WERKZEUG

Zerspanung | Spanntechnik | Messtechnik | Handwerkzeug
Schleifmittel | Werkstattbedarf

2023/24
gültig bis 30.04.2025

DIEBOLD

Mitglied der

PREMIUM format GROUP

GUTEN TAG



und herzlich willkommen in unserem neuen Werkzeug-Katalog. Auf rund 1.900 Seiten haben wir mehr als 43.000 Artikel für Sie ausgewählt und sorgfältig zusammengestellt.

Bei der Auswahl der Artikel haben wir unser Sortiment weiter auf Ihre Bedürfnisse angepasst und besonderen Wert auf die Qualität der Produkte gelegt.

Auch freuen wir uns, dass wir Ihnen die im Katalog abgedruckten Artikelpreise über die gesamte Kataloglaufzeit bis hin zum 30. April 2025 garantieren können.

An unserem Standort in Ludwigsburg stehen Ihnen unser Außendienst und unsere Anwendungstechniker für Ihre persönliche Planung und individuelle Beratung gerne zur Verfügung.

Vielen Dank für Ihr Vertrauen.

Herzlichst,
Ihr Team von Walter Diebold GmbH

Wir sind Ihr Partner vor Ort

DIEBOLD

Mitglied der

PREMIUM format GROUP

ANSPRECHPARTNER

Bestellannahme
Frau Edibe Stöckl

Produktberatung
Herr Thomas Noz

Ihre Beratung vor Ort
Herr Holger Fix
Tel.: 01 72/7 42 30 95

Herr Claus Majer
Tel.: 01 60/1 50 46 03

WWW.DIEBOLD-WERKZEUGE.DE

- **Schnellsuche**
  Geben Sie einfach ein Schlagwort ein und Sie gelangen ans Ziel.
- **XXL-Artikelinformation**
  Klicken Sie auf den Artikel Ihrer Wahl und Sie erhalten umfangreiche Detailinformationen.



STANDORT



Walter Diebold GmbH
Leonberger Straße 46
71638 Ludwigsburg
Tel.: 0 71 41/92 16 61
Fax: 0 71 41/90 25 15
E-Mail: info@diebold-werkzeuge.de

ÖFFNUNGSZEITEN

Mo.–Fr. 08.00 bis 12.00 Uhr
und 13.00 bis 17.30 Uhr



Unser KONZEPT

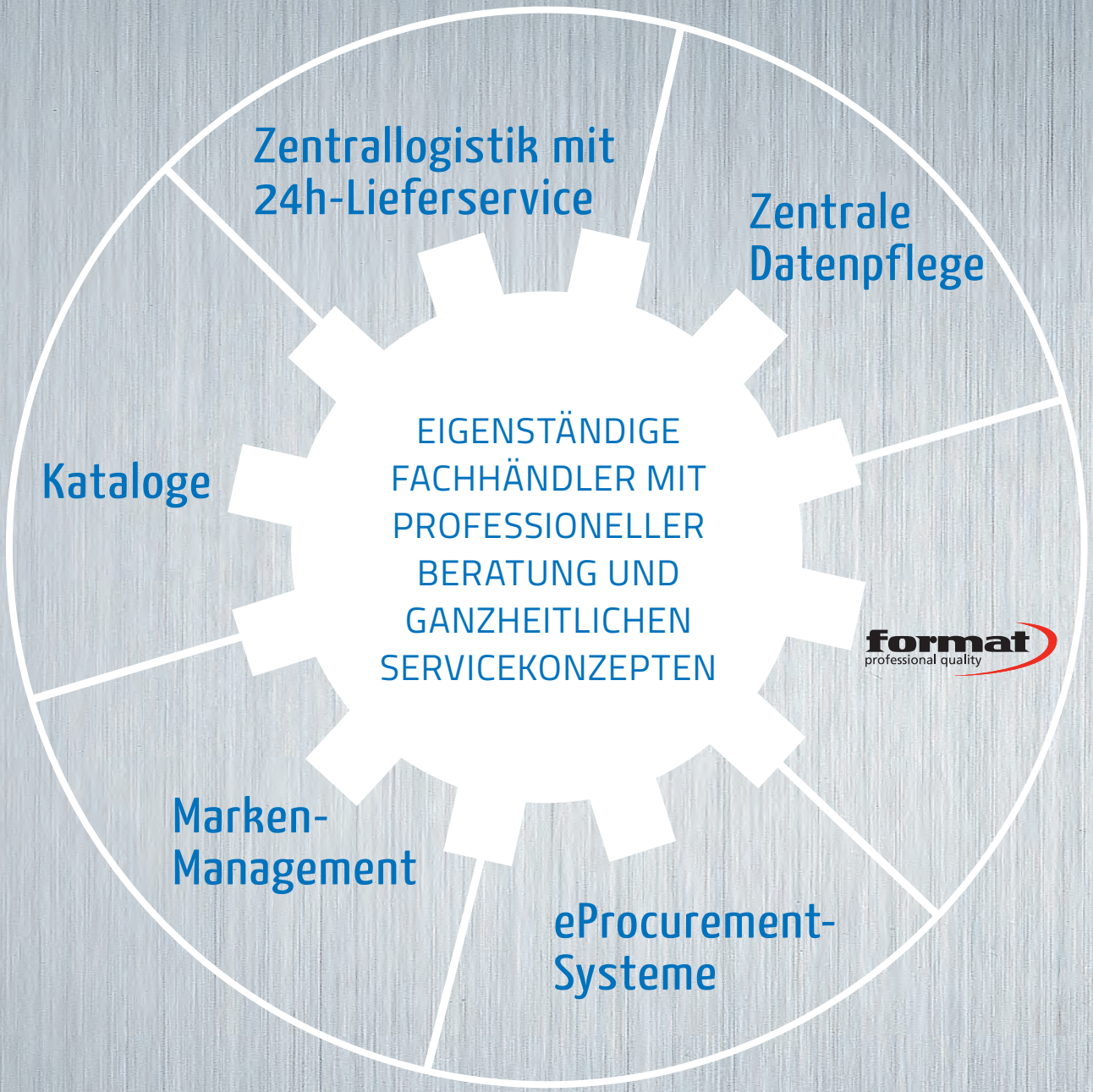


www.premium-format.com

PREMIUM format GROUP

Mehrwert durch ZUSAMMENARBEIT

Professionelle Fachhandelskompetenz verzahnt mit Systemleistungen der PREMIUM FORMAT GROUP. Wir schaffen in der Gruppe Mehrwerte, von denen unsere Kunden in Industrie und Handwerk tagtäglich profitieren.



www.premium-format.com

PREMIUM format GROUP



Professionelle Lösungen
FÜR IHREN GESAMTEN BEDARF

Unser PREMIUM Gesamtsortiment ruht auf 4 Säulen: Werkzeuge, Betriebseinrichtungen, Elektrowerkzeuge und Arbeitsschutz. Damit decken wir nahezu alle Bedarfe unserer professionellen Kunden aus Industrie und Handwerk ab.

Unsere Leistung HAT SYSTEM

- Professionelle Kataloge mit langfristiger Preisgarantie
- Zentrales, strategisches Produktmanagement
- Enge, strategische Zusammenarbeit mit der herstellenden Industrie
- Individuelle Online-Shops der PREMIUM Partner mit zusätzlichen Sortimenten



UNSERE **PREMIUM Sortimente**

Werkzeuge

- Mono-Zerspanung
- Modulare Zerspanung
- Spanntechnik
- Messtechnik
- Handwerkzeuge
- Schleifmittel
- Löten-Schweißen
- Werkstattbedarf

Elektrowerkzeuge

- Handgeführte Elektrowerkzeuge
- Schleiftechnik
- Gartentechnik
- Intelligente Messtechnik
- Drucklufttechnik
- Reinigungstechnik
- Pumpentechnik
- Halbstationäre Holzmaschinen

Betriebseinrichtungen

- Betrieb
- Lager
- Steigtechnik
- Transport
- Umwelt
- Verpackung/ Werkstattmaterial
- Büro

Arbeitsschutz

- Kopfschutz
- Atemschutz
- Handschutz
- Berufskleidung
- Wetterschutz
- PSA-Kleidung
- Fußschutz
- Betrieblicher Arbeitsschutz

Wir setzen auf MARKENQUALITÄT

Was zählt sind verlässliche Produkte, mit denen Sie Ihre tägliche Arbeit wirtschaftlich und sicher meistern können.
Wir arbeiten daher mit führenden Markenherstellern zusammen, deren Produkte absoluter Industriequalität entsprechen.

Intelligente Sortimente

In der PREMIUM FORMAT GROUP bringen alle Partner ihr umfassendes Produktwissen ein. Wir bilden Sortimente, die aus bestens bewährten und hoch innovativen Produkten bestehen, die sich perfekt ergänzen.

Industriequalität



Top-Marken DIESES KATALOGS

AMF BENNING BESSEY Einfach besser. brennenstuhl® Lonzella PRÄZISIONSWERKZEUGE

FAHRION® FAR BEYOND PRECISION FISSO Swiss Made GEDORE WERKZEUGE FÜRS LEBEN GESIPA®



gfs · GÜHRING · HAIMER · HAZET · heller PREMIUM TOOLS · Kafer · kesel · KLINGSPOR · KNIPEX

KUKKO · LESSMANN THE GERMAN BRUSH COMPANY · 3M · Mahr · PARAT · PFERD · RÖHM · SCANGRIP

sola · STABILA · STAHLWILLE · VSM · Wera BE A TOOL REBEL · wiha Tools that work for you · WIKUS


format
format

Professional Quality

format professional quality

Unsere Exklusivmarke FORMAT garantiert seit über 30 Jahren kompromisslose Qualität für Industrie und Handwerk.







IN ALLEN **Anwendungsbereichen**

- **Strenge Qualitätskontrollen**
- **Höchste Lieferfähigkeit**
- **24h-Lieferservice**
- **Hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis**
- **Lösung zur Verbesserung Ihrer Produktivität und Produktionssicherheit**
- **Bedarfsgerechte Sortiments-Entwicklung durch die Experten der PREMIUM FORMAT GROUP**

Über 15.000 FORMAT ARTIKEL

- Modulare Zerspanungswerkzeuge
- Mono-Zerspanungswerkzeuge
- Spanntechnik
- Messtechnik
- Handwerkzeuge
- Schleifmittel
- Werkstattwagen
- Werkzeugkoffer und -taschen
- Leuchten

format professional quality EGT — Innovative Präzisionswerkzeuge mit einzigartiger Performance

format professional quality — Professionelle Qualität für anspruchsvolle Aufgaben in Industrie und Handwerk

fortis — Zuverlässige Basics mit besonders attraktivem Preis

Folgen Sie FORMAT Quality!

WWW.FORMAT-QUALITY.COM

Mehr Nähe.

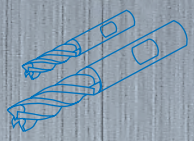
MEHR INDIVIDUELLE LÖSUNGEN.

Termindruck. Kostendruck. Und alles muss perfekt funktionieren. Der Alltag unserer Kunden in Industrie und Handwerk ist geprägt von großen Anforderungen. Das Liefern der richtigen Produkte ist dabei nur ein Teil der Lösung.

Wir hören Ihnen zu, denken weiter. Durch unsere Berater erhalten Sie individuelle Serviceleistungen, die Ihre Arbeit einfacher, wirtschaftlicher und sicherer machen. Wir sind in Ihrer Region zu Hause und sprechen Ihre Sprache. Das macht vieles einfacher. Oft kennen wir unsere Kunden seit langer Zeit. Manchmal gehören wir fast mit zur Familie.
PREMIUM FORMAT GROUP heißt für Sie:
Wir verbinden die Stärke einer großen Leistungsgemeinschaft mit regional verwurzelter Fachhandelskompetenz.

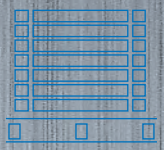
- Persönliche Betreuung durch spezialisierte Fachberater
- Individuelle Servicekonzepte für Ihren Bedarf





Das richtige Produkt
FÜR IHREN BEDARF

Unsere Berater empfehlen Ihnen das, was perfekt passt.



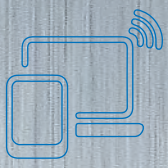
Individuelle
LOGISTIK-KONZEPTE

Damit Sie prozessoptimiert und sicher versorgt arbeiten können.



Das Know-how
FÜR KONKRETE ANWENDUNGSFÄLLE

Unsere Berater sind echte Problemlöser, die Sie nicht im Stich lassen.



Digitale LÖSUNGEN

Wir liefern nach Ihrem Bedarf Produkt- und Prozess-Daten für Ihre Systeme.



Mehr Sicherheit –
WENIGER PROZESSKOSTEN

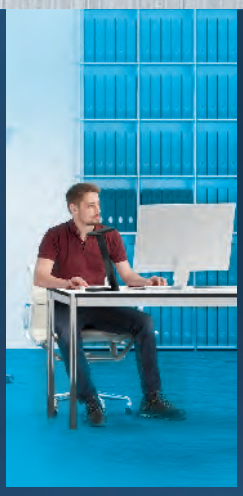
Perfekt organisiertes C-Teile-Management



1 ANALYSE

Welche C-Teile benötigen Sie wann, in welchen Mengen und an welchen Orten? Eine gemeinsame, gründliche Analyse Ihrer Bedarfe steht bei einem optimierten Materialmanagement immer an erster Stelle.
Eine ganzheitliche Betrachtung macht Sinn. Wenn Sie Ihren C-Teile-Bedarf automatisiert steuern, sparen Sie Aufwände, Sie gewinnen mehr Sicherheit und eine hohe Nachvollziehbarkeit.

- Integrative Analyse Ihrer Prozesse und Systeme
- Einsparungspotenziale erkennen und nutzen
- Bestellaufwände reduzieren
- Senkung der Kapitalbindung



2 KONZEPT-ENTWICKLUNG

Auf Basis der gemeinsamen Analyse erarbeiten unsere Experten ein integratives Konzept, welches Ihre C-Teile-Versorgung sichert und Ihre Prozesskosten nachhaltig senkt.

Für alle Arten von Produkten und alle räumlichen Voraussetzungen können wir Ihnen Lösungen anbieten.

- Anbindung Ihres ERP-Systems
- Berücksichtigung Ihrer vorhandenen Intralogistik
- Einbindung von Warenausgabeautomaten
- Schaffung von Freigabe-Prozessen per Software



3 PRÄSENTATION

Im Rahmen der Angebotspräsentation zeigen wir Ihnen, wie Sie mit unserem Konzept Ihr C-Teile-Management sicher und wirtschaftlich organisieren können.

- Maximale Kostentransparenz
- Berechnung des ROI
- Planungs- und Investitionssicherheit
- Verschiedene Finanzierungsmodelle bei Einsatz von Ausgabeautomaten



4 SYSTEM-INSTALLATION

In Abstimmung mit Ihrer Betriebsleitung und Ihrer IT-Abteilung integrieren wir z. B. Materialmanagement-Systeme physisch und elektronisch in Ihr Unternehmen.

- Detaillierte Projektpläne zum Installationsprozess
- Qualitätsmanagement für reibungslose Abläufe



5 SCHULUNG

Ein neues C-Teile-Management verändert Abläufe in Ihrem Unternehmen. Einen reibungslosen Start gewährleisten wir durch ein bedarfsgerechtes Schulungskonzept.

- Einbindung aller involvierten Mitarbeiter Ihres Unternehmens
- Unsere Berater leisten professionellen Support vor und nach der System-Installation



6 SYSTEMBETRIEB

Das neu organisierte Materialmanagement wird Ihre interne Abläufe schnell verschlanken. Mit umfassenden Statistiken werden wir dies belegen.

Unsere Systeme sind darüber hinaus auch nach Inbetriebnahme skalierbar.

- Anbindung weiterer Bedarfsträger
- Bedarfsanpassungen
- Systemerweiterungen
- Update-Service



Zentrale Logistik

FÜR MEHR ALS 100.000 PRODUKTE

Die gemeinsame, zentralisierte Logistik der PREMIUM FORMAT GROUP beschleunigt Lieferungen, optimiert Lieferquoten und -qualität. Wir arbeiten dadurch besser und wirtschaftlicher für Sie.

- 24h-Lieferservice für Werkzeuge und zahlreiche Produkte anderer Sortimente
- Maximale Versorgungssicherheit für unsere Kunden

UNSER LOGISTIK-CENTER in Zahlen:

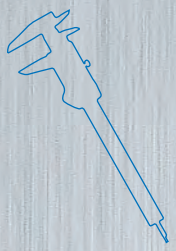
- Über **170.000 Lagerplätze**
- Über **8.000 Pakete** täglich
- Rund **400 Mitarbeiter**
- Rund **26.000 Positionen** pro Tag
- Vollautomatisches **Kleinteilelager**

WIR MACHEN ES MÖGLICH:
Unsere Services



Nachschleifen und BESCHICHTEN

Zahlreiche Zerspanungswerkzeuge lassen sich durch unseren professionellen Service weiter nutzen. Gerne rechnen wir Ihnen vor, wie wirtschaftlich diese Lösung sein kann.



Messmittel-KALIBRIERUNG

Messwerkzeuge müssen in festgelegten Abständen neu kalibriert werden. Wir bieten Ihnen ein umfassendes Prüfmittelmanagement für alle Fabrikate. Unser Service garantiert kurze Prüfzeiten und nachvollziehbare Sicherheit.



Textil-VEREDELUNG

Mit einem Logo oder Schriftzug wird Ihre Arbeitskleidung perfektioniert. Wir können zahlreiche Textilien mit Patches, Stickereien, Transfers und weiteren Techniken für Sie veredeln.



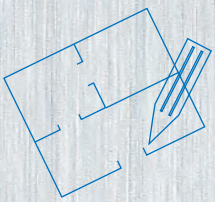
PSA-BERATUNG

Welche Schutzausrüstung ist für welche Arbeitssituation vorgeschrieben? Was ist darüber hinaus sinnvoll? Unsere PSA Experten unterstützen Sie bei der Wahl der konformen Produkte.



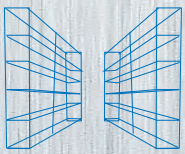
Regal-INSPEKTIONEN

Regalsysteme müssen jährlich durch einen Regalinspekteur geprüft werden. Mit unserem Service sind Sie auf der sicheren Seite.



Büro-PLANUNG

Mit unseren Tools können wir Ihre Wünsche einfach in 2D oder 3D planen und anschließend umsetzen. Attraktive Büroräume mit hoher Funktionalität sind garantiert.



Lager-PLANUNG

Unsere Experten entwickeln für Sie Konzpte für hoch funktionale, prozessoptimierte und sichere Lagerungstechnik. Nennen Sie uns Ihren Bedarf. Wir sind Ihr Partner von der Planung (2D/3D) bis zur Umsetzung.



Mehr Verantwortung
FÜR DIE UMWELT

Nachhaltig HANDELN

Wir übernehmen Verantwortung in der Gesellschaft, gegenüber unseren Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern sowie unseren Partnern und der Umwelt. Wir handeln ethisch und sozial verantwortungsvoll und erwarten dieses Verhalten auch von unseren Geschäftspartnern.

Klimaneutraler Versand
SPART 2.850 TONNEN CO_2

Der Paketversand ab dem E/D/E Logistikcenter erfolgt über den Versanddienstleister UPS CO_2-neutral. Dadurch werden ca. 2.850 Tonnen CO_2-Emissionen vermieden. Auch für Pakete, die von unseren Standorten versandt werden, stehen die gleichen Bedingungen zur Verfügung.

Logistik: VERPACKUNGS-MASCHINE SCHONT RESSOURCEN

Für die zentrale Logistik unserer Gruppe nutzen wir das E/D/E Logistikcenter. Dort werden durch den Einsatz von hoch entwickelten Verpackungstechnologien Umweltbelastungen reduziert. So ermöglicht eine moderne Verpackungsmaschine eine effizientere Verwendung von Verpackungsmaterial, indem sie die benötigte Kartonage pro Sendung reduziert.

Dadurch haben die Pakete bei gleichem Inhalt 20 bis 30 Prozent weniger Volumen, was nicht nur zu Einsparungen beim Verpackungsmaterial führt, sondern auch zu einer höheren Anzahl an Sendungen pro Transport. Dadurch erzielt das E/D/E Logistikcenter für die PREMIUM FORMAT GROUP erhebliche Einsparungen.



UMWELTSCHONENDE **Katalogproduktion**

Der Dienstleister für den Druck dieses Kataloges engagiert sich nachweislich für eine nachhaltige Produktion:

- Energiemanagementsystem, das den Energieverbrauch stetig kontrolliert und optimiert, Zertifizierung nach DIN EN ISO 50001
- Umweltmanagement für eine möglichst ökologische Produktion, Zertifizierung nach DIN EN ISO 14001
- FSC Papiere: vorbildliche Waldwirtschaft
- CO_2-Reduktion durch den Einsatz von Kraft-Wärme-Kopplung in der Produktion

Nachhaltiges Beratungsangebot FÜR PARTNER UND LIEFERANTEN

Mit dem Analytik- und Beratungskonzept Eco-Consulting fördert das E/D/E nachhaltiges Handeln im Fachhandel und in der herstellenden Industrie.

- Nachhaltigkeitsworkshops zur Status Quo-Analyse
- Ausschreibungen: Fachliche Unterstützung bei Nachhaltigkeitskriterien

In Kooperation mit dem Deutschen Institut für Nachhaltigkeit und Ökonomie können zudem folgende Leistungen in Anspruch genommen werden:

- Zertifizierung „Gesicherte Nachhaltigkeit“
- Unterstützung beim EcoVadis Rating
- Bearbeitungshilfe bei NQC/SAQ 4.0 Fragebögen
- CO_2-Analysen
- Nachhaltigkeitsberichte

IMPRESSUM

Ausgabe 2023/2024

Herausgeber gemäß Angabe auf Umschlagseiten

Gesamtleitung (Verantwortlich i. S. d. PresseR):
E/D/E Leitung Lieferanten und Warengruppen-Management Werkzeug,
Udo Thamm

Redaktion, Gestaltung und Produktion:
E/D/E Marketing

im Mai 2023

Katalogbedingungen

1. Diese Publikation hat eine Laufzeit vom 01.05.2023 bis zum 30.04.2025. Nach dem Ablaufdatum verlieren insbesondere auch alle genannten Preise ihre Gültigkeit, gleiches gilt bei Erscheinen eines Nachfolgekataloges.

2. Diese Publikation dient ausschließlich der gewerblichen Verwendung.

3. Alle genannten Preise sind freibleibend und verstehen sich jeweils zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer. Wir müssen uns bei Veränderungen am Markt vorbehalten, die am Tage der Lieferung gültigen Preise zu berechnen.

4. Sofern nicht anders angegeben, gilt der in der Publikation genannte Preis jeweils für ein Warenstück. Sofern Verpackungseinheiten (VE) angegeben sind, kann die Ware nur in kompletten VE abgegeben werden. Bei größeren Abnahmemengen ist im Zweifel ein spezielles Angebot anzufordern.

5. Nicht alle Artikel sind in allen europäischen Ländern lieferbar.

6. Diese Publikation ist urheberrechtlich geschützt. Jegliche Art der Vervielfältigung, auch auszugsweise, ist nur mit ausdrücklicher Genehmigung des Urhebers gestattet.

7. In der Publikation verwandte Artikelbilder können von der Originalware abweichen. Für evtl. Druckfehler, Produktänderungen durch technische Weiterentwicklungen und Modellwechsel kann keine Haftung übernommen werden. Ebenso können aus drucktechnischen Gründen die Farben in der Publikation vom Originalfarbton der Produkte abweichen.

8. Im Übrigen liegen allen Auftragsabwicklungen und Lieferungen unsere Verkaufs-/Lieferungs- und Zahlungsbedingungen zugrunde.

PREMIUM format GROUP

ZUR BESSEREN ORIENTIERUNG

Artikelsuche und Bestellung leicht gemacht!

Nicht vergessen! Bei jeder Bestellung bitte angeben!

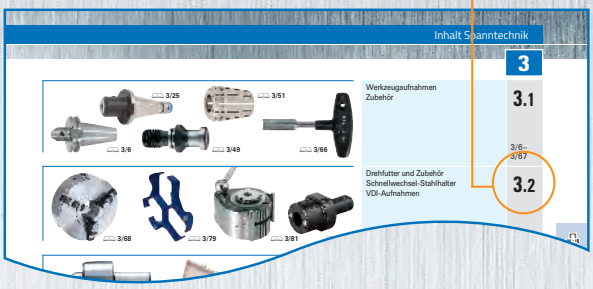
Drei Angaben zur sicheren Bestellabwicklung:

- 8-stellige **Artikelnummern** der gewünschten Artikel
- Die **Stückzahl**
- Für Kontrollzwecke nicht vergessen – die **Artikelbezeichnung**



Die Warengruppen:
Unser Hauptkatalog beinhaltet ein umfangreiches Werkzeugsortiment. Um Ihnen die Produktsuche zu vereinfachen, ist der Katalog in **9 Warengruppen** aufgeteilt.

Zur schnelleren Orientierung finden Sie vor jeder Produktgruppe eine Übersicht mit Bilddarstellung des Inhalts der jeweiligen **Untergruppe**.

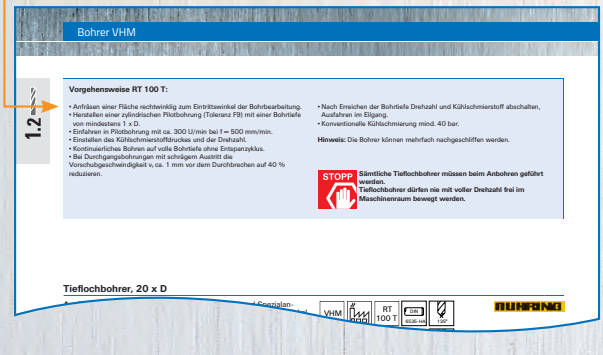


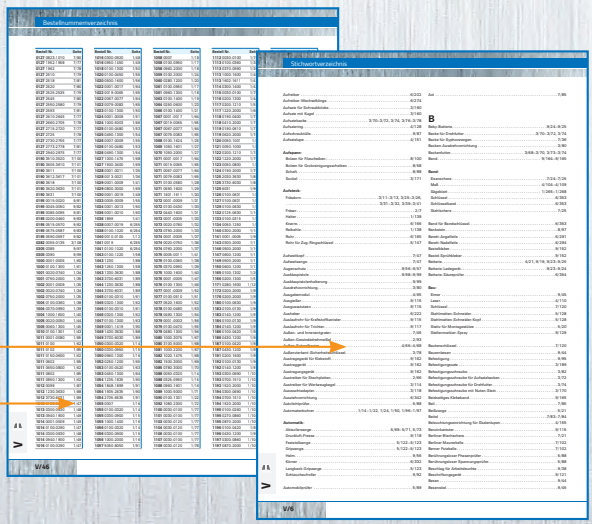
Die Artikelnummern:
Jeder einzelne Artikel im Katalog ist durch eine eindeutige Artikelnummer gekennzeichnet. Die Artikelnummer setzt sich aus der 4-stelligen **Hauptnummer**, die Sie oberhalb der Preisspalte finden, und der 4-stelligen **Endnummer**, welche die verschiedenen Ausführungen oder Größen des entsprechenden Artikels definiert, zusammen.

Kennzeichnung:
Alle mit ◊ gekennzeichneten Artikel sind keine Lagerartikel. Die Beschaffung erfolgt kurzfristig.

Der allgemeine Hinweis:
Alle Texte, die durch eine **blaue Hinterlegung** gekennzeichnet sind, stellen allgemeine Hinweistexte dar.

		RÖHM 3111	Bestell-Nr.
Rundlaufgenauigkeit mm	max. Drehzahl min^{-1}	€	
0,03	4600	783,50	...0001
0,03	4600	783,50	...0003
0,04	4000	937,50	...0005
0,04	4000	937,50	...0007
0,04	3000	1223,00	...0009
0,05	2300	1984,00 ◊	...0011
0,05	2300	1984,00 ◊	...0013
0,06	1800	3255,00 ◊	...0015





Das Inhaltsverzeichnis:
Am Ende des Katalogs finden Sie das **Stichwortverzeichnis** sowie das **Nummernverzeichnis**.

www.premium-format.com

1

Seite 1/1–1/375


1/96


1/155


1/193


1/242

2

Seite 2/1–2/93


2/15

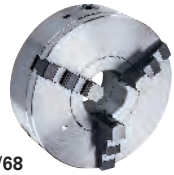

2/23


2/34 2/61

3

Seite 3/1–3/209


3/6


3/68


3/104


3/110

4

Seite 4/1–4/161


4/8


4/35


4/59


4/90

5

Seite 5/1–5/191


5/3


5/28


5/74


5/89

6

Seite 6/1–6/357


6/50


6/107


6/166


6/263

7

Seite 7/1–7/145


7/3


7/21


7/41

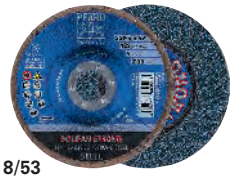

7/47

8

Seite 8/1–8/105


8/2


8/28


8/53


8/71

9

Seite 9/1–9/169


9/3


9/32


9/47


9/74

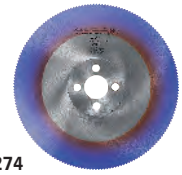
V

Seite V/1–V/66

Hinweise zum Katalog
V/2

Inhaltsverzeichnis
V/2–V/45

Bestellnummernverzeichnis
V/46–V/66



1/274 1/350

Bohrer, Reibahlen, Senker,
Hand- und Maschinengewindebohrer,
Schneideisen und Haltewerkzeuge,
Metallsägebänder und Metallsägeblätter und Schaftfräser

Seite 1/1–1/375

1



2/73 2/89

Fräser, Bohrer, Drehwerkzeuge,
Gewindedrehwerkzeuge, Stechwerkzeuge,
Rändelwerkzeuge, Räumwerkzeuge,
Drehlinge und Drehmeißel

Seite 2/1–2/93

2



3/125 3/202

Werkzeugaufnahmen, Drehfutter, Schnellwechsel-Stahlhalter,
VDI-Halter, Drehbankspitzen, Mitnehmer, Spannköpfe,
Gewindeschneidapparate, Bohrfutter, Einsteckschäfte,
Konushülsen, Schrumpf-, Auswucht- und Voreinstellgeräte,
Montagehilfen, Taster, Maschinen-Schraubstöcke,
Schnellspanner, Magnete

Seite 3/1–3/209

3



4/110 4/131

Messschieber, Messschrauben, Innenmikrometer, Messuhren,
Feinzeiger, Schnelltaster, Messstative, Anreißgeräte,
Messplatten, Reißnadeln, Zirkel, Winkelmesser, Prismen,
Maßstäbe, Bandmaße, Laser, Wasserwaagen, Stoppuhren,
Mess- und Prüfgeräte, Federwaagen, Endmaße, Prüfstifte,
Lehren, Lupen, Mikroskope, Projektoren

Seite 4/1–4/161

4


5/153 5/169

Schraubstöcke und -zwingen, Zangen,
Abisolier- und Crimpwerkzeuge,
Spannungs- und Durchgangsprüfer,
Bolzenschneider, Schraubschlüssel,
Schraubendreher, funkenfreies Werkzeug

Seite 5/1–5/191

5



6/285 6/335

Steckschlüsseleinsätze und -garnituren, Werkzeugsätze,
Werkstattwagen, Roll- und Klappwerkbänke,
Kraftsteckschlüsseleinsätze, Drehmomentschlüssel,
Schraubendreher und -sätze, Bits und Zubehör, Pinzetten,
Inspektionswerkzeuge, Feilen, Schaber, Hämmer, Meißel,
Splintentreiber, Körner, Abzieher, Kfz-Werkzeuge

Seite 6/1–6/357

6



7/55 7/139

Drahtbürsten, Blechscheren und -locher, Scheren,
Handhebelpressen, Sanitärwerkzeuge, Metallsägen,
Holzbearbeitungs- und Maurerwerkzeuge, Messer,
Vorhangschlösser, Werkzeugkästen, -taschen und -koffer

Seite 7/1–7/145

7



8/97 8/103

Schleif-, Trenn- und Schruppscheiben,
Diamantschleiftöpfe, -trennscheiben und -stifte,
Schleifmittel auf Unterlage, Vlies, Schleifstifte und -feilen,
Abrichter, Handläpper, Polierwerkzeuge

Seite 8/1–8/105

8



9/107 9/133

Kabeltrommeln, Stromverteiler, Hand- und Bauleuchten,
Malerwerkzeuge, Besen, Löt- und Schweißtechnik,
Befestigungstechnik, Druckluftkupplungen
und -aufbereitung, Druckluftschläuche, Reifenfüllmesser,
Ausblaspistolen, Kühlmittelsysteme, Beschriftung,
chemische Produkte, Klebebänder

Seite 9/1–9/169

9

Hinweise zum Katalog,
Inhaltsverzeichnis,
Bestellnummernverzeichnis

Seite V/1–V/66

V

1

1.1
1.5

UNSERE NEUHEITEN FÜR SIE:

NEU



1/57 Spiralbohrer mit zyl. Schaft



1/26 Step-Tip Spiralbohrer mit Dreikantschaft



1/41 Drillboy



1/84 Hochleistungs-Schneidölspray



1/129 Hochleistungsbohrer, Alu



1/131 VHM-Bohrreibahle Pyramid



1/147 Reibahle HNC-Plus



1/156 Kegelsenker, ungleich geteilt

1.6
1.9



1/251 Hand-Schneideisen-Satz



1/267 Bandsägeblatt, WIKUS PROFLEX® M42



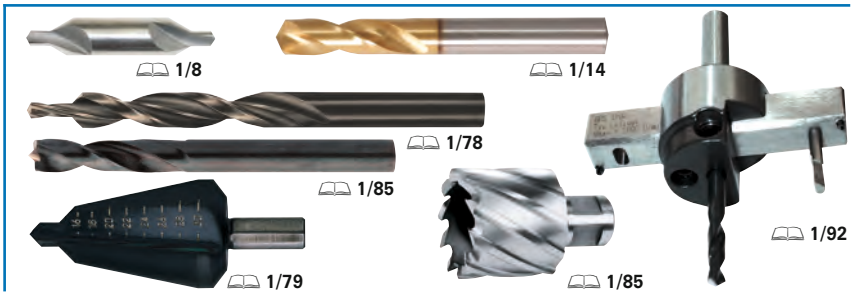
1/336 Schaftfräser-Satz mit 35°/38° Drallsteigung



1/336 Schaftfräser mit 35°/38° Drallsteigung



1/375 Fasfräser SpyroTec



Zentrier-/NC-Anbohrer, HSS/HSS-E
Spiralbohrer, HSS/HSS-E
Stufenbohrer
Blechschäl- und Stufenbohrer
Schweißpunktbohrer
Kernbohrer
Kreisschneider

1.1 1/8–1/92



Zentrier-/NC-Anbohrer, VHM
Spiralbohrer, VHM
Tieflochbohrer
Einlippenbohrer, HM/VHM

1.2 1/93–1/132



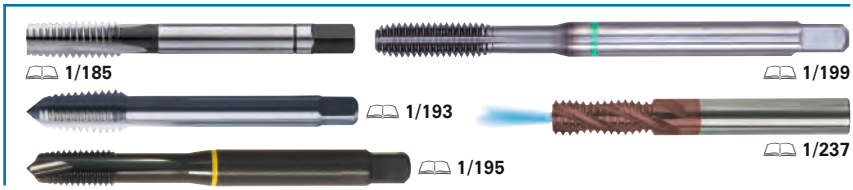
Handreibahle
Maschinenreibahle

1.3 1/133–1/150



Querlochsenker
Kegelsenker
Flachsenker
Zapfensenker

1.4 1/151–1/177



Handgewindebohrer
Einschnittgewindebohrer
Maschinengewindebohrer
Maschinengewindeformer
Gewindefräser

1.5 1/178–1/240



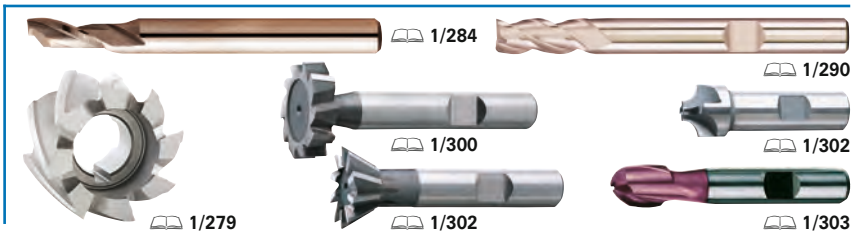
Schneideisen
Haltewerkzeuge
Gewinde-Reparatur-Werkzeuge

1.6 1/241–1/259



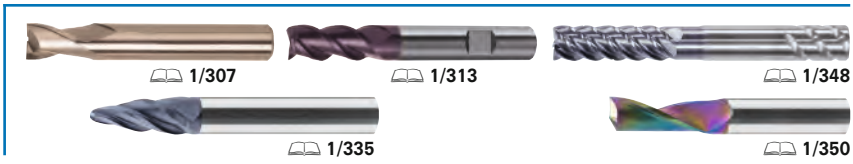
Maschinensägeblätter
Bandsägeblätter
Kreissägeblätter

1.7 1/260–1/276



Aufsteckfräser
Langlochfräser
Schaftfräser
Schlitz- und Nutenfräser
Winkelfräser
Profilfräser
Radiusfräser

1.8 1/277–1/303



Schaftfräser - Typ Stahl
- Typ INOX
- Typ Alu
- Typ Hartbearbeitung
Entgratfräser

1.9 1/304–1/375

Auszug Piktogramme

Ausspitzung	z. B.		DIN 1412 Form A ausgespitzte Querschneide		DIN 1412 Form B ausgespitzte Querschneide mit korr. Querschneide		DIN 1412 Form C Kreuzanschliff
			DIN 1412 Form D Anschliff für Grauguss		DIN 1412 Form N Kegelmantelschliff, Normalschliff		
Schneidstoff	z. B.	HSS	Hochleistungs-Schnellstahl	VHM	Vollhartmetall		profilgeschliffen
Norm	z. B.	DIN 208-B	entspricht DIN 208-B Form B – spiralgenutet	DIN 338	entspricht DIN 338		Werksnorm
Typ	z. B.	N	Zerspanen von Werkstoffen mit normaler Festigkeit und Härte	W	Zerspanen von Werkstoffen mit geringer Festigkeit und Härte	H	Zerspanen von Werkstoffen mit hoher Festigkeit und Härte
Kerndicke/Kernanstieg	z. B.		Kerndicke normal		Kerndicke groß		Kernanstieg normal
Schneidenzahl	z. B.		Zähnezahl 4 (4 Schneiden)				
Gewinde	z. B.	M	metrisches Gewinde		mit Flankenwinkel 60°		Anschnitt 2-3 Gewindegänge, Form C
Toleranz	z. B.	H7	Toleranzfeld H7	ISO2 6H	metrisches ISO-Regelgewinde Anwendungsklasse 2 mittlere Toleranz 6H		
Schaftausführung	z. B.		zyl. Schaft mit Mitnahmefläche nach DIN 1835B		Zylinderschaft		zyl. Schaft mit Mitnahmefläche nach DIN 6535HE
Spitzenwinkel	z. B.		Senker mit 90°-Spitzenwinkel		Spiralbohrer mit 130°-Spitzenwinkel		
Spiralwinkel	z. B.		Rechtsspirale mit 25°-30°-Winkel		Linksspirale mit ca. 7°-Winkel		
Anwendung	z. B.		für Durchgangs- und Sacklochgewinde		Vorschubrichtungen		Trockenbearbeitung möglich
			rechtsschneidend				

Schnittgeschwindigkeit und Vorschub



Alle Angaben hinsichtlich der Schnittgeschwindigkeit und des Vorschubes entsprechen einem empfohlenen Richtwert. Dieser setzt stabile Maschinenbedingungen, eine schwingungsarme Werkstückspannung und den Einsatz von geeignetem Kühlschmiermittel voraus.

Zuordnung nach Symbolen

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	●	●	●	◐	○	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1040

Zuordnung nach Zahlenwerten Schnittgeschwindigkeit V_c

Schriftgrad fett = empfohlen

Schriftgrad normal = geeignet

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	35	18	12	18	14	11	22	18	8	26	–	–	–	–	–	–	1040

Ø mm	usw.	Beispielrechnung (Spiralbohrer Ø 8 mm; Baustahl bis 700 N/mm²)			usw.	STAHL < 700 N/mm² f mm	Bestell-Nr.
		Gesuchter Wert 1:	n =	Drehzahl pro Minute (U/min)			
		Formel:	n =	$\frac{V_c \times 1000}{D \times \pi}$			
4						0,060	...0400
5		Rechnung:	n =	$\frac{35\ m/min \times 1000}{8\ mm \times 3{,}14159}$		0,070	...0500
6		Lösung:	n =	1392/min		0,090	...0600
8		**Gesuchter Wert 2:**	v_f =	Vorschubgeschwindigkeit (mm/min)		0,090	...0800
9		Formel:	v_f =	n x f		0,110	...0900
10		Rechnung:	v_f =	1392/min x 0,090 mm/U		0,140	...1000
usw.		Lösung:	v_f =	125 mm/min		usw.	**usw.**

Oberflächenveredelung

Werkzeuge aus Schnellarbeitsstahl oder Hartmetall werden aufgrund ihrer allgemein guten Grundeigenschaften ohne zusätzliche Oberflächenbehandlung, d. h. in blanker Ausführung, geliefert. Für spezielle Einsatzfälle empfiehlt es sich jedoch, das Werkzeug für diverse Anforderungen durch Oberflächenveredelungs-Verfahren zu optimieren, um folgende Ziele zu erreichen:

- **Verlängerung der Standzeit**
- **Verringerte Schnittkraft**
- **Höhere Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeiten**
- **Verbesserte Oberflächenqualitäten**
- **Verbesserte Trockenbearbeitung**
- **Optimierte Hartbearbeitung**

Oberflächenveredelungs-Vorteile auf einen Blick

TiN	Kolk- und Diffusionsbeständigkeit
TiCN	Härte, Zähigkeit
TiAlN	Warmhärte, Oxidationsstabilität
AlTiN	
Fire	Härte, Zähigkeit, Verschleißfestigkeit
dampf.	Verringerung des Gleitwiderstands
nitriert	Härte, Verschleißfestigkeit bei Guss
Signum	Extreme Härte, extreme Warmveschleißfestigkeit
Sirius®	Verringerung des Gleitwiderstands, hohe Verschleißfestigkeit
ZrN	Hohe Härte, niedriger Reibungskoeffizient

Titannitrid-Beschichtung TiN

Titannitrid ist eine goldfarbene Verschleißschutzschicht, die mittels PVD-Verfahren (PVD = Physikalische Abscheidung im Vakuum) aufgebracht wird. Höhere Härte kombiniert mit einem niedrigeren Reibwert erzielt eine deutlich erhöhte Standzeit sowie eine verbesserte Zerspanungsleistung. Die TiN-Beschichtung wird überwiegend bei Spiralbohrern und Gewindebohrern eingesetzt.

Titancarbonitrid-Beschichtung TiCN

Titancarbonitrid ist eine per PVD-Verfahren aufgebrachte Verschleißschutzschicht, welche härter als TiN ist und einen niedrigeren Reibungskoeffizienten aufweist. Die Leistung von Werkzeugen wird durch Härte, Zähigkeit in Verbindung mit verbesserter Verschleißfestigkeit erhöht.
Die TiCN-Beschichtung wird vorrangig bei NC-Anbohrern, Gewindebohrern und Schaftfräsern eingesetzt.

Titanaluminiumnitrid-Beschichtung TiAlN

Titanaluminiumnitrid ist eine Mehrlagen-Verschleißschutzschicht, die mithilfe des PVD-Verfahrens aufgebracht wird. Die hieraus resultierende hohe Zähigkeit sowie Oxidationsstabilität kennzeichnen diese Beschichtung als ideal für höhere Geschwindigkeiten und Vorschübe bei verlängerten Standzeiten der Werkzeuge.
Die TiAlN-Beschichtung wird schwerpunktmäßig im Bereich des Bohrens und Fräsens eingesetzt, wobei TiAlN auch bei Trockenbearbeitung empfohlen wird.

Aluminiumtitannitrid-Beschichtung AlTiN

Aluminiumtitannitrid hat im Vergleich zu Titanaluminiumnitrid einen höheren Al-Anteil. Dieser sorgt für eine noch höhere Oxidationsbeständigkeit und verfügt über eine größere Schichthärte. Die AlTiN-Beschichtung wird ebenfalls im Bereich des Bohrens und Fräsens eingesetzt, die Trockenbearbeitung wird empfohlen.

Zirkonnitrid-Beschichtung ZrN

Zirkonnitrid ist für die Bearbeitung von nichteisenhaltigen Materialien und besonders für Aluminium-Legierungen geeignet. Diese Beschichtung neigt nicht zum Kaltverschweißen von Aluminium. Verbunden mit hoher Schichthärte und Oxidationsbeständigkeit ergeben sich Vorteile in der Standzeiterhöhung sowie effektivere Vorschub- und Schnittgeschwindigkeiten.

Kohlenstoff-Hochleistungsdünnlagenschicht ta-C

Ta-C ist die verschleißfesteste Schichtvariante der diamantartigen Kohlenstoffschichten (DLC) und ermöglicht eine kostengünstigere Bearbeitung von anspruchsvollen Werkstoffen wie:
- Aluminium mit einem Siliziumgehalt von max. 10%
- Kupfermaterialien
- Graphit
- Glasfaserverstärkten Kunststoffen (GFK)
- Kohlenstofffaserverstärkten Kunststoffen (CFK)

Fire-Beschichtung (TiAlN/TiN) Fire

Fire ist eine TiAlN/TiN-Mehrlagenbeschichtung mit gradientem Aufbau. Die vereinigten Vorteile von TiAlN- und TiN-Beschichtung kombinieren sehr gutes Verschleißverhalten mit hoher thermischer Stabilität sowie Härte und Zähigkeit. Neben der herkömmlichen Nassanwendung ist diese Schicht auch für die Minimalmengenschmierung und die Trockenbearbeitung einsetzbar.
Die Fire-Beschichtung wird vor allem bei Spiralbohrern, Gewindebohrern und Schaftfräsern sowie Wechselplatten eingesetzt.

Dampfangelassen dampf.

Dampfangelassen ist eine Form der Oberflächenbehandlung, welche den Gleitwiderstand verringert und Aufbauschneidenbildung verhindert. Kaltverschweißungen können ebenso vermieden werden.
Dampfangelassen wird überwiegend bei Spiralbohrern und Gewindebohrern eingesetzt.

Nitrieren nitriert

Nitrieren ist ein Prozess der Oberflächenbehandlung, der die Härte und Verschleißfestigkeit erhöht. Insbesondere für die Bearbeitung von Materialien mit hohem Abrieb (abrasive Materialien) wie z. B. Guss ist Nitrieren sehr geeignet.
Nitrieren wird bei Spiralbohrern und Gewindebohrern eingesetzt.

Signum-Beschichtung (TiAlN/SiN) Signum

Durch die spezielle Nano-Composite-Struktur mit einem Schichtaufbau aus TiAlN und SiN ist diese Beschichtung mit 5500 HV eine der härtesten auf dem Markt. Besonders für schwer zerspanbare Werkstoffe geeignet. Hohe Warmverschleißfestigkeit bei gleichzeitig hohem Diffusionswiderstand.

Sirius®-Beschichtung (TiAlN/Zirkonnitrid) Sirius®

Sirius®-Beschichtung zum Schutz vor Schäden am Gewindebohrer: Kombination aus TiAlN und Zirkonnitrid schafft eine besonders widerstandsfähige Werkzeugoberfläche mit niedrigem Reibwert.

Titanaluminiumnitrid-S-Beschichtung TiAlN-S

Diese Beschichtung ist besonders für die Bearbeitung von gehärteten Werkstoffen (> 70 HRC) empfehlenswert. Sie wird überwiegend bei Schaftfräsern eingesetzt und zeichnet sich durch hohe Verschleißfestigkeit aus. Trockenbearbeitung ist ebenso möglich, wie z. B. HSC-Bearbeitung.

Diamant-Beschichtung Diamant

Diese Beschichtung ist besonders für die Bearbeitung von verstärkten Kunststoffen, Aluminium- und Kupferlegierungen geeignet. Der Reibungskoeffizient gegen Stahl ist sehr gering.

LOTUS LOTUS

Universelle High-End-Multilayer-PVD-Beschichtung mit speziellem Finishing-Verfahren für die Hochleistungszerspanung.
Ihre extreme Verschleißfestigkeit bei hohen Schnittwerten verleiht dem Werkzeug eine deutlich längere Standzeit. Die neue LOTUS-Beschichtung wurde für unsere High-End-Werkzeuge FORMAT GT im Bereich der DTC-Fräser sowie der Synchro-Gewindewerkzeuge ausgewählt.

SUPRA SUPRA

Universelle Hochleistungs-PVD-Beschichtung mit speziellem Finishing-Verfahren für die HPC-Zerspanung.
Die neue SUPRA-Hochleistungsbeschichtung kann als Mehrbereichs-Schichtwerkstoff bezeichnet werden, da ein breites Anwendungsfeld von der Stahlbearbeitung über die Bearbeitung von rostfreien Stählen bis hin zur Gussbearbeitung abgedeckt wird. Die neue SUPRA-Beschichtung wurde für unsere HPC-Bohr- und Gewindewerkzeuge FORMAT GT ausgewählt.

AlTiN⁺ AlTiN⁺

Universelle Hochleistungs-PVD-Beschichtung für die HPC-Zerspanung.
Die neue AlTiN⁺-Beschichtung ist eine universelle Beschichtung insbesondere für die Bearbeitung in Stahl- und Gusswerkstoffe. Sie wurde speziell für unsere Standard-VHM-Schaftfräser FORTIS ausgewählt.

CUPRIC CUPRIC

Spezielle Hochleistungs-Multilayer-PVD-Beschichtung mit speziellem Finishing-Verfahren für die Bearbeitung von rostfreien und schwerzerspanbaren, hochlegierten Stahlwerkstoffen.
Diese neue Hochleistungsbeschichtung wurde speziell für unsere Hochleistungsgewindewerkzeuge FORMAT GT, INOX und VG entwickelt.

DUO⁺ DUO⁺

Universelle Hochleistungs-Multilayer-PVD-Beschichtung mit speziellem Finishing-Verfahren. Sie ist als Mehrbereichs-Schichtwerkstoff für ein breites Anwendungsfeld von der Stahlbearbeitung über die Bearbeitung von rostfreien Stählen bis hin zur Gussbearbeitung geeignet.
Die neue DUO⁺-Hochleistungsbeschichtung wurde speziell für unseren neuen FORMAT GT Präzisions-Kegelsenker UGT ausgewählt.

Oberflächenveredelungs-Verfahren im Vergleich

Oberflächenveredelung	Farbe	Beschichtungsstruktur	Dicke µm	Härte HV	Reibungskoeffizient gegen Stahl	Anwendungstemperatur
TiN	goldgelb	einlagig	1 – 4	2300	0,50	max. 600 °C
TiCN	hellbraun	mehrlagig	1 – 4	3000	0,40	max. 400 °C
TiAlN AlTiN	violett	mehrlagig	3	3200	0,55	max. 750 °C
ZrN	hellgold	mehrlagig	0,1 – 3	3400	0,50	max. 900 °C
ta-C	regenbogenfarben-anthrazit	mehrlagig	–	6000-7500	–	max. 550 °C
Fire	rot	mehrlagig	2 – 6	3300	0,60	max. 850 °C
dampf.	grau	Oberflächenbehandlung	max. 5	400	–	max. 550 °C
nitriert	grausilber	Oberflächenbehandlung	20	1300	–	max. 550 °C
Signum	bronzenrot	mehrlagig	1 – 5	5500	0,55	max. 800 °C
Sirius®	blassgold	mehrlagig	1 – 5	3400	0,40	max. 800 °C
TiAlN-S	blau	mehrlagig	0,5 – 4	4500	0,45	max. 1200 °C
Diamant	schwarz	–	0,5 – 2	5000	0,15	max. 350 °C
LOTUS	dunkelgrau	mehrlagig	2 – 6	3300	0,15–0,20	max. 900 °C
SUPRA	violett-schwarz	mehrlagig	1 – 4	3200	0,60	max. 800 °C
AlTiN⁺	violett-schwarz	mehrlagig	1 – 4	3200	0,55	max. 750 °C
CUPRIC	blassgold-kupferschimmernd	mehrlagig	1 – 5	3400	0,40	max. 800 °C
DUO⁺	hellgold	mehrlagig	1 – 3	3400	0,50	max. 900 °C

Werkstoffgruppen

P **Stahl**
Unlegierte und hochlegierte Werkstoffe.

M **Nicht rostender Stahl**
Legierter Werkstoff mit mindestens 12 % Chromgehalt.

K **Gusseisen**
Kurzspanender Werkstoff.

N **NE-Metalle**
Weiche Metalle wie z. B. Aluminium, Kupfer, Graphit oder Messing.

H **Gehärtete Werkstoffe**
Harte Stähle sowie Kokillenguss.

S **Hochwarmfeste Legierungen**
Hochlegierte Werkstoffe mit Eisen-, Nickel-, Kobalt- sowie Titan-Bestandteilen.

Übersicht – HSS-Spiralbohrer

Zentrierbohrer

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Spitzenwinkel in °	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
format	0,5 –10	HSS	DIN 333-A	–	blank	60/120	●		◐	●	○		1/8	1120
GUHRING	0,5 –10	HSS	DIN 333-A	–	blank	60/120	●	◐	◐	●	○		1/8	1121
format	0,5 – 8	HSS	DIN 333-A	–	TiN	60/120	●		◐	◐	○		1/8	1123
format	1 – 6,3	HSS Co5	DIN 333-A	–	blank	60/120	●		◐	◐	◐		1/8	1126
format	1 – 6,3	HSS Co5	DIN 333-A	–	TiAlN	60/120	●	●	●	●	●	●	1/8	1127
GUHRING	1 – 3,15	HSS	DIN 333-A	–	blank	60/120	●	◐	◐	◐	○		1/9	1133
format	1 – 6,3	HSS	DIN 333-R	–	blank	60/120	●		◐	◐	○		1/9	1129
GUHRING	0,5 –12,5	HSS	DIN 333-R	–	blank	60/120	●	◐	◐	◐	○		1/9	1134
format	1,25– 6,3	HSS	DIN 333-B	–	blank	60/120	●		◐	◐	○		1/10	1132

NC-Anbohrer

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Spitzenwinkel in °	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
format	3 –20	HSS Co5	WN	N	blank	90	●		●	●	○		1/10	1140
format	5 –20	HSS Co5	WN	N	TiN	90	●		●	●	○		1/10	1146
format	6 –12	HSS Co5	WN	N	TiN	90	●		●	●	○		1/11	1147
format	3 –20	HSS Co5	WN	N	blank	120	●		●	●	○		1/11	1143
format	5 –20	HSS Co5	WN	N	TiN	120	●		●	●	○		1/11	1149
format	6 –12	HSS Co5	WN	N	TiN	120	●		●	●	○		1/12	1150

Kleinstbohrer

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Spitzenwinkel in °	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
format	0,1– 1	HSS Co5	DIN 1899-A	N	blank	118	●	◐	◐	◐	○		1/12	1040

Kurzbohrer

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Spitzenwinkel in °	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
format	1 –14	HSS	DIN 1897	N	blank	118	●		●	◐			1/14	1055
GUHRING	1 –20	HSS	DIN 1897	N	blank	118	●		●	◐			1/14	1056
DORMER	3 –13	HSS	DIN 1897	N	TiN	130	●	●	●	●	●	●	1/14	1050
DORMER	0,5–16	HSS	DIN 1897	N	TiN	135	●	●	●	●	●	●	1/14	1088
format	1 –20	HSS Co5	DIN 1897	INOX	blank	130	●	●	◐		◐		1/17	1058
format	1 –13	HSS Co5	DIN 1897	INOX	TiN	130	●	●	◐		◐		1/17	1061
GUHRING	1 –14	HSS Co5	DIN 1897	GU 500 DZ	TiN	118	●	●	●	●			1/19	1063
format	2,8–12	HSS-E PM	DIN 1897	TF	TiAlN	130	●	●	◐				1/20	1060
GUHRING	1 –14	HSS-E PM	DIN 1897	GT 500 DZ	TiN	130	●	◐	●				1/21	1066
format	2,5– 6	HSS	DIN 1897	–	blank	118	●	◐	◐	○			1/23	1064
format	1 –20	HSS-E	DIN 1897	N	GOLD	130	●	◐	◐	●			1/24	1059

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

Übersicht – HSS-Spiralbohrer

Spiralbohrer, DIN 338

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Spitzenwinkel in °	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	1 –13	HSS Co8	DIN 338	N	TiAlN	135	●	●	●		●	●	1/22	1090
	1 –16	HSS-Co5	DIN 338	N	GOLD	130	●	●	◐	◐			1/25	1068
	1 –13	HSS	DIN 338	N	dampf.	118	●	○	●	○			1/26	1165
	10,5–16	HSS	DIN 338	N	blank	118	●		◐	◐	○		1/27	1069
	10,5–20	HSS	DIN 338	N	blank	118	●		◐	◐	○		1/27	1070
	1 –16	HSS	DIN 338	N	blank	118	●		◐				1/28	1071
	1 –16	HSS	DIN 338	N	blank	118	●	◐	●	◐			1/30	1072
	0,2–20	HSS	DIN 338	N	BRONCE	118	●						1/32	1073
	0,2–20	HSS	DIN 338	N	dampf.	118	●		◐	◐			1/34	1001
	0,2–20	HSS	DIN 338	N	dampf.	118	●		◐	◐			1/34	1002
	0,2–20	HSS	DIN 338	RN	dampf.	118	●		●	●			1/36	1074
	1 –16	HSS	DIN 338	N	TiN	118	●		●	◐			1/38	1075
	1 –16	HSS	DIN 338	N	TiN	118	●		●	◐			1/38	1004
	1 –16	HSS	DIN 338	N	TiN	118	●	●	●	●	●	●	1/38	1113
	1 –14	HSS	DIN 338	N	TiN	118	●	●	●	●	●	●	1/42	1114
	1 –13	HSS	DIN 338	W	blank	130	●			●			1/43	1010
	2 –13	HSS	DIN 338	HR	TiN	80				●			1/44	1116
	0,2–13	HSS Co5	DIN 338	N	dampf.	118	●	◐	◐				1/44	1005
	1 –13	HSS Co5	DIN 338	TF	nitriert	130	◐	◐	◐	●			1/46	1076
	1 –19	HSS Co5	DIN 338	Ti	blank	130	◐	●			●		1/47	1013
	1 –19	HSS Co5	DIN 338	Ti	blank	130	◐	●			●		1/47	1014
	1 –14,5	HSS Co5	DIN 338	Ti	TiN	130	◐	●			○		1/47	1016
	1 –13	HSS Co5	DIN 338	FU	TiN	118	●	●	●	●			1/50	1023
	1 –13	HSS Co5	DIN 338	GU 500 DZ	TiN	118	●	●	●	●			1/50	1018
	1 –16	HSS Co5	DIN 338	N	blank	130	●		◐	◐	○		1/51	1077
	1 –13	HSS Co5	DIN 338	INOX	blank	130		●		◐	◐		1/53	1025
	1 –13	HSS Co5	DIN 338	INOX	blank	130	◐	●		◐	◐		1/53	1026
	1 –13	HSS Co5	DIN 338	INOX	Sirius®	130		●					1/53	1078
	1 –13	HSS Co5	DIN 338	INOX	TiAlN	130		●			◐		1/55	1079
	1 –16	HSS Co8	DIN 338	INOX	TiAlN	135	◐	●			◐		1/55	1020
	2 –13	HSS Co5	DIN 338	–	Fire	118	●	●	●	●	●		1/57	1166
	1 –13	HSS-E PM	DIN 338	UNI	TiAlN	130		●					1/58	1043
	2 –20	HSS-E PM	DIN 338	Gu 500 PM	TiAlN	118	●	●	●	●	●		1/59	1117

Spiralbohrer, DIN 340

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Spitzenwinkel in °	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	1 –13	HSS	DIN 340	N	blank	118	●		◐				1/61	1000
	1 –13	HSS	DIN 340	N	dampf.	118	●		◐	○			1/61	1045
	1 –13	HSS	DIN 340	N	dampf.	118	●		◐	○			1/61	1046
	1 –13	HSS Co5	DIN 340	TF	nitriert	130	●	●	◐	◐			1/62	1011
	1 –13	HSS Co5	DIN 340	Ti	blank	130	◐	◐			●		1/63	1047
	1 –13	HSS Co5	DIN 340	GU 500	TiN	118	●	◐	●	●			1/63	1053

Spiralbohrer, DIN 1869

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Spitzenwinkel in °	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	3 –12	HSS	DIN 1869	TF	nitriert	130	●		●	◐			1/64	1067
	3 –12	HSS Co5	DIN 1869	TF	nitriert	130	●	◐	●	◐			1/64	1022
	3 –12	HSS Co5	DIN 1869	TF	TiAlN	130	●	●	◐	◐	●		1/64	1071

Spiralbohrer, DIN 1898

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Spitzenwinkel in °	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	2,5–12	HSS	DIN 1898	N	dampf.	118	●		●	◐			1/65	1052

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

Übersicht – HSS-Spiralbohrer

Spiralbohrer mit MK-Schaft

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Spitzenwinkel in °	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	10 –50	HSS	DIN 345	N	blank	118	●		◐				1/66	1024
	10 –50	HSS	DIN 345	N	dampf.	118	●		◐	◐			1/67	1080
	10 –22	HSS	DIN 345	N	dampf.	118	●		◐	◐			1/67	1081
	10 –34	HSS Co5	DIN 345	INOX	blank	135	●	●	◐				1/68	1027
	10,2–30	HSS Co5	DIN 345	INOX	blank	130	◐	●		●	◐		1/68	1082
	8 –30	HSS Co8	WN	H	dampf.	130	●	◐			●		1/69	1029
	7,8–30	HSS	DIN 343	N	dampf.	120	●	◐	◐	◐			1/70	1085
	10 –50	HSS	DIN 341	N	dampf.	118	●		◐	◐			1/71	1089
	8 –30	HSS	DIN 1870	TF	blank	130	●		◐	◐			1/72	1092

Kurzstufenbohrer

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Spitzenwinkel in °	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	3,2–10,5	HSS	WN	N	blank	118/90	●	◐	◐	◐			1/77	1100
	3,2–10,5	HSS	WN	N	TiN	118/90	●	◐	◐	◐			1/77	1101
	2,5–10,2	HSS	WN	N	blank	118/90	●	◐	◐	◐			1/77	1103
	2,5–10,2	HSS	WN	N	TiN	118/90	●	◐	◐	◐			1/77	1104
	3,4–11	HSS	WN	N	blank	118/180	●	◐	◐	◐			1/77	1106
	3,4–11	HSS	WN	N	TiN	118/180	●	◐	◐	◐			1/77	1107

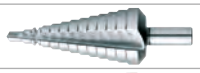
Mehrfasenstufenbohrer

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Spitzenwinkel in °	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	2,5–10,2	HSS	DIN 8378	N	dampf.	118/90	●	◐	◐	◐			1/78	1109
	3,2–10,5	HSS	DIN 8374	N	dampf.	118/90	●	◐	◐	◐			1/78	1112
	3,4–11	HSS	DIN 8376	N	dampf.	118/180	●	◐	◐	◐			1/78	1115

Blechschälbohrer

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Spitzenwinkel in °	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	3–61	HSS	WN	–	dampf.	–	●			●			1/79	1300
	3–61	HSS	WN	–	TiN	–	●						1/79	1303
	5–31	HSS	WN	–	blank	–	●			●			1/80	1302
	5–31	HSS	WN	–	TiN	–	●						1/80	1304

Stufenbohrer

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Spitzenwinkel in °	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	4–60	HSS	WN	–	blank	–	●			●			1/81	1315
	4–60	HSS	WN	–	TiN	–	●						1/81	1312
	4–60	HSS	WN	–	TiAlN	–	●			◐			1/81	1313
	4–40,5	HSS	WN	–	blank	–	●			●			1/82	1314
	4–40,5	HSS	WN	–	TiN	–	●						1/82	1320
	4–40,5	HSS	WN	–	TiAlN	–	●			◐			1/82	1316
	4–30	HSS	WN	–	blank	–	●						1/83	1343
	4–30	HSS	WN	–	TiN	–	●	◐		●			1/83	1344
	4–30	HSS	WN	–	TiAlN	–	●	●	◐	●			1/83	1345

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

Übersicht – HSS-Spiralbohrer

Schweißpunktfräser

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	10	HSS	–	–	●			◐			1/85	1011

Mehrfasenstufenbohrer

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	6–8	HSS Co5	DIN 1897	blank	●	◐		◐			1/85	1011
	6–8	HSS Co5	DIN 1897	TiCN	●	●	●	●			1/85	1011

Kernbohrer

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	12–50	HSS Co5	–	blank	●	◐		◐			1/85	1337
	12–50	HSS	–	TiAlN	●	◐		◐			1/85	1338
	12–50	HSS Co5	–	TiAlN	●	●		◐			1/85	1339
	12–50	HSS Co5	–	blank	●	◐		◐			1/86	1340
	12–50	HSS	–	TiAlN	●	◐		◐			1/86	1341
	12–50	HSS Co5	–	TiAlN	●	●		◐			1/86	1342
	12–60	HSS	–	blank	●						1/88	1012
	12–60	HSS	–	VarioPLUS	●						1/88	1043
	12–60	HSS	–	VarioPLUS	●						1/88	1044
	14–60	HM	–	VarioPLUS	●						1/88	1049
	20–60	HM	–	blank	●	●					1/88	1125
	12–65	HM	–	blank	●						1/90	1054
	50–80	HM	–	blank	●						1/90	1057

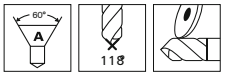
● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

Zentrierbohrer

Ausführung:
Ø-Toleranz: Ø 1,0–2,5 = +0,14 mm
Ø 3,15–5,0 = +0,18 mm
Ø 6,3 = +0,22 mm

Anwendung: Standardzentrierbohrer zum Herstellen von Zentrierbohrungen nach DIN 332, Form A, Blatt 1 (ohne Schutzsenkung).

DIN 333A



HSS



1120 blank format professional quality

HSS



1121 blank GÜHRING

HSS

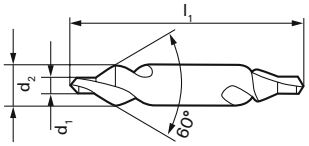


1123 TiN format professional quality

HSS Co5



1126 blank format professional quality



HSS Co5



1127 TiAlN format professional quality

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
	20	10	6	–	–	–	15	5	3	**30**	**30**	**20**	3	–	–	–	**1120**
	25	20	16	10	–	6	20	16	5	**40**	–	60	–	–	–	–	**1121**
V_c [m/min]	**20**	**10**	6	–	–	–	15	5	3	30	30	20	3	–	–	–	**1123**
	20	**10**	6	–	–	–	15	5	**3**	30	30	20	3	–	–	–	**1126**
	25	**20**	**10**	**10**	–	**5**	**20**	**15**	**3**	**30**	**30**	**20**	**3**	–	–	–	**1127**

Bohrer-Ø d_1 k12	Schaft-Ø d_2 h8	Gesamtlänge l_1	für Werk-stück-Ø	STAHL < 700 N/mm²	format 1120 blank	GÜHRING 1121 blank	format 1123 TiN	format 1126 blank	format 1127 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	f mm/U	€	€	€	€	€	
0,5*	3,15	25	< 4	0,02	4,12	11,00	10,40	–	–	**...0050**
0,8*	3,15	25	4– 6	0,02	–	10,60	10,40	–	–	**...0080**
0,8*	3,15	25	4– 6	0,02	4,12	–	–	–	–	**...0081**
1	3,15	31,5	6– 8	0,02	2,93	9,80	9,30	4,70	9,45	**...0100**
1,25	3,15	31,5	8– 10	0,02	2,93	11,35	9,30	–	–	**...0125**
1,6	4	35,5	10– 15	0,02	3,03	9,80	9,60	4,64	9,75	**...0160**
2	5	40	15– 20	0,03	3,45	9,25	9,85	5,65	10,15	**...0200**
2,5	6,3	45	20– 30	0,03	4,10	11,00	10,85	6,50	10,45	**...0250**
3,15	8	50	30– 40	0,04	5,25	15,55	12,30	7,70	11,75	**...0315**
4	10	56	40– 63	0,05	7,50	22,50	14,55	10,75	14,65	**...0400**
5	12,5	63	63–100	0,07	10,40	31,70	16,95	18,45	21,20	**...0500**
6,3	16	71	100–150	0,09	17,00	46,30	20,90	23,50	27,20	**...0630**
8	20	80	150–250	0,1	26,20	73,20	34,20	–	–	**...0800**
10	25	100	> 250	0,12	55,60	146,00	–	–	–	**...1000**
					(W106)	(W101)	(W106)	(W106)	(W106)	

* Einseitig schneidend.

Zentrierbohrer-Satz

Satzinhalt mm	Anzahl Zentrierbohrer Stück	format 1120 blank €	format 1126 blank €	format 1127 TiAlN €	Bestell-Nr.
0,5–4	7	54,00	–	–	**...1001**
1 –4	6	–	96,10	96,10	**...0631**
		(W106)	(W106)	(W106)	



1120 blank

1126 blank

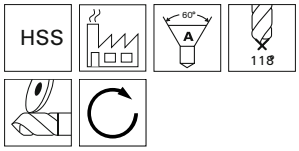
1127 TiAlN

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

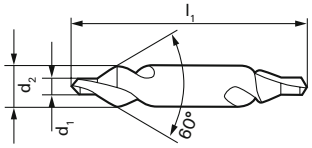
Zentrierbohrer, extralang

Ausführung:
Ø-Toleranz: Ø 1,0–2,5 = +0,14 mm
Ø 3,15–5,0 = +0,18 mm
Ø 6,3 = +0,22 mm

Anwendung: Langer Spezialbohrer zum Herstellen von Zentrierbohrungen nach DIN 332, Blatt 1, Form A (ohne Schutzsenkung) für vertieft liegende Zentrierstellen.



GÜHRING





blank

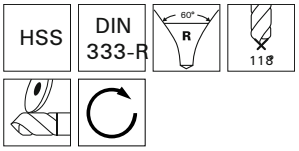
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**25**	20	16	10	8	6	20	16	5	**40**	–	60	–	–	–	–	**1133**

Bohrer-Ø d_1 k12 mm	Schaft-Ø d_2 h8 mm	Gesamtlänge l_1 mm	für Werkstück-Ø mm	GÜHRING STAHL < 700 N/mm² f mm/U	GÜHRING 1133 blank €	Bestell-Nr.
1	3,15	120	6– 8	0,02	20,90	...0100
1,6	4	120	10–15	0,02	20,40	...0160
2	5	120	15–20	0,03	19,25	...0200
2,5	6,3	120	20–30	0,03	23,00	...0250
3,15	8	120	30–40	0,04	44,20	...0315
					(W101)	

Zentrierbohrer

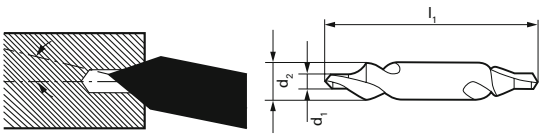
Ausführung: Mit Radius (geringere Bruchgefahr).
Ø-Toleranz: Ø 1,0–2,5 = +0,14 mm
Ø 3,15–5,0 = +0,18 mm
Ø 6,3 = +0,22 mm

Anwendung: Standardzentrierbohrer zum Herstellen von Zentrierbohrungen nach DIN 332, Blatt 1, Form R (mit Radius).





1129 format
blank





1134 GÜHRING
blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**20**	**10**	6	–	–	–	15	5	3	30	30	20	3	–	–	–	**1129**
	25	**20**	16	10	8	6	20	16	5	40	–	60	–	–	–	–	**1134**

Bohrer-Ø d_1 k12 mm	Schaft-Ø d_2 h8 mm	Gesamtlänge l_1 mm	für Werkstück-Ø mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	format 1129 blank €	GÜHRING 1134 blank €	Bestell-Nr.
0,5*	3,15	25	< 4	0,02	–	10,55	...0050
0,8*	3,15	25	4– 6	0,02	–	10,15	...0080
1	3,15	31,5	6– 8	0,02	3,28	8,30	...0100
1,25	3,15	31,5	8– 10	0,02	3,28	9,85	...0125
1,6	4	35,5	10– 15	0,02	3,58	7,85	...0160
2	5	40	15– 20	0,03	3,84	7,95	...0200
2,5	6,3	45	20– 30	0,03	4,15	9,40	...0250
3,15	8	50	30– 40	0,04	5,55	12,75	...0315
4	10	56	40– 63	0,05	7,50	17,55	...0400
5	12,5	63	63–100	0,07	12,05	26,70	...0500
6,3	16	71	100–150	0,09	17,65	39,70	...0630
8	20	80	150–250	0,1	–	62,70	...0800
10	25	100	> 250	0,12	–	125,00	...1000
12,5	31,5	125	> 250	0,12	–	259,00	...1250
					(W106)	(W101)	

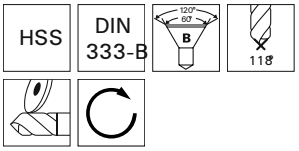
* Einseitig schneidend.

1.1

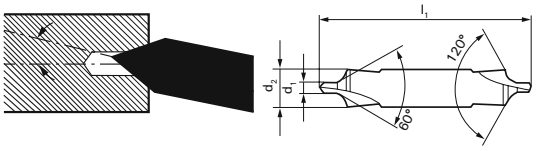
Zentrierbohrer

Ausführung:
Ø- Toleranz: Ø 3,15–5,0 = +0,18 mm
Ø 6,3 = +0,22 mm

Anwendung: Standardzentrierbohrer zum Herstellen von Zentrierbohrungen nach DIN 332, Blatt 1, Form B (mit Schutzsenkung 120°).



format professional quality





1132
blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**20**	**10**	6	–	–	–	15	5	3	30	30	20	3	–	–	–	**1132**

format professional quality

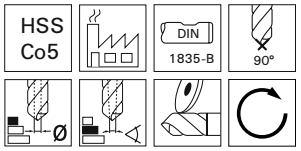
Bohrer-Ø d_1 k12 mm	Schaft-Ø d_2 h8 mm	Gesamtlänge l_1 mm	für Werkstück-Ø mm	STAHL < 700 N/mm² 1132 blank f mm/U	€	Bestell-Nr.
1,25	5	31,5	8– 10	0,02	6,30	...0125
1,6	6,3	35,5	10– 15	0,02	5,15	...0160
2	8	40	15– 20	0,03	6,90	...0200
2,5	10	45	20– 30	0,03	6,90	...0250
3,15	11,2	50	30– 40	0,04	7,50	...0315
4	14	56	40– 63	0,05	12,25	...0400
5	18	63	63–100	0,07	16,95	...0500
6,3	20	71	100–150	0,09	23,30	...0630
					(W106)	

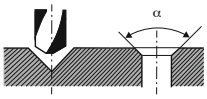
* Einseitig schneidend.

NC-Anbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Sehr stabiles Modell, mit präzisem Spitzenanschliff und schmaler Querschneide. Mit einem Seitenfreiwinkel von 12°/30°.
Ab Ø 6 mm mit Mitnahmefläche nach DIN 1835-B. Ø-Toleranz: h6.

Anwendung: Spezialbohrer für schnelles und positionsgenaues Anbohren auf NC-Maschinen, Lehrenbohrwerken, u. a. kapitalintensiven Bohrwerken, zum Zentrieren und Anfasen von Gewindebohrungen in einem Arbeitsgang.





format professional quality



1140
blank



1146
TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**20**	10	6	–	–	–	**15**	**5**	3	**30**	**30**	**20**	3	–	–	–	**1140**
	20	10	6	–	–	–	**15**	**5**	3	**30**	**30**	**20**	3	–	–	–	**1146**

format professional quality format professional quality

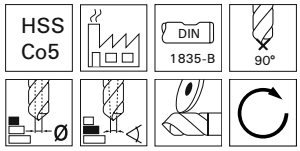
Ø h8 mm	Nutenlänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² 1140 blank 1146 TiN f mm/U	€	€	Bestell-Nr.
3	12	46	0,05	3,31	–	...0300
4	12	55	0,06	3,84	–	...0400
5	14	62	0,07	4,77	8,55	...0500
6	16	66	0,09	7,45	11,70	...0600
8	21	79	0,1	10,90	15,95	...0800
10	25	89	0,13	16,15	21,60	...1000
12	30	102	0,16	17,25	26,50	...1200
16	38	115	0,2	31,20	37,70	...1600
20	45	131	0,23	47,90	61,20	...2000
				(W106)	(W106)	

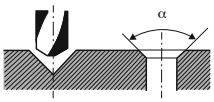
Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

NC-Anbohrer mit zyl. Schaft, lang

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff und schmaler Querschneide. Mit einem Seitenfreiwinkel von 12°/30°.

Anwendung: Zum positionsgenauen Anbohren. Zum Zentrieren und Anfasen von Gewindebohrungen in einem Arbeitsgang verwendbar.







TiN

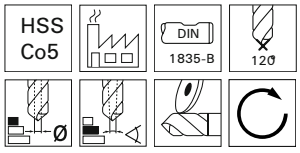
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**20**	10	6	–	–	–	**15**	**5**	3	**30**	**30**	**20**	3	–	–	–	**1147**

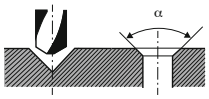
Ø h8 mm	Nutenlänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	format 1147 TiN €	Bestell-Nr.
6	20	140	0,09	32,80	...0600
8	25	140	0,1	34,70	...0800
10	25	170	0,13	44,80	...1000
12	30	170	0,16	56,00 (W106)	...1200

NC-Anbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Sehr stabiles Modell, mit präzisem Spitzenanschliff und schmaler Querschneide. Mit einem Seitenfreiwinkel von 12°/30°. Ab Ø 6 mm mit Mitnahmefläche nach DIN 1835-B. Ø-Toleranz: h6.

Anwendung: Spezialbohrer zum positionsgenauen Anbohren. Zum Zentrieren und Anfasen von Gewindebohrungen in einem Arbeitsgang verwendbar.







1143
blank



1149
TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**20**	10	6	–	–	–	**15**	**5**	3	**30**	**30**	**20**	3	–	–	–	**1143**
	20	10	6	–	–	–	**15**	**5**	3	**30**	**30**	**20**	3	–	–	–	**1149**

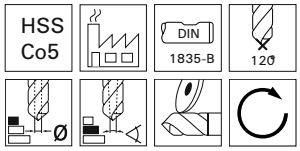
Ø h8 mm	Nutenlänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	format 1143 blank €	format 1149 TiN €	Bestell-Nr.
3	12	46	0,04	2,65	–	...0300
4	12	55	0,05	3,06	–	...0400
5	14	62	0,07	3,82	8,55	...0500
6	16	66	0,09	6,45	11,70	...0600
8	21	79	0,1	9,40	15,95	...0800
10	25	89	0,13	14,00	21,60	...1000
12	30	102	0,16	18,00	26,50	...1200
16	38	115	0,2	32,40	36,30	...1600
20	45	131	0,23	49,80 (W106)	59,00 (W106)	...2000

1.1

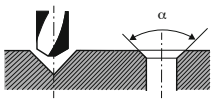
NC-Anbohrer mit zyl. Schaft, lang

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff und schmaler Querschneide. Mit einem Seitenfreiwinkel von 12°/30°.

Anwendung: Spezialbohrer zum positionsgenauen Anbohren. Zum Zentrieren und Anfasen von Gewindebohrungen in einem Arbeitsgang verwendbar.



format professional quality





TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**20**	10	6	–	–	–	**15**	**5**	3	**30**	**30**	**20**	3	–	–	–	**1150**

format professional quality

Ø h8 mm	Nutenlänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL 1150 TiN < 700 N/mm² f mm/U	€	Bestell-Nr.
6	20	140	0,09	32,00	...0600
8	25	140	0,1	35,40	...0800
10	25	170	0,13	45,60	...1000
12	30	170	0,16	57,10	...1200

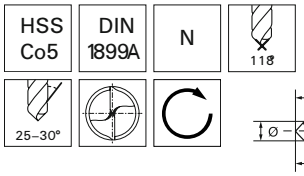
(W106)

Kleinstbohrer

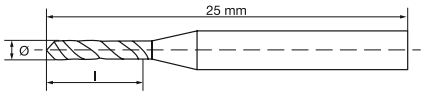
Ausführung: Spezialbohrer, mit verstärktem Schaft und hoher Rundlaufgenauigkeit.

Ø-Toleranz: am Spiralteil 0/–0,004 mm.

Anwendung: Zum Bohren kleiner Löcher mit hoher Bohrungsgenauigkeit.



format professional quality





blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**20**	18	12	18	14	11	22	18	5	26	–	–	–	–	–	–	**1040**

format professional quality

Ø mm	Spirallänge l mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h8 mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	1040 blank €	Bestell-Nr.
0,1	0,5	25	1	0,006	10 Δ	9,25	...0010
0,15	0,8	25	1	0,007	10 Δ	9,05	...0015
0,2	1,5	25	1	0,009	10 Δ	7,05	...0020
0,25	1,9	25	1	0,009	10 Δ	6,40	...0025
0,3	1,9	25	1	0,011	10 Δ	5,95	...0030
0,35	2,4	25	1	0,014	10 Δ	5,35	...0035
0,4	3	25	1	0,014	10 Δ	4,51	...0040
0,45	3	25	1	0,014	10 Δ	5,05	...0045
0,5	3,4	25	1	0,014	10 Δ	4,41	...0050
0,55	3,9	25	1	0,02	10 Δ	4,60	...0055
0,6	3,9	25	1	0,02	10 Δ	4,27	...0060
0,65	4,2	25	1	0,024	10 Δ	4,95	...0065
0,7	4,8	25	1	0,024	10 Δ	4,14	...0070
0,75	4,8	25	1	0,024	10 Δ	4,51	...0075
0,8	5,3	25	1,5	0,024	10 Δ	4,32	...0080
0,85	5,3	25	1,5	0,041	10 Δ	4,60	...0085
0,9	6	25	1,5	0,041	10 Δ	4,32	...0090
0,95	6	25	1,5	0,041	10 Δ	4,76	...0095
1	6,8	25	1,5	0,041	10 Δ	4,32	...0100

Weitere Abmessungen sowie linksschneidend oder in VHM auf Anfrage lieferbar. Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W100)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

A510 / A520 High Performance Spiralbohrer ADX

MERKMALE

DORMER

Anschliffgeometrie
Bogenförmiger Hinterschliff und reduzierte Querschneide
- Selbstzentrierend
- H9 Bohrtoleranz
- Gute Oberflächenqualität der Bohrung
- Höhere Stabilität
- Geringer Schnittdruck
- Konvexe Hauptschneiden zum dehnen und brechen der Späne
- Besserer Schneideckenschutz
- 130° Spitzenwinkel

Nutengeometrie
Eng gedrallt / stabile Geometrie
- Ermöglicht gute Spanabfuhr
- Maximaler Steifigkeit
- Höchste Vorschübe
- Universelle Einsatzmöglichkeiten

HSS Spiralbohrer mit Ausspitzung und TiN Beschichtung
Konische Freiflächen und die Ausspitzung verbessert die Lochqualität und Toleranz. Konvexe Schneidkanten verbessern den Spanbruch, Vorschub/Umdrehung und die Standzeit. Durch die optimierte Geometrie sowie Schneidstoffqualität erhalten Sie die Möglichkeit, mit einem HSS Werkzeug vergleichbare Einsatzparameter wie mit VHM einsetzen zu können. Das Kosten-Nutzenverhältnis ist unschlagbar!





A002 / A022 Universal Spiralbohrer für alle Fälle

MERKMALE

DORMER

Nutzen
Der Dormer A002 Spiralbohrer ist ein vielseitiger Bohrer für langes und genaues Bohren.
Der Bohrer hat einzigartige Zentriereigenschaften, sodass der Bohrer nicht verrutscht. Die erste Wahl für den maschinellen Einsatz sowie den Einsatz in Akku und Handbohrmaschinen.
Simply Reliable

Kernkonstruktion
für optimale Stabilität

Breites Nutendesign
Verbesserte Nutengeometrie für eine sichere Spanabfuhr

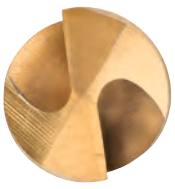
Beschichtung in schneidaktivem Teil
Titannitrid-Beschichtung erhöht die Werkzeugstandzeit und ermöglicht höhere Schnittgeschwindigkeiten sowie Vorschübe

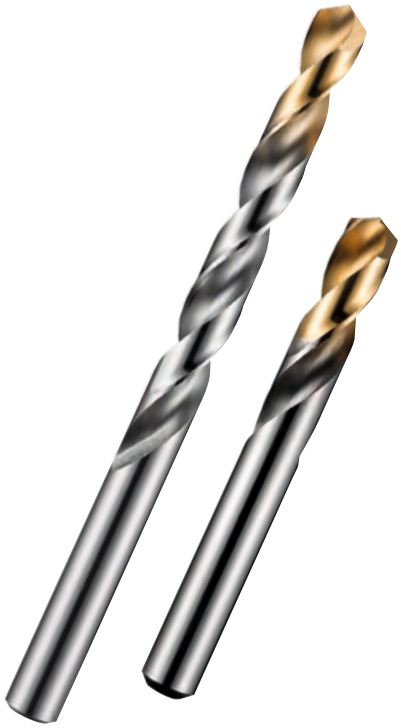
Oberflächen-Ausführung
Blank, verbessert die Eignung bei klemmenden Materialien

Spezieller Nuten-Spiralwinkel
Optimiert für höhere Steifigkeit bei allen Bohrerdurchmessern

Beschriftung
Artikelcode und Durchmesser zur einfachen Identifizierung

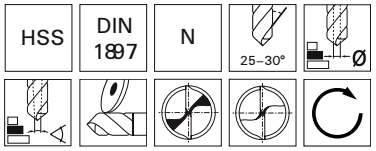
Spezielle Spitzenwinkelgeometrie
Beste Zentriereigenschaft, enge Bohrlochtoleranz und Reduzierung der Zerspanungskräfte





Kurzbohrer mit zyl. Schaft

Anwendung: Für den Einsatz auf NC-Maschinen, Handbohrmaschinen und Drehautomaten geeignet.



≤ 2,4 mm ≥ 2,5 mm

1055 dampf.

Ausführung: Oberfläche blank, ab 2,5 mm dampfangelassen, mit präzisem Spitzenanschliff.





1056 dampf.

Ausführung: Oberfläche blank, ab 2,5 mm dampfangelassen, mit präzisem Spitzenanschliff.





1050 TiN

Ausführung: A520, mit präzisem Spitzenanschliff und hoher Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit. Durch die spezielle Dormer ADX Geometrie erzielen Sie neben einer deutlich erhöhten Performance eine verbesserte Bohrungsqualität. TiN-Beschichtung.





1088 TiN

Ausführung: A022, mit präzisem Spitzenanschliff und hoher Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit. Spezielle selbstzentrierende Spitzengeometrie für Anwendungen ohne vorheriges zentrieren. Ab Ø2,00mm mit TiN-Tip-Beschichtung.





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**25**	22	–	–	–	–	**30**	**20**	–	50	–	–	–	–	–	–	**1055**
	25	22	–	–	–	–	**25**	**20**	–	50	–	–	–	–	–	–	**1056**
	47	**21**	**11**	**20**	**16**	**20**	**48**	**37**	**20**	**40**	**50**	**50**	**30**	**11**	–	–	**1050**
	32	**16**	**10**	**9**	**8**	**14**	**32**	**25**	**14**	**36**	**38**	**38**	**20**	**10**	–	–	**1088**

Ø h8	Spirallänge	Gesamtlänge	STAHL < 700 N/mm² f	VE			format 1055 dampf.	GUHRING 1056 dampf.	DORMER 1050 TiN	DORMER 1088 TiN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm/U	1055	1056	1050/1088	€	€	€	€	
0,5	3	20	0,012	–	–	–	–	–	–	6,65	...0050
0,6	3,5	21	0,012	–	–	–	–	–	–	7,05	...0060
0,7	4,5	23	0,012	–	–	–	–	–	–	6,30	...0070
0,8	5	24	0,012	–	–	–	–	–	–	5,10	...0080
0,9	5,5	25	0,012	–	–	–	–	–	–	5,35	...0090
1	6	26	0,012	10	10	–	1,14	3,28	–	3,12	...0100
1,1	7	28	0,032	–	–	–	–	–	–	3,75	...0110
1,2	8	30	0,032	–	–	–	–	–	–	3,62	...0120
1,3	8	30	0,032	–	–	–	–	–	–	3,56	...0130
1,4	9	32	0,032	–	–	–	–	–	–	3,73	...0140
1,5	9	32	0,032	10	10	–	1,12	2,86	–	2,53	...0150
1,6	10	34	0,032	–	–	–	–	–	–	3,27	...0160
1,7	10	34	0,032	–	–	–	–	–	–	3,42	...0170
1,8	11	36	0,032	–	–	–	–	–	–	3,52	...0180
1,9	11	36	0,032	–	–	–	–	–	–	3,24	...0190
2	12	38	0,032	10	10	–	1,38	2,07	–	2,18	...0200
2,1	12	38	0,04	–	–	–	–	–	–	3,27	...0210
2,2	13	40	0,04	–	–	–	–	–	–	3,24	...0220
2,25	13	40	0,04	–	–	–	–	–	–	4,71	...0225
2,3	13	40	0,04	–	–	–	–	–	–	3,17	...0230
2,4	14	43	0,04	–	–	–	–	–	–	3,30	...0240
2,5	14	43	0,04	10	10	–	1,38	2,46	–	2,38	...0250
2,6	14	43	0,05	–	–	–	–	–	–	3,06	...0260
2,65	14	43	0,05	–	–	–	–	–	–	3,46	...0265
2,7	16	46	0,05	–	–	–	–	–	–	3,42	...0270
2,8	16	46	0,05	–	–	–	–	–	–	3,42	...0280
2,9	16	46	0,05	–	–	–	–	–	–	3,56	...0290
3	16	46	0,08	10	10	–	1,38	2,46	9,50	2,33	...0300
3,1	18	49	0,08	10	10	–	1,38	3,14	13,50	3,30	...0310
3,2	18	49	0,1	10	10	–	1,38 (W100)	3,03 (W101)	13,50 (W099)	3,30 (W099)	...0320

Fortsetzung nächste Seite

Kurzbohrer mit zyl. Schaft

Fortsetzung

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE 1055	VE 1056	VE 1050/1088	format 1055 dampf. €	GUHRING 1056 dampf. €	DORMER 1050 TiN €	DORMER 1088 TiN €	Bestell-Nr.
3,25	18	49	0,1	–	–	–	–	–	–	2,98	...0325
3,3	18	49	0,1	10	10	–	1,38	3,14	9,30	2,26	...0330
3,4	20	52	0,1	10	10	–	1,38	3,96	16,10	3,96	...0340
3,5	20	52	0,1	10	10	–	1,38	2,86	10,95	2,66	...0350
3,6	20	52	0,1	–	–	–	–	–	15,50	3,75	...0360
3,7	20	52	0,1	–	–	–	–	–	15,40	3,73	...0370
3,8	22	55	0,1	–	–	–	–	–	15,85	3,89	...0380
3,9	22	55	0,1	–	–	–	–	–	16,50	4,03	...0390
4	22	55	0,1	10	10	–	1,66	2,86	12,15	3,02	...0400
4,1	22	55	0,1	10	10	–	1,79	3,43	12,15	2,98	...0410
4,2	22	55	0,1	10	10	–	1,79	3,39	14,20	3,48	...0420
4,3	24	58	0,1	–	–	–	–	–	19,35	4,71	...0430
4,4	24	58	0,1	–	–	–	–	–	19,70	4,77	...0440
4,5	24	58	0,1	10	10	–	2,05	3,50	14,50	3,52	...0450
4,6	24	58	0,1	–	–	–	–	–	18,50	4,48	...0460
4,7	24	58	0,1	–	–	–	–	–	19,70	4,77	...0470
4,8	26	62	0,1	–	–	–	–	–	19,70	4,77	...0480
4,9	26	62	0,1	–	–	–	–	–	15,65	3,75	...0490
5	26	62	0,1	10	10	–	2,21	3,64	14,75	3,62	...0500
5,1	26	62	0,125	10	10	–	2,42	5,60	23,40	5,75	...0510
5,2	26	62	0,125	10	10	–	2,84	5,60	22,80	5,60	...0520
5,3	26	62	0,125	–	–	–	–	–	23,40	5,75	...0530
5,4	28	66	0,125	–	–	–	–	–	25,20	6,10	...0540
5,5	28	66	0,125	10	10	–	2,84	4,82	18,70	4,58	...0550
5,6	28	66	0,125	–	–	–	–	–	24,90	6,05	...0560
5,7	28	66	0,125	10	10	–	2,84	6,45	25,10	6,10	...0570
5,8	28	66	0,125	10	10	–	2,84	7,15	24,00	5,90	...0580
5,9	28	66	0,125	–	–	–	–	–	30,70	7,45	...0590
6	28	66	0,125	10	10	–	2,86	4,82	18,35	4,48	...0600
6,1	31	70	0,125	–	–	–	–	–	31,60	7,70	...0610
6,2	31	70	0,125	–	–	–	–	–	31,70	7,75	...0620
6,3	31	70	0,125	–	–	–	–	–	32,00	7,80	...0630
6,4	31	70	0,125	–	–	–	–	–	31,40	7,60	...0640
6,5	31	70	0,16	5	5	–	3,12	5,80	24,00	5,90	...0650
6,6	31	70	0,16	–	–	–	–	–	32,60	8,00	...0660
6,7	31	70	0,16	–	–	–	–	–	32,30	7,95	...0670
6,8	34	74	0,16	5	5	–	3,43	9,05	34,10	8,30	...0680
6,9	34	74	0,16	–	–	–	–	–	39,80	9,70	...0690
7	34	74	0,16	5	5	–	3,43	7,05	25,80	6,30	...0700
7,1	34	74	0,16	–	–	–	–	–	43,30	10,55	...0710
7,2	34	74	0,16	–	–	–	–	–	43,00	10,50	...0720
7,3	34	74	0,16	–	–	–	–	–	42,20	10,30	...0730
7,4	34	74	0,16	–	–	–	–	–	43,00	10,50	...0740
7,5	34	74	0,16	–	–	–	–	–	30,60	7,45	...0750
7,6	37	79	0,16	–	–	–	–	–	46,30	11,30	...0760
7,7	37	79	0,16	–	–	–	–	–	47,20	11,45	...0770
7,8	37	79	0,16	–	–	–	–	–	45,40	11,05	...0780
7,9	37	79	0,16	–	–	–	–	–	52,10	12,75	...0790
8	37	79	0,16	5	5	–	4,24	7,95	32,00	7,80	...0800
8,1	37	79	0,16	–	–	–	–	–	53,10	12,90	...0810
8,2	37	79	0,16	–	–	–	–	–	55,00	13,40	...0820
8,3	37	79	0,16	–	–	–	–	–	55,00	13,40	...0830
8,4	37	79	0,16	–	–	–	–	–	55,00	13,40	...0840
8,5	37	79	0,2	5	5	–	4,71	11,55	41,60	10,20	...0850
8,6	40	84	0,2	–	–	–	–	–	57,70	14,05	...0860
8,7	40	84	0,2	–	–	–	–	–	56,30	13,75	...0870
8,8	40	84	0,2	–	–	–	–	–	55,10	13,50	...0880
8,9	40	84	0,2	–	–	–	–	–	62,80	15,30	...0890
9	40	84	0,2	5	5	–	5,45	10,60	41,00	10,05	...0900
9,1	40	84	0,2	–	–	–	–	–	70,00	17,05	...0910
9,2	40	84	0,2	–	–	–	–	–	74,00	17,95	...0920
9,3	40	84	0,2	–	–	–	–	–	74,30	18,10	...0930
9,4	40	84	0,2	–	–	–	–	–	70,00	17,05	...0940
9,5	40	84	0,2	–	–	–	–	–	54,50	13,30	...0950
							(W100)	(W101)	(W099)	(W099)	

Fortsetzung nächste Seite

Kurzbohrer mit zyl. Schaft

Fortsetzung

Ø h8	Spirallänge	Gesamtlänge	STAHL < 700 N/mm² f	VE			format 1055 dampf.	GUHRING 1056 dampf.	DORMER 1050 TiN	DORMER 1088 TiN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm/U	1055	1056	1050/1088	€	€	€	€	
9,6	43	89	0,2	–	–	–	–	–	71,90	17,50	...0960
9,7	43	89	0,2	–	–	–	–	–	70,00	17,05	...0970
9,8	43	89	0,2	–	–	–	–	–	75,60	18,50	...0980
9,9	43	89	0,2	–	–	–	–	–	78,10	18,95	...0990
10	43	89	0,2	5	5	–	6,50	12,80	51,60	12,55	...1000
10,1	43	89	0,2	–	–	–	–	–	72,70	18,70	...1010
10,2	43	89	0,2	–	–	–	–	–	72,50	18,70	...1020
10,3	43	89	0,2	–	–	–	–	–	78,90	20,30	...1030
10,4	43	89	0,2	–	–	–	–	–	85,60	22,10	...1040
10,5	43	89	0,2	–	–	–	–	–	73,20	18,80	...1050
10,6	43	89	0,2	–	–	–	–	–	87,20	22,50	...1060
10,7	47	95	0,2	–	–	–	–	–	101,00	25,90	...1070
10,8	47	95	0,2	–	–	–	–	–	106,50	27,40	...1080
10,9	47	95	0,2	–	–	–	–	–	105,50	27,20	...1090
11	47	95	0,2	1	1	–	7,25	23,40	71,20	18,30	...1100
11,1	47	95	0,2	–	–	–	–	–	100,00	25,70	...1110
11,2	47	95	0,2	–	–	–	–	–	105,50	32,50	...1120
11,3	47	95	0,2	–	–	–	–	–	105,50	28,90	...1130
11,4	47	95	0,2	–	–	–	–	–	105,50	–	...1140
11,5	47	95	0,2	–	–	–	–	–	87,20	22,40	...1150
11,6	47	95	0,2	–	–	–	–	–	105,50	32,00	...1160
11,7	47	95	0,2	–	–	–	–	–	105,50	30,00	...1170
11,8	47	95	0,2	–	–	–	–	–	105,50	31,30	...1180
11,9	51	102	0,2	–	–	–	–	–	105,50	30,80	...1190
12	51	102	0,2	1	1	–	9,10	30,20	83,20	21,50	...1200
12,1	51	102	0,2	–	–	–	–	–	131,00	33,80	...1210
12,2	51	102	0,2	–	–	–	–	–	125,50	32,30	...1220
12,3	51	102	0,2	–	–	–	–	–	134,50	–	...1230
12,4	51	102	0,2	–	–	–	–	–	138,50	–	...1240
12,5	51	102	0,2	–	–	–	–	–	109,00	28,00	...1250
12,6	51	102	0,2	–	–	–	–	–	141,50	–	...1260
12,7	51	102	0,2	–	–	–	–	–	84,00	–	...1270
12,8	51	102	0,2	–	–	–	–	–	133,50	–	...1280
12,9	51	102	0,2	–	–	–	–	–	142,50	–	...1290
13	51	102	0,2	1	1	–	14,20	31,70	96,80	24,80	...1300
13,5	54	107	0,2	–	–	–	–	–	–	34,80	...1350
14	54	107	0,2	1	1	–	16,50	37,40	–	34,40	...1400
14,5	56	111	0,2	–	–	–	–	–	–	38,50	...1450
15	56	111	0,2	–	1	–	–	40,50	–	40,00	...1500
15,5	58	115	0,2	–	–	–	–	–	–	46,60	...1550
16	58	115	0,2	–	1	–	–	45,30	–	49,70	...1600
17	60	119	0,2	–	1	–	–	55,70	–	–	...1700
18	62	123	0,2	–	1	–	–	57,50	–	–	...1800
19	64	127	0,2	–	1	–	–	66,30	–	–	...1900
20	66	131	0,2	–	1	–	–	72,10	–	–	...2000
							(W100)	(W101)	(W099)	(W099)	

Kurzbohrer-Satz

Satzinhalt Ø h8	Anzahl der Bohrer	jeweils steigend	format 1055 dampf.	DORMER 1088 TiN	Bestell-Nr.
mm	Stück	mm	€	€	
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	94,60	–	...0007
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	–	179,00	...1601
			(W100)	(W099)	

*Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.



1055 dampf. format professional quality



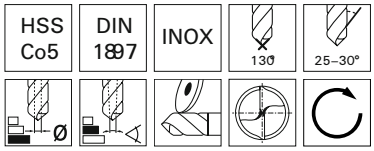
1088 TiN DORMER

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Kurzbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff und ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit.

Anwendung: Für den Einsatz auf NC-Maschinen, Handbohrmaschinen und Drehautomaten geeignet. Für Sonderlegierungen wie Hastelloy®, Inconel® und Nimonic® verwendbar.



format professional quality

< 2,4 mm

1058 dampf. — Oberfläche blank, ab 2,4 mm dampfangelassen.

Hinweis: Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1058 auf 📖 1/18).



1061 TiN — Oberfläche TiN-beschichtet.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**40**	**30**	**16**	**18**	**14**	–	30	24	10	–	–	–	–	4	–	–	**1058**
	44	**33**	**22**	**20**	**15**	18	35	27	11	–	–	–	–	4	–	–	**1061**

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	INOX ferrit./ martens. f mm/U	VE	format professional quality 1058 dampf. €	format professional quality 1061 TiN €	Bestell-Nr.
1	6	26	0,012	10	1,62	5,60	...0100
1,1	7	28	0,032	10	1,62	5,75	...0110
1,2	8	30	0,032	10	1,47	5,75	...0120
1,3	8	30	0,032	10	1,47	5,75	...0130
1,4	9	32	0,032	10	1,47	5,75	...0140
1,5	9	32	0,032	10	1,47	5,85	...0150
1,6	10	34	0,032	10	1,71	6,50	...0160
1,7	10	34	0,032	10	1,71	6,50	...0170
1,8	11	36	0,032	10	1,71	6,50	...0180
1,9	11	36	0,032	10	1,71	5,85	...0190
2	12	38	0,032	10	1,71	5,25	...0200
2,1	12	38	0,04	10	1,68	5,25	...0210
2,2	13	40	0,04	10	1,71	5,80	...0220
2,3	13	40	0,04	10	1,71	5,95	...0230
2,4	14	43	0,04	10	1,71	5,95	...0240
2,5	14	43	0,04	10	1,71	5,75	...0250
2,6	14	43	0,05	10	1,71	5,95	...0260
2,7	16	46	0,05	10	1,71	5,95	...0270
2,8	16	46	0,05	10	1,71	5,95	...0280
2,9	16	46	0,05	10	1,71	5,95	...0290
3	16	46	0,05	10	1,71	5,50	...0300
3,1	18	49	0,05	10	1,71	5,95	...0310
3,2	18	49	0,063	10	1,71	5,85	...0320
3,3	18	49	0,063	10	1,71	5,85	...0330
3,4	20	52	0,063	10	1,71	5,95	...0340
3,5	20	52	0,063	10	1,71	5,60	...0350
3,6	20	52	0,063	10	1,99	6,40	...0360
3,7	20	52	0,063	10	1,99	6,40	...0370
3,8	22	55	0,063	10	1,99	6,40	...0380
3,9	22	55	0,063	10	5,55	6,40	...0390
4	22	55	0,063	10	2,94	5,80	...0400
4,1	22	55	0,063	10	2,94	6,10	...0410
4,2	22	55	0,063	10	2,94	6,10	...0420
4,3	24	58	0,063	10	2,94	6,40	...0430
4,4	24	58	0,063	10	6,10	6,40	...0440
4,5	24	58	0,063	10	3,34	6,05	...0450
4,6	24	58	0,063	10	3,34	7,60	...0460
4,7	24	58	0,063	10	3,34	7,60	...0470
4,8	26	62	0,063	10	3,34	7,60	...0480
4,9	26	62	0,063	10	3,34	7,60	...0490
5	26	62	0,063	10	3,34	6,55	...0500
5,1	26	62	0,08	10	3,34	7,75	...0510
5,2	26	62	0,08	10	3,70	7,75	...0520
					(W100)	(W100)	

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	INOX ferrit./ martens. f mm/U	VE	format professional quality 1058 dampf. €	format professional quality 1061 TiN €	Bestell-Nr.
5,3	26	62	0,08	10	3,67	7,75	...0530
5,4	28	66	0,08	10	3,67	7,75	...0540
5,5	28	66	0,08	10	3,67	7,05	...0550
5,6	28	66	0,08	10	3,86	7,85	...0560
5,7	28	66	0,08	10	4,04	7,85	...0570
5,8	28	66	0,08	10	3,83	7,85	...0580
5,9	28	66	0,08	10	4,56	7,85	...0590
6	28	66	0,08	10	3,92	7,45	...0600
6,1	31	70	0,08	5	4,19	9,20	...0610
6,2	31	70	0,08	5	4,65	9,20	...0620
6,3	31	70	0,08	5	4,90	9,20	...0630
6,4	31	70	0,1	5	4,56	9,20	...0640
6,5	31	70	0,1	5	4,56	9,20	...0650
6,6	31	70	0,1	5	4,65	11,95	...0660
6,7	31	70	0,1	5	5,55	11,95	...0670
6,8	34	74	0,1	5	4,99	11,95	...0680
6,9	34	74	0,1	5	5,40	11,95	...0690
7	34	74	0,1	5	5,05	11,00	...0700
7,1	34	74	0,1	5	6,05	11,50	...0710
7,2	34	74	0,1	5	6,40	11,50	...0720
7,3	34	74	0,1	5	7,45	11,50	...0730
7,4	34	74	0,1	5	5,80	11,50	...0740
7,5	34	74	0,1	5	5,70	11,50	...0750
7,6	37	79	0,1	5	8,65	15,45	...0760
7,7	37	79	0,1	5	7,95	12,85	...0770
7,8	37	79	0,1	5	7,15	12,85	...0780
7,9	37	79	0,1	5	8,30	12,85	...0790
8	37	79	0,1	5	6,65	11,95	...0800
8,1	37	79	0,125	5	8,10	14,25	...0810
8,2	37	79	0,125	5	7,45	14,25	...0820
8,3	37	79	0,125	5	8,70	14,25	...0830
8,4	37	79	0,125	5	8,65	14,25	...0840
8,5	37	79	0,125	5	7,35	14,25	...0850
8,6	40	84	0,125	5	8,40	14,45	...0860
8,7	40	84	0,125	5	9,25	14,45	...0870
8,8	40	84	0,125	5	8,95	14,45	...0880
8,9	40	84	0,125	5	10,00	18,95	...0890
9	40	84	0,125	5	8,10	14,45	...0900
9,1	40	84	0,125	5	10,55	17,60	...0910
9,2	40	84	0,125	5	9,40	17,60	...0920
9,3	40	84	0,125	5	10,15	17,60	...0930
9,4	40	84	0,125	5	11,55	–	...0940
9,5	40	84	0,125	5	8,90	19,85	...0950
					(W100)	(W100)	

Fortsetzung nächste Seite

Kurzbohrer mit zyl. Schaft

Fortsetzung

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	INOX ferrit./martens. f mm/U	VE	format 1058 dampf. €	format 1061 TiN €	Bestell-Nr.
9,6	43	89	0,125	5	10,95	19,85	...0960
9,7	43	89	0,125	5	10,85	19,85	...0970
9,8	43	89	0,125	5	10,35	19,85	...0980
9,9	43	89	0,125	5	14,70	19,85	...0990
10	43	89	0,125	5	9,90	17,60	...1000
10,2	43	89	0,125	5	10,45	18,15	...1020
10,5	43	89	0,125	5	11,10	19,55	...1050
10,8	47	95	0,125	5	14,30	–	...1080
11	47	95	0,125	5	12,60	20,10	...1100
11,2	47	95	0,125	5	15,65	–	...1120
11,5	47	95	0,125	5	14,05	23,40	...1150
11,8	47	95	0,125	5	15,40	15,00	...1180
12	51	102	0,125	5	15,30	25,20	...1200
12,5	51	102	0,125	5	17,15	25,20	...1250
12,8	51	102	0,16	5	21,20	–	...1280
13	51	102	0,16	5	17,80 (W100)	39,20 (W100)	...1300

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	INOX ferrit./martens. f mm/U	VE	format 1058 dampf. €	format 1061 TiN €	Bestell-Nr.
13,5	54	107	0,16	1	20,00	–	...1350
13,8	54	107	0,16	1	26,00	–	...1380
14	54	107	0,16	1	20,00	–	...1400
14,5	56	111	0,16	1	23,20	–	...1450
14,8	56	111	0,16	1	47,50	–	...1480
15	56	111	0,16	1	23,50	–	...1500
15,5	58	115	0,16	1	23,90	–	...1550
16	58	115	0,16	1	27,30	–	...1600
16,5	60	119	0,2	1	74,30	–	...1650
17	60	119	0,2	1	62,20	–	...1700
17,5	62	123	0,2	1	61,80	–	...1750
18	62	123	0,2	1	59,00	–	...1800
18,5	64	127	0,2	1	95,10	–	...1850
19	64	127	0,2	1	75,50	–	...1900
19,5	66	131	0,2	1	125,00	–	...1950
20	66	131	0,2	1	118,00 (W100)	– (W100)	...2000

Kurzbohrer-Satz

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl der Bohrer Stück	jeweils steigend mm	format 1058 dampf. €	Bestell-Nr.
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	126,50 (W100)	...0007

* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.



dampf.

Bohrpaste

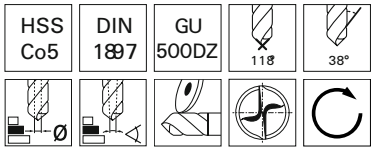
Schmiermittel für die Metallbearbeitung. Bohrpaste als Drehstift mit 20 ml Inhalt finden Sie auf 📖 1/84.



Kurzbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff und ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit.

Anwendung: Für den Einsatz auf NC-Maschinen, Automaten, Revolverbänken und Handbohrmaschinen geeignet.



GÜHRING



TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**44**	35	22	**20**	**16**	**18**	**40**	**30**	–	**85**	**70**	**77**	–	–	–	–	**1063**

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	GÜHRING 1063 TiN €	Bestell-Nr.
1	6	26	0,018	10	5,75	...0100
1,1	7	28	0,063	10	5,75	...0110
1,2	8	30	0,063	10	5,95	...0120
1,3	8	30	0,063	10	6,20	...0130
1,4	9	32	0,063	10	5,65	...0140
1,5	9	32	0,063	10	5,50	...0150
1,6	10	34	0,063	10	5,60	...0160
1,7	10	34	0,063	10	5,65	...0170
1,8	11	36	0,063	10	5,60	...0180
1,9	11	36	0,063	10	5,60	...0190
2	12	38	0,063	10	4,74	...0200
2,1	12	38	0,08	10	5,75	...0210
2,2	13	40	0,08	10	5,75	...0220
2,3	13	40	0,08	10	4,85	...0230
2,4	14	43	0,08	10	5,85	...0240
2,5	14	43	0,08	10	5,20	...0250
2,6	14	43	0,1	10	6,00	...0260
2,7	16	46	0,1	10	6,40	...0270
2,8	16	46	0,1	10	5,95	...0280
2,9	16	46	0,1	10	6,25	...0290
3	16	46	0,1	10	5,40	...0300
3,1	18	49	0,1	10	5,65	...0310
3,2	18	49	0,125	10	5,50	...0320
3,3	18	49	0,125	10	5,50	...0330
3,4	20	52	0,125	10	6,20	...0340
3,5	20	52	0,125	10	5,50	...0350
3,6	20	52	0,125	10	6,80	...0360
3,7	20	52	0,125	10	6,10	...0370
3,8	22	55	0,125	10	6,70	...0380
3,9	22	55	0,125	10	7,55	...0390
4	22	55	0,125	10	6,05	...0400
4,1	22	55	0,125	10	7,15	...0410
4,2	22	55	0,125	10	6,05	...0420
4,3	24	58	0,125	10	7,00	...0430
4,4	24	58	0,125	10	7,55	...0440
4,5	24	58	0,125	10	7,00	...0450
4,6	24	58	0,125	10	7,15	...0460
4,7	24	58	0,125	10	7,55	...0470
4,8	26	62	0,125	10	7,90	...0480
4,9	26	62	0,125	10	8,10	...0490
5	26	62	0,125	10	6,80	...0500
5,1	26	62	0,16	10	7,55	...0510
5,2	26	62	0,16	10	8,10	...0520
5,3	26	62	0,16	10	8,30	...0530
5,4	28	66	0,16	10	8,95	...0540
5,5	28	66	0,16	10	7,70	...0550

(W115)

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	GÜHRING 1063 TiN €	Bestell-Nr.
5,6	28	66	0,16	10	9,05	...0560
5,7	28	66	0,16	10	9,90	...0570
5,8	28	66	0,16	10	9,35	...0580
5,9	28	66	0,16	10	9,90	...0590
6	28	66	0,16	10	8,20	...0600
6,1	31	70	0,16	5	9,70	...0610
6,2	31	70	0,16	5	9,70	...0620
6,3	31	70	0,16	5	10,20	...0630
6,4	31	70	0,2	5	10,20	...0640
6,5	31	70	0,2	5	9,70	...0650
6,6	31	70	0,2	5	10,65	...0660
6,7	31	70	0,2	5	10,85	...0670
6,8	34	74	0,2	5	11,70	...0680
6,9	34	74	0,2	5	11,55	...0690
7	34	74	0,2	5	10,75	...0700
7,1	34	74	0,2	5	13,15	...0710
7,2	34	74	0,2	5	13,40	...0720
7,3	34	74	0,2	5	13,40	...0730
7,4	34	74	0,2	5	13,50	...0740
7,5	34	74	0,2	5	11,20	...0750
7,6	37	79	0,2	5	14,40	...0760
7,7	37	79	0,2	5	14,50	...0770
7,8	37	79	0,2	5	14,50	...0780
7,9	37	79	0,2	5	14,40	...0790
8	37	79	0,2	5	13,40	...0800
8,1	37	79	0,25	5	17,15	...0810
8,2	37	79	0,25	5	17,80	...0820
8,3	37	79	0,25	5	18,00	...0830
8,4	37	79	0,25	5	18,00	...0840
8,5	37	79	0,25	5	15,60	...0850
8,8	40	84	0,25	5	19,60	...0880
9	40	84	0,25	5	15,95	...0900
9,3	40	84	0,25	5	18,00	...0930
9,5	40	84	0,25	5	17,50	...0950
9,8	43	89	0,25	5	20,90	...0980
10	43	89	0,25	5	17,25	...1000
10,2	43	89	0,25	5	21,90	...1020
10,5	43	89	0,25	5	20,80	...1050
11	47	95	0,25	1	23,00	...1100
11,5	47	95	0,25	1	26,60	...1150
12	51	102	0,25	1	25,90	...1200
12,5	51	102	0,25	1	28,40	...1250
13	51	102	0,315	1	28,40	...1300
13,5	54	107	0,315	1	30,40	...1350
14	54	107	0,315	1	37,80	...1400

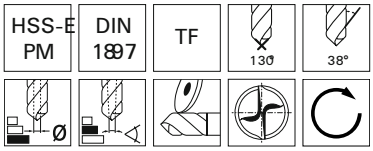
(W115)

1.1

Kurzbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff.

Anwendung: Hochleistungs-Spiralbohrer mit TF-Sonderprofil für optimierte Spanbildung. Für den Einsatz auf NC-Maschinen, Automaten, Revolverbänken und Handbohrmaschinen geeignet. Geeignet für die Trockenbearbeitung in Stahlwerkstoffen.



format professional quality



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**45**	**35**	**20**	**20**	**18**	–	**35**	**35**	–	–	–	–	–	–	–	–	**1060**

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	format 1060 TiAlN €	Bestell-Nr.
2,8	18	49	0,1	14,40	...0280
2,9	18	49	0,1	14,25	...0290
3	18	49	0,1	14,70	...0300
3,1	20	52	0,1	14,50	...0310
3,2	20	52	0,125	14,50	...0320
3,3	20	52	0,125	14,20	...0330
3,4	22	55	0,125	14,70	...0340
3,5	22	55	0,125	14,10	...0350
3,6	22	55	0,125	16,15	...0360
3,7	22	55	0,125	16,15	...0370
3,8	22	55	0,125	16,15	...0380
3,9	22	55	0,125	16,15	...0390
4	22	55	0,125	12,90	...0400
4,1	22	55	0,125	13,55	...0410
4,2	22	55	0,125	13,55	...0420
4,3	24	58	0,125	13,20	...0430
4,4	24	58	0,125	13,20	...0440
4,5	24	58	0,125	13,20	...0450
4,6	24	58	0,125	17,20	...0460
4,65	24	58	0,125	18,50	...0465
4,7	24	58	0,125	17,20	...0470
4,8	26	62	0,125	17,20	...0480
4,9	26	62	0,125	17,20	...0490
5	26	62	0,125	14,35	...0500
5,1	26	62	0,16	17,15	...0510
5,2	26	62	0,16	17,15	...0520
5,3	26	62	0,16	17,15	...0530
5,4	28	66	0,16	16,75	...0540
5,5	28	66	0,16	16,75	...0550
5,55	28	66	0,16	21,20	...0555
5,6	28	66	0,16	19,15	...0560
5,7	28	66	0,16	19,15	...0570
5,8	28	66	0,16	19,15	...0580
5,9	28	66	0,16	19,15	...0590
6	28	66	0,16	15,60	...0600
6,1	31	70	0,16	18,65	...0610
6,2	31	70	0,16	18,65	...0620
6,3	31	70	0,16	18,65	...0630
6,4	31	70	0,2	18,65	...0640
6,5	31	70	0,2	19,70	...0650

(W100)

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	format 1060 TiAlN €	Bestell-Nr.
6,6	31	70	0,2	22,40	...0660
6,7	31	70	0,2	23,90	...0670
6,8	34	74	0,2	24,10	...0680
6,9	34	74	0,2	23,90	...0690
7	34	74	0,2	24,40	...0700
7,1	34	74	0,2	29,00	...0710
7,2	34	74	0,2	29,00	...0720
7,3	34	74	0,2	29,00	...0730
7,4	34	74	0,2	29,00	...0740
7,5	34	74	0,2	27,60	...0750
7,6	37	79	0,2	29,40	...0760
7,7	37	79	0,2	29,40	...0770
7,8	37	79	0,2	29,40	...0780
7,9	37	79	0,2	29,40	...0790
8	37	79	0,2	27,70	...0800
8,1	37	79	0,25	36,00	...0810
8,2	37	79	0,25	36,00	...0820
8,3	37	79	0,25	34,70	...0830
8,4	37	79	0,25	34,70	...0840
8,5	37	79	0,25	34,70	...0850
8,6	40	84	0,25	36,20	...0860
8,7	40	84	0,25	36,20	...0870
8,8	40	84	0,25	39,00	...0880
8,9	40	84	0,25	39,00	...0890
9	40	84	0,25	42,00	...0900
9,1	40	84	0,25	47,00	...0910
9,2	40	84	0,25	47,00	...0920
9,3	40	84	0,25	47,00	...0930
9,4	40	84	0,25	47,00	...0940
9,5	40	84	0,25	40,80	...0950
9,6	43	89	0,25	42,00	...0960
9,7	43	89	0,25	42,00	...0970
9,8	43	89	0,25	42,00	...0980
9,9	43	89	0,25	42,00	...0990
10	43	89	0,25	45,60	...1000
10,2	43	89	0,25	55,80	...1020
10,5	43	89	0,25	55,40	...1050
11	47	95	0,25	54,10	...1100
11,5	47	95	0,25	57,30	...1150
12	51	102	0,25	65,20	...1200

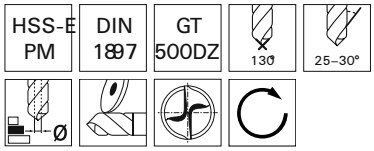
(W100)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Kurzbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff und ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit.

Hinweis: HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus. Die Vorteile sind: eine deutlich höhere Prozesssicherheit, bis zu 1/3 längere Standzeit und eine bessere Oberfläche.



GÜHRING



TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	42	32	**20**	15	10	12	**40**	**32**	–	–	–	–	–	–	–	–	**1066**

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	GUSS GG/GTS f mm/U	VE	GÜHRING 1066 TiN €	Bestell-Nr.
1	7	28	0,018	10	11,10	...0100
1,1	8	30	0,063	10	10,85	...0110
1,2	8	30	0,063	10	11,20	...0120
1,3	9	32	0,063	10	11,85	...0130
1,4	9	32	0,063	10	10,85	...0140
1,5	10	34	0,063	10	10,55	...0150
1,6	10	34	0,063	10	10,65	...0160
1,7	11	36	0,063	10	10,75	...0170
1,8	11	36	0,063	10	10,85	...0180
1,9	12	38	0,063	10	10,75	...0190
2	12	38	0,063	10	8,95	...0200
2,1	13	40	0,08	10	10,10	...0210
2,2	13	40	0,08	10	10,85	...0220
2,3	14	43	0,08	10	10,85	...0230
2,4	14	43	0,08	10	11,40	...0240
2,5	14	43	0,08	10	9,90	...0250
2,6	16	46	0,1	10	11,40	...0260
2,7	16	46	0,1	10	10,75	...0270
2,8	16	46	0,1	10	11,85	...0280
2,9	16	46	0,1	10	10,55	...0290
3	18	49	0,1	10	10,10	...0300
3,1	18	49	0,1	10	10,55	...0310
3,2	18	49	0,125	10	11,20	...0320
3,3	20	52	0,125	10	11,40	...0330
3,4	20	52	0,125	10	10,35	...0340
3,5	20	52	0,125	10	10,85	...0350
3,6	20	52	0,125	10	8,95	...0360
3,7	22	55	0,125	10	9,90	...0370
3,8	22	55	0,125	10	10,85	...0380
3,9	22	55	0,125	10	12,50	...0390
4	22	55	0,125	10	10,20	...0400
4,1	22	55	0,125	10	11,70	...0410
4,2	24	58	0,125	10	10,55	...0420
4,3	24	58	0,125	10	11,55	...0430
4,4	24	58	0,125	10	12,50	...0440
4,5	24	58	0,125	10	10,35	...0450
4,6	24	58	0,125	10	13,25	...0460
4,7	26	62	0,125	10	12,50	...0470
4,8	26	62	0,125	10	13,40	...0480
4,9	26	62	0,125	10	13,50	...0490
5	26	62	0,125	10	11,40	...0500
5,1	26	62	0,16	10	11,70	...0510
5,2	26	62	0,16	10	13,85	...0520
5,3	28	66	0,16	10	13,25	...0530
5,4	28	66	0,16	10	14,30	...0540
5,5	28	66	0,16	10	12,10	...0550

(W115)

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	GUSS GG/GTS f mm/U	VE	GÜHRING 1066 TiN €	Bestell-Nr.
5,6	28	66	0,16	10	14,50	...0560
5,7	28	66	0,16	10	15,35	...0570
5,8	28	66	0,16	10	15,70	...0580
5,9	28	66	0,16	10	15,35	...0590
6	31	70	0,16	10	12,95	...0600
6,1	31	70	0,16	5	15,20	...0610
6,2	31	70	0,16	5	15,20	...0620
6,3	31	70	0,16	5	16,05	...0630
6,4	31	70	0,2	5	15,95	...0640
6,5	31	70	0,2	5	13,40	...0650
6,6	31	70	0,2	5	17,00	...0660
6,7	34	74	0,2	5	17,35	...0670
6,8	34	74	0,2	5	15,60	...0680
6,9	34	74	0,2	5	18,25	...0690
7	34	74	0,2	5	20,50	...0700
7,1	34	74	0,2	5	22,50	...0710
7,2	34	74	0,2	5	22,20	...0720
7,3	34	74	0,2	5	22,20	...0730
7,4	34	74	0,2	5	22,30	...0740
7,5	37	79	0,2	5	21,50	...0750
7,6	37	79	0,2	5	23,60	...0760
7,7	37	79	0,2	5	24,00	...0770
7,8	37	79	0,2	5	20,50	...0780
7,9	37	79	0,2	5	23,60	...0790
8	37	79	0,2	5	22,20	...0800
8,1	37	79	0,25	5	28,40	...0810
8,2	37	79	0,25	5	29,00	...0820
8,3	37	79	0,25	5	29,70	...0830
8,4	37	79	0,25	5	29,70	...0840
8,5	40	84	0,25	5	25,00	...0850
8,8	40	84	0,25	5	34,50	...0880
9	40	84	0,25	5	27,10	...0900
9,3	40	84	0,25	5	41,30	...0930
9,5	43	89	0,25	5	32,40	...0950
9,8	43	89	0,25	5	35,90	...0980
10	43	89	0,25	5	31,20	...1000
10,2	43	89	0,25	5	46,70	...1020
10,5	47	95	0,25	5	44,70	...1050
11	47	95	0,25	1	44,70	...1100
11,5	51	102	0,25	1	47,30	...1150
12	51	102	0,25	1	54,80	...1200
12,5	51	102	0,25	1	59,50	...1250
13	54	107	0,315	1	59,50	...1300
13,5	54	107	0,315	1	62,90	...1350
14	54	107	0,315	1	78,40	...1400

(W115)

Alle Preise in € ohne MwSt. Für Artikel ab 110 cm können zusätzliche Frachtkosten anfallen.

Kurz-Nut-Bohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff.

HSS Co8 | DIN 338 | N | 135° | 20–25°



Raptor

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	–	**35**	**24**	**20**	–	–	**35**	**27**	**7**	–	–	–	–	**6**	–	–	**1090**

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 1000 N/mm² f mm/U	GÜHRING 1090 Raptor €	Bestell-Nr.
1	6	34	0,012	8,15	...0100
1,5	9	40	0,032	7,55	...0150
2	12	49	0,032	6,85	...0200
2,5	14	57	0,04	7,05	...0250
3	16	61	0,05	7,05	...0300
3,3	18	65	0,063	8,15	...0330
3,5	20	70	0,063	8,15	...0350
4	22	75	0,063	8,60	...0400
4,2	22	75	0,063	11,25	...0420
4,5	24	80	0,063	11,25	...0450
5	26	86	0,063	10,65	...0500
5,5	28	93	0,08	14,95	...0550
6	28	93	0,08	13,85	...0600
6,5	31	101	0,1	15,55	...0650
6,8	34	109	0,1	19,05	...0680

(W105)

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 1000 N/mm² f mm/U	GÜHRING 1090 Raptor €	Bestell-Nr.
7	34	109	0,1	16,60	...0700
7,5	34	109	0,1	20,00	...0750
8	37	117	0,1	21,70	...0800
8,5	37	117	0,1	21,70	...0850
9	40	125	0,125	27,90	...0900
9,5	40	125	0,125	34,10	...0950
10	43	133	0,125	28,40	...1000
10,2	43	133	0,125	43,90	...1020
10,5	43	133	0,125	42,90	...1050
11	47	142	0,125	52,70	...1100
11,5	47	142	0,125	68,10	...1150
12	51	151	0,125	68,10	...1200
12,5	51	151	0,125	88,80	...1250
13	51	151	0,16	86,80	...1300

(W105)

Kurz-Nut-Bohrer-Satz

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl der Bohrer Stück	jeweils steigend mm	GÜHRING 1090 Raptor €	Bestell-Nr.
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	394,00	...1301

(W105)

* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.



Raptor

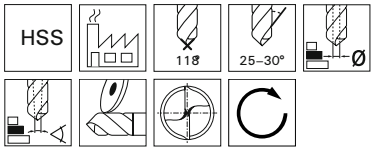
Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Karosseriebohrer

Ausführung: Ähnlich DIN 1897. Mit präzisem, doppelseitigem Spitzenanschliff. Mit kleiner Querschneide sowie am Umfang rundgeschliffen (ohne Fasen).

Anwendung: Zum Bohren von dünnwandigen Materialien ohne Ankörnen. Besonders für Karosserie- und Metallbau, Nietlöcher, Schraubenlöcher etc. sowie für den Einsatz in Handbohrmaschinen geeignet.

Hinweis: Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.



format professional quality



dampf.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	○	◐	◐	–	◐	◐	–	○	○	○	–	–	–	–	1064

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	VE	format 1064 dampf. €	Bestell-Nr.
2,5	9,5	43	10	1,65	...0250
3	11	46	10	1,42	...0300
3,1	11	49	10	1,44	...0310
3,2	11	49	10	1,44	...0320
3,3	11	49	10	1,44	...0330
3,5	12	52	10	1,59	...0350
4	14	55	10	1,88	...0400
4,1	14	55	10	1,88	...0410
4,2	14	55	10	1,88	...0420
4,5	16	58	10	1,94	...0450
4,8	17	62	10	2,28	...0480
5	17	62	10	2,07	...0500
5,1	17	62	10	2,38	...0510
5,2	17	62	10	2,38	...0520
6	19	66	10	2,72	...0600

(W100)

RÖHM



Zahnkranz-Bohrfutter



Mit Gewinde- bzw. Kegelaufnahme, rechts- und linkslaufend, schlagbohrfest.
Finden Sie auf 📖 3/107.

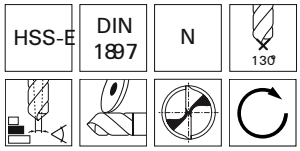


1.1

Kurzbohrer mit Dreikantschaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff. Der 3-Flächenschaft verhindert das Durchdrehen im Bohrfutter und sorgt für eine optimale Drehmomentübertragung.

Anwendung: Für den mobilen Einsatz auf Handbohrmaschinen geeignet. Geeignet für die Trockenbearbeitung in Stahlwerkstoffen.



format professional quality



Gold

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**30**	**20**	10	**15**	**12**	–	**25**	**20**	–	**80**	**50**	75	–	–	–	–	**1059**

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1059 Gold €	Bestell-Nr.
1*	6	26	0,02	10	2,03	...0100
1,5*	9	32	0,02	10	2,26	...0150
1,6*	10	34	0,03	10	2,30	...0160
2*	12	38	0,03	10	2,30	...0200
2,5*	14	43	0,03	10	2,62	...0250
3*	16	46	0,03	10	2,46	...0300
3,2*	18	49	0,03	10	3,53	...0320
3,3*	18	49	0,03	10	3,10	...0330
3,5*	20	52	0,03	10	3,14	...0350
4	22	55	0,03	10	3,98	...0400
4,1	22	55	0,05	10	4,26	...0410
4,2	22	55	0,05	10	3,98	...0420
4,5	24	58	0,05	10	4,14	...0450
5	26	62	0,05	10	4,14	...0500
5,1	26	62	0,05	10	4,57	...0510
5,2	26	62	0,05	10	4,57	...0520
5,5	28	66	0,05	10	4,57	...0550
6	28	66	0,05	10	5,00	...0600
6,5	31	70	0,07	10	5,30	...0650
6,8	34	74	0,07	10	5,60	...0680
7	34	74	0,07	10	5,75	...0700
7,5	34	74	0,07	10	6,00	...0750

*Mit zyl. Schaft, ohne Dreikantflächen.

(W100)

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1059 Gold €	Bestell-Nr.
8	37	79	0,07	5	6,75	...0800
8,5	37	79	0,07	5	7,05	...0850
9	40	84	0,1	5	7,90	...0900
9,5	40	84	0,1	5	8,25	...0950
10	43	89	0,1	5	8,80	...1000
10,2	43	89	0,1	5	9,10	...1020
10,5	43	89	0,1	5	9,40	...1050
11	47	95	0,1	5	10,60	...1100
11,5	47	95	0,1	5	11,45	...1150
12	51	102	0,15	5	14,70	...1200
12,5	51	102	0,15	5	15,60	...1250
13	51	102	0,15	5	15,85	...1300
13,5	54	107	0,15	1	18,05	...1350
14	54	107	0,15	1	18,75	...1400
14,5	56	111	0,15	1	21,00	...1450
15	56	111	0,15	1	21,80	...1500
15,5	58	115	0,15	1	23,30	...1550
16	58	115	0,15	1	24,20	...1600
17	60	119	0,15	1	52,70	...1700
18	62	123	0,15	1	53,30	...1800
19	64	127	0,15	1	56,60	...1900
20	66	131	0,15	1	57,80	...2000

(W100)

Kurzbohrer-Satz mit Dreikantschaft

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl der Bohrer Stück	jeweils steigend mm	format 1059 Gold €	Bestell-Nr.
1–10	19	0,5	110,00	...1319
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	146,00	...1324

* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.

(W100)



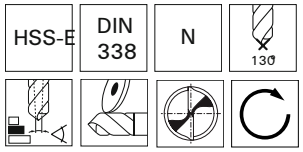
Gold

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Spiralbohrer mit Dreikantschaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff. Der 3-Flächenschaft verhindert das Durchdrehen im Bohrfutter und sorgt für eine optimale Drehmomentübertragung.

Anwendung: Für den Einsatz auf Handbohrmaschinen geeignet. Geeignet für die Trockenbearbeitung in Stahlwerkstoffen.



format professional quality



Gold

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**30**	**20**	**10**	**15**	**12**	–	**25**	**20**	–	**80**	**50**	**75**	–	–	–	–	**1068**

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1068 Gold €	Bestell-Nr.
1*	12	34	0,03	10	2,48	...0100
1,5*	18	40	0,03	10	2,62	...0150
1,6*	20	43	0,03	10	2,62	...0160
2*	24	49	0,03	10	2,62	...0200
2,5*	30	57	0,03	10	2,81	...0250
3*	33	61	0,03	10	2,91	...0300
3,3*	36	65	0,03	10	3,40	...0330
3,5*	39	70	0,03	10	3,40	...0350
4	43	75	0,03	10	3,98	...0400
4,2	43	75	0,05	10	3,98	...0420
4,5	47	80	0,05	10	4,14	...0450
5	52	86	0,05	10	4,26	...0500
5,5	57	86	0,05	10	4,41	...0550
6	57	86	0,05	10	5,00	...0600
6,5	63	101	0,07	10	5,30	...0650
6,8	69	109	0,07	10	5,75	...0680
7	69	109	0,07	10	5,75	...0700
7,5	69	109	0,07	10	5,90	...0750

*Mit zyl. Schaft, ohne Dreikantflächen.

(W100)

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1068 Gold €	Bestell-Nr.
8	75	117	0,07	5	6,50	...0800
8,5	75	117	0,1	5	7,05	...0850
9	81	125	0,1	5	7,65	...0900
9,5	81	125	0,1	5	8,25	...0950
10	87	133	0,1	5	8,80	...1000
10,2	87	133	0,1	5	9,30	...1020
10,5	87	133	0,1	5	10,25	...1050
11	94	142	0,1	5	12,30	...1100
11,5	94	142	0,1	5	13,80	...1150
12	101	151	0,1	5	15,30	...1200
12,5	101	151	0,15	5	15,85	...1250
13	101	151	0,15	5	17,30	...1300
13,5	108	160	0,15	5	18,85	...1350
14	108	160	0,15	5	19,95	...1400
14,5	114	169	0,15	5	21,50	...1450
15	114	169	0,15	5	22,90	...1500
15,5	120	178	0,15	5	25,00	...1550
16	120	178	0,15	5	26,00	...1600

(W100)

Spiralbohrer-Satz mit Dreikantschaft

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl der Bohrer Stück	jeweils steigend mm	format 1068 Gold €	Bestell-Nr.
1–10	19	0,5	110,50	...1619
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	147,00	...1624

(W100)

* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.



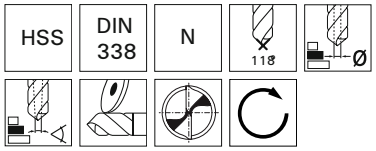
Gold

Step-Tip Spiralbohrer mit Dreikantschaft

NEU

Ausführung: Neuartiger Spiralbohrer mit stufenstrukturierter Spitzengeometrie mit bis zu 6 Stufen. Präzisem Spitzenanschliff und Kegelmantelanschliff.

Anwendung: Für den Einsatz auf Handbohrmaschinen geeignet. Geeignet für die Trockenbearbeitung in Stahlwerkstoffen.



format professional quality



dampf.

Einsatzw	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	●	–	○	○	–	●	●	–	○	○	○	–	–	–	–	1165

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	format 1165 dampf. €	Bestell-Nr.
1	12	34	1,43	...0100
1,5	18	40	1,51	...0150
2	24	49	1,77	...0200
2,5	24	57	2,91	...0250
3	33	61	2,97	...0300
3,2	36	65	3,06	...0320
3,3	36	65	3,06	...0330
3,5	39	70	3,17	...0350
4	75	75	3,54	...0400
4,1	75	75	3,71	...0410
4,2	43	75	3,77	...0420
4,5	47	80	4,03	...0450
4,9	52	86	4,14	...0490
5	52	86	4,14	...0500
5,1	52	86	4,23	...0510
5,2	52	86	4,31	...0520
5,5	57	86	4,66	...0550

(W100)

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	format 1165 dampf. €	Bestell-Nr.
6	57	86	4,83	...0600
6,5	63	101	5,20	...0650
6,8	69	109	5,75	...0680
7	69	109	5,85	...0700
7,5	69	109	6,50	...0750
8	75	117	6,95	...0800
8,5	75	117	7,50	...0850
9	81	125	8,90	...0900
9,5	81	125	9,30	...0950
10	87	133	10,20	...1000
10,2	87	133	10,55	...1020
10,5	87	133	10,80	...1050
11	94	142	11,90	...1100
11,5	94	142	12,20	...1150
12	101	151	13,00	...1200
12,5	101	151	13,80	...1250
13	101	151	14,40	...1300

(W100)

Step-Tip Spiralbohrer-Satz mit Dreikantschaft

NEU

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl der Bohrer Stück	jeweils steigend mm	format 1165 dampf. €	Bestell-Nr.
1–10	19	0,5	104,00	...1301
1–13	25	0,5	180,00	...1302

(W100)

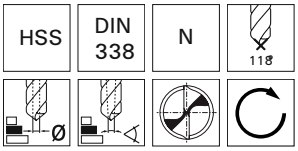


dampf.

Spiralbohrer mit abgesetztem Schaft

Ausführung: Mit abgesetztem Schaft.

Anwendung: Sehr gut geeignet zum Bohren größerer Bohrdurchmesser mit allen gängigen Bohrmaschinen mit einem Spannfutter bis 13,0 mm.



1069 **blank**

Rollgewalzt.



1070 **blank**

Geschliffen.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**20**	10	6	–	–	–	15	5	3	30	30	20	3	–	–	–	**1069**
	20	10	6	–	–	–	15	5	3	30	30	20	3	–	–	–	**1070**

					fortis	format	
				STAHL	1069	1070	Bestell-Nr.
				< 700 N/mm²	blank	blank	
Ø h8	Spirallänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø	f			
mm	mm	mm	mm	mm/U	€	€	
10,5	87	133	10	0,2	5,35	11,70	**...1050**
11	94	142	10	0,2	5,45	–	**...1100**
11	94	142	10	0,2	–	12,80	**...1150**
11,5	94	142	10	0,2	5,70	–	**...1150**
11,5	94	142	10	0,2	–	13,85	**...1151**
12	101	151	10	0,25	6,55	14,90	**...1200**
12,5	101	151	10	0,25	6,75	16,05	**...1250**
13	101	151	10	0,25	7,20	16,05	**...1300**
13,5	108	160	10	0,25	8,50	18,35	**...1350**
13,5	108	160	13	0,25	8,50	–	**...1351**
14	108	160	10	0,25	9,20	21,10	**...1400**
14	108	160	13	0,25	9,20	–	**...1401**
14,5	114	169	10	0,25	10,40	24,00	**...1450**
14,5	114	169	13	0,25	10,40	–	**...1451**
15	114	169	10	0,25	12,40	25,70	**...1500**
15	114	169	13	0,25	12,85	–	**...1501**
15,5	120	178	10	0,25	14,00	27,80	**...1550**
15,5	120	178	13	0,25	14,00	–	**...1551**
16	120	178	10	0,25	14,85	28,80	**...1600**
16	120	178	13	0,25	14,85	–	**...1601**
16,5	125	184	13	0,3	–	31,50	**...1650**
17	125	184	13	0,3	–	32,10	**...1700**
17,5	130	191	13	0,3	–	34,10	**...1750**
18	130	191	13	0,3	–	35,30	**...1800**
18,5	135	198	13	0,3	–	37,40	**...1850**
19	135	198	13	0,3	–	39,50	**...1900**
19,5	140	205	13	0,3	–	42,70	**...1950**
20	140	205	13	0,3	–	44,80	**...2000**
					(W014)	(W100)	

Alle Preise in € ohne MwSt. Für Artikel ab 110 cm können zusätzliche Frachtkosten anfallen.

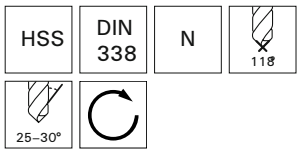
1.1

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Rollgewalzt, mit Spitzenanschliff.
Robuste Ausfühung.

Anwendung: Die rollgewalzte Fertigung des Spiralbohrers verhindert Unterbrechungen im Gefüge. Damit ist er für robuste Bohrarbeiten besonders geeignet – als preiswerte Alternative für handgeführte Maschinen.

Hinweis: Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1071 auf 📖 1/30).



fortis



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**10**	–	–	–	–	–	15	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**1071**

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	fortis 1071 blank €	Bestell-Nr.
1	12	34	0,016	10	0,20	**...0100**
1,1	14	36	0,05	10	0,20	**...0110**
1,2	16	38	0,05	10	0,20	**...0120**
1,3	16	38	0,05	10	0,20	**...0130**
1,4	18	40	0,05	10	0,20	**...0140**
1,5	18	40	0,05	10	0,20	**...0150**
1,6	20	43	0,05	10	0,20	**...0160**
1,7	20	43	0,05	10	0,20	**...0170**
1,8	22	46	0,05	10	0,20	**...0180**
1,9	22	46	0,05	10	0,20	**...0190**
2	24	49	0,05	10	0,32	**...0200**
2,1	24	49	0,063	10	0,31	**...0210**
2,2	27	53	0,063	10	0,31	**...0220**
2,3	27	53	0,063	10	0,31	**...0230**
2,4	30	57	0,063	10	0,31	**...0240**
2,5	30	57	0,063	10	0,37	**...0250**
2,6	30	57	0,08	10	0,39	**...0260**
2,7	33	61	0,08	10	0,39	**...0270**
2,8	33	61	0,08	10	0,39	**...0280**
2,9	33	61	0,08	10	0,39	**...0290**
3	33	61	0,08	10	0,35	**...0300**
3,1	36	65	0,08	10	0,35	**...0310**
3,2	36	65	0,1	10	0,35	**...0320**
3,3	36	65	0,1	10	0,47	**...0330**
3,4	39	70	0,1	10	0,47	**...0340**
3,5	39	70	0,1	10	0,47	**...0350**
3,6	39	70	0,1	10	0,42	**...0360**
3,7	39	70	0,1	10	0,42	**...0370**
3,8	43	75	0,1	10	0,42	**...0380**
3,9	43	75	0,1	10	0,42	**...0390**
4	43	75	0,1	10	0,42	**...0400**
4,1	43	75	0,1	10	0,47	**...0410**
4,2	43	75	0,1	10	0,51	**...0420**
4,3	47	80	0,1	10	0,52	**...0430**
4,4	47	80	0,1	10	0,52	**...0440**
4,5	47	80	0,1	10	0,57	**...0450**
4,6	47	80	0,1	10	0,55	**...0460**
4,7	47	80	0,1	10	0,55	**...0470**
4,8	52	86	0,1	10	0,61	**...0480**
4,9	52	86	0,1	10	0,61	**...0490**
5	52	86	0,1	10	0,63	**...0500**
5,1	52	86	0,125	10	0,68	**...0510**
5,2	52	86	0,125	10	0,68	**...0520**
5,3	52	86	0,125	10	0,68	**...0530**
5,4	57	93	0,125	10	0,68	**...0540**
5,5	57	93	0,125	10	0,68	**...0550**
5,6	57	93	0,125	10	0,84	**...0560**
5,7	57	93	0,125	10	0,84	**...0570**
5,8	57	93	0,125	10	0,84	**...0580**

(W014)

Fortsetzung nächste Seite

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Fortsetzung

			STAHL		fortis	
			< 700 N/mm²		1071	Bestell-
					blank	Nr.
Ø h8	Spirallänge	Gesamtlänge	f	VE		
mm	mm	mm	mm/U		€	
5,9	57	93	0,125	10	0,84	...0590
6	57	93	0,125	10	0,89	...0600
6,1	63	101	0,125	10	0,96	...0610
6,2	63	101	0,125	10	0,96	...0620
6,3	63	101	0,125	10	0,96	...0630
6,4	63	101	0,16	10	0,96	...0640
6,5	63	101	0,16	10	0,96	...0650
6,6	63	101	0,16	10	1,05	...0660
6,7	63	101	0,16	10	1,05	...0670
6,8	69	109	0,16	10	1,05	...0680
6,9	69	109	0,16	10	1,06	...0690
7	69	109	0,16	10	1,11	...0700
7,1	69	109	0,16	10	1,35	...0710
7,2	69	109	0,16	10	1,35	...0720
7,3	69	109	0,16	10	1,35	...0730
7,4	69	109	0,16	10	1,35	...0740
7,5	69	109	0,16	10	1,41	...0750
7,6	75	117	0,16	10	1,52	...0760
7,7	75	117	0,16	10	1,52	...0770
7,8	75	117	0,16	10	1,52	...0780
7,9	75	117	0,16	10	1,52	...0790
8	75	117	0,16	10	1,59	...0800
8,1	75	117	0,2	10	1,63	...0810
8,2	75	117	0,2	10	1,63	...0820
8,3	75	117	0,2	10	1,63	...0830
8,4	75	117	0,2	10	1,63	...0840
8,5	75	117	0,2	10	1,80	...0850
8,6	81	125	0,2	10	1,96	...0860
8,7	81	125	0,2	10	1,96	...0870
8,8	81	125	0,2	10	1,96	...0880
8,9	81	125	0,2	10	1,96	...0890
9	81	125	0,2	10	1,96	...0900
9,1	81	125	0,2	10	1,94	...0910
9,2	81	125	0,2	10	1,94	...0920
9,3	81	125	0,2	10	1,94	...0930
9,4	81	125	0,2	10	1,94	...0940
9,5	81	125	0,2	10	1,94	...0950
9,6	87	133	0,2	10	2,22	...0960
9,7	87	133	0,2	10	2,22	...0970
9,8	87	133	0,2	10	2,22	...0980
9,9	87	133	0,2	10	2,22	...0990
10	87	133	0,2	10	2,22	...1000
10,2	87	133	0,2	10	2,31	...1020
10,5	87	133	0,2	10	2,39	...1050
11	94	142	0,2	5	2,75	...1100
11,5	94	142	0,2	5	3,23	...1150
12	101	151	0,2	5	3,31	...1200
12,5	101	151	0,2	5	3,94	...1250
13	101	151	0,25	5	3,99	...1300
13,5	108	160	0,25	5	4,95	...1350
14	108	160	0,25	5	5,80	...1400
14,5	114	169	0,25	5	6,35	...1450
15	114	169	0,25	5	6,80	...1500
15,5	120	178	0,25	5	7,35	...1550
16	120	178	0,25	1	7,65	...1600

(W014)

1.1

Spiralbohrer-Satz mit zyl. Schaft

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	fortis 1071 €	Bestell-Nr.
1– 5,9	50	0,1	35,80	...1601
6–10	41	0,1	75,60	...1603
1–10	19	0,5	19,45	...1605
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	35,10	...1607
1–13	25	0,5	42,80	...1609
1–10	170	0,5	137,50	...1611

(W014)

* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.



1071 1611
blank

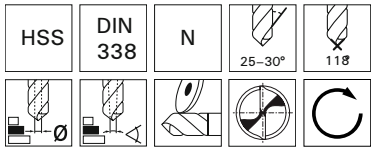


1071 1601–1071 1609
blank

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, geschliffen

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff und hoher Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit. Ausspitzung bis Ø 2,4 mm ähnlich Kreuzschliff.

Anwendung: Leistungsstarker Standardbohrer zum Bohren von legiertem und unlegiertem Stahl.



≥ 2,5 mm



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	–	◐	–	–	●	●	–	◐	◐	◐	–	–	–	–	1072

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	fortis 1072 blank €	Bestell-Nr.
1	12	34	0,016	10	0,66	...0100
1,1	14	36	0,05	10	0,66	...0110
1,2	16	38	0,05	10	0,66	...0120
1,3	16	38	0,05	10	0,66	...0130
1,4	18	40	0,05	10	0,66	...0140
1,5	18	40	0,05	10	0,79	...0150
1,6	20	43	0,05	10	0,79	...0160
1,7	20	43	0,05	10	0,79	...0170
1,8	22	46	0,05	10	0,79	...0180
1,9	22	46	0,05	10	0,79	...0190
2	24	49	0,05	10	0,79	...0200
2,1	24	49	0,063	10	0,79	...0210
2,2	27	53	0,063	10	0,79	...0220
2,3	27	53	0,063	10	0,79	...0230
2,4	30	57	0,063	10	0,79	...0240
2,5	30	57	0,063	10	0,90	...0250
2,6	30	57	0,08	10	0,90	...0260

(W014)

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	fortis 1072 blank €	Bestell-Nr.
2,7	33	61	0,08	10	0,90	...0270
2,8	33	61	0,08	10	0,90	...0280
2,9	33	61	0,08	10	0,90	...0290
3	33	61	0,08	10	0,94	...0300
3,1	36	65	0,08	10	0,94	...0310
3,2	36	65	0,1	10	0,94	...0320
3,3	36	65	0,1	10	0,94	...0330
3,4	39	70	0,1	10	0,94	...0340
3,5	39	70	0,1	10	1,02	...0350
3,6	39	70	0,1	10	1,02	...0360
3,7	39	70	0,1	10	1,02	...0370
3,8	43	75	0,1	10	1,02	...0380
3,9	43	75	0,1	10	1,02	...0390
4	43	75	0,1	10	1,15	...0400
4,1	43	75	0,1	10	1,15	...0410
4,2	43	75	0,1	10	1,15	...0420
4,3	47	80	0,1	10	1,15	...0430

(W014)

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, geschliffen

Fortsetzung

Ø h8	Spirallänge	Gesamtlänge	STAHL < 700 N/mm² f	VE	fortis 1072 blank	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm/U		€	
4,4	47	80	0,1	10	1,15	...0440
4,5	47	80	0,1	10	1,20	...0450
4,6	47	80	0,1	10	1,20	...0460
4,7	47	80	0,1	10	1,20	...0470
4,8	52	86	0,1	10	1,20	...0480
4,9	52	86	0,1	10	1,20	...0490
5	52	86	0,1	10	1,45	...0500
5,1	52	86	0,125	10	1,45	...0510
5,2	52	86	0,125	10	1,45	...0520
5,3	52	86	0,125	10	1,45	...0530
5,4	57	93	0,125	10	1,45	...0540
5,5	57	93	0,125	10	1,45	...0550
5,6	57	93	0,125	10	1,45	...0560
5,7	57	93	0,125	10	1,45	...0570
5,8	57	93	0,125	10	1,45	...0580
5,9	57	93	0,125	10	1,45	...0590
6	57	93	0,125	10	1,95	...0600
6,1	63	101	0,125	5	1,95	...0610
6,2	63	101	0,125	5	1,95	...0620
6,3	63	101	0,125	5	1,95	...0630
6,4	63	101	0,16	5	1,95	...0640
6,5	63	101	0,16	5	2,22	...0650
6,6	63	101	0,16	5	2,22	...0660
6,7	63	101	0,16	5	2,22	...0670
6,8	69	109	0,16	5	2,22	...0680
6,9	69	109	0,16	5	2,22	...0690
7	69	109	0,16	5	2,59	...0700
7,1	69	109	0,16	5	2,59	...0710
7,2	69	109	0,16	5	2,59	...0720
7,3	69	109	0,16	5	2,59	...0730
7,4	69	109	0,16	5	2,59	...0740
7,5	69	109	0,16	5	2,95	...0750
7,6	75	117	0,16	5	2,95	...0760
7,7	75	117	0,16	5	2,95	...0770
7,8	75	117	0,16	5	2,95	...0780

(W014)

Ø h8	Spirallänge	Gesamtlänge	STAHL < 700 N/mm² f	VE	fortis 1072 blank	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm/U		€	
7,9	75	117	0,16	5	2,95	...0790
8	75	117	0,16	5	3,37	...0800
8,1	75	117	0,2	5	3,37	...0810
8,2	75	117	0,2	5	3,37	...0820
8,3	75	117	0,2	5	3,37	...0830
8,4	75	117	0,2	5	3,37	...0840
8,5	75	117	0,2	5	3,63	...0850
8,6	81	125	0,2	5	3,63	...0860
8,7	81	125	0,2	5	3,63	...0870
8,8	81	125	0,2	5	3,63	...0880
8,9	81	125	0,2	5	3,63	...0890
9	81	125	0,2	5	4,21	...0900
9,1	81	125	0,2	5	4,21	...0910
9,2	81	125	0,2	5	4,21	...0920
9,3	81	125	0,2	5	4,21	...0930
9,4	81	125	0,2	5	4,21	...0940
9,5	81	125	0,2	5	4,48	...0950
9,6	87	133	0,2	5	4,48	...0960
9,7	87	133	0,2	5	4,48	...0970
9,8	87	133	0,2	5	4,48	...0980
9,9	87	133	0,2	5	4,48	...0990
10	87	133	0,2	5	5,20	...1000
10,2	87	133	0,2	5	5,20	...1020
10,5	87	133	0,2	5	6,00	...1050
11	94	142	0,2	5	7,05	...1100
11,5	94	142	0,2	5	7,20	...1150
12	101	151	0,2	5	8,20	...1200
12,5	101	151	0,2	5	8,95	...1250
13	101	151	0,25	5	9,45	...1300
13,5	108	160	0,25	1	11,25	...1350
14	108	160	0,25	1	11,95	...1400
14,5	114	169	0,25	1	13,40	...1450
15	114	169	0,25	1	14,70	...1500
15,5	120	178	0,25	1	16,50	...1550
16	120	178	0,25	1	17,30	...1600

(W014)

Spiralbohrer-Satz mit zyl. Schaft, geschliffen

Satzinhalt Ø h8	Anzahl Bohrer	jeweils steigend	fortis 1072 blank	Bestell-Nr.
mm	Stück	mm	€	
1– 5,9	50	0,1	50,60	...0001
6–10	41	0,1	121,00	...0003
1–10	19	0,5	38,00	...0005
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	62,90	...0007
1–13	25	0,5	69,40	...0009

(W014)

* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher:
je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.



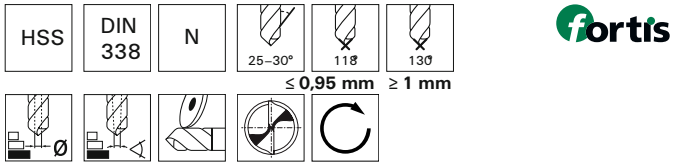
blank

1.1

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, geschliffen

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff zur Schnittkraftreduzierung, vaporisierter Rechtsschneide und hoher Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit.

Anwendung: Leistungsstarker Standardbohrer zum Bohren von legiertem und unlegiertem Stahl. Besonders für handgeführte Bohrmaschinen geeignet.





Bronce

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**10**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1073

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	fortis 1073 Bronce €	Bestell-Nr.
0,2*	2,5	19	0,01	10	2,76	...0020
0,3*	3	19	0,01	10	2,19	...0030
0,35*	4	19	0,01	10	2,19	...0035
0,4*	5	20	0,01	10	1,89	...0040
0,45*	5	20	0,01	10	1,89	...0045
0,5*	6	22	0,01	10	1,63	...0050
0,55*	7	24	0,016	10	1,63	...0055
0,6*	7	24	0,016	10	1,61	...0060
0,65*	8	26	0,016	10	1,61	...0065
0,7*	9	28	0,016	10	1,53	...0070
0,75*	9	28	0,016	10	1,53	...0075
0,8*	10	30	0,016	10	1,47	...0080
0,85*	10	30	0,016	10	1,47	...0085
0,9*	11	32	0,016	10	1,33	...0090
0,95*	11	32	0,016	10	1,33	...0095
1	12	34	0,016	10	1,17	...0100
1,05	12	34	0,05	10	1,14	...0105
1,1	14	36	0,05	10	1,14	...0110
1,15	14	36	0,05	10	1,14	...0115
1,2	16	38	0,05	10	1,14	...0120
1,25	16	38	0,05	10	1,14	...0125
1,3	16	38	0,05	10	1,14	...0130
1,35	18	40	0,05	10	1,14	...0135
1,4	18	40	0,05	10	1,14	...0140
1,45	18	40	0,05	10	1,14	...0145
1,5	18	40	0,05	10	0,97	...0150
1,55	20	43	0,05	10	1,14	...0155
1,6	20	43	0,05	10	0,93	...0160
1,65	20	43	0,05	10	1,14	...0165
1,7	20	43	0,05	10	1,14	...0170
1,75	22	46	0,05	10	1,14	...0175
1,8	22	46	0,05	10	0,86	...0180
1,85	22	46	0,05	10	1,14	...0185
1,9	22	46	0,05	10	0,87	...0190
1,95	24	49	0,05	10	1,11	...0195
2	24	49	0,05	10	0,75	...0200
2,05	24	49	0,063	10	1,08	...0205
2,1	24	49	0,063	10	0,86	...0210
2,15	27	53	0,063	10	1,08	...0215
2,2	27	53	0,063	10	0,87	...0220
2,3	27	53	0,063	10	0,87	...0230
2,4	30	57	0,063	10	0,91	...0240
2,5	30	57	0,063	10	0,91	...0250
2,6	30	57	0,08	10	0,93	...0260
2,7	33	61	0,08	10	0,93	...0270
2,8	33	61	0,08	10	0,93	...0280
2,9	33	61	0,08	10	0,93	...0290
3	33	61	0,08	10	0,84	...0300
3,1	36	65	0,08	10	0,98	...0310
3,2	36	65	0,1	10	0,98	...0320

*Ab Ø 1,0 mit 130° Spitzenwinkel.

(W016)

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	fortis 1073 Bronce €	Bestell-Nr.
3,25	36	65	0,1	10	1,19	...0325
3,3	36	65	0,1	10	0,99	...0330
3,4	39	70	0,1	10	0,98	...0340
3,5	39	70	0,1	10	0,93	...0350
3,6	39	70	0,1	10	1,11	...0360
3,7	39	70	0,1	10	1,15	...0370
3,8	43	75	0,1	10	1,15	...0380
3,9	43	75	0,1	10	1,15	...0390
4	43	75	0,1	10	0,93	...0400
4,1	43	75	0,1	10	1,32	...0410
4,2	43	75	0,1	10	1,14	...0420
4,3	47	80	0,1	10	1,31	...0430
4,4	47	80	0,1	10	1,31	...0440
4,5	47	80	0,1	10	1,18	...0450
4,6	47	80	0,1	10	1,31	...0460
4,65	47	80	0,1	10	1,53	...0465
4,7	47	80	0,1	10	1,31	...0470
4,8	52	86	0,1	10	1,31	...0480
4,9	52	86	0,1	10	1,37	...0490
5	52	86	0,1	10	1,31	...0500
5,1	52	86	0,125	10	1,49	...0510
5,2	52	86	0,125	10	1,49	...0520
5,3	52	86	0,125	10	1,49	...0530
5,4	57	93	0,125	10	1,69	...0540
5,5	57	93	0,125	10	1,58	...0550
5,55	57	93	0,125	10	2,05	...0555
5,6	57	93	0,125	10	1,66	...0560
5,7	57	93	0,125	10	1,72	...0570
5,8	57	93	0,125	10	1,75	...0580
5,9	57	93	0,125	10	1,78	...0590
6	57	93	0,125	10	1,57	...0600
6,1	63	101	0,125	5	1,90	...0610
6,2	63	101	0,125	5	1,90	...0620
6,3	63	101	0,125	5	1,93	...0630
6,4	63	101	0,16	5	2,06	...0640
6,5	63	101	0,16	5	1,93	...0650
6,6	63	101	0,16	5	2,22	...0660
6,7	63	101	0,16	5	2,22	...0670
6,8	69	109	0,16	5	2,49	...0680
6,9	69	109	0,16	5	2,49	...0690
7	69	109	0,16	5	2,33	...0700
7,1	69	109	0,16	5	2,68	...0710
7,2	69	109	0,16	5	2,78	...0720
7,3	69	109	0,16	5	2,78	...0730
7,4	69	109	0,16	5	2,85	...0740
7,45	69	109	0,16	5	3,08	...0745
7,5	69	109	0,16	5	2,59	...0750
7,6	75	117	0,16	5	3,05	...0760
7,7	75	117	0,16	5	3,05	...0770
7,8	75	117	0,16	5	3,08	...0780

(W016)

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, geschliffen

Fortsetzung

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	fortis 1073 Bronce €	Bestell-Nr.
7,9	75	117	0,16	5	3,08	...0790
8	75	117	0,16	5	2,78	...0800
8,1	75	117	0,2	5	3,29	...0810
8,2	75	117	0,2	5	3,29	...0820
8,3	75	117	0,2	5	3,48	...0830
8,4	75	117	0,2	5	3,48	...0840
8,5	75	117	0,2	5	3,30	...0850
8,6	81	125	0,2	5	3,90	...0860
8,7	81	125	0,2	5	3,90	...0870
8,8	81	125	0,2	5	4,03	...0880
8,9	81	125	0,2	5	4,21	...0890
9	81	125	0,2	5	3,70	...0900
9,1	81	125	0,2	5	4,21	...0910
9,2	81	125	0,2	5	4,21	...0920
9,25	81	125	0,2	5	4,94	...0925
9,3	81	125	0,2	5	4,22	...0930
9,4	81	125	0,2	5	4,22	...0940
9,5	81	125	0,2	5	4,21	...0950
9,6	87	133	0,2	5	4,63	...0960
9,7	87	133	0,2	5	4,63	...0970
9,8	87	133	0,2	5	5,15	...0980
9,9	87	133	0,2	5	5,15	...0990
10	87	133	0,2	5	4,62	...1000
10,1	87	133	0,2	5	5,55	...1010
10,2	87	133	0,2	5	5,75	...1020
10,3	87	133	0,2	5	6,60	...1030
10,4	87	133	0,2	5	6,60	...1040
10,5	87	133	0,2	5	5,90	...1050
10,6	87	133	0,2	5	7,45	...1060
10,7	94	142	0,2	5	7,90	...1070
10,8	94	142	0,2	5	7,90	...1080
10,9	94	142	0,2	5	7,90	...1090
11	94	142	0,2	5	6,80	...1100
11,1	94	142	0,2	5	8,20	...1110

(W016)

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	fortis 1073 Bronce €	Bestell-Nr.
11,2	94	142	0,2	5	8,70	...1120
11,3	94	142	0,2	5	8,20	...1130
11,4	94	142	0,2	5	7,95	...1140
11,5	94	142	0,2	5	7,55	...1150
11,6	94	142	0,2	5	9,50	...1160
11,7	94	142	0,2	5	9,50	...1170
11,8	94	142	0,2	5	9,50	...1180
11,9	101	151	0,2	5	9,50	...1190
12	101	151	0,2	5	8,30	...1200
12,2	101	151	0,2	5	10,10	...1220
12,5	101	151	0,2	5	9,45	...1250
12,8	101	151	0,25	5	10,40	...1280
13	101	151	0,25	5	10,40	...1300
13,2	101	151	0,25	1	13,30	...1320
13,5	108	160	0,25	1	12,20	...1350
13,8	108	160	0,25	1	13,70	...1380
14	108	160	0,25	1	14,00	...1400
14,5	114	169	0,25	1	15,00	...1450
14,75	114	169	0,25	1	17,00	...1475
15	114	169	0,25	1	17,05	...1500
15,25	120	178	0,25	1	19,30	...1525
15,5	120	178	0,25	1	18,45	...1550
15,75	120	178	0,25	1	20,10	...1575
16	120	178	0,25	1	19,70	...1600
16,5	125	184	0,25	1	22,00	...1650
17	125	184	0,25	1	22,10	...1700
17,5	130	191	0,25	1	24,50	...1750
18	130	191	0,25	1	25,30	...1800
18,5	135	198	0,25	1	28,30	...1850
19	135	198	0,25	1	30,70	...1900
19,5	140	205	0,25	1	32,40	...1950
20	140	205	0,25	1	34,00	...2000

(W016)

Spiralbohrer-Satz mit zyl. Schaft, geschliffen

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	fortis 1073 Bronce €	Bestell-Nr.
1–10	19	0,5	47,70	...0001
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	73,00	...0003
1–13	25	0,5	109,50	...0005

(W016)

* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.



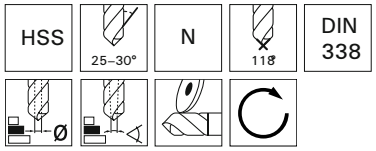
Bronce

Alle Preise in € ohne MwSt. Für Artikel ab 110 cm können zusätzliche Frachtkosten anfallen.

1.1

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, profilgeschliffen

Ausführung: Oberfläche blank, ab 2,4 mm dampfangelassen, mit präzisem Spitzenanschliff und hoher Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit.



1001 dampf.

Ausspitzung ähnlich Form A.

Hinweis: Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1028 auf 📖 1/35).



1002 dampf.

Ausspitzung bis Ø 2,4 mm ähnlich Kreuzschliff.

Hinweis: Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1002 auf 📖 1/35).



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**25**	22	–	–	–	–	30	24	–	70	–	–	–	–	–	–	**1001**
	25	22	–	–	–	–	30	24	–	70	–	–	–	–	–	–	**1002**

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1001 dampf. €	GÜHRING 1002 dampf. €	Bestell-Nr.
0,2	2,5	19	0,01	10	3,67	8,20	...0020
0,3	3	19	0,01	10	2,60	6,00	...0030
0,4	5	20	0,01	10	2,16	5,10	...0040
0,5	6	22	0,01	10	1,69	3,93	...0050
0,6	7	24	0,016	10	1,66	3,93	...0060
0,7	9	28	0,016	10	1,56	3,53	...0070
0,75	9	28	0,016	10	–	4,25	...0075
0,8	10	30	0,016	10	1,48	3,39	...0080
0,9	11	32	0,016	10	1,43	3,14	...0090
1	12	34	0,016	10	1,56	3,11	...0100
1,1	14	36	0,05	10	1,40	3,03	...0110
1,2	16	38	0,05	10	1,56	3,11	...0120
1,25	16	38	0,05	10	–	3,53	...0125
1,3	16	38	0,05	10	1,38	3,00	...0130
1,4	18	40	0,05	10	1,43	2,86	...0140
1,5	18	40	0,05	10	1,30	2,64	...0150
1,6	20	43	0,05	10	1,12	2,61	...0160
1,7	20	43	0,05	10	1,30	2,61	...0170
1,8	22	46	0,05	10	1,12	2,36	...0180
1,9	22	46	0,05	10	1,12	2,43	...0190
2	24	49	0,05	10	0,94	1,89	...0200
2,1	24	49	0,063	10	1,12	2,32	...0210
2,2	27	53	0,063	10	1,09	2,43	...0220
2,25	27	53	0,063	10	–	3,00	...0225
2,3	27	53	0,063	10	1,09	2,46	...0230
2,35	27	53	0,063	10	–	4,25	...0235
2,4	30	57	0,063	10	1,22	2,43	...0240
2,5	30	57	0,063	10	1,22	2,43	...0250
2,6	30	57	0,08	10	1,12	2,61	...0260
2,7	33	61	0,08	10	1,12	2,61	...0270
2,75	33	61	0,08	10	–	3,39	...0275
2,8	33	61	0,08	10	1,30	2,61	...0280
2,9	33	61	0,08	10	1,30	2,61	...0290
3	33	61	0,08	10	1,09	2,11	...0300
3,1	36	65	0,08	10	1,33	2,71	...0310
3,2	36	65	0,1	10	1,33	2,71	...0320
3,25	36	65	0,1	10	–	3,00	...0325
3,3	36	65	0,1	10	1,33	2,71	...0330
3,4	39	70	0,1	10	1,33	2,71	...0340
3,5	39	70	0,1	10	1,22	2,43	...0350
3,6	39	70	0,1	10	1,33	2,96	...0360
3,7	39	70	0,1	10	1,40	3,03	...0370
3,75	39	70	0,1	10	–	4,14	...0375
3,8	43	75	0,1	10	1,56	3,11	...0380
					(W100)	(W105)	

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1001 dampf. €	GÜHRING 1002 dampf. €	Bestell-Nr.
3,9	43	75	0,1	10	1,46	3,28	...0390
4	43	75	0,1	10	1,22	2,61	...0400
4,1	43	75	0,1	10	1,56	3,53	...0410
4,2	43	75	0,1	10	1,40	3,03	...0420
4,25	43	75	0,1	10	–	4,03	...0425
4,3	47	80	0,1	10	1,56	3,53	...0430
4,4	47	80	0,1	10	1,56	3,53	...0440
4,5	47	80	0,1	10	1,43	3,14	...0450
4,6	47	80	0,1	10	1,56	3,64	...0460
4,7	47	80	0,1	10	1,59	3,75	...0470
4,75	47	80	0,1	10	–	6,25	...0475
4,8	52	86	0,1	10	1,59	3,64	...0480
4,9	52	86	0,1	10	1,66	3,93	...0490
5	52	86	0,1	10	1,56	3,11	...0500
5,1	52	86	0,125	10	1,69	3,93	...0510
5,2	52	86	0,125	10	1,69	3,96	...0520
5,25	52	86	0,125	10	–	6,25	...0525
5,3	52	86	0,125	10	1,69	4,03	...0530
5,4	57	93	0,125	10	1,98	4,75	...0540
5,5	57	93	0,125	10	1,92	4,39	...0550
5,6	57	93	0,125	10	2,03	4,82	...0560
5,7	57	93	0,125	10	2,13	4,82	...0570
5,75	57	93	0,125	10	–	8,55	...0575
5,8	57	93	0,125	10	2,16	4,82	...0580
5,9	57	93	0,125	10	2,16	5,10	...0590
6	57	93	0,125	10	1,92	4,39	...0600
6,1	63	101	0,125	5	2,34	5,45	...0610
6,2	63	101	0,125	5	2,34	5,45	...0620
6,25	63	101	0,125	5	–	8,95	...0625
6,3	63	101	0,125	5	2,34	5,60	...0630
6,35	63	101	0,16	5	–	5,80	...0635
6,4	63	101	0,16	5	2,52	6,00	...0640
6,5	63	101	0,16	5	2,34	5,40	...0650
6,6	63	101	0,16	5	2,60	6,00	...0660
6,7	63	101	0,16	5	2,71	6,20	...0670
6,75	69	109	0,16	5	–	7,25	...0675
6,8	69	109	0,16	5	3,20	7,25	...0680
6,9	69	109	0,16	5	3,20	7,25	...0690
7	69	109	0,16	5	2,86	6,45	...0700
7,1	69	109	0,16	5	3,23	7,60	...0710
7,2	69	109	0,16	5	3,30	7,85	...0720
7,25	69	109	0,16	5	–	13,00	...0725
7,3	69	109	0,16	5	3,30	7,95	...0730
7,4	69	109	0,16	5	3,33	8,20	...0740
					(W100)	(W105)	

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, profilgeschliffen

Fortsetzung

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1001 dampf. €	GÜHRING 1002 dampf. €	Bestell-Nr.
7,5	69	109	0,16	5	3,20	7,25	...0750
7,6	75	117	0,16	5	3,64	8,75	...0760
7,7	75	117	0,16	5	3,64	8,75	...0770
7,75	75	117	0,16	5	–	14,25	...0775
7,8	75	117	0,16	5	3,67	8,20	...0780
7,9	75	117	0,16	5	3,69	8,95	...0790
8	75	117	0,16	5	3,20	7,25	...0800
8,1	75	117	0,2	5	4,21	9,15	...0810
8,2	75	117	0,2	5	4,37	9,15	...0820
8,25	75	117	0,2	5	–	11,65	...0825
8,3	75	117	0,2	5	4,71	10,05	...0830
8,4	75	117	0,2	5	4,71	10,05	...0840
8,5	75	117	0,2	5	4,03	9,15	...0850
8,6	81	125	0,2	5	4,84	11,00	...0860
8,7	81	125	0,2	5	4,84	11,00	...0870
8,75	81	125	0,2	5	–	20,00	...0875
8,8	81	125	0,2	5	4,94	11,35	...0880
8,9	81	125	0,2	5	5,15	11,85	...0890
9	81	125	0,2	5	4,60	10,05	...0900
9,1	81	125	0,2	5	5,15	11,85	...0910
9,2	81	125	0,2	5	5,15	12,05	...0920
9,25	81	125	0,2	5	–	16,90	...0925
9,3	81	125	0,2	5	5,75	12,30	...0930
9,4	81	125	0,2	5	5,75	12,30	...0940
9,5	81	125	0,2	5	5,65	11,55	...0950
9,6	87	133	0,2	5	5,75	13,35	...0960
9,7	87	133	0,2	5	5,75	13,65	...0970
9,75	87	133	0,2	5	–	19,40	...0975
9,8	87	133	0,2	5	7,05	14,15	...0980
9,9	87	133	0,2	5	7,05	14,25	...0990
10	87	133	0,2	5	5,40	12,25	...1000
10,1	87	133	0,2	5	8,30	15,25	...1010
10,2	87	133	0,2	5	6,90	15,30	...1020
10,25	87	133	0,2	5	–	20,90	...1025
10,5	87	133	0,2	5	7,65	15,60	...1050
					(W100)	(W105)	

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1001 dampf. €	GÜHRING 1002 dampf. €	Bestell-Nr.
10,75	94	142	0,2	5	–	27,70 ◊	...1075
10,8	94	142	0,2	5	10,10	22,50	...1080
11	94	142	0,2	5	8,15	18,05	...1100
11,2	94	142	0,2	5	10,20	23,00	...1120
11,25	94	142	0,2	5	–	30,20	...1125
11,5	94	142	0,2	5	9,00	20,00	...1150
11,75	94	142	0,2	5	–	31,20	...1175
11,8	94	142	0,2	5	11,55	25,40	...1180
12	101	151	0,2	5	10,10	22,50	...1200
12,2	101	151	0,2	5	13,45	30,20	...1220
12,25	101	151	0,2	5	–	34,10	...1225
12,5	101	151	0,2	5	11,20	24,40	...1250
12,75	101	151	0,25	5	–	45,80	...1275
12,8	101	151	0,25	5	15,05	34,10	...1280
13	101	151	0,25	5	12,35	26,80	...1300
13,2	101	151	0,25	1	16,15	39,50	...1320
13,5	108	160	0,25	1	14,30	31,20	...1350
13,8	108	160	0,25	1	20,70	50,70	...1380
14	108	160	0,25	1	15,75	35,60	...1400
14,2	114	169	0,25	1	23,60	51,60	...1420
14,5	114	169	0,25	1	17,05	37,40	...1450
14,8	114	169	0,25	1	25,10	60,40	...1480
15	114	169	0,25	1	18,20	40,50	...1500
15,2	120	178	0,25	1	42,90	77,00	...1520
15,5	120	178	0,25	1	20,10	44,30	...1550
15,8	120	178	0,25	1	45,90	73,20	...1580
16	120	178	0,25	1	21,50	48,20	...1600
16,5	125	184	0,25	1	40,00	54,60	...1650
17	125	184	0,25	1	41,40	57,50	...1700
17,5	130	191	0,25	1	44,10	63,40	...1750
18	130	191	0,25	1	47,40	68,20	...1800
18,5	135	198	0,25	1	51,80	73,20	...1850
19	135	198	0,25	1	55,20	79,90	...1900
19,5	140	205	0,25	1	63,30	91,60	...1950
20	140	205	0,25	1	64,40	91,60	...2000
					(W100)	(W105)	

Spiralbohrer-Satz mit zyl. Schaft

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	format 1028 dampf. €	GÜHRING 1002 dampf. €	Bestell-Nr.
1–5,9	50	0,1	81,60	204,50	...0001
6–10	41	0,1	175,50	433,50	...0003
1–10	19	0,5	51,00	125,50	...0005
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	77,20	181,50	...0007
1–13	25	0,5	103,00	280,50	...0009
1–10	170	0,5	407,00	–	...0011
			(W100)	(W105)	

* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.



1028 0011 format professional quality
dampf.



1028 0001 format professional quality
dampf.



1002 GÜHRING
dampf.

Spiralbohrer-Nachfüllsatz

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	1028 dampf. €	Bestell-Nr.
1– 5,9	50	0,1	73,10	...0013
6–10	41	0,1	158,00	...0015
1–10	19	0,5	45,60	...0017
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	69,20	...0019
1–13	25	0,5	90,60	...0021
			(W100)	

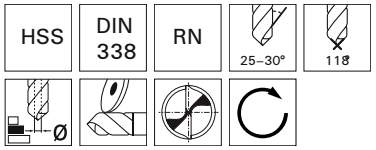
* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.



dampf.

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, geschliffen

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff und hoher Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit.





dampf.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	25	15	–	–	–	–	15	10	–	–	60	30	–	–	–	–	1074

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	1074 dampf. €	Bestell-Nr.
0,2	2,5	19	0,01	10	6,05	...0020
0,3	3	19	0,01	10	4,29	...0030
0,4	5	20	0,01	10	3,54	...0040
0,5	6	22	0,01	10	2,75	...0050
0,6	7	24	0,016	10	2,73	...0060
0,7	9	28	0,016	10	2,55	...0070
0,8	10	30	0,016	10	2,40	...0080
0,9	11	31	0,016	10	2,37	...0090
1	12	34	0,016	10	2,18	...0100
1,1	14	36	0,05	10	2,28	...0110
1,2	16	38	0,05	10	2,31	...0120
1,3	16	38	0,05	10	2,20	...0130
1,4	18	40	0,05	10	2,13	...0140
1,5	18	40	0,05	10	1,91	...0150
1,6	20	43	0,05	10	1,85	...0160
1,7	20	43	0,05	10	1,91	...0170
1,8	22	46	0,05	10	1,62	...0180
1,9	22	46	0,05	10	1,63	...0190
2	24	49	0,05	10	1,31	...0200
2,1	24	49	0,063	10	1,69	...0210
2,2	27	53	0,063	10	1,72	...0220
2,3	27	53	0,063	10	1,65	...0230
2,4	30	57	0,063	10	1,77	...0240
2,5	30	57	0,063	10	1,72	...0250
2,6	30	57	0,08	10	1,85	...0260
2,7	33	61	0,08	10	1,83	...0270
2,8	33	61	0,08	10	1,89	...0280
2,9	33	61	0,08	10	1,89	...0290
3	33	61	0,08	10	1,44	...0300
3,1	36	65	0,08	10	1,97	...0310
3,2	36	65	0,1	10	1,98	...0320
3,3	36	65	0,1	10	1,99	...0330
3,4	39	70	0,1	10	1,99	...0340
3,5	39	70	0,1	10	1,67	...0350
3,6	39	70	0,1	10	2,16	...0360
3,7	39	70	0,1	10	2,25	...0370
3,8	43	75	0,1	10	2,26	...0380
					(W100)	

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	1074 dampf. €	Bestell-Nr.
3,9	43	75	0,1	10	2,39	...0390
4	43	75	0,1	10	1,64	...0400
4,1	43	75	0,1	10	2,48	...0410
4,2	43	75	0,1	10	2,20	...0420
4,3	47	80	0,1	10	2,55	...0430
4,4	47	80	0,1	10	2,58	...0440
4,5	47	80	0,1	10	2,31	...0450
4,6	47	80	0,1	10	2,58	...0460
4,7	47	80	0,1	10	2,64	...0470
4,8	52	86	0,1	10	2,66	...0480
4,9	52	86	0,1	10	2,81	...0490
5	52	86	0,1	10	2,16	...0500
5,1	52	86	0,125	10	2,87	...0510
5,2	52	86	0,125	10	2,87	...0520
5,3	52	86	0,125	10	2,87	...0530
5,4	57	93	0,125	10	3,39	...0540
5,5	57	93	0,125	10	3,13	...0550
5,6	57	93	0,125	10	3,40	...0560
5,7	57	93	0,125	10	3,47	...0570
5,8	57	93	0,125	10	3,59	...0580
5,9	57	93	0,125	10	3,55	...0590
6	57	93	0,125	10	2,93	...0600
6,1	63	101	0,125	10	3,80	...0610
6,2	63	101	0,125	10	3,85	...0620
6,3	63	101	0,125	10	3,97	...0630
6,4	63	101	0,16	10	4,19	...0640
6,5	63	101	0,16	10	3,86	...0650
6,6	63	101	0,16	10	4,35	...0660
6,7	63	101	0,16	10	4,44	...0670
6,8	69	109	0,16	10	5,20	...0680
6,9	69	109	0,16	10	5,15	...0690
7	69	109	0,16	10	4,42	...0700
7,1	69	109	0,16	10	5,40	...0710
7,2	69	109	0,16	10	5,55	...0720
7,3	69	109	0,16	10	5,50	...0730
7,4	69	109	0,16	10	5,80	...0740
7,5	69	109	0,16	10	5,20	...0750
					(W100)	

Fortsetzung nächste Seite

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, geschliffen

Fortsetzung

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1074 dampf. €	Bestell-Nr.
7,6	75	117	0,16	10	6,25	...0760
7,7	75	117	0,16	10	6,10	...0770
7,8	75	117	0,16	10	6,10	...0780
7,9	75	117	0,16	10	6,35	...0790
8	75	117	0,16	10	4,79	...0800
8,1	75	117	0,2	10	6,50	...0810
8,2	75	117	0,2	10	6,65	...0820
8,3	75	117	0,2	10	7,35	...0830
8,4	75	117	0,2	10	7,35	...0840
8,5	75	117	0,2	10	6,90	...0850
8,6	81	125	0,2	10	8,10	...0860
8,7	81	125	0,2	10	8,10	...0870
8,8	81	125	0,2	10	8,35	...0880
8,9	81	125	0,2	10	8,70	...0890
9	81	125	0,2	10	7,30	...0900
9,1	81	125	0,2	10	8,75	...0910
9,2	81	125	0,2	10	8,75	...0920
9,3	81	125	0,2	10	8,90	...0930
9,4	81	125	0,2	10	8,90	...0940
9,5	81	125	0,2	10	8,90	...0950
9,6	87	133	0,2	10	9,70	...0960
9,7	87	133	0,2	10	9,70	...0970
9,8	87	133	0,2	10	10,65	...0980
9,9	87	133	0,2	10	10,80	...0990
10	87	133	0,2	10	8,65	...1000
10,1	87	133	0,2	5	11,50	...1010
10,2	87	133	0,2	5	11,70	...1020
10,5	87	133	0,2	5	12,05	...1050
10,8	94	142	0,2	5	16,65	...1080
					(W100)	

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1074 dampf. €	Bestell-Nr.
11	94	142	0,2	5	13,75	...1100
11,2	94	142	0,2	5	17,15	...1120
11,5	94	142	0,2	5	15,05	...1150
11,8	94	142	0,2	5	19,15	...1180
12	101	151	0,2	5	16,70	...1200
12,2	101	151	0,2	5	22,30	...1220
12,5	101	151	0,2	5	18,65	...1250
12,8	101	151	0,25	5	25,20	...1280
13	101	151	0,25	5	20,30	...1300
13,2	101	151	0,25	5	26,80	...1320
13,5	108	160	0,25	1	23,70	...1350
13,8	108	160	0,25	1	34,30	...1380
14	108	160	0,25	1	26,60	...1400
14,2	114	169	0,25	1	30,10	...1420
14,5	114	169	0,25	1	28,40	...1450
14,8	114	169	0,25	1	33,00	...1480
15	114	169	0,25	1	30,40	...1500
15,2	120	178	0,25	1	35,50	...1520
15,5	120	178	0,25	1	33,50	...1550
15,8	120	178	0,25	1	38,30	...1580
16	120	178	0,25	1	36,00	...1600
16,5	125	184	0,25	1	43,70	...1650
17	125	184	0,25	1	47,20	...1700
17,5	130	191	0,25	1	53,20	...1750
18	130	191	0,25	1	49,00	...1800
18,5	135	198	0,25	1	57,10	...1850
19	135	198	0,25	1	61,00	...1900
19,5	140	205	0,25	1	64,10	...1950
20	140	205	0,25	1	59,20	...2000
					(W100)	

Spiralbohrer-Satz mit zyl. Schaft, geschliffen

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	format 1074 dampf. €	Bestell-Nr.
1–10	19	0,5	81,60	...0001
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	120,50	...0003
1–13	25	0,5	179,50	...0005
			(W100)	

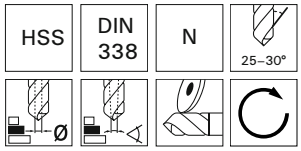
* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.



dampf.

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff und hoher Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit. Durch die TiN-Beschichtung erhält der Bohrer einen höheren Standweg bei gleichen Schnittdaten oder höhere Schnittwerte zur Produktivitätssteigerung.



1075 TiN

TiN-Tip Spiralbohrer

Hinweis: Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1075 auf 📖 1/41).





1004 TiN

Ausspitzung < Ø 2,4 mm ähnlich Kreuzschliff.

Hinweis: Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1029 auf 📖 1/41).





1113 TiN

Spezielle A002 selbstzentrierende Spitzengeometrie für Anwendungen ohne vorheriges zentrieren.





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
	28	**22**	–	–	–	–	**33**	**22**	–	–	**70**	–	–	–	–	–	**1075**
V_c [m/min]	**28**	24	–	–	–	–	**33**	**22**	–	–	–	75	–	–	–	–	**1004**
	40	**18**	**10**	**16**	**12**	**13**	**40**	**30**	**13**	**50**	**33**	**33**	**28**	**10**	–	–	**1113**

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1075 TiN €	format 1004 TiN €	DORMER 1113 TiN €	Bestell-Nr.
1	12	34	0,016	10	2,01	4,08	2,54	...0100
1,1	14	36	0,016	10	–	3,84	2,64	...0110
1,2	16	38	0,016	10	–	4,11	2,64	...0120
1,3	16	38	0,016	10	–	3,73	2,54	...0130
1,4	18	40	0,016	10	–	3,62	2,43	...0140
1,5	18	40	0,05	10	1,77	3,38	2,22	...0150
1,6	20	43	0,05	10	–	3,24	2,14	...0160
1,7	20	43	0,05	10	–	3,24	2,30	...0170
1,8	22	46	0,05	10	–	2,95	2,26	...0180
1,9	22	46	0,05	10	–	3,03	2,22	...0190
2	24	49	0,05	10	1,51	2,49	1,81	...0200
2,1	24	49	0,063	10	1,70	2,97	2,14	...0210
2,2	27	53	0,063	10	1,74	3,03	2,18	...0220
2,3	27	53	0,063	10	1,74	3,03	2,18	...0230
2,4	30	57	0,063	10	1,74	3,05	2,18	...0240
2,5	30	57	0,063	10	1,65	4,11	2,04	...0250
2,6	30	57	0,08	10	1,78	3,24	2,26	...0260
2,7	33	61	0,08	10	1,82	3,24	2,30	...0270
2,8	33	61	0,08	10	1,78	3,24	2,26	...0280
2,9	33	61	0,08	10	1,77	3,24	2,18	...0290
3	33	61	0,08	10	1,65	2,68	2,04	...0300
3,1	36	65	0,08	10	1,90	3,41	2,38	...0310
3,2	36	65	0,1	10	1,88	3,41	2,34	...0320
3,25	36	65	0,1	10	–	–	2,93	...0325
3,3	36	65	0,1	10	1,70	3,46	2,14	...0330
3,4	39	70	0,1	10	1,96	3,43	2,43	...0340
3,5	39	70	0,1	10	1,92	3,05	2,50	...0350
3,6	39	70	0,1	10	2,07	3,62	2,59	...0360
					(W100)	(W100)	(W099)	

Fortsetzung nächste Seite

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Fortsetzung

			STAHL		format 1075	format 1004	DORMER 1113	
			< 700 N/mm²		TiN	TiN	TiN	Bestell-
Ø h8	Spirallänge	Gesamtlänge	f	VE				Nr.
mm	mm	mm	mm/U		€	€	€	
3,7	39	70	0,1	10	2,02	3,84	2,50	...0370
3,8	43	75	0,1	10	2,32	4,11	2,93	...0380
3,9	43	75	0,1	10	2,32	4,19	2,93	...0390
4	43	75	0,1	10	2,00	3,24	2,64	...0400
4,1	43	75	0,1	10	2,30	4,41	2,93	...0410
4,2	43	75	0,1	10	2,20	3,84	2,77	...0420
4,3	47	80	0,1	10	2,51	4,49	3,29	...0430
4,4	47	80	0,1	10	2,43	4,49	3,15	...0440
4,5	47	80	0,1	10	2,39	4,11	3,15	...0450
4,6	47	80	0,1	10	2,51	4,49	3,29	...0460
4,7	47	80	0,1	10	2,49	4,54	3,26	...0470
4,8	52	86	0,1	10	2,51	4,60	3,42	...0480
4,9	52	86	0,1	10	2,58	4,89	3,34	...0490
5	52	86	0,1	10	2,39	4,08	3,29	...0500
5,1	52	86	0,125	10	2,82	5,05	3,74	...0510
5,2	52	86	0,125	10	2,84	5,05	3,87	...0520
5,3	52	86	0,125	10	2,84	5,05	3,90	...0530
5,4	57	93	0,125	10	3,20	5,60	4,16	...0540
5,5	57	93	0,125	10	3,15	5,60	4,36	...0550
5,6	57	93	0,125	10	3,20	5,70	4,62	...0560
5,7	57	93	0,125	10	3,29	5,80	4,76	...0570
5,8	57	93	0,125	10	3,29	5,85	4,75	...0580
5,9	57	93	0,125	10	3,29	5,85	4,73	...0590
6	57	93	0,125	10	3,15	5,50	4,25	...0600
6,1	63	101	0,125	5	3,64	6,60	4,96	...0610
6,2	63	101	0,125	5	3,64	6,60	4,96	...0620
6,3	63	101	0,125	5	3,72	6,75	5,00	...0630
6,4	63	101	0,125	5	3,75	7,45	5,10	...0640
6,5	63	101	0,16	5	3,72	6,75	5,35	...0650
6,6	63	101	0,16	5	3,95	7,60	5,60	...0660
6,7	63	101	0,16	5	4,03	7,85	5,75	...0670
6,8	69	109	0,16	5	4,35	9,20	5,75	...0680
6,9	69	109	0,16	5	4,64	9,20	6,40	...0690
7	69	109	0,16	5	4,25	8,10	6,10	...0700
7,1	69	109	0,16	5	4,78	9,30	6,60	...0710
7,2	69	109	0,16	5	4,63	9,50	6,35	...0720
7,3	69	109	0,16	5	4,91	9,50	6,45	...0730
7,4	69	109	0,16	5	5,05	9,95	7,05	...0740
7,5	69	109	0,16	5	4,64	9,10	6,45	...0750
7,6	75	117	0,16	5	5,30	10,70	7,40	...0760
7,7	75	117	0,16	5	5,30	10,70	7,30	...0770
7,8	75	117	0,16	5	5,30	10,70	7,60	...0780
7,9	75	117	0,16	5	5,40	10,80	7,80	...0790
8	75	117	0,16	5	4,70	9,10	7,15	...0800
8,1	75	117	0,16	5	5,50	11,15	8,20	...0810
8,2	75	117	0,16	5	5,70	11,35	7,80	...0820
8,3	75	117	0,16	5	5,75	12,10	8,00	...0830
8,4	75	117	0,16	5	6,00	12,25	8,40	...0840
8,5	75	117	0,2	5	5,90	11,75	8,10	...0850
8,6	81	125	0,2	5	6,85	13,25	9,65	...0860
8,7	81	125	0,2	5	6,85	13,25	9,90	...0870
8,8	81	125	0,2	5	6,85	13,25	9,55	...0880
8,9	81	125	0,2	5	7,10	13,35	10,25	...0890
9	81	125	0,2	5	6,55	12,60	9,45	...0900
9,1	81	125	0,2	5	7,10	14,70	10,25	...0910
9,2	81	125	0,2	5	7,10	14,70	10,90	...0920
9,3	81	125	0,2	5	7,10	14,80	10,50	...0930
9,4	81	125	0,2	5	7,10	14,80	10,95	...0940
9,5	81	125	0,2	5	7,10	14,70	10,25	...0950
9,6	87	133	0,2	5	7,90	15,60	11,25	...0960
9,7	87	133	0,2	5	7,90	15,60	11,70	...0970
9,8	87	133	0,2	5	8,40	16,20	11,85	...0980
9,9	87	133	0,2	5	8,40	16,20	12,10	...0990
					(W100)	(W100)	(W099)	

Fortsetzung nächste Seite

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Fortsetzung

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1075 TiN €	format 1004 TiN €	DORMER 1113 TiN €	Bestell-Nr.
10	87	133	0,2	5	7,70	15,45	11,20	...1000
10,1	87	133	0,2	5	10,15	21,30	14,70	...1010
10,2	87	133	0,2	5	9,60	18,10	14,30	...1020
10,3	87	133	0,2	5	10,15	–	14,90	...1030
10,4	87	133	0,2	5	–	–	15,95	...1040
10,5	87	133	0,2	5	10,00	18,10	14,50	...1050
10,6	87	133	0,2	5	11,75	–	16,55	...1060
10,7	94	142	0,2	5	–	–	18,90	...1070
10,8	94	142	0,2	5	12,65	29,80	17,70	...1080
10,9	94	142	0,2	5	–	–	16,90	...1090
11	94	142	0,2	5	11,30	20,10	16,65	...1100
11,1	94	142	0,2	5	13,85	–	19,45	...1110
11,2	94	142	0,2	5	13,85	31,30	20,00	...1120
11,3	94	142	0,2	5	–	–	20,70	...1130
11,4	94	142	0,2	5	–	–	20,20	...1140
11,5	94	142	0,2	5	12,25	20,90	17,70	...1150
11,6	94	142	0,2	5	–	–	22,20	...1160
11,7	94	142	0,2	5	–	–	21,80	...1170
11,8	94	142	0,2	5	16,05	37,20	22,40	...1180
11,9	101	151	0,2	5	–	–	24,60	...1190
12	101	151	0,2	5	13,70	22,30	19,30	...1200
12,1	101	151	0,2	5	19,00	–	27,20	...1210
12,2	101	151	0,2	5	19,00	43,40	27,00	...1220
12,3	101	151	0,2	5	18,25	–	25,80	...1230
12,4	101	151	0,2	5	–	–	27,30	...1240
12,5	101	151	0,2	5	14,85	24,40	21,10	...1250
12,6	101	151	0,2	5	–	–	29,90	...1260
12,7	101	151	0,2	5	–	–	21,80	...1270
12,8	101	151	0,2	5	19,05	48,50	30,00	...1280
12,9	101	151	0,2	5	–	–	30,70	...1290
13	101	151	0,25	5	16,25	25,00	22,90	...1300
13,1	101	151	0,25	5	–	–	31,30	...1310
13,2	101	151	0,25	1	20,20	50,70	33,90	...1320
13,25	108	160	0,25	1	–	–	39,50	...1325
13,3	108	160	0,25	1	–	–	40,20	...1330
13,4	108	160	0,25	1	–	–	40,00	...1340
13,5	108	160	0,25	1	20,20	48,90	32,00	...1350
13,6	108	160	0,25	1	–	–	42,60	...1360
13,7	108	160	0,25	1	–	–	40,80	...1370
13,75	108	160	0,25	1	–	–	38,60	...1375
13,8	108	160	0,25	1	–	54,80	39,90	...1380
13,9	108	160	0,25	1	–	–	44,40	...1390
14	108	160	0,25	1	22,70	47,70	32,40	...1400
14,2	114	169	0,25	1	25,00	59,10	–	...1420
14,25	114	169	0,25	1	–	–	44,40	...1425
14,5	114	169	0,25	1	25,00	51,90	38,60	...1450
14,75	114	169	0,25	1	–	–	45,90	...1475
14,8	114	169	0,25	1	31,00	77,90	–	...1480
15	114	169	0,25	1	27,90	56,10	39,80	...1500
15,25	120	178	0,25	1	–	69,10	–	...1520
15,25	120	178	0,25	1	34,50	–	58,40	...1525
15,5	120	178	0,25	1	31,70	64,40	45,60	...1550
15,75	120	178	0,25	1	–	–	60,70	...1575
15,8	120	178	0,25	1	39,90	74,60	–	...1580
16	120	178	0,25	1	32,50 (W100)	66,00 (W100)	47,00 (W099)	...1600

Spiralbohrer-Satz mit zyl. Schaft



1075 0011



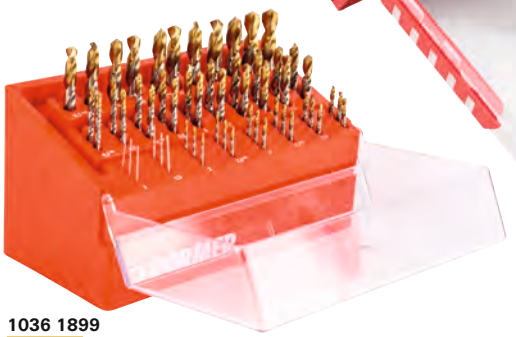
1075
TiN



1029
TiN



1113 1602–1608
TiN



1036 1899
TiN
NEU



1113 1609–1610



1113 1611

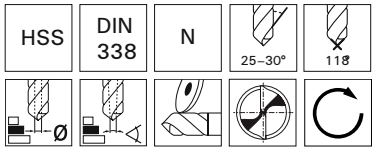
Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	format 1075 TiN €	format 1029 TiN €	DORMER 1036 TiN €	DORMER 1113 TiN €	Bestell-Nr.
Drillboy, leer	–	–	–	–	–	53,60 N	...1611
1–5,9	50	0,1	–	182,50	–	–	...0001
1–6	51	0,1	–	–	–	161,00	...1604
1–10	19	0,5	73,90	129,50	–	–	...0005
1–10	19	0,5	–	–	–	104,00	...1603
1–10	19	0,5	–	–	–	95,20	...1609
1–10	91	0,1	–	–	–	494,50	...1608
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	–	204,50	–	–	...0007
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	–	–	–	157,00	...1602
1–13	25	0,5	152,50	277,50	–	–	...0009
1–13	25	0,5	–	–	–	217,50	...1606
1–13	29	0,5 + K.B.*	–	–	–	242,50	...1607
1–13	43	0,5 + K.B.*	–	–	325,00	–	...1899
4–10	5	1–2	–	–	–	29,70	...1610
6–10	41	0,1	–	413,00	–	–	...0003
6–10	41	0,5	–	–	–	345,00	...1605
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	102,50	–	–	–	...0007
1–13	55	0,5 + K.B.**	263,00	–	–	–	...0011
			(W100)	(W100)	(W099)	(W099)	

* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.
** Lieferung im Drill-Boy. Mit Zwischengrößen Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.
Zusammensetzung dieses Sortiments: je 3 St. Bohrer 1,0 – 4,0 mm, je 2 St. Bohrer 4,2 – 8,0 mm, je 1 St. Bohrer 8,5 – 13,0 mm.

1.1

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, geschliffen

Ausführung: A510, mit präzisem Spitzenanschliff und hoher Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit. Durch die spezielle Dormer ADX Geometrie erzielen Sie neben einer deutlich erhöhten Performance eine verbesserte Bohrungsqualität.



DORMER



TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	47	21	11	35	35	20	42	32	20	40	50	50	28	11	–	–	1114

DORMER

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL 1114 TiN < 700 N/mm² f mm/U	€	Bestell-Nr.
3	33	61	0,08	12,50	...0300
3,1	36	65	0,08	14,55	...0310
3,2	36	65	0,1	14,25	...0320
3,3	36	65	0,1	12,75	...0330
3,4	39	70	0,1	14,90	...0340
3,5	39	70	0,1	14,95	...0350
3,6	39	70	0,1	15,95	...0360
3,7	39	70	0,1	14,95	...0370
3,8	43	75	0,1	17,80	...0380
3,9	43	75	0,1	17,85	...0390
4	43	75	0,1	16,35	...0400
4,1	43	75	0,1	17,75	...0410
4,2	43	75	0,1	16,80	...0420
4,3	47	80	0,1	19,90	...0430
4,4	47	80	0,1	19,00	...0440
4,5	47	80	0,1	19,10	...0450
4,6	47	80	0,1	19,95	...0460
4,7	47	80	0,1	19,65	...0470
4,8	52	86	0,1	20,80	...0480
4,9	52	86	0,1	20,20	...0490
5	52	86	0,1	19,80	...0500
5,1	52	86	0,125	22,90	...0510
5,2	52	86	0,125	23,60	...0520
5,3	52	86	0,125	23,90	...0530
5,4	57	93	0,125	25,30	...0540
5,5	57	93	0,125	26,80	...0550
5,6	57	93	0,125	28,70	...0560
5,7	57	93	0,125	29,30	...0570
5,8	57	93	0,125	29,40	...0580
5,9	57	93	0,125	28,50	...0590
6	57	93	0,125	25,90	...0600
6,1	63	101	0,125	30,60	...0610
6,2	63	101	0,125	30,40	...0620
6,3	63	101	0,125	30,80	...0630
6,4	63	101	0,16	31,40	...0640
6,5	63	101	0,16	32,10	...0650
6,6	63	101	0,16	34,30	...0660
6,7	63	101	0,16	35,20	...0670
6,8	69	109	0,16	35,30	...0680
6,9	69	109	0,16	38,80	...0690
7	69	109	0,16	37,00	...0700
7,1	69	109	0,16	40,50	...0710
7,2	69	109	0,16	38,70	...0720
7,3	69	109	0,16	39,40	...0730
7,4	69	109	0,16	43,40	...0740
7,5	69	109	0,16	39,50	...0750
7,6	75	117	0,16	45,20	...0760
7,7	75	117	0,16	44,70	...0770
7,8	75	117	0,16	46,80	...0780
7,9	75	117	0,16	47,50	...0790
8	75	117	0,16	43,60	...0800

(W099)

DORMER

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL 1114 TiN < 700 N/mm² f mm/U	€	Bestell-Nr.
8,1	75	117	0,2	50,30	...0810
8,2	75	117	0,2	47,90	...0820
8,3	75	117	0,2	49,00	...0830
8,4	75	117	0,2	51,10	...0840
8,5	75	117	0,2	49,90	...0850
8,6	81	125	0,2	58,80	...0860
8,7	81	125	0,2	60,70	...0870
8,8	81	125	0,2	58,20	...0880
8,9	81	125	0,2	62,80	...0890
9	81	125	0,2	57,70	...0900
9,1	81	125	0,2	62,70	...0910
9,2	81	125	0,2	66,20	...0920
9,3	81	125	0,2	64,10	...0930
9,4	81	125	0,2	66,60	...0940
9,5	81	125	0,2	62,90	...0950
9,6	87	133	0,2	68,90	...0960
9,7	87	133	0,2	71,70	...0970
9,8	87	133	0,2	72,70	...0980
9,9	87	133	0,2	74,20	...0990
10	87	133	0,2	68,60	...1000
10,1	87	133	0,2	80,00	...1010
10,2	87	133	0,2	87,20	...1020
10,3	87	133	0,2	77,60	...1030
10,4	87	133	0,2	73,20	...1040
10,5	87	133	0,2	88,80	...1050
10,6	87	133	0,2	104,00	...1060
10,7	94	142	0,2	101,00	...1070
10,8	94	142	0,2	101,00	...1080
10,9	94	142	0,2	112,00	...1090
11	94	142	0,2	101,50	...1100
11,1	94	142	0,2	110,50	...1110
11,2	94	142	0,2	105,50	...1120
11,3	94	142	0,2	102,50	...1130
11,4	94	142	0,2	88,80	...1140
11,5	94	142	0,2	109,00	...1150
11,6	94	142	0,2	121,00	...1160
11,7	94	142	0,2	117,50	...1170
11,8	94	142	0,2	121,50	...1180
11,9	101	151	0,2	104,00	...1190
12	101	151	0,2	118,50	...1200
12,1	101	151	0,2	117,00	...1210
12,2	101	151	0,2	122,50	...1220
12,3	101	151	0,2	113,50	...1230
12,4	101	151	0,2	123,00	...1240
12,5	101	151	0,2	129,00	...1250
12,6	101	151	0,2	133,50	...1260
12,7	101	151	0,2	117,00	...1270
12,8	101	151	0,25	152,00	...1280
12,9	101	151	0,25	128,00	...1290
13	101	151	0,25	140,00	...1300
14	108	160	0,25	199,00	...1400

(W099)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff sowie weiten, geschliffenen Spannuten und engem Drall.

HSS | DIN 338 | W



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	16	–	–	–	–	–	–	–	–	**70**	–	**50**	–	–	–	–	**1010**

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	ALU < 8% Si f mm/U	VE	format 1010 blank €	Bestell-Nr.
1	12	34	0,016	10	2,81	...0100
1,1	14	36	0,05	10	2,70	...0110
1,2	16	38	0,05	10	2,70	...0120
1,3	16	38	0,05	10	2,70	...0130
1,4	18	40	0,05	10	2,70	...0140
1,5	18	40	0,05	10	2,70	...0150
1,6	20	43	0,05	10	2,46	...0160
1,7	20	43	0,05	10	2,50	...0170
1,8	22	46	0,05	10	2,46	...0180
1,9	22	46	0,05	10	2,46	...0190
2	24	49	0,05	10	1,97	...0200
2,1	24	49	0,063	10	2,39	...0210
2,2	27	53	0,063	10	2,39	...0220
2,3	27	53	0,063	10	2,39	...0230
2,4	30	57	0,063	10	2,46	...0240
2,5	30	57	0,063	10	2,02	...0250
2,6	30	57	0,08	10	2,46	...0260
2,7	33	61	0,08	10	2,50	...0270
2,8	33	61	0,08	10	2,79	...0280
2,9	33	61	0,08	10	2,79	...0290
3	33	61	0,08	10	2,17	...0300
3,1	36	65	0,08	10	2,79	...0310
3,2	36	65	0,1	10	2,50	...0320
3,3	36	65	0,1	10	2,50	...0330
3,4	39	70	0,1	10	2,79	...0340
3,5	39	70	0,1	10	2,63	...0350
3,6	39	70	0,1	10	2,79	...0360
3,7	39	70	0,1	10	2,81	...0370
3,8	43	75	0,1	10	3,03	...0380
3,9	43	75	0,1	10	3,03	...0390
4	43	75	0,1	10	2,70	...0400
4,1	43	75	0,1	10	3,03	...0410
4,2	43	75	0,1	10	2,79	...0420
4,3	47	80	0,1	10	3,73	...0430
4,4	47	80	0,1	10	3,73	...0440
4,5	47	80	0,1	10	3,38	...0450
4,6	47	80	0,1	10	3,73	...0460
4,7	47	80	0,1	10	3,73	...0470
4,8	52	86	0,1	10	3,73	...0480
4,9	52	86	0,1	10	3,73	...0490
5	52	86	0,1	10	3,57	...0500
5,1	52	86	0,125	10	4,08	...0510
5,2	52	86	0,125	10	4,17	...0520
5,3	52	86	0,125	10	4,17	...0530
5,4	57	93	0,125	10	4,47	...0540

(W100)

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	ALU < 8% Si f mm/U	VE	format 1010 blank €	Bestell-Nr.
5,5	57	93	0,125	10	4,10	...0550
5,6	57	93	0,125	10	4,85	...0560
5,7	57	93	0,125	10	4,85	...0570
5,8	57	93	0,125	10	4,85	...0580
5,9	57	93	0,125	10	4,85	...0590
6	57	93	0,125	10	4,80	...0600
6,1	63	101	0,125	5	4,85	...0610
6,2	63	101	0,125	5	4,85	...0620
6,3	63	101	0,125	5	5,25	...0630
6,4	63	101	0,16	5	5,25	...0640
6,5	63	101	0,16	5	5,05	...0650
6,6	63	101	0,16	5	5,95	...0660
6,7	63	101	0,16	5	6,05	...0670
6,8	69	109	0,16	5	6,40	...0680
6,9	69	109	0,16	5	6,40	...0690
7	69	109	0,16	5	5,70	...0700
7,1	69	109	0,16	5	7,85	...0710
7,2	69	109	0,16	5	7,85	...0720
7,3	69	109	0,16	5	7,85	...0730
7,4	69	109	0,16	5	7,85	...0740
7,5	69	109	0,16	5	6,50	...0750
7,6	75	117	0,16	5	8,70	...0760
7,7	75	117	0,16	5	8,70	...0770
7,8	75	117	0,16	5	8,70	...0780
7,9	75	117	0,16	5	10,10	...0790
8	75	117	0,16	5	7,30	...0800
8,2	75	117	0,2	5	10,75	...0820
8,5	75	117	0,2	5	8,45	...0850
8,8	81	125	0,2	5	12,65	...0880
9	81	125	0,2	5	9,05	...0900
9,2	81	125	0,2	5	14,25	...0920
9,5	81	125	0,2	5	10,70	...0950
9,8	87	133	0,2	5	16,45	...0980
10	87	133	0,2	5	11,25	...1000
10,2	87	133	0,2	5	17,10	...1020
10,5	87	133	0,2	5	13,80	...1050
11	94	142	0,2	5	16,45	...1100
11,5	94	142	0,2	5	18,60	...1150
12	101	151	0,2	5	20,20	...1200
12,5	101	151	0,2	5	20,20	...1250
13	101	151	0,2	5	23,70	...1300

(W100)

Spiralbohrer-Satz mit zyl. Schaft

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	format 1010 blank €	Bestell-Nr.
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	165,00	...1301

(W100)



blank

Alle Preise in € ohne MwSt. Für Artikel ab 110 cm können zusätzliche Frachtkosten anfallen.

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff sowie weiten, geschliffenen Spannuten.

HSS | DIN 338 | HR | 80° | Ø



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**70**	–	–	–	–	**1116**

format professional quality

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	KUPFER Cu-Leg. f mm/U	1116 blank €	Bestell-Nr.
2	24	49	0,05	1,94	...0200
2,5	30	57	0,05	1,96	...0250
3	33	61	0,05	2,13	...0300
3,1	36	65	0,08	2,72	...0310
3,2	36	65	0,08	2,46	...0320
3,3	36	65	0,08	2,46	...0330
3,5	39	70	0,1	2,55	...0350
3,6	39	70	0,1	2,72	...0360
3,7	39	70	0,1	2,74	...0370
3,8	43	75	0,1	2,94	...0380
4	43	75	0,1	2,61	...0400
4,1	43	75	0,1	2,94	...0410
4,2	43	75	0,1	2,72	...0420
4,5	47	80	0,1	3,29	...0450
4,8	52	86	0,1	3,64	...0480
4,9	52	86	0,1	3,64	...0490
5	52	86	0,1	3,48	...0500
5,1	52	86	0,1	3,97	...0510
5,2	52	86	0,1	4,05	...0520

(W100)

format professional quality

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	KUPFER Cu-Leg. f mm/U	1116 blank €	Bestell-Nr.
5,5	57	93	0,1	3,99	...0550
6	57	93	0,1	4,69	...0600
6,5	63	101	0,16	4,92	...0650
6,8	69	109	0,16	6,20	...0680
7	69	109	0,16	5,55	...0700
7,5	69	109	0,16	6,35	...0750
8	75	117	0,16	7,10	...0800
8,5	75	117	0,2	8,25	...0850
9	81	125	0,2	8,80	...0900
9,5	81	125	0,2	10,40	...0950
10	87	133	0,2	10,95	...1000
10,2	87	133	0,2	16,65	...1020
10,5	87	133	0,2	13,45	...1050
11	94	142	0,2	16,00	...1100
11,5	94	142	0,2	18,10	...1150
12	101	151	0,2	19,60	...1200
12,5	101	151	0,2	19,60	...1250
13	101	151	0,2	23,10	...1300

(W100)

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Oberfläche blank, ab 2,4 mm dampfangelassen, mit präzisem Spitzenanschliff.

HSS Co5 | DIN 338 | N | 118 | 25–30° | Ø



dampf.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	40	**30**	16	18	14	–	30	24	–	–	–	–	–	–	–	–	**1005**

GÜHRING

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	1005 dampf. €	Bestell-Nr.
0,2	2,5	19	0,007	10	15,30	...0020
0,3	3	19	0,007	10	12,65	...0030

(W107)

GÜHRING

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	1005 dampf. €	Bestell-Nr.
0,4	5	20	0,007	10	9,55	...0040
0,5	6	22	0,007	10	7,85	...0050

(W107)

Fortsetzung nächste Seite

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Fortsetzung

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	GÜHRING 1005 dampf. €	Bestell-Nr.
0,6	7	24	0,012	10	7,95	...0060
0,7	9	28	0,012	10	7,25	...0070
0,8	10	30	0,012	10	6,85	...0080
0,9	11	32	0,012	10	6,55	...0090
1	12	34	0,012	10	5,80	...0100
1,1	14	36	0,032	10	6,00	...0110
1,2	16	38	0,032	10	6,45	...0120
1,3	16	38	0,032	10	6,20	...0130
1,4	18	40	0,032	10	5,80	...0140
1,5	18	40	0,032	10	5,40	...0150
1,6	20	43	0,032	10	5,80	...0160
1,7	20	43	0,032	10	6,00	...0170
1,8	22	46	0,032	10	6,05	...0180
1,9	22	46	0,032	10	6,00	...0190
2	24	49	0,032	10	4,82	...0200
2,1	24	49	0,04	10	6,55	...0210
2,2	27	53	0,04	10	6,55	...0220
2,3	27	53	0,04	10	7,05	...0230
2,4	30	57	0,04	10	6,30	...0240
2,5	30	57	0,04	10	5,20	...0250
2,6	30	57	0,05	10	6,55	...0260
2,7	33	61	0,05	10	7,30	...0270
2,8	33	61	0,05	10	6,55	...0280
2,9	33	61	0,05	10	6,85	...0290
3	33	61	0,05	10	5,20	...0300
3,1	36	65	0,05	10	6,85	...0310
3,2	36	65	0,063	10	5,80	...0320
3,3	36	65	0,063	10	6,00	...0330
3,4	39	70	0,063	10	7,25	...0340
3,5	39	70	0,063	10	5,80	...0350
3,6	39	70	0,063	10	8,40	...0360
3,7	39	70	0,063	10	8,40	...0370
3,8	43	75	0,063	10	7,95	...0380
3,9	43	75	0,063	10	8,55	...0390
4	43	75	0,063	10	6,25	...0400
4,1	43	75	0,063	10	7,95	...0410
4,2	43	75	0,063	10	7,95	...0420
4,3	47	80	0,063	10	8,40	...0430
4,4	47	80	0,063	10	9,05	...0440
4,5	47	80	0,063	10	7,95	...0450
4,6	47	80	0,063	10	8,95	...0460
4,7	47	80	0,063	10	9,05	...0470
4,8	52	86	0,063	10	8,85	...0480
4,9	52	86	0,063	10	9,55	...0490
5	52	86	0,063	10	7,60	...0500
5,1	52	86	0,08	10	9,00	...0510
5,2	52	86	0,08	10	9,05	...0520
5,3	52	86	0,08	10	10,30	...0530
5,4	57	93	0,08	10	11,15	...0540
5,5	57	93	0,08	10	10,80	...0550
5,6	57	93	0,08	10	11,50	...0560
5,7	57	93	0,08	10	12,05	...0570
5,8	57	93	0,08	10	10,90	...0580
5,9	57	93	0,08	10	11,50	...0590

(W107)

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	GÜHRING 1005 dampf. €	Bestell-Nr.
6	57	93	0,08	10	10,05	...0600
6,1	63	101	0,08	5	12,25	...0610
6,2	63	101	0,08	5	12,85	...0620
6,3	63	101	0,08	5	12,85	...0630
6,4	63	101	0,1	5	13,35	...0640
6,5	63	101	0,1	5	11,25	...0650
6,6	63	101	0,1	5	12,65	...0660
6,7	63	101	0,1	5	14,50	...0670
6,8	69	109	0,1	5	13,70	...0680
6,9	69	109	0,1	5	14,50	...0690
7	69	109	0,1	5	11,85	...0700
7,1	69	109	0,1	5	18,10	...0710
7,2	69	109	0,1	5	19,05	...0720
7,3	69	109	0,1	5	19,05	...0730
7,4	69	109	0,1	5	18,10	...0740
7,5	69	109	0,1	5	12,80	...0750
7,6	75	117	0,1	5	22,00	...0760
7,7	75	117	0,1	5	25,40	...0770
7,8	75	117	0,1	5	20,90	...0780
7,9	75	117	0,1	5	22,00	...0790
8	75	117	0,1	5	15,60	...0800
8,1	75	117	0,125	5	22,00	...0810
8,2	75	117	0,125	5	22,00	...0820
8,3	75	117	0,125	5	24,80	...0830
8,4	75	117	0,125	5	23,80	...0840
8,5	75	117	0,125	5	15,60	...0850
8,6	81	125	0,125	5	25,90	...0860
8,7	81	125	0,125	5	24,80	...0870
8,8	81	125	0,125	5	27,70	...0880
8,9	81	125	0,125	5	27,70	...0890
9	81	125	0,125	5	20,50	...0900
9,1	81	125	0,125	5	30,20	...0910
9,2	81	125	0,125	5	32,70	...0920
9,3	81	125	0,125	5	33,20	...0930
9,4	81	125	0,125	5	36,10	...0940
9,5	81	125	0,125	5	23,80	...0950
9,6	87	133	0,125	5	37,40	...0960
9,7	87	133	0,125	5	37,40	...0970
9,8	87	133	0,125	5	33,20	...0980
9,9	87	133	0,125	5	36,60	...0990
10	87	133	0,125	5	22,50	...1000
10,2	87	133	0,125	5	31,70	...1020
10,5	87	133	0,125	5	33,20	...1050
10,8	94	142	0,125	5	71,20	...1080
11	94	142	0,125	5	36,60	...1100
11,2	94	142	0,125	5	82,90	...1120
11,5	94	142	0,125	5	46,30	...1150
11,8	94	142	0,125	5	80,90	...1180
12	101	151	0,125	5	52,70	...1200
12,2	101	151	0,125	5	84,80	...1220
12,5	101	151	0,125	5	63,40	...1250
12,8	101	151	0,16	5	108,00	...1280
13	101	151	0,16	5	68,20	...1300

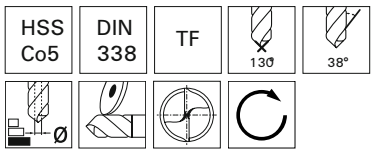
(W107)

1.1

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Besonders stabiles Modell. Ab Ø 2,4 mm Fasen nitriert, mit präzisem Spitzenanschliff, Spannuten mit stark gerundeten Rückenkanten, hohe Warmhärtebeständigkeit.

Anwendung: Durch die Fasennitrierung und die weiten Spannuten für Bohrtiefen über 3 x D geeignet.



format professional quality



nitriert

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	30	20	10	15	12	–	25	20	–	80	50	75	–	–	–	–	1076

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1076 nitriert €	Bestell-Nr.
1	12	34	0,012	10	2,69	...0100
1,1	14	36	0,032	10	2,62	...0110
1,2	16	38	0,032	10	2,68	...0120
1,3	16	38	0,032	10	2,68	...0130
1,4	18	40	0,032	10	2,69	...0140
1,5	18	40	0,032	10	2,77	...0150
1,6	20	43	0,032	10	2,72	...0160
1,7	20	43	0,032	10	2,72	...0170
1,8	22	46	0,032	10	2,72	...0180
1,9	22	46	0,032	10	2,72	...0190
2	24	49	0,032	10	2,91	...0200
2,1	24	49	0,04	10	2,91	...0210
2,2	27	53	0,04	10	2,91	...0220
2,3	27	53	0,04	10	2,91	...0230
2,4	30	57	0,04	10	2,93	...0240
2,5	30	57	0,04	10	3,02	...0250
2,6	30	57	0,05	10	3,00	...0260
2,7	33	61	0,05	10	3,10	...0270
2,8	33	61	0,05	10	3,09	...0280
2,9	33	61	0,05	10	3,09	...0290
3	33	61	0,05	10	3,02	...0300
3,1	36	65	0,05	10	3,08	...0310
3,2	36	65	0,063	10	3,06	...0320
3,3	36	65	0,063	10	3,14	...0330
3,4	39	70	0,063	10	3,48	...0340
3,5	39	70	0,063	10	3,43	...0350
3,6	39	70	0,063	10	3,43	...0360
3,7	39	70	0,063	10	3,47	...0370
3,8	43	75	0,063	10	3,80	...0380
3,9	43	75	0,063	10	3,83	...0390
4	43	75	0,063	10	3,61	...0400
4,1	43	75	0,063	10	3,83	...0410
4,2	43	75	0,063	10	3,82	...0420
4,3	47	80	0,063	10	3,87	...0430
4,4	47	80	0,063	10	3,86	...0440
4,5	47	80	0,063	10	3,76	...0450
4,6	47	80	0,063	10	3,90	...0460
4,7	47	80	0,063	10	3,91	...0470
4,8	52	86	0,063	10	3,88	...0480
4,9	52	86	0,063	10	3,97	...0490
5	52	86	0,063	10	3,93	...0500
5,1	52	86	0,08	10	4,15	...0510
5,2	52	86	0,08	10	4,16	...0520
5,3	52	86	0,08	10	4,16	...0530
5,4	57	93	0,08	10	4,58	...0540
5,5	57	93	0,08	10	4,32	...0550
5,6	57	93	0,08	10	4,91	...0560
5,7	57	93	0,08	10	4,91	...0570
5,8	57	93	0,08	10	4,91	...0580

(W100)

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1076 nitriert €	Bestell-Nr.
5,9	57	93	0,08	10	4,91	...0590
6	57	93	0,08	10	4,79	...0600
6,1	63	101	0,08	10	5,45	...0610
6,2	63	101	0,08	10	5,45	...0620
6,3	63	101	0,08	10	5,45	...0630
6,4	63	101	0,1	10	5,35	...0640
6,5	63	101	0,1	10	5,45	...0650
6,6	63	101	0,1	10	6,05	...0660
6,7	63	101	0,1	10	6,05	...0670
6,8	69	109	0,1	10	7,15	...0680
6,9	69	109	0,1	10	7,15	...0690
7	69	109	0,1	10	7,00	...0700
7,1	69	109	0,1	10	8,70	...0710
7,2	69	109	0,1	10	8,70	...0720
7,3	69	109	0,1	10	8,70	...0730
7,4	69	109	0,1	10	8,70	...0740
7,5	69	109	0,1	10	7,30	...0750
7,6	75	117	0,1	10	9,45	...0760
7,7	75	117	0,1	10	9,45	...0770
7,8	75	117	0,1	10	9,45	...0780
7,9	75	117	0,1	10	9,45	...0790
8	75	117	0,1	10	7,75	...0800
8,1	75	117	0,125	10	9,45	...0810
8,2	75	117	0,125	10	9,40	...0820
8,3	75	117	0,125	10	9,40	...0830
8,4	75	117	0,125	10	9,10	...0840
8,5	75	117	0,125	10	8,20	...0850
8,6	81	125	0,125	10	11,05	...0860
8,7	81	125	0,125	10	11,05	...0870
8,8	81	125	0,125	10	11,05	...0880
8,9	81	125	0,125	10	11,00	...0890
9	81	125	0,125	10	9,50	...0900
9,1	81	125	0,125	10	11,65	...0910
9,2	81	125	0,125	10	11,65	...0920
9,3	81	125	0,125	10	12,10	...0930
9,4	81	125	0,125	10	12,10	...0940
9,5	81	125	0,125	10	10,55	...0950
9,6	87	133	0,125	10	13,25	...0960
9,7	87	133	0,125	10	13,25	...0970
9,8	87	133	0,125	10	13,25	...0980
9,9	87	133	0,125	10	13,25	...0990
10	87	133	0,125	10	12,00	...1000
10,2	87	133	0,125	5	15,55	...1020
10,5	87	133	0,125	5	15,55	...1050
11	94	142	0,125	5	17,85	...1100
11,5	94	142	0,125	5	20,30	...1150
12	101	151	0,125	5	21,10	...1200
12,5	101	151	0,125	5	25,80	...1250
13	101	151	0,16	5	31,00	...1300

(W100)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Spiralbohrer-Satz mit zyl. Schaft

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	1076 nitriert €	Bestell-Nr.
1–10	19	0,5	115,50	...0001
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	172,50	...0003
1–13	25	0,5	247,50	...0005

(W100)

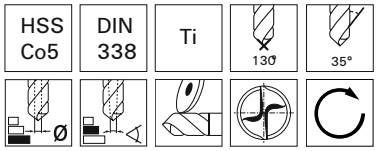
* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.



Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff.

Anwendung: Besonderer Spezialbohrer mit extrem hoher Wärmebeständigkeit und stabilem Kern. Für Sonderlegierungen wie Hastelloy®, Inconel® und Nimonic® geeignet.





1013 blank



1016 TiN



1014 blank

1013 blank — **Hinweis:** Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1030 auf 📖 1/49).

1014 blank — **Hinweis:** Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1014 auf 📖 1/49).

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
	–	–	16	**18**	**14**	–	–	–	**10**	–	–	–	–	–	–	–	**1013**
V_c [m/min]	25	22	20	**20**	**15**	**18**	–	–	**11**	–	–	–	–	–	–	–	**1016**
	–	–	16	**18**	**14**	–	–	–	**10**	–	–	–	–	–	–	–	**1014**

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	TITAN > 850 N/mm² f mm/U	VE	1013 blank €	1016 TiN €	1014 blank €	Bestell-Nr.
1	12	34	0,008	10	2,06	3,73	6,00	...0100
1,1	14	36	0,025	10	1,90	3,38	6,20	...0110
1,2	16	38	0,025	10	1,90	3,38	6,55	...0120
1,3	16	38	0,025	10	1,90	3,38	6,30	...0130
1,4	18	40	0,025	10	1,90	3,38	6,00	...0140
1,5	18	40	0,025	10	1,78	3,21	5,60	...0150
1,6	20	43	0,025	10	1,90	3,38	6,00	...0160
1,7	20	43	0,025	10	1,90	3,38	6,20	...0170
1,8	22	46	0,025	10	1,90	3,38	6,00	...0180
1,9	22	46	0,025	10	1,90	3,38	6,20	...0190
2	24	49	0,025	10	1,78	3,21	4,89	...0200
2,1	24	49	0,032	10	1,78	3,21	6,45	...0210
2,2	27	53	0,032	10	1,78	3,21	6,45	...0220
2,3	27	53	0,032	10	1,78	3,21	6,45	...0230
2,4	30	57	0,032	10	1,90	3,38	6,45	...0240
2,5	30	57	0,032	10	1,92	3,43	5,30	...0250
2,6	30	57	0,04	10	2,02	3,66	6,55	...0260
2,7	33	61	0,04	10	2,16	3,87	6,55	...0270
2,8	33	61	0,04	10	2,16	3,87	6,85	...0280
2,9	33	61	0,04	10	2,23	3,96	6,85	...0290
					(W100)	(W100)	(W107)	

Fortsetzung nächste Seite

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Fortsetzung

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	TITAN > 850 N/mm² f mm/U	VE	format 1013 blank €	format 1016 TiN €	GÜHRING 1014 blank €	Bestell-Nr.
3	33	61	0,04	10	2,06	3,73	5,30	...0300
3,1	36	65	0,04	10	2,16	3,87	7,05	...0310
3,2	36	65	0,05	10	2,16	3,87	6,00	...0320
3,3	36	65	0,05	10	2,23	3,96	6,20	...0330
3,4	39	70	0,05	10	2,56	4,55	7,30	...0340
3,5	39	70	0,05	10	2,44	4,41	6,00	...0350
3,6	39	70	0,05	10	2,44	4,41	7,85	...0360
3,7	39	70	0,05	10	2,44	4,41	7,95	...0370
3,8	43	75	0,05	10	2,67	4,81	7,80	...0380
3,9	43	75	0,05	10	2,74	4,95	8,05	...0390
4	43	75	0,05	10	2,60	4,62	6,30	...0400
4,1	43	75	0,05	10	2,72	4,90	8,05	...0410
4,2	43	75	0,05	10	2,67	4,81	8,05	...0420
4,3	47	80	0,05	10	2,89	5,20	8,05	...0430
4,4	47	80	0,05	10	2,89	5,20	8,85	...0440
4,5	47	80	0,05	10	2,77	5,00	8,05	...0450
4,6	47	80	0,05	10	2,84	5,10	8,85	...0460
4,7	47	80	0,05	10	2,84	5,10	9,15	...0470
4,8	52	86	0,05	10	2,84	5,10	9,00	...0480
4,9	52	86	0,05	10	2,89	5,20	9,05	...0490
5	52	86	0,05	10	2,89	5,20	7,85	...0500
5,1	52	86	0,063	10	2,98	5,40	9,05	...0510
5,2	52	86	0,063	10	2,98	5,40	9,25	...0520
5,3	52	86	0,063	10	2,98	5,40	9,25	...0530
5,4	57	93	0,063	10	3,75	6,80	10,80	...0540
5,5	57	93	0,063	10	3,64	6,55	10,90	...0550
5,6	57	93	0,063	10	3,96	7,10	11,00	...0560
5,7	57	93	0,063	10	3,96	7,10	11,50	...0570
5,8	57	93	0,063	10	3,96	7,10	10,40	...0580
5,9	57	93	0,063	10	3,96	7,10	11,55	...0590
6	57	93	0,063	10	3,71	6,65	10,15	...0600
6,1	63	101	0,063	5	4,39	7,95	11,65	...0610
6,2	63	101	0,063	5	4,39	7,95	11,65	...0620
6,3	63	101	0,063	5	4,39	7,95	12,30	...0630
6,4	63	101	0,08	5	4,79	8,60	12,85	...0640
6,5	63	101	0,08	5	4,36	7,90	11,55	...0650
6,6	63	101	0,08	5	4,79	8,60	13,45	...0660
6,7	63	101	0,08	5	4,79	8,60	13,45	...0670
6,8	69	109	0,08	5	5,15	9,25	14,15	...0680
6,9	69	109	0,08	5	5,15	9,25	15,70	...0690
7	69	109	0,08	5	4,62	8,35	12,25	...0700
7,1	69	109	0,08	5	6,35	11,35	18,15	...0710
7,2	69	109	0,08	5	6,35	11,35	16,55	...0720
7,3	69	109	0,08	5	6,35	11,35	19,30	...0730
7,4	69	109	0,08	5	6,35	11,35	18,25	...0740
7,5	69	109	0,08	5	4,93	8,85	13,00	...0750
7,6	75	117	0,08	5	7,60	13,70	25,40	...0760
7,7	75	117	0,08	5	7,60	13,70	22,50	...0770
7,8	75	117	0,08	5	7,60	13,70	20,50	...0780
7,9	75	117	0,08	5	7,60	13,70	23,00	...0790
8	75	117	0,08	5	5,80	10,45	16,15	...0800
8,1	75	117	0,1	5	7,20	–	20,50	...0810
8,2	75	117	0,1	5	7,20	12,90	21,40	...0820
8,3	75	117	0,1	5	7,60	–	23,80	...0830
8,4	75	117	0,1	5	7,60	–	23,40	...0840
8,5	75	117	0,1	5	5,95	10,80	16,15	...0850
8,6	81	125	0,1	5	8,85	–	23,80	...0860
8,7	81	125	0,1	5	8,85	–	23,80	...0870
8,8	81	125	0,1	5	9,15	16,50	25,40	...0880
8,9	81	125	0,1	5	9,15	–	29,70	...0890
9	81	125	0,1	5	7,75	13,90	20,90	...0900
9,1	81	125	0,1	5	9,90	–	29,30	...0910
9,2	81	125	0,1	5	9,90	17,80	30,20	...0920
9,3	81	125	0,1	5	10,85 (W100)	– (W100)	33,60 (W107)	...0930

Fortsetzung nächste Seite

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Fortsetzung

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	TITAN > 850 N/mm² f mm/U	VE	format 1013 blank €	format 1016 TiN €	GÜHRING 1014 blank €	Bestell-Nr.
9,4	81	125	0,1	5	10,85	–	37,40	...0940
9,5	81	125	0,1	5	7,90	14,20	24,40	...0950
9,6	87	133	0,1	5	11,10	–	38,40	...0960
9,7	87	133	0,1	5	11,10	–	36,10	...0970
9,8	87	133	0,1	5	11,30	20,40	36,10	...0980
9,9	87	133	0,1	5	11,30	–	38,00	...0990
10	87	133	0,1	5	8,85	16,00	23,40	...1000
10,1	87	133	0,1	5	15,30	27,50	45,30	...1010
10,2	87	133	0,1	5	12,55	22,60	33,20	...1020
10,5	87	133	0,1	5	12,55	22,60	34,60	...1050
10,8	94	142	0,1	5	25,30	42,60	72,10	...1080
11	94	142	0,1	5	15,75	26,50	37,40	...1100
11,2	94	142	0,1	5	27,90	47,00	72,10	...1120
11,5	94	142	0,1	5	18,35	30,90	48,70	...1150
11,8	94	142	0,1	5	30,50	51,40	86,80	...1180
12	101	151	0,1	5	18,80	33,80	54,60	...1200
12,2	101	151	0,1	5	31,60	53,20	87,70	...1220
12,5	101	151	0,1	5	24,20	40,80	63,40	...1250
12,8	101	151	0,125	5	36,90	62,00	89,70	...1280
13	101	151	0,125	5	27,20	45,70	69,30	...1300
13,5	108	160	0,125	1	29,30	52,70	79,90	...1350
13,8	108	160	0,125	1	42,80	–	105,00	...1380
14	108	160	0,125	1	26,40	47,50	90,60	...1400
14,5	114	169	0,125	1	30,30	54,60	111,00	...1450
15	114	169	0,125	1	29,00	–	116,00	...1500
15,5	120	178	0,125	1	43,40	–	139,50	...1550
16	120	178	0,125	1	43,90	–	143,50	...1600
16,5	125	184	0,125	1	115,00	–	195,00	...1650
17	125	184	0,125	1	120,00	–	199,00	...1700
17,5	130	191	0,125	1	122,00	–	224,00	...1750
18	130	191	0,125	1	122,50	–	214,50	...1800
19	135	198	0,125	1	154,50	–	279,00	...1900
					(W100)	(W100)	(W107)	

Spiralbohrer-Satz mit zyl. Schaft

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	format 1030 blank €	GÜHRING 1014 blank €	Bestell-Nr.
1– 5,9	50	0,1	155,00	463,50	...0001
6–10	41	0,1	318,50	994,50	...0003
1–10	19	0,5	89,10	259,00	...0005
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	140,00	400,50	...0007
1–13	25	0,5	195,50	662,00	...0009
			(W100)	(W107)	

* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.



1030 blank format professional quality



1014 blank GÜHRING

Spiralbohrer-Nachfüllsatz

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	format 1030 blank €	Bestell-Nr.
1– 5,9	50	0,1	147,00	...0011
6–10	41	0,1	301,00	...0013
1–10	19	0,5	83,90	...0015
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	132,00	...0017
1–13	25	0,5	188,50	...0019
			(W100)	

* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.



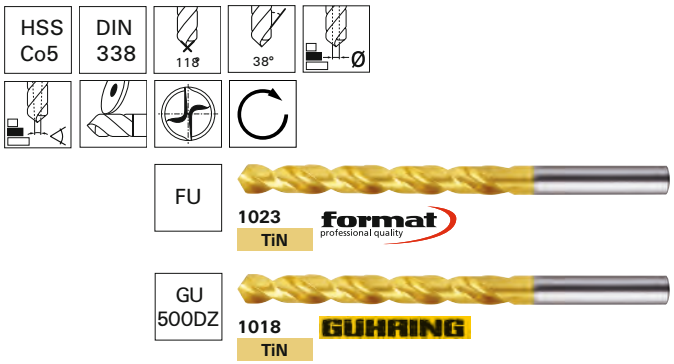
blank

1.1

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Stabiles, kräftiges Modell, mit präzisem Spitzenanschliff und ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit.

Anwendung: Für Sonderlegierungen wie Hastelloy®, Inconel® und Nimonic® geeignet.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**44**	35	22	**20**	**16**	**18**	**40**	**30**	–	**85**	**70**	**77**	–	–	–	–	**1023**
	44	35	22	**20**	**16**	**18**	**40**	**30**	–	**85**	**70**	**77**	–	–	–	–	**1018**

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1023 TiN €	GÜHRING 1018 TiN €	Bestell-Nr.
1	12	34	0,018	10	3,73	4,49	...0100
1,1	14	36	0,063	10	4,16	5,05	...0110
1,2	16	38	0,063	10	4,00	4,85	...0120
1,3	16	38	0,063	10	4,16	5,05	...0130
1,4	18	40	0,063	10	4,22	5,15	...0140
1,5	18	40	0,063	10	3,90	4,74	...0150
1,6	20	43	0,063	10	3,90	4,74	...0160
1,7	20	43	0,063	10	4,30	5,20	...0170
1,8	22	46	0,063	10	4,22	5,15	...0180
1,9	22	46	0,063	10	4,22	5,15	...0190
2	24	49	0,063	10	4,00	4,85	...0200
2,1	24	49	0,08	10	4,30	5,20	...0210
2,2	27	53	0,08	10	4,47	5,40	...0220
2,3	27	53	0,08	10	4,37	5,25	...0230
2,4	30	57	0,08	10	4,00	4,85	...0240
2,5	30	57	0,08	10	4,16	5,05	...0250
2,6	30	57	0,1	10	4,37	5,25	...0260
2,7	33	61	0,1	10	4,59	5,55	...0270
2,8	33	61	0,1	10	4,53	5,50	...0280
2,9	33	61	0,1	10	4,59	5,55	...0290
3	33	61	0,1	10	4,41	5,35	...0300
3,1	36	65	0,1	10	4,81	5,85	...0310
3,2	36	65	0,125	10	4,67	5,65	...0320
3,3	36	65	0,125	10	4,81	5,85	...0330
3,4	39	70	0,125	10	5,10	6,20	...0340
3,5	39	70	0,125	10	5,15	6,25	...0350
3,6	39	70	0,125	10	5,30	6,40	...0360
3,7	39	70	0,125	10	5,30	6,40	...0370
3,8	43	75	0,125	10	5,60	6,80	...0380
3,9	43	75	0,125	10	5,70	6,90	...0390
4	43	75	0,125	10	5,45	6,70	...0400
4,1	43	75	0,125	10	5,60	6,80	...0410
4,2	43	75	0,125	10	5,60	6,80	...0420
4,3	47	80	0,125	10	6,00	7,30	...0430
4,4	47	80	0,125	10	6,00	7,30	...0440
4,5	47	80	0,125	10	5,90	7,15	...0450
4,6	47	80	0,125	10	6,25	7,55	...0460
4,7	47	80	0,125	10	6,25	7,55	...0470
4,8	52	86	0,125	10	6,30	7,70	...0480
4,9	52	86	0,125	10	6,45	7,80	...0490
5	52	86	0,125	10	6,25	7,55	...0500
5,1	52	86	0,16	10	6,45	7,80	...0510
5,2	52	86	0,16	10	6,45	7,80	...0520
5,3	52	86	0,16	10	7,05	8,45	...0530
5,4	57	93	0,16	10	7,70	9,35	...0540
					(W100)	(W115)	

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1023 TiN €	GÜHRING 1018 TiN €	Bestell-Nr.
5,5	57	93	0,16	10	7,35	8,95	...0550
5,6	57	93	0,16	10	7,80	9,60	...0560
5,7	57	93	0,16	10	7,80	9,60	...0570
5,8	57	93	0,16	10	7,80	9,60	...0580
5,9	57	93	0,16	10	7,95	9,70	...0590
6	57	93	0,16	10	7,50	9,05	...0600
6,1	63	101	0,16	5	8,50	10,35	...0610
6,2	63	101	0,16	5	8,35	10,20	...0620
6,3	63	101	0,16	5	8,25	10,10	...0630
6,4	63	101	0,2	5	8,35	10,20	...0640
6,5	63	101	0,2	5	9,10	10,85	...0650
6,6	63	101	0,2	5	9,25	11,20	...0660
6,7	63	101	0,2	5	9,50	11,40	...0670
6,8	69	109	0,2	5	10,15	12,20	...0680
6,9	69	109	0,2	5	10,30	12,50	...0690
7	69	109	0,2	5	10,15	12,20	...0700
7,1	69	109	0,2	5	11,25	13,65	...0710
7,2	69	109	0,2	5	11,25	13,65	...0720
7,3	69	109	0,2	5	11,80	14,40	...0730
7,4	69	109	0,2	5	11,80	14,40	...0740
7,5	69	109	0,2	5	10,80	13,15	...0750
7,6	75	117	0,2	5	12,95	15,60	...0760
7,7	75	117	0,2	5	12,60	15,20	...0770
7,8	75	117	0,2	5	12,75	15,35	...0780
7,9	75	117	0,2	5	13,40	16,20	...0790
8	75	117	0,2	5	12,15	14,70	...0800
8,1	75	117	0,25	5	13,25	16,05	...0810
8,2	75	117	0,25	5	13,15	15,95	...0820
8,3	75	117	0,25	5	13,15	15,95	...0830
8,4	75	117	0,25	5	13,80	16,90	...0840
8,5	75	117	0,25	5	12,50	15,10	...0850
8,8	81	125	0,25	5	14,60	17,70	...0880
9	81	125	0,25	5	13,80	16,90	...0900
9,3	81	125	0,25	5	14,85	18,00	...0930
9,5	81	125	0,25	5	14,40	17,50	...0950
9,8	87	133	0,25	5	16,85	20,50	...0980
10	87	133	0,25	5	16,25	19,75	...1000
10,2	87	133	0,25	5	18,85	22,80	...1020
10,5	87	133	0,25	5	18,95	23,00	...1050
11	94	142	0,25	5	19,50	23,60	...1100
11,5	94	142	0,25	5	21,80	26,30	...1150
12	101	151	0,25	5	23,40	28,40	...1200
12,5	101	151	0,25	5	24,00	29,00	...1250
13	101	151	0,315	5	25,60	31,20	...1300
					(W100)	(W115)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Spiralbohrer-Satz mit zyl. Schaft

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	format 1024 TiN €	Bestell-Nr.
1– 5,9	50	0,1	329,00	...0001
6–10	41	0,1	470,00	...0003
1–10	19	0,5	158,00	...0005
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	213,50	...0007
1–13	25	0,5	281,00	...0009

(W100)

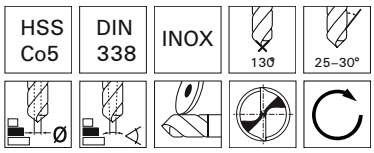
* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.



TiN

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Anwendung: Der Kobalt-Anteil sorgt für eine höhere Wärmehärte-beständigkeit.





blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**20**	10	6	**18**	**14**	–	15	5	3	30	30	20	3	–	–	–	1077

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	fortis 1077 blank €	Bestell-Nr.
1*	12	34	0,02	10	1,96	...0100
1,1*	14	36	0,02	10	3,28	...0110
1,2*	16	38	0,02	10	3,32	...0120
1,3*	16	38	0,02	10	3,75	...0130
1,4*	18	40	0,02	10	3,67	...0140
1,5*	18	40	0,02	10	2,28	...0150
1,6*	20	43	0,02	10	3,53	...0160
1,7*	20	43	0,02	10	3,82	...0170
1,8*	22	46	0,02	10	3,71	...0180
1,9*	22	46	0,02	10	3,32	...0190
2	24	49	0,03	10	1,92	...0200
2,1	24	49	0,03	10	3,35	...0210
2,2	27	53	0,03	10	3,46	...0220
2,3	27	53	0,03	10	3,89	...0230
2,4	30	57	0,03	10	3,35	...0240
2,5	30	57	0,03	10	1,92	...0250
2,6	30	57	0,03	10	3,28	...0260
2,7	33	61	0,03	10	3,21	...0270
2,8	33	61	0,03	10	3,46	...0280
2,9	33	61	0,03	10	3,50	...0290
3	33	61	0,03	10	1,96	...0300

(W014)

*Kreuzanschliff ab 2,0 mm.

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	fortis 1077 blank €	Bestell-Nr.
3,1	36	65	0,03	10	2,39	...0310
3,2	36	65	0,03	10	2,38	...0320
3,3	36	65	0,03	10	2,38	...0330
3,4	39	70	0,03	10	3,43	...0340
3,5	39	70	0,03	10	2,04	...0350
3,6	39	70	0,03	10	2,60	...0360
3,7	39	70	0,03	10	3,03	...0370
3,8	43	75	0,03	10	3,78	...0380
3,9	43	75	0,03	10	4,50	...0390
4	43	75	0,03	10	2,38	...0400
4,1	43	75	0,03	10	2,78	...0410
4,2	43	75	0,03	10	2,72	...0420
4,3	47	80	0,03	10	3,78	...0430
4,4	47	80	0,03	10	4,50	...0440
4,5	47	80	0,03	10	2,74	...0450
4,6	47	80	0,03	10	3,25	...0460
4,7	47	80	0,03	10	3,64	...0470
4,8	52	86	0,03	10	4,59	...0480
4,9	52	86	0,03	10	4,42	...0490
5	52	86	0,07	10	2,78	...0500
5,1	52	86	0,07	10	3,50	...0510

(W014)

Fortsetzung nächste Seite

1.1

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Fortsetzung

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	fortis 1077 blank €	Bestell-Nr.
5,2	52	86	0,07	10	3,35	...0520
5,3	52	86	0,07	10	4,89	...0530
5,4	57	93	0,07	10	4,91	...0540
5,5	57	93	0,07	10	3,39	...0550
5,6	57	93	0,07	10	3,28	...0560
5,7	57	93	0,07	10	3,32	...0570
5,8	57	93	0,07	10	3,71	...0580
5,9	57	93	0,07	10	3,35	...0590
6	57	93	0,07	10	3,74	...0600
6,1	63	101	0,07	10	7,10	...0610
6,2	63	101	0,07	10	7,20	...0620
6,3	63	101	0,07	10	7,65	...0630
6,4	63	101	0,07	10	8,20	...0640
6,5	63	101	0,07	10	4,10	...0650
6,6	63	101	0,07	10	6,85	...0660
6,7	63	101	0,07	10	8,10	...0670
6,8	69	109	0,07	10	4,89	...0680
6,9	69	109	0,07	10	4,89	...0690
7	69	109	0,07	10	4,42	...0700
7,1	69	109	0,07	10	10,30	...0710
7,2	69	109	0,07	10	10,95	...0720
7,3	69	109	0,07	10	12,20	...0730
7,4	69	109	0,07	10	11,05	...0740
7,5	69	109	0,07	10	5,25	...0750
7,6	75	117	0,07	10	12,35	...0760
7,7	75	117	0,07	10	11,70	...0770
7,8	75	117	0,07	10	9,70	...0780
7,9	75	117	0,07	10	10,30	...0790
8	75	117	0,1	10	5,75	...0800
8,1	75	117	0,1	10	10,55	...0810
8,2	75	117	0,1	10	10,00	...0820

*Kreuzanschliff ab 2,0 mm.

(W014)

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	fortis 1077 blank €	Bestell-Nr.
8,3	75	117	0,1	10	11,25	...0830
8,4	75	117	0,1	10	11,90	...0840
8,5	75	117	0,1	10	6,35	...0850
8,6	81	125	0,1	10	11,40	...0860
8,7	81	125	0,1	10	11,70	...0870
8,8	81	125	0,1	10	11,40	...0880
8,9	81	125	0,1	10	13,10	...0890
9	81	125	0,1	10	7,60	...0900
9,1	81	125	0,1	10	13,75	...0910
9,2	81	125	0,1	10	13,80	...0920
9,3	81	125	0,1	10	9,95	...0930
9,4	81	125	0,1	10	18,35	...0940
9,5	81	125	0,1	10	13,80	...0950
9,6	87	133	0,1	10	9,50	...0960
9,7	87	133	0,1	10	19,65	...0970
9,8	87	133	0,1	10	12,50	...0980
9,9	87	133	0,1	10	11,55	...0990
10	87	133	0,1	10	26,40	...1000
10,2	87	133	0,1	10	12,55	...1020
10,5	87	133	0,1	10	15,60	...1050
11	94	142	0,1	5	13,30	...1100
11,5	94	142	0,1	5	23,20	...1150
12	101	151	0,2	5	15,95	...1200
12,5	101	151	0,2	5	34,70	...1250
13	101	151	0,2	5	38,20	...1300
13,5	108	160	0,2	5	39,60	...1350
14	108	160	0,2	5	41,80	...1400
14,5	114	169	0,2	5	44,80	...1450
15	114	169	0,2	5	47,30	...1500
15,5	120	178	0,2	5	50,50	...1550
16	120	178	0,2	1	54,30	...1600

(W014)

Spiralbohrer-Satz mit zyl. Schaft

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	fortis 1077 blank €	Bestell-Nr.
1–10	19	0,5	119,50	...0001
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	171,00	...0003
1–13	25	0,5	267,00	...0005
1– 5,9	50	0,1	167,50	...0007
6–10	41	0,1	423,50	...0009

* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher:
je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.

(W014)

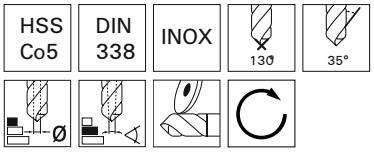


blank

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Besonders stabiles Modell. Mit präzisem Spitzenanschliff, hoher Teilungsgenauigkeit und ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit.



1025 blank — **Hinweis:** Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1033 auf 1/55).



1026 blank — **Hinweis:** Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1026 auf 1/55).



1078 Sirius® — **Hinweis:** Speziell geeignet für V2A und V4A.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	–	–	–	**18**	**14**	**11**	–	–	10	90	90	–	–	–	–	–	**1025**
V_c [m/min]	40	30	–	**18**	**14**	**16**	–	–	10	80	70	60	–	–	–	–	**1026**
	44	**33**	–	**18**	**15**	**15**	**30**	**30**	**8**	**90**	**80**	**40**	–	–	–	–	**1078**

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	INOX ferrit./martens. f mm/U	VE 1025/1026	VE 1078	format 1025 blank €	GÜHRING 1026 blank €	GÜHRING 1078 Sirius® €	Bestell-Nr.
1	12	34	0,014	10	10	2,75	9,70	16,05	...0100
1,1	14	36	0,04	10	10	4,71	10,80	17,95	...0110
1,2	16	38	0,04	10	10	4,77	10,65	16,90	...0120
1,3	16	38	0,04	10	10	5,50	10,80	17,70	...0130
1,4	18	40	0,04	10	10	5,20	9,35	17,95	...0140
1,5	18	40	0,04	10	10	3,34	8,70	15,05	...0150
1,6	20	43	0,04	10	10	5,10	10,80	16,05	...0160
1,7	20	43	0,04	10	10	5,50	10,00	16,90	...0170
1,8	22	46	0,04	10	10	5,25	9,35	17,65	...0180
1,9	22	46	0,04	10	10	4,83	10,90	18,10	...0190
2	24	49	0,04	10	10	2,63	7,05	14,30	...0200
2,1	24	49	0,05	10	10	4,83	11,10	18,25	...0210
2,2	27	53	0,05	10	10	4,99	11,50	17,55	...0220
2,3	27	53	0,05	10	10	5,55	12,05	18,40	...0230
2,4	30	57	0,05	10	10	4,77	11,85	18,60	...0240
2,5	30	57	0,05	10	10	2,63	7,80	14,55	...0250
2,6	30	57	0,063	10	10	4,68	12,05	18,10	...0260
2,7	33	61	0,063	10	10	5,10	12,05	18,75	...0270
2,8	33	61	0,063	10	10	4,96	11,65	18,60	...0280
2,9	33	61	0,063	10	10	5,10	10,60	18,95	...0290
3	33	61	0,063	10	10	2,82	7,45	14,55	...0300
3,1	36	65	0,063	10	10	3,43	12,65	18,75	...0310
3,2	36	65	0,08	10	10	3,37	9,00	15,90	...0320
3,3	36	65	0,08	10	10	3,43	8,55	15,70	...0330
3,4	39	70	0,08	10	10	4,96	11,00	18,10	...0340
3,5	39	70	0,08	10	10	3,00	7,85	16,25	...0350
3,6	39	70	0,08	10	10	4,22	13,70	20,20	...0360
3,7	39	70	0,08	10	10	4,90	13,70	20,50	...0370
3,8	43	75	0,08	10	10	5,50	12,80	20,20	...0380
3,9	43	75	0,08	10	10	6,60	14,40	21,70	...0390
4	43	75	0,08	10	10	3,40	8,95	15,90	...0400
4,1	43	75	0,08	10	10	4,13	13,70	20,40	...0410
4,2	43	75	0,08	10	10	3,86	11,00	18,40	...0420
4,3	47	80	0,08	10	10	5,50	11,55	19,40	...0430
4,4	47	80	0,08	10	10	6,60	14,90	22,20	...0440
4,5	47	80	0,08	10	10	3,98	11,35	18,15	...0450
4,6	47	80	0,08	10	10	5,25	15,60	21,40	...0460
4,7	47	80	0,08	10	10	5,90	14,40	21,70	...0470
4,8	52	86	0,08	10	10	6,60	12,45	20,70	...0480
						(W100)	(W107)	(W107)	

Fortsetzung nächste Seite

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Fortsetzung

Ø h8	Spirallänge	Gesamtlänge	INOX ferrit./martens. f	VE		format 1025 blank	GÜHRING 1026 blank	GÜHRING 1078 Sirius*	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm/U	1025/1026	1078	€	€	€	
4,9	52	86	0,08	10	10	7,05	16,90	23,60	...0490
5	52	86	0,08	10	10	4,13	10,40	17,40	...0500
5,1	52	86	0,1	10	10	5,10	13,95	22,30	...0510
5,2	52	86	0,1	10	10	4,90	14,65	21,80	...0520
5,3	52	86	0,1	10	10	7,30	17,15	23,60	...0530
5,4	52	86	0,1	10	10	7,85	18,30	25,10	...0540
5,5	57	93	0,1	10	10	4,96	16,55	22,60	...0550
5,6	57	93	0,1	10	10	5,25	19,05	25,40	...0560
5,7	57	93	0,1	10	10	5,30	19,05	24,20	...0570
5,8	57	93	0,1	10	10	5,40	19,05	25,10	...0580
5,9	57	93	0,1	10	10	5,40	19,05	25,40	...0590
6	57	93	0,1	10	10	5,50	13,70	20,20	...0600
6,1	63	101	0,1	5	10	10,30	20,90	31,20	...0610
6,2	63	101	0,1	5	10	10,65	19,15	32,20	...0620
6,3	63	101	0,1	5	10	11,15	20,90	33,40	...0630
6,4	63	101	0,125	5	10	12,10	23,40	35,40	...0640
6,5	63	101	0,125	5	10	5,90	16,90	33,20	...0650
6,6	63	101	0,125	5	10	10,00	23,40	40,80	...0660
6,7	63	101	0,125	5	10	12,00	23,40	38,20	...0670
6,8	69	109	0,125	5	10	7,20	20,90	35,50	...0680
6,9	69	109	0,125	5	10	7,95	23,00	41,50	...0690
7	69	109	0,125	5	10	6,20	17,35	33,80	...0700
7,1	69	109	0,125	5	10	14,95	29,30	43,10	...0710
7,2	69	109	0,125	5	10	15,95	29,30	42,20	...0720
7,3	69	109	0,125	5	10	17,95	24,40	45,30	...0730
7,4	69	109	0,125	5	10	17,95	29,30	45,30	...0740
7,5	69	109	0,125	5	10	7,55	22,50	34,40	...0750
7,6	75	117	0,125	5	5	18,10	30,20	49,60	...0760
7,7	75	117	0,125	5	5	17,15	36,60	48,50	...0770
7,8	75	117	0,125	5	5	14,15	36,60	49,60	...0780
7,9	75	117	0,125	5	5	15,10	36,60	51,40	...0790
8	75	117	0,125	5	5	8,10	22,50	37,00	...0800
8,1	75	117	0,16	5	5	15,55	35,00	51,40	...0810
8,2	75	117	0,16	5	5	14,70	31,70	47,60	...0820
8,3	75	117	0,16	5	5	16,45	36,60	52,80	...0830
8,4	75	117	0,16	5	5	17,55	40,50	55,10	...0840
8,5	75	117	0,16	5	5	8,95	21,40	38,00	...0850
8,6	81	125	0,16	5	5	16,60	40,50	54,60	...0860
8,7	81	125	0,16	5	5	17,25	41,90	56,00	...0870
8,8	81	125	0,16	5	5	16,70	46,30	57,60	...0880
8,9	81	125	0,16	5	5	19,15	47,20	56,50	...0890
9	81	125	0,16	5	5	9,55	29,30	43,40	...0900
9,1	81	125	0,16	5	5	20,10	–	58,00	...0910
9,2	81	125	0,16	5	5	20,00	54,60	64,90	...0920
9,3	81	125	0,16	–	5	–	–	64,30	...0930
9,4	81	125	0,16	–	5	–	–	69,60	...0940
9,5	81	125	0,16	5	5	14,40	36,10	53,20	...0950
9,6	87	133	0,16	–	5	–	–	70,20	...0960
9,7	87	133	0,16	5	5	26,90	57,50	68,80	...0970
9,8	87	133	0,16	5	5	20,10	54,60	62,90	...0980
9,9	87	133	0,16	–	5	–	–	66,30	...0990
10	87	133	0,16	5	5	10,25	32,20	46,60	...1000
10,1	87	133	0,16	5	–	29,00	67,30	–	...1010
10,2	87	133	0,16	5	5	18,35	48,70	61,40	...1020
10,5	87	133	0,16	5	5	16,90	48,70	61,80	...1050
10,8	94	142	0,16	5	–	39,10	114,00	–	...1080
11	94	142	0,16	5	1	18,35	52,70	69,20	...1100
11,2	94	142	0,16	5	1	61,80	118,00	108,00	...1120
11,5	94	142	0,16	5	1	19,50	72,10	89,20	...1150
11,8	94	142	0,16	5	1	34,00	128,50	92,70	...1180
12	101	151	0,16	5	1	22,90	72,10	83,20	...1200
12,5	101	151	0,16	5	1	56,60	91,60	104,00	...1250
13	101	151	0,2	5	1	62,20	111,00	105,00	...1300
						(W100)	(W107)	(W107)	

Spiralbohrer-Satz mit zyl. Schaft

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	format 1033 blank €	GÜHRING 1026 blank €	Bestell-Nr.
1–10	19	0,5	174,00	–	...0005
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	249,50	527,00	...0007
1–13	25	0,5	393,50	867,50	...0009
			(W100)	(W105)	

* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.



1033 format professional quality
blank



1026 GÜHRING
blank

Hochleistungsspiralbohrer mit zyl. Schaft

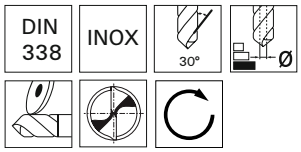
Ausführung: Besonders stabiler Bohrer mit hervorragender Warmhärtebeständigkeit.

1079 TiAlN

Hinweis: Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1079 auf 📖 1/56).

1020 TiAlN

Hochleistungsspiralbohrer für besonders feste und hochfeste Legierungen auf CrNi-Basis, Hastelloy®, Inconel®, Monel®, Nimonic®, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, verschleißfeste Bleche und Stähle, Bronzen bis 1400 N/mm² Festigkeit verwendbar. Die besondere Kreuzanschliffgeometrie ermöglicht ein sehr gutes Anbohrverhalten, eine verbesserte und saubere Bohrungsgenauigkeit sowie einen ausgezeichneten Bohrungsaustritt. Aus HSS Co8 für extrem erhöhte Warmhärtebeständigkeit. Ausspitzung mit Kreuzanschliff nach NAS 907 P3 Flugzeugindustrie.



format EGT professional quality



1079 TiAlN



1020 TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	–	–	–	**15**	**12**	–	–	–	**8**	–	–	–	–	–	–	–	**1079**
	36	–	–	**22**	**18**	**14**	–	–	12	–	–	–	–	–	–	–	**1020**

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	INOX ferrit./ martens. f mm/U	VE	format EGT 1079 TiAlN €	format EGT 1020 TiAlN €	Bestell-Nr.
1	12	34	0,02	10	5,75	7,00	...0100
1,1	14	36	0,02	10	5,70	–	...0110
1,2	16	38	0,02	10	5,70	–	...0120
1,3	16	38	0,02	10	5,60	–	...0130
1,4	18	40	0,02	10	5,60	–	...0140
1,5	18	40	0,02	10	5,40	6,55	...0150
1,6	20	43	0,02	10	5,30	–	...0160
1,7	20	43	0,02	10	5,30	–	...0170
1,8	22	46	0,02	10	5,10	–	...0180
1,9	22	46	0,02	10	5,20	–	...0190
2	24	49	0,02	10	4,85	5,90	...0200
2,1	24	49	0,02	10	5,35	–	...0210
2,2	27	53	0,02	10	5,50	–	...0220
2,3	27	53	0,02	10	5,20	–	...0230
2,4	30	57	0,02	10	5,65	–	...0240
2,5	30	57	0,02	10	5,25	6,40	...0250
2,6	30	57	0,02	10	5,60	–	...0260
2,7	33	61	0,02	10	5,85	–	...0270
2,8	33	61	0,02	10	5,85	–	...0280
					(W128)	(W100)	

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	INOX ferrit./ martens. f mm/U	VE	format EGT 1079 TiAlN €	format EGT 1020 TiAlN €	Bestell-Nr.
2,9	33	61	0,02	10	5,90	–	...0290
3	33	61	0,02	10	5,35	6,40	...0300
3,1	36	65	0,02	10	6,35	7,30	...0310
3,2	36	65	0,02	10	5,85	7,00	...0320
3,3	36	65	0,02	10	6,40	7,00	...0330
3,4	39	70	0,02	10	6,35	–	...0340
3,5	39	70	0,02	10	6,10	7,00	...0350
3,6	39	70	0,02	10	7,10	–	...0360
3,7	39	70	0,02	10	7,15	–	...0370
3,8	43	75	0,02	10	7,35	–	...0380
3,9	43	75	0,02	10	7,45	–	...0390
4	43	75	0,02	10	6,95	7,15	...0400
4,1	43	75	0,03	10	7,45	7,95	...0410
4,2	43	75	0,03	10	7,30	7,95	...0420
4,3	47	80	0,03	10	7,95	–	...0430
4,4	47	80	0,03	10	8,05	–	...0440
4,5	47	80	0,03	10	7,70	7,95	...0450
4,6	47	80	0,03	10	8,40	–	...0460
4,7	47	80	0,03	10	8,35	–	...0470
					(W128)	(W100)	

* VE = 5 Stück.

Fortsetzung nächste Seite

Hochleistungsspiralbohrer mit zyl. Schaft

Fortsetzung

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	INOX ferrit./martens. f mm/U	VE	format EGT 1079 TiAlN €	format EGT 1020 TiAlN €	Bestell-Nr.
4,8	52	86	0,03	10	8,70	–	...0480
4,9	52	86	0,03	10	8,75	–	...0490
5	52	86	0,03	10	8,25	7,80	...0500
5,1	52	86	0,04	10	8,55	8,70	...0510
5,2	52	86	0,04	10	8,55	8,70	...0520
5,3	52	86	0,04	10	8,95	–	...0530
5,4	52	86	0,04	10	9,55	–	...0540
5,5	57	93	0,04	10	9,35	9,65	...0550
5,6	57	93	0,04	10	10,75	–	...0560
5,7	57	93	0,04	10	10,55	–	...0570
5,8	57	93	0,04	10	10,05	9,30	...0580
5,9	57	93	0,04	10	11,00	–	...0590
6	57	93	0,04	10	9,70	9,00	...0600
6,1	63	101	0,05	10	11,45	–	...0610
6,2	63	101	0,05	10	11,45	–	...0620
6,3	63	101	0,05	10	11,55	–	...0630
6,4	63	101	0,05	10	11,55	–	...0640
6,5	63	101	0,05	10	11,55	14,10 *	...0650
6,6	63	101	0,05	10	11,65	–	...0660
6,7	63	101	0,05	10	11,65	–	...0670
6,8	69	109	0,05	10	12,95	15,55 *	...0680
6,9	69	109	0,05	10	12,95	–	...0690
7	69	109	0,05	10	13,25	14,40 *	...0700
7,1	69	109	0,05	10	13,95	–	...0710
7,2	69	109	0,05	10	13,75	–	...0720
7,3	69	109	0,05	10	14,20	–	...0730
7,4	69	109	0,05	10	14,15	–	...0740
7,5	69	109	0,05	10	13,65	15,00 *	...0750
7,6	75	117	0,05	10	16,15	–	...0760
7,7	75	117	0,05	10	15,85	–	...0770
7,8	75	117	0,05	10	16,00	–	...0780
7,9	75	117	0,05	10	16,80	–	...0790
8	75	117	0,05	10	16,00	16,65 *	...0800
8,1	75	117	0,08	10	16,40	–	...0810
8,2	75	117	0,08	10	16,30	–	...0820
					(W128)	(W100)	

* VE = 5 Stück.

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	INOX ferrit./martens. f mm/U	VE	format EGT 1079 TiAlN €	format EGT 1020 TiAlN €	Bestell-Nr.
8,3	75	117	0,08	10	17,30	–	...0830
8,4	75	117	0,08	10	17,35	–	...0840
8,5	75	117	0,08	10	16,60	16,65 *	...0850
8,6	81	125	0,08	10	18,10	–	...0860
8,7	81	125	0,08	10	17,70	–	...0870
8,8	81	125	0,08	10	18,20	–	...0880
8,9	81	125	0,08	10	18,45	–	...0890
9	81	125	0,08	10	17,80	19,10 *	...0900
9,1	81	125	0,08	10	18,10	–	...0910
9,2	81	125	0,08	10	18,85	–	...0920
9,3	81	125	0,08	10	18,60	–	...0930
9,4	81	125	0,08	10	18,45	–	...0940
9,5	81	125	0,08	10	18,45	–	...0950
9,6	87	133	0,08	10	19,65	–	...0960
9,7	87	133	0,08	10	20,30	–	...0970
9,8	87	133	0,08	10	22,00	–	...0980
9,9	87	133	0,08	10	24,40	–	...0990
10	87	133	0,08	5	21,70	20,80	...1000
10,1	87	133	0,08	5	24,70	–	...1010
10,2	87	133	0,08	5	23,20	26,00	...1020
10,5	87	133	0,08	5	24,00	26,40	...1050
10,8	94	142	0,08	5	27,20	–	...1080
11	94	142	0,08	5	24,80	28,50	...1100
11,2	94	142	0,08	5	28,30	–	...1120
11,5	94	142	0,08	5	27,60	32,20	...1150
11,8	94	142	0,08	5	29,50	–	...1180
12	101	151	0,08	5	29,30	35,20	...1200
12,2	101	151	0,1	5	34,20	–	...1220
12,5	101	151	0,1	5	31,90	40,10	...1250
12,8	101	151	0,1	5	37,00	–	...1280
13	101	151	0,1	5	33,10	43,20	...1300
13,5	108	160	0,1	1	–	70,30	...1350
14	108	160	0,1	1	–	60,20	...1400
15	114	169	0,1	1	–	79,30	...1500
16	120	178	0,1	1	–	85,00	...1600
					(W128)	(W100)	

Spiralbohrer-Satz mit zyl. Schaft

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	format EGT 1079 TiAlN €	Bestell-Nr.
1–10	19	0,5	188,00	...0001
1–13	25	0,5	350,00	...0003
			(W100)	



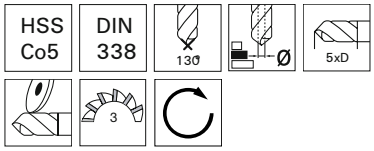
TiAlN

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

NEU

Ausführung: Spezielle Bohrspitze für optimale Stabilität beim Anbohren, verhindert Wegrutschen des Bohrers. Pilotieren oder Ankörnen entfällt durch die spezielle Spitzengeometrie. Kein Einhaken des Bohrers beim Aufbohren von vorhandenen Bohrungslöchern.

Anwendung: Es können Bohrungsqualitäten von IT9 realisiert werden. Höhere Vorschübe im Vergleich zu zweischneidigen Werkzeugen.



GÜHRING



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**40**	**35**	**10**	**16**	**12**	–	**44**	**32**	–	**66**	**66**	**76**	–	–	–	–	**1166**

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL 1166 Fire < 700 N/mm² f mm/U	GÜHRING 1166 Fire €	Bestell-Nr.
2	24	49	0,032	16,60	...0200
2,1	24	49	0,04	22,90	...0210
2,2	27	53	0,04	20,90	...0220
2,3	27	53	0,04	22,90	...0230
2,4	30	57	0,04	22,40	...0240
2,5	30	57	0,04	16,80	...0250
2,6	30	57	0,05	22,40	...0260
2,7	33	61	0,05	22,90	...0270
2,8	33	61	0,05	22,90	...0280
2,9	33	61	0,05	22,90	...0290
3	33	61	0,05	16,80	...0300
3,1	36	65	0,05	22,90	...0310
3,2	36	65	0,063	18,45	...0320
3,3	36	65	0,063	18,00	...0330
3,4	39	70	0,063	21,40	...0340
3,5	39	70	0,063	19,05	...0350
3,6	39	70	0,063	24,40	...0360
3,7	39	70	0,063	24,90	...0370
3,8	43	75	0,063	23,40	...0380
3,9	43	75	0,063	24,90	...0390
4	43	75	0,063	18,15	...0400
4,1	43	75	0,063	24,90	...0410
4,2	43	75	0,063	21,40	...0420
4,3	47	80	0,063	23,40	...0430
4,4	47	80	0,063	25,30	...0440
4,5	47	80	0,063	20,90	...0450
4,6	47	80	0,063	23,90	...0460
4,7	47	80	0,063	24,90	...0470
4,8	52	86	0,063	24,90	...0480
4,9	52	86	0,063	26,90	...0490
5	52	86	0,063	19,65	...0500
5,1	52	86	0,08	26,90	...0510
5,2	52	86	0,08	26,00	...0520
5,3	52	86	0,08	27,40	...0530
5,4	57	93	0,08	28,30	...0540
5,5	57	93	0,08	25,30	...0550

(W102)

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL 1166 Fire < 700 N/mm² f mm/U	GÜHRING 1166 Fire €	Bestell-Nr.
5,6	57	93	0,08	28,30	...0560
5,7	57	93	0,08	28,30	...0570
5,8	57	93	0,08	28,30	...0580
5,9	57	93	0,08	28,30	...0590
6	57	93	0,08	22,90	...0600
6,1	63	101	0,08	31,80	...0610
6,2	63	101	0,08	33,90	...0620
6,3	63	101	0,08	37,40	...0630
6,4	63	101	0,1	37,40	...0640
6,5	63	101	0,1	37,80	...0650
6,6	63	101	0,1	45,70	...0660
6,7	63	101	0,1	45,70	...0670
6,8	69	109	0,1	41,30	...0680
6,9	69	109	0,1	47,80	...0690
7	69	109	0,1	38,30	...0700
7,1	69	109	0,1	45,70	...0710
7,2	69	109	0,1	45,70	...0720
7,3	69	109	0,1	48,80	...0730
7,4	69	109	0,1	49,70	...0740
7,5	69	109	0,1	36,80	...0750
7,6	75	117	0,1	56,80	...0760
7,7	75	117	0,1	50,80	...0770
7,8	75	117	0,1	56,80	...0780
7,9	75	117	0,1	56,80	...0790
8	75	117	0,1	41,80	...0800
8,5	75	117	0,125	43,80	...0850
9	81	125	0,125	49,30	...0900
9,5	81	125	0,125	54,70	...0950
10	87	133	0,125	52,70	...1000
10,5	87	133	0,125	67,80	...1050
11	94	142	0,125	79,60	...1100
11,5	94	142	0,125	96,60	...1150
12	101	151	0,125	90,50	...1200
12,5	101	151	0,125	119,50	...1250
13	101	151	0,16	113,50	...1300

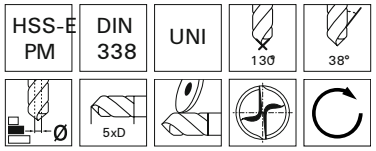
(W102)

Alle Preise in € ohne MwSt. Für Artikel ab 110 cm können zusätzliche Frachtkosten anfallen.

1.1

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Optimiertes, parabolisches Nutprofil, robuste Schneidkanten durch Spanwinkelkorrektur, höchste Verschleißfestigkeit durch homogenes Schneidstoffgefüge, mit besonders hoher Stabilität.



format EGT professional quality



TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	**18**	14	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**1043**

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format EGT 1043 TiAlN €	Bestell-Nr.
1	12	34	0,012	10	8,45	...0100
1,1	14	36	0,032	10	8,35	...0110
1,2	16	38	0,032	10	8,55	...0120
1,3	16	38	0,032	10	9,10	...0130
1,4	18	40	0,032	10	8,35	...0140
1,5	18	40	0,032	10	8,10	...0150
1,6	20	43	0,032	10	8,20	...0160
1,7	20	43	0,032	10	8,25	...0170
1,8	22	46	0,032	10	8,20	...0180
1,9	22	46	0,032	10	8,25	...0190
2	24	49	0,032	10	6,95	...0200
2,1	24	49	0,04	10	7,60	...0210
2,2	27	53	0,04	10	8,35	...0220
2,3	27	53	0,04	10	8,35	...0230
2,4	30	57	0,04	10	8,60	...0240
2,5	30	57	0,04	10	7,55	...0250
2,6	30	57	0,05	10	9,20	...0260
2,7	33	61	0,05	10	8,55	...0270
2,8	33	61	0,05	10	9,45	...0280
2,9	33	61	0,05	10	8,35	...0290
3	33	61	0,05	10	7,95	...0300
3,1	36	65	0,05	10	8,35	...0310
3,2	36	65	0,063	10	9,10	...0320
3,3	36	65	0,063	10	9,20	...0330
3,4	39	70	0,063	10	8,25	...0340
3,5	39	70	0,063	10	8,60	...0350
3,6	39	70	0,063	10	7,15	...0360
3,7	39	70	0,063	10	7,80	...0370
3,8	43	75	0,063	10	8,60	...0380
3,9	43	75	0,063	10	10,05	...0390
4	43	75	0,063	10	8,10	...0400
4,1	43	75	0,063	10	9,40	...0410
4,2	43	75	0,063	10	8,35	...0420
4,3	47	80	0,063	10	9,30	...0430
4,4	47	80	0,063	10	10,05	...0440
4,5	47	80	0,063	10	8,25	...0450
4,6	47	80	0,063	10	10,50	...0460
4,7	47	80	0,063	10	10,05	...0470
4,8	52	86	0,063	10	10,60	...0480
4,9	52	86	0,063	10	10,90	...0490
5	52	86	0,063	10	9,20	...0500
5,1	52	86	0,08	10	9,85	...0510
5,2	52	86	0,08	10	11,45	...0520
5,3	52	86	0,08	10	10,95	...0530
5,4	57	93	0,08	10	11,85	...0540
5,5	57	93	0,08	10	10,10	...0550
5,6	57	93	0,08	10	12,00	...0560
5,7	57	93	0,08	10	12,85	...0570
5,8	57	93	0,08	10	13,25	...0580
5,9	57	93	0,08	10	12,85	...0590
6	57	93	0,08	10	10,70	...0600
6,1	63	101	0,08	10	12,65	...0610

(W100)

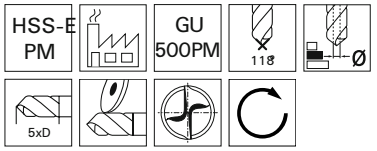
Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format EGT 1043 TiAlN €	Bestell-Nr.
6,2	63	101	0,08	10	12,65	...0620
6,3	63	101	0,08	10	13,40	...0630
6,4	63	101	0,1	10	13,35	...0640
6,5	63	101	0,1	10	11,15	...0650
6,6	63	101	0,1	10	14,00	...0660
6,7	63	101	0,1	10	14,45	...0670
6,8	69	109	0,1	10	14,30	...0680
6,9	69	109	0,1	10	15,30	...0690
7	69	109	0,1	10	17,00	...0700
7,1	69	109	0,1	10	18,65	...0710
7,2	69	109	0,1	10	18,50	...0720
7,3	69	109	0,1	10	18,50	...0730
7,4	69	109	0,1	10	18,55	...0740
7,5	69	109	0,1	10	17,80	...0750
7,6	75	117	0,1	10	19,70	...0760
7,7	75	117	0,1	10	20,20	...0770
7,8	75	117	0,1	10	16,80	...0780
7,9	75	117	0,1	10	19,70	...0790
8	75	117	0,1	10	18,50	...0800
8,1	75	117	0,125	10	24,90	...0810
8,2	75	117	0,125	10	25,80	...0820
8,3	75	117	0,125	10	25,80	...0830
8,4	75	117	0,125	10	25,80	...0840
8,5	75	117	0,125	10	21,60	...0850
8,6	81	125	0,125	10	23,50	...0860
8,7	81	125	0,125	10	23,50	...0870
8,8	81	125	0,125	10	30,00	...0880
8,9	81	125	0,125	10	30,00	...0890
9	81	125	0,125	10	23,90	...0900
9,1	81	125	0,125	10	25,30	...0910
9,2	81	125	0,125	10	27,50	...0920
9,3	81	125	0,125	10	35,60	...0930
9,4	81	125	0,125	10	28,60	...0940
9,5	81	125	0,125	10	28,60	...0950
9,6	87	133	0,125	10	30,00	...0960
9,7	87	133	0,125	10	30,50	...0970
9,8	87	133	0,125	10	30,50	...0980
9,9	87	133	0,125	10	31,20	...0990
10	87	133	0,125	10	27,60	...1000
10,1	87	133	0,125	10	39,40	...1010
10,2	87	133	0,125	10	41,80	...1020
10,5	87	133	0,125	10	40,80	...1050
10,8	94	142	0,125	1	42,70	...1080
11	94	142	0,125	1	40,80	...1100
11,2	94	142	0,125	1	47,90	...1120
11,5	94	142	0,125	1	42,70	...1150
11,8	94	142	0,125	1	45,50	...1180
12	101	151	0,125	1	49,70	...1200
12,2	101	151	0,125	1	52,50	...1220
12,5	101	151	0,125	1	53,50	...1250
13	101	151	0,16	1	53,50	...1300

(W100)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: High-Performance-Spiralbohrer, mit 4-Flächenanschliff.



GÜHRING



TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	47	37	24	21	17	19	45	32	5	89	74	84	–	–	–	–	1117

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	GÜHRING 1117 TiAlN €	Bestell-Nr.
2	22	56	3	0,032	13,30	...0200
2,1	22	56	3	0,04	15,65	...0210
2,2	25	59	3	0,04	15,65	...0220
2,3	25	59	3	0,04	15,65	...0230
2,4	28	62	3	0,04	15,65	...0240
2,5	28	62	3	0,04	15,65	...0250
2,6	28	62	3	0,05	15,65	...0260
2,7	31	65	3	0,05	15,65	...0270
2,8	30	65	3	0,05	15,65	...0280
2,9	30	65	3	0,05	15,65	...0290
3	30	65	3	0,05	15,65	...0300
3,1	33	68	4	0,05	15,45	...0310
3,2	33	68	4	0,063	15,45	...0320
3,3	33	68	4	0,063	15,45	...0330
3,4	36	71	4	0,063	15,45	...0340
3,5	36	71	4	0,063	15,45	...0350
3,6	36	71	4	0,063	16,65	...0360
3,7	36	71	4	0,063	16,65	...0370
3,8	40	75	4	0,063	16,65	...0380
3,9	39	75	4	0,063	16,65	...0390
4	39	75	4	0,063	16,65	...0400
4,1	39	87	6	0,063	20,00	...0410
4,2	39	87	6	0,063	18,65	...0420
4,3	43	91	6	0,063	20,00	...0430
4,4	43	91	6	0,063	20,00	...0440
4,5	43	91	6	0,063	20,00	...0450
4,6	43	91	6	0,063	22,60	...0460
4,7	43	91	6	0,063	22,60	...0470
4,8	48	96	6	0,063	22,60	...0480
4,9	48	96	6	0,063	22,60	...0490
5	47	96	6	0,063	25,10	...0500
5,1	47	96	6	0,08	25,10	...0510
5,2	47	96	6	0,08	25,10	...0520
5,3	47	96	6	0,08	26,90	...0530
5,4	52	101	6	0,08	26,90	...0540
5,5	52	101	6	0,08	25,10	...0550
5,6	52	101	6	0,08	29,00	...0560
5,7	52	101	6	0,08	29,00	...0570
5,8	52	101	6	0,08	29,00	...0580
5,9	52	101	6	0,08	29,00	...0590
6	52	101	6	0,08	27,20	...0600
6,1	58	107	8	0,08	34,10	...0610
6,2	57	107	8	0,08	34,10	...0620
6,3	57	107	8	0,08	34,10	...0630
6,4	57	107	8	0,1	34,10	...0640
6,5	57	107	8	0,1	34,10	...0650
6,6	57	107	8	0,1	35,00	...0660
6,7	57	107	8	0,1	35,00	...0670
6,8	63	113	8	0,1	35,00	...0680
6,9	63	113	8	0,1	35,00	...0690
7	63	113	8	0,1	35,00	...0700

(W117)

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	GÜHRING 1117 TiAlN €	Bestell-Nr.
7,1	63	113	8	0,1	36,20	...0710
7,2	62	113	8	0,1	36,20	...0720
7,3	62	113	8	0,1	36,20	...0730
7,4	62	113	8	0,1	36,20	...0740
7,5	62	113	8	0,1	36,20	...0750
7,6	68	119	8	0,1	38,40	...0760
7,7	68	119	8	0,1	38,40	...0770
7,8	68	119	8	0,1	38,40	...0780
7,9	68	119	8	0,1	38,40	...0790
8	68	119	8	0,1	38,40	...0800
8,1	68	125	10	0,125	42,10	...0810
8,2	68	125	10	0,125	42,10	...0820
8,3	67	125	10	0,125	42,10	...0830
8,4	67	125	10	0,125	42,10	...0840
8,5	67	125	10	0,125	42,10	...0850
8,6	73	131	10	0,125	44,20	...0860
8,7	73	131	10	0,125	44,20	...0870
8,8	73	131	10	0,125	44,20	...0880
8,9	73	131	10	0,125	44,20	...0890
9	73	131	10	0,125	44,20	...0900
9,1	73	131	10	0,125	47,60	...0910
9,2	73	131	10	0,125	47,60	...0920
9,3	73	131	10	0,125	47,60	...0930
9,4	72	131	10	0,125	47,60	...0940
9,5	72	131	10	0,125	47,60	...0950
9,6	78	137	10	0,125	51,90	...0960
9,7	78	137	10	0,125	51,90	...0970
9,8	78	137	10	0,125	51,90	...0980
9,9	78	137	10	0,125	51,90	...0990
10	78	137	10	0,125	51,90	...1000
10,1	78	144	12	0,125	63,90	...1010
10,2	78	144	12	0,125	63,90	...1020
10,3	78	144	12	0,125	63,90	...1030
10,4	78	144	12	0,125	63,90	...1040
10,5	77	144	12	0,125	63,90	...1050
10,6	77	144	12	0,125	70,70	...1060
10,7	84	151	12	0,125	70,70	...1070
10,8	84	151	12	0,125	70,70	...1080
10,9	84	151	12	0,125	70,70	...1090
11	84	151	12	0,125	70,70	...1100
11,1	84	151	12	0,125	76,60	...1110
11,2	84	151	12	0,125	76,60	...1120
11,3	84	151	12	0,125	76,60	...1130
11,4	84	151	12	0,125	76,60	...1140
11,5	84	151	12	0,125	76,60	...1150
11,6	83	151	12	0,125	80,80	...1160
11,7	83	151	12	0,125	80,80	...1170
11,8	83	151	12	0,125	80,80	...1180
11,9	90	158	12	0,125	80,80	...1190
12	90	158	12	0,125	80,80	...1200
12,1	90	161	16	0,125	93,50	...1210

(W117)

Fortsetzung nächste Seite

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Fortsetzung

Ø h8	Spiral-länge	Gesamt-länge	Schaft-Ø	GÜHRING STAHL < 700 N/mm² f	GÜHRING 1117 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm/U	€	
12,2	90	161	16	0,125	93,50	...1220
12,3	90	161	16	0,125	93,50	...1230
12,4	90	161	16	0,125	93,50	...1240
12,5	90	161	16	0,125	93,50	...1250
12,6	90	161	16	0,125	99,50	...1260
12,7	90	161	16	0,125	99,50	...1270
12,8	89	161	16	0,125	99,50	...1280
12,9	89	161	16	0,125	99,50	...1290
13	89	161	16	0,16	99,50	...1300
13,5	94	166	16	0,16	128,50	...1350
14	93	166	16	0,16	128,50	...1400
14,5	96	169	16	0,16	142,00	...1450
					(W117)	

Ø h8	Spiral-länge	Gesamt-länge	Schaft-Ø	GÜHRING STAHL < 700 N/mm² f	GÜHRING 1117 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm/U	€	
15	95	169	16	0,16	148,00	...1500
15,5	98	172	16	0,16	158,50	...1550
16	98	172	16	0,16	158,50	...1600
16,5	100	181	20	0,16	167,00	...1650
17	100	181	20	0,16	167,00	...1700
17,5	102	184	20	0,16	184,00	...1750
18	102	184	20	0,16	184,00	...1800
18,5	105	188	20	0,16	202,50	...1850
19	105	188	20	0,16	207,50	...1900
19,5	107	191	20	0,16	216,00	...1950
20	107	191	20	0,16	216,00	...2000
					(W117)	

Spiralbohrerkassette, leer

Ausführung: Für Bohrer nach DIN 338.

1034 0001 Metallkassette. – 0009

1034 0011 Metallmagazin. + 0013

1036 0001 Kunststoffkassette. – 0009

1036 0010 Kunststoffmagazin.



1034



1034



1036



1036

für Bohrer-Ø mm	für Anzahl Bohrer	jeweils steigend mm	format 1034 €	format 1034 €	format 1036 €	format 1036 €	Bestell-Nr.
1– 5,9	50	0,1	21,00	–	20,50	–	...0001
6–10	41	0,1	37,70	–	33,40	–	...0003
1–10	19	0,5	11,85	–	10,95	–	...0005
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	21,00	–	20,50	–	...0007
1–13	25	0,5	15,70	–	15,35	–	...0009
1–10	170	0,5	–	–	–	21,60	...0010
1–10	170	0,5	–	25,90	–	–	...0011
1–13	230	0,5 + K.B.*	–	24,10	–	–	...0013
			(W100)	(W100)	(W100)	(W100)	

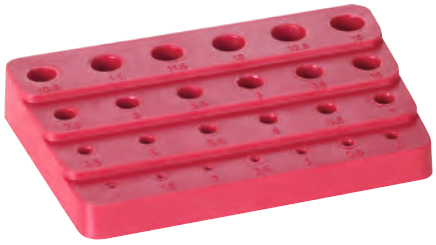
* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.

Kunststoffständer, leer

Ausführung: Aus Kunststoff, für Bohrer nach DIN 338.

Anwendung: Zum Bestücken mit Spiralbohrern.

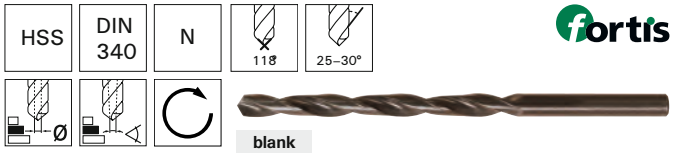
für Bohrer-Ø mm	für Anzahl Bohrer	jeweils steigend mm	fortis 1000 €	Bestell-Nr.
1– 5	41	0,1	6,90	...0001
5,1–10	50	0,1	8,30	...0003
1–13	25	0,5	6,25	...0005
			(W014)	



Spiralbohrer mit zyl. Schaft, rollgewalzt, lang

Ausführung: Mit Spitzenanschliff, rollgewalzt. Robuste Ausführung. Bohrtiefe 5 x D.

Hinweis: Die rollgewalzte Fertigung des Spiralbohrers verhindert Unterbrechungen im Gefüge. Damit ist er für robuste Bohrarbeiten besonders geeignet – als preiswerte Alternative für handgeführte Maschinen.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**10**	–	–	–	–	–	15	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**1000**

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	fortis 1000 blank €	Bestell-Nr.
1	33	56	0,016	10	0,45	...0100
1,5	45	70	0,05	10	0,45	...0150
2	56	85	0,05	10	0,45	...0200
2,5	62	95	0,063	10	0,52	...0250
3	66	100	0,08	10	0,63	...0300
3,1	69	106	0,08	10	0,75	...0310
3,2	69	106	0,1	10	0,75	...0320
3,3	69	106	0,1	10	0,75	...0330
3,5	73	112	0,1	10	0,75	...0350
4	78	119	0,1	10	1,01	...0400
4,1	78	119	0,1	10	1,18	...0410
4,2	78	119	0,1	10	1,18	...0420
4,5	82	126	0,1	10	1,18	...0450
5	87	132	0,1	10	1,55	...0500
5,1	87	132	0,125	10	1,68	...0510
5,2	87	132	0,125	10	1,68	...0520
5,5	91	139	0,125	10	1,68	...0550
5,8	91	139	0,125	10	1,94	...0580
					(W014)	

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	fortis 1000 blank €	Bestell-Nr.
6	91	139	0,125	10	1,94	...0600
6,5	97	148	0,16	10	2,06	...0650
6,8	102	156	0,16	10	2,15	...0680
7	102	156	0,16	10	2,15	...0700
7,5	102	156	0,16	10	2,39	...0750
8	109	165	0,16	10	2,56	...0800
8,5	109	165	0,2	10	2,86	...0850
9	115	175	0,2	10	3,06	...0900
9,5	115	175	0,2	10	3,40	...0950
10	121	184	0,2	10	4,11	...1000
10,2	121	184	0,2	10	4,66	...1020
10,5	121	184	0,2	10	4,66	...1050
11	128	195	0,2	10	5,15	...1100
11,5	128	195	0,2	10	5,65	...1150
12	134	205	0,2	10	6,35	...1200
12,5	134	205	0,2	10	6,95	...1250
13	134	205	0,25	10	7,35	...1300
					(W014)	

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, lang

Ausführung: Oberfläche blank, ab Ø 2,5 mm dampfangelassen, mit präzisem Spitzenanschliff. Bohrtiefe 10 x D.

Hinweis: Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**22**	20	–	–	–	–	27	18	–	45	–	–	–	–	–	–	**1045**
	22	20	–	–	–	–	27	18	–	45	–	–	–	–	–	–	**1046**

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1045 dampf. €	GÜHRING 1046 dampf. €	Bestell-Nr.
1	33	56	0,016	10	3,64	8,55	...0100
1,5	45	70	0,05	10	2,57	6,00	...0150
2	56	85	0,05	10	1,78	4,03	...0200
					(W100)	(W101)	

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1045 dampf. €	GÜHRING 1046 dampf. €	Bestell-Nr.
2,5	62	95	0,063	10	1,80	4,36	...0250
3	66	100	0,08	10	1,89	4,39	...0300
3,1	69	106	0,08	10	2,41	5,45	...0310
					(W100)	(W101)	

Fortsetzung nächste Seite

1.1

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, lang

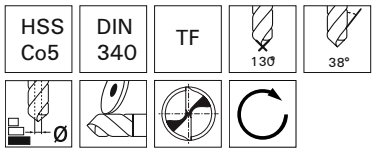
Fortsetzung

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1045 dampf. €	GÜHRING 1046 dampf. €	Bestell-Nr.
3,2	69	106	0,1	10	2,02	4,68	...0320
3,3	69	106	0,1	10	2,19	5,30	...0330
3,5	73	112	0,1	10	2,17	5,20	...0350
4	78	119	0,1	10	2,46	5,70	...0400
4,1	78	119	0,1	10	2,85	6,55	...0410
4,2	78	119	0,1	10	2,46	5,80	...0420
4,5	82	126	0,1	10	2,76	6,45	...0450
5	87	132	0,1	10	3,00	7,25	...0500
5,1	87	132	0,125	10	3,97	7,95	...0510
5,2	87	132	0,125	10	3,40	8,05	...0520
5,5	91	139	0,125	10	3,55	8,20	...0550
5,8	91	139	0,125	10	3,55	8,55	...0580
6	91	139	0,125	10	3,82	9,00	...0600
6,5	97	148	0,16	5	4,10	9,80	...0650
6,8	102	156	0,16	5	5,95 (W100)	13,80 (W101)	...0680
7	102	156	0,16	5	4,80	11,25	...0700
7,5	102	156	0,16	5	5,65	13,55	...0750
8	109	165	0,16	5	5,70	13,35	...0800
8,5	109	165	0,2	5	6,55	15,30	...0850
9	115	175	0,2	5	7,00	16,15	...0900
9,5	115	175	0,2	5	8,40	19,55	...0950
10	121	184	0,2	5	8,20	19,05	...1000
10,2	121	184	0,2	5	11,65	26,80	...1020
10,5	121	184	0,2	5	11,65	26,80	...1050
11	128	195	0,2	1	12,05	27,70	...1100
11,5	128	195	0,2	1	13,35	31,20	...1150
12	134	205	0,2	1	15,20	35,60	...1200
12,5	134	205	0,2	1	15,20	35,60	...1250
13	134	205	0,25	1	16,05 (W100)	37,40 (W101)	...1300

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, lang

Ausführung: Besonders stabiles Modell. Ab Ø 2,5 mm Fasen nitriert, mit prazisem Spitzenanschliff, Spannuten mit stark gerundeten Rückenkanten, hohe Warmhärtebestandigkeit.

Anwendung: Durch die Fasennitrierung und die weiten Spannuten für Bohrtiefen über 10 x D geeignet.



format professional quality



nitriert

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	36	**18**	**13**	**12**	**8**	–	26	20	–	–	**60**	54	–	–	–	–	**1011**

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 1400 N/mm² f mm/U	VE	format 1011 nitriert €	Bestell-Nr.
1	33	56	0,012	10	6,15	...0100
1,5	45	70	0,032	10	5,00	...0150
2	56	85	0,032	10	4,41	...0200
2,5	62	95	0,04	10	4,57	...0250
3	66	100	0,05	10	4,63	...0300
3,1	69	106	0,05	10	6,50	...0310
3,2	69	106	0,063	10	5,45	...0320
3,3	69	106	0,063	10	6,15	...0330
3,5	73	112	0,063	10	5,55	...0350
4	78	119	0,063	10	6,00	...0400
4,1	78	119	0,063	10	6,35	...0410
4,2	78	119	0,063	10	7,05	...0420
4,5	82	126	0,063	10	7,30	...0450
5	87	132	0,063	10	7,70	...0500
5,1	87	132	0,08	10	8,50	...0510
5,2	87	132	0,08	10	9,25	...0520
5,5	91	139	0,08	10	9,00	...0550
5,8	91	139	0,08	10	11,40 (W100)	...0580
6	91	139	0,08	10	9,45	...0600
6,5	97	148	0,1	10	10,35	...0650
6,8	102	156	0,1	10	15,75	...0680
7	102	156	0,1	10	12,20	...0700
7,5	102	156	0,1	10	14,90	...0750
8	109	165	0,1	10	14,10	...0800
8,5	109	165	0,125	10	18,35	...0850
9	115	175	0,125	10	16,45	...0900
9,5	115	175	0,125	10	25,30	...0950
10	121	184	0,125	10	20,10	...1000
10,2	121	184	0,125	5	29,40	...1020
10,5	121	184	0,125	5	37,80	...1050
11	128	195	0,125	5	31,70	...1100
11,5	128	195	0,125	5	52,50	...1150
12	134	205	0,125	5	38,80	...1200
12,5	134	205	0,125	5	40,10	...1250
13	134	205	0,16	5	41,50 (W100)	...1300

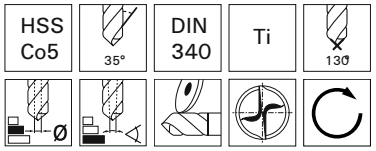
Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, lang

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff und ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Bohrtiefe 10 x D.

Anwendung: Für Sonderlegierungen wie Hastelloy®, Inconel® und Nimonic® verwendbar. Auch zum Aufbohren geeignet.

Hinweis: Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis und universelle Einsatzmöglichkeiten.Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.



format professional quality



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	–	–	14	12	8	10	–	–	**8**	–	–	–	–	–	–	–	**1047**

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	TITAN > 850 N/mm² f mm/U	VE	format 1047 blank €	Bestell-Nr.
1	33	56	0,008	10	7,90	...0100
1,5	45	70	0,025	10	7,90	...0150
2	56	85	0,025	10	6,00	...0200
2,5	62	95	0,032	10	6,40	...0250
3	66	100	0,04	10	6,95	...0300
3,1	69	106	0,04	10	10,90	...0310
3,2	69	106	0,05	10	8,35	...0320
3,3	69	106	0,05	10	8,95	...0330
3,5	73	112	0,05	10	8,15	...0350
4	78	119	0,05	10	8,45	...0400
4,1	78	119	0,05	10	9,10	...0410
4,2	78	119	0,05	10	9,45	...0420
4,5	82	126	0,05	10	10,00	...0450
5	87	132	0,05	10	9,85	...0500
5,1	87	132	0,063	10	12,10	...0510
5,2	87	132	0,063	10	12,30	...0520
5,5	91	139	0,063	10	11,80	...0550
5,8	91	139	0,063	10	14,85	...0580

(W100)

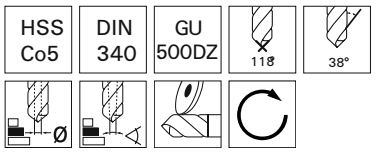
Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	TITAN > 850 N/mm² f mm/U	VE	format 1047 blank €	Bestell-Nr.
6	91	139	0,063	10	12,95	...0600
6,5	97	148	0,08	5	13,55	...0650
6,8	102	156	0,08	5	18,75	...0680
7	102	156	0,08	5	15,25	...0700
7,5	102	156	0,08	5	19,95	...0750
8	109	165	0,08	5	18,20	...0800
8,5	109	165	0,1	5	21,80	...0850
9	115	175	0,1	5	24,20	...0900
9,5	115	175	0,1	5	31,10	...0950
10	121	184	0,1	5	33,60	...1000
10,2	121	184	0,1	5	35,20	...1020
10,5	121	184	0,1	5	45,80	...1050
11	128	195	0,1	1	54,50	...1100
11,5	128	195	0,1	1	73,80	...1150
12	134	205	0,1	1	60,80	...1200
12,5	134	205	0,1	1	68,60	...1250
13	134	205	0,125	1	70,00	...1300

(W100)

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, lang

Ausführung: Weite Spannuten, mit Spezialprofil.

Anwendung: Vielseitig einsetzbarer Bohrer auch auf leistungsstarken Maschinen.



GÜHRING



TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**28**	25	12	13	8	–	**26**	**20**	–	**60**	**50**	–	–	–	–	–	**1053**

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	GÜHRING 1053 TiN €	Bestell-Nr.
1	33	56	0,018	10	8,10	...0100
1,5	45	70	0,063	10	8,45	...0150
2	56	85	0,063	10	8,30	...0200
2,5	62	95	0,08	10	8,45	...0250
3	66	100	0,1	10	9,35	...0300
3,1	69	106	0,1	10	11,10	...0310

(W115)

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	GÜHRING 1053 TiN €	Bestell-Nr.
3,2	69	106	0,125	10	10,45	...0320
3,3	69	106	0,125	10	10,85	...0330
3,5	73	112	0,125	10	11,10	...0350
4	78	119	0,125	10	11,70	...0400
4,1	78	119	0,125	10	11,85	...0410
4,2	78	119	0,125	10	11,40	...0420

(W115)

Fortsetzung nächste Seite

1.1

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, lang

Fortsetzung

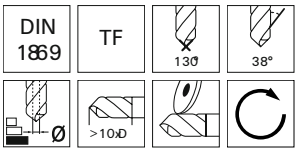
Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	GÜHRING 1053 TiN €	Bestell-Nr.
4,5	82	126	0,125	10	12,00	...0450
5	87	132	0,125	10	13,50	...0500
5,1	87	132	0,16	10	14,90	...0510
5,2	87	132	0,16	10	14,60	...0520
5,5	91	139	0,16	10	14,15	...0550
5,8	91	139	0,16	10	17,70	...0580
6	91	139	0,16	10	17,00	...0600
6,5	97	148	0,2	5	17,50	...0650
6,8	102	156	0,2	5	22,10	...0680
7	102	156	0,2	5	20,90	...0700
7,5	102	156	0,2	5	25,40	...0750
8	109	165	0,2	5	23,20 (W115)	...0800

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	GÜHRING 1053 TiN €	Bestell-Nr.
8,5	109	165	0,25	5	27,10	...0850
9	115	175	0,25	5	28,40	...0900
9,5	115	175	0,25	5	28,40	...0950
10	121	184	0,25	5	39,80	...1000
10,2	121	184	0,25	5	46,70	...1020
10,5	121	184	0,25	5	51,50	...1050
11	128	195	0,25	1	60,20	...1100
11,5	128	195	0,25	1	60,90	...1150
12	134	205	0,25	1	61,50	...1200
12,5	134	205	0,25	1	67,50	...1250
13	134	205	0,315	1	74,40 (W115)	...1300

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, überlang

Ausführung: Stabiler Spezialbohrer, mit präzisem Spitzenanschliff sowie weiten Spannuten mit stark gerundeten Rückenkanten.

Anwendung: Vielseitiger Spiralbohrer zum Bohren extrem tiefer Löcher bis 10 x D unter erschwerten Bedingungen wie z. B. bei schlechter Spanabfuhr und dadurch verursachter mangelhafter Kühlung der Bohrerspitze geeignet.



format professional quality

1022
nitriert

Hinweis: Mit Doppelfase ≥ 5,00 mm.

HSS



1067
nitriert

HSS Co5



1022
nitriert

HSS Co5



1071
TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
	22	18	–	–	–	–	**20**	**16**	–	45	36	–	–	–	–	–	1067
V_c [m/min]	**25**	**20**	**10**	**10**	**8**	–	**22**	**18**	–	30	**40**	**30**	–	–	–	–	1022
	30	**20**	**10**	**10**	**8**	–	20	16	**6**	–	–	30	–	–	–	–	1071

Ø h8 x Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	STAHL < 1000 N/mm² f mm/U	VE 1067	VE 1022	VE 1071	format 1067 nitriert €	format 1022 nitriert €	format 1071 TiAlN €	Bestell-Nr.
3 x 150	100	0,04	5	1	5	10,80	11,95	16,55	...0001
3 x 190	130	0,04	5	1	5	14,60	16,05	40,40	...0003
3,3 x 155	105	0,05	5	1	5	12,00	13,25	19,50	...0067
3,3 x 200	135	0,05	5	1	5	16,95	18,85	48,80	...0069
3,3 x 250	170	0,05	5	1	5	26,40	29,20	53,40	...0071
3,5 x 165	115	0,05	5	1	5	10,80	11,95	17,10	...0005
3,5 x 210	145	0,05	5	1	5	14,85	16,50	42,10	...0007
4 x 175	120	0,05	5	1	5	11,10	12,25	17,10	...0009
4 x 220	150	0,05	5	1	5	15,85	17,50	43,00	...0011
4 x 280	190	0,05	5	1	5	19,85	21,90	55,20	...0013
4,2 x 175	120	0,05	5	1	5	12,90	14,30	27,80	...0073
4,2 x 220	150	0,05	5	1	5	19,40	21,50	44,20	...0075
4,2 x 280	180	0,05	5	1	5	25,60	28,30	58,10	...0077
4,5 x 185	125	0,05	5	1	5	11,95	13,20	37,60	...0015
4,5 x 235	160	0,05	5	1	5	16,80 (W100)	18,60 (W100)	44,40 (W100)	...0017

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, überlang

Fortsetzung

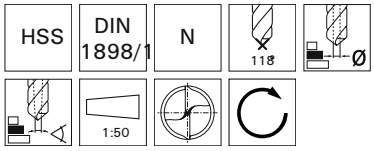
Ø h8 x Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	STAHL < 1000 N/mm² f mm/U	VE 1067	VE 1022	VE 1071	format 1067 nitriert €	format 1022 nitriert €	format 1071 TiAlN €	Bestell-Nr.
5 x 195	135	0,05	5	1	5	12,75	14,10	19,15	...0019
5 x 245	170	0,05	5	1	5	16,80	18,55	46,00	...0021
5 x 315	210	0,05	5	1	5	24,00	26,60	62,50	...0023
5,5 x 205	140	0,063	5	1	5	13,90	15,40	23,00	...0025
5,5 x 260	180	0,063	5	1	5	20,70	22,90	49,90	...0027
6 x 205	140	0,063	5	1	5	13,90	15,40	22,20	...0029
6 x 260	180	0,063	5	1	5	20,20	22,40	37,40	...0031
6 x 330	225	0,063	5	1	5	27,50	30,50	65,40	...0033
6,5 x 215	150	0,08	5	1	5	21,40	23,60	31,50	...0035
6,5 x 275	190	0,08	5	1	5	23,30	25,80	56,00	...0037
6,8 x 225	155	0,08	5	1	1	23,70	26,20	35,50	...0038
6,8 x 290	200	0,08	1	1	1	32,60	36,10	58,10	...0079
6,8 x 370	250	0,08	1	1	1	48,40	53,40	71,40	...0081
7 x 225	155	0,08	1	1	1	19,85	22,00	36,70	...0039
7 x 290	200	0,08	1	1	1	25,50	28,20	58,60	...0041
7,5 x 225	155	0,08	1	1	1	22,00	24,40	57,20	...0040
7,5 x 290	200	0,08	1	1	1	28,90	32,00	62,50	...0042
8 x 240	165	0,08	1	1	1	24,90	27,50	39,80	...0043
8 x 305	210	0,08	1	1	1	29,70	32,80	69,10	...0045
8 x 390	265	0,08	1	1	1	44,40	49,30	76,80	...0047
8,5 x 240	165	0,1	1	1	1	32,00	35,40	45,40	...0049
8,5 x 305	210	0,1	1	1	1	46,70	51,60	67,90	...0051
9 x 250	175	0,1	1	1	1	34,10	37,70	61,90	...0053
9 x 320	220	0,1	1	1	1	43,80	48,70	75,20	...0054
9,5 x 320	220	0,1	1	1	1	50,60	56,00	78,30	...0056
10 x 265	185	0,1	1	1	1	35,30	39,10	62,50	...0055
10 x 340	235	0,1	1	1	1	48,00	53,20	81,30	...0057
10 x 430	295	0,1	1	1	1	70,60	78,20	104,50	...0059
10,2 x 265	185	0,1	1	1	1	61,70	68,40	78,00	...0083
10,2 x 340	235	0,1	1	1	1	52,40	65,80	86,90	...0060
10,5 x 340	235	0,1	1	1	–	70,80	78,50	–	...0061
12 x 375	260	0,1	1	1	1	85,60	88,00	118,00	...0063
12 x 480	330	0,1	1	1	1	106,50 (W100)	107,50 (W100)	128,50 (W100)	...0065

Stiftloch-Kegelbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Oberfläche ab Ø 3 mm dampfangelassen, dadurch sehr gute Spanabfuhr. Mit präzisem Spitzenanschliff.

Anwendung: Zur Herstellung konischer Bohrungen 1:50 in einem Arbeitsgang für Kegelstifte nach ISO 2339 (DIN 1) und ISO 8736 (DIN 7978).

Hinweis: Verwenden Sie zur Fertigung unsere Stiftlochreibahle auf 📖 1/137.
Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.



GÜHRING



dampf.

Einsatz	STAHL < 700 N/mm²	STAHL < 1000 N/mm²	STAHL < 1400 N/mm²	INOX ferrit./ martens.	INOX austeni-tisch	INOX Duplex	GUSS GG/ GTS	GUSS GGG	SOND.-LEG. Titan > 850 N/mm²	NE-METALLE Alu < 8% Si	NE-METALLE Alu > 8% Si	NE-METALLE Kupfer/ Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	GEHÄRTETER STAHL < 55 HRC	GEHÄRTETER STAHL < 60 HRC	GEHÄRTETER STAHL > 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**14**	11	9	–	–	–	**10**	**8**	–	18	18	–	–	–	–	–	1052

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	GÜHRING 1052 dampf. €	Bestell-Nr.
2,5	52	86	58,40	...0250
3	63	100	56,50	...0300
4	74	112	60,40	...0400
5	81	122	75,00 (W109)	...0500

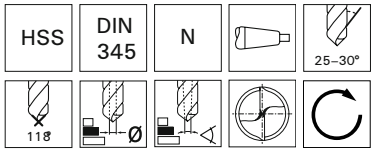
Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	GÜHRING 1052 dampf. €	Bestell-Nr.
6	114	160	75,00	...0600
8	157	207	122,00	...0800
10	190	245	162,00	...1000
12	228	290	204,50 (W109)	...1200

1.1

Spiralbohrer mit Morsekegelschaft, rollgewalzt

Ausführung: Rollgewalzt/fließgepresst, ohne Gefügeunterbrechung.

Hinweis: Die rollgewalzte Fertigung des Spiralbohrers verhindert Unterbrechungen im Gefüge. Damit ist er für robuste Bohrarbeiten besonders geeignet – als preiswerte Alternative für handgeführte Maschinen.



fortis



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**10**	–	–	–	–	–	15	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1024

fortis

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	MK	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	1024 blank €	Bestell-Nr.
10	87	168	1	0,2	5,70	...1000
10,5	87	168	1	0,2	5,70	...1050
11	94	175	1	0,2	5,70	...1100
11,5	94	175	1	0,2	5,70	...1150
12	101	182	1	0,2	6,05	...1200
12,5	101	182	1	0,2	6,05	...1250
13	101	182	1	0,25	6,05	...1300
13,5	108	189	1	0,25	6,40	...1350
14	108	189	1	0,25	6,40	...1400
14,5	114	212	2	0,25	7,65	...1450
15	114	212	2	0,25	7,65	...1500
15,5	120	218	2	0,25	8,55	...1550
16	120	218	2	0,25	8,55	...1600
16,5	125	223	2	0,315	10,30	...1650
17	125	223	2	0,315	10,30	...1700
17,5	130	228	2	0,315	11,20	...1750
18	130	228	2	0,315	11,20	...1800
18,5	135	233	2	0,315	12,45	...1850
19	135	233	2	0,315	12,45	...1900
19,5	140	238	2	0,315	14,35	...1950
20	140	238	2	0,315	14,35	...2000
20,5	145	243	2	0,4	15,90	...2050
21	145	243	2	0,4	15,90	...2100
21,5	150	248	2	0,4	17,95	...2150
22	150	248	2	0,4	17,95	...2200
22,5	155	253	2	0,4	19,55	...2250
23	155	253	2	0,4	19,55	...2300
23,5	155	253	3	0,4	23,20	...2350
24	160	281	3	0,4	23,20	...2400
24,5	160	281	3	0,4	26,00	...2450
25	160	281	3	0,4	26,00	...2500
25,5	165	286	3	0,4	28,30	...2550
26	165	286	3	0,4	28,30	...2600
26,5	165	286	3	0,4	30,80	...2650
27	170	291	3	0,4	30,80	...2700
27,5	170	291	3	0,4	32,30	...2750

(W017)

fortis

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	MK	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	1024 blank €	Bestell-Nr.
28	170	291	3	0,4	32,30	...2800
28,5	175	296	3	0,4	34,10	...2850
29	175	296	3	0,4	34,10	...2900
29,5	175	296	3	0,4	36,50	...2950
30	175	296	3	0,4	36,50	...3000
30,5	180	301	3	0,4	39,60	...3050
31	180	301	3	0,4	39,60	...3100
31,5	180	301	3	0,4	44,70	...3150
32	185	334	4	0,5	44,70	...3200
32,5	185	334	4	0,5	49,70	...3250
33	185	334	4	0,5	49,70	...3300
33,5	185	334	4	0,5	52,30	...3350
34	190	339	4	0,5	52,30	...3400
34,5	190	339	4	0,5	56,70	...3450
35	190	339	4	0,5	56,70	...3500
35,5	190	339	4	0,5	61,80	...3550
36	195	344	4	0,5	61,80	...3600
36,5	195	344	4	0,5	70,20	...3650
37	195	344	4	0,5	70,20	...3700
37,5	195	344	4	0,5	76,50	...3750
38	200	349	4	0,5	76,50	...3800
38,5	200	349	4	0,5	82,90	...3850
39	200	349	4	0,5	82,90	...3900
39,5	200	349	4	0,5	82,90	...3950
40	200	349	4	0,5	82,90	...4000
41	205	354	4	0,63	82,90	...4100
42	205	354	4	0,63	82,90	...4200
43	210	359	4	0,63	93,10	...4300
44	210	359	4	0,63	93,10	...4400
45	210	359	4	0,63	106,50	...4500
46	215	364	4	0,63	106,50	...4600
47	215	364	4	0,63	120,00	...4700
48	220	369	4	0,63	120,00	...4800
49	220	369	4	0,63	120,00	...4900
50	220	369	4	0,63	132,00	...5000

(W017)

Spiralbohrer-Satz mit Morsekegelschaft, rollgewalzt

fortis

Satzinhalt Ø h8 mm	jeweils steigend mm	1024 blank €	Bestell-Nr.
14–23	1	137,50	...5001
14–30	2 (+ 25mm)	221,50	...5003

(W017)



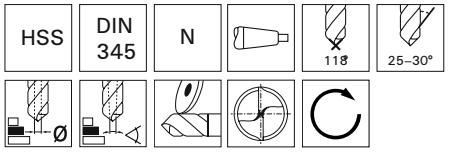
blank

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Spiralbohrer mit Morsekegelschaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff. Bohrtiefe 5 x D.

Hinweis: Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.





1080 dampf. format professional quality



1081 dampf. GUHRING

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**25**	22	–	–	–	–	30	24	–	70	–	–	–	–	–	–	1080
	25	22	–	–	–	–	30	24	–	70	–	–	–	–	–	–	1081

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	MK	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	format 1080 dampf. €	GUHRING 1081 dampf. €	Bestell-Nr.
10	87	168	1	0,2	14,90	31,70	...1000
10,25	87	168	1	0,2	21,80	55,70	...1025
10,5	87	168	1	0,2	15,45	35,00	...1050
10,75	94	175	1	0,2	21,40	57,50	...1075
11	94	175	1	0,2	15,90	34,60	...1100
11,25	94	175	1	0,2	20,20	67,30	...1125
11,5	94	175	1	0,2	18,30	41,40	...1150
11,75	94	175	1	0,2	21,20	52,70	...1175
12	101	182	1	0,2	16,45	35,60	...1200
12,25	101	182	1	0,2	21,40	60,40	...1225
12,5	101	182	1	0,2	17,40	37,40	...1250
12,75	101	182	1	0,25	21,40	58,40	...1275
13	101	182	1	0,25	18,10	39,00	...1300
13,25	108	189	1	0,25	22,10	58,40	...1325
13,5	108	189	1	0,25	20,50	43,90	...1350
13,75	108	189	1	0,25	23,30	58,40	...1375
14	108	189	1	0,25	19,05	40,50	...1400
14,25	114	212	2	0,25	20,90	70,20	...1425
14,5	114	212	2	0,25	19,95	43,40	...1450
14,75	114	212	2	0,25	30,50	77,00	...1475
15	114	212	2	0,25	21,20	45,30	...1500
15,25	120	218	2	0,25	28,20	66,30	...1525
15,5	120	218	2	0,25	22,80	48,70	...1550
15,75	120	218	2	0,25	25,80	67,30	...1575
16	120	218	2	0,25	22,80	48,70	...1600
16,25	125	223	2	0,315	34,80	81,80	...1625
16,5	125	223	2	0,315	24,60	52,70	...1650
16,75	125	223	2	0,315	34,80	75,00	...1675
17	125	223	2	0,315	25,50	55,70	...1700
17,25	130	228	2	0,315	32,10	79,90	...1725
17,5	130	228	2	0,315	26,20	56,50	...1750
17,75	130	228	2	0,315	32,40	77,00	...1775
18	130	228	2	0,315	27,50	59,40	...1800
18,25	135	233	2	0,315	33,00	88,60	...1825
18,5	135	233	2	0,315	22,10	63,40	...1850
18,75	135	233	2	0,315	34,60	84,80	...1875
19	135	233	2	0,315	29,60	63,40	...1900
19,25	140	238	2	0,315	37,00	98,50	...1925
19,5	140	238	2	0,315	34,20	73,20	...1950
19,75	140	238	2	0,315	38,60	95,50	...1975
20	140	238	2	0,315	31,40	68,20	...2000
20,25	145	243	2	0,4	42,30	111,00	...2025
					(W100)	(W101)	

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	MK	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	format 1080 dampf. €	GUHRING 1081 dampf. €	Bestell-Nr.
20,5	145	243	2	0,4	33,30	72,10	...2050
20,75	145	243	2	0,4	37,90	107,50	...2075
21	145	243	2	0,4	35,50	77,00	...2100
21,25	150	248	2	0,4	47,80	116,00	...2125
21,5	150	248	2	0,4	40,80	87,70	...2150
21,75	150	248	2	0,4	46,10	110,00	...2175
22	150	248	2	0,4	39,50	84,80	...2200
22,25	150	248	2	0,4	47,30	–	...2225
22,5	155	253	2	0,4	42,60	–	...2250
22,75	155	253	2	0,4	48,60	–	...2275
23	155	253	2	0,4	46,40	–	...2300
23,25	155	276	3	0,4	58,50	–	...2325
23,5	155	276	3	0,4	46,10	–	...2350
23,75	160	281	3	0,4	63,50	–	...2375
24	160	281	3	0,4	48,20	–	...2400
24,25	160	281	3	0,4	71,80	–	...2425
24,5	160	281	3	0,4	50,10	–	...2450
24,75	160	281	3	0,4	69,80	–	...2475
25	160	281	3	0,4	53,30	–	...2500
25,25	165	286	3	0,4	77,30	–	...2525
25,5	165	286	3	0,4	55,30	–	...2550
25,75	165	286	3	0,4	72,20	–	...2575
26	165	286	3	0,4	61,30	–	...2600
26,25	165	286	3	0,4	83,30	–	...2625
26,5	165	286	3	0,4	59,10	–	...2650
26,75	170	291	3	0,4	93,40	–	...2675
27	170	291	3	0,4	61,00	–	...2700
27,25	170	291	3	0,4	91,40	–	...2725
27,5	170	291	3	0,4	62,90	–	...2750
27,75	170	291	3	0,4	89,40	–	...2775
28	170	291	3	0,4	67,20	–	...2800
28,25	175	296	3	0,4	100,00	–	...2825
28,5	175	296	3	0,4	82,80	–	...2850
28,75	175	296	3	0,4	93,40	–	...2875
29	175	296	3	0,4	72,80	–	...2900
29,25	175	296	3	0,4	103,50	–	...2925
29,5	175	296	3	0,4	74,70	–	...2950
29,75	175	296	3	0,4	95,30	–	...2975
30	175	296	3	0,4	72,80	–	...3000
30,25	180	301	3	0,4	105,50	–	...3025
30,5	180	301	3	0,4	89,00	–	...3050
30,75	180	301	3	0,4	112,50	–	...3075
					(W100)	(W101)	

Fortsetzung nächste Seite

1.1

Spiralbohrer mit Morsekegelschaft

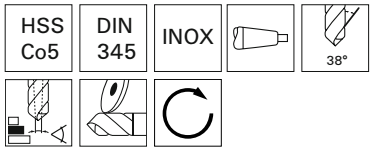
Fortsetzung

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	MK	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	format 1080 dampf. €	GÜHRING 1081 dampf. €	Bestell-Nr.
31	180	301	3	0,4	86,30	–	...3100
31,25	180	301	3	0,4	115,00	–	...3125
31,5	180	301	3	0,4	98,40	–	...3150
31,75	185	306	3	0,5	111,00	–	...3175
32	185	334	4	0,5	91,00	–	...3200
32,5	185	334	4	0,5	104,50	–	...3250
33	185	334	4	0,5	97,60	–	...3300
33,5	185	334	4	0,5	108,00	–	...3350
34	190	339	4	0,5	114,50	–	...3400
34,5	190	339	4	0,5	126,50	–	...3450
35	190	339	4	0,5	116,50	–	...3500
35,5	190	339	4	0,5	134,50	–	...3550
36	195	344	4	0,5	125,00	–	...3600
36,5	195	344	4	0,5	141,00	–	...3650
37	195	344	4	0,5	137,00	–	...3700
37,5	195	344	4	0,5	154,50	–	...3750
					(W100)	(W101)	

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	MK	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	format 1080 dampf. €	GÜHRING 1081 dampf. €	Bestell-Nr.
38	200	349	4	0,5	145,00	–	...3800
38,5	200	349	4	0,5	174,00	–	...3850
39	200	349	4	0,5	158,50	–	...3900
39,5	200	349	4	0,5	199,00	–	...3950
40	200	349	4	0,5	165,00	–	...4000
41	205	354	4	0,63	177,50	–	...4100
42	205	354	4	0,63	193,00	–	...4200
43	210	359	4	0,63	205,50	–	...4300
44	210	359	4	0,63	214,50	–	...4400
45	210	359	4	0,63	224,00	–	...4500
46	215	364	4	0,63	233,50	–	...4600
47	215	364	4	0,63	249,00	–	...4700
48	220	369	4	0,63	255,00	–	...4800
49	220	369	4	0,63	267,50	–	...4900
50	220	369	4	0,63	274,00	–	...5000
					(W100)	(W101)	

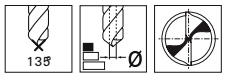
Spiralbohrer mit Morsekegelschaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff und ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Ohne Ausspitzung. Seitenspanwinkel größer als normal und Kernanstieg normal.



1027 blank

Hinweis: Kerndicke kleiner als normal.

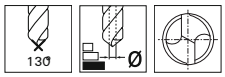




1027 blank format professional quality

1082 blank

Hinweis: Kerndicke größer als normal.





1082 blank GÜHRING

Einsatz	STAHL < 700 N/mm²	STAHL < 1000 N/mm²	STAHL < 1400 N/mm²	INOX ferrit./martens.	INOX austenitisch	INOX Duplex	GUSS GG/GTS	GUSS GGG	SOND.-LEG. Titan > 850 N/mm²	NE-METALLE Alu < 8% Si	NE-METALLE Alu > 8% Si	NE-METALLE Kupfer/Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/GFK/CFK/Duropl.	GEHÄRTETER STAHL < 55 HRC	GEHÄRTETER STAHL < 60 HRC	GEHÄRTETER STAHL > 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**35**	**30**	**15**	**18**	**14**	–	**30**	**25**	–	–	–	**40**	–	–	–	–	1027
	40	30	–	**18**	**14**	**16**	–	–	10	**80**	**70**	60	–	–	–	–	1082

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	MK	INOX ferrit./martens. f mm/U	format 1027 blank €	GÜHRING 1082 blank €	Bestell-Nr.
10	87	168	1	0,16	38,60	–	...1000
10,2	87	168	1	0,16	41,70	92,80	...1020
10,5	87	168	1	0,16	40,20	87,60	...1050
10,8	94	175	1	0,16	41,70	124,50	...1080
11	94	175	1	0,16	41,70	–	...1100
11,2	94	175	1	0,16	44,00	133,50	...1120
11,5	94	175	1	0,16	47,00	102,00	...1150
11,8	94	175	1	0,16	54,10	115,50	...1180
12	101	182	1	0,16	43,90	96,90	...1200
					(W100)	(W116)	

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	MK	INOX ferrit./martens. f mm/U	format 1027 blank €	GÜHRING 1082 blank €	Bestell-Nr.
12,2	101	182	1	0,16	55,50	–	...1220
12,5	101	182	1	0,16	45,60	111,00	...1250
13	101	182	1	0,2	47,90	99,40	...1300
13,5	108	189	1	0,2	59,00	123,00	...1350
13,8	108	189	1	0,2	63,50	–	...1380
14	108	189	1	0,2	52,10	95,20	...1400
14,25	114	212	2	0,2	71,70	182,00	...1425
14,5	114	212	2	0,2	58,40	123,50	...1450
14,75	114	212	2	0,2	76,60	190,50	...1475
					(W100)	(W116)	

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Spiralbohrer mit Morsekegelschaft

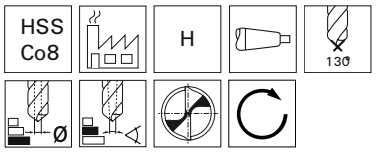
Fortsetzung

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	MK	INOX ferrit./martens. f mm/U	format 1027 blank €	GÜHRING 1082 blank €	Bestell-Nr.
15	114	212	2	0,2	61,50	120,50	...1500
15,25	120	218	2	0,2	80,40	187,00	...1525
15,5	120	218	2	0,2	61,70	122,00	...1550
15,75	120	218	2	0,2	70,10	136,00	...1575
16	120	218	2	0,2	63,90	118,50	...1600
16,25	125	223	2	0,25	88,80	217,00	...1625
16,5	125	223	2	0,25	66,20	136,00	...1650
16,75	125	223	2	0,25	88,20	145,50	...1675
17	125	223	2	0,25	65,90	114,50	...1700
17,5	130	228	2	0,25	64,20	126,00	...1750
17,75	130	228	2	0,25	77,00	–	...1775
18	130	228	2	0,25	69,00	129,50	...1800
18,25	135	233	2	0,25	93,30	–	...1825
18,5	135	233	2	0,25	74,40	140,50	...1850
18,75	135	233	2	0,25	92,00	–	...1875
19	135	233	2	0,25	73,50	140,50	...1900
19,25	140	238	2	0,25	102,00	–	...1925
19,5	140	238	2	0,25	88,00	160,50	...1950
20	140	238	2	0,25	78,80	144,50	...2000
20,25	145	243	2	0,25	105,00	–	...2025
20,5	145	243	2	0,315	85,90	172,00	...2050
20,75	145	243	2	0,315	115,00	–	...2075
21	145	243	2	0,315	93,80	172,00	...2100
21,5	150	248	2	0,315	123,50	204,00	...2150
					(W100)	(W116)	

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	MK	INOX ferrit./martens. f mm/U	format 1027 blank €	GÜHRING 1082 blank €	Bestell-Nr.
21,75	150	248	2	0,315	127,00	344,50	...2175
22	150	248	2	0,315	108,00	182,00	...2200
22,5	155	253	2	0,315	135,00	262,50	...2250
23	155	253	2	0,315	122,50	220,50	...2300
23,5	155	276	3	0,315	132,00	249,00	...2350
24	160	281	3	0,315	142,50	257,50	...2400
24,5	160	281	3	0,315	150,50	274,00	...2450
25	160	281	3	0,315	142,50	322,50	...2500
25,5	165	286	3	0,315	189,50	411,50	...2550
26	165	286	3	0,315	166,00	319,50	...2600
26,5	165	286	3	0,315	194,00	379,50	...2650
27	170	291	3	0,315	183,50	352,50	...2700
27,5	170	291	3	0,315	224,00	451,50	...2750
28	170	291	3	0,315	209,00	390,50	...2800
28,5	175	296	3	0,315	226,50	543,00	...2850
29	175	296	3	0,315	194,00	412,50	...2900
30	175	296	3	0,315	198,50	357,00	...3000
30,5	180	301	3	0,315	296,00	–	...3050
31	180	301	3	0,315	247,50	–	...3100
31,5	180	301	3	0,315	266,50	–	...3150
32	185	334	4	0,4	247,50	–	...3200
33	185	334	4	0,4	257,50	–	...3300
34	190	339	4	0,4	257,50	–	...3400
					(W100)	(W116)	

Hardox-Bohrer mit Morsekegelschaft, geschliffen

Anwendung: 8% kobaltlegierter Spiralbohrer mit verstärktem Kerndurchmesser. Besonders geeignet für zähe und harte Werkstoffe, wie Manganstahl, hochfeste Feinkornstähle (Hardox 400/500) sowie Baustähle über 1100 N/mm².



format professional quality



dampf.

Einsatz	STAHL < 700 N/mm²	STAHL < 1000 N/mm²	STAHL < 1400 N/mm²	INOX ferrit./martens.	INOX austenitisch	INOX Duplex	GUSS GG/GTS	GUSS GGG	SOND.-LEG. Titan > 850 N/mm²	NE-METALLE Alu < 8% Si	NE-METALLE Alu > 8% Si	NE-METALLE Kupfer/Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/GFK/CFK/Duropl.	GEHÄRTETER STAHL < 55 HRC	GEHÄRTETER STAHL < 60 HRC	GEHÄRTETER STAHL > 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	**20**	**10**	**10**	**10**	**8**	–	–	5	–	–	–	–	–	–	–	**1029**

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	MK	format 1029 dampf. €	Bestell-Nr.
8	43	124	1	55,40	...0800
8,5	43	124	1	56,20	...0850
10	50	131	1	58,20	...1000
10,5	50	131	1	59,20	...1050
12	59	157	2	60,60	...1200
13	59	157	2	61,50	...1300
14	63	161	2	75,60	...1400
15	66	164	2	75,90	...1500
16	70	168	2	77,50	...1600
				(W100)	

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	MK	format 1029 dampf. €	Bestell-Nr.
17	73	171	2	80,40	...1700
18	77	175	2	84,50	...1800
20	83	204	3	108,00	...2000
21	87	208	3	121,50	...2100
22	90	211	3	127,00	...2200
24	98	219	3	136,50	...2400
25	98	219	3	144,00	...2500
26	103	224	3	157,50	...2600
30	112	261	4	188,00	...3000
				(W100)	

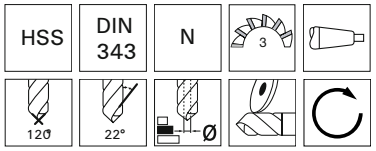
1.1

Aufbohrer mit Morsekegelschaft

Ausführung: Die Spirallänge ist um die Bohrbuchsenhöhe länger.

Anwendung: Zum Aufbohren vorgebohrter, vorgegossener oder vorgestanzter Löcher. Die stabile Konstruktion und die 3 Schneiden bewirken, dass Fluchtungsungenauigkeiten und Unrundheit der vorgefertigten Bohrungen korrigiert werden. Außerdem wird die Bohrwandoberfläche so weit verbessert, dass mit einer Reibahle anschließend einwandfrei fertiggerieben werden kann. Beachten Sie die Spalte „kleinster Ø des vorgebohrten Loches“.

Hinweis: Der Anschnittdurchmesser muss unbedingt kleiner sein als das aufzubohrende Loch.



GÜHRING



dampf.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**22**	20	8	–	6	5	25	20	–	36	–	50	–	–	–	–	**1085**

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	kleinster Ø des vorgebohrten Loches mm	MK	GÜHRING 1085 dampf. €	Bestell-Nr.
7,8	75	156	5,6	1	52,70	**...0780**
8,8	81	162	6,3	1	77,00 ◊	**...0880**
9,8	87	168	7	1	55,70	**...0980**
10	87	168	7	1	68,20	**...1000**
10,75	94	175	7,7	1	82,90 ◊	**...1075**
11	94	175	7,7	1	61,40	**...1100**
11,75	101	182	8,4	1	62,40	**...1175**
12	101	182	8,4	1	58,40	**...1200**
12,75	101	182	9,1	1	72,10	**...1275**
13	101	182	9,1	1	64,30	**...1300**
13,75	108	189	9,8	1	72,10	**...1375**
14	108	189	9,8	1	65,30	**...1400**
14,75	114	212	10,5	2	83,80	**...1475**
15	114	212	10,5	2	73,20	**...1500**
15,75	120	218	11,2	2	77,00	**...1575**
16	120	218	11,2	2	75,00	**...1600**
16,75	125	223	11,9	2	92,60	**...1675**
17	125	223	11,9	2	79,90	**...1700**
17,75	130	228	12,6	2	87,70	**...1775**
18	130	228	12,6	2	81,80	**...1800**
18,7	135	233	13,3	2	98,50	**...1870**
19	135	233	13,3	2	85,80	**...1900**
19,7	140	238	14	2	91,60	**...1970**
20	140	238	14	2	80,90	**...2000**
20,7	145	243	14,6	2	115,00	**...2070**
21	145	243	14,6	2	107,50 ◊	**...2100**
21,7	150	248	15,3	2	115,00	**...2170**
22	150	248	15,3	2	107,50	**...2200**
22,7	155	253	16	2	121,00	**...2270**
23	155	253	16	2	114,00	**...2300**
23,7	160	281	16,6	3	130,50 ◊	**...2370**
24	160	281	16,6	3	124,50	**...2400**
24,7	160	281	17,3	3	135,50	**...2470**
25	160	281	17,3	3	119,00	**...2500**
25,7	165	286	18	3	138,50 ◊	**...2570**
26	165	286	18	3	134,50	**...2600**
26,7	170	291	18,6	3	206,50 ◊	**...2670**
27	170	291	18,6	3	161,00	**...2700**
27,7	170	291	19,3	3	166,50 ◊	**...2770**
28	170	291	19,3	3	147,00	**...2800**
28,7	175	296	20	3	201,00 ◊	**...2870**
29	175	296	20	3	179,50	**...2900**
29,7	175	296	20,5	3	169,50	**...2970**
30	175	296	20,5	3	178,50	**...3000**

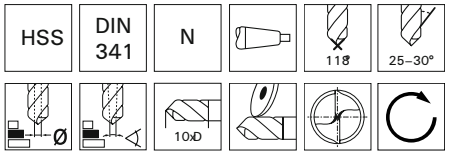
(W109)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Bohrbuchsenbohrer mit Morsekegelschaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff.

Anwendung: Zum Bohren durch Bohrbuchsen (wichtig bei schrägen und unebenen Oberflächen) sowie zum Bohren tiefer Löcher bis zu 10 x D geeignet.



format professional quality



dampf.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**22**	20	–	–	–	–	27	18	–	45	–	–	–	–	–	–	**1089**

Ø h8	Spirallänge	Gesamtlänge		STAHL < 700 N/mm² f	1089 dampf.	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	MK	mm/U	€	
10	116	197	1	0,2	24,90	...1000
10,5	116	197	1	0,2	25,60	...1050
11	125	206	1	0,2	26,20	...1100
11,5	125	206	1	0,2	26,20	...1150
12	134	215	1	0,2	26,20	...1200
12,5	134	215	1	0,2	26,60	...1250
13	134	215	1	0,25	26,60	...1300
13,5	142	223	1	0,25	29,60	...1350
14	142	223	1	0,25	29,90	...1400
14,5	147	245	2	0,25	37,90	...1450
15	147	245	2	0,25	37,50	...1500
15,5	153	251	2	0,25	36,50	...1550
16	153	251	2	0,25	39,20	...1600
16,5	159	257	2	0,315	41,20	...1650
17	159	257	2	0,315	40,80	...1700
17,5	165	263	2	0,315	46,80	...1750
18	165	263	2	0,315	46,40	...1800
18,5	171	269	2	0,315	56,10	...1850
19	171	269	2	0,315	51,20	...1900
19,5	177	275	2	0,315	58,70	...1950
20	177	275	2	0,315	56,20	...2000
20,5	184	282	2	0,4	70,40	...2050
21	184	282	2	0,4	64,00	...2100
21,5	191	289	2	0,4	75,80	...2150
22	191	289	2	0,4	69,70	...2200
22,5	198	296	2	0,4	77,10	...2250
23	198	296	2	0,4	72,40	...2300
24	206	327	3	0,4	89,00	...2400
25	206	327	3	0,4	89,70	...2500
26	214	335	3	0,4	103,00	...2600
27	222	343	3	0,4	110,50	...2700
28	222	343	3	0,4	123,00	...2800
29	230	351	3	0,4	142,00	...2900
30	230	351	3	0,4	141,50	...3000
31	239	360	3	0,4	187,00	...3100
32	248	397	4	0,5	197,50	...3200
33	248	397	4	0,5	197,50	...3300
34	257	406	4	0,5	247,50	...3400
35	257	406	4	0,5	240,50	...3500
36	267	416	4	0,5	276,50	...3600
37	267	416	4	0,5	312,50	...3700
38	277	426	4	0,5	298,00	...3800
39	277	426	4	0,5	319,50	...3900
40	277	426	4	0,5	334,00	...4000
45	298	447	4	0,63	560,00	...4500
50	321	470	4	0,63	560,00	...5000

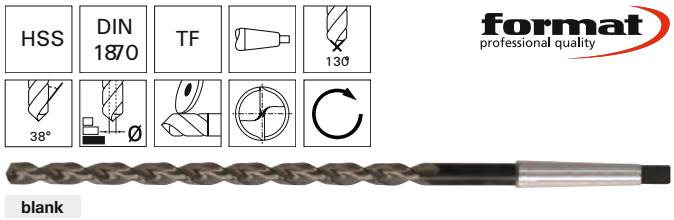
(W100)

1.1

Spiralbohrer mit Morsekegelschaft, überlang

Ausführung: Besonders stabiles Modell, bis Ø 16,0 mm Fasen nitriert, ab Ø 16,0 mm Oberfläche dampfangelassen, mit präzisem Spitzenanschliff sowie weiten Spannuten mit stark gerundeten Rückenkanten.

Anwendung: Zum Bohren extrem tiefer Löcher unter erschwerten Bedingungen wie z. B. bei schlechter Spanabfuhr und dadurch verursachter mangelhafter Kühlung der Bohrerspitze geeignet. Besonders für Grauguss und Stähle bis 850 N/mm² Festigkeit verwendbar.



format professional quality

blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**22**	18	–	–	–	–	20	16	–	45	36	–	–	–	–	–	**1092**

Ø h8 x Gesamtlänge mm	Spiral-länge mm	Reihe	MK	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	format 1092 blank €	Bestell-Nr.
8 x 265	165	1	1	0,125	52,00	...1080
8 x 330	210	2	1	0,125	79,40	...2080
8,5 x 330	210	1	1	0,16	88,70	...2085
9 x 275	175	1	1	0,16	56,70	...1090
9 x 345	220	2	1	0,16	89,50	...2090
10 x 285	185	1	1	0,16	59,90	...1100
10 x 360	235	2	1	0,16	90,40	...2100
10,5 x 285	185	1	1	0,16	72,90	...1105
10,5 x 360	235	2	1	0,16	113,00	...2105
11 x 300	195	1	1	0,16	69,80	...1110
11 x 375	250	2	1	0,16	103,50	...2110
11,5 x 300	195	1	1	0,16	73,40	...1115
11,5 x 375	250	2	1	0,16	110,00	...2115
12 x 310	205	1	1	0,16	74,30	...1120
12 x 395	260	2	1	0,16	125,50	...2120
12,5 x 310	205	1	1	0,16	76,50	...1125
13 x 310	205	1	1	0,2	77,40	...1130
13 x 395	260	2	1	0,2	131,50	...2130
13,5 x 325	220	1	1	0,2	89,30	...1135
13,5 x 410	275	2	1	0,2	140,50	...2135
14 x 325	220	1	1	0,2	86,90	...1140
14 x 410	275	2	1	0,2	140,50	...2140
14,5 x 340	220	1	2	0,2	90,20	...1145
14,5 x 425	275	2	2	0,2	141,50	...2145
15 x 340	220	1	2	0,2	95,00	...1150
15 x 425	275	2	2	0,2	142,00	...2150
15,5 x 355	230	1	2	0,2	103,50	...1155
15,5 x 445	295	2	2	0,2	148,50	...2155
16 x 355	230	1	2	0,2	99,00	...1160
16 x 445	295	2	2	0,2	145,50	...2160

(W100)

Ø h8 x Gesamtlänge mm	Spiral-länge mm	Reihe	MK	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	format 1092 blank €	Bestell-Nr.
16,5 x 355	230	1	2	0,25	99,70	...1165
16,5 x 445	295	2	2	0,25	167,00	...2165
17 x 355	230	1	2	0,25	102,00	...1170
17 x 445	295	2	2	0,25	157,00	...2170
17,5 x 370	245	1	2	0,25	107,00	...1175
17,5 x 465	310	2	2	0,25	169,50	...2175
18 x 370	245	1	2	0,25	111,00	...1180
18 x 465	310	2	2	0,25	176,50	...2180
18,5 x 370	245	1	2	0,25	116,50	...1185
18,5 x 465	310	2	2	0,25	176,50	...2185
19 x 370	245	1	2	0,25	124,50	...1190
19 x 465	310	2	2	0,25	193,00	...2190
19,5 x 385	260	1	2	0,25	135,00	...1195
20 x 385	260	1	2	0,25	143,00	...1200
20 x 490	325	2	2	0,25	217,00	...2200
20,5 x 385	260	1	2	0,315	181,00	...1205
21 x 385	260	1	2	0,315	164,50	...1210
22 x 405	270	1	2	0,315	172,50	...1220
22 x 515	345	2	2	0,315	276,50	...2220
23 x 405	270	1	2	0,315	203,50	...1230
23 x 515	345	2	2	0,315	281,00	...2230
24 x 440	290	1	3	0,315	227,50	...1240
25 x 440	290	1	3	0,315	231,50	...1250
25 x 555	365	2	3	0,315	320,50	...2250
26 x 440	290	1	3	0,315	247,50	...1260
26 x 555	365	2	3	0,315	373,00	...2260
28 x 460	305	1	3	0,315	287,00	...1280
30 x 460	305	1	3	0,315	331,00	...1300
30 x 580	385	2	3	0,315	509,00	...2300

(W100)

Bohrbuchse, kurz

Ausführung: Härte HRC 62 +2, Bohrung an einem Ende gerundet, Spezialstahl, gehärtet und geschliffen.

DIN 179 A



OCKERT PRÄZISIONSTEILE

Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT 1118 €	Bestell-Nr.
1,9	5	6	3,69	...0190
2	5	6	3,69	...0200
2,1	5	6	3,69	...0210
2,2	5	6	3,69	...0220
2,4	5	6	3,69	...0240
2,5	5	6	3,69	...0250
2,6	5	6	3,69	...0260
2,7	6	8	3,90	...0270
2,8	6	8	3,90	...0280

(W118)

Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT 1118 €	Bestell-Nr.
3	6	8	3,90	...0300
3,1	6	8	3,90	...0310
3,2	6	8	3,90	...0320
3,3	6	8	3,90	...0330
3,4	7	8	3,99	...0340
3,5	7	8	3,99	...0350
3,6	7	8	3,99	...0360
3,8	7	8	3,99	...0380
4	7	8	3,99	...0400

(W118)

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Bohrbuchse, kurz

Fortsetzung

Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT PRÄZISIONSTEILE 1118 €	Bestell-Nr.
4,1	8	8	4,16	...0410
4,2	8	8	4,16	...0420
4,3	8	8	4,16	...0430
4,5	8	8	4,16	...0450
4,6	8	8	4,16	...0460
4,9	8	8	4,16	...0490
5	8	8	4,16	...0500
5,1	10	10	4,20	...0510
5,2	10	10	4,20	...0520
5,3	10	10	4,20	...0530
5,4	10	10	4,20	...0540
5,5	10	10	4,20	...0550
5,6	10	10	4,20	...0560
5,8	10	10	4,20	...0580
6	10	10	4,20	...0600
6,1	12	10	4,66	...0610
6,2	12	10	4,66	...0620
6,3	12	10	4,66	...0630
6,4	12	10	4,66	...0640
6,5	12	10	4,66	...0650
6,6	12	10	4,66	...0660
6,7	12	10	4,66	...0670
6,8	12	10	4,66	...0680
6,9	12	10	4,66	...0690
7	12	10	4,66	...0700
7,1	12	10	4,66	...0710
7,2	12	10	4,66	...0720
7,5	12	10	4,66	...0750
8	12	10	4,66	...0800
8,1	15	12	5,15	...0810
8,2	15	12	5,15	...0820
8,3	15	12	5,15	...0830
8,4	15	12	5,15	...0840
8,5	15	12	5,15	...0850
8,6	15	12	5,15	...0860
8,8	15	12	5,15	...0880

(W118)

Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT PRÄZISIONSTEILE 1118 €	Bestell-Nr.
9	15	12	5,15	...0900
9,1	15	12	5,15	...0910
9,5	15	12	5,15	...0950
9,6	15	12	5,15	...0960
10	15	12	5,15	...1000
10,1	18	12	5,85	...1010
10,2	18	12	5,85	...1020
10,3	18	12	5,85	...1030
10,5	18	12	5,85	...1050
10,7	18	12	5,85	...1070
10,8	18	12	5,85	...1080
10,9	18	12	5,85	...1090
11	18	12	5,85	...1100
11,5	18	12	5,85	...1150
12	18	12	5,85	...1200
12,1	22	16	6,50	...1210
12,2	22	16	6,50	...1220
12,5	22	16	6,50	...1250
12,7	22	16	6,50	...1270
13	22	16	6,50	...1300
13,5	22	16	6,50	...1350
14	22	16	6,50	...1400
14,1	22	16	6,50	...1410
14,5	22	16	6,50	...1450
15	22	16	6,50	...1500
15,1	26	16	8,00	...1510
15,9	26	16	8,00	...1590
16	26	16	8,00	...1600
16,1	26	16	8,00	...1610
16,5	26	16	8,00	...1650
17	26	16	8,00	...1700
17,5	26	16	8,00	...1750
18	26	16	8,00	...1800
18,5	30	20	10,65	...1850
19	30	20	10,65	...1900
20	30	20	10,65	...2000

(W118)

Bohrbuchse, mittel

Ausführung: Härte HRC 62 +2, Bohrung an einem Ende gerundet, Spezialstahl, gehärtet und geschliffen.

DIN 179 A



OCKERT PRÄZISIONSTEILE

Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT PRÄZISIONSTEILE 1119 €	Bestell-Nr.
1,9	5	9	4,03	...0190
2	5	9	4,03	...0200
2,1	5	9	4,03	...0210
2,2	5	9	4,03	...0220
2,3	5	9	4,03	...0230
2,4	5	9	4,03	...0240
2,5	5	9	4,03	...0250
2,6	5	9	4,03	...0260
2,8	6	12	4,16	...0280
2,9	6	12	4,16	...0290
3	6	12	4,16	...0300
3,1	6	12	4,16	...0310
3,2	6	12	4,16	...0320
3,3	6	12	4,16	...0330
3,4	7	12	4,20	...0340
3,5	7	12	4,20	...0350
3,8	7	12	4,20	...0380

(W118)

Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT PRÄZISIONSTEILE 1119 €	Bestell-Nr.
3,9	7	12	4,20	...0390
4	7	12	4,20	...0400
4,1	8	12	4,37	...0410
4,2	8	12	4,37	...0420
4,3	8	12	4,37	...0430
4,5	8	12	4,37	...0450
4,6	8	12	4,37	...0460
4,8	8	12	4,37	...0480
4,9	8	12	4,37	...0490
5	8	12	4,37	...0500
5,1	10	16	4,92	...0510
5,2	10	16	4,92	...0520
5,3	10	16	4,92	...0530
5,5	10	16	4,92	...0550
5,8	10	16	4,92	...0580
6	10	16	4,92	...0600
6,1	12	16	5,30	...0610

(W118)

Fortsetzung nächste Seite

Bohrbuchse, mittel

Fortsetzung

Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT PRÄZISIONSTEILE 1119 €	Bestell-Nr.
6,2	12	16	5,30	...0620
6,3	12	16	5,30	...0630
6,4	12	16	5,30	...0640
6,5	12	16	5,30	...0650
6,8	12	16	5,30	...0680
7	12	16	5,30	...0700
7,1	12	16	5,30	...0710
7,5	12	16	5,30	...0750
7,7	12	16	5,30	...0770
8	12	16	5,30	...0800
8,1	15	20	6,10	...0810
8,2	15	20	6,10	...0820
8,5	15	20	6,10	...0850
9	15	20	6,10	...0900
9,5	15	20	6,10	...0950
9,8	15	20	6,10	...0980
10	15	20	6,10	...1000
10,1	18	20	6,95	...1010
10,2	18	20	6,95	...1020

(W118)

Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT PRÄZISIONSTEILE 1119 €	Bestell-Nr.
10,4	18	20	6,95	...1040
10,5	18	20	6,95	...1050
11	18	20	6,95	...1100
12	18	20	6,95	...1200
12,1	22	28	8,75	...1210
12,2	22	28	8,75	...1220
12,5	22	28	8,75	...1250
12,7	22	28	8,75	...1270
13	22	28	8,75	...1300
13,5	22	28	8,75	...1350
14	22	28	8,75	...1400
14,1	22	28	8,75	...1410
15	22	28	8,75	...1500
16	26	28	10,70	...1600
16,1	26	28	10,70	...1610
16,5	26	28	10,70	...1650
17	26	28	10,70	...1700
18	26	28	10,70	...1800
20	30	36	13,80	...2000

(W118)

Bohrbuchse, kurz

Ausführung: Härte HRC 62 +2, Bohrung an einem Ende gerundet, Spezialstahl, gehärtet und geschliffen.

DIN 172 A



OCKERT PRÄZISIONSTEILE

Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT PRÄZISIONSTEILE 1122 €	Bestell-Nr.
2	5	6	5,15	...0200
2,1	5	6	5,15	...0210
2,2	5	6	5,15	...0220
2,4	5	6	5,15	...0240
2,5	5	6	5,15	...0250
2,6	5	6	5,15	...0260
2,7	6	8	5,15	...0270
2,8	6	8	5,15	...0280
2,9	6	8	5,15	...0290
3	6	8	5,15	...0300
3,1	6	8	5,15	...0310
3,2	6	8	5,15	...0320
3,3	6	8	5,15	...0330
3,4	7	8	5,40	...0340
3,5	7	8	5,40	...0350
3,6	7	8	5,40	...0360
3,7	7	8	5,40	...0370
3,8	7	8	5,40	...0380
4	7	8	5,40	...0400
4,1	8	8	5,65	...0410
4,2	8	8	5,65	...0420
4,3	8	8	5,65	...0430
4,5	8	8	5,65	...0450
4,6	8	8	5,65	...0460
4,7	8	8	5,65	...0470
4,8	8	8	5,65	...0480
4,9	8	8	5,65	...0490
5	8	8	5,65	...0500
5,1	10	10	5,70	...0510
5,2	10	10	5,70	...0520
5,3	10	10	5,70	...0530
5,4	10	10	5,70	...0540
5,5	10	10	5,70	...0550
5,6	10	10	5,70	...0560

(W118)

Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT PRÄZISIONSTEILE 1122 €	Bestell-Nr.
5,8	10	10	5,70	...0580
6	10	10	5,70	...0600
6,1	12	10	6,50	...0610
6,2	12	10	6,50	...0620
6,3	12	10	6,50	...0630
6,4	12	10	6,50	...0640
6,5	12	10	6,50	...0650
6,6	12	10	6,50	...0660
6,7	12	10	6,50	...0670
6,8	12	10	6,50	...0680
7	12	10	6,50	...0700
7,1	12	10	6,50	...0710
7,2	12	10	6,50	...0720
7,3	12	10	6,50	...0730
7,5	12	10	6,50	...0750
7,8	12	10	6,50	...0780
8	12	10	6,50	...0800
8,1	15	12	7,00	...0810
8,2	15	12	7,00	...0820
8,4	15	12	7,00	...0840
8,5	15	12	7,00	...0850
9	15	12	7,00	...0900
9,1	15	12	7,00	...0910
9,5	15	12	7,00	...0950
10	15	12	7,00	...1000
10,1	18	12	7,90	...1010
10,2	18	12	7,90	...1020
10,3	18	12	7,90	...1030
10,5	18	12	7,90	...1050
11	18	12	7,90	...1100
11,1	18	12	7,90	...1110
11,5	18	12	7,90	...1150
12	18	12	7,90	...1200
12,1	22	16	9,25	...1210

(W118)

Fortsetzung nächste Seite

Bohrbuchse, kurz

Fortsetzung

Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT PRÄZISIONSTEILE 1122 €	Bestell-Nr.
12,2	22	16	9,25	...1220
12,3	22	16	9,25	...1230
12,5	22	16	9,25	...1250
13	22	16	9,25	...1300
13,5	22	16	9,25	...1350
14	22	16	9,25	...1400
14,1	22	16	9,25	...1410
14,2	22	16	9,25	...1420
14,5	22	16	9,25	...1450
15	22	16	9,25	...1500
			(W118)	

Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT PRÄZISIONSTEILE 1122 €	Bestell-Nr.
15,5	26	16	10,95	...1550
16	26	16	10,95	...1600
16,1	26	16	10,95	...1610
16,5	26	16	10,95	...1650
17	26	16	10,95	...1700
17,5	26	16	10,95	...1750
18	26	16	10,95	...1800
19	30	20	14,50	...1900
20	30	20	14,50	...2000
			(W118)	

Bohrbuchse, mittel

Ausführung: Härte HRC 62 +2, Bohrung an einem Ende gerundet, Spezialstahl, gehärtet und geschliffen.

DIN 172 A



OCKERT PRÄZISIONSTEILE

Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT PRÄZISIONSTEILE 1124 €	Bestell-Nr.
1,9	5	9	5,45	...0190
2	5	9	5,45	...0200
2,1	5	9	5,45	...0210
2,2	5	9	5,45	...0220
2,4	5	9	5,45	...0240
2,5	5	9	5,45	...0250
2,6	5	9	5,45	...0260
2,7	6	12	5,65	...0270
2,8	6	12	5,65	...0280
3	6	12	5,65	...0300
3,1	6	12	5,65	...0310
3,2	6	12	5,65	...0320
3,3	6	12	5,65	...0330
3,4	7	12	5,70	...0340
3,5	7	12	5,70	...0350
3,6	7	12	5,70	...0360
3,8	7	12	5,70	...0380
4	7	12	5,70	...0400
4,1	8	12	5,95	...0410
4,2	8	12	5,95	...0420
4,3	8	12	5,95	...0430
4,5	8	12	5,95	...0450
4,6	8	12	5,95	...0460
4,8	8	12	5,95	...0480
4,9	8	12	5,95	...0490
5	8	12	5,95	...0500
5,1	10	16	6,30	...0510
5,2	10	16	6,30	...0520
5,5	10	16	6,30	...0550
5,7	10	16	6,30	...0570
5,8	10	16	6,30	...0580
6	10	16	6,30	...0600
6,1	12	16	7,00	...0610
6,2	12	16	7,00	...0620
6,3	12	16	7,00	...0630
			(W118)	

Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT PRÄZISIONSTEILE 1124 €	Bestell-Nr.
6,4	12	16	7,00	...0640
6,5	12	16	7,00	...0650
6,6	12	16	7,00	...0660
6,8	12	16	7,00	...0680
7	12	16	7,00	...0700
7,5	12	16	7,00	...0750
7,9	12	16	7,00	...0790
8	12	16	7,00	...0800
8,1	15	20	7,90	...0810
8,2	15	20	7,90	...0820
8,3	15	20	7,90	...0830
8,5	15	20	7,90	...0850
9	15	20	7,90	...0900
9,1	15	20	7,90	...0910
9,5	15	20	7,90	...0950
10	15	20	7,90	...1000
10,1	18	20	8,80	...1010
10,2	18	20	8,80	...1020
10,5	18	20	8,80	...1050
10,7	18	20	8,80	...1070
11	18	20	8,80	...1100
11,5	18	20	8,80	...1150
12	18	20	8,80	...1200
12,1	22	28	11,90	...1210
12,2	22	28	11,90	...1220
12,5	22	28	11,90	...1250
13	22	28	11,90	...1300
14	22	28	11,90	...1400
15	22	28	11,90	...1500
16	26	28	14,50	...1600
16,1	26	28	14,50	...1610
16,5	26	28	14,50	...1650
17	26	28	14,50	...1700
18	26	28	14,50	...1800
20	30	36	19,25	...2000
			(W118)	

GÜHRING

In der Partnerschaft zwischen Fachhandel und Hersteller ist eine hocheffiziente Verbindung entstanden, die vorhandene Synergien bündelt, Qualität sichert und eine hohe Leistungsbereitschaft garantiert. Nutzen Sie unseren Service und unsere Leistungsbereitschaft zusammen mit GÜHRING.

- Hartmetalltechnologie
- Beschichtungstechnologie
- Fertigungstechnologie
- Forschung und Entwicklung für Geometrien, Schichten und Schneidstoffe
- Produktions- und Servicezentren

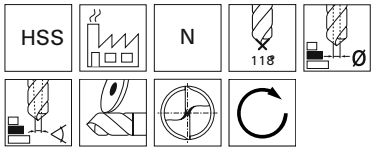
> einzigartige Qualität, kundenfreundlicher Service

> Werkzeugprogramm mit 90.000 Artikeln aus einer Hand



Kurzstufenbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Sehr torsionsstabiles Modell, profilgeschliffen, rechtsschneidend, mit präzisem Spitzenanschliff. Kurze Bauform nach DIN 1897, Ausspitzung nach DIN 1412, Form A. Seitenspanwinkel, Kerndicke und Kernanstieg normal. Bohrung und Senkung werden in einem Arbeitsgang zueinander fluchtend gefertigt.
Ø-Toleranz: d_1 = h6.



Hinweis: Die Schnittgeschwindigkeit richtet sich nach dem großen Durchmesser.

Einsatz		STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**25**	20	16	8	6	5	20	16	–	40	–	60	–	–	–	–	**1100**
	30	24	19	10	8	6	33	26	–	50	50	–	–	–	–	–	**1101**
V_c [m/min]	**25**	20	16	8	6	5	20	16	–	40	–	60	–	–	–	–	**1103**
	30	24	19	10	8	6	33	26	–	50	50	–	–	–	–	–	**1104**
V_c [m/min]	**25**	20	16	8	6	5	20	16	–	40	–	60	–	–	–	–	**1106**
	30	24	19	10	8	6	33	26	–	50	50	–	–	–	–	–	**1107**

Kurzstufenbohrer, 90°, für Durchgangsbohrungen

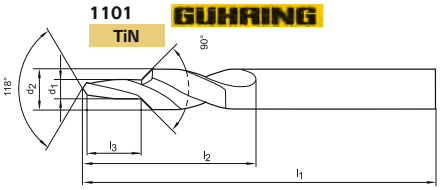
Ausführung: Senkwinkel 90°, fein.

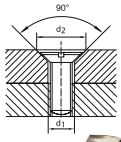
Anwendung: Für Schrauben-Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20273 und Schraubenkopfsenkungen 90°. Form A und B nach DIN 74, Teil 1. Für Schrauben nach DIN 963 und DIN 964. Besonders für den Einsatz auf CNC- bzw. NC-Maschinen geeignet.

für Gewinde	Bohrer-Ø d_1 x Senker-Ø d_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Spirallänge l_2 mm	Bohrstufenlänge l_3 mm	format 1100 blank €	GÜHRING 1101 TiN €	Bestell-Nr.
M3	3,2 x 6	66	28	9	16,30	36,40	...0030
M4	4,3 x 8	79	37	11	18,45	40,40	...0040
M5	5,3 x 10	89	43	13	23,20	51,80	...0050
M6	6,4 x 11,5	95	47	15	27,20	65,00	...0060
M8	8,4 x 15	111	56	19	31,30	82,00	...0080
M10	10,5 x 19	127	64	23	47,30	130,00	...0100
					(W104)	(W109)	









Kurzstufenbohrer, 90°, für Gewindekernbohrungen

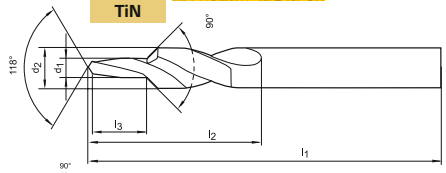
Ausführung: Senkwinkel 90°.

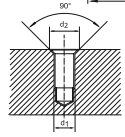
Anwendung: Für Gewindekernbohrungen nach DIN 336, Teil 1 und Freisenkungen 90° entsprechend den Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20273. Besonders für den Einsatz auf CNC- bzw. NC-Maschinen geeignet.

für Gewinde	Bohrer-Ø d_1 x Senker-Ø d_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Spirallänge l_2 mm	Bohrstufenlänge l_3 mm	format 1103 blank €	GÜHRING 1104 TiN €	Bestell-Nr.
M3	2,5 x 3,4	52	20	8,8	15,25	31,30	...0030
M4	3,3 x 4,5	58	24	11,4	15,70	31,30	...0040
M5	4,2 x 5,5	66	28	13,6	17,10	34,70	...0050
M6	5 x 6,6	70	31	16,5	17,55	36,40	...0060
M8	6,8 x 9	84	40	21	20,90	43,80	...0080
M10	8,5 x 11	95	47	25,5	26,90	56,30	...0100
M12	10,2 x 13,5	107	54	30	34,50	83,10	...0120
					(W104)	(W109)	









Kurzstufenbohrer, 180°, für Durchgangsbohrungen

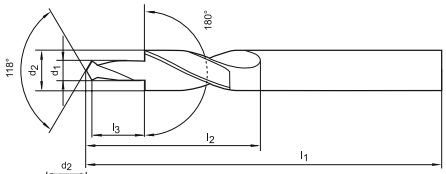
Ausführung: Senkwinkel 180°, mittel.

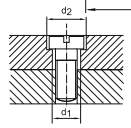
Anwendung: Für Schrauben-Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20273 und Schraubenkopfsenkungen 180°. Form H, J und K nach DIN 84, DIN 912, DIN 6912, DIN 7513 und DIN 7984. Besonders für den Einsatz auf CNC- bzw. NC-Maschinen geeignet.

für Gewinde	Bohrer-Ø d_1 x Senker-Ø d_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Spirallänge l_2 mm	Bohrstufenlänge l_3 mm	format 1106 blank €	GÜHRING 1107 TiN €	Bestell-Nr.
M3	3,4 x 6	66	28	9	15,70	38,70	...0030
M4	4,5 x 8	79	37	11	21,80	41,60	...0040
M5	5,5 x 10	89	43	13	26,90	49,60	...0050
M6	6,6 x 11	95	47	15	25,70	56,90	...0060
M8	9 x 15	111	56	19	32,40	71,70	...0080
M10	11 x 18	123	62	23	48,90	122,00	...0100
					(W104)	(W109)	





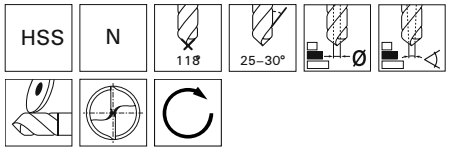




Mehrfasenstufenbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff. Bohrung und Senkung werden in einem Arbeitsgang zueinander fluchtend gefertigt.
Ø-Toleranz: d_1 = h9
d_2 = h8

Hinweis: Die Schnittgeschwindigkeit richtet sich nach dem großen Durchmesser.



format professional quality

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**25**	20	16	8	6	5	20	16	–	40	–	60	–	–	–	–	**1109**
V_c [m/min]	**25**	20	16	8	6	5	20	16	–	40	–	60	–	–	–	–	**1112**
V_c [m/min]	**25**	20	16	8	6	5	20	16	–	40	–	60	–	–	–	–	**1115**

Mehrfasenstufenbohrer, 90°, für Kernbohrungen

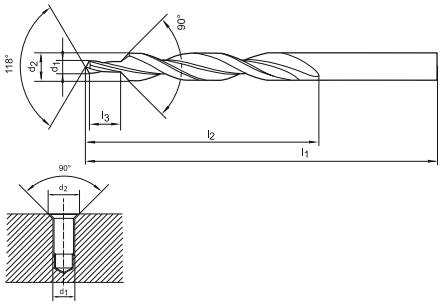
DIN 8378

Ausführung: Senkwinkel 90°.

Anwendung: Für Gewindekernbohrungen nach DIN 336, Teil 1 und Freisenkungen 90° entsprechend den Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20273.



dampf.



für Gewinde	Bohrer-Ø d_1 x Senker-Ø d_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Spirallänge l_2 mm	Bohrstufenlänge l_3 mm	format 1109 dampf. €	Bestell-Nr.
M3	2,5 x 3,4	70	39	8,8	19,65	...0030
M4	3,3 x 4,5	80	47	11,4	21,50	...0040
M5	4,2 x 5,5	93	57	13,6	22,00	...0050
M6	5 x 6,6	101	63	16,5	29,50	...0060
M8	6,8 x 9	125	81	21	36,60	...0080
M10	8,5 x 11	142	94	25,5	45,00	...0100
M12	10,2 x 13,5	160	108	30	46,80	...0120
					(W104)	

Mehrfasenstufenbohrer, 90°, für Durchgangsbohrungen

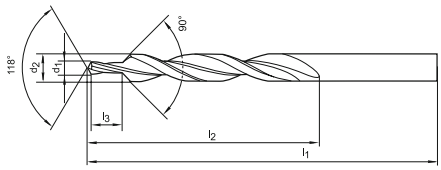
DIN 8374

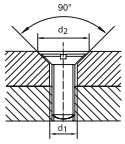
Ausführung: Senkwinkel 90°, fein.

Anwendung: Für Schrauben-Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20273 und Schraubenkopfsenkungen 90°. Form A und B nach DIN 74, Teil 1. Für Schrauben nach DIN 963 und DIN 964.



dampf.





für Gewinde	Bohrer-Ø d_1 x Senker-Ø d_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Spirallänge l_2 mm	Bohrstufenlänge l_3 mm	format 1112 dampf. €	Bestell-Nr.
M3	3,2 x 6	93	57	9	23,30	...0030
M4	4,3 x 8	117	75	11	27,00	...0040
M5	5,3 x 10	133	87	13	34,00	...0050
M6	6,4 x 11,5	142	94	15	38,10	...0060
M8	8,4 x 15	169	114	19	63,40	...0080
M10	10,5 x 19	198	135	23	97,70	...0100
					(W104)	

Mehrfasenstufenbohrer, 180°, für Durchgangsbohrungen

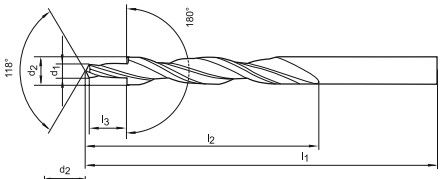
DIN 8376

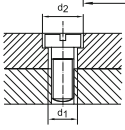
Ausführung: Senkwinkel 180°, mittel.

Anwendung: Für Schrauben-Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20273 und Schraubenkopfsenkungen 180°. Form H, J und K nach DIN 84, DIN 912, DIN 6912, DIN 7513 und DIN 7984.



dampf.





für Gewinde	Bohrer-Ø d_1 x Senker-Ø d_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Spirallänge l_2 mm	Bohrstufenlänge l_3 mm	format 1115 dampf. €	Bestell-Nr.
M3	3,4 x 6	93	57	9	23,40	...0030
M4	4,5 x 8	117	75	11	27,10	...0040
M5	5,5 x 10	133	87	13	32,90	...0050
M6	6,6 x 11	142	94	15	38,00	...0060
M8	9 x 15	169	114	19	47,70	...0080
M10	11 x 18	191	130	23	99,30	...0100
					(W104)	

Präzisions-Blechschälbohrer (Schälaufbohrer)

Ausführung: CBN-tiefgeschliffen, gerade genutet.
Durch den 3-Flächenschaft wird ein Durchrutschen im Bohrfutter vermieden. Mit Lasersignierung der Loch-Ø und Drehzahlen. Auch bei rotierendem Werkzeug kann der Loch-Ø abgelesen werden.

Anwendung: Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen. Arbeitet grat- und rattermarkenfrei und kann in Hand- oder Ständerbohrmaschinen eingesetzt werden. Kein Ankörnen notwendig.

Für	Stahlblech	0,1–2,0 mm
	Nirostablech (V2A)	0,1–1,0 mm
	Kunststoffe	bis 10,0 mm
	NE-Metalle	0,1–5,0 mm

Hinweis: Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir den Einsatz der Bohrpaste Bestell-Nr. 1312 0005, 📖 1/84.

HSS

format professional quality



1300
dampf.



1303
TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	–	–	–	–	1300
	●	●	–	◐	–	–	–	–	–	●	●	●	–	–	–	–	1303

Bohrbereich mm	Größe	Gesamtlänge mm	Schaftlänge mm	Schaft-Ø mm	format 1300 dampf. €	format 1303 TiN €	Bestell-Nr.
3–14	1	58	20	6	9,40	16,70	...0010
4–31	7	103	25	9	36,90	54,50	...0070
4–20	2	71	22	8	15,60	23,50	...0020
16–30,5	3	76	22	9	27,20	49,00	...0030
24–40	4	89	30	10	51,00	104,00	...0040
36–50	5	97	30	12	93,00	149,00	...0050
40–61	6	103	30	12	158,00 (W124)	230,00 (W124)	...0060

Präzisions-Blechschälbohrer-Satz (Schälaufbohrer)

Satzinhalt mm	format 1306 dampf. €	format 1309 TiN €	Bestell-Nr.
3–14; 4–20; 16–30,5	72,00 (W124)	108,00 (W124)	...0100



1309
TiN



1306
dampf.

Präzisions-Blechschälbohrer (Schälaufbohrer)

Ausführung: CBN-tiefgeschliffen, spiralgenutet.
Durch den 3-Flächenschaft wird ein Durchrutschen im Bohrfutter verhindert. Mit Lasersignierung der Loch-Ø und Drehzahlen.
Auch bei rotierendem Werkzeug kann der Loch-Ø abgelesen werden.

Anwendung: Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen.
Arbeitet grat- und rattermarkenfrei und kann in Hand- oder Ständerbohrmaschinen eingesetzt werden. Kein Ankörnen notwendig.

Für	Stahlblech	0,1–2,0 mm
	Nirostablech (V2A)	0,1–1,0 mm
	Kunststoffe	bis 10,0 mm
	NE-Metalle	0,1–5,0 mm

Hinweis: Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir den Einsatz der Bohrpaste Bestell-Nr. 1312 0005, 📖 1/84.

HSS

format professional quality



1302
blank



1304
TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	●	◐	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	–	–	–	–	1302
	●	●	–	◐	–	–	–	–	–	●	●	●	–	–	–	–	1304

Bohrbereich mm	Größe	Gesamtlänge mm	Schaftlänge mm	Schaft-Ø mm	format 1302 blank €	format 1304 TiN €	Bestell-Nr.
5–20	2A	76	20	8	33,00 (W124)	43,00 (W124)	...0015
5–31	LA	103	24	10	63,00 (W124)	81,90 (W124)	...0080

Präzisions-Blechschälbohrer-Satz (Schälaufbohrer)

Satzinhalt mm	format 1308 blank €	format 1311 TiN €	Bestell-Nr.
5–20; 5–31	110,50 (W124)	136,50 (W124)	...0100



1311
TiN



1308
blank

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Universal-Stufenbohrer

Ausführung: Gerade genutet. Durch den 3-Flächenschaft wird ein Durchrutschen im Bohrfutter verhindert. Lasersignierung der Loch-Ø und Drehzahlen. Auch bei rotierendem Werkzeug kann der Loch-Ø abgelesen werden.

Anwendung: Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen bis 6 mm Materialstärke. Entgraten bis 1,5 mm Materialstärke. Arbeitet grat- und rattermarkenfrei und kann in Hand- oder Ständerbohrmaschinen eingesetzt werden. Kein Ankörnen notwendig.

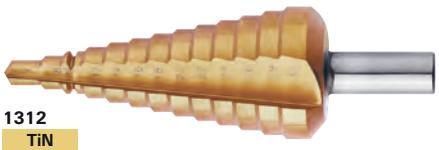
Hinweis: Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir den Einsatz der Bohrpaste Bestell-Nr. 1312 0005, 📖 1/84.

HSS

format professional quality



1315
blank



1312
TiN



1313
TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	●	◐	–	◐	–	–	–	–	–	●	●	●	–	–	–	–	1315
V_c [m/min]	●	●	◐	◐	–	–	–	–	–	●	●	●	–	–	–	–	1312
	●	●	●	●	●	●	◐	◐	–	◐	◐	◐	–	–	–	–	1313

Durchmesser der Bohrstufen mm	Stu-fen-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø h8 mm	format 1315 blank €	format 1312 TiN €	format 1313 TiAlN €	Bestell-Nr.
4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12	5	80	6	22,40	28,90	30,60	...0010
4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20	4	67	8	26,20	33,50	35,60	...0020
12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20	4	76	9	36,10	45,10	47,80	...0023
20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30	4	88	12	53,90	69,00	73,20	...0026
6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30	4	98	10	44,20	56,80	60,10	...0030
30; 31; 32; 33; 34; 35; 36; 37; 38; 39; 40	4	98	13	113,50	145,00	154,00	...0033
40; 41; 42; 43; 44; 45; 46; 47; 48; 49; 50	4	107	13	144,50	185,00	196,00	...0036
50; 51; 52; 53; 54; 55; 56; 57; 58; 59; 60	4	120	13	207,50	266,00	282,00	...0039
für PG-Durchgangsloch 12,5 (PG7); 15,2 (PG9); 18,6 (PG11); 20,4 (PG13,5); 22,5 (PG16); 28,3 (PG21); 33,0 (–); 37,0 (PG29)	4	92	12	71,60	96,60	111,00	...0040
für PG-Durchgangsloch 12,5 (PG7); 15,2 (PG9); 18,6 (PG11); 20,4 (PG13,5); (PG16); (PG21); 30,5 (–)	4	85	12	57,20	73,40	84,40	...0050
für PG-Kernloch 11,4 (PG7); 14 (PG9); 17,25 (PG11); 19 (PG13,5); 21,25 (PG16); 26,75 (PG21)	6	92	12	57,20	73,40	84,40	...0060
für allgemeinen Maschinenbau 9; 12; 15; 18; 21; 24; 27; 30; 33; 36	3	86	12	57,80 (W124)	75,70 (W124)	80,30 (W124)	...0070

Universal-Stufenbohrer-Satz

Satzinhalt mm	format 1318 blank €	format 1312 TiN €	format 1313 TiAlN €	Bestell-Nr.
4–12; 12–20; 20–30	115,00	134,50	142,50	...0200
4–12; 4–20; 6–30	113,50 (W124)	134,50 (W124)	141,50 (W124)	...0100



1318
blank

1312
TiN

1313
TiAlN

Universal-Stufenbohrer

Ausführung: Spiralgenutet.
Durch den 3-Flächenschaft wird ein Durchrutschen im Bohrfutter verhindert. Lasersignierung der Loch-Ø und Drehzahlen. Auch bei rotierendem Werkzeug kann der Loch-Ø abgelesen werden.

Anwendung: Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen bis 6 mm Materialstärke.
Entgraten bis 1,5 mm Materialstärke. Arbeitet grat- und rattermarkenfrei und kann in Hand- oder Ständerbohrmaschinen eingesetzt werden. Kein Ankörnern notwendig.

Hinweis: Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir den Einsatz der Bohrpaste Bestell-Nr. 1312 0005, 📖 1/84.

HSS

format professional quality



1314
blank



1320
TiN



1316
TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	●	◐	–	◐	–	–	–	–	–	●	●	●	–	–	–	–	1314
V_c [m/min]	●	●	◐	◐	–	–	–	–	–	●	●	●	–	–	–	–	1320
	●	●	●	●	●	●	◐	◐	–	◐	◐	◐	–	–	–	–	1316

Durchmesser der Bohrstufen mm	Stufenlänge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø h8 mm	format 1314 blank €	format 1320 TiN €	format 1316 TiAlN €	Bestell-Nr.
4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12	5	80	6	33,40	38,40	49,50	...0010
4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20	4	67	8	42,70	49,00	66,40	...0015
6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30	4	98	10	67,70	77,90	93,90	...0030
6; 9; 12; 15; 18; 21; 24; 27; 30; 33; 36	3	82	12	78,20	88,20	149,50	...0035
Gewinde-Kernlöcher für Kabelverschraubungen: 7; 10,5 (M12 x 1,5); 14,5 (M16 x 1,5); 18,5 (M20 x 1,5); 23,5 (M25 x 1,5); 30,5 (M32 x 1,5)	6 (Kernloch) 3 (Durchgangsloch)	96	12	67,40	85,90	90,80	...0037
Gewinde-Kernlöcher für Kabelverschraubungen: 7; 10,5 (M12 x 1,5); 14,5 (M16 x 1,5); 18,5 (M20 x 1,5); 23,5 (M25 x 1,5); 30,5 (M32 x 1,5); 38,5 (M40 x 1,5) Durchgangslöcher für Kabelverschraubungen: 7; 12,5 (M12 x 1,5); 16,5 (M16 x 1,5); 20,5 (M20 x 1,5); 25,5 (M25 x 1,5); 32,5 (M32 x 1,5); 40,5 (M40 x 1,5)	6 (Kernloch) 3 (Durchgangsloch)	110	12	98,90	115,50	121,00	...0038
				(W124)	(W124)	(W124)	

Universal-Stufenbohrersatz

Satzinhalt mm	format 1317 blank €	format 1320 TiN €	format 1319 TiAlN €	Bestell-Nr.
4–12; 4–20; 6–30	152,50 (W124)	175,50 (W124)	214,50 (W124)	...0100



1320
TiN

1319
TiAlN

1317
blank

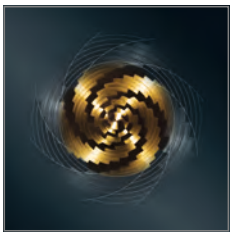
Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Universal-Stufenbohrer ADVANCED LINE ®mit 4-fach Spiralnut

Ausführung: Stufenbohrerinnovation mit 4 Schneiden, INNOVATIVE 4-FACH SPIRALNUTE, NEUE TURBO SPITZE vereinfacht das Zentrieren und Anbohren deutlich. Durch den 3-Flächenschaft wird ein Durchrutschen im Bohrfutter verhindert. Lasersignierung der Loch-Ø und Drehzahlen. Auch bei rotierendem Werkzeug kann der Loch-Ø abgelesen werden.

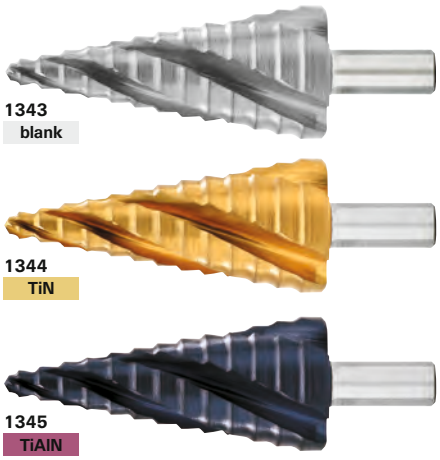
Anwendung: Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen bis 6 mm Materialstärke.
Entgraten bis 1,5 mm Materialstärke. Arbeitet grat- und rattermarkenfrei und kann in Hand- oder Ständerbohrmaschinen eingesetzt werden. Kein Ankörnern notwendig.

Hinweis: Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir den Einsatz der Bohrpaste Bestell-Nr. 1312 0005, 📖 1/84.



HSS

EXACT PRÄZISIONSWERKZEUGE



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1343
V_c [m/min]	●	●	◐	◐	–	–	–	–	–	●	●	●	–	–	–	–	1344
	●	●	●	●	●	●	◐	◐	–	◐	◐	◐	–	–	–	–	1345

Durchmesser der Bohrstufen mm	Stufenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h8 mm	EXACT 1343 blank €	EXACT 1344 TiN €	EXACT 1345 TiAlN €	Bestell-Nr.
4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12	5	80	6	37,30	41,80	53,80	...0001
4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20	4	67	8	46,40	53,30	69,10	...0003
6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30	4	98	10	73,80 (W135)	84,80 (W135)	98,40 (W135)	...0005

Universal-Stufenbohrersatz ADVANCED LINE ® mit 4-fach Spiralnut

Satzinhalt mm	EXACT 1343 blank €	EXACT 1344 TiN €	EXACT 1345 TiAlN €	Bestell-Nr.
4–12; 4–20; 6–30	162,00 (W135)	186,00 (W135)	227,50 (W135)	...0007



Bohrpaste

Ausführung: Schmiermittel für die Metallbearbeitung.

Anwendung: Für Blechschälbohrer, Stufenbohrer, Kegelsenker-Bits.



	format 1312
Bohrpaste	€
20-ml-Drehstift	6,40
	(W124)

Bestell-Nr. ...0005

Schneidölspray

Ausführung: Das Schneidöl-Spray bietet hervorragende Trenn- und Kühlwirkung. Es erhöht die Oberflächengüte und die Werkzeugstandzeiten.

Anwendung: Besonders geeignet zum Bohren, Drehen, Fräsen und Gewindeschneiden von harten und spröden Materialien.



Inhalt	format 1336
ml	€
50	3,76
	(W001)

Bestell-Nr. ...0050

Allround Hochleistungs-Schneidölspray PRO

NEU

Ausführung: Chlor- und mineralölfrei, auf pflanzlicher Basis.
Anwendung: Speziell für mittlere bis schwere Zerspanungsarbeiten von hochlegierten Stählen. Neben dem Einsatz bei hochlegierten und nicht rostenden Stählen zeigt es auch bei der Bearbeitung von Chrom-Nickelstahl, Titan, Mangan-Kohlenstoff-Stählen exzellente Ergebnisse. Hervorragend geeignet zum Bohren, Gewindeschneiden, Reiben, Nutenziehen, Senken, Drehen Fräsen und Sägen.



Inhalt	VE	E-COLL 9655
ml		€
300	12	7,50
		(W980)

Bestell-Nr. ...0005

Stufenbohrer zur Leitplankenmontage

Ausführung: Stufenbohrer mit Kreuzanschliff und variabler Spiralnute. Durch den 3-Flächenschaft wird ein Durchrutschen im Bohrfutter verhindert. Der Spezialkonus im zylindrischen Bereich verhindert ein Verkanten oder Verklemmen während des Bohrvorgangs. Bohrfutterschutz durch integrierten Anschlagring.
Mit Lasersignierung der Loch-Ø und Drehzahlen. Auch bei rotierendem Werkzeug kann der Loch-Ø abgelesen werden.

Anwendung: Speziell für Bohrungen von Leitplanken, vollverzinkte Materialien. Einsatztiefe bis 3,5 mm.

Hinweis: Verwendung von Bohrölen möglich.

HSS



TiCN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**30**	**20**	–	–	–	–	–	–	–	30	30	–	–	–	–	–	**1312**

Bohrstufen-Ø	Stufenlänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø	EXACT 1312 TiCN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	€	
6–18	4–6	67	10	69,30	...0618
				(W135)	

Schweißpunktfräser, Sechskantschaft

Ausführung: Mit beidseitig schneidender, auswechselbarer und drehbarer Fräskrone sowie Einstellschraube für die genaue Einstellung der Frästiefe. Durch den Sechskantschaft erfolgt eine 100%ige Kraftübertragung, somit ist der Fräser in jedem Futter extrem rutschfest.

Anwendung: Zum Lösen von punktgeschweißten Blechteilen ohne Deformierung des Bleches oder Ausreißen geeignet.

Lieferumfang: Schweißpunktfräser mit Fräskrone und Zentrierstift.

HSS



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**15**	–	–	–	–	–	–	–	–	30	30	–	–	–	–	–	1011

Ausführung	Fräser-Ø mm	Gesamtlänge mm	Sechskant mm	fortis 1011 Bestell-Nr. €
Schweißpunktfräser kompl.	10	72	7	16,35 ...0102
Ersatz-Fräskrone	10	–	–	7,25 ...0010
Ersatz-Zentrierstift	–	–	–	1,06 ...0001
				(W017)

Schweißpunktbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Durch den Spezialanschliff mit 90°-Zentrumspitze wird ein leichtes Zentrieren, Anbohren und exakt rundes Bohren gewährleistet.

1011 0060 + 0080 Hinweis: Besonders geeignet für aufschmierende Werkstoffe wie Aluminium und INOX.

HSS Co5

25–30°

TiCN



1011 0602–1011 0802
blank



1011 0060–1011 0080
TiCN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**40**	30	–	25	25	25	–	–	–	40	40	–	–	–	–	–	1011
	40	**30**	–	**25**	**25**	**25**	**40**	**40**	–	**40**	**40**	–	–	–	–	–	1011

Ø mm	Gesamtlänge mm	fortis 1011 blank €	Bestell-Nr.
6	66	7,45	...0602
8	79	9,50	...0802
		(W017)	

Ø mm	Gesamtlänge mm	fortis 1011 w €	Bestell-Nr.
6	66	8,80	...0060
8	79	11,50	...0080
		(W017)	

Kernbohrer

Ausführung: Schnitttiefe bis **30 mm,** mit Weldonschaft-Ø 19 mm, CBN-geschliffen.

Anwendung: Einsetzbar in Magnetständer- und Säulenbohrmaschinen mit MK-Aufnahme. Der Kernbohrer zerspant nur einen dünnen Materialring. Der stehen gebliebene Bohrkern wird über einen Führungs- und Auswerfstift durch Federkraft ausgestoßen. Die Späne werden schnell nach oben abgeführt, und die Bruchgefahr wird minimiert. Selbst große Bohrdurchmesser benötigen nur relativ wenig Energie. Der Kernbohrer zerspant im Vergleich zum Spiralbohrer nur einen kleinen Teil der Gesamtfläche. Daraus resultiert eine sehr große Kraft- und Zeitersparnis.

HSS Co



1337
blank

HSS



1338
TiAlN

HSS Co



1339
TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**30**	20	–	15	15	15	–	–	–	30	30	–	–	–	–	–	1337
	30	20	–	15	15	15	–	–	–	30	30	–	–	–	–	–	1338
	30	20	–	**15**	**15**	15	–	–	–	30	30	–	–	–	–	–	1339

Bohrer-Ø mm	format 1337 blank €	format 1338 TiAlN €	format 1339 TiAlN €	Bestell-Nr.
12	21,70	18,30	23,60	...1230
13	21,90	18,30	23,90	...1330
14	20,50	20,80	22,40	...1430
15	23,50	20,80	25,60	...1530
16	24,70	23,20	26,90	...1630
17	25,80	23,20	28,20	...1730
	(W123)	(W123)	(W123)	

Bohrer-Ø mm	format 1337 blank €	format 1338 TiAlN €	format 1339 TiAlN €	Bestell-Nr.
18	27,20	24,90	29,70	...1830
19	28,30	24,90	31,00	...1930
20	30,30	27,60	33,20	...2030
21	31,00	27,60	33,90	...2130
22	29,90	31,00	32,60	...2230
23	32,50	31,00	35,40	...2330
	(W123)	(W123)	(W123)	

Fortsetzung nächste Seite

Kernbohrer

Fortsetzung

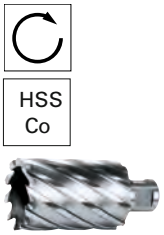
Bohrer-Ø mm	format 1337 blank €	format 1338 TiAlN €	format 1339 TiAlN €	Bestell-Nr.
24	33,70	33,30	36,70	...2430
25	35,60	33,30	38,80	...2530
26	36,30	35,80	39,60	...2630
27	38,00	37,80	41,40	...2730
28	38,40	38,10	42,00	...2830
29	39,20	39,50	42,80	...2930
30	41,40	40,20	45,20	...3030
31	45,50	42,80	49,60	...3130
32	49,60	44,30	54,10	...3230
33	51,10	45,90	55,90	...3330
34	58,80	47,60	64,20	...3430
35	62,00	48,90	67,70	...3530
36	67,40	51,30	73,60	...3630
37	70,40 (W123)	53,20 (W123)	76,80 (W123)	...3730

Bohrer-Ø mm	format 1337 blank €	format 1338 TiAlN €	format 1339 TiAlN €	Bestell-Nr.
38	77,60	54,50	84,70	...3830
39	79,50	55,70	86,80	...3930
40	80,30	57,60	87,60	...4030
41	80,60	60,10	88,00	...4130
42	81,40	65,00	88,80	...4230
43	83,30	68,10	90,90	...4330
44	84,00	73,20	91,70	...4430
45	85,80	75,40	93,70	...4530
46	88,90	78,50	97,00	...4630
47	89,30	80,60	97,40	...4730
48	90,50	83,00	98,80	...4830
49	90,90	85,10	99,20	...4930
50	97,00 (W123)	90,40 (W123)	106,00 (W123)	...5030

Kernbohrer

Ausführung: Schnitttiefe bis **55 mm,** mit Weldonschaft-Ø 19 mm, CBN-geschliffen, rechtsschneidend.

Anwendung: Einsetzbar in Magnetständer- und Säulenbohrmaschinen mit MK-Aufnahme. Der Kernbohrer zerspant nur einen dünnen Materialring. Der stehen gebliebene Bohrkern wird über einen Führungs- und Auswerfstift durch Federkraft ausgestoßen. Die Späne werden schnell nach oben abgeführt, und die Bruchgefahr wird minimiert. Selbst große Bohrdurchmesser benötigen nur relativ wenig Energie. Der Kernbohrer zerspant im Vergleich zum Spiralbohrer nur einen kleinen Teil der Gesamtfläche. Daraus resultiert eine sehr große Kraft- und Zeitersparnis.



1340
blank



1341
TiAlN



1342
TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
	30	20	–	15	15	15	–	–	–	30	30	–	–	–	–	–	1340
V_c [m/min]	**30**	20	–	15	15	15	–	–	–	30	30	–	–	–	–	–	1341
	30	20	–	**15**	**15**	15	–	–	–	30	30	–	–	–	–	–	1342

Bohrer-Ø mm	format 1340 blank €	format 1341 TiAlN €	format 1342 TiAlN €	Bestell-Nr.
12	28,20	25,40	30,80	...1255
13	29,80	25,40	32,60	...1355
14	30,10	27,20	32,90	...1455
15	34,80	27,20	38,00	...1555
16	36,20	29,80	39,50	...1655
17	39,70	29,80	43,40	...1755
18	41,60	31,70	45,40	...1855
19	44,90	31,70	48,90	...1955
20	45,90	35,90	50,10	...2055
21	47,00	35,90	51,30	...2155
22	47,20	38,80	51,60	...2255
23	51,30	38,80	55,90	...2355
24	52,70	44,10	57,50	...2455
25	53,80	44,10	58,80	...2555
26	56,20	45,90	61,30	...2655
27	59,10	47,30	64,50	...2755
28	61,40	49,20	67,00	...2855
29	63,40	51,80	69,20	...2955
30	66,80	53,70	72,90	...3055
31	68,80 (W123)	55,00 (W123)	75,10 (W123)	...3155

Bohrer-Ø mm	format 1340 blank €	format 1341 TiAlN €	format 1342 TiAlN €	Bestell-Nr.
32	73,00	57,00	79,70	...3255
33	80,60	59,60	88,00	...3355
34	76,50	62,20	83,50	...3455
35	83,20	65,40	90,80	...3555
36	88,30	68,60	96,40	...3655
37	90,50	72,50	98,80	...3755
38	94,60	75,10	103,00	...3855
39	96,40	77,70	105,00	...3955
40	96,70	81,50	105,50	...4055
41	98,80	84,80	108,00	...4155
42	102,00	87,40	111,50	...4255
43	106,50	90,00	116,50	...4355
44	106,00	92,50	116,00	...4455
45	108,50	95,80	118,50	...4555
46	111,50	100,50	121,50	...4655
47	112,50	109,00	123,00	...4755
48	115,50	113,00	126,50	...4855
49	129,00	116,50	140,50	...4955
50	132,00 (W123)	122,50 (W123)	144,00 (W123)	...5055

Auswerfstift für Kernbohrer

Ausführung: Auswerfstift für Kernbohrer mit Weldonschaft 3/4".

Ausführung mm	für Schnitttiefe mm	format 1342 €	Bestell-Nr.
6,35 x 77	30	12,95	...5077
6,35 x 102	55	15,95 (W123)	...5102



Starter-Kit-PowerWorker

Ausführung: 5 Kernbohrer: Einzel Typ s. Bestell-Nr. 1012 . Schnitttiefe 30 mm, 14 (2x), 18 (2x) und 22 mm (1x), 1 Liter Hochleistungsschneidöl-ÖkoLogisch, rein pflanzlich, biologisch abbaubar, kein Gefahrgut und 1 magnetischer Spänestab.

HSS



	BDS 1012	
Schnitttiefe	blank	Bestell-Nr.
mm	€	
30	130,50 (W148)	...0099

Magnet-Späneheber-PowerWORKER

Ausführung: Rundstab mit haftstarkem Magnet.

Anwendung: Zum sicheren und gründlichen Entfernen von Metallspänen. Magnetisieren, einsammeln, abstreifen, fertig.







	BDS 9608	
Länge		Bestell-Nr.
mm	€	
400	40,80 (W148)	...0105

Kernbohrer

Ausführung: Mit 19 mm Weldonschaft (3/4"), Innenbohrung 6,35 mm.

Anwendung: Einsetzbar in Magnetständer- und Säulenbohrmaschinen mit MK-Aufnahme. Der Kernbohrer zerspant nur einen dünnen Materialring. Der stehen gebliebene Bohrkern wird über einen Führungs- und Auswerfstift durch Federkraft ausgestoßen. Die Späne werden schnell nach oben abgeführt, und die Bruchgefahr wird minimiert. Selbst große Bohrdurchmesser benötigen nur relativ wenig Energie. Der Kernbohrer zerspant im Vergleich zum Spiralbohrer nur einen kleinen Teil der Gesamtfläche. Daraus resultiert eine sehr große Kraft- und Zeitersparnis.

1012 blank — 30 mm Schnitttiefe. HSS



1012 blank

1043 — 30 mm Schnitttiefe, Vario PLUS-beschichtet. HSS



1043

1044 — 55 mm Schnitttiefe, Vario PLUS-beschichtet. HSS



1044

1049 — 30 mm Schnitttiefe, Vario PLUS-beschichtet. HM



1049

1125 blank — 110 mm Schnitttiefe. HM



1125 blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
	20	–	–	–	–	–	20	20	–	25	20	–	–	–	–	–	1012
	25	15	–	–	–	–	25	25	–	25	20	–	–	–	–	–	1043
V_c [m/min]	25	15	–	–	–	–	25	25	–	25	20	–	–	–	–	–	1044
	30	20	15	17	17	–	25	25	–	30	25	–	–	–	–	–	1049
	25	20	–	20	20	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1125

Bohrer-Ø mm	1012 blank €	1043 Vario PLUS €	1044 Vario PLUS €	1049 Vario PLUS €	1125 blank €	Bestell-Nr.
12	19,15	25,40	28,20	–	–	...1230
13	20,30	26,60	30,40	–	–	...1330
14	18,10	24,30	31,90	35,50	–	...1430
15	21,40	28,50	36,80	36,40	–	...1530
16	21,60	29,20	40,30	36,50	–	...1630
17	22,40	30,40	41,30	36,50	–	...1730
18	21,50	28,30	39,90	36,70	–	...1830
19	23,80	32,00	46,60	36,80	–	...1930
20	25,00	33,90	49,30	36,80	70,50	...2030
21	26,60	35,90	50,50	37,30	70,50	...2130
22	26,10	35,40	50,40	37,30	70,50	...2230
23	28,60	38,50	54,20	37,30	70,50	...2330
24	29,60	39,70	56,40	37,60	70,50	...2430
25	30,90	42,50	59,10	37,70	70,50	...2530
26	30,10	41,60	59,20	38,90	77,10	...2630
27	32,70	45,00	64,30	38,90	77,10	...2730
28	33,90	46,30	66,20	39,00	77,10	...2830
29	34,90	47,50	68,10	39,20	77,10	...2930
30	35,70	50,90	72,00	39,40	77,10	...3030
31	36,90	52,50	74,80	46,00	93,90	...3130
32	37,80	53,60	76,10	46,80	93,90	...3230
33	40,00	56,10	77,60	48,50	94,00	...3330
34	47,00	65,00	79,30	48,60	94,00	...3430
35	51,70	72,00	83,70	49,30	94,00	...3530
36	55,20	76,40	87,60	53,60	108,00	...3630
	(W147)	(W147)	(W147)	(W148)	(W148)	

Fortsetzung nächste Seite

Kernbohrer

Fortsetzung

Bohrer-Ø mm	1012 blank €	1043 Vario PLUS €	1044 Vario PLUS €	1049 Vario PLUS €	1125 blank €	Bestell-Nr.
37	56,00	77,40	90,40	54,00	108,00	...3730
38	56,80	78,40	92,60	55,20	108,00	...3830
39	58,30	80,40	94,50	55,80	108,00	...3930
40	60,20	83,70	97,60	57,00	108,00	...4030
41	67,30	87,60	100,50	66,80	110,50	...4130
42	70,80	91,70	102,00	67,40	110,50	...4230
43	73,50	94,90	104,50	67,90	110,50	...4330
44	77,90	100,00	107,00	68,30	110,50	...4430
45	79,80	104,00	111,50	69,00	131,00	...4530
46	–	–	–	–	131,00	...4630
47	–	–	–	–	131,00	...4730
48	–	–	–	–	131,00	...4830
49	–	–	–	–	131,00	...4930
50	92,00	118,50	130,00	76,70	149,50	...5030
51	–	–	–	–	156,50	...5130
52	–	–	–	–	162,00	...5230
53	–	–	–	–	167,50	...5330
54	–	–	–	–	172,00	...5430
55	122,50	154,50	175,50	93,90	177,00	...5530
56	–	–	–	–	183,50	...5630
57	–	–	–	–	188,50	...5730
58	–	–	–	–	192,50	...5830
59	–	–	–	–	195,50	...5930
60	139,50 (W147)	175,00 (W147)	202,00 (W147)	104,00 (W148)	199,50 (W148)	...6030

Kernbohrer-Satz

Ausführung: Lieferung in Kunststoffbox, 5-teilig.



1012

1012 **Hinweis:** Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1012.



1043

1043 **Hinweis:** Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1043.



1044

1044 **Hinweis:** Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1044.

Satzinhalt	1012 blank 30 mm €	1043 Vario PLUS 30 mm €	1044 Vario PLUS 55 mm €	Bestell-Nr.
Ø: 2 x 14; 2 x 18; 1 x 22 mm	90,90 (W147)	122,00 (W147)	169,00 (W147)	...6031

Zubehör für Kernbohrer

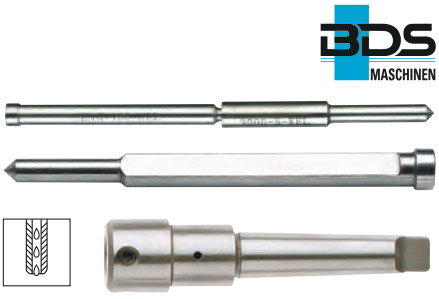
1125 **Auswerfstift** für Kernbohrer. Passend für Kernbohrer Bestell-Nr. 1125.

1049 0001 + 0003 **Auswerfstift** für Kernbohrer. Passend für Kernbohrer Bestell-Nr. 1012, 1043, 1044, 1049.

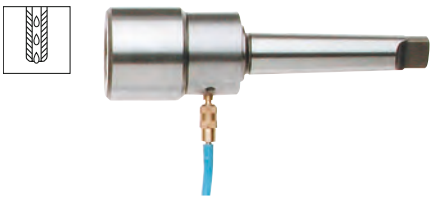
1049 0219 – 0419 **Werkzeughalter** für Kernbohrer mit Weldonschaft. Mit manueller Innenkühlung. Passend für alle Maschinen mit Bohrspindel MK 2/ MK 3 bzw. MK 4.

1049 1219 – 1419 **Werkzeughalter** für Kernbohrer mit Weldonschaft. Mit **automatischer Innenkühlung.** Passend für alle Maschinen mit Bohrspindel MK 2/MK 3 bzw. MK 4.

1141 **Adapter** für Kernbohrer.



Bestell-Nr. 1049 0219–0419



Bestell-Nr. 1049 1219–1419



Bestell-Nr. 1141 0001

Ausführung mm	1125 €	1049 €	1141 €	Bestell-Nr.
extralang, 2-teilig	9,35	–	–	...6031
Auswerfstift Ø 6,35 x 75	–	6,50	–	...0001
Auswerfstift Ø 6,35 x 100	–	8,30	–	...0003
Weldon/MK 2 mit manueller Innenschmierung*	–	48,70	–	...0219
Weldon/MK 3 mit manueller Innenschmierung*	–	55,20	–	...0319
Weldon/MK 4 mit manueller Innenschmierung*	–	71,80	–	...0419
Weldon/MK 2 mit automatischer Innenschmierung*	–	90,20	–	...1219
Weldon/MK 3 mit automatischer Innenschmierung*	–	96,00	–	...1319
Weldon/MK 4 mit automatischer Innenschmierung*	–	114,50	–	...1419
Für Fein-Kernbohrer mit QUICK-IN-Schaft inkl. 1 Auswerferstift	–	–	52,60	...0001
Verlängerung 80 mm, 19 mm Weldonschaft (3/4), inkl. 1 Auswerferstift	–	–	93,10	...0003
Mit Quick-In-Aufnahme für Kernbohrer mit Weldonschaft 19 mm (3/4) inkl. je 1 Auswerferstift	–	–	53,80	...0005
	(W147)	(W148,W147)	(W147)	

* Passende Aufnahmen/Adapter auf Anfrage lieferbar.

Kernbohrer

Ausführung: Mit QuickIN-Schaft, Innenbohrung 6,35 mm.

Anwendung: Einsetzbar in Magnetständer- und Säulenbohrmaschinen mit QuickIN-Aufnahme. Der Kernbohrer zerspant nur einen dünnen Materialring. Der stehen gebliebene Bohrkern wird über einen Führungs- und Auswerfstift durch Federkraft ausgestoßen. Die Späne werden schnell nach oben abgeführt, und die Bruchgefahr wird minimiert. Selbst große Bohrdurchmesser benötigen nur relativ wenig Energie. Der Kernbohrer zerspant im Vergleich zum Spiralbohrer nur einen kleinen Teil der Gesamtfläche. Daraus resultiert eine sehr große Kraft- und Zeitersparnis.

HM



1054 **blank** 35 mm Schnitttiefe. HM Ultra Kernbohrer mit Fein Quick IN Aufnahme.

1057 **blank** 50 mm Schnitttiefe. HM Ultra Kernbohrer mit Fein Quick IN MAX / Weldon 32 Aufnahme.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	●	◐	◐	●	◐	●	●	◐	–	–	◐	–	–	–	–	1054
	●	●	◐	◐	●	◐	●	●	◐	–	–	◐	–	–	–	–	1057

Bohrer-Ø mm	1054 blank €	1057 blank €	Bestell-Nr.
12	49,30	–	...1235
13	49,30	–	...1335
14	49,30	–	...1435
15	49,30	–	...1535
16	49,30	–	...1635
	(W149)	(W149)	

Bohrer-Ø mm	1054 blank €	1057 blank €	Bestell-Nr.
17	49,30	–	...1735
18	49,30	–	...1835
19	49,30	–	...1935
20	49,30	–	...2035
21	49,30	–	...2135
	(W149)	(W149)	

Bohrer-Ø mm	1054 blank €	1057 blank €	Bestell-Nr.
22	49,30	–	...2235
23	49,30	–	...2335
24	49,30	–	...2435
25	49,30	–	...2535
26	49,30	–	...2635
	(W149)	(W149)	

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Kernbohrer

Fortsetzung

Bohrer-Ø mm	1054 blank €	1057 blank €	Bestell-Nr.
27	49,30	–	...2735
28	49,30	–	...2835
29	56,70	–	...2935
30	56,70	–	...3035
31	56,70	–	...3135
32	56,70	–	...3235
33	56,70	–	...3335
34	56,70	–	...3435
35	56,70	–	...3535
36	65,60	–	...3635
37	65,60	–	...3735
38	65,60	–	...3835
39	65,60	–	...3935
40	65,60	–	...4035
41	77,50	–	...4135
42	77,50	–	...4235
43	77,50	–	...4335
44	77,50	–	...4435
45	77,50	–	...4535
46	86,60	–	...4635
47	86,60	–	...4735
48	86,60	–	...4835
49	86,60	–	...4935
50	86,60	–	...5035
	(W149)	(W149)	

Bohrer-Ø mm	1054 blank €	1057 blank €	Bestell-Nr.
50	–	105,00	...5050
51	95,70	–	...5135
51	–	116,00	...5150
52	95,70	–	...5235
52	–	116,00	...5250
53	95,70	–	...5335
53	–	116,00	...5350
54	95,70	–	...5435
54	–	116,00	...5450
55	95,70	–	...5535
55	–	116,00	...5550
56	99,80	–	...5635
56	–	121,00	...5650
57	99,80	–	...5735
57	–	121,00	...5750
58	99,80	–	...5835
58	–	121,00	...5850
59	99,80	–	...5935
59	–	121,00	...5950
60	99,80	–	...6035
60	–	121,00	...6050
61	113,00	–	...6135
61	–	137,00	...6150
62	113,00	–	...6235
	(W149)	(W149)	

Bohrer-Ø mm	1054 blank €	1057 blank €	Bestell-Nr.
62	–	137,00	...6250
63	113,00	–	...6335
63	–	137,00	...6350
64	113,00	–	...6435
64	–	137,00	...6450
65	113,00	–	...6535
65	–	137,00	...6550
66	–	157,00	...6650
67	–	157,00	...6750
68	–	157,00	...6850
69	–	157,00	...6950
70	–	173,50	...7050
71	–	175,00	...7150
72	–	177,00	...7250
73	–	178,50	...7350
74	–	180,00	...7450
75	–	181,50	...7550
76	–	190,00	...7650
77	–	191,50	...7750
78	–	194,00	...7850
79	–	196,50	...7950
80	–	196,50	...8050
	(W149)	(W149)	

Universalzentrierstift

Ausführung: 100 mm Zentrierstift passend für KBE 35, KBE 50-2, KBE 50-2 M, KBE 30, KBE 65-2M. 125 mm Zentrierstift passend für KBU 110-4 M.

Länge mm	1054 €	Bestell-Nr.
100	14,90	...1899
125	15,20	...1895
	(W149)	



Zubehörset „Best of Kernbohrer QuickIN“

Ausführung: HM-bestückt für höchste Standzeit und hervorragende Zerspanleistung, metrische Abmessungen.

Lieferumfang: Set bestehend aus 6 Kernbohrern (QuickIN) Ø 12, 14, 16, 18, 20 und 22 mm sowie 2 Zentrierstiften (105 mm), Box.

Ausführung	Schnitttiefe mm	1054 €	Bestell-Nr.
8-teilig	35	232,00	...1848
		(W149)	



Kreisschneider "System Marchner"

Anwendung: Mit den GFS Kreisschneidern lassen sich sowohl Bleche bis 5 mm Stärke als auch Kunststoffe und Dichtungsmaterialien etc. bis 30 mm Stärke ausschneiden. Durch den Einsatz von speziellen Messern sind auch größere Materialstärken ausschneidbar. Die verschiedenen Ø lassen sich problemlos durch Verschieben der Spanneinrichtung einstellen. Zum Ausschneiden von Bohrungen in Metallblechen, Verbundwerkstoffen und Kunststoffen. Verlustloses Schneiden von elastischen Materialien mit den entsprechenden Messern (HSS-E; HSS-E TiN-beschichtet; Hartmetall gelötet).

Die Kreisschneider sind in 3 Größen erhältlich:

Typ Liliput: Für Bohrungen von 18 mm bis 80 mm geeignet. Die Messer werden direkt in den Querbalken gespannt. Es ist je eine Aufnahme für gerade und ziehende Schnitte vorhanden.

Typ 00: Für Bohrungen von 30 mm bis 200 mm geeignet. Die Messer werden in spezielle Stahlhalter gespannt. Die Werkzeuge mit zylindrischem- oder MK 2-Schaft sind bei der Bearbeitung von Metallen nur bis Ø 120 mm geeignet.

Typ 00a: Für Bohrungen von 30 mm bis 400 mm geeignet. Die Messer werden in spezielle Stahlhalter gespannt. Verstärkte Ausführung.

Kreisschneider

Ausführung: Liliput

Lieferumfang:
1 Stück Zentrierbohrer Ø 5 mm.
1 Stück HSS-Messer Nr. 122 für dünnwandige Bleche. Aufnahmemöglichkeit für ziehende Messer Nr. 122 und gerade Messer Nr. 2 und Nr. 3.



Typ	Schneidbereich mm	Schaft-Ø mm	afs 1330 €	Bestell-Nr.
Liliput	18–80	10	230,50 (W126)	...0005

Kreisschneider

Ausführung: 00/00a

Lieferumfang:
1 Stück Zentrierbohrer Ø 6 mm bei Typ 00 bzw. Ø 8 mm bei Typ 00a.
1 Stück HSS-Messer Nr. 422 mit ziehendem Schnitt für Bleche.
1 Stück Stahlhalter Nr. 422-00 bzw. 422-00a.



Typ	Schneidbereich mm	Schaft-Ø MK/mm	afs 1331 €	Bestell-Nr.
00	30–200	12	390,50	...0005
00	30–200	MK 2	390,50	...0010
00	30–200	MK 3	412,00	...0015
00a	30–400	MK 3	535,50	...0020

(W126)

Stahlhalter für Kreisschneider

Ausführung: Passend für Kreisschneider Typ 00 und 00a (Bestell-Nr. 1331).



Typ	für Messer	afs 1332 €	Bestell-Nr.
00	422	118,50	...0005
00	5 und 6	111,50	...0010
00	7	131,00	...0015
00a	422	164,00	...0020
00a	5 und 6	156,00	...0025
00a	7	171,50	...0030
00a	8	171,50	...0035

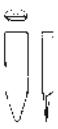
(W126)

Messer für Kreisschneider

für Liliput


122 HSS-E 122 HM


122 HSS-E/ TiN

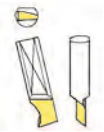

2 HSS-E


3 HSS-E 3HM


3 HSS-E/ TiN

für Typ 00 und 00a


422 HSS-E 422 HM


422 HSS-E/ TiN


5 HSS-E

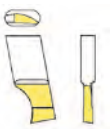

6 HSS-E 6 HM


6 HSS-E/ TiN


7 HM

für Typ 00a


8 HSS-E 8 HM


8 HSS-E/TiN

Messer-nummer	Typ	Anwendung	afs 1333 HM €	afs 1334 HSS-E €	afs 1335 TiN €	Bestell-Nr.
122	Liliput	für Bleche, Stahl und NE-Metalle, Schnitttiefe 5 mm	68,70	39,60	69,90	...0001
2	Liliput	für Weichplastik, Gummi, Dichtungsmaterial und Leder, Schnitttiefe 5 mm	–	38,00	–	...0003
3	Liliput	für Hart-PVC, Plexiglas und Polyamid, Schnitttiefe 15 mm	67,50	41,40	84,90	...0005
422	00 + 00a	für Bleche, Stahl und NE-Metalle, Schnitttiefe 5 mm	68,70	37,40	68,40	...0007
5	00 + 00a	für Weichplastik, Gummi, Dichtungsmaterial und Leder, Schnitttiefe 5 mm	–	37,40	–	...0009
6	00 + 00a	für Hart-PVC, Plexiglas und Polyamid, Schnitttiefe 15 mm	68,70	39,70	79,40	...0011
7	00 + 00a	für Hart-PVC und Pressstoffe, Schnitttiefe 20 mm	78,60	–	–	...0013
8	00a	für stärkere Bleche bis ca. 12 mm und Ø 150 mm	78,60	72,20	119,00	...0015
			(W126)	(W126)	(W126)	

Übersicht – VHM-Spiralbohrer

Zentrierbohrer

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Spitzenwinkel in °	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	1–6,3	VHM	WN	–	blank	60/120	●	●	●	◐	○		1/94	1180

NC-Anbohrer

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Spitzenwinkel in °	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	2–20	VHM	WN	N	TiAlN	90	●	◐	●	◐	○		1/95	1172
	2–20	VHM	WN	N	TiAlN	142	●	◐	●	◐	○		1/95	1176

Spiralbohrer, DIN 8037

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Spitzenwinkel in °	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	2–16	HM	DIN 8037	N	blank	118	●		●	●		○	1/95	1191

Kleinstbohrer

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Spitzenwinkel in °	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	0,5–3	VHM	WN	–	TiAlN	140	●	◐	◐	◐	○		1/96	1211

Kurzbohrer, DIN 6539

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Spitzenwinkel in °	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	1–12	VHM	DIN 6539	N	blank	118	●	●	○	◐	○	○	1/96	1183
	1–12	VHM	DIN 6539	N	TiN	118	●	●	○	●	●		1/96	1184
	1–12	VHM	DIN 6539	N	TiAlN	118	●	●	●	●	◐	○	1/96	1192

Spiralbohrer, Werksnorm

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Spitzenwinkel in °	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	1–12	VHM	~DIN 338	N	blank	118	●	●	◐	◐	○	○	1/98	1186
	1–12	VHM	WN	N	TiN	118	●	●	●	●	●		1/98	1187
	1–12	VHM	WN	N	TiAlN	118	●	●	●	●	◐		1/98	1196
	3–20	VHM	WN	NH	SUPRA	140	●	●	●	◐	◐	○	1/101	1193
	3–20	VHM	WN	NH	SUPRA	140	●	●	●	◐	◐	○	1/101	1194
	1–20	VHM	WN	UNI	SUPRA	140	●	●	●	◐	◐	○	1/103	1195
	3–20	VHM	WN	UNI	SUPRA	140	●	●	●	◐	◐	○	1/103	1197
	3–20	VHM	WN	UNI	TiAlN	140	●	●	●	◐	◐	○	1/114	1198
	3–20	VHM	WN	UNI	TiAlN	140	●	●	●	◐	◐	○	1/115	1199
	1–20	VHM	WN	UNI	SUPRA	140	●	◐	●	◐	◐	◐	1/106	1201
	3–20	VHM	WN	UNI	SUPRA	140	●	◐	●	◐	◐	◐	1/106	1202
	1–20	VHM	WN	UNI	SUPRA	140	●	●	●	●			1/108	1204
	3–20	VHM	WN	UNI	SUPRA	140	●	●	●	●			1/108	1205
	1–12	VHM	WN	UNI	SUPRA	135	●	◐	●				1/111	1207
	2–12	VHM	WN	UNI	SUPRA	135	●	◐					1/112	1213
	3–12	VHM	WN	UNI	SUPRA	135	●	◐	●				1/112	1214
	2–10	VHM	WN	UNI	SUPRA	135	●	◐	●				1/113	1216

Spiralbohrer, DIN 6537

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Spitzenwinkel in °	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	3–20	VHM	DIN 6537	RT 100 U	Fire	140	●	◐	●	◐	◐	◐	1/116	1200
	3–20	VHM	DIN 6537	RT 100 U	Fire	140	●	◐	●	◐	◐	◐	1/116	1203
	3–20	VHM	DIN 6537	RT 100 U	Fire	140	●	◐	●	◐	◐	◐	1/116	1206
	3–20	VHM	DIN 6537	RT 100 U	Fire	140	●	◐	●	◐	◐	◐	1/116	1209
	3–20	VHM	DIN 6537	RT 100 U	Fire	140	●	◐	●	◐	◐	◐	1/119	1212
	3–20	VHM	DIN 6537	RT 100 U	Fire	140	●	◐	●	◐	◐	◐	1/119	1215
	3–20	VHM	DIN 6537	RT 100 U	Fire	140	●	◐	●	◐	◐	◐	1/119	1218
	3–20	VHM	DIN 6537	RT 100 U	Fire	140	●	◐	●	◐	◐	◐	1/119	1221
	3–20	VHM	WN	RT 100 U	Fire	140	●	◐	●	◐	◐	◐	1/122	1224
	3–20	VHM	WN	RT 100 U	Fire	140	●	◐	●	◐	◐	◐	1/122	1227
	3–20	VHM	WN	RT 100 U	Fire	140	●	●	●	●			1/124	1228

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

1.2

Übersicht – VHM-Spiralbohrer

Tieflochbohrer

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Spitzenwinkel in °	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
GUHRING	3–14	VHM	WN	RT 100 T	TiAlN	135	●	●	●	●		●	1/126	1234
GUHRING	3–12	VHM	WN	RT 100 T	TiAlN	135	●	●	●	●		●	1/127	1235
GUHRING	3–10	VHM	WN	RT 100 T	TiAlN	135	●	●	●	●		●	1/128	1236

Spiralbohrer

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Spitzenwinkel in °	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
format	2,8 –16	VHM	DIN 6537	W	DUO⁺	–				●			1/129	1171
GUHRING	3 –13	VHM	DIN 6537	FT 200	blank	130			◐	●			1/129	1233
format	5,98–20	VHM	WN	N	TiAlN	140	●		●				1/131	1232
BECK	4 –16	VHM	WN	–	TiAlN	140	●		●				1/131	1241

Einlippenbohrer

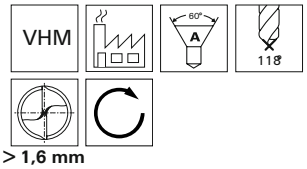
	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Spitzenwinkel in °	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
GUHRING	4,5–20	HM	WN	EB 80	TiN	–	●	◐	◐	◐	◐	◐	1/132	1239
GUHRING	4 –12	HM	WN	EB 80	TiN	–	●	◐	◐	◐	◐	◐	1/132	1240
GUHRING	1,2– 5	VHM	WN	EB 100	blank	–	●	◐	◐	◐	◐	◐	1/132	1237
GUHRING	1,5– 5	VHM	WN	EB 100	blank	–	●	◐	◐	◐	◐	◐	1/132	1238

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

Zentrierbohrer

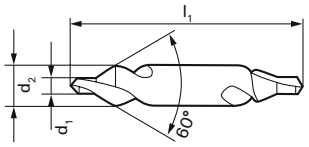
Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff.
Ø-Toleranz: Ø 1,00–2,5 = +0,14 mm
Ø 3,15–5,0 = +0,18 mm
Ø 6,30 = +0,22 mm

Anwendung: Für Zentrierbohrungen ohne Schutzsenkung. Besonders für abrasive Werkstoffe, AlSi-Legierungen, GFK, faserverstärkte Kunststoffe, hochfeste Stähle, Stahlguss, Grauguss, Hartguss, Mangan-Hartstahl, CrNi-Stähle, Bronzen, Leicht- und Buntmetalle verwendbar.



> 1,6 mm

format professional quality




blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**70**	**56**	**45**	30	24	19	**70**	**56**	25	150	150	–	–	–	–	–	1180

format professional quality

Bohrer-Ø d_1 mm	Schaft-Ø d_2 h9 mm	Gesamtlänge l_1 mm	für Werkstück-Ø mm	STAHL < 700 N/mm² 1180 blank f mm/U	€	Bestell-Nr.
1	3,15	31,5	6– 8	0,02	34,40	...0100
1,25	3,15	31,5	8– 10	0,02	38,00	...0125
1,6	4	35,5	10– 15	0,02	36,60	...0160
2	5	40	15– 20	0,03	39,70	...0200
2,5	6,3	45	20– 30	0,03	44,80	...0250
3,15	8	50	30– 40	0,04	59,70	...0315
4	10	56	40– 63	0,05	66,40	...0400
5	12,5	63	63–100	0,07	116,00	...0500
6,3	16	71	100–150	0,09	168,50	...0630

(W108)

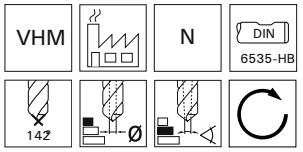
Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

NC-Anbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Sehr stabiles Modell, mit präzisem Spitzenanschliff und schmaler Querschneide. Mit einem Seitenfreiwinkel von 12°/30°. **Ab Ø 6 mm mit Mitnahmefläche** nach DIN 6535-HB.
Ø-Toleranz: bis Ø 10 mm = h6,
ab Ø 10 mm = h8.

1172 TiAlN — 90° – Zum Anbohren und gleichzeitigem Ansenken, wenn ein Spiralbohrer mit kleinerem Ø folgt.

1176 TiAlN — 142° – Besonders schonend für die Schneiden des nachfolgenden VHM-Spiralbohrers, wodurch dieser eine **deutlich höhere Standzeit** erzielt.





1172/1176

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	**65**	**52**	**42**	30	24	19	**90**	**72**	40	100	100	–	–	–	–	–	**1172**
	65	**52**	**42**	30	24	19	**90**	**72**	35	200	200	–	–	–	–	–	**1176**

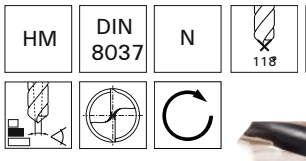
Ø h6 mm	Nuten- länge mm	Gesamt- länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	format 1172 TiAlN €	format 1176 TiAlN €	Bestell- Nr.
2	8	38	0,03	23,40	23,40	...0200
3	12	46	0,05	23,40	23,40	...0300
4	12	55	0,06	25,40	25,40	...0400
5	14	62	0,07	29,00	27,30	...0500
6	16	66	0,09	32,10	29,90	...0600
				(W108)	(W108)	

Ø h6 mm	Nuten- länge mm	Gesamt- länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	format 1172 TiAlN €	format 1176 TiAlN €	Bestell- Nr.
8	21	79	0,1	52,30	44,70	...0800
10	25	89	0,13	71,90	53,30	...1000
12	30	102	0,16	94,30	64,00	...1200
16	37	115	0,2	129,00	141,50	...1600
20	45	131	0,23	240,50	230,50	...2000
				(W108)	(W108)	

Hartmetallbestückter Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff, dampfbehandelten Nuten und hartmetallbestückten Schneidplatten nach DIN 8010. Lieferung ab Ø 3 mm: Schaft mit Mitnehmer nach DIN 1809 zur Verwendung in Klemmhülsen.

Anwendung: Besonders für Stähle bis 60 HRC, Hartguss über 300 HB, Reinmolybdän und zähharte Bronzen verwendbar.





blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	**80**	**64**	51	–	–	–	**80**	**70**	–	–	–	**180**	–	20	10	–	**1191**

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	GUSS GG/GTS f mm/U	format 1191 blank €	Bestell- Nr.
2	18	45	0,063	12,80	...0200
2,2	18	45	0,063	15,15	...0220
2,5	18	45	0,063	12,80	...0250
2,8	20	50	0,063	15,15	...0280
3	20	50	0,063	12,55	...0300
3,1	25	56	0,063	14,65	...0310
3,2	25	56	0,08	14,65	...0320
3,3	25	56	0,08	14,65	...0330
3,4	25	56	0,08	14,65	...0340
3,5	25	56	0,08	11,20	...0350
3,6	25	56	0,08	12,85	...0360
3,7	25	56	0,08	12,85	...0370
3,8	25	56	0,08	12,85	...0380
4	25	56	0,08	11,20	...0400
4,1	28	63	0,08	12,95	...0410
4,2	28	63	0,08	12,95	...0420
4,3	28	63	0,08	12,95	...0430
4,5	28	63	0,08	11,65	...0450
4,8	28	63	0,08	12,95	...0480
5	28	63	0,08	11,40	...0500
5,1	32	71	0,1	12,95	...0510
5,2	32	71	0,1	14,25	...0520
5,4	32	71	0,1	14,25	...0540
				(W110)	

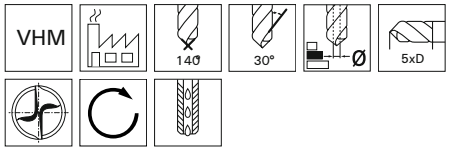
Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	GUSS GG/GTS f mm/U	format 1191 blank €	Bestell- Nr.
5,5	32	71	0,1	12,10	...0550
5,8	32	71	0,1	14,25	...0580
6	32	71	0,1	12,10	...0600
6,5	32	71	0,125	12,85	...0650
6,8	40	80	0,125	12,95	...0680
7	40	80	0,125	13,70	...0700
7,5	40	80	0,125	14,25	...0750
8	40	80	0,125	14,25	...0800
8,5	50	90	0,16	17,40	...0850
9	50	90	0,16	15,40	...0900
9,5	50	90	0,16	18,60	...0950
10	56	100	0,16	19,50	...1000
10,2	56	100	0,16	29,80	...1020
10,5	56	100	0,16	22,10	...1050
11	56	100	0,16	19,50	...1100
11,5	63	112	0,16	26,10	...1150
12	63	112	0,16	22,60	...1200
12,5	63	112	0,16	29,80	...1250
13	63	112	0,2	28,00	...1300
13,5	71	125	0,2	36,80	...1350
14	71	125	0,2	35,90	...1400
15	71	125	0,2	41,40	...1500
16	80	140	0,2	47,50	...1600
				(W110)	

1.2

Kleinstspiralbohrer, 5 x D

Ausführung: Mit Spezialanschliff. Bohrer mit Innenkühlung. Der Bohrer verfügt über ein sehr gutes Eigenzentrierverhalten und erzeugt kurze Späne selbst bei langspanenden Werkstoffen.

Anwendung: Vielseitig einsetzbarer Spiralbohrer für fluchtungsgenaue Bohrung **mit engen Ø-Toleranzen** und guten Oberflächen. Zum Bohren von Löchern bis zu 5 x D mit hohen Schnittwerten geeignet.



GÜHRING



TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**95**	**100**	**70**	–	60	–	140	130	35	135	–	–	–	–	–	–	**1211**

GÜHRING

Ø = m7 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø = h6 mm	STAHL < 1000 N/mm² f mm/U	1211 TiAlN €	Bestell-Nr.
0,5*	3,4	47	3	0,02	46,30 ◊	...0005
0,6*	4,1	47	3	0,02	46,30 ◊	...0006
0,7*	4,7	47	3	0,02	46,30 ◊	...0007
0,8*	5,4	47	3	0,02	46,30 ◊	...0008
0,9*	6,1	47	3	0,02	46,30 ◊	...0009
1*	6,8	47	3	0,02	46,30 ◊	...0010
1,1*	7,5	47	3	0,02	48,50 ◊	...0011
1,2*	9,3	52	3	0,02	51,10 ◊	...0012
1,3*	10,1	52	3	0,02	52,90 ◊	...0013
1,4	11	52	4	0,045	82,40 ◊	...0014
1,5	12	52	4	0,045	82,40 ◊	...0015
1,6	13	52	4	0,045	82,40 ◊	...0016
1,7	14	56	4	0,045	85,80 ◊	...0017

*ohne Innenkühlung.

(W117)

GÜHRING

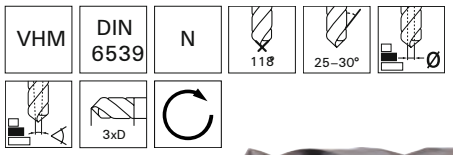
Ø = m7 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø = h6 mm	STAHL < 1000 N/mm² f mm/U	1211 TiAlN €	Bestell-Nr.
1,8	14	56	4	0,045	85,80 ◊	...0018
1,9	15	56	4	0,045	85,80 ◊	...0019
2	16	56	4	0,055	89,10 ◊	...0020
2,1	17	62	4	0,055	89,10 ◊	...0021
2,2	18	62	4	0,055	89,10 ◊	...0022
2,3	18	62	4	0,055	91,30 ◊	...0023
2,4	19	62	4	0,055	91,30 ◊	...0024
2,5	20	62	4	0,055	91,30 ◊	...0025
2,6	21	66	4	0,055	91,30 ◊	...0026
2,7	22	66	4	0,055	91,30 ◊	...0027
2,8	22	66	4	0,055	93,50 ◊	...0028
2,9	23	66	4	0,055	93,50 ◊	...0029
3	23	66	4	0,055	94,70 ◊	...0030

(W117)

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff.

Anwendung: Stabiler Spiralbohrer, besonders gut für Automaten/ Revolverbänke geeignet.



format professional quality



1183
blank



1184
TiN



1192
TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
	80	70	50	**25**	15	–	80	64	20	150	120	180	–	20	–	–	**1183**
V_c [m/min]	**90**	**72**	**58**	**35**	**28**	22	90	72	**20**	**200**	**200**	–	–	–	–	–	**1184**
	104	**91**	**70**	**32**	**20**	–	**100**	**80**	15	**195**	**156**	**234**	–	26	–	–	**1192**

Ø h7 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 1400 N/mm² f mm/U	format 1183 blank €	format 1184 TiN €	format 1192 TiAlN €	Bestell-Nr.
1	6	26	0,02	3,68	4,37	5,00	...0100
1,1	7	28	0,02	3,81	4,52	5,20	...0110
1,2	8	30	0,02	4,04	4,79	5,50	...0120
1,3	8	30	0,02	4,18	4,96	5,75	...0130

(W110) (W110) (W110)

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Fortsetzung

				format	format	format	
			STAHL	1183	1184	1192	Bestell-
			< 1400 N/mm²	blank	TiN	TiAlN	Nr.
Ø h7	Spirallänge	Gesamtlänge	f				
mm	mm	mm	mm/U	€	€	€	
1,4	9	32	0,02	3,05	3,62	4,18	...0140
1,5	9	32	0,02	3,74	4,33	5,00	...0150
1,6	10	34	0,02	3,24	3,83	4,43	...0160
1,7	10	34	0,02	4,12	4,91	5,65	...0170
1,8	11	36	0,02	4,18	4,96	5,75	...0180
1,9	11	36	0,02	3,32	3,91	4,52	...0190
2	12	38	0,02	4,47	5,10	5,90	...0200
2,1	12	38	0,02	4,47	5,15	5,95	...0210
2,2	13	40	0,02	4,47	5,30	6,15	...0220
2,3	13	40	0,02	4,64	5,50	6,40	...0230
2,4	14	43	0,02	4,47	5,15	5,95	...0240
2,5	14	43	0,02	4,47	5,00	5,80	...0250
2,6	14	43	0,02	4,47	6,50	7,55	...0260
2,7	16	46	0,02	6,50	7,30	8,45	...0270
2,8	16	46	0,02	6,50	8,00	9,30	...0280
2,9	16	46	0,02	6,50	7,70	8,95	...0290
3	16	46	0,02	6,50	7,40	8,55	...0300
3,1	18	49	0,02	6,50	7,55	8,75	...0310
3,2	18	49	0,02	6,50	7,55	8,75	...0320
3,3	18	49	0,02	8,15	9,35	10,80	...0330
3,4	20	52	0,02	6,90	7,90	9,15	...0340
3,5	20	52	0,02	6,90	7,90	9,10	...0350
3,6	20	52	0,02	7,45	8,60	9,95	...0360
3,7	20	52	0,02	7,45	8,60	9,90	...0370
3,8	22	55	0,02	8,10	9,35	10,75	...0380
3,9	22	55	0,02	8,15	9,40	10,85	...0390
4	22	55	0,02	8,15	9,05	10,55	...0400
4,1	22	55	0,02	8,90	10,25	11,95	...0410
4,2	22	55	0,02	8,90	9,95	11,50	...0420
4,3	24	58	0,02	8,90	10,30	11,95	...0430
4,4	24	58	0,02	8,90	10,25	11,90	...0440
4,5	24	58	0,02	8,90	10,30	11,95	...0450
4,6	24	58	0,02	9,50	10,95	12,65	...0460
4,7	24	58	0,02	9,50	10,95	12,65	...0470
4,8	26	62	0,02	9,50	10,95	12,70	...0480
4,9	26	62	0,02	9,50	11,00	12,70	...0490
5	26	62	0,02	9,50	10,60	12,25	...0500
5,1	26	62	0,02	11,10	12,75	14,75	...0510
5,2	26	62	0,02	12,25	14,10	16,35	...0520
5,3	26	62	0,02	12,25	14,15	16,35	...0530
5,4	28	66	0,02	13,20	15,20	17,55	...0540
5,5	28	66	0,02	12,25	14,10	16,35	...0550
5,6	28	66	0,02	12,65	14,60	16,90	...0560
5,7	28	66	0,02	12,80	14,75	17,10	...0570
5,8	28	66	0,02	12,90	14,95	17,25	...0580
5,9	28	66	0,02	13,15	15,20	17,55	...0590
6	28	66	0,02	12,90	14,45	16,65	...0600
6,5	31	70	0,02	22,10	24,60	28,50	...0650
6,8	34	74	0,02	20,50	22,50	26,00	...0680
7	34	74	0,02	22,30	24,90	28,70	...0700
7,5	34	74	0,02	22,90	25,50	29,50	...0750
8	37	79	0,02	26,40	28,90	33,40	...0800
8,5	37	79	0,045	32,70	34,60	39,90	...0850
9	40	84	0,045	34,40	36,70	42,40	...0900
9,5	40	84	0,045	36,70	39,10	45,20	...0950
10	43	89	0,045	39,50	42,20	48,70	...1000
10,2	43	89	0,045	50,60	54,00	62,30	...1020
10,5	43	89	0,045	45,90	48,90	56,60	...1050
11	47	95	0,045	50,40	53,80	62,20	...1100
12	51	102	0,045	57,30	61,20	70,70	...1200
				(W110)	(W110)	(W110)	

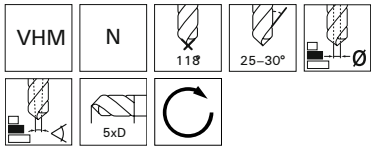
Alle Preise in € ohne MwSt. Für Artikel ab 110 cm können zusätzliche Frachtkosten anfallen.

1.2

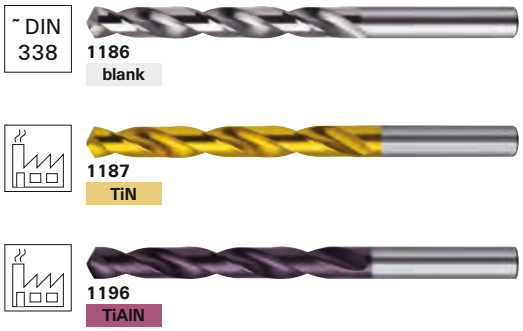
Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff.

Anwendung: Stabiler Spiralbohrer, besonders gut für Automaten/ Revolverbänke geeignet.



format professional quality



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
	80	70	50	**25**	15	–	80	64	15	150	120	180	–	20	–	–	**1186**
V_c [m/min]	**85**	**68**	**54**	**35**	**28**	22	**90**	**72**	**20**	**140**	**140**	–	–	–	–	–	**1187**
	100	**90**	**70**	**30**	**20**	–	**100**	**80**	15	**195**	**155**	**235**	–	–	–	–	**1196**

Ø h7 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	format 1186 blank €	format 1187 TiN €	format 1196 TiAlN €	Bestell-Nr.
1	12	34	0,05	5,30	6,40	7,40	**...0100**
1,1	14	36	0,05	3,24	3,91	4,52	**...0110**
1,2	16	38	0,05	5,00	6,10	7,00	**...0120**
1,3	16	38	0,05	5,25	6,25	7,25	**...0130**
1,4	18	40	0,05	3,83	4,62	5,30	**...0140**
1,5	18	40	0,05	3,78	4,47	5,15	**...0150**
1,6	20	43	0,05	3,99	4,85	5,60	**...0160**
1,7	20	43	0,05	5,15	6,20	7,15	**...0170**
1,8	22	46	0,05	5,25	6,25	7,25	**...0180**
1,9	22	46	0,05	4,14	4,98	5,75	**...0190**
2	24	49	0,05	5,45	6,25	7,25	**...0200**
2,1	24	49	0,063	6,20	7,55	8,70	**...0210**
2,2	27	53	0,063	6,90	8,30	9,60	**...0220**
2,3	27	53	0,063	6,90	8,30	9,60	**...0230**
2,4	30	57	0,063	6,90	8,30	9,60	**...0240**
2,5	30	57	0,063	6,90	8,10	9,35	**...0250**
2,6	30	57	0,063	9,50	11,45	13,25	**...0260**
2,7	33	61	0,063	9,50	11,45	13,25	**...0270**
2,8	33	61	0,063	9,45	11,40	13,25	**...0280**
2,9	33	61	0,063	9,50	11,40	13,25	**...0290**
3	33	61	0,063	8,90	10,25	11,90	**...0300**
3,1	36	65	0,08	8,90	10,50	12,15	**...0310**
3,2	36	65	0,08	8,90	10,50	12,10	**...0320**
3,3	36	65	0,08	10,10	11,90	13,75	**...0330**
3,4	39	70	0,08	10,20	12,00	13,90	**...0340**
3,5	39	70	0,08	9,50	11,20	12,90	**...0350**
3,6	39	70	0,08	10,90	12,80	14,85	**...0360**
3,7	39	70	0,08	10,90	12,80	14,85	**...0370**
3,8	43	75	0,08	10,90	12,80	14,85	**...0380**
3,9	43	75	0,08	10,90	12,80	14,75	**...0390**
4	43	75	0,08	10,90	12,40	14,30	**...0400**
4,1	43	75	0,1	11,55	13,70	15,75	**...0410**
4,2	43	75	0,1	11,55 (W110)	13,15 (W110)	15,20 (W110)	**...0420**

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Fortsetzung

Ø h7	Spirallänge	Gesamtlänge	STAHL < 700 N/mm²	format 1186 blank	format 1187 TiN	format 1196 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	f mm/U	€	€	€	
4,3	47	80	0,1	14,05	16,50	19,05	...0430
4,4	47	80	0,1	14,05	16,50	19,05	...0440
4,5	47	80	0,1	13,70	16,05	18,55	...0450
4,6	47	80	0,1	15,70	18,50	21,40	...0460
4,7	47	80	0,1	15,70	18,45	21,30	...0470
4,8	52	86	0,1	15,70	18,45	21,30	...0480
4,9	52	86	0,1	15,70	18,50	21,40	...0490
5	52	86	0,1	15,00	17,05	19,70	...0500
5,1	52	86	0,125	18,05	21,20	24,50	...0510
5,2	52	86	0,125	20,30	23,90	27,60	...0520
5,3	52	86	0,125	19,65	23,20	26,70	...0530
5,4	57	93	0,125	21,40	25,20	29,10	...0540
5,5	57	93	0,125	20,50	24,10	27,90	...0550
5,6	57	93	0,125	20,80	24,50	28,30	...0560
5,7	57	93	0,125	21,10	24,90	28,80	...0570
5,8	57	93	0,125	20,20	23,80	27,40	...0580
5,9	57	93	0,125	22,10	26,00	30,10	...0590
6	57	93	0,125	21,20	24,20	27,90	...0600
6,5	63	101	0,16	26,40	29,90	34,60	...0650
6,8	69	109	0,16	31,50	35,20	40,70	...0680
7	69	109	0,16	31,50	35,80	41,30	...0700
7,5	69	109	0,16	31,50	35,90	41,50	...0750
8	75	117	0,16	36,70	41,10	47,40	...0800
8,5	75	117	0,16	43,00	61,40	70,90	...0850
9	81	125	0,16	44,70	62,20	71,80	...0900
9,5	81	125	0,16	49,30	53,70	62,00	...0950
10	87	133	0,16	55,00	59,90	69,20	...1000
10,2	87	133	0,16	62,90	68,40	79,10	...1020
10,5	87	133	0,16	64,20	69,90	80,80	...1050
11	94	142	0,16	76,80	83,60	96,60	...1100
12	101	151	0,16	89,40 (W110)	97,40 (W110)	112,50 (W110)	...1200

Spiralbohrer-Satz mit zyl. Schaft

Satzinhalt Ø h7	Anzahl Bohrer	format 1187 TiN	Bestell-Nr.
mm	Stück	€	
3; 4; 5; 6; 8; 10	6	188,00	...1201
2,5; 3,3; 4,2; 5; 6,8; 8,5	6	168,00 (W110)	...1203



TiN



UNIVERSELL. WIRTSCHAFTLICH. PROZESSSICHER.

FORMAT GT HPC-Bohrer

- **Robuste Schneidengeometrie**
- **Für prozesssicheres Hochleistungsbohren**
- **Optimaler Spanbruch**
- **Universell, in Vielzahl von Werkstoffen einsetzbar**

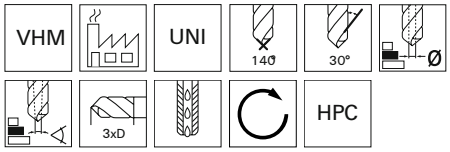


www.format-quality.com

format professional quality EGT

HPC-Spiralbohrer, 3 x D

Ausführung: Stabiler Spiralbohrer, spezielle Multigeometrie, mit polierten Spankammern.



format EGT professional quality



1193
SUPRA



1194
SUPRA

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**110**	**75**	**45**	**50**	35	–	**100**	**90**	50	190	140	120	–	35	–	–	**1193**
	110	**75**	**45**	**50**	35	–	**100**	**90**	50	190	140	120	–	35	–	–	**1194**

Ø m7	Spirallänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø	STAHL < 1400 N/mm²	format EGT 1193 SUPRA	format EGT 1194 SUPRA	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	f mm/U	€	€	
3	20	62	6	0,12	30,80	30,80	...0300
3,1	20	62	6	0,12	30,80	30,80	...0310
3,2	20	62	6	0,12	30,80	30,80	...0320
3,25	20	62	6	0,12	30,80	30,80	...0325
3,3	20	62	6	0,12	30,80	30,80	...0330
3,4	20	62	6	0,12	30,80	30,80	...0340
3,5	20	62	6	0,12	30,80	30,80	...0350
3,6	20	62	6	0,12	30,80	30,80	...0360
3,7	20	62	6	0,12	30,80	30,80	...0370
3,8	24	66	6	0,12	30,80	30,80	...0380
3,9	24	66	6	0,12	30,80	30,80	...0390
4	24	66	6	0,12	30,80	30,80	...0400
4,1	24	66	6	0,12	30,80	30,80	...0410
4,2	24	66	6	0,12	30,80	30,80	...0420
4,3	24	66	6	0,12	30,80	30,80	...0430
4,4	24	66	6	0,12	30,80	30,80	...0440
4,5	24	66	6	0,12	30,80	30,80	...0450
4,6	24	66	6	0,12	30,80	30,80	...0460
4,65	24	66	6	0,12	30,80	30,80	...0465
4,7	24	66	6	0,12	30,80	30,80	...0470
4,8	28	66	6	0,12	30,80	30,80	...0480
4,9	28	66	6	0,12	30,80	30,80	...0490
5	28	66	6	0,12	30,80	30,80	...0500
5,1	28	66	6	0,16	30,80	30,80	...0510
5,2	28	66	6	0,16	30,80	30,80	...0520
5,3	28	66	6	0,16	30,80	30,80	...0530
5,4	28	66	6	0,16	30,80	30,80	...0540
5,5	28	66	6	0,16	30,80	30,80	...0550
5,55	28	66	6	0,16	30,80	30,80	...0555
5,6	28	66	6	0,16	30,80	30,80	...0560
5,7	28	66	6	0,16	30,80	30,80	...0570
5,8	28	66	6	0,16	30,80	30,80	...0580
5,9	28	66	6	0,16	30,80	30,80	...0590
6	28	66	6	0,16	30,80	30,80	...0600
6,1	34	79	8	0,16	42,00	42,00	...0610
6,2	34	79	8	0,16	42,00	42,00	...0620
6,3	34	79	8	0,16	42,00	42,00	...0630
6,4	34	79	8	0,16	42,00	42,00	...0640
6,5	34	79	8	0,16	42,00	42,00	...0650
6,6	34	79	8	0,16	42,00	42,00	...0660
6,7	34	79	8	0,16	42,00	42,00	...0670
6,8	34	79	8	0,16	42,00	42,00	...0680
6,9	34	79	8	0,16	42,00	42,00	...0690
					(W111)	(W111)	

Fortsetzung nächste Seite

HPC-Spiralbohrer, 3 x D

Fortsetzung

Ø m7	Spirallänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø	STAHL < 1400 N/mm²	format EGT 1193 SUPRA	format EGT 1194 SUPRA	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	f mm/U	€	€	
7	34	79	8	0,16	42,00	42,00	...0700
7,1	41	79	8	0,16	42,00	42,00	...0710
7,2	41	79	8	0,16	42,00	42,00	...0720
7,3	41	79	8	0,16	42,00	42,00	...0730
7,4	41	79	8	0,16	42,00	42,00	...0740
7,5	41	79	8	0,16	42,00	42,00	...0750
7,6	41	79	8	0,16	42,00	42,00	...0760
7,7	41	79	8	0,16	42,00	42,00	...0770
7,8	41	79	8	0,16	42,00	42,00	...0780
7,9	41	79	8	0,16	42,00	42,00	...0790
8	41	79	8	0,16	42,00	42,00	...0800
8,1	47	89	10	0,16	51,70	51,70	...0810
8,2	47	89	10	0,16	51,70	51,70	...0820
8,3	47	89	10	0,16	51,70	51,70	...0830
8,4	47	89	10	0,16	51,70	51,70	...0840
8,5	47	89	10	0,16	51,70	51,70	...0850
8,6	47	89	10	0,16	51,70	51,70	...0860
8,7	47	89	10	0,16	51,70	51,70	...0870
8,8	47	89	10	0,16	51,70	51,70	...0880
8,9	47	89	10	0,16	51,70	51,70	...0890
9	47	89	10	0,16	51,70	51,70	...0900
9,1	47	89	10	0,21	51,70	51,70	...0910
9,2	47	89	10	0,21	51,70	51,70	...0920
9,3	47	89	10	0,21	51,70	51,70	...0930
9,4	47	89	10	0,21	51,70	51,70	...0940
9,5	47	89	10	0,21	51,70	51,70	...0950
9,6	47	89	10	0,21	51,70	51,70	...0960
9,7	47	89	10	0,21	51,70	51,70	...0970
9,8	47	89	10	0,21	51,70	51,70	...0980
9,9	47	89	10	0,21	51,70	51,70	...0990
10	47	89	10	0,21	51,70	51,70	...1000
10,1	55	102	12	0,21	72,80	72,80	...1010
10,2	55	102	12	0,21	72,80	72,80	...1020
10,3	55	102	12	0,21	72,80	72,80	...1030
10,4	55	102	12	0,21	72,80	72,80	...1040
10,5	55	102	12	0,21	72,80	72,80	...1050
10,6	55	102	12	0,21	72,80	72,80	...1060
10,7	55	102	12	0,21	72,80	72,80	...1070
10,8	55	102	12	0,21	72,80	72,80	...1080
10,9	55	102	12	0,21	72,80	72,80	...1090
11	55	102	12	0,21	72,80	72,80	...1100
11,1	55	102	12	0,21	72,80	72,80	...1110
11,2	55	102	12	0,21	72,80	72,80	...1120
11,3	55	102	12	0,21	72,80	72,80	...1130
11,4	55	102	12	0,21	72,80	72,80	...1140
11,5	55	102	12	0,21	72,80	72,80	...1150
11,6	55	102	12	0,21	72,80	72,80	...1160
11,7	55	102	12	0,21	72,80	72,80	...1170
11,8	55	102	12	0,21	72,80	72,80	...1180
11,9	55	102	12	0,21	72,80	72,80	...1190
12	55	102	12	0,21	72,80	72,80	...1200
12,2	60	107	14	0,27	97,10	97,10	...1220
12,3	60	107	14	0,27	97,10	97,10	...1230
12,5	60	107	14	0,27	97,10	97,10	...1250
12,8	60	107	14	0,27	97,10	97,10	...1280
13	60	107	14	0,27	97,10	97,10	...1300
13,5	60	107	14	0,27	97,10	97,10	...1350
13,8	60	107	14	0,27	97,10	97,10	...1380
14	60	107	14	0,27	97,10	97,10	...1400
14,2	65	115	16	0,27	120,50	120,50	...1420
14,5	65	115	16	0,27	120,50	120,50	...1450
14,8	65	115	16	0,27	120,50	120,50	...1480
15	65	115	16	0,27	120,50	120,50	...1500
15,1	65	115	16	0,27	120,50	120,50	...1510
					(W111)	(W111)	

Fortsetzung nächste Seite

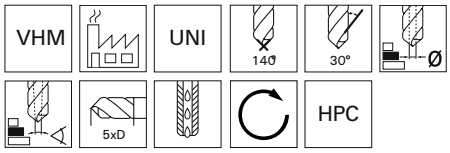
HPC-Spiralbohrer, 3 x D

Fortsetzung

Ø m7	Spirallänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø	STAHL < 1400 N/mm² f	format EGT 1193 SUPRA	format EGT 1194 SUPRA	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm/U	€	€	
15,2	65	115	16	0,27	120,50	120,50	...1520
15,5	65	115	16	0,27	120,50	120,50	...1550
15,8	65	115	16	0,27	120,50	120,50	...1580
16	65	115	16	0,27	120,50	120,50	...1600
16,5	73	123	18	0,35	170,50	170,50	...1650
16,8	73	123	18	0,35	170,50	170,50	...1680
17	73	123	18	0,35	170,50	170,50	...1700
17,3	73	123	18	0,35	170,50	170,50	...1730
17,5	73	123	18	0,35	170,50	170,50	...1750
17,7	73	123	18	0,35	170,50	170,50	...1770
17,8	73	123	18	0,35	170,50	170,50	...1780
18	73	123	18	0,35	170,50	170,50	...1800
18,5	79	131	20	0,35	210,50	210,50	...1850
19	79	131	20	0,35	210,50	210,50	...1900
19,3	79	131	20	0,35	210,50	210,50	...1930
19,5	79	131	20	0,35	210,50	210,50	...1950
19,8	79	131	20	0,35	210,50	210,50	...1980
20	79	131	20	0,35	210,50	210,50	...2000
					(W111)	(W111)	

HPC-Spiralbohrer, 5 x D

Ausführung: Stabiler Spiralbohrer, spezielle Multigeometrie, mit polierten Spankammern.



format EGT professional quality



DIN 6535-HA

1195

SUPRA



DIN 6535-HB

1197

SUPRA

Einsatz	STAHL < 700 N/mm²	STAHL < 1000 N/mm²	STAHL < 1400 N/mm²	INOX ferrit./ martens.	INOX austeni-tisch	INOX Duplex	GUSS GG/ GTS	GUSS GGG	SOND.-LEG. Titan > 850 N/mm²	NE-METALLE Alu < 8% Si	NE-METALLE Alu > 8% Si	NE-METALLE Kupfer/ Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	GEHÄRTETER STAHL < 55 HRC	GEHÄRTETER STAHL < 60 HRC	GEHÄRTETER STAHL > 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**105**	**70**	**40**	**45**	30	–	**95**	**85**	45	185	135	**120**	–	30	–	–	1195
	105	**70**	**40**	**45**	30	–	**95**	**85**	45	185	135	**120**	–	30	–	–	1197

Ø m7	Spirallänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø	STAHL < 1400 N/mm² f	format EGT 1195 SUPRA	format EGT 1197 SUPRA	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm/U	€	€	
1	10	55	3	0,06	43,20	–	...0100
1,1	12	55	3	0,06	43,20	–	...0110
1,2	12	55	3	0,06	43,20	–	...0120
1,3	12	55	3	0,06	43,20	–	...0130
1,4	12	55	3	0,06	43,20	–	...0140
1,5	12	55	3	0,06	43,20	–	...0150
1,6	16	55	3	0,06	43,20	–	...0160
1,7	16	55	3	0,06	43,20	–	...0170
1,8	16	55	3	0,06	43,20	–	...0180
1,9	16	55	3	0,06	43,20	–	...0190
2	16	57	3	0,06	41,80	–	...0200
2,1	21	57	3	0,08	41,80	–	...0210
2,2	21	57	3	0,08	41,80	–	...0220
2,3	21	57	3	0,08	41,80	–	...0230
2,4	21	57	3	0,08	41,80	–	...0240
2,5	21	57	3	0,08	41,80	–	...0250
2,6	21	57	3	0,08	41,80	–	...0260
					(W111)	(W111)	

Fortsetzung nächste Seite

HPC-Spiralbohrer, 5 x D

Fortsetzung

Ø m7	Spirallänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø	STAHL < 1400 N/mm²	format EGT 1195 SUPRA	format EGT 1197 SUPRA	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	f mm/U	€	€	
2,7	21	57	3	0,08	41,80	–	...0270
2,8	21	57	3	0,08	41,80	–	...0280
2,9	21	57	3	0,08	41,80	–	...0290
3	28	66	6	0,08	41,80	41,80	...0300
3,1	28	66	6	0,12	41,80	41,80	...0310
3,2	28	66	6	0,12	41,80	41,80	...0320
3,25	28	66	6	0,12	41,80	41,80	...0325
3,3	28	66	6	0,12	41,80	41,80	...0330
3,4	28	66	6	0,12	41,80	41,80	...0340
3,5	28	66	6	0,12	41,80	41,80	...0350
3,6	28	66	6	0,12	41,80	41,80	...0360
3,65	28	66	6	0,12	41,80	41,80	...0365
3,7	28	66	6	0,12	41,80	41,80	...0370
3,8	36	74	6	0,12	41,80	41,80	...0380
3,9	36	74	6	0,12	41,80	41,80	...0390
4	36	74	6	0,12	41,80	41,80	...0400
4,1	36	74	6	0,12	41,80	41,80	...0410
4,2	36	74	6	0,12	41,80	41,80	...0420
4,3	36	74	6	0,12	41,80	41,80	...0430
4,4	36	74	6	0,12	41,80	41,80	...0440
4,5	36	74	6	0,12	41,80	41,80	...0450
4,6	36	74	6	0,12	41,80	41,80	...0460
4,65	36	74	6	0,12	41,80	41,80	...0465
4,7	36	74	6	0,12	41,80	41,80	...0470
4,8	44	82	6	0,12	41,80	41,80	...0480
4,9	44	82	6	0,12	41,80	41,80	...0490
5	44	82	6	0,12	41,80	41,80	...0500
5,1	44	82	6	0,16	41,80	41,80	...0510
5,2	44	82	6	0,16	41,80	41,80	...0520
5,3	44	82	6	0,16	41,80	41,80	...0530
5,4	44	82	6	0,16	41,80	41,80	...0540
5,5	44	82	6	0,16	41,80	41,80	...0550
5,55	44	82	6	0,16	41,80	41,80	...0555
5,6	44	82	6	0,16	41,80	41,80	...0560
5,7	44	82	6	0,16	41,80	41,80	...0570
5,8	44	82	6	0,16	41,80	41,80	...0580
5,9	44	82	6	0,16	41,80	41,80	...0590
6	44	82	6	0,16	41,80	41,80	...0600
6,1	53	91	8	0,16	46,90	46,90	...0610
6,2	53	91	8	0,16	46,90	46,90	...0620
6,3	53	91	8	0,16	46,90	46,90	...0630
6,4	53	91	8	0,16	46,90	46,90	...0640
6,5	53	91	8	0,16	46,90	46,90	...0650
6,6	53	91	8	0,16	46,90	46,90	...0660
6,7	53	91	8	0,16	46,90	46,90	...0670
6,8	53	91	8	0,16	46,90	46,90	...0680
6,9	53	91	8	0,16	46,90	46,90	...0690
7	53	91	8	0,16	46,90	46,90	...0700
7,1	53	91	8	0,16	46,90	46,90	...0710
7,2	53	91	8	0,16	46,90	46,90	...0720
7,3	53	91	8	0,16	46,90	46,90	...0730
7,4	53	91	8	0,16	46,90	46,90	...0740
7,5	53	91	8	0,16	46,90	46,90	...0750
7,6	53	91	8	0,16	46,90	46,90	...0760
7,7	53	91	8	0,16	46,90	46,90	...0770
7,8	53	91	8	0,16	46,90	46,90	...0780
7,9	53	91	8	0,16	46,90	46,90	...0790
8	53	91	8	0,16	46,90	46,90	...0800
8,1	61	103	10	0,16	54,20	54,20	...0810
8,2	61	103	10	0,16	54,20	54,20	...0820
8,3	61	103	10	0,16	54,20	54,20	...0830
8,4	61	103	10	0,16	54,20	54,20	...0840
8,5	61	103	10	0,16	54,20	54,20	...0850
8,6	61	103	10	0,16	54,20	54,20	...0860
					(W111)	(W111)	

Fortsetzung nächste Seite

HPC-Spiralbohrer, 5 x D

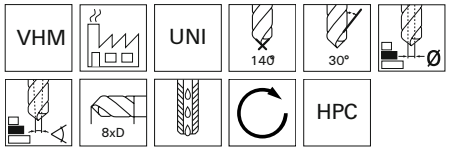
Fortsetzung

Ø m7	Spirallänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø	STAHL < 1400 N/mm²	formal EGT 1195 SUPRA	formal EGT 1197 SUPRA	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	f mm/U	€	€	
8,7	61	103	10	0,16	54,20	54,20	...0870
8,8	61	103	10	0,16	54,20	54,20	...0880
8,9	61	103	10	0,16	54,20	54,20	...0890
9	61	103	10	0,16	54,20	54,20	...0900
9,1	61	103	10	0,21	54,20	54,20	...0910
9,2	61	103	10	0,21	54,20	54,20	...0920
9,3	61	103	10	0,21	54,20	54,20	...0930
9,4	61	103	10	0,21	54,20	54,20	...0940
9,5	61	103	10	0,21	54,20	54,20	...0950
9,6	61	103	10	0,21	54,20	54,20	...0960
9,7	61	103	10	0,21	54,20	54,20	...0970
9,8	61	103	10	0,21	54,20	54,20	...0980
9,9	61	103	10	0,21	54,20	54,20	...0990
10	61	103	10	0,21	54,20	54,20	...1000
10,1	71	118	12	0,21	77,70	77,70	...1010
10,2	71	118	12	0,21	77,70	77,70	...1020
10,3	71	118	12	0,21	77,70	77,70	...1030
10,4	71	118	12	0,21	77,70	77,70	...1040
10,5	71	118	12	0,21	77,70	77,70	...1050
10,6	71	118	12	0,21	77,70	77,70	...1060
10,7	71	118	12	0,21	77,70	77,70	...1070
10,8	71	118	12	0,21	77,70	77,70	...1080
10,9	71	118	12	0,21	77,70	77,70	...1090
11	71	118	12	0,21	77,70	77,70	...1100
11,1	71	118	12	0,21	77,70	77,70	...1110
11,2	71	118	12	0,21	77,70	77,70	...1120
11,3	71	118	12	0,21	77,70	77,70	...1130
11,4	71	118	12	0,21	77,70	77,70	...1140
11,5	71	118	12	0,21	77,70	77,70	...1150
11,55	71	118	12	0,21	77,70	77,70	...1155
11,6	71	118	12	0,21	77,70	77,70	...1160
11,7	71	118	12	0,21	77,70	77,70	...1170
11,8	71	118	12	0,21	77,70	77,70	...1180
11,9	71	118	12	0,21	77,70	77,70	...1190
12	71	118	12	0,21	77,70	77,70	...1200
12,2	77	124	14	0,27	106,00	106,00	...1220
12,3	77	124	14	0,27	106,00	106,00	...1230
12,5	77	124	14	0,27	106,00	106,00	...1250
12,8	77	124	14	0,27	106,00	106,00	...1280
13	77	124	14	0,27	106,00	106,00	...1300
13,5	77	124	14	0,27	106,00	106,00	...1350
13,8	77	124	14	0,27	106,00	106,00	...1380
14	77	124	14	0,27	106,00	106,00	...1400
14,2	83	133	16	0,27	130,50	130,50	...1420
14,5	83	133	16	0,27	130,50	130,50	...1450
14,8	83	133	16	0,27	130,50	130,50	...1480
15	83	133	16	0,27	130,50	130,50	...1500
15,2	83	133	16	0,27	130,50	130,50	...1520
15,5	83	133	16	0,27	130,50	130,50	...1550
15,8	83	133	16	0,27	130,50	130,50	...1580
16	83	133	16	0,27	130,50	130,50	...1600
16,5	93	143	18	0,35	200,50	200,50	...1650
16,8	93	143	18	0,35	200,50	200,50	...1680
17	93	143	18	0,35	200,50	200,50	...1700
17,5	93	143	18	0,35	200,50	200,50	...1750
17,8	93	143	18	0,35	200,50	200,50	...1780
18	93	143	18	0,35	200,50	200,50	...1800
18,5	101	153	20	0,35	219,00	219,00	...1850
19	101	153	20	0,35	219,00	219,00	...1900
19,5	101	153	20	0,35	219,00	219,00	...1950
20	101	153	20	0,35	219,00	219,00	...2000
					(W111)	(W111)	

Alle Preise in € ohne MwSt. Für Artikel ab 110 cm können zusätzliche Frachtkosten anfallen.

HPC-Spiralbohrer, 8 x D

Ausführung: Stabiler Spiralbohrer, spezielle Multigeometrie, mit polierten Spankammern.



format EGT professional quality



DIN 6535-HA

1201
SUPRA



DIN 6535-HB

1202
SUPRA

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	95	60	35	30	45	30	75	75	45	165	125	110	–	25	–	–	1201
	95	60	35	30	45	30	75	75	45	165	125	110	–	25	–	–	1202

				format EGT	format EGT	
			STAHL	1201	1202	Bestell-Nr.
			< 1400 N/mm²	SUPRA	SUPRA	
Ø m7	Spirallänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø	f		
mm	mm	mm	mm	mm/U	€	€	
1	11	55	3	0,05	131,00	–	...0100
1,1	17	55	3	0,05	131,00	–	...0110
1,2	17	55	3	0,05	131,00	–	...0120
1,3	17	55	3	0,05	131,00	–	...0130
1,4	17	55	3	0,05	131,00	–	...0140
1,5	22	65	3	0,05	131,00	–	...0150
1,6	22	65	3	0,05	131,00	–	...0160
1,7	22	65	3	0,05	131,00	–	...0170
1,8	22	65	3	0,05	131,00	–	...0180
1,9	22	65	3	0,05	131,00	–	...0190
2	28	74	3	0,05	145,00	–	...0200
2,1	28	74	3	0,05	145,00	–	...0210
2,2	28	74	3	0,05	145,00	–	...0220
2,3	28	74	3	0,05	145,00	–	...0230
2,4	28	74	3	0,05	145,00	–	...0240
2,5	28	81	3	0,05	145,00	–	...0250
2,6	32	81	3	0,05	158,50	–	...0260
2,7	32	81	3	0,05	158,50	–	...0270
2,8	32	81	3	0,05	158,50	–	...0280
2,9	32	81	3	0,05	158,50	–	...0290
3	34	72	6	0,05	197,00	197,00	...0300
3,1	34	72	6	0,1	197,00	197,00	...0310
3,2	34	72	6	0,1	197,00	197,00	...0320
3,3	34	72	6	0,1	197,00	197,00	...0330
3,4	34	72	6	0,1	197,00	197,00	...0340
3,5	34	72	6	0,1	197,00	197,00	...0350
3,6	34	72	6	0,1	197,00	197,00	...0360
3,7	34	72	6	0,1	197,00	197,00	...0370
3,8	43	86	6	0,1	197,00	197,00	...0380
3,9	43	86	6	0,1	197,00	197,00	...0390
4	43	86	6	0,1	197,00	197,00	...0400
4,1	43	86	6	0,1	197,00	197,00	...0410
4,2	43	86	6	0,1	197,00	197,00	...0420
4,3	43	86	6	0,1	197,00	197,00	...0430
4,4	43	86	6	0,1	197,00	197,00	...0440
4,5	43	86	6	0,1	197,00	197,00	...0450
4,6	43	86	6	0,1	197,00	197,00	...0460
4,7	57	95	6	0,1	197,00	197,00	...0470
4,8	57	95	6	0,1	197,00	197,00	...0480
4,9	57	95	6	0,1	197,00	197,00	...0490
5	57	95	6	0,1	197,00	197,00	...0500
5,1	57	95	6	0,1	197,00	197,00	...0510
5,2	57	95	6	0,1	197,00	197,00	...0520
5,3	57	95	6	0,1	197,00	197,00	...0530
5,4	57	95	6	0,1	197,00	197,00	...0540
					(W111)	(W111)	

Fortsetzung nächste Seite

HPC-Spiralbohrer, 8 x D

Fortsetzung

Ø m7	Spirallänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø	STAHL < 1400 N/mm² 1201 SUPRA f	1202 SUPRA	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm/U	€	€	
5,5	57	95	6	0,1	197,00	197,00	...0550
5,6	57	95	6	0,1	197,00	197,00	...0560
5,7	57	95	6	0,1	197,00	197,00	...0570
5,8	57	95	6	0,1	197,00	197,00	...0580
5,9	57	95	6	0,1	197,00	197,00	...0590
6	57	95	6	0,1	197,00	197,00	...0600
6,1	76	114	8	0,1	246,00	246,00	...0610
6,2	76	114	8	0,1	246,00	246,00	...0620
6,3	76	114	8	0,1	246,00	246,00	...0630
6,4	76	114	8	0,1	246,00	246,00	...0640
6,5	76	114	8	0,1	246,00	246,00	...0650
6,6	76	114	8	0,1	246,00	246,00	...0660
6,7	76	114	8	0,1	246,00	246,00	...0670
6,8	76	114	8	0,1	246,00	246,00	...0680
6,9	76	114	8	0,1	246,00	246,00	...0690
7	76	114	8	0,1	246,00	246,00	...0700
7,1	76	114	8	0,1	246,00	246,00	...0710
7,2	76	114	8	0,1	246,00	246,00	...0720
7,3	76	114	8	0,1	246,00	246,00	...0730
7,4	76	114	8	0,1	246,00	246,00	...0740
7,5	76	114	8	0,1	246,00	246,00	...0750
7,6	76	114	8	0,1	246,00	246,00	...0760
7,7	76	114	8	0,1	246,00	246,00	...0770
7,8	76	114	8	0,1	246,00	246,00	...0780
7,9	76	114	8	0,1	246,00	246,00	...0790
8	76	114	10	0,1	246,00	246,00	...0800
8,1	95	142	10	0,1	312,00	312,00	...0810
8,2	95	142	10	0,1	312,00	312,00	...0820
8,3	95	142	10	0,1	312,00	312,00	...0830
8,4	95	142	10	0,1	312,00	312,00	...0840
8,5	95	142	10	0,1	312,00	312,00	...0850
8,6	95	142	10	0,1	312,00	312,00	...0860
8,7	95	142	10	0,1	312,00	312,00	...0870
8,8	95	142	10	0,1	312,00	312,00	...0880
8,9	95	142	10	0,1	312,00	312,00	...0890
9	95	142	10	0,1	312,00	312,00	...0900
9,1	95	142	10	0,18	312,00	312,00	...0910
9,2	95	142	10	0,18	312,00	312,00	...0920
9,3	95	142	10	0,18	312,00	312,00	...0930
9,4	95	142	10	0,18	312,00	312,00	...0940
9,5	95	142	10	0,18	312,00	312,00	...0950
9,6	95	142	10	0,18	312,00	312,00	...0960
9,7	95	142	10	0,18	312,00	312,00	...0970
9,8	95	142	10	0,18	312,00	312,00	...0980
9,9	95	142	10	0,18	312,00	312,00	...0990
10	95	142	10	0,18	312,00	312,00	...1000
10,1	114	162	12	0,18	396,50	396,50	...1010
10,2	114	162	12	0,18	396,50	396,50	...1020
10,3	114	162	12	0,18	396,50	396,50	...1030
10,4	114	162	12	0,18	396,50	396,50	...1040
10,5	114	162	12	0,18	396,50	396,50	...1050
10,6	114	162	12	0,18	396,50	396,50	...1060
10,7	114	162	12	0,18	396,50	396,50	...1070
10,8	114	162	12	0,18	396,50	396,50	...1080
10,9	114	162	12	0,18	396,50	396,50	...1090
11	114	162	12	0,18	396,50	396,50	...1100
11,1	114	162	12	0,18	396,50	396,50	...1110
11,2	114	162	12	0,18	396,50	396,50	...1120
11,3	114	162	12	0,18	396,50	396,50	...1130
11,4	114	162	12	0,18	396,50	396,50	...1140
11,5	114	162	12	0,18	396,50	396,50	...1150
11,6	114	162	12	0,18	396,50	396,50	...1160
11,7	114	162	12	0,18	396,50	396,50	...1170
11,8	114	162	12	0,18	396,50	396,50	...1180
					(W111)	(W111)	

Fortsetzung nächste Seite

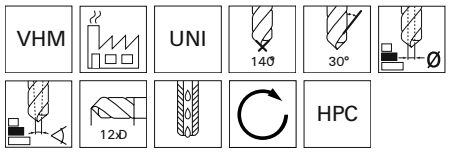
HPC-Spiralbohrer, 8 x D

Fortsetzung

Ø m7 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	STAHL < 1400 N/mm² f mm/U	format EGT 1201 SUPRA €	format EGT 1202 SUPRA €	Bestell-Nr.
11,9	114	162	12	0,18	396,50	396,50	...1190
12	114	162	12	0,18	396,50	396,50	...1200
12,2	133	184	14	0,18	501,00	–	...1220
12,5	133	184	14	0,18	501,00	501,00	...1250
12,8	133	184	14	0,18	501,00	501,00	...1280
13	133	184	14	0,18	501,00	501,00	...1300
13,5	133	184	14	0,18	501,00	501,00	...1350
14	133	184	14	0,18	501,00	501,00	...1400
14,5	152	203	16	0,18	672,50	672,50	...1450
15	152	203	16	0,18	672,50	672,50	...1500
15,5	152	203	16	0,18	672,50	672,50	...1550
15,8	152	203	16	0,18	672,50	–	...1580
16	152	203	16	0,18	672,50	672,50	...1600
16,5	171	222	18	0,18	821,00	821,00	...1650
17	171	222	18	0,18	821,00	821,00	...1700
17,5	171	222	18	0,18	821,00	821,00	...1750
18	171	222	18	0,18	821,00	821,00	...1800
18,5	190	243	20	0,18	996,00	996,00	...1850
19	190	243	20	0,18	996,00	996,00	...1900
20	190	243	20	0,18	996,00	996,00	...2000
					(W111)	(W111)	

HPC-Spiralbohrer, 12 x D

Ausführung: Stabiler Spiralbohrer, spezielle Multigeometrie, mit polierten Spankammern.



format EGT professional quality



1204
SUPRA



1205
SUPRA

Einsatz	STAHL < 700 N/mm²	STAHL < 1000 N/mm²	STAHL < 1400 N/mm²	INOX ferrit./ martens.	INOX austeni-tisch	INOX Duplex	GUSS GG/ GTS	GUSS GGG	SOND.-LEG. Titan > 850 N/mm²	NE-METALLE Alu < 8% Si	NE-METALLE Alu > 8% Si	NE-METALLE Kupfer/ Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	GEHÄRTETER STAHL < 55 HRC	GEHÄRTETER STAHL < 60 HRC	GEHÄRTETER STAHL > 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**75**	**60**	**50**	–	**50**	–	**60**	**60**	–	**160**	**120**	**80**	–	–	–	–	**1204**
	75	**60**	**50**	–	**50**	–	**60**	**60**	–	**160**	**120**	**80**	–	–	–	–	**1205**

Ø m7 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	STAHL < 1400 N/mm² f mm/U	format EGT 1204 SUPRA €	format EGT 1205 SUPRA €	Bestell-Nr.
1	15	55	3	0,05	196,50	–	...0100
1,1	23	55	3	0,05	196,50	–	...0110
1,2	23	55	3	0,05	196,50	–	...0120
1,3	23	55	3	0,05	196,50	–	...0130
1,4	23	55	3	0,05	196,50	–	...0140
1,5	30	65	3	0,05	196,50	–	...0150
1,6	30	65	3	0,05	196,50	–	...0160
1,7	30	65	3	0,05	196,50	–	...0170
1,8	30	65	3	0,05	196,50	–	...0180
1,9	30	65	3	0,05	196,50	–	...0190
2	30	65	3	0,05	196,50	–	...0200
2,1	38	74	3	0,05	196,50	–	...0210
2,2	38	74	3	0,05	196,50	–	...0220
2,3	38	74	3	0,05	196,50	–	...0230
2,4	38	74	3	0,05	196,50	–	...0240
2,5	44	81	3	0,05	196,50	–	...0250
					(W111)	(W111)	

Fortsetzung nächste Seite

HPC-Spiralbohrer, 12 x D

Fortsetzung

Ø m7	Spirallänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø	STAHL < 1400 N/mm²	formatEGT 1204 SUPRA	formatEGT 1205 SUPRA	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	f mm/U	€	€	
2,6	44	81	3	0,05	196,50	–	...0260
2,7	44	81	3	0,05	196,50	–	...0270
2,8	44	81	3	0,05	196,50	–	...0280
2,9	44	81	3	0,05	196,50	–	...0290
3	54	92	6	0,05	229,50	229,50	...0300
3,1	54	92	6	0,1	229,50	229,50	...0310
3,2	54	92	6	0,1	229,50	229,50	...0320
3,3	54	92	6	0,1	229,50	229,50	...0330
3,4	54	92	6	0,1	229,50	229,50	...0340
3,5	54	92	6	0,1	229,50	229,50	...0350
3,6	54	92	6	0,1	229,50	229,50	...0360
3,7	54	92	6	0,1	229,50	229,50	...0370
3,8	64	102	6	0,1	229,50	229,50	...0380
3,9	64	102	6	0,1	229,50	229,50	...0390
4	64	102	6	0,1	229,50	229,50	...0400
4,1	64	102	6	0,1	229,50	229,50	...0410
4,2	64	102	6	0,1	229,50	229,50	...0420
4,3	64	102	6	0,1	229,50	229,50	...0430
4,4	64	102	6	0,1	229,50	229,50	...0440
4,5	64	102	6	0,1	229,50	229,50	...0450
4,6	64	102	6	0,1	229,50	229,50	...0460
4,7	64	102	6	0,1	229,50	229,50	...0470
4,8	78	118	6	0,1	229,50	229,50	...0480
4,9	78	118	6	0,1	229,50	229,50	...0490
5	78	118	6	0,1	229,50	229,50	...0500
5,1	78	118	6	0,1	229,50	229,50	...0510
5,2	78	118	6	0,1	229,50	229,50	...0520
5,3	78	118	6	0,1	229,50	229,50	...0530
5,4	78	118	6	0,1	229,50	229,50	...0540
5,5	78	118	6	0,1	229,50	229,50	...0550
5,6	78	118	6	0,1	229,50	229,50	...0560
5,7	78	118	6	0,1	229,50	229,50	...0570
5,8	78	118	6	0,1	229,50	229,50	...0580
5,9	78	118	6	0,1	229,50	229,50	...0590
6	78	118	6	0,1	229,50	229,50	...0600
6,1	108	146	8	0,1	320,00	320,00	...0610
6,2	108	146	8	0,1	320,00	320,00	...0620
6,3	108	146	8	0,1	320,00	320,00	...0630
6,4	108	146	8	0,1	320,00	320,00	...0640
6,5	108	146	8	0,1	320,00	320,00	...0650
6,6	108	146	8	0,1	320,00	320,00	...0660
6,7	108	146	8	0,1	320,00	320,00	...0670
6,8	108	146	8	0,1	320,00	320,00	...0680
6,9	108	146	8	0,1	320,00	320,00	...0690
7	108	146	8	0,1	320,00	320,00	...0700
7,1	108	146	8	0,1	320,00	320,00	...0710
7,2	108	146	8	0,1	320,00	320,00	...0720
7,3	108	146	8	0,1	320,00	320,00	...0730
7,4	108	146	8	0,1	320,00	320,00	...0740
7,5	108	146	8	0,1	320,00	320,00	...0750
7,6	108	146	8	0,1	320,00	320,00	...0760
7,7	108	146	8	0,1	320,00	320,00	...0770
7,8	108	146	8	0,1	320,00	320,00	...0780
7,9	108	146	8	0,1	320,00	320,00	...0790
8	108	146	8	0,1	320,00	320,00	...0800
8,1	120	162	10	0,1	391,50	391,50	...0810
8,2	120	162	10	0,1	391,50	391,50	...0820
8,3	120	162	10	0,1	391,50	391,50	...0830
8,4	120	162	10	0,1	391,50	391,50	...0840
8,5	120	162	10	0,1	391,50	391,50	...0850
8,6	120	162	10	0,1	391,50	391,50	...0860
8,7	120	162	10	0,1	391,50	391,50	...0870
8,8	120	162	10	0,1	391,50	391,50	...0880
8,9	120	162	10	0,1	391,50	391,50	...0890
					(W111)	(W111)	

Fortsetzung nächste Seite

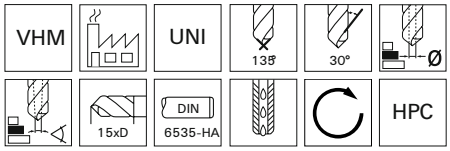
HPC-Spiralbohrer, 12 x D

Fortsetzung

Ø m7	Spirallänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø	STAHL < 1400 N/mm²	format EGT 1204 SUPRA	format EGT 1205 SUPRA	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	f mm/U	€	€	
9	120	162	10	0,1	391,50	391,50	...0900
9,1	120	162	10	0,18	391,50	391,50	...0910
9,2	120	162	10	0,18	391,50	391,50	...0920
9,3	120	162	10	0,18	391,50	391,50	...0930
9,4	120	162	10	0,18	391,50	391,50	...0940
9,5	120	162	10	0,18	391,50	391,50	...0950
9,6	120	162	10	0,18	391,50	391,50	...0960
9,7	120	162	10	0,18	391,50	391,50	...0970
9,8	120	162	10	0,18	391,50	391,50	...0980
9,9	120	162	10	0,18	391,50	391,50	...0990
10	120	162	10	0,18	391,50	391,50	...1000
10,1	156	204	12	0,18	513,00	513,00	...1010
10,2	156	204	12	0,18	513,00	513,00	...1020
10,3	156	204	12	0,18	513,00	513,00	...1030
10,4	156	204	12	0,18	513,00	513,00	...1040
10,5	156	204	12	0,18	513,00	513,00	...1050
10,6	156	204	12	0,18	513,00	513,00	...1060
10,7	156	204	12	0,18	513,00	513,00	...1070
10,8	156	204	12	0,18	513,00	513,00	...1080
10,9	156	204	12	0,18	513,00	513,00	...1090
11	156	204	12	0,18	513,00	513,00	...1100
11,1	156	204	12	0,18	513,00	513,00	...1110
11,2	156	204	12	0,18	513,00	513,00	...1120
11,3	156	204	12	0,18	513,00	513,00	...1130
11,4	156	204	12	0,18	513,00	513,00	...1140
11,5	156	204	12	0,18	513,00	513,00	...1150
11,6	156	204	12	0,18	513,00	513,00	...1160
11,7	156	204	12	0,18	513,00	513,00	...1170
11,8	156	204	12	0,18	513,00	513,00	...1180
11,9	156	204	12	0,18	513,00	513,00	...1190
12	156	204	12	0,18	513,00	513,00	...1200
12,5	182	230	14	0,18	661,50	661,50	...1250
12,8	182	230	14	0,18	661,50	661,50	...1280
13	182	230	14	0,18	661,50	661,50	...1300
13,5	182	230	14	0,18	661,50	661,50	...1350
13,8	182	230	14	0,18	661,50	661,50	...1380
14	182	230	14	0,18	661,50	661,50	...1400
14,5	208	260	16	0,18	827,00	827,00	...1450
14,8	208	260	16	0,18	827,00	827,00	...1480
15	208	260	16	0,18	827,00	827,00	...1500
15,5	208	260	16	0,18	827,00	827,00	...1550
15,8	208	260	16	0,18	827,00	827,00	...1580
16	208	260	16	0,18	827,00	827,00	...1600
16,5	234	285	18	0,18	922,50	922,50	...1650
16,8	234	285	18	0,18	922,50	922,50	...1680
17	234	285	18	0,18	922,50	922,50	...1700
17,5	234	285	18	0,18	922,50	922,50	...1750
17,8	234	285	18	0,18	922,50	922,50	...1780
18	234	285	18	0,18	922,50	922,50	...1800
18,5	258	310	20	0,18	1125,00	1125,00	...1850
18,8	258	310	20	0,18	1125,00	1125,00	...1880
19	258	310	20	0,18	1125,00	1125,00	...1900
19,5	258	310	20	0,18	1125,00	1125,00	...1950
19,8	258	310	20	0,18	1125,00	1125,00	...1980
20	258	310	20	0,18	1125,00	1125,00	...2000
					(W111)	(W111)	

HPC-Spiralbohrer, 15 x D

Ausführung: Stabiler Spiralbohrer, spezielle Multigeometrie, mit polierten Spankammern.



format EGT professional quality



SUPRA

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	**55**	**50**	**40**	–	**30**	–	**45**	**45**	–	–	–	–	–	–	–	–	**1207**

Ø h7 mm	Spiral- länge mm	Gesamt- länge mm	Schaft-Ø mm	STAHL < 1400 N/mm² f mm/U	1207 SUPRA €	Bestell- Nr.
1	18,2	60	3	0,05	167,00	...0100
1,1	20,2	75	3	0,05	167,00	...0110
1,2	24,2	75	3	0,05	167,00	...0120
1,3	24,2	75	3	0,05	167,00	...0130
1,4	27,2	75	3	0,05	167,00	...0140
1,5	27,2	75	3	0,05	167,00	...0150
1,6	30,2	75	3	0,05	167,00	...0160
1,7	30,2	75	3	0,05	167,00	...0170
1,8	35,2	75	3	0,05	167,00	...0180
1,9	35,2	75	3	0,05	167,00	...0190
2	35,5	80	4	0,05	177,50	...0200
2,1	40,5	80	4	0,05	177,50	...0210
2,2	40,5	80	4	0,05	177,50	...0220
2,3	40,5	80	4	0,05	177,50	...0230
2,4	45,5	90	4	0,05	190,00	...0240
2,5	45,5	90	4	0,05	190,00	...0250
2,6	48,5	90	4	0,05	190,00	...0260
2,7	48,5	90	4	0,05	190,00	...0270
2,8	50,5	90	4	0,05	190,00	...0280
2,9	50,5	90	4	0,05	190,00	...0290
3	55,5	100	6	0,05	235,50	...0300
3,1	55,5	100	6	0,1	235,50	...0310
3,2	60,5	100	6	0,1	235,50	...0320
3,3	60,5	100	6	0,1	235,50	...0330
3,4	60,5	100	6	0,1	235,50	...0340
3,5	65,5	108	6	0,1	235,50	...0350
3,6	65,5	108	6	0,1	235,50	...0360
3,7	70,5	108	6	0,1	235,50	...0370
3,8	70,5	108	6	0,1	235,50	...0380
3,9	70,5	108	6	0,1	235,50	...0390
4	75,5	120	6	0,1	250,00	...0400
4,1	75,5	120	6	0,1	250,00	...0410
4,2	80,5	120	6	0,1	250,00	...0420
4,3	80,5	120	6	0,1	250,00	...0430
4,4	80,5	120	6	0,1	250,00	...0440
4,5	80,5	120	6	0,1	250,00	...0450
4,6	85,5	125	6	0,1	250,00	...0460
4,7	85,5	125	6	0,1	250,00	...0470
4,8	90,5	140	6	0,1	250,00	...0480

(W111)

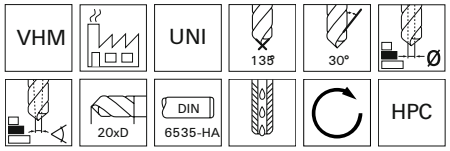
Ø h7 mm	Spiral- länge mm	Gesamt- länge mm	Schaft-Ø mm	STAHL < 1400 N/mm² f mm/U	1207 SUPRA €	Bestell- Nr.
4,9	90,5	140	6	0,1	250,00	...0490
5	90,5	140	6	0,1	250,00	...0500
5,1	95,5	140	6	0,1	302,50	...0510
5,2	95,5	140	6	0,1	302,50	...0520
5,3	95,5	140	6	0,1	302,50	...0530
5,4	95,5	140	6	0,1	302,50	...0540
5,5	100,5	150	6	0,1	302,50	...0550
5,6	100,5	150	6	0,1	302,50	...0560
5,7	100,5	150	6	0,1	302,50	...0570
5,8	100,5	150	6	0,1	302,50	...0580
5,9	100,5	150	6	0,1	302,50	...0590
6	100,5	150	6	0,1	302,50	...0600
6,1	108	148	8	0,1	320,00	...0610
6,2	108	148	8	0,1	320,00	...0620
6,3	108	148	8	0,1	320,00	...0630
6,4	108	148	8	0,1	320,00	...0640
6,5	121	160	8	0,1	320,00	...0650
6,6	121	160	8	0,1	320,00	...0660
6,7	131	170	8	0,1	320,00	...0670
6,8	131	170	8	0,1	320,00	...0680
6,9	131	170	8	0,1	320,00	...0690
7	131	170	8	0,1	320,00	...0700
7,5	131	170	8	0,1	320,00	...0750
7,8	141	180	8	0,1	351,00	...0780
8	141	180	8	0,1	351,00	...0800
8,5	155	198	10	0,1	416,50	...0850
8,8	165	208	10	0,1	416,50	...0880
9	165	208	10	0,1	416,50	...0900
9,5	165	208	10	0,18	416,50	...0950
9,8	165	208	10	0,18	416,50	...0980
10	175	218	10	0,18	416,50	...1000
10,2	187	235	12	0,18	526,00	...1020
10,5	197	245	12	0,18	526,00	...1050
10,8	197	245	12	0,18	526,00	...1080
11	197	245	12	0,18	526,00	...1100
11,2	197	245	12	0,18	526,00	...1120
11,5	197	245	12	0,18	526,00	...1150
11,8	207	255	12	0,18	526,00	...1180
12	207	255	12	0,18	526,00	...1200

(W111)

1.2

HPC-Spiralbohrer, 20 x D

Ausführung: Stabiler Spiralbohrer, spezielle Multigeometrie, mit polierten Spankammern.





SUPRA

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	**60**	**55**	**45**	–	**35**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**1213**

Ø h7 mm	Spiral- länge mm	Gesamt- länge mm	Schaft-Ø mm	STAHL < 1400 N/mm² f mm/U	1213 SUPRA €	Bestell- Nr.
2	45,5	95	4	0,05	184,50	...0200
2,1	50,5	95	4	0,05	184,50	...0210
2,2	50,5	95	4	0,05	184,50	...0220
2,3	55,5	95	4	0,05	184,50	...0230
2,4	55,5	95	4	0,05	184,50	...0240
2,5	60,5	108	4	0,05	184,50	...0250
2,6	60,5	108	4	0,05	184,50	...0260
2,7	65,5	108	4	0,05	184,50	...0270
2,8	65,5	108	4	0,05	184,50	...0280
2,9	68,5	112	4	0,05	184,50	...0290
3	68,5	112	6	0,05	276,00	...0300
3,2	75,5	120	6	0,1	276,00	...0320
3,3	75,5	120	6	0,1	276,00	...0330
3,5	80,5	130	6	0,1	276,00	...0350
3,8	90,5	140	6	0,1	276,00	...0380
4	95,5	140	6	0,1	276,00	...0400
4,2	95,5	140	6	0,1	276,00	...0420
4,5	110,5	160	6	0,1	309,50	...0450
4,6	110,5	160	6	0,1	309,50	...0460
4,8	115,5	160	6	0,1	327,50	...0480

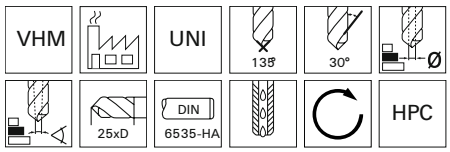
(W111)

Ø h7 mm	Spiral- länge mm	Gesamt- länge mm	Schaft-Ø mm	STAHL < 1400 N/mm² f mm/U	1213 SUPRA €	Bestell- Nr.
5	115,5	160	6	0,1	327,50	...0500
5,5	140,5	185	6	0,1	339,00	...0550
5,8	140,5	185	6	0,1	339,00	...0580
6	140,5	185	6	0,1	339,00	...0600
6,5	150	190	10	0,1	366,50	...0650
6,8	160	200	10	0,1	366,50	...0680
7	170	210	10	0,1	366,50	...0700
7,5	170	210	10	0,1	366,50	...0750
7,8	190	230	10	0,1	428,50	...0780
8	190	230	10	0,1	428,50	...0800
8,5	196	240	10	0,1	529,50	...0850
8,8	216	260	10	0,1	529,50	...0880
9	216	260	10	0,1	529,50	...0900
9,8	236	280	10	0,18	534,50	...0980
10	236	280	10	0,18	534,50	...1000
10,2	241	290	12	0,18	601,00	...1020
10,8	266	315	12	0,18	601,00	...1080
11,8	266	315	12	0,18	601,00	...1180
12	266	315	12	0,18	601,00	...1200

(W111)

HPC-Spiralbohrer, 25 x D

Ausführung: Stabiler Spiralbohrer, spezielle Multigeometrie, mit polierten Spankammern.





SUPRA

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	**70**	**65**	**55**	–	**40**	–	**60**	**60**	–	–	–	–	–	–	–	–	**1214**

Ø h7 mm	Spiral- länge mm	Gesamt- länge mm	Schaft-Ø mm	STAHL < 1400 N/mm² f mm/U	1214 SUPRA €	Bestell- Nr.
3	85,5	130	6	0,05	342,50	...0300
3,2	95,5	140	6	0,1	342,50	...0320
3,3	95,5	140	6	0,1	342,50	...0330
3,5	100,5	150	6	0,1	342,50	...0350

(W111)

Ø h7 mm	Spiral- länge mm	Gesamt- länge mm	Schaft-Ø mm	STAHL < 1400 N/mm² f mm/U	1214 SUPRA €	Bestell- Nr.
3,8	105,5	150	6	0,1	363,00	...0380
4	110,5	160	6	0,1	363,00	...0400
4,2	120,5	170	6	0,1	363,00	...0420
4,5	130,5	180	6	0,1	371,50	...0450

(W111)

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

HPC-Spiralbohrer, 25 x D

Fortsetzung

Ø h7 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	STAHL 1214 SUPRA < 1400 N/mm² f mm/U	€	Bestell-Nr.
4,8	140,5	190	6	0,1	375,00	...0480
5	140,5	190	6	0,1	375,00	...0500
5,5	160,5	210	6	0,1	402,50	...0550
5,8	160,5	210	6	0,1	402,50	...0580
6	170,5	220	6	0,1	402,50	...0600
6,5	191	230	8	0,1	447,50	...0650
6,8	191	230	8	0,1	447,50	...0680
7	201	240	8	0,1	447,50	...0700
7,5	214	250	8	0,1	447,50	...0750
7,8	224	260	8	0,1	494,00	...0780
8	224	260	8	0,1	494,00	...0800

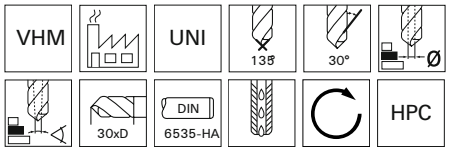
(W111)

Ø h7 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	STAHL 1214 SUPRA < 1400 N/mm² f mm/U	€	Bestell-Nr.
8,5	237	280	10	0,1	571,00	...0850
8,8	247	290	10	0,1	571,00	...0880
9	247	290	10	0,1	571,00	...0900
9,5	267	310	10	0,18	607,00	...0950
9,8	267	310	10	0,18	607,00	...0980
10	267	310	10	0,18	607,00	...1000
10,2	292	340	12	0,18	777,50	...1020
10,8	302	350	12	0,18	777,50	...1080
11,8	327	375	12	0,18	777,50	...1180
12	327	375	12	0,18	777,50	...1200

(W111)

HPC-Spiralbohrer, 30 x D

Ausführung: Stabiler Spiralbohrer, spezielle Multigeometrie, mit polierten Spankammern.





SUPRA

Einsatz	STAHL < 700 N/mm²	STAHL < 1000 N/mm²	STAHL < 1400 N/mm²	INOX ferrit./ martens.	INOX austeni-tisch	INOX Duplex	GUSS GG/ GTS	GUSS GGG	SOND.-LEG. Titan > 850 N/mm²	NE-METALLE Alu < 8% Si	NE-METALLE Alu > 8% Si	NE-METALLE Kupfer/ Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	GEHÄRTETER STAHL < 55 HRC	GEHÄRTETER STAHL < 60 HRC	GEHÄRTETER STAHL > 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**50**	**45**	**40**	–	**30**	–	**40**	**40**	–	–	–	–	–	–	–	–	1216

Ø h7 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	STAHL 1216 SUPRA < 1400 N/mm² f mm/U	€	Bestell-Nr.
2	65,5	105	4	0,05	220,00	...0200
2,2	75,5	115	4	0,05	220,00	...0220
2,3	75,5	115	4	0,05	220,00	...0230
2,4	85,5	130	4	0,05	220,00	...0240
2,5	85,5	130	4	0,05	220,00	...0250
2,7	95,5	140	4	0,05	220,00	...0270
2,8	95,5	140	4	0,05	220,00	...0280
2,9	95,5	140	4	0,05	220,00	...0290
3	105,5	150	6	0,05	404,50	...0300
3,2	105,5	150	6	0,1	404,50	...0320
3,3	115,5	160	6	0,1	419,00	...0330
3,5	115,5	160	6	0,1	419,00	...0350
3,8	125,5	175	6	0,1	419,00	...0380
4	135,5	185	6	0,1	419,00	...0400
4,2	135,5	185	6	0,1	419,00	...0420
4,5	145,5	195	6	0,1	419,00	...0450
4,6	155,5	205	6	0,1	419,00	...0460

(W111)

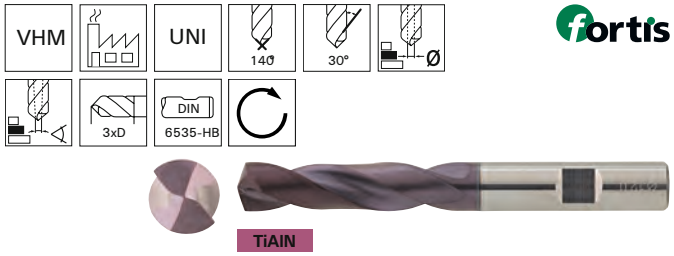
Ø h7 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	STAHL 1216 SUPRA < 1400 N/mm² f mm/U	€	Bestell-Nr.
4,8	165,5	210	6	0,1	434,50	...0480
5	165,5	210	6	0,1	434,50	...0500
5,5	180,5	240	6	0,1	450,00	...0550
5,8	190,5	240	6	0,1	450,00	...0580
6	190,5	240	6	0,1	450,00	...0600
6,5	222	260	8	0,1	494,00	...0650
6,8	222	260	8	0,1	494,00	...0680
7	232	270	8	0,1	517,50	...0700
7,5	252	290	8	0,1	517,50	...0750
7,8	262	300	8	0,1	559,50	...0780
8	267	305	8	0,1	559,50	...0800
8,5	278	320	10	0,1	684,50	...0850
8,8	298	340	10	0,1	684,50	...0880
9	298	340	10	0,1	684,50	...0900
9,5	316	360	10	0,18	684,50	...0950
9,8	338	380	10	0,18	684,50	...0980
10	338	380	10	0,18	684,50	...1000

(W111)

1.2

Spiralbohrer ecoline, 3 x D

Ausführung: Eco-Ausführung, mit S-Schneide, stabiler Spiralbohrer.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**105**	**70**	40	**45**	30	–	**95**	**85**	45	185	175	120	–	30	–	–	**1198**

Ø m7 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	fortis 1198 TiAlN €	Bestell-Nr.
3	20	62	6	0,12	21,40	...0300
3,1	20	62	6	0,12	21,40	...0310
3,2	20	62	6	0,12	21,40	...0320
3,3	20	62	6	0,12	21,40	...0330
3,4	20	62	6	0,12	21,40	...0340
3,5	20	62	6	0,12	21,40	...0350
3,6	20	62	6	0,12	21,40	...0360
3,7	20	62	6	0,12	21,40	...0370
3,8	24	66	6	0,12	21,40	...0380
3,9	24	66	6	0,12	21,40	...0390
4	24	66	6	0,12	21,40	...0400
4,1	24	66	6	0,12	21,40	...0410
4,2	24	66	6	0,12	21,40	...0420
4,3	24	66	6	0,12	21,40	...0430
4,4	24	66	6	0,12	21,40	...0440
4,5	24	66	6	0,12	21,40	...0450
4,6	24	66	6	0,12	21,40	...0460
4,7	24	66	6	0,12	21,40	...0470
4,8	28	66	6	0,12	21,40	...0480
4,9	28	66	6	0,12	21,40	...0490
5	28	66	6	0,12	21,40	...0500
5,1	28	66	6	0,16	21,40	...0510
5,2	28	66	6	0,16	21,40	...0520
5,3	28	66	6	0,16	21,40	...0530
5,4	28	66	6	0,16	21,40	...0540
5,5	28	66	6	0,16	21,40	...0550
5,6	28	66	6	0,16	21,40	...0560
5,7	28	66	6	0,16	21,40	...0570
5,8	28	66	6	0,16	21,40	...0580
5,9	28	66	6	0,16	21,40	...0590
6	28	66	6	0,16	21,40	...0600
6,1	34	79	8	0,16	22,30	...0610
6,2	34	79	8	0,16	22,30	...0620
6,3	34	79	8	0,16	22,30	...0630
6,4	34	79	8	0,16	22,30	...0640
6,5	34	79	8	0,16	22,30	...0650
6,6	34	79	8	0,16	22,30	...0660
6,7	34	79	8	0,16	22,30	...0670
6,8	34	79	8	0,16	22,30	...0680
6,9	34	79	8	0,16	22,30	...0690
7	34	79	8	0,16	22,30	...0700
7,1	41	79	8	0,16	22,30	...0710
7,2	41	79	8	0,16	22,30	...0720
7,3	41	79	8	0,16	22,30	...0730
7,4	41	79	8	0,16	22,30	...0740
7,5	41	79	8	0,16	22,30	...0750
7,6	41	79	8	0,16	22,30	...0760
7,7	41	79	8	0,16	22,30	...0770
7,8	41	79	8	0,16	22,30	...0780
7,9	41	79	8	0,16	22,30	...0790

(W019)

Ø m7 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	fortis 1198 TiAlN €	Bestell-Nr.
8	41	79	8	0,16	22,30	...0800
8,1	47	89	10	0,16	25,40	...0810
8,2	47	89	10	0,16	25,40	...0820
8,3	47	89	10	0,16	25,40	...0830
8,4	47	89	10	0,16	25,40	...0840
8,5	47	89	10	0,16	25,40	...0850
8,6	47	89	10	0,16	25,40	...0860
8,7	47	89	10	0,16	25,40	...0870
8,8	47	89	10	0,16	25,40	...0880
8,9	47	89	10	0,16	25,40	...0890
9	47	89	10	0,16	25,40	...0900
9,1	47	89	10	0,21	25,40	...0910
9,2	47	89	10	0,21	25,40	...0920
9,3	47	89	10	0,21	25,40	...0930
9,4	47	89	10	0,21	25,40	...0940
9,5	47	89	10	0,21	25,40	...0950
9,6	47	89	10	0,21	25,40	...0960
9,7	47	89	10	0,21	25,40	...0970
9,8	47	89	10	0,21	25,40	...0980
9,9	47	89	10	0,21	25,40	...0990
10	47	89	10	0,21	25,40	...1000
10,2	55	102	12	0,21	36,70	...1020
10,3	55	102	12	0,21	36,70	...1030
10,5	55	102	12	0,21	36,70	...1050
10,8	55	102	12	0,21	36,70	...1080
11	55	102	12	0,21	36,70	...1100
11,2	55	102	12	0,21	36,70	...1120
11,5	55	102	12	0,21	36,70	...1150
11,8	55	102	12	0,21	36,70	...1180
12	55	102	12	0,21	36,70	...1200
12,2	60	107	14	0,27	48,80	...1220
12,5	60	107	14	0,27	48,80	...1250
12,8	60	107	14	0,27	48,80	...1280
13	60	107	14	0,27	48,80	...1300
13,5	60	107	14	0,27	48,80	...1350
13,8	60	107	14	0,27	48,80	...1380
14	60	107	14	0,27	48,80	...1400
14,2	65	115	16	0,27	63,20	...1420
14,5	65	115	16	0,27	63,20	...1450
14,8	65	115	16	0,27	63,20	...1480
15	65	115	16	0,27	63,20	...1500
15,1	65	115	16	0,27	63,20	...1510
15,2	65	115	16	0,27	63,20	...1520
15,5	65	115	16	0,27	63,20	...1550
15,8	65	115	16	0,27	63,20	...1580
16	65	115	16	0,27	63,20	...1600
16,5	73	123	18	0,35	99,70	...1650
17	73	123	18	0,35	99,70	...1700
17,3	73	123	18	0,35	99,70	...1730
17,5	73	123	18	0,35	99,70	...1750

(W019)

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Spiralbohrer ecoline, 3 x D

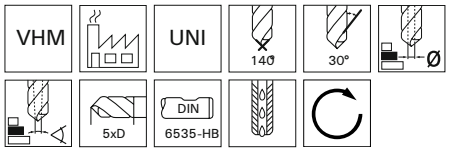
Fortsetzung

Ø m7 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	fortis 1198 STAHL < 700 N/mm² f mm/U	fortis 1198 TiAlN €	Bestell-Nr.
17,7	73	123	18	0,35	99,70	...1770
18	73	123	18	0,35	99,70	...1800
18,5	79	131	20	0,35	118,00	...1850
19	79	131	20	0,35	118,00	...1900
19,3	79	131	20	0,35	118,00	...1930
19,5	79	131	20	0,35	118,00	...1950
20	79	131	20	0,35	118,00	...2000

(W019)

Spiralbohrer ecoline, 5 x D

Ausführung: Eco-Ausführung, mit S-Schneide, stabiler Spiralbohrer.





Einsatz	STAHL < 700 N/mm²	STAHL < 1000 N/mm²	STAHL < 1400 N/mm²	INOX ferrit./martens.	INOX austenitisch	INOX Duplex	GUSS GG/GTS	GUSS GGG	SOND.-LEG. Titan > 850 N/mm²	NE-METALLE Alu < 8% Si	NE-METALLE Alu > 8% Si	NE-METALLE Kupfer/Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/GFK/CFK/Duropl.	GEHÄRTETER STAHL < 55 HRC	GEHÄRTETER STAHL < 60 HRC	GEHÄRTETER STAHL > 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**105**	**70**	**40**	**45**	30	–	**95**	**85**	45	185	175	**120**	–	30	–	–	1199

Ø m7 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	fortis 1199 STAHL < 700 N/mm² f mm/U	fortis 1199 TiAlN €	Bestell-Nr.
3	28	66	6	0,08	37,60	...0300
3,1	28	66	6	0,12	37,60	...0310
3,2	28	66	6	0,12	37,60	...0320
3,3	28	66	6	0,12	37,60	...0330
3,4	28	66	6	0,12	37,60	...0340
3,5	28	66	6	0,12	37,60	...0350
3,6	28	66	6	0,12	37,60	...0360
3,7	28	66	6	0,12	37,60	...0370
3,8	36	74	6	0,12	37,60	...0380
3,9	36	74	6	0,12	37,60	...0390
4	36	74	6	0,12	37,60	...0400
4,1	36	74	6	0,12	37,60	...0410
4,2	36	74	6	0,12	37,60	...0420
4,3	36	74	6	0,12	37,60	...0430
4,4	36	74	6	0,12	37,60	...0440
4,5	36	74	6	0,12	37,60	...0450
4,6	36	74	6	0,12	37,60	...0460
4,7	36	74	6	0,12	37,60	...0470
4,8	44	82	6	0,12	37,60	...0480
4,9	44	82	6	0,12	37,60	...0490
5	44	82	6	0,12	37,60	...0500
5,1	44	82	6	0,16	37,60	...0510
5,2	44	82	6	0,16	37,60	...0520
5,3	44	82	6	0,16	37,60	...0530
5,4	44	82	6	0,16	37,60	...0540
5,5	44	82	6	0,16	37,60	...0550
5,6	44	82	6	0,16	37,60	...0560
5,7	44	82	6	0,16	37,60	...0570
5,8	44	82	6	0,16	37,60	...0580
5,9	44	82	6	0,16	37,60	...0590
6	44	82	6	0,16	37,60	...0600
6,1	53	91	8	0,16	42,70	...0610
6,2	53	91	8	0,16	42,70	...0620
6,3	53	91	8	0,16	42,70	...0630
6,4	53	91	8	0,16	42,70	...0640
6,5	53	91	8	0,16	42,70	...0650
6,6	53	91	8	0,16	42,70	...0660
6,7	53	91	8	0,16	42,70	...0670
6,8	53	91	8	0,16	42,70	...0680
6,9	53	91	8	0,16	42,70	...0690
7	53	91	8	0,16	42,70	...0700
7,1	53	91	8	0,16	42,70	...0710
7,2	53	91	8	0,16	42,70	...0720
7,3	53	91	8	0,16	42,70	...0730
7,4	53	91	8	0,16	42,70	...0740
7,5	53	91	8	0,16	42,70	...0750
7,6	53	91	8	0,16	42,70	...0760
7,7	53	91	8	0,16	42,70	...0770
7,8	53	91	8	0,16	42,70	...0780
7,9	53	91	8	0,16	42,70	...0790
8	53	91	8	0,16	42,70	...0800
8,1	61	103	10	0,16	47,70	...0810
8,2	61	103	10	0,16	47,70	...0820
8,3	61	103	10	0,16	47,70	...0830
8,4	61	103	10	0,16	47,70	...0840
8,5	61	103	10	0,16	47,70	...0850
8,6	61	103	10	0,16	47,70	...0860
8,7	61	103	10	0,16	47,70	...0870
8,8	61	103	10	0,16	47,70	...0880
8,9	61	103	10	0,16	47,70	...0890
9	61	103	10	0,16	47,70	...0900
9,1	61	103	10	0,21	47,70	...0910
9,2	61	103	10	0,21	47,70	...0920
9,3	61	103	10	0,21	47,70	...0930
9,4	61	103	10	0,21	47,70	...0940
9,5	61	103	10	0,21	47,70	...0950
9,6	61	103	10	0,21	47,70	...0960
9,7	61	103	10	0,21	47,70	...0970
9,8	61	103	10	0,21	47,70	...0980
9,9	61	103	10	0,21	47,70	...0990
10	61	103	10	0,21	47,70	...1000
10,2	71	118	12	0,21	68,10	...1020
10,3	71	118	12	0,21	68,10	...1030
10,5	71	118	12	0,21	68,10	...1050
10,8	71	118	12	0,21	68,10	...1080
11	71	118	12	0,21	68,10	...1100

(W019)

Fortsetzung nächste Seite

1.2

Spiralbohrer ecoline, 5 x D

Fortsetzung

Ø m7 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	fortis 1199 TiAlN €	Bestell-Nr.
11,2	71	118	12	0,21	68,10	...1120
11,5	71	118	12	0,21	68,10	...1150
11,8	71	118	12	0,21	68,10	...1180
12	71	118	12	0,21	68,10	...1200
12,2	77	124	14	0,27	92,70	...1220
12,5	77	124	14	0,27	92,70	...1250
12,8	77	124	14	0,27	92,70	...1280
13	77	124	14	0,27	92,70	...1300
13,5	77	124	14	0,27	92,70	...1350
13,8	77	124	14	0,27	92,70	...1380
14	77	124	14	0,27	92,70	...1400
14,2	83	133	16	0,27	117,00	...1420
14,5	83	133	16	0,27	117,00	...1450
14,8	83	133	16	0,27	117,00	...1480
15	83	133	16	0,27	117,00	...1500
15,1	83	133	16	0,27	117,00	...1510

(W019)

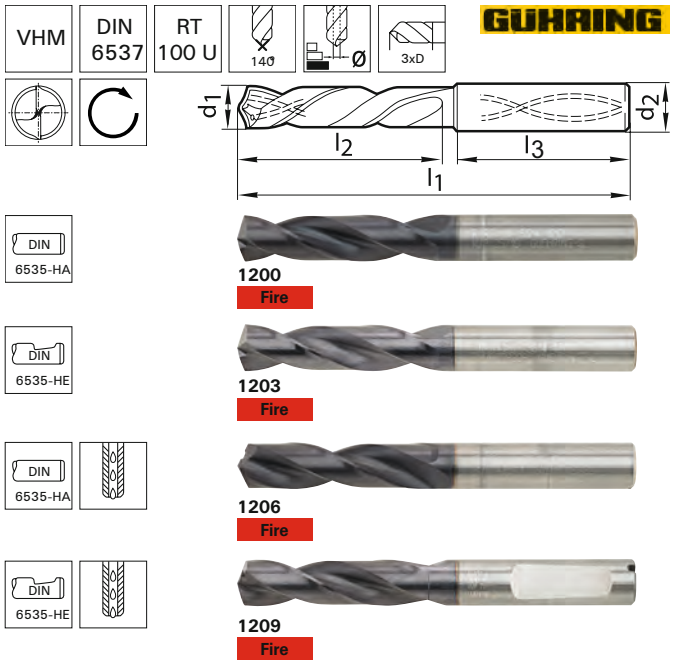
Ø m7 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	fortis 1199 TiAlN €	Bestell-Nr.
15,2	83	133	16	0,27	117,00	...1520
15,5	83	133	16	0,27	117,00	...1550
15,8	83	133	16	0,27	117,00	...1580
16	83	133	16	0,27	117,00	...1600
16,5	93	143	18	0,35	185,00	...1650
17	93	143	18	0,35	185,00	...1700
17,3	93	143	18	0,35	185,00	...1730
17,5	93	143	18	0,35	185,00	...1750
17,7	93	143	18	0,35	185,00	...1770
18	93	143	18	0,35	185,00	...1800
18,5	101	153	20	0,35	202,50	...1850
19	101	153	20	0,35	202,50	...1900
19,3	101	153	20	0,35	202,50	...1930
19,5	101	153	20	0,35	202,50	...1950
20	101	153	20	0,35	202,50	...2000

(W019)

Spiralbohrer SuperLine, 3 x D

Ausführung: Mit Spezialanschliff. Der Bohrer verfügt über ein sehr gutes Eigenzentrierverhalten und erzeugt kurze Späne selbst bei langspanenden Werkstoffen.

Anwendung: Für fluchtungsgenaue Bohrungen mit engen Ø-Toleranzen und guten Oberflächen. Vielseitig einsetzbarer Spiralbohrer zum Bohren von Löchern bis zu 3 x D mit höchsten Schnittwerten geeignet.



Einsatz	STAHL < 700 N/mm²	STAHL < 1000 N/mm²	STAHL < 1400 N/mm²	INOX ferrit./martens.	INOX austenitisch	INOX Duplex	GUSS GG/GTS	GUSS GGG	SOND.-LEG. Titan > 850 N/mm²	NE-METALLE Alu < 8% Si	NE-METALLE Alu > 8% Si	NE-METALLE Kupfer/Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/GFK/CFK/Duropl.	GEHÄRTETER STAHL < 55 HRC	GEHÄRTETER STAHL < 60 HRC	GEHÄRTETER STAHL > 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**120**	**110**	**100**	40	15	35	**155**	**125**	40	220	180	270	–	45	25	15	1200
	120	**110**	**100**	40	15	35	**155**	**125**	40	220	180	270	–	45	25	15	1203
	130	**120**	**105**	60	55	45	**160**	**128**	45	260	220	325	–	55	35	25	1206
	130	**120**	**105**	60	55	45	**160**	**128**	45	260	220	325	–	55	35	25	1209

Ø d_1 = m7 mm	Spirallänge l_2 mm	Schaftlänge l_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL < 1400 N/mm² f mm/U	GÜHRING 1200 Fire €	GÜHRING 1203 Fire €	GÜHRING 1206 Fire €	GÜHRING 1209 Fire €	Bestell-Nr.
3	20	36	62	6	0,08	39,80	41,30	50,10	51,50	...0300
3,1	20	36	62	6	0,08	39,80	41,30	50,10	51,50	...0310
3,17	20	36	62	6	0,1	39,80	41,30	50,10	51,50 ◊	...0317
3,2	20	36	62	6	0,1	39,80	41,30	50,10	51,50	...0320
3,25	20	36	62	6	0,1	39,80	41,30	50,10	51,50 ◊	...0325
3,3	20	36	62	6	0,1	39,80	41,30	50,10	51,50	...0330
3,4	20	36	62	6	0,1	39,80	41,30	50,10	51,50	...0340

(W112) (W112) (W112) (W112)

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Spiralbohrer SuperLine, 3 x D

Fortsetzung

						GÜHRING	GÜHRING	GÜHRING	GÜHRING	
					STAHL	1200	1203	1206	1209	Bestell-
				Schaft-Ø	< 1400 N/mm²	Fire	Fire	Fire	Fire	Nr.
Ø d_1 = m7	Spirallänge l_2	Schaftlänge l_3	Gesamtlänge l_1	d_2 = h6	f					
mm	mm	mm	mm	mm	mm/U	€	€	€	€	
3,5	20	36	62	6	0,1	39,80	41,30	50,10	51,50	...0350
3,57	20	36	62	6	0,1	39,80 ◊	41,30	50,10 ◊	51,50 ◊	...0357
3,6	20	36	62	6	0,1	39,80	41,30 ◊	50,10	51,50 ◊	...0360
3,7	20	36	62	6	0,1	39,80	41,30	50,10	51,50	...0370
3,8	24	36	66	6	0,1	39,80	41,30	50,10	51,50	...0380
3,9	24	36	66	6	0,1	39,80	41,30	50,10	51,50	...0390
3,97	24	36	66	6	0,1	39,80	41,30 ◊	50,10	51,50 ◊	...0397
4	24	36	66	6	0,1	39,80	41,30	54,10	56,20	...0400
4,1	24	36	66	6	0,1	39,80	41,30	54,10	56,20 ◊	...0410
4,2	24	36	66	6	0,1	39,80	41,30	54,10	56,20	...0420
4,3	24	36	66	6	0,1	39,80	41,30	54,10	56,20	...0430
4,37	24	36	66	6	0,1	39,80	41,30 ◊	54,10 ◊	56,20 ◊	...0437
4,4	24	36	66	6	0,1	39,80	41,30	54,10	56,20	...0440
4,5	24	36	66	6	0,1	39,80	41,30	54,10	56,20	...0450
4,6	24	36	66	6	0,1	39,80	41,30	54,10	56,20	...0460
4,65	24	36	66	6	0,1	39,80	41,30	54,10	56,20	...0465
4,7	24	36	66	6	0,1	39,80	41,30	54,10	56,20	...0470
4,76	28	36	66	6	0,1	39,80	41,30 ◊	54,10	56,20 ◊	...0476
4,8	28	36	66	6	0,1	39,80	41,30	54,10	56,20	...0480
4,9	28	36	66	6	0,1	39,80	41,30	54,10	56,20	...0490
5	28	36	66	6	0,1	39,80	41,30	54,10	56,20	...0500
5,1	28	36	66	6	0,125	39,80	41,30	54,10	56,20	...0510
5,16	28	36	66	6	0,125	39,80	41,30 ◊	54,10	56,20	...0516
5,2	28	36	66	6	0,125	39,80	41,30	54,10	56,20	...0520
5,3	28	36	66	6	0,125	39,80	41,30	54,10	56,20	...0530
5,4	28	36	66	6	0,125	39,80	41,30	54,10	56,20	...0540
5,5	28	36	66	6	0,125	39,80	41,30	54,10	56,20	...0550
5,55	28	36	66	6	0,125	39,80	41,30	54,10	56,20	...0555
5,56	28	36	66	6	0,125	39,80	41,30 ◊	54,10	56,20 ◊	...0556
5,6	28	36	66	6	0,125	39,80	41,30 ◊	54,10	56,20	...0560
5,7	28	36	66	6	0,125	39,80	41,30 ◊	54,10	56,20	...0570
5,8	28	36	66	6	0,125	39,80	41,30	54,10	56,20	...0580
5,9	28	36	66	6	0,125	39,80	41,30	54,10	56,20	...0590
5,95	28	36	66	6	0,125	39,80	41,30 ◊	54,10	56,20	...0595
6	28	36	66	6	0,125	39,80	41,30	54,10	56,20	...0600
6,1	28	36	79	8	0,125	39,80	41,30	74,40	77,20	...0610
6,2	28	36	79	8	0,125	39,80	41,30	74,40	77,20	...0620
6,3	28	36	79	8	0,125	39,80	41,30	74,40	77,20	...0630
6,35	34	36	79	8	0,16	39,80	41,30 ◊	74,40	77,20	...0635
6,4	34	36	79	8	0,16	39,80	41,30	74,40	77,20	...0640
6,5	34	36	79	8	0,16	39,80	41,30	74,40	77,20	...0650
6,6	34	36	79	8	0,16	39,80	41,30	74,40	77,20	...0660
6,7	34	36	79	8	0,16	39,80	41,30	74,40	77,20	...0670
6,75	34	36	79	8	0,16	39,80	41,30	74,40	77,20 ◊	...0675
6,8	34	36	79	8	0,16	39,80	41,30	74,40	77,20	...0680
6,9	34	36	79	8	0,16	39,80	41,30	74,40	77,20	...0690
7	34	36	79	8	0,16	39,80	41,30	74,40	77,20	...0700
7,1	34	36	79	8	0,16	39,80	41,30	74,40	77,20 ◊	...0710
7,14	41	36	79	8	0,16	39,80	41,30 ◊	74,40 ◊	77,20 ◊	...0714
7,2	41	36	79	8	0,16	39,80	41,30 ◊	74,40	77,20	...0720
7,3	41	36	79	8	0,16	39,80	41,30	74,40	77,20 ◊	...0730
7,4	41	36	79	8	0,16	39,80	41,30	74,40	77,20	...0740
7,5	41	36	79	8	0,16	39,80	41,30	74,40	77,20	...0750
7,54	41	36	79	8	0,16	39,80	41,30 ◊	74,40	77,20 ◊	...0754
7,6	41	36	79	8	0,16	39,80	41,30 ◊	74,40	77,20	...0760
7,7	41	36	79	8	0,16	39,80	41,30	74,40	77,20	...0770
7,8	41	36	79	8	0,16	39,80	41,30	74,40	77,20	...0780
7,9	41	36	79	8	0,16	39,80	41,30	74,40	77,20	...0790
7,94	41	36	79	8	0,16	39,80	41,30	74,40	77,20 ◊	...0794
8	41	36	79	8	0,16	39,80	41,30	74,40	77,20	...0800
8,1	41	40	89	10	0,2	43,90	46,10	82,60	85,10	...0810
8,2	41	40	89	10	0,2	43,90	46,10	82,60	85,10	...0820
8,3	41	40	89	10	0,2	43,90	46,10	82,60	85,10	...0830
8,33	47	40	89	10	0,2	43,90	46,10 ◊	82,60	85,10	...0833
						(W112)	(W112)	(W112)	(W112)	

Fortsetzung nächste Seite

Spiralbohrer SuperLine, 3 x D

Fortsetzung

Ø d_1 = m7	Spirallänge l_2	Schaftlänge l_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1400 N/mm² f	GÜHRING 1200 Fire	GÜHRING 1203 Fire	GÜHRING 1206 Fire	GÜHRING 1209 Fire	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm/U	€	€	€	€	
8,4	47	40	89	10	0,2	43,90	46,10	82,60	85,10	...0840
8,5	47	40	89	10	0,2	43,90	46,10	82,60	85,10	...0850
8,6	47	40	89	10	0,2	43,90	46,10	82,60	85,10	...0860
8,7	47	40	89	10	0,2	43,90	46,10	82,60	85,10	...0870
8,73	47	40	89	10	0,2	43,90	46,10 ◊	82,60 ◊	85,10	...0873
8,8	47	40	89	10	0,2	43,90	46,10	82,60	85,10	...0880
8,9	47	40	89	10	0,2	43,90	46,10 ◊	82,60	85,10	...0890
9	47	40	89	10	0,2	43,90	46,10	82,60	85,10	...0900
9,1	47	40	89	10	0,2	43,90	46,10 ◊	82,60	85,10	...0910
9,13	47	40	89	10	0,2	43,90	46,10 ◊	82,60 ◊	85,10 ◊	...0913
9,2	47	40	89	10	0,2	43,90	46,10 ◊	82,60	85,10	...0920
9,25	47	40	89	10	0,2	43,90	46,10	82,60	85,10	...0925
9,3	47	40	89	10	0,2	43,90	46,10	82,60	85,10	...0930
9,4	47	40	89	10	0,2	43,90	46,10 ◊	82,60	85,10	...0940
9,5	47	40	89	10	0,2	43,90	46,10	82,60	85,10	...0950
9,52	47	40	89	10	0,2	43,90 ◊	46,10	82,60	85,10 ◊	...0952
9,6	47	40	89	10	0,2	43,90	46,10 ◊	82,60	85,10 ◊	...0960
9,7	47	40	89	10	0,2	43,90	46,10	82,60	85,10	...0970
9,8	47	40	89	10	0,2	43,90	46,10	82,60	85,10	...0980
9,9	47	40	89	10	0,2	43,90	46,10 ◊	82,60 ◊	85,10	...0990
9,92	47	40	89	10	0,2	43,90	46,10 ◊	82,60 ◊	85,10	...0992
10	47	40	89	10	0,2	43,90	46,10	82,60	85,10	...1000
10,1	47	45	102	12	0,2	66,30	69,00	117,50	122,00	...1010
10,2	55	45	102	12	0,2	66,30	69,00	117,50	122,00	...1020
10,3	55	45	102	12	0,2	66,30	69,00	117,50	122,00	...1030
10,32	55	45	102	12	0,2	66,30	69,00 ◊	117,50	122,00	...1032
10,4	55	45	102	12	0,2	66,30	69,00	117,50	122,00 ◊	...1040
10,5	55	45	102	12	0,2	66,30	69,00	117,50	122,00	...1050
10,6	55	45	102	12	0,2	66,30	69,00 ◊	117,50	122,00 ◊	...1060
10,7	55	45	102	12	0,2	66,30	69,00	117,50	122,00	...1070
10,8	55	45	102	12	0,2	66,30	69,00	117,50	122,00	...1080
10,9	55	45	102	12	0,2	66,30	69,00 ◊	117,50	122,00 ◊	...1090
11	55	45	102	12	0,2	66,30	69,00	117,50	122,00	...1100
11,1	55	45	102	12	0,2	66,30	69,00 ◊	117,50	122,00	...1110
11,11	55	45	102	12	0,2	66,30 ◊	69,00 ◊	117,50 ◊	122,00 ◊	...1111
11,2	55	45	102	12	0,2	66,30	69,00	117,50	122,00	...1120
11,3	55	45	102	12	0,2	66,30	69,00 ◊	117,50	122,00 ◊	...1130
11,4	55	45	102	12	0,2	66,30	69,00 ◊	117,50	122,00	...1140
11,5	55	45	102	12	0,2	66,30	69,00	117,50	122,00	...1150
11,6	55	45	102	12	0,2	66,30	69,00	117,50 ◊	122,00 ◊	...1160
11,7	55	45	102	12	0,2	66,30	69,00	117,50	122,00	...1170
11,8	55	45	102	12	0,2	66,30	69,00	117,50	122,00	...1180
11,9	55	45	102	12	0,2	66,30	69,00 ◊	117,50	122,00	...1190
11,91	55	45	102	12	0,2	66,30 ◊	69,00 ◊	117,50 ◊	122,00 ◊	...1191
12	55	45	102	12	0,2	66,30	69,00	117,50	122,00	...1200
12,2	55	45	107	14	0,2	88,00	92,00	165,00	170,50	...1220
12,5	60	45	107	14	0,2	88,00	92,00	165,00	170,50	...1250
12,7	60	45	107	14	0,25	88,00	92,00	165,00	170,50	...1270
13	60	45	107	14	0,25	88,00	92,00	165,00	170,50	...1300
13,5	60	45	107	14	0,25	88,00	92,00	165,00	170,50	...1350
13,7	60	45	107	14	0,25	88,00	92,00	165,00	170,50	...1370
14	60	45	107	14	0,25	88,00	92,00	165,00	170,50	...1400
14,2	60	48	115	16	0,25	113,50	119,00	200,50	208,50	...1420
14,29	65	48	115	16	0,25	113,50	119,00 ◊	200,50 ◊	208,50	...1429
14,5	65	48	115	16	0,25	113,50	119,00	200,50	208,50	...1450
14,7	65	48	115	16	0,25	113,50	119,00	200,50	208,50	...1470
15	65	48	115	16	0,25	113,50	119,00	200,50	208,50	...1500
15,2	65	48	115	16	0,25	113,50	119,00	200,50	208,50	...1520
15,5	65	48	115	16	0,25	113,50	119,00	200,50	208,50	...1550
15,7	65	48	115	16	0,25	113,50	119,00	200,50	208,50	...1570
16	65	48	115	16	0,25	113,50	119,00	200,50	208,50	...1600
16,5	73	48	123	18	0,315	195,00	208,50	322,00	335,50 ◊	...1650
17	73	48	123	18	0,315	195,00	208,50	322,00	335,50	...1700
17,5	73	48	123	18	0,315	195,00	208,50	322,00	335,50	...1750
						(W112)	(W112)	(W112)	(W112)	

Fortsetzung nächste Seite

Spiralbohrer SuperLine, 3 x D

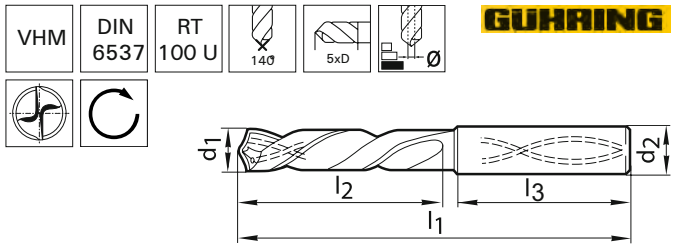
Fortsetzung

Ø d_1 = m7	Spirallänge l_2	Schaftlänge l_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1400 N/mm²	GÜHRING 1200 Fire	GÜHRING 1203 Fire	GÜHRING 1206 Fire	GÜHRING 1209 Fire	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	f mm/U	€	€	€	€	
18	73	48	123	18	0,315	195,00	208,50	322,00	335,50	...1800
18,5	79	50	131	20	0,315	214,00	226,00	352,00	365,50 ◊	...1850
19	79	50	131	20	0,315	214,00	226,00 ◊	352,00	365,50	...1900
19,5	79	50	131	20	0,315	214,00	226,00	352,00	365,50	...1950
20	79	50	131	20	0,315	214,00 (W112)	226,00 (W112)	352,00 (W112)	365,50 (W112)	...2000

Spiralbohrer, SuperLine, 5 x D

Ausführung: Mit Spezialanschliff. Seitenspanwinkel normal, Kerndicke stärker als normal und ohne Kernanstieg. Der Bohrer verfügt über ein sehr gutes Eigenzentrierverhalten und erzeugt kurze Späne selbst bei langspanenden Werkstoffen.

Anwendung: Vielseitig einsetzbarer Spiralbohrer für fluchtungsgenaue Bohrungen **mit engen Ø-Toleranzen** und guten Oberflächen. Zum Bohren von Löchern bis zu 5 x D mit hohen Schnittwerten geeignet.





1212 Fire



1215 Fire



1218 Fire



1221 Fire

Einsatz	STAHL < 700 N/mm²	STAHL < 1000 N/mm²	STAHL < 1400 N/mm²	INOX ferrit./martens.	INOX austeni-tisch	INOX Duplex	GUSS GG/GTS	GUSS GGG	SOND.-LEG. Titan > 850 N/mm²	NE-METALLE Alu < 8% Si	NE-METALLE Alu > 8% Si	NE-METALLE Kupfer/Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/GFK/CFK/Duropl.	GEHÄRTETER STAHL < 55 HRC	GEHÄRTETER STAHL < 60 HRC	GEHÄRTETER STAHL > 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**120**	**110**	**100**	45	15	35	**155**	**125**	40	220	180	270	–	45	–	–	1212
	120	**110**	**100**	45	15	35	**155**	**125**	40	220	180	270	–	45	–	–	1215
	130	**120**	**105**	60	55	45	**160**	**128**	45	260	220	325	–	55	–	–	1218
	130	**120**	**105**	60	55	45	**160**	**128**	45	260	220	325	–	55	–	–	1221

Ø d_1 = m7	Spirallänge l_2	Schaftlänge l_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1400 N/mm²	GÜHRING 1212 Fire	GÜHRING 1215 Fire	GÜHRING 1218 Fire	GÜHRING 1221 Fire	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	f mm/U	€	€	€	€	
3	28	36	66	6	0,08	44,70	47,30	65,00	66,30	...0300
3,1	28	36	66	6	0,08	44,70	47,30	65,00	66,30	...0310
3,17	28	36	66	6	0,1	44,70	47,30	65,00	66,30 ◊	...0317
3,2	28	36	66	6	0,1	44,70	47,30	65,00	66,30	...0320
3,25	28	36	66	6	0,1	44,70	47,30	65,00	66,30 ◊	...0325
3,3	28	36	66	6	0,1	44,70	47,30	65,00	66,30	...0330
3,4	28	36	66	6	0,1	44,70	47,30	65,00	66,30	...0340
3,5	28	36	66	6	0,1	44,70	47,30	65,00	66,30	...0350
3,57	28	36	66	6	0,1	44,70 ◊	47,30 ◊	65,00	66,30	...0357
3,6	28	36	66	6	0,1	44,70	47,30 ◊	65,00	66,30	...0360
3,7	28	36	66	6	0,1	44,70	47,30	65,00	66,30	...0370
3,8	36	36	74	6	0,1	44,70	47,30	65,00	66,30	...0380
3,9	36	36	74	6	0,1	44,70	47,30	65,00	66,30	...0390
3,97	36	36	74	6	0,1	44,70 (W112)	47,30 ◊ (W112)	65,00 ◊ (W112)	66,30 ◊ (W112)	...0397

Fortsetzung nächste Seite

Spiralbohrer, SuperLine, 5 x D

Fortsetzung

Ø d_1 = m7	Spirallänge l_2	Schaftlänge l_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1400 N/mm² f	GÜHRING 1212 Fire	GÜHRING 1215 Fire	GÜHRING 1218 Fire	GÜHRING 1221 Fire	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm/U	€	€	€	€	
4	36	36	74	6	0,1	44,70	47,30	69,00	73,10	...0400
4,1	36	36	74	6	0,1	44,70	47,30 ◊	69,00	73,10	...0410
4,2	36	36	74	6	0,1	44,70	47,30	69,00	73,10	...0420
4,3	36	36	74	6	0,1	44,70	47,30	69,00	73,10	...0430
4,37	36	36	74	6	0,1	44,70	47,30 ◊	69,00 ◊	73,10 ◊	...0437
4,4	36	36	74	6	0,1	44,70	47,30	69,00	73,10	...0440
4,5	36	36	74	6	0,1	44,70	47,30	69,00	73,10	...0450
4,6	36	36	74	6	0,1	44,70	47,30	69,00	73,10	...0460
4,65	36	36	74	6	0,1	44,70	47,30	69,00	73,10	...0465
4,7	36	36	74	6	0,1	44,70	47,30	69,00	73,10	...0470
4,76	44	36	82	6	0,1	44,70 ◊	47,30 ◊	69,00	73,10 ◊	...0476
4,8	44	36	82	6	0,1	44,70	47,30	69,00	73,10	...0480
4,9	44	36	82	6	0,1	44,70	47,30 ◊	69,00	73,10	...0490
5	44	36	82	6	0,1	44,70	47,30	69,00	73,10	...0500
5,1	44	36	82	6	0,125	44,70	47,30	69,00	73,10	...0510
5,16	44	36	82	6	0,125	44,70	47,30	69,00	73,10	...0516
5,2	44	36	82	6	0,125	44,70	47,30	69,00	73,10	...0520
5,3	44	36	82	6	0,125	44,70	47,30	69,00	73,10	...0530
5,4	44	36	82	6	0,125	44,70	47,30	69,00	73,10	...0540
5,5	44	36	82	6	0,125	44,70	47,30	69,00	73,10	...0550
5,55	44	36	82	6	0,125	44,70	47,30	69,00	73,10	...0555
5,56	44	36	82	6	0,125	44,70	47,30	69,00	73,10	...0556
5,6	44	36	82	6	0,125	44,70	47,30	69,00	73,10	...0560
5,7	44	36	82	6	0,125	44,70	47,30	69,00	73,10	...0570
5,8	44	36	82	6	0,125	44,70	47,30	69,00	73,10	...0580
5,9	44	36	82	6	0,125	44,70	47,30	69,00	73,10	...0590
5,95	44	36	82	6	0,125	44,70	47,30 ◊	69,00	73,10 ◊	...0595
6	44	36	82	6	0,125	44,70	47,30	69,00	73,10	...0600
6,1	44	36	91	8	0,125	46,10	48,60	77,20	79,90	...0610
6,2	44	36	91	8	0,125	46,10	48,60	77,20	79,90	...0620
6,3	44	36	91	8	0,125	46,10	48,60	77,20	79,90	...0630
6,35	53	36	91	8	0,16	46,10	48,60	77,20	79,90 ◊	...0635
6,4	53	36	91	8	0,16	46,10	48,60	77,20	79,90	...0640
6,5	53	36	91	8	0,16	46,10	48,60	77,20	79,90	...0650
6,6	53	36	91	8	0,16	46,10	48,60	77,20	79,90	...0660
6,7	53	36	91	8	0,16	46,10	48,60	77,20	79,90	...0670
6,75	53	36	91	8	0,16	46,10	48,60 ◊	77,20	79,90	...0675
6,8	53	36	91	8	0,16	46,10	48,60	77,20	79,90	...0680
6,9	53	36	91	8	0,16	46,10	48,60	77,20	79,90	...0690
7	53	36	91	8	0,16	46,10	48,60	77,20	79,90	...0700
7,1	53	36	91	8	0,16	46,10	48,60 ◊	77,20	79,90	...0710
7,14	53	36	91	8	0,16	46,10	48,60 ◊	77,20 ◊	79,90 ◊	...0714
7,2	53	36	91	8	0,16	46,10	48,60	77,20	79,90	...0720
7,3	53	36	91	8	0,16	46,10	48,60 ◊	77,20	79,90	...0730
7,4	53	36	91	8	0,16	46,10	48,60	77,20	79,90	...0740
7,5	53	36	91	8	0,16	46,10	48,60	77,20	79,90	...0750
7,54	53	36	91	8	0,16	46,10	48,60 ◊	77,20	79,90 ◊	...0754
7,6	53	36	91	8	0,16	46,10	48,60 ◊	77,20	79,90	...0760
7,7	53	36	91	8	0,16	46,10	48,60 ◊	77,20	79,90	...0770
7,8	53	36	91	8	0,16	46,10	48,60	77,20	79,90	...0780
7,9	53	36	91	8	0,16	46,10	48,60	77,20	79,90	...0790
7,94	53	36	91	8	0,16	46,10	48,60 ◊	77,20 ◊	79,90	...0794
8	53	36	91	8	0,16	46,10	48,60	77,20	79,90	...0800
8,1	53	40	103	10	0,2	50,70	54,80	88,00	92,00	...0810
8,2	53	40	103	10	0,2	50,70	54,80	88,00	92,00	...0820
8,3	53	40	103	10	0,2	50,70	54,80	88,00	92,00	...0830
8,33	61	40	103	10	0,2	50,70	54,80	88,00	92,00	...0833
8,4	61	40	103	10	0,2	50,70	54,80	88,00	92,00	...0840
8,5	61	40	103	10	0,2	50,70	54,80	88,00	92,00	...0850
8,6	61	40	103	10	0,2	50,70	54,80	88,00	92,00	...0860
8,7	61	40	103	10	0,2	50,70	54,80	88,00	92,00	...0870
8,73	61	40	103	10	0,2	50,70	54,80 ◊	88,00	92,00	...0873
8,8	61	40	103	10	0,2	50,70	54,80	88,00	92,00	...0880
8,9	61	40	103	10	0,2	50,70	54,80	88,00	92,00	...0890
						(W112)	(W112)	(W112)	(W112)	

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Spiralbohrer, SuperLine, 5 x D

Fortsetzung

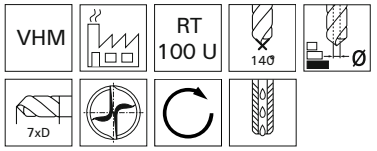
						GÜHRING	GÜHRING	GÜHRING	GÜHRING	
					STAHL	1212	1215	1218	1221	Bestell-
				Schaft-Ø	< 1400 N/mm²	Fire	Fire	Fire	Fire	Nr.
Ø d_1 = m7	Spirallänge l_2	Schaftlänge l_3	Gesamtlänge l_1	d_2 = h6	f					
mm	mm	mm	mm	mm	mm/U	€	€	€	€	
9	61	40	103	10	0,2	50,70	54,80	88,00	92,00	...0900
9,1	61	40	103	10	0,2	50,70	54,80	88,00 ◊	92,00	...0910
9,13	61	40	103	10	0,2	50,70	54,80 ◊	88,00 ◊	92,00 ◊	...0913
9,2	61	40	103	10	0,2	50,70	54,80	88,00	92,00	...0920
9,25	61	40	103	10	0,2	50,70	54,80	88,00	92,00	...0925
9,3	61	40	103	10	0,2	50,70	54,80	88,00	92,00	...0930
9,4	61	40	103	10	0,2	50,70	54,80	88,00	92,00	...0940
9,5	61	40	103	10	0,2	50,70	54,80	88,00	92,00	...0950
9,52	61	40	103	10	0,2	50,70 ◊	54,80 ◊	88,00 ◊	92,00 ◊	...0952
9,6	61	40	103	10	0,2	50,70	54,80	88,00	92,00	...0960
9,7	61	40	103	10	0,2	50,70	54,80	88,00	92,00	...0970
9,8	61	40	103	10	0,2	50,70	54,80	88,00	92,00	...0980
9,9	61	40	103	10	0,2	50,70	54,80 ◊	88,00	92,00	...0990
9,92	61	40	103	10	0,2	50,70	54,80 ◊	88,00	92,00 ◊	...0992
10	61	40	103	10	0,2	50,70	54,80	88,00	92,00	...1000
10,1	61	45	118	12	0,2	75,80	81,10	128,50	132,50	...1010
10,2	71	45	118	12	0,2	75,80	81,10	128,50	132,50	...1020
10,3	71	45	118	12	0,2	75,80	81,10	128,50	132,50	...1030
10,32	71	45	118	12	0,2	75,80	81,10 ◊	128,50	132,50	...1032
10,4	71	45	118	12	0,2	75,80	81,10	128,50	132,50	...1040
10,5	71	45	118	12	0,2	75,80	81,10	128,50	132,50	...1050
10,6	71	45	118	12	0,2	75,80	81,10	128,50	132,50	...1060
10,7	71	45	118	12	0,2	75,80	81,10 ◊	128,50	132,50	...1070
10,8	71	45	118	12	0,2	75,80	81,10	128,50	132,50	...1080
10,9	71	45	118	12	0,2	75,80	81,10 ◊	128,50	132,50	...1090
11	71	45	118	12	0,2	75,80	81,10	128,50	132,50	...1100
11,1	71	45	118	12	0,2	75,80	81,10	128,50	132,50	...1110
11,11	71	45	118	12	0,2	75,80	81,10 ◊	128,50	132,50 ◊	...1111
11,2	71	45	118	12	0,2	75,80	81,10	128,50	132,50	...1120
11,3	71	45	118	12	0,2	75,80	81,10	128,50	132,50	...1130
11,4	71	45	118	12	0,2	75,80	81,10 ◊	128,50	132,50	...1140
11,5	71	45	118	12	0,2	75,80	81,10	128,50	132,50	...1150
11,6	71	45	118	12	0,2	75,80	81,10 ◊	128,50	132,50 ◊	...1160
11,7	71	45	118	12	0,2	75,80	81,10	128,50	132,50	...1170
11,8	71	45	118	12	0,2	75,80	81,10	128,50	132,50	...1180
11,9	71	45	118	12	0,2	75,80	81,10 ◊	128,50	132,50	...1190
11,91	71	45	118	12	0,2	75,80 ◊	81,10 ◊	128,50 ◊	132,50 ◊	...1191
12	71	45	118	12	0,2	75,80	81,10	128,50	132,50	...1200
12,2	71	45	124	14	0,2	100,00	107,00	172,00	178,50	...1220
12,5	77	45	124	14	0,2	100,00	107,00	172,00	178,50	...1250
12,7	77	45	124	14	0,25	100,00	107,00	172,00	178,50	...1270
13	77	45	124	14	0,25	100,00	107,00	172,00	178,50	...1300
13,5	77	45	124	14	0,25	100,00	107,00	172,00	178,50	...1350
13,7	77	45	124	14	0,25	100,00	107,00	172,00	178,50	...1370
14	77	45	124	14	0,25	100,00	107,00	172,00	178,50	...1400
14,2	77	48	133	16	0,25	130,00	138,00	214,00	222,00	...1420
14,29	83	48	133	16	0,25	130,00	138,00 ◊	214,00 ◊	222,00	...1429
14,5	83	48	133	16	0,25	130,00	138,00	214,00	222,00	...1450
14,7	83	48	133	16	0,25	130,00	138,00	214,00	222,00	...1470
15	83	48	133	16	0,25	130,00	138,00	214,00	222,00	...1500
15,2	83	48	133	16	0,25	130,00	138,00	214,00	222,00	...1520
15,5	83	48	133	16	0,25	130,00	138,00	214,00	222,00	...1550
15,7	83	48	133	16	0,25	130,00	138,00	214,00	222,00	...1570
16	83	48	133	16	0,25	130,00	138,00	214,00	222,00	...1600
16,5	93	48	143	18	0,315	207,00	220,50	341,00	354,50	...1650
17	93	48	143	18	0,315	207,00	220,50	341,00	354,50	...1700
17,5	93	48	143	18	0,315	207,00	220,50	341,00	354,50	...1750
18	93	48	143	18	0,315	207,00	220,50	341,00	354,50	...1800
18,5	101	50	153	20	0,315	224,50	238,50 ◊	370,50	384,50	...1850
19	101	50	153	20	0,315	224,50	238,50	370,50	384,50	...1900
19,05	101	50	153	20	0,315	–	–	370,50	384,50 ◊	...1905
19,5	101	50	153	20	0,315	224,50	238,50	370,50	384,50	...1950
20	101	50	153	20	0,315	224,50	238,50	370,50	384,50	...2000
						(W112)	(W112)	(W112)	(W112)	

1.2

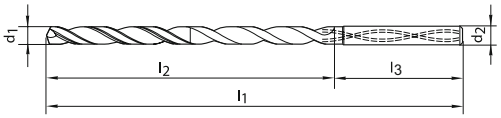
Spiralbohrer, SuperLine, 7 x D

Ausführung: Mit Spezialanschliff. Der Bohrer verfügt über ein sehr gutes Eigenzentrierverhalten und erzeugt kurze Späne selbst bei langspanenden Werkstoffen.

Anwendung: Für fluchtungsgenaue Bohrungen **mit engen Ø-Toleranzen** und guten Oberflächen. Zum Bohren tiefer Löcher bis zu 7 x D mit hohen Schnittwerten geeignet.



GÜHRING



DIN 6535-HA



1224 Fire

DIN 6535-HE



1227 Fire

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**130**	**120**	105	60	55	45	**180**	**144**	40	**260**	**220**	325	–	55	–	–	1224
	130	**120**	105	60	55	45	**180**	**144**	40	**260**	**220**	325	–	55	–	–	1227

					STAHL	GÜHRING 1224	GÜHRING 1227	Bestell-Nr.
					< 1000 N/mm²	Fire	Fire	
Ø d_1 = m7	Spirallänge l_2	Schaftlänge l_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	f			
mm	mm	mm	mm	mm	mm/U	€	€	
3	30	36	70	6	0,1	142,00 ◊	145,00 ◊	...0300
3,1	30	36	70	6	0,1	142,00 ◊	145,00 ◊	...0310
3,17	30	36	70	6	0,125	142,00 ◊	145,00 ◊	...0317
3,2	30	36	70	6	0,125	142,00 ◊	145,00 ◊	...0320
3,25	30	36	70	6	0,125	142,00 ◊	145,00 ◊	...0325
3,3	30	36	70	6	0,125	142,00 ◊	145,00 ◊	...0330
3,4	35,5	36	75	6	0,125	142,00 ◊	145,00 ◊	...0340
3,5	35,5	36	75	6	0,125	142,00 ◊	145,00 ◊	...0350
3,57	35,5	36	75	6	0,125	142,00 ◊	145,00 ◊	...0357
3,6	35,5	36	75	6	0,125	142,00 ◊	145,00 ◊	...0360
3,7	35,5	36	75	6	0,125	142,00 ◊	145,00 ◊	...0370
3,8	37,5	36	75	6	0,125	142,00 ◊	145,00 ◊	...0380
3,9	37,5	36	75	6	0,125	142,00 ◊	145,00 ◊	...0390
3,97	37,5	36	75	6	0,125	142,00 ◊	145,00 ◊	...0397
4	37,5	36	75	6	0,125	142,00 ◊	145,00 ◊	...0400
4,1	37,5	36	75	6	0,125	142,00 ◊	145,00 ◊	...0410
4,2	37,5	36	75	6	0,125	142,00 ◊	145,00 ◊	...0420
4,3	37,5	36	85	6	0,125	142,00 ◊	145,00 ◊	...0430
4,37	45	36	85	6	0,125	142,00 ◊	145,00 ◊	...0437
4,4	45	36	85	6	0,125	142,00 ◊	145,00 ◊	...0440
4,5	45	36	85	6	0,125	142,00 ◊	145,00 ◊	...0450
4,6	45	36	85	6	0,125	142,00 ◊	145,00 ◊	...0460
4,65	45	36	85	6	0,125	142,00 ◊	145,00 ◊	...0465
4,7	45	36	85	6	0,125	142,00 ◊	145,00 ◊	...0470
4,76	50	36	90	6	0,125	142,00 ◊	145,00 ◊	...0476
4,8	50	36	90	6	0,125	142,00 ◊	145,00 ◊	...0480
4,9	50	36	90	6	0,125	142,00 ◊	145,00 ◊	...0490
5	50	36	90	6	0,125	142,00 ◊	145,00 ◊	...0500
5,1	50	36	90	6	0,16	142,00 ◊	145,00 ◊	...0510
5,16	50	36	90	6	0,16	142,00 ◊	145,00 ◊	...0516
5,2	50	36	90	6	0,16	142,00 ◊	145,00 ◊	...0520
5,3	50	36	90	6	0,16	142,00 ◊	145,00 ◊	...0530
5,4	50	36	97	6	0,16	142,00 ◊	145,00 ◊	...0540
5,5	57	36	97	6	0,16	142,00 ◊	145,00 ◊	...0550
5,7	57	36	97	6	0,16	142,00 ◊	145,00 ◊	...0570
						(W112)	(W112)	

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Spiralbohrer, SuperLine, 7 x D

Fortsetzung

					STAHL	GÜHRING 1224 Fire	GÜHRING 1227 Fire	Bestell-Nr.
					< 1000 N/mm²			
Ø d_1 = m7	Spirallänge l_2	Schaftlänge l_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	f			
mm	mm	mm	mm	mm	mm/U	€	€	
5,8	57	36	97	6	0,16	142,00 ◊	145,00 ◊	...0580
5,9	57	36	97	6	0,16	142,00 ◊	145,00 ◊	...0590
6	57	36	97	6	0,16	142,00 ◊	145,00 ◊	...0600
6,2	57	36	106	8	0,16	165,00 ◊	168,00 ◊	...0620
6,3	57	36	106	8	0,16	165,00 ◊	168,00 ◊	...0630
6,35	66	36	106	8	0,2	165,00 ◊	168,00 ◊	...0635
6,5	66	36	106	8	0,2	165,00 ◊	168,00 ◊	...0650
6,6	66	36	106	8	0,2	165,00 ◊	168,00 ◊	...0660
6,7	66	36	106	8	0,2	165,00 ◊	168,00 ◊	...0670
6,8	66	36	106	8	0,2	165,00 ◊	168,00 ◊	...0680
6,9	66	36	116	8	0,2	165,00 ◊	168,00 ◊	...0690
7	76	36	116	8	0,2	165,00 ◊	168,00 ◊	...0700
7,1	76	36	116	8	0,2	165,00 ◊	168,00 ◊	...0710
7,2	76	36	116	8	0,2	165,00 ◊	168,00 ◊	...0720
7,5	76	36	116	8	0,2	165,00 ◊	168,00 ◊	...0750
7,6	76	36	116	8	0,2	165,00 ◊	168,00 ◊	...0760
7,7	76	36	116	8	0,2	165,00 ◊	168,00 ◊	...0770
7,8	76	36	116	8	0,2	165,00 ◊	168,00 ◊	...0780
8	76	36	116	8	0,2	165,00 ◊	168,00 ◊	...0800
8,1	76	40	131	10	0,25	199,00 ◊	203,00 ◊	...0810
8,2	76	40	131	10	0,25	199,00 ◊	203,00 ◊	...0820
8,4	76	40	131	10	0,25	199,00 ◊	203,00 ◊	...0840
8,5	87	40	131	10	0,25	199,00 ◊	203,00 ◊	...0850
8,6	87	40	131	10	0,25	199,00 ◊	203,00 ◊	...0860
8,7	87	40	131	10	0,25	199,00 ◊	203,00 ◊	...0870
8,8	87	40	131	10	0,25	199,00 ◊	203,00 ◊	...0880
9	87	40	131	10	0,25	199,00 ◊	203,00 ◊	...0900
9,1	87	40	139	10	0,25	199,00 ◊	203,00 ◊	...0910
9,2	87	40	139	10	0,25	199,00 ◊	203,00 ◊	...0920
9,3	87	40	139	10	0,25	199,00 ◊	203,00 ◊	...0930
9,4	87	40	139	10	0,25	199,00 ◊	203,00 ◊	...0940
9,5	95	40	139	10	0,25	199,00 ◊	203,00 ◊	...0950
9,52	95	40	139	10	0,25	199,00 ◊	203,00 ◊	...0952
9,7	95	40	139	10	0,25	199,00 ◊	203,00 ◊	...0970
9,8	95	40	139	10	0,25	199,00 ◊	203,00 ◊	...0980
9,9	95	40	139	10	0,25	199,00 ◊	203,00 ◊	...0990
10	95	40	139	10	0,25	199,00 ◊	203,00 ◊	...1000
10,2	106	45	155	12	0,25	262,50 ◊	268,00 ◊	...1020
10,5	106	45	155	12	0,25	262,50 ◊	268,00 ◊	...1050
10,8	106	45	155	12	0,25	262,50 ◊	268,00 ◊	...1080
11	106	45	155	12	0,25	262,50 ◊	268,00 ◊	...1100
11,2	106	45	163	12	0,25	262,50 ◊	268,00 ◊	...1120
11,5	114	45	163	12	0,25	262,50 ◊	268,00 ◊	...1150
11,8	114	45	163	12	0,25	262,50 ◊	268,00 ◊	...1180
12	114	45	163	12	0,25	262,50 ◊	268,00 ◊	...1200
12,2	114	45	182	14	0,25	373,50 ◊	379,00 ◊	...1220
12,5	133	45	182	14	0,25	373,50 ◊	379,00 ◊	...1250
12,7	133	45	182	14	0,315	373,50 ◊	379,00 ◊	...1270
13	133	45	182	14	0,315	373,50 ◊	379,00 ◊	...1300
13,5	133	45	182	14	0,315	373,50 ◊	379,00 ◊	...1350
14	133	45	182	14	0,315	373,50 ◊	379,00 ◊	...1400
14,2	133	48	204	16	0,315	465,50 ◊	473,50 ◊	...1420
14,5	152	48	204	16	0,315	465,50 ◊	473,50 ◊	...1450
15	152	48	204	16	0,315	465,50 ◊	473,50 ◊	...1500
15,5	152	48	204	16	0,315	465,50 ◊	473,50 ◊	...1550
16	152	48	204	16	0,315	465,50 ◊	473,50 ◊	...1600
16,5	171	48	223	18	0,4	581,50 ◊	597,50 ◊	...1650
17	171	48	223	18	0,4	581,50 ◊	597,50 ◊	...1700
17,5	171	48	223	18	0,4	581,50 ◊	597,50 ◊	...1750
18	171	48	223	18	0,4	581,50 ◊	597,50 ◊	...1800
18,5	190	50	244	20	0,4	689,50 ◊	703,00 ◊	...1850
19	190	50	244	20	0,4	689,50 ◊	703,00 ◊	...1900
19,05	190	50	244	20	0,4	689,50 ◊	703,00 ◊	...1905
19,5	190	50	244	20	0,4	689,50 ◊	703,00 ◊	...1950
20	190	50	244	20	0,4	689,50 ◊	703,00 ◊	...2000
						(W112)	(W112)	

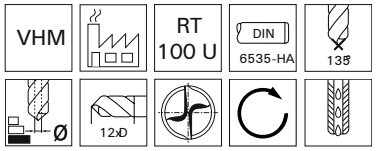
Alle Preise in € ohne MwSt. Für Artikel ab 110 cm können zusätzliche Frachtkosten anfallen.

1.2

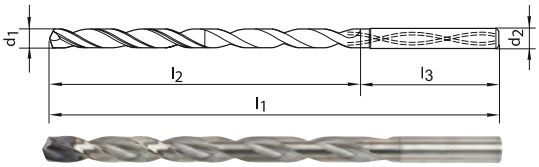
Spiralbohrer, SuperLine, 12 x D

Ausführung: Mit Spezialanschliff. Mit verdrallter Innenkühlung durch die Stege. Der Bohrer verfügt über ein sehr gutes Eigenzentrierverhalten und erzeugt kurze Späne selbst bei langspanenden Werkstoffen.

Anwendung: Für fluchtungsgenaue Bohrungen **mit engen Ø-Toleranzen** und guten Oberflächen. Zum Bohren tiefer Löcher bis zu 12 x D mit hohen Schnittwerten geeignet.



GÜHRING



Fire

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	110	88	70	60	55	45	120	90	–	150	–	–	–	–	–	–	1228

Ø d_1 = m7	Spirallänge l_2	Schaftlänge l_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1000 N/mm²	GÜHRING 1228 Fire	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	f mm/U	€	
3	50	36	90	6	0,1	190,50 ◊	...0300
3,1	50	36	90	6	0,1	190,50 ◊	...0310
3,17	50	36	90	6	0,125	190,50 ◊	...0317
3,2	50	36	90	6	0,125	190,50 ◊	...0320
3,3	50	36	90	6	0,125	190,50 ◊	...0330
3,4	50	36	90	6	0,125	190,50 ◊	...0340
3,5	50	36	90	6	0,125	190,50 ◊	...0350
3,6	50	36	90	6	0,125	190,50 ◊	...0360
3,7	50	36	90	6	0,125	190,50 ◊	...0370
3,8	64	36	102	6	0,125	190,50 ◊	...0380
3,9	64	36	102	6	0,125	190,50 ◊	...0390
4	64	36	102	6	0,125	190,50 ◊	...0400
4,1	64	36	102	6	0,125	190,50 ◊	...0410
4,2	64	36	102	6	0,125	190,50 ◊	...0420
4,3	64	36	102	6	0,125	190,50 ◊	...0430
4,4	64	36	102	6	0,125	190,50 ◊	...0440
4,5	64	36	102	6	0,125	190,50 ◊	...0450
4,6	64	36	102	6	0,125	190,50 ◊	...0460
4,7	64	36	102	6	0,125	190,50 ◊	...0470
4,8	64	36	116	6	0,125	190,50 ◊	...0480
4,9	64	36	116	6	0,125	190,50 ◊	...0490
5	78	36	116	6	0,125	190,50 ◊	...0500
5,1	78	36	116	6	0,16	190,50 ◊	...0510
5,2	78	36	116	6	0,16	190,50 ◊	...0520
5,3	78	36	116	6	0,16	190,50 ◊	...0530
5,4	78	36	116	6	0,16	190,50 ◊	...0540
5,5	78	36	116	6	0,16	190,50 ◊	...0550
5,6	78	36	116	6	0,16	190,50 ◊	...0560
5,7	78	36	116	6	0,16	190,50 ◊	...0570
5,8	78	36	116	6	0,16	190,50 ◊	...0580
5,9	78	36	116	6	0,16	190,50 ◊	...0590
6	78	36	116	6	0,16	190,50 ◊	...0600
6,1	78	36	146	8	0,16	223,50 ◊	...0610
6,2	78	36	146	8	0,16	223,50 ◊	...0620
6,3	78	36	146	8	0,16	223,50 ◊	...0630
6,35	108	36	146	8	0,2	223,50 ◊	...0635
6,4	108	36	146	8	0,2	223,50 ◊	...0640
6,5	108	36	146	8	0,2	223,50 ◊	...0650
6,6	108	36	146	8	0,2	223,50 ◊	...0660
6,7	108	36	146	8	0,2	223,50 ◊	...0670
6,8	108	36	146	8	0,2	223,50 ◊	...0680
6,9	108	36	146	8	0,2	223,50 ◊	...0690

(W112)

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Spiralbohrer, SuperLine, 12 x D

Fortsetzung

						GÜHRING	
					STAHL	1228	Bestell-
					< 1000 N/mm²	Fire	Nr.
Ø d_1 = m7	Spirallänge l_2	Schaftlänge l_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	f		
mm	mm	mm	mm	mm	mm/U	€	
7	108	36	146	8	0,2	223,50 ◊	...0700
7,1	108	36	146	8	0,2	223,50 ◊	...0710
7,2	108	36	146	8	0,2	223,50 ◊	...0720
7,3	108	36	146	8	0,2	223,50 ◊	...0730
7,4	108	36	146	8	0,2	223,50 ◊	...0740
7,5	108	36	146	8	0,2	223,50 ◊	...0750
7,6	108	36	146	8	0,2	223,50 ◊	...0760
7,7	108	36	146	8	0,2	223,50 ◊	...0770
7,8	108	36	146	8	0,2	223,50 ◊	...0780
7,9	108	36	146	8	0,2	223,50 ◊	...0790
8	108	36	146	8	0,2	223,50 ◊	...0800
8,1	108	40	162	10	0,25	281,50 ◊	...0810
8,2	108	40	162	10	0,25	281,50 ◊	...0820
8,3	108	40	162	10	0,25	281,50 ◊	...0830
8,4	108	40	162	10	0,25	281,50 ◊	...0840
8,5	120	40	162	10	0,25	281,50 ◊	...0850
8,6	120	40	162	10	0,25	281,50 ◊	...0860
8,7	120	40	162	10	0,25	281,50 ◊	...0870
8,8	120	40	162	10	0,25	281,50 ◊	...0880
8,9	120	40	162	10	0,25	281,50 ◊	...0890
9	120	40	162	10	0,25	281,50 ◊	...0900
9,1	120	40	162	10	0,25	281,50 ◊	...0910
9,2	120	40	162	10	0,25	281,50 ◊	...0920
9,3	120	40	162	10	0,25	281,50 ◊	...0930
9,4	120	40	162	10	0,25	281,50 ◊	...0940
9,5	120	40	162	10	0,25	281,50 ◊	...0950
9,52	120	40	162	10	0,25	281,50 ◊	...0952
9,6	120	40	162	10	0,25	281,50 ◊	...0960
9,7	120	40	162	10	0,25	281,50 ◊	...0970
9,8	120	40	162	10	0,25	281,50 ◊	...0980
9,9	120	40	162	10	0,25	281,50 ◊	...0990
10	120	40	162	10	0,25	281,50 ◊	...1000
10,2	156	45	204	12	0,25	373,50 ◊	...1020
10,5	156	45	204	12	0,25	373,50 ◊	...1050
11	156	45	204	12	0,25	373,50 ◊	...1100
11,5	156	45	204	12	0,25	373,50 ◊	...1150
12	156	45	204	12	0,25	373,50 ◊	...1200
12,5	182	45	230	14	0,25	463,00 ◊	...1250
12,7	182	45	230	14	0,315	463,00 ◊	...1270
13	182	45	230	14	0,315	463,00 ◊	...1300
13,5	182	45	230	14	0,315	463,00 ◊	...1350
14	182	45	230	14	0,315	463,00 ◊	...1400
14,5	208	48	260	16	0,315	656,00 ◊	...1450
15	208	48	260	16	0,315	656,00 ◊	...1500
15,5	208	48	260	16	0,315	656,00 ◊	...1550
16	208	48	260	16	0,315	656,00 ◊	...1600
16,5	234	48	285	18	0,4	730,50 ◊	...1650
17	234	48	285	18	0,4	730,50 ◊	...1700
17,5	234	48	285	18	0,4	730,50 ◊	...1750
18	234	48	285	18	0,4	730,50 ◊	...1800
18,5	234	50	310	20	0,4	1042,00 ◊	...1850
19	258	50	310	20	0,4	1042,00 ◊	...1900
19,05	258	50	310	20	0,4	1042,00 ◊	...1905
19,5	258	50	310	20	0,4	1042,00 ◊	...1950
20	258	50	310	20	0,4	1042,00 ◊	...2000

(W112)

Vorgehensweise RT 100 T:

- Anfräsen einer Fläche rechtwinklig zum Eintrittswinkel der Bohrbearbeitung.
- Herstellen einer zylindrischen Pilotbohrung (Toleranz F9) mit einer Bohrtiefe von mindestens 1 x D.
- Einfahren in Pilotbohrung mit ca. 300 U/min bei f = 500 mm/min.
- Einstellen des Kühlschmierstoffdruckes und der Drehzahl.
- Kontinuierliches Bohren auf volle Bohrtiefe ohne Entspanzyklus.
- Bei Durchgangsbohrungen mit schrägem Austritt die Vorschubgeschwindigkeit v_f ca. 1 mm vor dem Durchbrechen auf 40 % reduzieren.
- Nach Erreichen der Bohrtiefe Drehzahl und Kühlschmierstoff abschalten, Ausfahren im Eilgang.
- Konventionelle Kühlschmierung mind. 40 bar.

Hinweis: Die Bohrer können mehrfach nachgeschliffen werden.

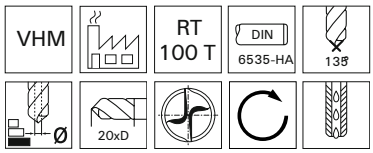


Sämtliche Tieflochbohrer müssen beim Anbohren geführt werden.
Tieflochbohrer dürfen nie mit voller Drehzahl frei im Maschinenraum bewegt werden.

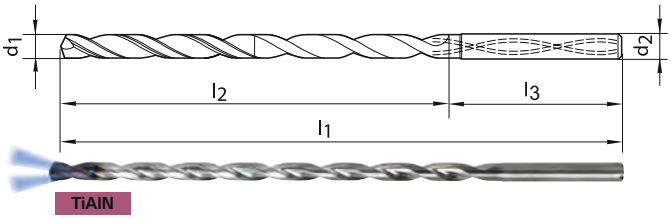
Tieflochbohrer, 20 x D

Ausführung: Spezielle Nutenform mit Doppelfasen und Spezialanschliff. Mit verdrallter Innenkühlung durch die Stege. Seitenspanwinkel 30°. Der Bohrer verfügt über ein sehr gutes Eigenzentrierverhalten.

Anwendung: Für Bohrungen mit **sehr engen Ø-Toleranzen** und sehr guten Oberflächen. Zum Bohren extrem tiefer Löcher bis zu 20 x D, mit hohen Schnittgeschwindigkeiten geeignet.



GÜHRING



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**110**	**88**	**70**	**100**	**70**	–	**100**	**80**	–	–	–	**120**	–	**50**	–	–	**1234**

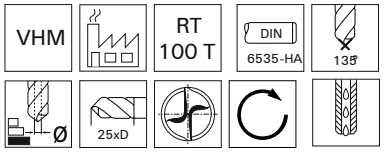
Ø m7/h7 mm	Spirallänge l_2 mm	Schaftlänge l_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL < 1400 N/mm² f mm/U	GÜHRING 1234 TiAlN €	Bestell-Nr.
3	70	36	100	6	0,1	323,00 ◊	...0300
3,5	96	36	136	6	0,125	323,00 ◊	...0350
4	96	36	136	6	0,125	342,50 ◊	...0400
4,5	118	36	158	6	0,125	381,50 ◊	...0450
5	118	36	158	6	0,125	390,00 ◊	...0500
5,5	140	36	180	6	0,16	406,50 ◊	...0550
6	140	36	180	6	0,16	451,00 ◊	...0600
6,5	162	36	202	8	0,2	490,00 ◊	...0650
7	162	36	202	8	0,2	498,50 ◊	...0700
7,5	183	36	223	8	0,2	540,50 ◊	...0750
8	183	36	223	8	0,2	585,50 ◊	...0800
8,5	205	40	249	10	0,25	642,50 ◊	...0850
9	205	40	249	10	0,25	651,00 ◊	...0900
10	227	40	271	10	0,25	651,00 ◊	...1000
12	274	45	323	12	0,25	724,00 ◊	...1200
14	318	45	367	14	0,315	1030,00 ◊	...1400

(W114)

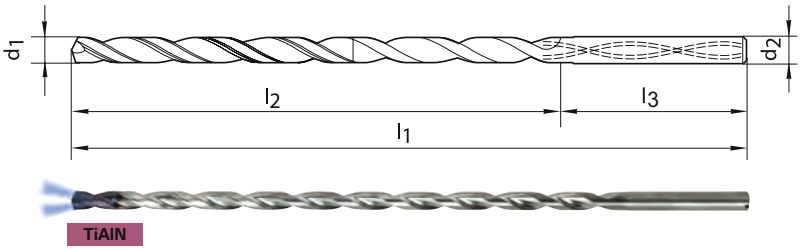
Tieflochbohrer, 25 x D

Ausführung: Spezielle Nutenform mit Doppelfasen und Spezialanschliff. Mit verdrallter Innenkühlung durch die Stege. Seitenspanwinkel 30°. Der Bohrer verfügt über ein sehr gutes Eigenzentrierverhalten.

Anwendung: Für Bohrungen **mit sehr engen Ø-Toleranzen** und sehr guten Oberflächen. Zum Bohren extrem tiefer Löcher bis zu 25 x D, mit hohen Schnittgeschwindigkeiten geeignet.



GÜHRING



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**110**	**100**	**80**	**100**	**80**	**64**	**90**	**72**	–	–	–	–	–	**50**	–	–	**1235**

GÜHRING

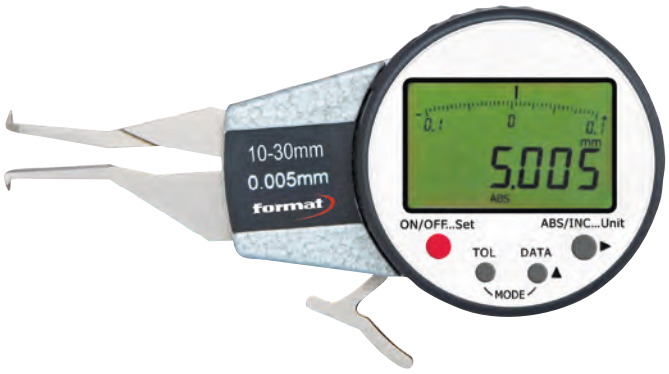
Ø m7/h7 mm	Spirallänge l_2 mm	Schaftlänge l_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL < 1400 N/mm² f mm/U	1235 TiAlN €	Bestell-Nr.
3	85	36	125	6	0,1	353,50 ◊	...0300
3,5	116	36	156	6	0,125	353,50 ◊	...0350
4	116	36	156	6	0,125	381,50 ◊	...0400
4,5	143	36	183	6	0,125	429,00 ◊	...0450
5	143	36	183	6	0,125	445,50 ◊	...0500
5,5	170	36	210	6	0,16	465,00 ◊	...0550
6	170	36	210	6	0,16	532,50 ◊	...0600
6,5	197	36	237	8	0,2	549,00 ◊	...0650
7	197	36	237	8	0,2	560,00 ◊	...0700
7,5	223	36	263	8	0,2	621,00 ◊	...0750
8	223	36	263	8	0,2	676,50 ◊	...0800
8,5	250	40	294	10	0,25	739,50 ◊	...0850
9	250	40	294	10	0,25	821,00 ◊	...0900
10	277	40	321	10	0,25	821,00 ◊	...1000
12	337	45	386	12	0,25	945,50 ◊	...1200

(W114)

format professional quality

Digital-Innenschnelltaster

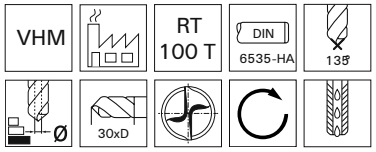
mit HM-Messkugeln, gut ablesbare LCD-Anzeige mit 170°-Rotation zum schnellen Messen von Bohrungen, inneren Nuten etc. finden Sie auf 📖 4/70.



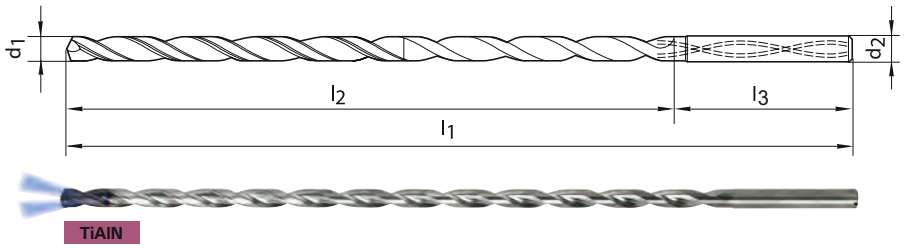
Tieflochbohrer, 30 x D

Ausführung: Spezielle Nutenform mit Doppelfasen und Spezialanschliff. Mit verdrallter Innenkühlung durch die Stege. Seitenspanwinkel 30°.

Anwendung: Für Bohrungen **mit sehr engen Ø-Toleranzen** und sehr guten Oberflächen. Zum Bohren extrem tiefer Löcher bis zu 30 x D, mit hohen Schnittgeschwindigkeiten geeignet.



GÜHRING



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**110**	**80**	**60**	**80**	**64**	**51**	**120**	**96**	–	–	–	**100**	–	**50**	–	–	**1236**

Ø m7/h7	Spirallänge l_2	Schaftlänge l_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	GÜHRING STAHL < 1400 N/mm² f	GÜHRING 1236 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm/U	€	
3	100	36	140	6	0,1	401,00 ◊	...0300
3,5	136	36	176	6	0,125	401,00 ◊	...0350
4	136	36	176	6	0,125	434,50 ◊	...0400
4,5	168	36	208	6	0,125	507,00 ◊	...0450
5	168	36	208	6	0,125	515,00 ◊	...0500
5,5	200	36	240	6	0,16	542,50 ◊	...0550
6	200	36	240	6	0,16	608,00 ◊	...0600
6,5	232	36	272	8	0,2	657,00 ◊	...0650
7	232	36	272	8	0,2	657,00 ◊	...0700
7,5	263	36	303	8	0,2	739,50 ◊	...0750
8	263	36	303	8	0,2	780,50 ◊	...0800
8,5	295	40	339	10	0,25	821,00 ◊	...0850
9	295	40	339	10	0,25	877,00 ◊	...0900
10	327	40	371	10	0,25	877,00 ◊	...1000

(W114)

OCKERT PRÄZISIONSTEILE

Bohrbuchsen

Aus Spezialstahl, gehärtet und geschliffen. Nach DIN 172 A und 179 A finden Sie ab 📖 1/72.



Hochleistungsbohrer, Alu

NEU

Ausführung: Die 6 Führungsfasen gewährleisten eine sehr hohe Fluchtungsgenauigkeit und Stabilisierung des Bohrers, auch bei sehr hohen Schnittgeschwindigkeiten und Vorschüben.

Anwendung: VHM-Hochleistungsbohrer mit Innenkühlkanälen, speziell für die Aluminium-Bearbeitung.



format professional quality

DUO+

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**360**	**180**	170	–	–	–	–	**1171**

format professional quality

Ø h7 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø = h6 mm	ALU < 8% Si f mm/U	1171 DUO+ €	Bestell-Nr.
2,8	21	57	4	0,125	99,20	...0280
3	28	66	6	0,125	99,20	...0300
3,3	28	66	6	0,125	99,20	...0330
3,5	28	66	6	0,125	99,20	...0350
3,7	28	66	6	0,125	99,20	...0370
4	36	74	6	0,14	99,20	...0400
4,2	36	74	6	0,14	99,20	...0420
4,5	36	74	6	0,14	99,20	...0450
5	44	82	6	0,15	99,20	...0500
5,5	44	82	6	0,15	99,20	...0550
6	44	82	6	0,18	99,20	...0600
6,5	53	91	8	0,18	114,00	...0650
6,8	53	91	8	0,18	114,00	...0680
7	53	91	8	0,19	114,00	...0700
7,5	53	91	8	0,19	114,00	...0750
7,8	53	91	8	0,19	114,00	...0780
8	53	91	8	0,2	114,00	...0800
8,5	61	103	10	0,2	133,00	...0850
9	61	103	10	0,235	133,00	...0900

(W110)

format professional quality

Ø h7 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø = h6 mm	ALU < 8% Si f mm/U	1171 DUO+ €	Bestell-Nr.
9,5	61	103	10	0,235	133,00	...0950
10	61	103	10	0,24	133,00	...1000
10,2	71	118	12	0,24	187,50	...1020
10,5	71	118	12	0,24	187,50	...1050
11	71	118	12	0,245	187,50	...1100
11,2	71	118	12	0,245	187,50	...1120
11,5	71	118	12	0,245	187,50	...1150
12	71	118	12	0,25	187,50	...1200
12,5	77	124	14	0,25	246,00	...1250
13	77	124	14	0,285	246,00	...1300
13,1	77	124	14	0,285	246,00	...1310
13,5	77	124	14	0,285	246,00	...1350
14	77	124	14	0,29	246,00	...1400
14,5	83	133	16	0,29	298,50	...1450
15	83	133	16	0,295	298,50	...1500
15,1	83	133	16	0,295	298,50	...1510
15,5	83	133	16	0,295	298,50	...1550
16	83	133	16	0,3	298,50	...1600

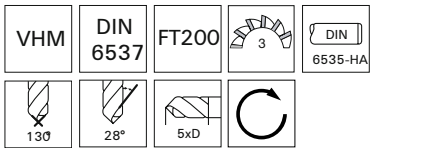
(W110)

Spiralbohrer, SuperLine, 5 x D

Ausführung: 3-schneidig mit punktförmiger Spitze, Spezialanschliff und Spezialausspitzung. Seitenspanwinkel 28°, Kerndicke stärker als normal und ohne Kernanstieg.

Anwendung: Zum Bohren ins Volle für positions- und formgenaue Bohrungen bis zu 5 x D.

Hinweis: Durch die Zentrierspitze kann das Anzentrieren bedingt entfallen.



GÜHRING



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	**80**	**70**	–	**150**	**120**	**180**	–	–	–	–	**1233**

GÜHRING

Ø = m7 mm	Spirallänge mm	Schaftlänge l_3 mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø = h6 mm	GUSS GG/GTS f mm/U	1233 blank €	Bestell-Nr.
3	28	36	66	6	0,1	50,70 ◊	...0300
3,1	28	36	66	6	0,1	50,70 ◊	...0310
3,2	28	36	66	6	0,125	50,70 ◊	...0320
3,3	28	36	66	6	0,125	50,70 ◊	...0330
3,5	28	36	66	6	0,125	50,70 ◊	...0350

(W112)

Fortsetzung nächste Seite

Spiralbohrer, SuperLine, 5 x D

Fortsetzung

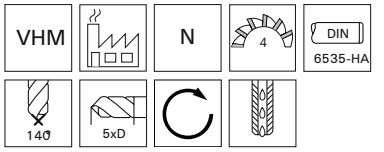
					GUSS	GÜHRING 1233	Bestell-
					GG/GTS	blank	Nr.
Ø = m7	Spirallänge	Schaftlänge l_3	Gesamtlänge	Schaft-Ø = h6	f		
mm	mm	mm	mm	mm	mm/U	€	
3,7	28	36	66	6	0,125	50,70 ◊	...0370
3,8	36	36	74	6	0,125	50,70 ◊	...0380
4	36	36	74	6	0,125	50,70 ◊	...0400
4,1	36	36	74	6	0,125	50,70 ◊	...0410
4,2	36	36	74	6	0,125	50,70 ◊	...0420
4,5	36	36	74	6	0,125	50,70 ◊	...0450
4,8	44	36	82	6	0,125	50,70 ◊	...0480
5	44	36	82	6	0,125	50,70 ◊	...0500
5,1	44	36	82	6	0,16	50,70 ◊	...0510
5,2	44	36	82	6	0,16	50,70 ◊	...0520
5,3	44	36	82	6	0,16	50,70 ◊	...0530
5,5	44	36	82	6	0,16	50,70 ◊	...0550
5,8	44	36	82	6	0,16	50,70 ◊	...0580
6	44	36	82	6	0,16	50,70 ◊	...0600
6,1	53	36	91	8	0,16	60,90 ◊	...0610
6,2	53	36	91	8	0,16	60,90 ◊	...0620
6,4	53	36	91	8	0,2	60,90 ◊	...0640
6,5	53	36	91	8	0,2	60,90 ◊	...0650
6,7	53	36	91	8	0,2	60,90 ◊	...0670
6,8	53	36	91	8	0,2	60,90 ◊	...0680
7	53	36	91	8	0,2	60,90 ◊	...0700
7,1	53	36	91	8	0,2	60,90 ◊	...0710
7,4	53	36	91	8	0,2	60,90 ◊	...0740
7,5	53	36	91	8	0,2	60,90 ◊	...0750
7,8	53	36	91	8	0,2	60,90 ◊	...0780
8	53	36	91	8	0,2	60,90 ◊	...0800
8,1	61	40	103	10	0,25	69,00 ◊	...0810
8,2	61	40	103	10	0,25	69,00 ◊	...0820
8,4	61	40	103	10	0,25	69,00 ◊	...0840
8,5	61	40	103	10	0,25	69,00 ◊	...0850
8,6	61	40	103	10	0,25	69,00 ◊	...0860
8,7	61	40	103	10	0,25	69,00 ◊	...0870
8,8	61	40	103	10	0,25	69,00 ◊	...0880
9	61	40	103	10	0,25	69,00 ◊	...0900
9,1	61	40	103	10	0,25	69,00 ◊	...0910
9,5	61	40	103	10	0,25	69,00 ◊	...0950
9,8	61	40	103	10	0,25	69,00 ◊	...0980
10	61	40	103	10	0,25	69,00 ◊	...1000
10,1	71	45	118	12	0,25	103,00 ◊	...1010
10,2	71	45	118	12	0,25	103,00 ◊	...1020
10,3	71	45	118	12	0,25	103,00 ◊	...1030
10,5	71	45	118	12	0,25	103,00 ◊	...1050
11	71	45	118	12	0,25	103,00 ◊	...1100
11,2	71	45	118	12	0,25	103,00 ◊	...1120
11,5	71	45	118	12	0,25	103,00 ◊	...1150
11,8	71	45	118	12	0,25	103,00 ◊	...1180
12	71	45	118	12	0,25	103,00 ◊	...1200
12,1	77	45	124	14	0,25	135,00 ◊	...1210
12,5	77	45	124	14	0,25	135,00 ◊	...1250
13	77	45	124	14	0,315	135,00 ◊	...1300

(W112)

Bohrreibahle, 5 x D, Z4

Ausführung: 4-schneidig, Spezialanschliff und Spezialausspitzung.

Anwendung: Zum Bohren und Reiben ins Volle **in einem Arbeitsgang,** bei einer möglichen erreichbaren Bohrungstoleranz von IT7. Dadurch werden die Haupt- und Nebenzeiten deutlich reduziert, bei gleicher Oberflächenqualität, Maßhaltigkeit und Rundheit wie beim Reiben.



format professional quality



TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**65**	**45**	30	–	–	–	**60**	**50**	–	–	–	–	–	–	–	–	**1232**

format professional quality

Nenn-Ø mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø = h6 mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	1232 TiAlN €	Bestell-Nr.
5,98	44	81	6	0,18	123,00	...0598
5,99	44	81	6	0,18	123,00	...0599
6	44	81	6	0,18	123,00	...0600
6,01	44	81	6	0,18	123,00	...0601
6,02	53	91	6	0,18	123,00	...0602
7,98	53	91	8	0,2	123,00	...0798
7,99	53	91	8	0,2	123,00	...0799
8	53	91	8	0,2	123,00	...0800
8,01	53	91	8	0,2	123,00	...0801
8,02	53	91	8	0,2	123,00	...0802
9,98	61	103	10	0,25	174,50	...0998
9,99	61	103	10	0,25	174,50	...0999

(W111)

format professional quality

Nenn-Ø mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø = h6 mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	1232 TiAlN €	Bestell-Nr.
10	61	103	10	0,25	174,50	...1000
10,01	61	103	10	0,25	174,50	...1001
10,02	61	103	10	0,25	174,50	...1002
11,98	71	118	12	0,25	251,00	...1198
11,99	71	118	12	0,25	251,00	...1199
12	71	118	12	0,25	251,00	...1200
12,01	71	118	12	0,35	251,00	...1201
12,02	71	118	12	0,35	251,00	...1202
14	77	124	14	0,35	341,50	...1400
16	83	133	16	0,35	423,00	...1600
18	93	143	18	0,4	589,00	...1800
20	101	153	20	0,4	714,50	...2000

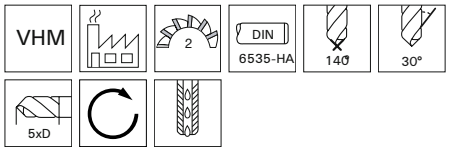
(W111)

Bohrreibahle Pyramid, 5 x D

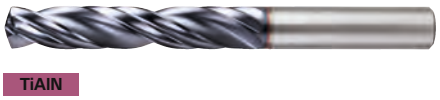
NEU

Ausführung: Spezifischer Spitzenanschliff mit Pyramide. 4 Führungsfasen. Bohrungstoleranz: ≥ IT7.

Anwendung: Mit Pyramidenspitze, schräger Bohrungseintritt bis max. 10°.



BECK MAPAL GROUP



TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	●	●	●	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	**1241**

BECK MAPAL GROUP

Nenn-Ø mm	Passungs-toleranz mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø = h6 mm	1241 TiAlN €	Bestell-Nr.
4	H7	36	74	6	144,50	...0400
5	H7	53	91	6	144,50	...0500
5,98	±0,003	53	91	6	144,50	...0598
6	±0,003	53	91	6	144,50	...0600
6	H7	53	91	6	144,50	...0607
6,01	±0,003	53	91	6	144,50	...0601
6,02	±0,003	53	91	6	144,50	...0602
7	H7	53	91	8	162,50	...0700
7,98	±0,003	53	91	8	162,50	...0798
8	±0,003	53	91	8	162,50	...0800
8	H7	53	91	8	162,50	...0807
8,01	±0,003	53	91	8	162,50	...0801
8,02	±0,003	53	91	8	162,50	...0802
9	H7	61	103	10	162,50	...0900

(W141)

BECK MAPAL GROUP

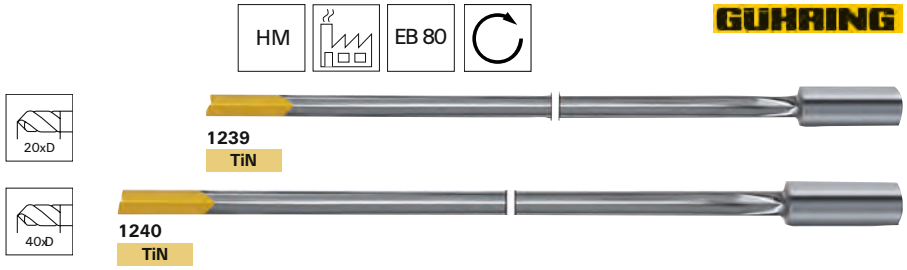
Nenn-Ø mm	Passungs-toleranz mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø = h6 mm	1241 TiAlN €	Bestell-Nr.
9,54	±0,003	61	103	10	235,50	...0954
10	±0,003	61	103	10	235,50	...1000
10	H7	61	103	10	235,50	...1007
10,01	±0,003	61	103	10	235,50	...1001
10,02	±0,003	61	103	10	235,50	...1002
11,98	±0,003	71	118	12	293,50	...1198
11,99	±0,003	71	118	12	293,50	...1199
12	±0,003	71	118	12	293,50	...1200
12	H7	71	118	12	293,50	...1207
12,01	±0,003	71	118	12	293,50	...1201
12,02	±0,003	71	118	12	293,50	...1202
12,7	±0,003	77	124	14	396,50	...1270
14	H7	77	124	14	396,50	...1400
16	H7	83	133	16	494,00	...1600

(W141)

Einlippenbohrer, HM-bestückt

Ausführung: Hartmetallbestückt, Typ EB 80. 1-schneidig, Standardanschliff, Längsspanteiler, vergrößerter Ölraum, Umfangsform G.

Anwendung: Vielseitig einsetzbarer Bohrer für langspanende Stähle.



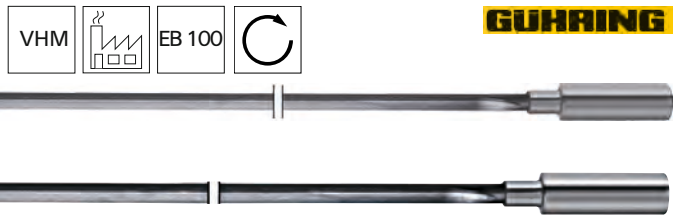
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**90**	80	65	55	45	35	75	70	30	150	130	115	–	25	23	20	**1239**
	90	80	65	55	45	35	75	70	30	150	130	115	–	25	23	20	**1240**

Ø d_1 = h5	Spannutlänge l_2 mm		Gesamtlänge l_1 mm		Schaftlänge l_3	Schaft-Ø d_2	STAHL < 700 N/mm²	GÜHRING 1239 TiN	GÜHRING 1240 TiN	Bestell-Nr.
mm	1239	1240	1239	1240	mm	mm	f mm/U	€	€	
4	–	185	–	230	45	12	0,008	–	104,50 ◊	**...0400**
4,2	–	195	–	240	45	12	0,01	–	110,00 ◊	**...0420**
4,5	120	205	170	250	45	12	0,01	101,50 ◊	111,50 ◊	**...0450**
5	130	232	180	280	48	16	0,01	104,50 ◊	112,50 ◊	**...0500**
5,5	140	252	190	300	48	16	0,01	107,00 ◊	114,00 ◊	**...0550**
6	160	272	210	320	48	16	0,01	112,50 ◊	118,50 ◊	**...0600**
6,5	170	292	220	340	48	16	0,013	114,00 ◊	121,00 ◊	**...0650**
7	185	322	235	370	48	16	0,013	115,50 ◊	126,50 ◊	**...0700**
8	210	372	260	420	48	16	0,013	121,00 ◊	132,50 ◊	**...0800**
9	230	–	280	–	48	16	0,022	129,50 ◊	–	**...0900**
10	260	406	320	510	50	20	0,022	139,00 ◊	149,00 ◊	**...1000**
12	310	550	370	600	50	20	0,028	167,00 ◊	175,50 ◊	**...1200**
								(W113)	(W113)	

Einlippenbohrer

Ausführung: 1-schneidig, Standardanschliff, Umfangsform G.

Anwendung: Vielseitig einsetzbarer Bohrer für sämtliche Werkstoffe.



1237 blank — Lange Ausführung.

1238 blank — Extralange Ausführung.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**80**	85	65	40	35	–	80	64	35	120	130	–	–	30	27	25	**1237**
	80	85	65	55	45	–	80	64	35	150	130	–	–	30	27	25	**1238**

Ø d_1 = h5	Spannutlänge l_2 mm		Gesamtlänge l_1 mm		Schaftlänge l_3	Schaft-Ø d_2	STAHL < 700 N/mm²	GÜHRING 1237 blank	GÜHRING 1238 blank	Bestell-Nr.
mm	1237	1238	1237	1238	mm	mm	f mm/U	€	€	
1,2	80	–	125	–	28	4	0,008	215,50 ◊	–	**...0120**
1,5	80	120	125	165	28	4	0,008	210,50 ◊	227,00 ◊	**...0150**
1,6	80	120	125	165	28	4	0,01	204,50 ◊	225,50 ◊	**...0160**
2	80	120	125	165	28	4	0,01	204,50 ◊	225,50 ◊	**...0200**
2,5	80	120	135	165	40	10	0,012	203,00 ◊	223,00 ◊	**...0250**
2,7	80	120	135	165	40	10	0,016	197,50 ◊	218,50 ◊	**...0270**
3	80	120	135	165	40	10	0,016	188,00 ◊	204,50 ◊	**...0300**
3,2	80	120	135	165	40	10	0,016	190,50 ◊	210,50 ◊	**...0320**
3,5	80	120	135	165	40	10	0,016	215,50 ◊	236,50 ◊	**...0350**
4	80	120	135	165	40	10	0,016	215,50 ◊	236,50 ◊	**...0400**
4,2	80	120	135	165	40	10	0,024	217,00 ◊	239,50 ◊	**...0420**
4,5	80	120	135	165	40	10	0,024	218,50 ◊	241,00 ◊	**...0450**
5	80	120	135	165	40	10	0,024	223,00 ◊	245,00 ◊	**...0500**
								(W113)	(W113)	

Übersicht Reibahlen

Handreibahle

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	2 –40	HSS	DIN 206-B	–	blank	●	○	◐	◐	○		1/134	1500
	4 –30	HSS	DIN 859	B	blank	●		●	●			1/135	1504
	6,4–55	HSS	WN	–	blank	●		●	●			1/136	1505
	3 –20	HSS	DIN 9-B	–	blank	●	○	◐	◐	○		1/137	1508

Reibahle

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	2–12	HSS-E	DIN 2179	–	blank	●	◐	◐	◐	○		1/137	1510
	10–30	HSS	DIN 311	–	blank	●	◐	◐	◐	○		1/138	1512
	25–50	HSS-E	DIN 219	–	blank	●	◐	◐	◐	○		1/138	1517

Machinenreibahle

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	1 –20	HSS-E	DIN 212-1/2	–	blank	●	○	◐	●	○		1/139	1531
	3 –20	HSS-E	DIN 212-1/2	–	TiN	●		●	◐			1/139	1535
	10 –32	HSS-E	DIN 208-B	–	blank	●	○	◐	●	○		1/140	1537
	10 –20	HSS-E	DIN 208-B	–	TiN	●		●	◐			1/140	1541
	1 –20	HSS-E	≈DIN 212	–	blank	●	○	●	●	○		1/140	1545
	6 –40	HSS	WN	–	AlCrN	●		●				1/142	1539
	6 –20	HSS	WN	–	AlCrN	●		●				1/142	1542
	1 –12	HM	DIN 8093	–	blank	●	●	●	●	●	○	1/143	1546
	10 –30	HM	DIN 8094	–	blank	◐	●	●	●	●		1/143	1549
	1 –12,03	VHM	≈DIN 212	–	blank	●	●	●	●	●	○	1/144	1581
	1 –12	VHM	DIN 8093-2	B	TiAlN	●	◐	◐		○	○	1/145	1582
	3,97–20	VHM	WN	–	TiAlN	●		●				1/147	1590
	3,97–20	VHM	WN	–	TiAlN	●		◐				1/148	1583
	3,97–20	VHM	WN	–	TiAlN	●		●				1/149	1584
	4 –20	VHM	WN	–	TiAlN		●					1/150	1585
	4 –20	VHM	WN	–	TiAlN		●					1/150	1586

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

1.3

Handreibahle

Ausführung: Mit langem und konischem Anschnitt (ca. 1/3 der Schneidenlänge). Die ungleiche Zahnteilung sorgt für eine rattermarkenfreie und genaue Bohrung. Mit Zylinderschaft sowie Vierkant-Antrieb.

Anwendung: Für die Einzelfertigung oder Reparaturarbeiten geeignet. Wegen des langen, konischen Anschnittes nicht zur Bearbeitung von Grundlöchern geeignet. Auch für Bohrungen mit unterbrochenem Schnitt geeignet.

HSS | DIN 206-B | H7 | 7°

format professional quality



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	●	◐	○	○	○	–	◐	◐	○	◐	◐	◐	–	–	–	–	1500

Nenn-Ø d_1	Schneidenlänge l_4	Gesamtlänge l_1	Vierkant SW	format 1500 blank	Bestell- Nr.
mm	mm	mm	mm	€	
2	25	50	1,6	18,85	...0200
2,5	29	58	2,1	19,15	...0250
3	31	62	2,1	18,85	...0300
3,5	35	71	2,7	22,10	...0350
4	38	76	3	17,10	...0400
4,5	41	81	3,4	20,50	...0450
5	44	87	3,8	19,90	...0500
5,5	47	93	4,3	21,90	...0550
6	47	93	4,3	19,55	...0600
6,5	50	100	4,9	22,40	...0650
7	54	107	5,5	21,50	...0700
7,5	54	107	5,5	24,50	...0750
8	58	115	6,2	22,10	...0800
8,5	58	115	6,2	26,60	...0850
9	62	124	7	25,20	...0900
9,5	62	124	7	27,20	...0950
10	66	133	8	26,20	...1000
11	71	142	9	29,20	...1100
12	76	152	10	31,40	...1200
13	76	152	10	46,20	...1300
14	81	163	11	50,20	...1400
15	81	163	11	53,00	...1500
16	87	175	12	55,10	...1600
17	87	175	12	58,60	...1700
18	93	188	14,5	64,60	...1800
19	93	188	14,5	69,40	...1900
20	100	201	16	68,00	...2000
22	107	215	18	78,90	...2200
24	115	231	20	91,10	...2400
25	115	231	20	93,20	...2500
26	115	231	20	99,30	...2600
28	124	247	22	127,50	...2800
30	124	247	22	134,00	...3000
32	133	265	24	148,50	...3200
34	142	284	26	200,00	...3400
35	142	284	29	201,50	...3500
36	142	284	24	211,00	...3600
38	152	305	29	255,50	...3800
40	152	305	32	265,00	...4000

Weitere Abmessungen bzw. gerade genutet auf Anfrage lieferbar.

(W140)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Handreibahle, nachstellbar

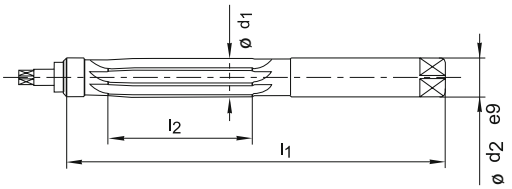
HSS | DIN 859 | B | 7°

BECK MAPAL GROUP

Ausführung: Mit Zylinderschaft und Vierkant.
Der Reibahlenkörper ist geschlitzt, der Nenn-Ø kann durch Eindrehen der Stirnschraube bis ca. 1/100 vom Durchmesser vergrößert werden. Die Einstellung sollte mittels eines Lehrrings erfolgen (Bestell-Nr. 4355, 📖 4/143). Es lassen sich viele gewünschte Passungen einstellen und Abnutzungen ausgleichen. Die Reibahlen sind auf das Nennmaß eingestellt.
Im entspannten Zustand lagern.
Die Ø 4 und 5 mm sind gerade genutet, ab Ø 6 mm spiralgenutet (Linksspirale 7°).

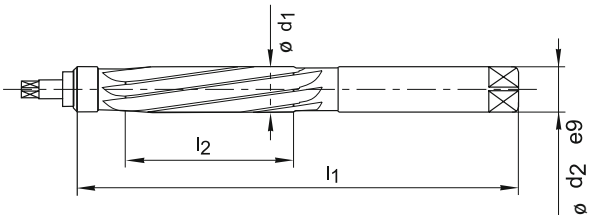
Anwendung: Für die Einzelfertigung oder Reparaturarbeiten geeignet. Wegen des langen, konischen Anschnittes nicht zur Bearbeitung von Grundlöchern geeignet. Auch für Bohrungen mit unterbrochenem Schnitt geeignet.

Hinweis: Die Handreibahle ist stoßempfindlich, daher sollten die Späne nicht ausgeklopft, sondern ausgeblasen oder ausgewaschen werden. Windeisen zur Handbetätigung siehe 📖 1/252.





blank





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	●	○	–	–	–	●	●	–	●	●	●	–	–	–	–	1504

Nenn-Ø d_1	Gesamtlänge l_1	Schneidenlänge l_2	Schaft-Ø d_2	BECK 1504 blank	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	€	
4*	76	24	4	64,60	...0400
5*	87	30	5	65,30	...0500
6	93	33	6	65,30	...0600
7	107	38	7	80,10	...0700
8	115	42	8	79,10	...0800
9	124	46	9	84,60	...0900
10	133	50	10	86,50	...1000
11	142	51	11	104,00	...1100
12	152	56	12	97,80	...1200
13	152	56	13	114,50	...1300
14	163	61	14	117,00	...1400
15	163	61	15	120,50	...1500
16	175	67	16	150,00	...1600
18	188	68	18	157,50	...1800
19	188	68	19	161,50	...1900
20	201	75	20	166,00	...2000
22	215	82	22	199,00	...2200
24	231	85	24	218,50	...2400
25	231	85	25	218,50	...2500
30	247	94	30	283,00	...3000

* Gerade genutet.

(W141)

Handreibahle, verstellbar

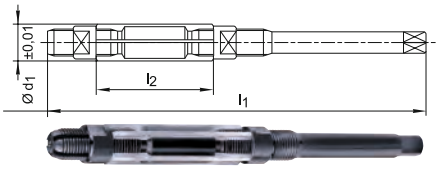
Ausführung: Rechtsschneidend, mit austauschbaren Messern aus HSS, Werksnorm und Zylinderschaft mit Vierkant. Die Reibahle kann im angegebenen Verstellbereich stufenlos verstellt werden. Die Einstellung sollte mittels eines Lehrrings erfolgen (Bestell-Nr. 4355, 📖 4/143). Oberfläche blank.

Anwendung: Besonders geeignet für Reparaturarbeiten. Nur zum Reiben von Durchgangsbohrungen. Wegen der Stirnschraube nicht zur Bearbeitung von Sacklochbohrungen geeignet.

Hinweis: Windeisen zur Handbetätigung siehe 📖 1/252.

HSS

BECK MAPAL GROUP



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	●	●	○	–	–	–	●	●	–	●	●	●	–	–	–	–	1505

Nenn-Ø d_1 mm	Verstellbereich Ø mm	Größe	Gesamtlänge l_1 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Schlüsselweite mm	Messeranzahl	BECK 1505 blank €	Bestell-Nr.
6,4	6,4– 7,2	000	110	32	3	4	89,00	...0100
7,2	7,2– 8	00	110	32	3,4	4	89,00	...0105
8	8 – 9	0	115	34	3,8	5	89,00	...0110
9	9 –10	1	115	34	4,3	5	93,70	...0115
10	10 –11	2	115	34	4,9	5	93,70	...0120
11	11 –12	3	125	35	4,9	5	93,70	...0125
12	12 –13,5	4	135	41	6,2	5	105,00	...0130
13,5	13,5–15,5	5	146	50	7	5	118,50	...0135
15,5	15,5–18	6	166	60	8	5	122,00	...0140
18	18 –21	7	178	65	9	5	132,00	...0145
21	21 –24	8	195	76	11	5	158,50	...0150
24	24 –27,5	9	218	82	12	5	167,50	...0155
27,5	27,5–31,5	10	245	86	14,5	5	206,00	...0160
31,5	31,5–37	11	280	98	18	6	288,00	...0165
37	37 –45	12	325	108	20	6	371,50	...0170
45	45 –55	13	370	118	26	6	503,50	...0175

(W141)

Ersatzmesser für Handreibahle, verstellbar

Hinweis: Lieferung nur satzweise möglich.



HSS

Größe	Messerlänge mm	Messeranzahl	BECK 1506 €	Bestell-Nr.
000	32	4	65,00	...0000
00	32	4	65,00	...0001
0	34	5	65,00	...0002
1	34	5	72,10	...0010
2	34	5	76,40	...0020
3	35	5	76,40	...0030
4	41	5	85,00	...0040
5	50	5	88,70	...0050

(W141)

Größe	Messerlänge mm	Messeranzahl	BECK 1506 €	Bestell-Nr.
6	60	5	95,40	...0060
7	65	5	101,50	...0070
8	76	5	126,50	...0080
9	82	5	131,00	...0090
10	86	5	154,00	...0100
11	98	6	236,00	...0110
12	108	6	267,00	...0120
13	118	6	357,50	...0130

(W141)

Verstellmutter für Handreibahle, verstellbar



Größe	Gewinde	BECK 1506 €	Bestell-Nr.
000	M5 x 0,75	3,02	...5000
00	M5,5 x 0,75	3,02	...5001
0	M6,5 x 0,75	3,02	...5002
1	M7 x 0,75	3,02	...5010
2	M7,5 x 0,75	3,02	...5020
3	M8 x 0,75	3,02	...5030
4	M9,5 x 1,00	3,02	...5040
5	M10,5 x 1,00	3,02	...5050

(W141)

Größe	Gewinde	BECK 1506 €	Bestell-Nr.
6	M12,5 x 1,25	4,32	...5060
7	M14,5 x 1,25	4,96	...5070
8	M16 x 1,25	6,05	...5080
9	M18 x 1,25	6,70	...5090
10	M22 x 1,50	7,10	...5100
11	M25 x 1,50	10,80	...5110
12	M30 x 1,50	14,65	...5120
13	M37 x 1,50	25,70	...5130

(W141)

Stiftloch-Handreibahle

Ausführung: Die ungleiche Zahnteilung sorgt für eine rattermarkenfreie und genaue Bohrung. Mit Zylinderschaft sowie Vierkant-Antrieb.

Anwendung: Zum Reiben von konischen Bohrungen für Kegelstifte nach DIN 1, DIN 258, DIN 1447, DIN 7977 und DIN 7978. Für die Einzelfertigung oder Reparaturarbeiten bestens geeignet. Auch für Bohrungen mit unterbrochenem Schnitt geeignet. Mit zylindrischem Spiralbohrer oder Stiftlochbohrer vorbohren.

Hinweis: Windeisen zur Handbetätigung siehe Seite 📖 1/252.

HSS | DIN 9-B | 7° | 1:50

format professional quality



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	○	○	○	–	◐	◐	○	◐	◐	◐	–	–	–	–	1508

Nenn-Ø mm	kleiner/großer Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schlüsselweite mm	format 1508 blank €	Bestell-Nr.
3	2,9/4,06	58	80	3	23,00	...0300
4	3,9/5,26	68	93	3,8	26,20	...0400
5	4,9/6,36	73	100	4,9	27,50	...0500
6	5,9/8	105	135	6,2	33,20	...0600
8	7,9/10,8	145	180	8	51,50	...0800
10	9,9/13,4	175	215	10	72,80	...1000
12	11,8/16	210	255	11	92,60	...1200
13	12,8/17	210	255	12	107,50	...1300
14	13,8/18	210	255	12	114,00	...1400
16	15,8/20,4	230	280	14,5	128,50	...1600
20	19,8/24,8	250	310	18	166,50	...2000

(W140)

Maschinen-Kegelreibahle

Ausführung: Die ungleiche Zahnteilung sorgt für eine rattermarkenfreie und genaue Bohrung. Mit Zylinderschaft.

Anwendung: Zum Reiben von konischen Bohrungen für Kegelstifte nach DIN 1, DIN 258, DIN 1447, DIN 7977 und DIN 7978. Für die Einzel- und Serienfertigung bestens geeignet. Mit Stiftlochbohrer (Bestell-Nr. 1052, 📖 1/65) vorbohren.

HSS-E | DIN 2179 | 45° | 1:50

format professional quality



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	○	◐	◐	–	◐	◐	○	◐	◐	◐	–	–	–	–	1510

Nenn-Ø mm	kleiner/großer Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h9 mm	format 1510 blank €	Bestell-Nr.
2	1,9/2,86	48	86	3,15	29,60	...0200
2,5	2,4/3,36	48	86	3,15	35,40	...0250
3	2,9/4,06	58	100	4	32,10	...0300
4	3,9/5,26	68	112	5	32,50	...0400
5	4,9/6,36	73	122	6,3	34,60	...0500
6	5,9/8	105	160	8	39,70	...0600
8	7,9/10,8	145	207	10	59,00	...0800
10	9,9/13,4	175	245	12,5	75,60	...1000
12	11,8/16	210	290	16	94,50	...1200

(W140)

1.3

Nietloch-Reibahle

Ausführung: Mit Linksspirale, ca. 25°, und langem, konischem Anschnitt 1:10. Die ungleiche Zahnteilung sorgt für eine rattermarkenfreie und genaue Bohrung. Mit Morsekegelschaft.

Anwendung: Zum Korrigieren von zu kleinen und von versetzten Bohrungen.

HSS | DIN 311 | ~ 25°

format professional quality



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	●	◐	○	◐	◐	–	◐	◐	○	◐	◐	◐	–	–	–	–	1512

Nenn-Ø k11 mm	kleiner Ø mm	Schneidenlänge mm	Anschnittlänge mm	Gesamtlänge mm	Zähnezahl	MK	format 1512 blank €	Bestell-Nr.
10	7	95	30	171	4	1	59,80	...1000
12	8,4	105	39	199	4	2	64,90	...1200
13	9,1	105	39	199	4	2	64,90	...1300
14	9,8	115	42	209	5	2	66,30	...1400
15	10,5	125	45	219	5	2	69,90	...1500
16	11,2	135	48	229	5	2	73,50	...1600
17	11,9	135	51	251	5	3	86,40	...1700
18	12,6	145	58	261	5	3	93,80	...1800
20	14	155	62	271	5	3	103,00	...2000
21	14,7	155	62	271	5	3	107,50	...2100
22	15,4	165	66	281	5	3	114,00	...2200
25	17,5	180	72	296	5	3	130,50	...2500
28	19,6	195	78	311	5	3	158,50	...2800
30	21	195	78	311	5	3	181,50	...3000

(W140)

Aufsteckreibahle

Anwendung: Zum Reiben von Durchgangs- oder Grundlochbohrungen. Zum Aufstecken auf Halter nach DIN 217 (Bestell-Nr. 1520).

HSS-E | DIN 219 | H7 | ~ 7°

format professional quality



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	●	◐	○	◐	◐	–	◐	◐	○	◐	◐	◐	–	–	–	–	1517

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Bohrungs-Ø mm	format 1517 €	Bestell-Nr.
25	32	45	13	115,00	...2500
26	32	45	13	120,00	...2600
27	32	45	13	157,00	...2700
28	32	45	13	124,50	...2800
30	32	45	13	122,00	...3000
32	36	50	16	136,50	...3200
34	36	50	16	149,00	...3400
35	36	50	16	149,00	...3500
36	40	56	19	155,50	...3600
38	40	56	19	162,00	...3800
40	40	56	19	162,00	...4000
42	40	56	19	168,00	...4200
44	45	63	22	227,50	...4400
45	45	63	22	227,50	...4500
46	45	63	22	246,00	...4600
47	45	63	22	246,00	...4700
48	45	63	22	236,00	...4800
50	45	63	22	218,00	...5000

(W140)

Aufsteckhalter

Ausführung: Kegel 1:30. Mit Morsekegelschaft.

Anwendung: Für Aufsteckreibahlen Bestell-Nr. 1517.

Lieferumfang: Abdrückmutter, Mitnahmering und Scheibenfeder DIN 6888.

DIN 217



Nenn-Ø	Gesamtlänge	für DIN 219		format 1520	Bestell-
mm	mm	mm	MK	€	Nr.
13	250	25–30	3	138,00	...0013
16	261	31–35	3	151,00	...0016
19	298	36–42	4	181,00	...0019
22	312	44–50	4	225,00	...0022

(W140)

Düsenreibahlen-Satz

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, induktiv gehärtet und geschliffen, konische Form. Fünfkantig, Form mit Vierkant-Angel zur Befestigung an dem Metallhalter.
Lieferung in Kunststoffhülse.

Anwendung: Zum Reinigen von Düsen.



Satzinhalt	1513 €	Bestell-Nr.
11 Reibahlen Ø 0,6; 0,65; 0,7; 0,75; 0,8; 0,9; 1,0; 1,1; 1,3; 1,5; 1,7; 1,9 mm 2 vernickelte Metallhalter	33,00	...0050

(W527)

Maschinenreibahle

Ausführung: Kurzer Anschnitt und ungleiche Zahnteilung. Somit wird eine saubere und genaue Bohrung erzielt. Mit Zylinderschaft.
Toleranz h9.

Anwendung: Zum Reiben von Durchgangsbohrungen.

HSS-E | DIN 212-1/2 | H7 | 7°



1531 blank

1535 TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**10**	**8**	8	4	2	4	6	5	4	**20**	**18**	–	–	–	–	–	1531
	12	**10**	**10**	–	–	–	**12**	**10**	–	–	–	–	–	–	–	–	1535

Nenn-Ø	Schneiden-länge	Gesamt-länge	Schaft-Ø h9	format 1531 blank	BECK 1535 TiN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	€	€	
1*	5,5	34	1	21,40	–	...0100
1,2*	7,5	38	1,2	21,00	–	...0120
1,4*	8	40	1,4	19,55	–	...0140
1,5*	8	40	1,5	16,65	–	...0150
1,6*	9	43	1,6	18,35	–	...0160
1,8*	10	46	1,8	18,35	–	...0180
2*	11	49	2	15,65	–	...0200
2,2*	12	53	2,2	19,45	–	...0220
2,5*	14	57	2,5	15,65	–	...0250
2,8*	15	61	2,8	20,20	–	...0280
3*	15	61	3	13,90	43,10	...0300
3,2*	16	65	3,2	19,15	–	...0320
3,5*	18	70	3,5	16,35	–	...0350
4	19	75	4	15,65	43,60	...0400
4,5	21	80	4,5	16,35	–	...0450
5	23	86	5	16,65	42,10	...0500
5,5	26	93	5,6	19,00	–	...0550
6	26	93	5,6	16,90	45,30	...0600
				(W140)	(W141)	

* Form B.

Nenn-Ø	Schneiden-länge	Gesamt-länge	Schaft-Ø h9	format 1531 blank	BECK 1535 TiN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	€	€	
6,5	28	101	6,3	20,00	–	...0650
7	31	109	7,1	20,00	54,80	...0700
7,5	31	109	7,1	22,30	–	...0750
8	33	117	8	20,70	56,10	...0800
8,5	33	117	8	26,20	–	...0850
9	36	125	9	26,20	66,10	...0900
9,5	36	125	9	26,30	–	...0950
10	38	133	10	24,50	66,30	...1000
11	41	142	10	36,00	–	...1100
12	44	151	10	37,40	96,10	...1200
13	44	151	10	41,70	–	...1300
14	47	160	12,5	43,10	112,00	...1400
15	50	162	12,5	44,40	–	...1500
16	52	170	12,5	46,60	121,50	...1600
17	54	175	14	54,30	–	...1700
18	56	182	14	55,80	147,00	...1800
19	58	189	16	65,70	–	...1900
20	60	195	16	60,60	165,00	...2000
				(W140)	(W141)	

1.3

Maschinenreibahle

Ausführung: Kurzer Anschnitt und ungleiche Zahnteilung. Somit wird eine saubere und genaue Bohrung erzielt. Mit Morsekegelschaft.

Anwendung: Zum Reiben von Durchgangsbohrungen.

HSS-E | DIN 208-B | H7



1537 blank



1541 TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**10**	**8**	8	4	2	4	6	5	4	**20**	**18**	–	–	–	–	–	**1537**
	12	**10**	**10**	–	–	–	**12**	**10**	–	–	–	–	–	–	–	–	**1541**

Nenn-Ø mm	Schneiden-länge mm	Gesamt-länge mm	MK	format 1537 blank €	BECK 1541 TiN €	Bestell-Nr.
10	38	168	1	36,90	94,60 ◊	...1000
11	41	175	1	40,40	–	...1100
12	44	182	1	39,60	103,50 ◊	...1200
13	44	182	1	41,70	–	...1300
14	47	189	1	42,40	109,00	...1400
15	50	204	2	51,50	133,50 ◊	...1500
16	52	210	2	52,20	136,50	...1600
17	54	214	2	55,80	–	...1700
18	56	219	2	57,90	151,00	...1800
				(W140)	(W141)	

Nenn-Ø mm	Schneiden-länge mm	Gesamt-länge mm	MK	format 1537 blank €	BECK 1541 TiN €	Bestell-Nr.
19	58	223	2	61,50	–	...1900
20	60	228	2	61,50	160,00	...2000
22	64	237	2	69,10	–	...2200
24	68	268	3	81,90	–	...2400
25	68	268	3	84,00	–	...2500
26	70	273	3	90,50	–	...2600
28	71	277	3	99,60	–	...2800
30	73	281	3	103,00	–	...3000
32	77	317	4	135,50	–	...3200
				(W140)	(W141)	

NC-Maschinenreibahle

Ausführung: Zentrierung bis Ø 3,7 mm beidseitig mit 90°-Vollspitze, darüber mit Innenzentrierung, mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme in Hydrodehn- und Hochgenauigkeitsspannfuttern. Durch die enge Toleranz der Schäfte wird die Spanngenauigkeit erheblich verbessert.

Reibahlen-Herstellungstoleranzen:
– volle Durchmesser sowie 1/10-mm-Abmessungen H7,
– 1/100-mm-Abmessungen von Ø 1,01 bis 5,03 mm 0,000/+0,004 mm, über Ø 5,03 mm 0,000/+0,005 mm.

Anwendung: Zum Reiben von Durchgangsbohrungen, wegen des kurzen Anschnitts (ab 3,8 mm) bedingt auch zum Reiben von Grundlöchern geeignet.

HSS-E | ~DIN 212



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**14**	**12**	8	6	5	4	**10**	**8**	4	**20**	**18**	–	–	–	–	–	**1545**

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	format 1545 blank €	Bestell-Nr.
1	6	35	1	19,65	...0100
1,01	6	35	1	19,65	...0101
1,02	6	35	1	19,65	...0102
1,03	6	35	1	19,65	...0103
1,5	8	40	2	14,45	...0150
1,51	9	43	2	16,95	...0151
1,52	9	43	2	16,95	...0152
1,53	9	43	2	16,95	...0153
1,6	9	43	2	16,50	...0160
1,7	9	43	2	16,50	...0170
1,8	10	46	2	16,50	...0180
1,9	10	46	2	16,50	...0190
1,97	11	49	2	17,95	...0197
1,98	11	49	2	17,95	...0198
				(W144)	

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	format 1545 blank €	Bestell-Nr.
1,99	11	49	2	17,95	...0199
2	11	49	2	14,55	...0200
2,01	11	49	2	18,30	...0201
2,02	11	49	2	18,30	...0202
2,03	11	49	2	18,30	...0203
2,1	11	49	2	16,75	...0210
2,2	12	53	2	16,75	...0220
2,3	12	53	3	16,75	...0230
2,4	14	57	3	16,75	...0240
2,47	14	57	3	18,30	...0247
2,48	14	57	3	18,30	...0248
2,49	14	57	3	18,30	...0249
2,5	14	57	3	14,25	...0250
2,51	14	57	3	18,30	...0251
				(W144)	

Fortsetzung nächste Seite

NC-Maschinenreibahle

Fortsetzung

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	format 1545 blank €	Bestell-Nr.
2,52	14	57	3	18,30	...0252
2,53	14	57	3	18,30	...0253
2,6	14	57	3	17,40	...0260
2,7	15	61	3	17,40	...0270
2,8	15	61	3	17,40	...0280
2,9	15	61	3	17,40	...0290
2,97	15	61	3	19,00	...0297
2,98	15	61	3	19,00	...0298
2,99	15	61	3	19,00	...0299
3	15	61	3	13,05	...0300
3,01	16	65	4	19,00	...0301
3,02	16	65	4	19,00	...0302
3,03	16	65	4	19,00	...0303
3,1	16	65	4	16,50	...0310
3,2	16	65	4	16,50	...0320
3,3	16	65	4	16,50	...0330
3,4	18	70	4	16,50	...0340
3,5	18	70	4	14,25	...0350
3,6	18	70	4	18,30	...0360
3,7	18	70	4	18,30	...0370
3,8	19	75	4	18,30	...0380
3,9	19	75	4	18,30	...0390
3,97	19	75	4	20,00	...0397
3,98	19	75	4	20,00	...0398
3,99	19	75	4	20,00	...0399
4	19	75	4	13,95	...0400
4,01	19	75	4	20,00	...0401
4,02	19	75	4	20,00	...0402
4,03	19	75	4	20,00	...0403
4,1	19	75	4	17,95	...0410
4,2	19	75	4	17,95	...0420
4,3	21	80	5	17,95	...0430
4,4	21	80	5	17,95	...0440
4,5	21	80	5	15,15	...0450
4,6	21	80	5	18,05	...0460
4,7	21	80	5	18,05	...0470
4,8	23	86	5	18,05	...0480
4,9	23	86	5	18,05	...0490
4,97	23	86	5	20,30	...0497
4,98	23	86	5	20,30	...0498
4,99	23	86	5	20,30	...0499
5	23	86	5	14,30	...0500
5,01	23	86	5	20,30	...0501
5,02	23	86	5	20,30	...0502
5,03	23	86	5	20,30	...0503
5,1	23	86	5	18,70	...0510
5,2	23	86	5	18,70	...0520
5,3	23	86	5	18,70	...0530
5,4	26	93	6	18,70	...0540
5,5	26	93	6	16,75	...0550
5,6	26	93	6	18,05	...0560
5,7	26	93	6	18,05	...0570
5,8	26	93	6	18,05	...0580
5,9	26	93	6	18,05	...0590
5,97	26	93	6	20,30	...0597
5,98	26	93	6	20,30	...0598
5,99	26	93	6	20,30	...0599
6	26	93	6	15,55	...0600
6,01	28	101	6	20,90	...0601
6,02	28	101	6	20,90	...0602
6,03	28	101	6	20,90	...0603
6,1	28	101	6	19,10	...0610
6,2	28	101	6	19,10	...0620
6,3	28	101	6	19,10	...0630
6,4	28	101	6	19,10	...0640

(W144)

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	format 1545 blank €	Bestell-Nr.
6,5	28	101	6	19,10	...0650
6,6	28	101	6	19,10	...0660
6,7	28	101	6	19,10	...0670
6,8	31	109	8	19,10	...0680
6,9	31	109	8	19,10	...0690
7	31	109	8	19,10	...0700
7,1	31	109	8	20,50	...0710
7,2	31	109	8	20,50	...0720
7,3	31	109	8	20,50	...0730
7,4	31	109	8	20,50	...0740
7,5	31	109	8	20,50	...0750
7,6	33	117	8	21,50	...0760
7,7	33	117	8	21,50	...0770
7,8	33	117	8	21,50	...0780
7,9	33	117	8	21,50	...0790
7,97	33	117	8	20,90	...0797
7,98	33	117	8	20,90	...0798
7,99	33	117	8	20,90	...0799
8	33	117	8	18,30	...0800
8,01	33	117	8	20,90	...0801
8,02	33	117	8	20,90	...0802
8,03	33	117	8	20,90	...0803
8,1	33	117	8	25,40	...0810
8,2	33	117	8	25,40	...0820
8,3	33	117	8	25,40	...0830
8,4	33	117	8	25,40	...0840
8,5	33	117	8	23,00	...0850
8,6	36	125	10	24,00	...0860
8,7	36	125	10	24,00	...0870
8,8	36	125	10	24,00	...0880
8,9	36	125	10	24,00	...0890
9	36	125	10	21,80	...0900
9,01	36	125	10	26,60	...0901
9,02	36	125	10	26,60	...0902
9,03	36	125	10	26,60	...0903
9,1	36	125	10	24,20	...0910
9,2	36	125	10	24,20	...0920
9,3	36	125	10	24,20	...0930
9,4	36	125	10	24,20	...0940
9,5	36	125	10	24,20	...0950
9,6	38	133	10	24,20	...0960
9,7	38	133	10	24,80	...0970
9,8	38	133	10	24,80	...0980
9,9	38	133	10	24,80	...0990
9,97	38	133	10	26,60	...0997
9,98	38	133	10	26,60	...0998
9,99	38	133	10	26,60	...0999
10	38	133	10	23,00	...1000
10,01	38	133	10	26,60	...1001
10,02	38	133	10	26,60	...1002
10,03	38	133	10	26,60	...1003
11	41	142	10	31,80	...1100
11,97	44	151	10	40,70	...1197
11,98	44	151	10	40,70	...1198
11,99	44	151	10	40,70	...1199
12	44	151	10	32,80	...1200
13	44	151	10	34,70	...1300
14	47	160	14	36,00	...1400
15	50	162	14	37,30	...1500
16	52	170	14	38,40	...1600
17	54	175	14	45,20	...1700
18	56	182	14	46,60	...1800
19	58	189	16	54,50	...1900
20	60	195	16	52,40	...2000

(W144)

1.3

HNC-Maschinenreibahle für Durchgangsloch

Ausführung: Hochleistungs-Reibahle aus HSS mit HNC-Know-how und IK für Durchgangsloch, mit spezieller Schneidengeometrie, rechtsschneidend, gerade genutet, EU-Teilung, Aufnahme in Hydrodehn- und Hochgenauigkeitsfuttern.

Anwendung: Zum Reiben von Durchgangsbohrungen. **4-fach höhere Schnittgeschwindigkeiten durch Innenkühlung direkt an der Schneide, 4-fach höhere Vorschübe durch HNC-Geometrie.**

HSS | H7

BECK MAPAL GROUP



AlCrN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**45**	**35**	**35**	–	–	–	**40**	**30**	–	–	–	–	–	–	–	–	**1539**

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	BECK 1539 AlCrN €	Bestell-Nr.
6	16	100	8	93,20 ◊	...0600
7	16	100	8	96,30 ◊	...0700
8	16	100	8	97,60 ◊	...0800
9	20	100	10	100,50 ◊	...0900
10	20	120	10	101,50 ◊	...1000
11	20	120	12	106,50 ◊	...1100
12	20	120	12	108,00 ◊	...1200
13	22	130	14	113,50 ◊	...1300
14	22	130	14	121,50 ◊	...1400
15	22	130	16	131,50 ◊	...1500
16	25	150	16	135,00 ◊	...1600
17	25	150	18	162,00 ◊	...1700

(W143)

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	BECK 1539 AlCrN €	Bestell-Nr.
18	25	150	18	163,00 ◊	...1800
19	25	150	20	168,00 ◊	...1900
20	25	150	20	170,50 ◊	...2000
22	25	160	20	237,50 ◊	...2200
24	25	180	20	248,00 ◊	...2400
25	25	180	20	228,00 ◊	...2500
28	25	180	25	280,00 ◊	...2800
30	25	200	25	267,00 ◊	...3000
32	25	200	25	278,50 ◊	...3200
36	25	200	25	321,00 ◊	...3600
40	25	200	25	388,50 ◊	...4000

(W143)

HNC-Maschinenreibahle für Grundloch

Ausführung: Hochleistungs-Reibahle aus HSS mit HNC-Know-how und IK für Grundloch, mit spezieller Schneidengeometrie, rechtsschneidend, gerade genutet, EU-Teilung, Aufnahme in Hydrodehn- und Hochgenauigkeitsfuttern.

Anwendung: Zum Reiben von Sacklochbohrungen. **4-fach höhere Schnittgeschwindigkeiten durch Innenkühlung direkt an der Schneide, 4-fach höhere Vorschübe durch HNC-Geometrie.**

HSS | H7

BECK MAPAL GROUP



AlCrN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**45**	**35**	**35**	–	–	–	**40**	**30**	–	–	–	–	–	–	–	–	**1542**

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	BECK 1542 AlCrN €	Bestell-Nr.
6	16	100	8	83,80 ◊	...0600
7	16	100	8	86,80 ◊	...0700
8	16	100	8	88,10 ◊	...0800
9	20	100	10	92,40 ◊	...0900
10	20	120	10	95,10 ◊	...1000
11	20	120	12	101,00 ◊	...1100
12	20	120	12	102,50 ◊	...1200
13	22	130	14	108,00 ◊	...1300

(W143)

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	BECK 1542 AlCrN €	Bestell-Nr.
14	22	130	14	114,50 ◊	...1400
15	22	130	16	124,50 ◊	...1500
16	25	150	16	127,50 ◊	...1600
17	25	150	18	151,50 ◊	...1700
18	25	150	18	152,50 ◊	...1800
19	25	150	20	157,50 ◊	...1900
20	25	150	20	160,00 ◊	...2000

(W143)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Maschinenreibahle

Ausführung: Vollhartmetall bis Nenn-Ø 9,0 mm, hartmetallbestückt ab Nenn-Ø 10,0 mm, mit langem Schneidenteil, kurzem Anschnitt und ungleicher Zahnteilung. Somit wird eine saubere und genaue Bohrung erzielt.

Anwendung: Zum Reiben von Durchgangsbohrungen, wegen des kurzen Anschnitts bedingt auch zum Reiben von Grundlöchern geeignet.

HM | DIN 8093 | H7 | ~ 7°



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	○	●	●	–	●	●	●	●	●	●	–	○	–	–	1546

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h9 mm	format 1546 blank €	Bestell-Nr.
1	5,5	34	1	31,00	...0100
1,2	7,5	38	1,2	32,80	...0120
1,4	8	40	1,4	32,80	...0140
1,5	8	40	1,5	27,60	...0150
1,8	9	46	1,8	39,20	...0180
2	11	49	2	32,00	...0200
2,2	12	53	2,2	41,70	...0220
2,5	14	57	2,5	36,90	...0250
2,8	15	61	2,8	43,10	...0280
3	15	61	3	38,00	...0300
3,2	16	65	3,2	44,70	...0320

(W146)

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h9 mm	format 1546 blank €	Bestell-Nr.
3,5	18	70	3,5	42,50	...0350
4	19	75	4	43,80	...0400
4,5	21	80	4,5	51,40	...0450
5	23	86	5	52,80	...0500
6	26	93	5,6	64,10	...0600
7	31	109	7,1	76,70	...0700
8	33	117	8	81,10	...0800
9	36	125	9	92,30	...0900
10*	38	133	10	66,10	...1000
11*	41	142	10	82,60	...1100
12*	44	151	10	75,90	...1200

(W146)

* Nach Werksnorm.

Maschinenreibahle

Ausführung: Hartmetallbestückt, mit langem Schneidenteil, kurzem Anschnitt und ungleicher Zahnteilung. Somit wird eine saubere und genaue Bohrung erzielt.

Anwendung: Zum Reiben von Durchgangsbohrungen, wegen des kurzen Anschnitts bedingt auch zum Reiben von Grundlöchern geeignet.

HM | DIN 8094 | H7 | ~ 7°



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	○	●	●	–	●	●	●	●	●	●	–	–	–	–	1549

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	MK	format 1549 blank €	Bestell-Nr.
10	38	168	1	81,20	...1000
11	41	175	1	87,10	...1100
12	44	182	1	81,80	...1200
13	44	182	1	88,40	...1300
14	47	189	1	95,10	...1400
15	50	204	2	105,00	...1500
16	52	210	2	108,50	...1600
17	54	214	2	119,00	...1700
18	56	219	2	111,50	...1800

(W146)

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	MK	format 1549 blank €	Bestell-Nr.
19	58	223	2	132,50	...1900
20	60	228	2	124,00	...2000
22	64	237	2	142,50	...2200
24	68	268	3	177,00	...2400
25	68	268	3	177,00	...2500
26	70	273	3	195,00	...2600
28	71	277	3	245,50	...2800
30	73	281	3	230,00	...3000

(W146)

1.3

NC-Maschinenreibahle

Ausführung: Zentrierung beidseitig mit 90°-Vollspitze, mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme in Hydrodehnspannfuttern und Hochgenauigkeitsspannfuttern. Mit Zylinderschaft. Toleranz h6, dadurch höhere Spanngenauigkeit.

Reibahlen-Herstellungstoleranzen:
– volle Durchmesser sowie 1/10-mm-Abmessungen entsprechen H7,
– 1/100-mm-Abmessungen von Ø 1,01 bis 5,03 mm besitzen eine Toleranz von 0,000/+0,004 mm, von Ø 5,97 bis 12,03 mm haben eine Toleranz von 0,000/+0,005 mm.

Anwendung: Zum Reiben von Durchgangsbohrungen, wegen des kurzen Anschnitts bedingt auch zum Reiben von Grundlöchern geeignet.

VHM | ~DIN 212 | H7 | ~ 7°



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	●	◐	○	●	●	–	●	●	●	●	●	●	–	○	–	–	1581

Nenn- Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	format 1581 blank €	Bestell- Nr.
1	6	50	4	48,60	...0100
2	12	50	4	56,40	...0200
2,01	12	50	4	56,40	...0201
2,02	12	50	4	56,40	...0202
2,4	16	60	4	56,40	...0240
2,5	16	60	4	56,40	...0250
3	17	64	4	56,40	...0300
3,01	17	64	4	56,40	...0301
3,02	17	64	4	56,40	...0302
3,03	17	64	4	56,40	...0303
3,1	18	68	4	56,40	...0310
3,2	18	68	4	56,40	...0320
3,4	20	74	4	56,40	...0340
3,5	20	74	4	56,40	...0350
3,6	20	74	4	56,40	...0360
3,7	20	74	4	56,40	...0370
3,8	21	77	4	56,40	...0380
3,9	21	77	4	56,40	...0390
3,99	21	77	4	56,40	...0399
4	21	77	4	56,40	...0400
4,01	21	77	4	56,40	...0401
4,02	21	77	4	56,40	...0402
4,03	21	77	4	56,40	...0403
4,1	21	77	4	69,70	...0410
4,2	21	82	6	69,70	...0420
4,3	23	82	6	69,70	...0430
4,4	23	82	6	69,70	...0440
4,5	23	82	6	69,70	...0450
4,6	23	82	6	69,70	...0460
4,8	26	93	6	69,70	...0480
4,9	26	93	6	69,70	...0490
4,98	26	93	6	69,70	...0498
4,99	26	93	6	69,70	...0499
5	26	93	6	69,70	...0500
5,01	26	93	6	69,70	...0501
5,02	26	93	6	69,70	...0502
5,03	26	93	6	69,70	...0503
5,1	26	93	6	69,70	...0510
5,2	26	93	6	69,70	...0520
5,3	26	93	6	69,70	...0530
5,4	26	93	6	69,70	...0540
5,5	26	93	6	69,70	...0550
5,6	26	93	6	69,70	...0560
5,7	26	93	6	69,70	...0570
5,9	26	93	6	69,70	...0590

Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.

(W145)

Nenn- Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	format 1581 blank €	Bestell- Nr.
5,98	26	93	6	69,70	...0598
5,99	26	93	6	69,70	...0599
6	26	93	6	69,70	...0600
6,01	26	93	6	69,70	...0601
6,02	26	93	6	69,70	...0602
6,03	26	93	6	69,70	...0603
6,1	28	101	8	86,70	...0610
6,2	28	101	8	86,70	...0620
6,4	28	101	8	86,70	...0640
6,5	28	101	8	86,70	...0650
6,6	28	101	8	86,70	...0660
6,7	28	101	8	86,70	...0670
6,9	31	109	8	86,70	...0690
7	31	109	8	86,70	...0700
7,1	31	109	8	86,70	...0710
7,2	31	109	8	86,70	...0720
7,5	31	109	8	86,70	...0750
7,7	33	117	8	86,70	...0770
7,9	33	117	8	86,70	...0790
7,97	33	117	8	86,70	...0797
7,98	33	117	8	86,70	...0798
8	33	117	8	86,70	...0800
8,01	33	117	8	86,70	...0801
8,02	33	117	8	86,70	...0802
8,03	33	117	8	86,70	...0803
8,1	33	117	10	106,50	...0810
8,2	33	117	10	106,50	...0820
8,5	33	117	10	106,50	...0850
8,6	33	117	10	106,50	...0860
8,9	36	125	10	106,50	...0890
9	36	125	10	106,50	...0900
9,2	36	125	10	106,50	...0920
9,5	36	125	10	106,50	...0950
9,9	41	133	10	106,50	...0990
9,99	41	133	10	106,50	...0999
10	41	133	10	106,50	...1000
10,01	41	133	10	106,50	...1001
10,02	41	133	10	106,50	...1002
10,03	41	150	10	106,50	...1003
11,97	44	150	12	139,50	...1197
11,99	44	150	12	139,50	...1199
12	44	150	12	139,50	...1200
12,01	44	150	12	139,50	...1201
12,02	44	150	12	139,50	...1202
12,03	44	150	12	139,50	...1203

(W145)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

NC-Maschinenreibahle

Ausführung: Rechtsschneidend, drallgenutet, EU-Teilung, für die Aufnahme in Hydrodehn-, Schrumpf- und Hochgenauigkeitsfuttern.

Anwendung: Zum Reiben von Durchgangsbohrungen.

VHM | DIN 8093-2 | B | H7

BECK MAPAL GROUP



TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**30**	**25**	15	10	15	10	30	20	10	–	–	–	–	8	8	–	**1582**

Nenn-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø h6	BECK 1582 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	€	
1	6	50	3	69,90	...0100
1,5	9	50	3	69,90	...0150
2	12	50	3	66,70	...0200
2,5	16	60	3	69,90	...0250
3	17	65	4	69,90	...0300
3,2	18	65	4	83,60	...0320
3,5	18	75	4	83,60	...0350
4	19	75	4	83,60	...0400
4,5	21	80	6	93,70	...0450
5	23	93	6	93,70	...0500
5,5	26	93	6	100,50	...0550
6	26	93	6	100,50	...0600
6,5	28	101	6	130,00	...0650
7	31	109	8	130,00	...0700
7,5	31	109	8	130,00	...0750
8	33	117	8	130,00	...0800
8,5	33	117	8	152,50	...0850
9	36	125	10	152,50	...0900
9,5	36	125	10	152,50	...0950
10	38	133	10	152,50	...1000
12	44	151	12	196,00	...1200

(W141)

OCKERT PRÄZISIONSTEILE

Bohrbuchsen

Aus Spezialstahl, gehärtet und geschliffen. Nach DIN 172 A und 179 A finden Sie ab 📖 1/72.



Hochleistungsreibahlen HNC



Für jede Anwendung und jedes Material ein passendes Werkzeug

Die Baureihen der Hochleistungsreibahlen HNC aus Vollhartmetall decken einen breiten Anwendungsbereich ab. Je nach Durchmesser haben die Hochleistungsreibahlen HNC zwischen vier und acht Schneiden mit Innenkühlung und erreichen dadurch entsprechend hohe Vorschubgeschwindigkeiten. Durch die Verwendung unterschiedlicher Schneidstoffe und Beschichtungen können sämtliche Werkstoffe wirtschaftlich und prozesssicher im Durchmesserbereich 3,00 bis 20,00 mm ohne Justiervorgang im Bereich IT7 bearbeitet werden.

Für den Einsatz bei begrenzten Platzverhältnissen, beispielsweise auf Drehautomaten, stehen Short-Ausführungen zur Verfügung.

info@beck-tools.de | www.beck.mapal.com

BECK
MAPAL GROUP

HNC-Plus-Hochleistungsreibahle für Grund- und Durchgangsloch

NEU

Ausführung: Hochleistungs-Reibahle HNC-Plus mit spezieller HPC-Schneidengeometrie, gerade genutet, für die Aufnahme in Hydrodehn-, Schrumpf- und Hochgenauigkeitsfuttern. Volle und halbe Ø-Passung H7, Hundertstel-Ø-Toleranz (0 bis +0,005 mm).

Anwendung: Zum Reiben von Grund- und Durchgangsbohrungen.



BECK MAPAL GROUP



TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	160	140	100	–	–	–	100	100	–	–	–	–	–	–	–	–	1590

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	Schneidenanzahl Stück	BECK 1590 TiAlN €	Bestell-Nr.
3,97	12	50	4	4	120,50 ◊	...0397
3,98	12	50	4	4	120,50 ◊	...0398
3,99	12	50	4	4	120,50 ◊	...0399
4	12	50	4	4	110,50 ◊	...0400
4,01	12	50	4	4	120,50 ◊	...0401
4,02	12	50	4	4	120,50 ◊	...0402
4,03	12	50	4	4	120,50 ◊	...0403
4,5	12	50	4	4	148,50 ◊	...0450
4,97	12	50	4	4	123,50 ◊	...0497
4,98	12	50	4	4	123,50 ◊	...0498
4,99	12	50	4	4	123,50 ◊	...0499
5	12	50	4	4	114,00 ◊	...0500
5,01	12	50	4	4	123,50 ◊	...0501
5,02	12	50	4	4	123,50 ◊	...0502
5,03	12	50	4	4	123,50 ◊	...0503
5,5	12	64	6	4	160,50 ◊	...0550
5,97	12	64	6	6	140,00 ◊	...0597
5,98	12	64	6	6	140,00 ◊	...0598
5,99	12	64	6	6	140,00 ◊	...0599
6	12	64	6	6	129,00 ◊	...0600
6,01	12	64	6	6	140,00 ◊	...0601
6,02	12	64	6	6	140,00 ◊	...0602
6,03	12	64	6	6	140,00 ◊	...0603
6,5	16	70	6	6	164,00 ◊	...0650
7	16	70	6	6	134,50 ◊	...0700
7,5	16	70	6	6	174,00 ◊	...0750
7,97	16	75	8	6	152,00 ◊	...0797
7,98	16	75	8	6	152,00 ◊	...0798
7,99	16	75	8	6	152,00 ◊	...0799
8	16	75	8	6	141,00 ◊	...0800
8,01	16	75	8	6	152,00 ◊	...0801
8,02	16	75	8	6	152,00 ◊	...0802
8,03	16	75	8	6	152,00 ◊	...0803
8,5	20	75	8	6	199,00 ◊	...0850
9	20	80	8	6	160,50 ◊	...0900
9,5	20	80	8	6	226,50 ◊	...0950
9,97	20	80	10	6	200,00 ◊	...0997
9,98	20	80	10	6	200,00 ◊	...0998
9,99	20	80	10	6	200,00 ◊	...0999
10	20	80	10	6	186,50 ◊	...1000
10,01	20	80	10	6	200,00 ◊	...1001
10,02	20	80	10	6	200,00 ◊	...1002
10,03	20	80	10	6	200,00 ◊	...1003
10,5	20	80	10	6	274,00 ◊	...1050
11	20	85	10	6	223,00 ◊	...1100
11,5	20	85	10	6	286,50 ◊	...1150
11,97	20	90	12	6	250,50 ◊	...1197
11,98	20	90	12	6	250,50 ◊	...1198
11,99	20	90	12	6	250,50 ◊	...1199
12	20	90	12	6	236,50 ◊	...1200
12,01	20	90	12	6	250,50 ◊	...1201
12,02	20	90	12	6	250,50 ◊	...1202
12,03	20	90	12	6	250,50 ◊	...1203

(W143)

Fortsetzung nächste Seite

HNC-Plus-Hochleistungsreibahle für Grund- und Durchgangsloch

NEU

Fortsetzung

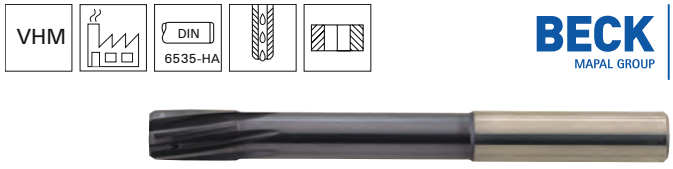
Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	Schneidenanzahl Stück	BECK 1590 TiAlN €	Bestell-Nr.
13	22	90	12	6	268,50 ◊	...1300
14	22	95	14	6	286,50 ◊	...1400
15	22	100	14	6	292,50 ◊	...1500
16	25	105	16	6	313,50 ◊	...1600
17	25	110	16	6	335,50 ◊	...1700
18	25	110	18	6	357,50 ◊	...1800
19	25	110	18	6	384,00 ◊	...1900
20	25	115	20	6	409,00 ◊	...2000

(W143)

HNC-Hochleistungs-Reibahle für Durchgangsloch

Ausführung: Hochleistungs-Reibahle HNC mit IK für Durchgangsloch, mit spezieller HPC-Schneidengeometrie, rechtsschneidend, drallgenutet, EU-Teilung, für die Aufnahme in Hydrodehn-, Schrumpf- und Hochgenauigkeitsfuttern. Volle Ø-Passung H7, Hundertstel-Ø-Toleranz (0 bis +0,004 mm).

Anwendung: Zum Reiben von Durchgangsbohrungen.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**180**	**140**	140	–	–	–	110	90	–	–	–	–	–	–	–	–	1583

Nenn-Ø mm	Schneiden-länge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	BECK 1583 TiAlN €	Bestell-Nr.
3,97	12	75	6	126,00 ◊	...0397
3,98	12	75	6	126,00 ◊	...0398
3,99	12	75	6	126,00 ◊	...0399
4	12	75	6	117,50	...0400
4,01	12	75	6	126,00 ◊	...0401
4,02	12	75	6	126,00 ◊	...0402
4,03	12	75	6	126,00 ◊	...0403
4,5	12	75	6	131,50	...0450
4,97	12	75	6	131,50 ◊	...0497
4,98	12	75	6	131,50 ◊	...0498
4,99	12	75	6	131,50 ◊	...0499
5	12	75	6	120,50	...0500
5,01	12	75	6	131,50 ◊	...0501
5,02	12	75	6	131,50 ◊	...0502
5,03	12	75	6	131,50 ◊	...0503
5,5	12	75	6	135,00	...0550
5,97	12	75	6	135,00 ◊	...0597
5,98	12	75	6	135,00 ◊	...0598
5,99	12	75	6	135,00 ◊	...0599
6	12	75	6	124,50	...0600
6,01	12	75	6	135,00 ◊	...0601
6,02	12	75	6	135,00 ◊	...0602
6,03	12	75	6	135,00 ◊	...0603
6,5	16	100	8	129,50	...0650
7	16	100	8	121,00	...0700
7,5	16	100	8	142,50	...0750
7,97	16	100	8	142,50 ◊	...0797
7,98	16	100	8	142,50 ◊	...0798
7,99	16	100	8	142,50 ◊	...0799
8	16	100	8	131,50	...0800
8,01	16	100	8	142,50 ◊	...0801

(W143)

Nenn-Ø mm	Schneiden-länge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	BECK 1583 TiAlN €	Bestell-Nr.
8,02	16	100	8	142,50 ◊	...0802
8,03	16	100	8	142,50 ◊	...0803
8,5	20	100	10	162,00	...0850
9	20	100	10	153,50	...0900
9,5	20	120	10	162,00	...0950
9,97	20	120	10	162,00 ◊	...0997
9,98	20	120	10	162,00 ◊	...0998
9,99	20	120	10	162,00 ◊	...0999
10	20	120	10	189,00	...1000
10,01	20	120	10	198,50 ◊	...1001
10,02	20	120	10	198,50 ◊	...1002
10,03	20	120	10	198,50 ◊	...1003
10,5	20	120	12	245,00	...1050
11	20	120	12	245,00	...1100
11,5	20	120	12	245,00	...1150
11,97	20	120	12	265,00 ◊	...1197
11,98	20	120	12	265,00 ◊	...1198
11,99	20	120	12	265,00 ◊	...1199
12	20	120	12	252,50	...1200
12,01	20	120	12	265,00 ◊	...1201
12,02	20	120	12	265,00 ◊	...1202
12,03	20	120	12	265,00 ◊	...1203
13	22	130	14	270,50	...1300
14	22	130	14	279,50	...1400
15	22	130	16	279,50	...1500
16	25	150	16	288,50	...1600
17	25	150	18	288,50	...1700
18	25	150	18	333,50	...1800
19	25	150	20	333,50	...1900
20	25	150	20	357,00	...2000

(W143)

HNC-Hochleistungs-Reibahle

Ausführung: Hochleistungs-Reibahle HNC mit IK für Grundloch, mit spezieller HPC-Schneidengeometrie, rechtsschneidend, gerade genutet, EU-Teilung, für die Aufnahme in Hydrodehn-, Schrumpf- und Hochgenauigkeitsfuttern. Oberfläche TiAlN-beschichtet. Volle Ø-Passung H7, Hundertstel-Ø-Toleranz (0 bis +0,004 mm).

Anwendung: Zum Reiben von Grundlochbohrungen.

VHM | DIN 6535-HA

BECK MAPAL GROUP



TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**180**	**140**	140	–	–	–	**110**	**90**	–	–	–	–	–	–	–	–	**1584**

Nenn-Ø mm	Schneiden-länge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	BECK 1584 TiAlN €	Bestell-Nr.
3,97	12	75	6	126,00 ◊	...0397
3,98	12	75	6	126,00 ◊	...0398
3,99	12	75	6	126,00 ◊	...0399
4	12	75	6	117,50	...0400
4,01	12	75	6	126,00 ◊	...0401
4,02	12	75	6	126,00 ◊	...0402
4,03	12	75	6	126,00 ◊	...0403
4,5	12	75	6	131,50	...0450
4,97	12	75	6	131,50 ◊	...0497
4,98	12	75	6	131,50 ◊	...0498
4,99	12	75	6	131,50 ◊	...0499
5	12	75	6	120,50	...0500
5,01	12	75	6	131,50	...0501
5,02	12	75	6	131,50 ◊	...0502
5,03	12	75	6	131,50 ◊	...0503
5,5	12	75	6	135,00	...0550
5,97	12	75	6	135,00 ◊	...0597
5,98	12	75	6	135,00 ◊	...0598
5,99	12	75	6	135,00 ◊	...0599
6	12	75	6	124,50	...0600
6,01	12	75	6	135,00	...0601
6,02	12	75	6	135,00 ◊	...0602
6,03	12	75	6	135,00 ◊	...0603
6,5	16	100	8	129,50	...0650
7	16	100	8	121,00	...0700
7,5	16	100	8	142,50	...0750
7,97	16	100	8	142,50 ◊	...0797
7,98	16	100	8	142,50 ◊	...0798
7,99	16	100	8	142,50 ◊	...0799
8	16	100	8	131,50	...0800
8,01	16	100	8	142,50 ◊	...0801

(W143)

Nenn-Ø mm	Schneiden-länge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	BECK 1584 TiAlN €	Bestell-Nr.
8,02	16	100	8	142,50 ◊	...0802
8,03	16	100	8	142,50 ◊	...0803
8,5	20	100	10	162,00	...0850
9	20	100	10	153,50	...0900
9,5	20	120	10	162,00	...0950
9,97	20	120	10	162,00 ◊	...0997
9,98	20	120	10	162,00 ◊	...0998
9,99	20	120	10	162,00 ◊	...0999
10	20	120	10	189,00	...1000
10,01	20	120	10	198,50 ◊	...1001
10,02	20	120	10	198,50 ◊	...1002
10,03	20	120	10	198,50 ◊	...1003
10,5	20	120	12	245,00	...1050
11	20	120	12	245,00	...1100
11,5	20	120	12	245,00	...1150
11,97	20	120	12	265,00 ◊	...1197
11,98	20	120	12	265,00 ◊	...1198
11,99	20	120	12	265,00 ◊	...1199
12	20	120	12	252,50	...1200
12,01	20	120	12	265,00 ◊	...1201
12,02	20	120	12	265,00 ◊	...1202
12,03	20	120	12	265,00 ◊	...1203
13	22	130	14	270,50	...1300
14	22	130	14	279,50	...1400
15	22	130	16	279,50	...1500
16	25	150	16	288,50	...1600
17	25	150	18	288,50	...1700
18	25	150	18	333,50	...1800
19	25	150	20	333,50	...1900
20	25	150	20	357,00	...2000

(W143)

format professional quality

Grenzlehrdorn

Aus gehärtetem Lehrenstahl und feinst bearbeitet finden Sie auf 📖 4/142.



HNC-Hochleistungs-Reibahle INOX für Durchgangsloch

Ausführung: Hochleistungs-Reibahle HNC-INOX mit IK für Durchgangsloch, mit spezieller HPC-Schneidengeometrie, rechtsschneidend, drallgenutet, EU-Teilung, Aufnahme in Hydrodehn-, Schrumpf- und Hochgenauigkeitsfuttern.

Anwendung: Zum Reiben von Durchgangsbohrungen.

VHM | H7 | DIN 6535-HA

BECK MAPAL GROUP



TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	**30**	**40**	**30**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**1585**

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	BECK 1585 TiAlN €	Bestell-Nr.
4	12	75	6	147,00 ◊	...0400
4,5	12	75	6	153,50 ◊	...0450
5	12	75	6	153,50 ◊	...0500
5,5	12	75	6	157,50 ◊	...0550
6	12	75	6	157,50 ◊	...0600
6,5	16	100	8	157,50 ◊	...0650
7	16	100	8	157,50 ◊	...0700
7,5	16	100	8	166,00 ◊	...0750
8	16	100	8	166,00 ◊	...0800
8,5	20	100	10	189,00 ◊	...0850
9	20	100	10	189,00 ◊	...0900
9,5	20	120	10	189,00 ◊	...0950
10	20	120	10	218,50 ◊	...1000

(W143)

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	BECK 1585 TiAlN €	Bestell-Nr.
10,5	20	120	12	280,50 ◊	...1050
11	20	120	12	280,50 ◊	...1100
11,5	20	120	12	280,50 ◊	...1150
12	20	120	12	309,00 ◊	...1200
13	22	130	14	309,50 ◊	...1300
14	22	130	14	319,50 ◊	...1400
15	22	130	16	319,50 ◊	...1500
16	25	150	16	330,00 ◊	...1600
17	25	150	18	330,00 ◊	...1700
18	25	150	18	381,50 ◊	...1800
19	25	150	20	381,50 ◊	...1900
20	25	150	20	408,50 ◊	...2000

(W143)

HNC-Hochleistungs-Reibahle INOX für Grundloch

Ausführung: Hochleistungs-Reibahle HNC-INOX mit IK für Grundlochloch, mit spezieller HPC-Schneidengeometrie, rechtsschneidend, gerade genutet, EU-Teilung, Aufnahme in Hydrodehn-, Schrumpf- und Hochgenauigkeitsfuttern. Oberfläche TiAlN-beschichtet. Für Passungen H7.

Anwendung: Zum Reiben von Grundlochbohrungen.

VHM | H7 | DIN 6535-HA

BECK MAPAL GROUP



TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	**30**	**40**	**30**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**1586**

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	BECK 1586 TiAlN €	Bestell-Nr.
4	12	75	6	149,50 ◊	...0400
4,5	12	75	6	156,00 ◊	...0450
5	12	75	6	156,00 ◊	...0500
5,5	12	75	6	160,00 ◊	...0550
6	12	75	6	160,00 ◊	...0600
6,5	16	100	8	160,00 ◊	...0650
7	16	100	8	160,00 ◊	...0700
7,5	16	100	8	168,50 ◊	...0750
8	16	100	8	168,50 ◊	...0800
8,5	20	100	10	192,00 ◊	...0850
9	20	100	10	192,00 ◊	...0900
9,5	20	120	10	192,00 ◊	...0950
10	20	120	10	222,00 ◊	...1000

(W143)

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	BECK 1586 TiAlN €	Bestell-Nr.
10,5	20	120	12	284,50 ◊	...1050
11	20	120	12	284,50 ◊	...1100
11,5	20	120	12	284,50 ◊	...1150
12	20	120	12	313,50 ◊	...1200
13	22	130	14	314,00 ◊	...1300
14	22	130	14	324,50 ◊	...1400
15	22	130	16	324,50 ◊	...1500
16	25	150	16	335,00 ◊	...1600
17	25	150	18	335,00 ◊	...1700
18	25	150	18	387,50 ◊	...1800
19	25	150	20	387,50 ◊	...1900
20	25	150	20	414,50 ◊	...2000

(W143)

Übersicht Senker

Querlochsenker

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Senkwinkel (in °)	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	2–50	HSS	–	90	blank	●			●			1/153	1424
	2–50	HSS-E	–	90	blank	●	◐		●			1/153	1425

Kegelsenker

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Senkwinkel (in °)	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	4,3–40	HSS-E	DIN 335-C	90	DUO+	●	◐	●	◐	○	○	1/155	1390
	4,3–40	HSS-E	DIN 335-C	90	DUO+	●	◐	●	◐	○	○	1/155	1391
	6,3–40	HSS-E	DIN 335-C	90	TiAlN	●	●	●	●	●	●	1/157	1392
	6,3–40	HSS-E	DIN 335-C	90	TiAlN	●	●	●	●	●	●	1/157	1393
	4,3–31	HSS	DIN 335-C	90	ZrN	●	◐	●	◐	○	○	1/156	1428
	4,3–31	HSS	DIN 335-C	90	ZrN	●		●				1/156	1429
	4,3–40	HSS	DIN 335-C	90	blank	●			●			1/158	1430
	4,3–40	HSS	DIN 335-C	90	TiN	●			●			1/158	1433
	4,3–40	HSS	DIN 335-C	90	TiAlN	●	●					1/158	1434
	4,3–40	HSS Co5	DIN 335-C	90	blank	●	◐		●			1/158	1436
	6,3–31	HSS	WN	90	blank	●			●			1/160	1431
	6,3–31	HSS	WN	90	TiN	●			●			1/160	1435
	6,3–31	HSS	WN	90	TiAlN	●	●					1/160	1438
	6,3–31	HSS-E	WN	90	blank	●	◐		●			1/160	1439
	6,3–31	HSS-E	DIN 335-C	90	DUO+	●	●	●	●	●	●	1/161	1451
	6,3–40	HSS	DIN 335-C	90	blank	●			●			1/162	1445
	6,3–40	HSS-E	DIN 335-C	90	blank	●	●		●			1/162	1454
	6,3–40	HSS	DIN 335-C	90	blank	●			●			1/162	1446
	6,3–40	HSS-E	DIN 335-C	90	blank	●	●		●			1/162	1455
	6,3–40	HSS-E PM	DIN 335-C	90	blank	●	●	●	●	●		1/163	1448
	6,3–31	VHM	DIN 335-C	90	DUO+	●	●	●	●	●	◐	1/164	1441
	6,3–31	VHM	DIN 335-C	90	ZrN	●	●	●	●	●	●	1/164	1449
	6,3–31	VHM	DIN 335-C	90	blank	●	●	●	●			1/165	1447
	15 –80	HSS	DIN 335-D	90	blank	●						1/165	1450
	16,5–80	HSS	DIN 335-D	90	TiN	●	◐		●			1/165	1453
	6,3–40	HSS	DIN 334-C	60	blank	●						1/166	1456
	6,3–40	HSS	DIN 334-C	60	TiN	●	◐		●			1/166	1459
	6,3–25	HSS-E	DIN 334-C	60	DUO+	●	●	●	●	●	●	1/167	1457
	6,3–25	HSS-E	DIN 334-C	60	DUO+	●	●	●	●	●	●	1/167	1458
	6,3–40	HSS	WN	75	blank	●						1/168	1462
	6,3–40	HSS	WN	75	TiN	●	◐		●			1/168	1463

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

1.4

Übersicht Senker

Kegelsenker

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Senkwinkel (in °)	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	6,3–40	HSS	WN	120	blank	●						1/169	1465
	6,3–40	HSS	WN	120	TiN	●	◐		●			1/169	1466

Flachsenker

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Gütegrade	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	6–20	HSS	DIN 373	Fein	blank	●			●			1/170	1400
	6–20	HSS	DIN 373	Fein	TiN	●						1/170	1401
	6–20	HSS	DIN 373	Mittel	blank	●			●			1/170	1403
	6–20	HSS	DIN 373	Mittel	TiN	●						1/170	1404
	6–20	HSS	DIN 373	für Grundloch	blank	●			●			1/171	1406
	6–20	HSS	DIN 373	für Grundloch	TiN	●						1/171	1407
	18–40	HSS	–	Fein	blank	●			●			1/172	1412
	18–40	HSS	–	Mittel	blank	●			●			1/172	1415
	18–40	HSS	–	für Grundloch	blank	●			●			1/172	1418

Zapfensenker

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Größe	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	5– 9,5	HSS	–	01	blank	●						1/174	1477
	8–16,5	HSS	–	0	blank	●						1/174	1481
	14–27,5	HSS	–	1	blank	●						1/174	1485
	24–66	HSS	–	2	blank	●						1/175	1489

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

format professional quality EGT

Senker mit ungleich geteilten Schneiden finden Sie auf 📖 1/155.



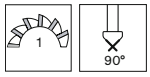
1391

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Querlochsenker, 90°

Ausführung: Mit Zylinderschaft. Mit gleichmäßig verlaufendem Spezialhinterschliff des Kegelmantels. Durch die günstige Schneidengeometrie ergibt sich ein leichter, schälender Schnitt. Die Späne werden durch die schräge Bohrung in Schaftrichtung abgeführt und können die Senkung nicht beschädigen. Dadurch wird die Senkung rund und die Maschinenspindel geschont.

Anwendung: Geeignet zum leichten und ratterfreien Entgraten und Ansenken von Bohrungen.



format professional quality

1424 blank

Besonders geeignet für langspanende Werkstoffe. Das Schärfen ist durch einfaches Nachschleifen mittels eines Schleifstiftes an der Schneidenbrust möglich. Spiralgenutet, mit festem Führungszapfen.



1424
blank

1425 blank

Durch die hervorragenden Schneideigenschaften für fast alle Werkstoffe gleichermaßen geeignet. Das Schärfen ist durch einfaches Nachschleifen mittels eines Schleifstiftes an der Schneidenbrust möglich.



1425
blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**20**	–	–	–	–	–	–	–	–	**15**	**15**	–	–	–	–	–	**1424**
	20	**10**	–	5	5	5	–	–	–	**15**	**15**	–	–	–	–	–	**1425**

Senkbereich	Gesamtlänge	Schaft-Ø	Kopf-Ø	format professional quality 1424 blank	format professional quality 1425 blank	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	€	€	
2– 5	45	6	10	8,60	9,85	...0100
5–10	48	8	14	10,80	12,70	...0140
10–15	65	10	21	18,75	22,00	...0210
15–20	84	12	28	34,10	40,10	...0275
20–25	102	12	35	44,50	53,60	...0350
25–30	115	15	44	59,30	69,80	...0440
30–35	127	15	48	88,60	124,50	...0480
35–40	136	15	53	123,00	167,50	...0530
40–50	166	20	60	176,00	270,00	...0640
				(W134)	(W134)	

Querlochsenker-Satz, 90°

Satzinhalt	format professional quality 1427 blank	Bestell-Nr.
mm	€	
2–5; 5–10; 10–15; 15–20	104,50	...0001
2–5; 5–10; 10–15; 15–20	123,00	...0005
	(W134)	



HSS-E **1427 0005** blank

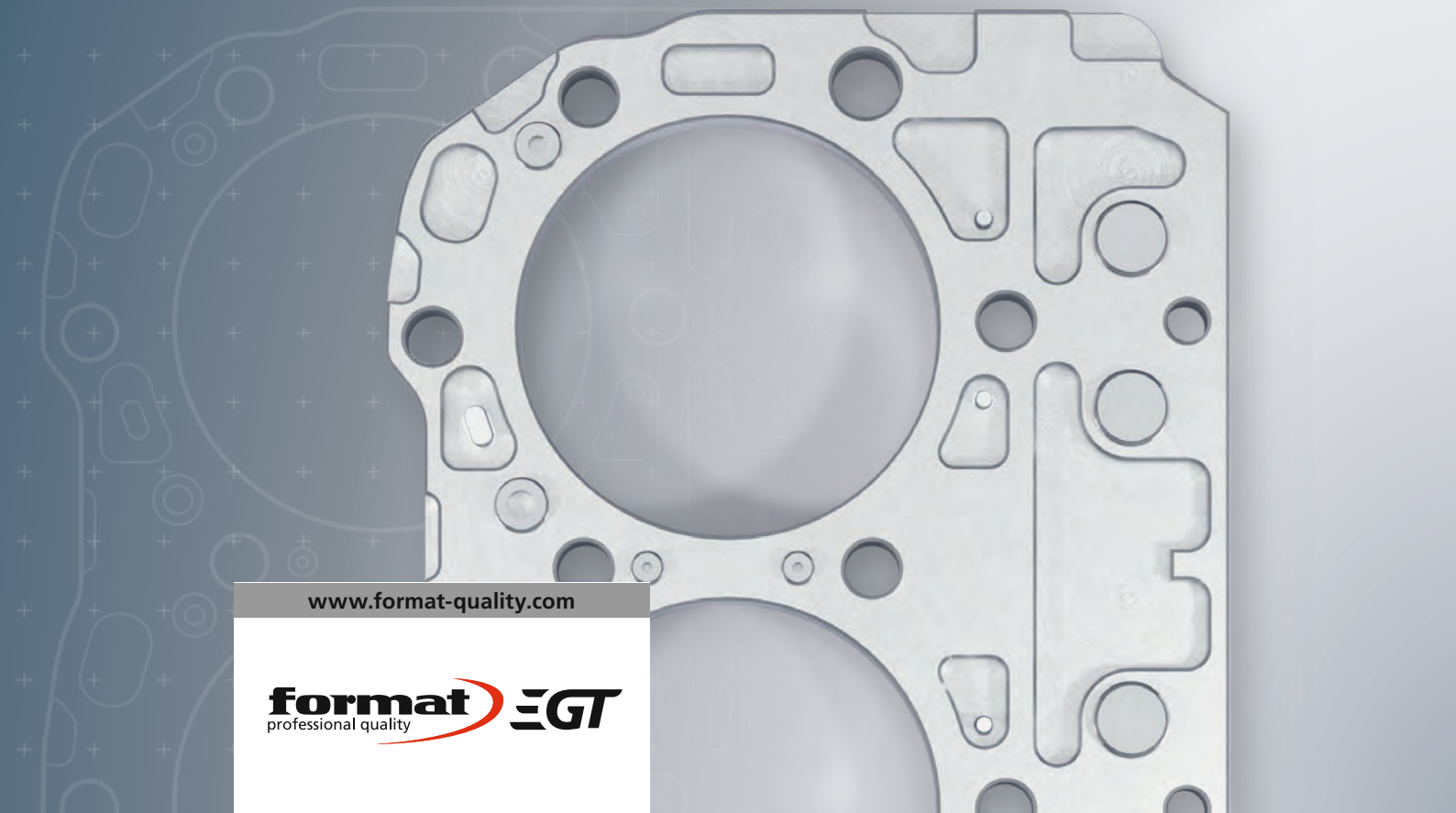
HSS **1427 0001** blank



SENKEN IN PERFEKTION

FORMAT GT Präzisions-Kegelsenker mit extremer Ungleichteilung

- **Höchste Laufruhe durch extreme Ungleichteilung**
- **Geringere Vorschubkraft und ratterfreier Lauf**
- **Größerer Anwendungsbereich durch HSS-E und VHM-Ausführung**



www.format-quality.com

format professional quality GT

Kegel- und Entgratsenker mit ungleicher Teilung, 90°

Ausführung: Besonders gute Schneideigenschaften dank der **ungleich geteilten** Schneiden. Reduzierung der Vorschubkraft und Ratterbildung an der Senkoberfläche durch reduzierte Axial- und Radialkraft.

Anwendung: Universell einsetzbarer Kegel- und Entgratsenker mit DUO⁺ Beschichtung, für Bohrungen aller Art.

HSS-E | DIN 335C | 3 | 90° | λ° ≠

format EGT professional quality

1390 Mit Zylinderschaft.

DUO+



1390
DUO+

1391 Mit 3-Flächenschaft.

DUO+



1391
DUO+

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	45	35	10	15	12	10	25	20	10	50	40	40	35	6	–	–	1390
	45	35	10	15	12	10	25	20	10	50	40	40	35	6	–	–	1391

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	format EGT 1390 DUO+ €	format EGT 1391 DUO+ €	Bestell-Nr.
4,3	1,3	40	4	22,40	24,40	...0430
6	1,5	45	5	24,40	26,40	...0600
6,3	1,5	45	5	25,00	27,00	...0630
8	2	50	6	26,80	28,90	...0800
8,3	2	50	6	27,80	29,90	...0830
10	2,5	50	6	28,20	30,30	...1000
10,4	2,5	50	6	28,40	30,40	...1040
11,5	2,8	56	8	32,40	34,80	...1150
12,4	2,8	56	8	33,50	35,90	...1240
15	3,2	60	10	38,00	40,90	...1500
16,5	3,2	60	10	39,20	42,10	...1650
19	3,5	63	10	43,30	46,50	...1900
20,5	3,5	63	10	48,80	51,60	...2050
23	3,8	67	10	55,70	60,00	...2300
25	3,8	67	10	61,30	65,80	...2500
31	4,2	71	12	80,20	85,80	...3100
40	5	80	15	144,00 (W130)	154,00 (W130)	...4000

Kegel- und Entgratsenker-Satz mit ungleicher Teilung, 90°

1390 Mit Zylinderschaft.

DUO+

1391 Mit 3-Flächenschaft.

DUO+

Satzinhalt mm	format EGT 1390 DUO+ €	format EGT 1391 DUO+ €	Bestell-Nr.
6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25	183,50	194,50	...0005
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	183,50 (W130)	194,50 (W130)	...0010



1390
DUO+

1391
DUO+

1.4

Kegel- und Entgratsenker mit ungleicher Teilung, 90°, mit zyl. Schaft

HSS | DIN 335C | 3 | 90° | λ° ≠

BECK MAPAL GROUP

Ausführung: Mit radialem Hinterschliff, **ungleicher Teilung** und geraden Spannuten. Zudem mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe versehen.

Anwendung: Die starke ungleiche Teilung ermöglicht einen besonders ruhigen Lauf beim Senken, die Oberfläche wird dadurch sauberer und die Schneidenbelastung auf ein Minimum reduziert. Für Versenk- und Entgratarbeiten für Senkschrauben DIN 963, DIN 964, DIN 965 und DIN 966 in einem Zug geeignet.

1428 Mit Zylinderschaft.
ZrN



1428
ZrN

1429 Mit 3-Flächenschaft.
ZrN
NEU



1429
ZrN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**40**	**30**	12	10	15	10	**20**	**20**	10	50	40	40	–	6	–	–	**1428**
	40	**30**	12	10	15	10	**20**	**20**	10	50	40	40	–	6	–	–	**1429**

Nenn-Ø	kleinster Ø	Gesamtlänge	Schaft-Ø	BECK 1428 ZrN	BECK 1429 ZrN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	€	€	
4,3	1,3	40	4	23,30	25,70	...0430
6	1,5	45	5	25,00	27,60	...0600
6,3	1,5	45	5	25,30	27,80	...0630
8	2	50	6	27,20	30,20	...0800
8,3	2	50	6	27,60	30,70	...0830
10	2,5	50	6	28,30	31,10	...1000
10,4	2,5	50	6	28,50	31,10	...1040
11,5	2,8	56	8	32,60	35,60	...1150
12,4	2,8	56	8	34,10	37,10	...1240
15	3,2	60	10	38,60	41,90	...1500
16,5	3,2	60	10	39,30	42,10	...1650
19	3,5	63	10	43,20	46,40	...1900
20,5	3,5	63	10	48,80	51,60	...2050
23	3,8	67	10	53,50	56,30	...2300
25	3,8	67	10	58,90	61,50	...2500
31	4,2	71	12	72,10 (W141)	75,30 (W141)	...3100

Kegel- und Entgratsenker-Satz mit ungleicher Teilung, 90°

1428 Mit Zylinderschaft.
ZrN

1429 Mit 3-Flächenschaft.
ZrN
NEU

Satzinhalt	BECK 1428 ZrN	BECK 1429 ZrN	Bestell-Nr.
mm	€	€	
6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25	192,50 (W141)	205,50 (W141)	...0010



1428
ZrN



1429
ZrN

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Kegel- und Entgratsenker SpyroTec mit konvexen Schneiden, 90°

Ausführung: Besonders gute Schneideigenschaften dank der 3 ungleichen **konvexen** Schneiden. Reduzierung der Vorschubkraft und Ratterbildung an der Senkoberfläche durch reduzierte Axial- und Radialkraft.

HSS-E | DIN 335-C | 3 | 90° | λ° ≠

GÜHRING

Anwendung: Universell einsetzbarer Kegel- und Entgratsenker.

1392 Mit Zylinderschaft.

TiAlN



1392
TiAlN

1393 Mit 3-Flächenschaft.

TiAlN



1393
TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	41	32	14	14	14	16	25	22	12	55	45	50	–	7	–	–	1392
	41	32	14	14	16	11	25	22	12	55	45	50	–	7	–	–	1393

Nenn-Ø	kleinster Ø	Gesamtlänge	Schaft-Ø	GÜHRING 1392 TiAlN	GÜHRING 1393 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	€	€	
6,3	1,5	45	5	22,60	24,20	...0630
8	2	50	6	26,80	28,70	...0800
8,3	2	50	6	25,50	27,20	...0830
10	2,5	50	6	27,20	29,10	...1000
10,4	2,5	50	6	27,90	29,90	...1040
11,5	2,8	56	8	31,70	34,00	...1150
12,4	2,8	56	8	28,50	30,60	...1240
15	3,2	60	10	34,40	37,00	...1500
16,5	3,2	60	10	34,40	37,00	...1650
19	3,5	63	10	50,20	53,70	...1900
20,5	3,5	63	10	48,70	52,10	...2050
23	3,8	67	10	73,80	79,20	...2300
25	3,8	67	10	64,80	69,40	...2500
31	4,2	71	12	105,00	113,00	...3100
40	5	75	12	177,50	190,50	...4000
				(W117)	(W117)	

Kegel- und Entgratsenker-Satz SpyroTec mit konvexen Schneiden, 90°

1392 Mit Zylinderschaft.

TiAlN

1393 Mit 3-Flächenschaft.

TiAlN

Satzinhalt	GÜHRING 1392 TiAlN	GÜHRING 1393 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	€	€	
6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25	198,50	212,50	...1895
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	188,00	201,50	...1899
	(W117)	(W117)	



1393
TiAlN

1392
TiAlN

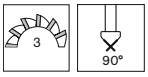
Kegel- und Entgratsenker, 90°, mit zyl. Schaft

Ausführung: Axial und radial hinterschliffen sowie CBN-tiefgeschliffen. Zudem mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe versehen.

Anwendung: Für universelle, ratter- und gratfreie Ansenk-, Versenk- und Entgratarbeiten für Senkschrauben DIN 963, DIN 964, DIN 965 und DIN 966 in einem Zug geeignet.
Die hervorragenden Schneideigenschaften und der problemlose Spanablauf ergeben sich aus dem kegeligen Hinterschliff an Mantel und Spanwinkel. Der Senker erzielt bei großem Vorschub und kleiner Schnittgeschwindigkeit die besten Ergebnisse.

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich bei den unbeschichteten Ausführungen.

DIN 335C



format professional quality

HSS



1430
blank

HSS



1433
TiN

HSS



1434
TiAlN

HSS Co5



1436
blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	●	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	–	–	–	–	1430
	●	●	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	–	–	–	–	1433
	●	●	◐	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1434
	●	●	◐	◐	◐	◐	–	–	–	●	●	●	–	–	–	–	1436

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	format 1430 blank €	format 1433 TiN €	format 1434 TiAlN €	format 1436 blank €	Bestell-Nr.
4,3	1,3	40	4	7,60	13,55	17,35	11,60	...0430
5	1,5	40	4	7,60	13,55	17,35	11,60	...0500
5,3	1,5	40	4	10,70	15,85	16,55	11,60	...0530
5,8	1,5	45	5	10,70	15,85	–	–	...0580
6	1,5	45	5	8,50	13,55	16,55	12,25	...0600
6,3	1,5	45	5	8,50	13,55	16,70	10,70	...0630
7	1,8	50	6	11,95	14,60	–	–	...0700
7,3	1,8	50	6	9,25	14,70	–	–	...0730
8	2	50	6	9,25	14,70	18,00	12,25	...0800
8,3	2	50	6	9,25	14,70	18,10	11,55	...0830
9,4	2,2	50	6	11,95	16,35	–	–	...0940
10	2,5	50	6	9,85	16,35	19,95	16,05	...1000
10,4	2,5	50	6	9,85	16,35	21,00	11,85	...1040
11,5	2,8	56	8	11,20	18,90	23,10	16,05	...1150
12,4	2,8	56	8	11,20	18,90	24,50	13,80	...1240
13,4	2,9	56	8	14,05	21,80	–	–	...1340
15	3,2	60	10	14,05	21,80	26,60	15,45	...1500
16,5	3,2	60	10	14,05	23,50	29,00	15,45	...1650
19	3,5	63	10	19,60	29,80	36,50	22,90	...1900
20,5	3,5	63	10	19,60	31,20	38,50	20,80	...2050
23	3,8	67	10	28,50	41,50	50,70	31,70	...2300
25	3,8	67	10	28,50	41,50	51,10	28,60	...2500
28	4	71	12	31,60	52,40	64,10	33,50	...2800
30	4,2	71	12	35,40	52,40	–	–	...3000
31	4,2	71	12	35,40	52,40	64,70	37,70	...3100
40	5	80	15	61,80	89,70	90,00	63,60	...4000
				(W134)	(W134)	(W134)	(W134)	

Kunststoffkassette für Kegel- und Entgratsenker, leer

Ausführung: Robuste, qualitativ hochwertige Kunststoffkassette mit automatischer Aufrichtfunktion der Senker beim Öffnen.

Größe	format 1440	Bestell-
mm	€	Nr.
6,3–20,5	14,65	...0001
6,3–25	15,55 (W134)	...0002



Kegel- und Entgratsenker-Satz, 90°, mit zyl. Schaft

1440 blank
Hinweis: Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1430.

1442 TiN
Hinweis: Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1433.

1443 TiAlN
Hinweis: Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1434.

1444 blank
Hinweis: Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1436.



HSS **1440** blank



HSS **1442** TiN



HSS **1443** TiAlN



HSS Co5 **1444** blank

Satzinhalt	format 1440 blank	format 1442 TiN	format 1443 TiAlN	format 1444 blank	Bestell-
mm	€	€	€	€	Nr.
6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25	88,40	130,00	155,00	97,70	...0010
6,3; 8,3, 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	69,40 (W134)	122,50 (W134)	149,00 (W134)	97,70 (W134)	...0005

Handentgrater, 90°, mit Kraftkant®-Griff

Ausführung: Senkwinkel 90°. Axial und radial hinterschliffen sowie CBN-geschliffen. Mit geraden Spannuten und aus dem Vollen geschliffenen Spanräumen. Zudem mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe versehen sowie mit anwenderfreundlichem Kraftkant®-Griff.

Anwendung: Für saubere Ansenk-, Versenk- und Entgratarbeiten von Hand für Senkschrauben DIN 963, DIN 964, DIN 965, DIN 966 und DIN 7991.

HSS | DIN 335-D | 3 | 90°

format professional quality

Nenn-Ø mm	format 1468 blank €	Bestell-Nr.
12,4	23,40	...1250
15	27,20	...1500
16,5	27,20	...1650
20,5	32,60	...2050
25	39,60	...2500
	(W134)	



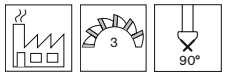
blank

Kegel- und Entgratsenker ADVANCED LINE®, 90°, mit Rotastop®-Schaft

Ausführung: Ähnlich DIN 335-C. Neuartiges, innovatives Hinterschliffverfahren. Optimierte Zerspanungsgeometrie, dadurch bis zu 50 % höhere Standzeiten. Rotastop®-Schaft für gute Drehmomentübertragung, kein Durchdrehen im Bohrfutter. Mit geraden, u-förmigen Spannuten und aus dem Vollen geschliffenen Spanräumen. Zudem mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe versehen.

Anwendung: Für universelle, ratter- und gratfreie Ansenk-, Versenk- und Entgratarbeiten für Senkschrauben DIN 963, DIN 964, DIN 965 und DIN 966 in einem Zug geeignet. Bitte beachten Sie den großen Senkbereich!
Die hervorragenden Schneideigenschaften und der problemlose Spanablauf ergeben sich aus dem kegeligen Hinterschliff an Mantel und Spanwinkel. Der Senker erzielt bei großem Vorschub und kleiner Schnittgeschwindigkeit die besten Ergebnisse.

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich bei den unbeschichteten Ausführungen.



EXACT PRÄZISIONSWERKZEUGE

HSS | HSS-E



1431 + 1439
blank

HSS



1435
TiN

HSS



1438
TiAlN

1431 HSS
blank

1435 HSS
TiN

1438 HSS
TiAlN

1439 HSS-E
blank



Rotastop®-Schaft

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	●	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	–	–	–	–	1431
	●	●	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	–	–	–	–	1435
	●	●	◐	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1438
	●	●	◐	◐	◐	◐	–	–	–	●	●	●	–	–	–	–	1439

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	EXACT 1431 blank €	EXACT 1435 TiN €	EXACT 1438 TiAlN €	EXACT 1439 blank €	Bestell-Nr.
6,3	1,5	45	5	13,55	19,40	20,60	16,75	...0630
8,3	2	50	6	15,20	21,70	23,00	18,20	...0830
10,4	2,5	50	6	18,20	26,00	27,80	22,50	...1040
12,4	2,8	56	8	19,65	28,10	30,00	24,30	...1240
15	3,2	60	10	22,20	31,90	33,80	27,50	...1500
16,5	3,2	60	10	23,60	33,80	36,40	29,10	...1650
19	3,5	63	10	33,70	48,20	51,10	41,40	...1900
20,5	3,5	63	10	34,40	49,40	52,30	42,60	...2050
23	3,8	67	10	41,70	59,70	63,20	51,50	...2300
25	3,8	67	10	47,60	68,10	71,50	58,70	...2500
31	4,2	71	12	64,10	91,80	96,50	79,20	...3100
				(W135)	(W135)	(W135)	(W135)	

Kegel- und Entgratsenker-Satz ADVANCED LINE®, 90°, mit Rotastop®-Schaft

EXACT PRÄZISIONSWERKZEUGE

1440 blank — HSS. **Hinweis:** Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1431.

1442 TiN — HSS. **Hinweis:** Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1435.

1444 TiAlN — HSS. **Hinweis:** Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1438.

1439 blank — HSS-E. **Hinweis:** Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1439.



1440 + 1439 blank | 1442 TiN | 1444 TiAlN

Satzinhalt mm	EXACT 1440 blank €	EXACT 1442 TiN €	EXACT 1444 TiAlN €	EXACT 1439 blank €	Bestell-Nr.
6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25	143,50	185,50	201,00	–	...0050
6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25	–	–	–	143,00	...0055
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	–	–	–	150,50	...0050
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	137,00 (W135)	176,50 (W135)	192,00 (W135)	– (W135)	...0055

Kegel- und Entgratsenker mit ungleicher Teilung, lang, 90°, mit zyl. Schaft

Ausführung: Besonders gute Schneideigenschaften dank der **ungleich geteilten** Schneiden. Reduzierung der Vorschubkraft und Ratterbildung an der Senkoberfläche durch reduzierte Axial- und Radialkraft.

Anwendung: Universell einsetzbarer Kegel- und Entgratsenker mit DUO⁺ Beschichtung, für Bohrungen aller Art.

HSS-E | DIN 335C | 3 | 90° | λ≠

format EGT professional quality



DUO+

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	45	35	10	15	12	10	25	20	10	50	40	40	35	6	–	–	1451

Nenn-Ø mm	Länge mm	kleinster Ø mm	Schaft-Ø mm	format EGT 1451 DUO+ €	Bestell-Nr.
6,3	104	1,5	5	49,00	...0630
8,3	105	2	6	51,40	...0830
10,4	107	2,5	6	55,30	...1040
12,4	108	2,8	8	64,40	...1240
16,5	111	3,2	10	71,60	...1650
20,5	114	3,5	10	87,40	...2050
25	118	3,8	10	106,00	...2500
31	140	4,2	12	152,50 (W130)	...3100

1.4

Kegel- und Entgratsenker-Satz mit ungleicher Teilung, lang, 90°, mit zyl. Schaft

HSS-E | DIN 335-C | 3 | 90° | λ° ≠

format EGT professional quality

Satzinhalt mm	1451 DUO+ €	Bestell-Nr.
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	373,50 (W130)	...1899



DUO+

Kegel- und Entgratsenker, 90°, lang und extralang, mit zyl. Schaft

Ausführung: Axial und radial hinterschliffen sowie CBN-tiefgeschliffen. Zudem mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe versehen.

Anwendung: Für universelle, ratter- und gratfreie Ansenk-, Versenk- und Entgratarbeiten für Senkschrauben DIN 963, DIN 964, DIN 965, DIN 966 und DIN 7991 in einem Zug geeignet. Bitte beachten Sie den großen Senkbereich! Die hervorragenden Schneideigenschaften und der problemlose Spanablauf ergeben sich aus dem kegeligen Hinterschliff an Mantel und Spanwinkel. Der Senker erzielt bei großem Vorschub und kleiner Schnittgeschwindigkeit die besten Ergebnisse.

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich.

1445 blank — HSS, lange Ausführung.

1454 blank — HSS-E, lange Ausführung.

1446 blank — HSS, extralange Ausführung.

1455 blank — HSS-E, extralange Ausführung.

DIN 335-C | 3 | 90°

format professional quality

HSS



1445, lang
blank

HSS-E



1454, lang
blank

HSS



1446, extralang
blank

HSS-E



1455, extralang
blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	20	–	–	–	–	–	–	–	–	15	15	–	–	–	–	–	1445
	20	10	–	5	5	5	–	–	–	15	15	–	–	–	–	–	1454
	20	–	–	–	–	–	–	–	–	15	15	–	–	–	–	–	1446
	20	10	–	5	5	5	–	–	–	15	15	–	–	–	–	–	1455

Nenn-Ø mm	Länge mm 1445	1454	1446	1455	kleinster Ø mm	Schaft-Ø mm	format 1445 blank €	format 1454 blank €	format 1446 blank €	format 1455 blank €	Bestell-Nr.
6,3	85	85	154	154	1,5	5	32,90	42,60	41,20	53,60	...0630
8,3	85	85	155	155	2	6	34,60	45,80	42,80	54,80	...0830
10,4	88	88	157	157	2,5	6	37,90	49,90	47,70	62,00	...1040
12,4	108	108	158	158	2,8	8	39,50	53,20	54,60	72,30	...1240
16,5	112	112	161	161	3,2	10	49,40	63,50	64,20	85,60	...1650
20,5	115	115	164	164	3,5	10	69,20	90,10	88,90	117,50	...2050
25	118	118	165	165	3,8	10	67,60	87,50	82,70	110,50	...2500
31	120	120	169	169	4,2	12	76,40	100,50	95,40	125,50	...3100
40	124	124	169	169	4,5	15	98,40 (W134)	132,50 (W134)	119,00 (W134)	156,50 (W134)	...4000

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Kegel- und Entgratsenker-Satz, 90°, lang und extralang, mit zyl. Schaft

format professional quality

1445 blank — **Hinweis:** Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1445.

1446 blank — **Hinweis:** Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1446.

1454 blank — **Hinweis:** Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1454.

1455 blank — **Hinweis:** Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1446.



1445, lang blank



1454, lang blank



1446, extralang blank



1455, extralang blank

Satzinhalt mm	format 1445 blank €	format 1454 blank €	format 1446 blank €	format 1455 blank €	Bestell-Nr.
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	307,00	–	354,50	451,00	...0005
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	–	352,00	–	–	...1899
	(W134)	(W134)	(W134)	(W134)	

Kegel- und Entgratsenker, 90°

Ausführung: Axial und radial hinterschliffen sowie CBN-tiefgeschliffen. Mit geraden, u-förmigen Spannuten und aus dem Vollen geschliffenen Spanräumen. Zudem mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe versehen.

Anwendung: Speziell für höchste Beanspruchung in INOX-Stahl, Edelstahl und Hardox 400 geeignet. Für universelle, ratter- und gratfreie Ansenk-, Versenk- und Entgratarbeiten für Senkschrauben DIN 963, DIN 964, DIN 965, DIN 966 und DIN 7991 in einem Zug geeignet. Bitte beachten Sie den großen Senkbereich! Die hervorragenden Schneideigenschaften und der problemlose Spanablauf ergeben sich aus dem kegeligen Hinterschliff an Mantel und Spanwinkel. Der Senker erzielt bei großem Vorschub und kleiner Schnittgeschwindigkeit die besten Ergebnisse.

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich. HSS-E PM besitzen im Gegensatz zu konventionellen HSS-Stählen ein gleichbleibendes, feinkörniges Materialgefüge. Dadurch verfügen diese über eine gute Warmhärte, Druckbelastbarkeit und Verschleißfestigkeit.

HSS-E PM | DIN 335C | 3 | 90°

format professional quality



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	20	10	5	5	5	5	8	8	10	15	15	–	–	–	–	–	1448

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	format 1448 blank €	Bestell-Nr.
6,3	1,5	45	5	18,25	...0630
8,3	2	50	6	20,80	...0830
10,4	2,5	50	6	24,00	...1040
12,4	2,8	56	8	31,00	...1240
16,5	3,2	60	10	40,60	...1650
				(W134)	

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	format 1448 blank €	Bestell-Nr.
20,5	3,5	63	10	55,10	...2050
25	3,8	67	10	77,40	...2500
31	4,2	71	12	120,50	...3100
40	5	80	15	184,00	...4000
				(W134)	

Kegel- und Entgratsenker-Satz, 90°

Satzinhalt mm	1448 blank €	Bestell-Nr.
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	166,00	...0005
6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25	213,00	...0010

(W134)



blank

Kegel- und Entgratsenker, 90°, mit ungleicher Teilung, mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit radialem Hinterschliff, geraden Spannuten und aus dem Vollen geschliffenen Spanräumen.

Anwendung: Speziell für höchste Beanspruchung in INOX-Stahl, Edelstahl und Hardox 400 geeignet sowie für alle E- und NE-Metalle, Kunststoffe hart und weich. Für universelle, ratter- und gratfreie Ansenk-, Versenk- und Entgratarbeiten für Senkschrauben DIN 963, DIN 964, DIN 965, DIN 966 und DIN 7991 in einem Zug geeignet. Bitte beachten Sie den großen Senkbereich! Die hervorragenden Schneideigenschaften und der problemlose Spanablauf ergeben sich aus dem kegeligen Hinterschliff an Mantel und Spanwinkel. Der Senker erzielt bei großem Vorschub und kleiner Schnittgeschwindigkeit die besten Ergebnisse.

VHM | DIN 335C | 3 | 90° | λ° ≠



DUO+

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	60	45	8	16	16	16	25	25	16	75	45	75	35	10	5	–	1441

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	1441 DUO+ €	Bestell-Nr.
6,3	1,5	45	84,40	...0630
8,3	2	50	92,60	...0830
10,4	2,5	50	102,00	...1040
12,4	2,8	56	108,00	...1240

(W131)

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	1441 DUO+ €	Bestell-Nr.
16,5	3,2	60	142,00	...1650
20,5	3,5	63	177,50	...2050
25	3,8	67	200,00	...2500
31	4,2	71	315,00	...3100

(W131)

Kegel- und Entgratsenker, 90°, mit ungleicher Teilung, mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit radialem Hinterschliff, geraden Spannuten und aus dem Vollen geschliffenen Spanräumen.

Anwendung: Die starke Ungleichteilung ermöglicht einen besonders ruhigen Lauf beim Senken, die Oberfläche wird dadurch sauberer und die Schneidenbelastung auf ein Minimum reduziert.

VHM | DIN 335C | 3 | 90°



ZrN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	60	50	40	25	30	25	50	45	15	80	60	70	–	12	8	–	1449

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	1449 ZrN €	Bestell-Nr.
6,3	1,5	45	122,00	...0630
8,3	2	50	132,00	...0830
10,4	2,5	50	137,50	...1040
12,4	2,8	56	144,00	...1240

(W141)

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	1449 ZrN €	Bestell-Nr.
16,5	3,2	60	177,00	...1650
20,5	3,5	63	202,50	...2050
25	3,8	67	233,50	...2500
31	4,2	71	277,00	...3100

(W141)

Kegel- und Entgratsenker, 90°

Ausführung: HSS Schaft mit HM Kopf, Senkwinkel 90°. Axial und hinterschliffen sowie CBN-tiefgeschliffen. Mit geraden, u-förmigen Spannuten und aus dem Vollen geschliffenen Spanräumen.

HM | DIN 335-C | 3 | 90°

format professional quality

Anwendung: Für zähe Materialien wie Hardox 400/500, Stähle bis 60 HRC. Die hervorragenden Schneideigenschaften und der problemlose Spanablauf ergeben sich aus dem kegeligen Hinterschliff an Mantel und Spanwinkel. Der Senker erzielt bei großem Vorschub und kleiner Schnittgeschwindigkeit die besten Ergebnisse.



blank

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	30	20	15	15	15	15	15	15	–	25	25	–	–	–	–	–	1447

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	format 1447 blank €	Bestell-Nr.
6,3	1,5	45	5	84,30	...0630
8,3	2	50	6	85,50	...0830
10,4	2,5	50	6	87,50	...1040
12,4	2,8	56	8	96,60	...1240
16,5	3,2	60	10	107,00	...1650
20,5	3,5	63	10	148,00	...2050
25	3,8	67	10	207,50	...2500
31	4,2	71	12	287,00	...3100

(W136)

Mit Morsekegelschaft auf Anfrage lieferbar.

Kegel- und Entgratsenker-Satz, 90°

Hinweis: Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1447.

Satzinhalt mm	format 1447 blank €	Bestell-Nr.
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	550,00	...0005
6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25	689,50	...0010

(W136)



blank

Kegel- und Entgratsenker, 90°, mit Morsekegelschaft

Ausführung: Axial und radial hinterschliffen sowie CBN-tiefgeschliffen. Mit geraden Spannuten und aus dem Vollen geschliffenen Spanräumen. Zudem mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe versehen.

HSS | DIN 335-D | 3 | 90°

format professional quality

Anwendung: Für universelle, ratter- und gratfreie Ansenk-, Versenk- und Entgratarbeiten für Senkschrauben DIN 963, DIN 964, DIN 965, DIN 966 und DIN 7991 in einem Zug geeignet. Bitte beachten Sie den großen Senkbereich! Die hervorragenden Schneideigenschaften und der problemlose Spanablauf ergeben sich aus dem kegeligen Hinterschliff an Mantel und Spanwinkel. Der Senker erzielt bei großem Vorschub und kleiner Schnittgeschwindigkeit die besten Ergebnisse.



1450
blank



1453
TiN

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich bei den unbeschichteten Ausführungen.

Gleiche Leistungs- und Qualitätsmerkmale wie **Bestell-Nr. 1430** bzw. **1433, jedoch mit Morsekegelschaft.**

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1450
	◐	●	–	◐	–	–	–	–	–	●	●	◐	–	–	–	–	1453

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft MK	format 1450 blank €	format 1453 TiN €	Bestell-Nr.
15	3,2	85	1	42,20	–	...1500
16,5	3,2	85	1	41,40	52,80	...1650
20,5	3,5	100	2	47,80	61,00	...2050
23	3,8	106	2	49,00	–	...2300
25	3,8	106	2	49,00	58,10	...2500
26	3,8	106	2	55,50	–	...2600

(W134) (W134) (W134) (W134)

Fortsetzung nächste Seite

Kegel- und Entgratsenker, 90°, mit Morsekegelschaft

Fortsetzung

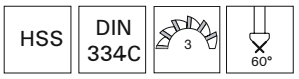
Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft MK	format 1450 blank €	format 1453 TiN €	Bestell-Nr.
30	4,2	112	2	55,50	70,70	...3000
31	4,2	112	2	57,00	76,10	...3100
34	4,5	118	2	57,00	76,10	...3400
37	4,8	118	2	65,80	109,00	...3700
40	10	140	3	83,20 (W134)	109,00 (W134)	...4000
45	12	145	3	104,50	–	...4500
50	14	150	3	103,50	163,50	...5000
63	16	180	4	169,50	263,00	...6300
80	22	190	4	195,00 (W134)	302,50 (W134)	...8000

Kegel- und Entgratsenker, 60°, mit zyl. Schaft

Ausführung: Axial und radial hinterschliffen. Mit geraden, u-förmigen Spannuten und aus dem Vollen geschliffenen Spanräumen. Zudem mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe versehen.

Anwendung: Für universelle, ratter- und gratfreie Ansenk-, Versenk- und Entgratarbeiten für Senkschrauben DIN 963, DIN 964, DIN 965, DIN 966 und DIN 7991 in einem Zug geeignet. Bitte beachten Sie den großen Senkbereich! Die hervorragenden Schneideigenschaften und der problemlose Spanablauf ergeben sich aus dem kegeligen Hinterschliff an Mantel und Spanwinkel. Der Senker erzielt bei großem Vorschub und kleiner Schnittgeschwindigkeit die besten Ergebnisse.

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich bei den unbeschichteten Ausführungen.



format professional quality



1456
blank



1459
TiN

Einsatz	STAHL < 700 N/mm²	STAHL < 1000 N/mm²	STAHL < 1400 N/mm²	INOX ferrit./martens.	INOX austenitisch	INOX Duplex	GUSS GG/GTS	GUSS GGG	SOND.-LEG. Titan > 850 N/mm²	NE-METALLE Alu < 8% Si	NE-METALLE Alu > 8% Si	NE-METALLE Kupfer/Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/GFK/CFK/Duropl.	GEHÄRTETER STAHL < 55 HRC	GEHÄRTETER STAHL < 60 HRC	GEHÄRTETER STAHL > 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1456
	◐	●	–	◐	–	–	–	–	–	●	●	◐	–	–	–	–	1459

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	format 1456 blank €	format 1459 TiN €	Bestell-Nr.
6,3	1,7	45	5	9,10	15,00	...0630
8	2,1	50	6	9,50	15,70	...0800
10	2,6	53	6	11,65	19,55	...1000
12,5	3,3	56	8	12,25	21,10	...1250
16	4,1	63	10	15,25 (W134)	25,80 (W134)	...1600
20	5,1	67	10	21,30	35,20	...2000
25	6,4	71	10	29,40	46,80	...2500
31,5	10,01	76	12	49,10	73,10	...3150
40	10,01	91	15	80,50 (W134)	114,50 (W134)	...4000

Kegel- und Entgratsenker-Satz, 60° mit zyl. Schaft

Satzinhalt mm	format 1456 blank €	Bestell-Nr.
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	91,00	...1899
6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25	115,50 (W134)	...1895



blank

Kegel- und Entgratsenker mit ungleicher Teilung, 60°

Ausführung: Besonders gute Schneideigenschaften dank der **ungleich geteilten** Schneiden. Reduzierung der Vorschubkraft und Ratterbildung an der Senkoberfläche durch reduzierte Axial- und Radialkraft.

Anwendung: Universell einsetzbarer Kegel- und Entgratsenker mit DUO⁺ Beschichtung, für Bohrungen aller Art.

HSS-E | DIN 334C | 3 | 60°

format EGT professional quality

1457 Mit Zylinderschaft.
DUO+

1458 Mit 3-Flächenschaft.
DUO+



1457
DUO+



1458
DUO+

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	45	35	10	15	12	10	25	20	10	50	40	40	35	6	–	–	1457
	45	35	10	15	12	10	25	20	10	50	40	40	35	6	–	–	1458

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	format EGT 1457 DUO+ €	format EGT 1458 DUO+ €	Bestell-Nr.
6,3	1,6	45	5	33,20	36,70	...0630
8	2	50	6	35,80	39,20	...0800
10	2,5	50	6	37,20	40,70	...1000
12,5	3,2	56	8	44,90	48,30	...1250
16	4	63	10	51,80	55,60	...1600
20	5	67	10	64,20	68,00	...2000
25	6,3	71	10	89,70 (W130)	93,80 (W130)	...2500

Kegel- und Entgratsenker-Satz mit ungleicher Teilung, 60°

1457 Mit Zylinderschaft.
DUO+

1458 Mit 3-Flächenschaft.
DUO+

Satzinhalt mm	format EGT 1457 DUO+ €	format EGT 1458 DUO+ €	Bestell-Nr.
6,3; 10; 16; 20; 25	295,00	314,50	...0003
6,3; 8; 10; 12,5; 16; 20	262,00 (W130)	286,00 (W130)	...0001



1457
DUO+



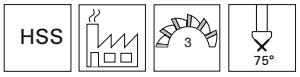
1458
DUO+

Kegel- und Entgratsenker, 75°, mit zyl. Schaft

Ausführung: Axial und radial hinterschliffen. Mit geraden, u-förmigen Spannuten und aus dem Vollen geschliffenen Spanräumen. Zudem mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe versehen.

Anwendung: Für universelle, ratter- und gratfreie Ansenk-, Versenk- und Entgratarbeiten für Senkschrauben DIN 963, DIN 964, DIN 965, DIN 966 und DIN 7991 in einem Zug geeignet. Bitte beachten Sie den großen Senkbereich! Die hervorragenden Schneideigenschaften und der problemlose Spanablauf ergeben sich aus dem kegeligen Hinterschliff an Mantel und Spanwinkel. Der Senker erzielt bei großem Vorschub und kleiner Schnittgeschwindigkeit die besten Ergebnisse.

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich.



format professional quality



1462
blank



1463
TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1462
	◐	●	–	◐	–	–	–	–	–	●	●	◐	–	–	–	–	1463

Nenn-Ø	kleinster Ø	Gesamtlänge	Schaft-Ø	format professional quality 1462 blank	format professional quality 1463 TiN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	€	€	
6,3	1,6	45	5	13,15	16,70	...0630
8,3	2,2	50	6	13,70	17,40	...0830
10,4	2,7	51	6	16,30	20,70	...1040
12,4	3,2	55	8	17,20	21,90	...1240
16,5	3,7	61	10	22,00	28,00	...1650
20,5	4,2	65	10	31,80	40,50	...2050
25	5,2	69	10	42,50	54,00	...2500
31	6,2	73	12	58,40	75,80	...3100
40	8,1	82	15	86,10 (W134)	109,50 (W134)	...4000

Kegel- und Entgratsenker-Satz, 75°, mit zyl. Schaft

Satzinhalt	format professional quality 1462 blank	format professional quality 1463 TiN	Bestell-Nr.
mm	€	€	
6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25	129,50	161,00	...0010
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	119,00 (W134)	148,00 (W134)	...0005



1463
TiN

1462
blank

Kegel- und Entgratsenker, 120°, mit zyl. Schaft

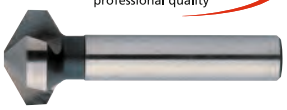
Ausführung: Axial und radial hinterschliffen. Mit geraden, u-förmigen Spannuten und aus dem Vollen geschliffenen Spanräumen. Zudem mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe versehen.

Anwendung: Für universelle, ratter- und gratfreie Ansenk-, Versenk- und Entgratarbeiten für Senkschrauben DIN 963, DIN 964, DIN 965, DIN 966 und DIN 7991 in einem Zug geeignet. Bitte beachten Sie den großen Senkbereich! Die hervorragenden Schneideigenschaften und der problemlose Spanablauf ergeben sich aus dem kegeligen Hinterschliff an Mantel und Spanwinkel. Der Senker erzielt bei großem Vorschub und kleiner Schnittgeschwindigkeit die besten Ergebnisse.

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich.

HSS | 3 | 120°

format professional quality



1465
blank



1466
TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1465
	◐	●	–	◐	–	–	–	–	–	●	●	◐	–	–	–	–	1466

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	format 1465 blank €	format 1466 TiN €	Bestell-Nr.
6,3	1,7	44	5	13,70	17,40	...0630
8,3	2,2	48,5	6	14,25	18,15	...0830
10,4	2,7	50	6	17,00	21,60	...1040
12,4	3,2	53	8	17,95	22,80	...1240
16,5	3,7	56	10	22,90	29,20	...1650
20,5	4,2	59	10	33,10	42,20	...2050
25	5,2	61	10	44,30	56,30	...2500
31	8,1	68	12	60,90	79,10	...3100
40	10	74	15	89,70 (W134)	114,00 (W134)	...4000

Kegel- und Entgratsenker-Satz, 120°, mit zyl. Schaft

Satzinhalt mm	format 1465 blank €	format 1466 TiN €	Bestell-Nr.
6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25	132,50	165,00	...0010
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	122,00 (W134)	151,00 (W134)	...0005



1465
blank



1466
TiN

Starterkit Metallbearbeitung

Ausführung: HSS-Einschnittgewindebohrer M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12. HSS-Schneideisen M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12. HSS-Schneideisenhalter 25 x 9 mm. HSS-Windeisen Gr. 1.1/2". HSS-G-Kernlochbohrer DIN 338 Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm. HSS-Kegelsenker 90° Ø 6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5 mm. HSS-Stufenbohrer Ø 4–12; 12–20; 6–30 mm. Gewindelehre.

Anwendung: Universalsortiment zur Metallbearbeitung zum Bohren und Entgraten sowie Schneiden von Innen- und Außengewinden.

HSS | DIN 338

format professional quality



format 1467 €	Bestell-Nr.
186,50 (W134)	...0001

Flachsenker für Durchgangsloch, mit zyl. Schaft, Gütegrad Fein

Ausführung: Spiralgenutet, mit festem Führungszapfen.

Anwendung: Zum Versenken von Innensechskantschrauben DIN 912, DIN 6912 und DIN 7984 sowie Zylinderschrauben DIN 84 (ISO 1207). Ideal zum grat- und ratterfreien Senken bei Stahl, Guss und Leichtmetallen.

HSS | DIN 373 | 3

format professional quality



1400
blank



1401
TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	●	◐	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1400
	●	●	–	◐	–	–	–	–	–	●	●	◐	–	–	–	–	1401

für Gewinde	Senker-Ø mm	Zapfen-Ø mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	format 1400 blank €	format 1401 TiN €	Bestell- Nr.
M3	6	3,2	5	71	12,80	16,20	...0300
M4	8	4,3	5	71	11,30	16,20	...0400
M5	10	5,3	8	80	11,95	17,55	...0500
M6	11	6,4	8	80	12,90	18,10	...0600
M8	15	8,4	12,5	100	18,60	23,60	...0800
M10	18	10,5	12,5	100	23,30	29,60	...1000
M12	20	13	12,5	100	25,90 (W134)	34,20 (W134)	...1200

Flachsenker für Durchgangsloch, mit zyl. Schaft, Gütegrad Mittel

Ausführung: Spiralgenutet, mit festem Führungszapfen.

Anwendung: Zum Versenken von Innensechskantschrauben DIN 912, DIN 6912 und DIN 7984 sowie Zylinderschrauben DIN 84 (ISO 1207). Ideal zum grat- und ratterfreien Senken bei Stahl, Guss und Leichtmetallen.

HSS | DIN 373 | 3

format professional quality



1403
blank



1404
TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	●	◐	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1403
	●	●	–	◐	–	–	–	–	–	●	●	◐	–	–	–	–	1404

für Gewinde	Senker-Ø mm	Zapfen-Ø mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	format 1403 blank €	format 1404 TiN €	Bestell- Nr.
M3	6	3,4	5	71	12,80	16,20	...0300
M4	8	4,5	5	71	11,30	16,20	...0400
M5	10	5,5	8	80	11,95	17,55	...0500
M6	11	6,6	8	80	12,90	18,10	...0600
M8	15	9	12,5	100	18,60	23,60	...0800
M10	18	11	12,5	100	23,30	29,60	...1000
M12	20	13,5*	12,5	100	25,90 (W134)	34,20 (W134)	...1200

* Nicht genormt.

Flachsenker für Kernloch, mit zyl. Schaft

Ausführung: Spiralgenutet, mit festem Führungszapfen.

Anwendung: Zum Versenken von Innensechskantschrauben DIN 912, DIN 6912 und DIN 7984 sowie Zylinderschrauben DIN 84 (ISO 1207). Ideal zum grat- und ratterfreien Senken bei Stahl, Guss und Leichtmetallen.

Hinweis: Der Führungszapfen des Senkers passt nur in Gewindekernlöcher.

HSS | DIN 373 | 3

format professional quality



1406
blank



1407
TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1406
	●	●	–	◐	–	–	–	–	–	●	●	◐	–	–	–	–	1407

für Gewinde	Senker-Ø mm	Zapfen-Ø mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	format 1406 blank €	format 1407 TiN €	Bestell-Nr.
M3	6	2,5	5	71	12,80	16,20	...0300
M4	8	3,3	5	71	11,30	16,20	...0400
M5	10	4,2	8	80	11,95	17,55	...0500
M6	11	5	8	80	12,90	18,10	...0600
M8	15	6,8	12,5	100	18,60	23,60	...0800
M10	18	8,5	12,5	100	23,30	29,60	...1000
M12	20	10,2	12,5	100	25,90	34,20	...1200
					(W134)	(W134)	

Flachsenker-Satz, 180°, mit zyl. Schaft

Ausführung	Satzinhalt	format 1409 blank €	format 1410 TiN €	Bestell-Nr.
Gütegrad Fein, für Durchgangsloch	M3; 4; 5; 6; 8; 10	110,00	136,00	...0005
Gütegrad Mittel, für Durchgangsloch	M3; 4; 5; 6; 8; 10	110,00	136,00	...0010
für Kernloch	M3; 4; 5; 6; 8; 10	110,00	136,00	...0015
		(W134)	(W134)	



1410
TiN

1409
blank

Kunststoffkassette, leer

Ausführung: Robuste, qualitativ hochwertige Kunststoffkassette mit automatischer Aufrichtfunktion der Flachsenker beim Öffnen.

Größe	format 1400 €	Bestell-Nr.
M3–M10	15,55	...0001
	(W134)	



1.4

Flachsenker mit Morsekegelschaft, für Durchgangsloch, Gütegrad Fein

Ausführung: Spiralgenutet, mit festem Führungszapfen.

Anwendung: Zum Versenken von Innensechskantschrauben DIN 912, DIN 6912 und DIN 7984 sowie Zylinderschrauben DIN 84 (ISO 1207).

Hinweis: Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.

HSS | 3



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	**20**	–	–	–	–	–	–	–	–	**15**	**15**	–	–	–	–	–	**1412**

für Gewinde	Senker-Ø mm	Zapfen-Ø mm	Schaft MK	Gesamt- länge mm	1412 blank Bestell- Nr. €
M10	18	10,5	2	150	41,70 ...1000
M12	20	13	2	150	42,70 ...1200
M14	24	15	2	190	50,40 ...1400
M16	26	17	3	190	57,20 ...1600

(W134)

für Gewinde	Senker-Ø mm	Zapfen-Ø mm	Schaft MK	Gesamt- länge mm	1412 blank Bestell- Nr. €
M18	30	19	3	190	68,40 ...1800
M20	33	21	3	190	79,20 ...2000
M22	36	23	3	205	105,50 ...2200
M24	40	25	3	205	114,00 ...2400

(W134)

Flachsenker mit Morsekegelschaft, für Durchgangsloch, Gütegrad Mittel

Ausführung: Spiralgenutet, mit festem Führungszapfen.

Anwendung: Zum Versenken von Innensechskantschrauben DIN 912, DIN 6912 und DIN 7984 sowie Zylinderschrauben DIN 84 (ISO 1207).

Hinweis: Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.

HSS | 3



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	**20**	–	–	–	–	–	–	–	–	**15**	**15**	–	–	–	–	–	**1415**

für Gewinde	Senker-Ø mm	Zapfen-Ø mm	Schaft MK	Gesamt- länge mm	1415 blank Bestell- Nr. €
M10	18	11	2	150	46,10 ...1000
M12	20	13,5	2	150	46,70 ...1200
M14	24	15,5	2	190	56,70 ...1400
M16	26	17,5	3	190	62,20 ...1600

(W134)

für Gewinde	Senker-Ø mm	Zapfen-Ø mm	Schaft MK	Gesamt- länge mm	1415 blank Bestell- Nr. €
M18	30	20	3	190	74,20 ...1800
M20	33	22	3	190	86,70 ...2000
M22	36	24	3	205	110,00 ...2200
M24	40	26	3	205	125,00 ...2400

(W134)

Flachsenker mit Morsekegelschaft, für Kernloch

Ausführung: Spiralgenutet, mit festem Führungszapfen.

Anwendung: Zum Versenken von Innensechskantschrauben DIN 912, DIN 6912 und DIN 7984 sowie Zylinderschrauben DIN 84 (ISO 1207).

Hinweis: Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.

HSS | 3



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	**20**	–	–	–	–	–	–	–	–	**15**	**15**	–	–	–	–	–	**1418**

für Gewinde	Senker-Ø mm	Zapfen-Ø mm	Schaft MK	Gesamt- länge mm	1418 blank Bestell- Nr. €
M10	18	8,5	2	150	47,00 ...1000
M12	20	10,2	2	150	47,60 ...1200
M14	24	12	2	190	57,80 ...1400
M16	26	14	3	190	63,40 ...1600

(W134)

für Gewinde	Senker-Ø mm	Zapfen-Ø mm	Schaft MK	Gesamt- länge mm	1418 blank Bestell- Nr. €
M18	30	15,5	3	190	75,70 ...1800
M20	33	17,5	3	190	88,30 ...2000
M22	36	19,5	3	205	112,00 ...2200
M24	40	21	3	205	127,50 ...2400

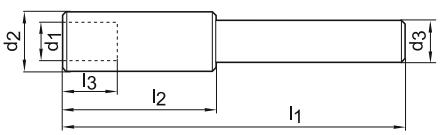
(W134)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Zapfensenker-Halter, zyl. Schaft

Ausführung: Gehärtet und geschliffen. Senker und Zapfen werden durch je eine Schraube geklemmt, wobei der Senker zusätzlich durch einen Stift gegen Verdrehen gesichert wird.

HSS





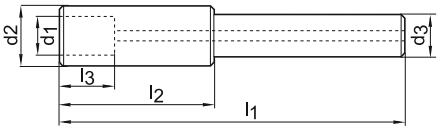
Größe	Schaft-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Kopflänge l_2 mm	Kopf-Ø d_2 mm	Länge l_3 mm	Bohrung d_1 mm	afs 1473 €	Bestell-Nr.
01	10	86	45	14	12	7	115,00	...0005
0	10	92	42	18	18	10	100,50	...0010
1	12	120	55	24	20	14	122,00	...0020

(W138)

Zapfensenker-Halter, zyl. Schaft, mit Innenkühlung

Ausführung: Gehärtet und geschliffen. Senker und Zapfen werden durch je eine Schraube geklemmt, wobei der Senker zusätzlich durch einen Stift gegen Verdrehen gesichert wird.

HSS | DIN 1835-B





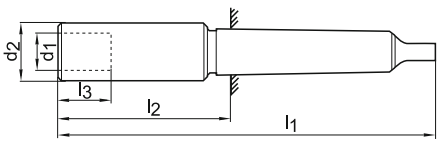
Größe	Schaft zyl. Mitnahmefläche DIN 1835 B	Gesamtlänge l_1 mm	Kopflänge l_2 mm	Kopf-Ø d_2 mm	Länge l_3 mm	Bohrung d_1 mm	afs 1475 €	Bestell-Nr.
1	20	105	55	24	20	14	128,50	...0005
2	25	135	75	34	28	22	144,50	...0010

(W138)

Zapfensenker-Halter, Morsekegelschaft

Ausführung: Gehärtet und geschliffen. Senker und Zapfen werden durch je eine Schraube geklemmt, wobei der Senker zusätzlich durch einen Stift gegen Verdrehen gesichert wird.

HSS





Größe	Schaft	Gesamtlänge l_1 mm	Kopflänge l_2 mm	Kopf-Ø d_2 mm	Länge l_3 mm	Bohrung d_1 mm	afs 1473 €	Bestell-Nr.
0	MK 1	111	42	18	18	10	102,50	...0015
1	MK 2	135	55	24	20	14	128,50	...0025
2	MK 2	155	75	34	28	22	144,50	...0030
2	MK 3	174	75	34	28	22	144,50	...0035

(W138)

1.4

Zapfensenker

Ausführung: Gehärtet und geschliffen. Senker und Zapfen werden durch je eine Schraube geklemmt, wobei der Senker zusätzlich durch einen Stift gegen Verdrehen gesichert wird.

Anwendung: Für DIN-Senkungen sowie bei entsprechenden Zapfen-Senker-Kombinationen für Stufenbohrungen oder Senkungen außerhalb der Norm geeignet.

afs Werkzeuge Spantechnik Präzisions-Dreh- & Frästeile

Zapfensenker Gr. 01

HSS | 2



Senk-Ø (K8) D mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Kopflänge mm	Schaftlänge mm	Bohrungs-Ø mm	afs 1477 €	Bestell-Nr.
5	7	28	11	17	2,4	67,50	...0500
5,5	7	28	11	17	2,4	67,50	...0550
6	7	28	11	17	2,4	67,50	...0600
6,5	7	28	11	17	2,4	67,50	...0650
7	7	28	11	17	2,4	67,50	...0700
7,5	7	28	11	17	2,4	67,50	...0750
8	7	28	11	17	2,4	67,50	...0800
8,5	7	28	11	17	2,4	67,50	...0850
9	7	28	11	17	2,4	67,50	...0900
9,5	7	28	11	17	2,4	67,50	...0950

(W138)

Zapfensenker Gr. 0

HSS | 3



Senk-Ø (K8) D mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Kopflänge mm	Schaftlänge mm	Bohrungs-Ø mm	afs 1481 €	Bestell-Nr.
8	10	40	19	21	4	41,60	...0800
8,5	10	40	19	21	4	41,60	...0850
9	10	40	19	21	4	47,10	...0900
9,5	10	40	19	21	4	47,10	...0950
10	10	40	19	21	4	47,10	...1000
10,5	10	40	19	21	4	47,10	...1050
11	10	40	19	21	4	52,00	...1100
11,5	10	40	19	21	4	52,00	...1150
12	10	40	19	21	4	52,00	...1200
12,5	10	40	19	21	4	52,00	...1250
13	10	40	19	21	4	60,30	...1300
13,5	10	40	19	21	4	60,30	...1350
14	10	40	19	21	4	60,30	...1400
14,5	10	40	19	21	4	60,30	...1450
15	10	40	19	21	4	65,60	...1500
15,5	10	40	19	21	4	65,60	...1550
16	10	40	19	21	4	65,60	...1600
16,5	10	40	19	21	4	65,60	...1650

(W138)

Zapfensenker Gr. 1

HSS | 3



Senk-Ø (K8) D mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Kopflänge mm	Schaftlänge mm	Bohrungs-Ø mm	afs 1485 €	Bestell-Nr.
14	14	50	22	28	6	62,80	...1400
14,5	14	50	22	28	6	62,80	...1450
15	14	50	22	28	6	62,80	...1500
15,5	14	50	22	28	6	62,80	...1550
16	14	50	22	28	6	69,90	...1600
16,5	14	50	22	28	6	69,90	...1650
17	14	50	22	28	6	69,90	...1700
17,5	14	50	22	28	6	69,90	...1750
18	14	50	22	28	6	78,20	...1800
18,5	14	50	22	28	6	78,20	...1850
19	14	50	22	28	6	78,20	...1900
19,5	14	50	22	28	6	78,20	...1950
20	14	50	22	28	6	87,20	...2000
20,5	14	50	22	28	6	87,20	...2050
21	14	50	22	28	6	87,20	...2100
21,5	14	50	22	28	6	87,20	...2150
22	14	50	22	28	6	93,80	...2200
22,5	14	50	22	28	6	93,80	...2250
23	14	50	22	28	6	93,80	...2300
23,5	14	50	22	28	6	93,80	...2350
24	14	50	22	28	6	102,50	...2400
24,5	14	50	22	28	6	102,50	...2450
25	14	50	22	28	6	102,50	...2500
25,5	14	50	22	28	6	102,50	...2550
26	14	50	22	28	6	110,50	...2600
26,5	14	50	22	28	6	110,50	...2650
27	14	50	22	28	6	110,50	...2700
27,5	14	50	22	28	6	110,50	...2750

(W138)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Zapfensenker Gr. 2

HSS



Senk-Ø (K8) D mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Kopflänge mm	Schaftlänge mm	Bohrungs-Ø mm	afs 1489 €	Bestell-Nr.
24	22	60	27	33	10	105,50	...2400
24,5	22	60	27	33	10	105,50	...2450
25	22	60	27	33	10	105,50	...2500
25,5	22	60	27	33	10	105,50 ◊	...2550
26	22	60	27	33	10	119,50	...2600
26,5	22	60	27	33	10	119,50	...2650
27	22	60	27	33	10	119,50	...2700
27,5	22	60	27	33	10	119,50	...2750
28	22	60	27	33	10	122,00	...2800
28,5	22	60	27	33	10	122,00	...2850
29	22	60	27	33	10	122,00	...2900
29,5	22	60	27	33	10	122,00	...2950
30	22	60	27	33	10	124,50	...3000
30,5	22	60	27	33	10	124,50	...3050
31	22	60	27	33	10	124,50	...3100
32	22	60	27	33	10	124,50	...3200
33	22	60	27	33	10	131,00	...3300
34	22	60	27	33	10	131,00	...3400
35	22	60	27	33	10	131,00	...3500
36	22	60	27	33	10	131,00	...3600
37	22	60	27	33	10	159,00	...3700
38	22	60	27	33	10	159,00	...3800
39	22	60	27	33	10	159,00	...3900
40	22	60	27	33	10	159,00	...4000

Bis Ø 85 mm lieferbar.

(W138)

Senk-Ø (K8) D mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Kopflänge mm	Schaftlänge mm	Bohrungs-Ø mm	afs 1489 €	Bestell-Nr.
41	22	60	27	33	10	216,50	...4100
42	22	60	27	33	10	216,50	...4200
43	22	60	27	33	10	216,50	...4300
44	22	60	27	33	10	216,50	...4400
45	22	60	27	33	10	225,00	...4500
46	22	60	27	33	10	225,00	...4600
47	22	60	27	33	10	225,00	...4700
48	22	60	27	33	10	225,00	...4800
49	22	60	27	33	10	287,50 ◊	...4900
50	22	60	27	33	10	286,00	...5000
51	22	60	27	33	10	287,50	...5100
52	22	60	27	33	10	287,50	...5200
53	22	60	27	33	10	319,00	...5300
54	22	60	27	33	10	319,00	...5400
55	22	60	27	33	10	319,00	...5500
56	22	60	27	33	10	319,00	...5600
57	22	60	27	33	10	362,00 ◊	...5700
58	22	60	27	33	10	362,00	...5800
60	22	60	27	33	10	362,00	...6000
62	22	60	27	33	10	362,00	...6200
64	22	60	27	33	10	362,00 ◊	...6400
65	22	60	27	33	10	362,00	...6500
66	22	60	27	33	10	362,00	...6600

(W138)

Führungszapfen Gr. 01

Feststehend ohne Innenkühlung.



Zapfen-Ø (e8) D mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Kopflänge mm	afs 1479 €	Bestell-Nr.
2,4	2,4	40	6	23,40	...0240
2,5	2,4	40	6	23,40 ◊	...0250
2,6	2,4	40	6	23,40 ◊	...0260
2,7	2,4	40	6	23,40 ◊	...0270
2,8	2,4	40	6	23,40 ◊	...0280
2,9	2,4	40	6	23,40	...0290
3	2,4	40	6	23,40	...0300
3,1	2,4	40	6	23,40	...0310
3,2	2,4	40	6	23,40	...0320
3,3	2,4	40	6	23,40	...0330
3,4	2,4	40	6	23,40	...0340

(W138)

Zapfen-Ø (e8) D mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Kopflänge mm	afs 1479 €	Bestell-Nr.
3,5	2,4	40	6	23,40	...0350
3,6	2,4	40	6	23,40 ◊	...0360
3,7	2,4	40	6	23,40 ◊	...0370
3,8	2,4	40	6	23,40 ◊	...0380
3,9	2,4	40	6	23,40	...0390
4	2,4	40	6	23,40	...0400
4,1	2,4	40	6	23,40	...0410
4,2	2,4	40	6	23,40	...0420
4,3	2,4	40	6	23,40 ◊	...0430
4,4	2,4	40	6	23,40	...0440
4,5	2,4	40	6	23,40	...0450

(W138)

Führungszapfen Gr. 0

Feststehend ohne Innenkühlung.



Zapfen-Ø (e8) D mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Kopflänge mm	afs 1483 €	Bestell-Nr.
4	4	59	9	16,15	...0400
4,1	4	59	9	16,15	...0410
4,2	4	59	9	16,15	...0420
4,3	4	59	9	16,15 ◊	...0430
4,5	4	59	9	16,15	...0450
4,8	4	59	9	16,15	...0480

(W138)

Zapfen-Ø (e8) D mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Kopflänge mm	afs 1483 €	Bestell-Nr.
4,9	4	59	9	16,15	...0490
5	4	59	9	16,15	...0500
5,3	4	59	9	16,15	...0530
5,5	4	59	9	17,75	...0550
5,8	4	59	9	17,75	...0580
5,9	4	59	9	17,75	...0590

(W138)

Fortsetzung nächste Seite

Führungszapfen Gr. 0

Fortsetzung

Zapfen-Ø (e8) D mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Kopflänge mm	afs 1483 €	Bestell-Nr.
6	4	59	9	17,75	...0600
6,1	4	59	9	17,75	...0610
6,4	4	59	9	17,75	...0640
6,5	4	59	9	17,75	...0650
6,6	4	59	9	17,75	...0660
6,7	4	59	9	17,75	...0670
6,8	4	59	9	17,75	...0680
6,9	4	59	9	17,75	...0690
7	4	59	9	18,20	...0700
7,4	4	59	9	18,20	...0740
7,5	4	59	9	18,20	...0750
7,6	4	59	9	18,20	...0760
7,8	4	59	9	18,20	...0780

(W138)

Zapfen-Ø (e8) D mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Kopflänge mm	afs 1483 €	Bestell-Nr.
7,9	4	59	9	18,20	...0790
8	4	59	9	18,20	...0800
8,2	4	59	9	18,20	...0820
8,4	4	59	9	18,20	...0840
8,5	4	59	9	18,20	...0850
9	4	59	9	18,20	...0900
9,5	4	59	9	18,75	...0950
9,9	4	59	9	18,75	...0990
10	4	59	9	18,75	...1000
10,2	4	59	9	18,75	...1020
10,5	4	59	9	18,75	...1050
11	4	59	9	18,75	...1100
11,5	4	59	9	18,75	...1150

(W138)

Führungszapfen Gr. 1

Ø 6,6–8,4 mm, feststehend ohne Innenkühlung.
Ø 8,5–18,0 mm, rotierend und mit Innenkühlung.



Zapfen-Ø (e8) D mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Kopflänge mm	afs 1487 €	Bestell-Nr.
6,6	6	79	15	18,20	...0660
6,7	6	79	15	18,20 ◊	...0670
6,8	6	79	15	18,20	...0680
6,9	6	79	15	18,20	...0690
7	6	79	15	18,20	...0700
7,4	6	79	15	18,20 ◊	...0740
7,5	6	79	15	18,20	...0750
7,6	6	79	15	18,20 ◊	...0760
7,8	6	79	15	18,20	...0780
7,9	6	79	15	18,20	...0790
8	6	79	15	19,70	...0800
8,2	6	79	15	19,70 ◊	...0820
8,4	6	79	15	19,70	...0840
8,5	6	79	15	22,40	...0850
9	6	79	15	22,40	...0900
9,5	6	79	15	22,40	...0950
9,9	6	79	15	22,70	...0990
10	6	79	15	22,70	...1000

(W138)

Zapfen-Ø (e8) D mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Kopflänge mm	afs 1487 €	Bestell-Nr.
10,2	6	79	15	22,70	...1020
10,5	6	79	15	22,70	...1050
11	6	79	15	22,70	...1100
11,5	6	79	15	22,70	...1150
12	6	79	15	22,70	...1200
12,5	6	79	15	24,70	...1250
13	6	79	15	24,70	...1300
13,5	6	79	15	24,70	...1350
14	6	79	15	24,70	...1400
14,5	6	79	15	24,70	...1450
15	6	79	15	24,70	...1500
15,5	6	79	15	25,80 ◊	...1550
16	6	79	15	25,80	...1600
16,5	6	79	15	25,80	...1650
17	6	79	15	25,80	...1700
17,5	6	79	15	25,80	...1750
18	6	79	15	25,80	...1800

(W138)

Führungszapfen Gr. 2

Ø 10,0–13,5 mm, feststehend ohne Innenkühlung.
Ø 14,0–40,0 mm, rotierend und mit Innenkühlung.



Zapfen-Ø (e8) D mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Kopflänge mm	afs 1491 €	Bestell-Nr.
10	10	105	18	29,40	...1000
10,2	10	105	18	29,40	...1020
10,5	10	105	18	29,40	...1050
11	10	105	18	29,40	...1100
11,5	10	105	18	29,40	...1150
12	10	105	18	29,40	...1200
12,5	10	105	18	29,40	...1250
13	10	105	18	29,40	...1300
13,5	10	105	18	29,40	...1350
14	10	105	18	34,10	...1400
14,5	10	105	18	34,10	...1450

(W138)

Zapfen-Ø (e8) D mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Kopflänge mm	afs 1491 €	Bestell-Nr.
15	10	105	18	34,10	...1500
15,5	10	105	18	34,10	...1550
16	10	105	18	34,10	...1600
16,5	10	105	18	35,50	...1650
17	10	105	18	35,50	...1700
17,5	10	105	18	35,50	...1750
18	10	105	18	35,50	...1800
18,5	10	105	18	35,50	...1850
19	10	105	18	36,40	...1900
19,5	10	105	18	36,40	...1950
20	10	105	18	36,40	...2000

(W138)

Fortsetzung nächste Seite

Führungszapfen Gr. 2

Fortsetzung

Zapfen-Ø (e8) D mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Kopflänge mm	afs 1491 €	Bestell-Nr.
20,5	10	105	18	36,40	...2050
21	10	105	18	36,40	...2100
21,5	10	105	18	38,30	...2150
22	10	105	18	38,30	...2200
22,5	10	105	18	38,30 ◊	...2250
23	10	105	18	38,30	...2300
23,5	10	105	18	41,20 ◊	...2350
24	10	105	18	41,20	...2400
24,5	10	105	18	41,20	...2450
25	10	105	18	41,20	...2500
25,5	10	105	18	51,00 ◊	...2550
26	10	105	18	51,00	...2600

(W138)

Zapfen-Ø (e8) D mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Kopflänge mm	afs 1491 €	Bestell-Nr.
26,5	10	105	18	51,00	...2650
27	10	105	18	55,10 ◊	...2700
27,5	10	105	18	55,10	...2750
28	10	105	18	55,10	...2800
28,5	10	105	18	55,10 ◊	...2850
29	10	105	18	55,10 ◊	...2900
29,5	10	105	18	55,10 ◊	...2950
30	10	105	18	55,10	...3000
33	10	105	18	68,60	...3300
35	10	105	18	68,60	...3500
38	10	105	18	76,60 ◊	...3800
40	10	105	18	76,60 ◊	...4000

(W138)

Zapfensenker-Kombinationssystem

Ausführung: Bestehend aus Haltern, Senker- und Führungszapfen. Das GFS-Zapfensenker-Kombinationssystem deckt durch die innerhalb einer Größe beliebigen Variationsmöglichkeiten der Halter mit den Senkern und Führungszapfen ein großes Spektrum an Bohrungs-Senkungs-Kombinationen ab.

HSS

Hieraus ergeben sich folgende Vorteile:

1. Nur 4 Haltergrößen sind für einen Arbeitsbereich von 5 mm bis 85 mm notwendig.

2. Die Führungszapfen sind in Größe 1 ab ∅ 8,5 mm und in Größe 2 ab ∅ 14,0 mm rotierend sowie mit einer Innenkühlung versehen.

3. Zapfensenker HSS-TiN-beschichtet und mit gelöteten Hartmetall-Schneiden sind ab Werkslager lieferbar.

4. Die Zapfensenker sind ab ∅ 32 mm auch mit Wendeplatten-bestückung lieferbar.

5. Die Einzelelemente sind innerhalb einer Baugröße beliebig kombinierbar.

6. Der Führungszapfen kann ohne Entfernen des Senkers ausgewechselt werden.

Anwendung: Für DIN-Senkungen sowie bei entsprechenden Zapfen-Senker-Kombinationen für Stufenbohrungen oder Senkungen außerhalb der Norm geeignet. Der Halter verbleibt beim Wechsel in der Maschine. Mittels eines Sechskant-Schraubendrehers nach DIN 911 erfolgt das Spannen der Senker und Zapfen.

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich.





Senkbereich mm	Satzinhalt	afs 1470 €	Bestell-Nr.
5– 9	je 1 Zapfensenker 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 8; 9 (Bestell-Nr. 1477), je 1 Führungszapfen 2,4; 2,5; 2,7; 3; 3,3; 3,5; 4; 4,5 (Bestell-Nr. 1479), 1 Halter Schaft 10 mm zyl.	766,50	...0005
8,5–16,5	je 1 Zapfensenker 8,5; 9,5; 10,5; 11,5; 13,5; 16,5 (Bestell-Nr. 1481), je 1 Führungszapfen 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5 (Bestell-Nr. 1483), 1 Halter Schaft 10 mm zyl.	666,50	...0010
8,5–16,5	je 1 Zapfensenker 8,5; 9,5; 10,5; 11,5; 13,5; 16,5 (Bestell-Nr. 1481), je 1 Führungszapfen 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5 (Bestell-Nr. 1483), 1 Halter Schaft MK 1	666,50	...0015
14,5–24,5	je 1 Zapfensenker 14,5; 16,5; 18,5; 20,5; 22,5; 24,5 (Bestell-Nr. 1485), je 1 Führungszapfen 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5; 11; 11,5; 12; 13; 14; 15 (Bestell-Nr. 1487), 1 Halter Schaft 12 mm zyl.	927,00	...0020
14,5–24,5	je 1 Zapfensenker 14,5; 16,5; 18,5; 20,5; 22,5; 24,5 (Bestell-Nr. 1485), je 1 Führungszapfen 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5; 11; 11,5; 12; 13; 14; 15 (Bestell-Nr. 1487), 1 Halter Schaft MK 2	927,00	...0025
26–36	je 1 Zapfensenker 26; 28; 30; 32; 33; 34; 36 (Bestell-Nr. 1489), je 1 Führungszapfen 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25 (Bestell-Nr. 1491), 1 Halter Schaft MK 2	1437,00	...0030
26–36	je 1 Zapfensenker 26; 28; 30; 32; 33; 34; 36 (Bestell-Nr. 1489), je 1 Führungszapfen 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25 (Bestell-Nr. 1491), 1 Halter Schaft MK 3	1437,00	...0035

(W138)

Übersicht – Gewindebohrer

Handgewindebohrer

	Gewindebereich	Gewinde-bohrung	Werkstoff	Toleranzfeld	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	M1–M30	3xd	HSS	ISO 2 6H	blank	●	◐	◐	●	○		1/185	1600
	M1–M30	3xd	HSS	ISO 2 6H	blank	●	◐	◐	●	○		1/185	1601
	M1–M30	3xd	HSS	ISO 2 6H	blank	●	◐	◐	●	○		1/185	1603
	M1–M30	3xd	HSS	ISO 2 6H	blank	●	◐	◐	●	○		1/185	1604
	M2–M30	3xd	HSS-E	ISO 2 6H	blank	●						1/186	1599
	M2–M20	3xd	HSS-E	ISO 2 6H	blank	●	●	◐	●	○	○	1/186	1618
	M3 LH –M20 LH	3xd	HSS	ISO 2 6H	blank	●	●	◐	●	○	○	1/187	1612
	MF2–MF52	3xd	HSS	ISO 2 6H	blank	●	●	◐	●	○		1/187	1627
	W 1/8"–W 1"	3xd	HSS	–	blank	●	◐	◐	●	○		1/188	1635
	G 1/8"–G 2"	3xd	HSS	–	blank	●	◐	◐	●	○		1/189	1638
	G 1/8"–G 2"	3xd	HSS	–	blank	●	◐	◐	●	○		1/189	1639
	G 1/8"–G 2"	3xd	HSS	–	blank	●	◐	◐	●	○		1/189	1640
	UNC Nr. 1–64" bis UNC Nr. 0–80"	3xd	HSS	–	blank	●	◐	◐	●	○		1/189	1647
	UNF Nr. 0–80" bis UNF Nr. 1–12"	3xd	HSS	–	blank	●	◐	◐	●	○		1/190	1650
	Tr 10 x 2 — Tr 25 x 5	3xd	HSS-G	–	blank	●	◐	◐	●	○		1/191	1803

Einschnittgewindebohrer

	Gewindebereich	Gewinde-bohrung	Werkstoff	Toleranzfeld	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	M2–M20	3xd	HSS-E	ISO 2 6H	blank	●			●			1/193	1673
	M3–M20	1,5xd	HSS-E	ISO 2 6H	blank	●			●			1/193	1738
	NPT 1/16–27" bis NPT 1–11,5"	1,5xd	HSS-E	–	blank	●		◐	●			1/193	1670

Übersicht – Gewindebohrer, metrisch

Maschinengewindebohrer, Gelbring

	Gewindebereich	Gewinde-bohrung	Werkstoff	Toleranzfeld	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	M1–M10	3xd	HSS-E	ISO 2 6H	dampf.	●			◐			1/195	1676
	M3–M30	3xd	HSS-E	ISO 2 6H	dampf.	●			◐			1/195	1679
	M1,4–M30	3xd	HSS-E	ISO 2 6H	TiN	●			◐			1/195	1678
	M3–M12	3xd	HSS-E	ISO 2 6H	blank	●		●				1/195	1622
	M2–M30	3xd	HSS-E	ISO 2 6H	dampf.	●			◐			1/197	1682
	M2–M30	3xd	HSS-E	ISO 2 6H	TiN	●						1/197	1671
	M3–M12	3xd	HSS-E	ISO 2 6H	blank	●		●				1/197	1623

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

Übersicht – Gewindebohrer, metrisch

Maschinengewindebohrer, Grünring	Gewindebereich	Gewinde-bohrung	Werkstoff	Toleranzfeld	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	M2–M24		HSS-E	ISO 2 6H	dampf.	●	●		●			1/199	1624
	M2–M24		HSS-E	ISO 2 6H	TiN	●	●		●			1/199	1628
	M2–M24		HSS-E PM	6HX	SUPRA	●	●		●			1/199	1629
	M2–M24		HSS-E	ISO 2 6H	dampf.	●	●		●			1/200	1630
	M2–M24		HSS-E	ISO 2 6H	TiN	●	●		●			1/200	1631
	M2–M24		HSS-E PM	6HX	SUPRA	●	●		●			1/200	1632
	M2–M30		HSS-E	ISO 2 6H	dampf.	●	◐	◐	◐			1/201	1683
	M3–M20		HSS-E	ISO 2 6H	blank	●	◐	◐	◐			1/201	1672
	M2–M30		HSS-E	ISO 2 6H	dampf.	●		◐	◐			1/202	1684
	M3–M20		HSS-E PM	ISO 2 6H	TiN	●		◐	◐			1/202	1674
	M3–M20		HSS-E	ISO 2 6H	TiN	●		◐	◐			1/202	1700

Maschinengewindebohrer, Blauring	Gewindebereich	Gewinde-bohrung	Werkstoff	Toleranzfeld	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	M2–M24		HSS-E	ISO 2 6H	dampf.	●	●			●		1/203	1633
	M2–M24		HSS-E	ISO 2 6H	TiCN	●	●			●		1/203	1634
	M2–M24		HSS-E PM	6HX	CUPRIC	●	●			●		1/203	1636
	M2–M24		HSS-E	ISO 2 6H	dampf.	●	●			●		1/204	1643
	M2–M24		HSS-E	ISO 2 6H	TiCN	●	●			●		1/204	1644
	M2–M24		HSS-E PM	6HX	CUPRIC	●	●			●		1/204	1645
	M2–M30		HSS-E	ISO 2 6H	blank		●		◐			1/205	1686
	M2–M20		HSS-E PM	ISO 2 6H	TiN		●		◐			1/205	1699
	M2–M30		HSS-E	6HX	Sirius®	●	●	●	●	●		1/205	1693
	M3–M12		HSS-E	ISO 2 6H	dampf.		●					1/205	1637
	M3–M30		HSS-E	ISO 2 6H	blank		●		◐			1/206	1690
	M3–M20		HSS-E	ISO 3 6G	dampf.		●		◐			1/206	1691
	M3–M20		HSS-E PM	ISO 2 6H	TiN		●		◐			1/206	1704
	M3–M12		HSS-E	ISO 2 6H	dampf.		●					1/206	1614

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

Übersicht – Gewindebohrer, metrisch

Maschinengewindebohrer, Rotring

	Gewindebereich	Gewinde-bohrung	Werkstoff	Toleranzfeld	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	M2–M24		HSS-E	ISO 2 6H	dampf.	●						1/207	1596
	M2–M24		HSS-E	ISO 2 6H	TiCN	●						1/207	1597
	M2–M24		HSS-E PM	6HX	CUPRIC	●						1/207	1598
	M2–M24		HSS-E	ISO 2 6H	dampf.	●						1/208	1615
	M2–M24		HSS-E	ISO 2 6H	TiCN	●						1/208	1617
	M2–M24		HSS-E PM	6HX	CUPRIC	●						1/208	1619
	M2–M24		HSS-E	ISO 2 6H	blank	●						1/209	1705
	M3–M24		HSS-E PM	ISO 2 6H	TiAlN	●						1/209	1709
	M3–M20		HSS-E	ISO 2 6H	blank	●						1/209	1728
	M5–M12		HSS-E PM	6HX	TiAlN	●		◐				1/210	1711
	M3–M20		HSS-E	ISO 2 6H	blank	●						1/210	1712
	M3–M20		HSS-E PM	ISO 2 6H	TiAlN	●						1/210	1715

Maschinengewindebohrer, TANDEM

	Gewindebereich	Gewinde-bohrung	Werkstoff	Toleranzfeld	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	M2–M20		HSS-E	ISO 2 6H	dampf.	●	●	●	●			1/211	1660
	M3–M20		HSS-E	ISO 2 6H	dampf.	●	●	●	●			1/211	1661
	M2–M10		HSS-E	ISO 3 6G	dampf.	●	●	●	●			1/211	1662
	M2–M20		HSS-E PM	ISO 2 6H	TiN	●	●	●	●			1/211	1663
	M3–M20		HSS-E	ISO 2 6H	dampf.	●	●	●	●			1/212	1664
	M3–M20		HSS-E	ISO 2 6H	dampf.	●	●	●	●			1/212	1665
	M3–M10		HSS-E	ISO 3 6G	dampf.	●	●	●	●			1/212	1666
	M3–M20		HSS-E PM	ISO 2 6H	TiN	●	●	●	●			1/212	1667
	M3–M20		HSS-E	ISO 2 6H	dampf.	●	●	●	●			1/213	1668
	M3–M20		HSS-E	6HX	TiN	●	●	●	●			1/214	1669

Maschinengewindebohrer, Schwarzring

	Gewindebereich	Gewinde-bohrung	Werkstoff	Toleranzfeld	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	M3–M16		HSS-E PM	6HX	TiCN	●						1/214	1716
	M3–M16		VHM	ISO 2 6H	TiCN	●						1/215	1717
	M3–M20		HSS-E	ISO 2 6H	blank				●			1/215	1722
	M1,6–M24		HSS-E	ISO 2 6H	blank				●			1/216	1725

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

Übersicht – Gewindebohrer, metrisch

Maschinengewindebohrer, Weißring

	Gewindebereich	Gewinde-bohrung	Werkstoff	Toleranzfeld	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	M3–M20		HSS-E	6HX	nitriert			●				1/217	1731

Maschinengewindebohrer

	Gewindebereich	Gewinde-bohrung	Werkstoff	Toleranzfeld	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	M3 LH–M20 LH		HSS-E	ISO 2 6H	blank	●			●			1/218	1737
	M3–M20		HSS-E	ISO 2 6H	blank	●			●			1/218	1724
	M3–M20		HSS-E	ISO 2 6H	blank	●			●			1/219	1750

Übersicht – Gewindebohrer, metrisch-fein

Maschinengewindebohrer, Gelbring

	Gewindebereich	Gewinde-bohrung	Werkstoff	Toleranzfeld	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	MF3–MF30		HSS-E	ISO 2 6H	dampf.	●			●			1/219	1753
	MF3–MF30		HSS-E	ISO 2 6H	TiN	●						1/219	1727
	MF4–MF30		HSS-E	ISO 2 6H	dampf.	●						1/220	1755
	MF4–MF24		HSS-E	ISO 2 6H	TiN	●			●			1/220	1729

Maschinengewindebohrer, Grünring

	Gewindebereich	Gewinde-bohrung	Werkstoff	Toleranzfeld	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	MF2–MF30		HSS-E	ISO 2 6H	dampf.	●		●				1/221	1569
	MF2–MF30		HSS-E	ISO 2 6H	dampf.	●		●				1/221	1570

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

format professional quality

Gewindegrenzlehrdorn

Aus gehärtetem Lehrenstahl, Toleranzklasse 6H für metrische ISO-Regelgewinde DIN 13 finden Sie auf 📖 4/143.



4356

Übersicht – Gewindebohrer, metrisch-fein

Maschinengewindebohrer, Blauring

	Gewindebereich	Gewindebohrung	Werkstoff	Toleranzfeld	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	MF2–MF24		HSS-E	ISO 2 6H	dampf.	●	●			●		1/222	1571
	MF2–MF24		HSS-E	ISO 2 6H	dampf.	●	●			●		1/223	1572

Maschinengewindebohrer, Rotring

	Gewindebereich	Gewindebohrung	Werkstoff	Toleranzfeld	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	MF2–MF24		HSS-E	ISO 2 6H	dampf.	●	●					1/223	1573
	MF2–MF24		HSS-E	ISO 2 6H	dampf.	●	●					1/224	1574

Maschinengewindebohrer, TANDEM

	Gewindebereich	Gewindebohrung	Werkstoff	Toleranzfeld	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	MF3–MF24		HSS-E	ISO 2 6H	dampf.	●	●	●	●	●		1/225	1779
	MF8–MF24		HSS-E PM	ISO 2 6H	TiN	●	●	●	●	●		1/225	1794
	MF3–MF24		HSS-E	ISO 2 6H	dampf.	●	●	●	●	●		1/225	1796
	MF8–MF24		HSS-E PM	ISO 2 6H	TiN	●	●	●	●	●		1/225	1797

Übersicht – Gewindebohrer, Rohrgewinde

Maschinengewindebohrer, Gelbring

	Gewindebereich	Gewindebohrung	Werkstoff	Toleranzfeld	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	G 1/8"–G 1.1/2"		HSS-E	–	blank	●			●			1/226	1763
	G 1/8"–G 1.1/2"		HSS-E	–	dampf.	●						1/226	1744
	G 1/8"–G 1.1/2"		HSS-E	–	blank	●			●			1/227	1765
	G 1/8"–G 1"		HSS-E	–	dampf.	●						1/227	1745

Maschinengewindebohrer, TANDEM

	Gewindebereich	Gewindebohrung	Werkstoff	Toleranzfeld	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	G 1/8"–G 1.1/2"		HSS-E	–	dampf.	●	●	●	●	●		1/227	1798
	G 1/8"–G 1.1/2"		HSS-E	–	dampf.	●	●	●	●	●		1/228	1799

	Gewindebereich	Gewindebohrung	Werkstoff	Toleranzfeld	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	G 1/8"–G 1"		HSS-E	–	TiCN		●					1/228	1766

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

Übersicht – Gewindebohrer, UNC

Maschinengewindebohrer, Gelbring

	Gewindebereich	Gewinde-bohrung	Werkstoff	Toleranzfeld	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	UNC Nr. 2–56" bis UNC 1"		HSS-E	–	blank	●			●			1/229	1768
	UNC Nr. 4–40" bis UNC 1"		HSS-E	–	blank	●			●			1/229	1770

Maschinengewindebohrer

	Gewindebereich	Gewinde-bohrung	Werkstoff	Toleranzfeld	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	UNC Nr. 4–40" bis UNC 3/4"		HSS-E	–	dampf.	●	●	●	●	●		1/230	1696
	UNC Nr. 4–40" bis UNC 3/4"		HSS-E	–	dampf.	●	●	●	●	●		1/230	1697

Übersicht – Gewindebohrer, UNF

Maschinengewindebohrer, Gelbring

	Gewindebereich	Gewinde-bohrung	Werkstoff	Toleranzfeld	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	UNF Nr. 10–32" bis UNF 1"		HSS-E	–	blank	●			●			1/231	1772
	UNF Nr. 10–32" bis UNF 1"		HSS-E	–	blank	●			●			1/231	1774

Maschinengewindebohrer

	Gewindebereich	Gewinde-bohrung	Werkstoff	Toleranzfeld	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	UNF Nr. 4–40" bis UNC 5/8"		HSS-E	–	dampf.	●	●	●	●	●		1/232	1658
	UNF Nr. 4–40" bis UNC 1"		HSS-E	–	dampf.	●	●	●	●	●		1/232	1659

Übersicht – Gewindebohrer, Stahlpanzer-Rohrgewinde

Maschinengewindebohrer, Gelbring

	Gewindebereich	Gewinde-bohrung	Werkstoff	Toleranzfeld	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	PG 7–PG 36		HSS-E	–	blank	●			●			1/233	1777

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

UNC- und UNF-Gewindegrenzlehrdorne

aus gehärtetem Lehrenstahl finden Sie auf 📖 4/148.



4428 Lehrdorn



4433 Lehrdorn

Übersicht – Gewindebohrer, Synchro

Maschinengewindebohrer, Grünring

	Gewindebereich	Gewinde-bohrung	Werkstoff	Toleranzfeld	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	M3–M16	3xd	HSS-E PM	6HX	LOTUS	●	●	●	●			1/233	1575
	M6–M10	3xd	HSS-E PM	6HX	LOTUS	●	●	●	●			1/233	1576
	M3–M16	3xd	HSS-E PM	6HX	LOTUS	●	●	●	●			1/234	1577
	M6–M10	3xd	HSS-E PM	6HX	LOTUS	●	●	●	●			1/234	1578

Übersicht – Gewindebohrer, Gewindeformer

Maschinengewindebohrer

	Gewindebereich	Gewinde-bohrung	Werkstoff	Toleranzfeld	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	M3–M12	2xd	VHM	6HX	LOTUS	●	●	●	●			1/234	1579
	M6–M10	2xd	VHM	6HX	LOTUS	●	●	●	●			1/234	1587
	M3–M20	2xd	HSS-E PM	6HX	SUPRA	●	●					1/235	1588
	M3–M20	2xd	HSS-E	6HX	CUPRIC	●			●			1/235	1589
	M3–M16	3xd	HSS-E	6HX	TiN	●	●	●	●	●		1/236	1780
	M3–M12	3xd	HSS-E	6HX	TiN	●	●	●	●	●		1/236	1783
	M3–M16	3xd	HSS-E	6HX	TiCN	●	●		●	●		1/236	1784
	MF6–MF20	3xd	HSS-E	6HX	TiN	●	●	●	●	●		1/236	1785

Übersicht – Gewindebohrer, Bohr- und Gewindefräser

Gewindefräser

	Gewindebereich	Gewinde-bohrung	Werkstoff	Toleranzfeld	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	M6–M16	2xd	VHM	–	TiCN	●	●	●	●	●		1/237	1881
		2xd	VHM	–	TiCN	●	●	●	●	●		1/237	1884
	M3–M16	1,5xd	VHM	–	TiCN	●	●	●	●	●		1/238	1888
	M6–M16	2xd	VHM	–	TiCN	●	●	●	●	●		1/238	1891

Bohrgewindefräser

	Gewindebereich	Gewinde-bohrung	Werkstoff	Toleranzfeld	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	M3–M16	1,5xd	VHM	–	TiCN			●	●			1/239	1893
	M3–M16	2xd	VHM	–	TiCN			●	●			1/239	1895
	M4–M16	1,5xd	VHM	–	TiCN			●	●			1/240	1897
	M4–M16	2xd	VHM	–	TiCN			●	●			1/240	1899

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

Hand-Gewindebohrer

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

M | HSS | DIN 352 | ISO2 6H | N | 60° | format professional quality

3xd

1600 blank — Vorschneider mit Anschnitt Form A (6–8 Gänge).



Vorschneider
blank

1601 blank — Mittelschneider mit Anschnitt Form D (3,5–5 Gänge).



Mittelschneider
blank

1603 blank — Fertigschneider mit Anschnitt Form C (2–3 Gänge).



Fertigschneider
blank

1604 blank — 3-teiliger Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1600, 1601, 1603.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	●	◐	○	◐	◐	–	◐	◐	○	●	●	●	–	–	–	–	1600
	●	◐	○	●	●	–	◐	◐	○	●	●	●	–	○	–	–	1601
	●	◐	○	●	●	–	◐	◐	○	●	●	●	–	○	–	–	1603
	●	◐	○	●	●	–	◐	◐	○	●	●	●	–	○	–	–	1604

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1600 blank €	format 1601 blank €	format 1603 blank €	format 1604 blank €	Bestell-Nr.
M1	0,25	32	2,1	0,75	21,90	21,90	21,90	63,70	...0010
M1,2	0,25	32	2,1	0,95	20,30	20,30	20,30	59,40	...0012
M1,4	0,3	32	2,1	1,1	18,45	18,45	18,45	54,20	...0014
M1,6	0,35	32	2,1	1,25	17,10	17,10	17,10	50,20	...0016
M1,7	0,35	32	2,1	1,3	17,55	17,55	17,55	51,40	...0017
M2	0,4	36	2,1	1,6	13,05	13,05	13,05	38,20	...0020
M2,2	0,45	36	2,1	1,75	14,35	14,35	14,35	41,90	...0022
M2,3	0,4	36	2,1	1,9	14,35	14,35	14,35	41,90	...0023
M2,5	0,45	40	2,1	2,05	10,85	10,85	10,85	31,80	...0025
M2,6	0,45	40	2,1	2,1	12,50	12,50	12,50	36,40	...0026
M3	0,5	40	2,7	2,5	5,90	5,90	5,90	17,55	...0030
M3,5	0,6	45	3	2,9	11,65	11,65	11,65	34,00	...0035
M4	0,7	45	3,4	3,3	5,90	5,90	5,90	17,55	...0040
M4,5	0,75	50	4,9	3,7	14,80	14,80	14,80	43,50	...0045
M5	0,8	50	4,9	4,2	6,35	6,35	6,35	18,60	...0050
M6	1	50	4,9	5	6,35	6,35	6,35	18,60	...0060
M7	1	50	4,9	6	13,70	13,70	13,70	40,50	...0070
M8	1,25	56	4,9	6,8	7,15	7,15	7,15	21,00	...0080
M9	1,25	63	5,5	7,8	18,15	18,15	18,15	53,00	...0090
M10	1,5	70	5,5	8,5	8,40	8,40	8,40	24,80	...0100
M11	1,5	70	6,2	9,5	24,50	24,50	24,50	71,60	...0110
M12	1,75	75	7	10,2	10,65	10,65	10,65	31,00	...0120
M14	2	80	9	12	16,95	16,95	16,95	49,60	...0140
M16	2	80	9	14	20,80	20,80	20,80	61,30	...0160
M18	2,5	95	11	15,5	36,00	36,00	36,00	105,50	...0180
M20	2,5	95	12	17,5	38,20	38,20	38,20	112,00	...0200
M22	2,5	100	14,5	19,5	46,00	46,00	46,00	134,50	...0220
M24	3	110	14,5	21	48,30	48,30	48,30	142,00	...0240
M27	3	110	16	24	71,50	71,50	71,50	209,50	...0270
M30	3,5	125	18	26,5	86,70 (W160)	86,70 (W160)	86,70 (W160)	254,00 (W160)	...0300

Hand-Gewindebohrer-Satz

Ausführung: 3-teiliger Satz, bestehend aus Vorschneider mit Anschnitt Form A (6–8 Gänge), Mittelschneider mit Anschnitt Form D (3,5–5 Gänge) und Fertigschneider mit Anschnitt Form C (2–3 Gänge).

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

M | HSS | DIN 352 | ISO2 6H | 60° | ~ 3xd

fortis



Vorschneider
blank



Mittelschneider



Fertigschneider

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1599

Gewinde	Steigung mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Vierkant mm	Kern-loch-Ø mm	fortis 1599 blank €	Bestell-Nr.
M2	0,4	36	2,1	1,6	12,55	...0001
M2,5	0,45	40	2,1	2,05	12,30	...0003
M3	0,5	40	2,7	2,5	11,95	...0005
M4	0,7	45	3,4	3,3	12,30	...0007
M5	0,8	50	4,9	4,2	13,65	...0009
M6	1	50	4,9	5	13,50	...0011
M8	1,25	56	4,9	6,8	17,50	...0013
M10	1,5	70	5,5	8,5	20,40	...0015
M12	1,75	75	7	10,2	28,20	...0017

(W026)

Gewinde	Steigung mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Vierkant mm	Kern-loch-Ø mm	fortis 1599 blank €	Bestell-Nr.
M14	2	80	9	12	34,10	...0019
M16	2	80	9	14	42,50	...0021
M18	2,5	95	11	15,5	66,70	...0023
M20	2,5	95	12	17,5	80,00	...0025
M22	2,5	100	14,5	19,5	105,00	...0027
M24	3	110	14,5	21	123,00	...0029
M27	3	110	16	24	143,00	...0031
M30	3,5	125	18	26,5	203,50	...0033

(W026)

Hand-Gewindebohrer-Satz

Ausführung: 3-teiliger Satz, bestehend aus Vorschneider mit Anschnitt Form A (6–8 Gänge), Mittelschneider mit Anschnitt Form D (3,5–5 Gänge) und Fertigschneider mit Anschnitt Form C (2–3 Gänge).

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

M | HSS-E | DIN 352 | ISO2 6H | INOX | 60° | ~ 3xd

format professional quality



Vorschneider
blank



Mittelschneider



Fertigschneider

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	○	●	●	–	◐	◐	○	●	●	●	–	○	–	–	1618

Gewinde	Steigung mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Vierkant mm	Kern-loch-Ø mm	format 1618 blank €	Bestell-Nr.
M2	0,4	36	2,1	1,6	78,80	...0020
M2,5	0,45	40	2,1	2,05	69,70	...0025
M3	0,5	40	2,7	2,5	51,40	...0030
M3,5	0,6	45	3	2,9	63,80	...0035
M4	0,7	45	3,4	3,3	51,40	...0040
M5	0,8	50	4,9	4,2	54,60	...0050
M6	1	50	4,9	5	57,70	...0060

(W160)

Gewinde	Steigung mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Vierkant mm	Kern-loch-Ø mm	format 1618 blank €	Bestell-Nr.
M8	1,25	56	4,9	6,8	63,80	...0080
M10	1,5	70	5,5	8,5	78,80	...0100
M12	1,75	75	7	10,2	98,60	...0120
M14	2	80	9	12	136,50	...0140
M16	2	80	9	14	106,00	...0160
M20	2,5	95	12	17,5	160,50	...0200

(W160)

Hand-Gewindebohrer-Satz für Linksgewinde

Ausführung: 3-teiliger Satz, bestehend aus Vorschneider mit Anschnitt Form A (6–8 Gänge), Mittelschneider mit Anschnitt Form D (3,5–5 Gänge) und Fertigschneider mit Anschnitt Form C (2–3 Gänge).

Anwendung: Für metrische Linksgewinde nach DIN 13.

M-LH | HSS | DIN 352 | ISO2 6H | N | 60°

format professional quality

~ 3xd



Vorschneider
blank



Mittelschneider



Fertigschneider

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	○	●	●	–	◐	◐	○	●	●	●	–	○	–	–	1612

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1612 blank €	Bestell-Nr.
M3	0,5	40	2,7	2,5	57,90	...0030
M4	0,7	45	3,4	3,3	58,50	...0040
M5	0,8	50	4,9	4,2	58,50	...0050
M6	1	50	4,9	5	59,70	...0060
M8	1,25	56	4,9	6,8	72,60	...0080
M10	1,5	70	5,5	8,5	90,00	...0100

(W160)

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1612 blank €	Bestell-Nr.
M12	1,75	75	7	10,2	106,00	...0120
M14	2	80	9	12	150,50	...0140
M16	2	80	9	14	171,00	...0160
M18	2,5	95	11	15,5	236,00	...0180
M20	2,5	95	12	17,5	212,00	...0200

(W160)

Hand-Gewindebohrer-Satz

Ausführung: 2-teiliger Satz, bestehend aus Vorschneider mit Anschnitt Form A (6–8 Gänge) und Fertigschneider mit Anschnitt Form C (2–3 Gänge).

Anwendung: Für metrische Feingewinde nach DIN 13.

MF | HSS | DIN 2181 | ISO2 6H | N | 60°

format professional quality

~ 3xd



Vorschneider
blank



Fertigschneider

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	○	●	●	–	◐	◐	○	●	●	●	–	–	–	–	1627

Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1627 blank €	Bestell-Nr.
M2 x 0,25	36	2,1	1,75	48,70	...0001
M2,5 x 0,35	40	2,1	2,15	32,40	...0003
M2,6 x 0,35	40	2,1	2,25	32,40	...0005
M3 x 0,35	40	2,7	2,65	21,60	...0007
M4 x 0,35	45	3,4	3,65	21,60	...0009
M4 x 0,5	45	3,4	3,5	21,60	...0011
M5 x 0,5	50	4,9	4,5	20,20	...0013
M6 x 0,5	50	4,9	5,5	21,60	...0015
M6 x 0,75	50	4,9	5,2	19,75	...0017
M7 x 0,75	50	4,9	6,2	26,20	...0019
M8 x 0,5	50	4,9	7,5	27,60	...0021
M8 x 0,75	50	4,9	7,2	24,20	...0023
M8 x 1	56	4,9	7	23,00	...0025

(W160)

Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1627 blank €	Bestell-Nr.
M9 x 1	63	5,5	8	44,40	...0027
M10 x 0,75	63	5,5	9,2	34,80	...0029
M10 x 1	63	5,5	9	26,40	...0031
M10 x 1,25	70	5,5	8,8	28,20	...0033
M11 x 1	63	6,2	10	36,60	...0035
M12 x 1	70	7	11	31,60	...0037
M12 x 1,25	70	7	10,8	31,60	...0039
M12 x 1,5	70	7	10,5	30,80	...0041
M14 x 1	70	9	13	46,60	...0043
M14 x 1,25	70	9	12,8	45,70	...0045
M14 x 1,5	70	9	12,5	38,60	...0047
M15 x 1	70	9	14	59,30	...0049
M15 x 1,5	70	9	13,5	52,20	...0051

(W160)

Fortsetzung nächste Seite

Hand-Gewindebohrer-Satz

Fortsetzung

Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1627 blank €	Bestell-Nr.
M16 x 1	70	9	15	54,30	...0053
M16 x 1,5	70	9	14,5	47,20	...0055
M18 x 1	80	11	17	66,50	...0057
M18 x 1,5	80	11	16,5	55,80	...0059
M18 x 2	80	11	16	76,90	...0061
M20 x 1	80	12	19	69,20	...0063
M20 x 1,5	80	12	18,5	60,80	...0065
M20 x 2	80	12	18	92,10	...0067
M22 x 1	80	14,5	21	99,80	...0069
M22 x 1,5	80	14,5	20,5	81,20	...0071
M22 x 2	80	14,5	20	84,90	...0073
M24 x 1,5	90	14,5	22,5	65,70	...0075
M24 x 2	90	14,5	22	99,90	...0077
M25 x 1,5	90	14,5	23,5	123,50	...0079
M26 x 1,5	90	14,5	24,5	124,50	...0081
M27 x 1,5	90	16	25,5	127,50	...0083
M27 x 2	90	16	25	142,00	...0085
M28 x 1,5	90	16	26,5	132,50	...0087
M30 x 1	90	18	29	176,00	...0089
M30 x 1,5	90	18	28,5	145,50	...0091
M30 x 2	90	18	28	169,00	...0093

(W160)

Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1627 blank €	Bestell-Nr.
M32 x 1,5	90	18	30,5	168,50	...0095
M33 x 1,5	100	20	31,5	193,00	...0097
M33 x 2	100	20	31	225,00	...0099
M34 x 1,5	100	22	32,5	193,00	...0101
M35 x 1,5	100	22	33,5	208,50	...0103
M36 x 1,5	100	22	34,5	220,50	...0105
M36 x 2	125	22	34	239,50	...0107
M36 x 3	125	22	33	252,00	...0109
M38 x 1,5	110	22	36,5	239,50	...0111
M39 x 2	125	24	37	338,50	...0113
M39 x 3	125	24	36	336,50	...0115
M40 x 1,5	110	24	38,5	307,00	...0117
M42 x 2	125	24	40	374,00	...0119
M42 x 3	125	24	39	368,50	...0121
M45 x 1,5	110	29	43,5	372,00	...0123
M45 x 2	125	29	43	392,00	...0125
M48 x 1,5	140	29	46,5	410,00	...0127
M48 x 3	140	29	45	467,50	...0129
M50 x 1,5	140	29	48,5	449,50	...0131
M52 x 2	140	32	50	485,50	...0133

(W160)

Hand-Gewindebohrer-Satz

Ausführung: 3-teiliger Satz, bestehend aus Vorschneider mit Anschnitt Form A (6–8 Gänge), Mittelschneider mit Anschnitt Form D (3,5–5 Gänge) und Fertigschneider mit Anschnitt Form C (2–3 Gänge).

Anwendung: Für Whitworth-Gewinde nach DIN 11.

BSW | HSS | DIN 2184 | N | 55° | ~ 3xd

format professional quality



Vorschneider
blank



Mittelschneider



Fertigschneider

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	●	◐	○	◐	◐	–	◐	◐	○	●	●	●	–	–	–	–	1635

Gewinde inch	Gänge inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1635 blank €	Bestell-Nr.
W 1/8	40	3,175	40	3	2,5	32,60	...0001
W 5/32	32	3,969	45	3,4	3,2	37,10	...0003
W 3/16	24	4,762	50	4,9	3,6	33,70	...0005
W 7/32	24	5,556	56	4,9	4,5	41,90	...0007
W 1/4	20	6,35	56	4,9	5,1	34,60	...0009
W 5/16	18	7,938	63	4,9	6,5	42,60	...0011
W 3/8	16	9,525	70	5,5	7,9	46,50	...0013
W 7/16	14	11,113	70	6,2	9,2	65,90	...0015
W 1/2	12	12,7	75	7	10,5	69,20	...0017
W 9/16	12	14,287	80	9	12	106,50	...0019
W 5/8	11	15,876	80	9	13,5	96,80	...0021
W 3/4	10	19,051	95	12	16,5	135,00	...0023
W 7/8	9	22,226	100	14,5	19,2	179,50	...0025
W 1	8	25,401	110	18	22	224,50	...0027

(W160)

Hand-Gewindebohrer

Anwendung: Für Rohrgewinde nach DIN ISO 228/1 (DIN 259).

G | HSS | DIN 5157 | N | 55° | ~ 3xd

format professional quality

1638 Vorschneider mit Anschnitt Form A (6–8 Gänge).
blank





Vorschneider
blank

1639 Fertigschneider mit Anschnitt Form C (2–3 Gänge).
blank





Fertigschneider
blank

1640 2-teiliger Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1638, 1639.
blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	●	◐	○	◐	◐	–	◐	◐	○	●	●	●	–	–	–	–	1638
V_c [m/min]	●	◐	○	◐	◐	–	◐	◐	○	●	●	●	–	–	–	–	1639
	●	◐	○	◐	◐	–	◐	◐	○	●	●	●	–	–	–	–	1640

Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1638 blank €	format 1639 blank €	format 1640 blank €	Bestell-Nr.
G 1/8	28	9,728	63	5,5	8,8	13,70	13,70	25,20	...0001
G 1/4	19	13,157	70	9	11,8	16,80	16,80	30,70	...0003
G 3/8	19	16,662	70	9	15,25	21,90	21,90	40,40	...0005
G 1/2	14	20,955	80	12	19	31,90	31,90	58,60	...0007
G 5/8	14	22,911	80	14,5	21	42,70	42,70	78,60	...0009
G 3/4	14	26,441	90	16	24,5	52,90	52,90	97,20	...0011
G 7/8	14	30,201	90	18	28,25	73,20	73,20	135,00	...0013
G 1	11	33,249	100	20	30,75	88,60	88,60	162,50	...0015
G 1.1/4	11	41,91	125	24	39,5	208,50	208,50	381,00	...0017
G 1.1/2	11	47,803	140	29	45,25	259,50	259,50	479,00	...0019
G 2	11	59,614	160	35	57	381,50	381,50	695,50	...0021
						(W160)	(W160)	(W160)	

Hand-Gewindebohrer-Satz

Ausführung: 3-teiliger Satz, bestehend aus Vorschneider mit Anschnitt Form A (6–8 Gänge), Mittelschneider mit Anschnitt Form D (3,5–5 Gänge) und Fertigschneider mit Anschnitt Form C (2–3 Gänge).

Anwendung: Für UNC-Einheits-Grobgewinde ANSI B1.1.

UNC | HSS | DIN 2184 | N | 60° | ~ 3xd

format professional quality





Vorschneider
blank





Mittelschneider





Fertigschneider

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	○	◐	◐	–	◐	◐	○	●	●	●	–	–	–	–	1647

Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1647 blank €	Bestell-Nr.
UNC Nr. 1	64	1,854	36	2,1	1,5	44,50	...0001
UNC Nr. 2	56	2,184	36	2,1	1,8	44,50	...0003
UNC Nr. 3	48	2,515	40	2,1	2,1	37,40	...0005
UNC Nr. 4	40	2,845	40	2,7	2,3	34,00	...0007
						(W160)	

Fortsetzung nächste Seite

Hand-Gewindebohrer-Satz

Fortsetzung

Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1647 blank €	Bestell-Nr.
UNC Nr. 5	40	3,175	45	3	2,6	33,60	...0009
UNC Nr. 6	32	3,505	45	3	2,85	33,10	...0011
UNC Nr. 8	32	4,166	45	4,9	3,5	34,00	...0013
UNC Nr. 10	24	4,826	50	4,9	3,9	35,30	...0015
UNC Nr. 12	24	5,486	56	4,9	4,5	37,90	...0017
UNC 1/4	20	6,35	56	4,9	5,2	30,30	...0019
UNC 5/16	18	7,938	63	4,9	6,6	40,10	...0021
UNC 3/8	16	9,525	70	5,5	8	46,20	...0023
UNC 7/16	14	11,113	70	6,2	9,4	54,30	...0025
UNC 1/2	13	12,7	75	7	10,7	64,70	...0027
UNC 9/16	12	14,288	80	9	12,2	91,60	...0029
UNC 5/8	11	15,875	80	9	13,5	84,50	...0031
UNC 3/4	10	19,05	95	12	16,5	122,00	...0033
UNC 7/8	9	22,225	100	14,5	19,5	154,00	...0035
UNC 1	8	25,4	110	16	22,2	197,00	...0037

(W160)

Hand-Gewindebohrer-Satz

Ausführung: 2-teiliger Satz, bestehend aus Vorschneider mit Anschnitt Form A (6–8 Gänge) und Fertigschneider mit Anschnitt Form C (2–3 Gänge).

Anwendung: Für UNF-Einheits-Feingewinde ANSI B1.1.

UNF | HSS | DIN 2184 | N | 60° | ~ 3xd

format professional quality



Vorschneider
blank



Fertigschneider

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	●	◐	○	◐	◐	–	◐	◐	○	●	●	●	–	–	–	–	1650

Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1650 blank €	Bestell-Nr.
UNF Nr. 0	80	1,524	32	2,1	1,3	40,80	...0001
UNF Nr. 1	72	1,854	36	2,1	1,6	36,70	...0003
UNF Nr. 2	64	2,184	36	2,1	1,9	34,70	...0005
UNF Nr. 3	56	2,515	40	2,1	2,1	32,00	...0007
UNF Nr. 4	48	2,845	40	2,7	2,4	28,20	...0009
UNF Nr. 5	44	3,175	40	3	2,7	27,00	...0011
UNF Nr. 6	40	3,505	45	3	3	27,00	...0013
UNF Nr. 8	36	4,166	45	4,9	3,5	25,80	...0015
UNF Nr. 10	32	4,826	50	4,9	4,1	27,00	...0017
UNF Nr. 12	28	5,486	56	4,9	4,7	28,80	...0019
UNF 1/4	28	6,35	56	4,9	5,5	25,00	...0021
UNF 4/16	24	7,938	63	4,9	6,9	31,60	...0023
UNF 3/8	24	9,525	63	5,5	8,5	34,10	...0025
UNF 7/16	20	11,113	70	6,2	9,9	43,40	...0027
UNF 1/2	20	12,7	70	9	11,5	47,00	...0029
UNF 9/16	18	14,288	70	9	12,9	68,00	...0031
UNF 5/8	18	15,875	70	9	14,5	63,20	...0033
UNF 3/4	16	19,05	80	12	17,5	89,40	...0035
UNF 7/8	14	22,225	80	14,5	20,4	107,00	...0037
UNF 1	12	25,4	90	14,5	23,2	151,50	...0039

(W160)

Hand-Gewindebohrer

Anwendung: Für metrisches ISO-Trapetzgewinde DIN 103.

Tr | HSS G | DIN 103 | 30° | ~ 3xd

format professional quality

1641 Vorschneider mit Anschnitt (7–8 Gänge).
blank



Vorschneider
blank

1642 Mittelschneider mit Anschnitt (4–5 Gänge).
blank



Mittelschneider
blank

1802 Fertigschneider mit Anschnitt (2–3 Gänge).
blank



Fertigschneider
blank

1803 3-teiliger Satz.
blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	○	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1641
	●	○	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1642
	●	○	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1802
	●	○	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1803

Gewinde mm	Gewindelänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1641 blank €	format 1642 blank €	format 1802 blank €	format 1803 blank €	Bestell-Nr.
Tr 10 x 2	34	90	7	5,5	8,2	173,50	173,50	173,50	520,50	...0001
Tr 10 x 3	40	100	7	5,5	7,5	173,50	173,50	173,50	520,50	...0003
Tr 12 x 3	40	110	8	6,2	9,25	181,00	181,00	181,00	542,50	...0005
Tr 14 x 3	45	130	10	8	11,25	229,50	229,50	229,50	688,50	...0007
Tr 14 x 4	55	130	10	8	10,5	235,50	235,50	235,50	706,00	...0009
Tr 16 x 4	55	140	11	9	12,25	248,50	248,50	248,50	745,50	...0011
Tr 18 x 4	55	150	12	9	14,25	332,50	332,50	332,50	997,00	...0013
Tr 20 x 4	55	160	14	11	16,25	366,00	366,00	366,00	1099,00	...0015
Tr 22 x 5	65	175	16	12	17,25	438,50	438,50	438,50	1315,00	...0017
Tr 24 x 5	65	190	18	14,5	19,25	503,00	503,00	503,00	1509,00	...0019
						(W160)	(W160)	(W160)	(W160)	

format professional quality

Bügelmessschraube für Gewindemessung

Zum Messen von Flanken- und Außendurchmesser an Außengewinden mittels wechselbaren Gewindemesseinsätzen.



4/41

Alle Preise in € ohne MwSt. Für Artikel ab 110 cm können zusätzliche Frachtkosten anfallen.

Hand-Gewindeschneidwerkzeug-Satz

Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1600, 1601, 1603.

M | HSS | DIN 352 | DIN 338 | EN 22568 | 60°

format professional quality



1795 0080



1795 0100



1795 0120



1795 0150



1795 0140

Größe	Satzinhalt	format 1795 €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Einschnittgewindebohrer 1-teilig,** DIN 352, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **7 Spiralbohrer** HSS, DIN 338 RN, in den jeweiligen Kernbohrmaßen Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm **1 Windeisen, verstellbar** DIN 1814, Größe 1.1/2"	41,90	...0080
M3–M12	**7 Gewindebohrersätze 3-teilig,** DIN 352, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	65,30	...0100
M3–M12	**7 Gewindebohrersätze 3-teilig,** DIN 352, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **7 Spiralbohrer** HSS, DIN 338 RN, in den jeweiligen Kernbohrmaßen Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm **1 Windeisen, verstellbar** DIN 1814, Größe 1.1/2"	103,50	...0120
M3–M12	**7 Gewindebohrersätze 3-teilig,** DIN 352, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **1 Windeisen, verstellbar** DIN 1814, Größe 1.1/2"	284,00	...0140
M3–M12	**Je 2 Einschnittgewindebohrer,** DIN 352, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **1 Windeisen,** verstellbar, DIN 1814, Größe 1.1/2" **1 Werkzeughalter,** Größe 1	76,80	...0150

(W162)

Maschinengewindebohrer, kurz, Einschnittgewindebohrer

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

Hinweis: Diese Gewindebohrer sind sowohl als Durchgangs-Maschinengewindebohrer als auch als Hand-Gewindebohrer (nur Fertigschneider) einsetzbar.



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**10**	8	6	–	–	–	–	–	–	**21**	–	–	–	–	–	–	**1673**

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1673 blank €	Bestell-Nr.
M2	0,4	36	2,8	2,1	1,6	21,70	...0020
M3	0,5	40	3,5	2,7	2,5	9,05	...0030
M4	0,7	45	4,5	3,4	3,3	9,05	...0040
M5	0,8	50	6	4,9	4,2	9,35	...0050
M6	1	56	6	4,9	5	9,85	...0060

(W164)

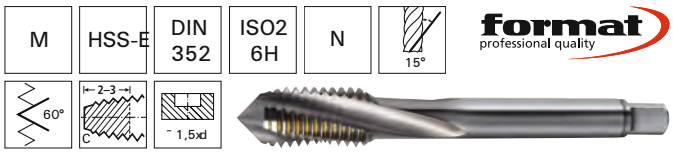
Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1673 blank €	Bestell-Nr.
M8	1,25	63	6	4,9	6,8	11,50	...0080
M10	1,5	70	7	5,5	8,5	14,95	...0100
M12	1,75	75	9	7	10,2	20,70	...0120
M16	2	80	12	9	14	47,20	...0160
M20	2,5	95	16	12	17,5	76,20	...0200

(W164)

Maschinengewindebohrer, kurz, Einschnittgewindebohrer

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

Hinweis: Diese Gewindebohrer sind sowohl als Grundloch-Maschinengewindebohrer als auch als Hand-Gewindebohrer (nur Fertigschneider) einsetzbar.



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**10**	8	6	–	–	–	–	–	–	**15**	**15**	–	–	–	–	–	**1738**

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1738 blank €	Bestell-Nr.
M3	0,5	40	3,5	2,7	2,5	4,49	...0030
M4	0,7	45	4,5	3,4	3,3	4,49	...0040
M5	0,8	50	6	4,9	4,2	4,66	...0050
M6	1	50	6	4,9	5	4,88	...0060
M8	1,25	56	6	4,9	6,8	6,50	...0080

(W164)

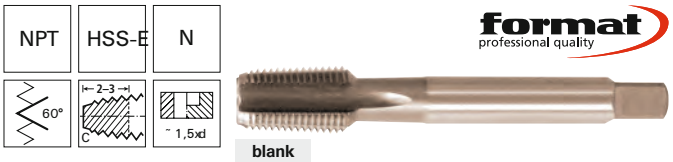
Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1738 blank €	Bestell-Nr.
M10	1,5	70	7	5,5	8,5	8,40	...0100
M12	1,75	75	9	7	10,2	11,00	...0120
M16	2	80	12	9	14	63,60	...0160
M20	2,5	95	16	12	17,5	95,40	...0200

(W164)

Maschinengewindebohrer, kurz, Einschnittgewindebohrer

Anwendung: Für NPT-Gewinde.

Hinweis: Diese Gewindebohrer sind sowohl als Maschinengewinde-bohrer als auch als Hand-Gewindebohrer (nur Fertigschneider) einsetzbar.



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**10**	8	6	–	–	–	10	8	–	**15**	**15**	–	–	–	–	–	**1670**

Gewinde inch	Gänge pro Zoll inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1670 blank €	Bestell-Nr.
NPT 1/16	27	8,19	56	6	4,9	6,3	23,80	...0001
NPT 1/8	27	10,62	63	7	5,5	8,5	28,20	...0003
NPT 1/4	18	14,14	63	11	9	11,1	35,50	...0005
NPT 3/8	18	17,57	70	12	9	14,5	42,00	...0007
NPT 1/2	14	21,9	80	16	12	17,7	57,10	...0009
NPT 3/4	14	27,23	100	20	16	23	77,00	...0011
NPT 1*	11,5	34,18	110	25	20	29	108,00	...0013

* HSS

(W164)

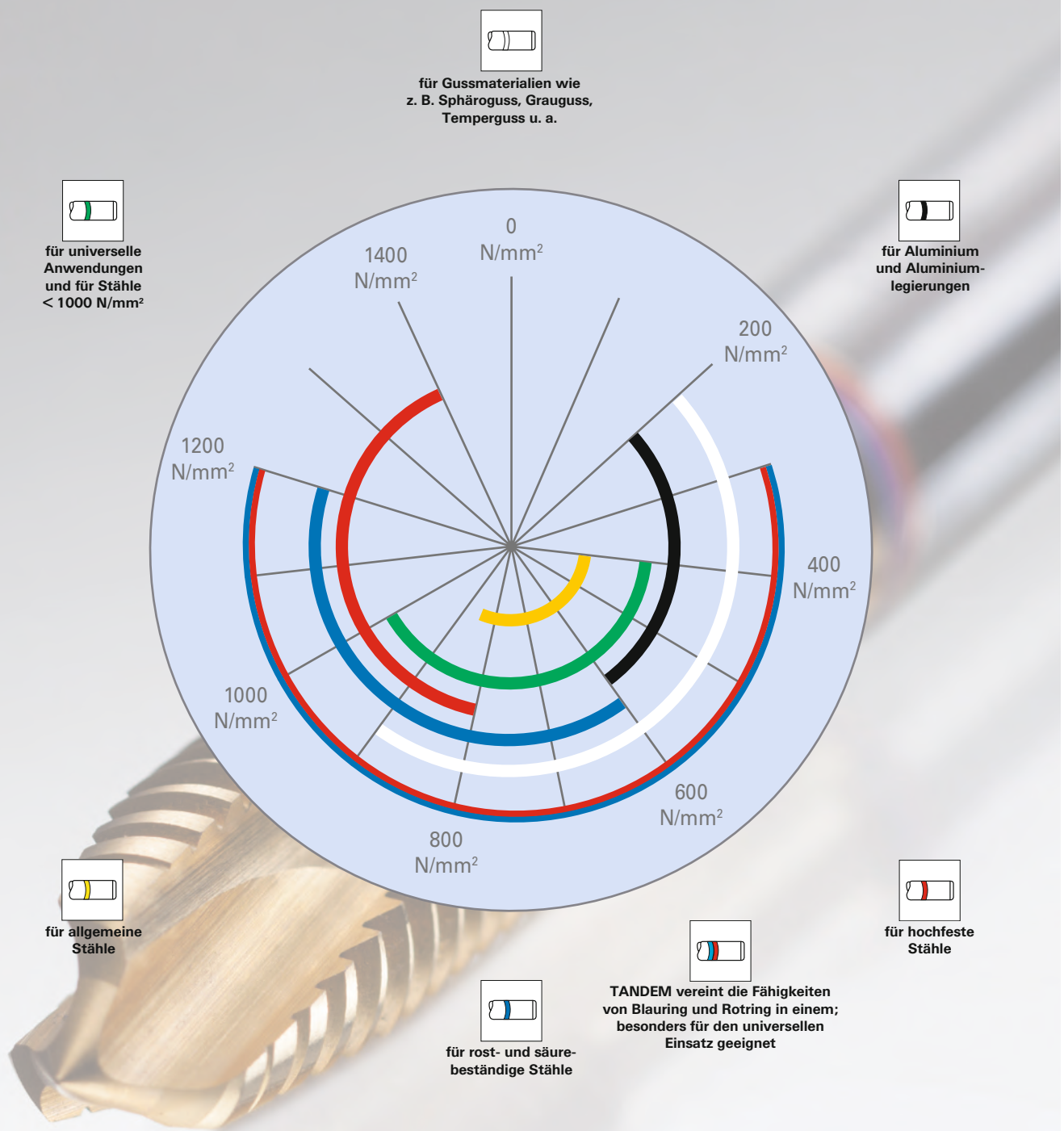
Der Gewindewerkzeug-Kompass

Die werkstoffbezogene Auswahlhilfe für das bestgeeignete Gewindewerkzeug.

Hinweis: Der Farbring am Schaft des Gewindebohrers ermöglicht die direkte Zuordnung des zu bearbeitenden Werkstoffes!

format professional quality

GÜHRING



Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

M | HSS-E | ISO2 6H | N | 60° | B | 3xd

1676 dampf.
M1–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
DIN 371



1679 dampf.
M3–M30 DIN 376 mit Überlaufschaft.
DIN 376



1678 TiN
M1,4–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M30 DIN 376 mit Überlaufschaft.
DIN 371 | DIN 376



1622 blank
M3–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12 DIN 376 mit Überlaufschaft.
DIN 371 | DIN 376



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**12**	10	8	–	–	–	–	–	–	17	17	–	–	–	–	–	1676
	12	10	8	–	–	–	–	–	–	17	17	–	–	–	–	–	1679
	12	8	–	–	–	–	–	–	–	25	25	–	–	–	–	–	1678
	12	**10**	–	–	–	–	–	**10**	–	**17**	–	–	–	–	–	–	1622

Gewinde	Steigung mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø 1676	Schaft-Ø 1679	Schaft-Ø 1678	Schaft-Ø 1622	Schaft-Vierkant 1676	Schaft-Vierkant 1679	Schaft-Vierkant 1678	Schaft-Vierkant 1622	Kern-loch-Ø mm	format 1676 dampf. €	format 1679 dampf. €	GUHRING 1678 TiN €	fortis 1622 blank €	Bestell-Nr.
M1	0,25	40	2,5	–	–	–	2,1	–	–	–	0,75	35,30	–	–	–	...0010
M1,2	0,25	40	2,5	–	–	–	2,1	–	–	–	0,95	33,90	–	–	–	...0012
M1,4	0,3	40	2,5	–	2,5	–	2,1	–	2,1	–	1,1	26,70	–	75,20	–	...0014
M1,6	0,35	40	2,5	–	2,5	–	2,1	–	2,1	–	1,25	23,80	–	61,80	–	...0016
M1,8	0,35	40	2,5	–	2,5	–	2,1	–	2,1	–	1,45	23,80	–	66,80	–	...0018
M2	0,4	45	2,8	–	2,8	–	2,1	–	2,1	–	1,6	13,45	–	38,00	–	...0020
M2,5	0,45	50	2,8	–	2,8	–	2,1	–	2,1	–	2	13,20	–	36,40	–	...0025
M3	0,5	56	3,5	2,2	3,5	3,5	2,7	–	2,7	2,7	2,5	9,80	12,15 *	31,40	7,90	...0030
M4	0,7	63	4,5	2,8	4,5	4,5	3,4	2,1	3,4	3,4	3,3	10,10	12,15	33,90	7,50	...0040
M5	0,8	70	6	3,5	6	6	4,9	2,7	4,9	4,9	4,2	10,45	12,70	34,20	7,90	...0050
M6	1	80	6	4,5	6	6	4,9	3,4	4,9	4,9	5	10,45	12,70	43,40	7,90	...0060
M8	1,25	90	8	6	8	8	6,2	4,9	6,2	6,2	6,8	12,15	15,35	48,40	9,35	...0080
M10	1,5	100	10	7	10	10	8	5,5	8	8	8,5	14,95	18,80	59,40	11,25	...0100
M12	1,75	110	–	9	9	9	–	7	7	7	10,2	–	21,80	67,60	14,30	...0120
M14	2	110	–	11	11	–	–	9	9	–	12	–	30,20	97,70	–	...0140
M16	2	110	–	12	12	–	–	9	9	–	14	–	31,20	95,20	–	...0160
M18	2,5	125	–	14	14	–	–	11	11	–	15,5	–	49,00	167,00	–	...0180
M20	2,5	140	–	16	16	–	–	12	12	–	17,5	–	48,60	163,00	–	...0200
M22	2,5	140	–	18	18	–	–	14,5	14,5	–	19,5	–	63,50	280,50	–	...0220
M24	3	160	–	18	18	–	–	14,5	14,5	–	21	–	65,20	202,00	–	...0240
M27	3	160	–	20	20	–	–	16	16	–	24	–	81,10	322,50	–	...0270
M30	3,5	180	–	22	22	–	–	18	18	–	26,5	–	101,00	327,50	–	...0300
												(W164)	(W164)	(W165)	(W027)	

*Ohne Vierkant.

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer-Satz



1790 dampf. format professional quality



1790 TiN GUHRING



1622 blank fortis

Größe	Satzinhalt	format 1790 dampf. €	Bestell-Nr.
M3–M12	**Leerkassette**	16,65	...0100
M3–M12 + K.B.*	**Leerkassette**	18,50	...0150
M3–M12	**6 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1676)** M3; 4; 5; 6; 8; 10 **1 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1679)** M12	115,00	...1000
M3–M12	**6 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1676)** M3; 4; 5; 6; 8; 10 **1 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1679)** M12 **7 Spiralbohrer (Bestell-Nr. 1001)** ∅ 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm	153,00	...1500

* Mit Aussparungen für Kernlochbohrer: 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2.

(W164)

Größe	Satzinhalt	GUHRING 1790 TiN €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1678)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	320,50	...1001
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1678)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **7 Spiralbohrer (Bestell-Nr. 1002)** ∅ 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm	357,00	...1501

(W165)

Größe	Satzinhalt	fortis 1622 blank €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1622)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	73,00	...1001

(W028)

Grundloch-Maschinengewindebohrer

Ausführung: M2–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M30 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

M	HSS-E	DIN 371	DIN 376	ISO2 6H
N	40°	60°	2–3 C	~ 3xd



1682 dampf. format professional quality



1671 TiN GÜHRING



1623 blank fortis

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	**8**	6	5	–	–	–	–	–	–	10	10	–	–	–	–	–	1682
	12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1671
	12	**8**	–	–	–	–	–	**10**	–	**15**	–	–	–	–	–	–	1623

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format professional quality 1682 dampf. €	GÜHRING 1671 TiN €	fortis 1623 blank €	Bestell- Nr.
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	13,70	38,80	–	...0020
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,00	13,45	46,80	–	...0025
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	10,15	31,40	8,00	...0030
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	10,35	34,20	8,00	...0040
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	10,65	34,70	8,25	...0050
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10,65	45,20	8,25	...0060
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	12,60	49,30	9,85	...0080
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16,35	61,80	12,55	...0100
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,20	21,60	72,60	15,70	...0120
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,00	30,60	107,50	–	...0140
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,00	34,50	100,00	–	...0160
M18	2,50	125	14,0	11,0	15,50	44,80	175,50	–	...0180
M20	2,50	140	16,0	12,0	17,50	48,60	170,50	–	...0200
M22	2,50	140	18,0	14,5	19,50	62,50	280,50	–	...0220
M24	3,00	160	18,0	14,5	21,00	61,60	204,00	–	...0240
M27	3,00	160	20,0	16,0	24,00	83,00	287,50	–	...0270
M30	3,50	180	22,0	18,0	26,50	103,00	339,00	–	...0300
						(W164)	(W165)	(W027)	

Grundloch-Maschinengewindebohrer-Satz



1790 dampf. format professional quality



1790 TiN GÜHRING



1623 blank fortis

Größe	Satzinhalt	format 1790 dampf. €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1682)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	115,00	...2000
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1682)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **7 Spiralbohrer (Bestell-Nr. 1001)** Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm	150,00	...2500

(W164)

Größe	Satzinhalt	GÜHRING 1790 TiN €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1671)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	334,00	...2001
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1671)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **7 Spiralbohrer (Bestell-Nr. 1002)** Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm	371,50	...2501

(W165)

Größe	Satzinhalt	fortis 1623 blank €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1623)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	79,20	...0001

(W028)

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, UNI

Ausführung: M2–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M24 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Universal-Maschinengewindebohrer für ein breites Einsatzspektrum. Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

1624 dampf.
Mit einer für den Universaleinsatz spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug im HSS-E-Bereich eine sehr leistungsstarke Grundvariante dar.

1628 TiN
Mit einer für den Universaleinsatz ausgelegten Geometrie. Eine hochwertige Lösung für anspruchsvolle Anwendungen.

1629 SUPRA
Spezialisierter PM-Universal-Maschinengewindebohrer für breites Einsatzspektrum im Hochleistungsbereich. HSS-E PM. Maschinengewindebohrer mit innovativer SUPRA PVD-Hartstoffbeschichtung und Geometrie für den Universaleinsatz. Dieses Werkzeug wurde speziell für die Bearbeitung eines breiten Materialspektrums konstruiert. HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus. Die Vorteile sind: eine deutlich höhere Prozesssicherheit, bis zu 1/3 längere Standzeit und eine bessere Oberfläche des Gewindes.

M	DIN 371	DIN 376	format EGT professional quality
UNI	60°	4–5 B	~ 2xd

HSS-E	ISO2 6H



1624 dampf.

HSS-E	ISO2 6H



1628 TiN

HSS-E PM	6HX



1629 SUPRA

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	13	8	–	4	4	–	–	12	–	23	–	13	–	–	–	–	1624
	18	10	–	6	6	–	–	12	–	23	–	13	–	–	–	–	1628
	20	15	–	7	7	–	–	15	–	30	–	18	–	–	–	–	1629

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format EGT 1624 dampf. €	format EGT 1628 TiN €	format EGT 1629 SUPRA €	Bestell-Nr.
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	20,30	27,60	32,10	...0020
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	16,75	22,70	26,50	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	17,20	23,20	27,20	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	17,90	24,10	28,20	...0050
M6	1	80	6	4,9	5	17,90	24,10	28,20	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	20,70	28,00	32,70	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	25,80	34,90	40,60	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	31,50	42,70	49,80	...0120
M14	2	110	11	9	12	43,90	59,30	69,20	...0140
M16	2	110	12	9	14	49,00	66,40	77,50	...0160
M18	2,5	125	14	11	15,5	68,50	92,70	108,50	...0180
M20	2,5	140	16	12	17,5	73,00	98,70	115,00	...0200
M22	2,5	140	18	14,5	19,5	99,80	135,00	157,50	...0220
M24	3	160	18	14,5	21	95,10	129,00	150,00	...0240
						(W168)	(W168)	(W168)	

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer-Satz, UNI

Größe	Satzinhalt	format EGT 1624 dampf. €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1624)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	132,50	...0001
		(W169)	



1624 0001 dampf.

Größe	Satzinhalt	format EGT 1628 TiN €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1628)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	179,50	...0001
		(W169)	



1628 0001 TiN

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer-Satz, UNI

Größe	Satzinhalt	format EGT 1629 SUPRA €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1629)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	209,00	...0001
		(W169)	



SUPRA

1.5

Grundloch-Maschinengewindebohrer, UNI

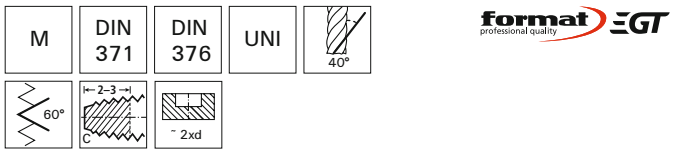
Ausführung: M2–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M24 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Universal-Maschinengewindebohrer für ein breites Einsatzspektrum. Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

1630 dampf.
Mit einer für den Universaleinsatz spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug im HSS-E-Bereich eine sehr leistungsstarke Grundvariante dar.

1631 TiN
Mit einer für den Universaleinsatz ausgelegten Geometrie. Eine hochwertige Lösung für anspruchsvolle Anwendungen.

1632 SUPRA
Spezialisierter PM-Universal-Maschinengewindebohrer für breites Einsatzspektrum im Hochleistungsbereich. HSS-E PM-Maschinengewindebohrer mit innovativer SUPRA PVD-Hartstoffbeschichtung und Geometrie für den Universaleinsatz. Dieses Werkzeug wurde speziell für die Bearbeitung eines breiten Materialspektrums konstruiert. HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus. Die Vorteile sind: eine deutlich höhere Prozesssicherheit, bis zu 1/3 längere Standzeit und eine bessere Oberfläche des Gewindes.



HSS-E | ISO2 6H


1630 dampf.

HSS-E | ISO2 6H


1631 TiN

HSS-E PM | 6HX


1632 SUPRA

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	13	8	–	4	4	–	–	12	–	23	–	13	–	–	–	–	1630
	15	10	–	6	6	–	–	12	–	23	–	13	–	–	–	–	1631
	20	15	–	7	7	–	–	15	–	30	–	18	–	–	–	–	1632

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	1630 dampf. €	1631 TiN €	1632 SUPRA €	Bestell-Nr.
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	23,70	27,70	32,40	...0020
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	20,60	24,00	28,00	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	20,60	24,00	28,00	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	21,10	24,80	29,00	...0050
M6	1	80	6	4,9	5	21,10	24,80	29,00	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	25,00	29,20	34,00	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	29,60	34,60	40,40	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	38,70	45,10	52,80	...0120
M14	2	110	11	9	12	49,20	57,20	67,10	...0140
M16	2	110	12	9	14	55,00	64,00	75,00	...0160
M18	2,5	125	14	11	15,5	78,70	91,40	107,00	...0180
M20	2,5	140	16	12	17,5	81,50	94,70	112,00	...0200
M22	2,5	140	18	14,5	19,5	106,50	124,50	161,00	...0220
M24	3	160	18	14,5	21	103,50	120,50	156,00	...0240
						(W168)	(W168)	(W168)	

Grundloch-Maschinengewindebohrer-Satz, UNI

Größe	Satzinhalt	1630 dampf. €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1630)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	158,00	...0001
		(W169)	

Größe	Satzinhalt	1631 TiN €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1631)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	187,00	...0001
		(W169)	

Grundloch-Maschinengewindebohrer-Satz, UNI

Größe	Satzinhalt	1632 SUPRA €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1632)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	218,00	...0001
		(W169)	



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, UNI

Ausführung: M3–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M30 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

M	HSS-E	DIN 371	DIN 376	ISO2 6H	UNI	60°	4–5 B	~ 3xd



1683 dampf. format professional quality



1672 TiN GUHRING

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**12**	**10**	8	8	6	5	–	10	–	17	17	–	–	–	–	–	**1683**
	20	**15**	10	10	8	–	–	25	–	25	25	–	–	–	–	–	**1672**

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1683 dampf. €	GUHRING 1672 TiN €	Bestell-Nr.
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	17,95	–	**...0020**
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	14,80	40,20	**...0030**
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	15,30	37,20	**...0040**
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	15,80	41,30	**...0050**
M6	1	80	6	4,9	5	15,80	48,40	**...0060**
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	18,40	55,10	**...0080**
M10	1,5	100	10	8	8,5	22,80	72,60	**...0100**
M12	1,75	110	9	7	10,2	31,10	86,00	**...0120**
M14	2	110	11	9	12	42,90	131,00	**...0140**
M16	2	110	12	9	14	44,70	122,00	**...0160**
M18	2,5	125	14	11	15,5	69,30	214,00	**...0180**
M20	2,5	140	16	12	17,5	69,30	219,00	**...0200**
M22	2,5	140	18	14,5	19,5	90,20	–	**...0220**
M24	3	160	18	14,5	21	92,90	–	**...0240**
M27	3	160	20	16	24	132,00	–	**...0270**
M30	3,5	180	22	18	26,5	167,50	–	**...0300**
						(W164)	(W165)	

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer-Satz, UNI

Größe	Satzinhalt	format 1791 dampf. €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1683)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	137,00	**...3000**
		(W164)	

Größe	Satzinhalt	GUHRING 1791 TiN €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1672)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	379,50	**...3001**
		(W165)	



1791 3000 dampf. format professional quality



1791 3001 TiN GUHRING

Grundloch-Maschinengewindebohrer, UNI

Ausführung: M2–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M30 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

M	DIN 371	DIN 376	ISO2 6H	UNI	40°	60°	2–3 C	3xd

1684 dampf. — HSS-E.

HSS-E



1684 dampf. format professional quality

1700 TiN — HSS-E.

HSS-E



1700 TiN format professional quality

1674 TiN — HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus. Die Vorteile sind: eine deutlich höhere Prozesssicherheit, bis zu 1/3 längere Standzeit und eine bessere Oberfläche des Gewindes.

HSS-E PM



1674 TiN GÜHRING

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**12**	**10**	8	–	–	–	–	7	–	17	17	–	–	–	–	–	**1684**
	20	**16**	13	–	–	–	–	25	–	25	25	–	–	–	–	–	**1700**
	15	**10**	8	–	–	–	–	25	–	25	25	–	–	–	–	–	**1674**

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format professional quality **1684** dampf. €	format professional quality **1700** TiN €	GÜHRING **1674** TiN €	Bestell-Nr.
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	22,30	–	–	**...0020**
M2,2	0,45	45	2,8	2,1	1,75	23,70	–	–	**...0022**
M2,3*	0,4	45	2,8	2,1	1,9	24,50	–	–	**...0023**
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	20,50	–	–	**...0025**
M2,6*	0,45	50	2,8	2,1	2,1	22,80	–	–	**...0026**
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	18,05	20,10	43,40	**...0030**
M3,5	0,6	56	4	3	2,9	18,85	–	–	**...0035**
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	18,05	21,60	41,70	**...0040**
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	18,55	22,20	42,70	**...0050**
M6	1	80	6	4,9	5	18,55	22,80	53,50	**...0060**
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	21,90	26,00	58,40	**...0080**
M10	1,5	100	10	8	8,5	26,20	32,60	76,00	**...0100**
M12	1,75	110	9	7	10,2	33,80	49,00	91,10	**...0120**
M14	2	110	11	9	12	45,40	–	152,00	**...0140**
M16	2	110	12	9	14	48,10	67,30	130,50	**...0160**
M18	2,5	125	14	11	15,5	72,10	–	202,00	**...0180**
M20	2,5	140	16	12	17,5	72,10	100,00	209,00	**...0200**
M22	2,5	140	18	14,5	19,5	104,00	–	–	**...0220**
M24	3	160	18	14,5	21	95,20	–	–	**...0240**
M27	3	160	20	16	24	130,50	–	–	**...0270**
M30	3,5	180	22	18	26,5	157,00	–	–	**...0300**
						(W164)	(W166)	(W165)	

* In DIN 13 nicht mehr enthalten.

Grundloch-Maschinengewindebohrer-Satz, UNI

Größe	Satzinhalt	format professional quality **1791** dampf. €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1684)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	221,50	**...2000**
		(W164)	

Größe	Satzinhalt	GÜHRING **1791** TiN €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1674)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	390,50	**...2001**
		(W165)	



1791 2000 dampf. format professional quality



1791 2001 TiN GÜHRING

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, INOX

Ausführung: M2–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M24 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

1633 dampf.
Für rostfreie Stähle spezialisierte Geometrie. Das Werkzeug stellt im HSS-E-Bereich eine sehr leistungsstarke Grundvariante dar.

1634 TiCN
Für rostfreie Stähle spezialisierte Geometrie. Eine hochwertige Lösung für anspruchsvolle Anwendungen.

1636 CUPRIC
Spezialisierter PM-Universal-Maschinengewindebohrer zur Bearbeitung rostfreier Stähle. HSS-E PM-Maschinengewindebohrer mit innovativer CUPRIC PVD-Hartstoffbeschichtung. Dieses Werkzeug wurde speziell für die serielle Bearbeitung rostfreier Stähle konstruiert. HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus. Die Vorteile sind: eine deutlich höhere Prozesssicherheit, bis zu 1/3 längere Standzeit und eine bessere Oberfläche des Gewindes.

HSS-E	ISO2 6H	
HSS-E	ISO2 6H	
HSS-E PM	6HX	

M | DIN 371 | DIN 376 | format EGT professional quality
INOX | 60° | 4–5 | B | ~ 2xd



1633
dampf.



1634
TiCN



1636
CUPRIC

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	**12**	–	**4**	**4**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1633
	–	**15**	–	**7**	**7**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1634
	–	**20**	–	**8**	**8**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1636

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format EGT 1633 dampf. €	format EGT 1634 TiCN €	format EGT 1636 CUPRIC €	Bestell-Nr.
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	16,40	24,70	28,00	...0020
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	13,60	20,70	23,40	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	13,60	20,70	23,40	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	14,15	21,40	24,20	...0050
M6	1	80	6	4,9	5	14,15	21,40	24,20	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	17,70	26,90	30,40	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	21,10	32,00	36,20	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	26,80	40,60	45,70	...0120
M14	2	110	11	9	12	34,50	52,10	58,40	...0140
M16	2	110	12	9	14	39,30	59,30	66,90	...0160
M18	2,5	125	14	11	15,5	56,80	85,60	96,80	...0180
M20	2,5	140	16	12	17,5	59,40	89,20	100,50	...0200
M22	2,5	140	18	14,5	19,5	91,00	136,50	154,00	...0220
M24	3	160	18	14,5	21	86,60	130,00	147,50	...0240
						(W168)	(W168)	(W168)	

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer-Satz, INOX

Größe	Satzinhalt	format EGT 1633 dampf. €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1633)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	107,50	...0001
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1633)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **7 Kernlochbohrer** Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5; 6,8; 8,5; 10,2 mm	205,00	...0002
		(W169)	



dampf.

Grundloch-Maschinengewindebohrer, INOX

Ausführung: M2–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M24 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Maschinengewindebohrer zur Bearbeitung rostfreier Stähle.
Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

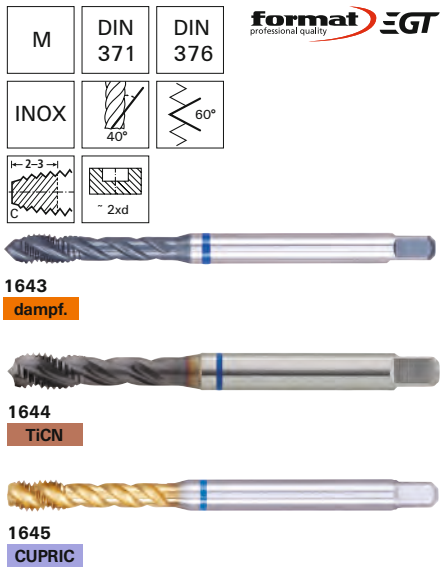
1643 dampf.
Für rostfreie Stähle spezialisierte Geometrie. Das Werkzeug stellt im HSS-E-Bereich eine sehr leistungsstarke Grundvariante dar.

1644 TiCN
Für rostfreie Stähle spezialisierte Geometrie. Eine hochwertige Lösung für anspruchsvolle Anwendungen.

HSS-E | ISO2 6H

1645 CUPRIC
Spezialisierter PM-Universal-Maschinengewindebohrer zur Bearbeitung rostfreier Stähle. HSS-E PM-Maschinengewindebohrer mit innovativer CUPRIC PVD-Hartstoffbeschichtung. Dieses Werkzeug wurde speziell für die serielle Bearbeitung rostfreier Stähle konstruiert. HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus. Die Vorteile sind: eine deutlich höhere Prozesssicherheit, bis zu 1/3 längere Standzeit und eine bessere Oberfläche des Gewindes.

HSS-E PM | 6HX



1643 dampf.

1644 TiCN

1645 CUPRIC

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	**12**	–	**4**	**4**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**1643**
	–	**20**	–	**7**	**7**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**1644**
	–	**20**	–	**8**	**8**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**1645**

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	1643 dampf. €	1644 TiCN €	1645 CUPRIC €	Bestell-Nr.
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	16,40	25,10	28,40	**...0020**
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	13,60	21,40	24,30	**...0030**
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	13,60	21,40	24,30	**...0040**
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	14,15	22,20	25,00	**...0050**
M6	1	80	6	4,9	5	14,15	22,20	25,00	**...0060**
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	17,70	28,10	31,90	**...0080**
M10	1,5	100	10	8	8,5	21,10	32,00	36,20	**...0100**
M12	1,75	110	9	7	10,2	26,80	43,10	48,70	**...0120**
M14	2	110	11	9	12	34,50	50,60	56,70	**...0140**
M16	2	110	12	9	14	39,30	57,40	65,00	**...0160**
M18	2,5	125	14	11	15,5	56,80	84,80	96,10	**...0180**
M20	2,5	140	16	12	17,5	59,40	86,20	97,90	**...0200**
M22	2,5	140	18	14,5	19,5	91,00	126,50	157,50	**...0220**
M24	3	160	18	14,5	21	86,60	122,50	153,50	**...0240**
						(W168)	(W168)	(W168)	

Grundloch-Maschinengewindebohrer-Satz, INOX

Größe	Satzinhalt	1643 dampf. €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1643)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	107,50	**...0001**
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1643)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **7 Kernlochbohrer** Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5; 6,8; 8,5; 10,2 mm	205,00	**...0002**
		(W169)	



dampf.

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, INOX

Ausführung: M2–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M30 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

1686 blank — HSS-E.

1637 dampf. — HSS-E.

1699 TiN — HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus. Die Vorteile sind: eine deutlich höhere Prozesssicherheit, bis zu 1/3 längere Standzeit und eine bessere Oberfläche des Gewindes.

1693 Sirius® — HSS-E, Sirius®-Beschichtung zum Schutz vor Schäden am Gewindebohrer: Kombination aus TiAlN und Zirkonnitrid schafft eine besonders widerstandsfähige Werkzeugoberfläche mit niedrigem Reibwert. **Toleranzfeld 6HX: Zusatz „X" kennzeichnet Toleranzbereich außerhalb der Norm – mit besonderer Eignung des Gewindebohrers für Übergrößen, hochfeste und abrasive Werkstoffe – bei längerer Standzeit.**

M	DIN 371	DIN 376	INOX	60°	4–5 / B	3xd

HSS-E	ISO2 6H



1686 blank — format professional quality

HSS-E	ISO2 6H



1637 dampf. — fortis

HSS-E PM	ISO2 6H



1699 TiN — GUHRING

HSS-E	6HX



1693 Sirius® — GUHRING

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	**10**	**8**	**6**	–	–	–	15	15	–	–	–	–	–	**1686**
	–	–	–	**6**	**6**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**1637**
	–	–	–	**10**	**8**	–	–	–	–	25	25	–	–	–	–	–	**1699**
	25	**20**	15	**12**	**10**	**10**	**25**	**25**	**3**	**30**	**30**	–	–	–	–	–	**1693**

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1686 blank €	fortis 1637 dampf. €	GUHRING 1699 TiN €	GUHRING 1693 Sirius® €	Bestell-Nr.
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	10,50	–	39,70	44,20	**...0020**
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	–	–	–	42,70	**...0025**
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	12,25	9,95	33,90	41,30	**...0030**
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	12,55	10,30	34,20	41,70	**...0040**
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	12,55	10,35	35,50	41,70	**...0050**
M6	1	80	6	4,9	5	12,90	10,75	48,40	43,40	**...0060**
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	14,75	12,40	52,60	51,00	**...0080**
M10	1,5	100	10	8	8,5	17,60	14,90	62,70	62,70	**...0100**
M12	1,75	110	9	7	10,2	22,40	18,80	71,00	74,40	**...0120**
M14	2	110	11	9	12	32,70	–	81,70	113,50	**...0140**
M16	2	110	12	9	14	33,50	–	80,20	113,00	**...0160**
M18	2,5	125	14	11	15,5	–	–	108,00	180,50	**...0180**
M20	2,5	140	16	12	17,5	50,40	–	121,00	167,00	**...0200**
M24	3	160	18	14,5	21	103,50	–	–	247,50	**...0240**
M27	3	160	20	16	24	135,50	–	–	–	**...0270**
M30	3,5	180	22	18	26,5	154,50	–	–	297,50	**...0300**
						(W164)	(W027)	(W165)	(W165)	

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer-Satz, INOX

Größe	Satzinhalt	format 1793 blank €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1686)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	165,00	**...1000**
		(W164)	

Größe	Satzinhalt	fortis 1637 dampf. €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1637)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	92,90	**...0001**
		(W028)	



1793 1000 blank — format professional quality



1637 0001 dampf. — fortis

Grundloch-Maschinengewindebohrer, INOX

Ausführung: M2–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M30 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

M | DIN 371 | DIN 376 | INOX | 40° | 60° | 2–3 | C | 3xd

HSS-E | ISO2 6H



1690 blank — format professional quality

HSS-E | ISO2 6H



1614 dampf. — fortis

HSS-E PM | ISO2 6H



1704 TiN — GÜHRING

HSS-E | ISO 3 6G



1691 dampf. — format professional quality

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	**8**	**6**	**5**	–	–	–	15	15	–	–	–	–	–	**1690**
	–	–	–	**6**	**6**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**1614**
	–	–	–	**25**	**15**	–	–	–	–	25	25	–	–	–	–	–	**1704**
	–	–	–	**10**	**8**	–	–	–	–	15	15	–	–	–	–	–	**1691**

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1690 blank €	fortis 1614 dampf. €	GÜHRING 1704 TiN €	format 1691 dampf. €	Bestell-Nr.
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	12,35	13,55	30,90	15,70	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	12,60	13,95	33,90	16,10	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	13,15	14,60	34,20	16,55	...0050
M6	1	80	6	4,9	5	13,15	14,85	43,40	16,85	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	13,90	17,50	47,70	19,90	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	17,75	21,10	66,00	24,20	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	19,90	26,50	69,30	23,80	...0120
M14	2	110	11	9	12	28,00	–	–	33,00	...0140
M16	2	110	12	9	14	37,80	–	87,60	44,50	...0160
M20	2,5	140	16	12	17,5	56,60	–	174,00	67,50	...0200
M24	3	160	18	14,5	21	106,50	–	–	–	...0240
M30	3,5	180	22	18	26,5	158,50	–	–	–	...0300
						(W164)	(W027)	(W165)	(W164)	

Grundloch-Maschinengewindebohrer-Satz, INOX

Größe	Satzinhalt	format 1793 blank €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1690)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	171,00	...2000
		(W164)	

Größe	Satzinhalt	fortis 1614 dampf. €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1614)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	129,00	...0001
		(W028)	



1793 2000 blank — format professional quality



1614 0001 dampf. — fortis

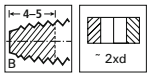
Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, HOCHFEST

Ausführung: M2–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M24 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

M | DIN 371 | DIN 376 | H | 60°



1596 dampf.

HSS-Maschinengewindebohrer mit dampfbehandelter Oberfläche. Mit einer auf hochfeste Stähle spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug im HSS-E-Bereich eine sehr leistungsstarke Grundvariante dar.

HSS-E | ISO2 6H



1596 dampf.

1597 TiCN

HSS-Maschinengewindebohrer mit TiCN-Hartstoffbeschichtung. Mit einer auf hochfeste Stähle spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug eine hochwertige Lösung für anspruchsvolle Anwendungen dar.

HSS-E | ISO2 6H



1597 TiCN

1598 CUPRIC

HSS-E PM-Hochleistungs-Maschinengewindebohrer mit innovativer CUPRIC PVD-Hartstoffbeschichtung. Mit einer auf hochfeste Stähle spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug eine hochwertige Lösung für anspruchsvolle Anwendungen dar. Spezialisierter PM-Maschinengewindebohrer zur Bearbeitung hochfester Stähle. HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus. Die Vorteile sind: eine deutlich höhere Prozesssicherheit, bis zu 1/3 längere Standzeit und eine bessere Oberfläche des Gewindes.

HSS-E PM | 6HX



1598 CUPRIC

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	–	**10**	**3**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1596
V_c [m/min]	–	**15**	**5**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1597
	–	**18**	**7**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1598

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format EGT 1596 dampf. €	format EGT 1597 TiCN €	format EGT 1598 CUPRIC €	Bestell-Nr.
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	17,20	25,90	29,20	...0020
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	14,25	21,70	24,60	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	14,25	21,70	24,60	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	14,75	22,30	25,10	...0050
M6	1	80	6	4,9	5	14,75	22,30	25,10	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	18,45	28,00	31,60	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	22,00	33,20	37,50	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	22,80	34,60	39,00	...0120
M14	2	110	11	9	12	29,90	45,20	51,00	...0140
M16	2	110	12	9	14	40,40	61,00	68,90	...0160
M18	2,5	125	14	11	15,5	58,40	88,00	99,40	...0180
M20	2,5	140	16	12	17,5	61,10	91,70	103,50	...0200
M22	2,5	140	18	14,5	19,5	93,60	140,00	159,00	...0220
M24	3	160	18	14,5	21	89,10	134,00	151,00	...0240
						(W168)	(W168)	(W168)	

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer-Satz, HOCHFEST

Größe	Satzinhalt	format EGT 1596 dampf. €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1596)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	104,00	...0241
		(W169)	

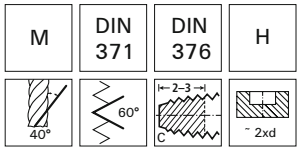


dampf.

Grundloch-Maschinengewindebohrer, HOCHFEST

Ausführung: M2–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M24 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.



1615 dampf.
HSS-E-Maschinengewindebohrer mit dampfbehandelter Oberfläche. Mit einer auf hochfeste Stähle spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug im HSS-E-Bereich eine sehr leistungsstarke Grundvariante dar.

HSS-E | ISO2 6H



1617 TiCN
HSS-E-Maschinengewindebohrer mit TiCN-Hartstoffbeschichtung. Mit einer auf hochfeste Stähle spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug eine hochwertige Lösung für anspruchsvolle Anwendungen dar.

HSS-E | ISO2 6H



1619 CUPRIC
HSS-E PM-Hochleistungs-Maschinengewindebohrer mit innovativer CUPRIC PVD-Hartstoffbeschichtung. Mit einer auf hochfeste Stähle spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug eine hochwertige Lösung für anspruchsvolle Anwendungen dar. Spezialisierter PM-Maschinengewindebohrer zur Bearbeitung hochfester Stähle. HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus. Die Vorteile sind: eine deutlich höhere Prozesssicherheit, bis zu 1/3 längere Standzeit und eine bessere Oberfläche des Gewindes.

HSS-E PM | 6HX



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	–	**10**	**3**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**1615**
V_c [m/min]	–	**15**	**5**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**1617**
	–	**18**	**7**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**1619**

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	1615 dampf. €	1617 TiCN €	1619 CUPRIC €	Bestell-Nr.
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	17,20	26,20	29,60	**...0020**
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	14,25	22,50	25,40	**...0030**
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	14,25	22,50	25,40	**...0040**
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	14,75	23,10	26,00	**...0050**
M6	1	80	6	4,9	5	14,75	23,10	26,00	**...0060**
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	18,45	29,40	33,20	**...0080**
M10	1,5	100	10	8	8,5	22,00	33,20	37,50	**...0100**
M12	1,75	110	9	7	10,2	22,80	36,80	41,50	**...0120**
M14	2	110	11	9	12	29,90	43,90	49,60	**...0140**
M16	2	110	12	9	14	40,40	59,00	66,80	**...0160**
M18	2,5	125	14	11	15,5	58,40	87,10	98,80	**...0180**
M20	2,5	140	16	12	17,5	61,10	88,40	101,00	**...0200**
M22	2,5	140	18	14,5	19,5	93,60	130,50	162,50	**...0220**
M24	3	160	18	14,5	21	89,10	126,50	157,50	**...0240**
						(W168)	(W168)	(W168)	

Grundloch-Maschinengewindebohrer-Satz, HOCHFEST

Größe	Satzinhalt	1615 dampf. €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1615)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	104,00	**...0241**
		(W169)	



dampf.

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, HOCHFEST

Ausführung: M2–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M24 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

M | DIN 371 | DIN 376 | ISO2 6H | H | 60° | 4–5 | B | ~ 3xd

HSS-E



1705 blank — format professional quality

HSS-E PM



1709 TiAlN — GUHRING

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	**10**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1705
	–	–	**2**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1709

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1705 blank €	GUHRING 1709 TiAlN €	Bestell-Nr.
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	20,20	–	...0020
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	22,50	–	...0025
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	12,60	48,40	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	12,60	48,40	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	13,20	51,00	...0050
M6	1	80	6	4,9	5	13,20	64,30	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	15,20	62,70	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	18,45	80,20	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	24,10	102,00	...0120
M14	2	110	11	9	12	30,50	172,00	...0140
M16	2	110	12	9	14	34,00	139,50	...0160
M20	2,5	140	16	12	17,5	50,00	222,00	...0200
M24	3	160	18	14,5	21,5	114,00	292,50	...0240
						(W164)	(W165)	

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer mit ausgesetzten Zähnen

Ausführung: Führungsgewinde teils ausgesetzt, M3–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft, M12–M20 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13. Durch teilweisen Verzicht auf das Führungsgewinde verringert sich das Drehmoment deutlich, und die Verteilung des Schmiermittels wird verbessert.

M | HSS-E | H | DIN 371 | DIN 376 | ISO2 6H — format professional quality

60° | 4–5 | B | ~ 3xd



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	**10**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1728

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1728 blank €	Bestell-Nr.
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	26,70	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	26,70	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	24,60	...0050
M6	1	80	6	4,9	5	25,10	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	28,00	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	33,40	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	41,50	...0120
M14	2	110	11	9	12	61,00	...0140
M16	2	110	12	9	14	59,40	...0160
M18	2,5	125	14	11	15,5	94,00	...0180
M20	2,5	140	16	12	17,5	91,00	...0200
						(W164)	

1.5

Grundloch-Maschinengewindebohrer, HOCHFEST

Ausführung: M5–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

Hinweis: HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus. Die Vorteile sind: eine deutlich höhere Prozesssicherheit, bis zu 1/3 längere Standzeit und eine bessere Oberfläche des Gewindes. **Toleranzfeld 6HX: Zusatz „X" kennzeichnet Toleranzbereich außerhalb der Norm – mit besonderer Eignung des Gewindebohrers für Übergrößen, hochfeste und abrasive Werkstoffe – bei längerer Standzeit.**





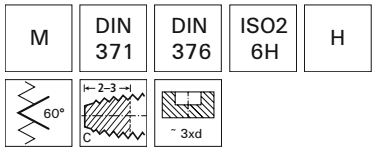
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	**12**	**10**	–	–	–	20	25	–	–	–	–	–	–	–	–	**1711**

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	GÜHRING 1711 TiCN €	Bestell-Nr.
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	60,20	**...0050**
M6	1	80	6	4,9	5	56,80	**...0060**
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	68,50	**...0080**
M10	1,5	100	10	8	8,5	96,90	**...0100**
M12	1,75	110	9	7	10,2	89,40	**...0120**
						(W165)	

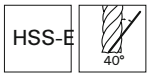
Grundloch-Maschinengewindebohrer, HOCHFEST

Ausführung: M3–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M20 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.



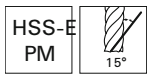
1712 blank — HSS-E.





1712 blank format professional quality

1715 TiAlN — HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus. Die Vorteile sind: eine deutlich höhere Prozesssicherheit, bis zu 1/3 längere Standzeit und eine bessere Oberfläche des Gewindes.





1715 TiAlN GÜHRING

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	**12**	**3**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**1712**
	–	**25**	**6**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**1715**

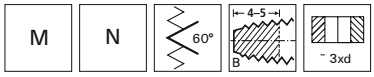
Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1712 blank €	GÜHRING 1715 TiAlN €	Bestell-Nr.
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	12,60	51,80	**...0030**
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	13,00	49,30	**...0040**
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	13,45	53,50	**...0050**
M6	1	80	6	4,9	5	13,45	66,80	**...0060**
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	14,25	67,60	**...0080**
M10	1,5	100	10	8	8,5	18,05	86,90	**...0100**
M12	1,75	110	9	7	10,2	25,10	103,00	**...0120**
M14	2	110	11	9	12	35,20	–	**...0140**
M16	2	110	12	9	14	34,90	133,50	**...0160**
M18	2,5	125	14	11	15,5	49,80	–	**...0180**
M20	2,5	140	16	12	17,5	51,50	229,00	**...0200**
						(W164)	(W165)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TANDEM

Ausführung: M2–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M20 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Universal-Gewindebohrer mit breitem Einsatzspektrum für metrische Regelgewinde nach DIN 13.



format professional quality

1660 dampf.

HSS-E.

HSS-E | ISO2 6H | DIN 371


1660 dampf.

1661 dampf.

HSS-E.

HSS-E | ISO2 6H | DIN 376


1661 dampf.

1662 dampf.

HSS-E, **Toleranzfeld ISO 3/6G mit Übermaß für Werkstücke, die bei der Bearbeitung zum Zurückfedern neigen, die beschichtet werden oder beim Härten leicht schrumpfen.**

HSS-E | ISO3 6G | DIN 371


1662 dampf.

1663 TiN

HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus. Die Vorteile sind: eine deutlich höhere Prozesssicherheit, bis zu 1/3 längere Standzeit und eine bessere Oberfläche des Gewindes.

HSS-E PM | ISO2 6H | DIN 371
DIN 376


1663 TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	12	10	8	8	6	5	15	12	–	15	15	–	–	–	–	–	1660
	12	10	8	8	6	5	15	12	–	15	15	–	–	–	–	–	1661
	12	10	8	8	6	5	15	12	–	15	15	–	–	–	–	–	1662
	20	16	13	12	10	8	15	12	2	20	20	–	–	–	–	–	1663

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1660 dampf. €	format 1661 dampf. €	format 1662 dampf. €	format 1663 TiN €	Bestell-Nr.
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	–	–	–	13,65	...0020
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	10,90	–	12,65	17,05	...0030
M3	0,5	56	2,2	–	2,5	–	12,10	–	–	...0030
M4	0,7	63	2,8	2,1	3,3	–	11,90	–	–	...0040
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	11,10	–	12,65	15,65	...0040
M5	0,8	70	3,5	2,7	4,2	–	11,90	–	–	...0050
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	11,10	–	13,10	17,45	...0050
M6	1	80	4,5	3,4	5	–	12,50	–	–	...0060
M6	1	80	6	4,9	5	11,25	–	11,70	20,80	...0060
M8	1,25	90	6	4,9	6,8	–	14,65	–	–	...0080
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	13,10	–	13,45	23,30	...0080
M10	1,5	100	7	5,5	8,5	–	16,85	–	–	...0100
M10	1,5	100	10	8	8,5	15,65	–	19,00	30,70	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	–	19,80	–	36,70	...0120
M14	2	110	11	9	12	–	29,20	–	55,50	...0140
M16	2	110	12	9	14	–	29,20	–	51,50	...0160
M18	2,5	125	14	11	15,5	–	–	–	90,20	...0180
M20	2,5	140	16	12	17,5	–	46,50	–	93,10	...0200
						(W163)	(W163)	(W163)	(W163)	

Alle Preise in € ohne MwSt. Für Artikel ab 110 cm können zusätzliche Frachtkosten anfallen.

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer-Satz, TANDEM

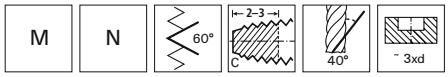
Größe	Satzinhalt	format 1661 dampf.	format 1663 TiN	format 1769 dampf.	Bestell-Nr.
		€	€	€	
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1660)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	105,50	–	–	...1000
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1663)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **7 Spiralbohrer (Bestell-Nr. 1013)** Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; ,8; 8,5; 10,2 mm	–	213,00	–	...1000
M3–M10	**6 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1661)** M3; 4; 5; 6; 8; 10	–	–	73,10	...0500
		(W163)	(W163)	(W163)	



Grundloch-Maschinengewindebohrer, TANDEM

Ausführung: M3–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M20 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Universal-Gewindebohrer mit breitem Einsatzspektrum für metrische Regelgewinde nach DIN 13.



format professional quality

1664 dampf.
HSS-E.

HSS-E | ISO2 6H | DIN 371


1664 dampf.

1665 dampf.
HSS-E.

HSS-E | ISO2 6H | DIN 376


1665 dampf.

1666 dampf.
HSS-E, **Toleranzfeld ISO 3/6G mit Übermaß für Werkstücke, die bei der Bearbeitung zum Zurückfedern neigen, die beschichtet werden oder beim Härten leicht schrumpfen.**

HSS-E | ISO3 6G | DIN 371


1666 dampf.

1667 TiN
HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus. Die Vorteile sind: eine deutlich höhere Prozesssicherheit, bis zu 1/3 längere Standzeit und eine bessere Oberfläche des Gewindes.

HSS-E PM | ISO2 6H | DIN 371
DIN 376


1667 TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	12	10	8	6	5	4	10	8	–	15	15	–	–	–	–	–	1664
	12	10	8	6	5	4	10	8	–	15	15	–	–	–	–	–	1665
	12	10	8	6	5	4	10	–	–	15	15	–	–	–	–	–	1666
	20	16	13	8	6	5	15	12	2	20	20	–	–	–	–	–	1667

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1664 dampf.	format 1665 dampf.	format 1666 dampf.	format 1667 TiN	Bestell-Nr.
						€	€	€	€	
M3	0,5	56	2,2	–	2,5	–	14,10	–	–	...0030
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	11,50	–	13,25	19,45	...0030
M4	0,7	63	2,8	2,1	3,3	–	12,65	–	–	...0040
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	11,50	–	12,10	19,45	...0040
M5	0,8	70	3,5	2,7	4,2	–	12,50	–	–	...0050
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	12,10	–	13,65	20,80	...0050
M6	1	80	4,5	3,4	5	–	12,30	–	–	...0060
M6	1	80	6	4,9	5	12,50	–	13,10	24,30	...0060
M8	1,25	90	6	4,9	6,8	–	12,85	–	–	...0080
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	14,65	–	15,45	28,70	...0080
M10	1,5	100	7	5,5	8,5	–	17,45	–	–	...0100
M10	1,5	100	10	8	8,5	16,85	–	20,30	36,10	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	–	19,20	–	42,60	...0120
M14	2	110	11	9	12	–	–	–	61,40	...0140
M16	2	110	12	9	14	–	28,20	–	61,40	...0160
M20	2,5	140	16	12	17,5	–	42,60	–	70,30	...0200
						(W163)	(W163)	(W163)	(W163)	

Grundloch-Maschinengewindebohrer-Satz, TANDEM



1665
dampf.



1667
TiN



1771
dampf.

Größe	Satzinhalt	1665 dampf. €	1667 TiN €	1771 dampf. €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1664)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	111,00	–	–	...1000
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1667)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **7 Spiralbohrer (Bestell-Nr. 1013)** Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; ,8; 8,5; 10,2 mm	–	243,00	–	...1000
M3–M10	**6 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1665)** M3; 4; 5; 6; 8; 10	–	–	73,10	...0500
		(W163)	(W163)	(W163)	

Grundloch-Maschinengewindebohrer, TANDEM

Ausführung: Mit **extrem kurzem Anschnitt.**

Anwendung: Universal-Gewindebohrer mit breitem Einsatzspektrum für metrische Regelgewinde nach DIN 13. **Besonders geeignet für Grundlöcher mit sehr kurzem Gewindeauslauf.**

M	HSS-E	DIN 371	DIN 376	ISO2 6H
N				



dampf.

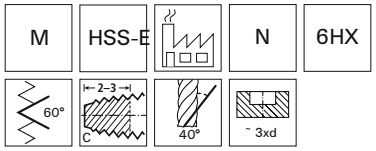
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**12**	**10**	8	**6**	**5**	**4**	**10**	**8**	–	**15**	**15**	–	–	–	–	–	**1668**

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	1668 dampf. €	Bestell-Nr.
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	12,10	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	13,25	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	12,10	...0050
M6	1	80	6	4,9	5	12,30	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	14,90	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	19,45	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	22,60	...0120
M16	2	110	12	9	14	32,90	...0160
						(W163)	

Grundloch-Maschinengewindebohrer, überlang, TANDEM

Anwendung: Universal-Gewindebohrer mit breitem Einsatzspektrum für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

Hinweis: Toleranzfeld 6HX: Zusatz „X" kennzeichnet Toleranzbereich außerhalb der Norm – mit besonderer Eignung des Gewindebohrers für Übergrößen, hochfeste und abrasive Werkstoffe – bei längerer Standzeit.



format professional quality



TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	12	10	8	6	5	4	10	8	–	12	–	–	–	–	–	–	1669

format professional quality

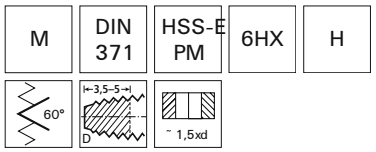
Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	1669 TiN €	Bestell-Nr.
M3	0,5	112	3,5	2,7	2,5	41,10	...0030
M4	0,7	112	2,8	2,1	3,3	36,70	...0040
M5	0,8	125	3,5	2,7	4,2	36,70	...0050
M6	1	125	4,5	3,4	5	36,70	...0060
M8	1,25	140	6	4,9	6,8	37,60	...0080
M10	1,5	160	7	5,5	8,5	45,60	...0100
M12	1,75	180	9	7	10,2	52,50	...0120
M16	2	220	12	9	14	72,30	...0160
M20	2,5	280	16	12	17,5	108,00	...0200

(W163)

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

Hinweis: HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus. Die Vorteile sind: eine deutlich höhere Prozesssicherheit, bis zu 1/3 längere Standzeit und eine bessere Oberfläche des Gewindes. **Toleranzfeld 6HX: Zusatz „X" kennzeichnet Toleranzbereich außerhalb der Norm – mit besonderer Eignung des Gewindebohrers für Übergrößen, hochfeste und abrasive Werkstoffe – bei längerer Standzeit. Kernloch-Ø abweichend (Tabelle beachten).**



GÜHRING



TiCN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	6	–	–	1716

GÜHRING

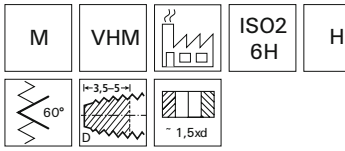
Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	1716 TiCN €	Bestell-Nr.
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,6	48,40	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,4	42,70	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,3	47,70	...0050
M6	1	80	6	4,9	5,1	61,00	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,9	67,60	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,6	87,60	...0100
M12	1,75	110	12	9	10,4	104,50	...0120
M16	2	110	16	12	14,1	141,00	...0160

(W165)

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

Hinweis: Kernloch-Ø abweichend (Tabelle beachten).



GÜHRING



TiCN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**4**	2	2	**1717**

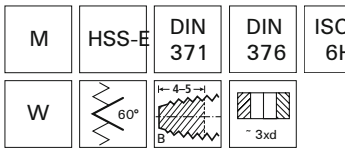
Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	GÜHRING 1717 TiCN €	Bestell-Nr.
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,6	194,00	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,4	184,00	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,3	212,00	...0050
M6	1	80	6	4,9	5,1	257,50	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,9	304,00	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,6	375,00	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,4	418,00	...0120
M16	2	110	16	12	14,1	492,50	...0160

(W165)

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, Alu

Ausführung: M3–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M20 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.



format professional quality



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**18**	–	–	–	–	–	–	**1722**

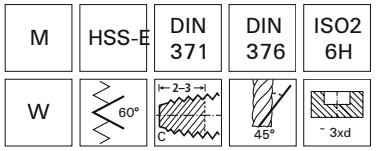
Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1722 blank €	Bestell-Nr.
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	11,75	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	11,75	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	12,05	...0050
M6	1	80	6	4,9	5	12,05	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	14,15	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	16,90	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	24,30	...0120
M14	2	110	11	9	12	28,30	...0140
M16	2	110	12	9	14	33,50	...0160
M18	2,5	125	14	11	15,5	45,10	...0180
M20	2,5	140	16	12	17,5	49,10	...0200

(W164)

Grundloch-Maschinengewindebohrer, Alu

Ausführung: M1,6–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M24 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.



format professional quality



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**12**	–	–	–	–	–	–	**1725**

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1725 blank €	Bestell-Nr.
M1,6	0,35	40	2,5	2,1	1,25	21,90	...0016
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	19,05	...0020
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	18,10	...0025
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	11,70	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	11,80	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	11,95	...0050
M6	1	80	6	4,9	5	11,95	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	13,20	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	17,05	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	25,30	...0120
M14	2	110	11	9	12	31,10	...0140
M16	2	110	12	9	14	34,90	...0160
M18	2,5	125	14	11	15,5	48,90	...0180
M20	2,5	140	16	12	17,5	53,20	...0200
M24	3	160	18	14,5	21	82,90	...0240

(W164)

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer-Satz, Alu

Größe	Satzinhalt	format 1722 blank €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1722)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	120,00	...0001

(W164)



blank

Grundloch-Maschinengewindebohrer-Satz, Alu

Größe	Satzinhalt	format 1725 blank €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1725)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	121,50	...0001

(W164)



blank

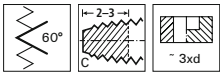
Durchgangs- und Grundloch-Maschinengewindebohrer, Guss

Ausführung: M3–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M20 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

Hinweis: Toleranzfeld 6HX: Zusatz „X" kennzeichnet Toleranzbereich außerhalb der Norm – mit besonderer Eignung des Gewindebohrers für Übergrößen, hochfeste und abrasive Werkstoffe – bei längerer Standzeit.

M | HSS-E | DIN 371 | DIN 376 | 6HX | GG



format professional quality



nitriert

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	**10**	**15**	–	–	–	–	–	–	–	–	**1731**

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format professional quality 1731 nitriert €	Bestell-Nr.
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	11,10	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	11,35	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	11,35	...0050
M6	1	80	6	4,9	5	11,35	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	12,75	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	16,10	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	24,20	...0120
M14	2	110	11	9	12	29,20	...0140
M16	2	110	12	9	14	31,70	...0160
M18	2,5	125	14	11	15,5	45,80	...0180
M20	2,5	140	16	12	17,5	49,90	...0200

(W164)

JBO

Präzisions-Gewindelehre MultiCheck Digital

Prüfen der Gewindelehrenhaltigkeit und Gewindetiefe mit nur einem Messmittel. Sichere Messergebnisse mit Digitalanzeige. Gewindetiefen bis 4 x D ablesbar. Finden Sie auf 📖 4/144.



1.5

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, Linksgewinde

Ausführung: M3–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M20 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für metrische Linksgewinde nach DIN ISO 13.

M-LH	HSS-E	DIN 371	DIN 376	ISO2 6H	N



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**10**	8	6	–	–	–	–	–	–	**15**	–	–	–	–	–	–	**1737**

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1737 blank €	Bestell-Nr.
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	21,50	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	21,50	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	22,80	...0050
M6	1	80	6	4,9	5	22,80	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	26,20	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	32,60	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	61,10	...0120
M14	2	110	11	9	12	90,90	...0140
M16	2	110	12	9	14	93,20	...0160
M18	2,5	125	14	11	15,5	133,00	...0180
M20	2,5	140	16	12	17,5	134,00	...0200

(W164)

Grundloch-Maschinengewindebohrer, Linksgewinde

Ausführung: M3–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M20 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für metrische Linksgewinde nach DIN ISO 13.

M-LH	HSS-E	DIN 371	DIN 376	ISO2 6H	N



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**10**	8	6	–	–	–	–	–	–	**12**	–	–	–	–	–	–	**1724**

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1724 blank €	Bestell-Nr.
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	32,10	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	29,40	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	30,80	...0050
M6	1	80	6	4,9	5	29,40	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	36,40	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	41,50	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	58,70	...0120
M14	2	110	11	9	12	82,00	...0140
M16	2	110	12	9	14	84,00	...0160
M18	2,5	125	14	11	15,5	115,50	...0180
M20	2,5	140	16	12	17,5	123,00	...0200

(W164)

Durchgangsloch-Muttermaschinengewindebohrer

Ausführung: Extralang, die **Anschnittlänge beträgt ca. 21–23 Gewindegänge**.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13. Speziell zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.



Anschnittlänge 21–23

M | HSS-E | DIN 357 | ISO2 6H | N | 60°



format professional quality

blank

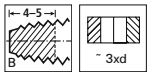
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**10**	8	6	–	–	–	–	–	–	5	–	–	–	–	–	–	**1750**

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1750 blank €	Bestell-Nr.
M3	0,5	70	2,2	–	2,5	23,10	...0030
M3,5	0,6	80	2,5	2,1	2,9	26,80	...0035
M4	0,7	90	2,8	2,1	3,3	23,10	...0040
M5	0,8	100	3,5	2,7	4,2	25,00	...0050
M6	1	110	4,5	3,4	5	25,90	...0060
M8	1,25	125	6	4,9	6,8	33,60	...0080
M10	1,5	140	7	5,5	8,5	37,70	...0100
M12	1,75	180	9	7	10,2	50,00	...0120
M14	2	200	11	9	12	64,20	...0140
M16	2	200	12	9	14	72,60	...0160
M18	2,5	220	14	11	15,5	140,50	...0180
M20	2,5	250	16	12	17,5	155,50	...0200
						(W164)	

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer

Anwendung: Für metrische Feingewinde nach DIN 13.

MF | HSS-E | DIN 374 | ISO2 6H | N | 60°





1753 dampf.

format professional quality



1727 TiN

GUHRING

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	11	9	7	–	–	–	–	–	–	20	–	–	–	–	–	–	**1753**
	12	8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**1727**

Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1753 dampf. €	GUHRING 1727 TiN €	Bestell-Nr.
M3 x 0,35	56	2,2	–	2,65	20,60	54,30	...0001
M4 x 0,5	63	2,8	2,1	3,5	20,30	61,00	...0003
M5 x 0,5	70	3,5	2,7	4,5	20,00	59,40	...0005
M6 x 0,5	80	4,5	3,4	5,5	17,10	74,40	...0007
M6 x 0,75	80	4,5	3,4	5,2	17,00	73,60	...0009
M8 x 0,5	80	6	4,9	7,5	22,70	93,50	...0011
M8 x 0,75	80	6	4,9	7,2	19,75	78,50	...0013
M8 x 1	90	6	4,9	7	18,45	69,30	...0015
M10 x 0,75	90	7	5,5	9,2	27,20	109,50	...0017
M10 x 1	90	7	5,5	9	21,10	76,00	...0019
M10 x 1,25	100	7	5,5	8,8	22,80	86,00	...0021
M12 x 1	100	9	7	11	24,90	99,40	...0023
M12 x 1,25	100	9	7	10,8	26,50	84,40	...0025
					(W164)	(W165)	

Fortsetzung nächste Seite

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer

Fortsetzung

Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1753 dampf. €	GÜHRING 1727 TiN €	Bestell-Nr.
M12 x 1,5	100	9	7	10,5	23,70	93,50	...0027
M14 x 1	100	11	9	13	32,80	126,00	...0029
M14 x 1,25	100	11	9	12,8	31,30	124,50	...0031
M14 x 1,5	100	11	9	12,5	31,00	97,70	...0033
M16 x 1	100	12	9	15	37,20	138,00	...0035
M16 x 1,5	100	12	9	14,5	35,60	123,00	...0037
M18 x 1,5	110	14	11	16,5	42,60	156,00	...0039
M20 x 1	125	16	12	19	54,30	227,00	...0041
M20 x 1,5	125	16	12	18,5	49,90	202,00	...0043
M22 x 1,5	125	18	14,5	20,5	52,40	244,00	...0045
M24 x 1,5	140	18	14,5	22,5	56,90	271,00	...0047
M27 x 1,5	140	20	16	25,5	89,80	322,50	...0049
M30 x 1,5	150	22	18	28,5	90,50 (W164)	407,50 (W165)	...0051

Grundloch-Maschinengewindebohrer

Anwendung: Für metrische Feingewinde nach DIN 13.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**10**	8	6	–	–	–	–	–	–	**15**	**15**	–	–	–	–	–	1755
	12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1729

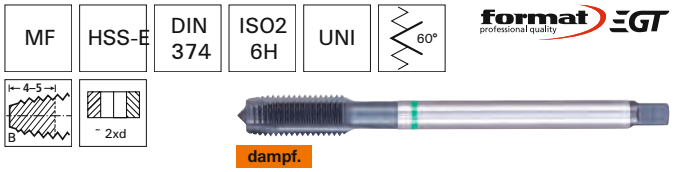
Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1755 dampf. €	GÜHRING 1729 TiN €	Bestell-Nr.
M4 x 0,5	63	2,8	2,1	3,5	21,00	58,40	...0001
M5 x 0,5	70	3,5	2,7	4,5	20,70	61,80	...0003
M6 x 0,5	80	4,5	3,4	5,5	18,45	76,90	...0005
M6 x 0,75	80	4,5	3,4	5,2	18,35	74,40	...0007
M8 x 0,5	80	6	4,9	7,5	24,50	76,90	...0009
M8 x 0,75	80	6	4,9	7,2	21,30	80,20	...0011
M8 x 1	90	6	4,9	7	19,90	63,50	...0013
M10 x 0,75	90	7	5,5	9,2	29,30	84,40	...0015
M10 x 1	90	7	5,5	9	22,30	75,20	...0017
M10 x 1,25	100	7	5,5	8,8	24,10	87,60	...0019
M12 x 1	100	9	7	11	28,00	100,00	...0021
M12 x 1,25	100	9	7	10,8	28,00	100,00	...0023
M12 x 1,5	100	9	7	10,5	26,10	86,00	...0025
M14 x 1	100	11	9	13	33,60	134,50	...0027
M14 x 1,25	100	11	9	12,8	34,40	137,00	...0029
M14 x 1,5	100	11	9	12,5	32,10	107,50	...0031
M16 x 1	100	12	9	15	40,10	145,50	...0033
M16 x 1,5	100	12	9	14,5	39,70	126,00	...0035
M18 x 1,5	110	14	11	16,5	51,40	155,50	...0037
M20 x 1	125	16	12	19	58,60	197,00	...0039
M20 x 1,5	125	16	12	18,5	54,30	192,00	...0041
M22 x 1,5	125	18	14,5	20,5	63,90	249,00	...0043
M24 x 1,5	140	18	14,5	22,5	77,30	304,00	...0045
M27 x 1,5	140	20	16	25,5	125,50	–	...0047
M30 x 1,5	150	22	18	28,5	129,00 (W164)	– (W165)	...0049

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, UNI

Anwendung: Für metrische Feingewinde nach DIN 13. Besonders für die universelle Bearbeitung geeignet.

Hinweis: Mit einer für den Universaleinsatz spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug im HSS-E-Bereich eine sehr leistungsstarke Grundvariante dar.

MF | HSS-E | DIN 374 | ISO2 6H | UNI | 60°



dampf.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	13	10	–	6	6	–	–	7	–	15	–	–	–	–	–	–	1569

Gewinde x Steigung	Gesamtlänge	Schaft-Ø	Schaft-Vierkant	Kernloch-Ø	format EGT 1569 dampf.	Bestell- Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
M2 x 0,25	45	1,4	–	1,75	28,20	...0020
M3 x 0,35	56	2,2	–	2,65	23,50	...0030
M4 x 0,5	63	2,8	2,1	3,5	24,10	...0040
M5 x 0,5	70	3,5	2,7	4,5	24,90	...0050
M6 x 0,5	80	4,5	3,4	5,5	24,90	...0060
M6 x 0,75	80	4,5	3,4	5,2	24,80	...0061
M8 x 0,5	80	6	4,9	7,5	32,70	...0080
M8 x 0,75	80	6	4,9	7,2	28,80	...0081
M8 x 1	90	6	4,9	7	26,70	...0082
M10 x 0,75	90	7	5,5	9,2	34,80	...0100
M10 x 1	90	7	5,5	9	27,30	...0101
M10 x 1,25	100	7	5,5	8,8	28,70	...0102
M12 x 1	100	9	7	11	33,10	...0120
M12 x 1,25	100	9	7	10,8	34,60	...0121
M12 x 1,5	100	9	7	10,5	31,50	...0122
M14 x 1	100	11	9	13	57,20	...0140
M14 x 1,25	100	11	9	12,8	58,90	...0141
M14 x 1,5	100	11	9	12,5	47,40	...0142
M16 x 1	100	12	9	15	67,50	...0160
M16 x 1,5	100	12	9	14,5	54,20	...0161
M18 x 1,5	110	14	11	16,5	65,50	...0180
M20 x 1	125	16	12	19	84,50	...0200
M20 x 1,5	125	16	12	18,5	73,10	...0201
M22 x 1,5	125	18	14,5	20,5	105,00	...0220
M24 x 1,5	140	18	14,5	22,5	91,60	...0240

(W168)

Grundloch-Maschinengewindebohrer, UNI

Anwendung: Für metrische Feingewinde nach DIN 13. Besonders für die universelle Bearbeitung geeignet.

Hinweis: Mit einer für den Universaleinsatz spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug im HSS-E-Bereich eine sehr leistungsstarke Grundvariante dar.

MF | HSS-E | DIN 374 | ISO2 6H | UNI | 60°



dampf.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	13	8	–	6	6	–	–	7	–	15	–	–	–	–	–	–	1570

Gewinde x Steigung	Gesamtlänge	Schaft-Ø	Schaft-Vierkant	Kernloch-Ø	format EGT 1570 dampf.	Bestell- Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
M2 x 0,25	45	1,4	–	1,75	28,20	...0020
M3 x 0,35	56	2,2	–	2,65	23,50	...0030
M4 x 0,5	63	2,8	2,1	3,5	24,10	...0040
M5 x 0,5	70	3,5	2,7	4,5	24,90	...0050
M6 x 0,6	80	4,5	3,4	5,5	24,90	...0060
M6 x 0,75	80	4,5	3,4	5,2	24,80	...0061
M8 x 0,5	80	6	4,9	7,5	32,70	...0080

(W168)

Fortsetzung nächste Seite

1.5

Grundloch-Maschinengewindebohrer, UNI

Fortsetzung

Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format EGT 1570 dampf. €	Bestell-Nr.
M8 x 0,75	80	6	4,9	7,2	28,80	...0081
M8 x 1	90	6	4,9	7	26,70	...0082
M10 x 0,75	90	7	5,5	9,2	34,80	...0100
M10 x 1	90	7	5,5	9	27,30	...0101
M10 x 1,25	100	7	5,5	8,8	28,70	...0102
M12 x 1	100	9	7	11	33,10	...0120
M12 x 1,25	100	9	7	10,8	34,60	...0121
M12 x 1,5	100	9	7	10,5	31,50	...0122
M14 x 1	100	11	9	13	57,20	...0140
M14 x 1,25	100	11	9	12,8	58,90	...0141
M14 x 1,5	100	11	9	12,5	47,40	...0142
M16 x 1	100	12	9	15	67,50	...0160
M16 x 1,5	100	12	9	14,5	54,20	...0161
M18 x 1,5	110	14	11	16,5	65,50	...0180
M20 x 1	125	16	12	19	84,50	...0200
M20 x 1,5	125	16	12	18,5	73,10	...0201
M22 x 1,5	125	18	14,5	20,5	105,00	...0220
M24 x 1,5	140	18	14,5	22,5	91,60	...0240

(W168)

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, INOX

Anwendung: Für metrische Feingewinde nach DIN 13. Maschinengewindebohrer zur Bearbeitung rostfreier Stähle.

Hinweis: Mit einer für rostfreie Stähle spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug im HSS-E-Bereich eine sehr leistungsstarke Grundvariante dar.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	–	**13**	–	**6**	**6**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**1571**

Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format EGT 1571 dampf. €	Bestell-Nr.
M2 x 0,25	45	1,4	–	1,75	27,50	...0020
M3 x 0,35	56	2,2	–	2,65	23,00	...0030
M4 x 0,5	63	2,8	2,1	3,5	23,00	...0040
M5 x 0,5	70	3,5	2,7	4,5	23,30	...0050
M6 x 0,5	80	4,5	3,4	5,5	23,30	...0060
M6 x 0,75	80	4,5	3,4	5,2	24,00	...0061
M8 x 0,5	80	6	4,9	7,5	27,80	...0080
M8 x 0,75	80	6	4,9	7,2	25,90	...0081
M8 x 1	90	6	4,9	7	26,20	...0082
M10 x 0,75	90	7	5,5	9,2	38,20	...0100
M10 x 1	90	7	5,5	9	28,90	...0101
M10 x 1,25	100	9	7	8,8	29,80	...0102
M12 x 1	100	7	5,5	11	31,60	...0120
M12 x 1,25	100	9	7	10,8	34,70	...0121
M12 x 1,5	100	9	7	10,5	32,40	...0122
M14 x 1	100	11	9	13	42,80	...0140
M14 x 1,25	100	11	9	12,8	44,30	...0141
M14 x 1,5	100	11	9	12,5	41,30	...0142
M16 x 1	100	12	9	15	52,40	...0160
M16 x 1,5	100	12	9	14,5	50,30	...0161
M18 x 1,5	110	14	11	16,5	65,60	...0180
M20 x 1	125	16	12	19	84,20	...0200
M20 x 1,5	125	16	12	18,5	72,70	...0201
M22 x 1,5	125	18	14,5	20,5	93,00	...0220
M24 x 1,5	140	18	14,5	22,5	97,80	...0240

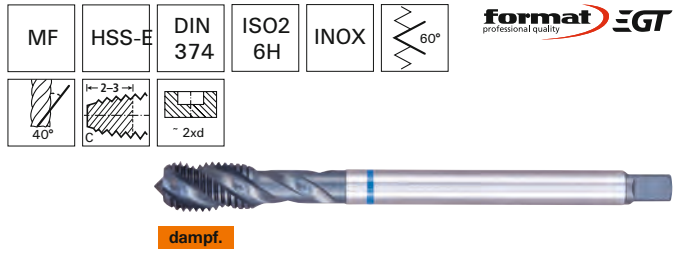
(W168)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Grundloch-Maschinengewindebohrer, INOX

Anwendung: Für metrische Feingewinde nach DIN 13. Maschinengewindebohrer zur Bearbeitung rostfreier Stähle.

Hinweis: Mit einer für rostfreie Stähle spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug im HSS-E-Bereich eine sehr leistungsstarke Grundvariante dar.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	13	–	6	6	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1572

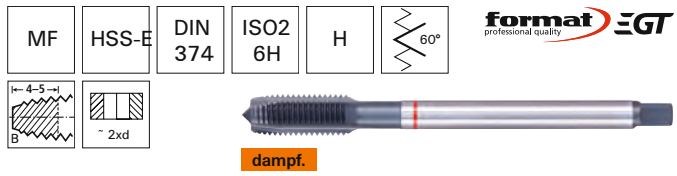
Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format EGT 1572 dampf. €	Bestell-Nr.
M2 x 0,25	45	1,4	–	1,75	27,00	...0020
M3 x 0,35	56	2,2	–	2,65	22,40	...0030
M4 x 0,5	63	2,8	2,1	3,5	22,40	...0040
M5 x 0,5	70	3,5	2,7	4,5	22,70	...0050
M6 x 0,5	80	4,5	3,4	5,5	22,70	...0060
M6 x 0,75	80	4,5	3,4	5,2	23,70	...0061
M8 x 0,5	80	6	4,9	7,5	27,00	...0080
M8 x 0,75	80	6	4,9	7,2	25,30	...0081
M8 x 1	90	6	4,9	7	25,60	...0082
M10 x 0,75	90	7	5,5	9,2	37,10	...0100
M10 x 1	90	7	5,5	9	27,90	...0101
M10 x 1,25	100	7	5,5	8,8	28,80	...0102
M12 x 1	100	9	7	11	30,80	...0120
M12 x 1,25	100	9	7	10,8	33,70	...0121
M12 x 1,5	100	9	7	10,5	31,60	...0122
M14 x 1	100	11	9	13	41,40	...0140
M14 x 1,25	100	11	9	12,8	42,90	...0141
M14 x 1,5	100	11	9	12,5	40,40	...0142
M16 x 1	100	12	9	15	50,70	...0160
M16 x 1,5	100	12	9	14,5	48,80	...0161
M18 x 1,5	110	14	11	16,5	63,70	...0180
M20 x 1	125	16	12	19	81,60	...0200
M20 x 1,5	125	16	12	18,5	69,60	...0201
M22 x 1,5	125	18	14,5	20,5	90,10	...0220
M24 x 1,5	140	18	14,5	22,5	95,00	...0240

(W168)

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, HOCHFEST

Anwendung: Für metrische Feingewinde nach DIN 13.

Hinweis: Mit einer für hochfeste Stähle spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug im HSS-E-Bereich eine sehr leistungsstarke Grundvariante dar.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	10	5	6	6	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1573

Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format EGT 1573 dampf. €	Bestell-Nr.
M2 x 0,25	45	1,4	–	1,75	28,80	...0020
M3 x 0,35	56	2,2	–	2,65	23,90	...0030
M4 x 0,5	63	2,8	2,1	3,5	23,90	...0040
M5 x 0,5	70	3,5	2,7	4,5	24,30	...0050
M6 x 0,5	80	4,5	3,4	5,5	24,30	...0060
M6 x 0,75	80	4,5	3,4	5,2	25,10	...0061
M8 x 0,5	80	6	4,9	7,5	28,90	...0080

(W168)

Fortsetzung nächste Seite

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, HOCHFEST

Fortsetzung

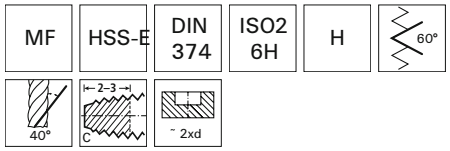
Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format EGT 1573 dampf. €	Bestell-Nr.
M8 x 0,75	80	6	4,9	7,2	27,10	...0081
M8 x 1	90	6	4,9	7	27,10	...0082
M10 x 0,75	90	7	5,5	9,2	39,70	...0100
M10 x 1	90	7	5,5	9	30,10	...0101
M10 x 1,25	100	7	5,5	8,8	30,90	...0102
M12 x 1	100	9	7	11	26,90	...0120
M12 x 1,25	100	9	7	10,8	29,50	...0121
M12 x 1,5	100	9	7	10,5	27,60	...0122
M14 x 1	100	11	9	13	37,10	...0140
M14 x 1,25	100	11	9	12,8	38,50	...0141
M14 x 1,5	100	11	9	12,5	35,70	...0142
M16 x 1	100	12	9	15	53,80	...0160
M16 x 1,5	100	12	9	14,5	51,80	...0161
M18 x 1,5	110	14	11	16,5	67,60	...0180
M20 x 1	125	16	12	19	86,60	...0200
M20 x 1,5	125	16	12	18,5	74,80	...0201
M22 x 1,5	125	18	14,5	20,5	95,60	...0220
M24 x 1,5	140	18	14,5	22,5	100,50	...0240

(W168)

Grundloch-Maschinengewindebohrer, HOCHFEST

Anwendung: Für metrische Feingewinde nach DIN 13.

Hinweis: Mit einer für hochfeste Stähle spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug im HSS-E-Bereich eine sehr leistungsstarke Grundvariante dar.



format EGT professional quality



dampf.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	–	10	5	6	6	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1574

Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format EGT 1574 dampf. €	Bestell-Nr.
M2 x 0,25	45	1,4	–	1,75	28,20	...0020
M3 x 0,35	56	2,2	–	2,65	23,30	...0030
M4 X 0,5	63	2,8	2,1	3,5	23,30	...0040
M5 x 0,5	70	3,5	2,7	4,5	23,70	...0050
M6 x 0,5	80	4,5	3,4	5,5	23,70	...0060
M6 x 0,75	80	4,5	3,4	5,2	24,70	...0061
M8 x 0,5	80	6	4,9	7,5	28,00	...0080
M8 x 0,75	80	6	4,9	7,2	26,40	...0081
M8 x 1	90	6	4,9	7	26,50	...0082
M10 x 0,75	90	7	5,5	9,2	38,50	...0100
M10 x 1	90	7	5,5	9	29,10	...0101
M10 x 1,25	100	7	5,5	8,8	29,80	...0102
M12 x 1	100	9	7	11	26,20	...0120
M12 x 1,25	100	9	7	10,8	28,50	...0121
M12 x 1,5	100	9	7	10,5	26,90	...0122
M14 x 1	100	11	9	13	35,90	...0140
M14 x 1,25	100	11	9	12,8	37,20	...0141
M14 x 1,5	100	11	9	12,5	34,80	...0142
M16 x 1	100	12	9	15	52,10	...0160
M16 x 1,5	100	12	9	14,5	50,20	...0161
M18 x 1,5	110	14	11	16,5	65,40	...0180
M20 x 1	125	16	12	19	83,80	...0200
M20 x 1,5	125	16	12	18,5	71,70	...0201
M22 x 1,5	125	18	14,5	20,5	92,40	...0220
M24 x 1,5	140	18	14,5	22,5	97,40	...0240

(W168)

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TANDEM

Anwendung: Universal-Gewindebohrer mit breitem Einsatzspektrum für metrische Feingewinde nach DIN 13.

MF | DIN 374 | ISO2 6H | N | 60° | 4–5 | B | ~ 3xd

format professional quality

1779 dampf. — HSS-E.



1779 dampf.

1794 TiN — HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus. Die Vorteile sind: eine deutlich höhere Prozesssicherheit, bis zu 1/3 längere Standzeit und eine bessere Oberfläche des Gewindes.



1794 TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	15	12	10	10	8	6	10	8	2	15	15	–	–	–	–	–	1779
	20	16	13	12	10	8	15	12	2	20	20	–	–	–	–	–	1794

Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1779 dampf. €	format 1794 TiN €	Bestell-Nr.
M4 x 0,5	63	2,8	2,1	3,5	24,50	–	...0003
M5 x 0,5	70	3,5	2,7	4,5	24,50	–	...0005
M6 x 0,75	80	4,5	3,4	5,2	24,50	–	...0009
M8 x 1	90	6	4,9	7	21,90	35,50	...0015
M10 x 1	90	7	5,5	9	22,60	40,80	...0017
M10 x 1,25	100	7	5,5	8,8	–	43,70	...0018
M12 x 1	100	9	7	11	29,10	50,10	...0019
M12 x 1,25	100	9	7	10,8	–	52,40	...0020
M12 x 1,5	100	9	7	10,5	25,60	46,60	...0021
M14 x 1	100	11	9	13	–	60,60	...0022
M14 x 1,5	100	11	9	12,5	36,70	57,70	...0023
M16 x 1,5	100	12	9	14,5	37,80	65,30	...0025
M18 x 1,5	110	14	11	16,5	–	86,20	...0027
M20 x 1,5	125	16	12	18,5	58,30	116,50	...0029
M22 x 1,5	125	18	14,5	20,5	–	109,50	...0031
M24 x 1,5	140	18	14,5	22,5	–	126,00	...0033
M24 x 2	140	18	14,5	22	–	143,50	...0035
					(W163)	(W163)	

Grundloch-Maschinengewindebohrer, TANDEM

Anwendung: Universal-Gewindebohrer mit breitem Einsatzspektrum für metrische Feingewinde nach DIN 13.

MF | DIN 374 | ISO2 6H | N | 60° | 2–3 | C | 40° | ~ 3xd

format professional quality

1796 dampf. — HSS-E.



1796 dampf.

1797 TiN — HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus. Die Vorteile sind: eine deutlich höhere Prozesssicherheit, bis zu 1/3 längere Standzeit und eine bessere Oberfläche des Gewindes.



1797 TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	12	10	8	6	5	4	10	8	–	15	15	–	–	–	–	–	1796
	12	10	8	6	5	4	10	8	–	15	15	–	–	–	–	–	1797

Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1796 dampf. €	format 1797 TiN €	Bestell-Nr.
M4 x 0,5	63	2,8	2,1	3,5	24,50	–	...0003
M5 x 0,5	70	3,5	2,7	4,5	24,50	–	...0005
M6 x 0,75	80	4,5	3,4	5,2	26,20	–	...0009
					(W163)	(W163)	

Fortsetzung nächste Seite

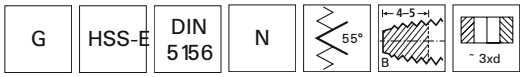
Grundloch-Maschinengewindebohrer, TANDEM

Fortsetzung

Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1796 dampf. €	format 1797 TiN €	Bestell-Nr.
M8 x 1	90	6	4,9	7	21,30	35,00	...0015
M10 x 1	90	7	5,5	9	22,20	45,40	...0017
M10 x 1,25	100	7	5,5	8,8	24,50	44,20	...0018
M12 x 1	100	9	7	11	29,70	51,90	...0019
M12 x 1,25	100	9	7	10,8	35,00	56,50	...0020
M12 x 1,5	100	9	7	10,5	26,20	50,10	...0021
M14 x 1	100	11	9	13	39,00	60,60	...0022
M14 x 1,5	100	11	9	12,5	35,50	59,40	...0023
M16 x 1	100	12	9	15	41,90	–	...0024
M16 x 1,5	100	12	9	14,5	40,80	76,90	...0025
M18 x 1,5	110	14	11	16,5	–	100,00	...0027
M20 x 1,5	125	16	12	18,5	51,90	114,00	...0029
M22 x 1,5	125	18	14,5	20,5	–	126,00	...0031
M24 x 1,5	140	18	14,5	22,5	–	128,00	...0033
M24 x 2	140	18	14,5	22	–	149,00	...0035
					(W163)	(W163)	

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer

Anwendung: Für Rohrgewinde DIN ISO 228 (DIN 259).





1763 format professional quality
blank



1744 GÜHRING
dampf.

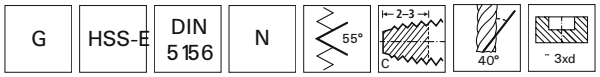
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**10**	8	6	–	–	–	–	–	–	**20**	–	–	–	–	–	–	1763
	10	**6**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1744

Gewinde Zoll	Gewinde-Ø mm	Gänge pro Zoll	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1763 blank €	GÜHRING 1744 dampf. €	Bestell-Nr.
G 1/8	9,728	28	90	7	5,5	8,8	23,50	54,30	...0001
G 1/4	13,157	19	100	11	9	11,8	31,10	68,50	...0003
G 3/8	16,662	19	100	12	9	15,25	39,40	96,10	...0005
G 1/2	20,955	14	125	16	12	19	52,70	128,50	...0007
G 3/4	26,441	14	140	20	16	24,5	83,80	229,00	...0009
G 1*	33,249	11	160	25	20	30,75	117,50	272,50	...0011
G 1.1/4*	41,91	11	170	32	24	39,5	194,00	416,00	...0015
G 1.1/2*	47,803	11	190	36	29	45,25	267,50	584,50	...0017
							(W164)	(W165)	

* Ausführung HSS.

Grundloch-Maschinengewindebohrer

Anwendung: Für Rohrgewinde DIN ISO 228 (DIN 259).





1765 format professional quality
blank



1745 GÜHRING
dampf.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**10**	8	6	–	–	–	–	–	–	**17**	–	–	–	–	–	–	1765
	8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1745

Gewinde Zoll	Gewinde-Ø mm	Gänge pro Zoll	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1765 blank €	GÜHRING 1745 dampf. €	Bestell-Nr.
G 1/8	9,728	28	90	7	5,5	8,8	25,50	54,30	...0001
G 1/4	13,157	19	100	11	9	11,8	33,80	70,10	...0003
G 3/8	16,662	19	100	12	9	15,25	37,10	91,10	...0005
G 1/2	20,955	14	125	16	12	19	54,90	126,00	...0007
G 3/4	26,441	14	140	20	16	24,5	88,60	220,50	...0009
G 1*	33,249	11	160	25	20	30,75	134,00	312,50	...0011
G 1.1/4*	41,91	11	170	32	24	39,5	262,00	–	...0015
G 1.1/2*	47,803	11	190	36	29	45,25	360,50	–	...0017
							(W164)	(W165)	

* Ausführung HSS.

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TANDEM

Anwendung: Universal-Gewindebohrer mit breitem Einsatzspektrum für Rohrgewinde DIN ISO 228 (DIN 259).



format professional quality



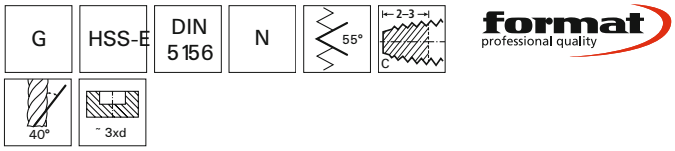
dampf.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**15**	**12**	**10**	**10**	**8**	**6**	**10**	**8**	**2**	**15**	**15**	–	–	–	–	–	1798

Gewinde Zoll	Gewinde-Ø mm	Gänge pro Zoll	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1798 dampf. €	Bestell-Nr.
G 1/8	9,728	28	90	7	5,5	8,8	21,30	...0001
G 1/4	13,157	19	100	11	9	11,8	28,70	...0003
G 3/8	16,662	19	100	12	9	15,25	35,20	...0005
G 1/2	20,955	14	125	16	12	19	48,50	...0007
G 3/4	26,441	14	140	20	16	24,5	95,10	...0009
G 1	33,249	11	160	25	20	30,75	105,00	...0011
							(W163)	

Grundloch-Maschinengewindebohrer, TANDEM

Anwendung: Universal-Gewindebohrer mit breitem Einsatzspektrum für Rohrgewinde DIN ISO 228 (DIN 259).



format professional quality



dampf.

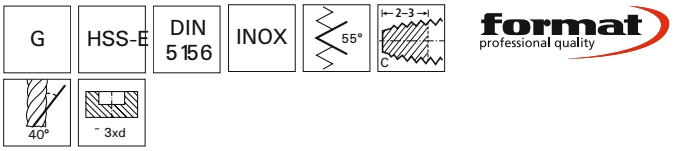
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	12	10	8	6	5	4	10	8	–	15	15	–	–	–	–	–	1799

Gewinde Zoll	Gewinde-Ø mm	Gänge pro Zoll	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1799 dampf. €	Bestell-Nr.
G 1/8	9,728	28	90	7	5,5	8,8	22,30	...0001
G 1/4	13,157	19	100	11	9	11,8	31,70	...0003
G 3/8	16,662	19	100	12	9	15,25	46,10	...0005
G 1/2	20,955	14	125	16	12	19	59,40	...0007
G 3/4	26,441	14	140	20	16	24,5	91,10	...0009
G 1	33,249	11	160	25	20	30,75	127,00	...0011

(W163)

Grundloch-Maschinengewindebohrer, INOX

Anwendung: Für Rohrgewinde DIN ISO 228 (DIN 259).



format professional quality



TiCN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	–	–	–	8	6	5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1766

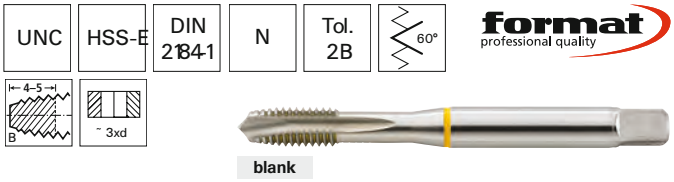
Gewinde Zoll	Gewinde-Ø mm	Gänge pro Zoll	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1766 TiCN €	Bestell-Nr.
G 1/8	9,728	28	90	7	5,5	8,8	43,20	...0001
G 1/4	13,157	19	100	11	9	11,8	56,60	...0003
G 3/8	16,662	19	100	12	9	15,25	75,50	...0005
G 1/2	20,955	14	125	16	12	19	98,60	...0007
G 3/4	26,441	14	140	20	16	24,5	153,50	...0009
G 1	33,249	11	160	25	20	30,75	234,50	...0011

(W166)

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer

Ausführung: UNC Nr. 2–56 bis 3/8–16 mit verstärktem Schaft.
UNC 7/16–14 bis 1–8 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für UNC-Gewinde, Einheits-Grobgewinde, ANSI B1.1.



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**10**	8	6	–	–	–	–	–	–	20	–	–	–	–	–	–	**1768**

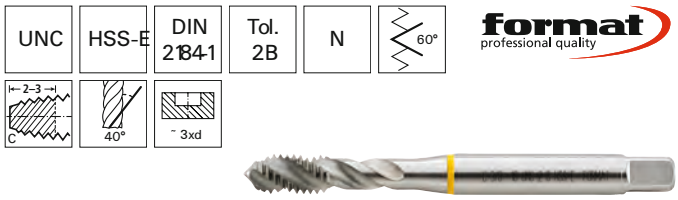
Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1768 blank €	Bestell-Nr.
UNC Nr. 2	56	2,184	45	2,8	2,1	1,85	29,50	...0001
UNC Nr. 3	48	2,515	50	2,8	2,1	2,1	24,80	...0003
UNC Nr. 4	40	2,845	56	3,5	2,7	2,35	21,80	...0005
UNC Nr. 5	40	3,175	56	3,5	2,7	2,65	20,60	...0007
UNC Nr. 6	32	3,505	56	4	3	2,85	20,10	...0009
UNC Nr. 8	32	4,166	63	4,5	3,4	3,5	19,50	...0011
UNC Nr. 10	24	4,826	70	6	4,9	3,9	21,80	...0013
UNC Nr. 12	24	5,486	80	6	4,9	4,5	24,80	...0015
UNC 1/4	20	6,35	80	7	5,5	5,1	22,30	...0017
UNC 5/16	18	7,938	90	8	6,2	6,6	25,60	...0019
UNC 3/8	16	9,525	100	9	8	8	29,00	...0021
UNC 7/16	14	11,113	100	8	6,2	9,4	35,90	...0023
UNC 1/2	13	12,7	110	9	7	10,8	39,20	...0025
UNC 5/8	11	15,875	110	12	9	13,5	50,90	...0027
UNC 3/4	10	19,05	125	14	11	16,5	66,00	...0029
UNC 7/8	9	22,225	140	18	14,5	19,5	82,20	...0031
UNC 1	8	25,4	160	18	14,5	22,25	107,50	...0033

(W164)

Grundloch-Maschinengewindebohrer

Ausführung: UNC Nr. 4–40 bis 3/8–16 mit verstärktem Schaft.
UNC 7/16–14 bis 1–8 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für UNC-Gewinde, Einheits-Grobgewinde, ANSI B1.1.



blank

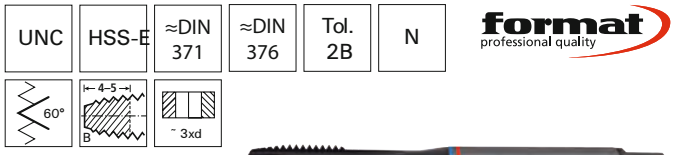
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**10**	8	6	–	–	–	–	–	–	12	–	–	–	–	–	–	**1770**

Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1770 blank €	Bestell-Nr.
UNC Nr. 4	40	2,845	56	3,5	2,7	2,35	20,10	...0001
UNC Nr. 5	40	3,175	56	3,5	2,7	2,65	19,70	...0003
UNC Nr. 6	32	3,505	56	4	3	2,85	18,65	...0005
UNC Nr. 8	32	4,166	63	4,5	3,4	3,5	19,70	...0007
UNC Nr. 10	24	4,826	70	6	4,9	3,9	20,10	...0009
UNC Nr. 12	24	5,486	80	6	4,9	4,5	23,90	...0011
UNC 1/4	20	6,35	80	7	5,5	5,1	22,50	...0013
UNC 5/16	18	7,938	90	8	6,2	6,6	23,90	...0015
UNC 3/8	16	9,525	100	9	7	8	27,20	...0017
UNC 7/16	14	11,113	100	8	6,2	9,4	34,80	...0019
UNC 1/2	13	12,7	110	9	7	10,8	36,60	...0021
UNC 9/16	12	14,288	110	11	9	12,2	52,40	...0023
UNC 5/8	11	15,875	110	12	9	13,5	48,40	...0025
UNC 3/4	10	19,05	125	14	11	16,5	59,60	...0027
UNC 7/8	9	22,225	140	18	14,5	19,5	72,70	...0029
UNC 1	8	25,4	160	18	14,5	22,25	97,50	...0031

(W164)

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TANDEM

Anwendung: Universal-Gewindebohrer mit breitem Einsatzspektrum für UNC-Gewinde, Einheits-Grobgewinde, ANSI B1.1.





dampf.

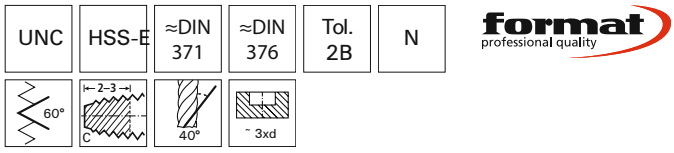
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	15	12	10	10	8	6	10	8	2	15	15	–	–	–	–	–	1696

Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	1696 dampf. €	Bestell-Nr.
UNC Nr. 4	40	2,845	56	3,5	2,7	2,35	20,30	...0001
UNC Nr. 6	32	3,505	56	4	3	2,85	17,95	...0005
UNC Nr. 8	32	4,166	63	4,5	3,4	3,5	18,40	...0007
UNC Nr. 10	24	4,826	70	6	4,9	3,9	24,50	...0009
UNC 1/4	20	6,35	80	7	5,5	5,1	20,10	...0013
UNC 5/16	18	7,938	90	8	6,2	6,6	24,50	...0015
UNC 3/8	16	9,525	100	10	7	8	31,40	...0017
UNC 7/16	14	11,113	100	8	6,2	9,4	32,10	...0019
UNC 1/2	13	12,7	110	9	7	10,8	39,00	...0021
UNC 5/8	11	15,875	110	12	9	13,5	49,50	...0025
UNC 3/4	10	19,05	125	14	11	16,5	64,10	...0027

(W163)

Grundloch-Maschinengewindebohrer, TANDEM

Anwendung: Universal-Gewindebohrer mit breitem Einsatzspektrum für UNC-Gewinde, Einheits-Grobgewinde, ANSI B1.1.





dampf.

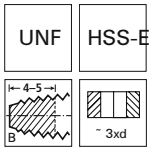
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	12	10	8	6	5	4	10	8	–	15	15	–	–	–	–	–	1697

Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	1697 dampf. €	Bestell-Nr.
UNC Nr. 4	40	2,845	56	3,5	3	2,35	21,80	...0001
UNC Nr. 6	32	3,505	56	4	4,9	2,85	18,85	...0005
UNC Nr. 8	32	4,166	63	4,5	4,9	3,5	20,30	...0007
UNC Nr. 10	24	4,826	70	6	5,5	3,9	19,80	...0009
UNC 1/4	20	6,35	80	7	5,5	5,1	21,30	...0013
UNC 5/16	18	7,938	90	8	6,2	6,6	20,80	...0015
UNC 3/8	16	9,525	100	10	7	8	22,80	...0017
UNC 7/16	14	11,113	100	8	9	9,4	36,10	...0019
UNC 1/2	13	12,7	110	9	9	10,8	33,20	...0021
UNC 5/8	11	15,875	110	12	11	13,5	42,10	...0025
UNC 3/4	10	19,05	125	14	14,5	16,5	57,40	...0027

(W163)

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer

Anwendung: Für UNF-Gewinde, Einheits-Feingewinde, ANSI B1.1.





blank

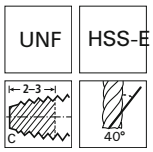
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**10**	8	6	–	–	–	–	–	–	12	–	–	–	–	–	–	**1772**

Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1772 blank €	Bestell-Nr.
UNF Nr. 10	32	4,826	70	3,5	2,7	4,1	24,50	...0001
UNF Nr. 12	38	5,486	80	4	3	4,6	29,50	...0003
UNF 1/4	28	6,35	80	4,5	3,4	5,5	30,60	...0005
UNF 5/16	24	7,938	90	6	4,9	6,9	30,00	...0007
UNF 3/8	24	9,525	90	7	5,5	8,5	31,20	...0009
UNF 7/16	20	11,113	100	8	6,2	9,9	39,70	...0011
UNF 1/2	20	12,7	100	9	7	11,5	39,70	...0013
UNF 5/8	18	15,875	100	12	9	14,5	53,70	...0015
UNF 3/4	16	19,05	110	14	11	17,5	69,80	...0017
UNF 7/8	14	22,225	125	18	14,5	20,4	87,50	...0019
UNF 1	12	25,4	140	18	14,5	23,25	116,00	...0021

(W164)

Grundloch-Maschinengewindebohrer

Anwendung: Für UNF-Gewinde, Einheits-Feingewinde, ANSI B1.1.





blank

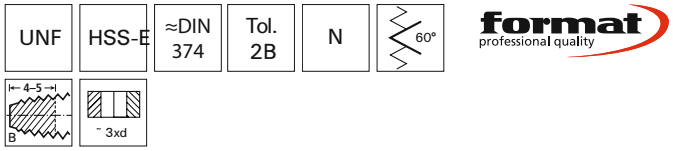
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**10**	8	6	–	–	–	–	–	–	12	–	–	–	–	–	–	**1774**

Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1774 blank €	Bestell-Nr.
UNF Nr. 10	32	4,826	70	3,5	2,7	4,1	25,90	...0001
UNF Nr. 12	28	5,486	80	4	3	4,6	29,40	...0003
UNF 1/4	28	6,35	80	4,5	3,4	5,5	31,50	...0005
UNF 5/16	24	7,938	90	6	4,9	6,9	33,10	...0007
UNF 3/8	24	9,525	90	7	5,5	8,5	34,00	...0009
UNF 7/16	20	11,113	100	8	6,2	9,9	40,40	...0011
UNF 1/2	20	12,7	100	9	7	11,5	40,90	...0013
UNF 9/16	18	14,288	100	11	9	12,9	60,80	...0015
UNF 5/8	18	15,875	100	12	9	14,5	56,10	...0017
UNF 3/4	16	19,05	110	14	11	17,5	71,20	...0019
UNF 7/8	14	22,225	125	18	14,5	20,4	88,50	...0021
UNF 1	12	25,4	140	18	14,5	23,25	124,50	...0023

(W164)

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TANDEM

Anwendung: Universal-Gewindebohrer mit breitem Einsatzspektrum für UNF-Gewinde, Einheits-Feingewinde, ANSI B1.1.





dampf.

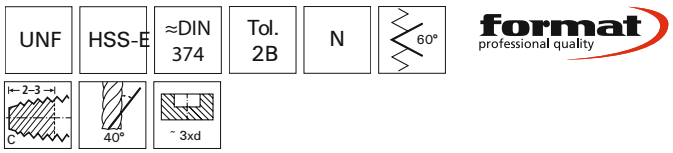
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	15	12	10	10	8	6	10	8	2	15	15	–	–	–	–	–	1658

Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	1658 dampf. €	Bestell-Nr.
UNF Nr. 4	48	2,845	56	2,2	–	2,4	23,80	...0000
UNF Nr. 6	40	3,505	56	2,5	2,1	2,95	23,80	...0002
UNF Nr. 10	32	4,826	70	3,5	2,7	4,1	23,80	...0001
UNF 1/4	28	6,35	80	4,5	3,4	5,5	29,20	...0005
UNF 3/8	24	9,525	90	7	5,5	8,5	31,70	...0009
UNF 5/8	18	15,875	100	12	9	14,5	53,50	...0017

(W163)

Grundloch-Maschinengewindebohrer, TANDEM

Anwendung: Universal-Gewindebohrer mit breitem Einsatzspektrum für UNF-Gewinde, Einheits-Feingewinde, ANSI B1.1.





dampf.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	12	12	8	6	5	4	10	8	–	15	15	–	–	–	–	–	1659

Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	1659 dampf. €	Bestell-Nr.
UNF Nr. 4	48	2,845	56	2,2	–	2,4	26,70	...0000
UNF Nr. 6	40	3,505	56	2,5	2,1	2,95	22,30	...0002
UNF Nr. 10	32	4,826	70	3,5	2,7	4,1	20,80	...0001
UNF 1/4	28	6,35	80	4,5	3,4	5,5	24,80	...0005
UNF 3/8	24	9,525	90	7	5,5	8,5	26,70	...0009
UNF 5/8	18	15,875	100	12	9	14,5	55,50	...0017

(W163)

Maschinengewindebohrer, kurz

Anwendung: Für Stahlpanzerrohr-Gewinde DIN 40430.

PG | HSS-E | DIN 40432 | N | 80°



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**10**	8	6	–	–	–	–	–	–	**15**	**15**	–	–	–	–	–	**1777**

Gewinde	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1777 blank €	Bestell-Nr.
PG 7	20	12,5	70	9	7	11,5	37,80	...0001
PG 9	18	15,2	70	12	9	14	47,90	...0003
PG 11	18	18,6	80	14	11	17,25	48,00	...0005
PG 13,5	18	20,4	80	16	12	19	49,20	...0007
PG 16	18	22,5	80	18	14,5	21,25	78,40	...0009
PG 21	16	28,3	90	22	18	27	114,00	...0011
PG 29	16	37	100	28	22	35,5	159,00	...0013
PG 36	16	47	140	36	29	45,5	286,00 (W164)	...0015

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, Synchro

Anwendung: M3–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M16 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Synchro-Maschinengewindebohrer mit spezieller LOTUS-Beschichtung. Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

Hinweis: HSS-E-PM-Maschinengewindebohrer für den synchronisierten Einsatz mit Universalgeometrie und h6-Schafttoleranz. Ausführung mit der speziell entwickelten LOTUS-Beschichtung für ein breites Spektrum von Werkstoffen und hohe Einsatzgeschwindigkeiten.

M | HSS-E PM | UNI | 60°

DIN 371 | DIN 376



1575
LOTUS

1576 **Mit HB-Schaft.**
LOTUS

DIN 371



1576
LOTUS

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**30**	**20**	–	**8**	**8**	–	–	**10**	–	**30**	–	**12**	–	–	–	–	**1575**
	30	**20**	–	**8**	**8**	–	–	**10**	–	**30**	–	**12**	–	–	–	–	**1576**

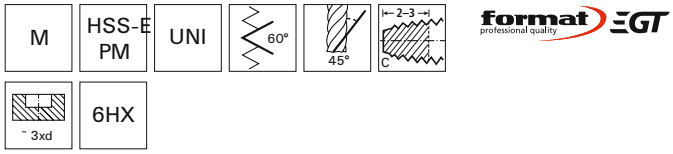
Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1575 LOTUS €	format 1576 LOTUS €	Bestell-Nr.
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	27,60	–	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	27,60	–	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	34,50	–	...0050
M6	1	80	6	4,9	5	34,50	34,50	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	41,80	41,80	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	49,40	49,40	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	65,80	–	...0120
M16	2	110	12	9	14	93,90 (W168)	– (W168)	...0160

Grundloch-Maschinengewindebohrer, Synchro

Anwendung: M3–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M16 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Synchro-Maschinengewindebohrer mit spezieller LOTUS-Beschichtung. Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

Hinweis: HSS-E-PM-Maschinengewindebohrer für den synchronisierten Einsatz mit Universalgeometrie und h6-Schafttoleranz. Ausführung mit der speziell entwickelten LOTUS-Beschichtung für ein breites Spektrum von Werkstoffen und hohe Einsatzgeschwindigkeiten.



1578 **Mit HB-Schaft.**
LOTUS

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	30	20	–	8	8	–	–	10	–	30	–	12	–	–	–	–	1577
	30	20	–	8	8	–	–	10	–	30	–	12	–	–	–	–	1578

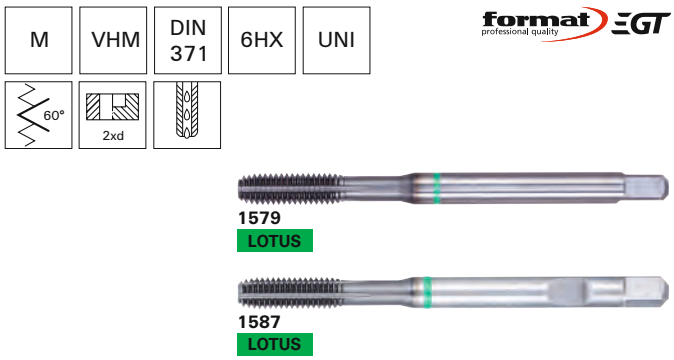
Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	1577 LOTUS €	1578 LOTUS €	Bestell-Nr.
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	27,60	–	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	27,60	–	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	34,50	–	...0050
M6	1	80	6	4,9	5	34,50	34,50	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	41,80	41,80	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	49,40	49,40	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	65,80	–	...0120
M16	2	110	12	9	14	93,90	–	...0160
						(W168)	(W168)	

Maschinengewindeformer, Synchro

Ausführung: M3–M12 DIN 371 mit verstärktem Schaft. Mit radialer Innenkühlung.

Vollhartmetall-(VHM-)Gewindeformer mit Schmiernuten und spezieller LOTUS-Beschichtung.

Hinweis: High-End-Gewindeformer mit h6-Schafttoleranz für anspruchsvolle Anwendungen in einem breiten Materialspektrum mit hohen Anforderungen an Standzeit und Präzision. Eine hochwertige Maschinenausstattung wird für den Einsatz von VHM-Gewindewerkzeugen empfohlen. **Toleranzfeld 6HX: Zusatz "X" kennzeichnet einen speziellen Toleranzbereich für Gewindeformer, da das verformte Material zum Zurückfedern neigt.**



1587 **Mit HB-Schaft.**
LOTUS

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	40	20	–	10	10	–	–	–	–	35	15	15	–	–	–	–	1579
	40	20	–	10	10	–	–	–	–	35	15	15	–	–	–	–	1587

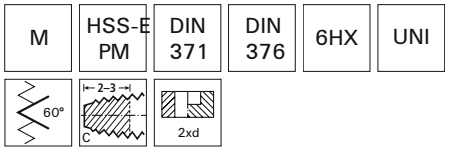
Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	1579 LOTUS €	1587 LOTUS €	Bestell-Nr.
M3	0,5	56	6	4,9	2,8	104,50	–	...0030
M4	0,7	63	6	4,9	3,7	109,50	–	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,65	117,00	–	...0050
M6	1	80	6	4,9	5,55	124,50	124,50	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	7,4	169,00	169,00	...0080
M10	1,5	100	10	8	9,25	230,00	230,00	...0100
M12	1,75	110	12	9	11,2	353,50	–	...0120
						(W171)	(W171)	

Maschinengewindeformer, UNI

Ausführung: M3–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M20 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

Hinweis: HSS-E PM-Gewindeformer mit Schiernuten und SUPRA-Hartstoffbeschichtung. Eine Polygongeometrie und ein optimiertes Kantenverrundungsverfahren tragen zu einer hohen Wirtschaftlichkeit bei. **Toleranzfeld 6HX: Zusatz "X" kennzeichnet einen speziellen Toleranzbereich für Gewindeformer, da das verformte Material zum Zurückfedern neigt.**





SUPRA

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	**20**	**18**	–	**7**	**6**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**1588**

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	1588 SUPRA €	Bestell- Nr.
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,8	35,80	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,7	35,80	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,65	37,80	...0050
M6	1	80	6	4,9	5,55	37,80	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	7,4	49,30	...0080
M10	1,5	100	10	8	9,25	59,40	...0100
M12	1,75	110	9	7	11,2	80,20	...0120
M16	2	110	12	9	15,1	126,50	...0160
M20	2,5	125	16	12	18,9	164,00	...0200

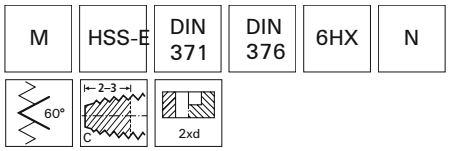
(W170)

Maschinengewindeformer

Ausführung: M3–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M20 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

Hinweis: HSS-E PM-Gewindeformer mit Schmiernuten und CUPRIC PVD-Hartstoffbeschichtung. Eine Polygongeometrie und ein optimiertes Kantenverrundungsverfahren tragen zu einer hohen Wirtschaftlichkeit bei. **Toleranzfeld 6HX: Zusatz "X" kennzeichnet einen speziellen Toleranzbereich für Gewindeformer, da das verformte Material zum Zurückfedern neigt.**





CUPRIC

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	**20**	**18**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**15**	–	–	–	–	**1589**

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	1589 CUPRIC €	Bestell- Nr.
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,8	26,50	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,7	26,50	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,65	28,00	...0050
M6	1	80	6	4,9	5,55	28,00	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	7,4	32,90	...0080
M10	1,5	100	10	8	9,25	42,30	...0100
M12	1,75	110	9	7	11,2	50,80	...0120
M16	2	110	12	9	15	83,60	...0160
M20	2,5	140	16	12	18,9	118,50	...0200

(W170)

Maschinengewindeformer

Ausführung: Mit Schmiernuten.
M3–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M16 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

M | HSS-E | DIN 371 | DIN 376 | N | 60° | 2–3 x C | ~ 3xd

1780 TiN

Toleranzfeld 6HX: Zusatz "X" kennzeichnet einen speziellen Toleranzbereich für Gewindeformer, da das verformte Material zum Zurückfedern neigt.

6HX



1783 TiN

Toleranzfeld 6GX mit **Übermaß 0,02–0,04 mm.** Für den Einsatz bei Werkstücken, die beim Schneiden zum Zurückfedern neigen, galvanisiert werden oder beim Härten leicht schrumpfen.

6GX



1784 TiCN

Toleranzfeld 6HX: Zusatz "X" kennzeichnet einen speziellen Toleranzbereich für Gewindeformer, da das verformte Material zum Zurückfedern neigt.

6HX



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	10	8	6	12	10	8	–	23	6	45	35	–	–	–	–	–	1780
V_c [m/min]	10	8	6	12	10	8	–	23	6	45	35	–	–	–	–	–	1783
	15	15	12	6	8	–	–	–	6	17	–	–	–	–	–	–	1784

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1780 TiN €	format 1783 TiN €	GUHRING 1784 TiCN €	Bestell-Nr.
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,8	25,10	37,80	58,40	...0001
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,7	25,10	39,10	51,00	...0003
M5	0,8	70	6	4,9	4,65	26,50	40,70	52,60	...0005
M6	1	80	6	4,9	5,55	26,50	40,60	61,00	...0007
M8	1,25	90	8	6,2	7,4	31,20	49,30	68,50	...0009
M10	1,5	100	10	8	9,25	40,20	63,00	93,50	...0011
M12	1,75	110	9	7	11,2	48,20	74,90	114,50	...0013
M16	2	110	12	9	15	79,20 (W170)	– (W170)	185,50 (W165)	...0015

Maschinengewindeformer

Ausführung: Mit Schmiernuten.

Anwendung: Für metrische Feingewinde nach DIN 13.

Hinweis: Toleranzfeld 6HX: Zusatz "X" kennzeichnet einen speziellen Toleranzbereich für Gewindeformer, da das verformte Material zum Zurückfedern neigt.

MF | HSS-E | DIN 374 | N | 6HX | 60° | 2–3 x C | ~ 3xd

format professional quality



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	10	8	6	12	10	8	–	23	6	35	–	–	–	–	–	–	1785

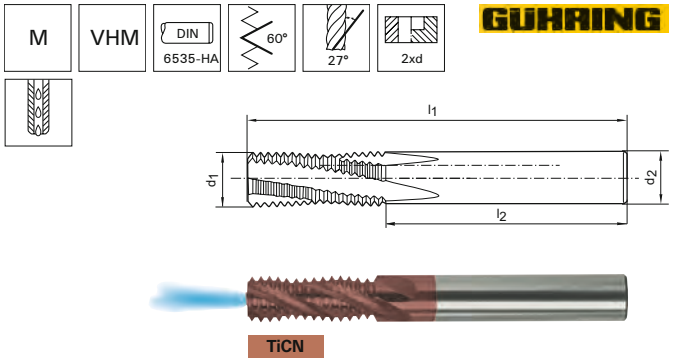
Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1785 TiN €	Bestell-Nr.
M6 x 0,75	80	4,5	3,4	5,65	65,40	...0001
M8 x 0,75	80	6	4,9	7,65	65,40	...0003
M8 x 1	90	6	4,9	7,55	68,50	...0005
M10 x 1	90	7	5,5	9,55	70,50	...0007
M10 x 1,25	100	7	5,5	9,4	83,00	...0009
M12 x 1	100	9	7	11,55	86,30	...0011
M12 x 1,25	100	9	7	11,4	88,10	...0013
M12 x 1,5	100	9	7	11,3	88,50	...0015
M16 x 1,5	100	12	9	15,3	113,00	...0017
M18 x 1,5	110	14	11	17,3	134,00	...0019
M20 x 1,5	125	16	12	19,3	152,50 (W170)	...0021

Gewindefräser, TM SP, für Innengewinde

Ausführung: Durch das Fräsprinzip ergeben sich eine exakte Gewindetiefe, eine sehr hohe Oberflächengüte im Gewinde, eine prozesssichere Bearbeitung schwer zerspanbarer Werkstoffe sowie eine Gewindefertigung bis nahe an den Grund. Ohne Senkfase.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde (sowohl Rechts- wie auch Linksgewinde) nach DIN 13 für Durchgangs- und Grundlochbohrungen.

Hinweis: VHM-Gewindefräser für weitere Gewindearten (UNC, UNF, Rohrgewinde usw.) auf Anfrage. Weiterführende Informationen finden Sie im technischen Anhang.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	80	64	**51**	**60**	**48**	**38**	**100**	**90**	**50**	200	150	–	–	–	–	–	**1881**

Gewinde	Steigung mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 mm	Nutenzahl	GÜHRING 1881 TiCN €	Bestell-Nr.
M6	1	13,5	54	6	3	218,00 ◊	...0006
M8	1,25	18,1	54	6	3	241,00 ◊	...0008
M10	1,5	21,7	64	8	4	266,00 ◊	...0010
M12	1,75	25,4	74	10	4	326,50 ◊	...0012
M14	2	31	74	10	4	370,00 ◊	...0014
M16	2	35	80	12	4	417,00 ◊	...0016

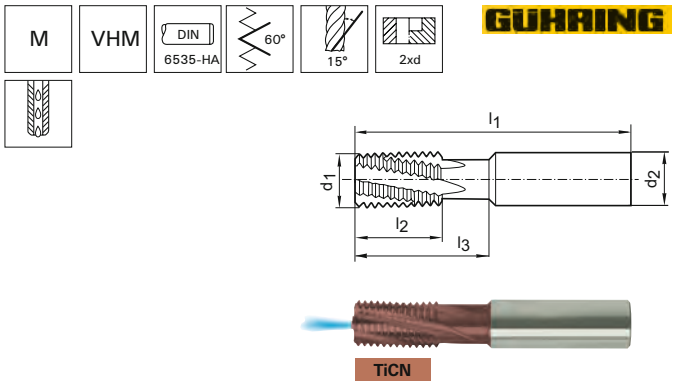
(W175)

Gewindefräser, GFM, für Innengewinde

Ausführung: Durch das Fräsprinzip ergeben sich eine exakte Gewindetiefe, eine sehr hohe Oberflächengüte im Gewinde, eine prozesssichere Bearbeitung schwer zerspanbarer Werkstoffe sowie eine Gewindefertigung bis nahe an den Grund.
Unter Berücksichtigung der Gewindesteigung können auch größere Ø-Bereiche bearbeitet werden. Mit Halseinstich, für verschiedene Gewindegrößen mit gleicher Steigung verwendbar.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde (sowohl Rechts- wie auch Linksgewinde) nach DIN 13 für Durchgangs- und Grundlochbohrungen.

Hinweis: VHM-Gewindefräser für weitere Gewindearten (UNC, UNF, Rohrgewinde usw.) auf Anfrage. Weiterführende Informationen finden Sie im technischen Anhang.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	80	64	**51**	**60**	**48**	**38**	**100**	**90**	**50**	200	150	–	–	**70**	**50**	–	**1884**

Ø d_1 mm	Steigung mm	Schneidenlänge l_2 mm	d ? für Gew.-Ø mm	Nutzlänge l_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 mm	Nutenzahl	GÜHRING 1884 TiCN €	Bestell-Nr.
10	1	16	14	25	70	10	4	330,00 ◊	...0010
12	1	20	18	31	80	12	4	417,00 ◊	...0012
12	1,5	20	18	31	80	12	4	397,50 ◊	...0013
16	1,5	25	24	40	90	16	5	484,50 ◊	...0016
16	2	25	24	40	90	16	5	527,50 ◊	...0017
20	1,5	33	30	50	105	20	5	712,00 ◊	...0020
20	2	33	30	50	105	20	5	779,00 ◊	...0021
20	3	33	30	50	105	20	5	695,00 ◊	...0023

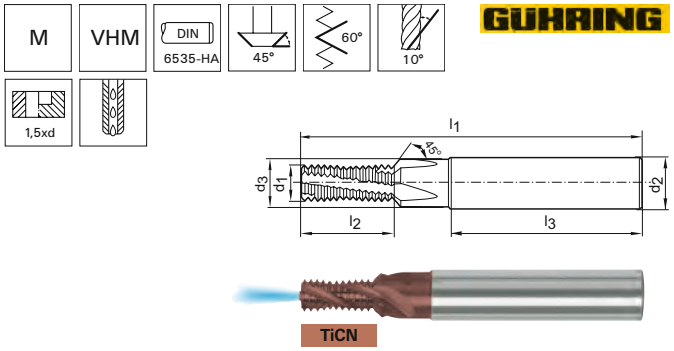
(W175)

Gewindefräser, TMC SP, für Innengewinde

Ausführung: Mit innerer Kühlmittelzufuhr (ab Gewindegröße M4). Durch das Fräsprinzip ergeben sich eine exakte Gewindetiefe, eine sehr hohe Oberflächengüte im Gewinde, eine prozesssichere Bearbeitung schwer zerspanbarer Werkstoffe sowie eine Gewindefertigung bis nahe an den Grund.

Anwendung: Zum Gewindefräsen und Senken mit nur einem Werkzeug. Für metrische Regelgewinde (sowohl Rechts- wie auch Linksgewinde) nach DIN 13 für Durchgangs- und Grundlochbohrungen.

Hinweis: VHM-Gewindefräser für weitere Gewindearten (UNC, UNF, Rohrgewinde usw.) auf Anfrage. Weiterführende Informationen finden Sie im technischen Anhang.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	85	80	**75**	**60**	–	–	**100**	**90**	–	200	150	–	–	**70**	**50**	–	**1888**

Gewinde	Steigung mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 mm	Schaftlänge l_3 mm	Nutenzahl	GÜHRING 1888 TiCN €	Bestell-Nr.
M3	0,5	5,2	48	6	36	3	223,00 ◊	...0003
M4	0,7	7,3	48	6	36	3	212,50 ◊	...0004
M5	0,8	9,2	54	6	36	3	212,50 ◊	...0005
M6	1	10,5	62	8	36	3	234,50 ◊	...0006
M8	1,25	13,7	74	10	40	3	279,50 ◊	...0008
M10	1,5	17,2	80	12	45	4	328,50 ◊	...0010
M12	1,75	20,1	90	14	45	4	469,00 ◊	...0012
M14	2	25	102	16	48	4	544,00 ◊	...0014
M16	2	27	102	18	48	4	687,00 ◊	...0016

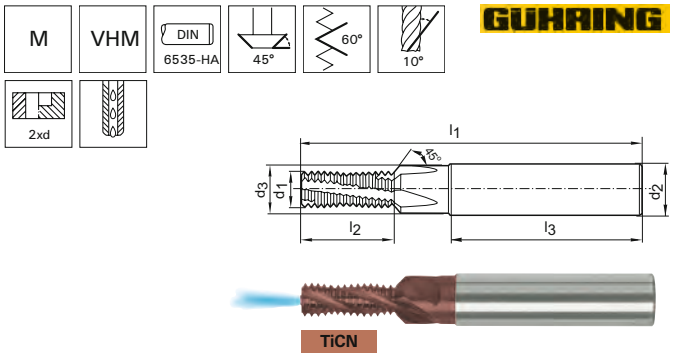
(W175)

Gewindefräser, TMC SP, für Innengewinde

Ausführung: Mit innerer Kühlmittelzufuhr (ab Gewindegröße M4). Durch das Fräsprinzip ergeben sich eine exakte Gewindetiefe, eine sehr hohe Oberflächengüte im Gewinde, eine prozesssichere Bearbeitung schwer zerspanbarer Werkstoffe sowie eine Gewindefertigung bis nahe an den Grund.

Anwendung: Zum Gewindefräsen und Senken mit nur einem Werkzeug. Für metrische Regelgewinde (sowohl Rechts- wie auch Linksgewinde) nach DIN 13 für Durchgangs- und Grundlochbohrungen.

Hinweis: VHM-Gewindefräser für weitere Gewindearten (UNC, UNF, Rohrgewinde usw.) auf Anfrage. Weitere Informationen finden Sie im technischen Anhang.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	85	80	**75**	**60**	–	–	**100**	**90**	–	200	150	–	–	**70**	**50**	–	**1891**

Gewinde	Steigung mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 mm	Schaftlänge l_3 mm	Nutenzahl	GÜHRING 1891 TiCN €	Bestell-Nr.
M3	0,5	6,7	48	6	36	3	223,00 ◊	...0003
M4	0,7	8,7	48	6	36	3	212,50 ◊	...0004
M5	0,8	10,8	54	6	36	3	212,50 ◊	...0005
M6	1	13,5	62	8	36	3	234,50 ◊	...0006
M8	1,25	18,1	74	10	40	3	279,50 ◊	...0008
M10	1,5	21,7	80	12	45	4	328,50 ◊	...0010
M12	1,75	25,4	90	14	45	4	469,00 ◊	...0012
M14	2	31	102	16	48	4	544,00 ◊	...0014
M16	2	35	102	18	48	4	687,00 ◊	...0016

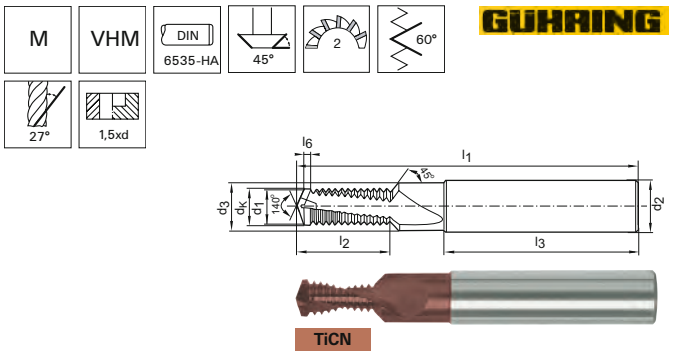
(W175)

Bohrgewindefräser, DTMC SP, für Innengewinde

Ausführung: Durch das Fräsprinzip ergeben sich eine exakte Gewindetiefe, eine sehr hohe Oberflächengüte im Gewinde, eine prozesssichere Bearbeitung schwer zerspanbarer Werkstoffe sowie eine Gewindefertigung bis nahe an den Grund.

Anwendung: Zum Bohren, Senken und Gewindefräsen mit nur einem Werkzeug. Für metrische Regelgewinde (sowohl Rechts- wie auch Linksgewinde) nach DIN 13 für Durchgangs- und Grundlochbohrungen.

Hinweis: VHM-Gewindefräser für weitere Gewindearten (NC, UNF, Rohrgewinde usw.) auf Anfrage. Weiterführende Informationen finden Sie im technischen Anhang.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	**120**	**96**	–	**200**	**200**	–	–	–	–	–	**1893**

Gewinde	Steigung mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 mm	l_3 mm	l_6 mm	d_3 mm	d_k mm	Nutenzahl	GÜHRING 1893 TiCN €	Bestell-Nr.
M3	0,5	5,4	48	6	36	0,5	3,4	2,5	2	357,00 ◊	...0003
M4	0,7	6,9	48	6	36	0,7	4,5	3,3	2	320,00 ◊	...0004
M5	0,8	8,7	54	6	36	0,8	5,5	4,2	2	310,00 ◊	...0005
M6	1	10,9	62	8	36	1	6,6	5	2	310,00 ◊	...0006
M8	1,25	13,7	74	10	40	1,25	9	6,8	2	381,50 ◊	...0008
M10	1,5	18	80	12	45	1,5	11	8,5	2	452,50 ◊	...0010
M12	1,75	20,8	90	14	45	1,5	13,5	10,2	2	620,00 ◊	...0012
M14	2	23,6	102	16	48	1,5	15,5	12	2	837,50 ◊	...0014
M16	2	26	102	18	48	1,5	17,5	14	2	887,50 ◊	...0016

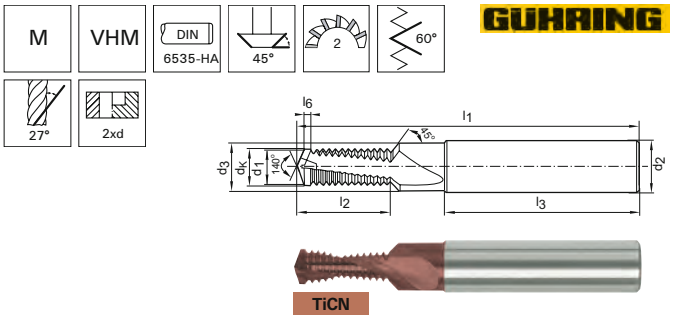
(W175)

Bohrgewindefräser, DTMC SP, für Innengewinde

Ausführung: Durch das Fräsprinzip ergeben sich eine exakte Gewindetiefe, eine sehr hohe Oberflächengüte im Gewinde, eine prozesssichere Bearbeitung schwer zerspanbarer Werkstoffe sowie eine Gewindefertigung bis nahe an den Grund.

Anwendung: Zum Bohren, Senken und Gewindefräsen mit nur einem Werkzeug. Für metrische Regelgewinde (sowohl Rechts- wie auch Linksgewinde) nach DIN 13 für Durchgangs- und Grundlochbohrungen.

Hinweis: VHM-Bohrgewindefräser für weitere Gewindearten (UNC, UNF, Rohrgewinde usw.) auf Anfrage. Weiterführende Informationen finden Sie im technischen Anhang.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	**120**	**96**	–	**200**	**200**	–	–	–	–	–	**1895**

Gewinde	Steigung mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 mm	l_3 mm	l_6 mm	d_3 mm	d_k mm	Nutenzahl	GÜHRING 1895 TiCN €	Bestell-Nr.
M3	0,5	6,9	48	6	36	0,5	3,4	2,5	2	357,00 ◊	...0003
M4	0,7	9	48	6	36	0,7	4,5	3,3	2	320,00 ◊	...0004
M5	0,8	11,1	54	6	36	0,8	5,5	4,2	2	310,00 ◊	...0005
M6	1	13,9	62	8	36	1	6,6	5	2	310,00 ◊	...0006
M8	1,25	18,7	74	10	40	1,25	9	6,8	2	381,50 ◊	...0008
M10	1,5	22,5	80	12	45	1,5	11	8,5	2	452,50 ◊	...0010
M12	1,75	26,1	90	14	45	1,5	13,5	10,2	2	620,00 ◊	...0012
M14	2	31,6	102	16	48	1,5	15,5	12	2	837,50 ◊	...0014
M16	2	36	102	18	48	1,5	17,5	14	2	904,50 ◊	...0016

(W175)

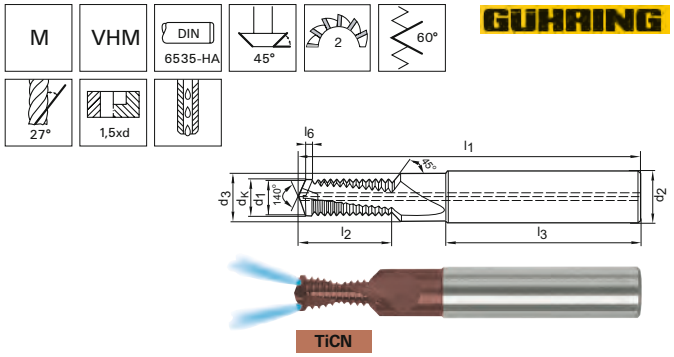
1.5

Bohrgewindefräser, DTMC SP, für Innengewinde

Ausführung: Durch das Fräsprinzip ergeben sich eine exakte Gewindetiefe, eine sehr hohe Oberflächengüte im Gewinde, eine prozesssichere Bearbeitung schwer zerspanbarer Werkstoffe sowie eine Gewindefertigung bis nahe an den Grund.

Anwendung: Zum Bohren, Senken und Gewindefräsen mit nur einem Werkzeug. Für metrische Regelgewinde (sowohl Rechts- wie auch Linksgewinde) nach DIN 13 für Durchgangs- und Grundlochbohrungen.

Hinweis: VHM-Bohrgewindefräser für weitere Gewindearten (UNC, UNF, Rohrgewinde usw.) auf Anfrage. Weiterführende Informationen finden Sie im technischen Anhang.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	**120**	**96**	–	**200**	**200**	–	–	–	–	–	**1897**

Gewinde	Steigung mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 mm	l_3 mm	l_6 mm	d_3 mm	d_k mm	Nutenzahl	GÜHRING 1897 TiCN €	Bestell-Nr.
M4	0,7	6,9	48	6	36	0,7	4,5	3,3	2	412,00 ◊	**...0004**
M5	0,8	8,7	54	6	36	0,8	5,5	4,2	2	406,50 ◊	**...0005**
M6	1	10,9	62	8	36	1	6,6	5	2	410,50 ◊	**...0006**
M8	1,25	13,7	74	10	40	1,25	9	6,8	2	477,50 ◊	**...0008**
M10	1,5	18	80	12	45	1,5	11	8,5	2	544,00 ◊	**...0010**
M12	1,75	20,8	90	14	45	1,5	13,5	10,2	2	712,00 ◊	**...0012**
M14	2	23,6	102	16	48	1,5	15,5	12	2	904,50 ◊	**...0014**
M16	2	26	102	18	48	1,5	17,5	14	2	1021,00 ◊	**...0016**

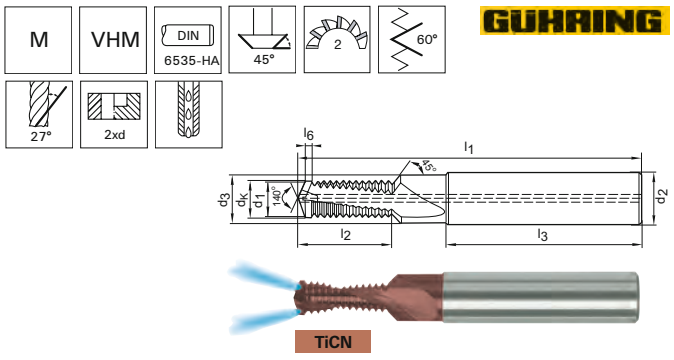
(W175)

Bohrgewindefräser, DTMC SP, für Innengewinde

Ausführung: Durch das Fräsprinzip ergeben sich eine exakte Gewindetiefe, eine sehr hohe Oberflächengüte im Gewinde, eine prozesssichere Bearbeitung schwer zerspanbarer Werkstoffe sowie eine Gewindefertigung bis nahe an den Grund.

Anwendung: Zum Bohren, Senken und Gewindefräsen mit nur einem Werkzeug. Für metrische Regelgewinde (sowohl Rechts- wie auch Linksgewinde) nach DIN 13 für Durchgangs- und Grundlochbohrungen.

Hinweis: VHM-Bohrgewindefräser für weitere Gewindearten (UNC, UNF, Rohrgewinde usw.) auf Anfrage. Weiterführende Informationen finden Sie im technischen Anhang.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	**120**	**96**	–	**200**	**200**	–	–	–	–	–	**1899**

Gewinde	Steigung mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 mm	l_3 mm	l_6 mm	d_3 mm	d_k mm	Nutenzahl	GÜHRING 1899 TiCN €	Bestell-Nr.
M4	0,7	9	48	6	36	0,7	4,5	3,3	2	412,00 ◊	**...0004**
M5	0,8	11,1	54	6	36	0,8	5,5	4,2	2	406,50 ◊	**...0005**
M6	1	13,9	62	8	36	1	6,6	5	2	410,50 ◊	**...0006**
M8	1,25	18,7	74	10	40	1,25	9	6,8	2	477,50 ◊	**...0008**
M10	1,5	22,5	80	12	45	1,5	11	8,5	2	544,00 ◊	**...0010**
M12	1,75	26,1	90	14	45	1,5	13,5	10,2	2	712,00 ◊	**...0012**
M14	2	31,6	102	16	48	1,5	15,5	12	2	904,50 ◊	**...0014**
M16	2	36	102	18	48	1,5	17,5	14	2	1021,00 ◊	**...0016**

(W175)

Übersicht Schneideisen

Schneideisen

	Gewinde	Werkstoff	Norm	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	M2–30	HSS	EN 22568	blank	●	◐	◐	◐			1/242	1800
	M3–20	HSS	EN 22568	blank	●	◐	◐	◐			1/242	1815
	M3–12	HSS	EN 22568	blank	●	◐	◐	◐			1/242	1801
	M2–30	HSS-E	EN 22568	nitriert	●	●	◐	◐	○		1/242	1804
	M2–24-LH	HSS	EN 22568	blank	●	◐	◐	◐			1/243	1808
	M3–36	HSS	DIN 382	blank	●	◐	◐	◐			1/244	1831
	MF3–30	HSS	EN 22568	blank	●	◐	◐	◐			1/244	1811
	MF3–30	HSS	EN 22568	blank	●	◐	◐	◐			1/244	1816
	MF6–24	HSS-E	EN 22568	nitriert	●	●	◐	◐	○		1/244	1813
	G 1/8–1"	HSS	EN 24231	blank	●	◐	◐	◐			1/245	1817
	G 1/8–1.1/2"	HSS	DIN 382	blank	●	◐	◐	◐			1/245	1834
	BSW 1/8–1"	HSS	EN 22568	blank	●	◐	◐	◐			1/245	1814
	PG 7–36"	HSS	DIN 40434	blank	●	◐	◐	◐			1/246	1825
	NPT 1/16–1"	HSS	DIN 40434	blank	●	◐	◐	◐			1/246	1828
	UNC Nr. 1–12; UNC 1/4–1"	HSS	EN 22568	blank	●	◐	◐	◐			1/247	1820
	UNF Nr. 10–12; UNF 1/4–1"	HSS	EN 22568	blank	●	◐	◐	◐			1/247	1822

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

Schneideisen

Ausführung: Geschlossene, vorgeschlitzte Form, ab M3 mit Schälanschnitt auf beiden Seiten.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

M | EN 22568 | 60°

1800 blank — HSS, Toleranzfeld 6g.

1801 blank — HSS, Toleranzfeld 6e mit Untermaß.

1804 nitriert — HSS-E, geläppt und nitriert (ab M3), Toleranzfeld 6g.

1815 blank — HSS, Toleranzfeld 6g.



HSS 1800 blank — format professional quality



HSS 1801 blank — format professional quality



HSS-E 1804 nitriert — format professional quality



HSS 1815 blank — fortis

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	10	–	–	–	–	–	5	5	–	18	–	12	–	–	–	–	1800
	10	–	–	–	–	–	5	5	–	18	–	12	–	–	–	–	1801
	10	8	5	5	4	3	5	5	4	18	12	12	–	–	–	–	1804
	10	–	–	–	–	–	5	5	–	–	–	–	–	–	–	–	1815

Gewinde	Steigung mm	Außen-Ø x Höhe mm	format 1800 blank €	format 1801 blank €	format 1804 nitriert €	fortis 1815 blank €	Bestell-Nr.
M2	0,4	16 x 5	18,45	–	44,50	–	...0020
M2,5	0,45	16 x 5	17,15	–	40,50	–	...0025
M3	0,5	20 x 5	16,00	31,70	29,10	9,75	...0030
M4	0,7	20 x 5	16,00	30,10	27,60	9,75	...0040
M5	0,8	20 x 7	16,00	26,80	25,60	9,75	...0050
M6	1	20 x 7	16,00	26,80	25,60	9,75	...0060
M7	1	25 x 9	25,70	–	45,90	–	...0070
M8	1,25	25 x 9	17,55	29,60	30,70	11,70	...0080
M9	1,25	25 x 9	33,80	–	123,00	–	...0090
M10	1,5	30 x 11	21,70	35,40	36,70	15,70	...0100
M12	1,75	38 x 14	28,10	47,00	49,00	22,70	...0120
M14	2	38 x 14	29,00	–	51,80	22,70	...0140
M16	2	45 x 18	37,70	–	65,80	41,60	...0160
M18	2,5	45 x 18	39,90	–	67,60	41,60	...0180
M20	2,5	45 x 18	39,90	–	67,60	41,60	...0200
M22	2,5	55 x 22	53,90	–	104,50	–	...0220
M24	3	55 x 22	53,90	–	101,50	–	...0240
M27	3	65 x 25	94,40	–	185,50	–	...0270
M30	3,5	65 x 25	94,40	–	202,00	–	...0300
			(W174)	(W174)	(W174)	(W029)	

Schneideisen-Satz

Satzinhalt	format 1800 blank €	format 1804 nitriert €	fortis 1815 blank €	Bestell-Nr.
M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	131,50 (W174)	229,50 (W174)	86,30 (W029)	...0001



1800 blank — format professional quality

1804 nitriert — format professional quality

1815 blank — fortis

Schneideisen für Linksgewinde

Ausführung: Toleranzfeld 6g, geschlossene, vorgeschlitzte Form, ab M3 mit Schälanschnitt auf beiden Seiten.

Anwendung: Für metrische Linksgewinde nach DIN 13.

M-LH | HSS | EN 22568 | 60°

format professional quality



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**10**	–	–	–	–	–	5	5	–	18	–	12	–	–	–	–	**1808**

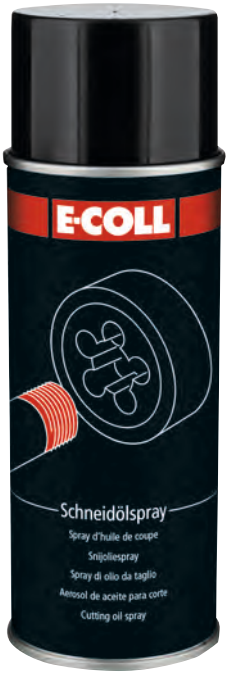
Gewinde	Steigung mm	Außen-Ø x Höhe mm	format 1808 blank €	Bestell-Nr.
M2	0,4	16 x 5	45,80	...0020
M3	0,5	20 x 5	33,90	...0030
M4	0,7	20 x 5	32,20	...0040
M5	0,8	20 x 7	29,90	...0050
M6	1	20 x 7	29,90	...0060
M8	1,25	25 x 9	32,80	...0080
M10	1,5	30 x 11	39,70	...0100
M12	1,75	38 x 14	52,50	...0120
M16	2	45 x 18	68,80	...0160
M20	2,5	45 x 18	68,80	...0200
M24	3	55 x 22	100,00	...0240

(W174)

E-COLL

Schneidölspray

Für die Allroundbearbeitung.
Die hervorragende Kühleigenschaft sorgt für die Verlängerung der Werkzeugstandzeit, beste Schmierleistung und eine hohe Oberflächengüte. Vermindert den Kraftaufwand und macht hohe Dauerbelastung und größere Schnittgeschwindigkeit möglich. Ideal zum Bohren, Nibbeln, Fräsen, Sägen, Drehen und vieles mehr.



9/137

Sechskantschneideisen

Ausführung: Toleranzfeld 6g, Außensechskant ohne Schälanschnitt.

Anwendung: Zum Nachschneiden beschädigter Gewinde sowie zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen. Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

M | HSS | DIN 382 | 60°



blank

format professional quality

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**10**	–	–	–	–	–	5	5	–	18	–	12	–	–	–	–	**1831**

Gewinde	Steigung mm	SW x Höhe mm	format 1831 blank €	Bestell-Nr.
M3	0,5	18 x 5	23,40	...0030
M4	0,7	18 x 5	22,20	...0040
M5	0,8	18 x 7	21,80	...0050
M6	1	18 x 7	21,80	...0060
M8	1,25	21 x 9	23,40	...0080
M10	1,5	27 x 11	29,20	...0100
M12	1,75	36 x 14	38,80	...0120
			(W174)	

Gewinde	Steigung mm	SW x Höhe mm	format 1831 blank €	Bestell-Nr.
M16	2	41 x 18	50,20	...0160
M20	2,5	41 x 18	52,60	...0200
M24	3	50 x 22	78,20	...0240
M27	3	60 x 25	122,00	...0270
M30	3,5	60 x 25	122,00	...0300
M33	3,5	60 x 25	127,50	...0320
M36	4	60 x 25	124,50	...0360
			(W174)	

Schneideisen, metrisches Feingewinde

Ausführung: Toleranzfeld 6g, geschlossene, vorgeschlitzte Form, geläppt, mit Schälanschnitt auf beiden Seiten.

Anwendung: Für metrisches Feingewinde nach DIN 13.

MF | EN 22568 | 60°



1811 HSS.
blank

HSS | 1811 blank | format professional quality

1813 HSS-E, geläppt.
nitriert



HSS-E | 1813 nitriert | format professional quality



1816 HSS.
blank

HSS | 1816 blank | fortis

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	10	–	–	–	–	–	5	5	–	18	–	12	–	–	–	–	**1811**
V_c [m/min]	**10**	**8**	**5**	**5**	**4**	**3**	5	5	–	18	–	12	–	–	–	–	**1813**
	10	–	–	–	–	–	**5**	**5**	–	–	–	–	–	–	–	–	**1816**

Gewinde x Steigung mm	Außen-Ø x Höhe mm	format 1811 blank €	format 1813 nitriert €	fortis 1816 blank €	Bestell-Nr.
M3 x 0,35	20 x 5	32,80	–	22,10	...0001
M4 x 0,35	20 x 5	32,80	–	22,10	...0003
M4 x 0,5	20 x 5	27,30	–	22,10	...0005
M5 x 0,5	20 x 5	27,30	–	22,10	...0007
M6 x 0,5	20 x 5	27,30	–	22,10	...0009
M6 x 0,75	20 x 7	22,00	36,90	15,85	...0011
M7 x 0,75	25 x 9	29,80	–	22,90	...0012
M8 x 0,5	25 x 9	38,40	–	22,90	...0013
M8 x 0,75	25 x 9	25,00	43,80	19,45	...0015
M8 x 1	25 x 9	24,00	37,70	19,45	...0017
M9 x 1	25 x 9	34,60	–	22,90	...0018
M10 x 0,75	30 x 11	33,90	–	20,90	...0019
M10 x 1	30 x 11	27,90	45,30	20,90	...0021
M10 x 1,25	30 x 11	29,90	67,90	20,90	...0023
M12 x 1	38 x 10	36,90	58,70	30,60	...0025
M12 x 1,25	38 x 10	39,90	92,30	30,60	...0027
		(W174)	(W174)	(W029)	

Gewinde x Steigung mm	Außen-Ø x Höhe mm	format 1811 blank €	format 1813 nitriert €	fortis 1816 blank €	Bestell-Nr.
M12 x 1,5	38 x 10	33,80	56,20	25,50	...0029
M14 x 1	38 x 10	39,10	58,70	30,60	...0031
M14 x 1,25	38 x 10	45,00	–	30,60	...0033
M14 x 1,5	38 x 10	33,80	56,20	25,50	...0035
M16 x 1	45 x 14	60,80	81,30	47,60	...0037
M16 x 1,5	45 x 14	47,00	77,20	39,30	...0039
M18 x 1	45 x 14	67,50	–	47,60	...0041
M18 x 1,5	45 x 14	46,90	77,20	39,30	...0043
M20 x 1	45 x 14	60,90	–	47,60	...0045
M20 x 1,5	45 x 14	47,00	77,20	39,30	...0047
M22 x 1	55 x 16	90,10	–	63,30	...0049
M22 x 1,5	55 x 16	70,50	–	63,30	...0051
M24 x 1,5	55 x 16	70,50	108,00	63,30	...0053
M27 x 1,5	65 x 18	108,00	–	95,80	...0055
M30 x 1,5	65 x 18	105,50	–	95,80	...0057
		(W174)	(W174)	(W029)	

Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.

Schneideisen

Ausführung: Geschlossene, vorgeschlitzte Form, mit Schälanschnitt auf beiden Seiten.

Anwendung: Für Whitworth-Rohrgewinde DIN ISO 228, Toleranzklasse A.

G | HSS | EN 24231 | 55°



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**10**	–	–	–	–	–	5	5	–	18	–	12	–	–	–	–	**1817**

Gewinde inch	Gänge auf 1 Zoll	Außen-Ø x Höhe mm	format 1817 blank €	Bestell-Nr.
G 1/8	28	30 x 11	30,60	...0001
G 1/4	19	38 x 10	32,20	...0003
G 3/8	19	45 x 14	43,30	...0005
G 1/2	14	45 x 14	43,30	...0007
			(W174)	

Gewinde inch	Gänge auf 1 Zoll	Außen-Ø x Höhe mm	format 1817 blank €	Bestell-Nr.
G 5/8	14	55 x 16	76,40	...0009
G 3/4	14	55 x 16	74,90	...0011
G 7/8	14	65 x 18	111,00	...0013
G 1	11	65 x 18	102,50	...0015
			(W174)	

Sechskantschneideisen

Ausführung: Außensechskant ohne Schälanschnitt.

Anwendung: Zum Nachschneiden beschädigter Gewinde sowie zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen. Für Whitworth-Rohrgewinde DIN ISO 228, Toleranzklasse A.

G | HSS | DIN 382 | 55°



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**10**	–	–	–	–	–	5	5	–	18	–	12	–	–	–	–	**1834**

Gewinde inch	Gänge auf 1 Zoll	SW x Höhe mm	format 1834 blank €	Bestell-Nr.
G 1/8	28	27 x 11	35,90	...0001
G 1/4	19	36 x 10	40,80	...0003
G 3/8	19	41 x 14	53,50	...0005
G 1/2	14	41 x 14	53,50	...0007
			(W174)	

Gewinde inch	Gänge auf 1 Zoll	SW x Höhe mm	format 1834 blank €	Bestell-Nr.
G 3/4	14	50 x 16	94,60	...0009
G 1	11	60 x 18	116,00	...0011
G 1.1/4	11	70 x 20	160,50	...0013
G 1.1/2	11	85 x 22	217,00	...0015
			(W174)	

Schneideisen

Ausführung: Geschlossene, vorgeschlitzte Form, mit Schälanschnitt auf beiden Seiten.

Anwendung: Für Whitworth-Gewinde BS 84, Toleranzfeld mittel.

BSW | HSS | EN 22568 | 55°



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**10**	–	–	–	–	–	5	5	–	18	–	12	–	–	–	–	**1814**

Gewinde inch	Gänge auf 1 Zoll	Außen-Ø x Höhe mm	format 1814 blank €	Bestell-Nr.
BSW 1/8	40	20 x 5	28,00	...0001
BSW 5/32	32	20 x 7	34,40	...0003
BSW 3/16	24	20 x 7	25,80	...0005
BSW 7/32	24	20 x 7	34,40	...0007
BSW 1/4	20	20 x 7	24,80	...0009
BSW 5/16	18	25 x 9	28,00	...0011
BSW 3/8	16	30 x 11	33,40	...0013
			(W174)	

Gewinde inch	Gänge auf 1 Zoll	Außen-Ø x Höhe mm	format 1814 blank €	Bestell-Nr.
BSW 7/16	14	30 x 11	40,30	...0015
BSW 1/2	12	38 x 14	42,00	...0017
BSW 9/16	12	38 x 14	52,70	...0019
BSW 5/8	11	45 x 18	55,40	...0021
BSW 3/4	10	45 x 18	55,40	...0023
BSW 7/8	9	55 x 22	94,10	...0025
BSW 1	8	55 x 22	94,10	...0027
			(W174)	

Schneideisen

Ausführung: Geschlossene, vorgeschlitzte Form, mit Schälanschnitt auf beiden Seiten.

Anwendung: Für Stahlpanzerrohr-Gewinde DIN 40430.

PG | HSS | DIN 40434 | 80°



blank

format professional quality

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**10**	–	–	–	–	–	5	5	–	18	–	12	–	–	–	–	**1825**

Gewinde inch	Gänge auf 1 Zoll	Außen-Ø x Höhe mm	format 1825 blank €	Bestell-Nr.
PG 7	20	38 x 10	61,80	...0001
PG 9	18	38 x 10	61,80	...0003
PG 11	18	45 x 14	77,90	...0005
PG 13,5	18	45 x 14	77,90	...0007

(W174)

Gewinde inch	Gänge auf 1 Zoll	Außen-Ø x Höhe mm	format 1825 blank €	Bestell-Nr.
PG 16	18	55 x 16	100,50	...0009
PG 21	16	65 x 18	142,00	...0011
PG 29	16	65 x 18	154,00	...0013
PG 36	16	90 x 22	308,50	...0015

(W174)

Schneideisen

Ausführung: Geschlossene, vorgeschlitzte Form mit einseitigem Schälanschnitt.

Anwendung: Für NPT-kegeliges, amerikanisches Rohrgewinde ANSI B1.20.1, Kegel 1:16, für Gewinde mit Dichtmittel.

NPT | HSS | 60°



blank

format professional quality

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**10**	–	–	–	–	–	5	5	–	18	–	12	–	–	–	–	**1828**

Gewinde inch	Gänge auf 1 Zoll	Außen-Ø x Höhe mm	format 1828 blank €	Bestell-Nr.
NPT 1/16	27	25 x 9	64,60	...0001
NPT 1/8	27	30 x 11	61,60	...0003
NPT 1/4	18	38 x 14	64,70	...0005
NPT 3/8	18	45 x 14	82,80	...0007

(W174)

Gewinde inch	Gänge auf 1 Zoll	Außen-Ø x Höhe mm	format 1828 blank €	Bestell-Nr.
NPT 1/2	14	45 x 18	82,80	...0009
NPT 3/4	14	55 x 22	137,00	...0011
NPT 1	11,5	65 x 25	175,50	...0013

(W174)

E-COLL

Schneidölspray

Für die Allroundbearbeitung.
Die hervorragende Kühleigenschaft sorgt für die Verlängerung der Werkzeugstandzeit, beste Schmierleistung und eine hohe Oberflächengüte. Vermindert den Kraftaufwand und macht hohe Dauerbelastung und größere Schnittgeschwindigkeit möglich. Ideal zum Bohren, Nibbeln, Fräsen, Sägen, Drehen und vieles mehr.



9/137

Schneideisen

Ausführung: Geschlossene, vorgeschlitzte Form mit einseitigem Schälanschnitt, ab Nr. 5 mit Schälanschnitt auf beiden Seiten.

HSS | EN 22568 | 60° | Tol. 2A

1820 blank — UNC-Grobgewinde ANSI B1.1.

UNC



1820 blank

1822 blank — UNF-Feingewinde ANSI B1.1.

UNF



1822 blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**10**	–	–	–	–	–	5	5	–	18	–	12	–	–	–	–	**1820**
	10	–	–	–	–	–	5	5	–	18	–	12	–	–	–	–	**1822**

Gewinde inch	Gänge auf 1 Zoll	Außen-Ø x Höhe mm	1820 blank €	Bestell-Nr.
UNC Nr. 1	64	16 x 5	50,30	...0001
UNC Nr. 2	56	16 x 5	40,40	...0003
UNC Nr. 3	48	16 x 5	54,60	...0005
UNC Nr. 4	40	16 x 5	32,30	...0007
UNC Nr. 5	40	20 x 5	32,80	...0009
UNC Nr. 6	32	20 x 7	28,40	...0011
UNC Nr. 8	32	20 x 7	27,10	...0013
UNC Nr. 10	24	20 x 7	27,10	...0015
UNC Nr. 12	24	20 x 7	32,40	...0017
UNC 1/4	20	20 x 7	26,00	...0019
UNC 5/16	18	25 x 9	29,40	...0021
UNC 3/8	16	30 x 11	35,10	...0023
UNC 7/16	14	30 x 11	36,40	...0025
UNC 1/2	13	38 x 14	44,10	...0027
UNC 9/16	12	38 x 14	48,80	...0029
UNC 5/8	11	45 x 18	58,30	...0031
UNC 3/4	10	45 x 18	58,30	...0033
UNC 7/8	9	55 x 22	94,50	...0035

Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar. (W174)

Gewinde inch	Gänge auf 1 Zoll	Außen-Ø x Höhe mm	1820 blank €	Bestell-Nr.
UNC 1	8	55 x 22	94,50	...0037

(W174)

Gewinde inch	Gänge auf 1 Zoll	Außen-Ø x Höhe mm	1822 blank €	Bestell-Nr.
UNF Nr. 10	32	20 x 7	27,30	...0015
UNF Nr. 12	28	20 x 7	31,40	...0017
UNF 1/4	28	20 x 7	26,00	...0019
UNF 5/16	24	25 x 9	29,40	...0021
UNF 3/8	24	30 x 11	35,10	...0023
UNF 7/16	20	30 x 11	35,10	...0025
UNF 1/2	20	38 x 10	44,10	...0027
UNF 5/8	18	45 x 14	58,30	...0031
UNF 3/4	16	45 x 14	58,30	...0033
UNF 7/8	14	55 x 16	86,10	...0035
UNF 1	12	55 x 16	88,70	...0037

(W174)

Gewindeschneidwerkzeug-Satz

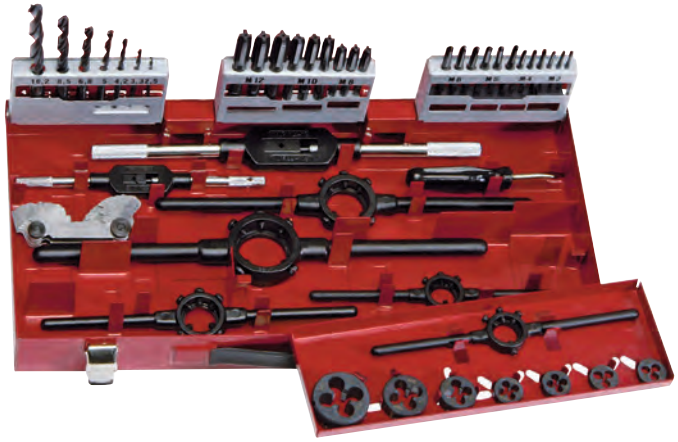
Ausführung: 30-teiliger Schneidsatz mit Bohr-, Gewinde- und Haltewerkzeugen in **dampfbehandelter** Ausführung gegen Kaltverschweißungen. In stabilem Stahlblechkoffer mit Tragegriffen und 2 Verschlüssen. Die Werkzeuge sind in verschiedenen Halterungen untergebracht und sofort griffbereit.

Anwendung: Für metrische Außen- und Innengewinde von M3–M12. Durch unterschiedlich große Schneideisenhalter und Windeisen ist eine bestmögliche Handhabung gewährleistet.

M | HSS | HSS G | DIN 352 | DIN 338 | EN 22568 | 60°

Größe	Satzinhalt	1795 €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrersätze 3-teilig, HSS-G,** DIN 352, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **7 Spiralbohrer, HSS-G,** DIN 338 N, in den jeweiligen Kernbohrmaßen Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm **7 Schneideisen HSS,** DIN EN 22568, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **5 Schneideisenhalter,** DIN 225, 20 x 5; 20 x 7; 25 x 9; 30 x 11; 38 x 14 mm **2 Windeisen, verstellbar,** DIN 1814, Größe 1; 2 **1 Schraubendreher** für Schlitzschrauben, 4,5 mm **1 Gewindeschablone,** metrisch	217,50	...0225

(W162)

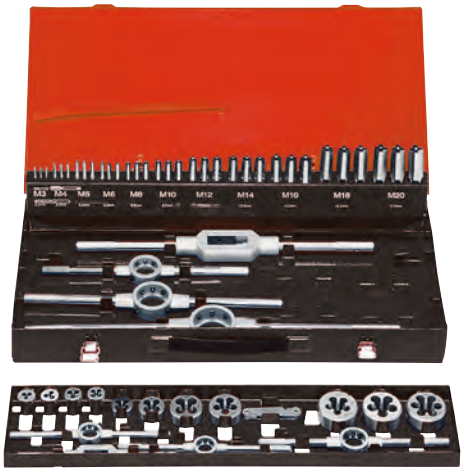


Hand-Gewindeschneidwerkzeug-Satz

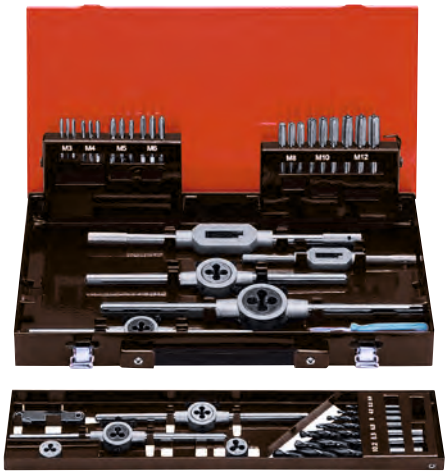
Ausführung: Lieferung in stabilem Koffer mit Tragegriffen und 2 Verschlüssen. Die Werkzeuge, Oberfläche blank, sind in verschiedenen Halterungen untergebracht und sofort griffbereit.

M | MF | HSS | HSS-E | DIN 352 | DIN 338 | EN 22568 | 60°

format professional quality



1795 0200; 1795 0222; 1795 0224



1795 0220



1795 0240

Größe	Satzinhalt	format 1795 €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrersätze 3-teilig,** HSS, DIN 352, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **7 Spiralbohrer,** HSS, DIN 338 N, in den jeweiligen Kernbohrmaßen Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm **7 Schneideisen,** HSS, DIN EN 22568, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **5 Schneideisenhalter,** DIN 225, 20 x 5; 20 x 7; 25 x 9; 30 x 11; 38 x 14 mm **2 Windeisen, verstellbar,** DIN 1814, Größe 1; 2 **1 Schraubendreher** für Schlitzschrauben, 4,5 mm **1 Gewindeschablone,** metrisch	156,00	...0220
M3–M12	**7 Gewindebohrersätze 3-teilig, HSS-E,** DIN 352, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **7 Spiralbohrer, HSS-E,** DIN 338 N, in den jeweiligen Kernbohrmaßen Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm **7 Schneideisen, HSS-E,** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **5 Schneideisenhalter,** DIN 225, 20 x 5; 20 x 7; 25 x 9; 30 x 11; 38 x 14 mm **2 Windeisen,** verstellbar, DIN 1814, Größe 1; 2	242,50	...0222
MF3–MF12	**7 Gewindebohrersätze 2-teilig,** HSS, DIN 352, M3 x 0,35; 4 x 0,5; 5 x 0,5; 6 x 0,75; 8 x 1,0; 10 x 1,0; 12 x 1,5 **7 Spiralbohrer,** HSS, DIN 338 N, in den jeweiligen Kernbohrmaßen Ø 2,6; 3,5; 4,5; 5,2; 7,0; 9,0; 10,5 mm **7 Schneideisen, HSS,** M3 x 0,35; 4 x 0,5; 5 x 0,5; 6 x 0,75; 8 x 1,0; 10 x 1,0; 12 x 1,5 **5 Schneideisenhalter,** DIN 225, 20 x 5; 20 x 7; 25 x 9; 30 x 11; 38 x 14 mm **2 Windeisen,** verstellbar, DIN 1814, Größe 1; 2	167,00	...0224
M3–M20	**11 Gewindebohrersätze 3-teilig,** HSS, DIN 352, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20 **11 Schneideisen,** HSS, DIN EN 22568, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20 **6 Schneideisenhalter,** DIN 225, 20 x 5; 20 x 7; 25 x 9; 30 x 11; 38 x 14; 45 x 18 mm **2 Windeisen, verstellbar,** DIN 1814, Größe 1; 3 **1 Schraubendreher** für Schlitzschrauben, 4,5 mm **1 Gewindeschablone,** metrisch	340,00	...0200
M3–M24	**13 Handgewindebohrersätze 3-teilig,** HSS, DIN 352, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24 **13 Schneideisen,** HSS, DIN EN 22568, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24 **7 Schneideisenhalter,** DIN 225, 20 x 5; 20 x 7; 25 x 9; 30 x 11; 38 x 14; 45 x 18; 55 x 22 mm **3 Windeisen,** verstellbar, DIN 1814, Größe 0; 2; 4	560,50	...0240

(W162)

Hand-Gewindeschneidwerkzeug-Satz

Ausführung: Lieferung in stabilem Kunststoffkoffer mit Tragegriffen und 2 Verschlüssen. Die Werkzeuge, Oberfläche blank, sind in verschiedenen Halterungen untergebracht und sofort griffbereit.

M | HSS | DIN 352 | DIN 338 | EN 22568 | 60°

format professional quality

Größe	Satzinhalt	format 1795 €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrersätze 3-teilig,** HSS, DIN 352, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **7 Spiralbohrer,** HSS, DIN 338 N, in den jeweiligen Kernbohrmaßen Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm **7 Schneideisen,** HSS, DIN 223, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **7 Führungen,** DIN 223, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **5 Schneideisenhalter,** DIN 225, 20 x 5; 20 x 7; 25 x 9; 30 x 11; 38 x 14 mm **1 Windeisen,** verstellbar, DIN 1814, Größe 1 + 2 **1 Werkzeughalter,** Größe 1 **1 Gewindelehre** **1 Schraubendreher** **1 Handbuch Gewindeschneiden**	117,00	...0250

(W001)



Gewindeschneidwerkzeug-Sortiment

Ausführung: Lieferung in sehr stabilem Kunststoffkoffer mit herausnehmbaren Schaumstoff-Inlays zur Ablage in Regal-Werkstattwagen-Systeme.

HSS

EXACT PRÄZISIONSWERKZEUGE

Größe	Satzinhalt	EXACT 1795 €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Handgewindebohrersätze 3-teilig,** DIN 352, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **7 Maschinengewindebohrer,** DIN 371/376 Form B, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **7 Spiralbohrer,** DIN 338, Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm **7 Schneideisen,** DIN EN 22568, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **7 Führungen,** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **5 Schneideisenhalter,** DIN 225, 20 x 5; 20 x 7; 25 x 9; 30 x 11; 38 x 14 mm **2 Windeisen, verstellbar,** DIN 1814, Größe 1; 2 **1 Handentgrater,** Ø 12,4 mm **1 Werkzeughalter,** Gr. 2 **1 Bohrpaste,** 20 g **1 Gewindelehre,** Standard **1 Schraubendreher,** Standard **1 Handbuch** Gewindeschneiden	270,00	...0600

(W001)



Gewindeschneidwerkzeug-Sortiment

Ausführung: Lieferung in sehr stabilem Kunststoffkoffer mit herausnehmbaren Schaumstoff-Inlays zur Ablage in Regal-Werkstattwagen-Systeme.

HSS-E | L-BOXX

EXACT PRÄZISIONSWERKZEUGE

Größe	Satzinhalt	EXACT 1795 €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Handgewindebohrersätze 3-teilig,** DIN 352, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **7 Maschinengewindebohrer,** DIN 371/376 Form B, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **7 Spiralbohrer,** DIN 338, Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm **7 Schneideisen,** DIN EN 22568, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **7 Führungen,** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **5 Schneideisenhalter,** DIN 225, 20 x 5; 20 x 7; 25 x 9; 30 x 11; 38 x 14 mm **2 Windeisen, verstellbar,** DIN 1814, Größe 1; 2 **1 Handentgrater,** Ø 12,4 mm **1 Werkzeughalter,** Gr. 2 **1 Bohrpaste,** 20 g **1 Gewindelehre,** Standard **1 Schraubendreher,** Standard **1 Handbuch** Gewindeschneiden	347,50	...0601

(W001)



Hand-Gewindebohrer- und Schneideisen-Satz

Ausführung: Lieferung im hochwertigen Kunststoffkoffer mit Schaumstoffeinlagen für das perfekte Werkzeughandling.

HSS | DIN 2184 | EN 22568 | DIN 1814

format professional quality

Größe	Satzinhalt	format 1650 €	Bestell-Nr.
UNF 1/4–1"	**9 Hand-Gewindebohrer,** DIN 2184 (2-teilig), 1/4; 5/16; 3/8; 7/16; 1/2; 5/8; 3/4; 7/8; 1" **9 Schneideisen,** DIN EN 22568, 1/4; 5/16; 3/8; 7/16; 1/2; 5/8; 3/4; 7/8; 1" **2 Windeisen,** DIN 1814, Nr. 1.1/2; 4 **6 Schneideisenhalter,** DIN 225, 20 x 7; 25 x 9; 30 x 11; 38 x 10; 45 x 14; 55 x 16 mm **1 Schraubendreher** **1 Gewindelehre**	459,00	...0041

(W162)



Hand-Gewindebohrer- und Schneideisen-Satz

Ausführung: Lieferung im hochwertigen Kunststoffkoffer mit Schaumstoffeinlagen für das perfekte Werkzeughandling.

HSS | DIN 2184
EN 22568 | DIN 1814

format professional quality

Größe	Satzinhalt	format 1647 €	Bestell-Nr.
UNC 1/4–1"	**9 Hand-Gewindebohrer,** DIN 2184 (3-teilig), 1/4; 5/16; 3/8; 7/16; 1/2; 5/8; 3/4; 7/8; 1" **9 Schneideisen,** DIN EN 22568, 1/4; 5/16; 3/8; 7/16; 1/2; 5/8; 3/4; 7/8; 1" **2 Windeisen,** DIN 1814, Nr. 1.1/2; 4 **6 Schneideisenhalter,** DIN 225, 20 x 7; 25 x 9; 30 x 11; 38 x 14; 45 x 18; 55 x 22 mm **1 Schraubendreher** **1 Gewindelehre**	619,00	...0039

(W162)



Hand-Gewindebohrer- und Schneideisen-Satz

Ausführung: Lieferung im hochwertigen Kunststoffkoffer mit Schaumstoffeinlagen für das perfekte Werkzeughandling.

HSS | DIN 2184
EN 22568 | DIN 1814

format professional quality

Größe	Satzinhalt	format 1646 €	Bestell-Nr.
BSP 1/8–1"	**12 Hand-Gewindebohrer,** DIN 5157 (2-teilig), 1/8; 1/4; 3/8; 1/2; 3/4; 1" **6 Schneideisen,** DIN EN 22568, 1/8; 1/4; 3/8; 1/2; 3/4; 1" **2 Windeisen,** DIN 1814, Nr. 3; 5 **5 Schneideisenhalter,** DIN 225, 30 x 11; 38 x 10; 45 x 14; 55 x 16; 65 x 18 mm **1 Schraubendreher** **1 Gewindelehre**	509,00	...0001

(W162)



Hand-Schneideisen-Satz

NEU

Ausführung: Lieferung im hochwertigen Kunststoffkoffer mit Schaumstoffeinlagen für das perfekte Werkzeughandling.

HSS | EN 22568

format professional quality

Größe	Satzinhalt	format 1646 €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Schneideisen,** DIN EN 22568, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	87,20	...0013

(W162)



Handbuch Gewindeschneiden

Ausführung: Handbuch mit praktischen Tipps für den täglichen Gebrauch, u. a. zu den Themen Arbeitssicherheit, Gewindearten, Fehler beim Gewindeschneiden, Gewindebestimmung, -reparatur, Begriffe und Maßerklärungen. DIN A6, über 60 Seiten, Hardcover.



Ausführung	format 1796 €	Bestell-Nr.
Deutsch	3,21	...0000
Englisch	3,21	...1000
Französisch	3,21	...2000
Niederländisch	3,21	...3000
Spanisch	3,21	...4000
Polnisch	3,21	...5000

(W001)

Verstellbares Windeisen

Ausführung: Die Backen sind einsatzgehärtet und phosphatiert, mit abschraubbaren und verzinkten Stahlgriffen.

Anwendung: Für die Aufnahme von Hand-Gewindebohrern mit Vierkantantrieb. Durch das Abschrauben eines Stahlgriffes ist der Einsatz an schwer zugänglichen Stellen möglich.

DIN 1814

1840 Gehäuse aus Feinzink-Druckguss ZL 0410. Für die normale Beanspruchung.



1843 Mit Arbeitsbohrung zur Aufnahme eines Spindeknebels für höhere Drehmomente. Führungsnut zur Halterung der Splintsicherung und Stabilisierung der verstellbaren Backe. Hohe Zugfestigkeit durch geringe Duktilität. Verstellbare Backe mit Splintsicherung.



1861 Gehäuse 1.1/2–2 aus Stahl geschmiedet, Gehäuse 3–7 aus Stahl ST 37, Schweißkonstruktion.



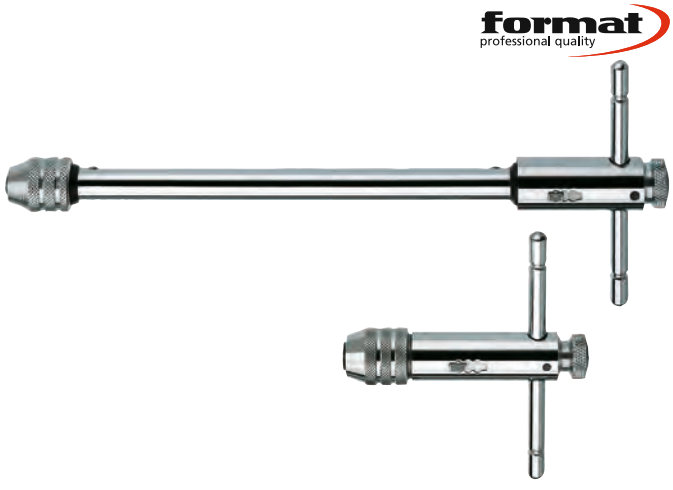
Größe	DIN 352	DIN 5157	DIN 2184	Spannweite Vierkant mm	Länge mm	fortis 1840 €	format 1843 €	format 1861 €	Bestell-Nr.
0	M1 – 8	–	BSW 1/16"–1/4"	2 – 5	130	4,49	5,50	–	...0001
1	M1 –10	G 1/8"	BSW 1/16"–3/8"	2 – 6,3	176	5,30	6,50	–	...0003
1.1/2	M1 –12	G 1/8"	BSW 1/16"–1/2"	2,1– 8	176	5,30	6,50	9,40	...0005
2	M4 –12	G 1/8"–1/4"	BSW 3/32"–1/2"	3 – 9	280	8,95	11,05	15,80	...0007
3	M5 –20	G 1/8"–1/2"	BSW 7/32"–3/4"	4,9–12	380	16,30	18,30	25,40	...0009
4	M11–27	G 1/8"–3/4"	BSW 7/16"–1"	5,5–16	500	26,50	29,60	41,20	...0011
5	M13–32	G 1/4"–1"	BSW 1/2"–1.1/4"	7 –20	700	40,60	45,20	61,60	...0013
6	M18–42	G 1/2"–1.1/4"	BSW 3/4"–1.1/2"	11 –24	1000	–	–	109,00	...0015
7	M27–52	G 3/4"–1.3/4"	BSW 1.1/8"–2"	16 –32	1250	–	–	137,50	...0017

(W030) (W176) (W176)

Werkzeughalter

Ausführung: Verchromte Ganzstahlausführung, die Knarre ist für Rechtsgang und Linksgang umschaltbar oder mit Mittelarretierung. Mit gehärteten, parallelspannenden Backen und verstellbarem Quergriff.

Anwendung: Zum Spannen von Vierkantschäften, durch den verstellbaren Quergriff besonders geeignet für Arbeiten auf engstem Raum.



Spannweite Vierkant mm	für Gewinde-bohrschäfte nach DIN	für Gewinde-bohrschäfte nach ISO	Gesamt-länge mm	format 1850 €	Bestell-Nr.
2,4–5,5	M3–10	M1–6	85	11,95	...0001
2,4–5,5	M3–10	M1–6	250	19,70	...0003
4,5–8	M5–12	M6–12	100	16,05	...0005
4,5–8	M5–12	M6–12	300	26,00	...0007

(W176)

Ersatzbacken-Set mit Feder

Ausführung: Ersatzbacken-Set mit Feder für Werkzeughalter
Bestell-Nr. 1850.



Größe	für Spannweite Vierkant mm	format 1850 €	Bestell-Nr.
M1–M6	2,4–5,5	2,37	...0004
M6–M12	4,5–8	3,94	...0008
		(W176)	

Schneideisenhalter

Ausführung: Gehäuse stark dimensioniert, Spannschrauben nach DIN-Größen.

Anwendung: Zur direkten Aufnahme geschlossener und geschlitzter Schneideisen nach EN 22568 und EN 24801.

1844 Gehäuse Druckguss-Legierung, grau Hammerschlag-lackiert, Griffe ab Größe 20 x 5 mm aus verzinktem, rostgeschütztem Automatenstahl. Ab Größe 45 x 14 mm abschraubbar. DIN 250



1845 Brünierte Feststellschrauben, gerändelte Griffe. Hohe Zugfestigkeit durch niedrige Duktilität. Neue hochbelastbare Wabengeometrie. DIN 250



1867 Körper aus Pulvermetall.



für Schneideisen-Ø x Höhe mm	für Schneideisen metrisch	für Schneideisen metrisch-fein	für Schneideisen Whitworth-Rohr	für Schneideisen Whitworth	für Schneideisen UNC	für Schneideisen UNF	Länge mm	fortis 1844 €	format 1845 €	format 1867 €	Bestell-Nr.
16 x 5	M1–2,6	M2–2,5	–	1/16"–3/32"	Nr. 1–3	Nr. 0–3	160	3,61	4,42	–	...0001
16 x 5	M1–2,6	M2–2,5	–	1/16"–3/32"	Nr. 1–3	Nr. 0–3	160	–	–	5,80	...1001
20 x 5	M3–4	M3–4	–	1/8"–5/32	Nr. 4–5	Nr. 4–6	200	3,61	4,41	–	...0003
20 x 5	M3–4	M3–4	–	1/8"–5/32"	Nr. 4–5	Nr. 4–6	200	–	–	5,80	...1003
20 x 7	M4,5–6	M5*–6*	–	3/16"–1/4"	Nr. 6–1/4"	Nr. 8–1/4"	200	3,59	4,67	–	...0005
20 x 7	M4,5–6	M5*–6*	–	3/16"–1/4"	Nr. 6–1/4"	Nr. 8–1/4"	200	–	–	7,05	...1005
25 x 9	M7–9	M7–9	–	5/16"	5/16"	5/16"	224	4,09	5,45	–	...0007
25 x 9	M7–9	M7–9	–	5/16"	5/16"	5/16"	224	–	–	7,05	...1007
30 x 11	M10–11	M10–11	G 1/8"	3/8"–7/16"	3/8"–7/16"	3/8"–7/16"	280	6,75	6,15	–	...0009
30 x 11	M10–11	M10–11	G 1/8"	3/8"–7/16"	3/8"–7/16"	3/8"–7/16"	280	–	–	8,60	...1009
38 x 10	–	M12–15	G 1/4"	–	–	1/2"–9/16"	315	9,70	10,70	–	...0011
38 x 14	M12–14	–	–	1/2"–9/16"	1/2"–9/16"	–	315	9,70	10,70	–	...0013
38 x 14	M12–14	–	–	1/2"–9/16"	1/2"–9/16"	–	315	–	–	13,85	...1013
45 x 14	–	M16–20	G 3/8"–1/2"	–	–	5/8"–3/4"	450	11,90	14,05	–	...0015
45 x 14	–	M16–20	G 3/8"–1/2"	–	–	5/8"–3/4"	450	–	–	21,00	...1015
45 x 18	M16–20	–	–	5/8"–13/16	5/8"–3/4"	–	450	11,90	14,05	–	...0017
45 x 18	M16–20	–	–	5/8"–13/16"	5/8"–3/4"	–	450	–	–	21,00	...1017
55 x 16	–	M22–26	G 5/8"–3/4"	–	–	7/8"–1"	560	16,20	18,95	–	...0019
55 x 16	–	M22–26	G 5/8"–3/4"	–	–	7/8"–1"	560	–	–	28,40	...1019
55 x 22	M22–24	–	–	7/8"–1"	7/8"–1"	–	560	16,20	18,95	–	...0021
65 x 18	–	M27–36	G 7/8"–1"	–	–	1.1/8"–1.1/2"	630	25,00	28,10	–	...0023
65 x 18	–	M27–36	G 7/8"–1"	–	–	1.1/8"–1.1/2"	630	–	–	53,80	...1023
65 x 25	M27–36	–	–	1.1/8"–1.3/8"	1.1/8"–1.1/2"	–	630	25,00	28,10	–	...0025
								(W030)	(W176)	(W176)	

* Steigung 0,75.

Gewindebohrer-Verlängerung

Ausführung: Aus Stahl, gehärtet, geschliffen und brüniert (rostgeschützt). Der Außen- und der Innenvierkant sind gleich groß.

Anwendung: Zur Verlängerung von Handgewindebohrern, Handreibahlen und anderen Werkzeugen mit Vierkantaufnahme.

DIN 377



Vierkant mm	Länge mm	für Gewindebohrer DIN 352	für Gewindebohrer DIN 5157	format 1870 €	Bestell-Nr.
2,1	60	M1–2,6	–	3,46	...0210
2,7	80	M3	–	3,47	...0270
3,4	95	M4	–	3,44	...0340
4,3	105	–	–	4,95	...0430
4,9	110	M4,5–8	–	3,86	...0490
5,5	115	M9–10	G 1/8"	4,41	...0550
6,2	120	M11	–	4,87	...0620
7	125	M12	–	6,00	...0700

(W176)

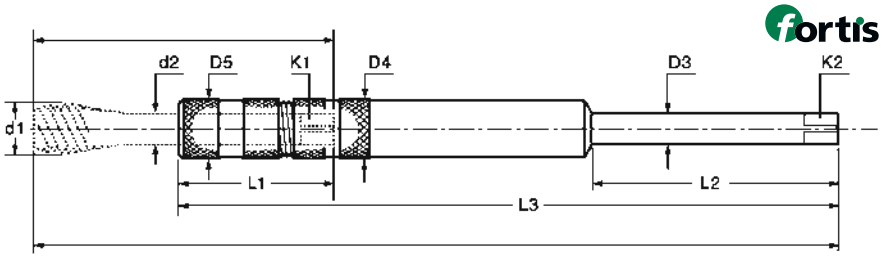
Vierkant mm	Länge mm	für Gewindebohrer DIN 352	für Gewindebohrer DIN 5157	format 1870 €	Bestell-Nr.
8	125	–	–	7,55	...0800
9	130	M14/16	G 1/4" + 3/8"	8,30	...0900
11	150	M18	–	12,35	...1100
12	155	M20	G 1/2"	15,85	...1200
14,5	175	M22–24	G 5/8"	21,60	...1450
16	180	M27	G 3/4"	23,40	...1600
18	200	M30	G 7/8"	27,30	...1800
20	220	M33	G 1"	35,10	...2000

(W176)

Gewindebohrer-Verlängerung

Ausführung: Aus Stahl, gehärtet, geschliffen und brüniert (rostgeschützt). Das vordere Ende ist als Spannzange ausgebildet. Klemmung durch Anziehen der gerändelten Spannmutter. Der hintere Teil der Verlängerung entspricht DIN, Einsatz in Schnellwechseleinsätzen und Gewindeschneidapparaten möglich.

Anwendung: Zum Gewindeschneiden bei tief liegenden Innengewinden.



1824 Standard.



Größe	L2 mm	Gesamtlänge L3 mm	fortis 1824 €	Bestell-Nr.
1	60	130	151,50	...0113
1	70	230	166,50	...0123
2	60	130	151,50	...0213
2	70	230	166,50	...0223
3	60	130	151,50	...0313
3	70	230	166,50	...0323
4	60	130	151,50	...0413
4	70	230	166,50	...0423
5	60	130	157,50	...0513
5	70	230	171,00	...0523
6	60	130	157,50	...0613
6	80	230	171,00	...0623
7	60	130	157,50	...0713

(W031)

Größe	L2 mm	Gesamtlänge L3 mm	fortis 1824 €	Bestell-Nr.
7	80	230	171,00	...0723
8	60	130	157,50	...0813
8	80	230	171,00	...0823
9	90	130	166,50	...0913
9	90	230	181,50	...0923
10	90	130	166,50	...1013
10	90	230	181,50	...1023
11	90	200	276,00	...1120
11	90	330	304,50	...1133
12	90	200	276,00	...1220
12	90	330	304,50	...1233
13	100	200	300,00	...1320
13	100	330	330,00	...1333

(W031)

Größe	DIN 371 Ø d1	DIN 374/376 Ø d1	Ø d2	Einspannlänge L1	Vierkant K1	Ø D3	Vierkant K2	Ø D4/D5
			mm	mm	mm	mm	mm	mm
1	**M2–M2,6**	**M4**	**2,8**	**22**	**2,1**	**6**	**4,9**	**6,1**
2	**M3**	**M4,5–M5**	**3,5**	**23**	**2,7**	**6**	**4,9**	**7,5**
3	**M4**	**M6**	**4,5**	**23**	**3,4**	**6**	**4,9**	**8,4**
4	**M4,5–M6**	**M8**	**6**	**26**	**4,9**	**7**	**5,5**	**12,1**
5	**M7**	**M9–M10**	**7**	**26**	**5,5**	**7**	**5,5**	**12,1**
6	**M8**	**M11**	**8**	**30**	**6,2**	**8**	**6,2**	**13**
7	**M9**	**M12**	**9**	**31**	**7**	**9**	**7**	**15**
8	**M10**	**–**	**10**	**33**	**8**	**10**	**8**	**15**
9	**–**	**M14**	**11**	**36**	**9**	**11**	**9**	**18**
10	**–**	**M16**	**12**	**36**	**9**	**12**	**9**	**18**
11	**–**	**M18**	**14**	**42**	**11**	**14**	**11**	**22**
12	**–**	**M20**	**16**	**42**	**12**	**16**	**12**	**22**
13	**–**	**M22–M24**	**18**	**43**	**14,5**	**18**	**14,5**	**26**

Gewindebohrer-Ausdreher

Ausführung: Sehr widerstandsfähiges Werkzeug mit federharten und verstellbaren Fingern. Die Führungshülse ist längs verschiebbar und nimmt dadurch sehr hohe Torsionskräfte auf.

Anwendung: Zum Lösen und Herausschrauben abgebrochener Gewindebohrer mit 3 Nuten (Bestell-Nr. 1852) oder 4 Nuten (Bestell-Nr. 1848). Die Finger werden durch Verschieben des oberen Halteringes in die Nuten des abgebrochenen Gewindebohrers eingeführt und mit der Führungsbuchse gesichert. Mithilfe eines Windeisens wird dann das abgebrochene Gewindebohrerstück hin und her bewegt, bis es sich löst und herausgeschraubt werden kann.





1852 Für 3-nutige Gewindebohrer.

1848 Für 4-nutige Gewindebohrer.

Gewinde	Gewinde BSW 1852	Gewinde BSW 1848	Gewinde UNC/UNF 1852	Gewinde UNC/UNF 1848	WALTON 1852 €	WALTON 1848 €	Bestell-Nr.
M3	1/8	–	Nr. 5	–	36,50	–	...0030
M4	5/32	5/32	Nr. 8	–	36,50	37,10	...0040
M5	3/16	3/16	–	Nr. 8	36,50	37,10	...0050
M6	1/4	1/4	–	–	38,30	37,10	...0060
M8	5/16	5/16	–	–	39,90	39,90	...0080
					(W178)	(W178)	

Gewinde	Gewinde BSW 1852	Gewinde BSW 1848	Gewinde UNC/UNF 1852	Gewinde UNC/UNF 1848	WALTON 1852 €	WALTON 1848 €	Bestell-Nr.
M10	3/8	3/8	–	–	39,90	39,90	...0100
M12	1/2	1/2	–	–	44,70	44,70	...0120
M14	9/16	–	–	–	61,40	–	...0140
M16	5/8	5/8	–	–	66,60	66,60	...0160
M20	–	3/4	–	–	–	85,90	...0200
					(W178)	(W178)	

Ersatz-Finger-Satz



1853 Für 3-nutige Gewindebohrer.

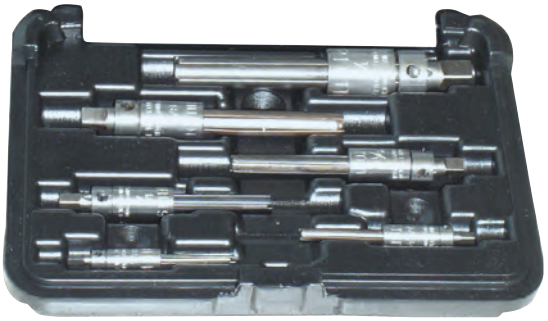
1849 Für 4-nutige Gewindebohrer.

Gewinde	Gewinde BSW	Gewinde UNC/UNF 1853	Gewinde UNC/UNF 1849	WALTON 1853 €	WALTON 1849 €	Bestell-Nr.
M3	1/8	Nr. 5	–	1,84	–	...0030
M4	5/32	Nr. 8	–	1,84	1,84	...0040
M5	3/16	–	Nr. 8	2,67	2,67	...0050
M6	1/4	–	–	3,30	3,30	...0060
M8	5/16	–	–	3,67	3,67	...0080
				(W178)	(W178)	

Gewinde	Gewinde BSW	Gewinde UNC/UNF 1853	Gewinde UNC/UNF 1849	WALTON 1853 €	WALTON 1849 €	Bestell-Nr.
M10	3/8	–	–	3,67	3,67	...0100
M12	1/2	–	–	4,78	4,78	...0120
M14	9/16	–	–	5,50	–	...0140
M16	5/8	–	–	6,80	6,80	...0160
M20	3/4	–	–	–	7,70	...0200
				(W178)	(W178)	

Gewindebohrer-Ausdreher-Satz

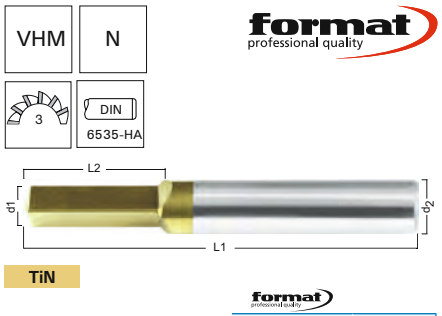
Ausführung: Lieferung in stabiler Kunststoffkassette, inkl. der jeweiligen Gewindebohrer-Ausdreher und der passenden Ersatz-Finger-Sätze.



Anzahl	Ausführung	Satzinhalt	WALTON 1854 €	Bestell-Nr.
6-teilig	3-nutig	M4; 5; 6; 8; 10; 12	256,50	...0010
10-teilig	3-nutig	M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 20	498,00	...0020
6-teilig	4-nutig	M4; 5; 6; 8; 10, 12	256,50	...0030
10-teilig	4-nutig	M4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 20; 22	550,50	...0040
			(W178)	

Gewindebohrer-Ausbohrer

Anwendung: Das Ausbohren muss trocken bei ca. 1500–3500 U/min erfolgen. Durch Verwendung des passenden Gewindebohrer-Ausbohrwerkzeugs wird der Kern des Gewindebohrers schnell ausgebohrt, und die Reste des Gewindebohrers können sauber aus dem Bohrloch ausgeblasen werden. Das Werkstück muss sehr stabil gespannt werden, damit bei höheren Drehzahlen kein Verschieben möglich ist. Sollte der Gewindebohrer schräg abgebrochen sein, muss zunächst mit dem Gewindebohrer-Ausbohrwerkzeug durch mehrmaliges Anfahren eine Zentrierung hergestellt werden. Erst jetzt kann mit dem Ausbohren begonnen werden. Außerdem sollten durch mehrmaliges „Lüften" die Späne entfernt werden.
Kurz vor Beendigung des Ausbohrvorganges ist ein Vibrieren feststellbar. Der Ausbohrer sollte nun entfernt werden.
Anschließend kann mit einem Gewindebohrer das neue Gewinde geschnitten werden.



TiN

Ø d_1 h10 mm	Gewinde	Gesamtlänge L1 mm	Schneidenlänge L2 mm	format 1854 TiN €	Bestell-Nr.
3,3	M4	50	15	46,40	...0400
4,2	M5	50	15	48,50	...0500
5	M6	50	15	54,50	...0600
6,8	M8	60	20	73,20	...0800
				(W176)	

Ø d_1 h10 mm	Gewinde	Gesamtlänge L1 mm	Schneidenlänge L2 mm	format 1854 TiN €	Bestell-Nr.
8,5	M10	70	25	92,70	...1000
10,2	M12	75	30	114,00	...1200
14	M16	100	40	192,50	...1600
17,5	M20	100	50	335,00	...2000
				(W176)	

Gewinde-Reparatur-Satz, V-COIL

Bohren: Beschädigtes Gewinde mit normalen Spiralbohrern aufbohren. Bei Zündkerzengewinden ist kein Aufbohren erforderlich, hier ist das kombinierte Bohr- und Schneidwerkzeug zu verwenden. Bitte beachten Sie, dass bei Gewindeformern größere Bohrungen erforderlich sind.

Kontrolle: Gewindebohrer und Gewindebolzen auf gleiches Gewinde und Steigung prüfen.

Gewinde: Mit den speziellen V-COIL-Gewindebohrern das Aufnahmegewinde in das aufgebohrte Loch schneiden. Die Verwendung von Schneidöl ist zu empfehlen.

Gewindeeinsatz einbauen: Den Einsatz auf das Werkzeug setzen und darauf achten, dass der Mitnehmerzapfen in der Nutöffnung sitzt, und dann mit dem Stellring richtig einstellen. Danach unter leichtem Druck den Gewindeeinsatz in Gewinderichtung eindrehen.
Nicht gegen die Laufrichtung drehen, der Zapfen kann abbrechen.

Zapfenbrechen: Nach dem Einbau das Eindrehwerkzeug herausnehmen und den Mitnehmerzapfen mit dem Zapfenbrecher entfernen. Bei größeren Abmessungen und beim Zündkerzengewinde ist der Zapfen mit einer Spitzzange herauszunehmen. Nach Beendigung dieser Arbeitsvorgänge ist durch die engen und exakten Toleranzen sowie die Formung des Federgewindes ein Gewinde entstanden, welches oft besser und stärker ist als das ursprüngliche Gewinde.

Anwendung: Gewindepanzerung von Werkstoffen mit geringer Scherfestigkeit, z. B. Aluminium- und Magnesium-Legierungen, im Maschinenbau, in der Kfz-, Elektro- und Medizin-Technik sowie in der Luft- und Raumfahrt. Gewindereparatur beschädigter oder abgenutzter Gewinde. Ausschussrückgewinnung.

Lieferumfang: Bis M12 in Kunststoffkassette, ab M14 in Metallkassette.



Größe	Satzinhalt	V-COIL 1651 €	Bestell-Nr.
M2	1 Gewindebohrer M2; 1 Spiralbohrer 2,1 mm; 1 Handeinbauwerkzeug mit Feststellring Nr. 2; 1 Zapfenbrecher Nr. 2; 20 Gewindeeinsätze 1,5 x D	25,80	...0100
M2,5	1 Gewindebohrer M2,5; 1 Spiralbohrer 2,6 mm; 1 Handeinbauwerkzeug mit Feststellring Nr. 3; 1 Zapfenbrecher Nr. 3; 20 Gewindeeinsätze 1,5 x D	24,70	...0110
M3	1 Gewindebohrer M3; 1 Spiralbohrer 3,2 mm; 1 Handeinbauwerkzeug mit Feststellring Nr. 4; 1 Zapfenbrecher Nr. 4; 20 Gewindeeinsätze 1,5 x D	24,70	...0120
M4	1 Gewindebohrer M4; 1 Spiralbohrer 4,2 mm; 1 Handeinbauwerkzeug mit Feststellring Nr. 6; 1 Zapfenbrecher Nr. 6; 20 Gewindeeinsätze 1,5 x D	24,70	...0130
M5	1 Gewindebohrer M5; 1 Spiralbohrer 5,2 mm; 1 Handeinbauwerkzeug mit Feststellring Nr. 8; 1 Zapfenbrecher Nr. 8; 20 Gewindeeinsätze 1,5 x D	25,70	...0140
M6	1 Gewindebohrer M6; 1 Spiralbohrer 6,3 mm; 1 Handeinbauwerkzeug mit Feststellring Nr. 9; 1 Zapfenbrecher Nr. 9; 20 Gewindeeinsätze 1,5 x D	27,80	...0150
M8	1 Gewindebohrer M8; 1 Spiralbohrer 8,3 mm; 1 Handeinbauwerkzeug mit Feststellring Nr. 11; 1 Zapfenbrecher Nr. 11; 20 Gewindeeinsätze 1,5 x D	35,30	...0160

(W159)

Größe	Satzinhalt	V-COIL 1651 €	Bestell-Nr.
MF8 x 1	1 Gewindebohrer MF8 x 1,0; 1 Spiralbohrer 8,3 mm; 1 Handeinbauwerkzeug mit Feststellring Nr. 11; 1 Zapfenbrecher Nr. 11; 20 Gewindeeinsätze 1,5 x D	35,30	...0170
M10	1 Gewindebohrer M10; 1 Spiralbohrer 10,4 mm; 1 Handeinbauwerkzeug mit Feststellring Nr. 13; 1 Zapfenbrecher Nr. 13; 15 Gewindeeinsätze 1,5 x D	37,70	...0180
MF10 x 1	1 Gewindebohrer MF10 x 1,0; 1 Spiralbohrer 10,3 mm; 1 Handeinbauwerkzeug mit Feststellring Nr. 13; 1 Zapfenbrecher Nr. 13; 15 Gewindeeinsätze 1,5 x D	37,70	...0190
M12	1 Gewindebohrer M12; 1 Spiralbohrer 12,4 mm; 1 Handeinbauwerkzeug mit Feststellring Nr. 15; 1 Zapfenbrecher Nr. 15; 10 Gewindeeinsätze 1,5 x D	42,30	...0200
M14	1 Gewindebohrer M14; 1 Handeinbauwerkzeug mit Feststellring Nr. 16; 10 Gewindeeinsätze 1,5 x D	47,30	...0210
MF14 x 1,25	1 Gewindebohrer MF14 x 1,25; 1 Handeinbauwerkzeug mit Feststellring Nr. 17; 10 Gewindeeinsätze 1,5 x D	47,30	...0230
M16	1 Gewindebohrer M16; 1 Handeinbauwerkzeug mit Feststellring Nr. 18; 10 Gewindeeinsätze 1,5 x D	57,20	...0220

(W159)

Gewinde-Reparatur-Sortiment, V-COIL

Bohren: Das beschädigte Gewinde mit normalen Spiralbohrern aufbohren. Bei Zündkerzengewinden ist kein Aufbohren erforderlich, hier ist das kombinierte Bohr- und Schneidwerkzeug zu verwenden. Bitte beachten Sie, dass bei Gewindeformern größere Bohrungen erforderlich sind.

Kontrolle: Gewindebohrer und Gewindebolzen auf gleiches Gewinde und Steigung prüfen.

Gewinde: Mit den speziellen V-COIL-Gewindebohrern das Aufnahmegewinde in das aufgebohrte Loch schneiden. Die Verwendung von Schneidöl ist zu empfehlen.

Gewindeeinsatz einbauen: Den Einsatz auf das Werkzeug setzen und darauf achten, dass der Mitnehmerzapfen in der Nutöffnung sitzt, und dann mit dem Stellring richtig einstellen. Danach unter leichtem Druck den Gewindeeinsatz in Gewinderichtung eindrehen.
Nicht gegen die Laufrichtung drehen, der Zapfen kann abbrechen.

Zapfenbrechen: Nach dem Einbau das Eindrehwerkzeug herausnehmen und den Mitnehmerzapfen mit dem Zapfenbrecher entfernen. Bei größeren Abmessungen und beim Zündkerzengewinde ist der Zapfen mit einer Spitzzange herauszunehmen. Nach Beendigung dieser Arbeitsvorgänge ist durch die engen und exakten Toleranzen sowie die Formung des Federgewindes ein Gewinde entstanden, welches oft besser und stärker ist als das ursprüngliche Gewinde.

Anwendung: Gewindepanzerung von Werkstoffen mit geringer Scherfestigkeit, z. B. Aluminium- und Magnesium-Legierungen, im Maschinenbau, in der Kfz-, Elektro- und Medizin-Technik sowie in der Luft- und Raumfahrt. Gewindereparatur beschädigter oder abgenutzter Gewinde. Ausschussrückgewinnung.

Lieferumfang: In Kunststoffkassette, Gewindeausdreher, Spiralbohrer in Kernlochmaßen, Gewindebohrer und Gewindeeinsätze (1,5 x D).



Satzinhalt	1652 €	Bestell-Nr.
M5–M12	172,00	...0050
M6–M10	109,00	...0075
M6–M12 + M14 x 1,25	189,00	...0100

(W159)

Gewindeeinsatz

Ausführung: Gewindeeinsatz Standard, frei durchlaufend aus rostfreiem Stahl.



1652 0160 – 0260 **1,0 x D,** nach DIN 8140.

Größe	VE	1652 €	Bestell-Nr.
M2	100 Δ	56,90	...0160
M2,5	100 Δ	16,40	...0180
M3	100 Δ	16,40	...0200
M4	100 Δ	16,40	...0210
M5	100 Δ	19,70	...0220
M6	100 Δ	20,80	...0230
M8	100 Δ	21,90	...0240
M10	100 Δ	27,30	...0250
M12	100 Δ	47,00	...0260

Δ Abgabe nur als ganze Verpackung möglich. (W159)

1652 0214 – 0624 **1,5 x D,** nach DIN 8140.

Größe	VE	1652 €	Bestell-Nr.
M3	100 Δ	18,60	...0590
M4	100 Δ	18,60	...0595
M5	100 Δ	15,30	...0600
M6	100 Δ	16,40	...0605
MF8 x 1	100 Δ	25,20	...0214
M8	100 Δ	21,90	...0610
MF10 x 1	100 Δ	30,60	...0245
M10	100 Δ	30,60	...0615
M12	100 Δ	52,50	...0620
MF14 x 1,25	50 Δ	70,00	...0622
M14	50 Δ	70,00	...0623
M16	50 Δ	86,40	...0624

Δ Abgabe nur als ganze Verpackung möglich. (W159)

1653 0300 – 0360 **2,0 x D,** nach DIN 8140.

Größe	VE	1653 €	Bestell-Nr.
M3	100 Δ	19,70	...0300
M4	100 Δ	19,70	...0310
M5	100 Δ	21,90	...0320
M6	100 Δ	25,20	...0330
M8	100 Δ	30,60	...0340
M10	100 Δ	35,00	...0350
M12	100 Δ	59,00	...0360

Δ Abgabe nur als ganze Verpackung möglich. (W159)

1653 0840 – 1640 **Für Zündkerzengewinde.**

Größe	Gewindelänge mm	VE	1653 €	Bestell-Nr.
MF14 x 1,25	8,4	50 Δ	74,40	...0840
MF14 x 1,25	12,4	50 Δ	74,40	...1240
MF14 x 1,25	16,4	50 Δ	78,70	...1640

Δ Abgabe nur als ganze Verpackung möglich. (W159)

Gewinde-Reparatur-Satz, V-COIL rapid

Bohren: Beschädigtes Gewinde mit den V-COIL rapid-Spiralbohrern aufbohren.

Kontrolle: Gewindebohrer und Gewindebolzen auf gleiches Gewinde und Steigung prüfen.

Gewinde: Mit den speziellen V-COIL-Gewindebohrern das Aufnahmegewinde in das aufgebohrte Loch schneiden. Die Verwendung von Schneidöl ist zu empfehlen.

Gewindeeinsatz einbauen: Den Einsatz auf das Einbauwerkzeug setzen und aufdrehen. Danach unter leichtem Druck den Gewindeeinsatz eindrehen.

Zapfenbrechen: Nach dem Einbau das Eindrehwerkzeug mit dem Linkslauf des Akkuschraubers herausdrehen und den Mitnehmerzapfen mit dem Zapfenbrecher entfernen.

Nach Beendigung dieser Arbeitsvorgänge ist durch die engen und exakten Toleranzen sowie die Formung des Federgewindes ein Gewinde entstanden, welches oft besser und stärker ist als das ursprüngliche Gewinde.

Anwendung: Gewindepanzerung von Werkstoffen mit geringer Scherfestigkeit, z. B. Aluminium- und Magnesium-Legierungen, im Maschinenbau, in der Kfz-, Elektro- und Medizin-Technik sowie in der Luft- und Raumfahrt. Gewindereparatur beschädigter oder abgenutzter Gewinde. Ausschussrückgewinnung.

Lieferumfang: In Kunststoffkassette, Gewindebohrer, Spiralbohrer in Kernlochmaßen, Einbauwerkzeug, Zapfenbrecher **jeweils mit 1/4"-Sechskantaufnahme,** einem Universalhalter mit Schnellwechselfutter und Gewindeeinsätzen.

HSS | DIN 8140

1/4"

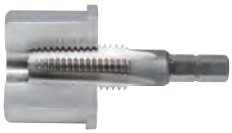


Größe	Satzinhalt	1654 €	Bestell-Nr.
M3	1 Gewindebohrer M3; 1 Spiralbohrer 3,2 mm; 1 Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantaufnahme; 1 Zapfenbrecher; 1 Universalhalter; 10 Gewindeeinsätze 1,5 x D	24,20	...0100
M4	1 Gewindebohrer M4; 1 Spiralbohrer 4,2 mm; 1 Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantaufnahme; 1 Zapfenbrecher; 1 Universalhalter; 10 Gewindeeinsätze 1,5 x D	24,70	...0110
M5	1 Gewindebohrer M5; 1 Spiralbohrer 5,2 mm; 1 Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantaufnahme; 1 Zapfenbrecher; 1 Universalhalter; 10 Gewindeeinsätze 1,5 x D	24,60	...0120
M6	1 Gewindebohrer M6; 1 Spiralbohrer 6,3 mm; 1 Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantaufnahme; 1 Zapfenbrecher; 1 Universalhalter; 10 Gewindeeinsätze 1,5 x D	26,60	...0130
M8	1 Gewindebohrer M8; 1 Spiralbohrer 8,3 mm; 1 Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantaufnahme; 1 Zapfenbrecher; 1 Universalhalter; 10 Gewindeeinsätze 1,5 x D	33,80	...0140
M10	1 Gewindebohrer M10; 1 Spiralbohrer 10,4 mm; 1 Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantaufnahme; 1 Zapfenbrecher; 1 Universalhalter; 10 Gewindeeinsätze 1,5 x D	38,00	...0150
M12	1 Gewindebohrer M12; 1 Spiralbohrer 12,4 mm; 1 Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantaufnahme; 1 Zapfenbrecher; 1 Universalhalter; 6 Gewindeeinsätze 1,5 x D	41,30	...0160

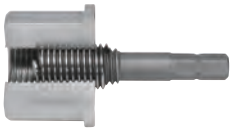
(W159)



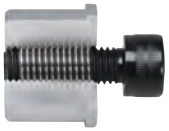












Gewinde-Reparatur-Satz, V-COIL rapid

HSS | DIN 8140

Bohren: Beschädigtes Gewinde mit den V-COIL rapid-Spiralbohrern aufbohren.

Kontrolle: Gewindebohrer und Gewindebolzen auf gleiches Gewinde und Steigung prüfen.

Gewinde: Mit den speziellen V-COIL-Gewindebohrern das Aufnahmegewinde in das aufgebohrte Loch schneiden. Die Verwendung von Schneidöl ist zu empfehlen.

Gewindeeinsatz einbauen: Den Einsatz auf das Einbauwerkzeug setzen und aufdrehen. Danach unter leichtem Druck den Gewindeeinsatz eindrehen.

Zapfenbrechen: Nach dem Einbau das Eindrehwerkzeug mit dem Linkslauf des Akkuschraubers herausdrehen und den Mitnehmerzapfen mit dem Zapfenbrecher entfernen.

Nach Beendigung dieser Arbeitsvorgänge ist durch die engen und exakten Toleranzen sowie die Formung des Federgewindes ein Gewinde entstanden, welches oft besser und stärker ist als das ursprüngliche Gewinde.

Anwendung: Gewindepanzerung von Werkstoffen mit geringer Scherfestigkeit, z. B. Aluminium- und Magnesium-Legierungen, im Maschinenbau, in der Kfz-, Elektro- und Medizin-Technik sowie in der Luft- und Raumfahrt. Gewindereparatur beschädigter oder abgenutzter Gewinde. Ausschussrückgewinnung.

Lieferumfang: In Kunststoffkassette, Gewindebohrer, Spiralbohrer in Kernlochmaßen, Einbauwerkzeug, Zapfenbrecher **jeweils mit 1/4"-Sechskantaufnahme,** einem Universalhalter mit Schnellwechselfutter und Gewindeeinsätzen (1,5 x D).



1654 1100



1654 1000

Satzinhalt	1654 €	Bestell-Nr.
M6–M10	109,00	...1100
M5–M12	171,50	...1000

(W159)

Bohrpaste

Ausführung: Schmiermittel für die Metallbearbeitung. Bohrpaste als Drehstift.

Anwendung: Für Blechschälbohrer, Stufenbohrer, Kegelsenker-Bits.



Bohrpaste	1312 €	Bestell-Nr.
20-ml-Drehstift	6,40	...0005

(W124)

Allround Hochleistungs-Schneidölspray PRO NEU

Ausführung: Chlor- und mineralölfrei, auf pflanzlicher Basis.
Anwendung: Speziell für mittlere bis schwere Zerspanungsarbeiten von hochlegierten Stählen. Neben dem Einsatz bei hochlegierten und nicht rostenden Stählen zeigt es auch bei der Bearbeitung von Chrom-Nickelstahl, Titan und Mangan-Kohlenstoff-Stählen exzellente Ergebnisse. Hervorragend geeignet zum Bohren, Gewindeschneiden, Reiben, Nutenziehen, Senken, Drehen Fräsen und Sägen.



Inhalt ml	VE	9655 €	Bestell-Nr.
300	12	7,50	...0005

(W980)

Schneidölspray

Ausführung: Das Schneidölspray bietet hervorragende Trenn- und Kühlwirkung. Es erhöht die Oberflächengüte und die Werkzeugstandzeiten.

Anwendung: Besonders geeignet zum Bohren, Drehen, Fräsen und Gewindeschneiden von harten und spröden Materialien.



Inhalt ml	1336 €	Bestell-Nr.
50	3,76	...0050

(W001)

Bohr- und Schneidölschaum PRO

Ausführung: Chlorfrei, mit Wasser abwaschbar.

Anwendung: Geeignet für alle Metalle E und NE z. B. Stahl, unlegiert oder legiert, alle Gusssorten: Stahlguss, Temperguss, Druckguss, Kupfer und dessen Legierungen, wie Messingguss, Rotguss. Einsatz auch für alle Chrom-Nickel-Legierungen. Eignet sich hervorragend zum Gewindeschneiden, Gewindebohren, Zentrieren, Räumen und Aufreiben mit Reibahlen sowie zum Bohren und Fräsen.



Ausführung	VE	9655 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	12	10,10	...0015

(W980)

Übersicht Metallsägebänder und Maschinensägeblätter

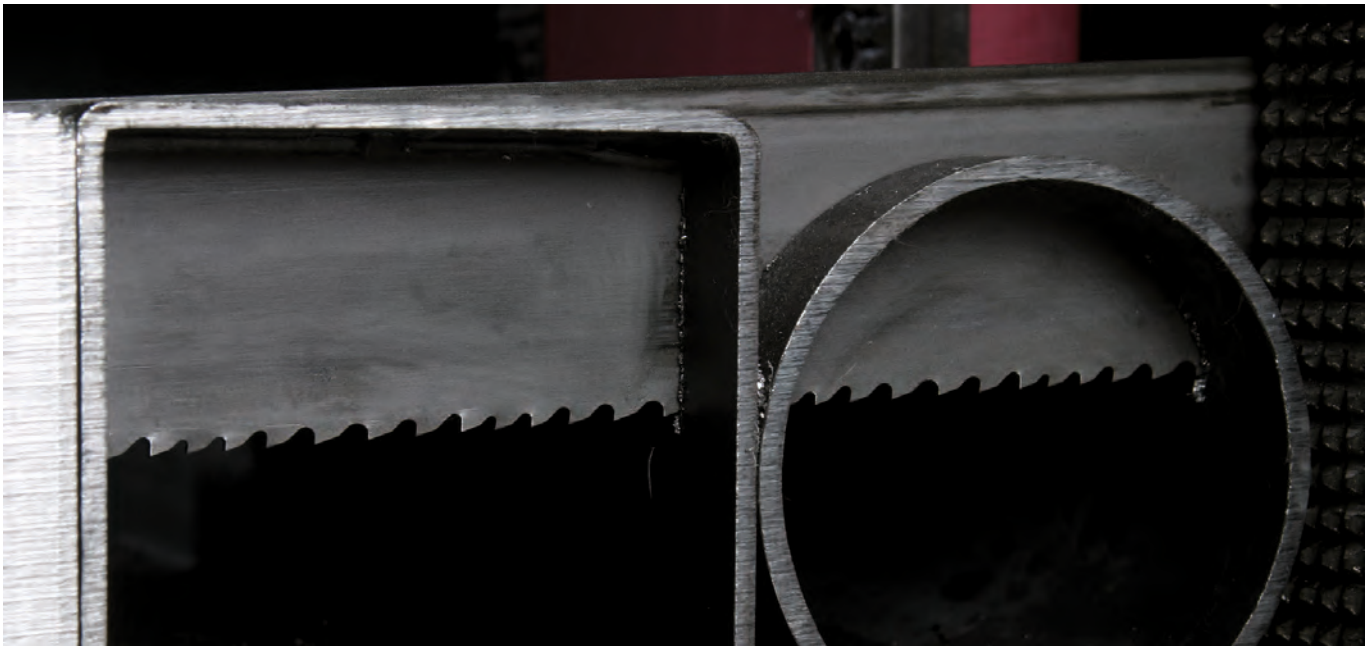
Maschinensägeblätter

	Länge in mm	Werkstoff	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	350-650	HSS	●	◐	◐	◐			1/262	2752
	300-650	HSS	●	◐	◐	◐			1/262	2753
	350-650	HSS Bimetall	●	●	◐	◐			1/262	2754

Maschinensägebänder

	Länge in mm	Werkstoff	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	1138–4400	HSS Bimetall	●	◐	●	●			1/265	2760
	2450–5334	HSS Bimetall	●	●	●	●			1/266	2761
	1138-5500	HSS Bimetall	●	◐		●			1/267	2766

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet



Übersicht – Metallsägebänder und Maschinensägeblätter

Kreissägeblätter

	Länge in mm	Werkstoff	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	63–80	HSS-E	blank	●	●		◐			1/268	1836
	20–315	HSS	blank	●	◐	◐	◐			1/268	1542
	50–315	HSS	blank	●	◐	◐	◐			1/270	1542
	50–315	HSS	blank	●	◐	◐	◐			1/271	1542
	20–100	VHM	blank	●	◐	◐	◐			1/272	2681
	20–100	VHM	blank	●	◐	◐	◐			1/272	2682
	225–400	HSS	dampf.	●	●	◐				1/273	2667
	225–400	HSS-E	dampf.	●	●	◐				1/273	2668
	225–350	HSS DMo5	PVD	●	●					1/274	1819
	225–450	HSS DMo5	PVD	●	●					1/274	1838
	250–315	HSS DMo5	TiAlN	●	●					1/274	1839
	275–450	HSS DMo5	blank	●			●			1/275	1841
	305–355	HM	blank	●	●		◐			1/275	1842
	250–500	HM	blank				●			1/276	2680
	250–500	HM	blank				●			1/276	2683

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

HSS-Maschinensägeblatt

2752 Vakuumgehärtet, 0° oder 7° mit positivem Spanwinkel.
Universalsägeblatt für die meisten Trennbereiche, unkompliziert, robust und zuverlässig. 7°-Spanwinkel besonders geeignet für langspanende und zähe Werkstoffe wie z. B. rostfreie Stähle.

HSS



2752 format professional quality

2753 Hohe Standzeit und universell einsetzbar, 0° oder 7° mit positivem Spanwinkel.
Für Qualitätsschnitte mit höchster Leistung in langspanenden und zähen Werkstoffen wie rost- und säurebeständige Stähle.

HSS



2753 KOMET

2754 Durch Federstahlrücken und angeschweißten HSS-Stahl unter normalen Einsatzbedingungen praktisch unzerbrechlich.
Für universellen Einsatz durch hohe Bruchsicherheit, auch unter schwierigen Bedingungen.

HSS Bimetall



2754 KOMET

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	●	◐	–	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	–	–	–	–	2752
V_c [m/min]	●	◐	–	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	–	–	–	–	2753
	●	●	–	●	●	●	◐	◐	◐	◐	◐	◐	–	–	–	–	2754

Länge mm	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll	Span-winkel	Spannloch-Ø mm Typ mittig	Spannloch-Ø mm Typ versetzt/Kasto	format 2752 €	KOMET 2753 €	KOMET 2754 €	Bestell-Nr.
300	25	1,25	10	0°	8,5	–	–	10,00	–	...0109
300	25	1,25	14	0°	8,5	–	–	10,00	–	...0112
300	25	1,5	14	0°	8,5	–	–	11,60	–	...0115
350	25	1,5	10	0°	8,5	–	–	12,95	–	...0118
350	30	1,5	10	0°	8,5	–	–	14,70	–	...0121
350	30	2	4	0°	8,5	–	11,05	16,20	–	...0001
350	30	2	6	0°	8,5	–	11,05	16,20	–	...0004
350	30	2	8	0°	8,5	–	11,05	16,20	–	...0007
350	30	2	10	0°	8,5	–	11,05	16,20	–	...0010
350	36	2	4	0°	8,5	–	–	18,65	–	...0013
350	36	2	4	0°	8,5	8,5	12,05	–	–	...0013
350	36	2	6	0°	8,5	–	–	18,65	–	...0016
350	36	2	6	0°	8,5	8,5	12,05	–	–	...0016
350	36	2	8	0°	8,5	–	–	18,65	–	...0019
350	36	2	8	0°	8,5	8,5	12,05	–	–	...0019
350	36	2	10	0°	8,5	–	–	18,65	–	...0022
350	36	2	10	0°	8,5	8,5	12,05	–	–	...0022
350	40	2	4–7	7°	–	8,5	–	–	14,50	...0011
400	25	1,25	10	0°	8,5	–	–	12,25	–	...0124
400	25	1,25	14	0°	8,5	–	–	12,25	–	...0127
400	25	1,5	14	0°	8,5	–	–	15,15	–	...0130
400	30	1,5	6	0°	8,5	–	9,75	15,60	15,60	...0025
400	30	1,5	8	0°	8,5	–	9,75	15,60	–	...0028
400	30	1,5	10	0°	8,5	–	9,75	–	–	...0031
400	30	1,5	14	0°	8,5	–	9,75	15,60	–	...0034
400	30	1,5	18	0°	8,5	–	9,75	15,60	–	...0037
400	30	2	4	0°	8,5	–	12,05	19,55	–	...0040
400	30	2	6	0°	8,5	–	12,05	19,55	–	...0043
400	30	2	8	0°	8,5	–	12,05	19,55	–	...0046
400	30	2	10	0°	8,5	–	12,05	19,55	–	...0049
							(W250)	(W251)	(W251)	

Maschinensägeblätter in HSS Co und Sonderabmessungen bis 1500 mm auf Anfrage lieferbar.

HSS-Maschinensägeblatt

Fortsetzung

Länge mm	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll	Span-winkel	Spannloch-Ø mm Typ mittig	Spannloch-Ø mm Typ versetzt/Kasto	format 2752 €	KOMET 2753 €	KOMET 2754 €	Bestell-Nr.
400	30	2	14	0°	8,5	–	12,05	19,55	–	...0052
400	32	1,5	10	0°	8,5	–	–	15,60	15,60	...0031
400	35	2	4	7°	10,5	–	14,85	–	–	...0053
400	35	2	4–7	7°	10,5	–	–	23,70	–	...0054
400	35	2	6	7°	10,5	–	–	22,70	–	...0131
450	30	1,5	10	0°	8,5	–	–	17,85	–	...0133
450	35	2	4	0°	10,5	–	15,40	21,90	–	...0055
450	35	2	6	0°	10,5	–	15,40	21,90	–	...0058
450	35	2	8	0°	10,5	–	15,40	21,90	–	...0061
450	35	2	10	0°	10,5	–	15,40	21,90	–	...0064
450	38	2	6	0°	8,5	–	–	–	26,80	...0062
450	40	2	4	0°	–	8,5	–	27,20	–	...0136
450	40	2	4	0°	10,5	–	–	27,20	–	...0139
450	40	2	4	7°	–	8,5	20,20	–	–	...0063
450	40	2	4	7°	10,5	–	20,20	–	26,80	...0065
450	40	2	4–7	0°	10,5	–	–	32,90	–	...0062
450	40	2	4–7	7°	10,5	–	–	32,90	–	...0066
450	40	2	6	0°	–	8,5	–	27,20	–	...0142
450	40	2	6	0°	10,5	–	–	27,20	–	...0145
450	40	2	6	7°	10,5	8,5	–	–	26,80	...0066
450	40	2	10	0°	10,5	–	–	27,20	–	...0148
500	40	2	4	0°	10,5	–	–	30,30	–	...0151
500	40	2	6	0°	10,5	–	–	30,30	–	...0154
500	48	2,5	4	0°	–	10,5	–	38,60	–	...0067
500	48	2,5	4	0°	10,5	10,5	28,00	–	–	...0067
500	48	2,5	6	0°	–	10,5	28,00	38,60	–	...0070
500	50	2,5	4	0°	13	–	29,00	47,50	47,50	...0073
500	50	2,5	6	0°	13	–	29,00	47,50	47,50	...0076
550	45	2	4	0°	–	10,5	23,90	–	–	...0079
550	45	2	4	0°	13	–	–	36,00	–	...0079
550	45	2	6	0°	–	10,5	23,90	36,00	–	...0082
550	45	2	10	0°	–	10,5	23,90	36,00	–	...0085
550	50	2,5	6	0°	–	10,5	–	50,10	–	...0087
575	50	2,5	4	0°	–	10,5	31,80	45,20	45,20	...0088
575	50	2,5	6	0°	–	10,5	31,80	45,20	–	...0091
600	50	2,5	4	0°	10,5	–	–	–	47,90	...0094
600	50	2,5	4	0°	13	–	35,60	47,90	–	...0094
600	50	2,5	6	0°	13	–	35,60	47,90	–	...0097
650	50	2,5	4	0°	13	–	36,40	61,60	61,60	...0100
650	50	2,5	6	0°	13	–	36,40	61,60	–	...0103
650	55	2,5	4	0°	–	10,5	–	64,00	–	...0106
							(W250)	(W251)	(W251)	

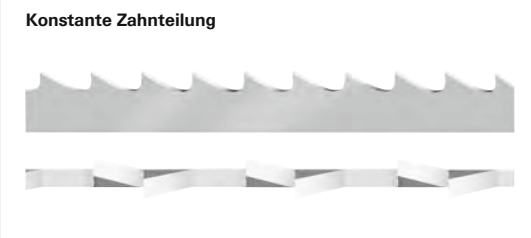
Maschinensägeblätter in HSS Co und Sonderabmessungen bis 1500 mm auf Anfrage lieferbar.

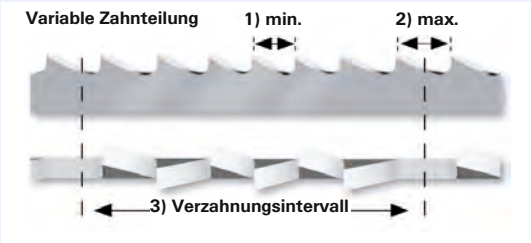


Zahnteilung

Als Zahnteilung wird die Anzahl der Zähne pro Zoll (ZpZ) beschrieben. 1 Zoll entspricht 25,4 mm.

Unterschieden werden konstante Zahnteilung mit einheitlichem Zahnabstand z. B. 2 ZpZ und variable Zahnteilung mit differierendem Zahnabstand innerhalb eines Verzahnungsintervalls. Variable Zahnteilungen z. B. 2-3 ZpZ sind durch zwei Maßzahlen gekennzeichnet: 2 ZpZ ist der maximale Zahnabstand und 3 ZpZ ist der minimale Zahnabstand im Verzahnungsintervall.





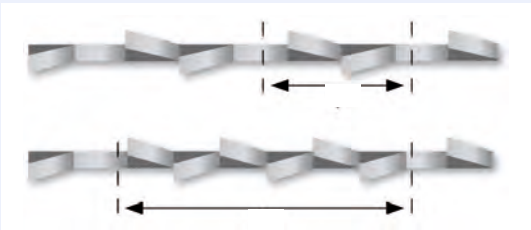
Eingriffslänge

Die maßgebende Größe für die Wahl der Zahnteilung ist die Eingriffslänge des Sägebandes im Werkstück. Die Tabelle zeigt die jeweiligen Ober- und Untergrenzen.

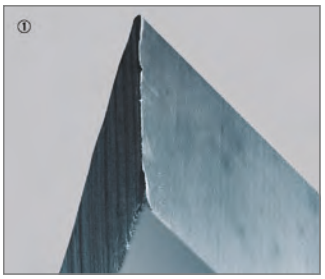
Variable Zahnteilung ZpZ	Eingriffslänge mm von	bis
10 –14		20
8 –12	10	30
6 –10	20	50
5 – 8	30	60
4 – 6	50	90
3 – 4	80	150
2 – 3	120	300
1,4 – 2	250	600
1,0 – 1,4	400	1000
0,85– 1,15	600	2000
0,75– 1,25	600	2000
0,7 – 1	1000	3000

Schränkung

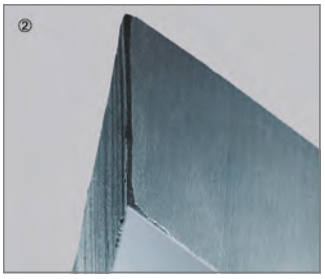
Durch die Schränkung, bei der die Zähne abwechselnd links und rechts über die Ebene des Bandkörpers hinausragen, wird der Freischnitt des Sägebandes erreicht.

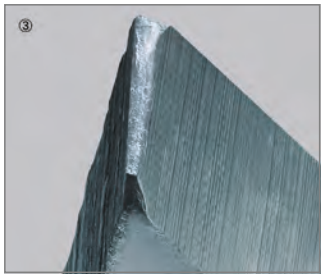


Die **Standardschränkung** ist universell einsetzbar für Schnittstärken ab 5 mm bei Stahl, Guss und harten NE-Metallen.
Konstante Zahbteilung: pro Intervall mindestens ein Zahn ungeschränkt, die restlichen Zähne im Intervall sind wiederkehrend links/rechts oder in umgekehrter Reihenfolge geschränkt.



WIKUS®
Präzision an der Schnittstelle





Einfahren von Sägebändern

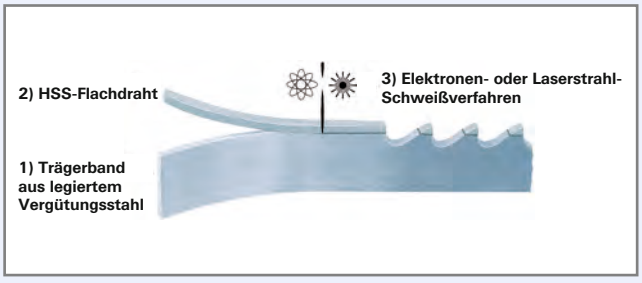
Scharfe Schneidkanten mit extrem kleinen Kantenradien sind die optimale Voraussetzung für hohe Schneidfähigkeit und Standzeiten. Dies wird durch korrektes Einfahren der Sägebänder gewährleistet, siehe **Abbildungen oben**:

1. Neue Schneidkante mit sehr kleinem Kantenradius.
2. Optimal erzielte Schneidkante durch richtiges Einfahren.
3. Unsachgemäßes Einfahren führt zu Mikro-Absplitterungen an der Schneidkante.

Vor dem Ersteinsatz
Die Bandspannung sollte bei 300 N/mm2 liegen, den Ölgehalt des Kühlschmierstoffs mit Hilfe eines Handrefraktometers überprüfen und anpassen, den empfohlenen Ölgehalt des Kühlschmierstoffs finden Sie in den Schnittdatenschiebern oder in ParaMaster® 4.0.

- Richtige Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeit (z.B. mit Schnittdatenschieber) anhand von Werkstoff und Dimension des Schnittmaterials ermitteln.
- Wichtig: neue Schnittgeschwindigkeit (m/min) und ca. 50% der Vorschubgeschwindigkeit (mm/min) einsetzen.
- Sehr wichtig: neue Sägebänder können zu Vibrationen und Schwingungsgeräuschen neigen - Hilfe: nochmalige geringe Reduzierung der Schnittgeschwindigkeit (m/min).
- Bei kleinen Werkstückdimensionen ca. 300 cm^2 der Oberfläche des Schnittmaterials zum Einfahren zerspanen.
- Bei großen Werkstückdimensionen wird eine Zeitdauer von ca. 15 Min. zum Einfahren empfohlen.
- Nach dem Einfahren wird zuerst die Schnittgeschwindigkeit (m/min) langsam auf den ermittelten Wert erhöht und dann die Vorschubgeschwindigkeit (mm/min) schrittweise auf den zuvor ermittelten Wert gesteigert.

Aufbau Bimetall-Sägeband

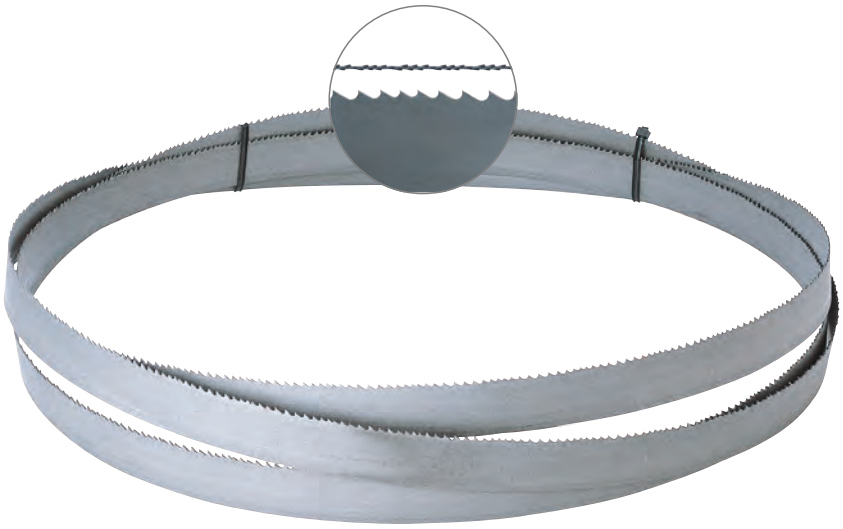


Bandsägeblatt

Ausführung: Bimetall-Sägeband mit variabler Zahnteilung, in optimierter Ausführung für ein besseres Preis-Leistungs-Verhältnis.

HSS Bimetall

format professional quality



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**40**	**35**	–	20	20	–	**35**	**35**	–	**120**	**120**	**100**	**120**	–	–	–	**2760**

Länge mm	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll	VE	format 2760 €	Bestell-Nr.
1138	13	0,65	8–12	5	13,00	...0001
1138	13	0,65	10–14	5	13,00	...0004
1325	13	0,65	8–12	5	14,45	...0007
1325	13	0,65	10–14	5	14,45	...0010
1330	13	0,65	8–12	5	14,55	...0011
1330	13	0,65	10–14	5	14,55	...0012
1440	13	0,65	8–12	5	15,35	...0002
1440	13	0,65	10–14	5	15,35	...0003
1638	13	0,65	6–10	5	16,95	...0009
1638	13	0,65	8–12	5	16,95	...0017
1638	13	0,65	10–14	5	16,95	...0018
2140	20	0,9	5– 8	5	23,20	...0019
2140	20	0,9	8–12	5	23,20	...0022
2360	20	0,9	6–10	5	25,10	...0020
2360	20	0,9	8–12	5	25,10	...0021
2360	20	0,9	10–14	5	25,10	...0023
2450	27	0,9	3– 4	5	28,90	...0164
2450	27	0,9	4– 6	5	28,90	...0167
2450	27	0,9	5– 8	5	28,90	...0170
2450	27	0,9	6–10	5	28,90	...0173
2450	27	0,9	8–12	5	28,90	...0174
2450	27	0,9	10–14	5	28,90	...0161
2465	20	0,9	5– 8	5	26,10	...0029
2465	20	0,9	8–12	5	26,10	...0030
2700	27	0,9	4– 6	5	31,50	...0024
2700	27	0,9	5– 8	5	31,50	...0026
2700	27	0,9	6–10	5	31,50	...0027
2700	27	0,9	8–12	5	31,50	...0032
2750	27	0,9	4– 6	5	32,00	...0031
2750	27	0,9	5– 8	5	32,00	...0034
2750	27	0,9	6–10	5	32,00	...0037
2750	27	0,9	8–12	5	32,00	...0040
2750	27	0,9	10–14	5	32,00	...0043

(W260)

Länge mm	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll	VE	format 2760 €	Bestell-Nr.
2835	27	0,9	4– 6	5	32,80	...0046
2835	27	0,9	5– 8	5	32,80	...0049
2835	27	0,9	6–10	5	32,80	...0052
2835	27	0,9	8–12	5	32,80	...0055
2835	27	0,9	10–14	5	32,80	...0058
2950	27	0,9	3– 4	5	34,00	...0061
2950	27	0,9	4– 6	5	34,00	...0064
2950	27	0,9	5– 8	5	34,00	...0067
2950	27	0,9	6–10	5	34,00	...0070
2950	27	0,9	8–12	5	34,00	...0073
2950	27	0,9	10–14	5	34,00	...0076
3150	27	0,9	4– 6	5	36,10	...0082
3150	27	0,9	5– 8	5	36,10	...0085
3150	27	0,9	6–10	5	36,10	...0088
3150	27	0,9	8–12	5	36,10	...0091
3150	27	0,9	10–14	5	36,10	...0094
3320	27	0,9	4– 6	5	37,80	...0095
3320	27	0,9	5– 8	5	37,80	...0096
3320	27	0,9	6–10	5	37,80	...0098
3320	27	0,9	8–12	5	37,80	...0099
3660	27	0,9	3– 4	5	41,20	...0097
3660	27	0,9	4– 6	5	41,20	...0100
3660	27	0,9	5– 8	5	41,20	...0103
3660	27	0,9	6–10	5	41,20	...0106
3660	27	0,9	8–12	5	41,20	...0109
3660	27	0,9	10–14	5	41,20	...0112
3830	27	0,9	3– 4	5	43,00	...0115
3830	27	0,9	4– 6	5	43,00	...0118
3830	27	0,9	5– 8	5	43,00	...0121
3830	27	0,9	6–10	5	43,00	...0124
4400	34	1,1	3– 4	5	56,70	...0141
4400	34	1,1	4– 6	5	56,70	...0143

(W260)

Bandsägeblatt, WIKUS MARATHON® M42

Ausführung: Das neu optimierte Bimetall-Sägeband MARATHON® M42 mit variabler Zahnteilung und positivem Spanwinkel ist der Inbegriff des wirtschaftlichen Sägens und steht für ein breites Anwendungsspektrum, in optimierten Qualitäten, für höhere Standzeiten.

Anwendung: Zum Sägen mittlerer bis großer Werkstücke, Profile und Vollmaterialien, im Einzel-, Lagen- oder Bündelschnitt.

HSS Bimetall

WIKUS Präzision an der Schnittstelle



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	45	30	–	35	30	–	35	35	–	120	120	100	120	–	–	–	2761

Länge mm	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll	VE	WIKUS 2761 €	Bestell-Nr.
2450	27	0,9	4– 6	5	33,60	...0270
2450	27	0,9	5– 8	5	33,60	...0275
2700	27	0,9	5– 8	5	36,60	...0085
2750	27	0,9	4– 6	5	37,20	...0097
2835	27	0,9	4– 6	5	38,20	...0112
2950	27	0,9	3– 4	5	39,60	...0127
2950	27	0,9	4– 6	5	39,60	...0130
3150	27	0,9	3– 4	5	42,00	...0145
3150	27	0,9	4– 6	5	42,00	...0148
3320	27	0,9	4– 6	5	44,00	...0163
3320	27	0,9	6–10	5	44,00	...0169
3660	27	0,9	4– 6	5	48,10	...0178
3830	27	0,9	3– 4	5	50,20	...0193
3830	27	0,9	4– 6	5	50,20	...0196
4200	34	1,1	3– 4	5	63,40	...0214
4200	34	1,1	4– 6	5	63,40	...0217
4240	34	1,1	3– 4	5	64,00	...1899
4400	34	1,1	2– 3	5	66,20	...0220
4400	34	1,1	3– 4	5	66,20	...0223
4400	34	1,1	4– 6	5	66,20	...0226
4570	34	1,1	3– 4	5	68,60	...0285
4570	34	1,1	4– 6	5	68,60	...0290
4640	34	1,1	3– 4	5	69,60	...0232
4115	41	1,3	2– 3	5	87,90	...0238
4115	41	1,3	3– 4	5	87,90	...0241
4115	41	1,3	4– 6	5	87,90	...0244
4640	41	1,3	2– 3	5	98,30	...0247
4640	41	1,3	3– 4	5	98,30	...0250
4640	41	1,3	4– 6	5	98,30	...0253
5000	34	1,1	3– 4	5	74,60	...1895
5334	41	1,3	3– 4	5	112,50	...0259

(W261)

Bandsägeblatt, WIKUS PROFLEX® M42

Ausführung: Bimetall-Sägeband mit speziell variabler Zahngeometrie, welche resistent gegen Zahnausbruch ist.

Anwendung: Zum Sägen von Profilen und Trägern im Metall- und Stahlbau, optimal für Sägearbeitern mit unterbrochenem Schnittkanal und für schwingungsanfällige Sägearbeiten.

HSS Bimetall

WIKUS® Präzision an der Schnittstelle



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**50**	**30**	–	25	20	–	–	–	–	**120**	**110**	**100**	–	–	–	–	**2766**

Länge mm	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll	VE	WIKUS 2766 €	Bestell-Nr.
1138	13	0,65	8–11	5	14,70 N	...8000
1138	13	0,65	10–14	5	14,70 N	...8001
1325	13	0,65	8–11	5	16,40 N	...8002
1325	13	0,65	10–14	5	16,40 N	...8003
1330	13	0,65	8–11	5	16,45 N	...8004
1330	13	0,65	10–14	5	16,45 N	...8005
1335	13	0,65	8–11	5	16,50 N	...8006
1335	13	0,65	10–14	5	16,50 N	...8007
1440	13	0,65	7– 9	5	17,50 N	...8008
1440	13	0,65	8–11	5	17,50 N	...8009
1440	13	0,65	10–14	5	17,50 N	...8010
1470	13	0,65	10–14	5	17,75 N	...8011
1620	13	0,65	7– 9	5	19,10 N	...8012
1620	13	0,65	8–11	5	19,10 N	...8013
1638	13	0,65	7– 9	5	19,30 N	...8014
1638	13	0,65	8–11	5	19,30 N	...8015
1638	13	0,65	10–14	5	19,30 N	...8016
1735	13	0,65	7– 9	5	20,20 N	...8017
1735	13	0,65	8–11	5	20,20 N	...8018
1735	13	0,65	10–14	5	20,20 N	...8019
1745	20	0,9	5– 7	5	22,30 N	...8020
2000	20	0,9	5– 7	5	24,90 N	...8021
2000	20	0,9	8–11	5	24,90 N	...8022
2035	20	0,9	7– 9	5	25,30 N	...8023
2035	20	0,9	8–11	5	25,30 N	...8024
2035	20	0,9	10–14	5	25,30 N	...8025
2085	20	0,9	5– 7	5	25,80 N	...8026
2085	20	0,9	7– 9	5	25,80 N	...8027
2085	20	0,9	10–14	5	25,80 N	...8028
2090	20	0,9	7– 9	5	25,90 ◊ N	...8029
2140	20	0,9	5– 7	5	26,40 N	...8030
2140	20	0,9	7– 9	5	26,40 N	...8031
2140	20	0,9	8–11	5	26,40 N	...8032
2150	27	0,9	7– 9	5	30,00 N	...8033
2150	27	0,9	8–11	5	30,00 N	...8034
2360	20	0,9	7– 9	5	28,70 N	...8035
2360	20	0,9	8–11	5	28,70 N	...8036
2360	20	0,9	10–14	5	28,70 N	...8037
2375	20	0,9	5– 7	5	28,80 N	...8038
2375	20	0,9	8–11	5	28,80 N	...8039
2400	20	0,9	5– 7	5	29,10 N	...8040
2400	20	0,9	7– 9	5	29,10 N	...8041
2450	27	0,9	3– 4	5	33,60	...0001
2450	27	0,9	5– 7	5	33,60	...0004
2450	20	0,9	7– 9	5	33,60 N	...8042
2450	27	0,9	8–11	5	33,60	...0007
2455	20	0,9	5– 7	5	29,60 N	...8043
2455	20	0,9	7– 9	5	29,60 N	...8044
2480	27	0,9	5– 7	5	34,00 N	...8045

(W261)

Länge mm	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll	VE	WIKUS 2766 €	Bestell-Nr.
2480	27	0,9	7– 9	5	34,00 N	...8046
2480	27	0,9	8–11	5	34,00 N	...8047
2530	20	0,9	5– 7	5	30,40 N	...8048
2530	20	0,9	7– 9	5	30,40 N	...8049
2550	27	0,9	7– 9	5	34,80 N	...8050
2565	27	0,9	7– 9	5	35,00 N	...8051
2600	27	0,9	5– 7	5	35,40 N	...8052
2600	27	0,9	7– 9	5	35,40 N	...8053
2600	27	0,9	10–14	5	35,40 N	...8054
2700	27	0,9	4– 6	5	36,60 N	...8055
2700	27	0,9	7– 9	5	36,60 N	...8056
2700	27	0,9	8–11	5	36,60 N	...8057
2700	27	0,9	10–14	5	36,60 N	...8058
2715	27	0,9	4– 6	5	36,80 N	...8059
2715	27	0,9	7– 9	5	36,80 N	...8060
2715	27	0,9	8–11	5	36,80 N	...8061
2715	27	0,9	10–14	5	36,80 N	...8062
2750	27	0,9	3– 4	5	37,20	...0010
2750	27	0,9	5– 7	5	37,20	...0013
2750	27	0,9	7– 9	5	37,20 N	...8063
2750	27	0,9	8–11	5	37,20	...0016
2750	27	0,9	10–14	5	37,20 N	...8064
2755	27	0,9	7– 9	5	37,20 N	...8065
2760	27	0,9	4– 6	5	37,40 N	...8066
2760	27	0,9	5– 7	5	37,40 N	...8067
2760	27	0,9	7– 9	5	37,40 N	...8068
2760	27	0,9	8–11	5	37,40 N	...8069
2765	27	0,9	4– 6	5	37,40 N	...8070
2765	27	0,9	5– 7	5	37,40 N	...8071
2765	27	0,9	7– 9	5	37,40 N	...8072
2765	27	0,9	8–11	5	37,40 N	...8073
2825	27	0,9	7– 9	5	38,10 N	...8074
2825	27	0,9	8–11	5	38,10 N	...8075
2825	27	0,9	10–14	5	38,10 N	...8076
2835	27	0,9	5– 7	5	38,20 N	...8077
2835	27	0,9	7– 9	5	38,20 N	...8078
2835	27	0,9	8–11	5	38,20 N	...8079
2845	27	0,9	7– 9	5	38,40 N	...8080
2845	27	0,9	5– 7	5	38,40 N	...8081
2910	27	0,9	4– 6	5	39,10 N	...8082
2910	27	0,9	5– 7	5	39,10 N	...8083
2910	27	0,9	7– 9	5	39,10 N	...8084
2910	27	0,9	8–11	5	39,10 N	...8085
2910	27	0,9	10–14	5	39,10 N	...8086
2920	27	0,9	5– 7	5	39,30 N	...8087
2950	27	0,9	5– 7	5	39,60 N	...8088
2950	27	0,9	7– 9	5	39,60 N	...8089
2950	27	0,9	8–11	5	39,60 N	...8090
2950	27	0,9	10–14	5	39,60 N	...8091

(W261)

Fortsetzung nächste Seite

Bandsägeblatt, WIKUS PROFLEX® M42

Fortsetzung

Länge mm	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll	VE	2766 €	Bestell-Nr.
3010	27	0,9	4– 6	5	41,40 N	...8092
3010	27	0,9	5– 7	5	40,30 N	...8093
3010	27	0,9	7– 9	5	40,30 N	...8094
3010	27	0,9	8–11	5	40,30 N	...8095
3010	27	0,9	10–14	5	40,30 N	...8096
3150	27	0,9	3– 4	5	42,00	...0019
3150	27	0,9	5– 7	5	42,00	...0022
3150	27	0,9	7– 9	5	42,00 N	...8097
3150	27	0,9	8–11	5	42,00	...0025
3150	27	0,9	10–14	5	42,00 N	...8098
3320	27	0,9	3– 4	5	44,00	...0028
3320	27	0,9	5– 7	5	44,00	...0031
3320	27	0,9	8–11	5	44,00	...0034
3375	27	0,9	3– 4	5	44,70 N	...8099
3375	27	0,9	4– 6	5	44,70 N	...8100
3375	27	0,9	5– 7	5	44,70 N	...8101
3375	27	0,9	8–11	5	44,70 N	...8102
3660	27	0,9	3– 4	5	48,10	...0037
3660	27	0,9	5– 7	5	48,10	...0040

(W261)

Länge mm	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll	VE	2766 €	Bestell-Nr.
3660	27	0,9	7– 9	5	48,10 N	...8103
3660	27	0,9	8–11	5	48,10	...0043
3660	27	0,9	10–14	5	48,10 N	...8104
3800	27	0,9	5– 7	5	49,80 N	...8105
3800	27	0,9	7– 9	5	49,80 N	...8106
3800	27	0,9	8–11	5	49,80 N	...8107
3800	27	0,9	10–14	5	49,80 N	...8108
3830	27	0,9	5– 7	5	50,20 N	...8109
3830	27	0,9	7– 9	5	50,20 N	...8110
3830	27	0,9	8–11	5	50,20 N	...8111
4020	34	1,1	3– 4	5	60,90 N	...8112
4025	34	1,1	4– 6	5	64,10 N	...8113
4500	27	0,9	3– 4	5	58,20 N	...8114
4500	27	0,9	4– 6	5	58,20 N	...8115
4570	34	1,1	5– 7	5	68,60 N	...8116
4570	34	1,1	7– 9	5	68,60 N	...8117
4780	34	1,1	5– 7	5	71,50 N	...8118
5320	34	1,1	4– 6	5	79,00 N	...8119
5500	34	1,1	5– 7	5	81,50 N	...8120

(W261)

Metallkreissägeblatt für GF-Sägen

Ausführung: Gehärtet und mehrfach angelassen auf **65–66 HRC.** Mit Bund, ohne Nebenlöcher. Zahnform: BW.

Anwendung: Auf tragbaren GF-Rohrsägen einsetzbar. Die Sägeblätter sind mehrfach nachschärfbar.

HSS-E



blank

format professional quality

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	25	20	–	15	10	–	–	–	–	700	600	300	–	–	–	–	1836

Ø x Breite x Bohrung mm	für Wand-stärken mm	Zähnezahl BW	Zahntei-lung T mm	1836 blank €	Bestell-Nr.
63 x 1,6 x 16	2,5–5,5	44	4,5	47,40	...0001
63 x 1,6 x 16	1,2–2,5	64	3,1	47,40	...0004
68 x 1,6 x 16	2,5– 7	44	4,9	49,30	...0007
68 x 1,6 x 16	1,5– 4	64	3,3	49,30	...0010

(W238)

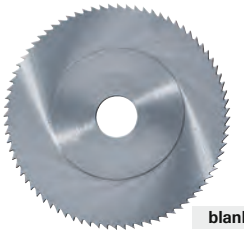
Ø x Breite x Bohrung mm	für Wand-stärken mm	Zähnezahl BW	Zahntei-lung T mm	1836 blank €	Bestell-Nr.
68 x 1,6 x 16	1–2,5	84	2,6	49,30	...0013
80 x 1,8 x 16	ab 2,5	64	3,9	65,80	...0016
80 x 1,8 x 16	1,2–2,5	80	3,1	65,80	...0019

(W238)

Metallkreissägeblatt, Form A

Ausführung: DIN 1837 A – Winkelzahn, fein gezahnt. Für dünnwandige Werkstoffe und geringe Schnitttiefen. Zur Bearbeitung von kurzspanenden Werkstoffen. Keilnuten-Herstellungsgenauigkeit nach DIN 1840, hohl geschliffen. Blank, gehärtet und mehrfach angelassen auf **63–65 HRC** – nach Herstellervorgaben mit oder ohne Bund – feinst geschliffen. Ohne Nebenlöcher.

HSS | DIN 1837



blank

STARK



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	25	15	–	10	10	–	25	–	–	800	600	350	–	–	–	–	1542

Ø j15 mm	Breite j11 mm	Bohrung H7 mm	Zähnezahl	1542 blank €	Bestell-Nr.
20	0,2	5	80	18,35	...3003
20	0,25	5	64	18,35	...3006
20	0,3	5	64	16,85	...3009

(W240)

Ø j15 mm	Breite j11 mm	Bohrung H7 mm	Zähnezahl	1542 blank €	Bestell-Nr.
20	0,4	5	64	16,05	...3012
20	0,5	5	48	15,60	...3015
20	0,6	5	48	15,20	...3018

(W240)

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Metallkreissägeblatt, Form A

Fortsetzung

Ø j15 mm	Breite j11 mm	Bohrung H7 mm	Zähnezahl	STARK 1542 blank €	Bestell-Nr.
20	0,8	5	48	14,95	...3021
20	1	5	40	15,75	...3024
20	1,2	5	40	17,10	...3027
20	1,6	5	40	19,05	...3030
20	2	5	32	19,45	...3033
20	2,5	5	32	20,60	...3036
20	3	5	32	22,30	...3039
25	0,2	8	80	18,75	...3042
25	0,25	8	80	18,75	...3045
25	0,3	8	80	17,50	...3048
25	0,4	8	64	17,90	...3051
25	0,5	8	64	16,70	...3054
25	0,6	8	64	16,45	...3057
25	0,8	8	48	16,05	...3060
25	1	8	48	16,85	...3063
25	1,2	8	48	17,90	...3066
25	1,6	8	40	19,45	...3069
25	2	8	40	20,40	...3072
25	2,5	8	40	21,90	...3075
25	3	8	32	23,90	...3078
32	0,2	8	100	19,95	...3081
32	0,25	8	100	19,95	...3084
32	0,3	8	80	18,20	...3087
32	0,4	8	80	17,90	...3090
32	0,5	8	80	17,35	...3093
32	0,6	8	64	17,10	...3096
32	0,8	8	64	16,70	...3099
32	1	8	64	17,90	...3102
32	1,2	8	48	19,30	...3105
32	1,6	8	48	19,85	...3108
32	2	8	48	21,70	...3111
32	2,5	8	40	23,60	...3114
32	3	8	40	25,40	...3117
32	4	8	40	32,00	...3120
40	0,2	10	128	21,70	...3123
40	0,25	10	100	21,70	...3126
40	0,3	10	100	20,60	...3129
40	0,4	10	100	20,10	...3132
40	0,5	10	80	19,45	...3135
40	0,6	10	80	18,75	...3138
40	0,8	10	80	18,45	...3141
40	1	10	64	18,75	...3144
40	1,2	10	64	19,55	...3147
40	1,6	10	64	20,90	...3150
40	2	10	48	22,60	...3153
40	2,5	10	48	25,30	...3156
40	3	10	48	29,00	...3159
50	0,2	13	128	25,30	...3162
50	0,25	13	128	25,30	...3165
50	0,3	13	128	22,70	...3168
50	0,4	13	100	22,40	...3171
50	0,5	13	100	21,30	...3174
50	0,6	13	100	20,90	...3177
50	0,8	13	80	20,80	...3180
50	1	13	80	21,20	...3183
50	1,2	13	80	21,60	...3186
50	1,6	13	64	23,80	...3189
50	2	13	64	25,30	...3192
50	2,5	13	64	27,30	...3195
50	3	13	48	31,00	...3198
50	4	13	48	35,80	...3201
50	5	13	48	46,90	...3204
63	0,25	16	160	27,00	...3207
63	0,3	16	128	26,70	...3210
63	0,4	16	128	26,40	...3213
63	0,5	16	128	24,00	...3216
63	0,6	16	100	23,90	...3219
63	0,8	16	100	23,60	...3222
63	1	16	100	23,90	...3225
63	1,2	16	80	25,00	...3228
63	1,6	16	80	27,80	...3231
63	2	16	80	30,80	...3234
63	2,5	16	64	32,90	...3237
63	3	16	64	34,10	...3240
63	4	16	64	43,20	...3243
63	5	16	48	54,90	...3246
63	6	16	48	60,80	...3249
80	0,3	22	160	30,30	...3252
80	0,4	22	160	30,30	...3255
80	0,5	22	128	28,50	...3258
80	0,6	22	128	28,20	...3261
80	0,8	22	128	28,00	...3264
80	1	22	100	28,20	...3267
80	1,2	22	100	28,90	...3270
80	1,6	22	100	30,10	...3273
80	2	22	80	33,40	...3276
80	2,5	22	80	39,40	...3279
80	3	22	80	43,20	...3282
80	4	22	64	53,10	...3285
80	5	22	64	65,00	...3288
80	6	22	64	72,50	...3291
100	0,5	22	160	31,90	...3294
100	0,6	22	160	31,90	...3297
100	0,8	22	128	31,90	...3300
100	1	22	128	32,00	...3303
100	1,2	22	128	33,40	...3306
100	1,6	22	100	39,80	...3309
100	2	22	100	44,30	...3312
100	2,5	22	100	50,10	...3315
100	3	22	80	54,20	...3318
100	4	22	80	72,60	...3321
100	5	22	80	82,40	...3324
100	6	22	64	95,60	...3327
125	0,6	22	160	49,40	...3330
125	0,8	22	160	49,40	...3333
125	1	22	160	49,40	...3336
125	1,2	22	128	50,40	...3339
125	1,6	22	128	53,20	...3342
125	2	22	128	55,40	...3345
125	2,5	22	100	58,90	...3348
125	3	22	100	66,30	...3351
125	4	22	100	98,70	...3354
125	5	22	80	115,00	...3357
125	6	22	80	127,50	...3360
160	1	32	160	73,10	...3363
160	1,2	32	160	76,90	...3366
160	1,6	32	160	80,20	...3369
160	2	32	128	83,40	...3372
160	2,5	32	128	86,10	...3375
160	3	32	128	98,40	...3378
160	4	32	100	136,00	...3381
160	5	32	100	163,00	...3384
160	6	32	100	187,00	...3387
200	1	32	200	99,40	...3390
200	1,2	32	200	101,50	...3393
200	1,6	32	160	109,50	...3396
200	2	32	160	114,00	...3399
200	2,5	32	160	130,50	...3402
200	3	32	128	141,00	...3405
200	4	32	128	197,00	...3408

(W240)

Fortsetzung nächste Seite

Metallkreissägeblatt, Form A

Fortsetzung

Ø j15 mm	Breite j11 mm	Bohrung H7 mm	Zähnezahl	1542 blank €	Bestell-Nr.
200	5	32	128	244,50	...3411
200	6	32	100	279,50	...3414
250	1,6	32	200	137,00	...3417
250	2	32	200	146,50	...3420
250	2,5	32	160	165,50	...3423
250	3	32	160	192,50	...3426
250	4	32	160	275,00	...3429

(W240)

Ø j15 mm	Breite j11 mm	Bohrung H7 mm	Zähnezahl	1542 blank €	Bestell-Nr.
250	5	32	128	327,00	...3432
250	6	32	128	391,00	...3435
315	2,5	40	200	269,00	...3438
315	3	40	200	305,50	...3441
315	4	40	160	398,00	...3444
315	5	40	160	486,00	...3447
315	6	40	160	586,50	...3450

(W240)

Metallkreissägeblatt, Form B

Ausführung: DIN 1838 B – Bogenzahn, grob gezahnt. Für dickwandige Werkstoffe und größere Schnitttiefen. Keilnuten-Herstellungsgenauigkeit nach DIN 1840, hohl geschliffen. Blank, gehärtet und mehrfach angelassen auf **63–65 HRC** – nach Herstellervorgaben mit oder ohne Bund – feinst geschliffen. Ohne Nebenlöcher.

HSS | DIN 1838



blank



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**25**	**15**	–	**10**	**10**	–	**25**	–	–	**800**	**600**	**350**	–	–	–	–	**1542**

Ø j15 mm	Breite j11 mm	Bohrung H7 mm	Zähnezahl	1542 blank €	Bestell-Nr.
50	0,5	13	48	21,30	...3453
50	0,6	13	48	20,80	...3456
50	0,8	13	40	20,90	...3459
50	1	13	40	21,20	...3462
50	1,2	13	40	21,60	...3465
50	1,6	13	32	23,80	...3468
50	2	13	32	25,30	...3471
50	2,5	13	32	27,30	...3474
50	3	13	24	31,00	...3477
50	4	13	24	35,80	...3480
50	5	13	24	46,90	...3483
63	0,5	16	64	24,00	...3486
63	0,6	16	48	23,90	...3489
63	0,8	16	48	23,60	...3492
63	1	16	48	23,90	...3495
63	1,2	16	40	25,00	...3498
63	1,6	16	40	27,80	...3501
63	2	16	40	30,80	...3504
63	2,5	16	32	32,90	...3507
63	3	16	32	34,10	...3510
63	4	16	32	43,20	...3513
63	5	16	24	54,90	...3516
63	6	16	24	60,80	...3519
80	0,5	22	64	28,20	...3522
80	0,6	22	64	28,00	...3525
80	0,8	22	64	28,50	...3528
80	1	22	48	28,20	...3531
80	1,2	22	48	28,90	...3534
80	1,6	22	48	30,10	...3537
80	2	22	40	33,40	...3540
80	2,5	22	40	39,40	...3543
80	3	22	40	43,20	...3546
80	4	22	32	53,10	...3549
80	5	22	32	65,00	...3552
80	6	22	32	72,50	...3555
100	0,5	22	80	31,90	...3558
100	0,6	22	80	31,90	...3561

(W240)

Ø j15 mm	Breite j11 mm	Bohrung H7 mm	Zähnezahl	1542 blank €	Bestell-Nr.
100	0,8	22	64	31,90	...3564
100	1	22	64	32,00	...3567
100	1,2	22	64	33,40	...3570
100	1,6	22	48	39,80	...3573
100	2	22	48	44,30	...3576
100	2,5	22	48	50,10	...3579
100	3	22	40	54,20	...3582
100	4	22	40	72,60	...3585
100	5	22	40	82,40	...3588
100	6	22	32	95,60	...3591
125	0,6	22	80	49,40	...3594
125	0,8	22	80	49,40	...3597
125	1	22	80	49,40	...3600
125	1,2	22	64	50,40	...3603
125	1,6	22	64	53,20	...3606
125	2	22	64	55,40	...3609
125	2,5	22	48	58,90	...3612
125	3	22	48	66,30	...3615
125	4	22	48	98,70	...3618
125	5	22	40	115,00	...3621
125	6	22	40	127,50	...3624
160	1	32	80	73,10	...3627
160	1,2	32	80	76,90	...3630
160	1,6	32	80	80,20	...3633
160	2	32	64	83,40	...3636
160	2,5	32	64	86,10	...3639
160	3	32	64	98,40	...3642
160	4	32	48	136,00	...3645
160	5	32	48	163,00	...3648
160	6	32	48	187,00	...3651
200	1,2	32	100	101,50	...3654
200	1,6	32	80	109,50	...3657
200	2	32	80	114,00	...3660
200	2,5	32	80	130,50	...3663
200	3	32	64	141,00	...3666
200	4	32	64	197,00	...3669

(W240)

Fortsetzung nächste Seite

Metallkreissägeblatt, Form B

Fortsetzung

Ø j15 mm	Breite j11 mm	Bohrung H7 mm	Zähnezahl	STARK 1542 blank €	Bestell-Nr.
200	5	32	64	244,50	...3672
200	6	32	48	279,50	...3675
250	1,6	32	100	137,00	...3678
250	2	32	100	146,50	...3681
250	2,5	32	80	165,50	...3684
250	3	32	80	192,50	...3687
250	4	32	80	275,00	...3690

(W240)

Ø j15 mm	Breite j11 mm	Bohrung H7 mm	Zähnezahl	STARK 1542 blank €	Bestell-Nr.
250	5	32	64	327,00	...3693
250	6	32	64	391,00	...3696
315	2,5	40	100	269,00	...3699
315	3	40	100	305,50	...3702
315	4	40	80	398,00	...3705
315	5	40	80	486,00	...3708
315	6	40	80	586,50	...3711

(W240)

Metallkreissägeblatt, Form C

Ausführung: DIN 1838 C – Bogenzahn mit Vor- und Nachschneider, grob gezahnt. Durch Spanteilung hohe Zerspanungsleistung möglich. Für dickwandige Werkstoffe und mittlere bis große Schnitttiefen.Keilnuten-Herstellungsgenauigkeit nach DIN 1840, hohl geschliffen. Blank, gehärtet und mehrfach angelassen auf **63–65 HRC** – nach Herstellervorgaben mit oder ohne Bund – feinst geschliffen. Ohne Nebenlöcher.

HSS | DIN 1838



blank



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	25	15	–	10	10	–	25	–	–	800	600	350	–	–	–	–	1542

Ø j15 mm	Breite j11 mm	Bohrung H7 mm	Zähnezahl	STARK 1542 blank €	Bestell-Nr.
50	1	13	40	29,30	...3714
50	1,2	13	40	29,50	...3717
50	1,6	13	32	32,30	...3720
50	2	13	32	33,40	...3723
50	2,5	13	32	34,90	...3726
50	3	13	24	35,80	...3729
50	4	13	24	45,70	...3732
50	5	13	24	57,00	...3735
63	1	16	48	32,30	...3738
63	1,2	16	40	32,60	...3741
63	1,6	16	40	35,70	...3744
63	2	16	40	37,50	...3747
63	2,5	16	32	39,00	...3750
63	3	16	32	42,10	...3753
63	4	16	32	54,30	...3756
63	5	16	24	63,80	...3759
63	6	16	24	71,40	...3762
80	1	22	48	39,40	...3765
80	1,2	22	48	39,40	...3768
80	1,6	22	48	40,20	...3771
80	2	22	40	41,30	...3774
80	2,5	22	40	50,70	...3777
80	3	22	40	54,10	...3780
80	4	22	32	64,60	...3783
80	5	22	32	75,80	...3786
80	6	22	32	87,30	...3789
100	1	22	64	42,00	...3792
100	1,2	22	64	42,50	...3795
100	1,6	22	48	49,10	...3798
100	2	22	48	51,60	...3801
100	2,5	22	48	55,90	...3804
100	3	22	40	61,20	...3807
100	4	22	40	82,80	...3810
100	5	22	40	93,00	...3813
100	6	22	32	105,50	...3816
125	1	22	80	61,40	...3819

(W240)

Ø j15 mm	Breite j11 mm	Bohrung H7 mm	Zähnezahl	STARK 1542 blank €	Bestell-Nr.
125	1,2	22	64	62,60	...3822
125	1,6	22	64	63,30	...3825
125	2	22	64	66,50	...3828
125	2,5	22	48	68,20	...3831
125	3	22	48	76,30	...3834
125	4	22	48	114,50	...3837
125	5	22	40	126,50	...3840
125	6	22	40	143,00	...3843
160	1	32	80	82,20	...3846
160	1,2	32	80	82,20	...3849
160	1,6	32	80	87,60	...3852
160	2	32	64	90,40	...3855
160	2,5	32	64	95,10	...3858
160	3	32	64	108,00	...3861
160	4	32	48	153,00	...3864
160	5	32	48	175,00	...3867
160	6	32	48	203,00	...3870
200	1,6	32	80	124,00	...3873
200	2	32	80	130,00	...3876
200	2,5	32	80	141,50	...3879
200	3	32	64	152,00	...3882
200	4	32	64	224,00	...3885
200	5	32	64	264,50	...3888
200	6	32	48	300,00	...3891
250	1,6	32	100	159,50	...3894
250	2	32	100	171,00	...3897
250	2,5	32	80	192,50	...3900
250	3	32	80	212,50	...3903
250	4	32	80	301,50	...3906
250	5	32	64	363,00	...3909
250	6	32	64	426,00	...3912
315	2,5	40	100	305,00	...3915
315	3	40	100	338,50	...3918
315	4	40	80	423,50	...3921
315	5	40	80	494,50	...3924
315	6	40	80	624,50	...3927

(W240)

Sägeblattaufnahme

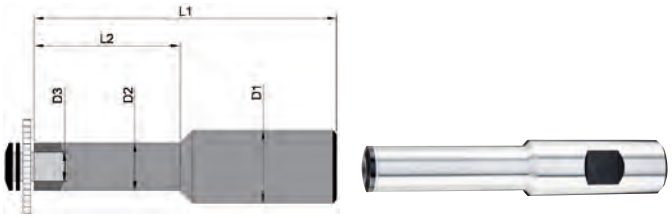
Ausführung: Schaft gehärtet, Außen- und Innen-Ø geschliffen. Rundlauftoleranz: ±0,01 mm.

Anwendung: Zur Aufnahme von Metallkreissägeblättern nach DIN 1837/1838 über Weldon-Schaft mit einem Sägeblatt-Ø von 20–100 mm.

Lieferumfang: Mit Spannschraube und Zwischenring, ohne Kreissägeblatt.

DIN 1835-B

TSCHORN Probes & Tools Technology





für Sägeblatt-Ø	D3	D1	D2	L1	L2	TSCHORN 2658	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
20	5	20	10	90	30	99,60	...0005
25	8	20	13	110	42	99,60	...0010
32	8	20	16	105	53	99,60	...0015
40	10	20	19,5	100	60	99,60	...0020
50	13	25	24,5	136	78	99,60	...0025
63	16	25	24,5	136	78	99,60	...0030
80	22	25	34	150	92	142,50	...0035
100	22	25	39,5	150	92	142,50 N	...0041
						(W396)	

Sägeblattaufnahme-Satz

Lieferumfang: Mit Spannschraube, Zwischenring, im Koffer, ohne Kreissägeblätter.

Satzinhalt-Ø	TSCHORN 2658	Bestell-
mm	€	Nr.
20; 25; 32; 40; 50; 63	623,00	...0045
	(W396)	

Präzisions-Reduzierring für Metallkreissägeblatt

Ausführung: Aus Sonderlegierung, plan geschliffen. Für maßhaltige Passform, am Außenrand gerändelt.

Anwendung: Zur Reduzierung der Bohrung von Metallkreissägeblättern von Ø 40 mm auf Ø 32 mm.

H7

format professional quality



Abmessung	Stärke	format 1837	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
40/32	2	10,90	...0001
40/32	2,5	10,90	...0004
40/32	3	10,90	...0007
		(W242)	

Kreissägeblatt

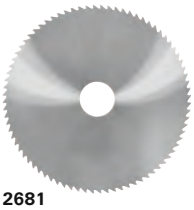
Ausführung: Seitlich hohl geschliffen im Spiegelschliffverfahren, ohne Nebenlöcher.

VHM

format professional quality

2681 blank **Fein gezahnt mit Winkelzahn.**
Für die Bearbeitung von kleinen Schnitttiefen.

2682 blank **Grob gezahnt mit Winkelzahn.**
Für die Bearbeitung von großen Schnitttiefen und Querschnitten.



2681 blank



2682 blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	**145**	**90**	**40**	**100**	**90**	–	**110**	**100**	–	**950**	**600**	**400**	**500**	–	–	–	**2681**
	145	**90**	**40**	**100**	**90**	–	**110**	**100**	–	**950**	**600**	**400**	**500**	–	–	–	**2682**

Ø	Breite	Bohrung	Zähnezahl		format 2681 blank	format 2682 blank	Bestell-
mm	mm	mm	2681	2682	€	€	Nr.
20	0,5	5	48	24	19,90	19,90	...0001
20	1	5	40	–	26,30	–	...0004
25	0,5	8	64	32	22,80	22,80	...0007
					(W241)	(W241)	

Ø	Breite	Bohrung	Zähnezahl		format 2681 blank	format 2682 blank	Bestell-
mm	mm	mm	2681	2682	€	€	Nr.
25	1	8	48	24	30,70	30,70	...0010
25	2	8	40	20	48,30	48,30	...0013
30	0,5	8	80	40	26,60	26,60	...0016
					(W241)	(W241)	

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Präzisions-Reduzierring für Metallkreissägeblatt

Fortsetzung

Ø	Breite	Bohrung	Zähnezahl		format 2681 blank	format 2682 blank	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	2681	2682	€	€	
30	0,8	8	64	30	35,20	35,20	...0019
30	1	8	64	32	38,30	38,30	...0022
30	1,6	8	48	24	52,40	52,40	...0025
30	2	8	48	24	57,00	57,00	...0028
40	0,4	10	100	50	32,80	32,80	...0031
40	0,6	10	80	40	35,70	35,70	...0034
40	1	10	64	32	44,00	44,00	...0037
40	1,6	10	64	32	53,80	53,80	...0040
40	2	10	48	24	60,00	60,00	...0043
40	3	10	48	24	89,40	89,40	...0046
50	0,5	13	100	50	43,30	42,00	...0049
50	1	13	80	40	52,40	52,40	...0052
50	1,2	13	80	40	55,50	55,50	...0055
50	1,5	13	64	32	66,80	66,80	...0058
50	2	13	64	32	75,80	75,80	...0061
					(W241)	(W241)	

Ø	Breite	Bohrung	Zähnezahl		format 2681 blank	format 2682 blank	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	2681	2682	€	€	
63	0,5	16	128	64	57,90	57,90	...0064
63	1	16	100	50	76,10	76,10	...0067
63	1,2	16	80	40	81,90	81,90	...0070
63	1,6	16	80	40	90,90	90,90	...0073
63	2	16	80	40	105,00	105,00	...0076
63	2,5	16	64	32	126,00	126,00	...0079
63	3	16	64	32	142,50	142,50	...0082
80	0,5	22	128	–	97,10	–	...0085
80	1	22	100	50	106,00	106,00	...0088
80	1,6	22	100	50	129,00	129,00	...0091
80	2	22	80	40	148,50	148,50	...0094
100	1	22	128	64	143,50	143,50	...0097
100	1,6	22	100	50	190,50	190,50	...0100
100	2	22	100	50	224,00	224,00	...0103
100	3	22	80	40	310,00	310,00	...0106
					(W241)	(W241)	

Metallkreissägeblatt

Ausführung: Oberfläche dampfangelassen, geeignet für alle gängigen Maschinentypen.

Zahntypen: HZ: geeignet zum Schneiden von Vollmaterialien und Rohren mit dicker Wandstärke > 3 mm.
BW: Standardzahnform zum Schneiden von Rohren.

2667 dampf. Aus Hochleistungsschnellstahl. HSS

2668 dampf. Aus kobaltlegiertem Hochleistungsschnellstahl. Zum Schneiden von rostfreien Stählen oder Stählen mit hoher Zugfestigkeit. HSS-E



2667 dampf.



2668 dampf.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**30**	**20**	**15**	**10**	**10**	**10**	20	20	–	–	–	–	–	–	–	–	**2667**
	30	**20**	**15**	**10**	**10**	**10**	20	20	–	–	–	–	–	–	–	–	**2668**

Ø x Stärke x Bohrung	Zähne und Zahnform	Anzahl NL/Ø/Teilkreis	STARK 2667 dampf.	STARK 2668 dampf.	Bestell-Nr.
mm		mm	€	€	
225 x 1,9 x 32	120 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	66,70	–	...0001
225 x 1,9 x 32	180 BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	66,70	–	...0003
225 x 2 x 32	120 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	–	95,70	...0001
225 x 2 x 32	180 BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	–	95,70	...0003
250 x 2 x 32	128 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	70,80	100,00	...0005
250 x 2 x 32	200 BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	70,80	100,00	...0007
275 x 2 x 32	140 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	–	126,00	...0009
275 x 2,5 x 40	110 HZ	2/8/55 + 4/12/64	84,20	121,00	...0013
275 x 2,5 x 40	140 HZ	2/8/55 + 4/12/64	84,20	121,00	...0015
275 x 2,5 x 40	180 BW	2/8/55 + 4/12/64	84,20	121,00	...0017
275 x 2,5 x 40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	84,20	121,00	...0019
300 x 2,5 x 32	160 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	114,50	158,00	...0023
300 x 2,5 x 32	220 BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	114,50	158,00	...0025
300 x 2,5 x 40	160 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	–	158,00	...0029
315 x 2,5 x 32	160 BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	–	176,00	...0035
315 x 2,5 x 32	160 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	136,00	–	...0035
315 x 2,5 x 32	240 BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	136,00	176,00	...0037
315 x 3 x 40	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	147,00	199,50	...0041
315 x 3 x 40	240 BW	2/8/55 + 4/12/64	147,00	199,50	...0043
350 x 3 x 40	140 HZ	2/8/55 + 4/12/64	179,00	243,50	...0047
350 x 3 x 40	180 HZ	2/8/55 + 4/12/64	179,00	243,50	...0049
400 x 3,5 x 50	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	291,50	399,50	...0051
400 x 4 x 50	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	334,00	–	...0053
400 x 4 x 50	200 HZ	2/8/55 + 4/12/64	–	451,50	...0053
			(W239)	(W239)	

Metallkreissägeblatt

Ausführung: Bohrung H7, nach DIN 1840, hohl geschliffen.
Das Grundmaterial ist lasergeschnitten, mit blanker Oberfläche.
Gehärtet und mehrfach angelassen auf **63–65 HRC.**

HSS DMo5

1819 PVD

bravo line, verschleißfeste Beschichtung nach dem PVD-Verfahren, zum Schutz gegen Materialaufschweißungen, für eine Standzeitverbesserung und eine gute Aufnahme von Kühlmittel.

Anwendung: Auf manuellen, halb- und vollautomatischen Sägemaschinen einsetzbar.

1838 TiN

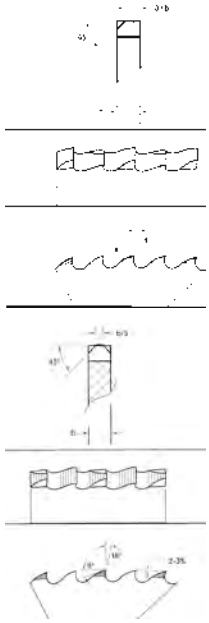
Sehr leistungsstarkes „Eco", hochverschleißfeste TiN Plus Beschichtung, zum Schutz gegen Materialaufschweißungen, für eine Standzeitverbesserung und eine gute Aufnahme von Kühlmittel.

Anwendung: Auf manuellen, halb- und vollautomatischen Sägemaschinen einsetzbar.

1839 TiAlN

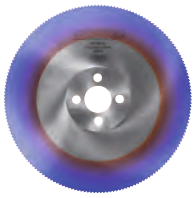
Hochverschleißfeste **TiAlN-Beschichtung.** Mit deutlich verringertem Reibungskoeffizienten und höherer Temperaturbeständigkeit.

Anwendung: Hervorragend geeignet für automatische Sägemaschinen und beim Einsatz von Minimalmengenschmierung/Minimalmengenkühlung. Aufgrund der hochverschleißfesten Beschichtung und der besseren Gleiteigenschaften vorzugsweise einzusetzen bei Dauereinsatz/Serienschnitten. Erlaubt höhere Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe bei gleichzeitiger Standzeiterhöhung.

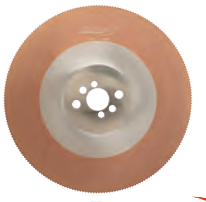


BW = Bogenzahn mit wechselseitiger Anfasung bis 4 mm Zahnteilung.

HZ = Bogenzahn mit Vor- und Nachschneider für alle Zahnteilungen über 4 mm.



1819 PVD STARK



1838 TiN format professional quality



1839 TiAlN format professional quality

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	85	–	–	20	15	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1819
V_c [m/min]	40	25	–	25	20	–	40	40	–	700	600	200	–	–	–	–	1838
	50	30	–	25	25	–	40	40	15	700	600	250	–	–	–	–	1839

Ø x Breite x Bohrung mm	Zähne und Zahnform	Anzahl NL/Ø/Teilkreis mm	Zahnteilung T mm	STARK 1819 PVD €	format 1838 TiN €	format 1839 TiAlN €	Bestell-Nr.
225 x 2 x 32	120 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	6	–	151,50	–	...0001
225 x 2 x 32	180 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	4	–	151,50	–	...0003
250 x 2 x 32	128 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	4	–	162,50	–	...0007
250 x 2 x 32	128 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	6	87,40	–	166,50	...0005
250 x 2 x 32	200 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	4	87,40	–	166,50	...0007
250 x 2 x 32	200 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	6	–	162,50	–	...0005
275 x 2 x 32	140 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	6	92,60	182,50	187,00	...0009
275 x 2 x 32	220 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	4	92,60	182,50	187,00	...0011
275 x 2,5 x 40	110 HZ	2/8/55 + 4/12/64	8	97,30	197,50	202,00	...0013
275 x 2,5 x 40	140 HZ	2/8/55 + 4/12/64	6	97,30	197,50	202,00	...0015
275 x 2,5 x 40	180 HZ	2/8/55 + 4/12/64	5	97,30	197,50	202,00	...0017
275 x 2,5 x 40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	4	97,30	197,50	202,00	...0019
300 x 2,5 x 32	120 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	8	128,50	250,00	255,00	...0021
300 x 2,5 x 32	160 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	6	128,50	250,00	255,00	...0023
300 x 2,5 x 32	220 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	4	128,50	–	–	...0025
300 x 2,5 x 32	240 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	4	–	250,00	255,00	...0025
300 x 2,5 x 40	120 HZ	2/8/55 + 4/12/64	8	128,50	250,00	255,00	...0027
300 x 2,5 x 40	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	6	128,50	250,00	255,00	...0029
300 x 2,5 x 40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	4	128,50	–	–	...0031
300 x 2,5 x 40	240 BW	2/8/55 + 4/12/64	4	–	250,00	255,00	...0031
315 x 2,5 x 32	120 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	8	143,50	278,50	286,00	...0033
315 x 2,5 x 32	160 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	6	–	278,50	286,00	...0035
315 x 2,5 x 32	160 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	6	143,50	–	–	...0035
315 x 2,5 x 32	240 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	4	143,50	–	–	...0037
315 x 2,5 x 32	250 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	4	–	278,50	286,00	...0037
315 x 3 x 40	120 HZ	2/8/55 + 4/12/64	8	158,50	330,50	338,00	...0039
315 x 3 x 40	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	6	158,50	330,50	338,00	...0041
315 x 3 x 40	240 BW	2/8/55 + 4/12/64	4	158,50	–	–	...0043
315 x 3 x 40	250 BW	2/8/55 + 4/12/64	4	–	330,50	338,00	...0043
				(W239)	(W242)	(W242)	

Fortsetzung nächste Seite

Metallkreissägeblatt

Fortsetzung

Ø x Breite x Bohrung mm	Zähne und Zahnform	Anzahl NL/Ø/Teilkreis mm	Zahnteilung T mm	STARK 1819 PVD €	format 1838 TiN €	format 1839 TiAlN €	Bestell-Nr.
350 x 3 x 40	110 HZ	2/8/55 + 4/12/64	10	194,50	359,00	–	...0045
350 x 3 x 40	140 HZ	2/8/55 + 4/12/64	8	194,50	359,00	–	...0047
350 x 3 x 40	180 HZ	2/8/55 + 4/12/64	6	194,50	359,00	–	...0049
400 x 3,5 x 50	100 HZ	4/15/80 + 4/15/85	12	–	550,50	–	...0051
400 x 3,5 x 50	140 HZ	4/15/80 + 4/15/85	9	–	550,50	–	...0053
400 x 3,5 x 50	180 HZ	4/15/80 + 4/15/85	7	–	550,50	–	...0055
450 x 4 x 50	100 HZ	4/15/80 + 4/15/85	14	–	873,50	–	...0057
				(W239)	(W242)	(W242)	

Segment-Kreissägeblatt

Ausführung: Segmente gehärtet und mehrfach angelassen auf **63–65 HRC.** Stammblatt aus vergütetem Spezialstahl mit einer Festigkeit von ca. 1400 N/mm².
Der stark konische Hinterschliff der Segmente in Verbindung mit den eingeschliffenen Kühlnuten sorgt für eine optimale Kühlmittelzufuhr im Schnittbereich und garantiert damit beste Zerspanungsleistungen.
Zahnform HZ = Bogenzahn mit Vor- und Nachschneider.

Anwendung: Besonders geeignet für Maschinen mit großer Antriebsleistung und bei wechselnden Materialquerschnitten.

Hinweis: Ausreichend Kühlmittel verwenden.

HSS DMo5



blank

Einsatz	STAHL < 700 N/mm²	STAHL < 1000 N/mm²	STAHL < 1400 N/mm²	INOX ferrit./ martens.	INOX austeni-tisch	INOX Duplex	GUSS GG/ GTS	GUSS GGG	SOND.-LEG. Titan > 850 N/mm²	NE-METALLE Alu < 8% Si	NE-METALLE Alu > 8% Si	NE-METALLE Kupfer/ Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	GEHÄRTETER STAHL < 55 HRC	GEHÄRTETER STAHL < 60 HRC	GEHÄRTETER STAHL > 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	40	25	–	–	–	–	–	–	–	700	600	200	–	–	–	–	1841

Ø x Stärke x Bohrung mm	Zähne-zahl HZ	Anzahl NL/Ø/ Teilkreis mm	Zahn-teilung T mm	format 1841 blank €	Bestell-Nr.
275 x 3 x 40	96	2/8/55 + 4/12/64	9	435,00	...0001
275 x 3 x 40	120	2/8/55 + 4/12/64	7	435,00	...0003
275 x 3 x 40	144	2/8/55 + 4/12/64	6	435,00	...0005
315 x 3,6 x 40	70	2/8/55 + 4/12/64	14	524,00	...0007
315 x 3,6 x 40	87	2/8/55 + 4/12/64	12	524,00	...0009
315 x 3,6 x 40	112	2/8/55 + 4/12/64	9	524,00	...0011
315 x 3,6 x 40	140	2/8/55 + 4/12/64	7	524,00	...0013
360 x 3,6 x 50	96	4/15/80 + 4/15/85	12	562,00	...0015
				(W242)	

Ø x Stärke x Bohrung mm	Zähne-zahl HZ	Anzahl NL/Ø/ Teilkreis mm	Zahn-teilung T mm	format 1841 blank €	Bestell-Nr.
360 x 3,6 x 50	128	4/15/80 + 4/15/85	9	562,00	...0017
360 x 3,6 x 50	160	4/15/80 + 4/15/85	7	562,00	...0019
400 x 4 x 50	80	4/15/80 + 4/15/85	16	607,50	...0021
400 x 4 x 50	96	4/15/80 + 4/15/85	13	607,50	...0023
400 x 4 x 50	128	4/15/80 + 4/15/85	10	607,50	...0025
450 x 4 x 50	90	4/15/80 + 4/18/100	16	929,50	...0027
450 x 4 x 50	108	4/15/80 + 4/18/100	13	929,50	...0029
450 x 4 x 50	144	4/15/80 + 4/18/100	10	929,50	...0031
				(W242)	

Kreissägeblatt

Ausführung: Hochwertige, hartmetallbestückte Sägeblätter für **JEPSON-Dry Cutter**-Kaltkreissägen, universell einsetzbar.
Ohne Nebenlöcher. Sonderzahnform.

Anwendung: Sägeblätter speziell für den Trockenschnitt in Metall geeignet. Sägen schnell, gratarm und ohne Kühlung. Stahl, NE-Metalle, Verbundstoffe und Plastik, Kabelkanäle. Erzielen hohe Schnittqualität sowie lange Standzeiten. (Drehzahlen beachten, siehe Tabelle.)

HM



Einsatz	STAHL < 700 N/mm²	STAHL < 1000 N/mm²	STAHL < 1400 N/mm²	INOX ferrit./ martens.	INOX austeni-tisch	INOX Duplex	GUSS GG/ GTS	GUSS GGG	SOND.-LEG. Titan > 850 N/mm²	NE-METALLE Alu < 8% Si	NE-METALLE Alu > 8% Si	NE-METALLE Kupfer/ Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	GEHÄRTETER STAHL < 55 HRC	GEHÄRTETER STAHL < 60 HRC	GEHÄRTETER STAHL > 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	1400	1200	–	900	900	–	900	900	–	1400	1400	1200	–	–	–	–	1842

Ø x Stärke x Bohrung mm	Drehzahl min^{-1}	Schnittgeschwindigkeit m/min	Zähnezahl	format 1842 €	Bestell-Nr.
305 x 2,4/2 x 25,4	1300	1200	60	243,50	...0001
305 x 2,4/2 x 25,4	1300	1200	80	254,50	...0003
355 x 2,6/2,2 x 25,4	1300	1400	80	298,00	...0005
355 x 2,6/2,2 x 25,4	1300	1400	90	317,00	...0007
				(W242)	

Kreissägeblatt

2680 **Trapezflachzahn, positiv**
Die Schnittgeschwindigkeit soll bei Aluminium nicht unter 50 m/s und bei Vollmaterial nicht unter 30 bis 40 m/s liegen.
Vorwiegend zum Einsatz auf Tischkreissägen, die im Gegenlauf zur Vorschubrichtung arbeiten. Für Profile und Vollmaterial, Format-, Gehrungs- und Längsschnitte bei Aluminium und anderen Nichteisenmetallen sowie zum Schneiden von Kunstharzen, vorwiegend stärkere Querschnitte.

2683 **Trapezflachzahn, negativ**
Die Schnittgeschwindigkeit soll bei Aluminium nicht unter 50 m/s und bei Vollmaterial nicht unter 30 bis 40 m/s liegen.
Vorwiegend zum Einsatz auf Gehrungssägen mit pendelndem Sägeblatt oder anderen Tischkreissägen, die im Gegenlauf zur Vorschubrichtung arbeiten. Für dünnwandige Profile aus Aluminium und Kunststoff, insbesondere eloxierte Profile.

HM

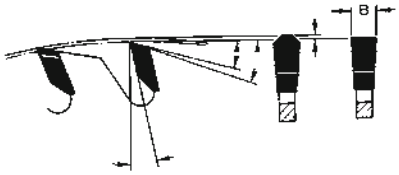
format professional quality



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**50**	**40**	**30**	–	–	–	–	**2680**
	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**50**	**40**	**30**	–	–	–	–	**2683**

Ø x Stärke x Bohrung mm	Zähne-zahl	Anzahl NL/Ø/Teilkreis mm	Zahn-teilung T	format 2680 €	Bestell-Nr.
250 x 3,2 x 30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	129,50	...0001
250 x 3,2 x 30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	9,81	149,50	...0004
250 x 3,2 x 32	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	128,00	...0007
250 x 3,2 x 32	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	9,81	148,00	...0010
275 x 3,4 x 40	72	2/9/55 + 4/12/64	11,99	141,00	...0016
300 x 3,2 x 30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	157,00	...0019
300 x 3,2 x 40	96	2/9/55 + 4/12/64	9,81	180,50	...0031
350 x 3,6 x 30	84	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	195,50	...0034
350 x 3,6 x 32	84	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	193,50	...0037
350 x 3,6 x 32	108	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10,18	215,50	...0040
350 x 3,6 x 40	84	2/9/55 + 4/12/64	13,08	195,50	...0043
350 x 3,6 x 40	108	2/9/55 + 4/12/64	10,18	213,50	...0046
400 x 3,6 x 40	96	2/9/55 + 4/12/64	13,08	199,00	...0055
420 x 4 x 40	96	2/9/55 + 4/12/64	13,74	275,00	...0061
500 x 4 x 30	120	2/10,5/70	13,08	340,50	...0064

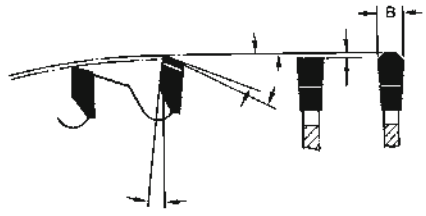
(W242)



Zahnform = trapez-flach-positiv 5°

Ø x Stärke x Bohrung mm	Zähne-zahl	Anzahl NL/Ø/Teilkreis mm	Zahn-teilung T	format 2683 €	Bestell-Nr.
250 x 3,4 x 30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	114,00	...0001
250 x 3,4 x 30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	9,81	130,50	...0004
250 x 3,4 x 32	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	118,00	...0007
250 x 3,2 x 32	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 + 2/12/64	9,81	132,00	...0010
275 x 3,4 x 40	72	2/9/55 + 4/12/64	11,99	140,00	...0016
300 x 3,4 x 30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	146,50	...0019
300 x 3,2 x 30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	9,81	167,50	...0022
300 x 3,2 x 32	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 + 2/12/64	9,81	164,50	...0028
300 x 3,2 x 40	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 + 2/12/64	9,81	164,50	...0031
330 x 3,4 x 32	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10,36	217,00	...0034
350 x 3,4 x 30	84	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	185,00	...0037
350 x 3,8 x 32	84	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 + 2/12/64	13,08	189,00	...0040
350 x 3,4 x 32	108	2/12/64 + 2/9/55	10,18	195,50	...0043
350 x 3,4 x 40	84	2/9/55 + 4/12/64	13,08	189,00	...0046
350 x 3,4 x 40	108	2/9/55 + 4/12/64	10,18	193,50	...0049
350 x 3,4 x 50	84	4/15/80	13,08	185,00	...0052
400 x 3,4 x 40	96	4/12/64	13,08	288,50	...0058
500 x 4,4 x 30	120	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 + 2/10,5/70	13,08	376,50	...0067

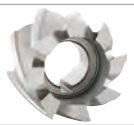
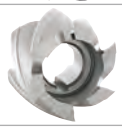
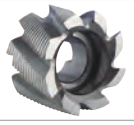
(W242)



Zahnform = trapez-flach-negativ –4°

Übersicht – Schaftfräser HSS-E/HSS-E PM

Walzenstirnfräser

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Zähnezahl	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	40–100	HSS Co8	DIN 1880	N	blank	8–10	●	◐	◐				1/279	2010
	40–100	HSS Co8	DIN 1880	N	TiAlN	8–12	●	◐	◐				1/279	2013
	40–80	HSS Co5	DIN 1880	W	blank	6				●			1/280	2016
	40–100	HSS Co8	DIN 1880	NF	blank	6–10	●	◐	◐	◐			1/280	2019
	40–100	HSS Co8	DIN 1880	NR	blank	6–10	●	◐	◐	◐			1/280	2022
	40–100	HSS Co8	DIN 1880	NR	TiAlN	6–10	●	◐	◐	◐			1/280	2025
	40–100	HSS Co5	DIN 1880	HR	blank	8–12	●	◐	◐	◐			1/281	2028
	40–100	HSS Co5	DIN 1880	HR	TiAlN	8–12	●	◐	◐	◐			1/281	2031

Scheibenfräser

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Zähnezahl	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	50–160	HSS Co5	DIN 885-A	N	blank	10–18	●	◐	◐	◐			1/281	2049
	63–160	HSS Co5	DIN 1834-A	N	blank	28–48	●	◐	◐	◐			1/282	2043

Formfräser

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Zähnezahl	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	50–100	HSS	DIN 856	–	blank	12–14	●	◐	●	◐			1/282	2052
	50–100	HSS	DIN 855	–	blank	12–14	●	◐	●	◐			1/283	2055
	50–100	HSS	DIN 847	–	blank	16–26	●	◐	●	◐			1/283	2058
	40–100	HSS	DIN 842A	–	blank	14–22	●	◐	●	◐			1/284	2061

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

Übersicht – Schaftfräser HSS-E/HSS-E PM

Langlochfräser

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Zähnezahl	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
format	3–10	HSS Co5	WN	W	blank	1				●			1/284	2100
format	3–10	HSS Co5	WN	W	TiAlN	1				●			1/284	2103
format	2–20	HSS Co8	DIN 844-K	N	blank	2				●			1/285	2116
format	1–25	HSS Co8	DIN 327-D	N	blank	2	●			●			1/285	2106
GUHRING	2–20	HSS Co8	DIN 327-D	N	Fire	2	●	●	●	◐			1/285	2114
format	2–20	HSS-E PM	DIN 327-D	N	TiAlN	2	●		●				1/285	2113
format	2–16	HSS Co8	DIN 844-L	N	blank	2	●			●			1/286	2115
format	1–10	HSS Co8	WN	N	blank	3	●			●			1/287	2127
format	2–10	HSS Co8	WN	N	blank	3	●			●			1/287	2133
format	2–32	HSS Co8	DIN 327	N	blank	3	●			●			1/288	2145
GUHRING	3–20	HSS Co8	DIN 327	N	Fire	3	●	◐	●	◐			1/288	2156
format	2–20	HSS-E PM	DIN 327	N	TiAlN	3	●		●				1/288	2149
format	3–22	HSS Co8	DIN 844-K	N	blank	3	●			◐			1/289	2154
format	3–25	HSS-E PM	DIN 844-K	N	TiAlN	3	◐		●				1/289	2155

Schaftfräser

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Zähnezahl	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
format	3–25	HSS Co8	DIN 844-K	W	blank	3	◐			●			1/290	2160
format	6–20	HSS Co8	DIN 844-L	W	blank	3	◐			●			1/291	2163
format	2–32	HSS Co8	DIN 844-K	N	blank	4–6	●			◐			1/291	2169
format	2–25	HSS Co8	DIN 844-K	N	TiAlN	4–6	●			◐	○		1/291	2175
format	1–25	HSS-E PM	DIN 844-K	N	TiAlN	4	●		◐				1/292	2176
GUHRING	8–20	HSS-E PM	DIN 844-K	N	Fire	4	●	●	●	◐			1/293	2168
format	5–32	HSS Co8	DIN 844-L	N	blank	4–6	●			◐			1/293	2178
format	5–25	HSS-E PM	DIN 844-L	N	TiAlN	4	●	◐	◐	◐			1/294	2179

Schruppschlichtfräser

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Zähnezahl	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
format	6–25	HSS Co8	DIN 844-K	NF	TiAlN	3	●						1/294	2158
format	6–20	HSS Co8	DIN 844-K	NF	blank	3–4	●			●			1/295	2184
format	6–25	HSS Co8	DIN 844-L	NF	blank	3–5	●			●			1/295	2187

Schruppfräser

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Zähnezahl	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
format	10–25	HSS Co8	DIN 844-K	NR	TiAlN	4	●			◐	○		1/296	2165
GUHRING	6–20	HSS Co8	DIN 844-K	NR	Fire	4	●	◐		◐	○		1/296	2209
format	6–20	HSS Co8	DIN 844-K	NR	blank	3–4	●			●			1/297	2190
format	6–20	HSS Co8	DIN 844-K	NR	TiAlN	3–4	●						1/297	2196
format	6–20	HSS Co8	DIN 844-L	NR	blank	3–4	●			●			1/297	2199
format	4–20	HSS Co8	DIN 844-K	HR	TiAlN	3–4	●						1/298	2223
format	4–20	HSS-E PM	DIN 844-K	HR	TiAlN	3–4	●	●	●				1/298	2214
GUHRING	6–32	HSS-E PM	DIN 844-K	NRf	Fire	4–6	●	●	●	◐	○		1/299	2218
format	6–20	HSS Co8	DIN 844-L	HR	blank	3–4	●	◐	◐	◐			1/300	2226

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

Übersicht – Schaftfräser HSS-E/HSS-E PM

Schlitz- und Nutenfräser

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Zähnezahl	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	13,5–32,5	HSS Co5	DIN 850-D	N	blank	10–12	●	◐	◐	●			1/300	2250
	12,5–40	HSS Co5	DIN 851-AB	N	blank	6–8	●	◐	◐	◐			1/301	2253

Winkelfräser

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Zähnezahl	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	16–40	HSS-E	DIN 1833 C/D	N	blank	10–12	●	◐	◐	◐			1/302	2256
	16–40	HSS-E	DIN 1833 C/D	N	blank	10–12	●	◐	◐	◐			1/302	2257
	16–32	HSS-E	DIN 1833 C/D	N	blank	10–12	●	◐	◐	◐			1/302	2258
	16–32	HSS-E	DIN 1833 C/D	N	blank	10–12	●	◐	◐	◐			1/302	2259

Profilfräser

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Zähnezahl	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	8–48	HSS Co8	DIN 6518-B	N	blank	4	●	◐	◐	◐			1/302	2262

Schruppschlichtfräser

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Zähnezahl	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	2–32	HSS Co8	DIN 327	N	TiAlN	2	●						1/303	2122
	3–30	HSS Co8	DIN 1889	N	blank	2	●						1/303	2125

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

Walzenstirnfräser

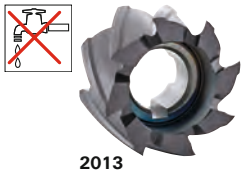
Ausführung: Profilgeschliffen, mit Längs- und Quernut.

Anwendung: Einsetzbar als Plan-, Eck- und Walzenfräser. Zum Umfangs- und stirnseitigen Fräsen.

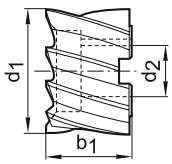
HSS Co8 | DIN 1880 | N | DIN 138 | 30°



2010
blank



2013
TiAlN



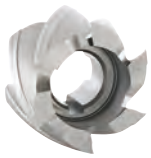
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**45**	**30**	–	–	15	–	–	20	–	–	–	–	–	–	–	–	2010
	55	**44**	–	–	18	–	–	25	–	–	–	–	–	–	–	–	2013

Ø x Breite d_1 x b_1	Bohrung d_2 = H7		STAHL	2010	2013	Bestell-Nr.
			< 700 N/mm²	blank	TiAlN	
mm	mm	Zähnezahl	f_z mm	€	€	
40 x 32	16	8	0,07	70,20	119,50	...0001
50 x 36	22	8	0,078	98,10	156,50	...0004
63 x 40	27	8	0,092	134,50	209,50	...0007
80 x 45	27	10	0,1	223,00	305,00	...0010
100 x 50	32	12	0,115	363,50 (W200)	415,50 (W202)	...0013

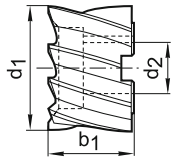
Walzenstirnfräser

Ausführung: Profilgeschliffen, mit Längs- und Quernut.
Anwendung: Einsetzbar als Plan-, Eck- und Walzenfräser.

HSS Co5 | DIN 1880 | W | DIN 138 | 38°



blank



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**170**	**75**	–	–	–	–	–	**2016**

Ø x Breite d_1 x b_1 mm	Bohrung d_2 = H7 mm	Zähnezahl	ALU < 8% Si f_z mm	2016 blank €	Bestell-Nr.
40 x 32	16	4	0,219	84,30	...0001
50 x 36	22	4	0,214	117,50	...0004
63 x 40	27	5	0,267	161,50	...0007
80 x 45	27	6	0,333	334,50	...0010
				(W200)	

Walzenstirnfräser

Ausführung: Profilhinterschliffen, mit Längs- und Quernut.
Anwendung: Einsetzbar als Plan-, Eck- und Walzenfräser.

HSS Co8 | DIN 1880 | DIN 138 | 30°

2019 blank — Schruppschlichtverzahnt.
2022 blank — Schruppverzahnt.
2025 TiAlN — Schruppverzahnt.

NF



2019 blank

NR

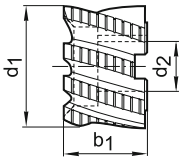


2022 blank

NR



2025 TiAlN



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
	40	**30**	–	16	11	–	22	26	–	–	–	42	–	–	–	–	**2019**
V_c [m/min]	**40**	**30**	–	16	11	–	22	26	–	–	–	42	–	–	–	–	**2022**
	50	**44**	–	22	14	–	28	33	–	–	–	52	–	–	–	–	**2025**

Ø x Breite d_1 x b_1 mm	Bohrung d_2 = H7 mm	Zähnezahl	STAHL < 1000 N/mm² f_z mm	2019 blank €	2022 blank €	2025 TiAlN €	Bestell-Nr.
40 x 32	16	6	0,071	91,40	88,30	123,00	...0001
50 x 36	22	6	0,077	122,00	118,50	175,00	...0004
63 x 40	27	8	0,091	177,00	157,50	223,50	...0007
80 x 45	27	8	0,1	286,50	255,00	335,00	...0010
100 x 50	32	10	0,119	517,50	400,50	579,00	...0013
				(W200)	(W200)	(W202)	

Walzenstirnfräser

Ausführung: Feinschruppverzahnt, mit Längs- und Quernut.

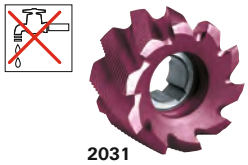
Anwendung: Einsetzbar als Plan-, Eck- und Walzenfräser.

HSS Co5 | HR | DIN 1880 | DIN 138 | 30°

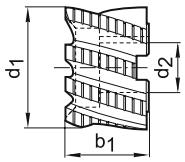
format professional quality



2028
blank



2031
TiAlN



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**40**	**30**	–	16	11	–	22	26	–	–	–	42	–	–	–	–	**2028**
	50	**44**	–	22	14	–	28	33	–	–	–	52	–	–	–	–	**2031**

Ø x Breite d_1 x b_1 mm	Bohrung d_2 = H7 mm	Zähnezahl	STAHL < 1400 N/mm² f_z mm	format 2028 blank €	format 2031 TiAlN €	Bestell-Nr.
40 x 32	16	8	0,071	90,10	123,00	...0001
50 x 36	22	8	0,078	120,50	174,50	...0004
63 x 40	27	10	0,09	175,00	223,50	...0007
80 x 45	27	10	0,094	283,50	390,00	...0010
100 x 50	32	12	0,117	445,00 (W200)	579,00 (W202)	...0013

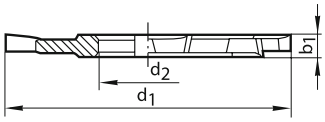
Scheibenfräser

Ausführung: Kreuzverzahnt.

Anwendung: Einsetzbar zum Nutenfräsen, Schlitzfräsen oder Trennen. Rechts- und linksschneidend einsetzbar.

HSS Co5 | N | DIN 885-A | DIN 138

format professional quality





blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**35**	**18**	–	15	–	–	18	24	–	–	60	25	–	–	–	–	**2049**

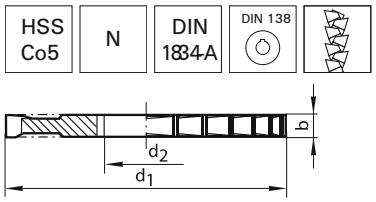
Ø x Breite d_1 x b_1 mm	Bohrung d_2 = H7 mm	Zähnezahl	STAHL < 700 N/mm² f_z mm	format 2049 blank €	Bestell-Nr.
50 x 4	16	12	0,05	61,70	...0001
50 x 5	16	12	0,05	62,70	...0004
50 x 8	16	12	0,05	70,90	...0010
50 x 10	16	12	0,05	76,30	...0013
63 x 5	22	12	0,06	71,40	...0019
63 x 6	22	12	0,06	74,30	...0022
63 x 8	22	12	0,06	77,50	...0025
63 x 10	22	12	0,06	87,30	...0028
80 x 5	27	14	0,07	90,60	...0040
80 x 6	27	14	0,07	92,70	...0043
80 x 8	27	14	0,07	98,20	...0046
80 x 10	27	14	0,07	100,50	...0049
80 x 12	27	14	0,07	113,50	...0052
80 x 16	27	14	0,07	140,50	...0058
100 x 6	32	14	0,08	121,00 (W203)	...0067

Ø x Breite d_1 x b_1 mm	Bohrung d_2 = H7 mm	Zähnezahl	STAHL < 700 N/mm² f_z mm	format 2049 blank €	Bestell-Nr.
100 x 8	32	14	0,08	132,50	...0070
100 x 10	32	14	0,08	140,00	...0073
100 x 12	32	14	0,08	151,00	...0076
100 x 14	32	14	0,08	168,50	...0079
100 x 18	32	14	0,08	209,00	...0085
100 x 20	32	14	0,08	206,50	...0088
125 x 8	32	16	0,09	165,00	...0094
125 x 10	32	16	0,09	186,00	...0097
125 x 12	32	16	0,09	202,00	...0100
125 x 14	32	16	0,09	227,50	...0103
160 x 10	40	18	0,09	274,50	...0115
160 x 12	40	18	0,09	291,00	...0118
160 x 14	40	18	0,09	323,50	...0121
160 x 20	40	18	0,09	392,50 (W203)	...0130

Schmaler Scheibenfräser

Ausführung: Feinkreuzverzahnt.

Anwendung: Einsetzbar zum Nuten- oder Schlitzfräsen. Rechts- und linksschneidend einsetzbar. Für hohe Genauigkeit und sauberes Fräsbild.
Vibrationsarmes Fräsen – besonders für tiefe Schnitte.




blank

format professional quality

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL				
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**36**	**18**	–	16	14	–	**20**	**25**	–	–	–	**28**	–	–	–	–	**2043**

format professional quality

Ø x Breite d_1 x b_1 mm	Bohrung d_2 = H7 mm	Zähnezahl	STAHL < 700 N/mm² f_z mm	2043 blank €	Bestell-Nr.
63 x 1,6	22	28	0,06	81,20	...0001
63 x 2	22	28	0,06	71,90	...0004
63 x 2,5	22	28	0,06	73,40	...0007
63 x 3	22	28	0,06	75,50	...0010
63 x 4	22	28	0,06	81,10	...0013
80 x 1,6	27	32	0,07	89,40	...0016
80 x 2	27	32	0,07	86,90	...0019
80 x 2,5	27	32	0,07	88,30	...0022
80 x 3	27	32	0,07	89,50	...0025
80 x 4	27	32	0,07	95,80	...0028
100 x 1,6	32	36	0,08	107,00	...0031
100 x 2	32	36	0,08	106,50	...0034
100 x 2,5	32	36	0,08	103,00	...0037
100 x 3	32	36	0,08	103,50	...0040
100 x 4	32	36	0,08	111,50	...0043

(W203)

format professional quality

Ø x Breite d_1 x b_1 mm	Bohrung d_2 = H7 mm	Zähnezahl	STAHL < 700 N/mm² f_z mm	2043 blank €	Bestell-Nr.
100 x 5	32	36	0,08	118,50	...0046
125 x 1,6	32	40	0,09	138,00	...0049
125 x 2	32	40	0,09	132,50	...0052
125 x 2,5	32	40	0,09	129,50	...0055
125 x 3	32	40	0,09	132,50	...0058
125 x 4	32	40	0,09	140,00	...0061
125 x 5	32	40	0,09	150,00	...0064
125 x 6	32	40	0,09	161,00	...0067
160 x 2	40	48	0,09	214,00	...0070
160 x 2,5	40	48	0,09	206,00	...0073
160 x 3	40	48	0,09	209,50	...0076
160 x 4	40	48	0,09	208,00	...0079
160 x 5	40	48	0,09	220,50	...0082
160 x 6	40	48	0,09	241,00	...0085

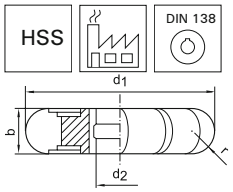
(W203)

Halbrund-Profilfräser

Ausführung: Konvex hinterdreht.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von halbkreisförmigen Nuten.

Hinweis: Die Fräser können mehrfach nachgeschliffen werden, ohne Profilveränderung.




blank

format professional quality

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL				
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**22**	15	–	20	–	–	**18**	**20**	–	–	55	22	–	–	–	–	**2052**

format professional quality

Radius r mm	Toleranz mm	Ø d_1 mm	Breite b mm	Bohrung d_2 = H7 mm	Zähnezahl	STAHL < 700 N/mm² f_z mm	2052 blank €	Bestell-Nr.
1	±0,05	50	2	16	14	0,08	75,70	...0001
1,5	±0,05	50	3	16	14	0,08	75,70	...0004
2	±0,05	50	4	16	14	0,08	75,70	...0007
2,5	±0,08	63	5	22	12	0,1	75,10	...0010
3	±0,08	63	6	22	12	0,1	77,60	...0013
3,5	±0,08	63	7	22	12	0,1	80,90	...0016
4	±0,08	63	8	22	12	0,1	82,90	...0019
4,5	±0,08	63	9	22	12	0,1	92,80	...0022
5	±0,08	63	10	22	12	0,1	110,50	...0025
5,5	±0,08	80	11	27	12	0,12	117,50	...0028
6	±0,08	80	12	27	12	0,12	128,00	...0031
6,5	±0,08	80	13	27	12	0,12	139,50	...0034
7	±0,08	80	14	27	12	0,12	142,00	...0037
7,5	±0,08	80	15	27	12	0,12	144,50	...0040
8	±0,08	80	16	27	12	0,12	155,50	...0043
8,5	±0,12	100	17	32	12	0,14	170,00	...0046
9	±0,12	100	18	32	12	0,14	186,00	...0049
10	±0,12	100	20	32	12	0,14	222,50	...0052

(W204)

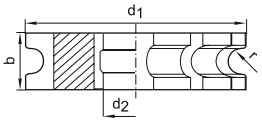
Halbrund-Profilfräser

Ausführung: Konkav, hinterdreht.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von halbkreisförmigen Profilen sowie zum Abrunden von Kanten.

Hinweis: Die Fräser können mehrfach nachgeschliffen werden, ohne Profilveränderung.

HSS | DIN 138



format professional quality



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	**22**	15	–	20	–	–	**18**	**20**	–	–	55	22	–	–	–	–	**2055**

format professional quality

Radius r	Toleranz	Ø d_1	Breite b	Bohrung d_2 = H7		STAHL < 700 N/mm² f_z	2055 blank	Bestell- Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	Zähnezahl	mm	€	
1	±0,05	50	6	16	14	0,08	93,70	...0001
2	±0,05	50	9	16	14	0,08	93,70	...0004
3	±0,08	63	12	22	12	0,1	99,60	...0007
4	±0,08	63	16	22	12	0,1	106,50	...0010
5	±0,08	63	20	22	12	0,1	142,00	...0013
6	±0,08	80	24	27	12	0,12	164,50	...0016
8	±0,12	80	32	27	12	0,12	199,50	...0019
10	±0,12	100	36	32	12	0,14	285,50	...0022

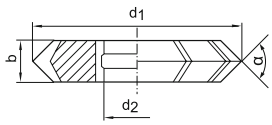
(W204)

Prismenfräser

Ausführung: Gerade genutet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von prismenförmigen Führungen.

HSS | H | DIN 847 | DIN 138



format professional quality



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	**24**	15	–	14	–	–	**20**	**22**	–	–	60	24	–	–	–	–	**2058**

format professional quality

Ø d_1	Winkel α	Breite b	Bohrung d_2 = H7		STAHL < 700 N/mm² f_z	2058 blank	Bestell- Nr.
mm	°	mm	mm	Zähnezahl	mm	€	
50	45	8	16	22	0,03	84,20	...0001
63	45	10	22	24	0,035	101,00	...0004
80	45	12	27	26	0,04	120,50	...0007
100	45	18	32	28	0,045	209,00	...0010
50	60	10	16	18	0,03	88,60	...0013
63	60	14	22	20	0,035	106,00	...0016
80	60	18	27	22	0,04	127,00	...0019
100	60	25	32	24	0,045	215,50	...0022
50	90	14	16	16	0,03	93,00	...0025
63	90	20	22	18	0,035	111,00	...0028
80	90	22	27	20	0,04	133,00	...0031
100	90	32	32	24	0,045	222,50	...0034

(W204)

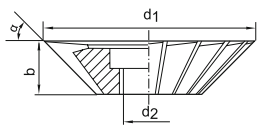
Winkelfräser

Ausführung: Gerade genutet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Winkelführungen nach DIN 69052 im Werkzeug- und Maschinenbau sowie zum Stirn- und Umfangsfräsen.

HSS | H | DIN 842A | DIN 138

format professional quality





blank

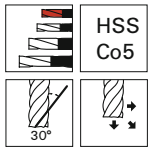
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**24**	15	–	14	–	–	**20**	**22**	–	–	60	24	–	–	–	–	**2061**

Ø d_1 mm	Winkel α °	Breite b mm	Bohrung d_2 = H7 mm	Zähnezahl	STAHL < 700 N/mm² f_z mm	format 2061 blank €	Bestell-Nr.
40	45	10	10	14	0,03	83,80	...0001
50	45	13	13	16	0,03	87,70	...0004
63	45	18	16	18	0,035	93,80	...0007
80	45	22	22	20	0,04	149,00	...0010
50	60	16	13	16	0,03	87,70	...0013
63	60	20	16	18	0,035	93,80	...0016
80	60	25	22	20	0,04	149,00	...0019
100	60	32	27	22	0,045	243,50 (W204)	...0022

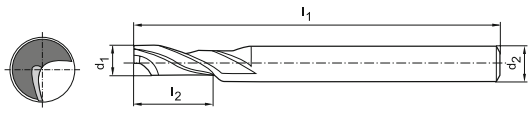
Einzahnfräser, Alu

Ausführung: Nach Werksnorm, 30°.

Anwendung: Einsetzbar zum Stirnfräsen. Am Außen-Ø schneidend, zum Ausfräsen von Schlitzen und Nuten an Fenstern, Türen und anderen Profilen aus Aluminium und Kunststoff. Für Kopierfräsmaschinen, z. B. Elu, Haffner, Rotox, Striffler, Wegoma etc. Zum Umfangs- und stirnseitigen Fräsen.



format professional quality





2100
blank





2103
TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**220**	–	–	–	–	–	–	**2100**
	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**325**	–	–	–	–	–	–	**2103**

Ø d_1 = j14 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 mm	ALU < 8% Si f_z mm	format 2100 blank €	format 2103 TiAlN €	Bestell-Nr.
3	12	60	8	0,055	12,80	18,55	...0300
4	12	60	8	0,053	12,80	19,00	...0400
5	14	60	8	0,054	12,80	19,00	...0500
6	14	60	8	0,055	13,40	19,80	...0600
8	14	80	8	0,053	13,75	24,80	...0700
10	14	80	8	0,054	18,20 (W209)	30,70 (W209)	...0800

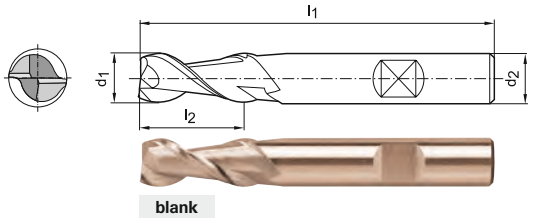
Langlochfräser (Bohrnutenfräser), Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Eintauchen, Nuten- und Umfangsfräsen.



format professional quality



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**60**	**55**	45	–	–	–	–	**2116**

Ø d_1 = e8 mm	Schneiden-länge l_2 mm	Gesamt-länge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	ALU < 8% Si f_z mm	format 2116 blank €	Bestell-Nr.
2	7	48	6	0,035	12,05	...0200
2,5	8	49	6	0,035	12,05	...0250
3	8	49	6	0,035	12,05	...0300
3,5	10	50	6	0,035	12,05	...0350
4	11	51	6	0,035	12,05	...0400
4,5	11	51	6	0,035	12,05	...0450
5	13	52	6	0,035	12,05	...0500
6	13	52	6	0,05	12,05	...0600

(W206)

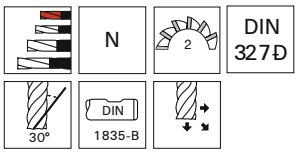
Ø d_1 = e8 mm	Schneiden-länge l_2 mm	Gesamt-länge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	ALU < 8% Si f_z mm	format 2116 blank €	Bestell-Nr.
5	16	60	10	0,05	16,30	...0650
8	19	61	10	0,071	16,30	...0800
10	22	63	10	0,12	16,30	...1000
12	26	73	12	0,12	21,60	...1200
16	32	79	16	0,177	29,10	...1600
18	32	79	16	0,283	36,00	...1800
20	38	88	20	0,283	43,00	...2000

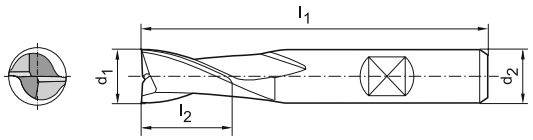
(W206)

Langlochfräser (Bohrnutenfräser)

Ausführung: Mit Zentrumschnitt.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten, Ø-Toleranz e8 für Passung P9.





2106 blank — HSS Co8.

HSS Co8



2106 blank format professional quality

2114 Fire — HSS Co8.

HSS Co8



2114 Fire GÜHRING

2113 TiAlN — **HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus. Gut einsetzbar bei instabilen Schnittbedienungen.**

HSS-E PM



2113 TiAlN format professional quality

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	40	**35**	**20**	–	–	–	–	–	–	**105**	–	–	–	–	–	–	**2106**
V_c [m/min]	**55**	**44**	**35**	–	–	**35**	**45**	**36**	**22**	120	110	90	–	–	–	–	**2114**
	50	**40**	**35**	–	–	–	**35**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**2113**

Ø d_1 = e8 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL < 1400 N/mm² f_z mm	format 2106 blank €	GÜHRING 2114 Fire €	format 2113 TiAlN €	Bestell-Nr.
1	2,5	47	6	0,003	10,10	–	–	...0100
1,5	3	47	6	0,003	9,65	–	–	...0150
2	4	48	6	0,003	8,30	21,90	17,60	...0200
2,5	5	49	6	0,003	8,30	–	18,00	...0250
2,8	5	49	6	0,003	8,10	–	–	...0280

(W206) (W205) (W208)

Fortsetzung nächste Seite

Langlochfräser (Bohrnutenfräser)

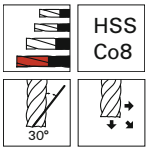
Fortsetzung

					format 2106	GÜHRING 2114	format 2113	
				STAHL	2106	2114	2113	Bestell-
				< 1400 N/mm²	blank	Fire	TiAlN	Nr.
Ø d_1 = e8	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	f_z				
mm	mm	mm	mm	mm	€	€	€	
3	5	49	6	0,007	8,00	20,80	18,00	...0300
3,5	6	50	6	0,007	8,30	–	17,60	...0350
3,8	7	51	6	0,007	8,10	–	–	...0380
4	7	51	6	0,013	8,00	20,80	18,00	...0400
4,5	7	51	6	0,013	8,30	–	17,60	...0450
5	8	52	6	0,019	7,85	20,70	18,00	...0500
5,5	8	52	6	0,019	8,10	–	17,60	...0550
6	8	52	6	0,025	8,00	18,90	18,00	...0600
6,5	10	60	10	0,025	12,05	–	–	...0650
7	10	60	10	0,025	11,60	–	–	...0700
7,5	10	60	10	0,025	12,05	–	–	...0750
8	11	61	10	0,041	11,60	24,50	28,60	...0800
8,5	11	61	10	0,041	12,05	–	–	...0850
9	11	61	10	0,041	11,75	–	–	...0900
9,5	11	61	10	0,041	11,75	–	–	...0950
10	13	63	10	0,05	11,60	29,60	29,60	...1000
11	13	70	12	0,05	15,60	–	–	...1100
12	16	73	12	0,063	15,45	37,90	36,60	...1200
13	16	73	12	0,063	17,55	–	–	...1300
14	16	73	12	0,064	17,55	45,20	40,70	...1400
15	16	73	12	0,064	20,50	–	–	...1500
16	19	79	16	0,08	21,40	51,10	49,20	...1600
17	19	79	16	0,08	25,90	–	–	...1700
18	19	79	16	0,09	26,60	60,20	61,50	...1800
20	22	88	20	0,1	31,70	75,80	80,70	...2000
25	26	102	25	0,1	50,90	–	–	...2500
					(W206)	(W205)	(W208)	

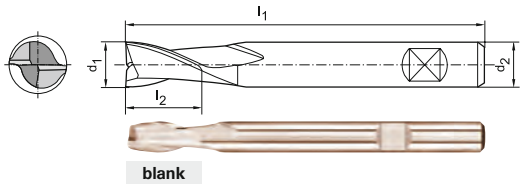
Langlochfräser (Bohrnutenfräser)

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten, Ø-Toleranz e8 für Passung P9.



format professional quality



blank

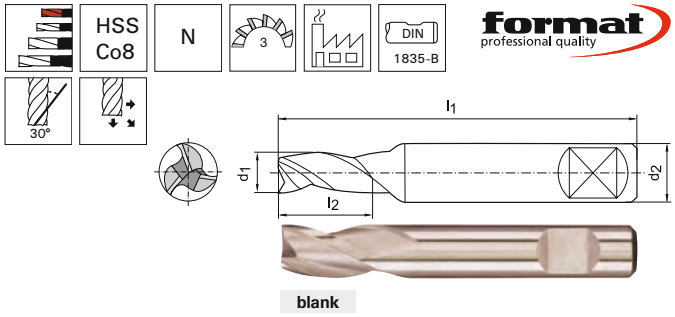
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	**30**	**25**	**15**	–	–	–	–	–	–	**75**	–	–	–	–	–	–	2115

				format 2115	Bestell-
				STAHL	
				< 1400 N/mm²	
				blank	Nr.
Ø d_1 = e8	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	f_z	
mm	mm	mm	mm	mm	€
2	7	56	6	0,003	11,55	...0200
3	8	56	6	0,006	11,55	...0300
4	11	63	6	0,014	11,55	...0400
5	13	68	6	0,019	11,55	...0500
6	13	68	6	0,025	11,55	...0600
8	19	88	10	0,04	16,15	...0800
10	22	95	10	0,05	16,15	...1000
12	26	110	12	0,063	21,00	...1200
14	26	110	12	0,071	24,60	...1400
16	32	123	16	0,08	30,00	...1600
					(W206)	

Mini-Langlochfräser

Ausführung: Mit universell verwendbarer Schneidengeometrie. Zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten, Ø-Toleranz e8 für Passung P9 sowie zum Umfangsfräsen.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**30**	**25**	**15**	–	–	–	–	–	–	105	–	–	–	–	–	–	**2127**

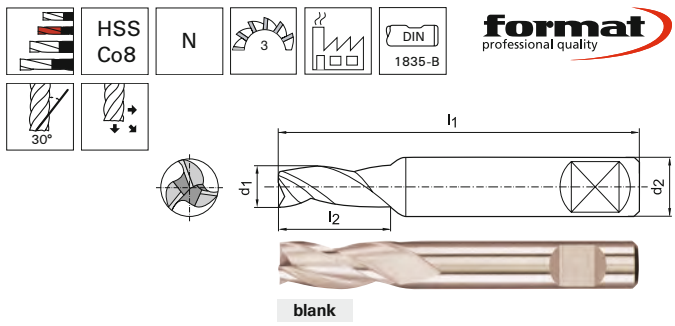
Ø d_1 = e8	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1400 N/mm² f_z	2127 blank	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
1	2	34	6	0,003	6,70	...0100
1,5	3	34	6	0,003	6,70	...0150
2	4	35	6	0,003	6,50	...0200
2,5	5	36	6	0,003	6,70	...0250
3	5	36	6	0,006	6,70	...0300
3,5	6	37	6	0,006	6,70	...0350
4	7	38	6	0,009	6,50	...0400
4,5	7	38	6	0,009	6,50	...0450
5	8	39	6	0,008	6,70	...0500
6	8	39	6	0,011	6,70	...0600
8	11	43	8	0,019	7,65	...0800
10	13	50	10	0,023	10,05	...1000

(W206)

Mini-Langlochfräser

Ausführung: Mit universell verwendbarer Schneidengeometrie. Zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten, Ø-Toleranz e8 für Passung P9 sowie zum Umfangsfräsen.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**30**	**25**	**15**	–	–	–	–	–	–	**75**	–	–	–	–	–	–	**2133**

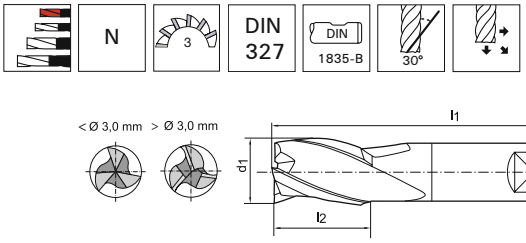
Ø d_1 = e8	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1400 N/mm² f_z	2133 blank	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
2	7	38	6	0,003	7,45	...0200
3	8	39	6	0,006	7,30	...0300
4	11	42	6	0,009	7,30	...0400
5	13	44	6	0,014	7,45	...0500
6	13	44	6	0,018	7,45	...0600
8	19	51	8	0,03	8,40	...0800
10	22	59	10	0,038	11,15	...1000

(W206)

Langlochfräser (Bohrnutenfräser)

Ausführung: Ab Ø 3,0 mm mit Zentrumschnitt.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten, Ø-Toleranz e8 für Passung P9 sowie zum Umfangsfräsen.



2145 blank — HSS Co8.

HSS Co8



2156 Fire — HSS Co8.

HSS Co8



2149 TiAlN — **HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus. Gut einsetzbar bei instabilen Schnittbedingungen.**

HSS-E PM



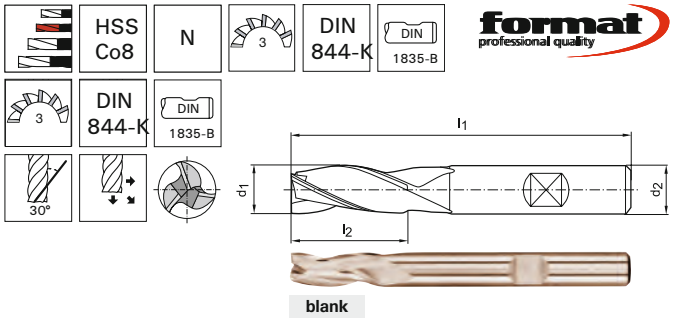
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
	30	**25**	**15**	–	–	–	–	–	–	75	–	–	–	–	–	–	**2145**
V_c [m/min]	**55**	**44**	**35**	30	24	19	**45**	**36**	22	120	110	90	–	–	–	–	**2156**
	65	**50**	**25**	–	–	–	**55**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**2149**

Ø d_1 = e8	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1000 N/mm² f_z	format 2145 blank	GÜHRING 2156 Fire	format 2149 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	€	€	
2	4	48	6	0,004	8,30	–	18,00	...0200
2,5	5	49	6	0,004	–	–	17,60	...0250
3	5	49	6	0,008	8,30	23,90	17,60	...0300
3,5	6	50	6	0,012	–	–	17,60	...0350
4	7	51	6	0,012	8,30	22,90	17,60	...0400
4,5	7	51	6	0,012	–	–	18,00	...0450
5	8	52	6	0,019	8,30	22,20	18,00	...0500
5,5	8	52	6	0,019	–	–	18,00	...0550
6	8	52	6	0,025	8,30	20,20	18,00	...0600
6,5	10	60	10	0,025	12,05	–	28,60	...0650
7	10	60	10	0,025	11,75	–	28,60	...0700
8	11	61	10	0,039	12,05	25,70	28,60	...0800
8,5	11	61	10	0,039	11,75	–	29,60	...0850
9	11	61	10	0,039	11,75	–	28,80	...0900
10	13	63	10	0,05	12,05	30,10	29,60	...1000
11	13	70	12	0,05	–	–	36,60	...1100
12	16	73	12	0,064	15,60	41,20	36,60	...1200
13	16	73	12	0,064	–	–	40,70	...1300
14	16	73	12	0,071	17,55	52,90	40,70	...1400
15	16	73	12	0,071	–	–	49,20	...1500
16	19	79	16	0,078	21,00	57,90	49,20	...1600
18	19	79	16	0,088	–	70,10	60,00	...1800
20	22	88	20	0,088	31,70	85,80	80,70	...2000
25	26	102	25	0,097	49,60	–	–	...2500
28	26	102	25	0,097	78,10	–	–	...2800
30	26	102	25	0,1	85,60	–	–	...3000
32	32	112	32	0,1	94,40	–	–	...3200
					(W206)	(W205)	(W208)	

Langlochfräser (Bohrnutenfräser)

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten, Ø-Toleranz e8 für Passung P9 sowie zum Umfangsfräsen.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**30**	**25**	**15**	–	–	–	–	–	–	100	–	–	–	–	–	–	**2154**

Ø d_1 = e8	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1400 N/mm² f_z	format 2154 blank	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
3	8	52	6	0,003	10,45	...0300
4	11	55	6	0,005	10,15	...0400
5	13	57	6	0,008	10,45	...0500
6	13	57	6	0,011	10,45	...0600
7	16	66	10	0,011	14,20	...0700
8	19	69	10	0,018	13,80	...0800
9	19	69	10	0,018	14,20	...0900
10	22	72	10	0,023	14,20	...1000
12	26	83	12	0,028	18,75	...1200
16	32	92	16	0,037	25,40	...1600
20	38	104	20	0,042	37,30	...2000
22	38	104	20	0,048	41,60	...2200

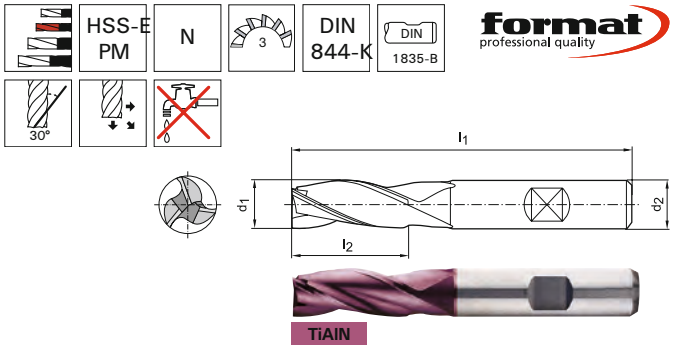
(W206)

Langlochfräser (Bohrnutenfräser)

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus. Gut einsetzbar bei instabilen Schnittbedingungen.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten, Ø-Toleranz e8 für Passung P9 sowie zum Umfangsfräsen.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**55**	**45**	**25**	–	–	–	**55**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**2155**

Ø d_1 = e8	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1400 N/mm² f_z	format 2155 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
3	8	52	6	0,008	21,00	...0300
3,5	10	54	6	0,008	20,50	...0350
4	11	55	6	0,012	21,00	...0400
4,5	11	55	6	0,012	21,00	...0450
5	13	57	6	0,013	21,00	...0500
5,5	13	57	6	0,013	20,50	...0550

(W208)

Fortsetzung nächste Seite

Langlochfräser (Bohrnutenfräser)

Fortsetzung

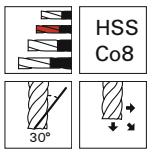
Ø d_1 = e8	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1400 N/mm² 2155 TiAlN f_z	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
6	13	57	6	0,02	21,00	...0600
6,5	16	66	10	0,02	31,60	...0650
7	16	66	10	0,02	31,60	...0700
8	19	69	10	0,03	30,90	...0800
8,5	19	69	10	0,03	32,00	...0850
9	19	69	10	0,03	32,70	...0900
10	22	72	10	0,042	32,70	...1000
11	22	79	12	0,042	43,50	...1100
12	26	83	12	0,049	42,40	...1200
13	26	83	12	0,049	48,30	...1300
14	26	83	12	0,053	48,30	...1400
15	26	83	12	0,053	57,50	...1500
16	32	92	16	0,061	57,50	...1600
18	32	92	16	0,062	70,20	...1800
20	38	104	20	0,068	91,20	...2000
25	45	121	25	0,108	135,00	...2500

(W208)

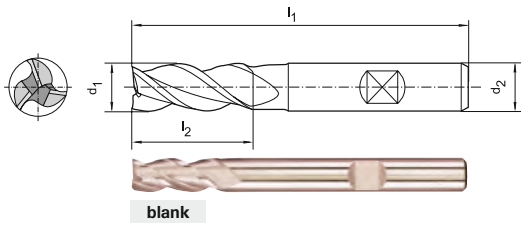
Schaftfräser, Alu

Ausführung: Mit spezieller Schneidengeometrie. Zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Bohrfräsen von weichen bis zu zähen, langspanenden Werkstoffen.



format professional quality



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	30	25	15	–	–	–	–	–	–	**100**	–	–	–	–	–	–	2160

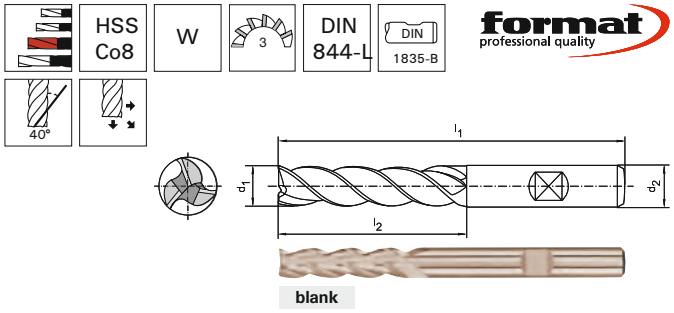
Ø d_1 = e8	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	ALU < 8% Si 2160 blank f_z	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
3	8	52	6	0,005	14,35	...0300
4	11	55	6	0,008	14,70	...0400
5	13	57	6	0,011	14,70	...0500
6	13	57	6	0,012	14,70	...0600
8	19	69	10	0,021	19,70	...0800
10	22	72	10	0,029	19,70	...1000
12	26	83	12	0,034	26,40	...1200
16	32	92	16	0,04	35,30	...1600
20	38	104	20	0,047	52,30	...2000
25	45	121	25	0,053	81,90	...2500

(W209)

Schaftfräser, Alu

Ausführung: Mit spezieller Schneidengeometrie. Zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Bohrfräsen von weichen bis zu zähen, langspanenden Werkstoffen.



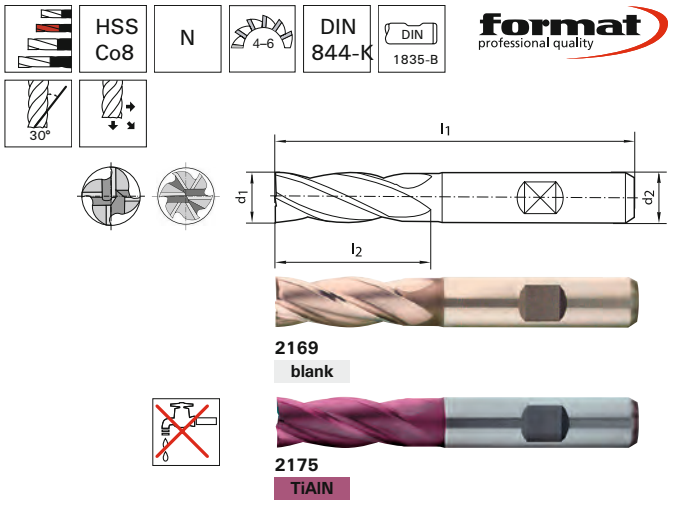
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	30	25	15	–	–	–	–	–	–	**100**	–	–	–	–	–	–	**2163**

Ø d_1 = k10	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	ALU < 8% Si f_z	format 2163 blank	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
6	24	68	6	0,028	16,55	...0600
8	38	88	10	0,048	23,30	...0800
10	45	95	10	0,065	23,30	...1000
12	53	110	12	0,076	30,90	...1200
14	53	110	12	0,08	35,30	...1400
16	63	123	16	0,088	43,10	...1600
20	75	141	20	0,1	63,70	...2000
					(W209)	

Schaftfräser

Ausführung: Zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Stirnfräsen.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**30**	**25**	**15**	–	–	–	–	–	–	100	–	–	–	–	–	–	**2169**
	40	**35**	25	–	–	–	–	–	22	120	110	90	–	–	–	–	**2175**

Ø d_1 = k10	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	Zähnezahl	STAHL < 1400 N/mm² f_z	format 2169 blank	format 2175 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		mm	€	€	
2	7	51	6	4	0,002	8,95	12,20	...0200
3	8	52	6	4	0,005	8,95	12,20	...0300
4	11	55	6	4	0,01	8,95	12,20	...0400
5	13	57	6	4	0,014	8,95	12,20	...0500
6	13	57	6	4	0,019	8,95	12,20	...0600
7	16	66	10	4	0,019	12,15	18,05	...0700
8	19	69	10	4	0,029	12,15	18,05	...0800
						(W206)	(W208)	

Fortsetzung nächste Seite

Schaftfräser

Fortsetzung

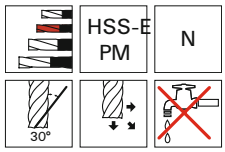
Ø d_1 = k10	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6		STAHL < 1400 N/mm²	format 2169 blank	format 2175 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	Zähnezahl	f_z mm	€	€	
9	19	69	10	4	0,029	12,15	18,85	...0900
10	22	72	10	4	0,036	12,15	18,85	...1000
11	22	79	12	4	0,036	16,75	–	...1100
12	26	83	12	4	0,047	16,75	23,90	...1200
13	26	83	12	4	0,047	18,65	25,70	...1300
14	26	83	12	4	0,054	18,65	26,50	...1400
15	26	83	12	4	0,054	21,70	29,60	...1500
16	32	92	16	4	0,058	22,80	31,00	...1600
18	32	92	16	4	0,065	28,20	38,00	...1800
20	38	104	20	4	0,074	33,60	50,00	...2000
22	38	104	20	6	0,049	36,60	55,00	...2200
24	45	121	25	6	0,049	–	70,70	...2400
25	45	121	25	6	0,046	54,00	71,40	...2500
30	45	121	25	6	0,047	91,10	–	...3000
32	53	133	32	6	0,054	102,50	–	...3200
						(W206)	(W208)	

Schaftfräser

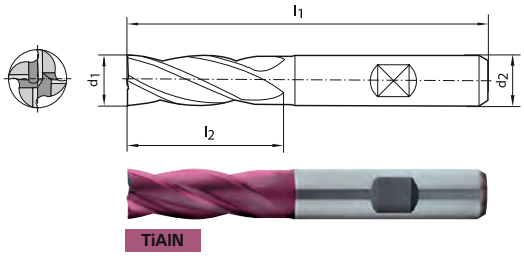
Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus.
Gut geeignet bei instabilen Schnittbedingungen.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Stirnfräsen.



format professional quality



TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**65**	**45**	**25**	–	–	–	60	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2176

format professional quality

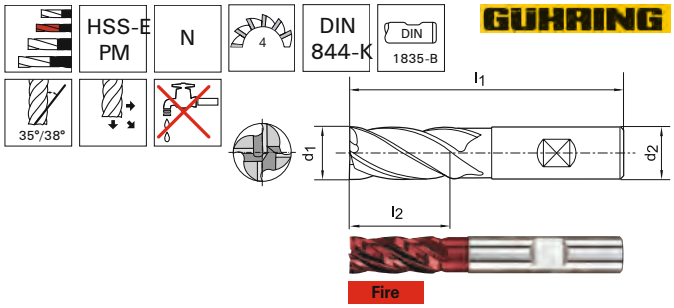
Ø d_1 = 0/+0,03	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1400 N/mm²	format 2176 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	f_z mm	€	
1	3	49	6	0,006	20,70	...0100
2	7	51	6	0,008	18,75	...0200
3	8	52	6	0,017	18,75	...0300
4	11	55	6	0,022	18,75	...0400
5	13	57	6	0,028	18,75	...0500
6	13	57	6	0,032	18,75	...0600
8	19	69	10	0,043	28,20	...0800
10	22	72	10	0,066	28,60	...1000
12	26	83	12	0,067	38,80	...1200
14	26	83	12	0,073	43,10	...1400
16	32	92	16	0,081	51,30	...1600
18	32	92	16	0,077	64,20	...1800
20	38	104	20	0,083	83,40	...2000
25	45	121	25	0,089	123,50	...2500
					(W208)	

Schaftfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus.
Gut geeignet bei instabilen Schnittbedingungen.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Stirnfräsen.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**66**	**53**	**42**	–	–	**42**	**45**	**36**	**26**	144	132	108	–	–	–	–	**2168**

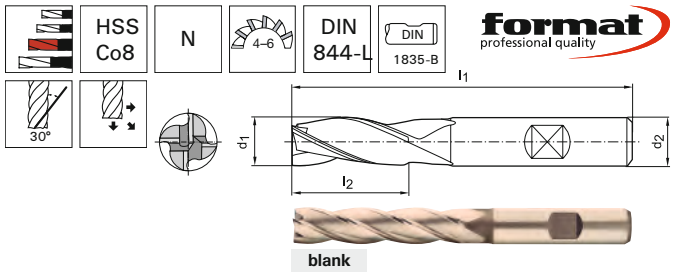
					GÜHRING	
					STAHL	2168
					< 1000 N/mm²	Fire
$Ø d_1 = k10$	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-$Ø d_2 = h6$	f_z		Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
8	19	69	10	0,042	59,00	...0080
10	22	72	10	0,05	60,20	...0100
12	26	83	12	0,059	67,90	...0120
14	26	83	12	0,071	91,30	...0140
16	32	92	16	0,071	90,10	...0160
20	38	104	20	0,09	110,50	...0200

(W205)

Schaftfräser

Ausführung: Bis Ø 28 mm mit Zentrumschnitt.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Stirnfräsen.



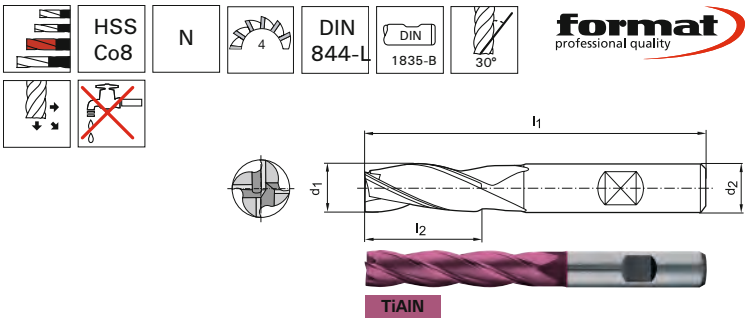
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**30**	**25**	**15**	–	–	–	–	–	–	60	55	45	–	–	–	–	**2178**

						format	
						STAHL	2178
						< 1400 N/mm²	blank
$Ø d_1 = k10$	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-$Ø d_2 = h6$		f_z		Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	Zähnezahl	mm	€	
5	24	68	6	4	0,014	11,05	...0500
6	24	68	6	4	0,019	11,00	...0600
7	30	80	10	4	0,019	15,45	...0700
8	38	88	10	4	0,029	15,25	...0800
9	38	88	10	4	0,029	16,45	...0900
10	45	95	10	4	0,036	15,25	...1000
11	45	102	12	4	0,036	22,70	...1100
12	53	110	12	4	0,047	21,00	...1200
14	53	110	12	4	0,054	23,90	...1400
16	63	123	16	4	0,058	29,10	...1600
18	63	123	16	4	0,065	36,00	...1800
20	75	141	20	4	0,074	43,00	...2000
22	75	141	20	5	0,049	71,20	...2200
24	90	166	25	6	0,049	102,00	...2400
25	90	166	25	6	0,046	69,00	...2500
26	90	166	25	6	0,046	109,00	...2600
28	90	166	25	6	0,047	93,30	...2800
30	90	166	25	6	0,047	99,90	...3000
32	106	186	32	6	0,054	112,50	...3200

(W206)

Schaftfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.
Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Stirnfräsen.



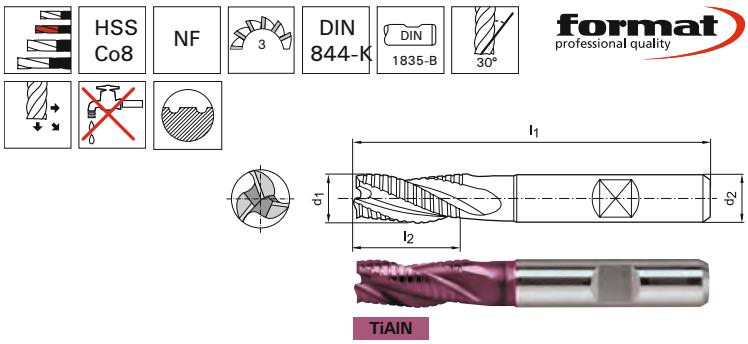
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**66**	**51**	**29**	29	24	–	66	53	22	120	110	90	–	–	–	–	**2179**

Ø d_1 = k10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL < 1400 N/mm² TiAlN f_z mm	2179 TiAlN €	Bestell-Nr.
5	24	68	6	0,022	18,60	...0500
6	24	68	6	0,028	18,60	...0600
7	30	80	10	0,028	29,20	...0700
8	38	88	10	0,038	29,20	...0800
9	38	88	10	0,038	29,60	...0900
10	45	95	10	0,052	29,60	...1000
12	53	110	12	0,058	41,00	...1200
14	53	110	12	0,061	46,20	...1400
16	63	123	16	0,067	56,70	...1600
18	63	123	16	0,07	72,10	...1800
20	75	141	20	0,071	94,20	...2000
25	90	166	25	0,083	152,50	...2500

(W208)

Schruppschlichtfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.
Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Bohrfräsen.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	–	**36**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**2158**

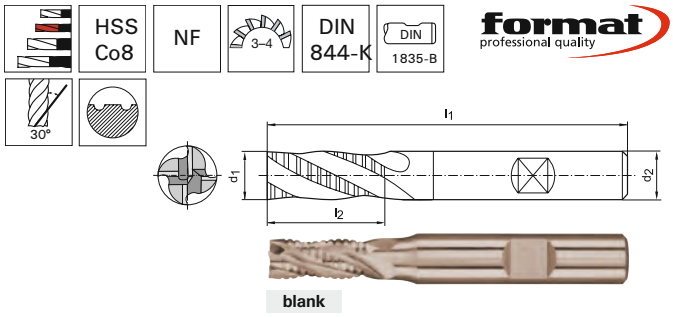
Ø d_1 = k10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL < 1000 N/mm² TiAlN f_z mm	2158 TiAlN €	Bestell-Nr.
6	13	57	6	0,01	30,90	...0600
8	19	69	10	0,018	36,50	...0800
10	22	72	10	0,037	37,50	...1000
12	26	83	12	0,046	41,70	...1200
14	26	83	12	0,052	50,10	...1400
16	32	92	16	0,065	56,80	...1600
18	32	92	16	0,073	60,50	...1800
20	38	104	20	0,083	77,90	...2000
22	38	104	20	0,106	93,50	...2200
25	45	121	25	0,13	110,00	...2500

(W214)

Schruppschlichtfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Stirnfräsen.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**30**	**25**	**15**	–	–	–	–	–	–	**80**	–	–	–	–	–	–	**2184**

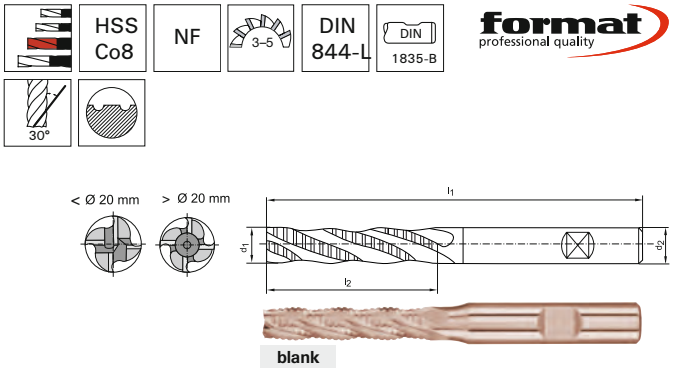
					format		
					STAHL	**2184**	Bestell-Nr.
					< 1400 N/mm²	**blank**	
Ø d_1 = k10	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6		f_z		
mm	mm	mm	mm	Zähnezahl	mm	€	
6	13	57	6	3	0,01	23,10	...0600
8	19	69	10	4	0,013	24,50	...0800
10	22	72	10	4	0,028	24,50	...1000
12	26	83	12	4	0,034	27,20	...1200
16	32	92	16	4	0,049	39,00	...1600
20	38	104	20	4	0,063	47,10	...2000

(W206)

Schruppschlichtfräser

Ausführung: Bis Ø 20 mm mit Zentrumschnitt.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Stirnfräsen.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**30**	**25**	**15**	–	–	–	–	–	–	**80**	–	–	–	–	–	–	**2187**

					format		
					STAHL	**2187**	Bestell-Nr.
					< 1400 N/mm²	**blank**	
Ø d_1 = k10	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6		f_z		
mm	mm	mm	mm	Zähnezahl	mm	€	
6	24	68	6	3	0,01	29,80	...0600
8	38	88	10	4	0,013	32,20	...0800
10	45	95	10	4	0,028	32,20	...1000
12	53	110	12	4	0,034	36,30	...1200
16	63	123	16	4	0,049	54,60	...1600
20	75	141	20	4	0,063	68,20	...2000
25	90	166	25	5	0,078	104,00	...2500

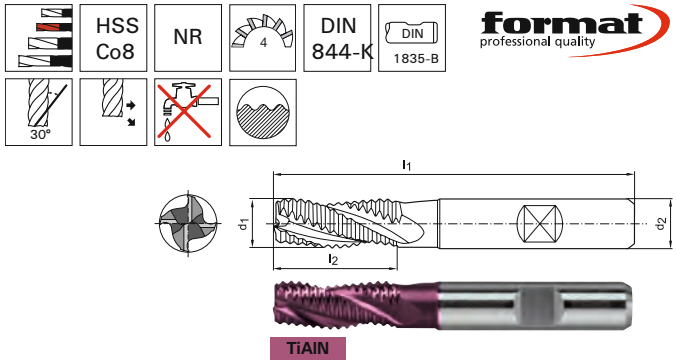
(W206)

Schruppfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Bohrfräsen.

Hinweis: Unter Ø 10 mm bitte Bestell-Nr. 2190/2196, 📖 1/297, verwenden.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**30**	**25**	**15**	–	–	–	–	–	22	75	75	–	–	–	–	–	**2165**

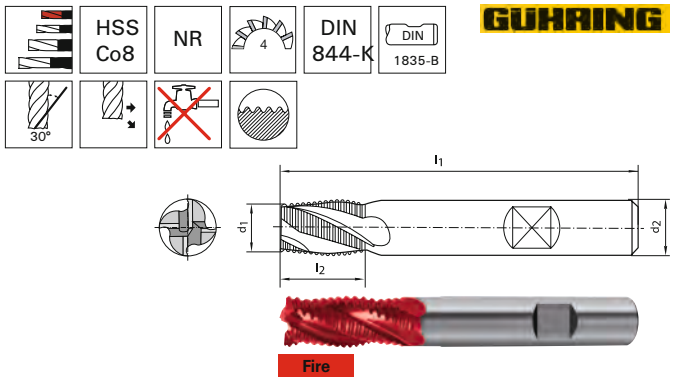
Ø d_1 = k12	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1400 N/mm² f_z	format 2165 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
10	22	72	10	0,044	31,00	...1000
11	22	79	12	0,044	34,50	...1100
12	26	83	12	0,058	34,50	...1200
14	26	83	12	0,067	42,40	...1400
15	26	83	12	0,067	47,20	...1500
16	32	92	16	0,083	47,20	...1600
18	32	92	16	0,093	51,30	...1800
20	38	104	20	0,106	64,60	...2000
25	45	121	25	0,157	100,00	...2500

(W208)

Schruppfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Stirnfräsen.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**55**	**44**	**35**	–	–	35	–	–	22	**110**	**110**	–	–	–	–	–	**2209**

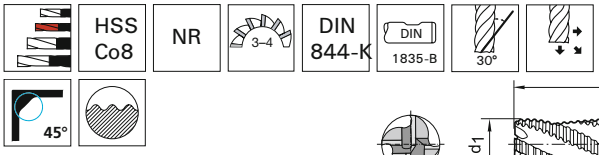
Ø d_1 = k12	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1400 N/mm² f_z	GÜHRING 2209 Fire	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
6	13	57	6	0,028	39,00	...0600
8	19	69	10	0,037	41,20	...0800
10	22	72	10	0,046	41,20	...1000
12	26	83	12	0,055	56,90	...1200
14	26	83	12	0,06	62,40	...1400
16	32	92	16	0,067	70,10	...1600
18	32	92	16	0,07	72,40	...1800
20	38	104	20	0,085	96,90	...2000

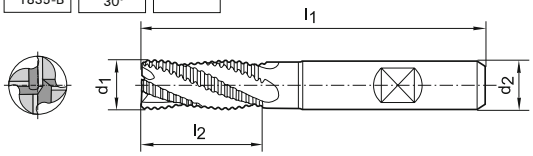
(W205)

Schruppfräser

Ausführung: Mit hinterschliffenem Kordelprofil. Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Stirnfräsen.







2190
blank



2196
TiAlN

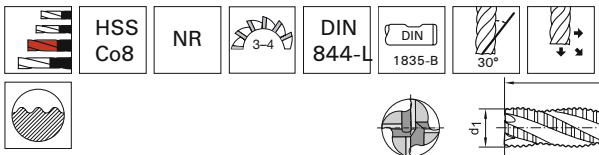
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**40**	**30**	**20**	–	–	–	–	–	–	**105**	–	–	–	–	–	–	**2190**
	–	**36**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**2196**

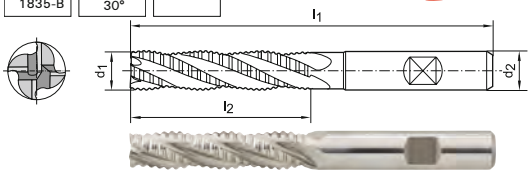
Ø d_1 = js12 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Eckenfase mm	Zähnezahl	STAHL < 1000 N/mm² f mm	format 2190 blank €	format 2196 TiAlN €	Bestell-Nr.
6	13	57	6	0,25	3	0,013	18,80	22,10	...0600
7	16	66	10	0,25	3	0,013	–	26,50	...0700
8	19	69	10	0,25	3	0,021	19,95	25,90	...0800
9	19	69	10	0,34	3	0,021	–	27,20	...0900
10	22	72	10	0,34	4	0,044	19,95	27,20	...1000
11	22	79	12	0,5	4	0,044	–	29,60	...1100
12	26	83	12	0,5	4	0,058	22,30	30,20	...1200
14	26	83	12	0,55	4	0,067	28,20	37,10	...1400
16	32	92	16	0,55	4	0,083	31,70	40,20	...1600
18	32	92	16	0,55	4	0,093	33,30	44,90	...1800
19	32	92	16	0,55	4	0,096	38,40	–	...1900
20	38	104	20	0,55	4	0,106	38,40 (W206)	57,20 (W214)	...2000

Schruppfräser

Ausführung: Mit hinterschliffenem Kordelprofil. Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Stirnfräsen.





blank

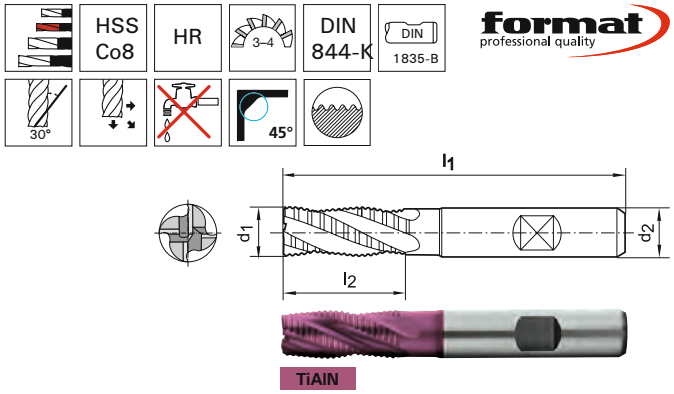
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**40**	**30**	**20**	–	–	–	–	–	–	**110**	–	–	–	–	–	–	**2199**

Ø d_1 = js12 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Eckenfase mm	Zähnezahl	STAHL < 1400 N/mm² f_z mm	format 2199 blank €	Bestell-Nr.
6	24	68	6	0,25	3	0,013	24,20	...0600
8	38	88	10	0,25	3	0,021	25,70	...0800
10	45	95	10	0,34	4	0,033	26,30	...1000
12	53	110	12	0,5	4	0,044	30,30	...1200
16	63	123	16	0,55	4	0,063	44,50	...1600
18	63	123	16	0,55	4	0,07	50,40	...1800
20	75	141	20	0,55	4	0,08	55,60 (W206)	...2000

Schruppfräser

Ausführung: Mit feinem und hinterschliffenem Kordelprofil.
Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Bohrfräsen.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	–	**36**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**2223**

Ø d_1 = js12 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Eckenfase mm	Zähnezahl	STAHL 2223 TiAlN < 1000 N/mm² f mm	STAHL 2223 TiAlN < 1000 N/mm² €	Bestell-Nr.
4	11	55	6	–	3	0,013	28,20	...0400
5	13	57	6	–	3	0,013	28,20	...0500
6	13	57	6	0,18	3	0,013	28,20	...0600
8	19	69	10	0,18	3	0,021	33,50	...0800
10	22	72	10	0,18	4	0,033	34,40	...1000
12	26	83	12	0,18	4	0,044	38,40	...1200
14	26	83	12	0,25	4	0,05	47,10	...1400
16	32	92	16	0,25	4	0,063	52,20	...1600
20	38	104	20	0,25	4	0,083	72,00	...2000

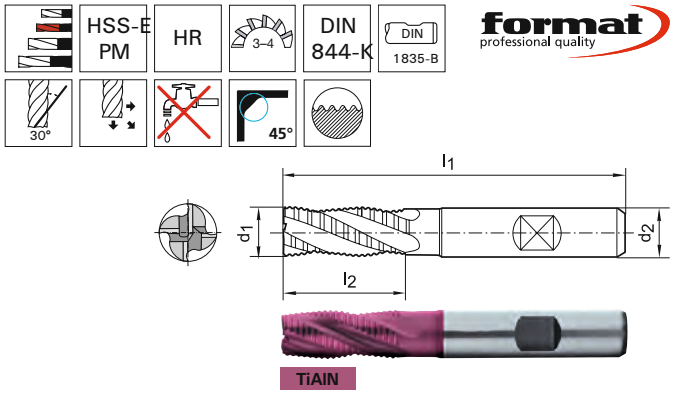
(W214)

Schruppfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus.
Gut geeignet bei instabilen Schnittbedingungen.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Bohrfräsen.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**45**	**35**	**30**	**30**	–	–	**40**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**2214**

Ø d_1 = js12 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Eckenfase mm	Zähnezahl	STAHL 2214 TiAlN < 1400 N/mm² f_z mm	STAHL 2214 TiAlN < 1400 N/mm² €	Bestell-Nr.
4	11	55	6	–	3	0,027	30,70	...0400
6	13	57	6	0,18	3	0,027	30,70	...0600
8	19	69	10	0,18	3	0,04	41,40	...0800
10	22	72	10	0,18	4	0,045	42,40	...1000
12	26	83	12	0,18	4	0,061	50,60	...1200
14	26	83	12	0,25	4	0,071	62,20	...1400
16	32	92	16	0,25	4	0,082	70,10	...1600
20	38	104	20	0,25	4	0,102	98,20	...2000

(W214)

Schruppfräser-Satz

format professional quality

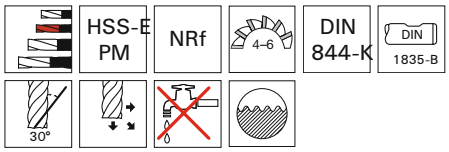
Satzinhalt Ø mm	format 2214 TiAlN €	Bestell-Nr.
6; 8; 10; 12; 16	181,50 (W214)	...0010



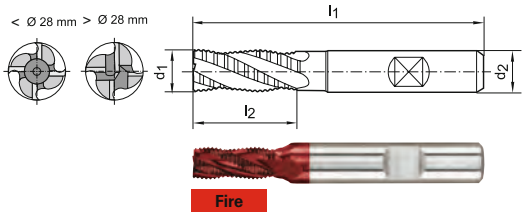
Schruppfräser

Ausführung: Bis Ø 25 mm zum Bohren geeignet.

HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus.
Gut geeignet bei instabilen Schnittbedingungen.



GÜHRING



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	80	64	51	35	28	22	60	48	30	–	150	–	–	–	–	–	2218

Ø d_1 = k12 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Zähnezahl	STAHL < 1000 N/mm² f_z mm	GÜHRING 2218 Fire €	Bestell-Nr.
6	13	57	6	4	0,029	45,60	...0060
8	19	69	10	4	0,042	55,60	...0080
10	22	72	10	4	0,053	57,90	...0100
12	26	83	12	4	0,063	65,70	...0120
14	26	83	12	4	0,079	92,40	...0140
16	32	92	16	4	0,079	112,50	...0160
18	32	92	16	4	0,097	133,50	...0180
20	38	104	20	4	0,097	135,00	...0200
25	45	121	25	5	0,14	189,50	...0250
32	53	133	32	6	0,14	260,50 (W205)	...0320

opta Schmierstoffe

Kühlschmierstoff opta Cool 700 S

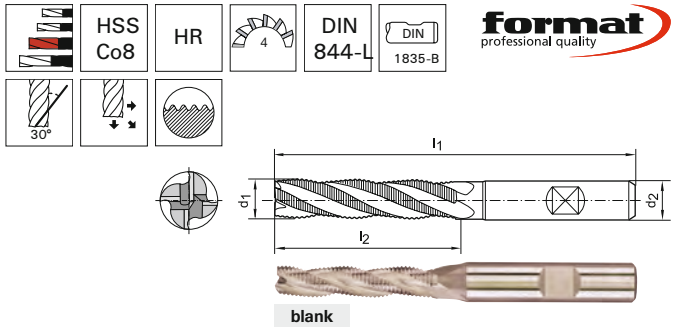
Für die Bearbeitung von Stahl und Edelstahl. Sehr gute Leistungen beim Bohren, Drehen, Fräsen und Gewindeschneiden. Auf 📖 9/142.



Schruppfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Stirnfräsen.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**25**	**25**	–	16	14	–	21	23	–	–	–	25	–	–	–	–	**2226**

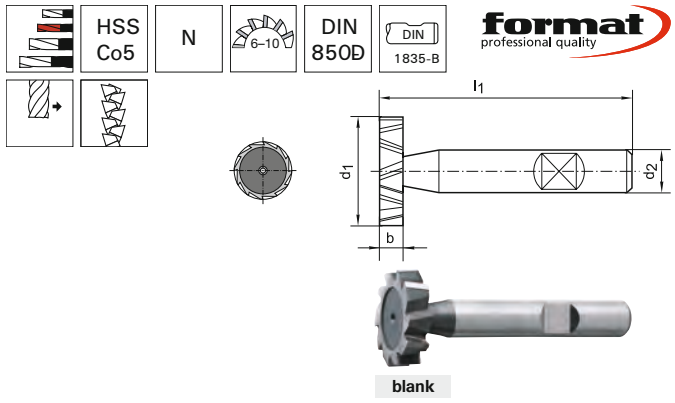
				STAHL	2226	Bestell-Nr.
				< 1000 N/mm²	blank	
Ø d_1 = k12	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	f_z		
mm	mm	mm	mm	mm	€	
6	24	68	6	0,013	25,70	...0600
8	38	88	10	0,021	27,80	...0800
10	45	95	10	0,033	27,80	...1000
12	53	110	12	0,044	32,20	...1200
16	63	123	16	0,063	47,10	...1600
18	63	123	16	0,07	53,50	...1800
20	75	141	20	0,08	59,10	...2000

(W206)

Schlitzfräser

Ausführung: Kreuzverzahnt.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Scheibenfedernuten oder von Schlitzen. Kein Verklemmen durch Freischliff des Fräsers.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**20**	**15**	**10**	15	12	–	25	30	–	–	**48**	28	–	–	–	–	**2250**

				STAHL	2250	Bestell-Nr.
				< 1400 N/mm²	blank	
Ø x Breite d_1 = h12 x b = e8	für Scheibenfedern	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6		f_z		
mm	mm	mm	mm	Zähnezahl	mm	€	
13,5 x 2	2 x 5	56	10	6	0,007	26,30	...0001
13,5 x 3	3 x 5	56	10	6	0,007	26,30	...0007
13,5 x 4	4 x 5	56	10	6	0,007	26,30	...0010
16,5 x 3	3 x 6,5	56	10	6	0,017	28,90	...0016
16,5 x 4	4 x 6,5	56	10	6	0,017	28,90	...0019
16,5 x 5	5 x 6,5	56	10	6	0,017	28,90	...0022
19,5 x 3	3 x 7,5	63	10	8	0,023	36,90	...0025
19,5 x 4	4 x 7,5	63	10	8	0,023	36,90	...0028
19,5 x 5	5 x 7,5	63	10	8	0,023	36,90	...0031
19,5 x 6	6 x 7,5	63	10	8	0,023	36,90	...0032
22,5 x 4	4 x 9	63	10	8	0,033	39,20	...0034

(W204)

Fortsetzung nächste Seite

Schlitzfräser

Fortsetzung

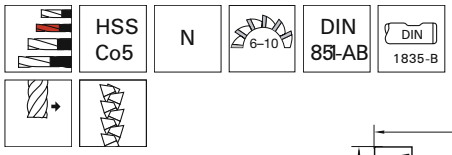
Ø x Breite d_1 = h12 x b = e8	für Scheibenfedern	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6		STAHL < 1400 N/mm²	format 2250 blank	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	Zähnezahl	f_z mm	€	
22,5 x 5	5 x 9	63	10	8	0,033	39,20	...0037
22,5 x 6	6 x 9	63	10	8	0,033	39,20	...0040
22,5 x 8	8 x 9	63	10	8	0,033	39,20	...0041
25,5 x 5	5 x 10	63	10	10	0,033	49,90	...0043
25,5 x 6	6 x 10	63	10	10	0,033	49,90	...0046
25,5 x 8	8 x 10	63	10	8	0,033	53,70	...0052
28,5 x 5	5 x 11	63	10	10	0,417	58,40	...0055
28,5 x 6	6 x 11	63	10	10	0,417	54,20	...0058
28,5 x 8	8 x 11	63	10	10	0,417	54,20	...0064
28,5 x 10	10 x 11	71	12	10	0,417	54,20	...0065
32,5 x 5	5 x 13	71	12	10	0,06	64,20	...0067
32,5 x 6	6 x 13	71	12	10	0,06	59,60	...0070
32,5 x 7	7 x 13	71	12	10	0,06	59,60	...0071
32,5 x 8	8 x 13	71	12	10	0,06	64,20	...0073
32,5 x 10	10 x 13	71	12	10	0,06	59,60	...0076

(W204)

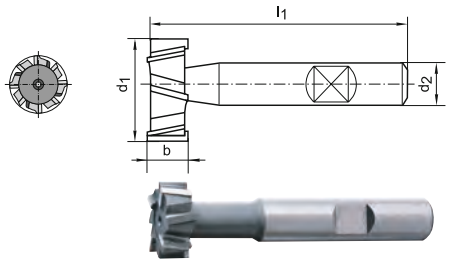
T-Nutenfräser

Ausführung: Kreuzverzahnt.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von T-Nuten nach DIN 650. Auf Umfang und beiden Seiten schneidend.



format professional quality



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**35**	**17**	–	15	12	–	25	30	–	–	48	28	–	–	–	–	**2253**

Ø x Breite d_1 = d11 x b = d11	für T-Nuten	Hals-Ø ca.	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6		STAHL < 1000 N/mm²	format 2253 blank	Bestell-Nr.
mm	DIN 650	mm	mm	mm	Zähnezahl	f_z mm	€	
12,5 x 6	6	5	57	10	6	0,005	28,70	...0001
16 x 8	8	7	62	10	6	0,007	36,20	...0004
18 x 8	8	8	70	12	6	0,01	38,10	...0007
21 x 9	9	10	74	12	6	0,017	49,30	...0010
25 x 11	11	12	82	16	8	0,022	62,40	...0013
28 x 12	12	13	85	16	8	0,028	69,60	...0016
32 x 14	14	15	90	16	8	0,025	74,70	...0019
36 x 16	16	17	103	25	8	0,025	106,50	...0022
40 x 18	18	19	108	25	10	0,025	135,50	...0025

(W204)

Winkelfräser

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Schwalbenschwanzführungen mit einer Winkeltoleranz von α ±15'.

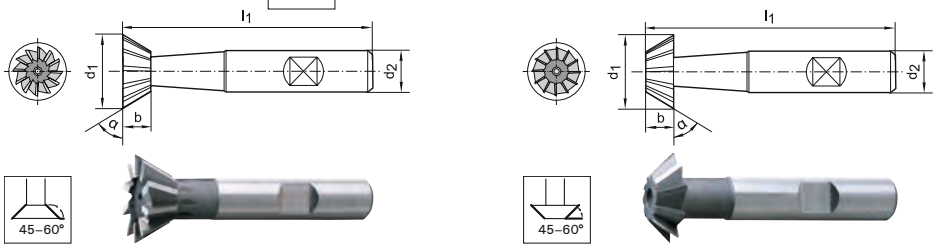
HSS-E | N | 6–12 | DIN 1833 C/D | DIN 1835-B | format professional quality

2256 DIN 1833-C, 45°.
blank

2257 DIN 1833-C, 60°.
blank

2258 DIN 1833-D, 45°.
blank

2259 DIN 1833-D, 60°.
blank



Form: C
blank

Form: D
blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**30**	**12**	–	13	11	–	20	26	–	–	–	25	–	–	–	–	**2256**
	30	**12**	–	13	11	–	20	26	–	–	–	25	–	–	–	–	**2257**
	30	**12**	–	13	11	–	20	26	–	–	–	25	–	–	–	–	**2258**
	30	**12**	–	13	11	–	20	26	–	–	–	25	–	–	–	–	**2259**

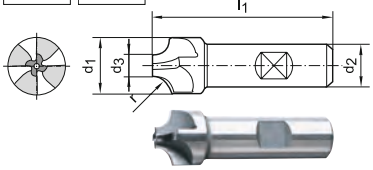
Ø d_1 = js16 mm	Schneidenhöhe a 45° b = js14 mm	Schneidenhöhe a 60° b = js14 mm	Gesamt-länge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Zähne-zahl	STAHL < 1000 N/mm² f_z mm	2256 blank €	2257 blank €	2258 blank €	2259 blank €	Bestell-Nr.
16	4	6,3	60	12	10	0,021	29,80	29,80	29,80	29,80	...0160
20	5	8	63	12	10	0,02	37,70	37,70	37,70	37,70	...0200
25	6,3	10	67	12	10	0,02	56,20	56,20	56,20	56,20	...0250
32	8	12,5	71	16	12	0,02	68,60	68,60	68,60	68,60	...0320
40	10	16	80	16	12	0,02	118,00	–	–	–	...0400
40	16	16	80	16	12	0,02	–	118,00	–	–	...0400
							(W204)	(W204)	(W204)	(W204)	

Viertelrund-Profilfräser (Konkavfräser)

Ausführung: Konkav.

Anwendung: Einsetzbar zum Abrunden von Außenkanten. Zum Herstellen von Radien.

HSS Co8 | N | 4–6 | DIN 6518-B | DIN 1835-B | format professional quality



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**32**	**13**	–	14	12	–	24	30	–	–	45	28	–	–	–	–	**2262**

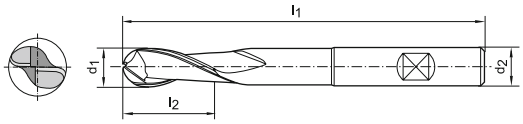
Radius r = H11 mm	größter Ø d_1 mm	kleinster Ø d_3 = js14 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Zähnezahl	STAHL < 1000 N/mm² f_z mm	2262 blank €	Bestell-Nr.
1	8	6	60	10	4	0,036	36,60	...0100
1,5	9	6	60	10	4	0,046	36,60	...0150
2	10	6	60	10	4	0,039	36,60	...0200
2,5	11	6	60	10	4	0,048	36,60	...0250
3	12	6	60	12	4	0,048	42,20	...0300
4	14	6	60	12	4	0,046	44,90	...0400
5	16	6	60	12	4	0,06	48,90	...0500
6	20	8	67	16	4	0,068	53,50	...0600
8	24	8	71	16	4	0,081	70,50	...0800
10	28	8	85	25	4	0,1	90,70	...1000
12	34	10	90	25	4	0,095	120,50	...1200
16	48	16	100	25	6	0,1	193,00	...1600
							(W204)	

Radiusfräser

Ausführung: Zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von halbkreisförmigen Profilen. Als Kopier- und Zeilenfräser im Formenbau verwendbar.

HSS Co8 | N | 2 | DIN 1835-B | 30°



DIN 327



2122 TiAlN

DIN 1889



2125 TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	–	**29**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**2122**
	–	**29**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**2125**

Ø d_1 = e8	Schneidenlänge l_2 mm		Gesamtlänge l_1 mm		Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1000 N/mm² f_z	format 2122 TiAlN	format 2125 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	2122	2125	2122	2125	mm	mm	€	€	
2	4	–	48	–	6	0,007	19,80	–	...0200
3	5	8	49	56	6	0,007	19,80	22,50	...0300
4	7	11	51	63	6	0,013	19,35	22,50	...0400
5	8	13	52	68	6	0,013	19,35	23,10	...0500
6	8	13	52	68	6	0,018	19,80	22,50	...0600
7	10	16	60	80	10	0,018	28,00	32,30	...0700
8	11	19	61	88	10	0,03	27,40	32,30	...0800
9	11	19	61	88	10	0,03	28,20	32,40	...0900
10	13	22	63	95	10	0,044	28,90	32,40	...1000
11	13	22	70	102	12	0,044	34,40	40,40	...1100
12	16	26	73	110	12	0,055	35,20	41,70	...1200
13	16	26	73	110	12	0,055	37,60	46,20	...1300
14	16	26	73	110	12	0,055	38,70	46,80	...1400
15	16	26	73	110	12	0,055	41,90	52,40	...1500
16	19	32	79	123	16	0,07	44,80	56,00	...1600
17	19	32	79	123	16	0,07	53,50	64,40	...1700
18	19	32	79	123	16	0,07	67,20	68,10	...1800
19	19	32	79	123	16	0,07	62,40	78,30	...1900
20	22	38	88	141	20	0,088	69,70	87,70	...2000
22	22	38	88	141	20	0,088	76,10	94,40	...2200
24	26	45	102	166	25	0,088	93,70	135,00	...2400
25	26	45	102	166	25	0,094	97,00	139,00	...2500
30	26	45	102	166	25	0,094	147,00	188,50	...3000
32	32	–	112	–	32	0,094	155,00	–	...3200
							(W208)	(W208)	

1.9

Übersicht – Schaftfräser VHM

Schrupp-/Schlichtfräser für Stahl

	Ø in mm	Werk-stoff	Norm	Typ	Beschich-tung	Zähne-zahl	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
format	2–20	VHM	DIN 6527	N-kurz	blank	2	●		●	◐	◐		1/307	2315
GUHRING	2–20	VHM	DIN 6527	N-kurz	TiAlN	2	●	●	●	◐	◐	◐	1/307	2322
format	2–20	VHM	DIN 6527	N-lang	blank	2	●		●	◐	●		1/307	2327
GUHRING	2–20	VHM	DIN 6527	N-lang	Fire	2	●	●	●	◐	●	●	1/307	2466
format	3–20	VHM	WN	N-extralang	blank	2	●		●		●		1/308	2354
GUHRING	3–20	VHM	WN	N-extralang	Fire	2	●		●		●		1/308	2482
format	0,5–12	VHM	WN	N-extrakurz	blank	3	●	●	●	◐	●		1/309	2351
GUHRING	0,5–20	VHM	WN	N-extrakurz	Fire	3	●	●	●	◐	●	○	1/309	2472
format	1–12	VHM	WN	N-extrakurz	AlTiN+	3	◐	◐	●	◐	●		1/309	2338
GUHRING	1–10	VHM	WN	N-extrakurz	Fire	3	●	●	●	◐	●		1/310	2474
GUHRING	2–20	VHM	DIN 6527	N-kurz	TiAlN	3	●		●	◐	●	○	1/310	2325
format	2–20	VHM	DIN 6527	N-lang	blank	3	●		●	◐	●		1/311	2330
format	2–20	VHM	DIN 6527	N-lang	TiAlN	3	●		●	◐	●		1/311	2348
GUHRING	2–20	VHM	DIN 6527	N-lang	Fire	3	●	●	●	◐	●	○	1/311	2468
format	3–16	VHM	WN	N-extralang	blank	3	●		●		●		1/312	2357
GUHRING	3–16	VHM	WN	N-extralang	Fire	3	●		●		●		1/312	2355
format	3–20	VHM	DIN 6527	N-lang	TiAlN	3	●		●	◐	◐		1/313	2361
fortis	3–20	VHM	WN	N-lang	AlTiN+	3	●	◐	●	●			1/313	2340
GUHRING	3–20	VHM	DIN 6527	NH-lang	Fire	3	●	●	●	●	◐	●	1/314	2371
format	2–20	VHM	DIN 6527	N-kurz	blank	4	●	●	●	◐	◐		1/314	2363
format	2–20	VHM	DIN 6527	N-kurz	TiAlN	4	●	●	◐	◐	◐		1/314	2375
format	3–20	VHM	DIN 6527	N-lang	TiAlN	4	●	●	●	◐	◐		1/315	2378
GUHRING	2–20	VHM	DIN 6527	N-lang	Fire	4	●	●	●	◐	●	○	1/315	2470
fortis	2–20	VHM	WN	N-lang	AlTiN+	4	●	◐	◐	◐			1/315	2341
GUHRING	3–20	VHM	WN	N-extralang	Fire	4	●		●		●		1/316	2471
GUHRING	6–20	VHM	DIN 6527	N-kurz	Fire	4	●	●	●		●	●	1/316	2460
GUHRING	6–20	VHM	DIN 6527	N-lang	Fire	4	●	◐	●		●	●	1/317	2448
GUHRING	6–20	VHM	DIN 6527	N-lang	Fire	4	●	◐	●		●	●	1/317	2462
format	6–20	VHM	DIN 6527	N-lang	TiAlN	4	●		●	◐		◐	1/318	2483
GUHRING	10–25	VHM	WN	N-lang	Fire	4	●	●	●	◐	●	●	1/319	2463
GUHRING	4–20	VHM	DIN 6527	NH-lang	Fire	4	◐	●	●	◐	◐		1/319	2513
GUHRING	6–20	VHM	DIN 6527	NH-lang	Fire	4		●	●	◐	●		1/320	2454
HAIMER	4–20	VHM		N-lang	AlTiN	4	●	●	●	●	●		1/320	2222
GUHRING	5,7–19,5	VHM	DIN 6527	N-lang	Signum	4	●	●	●	◐			1/321	2499
GUHRING	6–20	VHM	DIN 6527	N-lang	Signum	4	●	●	●	◐			1/322	2505
format EGT	3–20	VHM	DIN 6527	NH-lang	SUPRA	4	●	●	●	◐	◐		1/322	2224
format	6–20	VHM	DIN 6527	N-lang	TiAlN	4	●	●		◐	●		1/323	2383
fortis	6–20	VHM	DIN 6527	N-lang	AlTiN+	4	◐	◐	●		◐		1/323	2349

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

Übersicht – Schaftfräser VHM

Schrupp-/Schlichtfräser für Stahl

	Ø in mm	Werk-stoff	Norm	Typ	Beschich-tung	Zähne-zahl	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
 GUHRING	3–25	VHM	DIN 6527	NH-lang	Fire	4	●	●	●	◐	●	◐	1/323	2484
 fortis	6–20	VHM	WN	N-extralang	AlTiN+	6–8	●	●	●	◐		◐	1/324	2374
 format	2–25	VHM	WN	N-extrakurz	TiAlN	4	●	●			●		1/325	2377
 GUHRING	6–25	VHM	WN	N-extralang	blank	6–10	●	●	●	◐	●	◐	1/325	2485
 format	6–20	VHM	DIN 6527	HR-lang	TiAlN	3–4	●	●	◐			●	1/326	2393
 format	6–20	VHM	DIN 6527	HR-lang	TiAlN	3–4	●	●			●		1/326	2397
 fortis	4–20	VHM	DIN 6527	HR-lang	AlTiN+	3–4	●	◐	◐				1/327	2404
 format	6–20	VHM	DIN 6527	HR-kurz	TiAlN	6	●	●			●		1/327	2398
 format	4–25	VHM	WN	HR-lang	TiAlN	3–6	●	●			●		1/328	2400
 format	6–20	VHM	WN	HR-lang	TiAlN	4–6	●	●			●		1/328	2401
 format	6–20	VHM	WN	HR-lang	TiAlN	4–5	●		◐			◐	1/329	2412
 GUHRING	6–20	VHM	DIN 6527	N-lang	Fire	2	●	●	●	◐	●	○	1/329	2491
 GUHRING	6–20	VHM	DIN 6527	N-lang	Fire	4	●	●	●	◐	●	○	1/330	2492
 GUHRING	3–16	VHM	WN	H	Signum	4	●	●	●				1/331	1917
 GUHRING	3–16	VHM	WN	H	Signum	4	●	●	●				1/331	1920
 format	1–12	VHM	WN	N-kurz	TiAlN	2	●						1/332	2413
 fortis	3–20	VHM	DIN 6527	N-kurz	AlTiN+	2	●	●	●	●		◐	1/332	2424
 GUHRING	2–12	VHM	DIN 6527	N	Fire	2	●	●	●	●	●		1/333	2465
 GUHRING	2–12	VHM	WN	N-kurz	blank	2	●	●	●	◐	●	◐	1/333	2485
 GUHRING	4–20	VHM	WN	N-lang	Fire	4	●	●	●	◐	●		1/334	2420
 format EGT	2–6	VHM	WN	N	SUPRA	4	●	●	●			◐	1/335	1922
 format EGT	2–6	VHM	WN	N	blank	4	●	●	●			◐	1/335	1928
 format EGT	2–8	VHM	WN	N	SUPRA	4	●	●	●			◐	1/335	1929
 format EGT	2–8	VHM	WN	N	blank	4	●	●	●			◐	1/335	1930
 format EGT	2–8	VHM	WN	N	SUPRA	4	●	●	●			◐	1/335	1931
 format EGT	2–8	VHM	WN	N	blank	4	●	●	●			◐	1/335	1932
 format	4-20	VHM	WN	N	TiAlN	4	●	●	●		●		1/336	1949
 format	4-20	VHM	WN	N	TiAlN	4	●	●	●		●		1/336	1950
 format EGT	3–20	VHM	WN	N	TiAlN	3	●		●				1/337	2797
 format EGT	3–20	VHM	WN	N-kurz	TiAlN	4	●		●				1/338	2799
 format EGT	3–20	VHM	WN	N	TiAlN	4	●	○	●				1/338	2804
 format EGT	3–20	VHM	WN	UNI-lang	TiAlN	4	●	○	●				1/339	2801
 format EGT	4–20	VHM	WN	UNI-extralang	TiAlN	4	◐	○	◐				1/340	2806
 format EGT	6–20	VHM	WN	UNI-extralang	TiAlN	4		●			●		1/341	2802

Schrupp-/Schlichtfräser für INOX

	Ø in mm	Werk-stoff	Norm	Typ	Beschich-tung	Zähne-zahl	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
 format EGT	3–20	VHM	WN	INOX-lang	TiAlN	3		●			●		1/342	2798
 format EGT	3–20	VHM	WN	INOX-kurz	TiAlN	4		●			●		1/343	2803
 format EGT	3–20	VHM	WN	INOX	TiAlN	4	◐	●	◐		◐		1/343	2807
 format EGT	8–20	VHM	WN	INOX	TiAlN	4	◐	●	◐		○		1/344	2808
 format EGT	3–20	VHM	WN	INOX-lang	TiAlN	4		●			●		1/345	2805
 format EGT	6–20	VHM	WN	INOX-extralang	TiAlN	4	◐	●	◐		◐		1/346	2809
format EGT	3–20	VHM	WN	INOX-lang	LOTUS	4	●	●	●	●	●	●	1/347	2811
format EGT	3–20	VHM	WN	INOX-lang	LOTUS	4	●	●	●	●	●	●	1/347	2813
format	6–20	VHM	WN	INOX-lang	LOTUS	5	●	●	●	●	●	●	1/348	2815
format EGT	1–12	VHM	WN	W	ta-C	1				●			1/350	1933
format EGT	3–20	VHM	WN	W	ta-C	2				●			1/350	1934
format EGT	4–20	VHM	WN	W	ta-C	3				●			1/351	1935
format EGT	6–20	VHM	WN	W	ta-C	3				●			1/351	1936

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

1.9

Übersicht – Schaftfräser VHM

Schrupp-/Schlichtfräser für INOX

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Zähnezahl	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	3–20	VHM	WN	W	ta-C	3				●			1/352	1937
	3–20	VHM	WN	W	ta-C	4				●			1/352	1938
	3–16	VHM	WN	W	ta-C	2				●			1/353	1939
	3–16	VHM	WN	W	ta-C	2				●			1/354	1940
	3–20	VHM	WN	W	ta-C	3				●			1/354	1941
	3–16	VHM	WN	W	ta-C	2				●			1/355	1942
	3–16	VHM	WN	W	ta-C	2				●			1/356	1943
	6–20	VHM	WN	W	ta-C	3				●			1/356	1944
	6–20	VHM	WN	W	ta-C	3				●			1/357	1945
	6–20	VHM	WN	W	ta-C	3				●			1/357	1946
	2–12	VHM	WN	N	blank	1				●			1/358	2310
	2–20	VHM	WN	W-kurz	blank	2				●			1/358	2479
	3–20	VHM	WN	W-kurz	blank	2				●			1/359	2477
	3–20	VHM	WN	W-kurz	blank	3				●			1/359	2370
	5–20	VHM	WN	W-kurz	blank	3				●			1/360	2370
	6–20	VHM	WN	W-lang	blank	3				●			1/360	2370
	6–20	VHM	WN	W-extralang	blank	3				●			1/361	2370
	4–20	VHM	DIN 6527	W-lang	blank	4				●			1/361	2455
	6–20	VHM	WN	W	blank	3			◐				1/362	2429

Schrupp-/Schlichtfräser für Hartbearbeitung

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Zähnezahl	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	0,4–6	VHM	WN	N-extrakurz	TiAlN	2	●		◐			●	1/363	2403
	1–20	VHM	WN	N-lang	TiAlN	2	●		◐			●	1/364	2414
	0,5–10	VHM	WN	N-kurz	TiAlN-S	2	●					●	1/365	2422
	0,5–16	VHM	WN	H-lang	Signum	2			●			●	1/366	2423
	2–12	VHM	WN	N-lang	Signum	2	●	●	●	●	●	◐	1/367	2430
	3–10	VHM	WN	N-extrakurz	TiAlN	4	●		●			●	1/367	2436
	3–20	VHM	WN	N-lang	TiAlN	4	●		●			●	1/367	2437
	3–16	VHM	WN	H-lang	Signum	4			●			●	1/368	2434
	6–25	VHM	WN	H	TiAlN	6–8	●					●	1/368	2381
	6–25	VHM	WN	H	TiAlN	6	●					●	1/369	2380
	3–20	VHM	WN	H	Signum	6–8		●	◐			●	1/369	2385
	6–20	VHM	WN	H	Signum	6–8		●	◐			●	1/370	2386

Entgartfräser

	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Zähnezahl	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	0,5–5	VHM	WN	N	TiAlN	4	●	●	●	◐			1/370	2451
	3–20	VHM	DIN 6527	N	blank	2	◐	○	◐	●			1/371	2442
	3–20	VHM	DIN 6527	N	blank	2	◐	○	◐	●			1/371	2440
	3–20	VHM	DIN 6527	N	blank	2	◐	○	◐	●			1/371	2446
	3–20	VHM	DIN 6527	N	blank	4	◐	○	◐	●			1/372	2442
	3–20	VHM	DIN 6527	N	blank	4	◐	○	◐	●			1/372	2440
	3–20	VHM	DIN 6527	N	blank	4	◐	○	◐	●			1/372	2446
	4–20	VHM	DIN 6527	N	TiAlN	4	●	○	●	●			1/373	2443
	4–20	VHM	DIN 6527	N	TiAlN	4	●	○	●	●			1/373	2441
	4–20	VHM	DIN 6527	N	TiAlN	4	●	○	●	●			1/373	2449
	4–12	VHM	DIN 6527	N	TiAlN	4	◐	○	◐	●	○		1/373	2444
	3–6	VHM	DIN 6527	N	TiAlN	1	●						1/374	2444
	6–20	VHM	WN	N	TiAlN	5	●	●	●	●	●		1/375	1947-1954

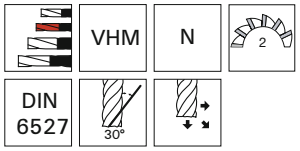
● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

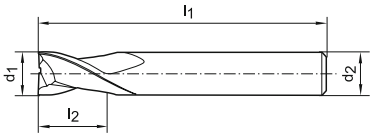
Schaftfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten P9 sowie für die universelle Bearbeitung.

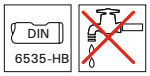








2315 **blank**





2322 **TiAlN**

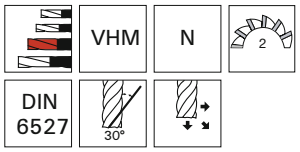
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**60**	**60**	–	–	–	–	**70**	56	25	90	–	50	–	–	–	–	**2315**
	115	**92**	**74**	**50**	**40**	**32**	**120**	**96**	**40**	150	120	80	–	30	–	–	**2322**

$\varnothing d_1 = h10$ mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-$\varnothing d_2 = h6$ mm	STAHL < 1000 N/mm² f_z mm	format 2315 blank €	GÜHRING 2322 TiAlN €	Bestell-Nr.
2	3	50	6	0,005	14,95	25,00	...0200
3	4	50	6	0,01	13,25	24,40	...0300
4	5	54	6	0,02	12,40	23,20	...0400
5	6	54	6	0,02	12,40	23,20	...0500
6	7	54	6	0,024	12,30	22,70	...0600
8	9	58	8	0,032	14,60	30,10	...0800
10	11	66	10	0,038	24,20	44,40	...1000
12	12	73	12	0,046	34,80	62,00	...1200
14	14	75	14	0,054	47,80	87,60	...1400
16	16	82	16	0,054	57,80	102,50	...1600
18	18	84	18	0,066	83,70	151,50	...1800
20	20	92	20	0,066	97,90 (W210)	161,50 (W221)	...2000

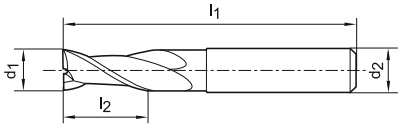
Schaftfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten sowie für die universelle Bearbeitung.

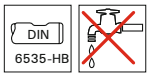








2327 **blank**





2466 **Fire**

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**60**	**60**		**30**		–	**70**	**56**	**25**	90	–	50	–	–	–	–	**2327**
	115	**92**	**74**	**50**	**40**	**32**	**120**	**96**	**40**	150	120	80	–	**30**	–	–	**2466**

$\varnothing d_1 = h10$ mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-$\varnothing d_2 = h6$ mm	STAHL < 1000 N/mm² f_z mm	format 2327 blank €	GÜHRING 2466 Fire €	Bestell-Nr.
2	6	57	6	0,005	19,35	27,80	...0200
2,5	7	57	6	0,005	19,35	–	...0250
2,8	7	57	6	0,01	19,35	–	...0280
3	7	57	6	0,01	17,10	27,80	...0300
3,8	8	57	6	0,02	19,10 (W210)	– (W220)	...0380

Fortsetzung nächste Seite

1.9

Schaftfräser

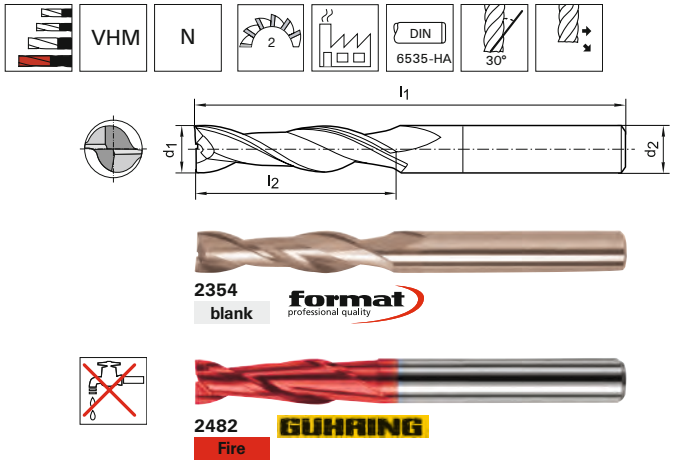
Fortsetzung

Ø d_1 = h10	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1000 N/mm² f_z	format 2327 blank	GÜHRING 2466 Fire	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	€	
4	8	57	6	0,02	16,05	26,70	...0400
4,8	10	57	6	0,02	19,10	–	...0480
5	10	57	6	0,02	16,05	26,70	...0500
5,75	10	57	6	0,02	19,10	–	...0575
6	10	57	6	0,024	15,65	24,90	...0600
7	13	63	8	0,032	21,20	40,60	...0700
7,75	16	63	8	0,032	23,50	–	...0775
8	16	63	8	0,032	18,60	33,90	...0800
9	16	72	10	0,038	35,40	58,90	...0900
9,7	19	72	10	0,038	38,90	–	...0970
10	19	72	10	0,038	31,30	50,10	...1000
11	22	83	12	0,038	48,90	–	...1100
11,7	22	83	12	0,038	64,90	–	...1170
12	22	83	12	0,046	44,20	70,30	...1200
14	22	83	14	0,054	61,40	97,50	...1400
16	26	92	16	0,054	74,30	117,50	...1600
18	26	92	18	0,066	–	169,00	...1800
20	32	104	20	0,066	124,00 (W210)	177,00 (W220)	...2000

Schaftfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten P9 sowie für die universelle Bearbeitung.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**80**	**70**	–	–	–	–	**90**	**72**	**25**	–	–	–	–	–	–	–	2354
	115	**92**	**74**	–	–	–	**120**	**96**	**40**	–	–	–	–	–	–	–	2482

Ø d_1 = h10	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1000 N/mm² f_z	format 2354 blank	GÜHRING 2482 Fire	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	€	
3	20	75	3	0,007	23,50	30,40	...0300
4	25	75	4	0,014	26,00	33,90	...0400
5	30	75	5	0,014	27,50	35,90	...0500
6	30	75	6	0,017	27,50	35,90	...0600
8	40	100	8	0,024	47,20	69,00	...0800
10	40	100	10	0,03	66,00	84,00	...1000
12	45	150	12	0,036	100,00	130,00	...1200
14	45	150	14	0,045	–	158,50	...1400
16	65	150	16	0,045	158,00	208,50	...1600
18	65	150	18	0,057	–	250,50	...1800
20	65	150	20	0,057	217,00 (W210)	281,50 (W220)	...2000

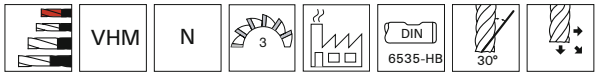
Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

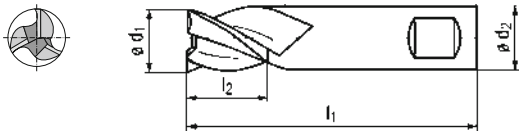
Minifräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet, nach Werksnorm.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten sowie für die universelle Bearbeitung.

Hinweis: Nutzung bis zur Verschleißgrenze ist günstiger als Nachschleifen.





2351 blank — Ø d_1 = h10.



2351 blank format professional quality

2472 Fire — Ø d_1 = e8.



2472 Fire GÜHRING

2338 AlTiN+ — Ø d_1 = h10.



2338 AlTiN+ fortis

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
	50	**75**	**35**	**70**	–	–	**55**	–	**70**	**150**	–	105	–	–	–	–	**2351**
V_c [m/min]	**115**	**92**	**74**	**50**	**40**	**32**	**120**	**96**	**40**	**250**	**130**	110	–	30	–	–	**2472**
	89	78	69	54	–	–	**80**	**67**	–	112	98	**89**	–	–	–	–	**2338**

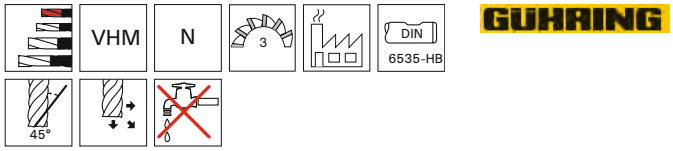
Ø d_1	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1000 N/mm² f_z	format 2351 blank	GÜHRING 2472 Fire	fortis 2338 AlTiN+	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	€	€	
0,5*	1,5	38	3	0,005	11,20	19,00	–	...0050
0,6*	1,5	38	3	0,005	11,20	19,00	–	...0060
0,8*	2	38	3	0,005	9,70	15,35	–	...0080
1*	2	38	3	0,005	8,65	12,75	11,35	...0100
1,2*	2	38	3	0,005	11,85	19,85	14,35	...0120
1,5	2	38	3	0,005	–	–	11,65	...0150
1,5*	2	38	3	0,005	8,65	12,75	–	...0150
1,8	2	38	3	0,005	–	–	14,35	...0180
1,8*	2	38	3	0,005	–	19,85	–	...0180
2	4	38	6	0,005	10,75	17,00	11,70	...0200
2,5	5	38	6	0,01	11,00	17,70	11,70	...0250
3	5	38	6	0,01	10,75	17,00	11,70	...0300
3,5	6	38	6	0,02	11,85	17,70	11,70	...0350
4	7	38	6	0,02	10,75	17,00	11,70	...0400
4,5	8	38	6	0,02	11,85	19,85	11,70	...0450
5	8	38	6	0,02	10,45	19,00	11,70	...0500
5,5	8	38	6	0,024	–	19,85	11,70	...0550
5,75	8	38	6	0,024	–	22,00	–	...0575
6	8	38	6	0,024	10,45	19,00	11,70	...0600
6,75	10	42	8	0,032	–	29,00	–	...0675
7	10	42	8	0,032	–	26,70	15,60	...0700
7,75	10	42	8	0,032	–	27,10	–	...0775
8	11	43	8	0,032	15,10	26,70	15,95	...0800
8,7	11	48	10	0,038	–	40,60	21,90	...0870
9	11	48	10	0,038	–	39,30	–	...0900
9,7	11	48	10	0,038	–	40,60	21,90	...0970
10	13	50	10	0,038	23,50	38,70	21,90	...1000
12	15	55	12	0,046	29,20	45,30	32,40	...1200
14	15	58	14	0,054	–	62,30	–	...1400
16	18	62	16	0,054	–	81,10	–	...1600
18	20	70	18	0,066	–	97,50	–	...1800
20	22	75	20	0,066	–	130,00	–	...2000
					(W210)	(W220)	(W033)	

* Mit zyl. Schaft, Form HA.

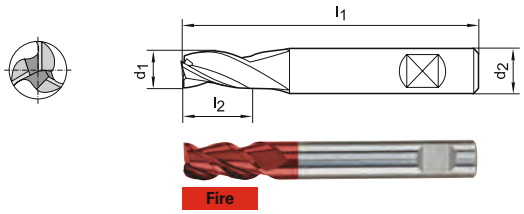
Minifräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten sowie für die universelle Bearbeitung. Gegenüber einem 2-Schneider ist der Vorschub um ca. 50 % höher.
Durch die 45°-Spirale entsteht ein weicher und schälender Schnitt und somit eine hohe Oberflächenqualität. Eine Gratbildung an den Schneidkanten wird vermieden.



GÜHRING



Fire

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**190**	**152**	**122**	**70**	**56**	**45**	**200**	**160**	**70**	250	130	110	–	–	–	–	**2474**

Ø d_1 = e8	Schneiden-länge l_2	Gesamt-länge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1000 N/mm² f_z	GÜHRING 2474 Fire	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
1*	2	38	3	0,005	17,00	...0100
1,2*	2	38	3	0,005	20,90	...0120
1,5*	3	38	3	0,005	17,00	...0150
1,8*	3	38	3	0,005	20,90	...0180
2	4	45	6	0,005	23,30	...0200
2,5	5	45	6	0,01	24,30	...0250
3	6	45	6	0,01	23,30	...0300
3,5	6	45	6	0,02	23,30	...0350
4	7	45	6	0,02	23,30	...0400
4,5	8	45	6	0,02	25,00	...0450
5	8	45	6	0,02	23,30	...0500

* Mit zyl. Schaft, Form HA.

(W220)

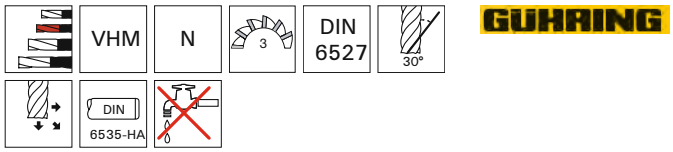
Ø d_1 = e8	Schneiden-länge l_2	Gesamt-länge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1000 N/mm² f_z	GÜHRING 2474 Fire	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
5,5	8	45	6	0,024	25,00	...0550
5,75	10	45	6	0,024	25,00	...0575
6	10	45	6	0,024	23,30	...0600
6,75	10	55	8	0,032	32,40	...0675
7	12	55	8	0,032	31,90	...0700
7,75	12	55	8	0,032	31,90	...0775
8	13	55	8	0,032	31,90	...0800
8,7	14	55	10	0,038	43,40	...0870
9	14	55	10	0,038	41,30	...0900
9,7	16	55	10	0,038	43,90	...0970
10	16	55	10	0,038	42,60	...1000

(W220)

Schaftfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten P9 sowie für die universelle Bearbeitung.



GÜHRING



2325

TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**115**	**92**	**74**	–	–	–	**200**	**96**	**40**	150	**120**	80	–	30	–	–	**2325**

Ø d_1 = h10	Schneiden-länge l_2	Gesamt-länge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1000 N/mm² f_z	GÜHRING 2325 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
2	3	50	6	0,005	24,00	...0200
2,5	3	50	6	0,01	25,80	...0250
3	4	50	6	0,01	24,00	...0300
3,5	4	50	6	0,02	25,80	...0350
4	5	54	6	0,02	24,20	...0400
5	6	54	6	0,02	25,20	...0500

(W221)

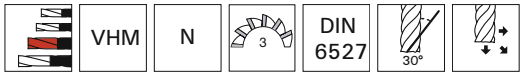
Ø d_1 = h10	Schneiden-länge l_2	Gesamt-länge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1000 N/mm² f_z	GÜHRING 2325 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
6	7	54	6	0,024	23,30	...0600
7	8	58	8	0,032	33,40	...0700
8	9	58	8	0,032	32,10	...0800
10	11	66	10	0,038	46,70	...1000
12	12	73	12	0,046	66,20	...1200
14	14	75	14	0,054	86,30	...1400

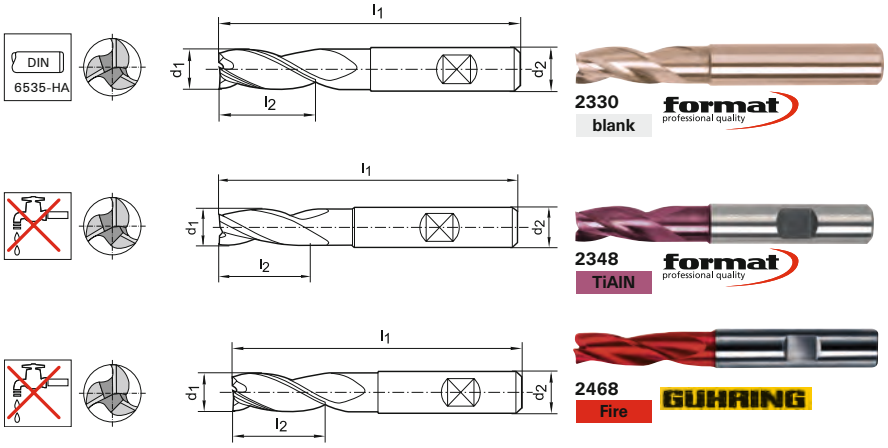
(W221)

Schaftfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten sowie für die universelle Bearbeitung.



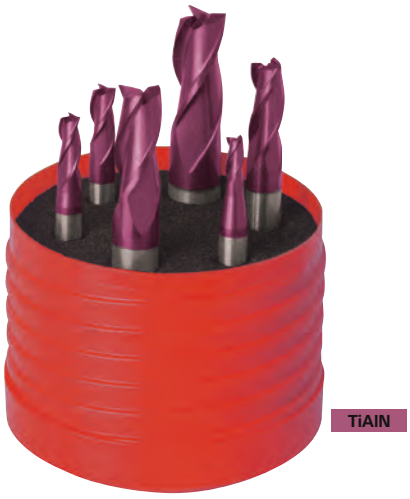


Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
	60	**60**	–	–	–	–	**70**	**56**	**25**	90	–	50	–	–	–	–	**2330**
V_c [m/min]	**100**	**100**	–	–	–	–	**120**	**96**	**40**	150	120	80	–	–	–	–	**2348**
	115	**92**	**74**	**60**	**48**	**38**	**120**	**96**	**40**	150	120	80	–	30	–	–	**2468**

				STAHL	format 2330	format 2348	GÜHRING 2468	Bestell- Nr.
				< 1000 N/mm²	blank	TiAlN	Fire	
Ø d_1 = h10	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	f_z				
mm	mm	mm	mm	mm	€	€	€	
2	6	57	6	0,005	19,25	24,00	27,80	...0200
3	7	57	6	0,01	19,25	24,00	27,80	...0300
4	8	57	6	0,02	18,50	22,80	26,70	...0400
5	10	57	6	0,02	18,50	22,80	26,70	...0500
6	10	57	6	0,024	18,30	22,40	24,90	...0600
7	13	63	8	0,032	–	–	39,30	...0700
8	16	63	8	0,032	21,20	30,00	33,90	...0800
9	16	72	10	0,038	–	–	56,90	...0900
10	19	72	10	0,038	34,80	43,60	50,10	...1000
11	22	83	12	0,042	54,80	–	–	...1100
12	22	83	12	0,046	50,10	62,20	70,30	...1200
14	22	83	14	0,054	68,40	80,70	97,50	...1400
16	26	92	16	0,054	81,30	101,50	117,50	...1600
18	26	92	18	0,066	–	150,50	169,00	...1800
20	32	104	20	0,066	139,00 (W210)	159,50 (W212)	177,00 (W220)	...2000

Schaftfräser-Satz

	format 2348	Bestell- Nr.
	TiAlN	
Satzinhalt-Ø mm	€	
4; 5; 6; 8; 10; 12	189,50 (W212)	...0010

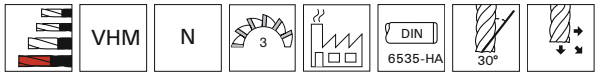


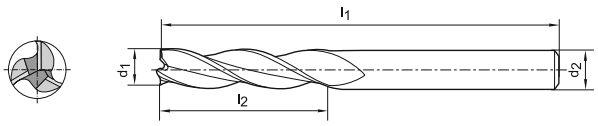
1.9

Schaftfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Nuten sowie für die universelle Bearbeitung.







2357 blank format professional quality





2355 Fire GÜHRING

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**60**	**60**	–	–	–	–	**70**	**56**	**25**	–	–	–	–	–	–	–	**2357**
	115	**92**	**74**	–	–	–	**120**	**96**	**40**	–	–	–	–	–	–	–	**2355**

				STAHL	format	GÜHRING	
				< 1000 N/mm²	2357	2355	Bestell-Nr.
					blank	Fire	
Ø d_1 = h10	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	f_z			
mm	mm	mm	mm	mm	€	€	
3	20	75	3	0,01	17,95	39,00	...0300
4	25	75	4	0,02	20,10	42,30	...0400
5	30	75	5	0,02	21,80	46,80	...0500
6	30	75	6	0,024	28,20	61,20	...0600
8	40	100	8	0,032	39,70	79,20	...0800
10	40	100	10	0,038	55,10	103,50	...1000
12	45	150	12	0,046	86,90	148,00	...1200
16	65	150	16	0,054	155,00 (W210)	278,50 (W221)	...1600

format professional quality EGT

Kegel- und Entgratsenker mit ungleicher Teilung

Universell einsetzbarer, mit DUO⁺ Beschichtung, für Bohrungen aller Art. Besonders gute Schneideigenschaften dank der **ungleich geteilten** Schneiden finden Sie auf 📖 1/155.





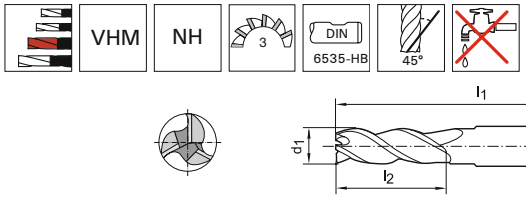
1391

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Schaftfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Für die universelle Bearbeitung geeignet. Durch die 45°-Spirale entsteht ein weicher und schälender Schnitt und somit eine hohe Oberflächenqualität. Eine Gratbildung an den Schneidkanten wird vermieden.







Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**120**	**120**	**80**	–	–	–	**120**	**96**	70	145	145	**106**	–	–	–	–	2361
	107	**80**	**68**	80	60	–	**80**	**67**	–	**270**	**190**	**150**	–	–	–	–	2340

				format	fortis	
				STAHL	2361	2340	Bestell-Nr.
				< 1000 N/mm²	TiAlN	AlTiN+	
Ø d_1 = h10	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	f_z			
mm	mm	mm	mm	mm	€	€	
3	7	57	6	0,005	21,30	12,45	...0300
4	8	57	6	0,007	21,30	12,45	...0400
5	10	57	6	0,008	21,30	12,45	...0500
6	10	57	6	0,012	21,30	12,40	...0600
7	13	63	8	0,012	28,80	–	...0700
8	16	63	8	0,016	28,20	15,45	...0800
9	16	72	10	0,016	41,70	–	...0900
10	19	72	10	0,02	41,00	22,70	...1000
12	22	83	12	0,024	59,20	32,40	...1200
14	22	83	14	0,024	75,60	–	...1400
16	26	92	16	0,038	100,00	65,70	...1600
18	26	92	18	0,038	131,50	–	...1800
20	32	104	20	0,048	158,00 (W212)	100,50 (W033)	...2000

Fräser-Satz

	format	
	2361	Bestell-Nr.
Satzinhalt-Ø	TiAlN	
mm	€	
4; 5; 6; 8; 10; 12	148,00 (W212)	...0010



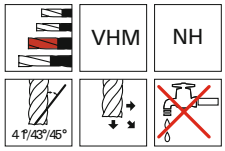
TiAlN

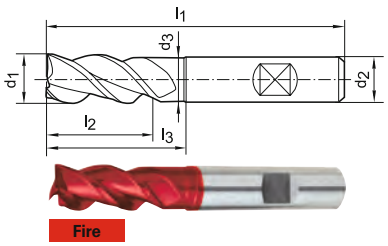
1.9

Schaftfräser mit 41°/43°/45° Drallsteigung

Ausführung: Besonders leistungsfähiges Werkzeug mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Bohren, Rampen, Nuten und Schruppen geeignet. Zum Schrupp-, Nuten- und Schlichtfräsen verwendbar. Durch die ungleiche Drallsteigung können höhere Schnittgeschwindigkeiten erreicht werden. Weiterhin können beim Nuten- und Schruppfräsen bis zu 60 % höhere Vorschübe erzielt werden.





Fire

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**190**	**152**	**122**	**80**	**64**	**51**	**200**	**160**	70	**250**	**250**	–	–	**100**	–	–	**2371**

Ø d_1 = e8 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL < 1000 N/mm² 2371 Fire f_z mm	€	Bestell-Nr.
3	8	21	2,7	57	6	0,019	40,70	...0300
3,5	10	21	3,2	57	6	0,019	44,60	...0350
3,7	11	21	3,4	57	6	0,019	46,30	...0370
4	11	21	3,7	57	6	0,028	40,70	...0400
4,5	11	21	4,2	57	6	0,028	44,60	...0450
4,7	13	21	4,4	57	6	0,028	46,30	...0470
5	13	21	4,7	57	6	0,028	40,70	...0500
5,5	13	21	5,2	57	6	0,028	44,60	...0550
5,7	13	21	5,4	57	6	0,028	46,30	...0570
6	13	21	5,5	57	6	0,039	50,60	...0600
6,5	16	27	6	63	8	0,039	55,60	...0650

(W221)

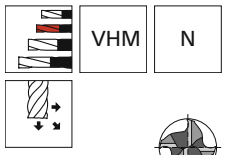
Ø d_1 = e8 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL < 1000 N/mm² 2371 Fire f_z mm	€	Bestell-Nr.
7	16	27	6,5	63	8	0,039	60,20	...0700
7,5	19	27	7	63	8	0,039	65,70	...0750
8	19	27	7,5	63	8	0,053	69,10	...0800
8,5	19	32	8	72	10	0,053	75,80	...0850
9	19	32	8,5	72	10	0,053	85,80	...0900
9,5	22	32	9	72	10	0,053	94,70	...0950
10	22	32	9,2	72	10	0,065	102,50	...1000
12	26	38	11,2	83	12	0,079	132,50	...1200
16	32	44	15	92	16	0,095	227,50	...1600
20	38	54	19	104	20	0,11	345,00	...2000

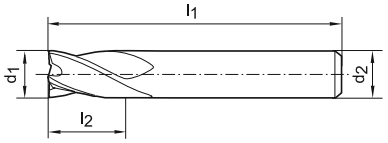
(W221)

Schaftfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen sowie für die universelle Bearbeitung. Auch zum Besäumen und Schlichtfräsen verwendbar.









2363

blank





2375

TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**35**	**30**	**25**	**50**	–	–	**68**	–	50	**100**	–	75	–	–	–	–	**2363**
	50	**45**	**40**	**65**	–	–	**80**	–	65	**115**	–	90	–	–	–	–	**2375**

Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL < 1000 N/mm² 2363 blank 2375 TiAlN f_z mm	€	€	Bestell-Nr.
2	4	50	6	0,007	15,50	17,10	...0200
3	5	50	6	0,013	13,85	15,50	...0300
4	8	54	6	0,017	13,85	15,50	...0400
					(W210)	(W212)	

Fortsetzung nächste Seite

Schaftfräser

Fortsetzung

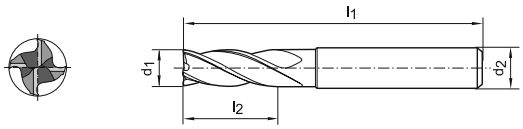
Ø d_1 = h10	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1000 N/mm²	format 2363	format 2375	Bestell-Nr.
					blank	TiAlN	
mm	mm	mm	mm	f_z mm	€	€	
5	9	54	6	0,021	14,20	15,90	...0500
6	10	54	6	0,025	14,20	15,90	...0600
8	12	58	8	0,033	19,80	22,60	...0800
10	14	66	10	0,042	32,20	34,40	...1000
12	16	73	12	0,05	44,40	49,60	...1200
14	18	75	14	0,057	60,20	64,30	...1400
16	22	82	16	0,071	90,20	90,80	...1600
18	24	84	18	0,075	114,00	117,00	...1800
20	26	92	20	0,089	140,50	146,00	...2000
					(W210)	(W212)	

Schaftfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen sowie für die universelle Bearbeitung. Auch zum Besäumen und Schlichtfräsen verwendbar.





DIN 6527



2378 TiAlN format professional quality

DIN 6527



2470 Fire GÜHRING



2341 AlTiN+ fortis

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
	45	**45**	**40**	–	–	–	**88**	**88**	–	130	–	75	–	–	–	–	2378
V_c [m/min]	**115**	**92**	**74**	**50**	**40**	**32**	**120**	**96**	**40**	150	120	80	–	30	–	–	2470
	120	**100**	**60**	**80**	60	–	**90**	70	–	**270**	190	**150**	–	–	–	–	2341

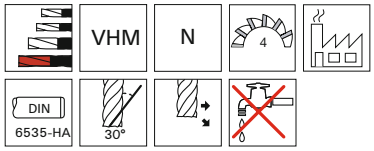
Ø d_1 = h10	Schneidenlänge l_2 mm			Gesamtlänge l_1 mm			Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1400 N/mm² f_z	format 2378 TiAlN	GÜHRING 2470 Fire	fortis 2341 AlTiN+	Bestell-Nr.
mm	2378	2470	2341	2378	2470	2341	mm	mm	€	€	€	
2	–	7	4	–	57	50	6	0,006	–	31,20	9,65	...0200
3	8	8	6	57	57	50	6	0,01	22,60	31,20	9,65	...0300
4	11	11	8	57	57	50	6	0,02	23,40	30,40	10,10	...0400
5	13	13	8	57	57	50	6	0,02	23,40	30,40	12,65	...0500
6	13	13	12	57	57	57	6	0,025	23,40	33,90	14,70	...0600
7	16	16	–	63	63	–	8	0,032	27,70	39,80	–	...0700
8	19	19	19	63	63	63	8	0,032	28,40	39,80	19,00	...0800
9	19	19	–	72	72	–	10	0,039	42,40	51,50	–	...0900
10	22	22	22	72	72	72	10	0,034	43,40	62,90	30,00	...1000
12	26	26	26	83	83	83	12	0,048	63,00	85,10	37,80	...1200
14	26	26	–	83	83	–	14	0,058	80,40	109,50	–	...1400
16	32	32	32	92	92	92	16	0,058	111,50	145,00	53,50	...1600
18	32	32	–	92	92	–	18	0,073	140,50	184,00	–	...1800
20	38	38	38	104	104	104	20	0,073	178,50	229,00	95,10	...2000
									(W212)	(W220)	(W033)	

1.9

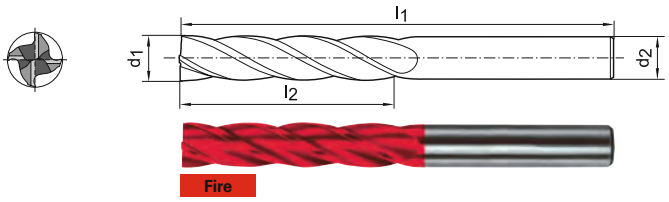
Schaftfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen sowie für die universelle Bearbeitung. Auch zum Besäumen und Schlichtfräsen geeignet.



GÜHRING



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	**115**	**92**	**74**	–	–	–	**120**	**96**	**40**	–	–	–	–	–	–	–	**2471**

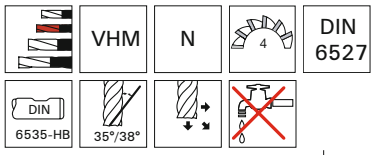
$Ø d_1 = h10$	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-$Ø d_2 = h6$	STAHL < 1000 N/mm² f_z	GÜHRING 2471 Fire	Bestell- Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
3	20	75	3	0,01	35,90	...0300
4	25	75	4	0,02	40,60	...0400
5	30	75	5	0,02	43,40	...0500
6	30	75	6	0,024	54,80	...0600
8	40	100	8	0,032	56,20	...0800
10	40	100	10	0,038	81,10	...1000
12	45	150	12	0,046	130,00	...1200
14	45	150	14	0,054	154,00	...1400
16	65	150	16	0,054	193,50	...1600
18	65	150	18	0,066	218,00	...1800
20	65	150	20	0,066	254,50	...2000

(W220)

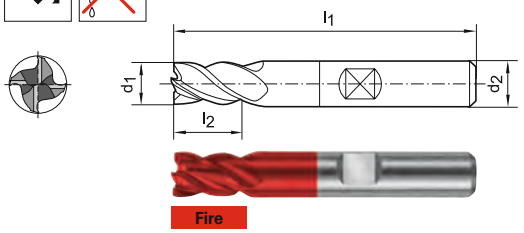
Schaftfräser mit 35°/38° Drallsteigung

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen sowie für die universelle Bearbeitung. Auch zum Besäumen und Schlichtfräsen verwendbar. Zum Schrupp-, Nuten- und Schlichtfräsen einsetzbar. Durch die ungleiche Drallsteigung entsteht ein besonders ruhiger Lauf und somit eine sehr gute Oberfläche am Werkstück.



GÜHRING



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	**190**	**152**	**122**	–	–	**70**	**200**	**160**	–	–	–	–	–	**100**	–	–	**2460**

$Ø d_1 = h10$	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-$Ø d_2 = h6$	STAHL < 1000 N/mm² f_z	GÜHRING 2460 Fire	Bestell- Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
6	10	54	6	0,039	30,40	...0600
8	12	58	8	0,053	43,40	...0800
10	14	66	10	0,065	60,90	...1000
12	16	73	12	0,079	81,10	...1200
14	18	75	14	0,095	100,00	...1400
16	22	82	16	0,095	132,50	...1600
18	24	84	18	0,11	193,50	...1800
20	26	92	20	0,11	201,50	...2000

(W220)

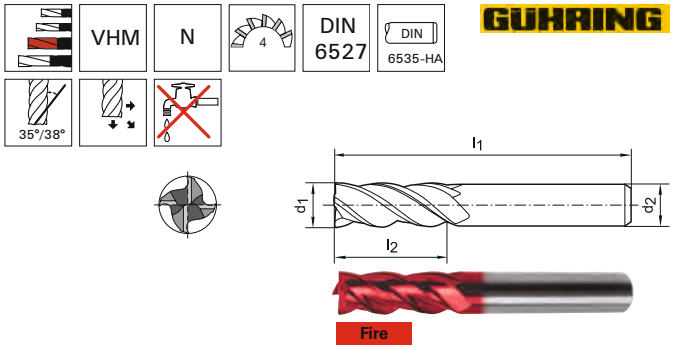
Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Schaftfräser mit 35°/38° Drallsteigung

Ausführung: Ultra-Feinstkorn-Vollhartmetall, mit Zentrumschnitt.

Schnittgeschwindigkeit ca. 50 % höher als bei unbeschichteten Werkzeugen. Trockenbearbeitung möglich. Luftkühlung empfohlen.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen sowie für die universelle Bearbeitung. **Für Frästiefen bis 2 x D.** Auch zum Besäumen und Schlichtfräsen verwendbar. Zum Schrupp-, Nuten- und Schlichtfräsen einsetzbar. Durch die ungleiche Drallsteigung von 35°/38° entsteht ein besonders ruhiger Lauf und somit eine sehr gute Oberfläche am Werkstück. Gegenüber herkömmlichen Werkzeugen werden eine wesentlich höhere Standzeit sowie höchste Stabilität bei der Bearbeitung erreicht. Zudem können bis zu 60 % höhere Vorschübe erzielt werden.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	**190**	**152**	**122**	–	–	70	**200**	**160**	**70**	–	–	–	–	**100**	–	–	**2448**

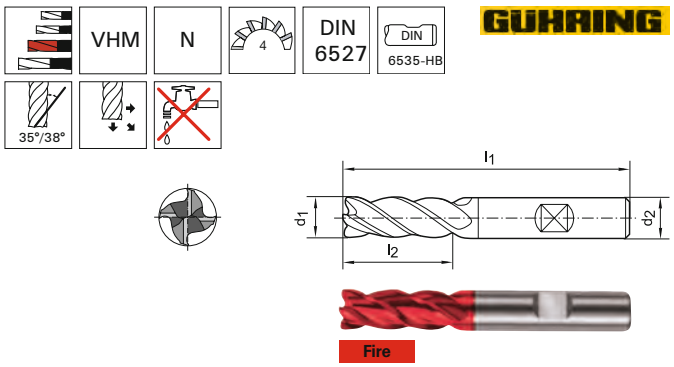
				STAHL	GÜHRING 2448	Bestell- Nr.
				< 1000 N/mm²	Fire	
Ø d_1 = h10	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	f_z		
mm	mm	mm	mm	mm	€	
6	13	57	6	0,039	34,50	...0600
8	19	63	8	0,053	48,60	...0800
10	22	72	10	0,065	73,10	...1000
12	26	83	12	0,079	93,30	...1200
14	26	83	14	0,095	124,50	...1400
16	32	92	16	0,095	162,50	...1600
18	32	92	18	0,11	227,50	...1800
20	38	104	20	0,11	251,50	...2000

(W220)

Schaftfräser mit 35°/38° Drallsteigung

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen sowie für die universelle Bearbeitung. Auch zum Besäumen und Schlichtfräsen verwendbar. Zum Schrupp-, Nuten- und Schlichtfräsen einsetzbar. Durch die ungleiche Drallsteigung entsteht ein besonders ruhiger Lauf und somit eine sehr gute Oberfläche am Werkstück.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	**190**	**152**	**122**	–	–	70	**200**	**160**	**70**	–	–	–	–	**100**	–	–	**2462**

				STAHL	GÜHRING 2462	Bestell- Nr.
				< 1000 N/mm²	Fire	
Ø d_1 = h10	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	f_z		
mm	mm	mm	mm	mm	€	
6	13	57	6	0,039	37,30	...0600
8	19	63	8	0,053	51,50	...0800
10	22	72	10	0,065	75,80	...1000
12	26	83	12	0,079	96,00	...1200
14	26	83	14	0,095	130,00	...1400
16	32	92	16	0,095	169,00	...1600
18	32	92	18	0,11	233,00	...1800
20	38	104	20	0,11	257,00	...2000

(W220)

Schaftfräser-Satz

Satzinhalt-Ø	GÜHRING 2462 Fire	Bestell-Nr.
mm	€	
6; 8; 10; 12; 16	387,00 (W220)	...0020

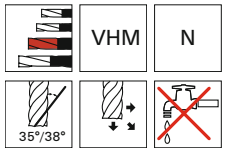


Fire

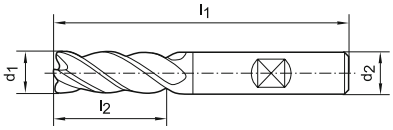
Schaftfräser mit 35°/38° Drallsteigung

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen sowie für die universelle Bearbeitung. Auch zum Besäumen und Schlichtfräsen verwendbar. Zum Schrupp-, Nuten- und Schlichtfräsen einsetzbar. Durch die ungleiche Drallsteigung entsteht ein besonders ruhiger Lauf und somit eine sehr gute Oberfläche am Werkstück.









TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**180**	**160**	**120**	–	–	–	**100**	**80**	–	300	**300**	–	–	60	–	–	**2483**

Ø d_1 = h10	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	format 2483 STAHL < 1000 N/mm² TiAlN f_z	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
6	13	57	6	0,039	27,10	...0600
8	19	63	8	0,053	37,40	...0800
10	22	72	10	0,065	55,10	...1000
12	26	83	12	0,079	69,90	...1200
14	26	83	14	0,095	94,40	...1400
16	32	92	16	0,095	123,00	...1600
18	32	92	18	0,11	169,50	...1800
20	38	104	20	0,11	187,00 (W212)	...2000

Schaftfräser-Satz

Satzinhalt-Ø	format 2461 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	€	
6; 8; 10; 12; 16	218,50 (W212)	...0020

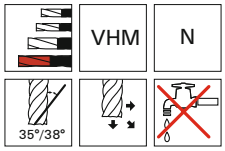


TiAlN

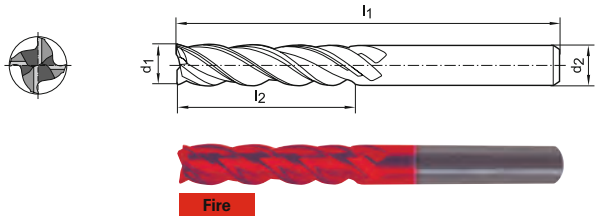
Schaftfräser mit 35°/38° Drallsteigung

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen sowie für die universelle Bearbeitung. Auch zum Besäumen und Schlichtfräsen verwendbar. Zum Schrupp-, Nuten- und Schlichtfräsen einsetzbar. Durch die ungleiche Drallsteigung entsteht ein besonders ruhiger Lauf und somit eine sehr gute Oberfläche am Werkstück.



GÜHRING



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	**190**	**152**	**122**	**50**	**40**	**32**	**200**	**160**	**50**	250	200	**130**	–	**100**	–	–	**2463**

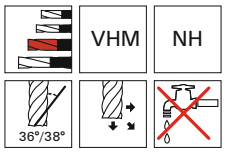
$Ø d_1 = h10$	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø $d_2 = h6$	GÜHRING STAHL < 1000 N/mm² f_z	GÜHRING 2463 Fire	Bestell- Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
10	40	100	10	0,065	117,50	...1000
12	45	150	12	0,079	170,50	...1200
16	65	150	16	0,095	322,00	...1600
20	65	150	20	0,11	427,50	...2000
25	75	150	25	0,165	579,50	...2500

(W220)

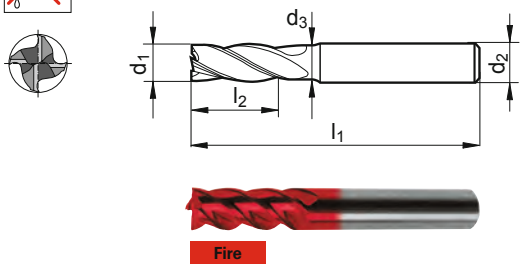
Schaftfräser mit 36°/38° Drallsteigung

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen sowie für die universelle Bearbeitung. **Für Frästiefen bis 2 x D.** Auch zum Besäumen und Schlichtfräsen verwendbar. Zum Schrupp-, Nuten- und Schlichtfräsen einsetzbar. Durch die ungleiche Drallsteigung von 36°/38° entsteht ein besonders ruhiger Lauf und somit eine sehr gute Oberfläche am Werkstück.



GÜHRING



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	**190**	**152**	122	**60**	**48**	**38**	**180**	**144**	70	**250**	**200**	130	–	–	–	–	**2513**

$Ø d_1 = h10$	Schneidenlänge l_2	Hals-Ø	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø $d_2 = h6$	GÜHRING STAHL < 1000 N/mm² f_z	GÜHRING 2513 Fire	Bestell- Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
4	11	3,7	57	6	0,028	37,40	...0400
5	13	4,7	57	6	0,028	37,40	...0500
6	13	5,5	57	6	0,039	45,80	...0600
8	19	7,5	63	8	0,053	63,40	...0800
10	22	9,2	72	10	0,065	96,50	...1000
12	26	11,2	83	12	0,079	123,00	...1200
16	32	15	92	16	0,095	212,50	...1600
20	38	19	104	20	0,11	329,50	...2000

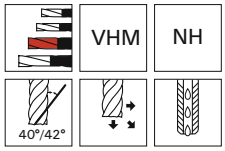
(W221)

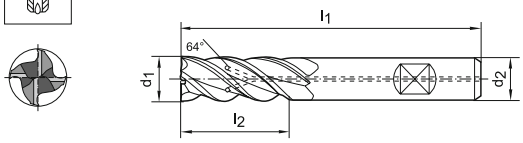
Schaftfräser mit 40°/42° Drallsteigung und Innenkühlung

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Innenkühlung erhöht die Produktivität durch optimierte Spanabfuhr.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen sowie für die universelle Bearbeitung. Auch zum Besäumen und Schlichtfräsen verwendbar. Zum Schrupp-, Nuten- und Schlichtfräsen einsetzbar. Durch die ungleiche Drallsteigung entsteht ein besonders ruhiger Lauf und somit eine sehr gute Oberfläche am Werkstück.







Fire

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**190**	**152**	122	**70**	**56**	**45**	**200**	**160**	**70**	250	200	130	–	–	–	–	**2454**

Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Hals-Ø mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL < 1000 N/mm² Fire f_z mm	2454 Fire €	Bestell-Nr.
6	13	5,5	57	6	0,039	89,10	...0600
8	19	7,5	63	8	0,053	117,00	...0800
10	22	9,2	72	10	0,065	173,50	...1000
12	26	11,2	83	12	0,079	223,00	...1200
16	32	15	92	16	0,095	385,00	...1600
20	38	19	104	20	0,11	591,50	...2000

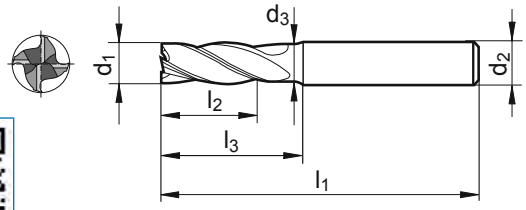
(W221)

Tauchfräser, UNI, HAIMER MILL

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.
Feingewuchtet auf < 1 gmm, hohe Laufruhe und spindelschonend.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen sowie für die universelle Bearbeitung. Auch zum Besäumen und Schlichtfräsen verwendbar. Zum Schrupp-, Nuten- und Schlichtfräsen einsetzbar. Durch die ungleiche Drallsteigung entsteht ein besonders ruhiger Lauf und somit eine sehr gute Oberfläche am Werkstück.







Produktvideo

AlTiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**410**	**300**	–	**160**	**120**	–	220	190	85	800	560	–	–	70	–	–	**2222**

Ø d_1 = f9 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø mm	Gesamtlänge l_1 mm	Eckfase 45° mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL < 1000 N/mm² AlTiN f_z mm	2222 AlTiN €	Bestell-Nr.
4	11	15	3,8	58	0,08	6	0,026	27,00	...0400
5	13	18	4,8	58	0,1	6	0,033	27,00	...0500
6	13	20	5,7	58	0,12	6	0,039	27,00	...0600
8	19	26	7,6	64	0,16	8	0,052	35,00	...0800
10	22	30,5	9,5	73	0,2	10	0,065	47,00	...1000
12	26	36,5	11,4	84	0,24	12	0,078	65,00	...1200
14	26	36,5	13,3	84	0,28	14	0,091	90,00	...1400
16	32	42,5	15,2	93	0,32	16	0,104	110,00	...1600
18	32	42,5	17,1	93	0,36	18	0,117	166,00	...1800
20	38	52	19	105	0,4	20	0,13	172,00	...2000

(W218)

Tauchfräser-Satz, UNI, HAIMER MILL

Satzinhalt-Ø mm	2222 AlTiN €	Bestell-Nr.
6; 8; 10; 12	199,00	...0001
6; 8; 10; 12; 16	300,00	...0003

(W218)

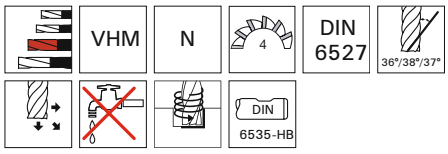


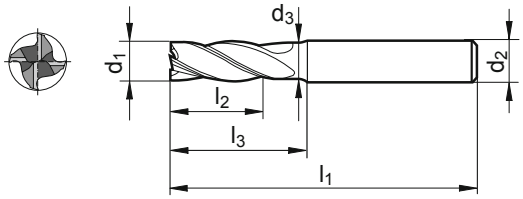
AlTiN

Untermaß-Schaftfräser DIVER

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Nuten, Rampen (bis 45°), Schruppen, Schlichten und Bohren mit Höchstgeschwindigkeit mit einem Werkzeug in verschiedenen Werkstoffen.







Signum

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL				Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**190**	**152**	**122**	**100**	**80**	**64**	**164**	**128**	**60**	**250**	**200**	130	–	–	–	–	**2499**

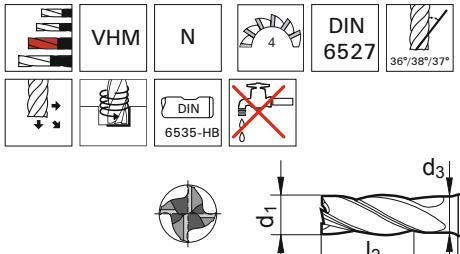
Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL < 1000 N/mm² f_z mm	GÜHRING 2499 Signum €	Bestell-Nr.
5,7	13	21	5,7	57	6	0,01	55,60	...0570
7,7	19	27	7,4	63	8	0,015	75,80	...0770
9,7	22	32	9,3	72	10	0,025	113,50	...0970
11,7	26	38	11,3	83	12	0,03	146,00	...1170
13,7	26	38	13,2	83	14	0,03	192,50	...1370
15,6	32	44	15,1	92	16	0,035	252,00	...1560
19,5	38	54	19	104	20	0,04	383,00	...1950

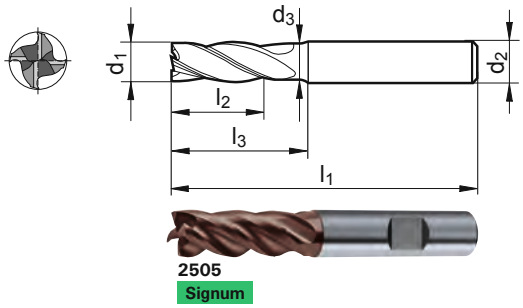
(W221)

Schaftfräser DIVER

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Nuten, Rampen (bis 45°), Schruppen, Schlichten und Bohren mit Höchstgeschwindigkeit mit einem Werkzeug in verschiedenen Werkstoffen.





2505
Signum

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**190**	**152**	**122**	**100**	**80**	**64**	**160**	**128**	**60**	**250**	**200**	130	–	–	–	–	**2505**

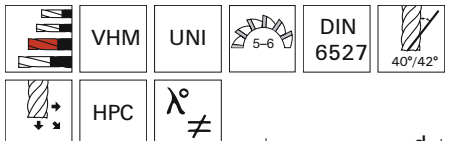
							GÜHRING STAHL < 1000 N/mm²	GÜHRING 2505 Signum	Bestell-Nr.
Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm		f_z mm	€	
6	13	20	5,7	57	6		0,01	55,60	...0600
8	19	26	7,7	63	8		0,015	75,80	...0800
10	22	30	9,5	72	10		0,025	113,50	...1000
12	26	36	11,5	83	12		0,03	146,00	...1200
14	26	36	13,5	83	14		0,03	192,50	...1400
16	32	42	15,5	92	16		0,035	252,00	...1600
20	38	52	19,5	104	20		0,04	383,00	...2000

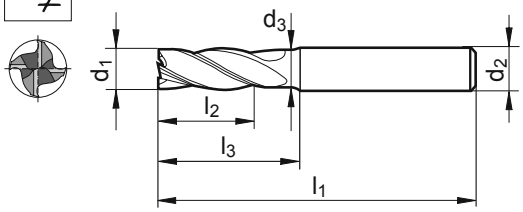
(W221)

HPC-Schaftfräser, 40°/42° Drallsteigung

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen sowie für die universelle Bearbeitung. Auch zum Besäumen und Schlichtfräsen verwendbar. Zum Schrupp-, Nuten- und Schlichtfräsen einsetzbar. Durch die ungleiche Drallsteigung entsteht ein besonders ruhiger Lauf und somit eine sehr gute Oberfläche am Werkstück.







SUPRA

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**180**	**120**	90	**120**	90	–	**200**	**170**	80	–	–	–	–	–	–	–	**2224**

						format EGT STAHL < 1000 N/mm²	format EGT 2224 SUPRA	Bestell-Nr.
Ø d_1 = h10 mm	Schneiden-länge l_2 mm	Gesamt-länge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Zähnezahl		f_z mm	€	
3	8	57	6	5		0,012	36,70	...0300
4	11	57	6	6		0,02	36,70	...0400
5	13	57	6	6		0,03	36,70	...0500
6	13	57	6	6		0,035	36,70	...0600
8	19	63	8	6		0,045	45,10	...0800

(W210)

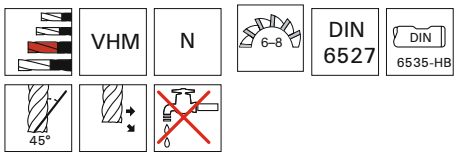
						format EGT STAHL < 1000 N/mm²	format EGT 2224 SUPRA	Bestell-Nr.
Ø d_1 = h10 mm	Schneiden-länge l_2 mm	Gesamt-länge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Zähnezahl		f_z mm	€	
10	22	72	10	6		0,055	72,40	...1000
12	26	83	12	6		0,072	96,50	...1200
16	32	92	16	6		0,09	173,00	...1600
20	38	104	20	6		0,11	246,50	...2000

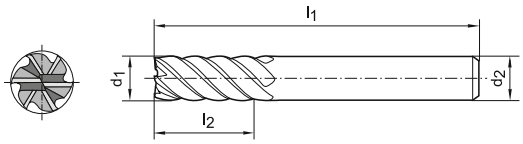
(W210)

Schaftfräser, 45°

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen, Besäumen und Feinstschlichten. Durch die 45°-Spirale entsteht ein weicher, schälender Schnitt und somit eine hohe Oberflächenqualität. Eine Gratbildung an den Schneidkanten wird vermieden. Universelles Werkzeug.









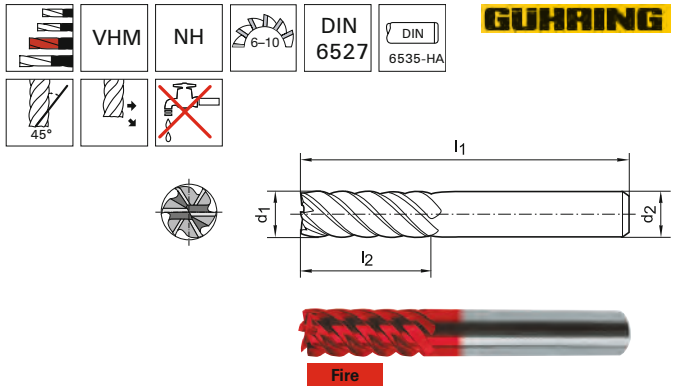
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	118	**118**	**87**	**67**	**67**	–	–	–	**105**	450	360	220	–	–	–	–	**2383**
V_c [m/min]	**170**	100	–	100	–	–	**160**	**120**	–	220	**160**	**160**	–	–	–	–	**2349**
	170	100	–	100	–	–	**160**	**120**	–	220	**160**	**160**	–	–	–	–	**2350**

							format	fortis	fortis	
					STAHL		2383	2349	2350	Bestell-Nr.
					< 700 N/mm²		TiAlN	AlTiN+	AlTiN+	
Ø d1 = h10	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6			f_z				
mm	mm	mm	mm	Zähnezahl		mm	€	€	€	
6	13	57	6	6		0,03	29,20	14,70	–	...0600
8	19	63	8	6		0,04	36,90	17,70	–	...0800
10	22	72	10	6		0,05	55,30	30,40	–	...1000
12	26	83	12	6		0,065	75,10	35,50	–	...1200
14	26	83	14	6		0,065	94,00	–	–	...1400
16	32	92	16	6		0,075	126,50	62,70	–	...1600
16	65	120	16	6		0,075	–	–	105,00	...1600
18	32	92	18	8		0,075	148,00	–	–	...1800
20	38	104	20	8		0,1	185,50	88,20	–	...2000
20	75	135	20	8		0,1	–	–	139,00	...2000
							(W212)	(W033)	(W033)	

1.9

Schaftfräser

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen, Besäumen und Feinstschlichten. Durch die hohe Drallsteigung von 45° entsteht ein besonders ruhiger Lauf und somit eine sehr gute Oberfläche am Werkstück. Gegenüber herkömmlichen Werkzeugen wird eine wesentlich höhere Standzeit erreicht.
Universelles Werkzeug.



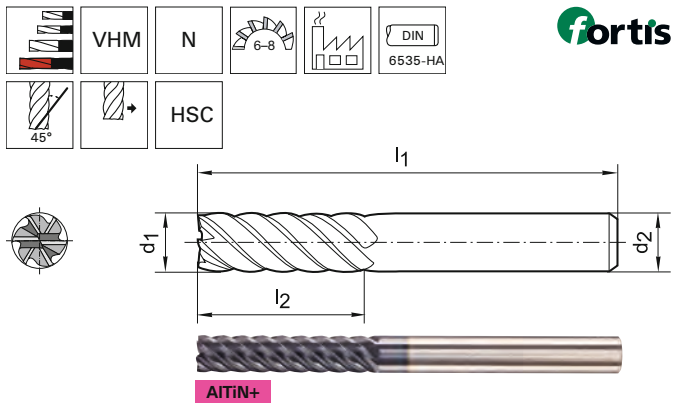
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**190**	**152**	**122**	**120**	**96**	**77**	**200**	**160**	**105**	450	360	220	–	55	–	–	**2484**

Ø d1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Zähnezahl	STAHL < 1000 N/mm² f_z mm	GÜHRING 2484 Fire €	Bestell-Nr.
3	8	57	6	6	0,015	36,50	...0030
4	11	57	6	6	0,025	34,50	...0040
5	13	57	6	6	0,025	32,40	...0050
6	13	57	6	6	0,031	32,40	...0060
8	19	63	8	6	0,042	39,80	...0080
10	22	72	10	6	0,05	60,90	...0100
12	26	83	12	6	0,059	84,00	...0120
16	32	92	16	6	0,071	150,00	...0160
20	38	104	20	8	0,09	209,50	...0200
25	45	121	25	10	0,13	346,50	...0250

(W220)

Schaftfräser

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen, Besäumen und Feinstschlichten. Durch die hohe Drallsteigung von 45° entsteht ein besonders ruhiger Lauf und somit eine sehr gute Oberfläche am Werkstück. Gegenüber herkömmlichen Werkzeugen wird eine wesentlich höhere Standzeit erreicht.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**120**	**100**	**80**	**90**	–	–	**120**	–	–	600	400	–	–	–	–	–	**2374**

Ø d1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Zähnezahl	STAHL < 1000 N/mm² f_z mm	fortis 2374 AlTiN+ €	Bestell-Nr.
6	26	70	6	6	0,05	21,00	...0600
8	36	90	8	6	0,03	25,00	...0800
10	46	100	10	6	0,03	43,10	...1000
12	56	110	12	6	0,052	51,40	...1200
16	66	130	16	6	0,06	108,50	...1600
20	76	140	20	8	0,08	143,00	...2000

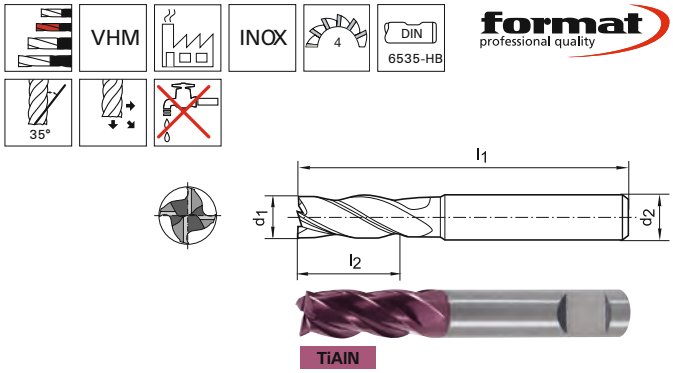
(W033)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Schaftfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen sowie für die universelle Bearbeitung. Auch zum Besäumen und Schlichtfräsen verwendbar.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	**107**	**107**	**54**	–	–	–	–	**54**	–	–	–	–	–	–	–	**2377**

format professional quality

Ø d_1 = 0/-0,03 mm	Schneiden-länge l_2 mm	Gesamt-länge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	INOX 2377 TiAlN ferrit./mar-tens. f_z mm	€	Bestell-Nr.
2	6	40	6	0,002	30,80	...0200
2,5	8	40	6	0,003	30,80	...0250
3	8	45	6	0,005	31,50	...0300
3,5	10	45	6	0,006	30,80	...0350
4	11	45	6	0,012	30,80	...0400
4,5	11	45	6	0,014	30,80	...0450
5	13	50	6	0,018	31,50	...0500
5,5	13	50	6	0,02	31,50	...0550
6	13	50	6	0,022	31,50	...0600

(W212)

format professional quality

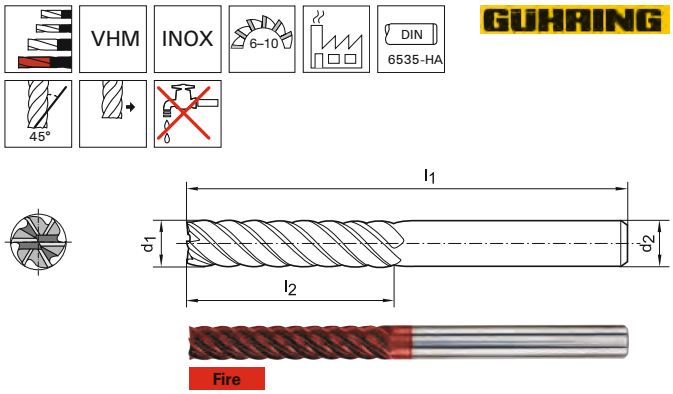
Ø d_1 = 0/-0,03 mm	Schneiden-länge l_2 mm	Gesamt-länge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	INOX 2377 TiAlN ferrit./mar-tens. f_z mm	€	Bestell-Nr.
8	19	60	8	0,03	40,40	...0800
8,5	19	70	10	0,03	59,70	...0850
10	22	70	10	0,03	59,70	...1000
12	26	75	12	0,03	81,90	...1200
14	26	85	16	0,03	133,00	...1400
16	32	100	16	0,03	136,00	...1600
20	38	105	20	0,03	220,00	...2000
25	45	120	25	0,03	360,50	...2500

(W212)

Schaftfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen, Besäumen und Feinstschlichten. Durch die 45°-Spirale entsteht ein weicher und schälender Schnitt und somit eine hohe Oberflächenqualität. Eine Gratbildung an den Schneidkanten wird vermieden. Gegenüber herkömmlichen Werkzeugen wird eine wesentlich höhere Standzeit erreicht. Universelles Werkzeug.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**170**	**152**	**122**	**90**	**72**	**58**	**200**	**160**	**105**	450	360	220	–	55	–	–	**2485**

GÜHRING

Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Zähnezahl	STAHL 2485 Fire < 1000 N/mm² f_z mm	€	Bestell-Nr.
6	30	75	6	6	0,031	47,30	...0600
8	40	100	8	6	0,042	54,80	...0800
10	40	100	10	6	0,05	97,50	...1000
12	45	150	12	6	0,059	135,00	...1200
16	65	150	16	6	0,071	243,50	...1600
20	65	150	20	8	0,09	365,50	...2000
25	75	150	25	10	0,13	1030,00	...2500

(W220)

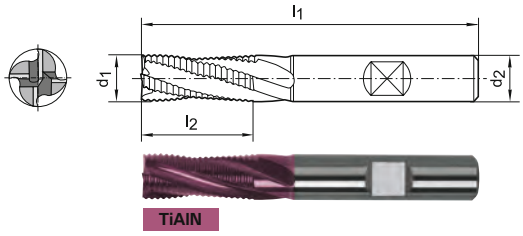
Schruppfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Schruppfräsen. Die feine Kordelverzahnung produziert kleine, nicht klebende Späne. Hierdurch werden eine Verbesserung der Standzeit des Werkzeuges sowie eine bessere Oberflächengüte erzielt.
Universell einsetzbares Werkzeug.



format professional quality



TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	**300**	**235**	**160**	–	–	295	–	–	–	–	–	–	**65**	–	**45**	**2393**

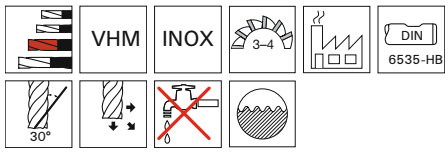
format professional quality

Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Zähnezahl	INOX ferrit./martens. TiAlN f_z mm	2393 €	Bestell-Nr.
6	16	57	6	3	0,023	43,90	...0600
8	16	63	8	3	0,03	50,20	...0800
10	22	72	10	4	0,028	76,60	...1000
12	26	83	12	4	0,034	96,20	...1200
16	32	92	16	4	0,039	160,50	...1600
20	38	104	20	4	0,038	258,00	...2000

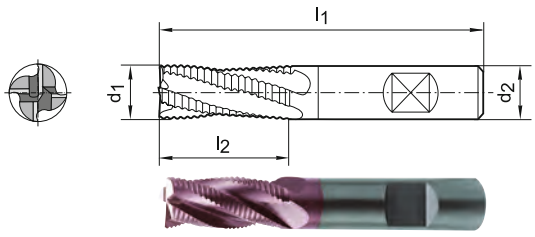
(W212)

Schruppfräser

Anwendung: Einsetzbar zum Schruppfräsen. Die feine Kordelverzahnung produziert kleine, leicht zu entfernende Späne. Hierdurch werden eine Verbesserung der Standzeit des Werkzeuges sowie eine bessere Oberflächengüte erzielt.



format professional quality



TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	**294**	**234**	**158**	–	–	–	–	**158**	–	–	–	–	–	–	–	**2397**

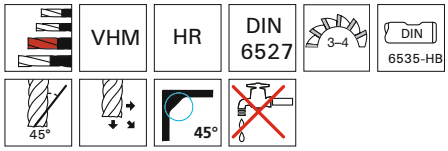
format professional quality

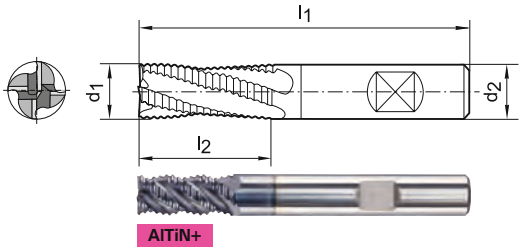
Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Zähnezahl	INOX ferrit./martens. TiAlN f_z mm	2397 €	Bestell-Nr.
6	16	57	6	3	0,013	42,90	...0600
8	16	63	8	3	0,018	50,20	...0800
10	22	72	10	4	0,017	76,60	...1000
12	26	83	12	4	0,02	98,50	...1200
16	32	92	16	4	0,024	156,50	...1600
20	38	104	20	4	0,024	258,00	...2000

(W212)

Schruppfräser

Anwendung: Einsetzbar zum Schruppfräsen. Die feine Kordelverzahnung produziert kleine, leicht zu entfernende Späne. Hierdurch werden eine Verbesserung der Standzeit des Werkzeuges sowie eine bessere Oberflächengüte erzielt.





AlTiN+

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**150**	**110**	**90**	85	–	–	**150**	100	–	–	–	–	–	–	–	–	**2404**

Ø d_1 = h10	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6		STAHL < 1000 N/mm² f_z	2404 AlTiN+	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	Zähnezahl	mm	€	
4	8	57	6	3	0,015	31,60	...0400
5	13	57	6	3	0,025	31,60	...0500
6	13	57	6	4	0,025	31,60	...0600
8	16	63	8	4	0,035	35,20	...0800
10	22	72	10	4	0,052	54,90	...1000
12	26	83	12	4	0,052	69,20	...1200
16	32	92	16	4	0,07	104,00	...1600
20	38	104	20	4	0,084	164,00	...2000

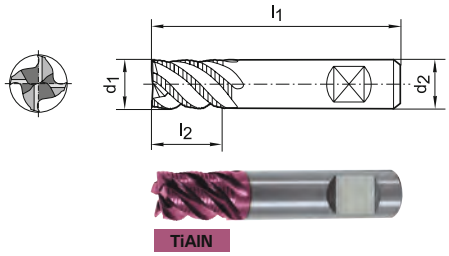
(W033)

Schruppfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Schruppfräsen. Die feine Kordelverzahnung produziert kleine, leicht zu entfernende Späne. Hierdurch werden eine Verbesserung der Standzeit des Werkzeuges sowie eine bessere Oberflächengüte erzielt. Universell einsetzbares Werkzeug.





TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	–	**290**	**235**	**160**	–	–	–	–	**160**	–	–	–	–	–	–	–	**2398**

Ø d_1 = h10	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6		INOX ferrit./martens. f_z	2398 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	Zähnezahl	mm	€	
6	7	54	6	4	0,01	40,80	...0600
8	9	58	8	4	0,013	47,70	...0800
10	14	66	10	4	0,017	69,70	...1000
12	16	73	12	4	0,02	89,50	...1200
16	22	82	16	5	0,019	146,00	...1600
20	26	92	20	6	0,015	234,50	...2000

(W212)

1.9

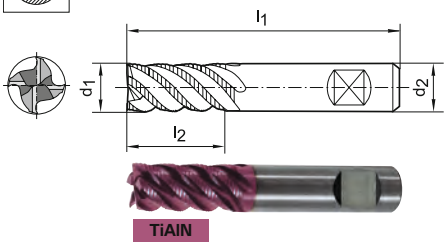
Schruppfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Schruppfräsen. Die feine Kordelverzahnung produziert kleine, leicht zu entfernende Späne. Hierdurch werden eine Verbesserung der Standzeit des Werkzeuges sowie eine bessere Oberflächengüte erzielt. Universell einsetzbares Werkzeug.



format professional quality



TiAIN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	–	**294**	**234**	**158**	–	–	–	–	**158**	–	–	–	–	–	–	–	**2400**

Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Zähnezahl	INOX ferrit./martens. 2400 TiAIN f_z mm	€	Bestell-Nr.
4	11	57	6	3	0,009	43,90	**...0400**
5	13	57	6	4	0,009	43,90	**...0500**
6	16	57	6	4	0,01	43,90	**...0600**
7	16	63	8	4	0,011	51,40	**...0700**
8	16	63	8	4	0,013	51,40	**...0800**
9	19	72	10	4	0,015	74,80	**...0900**
10	22	72	10	4	0,017	76,60	**...1000**
12	26	83	12	4	0,02	98,50	**...1200**
14	26	83	14	5	0,019	119,00	**...1400**
16	32	92	16	5	0,019	160,50	**...1600**
20	38	104	20	6	0,015	258,00	**...2000**
25	45	121	25	6	0,019	452,50	**...2500**

(W212)

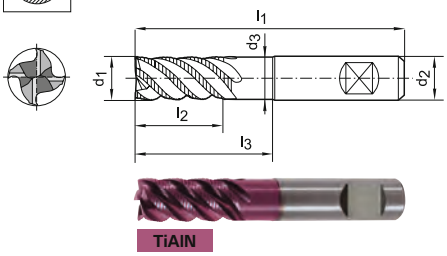
Schruppfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Schruppfräsen. Die feine Kordelverzahnung produziert kleine, leicht zu entfernende Späne. Hierdurch werden eine Verbesserung der Standzeit des Werkzeuges sowie eine bessere Oberflächengüte erzielt. Universell einsetzbares Werkzeug.



format professional quality



TiAIN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	–	**290**	**235**	**160**	–	–	–	–	**160**	–	–	–	–	–	–	–	**2401**

Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Zähnezahl	INOX ferrit./martens. 2401 TiAIN f_z mm	€	Bestell-Nr.
6	16	20	5,5	57	6	4	0,01	52,70	**...0600**
8	16	26	7,5	63	8	4	0,013	61,60	**...0800**
10	22	31	9,5	72	10	4	0,017	89,80	**...1000**
12	26	37	11,5	83	12	4	0,02	118,00	**...1200**
16	51	51	15,5	100	16	5	0,019	192,50	**...1600**
20	38	59	19,2	110	20	6	0,015	302,50	**...2000**

(W212)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

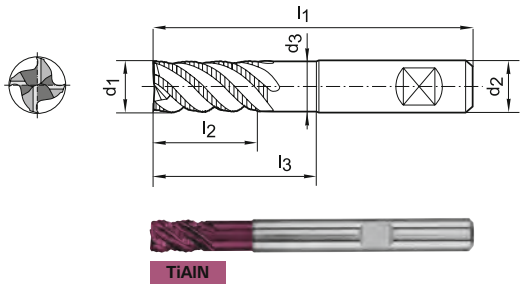
Schruppfräser MTC

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum MTC (Multi-Task-Cutting) auf Dreh-/Fräszentren der neuen Generation (MTM). Die feine Kordelverzahnung produziert kleine, leicht zu entfernende Späne. Hierdurch werden eine Verbesserung der Standzeit des Werkzeuges sowie eine bessere Oberflächengüte erzielt. Besonders geeignet zum Fräsen von tiefen Nuten.



format professional quality



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	–	**225**	–	–	–	–	225	–	–	–	–	–	–	205	–	–	**2412**

format professional quality

Ø d_1 mm	Eckenradius r mm	Schneidenlänge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Zähnezahl	STAHL < 1000 N/mm² TiAlN f_z mm	2412 TiAlN €	Bestell-Nr.
6	0,5	9	18	57	6	4	0,032	47,40	...0600
8	0,5	12	24	63	8	4	0,045	53,60	...0800
10	0,5	15	30	72	10	4	0,057	79,10	...1000
12	0,5	18	36	83	12	4	0,064	110,50	...1200
16	1	24	48	100	16	4	0,066	157,00	...1600
20	1	30	60	110	20	5	0,074	306,00	...2000

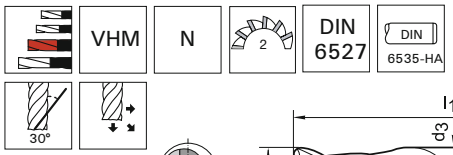
(W212)

Langlochfräser mit Eckradius

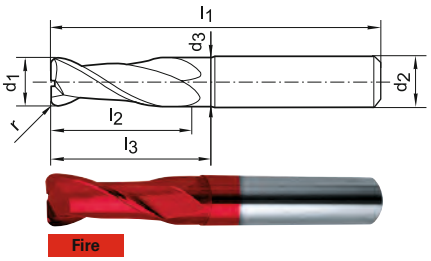
Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Wir empfehlen, diese Werkzeuge nur in Schrumpf- oder Hydrodehnspannfutter einzusetzen.

Anwendung: Einsetzbar zum Kopier- und Nutenfräsen sowie für die universelle Bearbeitung mit Eckradius zur Verminderung von Kerbwirkungen am Werkstück – weniger Eckenverschleiß beim Nutenfräsen. Für die HSC-Bearbeitung geeignet.



GÜHRING



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**115**	**92**	**74**	**80**	**64**	**51**	**120**	**96**	**40**	150	120	80	–	30	–	–	**2491**

GÜHRING

Ø d_1 = h10 mm	Eckradius r mm	Schneidenlänge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL < 1000 N/mm² Fire f_z mm	2491 Fire €	Bestell-Nr.
6	0,5	10	21	5,7	57	6	0,024	27,20	...0605
6	1	10	21	5,7	57	6	0,024	27,20	...0610
8	0,5	16	27	7,7	63	8	0,032	36,80	...0805
8	1	16	27	7,7	63	8	0,032	36,80	...0810
8	1,5	16	27	7,7	63	8	0,032	36,80	...0815
8	2	16	27	7,7	63	8	0,032	36,80	...0820

(W221)

Fortsetzung nächste Seite

Langlochfräser mit Eckradius

Fortsetzung

Ø d_1 = h10	Eckradius r	Schneidenlänge l_2	Halsfreischliff l_3	Hals-Ø d_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	GÜHRING STAHL < 1000 N/mm² 2491 Fire f_z	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
10	0,5	19	32	9,5	72	10	0,038	55,10	...1005
10	1	19	32	9,5	72	10	0,038	55,10	...1010
10	1,5	19	32	9,5	72	10	0,038	55,10	...1015
10	2	19	32	9,5	72	10	0,038	55,10	...1020
12	0,5	22	38	11,5	83	12	0,046	80,20	...1205
12	1	22	38	11,5	83	12	0,046	80,20	...1210
12	1,5	22	38	11,5	83	12	0,046	80,20	...1215
12	2	22	38	11,5	83	12	0,046	80,20	...1220
16	1	26	44	15,5	92	16	0,054	129,00	...1610
16	2	26	44	15,5	92	16	0,054	129,00	...1620
20	1	32	54	19,5	104	20	0,066	198,50	...2010
20	1,5	32	54	19,5	104	20	0,066	198,50	...2015
20	2	32	54	19,5	104	20	0,066	198,50	...2020

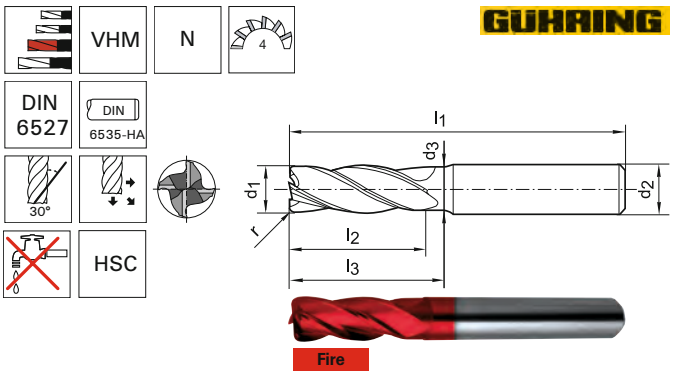
(W221)

Schaftfräser mit Eckradius

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Wir empfehlen, diese Werkzeuge nur in Schrumpf- oder Hydrodehnspannfutter einzusetzen.

Anwendung: Einsetzbar zum Eintauch-, Nuten- und Umrissfräsen mit Eckradius zur Verminderung von Kerbwirkungen am Werkstück – weniger Eckenverschleiß beim Eintauch- und Nutenfräsen. Für die **HSC-Bearbeitung** geeignet.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**115**	**92**	**74**	**80**	**64**	**51**	**120**	**96**	**40**	150	120	80	–	30	–	–	**2492**

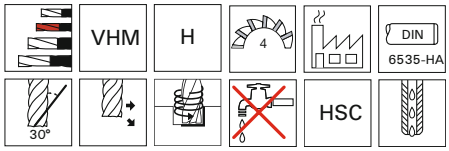
Ø d_1 = h10	Eckradius r	Schneidenlänge l_2	Halsfreischliff l_3	Hals-Ø d_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	GÜHRING STAHL < 1000 N/mm² 2492 Fire f_z	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
6	0,5	13	21	5,7	57	6	0,024	36,80	...0605
6	1	13	21	5,7	57	6	0,024	36,80	...0610
8	0,5	19	27	7,7	63	8	0,032	51,10	...0805
8	1	19	27	7,7	63	8	0,032	51,10	...0810
8	1,5	19	27	7,7	63	8	0,032	51,10	...0815
8	2	19	27	7,7	63	8	0,032	51,10	...0820
10	0,5	22	32	9,5	72	10	0,038	75,80	...1005
10	1	22	32	9,5	72	10	0,038	75,80	...1010
10	1,5	22	32	9,5	72	10	0,038	75,80	...1015
10	2	22	32	9,5	72	10	0,038	75,80	...1020
12	0,5	26	38	11,5	83	12	0,046	96,90	...1205
12	1	26	38	11,5	83	12	0,046	96,90	...1210
12	1,5	26	38	11,5	83	12	0,046	96,90	...1215
12	2	26	38	11,5	83	12	0,046	96,90	...1220
16	1	32	44	15,5	92	16	0,054	161,50	...1610
16	1,5	32	44	15,5	92	16	0,054	161,50	...1615
16	2	32	44	15,5	92	16	0,054	161,50	...1620
20	1	38	54	19,5	104	20	0,066	240,50	...2010
20	1,5	38	54	19,5	104	20	0,066	240,50	...2015
20	2	38	54	19,5	104	20	0,066	240,50	...2020

(W221)

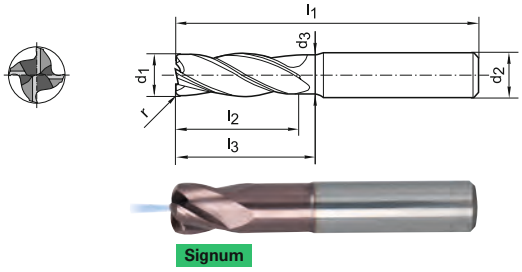
Schaftfräser mit Eckradius und Innenkühlung

Anwendung: Einsetzbar zum HSC-Schruppen.

Hinweis: Bei INOX Kühlung verwenden.



GÜHRING



Signum

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**230**	**170**	–	**90**	**60**	–	**180**	**40**	–	–	–	–	–	**100**	**90**	–	**1917**

$Ø d_1 = h10$ mm	Eckradius r mm	Schneidenlänge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø $d_2 = h6$ mm	GÜHRING 1917 Signum €	Bestell-Nr.
3*	0,5	2	15	2,8	57	6	70,10	...0300
4*	0,8	3	18	3,8	57	6	70,10	...0400
5*	0,8	4	20	4,7	57	6	70,10	...0500
6	1	5	20	5,7	57	6	69,10	...0600
8	1,5	6	26	7,7	63	8	77,90	...0800
10	2	8	30	9,5	72	10	104,50	...1000
12	2	10	36	11,5	83	12	146,00	...1200
16	2,5	12	42	15,5	92	16	219,50	...1600

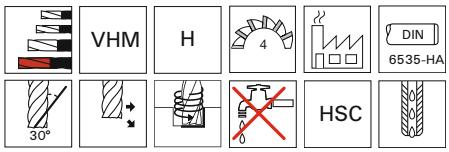
*Ohne Innenkühlung.

(W221)

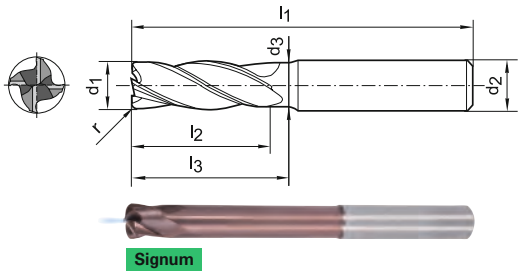
Schaftfräser mit Eckradius und Innenkühlung

Anwendung: Einsetzbar zum HSC-Schruppen bei geringem a_p und höchstem f_z.

Hinweis: Bei INOX Kühlung verwenden.



GÜHRING



Signum

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**115**	**85**	–	**45**	**30**	–	**90**	**20**	–	–	–	–	–	**50**	**45**	–	**1920**

$Ø d_1 = h10$ mm	Eckradius r mm	Schneidenlänge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø $d_2 = h6$ mm	GÜHRING 1920 Signum €	Bestell-Nr.
3*	0,5	2	30	2,8	80	6	99,10	...0300
4*	0,8	3	32	3,8	80	6	99,10	...0400
5*	0,8	4	40	4,7	80	6	95,80	...0500
6	1	5	43	5,7	80	6	95,80	...0600
8	1,5	6	63	7,7	100	8	113,50	...0800
10	2	8	78	9,5	120	10	159,00	...1000
12	2	10	73	11,5	120	12	204,00	...1200
16	2,5	12	100	15,5	150	16	337,50	...1600

*Ohne Innenkühlung.

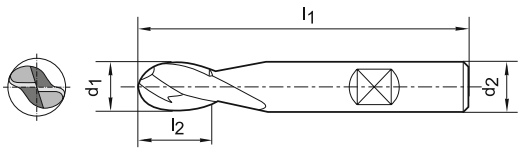
(W221)

Radiusfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Universalfräser für Kopierfräsarbeiten. Bedingt zum Eintauch-, Verfahrens-, Umfangs-, Zeilen- und Nutenfräsen verwendbar.









Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	–	**42**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**2413**
	150	**110**	**85**	**60**	**60**	–	**120**	**90**	–	**330**	**240**	**290**	–	45	–	–	**2424**

Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm		Gesamtlänge l_1 mm		Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL < 1000 N/mm² f_z mm	format 2413 TiAlN €	fortis 2424 AlTiN+ €	Bestell- Nr.
	2413	2424	2413	2424					
1*	2	–	38	–	3	0,002	18,30	–	**...0100**
1,5*	2,5	–	38	–	3	0,003	18,30	–	**...0150**
2*	3	–	38	–	3	0,005	16,30	–	**...0200**
3	5	5	50	50	6	0,008	22,00	12,80	**...0300**
4	8	8	54	54	6	0,011	22,00	12,80	**...0400**
5	9	9	54	54	6	0,013	22,40	12,85	**...0500**
6	10	10	54	54	6	0,016	24,90	12,80	**...0600**
8	12	12	58	58	8	0,022	38,20	17,25	**...0800**
10	14	14	66	66	10	0,027	62,00	26,60	**...1000**
12	16	16	73	73	12	0,032	77,90	34,20	**...1200**
16	–	22	–	82	16	0,032	–	55,60	**...1600**
20	–	26	–	92	20	0,032	–	91,00	**...2000**
							(W212)	(W033)	

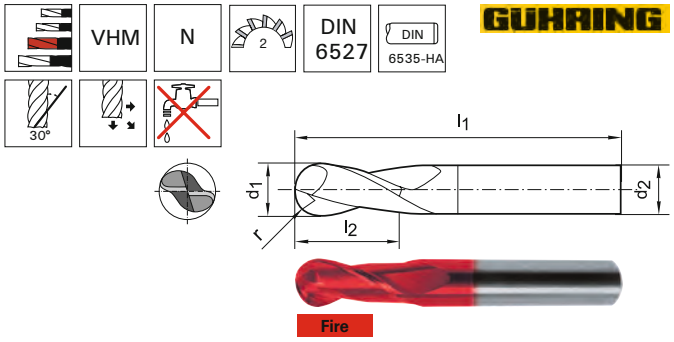
* Mit zyl. Schaft + DIN 6535-HA.

Radiusfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Kopier- und Nutenfräsen sowie für die universelle Bearbeitung.

Hinweis: Kopierfräsen; Schnittwerte bevorzugt bei $a_p = 0{,}05 \times d_1$ und $a_e = 0{,}1 \times d_1$.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**150**	**120**	**96**	**130**	**104**	**83**	**140**	**112**	**80**	**370**	**295**	–	–	–	–	–	**2465**

$\varnothing d_1 = h10$	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-$\varnothing d_2 = h6$	STAHL < 1400 N/mm²	GÜHRING 2465 Fire	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	f_z mm	€	
2	6	57	6	0,02	27,10	...0200
3	7	57	6	0,02	27,10	...0300
4	8	57	6	0,025	27,10	...0400
5	10	57	6	0,03	27,10	...0500
6	10	57	6	0,03	27,10	...0600
8	16	63	8	0,035	34,50	...0800
10	19	72	10	0,4	44,70	...1000
12	22	83	12	0,05	62,30	...1200

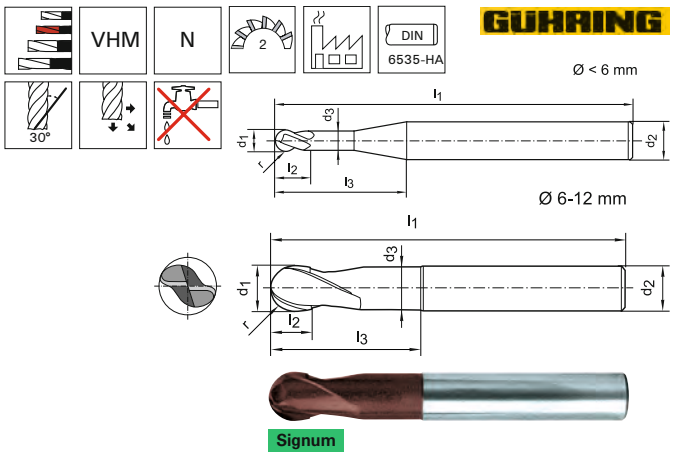
(W220)

HSC-Kopierfräser mit Vollradius

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Kopierfräsen. Der Halsfreischliff ermöglicht eine optimale Reichweite des Werkzeuges und ist somit für Anwendungen im Formenbau geeignet.

Hinweis: Kopierfräsen; Schnittwerte bevorzugt bei $a_p = 0{,}05 \times d_1$ und $a_e = 0{,}1 \times d_1$.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**200**	**160**	**128**	**160**	**128**	**102**	**200**	**160**	**22**	120	110	90	–	120	–	–	**2485**

$\varnothing d_1 = h8$	Radius r ±0,01	Schneidenlänge l_2	Halsfreischliff l_3	Hals-$\varnothing d_3$	Gesamtlänge l_1	Schaft-$\varnothing d_2 = h6$	GEH. STAHL < 55 HRC	GÜHRING 2485 Signum	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	f_z mm	€	
2	1	3	20	1,8	57	6	0,03	83,40	...0020
3	1,5	3,5	20	2,8	57	6	0,04	83,40	...0030
4	2	4	20	3,8	57	6	0,045	81,40	...0040
6	3	6	20	5,6	57	6	0,05	81,40	...0060
8	4	7	26	7,6	63	8	0,07	82,40	...0080
10	5	8	30	9,6	72	10	0,1	101,50	...0100
12	6	10	35	11,5	83	12	0,12	150,50	...0120

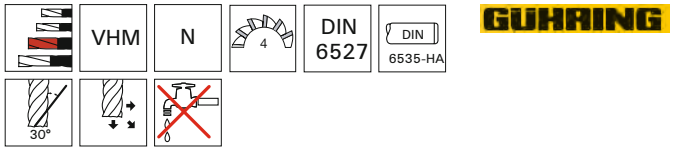
(W221)

Radiusfräser

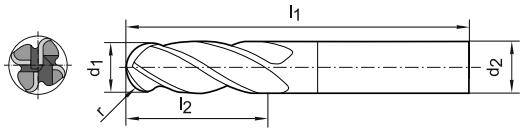
Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Kopier- und Schlichtfräsen sowie zum Besäumen und Umfangsfräsen. Der Halsfreischliff ermöglicht eine optimale Reichweite des Werkzeuges und ist somit für Anwendungen im Formenbau geeignet. Universelles Werkzeug.

Hinweis: Kopierfräsen; Schnittwerte bevorzugt bei $a_p = 0{,}05 \times d_1$ und $a_e = 0{,}1 \times d_1$.



GÜHRING





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**150**	**120**	**96**	**130**	**104**	**83**	**140**	**112**	**80**	370	295	–	–	–	–	–	**2420**

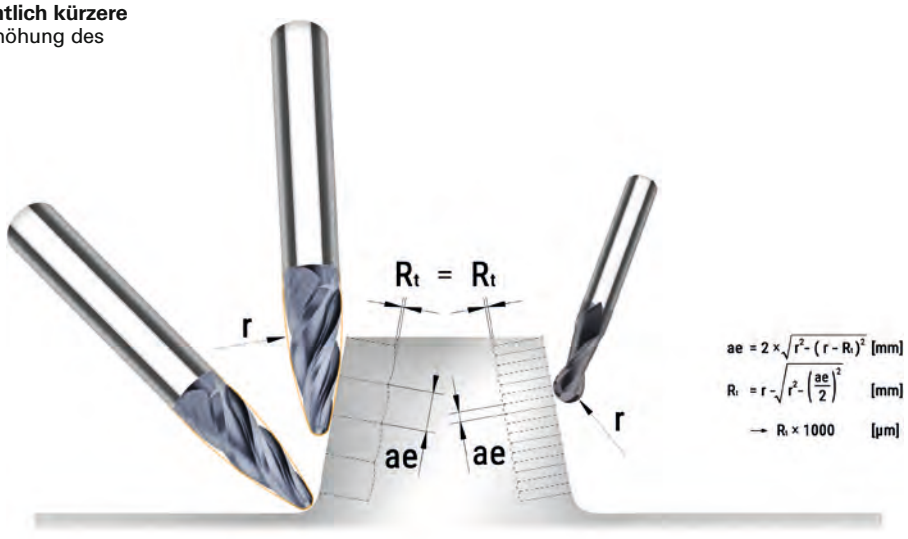
					INOX ferrit./martens.	GÜHRING 2420 Fire	Bestell-Nr.
Ø d_1 = h10	Radius r	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	f_z		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
4	2	11	57	6	0,025	31,10	...0400
5	2,5	13	57	6	0,03	31,10	...0500
6	3	13	57	6	0,03	31,10	...0600
8	4	19	63	8	0,035	36,20	...0800
10	5	22	72	10	0,04	48,50	...1000
12	6	26	83	12	0,05	70,10	...1200
14	7	26	83	14	0,06	90,10	...1400
16	8	32	92	16	0,07	110,50	...1600
20	10	38	104	20	0,085	180,50	...2000

(W221)

Kreisbogenfräser

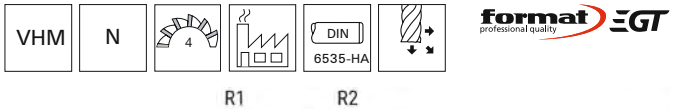
Reduzierung der Werkstückkosten und wesentlich kürzere Fertigungszeiten basieren auf der deutlichen Erhöhung des Zeilenabstandes a_e.

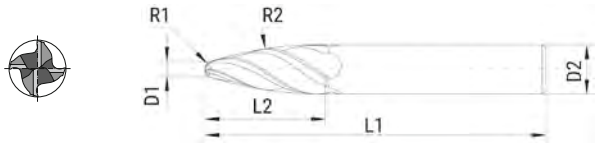
r = Radius Kreisbogenfräser/Kopierfräser
a_e = Zeilenabstand
R_t = Theoretische Rautiefe



Kreisbogenfräser, FORMAT GT, tangential

Anwendung: Für Hinterschnitte und zum Vorschlichten und Schlichten enger Konturen. Bearbeitung von engen Innenradien. Variable Anstellwinkel möglich. Freiformfläche. Bessere Oberflächengüte durch Erhöhung des Zeilenabstandes a_e.







1922
SUPRA



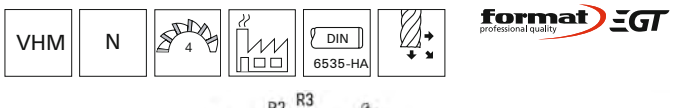
1928
Blank

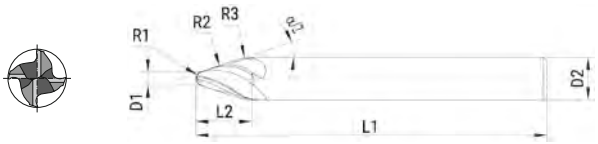
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	190	150	130	80	100	80	135	135	–	–	–	–	–	120	–	–	1922
	190	150	130	80	100	80	135	135	–	–	–	–	–	120	–	–	1928

Ø D1	Schneidenlänge L2	Gesamtlänge L1	Schaft-Ø D2 = h6	R1	R2	STAHL < 1000 N/mm² f_z	1922 SUPRA	1928 Blank	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	€	
2	24	70	8	1	95	0,048	153,50	139,50	...0200
4	28	83	12	2	90	0,072	210,00	191,50	...0400
6	30	105	16	3	80	0,096	300,00	283,00	...0600
							(W201)	(W201)	

Kreisbogenfräser, FORMAT GT, konisch

Anwendung: Für Hinterschnitte und zum Vorschlichten und Schlichen enger Konturen. Bearbeitung von engen Innenradien. Variable Abstellwinkel möglich. Freiformfläche. Bessere Oberflächengüte durch Erhöhung des Zeilenabstandes a_e.







1929/1931
SUPRA



1930/1932
Blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	190	150	130	80	100	80	135	135	–	–	–	–	–	120	–	–	1929
	190	150	130	80	100	80	135	135	–	–	–	–	–	120	–	–	1930
	190	150	130	80	100	80	135	135	–	–	–	–	–	120	–	–	1931
	190	150	130	80	100	80	135	135	–	–	–	–	–	120	–	–	1932

Ø D1	Schneidenlänge L2 mm				Gesamt-länge L1	Schaft-Ø D2 = h6	R1	R2 mm				R3	STAHL < 1000 N/mm² f_z	1929 SUPRA	1930 Blank	1931 SUPRA	1932 Blank	Bestell-Nr.
mm	1929	1930	1931	1932	mm	mm	mm	1929	1930	1931	1932	mm	mm	€	€	€	€	
2	10	10	–	–	75	8	1	300	300	–	–	1	0,048	157,00	143,00	–	–	...0200
4	14	14	–	–	100	12	2	450	450	–	–	2	0,072	220,50	201,00	–	–	...0400
6	18	18	12	12	120	16	3	1200	1200	800	800	3	0,096	329,00	311,50	329,00	311,50	...0600
8	16	16	11	11	120	16	4	1200	1200	800	800	4	0,096	329,00	311,50	329,00	311,50	...0800
														(W201)	(W201)	(W201)	(W201)	

Alle Preise in € ohne MwSt. Für Artikel ab 110 cm können zusätzliche Frachtkosten anfallen.

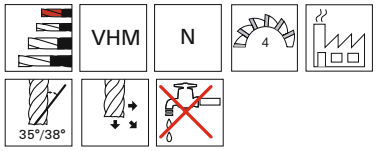
1.9

Schaftfräser mit 35°/38° Drallsteigung

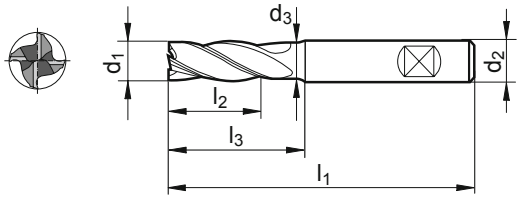
NEU

Ausführung: Mit Zentrumschnitt.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen sowie für die universelle Bearbeitung. Auch zum Besäumen und Schlichtfräsen verwendbar. Durch die ungleiche Drallsteigung entsteht ein besonders ruhiger Lauf und somit eine sehr gute Oberfläche am Werkstück. Hohe Zerspanungsleistung.



format professional quality



DIN 6535-HA



1949
TiAlN

DIN 6535-HB



1950
TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**200**	**160**	**130**	**115**	**80**	**70**	**115**	**65**	**60**	–	–	–	–	–	–	–	**1949**
	200	**160**	**130**	**115**	**80**	**70**	**115**	**65**	**60**	–	–	–	–	–	–	–	**1950**

Ø d_1 = h10 mm	Schneiden-länge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm 1949	Halsfreischliff l_3 mm 1950	Hals-Ø d_3 mm 1949	Hals-Ø d_3 mm 1950	Gesamt-länge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Eckfase 45° mm	STAHL < 1000 N/mm² f_z mm	format 1949 TiAlN €	format 1950 TiAlN €	Bestell-Nr.
4	6	10	–	3,8	–	40	6	0,2	0,018	20,30	20,30	**...0400**
6	8	12	–	5,6	–	40	6	0,2	0,027	20,30	20,30	**...0600**
8	12	16	–	7,5	–	50	8	0,25	0,036	26,40	26,40	**...0800**
10	13	20	–	9,5	–	50	10	0,25	0,05	37,20	37,20	**...1000**
12	15	24	–	11,5	–	50	12	0,25	0,059	48,00 (W201)	48,00 (W201)	**...1200**

Schaftfräser-Satz mit 35°/38° Drallsteigung

NEU

Nachhaltige Kassette aus organischem Material:
- Aus Glukose, Mineralien, natürlichen Fasern und Wachsen
- Geschlossener CO_2-Kreislauf und recycelbar
- Weitgehender Verzicht von endlich verfügbarem Erdöl
- Eigenschaften sind mit Polypropylen vergleichbar
- Box besteht aus bis zu 93 % aus nachwachsenden Rohstoffen



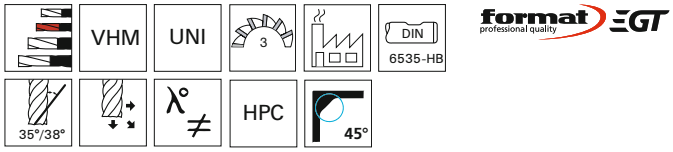
Satzinhalt-Ø mm	format 1949 TiAlN Schaft HA €	format 1950 TiAlN Schaft HB €	Bestell-Nr.
4; 6; 8; 10; 12	152,50 (W201)	152,50 (W201)	**...1899**

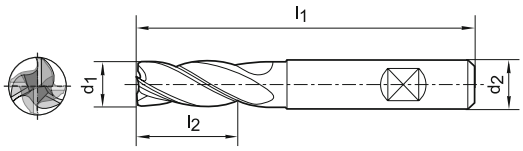
Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

HPC-Schaftfräser, 35°/38° Drallsteigung, FORMAT GT, UNI

Ausführung: Ungleich gedrallt und geteilt, Schneidspitzen mit 45°-Schneideckenfase mit erweiterten Spankammern.

Anwendung: Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten, für große Schnitttiefen mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**







TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**230**	**140**	–	–	–	–	**160**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**2797**

Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Eckfase 45° mm	STAHL < 1000 N/mm² f_z mm	format EGT 2797 TiAlN €	Bestell-Nr.
3	8	57	6	0,1	0,028	16,15	...0300
4	11	57	6	0,1	0,035	15,50	...0400
5	13	57	6	0,15	0,035	16,95	...0500
6	13	57	6	0,2	0,04	17,65	...0600
8	19	63	8	0,2	0,05	24,00	...0800
10	22	72	10	0,2	0,07	31,50	...1000
12	26	83	12	0,3	0,09	43,90	...1200
14	26	83	14	0,3	0,11	66,00	...1400
16	32	92	16	0,3	0,13	69,20	...1600
18	32	92	18	0,4	0,15	102,00	...1800
20	38	104	20	0,4	0,17	107,00	...2000

(W201)

HPC-Schaftfräser-Satz, 35°/38° Drallsteigung, FORMAT GT, UNI

Satzinhalt-Ø mm	format EGT 2797 TiAlN €	Bestell-Nr.
6; 8; 10; 12	123,00	...0001

(W201)

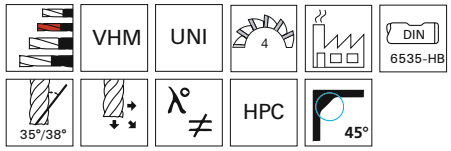


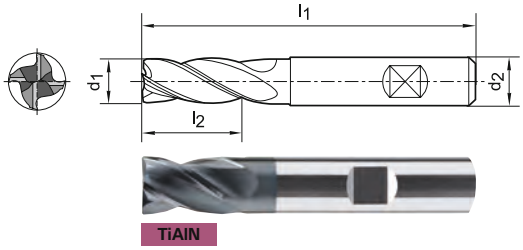
TiAlN

1.9

HPC-Schaftfräser, 35°/38° Drallsteigung, FORMAT GT, UNI

Anwendung: Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**





TiAlN

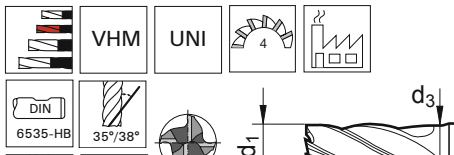
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**230**	**140**	–	–	–	–	**160**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**2799**

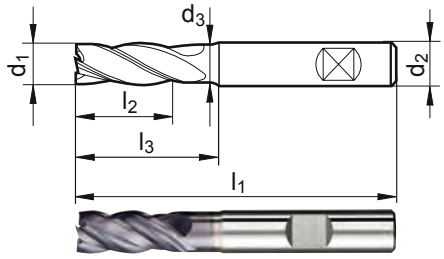
Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Eckfase 45° mm	STAHL < 1000 N/mm² 2799 TiAlN f_z mm	€	Bestell-Nr.
3	6	54	6	0,13	0,028	15,00	...0300
4	8	54	6	0,18	0,035	15,00	...0400
5	9	54	6	0,2	0,035	15,00	...0500
6	10	54	6	0,2	0,04	15,00	...0600
8	12	58	8	0,2	0,05	20,00	...0800
10	14	66	10	0,2	0,07	26,70	...1000
12	16	73	12	0,3	0,09	36,90	...1200
14	18	75	14	0,3	0,11	71,90	...1400
16	22	82	16	0,3	0,13	63,30	...1600
18	24	84	18	0,4	0,15	106,00	...1800
20	26	92	20	0,4	0,17	93,00	...2000

(W201)

HPC-Schaftfräser, 35°/38° Drallsteigung, FORMAT GT, UNI

Anwendung: Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**





TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**127**	**106**	78	53	–	–	**134**	**99**	–	–	–	–	–	–	–	–	**2804**

Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Hals-Ø d_3 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL < 1000 N/mm² 2804 TiAlN f_z mm	€	Bestell-Nr.
3	8	2,8	12	57	6	0,0076	21,30	...0300
4	11	3,6	15	57	6	0,0126	21,30	...0400
5	13	4,6	17	57	6	0,021	21,30	...0500
6	13	5,5	21	57	6	0,021	21,30	...0600

(W201)

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

HPC-Schaftfräser, 35°/38° Drallsteigung, FORMAT GT, UNI

Fortsetzung

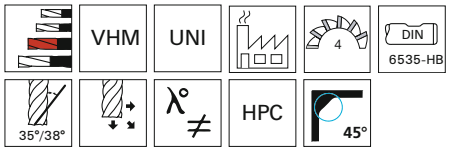
Ø d_1 = h10	Schneidenlänge l_2	Hals-Ø d_3	Halsfreischliff l_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1000 N/mm² f_z	format EGT 2804 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
8	19	7,5	27	63	8	0,0269	30,00	...0800
10	22	9,5	32	72	10	0,0437	37,30	...1000
12	26	11,5	38	83	12	0,0437	52,00	...1200
14	26	13,5	42	83	14	0,0512	74,40	...1400
16	32	15,5	44	92	16	0,0589	79,80	...1600
18	32	17,5	50	92	18	0,0643	110,00	...1800
20	38	19,5	54	104	20	0,0706	118,50	...2000

(W201)

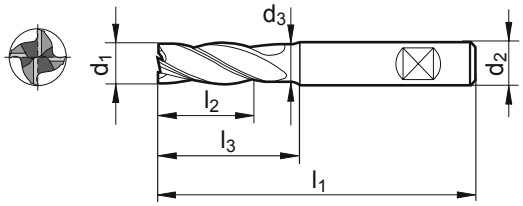
HPC-Schaftfräser, 35°/38° Drallsteigung, FORMAT GT, UNI

Ausführung: Ungleich gedrallt und geteilt, Schneidspitzen mit 45°-Schneideckenfase und freigeschliffenem Schaft.

Anwendung: Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**



format EGT professional quality





TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**127**	**106**	78	53	–	–	**134**	**99**	–	–	–	–	–	–	–	–	2801

Ø d_1 = h10	Schneiden-länge l_2	Halsfreischliff l_3	Hals-Ø d_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	Eckfase 45°	STAHL < 1000 N/mm² f_z	format EGT 2801 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
3	8	18	2,8	57	6	0,13	0,028	20,70	...0300
4	11	21	3,8	57	6	0,18	0,035	20,70	...0400
5	13	21	4,8	57	6	0,2	0,035	20,70	...0500
6	13	21	5,5	57	6	0,2	0,04	20,70	...0600
8	19	27	7,5	63	8	0,2	0,05	29,10	...0800
10	22	32	9,5	72	10	0,2	0,07	36,20	...1000
12	26	38	11,5	83	12	0,3	0,09	50,50	...1200
14	26	42	13,5	83	14	0,3	0,11	74,40	...1400
16	32	44	15,5	92	16	0,3	0,13	77,50	...1600
18	32	50	17,5	92	18	0,4	0,15	110,00	...1800
20	38	54	19,5	104	20	0,4	0,17	115,00	...2000

(W201)

HPC-Schaftfräser-Satz, 35°/38° Drallsteigung, FORMAT GT, UNI

Satzinhalt-Ø	2801 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	€	
6; 8; 10; 12	123,00	...0001
6; 8; 10; 12; 16	206,00	...0003

(W201)

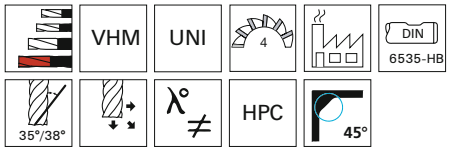


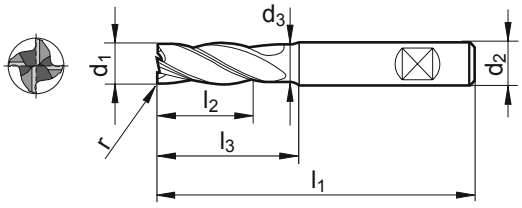
TiAlN

HPC-Torusfräser, 35°/38° Drallsteigung, FORMAT GT, UNI

Ausführung: Ungleich gedrallt und geteilt, Schneidenradius und freigeschliffener Schaft.

Anwendung: Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**





TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**127**	**106**	78	53	–	–	**134**	99	–	–	–	–	–	–	–	–	**2806**

Ø d_1 = h10	Schneidenlänge l_2	Halsfreischliff l_3	Hals-Ø d_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	Eckenradius	STAHL < 1000 N/mm² f_z	2806 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
4	11	21	3,6	57	6	0,25	0,0126	25,70	...0400
4	11	21	3,6	57	6	0,5	0,0126	25,70	...0401
4	11	21	3,6	57	6	1	0,0126	25,70	...0402
5	13	21	4,6	57	6	0,5	0,021	25,70	...0500
5	13	21	4,6	57	6	1	0,021	25,70	...0501
5	13	21	4,6	57	6	1,5	0,021	25,70	...0502
6	13	21	5,5	57	6	0,5	0,021	25,70	...0600
6	13	21	5,5	57	6	1	0,021	25,70	...0601
6	13	21	5,5	57	6	1,5	0,021	25,70	...0602
6	13	21	5,5	57	6	2	0,021	25,70	...0603
8	19	27	7,5	63	8	0,5	0,0269	38,80	...0800
8	19	27	7,5	63	8	1	0,0269	38,80	...0801
8	19	27	7,5	63	8	1,5	0,0269	38,80	...0802
8	19	27	7,5	63	8	2	0,0269	38,80	...0803

(W201)

HPC-Torusfräser, 35°/38° Drallsteigung, FORMAT GT, UNI

Fortsetzung

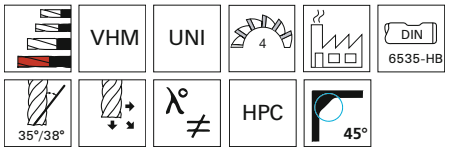
							STAHL	2806	Bestell-
							< 1000 N/mm²	TiAlN	Nr.
Ø d_1 = h10	Schneidenlänge l_2	Halsfreischliff l_3	Hals-Ø d_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	Eckenradius	f_z		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
10	22	32	9,5	72	10	0,5	0,0437	48,90	...1000
10	22	32	9,5	72	10	1	0,0437	48,90	...1001
10	22	32	9,5	72	10	1,5	0,0437	48,90	...1002
10	22	32	9,5	72	10	2	0,0437	48,90	...1003
12	26	38	11,5	83	12	0,5	0,0437	65,20	...1200
12	26	38	11,5	83	12	1	0,0437	65,20	...1201
12	26	38	11,5	83	12	1,5	0,0437	65,20	...1202
12	26	38	11,5	83	12	2	0,0437	65,20	...1203
14	26	42	13,5	83	14	1	0,0512	95,10	...1400
14	26	42	13,5	83	14	2	0,0512	95,10	...1401
16	32	44	15,5	92	16	1	0,0589	100,00	...1600
16	32	44	15,5	92	16	1,5	0,0589	100,00	...1601
16	32	44	15,5	92	16	2	0,0589	100,00	...1602
16	32	44	15,5	92	16	2,5	0,0589	100,00	...1603
18	32	50	17,5	92	18	1,5	0,0623	132,50	...1800
18	32	50	17,5	92	18	2,5	0,0623	132,50	...1801
20	38	54	19,5	104	20	1	0,0706	143,00	...2000
20	38	54	19,5	104	20	1,5	0,0706	143,00	...2001
20	38	54	19,5	104	20	2	0,0706	143,00	...2002
20	38	54	19,5	104	20	2,5	0,0706	143,00	...2003
20	38	54	19,5	104	20	3	0,0706	143,00	...2004
20	38	54	19,5	104	20	4	0,0706	143,00	...2005
20	38	54	19,5	104	20	5	0,0706	143,00	...2006

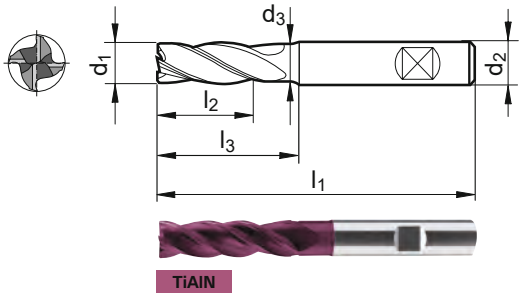
(W201)

HPC-Schaftfräser, 35°/38° Drallsteigung, FORMAT GT, UNI

Ausführung: Ungleich gedrallt und geteilt, Schneidspitzen mit 45°-Schneideckenfase und freigeschliffenem Schaft.

Anwendung: Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**





TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	**127**	**106**	78	53	–	–	**134**	**99**	–	–	–	–	–	–	–	–	2802

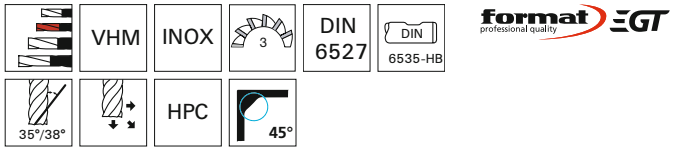
							STAHL	2802	Bestell-
							< 1000 N/mm²	TiAlN	Nr.
Ø d_1 = h10	Schneidenlänge l_2	Halsfreischliff l_3	Hals-Ø d_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	Eckfase 45°	f_z		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
6	22	30	5,5	63	6	0,2	0,04	33,00	...0600
8	28	36	7,5	80	8	0,2	0,05	40,80	...0800
10	33	54	9,5	100	10	0,2	0,07	53,10	...1000
12	42	54	11,5	100	12	0,3	0,09	68,60	...1200
14	48	54	13,5	100	14	0,3	0,11	107,50	...1400
16	53	69	15,5	150	16	0,3	0,13	124,00	...1600
18	65	84	17,5	150	18	0,4	0,15	225,00	...1800
20	84	84	19,5	150	20	0,4	0,17	181,00	...2000

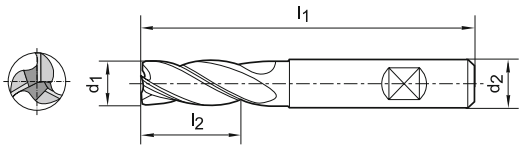
(W201)

HPC-Schaftfräser, 35°/38° Drallsteigung, FORMAT GT, INOX

Ausführung: Ungleich gedrallt und geteilt, Schneidspitzen mit 45°-Schneideckenfase mit erweiterten Spankammern.

Anwendung: Für INOX- und Titan-Werkstoffe, zum Schruppen und Schlichten, für große Schnitttiefen mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf und weichem Schnitt. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**







TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	**86**	–	–	–	–	**35**	–	–	–	–	–	–	–	**2798**

Ø d_1 = h10	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	Eckfase 45°	INOX ferrit./martens. f_z	format EGT 2798 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
3	8	57	6	0,05	0,015	23,30	...0300
4	11	57	6	0,05	0,02	23,30	...0400
5	13	57	6	0,08	0,024	23,30	...0500
6	13	57	6	0,08	0,028	23,30	...0600
8	19	63	8	0,1	0,038	31,60	...0800
10	22	72	10	0,1	0,05	44,00	...1000
12	26	83	12	0,15	0,055	62,10	...1200
14	26	83	14	0,15	0,065	93,80	...1400
16	32	92	16	0,2	0,08	101,00	...1600
18	32	92	18	0,2	0,085	133,50	...1800
20	38	104	20	0,2	0,09	162,00	...2000

(W201)

HPC-Schaftfräser-Satz, 35°/38° Drallsteigung, FORMAT GT, INOX

Satzinhalt-Ø	format EGT 2798 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	€	
6; 8; 10; 12	166,50	...0001

(W201)

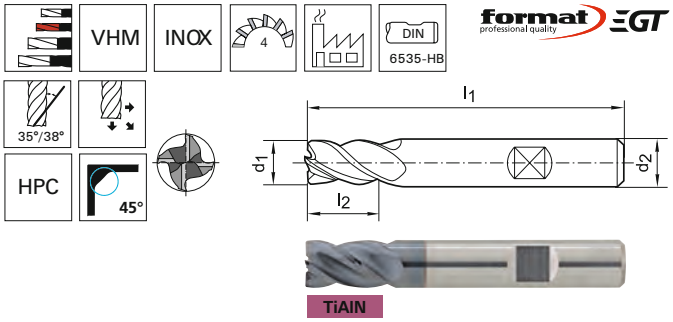


TiAlN

HPC-Schaftfräser, 35°/38° Drallsteigung, FORMAT GT, INOX

Ausführung: Ungleich gedrallt und geteilt, Schneidspitzen mit 45°-Schneideckenfase und freigeschliffenem Schaft.

Anwendung: Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. Für große Schnitttiefen bei INOX- und Titan-Werkstoffen. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	**90**	–	–	–	–	**45**	–	–	–	–	–	–	–	**2803**

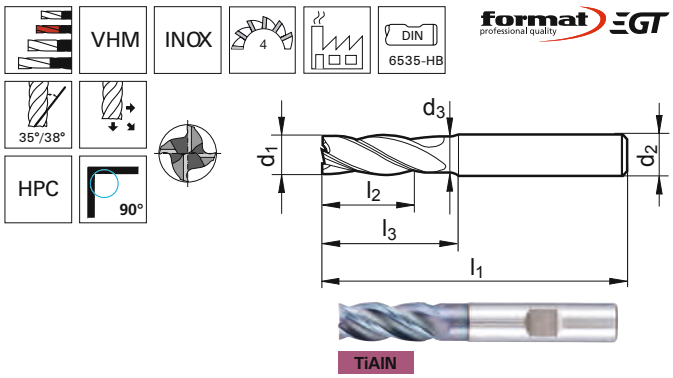
$\varnothing d_1 = h10$	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Eckfase 45°	INOX ferrit./martens. f_z	2803 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
3	6	54	0,13	0,012	18,80	...0300
4	8	54	0,18	0,016	18,80	...0400
5	9	54	0,2	0,02	18,80	...0500
6	10	54	0,2	0,022	18,80	...0600
8	12	58	0,2	0,034	23,30	...0800
10	14	66	0,2	0,045	32,60	...1000
12	16	73	0,3	0,05	46,60	...1200
14	18	75	0,3	0,06	77,50	...1400
16	22	82	0,3	0,075	80,30	...1600
18	24	84	0,4	0,075	121,00	...1800
20	26	92	0,4	0,08	121,00	...2000

(W201)

HPC-Schaftfräser, 35°/38° Drallsteigung, FORMAT GT, INOX

Ausführung: Ungleich gedrallt und geteilt, Schneidspitzen mit 45°-Schneideckenfase und freigeschliffenem Schaft.

Anwendung: Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. Für große Schnitttiefen bei INOX- und Titan-Werkstoffen. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	141	92	57	**74**	**60**	–	127	92	53	–	–	–	–	–	–	–	**2807**

$\varnothing d_1 = h10$	Schneidenlänge l_2	Halsfreischliff l_3	Hals-$\varnothing d_3$	Gesamtlänge l_1	Schaft-$\varnothing d_2 = h6$	INOX ferrit./martens. f_z	2807 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
3	8	18	2,75	57	6	0,0101	25,20	...0300
4	11	21	3,5	57	6	0,021	25,20	...0400
5	13	21	4,5	57	6	0,0294	25,20	...0500
6	13	21	5,5	57	6	0,0294	25,20	...0600
8	19	27	7,5	63	8	0,0378	34,20	...0800
10	22	32	9,5	72	10	0,0631	47,00	...1000
12	26	38	11,5	83	12	0,0631	64,50	...1200
16	32	44	15,5	92	16	0,0841	98,80	...1600
20	38	54	19,5	104	20	0,1009	146,50	...2000

(W201)

HPC-Schaftfräser-Satz, 35°/38° Drallsteigung, FORMAT GT, INOX



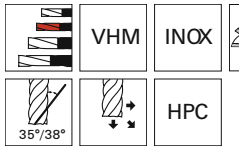
Satzinhalt-Ø mm	2807 TiAlN €	Bestell-Nr.
6; 8; 10; 12	152,50	...0001
6; 8; 10; 12; 16	241,50	...0003

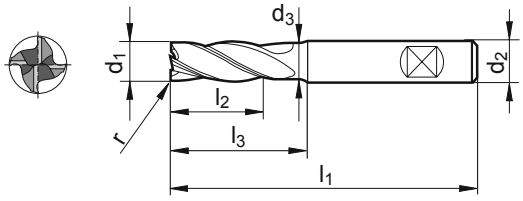
(W201)

HPC-Torusfräser, 35°/38° Drallsteigung, FORMAT GT, INOX

Ausführung: Ungleich gedrallt und geteilt, Schneidenradius und freigeschliffener Schaft.

Anwendung: Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. Für große Schnitttiefen bei INOX- und Titan-Werkstoffen. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**







Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	141	92	57	**78**	**64**	–	127	92	57	–	–	–	–	–	–	–	**2808**

Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Eckenradius mm	INOX ferrit./martens. f_z mm	2808 TiAlN €	Bestell-Nr.
8	19	27	7,5	63	8	0,5	0,0269	36,40	...0800
8	19	27	7,5	63	8	1	0,0269	36,40	...0801
8	19	27	7,5	63	8	1,5	0,0269	36,40	...0802
8	19	27	7,5	63	8	2	0,0269	36,40	...0803
8	19	27	7,5	63	8	2,5	0,0269	36,40	...0804
10	22	32	9,5	72	10	0,5	0,0437	49,80	...1000
10	22	32	9,5	72	10	1	0,0437	49,80	...1001
10	22	32	9,5	72	10	1,5	0,0437	49,80	...1002
10	22	32	9,5	72	10	2	0,0437	49,80	...1003
10	22	32	9,5	72	10	2,5	0,0437	49,80	...1004
10	22	32	9,5	72	10	3	0,0437	49,80	...1005
10	22	32	9,5	72	10	4	0,0437	49,80	...1006

(W201)

Fortsetzung nächste Seite

HPC-Torusfräser, 35°/38° Drallsteigung, FORMAT GT, INOX

Fortsetzung

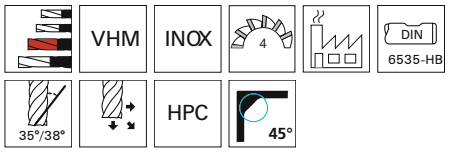
							INOX	2808	Bestell-
							ferrit./martens.	TiAlN	Nr.
Ø d_1 = h10	Schneidenlänge l_2	Halsfreischliff l_3	Hals-Ø d_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	Eckenradius	f_z		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
12	26	38	11,5	83	12	0,5	0,0437	68,00	...1200
12	26	38	11,5	83	12	1	0,0437	68,00	...1201
12	26	38	11,5	83	12	1,5	0,0437	68,00	...1202
12	26	38	11,5	83	12	2	0,0437	68,00	...1203
12	26	38	11,5	83	12	2,5	0,0437	68,00	...1204
12	26	38	11,5	83	12	3	0,0437	68,00	...1205
12	26	38	11,5	83	12	4	0,0437	68,00	...1206
16	32	44	15,5	92	16	0,5	0,0589	103,50	...1600
16	32	44	15,5	92	16	1	0,0589	103,50	...1601
16	32	44	15,5	92	16	1,5	0,0589	103,50	...1602
16	32	44	15,5	92	16	2	0,0589	103,50	...1603
16	32	44	15,5	92	16	2,5	0,0589	103,50	...1604
16	32	44	15,5	92	16	3	0,0589	103,50	...1605
16	32	44	15,5	92	16	4	0,0589	103,50	...1606
20	38	54	19,5	104	20	0,5	0,0706	153,00	...2000
20	38	54	19,5	104	20	1	0,0706	153,00	...2001
20	38	54	19,5	104	20	1,5	0,0706	153,00	...2002
20	38	54	19,5	104	20	2	0,0706	153,00	...2003
20	38	54	19,5	104	20	2,5	0,0706	153,00	...2004
20	38	54	19,5	104	20	3	0,0706	153,00	...2005
20	38	54	19,5	104	20	4	0,0706	153,00	...2006

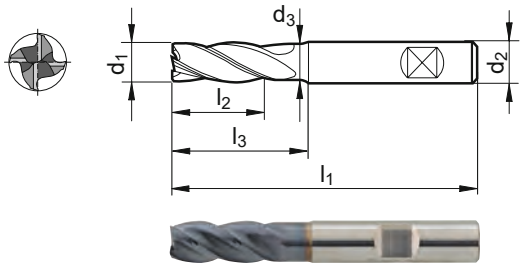
(W201)

HPC-Schaftfräser, 35°/38° Drallsteigung, FORMAT GT, INOX

Ausführung: Ungleich gedrallt und geteilt, Schneidspitzen mit 45°-Schneideckenfase und freigeschliffenem Schaft.

Anwendung: Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. Für große Schnitttiefen bei INOX- und Titan-Werkstoffen. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**





TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	**90**	–	–	–	–	**45**	–	–	–	–	–	–	–	2805

							INOX	2805	Bestell-
							ferrit./martens.	TiAlN	Nr.
Ø d_1 = h10	Schneidenlänge l_2	Halsfreischliff l_3	Hals-Ø d_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	Eckfase 45°	f_z		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
3	8	18	2,8	57	6	0,2	0,012	23,30	...0300
4	11	21	3,8	57	6	0,2	0,016	23,30	...0400
5	13	21	4,8	57	6	0,2	0,02	23,30	...0500
6	13	21	5,5	57	6	0,2	0,022	23,30	...0600
8	19	27	7,5	63	8	0,2	0,033	31,60	...0800
10	22	32	9,5	72	10	0,2	0,043	43,40	...1000
12	26	38	11,5	83	12	0,3	0,065	59,50	...1200
14	26	42	13,5	83	14	0,3	0,07	87,90	...1400
16	32	44	15,5	92	16	0,3	0,073	91,20	...1600
18	32	50	17,5	92	18	0,4	0,075	131,50	...1800
20	38	54	19,5	104	20	0,4	0,077	135,00	...2000

(W201)

1.9

HPC-Schaftfräser-Satz, 35°/38° Drallsteigung, FORMAT GT, INOX



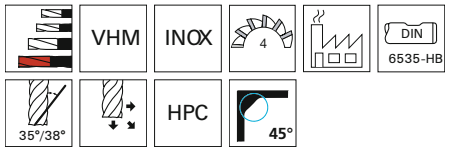
Satzinhalt-Ø mm	2805 TiAlN €	Bestell-Nr.
6; 8; 10; 12	149,00	...0001
6; 8; 10; 12; 16	231,50	...0003

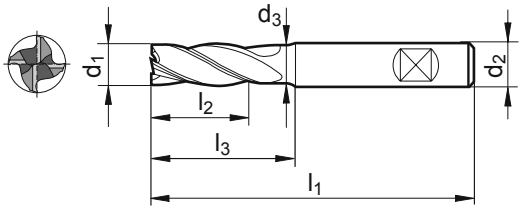
(W201)

HPC-Schaftfräser, 35°/38° Drallsteigung, FORMAT GT, INOX

Ausführung: Ungleich gedrallt und geteilt, Schneidspitzen mit 45°-Schneideckenfase und freigeschliffenem Schaft.

Anwendung: Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. Für große Schnitttiefen bei INOX- und Titan-Werkstoffen. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**







Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	141	92	57	**78**	**64**	–	127	92	57	–	–	–	–	–	–	–	2809

Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Eckfase 45° mm	INOX ferrit./martens. f_z mm	2809 TiAlN €	Bestell-Nr.
6	22	30	5,5	63	6	0,2	0,021	70,40	...0600
8	28	36	7,5	80	8	0,2	0,021	80,60	...0800
10	33	54	9,5	100	10	0,2	0,0269	103,50	...1000
12	42	54	11,5	100	12	0,3	0,0269	131,00	...1200
14	48	54	13,5	100	14	0,3	0,0321	151,00	...1400
16	53	69	15,5	150	16	0,3	0,0437	224,00	...1600
18	65	84	17,5	150	18	0,4	0,0512	255,50	...1800
20	68	84	19,5	150	20	0,4	0,0589	311,00	...2000

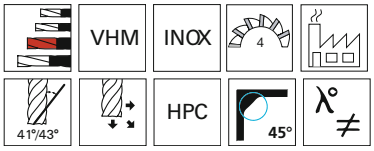
(W201)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

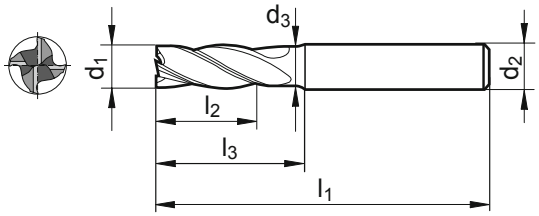
Hochleistungsfräser FORMAT GT, INOX

Ausführung: Ungleich gedrallt und geteilt, Schneidspitzen mit 45°-Schneideckenfase und freigeschliffenem Schaft. **Feingewuchtet.**

Anwendung: Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. Gute Standzeiten in Stahl- und INOX-Werkstoffen. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**



format EGT professional quality



DIN 6535-HA



2811
LOTUS

DIN 6535-HB



2813
LOTUS

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**260**	**140**	–	**60**	**45**	–	**210**	**170**	**70**	**180**	**180**	–	–	**70**	–	–	**2811**
	260	**140**	–	**60**	**45**	–	**210**	**170**	**70**	**180**	**180**	–	–	**70**	–	–	**2813**

$Ø d_1 = h9$ mm	Schneiden-länge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamt-länge l_1 mm	Schaft-Ø $d_2 = h5$ mm	Eckfase 45° mm	INOX ferrit./martens. f_z mm	format EGT **2811** LOTUS €	format EGT **2813** LOTUS €	Bestell-Nr.
3	8	10	2,9	58	6	0,1	0,018	42,00	45,40	...0300
4	11	15	3,8	58	6	0,15	0,024	42,00	45,40	...0400
5	13	18	4,8	58	6	0,2	0,03	42,00	45,40	...0500
6	13	20	5,7	58	6	0,2	0,036	42,00	45,40	...0600
8	19	26	7,6	64	8	0,2	0,048	56,60	61,50	...0800
10	22	30,5	9,5	73	10	0,3	0,06	81,00	87,80	...1000
12	26	36,5	11,4	84	12	0,3	0,072	113,00	121,00	...1200
16	32	42,5	15,2	93	16	0,5	0,096	182,50	193,00	...1600
20	38	52	19	105	20	0,6	0,12	279,00 (W213)	297,50 (W213)	...2000

format EGT professional quality



Flächenspannfutter
3/6



Spannzangenfutter
3/8

FORMAT GT Werkzeugaufnahmen finden Sie ab 3/6.



Schrumpffutter
3/24



Messerkopfaufnahme
3/13

1.9

Hochleistungsfräser FORMAT GT, INOX, DTC, Safe-Lock

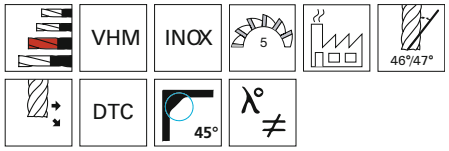
Ausführung: Ungleich gedrallt und geteilt, Schneidspitzen mit 45°-Schneideckenfase. **Feingewuchtet.** Schaft kompatibel mit HAIMER® Safe-Lock.

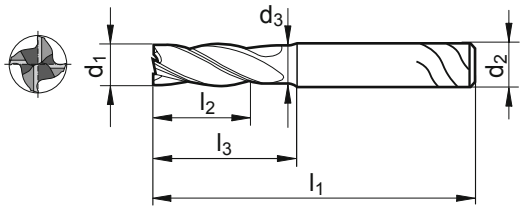
Anwendung: Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. Für große Schnitttiefen bei Stahl- und INOX-Werkstoffen. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**

Vorteile Safe-Lock-Schaft:

- Maximale Auszugsicherheit
- Beste Rundlaufgenauigkeit
- Maximales Zerspanvolumen
- Auch bei Werkzeugaufnahmen ohne Safe-Lock gleichbleibende Haltekräfte und Drehmomente

Hinweis: Ab Ø 12 mm wird der Einsatz des HAIMER® Safe-Lock-Spannfutters (Bestell-Nr. 3426 bzw. 3511) empfohlen.







LOTUS

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	260	140	–	120	90	–	210	170	70	–	–	–	–	–	–	–	2815

Ø d_1 = h9	Schneidenlänge l_2	Halsfreischliff l_3	Hals-Ø d_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h5	Eckfase 45°	f_z	format EGT INOX ferrit./martens. 2815	format EGT LOTUS	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€		
6	18	24	5,7	62	6	0,2	0,051	71,20		...0600
8	24	32	7,6	70	8	0,2	0,068	83,90		...0800
10	30	40	9,5	82	10	0,3	0,085	139,50		...1000
12	36	48	11,4	95	12	0,3	0,102	194,00		...1200
16	48	64	15,2	115	16	0,5	0,136	365,00		...1600
20	60	80	19	133	20	0,6	0,17	536,50		...2000

(W213)

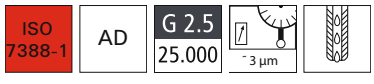
Schrumpffutter FORMAT GT

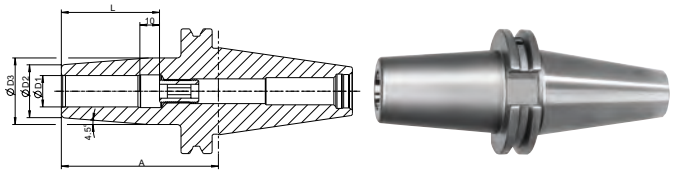
Ausführung: Aus hitzebeständigem Warmarbeitsstahl. Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet.

Kegelwinkel: Toleranz AT3
Schafttoleranz: h6

Anwendung: Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrumpfgeräte geeignet.

Lieferumfang: Schrumpffutter mit Längeneinstellschraube.





Ø D1		Ø D2	Ø D3	L	A	format EGT 3436	Bestell-Nr.
mm	SK	mm	mm	mm	mm	€	
6	40	21	27	36	80	103,50	...0600
8	40	21	27	36	80	103,50	...0800
10	40	24	32	42	80	103,50	...1000
12	40	24	32	47	80	103,50	...1200
16	40	27	34	50	80	103,50	...1600
20	40	33	42	52	80	103,50	...2000
25	40	44	53	58	100	115,50	...2500

(W373)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Schrumpffutter Power Shrink Chuck, Safe-Lock

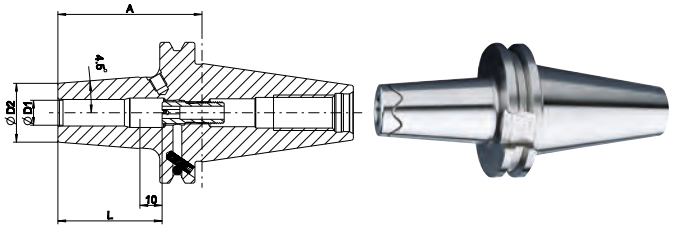
Ausführung: Aus hitzebeständigem Warmarbeitsstahl. **Mit Safe-Lock-Aufnahme.** Optimiertes Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Feinwuchten mit Wuchtschrauben. Mit verschließbaren Cool Jet-Bohrungen. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100-%-Kontrolle. Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet.

Kegeltoleranz: AT3
Schafttoleranz: h6
Gehärtet: 54 –2 HRC

Anwendung: Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrumpfgeräte geeignet. Für höchste Zerspanungsleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspanung.

Lieferumfang: Schrumpffutter mit Längeneinstellschraube.

ISO 7388-1 | AD/AF | G 2.5 | 25.000 | 3 µm | HAIMER



Ø D_1 mm	Ø D_2 mm	L mm	A mm	3426 SK 40 €	Bestell-Nr.
12	26,5	47	65	312,50	...1200
16	29,5	50	65	312,50	...1600
20	35,5	52	65	312,50	...2000

(W394)

Präzisions-Schrumpffutter

Ausführung: Feingewuchtet. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100-%-Kontrolle. **Genauer als DIN.** Aus hitzebeständigem Warmarbeitsstahl. Feinwuchten mit Wuchtschrauben möglich. Für HSS- und HM-Werkzeuge.

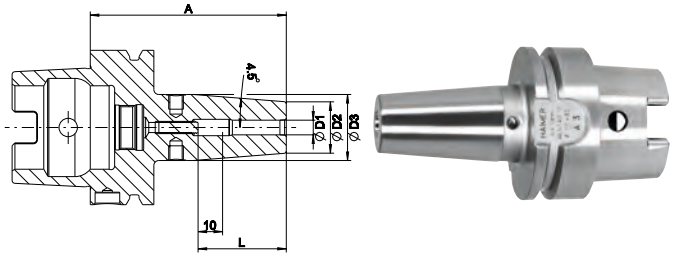
Schafttoleranz: h6
Gehärtet: 54 –2 HRC

Anwendung: Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrumpfgeräte geeignet.

Lieferumfang: Schrumpffutter mit Längeneinstellschraube, **ohne** Kühlmittelrohr.

Hinweis: Weitere Abmessungen auf 3/46.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 | 25.000 | 3 µm | HAIMER



Ø d_1 mm	HSK	Ø d_2 mm	Ø d_3 mm	l_2 mm	l_1 mm	3549 €	Bestell-Nr.
6	63	21	27	36	80	178,00	...0608
8	63	21	27	36	80	178,00	...0808
10	63	24	32	42	85	178,00	...1008
12	63	24	32	47	90	178,00	...1209
16	63	27	34	50	95	178,00	...1609
20	63	33	42	52	100	178,00	...2010
25	63	44	53	58	115	187,50	...2511

(W394)

Schrumpffutter Power Shrink Chuck, Safe-Lock

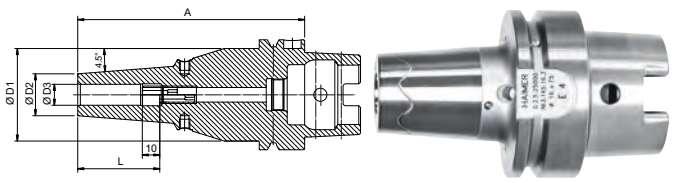
Ausführung: Aus hitzebeständigem Warmarbeitsstahl. **Mit Safe-Lock-Aufnahme.** Optimiertes Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Feinwuchten mit Wuchtschrauben. Mit verschließbaren Cool-Jet-Bohrungen. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100-%-Kontrolle. Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet.

Kegeltoleranz: AT3
Schafttoleranz: h6
Gehärtet: 54 –2 HRC

Anwendung: Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrumpfgeräte geeignet. Für höchste Zerspanungsleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspanung.

Lieferumfang: Schrumpffutter mit Längeneinstellschraube.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 | 25.000 | 3 µm | HAIMER

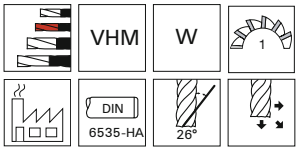


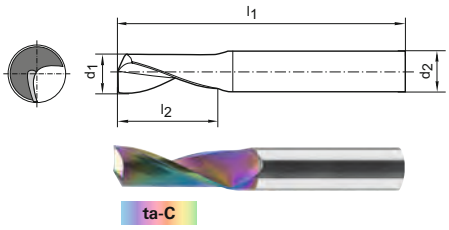
Ø D_1 mm	HSK	Ø D_2 mm	L mm	A mm	3511 €	Bestell-Nr.
12	63	26,5	46	70	338,00	...1200
16	63	29,5	49	75	338,00	...1600
20	63	35,5	49	75	338,00	...2000

(W394)

Einzahnfräser, FORMAT GT, Alu

Anwendung: Einsetzbar zum Konturen- und Einstechfräsen sowie zum Ausfräsen von Schlitzen und Nuten an Fenstern, Türen und anderen Profilen aus Aluminium und Kunststoff geeignet. Bedingt auch in anderen NE-Metallen verwendbar.





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**560**	**140**	**170**	–	–	–	–	**1933**

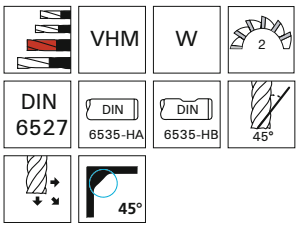
Ø d_1	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	ALU < 8% Si 1933 ta-C f_z		Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
1	4	50	3	0,005	34,50	...0100
1,5	6	50	3	0,005	35,10	...0150
2	8	50	3	0,008	36,80	...0200
3	12	50	3	0,008	38,80	...0300
4	15	60	4	0,018	43,30	...0400
5	17	60	5	0,018	50,40	...0500
6	20	65	6	0,03	53,00	...0600
8	22	65	8	0,04	73,90	...0800
10	25	75	10	0,05	109,50	...1000
12	30	80	12	0,071	152,50	...1200

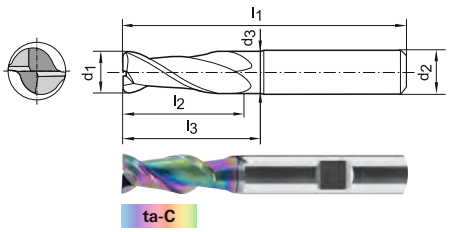
(W201)

Bohrnutenfräser, FORMAT GT, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten sowie für die universelle Bearbeitung. Auch zum Besäumen und Schlichtfräsen geeignet.





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**730**	**650**	–	**260**	–	–	–	**1934**

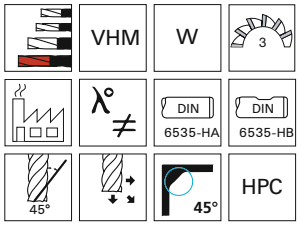
Ø d_1	Halsfreischliff l_3	Hals-Ø d_3	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	Eckfase 45°		ALU < 8% Si 1934 ta-C f_z		Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Schafttyp	mm	€	
3	18	2,9	8	57	6	0,1	HA	0,01	46,80	...0300
4	18	3,9	11	57	6	0,1	HA	0,02	46,80	...0400
5	20	4,9	13	57	6	0,1	HA	0,025	46,80	...0500
6	20	5,8	13	57	6	0,1	HA	0,03	47,00	...0600
8	26	7,8	19	63	8	0,1	HA	0,042	53,00	...0800
8	26	7,8	19	63	8	0,1	HB	0,042	53,00	...0801
10	29	9,7	22	72	10	0,2	HA	0,055	73,30	...1000
10	29	9,7	22	72	10	0,2	HB	0,055	73,30	...1001
12	36	11,7	26	83	12	0,2	HA	0,075	113,00	...1200
12	36	11,7	26	83	12	0,2	HB	0,075	113,00	...1201
16	42	15,7	32	92	16	0,2	HB	0,1	179,00	...1600
20	52	19,5	38	104	20	0,2	HB	0,12	258,50	...2000

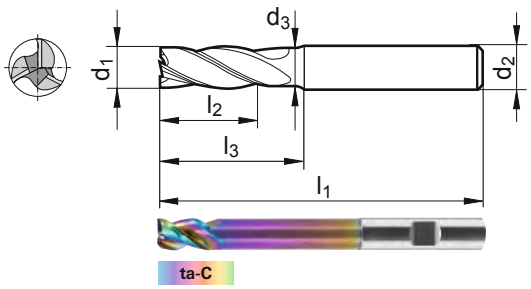
(W201)

Schaftfräser, FORMAT GT, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.

Anwendung: Optimal für die HPC-Bearbeitung.





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**440**	**400**	–	**120**	–	–	–	**1935**

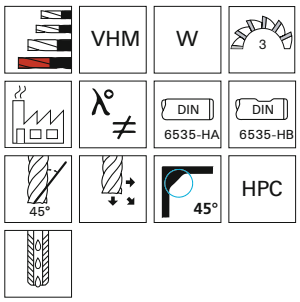
Ø d_1 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Eckfase 45° mm	Schafttyp	ALU < 8% Si f_z mm	1935 ta-C €	Bestell-Nr.
4	24	3,9	7	80	6	0,1	HA	0,02	51,60	...0400
5	30	4,9	8	80	6	0,1	HA	0,025	51,60	...0500
6	42	5,8	10	80	6	0,2	HA	0,03	51,60	...0600
8	62	7,8	13	100	8	0,2	HA	0,042	71,50	...0800
8	62	7,8	13	100	8	0,2	HB	0,042	71,50	...0801
10	58	9,7	16	100	10	0,2	HA	0,055	95,90	...1000
10	58	9,7	16	100	10	0,2	HB	0,055	95,90	...1001
12	73	11,7	19	120	12	0,2	HA	0,075	141,50	...1200
12	73	11,7	19	120	12	0,2	HB	0,075	141,50	...1201
16	92	15,7	25	150	16	0,2	HB	0,1	264,50	...1600
20	100	19,5	32	150	20	0,2	HB	0,12	376,50	...2000

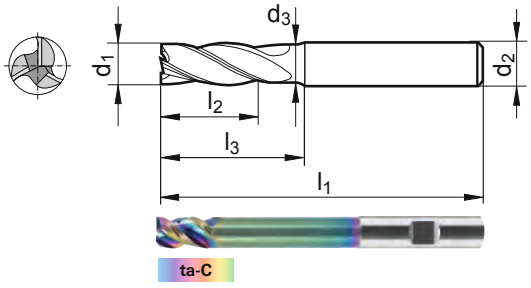
(W201)

Schaftfräser, FORMAT GT, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.

Anwendung: Optimal für die HPC-Bearbeitung.





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**440**	**400**	–	**120**	–	–	–	**1936**

Ø d_1 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Eckfase 45° mm	Schafttyp	ALU < 8% Si f_z mm	1936 ta-C €	Bestell-Nr.
6	42	5,8	10	80	6	0,1	HA	0,03	103,00	...0600
8	62	7,8	13	100	8	0,1	HA	0,042	126,50	...0800
8	62	7,8	13	100	8	0,1	HB	0,042	126,50	...0801
10	58	9,7	16	100	10	0,2	HA	0,055	148,00	...1000
10	58	9,7	16	100	10	0,2	HB	0,055	148,00	...1001
12	73	11,7	19	120	12	0,2	HA	0,075	190,50	...1200
12	73	11,7	19	120	12	0,2	HB	0,075	190,50	...1201
16	92	15,7	25	150	16	0,2	HB	0,1	298,00	...1600
20	100	19,5	32	150	20	0,2	HB	0,12	406,50	...2000

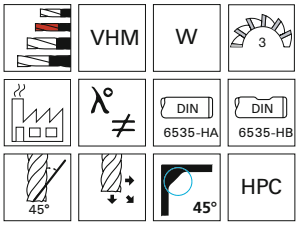
(W201)

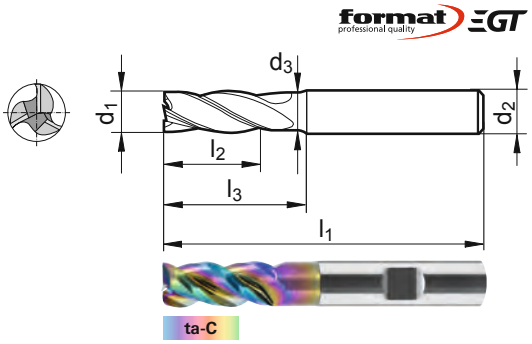
1.9

Schaftfräser, FORMAT GT, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.

Anwendung: Optimal für die HPC-Bearbeitung.





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**730**	**650**	–	**260**	–	–	–	**1937**

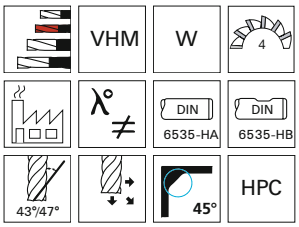
Ø d_1	Halsfreischliff l_3	Hals-Ø d_3	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	Eckfase 45°		ALU < 8% Si f_z	1937 ta-C	Bestell- Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Schafttyp	mm	€	
3	2,9	2,9	12	57	6	0,1	HA	0,01	45,00	...0300
3	2,9	2,9	12	57	6	0,1	HB	0,01	45,00	...0301
4	3,9	3,9	12	57	6	0,1	HA	0,02	45,00	...0400
4	3,9	3,9	12	57	6	0,1	HB	0,02	45,00	...0401
5	4,9	4,9	15	57	6	0,1	HA	0,025	45,00	...0500
5	4,9	4,9	15	57	6	0,1	HB	0,025	45,00	...0501
6	5,8	5,8	15	57	6	0,1	HA	0,03	45,00	...0600
6	5,8	5,8	15	57	6	0,1	HB	0,03	45,00	...0601
8	7,8	7,8	22	64	8	0,1	HA	0,042	52,60	...0800
8	7,8	7,8	22	64	8	0,1	HB	0,042	52,60	...0801
10	9,7	9,7	25	73	10	0,2	HA	0,055	79,20	...1000
10	9,7	9,7	25	73	10	0,2	HB	0,055	79,20	...1001
12	11,7	11,7	28	84	12	0,2	HA	0,075	110,00	...1200
12	11,7	11,7	28	84	12	0,2	HB	0,075	110,00	...1201
16	15,7	15,7	35	93	16	0,2	HB	0,1	158,50	...1600
20	19,5	19,5	41	104	20	0,2	HB	0,12	250,50	...2000

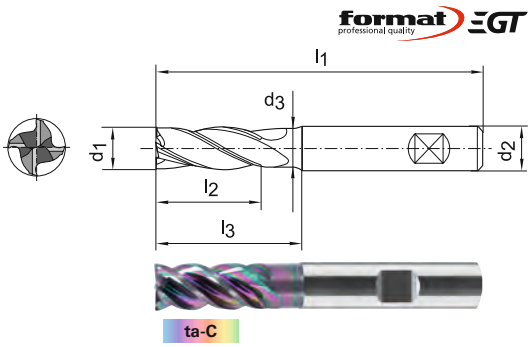
(W201)

Schaftfräser, FORMAT GT, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.

Anwendung: Optimal für die HPC-Bearbeitung.





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**520**	**450**	–	**300**	–	–	–	**1938**

Ø d_1	Halsfreischliff l_3	Hals-Ø d_3	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	Eckfase 45°		ALU < 8% Si f_z	1938 ta-C	Bestell- Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Schafttyp	mm	€	
3	10	2,9	6	57	6	0,1	HA	0,032	52,30	...0300
4	14	3,9	8	57	6	0,1	HA	0,045	52,30	...0400
5	16	4,9	10	57	6	0,1	HA	0,05	52,30	...0500

(W201)

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Schaftfräser, FORMAT GT, Alu

Fortsetzung

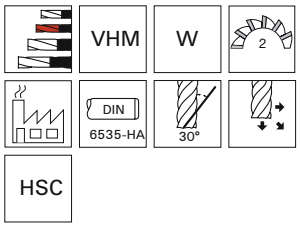
Ø d_1 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Eckfase 45° mm	Schafttyp	ALU < 8% Si f_z mm	1938 ta-C €	Bestell-Nr.
6	19	5,8	12	57	6	0,2	HA	0,06	54,50	...0600
8	25	7,8	16	63	8	0,2	HA	0,08	62,70	...0800
8	25	7,8	16	63	8	0,2	HB	0,08	62,70	...0801
10	30	9,7	20	72	10	0,2	HA	0,09	108,00	...1000
10	30	9,7	20	72	10	0,2	HB	0,09	108,00	...1001
12	36	11,7	24	83	12	0,2	HA	0,1	147,00	...1200
12	36	11,7	24	83	12	0,2	HB	0,1	147,00	...1201
16	42	15,7	32	92	16	0,2	HB	0,13	275,00	...1600
20	52	19,5	40	104	20	0,2	HB	0,16	397,00	...2000

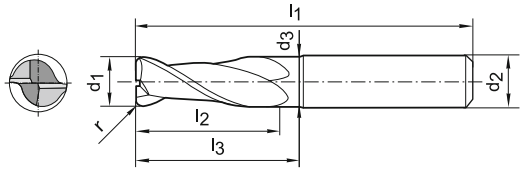
(W201)

Torusfräser, FORMAT GT, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.

Anwendung: Optimal für die HSC-Bearbeitung.







ta-C

Einsatz	STAHL < 700 N/mm²	STAHL < 1000 N/mm²	STAHL < 1400 N/mm²	INOX ferrit./ martens.	INOX austeni-tisch	INOX Duplex	GUSS GG/ GTS	GUSS GGG	SOND.-LEG. Titan > 850 N/mm²	NE-METALLE Alu < 8% Si	NE-METALLE Alu > 8% Si	NE-METALLE Kupfer/ Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	GEHÄRTETER STAHL < 55 HRC	GEHÄRTETER STAHL < 60 HRC	GEHÄRTETER STAHL > 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**180**	**150**	–	**120**	–	–	–	1939

Ø d_1 mm	Eckenradius r mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	ALU < 8% Si f_z mm	1939 ta-C €	Bestell-Nr.
3	0,3	14	2,9	4	50	6	0,01	47,50	...0300
4	0,3	16	3,9	5	50	6	0,017	54,40	...0400
5	0,3	18	4,9	6	54	6	0,02	58,80	...0500
6	0,3	21	5,8	7	57	6	0,03	65,20	...0600
6	1	21	5,8	7	57	6	0,03	65,20	...0601
6	2	21	5,8	7	57	6	0,03	65,20	...0602
8	0,3	27	7,8	9	63	8	0,04	87,20	...0800
8	1	27	7,8	9	63	8	0,04	87,20	...0801
8	2	27	7,8	9	63	8	0,04	87,20	...0802
10	0,3	32	9,7	11	72	10	0,05	115,50	...1000
10	1,5	32	9,7	11	72	10	0,05	115,50	...1001
10	3	32	9,7	11	72	10	0,05	115,50	...1002
12	1,5	38	11,7	13	83	12	0,07	156,00	...1200
12	4	38	11,7	13	83	12	0,07	156,00	...1201
16	2	44	15,7	17	92	16	0,09	253,00	...1600
16	5	44	15,7	17	92	16	0,09	253,00	...1601

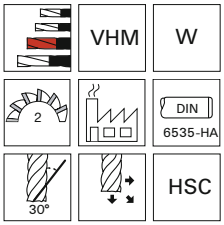
(W201)

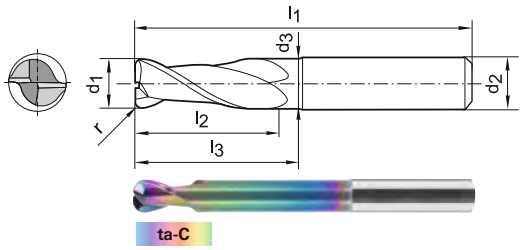
1.9

Torusfräser, FORMAT GT, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.

Anwendung: Optimal für die HSC-Bearbeitung.





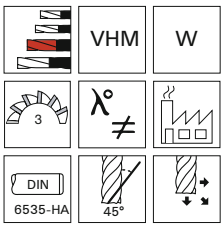
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**280**	**150**	–	**160**	–	–	–	**1940**

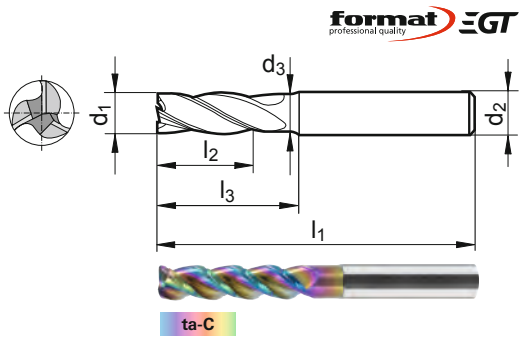
Ø d_1 mm	Eckenradius r mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	ALU < 8% Si f_z mm	format EGT 1940 ta-C €	Bestell-Nr.
3	0,3	32	2,9	4	75	6	0,01	62,80	...0300
4	0,3	36	3,9	5	75	6	0,017	69,60	...0400
5	0,3	40	4,9	6	75	6	0,02	76,90	...0500
6	0,3	44	5,8	7	80	6	0,03	82,90	...0600
6	1	44	5,8	7	80	6	0,03	82,90	...0601
6	2	44	5,8	7	80	6	0,03	82,90	...0602
8	0,3	54	7,8	9	100	8	0,04	116,50	...0800
8	1	54	7,8	9	100	8	0,04	116,50	...0801
8	2	54	7,8	9	100	8	0,04	116,50	...0802
10	0,3	60	9,7	11	100	10	0,05	157,00	...1000
10	1,5	60	9,7	11	100	10	0,05	157,00	...1001
10	3	60	9,7	11	100	10	0,05	157,00	...1002
12	1,5	75	11,7	13	120	12	0,07	209,00	...1200
12	4	75	11,7	13	120	12	0,07	209,00	...1201
16	2	92	15,7	17	150	16	0,09	353,00	...1600
16	5	92	15,7	17	150	16	0,09	353,00	...1601

(W201)

Torusfräser, FORMAT GT, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**260**	**200**	–	**120**	–	–	–	**1941**

Ø d_1 mm	Eckenradius r mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	ALU < 8% Si f_z mm	format EGT 1941 ta-C €	Bestell-Nr.
3	0,5	31	5,8	25	71	6	0,07	70,20	...0300
3	1	31	5,8	25	71	6	0,07	70,20	...0301

(W201)

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Torusfräser, FORMAT GT, Alu

Fortsetzung

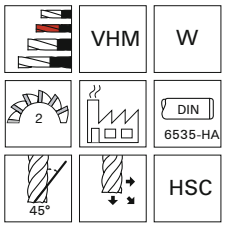
							ALU	1941	Bestell-
							< 8% Si	ta-C	Nr.
Ø d_1	Eckenradius r	Halsfreischliff l_3	Hals-Ø d_3	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	f_z		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
8	0,5	41	7,8	33	80	8	0,1	83,20	...0800
8	1	41	7,8	33	80	8	0,1	83,20	...0801
8	2	41	7,9	33	80	8	0,1	83,20	...0802
10	0,5	51	9,7	41	95	10	0,13	115,00	...1000
10	1	51	9,7	41	95	10	0,13	115,00	...1001
10	2	51	9,7	41	95	10	0,13	115,00	...1002
12	0,5	61	11,7	49	109	12	0,17	153,50	...1200
12	1	61	11,7	49	109	12	0,17	153,50	...1201
12	2	61	11,7	49	109	12	0,17	153,50	...1202
16	2	81	15,7	65	132	16	0,22	283,00	...1600
16	3	81	15,7	65	132	16	0,22	283,00	...1601
20	2	101	19,5	82	154	20	0,3	411,00	...2000
20	3	101	19,5	82	154	20	0,3	411,00	...2001

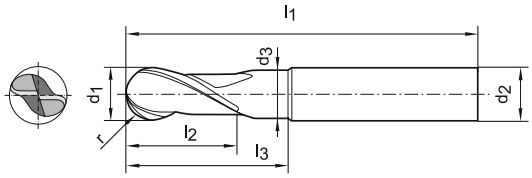
(W201)

Radiusfräser, FORMAT GT, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.

Anwendung: Optimal für die HSC-Bearbeitung.







ta-C

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**600**	**540**	–	**500**	–	–	–	1942

							ALU	1942	Bestell-
							< 8% Si	ta-C	Nr.
Ø d_1	Radius	Halsfreischliff l_3	Hals-Ø d_3	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	f_z		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
3	1,5	16	2,9	6	50	3	0,025	46,10	...0300
4	2	17	3,9	7	54	4	0,03	54,10	...0400
5	2,5	18	4,9	8	54	5	0,05	61,70	...0500
6	3	21	5,8	10	54	6	0,06	61,70	...0600
8	4	27	7,8	12	59	8	0,07	75,30	...0800
10	5	32	9,8	13	67	10	0,085	99,80	...1000
12	6	38	11,7	16	73	12	0,1	128,00	...1200
16	8	44	15,7	20	83	16	0,15	212,50	...1600

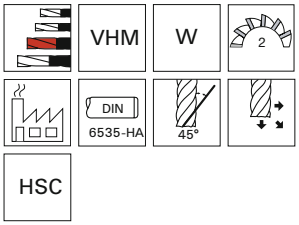
(W201)

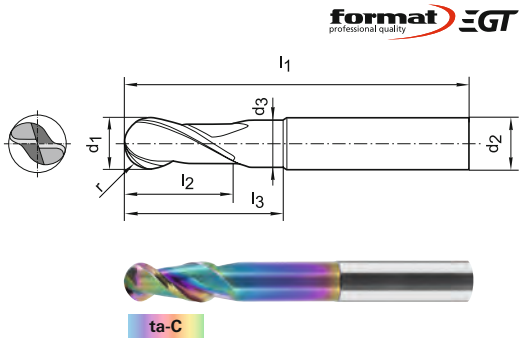
1.9

Radiusfräser, FORMAT GT, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.

Anwendung: Optimal für die HSC-Bearbeitung.





ta-C

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**550**	**490**	–	**400**	–	–	–	**1943**

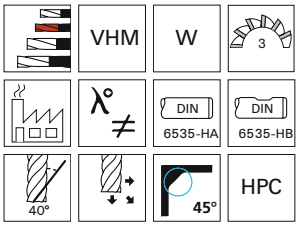
Ø d_1 mm	Radius mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	ALU < 8% Si f_z mm	format EGT 1943 ta-C €	Bestell-Nr.
3	1,5	32	2,9	10	75	3	0,025	66,10	...0300
4	2	36	3,9	13	75	4	0,03	78,10	...0400
5	2,5	40	4,9	15	75	5	0,05	85,30	...0500
6	3	44	5,8	16	100	6	0,06	85,30	...0600
8	4	54	7,8	22	100	8	0,07	115,00	...0800
10	5	60	9,8	25	100	10	0,085	151,00	...1000
12	6	60	11,7	26	100	12	0,1	198,50	...1200
16	8	92	15,7	30	150	16	0,15	313,00	...1600

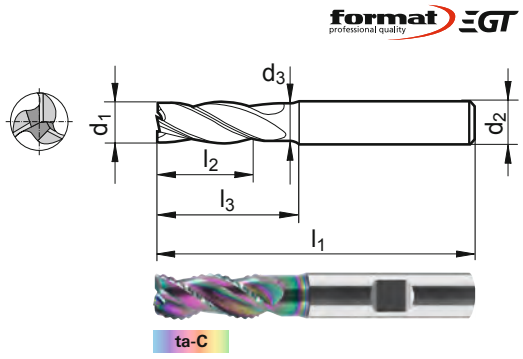
(W201)

Schruppfräser, FORMAT GT, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.

Anwendung: Optimal für die HPC-Bearbeitung.





ta-C

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**700**	**350**	–	–	–	–	–	**1944**

Ø d_1 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Eckfase 45° mm	Schafttyp	ALU < 8% Si f_z mm	format EGT 1944 ta-C €	Bestell-Nr.
6	20	5,9	14	57	6	0,2	HA	0,088	49,50	...0600
6	20	5,9	14	57	6	0,2	HB	0,088	49,50	...0601
8	26	7,8	21	63	8	0,25	HA	0,112	61,80	...0800
8	26	7,8	21	63	8	0,25	HB	0,112	61,80	...0801
10	31	8	23	72	10	0,3	HA	0,144	84,30	...1000
10	31	8	23	72	10	0,3	HB	0,144	84,30	...1001
12	37	11,7	27	83	12	0,35	HA	0,176	112,00	...1200
12	37	11,7	27	83	12	0,35	HB	0,176	112,00	...1201
16	43	15,7	36	92	16	0,4	HB	0,224	163,00	...1600
20	52	19,5	41	104	20	0,4	HB	0,28	239,00	...2000

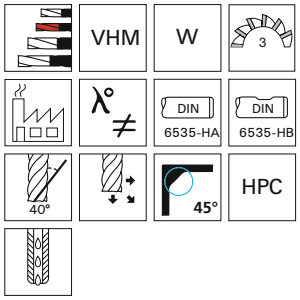
(W201)

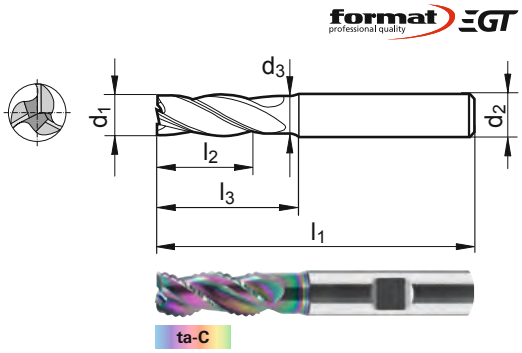
Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Schruppfräser, FORMAT GT, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.

Anwendung: Optimal für die HPC-Bearbeitung.





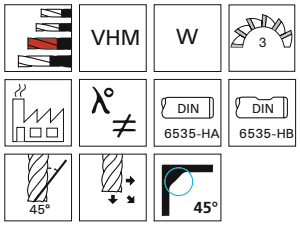
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**700**	**350**	–	–	–	–	–	**1945**

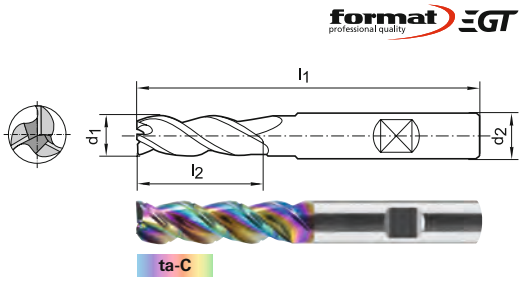
Ø d_1 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Eckfase 45° mm	Schafttyp	ALU < 8% Si f_z mm	format EGT 1945 ta-C €	Bestell-Nr.
6	20	5,7	14	57	6	0,2	HA	0,11	94,10	...0600
6	20	5,7	14	57	6	0,2	HB	0,11	94,10	...0601
8	26	7,4	21	63	8	0,25	HA	0,14	109,00	...0800
8	26	7,4	21	63	8	0,25	HB	0,14	109,00	...0801
10	31	9,5	23	72	10	0,3	HA	0,18	132,50	...1000
10	31	9,5	23	72	10	0,3	HB	0,18	132,50	...1001
12	37	11	27	83	12	0,35	HA	0,22	162,50	...1200
12	37	11	27	83	12	0,35	HB	0,22	162,50	...1201
16	43	15	36	92	16	0,4	HA	0,28	224,00	...1600
16	43	15	36	92	16	0,4	HB	0,28	224,00	...1601
20	52	19	41	104	20	0,4	HA	0,35	314,00	...2000
20	52	19	41	104	20	0,4	HB	0,35	314,00	...2001

(W201)

Trochoidalfräser, FORMAT GT, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**260**	**200**	–	**120**	–	–	–	**1946**

Ø d_1 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Eckfase 45° mm	Schafttyp	ALU < 8% Si f_z mm	format EGT 1946 ta-C €	Bestell-Nr.
6	21	62	6	0,2	HA	0,07	76,20	...0600
6	21	62	6	0,2	HB	0,07	76,20	...0601
8	28	68	8	0,2	HA	0,1	83,10	...0800
8	28	68	8	0,2	HB	0,1	83,10	...0801
10	35	80	10	0,2	HA	0,13	111,00	...1000
10	35	80	10	0,2	HB	0,13	111,00	...1001
12	42	93	12	0,2	HA	0,17	166,00	...1200
12	42	93	12	0,2	HB	0,17	166,00	...1201
16	56	108	16	0,2	HB	0,22	235,50	...1600
20	70	126	20	0,2	HB	0,3	332,50	...2000

(W201)

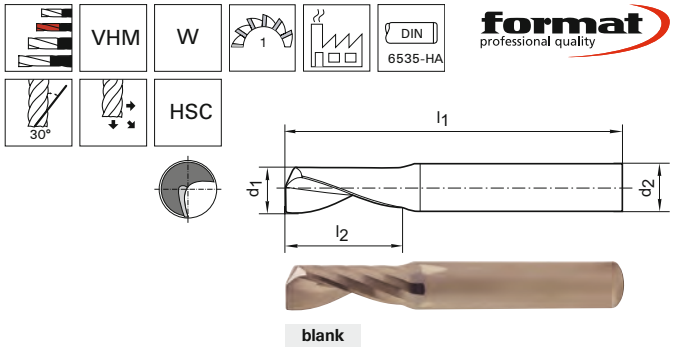
1.9

Einzahnfräser, Alu

Ausführung: Mit einer Schneide. Spannut feinst geschliffen (Spiegelschliff).

Anwendung: Einsetzbar zum Konturen- und Einstechfräsen sowie zum Ausfräsen von Schlitzen und Nuten an Fenstern, Türen und anderen Profilen aus Aluminium und Kunststoff geeignet. Bedingt auch in anderen NE-Metallen verwendbar.

Hinweis: Das **HSC-Verfahren (Hochgeschwindigkeitszerspanung)** ermöglicht Ihnen eine deutlich höhere Schnittgeschwindigkeit und Drehzahl sowie einen deutlich höheren Vorschub gegenüber herkömmlichen Zerspanungsverfahren.



format professional quality

blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**180**	–	–	–	–	–	–	**2310**

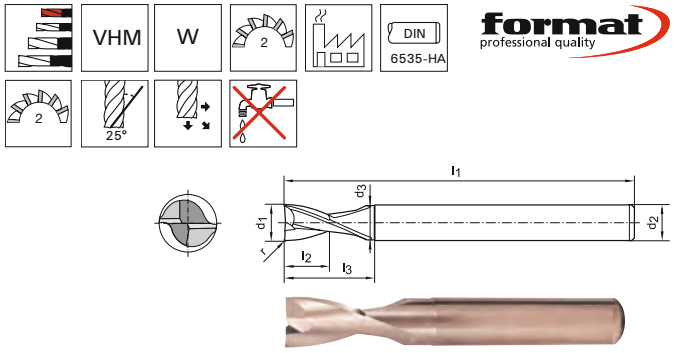
$Ø d_1 = h10$ mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-$Ø d_2 = h6$ mm	ALU < 8% Si f_z mm	format 2310 blank €	Bestell-Nr.
2	10	40	2	0,052	27,30	...0200
3	12	40	3	0,089	27,30	...0300
4	15	40	4	0,126	27,80	...0400
5	16	50	5	0,157	28,50	...0500
6	20	57	6	0,188	29,80	...0600
8	22	63	8	0,265	38,50	...0800
10	25	72	10	0,349	61,60	...1000
12	35	83	12	0,419	90,20	...1200

(W210)

Schaftfräser, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten sowie für die universelle Bearbeitung. Auch zum Besäumen und Schlichtfräsen geeignet.



format professional quality

blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**163**	–	–	–	–	–	–	**2479**

$Ø d_1 = 0/-0,03$ mm	Radius r mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-$Ø d_3$ mm	Schneiden-länge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-$Ø d_2 = h6$ mm	ALU < 8% Si f_z mm	format 2479 blank €	Bestell-Nr.
2	0,2	6	1,9	3	40	3	0,022	15,15	...0200
3	0,2	8	2,9	4	40	3	0,035	15,15	...0300
4	0,2	12	3,8	5	50	4	0,046	16,45	...0400
5	0,2	14	4,8	8	50	5	0,05	17,25	...0500
6	0,2	18	5,7	8	65	6	0,058	27,20	...0600
8	0,2	22	7,7	10	70	8	0,09	30,90	...0800
10	0,2	28	9,7	14	80	10	0,11	47,00	...1000
12	0,2	35	11,5	16	90	12	0,135	66,10	...1200
16	0,2	40	15,5	20	90	16	0,156	114,50	...1600
20	0,2	50	19,5	25	100	20	0,2	184,00	...2000

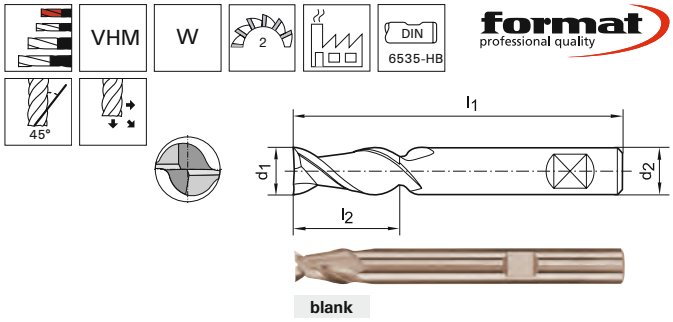
(W212)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Schaftfräser, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Bohrfräsen. Durch die 45°-Spirale entsteht ein weicher und schälender Schnitt und somit eine hohe Oberflächenqualität. Eine Gratbildung an den Schneidkanten wird vermieden.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**160**	**130**	80	–	–	–	–	**2477**

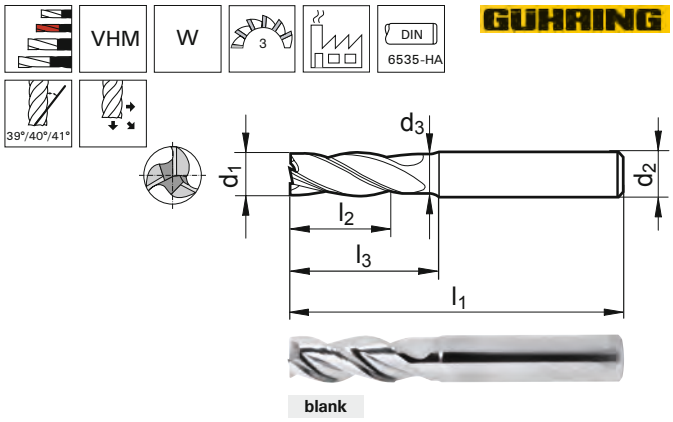
Ø d_1 = e8 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	ALU < 8% Si f_z mm	format 2477 blank €	Bestell-Nr.
3	4	50	6	0,02	16,60	...0300
4	5	54	6	0,035	18,95	...0400
5	6	54	6	0,048	19,10	...0500
6	7	54	6	0,069	17,70	...0600
8	9	58	8	0,108	27,30	...0800
10	11	66	10	0,164	41,10	...1000
12	12	73	12	0,243	57,60	...1200
16	32	92	16	0,2	102,50	...1600
20	38	104	20	0,238	173,00	...2000

(W210)

Hochleistungsfräser, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.

Anwendung: Optimal für die HPC-Bearbeitung.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**240**	**190**	**130**	–	–	–	–	**2370**

Ø d_1 = e8 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	ALU < 8% Si f_z mm	GÜHRING 2370 blank €	Bestell-Nr.
3	8	15	2,7	57	6	0,01	35,10	...0300
4	11	18	3,7	57	6	0,01	31,70	...0400
5	13	18	4,7	57	6	0,02	31,70	...0500
6	13	20	5,5	57	6	0,025	35,10	...0600
8	21	26	7,5	63	8	0,032	39,00	...0800
10	22	30	9,2	72	10	0,039	65,70	...1000
12	26	36	11,2	83	12	0,048	96,90	...1200
16	36	42	15	92	16	0,058	172,50	...1600
20	41	52	19	104	20	0,073	278,50	...2000

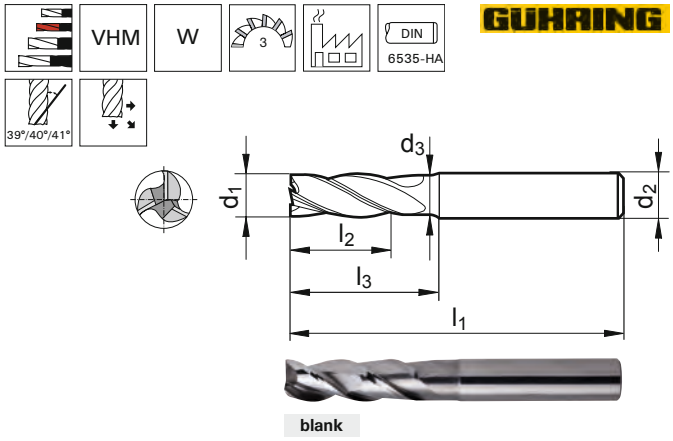
(W221)

1.9

Hochleistungsschruppfräser, Alu, 3 x D

Ausführung: Mit Kernsprung und Kernverstärkung, Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.

Anwendung: Werkzeuge mit einer Schneidenlänge von 3 x D sind kernverstärkt und eignen sich zum Nuten/Schruppen von $a_p = 1 \times D$, HPC-Schruppen und Schlichten über die volle Schneidenlänge.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**250**	**200**	**130**	–	–	–	–	**2370**

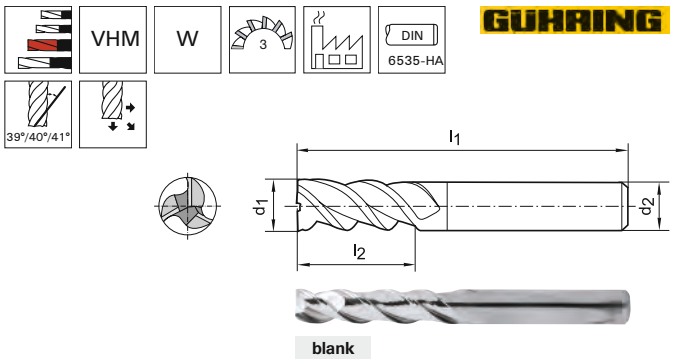
						ALU < 8% Si	GÜHRING 2370 blank	Bestell-Nr.
Ø d_1 = e8 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Eckenfase 45° mm	f_z mm	€	
5	15	4,7	57	6	0,05	0,03	41,80	...0502
6	18	5,7	65	6	0,05	0,04	41,80	...0602
8	24	7,7	75	8	0,1	0,05	46,80	...0802
10	30	9,5	80	10	0,1	0,065	77,90	...1002
12	36	11,5	93	12	0,15	0,08	117,00	...1202
16	48	15,5	108	16	0,15	0,095	208,00	...1602
20	60	19,5	126	20	0,15	0,11	332,00	...2002

(W221)

Hochleistungsschruppfräser, Alu, 4 x D

Ausführung: Mit Kernsprung und Kernverstärkung, Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.

Anwendung: Werkzeuge mit einer Schneidenlänge von 4 x D sind kernverstärkt und eignen sich zum Nuten/Schruppen von $a_p = 1 \times D$, HPC-Schruppen und Schlichten über die volle Schneidenlänge.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**250**	**200**	**130**	–	–	–	–	**2370**

					ALU < 8% Si	GÜHRING 2370 blank	Bestell-Nr.
Ø d_1 = e8 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Eckfase 45° mm	f_z mm	€	
6	24	65	6	0,05	0,05	50,20	...0603
8	32	75	8	0,1	0,08	55,60	...0803
10	40	100	10	0,1	0,1	94,70	...1003
12	48	100	12	0,15	0,12	140,50	...1203
16	64	125	16	0,15	0,15	249,50	...1603
20	80	150	20	0,15	0,17	399,00	...2003

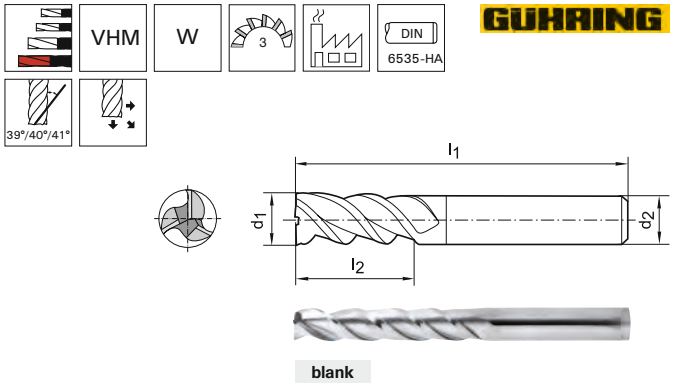
(W221)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Hochleistungsschruppfräser, Alu, 5 x D

Ausführung: Mit Kernsprung und Kernverstärkung, Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.

Anwendung: Werkzeuge mit einer Schneidenlänge von 5 x D sind kernverstärkt und eignen sich zum Nuten/Schruppen von $a_p = 1$ x D, HPC-Schruppen und Schlichten über die volle Schneidenlänge.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**250**	**200**	**130**	–	–	–	–	**2370**

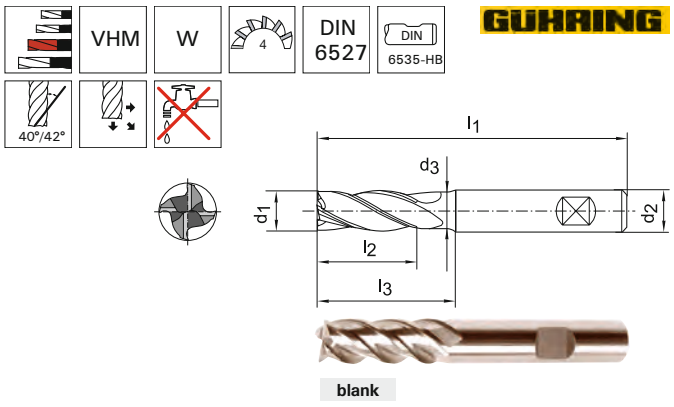
						GÜHRING ALU < 8% Si	GÜHRING 2370 blank	Bestell-Nr.
Ø d_1 = e8	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	Eckfase 45°		f_z		
mm	mm	mm	mm	mm		mm	€	
6	30	75	6	0,05		0,035	54,60	...0604
8	40	86	8	0,1		0,045	61,20	...0804
10	50	100	10	0,1		0,06	101,50	...1004
12	60	120	12	0,15		0,08	152,50	...1204
16	80	150	16	0,15		0,09	269,50	...1604
20	100	175	20	0,15		0,1	432,50	...2004

(W221)

Schaftfräser mit 40°/42° Drallsteigung, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Universell einsetzbares Werkzeug zum Besäumen, Schrupp-, Nuten- und Schlichtfräsen. Durch die ungleiche Drallsteigung entsteht ein besonders ruhiger Lauf und somit eine sehr gute Oberfläche am Werkstück.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**250**	**200**	**130**	–	–	–	–	**2455**

							GÜHRING ALU < 8% Si	GÜHRING 2455 blank	Bestell-Nr.
Ø d_1 = h10	Schneidenlänge l_2	Halsfreischliff l_3	Hals-Ø d_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6		f_z		
mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	€	
4	11	21	3,7	57	6		0,026	39,00	...0400
5	13	21	4,7	57	6		0,026	39,00	...0500
6	13	21	5,5	57	6		0,033	39,00	...0600
8	19	27	7,5	63	8		0,047	44,60	...0800
10	22	32	9,2	72	10		0,059	74,60	...1000
12	26	38	11,2	83	12		0,072	103,50	...1200
16	32	44	15	92	16		0,088	171,50	...1600
20	38	54	19	104	20		0,1	285,00	...2000

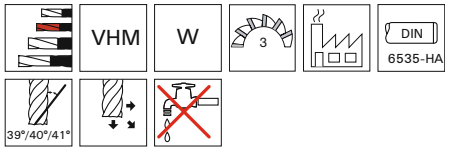
(W221)

1.9

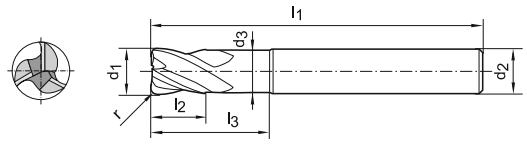
Ratiofräser für die Aluminiumbearbeitung

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet, **nanopoliert.**

Anwendung: Einsetzbar zum Nuten, Schruppen und Schlichten in Aluminium und Aluminium-Legierungen. Vibrationsarm durch nanopolierte Schneiden mit Mikro-Stützfasen. Stirnschneiden mit Kreuzanschliff mit verstärkten Schneiden und mehr Spanraum für Bohr- und Rampoperationen.



GÜHRING





blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	**280**	**224**	–	**240**	**190**	130	–	–	–	–	**2429**

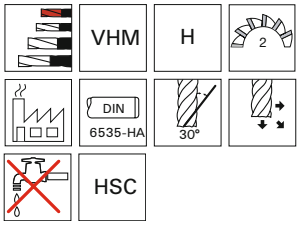
								GÜHRING	
							ALU < 8% Si	**2429** blank	Bestell-Nr.
Ø **d1 = e8**	Eckradius r ±0,01	Schneidenlänge l_2	Halsfreischliff l_3	Hals-Ø d_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	f_z		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
6	0,5	13	20	5,7	57	6	0,05	49,00	...0605
6	1	13	20	5,7	57	6	0,05	49,00	...0610
8	0,5	19	26	7,7	63	8	0,065	53,50	...0805
8	1	19	26	7,7	63	8	0,065	53,50	...0810
10	0,5	22	30	9,5	72	10	0,08	89,10	...1005
10	1	22	30	9,5	72	10	0,08	89,10	...1010
10	1,5	22	30	9,5	72	10	0,08	89,10	...1015
12	1	26	36	11,5	83	12	0,12	129,00	...1210
12	1,5	26	36	11,5	83	12	0,12	129,00	...1215
12	2	26	36	11,5	83	12	0,12	129,00	...1220
12	2,5	26	36	11,5	83	12	0,12	129,00	...1225
12	3	26	36	11,5	83	12	0,12	129,00	...1230
12	4	26	36	11,5	83	12	0,12	129,00	...1240
16	1	32	42	15,5	92	16	0,15	219,50	...1610
16	2	32	42	15,5	92	16	0,15	219,50	...1620
16	2,5	32	42	15,5	92	16	0,15	219,50	...1625
16	3	32	42	15,5	92	16	0,15	219,50	...1630
16	4	32	42	15,5	92	16	0,15	219,50	...1640
20	1	38	52	19,5	104	20	0,18	343,00	...2010
20	2	38	52	19,5	104	20	0,18	343,00	...2020
20	2,5	38	52	19,5	104	20	0,18	343,00	...2025
20	3	38	52	19,5	104	20	0,18	343,00	...2030
20	4	38	52	19,5	104	20	0,18	343,00	...2040

(W221)

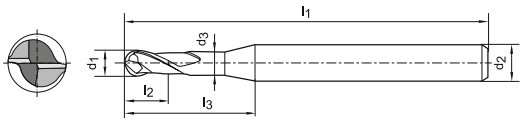
Mini-Radiusfräser für die Hartbearbeitung

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Durch verjüngten Hals besonders in tief liegenden Bereichen zum Kopier- und Nutenfräsen geeignet.



format professional quality





TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	**91**	**73**	–	–	–	107	–	–	–	–	–	–	**49**	–	–	**2403**

Ø d_1 = 0/–0,02 mm	Radius r mm	Schneidenlänge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	GEH. STAHL < 55 HRC f_z mm	format 2403 TiAlN €	Bestell-Nr.
0,4	0,2	0,6	1	0,37	45	4	0,004	46,50	...0401
0,4	0,2	0,6	3	0,37	45	4	0,004	53,40	...0403
0,5	0,25	0,7	2	0,45	45	4	0,004	47,50	...0502
0,5	0,25	0,7	4	0,45	45	4	0,004	46,50	...0504
0,5	0,25	0,7	8	0,45	45	4	0,004	53,40	...0508
0,6	0,3	0,9	2	0,55	45	4	0,005	46,50	...0602
0,6	0,3	0,9	4	0,55	45	4	0,005	47,50	...0604
0,6	0,3	0,9	8	0,55	45	4	0,005	53,40	...0608
0,8	0,4	1,2	2	0,75	45	4	0,005	36,20	...0802
0,8	0,4	1,2	6	0,75	45	4	0,005	36,20	...0806
1	0,5	1,5	3	0,95	45	4	0,006	34,10	...1003
1	0,5	1,5	5	0,95	45	4	0,006	33,40	...1005
1	0,5	1,5	6	0,95	45	4	0,006	33,40	...1006
1	0,5	1,5	7	0,95	45	4	0,006	34,10	...1007
1	0,5	1,5	8	0,95	45	4	0,006	33,40	...1008
1	0,5	1,5	9	0,95	45	4	0,006	34,10	...1009
1	0,5	1,5	10	0,95	45	4	0,006	33,40	...1010
1	0,5	1,5	12	0,95	45	4	0,006	35,40	...1012
1	0,5	1,5	16	0,95	50	4	0,006	37,80	...1016
1	0,5	1,5	20	0,95	55	4	0,006	40,00	...1020
1,2	0,6	1,8	8	1,15	45	4	0,007	33,40	...1208
1,4	0,7	2,1	8	1,35	45	4	0,009	33,40	...1408
1,5	0,75	2,3	6	1,45	45	4	0,01	34,10	...1506
1,5	0,75	2,3	20	1,45	55	4	0,01	38,80	...1520
1,6	0,8	2,4	8	1,55	45	4	0,01	33,40	...1608
1,8	0,9	2,7	8	1,75	45	4	0,011	33,40	...1808
2	1	3	4	1,95	45	4	0,012	31,20	...2004
2	1	3	6	1,95	45	4	0,012	31,20	...2006
2	1	3	8	1,95	45	4	0,012	31,20	...2008
2	1	3	10	1,95	45	4	0,012	31,90	...2010
2	1	3	12	1,95	50	4	0,012	31,90	...2012
2	1	3	14	1,95	50	4	0,012	33,40	...2014
2	1	3	16	1,95	50	4	0,012	34,10	...2016
2	1	3	20	1,95	55	4	0,012	35,50	...2020
2	1	3	30	1,95	70	4	0,012	41,80	...2030

(W212)

Fortsetzung nächste Seite

Mini-Radiusfräser für die Hartbearbeitung

Fortsetzung

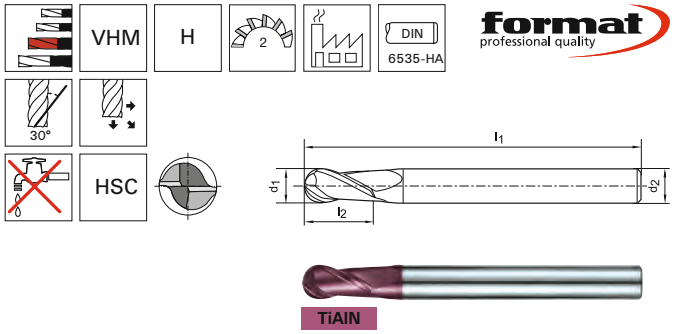
Ø d_1 = 0/–0,02 mm	Radius r mm	Schneidenlänge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	GEH. STAHL < 55 HRC f_z mm	format 2403 TiAlN €	Bestell-Nr.
3	1,5	4,5	8	2,85	50	6	0,018	39,20	...3008
3	1,5	4,5	10	2,85	50	6	0,018	38,40	...3010
3	1,5	4,5	12	2,85	50	6	0,018	39,20	...3012
3	1,5	4,5	16	2,85	55	6	0,018	47,50	...3016
3	1,5	4,5	20	2,85	60	6	0,018	50,90	...3020
3	1,5	4,5	25	2,85	65	6	0,018	49,70	...3025
3	1,5	4,5	30	2,85	70	6	0,018	54,90	...3030
3	1,5	4,5	35	2,85	80	6	0,018	59,10	...3035
4	2	6	10	3,85	60	6	0,021	38,40	...4010
4	2	6	12	3,85	60	6	0,021	39,20	...4012
4	2	6	16	3,85	60	6	0,021	46,40	...4016
4	2	6	20	3,85	65	6	0,021	49,70	...4020
4	2	6	25	3,85	70	6	0,021	49,70	...4025
4	2	6	30	3,85	70	6	0,021	54,90	...4030
4	2	6	50	3,85	100	6	0,021	70,90	...4050
5	2,5	7,5	16	4,85	60	6	0,026	46,40	...5016
5	2,5	7,5	25	4,85	70	6	0,026	49,70	...5025
6	3	9	20	5,85	80	6	0,031	50,90	...6020
6	3	9	30	5,85	90	6	0,031	53,60	...6030
6	3	9	40	5,85	100	6	0,031	60,40	...6040
6	3	9	50	5,85	110	6	0,031	70,90	...6050

(W212)

Radiusfräser für die Hartbearbeitung

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Kopierfräsen.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	–	–	**395**	–	–	–	395	–	–	–	–	–	–	–	–	**230**	2414

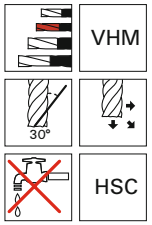
Ø d_1 = 0/–0,03 mm	Radius r ±0,02 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	GEH. STAHL > 60 HRC f mm	format 2414 TiAlN €	Bestell-Nr.
1	0,5	2,5	50	6	0,008	34,60	...0100
1,5	0,75	4	50	6	0,011	34,60	...0150
2	1	5	50	6	0,016	30,70	...0200
2,5	1,25	6	60	6	0,016	30,70	...0250
3	1,5	8	60	6	0,017	30,70	...0300
4	2	8	70	6	0,021	32,70	...0400
5	2,5	10	80	6	0,024	33,90	...0500
6	3	12	90	6	0,03	36,60	...0600
8	4	14	100	8	0,045	57,30	...0800
10	5	18	100	10	0,05	91,60	...1000
12	6	22	110	12	0,07	116,50	...1200
14	7	26	110	16	0,082	189,50	...1400
16	8	30	140	16	0,091	194,00	...1600
18	9	34	140	18	0,107	207,00	...1800
20	10	38	160	20	0,2	296,00	...2000

(W212)

Radiusfräser für die Hartbearbeitung

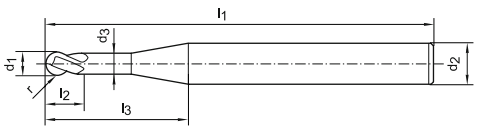
Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Kopierfräsen. Der Halsfreischliff ermöglicht eine optimale Reichweite des Werkzeuges, wodurch es für Anwendungen im Formenbau geeignet ist. Die Standzeit erhöht sich bei MMS oder Luftkühlung. Das Werkzeug kann wahlweise mit geschwenkter oder gerader Spindel eingesetzt werden.
Für die HSC-Bearbeitung **bis 70 HRC** geeignet.

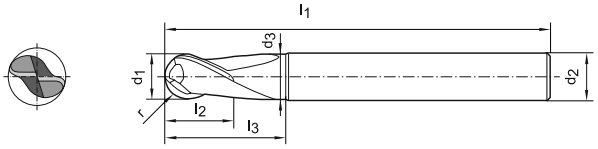


format professional quality

Ø < 6 mm



Ø 6-10 mm





TiAlN-S

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	–	–	**235**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**230**	**225**	**155**	**2422**

Ø d_1 = 0/–0,012 mm	Radius r mm	Schneidenlänge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	GEH. STAHL < 60 HRC f_z mm	format 2422 TiAlN-S €	Bestell-Nr.
0,5	0,25	0,7	–	–	40	4	0,019	43,20	...2050
1	0,5	1,5	3	0,95	50	6	0,038	44,90	...2100
1,5	0,75	2	4	1,45	50	6	0,042	40,30	...2150
2	1	2,5	5	1,95	50	6	0,045	40,30	...2200
3	1,5	4	10	2,85	60	6	0,067	40,30	...2300
4	2	5	10	3,85	60	6	0,09	40,30	...2400
5	2,5	6	12	4,85	60	6	0,113	43,50	...2500
6	3	7	15	5,85	60	6	0,125	44,40	...2600
8	4	9	15	7,7	80	8	0,134	72,90	...2800
10	5	11	25	9,7	80	10	0,144	120,50	...3000

(W212)

format professional quality

Spiralbohrerschleiflehre

zum Kontrollieren der Schneiden bei Spiralbohrern mit 118°-Spitzenwinkel finden Sie auf 📖 4/131.

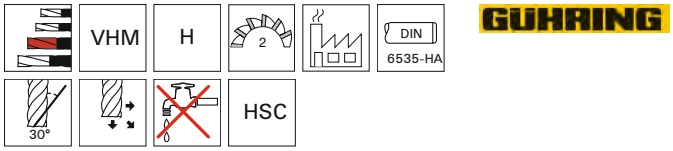


Radiusfräser für die Hartbearbeitung

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

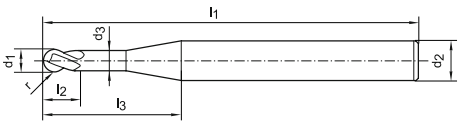
Anwendung: Einsetzbar zum Kopierfräsen. Der Halsfreischliff ermöglicht eine optimale Reichweite des Werkzeuges, wodurch es für Anwendungen im Formenbau geeignet ist. Die Standzeit erhöht sich bei MMS oder Luftkühlung. Das Werkzeug kann wahlweise mit geschwenkter oder gerader Spindel eingesetzt werden.

Hinweis: Kopierfräsen; Schnittwerte bevorzugt bei $a_p = 0{,}05 \times d_1$ und $a_e = 0{,}1 \times d_1$.

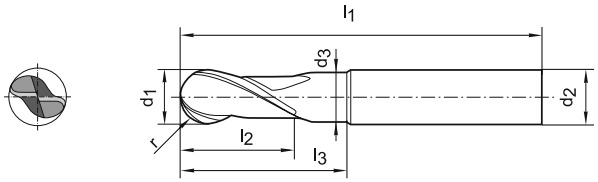


GÜHRING

Ø < 6 mm



Ø 6-16 mm





Signum

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	**200**	**160**	–	–	–	–	–	**200**	**100**	**80**	**2423**

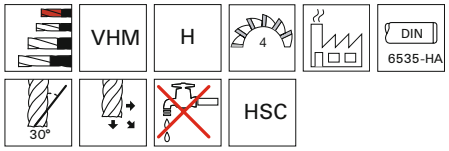
Ø d1 = h8 mm	Radius r ±0,015 mm	Schneiden-länge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	GEH. STAHL < 60 HRC f_z mm	GÜHRING 2423 Signum €	Bestell-Nr.
0,5	0,25	0,75	10	0,4	38	3	0,01	59,00	...0050
0,8	0,4	1,2	10	0,7	38	3	0,012	59,00	...0080
1	0,5	1,5	10	0,9	38	3	0,015	52,40	...0100
1,5	0,75	2,25	10	1,4	38	3	0,02	52,40	...0150
2	1	3	21	1,9	57	6	0,025	51,10	...0200
3	1,5	5	21	2,7	57	6	0,03	52,40	...0300
4	2	6	21	3,7	57	6	0,035	55,10	...0400
5	2,5	8	21	4,7	57	6	0,038	55,10	...0500
6	3	9	21	5,7	57	6	0,04	55,60	...0600
8	4	12	27	7,7	63	8	0,05	70,10	...0800
10	5	15	32	9,5	72	10	0,07	94,70	...1000
12	6	18	38	11,5	83	12	0,08	127,00	...1200
16	8	24	44	15,5	92	16	0,1	215,00	...1600

(W221)

Torusfräser für die Hartbearbeitung

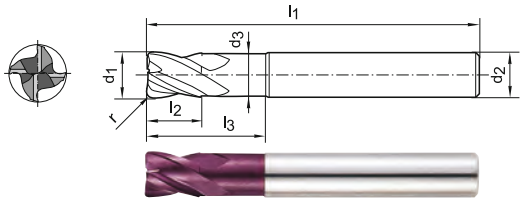
Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen. Mit Eckradius zur Verminderung von Kerbwirkungen am Werkstück.



format professional quality

Ø 6-10 mm



TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	**120**	**75**	–	–	–	**125**	–	–	–	–	–	–	**45**	–	25	**2436**

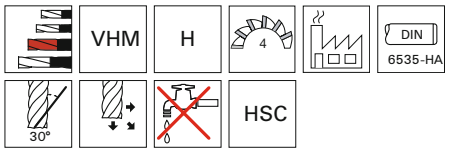
Ø d_1 = 0/–0,03 mm	Eckradius r mm	Schneidenlänge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	format GEH. STAHL < 55 HRC 2436 TiAlN f mm	format GEH. STAHL < 55 HRC 2436 TiAlN €	Bestell-Nr.
3	0,3	4	7	2,8	50	6	0,004	35,40	...0300
4	0,4	5	9	3,7	50	6	0,005	34,60	...0400
5	0,5	6	12	4,6	50	6	0,008	35,40	...0500
6	0,6	7	14	5,6	55	6	0,01	34,60	...0600
8	0,8	10	18	7,4	60	8	0,016	45,40	...0800
10	1	12	25	9,4	70	10	0,017	65,70	...1000

(W212)

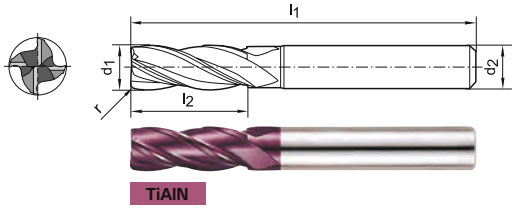
Torusfräser für die Hartbearbeitung

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen. Mit Eckradius zur Verminderung von Kerbwirkungen am Werkstück. Für die HSC-Bearbeitung **bis 70 HRC** geeignet.



format professional quality



TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	**80**	**50**	–	–	–	**80**	–	–	–	–	–	–	**30**	–	**20**	**2437**

Ø d_1 = 0/–0,03 mm	Eckradius r mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	format GEH. STAHL < 55 HRC 2437 TiAlN f mm	format GEH. STAHL < 55 HRC 2437 TiAlN €	Bestell-Nr.
3	0,3	12	50	6	0,006	44,60	...0300
4	0,3	15	50	6	0,008	44,60	...0400
5	0,3	20	60	6	0,011	43,70	...0500
6	0,5	20	60	6	0,013	44,60	...0602
8	0,3	25	70	8	0,017	55,90	...0800
8	0,5	25	70	8	0,017	55,90	...0802
10	0,5	30	90	10	0,021	84,60	...1002
12	0,5	30	90	12	0,021	116,00	...1202
20	1,5	55	110	20	0,023	383,00	...2006
20	2	55	110	20	0,023	383,00	...2008

(W212)

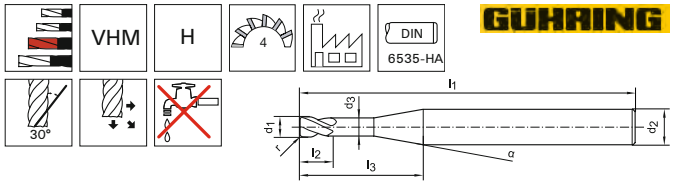
1.9

Torusfräser für die Hartbearbeitung

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

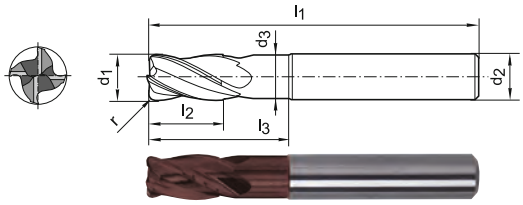
Anwendung: Einsetzbar zum Kopierfräsen. Der Halsfreischliff ermöglicht eine optimale Reichweite des Werkzeuges, wodurch es für Anwendungen im Formenbau geeignet ist. Die Standzeit erhöht sich bei MMS- oder Luftkühlung. Das Werkzeug kann wahlweise mit geschwenkter oder gerader Spindel eingesetzt werden. Für die Bearbeitung von gehärteten Werkstoffen **bis 62 HRC** geeignet.

Hinweis: Kopierfräsen; Schnittwerte bevorzugt bei $a_p = 0{,}1 \times d_1$ und $a_e = 0{,}5 \times d_1$.



GÜHRING

Ø 6-16 mm



Signum

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	**200**	**160**	–	–	–	–	–	**150**	**80**	**80**	**2434**

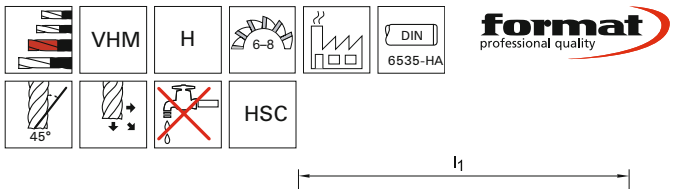
Ø d_1 = h8 mm	Eckradius r ±0,02 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	GEH. STAHL < 60 HRC f_z mm	GÜHRING 2434 Signum €	Bestell-Nr.
3	0,5	5	21	2,7	57	6	0,03	55,60	...0305
4	0,5	6	21	3,7	57	6	0,035	55,60	...0405
5	0,5	8	21	4,7	57	6	0,038	55,60	...0505
6	1	9	21	5,7	57	6	0,04	60,20	...0610
8	1	12	27	7,7	63	8	0,05	75,80	...0810
10	1,5	15	32	9,5	72	10	0,07	102,50	...1015
12	1,5	18	38	11,5	83	12	0,08	139,00	...1215
16	2	24	44	15,5	92	16	0,1	229,50	...1620

(W221)

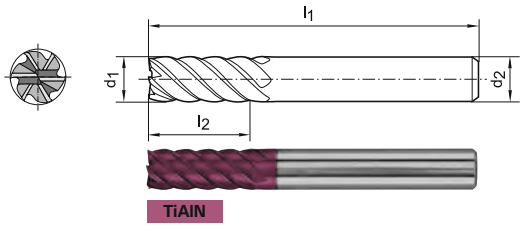
Schaftfräser für die Hartbearbeitung

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen, Besäumen und Feinstschlichten. Durch die 45°-Spirale entsteht ein weicher und schälender Schnitt und somit eine hohe Oberflächenqualität. Eine Gratbildung an den Schneidkanten wird vermieden.



format professional quality



TiAlN

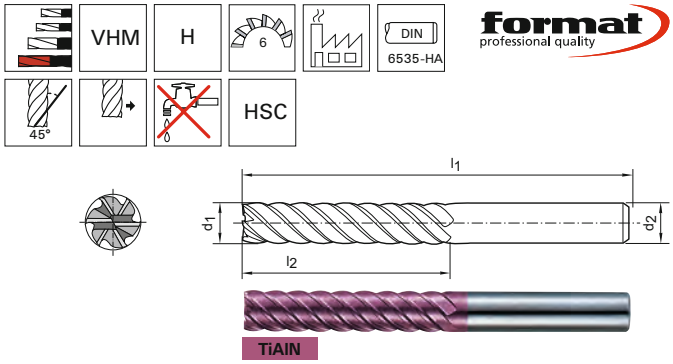
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	**105**	**75**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	**30**	**20**	**2381**

Ø d_1 = 0/–0,03 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Zähnezahl	GEH. STAHL < 60 HRC f_z mm	format 2381 TiAlN €	Bestell-Nr.
6	13	57	6	6	0,022	34,40	...0060
8	19	63	8	6	0,03	43,50	...0080
10	22	72	10	6	0,035	66,60	...0100
12	26	83	12	6	0,036	90,60	...0120
16	32	92	16	6	0,034	152,50	...0160
20	38	104	20	8	0,028	219,00	...0200
25	44	104	25	8	0,026	386,00	...0250

(W212)

Schaftfräser für die Hartbearbeitung

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen, Besäumen und Feinstschlichten. Durch die 45°-Spirale entsteht ein weicher und schälender Schnitt und somit eine hohe Oberflächenqualität. Eine Gratbildung an den Schneidkanten wird vermieden.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	**40**	**30**	–	–	–	**40**	–	–	–	–	–	–	**25**	–	**20**	**2380**

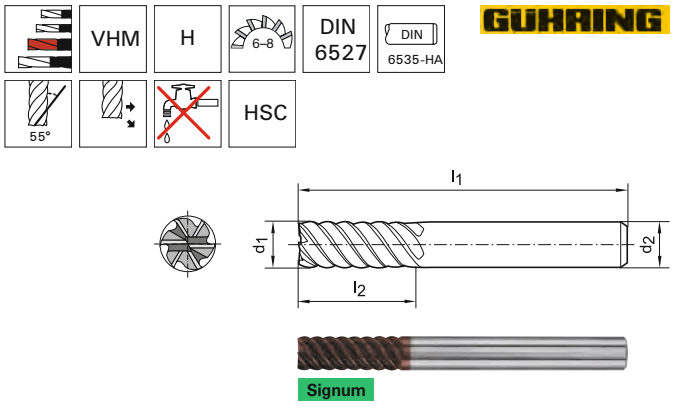
$\varnothing d_1 = 0/-0{,}03$ mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-$\varnothing d_2 = h6$ mm	GEH. STAHL < 55 HRC f mm	format 2380 TiAlN €	Bestell-Nr.
6	26	70	6	0,03	44,60	...0600
8	36	90	8	0,038	60,10	...0800
10	46	100	10	0,046	93,50	...1000
12	56	110	12	0,051	131,00	...1200
16	66	130	16	0,053	228,50	...1600
20	76	140	20	0,06	358,00	...2000
25	92	180	25	0,064	656,00	...2500

(W212)

Schaftfräser für die Hartbearbeitung

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen, Besäumen und Feinstschlichten. Durch die extrem hohe Drallsteigung sowie den verstärkten Kern entstehen ein besonders ruhiger Lauf und somit eine geringe Formabweichung sowie eine sehr gute Oberfläche am Werkstück.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	**85**	200	160	–	–	–	–	–	**55**	**55**	**45**	**2385**

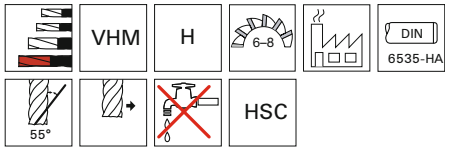
$\varnothing d_1 = h10$ mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-$\varnothing d_2 = h6$ mm	Zähnezahl	GEH. STAHL < 55 HRC f_z mm	GÜHRING 2385 Signum €	Bestell-Nr.
3	8	57	6	6	0,003	63,60	...0300
4	11	57	6	6	0,009	59,00	...0400
5	13	57	6	6	0,009	56,90	...0500
6	13	57	6	6	0,011	56,90	...0600
8	19	63	8	6	0,016	64,60	...0800
10	22	72	10	6	0,021	112,50	...1000
12	26	83	12	6	0,026	152,50	...1200
16	32	92	16	6	0,032	269,50	...1600
20	38	104	20	8	0,038	385,00	...2000

(W221)

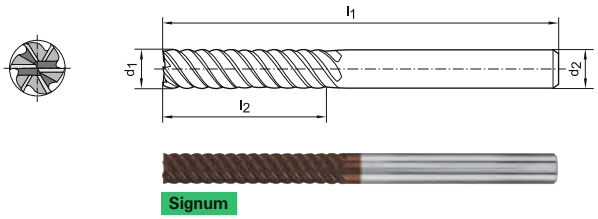
1.9

Schaftfräser für die Hartbearbeitung

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen, Besäumen und Feinstschlichten. Optimal im Formenbau verwendbar. Durch die extrem hohe Drallsteigung sowie den verstärkten Kern entstehen ein besonders ruhiger Lauf und somit eine geringe Formabweichung sowie eine sehr gute Oberfläche am Werkstück.



GÜHRING



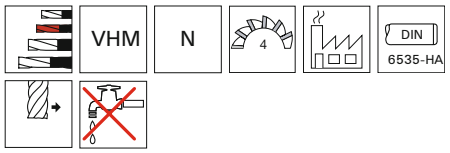
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	**85**	200	160	–	–	–	–	–	**55**	**55**	**45**	**2386**

					GÜHRING		
					GEH. STAHL < 55 HRC	**2386** Signum	Bestell-Nr.
Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Zähnezahl	f_z mm	€	
6	30	75	6	6	0,011	67,90	...0600
8	40	100	8	6	0,016	77,90	...0800
10	40	100	10	6	0,021	131,50	...1000
12	45	150	12	6	0,026	184,00	...1200
16	65	150	16	6	0,032	336,50	...1600
20	65	150	20	8	0,038	495,50	...2000

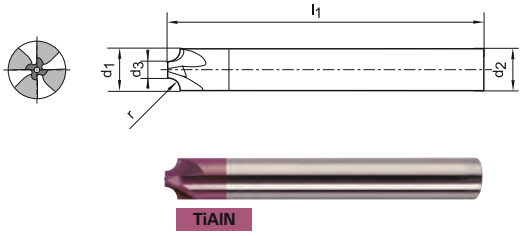
(W221)

Viertelkreisfräser (Konkavfräser)

Anwendung: Einsetzbar zum Abrunden und Entgraten von Kanten und Konturen.



format professional quality

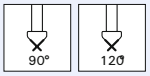


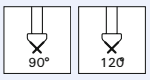
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**55**	**150**	**130**	**90**	–	–	**120**	–	–	600	–	–	–	–	–	–	**2451**

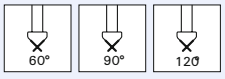
					format		
					STAHL < 1000 N/mm²	**2451** TiAlN	Bestell-Nr.
r = H11 mm	größter Ø d_1 mm	kleinster Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 mm	f_z mm	€	
0,5	10	9	75	10	0,04	96,40	...0050
1	10	8	75	10	0,04	96,40	...0100
1,5	10	7	75	10	0,05	96,40	...0150
2	10	6	75	10	0,05	96,40	...0200
2,5	10	5	75	10	0,06	98,90	...0250
3	12	6	75	12	0,06	98,90	...0300
4	16	8	75	16	0,07	109,50	...0400
5	16	6	80	16	0,08	155,00	...0500

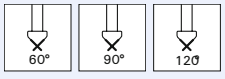
(W212)

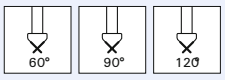
Multifunktionswerkzeug

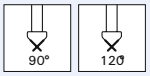
1 V-Nutfräsen 

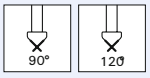
2 Anbohren 

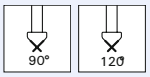
3 Fasen 

4 Konturfräsen 

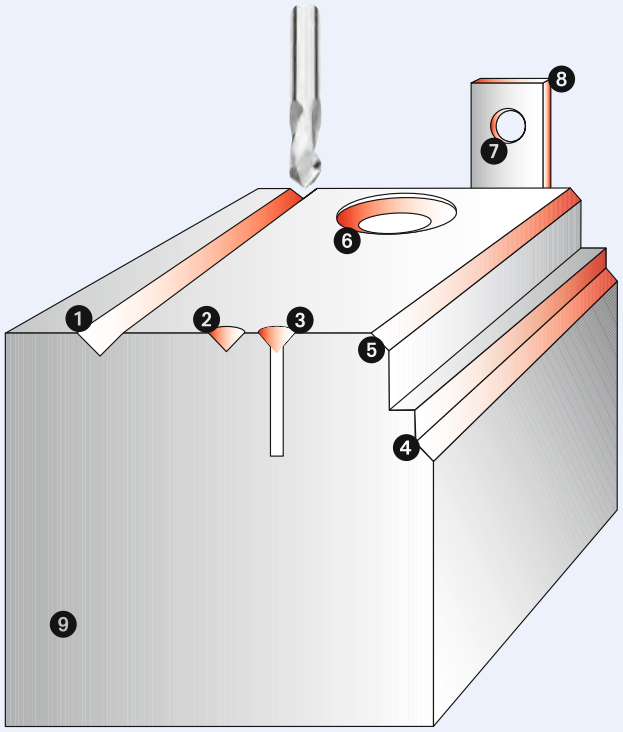
5 Konturfräsen 

6 Zirkularfräsen 

7 Bohren 

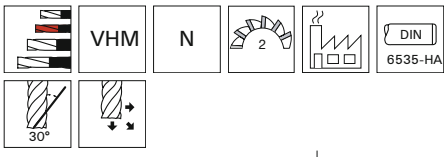
8 Konturfräsen 

9 Gravieren 

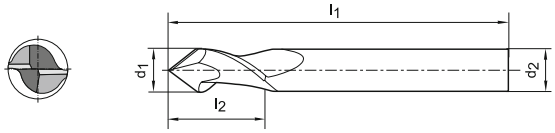


Multifunktionswerkzeug

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.



format professional quality



2442 60°.
blank





2442
blank

2440 90°.
blank





2440
blank

2446 120°.
blank





2446
blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	**75**	**70**	60	35	–	–	35	–	–	**150**	–	–	–	–	–	–	**2442**
	75	**70**	60	35	–	–	35	–	–	**150**	–	–	–	–	–	–	**2440**
	75	**70**	60	35	–	–	35	–	–	**150**	–	–	–	–	–	–	**2446**

				STAHL	format 2442	format 2440	format 2446	Bestell-Nr.
				< 1000 N/mm²	blank	blank	blank	
Ø d_1 = h10	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	f_z				
mm	mm	mm	mm	mm	€	€	€	
3	6	50	4	0,006	50,70	39,80	40,00	...0030
4	8	50	4	0,008	52,00	41,50	41,50	...0040
5	10	50	6	0,009	54,50 (W210)	44,00 (W210)	44,10 (W210)	...0050

Fortsetzung nächste Seite

Multifunktionswerkzeug

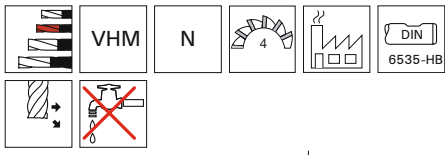
Fortsetzung

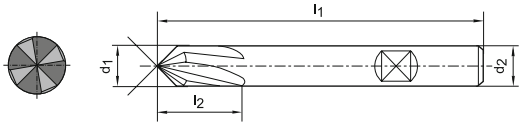
Ø d_1 = h10	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1000 N/mm² f_z	format 2442 blank	format 2440 blank	format 2446 blank	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	€	€	
6	12	58	6	0,013	65,90	52,80	52,60	...0060
8	16	63	8	0,02	92,40	74,50	74,50	...0080
10	18	72	10	0,025	119,00	95,30	95,30	...0100
12	20	83	12	0,04	121,50	97,60	97,60	...0120
16	26	92	16	0,052	166,00	135,00	135,00	...0160
20	32	104	20	0,062	288,50 (W210)	233,00 (W210)	231,00 (W210)	...0200

NC-Entgratfräser

Ausführung: Ähnlich DIN 6527.

Anwendung: Zum Anfasen, Entgraten von Werkstückkanten sowie für Konturarbeiten bestens geeignet.





2442 60°.

blank





2442

blank

2440 90°.

blank





2440

blank

2446 120°.

blank





2446

blank

Einsatz	STAHL < 700 N/mm²	STAHL < 1000 N/mm²	STAHL < 1400 N/mm²	INOX ferrit./ martens.	INOX austeni-tisch	INOX Duplex	GUSS GG/ GTS	GUSS GGG	SOND.-LEG. Titan > 850 N/mm²	NE-METALLE Alu < 8% Si	NE-METALLE Alu > 8% Si	NE-METALLE Kupfer/ Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	GEHÄRTETER STAHL < 55 HRC	GEHÄRTETER STAHL < 60 HRC	GEHÄRTETER STAHL > 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**75**	**70**	60	35	–	–	35	–	–	**150**	–	–	–	–	–	–	2442
	75	**70**	60	35	–	–	35	–	–	**150**	–	–	–	–	–	–	2440
	75	**70**	60	35	–	–	35	–	–	**150**	–	–	–	–	–	–	2446

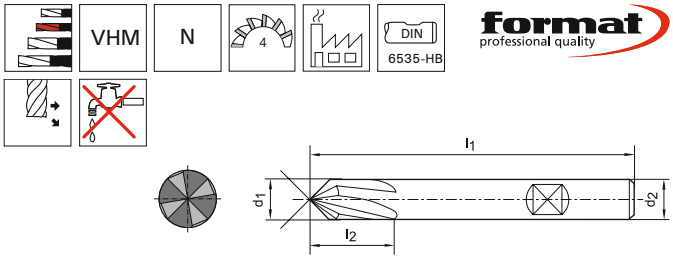
Ø d_1 = h11	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1000 N/mm² f_z	format 2442 blank	format 2440 blank	format 2446 blank	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	€	€	
4*	8	54	4	0,01	23,90	23,90	23,90	...0400
6	10	58	6	0,014	27,20	27,20	27,20	...0600
8	12	63	8	0,02	33,10	33,10	33,10	...0800
10	14	72	10	0,025	42,30	42,30	42,30	...1000
12	16	83	12	0,04	60,50	60,50	60,50	...1200
16	18	92	16	0,05	119,50	119,50	119,50	...1600
20	20	104	20	0,06	176,00 (W210)	176,00 (W210)	176,00 (W210)	...2000

* Ø 4 mm mit Schaft HA DIN 6535.

NC-Entgratfräser

Ausführung: Ähnlich DIN 6527.

Anwendung: Zum Anfasen, Entgraten von Werkstückkanten sowie für Konturarbeiten bestens geeignet.



2443 TiAlN — 60°.





2443 TiAlN

2441 TiAlN — 90°.





2441 TiAlN

2449 TiAlN — 120°.





2449 TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**95**	**80**	**75**	60	–	–	**70**	–	–	**180**	–	–	–	–	–	–	**2443**
	95	**80**	**75**	60	–	–	**70**	–	–	**180**	–	–	–	–	–	–	**2441**
	95	**80**	**75**	60	–	–	**70**	–	–	**180**	–	–	–	–	–	–	**2449**

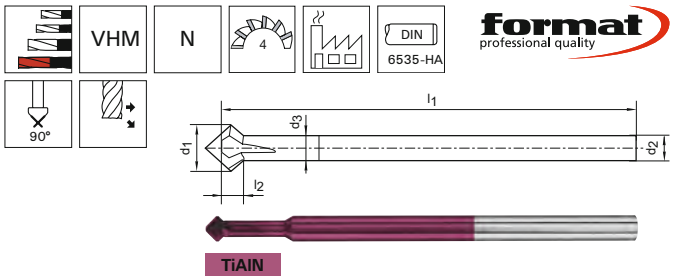
$Ø d_1 = h11$ mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-$Ø d_2 = h6$ mm	STAHL < 1400 N/mm² f_z mm	2443 TiAlN €	2441 TiAlN €	2449 TiAlN €	Bestell-Nr.
4*	8	54	4	0,008	24,70	25,00	24,70	...0400
6	10	58	6	0,013	27,40	27,20	27,40	...0600
8	12	63	8	0,02	33,10	34,70	32,40	...0800
10	14	72	10	0,025	43,20	42,90	43,20	...1000
12	16	83	12	0,04	68,20	69,10	68,20	...1200
16	18	92	16	0,05	140,00	138,00	140,00	...1600
20	20	104	20	0,06	197,50	197,50	197,50	...2000
					(W212)	(W212)	(W212)	

* Ø 4 mm mit Schaft HA DIN 6535.

Vor- und Rückwärtsentgrater

Ausführung: Extralanger Schaft.

Anwendung: Einsetzbar zum linearen und zirkularen Vor- und Rückwärtsentgraten oder Anfasen. Geeignet auch für Konturarbeiten.



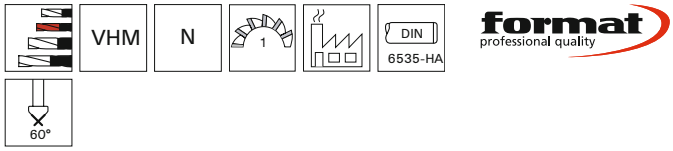
TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	**160**	140	100	80	60	–	120	96	40	**230**	**230**	**200**	–	–	–	–	**2444**

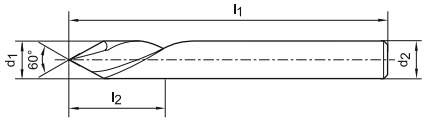
$Ø d_1 = h8$ mm	Hals-$Ø d_3$ mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-$Ø d_2 = h6$ mm	STAHL < 700 N/mm² f_z mm	2444 TiAlN €	Bestell-Nr.
4	2	2,7	100	6	0,01	66,80	...0040
6	4	3,5	100	6	0,014	74,20	...0060
8	3,6	3,2	100	6	0,018	96,40	...0080
10	5,4	4,3	100	6	0,022	118,50	...0100
12	7	5	100	6	0,026	133,50	...0120
						(W212)	

Gravierfräser

Ausführung: Mit Hinterschliff, Fräsbreite (Schriftbreite) 0,1 mm.
Anwendung: Einsetzbar zum gratfreien Gravieren von Konturen.



format professional quality





blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	–	◐	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2444

Ø d_1 = h11 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 mm	format 2444 blank €	Bestell- Nr.
3	15	38	3	35,40	...0300
4	15	50	4	39,80	...0400
6	15	50	6	59,80 (W210)	...0600

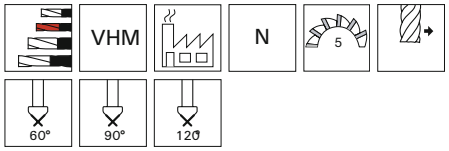
Tellerbürste für CNC-Maschinen

Tellerbürsten zum Einsatz in Bearbeitungszentren, auf Durchlauf-Entgratanlagen und Anlagen mit Planeten-Bürstsystemen geeignet sowie für den Robotereinsatz. Zum Entgraten und zur Kantenverrundung an Werkstückkanten planer Oberflächen, wie z. B. Stanz-, Press- und Sinterteile, gebohrte und gefräste Werkstücke etc. finden Sie auf 📖 7/20.



Fasfräser SpyroTec

Ausführung: Mit Stirnschnitt für den Einsatz der kompletten Schneidenlänge bis zum Grund, 5 unterschiedliche Spiralwinkel (20 bis 24°) und eine ungleiche Schneidenteilung, spiralisierte Schneidengeometrie mit positivem Spanwinkel für einen weichen Schnitt, optimale Laufruhe und beste Oberflächenqualität bei großen Fasen.



GÜHRING



1951 + 1947 + 1953



1952 + 1948 + 1954

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	190	180	–	110	80	–	140	40	300	–	250	–	–	–	–	–	1951
	190	180	–	110	80	–	140	40	300	–	250	–	–	–	–	–	1952
	190	180	–	110	80	–	140	40	300	–	250	–	–	–	–	–	1947
	190	180	–	110	80	–	140	40	300	–	250	–	–	–	–	–	1948
	190	180	–	110	80	–	140	40	300	–	250	–	–	–	–	–	1953
	190	180	–	110	80	–	140	40	300	–	250	–	–	–	–	–	1954

					GÜHRING 1951 TiAlN 60°, Schaft HA €	GÜHRING 1952 TiAlN 60°, Schaft HB €	GÜHRING 1947 TiAlN 90°, Schaft HA €	GÜHRING 1948 TiAlN 90°, Schaft HB €	GÜHRING 1953 TiAlN 120°, Schaft HA €	GÜHRING 1954 TiAlN 120°, Schaft HB €	Bestell-Nr.
Ø = js9 mm	Stirn-Ø mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø = h6 mm	STAHL < 700 N/mm² f_z mm							
6	1,5	57	6	0,053	49,30	51,40	49,30	51,40	49,30	51,40	...0600
8	2	63	8	0,07	63,30	65,40	63,30	65,40	63,30	65,40	...0800
10	2,5	72	10	0,1	74,30	77,30	74,30	77,30	74,30	77,30	...1000
12	3	83	12	0,12	117,50	120,50	117,50	120,50	117,50	120,50	...1200
16	4	92	16	0,16	190,00	195,00	190,00	195,00	190,00	195,00	...1600
20	5	104	20	0,2	250,50	255,50	250,50	255,50	250,50	255,50	...2000
					(W221)	(W221)	(W221)	(W221)	(W221)	(W221)	



2

2.1

Tauchfräser
Kopierfräser
Planfräser
Eckfräser
Walzenstirnfräser
Fasenfräser

2/4–
2/24

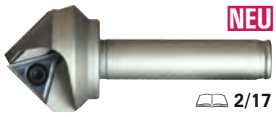

2/7


2/13


2/7


2/15


2/8

NEU

2/17


2/18


2/10

NEU

2/22


2/11


2/23

2.2

Wendeschneidplatten-Vollbohrer
Dreh-Bohr-Halter

2/25–
2/29


2/25

NEU

2/27

2.3

Klemmhalter 95° PCLNR/L
Klemmhalter 95° A..-PCLNR/L
Klemmhalter 45° PSSNR/L
Bohrstange 95° A..-PWLNR/L
Klemmhalter 93° MVJNR/L
Klemmhalter 93° CKJNR/L

2/30–
2/45


2/34


2/34


2/41


2/36


2/42


2/39


2/43


2/40


2/44



2/47



2/47



2/53



2/48



2/55



2/51



2/56



2/51



2/57



2/52



2/58



2/61



2/68



2/63



2/69



2/66



2/69

NEU



2/73



2/77



2/73



2/82



2/84



2/74



2/85



2/89



2/76



2/91

Klemmhalter 95° SCLCR/L
Bohrstange 95° A..-SCLCR/L
Bohrstange 107,5° A..-SDQCR/L
Klemmhalter 90° STGCR/L
Bohrstange 90° A..-STFCR/L
Bohrstange 52° A..-SVJCR/L

2.4 2/47–2/59

Gewinde-Klemmhalter
Gewinde-Bohrstangen
Abstechwerkzeuge

2.5 2/60–2/69

Rändelfräser
Rändelformer
HSS-Keilnuten-Stoßräumnadel
Drehlinge
Drehmeißel

2.6 2/70–2/93

Auszug Piktogramme

Norm	z. B.	DIN 4964	Entspricht DIN 4964 Ausführung kurz	DIN 4951	Entspricht DIN 4951		Werksnorm
Schaftausführung	z. B.	DIN 1835B	Zyl. Schaft mit Mitnahmefläche nach DIN 1835-B				
Anwendung	z. B.		Schrägeintauchen		Trockenbearbeitung möglich		Innenkühlung
	z. B.		Guss, schwach unterbrochener Schnitt		Stahl, stark unterbrochener Schnitt		

Schnittgeschwindigkeit und Vorschub



Alle Angaben hinsichtlich der Schnittgeschwindigkeit und des Vorschubes entsprechen einem empfohlenen Richtwert. Dieser setzt stabile Maschinenbedingungen, eine schwingungsarme Werkstückspannung und den Einsatz von geeignetem Kühlschmiermittel voraus.

Nomenklatur und Formeln

v_c	Schnittgeschwindigkeit	m/min	D	Werkstückdurchmesser	mm
v_f	Vorschubgeschwindigkeit	mm/min	D_2	Flankendurchmesser (Nenndurchmesser)	mm
v_f	Bahngeschwindigkeit	m/min	D_c	Fräserdurchmesser	mm
n	Drehzahl	min^{-1}	K	Einstellwinkel	°
f	Vorschub	mm/U	P	Teilung	mm
f_z	Vorschub/Zahn	mm/Zahn	P_h	Steigung	mm
a_p	Schnitttiefe	mm	TPI	Gang pro Zoll	
a_e	Radiale Schnitttiefe (Eingriffsbreite)	mm	λ	Neigungswinkel	°
z_c	Effektive Zähnezahl für Vorschubberechnung	mm			

Fräsen

Drehzahl

$$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D} \quad [U/min]$$

Schnittgeschwindigkeit

$$v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D}{1000} \quad [m/min]$$

Drehen

Drehzahl

$$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D_c} \quad [U/min]$$

Schnittgeschwindigkeit

$$v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D_c}{1000} \quad [m/min]$$

Vorschubgeschwindigkeit

$$v_f = n \cdot z_n \cdot f_z \quad [mm/min]$$
$$v_f = n \cdot z_c \cdot f_z \quad [mm/min]$$

Vorschub/Umdrehung

$$f = z_n \cdot f_z \quad [mm/U]$$
$$f = z_c \cdot f_z \quad [mm/U]$$

Schnittgeschwindigkeit und Drehzahl-Kopierfräsen

$$v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D_w}{1000} \quad [m/min]$$

$$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D_w} \quad [U/min]$$

$$D_w = 2 \cdot \sqrt{a_p (D_c - a_p)} \quad [mm]$$

Gewindedrehen

Drehzahl

$$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D_c} \quad [min^{-1}]$$

Schnittgeschwindigkeit

$$v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D}{1000} \quad [m/min]$$

Bahngeschwindigkeit

$$v_f = \frac{n \cdot P_h}{1000} \quad [m/min]$$

Steigung

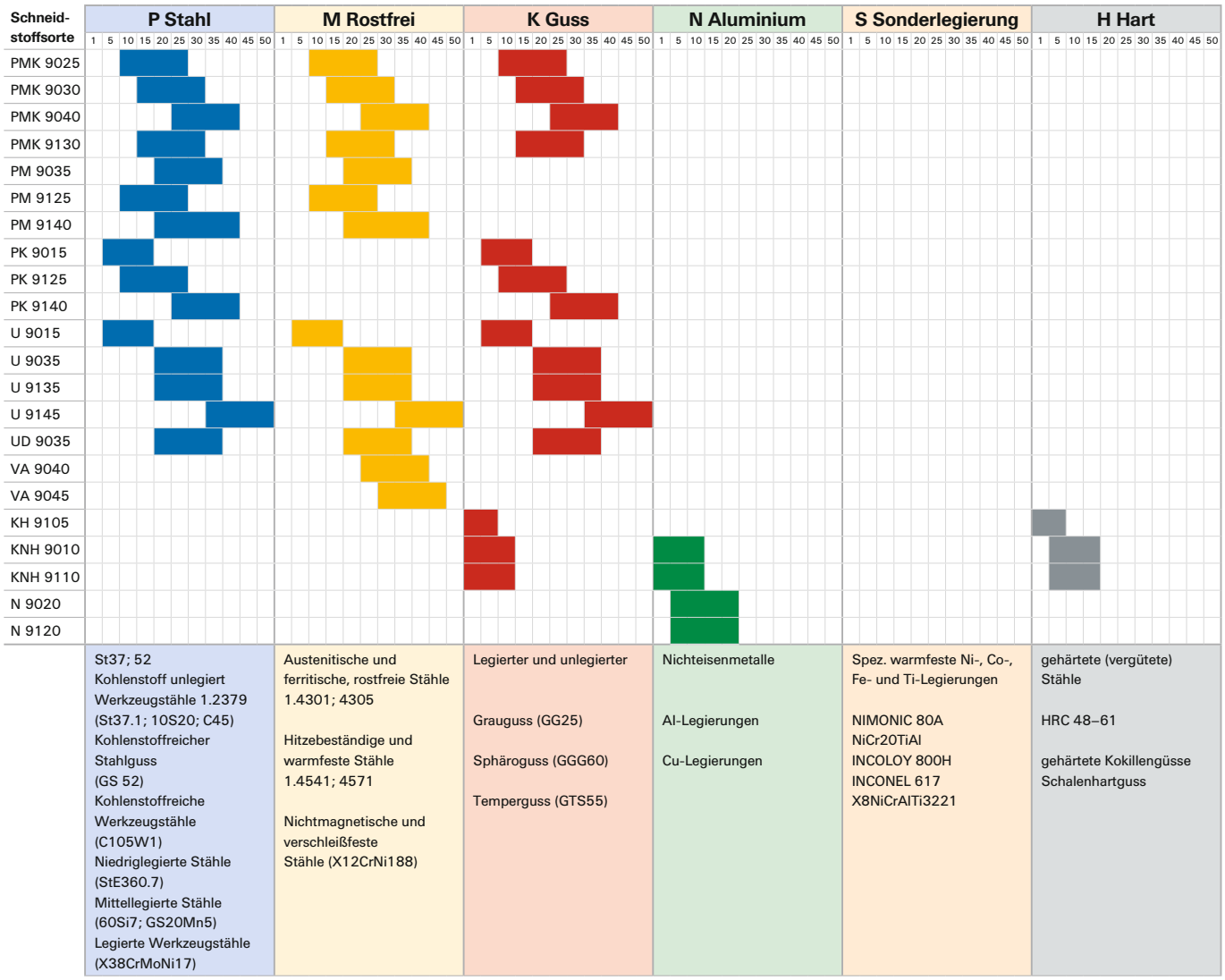
$$P_h = P \bullet \text{Anzahl der Gänge [min]}$$

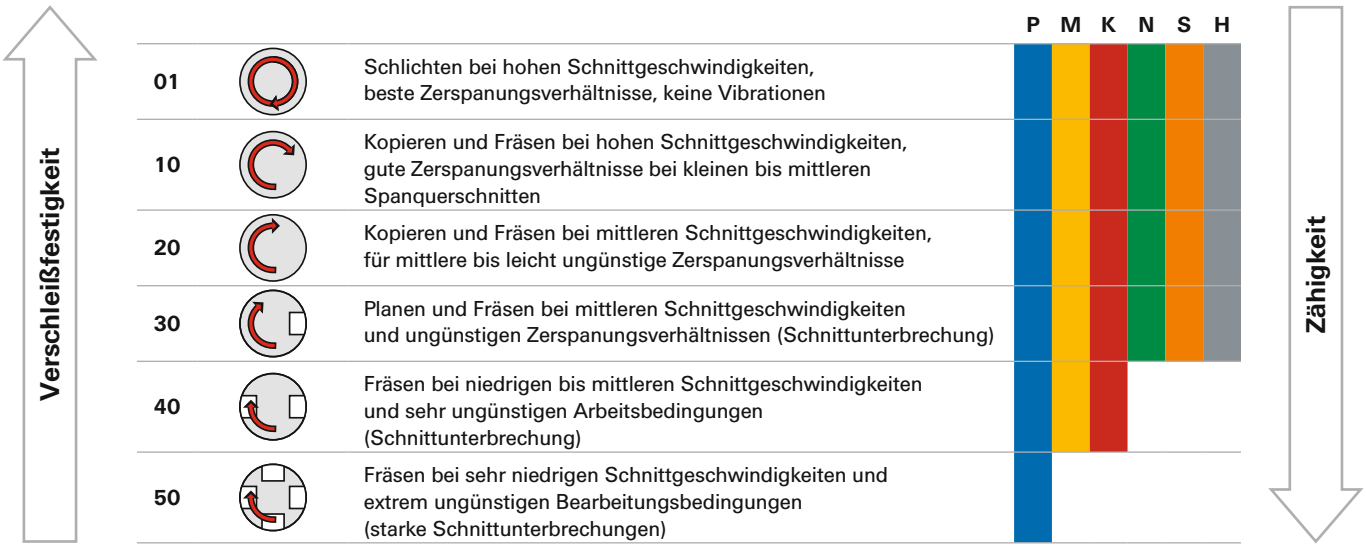
Neigungswinkel

$$\lambda = \arctan \frac{P_h}{D_2 \cdot \pi} \quad [°]$$

Umrechnung Zoll in metrisch

$$TPI = \frac{25{,}4}{P}$$





Hartmetallsorte, unbeschichtet

N	9120	Ultrafeinstkorn	Unbeschichtete Sorte, Hauptanwendungsbereich liegt in der Gruppe N, hochglanzpoliert zur Vorbeugung von Aufbauschneidenbildung

Geometrien

F	=	Spanleitstufe für die Schlichtbearbeitung – leichtschneidend
M	=	Spanleitstufe für die mittlere Bearbeitung – universeller Einsatz
R	=	Spanleitstufe für die Schruppbearbeitung
AL	=	Spanleitstufe zum Bearbeiten von Nichteisenmetallen, Messing- und Kupferlegierungen sowie Kunststoffen
VA	=	Spanleitstufe zum Bearbeiten von nicht rostenden Materialien und Superlegierungen

Aufsteck-/Einschraubfräser, 90°



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 50–80 mm	VCGT 2205...	2/7



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 32–40 mm	VCGT 2205...	2/7

Kopierfräser



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 15 mm	RDHX/RDGT/RDHT...07...	2/8
Ø 20 mm	RDHX/RDGT/RDHT...10...	2/8



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 52– 80 mm	RDHX/RDGT/RDHT...12T3...	2/8
Ø 52–100 mm	RDHX/RDGT/RDHT...1604...	2/8



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 15–25 mm	RDHX/RDGT/RDHT...07...	2/8
Ø 20–35 mm	RDHX/RDGT/RDHT...10...	2/8
Ø 24–42 mm	RDHX/RDGT/RDHT...12...	2/8
Ø 32 mm	RDHX/RDGT/RDHT...16...	2/8

Schaft- und Planfräser, 45°



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 20–32 mm	SEMT 09T3...	2/10



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 50–100 mm	SEMT 09T3...	2/10



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 40–160 mm	SEET/SEKT 1204...	2/11



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 50–100 mm	SEKR/N 1203...	2/11

Schaftfräser, Eckmesserkopf und Einschraubfräser, 90°



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 16–32 mm	APKT/APMT 10...	2/12



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 16–32 mm	APKT/APMT 10...	2/12



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 40–63 mm	APKT/APMT 10...	2/12



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 16–32 mm	APKT/APMT 10...	2/13



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 25–32 mm	APKT/APET/APMT 16...	2/13

Walzenstirnfräser, 90°



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 50–80 mm	APKT/APET/APMT 16...	2/14

Schaft-/Eckfräser und Eckmesserkopf, 90°



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 40–160 mm	APKT/APET/APMT 16..	2/14



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 50–125 mm	SDMT 1205...	2/15



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 20–32 mm	SOMT 09T3...	2/15

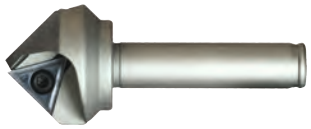


Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 40–63 mm	SOMT 09T3...	2/16

Zentrier- und Fasenfräser



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 12 mm	SDET 08...	2/16



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 5–25 mm	TCGX 1635...	2/17



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 8–25 mm	SOMT 09T3...	2/18



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 35 mm	XPHT 16...	2/19



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 7–39,3 mm	TCGT/TCMT 1102../16T3...	2/20



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 25 mm	TCGT/TCMT 16T3...	2/21

Rückwärtssenker, 180°



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 10,5–52 mm	CCMT 0602.../09T3.../1204...	2/22

T-Nutfräser mit Innenkühlung



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 25–40 mm	CCMX 0603/08T3/09T3...	2/23

Scheibenfräser



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 80–200 mm	SNHQ 11/12...	2/23

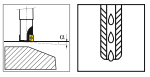


Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 63–160 mm	SNHQ 11/12...	2/24

Aufsteckfräser, 90°, für die Aluminiumbearbeitung

Ø D mm	Z	Ø d H7 mm	L mm	Ø d_1 mm	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
50	3	22	56	40	16	VCGT 220530	307,00	...1310
63	4	22	56	50	16	VCGT 220530	341,50	...1315
80	5	27	56	63	16	VCGT 220530	411,00	...1320

(W280)



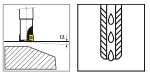


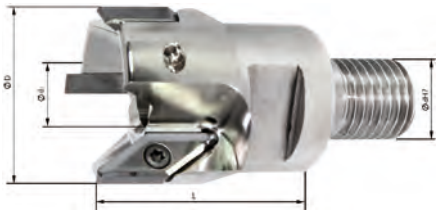
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Einschraubfräser, 90°, für die Aluminiumbearbeitung

Ø D mm	Z	Ø d H7 mm	L mm	M	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
32	2	17	48	M16	16	VCGT 220530	217,00	...1325
40	3	17	48	M16	16	VCGT 220530	276,00	...1330

(W280)





Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2999 €	Wera 5886 €	Bestell-Nr.
Schraube	5 Δ	5,85	–	...0190
Schraubendreher, T20 x 100 mm	1	–	7,00	...0060

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W543)



Schraube



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2999 €	Bestell-Nr.
VCGT 220530	ALU30 R3	v_c m/min	–	–	–	180–350	–	–	10 Δ	18,65	...5483
		f_z mm	–	–	–	0,05–2,5	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,5–16	–	–			

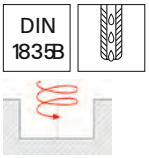
Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

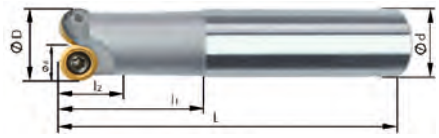
(W282)

Kopierfräser, zylindrisch

Ø D		Ø d g7	L	l_1	l_2	a_p max.		format 2999	Bestell-
mm	Z	mm	mm	mm	mm	mm	Wendeschneidplatte	€	Nr.
15	2	16	90	40	20	2	RDHX/RDGT/RDHT 0702...	171,00	...0800
15	2	16	110	60	20	2	RDHX/RDGT/RDHT 0702...	177,50	...0805
15	2	20	160	110	22	2	RDHX/RDGT/RDHT 0702...	171,00	...0815
20	2	20	90	40	20	2,5	RDHX/RDGT/RDHT 1003...	177,50	...0825
20	2	25	110	55	22	2,5	RDHX/RDGT/RDHT 1003...	179,50	...0830
20	2	25	160	100	25	2,5	RDHX/RDGT/RDHT 1003...	186,50	...0840
								(W280)	

DIN 1835B

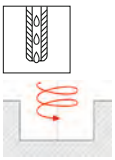


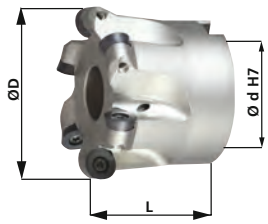


Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Kopierfräser

Ø D		Ø d H7	L	a_p max.		format 2999	Bestell-
mm	Z	mm	mm	mm	Wendeschneidplatte	€	Nr.
52	5	22	50	3; 4	RDHX/RDGT/RDHT 12T3...	219,50	...0900
66	6	27	52	3; 4	RDHX/RDGT/RDHT 12T3...	228,50	...0905
80	7	27	52	3; 4	RDHX/RDGT/RDHT 12T3...	263,50	...0910
52	4	22	50	3; 4	RDHX/RDGT/RDHT 1604...	255,00	...0915
66	5	27	52	3; 4	RDHX/RDGT/RDHT 1604...	321,50	...0920
80	6	27	52	3; 4	RDHX/RDGT/RDHT 1604...	335,00	...0925
100	7	32	52	3; 4	RDHX/RDGT/RDHT 1604...	347,50	...0930
						(W280)	

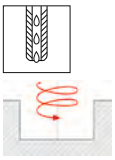


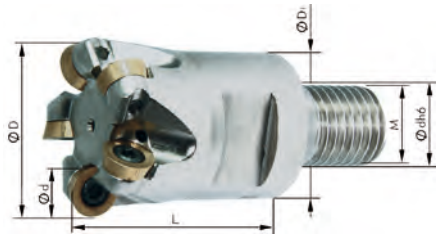


Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Kopierfräser (Einschraubfräser)

Ø D		Ø d h6	L	Ø d_1		a_p max.		format 2999	Bestell-
mm	Z	mm	mm	mm	M	mm	Wendeschneidplatte	€	Nr.
15	2	8,5	28	12,8	M8	2	RDHX/RDGT/RDHT 0702...	132,00	...1010
20	4	10,5	28	17,8	M10	2	RDHX/RDGT/RDHT 0702...	178,00	...1020
25	5	12,5	28	12,8	M12	2	RDHX/RDGT/RDHT 0702...	196,50	...1025
20	2	10,5	28	17,8	M10	2,5	RDHX/RDGT/RDHT 1003...	152,00	...1030
25	3	12,5	32	20,8	M12	2,5	RDHX/RDGT/RDHT 1003...	170,50	...1035
30	4	17	42	28,8	M16	2,5	RDHX/RDGT/RDHT 1003...	191,00	...1040
35	5	17	42	28,8	M16	2,5	RDHX/RDGT/RDHT 1003...	221,00	...1045
24	2	12,5	32	20,8	M12	3	RDHX/RDGT/RDHT 12T3...	159,50	...1050
35	3	17	42	28,8	M16	3	RDHX/RDGT/RDHT 12T3...	183,50	...1055
42	5	17	42	28,8	M16	3	RDHX/RDGT/RDHT 12T3...	211,00	...1070
32	2	17	43	28,8	M16	4	RDHX/RDGT/RDHT 1604...	173,00	...1075
								(W280)	





Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2999 €	Wera 5886 €	Bestell- Nr.
Schraube für WSP 07	10 Δ	6,25	–	...0150
Schraube für WSP 10 und 12	10 Δ	6,85	–	...0140
Schraube für WSP 16	5 Δ	7,25	–	...0162
Schraubendreher für WSP 07, T7 x 60 mm	1	–	6,70	...0020
Schraubendreher für WSP 10 12, T15 x 80 mm	1	–	6,90	...0050
Schraubendreher für WSP 16, T20 x 100 mm	1	–	7,00	...0060
		(W281)	(W543)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.



Schraube



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte


RDHT-AL


RDHX


RDGT

format professional quality

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2999 €	Bestell-Nr.
RDHT 0702MO-AL	N 9120	v_c m/min	–	–	–	180–610	–	–	10 Δ	7,75	...5203
		f_z mm	–	–	–	0,1–0,2	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,3–2	–	–			
RDHT 1003MO-AL	N 9120	v_c m/min	–	–	–	155–610	–	–	10 Δ	8,35	...5206
		f_z mm	–	–	–	0,1–0,3	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,3–2,5	–	–			
RDHT 12T3MO-AL	N 9120	v_c m/min	–	–	–	155–610	–	–	10 Δ	9,50	...5209
		f_z mm	–	–	–	0,1–0,3	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,3–3	–	–			
RDHT 1604MO-AL	N 9120	v_c m/min	–	–	–	140–610	–	–	10 Δ	12,30	...5212
		f_z mm	–	–	–	0,1–0,4	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,3–4	–	–			
RDHX 0702MOT	PK 9125	v_c m/min	210–295	125–175	195–280	–	–	–	10 Δ	6,85	...5218
		f_z mm	0,1–0,2	0,1–0,15	0,1–0,2	–	–	–			
		a_p mm	0,5–2	0,5–1,5	0,5–2	–	–	–			
RDHX 1003MOT	PK 9125	v_c m/min	185–295	110–175	175–280	–	–	–	10 Δ	7,35	...5224
		f_z mm	0,1–0,3	0,1–0,23	0,1–0,3	–	–	–			
		a_p mm	0,5–2,5	0,5–1,9	0,5–2,5	–	–	–			
RDHX 1003MOT	PK 9140	v_c m/min	180–275	105–165	170–260	–	–	35–55	10 Δ	7,50	...5227
		f_z mm	0,1–0,3	0,1–0,23	0,1–0,3	–	–	0,1–0,2			
		a_p mm	0,5–2,5	0,5–1,9	0,5–2,5	–	–	0,3–1,5			
RDHX 12T3MOT	PK 9125	v_c m/min	175–275	105–165	165–260	–	–	–	10 Δ	8,40	...5230
		f_z mm	0,1–0,35	0,1–0,26	0,1–0,35	–	–	–			
		a_p mm	1–3	1–2,3	1–3	–	–	–			
RDHX 12T3MOT	PK 9140	v_c m/min	170–255	100–150	160–240	–	–	30–50	10 Δ	8,25	...5233
		f_z mm	0,1–0,35	0,1–0,26	0,1–0,35	–	–	0,1–0,2			
		a_p mm	1–3	1–2,3	1–3	–	–	0,3–1,5			
RDHX 1604MOT	KH 9105	v_c m/min	175–240	105–140	165–225	–	–	35–45	10 Δ	10,85	...5242
		f_z mm	0,2–0,4	0,2–0,3	0,2–0,4	–	–	0,1–0,2			
		a_p mm	1–4	1–3	1–4	–	–	0,3–1,5			
RDHX 1604MOT	PK 9125	v_c m/min	165–230	95–135	155–215	–	–	–	10 Δ	10,85	...5236
		f_z mm	0,2–0,4	0,2–0,3	0,2–0,4	–	–	–			
		a_p mm	1–4	1–3	1–4	–	–	–			
RDHX 1604MOT	PK 9140	v_c m/min	160–215	95–125	150–200	–	–	30–40	10 Δ	10,85	...5239
		f_z mm	0,2–0,4	0,2–0,3	0,2–0,4	–	–	0,1–0,2			
		a_p mm	1–4	1–3	1–4	–	–	0,3–1,5			
RDGT 12T3MOT	PK 9125	v_c m/min	195–305	115–180	185–285	–	–	–	10 Δ	7,85	...5272
		f_z mm	0,1–0,35	0,1–0,26	0,1–0,35	–	–	–			
		a_p mm	1–3	1–2,3	1–3	–	–	–			
RDGT 12T3MOT	PM 9140	v_c m/min	190–280	110–165	180–265	–	35–80	35–55	10 Δ	8,25	...5275
		f_z mm	0,1–0,35	0,1–0,26	0,1–0,35	–	0,1–0,21	0,1–0,2			
		a_p mm	1–3	1–2,3	1–3	–	1–1,18	0,3–1,5			
RDGT 1604MOT	PK 9125	v_c m/min	185–305	110–180	175–285	–	–	–	10 Δ	10,10	...5281
		f_z mm	0,1–0,4	0,1–0,3	0,1–0,4	–	–	–			
		a_p mm	1–4	1–3	1–4	–	–	–			
RDGT 1604MOT	PM 9140	v_c m/min	180–280	105–165	170–265	–	35–80	35–55	10 Δ	10,60	...5284
		f_z mm	0,1–0,4	0,1–0,3	0,1–0,4	–	0,1–0,24	0,1–0,2			
		a_p mm	1–4	1–3	1–4	–	1–2,4	0,3–1,5			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W282)

Schaftfräser, 45°

Ø D mm	Z	Ø d g7 mm	L mm	l mm	Ø D1 mm	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
20	2	20	82	32	29,8	4,5	SEMT 09T3...	215,50	...0200
25	3	25	98	42	34,8	4,5	SEMT 09T3...	235,50	...0205
32	4	32	102	42	42	4,5	SEMT 09T3...	311,50	...0210

(W280)

DIN 1835B



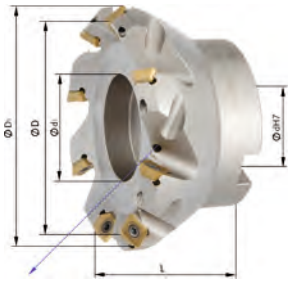
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Planfräser, 45°

Ø D mm	Z	Ø d H7 mm	Ø d1 mm	L mm	Ø D1 mm	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
50	5	22	18	40	59,6	4,5	SEMT 09T3...	349,50	...0225
63	6	22	18	40	75,8	4,5	SEMT 09T3...	349,50	...0230
80	8	27	38	50	89,6	4,5	SEMT 09T3...	425,50	...0235
100	10	32	45	50	110	4,5	SEMT 09T3...	550,50	...0240

(W280)

Lieferung ohne Wende-schneid-platten.



Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2999 €	Wera 5886 €	Bestell-Nr.
Schraube	10 Δ	4,65	–	...0005
Schraubendreher, T9 x 60 mm	1	–	6,70	...0035

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W543)



Schraube



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2999 €	Bestell-Nr.
SEMT 09T3AFSN-F	PMK 9130	v_c m/min	190–325	110–195	180–305	–	–	–	10 Δ	9,10	...5000
		f_z mm	0,12–0,35	0,12–0,26	0,12–0,35	–	–	–			
		a_p mm	0,5–4,5	0,5–3,4	0,5–4,5	–	–	–			
SEMT 09T3AFSN-F	U 9145	v_c m/min	150–240	90–140	140–225	–	30–70	–	10 Δ	9,40	...5003
		f_z mm	0,12–0,35	0,12–0,26	0,12–0,35	–	0,12–0,21	–			
		a_p mm	0,5–4,5	0,5–3,4	0,5–4,5	–	0,5–2,7	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

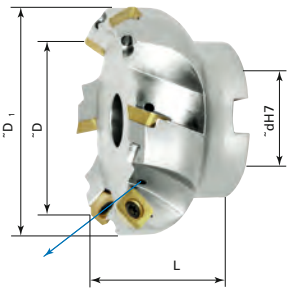
(W282)

Plan-Aufsteckfräser, 45°

Ø D mm	Z	Ø d H7 mm	L mm	Ø D1 mm	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
40	3	16	40	53	6,5	SEET/SEKT 1204...	179,50	...2050
50	4	22	48	65	6,5	SEET/SEKT 1204...	199,50	...2055
63	5	22	48	78	6,5	SEET/SEKT 1204...	225,00	...2060
80	6	27	50	95	6,5	SEET/SEKT 1204...	248,50	...2065
100	6	32	50	115	6,5	SEET/SEKT 1204...	290,50	...2070
125	7	40	63	140	6,5	SEET/SEKT 1204...	356,00	...2075
160	8	40	63	173	6,5	SEET/SEKT 1204...	696,50	...2080

(W280)

Lieferung ohne Wende-schneid-platten.



Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2999 €	Bestell-Nr.
Schraube	5 Δ	5,85	...0193

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281)

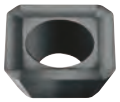


Schraube

ISO-Wendeschneidplatte



SEKT ALU



SEET AFSN

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2999 €	Bestell-Nr.
SEKT 1204	ALU	v_c m/min	–	–	–	250–1000	–	–	10 Δ	12,80	...5176
		f_z mm	–	–	–	0,12–0,4	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,2–7	–	–			
SEET 1204AFSN	UNI	v_c m/min	255–370	150–220	–	–	50–110	–	10 Δ	17,65	...5170
		f_z mm	0,20–0,40	0,20–0,30	–	–	0,20–0,24	–			
		a_p mm	1,0–6,5	1,0–4,9	–	–	1,0–3,9	–			
SEET 1204AFSN	INOX	v_c m/min	165–265	95–155	190–280	–	–	–	10 Δ	17,65	...5173
		f_z mm	0,20–0,30	0,20–0,23	0,2–0,4	–	–	–			
		a_p mm	1,0–6,5	1,0–4,9	0,5–6,0	–	–	–			

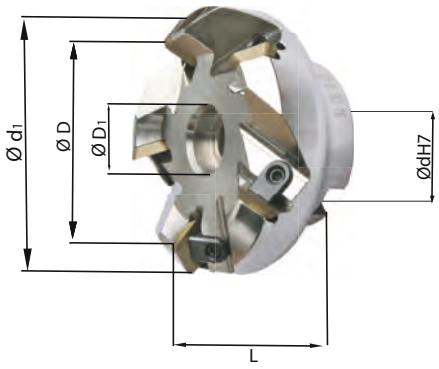
Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W282)

Planfräser, 45° (Schraubenklemmung)

Ø D mm	Z	Ø d H7 mm	Ø d1 mm	L mm	Ø D1 mm	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
50	4	22	63	50	18	6,5	SEKN/SEER 1203...	370,50	...0300
63	5	22	76	50	18	6,5	SEKN/SEER 1203...	435,00	...0305
80	6	27	93	50	38	6,5	SEKN/SEER 1203...	467,00	...0310

(W280)



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	format 5840 €	Wera 5886 €	Bestell-Nr.
Winkelschraubendreher, sechskant, 4 mm	0,39	–	...0040
Schraubendreher, T9 x 60 mm	–	6,70	...0035
Schraubendreher, T15 x 80 mm	–	6,90	...0050

(W528) (W543)

Winkelschrauben-dreher



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte


SEKN AFSN


SEER AFSN

format professional quality

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2999 €	Bestell-Nr.
SEKN 1203AFSN-M	PMK 9130	v_c m/min	150–220	–	140–205	–	–	30–40	10 Δ	10,60	...5027
		f_z mm	0,15–0,3	–	0,15–0,3	–	–	0,1–0,2			
		a_p mm	1–6,5	–	1–6,5	–	–	0,3–1,5			
SEKN 1203AFSN-M	U 9145	v_c m/min	150–215	90–125	140–200	–	–	–	10 Δ	10,60	...5036
		f_z mm	0,15–0,3	0,15–0,23	0,15–0,3	–	–	–			
		a_p mm	1–6,5	1–4,9	1–63	–	–	–			
SEER 1203AFSN-M	PMK 9130	v_c m/min	170–225	100–135	160–210	–	30–65	–	10 Δ	10,65	...5030
		f_z mm	0,2–0,3	0,2–0,23	0,2–0,3	–	0,2–0,23	–			
		a_p mm	1–6,5	1–4,9	1–6,5	–	1–3,9	–			
SEER 1203AFSN-M	U 9145	v_c m/min	170–225	100–135	160–210	–	30–65	–	10 Δ	10,65	...5033
		f_z mm	0,2–0,3	0,2–0,23	0,2–0,3	–	0,2–0,23	–			
		a_p mm	1–6,5	1–4,9	1–6,5	–	1–3,9	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

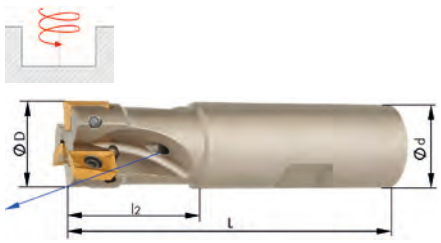
(W282)

Schaftfräser, 90°, zylindrisch

Ø D mm	Z	Ø d g7 mm	L mm	L_2 mm	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
16	2	16	85	25	9	APKT/APMT 1003...	168,00	...0445
18	2	20	85	25	9	APKT/APMT 1003...	168,00	...0450
20	3	20	90	25	9	APKT/APMT 1003...	194,50	...0455
25	4	25	95	25	9	APKT/APMT 1003...	248,00	...0460
32	5	32	95	26	9	APKT/APMT 1003...	276,00	...0465

(W280)

DIN 1835B



format professional quality

Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Schaftfräser, 90°, extralang, zylindrisch

Ø D mm	Z	Ø d g7 mm	L mm	l_1 mm	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
16	2	16	150	100	9	APKT/APMT 1003...	205,50	...0665
20	3	20	150	98	9	APKT/APMT 1003...	244,00	...0670
25	4	20	150	95	9	APKT/APMT 1003...	300,00	...0675
32	5	25	150	89	9	APKT/APMT 1003...	359,00	...0680

(W280)

DIN 1835B



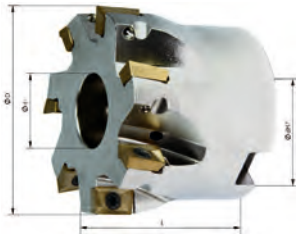
format professional quality

Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Eckmesserkopf, 90°

Ø D mm	Z	Ø d H7 mm	Ø d1 mm	L mm	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
40	6	16	14	40	9	APKT/APMT 1003...	255,50	...0470
50	7	22	18	40	9	APKT/APMT 1003...	268,50	...0475
63	8	22	18	40	9	APKT/APMT 1003...	341,00	...0480

(W280)



format professional quality

Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

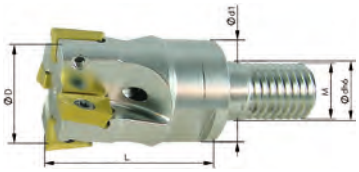
Einschraubfräser, 90°

Ø D		Ø d h6	Ø d1	L		a_p max.		format 2999	Bestell-
mm	Z	mm	mm	mm	M	mm	Wendeschneidplatte	€	Nr.
16	2	8,5	13,5	25	M8	9	APKT/APMT 1003...	145,50	...0630
20	3	10,5	18	30	M10	9	APKT/APMT 1003...	204,50	...0640
25	4	12,5	21	35	M12	9	APKT/APMT 1003...	232,00	...0650
32	5	17	29	43	M16	9	APKT/APMT 1003...	253,00	...0660

(W280)







Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2999 €	Wera 5886 €	Bestell-Nr.
Schraube	5 Δ	5,85	–	...0051
Schraubendreher, T7 x 60 mm	1	–	6,70	...0020

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W543)



Schraube



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



ALU



UNI



INOX



PMK, U

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2999 €	Bestell-Nr.
APMT 1003	ALU	v_c m/min	–	–	–	125–560	–	–	10 Δ	9,40	...5140
		f_z mm	–	–	–	0,05–0,30	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,8–9	–	–			
APMT 1003	UNI	v_c m/min	185–255	110–150	175–240	–	–	–	10 Δ	6,55	...5143
		f_z mm	0,10–0,25	0,10–0,19	0,10–0,25	–	–	–			
		a_p mm	1,0–9	1,0–6,8	1,0–9,0	–	–	–			
APMT 1003	INOX	v_c m/min	185–255	110–150	–	–	35–75	–	10 Δ	6,55	...5146
		f_z mm	0,10–0,25	0,10–0,19	–	–	0,1–0,15	–			
		a_p mm	1,0–9	1,0–6,8	–	–	1,0–5,4	–			
APKT 1003PDER-M	PMK 9130	v_c m/min	165–255	95–150	155–240	–	30–75	–	10 Δ	8,00	...5073
		f_z mm	0,1–0,25	0,1–0,19	0,1–0,25	–	0,1–0,15	–			
		a_p mm	1–9	1–6,8	1–9	–	1–5,4	–			
APKT 1003PDER-M	U 9145	v_c m/min	165–255	95–150	155–240	–	30–75	–	10 Δ	8,00	...5076
		f_z mm	0,1–0,25	0,1–0,19	0,1–0,25	–	0,1–0,15	–			
		a_p mm	1–9	1–6,8	1–9	–	1–5,4	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W282,W290)

Schaftfräser, 90°, zylindrisch

Ø D		Ø d g7	L	l_1	a_p max.		format 2999	Bestell-
mm	Z	mm	mm	mm	mm	Wendeschneidplatte	€	Nr.
25	2	25	100	44	14	APET/APMT/APKT 1604...	191,00	...0500
32	3	32	110	50	14	APET/APMT/APKT 1604...	234,50	...0505

(W280)







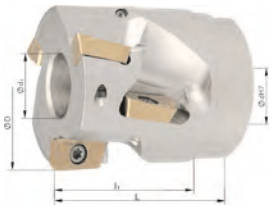
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Walzenstirnfräser, 90°

Ø D mm	Anzahl WSP	Anzahl zc*	Ø d H7 mm	Ø d_1 mm	L mm	l_1 mm	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
50	6	3	27	17	50	30	30	APET/APMT/APKT 1604...	600,50	...0610
63	12	4	27	19	60	44	44	APET/APMT/APKT 1604...	789,00	...0615
80	15	5	32	25	60	44	44	APET/APMT/APKT 1604...	876,00	...0620

* Effektive Zähnezahl für Vorschubberechnung.

(W280)

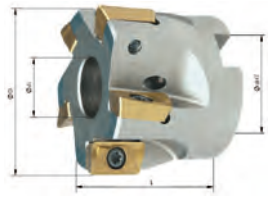


Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Eckfräser, 90°

Ø D mm	Z	Ø d H7 mm	Ø d_1 mm	L mm	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
40	4	16	14	40	14	APET/APMT/APKT 1604...	239,00	...0520
50	5	22	18	40	14	APET/APMT/APKT 1604...	253,00	...0525
63	6	22	18	40	14	APET/APMT/APKT 1604...	294,00	...0530
80	7	27	38	50	14	APET/APMT/APKT 1604...	391,50	...0540
100	8	32	45	50	14	APET/APMT/APKT 1604...	470,00	...0550
125	9	40	56	63	14	APET/APMT/APKT 1604...	565,50	...0555
160	10	40	63	100	14	APET/APMT/APKT 1604...	741,00	...0560

(W280)



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2999 €	Wera 5886 €	Bestell-Nr.
Schraube	10 Δ	5,45	–	...0060
Schraubendreher, T15 x 80 mm	1	–	6,90	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W543)

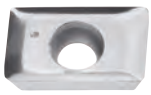


Schraube



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



N



UNI



ALU



M PMK, M U



R PMK, R U

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2999 €	Bestell-Nr.
APET 160408 FR-AL	N 9120	v_c m/min	–	–	–	105–525	–	–	10 Δ	15,75	...5127
		f_z mm	–	–	–	0,05–0,4	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,8–15	–	–			
APMT 1604	UNI	v_c m/min	190–285	110–170	1–270	–	35–85	–	10 Δ	8,90	...5133
		f_z mm	0,15–0,3	0,15–0,23	0,15–0,3	–	0,15–0,18	–			
		a_p mm	1–13	1–9,8	1–13	–	1–7,8	–			
APKT 1604PDER	ALU	v_c m/min	–	–	–	105–525	–	–	10 Δ	10,10	...5130
		f_z mm	–	–	–	0,05–0,40	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,8–15	–	–			
APKT 1604PDR-M	PMK 9130	v_c m/min	150–235	90–140	140–220	–	30–70	–	10 Δ	10,45	...5112
		f_z mm	0,15–0,3	0,15–0,23	0,15–0,3	–	0,15–0,18	–			
		a_p mm	1–13	1–9,8	1–13	–	1–7,8	–			
APKT 1604PDR-M	U 9145	v_c m/min	150–230	90–135	140–215	–	30–65	–	10 Δ	10,45	...5115
		f_z mm	0,15–0,3	0,15–0,23	0,15–0,23	–	0,15–0,18	–			
		a_p mm	1–13	1–9,8	1–13	–	1–7,8	–			
APKT 1604PDR-R	PMK 9130	v_c m/min	145–215	85–125	135–200	–	25–60	–	10 Δ	10,45	...5100
		f_z mm	0,2–0,35	0,2–0,26	0,2–0,35	–	0,2–0,21	–			
		a_p mm	1–13	1–9,8	1–13	–	1–7,8	–			
APKT 1604PDR-R	U 9145	v_c m/min	145–215	85–125	135–200	–	25–60	–	10 Δ	10,45	...5103
		f_z mm	0,2–0,35	0,2–0,26	0,2–0,35	–	0,2–0,21	–			
		a_p mm	1–13	1–9,8	1–13	–	1–7,8	–			

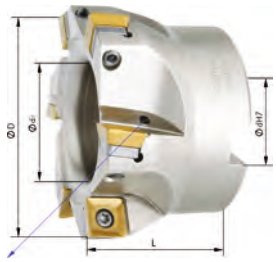
Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W282,W290)

Eckmesserkopf, 90°

Ø D mm	Z mm	Ø d H7 mm	Ø d1 mm	L mm	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
50	5	22	18	40	10	SDMT 1205...	317,50	...0400
63	6	22	18	40	10	SDMT 1205...	363,00	...0405
80	6	27	38	50	10	SDMT 1205...	397,00	...0410
100	8	32	45	50	10	SDMT 1205...	480,50	...0415
125	9	40	56	63	10	SDMT 1205...	673,00	...0420

(W280)



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2999 €	Wera 5886 €	Bestell-Nr.
Schraube	10 Δ	5,85	–	...0045
Schraubendreher, T15 x 80 mm	1	–	6,90	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W543)



Schraube



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



F



M



R

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2999 €	Bestell-Nr.
SDMT 120508SR-F	PMK 9130	v_c m/min	180–275	105–165	170–260	270–960	35–80	–	10 Δ	12,20	...5061
		f_z mm	0,1–0,25	0,1–0,19	0,1–0,25	0,1–0,25	0,1–0,15	–			
		a_p mm	1–10	1–7,5	1–10	1–10	1–6	–			
SDMT 120508SR-F	U 9145	v_c m/min	165–225	95–135	155–210	–	30–65	–	10 Δ	12,40	...5062
		f_z mm	0,1–0,25	0,1–0,19	0,1–0,25	–	0,1–0,15	–			
		a_p mm	1–10	1,0–7,5	1–10	–	1–6	–			
SDMT 120508SR-M	KNH 9110	v_c m/min	155–240	90–140	145–225	–	30–70	30–45	10 Δ	12,40	...5063
		f_z mm	0,1–0,25	0,1–0,19	0,1–0,25	–	0,1–0,15	0,1–0,2			
		a_p mm	1–10	1–7,5	1–10	–	1–6	0,3–1,5			
SDMT 120508SR-M	PMK 9130	v_c m/min	145–230	85–135	135–215	–	25–65	25–45	10 Δ	12,40	...5066
		f_z mm	0,1–0,25	0,1–0,19	0,1–0,25	–	0,1–0,15	0,1–0,2			
		a_p mm	1–10	1–7,5	1–10	–	1–6	0,3–1,5			
SDMT 120508SR-M	U 9145	v_c m/min	145–225	85–135	135–210	–	25–65	–	10 Δ	12,40	...5069
		f_z mm	0,1–0,25	0,1–0,19	0,1–0,25	–	0,1–0,15	–			
		a_p mm	1–10	1–7,5	1–10	–	1–6	–			
SDMT 120508SR-R	PMK 9130	v_c m/min	190–285	110–170	180–270	–	35–85	–	10 Δ	12,40	...5067
		f_z mm	0,2–0,45	0,2–0,34	0,2–0,45	–	0,2–0,27	–			
		a_p mm	1–10	1–7,5	1–10	–	1–6	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W282)

Schaftfräser, 90°

Ø D mm	Z mm	Ø d g7 mm	L mm	l mm	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
20	2	20	82	32	8	SOMT 09T3...	215,50	...0330
25	3	25	98	38	8	SOMT 09T3...	235,50	...0335
32	4	32	104	42	8	SOMT 09T3...	311,50	...0340

(W280)

DIN 1835B

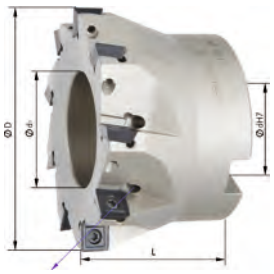


Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Eckmesserkopf, 90°

Ø D mm	Z mm	Ø d H7 mm	Ø d_1 mm	L mm	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
40	5	16	14	40	8	SOMT 09T3...	281,00	...0345
50	6	22	18	40	8	SOMT 09T3...	302,50	...0350
63	7	22	18	40	8	SOMT 09T3...	352,00	...0355

(W280)



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2999 €	Wera 5886 €	Bestell-Nr.
Schraube	5 Δ	5,85	–	...0032
Schraubendreher, T9 x 60 mm	1	–	6,70	...0035

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W543)



Schraube



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



FKH



F PMK, F U



M

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2999 €	Bestell-Nr.
SOMT 09T304-F	KH 9105	v_c m/min	115–220	65–130	105–205	170–770	20–65	–	10 Δ	10,30	...5042
		f_z mm	0,08–0,35	0,08–0,26	0,08–0,35	0,08–0,35	0,08–0,21	–			
		a_p mm	0,5–8	0,5–6	0,5–8	0,5–8	0,5–4,8	–			
SOMT 09T304-F	PMK 9130	v_c m/min	115–215	65–125	105–200	–	–	–	10 Δ	10,85	...5045
		f_z mm	0,08–0,35	0,08–0,26	0,08–0,35	–	–	–			
		a_p mm	0,5–8	0,5–6	0,5–8	–	–	–			
SOMT 09T304-F	U 9145	v_c m/min	110–200	65–120	100–190	–	20–60	–	10 Δ	10,30	...5060
		f_z mm	0,08–0,35	0,08–0,26	0,08–0,35	–	0,08–0,21	–			
		a_p mm	0,5–8	0,5–6	0,5–8	–	0,5–4,8	–			
SOMT 09T304-M	PMK 9130	v_c m/min	115–215	65–125	105–200	–	–	–	10 Δ	10,70	...5051
		f_z mm	0,08–0,35	0,08–0,26	0,08–0,35	–	–	–			
		a_p mm	0,5–8	0,5–6	0,5–8	–	–	–			
SOMT 09T304-M	U 9145	v_c m/min	110–200	65–120	100–190	–	20–60	–	10 Δ	10,85	...5054
		f_z mm	0,08–0,35	0,08–0,26	0,08–0,35	–	0,08–0,21	–			
		a_p mm	0,5–8	0,5–6	0,5–8	–	0,5–4,8	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

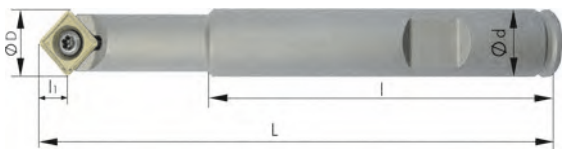
(W282)

Entgrat- und Zentrierfräser, 45°

DIN 1835B

Ø D mm	Z	Ø d g7 mm	L mm	l mm	l_1 mm	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
12	1	12	90	60	6,5	6	SDET 0825...	110,50	...1750

(W280)



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2999 €	Wera 5886 €	Bestell-Nr.
Schraube	10 Δ	4,65	–	...0030
Schraubendreher, T9 x 60 mm	1	–	6,70	...0035
		(W281)	(W543)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.



Schraube



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



U

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2999 €	Bestell-Nr.
SDET 082508	U 9135	v_c m/min	35–70	35–50	35–70	–	–	–	10 Δ	22,00	...5570
	P	f_z mm	0,08–0,20	0,08–0,13	0,15–0,60	–	–	–			
										(W282)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

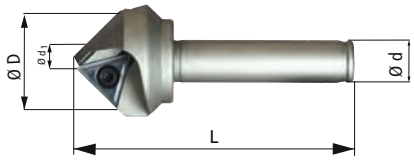
Fasenfräser mit Gleitplatte, 45°

NEU

Ausführung: Fasen- und Frässenker mit zyl. Schaft, Werkzeugträger vernickelt.
Gute Führung durch gegenüberliegende Gleitplatte.
Lieferung ohne Wendeschneidplatten, ohne Schraubendreher.

Anwendung: Universeller Einsatz zum Fräsen von Fasen, Senkungen und Entgraten unter 45°-Neigungswinkel **sowie Vor- und Rückwärtsentgraten.** Ideal für den Einsatz auf Handbohrmaschinen.

DIN 1835B



Ø D mm	Ø d_1 mm	Z	Ø d H7 mm	L mm	Wendeschneidplatte	format 2957 €	Bestell-Nr.
25	5	1	12	78	TCGX 163504...	202,50	...0025
45	25	1	12	78	TCGX 163504...	355,50	...0045
						(W280)	

Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Fasenfräser-Set, 45°

NEU

Satzinhalt:
1 Fasenfräser mit Gleitplatte, 45°
5 Wendeschneidplatten TCGX 163504 PMK9040

Ausführung	format 2957 €	Bestell-Nr.
6-teilig	283,50	...2545
	(W280)	

Ersatzteil

NEU

Ausführung	VE	format 2957 €	Wera 5886 €	Bestell-Nr.
Schraube	10 Δ	6,75	–	...0001
Schraubendreher, T15 x 80 mm	1	–	6,90	...0050
		(W281)	(W543)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.



Schraube



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte

NEU

format professional quality



ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2957 €	Bestell-Nr.
TCGX 163504	PMK9040	v_c m/min	70–90	70–90	70–90	–	–	–	10 Δ	20,70	...9040
		f_z mm	0,08–0,15	0,08–0,15	0,08–0,15	–	–	–			
		a_p mm	1–7,5	1–7,5	1–7,5	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W282)

Fasenfräser, 45°

Ø D mm	Z	Ø d h6 mm	L mm	l mm	Ø d_1 mm	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
8	1	16	90	27	20	4,5	SOMT 09T3...	166,50	...0380
16	2	16	110	27	28	4,5	SOMT 09T3...	243,50	...0385
25	3	25	125	42	38	4,5	SOMT 09T3...	264,00	...0390

(W280)

DIN 1835B

format professional quality



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2999 €	Wera 5886 €	Bestell-Nr.
Schraube	10 Δ	4,65	–	...0030
Schraubendreher, T9 x 60 mm	1	–	6,70	...0035

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W281) (W543)



Schraube



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte

format professional quality



F-KH



F PMK, F U



M PMK, M U

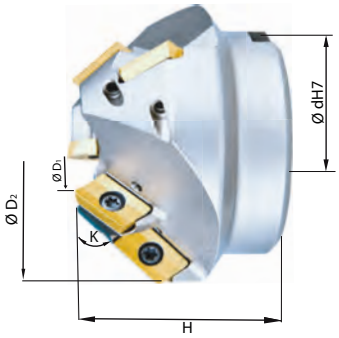
ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2999 €	Bestell-Nr.
SOMT 09T304-F	KH 9105	v_c m/min	115–220	65–130	105–205	170–770	20–65	–	10 Δ	10,30	...5042
		f_z mm	0,08–0,35	0,08–0,26	0,08–0,35	0,08–0,35	0,08–0,21	–			
		a_p mm	0,5–8	0,5–6	0,5–8	0,5–8	0,5–4,8	–			
SOMT 09T304-F	PMK 9130	v_c m/min	115–215	65–125	105–200	–	–	–	10 Δ	10,85	...5045
		f_z mm	0,08–0,35	0,08–0,26	0,08–0,35	–	–	–			
		a_p mm	0,5–8	0,5–6	0,5–8	–	–	–			
SOMT 09T304-F	U 9145	v_c m/min	110–200	65–120	100–190	–	20–60	–	10 Δ	10,30	...5060
		f_z mm	0,08–0,35	0,08–0,26	0,08–0,35	–	0,08–0,21	–			
		a_p mm	0,5–8	0,5–6	0,5–8	–	0,5–4,8	–			
SOMT 09T304-M	PMK 9130	v_c m/min	115–215	65–125	105–200	–	–	–	10 Δ	10,70	...5051
		f_z mm	0,08–0,35	0,08–0,26	0,08–0,35	–	–	–			
		a_p mm	0,5–8	0,5–6	0,5–8	–	–	–			
SOMT 09T304-M	U 9145	v_c m/min	110–200	65–120	100–190	–	20–60	–	10 Δ	10,85	...5054
		f_z mm	0,08–0,35	0,08–0,26	0,08–0,35	–	0,08–0,21	–			
		a_p mm	0,5–8	0,5–6	0,5–8	–	0,5–4,8	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W282)

Fasenfräser, 15°, 30°, 45°, 60° und 75°

K °	Ø D_1 mm	Ø D_2 mm	Ø d H7 mm	H mm	zc*	Anzahl WSP	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
15	35	94	27	50	3	6	8	XPHT 1604...	536,00	...0723
30	35	88	27	50	3	6	15	XPHT 1604...	536,00	...0726
45	35	77,8	27	50	3	6	21,5	XPHT 1604...	536,00	...0729
60	35	65	27	50	3	6	26,5	XPHT 1604...	536,00	...0732
75	35	50,7	22	60	3	6	29,5	XPHT 1604...	536,00	...0735

* Effektive Zähnezahl für Vorschubberechnung. (W280)



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2999 €	Wera 5886 €	Bestell-Nr.
Schraube	5 Δ	6,25	–	...0744
Schraubendreher, T15 x 80 mm	1	–	6,90	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W281) (W543)



Schraube



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2999 €	Bestell-Nr.
XPHT 160412S	PM 9125	v_c m/min	150–215	90–130	–	–	30–75	–	10 Δ	19,10	...5551
		f_z mm	0,1–0,3	0,1–0,23	–	–	0,1–0,18	–			
		a_p mm	1,2–15	1,2–11,3	–	–	1,2–9	–			
XPHT 160412S	PM 9130	v_c m/min	160–255	95–150	–	–	–	–	10 Δ	19,00	...5548
		f_z mm	0,1–0,3	0,1–0,23	–	–	–	–			
		a_p mm	1,2–15	1,2–11,3	–	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W282)

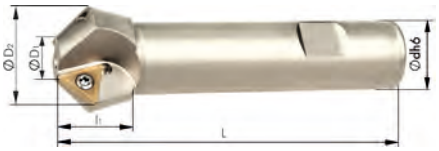


Senkfräser, zylindrisch, 45°

Ø D_1 mm	Ø D_2 mm	Z	Kr °	Ø d h6 mm	L mm	l_1 mm	für Schrauben	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
11	31,3	2	45	16	100	30	M14	TCGT/TCMT 16T3...	275,50	...1810
19	39,3	2	45	20	100	30	M20	TCGT/TCMT 16T3...	293,00	...1825

(W280)

DIN 1835B



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2999 €	Wera 5886 €	Bestell-Nr.
Schraube für WSP 11	10 Δ	4,46	–	...0050
Schraube für WSP 16	10 Δ	5,45	–	...0060
Schraubendreher für WSP 11, T8 x 60 mm	1	–	6,70	...0030
Schraubendreher für WSP 16, T15 x 80 mm	1	–	6,90	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W281) (W543)



Schraube

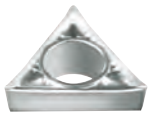


Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



R/L-EC U



ALU



U



UNI

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
TCGT 110202 R-EC	U 9035	v_c m/min	150–195	90–115	140–185	225–680	30–55	–	10 Δ	11,90	...0392
		f_z mm	0,08–0,12	0,08–0,09	0,08–0,12	0,08–0,12	0,08–0,09	–			
		a_p mm	0,4–1,6	0,4–1,2	0,4–1,6	0,4–1,6	0,4–1,0	–			
TCGT 110202 L-EC	U 9035	v_c m/min	150–195	90–115	140–185	225–680	30–55	–	10 Δ	11,30	...0395
		f_z mm	0,08–0,12	0,08–0,09	0,08–0,12	0,08–0,12	0,08–0,09	–			
		a_p mm	0,4–1,6	0,4–1,2	0,4–1,6	0,4–1,6	0,4–1,0	–			
TCGT 110202	ALU	v_c m/min	–	–	–	155–610	–	–	10 Δ	6,05	...0354
		f_z mm	–	–	–	0,06–0,12	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,3–3,6	–	–			
TCGT 110204	ALU	v_c m/min	–	–	–	125–525	–	–	10 Δ	6,05	...0361
		f_z mm	–	–	–	0,10–0,24	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,4–3,6	–	–			
TCGT 16T302	ALU	v_c m/min	–	–	–	120–525	–	–	10 Δ	9,20	...0363
		f_z mm	–	–	–	0,10–0,24	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,4–5,3	–	–			
TCGT 16T304	ALU	v_c m/min	–	–	–	125–525	–	–	10 Δ	9,20	...0364
		f_z mm	–	–	–	0,10–0,24	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,4–3,6	–	–			
TCMT 110204-F	U 9035	v_c m/min	85–145	50–85	80–135	–	25–55	–	10 Δ	6,80	...0371
		f_z mm	0,08–0,24	0,08–0,18	0,08–0,24	–	0,08–0,18	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	0,5–2,3	–			
TCMT 110204-M	PMK 9030	v_c m/min	135–195	80–115	125–185	–	–	–	10 Δ	6,60	...0374
		f_z mm	0,15–0,24	0,15–0,18	0,15–0,24	–	–	–			
		a_p mm	0,4–2	0,4–1,5	0,4–2	–	–	–			
TCMT 110208	UNI	v_c m/min	85–145	50–85	80–135	–	–	–	10 Δ	4,79	...2333
		f_z mm	0,08–0,24	0,08–0,18	0,08–0,24	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3,0	0,8–2,3	0,8–3,0	–	–	–			
TCMT 16T304-F	U 9035	v_c m/min	85–145	50–85	80–135	–	25–55	–	10 Δ	8,50	...0380
		f_z mm	0,08–0,24	0,08–0,18	0,08–0,24	–	0,08–0,18	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	0,5–2,3	–			
TCMT 16T308	UNI	v_c m/min	95–175	55–105	90–165	–	–	–	10 Δ	6,55	...2339
		f_z mm	0,08–0,30	0,08–0,23	0,08–0,30	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3,0	0,8–2,3	0,8–3,0	–	–	–			
TCMT 16T308-M	U 9035	v_c m/min	80–175	45–105	75–165	120–610	–	–	10 Δ	9,70	...0389
		f_z mm	0,08–0,48	0,08–0,36	0,08–0,48	0,08–0,48	–	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	0,8–3	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W286,W291)

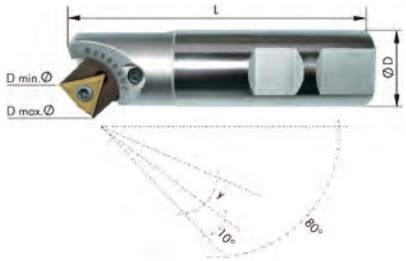
Fasenfräser, 10–80° verstellbar

Ø D mm	Z	Ø D min. mm	Ø D max. mm	Y	L mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
25	1	5	32	10°	100	TCGT/TCMT 16T3...	259,50	...1840
		5,5	31	15°				
		7	34	30°				
		11	33	45°				
		16	31	60°				
		21	26,5	75°				
		23	27	80°				

(W280)

DIN 1835B

format professional quality



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2999 €	format 5840 €	Bestell-Nr.
Schraube für WSP TC...16	5 Δ	5,85	–	...0128
Schraube, sechskant	5 Δ	5,85	–	...0130
Kassette für WSP TC...16	1	44,30	–	...0135
Winkelschraubendreher, sechskant, 4 mm	1	–	0,39	...0040

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W528)



Schraube



Schraube, innensechskant



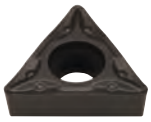
Kassette



Winkelschraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte

format professional quality

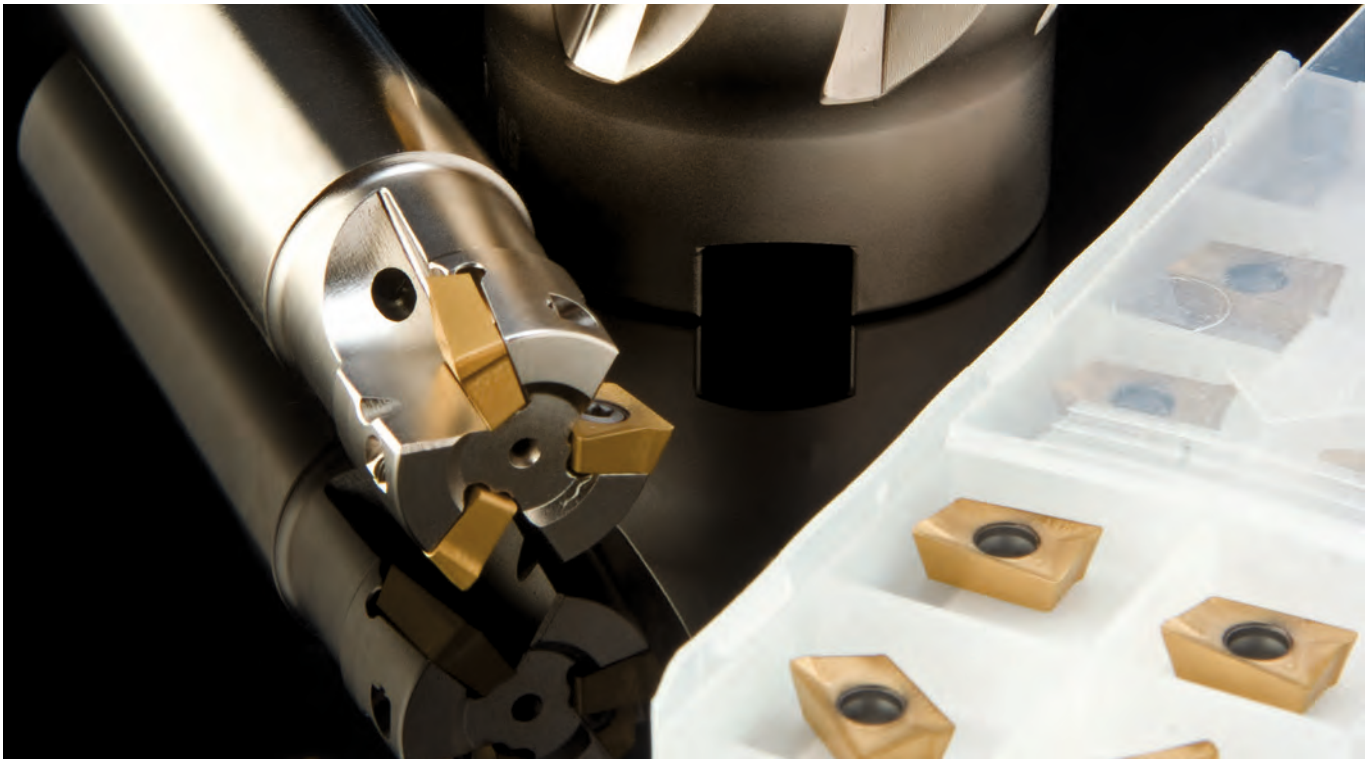


UNI

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
TCMT 16T308	UNI	v_c m/min	100–250	105–150	175–250	–	35–80	–	10 Δ	6,55	...2339
		f_z mm	0,1–0,35	0,15–0,26	0,15–0,35	–	0,15–0,21	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	–	0,8–1,8	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291)



Rückwärtssenker, 180°

NEU

Ø D mm	Z	Ø d h6 mm	L mm	l mm	Wendeschneidplatte	format 2951 €	Bestell-Nr.
10,5	1	20	112	40	CCMT 060204...	184,00	...0001
13	1	20	117	45	CCMT 060204...	202,00	...0003
15	1	20	122	50	CCMT 060204...	218,50	...0005
17	1	20	132	60	CCMT 060204...	236,00	...0007
19	1	20	142	65	CCMT 060204...	256,00	...0009
21	1	20	152	75	CCMT 09T304...	298,00	...0011
23	1	32	173	85	CCMT 09T304...	336,00	...0013
25	1	32	183	95	CCMT 09T304...	361,00	...0015
30	1	32	183	95	CCMT 09T304...	396,00	...0017
33	1	32	223	135	CCMT 09T304...	413,50	...0019
36	1	40	210	110	CCMT 120404...	449,50	...0021
39	1	40	220	120	CCMT 120404...	461,00	...0023
45	1	50	245	135	CCMT 120404...	493,50	...0025
52	1	50	265	155	CCMT 120404...	546,00	...0027

(W285)





Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

NEU

Ausführung	VE	format 2951 €	Wera 5886 €	Bestell-Nr.
Schraube für WSP 06	10 Δ	6,50	–	...0029
Schraube für WSP 09	10 Δ	6,50	–	...0031
Schraube für WSP 12	10 Δ	6,65	–	...0033
Schraubendreher für WSP 06, T8 x 60 mm	1	–	6,70	...0030
Schraubendreher für WSP 09, T15 x 80 mm	1	–	6,90	...0050
Schraubendreher für WSP 12, T20 x 100 mm	1	–	7,00	...0060

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W543)



Schraube



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte

NEU



ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2951 €	Bestell-Nr.
CCMT 060204E-M	PMK9025	v_c m/min	230–285	135–170	215–270	–	45–85	–	10 Δ	7,05	...0035
		f_z mm	0,15–0,2	0,15–0,2	0,15–0,2	–	0,15–0,2	–			
		a_p mm	0,4–1,5	0,4–1,1	0,4–1,5	–	0,4–0,9	–			
CCMT 09T308E-M	PMK9025	v_c m/min	230–315	135–185	215–295	–	45–90	–	10 Δ	8,40	...0037
		f_z mm	0,15–0,35	0,15–0,26	0,15–0,35	–	0,15–0,21	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	–	0,8–1,8	–			
CCMT 120408E-M	PMK9025	v_c m/min	220–315	130–185	205–295	–	40–90	–	10 Δ	11,85	...0039
		f_z mm	0,15–0,35	0,15–0,26	0,15–0,35	–	0,15–0,21	–			
		a_p mm	0,8–4	0,8–3	0,8–4	–	0,8–2,4	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

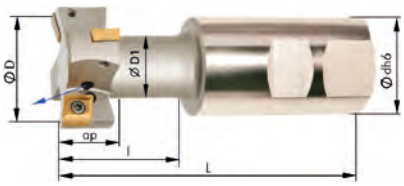
(W291)

T-Nutenfräser, 90°

Ø D mm	Z	Ø d h6 mm	L mm	l mm	Ø D1 mm	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
25	2	25	86	25	12	11	CCMX 0603...	440,50	...1700
32	2	32	98	33	16	14	CCMX 08T3...	481,00	...1705
40	4	32	105	41	20	18	CCMX 09T3...	566,00	...1710

(W280)

DIN 1835B



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2999 €	Wera 5886 €	Bestell-Nr.
Schraube für WSP 06	10 Δ	4,46	–	...0050
Schraube für WSP 08 und 09	10 Δ	4,65	–	...0005
Schraubendreher für WSP 06, T7 x 60 mm	1	–	6,70	...0020
Schraubendreher für WSP 08 und 09, T9 x 60 mm	1	–	6,70	...0035

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W543)



Schraube



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



PMK

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2999 €	Bestell-Nr.
CCMX 060304S-M	PMK 9130	v_c m/min	200–280	80–120	140–220	300–650	35–60	–	10 Δ	10,85	...5560
		f_z mm	0,08–0,14	0,08–0,14	0,08–0,14	0,08–0,14	0,05–0,08	–			
CCMX 08T308S-M	PMK 9130	v_c m/min	200–280	80–120	140–220	300–650	35–60	–	10 Δ	12,05	...5563
		f_z mm	0,10–0,16	0,10–0,16	0,10–0,16	0,10–0,16	0,06–0,10	–			
CCMX 09T308S-M	PMK 9130	v_c m/min	200–280	80–120	140–220	300–650	35–60	–	10 Δ	12,40	...5566
		f_z mm	0,10–0,18	0,10–0,18	0,10–0,18	0,10–0,18	0,08–0,12	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W282)

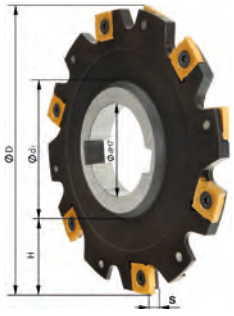
Scheibenfräser ohne Bund

Ausführung: Scheibenfräser mit geschraubten Wendeschneidplatten, Axialwinkel = 2°30', Radialwinkel 15°.
Anwendung: Zum Nuten- und Trennfräsen.

Lieferung ohne Wendeschneidplatten, ohne Schraubendreher.

Ø D mm	Z	Ø d H7 mm	H mm	S mm	Ø d_1 mm	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
80	8	27	18	4	42	18	SNHQ 1102....	636,00	...1400
80	8	27	18	5	42	18	SNHQ 1103....	636,00	...1405
80	8	27	18	6	42	18	SNHQ 1203....	636,00	...1410
80	8	27	18	8	42	18	SNHQ 1204....	636,00	...1415
100	10	32	25	12	48	25	SNHQ 1207....	791,00	...1435
125	12	40	31	10	58	31	SNHQ 1205....	914,50	...1450
125	12	40	31	12	58	31	SNHQ 1207....	914,50	...1455
160	16	40	44	10	58	44	SNHQ 1205....	1085,00	...1470
200	18	50	62	6	72	62	SNHQ 1203....	1259,00	...1485
200	18	50	62	10	72	62	SNHQ 1205....	1290,00	...1490
200	18	50	62	14	72	62	SNHQ 1207....	1340,00	...1495

(W280)

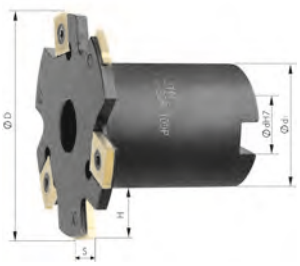


Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Scheibenfräser mit Bund

Ø D mm	Z mm	Ø d H7 mm	H mm	S mm	Ø d_1 mm	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
63	6	16	10,5	4	34	10,5	SNHQ 1102....	614,50	...1600
63	6	16	10,5	6	34	10,5	SNHQ 1203....	614,50	...1610
80	8	22	17,5	6	40	17,5	SNHQ 1203....	683,50	...1620
100	10	27	23,5	6	48	23,5	SNHQ 1203....	772,00	...1625
160	16	40	41	10	70	41	SNHQ 1205....	1041,00	...1635

(W280)



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2999 €	Wera 5886 €	Bestell-Nr.
Schraube für WSP 1102	10 Δ	5,00	–	...0100
Schraube für WSP 1103	10 Δ	5,00	–	...0105
Schraube für WSP 1203	10 Δ	5,40	–	...0110
Schraube für WSP 1204	10 Δ	5,40	–	...0115
Schraube für WSP 1205	10 Δ	5,40	–	...0120
Schraube für WSP 1207	10 Δ	5,40	–	...0125
Schraubendreher für WSP 11, T9 x 60 mm	1	–	6,70	...0035
Schraubendreher für WSP 12, T15 x 80 mm	1	–	6,90	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W281) (W543)



Schraube



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2999 €	Bestell-Nr.
SNHQ 1102AZTN-M	PMK 9130	v_c m/min	220–255	100–125	230–270	–	–	–	10 Δ	19,85	...5500
		f_z mm	0,2–0,4	0,2–0,35	0,2–0,5	–	–	–			
SNHQ 1102AZTN-M	U 9145	v_c m/min	165–210	75–100	100–150	–	30–70	–	10 Δ	19,85	...5503
		f_z mm	0,2–0,4	0,2–0,5	0,2–0,5	–	0,1–0,2	–			
SNHQ 1103AZTN-M	PMK 9130	v_c m/min	220–255	230–270	230–270	–	–	–	10 Δ	19,85	...5506
		f_z mm	0,2–0,4	0,2–0,35	0,2–0,5	–	–	–			
SNHQ 1203AZTN	PMK 9130	v_c m/min	230–270	135–160	215–255	345–945	–	–	10 Δ	19,75	...5511
		f_z mm	0,2–0,4	0,2–0,3	0,2–0,4	0,2–0,4	–	–			
SNHQ 1203AZTN-M	U 9145	v_c m/min	230–270	135–160	215–255	–	30–70	–	10 Δ	19,45	...5515
		f_z mm	0,2–0,4	0,2–0,3	0,2–0,4	–	0,1–0,2	–			
SNHQ 1204AZTN	PMK 9130	v_c m/min	215–265	125–155	200–250	320–925	–	–	10 Δ	22,10	...5518
		f_z mm	0,2–0,4	0,2–0,3	0,2–0,4	0,2–0,4	–	–			
SNHQ 1204AZTN-M	U 9145	v_c m/min	225–255	135–150	210–240	–	30–70	–	10 Δ	22,10	...5521
		f_z mm	0,2–0,4	0,2–0,3	0,2–0,4	–	0,1–0,2	–			
SNHQ 1205AZTN	PMK 9130	v_c m/min	205–255	120–150	190–240	305–890	–	–	10 Δ	23,40	...5524
		f_z mm	0,2–0,5	0,2–0,38	0,2–0,5	0,2–0,5	–	–			
SNHQ 1205AZTN-M	U 9145	v_c m/min	210–255	125–150	195–240	–	30–70	–	10 Δ	23,40	...5527
		f_z mm	0,2–0,5	0,2–0,38	0,2–0,5	–	0,1–0,2	–			
SNHQ 1207AZTN	PMK 9130	v_c m/min	195–250	115–150	185–235	–	–	–	10 Δ	24,80	...5530
		f_z mm	0,2–0,5	0,2–0,38	0,2–0,5	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W282)

Empfohlene Schnittdaten für Wendeplatten-Vollbohrer

HM Sorten	Zugfestigkeit Rm N/mm²	Schnitt-geschwindigkeit Vorschub	Ø D mm 15–18,5	Ø D mm 19–22	Ø D mm 22,5–27	Ø D mm 28–34	Ø D mm 35–40
P Stahl	< 450	v_c m/min. f mm/U.	250–300 0,05	250–300 0,06	250–300 0,07	250–300 0,08	250–300 0,09
	400– 700	v_c m/min. f mm/U.	230–270 0,10	231–270 0,12	232–270 0,14	233–270 0,16	234–270 0,18
	550– 900	v_c m/min. f mm/U.	180–230 0,11	180–230 0,15	180–230 0,18	180–230 0,20	180–230 0,22
	900–1200	v_c m/min. f mm/U.	100–180 0,10	100–180 0,15	100–180 0,18	100–180 0,20	100–180 0,22
M Rostfrei		v_c m/min. f mm/U.	120–200 0,07	120–200 0,09	120–200 0,11	120–200 0,12	120–200 0,13
K Guss		v_c m/min. f mm/U.	150–240 0,15	150–240 0,16	150–240 0,18	150–240 0,20	150–240 0,23
N NE-Metalle		v_c m/min. f mm/U.	– –	– –	– –	– –	– –
S Superlegierung		v_c m/min. f mm/U.	80–120 0,07	80–120 0,09	80–120 0,10	80–120 0,11	80–120 0,12
H Hart		v_c m/min. f mm/U.	– –	– –	– –	– –	– –

Wendeschneidplatten-Vollbohrer 3 x D



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ø D mm	L mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	Ø d mm	Ø d_1 mm	a_p max. 3 x D mm	radiale Verstellung (Mitten-versatz) mm	radiale Verstellung (Mitten-versatz) + mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
15	126	70	56	49	25	45	45	0,25	0,35	XPET/SCET 0502...	372,50	...5600
16	129	73	56	52,5	25	45	48	0,15	0,45	XPET/SCET 0502...	372,50	...5610
17	132	76	56	56	25	45	51	0,10	0,50	XPET/SCET 0502...	372,50	...5620
18	136,5	79	56	59	25	45	54	0,35	0,25	XPET 0602.../SCET 0502...	380,00	...5630
19	138	82	56	62,5	25	45	57	0,15	0,45	XPET 0602.../SECT 0502...	397,00	...5640
20	141	85	56	65	25	45	60	0,10	0,45	XPET/SCET 0602...	397,00	...5650
21	144	88	56	68,5	25	45	63	0,10	0,50	XPET/SCET 0602...	397,00	...5660
22	147	91	56	72	25	45	66	0,45	0,50	XPET 0703.../SCET 0602...	401,50	...5670
23	150	94	56	75,5	25	45	69	0,35	0,50	XPET/SCET 0703...	416,00	...5680
24	153	97	56	79	25	45	72	0,15	0,50	XPET/SCET 0703...	416,00	...5690
25	160	100	60	80	32	50	75	0,15	0,50	XPET/SCET 0703...	416,00	...5700
26	163	103	60	83,5	32	50	78	0,50	0,15	XPET/SCET 0703...	416,00	...5710
27	166	106	60	87	32	50	81	0,50	0,30	XPET 0903.../SCET 0703...	445,00	...5720
28	169	109	60	90,5	32	50	84	0,30	0,50	XPET 0903.../SCET 09T3...	477,00	...5725
29	172	112	60	94	32	50	87	0,20	0,50	XPET 0903.../SCET 09T3...	477,00	...5730
30	175	115	60	97,5	32	50	90	0,15	0,50	XPET 0903.../SCET 09T3...	477,00	...5735
31	178	118	60	101	32	50	93	0,15	0,50	XPET 0903.../SCET 09T3...	477,00	...5740
32	191	121	68	100,5	40	59	96	0,50	0,35	XPET 11T3.../SCET 09T3...	507,50	...5745
33	194	124	68	104	40	59	99	0,50	0,50	XPET 11T3.../SCET 09T3...	507,50	...5750
34	197	127	68	107,5	40	59	102	0,25	0,50	XPET 11T3.../SCET 09T3...	507,50	...5755
36	203	133	68	113,5	40	59	108	0,10	0,50	XPET 11T3.../SCET 1204...	526,00	...5765
37	206	136	68	117	40	59	111	0,10	0,50	XPET 11T3.../SCET 1204...	526,00	...5770
38	209	139	68	120,5	40	59	114	0,10	0,50	XPET 11T3.../SCET 1204...	526,00	...5775
39	212	142	68	124	40	59	117	0,40	0,50	XPET 12T3.../SCET 1204...	540,50	...5780

(W283)

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2999 €	Wera 5886 €	Bestell-Nr.
Innen-/Außen-Schraube für Ø 15–17 mm	10 Δ	4,31	–	...0172
Innen-Schraube für Ø 18–19 mm	10 Δ	4,46	–	...0174
Außen-Schraube für Ø 18–19 mm	10 Δ	4,31	–	...0172
Innen-Schraube für Ø 20–21 mm	10 Δ	4,46	–	...0174
Innen-/Außen-Schraube für Ø 22 mm	10 Δ	4,46	–	...0050
Innen-Schraube für Ø 23–26 mm	10 Δ	4,46	–	...0180
Außen-Schraube für Ø 23–26 mm	10 Δ	4,65	–	...0005
Innen-/Außen-Schraube Ø 27 mm	10 Δ	4,65	–	...0005
Innen-Schraube Ø 28–30 mm	10 Δ	4,65	–	...0005
Außen-Schraube für Ø 28–30 mm	10 Δ	4,65	–	...0182
Innen-Schraube für Ø 32–34 mm	10 Δ	8,05	–	...0185
Außen-Schraube für Ø 32–34 mm	10 Δ	4,65	–	...0184
Innen-Schraube für Ø 36–40 mm	10 Δ	8,05	–	...0185
Außen-Schraube für Ø 36–40 mm	10 Δ	5,90	–	...0188
Schraubendreher für Ø 15–22 mm, T7 x 60 mm	1	–	6,70	...0020
Schraubendreher für Ø 23–26 mm, T8 x 60 mm	1	–	6,70	...0030
Schraubendreher für Ø 27–30 mm, T9 x 60 mm	1	–	6,70	...0035
Schraubendreher für Ø 32–40 mm, T15 x 80 mm	1	–	6,90	...0050
		(W281)	(W543)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.



Schraube



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



XPET – innen



SCET – außen

format professional quality

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2999 €	Bestell-Nr.
XPET 0602AP	9145	v_c m/min	140–240	80–140	130–225	–	–	–	10 Δ	12,80	...5803
		f mm/U	0,04–0,15	0,06–0,11	0,06–0,15	–	–	–			
XPET 0703AP	9145	v_c m/min	140–240	80–140	130–225	–	–	–	10 Δ	13,50	...5806
		f mm/U	0,07–0,18	0,07–0,14	0,07–0,18	–	–	–			
XPET 11T3AP	9145	v_c m/min	140–240	80–140	130–225	–	–	–	10 Δ	15,80	...5812
		f mm/U	0,09–0,22	0,09–0,17	0,09–0,22	–	–	–			
SCET 050204	UD 9035	v_c m/min	140–240	80–140	130–225	–	–	–	10 Δ	12,05	...5818
		f mm/U	0,05–0,11	0,05–0,08	0,05–0,11	–	–	–			
SCET 060204	UD 9035	v_c m/min	140–240	80–140	130–225	–	–	–	10 Δ	12,80	...5821
		f mm/U	0,06–0,15	0,06–0,11	0,06–0,15	–	–	–			
SCET 070308	UD 9035	v_c m/min	140–240	80–140	130–225	–	–	–	10 Δ	13,50	...5824
		f mm/U	0,07–0,18	0,07–0,14	0,07–0,18	–	–	–			
SCET 09T308	UD 9035	v_c m/min	140–240	80–140	130–225	–	–	–	10 Δ	14,40	...5827
		f mm/U	0,08–0,2	0,08–0,15	0,08–0,2	–	–	–			
SCET 120408	UD 9035	v_c m/min	140–240	80–140	130–225	–	–	–	10 Δ	17,60	...5830
		f mm/U	0,09–0,22	0,09–0,17	0,09–0,22	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W284)

Dreh-Bohr-Halter

NEU

Anwendung: Ersetzt bis zu 5 ISO-Werkzeuge und reduziert die Bearbeitungszeiten um bis zu 30 % durch die Einsparung von Werkzeugwechselzeiten und Werkzeugleerfahrten.

format professional quality

Ø D mm	Schaft-Ø mm	f mm	L mm	l_1 mm	Wendeschneidplatte	format 2942 rechts €	format 2943 links €	Bestell-Nr.
8	8	10	80	12	WCHX 04...	208,00	208,00	...0080
8	10	12	60,5	18	WCHX 04...	297,00	297,00	...0082
10	10	12	90	15	WCHX 05...	208,00	208,00	...0100
10	12	16	70	22,5	WCHX 05...	299,00	299,00	...0102
11	11	16	100	16,5	WCHX 06...	208,00	208,00	...0110
11	16	20	77	24,75	WCHX 06...	301,50	301,50	...0112
15	15	20	125	22,5	WCHX 07...	227,00	227,00	...0150
15	20	25	93	33,75	WCHX 07...	331,00	331,00	...0152
18	18	25	135	27	WCHX 09...	252,00	252,00	...0180
18	25	32	109	40,5	WCHX 09...	361,00	361,00	...0182
20	20	25	150	30	WCHX 10...	277,00	277,00	...0200
20	25	32	112	45	WCHX 10...	394,00	394,00	...0202
26	26	32	180	39	WCHX 13...	333,00	333,00	...0260
26	32	40	133	58,5	WCHX 13...	475,50	475,50	...0262
						(W283)	(W283)	





Längsdrehen



Innenlängsdrehen



Plandrehen



Bohren ins Volle mit geradem Bohrgrund



Senken (nach DIN 74)

Ersatzteil

NEU

Ausführung	VE	format 2944 €	Wera 5886 €	Bestell-Nr.
Schraube für WSP 04	10 Δ	4,19	–	...0004
Schraube für WSP 05	10 Δ	4,03	–	...0005
Schraube für WSP 06	10 Δ	4,03	–	...0006
Schraube für WSP 07	10 Δ	3,82	–	...0007
Schraube für WSP 09	10 Δ	3,82	–	...0009
Schraube für WSP 10	10 Δ	3,63	–	...0010
Schraube für WSP 13	10 Δ	3,63	–	...0013
Schraubendreher für WSP 04, T6 x 60 mm	1	–	6,75	...0010
Schraubendreher für WSP 05/06/07, T8 x 60 mm	1	–	6,70	...0030
Schraubendreher für WSP 09, T15 x 80 mm	1	–	6,90	...0050
Schraubendreher für WSP 10, T20 x 100 mm	1	–	7,00	...0060
Schraubendreher für WSP 13, T25 x 100 mm	1	–	7,45	...0070
		(W281)	(W543)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.



Schraube

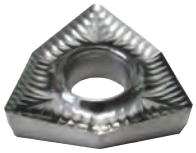


Schraubendreher

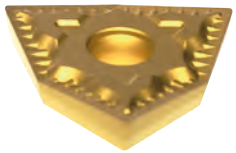
ISO-Wendeschneidplatte

NEU

format professional quality



ALU



PMK



VA

2.2

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2928 €	Bestell-Nr.
WCHX 040102-F	ALU	v_c m/min	–	–	80–250	120–2400	–	–	10 Δ	18,70	...0001
		f_z mm	–	–	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–			
		a_p mm	–	–	0,2–1	0,2–1	–	–			
WCHX 040104-F	ALU	v_c m/min	–	–	80–250	120–2400	–	–	10 Δ	18,70	...0003
		f_z mm	–	–	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–			
		a_p mm	–	–	0,4–1	0,4–1	–	–			
WCHX 040102-M	PMK9025	v_c m/min	50–300	50–160	–	–	–	–	10 Δ	16,80	...0005
		f_z mm	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	0,2–1	0,2–1	–	–	–	–			
WCHX 040104-M	PMK9025	v_c m/min	50–300	50–160	–	–	–	–	10 Δ	16,80	...0007
		f_z mm	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	0,4–1	0,4–1	–	–	–	–			
WCHX 040102-M	VA9045	v_c m/min	–	50–160	–	–	–	–	10 Δ	16,80	...0009
		f_z mm	–	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	–	0,2–1	–	–	–	–			
WCHX 040104-M	VA9045	v_c m/min	–	50–160	–	–	–	–	10 Δ	16,80	...0011
		f_z mm	–	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	–	0,4–1	–	–	–	–			
WCHX 05T102-F	ALU	v_c m/min	–	–	80–250	120–2400	–	–	10 Δ	19,30	...0013
		f_z mm	–	–	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–			
		a_p mm	–	–	0,2–1,3	0,2–1,3	–	–			
WCHX 05T104-F	ALU	v_c m/min	–	–	80–250	120–2400	–	–	10 Δ	19,30	...0015
		f_z mm	–	–	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–			
		a_p mm	–	–	0,4–1,5	0,4–1,5	–	–			
WCHX 05T102-M	PMK9025	v_c m/min	50–300	50–160	–	–	–	–	10 Δ	17,55	...0017
		f_z mm	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	0,2–1,3	0,2–1,3	–	–	–	–			
WCHX 05T104-M	PMK9025	v_c m/min	50–300	50–160	–	–	–	–	10 Δ	17,55	...0019
		f_z mm	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	0,4–1,5	0,4–1,5	–	–	–	–			
WCHX 05T102-M	VA9045	v_c m/min	–	50–160	–	–	–	–	10 Δ	17,55	...0021
		f_z mm	–	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	–	0,2–1,3	–	–	–	–			
WCHX 05T104-M	VA9045	v_c m/min	–	50–160	–	–	–	–	10 Δ	17,55	...0023
		f_z mm	–	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	–	0,4–1,5	–	–	–	–			
WCHX 060202-F	ALU	v_c m/min	–	–	80–250	120–2400	–	–	10 Δ	19,30	...0025
		f_z mm	–	–	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–			
		a_p mm	–	–	0,2–2	0,2–2	–	–			
WCHX 060204-F	ALU	v_c m/min	–	–	80–250	120–2400	–	–	10 Δ	19,30	...0027
		f_z mm	–	–	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–			
		a_p mm	–	–	0,4–2	0,4–2	–	–			
WCHX 060202-M	PMK9025	v_c m/min	50–300	50–160	–	–	–	–	10 Δ	17,55	...0029
		f_z mm	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	0,2–2	0,2–2	–	–	–	–			
WCHX 060204-M	PMK9025	v_c m/min	50–300	50–160	–	–	–	–	10 Δ	17,55	...0031
		f_z mm	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	0,4–2	0,4–2	–	–	–	–			
WCHX 060202-M	VA9045	v_c m/min	–	50–160	–	–	–	–	10 Δ	17,55	...0033
		f_z mm	–	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	–	0,2–2	–	–	–	–			
WCHX 060204-M	VA9045	v_c m/min	–	50–160	–	–	–	–	10 Δ	17,55	...0035
		f_z mm	–	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	–	0,4–2	–	–	–	–			
WCHX 070304-F	ALU	v_c m/min	–	–	80–250	120–2400	–	–	10 Δ	19,50	...0037
		f_z mm	–	–	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–			
		a_p mm	–	–	0,4–2,5	0,4–2,5	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291)

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

ISO-Wendeschneidplatte

NEU

Fortsetzung

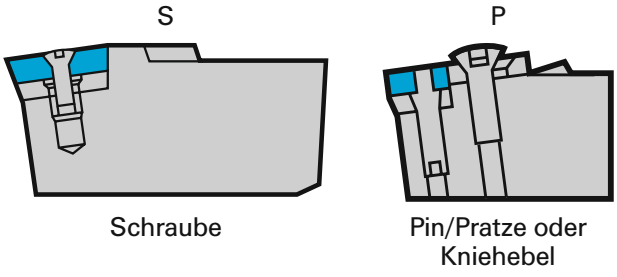
ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2928 €	Bestell-Nr.
WCHX 070308-F	ALU	v_c m/min	–	–	80–250	120–2400	–	–	10 Δ	19,50	...0039
		f_z mm	–	–	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–			
		a_p mm	–	–	0,8–2,5	0,8–2,5	–	–			
WCHX 070304-M	PMK9025	v_c m/min	50–300	50–160	–	–	–	–	10 Δ	17,70	...0041
		f_z mm	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	0,4–2,5	0,4–2,5	–	–	–	–			
WCHX 070308-M	PMK9025	v_c m/min	50–300	50–160	–	–	–	–	10 Δ	17,70	...0043
		f_z mm	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	0,8–2,5	0,8–2,5	–	–	–	–			
WCHX 070304-M	VA9045	v_c m/min	–	50–160	–	–	–	–	10 Δ	17,70	...0045
		f_z mm	–	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	–	0,4–2,5	–	–	–	–			
WCHX 070308-M	VA9045	v_c m/min	–	50–160	–	–	–	–	10 Δ	17,70	...0047
		f_z mm	–	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	–	0,8–2,5	–	–	–	–			
WCHX 090304-F	ALU	v_c m/min	–	–	80–250	120–2400	–	–	10 Δ	19,90	...0049
		f_z mm	–	–	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–			
		a_p mm	–	–	0,4–3	0,4–3	–	–			
WCHX 090308-F	ALU	v_c m/min	–	–	80–250	120–2400	–	–	10 Δ	19,90	...0051
		f_z mm	–	–	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–			
		a_p mm	–	–	0,8–3	0,8–3	–	–			
WCHX 090304-M	PMK9025	v_c m/min	50–300	50–160	–	–	–	–	10 Δ	18,00	...0053
		f_z mm	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	0,4–3	0,4–3	–	–	–	–			
WCHX 090308-M	PMK9025	v_c m/min	50–300	50–160	–	–	–	–	10 Δ	18,00	...0055
		f_z mm	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–3	–	–	–	–			
WCHX 090304-M	VA9045	v_c m/min	–	50–160	–	–	–	–	10 Δ	18,00	...0057
		f_z mm	–	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	–	0,4–3	–	–	–	–			
WCHX 090308-M	VA9045	v_c m/min	–	50–160	–	–	–	–	10 Δ	18,00	...0059
		f_z mm	–	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	–	0,8–3	–	–	–	–			
WCHX 10T304-F	ALU	v_c m/min	–	–	80–250	120–2400	–	–	10 Δ	20,80	...0061
		f_z mm	–	–	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–			
		a_p mm	–	–	0,4–3	0,4–3	–	–			
WCHX 10T308-F	ALU	v_c m/min	–	–	80–250	120–2400	–	–	10 Δ	20,80	...0063
		f_z mm	–	–	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–			
		a_p mm	–	–	0,8–3	0,8–3	–	–			
WCHX 10T304-M	PMK9025	v_c m/min	50–300	50–160	–	–	–	–	10 Δ	18,90	...0065
		f_z mm	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	0,4–3	0,4–3	–	–	–	–			
WCHX 10T308-M	PMK9025	v_c m/min	50–300	50–160	–	–	–	–	10 Δ	18,90	...0067
		f_z mm	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–3	–	–	–	–			
WCHX 10T304-M	VA9045	v_c m/min	–	50–160	–	–	–	–	10 Δ	18,90	...0069
		f_z mm	–	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	–	0,4–3	–	–	–	–			
WCHX 10T308-M	VA9045	v_c m/min	–	50–160	–	–	–	–	10 Δ	18,90	...0071
		f_z mm	–	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	–	0,8–3	–	–	–	–			
WCHX 130508-F	ALU	v_c m/min	–	–	80–250	120–2400	–	–	10 Δ	23,20	...0073
		f_z mm	–	–	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–			
		a_p mm	–	–	0,8–4	0,8–4	–	–			
WCHX 130508-M	PMK9025	v_c m/min	50–300	50–160	–	–	–	–	10 Δ	23,20	...0075
		f_z mm	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	0,8–4	0,8–4	–	–	–	–			
WCHX 130508-M	VA9045	v_c m/min	–	50–160	–	–	–	–	10 Δ	25,50	...0077
		f_z mm	–	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	–	0,8–4	–	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291)

P	C	L	N	R	25	25	M	12	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

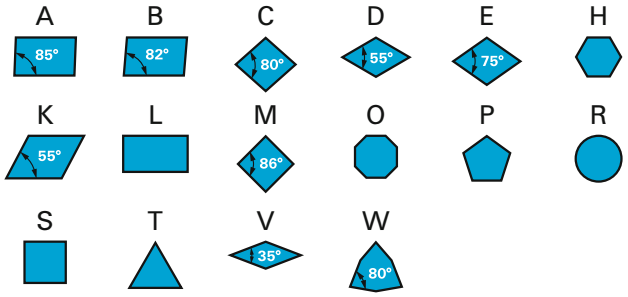
1. Klemmsystem



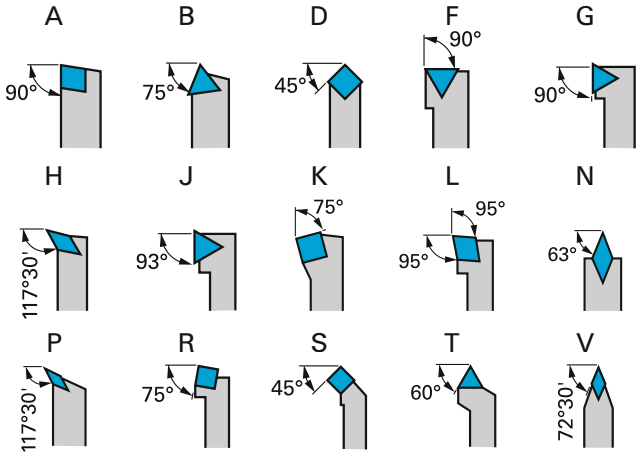
S: Schraube

P: Pin/Pratze oder Kniehebel

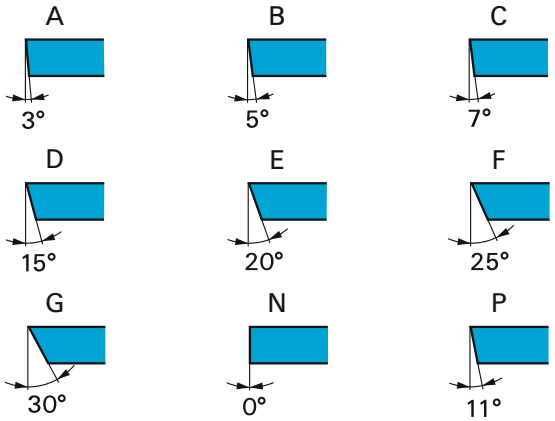
2. Wendeschneidplattenform



3. Werkzeugtyp



4. Freiwinkel der Wendeschneidplatte

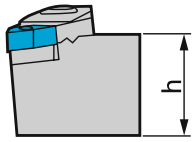


O = Spezial

5. Schneidrichtung

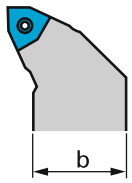


6. Schafthöhe



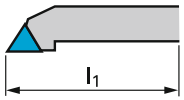
12 = 12 mm
25 = 25 mm
32 = 32 mm
etc.

7. Schaftbreite



12 = 12 mm
25 = 25 mm
32 = 32 mm
etc.

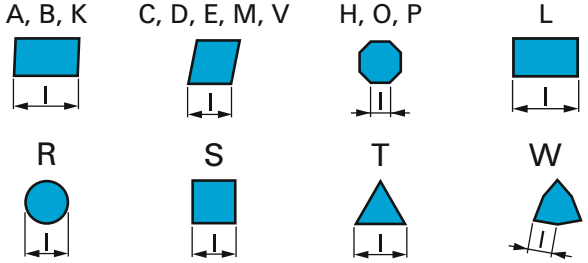
8. Werkzeuglänge



A = 32 mm
C = 50 mm
D = 60 mm (0808)
E = 70 mm (1010)
F = 80 mm (1212)
H = 100 mm (1616)
K = 125 mm (2020)
M = 150 mm (2525, 4032*)
P = 170 mm (3225, 3232)
R = 200 mm (4032**, 4040)
S = 250 mm (5050)
T = 300 mm
V = 400 mm

* Werkzeugtyp N
** Werkzeugtyp J

9. Schneidkantenlänge



l = Schneidkantenlänge in mm

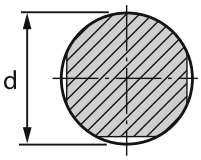
10. Interne Bezeichnung

A	25	S	-	P	C	L	N	R	12	
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10

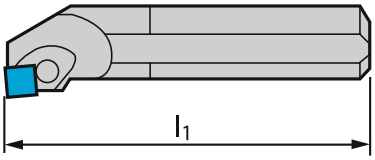
1. Schaftausführung

A = Stahl mit Kühlkanal
S = Vollstahl

2. Schaftdurchmesser

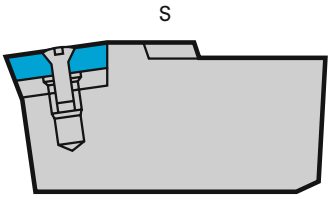


3. Werkzeuglänge

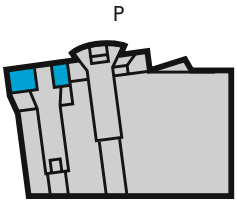


K	= 125 mm	R	= 200 mm
L	= 140 mm	S	= 250 mm
M	= 150 mm	T	= 300 mm
N	= 160 mm	U	= 350 mm
P	= 170 mm	V	= 400 mm
Q	= 180 mm		

4. Klemmsystem

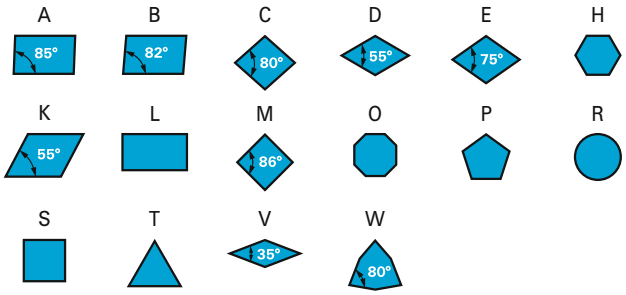


Schraube

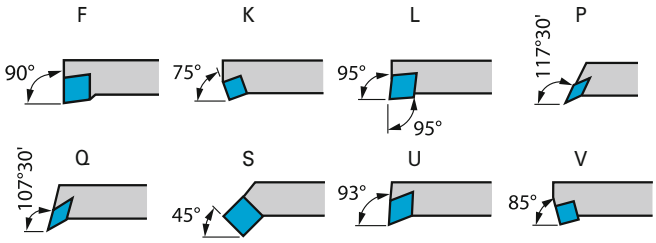


Pin/Pratze oder Kniehebel

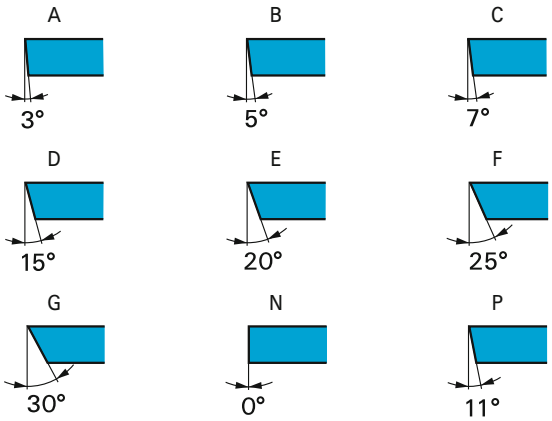
5. Wendeschneidplattenform



6. Werkzeugtyp



7. Freiwinkel der Wendeschneidplatte

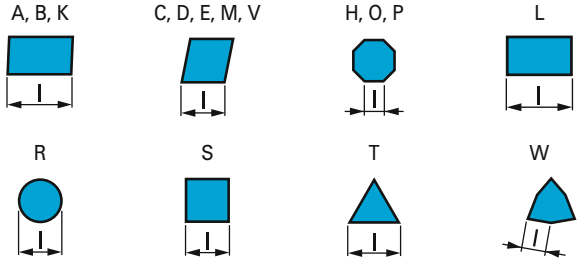


O = Spezial

8. Schneidrichtung



9. Schneidkantenlänge

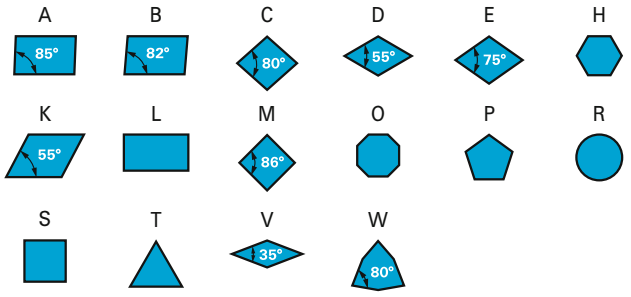


l = Schneidkantenlänge in mm

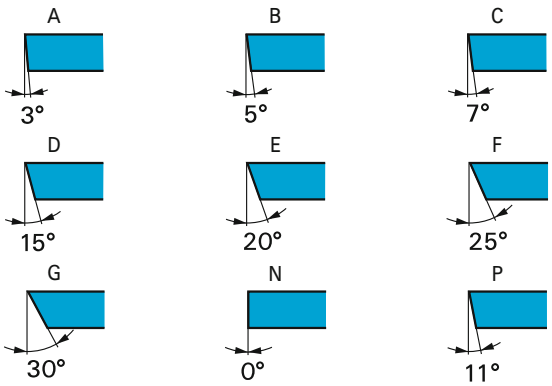
10. Interne Bezeichnung

C	N	M	G	12	04	08			-	
1	2	3	4	5	6	7	8	9		10

1. Form



2. Freiwinkel



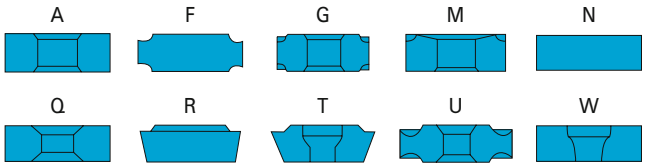
O = Spezial

3. Toleranzen

* nicht ISO

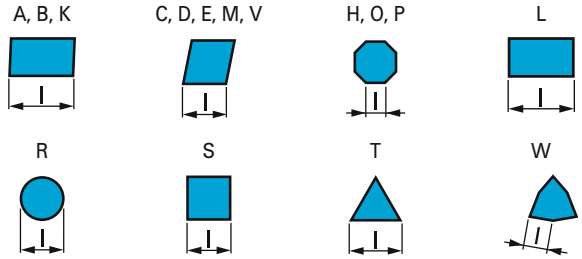
	Toleranz ± mm			Für d, Abmessung in mm									
Tol.-Klasse	m	s	d	3,175*	4,76	6,35	9,525	12,7	15,875	19,05	25,4	31,75	38,1
A	0,005	0,025	0,025	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
E	0,025	0,025	0,025	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
F	0,005	0,025	0,013	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
G	0,025	0,13	0,025	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
H	0,013	0,025	0,013	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
J	0,005	0,025	0,05	•	•	•	•						
	0,005	0,025	0,08					•					
	0,005	0,025	0,10						•	•			
	0,005	0,025	0,13								•		
	0,005	0,025	0,15									•	•
K	0,013	0,025	0,05	•	•	•	•						
	0,013	0,025	0,08					•					
	0,013	0,025	0,10						•	•			
	0,013	0,025	0,13								•		
	0,013	0,025	0,15									•	•
M	0,08	0,13	0,05	•	•	•	•						
	0,13	0,13	0,08					•					
	0,15	0,13	0,10						•	•			
	0,18	0,13	0,13								•		
	0,20	0,13	0,15									•	•
U	0,13	0,13	0,08	•	•	•	•						
	0,20	0,13	0,13					•					
	0,27	0,13	0,18						•	•			
	0,38	0,13	0,25								•	•	•

4. Wendeschneidplattentyp



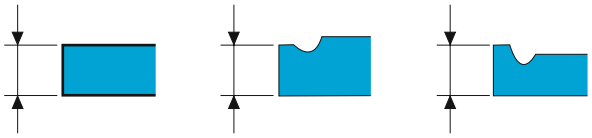
X = Spezial

5. Schneidkantenlänge



l = Schneidkantenlänge in mm

6. Dicke, s

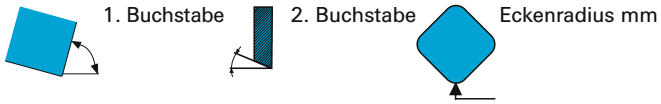


01 = 1,59 mm
T1 = 1,98 mm
02 = 2,38 mm
03 = 3,18 mm

T3 = 3,97 mm
04 = 4,76 mm
05 = 5,56 mm
06 = 6,35 mm

07 = 7,94 mm
08 = 8,00 mm
09 = 9,52 mm

7. Wendeschneidpl. m. Planschneiden/Eckenradius



A = 45° F = 85°
D = 60° P = 90°
E = 75°

A = 3° F = 25°
B = 5° G = 30°
C = 7° N = 0°
D = 15° P = 11°
E = 20°

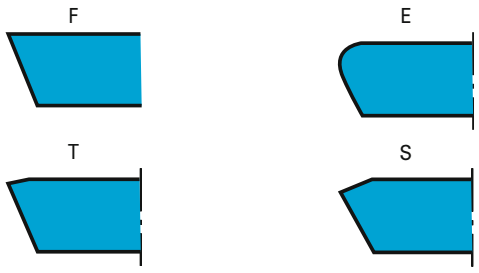
Z = Spezial

Z = Spezial

M0* = runde Schneidkante
00 = scharfe Ecken
01 = 0,1
02 = 0,2
04 = 0,4
08 = 0,8
12 = 1,2 etc.

* Millimeterausführung

8. Schneidkantenausführung



Angaben nicht obligatorisch.

9. Schneidrichtung

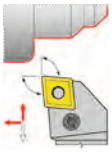


Angaben nicht obligatorisch

10. Interne Bezeichnung

Drehen, negativ

Klemmhalter, 95°

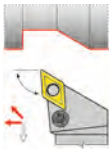



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
PCLNR/L	CNMG 1204...	2/34

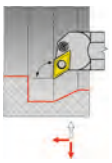



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
A...-PCLNR/L	CNMG 1204...	2/34

Klemmhalter, 93° für Wendeschneidplatten 0° negativ

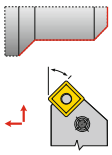



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
PDJNR/L	DNMG/DNKG 1104/1506...	2/36



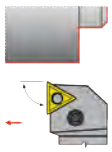

Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
A...-PDUNR/L	DNMG 1104...	2/36
A...-PDUNR/L	DNMG/DNKG 1506...	2/37

Klemmhalter, 45° für Wendeschneidplatten 0° negativ



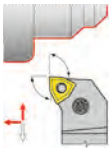

Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
PSSNR/L	SNMG 1204...	2/39

Klemmhalter, 90° für Wendeschneidplatten 0° negativ

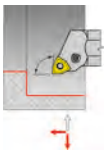



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
PTGNR/L	TNMG 1604...	2/40

Klemmhalter, 95° für Wendeschneidplatten 0° negativ

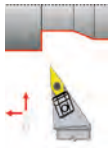



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
PWLNR/L	WNMG 0604/0804...	2/41

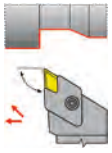



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
A...-PWLNR/L	WNMG 0804...	2/42

Klemmhalter, 93°

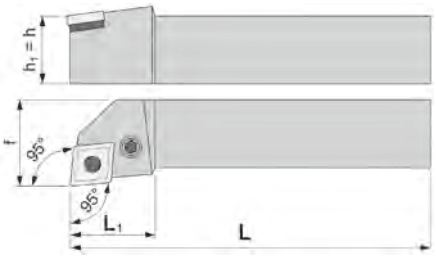



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
MVJNR/L	VNMG 1604...	2/43




Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
CKJNR/L	KNUX 1604...	2/44

ISO-Klemmhalter, 95°, PCLNR/L



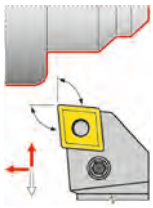




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-■ mm	L mm	L_1 mm	f mm	h_1 mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	2969 €	Bestell-Nr.
PCLNR 2020 K12	20 x 20	125	32	25	20	rechts	CNMG/CNKG 1204...	71,70	...5200
PCLNL 2020 K12	20 x 20	125	32	25	20	links	CNMG/CNKG 1204...	71,70	...5205
PCLNR 2525 M12	25 x 25	150	32	32	25	rechts	CNMG/CNKG 1204...	85,10	...5210
PCLNL 2525 M12	25 x 25	150	32	32	25	links	CNMG/CNKG 1204...	85,10	...5215

(W285)

Ersatzteil

Ausführung	VE	2969 €	5850 €	Bestell-Nr.
Auflageplatte	5 Δ	9,25	–	...5036
Rohrstift	10 Δ	4,84	–	...5051
Kniehebel	1	10,35	–	...5075
Schraube	10 Δ	6,45	–	...5063
Schraubendreher, sechskant, 4 x 100 mm	1	–	3,36	...0030

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W528)



Auflageplatte



Rohrstift



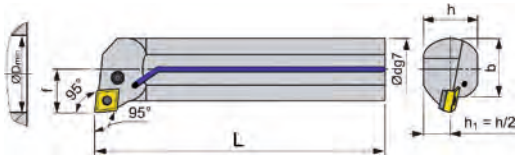
Kniehebel



Spannschraube

Schraubendreher

ISO-Bohrstange, 95°, A..-PCLNR/L



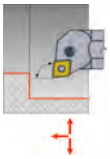






Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-● dg7 mm	Ø D min. mm	L mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	2969 €	Bestell-Nr.
A25S PCLNR 12	25	32	250	17	rechts	CNMG 1204...	147,50	...6000
A25S PCLNL 12	25	32	250	17	links	CNMG 1204...	147,50	...6005
A32S PCLNR 12	32	40	250	22	rechts	CNMG 1204...	196,00	...6010
A32S PCLNL 12	32	40	250	22	links	CNMG 1204...	196,00	...6015

(W285)

Ersatzteil

Ausführung	VE	2969 €	5850 €	Bestell-Nr.
Auflageplatte	5 Δ	9,25	–	...5036
Rohrstift	10 Δ	4,84	–	...5051
Kniehebel	1	10,35	–	...5075
Schraube für Schaft-Ø 32 mm	10 Δ	6,45	–	...5063
Schraubendreher, sechskant, 4 x 100 mm	1	–	3,36	...0030

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W528)



Auflageplatte



Rohrstift



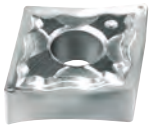
Kniehebel

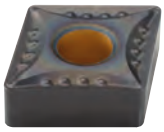


Spannschraube

Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte

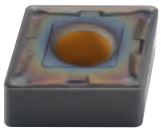

ALU


F


VA


R-EC


L-EC


M


R

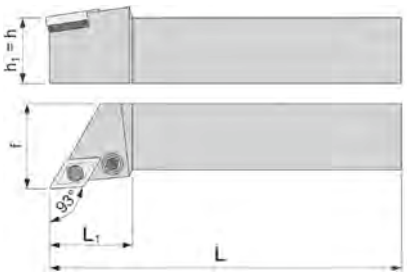

WM

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
CNKG 120404	ALU	v_c m/min	–	–	–	110–575	–	–	10 Δ	6,80	...0446
		f mm/U	–	–	–	0,1–0,4	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,8–4,5	–	–			
CNKG 120408	ALU	v_c m/min	–	–	–	110–575	–	–	10 Δ	6,80	...0449
		f mm/U	–	–	–	0,1–0,4	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,8–4,5	–	–			
CNMG 120404-F	PMK 9030	v_c m/min	160–260	95–155	150–245	–	30–75	–	10 Δ	8,70	...0500
		f mm/U	0,15–0,3	0,15–0,23	0,15–0,3	–	0,15–0,18	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	0,5–1,8	–			
CNMG 120404	VA 9040	v_c m/min	205–285	120–170	140–270	–	40–85	–	10 Δ	9,15	...0519
		f mm/U	0,15–0,3	0,15–0,23	0,15–0,3	–	0,15–0,18	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	0,5–1,8	–			
CNMG 120404 R-EC	U 9035	v_c m/min	135–185	80–110	125–175	200–645	25–55	–	10 Δ	8,70	...0530
		f mm/U	0,2–0,3	0,2–0,23	0,2–0,3	0,2–0,3	0,2–0,23	–			
		a_p mm	0,8–5	0,8–3,8	0,8–5	0,8–5	0,8–3	–			
CNMG 120404 L-EC	U 9035	v_c m/min	135–185	80–110	125–175	200–645	25–55	–	10 Δ	8,70	...0518
		f mm/U	0,2–0,3	0,2–0,23	0,2–0,3	0,2–0,3	0,2–0,23	–			
		a_p mm	0,8–5	0,8–3,8	0,8–5	0,8–5	0,8–3	–			
CNMG 120408-F	PMK 9030	v_c m/min	180–295	105–175	170–280	–	35–85	–	10 Δ	8,70	...0502
		f mm/U	0,15–0,35	0,15–0,26	0,15–0,35	–	0,15–0,21	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	–	0,8–1,8	–			
CNMG 120408-M	PK 9015	v_c m/min	205–330	–	190–310	–	–	–	10 Δ	9,15	...0505
		f mm/U	0,15–0,6	–	0,15–0,6	–	–	–			
		a_p mm	1–6	–	1–6	–	–	–			
CNMG 120408-M	PMK 9030	v_c m/min	130–295	75–175	120–280	–	–	–	10 Δ	8,70	...0503
		f mm/U	0,15–0,6	0,15–0,45	0,15–0,6	–	–	–			
		a_p mm	0,8–6	0,8–4,5	0,8–6	–	–	–			
CNMG 120408 R-EC	PK 9015	v_c m/min	225–305	–	210–285	–	–	–	10 Δ	9,60	...0507
		f mm/U	0,25–0,6	–	0,25–0,6	–	–	–			
		a_p mm	2–6	–	2–6	–	–	–			
CNMG 120408 R-EC	PMK 9030	v_c m/min	145–240	85–140	135–225	–	–	–	10 Δ	9,00	...0506
		f mm/U	0,25–0,6	0,25–0,45	0,25–0,6	–	–	–			
		a_p mm	2–6	2–4,5	2–6	–	–	–			
CNMG 120408 R-EC	PMK 9040	v_c m/min	125–200	75–120	115–190	–	–	–	10 Δ	8,25	...0548
		f mm/U	0,25–0,6	0,25–0,45	0,25–0,6	–	–	–			
		a_p mm	2–6	2–4,5	2–6	–	–	–			
CNMG 120408	VA 9040	v_c m/min	235–305	140–180	220–285	–	45–90	–	10 Δ	9,15	...0540
		f mm/U	0,2–0,4	0,2–0,3	0,2–0,4	–	0,2–0,24	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	–	0,8–1,8	–			
CNMG 120408 R-EC	U 9035	v_c m/min	135–215	80–125	125–200	200–750	25–60	–	10 Δ	8,70	...0536
		f mm/U	0,2–0,5	0,2–0,38	0,2–0,5	0,2–0,5	0,2–0,3	–			
		a_p mm	0,8–5	0,8–3,8	0,8–5	0,8–5	0,8–3	–			
CNMG 120408 L-EC	U 9035	v_c m/min	135–215	80–125	125–200	200–750	25–60	–	10 Δ	9,00	...0524
		f mm/U	0,2–0,5	0,2–0,38	0,2–0,5	0,2–0,5	0,2–0,3	–			
		a_p mm	0,8–5	0,8–3,8	0,8–5	0,8–5	0,8–3	–			
CNMG 120408-WM	PMK 9030	v_c m/min	135–295	–	125–280	–	–	–	10 Δ	10,45	...0539
		f mm/U	0,15–0,6	–	0,15–0,6	–	–	–			
		a_p mm	0,8–4	–	0,8–4	–	–	–			
CNMG 120412-R	PK 9015	v_c m/min	230–320	–	215–300	–	–	–	10 Δ	9,60	...0510
		f mm/U	0,25–0,7	–	0,25–0,7	–	–	–			
		a_p mm	2–6	–	2–6	–	–	–			
CNMG 120412-R	PMK 9030	v_c m/min	140–250	80–150	130–235	–	–	–	10 Δ	9,85	...0512
		f mm/U	0,25–0,7	0,25–0,53	0,25–0,7	–	–	–			
		a_p mm	2–6	2–4,5	2–6	–	–	–			
CNMG 120412	VA 9040	v_c m/min	240–305	140–180	225–285	–	45–90	–	10 Δ	9,85	...0513
		f mm/U	0,2–0,4	0,2–0,3	0,2–0,4	–	0,2–0,24	–			
		a_p mm	1,2–3,5	1,2–2,6	1,2–3,5	–	1,2–2,1	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

ISO-Klemmhalter, 93°, PDJNR/L



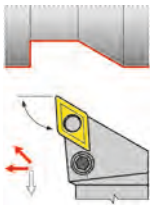




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-■ mm	L mm	L_1 mm	f mm	h_1 mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
PDJNR 1616 H11	16 x 16	100	29	20	16	rechts	DNMG 1104...	69,00	...5500
PDJNL 1616 H11	16 x 16	100	29	20	16	links	DNMG 1104...	69,00	...5505
PDJNR 2020 K11	20 x 20	125	29	25	20	rechts	DNMG 1104...	74,50	...5510
PDJNL 2020 K11	20 x 20	125	29	25	20	links	DNMG 1104...	74,50	...5515
PDJNR 2020 K15	20 x 20	125	35	25	20	rechts	DNMG 1506...	74,50	...5520
PDJNL 2020 K15	20 x 20	125	35	25	20	links	DNMG 1506...	74,50	...5525
PDJNR 2525 M15	25 x 25	150	39	32	25	rechts	DNMG 1506...	85,50	...5530
PDJNL 2525 M15	25 x 25	150	39	32	25	links	DNMG 1506...	85,50	...5535

(W285)

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2969 €	format 5850 €	Bestell-Nr.
Auflageplatte für WSP 11	5 Δ	9,25	–	...5003
Auflageplatte für WSP 15	5 Δ	10,70	–	...5042
Rohrstift für WSP 11	10 Δ	4,84	–	...5024
Rohrstift für WSP 15	10 Δ	4,84	–	...5051
Kniehebel für WSP 11	5 Δ	10,35	–	...5072
Kniehebel für WSP 15	1	13,10	–	...5078
Schraube für WSP 11	10 Δ	6,45	–	...5060
Schraube für WSP 15	10 Δ	6,45	–	...5063
Schraubendreher für WSP 11, sechskant, 3 x 100 mm	1	–	3,30	...0015
Schraubendreher für WSP 15, sechskant, 4 x 100 mm	1	–	3,36	...0030

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W528)


Auflageplatte WSP 11..


Auflageplatte WSP 15..


Rohrstift


Kniehebel


Spannschraube


Schraubendreher

ISO-Bohrstange, 93°, A..-PDUNR/L

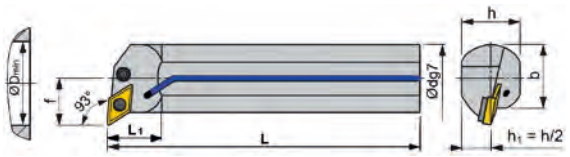






Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-● dg7 mm	Ø D min. mm	L mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
A20Q PDUNR 11	20	30	180	14	rechts	DNMG 1104...	129,50	...6020
A20Q PDUNL 11	20	30	180	14	links	DNMG 1104...	129,50	...6025
A25R PDUNR 11	25	32	200	17	rechts	DNMG 1104...	148,50	...6030
A25R PDUNL 11	25	32	200	17	links	DNMG 1104...	148,50	...6035
A32S PDUNR 11	32	40	250	22	rechts	DNMG 1104...	215,00	...6040
A32S PDUNL 11	32	40	250	22	links	DNMG 1104...	215,00	...6045

(W285)

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2969 €	format 5850 €	Bestell-Nr.
Auflageplatte	5 Δ	9,25	–	...5003
Rohrstift	10 Δ	4,84	–	...5024
Kniehebel	5 Δ	10,35	–	...5072
Schraube für Schaft-Ø 32 mm	10 Δ	6,45	–	...5060
Schraubendreher, sechskant, 4 x 100 mm	1	–	3,36	...0030
		(W281)	(W528)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.


Auflageplatte

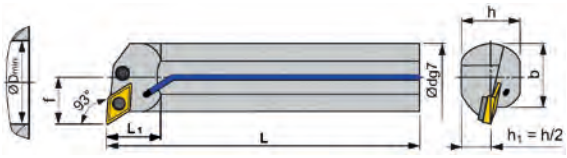

Rohrstift

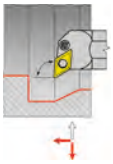

Kniehebel


Spannschraube

Schraubendreher

ISO-Bohrstange, 93°, A..-PDUNR/L







format professional quality



Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-● dg7 mm	Ø D min. mm	L mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
A32S PDUNR 15	32	40	250	22	rechts	DNMG/DNKG 1506...	200,00	...6300
A32S PDUNL 15	32	40	250	22	links	DNMG/DNKG 1506...	200,00	...6305
							(W285)	

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2969 €	format 5850 €	Bestell-Nr.
Auflageplatte	5 Δ	10,70	–	...5042
Rohrstift	10 Δ	4,84	–	...5051
Kniehebel	1	13,10	–	...5078
Schraube	10 Δ	6,45	–	...5063
Schraubendreher, sechskant, 4 x 100 mm	1	–	3,36	...0030
		(W281)	(W528)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.


Auflageplatte


Rohrstift


Kniehebel

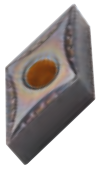

Spannschraube

Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte

format professional quality

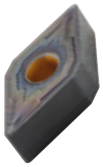

ALU


F PK

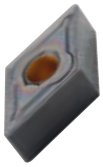

F


VA


M


M PK


R


R PK


R-EC


L-EC

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
DNKG 150604	ALU	v_c m/min	–	–	–	110–575	–	–	10 Δ	8,30	...0794
		f mm/U	–	–	–	0,10–0,40	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,8–5,0	–	–			
DNKG 150608	ALU	v_c m/min	–	–	–	110–575	–	–	10 Δ	8,30	...0797
		f mm/U	–	–	–	0,10–0,40	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,8–5,0	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

Fortsetzung nächste Seite

ISO-Wendeschneidplatte

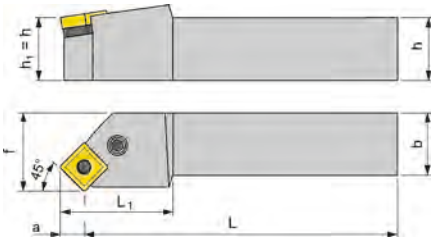
Fortsetzung

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
DNMG 110404-F	PK 9015	v_c m/min	180–240	–	170–225	–	–	–	10 Δ	11,05	...0670
		f mm/U	0,15–0,24	–	0,15–0,24	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3	–	0,5–3	–	–	–			
DNMG 110404-F	PMK 9030	v_c m/min	140–210	80–125	130–195	–	25–60	–	10 Δ	9,20	...0673
		f mm/U	0,15–0,24	0,15–0,18	0,15–0,24	–	0,15–0,18	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	0,5–1,8	–			
DNMG 110404	VA 9040	v_c m/min	170–225	100–135	–	–	–	–	10 Δ	10,25	...0674
		f mm/U	0,15–0,24	0,15–0,18	–	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	–	–	–	–			
DNMG 110408-M	PK 9015	v_c m/min	185–270	–	175–255	–	–	–	10 Δ	10,25	...0676
		f mm/U	0,15–0,48	–	0,15–0,48	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3	–	0,8–3	–	–	–			
DNMG 110408-M	PMK 9030	v_c m/min	125–235	75–140	115–220	–	–	–	10 Δ	9,55	...0679
		f mm/U	0,15–0,48	0,15–0,36	0,15–0,48	–	–	–			
		a_p mm	0,8–0,3	0,8–2,3	0,8–3	–	–	–			
DNMG 110408	VA 9040	v_c m/min	185–245	110–145	–	–	–	–	10 Δ	10,25	...0681
		f mm/U	0,2–0,4	0,2–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	–	–	–	–			
DNMG 150604-F	PMK 9030	v_c m/min	140–210	80–125	130–195	–	25–60	–	10 Δ	12,30	...0700
		f mm/U	0,15–0,24	0,15–0,18	0,15–0,24	–	0,15–0,18	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	0,5–1,8	–			
DNMG 150604 R-EC	U 9035	v_c m/min	120–145	70–85	110–135	180–505	20–40	–	10 Δ	12,30	...0736
		f mm/U	0,2–0,24	0,2–0,24	0,2–0,24	0,2–0,24	0,2–0,24	–			
		a_p mm	0,8–4,5	0,8–3,4	0,8–4,5	0,8–4,5	0,8–2,7	–			
DNMG 150604 L-EC	U 9035	v_c m/min	120–145	70–85	110–135	180–505	20–40	–	10 Δ	12,30	...0724
		f mm/U	0,2–0,24	0,2–0,24	0,2–0,24	0,2–0,24	0,2–0,24	–			
		a_p mm	0,8–4,5	0,8–3,4	0,8–4,5	0,8–4,5	0,8–2,7	–			
DNMG 150604	VA 9040	v_c m/min	170–225	100–135	–	–	–	–	10 Δ	13,60	...0725
		f mm/U	0,15–0,24	0,15–0,18	–	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	–	–	–	–			
DNMG 150608-F	PMK 9030	v_c m/min	140–235	80–140	130–220	–	25–70	–	10 Δ	12,70	...0703
		f mm/U	0,15–0,35	0,15–0,26	0,15–0,35	–	0,15–0,21	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	–	0,8–1,8	–			
DNMG 150608-M	PK 9015	v_c m/min	175–270	–	165–255	–	–	–	10 Δ	13,60	...0704
		f mm/U	0,15–0,48	–	0,15–0,48	–	–	–			
		a_p mm	0,8–4,5	–	0,8–4,5	–	–	–			
DNMG 150608	UNI	v_c m/min	100–170	60–100	95–160	–	–	–	10 Δ	11,05	...0791
		f mm/U	0,15–0,45	0,15–0,34	0,15–0,45	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3,0	0,8–2,3	0,8–3,0	–	–	–			
DNMG 150608 R	PK 9015	v_c m/min	195–245	–	185–230	–	–	–	10 Δ	13,60	...0708
		f mm/U	0,25–0,48	–	0,25–0,48	–	–	–			
		a_p mm	2–4,5	–	2–4,5	–	–	–			
DNMG 150608 R-EC	U 9035	v_c m/min	105–175	60–105	95–165	155–610	20–50	–	10 Δ	12,30	...0742
		f mm/U	0,2–0,48	0,2–0,36	0,2–0,48	0,2–0,48	0,2–0,29	–			
		a_p mm	0,8–4,5	0,8–3,4	0,8–4,5	0,8–4,5	0,8–2,7	–			
DNMG 150608 L-EC	U 9035	v_c m/min	105–175	60–105	95–165	155–610	20–50	–	10 Δ	12,90	...0730
		f mm/U	0,2–0,48	0,2–0,36	0,2–0,48	0,2–0,48	0,2–0,29	–			
		a_p mm	0,8–4,5	0,8–3,4	0,8–4,5	0,8–4,5	0,8–2,7	–			
DNMG 150608	VA 9040	v_c m/min	185–240	110–145	–	–	–	–	10 Δ	13,60	...0731
		f mm/U	0,2–0,4	0,2–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	–	–	–	–			
DNMG 150612-M	PMK 9030	v_c m/min	105–225	60–135	95–210	–	–	–	10 Δ	12,90	...0709
		f mm/U	0,17–0,72	0,17–0,54	0,17–0,72	–	–	–			
		a_p mm	1,2–4,5	1,2–3,4	1,2–4,5	–	–	–			
DNMG 150616 R	PMK 9030	v_c m/min	115–190	65–110	105–180	–	–	–	10 Δ	12,90	...0718
		f mm/U	0,3–0,8	0,3–0,6	0,3–0,8	–	–	–			
		a_p mm	2–4,5	2–3,4	2–4,5	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

ISO-Klemmhalter, 45°, PSSNR/L



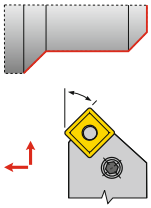




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-■ mm	L mm	L_1 mm	f mm	h_1 mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
PSSNR 2020 K12	20 x 20	125	29	25	20	rechts	SNMG 1204...	73,10	...5700
PSSNL 2020 K12	20 x 20	125	29	25	20	links	SNMG 1204...	73,10	...5705
PSSNR 2525 M12	25 x 25	150	29	32	25	rechts	SNMG 1204...	86,90	...5710
PSSNL 2525 M12	25 x 25	150	29	32	25	links	SNMG 1204...	86,90	...5715
								(W285)	

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2969 €	format 5850 €	Bestell-Nr.
Auflageplatte	10 Δ	9,25	–	...5000
Rohrstift	10 Δ	4,84	–	...5051
Kniehebel	1	10,35	–	...5075
Schraube	10 Δ	6,45	–	...5063
Schraubendreher, sechskant, 4 x 100 mm	1	–	3,36	...0030
		(W281)	(W528)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.


Auflageplatte


Rohrstift


Kniehebel

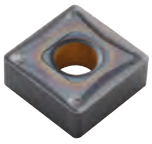

Spannschraube

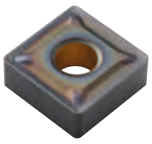
Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte

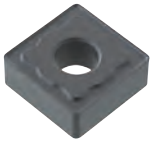

F


UNI


M PK


R PK


R PMK


VA

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
SNMG 120404-F	PMK 9030	v_c m/min	160–275	95–165	150–260	–	30–80	–	10 Δ	8,85	...0553
		f mm/U	0,15–0,34	0,15–0,26	0,15–0,34	–	0,15–0,2	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	0,5–1,8	–			
SNMG 120404	UNI	v_c m/min	125–230	75–135	115–215	–	–	–	10 Δ	7,30	...0554
		f mm/U	0,10–0,30	0,10–0,23	0,10–0,30	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3,0	0,5–2,3	0,5–3,0	–	–	–			
SNMG 120408-F	PMK 9030	v_c m/min	185–310	110–185	175–290	–	35–90	–	10 Δ	8,85	...0559
		f mm/U	0,15–0,35	0,15–0,26	0,15–0,35	–	0,15–0,21	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	–	0,8–1,8	–			
SNMG 120408	UNI	v_c m/min	135–220	80–130	125–205	–	–	–	10 Δ	7,30	...0572
		f mm/U	0,15–0,45	0,15–0,34	0,15–0,45	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3,0	0,8–2,3	0,8–3,0	–	–	–			
SNMG 120408-M	PK 9015	v_c m/min	215–355	–	200–335	–	–	–	10 Δ	9,70	...0562
		f mm/U	0,15–0,6	–	0,15–0,6	–	–	–			
		a_p mm	0,8–6	–	0,8–6	–	–	–			
SNMG 120408 R	PK 9015	v_c m/min	240–320	–	225–300	–	–	–	10 Δ	9,70	...0568
		f mm/U	0,25–0,6	–	0,25–0,6	–	–	–			
		a_p mm	2–6	–	2–6	–	–	–			
SNMG 120408 R	PMK 9030	v_c m/min	150–250	90–150	140–235	–	–	–	10 Δ	9,30	...0571
		f mm/U	0,25–0,6	0,25–0,45	0,25–0,6	–	–	–			
		a_p mm	2–6	2–4,5	2–6	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

Fortsetzung nächste Seite

ISO-Wendeschneidplatte

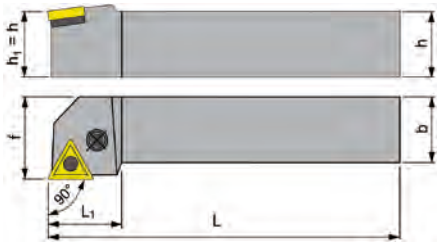
Fortsetzung

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
SNMG 120408	VA 9040	v_c m/min	195–315	115–185	–	–	–	–	10 Δ	9,55	...0580
		f mm/U	0,2–0,5	0,2–0,38	–	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	–	–	–	–			
SNMG 120412 R	PK 9015	v_c m/min	240–340	–	225–320	–	–	–	10 Δ	9,70	...0574
		f mm/U	0,25–0,7	–	0,25–0,7	–	–	–			
		a_p mm	2–6	–	2–6	–	–	–			
SNMG 120412 R	PMK 9030	v_c m/min	150–265	90–155	140–250	–	–	–	10 Δ	9,30	...0577
		f mm/U	0,25–0,7	0,25–0,53	0,25–0,7	–	–	–			
		a_p mm	2–6	2–4,5	2–6	–	–	–			
SNMG 120412	VA 9040	v_c m/min	195–315	115–185	–	–	–	–	10 Δ	9,70	...0583
		f mm/U	0,2–0,5	0,2–0,38	–	–	–	–			
		a_p mm	1,2–3,5	1,2–2,6	–	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

ISO-Klemmhalter, 90°, PTGNR/L



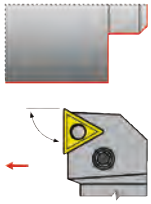




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-■ mm	L mm	L_1 mm	f mm	h_1 mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
PTGNR 2020 K16	20 x 20	125	38	25	20	rechts	TNMG 1604...	78,60	...5600
PTGNL 2020 K16	20 x 20	125	38	25	20	links	TNMG 1604...	78,60	...5605
PTGNR 2525 M16	25 x 25	150	38	32	25	rechts	TNMG 1604...	91,00	...5610
PTGNL 2525 M16	25 x 25	150	38	32	25	links	TNMG 1604...	91,00	...5615

(W285)

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2969 €	format 5850 €	Bestell-Nr.
Auflageplatte	10 Δ	10,70	–	...5045
Rohrstift	10 Δ	4,84	–	...5024
Kniehebel	5 Δ	10,35	–	...5072
Schraube	10 Δ	6,45	–	...5060
Schraubendreher für WSP 06, sechskant, 3 x 100 mm	1	–	3,30	...0015

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W528)



Auflageplatte



Rohrstift



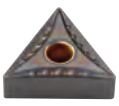
Kniehebel



Spannschraube

Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



F



M



R



VA

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
TNMG 160404-F	PK 9015	v_c m/min	190–255	–	180–240	–	–	–	10 Δ	8,50	...0747
		f mm/U	0,15–0,24	–	0,15–0,24	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3	–	0,5–3	–	–	–			
TNMG 160404-F	PMK 9030	v_c m/min	150–220	90–130	140–205	–	30–65	–	10 Δ	7,80	...0750
		f mm/U	0,15–0,24	0,15–0,18	0,15–0,24	–	0,15–0,18	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	0,5–1,8	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W286)

Fortsetzung nächste Seite

ISO-Wendeschneidplatte

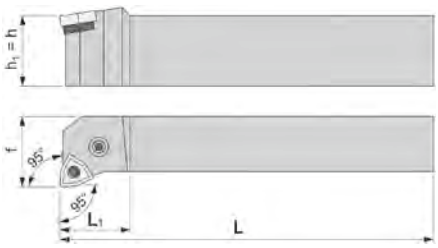
Fortsetzung

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
TNMG 160404	VA 9040	v_c m/min	180–240	105–140	170–225	–	35–70	–	10 Δ	8,50	...0751
		f mm/U	0,15–0,24	0,15–0,18	0,15–0,24	–	0,15–0,18	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	0,5–1,8	–			
TNMG 160408-M	PK 9015	v_c m/min	185–290	–	175–275	–	–	–	10 Δ	8,50	...0752
		f mm/U	0,15–0,48	–	0,15–0,48	–	–	–			
		a_p mm	0,8–5	–	0,8–5	–	–	–			
TNMG 160408-M	PMK 9030	v_c m/min	125–250	75–150	115–235	–	–	–	10 Δ	7,80	...0756
		f mm/U	0,15–0,48	0,15–0,36	0,15–0,48	–	–	–			
		a_p mm	0,8–5	0,8–3,8	0,8–5	–	–	–			
TNMG 160408 R	PMK 9030	v_c m/min	140–200	80–120	130–190	–	–	–	10 Δ	8,25	...0762
		f mm/U	0,25–0,48	0,25–0,36	0,25–0,48	–	–	–			
		a_p mm	2–5	2–3,8	2–5	–	–	–			
TNMG 160408	VA 9040	v_c m/min	195–250	115–150	185–235	–	35–75	–	10 Δ	8,35	...0763
		f mm/U	0,2–0,4	0,2–0,3	0,2–0,4	–	0,2–0,24	–			
		a_p mm	1–3	1–2,3	1–3	–	1–1,8	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W286)

ISO-Klemmhalter, 95°, PWLNR/L



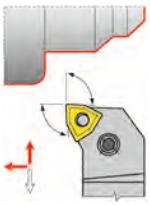




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-■ mm	L mm	L_1 mm	f mm	h_1 mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
PWLNR 1616 H06	16 x 16	100	19	20	16	rechts	WNMG 0604...	70,30	...5290
PWLNL 1616 H06	16 x 16	100	19	20	16	links	WNMG 0604...	70,30	...5295
PWLNR 2020 K06	20 x 20	125	19	25	20	rechts	WNMG 0604...	73,10	...5300
PWLNL 2020 K06	20 x 20	125	19	25	20	links	WNMG 0604...	73,10	...5305
PWLNR 2525 M06	25 x 25	150	19	32	25	rechts	WNMG 0604...	86,90	...5310
PWLNL 2525 M06	25 x 25	150	19	32	25	links	WNMG 0604...	86,90	...5315
PWLNR 2020 K08	20 x 20	125	29	25	20	rechts	WNMG 0804...	73,10	...5320
PWLNL 2020 K08	20 x 20	150	29	25	20	links	WNMG 0804...	73,10	...5325
PWLNR 2525 M08	25 x 25	170	33	32	25	rechts	WNMG 0804...	86,90	...5330
PWLNL 2525 M08	25 x 25	170	33	32	25	links	WNMG 0804...	86,90	...5335

(W285)

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2969 €	format 5850 €	Bestell-Nr.
Auflageplatte für WSP 06	10 Δ	9,25	–	...5021
Auflageplatte für WSP 08	10 Δ	9,25	–	...5048
Rohrstift für WSP 06	10 Δ	4,84	–	...5024
Rohrstift für WSP 08	10 Δ	4,84	–	...5051
Kniehebel für WSP 06	5 Δ	10,35	–	...5072
Kniehebel für WSP 08	1	10,35	–	...5075
Schraube für WSP 06	10 Δ	6,45	–	...5060
Schraube für WSP 08	10 Δ	6,45	–	...5063
Schraubendreher für WSP 06, sechskant, 3 x 100 mm	1	–	3,30	...0015
Schraubendreher für WSP 08, sechskant, 4 x 100 mm	1	–	3,36	...0030

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W528)



Auflageplatte



Rohrstift



Kniehebel



Spannschraube

Schraubendreher

ISO-Bohrstange, 95°, A..-PWLNR/L



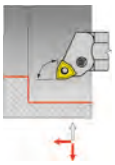




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-● dg7 mm	Ø D min. mm	L mm	L_1 mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
A25S PWLNR 08	25	32	250	45	17	rechts	WNMG 0804...	157,00	...6050
A25S PWLNL 08	25	32	250	45	17	links	WNMG 0804...	157,00	...6055
A32S PWLNR 08	32	40	250	60	22	rechts	WNMG 0804...	210,50	...6060
A32S PWLNL 08	32	40	250	60	22	links	WNMG 0804...	210,50	...6065

(W285)

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2969 €	format 5850 €	Bestell-Nr.
Auflageplatte	10 Δ	9,25	–	...5048
Rohrstift	10 Δ	4,84	–	...5051
Kniehebel	1	10,35	–	...5075
Schraube	10 Δ	6,45	–	...5063
Schraubendreher, sechskant, 4 x 100 mm	1	–	3,36	...0030
		(W281)	(W528)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.


Auflageplatte


Rohrstift


Kniehebel


Spannschraube

Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte


UNI F M R R PK WF R-EC L-EC VA WM WM PK

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
WNMG 060404	UNI	v_c m/min	120–220	70–130	110–205	–	–	–	10 Δ	5,95	...0892
		f mm/U	0,10–0,30	0,10–0,23	0,10–0,30	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3,0	0,5–2,3	0,5–3,0	–	–	–			
WNMG 060404	VA 9040	v_c m/min	205–285	120–170	190–270	–	40–85	–	10 Δ	9,30	...0874
		f mm/U	0,15–0,3	0,15–0,23	0,15–0,3	–	0,15–0,18	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	0,5–1,8	–			
WNMG 060408	UNI	v_c m/min	140–250	80–150	130–235	–	–	–	10 Δ	5,95	...0893
		f mm/U	0,10–0,35	0,10–0,26	0,10–0,35	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3,0	0,8–2,3	0,8–3,0	–	–	–			
WNMG 060408	VA 9040	v_c m/min	235–305	140–180	220–285	–	45–90	–	10 Δ	9,40	...0890
		f mm/U	0,2–0,4	0,2–0,3	0,2–0,4	–	0,2–0,24	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	–	0,8–1,8	–			
WNMG 080404	UNI	v_c m/min	120–220	70–130	110–205	–	–	–	10 Δ	8,15	...0894
		f mm/U	0,10–0,30	0,10–0,23	0,10–0,30	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3,0	0,5–2,3	0,5–3,0	–	–	–			
WNMG 080404	VA 9040	v_c m/min	205–285	120–170	190–270	–	40–85	–	10 Δ	10,35	...0925
		f mm/U	0,15–0,3	0,15–0,23	0,15–0,3	–	0,15–0,18	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	0,5–1,8	–			
WNMG 080408-F	PMK 9030	v_c m/min	180–295	105–175	170–280	–	35–85	–	10 Δ	9,85	...0903
		f mm/U	0,15–0,35	0,15–0,26	0,15–0,35	–	0,15–0,21	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	–	0,8–1,8	–			
WNMG 080408-M	PK 9015	v_c m/min	205–340	–	190–320	–	–	–	10 Δ	10,20	...0928
		f mm/U	0,15–0,6	–	0,15–0,6	–	–	–			
		a_p mm	0,8–5,6	–	0,8–5,6	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

Fortsetzung nächste Seite

ISO-Wendeschneidplatte

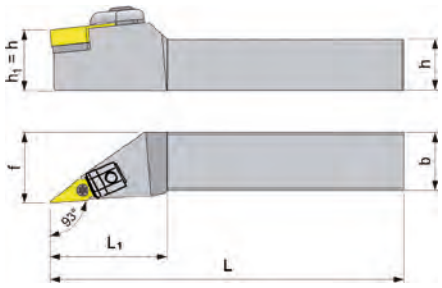
Fortsetzung

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
WNMG 080408	UNI	v_c m/min	130–210	75–125	120–195	–	–	–	10 Δ	8,15	...0897
		f mm/U	0,15–0,45	0,15–0,34	0,15–0,45	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3,0	0,8–2,3	0,8–3,0	–	–	–			
WNMG 080408-WM	PMK 9030	v_c m/min	135–295	–	125–280	–	–	–	10 Δ	11,40	...0915
		f mm/U	0,15–0,6	–	0,15–0,6	–	–	–			
		a_p mm	0,8–4	–	0,8–4	–	–	–			
WNMG 080408 R	PK 9015	v_c m/min	225–305	–	210–285	–	–	–	10 Δ	10,35	...0932
		f mm/U	0,25–0,6	–	0,25–0,6	–	–	–			
		a_p mm	2–5,6	–	2–5,6	–	–	–			
WNMG 080408 R	PMK 9030	v_c m/min	145–240	85–140	135–225	–	–	–	10 Δ	9,85	...0909
		f mm/U	0,25–0,6	0,25–0,45	0,25–0,6	–	–	–			
		a_p mm	2–5,6	2–4,2	2–5,6	–	–	–			
WNMG 080408	VA 9040	v_c m/min	220–305	130–180	205–285	–	40–90	–	10 Δ	10,35	...0917
		f mm/U	0,2–0,5	0,2–0,38	0,2–0,5	–	0,2–0,3	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	–	0,8–1,8	–			
WNMG 080408-R-EC	U 9035	v_c m/min	135–215	80–125	125–200	200–750	25–60	–	10 Δ	9,70	...0942
		f mm/U	0,2–0,5	0,2–0,38	0,2–0,5	0,2–0,5	0,2–0,3	–			
		a_p mm	0,8–5	0,8–3,8	0,8–5	0,8–5	0,8–3	–			
WNMG 080408-L-EC	U 9035	v_c m/min	135–215	80–125	125–200	200–750	25–60	–	10 Δ	9,85	...0940
		f mm/U	0,2–0,5	0,2–0,38	0,2–0,5	0,2–0,5	0,2–0,3	–			
		a_p mm	0,8–5	0,8–3,8	0,8–5	0,8–5	0,8–3	–			
WNMG 080412-M	PMK 9030	v_c m/min	125–285	75–170	115–270	–	–	–	10 Δ	9,85	...0906
		f mm/U	0,17–0,8	0,17–0,6	0,17–0,8	–	–	–			
		a_p mm	1,2–5,6	1,2–4,2	1,2–5,6	–	–	–			
WNMG 080412 R	PK 9015	v_c m/min	235–320	–	220–300	–	–	–	10 Δ	10,35	...0946
		f mm/U	0,25–0,7	–	0,25–0,7	–	–	–			
		a_p mm	2–5,6	–	2–5,6	–	–	–			
WNMG 080412 R	PMK 9030	v_c m/min	140–250	80–150	130–235	–	–	–	10 Δ	9,85	...0912
		f mm/U	0,25–0,7	0,25–0,53	0,25–0,7	–	–	–			
		a_p mm	2–5,6	3,2–4,2	2–5,6	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

ISO-Klemmhalter, 93°, MVJNR/L



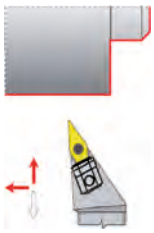




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-■ mm	L mm	L_1 mm	f mm	h_1 mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
MVJNR 2020 K16	20 x 20	125	32	25	20	rechts	VNKG/VNMG 1604...	95,20	...5340
MVJNL 2020 K16	20 x 20	125	32	25	20	links	VNKG/VNMG 1604...	95,20	...5345
MVJNR 2525 M16	25 x 25	150	32	32	25	rechts	VNKG/VNMG 1604...	107,50	...5350
MVJNL 2525 M16	25 x 25	150	32	32	25	links	VNKG/VNMG 1604...	107,50	...5355

(W285)

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2969 €	Wera 5886 €	Bestell-Nr.
Auflageplatte	5 Δ	9,25	–	...5360
Stift	5 Δ	7,75	–	...5365
Spannpratze inkl. Schraube	1	30,00	–	...5370
Schraubendreher, T5 x 60 mm	1	–	6,75	...0005
		(W281)	(W543)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.



Auflageplatte



Spannpratze



Stift



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte


ALU


F

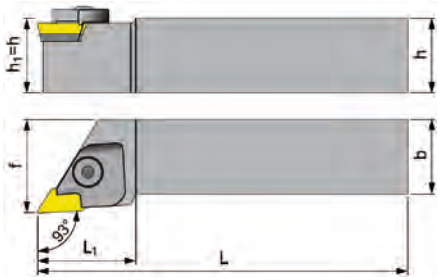

UNI

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
VNKG 160404	ALU	v_c m/min	–	–	–	110–575	–	–	10 Δ	7,90	...2190
		f mm/U	–	–	–	0,10–0,40	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,8–5,0	–	–			
VNKG 160408	ALU	v_c m/min	–	–	–	110–575	–	–	10 Δ	7,90	...2195
		f mm/U	–	–	–	0,10–0,40	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,8–5,0	–	–			
VNMG 160404-F	U 9015	v_c m/min	150–255	90–150	140–240	225–890	30–75	–	10 Δ	19,40	...2200
		f mm/U	0,06–0,2	0,06–0,15	0,06–0,2	0,06–0,2	0,06–0,12	–			
		a_p mm	0,4–1,5	0,4–1,1	0,4–1,5	0,4–1,5	0,4–0,9	–			
VNMG 160404	UNI	v_c m/min	100–150	60–90	95–140	–	–	–	10 Δ	11,85	...2180
		f mm/U	0,10–0,20	0,10–0,15	0,10–0,20	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3,0	0,5–2,3	0,5–3,0	–	–	–			
VNMG 160408	UNI	v_c m/min	95–145	55–85	90–135	–	–	–	10 Δ	11,85	...2185
		f mm/U	0,15–0,35	0,15–0,26	0,15–0,35	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3,0	0,8–2,3	0,8–3,0	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W286,W291)

ISO-Klemmhalter, 93°, CKJNR/L



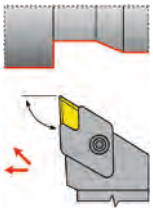



Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-■ mm	L mm	L_1 mm	f mm	h_1 mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2968 €	Bestell-Nr.
CKJNR 2525 M16	25 x 25	150	34	25	25	rechts	KNUX 1604...	117,50	...0850
CKJNL 2525 M16	25 x 25	150	34	25	25	links	KNUX 1604...	117,50	...0855
CKJNR 3225 P16	32 x 25	170	34	32	32	rechts	KNUX 1604...	127,00	...0860
CKJNL 3225 P16	32 x 25	170	34	32	32	links	KNUX 1604...	127,00	...0865

(W285)

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2968 €	format 5850 €	Bestell-Nr.
Auflageplatte rechts	10 Δ	11,60	–	...0052
Auflageplatte links	10 Δ	11,60	–	...0053
Rohrstift	10 Δ	2,39	–	...0054
Feder	10 Δ	0,74	–	...0055
Spannfinger rechts	10 Δ	30,70	–	...0057
Spannfinger links	10 Δ	30,70	–	...0058
Schraube	10 Δ	8,60	–	...0059
Schraubendreher, sechskant, 4 x 100 mm	1	–	3,36	...0030

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W528)


Auflageplatte Rechts


Auflageplatte Links


Feder


Spannfinger Rechts


Spannfinger Links


Rohrstift


Schraube

Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



M-R M-L

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
KNUX 160405 R-F	PM 9035	v_c m/min	155–240	110–150	–	–	–	–	10 Δ	11,85	...7777
		f mm/U	0,15–0,23	0,15–0,23	–	–	–	–			
		a_p mm	0,5–4	0,5–4	–	–	–	–			
KNUX 160405 R-M	PMK 9040	v_c m/min	130–200	75–120	120–190	–	25–60	–	10 Δ	11,25	...0953
		f mm/U	0,2–0,3	0,2–0,23	0,2–0,3	–	0,2–0,23	–			
		a_p mm	0,5–4,8	0,5–3,6	0,5–4,8	–	0,5–2,9	–			
KNUX 160410 R-M	PMK 9040	v_c m/min	125–230	75–135	115–215	–	25–65	–	10 Δ	11,65	...0959
		f mm/U	0,2–0,6	0,2–0,45	0,2–0,6	–	0,2–0,36	–			
		a_p mm	1–4,8	1–3,6	1–4,8	–	1–2,9	–			
KNUX 160405 L-F	PM 9035	v_c m/min	155–240	110–150	–	–	–	–	10 Δ	11,85	...7778
		f mm/U	0,15–0,23	0,15–0,23	–	–	–	–			
		a_p mm	0,5–4	0,5–4	–	–	–	–			
KNUX 160405 L-M	PMK 9040	v_c m/min	130–200	75–120	120–190	–	25–60	–	10 Δ	11,65	...0965
		f mm/U	0,2–0,3	0,2–0,23	0,2–0,3	–	0,2–0,23	–			
		a_p mm	0,5–4,8	0,5–3,6	0,5–4,8	–	0,5–2,9	–			
KNUX 160410 L-M	PMK 9040	v_c m/min	125–230	75–135	115–215	–	25–65	–	10 Δ	11,85	...0971
		f mm/U	0,2–0,6	0,2–0,45	0,2–0,6	–	0,2–0,36	–			
		a_p mm	1–4,8	1–3,6	1–4,8	–	1–2,9	–			

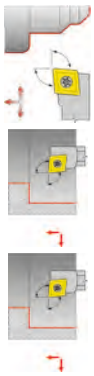
Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W286)



Drehen positiv

Klemmhalter, 95°





Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
SCLCR/L	CCMT/CCGT 09T3/1204...	2/47

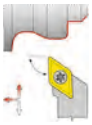


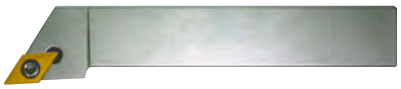
Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
A...-SCLCR/L	CCMT/CCGT 0602/09T3...	2/47
Set-SCLCR/L	CCMT/CCGT 0602...	2/48



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
E...-SCLCR/L	CCMT/CCGT 0602...	2/48
Set-SCLCR/L	CCMT/CCGT 0602...	2/48

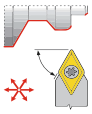
Klemmhalter, 93°





Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
SDJCR/L	DCMT/DCGT 11T3...	2/51

Klemmhalter, 62,5°





Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
SDNCN	DCMT/DCGT 11T3...	2/51





Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
A...-SDUCR/L	DCMT/DCGT 0702/11T3...	2/52
Set-SDUCR/L	DCMT/DCGT 0702...	2/52





Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
E...-SDUCR/L	DCMT/DCGT 07...	2/52
Set-SDUCR/L	DCMT/DCGT 07...	2/53

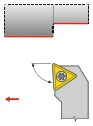
Klemmhalter, 107,5°

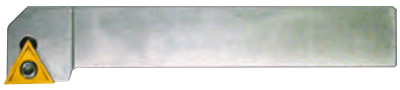




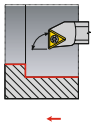
Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
A...-SDQCR/L	DCMT/DCGT 0702/11T3...	2/53
Set-SDQCR/L	DCMT/DCGT 0702...	2/53

Klemmhalter, 90°





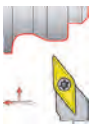
Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
STGCR/L	TCGT/TCMT 1102...	2/55
STGCR/L	TCGT/TCMT 16T3...	2/55





Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
A...-STFCR/L	TCGT/TCMT 1102...	2/56
A...-STFCR/L	TCGT/TCMT 16T3...	2/56

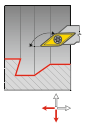
Klemmhalter, 93°





Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
SVJCR/L	VCGT/VCMT/VBMT 1103/1604...	2/57

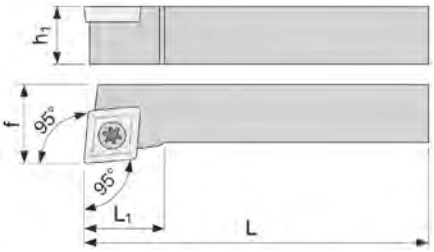
Klemmhalter, 52°





Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
A...-SVJCR/L	VBMT/VCMT/VCGT 110.../1604...	2/58
Set-SVJCR/L	VBMT/VCMT/VCGT 110...	2/58

ISO-Klemmhalter, 95°, SCLCR/L



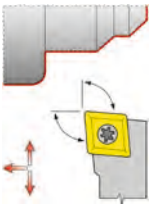




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-■ mm	L mm	L_1 mm	f mm	h_1 mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
SCLCR 1212 F09	12 x 12	80	20	16	12	rechts	CCMT/CCGT 09T3...	56,50	...5090
SCLCL 1212 F09	12 x 12	80	20	16	12	links	CCMT/CCGT 09T3...	56,50	...5095
SCLCR 1616 H09	16 x 16	100	20	20	16	rechts	CCMT/CCGT 09T3...	63,50	...5100
SCLCL 1616 H09	16 x 16	100	20	20	16	links	CCMT/CCGT 09T3...	66,20	...5105
SCLCR 2020 K09	20 x 20	125	29	20	20	rechts	CCMT/CCGT 09T3...	63,50	...5110
SCLCL 2020 K09	20 x 20	125	29	20	20	links	CCMT/CCGT 09T3...	66,20	...5115
SCLCR 2020 K12	20 x 20	125	29	25	20	rechts	CCMT/CCGT 1204...	66,20	...5120
SCLCL 2020 K12	20 x 20	125	29	25	20	links	CCMT/CCGT 1204...	66,20	...5125
SCLCR 2525 K12	25 x 25	150	29	32	25	rechts	CCMT/CCGT 1204...	91,00	...5130
SCLCL 2525 K12	25 x 25	150	29	32	25	links	CCMT/CCGT 1204...	91,00	...5135
								(W285)	

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2969 €	format 5840 €	Wera 5886 €	Bestell-Nr.
Auflageplatte für WSP 09	10 Δ	9,25	–	–	...5033
Auflageplatte für WSP 12	10 Δ	9,25	–	–	...5012
Gewindebuchse, sechskant, für WSP 09	10 Δ	8,35	–	–	...5057
Gewindebuchse, sechskant, für WSP 12	10 Δ	8,35	–	–	...5015
Schraube für WSP 09	10 Δ	3,64	–	–	...5054
Schraube für WSP 12	10 Δ	6,45	–	–	...5018
Winkelschraubendreher für WSP 09, sechskant, 4 mm	1	–	0,39	–	...0040
Winkelschraubendreher für WSP 12, sechskant, 5 mm	1	–	0,57	–	...0050
Schraubendreher für WSP 09, T15 x 80 mm	1	–	–	6,90	...0050
Schraubendreher für WSP 12, T20 x 100 mm	1	–	–	7,00	...0060
		(W281)	(W528)	(W543)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.



Auflageplatte



Gewindebuchse



Schraube



Winkelschraubendreher



Schraubendreher

ISO-Bohrstange, 95°, A..-SCLCR/L

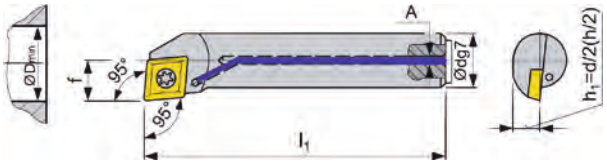








Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-● dg7 mm	Ø D min. mm	l_1 mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
A08F SCLCR 06	8	12	80	6	rechts	CCMT/CCGT 0602...	80,70	...5850
A08F SCLCL 06	8	12	80	6	links	CCMT/CCGT 0602...	80,70	...5855
A10H SCLCR 06	10	14	100	7	rechts	CCMT/CCGT 0602...	81,40	...5860
A10H SCLCL 06	10	14	100	7	links	CCMT/CCGT 0602...	81,40	...5865
A12K SCLCR 06	12	18	125	9	rechts	CCMT/CCGT 0602...	82,60	...5870
A12K SCLCL 06	12	18	125	9	links	CCMT/CCGT 0602...	82,60	...5875
A16M SCLCR 09	16	22	150	11	rechts	CCMT/CCGT 09T3...	94,30	...5880
A16M SCLCL 09	16	22	150	11	links	CCMT/CCGT 09T3...	94,30	...5885
A20Q SCLCR 09	20	26	180	13	rechts	CCMT/CCGT 09T3...	112,50	...5890
A20Q SCLCL 09	20	26	180	13	links	CCMT/CCGT 09T3...	112,50	...5895
A25Q SCLCR 09	25	34	180	17	rechts	CCMT/CCGT 09T3...	133,00	...5900
A25Q SCLCL 09	25	34	180	17	links	CCMT/CCGT 09T3...	133,00	...5905
							(W285)	

Bohrstangen-Set, 95°, A..-SCLCR/L, abgesetzter Schaft

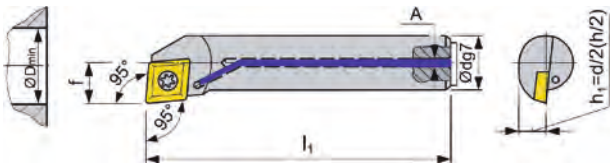




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wende-schneidplatten.

Satzinhalt	Schaft-● dg7 mm	Ø D min. mm	l_1 mm	l_2 mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
A0608H SCLCR 06	8	8	100	25	4	rechts	CCMT/CCGT 0602...	216,00	...5950
A0810J SCLCR 06	10	12	110	32	6				
A1012K SCLCR 06	12	14	125	38	7				
A1216M SCLCR 06	16	18	150	50	9				
A0608H SCLCL 06	8	8	100	25	4	links	CCMT/CCGT 0602...	216,00	...5960
A0810J SCLCL 06	10	12	110	32	6				
A1012K SCLCL 06	12	14	125	38	7				
A1216M SCLCL 06	16	18	150	50	9				

(W292)

VHM-ISO-Bohrstange, 95°, E..-SCLCR/L

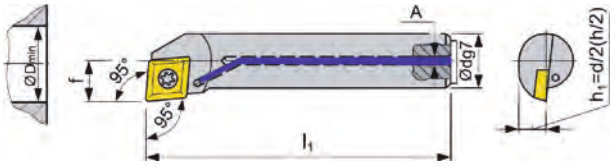






Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-● dg7 mm	Ø D min. mm	l_1 mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
E08K SCLCR 06	8	12	80	6	rechts	CCGT/CCMT 0602...	218,00	...5963
E08K SCLCL 06	8	12	80	6	links	CCGT/CCMT 0602...	218,00	...5966
E10K SCLCR 06	10	14	100	7	rechts	CCGT/CCMT 0602...	237,00	...5969
E10K SCLCL 06	10	14	100	7	links	CCGT/CCMT 0602...	237,00	...5972
E12M SCLCR 06	12	18	125	9	rechts	CCGT/CCMT 0602...	289,50	...5975
E12M SCLCL 06	12	18	125	9	links	CCGT/CCMT 0602...	289,50	...5978
E16M SCLCR 09	16	22	150	11	rechts	CCGT/CCMT 09T3...	521,50	...5987
E16M SCLCL 09	16	22	150	11	links	CCGT/CCMT 09T3...	521,50	...5990

(W285)

VHM-ISO-Bohrstangen-Set 95°, E..-SCLCR/L

Satzinhalt	format 2969 €	Bestell-Nr.
E08K SCLCR 06 E10K SCLCR 06 E12M SCLCR 06	561,00	...5981
E08K SCLCL 06 E10K SCLCL 06 E12M SCLCL 06	561,00	...5984

(W292)

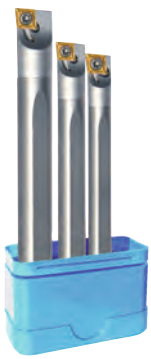


Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wende-schneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2969 €	Wera 5886 €	Bestell-Nr.
Schraube für WSP 06	10 Δ	3,47	–	...5084
Schraube für WSP 09	10 Δ	3,64	–	...5087
Schraubendreher für WSP 06, T8 x 60 mm	1	–	6,70	...0030
Schraubendreher für WSP 09, T15 x 80 mm	1	–	6,90	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W543)

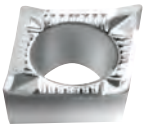


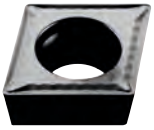
Schraube



Schraubendreher

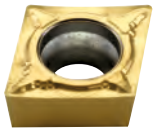
ISO-Wendeschneidplatte


ALU


F KNH


UNI


F


M


M PK


ER-EC


EL-EC

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
CCGT 060202	ALU	v_c m/min	–	–	–	200–855	–	–	10 Δ	5,70	...1132
		f mm/U	–	–	–	0,06–0,15	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,3–3,0	–	–			
CCGT 060204	ALU	v_c m/min	–	–	–	135–610	–	–	10 Δ	5,70	...1138
		f mm/U	–	–	–	0,10–0,30	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,4–3,5	–	–			
CCGT 060204 R-EC	U 9035	v_c m/min	145–240	85–140	135–225	215–840	25–70	–	10 Δ	10,35	...1140
		f mm/U	0,08–0,25	0,08–0,19	0,08–0,25	0,08–0,25	0,08–0,15	–			
		a_p mm	0,5–1,5	0,5–1,1	0,5–1,5	0,5–1,5	0,5–0,9	–			
CCGT 060204 L-EC	U 9035	v_c m/min	145–240	85–140	135–225	215–840	25–70	–	10 Δ	10,30	...1143
		f mm/U	0,08–0,25	0,08–0,19	0,08–0,25	0,08–0,25	0,08–0,15	–			
		a_p mm	0,5–1,5	0,5–1,1	0,5–1,5	0,5–1,5	0,5–0,9	–			
CCGT 09T302	ALU	v_c m/min	–	–	–	165–595	–	–	10 Δ	7,45	...0140
		f mm/U	–	–	–	0,10–0,15	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,3–4,0	–	–			
CCGT 09T304	ALU	v_c m/min	–	–	–	135–610	–	–	10 Δ	7,45	...0128
		f mm/U	–	–	–	0,10–0,30	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,4–4,5	–	–			
CCGT 09T304 L-EC	U 9035	v_c m/min	135–185	80–110	125–175	200–645	25–55	–	10 Δ	11,60	...0142
		f mm/U	0,14–0,3	0,14–0,23	0,14–0,3	0,14–0,3	0,14–0,18	–			
		a_p mm	0,8–2,0	0,8–1,5	0,8–2,0	0,8–2,0	0,8–1,2	–			
CCGT 09T304 R-EC	U 9035	v_c m/min	135–185	80–110	125–175	200–645	25–55	–	10 Δ	12,05	...0145
		f mm/U	0,14–0,3	0,14–0,23	0,14–0,3	0,24–0,3	0,14–0,18	–			
		a_p mm	0,8–2,0	0,8–1,5	0,8–2,0	0,8–2,0	0,8–1,2	–			
CCGT 09T308	ALU	v_c m/min	–	–	–	120–575	–	–	10 Δ	7,45	...0134
		f mm/U	–	–	–	0,15–0,60	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,8–5,0	–	–			
CCGT 120404	ALU	v_c m/min	–	–	–	120–610	–	–	10 Δ	10,15	...0154
		f mm/U	–	–	–	0,10–0,30	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,4–7,0	–	–			
CCGT 120408	ALU	v_c m/min	–	–	–	110–575	–	–	10 Δ	10,15	...0158
		f mm/U	–	–	–	0,15–0,6	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,8-7,0	–	–			
CCMT 060202-F	KNH 9010	v_c m/min	135–210	80–125	125–195	–	–	–	10 Δ	6,50	...1131
		f mm/U	0,08–0,15	0,08–0,11	0,08–0,15	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	–	–			
CCMT 060202-F	U 9035	v_c m/min	105–160	60–95	95–150	–	25–55	–	10 Δ	6,40	...1100
		f mm/U	0,08–0,15	0,08–0,11	0,08–0,15	–	0,08–0,11	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	0,5–2,3	–			
CCMT 060202-M	PMK 9030	v_c m/min	135–210	80–125	125–195	–	–	–	10 Δ	6,00	...1109
		f mm/U	0,15–0,3	0,15–0,23	0,15–0,3	–	–	–			
		a_p mm	1–4	1–3	1–4	–	–	–			
CCMT 060202-M	U 9035	v_c m/min	110–150	65–90	100–140	165–525	25–55	–	10 Δ	6,50	...1112
		f mm/U	0,1–0,15	0,1–0,11	0,1–0,15	0,1–0,15	0,1–0,11	–			
		a_p mm	1–4	1–3	1–4	1–4	1–2,5	–			
CCMT 060204-F	PMK 9030	v_c m/min	140–210	80–125	130–195	–	–	–	10 Δ	5,80	...1103
		f mm/U	0,15–0,25	0,15–0,19	0,15–0,25	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	–	–			
CCMT 060204-F	KNH 9010	v_c m/min	115–225	65–135	105–210	–	–	–	10 Δ	6,10	...1137
		f mm/U	0,08–0,25	0,08–0,19	0,08–0,25	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	–	–			
CCMT 060204	UNI	v_c m/min	105–160	60–95	95–150	–	–	–	10 Δ	4,66	...2294
		f mm/U	0,08–0,15	0,08–0,11	0,08–0,15	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3,0	0,5–2,3	0,5–3,0	–	–	–			
CCMT 060204-M	PMK 9030	v_c m/min	140–250	80–150	130–235	–	–	–	10 Δ	6,00	...1115
		f mm/U	0,15–0,4	0,15–0,3	0,15–0,4	–	–	–			
		a_p mm	1–4	1–3	1–4	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

Fortsetzung nächste Seite

ISO-Wendeschneidplatte

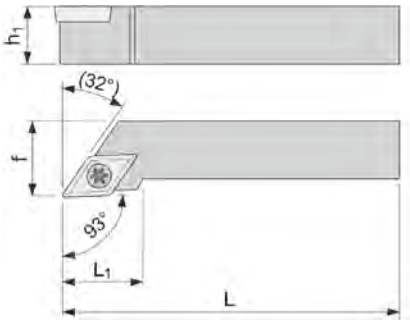
Fortsetzung

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
CCMT 060204-M	U 9035	v_c m/min	95–160	55–95	90–150	140–560	25–55	–	10 Δ	5,80	**...1118**
		f mm/U	0,1–0,3	0,1–0,23	0,1–0,3	0,1–0,3	0,1–0,23	–			
		a_p mm	1–4	1–3	1–4	1–4	1–3	–			
CCMT 060208	UNI	v_c m/min	95–170	55–100	90–160	–	–	–	10 Δ	4,66	**...2297**
		f mm/U	0,08–0,25	0,08–0,19	0,08–0,25	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3,0	0,5–2,3	0,5–3,0	–	–	–			
CCMT 060208-M	PK 9015	v_c m/min	205–290	–	190–275	–	–	–	10 Δ	6,50	**...1107**
		f mm/U	0,15–0,5	–	0,15–0,5	–	–	–			
		a_p mm	0,8–2	–	0,8–2	–	–	–			
CCMT 060208-M	U 9035	v_c m/min	100–190	60–110	95–180	150–665	25–55	–	10 Δ	6,00	**...1124**
		f mm/U	0,1–0,4	0,1–0,3	0,1–0,4	0,1–0,4	0,1–0,3	–			
		a_p mm	1–4	1–3	1–4	1–4	1–3	–			
CCMT 09T304-F	U 9035	v_c m/min	95–170	55–100	90–160	–	25–55	–	10 Δ	6,85	**...0103**
		f mm/U	0,08–0,25	0,08–0,19	0,08–0,25	–	0,08–0,19	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	0,5–2,3	–			
CCMT 09T304	UNI	v_c m/min	95–170	55–100	90–160	–	–	–	10 Δ	5,90	**...2300**
		f mm/U	0,08–0,25	0,08–0,19	0,08–0,25	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3,0	0,5–2,3	0,5–3,0	–	–	–			
CCMT 09T304-M	PK 9015	v_c m/min	190–260	–	180–245	–	–	–	10 Δ	7,45	**...0104**
		f mm/U	0,15–0,3	–	0,15–0,3	–	–	–			
		a_p mm	0,4–2	–	0,4–2	–	–	–			
CCMT 09T304-M	U 9035	v_c m/min	95–160	55–95	90–150	140–560	25–55	–	10 Δ	7,05	**...0115**
		f mm/U	0,1–0,3	0,1–0,23	0,1–0,3	0,1–0,3	0,1–0,23	–			
		a_p mm	1–4	1–3	1–4	1–4	1–3	–			
CCMT 09T308-F	PMK 9030	v_c m/min	165–240	95–140	155–225	–	–	–	10 Δ	6,85	**...0106**
		f mm/U	0,15–0,25	0,15–0,19	0,15–0,25	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	–	–	–			
CCMT 09T308-F	U 9035	v_c m/min	115–195	65–115	105–185	–	25–55	–	10 Δ	7,20	**...0109**
		f mm/U	0,08–0,25	0,08–0,19	0,08–0,25	–	0,08–0,25	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	–	0,8–3	–			
CCMT 09T308-M	PK 9015	v_c m/min	195–290	–	185–275	–	–	–	10 Δ	7,60	**...0111**
		f mm/U	0,15–0,5	–	0,15–0,5	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3	–	0,8–3	–	–	–			
CCMT 09T308	UNI	v_c m/min	115–195	65–115	105–185	–	–	–	10 Δ	5,90	**...2303**
		f mm/U	0,08–0,25	0,08–0,19	0,08–0,25	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3,0	0,8–2,3	0,8–3,0	–	–	–			
CCMT 09T308-M	U 9035	v_c m/min	100–190	60–110	95–180	150–665	25–55	–	10 Δ	7,05	**...0121**
		f mm/U	0,1–0,4	0,1–0,3	0,1–0,4	0,1–0,4	0,1–0,30	–			
		a_p mm	1–4	1–3	1–4	1–4	0,8–3	–			
CCMT 120404-F	PMK 9030	v_c m/min	140–210	80–125	130–195	–	–	–	10 Δ	10,00	**...0160**
		f mm/U	0,15–0,25	0,15–0,19	0,15–0,25	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	–	–			
CCMT 120404	UNI	v_c m/min	95–170	55–100	90–160	–	–	–	10 Δ	8,75	**...2306**
		f mm/U	0,08–0,25	0,08–0,19	0,08–0,25	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3,0	0,5–2,3	0,5–3,0	–	–	–			
CCMT 120408-F	PMK 9030	v_c m/min	165–240	95–140	155–225	–	–	–	10 Δ	10,00	**...0166**
		f mm/U	0,15–0,25	0,15–0,19	0,15–0,25	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	–	–	–			
CCMT 120408	UNI	v_c m/min	115–195	65–115	105–185	–	–	–	10 Δ	8,75	**...2309**
		f mm/U	0,08–0,25	0,08–0,19	0,08–0,25	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3,0	0,8–2,3	0,8–3,0	–	–	–			
CCMT 120408-M	PK 9015	v_c m/min	190–290	–	180–275	–	–	–	10 Δ	10,55	**...0172**
		f mm/U	0,15–0,5	–	0,15–0,5	–	–	–			
		a_p mm	0,8–4	–	0,8–4	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

ISO-Klemmhalter, 93°, SDJCR/L



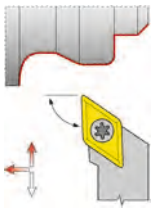
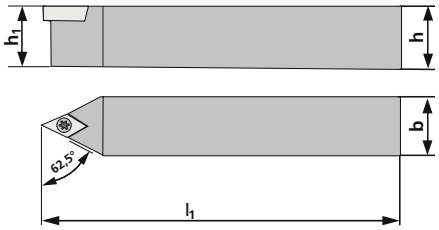


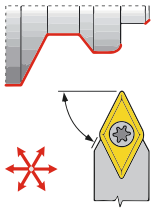


Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-■ mm	l_1 mm	l_2 mm	f mm	h_1 mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
SDJCR 1212 F11	12 x 12	80	14	16	12	rechts	DCMT/DCGT 11T3...	55,20	...5390
SDJCL 1212 F11	12 x 12	80	14	16	12	links	DCMT/DCGT 11T3...	55,20	...5395
SDJCR 1616 H11	16 x 16	100	20	20	16	rechts	DCMT/DCGT 11T3...	64,80	...5400
SDJCL 1616 H11	16 x 16	100	20	20	16	links	DCMT/DCGT 11T3...	64,80	...5405
SDJCR 2020 K11	20 x 20	125	20	25	20	rechts	DCMT/DCGT 11T3...	69,00	...5410
SDJCL 2020 K11	20 x 20	125	20	25	20	links	DCMT/DCGT 11T3...	69,00	...5415
SDJCR 2525 M11	25 x 25	150	20	32	25	rechts	DCMT/DCGT 11T3...	88,30	...5420
SDJCL 2525 M11	25 x 25	150	20	32	25	links	DCMT/DCGT 11T3...	88,30	...5425
								(W285)	

ISO-Klemmhalter, 62,5°, SDNCN







Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-■ mm	l_1 mm	h_1 mm	Gesamtlänge mm	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
SDNCN 1212 F11	12 x 12	80	12	80	DCMT/DCGT 11T3..	55,20	...5450
SDNCN 1616 H11	16 x 16	100	16	100	DCMT/DCGT 11T3..	66,20	...5455
SDNCN 2020 K11	20 x 20	125	20	125	DCMT/DCGT 11T3..	80,00	...5460
SDNCN 2525 M11	25 x 25	150	25	150	DCMT/DCGT 11T3..	93,80	...5465
						(W285)	

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2969 €	format 5840 €	Wera 5886 €	Bestell-Nr.
Auflageplatte	10 Δ	9,25	–	–	...5039
Gewindebuchse, sechskant	10 Δ	8,35	–	–	...5057
Schraube	10 Δ	3,64	–	–	...5054
Winkelschraubendreher, sechskant, 4 mm	1	–	0,39	–	...0040
Schraubendreher, T15 x 80 mm	1	–	–	6,90	...0050
		(W281)	(W528)	(W543)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.



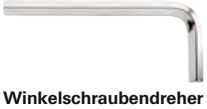
Auflageplatte



Gewindebuchse



Schraube

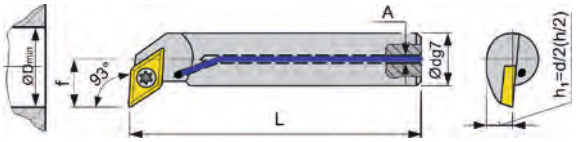


Winkelschraubendreher



Schraubendreher

ISO-Bohrstange, 93°, A..-SDUCR/L



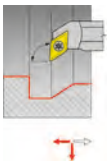




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-● dg7 mm	Ø D min. mm	L mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
A10H SDUCR 07	10	13	100	8	rechts	DCMT/DCGT 0702...	88,20	...6100
A10H SDUCL 07	10	13	100	8	links	DCMT/DCGT 0702...	88,20	...6105
A12K SDUCR 07	12	18	125	9	rechts	DCMT/DCGT 0702...	90,70	...6110
A12K SDUCL 07	12	18	125	9	links	DCMT/DCGT 0702...	90,70	...6115
A16M SDUCR 07	16	22	150	11	rechts	DCMT/DCGT 0702...	95,40	...6120
A16M SDUCL 07	16	22	150	11	links	DCMT/DCGT 0702...	95,40	...6125
A20Q SDUCR 11	20	26	180	13	rechts	DCMT/DCGT 11T3...	107,50	...6130
A20Q SDUCL 11	20	26	180	13	links	DCMT/DCGT 11T3...	107,50	...6135
A25Q SDUCR 11	25	34	180	17	rechts	DCMT/DCGT 11T3...	135,00	...6140
A25Q SDUCL 11	25	34	180	17	links	DCMT/DCGT 11T3...	135,00	...6145

(W285)

Bohrstangen-Set, 93°, A..-SDUCR/L, abgesetzter Schaft

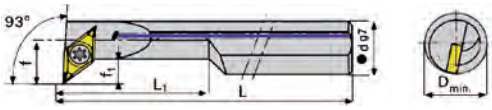




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wende-schneidplatten.

Satzinhalt	Schaft-● dg7 mm	Ø D min. mm	L mm	l_1 mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
A0810H SDUCR 07	10	12,5	100	22	7	rechts	DCMT/DCGT 0702...	201,00	...6200
A1012K SDUCR 07	12	15,5	125	28	9				
A1216M SDUCR 07	16	19,5	150	36	11				
A0810H SDUCL 07	10	12,5	100	22	7	links	DCMT/DCGT 0702...	201,00	...6220
A1012K SDUCL 07	12	15,5	125	28	9				
A1216M SDUCL 07	16	19,5	150	36	11				

(W292)

VHM-ISO-Bohrstange, 93°, E..-SDUCR/L

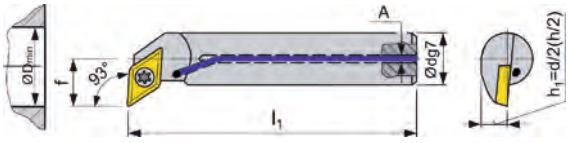






Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-● dg7 mm	Ø D min. mm	l_1 mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
E10K SDUCR 07	10	13	110	7	rechts	DCMT/DCGT 0702...	255,00	...6235
E10K SDUCL 07	10	13	110	7	links	DCMT/DCGT 0702...	255,00	...6240
E12M SDUCR 07	12	16	125	9	rechts	DCMT/DCGT 0702...	269,00	...6245
E12M SDUCL 07	12	16	125	9	links	DCMT/DCGT 0702...	269,00	...6250
E16M SDUCR 07	16	20	150	11	rechts	DCMT/DCGT 0702...	510,50	...6265
E16M SDUCL 07	16	20	150	11	links	DCMT/DCGT 0702...	510,50	...6270

(W285)

VHM-ISO-Bohrstangen-Set, 93°, E..-SDUCR/L

Satzinhalt	format 2969 €	Bestell-Nr.
E10K SDUCR 07 E12M SDUCR 07	436,00	...6255
E10K SDUCL 07 E12M SDUCL 07	436,00	...6260

(W292)

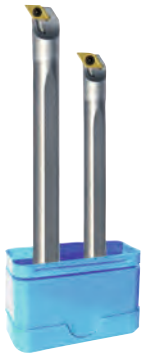


Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wende-schneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2969 €	Wera 5886 €	Bestell-Nr.
Schraube für WSP 07	10 Δ	3,47	–	...5084
Schraube für WSP 11	10 Δ	3,64	–	...5087
Schraubendreher für WSP 07, T8 x 60 mm	1	–	6,70	...0030
Schraubendreher für WSP 11, T15 x 80 mm	1	–	6,90	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W543)



Schraube



Schraubendreher

ISO-Bohrstange, 107,5°, A..-SDQCR/L

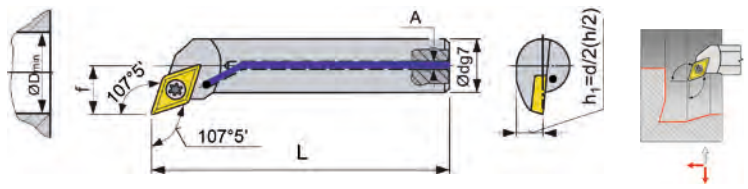




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-● dg7 mm	Ø D min. mm	L mm	f mm	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
A12K SDQCR 07	12	18	125	9	DCMT/DCGT 0702...	87,40	...5750
A12K SDQCL 07	12	18	125	9	DCMT/DCGT 0702...	87,40	...5755
A16M SDQCR 07	16	22	150	11	DCMT/DCGT 0702...	88,50	...5760
A16M SDQCL 07	16	22	150	11	DCMT/DCGT 0702...	88,50	...5765
A20Q SDQCR 07	20	26	180	13	DCMT/DCGT 0702...	103,50	...5770
A20Q SDQCL 07	20	26	180	13	DCMT/DCGT 0702...	103,50	...5775
A20Q SDQCR 11	20	26	180	13	DCMT/DCGT 11T3...	105,00	...5780
A20Q SDQCL 11	20	26	180	13	DCMT/DCGT 11T3...	105,00	...5785
A25Q SDQCR 11	25	34	180	17	DCMT/DCGT 11T3...	133,00	...5790
A25Q SDQCL 11	25	34	180	17	DCMT/DCGT 11T3...	133,00	...5795

(W285)

Bohrstangen-Set, 107,5°, A..SDQCR/L, abgesetzter Schaft

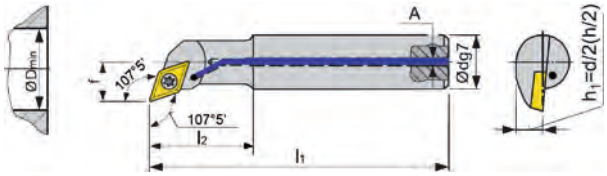




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wende-schneidplatten.

Satzinhalt	Schaft-● dg7 mm	Ø D min. mm	l_1 mm	l_2 mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
A0810H SDQCR 07	10	12,5	100	22	7	rechts	DCMT/DCGT 0702...	220,00	...5800
A1012K SDQCR 07	12	15,5	125	28	9				
A1216M SDQCR 07	16	19,5	150	36	11				
A0810H SDQCL 07	10	12,5	100	22	7	links	DCMT/DCGT 0702...	220,00	...5805
A1012K SDQCL 07	12	15,5	125	28	9				
A1216M SDQCL 07	16	19,5	150	36	11				

(W292)

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2969 €	Wera 5886 €	Bestell-Nr.
Schraube für WSP 07	10 Δ	3,47	–	...5084
Schraube für WSP 11	10 Δ	3,64	–	...5087
Schraubendreher für WSP 07, T8 x 60 mm	1	–	6,70	...0030
Schraubendreher für WSP 11, T15 x 80 mm	1	–	6,90	...0050
		(W281)	(W543)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.



Schraube

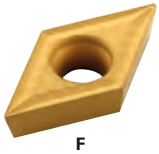


Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



ALU



F



M U



M



UNI

format professional quality

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
DCGT 070202	ALU	v_c m/min	–	–	–	150–575	–	–	10 Δ	7,05	...1430
	N	f mm/U	–	–	–	0,06–0,12	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,3–2,1	–	–			
DCGT 070204	ALU	v_c m/min	–	–	–	125–490	–	–	10 Δ	7,05	...1433
	N	f mm/U	–	–	–	0,10–0,24	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,4–2,1	–	–			
DCGT 11T302	ALU	v_c m/min	–	–	–	170–680	–	–	10 Δ	7,40	...0331
	N	f mm/U	–	–	–	0,06–0,12	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,3–3,3	–	–			
DCGT 11T304	ALU	v_c m/min	–	–	–	140–595	–	–	10 Δ	7,40	...0325
	N	f mm/U	–	–	–	0,10–0,24	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,4–3,3	–	–			
DCGT 11T308	ALU	v_c m/min	–	–	–	125–560	–	–	10 Δ	7,40	...0337
	N	f mm/U	–	–	–	0,15–0,48	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,8–3,3	–	–			
DCMT 070202-F	PMK 9030	v_c m/min	150–195	90–115	140–185	–	–	–	10 Δ	6,45	...1400
	P	f mm/U	0,09–0,12	0,09–0,12	0,09–0,12	–	–	–			
		a_p mm	0,5–2,1	0,5–1,6	0,5–2,1	–	–	–			
DCMT 070202-M	PMK 9030	v_c m/min	170–230	100–135	160–215	–	–	–	10 Δ	6,45	...1406
	P	f mm/U	0,09–0,12	0,09–0,12	0,09–0,12	–	–	–			
		a_p mm	0,2–1	0,2–0,8	0,2–1	–	–	–			
DCMT 070202-M	U 9035	v_c m/min	110–175	65–105	100–165	165–610	25–55	–	10 Δ	6,20	...1409
	P M	f mm/U	0,05–0,12	0,05–0,09	0,05–0,12	0,05–0,12	0,05–0,09	–			
		a_p mm	0,2–1	0,2–0,8	0,2–1	0,2–1	0,2–0,8	–			
DCMT 070204-F	PMK 9030	v_c m/min	120–170	70–100	110–160	–	–	–	10 Δ	6,20	...1403
	P	f mm/U	0,15–0,24	0,15–0,18	0,15–0,24	–	–	–			
		a_p mm	0,5–2,1	0,5–1,6	0,5–2,1	–	–	–			
DCMT 070204-M	PMK 9030	v_c m/min	125–185	75–110	115–175	–	–	–	10 Δ	6,45	...1412
	P	f mm/U	0,15–0,24	0,15–0,18	0,15–0,24	–	–	–			
		a_p mm	0,4–2	0,4–1,5	0,4–2	–	–	–			
DCMT 070204-M	U 9035	v_c m/min	85–150	50–90	80–140	125–525	25–55	–	10 Δ	6,20	...1415
	P M	f mm/U	0,08–0,24	0,08–0,18	0,08–0,24	0,08–0,24	0,08–0,18	–			
		a_p mm	0,4–2	0,4–1,5	0,4–2	0,4–2	0,4–0,15	–			
DCMT 11T302-M	U 9035	v_c m/min	105–175	60–105	95–165	155–610	25–55	–	10 Δ	8,05	...0302
	P M	f mm/U	0,05–0,12	0,05–0,09	0,05–0,12	0,05–0,12	0,05–0,09	–			
		a_p mm	0,2–2	0,2–1,5	0,2–2	0,2–2	0,2–1,5	–			
DCMT 11T304-F	PMK 9030	v_c m/min	115–170	65–100	105–160	–	–	–	10 Δ	8,05	...0300
	P	f mm/U	0,15–0,24	0,15–0,18	0,15–0,24	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	–	–			
DCMT 11T304	UNI	v_c m/min	85–150	50–90	80–140	–	–	–	10 Δ	6,80	...2345
	P M	f mm/U	0,08–0,24	0,08–0,18	0,08–0,24	–	–	–			
		a_p mm	0,4–2,0	0,4–1,5	0,4–2,0	–	–	–			
DCMT 11T304-M	PK 9015	v_c m/min	160–210	–	150–195	–	–	–	10 Δ	8,75	...0304
	P K	f mm/U	0,15–0,24	–	0,15–0,24	–	–	–			
		a_p mm	0,4–2	–	0,4–2	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

Fortsetzung nächste Seite

ISO-Wendeschneidplatte

Fortsetzung

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
DCMT 11T304-M	U 9035	v_c m/min	85–150	50–90	80–140	125–525	25–55	–	10 Δ	8,05	...0309
		f mm/U	0,08–0,24	0,08–0,18	0,08–0,24	0,08–0,24	0,08–0,18	–			
		a_p mm	0,4–2	0,4–1,5	0,4–2	0,4–2	0,4–1,5	–			
DCMT 11T308-F	PMK 9030	v_c m/min	135–190	80–110	125–180	–	–	–	10 Δ	8,05	...0303
		f mm/U	0,15–0,25	0,15–0,19	0,15–0,25	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	–	–	–			
DCMT 11T308	UNI	v_c m/min	80–165	45–95	75–155	–	–	–	10 Δ	6,80	...2348
		f mm/U	0,08–0,48	0,08–0,36	0,08–0,48	–	–	–			
		a_p mm	0,8–2,0	0,8–1,5	0,8–2,0	–	–	–			
DCMT 11T308-M	PK 9015	v_c m/min	165–230	–	155–215	–	–	–	10 Δ	8,90	...0308
		f mm/U	0,15–0,48	–	0,15–0,48	–	–	–			
		a_p mm	0,8–2	–	0,8–2	–	–	–			
DCMT 11T308-M	U 9035	v_c m/min	80–165	45–95	75–155	120–575	25–55	–	10 Δ	8,05	...0315
		f mm/U	0,08–0,48	0,08–0,36	0,08–0,48	0,08–0,48	0,08–0,3	–			
		a_p mm	0,8–2	0,8–1,5	0,8–2	0,8–2	0,8–1,5	–			
DCMT 11T312-M	PMK 9030	v_c m/min	95–205	55–120	90–190	–	–	–	10 Δ	8,50	...0318
		f mm/U	0,15–0,7	0,15–0,53	0,15–0,7	–	–	–			
		a_p mm	1,2–2	1,2–1,5	1,2–2	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

ISO-Klemmhalter, 90°, STGCR/L

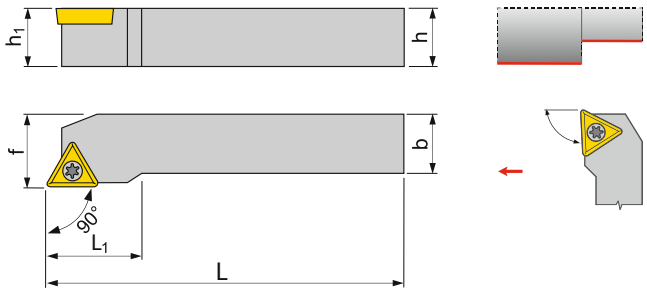




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-■ mm	L mm	L_1 mm	f mm	h_1 mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
STGCR 1616 H11	16 x 16	100	20	20	16	rechts	TCGT/TCMT 1102...	62,10	...5650
STGCL 1616 H11	16 x 16	100	20	20	16	links	TCGT/TCMT 1102...	62,10	...5655
STGCR 1616 H16	16 x 16	100	20	20	16	rechts	TCGT/TCMT 16T3...	62,10	...5660
STGCL 1616 H16	16 x 16	100	20	20	16	links	TCGT/TCMT 16T3...	62,10	...5665
STGCR 2020 K16	20 x 20	125	20	25	20	rechts	TCGT/TCMT 16T3...	69,00	...5670
STGCL 2020 K16	20 x 20	125	20	25	20	links	TCGT/TCMT 16T3...	69,00	...5675
STGCR 2525 M16	25 x 25	150	20	32	25	rechts	TCGT/TCMT 16T3...	85,50	...5680
STGCL 2525 M16	25 x 25	150	20	32	25	links	TCGT/TCMT 16T3...	85,50	...5685

(W285)

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2969 €	format 5840 €	Wera 5886 €	Bestell-Nr.
Auflageplatte für WSP 16	10 Δ	10,70	–	–	...5009
Gewindebuchse, sechskant	10 Δ	8,35	–	–	...5057
Schraube für WSP 11	10 Δ	3,47	–	–	...5027
Schraube für WSP 16	10 Δ	3,64	–	–	...5030
Winkelschraubendreher, sechskant, 3,5 mm	1	–	0,37	–	...0035
Schraubendreher für WSP 11, T8 x 60 mm	1	–	–	6,70	...0030
Schraubendreher für WSP 16, T15 x 80 mm	1	–	–	6,90	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W528) (W543)



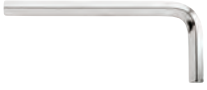
Auflageplatte



Gewindebuchse



Schraube



Winkelschraubendreher



Schraubendreher

ISO-Bohrstange, 90°, A..-STFCR/L



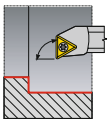




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-● dg7 mm	Ø D min. mm	L mm	h mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
A16M STFCR 11	16	22	150	14	11	rechts	TCGT/TCMT 1102...	89,30	...6400
A16M STFCL 11	16	22	150	14	11	links	TCGT/TCMT 1102...	89,30	...6405
A20R STFCR 16	20	26	200	18	13	rechts	TCGT/TCMT 16T3...	104,50	...6410
A20R STFCL 16	20	26	200	18	13	links	TCGT/TCMT 16T3...	104,50	...6415
A25S STFCR 16	25	34	250	23	17	rechts	TCGT/TCMT 16T3...	139,50	...6420
A25S STFCL 16	25	34	250	23	17	links	TCGT/TCMT 16T3...	139,50	...6425

(W285)

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2969 €	Wera 5886 €	Bestell-Nr.
Schraube für WSP TC 11	10 Δ	3,47	–	...5027
Schraube für WSP TC 16	10 Δ	3,64	–	...5087
Schraubendreher für WSP 11, T8 x 60 mm	1	–	6,70	...0030
Schraubendreher für WSP 16, T15 x 80 mm	1	–	6,90	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W543)

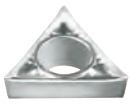


Schraube



Schraubendreher

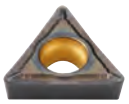
ISO-Wendeschneidplatte


ALU


R-EC


L-EC


F


M


UNI

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
TCGT 110202	ALU	v_c m/min	–	–	–	155–610	–	–	10 Δ	6,05	...0354
		f mm/U	–	–	–	0,06–0,12	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,3–3,6	–	–			
TCGT 110202 R-EC	U 9035	v_c m/min	150–195	90–115	140–185	225–680	30–55	–	10 Δ	11,90	...0392
		f mm/U	0,08–0,12	0,08–0,09	0,08–0,12	0,08–0,12	0,08–0,09	–			
		a_p mm	0,4–1,6	0,4–1,2	0,4–1,6	0,4–1,6	0,4–1,0	–			
TCGT 110202 L-EC	U 9035	v_c m/min	150–195	90–115	140–185	225–680	30–55	–	10 Δ	11,30	...0395
		f mm/U	0,08–0,12	0,08–0,09	0,08–0,12	0,08–0,12	0,08–0,09	–			
		a_p mm	0,4–1,6	0,4–1,2	0,4–1,6	0,4–1,6	0,4–1,0	–			
TCGT 110204	ALU	v_c m/min	–	–	–	125–525	–	–	10 Δ	6,05	...0361
		f mm/U	–	–	–	0,10–0,24	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,4–3,6	–	–			
TCGT 16T302	ALU	v_c m/min	–	–	–	120–525	–	–	10 Δ	9,20	...0363
		f mm/U	–	–	–	0,10–0,24	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,4–5,3	–	–			
TCGT 16T304	ALU	v_c m/min	–	–	–	120–525	–	–	10 Δ	9,20	...0364
		f mm/U	–	–	–	0,10–0,24	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,4–3,6	–	–			
TCMT 110202-F	U 9035	v_c m/min	100–135	60–80	95–125	–	25–55	–	10 Δ	7,35	...0368
		f mm/U	0,08–0,12	0,08–0,09	0,08–0,12	–	0,08–0,09	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	0,5–1,9	–			
TCMT 110204-F	U 9035	v_c m/min	85–145	50–85	80–135	–	25–55	–	10 Δ	6,80	...0371
		f mm/U	0,08–0,24	0,08–0,18	0,08–0,24	–	0,08–0,18	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	0,5–2,3	–			
TCMT 110204-M	PMK 9030	v_c m/min	135–195	80–115	125–185	–	–	–	10 Δ	6,60	...0374
		f mm/U	0,15–0,24	0,15–0,18	0,15–0,24	–	–	–			
		a_p mm	0,4–2	0,4–1,5	0,4–2	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

Fortsetzung nächste Seite

ISO-Wendeschneidplatte

Fortsetzung

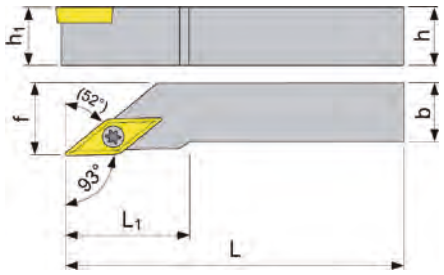
ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
TCMT 110208	UNI	v_c m/min	85–145	50–85	80–135	–	–	–	10 Δ	4,79	...2333
		f mm/U	0,08–0,24	0,08–0,18	0,08–0,24	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3,0	0,8–2,3	0,8–3,0	–	–	–			
TCMT 16T304-F	U 9035	v_c m/min	85–145	50–85	80–135	–	25–55	–	10 Δ	8,50	...0380
		f mm/U	0,08–0,24	0,08–0,18	0,08–0,24	–	0,08–0,18	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	0,5–2,3	–			
TCMT 16T308	UNI	v_c m/min	95–175	55–105	90–165	–	–	–	10 Δ	6,55	...2339
		f mm/U	0,08–0,30	0,08–0,23	0,08–0,30	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3,0	0,8–2,3	0,8–3,0	–	–	–			
TCMT 16T308-M	U 9035	v_c m/min	80–175	45–105	75–165	120–610	25–55	–	10 Δ	9,70	...0389
		f mm/U	0,08–0,48	0,08–0,36	0,08–0,48	0,08–0,48	0,08–0,35	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	0,8–3	0,8–2,3	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

ISO-Klemmhalter, 93°, SVJCR/L, SVJBR/L

format professional quality



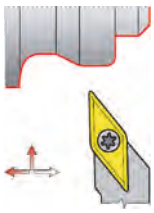




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-■ mm	L mm	L_1 mm	f mm	h_1 mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
SVJCR 1212 F11	12 x 12	80	20	16	12	rechts	VCGT/VCMT 1103...	57,10	...5690
SVJCL 1212 F11	12 x 12	80	20	16	12	links	VCGT/VCMT 1103...	57,10	...5695
SVJCR 1616 H11	16 x 16	100	20	20	16	rechts	VCGT/VCMT 1103...	70,30	...5720
SVJCL 1616 H11	16 x 16	100	20	20	16	links	VCGT/VCMT 1103...	70,30	...5725
SVJCR 2020 K11	20 x 20	125	28	25	20	rechts	VCGT/VCMT 1103...	85,50	...5730
SVJCL 2020 K11	20 x 20	125	28	25	20	links	VCGT/VCMT 1103...	85,50	...5735
SVJCR 1616 H16	16 x 16	100	20	20	16	rechts	VCGT/VCMT 1604...	70,30	...5740
SVJCL 1616 H16	16 x 16	100	20	20	16	links	VCGT/VCMT 1604...	70,30	...5745
SVJCR 2020 K16	20 x 20	125	28	25	20	rechts	VCGT/VCMT 1604...	85,50	...5810
SVJCL 2020 K16	20 x 20	125	28	25	20	links	VCGT/VCMT 1604...	85,50	...5815
SVJCR 2525 M16	25 x 25	150	32	32	25	rechts	VCGT/VCMT 1604...	96,50	...5820
SVJCL 2525 M16	25 x 25	150	32	32	25	links	VCGT/VCMT 1604...	96,50	...5825
SVJBR 1616 H16	16 x 16	100	20	20	16	rechts	VBMT 1604...	69,00	...6700
SVJBL 1616 H16	16 x 16	100	20	20	16	links	VBMT 1604...	69,00	...6705
SVJBR 2020 K16	20 x 20	125	36	25	20	rechts	VBMT 1604...	81,40	...5830
SVJBL 2020 K16	20 x 20	125	36	25	20	links	VBMT 1604...	81,40	...5835
SVJBR 2525 M16	25 x 25	150	36	32	25	rechts	VBMT 1604...	89,60	...5840
SVJBL 2525 M16	25 x 25	150	36	32	25	links	VBMT 1604...	89,60	...5845

(W285)

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2969 €	format 5840 €	Wera 5886 €	Bestell-Nr.
Auflageplatte für WSP 16	5 Δ	10,70	–	–	...5910
Gewindebuchse, sechskant	5 Δ	8,35	–	–	...5915
Schraube für WSP 11	10 Δ	3,47	–	–	...5027
Schraube für WSP 16	10 Δ	3,64	–	–	...5054
Winkelschraubendreher für Buchse, sechskant, 3,5 mm	1	–	0,37	–	...0035
Schraubendreher für WSP 11, T8 x 60 mm	1	–	–	6,70	...0030
Schraubendreher für WSP 16, T15 x 80 mm	1	–	–	6,90	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W528) (W543)



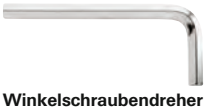
Auflageplatte



Gewindebuchse



Schraube

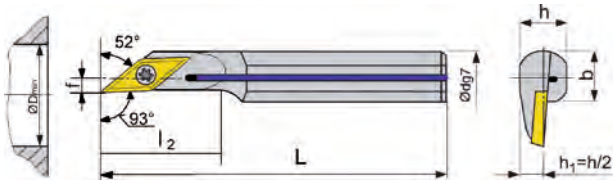


Winkelschraubendreher



Schraubendreher

ISO-Bohrstange, 52°, A..-SVJCR/L



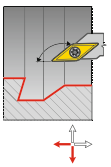




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-● dg7 mm	Ø D min. mm	L mm	l_2 mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
A16M SVJCR 11	16	22	150	30	2	rechts	VBMT/VCMT/VCGT 1103...	110,50	...6500
A16M SVJCL 11	16	22	150	30	2	links	VBMT/VCMT/VCGT 1103...	110,50	...6505
A20M SVJCR 11	20	25	150	38	2	rechts	VBMT/VCMT/VCGT 1103...	142,00	...6510
A20M SVJCL 11	20	25	150	38	2	links	VBMT/VCMT/VCGT 1103...	142,00	...6515
A25M SVJCR 16	25	28	150	44	2	rechts	VBMT/VCMT/VCGT 1604...	164,00	...6520
A25M SVJCL 16	25	28	150	44	2	links	VBMT/VCMT/VCGT 1604...	164,00	...6525

(W285)

Bohrstangen-Set, 52°, A..-SVJCR/L

Satzinhalt	format 2969 €	Bestell-Nr.
A16M SVJCR 11 **A20M SVJCR 11**	221,50	...6600
A16M SVJCL 11 **A20M SVJCL 11**	221,50	...6620

(W292)



Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2969 €	Wera 5886 €	Bestell-Nr.
Schraube für WSP 11	10 Δ	3,47	–	...5027
Schraube für WSP 16	10 Δ	3,64	–	...5087
Schraubendreher für WSP 11, T8 x 60 mm	1	–	6,70	...0030
Schraubendreher für WSP 16, T15 x 80 mm	1	–	6,90	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W543)



Schraube



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



ALU



F PMK



F U



M



UNI

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
VCGT 110304	ALU	v_c m/min	–	–	–	135–505	–	–	10 Δ	6,80	...1616
	N	f mm/U	–	–	–	0,1–0,2	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,4–2,8	–	–			
VCGT 160404	ALU	v_c m/min	–	–	–	135–505	–	–	10 Δ	11,50	...1640
	N	f mm/U	–	–	–	0,1–0,2	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,4–4,0	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

Fortsetzung nächste Seite

ISO-Wendeschneidplatte

Fortsetzung

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
VCGT 160408	ALU	v_c m/min	–	–	–	120–490	–	–	10 Δ	11,50	...1646
		f mm/U	–	–	–	0,15–0,4	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,8–4,0	–	–			
VCMT 110304-F	U 9035	v_c m/min	70–120	40–70	65–110	–	25–55	–	10 Δ	11,00	...1603
		f mm/U	0,08–0,2	0,08–0,15	0,08–0,2	–	0,08–0,15	–			
		a_p mm	0,5–2,8	0,5–2,1	0,5–2,8	–	0,5–2,1	–			
VCMT 110304	UNI	v_c m/min	70–120	40–70	65–110	–	–	–	10 Δ	8,40	...2312
		f mm/U	0,08–0,20	0,08–0,15	0,08–0,20	–	–	–			
		a_p mm	0,5–2,8	0,5–2,1	0,5–2,8	–	–	–			
VCMT 110308-F	PMK 9030	v_c m/min	120–165	70–95	110–155	–	–	–	10 Δ	11,30	...1606
		f mm/U	0,15–0,25	0,15–0,19	0,15–0,25	–	–	–			
		a_p mm	0,8–2,8	0,8–2,1	0,8–2,8	–	–	–			
VCMT 160404-F	PMK 9030	v_c m/min	110–185	65–110	100–175	–	–	–	10 Δ	12,25	...1618
		f mm/U	0,09–0,2	0,09–0,15	0,09–0,2	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	–	–			
VCMT 160404-F	U 9035	v_c m/min	70–120	40–70	65–110	–	25–55	–	10 Δ	12,25	...1621
		f mm/U	0,08–0,2	0,08–0,15	0,08–0,2	–	0,08–0,15	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	0,5–2,3	–			
VCMT 160404	UNI	v_c m/min	70–120	40–70	65–110	–	–	–	10 Δ	9,95	...2318
		f mm/U	0,08–0,20	0,08–0,15	0,08–0,20	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3,0	0,5–2,3	0,5–3,0	–	–	–			
VCMT 160408-F	PMK 9030	v_c m/min	115–165	65–95	105–155	–	–	–	10 Δ	12,45	...1624
		f mm/U	0,15–0,25	0,15–0,19	0,15–0,25	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	–	–	–			
VCMT 160408-F	U 9035	v_c m/min	80–135	45–80	75–125	–	25–55	–	10 Δ	12,45	...1627
		f mm/U	0,08–0,25	0,08–0,19	0,08–0,25	–	0,08–0,19	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	–	0,8–2,3	–			
VCMT 160408	UNI	v_c m/min	80–135	45–80	75–125	–	–	–	10 Δ	9,95	...2321
		f mm/U	0,08–0,25	0,08–0,19	0,08–0,25	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3,0	0,8–2,3	0,8–3,0	–	–	–			
VBMT 110204-M	U 9035	v_c m/min	85–135	50–80	80–125	125–470	–	–	10 Δ	11,90	...1550
		f mm/U	0,08–0,2	0,08–0,15	0,08–0,2	0,08–0,2	–	–			
		a_p mm	0,4–2	0,4–1,5	0,4–2	0,4–2	–	–			
VBMT 160404-M	U 9035	v_c m/min	85–135	50–80	80–125	125–470	–	–	10 Δ	12,75	...1553
		f mm/U	0,08–0,2	0,08–0,15	0,08–0,2	0,08–0,2	–	–			
		a_p mm	0,4–2	0,4–1,5	0,4–2	0,4–2	–	–			
VBMT 160408-M	U 9035	v_c m/min	75–150	45–90	70–140	110–525	–	–	10 Δ	13,40	...1556
		f mm/U	0,08–0,4	0,08–0,3	0,08–0,4	0,08–0,4	–	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	0,8–3	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

LESSMANN
THE GERMAN BRUSH COMPANY

Tellerbürste für CNC-Maschinen

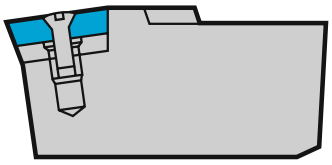
Tellerbürsten zum Einsatz in Bearbeitungszentren, auf Durchlauf-Entgratanlagen und Anlagen mit Planeten-Bürstsystemen geeignet sowie für den Robotereinsatz. Zum Entgraten und zur Kantenverrundung an Werkstückkanten planer Oberflächen, wie z. B. Stanz-, Press- und Sinterteile, gebohrte und gefräste Werkstücke etc. finden Sie auf 📖 7/20.



S	E	R	25	25	M	16	
1	2	3	4	5	6	7	8

1. Klemmsystem

S



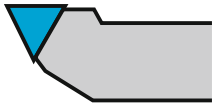
Schraube

2. Außen/Innen

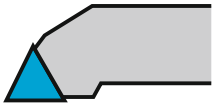
E = Außen
I = Innen

3. Schneidrichtung

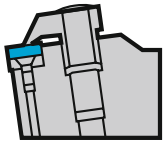
L



R

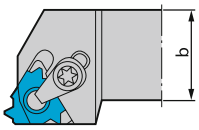


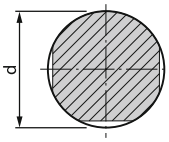
4. Schafthöhe



25 = 25 mm
32 = 32 mm

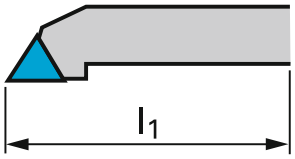
5. Schaftbreite/Durchmesser





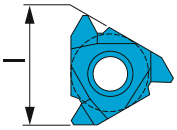
12 = 12 mm
20 = 20 mm
25 = 25 mm

6. Werkzeuglänge



H = 100 mm
K = 125 mm
L = 140 mm
M = 150 mm
P = 170 mm
Q = 180 mm
R = 200 mm
S = 250 mm
T = 300 mm
U = 350 mm
V = 400 mm

7. Schneidkantenlänge



Beispiel:
Schneidkantenlänge = 16,5 mm
Symbol = 16

8. Zusätzliche Information

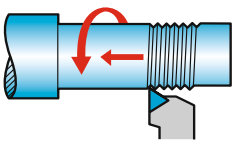
Neigungswinkel κ
0 = Neigungswinkel κ0°
1 = Neigungswinkel κ1°

Bearbeitungsverfahren

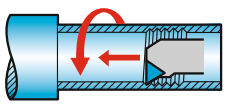
Die Wahl der Schnittrichtung ist abhängig von:
• Werkstück (Außen- oder Innengewinde, Rechts- oder Linksgewinde)
• Maschine (rechtes oder linkes Werkzeug)

Schnittrichtung zum Spindelstock

Rechtsgewinde – rechtes Werkzeug

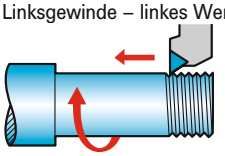


ER
Erste Wahl

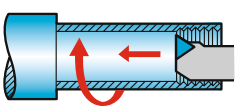


IR

Linksgewinde – linkes Werkzeug



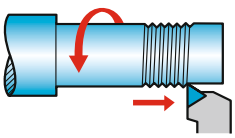
EL
Erste Wahl



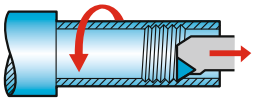
IL

Schnittrichtung zum Reitstock

Linksgewinde – rechtes Werkzeug

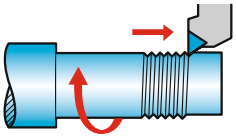


ER

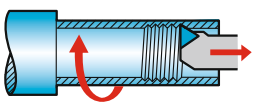


IR
Erste Wahl

Rechtsgewinde – linkes Werkzeug



EL



IL
Erste Wahl

Gewinde-Klemmhalter, Außenbearbeitung

Ausführung: Mit Auflageplatte, Neigungswinkel 1,5°.



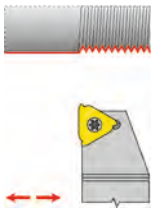




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-■ mm	L mm	h_1 mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
SER 1212 F16	12 x 12	80	12	rechts	16 ER...	76,30	...0115
SEL 1212 F16	12 x 12	80	12	links	16 EL...	76,30	...0015
SER 1616 H16	16 x 16	100	16	rechts	16 ER...	88,10	...0117
SEL 1616 H16	16 x 16	100	16	links	16 EL...	88,40	...0017
SER 2020 K16	20 x 20	125	20	rechts	16 ER...	91,30	...0100
SEL 2020 K16	20 x 20	125	20	links	16 EL...	91,30	...0000
SER 2525 M16	25 x 25	150	25	rechts	16 ER...	113,50	...0105
SEL 2525 M16	25 x 25	150	25	links	16 EL...	113,50	...0005
						(W287)	

Ersatzteil



Auflageplatte für SER



Auflageplatte für SEL



Schraube für WSP



Schraube für Auflageplatte

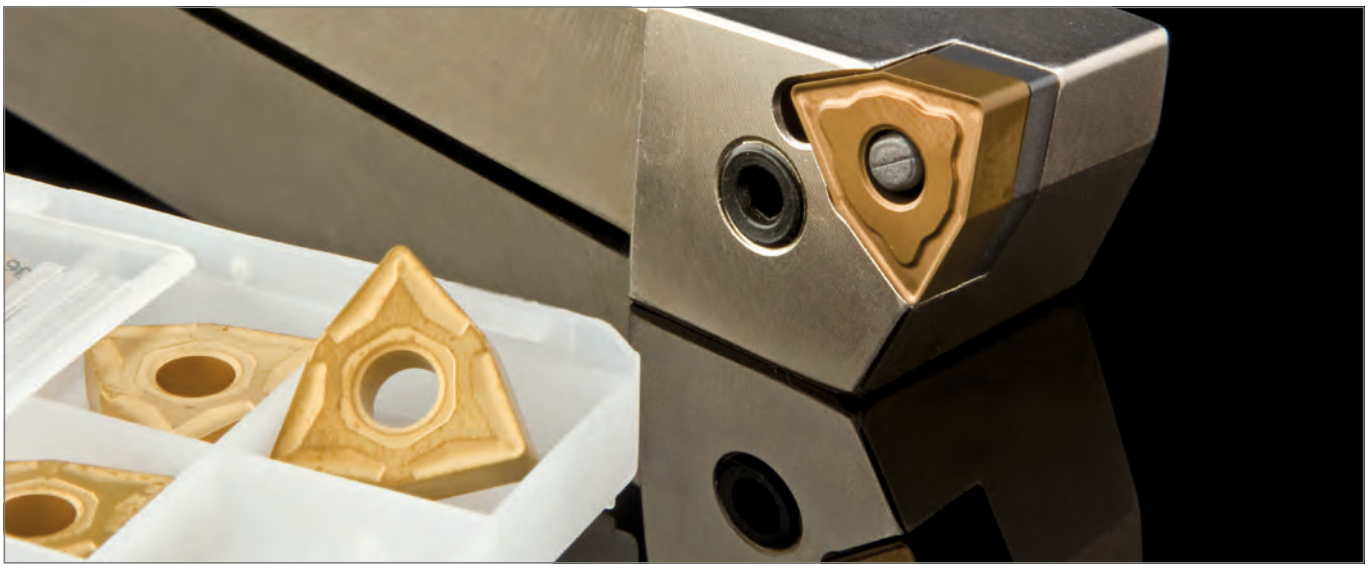
Ausführung	VE	format 2969 €	format 5850 €	Wera 5886 €	Bestell-Nr.
Auflageplatte für SER PE 16 + 1,5°	10 Δ	21,20	–	–	...0121
Auflageplatte für SEL PI 16 + 1,5°	10 Δ	21,20	–	–	...0123
Schraube für WSP	10 Δ	6,15	–	–	...0122
Schraube für Auflageplatte, sechskant	10 Δ	6,25	–	–	...0124
Schraubendreher, sechskant, 2,5 x 100 mm	1	–	3,22	–	...0010
Schraubendreher, T15 x 80 mm	1	–	–	6,90	...0050
		(W281)	(W528)	(W543)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

Schraubendreher, sechskant



Schraubendreher



ISO-Gewindewendeschneidplatte, außen, 60° metrisch, Vollprofil



ER EL

ISO-Bezeichnung	Schneid-stoffsorte	Steigung mm	Schnitt-geschw.	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	2969 €	Bestell-Nr.
16 ER 050	U 9035	0,50	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,20	...0300
16 ER 075	U 9035	0,75	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,20	...0303
16 ER 100	U 9035	1,00	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,20	...0306
16 ER 125	U 9035	1,25	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,20	...0309
16 ER 150	U 9035	1,50	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,90	...0312
16 ER 175	U 9035	1,75	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,20	...0315
16 ER 200	U 9035	2,00	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,90	...0318
16 ER 250	U 9035	2,50	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,20	...0321
16 ER 300	U 9035	3,00	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,20	...0324
16 EL 100	U 9035	1,00	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,20	...0206
16 EL 125	U 9035	1,25	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,20	...0209
16 EL 150	U 9035	1,50	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,20	...0212
16 EL 175	U 9035	1,75	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,20	...0215
16 EL 200	U 9035	2,00	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,20	...0218
16 EL 250	U 9035	2,50	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,20	...0221
16 EL 300	U 9035	3,00	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,20	...0224

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W288)

Gewindewendeplatten-Set, außen, 60° metrisch, Vollprofil



ISO-Bezeichnung	Schneid-stoffsorte	Schnitt-geschw.	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	Stück x Steigung mm	2969 €	Bestell-Nr.
16 ER	PK35	v_c m/min	100–150	80–120	90–125	–	–	–	2 x 0,75; 2 x 1,0; 2 x 1,25; 2 x 1,5; 1 x 1,75; 1 x 2,0	110,50	...0390
16 EL	PK35	v_c m/min	100–150	80–120	90–125	–	–	–	2 x 0,75; 2 x 1,0; 2 x 1,25; 2 x 1,5; 1 x 1,75; 1 x 2,0	110,50	...0395

(W288)

ISO-Gewindewendeschneidplatte, außen, 55° WW, Vollprofil



ER

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw.	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	2969 €	Bestell-Nr.
16 ER 080	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	19,20	...0500
16 ER 100	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	17,80	...0506
16 ER 110	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,20	...0509
16 ER 120	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	19,20	...0512
16 ER 140	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	19,20	...0515
16 ER 160	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	19,20	...0518
16 ER 180	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	19,20	...0521
16 ER 190	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	19,20	...0524
16 ER 200	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	19,20	...0527
16 ER 280	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	19,20	...0530

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W288)

Gewinde-Bohrstange, Innenbearbeitung

Ausführung: Mit Auflageplatte, Neigungswinkel 1,5°.

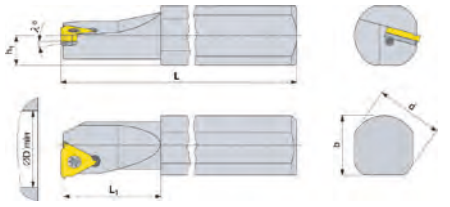




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-● mm	D min. mm	L mm	L_1 mm	h_1 mm	Ausführung	Größe Halter	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
A1016 SIR K11	10–16	12	125	31	7	rechts	1	11 NR..	94,70	...0860
A1016 SIL K11	10–16	12	125	31	7	links	1	11 NL..	94,90	...0760
A1216 SIR K11	12–16	15	125	36	7	rechts	1	11 NR..	101,00	...0865
A1216 SIL K11	12–16	15	125	36	7	links	1	11 NL..	101,00	...0765
A1216 SIR M16	12–16	16	150	36	7	rechts	1	16 NR...	101,00	...0870
A1216 SIL M16	12–16	16	150	36	7	links	1	16 NL...	101,00	...0770
SIR 1416 N 16-1	16	22	160	–	7,5	rechts	2	16 NR...	185,50	...0815
A16 SIR P16	16	19	170	34	7,5	rechts	2	16 NR...	113,50	...0875
A16 SIL P16	16	19	170	34	7,5	links	2	16 NL...	113,50	...0775
A20 SIR P16	20	24	170	34	9	rechts	3	16 NR...	124,00	...0880
A20 SIL P16	20	24	170	34	9	links	3	16 NL...	124,00	...0780
A25 SIR R16	25	29	180	34	11,5	rechts	3	16 NR...	154,50	...0885
A25 SIL R16	25	29	180	34	11,5	links	3	16 NL...	154,50	...0785
SIR 2532 S 16	25–32	36	250	–	12,5	rechts	3	16 NR...	268,50	...0830
SIL 2532 S 16	25–32	36	250	–	12,5	links	3	16 NL...	268,50	...0730

(W287)

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2969 €	format 2999 €	format 5850 €	Wera 5886 €	Bestell-Nr.
Auflageplatte für SIR PI 16 + 1,5°	10 Δ	21,20	–	–	–	...0123
Auflageplatt e für SIL PE 16 + 1,5°	10 Δ	21,20	–	–	–	...0121
Schraube für Halter Gr. 1	10 Δ	–	4,46	–	–	...0050
Schraube für Halter Gr. 2	10 Δ	4,53	–	–	–	...0850
Schraube für Halter Gr. 3	10 Δ	6,15	–	–	–	...0122
Schraube für Auflage-platte Gr. 3	10 Δ	6,25	–	–	–	...0124
Schraubendreher für Auflage Gr. 3, sechskant	1	–	–	3,22	–	...0010
Schraubendreher für Halter Gr. 1, T7 x 60 mm	1	–	–	–	6,70	...0020
Schraubendreher für Halter Gr. 2 und 3, T15 x 80 mm	1	–	–	–	6,90	...0050
		(W281)	(W281)	(W528)	(W543)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.
Hinweis: Weitere Auflageplatten mit anderenSteigungswinkeln auf Anfrage.



Auflageplatte für SIR



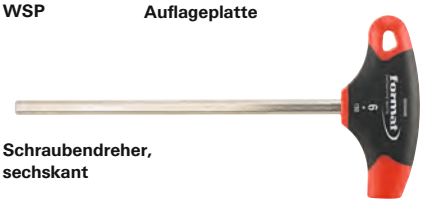
Auflageplatte für SIL



Schraube für WSP



Schraube für Auflageplatte



Schraubendreher, sechskant



Schraubendreher

ISO-Gewindewendeschneidplatte, innen, 60° metrisch, Vollprofil


NR

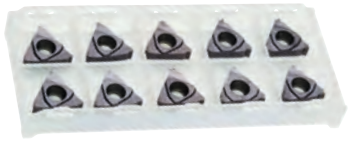

NL

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw.	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2969 €	Bestell-Nr.
11 NR 050	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	17,80	...0900
11 NR 075	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	17,80	...0903
11 NR 100	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	17,80	...0906
11 NL 100	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	17,80	...0908
11 NR 125	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	17,80	...0909
11 NR 150	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,80	...0912
11 NL 150	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	17,80	...0913
16 NR 050	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,20	...0915
16 NR 075	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,20	...0918
16 NR 100	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,20	...0921
16 NL 100	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,20	...0922
16 NR 125	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,20	...0924
16 NR 150	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,20	...0927
16 NL 150	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,20	...0928
16 NR 175	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,20	...0930
16 NR 200	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,20	...0933
16 NL 200	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,20	...0934
16 NR 250	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,20	...0936
16 NR 300	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,20	...0939

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W288)

ISO-Gewindewendeschneidplatten-Set, innen, 60° metrisch, Vollprofil



ISO-Bezeichnung	Schneid-stoffsorte	Schnitt-geschw.	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	Stück x Steigung mm	format 2969 €	Bestell-Nr.
11 IR	PK25	v_c m/min	100–150	–	90–125	–	–	–	2 x 0,5; 2 x 0,75; 2 x 1,0; 2 x 1,25; 2 x 1,5	112,00	...1300
11 IL	PK25	v_c m/min	100–150	–	90–125	–	–	–	2 x 0,5; 2 x 0,75; 2 x 1,0; 2 x 1,25; 2 x 1,5	112,00	...1305
16 IR	PK25	v_c m/min	100–150	–	90–125	–	–	–	2 x 0,75; 2 x 1,0; 2 x 1,25; 2 x 1,5; 2 x 1,75	112,00	...1310
16 IL	PK25	v_c m/min	100–150	–	90–125	–	–	–	2 x 0,75; 2 x 1,0; 2 x 1,25; 2 x 1,5; 2 x 1,75	112,00	...1315

(W288)

ISO-Gewindewendeschneidplatte, innen, 55° WW, Vollprofil


NR

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw.	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2969 €	Bestell-Nr.
11 NR 140	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,80	...2000
11 NR 190	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,80	...2003
16 NR 100	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	19,20	...2012
16 NR 110	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,20	...2015
16 NR 140	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	19,20	...2021
16 NR 160	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	19,20	...2024
16 NR 190	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	19,20	...2027

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W288)

Grundhalter und Stechschwert



Typ	Katalogseite
GH20/25...	2/66



Typ	Bezeichnung	Katalogseite
GFN-S26/32...	GFN/LFMX...	2/66

Klemmhalter zum Außen- und Innenstechen



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
GFIR/L...	LCMF1603.../MO	2/68

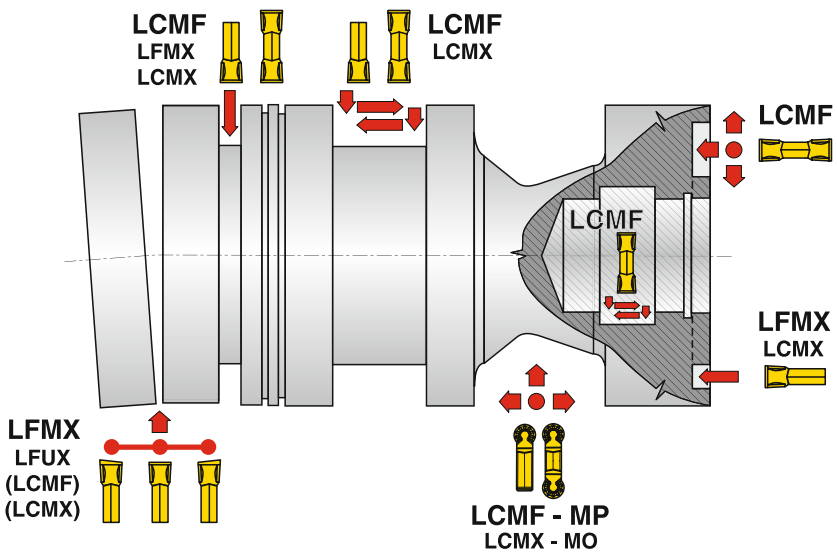


Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
GFIR/L...	LCMF1604.../MO	2/69



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
GGFR/L...	LCMF1304.../MO	2/69

Anwendungsbeispiele



Grundhalter für Stechschwert

Ausführung: Haltesystem für Stechschwert – verstellbar.

Anwendung: Ab- und Einstechen.





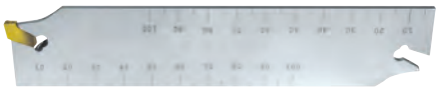
Bezeichnung	h mm	b mm	L mm	für Stechschwert	format 2972 €	Bestell-Nr.
GH20-26	20	20	86	GFN-S 26...	155,00	...9050
GH25-26	25	25	100	GFN-S 26...	156,00	...9055
GH20-32	20	20	110	GFN-S 32...	171,00	...9060
GH25-32	25	25	110	GFN-S 32...	171,50	...9065

(W287)

Stechschwert

Bezeichnung	Schwerthöhe mm	Schwertbreite mm	Wendeschneidplatte	format 2972 €	Bestell-Nr.
GFN-S 26 J2.2	26	2	GFN/LFMX 2...	100,00	...9025
GFN-S 26 J3.1	26	3	GFN/LFMX 3...	100,00	...9000
GFN-S 26 J4.1	26	4	GFN/LFMX 4...	100,00	...9070
GFN-S 32 J2.2	32	2	GFN/LFMX 2...	100,00	...9075
GFN-S 32 J3.1	32	3	GFN/LFMX 3...	100,00	...9080
GFN-S 32 J4.1	32	4	GFN/LFMX 4...	100,00	...9085

(W287)



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Abstech-Set

Ausführung: Set mit Halter, Schwert und Platten.



Größe mm	Satzinhalt	format 2972 €	Bestell-Nr.
26	1 Grundhalter GH20-26 1 Stechschwert GFN-S 2603 J3.1 10 Abstechplatten GFN3.1 PK30	242,50	...9126
32	1 Grundhalter GH25-32 1 Stechschwert GFN-S 3203 J3.1 10 Abstechplatten GFN3.1 PK30	258,50	...9132

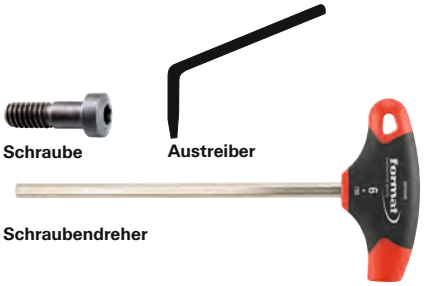
(W287)

Ersatzteil

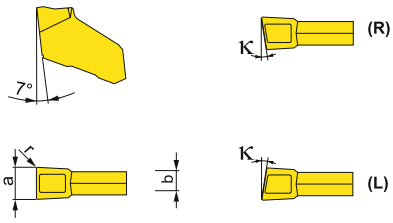
Ausführung	VE	format 2972 €	format 5850 €	Bestell-Nr.
Schraube	5 Δ	5,65	–	...9090
Schraubendreher, sechskant, 5 x 100 mm	1	–	4,12	...0045
Austreiber	5 Δ	1,69	–	...9015

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W528)



Ab- und Einstechplatte



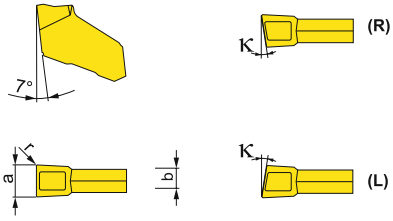


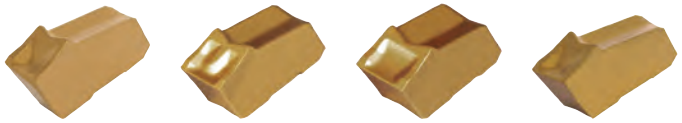
ISO-Bezeichnung	Schneid-stoffsorte	Breite ±0,06 mm	r mm	Stirn-maß K °	Schnitt-geschw. Vorschub	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	2972 €	Bestell-Nr.
GFN 2.2	ALU	2,2	0,16	6	v_c m/min	–	–	–	140–630	–	–	10 Δ	14,35	**...9095**
					f mm/U	–	–	–	0,08–0,17	–	–			
GFN 2.2	PK30	2,2	0,16	6	v_c m/min	95–280	–	90–210	–	–	–	10 Δ	8,00	**...9030**
					f mm/U	0,05–0,15	–	0,05–0,15	–	–	–			
GFN 2.2	MS35	2,2	0,16	12	v_c m/min	90–180	55–105	–	–	15–55	–	10 Δ	8,00	**...9035**
					f mm/U	0,05–0,15	0,05–0,11	–	–	0,05–0,09	–			
GFN 3.1	ALU	3,1	0,16	12	v_c m/min	–	–	–	140–630	–	–	10 Δ	14,75	**...9100**
					f mm/U	–	–	–	0,08–0,17	–	–			
GFN 3.1	PK30	3,1	0,20	8	v_c m/min	95–280	–	90–210	–	–	–	10 Δ	8,35	**...9005**
					f mm/U	0,05–0,15	–	0,05–0,15	–	–	–			
GFN 3.1	MS35	3,1	0,20	8	v_c m/min	90–180	55–105	–	–	15–55	–	10 Δ	8,35	**...9010**
					f mm/U	0,05–0,15	0,05–0,11	–	–	0,05–0,09	–			
GFN 4.1	PK30	4,1	0,20	8	v_c m/min	95–280	–	90–210	–	–	–	10 Δ	8,95	**...9105**
					f mm/U	0,05–0,15	–	0,05–0,15	–	–	–			
GFN 4.1	MS35	4,1	0,20	8	v_c m/min	90–180	55–105	–	–	15–55	–	10 Δ	8,95	**...9110**
					f mm/U	0,05–0,15	0,05–0,11	–	–	0,05–0,09	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W288)

Ab- und Einstechplatte

Ausführung: Selfgrippsystem mit Stopperanschlag.





ISO-Bezeichnung	Schneid-stoffsorte	Breite ±0,06 mm	b mm	r mm	Frei-winkel °	Stirn-maß K °	Schnitt-geschw. Vorschub	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	2969 €	Bestell-Nr.
LFMX 2.00-0.16N-F	U 9035	2	1,6	0,16	7	–	v_c m/min	95–180	55–105	90–170	–	15–50	15–35	10 Δ	8,55	**...3197**
							f mm/U	0,05–0,15	0,05–0,11	0,05–0,15	–	0,05–0,09	0,1–0,2			
LFMX 2.00-0.16N-M	U 9035	2	1,6	0,16	7	–	v_c m/min	95–180	55–105	90–170	140–630	15–50	15–35	10 Δ	9,85	**...3200**
							f mm/U	0,05–0,17	0,05–0,13	0,05–0,17	0,05–0,17	0,05–0,1	0,1–0,2			
LFMX 3.10-0.20N-F	U 9035	3,1	2,6	0,2	7	–	v_c m/min	95–180	55–105	90–170	–	15–50	15–35	10 Δ	8,55	**...3203**
							f mm/U	0,07–0,17	0,07–0,13	0,07–0,17	–	0,07–0,1	0,1–0,2			
LFMX 3.10-0.20N-M	U 9035	3,1	2,6	0,2	7	–	v_c m/min	95–180	55–105	90–170	140–630	15–50	15–35	10 Δ	9,85	**...3206**
							f mm/U	0,07–0,2	0,07–0,15	0,07–0,2	0,07–0,2	0,07–0,12	0,1–0,2			
LFMX 4.10-0.20N-F	U 9035	4,1	3,6	0,2	7	–	v_c m/min	95–180	55–105	90–170	–	15–50	15–35	10 Δ	8,85	**...3209**
							f mm/U	0,07–0,22	0,07–0,17	0,07–0,22	–	0,07–0,13	0,1–0,2			
LFMX 4.10-0.20N-M	U 9035	4,1	3,6	0,2	7	–	v_c m/min	95–180	55–105	90–170	140–630	15–50	15–35	10 Δ	9,85	**...3212**
							f mm/U	0,07–0,25	0,07–0,19	0,07–0,25	0,07–0,25	0,07–0,15	0,1–0,2			
LFMX 3.10-0.20SR8-M	U 9035	3,1	2,6	0,2	–	8	v_c m/min	95–180	55–105	90–170	140–630	15–50	15–35	10 Δ	8,95	**...3221**
							f mm/U	0,07–0,2	0,07–0,15	0,07–0,2	0,07–0,2	0,07–0,12	0,1–0,2			
LFMX 3.10-0.20SL8-M	U 9035	3,1	2,6	0,2	–	8	v_c m/min	95–180	55–105	90–170	140–630	15–50	15–35	10 Δ	9,25	**...3224**
							f mm/U	0,07–0,2	0,07–0,15	0,07–0,2	0,07–0,2	0,07–0,12	0,1–0,2			
LFMX 4.10-0.20SR8-M	U 9035	4,1	3,6	0,2	–	8	v_c m/min	95–180	55–105	90–170	140–630	15–50	15–35	10 Δ	9,35	**...3227**
							f mm/U	0,07–0,25	0,07–0,19	0,07–0,25	0,07–0,25	0,07–0,15	0,1–0,2			
LFMX 4.10-0.20SL8-M	U 9035	4,1	3,6	0,2	–	8	v_c m/min	95–180	55–105	90–170	140–630	15–50	15–35	10 Δ	10,35	**...3230**
							f mm/U	0,07–0,25	0,07–0,19	0,07–0,25	0,07–0,25	0,07–0,15	0,1–0,2			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W288)

Klemmhalter GFIR/L

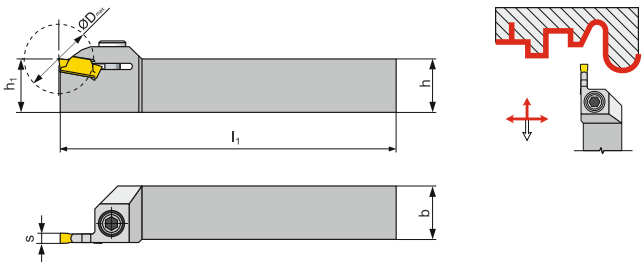




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Bezeichnung	Schaft-■ mm	Ø D max. mm	l_1 mm	s mm	Ausführung	Stechplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
GFIR 1616 H03	16 x 16	18	100	3	rechts	LCMF1603../MO	148,50	...4000
GFIL 1616 H03	16 x 16	18	100	3	links	LCMF1603../MO	148,50	...4005
GFIR 1616 H04	16 x 16	24	100	4	rechts	LCMF1604../MO	148,50	...4030
GFIL 1616 H04	16 x 16	24	100	4	links	LCMF1604../MO	148,50	...4035
GFIR 2020 K04	20 x 20	24	125	4	rechts	LCMF1604../MO	171,50	...4040
GFIL 2020 K04	20 x 20	24	125	4	links	LCMF1604../MO	171,50	...4045
GFIR 2525 M04	25 x 25	24	150	4	rechts	LCMF1604../MO	181,50	...4050
GFIL 2525 M04	25 x 25	24	150	4	links	LCMF1604../MO	181,50	...4055
GFIR 1616 H03	16 x 16	40	100	3	rechts	LCMF1603../MO	101,50	...4175
GFIL 1616 H03	16 x 16	40	100	3	links	LCMF1603../MO	101,50	...4180
GFIR 2020 K03	20 x 20	40	125	3	rechts	LCMF1603../MO	122,50	...4185
GFIL 2020 K03	20 x 20	40	125	3	links	LCMF1603../MO	122,50	...4190
GIFR 2525 M03	25 x 25	40	150	3	rechts	LCMF1603../MO	150,00	...4195
GIFL 2525 M03	25 x 25	40	150	3	links	LCMF1603../MO	150,00	...4200

(W287)

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2969 €	format 5840 €	Bestell-Nr.
Schraubendreher für Schaft-■ 16 x 16 mm, sechskant	10 Δ	2,36	–	...4070
Schraubendreher für Schaft-■ 20 x 20 mm, sechskant	10 Δ	2,36	–	...4075
Schraubendreher für Schaft-■ 25 x 25 mm, sechskant	10 Δ	2,37	–	...4078
Winkelschraubendreher, sechskant, 5 mm	1	–	0,57	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W528)



Schraube



Winkelschraubendreher

Ab- und Einstechplatte



F



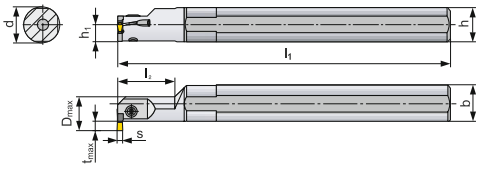
MO-MP

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	a ±0,05 mm	Schnittgeschw. Vorschub Stechbreite	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2969 €	Bestell-Nr.
LCMF 160304-F	U 9035	3	v_c m/min	130–250	75–150	120–235	–	–	–	10 Δ	20,60	...4320
			f mm/U	0,05–0,17	0,05–0,13	0,05–0,17	–	–	–			
			3 mm	0,3–3	0,3–2,3	0,3–3	–	–	–			
LCMF 1603MO-MP	U 9035	3	v_c m/min	130–250	75–150	120–235	–	–	–	10 Δ	21,30	...4323
			f mm/U	0,05–0,17	0,05–0,13	0,05–0,17	–	–	–			
			3 mm	0,3–3	0,3–2,3	0,3–3	–	–	–			
LCMF 160404-F	U 9035	4	v_c m/min	110–220	65–120	100–190	–	–	–	10 Δ	21,90	...4325
			f mm/U	0,08–0,25	0,08–0,19	0,08–0,25	–	–	–			
			4 mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	–	–			
LCMF 160404MO-MP	U 9035	4	v_c m/min	130–240	75–140	120–225	–	–	–	10 Δ	21,90	...4330
			f mm/U	0,08–0,25	0,08–0,19	0,08–0,25	–	–	–			
			4 mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W288)

Bohrstange zum Innenstechen



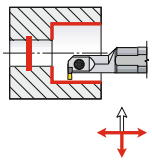




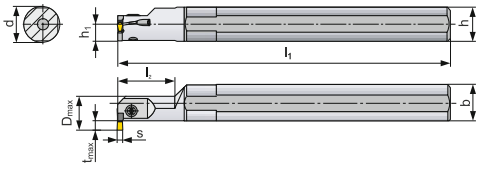


Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Bezeichnung	Schaft-● mm	Ø D max. mm	b mm	l_1 mm	s mm	Ausführung	Stechplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
A20 N GFI	20	24	20	100	3	rechts	LCMF 1604.../MO	192,50	...4235
A20 N GFI	20	24	20	100	3	links	LCMF 1604.../MO	192,50	...4240
A25 N GFI	25	24	25	125	3	rechts	LCMF 1604.../MO	198,50	...4245
A25 N GFI	25	24	25	125	3	links	LCMF 1604.../MO	198,50	...4250
A32 R GFI	32	24	32	150	3	rechts	LCMF 1604.../MO	274,00	...4255
A32 R GFI	32	24	32	150	3	links	LCMF 1604.../MO	274,00	...4260

(W287)

Bohrstange zum Innenstechen



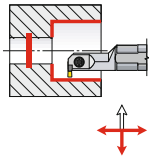




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Bezeichnung	Schaft-● mm	Ø D min. mm	l_1 mm	h_1 mm	l_2 mm	s mm	t_{max} mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
A25S-GGFR 0413	25	25	250	11,5	40	4	7,5	rechts	LCMF 1304....	309,50	...4130
A25S-GGFL 0413	25	25	250	11,5	40	4	7,5	links	LCMF 1304....	309,50	...4135
A32T-GGHR 0413	32	32	300	15	50	4	10,5	rechts	LCMF 1304....	379,50	...4140
A32T-GGHL 0413	32	32	300	15	50	4	10,5	links	LCMF 1304....	379,50	...4145

(W287)

Ersatzteil



Schraube



Schraubendreher

Ausführung	VE	format 2969 €	Wera 5886 €	Bestell-Nr.
Schraube	10 Δ	7,55	–	...4170
Schraubendreher, T 15 x 80 mm	1	–	6,90	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W543)

Ab- und Einstechplatte



F

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	a ±0,05 mm	Schnittgeschw. Vorschub Stechtiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2969 €	Bestell-Nr.
LCMF 130304-F	U 9035	3	v_c m/min	110–250	65–150	100–235	–	–	–	10 Δ	21,30	...4300
			f mm/U	0,05–0,25	0,05–0,19	0,05–0,25	–	–	–			
			a_p mm	0,3–3	0,3–2,3	0,3–3	–	–	–			
LCMF 130404-F	U 9035	4	v_c m/min	110–235	65–140	100–220	–	–	–	10 Δ	22,20	...4305
			f mm/U	0,05–0,25	0,05–0,19	0,05–0,25	–	–	–			
			a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W288)

Effektive Drehteilebeschriftung

Die Beschriftung von Teilen mit Produktionsdaten, Lieferantendaten und Chargenzuordnung ist in fast allen Industriezweigen eine Voraussetzung für die Auftragszusage und bietet entscheidende Vorteile:

- Lückenlose Herstellerdokumentation
- Chargentrennung und -verfolgung
- Rückverfolgbarkeit des Lieferanten
- Abrenzung gegenüber anderen Anbietern bzw. No-Name-Produkten

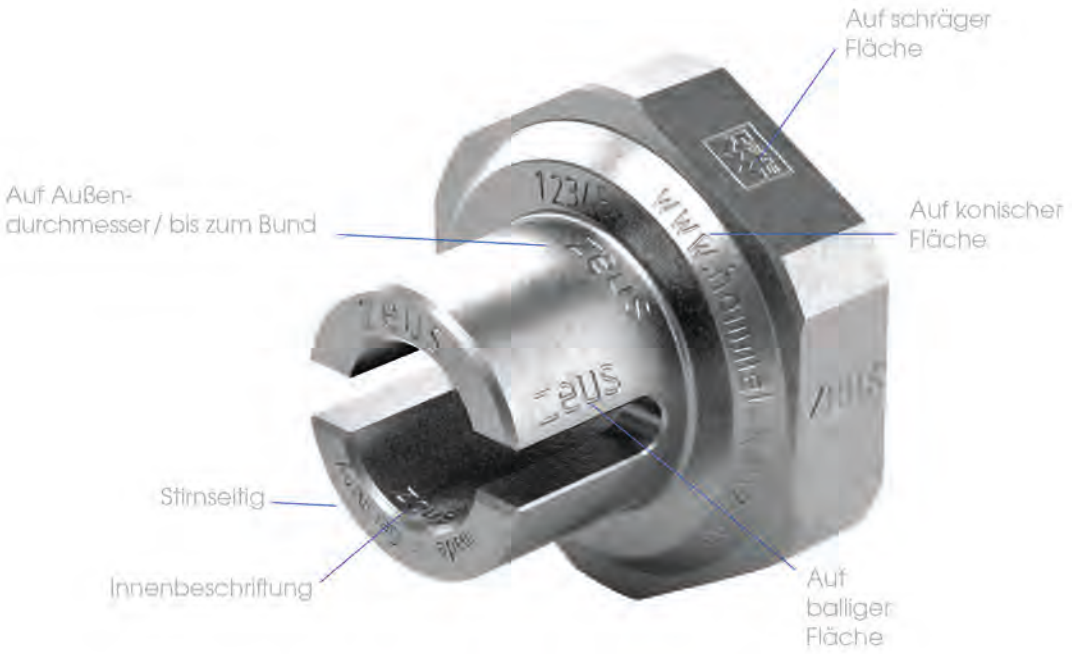
Die Vorteile von zeus

zeus Beschriftungswerkzeuge werden direkt in den Prozess auf der Drehmaschine bzw. dem Bearbeitungszentrum integriert und ersparen so einen zusätzlichen Arbeitsgang.

- **ZEITERSPARNIS:** Wesentlich kürzere Bearbeitungszeiten (im Vergleich zu Laserbeschriftung, Nadelprägung, etc.)
- **KOSTENERSPARNIS:** Deutlich reduzierte Rüst kosten durch Komplettbearbeitung auf einer Maschine
- **VOLLE FLEXIBILITÄT:** Einsetzbar auf allen konventionellen und CNC Dreh- und Fräszentren

Anwendungsbeispiele

Fortlaufende Chargen-, Artikel - und Zeichnungsnummern, Logos, etc.



Eigenschaften und Nutzen

- Langlebigkeit durch Prägen
- Lackierung des Bauteils möglich
- Sofortige Rückverfolgbarkeit
- Seitliche Antriebe können im Anschluss an den Beschriftungsvorgang entfernt werden
- Jegliche Zeichen können als Antrieb verwendet werden, z.B. auch Logos, Backslash, Sterne, Rauten, etc.

Referenzbranchen

- Automotive
- Luft- und Raumfahrt
- Armaturen
- Verbindungstechnik, z.B. Fittings
- Konsumgüter
- Dekorative Elemente, Schmuck, etc.

Wenn Sie eine individuelle Lösung für Ihre ganz spezifische Anwendung benötigen, machen wir Ihnen gerne ein Angebot.

Benutzen Sie dazu bitte unser Anfrageformular, das Sie unter www.hommel-keller.de abrufen können. Dort finden Sie auch weitere Informationen und Videos zum Thema zeus Beschriftungstechnik.

GANZ VORNE MIT DABEI

Die Anforderungen an Werkzeuge im Bereich der Rändeltechnik sind immer eine besondere Herausforderung an Qualität, Präzision, Stabilität und vor allem an das technologische Know-how. Die bewährte Marke QUICK geht jetzt mit einem völlig neuen Rändel-FORMprogramm an den Start: Seit 2018 ist sie DIE exklusive High-End-Marke für unvergleichlich präzise Rändelfräs – UND Rändelformwerkzeuge – eindeutig erkennbar am blau eloxierten Aluminium - Markenlabel.

MEHRWERTE FRÄSEN:

Modell C601 und C602

- Konzipiert für besonders kleine Werkstückdurchmesser
- Speziell entwickelt für kleinste Bauräume

Modell C611 und C612

- Schwalbenschwanzschnittstelle: Kopf und Schaft sind beliebig austauschbar
- Maximale Stabilität
- Einsatz vor und hinter der Drehmitte möglich
- Patentierte Kühlmitteldüse sorgt eine exakte und optimale Schmiermittelzufuhr
  - Rändelergebnis wird verbessert
  - Standzeit der Rändelräder verlängert sich





MEHRWERTE FORMEN:

Modell F711 und F712

- Anwendung mit einem oder zwei Rändelrädern möglich, keine Umrüstung auf anderes Werkzeug notwendig
- Fest definierte Spitzenhöhe (Spitzenhöhe = Schaftoberkante)
- Mit F712 Bearbeitung bis zum Bund möglich

Modell F751

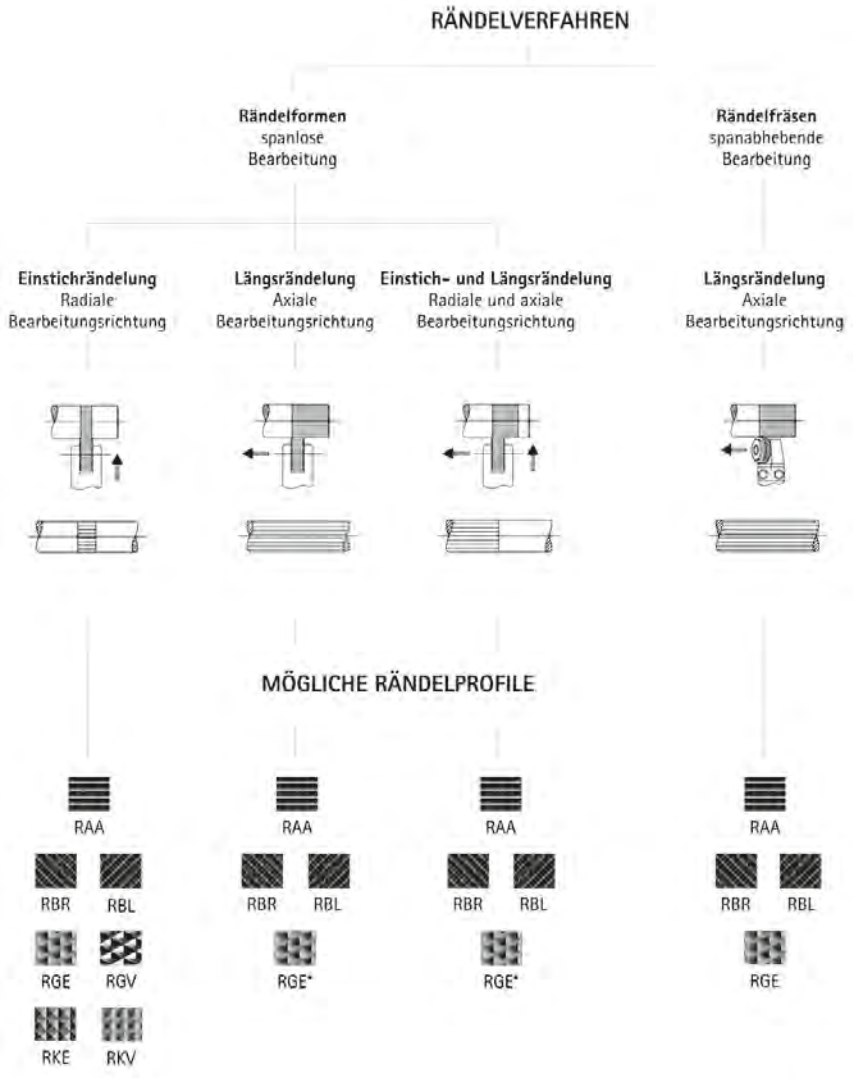
- Minimale Belastung auf Maschine und Werkstück durch tangentiale Bearbeitung
- Spezielle Konzeption für Langdreher – keine doppelte Arbeitsplatzbelegung in der Schlitteneinheit

Modell F791

- Höchste Prozessstabilität
- Anwendung jeglicher Rändelverfahren durch Umrüstung der Rändelträgerbacken
- Geeignet für kleinste Bauräume durch kompakte Bauweise

Eigenschaften der Rändelverfahren

	Rändelformen	Rändelfräsen
Anwendung	• Bearbeitung von kaltumformbaren Werkstoffen • Rändelformen an dünnwandigen Werkstücken ist problematisch • Breiter Anwendungsbereich ◦ Alle Rändelformen und Rändelprofile können hergestellt werden ◦ Für Stirn- und Innenrändelung geeignet ◦ Rändelung bis zum Bund möglich ◦ Werkzeug kann an jeder Stelle des Werkstückes angesetzt werden	• Bearbeitung von fast allen Werkstoffen möglich • Dünnwandige Werkstücke lassen sich bearbeiten • Für Sichträndel geeignet – höchste Rändelqualität • Begrenzter Anwendungsbereich ◦ Nur die Rändelprofile RAA und RGE sind herstellbar ◦ Bearbeitet werden können ausschließlich zylindrische Werkstücke in axialer Bearbeitungsrichtung • Zum Ansetzen des Werkzeuges im mittleren Bereich des Werkstückes ist ein Einstich erforderlich
Eigenschaften	• Durch Werkstoffverdrängung wird der Außendurchmesser des Werkstückes vergrößert • Die Oberfläche wird verdichtet • Höhere Maschinenbelastung als beim Rändelfräsen	• Keine erhebliche Veränderung des Außendurchmessers des Werkstückes • Geringe Oberflächenverdichtung • Hohe Präzision und Oberflächengüte des Rändels • Geringere Maschinenbelastung
Handhabung	• Vorbereitung des Werkstückes generell nicht erforderlich • Sehr einfache Handhabung des Werkzeuges	• Präzise Werkzeugeinstellung und Feinjustierung erforderlich • Präzise Vorbereitung des Werkstückes erforderlich



Rändelfräsen

- Höchste Präzision und Oberflächenqualität, besonders für Sichträndel geeignet
- Rändeln von dünnwandigen Werkstücken ohne Deformierung möglich
- Zeitersparnis durch höhere Schnittgeschwindigkeit
- Bearbeitung fast aller Materialien möglich, inkl. Grauguss und Kunststoff
- Keine bzw. minimale Veränderung des Werkstückaußendurchmessers
- Geringe Oberflächenverdichtung

Rändelfräswerkzeug C601, ohne Fräsrändel

NEU

CNC

QUICK

Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. Für kleinste Bauräume bei maximaler Stabilität. Für kleinste Werkstückdurchmesser. Hohe Stabilität in der Schnittstelle. Lieferung ohne Rändelfräsrolle.

Anwendung: Zum Rändelfräsen (spanabhebende Bearbeitung). Für Längsrändelungen verwendbar. Zudem ist das Werkzeug für Rändelungen am Werkstück nach DIN 82: RBR 30° und RBR 45° einsetzbar. Einfache Verstellung des Werkzeugkopfes. Einfache Handhabung.

Profil am Werkstück: RBR 30° – 1 x AA
RBR 45° – 1 x BL 15°
RAA – 1 x BR 30°

Maschinentyp: Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen (CNC und konventionell), Schaftoberkante ist im Werkzeughalter integriert.

Produktvideo



Modell	Arbeitsbereich Ø mm	Schaft mm	Schaftlänge mm	benötigte Rändel mm	QUICK 2929 €	Bestell-Nr.
C601-10R	1,5–12	10 x 10	95	8,9 x 2,5 x 4	469,50	...0002
C601-12R	1,5–12	12 x 12	95	8,9 x 2,5 x 4	469,50	...0004

(W271)

Rändelfräswerkzeug C602, ohne Fräsrändel

NEU

CNC

QUICK

Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. Hohe Stabilität in der Schnittstelle.
Einfache Verstellung des Werkzeugkopfes.
Einfache Feinjustierung der Rändelträger. Lieferung ohne Rändelfräsrolle.

Anwendung: Zum Rändelfräsen (spanabhebende Bearbeitung). Für kleinste Bauräume bei maximaler Stabilität. Für kleinste Werkstückdurchmesser.
Für Längsrändelungen verwendbar. Zudem ist das Werkzeug für Rändelungen am Werkstück nach DIN 82: RGE 30° und RGE 45° einsetzbar.

Profil am Werkstück: RGE 30° – 2 x AA
RGE 45° – 1 x BL 15° + 1 x BR 15°

Maschinentyp: Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen (CNC und konventionell), Schaftoberkante ist im Werkzeughalter integriert.

Produktvideo



Modell	Arbeitsbereich Ø mm	Schaft mm	Schaftlänge mm	benötigte Rändel mm	QUICK 2929 €	Bestell-Nr.
C602-10R	1,5–12	10 x 10	79,8	8,9 x 2,5 x 4	890,00	...0006
C602-12R	1,5–12	12 x 12	79,8	8,9 x 2,5 x 4	890,00	...0008

(W271)

Rändelfräswerkzeug C611, ohne Fräsrändel

CNC

QUICK

Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. Maximale Stabilität, Trägerkörper durch spielfreie Flächenklemmung montiert. Adaptierbare, patentierte QUICK Kühleinheit. Schwalbenschwanzschnittstelle. Extrem stabile Rändelträgerfixierung/-klemmung. Vereinfachte Einstellung des Kopfes durch Schaft- und Kopfmarkierung. Lieferung ohne Rändelfräsrolle.

Anwendung: Zum Rändelfräsen (spanabhebende Bearbeitung). Vereinfachte Einstellung des Kopfes durch Schaft- und Kopfmarkierung. Kühlmitteldüse sorgt für eine exakte und reichliche Schmiermittelzufuhr. Verbesserung des Rändelbildes während des Rändelprozesses. Standzeiterhöhung der Rändelräder.
Kopf und Schaft beliebig austauschbar durch kompatible Schnittstelle. Einsatz vor und hinter der Drehmitte. Flexible Schaftvariation = Rechts- und Linkswerkzeug.
Schaftadapter 10 x 16; 12 x 16; 16 x 16.

Profil am Werkstück: RBR 30° – 1 x AA
RBL 30° – 1 x AA
RBR 45° – 1 x BL 15°
RBL 45° – 1 x BR 15°
RAA – 1 x BR 30° (Einsatz rechts)
RAA – 1 x BL 30° (Einsatz links)

Maschinentyp: Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen (CNC und konventionell), Schaftoberkante ist im Werkzeughalter integriert.

Produktvideo



Modell	Arbeitsbereich Ø mm	Schaft mm	Schaftlänge mm	benötigte Rändel mm	QUICK 2929 €	Bestell-Nr.
C611-10M	3– 50	10 x 16	80,4	14,5 x 3 x 5	726,00	...0009
C611-12M	3– 50	12 x 16	80,4	14,5 x 3 x 5	726,00	...0011
C611-16M	3– 50	16 x 16	80,4	14,5 x 3 x 5	726,00	...0013
C611-20M	5–250	20 x 25	92,5	21,5 x 5 x 8	846,50	...0015
C611-25M	5–250	25 x 25	92,5	21,5 x 5 x 8	846,50	...0017

(W271)

Rändelfräswerkzeug C612, ohne Fräsrändel

CNC

QUICK

Produktvideo



Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. Maximale Stabilität, Trägerkörper durch spielfreie Flächenklemmung montiert. Adaptierbare, patentierte QUICK Kühleinheit. Schwalbenschwanzschnittstelle. Extrem stabile Rändelträgerfixierung/-klemmung. Vereinfachte Einstellung des Kopfes durch Schaft- und Kopfmarkierung. Synchronisierte Rändelträgereinheit. Lieferung ohne Rändelfräsrolle.

Anwendung: Zum Rändelfräsen (spanabhebende Bearbeitung). Vereinfachte Einstellung des Kopfes durch Schaft- und Kopfmarkierung. Kühlmitteldüse sorgt für eine exakte und reichliche Schmiermittelzufuhr. Verbesserung des Rändelbildes während des Rändelprozesses. Standzeiterhöhung der Rändelräder.
Kopf und Schaft beliebig austauschbar durch kompatible Schnittstelle. Einsatz vor und hinter der Drehmitte. Flexible Schaftvariation = Rechts- und Linkswerkzeug.
Schaftadapter 10 x 16; 12 x 16; 16 x 16.

Profil am Werkstück: RGE 30° – 2 x AA
RGE 45° – 1 x BL 15° + 1 x BR 15°

Maschinentyp: Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen (CNC und konventionell), Schaftoberkante ist im Werkzeughalter integriert.

Modell	Arbeitsbereich Ø mm	Schaft mm	Schaftlänge mm	benötigte Rändel mm	QUICK 2929 €	Bestell-Nr.
C612-10M	3– 50	10 x 16	80,3	14,5 x 3 x 5	1190,00	...0019
C612-12M	3– 50	12 x 16	80,3	14,5 x 3 x 5	1190,00	...0021
C612-16M	3– 50	16 x 16	80,3	14,5 x 3 x 5	1190,00	...0023
C612-20M	5–250	20 x 25	110,3	21,5 x 5 x 8	1409,00	...0025
C612-25M	5–250	25 x 25	110,3	21,5 x 5 x 8	1409,00	...0027

(W271)

Rändelfräswerkzeug C693, ohne Fräsrändel und ohne Schaft

CNC

QUICK

Produktvideo



Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. Rändelträger einzeln, variabel verstellbar. Höchste Prozessstabilität.

Anwendung: Verbesserte Korrektur einzelner Zahneingriffe und Spiralbildungen. Standzeiterhöhung der Rändelräder möglich. Jegliche Rändelverfahren durch Umrüstung der Rändelträgerbacken. Für kleinste Bauräume durch kompakte Bauweise geeignet.

Profil am Werkstück: RGE 30° – 3 x AA
RGE 45° – 1 x BL 15° + 2 x BR 15°

Maschinentyp: Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen (CNC und konventionell).

Hinweis: Schaftaufnahme (Bestell-Nr. 2938), 📖 2/79.

Modell	Arbeitsbereich Ø mm	max. Werkzeug-Ø mm	benötigte Rändel mm	QUICK 2929 €	Bestell-Nr.
C693	3,5–20	75	14,5 x 3 x 5	1693,00	...0029

(W271)

Rändelwerkzeug-Set

QUICK



Satzinhalt	Modell	QUICK 2929 €	Bestell-Nr.
1 Rändelwerkzeug C611 **1 Rändelwerkzeug C612**	SET 10/12/16	1802,00	...0031
1 Rändelwerkzeug C611 **1 Rändelwerkzeug C612**	SET 20/25	2129,00	...0033

Ersatzteile und Zubehör auf Anfrage lieferbar.

(W271)

Rändelrad

Ausführung: Pulvermetall. Planseite, Bohrung und Zähne sind geschliffen.
Anwendung: Zum Rändelfräsen (spanabhebende Bearbeitung).

PM | DIN 403

2929 **Form AA** achsparallel (gerade)

2930 **Form BL** Spirale links (15°)

2931 **Form BL** Spirale links (30°)

2932 **Form BR** Spirale rechts (15°)

2933 **Form BR** Spirale rechts (30°)



2929 2930 2931 2932 2933

Rändel-Ø mm	Breite mm	Bohrung mm	Teilung mm	QUICK 2929 AA €	QUICK 2930 BL 15° €	QUICK 2931 BL 30° €	QUICK 2932 BR 15° €	QUICK 2933 BR 30° €	Bestell-Nr.
8,9	2,5	4	0,3	21,60	–	21,60	–	21,60	...8903
8,9	2,5	4	0,4	21,60	21,60	21,60	21,60	21,60	...8904
8,9	2,5	4	0,5	21,60	21,60	21,60	21,60	21,60	...8905
8,9	2,5	4	0,6	21,60	21,60	21,60	21,60	21,60	...8906
8,9	2,5	4	0,8	21,60	21,60	21,60	21,60	21,60	...8908
8,9	2,5	4	1	21,60	21,60	21,60	21,60	21,60	...8910
14,5	3	5	0,4	25,90	–	25,90	–	25,90	...1504
14,5	3	5	0,5	25,90	25,90	25,90	25,90	25,90	...1505
14,5	3	5	0,6	25,90	25,90	25,90	25,90	25,90	...1506
14,5	3	5	0,8	25,90	25,90	25,90	25,90	25,90	...1508
14,5	3	5	1	25,90	25,90	25,90	25,90	25,90	...1510
14,5	3	5	1,2	25,90	25,90	–	25,90	–	...1512
21,5	5	8	0,5	31,80	31,80	31,80	31,80	31,80	...2205
21,5	5	8	0,6	31,80	31,80	31,80	31,80	31,80	...2206
21,5	5	8	0,8	31,80	31,80	31,80	31,80	31,80	...2208
21,5	5	8	1	31,80	31,80	31,80	31,80	31,80	...2210
21,5	5	8	1,2	31,80	31,80	31,80	31,80	31,80	...2212
21,5	5	8	1,5	31,80	31,80	31,80	31,80	31,80	...2215
21,5	5	8	1,6	31,80	31,80	31,80	31,80	31,80	...2216
21,5	5	8	2	31,80	31,80	31,80	31,80	31,80	...2220
				(W271)	(W271)	(W271)	(W271)	(W271)	

format professional quality

Robust und leicht – die modernen Helfer für Ihren Alltag

Werkzeugmappe aus hochwertigem Nylon 600 Denier gefertigt. Wasserabweisend und atmungsaktiv. Gegenüber tradionellen Ledermappen zeichnen sie sich durch ihr geringeres Gewicht und weniger Pflegebedarf aus.



6/121

Rändelformen
- Bearbeitung des Werkstoffes durch Kaltumformen, dadurch verdichtet sich die Oberfläche des Werkstückes
- Rändelung bis zum Werkstückbund möglich
- Alle Rändelprofile nach DIN 82 herstellbar
- Rändeln an jeder Stelle des Werkstücks möglich

Rändelformwerkzeug F711, ohne Rändelrad

CNC

QUICK

Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. **Ein- plus Zweirollensystem für maximale Flexibilität**. Fest definierte Spitzenhöhe. Höchste Stabilität, da Werkzeug aus einem Stück. Geringere Auskraglänge, da keine Schnittstelle. Lieferung ohne Rändelrolle.

Anwendung: Zum Rändelformen. Alle Rändelprofile herstellbar. Einstellung der Achsparallelität möglich. Keine Umrüstung auf ein anderes Werkzeug notwendig.

Profil am Werkstück:
RBR 30° – 1 x BL 30°
RBL 30° – 1 x BR 30°
RBR 45° – 1 x BL 45°
RBL 45° – 1 x BR 45°
RGE 30° – 1 x BR 30° + 1 x BL 30°
RGE 45° – 1 x BR 45° + 1 x BL 45°
RAA – 1 x AA

Produktvideo



Maschinentyp: Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen (CNC und konventionell).

Modell	Arbeitsbereich Ø mm	Schaft mm	Schaftlänge mm	benötigte Rändel mm	QUICK 2934 €	Bestell-Nr.
F711-10R	2,5– 24	10 x 10	80	10 x 4 x 4	279,50	...0001
F711-12R	2,5– 24	12 x 12	80	10 x 4 x 4	279,50	...0003
F711-20U	7 –120	20 x 20	80	20 x 8 x 6	338,50	...0007
F711-25U	7 –120	25 x 20	80	20 x 8 x 6	338,50	...0009

(W271)

Rändelformwerkzeug F712, ohne Rändelrad

CNC

QUICK

Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. **Ein- plus Zweirollensystem für maximale Flexibilität.** Fest definierte Spitzenhöhe. Geringere Auskraglänge, da keine Schnittstelle. Lieferung ohne Rändelrolle.

Anwendung: Zum Rändelformen. Alle Rändelprofile herstellbar. Einstellung der Achsparallelität möglich. Bearbeitung bis an den Bund.

Profil am Werkstück:
RBR 30° – 1 x BL 30°
RBL 30° – 1 x BR 30°
RBR 45° – 1 x BL 45°
RBL 45° – 1 x BR 45°
RGE 30° – 1 x BR 30° + 1 x BL 30°
RGE 45° – 1 x BR 45° + 1 x BL 45°
RAA – 1 x AA

Produktvideo



Maschinentyp: Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen (CNC und konventionell).

Modell	Arbeitsbereich Ø mm	Schaft mm	Schaftlänge mm	benötigte Rändel mm	QUICK 2934 €	Bestell-Nr.
F712-10R	3,5– 50	10 x 16	80,6	15 x 6 x 6A11	369,00	...0011
F712-12R	3,5– 50	12 x 16	80,6	15 x 6 x 6A11	369,00	...0013
F712-20U	7 –120	20 x 20	78	20 x 8 x 6A13	425,50	...0015
F712-25U	7 –120	25 x 20	78	20 x 8 x 6A13	425,50	...0017

(W271)

Rändelformwerkzeug F751, ohne Rändelrad

CNC

QUICK

Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. Fest definierte Spitzenhöhe. Einmaliges Werkzeugsystem. Lieferung ohne Rändelrolle.

Anwendung: Zum Rändelformen. Hohe Prozessstabilität durch Tangentialbearbeitung. Keine doppelte Arbeitsplatzbelegung in der Schlitteneinheit. Einfache Handhabung. **Kaum Belastungen auf Maschine oder Komponenten.**

Profil am Werkstück:
RBR 30° – 2 x BL 30°
RBL 30° – 2 x BR 30°
RBR 45° – 2 x BL 45°
RBL 45° – 2 x BR 45°
RGE 30° – 1 x BR 30° + 1 x BL 30°
RGE 45° – 1 x BR 45° + 1 x BL 45°
RAA – 2 x AA

Produktvideo



Maschinentyp: Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen (CNC und konventionell).

Modell	Arbeitsbereich Ø mm	Schaft mm	Schaftlänge mm	benötigte Rändel mm	QUICK 2934 €	Bestell-Nr.
F751-12R	5–20/0–15	12 x 20	75	10 x 4 x 4/15 x 4 x 4	556,00	...0019

(W271)

Rändelformwerkzeug F791, ohne Rändelrad und ohne Schaft

CNC

QUICK

Produktvideo



Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. Rändelträger einzeln, variabel verstellbar. Höchste Prozessstabilität. Für kleinste Bauräume durch kompakte Bauweise geeignet.

Anwendung: Verbesserte Korrektur einzelner Zahneingriffe und Spiralbildungen. Standzeiterhöhung der Rändelräder möglich. Jegliche Rändelverfahren durch Umrüstung der Rändelträgerbacken. Kraftreduktion durch Dreipunktbearbeitung. Keine Auslenkung des Werkstückes möglich.

Profil am Werkstück:
RBR 30° – 3 x BL 30°
RBL 30° – 3 x BR 30°
RBR 45° – 3 x BL 45°
RBL 45° – 3 x BR 45°
RGE 30° – 1 x BR 30° + 2 x BL 30°
RGE 45° – 1 x BR 45° + 2 x BL 45°
RAA – 3 x AA

Maschinentyp: Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen (CNC und konventionell).

Hinweis: Schaftaufnahme (Bestell-Nr. 2938), 📖 2/79.

Modell	Arbeitsbereich Ø mm	max. Werkzeug-Ø mm	benötigte Rändel mm	QUICK 2934 € (W271)	Bestell-Nr.
F791	1,8–20/2,6–20	75	10 x 4 x 4/15 x 4 x 4	1523,00	...0025

Rändelformwerkzeug F792, ohne Rändelrad und ohne Schaft

CNC

QUICK

Produktvideo



Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. Rändelträger einzeln, variabel verstellbar. Höchste Prozessstabilität. Für kleinste Bauräume durch kompakte Bauweise.

Anwendung: Verbesserte Korrektur einzelner Zahneingriffe und Spiralbildungen. Standzeiterhöhung der Rändelräder möglich. Jegliche Rändelverfahren durch Umrüstung der Rändelträgerbacken. Kraftreduktion durch Dreipunktbearbeitung. Keine Auslenkung des Werkstücks möglich. Rändelung bis zum Bund.

Profil am Werkstück:
RBR 30° – 3 x BL 30°
RBL 30° – 3 x BR 30°
RBR 45° – 3 x BL 45°
RBL 45° – 3 x BR 45°
RGE 30° – 1 x BR 30° + 2 x BL 30°
RGE 45° – 1 x BR 45° + 2 x BL 45°
RAA – 3 x AA

Maschinentyp: Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen (CNC und konventionell).

Hinweis: Schaftaufnahme (Bestell-Nr. 2938), 📖 2/79.

Modell	Arbeitsbereich Ø mm	max. Werkzeug-Ø mm	benötigte Rändel mm	QUICK 2934 € (W271)	Bestell-Nr.
F792	2,6–20	75	15 x 6 x 6A11	1583,00	...0027

format professional quality

Alles am richtigen Platz!

Ob moderne Nylontaschen oder robuste Hartschalenkoffer: Wir haben genau die richtige Aufbewahrungsmöglichkeit für Ihre Werkzeuge.



📖 7/127



📖 7/138

Rändelrad

Ausführung: Pulvermetall, DIN 403 sowie mit Fase. Die Zähne sind gefräst.
Anwendung: Zum Rändelformen (spanlose Umformung).

PM | DIN 403

2934 **Form AA** achsparallel (gerade).

2935 **Form BL** Spirale links (30°).

2936 **Form BL** Spirale links (45°).

2937 **Form BR** Spirale rechts (30°).

2938 **Form BR** Spirale rechts (45°).



2934 2935 2936 2937 2938

Rändel-Ø mm	Breite mm	Bohrung mm	Teilung mm	QUICK 2934 AA €	QUICK 2935 BL 30° €	QUICK 2936 BL 45° €	QUICK 2937 BR 30° €	QUICK 2938 BR 45° €	Bestell-Nr.
10	4	4	0,3	30,00	30,00	–	30,00	–	...1003
10	4	4	0,4	30,00	30,00	–	30,00	–	...1004
10	4	4	0,5	30,00	30,00	30,00	30,00	30,00	...1005
10	4	4	0,6	30,00	30,00	30,00	30,00	30,00	...1006
10	4	4	0,8	30,00	30,00	30,00	30,00	30,00	...1008
10	4	4	1	30,00	30,00	30,00	30,00	30,00	...1010
15	4	4	0,3	33,50	–	–	–	–	...1503
15	4	4	0,4	33,50	–	–	–	–	...1504
15	4	4	0,5	33,50	33,50	–	33,50	–	...1505
15	4	4	0,6	33,50	33,50	–	33,50	–	...1506
15	4	4	0,8	33,50	33,50	–	33,50	–	...1508
15	4	4	1	33,50	33,50	–	33,50	–	...1510
15	6	6A11	0,3	–	–	42,90	–	42,90	...1503
15	6	6A11	0,3	42,90	42,90	–	42,90	–	...1513
15	6	6A11	0,4	–	–	42,90	–	42,90	...1504
15	6	6A11	0,4	42,90	42,90	–	42,90	–	...1514
15	6	6A11	0,5	–	–	42,90	–	42,90	...1505
15	6	6A11	0,5	42,90	42,90	–	42,90	–	...1515
15	6	6A11	0,6	–	–	42,90	–	42,90	...1506
15	6	6A11	0,6	42,90	42,90	–	42,90	–	...1516
15	6	6A11	0,8	–	–	42,90	–	42,90	...1508
15	6	6A11	0,8	42,90	42,90	–	42,90	–	...1518
15	6	6A11	1	–	–	42,90	–	42,90	...1510
15	6	6A11	1	42,90	42,90	–	42,90	–	...1520
20	8	6	0,3	36,60	–	–	–	–	...2003
20	8	6	0,4	36,60	–	–	–	–	...2004
20	8	6	0,5	36,60	36,60	–	36,60	–	...2005
20	8	6	0,6	36,60	36,60	36,60	36,60	36,60	...2006
20	8	6	0,8	36,60	36,60	36,60	36,60	36,60	...2008
20	8	6	1	36,60	36,60	36,60	36,60	36,60	...2010
20	8	6	1,2	36,60	36,60	36,60	36,60	36,60	...2012
20	8	6	1,5	36,60	36,60	36,60	36,60	36,60	...2015
20	8	6	2	36,60	–	36,60	–	36,60	...2020
20	8	6A13	0,5	49,00	–	–	–	–	...2035
20	8	6A13	0,6	49,00	–	–	–	–	...2036
20	8	6A13	0,8	49,00	–	–	–	–	...2038
20	8	6A13	1	49,00	–	–	–	–	...2040
20	8	6A13	1,2	49,00	–	–	–	–	...2042
20	8	6A13	1,5	49,00	–	–	–	–	...2045
25	8	6	0,5	45,20	–	–	–	–	...2505
25	8	6	0,6	45,20	–	–	–	–	...2506
25	8	6	0,8	45,20	–	–	–	–	...2508
25	8	6	1	45,20	–	–	–	–	...2510
25	8	6	1,2	45,20	–	–	–	–	...2512
25	8	6	1,5	45,20	–	–	–	–	...2515
				(W270)	(W270)	(W270)	(W270)	(W270)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Ersatzteilpaket Schrauben

CNC



für Rändelrad	QUICK 2938 €	Bestell-Nr.
8,9 x 2,5 x 4	79,30	...4401
14,5 x 3 x 5	88,30	...4403
21,5 x 5 x 8	89,00	...4405
15 x 6 x 6A11	96,10	...4439
20 x 8 x 6A13	88,30	...4441

(W271)

Ersatzteilpaket Backen

CNC



Werkzeug	QUICK 2938 €	Bestell-Nr.
F791	628,00	...4407
F792	688,00	...4409
C693	742,50	...4411

(W271)

Langdreh-Adapter

CNC

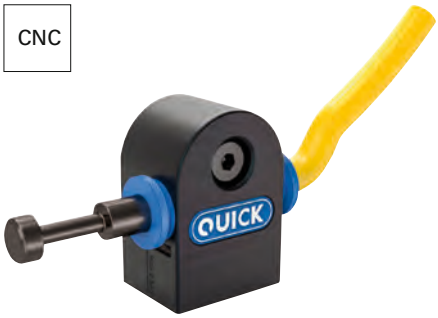


für Schaft mm	Werkzeug	QUICK 2938 €	Bestell-Nr.
16 x 16	C612	67,70	...4413
12 x 12	C612	67,70	...4415
10 x 10	C612	67,70	...4417
16 x 16	C611	67,70	...4419
12 x 12	C611	67,70	...4421
10 x 10	C611	67,70	...4423

(W271)

Kühlmitteldüse

CNC



für Rändelrad	Werkzeug	QUICK 2938 €	Bestell-Nr.
14,5 x 3 x 5	C611, C612	147,50	...4425
21,5 x 5 x 8	C611, C612	153,00	...4427

(W271)

Schaft für C693, F791 und F792

CNC



Schaft-Ø mm	Bohrung-Ø mm	Länge mm	QUICK 2938 €	Bestell-Nr.
15	9	50	283,00	...4429
20	10	50	283,00	...4431
25	10	50	283,00	...4433

(W271)

Laufstift

CNC



Werkzeug	QUICK 2938 €	Bestell-Nr.
F711 Rändelrad 10 x 4 x 4	14,30	...4435
F711 Rändelrad 20 x 8 x 6	14,10	...4437
F751 Rändelrad 10/15 x 4 x 4	14,30	...4443
F791 Rändelrad 10/15 x 4 x 4	14,30	...4445
851 Rändelrad 15 x 4 x 4	3,83	...7777
830 Rändelrad 20 x 8 x 6	1,46	...4449
851 Rändelrad 20 x 8 x 6	2,91	...4451

(W271)

Rändelwerkzeug-Set

NEU

Ausführung: Lieferung in einer stabilen zweiteiligen Box.

Besonders günstiger Preis durch Satzzusammenstellung.



Modell	Satzinhalt	2959 €	Bestell-Nr.
RW800-20-A	1 Rändelwerkzeug (Bestell-Nr. 2935 0100) 1 Rändelwerkzeug (Bestell-Nr. 2941 0200) 4 Rändelräder 20 x 8 x 6, je 2 x Form AA, Teilung 0,8/1,0 mm 3 Rändelräder 20 x 8 x 6, je 1 x Form BL 30°, Teilung 0,8/1,0/1,2 mm 3 Rändelräder 20 x 8 x 6, je 1 x Form BR 30°, Teilung 0,8/1,0/1,2 mm 3 Ersatzlaufstifte 1 Rändelanleitung	674,00	...8000

Ersatzteile und Zubehör auf Anfrage lieferbar.

(W270)

Rändelwerkzeug, ohne Rändelrad

Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. Lieferung ohne Rändelrad.

Anwendung: Zum Rändelformen (spanlose Umformung).
Bei Einstichrändelung sind alle Rändelmuster/-profile herstellbar.
Bei Längsrändelung sind die Profile RAA, RBL und RBR herstellbar.

Rändelräder: Alle Rändelformen einsetzbar.
Maschinentyp: Drehmaschinen/-automaten (CNC und konventionell), Spitzenhöhe ist einzustellen.



Modell	Arbeitsbereich Ø mm	Schaft mm	Schaftlänge mm	Kopfbreite mm	benötigte Rändel mm	2935 €	Bestell-Nr.
830-16 U 250 806	15–200	16 x 16	130,5	18	20 x 8 x 6	28,60	...0100

(W270)

Rändelwerkzeug, ohne Rändelrad

Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. Lieferung ohne Rändelrad.

Anwendung: Zum Rändelformen (spanlose Umformung).
Für Einstich- und Längsrändelungen verwendbar. Zudem ist das Werkzeug für alle Rändelungen am Werkstück nach DIN 82: RAA, RBL, RBR, RGE 30°, RGE 45° einsetzbar.

Profil am Werkstück:
RAA – 2 x AA
RBL – 2 x RBR
RBR – 2 x RBL
RGE 30° – 1 x BL 30° + 1 Stück BR 30°
RGE 45° – 1 x BL 45° + 1 Stück BR 45°

Maschinentyp: Langdrehautomaten (CNC und konventionell), Schaftoberkante = Spitzenhöhe.

CNC



Modell	Arbeitsbereich Ø mm	Schaft mm	Schaftlänge mm	benötigte Rändel mm	2941 €	Bestell-Nr.
851-12 R 150404	6–20	12 x 12	101	15 x 4 x 4	186,00	...0100
851-20 U 200806-ECO	6–20	20 x 20	101	20 x 8 x 6	166,00	...0200

(W270)

Keilnuten-Räumnadeln

Einfache Anwendung: Alles was benötigt wird, ist eine Presse (Dornpresse).

Eine teure Spezialmaschine zum Keilnutenräumen ist nicht erforderlich. Zum Räumen ist eine mechanische Dornpresse oder hydraulische Presse, wie sie fast in jedem Betrieb vorhanden ist, am besten geeignet.

Für die Räumnadeln für Nutenbreiten 2 bis 25 mm gibt es 6 verschiedene Rückenbreiten I bis VI, die auf den Nadeln und den Führungsbuchsen eingraviert sind. Jede Typ-„I"-Nadel passt in jede Typ-„I"-Buchse und jede Typ-„II"-Nadel passt in jede Typ-„II"-Buchse etc. Die Buchsen gibt es für jede Rückenbreite in den gebräuchlichsten Durchmessern von 6 bis 150 mm.

Nehmen Sie die Führungsbuchse, die dem Bohrungsdurchmesser im Werkstück entspricht (Fig. 1). Wählen Sie dann die Räumnadel mit der entsprechenden Zahnbreite (erhältlich in Toleranz JS9 und P9) und schieben Sie sie in die Führungsnut der Buchse (Fig. 2). Sie muss frei gleiten, bis der erste Zahn am Werkstück aufliegt.


Fig. 1


Fig. 2


Fig. 3

Setzen Sie nun die Einheit (Werkstück/Buchse/Räumnadel) unter den Pressstößel. Wenn Sie sich vergewissert haben, dass die Räumnadel senkrecht und rechtwinklig in beiden Richtungen steht, drücken Sie die Nadel durch das Werkstück (Fig. 3).

Bei den größeren Räumnadeln werden mehrere Durchgänge benötigt, um auf die gewünschte Nuttiefe zu kommen. Dafür werden mit diesen Räumnadeln Unterlagen geliefert. Machen Sie den ersten Durchgang, wie im vorherigen Absatz beschrieben, und befreien Sie die Nadel von Spänen. Dann legen Sie eine Unterlage in die Führungsnut, führen nun die Nadel ein und drücken sie noch einmal durch das Werkstück.

Schmierung ist sehr wichtig und die Räumnadel sollte mit viel Schneidöl guter Qualität oder entsprechendem Kühlschmierstoff während des gesamten Räumvorgangs versorgt werden.

Fehlerdiagnose

schlechte Oberflächengüte:

- Material zu weich
- Fluchtung der Räumnadel falsch
- Kühlschmierstoff nicht richtig aufgetragen
- falscher Kühlschmierstoff
- stumpfe oder schlecht geschärfte Zähne

bei Riefenbildung:

- Zähne abziehen/Räumnadel zu scharf
- Kühlschmierstoff nicht richtig aufgetragen
- falscher Kühlschmierstoff
- geringe Bearbeitungsgeschwindigkeit
- stumpfe oder schlecht geschärfte Zähne
- Abstand der Zähne falsch

bei übermäßigem Verschleiß an den Kanten:

- verschleißförderndes Werkstückmaterial
- Kühlschmierstoff nicht richtig aufgetragen
- falscher Kühlschmierstoff
- Bearbeitungsgeschwindigkeit zu hoch
- falsches Werkzeugmaterial

bei Verläufen der geräumten Nut:

- Fluchtung der Räumnadel falsch
- Werkstoff zu weich
- stumpfe oder schlecht geschärfte Zähne

Keilnuten-Stoßräumnadel

Ausführung: HSS, mit Hinterschliff. Führungsbuchsen mit Kennziffer I, II und III besitzen einen Auflagebund, Einlagen im Preis inbegriffen.

Anwendung: Zur Herstellung von Maschinenelementen, Schablonen, Schweiß-, Bohr- und Spannvorrichtungen. Der Spanwinkel ist für Stahl ausgelegt, aber auch für Gusseisen, Bronze und Aluminium einsetzbar. Zur schnellen und rationellen Erstellung von maßhaltigen, genau zentrischen Keilnuten gemäß DIN 6885 für Passung JS9. Die erforderliche Spanabnahme wird durch mehrere Durchgänge erreicht. Zahnform und Hinterschliff sichern eine saubere Oberfläche. Einsetzbar auf Handpressen und hydraulischen Pressen.

Hassay Savage

HSS

Die Einlagen gehören zum Lieferumfang der Räumnadeln.



Typ I

Keilnuten-Stoßräumnadel I

Ausführung: HSS, 2–3 mm.

Keilnutenbreite mm	Toleranz JS9 mm	f. Keilgröße mm	Rückenbreite x Länge mm	Durch-gänge	Einlagen Stück	Räumlänge mm	Räumkraft kN	2973 €	Bestell-Nr.
2 I	±0,011	2 x 2	3,18 x 133	1	0	6–30	2,3	150,00	...0005
3 I	±0,012	3 x 3	3,18 x 133	2	1	6–30	3,3	156,00	...0010

(W274)

Führungsbuchse

Ausführung: HSS, mit Bund. Für Räumnadel 2–3 mm.

Ø H7 mm	Länge mm	2974 €	Bestell-Nr.
6 I	32	34,20	...0005
7 I	32	34,20	...0010
8 I	32	34,20	...0015

(W274)

Ø H7 mm	Länge mm	2974 €	Bestell-Nr.
9 I	32	34,20	...0020
10 I	32	34,20	...0025

(W274)

Ersatz-Einlage

Größe	Dicke mm	2975 €	Bestell-Nr.
3 I	0,787	9,10	...0005

(W274)

Typ II

Keilnuten-Stoßräumnadel II

Ausführung: HSS, 4–5 mm.

Keilnutenbreite mm	Toleranz JS9 mm	f. Keilgröße mm	Rückenbreite x Länge mm	Durch-gänge	Einlagen Stück	Räumlänge mm	Räumkraft kN	2976 €	Bestell-Nr.
4 II	±0,015	4 x 4	6,35 x 178	2	1	8–43	5,2	189,50	...0005
5 II	±0,015	5 x 5	6,35 x 178	2	1	8–43	9,3	189,50	...0010

(W274)

Führungsbuchse

Ausführung: HSS, mit Bund. Für Räumnadel 4–5 mm.

Ø H7 mm	Länge mm	2977 €	Bestell-Nr.
11 II	46	37,00	...0005
12 II	46	37,00	...0010
13 II	46	37,00	...0015
14 II	46	37,00	...0020
15 II	46	37,00	...0025

(W274)

Ø H7 mm	Länge mm	2977 €	Bestell-Nr.
16 II	46	37,00	...0030
17 II	46	37,00	...0035
18 II	46	37,00	...0040
19 II	46	37,00	...0045

(W274)

Ersatz-Einlage

Größe	Dicke mm	2978 €	Bestell-Nr.
4 II	0,965	9,10	...0005
5 II	1,270	9,10	...0010

(W274)

Typ III

Keilnuten-Stoßräumnadel III

Ausführung: HSS, 5–8 mm.

Keilnutenbreite mm	Toleranz JS9 mm	f. Keilgröße mm	Rückenbreite x Länge mm	Durch-gänge	Einlagen Stück	Räumlänge mm	Räumkraft kN	2980 €	Bestell-Nr.
5 III	±0,015	5 x 5	9,53 x 302	2	1	10–64	7,60	223,00	...0005
6 III	±0,015	6 x 6	9,53 x 302	2	1	10–64	8,60	230,50	...0010
8 III	±0,018	8 x 7	9,53 x 302	2	1	10–64	18,00	230,50	...0015

(W274)

Führungsbuchse

Ausführung: HSS, mit Bund. Für Räumnadel 5–8 mm.

Ø H7 mm	Länge mm	2981 €	Bestell-Nr.
18 III	65	40,70	...0005
20 III	65	40,70	...0010
22 III	65	40,70	...0015
24 III	65	42,30	...0020
25 III	65	42,30	...0025
26 III	65	42,30	...0030

(W274)

Ø H7 mm	Länge mm	2981 €	Bestell-Nr.
28 III	65	48,60	...0035
30 III	65	48,60	...0040
32 III	65	48,60	...0045
34 III	65	48,60	...0050
36 III	65	48,60	...0055

(W274)

Ersatz-Einlage

Größe	Dicke mm	2982 €	Bestell-Nr.
5 III	1,194	9,10	...0005
6 III	1,575	9,10	...0010
8 III	1,981	9,10	...0015

(W274)

Typ IV

Keilnuten-Stoßräumnadel IV

Ausführung: HSS, 10–14 mm.

Keilnutenbreite mm	Toleranz JS9 mm	f. Keilgröße mm	Rückenbreite x Länge mm	Durch-gänge	Einlagen Stück	Räumlänge mm	Räumkraft kN	2983 €	Bestell-Nr.
10 IV	±0,018	10 x 8	14,29 x 352	3	2	20–150	36,0	327,50	…0005
12 IV	±0,021	12 x 8	14,29 x 352	3	2	20–150	48,0	327,50	…0010
14 IV	±0,021	14 x 9	14,29 x 352	3	2	20–150	50,0	327,50	…0015
								(W274)	

Führungsbuchse

Ausführung: HSS. Für Räumnadel 10–14 mm.

Ø H7 mm	Länge mm	2984 €	Bestell-Nr.
32 IV	102	63,60	…0005
34 IV	102	63,60	…0010
35 IV	102	63,60	…0015
36 IV	102	63,60	…0020
38 IV	102	63,60	…0025
40 IV	102	66,30	…0030
42 IV	102	75,20	…0035
44 IV	102	75,20	…0040
		(W274)	

Ø H7 mm	Länge mm	2984 €	Bestell-Nr.
45 IV	127	75,20	…0045
46 IV	127	75,20	…0050
48 IV	127	78,20	…0055
50 IV	127	78,30	…0060
52 IV	127	102,50	…0065
54 IV	127	102,50	…0070
55 IV	127	102,50	…0075
56 IV	127	102,50	…0080
		(W274)	

Ersatz-Einlage

Größe	Dicke mm	2985 €	Bestell-Nr.
10 IV	1,422	11,70	…0005
12 IV	1,422	11,70	…0010
14 IV	1,575	11,70	…0015
		(W274)	

Typ V

Keilnuten-Stoßräumnadel V

Ausführung: HSS, 16–18 mm.

Keilnutenbreite mm	Toleranz JS9 mm	f. Keilgröße mm	Rückenbreite x Länge mm	Durch-gänge	Einlagen Stück	Räumlänge mm	Räumkraft kN	2986 €	Bestell-Nr.
16 V	±0,021	16 x 10	19,05 x 387	4	3	20–150	52,0	556,50	…0005
18 V	±0,021	18 x 11	19,05 x 387	4	3	20–150	55,0	575,00	…0010
								(W274)	

Führungsbuchse

Ausführung: HSS. Für Räumnadel 16–18 mm.

Ø H7 mm	Länge mm	2987 €	Bestell-Nr.
52 V	127	147,00	…0005
54 V	127	147,00	…0010
55 V	127	147,00	…0015
56 V	127	147,00	…0020
58 V	127	149,50	…0025
60 V	154	149,50	…0030
62 V	154	149,50	…0035
		(W274)	

Ø H7 mm	Länge mm	2987 €	Bestell-Nr.
64 V	154	158,50	…0040
65 V	154	158,50	…0045
66 V	154	158,50	…0050
68 V	154	158,50	…0055
70 V	154	166,50	…0060
72 V	154	166,50	…0065
		(W274)	

Ersatz-Einlage

Größe	Dicke mm	2988 €	Bestell-Nr.
16 V	1,575	11,70	…0005
18 V	1,575	11,70	…0010
		(W274)	

Typ VI

Keilnuten-Stoßräumnadel VI

Ausführung: HSS, 20–25 mm.

Keilnutenbreite mm	Toleranz JS9 mm	f. Keilgröße mm	Rückenbreite x Länge mm	Durch-gänge	Einlagen Stück	Räumlänge mm	Räumkraft kN	2989 €	Bestell-Nr.
20 VI	±0,026	20 x 12	25,4 x 489	5	4	20–150	50,0	1022,00	…0005
22 VI	±0,026	22 x 14	25,4 x 489	5	4	20–150	51,0	998,50	…0010
24 VI	±0,026	24 x 14	25,4 x 489	5	4	20–150	60,0	998,50	…0015
25 VI	±0,026	25 x 14	25,4 x 489	5	4	20–150	61,0	998,50	…0020
								(W274)	

Führungsbuchse

Ausführung: HSS. Für Räumnadel 20–25 mm.

Ø H7 mm	Länge mm	2990 €	Bestell-Nr.
70 VI	154	236,00	…0005
75 VI	154	238,50	…0010
80 VI	154	238,50	…0015
85 VI	154	242,50	…0020
		(W274)	

Ø H7 mm	Länge mm	2990 €	Bestell-Nr.
90 VI	154	265,50	…0025
95 VI	154	261,00	…0030
100 VI	154	464,50	…0035
		(W274)	

Ersatz-Einlage

Größe	Dicke mm	2991 €	Bestell-Nr.
20 VI	1,575	14,40	…0005
22 VI	1,575	14,40	…0010
24 VI	1,575	14,40	…0015
25 VI	1,575	14,40	…0020
		(W274)	

Keilnuten-Räumnadel-Satz

Ausführung: Lieferung im Dura-Kasten aus stabilem Kunststoff.
Besonders günstiger Preis durch Satzzusammenstellung.

HSS

Hassay Savage



Ausführung	Satzinhalt	2970 €	Bestell-Nr.
7-teilig	**2 Räumnadeln** 2I; 3I **5 Führungsbuchsen** Ø 6; 7; 8; 9; 10 mm	488,50	...0005
13-teilig	**4 Räumnadeln** 4II; 5II; 6III; 8III **9 Führungsbuchsen** Ø 12; 14; 15; 16; 18; 20; 22; 24; 25 mm	1208,00	...0010
19-teilig	**6 Räumnadeln** 2I; 3I; 4II; 5II; 6III; 8III **13 Führungsbuchsen** Ø 8; 10; 12; 14; 15; 16; 18; 20; 22; 24; 25; 28; 30 mm	1864,00	...0015

(W274)

Vierkant-Räumnadel

Ausführung: HSS, mit Führungszapfen. Dieser wird in die Anfangsbohrung des Werkstücks gesetzt und gewährleistet die lotgerechte Fluchtung des Vierkant-Innenprofils. Damit bei geringer Gesamtlänge nur ein Durchgang notwendig ist, wird die Ausgangsbohrung (Toleranz H8) etwas größer gewählt. Die Schneidflächen sind allseitig feinst geschliffen und sichern eine saubere Oberfläche.

Anwendung: Für die winkelgenaue Herstellung von Vierkant-Innenprofilsen Keine Spezialmaschinen und Rüstzeiten notwendig. Zur Herstellung von Maschinenelementen, Schablonen, Schweiß-, Bohr- und Spannvorrichtungen. Der Spanwinkel ist für Stahl ausgelegt, aber auch für Gusseisen, Bronze und Aluminium einsetzbar.

HSS

Hassay Savage



SW mm	Toleranz JS9 mm	Maß diagonal mm	Ausgangsbohrung Ø mm	Gesamtlänge mm	Räumlänge min. mm	Räumlänge max. mm	Räumkraft max. kN	2992 €	Bestell-Nr.
4	4,01– 4,02	5,28– 5,31	4,20	141	8,0	16,0	3,4	380,50 ◊	...0005
5	5,01– 5,03	6,72– 6,74	5,20	174	9,5	19,0	5,0	451,50 ◊	...0010
6	6,01– 6,04	8,37– 8,38	6,40	178	9,5	19,0	6,6	471,50 ◊	...0015
8	8,01– 8,04	11,19–11,20	8,30	208	11,0	22,0	12,0	475,50 ◊	...0020
10	10,01–10,04	13,80–13,83	10,30	276	13,0	22,5	20,0	557,50 ◊	...0025
12	12,01–12,04	16,61–16,64	12,50	317	16,0	32,0	22,0	806,00 ◊	...0030
14	14,01–14,04	19,56–19,58	15,00	378	19,0	38,0	24,0	955,50 ◊	...0035
16	16,01–16,05	22,30–22,32	17,00	427	22,0	44,0	28,0	1101,00 ◊	...0040
18	18,01–18,04	25,09–25,12	20,00	470	22,0	44,0	29,0	1479,00 ◊	...0045
20	20,01–20,04	27,91–27,94	22,00	479	22,0	44,0	30,0	1895,00 ◊	...0050
22	22,01–22,04	30,76–30,78	24,00	590	22,0	44,0	42,0	1913,00 ◊	...0055
24	24,01–24,04	33,45–33,47	26,00	625	22,0	44,0	45,0	2252,00 ◊	...0060
25	25,01–25,04	34,87–34,89	27,00	624	22,0	44,0	50,0	2252,00 ◊	...0065

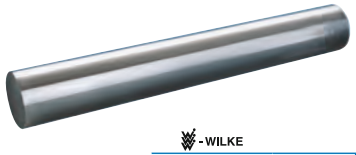
(W274)

Drehling, Form A, rund

Ausführung: HSS Co10, DIN 4964 bzw. ISO 5421, gehärtet, angelassen, maßhaltig und fertig geschliffen. Die Enden sind rechtwinklig, gerade und unbearbeitet.
Härte ca. 63–68 HRC.
Toleranz für Form A: Länge: ±2 mm
Ø: h8

Anwendung: Durch entsprechendes Schleifen zum Gebrauch als Formstahl zum Ausdrehen, Ausspindeln, Gravieren und Kopieren im Werkzeug- und Formenbau geeignet.

HSS Co10 | DIN 4964 | - WILKE



Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	- WILKE 2781 €	Bestell-Nr.
3	63	8,15	...0001
4	63	8,15	...0004
4	80	8,65	...0007
4	100	9,15	...0010
5	80	9,15	...0013
5	100	9,70	...0016
6	80	13,25	...0019
6	100	15,25	...0022

(W266)

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	- WILKE 2781 €	Bestell-Nr.
8	80	13,50	...0025
8	100	16,05	...0028
8	125	19,60	...0031
8	160	24,70	...0034
10	100	17,60	...0037
10	125	23,70	...0040
10	160	28,00	...0043
10	200	35,10	...0046

(W266)

Ø h8 mm	Gesamtlänge mm	- WILKE 2781 €	Bestell-Nr.
12	125	33,60	...0049
12	160	47,40	...0052
12	200	53,50	...0055
16	160	71,30	...0058
16	200	89,10	...0061
20	160	94,20	...0064
20	200	117,00	...0067

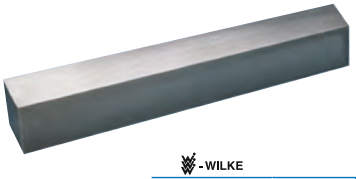
(W266)

Drehling, Form B, vierkant

Ausführung: HSS Co10, DIN 4964 bzw. ISO 5421, gehärtet, angelassen, maßhaltig und fertig geschliffen. Die Enden sind rechtwinklig, gerade und unbearbeitet.
Härte ca. 63–68 HRC.
Toleranz für Form B: Länge: ±2 mm
Querschnitt: h13/h14

Anwendung: Durch entsprechendes Schleifen zum Gebrauch als Formstahl zum Ausdrehen, Ausspindeln, Gravieren und Kopieren im Werkzeug- und Formenbau geeignet.

HSS Co10 | DIN 4964 | - WILKE



h13/h14 mm	Gesamtlänge mm	- WILKE 2783 €	Bestell-Nr.
4 x 4	80	15,80	...0001
5 x 5	80	15,80	...0004
6 x 6	80	15,80	...0007
6 x 6	100	16,30	...0010
8 x 8	63	13,75	...0013
8 x 8	80	15,80	...0016
8 x 8	100	17,30	...0019
8 x 8	125	20,90	...0022
8 x 8	160	29,80	...0025
8 x 8	200	33,60	...0028
10 x 10	63	23,40	...0031

(W266)

h13/h14 mm	Gesamtlänge mm	- WILKE 2783 €	Bestell-Nr.
10 x 10	80	28,00	...0034
10 x 10	100	30,50	...0037
10 x 10	125	33,60	...0040
10 x 10	160	37,40	...0043
10 x 10	200	45,80	...0046
12 x 12	63	23,70	...0049
12 x 12	80	29,80	...0052
12 x 12	100	32,60	...0055
12 x 12	125	37,40	...0058
12 x 12	160	48,40	...0061
12 x 12	200	61,10	...0064

(W266)

h13/h14 mm	Gesamtlänge mm	- WILKE 2783 €	Bestell-Nr.
16 x 16	100	40,70	...0067
16 x 16	125	50,90	...0070
16 x 16	160	66,20	...0073
16 x 16	200	81,50	...0076
18 x 18	200	132,50	...0079
20 x 20	160	117,00	...0082
20 x 20	200	140,00	...0085
25 x 25	160	203,50	...0088
25 x 25	200	229,00	...0091

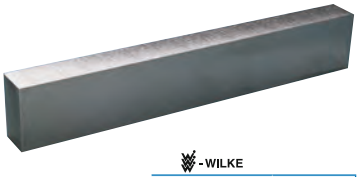
(W266)

Drehling, Form D, flach

Ausführung: HSS Co10, DIN 4964 bzw. ISO 5421, gehärtet, angelassen, maßhaltig und fertig geschliffen. Die Enden sind rechtwinklig, gerade und unbearbeitet.
Härte ca. 63–68 HRC.
Toleranz für Form D: Länge: ±2 mm
Querschnitt: h13/h14

Anwendung: Durch entsprechendes Schleifen zum Gebrauch als Formstahl zum Ausdrehen, Ausspindeln, Gravieren und Kopieren im Werkzeug- und Formenbau geeignet.

HSS Co10 | DIN 4964 | - WILKE



h13/h14 mm	Gesamtlänge mm	- WILKE 2785 €	Bestell-Nr.
8 x 4	100	17,30	...0001
16 x 4	80	23,40	...0004
16 x 4	100	28,00	...0007
16 x 4	160	45,80	...0010
16 x 4	200	56,00	...0013
10 x 5	100	23,40	...0016
10 x 5	160	43,30	...0019
10 x 6	100	23,40	...0022

(W266)

h13/h14 mm	Gesamtlänge mm	- WILKE 2785 €	Bestell-Nr.
10 x 6	160	43,30	...0025
12 x 6	160	38,20	...0028
12 x 6	200	53,50	...0031
25 x 6	160	76,40	...0034
26 x 6	200	94,20	...0037
12 x 8	160	53,50	...0040
12 x 8	200	66,20	...0043
16 x 10	100	40,70	...0046

(W266)

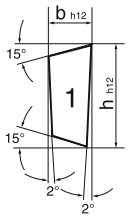
h13/h14 mm	Gesamtlänge mm	- WILKE 2785 €	Bestell-Nr.
16 x 10	160	66,20	...0049
16 x 10	200	81,50	...0052
20 x 5	200	58,60	...0055
20 x 12	160	91,70	...0058
20 x 12	200	109,50	...0061
25 x 12	200	140,00	...0064

(W266)

Drehling, Form L1, Doppeltrapez

Ausführung: HSS Co10, nach Werksnorm, gehärtet, angelassen, maßhaltig und fertig geschliffen. Die Enden sind gerade und unbearbeitet.
Härte ca. 63–68 HRC.
Toleranz für Form L1: Länge: ±2 mm
Querschnitt: h12/h12

Anwendung: Durch entsprechendes Schleifen zum Gebrauch als Stechstahl zum Abstechen und Einstechen im Werkzeug- und Formenbau geeignet.



HSS Co10

- WILKE



h x b mm	Gesamtlänge mm	- WILKE 2787 €	Bestell-Nr.
12 x 3	85	22,70	...0001
12 x 3	120	32,40	...0004
12 x 3	160	44,80	...0007
12 x 5	120	49,80	...0010
12 x 5	160	63,70	...0013
16 x 4	120	58,10	...0016
16 x 4	160	72,00	...0019

(W266)

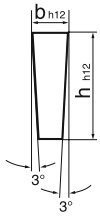
h x b mm	Gesamtlänge mm	- WILKE 2787 €	Bestell-Nr.
16 x 4	200	80,30	...0022
18 x 4	160	69,20	...0025
18 x 4	200	83,00	...0028
20 x 3	140	52,60	...0031
20 x 3	200	77,50	...0034
25 x 6	160	105,00	...0037
25 x 6	200	119,00	...0040

(W266)

Drehling, Form E, Trapez

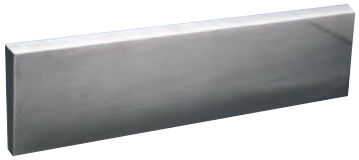
Ausführung: HSS Co10, DIN 4964 bzw. ISO 5421, gehärtet, angelassen, maßhaltig und fertig geschliffen. Die Enden sind gerade und unbearbeitet.
Härte ca. 63–68 HRC.
Toleranz für Form E: Länge: ±2 mm
Querschnitt: h12/h12

Anwendung: Durch entsprechendes Schleifen zum Gebrauch als Stechstahl zum Abstechen und Einstechen im Werkzeug- und Formenbau geeignet.



HSS Co10 | DIN 4964

- WILKE



h x b mm	Gesamtlänge mm	- WILKE 2789 €	Bestell-Nr.
12 x 3	80	17,15	...0001
12 x 3	100	22,70	...0004
12 x 3	125	25,50	...0007
16 x 4	100	44,30	...0010

(W266)

h x b mm	Gesamtlänge mm	- WILKE 2789 €	Bestell-Nr.
16 x 4	160	72,00	...0013
16 x 4	200	85,80	...0016
20 x 5	160	72,50	...0019
25 x 6	200	130,00	...0022

(W266)

Gravierstichel, Form A, rund

Ausführung: HSS Co10, nach Werksnorm, gehärtet, angelassen, maßhaltig und fertig geschliffen. Einseitig vorprofiliert (Halbierung mit 0,1 mm Aufmaß), mit gerader Schneide (Schneidenlänge 1,5 x D). Ein Ende unbearbeitet.
Härte ca. 63–68 HRC.
Toleranz für Form A: Länge: ±2 mm
Ø: h8

Anwendung: Durch entsprechendes Schleifen zum Gravieren von Schriften und Konturen sowie zum Formdrehen und Kopierfräsen im Gesenk- und Formenbau geeignet. Die vorprofilierte Halbierung wird durch Fertigschliff mit geringem Zeitaufwand dem gewünschten Verwendungszweck angepasst.

HSS Co10

- WILKE



Ø h8 mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	- WILKE 2791 €	Bestell-Nr.
2	3,5	40	12,95	...0001
2,5	3,7	40	13,95	...0004
3	4,5	63	13,95	...0007
4	6	63	14,30	...0010
4	6	100	17,25	...0013
5	7,5	80	21,30	...0016
6	9	80	21,30	...0019
6	9	100	22,60	...0022
8	12	90	25,60	...0025

(W266)

Ø h8 mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	- WILKE 2791 €	Bestell-Nr.
8	12	125	32,60	...0028
10	15	100	38,80	...0031
10	15	125	42,50	...0034
12	18	125	53,80	...0037
12	18	160	75,70	...0040
16	24	160	136,00	...0043
20	30	160	199,50	...0046
20	30	200	232,50	...0049

(W266)

VHM-Rundstab, Graverstichel

Ausführung: Wahlweise rund bzw. mit gerader Schneide. Präzisionsrundgeschliffen (Halbierung mit 0,02–0,05 mm Aufmaß).
Toleranz für Form A: Länge: ±2 mm
Ø: h6

VHM

- WILKE

2793 **VHM-Rundstab.**

Anwendung: Durch entsprechendes Schleifen zum Gebrauch als Formstahl zum Ausdrehen, Ausspindeln, Gravieren und Kopieren im Werkzeug- und Formenbau geeignet.

2795 **VHMI-Graverstichel, einseitig vorprofiliert.**

Anwendung: Durch entsprechendes Schleifen zum Gravieren von Schriften und Konturen sowie zum Formdrehen und Kopierfräsen im Gesenk- und Formenbau geeignet. Die vorprofilierte Halbierung wird durch Fertigschliff mit geringem Zeitaufwand dem gewünschten Verwendungszweck angepasst.



2793



2795

Ø h 6 mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	- WILKE 2793 €	- WILKE 2795 €	Bestell-Nr.
2	3,5	50	4,40	10,40	...0001
2,5	3,7	50	5,20	11,40	...0004
3	4,5	50	6,20	12,60	...0007
3	4,5	75	7,20	16,60	...0010
4	6	50	7,40	15,00	...0013
4	6	75	9,00	19,40	...0016
5	7,5	75	11,40	34,00	...0019
6	9	75	16,00	35,00	...0022
			(W267)	(W267)	

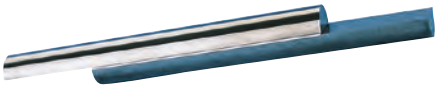
Ø h 6 mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	- WILKE 2793 €	- WILKE 2795 €	Bestell-Nr.
6	9	100	21,80	44,00	...0025
8	12	75	23,40	44,00	...0028
8	12	100	31,40	57,90	...0031
10	15	75	33,40	55,90	...0034
10	15	100	45,20	73,90	...0037
12	18	75	47,40	75,90	...0040
12	18	100	63,90	101,00	...0043
16	24	100	104,00	208,00	...0046
			(W267)	(W267)	

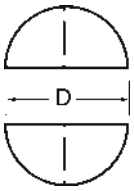
VHM-Halbrundstichel, 2-Hälften-Stichel

Ausführung: Vollhartmetall, nach Werksnorm.
Toleranz: Länge: ±2 mm
Ø: h7
Anwendung: Zum Gravieren und Kopieren im Werkzeug- und Formenbau. Universell einsetzbar.

VHM

- WILKE





Ø h 7 mm	Gesamtlänge mm	- WILKE 2796 €	Bestell-Nr.
3	50	51,20	...0001
4	50	64,70	...0004
5	50	76,30	...0007
6	50	91,10	...0010
8	75	136,00	...0013
10	75	259,50	...0016
12	75	319,50	...0019
		(W267)	

Schlagkräftig!

Damit Sie das auch sind, finden Sie ab 📖 6/312 Schlosserhämmer, Fäustel, Vorschlaghämmer und mehr.



📖 6/312



📖 6/314



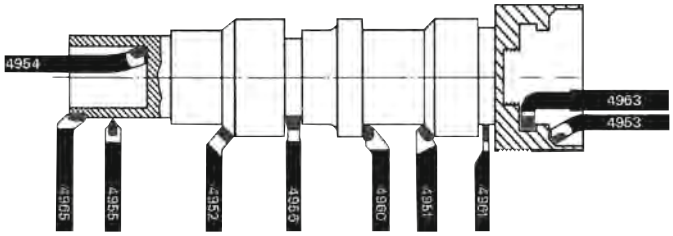
📖 6/313

HSS-E Drehmeißel

Ausführung: Schaft 6 und 8 mm in HSS-E-Vollstahlausführung; ab Schaft 10 mm mit HSS-E-Kopf, stumpf geschweißt, Schneide gebrauchsfertig geschliffen. Bruchunempfindlich bei großen Spantiefen und unterbrochenem Schnitt, selbst bei Werkstoffen mit hoher Zugfestigkeit.

Anwendung: Für hohe Schnittleistungen in der Einzel- und Serienfertigung.

Hinweis: Die Hartmetall-Drehmeißel finden Sie ab 📖 2/94.



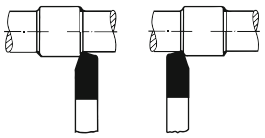
Formenübersicht

Gerader Drehmeißel

Ausführung: HSS-E, DIN 4951.

2827 Rechts.

2829 Links.


2827 **2829**

HSS-E | DIN 4951

WILKE


Abb.: Rechtsausführung

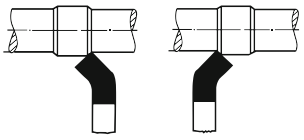
Schaft-■	mm	8 x 8	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	
Gesamtlänge	mm	100	100	110	140	160	200	
2827	WILKE €	38,20	42,40	46,40	52,00	68,80	86,90	(W266)
2829	WILKE €	38,20	42,40	46,40	52,00	68,80	86,90	(W266)
Bestell-Nr.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	

Gebogener Drehmeißel

Ausführung: HSS-E, DIN 4952.

2831 Rechts.

2833 Links.


2831 **2833**

HSS-E | DIN 4952

WILKE


Abb.: Rechtsausführung

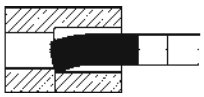
Schaft-■	mm	8 x 8	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	
Gesamtlänge	mm	80	100	110	140	160	200	
2831	WILKE €	40,80	44,20	48,50	68,30	78,10	97,10	(W266)
2833	WILKE €	40,80	44,20	48,50	68,30	78,10	97,10	(W266)
Bestell-Nr.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	

Innen-Drehmeißel

Ausführung: HSS-E, DIN 4953, rechts.

2835 Schaft-■

2837 Schaft-●



HSS-E | DIN 4953

WILKE


2835

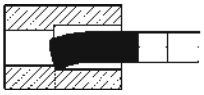

2837

Schaft-■	mm	8 x 8	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	–	
Schaft-●	mm	6	8	10	12	16	20	25	
Gesamtlänge ■	mm	140	160	180	180	220	250	–	
Gesamtlänge ●	mm	125	140	160	180	220	250	315	
Kleinster Bohr-Ø ■	mm	14	18	21	27	34	43	–	
Kleinster Bohr-Ø ●	mm	16	18	20	22	30	36	44	
2835	WILKE €	37,40	45,70	54,00	63,80	91,20	131,50	–	(W266)
2837	WILKE €	30,50	34,00	40,80	47,60	56,00	78,10	114,00	(W266)
Bestell-Nr.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	...0013	

Innen-Eckdrehmeißel

Ausführung: HSS-E, DIN 4954, rechts.

2839 Schaft-■
2841 Schaft-●



HSS-E | DIN 4954

WILKE



2839

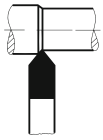


2841

Schaft-■	mm	8 x 8	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	–	
Schaft-●	mm	6	8	10	12	16	20	25	
Gesamtlänge ■	mm	140	160	180	180	220	250	–	
Gesamtlänge ●	mm	125	140	160	180	220	250	315	
Kleinster Bohr-Ø ■	mm	14	18	21	27	34	43	–	
Kleinster Bohr-Ø ●	mm	16	18	20	22	30	36	44	
2839	WILKE €	37,40	45,70	54,00	63,80	91,20	131,50	–	(W266)
2841	WILKE €	30,50	34,00	40,80	47,60	56,00	78,10	114,00	(W266)
Bestell-Nr.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	...0013	

Spitzer Drehmeißel

Ausführung: HSS-E, DIN 4955, gerade.



HSS-E | DIN 4955

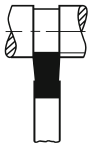
WILKE



Schaft-■	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	
Gesamtlänge	mm	100	110	140	160	200	
2843	WILKE €	44,20	47,60	64,50	81,50	119,00	(W266)
Bestell-Nr.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	

Breiter Drehmeißel

Ausführung: HSS-E, DIN 4956, gerade.



HSS-E | DIN 4956

WILKE



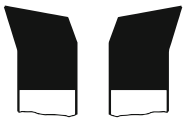
Schaft-■	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	
Gesamtlänge	mm	100	110	140	160	200	
2845	WILKE €	46,90	50,30	67,90	86,60	125,50	(W266)
Bestell-Nr.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	

Abgesetzter Stirndrehmeißel

Ausführung: HSS-E, DIN 4965.

2847 Rechts.

2825 Links.



2847 2825

HSS-E | DIN 4965

WILKE



Abb.: Rechtsausführung

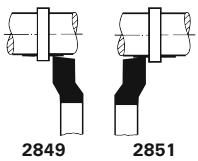
Schaft-■	mm	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	
Gesamtlänge	mm	110	140	160	200	
2847	WILKE €	45,80	57,70	72,00	100,00	(W266)
2825	WILKE €	45,80	57,70	72,00	100,00	(W266)
Bestell-Nr.		...0001	...0003	...0005	...0007	

Abgesetzter Seitendrehmeißel

Ausführung: HSS-E, DIN 4960.

2849 Rechts.

2851 Links.



2849 2851

HSS-E | DIN 4960

WILKE



Abb.: Rechtsausführung

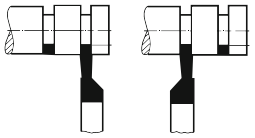
Schaft-■	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	
Gesamtlänge	mm	100	110	140	160	200	
2849	WILKE €	44,20	48,20	61,50	76,10	96,10	(W266)
2851	WILKE €	44,20	48,20	61,50	76,10	96,10	(W266)
Bestell-Nr.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	

Stechdrehmeißel

Ausführung: HSS-E, DIN 4961.

2853 Rechts.

2855 Links.



2853 2855

HSS-E | DIN 4961

W - WILKE



Abb.: Rechtsausführung

Schaft-■	mm	12 x 8	16 x 10	20 x 12	25 x 16	32 x 20	
Gesamtlänge	mm	100	125	140	180	220	
Stechbreite	mm	2,5	3	4	5	6	
2853	W-WILKE €	51,60	59,40	65,20	97,50	144,50	(W266)
2855	W-WILKE €	51,60	59,40	65,20	97,50	144,50	(W266)
Bestell-Nr.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	

Hakendrehmeißel

Ausführung: HSS-E, DIN 4963, rechts.

2857 Schaft-■

2859 Schaft-●



HSS-E | DIN 4963

W - WILKE



2857



2859

Schaft-■	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	–	–	
Schaft-●	mm	6	8	10	12	16	20	25	
Gesamtlänge ■	mm	160	180	210	250	300	–	–	
Gesamtlänge ●	mm	125	140	160	180	220	250	315	
Kleinster Bohr-Ø ■	mm	20	22	25	32	40	–	–	
Kleinster Bohr-Ø ●	mm	13	16	20	25	32	40	50	
Stechbreite ■	mm	3	3	3	4	5	–	–	
Stechbreite ●	mm	2	2	3	3	4	5	6	
2857	W-WILKE €	67,90	81,50	88,30	115,50	130,50	–	–	(W266)
2859	W-WILKE €	49,90	56,70	62,20	73,40	79,50	108,50	125,50	(W266)
Bestell-Nr.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	...0013	

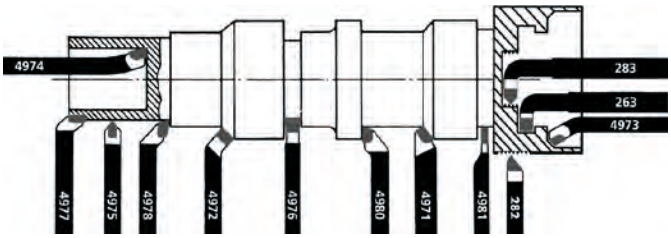
Hartmetall-Drehmeißel

Ausführung: DIN 4971bis DIN 4981 bzw. nach Werksnormen DIN 263/282 und 283. Alle Stahlschäfte mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plan gefräster Auflagefläche.
Alle Drehmeißel sind mit einer aufgelöteten und scharf geschliffenen Hartmetall-Schneidplatte versehen.
Toleranz Gesamtlänge: max. ±5 %.
Werkstoff/Schneidplatten: HM-Sorte ISO-Bereich P25/P30.

Anwendung: Für allgemeine Dreharbeiten.

P25/P30 ist geeignet für Stahl, Stahlguss, langspanende(n) Eisenwerkstoffe und Temperguss.

Alle Drehmeißel sind auch in den Hartmetallsorten P10, P20, P40, M10/20, K10/K20 auf Anfrage lieferbar.

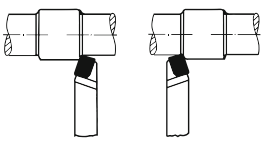


Formenübersicht

Gerader Drehmeißel

Ausführung: Hartmetall P25/P30, DIN 4971/ISO 1.

2861 Rechts.



2861 2863

HM | DIN 4971

W - WILKE



Abb.: Rechtsausführung

2863 Links.

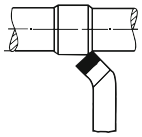
Schaft-■	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	32 x 32	
Gesamtlänge	mm	90	100	110	125	140	170	
2861	W-WILKE €	6,00	6,95	8,10	10,40	16,85	33,20	(W266)
2863	W-WILKE €	6,00	6,95	8,10	10,40	16,85	33,20	(W266)
Bestell-Nr.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	

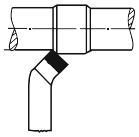
Gebogener Drehmeißel

Ausführung: Hartmetall P25/P30, DIN 4972/ISO 2.

2865 Rechts.

2867 Links.


2865


2867

HM | DIN 4972

- WILKE


Abb.: Rechtsausführung

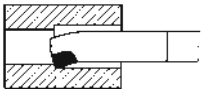
Schaft-■	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	32 x 32	
Gesamtlänge	mm	90	100	110	125	140	170	
2865 -WILKE	€	6,30	7,30	8,40	10,75	16,95	33,20	(W266)
2867 -WILKE	€	6,30	7,30	8,40	10,75	16,95	33,20	(W266)
Bestell-Nr.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	

Innen-Drehmeißel

Ausführung: Hartmetall P25/P30, DIN 4973/ISO 8, rechts.

HM | DIN 4973

- WILKE





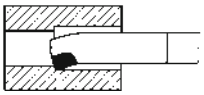
Schaft-■	mm	8 x 8	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	32 x 32	
Gesamtlänge	mm	125	150	180	210	250	300	355	
Kleinster Bohr-Ø	mm	14	18	21	27	34	43	52	
2869 -WILKE	€	6,20	6,85	8,55	10,40	12,65	19,45	35,40	(W266)
Bestell-Nr.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	...0013	

Innen-Eckdrehmeißel

Ausführung: Hartmetall P25/P30, DIN 4974/ISO 9, rechts.

HM | DIN 4974

- WILKE

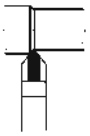




Schaft-■	mm	8 x 8	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	32 x 32	
Gesamtlänge	mm	125	150	180	210	250	300	355	
Kleinster Bohr-Ø	mm	14	18	21	27	34	43	52	
2871 -WILKE	€	6,20	6,55	8,55	10,40	12,65	19,45	35,40	(W266)
Bestell-Nr.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	...0013	

Spitzer Drehmeißel

Ausführung: Hartmetall P25/P30, DIN 4975/ISO 10, gerade.



HM | DIN 4975

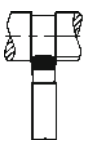
- WILKE



Schaft-■	mm	16 x 10	20 x 12	25 x 16	32 x 20	
Gesamtlänge	mm	110	125	140	170	
2873 -WILKE	€	7,20	7,85	10,60	13,95	(W266)
Bestell-Nr.		...0001	...0003	...0005	...0007	

Breiter Drehmeißel

Ausführung: Hartmetall P25/P30, DIN 4976/ISO 4, gerade.



HM | DIN 4976

- WILKE



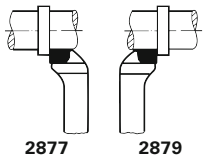
Schaft-■	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	32 x 32	
Gesamtlänge	mm	90	100	110	125	140	170	
2875 -WILKE	€	6,65	8,65	10,30	13,95	24,30	41,60	(W266)
Bestell-Nr.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	

Abgesetzter Stirndrehmeißel

Ausführung: Hartmetall P25/P30, DIN 4977/ISO 5.

2877 Rechts.

2879 Links.



HM | DIN 4977

- WILKE



Abb.: Rechtsausführung

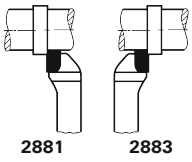
Schaft-■	mm	16 x 16	20 x 20	25 x 25	32 x 32	
Gesamtlänge	mm	110	125	140	170	
2877	- WILKE €	8,65	11,05	17,05	26,00	(W266)
2879	- WILKE €	8,65	11,05	17,05	26,00	(W266)
Bestell-Nr.		...0001	...0003	...0005	...0007	

Abgesetzter Eckdrehmeißel

Ausführung: Hartmetall P25/P30, DIN 4978/ISO 3.

2881 Rechts.

2883 Links.



HM | DIN 4978

- WILKE



Abb.: Rechtsausführung

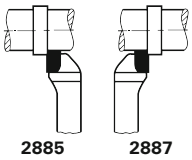
Schaft-■	mm	16 x 10	20 x 12	25 x 16	32 x 20	
Gesamtlänge	mm	110	125	140	170	
2881	- WILKE €	7,65	8,65	10,60	17,70	(W266)
2883	- WILKE €	7,65	8,65	10,60	17,70	(W266)
Bestell-Nr.		...0001	...0003	...0005	...0007	

Abgesetzter Seitendrehmeißel

Ausführung: Hartmetall P25/P30, DIN 4980/ISO 6.

2885 Rechts.

2887 Links.



HM | DIN 4980

- WILKE



Abb.: Rechtsausführung

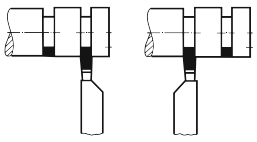
Schaft-■	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	32 x 32	
Gesamtlänge	mm	90	100	110	125	140	170	
2885	- WILKE €	6,10	6,95	8,55	10,60	16,15	33,20	(W266)
2887	- WILKE €	6,10	6,95	8,55	10,60	16,15	33,20	(W266)
Bestell-Nr.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	

Stechdrehmeißel

Ausführung: Hartmetall P25/P30, DIN 4981/ISO 7.

2889 Rechts.

2891 Links.



HM | DIN 4981

- WILKE



Abb.: Rechtsausführung

Schaft-■	mm	12 x 8	16 x 10	20 x 12	25 x 16	32 x 20	
Gesamtlänge	mm	100	110	125	140	170	
Stechbreite	mm	3	4	5	6	8	
2889	- WILKE €	6,30	6,85	8,30	11,85	16,50	(W266)
2891	- WILKE €	6,30	6,85	8,30	11,85	16,50	(W266)
Bestell-Nr.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	

Hakendrehmeißel

Ausführung: Hartmetall P25/P30,
nach Werksnorm, rechts.



HM

- WILKE



Schaft-■	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	32 x 32	
Gesamtlänge	mm	140	160	180	210	250	300	
Kleinster Bohr-Ø	mm	20	22	25	32	40	–	
Stechbreite	mm	3	4	5	6	8	10	
2893	- WILKE €	16,40	18,05	21,30	23,70	30,10	42,10	(W266)
Bestell-Nr.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	

Innengewinde-Drehmeißel

Ausführung: Hartmetall P25/P30, nach Werksnorm, rechts, 60°.

HM

- WILKE





Schaft-■	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	32 x 32	
Gesamtlänge	mm	140	160	180	210	250	300	
Kleinster Bohr-Ø	mm	24	30	36	45	55	70	
2895 - WILKE	€	16,50	18,05	21,30	23,70	30,10	38,50	(W266)
Bestell-Nr.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	

Außengewinde-Drehmeißel

Ausführung: Hartmetall P25/P30, nach Werksnorm, rechts, 60°.

HM

- WILKE





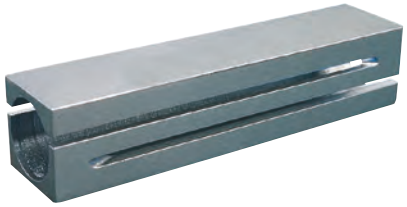
Schaft-■	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	32 x 32	
Gesamtlänge	mm	100	110	125	140	160	180	
2895 - WILKE	€	12,30	13,30	16,15	18,35	22,20	27,80	(W266)
Bestell-Nr.		...0013	...0015	...0017	...0019	...0021	...0023	

Drehmeißelhalter

Ausführung: Der Halter ist gegenläufig geschlitzt, sodass schon bei geringem Druck runde Schäfte fest und sicher geklemmt werden.

Anwendung: Zur Aufnahme von Drehmeißeln mit rundem Schaft sowie runden Drehlingen. Bohrungstiefen können mit diesem Stahlhalter genau angepasst werden.

- WILKE



für Schaft-Ø mm	Höhe/Breite x Länge mm	- WILKE 2897 €	Bestell-Nr.
6	10 x 70	auf Anfrage	...0001
8	12 x 80	auf Anfrage	...0003
10	14 x 85	auf Anfrage	...0005
12	16 x 90	auf Anfrage	...0007
16	20 x 100	auf Anfrage	...0009
20	25 x 110	auf Anfrage	...0011

Schnellwechsel-Stahlhalter

für einen schnellen Werkzeugwechsel mit einer garantierten Wiederholgenauigkeit, die unter 0,01 mm liegt, finden Sie ab 📖 3/81.

ORIGINAL MULTI SUISSE





3

3.2

UNSERE NEUHEITEN FÜR SIE:

NEU



3/68 Dreichbacken-Drehfutter DURO-M



3/122 3D-Taster



3/69 Vierbacken-Drehfutter DURO-M

3.6

3.8



3/140 Seitliche Abdeckung T-Nuten



3/167 Spannwerkzeug-Set Basis



3/170 Seitenspanner mit Spannspitze



3/175 Senkrechtspanner comfortline



3/180 Waagerechtspanner mit variabler Spannhöhe



3/183 Schubstangenspanner mit variabler Spannweite



3/188 Adapterplatte eckig



3/189 Montageset Scheibe



3/191 Andrückschraube comfortline



3/188 Klemmbolzen für Lochtische

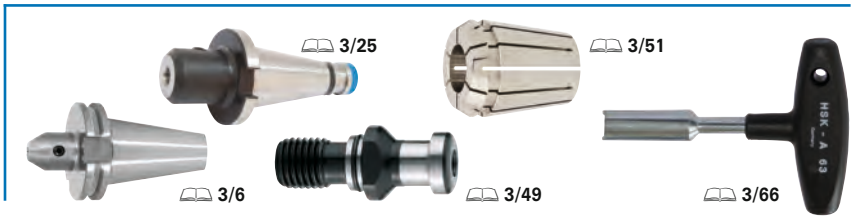


3/190 Rhombus T-Nut Adapter

3.9



3/208 Lasthebemagnet FX-R100



Werkzeugaufnahmen
Zubehör
3.1
3/6–
3/67



Drehfutter und Zubehör
Schnellwechsel-Stahlhalter
VDI-Aufnahmen
3.2
3/68–
3/89



Drehbankspitzen
Mitnehmer
Spannköpfe
3.3
3/90–
3/97



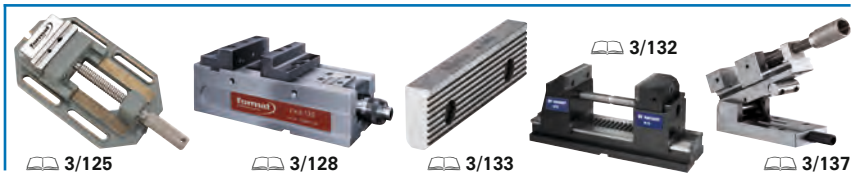
Gewindeschneidapparate
Gewindeschneidfutter
3.4
3/98–
3/106



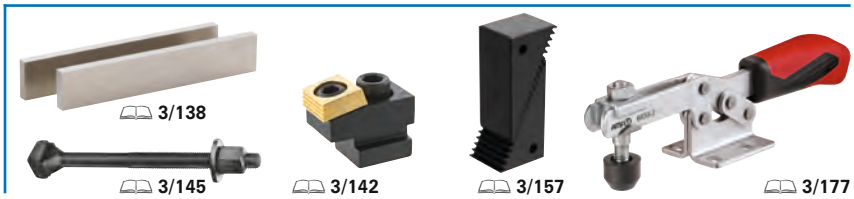
Bohrfutter
Einsteckschäfte
Konushülsen
3.5
3/107–
3/115



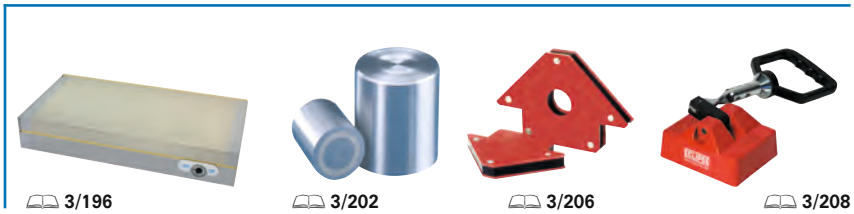
Schrumpfgeräte
Auswuchtgeräte
Voreinstellgeräte
Montagehilfe
Taster
3.6
3/116–
3/124



NC-Schraubstöcke
Zentrischspanner
3.7
3/125–
3/137



Spannelemente
Schnellspanner
3.8
3/138–
3/195



Magnete
Magnetspannplatten
Kleinstmagnete
3.9
3/196–
3/209

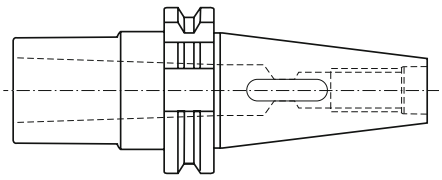
Auszug Piktogramme

Werkzeugaufnahmen	z. B.	ISO 7388-1	DIN 2080	ISO 7388-2	ISO 12164-1	
Formen/Ausführung	z. B.	A	B	AD	AD/B	
Wuchtgüte	z. B.	G 6.3 8.000	G 6.3 12.000	G 2.5 25.000	feingewuchtet G 2.5 bei 25000 min^{-1}	
Rundlaufgenauigkeit	z. B.	3 µm	5 µm	30 µm		
Schaftausführung	z. B.	DIN 1835 B+E	DIN 1835B	Schaft mit Mitnehmerfläche nach DIN 1835 B		
Schutzart	z. B.	IP64	IP67	Staubgeschützt und Schutz gegen zeitweiliges Untertauchen. Eine Schutzartübersicht finden Sie auf Seite 4/12.		
Verpackung	z. B.			Holz- oder Kunststoffkasten		
Werkstoff	z. B.	INOX	HM	Hartmetall		

Kühlmittelzuführung nach ISO 7388-1 (DIN 69871) und ISO 7388-2 (JIS B 6339)

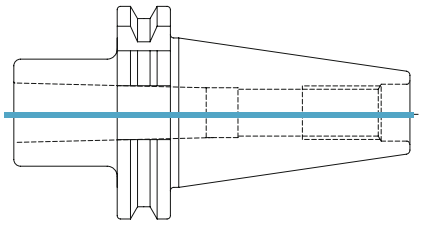
Form A: **Ohne Durchgangsbohrung – keine innere Kühlmittelzuführung.**

A



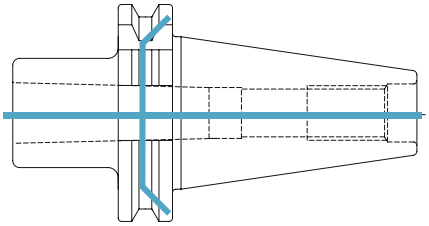
Form AD: Mit **zentraler** Durchgangsbohrung – innere Kühlmittelzuführung durch den Anzugsbolzen.

AD

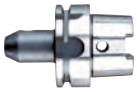


Form AD/B: Mit **zentraler** Durchgangsbohrung (Form AD) und zusätzlich mit **seitlicher** Kühlmittelzuführung über den Bund (Form B).

AD/B



Übersicht Werkzeugaufnahmen

	ISO 7388-1	DIN 2080	ISO 7388-2	ISO 12164-1
				
Flächenspannfutter/ Weldonaufnahme	3/6	3/25	3/28	3/36
ER-Spannzangenfutter	3/8	3/25	3/29	3/37
ER-Spanzangenfutter Mini	3/9		3/30	3/38
HG-Spannfutter	3/11			
Messerkopfaufnahme	3/11	3/25	3/31	3/39
Reduzierhülsen	3/13			
Zwischenhülsen	3/14	3/26	3/32	3/41
Einschraubfräseraufnahme	3/14		3/33	3/42
Kurzbohrfutter	3/15	3/26	3/33	3/42
Bohrfutteraufnahme	3/113	3/113	3/113	
Hydrodehnspannfutter	3/18		3/34	3/44
Schrumpffutter	3/21		3/35	3/46
Gewindeschneidfutter	3/104		3/104	3/104
Spannfutterverlängerung	3/17	3/43	3/43	3/43
HG-Spannzangen	3/11		3/31	3/39
Hydrodehnverlängerung	3/21		3/21	3/21
Schrumpfverlängerung	3/23		3/23	3/23

Auswahl Werkzeugspannsystem

	NC-Bohrfutter	Weldonaufnahme	Spannzangenfutter	Hydrodehnspannfutter	Schrumpffutter
Rundlauf	●	●	● ●	● ● ●	● ● ●
Drehmomentübertragung	●	● ●	● ●	● ● ●	● ● ●
Durchmesser	● ● ●	● ● ●	● ●	●	● ● ●
Störkontur	●	● ●	● ●	● ●	● ● ●
Unwucht	●	●	● ●	● ● ●	● ● ●
Prozesssicherheit	●	● ●	● ●	● ● ●	● ● ●
Handling	● ● ●	● ● ●	● ●	● ●	●
Längeneinstellung	●	●	●	● ● ●	●
Rüstzeit	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	●
Werkzeugdämpfung	● ●	●	● ●	● ● ●	● ●
Lebensdauer	● ●	● ● ●	● ●	● ●	● ● ●
Arbeitssicherheit	● ●	● ● ●	● ●	● ●	● ● ●
Werkzeugstandzeit	●	●	● ●	● ● ●	● ●
Spannbereich	● ● ●	●	● ●	● ●	●

Anwendungsbereich

	NC-Bohrfutter	Weldonaufnahme	Spannzangenfutter	Hydrodehnspannfutter	Schrumpffutter
Bohren	●	●	●	●	●
Reiben	●	●	●	●	●
Senken	●	●	●	●	●
Schlichtfräsen		●	●	●	●
Schwerzerspanung		●		●	●

Werkstückanspruch

	NC-Bohrfutter	Weldonaufnahme	Spannzangenfutter	Hydrodehnspannfutter	Schrumpffutter
Genauigkeit	●	●	● ●	● ● ●	● ● ●
Oberflächengüte	●	●	● ●	● ● ●	● ● ●

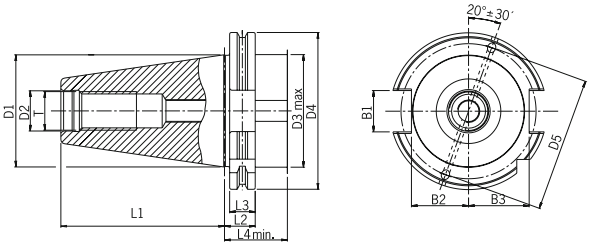
ISO 7388-1 (DIN 69871)

Form A
Ohne Durchgangsbohrung.

Form AD
Mit Durchgangsbohrung für zentrale Kühlmittelzufuhr.

Form B
Mit seitlichen Kühlmittelbohrungen, Anzugsbolzen nach DIN 69872, ISO 7388/II-B oder mit Ringnut.

Form AD/B
Mit Durchgangsbohrung und zusätzlich mit seitlichen Kühlmittelbohrungen.

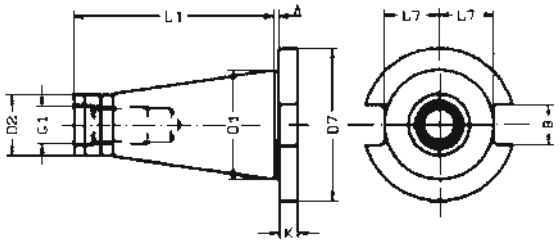


Größe	SK 40	SK 50
D1	44,45	69,85
D2	17	25
D3 max.	48	78
D4	63,55	97,5
D5	54	84
L1	68,4	101,75
L2	19,1	19,1

Größe	SK 40	SK 50
L3	15,9	15,9
L4 min.	35	35,1
T	M16	M24
B1	16,1	25,7
B2	22,8	35,5
B3	25	37,7

DIN 2080

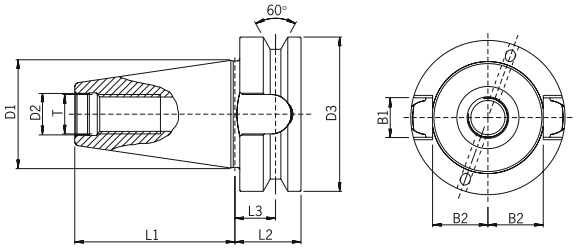
Mit Ringnut für automatische Spannung und Innengewinde für manuelle Spannung.



Größe	SK 40	SK 50
D1	44,45	69,85
D2	25,30	39,60
D7	63,00	97,50
A	1,60	3,20
B	16,10	25,70
K	10	12
L1	93,40	126,80
L7	22,50	35,30
G1	M16	M24

ISO 7388-2 (JIS B 6339 MAS/BT)

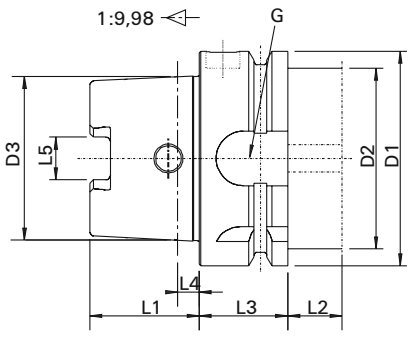
Anzugsbolzen nach JIS-Norm.



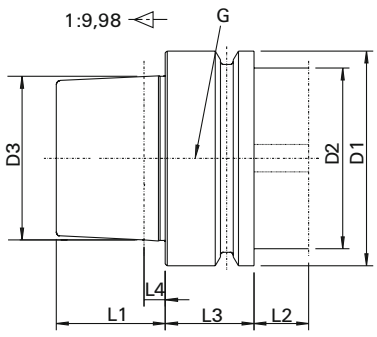
Größe	BT 40	BT 50
D1	44,45	69,85
D2	17	25
D3	63	100
D4	59	42
L1	65,40	101,80
L2	27	38
L3	25	35
L4	45	51
T	M16	M24
B1	16,1	25,7
B2	22,6	35,4

ISO 12164-1 (DIN 69893)

Form A



Form E



	D1	D2 max.	D3	L1	L2 min.	L3	L4	L5	G
HSK 63	63	53	48,010	32	16	26	6,3	12,54	M18 x 1,0
HSK 100	100	88	75,013	50	16	29	10,0	20,02	M24 x 1,5

Flächenspannfutter, System Weldon

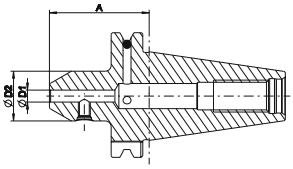
Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254. Mit zentraler Kühlmittelbohrung.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Bohrungstoleranz: H5
Gehärtet: 60 –2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

Lieferumfang: Flächenspannfutter mit Spannschraube.

ISO 7388-1 | AD | 3 µm





Ø d_1 mm	l_1 mm	Ø d_2 mm	3006 SK 40 €	Bestell-Nr.
6	50	25	63,80	...0001
8	50	28	63,80	...0004
10	50	35	58,80	...0007
12	50	42	58,80	...0010
14	50	42	58,80	...0013
16	63	48	69,90	...0016
18	63	48	69,90	...0019
20	63	52	69,90	...0022
25	100	65	95,20	...0025
32	100	72	95,20	...0028

(W373)

Ø d_1 mm	l_1 mm	Ø d_2 mm	3009 SK 50 €	Bestell-Nr.
6	63	25	103,50	...0001
8	63	28	103,50	...0004
10	63	35	103,50	...0007
12	63	42	103,50	...0010
14	63	42	103,50	...0013
16	63	48	114,50	...0016
18	63	48	114,50	...0019
20	63	52	114,50	...0022
25	80	65	122,50	...0025
32	100	72	128,50	...0028

(W373)

Flächenspannfutter, System Weldon

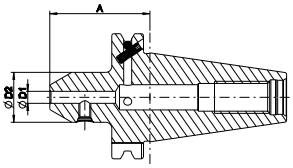
Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle.
Mit zentraler Kühlmittelbohrung.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Bohrungstoleranz: H5
Gehärtet: 60 –2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

Lieferumfang: Flächenspannfutter mit Spannschraube.

ISO 7388-1 | AD/B | G 2.5 22.000 | 3 µm





Ø d_1 mm	l_1 mm	Ø d_2 mm	3212 SK 40 €	Bestell-Nr.
6	50	25	89,00	...0001
6	100	25	100,50	...0004
8	50	28	89,00	...0010
8	100	28	100,50	...0013
10	50	35	82,70	...0019
10	100	35	100,50	...0022
12	50	42	82,70	...0028
12	100	42	100,50	...0031
14	50	42	82,70	...0037
14	100	42	100,50	...0040
16	35	48	113,50	...0045
16	63	48	99,60	...0046
16	100	48	110,00	...0049
18	63	48	99,60	...0055
18	100	48	110,00	...0058
20	40	52	113,50	...0063
20	63	52	99,60	...0064
20	100	52	110,00	...0067

(W394)

Ø d_1 mm	l_1 mm	Ø d_2 mm	3212 SK 40 €	Bestell-Nr.
25	60	65	113,50	...0072
25	100	65	135,50	...0073
32	70	72	138,00	...0075
32	100	72	135,50	...0076

(W394)

Ø d_1 mm	l_1 mm	Ø d_2 mm	3214 SK 50 €	Bestell-Nr.
6	63	25	146,50	...0001
8	63	28	146,50	...0010
10	63	35	146,50	...0019
12	63	42	146,50	...0028
14	63	42	146,50	...0037
16	63	48	158,00	...0046
18	63	48	158,00	...0055
20	63	52	158,00	...0064
25	80	65	173,00	...0073

(W394)

Flächenspannfutter, System Weldon

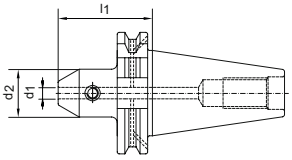
Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit zentraler Kühlmittelbohrung und einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm². Mit einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,4 µm
Bohrungstoleranz: H5
Gehärtet: 58 ±2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

Lieferumfang: Flächenspannfutter mit Spannschraube.

ISO 7388-1 | AD/B | G 6.3 15.000 | 3 µm





d1 mm	l_1 mm	d2 mm	fortis 3015 SK 40 €	Bestell-Nr.
6	50	25	41,00	...0001
6	100	25	50,40	...0004
6	160	25	84,80	...0007
8	50	28	38,10	...0010
8	100	28	49,30	...0013
8	160	28	79,50	...0016
10	50	35	38,10	...0019
10	100	35	49,30	...0022
10	160	35	79,50	...0025
12	50	42	38,10	...0028
12	100	42	49,30	...0031
12	160	42	79,50	...0034
14	50	44	38,10	...0037
14	100	44	49,30	...0040
14	160	44	79,50	...0043
16	63	48	38,10	...0046
16	100	48	49,30	...0049
16	160	48	79,50	...0052
18	63	50	38,10	...0055
18	100	50	49,30	...0058
18	160	50	79,50	...0061
20	63	52	38,10	...0064
20	100	52	49,30	...0067
20	160	52	79,50	...0070
25	100	65	49,30	...0073
25	160	65	90,10	...0076
32	100	72	51,50	...0079
32	160	72	95,00	...0082
40	120	80	66,10	...0085

(W050)

d1 mm	l_1 mm	d2 mm	fortis 3025 SK 50 €	Bestell-Nr.
6	63	25	65,30	...0001
6	100	25	74,90	...0004
6	160	25	114,50	...0007
8	63	28	63,80	...0010
8	100	28	74,80	...0013
8	160	28	114,50	...0016
10	63	35	63,80	...0019
10	100	35	74,80	...0022
10	160	35	114,50	...0025
12	63	42	63,80	...0028
12	100	42	74,80	...0031
12	160	42	114,50	...0034
14	63	44	63,80	...0037
14	100	44	74,80	...0040
14	160	44	114,50	...0043
16	63	48	63,80	...0046
16	100	48	74,80	...0049
16	160	48	114,50	...0052
18	63	50	63,80	...0055
18	100	50	74,80	...0058
18	160	50	114,50	...0061
20	63	52	63,80	...0064
20	100	52	74,80	...0067
20	160	52	114,50	...0070
25	80	65	70,40	...0073
25	120	65	90,30	...0076
25	160	65	119,00	...0079
32	100	72	77,00	...0082
32	160	72	125,00	...0085
40	100	80	83,70	...0088
50	120	120	169,00	...0091

(W050)

Flächenspannfutter, System Weldon, mit Kühlkanalschlitzen

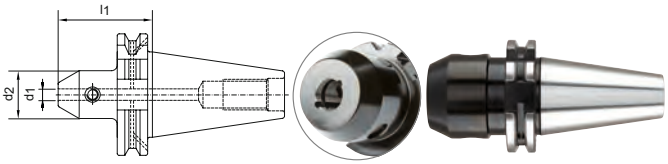
Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit zentraler Kühlkanalbohrung und seitlichen Kühlkanalschlitzen, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Bohrungstoleranz: H5

Anwendung: Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

Lieferumfang: Flächenspannfutter mit Spannschraube.

ISO 7388-1 | AD/B | G 6.3 15.000 | 3 µm



d_1 mm	l_1 mm	d_2 mm	fortis 3027 SK 40 €	Bestell-Nr.
6	50	25	61,70	...0001
8	50	28	59,40	...0004
10	50	35	59,40	...0007
12	50	42	59,40	...0010
14	50	44	59,40	...0013

(W050)

d_1 mm	l_1 mm	d_2 mm	fortis 3027 SK 40 €	Bestell-Nr.
16	63	48	59,40	...0016
18	63	50	59,40	...0019
20	63	52	59,40	...0022
25	100	65	70,40	...0025
32	100	72	72,70	...0028

(W050)

Spannzangenfutter, Typ ER

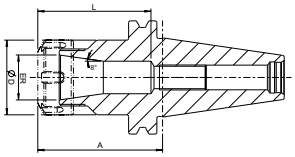
Ausführung: Aus Warmarbeitsstahl.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Bohrungstoleranz: H5
Gehärtet: 54 –2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (früher: DIN 6499).

Lieferumfang: Spannzangenfutter komplett mit Spannmutter (gewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft).

ISO 7388-1 | AD | G 2.5 | 22.000 | 3 µm





Spannbereich mm	Spannzange	Ø D mm	L mm	A mm	3031 SK 40 €	Bestell-Nr.
0,5–10	ER16	28	*	70	64,80	...0016
1 –16	ER25	42	63,5	70	64,80	...0025
1,5–20	ER32	50	65,5	70	64,80	...0032

* Durchgebohrt. (W373)

Spannbereich mm	Spannzange	Ø D mm	L mm	A mm	3033 SK 50 €	Bestell-Nr.
0,5–10	ER16	28	*	70	111,50	...0016
1 –16	ER25	42	63,5	70	120,50	...0025
1,5–20	ER32	50	65,5	70	120,50	...0032

(W373)

Spannzangenfutter, Typ ER

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle.

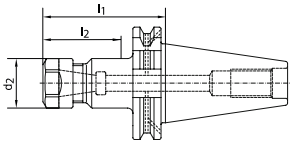
Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Gehärtet: 60 –2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (früher: DIN 6499).

Lieferumfang: Spannzangenfutter komplett mit Spannmutter (gewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft).

Hinweis: Das Maß l_2 gibt die maximale Einstecktiefe für Werkzeuge an.

ISO 7388-1 | AD/B | G 2.5 | 22.000 | 3 µm





Spannbereich mm	Spannzange	l_2 mm	l_1 mm	Ø d_2 mm	3224 SK 40 €	Bestell-Nr.
0,5–10	ER16	*	70	28	97,50	...0001
0,5–10	ER16	*	100	28	100,50	...0004
0,5–10	ER16	*	160	28	122,00	...0007
1 –16	ER25	62	70	42	97,50	...0010
1 –16	ER25	57	100	42	116,50	...0013
1 –16	ER25	57	160	42	159,00	...0016
1,5–20	ER32	64	70	50	97,50	...0019
1,5–20	ER32	64	100	50	118,50	...0022
1,5–20	ER32	64	160	50	168,50	...0023
2,5–26	ER40	73	70	63	112,50	...0025
2,5–26	ER40	73	100	63	135,50	...0028
2,5–26	ER40	73	160	63	183,50	...0031

* Durchgebohrt. (W394)

Spannbereich mm	Spannzange	l_2 mm	l_1 mm	Ø d_2 mm	3225 SK 50 €	Bestell-Nr.
0,5–10	ER16	*	70	28	153,50	...0001
0,5–10	ER16	*	100	28	178,00	...0004
0,5–10	ER16	*	160	28	214,00	...0007
1 –16	ER25	62	70	42	169,50	...0010
1 –16	ER25	57	100	42	178,00	...0013
1 –16	ER25	57	160	42	214,00	...0016
1,5–20	ER32	64	70	50	169,50	...0019
1,5–20	ER32	64	100	50	178,00	...0022
1,5–20	ER32	64	160	50	214,00	...0023
2,5–26	ER40	73	70	63	183,50	...0025
2,5–26	ER40	73	100	63	192,00	...0028
2,5–26	ER40	73	160	63	229,00	...0031

(W394)

Spannzangenfutter, Typ ER

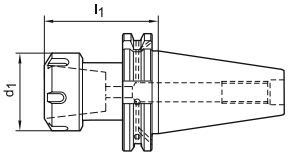
Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (DIN 6499). Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspanung. Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, Vorschübe und größere Spantiefe. Die erhöhte Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie sorgt für eine bessere Oberflächengüte und schont Werkzeug, Spindel und Maschine.

Lieferumfang: Spannzangenfutter komplett mit Spannmutter.

ISO 7388-1 | AD/B | G 6.3 | 15.000 | 10 µm





Spannbereich mm	Spannzange	l_1 mm	d_1 mm	3035 SK 40 €	Bestell-Nr.
1–10	ER16	63	32	51,50	...0001
1–10	ER16	100	32	60,60	...0004

(W050)

Spannbereich mm	Spannzange	l_1 mm	d_1 mm	3035 SK 40 €	Bestell-Nr.
1 –10	ER16	160	32	103,00	...0007
0,5–16	ER25	60	42	51,50	...0010

(W050)

Fortsetzung nächste Seite

Spannzangenfutter, Typ ER

Fortsetzung

Spannbereich mm	Spannzange	l_1 mm	d_1 mm	fortis 3035 SK 40 €	Bestell-Nr.
0,5–16	ER25	100	42	65,00	...0013
0,5–16	ER25	160	42	103,00	...0016
2 –20	ER32	70	50	53,80	...0019
2 –20	ER32	100	50	65,00	...0022
2 –20	ER32	160	50	105,50	...0025
3 –26	ER40	80	63	58,30	...0028
3 –26	ER40	100	63	74,00	...0031
3 –26	ER40	160	63	110,00	...0034

(W050)

Spannbereich mm	Spannzange	l_1 mm	d_1 mm	fortis 3037 SK 50 €	Bestell-Nr.
1 –10	ER16	70	32	89,90	...0001
1 –10	ER16	100	32	101,50	...0004
1 –10	ER16	160	32	134,50	...0007
0,5–16	ER25	60	42	89,90	...0010
0,5–16	ER25	100	42	101,50	...0013
0,5–16	ER25	160	42	134,50	...0016
2 –20	ER32	70	50	89,90	...0019
2 –20	ER32	100	50	116,50	...0022
2 –20	ER32	160	50	134,50	...0025
3 –30	ER40	80	63	89,90	...0028
3 –30	ER40	100	63	116,50	...0031
3 –30	ER40	160	63	134,50	...0034

(W050)

Spannzangenfutter, TYP ER Mini

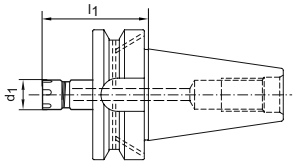
Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254. Gehärtet 58 ± 2 HRC.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm

Anwendung: Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (DIN 6499). Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspanung. Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, Vorschübe und größere Spantiefe. Die erhöhte Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie sorgt für eine bessere Oberflächengüte und schont Werkzeug, Spindel und Maschine.

Lieferumfang: Spannzangenfutter komplett mit Spannmutter.

ISO 7388-1 | AD/B | ~10 µm





3039 **SK 40, Wuchtgüte: G 2.5 25000 min^{-1}**

3041 **SK 50, Wuchtgüte: G 6.3 15000 min^{-1}**

Spannbereich mm	Spannzange	d_1 mm	l_1 mm	fortis 3039 SK 40 €	Bestell-Nr.
0,5– 7	ER11	16	70	121,00	...0001
0,5– 7	ER11	16	100	139,50	...0004
0,5– 7	ER11	16	160	161,00	...0007
0,5–10	ER16	22	70	121,00	...0010
0,5–10	ER16	22	100	139,50	...0013
0,5–10	ER16	22	160	161,00	...0016
0,5–16	ER25	35	70	124,00	...0019
0,5–16	ER25	35	100	139,50	...0022
0,5–16	ER25	35	160	161,00	...0025

(W053)

Spannbereich mm	Spannzange	d_1 mm	l_1 mm	fortis 3041 SK 50 €	Bestell-Nr.
0,5–10	ER16	22	70	153,00	...0001
0,5–10	ER16	22	100	163,50	...0004
0,5–10	ER16	22	160	179,00	...0007
0,5–16	ER25	35	70	153,00	...0010
0,5–16	ER25	35	100	163,50	...0013
0,5–16	ER25	35	160	179,00	...0016

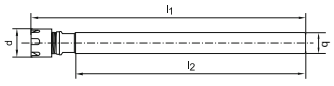
(W053)

Spannzangenfutter, TYP ER Mini

Ausführung: Für Spannzangen nach DIN 6499 (ER). Mit seitlicher Klemmfläche und extrem schlanker Bauweise.

Anwendung: Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (DIN 6499). Für schwer zugängliche Fräs- Bohrarbeiten.

Lieferumfang: Spannzangenfutter komplett mit Spannmutter (Minimutter).





Spann-bereich mm	Spann-zange	b mm	l_1 mm	l_2 mm	d mm	fortis 3043 €	Bestell-Nr.
0,5– 7	ER11	10	122	100	16	79,70	...0001
0,5– 7	ER11	12	122	100	16	79,70	...0004
0,5– 7	ER11	16	122	100	16	79,70	...0007
0,5– 7	ER11	16	122	160	16	83,10	...0010
0,5– 7	ER11	20	72	50	16	83,10	...0013
0,5– 7	ER11	20	122	100	16	86,40	...0016
0,5–10	ER16	12	150	120	22	79,70	...0019
0,5–10	ER16	16	130	100	22	79,70	...0022

(W051)

Spann-bereich mm	Spann-zange	b mm	l_1 mm	l_2 mm	d mm	fortis 3043 €	Bestell-Nr.
0,5–10	ER16	16	190	160	22	93,00	...0025
0,5–10	ER16	16	230	200	22	99,70	...0028
0,5–10	ER16	20	130	100	22	79,70	...0031
0,5–10	ER16	20	160	130	22	93,00	...0034
0,5–10	ER16	20	190	160	22	96,30	...0037
0,5–13	ER20	20	197	160	28	96,30	...0040
0,5–13	ER20	20	237	200	28	106,00	...0043

(W051)

Spannzangenfutter Power Collet Chuck

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Geringe Vibrationsneigung durch steifen Schaft. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle.

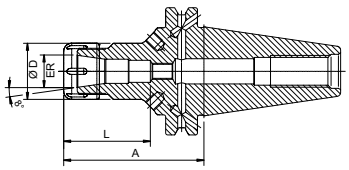
Kegelwinkeltoleranz: AT3
Gehärtet: 60 –2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Power Collet Spannzangen und in Spannzangen nach ISO 15488 (DIN 6499). Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspanung. Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, Vorschübe und größere Spantiefe. Die erhöhte Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie sorgt für eine bessere Oberflächengüte und schont Werkzeug, Spindel und Maschine.

Lieferumfang: Spannzangenfutter komplett mit Power Collet Spannmutter.

Hinweis: Optimale Zerspanleistung in Verbindung mit Power Collet Spannzangen.

ISO 7388-1 | AD/B | G 2.5 25.000 | 3 µm | HSC | HPC





Spann-bereich mm	Spann-zange	Ø D mm	L mm	A mm	3045 SK 40 €	Bestell-Nr.
2–10	ER16	28	43	70	231,00 ◊	...0001
2–10	ER16	28	43	100	258,50 ◊	...0004
2–16	ER25	42	61,5	70	240,50 ◊	...0007

Maß A weicht bei Einsatz von Standard-Spannzangen nach ISO 15488 ab.

(W394)

Spann-bereich mm	Spann-zange	Ø D mm	L mm	A mm	3045 SK 40 €	Bestell-Nr.
2–16	ER25	42	51	100	265,00 ◊	...0010
2–20	ER32	50	62	70	248,00 ◊	...0013
2–20	ER32	50	53	100	271,50 ◊	...0016

(W394)

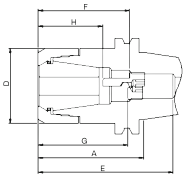
Spannzangenfutter CENTRO P

Ausführung: Konstante Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit von 0,003 mm bei Abstand 3 x D (max. 50 mm) in Verbindung mit FAHRION Präzisions-Spannzange GERC-HP/HPD/HPDD (2 µm). Spannung mittels Rollenschlüssel ohne Verletzungsgefahr. Bis zu 100 % höhere Haltemomente als bei herkömmlichen Spannzangenfuttern. Unempfindlich gegen auftretende Temperaturschwankungen. Sehr gute Schwingungsdämpfung und Stabilität.

Anwendung: Im HSC- und HPC-Bereich sowie für hochpräzise Bearbeitungsergebnisse. Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft sowie nach DIN 1835-B, 1835-E, 6535-B und 6535-E.

Hinweis: Lieferung ohne Spannmutter und Rollenschlüssel.

ISO 7388-1 | AD/B | G 2.5 25.000 | 3 µm | HSC | HPC





Spannbereich mm	Spannzange	Spannmutter	A mm	D mm	E mm	G mm	H mm	3567 SK 40 €	Bestell-Nr.
1–10	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16	70	30	55	28–45	16–31	122,00	...0016
1–10	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16	100	30	85	28–45	16–31	133,00	...0216
1–10	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16	160	30	117	28–45	16–31	189,50	...0316
1–16	GERC25-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC25	70	40	114	35–60	20–42	122,00	...0025
1–16	GERC25-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC25	100	40	114	35–60	20–42	133,00	...0225
1–16	GERC25-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC25	160	40	118	35–60	20–42	193,00	...0325
2–20	GERC32-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC32	70	50	99	55–75	42–62	122,00	...0032
2–20	GERC32-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC32	100	50	114	52–70	32–52	133,00	...0232
2–20	GERC32-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC32	160	50	135	42–70	28–55	193,00	...0332

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

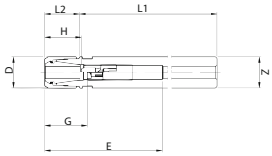
(W315)

Verlängerung für Spannzangenfutter CENTRO P

Ausführung: Mit zylindrischem Schaft, Länge 150 mm.

Anwendung: Im HSC- und HPC-Bereich sowie für hochpräzise Bearbeitungsergebnisse. Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft sowie nach DIN 1835-B, 1835-E, 6535-B und 6535-E.

Hinweis: Lieferung ohne Spannmutter.





Spannbereich mm	Spannzange	Spannmutter	Z mm	D mm	L1 mm	L2 mm	E mm	G mm	H mm	3567 SK 40 €	Bestell-Nr.
1– 5	GERC8-HP	HPC8M	10	10	138	12	16	–	–	160,00	...0050
1– 7	GERC11-HP	HPC11M	16	16	133	17	68	18–36	12–26	142,00	...0055
1–10	GERC16-HP/HPD	HPC16MS	16	22	117	33	68	28–48	16–35	142,00	...0060

(W315)

Hochgenauigkeits-Spannfutter

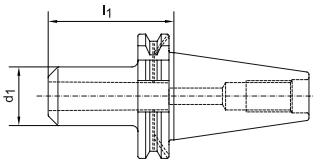
Ausführung: Feingewuchtet, aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle.

Kegeltoleranz: AT3
Schafttoleranz: h6
Gehärtet: 60 –2 HRC

Anwendung: Zum hochgenauen Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft mit speziellen Spannzangen. Auch für Schäfte mit Spannflächen. Sehr gut geeignet für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung.

Lieferumfang: HG-Spannfutter mit Spannschraube und Ausziehhaken, **ohne** Spannzange.

ISO 7388-1 | AD/B | G 2.5 25.000 | 3 µm



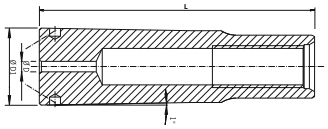


Spannbereich mm	HG	d_1 mm	l_1 mm	3213 SK 40 €	Bestell-Nr.
2– 8	01	30	65	159,00	...0001
10–14	02	35	70	159,00	...0010
				(W394)	

Spannbereich mm	HG	d_1 mm	l_1 mm	3213 SK 40 €	Bestell-Nr.
16–20	03	48	75	159,00	...0019
				(W394)	

Hochgenauigkeits-Spannzange

Anwendung: Zum hochgenauen und wirtschaftlichen Spannen von Werkzeugen mit zylindrischem Schaft in HG-Futtern innerhalb eines hohen Spannbereichs.





Ø D mm	HG	Ø D1 mm	L mm	3295 €	Bestell-Nr.
2	01	14,7	52,5	149,50	...0102
3	01	14,7	52,5	149,50	...0103
4	01	14,7	52,5	149,50	...0104
5	01	14,7	52,5	94,30	...0105
6	01	14,7	52,5	94,30	...0106
8	01	14,7	52,5	94,30	...0108
				(W394)	

Ø D mm	HG	Ø D1 mm	L mm	3295 €	Bestell-Nr.
10	02	17,87	64,2	94,30	...0110
12	02	17,87	64,2	94,30	...0112
14	02	17,87	64,2	94,30	...0114
16	03	26,147	69,7	94,30	...0116
18	03	26,147	69,7	94,30	...0118
20	03	26,147	69,7	94,30	...0120
				(W394)	

Messerkopfaufnahme

Ausführung: Feingewuchtet. Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254. Mit Quer- und Längsnuten. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle.

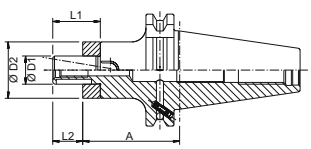
Kegeltoleranz: AT3
Gehärtet: 60 –2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Walzenstirnfräsern DIN 841 und DIN 1880 sowie Winkelstirnfräsern DIN 842 und Messerköpfen DIN 1830.

Lieferumfang: Aufsteckfrässdorn komplett mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder.

Hinweis: Fräseranzugsschraube mit Innenkühlung (Bestell-Nr. 3231 0016) 📖 3/65.

ISO 7388-1 | AD/B | G 2.5 22.000 | 6 µm





d_1 mm	SK	d_2 mm	l_2 mm	l_3 mm	l_1 mm	3221 SK 40 €	Bestell-Nr.
16	40	32	17	27	55	121,00	...4160
22	40	40	19	31	55	127,00	...4220
27	40	48	21	33	55	131,50	...4270
32	40	58	24	38	60	147,50	...4320
						(W394)	

Kombi-Aufsteckfräsdorn

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

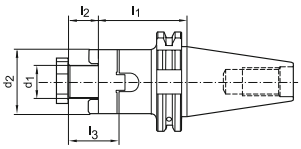
Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Bohrungstoleranz: H6
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Walzenstirnfräsern DIN 841 und DIN 1880 sowie Winkelstirnfräsern DIN 842 und Messerköpfen DIN 1830.

Lieferumfang: Aufsteckfräsdorn mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfedernutenstein.

Hinweis: Fräseranzugsschraube mit Innenkühlung (Bestell-Nr. 3231 0016) 📖 3/65.

ISO 7388-1 | AD | G 6.3 | 15.000 | 10 µm





d1	l1	l2	l3	d2	3047 SK 40	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
16	55	17	27	32	54,60	...0016
16	100	17	27	32	70,00	...0116
22	55	19	31	40	55,80	...0022
22	100	19	31	40	71,20	...0122
27	55	21	33	48	55,80	...0027
27	100	21	33	48	72,40	...0127
32	60	24	38	58	62,90	...0032
32	100	24	38	58	75,90	...0132
40	60	27	41	70	72,40	...0040
40	100	27	41	70	85,40	...0140

(W050)

d1	l1	l2	l3	d2	3051 SK 50	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
16	55	17	27	32	74,40	...0016
16	100	17	27	32	91,90	...0116
22	55	19	31	40	74,40	...0022
22	100	19	31	40	91,90	...0122
27	55	21	33	48	76,20	...0027
27	100	21	33	48	93,30	...0127
32	55	24	38	58	78,40	...0032
32	100	24	38	58	94,70	...0132
40	55	27	41	70	85,20	...0040
40	100	27	41	70	103,00	...0140

(W050)

Messerkopfaufnahme

Ausführung: Aus Warmarbeitsstahl.

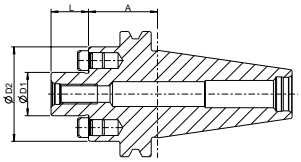
Kegelwinkeltoleranz: AT3
Gehärtet: 54 –2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880.

Lieferumfang: Messerkopfaufnahme komplett mit Fräseranzugsschraube.

Hinweis: Fräseranzugsschraube mit Innenkühlung (Bestell-Nr. 3231 0016) 📖 3/65.

ISO 7388-1 | AD | G 2.5 | 25.000 | 6 µm





Ø D1	Ø D2	L	A	3053 SK 40	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	€	
16	36	17	35	77,00	...0001
22	48	19	35	77,00	...0004
27	48	21	35	77,00	...0007

(W373)

Ø D1	Ø D2	L	A	3053 SK 50	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	€	
22	48	19	35	119,50	...0010
27	60	21	35	122,50	...0013
32	78	24	35	125,50	...0016

(W373)

Messerkopfaufnahme

Ausführung: Feingewuchtet, aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254. **Alle Funktionsflächen fein-bearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle. Mit Kühlmittelaustrittsbohrungen an der Stirnseite für Fräser und Innenkühlung.

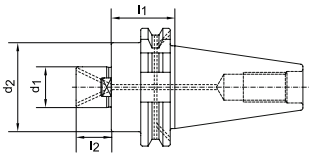
Kegeltoleranz: AT3
Gehärtet: 60 –2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880 sowie ab Spanndurchmesser 40 mm Aufnahme nach DIN 2079 möglich (4 zusätzliche Gewindebohrungen).

Lieferumfang: Messerkopfaufnahme komplett mit Fräseranzugsschraube.

Hinweis: Fräseranzugsschraube mit Innenkühlung (Bestell-Nr. 3231 0016) 📖 3/65.

ISO 7388-1 | AD/B | G 2.5 | 22.000 | 6 µm





d1	d2	l2	l1	3220 SK 40	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	€	
16	32	17	35	115,50	...0001

* Auch für ANSI-CAT geeignet.

(W394)

d1	d2	l2	l1	3220 SK 40	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	€	
16	36	17	100	133,50	...0002

(W394)

Fortsetzung nächste Seite

Messerkopfaufnahme

Fortsetzung

d_1	d_2	l_2	l_1	3220 SK 40	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	€	
22	48	19	35	115,50	...0004
22	48	19	100	135,50	...0007
27	48	21	35	115,50	...0010
27	60	21	100	145,00	...0013
32	78	24	50	131,50	...0016
32	78	24	100	182,50	...0019
40	87	27	50	157,00	...0022

* Auch für ANSI-CAT geeignet.

(W394)

d_1	d_2	l_2	l_1	3220 SK 50	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	€	
22	48	19	35	167,50 *	...0028
22	48	19	100	195,00 *	...0029
27	60	21	35	173,00 *	...0031
27	60	21	100	206,50 *	...0032
32	78	24	35	177,00	...0034
32	78	24	100	234,50	...0035
40	87	27	50	198,00	...0037
40	87	27	100	234,50	...0038

(W394)

Messerkopfaufnahme mit stirnseitigen Kühlkanalbohrungen

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

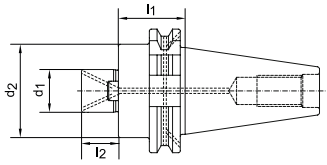
Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880 sowie ab Spanndurchmesser 40 Aufnahme nach DIN 2079 möglich (4 zusätzliche Gewindebohrungen).

Lieferumfang: Aufsteckfräsdorn mit Fräseranzugsschraube.

Hinweis: Fräseranzugsschraube mit Innenkühlung (Bestell-Nr. 3231 0016) 📖 3/65.

ISO 7388-1 | AD/B | G 6.3 | 15.000 | 10 µm





d_1	l_1	l_2	d_2	fortis 3055 SK 40	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	€	
16	35	17	38	54,80	...0001
16	100	17	38	76,40	...0004
22	35	19	48	54,80	...0007
22	100	19	48	76,40	...0010
27	40	21	58	56,70	...0013
27	100	21	58	77,80	...0016
32	50	24	78	60,60	...0019
32	100	24	78	83,40	...0022
40	50	27	88	72,30	...0025
40	100	27	88	100,50	...0028

(W050)

d_1	l_1	l_2	d_2	fortis 3055 SK 50	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	€	
16	35	17	48	77,00	...0031
16	100	17	48	106,50	...0034
22	35	19	48	77,00	...0037
22	100	19	48	106,50	...0040
27	40	21	58	77,00	...0043
27	100	21	58	106,50	...0046
32	50	24	78	81,40	...0049
32	100	24	78	111,00	...0052
40	50	27	88	92,40	...0055
40	100	27	88	127,00	...0058

(W050)

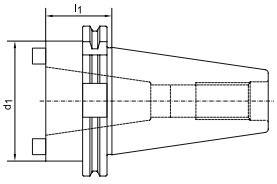
Reduzierhülse

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle.

Kegeltoleranz: AT3
Gehärtet: 60 –2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Steilkegel-Werkzeugen nach ISO 7388-1 (DIN 69871) Form AD, SK 40 und ISO 7388-2 (JIS B 6339 MAS/BT) BT 40.

ISO 7388-1 | AD | G 6.3 | 8.000





SK außen	SK innen	l_1	d_1	3211	Bestell-Nr.
		mm	mm	€	
50	40	43	78	322,00	...0200

(W394)

Zwischenhülse für SK

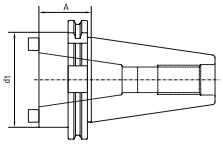
Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm.

Kegeltoleranz: AT3
Gehärtet: 58 ±2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Steilkegeln nach ISO 7388-1 (DIN 69871) und ISO 7388-2 (JIS B 6339 MAS/BT) BT 40.

Lieferumfang: Zwischenhülse komplett mit montierter Anzugsschraube.

ISO 7388-1 | A | G 6.3 | 15.000 | 10 µm





SK außen	SK innen	d1 mm	A mm	fortis 3057 SK 40 €	Bestell-Nr.
40	30	50	50	150,00	...0001
40	40	63	100	150,00	...0004
50	40	70	70	189,50	...0007

(W050)

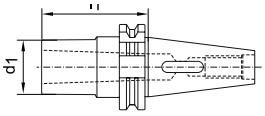
Zwischenhülse für MK-Schaft mit Austreiblappen

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschaft und Austreiblappen.

ISO 7388-1 | AD | G 6.3 | 15.000





Innen MK	d_1 mm	l_1 mm	fortis 3063 SK 40 €	Bestell-Nr.
1	25	50	40,40	...0001
2	32	50	40,40	...0004
3	40	70	40,40	...0007
4	48	95	45,50	...0010

(W050)

Innen MK	d_1 mm	l_1 mm	fortis 3064 SK 50 €	Bestell-Nr.
2	32	60	63,80	...0004
3	40	65	63,80	...0007
4	48	95	63,80	...0010

(W050)

Zwischenhülse für MK-Schaft mit Anzugsgewinde

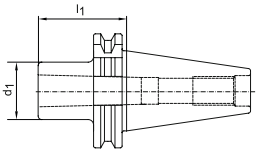
Ausführung: Gewuchtet. Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegeltoleranz: AT3
Gehärtet: 58 –2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Werkzeugen mit Morsekegelschaft mit **Anzugsgewinde** nach DIN 228-1, Form A.

Lieferumfang: Zwischenhülse komplett mit montierter Anzugsschraube.

ISO 7388-1 | AD | G 6.3 | 15.000 | 8 µm





MK	d_1 mm	l_1 mm	fortis 3066 SK 40 €	Bestell-Nr.
1	25	50	72,40	...0001
2	32	50	72,40	...0004
3	40	70	72,40	...0007
4	48	95	75,60	...0010

(W050)

MK	d_1 mm	l_1 mm	fortis 3067 SK 50 €	Bestell-Nr.
2	32	60	97,80	...0004
3	40	65	97,80	...0007
4	48	70	102,00	...0010
5	63	100	117,00	...0013

(W050)

Spannfutter für Einschraubfräser

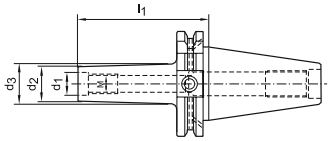
Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Gehärtet 58 ± 2 HRC

3069 **SK 40, Wuchtgüte: G2.5 25000 min^{-1}**

3086 **SK 50, Wuchtgüte: G6.3 12000 min^{-1}**

ISO 7388-1 | AD/B | 10 µm





M	l_1 mm	d_1 mm	d_2 mm	d_3 mm	fortis 3069 SK 40 €	Bestell-Nr.
M6	69	6,5	10	13	99,90	...0001

(W050)

M	l_1 mm	d_1 mm	d_2 mm	d_3 mm	fortis 3069 SK 40 €	Bestell-Nr.
M6	94	6,5	10	13	113,50	...0004

(W050)

Fortsetzung nächste Seite

Spannfutter für Einschraubfräser

Fortsetzung

M	l_1 mm	d_1 mm	d_2 mm	d_3 mm	fortis 3069 SK 40 €	Bestell-Nr.
M6	119	6,5	10	13	125,00	...0007
M8	69	8,5	13	23	99,90	...0010
M8	94	8,5	13	23	113,50	...0013
M8	119	8,5	13	25	125,00	...0016
M10	69	10,5	18	23	99,90	...0019
M10	94	10,5	18	28	113,00	...0022
M10	119	10,5	18	32	125,00	...0025
M12	69	12,5	21	24	99,90	...0028
M12	94	12,5	21	31	113,00	...0031
M12	119	12,5	21	33	125,00	...0034
M16	69	17	29	34	99,90	...0037
M16	94	17	29	34	113,50	...0040
M16	119	17	29	36	125,00	...0043
M16	144	17	29	36	145,50	...0046

(W050)

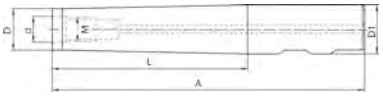
M	l_1 mm	d_1 mm	d_2 mm	d_3 mm	fortis 3086 SK 50 €	Bestell-Nr.
M12	69	12,5	21	24	138,50	...0001
M12	94	12,5	21	31	187,00	...0004
M12	119	12,5	21	34	212,00	...0007
M16	69	17	29	34	138,50	...0010
M16	100	17	29	34	187,00	...0013
M16	119	17	29	36	212,00	...0016

(W050)

Verlängerung für Einschraubfräser

Ausführung: Zylindrischer Schaft nach DIN 1835-B, konisch zulaufend.

Anwendung: Zur Aufnahme von Fräswerkzeugen mit Anzugsgewinde.

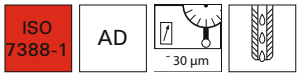




M	D1 mm	d mm	D mm	A mm	L mm	fortis 3087 €	Bestell-Nr.
M8	16	8,5	12,8	115	60	130,50	...0001
M8	16	8,5	12,8	160	100	144,00	...0004
M10	20	10,5	17,8	120	60	130,50	...0007
M10	20	10,5	17,8	160	100	144,00	...0010
M12	25	12,5	20,8	160	100	150,00	...0013
M16	32	17	28,8	160	100	153,50	...0016

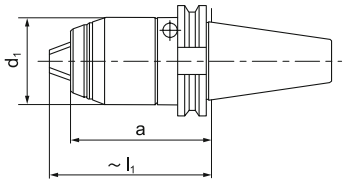
(W050)

CNC-Kurzbohrfutter für Rechts- und Linkslauf



Ausführung: Kurze Bauform, starr ausgeführte Führungselemente, gehärtete und geschliffene Verschleißteile garantieren hohe Rundlaufgenauigkeit und lange Lebensdauer. 100 % Rundlaufgenauigkeitsprüfung mit unterschiedlichen Messdorndurchmessern an verschiedenen Messpunkten, angelehnt an DIN ISO 10888. Die kompakte Bauweise und die hohe Steifigkeit führen zu den besten Bearbeitungsergebnissen. Durch das integrierte Schneckengetriebe werden hohe Spannkräfte bei geringem Kraftaufwand erreicht, **Haltemoment > 75 Nm bei ∅ 13 mm.** Durch die Selbsthemmung des Schneckengetriebes ist die Bearbeitung auch bei Linkslauf und schnell gebremster Spindel sicher.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Max. zul. Drehzahl: 7000 min^{-1}
Wuchtgüte: vorgewuchtet bis 7000 min^{-1} mit einer Restunwucht von max. 40 gmm





Anwendung: Zum Bohren, Senken, Reiben, Gewindeschneiden und für einfache Schlichtfräsarbeiten. Einsetzbar in Bearbeitungszentren, Dreh-, Bohr- und Fräsmaschinen.

Lieferumfang: Kurzbohrfutter mit Sechskantschlüssel.

Spannbereich mm	SK	a mm	~L1 mm	d_1 mm	format 3525 €	Bestell-Nr.
1–16	40	80	92	50	252,50	...0101

(W324)

CNC-Präzisions-Kurzbohrfutter für Rechts- und Linkslauf

Ausführung: Starr ausgeführte Führungselemente, gehärtete und geschliffene Verschleißteile garantieren hohe Rundlaufgenauigkeit und lange Lebensdauer.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm

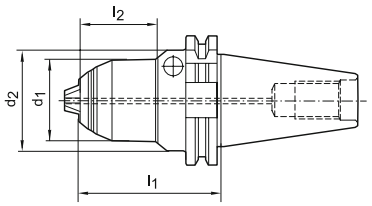
Anwendung: Zum Bohren, Senken, Reiben, Gewindeschneiden und für einfache Schlichtfräsarbeiten. Einsetzbar in Bearbeitungszentren, Dreh-, Bohr- und Fräsmaschinen.

Lieferumfang: Kurzbohrfutter mit Sechskantschlüssel.

Hinweis: Bei spezieller Wuchtung höhere Drehzahlen möglich.
ULTRA-Ausführung (Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,015 mm)
auf Anfrage lieferbar.

ISO 7388-1 | AD | G 2.5 | 20.000 | 30 µm

ALBRECHT Präzisions Spannfutter





Spannbereich mm	SK	l_1 mm	l_2 mm	d_1 mm	d_2 mm	ALBRECHT 3483 €	Bestell-Nr.
0,5–10	40	69	37,5	38	45	333,00	...0001
1 –16	40	80	–	50	–	290,50	...0007
1 –16	50	80	–	50	–	380,00	...0009

(W318)

CNC-Präzisions-Kurzbohrfutter für Rechts- und Linkslauf

Ausführung: Modulare Bauweise. Kegel nach DIN 254.

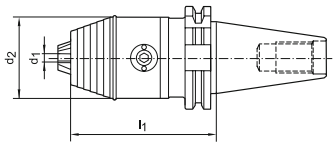
Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm

Anwendung: Einsatz auf CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren. Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

Lieferumfang: Kurzbohrfutter mit Sechskantschlüssel.

ISO 7388-1 | A | G 6.3 | 25.000 | 20 µm

WTE MAPAL GROUP





Spannbereich d_1 mm	d_2 mm	l_1 mm	WTE 3534 SK 40 €	Bestell-Nr.
0,3– 8	36	70	325,00	...0002
0,5–13	50	90	274,50	...0005
2,5–16	57	95	300,00	...0010

(W325)

Spannbereich d_1 mm	d_2 mm	l_1 mm	WTE 3534 SK 50 €	Bestell-Nr.
0,5–13	50	106	331,00	...0015
2,5–16	57	111	359,00	...0020

(W325)

CNC-Präzisions-Bohrfutter für Rechts- und Linkslauf

Ausführung: Modulare Bauweise. Kegel nach DIN 254.

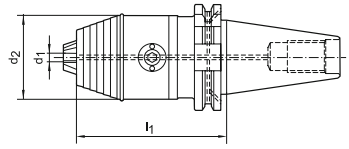
Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm

Anwendung: Einsatz auf CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren. Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft mit Innenkühlung.

Lieferumfang: Kurzbohrfutter mit Sechskantschlüssel inklusive Dichtscheibe für Kühlkanalbohrer Ø 3–6 mm.

ISO 7388-1 | AD/B | G 6.3 | 25.000 | 20 µm

WTE MAPAL GROUP





Spannbereich d_1 mm	d_2 mm	l_1 mm	WTE 3535 SK 40 €	Bestell-Nr.
0,3– 8	36	73	356,00	...0002
0,5–13	50	90	323,00	...0001
2,5–16	57	95	329,00	...0007

(W325)

Spannbereich d_1 mm	d_2 mm	l_1 mm	WTE 3535 SK 50 €	Bestell-Nr.
0,5–13	50	106	370,50	...0004
2,5–16	57	111	387,00	...0010

(W325)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

CNC-Kurzbohrfutter für Rechts- und Linkslauf

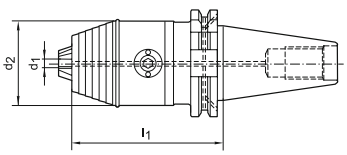
Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.
Mit der Spannung über einen Sechskantschlüssel lässt sich die Spannkraft gegenüber herkömmlichen Bohrfuttern wesentlich erhöhen. Gleichzeitig wird damit das Futter gegen Lösen beim Linkslauf oder bei schnellem Abbremsen von höheren Drehzahlen gesichert.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Gehärtet: 58 ±2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

Lieferumfang: Kurzbohrfutter mit Sechskantschlüssel.

ISO 7388-1 | AD/B | G 6.3 | 15.000 | 30 µm





Spannbereich	d_2	l_1	fortis 3088 SK 40	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	€	
1 –13	50	90	233,00	...0001
1,5–16	50	95	233,00	...0004

(W052)

Spannbereich	d_2	l_1	fortis 3088 SK 50	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	€	
1 –13	50	95	310,50	...0007
1,5–16	50	95	310,50	...0010

(W052)

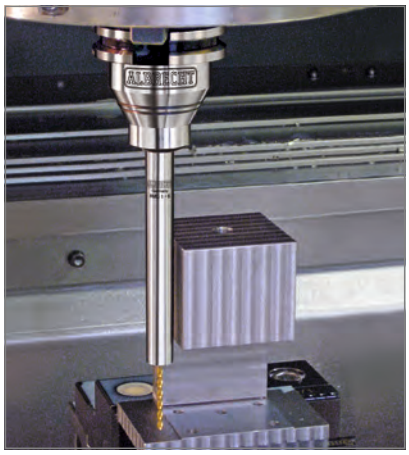
Präzisions-Spannfutterverlängerung

Ausführung: Hochpräzise Spannfutterverlängerung in Verbindung mit einem Präzisions-Spannfutter. Sehr guter Rundlauf. Bessere Vibrationsdämpfung im Vergleich zu Schrumpffutter (durch Spannhülsenverbund). Schlanke Kontur D1 = 13 mm. Haltemoment unabhängig von Schafttoleranzen (da Anzugsmoment immer konstant aufgebaut wird, wenn Spannflächen am Schaft anliegen). Wartungsfrei, robust und langlebig. Abgedichtet gegen Kühlmittel und Verschmutzung. Einfaches Spannen mittels Sechskantschlüssel (keine Geräte notwendig).

Anwendung: Perfekt zur Mikro-Bearbeitung, ermöglicht ein Bearbeiten an schwer zugänglichen Bearbeitungszonen. Prozesssicheres Spannen von kleinen Schaftdurchmessern, auch unter 3 mm. Zum Spannen von Zylinderschäften nach DIN 1835-A, -B und DIN 6535-HB, -HA sowie -HE bis D = 6 mm.

ALBRECHT Präzisions Spannfutter





Zylinderschaft Ø h6 x L		Spannbereich	ALBRECHT 3500	Bestell-Nr.
mm	Schaft	mm	€	
14 x 100	SW 13	1–6	263,50	...1410
14 x 150	SW 13	1–6	277,00	...1415

(W318)

Zylinderschaft Ø h6 x L		Spannbereich	ALBRECHT 3500	Bestell-Nr.
mm	Schaft	mm	€	
20 x 100	SW 13	1–6	277,00	...2010
20 x 150	SW 19	1–6	290,50	...2015

(W318)

Präzisions-Spannhülse für Spannfutterverlängerung

Ausführung: Sehr beständige Spezialbeschichtung. Schneller und einfacher Spannhülsen- und Werkzeugwechsel. Mit Peripheriekühlung, optional Zentralkühlung auf Anfrage Lieferbar.



Spannbereich	ALBRECHT 3663	Bestell-Nr.
mm	€	
1	168,50	...0001
2	101,50	...0002
3	88,10	...0003

(W318)

Spannbereich	ALBRECHT 3663	Bestell-Nr.
mm	€	
4	88,10	...0004
5	88,10	...0005
6	88,10	...0006

(W318)

Präzisions-Hydrodehnspannfutter, kurz, schlank

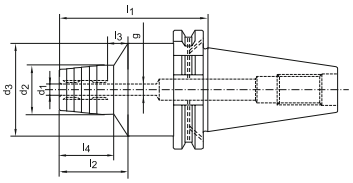
Ausführung: Werkstoff mit einer Zugfestigkeit von 1600 bis 1800 N/mm², einer Härte von 52 ± 2 HRC. Mittels Sechskantquergriffschlüssel wird Hydrauliköl durch einen Hydraulikspannsatz (Druckschraube, Druckstift, Dichtung) komprimiert. Der entstandene Druck bewirkt eine gleichmäßige Verformung der Dehnbuchse, wodurch der Werkzeugschaft mit hoher Rundlaufgenauigkeit (max. 3 µm) gespannt wird. Kegel nach DIN 254. Bohrung für Datenträger/Chip (Balluf).

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Maximale Drehzahl: 40000 min^{-1}
Optimale Einsatztemperatur: 20–50 °C
Kühlmitteldruck maximal: 80 bar
Verstellweg: 10 mm

Lieferumfang: Hydrodehnspannfutter mit Sechskantquergriffschlüssel.

ISO 7388-1 | AD/B | G 2.5 | 25.000 | 3 µm

WTE MAPAL GROUP





d_1	d_2	d_3	l_1	l_2	l_3	l_4		SW	WTE 3439 SK 40	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	g	mm	€	
6	26	49,5	80,5	37	10	29	M5	2,5	424,50	...0002
6	26	49,5	110	37	10	29	M5	2,5	607,50	...0006
8	28	49,5	80,5	37	10	30	M6	3	424,50	...0008
8	28	49,5	110	37	10	30	M6	3	607,50	...0011
10	30	49,5	80,5	41	10	35	M8 x 1	3	424,50	...0014
10	30	49,5	110	41	10	35	M8 x 1	3	607,50	...0017
12	32	49,5	80,5	46	10	40	M10 x 1	5	424,50	...0020
12	32	49,5	110	46	10	40	M10 x 1	5	607,50	...0023
14	34	49,5	80,5	46	10	40	M10 x 1	5	424,50	...0026
14	34	49,5	110	46	10	40	M10 x 1	5	607,50	...0029
16	38	49,5	80,5	49	10	45	M10 x 1	5	424,50	...0032
16	38	49,5	110	49	10	45	M12 x 1	5	607,50	...0035
18	40	49,5	80,5	49	10	46	M10 x 1	5	424,50	...0038
18	40	49,5	110	49	10	46	M12 x 1	5	607,50	...0041
20	42	49,5	80,5	51	10	47	M10 x 1	8	424,50	...0044
20	42	49,5	110	51	10	47	M16 x 1	8	607,50	...0047
25	55	63	80,5	57	10	28	M16 x 1	8	424,50	...0050
25	55	63	110	57	10	28	M16 x 1	8	607,50	...0053
32	63	70	80,5	61	10	25,5	M16 x 1	8	424,50	...0056
32	63	59	110	61	10	50	M16 x 1	8	607,50	...0059

(W326)

d_1	d_2	d_3	l_1	l_2	l_3	l_4		SW	WTE 3440 SK 50	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	g	mm	€	
6	26	49,5	80,5	37	10	29	M5	2,5	545,50	...0002
8	28	49,5	80,5	37	10	30	M6	3	545,50	...0008
10	30	49,5	80,5	41	10	35	M8 x 1	4	545,50	...0014
12	32	49,5	80,5	46	10	39	M10 x 1	5	545,50	...0020
14	34	49,5	80,5	46	10	37	M10 x 1	5	545,50	...0026
16	38	49,5	80,5	49	10	40	M12 x 1	6	545,50	...0032
18	40	49,5	80,5	49	10	41	M12 x 1	6	545,50	...0038
20	42	49,5	80,5	51	10	42	M16 x 1	8	545,50	...0044
25	55	60	100	57	10	48	M16 x 1	8	545,50	...0050
32	63	70	100	61	10	61	M16 x 1	8	545,50	...0056

(W326)

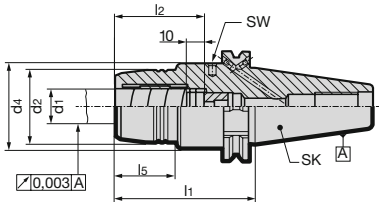
Hydrodehnspannfutter, SK mit erhöhter Spannkraft

Ausführung: Axiale Längeneinstellung, für Werkzeugschafttoleranz h6. Mittels Sechskantquergriffschlüssel wird Hydrauliköl durch einen Hydraulikspannsatz (Druckschraube, Druckstift, Dichtung) komprimiert. Der entstandene Druck bewirkt eine gleichmäßige Verformung der Dehnbuchse, wodurch der Werkzeugschaft mit hoher Rundlaufgenauigkeit (max. 3 µm) gespannt wird. Bohrungen für Form B bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen.

Lieferumfang: Hydrodehnspannfutter inkl. Längeneinstellschraube und Sechskant-Spannschlüssel mit Quergriff.

ISO 7388-1 | AD/B | G 2.5 | 25.000 | 3 µm

GÜHRING





d_1		d_2	d_4	l_1	l_2	l_5	SW	GÜHRING 3380	Bestell-Nr.
mm	SK	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
6	40	26	49,5	80,5	37	29,5	5	325,00 ◊	...0600
8	40	28	49,5	80,5	37	30	5	325,00 ◊	...0800
10	40	30	49,5	80,5	41	31	5	325,00 ◊	...1000

(W321)

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Hydrodehnspannfutter, SK mit erhöhter Spannkraft

Fortsetzung

d_1		d_2	d_4	l_1	l_2	l_5	SW	GÜHRING 3380	Bestell-
mm	SK	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
12	40	32	49,5	80,5	46	31,5	5	325,00 ◊	...1200
14	40	34	49,5	80,5	46	31,5	5	325,00 ◊	...1400
16	40	38	49,5	80,5	49	33	5	325,00 ◊	...1600
18	40	40	49,5	80,5	49	33	5	325,00 ◊	...1800
20	40	42	49,5	80,5	51	34	5	325,00 ◊	...2000
25	40	49,5	49,5	80,5	57	49,5	6	342,00 ◊	...2500
32	40	63	80	80,5	61	25,5	6	342,00 ◊	...3200

(W321)

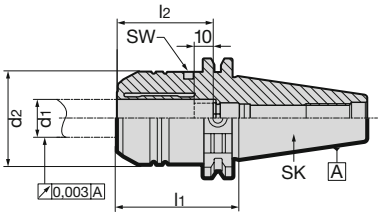
Hydrodehnspannfutter, kurz, verstärkte Ausführung

Ausführung: Axiale Längeneinstellung, für Werkzeugschafttoleranz h6. Mittels Sechskantquergriffschlüssel wird Hydrauliköl durch einen Hydraulikspannsatz (Druckschraube, Druckstift, Dichtung) komprimiert. Der entstandene Druck bewirkt eine gleichmäßige Verformung der Dehnbuchse, wodurch der Werkzeugschaft mit hoher Rundlaufgenauigkeit (max. 3 µm), gespannt wird. Bohrungen für Form B bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen.

Lieferumfang: Hydrodehnspannfutter inkl. Längeneinstellschraube und Sechskant-Spannschlüssel mit Quergriff.

ISO 7388-1 | AD/B | G 2.5 | 25.000 | 3 µm

GÜHRING





d_1		d_2	l_1	l_2	SW	GÜHRING 3420	Bestell-
mm	SK	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
20	40	49,3	64,5	51	5	244,50 ◊	...0002

(W321)

HPH-Spannfutter Multi, 3°

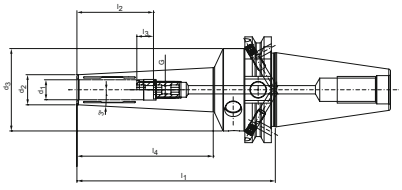
Ausführung: High Performance Holder. Kurze, schwere Ausführung. Für hohe Haltekräfte und hohe, übertragbare Drehmomente. Lange Standzeiten. Schwingungsdämpfende Wirkung für eine optimierte Werkstückoberfläche. Einfaches und schnelles Spannen. **Temperaturbeständigkeit bis 120 °C.** Schlanke 3°- Kontur wie bisher bei Schrumpfaufnahmen. Maximale Flexibilität durch Einsatz von Reduzierhülsen.

Anwendung: Optimal für den Einsatz im Formen- und Werkzeugbau.

Lieferumfang: Hydrodehnspannfutter mit Sechskantquergriff.

ISO 7388-1 | AD/B | G 2.5 | 25.000 | 3 µm

WTE MAPAL GROUP





d_1		d_2	d_3	l_1	l_2	l_3	l_4		SW	WTE 3553	Bestell-
mm	SK	mm	mm	mm	mm	mm	mm	G	mm	€	Nr.
3	40	9	49,5	120	28	16	79,5	M3	1,5	493,50	...0050
4	40	10	49,5	120	28	12	79,5	M3	1,5	493,50	...0051
5	40	11	49,5	120	28	8	80	M3	1,5	493,50	...0052
6	40	12	49,5	120	37	10	79,9	M5	2,5	493,50	...0053
8	40	14	49,5	120	37	10	79,9	M6	3	493,50	...0054
10	40	16	49,5	120	41	10	80,9	M8 x 1	3	493,50	...0055
12	40	18	49,5	120	46	10	81,9	M10 x 1	5	493,50	...0056

(W326)

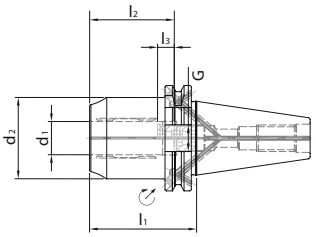
HPH-Spannfutter, kurz, schwer

Ausführung: High Performance Holder. Kurze, schwere Ausführung. Für extrem hohe Haltekräfte und sehr hohe, übertragbare Drehmomente. Schwingungsdämpfende Wirkung für eine optimierte Werkstückoberfläche. **Hohe Temperaturbeständigkeit bis 170°.** Bohrung für Datenträger/Chip (Balluf).

Lieferumfang: Hydrodehnspannfutter mit Sechskantquergriff.

ISO 7388-1 | AD/B | G 2.5 | 25.000 | 3 µm

WTE MAPAL GROUP





d_1 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	G mm	SW mm	WTE 3553 SK 40 €	Bestell-Nr.
12	42	50	46	10	M8 x 1 x 13,5	3	271,00 ◊	...0020
20	49	64,5	51	10	M16 x 1 x 13,5	8	271,00 ◊	...0044

(W326)

NEU

d_1 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	G mm	SW mm	WTE 3553 SK 50 €	Bestell-Nr.
32	72	81	61	10	M16 x 1 x 13,5	8	313,50 ◊	...0045

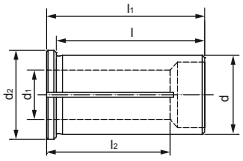
(W326)

Reduzierhülse

Ausführung: Metallisch abdichtend – kühlmitteldicht. Kühlmitteldruck bis max. 80 bar. Geschlitzt für flexible Durchmesseranwendung.

Anwendung: Zur Reduzierung des Spanndurchmessers bei Hydrodehn- und HPH-Spannfuttern.

WTE MAPAL GROUP





d mm	d_1 mm	l mm	l_1 mm	l_2 mm	WTE 3443 €	Bestell-Nr.
12	2	44	40	20	236,50	...0057
12	3	44	40	29	109,50	...0058
12	4	44	40	29	103,50	...0059
12	5	44	40	29	103,50	...0060
12	6	44	40	36	98,80	...0502
12	8	44	40	37	98,80	...0505
12	10	44	40	40	98,80	...0508
20	3	54	50	28	106,00	...0510
20	4	54	50	28	101,50	...0512
20	5	54	50	28	101,50	...0514
20	6	54	50	36	95,70	...0602
20	8	54	50	37	95,70	...0605
20	10	54	50	40	95,70	...0608
20	12	54	50	45	95,70	...0611
20	14	54	50	45	95,70	...0614
20	16	54	50	48	95,70	...0617
25	3	60	56	29	143,50	...0645
25	4	60	56	29	128,50	...0646
25	5	60	56	29	128,50	...0647

(W327)

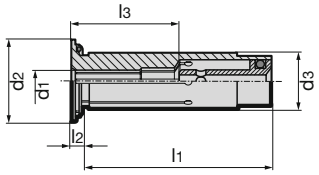
d mm	d_1 mm	l mm	l_1 mm	l_2 mm	WTE 3443 €	Bestell-Nr.
25	6	60	56	37	128,50	...0648
25	8	60	56	37	112,50	...0649
25	10	60	56	40	112,50	...0650
25	12	60	56	46	112,50	...0651
25	14	60	56	47	112,50	...0652
25	16	60	56	48	112,50	...0653
25	18	60	56	48	112,50	...0654
25	20	60	56	50	112,50	...0655
32	6	64	60	36	118,00	...0620
32	8	64	60	36	118,00	...0623
32	10	64	60	40	118,00	...0626
32	12	64	60	45	115,50	...0629
32	14	64	60	46	115,50	...0632
32	16	64	60	48	115,50	...0635
32	18	64	60	49	115,50	...0638
32	20	64	60	49	115,50	...0641
32	22	64	60	50	178,00	...0664
32	25	64	60	56	115,50	...0644

(W327)

Reduzierhülse

Ausführung: Spann-Ø für Werkzeugschafttoleranz h6, Stirnseite geschlossen, dadurch kühlmitteldicht bis 80 bar, Rundlaufgenauigkeit ≤ 2 µm mit verstellbarem Anschlag.

Anwendung: Zur Spannung kleinerer Schaft-Ø im Hydraulik - Dehnspannfutter, bei Verwendung von Reduzierbuchsen kann das zulässig übertragbare Drehmoment um ca. 25 % gesteigert werden gegenüber der Direktspannung.





d_3	d_1	l	l_1	l_2	l_3	GÜHRING 3459	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
12	3	47	45	2	25,5	123,00	...0001
12	4	47	45	2	25,5	123,00	...0003
12	5	47	45	2	25,5	123,00	...0005
12	6	47	45	2	33,5	123,00	...0007
12	8	47	45	2	33,5	123,00	...0009
20	3	52,5	50,5	2	28,5	114,00	...0011
20	4	52,5	50,5	2	28,5	114,00	...0013
20	5	52,5	50,5	2	28,5	114,00	...0015
20	6	52,5	50,5	2	37,5	90,80	...0017
20	8	52,5	50,5	2	37,5	90,80	...0019
20	10	52,5	50,5	2	42,5	90,80	...0021
20	12	52,5	50,5	2	47,5	90,80	...0023

(W322)

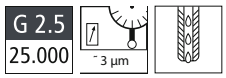
d_3	d_1	l	l_1	l_2	l_3	GÜHRING 3459	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
20	14	52,5	50,5	2	47,5	90,80	...0025
20	16	52,5	50,5	2	47,5	90,80	...0027
32	6	62,5	60,5	2	35,5	114,00	...0029
32	8	62,5	60,5	2	35,5	114,00	...0031
32	10	62,5	60,5	2	40,5	114,00	...0033
32	12	62,5	60,5	2	42,5	114,00	...0035
32	14	62,5	60,5	2	42,5	114,00	...0037
32	16	62,5	60,5	2	50,5	114,00	...0039
32	18	62,5	60,5	2	50,5	114,00	...0041
32	20	62,5	60,5	2	50,5	114,00	...0043
32	25	62,5	60,5	2	58,5	114,00	...0045

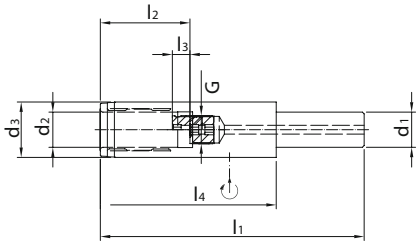
(W322)

Hydrodehnverlängerung

Ausführung: Zentrale Kühlmittelzuführung. Schlanke Störkontur. Flexibler Spannbereich durch den Einsatz von Reduzierhülsen.

Anwendung: Zur Verlängerung und Adaption in Hydrodehn- und Spannzangenfutter.







d_1	d_2	d_3	l_1	l_2	l_3	l_4	G	SW	WTE 3443	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	€	Nr.
20	12	25	150	46	10	100	M10 x 1	5	378,00	...0666
20	20	31,5	150	51	10	100	M16 x 1	5	378,00	...0667
32	20	31,5	150	51	10	90	M16 x 1	5	404,50	...0668
32	20	31,5	200	51	10	90	M16 x 1	5	428,50	...0669

(W326)

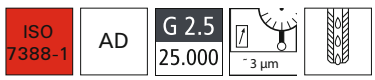
Schrumpffutter

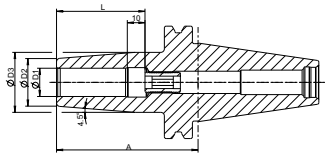
Ausführung: Aus hitzebeständigem Warmarbeitsstahl. Für HSS-und HM-Werkzeuge geeignet.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Schafttoleranz: h6

Anwendung: Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrumpfgeräte geeignet.

Lieferumfang: Schrumpffutter mit Längeneinstellschraube.







Ø D1	Ø D2	Ø D3	L	A	format EGT 3436 SK 40	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
6	21	27	36	80	103,50	...0600
8	21	27	36	80	103,50	...0800
10	24	32	42	80	103,50	...1000
12	24	32	47	80	103,50	...1200
16	27	34	50	80	103,50	...1600
20	33	42	52	80	103,50	...2000
25	44	53	58	100	115,50	...2500

(W373)

Ø D1	Ø D2	Ø D3	L	A	format EGT 3089 SK 50	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
6	21	27	36	80	166,00	...0600
8	21	27	36	80	166,00	...0800
10	24	32	42	80	166,00	...1000
12	24	32	47	80	166,00	...1200
16	27	34	50	80	179,50	...1600
20	33	42	52	80	179,50	...2000
25	44	53	58	100	179,50	...2500

(W373)

Schrumpffutter

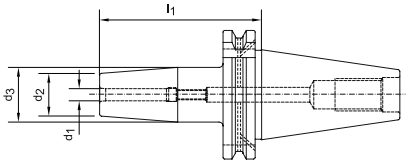
Ausführung: Feingewuchtet. Aus hitzebeständigem Warmarbeitsstahl. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle. Feinwuchten mit Wuchtschrauben. Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet.

Kegeltoleranz: AT3
Schafttoleranz: h6
Gehärtet: 54 –2 HRC

Anwendung: Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrumpfgeräte geeignet.

Lieferumfang: Schrumpffutter mit Längeneinstellschraube.

ISO 7388-1 | AD/B | G 2.5 | 25.000 | 3 µm





Ø d_1 mm	Ø d_2 mm	Ø d_3 mm	l_1 mm	3445 SK 40 €	3446 SK 50 €	Bestell-Nr.
3	10	–	80	196,00 *	–	...0308
4	10	–	80	196,00 *	–	...0408
5	10	–	80	196,00 *	–	...0508
6	21	27	80	155,00	238,50	...0608
6	21	27	130	230,00	309,50 ◊	...0613
6	21	27	160	–	320,00 ◊	...0616
6	21	27	200	–	363,50 ◊	...0620
8	21	27	80	155,00	238,50	...0808
8	21	27	130	230,00 ◊	309,50 ◊	...0813
8	21	27	160	–	320,00 ◊	...0816
8	21	27	200	–	363,50 ◊	...0820
10	24	32	80	155,00	238,50	...1008
10	24	32	130	230,00 ◊	309,50 ◊	...1013
10	24	32	160	–	320,00 ◊	...1016
10	24	32	200	–	363,50 ◊	...1020
12	24	32	80	155,00	238,50	...1208
12	24	32	130	230,00 ◊	309,50 ◊	...1213
12	24	32	160	–	320,00 ◊	...1216
12	24	32	200	–	363,50 ◊	...1220
14	27	34	80	155,00	238,50	...1408
14	27	34	130	230,00 ◊	309,50 ◊	...1413
14	27	34	160	–	320,00 ◊	...1416
				(W394)	(W394)	

* Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitzen in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr.

Ø d_1 mm	Ø d_2 mm	Ø d_3 mm	l_1 mm	3445 SK 40 €	3446 SK 50 €	Bestell-Nr.
14	27	34	200	–	363,50 ◊	...1420
16	27	34	80	155,00	258,50	...1608
16	27	34	130	230,00 ◊	309,50 ◊	...1613
16	27	34	160	–	330,50 ◊	...1616
16	27	34	200	–	363,50 ◊	...1620
18	33	42	80	155,00	258,50	...1808
18	33	42	130	230,00 ◊	309,50 ◊	...1813
18	33	42	160	–	330,50 ◊	...1816
18	33	42	200	–	363,50 ◊	...1820
20	33	42	80	155,00	258,50	...2008
20	33	42	130	230,00 ◊	309,50 ◊	...2013
20	33	42	160	–	330,50 ◊	...2016
20	33	42	200	–	363,50 ◊	...2020
25	44	53	100	164,50	258,50	...2510
25	44	53	130	230,00 ◊	309,50 ◊	...2513
25	44	53	160	–	340,50 ◊	...2516
25	44	53	200	–	363,50 ◊	...2520
32	44	53	100	173,00	263,00	...3210
32	44	53	130	–	322,00 ◊	...3213
32	44	53	160	–	340,50 ◊	...3216
32	44	53	200	–	363,50 ◊	...3220
				(W394)	(W394)	

Schrumpffutter Power Shrink Chuck

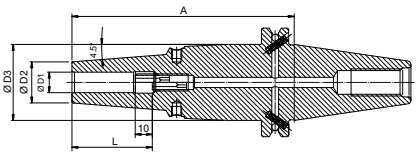
Ausführung: Aus hitzebeständigem Warmarbeitsstahl. Optimiertes Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Feinwuchten mit Wuchtschrauben. Mit verschließbaren Cool Jet Bohrungen. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle. Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet.

Kegeltoleranz: AT3
Schafttoleranz: h6
Gehärtet: 54 –2 HRC

Anwendung: Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrumpfgeräte geeignet. Für höchste Zerspanungsleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspanung.

Lieferumfang: Schrumpffutter mit Längeneinstellschraube.

ISO 7388-1 | AD/B | G 2.5 | 25.000 | 3 µm





Ø D_1 mm	Ø D_2 mm	Ø D_3 mm	L mm	A mm	3426 Sk 40 €	Bestell-Nr.
6	22	–	36	65	223,50 ◊	...0001
6	21	50	36	130	375,00 ◊	...0025
6	21	50	36	160	389,00 ◊	...0049
8	22	–	36	65	223,50 ◊	...0004
8	21	50	36	130	375,00 ◊	...0028
8	21	50	36	160	389,00 ◊	...0052
10	26,5	–	42	65	223,50 ◊	...0007
10	24	50	42	130	375,00 ◊	...0031
10	24	50	42	160	389,00 ◊	...0055
12	26,5	–	47	65	223,50 ◊	...0010
12	24	50	47	130	375,00 ◊	...0034
12	24	50	47	160	389,00 ◊	...0058
					(W394)	

Ø D_1 mm	Ø D_2 mm	Ø D_3 mm	L mm	A mm	3426 Sk 40 €	Bestell-Nr.
16	29,5	–	50	65	223,50 ◊	...0013
16	27	50	50	130	375,00 ◊	...0037
16	27	50	50	160	389,00 ◊	...0061
20	35,5	–	52	65	223,50 ◊	...0016
20	33	50	52	130	375,00 ◊	...0040
20	33	50	52	160	389,00 ◊	...0064
25	45,5	–	58	75	223,50 ◊	...0019
25	44	53	58	130	375,00 ◊	...0043
25	44	53	58	160	389,00 ◊	...0067
32	45,5	–	58	80	223,50 ◊	...0022
32	44	53	58	130	375,00 ◊	...0046
32	44	53	58	160	389,00 ◊	...0070
					(W394)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Schrumpffutter Power Shrink Chuck, Safe-Lock™

Ausführung: Aus hitzebeständigem Warmarbeitsstahl. **Mit Safe-Lock™ Aufnahme.** Optimiertes Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Feinwuchten mit Wuchtschrauben. Mit verschließbaren Cool Jet Bohrungen. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle. Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet.

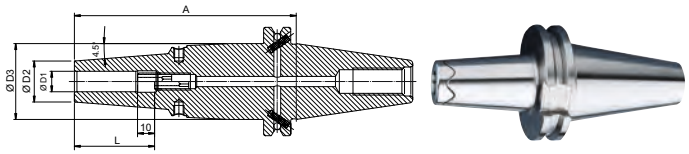
Kegeltoleranz: AT3
Schafttoleranz: h6
Gehärtet: 54 –2 HRC

Anwendung: Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrumpfgeräte geeignet. Für höchste Zerspanungsleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspanung.

Lieferumfang: Schrumpffutter mit Längeneinstellschraube.

ISO 7388-1 | AD/AF | G 2.5 | 25.000

HAIMER



Ø D_1 mm	Ø D_2 mm	L mm	A mm	3426 SK 40 €	Bestell-Nr.
12	26,5	47	65	312,50	...1200
16	29,5	50	65	312,50	...1600
20	35,5	52	65	312,50	...2000

(W394)

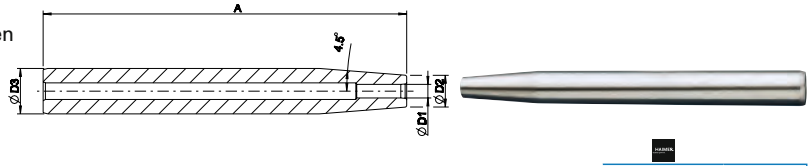
Präzisions-Schrumpfverlängerung

Ausführung: Absolute Rundlaufgenauigkeit, optimale und nahezu unbegrenzte Verlängerungen möglich. Universell einsetzbar und immer neu verwendbar. Schafttoleranz h6.

Anwendung: Für HM- und HSS-Schäfte.

Hinweis: Schwingungsgedämpfte Schrumpfverlängerungen mit Schwermetallkern auf Anfrage lieferbar.

HAIMER



Ø D1 mm	Ø D2 mm	Ø D3 mm	A mm	α °	Kühlung mit Kühlkörper Ø mm	zusätzlich Kühlad-apter Größe	3550 €	Bestell-Nr.
6	14	20	160	4,5	14–16	1.2	112,50 *	...0110
8	14	20	160	4,5	14–16	1.2	112,50 *	...0115
10	20	25	160	4,5	6– 8	–	112,50 *	...0120
12	20	25	160	4,5	6– 8	–	112,50 *	...0125
14	20	25	160	4,5	6– 8	–	112,50 *	...0130
16	22	25	160	4,5	6– 8	–	112,50 *	...0135
20	27	32	160	4,5	14–16	–	150,50 *	...0140
3	10	16	160	4,5	14–16	1.1	112,50 *	...0220
4	10	16	160	4,5	14–16	1.1	112,50 **	...0225
5	10	16	160	4,5	14–16	1.1	112,50 **	...0230
6	14	20	160	4,5	14–16	1.2	112,50 **	...0235
8	14	20	160	4,5	14–16	1.2	112,50 **	...0240
10	20	25	160	4,5	6– 8	–	112,50 **	...0245
12	20	25	160	4,5	6– 8	–	112,50 **	...0250
14	20	25	160	4,5	6– 8	–	112,50 **	...0255
16	22	25	160	4,5	6– 8	–	112,50 **	...0260
20	27	32	160	4,5	14–16	–	150,50 **	...0265
6	14	20	300	4,5	14–16	1.2	239,50 ◊**	...0310
8	14	20	300	4,5	14–16	1.2	239,50 ◊**	...0315
10	20	25	300	4,5	6– 8	–	239,50 ◊**	...0320
12	20	25	300	4,5	6– 8	–	239,50 ◊**	...0325
14	20	25	300	4,5	6– 8	–	239,50 ◊**	...0330
16	22	25	300	4,5	6– 8	–	239,50 ◊**	...0335
20	27	32	300	4,5	14–16	–	239,50 ◊**	...0340
3	6	16	160	3	6– 8	2.01	112,50 ***	...0410
4	7	16	160	3	6– 8	2.02	112,50 ***	...0415
5	8	16	160	3	6– 8	2.03	112,50 ***	...0420
6	9	16	160	3	6– 8	2.04	112,50 ****	...0425
8	11	16	160	3	6– 8	2.05	112,50 ****	...0430
10	13	16	160	3	6– 8	2.06	112,50 ****	...0435
6	9	20	200	3	6– 8	2.04	127,00 ***	...0510
8	11	20	200	3	6– 8	2.05	127,00 ***	...0515
10	13	20	200	3	6– 8	2.06	127,00 ***	...0520
12	15	20	200	3	6– 8	2.07	127,00 ***	...0525

(W394)

* Mit Längeneinstellschraube (Verstellweg 10 mm).
** Ohne Längeneinstellschraube, beliebige Längeneinstellung (Teleskop).
*** Nur HM-Schäfte, ohne Einstellschraube (Teleskop).
**** Nur HM-Schäfte, mit Einstellschraube.



KOMPETENZ HYDRODEHNTECHNIK

Modernste Spanntechnologien!

WTE Hydro-Dehntechnologie garantiert durch die hohe Schwingungsdämpfung optimale Werkstückoberflächen und längere Werkzeug-Standzeiten. Hydro-Dehnspannfutter eignen sich hervorragend für das Bohren, Reiben und Schlichten und sind ohne Zusatzgeräte zu bedienen. Ebenso bietet WTE eine geeignete Hydrodehntechnik für das Fräsen und Schruppen.



Weitere Eigenschaften aller WTE Hydro-Dehnspannfutter sind:

- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Schnelle Rüstzeiten möglich
- Mit Ausgleichs-Technologie
- Flexibler Spannbereich durch Reduzierhülsen

WTE
MAPAL GROUP

WTE Präzisionstechnik GmbH
Gewerbegebiet an der B95, 2a, 09427 Ehrenfriedersdorf, Tel. +49 (0)3 73 41 17 0
info@wte-tools.de, www.wte-tools.de

Flächenspannfutter, System Weldon

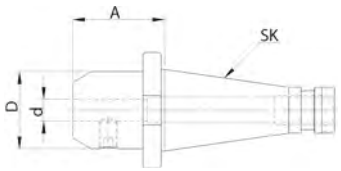
Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Bohrungstoleranz: H5
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

Lieferumfang: Flächenspannfutter mit eingebauter Spannschraube, ab Ø 25 mm mit zwei Spannschrauben.

DIN 2080 | A | ⁻ 10 µm





d mm	A mm	D mm	fortis 3093 SK 40 €	Bestell-Nr.
6	50	25	46,30	...4006
8	50	28	44,30	...4008
10	50	35	44,30	...4010
12	50	42	44,30	...4012
14	50	44	44,30	...4014
16	63	48	44,30	...4016
18	63	50	44,30	...4018
20	63	52	44,30	...4020
25	80	65	48,30	...4025
32	80	72	54,40	...4032

(W050)

d_1 mm	A mm	D mm	fortis 3093 SK 50 €	Bestell-Nr.
6	63	25	74,40	...5006
8	63	28	72,40	...5008
10	63	35	72,40	...5010
12	63	42	72,40	...5012
14	63	44	72,40	...5014
16	63	48	72,40	...5016
18	63	50	72,40	...5018
20	63	52	72,40	...5020
25	80	65	78,40	...5025
32	80	72	84,50	...5032

(W050)

Spannzangenfutter, Typ ER

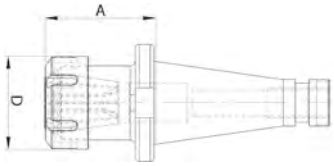
Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach DIN 6499 (ER).

Lieferumfang: Spannzangenfutter ER mit Spannmutter.

DIN 2080 | A | ⁻ 20 µm





Spannbereich mm	Spannzange	A mm	D mm	fortis 3095 SK 40 €	Bestell-Nr.
1–10	ER16	50	32	56,30	...4016
1–16	ER25	50	42	56,30	...4025
2–20	ER32	50	50	58,40	...4032
3–26	ER40	80	63	60,40	...4040

(W050)

Spannbereich mm	Spannzange	A mm	D mm	fortis 3095 SK 50 €	Bestell-Nr.
2–20	ER32	63	50	90,50	...5032
3–26	ER40	63	63	90,50	...5040

(W050)

Kombi-Aufsteckfräsdorn

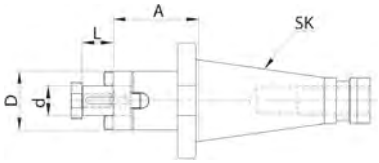
Ausführung: Aus geschmiedetem Stahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 800 N/mm² und einer Härtetiefe von 0,8 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächen Rauheit des Kegels Ra < 0,003 bis 0,005 mm
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Längs- und Quernut.

Lieferumfang: Kombi-Aufsteckfräsdorn mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfedernutenstein.

DIN 2080 | A | ⁻ 5 µm





d mm	A mm	L mm	D mm	fortis 3096 SK 40 €	Bestell-Nr.
16	52	17	32	56,30	...4016
22	52	19	40	56,30	...4022
27	52	21	48	56,30	...4027
32	52	24	58	60,40	...4032
40	52	27	70	68,40	...4040

(W050)

d mm	A mm	L mm	D mm	fortis 3096 SK 50 €	Bestell-Nr.
16	55	17	32	74,40	...5016
22	55	19	40	74,40	...5022
27	55	21	48	76,40	...5027
32	55	24	58	78,40	...5032
40	55	27	70	86,50	...5040

(W050)

Quernut-Aufsteckfräserdorn

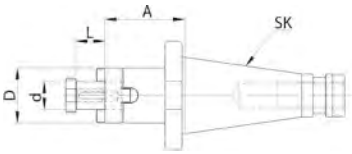
Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 800 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,8 mm. Kegel nach DIN 254. Alle Funktionsflächen feinbearbeitet.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Quernut.

Lieferumfang: Aufsteckfräsdorn mit Fräseranzugsschraube.

DIN 2080 | A | ⌀ 5 µm





d	A	L	D	fortis 3097 SK 40 €	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
22	30	19	48	58,40	...4022
27	30	21	58	60,40	...4027
32	30	24	78	64,40	...4032
40	30	27	88	76,40	...4040

(W050)

d = 40 mit vier zusätzlichen Gewindebohrungen nach DIN 2079 für große Planfräser.

d	A	L	D	fortis 3097 SK 50 €	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
22	35	19	48	78,40	...5022
27	35	21	58	78,40	...5027
32	40	24	78	82,50	...5032
40	33	27	88	92,60	...5040

(W050)

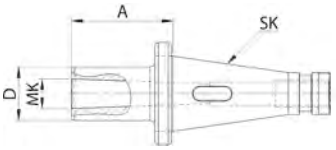
Zwischenhülse

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 800 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,8 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,0001 mm
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschaft und **Austreiblappen.**

DIN 2080 | A | ⌀ 5 µm





MK innen	A	D	fortis 3098 SK 40 €	Bestell-Nr.
	mm	mm		
1	50	25	44,30	...4001
2	50	32	44,30	...4002
3	65	40	44,30	...4003
4	95	48	48,30	...4004

(W050)

MK innen	A	D	fortis 3098 SK 50 €	Bestell-Nr.
	mm	mm		
1	45	25	64,40	...5001
2	60	32	64,40	...5002
3	65	40	64,40	...5003
4	70	48	64,40	...5004
5	105	53	68,40	...5005

(W050)

CNC-Kurzbohrfutter für Rechts- und Linkslauf

Ausführung: Starr ausgeführte Führungselemente, gehärtete und geschliffene Verschleißteile garantieren hohe Rundlaufgenauigkeit und lange Lebensdauer. 100 % Rundlaufgenauigkeitsprüfung mit unterschiedlichen Messdorndurchmessern an verschiedenen Messpunkten, angelehnt an DIN ISO 10888. Die kompakte Bauweise und die hohe Steifigkeit führen zu den besten Bearbeitungsergebnissen. Durch das integrierte Schneckengetriebe werden hohe Spannkräfte bei geringem Kraftaufwand erreicht, **Haltemoment > 75 Nm bei ⌀ 13 mm.** Durch die Selbsthemmung des Schneckengetriebes ist die Bearbeitung auch bei Linkslauf und schnell gebremster Spindel sicher.

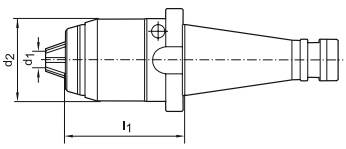
Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Max. zul. Drehzahl: 7000 min^{-1}
Wuchtgüte: vorgewuchtet bis 7000 min^{-1} mit einer Restunwucht von max. 40 gmm

Anwendung: Zum Bohren, Senken, Reiben, Gewindeschneiden und für einfache Schlichtfräsarbeiten. Einsetzbar in Bearbeitungszentren, Dreh-, Bohr- und Fräsmaschinen.

Lieferumfang: Kurzbohrfutter mit Sechskantschlüssel.

Hinweis: Bei spezieller Wuchtung sind höhere Drehzahlen möglich.

DIN 2080 | A | ⌀ 30 µm





Spannbereich d_1		l_1	d_2	format 3522 €	Bestell-Nr.
mm	SK	mm	mm		
1–16	40	73	50	283,00	...0101

(W324)

CNC-Präzisions-Kurzbohrfutter für Rechts- und Linkslauf

Ausführung: Starr ausgeführte Führungselemente, gehärtete und geschliffene Verschleißteile garantieren hohe Rundlaufgenauigkeit und lange Lebensdauer. Durch die Selbsthemmung des Schneckengetriebes ist die Bearbeitung auch bei Linkslauf und schnell gebremster Spindel sicher.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm

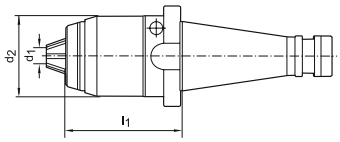
Anwendung: Zum Bohren, Senken, Reiben, Gewindeschneiden und für einfache Schlichtfräsarbeiten. Einsetzbar in Bearbeitungszentren, Dreh-, Bohr- und Fräsmaschinen.

Lieferumfang: Kurzbohrfutter mit Sechskantschlüssel.

Hinweis: Bei spezieller Wuchtung sind höhere Drehzahlen möglich.

DIN 2080 | A | G 2.5 / 20.000 | 30 µm

ALBRECHT Präzisions Spannfutter





Spannbereich d_1		l_1	d_2	ALBRECHT 3480	Bestell-
mm	SK	mm	mm	€	Nr.
1–16	40*	73	50	305,50	...0007

* Mit Ringnut für automatische Werkzeugspannung.

(W318)

CNC-Präzisions-Bohrfutter für Rechts- und Linkslauf

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

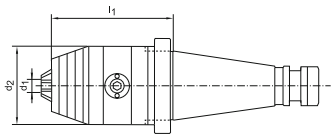
Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Bohrungstoleranz: H5
Gehärtet: 58 ±2 HRC

Anwendung: Einsatz auf CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren. Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche.

Lieferumfang: CNC-Präzisions-Bohrfutter mit eingebauter Spannschraube.

DIN 2080 | A | G 6.3 / 25.000 | 20 µm

WTE MAPAL GROUP





Spannbereich d_1		d_2	l_1	WTE 3531	Bestell-
mm	SK	mm	mm	€	Nr.
0,3– 8	40	36	62	325,00	...0002
0,5–13	40	50	83	276,50	...0005
2,5–16	40	57	83	295,00	...0010
0,5–13	50	50	100	309,50	...0015
2,5–16	50	57	105	331,00	...0020

(W325)

CNC-Bohrfutter für Rechts- und Linkslauf

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

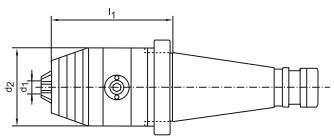
Kegelwinkel: AT3
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

Lieferumfang: Kurzbohrfutter mit Sechskantschlüssel.

DIN 2080 | A | 30 µm

fortis





Spannbereich d_1		d_2	l_1	fortis 3098	Bestell-
mm	SK	mm	mm	€	Nr.
1,5–16	40	50	95	240,00	...6969

(W052)

Flächenspannfutter System Weldon

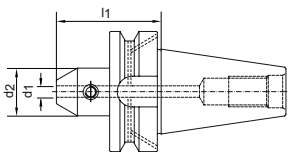
Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Gehärtet: 60 –2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche.

Lieferumfang: Flächenspannfutter mit Spannschraube.

ISO 7388-2 | AD/B | G 2.5 | 22.000 | 3 µm





d_1 mm	l_1 mm	d_2 mm	3232 BT 40 €	Bestell-Nr.
6	50	25	95,40	...4006
6	100	25	108,00	...6106
8	50	28	95,40	...4008
8	100	28	108,00	...6108
10	63	35	95,40	...4010
10	100	35	108,00	...6110
12	63	42	95,40	...4012
12	100	42	108,00	...6112
14	63	44	95,40	...4014
16	63	48	95,40	...4016
16	100	48	117,50	...6116
18	63	50	107,00	...4018
20	63	52	107,00	...4020
20	100	52	117,50	...6120
25	90	59	135,50	...4025
32	100	72	147,50	...4032

(W394)

d_1 mm	l_1 mm	d_2 mm	3232 BT 50 €	Bestell-Nr.
6	63	25	157,00	...5006
8	63	28	157,00	...5008
10	70	35	163,00	...5010
12	80	42	163,00	...5012
16	80	48	163,00	...5016
20	80	52	183,50	...5020
25	100	65	183,50	...5025
32	105	72	191,00	...5032

(W394)

Flächenspannfutter, System Weldon

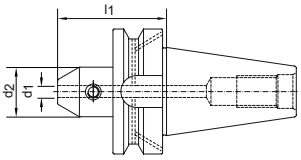
Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Bohrungstoleranz: H5
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche.

Lieferumfang: Flächenspannfutter mit Spannschraube.

ISO 7388-2 | AD | G 6.3 | 15.000 | 10 µm





d_1 mm	l_1 mm	d_2 mm	3101 BT 40 €	Bestell-Nr.
6	50	25	44,30	...4006
6	100	25	53,30	...4106
8	50	28	42,20	...4008
8	100	28	51,30	...4108
10	63	35	42,20	...4010
10	100	35	51,30	...4110
12	63	42	42,20	...4012
12	100	42	51,30	...4112
14	63	44	42,20	...4014
14	100	44	51,30	...4114
16	63	48	42,20	...4016
16	100	48	51,30	...4116
18	63	50	42,20	...4018
18	100	50	51,30	...4118
20	63	52	42,20	...4020
20	100	52	51,30	...4120
25	90	65	50,30	...4025
32	100	72	54,30	...4032

(W050)

d_1 mm	l_1 mm	d_2 mm	3101 BT 50 €	Bestell-Nr.
6	63	25	68,40	...5006
8	63	28	66,90	...5008
10	70	35	66,90	...5010
12	80	42	66,90	...5012
16	80	48	66,90	...5016
20	80	52	66,90	...5020
25	100	65	73,40	...5025
32	100	72	78,40	...5032

(W050)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Spannzangenfutter, Typ ER

Ausführung: Feingewuchtet. Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle.

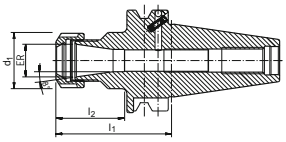
Kegeltoleranz: AT3
Gehärtet: 60 –2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO (früher DIN 6499).

Lieferumfang: Spannzangenfutter komplett mit Spannmutter (gewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft).

Hinweis: Das Maß l_2 gibt die maximale Einstecktiefe für Werkzeuge an.

ISO 7388-2 | AD/B | G 2.5 | 22.000 | 3 µm





Spannbereich mm	Spannzange	d_1 mm	l_1 mm	l_2 mm	3234 BT 40 €	Bestell-Nr.
0,5–10	ER16	28	70	*	97,50	...4160
0,5–10	ER16	28	100	*	106,00	...4161
0,5–10	ER16	28	160	*	135,50	...4162
1 –16	ER25	42	70	57	97,50	...4250
1 –16	ER25	42	100	57	116,50	...4251
1 –16	ER25	42	160	57	175,00	...4252
1,5–20	ER32	50	70	64	100,50	...4320
1,5–20	ER32	50	100	64	120,00	...4321
1,5–20	ER32	50	160	64	177,00	...4323
2,5–26	ER40	63	70	73	116,50	...4400
2,5–26	ER40	63	100	73	135,50	...4401
2,5–26	ER40	63	160	73	191,00	...4402

* Durchgebohrt.

(W394)

Spannbereich mm	Spannzange	d_1 mm	l_1 mm	l_2 mm	3234 BT 50 €	Bestell-Nr.
0,5–10	ER16	28	70	*	163,00	...5160
0,5–10	ER16	28	100	*	184,50	...5161
0,5–10	ER16	28	160	*	226,00	...5162
1 –16	ER25	42	70	57	177,00	...5250
1 –16	ER25	42	100	57	184,50	...5251
1 –16	ER25	42	160	57	244,00	...5252
1,5–20	ER32	50	70	64	177,00	...5320
1,5–20	ER32	50	100	64	184,50	...5321
1,5–20	ER32	50	160	64	259,50	...5322
2,5–26	ER40	63	80	73	191,00	...5400
2,5–26	ER40	63	100	73	200,50	...5401
2,5–26	ER40	63	160	73	276,50	...5402

(W394)

Spannzangenfutter, Typ ER

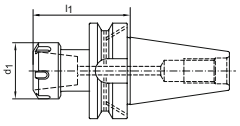
Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach DIN 6499 (ER).

Lieferumfang: Spannzangenfutter komplett mit Spannmutter.

ISO 7388-2 | AD | G 6.3 | 15.000 | 10 µm





Spannbereich mm	Spannzange	d_1 mm	l_1 mm	3103 BT 40 €	Bestell-Nr.
1–10	ER16	32	63	53,10	...0001
1–10	ER16	32	100	62,30	...0004
1–10	ER16	32	160	106,00	...0007
1–16	ER25	42	60	53,10	...0010
1–16	ER25	42	100	62,30	...0013
1–16	ER25	42	160	106,00	...0016
2–20	ER32	50	70	55,30	...0019
2–20	ER32	50	100	66,90	...0022
2–20	ER32	50	160	108,50	...0025
3–26	ER40	63	80	60,00	...0028
3–26	ER40	63	100	76,10	...0031
3–26	ER40	63	160	113,00	...0034

(W050)

Spannbereich mm	Spannzange	d_1 mm	l_1 mm	3103 BT 50 €	Bestell-Nr.
1–10	ER16	32	70	92,60	...0037
1–10	ER16	32	100	104,50	...0040
1–16	ER25	42	70	92,60	...0043
1–16	ER25	42	100	104,50	...0046
2–20	ER32	50	70	92,60	...0049
2–20	ER32	50	100	124,50	...0052
3–26	ER40	63	70	92,60	...0055
3–26	ER40	63	100	124,50	...0058

(W050)

Spannzangenfutter Mini, Typ ER

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von min. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Gehärtet: 58 ±2 HRC

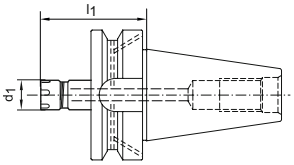
Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach DIN 6499 (ER), schlanke Ausführung.

Lieferumfang: Spannzangenfutter komplett mit Spannmutter.

ISO 7388-2 | AD | ≤ 10 µm

3106 0001 – 0025 **BT 40, Wuchtgüte: G 2.5 25000 min⁻¹**

3106 0028 – 0043 **BT 50, Wuchtgüte: G 6.3 15000 min⁻¹**





d_1 mm	Spannzange	l_1 mm	3106 BT 40 €	Bestell-Nr.
16	ER11	70	106,00	**...0001**
16	ER11	100	123,00	**...0004**
16	ER11	160	140,00	**...0007**
22	ER16	70	106,00	**...0010**
22	ER16	100	123,00	**...0013**
22	ER16	160	140,00	**...0016**
35	ER25	70	106,00	**...0019**
35	ER25	100	123,00	**...0022**
35	ER25	160	140,00	**...0025**

(W053)

d_1 mm	Spannzange	l_1 mm	3106 BT 50 €	Bestell-Nr.
22	ER16	70	159,50	**...0028**
22	ER16	100	169,00	**...0031**
22	ER16	160	186,00	**...0034**
35	ER25	70	159,50	**...0037**
35	ER25	100	169,00	**...0040**
35	ER25	160	186,00	**...0043**

(W053)

Spannzangenfutter CENTRO P, 3 µm

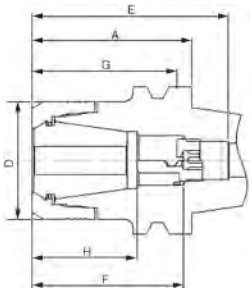
Ausführung: Konstante Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit von 0,003 mm bei Abstand 3 x D (max. 50 mm) in Verbindung mit FAHRION Präzisions-Spannzange GERC-HP/-HPD/-HPDD (2 µm). Spannung mittels Rollenschlüssel ohne Verletzungsgefahr. Bis zu 100 % höhere Haltemomente als bei herkömmlichen Spannzangenfuttern. Unempfindlich gegen auftretende Temperaturschwankungen. Sehr gute Schwingungsdämpfung und Stabilität.

Anwendung: Im HSC- und HPC-Bereich sowie für hochpräzise Bearbeitungsergebnisse. Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft sowie nach DIN 1835-B, 1835-E, 6535-B und 6535-E.

Hinweis: Lieferung ohne Spannmutter und Rollenschlüssel.

ISO 7388-2 | AD | G 2.5 | 25.000

FAHRION® FAR BEYOND PRECISION CENTRO|P®





Spannbereich mm	BT	Spannzange/Spannmutter	Spannmutter	A mm	D mm	E mm	G mm	H mm	FAHRION® 3567 €	Bestell-Nr.
1–10	40	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16	75	30	110	39–52	29–38	107,00	**...2133**
1–16	40	GERC25-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC25	75	40	90	41–58	36–40	107,00	**...2134**
2–20	40	GERC32-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC32	75	50	100	41–72	41–55	107,00	**...2135**

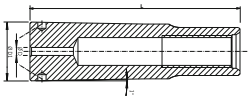
Weitere Abmessungen auf Anfrage.

(W315)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Hochgenauigkeits-Spannzange

Anwendung: Zum hochgenauen Spannen von Werkzeugen mit zylindrischem Schaft in HG-Futtern innerhalb eines hohen Spannbereichs.





Ø D mm	HG	Ø D1 mm	L mm	3295 €	Bestell-Nr.
2	01	14,7	52,5	149,50	...0102
3	01	14,7	52,5	149,50	...0103
4	01	14,7	52,5	149,50	...0104
5	01	14,7	52,5	94,30	...0105
6	01	14,7	52,5	94,30	...0106
8	01	14,7	52,5	94,30	...0108

(W394)

Ø D mm	HG	Ø D1 mm	L mm	3295 €	Bestell-Nr.
10	02	17,87	64,2	94,30	...0110
12	02	17,87	64,2	94,30	...0112
14	02	17,87	64,2	94,30	...0114
16	03	26,147	69,7	94,30	...0116
18	03	26,147	69,7	94,30	...0118
20	03	26,147	69,7	94,30	...0120

(W394)

Kombi-Aufsteckfräsdorn

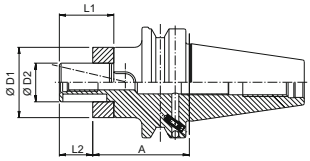
Ausführung: Feingewuchtet. Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254. **Alle Funktionsflächen fein-bearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle.

ISO 7388-2 | AD/B | G 2.5 22.000 | 3 µm

Kegeltoleranz: AT3
Gehärtet: 60 –2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Walzenstirnfräsern DIN 841 und DIN 1880 sowie Winkelstirnfräsern DIN 842 und Messerköpfen DIN 1830.

Lieferumfang: Kombi-Aufsteckfräsdorn mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfedernutenstein.





Ø d_1 mm	Ø d_2 mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	3238 BT 40 €	Bestell-Nr.
16	32	55	17	27	125,00	...4016
22	40	55	19	31	129,50	...4022
27	48	55	21	33	135,50	...4027
32	58	60	24	38	149,50	...4032

(W394)

Kombi-Aufsteckfräsdorn

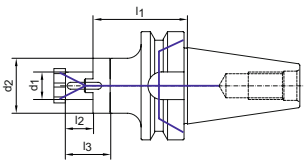
Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

ISO 7388-2 | AD | G 6.3 15.000 | 10 µm | 15 µm

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Rundlaufgenauigkeit: BT 40 = 0,01 mm, BT 50 = 0,015 mm
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Walzenstirnfräsern DIN 841 und DIN 1880 sowie Winkelstirnfräsern DIN 842 und Messerköpfen DIN 1830.

Lieferumfang: Kombi-Aufsteckfräsdorn mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder.





Ø d_1 mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	d_2 mm	3109 BT 40 €	Bestell-Nr.
16	55	17	45	32	56,30	...4016
16	100	17	45	32	72,70	...4116
22	55	19	43	40	56,30	...4022
22	100	19	43	40	74,20	...4122
27	55	21	45	48	56,30	...4027
27	100	21	45	48	75,60	...4127
32	60	24	46	58	61,10	...4032
32	100	24	46	58	78,60	...4132
40	60	27	46	70	74,40	...4040
40	100	27	46	70	88,70	...4140

(W050)

Ø d_1 mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	d_2 mm	3109 BT 50 €	Bestell-Nr.
16	70	45	17	32	76,40	...5016
16	100	45	17	32	94,60	...5116
22	70	43	19	40	76,40	...5022
22	100	43	19	40	94,60	...5122
27	70	45	21	48	78,40	...5027
27	100	45	21	48	96,10	...5127
32	70	46	24	58	80,70	...5032
32	100	46	24	58	97,40	...5132
40	70	46	27	70	87,70	...5040
40	100	46	27	70	106,00	...5140

(W050)

Messerkopfaufnahme mit Kühlkanalbohrungen

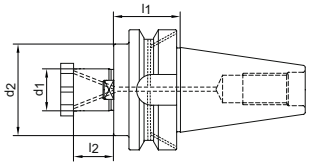
Ausführung: Feingewuchtet. Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle. Mit Kühlmittelaustrittsbohrungen an der Stirnseite für Fräser und Innenkühlung.

Kegeltoleranz: AT3
Gehärtet: 60 –2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880.

Lieferumfang: Messerkopfaufnahme komplett mit Fräseranzugsschraube.

ISO 7388-2 | AD/B | G 2.5 | 22.000 | 6 µm





Ø d_1 mm	l_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	3236 BT 40 €	Bestell-Nr.
22	35	19	48	110,00	...4022
27	35	21	48	110,00	...4027
32	65	24	78	147,50	...4032
40	70	27	87	163,00	...4040

(W394)

Ø d_1 mm	l_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	3236 BT 50 €	Bestell-Nr.
22	55	19	48	182,50	...5022
27	55	21	60	183,50	...5027
32	55	24	78	192,00	...5032
40	55	27	89	198,00	...5040

(W394)

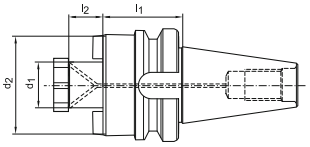
Messerkopfaufnahme mit Kühlkanalbohrungen

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Vergrößerte Anlageflächen und Kühlkanalbohrungen an der Stirnseite. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Bohrungstoleranz: H6
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Quernut nach DIN 1880.

ISO 7388-2 | AD | G 6.3 | 15.000 | 10 µm





d_1 mm	l_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	3113 BT 40 €	Bestell-Nr.
16	40	17	38	54,70	...4016
16	100	17	38	76,40	...4116
22	40	19	48	54,70	...4022
22	100	19	48	76,40	...4122
27	40	21	58	56,70	...4027
27	100	21	58	77,80	...4127
32	40	24	78	60,60	...4032
32	100	24	78	83,40	...4132
40	40	27	88	72,30 *	...4040
40	100	27	88	100,50 *	...4140

(W050)

* Zusätzlich 4 Gewindebohrungen zur Aufnahme von Messerköpfen mit Werkzeugbefestigung nach DIN 2079.

d_1 mm	l_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	3113 BT 50 €	Bestell-Nr.
16	35	17	48	76,80	...5016
16	100	17	48	106,50	...5116
22	35	19	48	77,00	...5022
22	100	19	48	106,50	...5122
27	40	21	58	77,00	...5027
27	100	21	58	106,50	...5127
32	50	24	78	81,40	...5032
32	100	24	78	111,00	...5132
40	50	27	88	92,40 *	...5040

(W050)

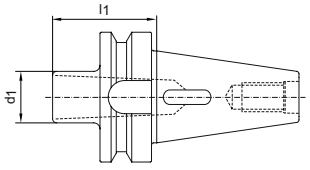
Zwischenhülse

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Bohrungstoleranz: H5
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschaft und **Austreiblappen.**

ISO 7388-2 | AD | G 6.3 | 15.000





MK innen	d_1 mm	l_1 mm	3115 BT 40 €	Bestell-Nr.
1	25	50	42,50	...0001
2	32	50	42,50	...0002
3	40	70	42,50	...0003
4	48	95	48,90	...0004

(W050)

MK innen	d_1 mm	l_1 mm	3116 BT 50 €	Bestell-Nr.
2	32	60	66,40	...0002
3	40	65	66,40	...0003
4	48	95	66,40	...0004

(W050)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

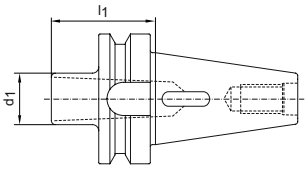
Zwischenhülse

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Bohrungstoleranz: H6
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschaft und **Anzugsgewinde.**

ISO 7388-2 | AD | G 6.3 | 15.000





MK innen	d_1 mm	l_1 mm	fortis 3121 BT 40 €	Bestell-Nr.
1	25	50	70,40	...0001
2	32	50	70,40	...0002

(W050)

MK innen	d_1 mm	l_1 mm	fortis 3121 BT 40 €	Bestell-Nr.
3	40	70	70,40	...0003
4	48	95	76,20	...0004

(W050)

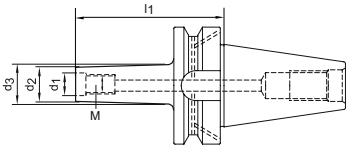
Spannfutter für Einschraubfräser

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Gehärtet: 58 ±2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Fräsköpfen mit Anzugsgewinde.

ISO 7388-2 | AD/B | G 2.5 | 25.000 | 10 µm





M	d_1 mm	d_2 mm	d_3 mm	l_1 mm	fortis 3123 BT 40 €	Bestell-Nr.
M6	6,5	10	20	77	105,00	...0001
M6	6,5	10	20	102	119,50	...0004
M6	6,5	10	23	127	131,50	...0007
M8	8,5	13	23	77	104,50	...0010
M8	8,5	13	23	102	118,50	...0013
M8	8,5	13	25	127	131,50	...0016
M10	10,5	18	23	77	105,00	...0019
M10	10,5	18	28	102	118,50	...0022
M10	10,5	18	32	127	131,50	...0025
M12	12,5	21	24	77	105,00	...0028
M12	12,5	21	31	102	118,50	...0031
M12	12,5	21	33	127	131,50	...0034
M16	17	29	34	77	109,00	...0037
M16	17	29	34	102	119,50	...0040
M16	17	29	36	127	131,50	...0043
M16	17	29	40	152	153,00	...0046

(W050)

M	d_1 mm	d_2 mm	d_3 mm	l_1 mm	fortis 3123 BT 50 €	Bestell-Nr.
M12	12,5	21	24	89	154,50	...0049
M12	12,5	21	33	138	177,00	...0052
M12	12,5	21	40	188	204,00	...0055
M16	17	29	34	89	154,50	...0058
M16	17	29	36	138	177,00	...0061
M16	17	29	42,5	188	204,00	...0064

(W050)

CNC-Kurzbohrfutter

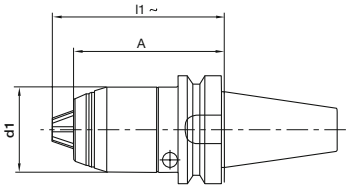
Ausführung: Kurze Bauform, starr ausgeführte Führungselemente, gehärtete und geschliffene Verschleißteile garantieren hohe Rundlaufgenauigkeit und lange Lebensdauer. Die kompakte Bauweise und die hohe Steifigkeit führen zu den besten Bearbeitungsergebnissen. Durch das integrierte Schneckengetriebe werden hohe Spannkräfte bei geringem Kraftaufwand erreicht, **Haltemoment > 75 Nm bei Ø 13 mm.** Durch die Selbsthemmung des Schneckengetriebes ist die Bearbeitung auch bei Linkslauf und schnell gebremster Spindel sicher.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Wuchtgüte: vorgewuchtet bis 7000 min^{-1} mit einer Restunwucht von max. 40 gmm
Max. zul. Drehzahl: 7000 min^{-1}

Anwendung: Zum Bohren, Senken, Reiben, Gewindeschneiden und für einfache Schlichtfräsarbeiten. Einsetzbar in Bearbeitungszentren, Dreh-, Bohr- und Fräsmaschinen.

Lieferumfang: Kurzbohrfutter mit Sechskantschlüssel.

ISO 7388-2 | AD | 30 µm





Spannbereich mm	BT	A mm	l_1 mm	d_1 mm	format 3528 €	Bestell-Nr.
1–16	40	88	100	50	275,00	...0101

(W324)

CNC-Kurzbohrfutter für Rechts- und Linkslauf

Ausführung: Starr ausgeführte Führungselemente mit gehärteten und geschliffenen Verschleißteilen. Durch die Selbsthemmung des Schneckengetriebes ist die Bearbeitung auch bei Linkslauf und schnell gebremster Spindel sicher.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm

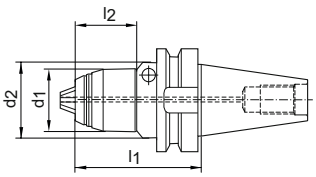
Anwendung: Zum Bohren, Senken, Reiben, Gewindeschneiden und für einfache Schlichtfräsarbeiten. Einsetzbar in Bearbeitungszentren, Dreh-, Bohr- und Fräsmaschinen.

Lieferumfang: Kurzbohrfutter mit Sechskantschlüssel.

Hinweis: Bei spezieller Wuchtung sind höhere Drehzahlen möglich. Auch als ULTRA-Ausführung lieferbar (Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,015 mm).

ISO 7388-2 | AD | G 2.5 20.000 | 30 µm

ALBRECHT
Präzisions Spannfutter





Spannbereich mm	BT	l_1 mm	l_2 mm	d_1 mm	d_2 mm	ALBRECHT 3486 €	Bestell-Nr.
0,5–10	40	77	38	38	45	333,00	...0001
1 –16	40	88	–	50	–	305,50	...0007
1 –16	50	99	–	50	–	384,00	...0009

(W318)

CNC-Kurzbohrfutter für Rechts- und Linkslauf

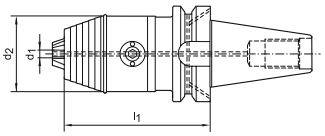
Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254. Modulare Bauweise. Mit der Spannung (über Sechskantschlüssel) lässt sich die Spannkraft gegenüber herkömmlichen Bohrfuttern wesentlich erhöhen. Gleichzeitig wird damit das Futter gegen Lösen bei Linkslauf oder bei schnellem Abbremsen von höheren Drehzahlen gesichert. Dichtscheibe im Bohrfutter für Kühlkanalbohrer.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Gehärtet 58 ± 2 HRC

Anwendung: Einsatz auf CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren. Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft mit Innenkühlung.

ISO 7388-2 | AD/B | G 2.5 25.000 | 20 µm

WTE MAPAL GROUP





Spannbereich mm	d_2 mm	l_1 mm	WTE 3529 BT 40 €	Bestell-Nr.
0,3– 8	36	81	339,50	...0002
0,5–13	50	98	311,50	...0005
2,5–16	57	103	319,00	...0010

(W325)

Spannbereich mm	d_2 mm	l_1 mm	WTE 3530 BT 50 €	Bestell-Nr.
0,5–13	50	110	355,00	...0005
2,5–16	57	115	373,50	...0010

(W325)

Hydrodehnspannfutter, kurz, schlank

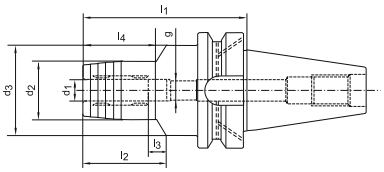
Ausführung: Werkstoff mit einer Zugfestigkeit 1600 bis 1800 N/mm², einer Härte von 52 ± 2 HRC. Mittels Sechskantquergriffschlüssel wird Hydrauliköl durch einen Hydraulikspannsatz (Druckschraube, Druckstift, Dichtung) komprimiert. Der entstandene Druck bewirkt eine gleichmäßige Verformung der Dehnbuchse, wodurch der Werkzeugschaft mit hoher Rundlaufgenauigkeit (max. 3 µm) gespannt wird. Kegel nach DIN 254. Bohrung für Datenträger/Chip (Balluf).

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Maximale Drehzahl: 40000 min⁻¹
Optimale Einsatztemperatur: 20–50 °C
Kühlmitteldruck maximal: 80 bar
Verstellweg: 10 mm

Lieferumfang: Hydrodehnspannfutter mit Sechskantquergriffschlüssel.

ISO 7388-2 | AD/B | G 2.5 25.000 | 3 µm

WTE MAPAL GROUP





d_1 mm	d_2 mm	d_3 mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	l_4 mm	g	SW mm	WTE 3442 BT 40 €	Bestell-Nr.
6	26	49,5	90	37	10	29	M5	2,5	424,50	...0202
8	28	49,5	90	37	10	30	M6	3	424,50	...0205
10	30	49,5	90	41	10	35	M8 x 1	3	424,50	...0208
12	32	49,5	90	46	10	40	M10 x 1	5	424,50	...0211
14	34	49,5	90	46	10	40	M10 x 1	5	424,50	...0214
16	38	49,5	90	49	10	46	M12 x 1	5	424,50	...0217
18	40	49,5	90	49	10	46	M12 x 1	5	424,50	...0220
20	42	49,5	90	51	10	47	M16 x 1	5	424,50	...0223
25	55	52	90	57	10	50	M16 x 1	5	424,50	...0226

(W326)

d_1 mm	d_2 mm	d_3 mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	l_4 mm	g	SW mm	WTE 3442 BT 50 €	Bestell-Nr.
6	26	49,5	90	37	10	29	M5	2,5	571,50	...0229
8	28	49,5	90	37	10	30	M6	3	571,50	...0232
10	30	49,5	90	41	10	35	M8 x 1	4	571,50	...0235
12	32	49,5	90	46	10	36	M10 x 1	5	571,50	...0238
14	34	49,5	90	46	10	37	M10 x 1	5	571,50	...0241
16	38	49,5	90	49	10	40	M12 x 1	6	571,50	...0244
18	40	49,5	90	49	10	41	M12 x 1	6	571,50	...0247
20	42	49,5	90	51	10	42	M16 x 1	8	571,50	...0250
25	55	60	110	57	10	48	M16 x 1	8	571,50	...0253
32	63	70	115	61	10	61	M16 x 1	8	571,50	...0256

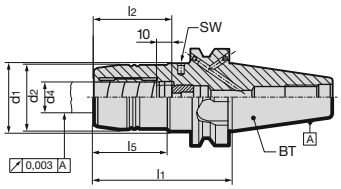
(W326)

Hydrodehnspannfutter, mit erhöhter Spannkraft

Ausführung: Axiale Längeneinstellung, für Werkzeugschafttoleranz h6. Mittels Sechskantquergriffschlüssel wird Hydrauliköl durch einen Hydraulikspannsatz (Druckschraube, Druckstift, Dichtung) komprimiert. Der entstandene Druck bewirkt eine gleichmäßige Verformung der Dehnbuchse, wodurch der Werkzeugschaft mit hoher Rundlaufgenauigkeit gespannt wird. Bohrungen für Form B bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen.

Lieferumfang: Hydrodehnspannfutter inkl. Längeneinstellschraube und Sechskant-Spannschlüssel mit Quergriff.

ISO 7388-2 | AD/B | G 2.5 | 25.000





d_4 mm	BT	d_2 mm	d_1 mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	SW mm	GÜHRING 3493 €	Bestell-Nr.
6	40	26	44,5	90	37	43	5	342,00 ◊	...0600
8	40	26	44,5	90	37	44,5	5	342,00 ◊	...0800
10	40	30	44,5	90	41	44,5	5	342,00 ◊	...1000
12	40	32	44,5	90	46	44,5	5	342,00 ◊	...1200
14	40	34	44,5	90	46	44,5	5	342,00 ◊	...1400

(W321)

d_4 mm	BT	d_2 mm	d_1 mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	SW mm	GÜHRING 3493 €	Bestell-Nr.
16	40	38	44,5	90	49	47,5	5	342,00 ◊	...1600
18	40	40	44,5	90	49	47,5	5	342,00 ◊	...1800
20	40	42	44,5	90	51	47,5	5	342,00 ◊	...2000
25	40	49,5	49,5	83	57	–	6	365,50 ◊	...2500

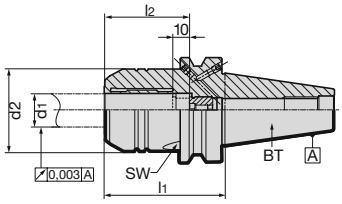
(W321)

Hydrodehnspannfutter, kurz, verstärkte Ausführung

Ausführung: Axiale Längeneinstellung, für Werkzeugschafttoleranz h6. Mittels Sechskantquergriffschlüssel wird Hydrauliköl durch einen Hydraulikspannsatz (Druckschraube, Druckstift, Dichtung) komprimiert. Der entstandene Druck bewirkt eine gleichmäßige Verformung der Dehnbuchse, wodurch der Werkzeugschaft mit hoher Rundlaufgenauigkeit gespannt wird. Bohrungen für Form B bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen.

Lieferumfang: Hydrodehnspannfutter inkl. Längeneinstellschraube und Sechskant-Spannschlüssel mit Quergriff.

ISO 7388-2 | AD/B | G 2.5 | 25.000 | 3 µm





d_1 mm	BT	d_3 mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	SW mm	GÜHRING 3512 €	Bestell-Nr.
20	40	49,3	72,5	51	10	5	244,50	...2000

(W321)

Schrumpffutter

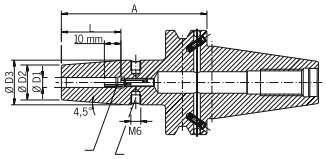
Ausführung: Feingewuchtet. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle. Aus hitzebeständigem Warmarbeitsstahl, Feinwuchten mit Wuchtschrauben möglich. Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet.

Kegeltoleranz: AT3
Schafttoleranz: h6
Gehärtet: 54 –2 HRC

Anwendung: Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrumpfgeräte geeignet.

Lieferumfang: Schrumpffutter mit Längeneinstellschraube.

ISO 7388-2 | AD/B | G 2.5 | 25.000 | 3 µm





Ø d_1 mm	Ø d_2 mm	Ø d_3 mm	A mm	l_1 mm	HAIMER 3441 BT 40 €	Bestell-Nr.
3	10	–	90	9	196,00 ◊*	...0309
4	10	–	90	12	196,00 ◊*	...0409
5	10	–	90	15	196,00 ◊*	...0509
6	21	27	90	36	160,00 ◊	...0609
8	21	27	90	36	160,00 ◊	...0809
10	24	32	90	42	160,00 ◊	...1009
12	24	32	90	47	160,00 ◊	...1209
14	27	34	90	47	160,00 ◊	...1409
16	27	34	90	50	160,00 ◊	...1609
18	33	42	90	50	160,00 ◊	...1809
20	33	42	90	52	160,00 ◊	...2009
25	44	53	100	58	168,50 ◊	...2510
32	44	53	100	58	173,00 ◊	...3210

(W394)

* Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitze in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr.

Ø d_1 mm	Ø d_2 mm	Ø d_3 mm	A mm	l_1 mm	HAIMER 3444 BT 50 €	Bestell-Nr.
6	21	27	36	36	246,00 ◊	...0609
8	21	27	36	36	246,00 ◊	...0809
10	24	32	42	42	246,00 ◊	...1009
12	24	32	47	47	246,00 ◊	...1209
14	27	34	47	47	246,00 ◊	...1409
16	27	34	50	50	263,00 ◊	...1609
18	33	42	50	50	263,00 ◊	...1809
20	33	42	52	52	263,00 ◊	...2009
25	44	53	58	58	263,00 ◊	...2510
32	44	53	58	58	263,00 ◊	...3210

(W394)

Flächenspannfutter, System Weldon

Ausführung: Feingewuchtet. Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 1000 N/mm². **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle. Genauer als DIN.

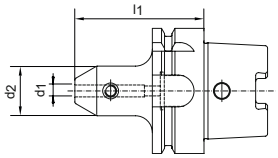
Gehärtet: 58 –2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

Lieferumfang: Flächenspannfutter mit Spannschraube, ohne Kühlmittelrohr.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 | 25.000 | 3 µm

HAIMER





3.1

Ø d_1 mm	Ø d_2 mm	l_1 mm	3252 HSK 63 €	Bestell-Nr.
6	25	65	139,00	...0001
6	25	160	215,00	...0007
8	28	65	139,00	...0013
8	28	160	215,00	...0019
10	35	65	139,00	...0025
10	35	160	215,00	...0031
12	42	80	139,00	...0037
12	42	160	215,00	...0043
14	44	80	139,00	...0049
14	44	160	215,00	...0055
16	48	80	139,00	...0061
16	48	160	215,00	...0067
18	50	80	139,00	...0073
18	50	160	215,00	...0079
20	52	80	139,00	...0085
20	52	160	215,00	...0091
25	65	110	147,50	...0097
25	65	160	215,00	...0103
32	72	110	156,00	...0109
32	72	160	227,00	...0115

(W394)

Ø d_1 mm	Ø d_2 mm	l_1 mm	3254 HSK 100 €	Bestell-Nr.
6	25	80	189,50 ◊	...0001
6	25	160	250,00 ◊	...0007
8	28	80	189,50 ◊	...0013
8	28	160	250,00 ◊	...0019
10	35	80	189,50 ◊	...0025
10	35	160	250,00 ◊	...0031
12	42	80	189,50 ◊	...0037
12	42	160	250,00 ◊	...0043
14	44	80	189,50 ◊	...0049
14	44	160	250,00 ◊	...0055
16	48	100	189,50 ◊	...0061
16	48	160	250,00 ◊	...0067
18	50	100	189,50 ◊	...0073
18	50	160	250,00 ◊	...0079
20	52	100	189,50 ◊	...0085
20	52	160	250,00 ◊	...0091
25	65	100	195,00 ◊	...0097
25	65	160	250,00 ◊	...0103
32	72	100	200,50 ◊	...0109
32	72	160	258,50 ◊	...0115

(W394)

Flächenspannfutter, System Weldon

Ausführung: Aus speziellem Einsatzstahl für hoch-beanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 950 N/mm². Alle Funktionsflächen feinbearbeitet.

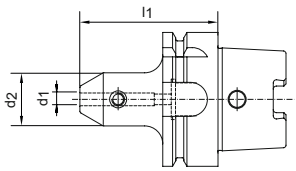
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

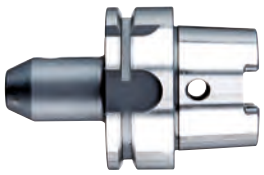
Anwendung: Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

Lieferumfang: Flächenspannfutter mit Spannschraube.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 | 25.000 | 5 µm

fortis





Ø d_1 mm	HSK	Ø d_2 mm	l_1 mm	3124 €	Bestell-Nr.
6	63	25	65	94,70	...0001
6	63	25	120	119,00	...0004
8	63	28	65	94,70	...0007
8	63	28	120	119,00	...0010
10	63	35	65	90,30	...0013
10	63	35	120	112,50	...0016
12	63	42	80	90,30	...0019
12	63	42	120	112,50	...0022
14	63	44	80	90,30	...0025

(W050)

Ø d_1 mm	HSK	Ø d_2 mm	l_1 mm	3124 €	Bestell-Nr.
14	63	44	120	112,50	...0028
16	63	48	80	90,30	...0031
16	63	48	120	112,50	...0034
18	63	50	80	90,30	...0037
18	63	50	120	112,50	...0040
20	63	52	80	90,30	...0043
20	63	52	120	112,50	...0046
25	63	65	110	99,80	...0049
32	63	72	110	105,50	...0052

(W050)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Flächenspannfutter, System Weldon, mit Kühlkanalschlitzen

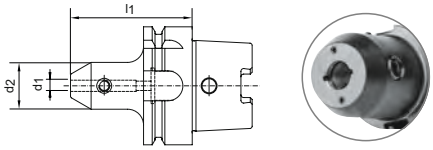
Ausführung: Mit innerer Kühlmittelzufuhr. Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 950 N/mm².

Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

Lieferumfang: Flächenspannfutter mit Spannschraube, ohne Kühlmittelrohr.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 | 25.000 | 5 µm





Ø d_1 mm	HSK	Ø d_2 mm	l_1 mm	3125 €	Bestell-Nr.
6	63	25	65	118,00	...0001
8	63	28	65	118,00	...0004
10	63	35	65	114,00	...0007
12	63	42	80	114,00	...0010
14	63	44	80	114,00	...0013

(W050)

Ø d_1 mm	HSK	Ø d_2 mm	l_1 mm	3125 €	Bestell-Nr.
16	63	48	80	114,00	...0016
18	63	50	80	114,00	...0019
20	63	52	80	114,00	...0022
25	63	65	110	122,00	...0025
32	63	72	110	131,50	...0028

(W050)

Spannzangenfutter, Typ ER

Ausführung: Feingewuchtet. Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 1000 N/mm2. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet und garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle. Genauer als DIN.

Gehärtet: 58 –2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (früher DIN 6499).

Lieferumfang: Spannzangenfutter komplett mit Spannmutter (gewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft), ohne Kühlmittelrohr.

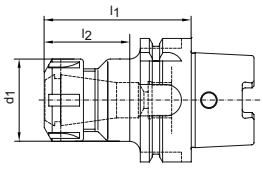
Spannbereich mm	Spannzange	Ø d_1 mm	l_2 mm	l_1 mm	3256 HSK 63 €	Bestell-Nr.
0,5–7	ER11	19	26,5	75	180,00 *	...0001
0,5–7	ER11	19	–	100	167,50	...0004
0,5–10	ER16	28	46,5	75	180,00 *	...0013
0,5–10	ER16	28	32,5	100	147,50	...0016
0,5–10	ER16	28	32,5	160	179,00	...0019
1 –16	ER25	42	48	75	180,00 *	...0025
1 –16	ER25	42	41	100	160,00	...0028
1 –16	ER25	42	41	160	198,00	...0031
1,5–20	ER32	50	47	75	191,00 *	...0037
1,5–20	ER32	50	47	100	168,50	...0040
1,5–20	ER32	50	47	160	217,50	...0043
2,5–26	ER40	63	53	85	198,00 ◊ *	...0049
2,5–26	ER40	63	53	120	184,50 ◊	...0052
2,5–26	ER40	63	53	160	240,50 ◊	...0055

* Ohne Gewinde für Einstellschraube.

(W394)

ISO 12164-1 | A | G 2.5 | 25.000 | 3 µm

Hinweis: Das Maß l_2 gibt die maximale Einstecktiefe für Werkzeuge an.





Spannbereich mm	Spannzange	Ø d_1 mm	l_2 mm	l_1 mm	3258 HSK 100 €	Bestell-Nr.
0,5–10	ER16	28	32,5	100	214,00 ◊	...0016
0,5–10	ER16	28	32,5	160	269,00 ◊	...0019
1 –16	ER25	42	41	100	236,50 ◊	...0028
1 –16	ER25	42	41	160	301,00 ◊	...0031
1,5–20	ER32	50	47	100	254,50 ◊	...0040
1,5–20	ER32	50	47	160	317,00 ◊	...0043
2,5–26	ER40	63	53	120	267,00 ◊	...0052
2,5–26	ER40	63	53	160	342,50 ◊	...0055

(W394)

Spannzangenfutter, Typ ER

Ausführung: Feingewuchtet. Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 950 N/mm².

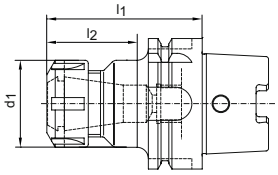
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft in Spannzangen nach DIN 6499.

Lieferumfang: Spannzangenfutter komplett mit Spannmutter.

Hinweis: Das Maß l_2 gibt die maximale Einstecktiefe für Werkzeuge an.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 | 25.000 | 5 µm





Spannbereich mm	HSK	Spannzange	Ø d_1 mm	l_2 mm	l_1 mm	3126 €	Bestell-Nr.
0,5–10	63	ER16	28	47	75	98,20	...0001
0,5–10	63	ER16	28	33	100	101,00	...0004
1 –16	63	ER25	42	48	75	98,20	...0007
1 –16	63	ER25	42	41	100	104,50	...0010

(W050)

Spannbereich mm	HSK	Spannzange	Ø d_1 mm	l_2 mm	l_1 mm	3126 €	Bestell-Nr.
1,5–20	63	ER32	50	47	75	102,00	...0013
1,5–20	63	ER32	50	47	100	108,50	...0016
2,5–26	63	ER40	63	53	90	110,00	...0019
2,5–26	63	ER40	63	53	100	117,00	...0022

(W050)

Mini-Spannzangenfutter für ER-Spannzangen

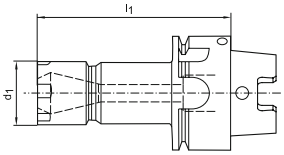
Ausführung: Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile, mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 1000 N/mm². Hohe Wiederholgenauigkeit beim Wechseln von Werkzeugen. Feste axiale Positionierung durch Plananlage.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Gehärtet: 58 ±2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach DIN 6499 (ER).

Lieferumfang: Spannzangenfutter komplett mit Spannmutter.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 | 25.000 | 5 µm





Spannbereich mm	HSK	Spannzange	d_1 mm	l_1 mm	3127 €	Bestell-Nr.
0,5– 7	63	ER11	16	100	151,50	...0001
0,5– 7	63	ER11	16	160	174,50	...0010
0,5–10	63	ER16	22	100	151,50	...0004

(W053)

Spannbereich mm	HSK	Spannzange	d_1 mm	l_1 mm	3127 €	Bestell-Nr.
0,5–10	63	ER16	22	160	174,50	...0013
1 –16	63	ER25	35	100	151,50	...0007
1 –16	63	ER25	35	160	174,50	...0016

(W053)

Spannzangenfutter Power Collet Chuck

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Geringe Vibrationsneigung durch steifen Schaft. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle.

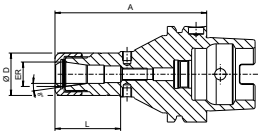
Kegelwinkeltoleranz: AT3
Gehärtet: 58 –2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Power Collet Spannzangen und in Spannzangen nach ISO 15488. Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspanung. Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, Vorschübe und größere Spantiefe. Die erhöhte Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie sorgt für eine bessere Oberflächengüte und schont Werkzeug, Spindel und Maschine.

Lieferumfang: Spannzangenfutter komplett mit Power Collet Spannmutter.

Hinweis: Optimale Zerspanleistung in Verbindung mit Power Collet Spannzangen.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 | 25.000 | 3 µm





Spannbereich mm	HSK	Spannzange	Ø D mm	L mm	A mm	3128 €	Bestell-Nr.
2–10	63	ER16	28	28,5	75	255,50 ◊	...0001
2–10	63	ER16	28	43	100	271,50 ◊	...0004
2–16	63	ER25	42	36	75	262,00 ◊	...0007

Maß A weicht bei Einsatz von Standard-Spannzangen nach ISO 15488 ab.

(W394)

Spannbereich mm	HSK	Spannzange	Ø D mm	L mm	A mm	3128 €	Bestell-Nr.
2–16	63	ER25	42	51	100	282,00 ◊	...0010
2–20	63	ER32	50	42	75	269,00 ◊	...0013
2–20	63	ER32	50	53	100	290,50 ◊	...0016

(W394)

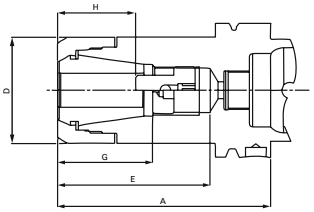
Spannzangenfutter CENTRO P, 3 µm

Ausführung: Konstante Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit von 0,003 mm bei Abstand 3 x D (max. 50 mm) in Verbindung mit FAHRION Präzisions-Spannzange GERC-HP/-HPD/-HPDD (2 µm). Spannung mittels Rollenschlüssel ohne Verletzungsgefahr. Bis zu 100 % höhere Haltemomente als bei herkömmlichen Spannzangenfuttern. Unempfindlich gegen auftretende Temperaturschwankungen. Sehr gute Schwingungsdämpfung und Stabilität.

Anwendung: Im HSC- und HPC-Bereich sowie für hochpräzise Bearbeitungsergebnisse. Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft sowie nach DIN 1835-B, 1835-E, 6535-B und 6535-E.

Hinweis: Lieferung ohne Spannmutter und Rollenschlüssel.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 | 25.000





Spannbereich mm	HSK	Spannzange	Spannmutter	A mm	D mm	E mm	G mm	H mm	3569 €	Bestell-Nr.
1–10	63	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16	55	30	32	–	–	137,50	...1016
1–10	63	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16	100	30	71	28–45	16–31	137,50	...0116
1–10	63	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16	130	30	87	26–50	17–38	177,00 ◊	...0216
1–10	63	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16	160	30	106	28–45	16–31	200,50	...0316
1–10	63	GERC25-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC25	60	32	37	–	–	137,50	...0025
1–16	63	GERC25-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC25	100	40	70	35–55	24–37	137,50	...0125
1–16	63	GERC25-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC25	130	40	89	37–60	12–42	180,50 ◊	...0225
1–16	63	GERC25-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC25	160	40	128	35–60	24–42	205,00	...0325

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

(W315)

Fortsetzung nächste Seite

Spannzangenfutter CENTRO P, 3 µm

Fortsetzung

Spannbereich mm	HSK	Spannzange	Spannmutter	A mm	D mm	E mm	G mm	H mm	FAHRION® PRÄZISION 3569 €	Bestell-Nr.
2–20	63	GERC32-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC32	70	50	46	–	–	137,50	...0032
2–20	63	GERC32-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC32	100	50	71	41–57	26–39	137,50	...0132
2–20	63	GERC32-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC32	130	50	101	42–69	18–41	180,50 ◊	...0232
2–20	63	GERC32-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC32	160	50	129	52–70	26–60	205,00	...0332

Weitere Abmessungen auf Anfrage. (W315)

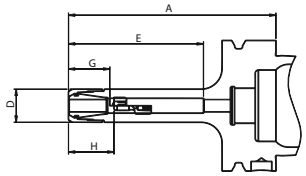
Spannzangenfutter CENTRO P, 3 µm

Ausführung: Schlanke Ausführung mit Hohlschaftkegel für HPCM-Minimuttern. Konstante Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit von 0,003 mm bei Abstand 3 x D (max. 50 mm) in Verbindung mit FAHRION Präzisions-Spannzange GERC-HP/-HPD/-HPDD (2 µm). Spannung mittels Rollenschlüssel ohne Verletzungsgefahr. Unempfindlich gegen auftretende Temperaturschwankungen. Sehr gute Schwingungsdämpfung und Stabilität.

Anwendung: Im HSC- und HPC-Bereich sowie für hochpräzise Bearbeitungsergebnisse. Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft sowie nach DIN 1835-B, 1835-E, 6535-B und 6535-E.

Hinweis: Lieferung ohne Spannmutter und Rollenschlüssel.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 | 25.000



FAHRION® FAR BEYOND PRECISION
CENTRO|P®

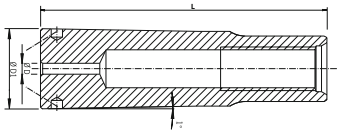


Spannbereich mm	HSK	Spannzange	Spannmutter	A mm	D mm	E mm	G mm	H mm	FAHRION® PRÄZISION 3587 €	Bestell-Nr.
1– 7	63	GERC11-HP/HPD	HPC11M	70	16	48	15–32	7–22	149,00	...0011
1– 7	63	GERC11-HP/HPD	HPC11M	100	16	78	18–36	12–26	149,00	...0111
1– 7	63	GERC11-HP/HPD	HPC11M	130	16	108	15–32	7–22	193,00 ◊	...0211
1– 7	63	GERC11-HP/HPD	HPC11M	160	16	138	18–36	12–26	216,50	...0311
1–10	63	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16MS	70	22	46	27–34	14–20	149,00	...0016
1–10	63	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16MS	100	22	71	27–44	14–30	149,00	...0116
1–10	63	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16MS	130	22	87	27–52	14–38	193,00 ◊	...0216
1–10	63	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16MS	160	22	97	27–52	14–38	216,50	...0316

Weitere Abmessungen auf Anfrage. (W315)

Hochgenauigkeits-Spannzange

Anwendung: Zum hochgenauen und wirtschaftlichen Spannen von Werkzeugen mit zylindrischem Schaft in HG-Futtern innerhalb eines hohen Spannbereichs.





Ø D mm	HG	Ø D1 mm	L mm	HAIMER 3295 €	Bestell-Nr.
2	01	14,7	52,5	149,50	...0102
3	01	14,7	52,5	149,50	...0103
4	01	14,7	52,5	149,50	...0104
5	01	14,7	52,5	94,30	...0105
6	01	14,7	52,5	94,30	...0106
8	01	14,7	52,5	94,30	...0108

(W394)

Ø D mm	HG	Ø D1 mm	L mm	HAIMER 3295 €	Bestell-Nr.
10	02	17,87	64,2	94,30	...0110
12	02	17,87	64,2	94,30	...0112
14	02	17,87	64,2	94,30	...0114
16	03	26,147	69,7	94,30	...0116
18	03	26,147	69,7	94,30	...0118
20	03	26,147	69,7	94,30	...0120

(W394)

Kombi-Aufsteckfräsdorn

Ausführung: Feingewuchtet. Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 1000 N/mm². **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle. Genauer als DIN.

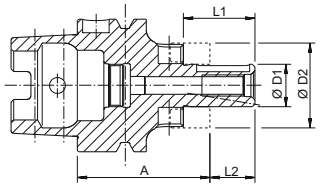
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Walzenstirnfräsern DIN 841 und DIN 1880 sowie Winkelstirnfräsern DIN 842 und Messerköpfen DIN 1830.

Lieferumfang: Kombi-Aufsteckfräsdorn komplett mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 | 25.000 | 6 µm

HAIMER.





Ø d_1 mm	Ø d_2 mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	HAIMER 3261 HSK 63 €	Bestell-Nr.
16	32	60	27	17	167,50	...0001
16	32	100	27	17	183,50 ◊	...0004

(W394)

Fortsetzung nächste Seite

Kombi-Aufsteckfräsdorn

Fortsetzung

Ø d_1	Ø d_2	l_1	l_2	l_3	3261 HSK 63	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
16	32	160	27	17	217,50 ◊	...0007
22	40	60	31	19	175,00	...0013
22	40	100	31	19	189,50 ◊	...0016
22	40	160	31	19	229,00 ◊	...0019
27	48	60	33	21	182,50	...0025
27	48	100	33	21	200,50 ◊	...0028
27	48	160	33	21	240,50 ◊	...0031
32	58	60	38	24	191,00	...0037
32	58	100	38	24	214,00 ◊	...0040
32	58	160	38	24	249,00 ◊	...0043
40	70	70	41	27	203,50	...0049
40	70	100	41	27	223,50 ◊	...0052

(W394)

Kombi-Aufsteckfräsdorn

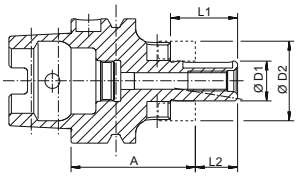
Ausführung: Feingewuchtet. Aus speziellem Einsatzstahl für hoch beanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 950 N/mm².

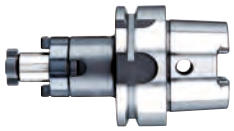
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Walzenstirnfräsern DIN 841 und DIN 1880 sowie Winkelstirnfräsern DIN 842 und Messerköpfen DIN 1830.

Lieferumfang: Kombi-Aufsteckfräsdorn komplett mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 | 25.000 | 6 µm





Ø d_1	HSK	Ø d_2	l_2	l_3	l_1	fortis 3129	Bestell-Nr.
mm		mm	mm	mm	mm	€	
16	63	32	27	17	60	116,50	...0001
16	63	32	27	17	100	118,00	...0004
22	63	40	31	19	60	118,50	...0007
22	63	40	31	19	100	120,00	...0010
27	63	48	33	21	60	121,00	...0013

(W050)

Ø d_1	HSK	Ø d_2	l_2	l_3	l_1	fortis 3129	Bestell-Nr.
mm		mm	mm	mm	mm	€	
27	63	48	33	21	100	124,00	...0016
32	63	58	38	24	60	130,00	...0019
32	63	58	38	24	100	130,00	...0022
40	63	70	41	27	70	139,00	...0025
40	63	70	41	27	100	150,00	...0028

(W050)

Messerkopfaufnahme mit Kühlkanalbohrungen

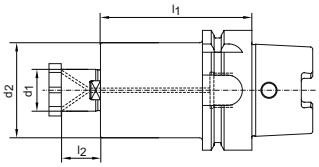
Ausführung: Feingewuchtet. Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 1000 N/mm². **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle. Genauer als DIN. Mit Kühlmittelaustrittsbohrungen an der Stirnseite für Fräser und Innenkühlung.

Gehärtet: 58 –2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880 sowie ab Spanndurchmesser 40 mm Aufnahme nach DIN 2079 möglich (4 zusätzliche Gewindebohrungen).

Lieferumfang: Messerkopfaufnahme mit Fräseranzugsschraube.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 | 25.000 | 6 µm





d_1	d_2	l_2	l_1	3262 HSK 63	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	€	
16	36	17	50	184,50	...0001
22	48	19	50	184,50	...0013
22	48	19	100	212,00 ◊	...0016
22	48	19	160	242,50 ◊	...0019
27	60	21	60	192,00	...0025
27	60	21	100	212,00 ◊	...0028
27	60	21	160	250,00 ◊	...0031
32	78	24	60	206,50	...0037
32	78	24	100	221,50 ◊	...0040
32	78	24	160	262,00 ◊	...0043
40	87	27	60	220,50	...0049
40	87	27	100	236,50 ◊	...0052

(W394)

d_1	d_2	l_2	l_1	3264 HSK 100	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	€	
16	36	17	50	229,00 ◊	...0001
16	36	17	100	248,00 ◊	...0004
16	36	17	160	281,00 ◊	...0007
22	48	19	50	234,50 ◊	...0013
22	48	19	100	252,50 ◊	...0016
22	48	19	160	288,50 ◊	...0019
27	60	21	50	240,50 ◊	...0025
27	60	21	100	258,50 ◊	...0028
27	60	21	160	297,00 ◊	...0031
32	78	24	50	254,50 ◊	...0037
32	78	24	100	270,50 ◊	...0040
32	78	24	160	307,50 ◊	...0043
40	87	27	60	261,00 ◊	...0049
40	87	27	100	273,50 ◊	...0052
40	87	27	160	317,00 ◊	...0055

(W394)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Messerkopfaufnahme mit Kühlkanalbohrungen

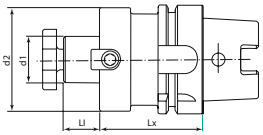
Ausführung: Feingewuchtet mit Kühlkanalbohrung. Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 950 N/mm².

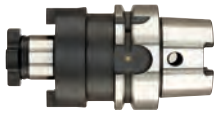
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880.

Lieferumfang: Messerkopfaufnahme mit Fräseranzugsschraube.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 | 25.000 | 6 µm





d_1 mm	HSK	d_2 mm	l_2 mm	l_1 mm	fortis 3131 €	Bestell-Nr.
16	63	38	17	50	129,00	...0001
16	63	38	17	100	136,00	...0004
22	63	48	19	50	129,00	...0007
22	63	48	19	100	136,00	...0010
27	63	58	21	60	129,00	...0013

(W050)

d_1 mm	HSK	d_2 mm	l_2 mm	l_1 mm	fortis 3131 €	Bestell-Nr.
27	63	58	21	100	138,50	...0016
32	63	78	24	60	152,00	...0019
32	63	78	24	100	157,00	...0022
40	63	88	27	60	166,00	...0025
40	63	88	27	100	180,00	...0028

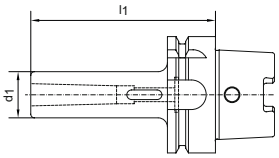
(W050)

Zwischenhülse

Ausführung: Gewuchtet. Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 1000 N/mm². **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle. Genauer als DIN. Gehärtet: 58 –2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschäften **mit Austreiblappen.**

ISO 12164-1 | A | G 6.3 | 8.000 | 8 µm





MK	Ø d_1 mm	l_1 mm	HAIMER 3265 HSK 63 €	Bestell-Nr.
1	25	100	122,00 ◊	...0001
2	32	120	130,50 ◊	...0004
3	40	140	139,00 ◊	...0007
4	48	160	139,00 ◊	...0010

(W394)

MK	Ø d_1 mm	l_1 mm	HAIMER 3266 HSK 100 €	Bestell-Nr.
1	25	110	182,50 ◊	...0001
2	32	120	189,50 ◊	...0004
3	40	150	214,00 ◊	...0007

(W394)

Zwischenhülse

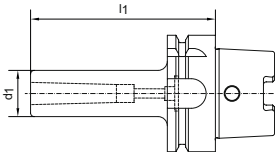
Ausführung: Gewuchtet. Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 1000 N/mm². **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle. Genauer als DIN.

Gehärtet: 58 –2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschäften **mit Anzugsgewinde** nach DIN 228-1, Form A.

Lieferumfang: Zwischenhülse mit Anzugsschraube.

ISO 12164-1 | A | G 6.3 | 8.000 | 8 µm





MK	Ø d_1 mm	l_1 mm	HAIMER 3266 HSK 100 €	Bestell-Nr.
1	25	110	204,50 ◊	...0101
2	32	120	209,00 ◊	...0102

(W394)

MK	Ø d_1 mm	l_1 mm	HAIMER 3266 HSK 100 €	Bestell-Nr.
3	40	150	236,50 ◊	...0103
4	48	170	240,50 ◊	...0104

(W394)

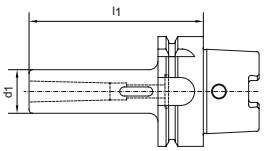
Zwischenhülse

Ausführung: Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 950 N/mm².

Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschäften **mit Austreiblappen.**

ISO 12164-1 | A | G 2.5 | 25.000 | 5 µm





MK	HSK	Ø d_1 mm	l_1 mm	fortis 3132 €	Bestell-Nr.
1	63	25	100	101,00	...0001
2	63	32	120	101,00	...0004

(W050)

MK	HSK	Ø d_1 mm	l_1 mm	fortis 3132 €	Bestell-Nr.
3	63	40	140	105,50	...0007
4	63	48	160	110,00	...0010

(W050)

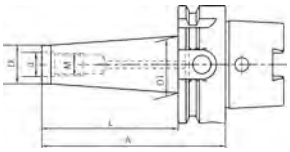
Spannfutter für Einschraubfräser

Ausführung: Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile, mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 1000 N/mm². Hohe Wiederholgenauigkeit beim Wechsel von Werkzeugen. Feste axiale Positionierung durch Plananlage.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Anzugsgewinde.

ISO 12164-1 | A+C | G 2.5 | 25.000 | 5 µm





M	HSK	L mm	A mm	d mm	D mm	D1 mm	fortis 3134 €	Bestell-Nr.
M6	63	25	51	6,6	10	–	160,00	...0001
M6	63	50	76	6,5	10	–	166,00	...0004
M6	63	75	101	6,5	10	–	178,00	...0007
M8	63	50	76	8,5	13	23	193,00	...0010
M8	63	75	101	8,5	13	23	205,50	...0013
M8	63	100	126	8,5	13	26	225,00	...0016
M10	63	50	76	10,5	18	23	193,00	...0019
M10	63	75	101	10,5	18	28	205,50	...0022

(W050)

M	HSK	L mm	A mm	d mm	D mm	D1 mm	fortis 3134 €	Bestell-Nr.
M10	63	100	126	10,5	18	32	225,00	...0025
M12	63	50	76	12,5	21	24	193,00	...0028
M12	63	75	101	12,5	21	31	205,50	...0031
M12	63	100	126	12,5	21	33	225,00	...0034
M16	63	50	76	17	29	34	193,00	...0037
M16	63	75	101	17	29	34	205,50	...0040
M16	63	100	126	17	29	34	225,00	...0043

(W050)

CNC-Kurzbohrfutter für Rechts- und Linkslauf

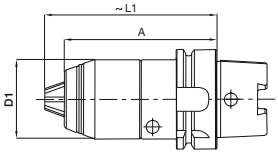
Ausführung: Starr ausgeführte Führungselemente, gehärtete und geschliffene Verschleißteile garantieren hohe Rundlaufgenauigkeit und lange Lebensdauer.

Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Wuchtgüte: vorgewuchtet bis 7000 min^{-1} mit einer Restunwucht von max. 40 gmm
Max. zul. Drehzahl: 7000 min^{-1}

Anwendung: Zum Bohren, Senken, Reiben, Gewindeschneiden und für einfache Schlichtfräsarbeiten. Einsetzbar in Bearbeitungszentren, Dreh-, Bohr- und Fräsmaschinen.

Lieferumfang: Kurzbohrfutter mit Sechskantschlüssel.

ISO 12164-1 | A | 30 µm





Spannbereich mm	HSK	A mm	L1 mm	D1 mm	format 3488 €	Bestell-Nr.
1–16	63	98	110	50	358,50	...0101

(W324)

CNC-Präzisions-Kurzbohrfutter AKL für Rechts- und Linkslauf

Ausführung: Starr ausgeführte Führungselemente, gehärtete und geschliffene Verschleißteile garantieren hohe Rundlaufgenauigkeit und lange Lebensdauer. 100 % Rundlaufgenauigkeitsprüfung mit unterschiedlichen Messdorndurchmessern an verschiedenen Messpunkten angelehnt an DIN ISO 10888. Die kompakte Bauweise und die hohe Steifigkeit führen zu den besten Bearbeitungsergebnissen. Durch das integrierte Schneckengetriebe werden hohe Spannkräfte bei geringem Kraftaufwand erreicht. Durch die Selbsthemmung des Schneckengetriebes ist die Bearbeitung auch bei Linkslauf und schnell gebremster Spindel sicher.

Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm

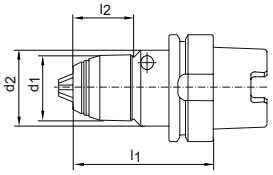
Anwendung: Zum Bohren, Senken, Reiben, Gewindeschneiden und für einfache Schlichtfräsarbeiten. Einsetzbar in Bearbeitungszentren, Dreh-, Bohr- und Fräsmaschinen.

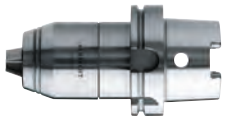
Lieferumfang: Kurzbohrfutter mit Sechskantschlüssel.

Hinweis: Bei spezieller Wuchtung sind höhere Drehzahlen möglich. Auch als ULTRA-Ausführung lieferbar (Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,015 mm).

ISO 12164-1 | A | G 2.5 | 20.000 | 30 µm

ALBRECHT Präzisions Spannfutter





Spannbereich mm	HSK	l_1 mm	l_2 mm	d_1 mm	d_2 mm	ALBRECHT 3489 €	Bestell-Nr.
0,5–10	63	85	38	38	45	424,00	...0001
1 –16	63	98	–	50	–	386,50	...0007

(W318)

Spannbereich mm	HSK	l_1 mm	l_2 mm	d_1 mm	d_2 mm	ALBRECHT 3489 €	Bestell-Nr.
1–16	100	104	–	50	–	494,00 ◊	...0009

(W318)

CNC-Präzisions-Bohrfutter für Rechts- und Linkslauf

Ausführung: Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile, mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 1000 N/mm². Modulare Bauweise. Mit der Spannung (über Sechskantschlüssel) lässt sich die Spannkraft gegenüber herkömmlichen Bohrfuttern wesentlich erhöhen. Gleichzeitig wird damit das Futter gegen Lösen bei Linkslauf oder bei schnellem Abbremsen von höheren Drehzahlen gesichert.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Gehärtet: 58 ±2 HRC

Anwendung: Einsatz auf CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren. Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

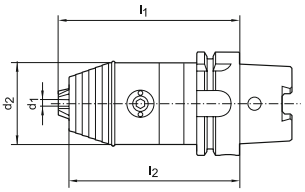
Lieferumfang: CNC-Präzisions-Bohrfutter mit Sechskantschlüssel inklusive Dichtscheibe für Kühlkanalbohrer Ø 3–6 mm.

3523 **Ohne Kühlmittelzufuhr.**

3524 **Mit zentraler Kühlmittelzufuhr.**

ISO 12164-1 | A | G 6.3 | 25.000 | 20 µm

WTE MAPAL GROUP





Spannbereich mm	HSK	d_2 mm	l_2 mm	l_1 mm	WTE 3523 €	WTE 3524 IK €	Bestell-Nr.
0,3– 8	63	36	96	99	425,50	461,50	...0002
0,5–13	63	50	109	115	340,50	375,50	...0001
2,5–16	63	57	109	115	352,00	386,00	...0007

(W325) (W325)

Spannbereich mm	HSK	d_2 mm	l_2 mm	l_1 mm	WTE 3523 €	WTE 3524 IK €	Bestell-Nr.
0,5–13	100	50	111	117	414,00 ◊	453,50 ◊	...0004
2,5–16	100	57	111	122	448,00 ◊	482,50 ◊	...0010

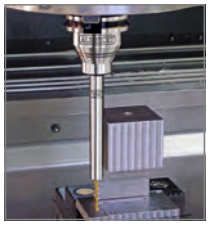
(W325) (W325)

Spannfutterverlängerung

Ausführung: Hochpräzise Spannfutterverlängerung in Verbindung mit einem Präzisions-Spannfutter. Sehr guter Rundlauf. Bessere Vibrationsdämpfung im Vergleich zu Schrumpffutter (durch Spannhülsenverbund). Schlanke Kontur D1 = 13 mm. Haltemoment unabhängig von Schafttoleranzen (da Anzugsmoment immer konstant aufgebaut wird, wenn Spannflächen am Schaft anliegen). Wartungsfrei, robust und langlebig. Abgedichtet gegen Kühlmittel und Verschmutzung. Einfaches Spannen mittels Sechskantschlüssel (keine Geräte notwendig).

Anwendung: Perfekt zur Mikro-Bearbeitung, ermöglicht ein Bearbeiten an schwer zugänglichen Bearbeitungszonen. Prozesssicheres Spannen von kleinen Schaftdurchmessern, auch unter 3 mm. Zum Spannen von Zylinderschäften nach DIN 1835-A, -B und DIN 6535-HB, -HA sowie -HE bis D = 6 mm.

ALBRECHT Präzisions Spannfutter





Zylinderschaft Ø h6 x L mm	Schaft	Spannbereich mm	ALBRECHT 3500 €	Bestell-Nr.
14 x 100	SW 13	1–6	263,50	...1410
14 x 150	SW 13	1–6	277,00	...1415
20 x 100	SW 13	1–6	277,00	...2010
20 x 150	SW 19	1–6	290,50	...2015

(W318)

3.1

Spannhülse für Spannfutterverlängerung

Ausführung: Sehr beständige Spezialbeschichtung. Schneller und einfacher Spannhülsen- und Werkzeugwechsel. Mit Peripheriekühlung, optional Zentralkühlung auf Anfrage Lieferbar.

ALBRECHT
Präzisions Spannfutter



Spannbereich	ALBRECHT 3663	Bestell-
mm	€	Nr.
1	168,50	...0001
2	101,50	...0002
3	88,10	...0003

(W318)

Spannbereich	ALBRECHT 3663	Bestell-
mm	€	Nr.
4	88,10	...0004
5	88,10	...0005
6	88,10	...0006

(W318)

Hydrodehnspannfutter kurz, schlank

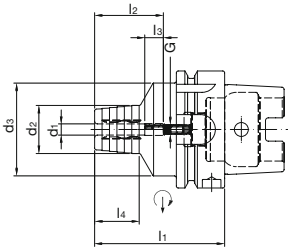
Ausführung: Werkstoff mit einer Zugfestigkeit 1600 bis 1800 N/mm² und einer Härte von 52 ± 2 HRC. Mittels Sechskantquergriffschlüssel wird Hydrauliköl durch einen Hydraulikspannsatz (Druckschraube, Druckstift, Dichtung) komprimiert. Der entstandene Druck bewirkt eine gleichmäßige Verformung der Dehnbuchse, wodurch der Werkzeugschaft mit hoher Rundlaufgenauigkeit (max. 3 µm) gespannt wird. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Maximale Drehzahl: 40000 min^{-1}
Optimale Einsatztemperatur: 20–50 °C
Kühlmitteldruck maximal: 80 bar
Verstellweg: 10 mm

Lieferumfang: Hydrodehnspannfutter mit Sechskantquergriffschlüssel.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 / 25.000 | 3 µm | h6

WTE MAPAL GROUP





d_1		d_2	d_3	l_1	l_2	l_3	l_4		SW	WTE 3547	Bestell-
mm	HSK	mm	mm	mm	mm	mm	mm	G	mm	€	Nr.
6	63	26	50	70	37	10	24	M5	2,5	429,50	...0002
6	63	26	50	150	37	10	110	M5	2,5	697,50	...0005
8	63	28	50	70	37	10	24	M6	3	429,50	...0008
8	63	28	50	150	37	10	110	M6	3	697,50	...0011
10	63	30	50	80	41	10	32	M8 x 1	3	429,50	...0014
10	63	30	50	150	41	10	110	M8 x 1	3	697,50	...0017
12	63	32	50	85	46	10	40	M10 x 1	5	429,50	...0020
12	63	32	50	150	46	10	110	M10 x 1	5	697,50	...0023
14	63	34	50	85	46	10	40	M10 x 1	5	429,50	...0026

(W326)

d_1		d_2	d_3	l_1	l_2	l_3	l_4		SW	WTE 3547	Bestell-
mm	HSK	mm	mm	mm	mm	mm	mm	G	mm	€	Nr.
14	63	34	50	150	46	10	110	M10 x 1	5	697,50	...0029
16	63	38	50	90	49	10	45	M12 x 1	5	429,50	...0032
16	63	38	50	150	49	10	110	M12 x 1	5	697,50	...0035
18	63	40	50	90	49	10	46	M12 x 1	5	429,50	...0038
18	63	40	50	150	49	10	110	M12 x 1	5	697,50	...0041
20	63	42	50	90	51	10	48	M16 x 1	5	429,50	...0044
20	63	42	50	150	51	10	110	M16 x 1	5	697,50	...0047
25	63	57	53	120	57	10	63	M16 x 1	5	429,50	...0050

(W326)

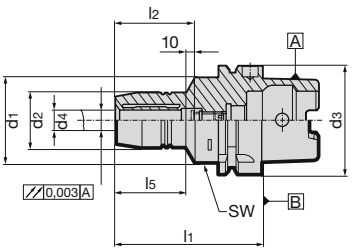
Hydrodehnspannfutter

Ausführung: Axiale Längeneinstellung, für Werkzeugschafttoleranz h6. Mittels Sechskantquergriffschlüssel wird Hydrauliköl durch einen Hydraulikspannsatz (Druckschraube, Druckstift, Dichtung) komprimiert. Der entstandene Druck bewirkt eine gleichmäßige Verformung der Dehnbuchse, wodurch der Werkzeugschaft mit hoher Rundlaufgenauigkeit gespannt wird.

Lieferumfang: Hydrodehnspannfutter inkl. Längeneinstellschraube und Sechskant-Spannschlüssel mit Quergriff.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 / 25.000 | 3 µm | h6

GÜHRING





d_4		d_2	d_1	l_1	l_2	l_4	l_5	SW	GÜHRING 3603	Bestell-
mm	HSK	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
6	63	26	50	70	37	24	24,5	5	355,00	...0600
8	63	28	50	70	37	24	24,5	5	355,00	...0800
10	63	30	50	80	41	35	35,5	5	355,00	...1000
12	63	32	50	85	46	40	41,5	5	355,00	...1200
14	63	34	50	85	46	40	41,5	5	355,00	...1400

(W321)

d_4		d_2	d_1	l_1	l_2	l_4	l_5	SW	GÜHRING 3603	Bestell-
mm	HSK	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
16	63	38	50	90	49	46	45,5	5	355,00	...1600
18	63	40	50	90	49	47	48,5	5	355,00	...1800
20	63	42	50	90	51	48	47,5	5	355,00	...2000
25	63	57	63	120	59	57	55,3	6	355,00	...2500

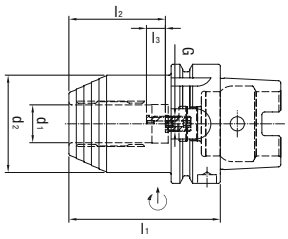
(W321)

Hydrodehnspannfutter, kurz, schwer

Ausführung: High Performance Holder. Kurze, schwere Ausführung. Für extrem hohe Haltekräfte und sehr hohe, übertragbare Drehmomente. Schwingungsdämpfende Wirkung für eine optimierte Werkstückoberfläche. **Hohe Temperaturbeständigkeit bis 170°**. Bohrung für Datenträger/Chip (Balluf).

Lieferumfang: Hydrodehnspannfutter mit Sechskantquergriff.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 | 25.000 | 3 µm





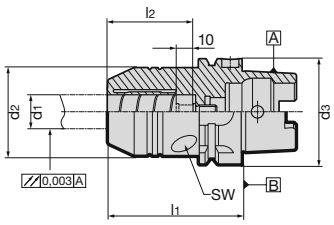
d_1 mm	HSK	d_2 mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	G	SW mm	WTE 3547 €	Bestell-Nr.
20	63	49	80	51	10	M8 x 1	3	272,00 ◊ (W326)	...0100

Hydrodehnspannfutter, kurz, verstärkte Ausführung

Ausführung: Axiale Längeneinstellung, für Werkzeugschafttoleranz h6. Mittels Sechskantquergriffschlüssel wird Hydrauliköl durch einen Hydraulikspannsatz (Druckschraube, Druckstift, Dichtung) komprimiert. Der entstandene Druck bewirkt eine gleichmäßige Verformung der Dehnbuchse, wodurch der Werkzeugschaft mit hoher Rundlaufgenauigkeit gespannt wird.

Lieferumfang: Hydrodehnspannfutter inkl. Längeneinstellschraube und Sechskant-Spannschlüssel mit Quergriff.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 | 25.000 | 3 µm





d_1 mm	HSK	d_2 mm	l_1 mm	l_2 mm	SW mm	GÜHRING 3604 €	Bestell-Nr.
20	63	52,5	80	51	5	254,00 (W321)	...2000

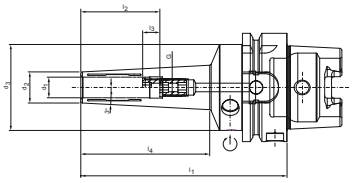
HPH-Spannfutter Multi, 3°

Ausführung: High Performance Holder. Kurze, schwere Ausführung. Für hohe Haltekräfte und hohe, übertragbare Drehmomente. Lange Standzeiten. Schwingungsdämpfende Wirkung für eine optimierte Werkstückoberfläche. Einfaches und schnelles Spannen. **Temperaturbeständigkeit bis 170 °C**. Schlanke 3°-Kontur wie bisher bei Schrumpfaufnahmen. Maximale Flexibilität durch Einsatz von Reduzierhülsen.

Anwendung: Optimal für den Einsatz im Formen- und Werkzeugbau.

Lieferumfang: Hydrodehnspannfutter mit Sechskantquergriff.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 | 25.000 | 3 µm





d_1 mm	HSK	d_2 mm	d_3	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	l_4 mm	G	SW mm	WTE 3556 €	Bestell-Nr.
3	63	9	50	120	28	16	73	M3	1,5	518,50 ◊	...0050
4	63	10	50	120	28	12	73	M3	1,5	518,50 ◊	...0051
5	63	11	50	120	28	8	73	M3	1,5	518,50 ◊	...0052
6	63	12	50	120	37	10	73	M5	2,5	518,50 ◊	...0053
8	63	14	50	120	37	10	74	M6	3	518,50 ◊	...0054
10	63	16	50	120	41	10	74	M8 x 1	3	518,50 ◊	...0055
12	63	18	50	120	46	10	75	M10 x 1	5	518,50 ◊ (W326)	...0056

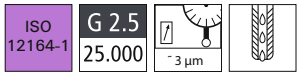
Schrumpffutter

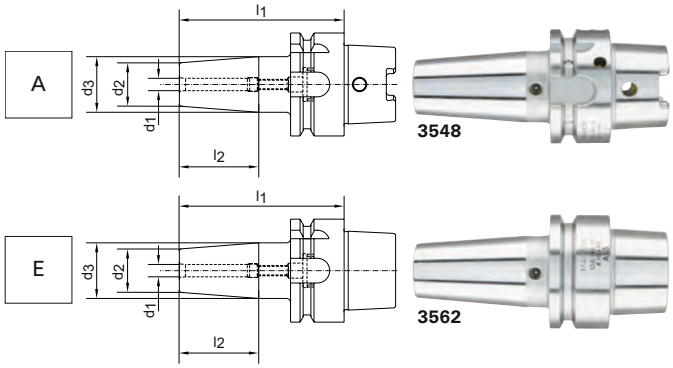
Ausführung: Feingewuchtet. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle. **Genauer als DIN.** Aus hitzebeständigem Warmarbeitsstahl, gehärtet 54 –2 HRC. Feinwuchten mit Wuchtschrauben möglich. Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet.

Schafttoleranz: h6

Anwendung: Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrumpfgeräte geeignet.

Lieferumfang: Schrumpffutter mit Längeneinstellschraube, **ohne** Kühlmittelrohr.





Ø d_1		Ø d_2 mm		Ø d_3	l_2	l_1	3548 Form A	3562 Form E	Bestell-Nr.
mm	HSK	3548	3562	mm	mm	mm	€	€	
3	50	10	10	–	9	60	200,50 ◊*	200,50 ◊*	...0306
4	50	10	10	–	12	60	200,50 ◊*	200,50 ◊*	...0406
5	50	10	10	–	15	60	200,50 ◊*	200,50 ◊*	...0506
6	50	21	–	27	36	80	153,50 ◊	–	...0606
6	50	–	21	27	36	80	–	153,50 ◊	...0608
8	50	21	21	27	36	80	153,50 ◊	153,50 ◊	...0808
							(W394)	(W394)	

* Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitzen in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr.

Ø d_1		Ø d_2 mm		Ø d_3	l_2	l_1	3548 Form A	3562 Form E	Bestell-Nr.
mm	HSK	3548	3562	mm	mm	mm	€	€	
10	50	24	21	32	42	85	153,50 ◊	153,50 ◊	...1008
12	50	24	–	32	47	90	153,50 ◊	–	...1208
14	50	–	24	32	47	90	–	153,50 ◊	...1209
14	50	27	27	34	47	90	153,50 ◊	153,50 ◊	...1409
16	50	27	27	34	50	95	153,50 ◊	153,50 ◊	...1609
							(W394)	(W394)	

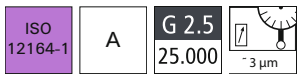
Schrumpffutter

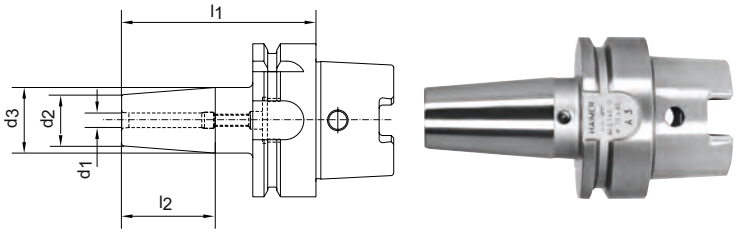
Ausführung: Feingewuchtet. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle. **Genauer als DIN.** Aus hitzebeständigem Warmarbeitsstahl. Feinwuchten mit Wuchtschrauben möglich. Für HSS- und HM-Werkzeuge.

Schafttoleranz: h6
Gehärtet: 54 –2 HRC

Anwendung: Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrumpfgeräte geeignet.

Lieferumfang: Schrumpffutter mit Längeneinstellschraube, **ohne** Kühlmittelrohr.





Ø d_1	Ø d_2	Ø d_3	l_2	l_1	3549 HSK 63	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
3	10	–	9	80	217,50 *	...0308
4	10	–	12	80	217,50 *	...0408
5	10	–	15	80	217,50 *	...0508
6	21	27	36	80	178,00	...0608
6	21	27	36	130	257,50	...0613
6	21	27	36	160	281,00 ◊	...0616
6	21	27	36	200	327,50 ◊	...0620
					(W394)	

* Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitzen in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr.

Ø d_1	Ø d_2	Ø d_3	l_2	l_1	3549 HSK 63	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
8	21	27	36	80	178,00	...0808
8	21	27	36	130	257,50	...0813
8	21	27	36	160	281,00 ◊	...0816
8	21	27	36	200	327,50 ◊	...0820
10	24	32	42	85	178,00	...1008
10	24	32	42	130	257,50	...1013
10	24	32	42	160	281,00 ◊	...1016
					(W394)	

Fortsetzung nächste Seite

Schrumpffutter

Fortsetzung

Ø d_1 mm	Ø d_2 mm	Ø d_3 mm	l_2 mm	l_1 mm	3549 HSK 63 €	Bestell-Nr.
10	24	32	42	200	327,50 ◊	...1020
12	24	32	47	90	178,00	...1209
12	24	32	47	130	257,50	...1213
12	24	32	47	160	281,00 ◊	...1216
12	24	32	47	200	327,50 ◊	...1220
14	27	34	47	90	178,00	...1409
14	27	34	47	130	257,50 ◊	...1413
14	27	34	47	160	281,00 ◊	...1416
14	27	34	47	200	327,50 ◊	...1420
16	27	34	50	95	178,00	...1609
16	27	34	50	130	257,50	...1613
16	27	34	50	160	281,00 ◊	...1616
16	27	34	50	200	327,50 ◊	...1620
18	33	42	50	95	178,00	...1809
18	33	42	50	130	257,50 ◊	...1813
18	33	42	50	160	281,00 ◊	...1816
18	33	42	50	200	327,50 ◊	...1820
20	33	42	52	100	178,00	...2010
20	33	42	52	130	257,50	...2013
20	33	42	52	160	281,00 ◊	...2016
20	33	42	52	200	327,50 ◊	...2020
25	44	53	58	115	187,50	...2511

(W394)

* Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitzen in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr.

Ø d_1 mm	Ø d_2 mm	Ø d_3 mm	l_2 mm	l_1 mm	3549 HSK 63 €	Bestell-Nr.
25	44	53	58	130	257,50 ◊	...2513
25	44	53	58	160	281,00 ◊	...2516
25	44	53	58	200	327,50 ◊	...2520
32	44	53	58	120	192,00	...3212
32	44	53	58	160	281,00 ◊	...3216
32	44	53	58	200	327,50 ◊	...3220

(W394)

Ø d_1 mm	Ø d_2 mm	Ø d_3 mm	l_2 mm	l_1 mm	3551 HSK 100 €	Bestell-Nr.
6	21	27	36	85	267,00 ◊	...0608
8	21	27	36	85	267,00 ◊	...0808
10	24	32	42	90	267,00 ◊	...1009
12	24	32	47	95	267,00 ◊	...1209
14	27	34	47	95	267,00 ◊	...1409
16	27	34	50	100	267,00 ◊	...1610
18	33	42	50	100	267,00 ◊	...1810
20	33	42	52	105	267,00 ◊	...2010
25	44	53	58	115	267,00 ◊	...2511
32	44	53	58	120	267,00 ◊	...3212

(W394)

3.1

Schrumpffutter Power Shrink Chuck

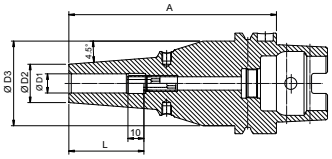
Ausführung: Aus hitzebeständigem Warmarbeitsstahl. Optimiertes Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Feinwuchten mit Wuchtschrauben. Mit verschließbaren Cool Jet Bohrungen. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle. Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet.

Kegeltoleranz: AT3
Schafttoleranz: h6
Gehärtet: 54 –2 HRC

Anwendung: Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrumpfgeräte geeignet. Für höchste Zerspanungsleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspanung.

Lieferumfang: Schrumpffutter mit Längeneinstellschraube.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 / 25.000 | 3 µm





Ø D_1 mm	HSK	Ø D_2 mm	Ø D_3 mm	L mm	A mm	3428 €	Bestell-Nr.
6*	63	22	–	38	70	240,50 ◊	...0001
6	63	21	53	36	130	386,00 ◊	...0004
6	63	21	53	36	160	406,00 ◊	...0007
8*	63	22	–	38	70	240,50 ◊	...0010
8	63	21	53	36	130	386,00 ◊	...0013
8	63	21	53	36	160	406,00 ◊	...0016
10*	63	26,5	–	43	70	240,50 ◊	...0019
10	63	24	53	42	130	386,00 ◊	...0022
10	63	24	53	42	160	406,00 ◊	...0025
12*	63	26,5	–	46	70	240,50 ◊	...0028
12	63	24	53	47	130	386,00 ◊	...0031
12	63	24	53	47	160	406,00 ◊	...0034
14*	63	29,5	–	48	75	240,50 ◊	...0037
14	63	27	53	47	130	386,00 ◊	...0040
14	63	27	53	47	160	406,00 ◊	...0043

(W394)

* ohne Längeneinstellschraube.

Ø D_1 mm	HSK	Ø D_2 mm	Ø D_3 mm	L mm	A mm	3428 €	Bestell-Nr.
16*	63	29,5	–	49	75	240,50 ◊	...0046
16	63	27	53	50	130	386,00 ◊	...0049
16	63	27	53	50	160	406,00 ◊	...0052
18*	63	35,5	–	49	75	240,50 ◊	...0055
18	63	33	53	50	130	386,00 ◊	...0058
18	63	33	53	50	160	406,00 ◊	...0061
20*	63	35,5	–	49	75	240,50 ◊	...0064
20	63	33	53	52	130	386,00 ◊	...0067
20	63	33	53	52	160	406,00 ◊	...0070
25*	63	45	51	57	85	240,50 ◊	...0073
25	63	44	53	58	130	386,00 ◊	...0076
25	63	44	53	58	160	406,00 ◊	...0079
32*	63	45	51	59	85	240,50 ◊	...0082
32	63	44	53	58	130	386,00 ◊	...0085
32	63	44	53	58	160	406,00 ◊	...0088

(W394)

Schrumpffutter Power Shrink Chuck, Safe-Lock™

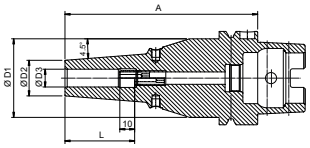
Ausführung: Aus hitzebeständigem Warmarbeitsstahl. **Mit Safe-Lock™ Aufnahme.** Optimiertes Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Feinwuchten mit Wuchtschrauben. Mit verschließbaren Cool Jet Bohrungen. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle.
Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet.

Schafttoleranz: h6
Gehärtet: 54 –2 HRC

Anwendung: Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrumpfgeräte geeignet. Für höchste Zerspanungsleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspanung.

Lieferumfang: Schrumpffutter mit Längeneinstellschraube.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 | 25.000 | 3 µm





Ø D_1 mm	HSK	Ø D_2 mm	L mm	A mm	3511 €	Bestell-Nr.
12	63	26,5	46	70	338,00 (W394)	...1200
16	63	29,5	49	75	338,00 (W394)	...1600

Schrumpffutter Power Shrink Chuck, Safe-Lock™

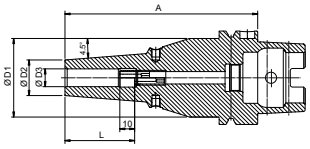
Ausführung: Aus hitzebeständigem Warmarbeitsstahl. **Mit Safe-Lock™ Aufnahme.** Optimiertes Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Feinwuchten mit Wuchtschrauben. Mit verschließbaren Cool Jet Bohrungen. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle.
Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet.

Schafttoleranz: h6
Gehärtet: 54 –2 HRC

Anwendung: Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrumpfgeräte geeignet. Für höchste Zerspanungsleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspanung.

Lieferumfang: Schrumpffutter mit Längeneinstellschraube.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 | 25.000 | 3 µm





Ø D_1 mm	HSK	Ø D_2 mm	L mm	A mm	3511 €	Bestell-Nr.
20	63	35,5	49	75	338,00 (W394)	...2000

Mini-Schrumpffutter

Ausführung: Feingewuchtet. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle. **Genauer als DIN.** Extrem schlanke Bauform für die Feinbearbeitung, keine Störkanten, dadurch sind auch schwer zugängliche Stellen erreichbar. Optimale Steifigkeit, mit 3° Schräge, passend für Formschrägen.

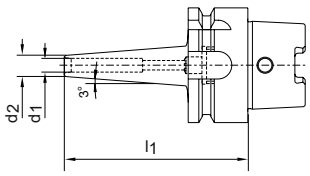
Gehärtet: 54 –2 HRC

Anwendung: Für alle HM-Werkzeuge mit Schafttoleranz h6.

Hinweis: Lieferung **ohne** Kühlmittelrohr.

Achtung: Schrumpfen nur mit Schrumpf- und Kühlhülsen.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 | 25.000 | 3 µm





Ø d_1 mm	HSK	Ø d_2 mm	l_1 mm	3552 €	Bestell-Nr.
6	63	9	80	230,00 (W394)	...0608
6	63	9	120	247,00	...0612
8	63	11	80	230,00	...0808
8	63	11	120	247,00	...0812
10	63	13	80	230,00	...1008
10	63	13	120	247,00	...1012
12	63	15	80	230,00	...1208
12	63	15	120	247,00 (W394)	...1212

Anzugsbolzen



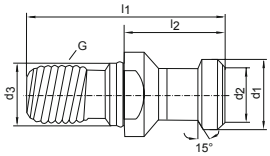
Ausführung: Im Einsatz gehärtet, mit einer Härte von 58 ± 2 HRC, Einhärttiefe 0,5–0,8. Das Gewinde ist weich gerollt nach DIN, parallel geschliffen und brüniert.

Anwendung: Für Werkzeuge mit Steilkegelschaft ISO 7388-1 (DIN 69871) und ISO 7388-2 (JIS B 6339 MAS/BT) in Bearbeitungszentren und in NC-Maschinen.

DIN 69872-A, mit Bohrung

	d_1	d_2	d_3		l_1	l_2		format 3685	Bestell-
SK	mm	mm	mm	G	mm	mm	Grad	€	Nr.
30	13	9	13	M12	44	24	15	7,75	...0001
40	19	14	17	M16	54	26	15	7,75	...0005
50	28	21	25	M24	74	34	15	11,45	...0010

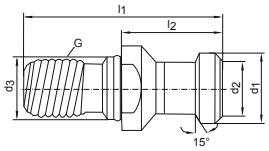
(W380)



DIN 69872-B, ohne Bohrung

	d_1	d_2	d_3		l_1	l_2		format 3685	Bestell-
SK	mm	mm	mm	G	mm	mm	Grad	€	Nr.
40	19	14	17	M16	54	26	15	7,75	...0015
50	28	21	25	M24	74	34	15	11,45	...0020

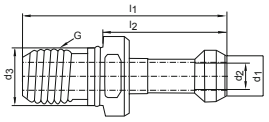
(W380)



ISO 7388-2 (JIS B 6339 MAS/BT), ohne Bohrung

	d_1	d_2	d_3		l_1	l_2		format 3685	Bestell-
BT	mm	mm	mm	G	mm	mm	Grad	€	Nr.
30	11	7	12,5	M12	43	23	45	7,75	...0029
40	15	10	17	M16	60	35	45	7,75	...0035
40	15	10	17	M16	60	35	60	7,75	...0040
40	15	10	17	M16	60	35	90	7,75	...0045

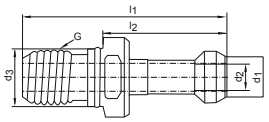
(W380)



ISO 7388-2 (JIS B 6339 MAS/BT), mit Durchgangsbohrung

	d_1	d_2	d_3		l_1	l_2		format 3691	Bestell-
BT	mm	mm	mm	G	mm	mm	Grad	€	Nr.
30	11	7	12,5	M12	43	23	45	7,75	...0030
40	15	10	17	M16	60	35	45	7,75	...0035
40	15	10	17	M16	60	35	60	7,75	...0040
40	15	10	17	M16	60	35	90	7,75	...0045

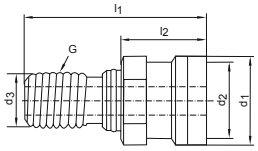
(W380)



Ott-Ringnut, mit Durchgangsbohrung

	d_1	d_2	d_3		l_1	l_2		format 3685	Bestell-
SK	mm	mm	mm	G	mm	mm	Grad	€	Nr.
40	25	21,1	17	M16	53	25	15	8,15	...0050

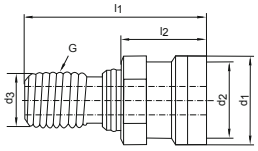
(W380)



Ott-Ringnut, mit Innengewinde

	d_1	d_2	d_3		l_1	l_2		format 3685	Bestell-
SK	mm	mm	mm	G	mm	mm	Grad	€	Nr.
40	25	21,1	17	M16	53	25	15	8,40	...0055

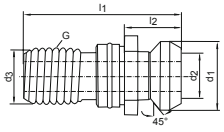
(W380)



ISO 7388/II B, mit Durchgangsbohrung

	d_1	d_2	d_3		l_1	l_2		format 3685	Bestell-
SK	mm	mm	mm	G	mm	mm	Grad	€	Nr.
40	18,95	12,95	17	M16	44,5	16,4	45	7,75	...0025
50	29,1	19,6	25	M24	65,5	25,55	45	11,45	...0030

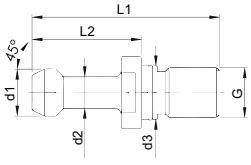
(W380)



HURCO/HAAS, ohne Bohrung

	d_1	d_2	d_3		l_1	l_2	l_3		format 3685	Bestell-
SK	mm	mm	mm	G	mm	mm	mm	Grad	€	Nr.
40	15	10	17	M16	57	32	25	45	8,40	...0000

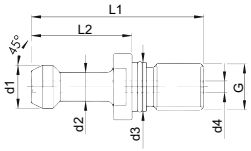
(W380)



HURCO/HAAS, mit Durchgangsbohrung

	d_1	d_2	d_3	d_4		l_1	l_2	l_3		format 3685	Bestell-
SK	mm	mm	mm	mm	G	mm	mm	mm	Grad	€	Nr.
40	15	10	17	4	M16	57	32	25	45	8,40	...0004

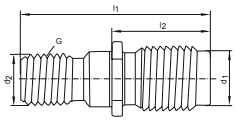
(W380)



Sägegewindebolzen, ohne Bohrung

	d_1	d_2	d_3		l_1	l_2		format 3685	Bestell-
SK	mm	mm	mm	G	mm	mm	Grad	€	Nr.
40	S 20 x 2	17	–	M16	56,2	28	–	18,90	...0060

(W380)



Anzugsbolzen

Ausführung: Gefertigt aus hochfestem Spezialstahl, aufwendige Wärmebehandlung in mehreren Schritten. Gezieltes Anlassen der am höchsten belasteten Bereiche, hohe Schlagzähigkeit. Alle Funktionsflächen nach dem Härten feinbearbeitet.
Die Anzugsbolzen bieten höchste Sicherheit und Zuverlässigkeit.

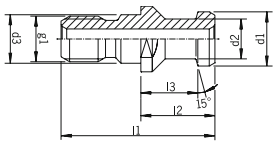


HAIMER

ISO 7388-3 Form AD, mit Durchgangsbohrung

SK	d1 mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	g1	3685 €	Bestell-Nr.
40	19	14	17	54	26	20	M16	12,85	...0105
50	28	21	25	74	34	25	M24	20,70	...0110

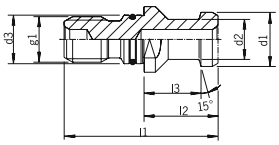
(W394)



ISO 7388-3 Form AF, abgedichtet

SK	d1 mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	g1	3685 €	Bestell-Nr.
40	19	14	17	54	26	20	M16	12,85	...0115
50	28	21	25	74	34	25	M24	20,70	...0120

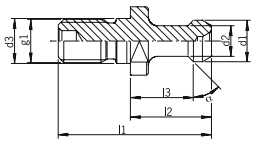
(W394)



ISO 7388-2 (JIS B 6339 MAS/BT), ohne Bohrung

BT	d1 mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	g1	α °	3685 €	Bestell-Nr.
30	11	7	12,5	43	23	18	M12	60	20,70	...0123
40	15	10	17	60	35	28	M16	45	12,85	...0125
40	15	10	17	60	35	28	M16	60	12,85	...0127
50	23	17	25	85	45	35	M24	45	20,70	...0130
50	23	17	25	85	45	35	M24	60	20,70	...0131

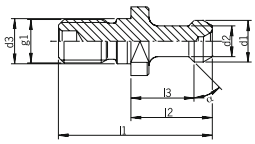
(W394)



ISO 7388-2 (JIS B 6339 MAS/BT), mit Durchgangsbohrung

BT	d1 mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	g1	α °	3685 €	Bestell-Nr.
40	15	10	17	60	35	28	M16	45	12,85	...0132
40	15	10	17	60	35	28	M16	60	18,95	...0133
50	23	17	25	85	45	35	M24	45	20,70	...0134

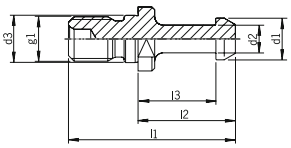
(W394)



MORI-SEIKI MAS 90°

BT	d1 mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	g1	3685 €	Bestell-Nr.
40	15	10	17	60	35	28	M16	12,85	...0135
50	23	17	25	85	45	35	M24	20,70	...0140

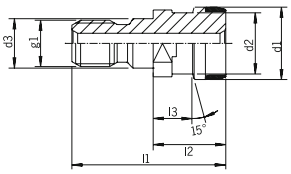
(W394)



Ott-Ringnut, mit Durchgangsbohrung, Messingschutzring

SK	d1 mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	g1	3685 €	Bestell-Nr.
40	25	21,1	17	53	25	13,6	M16	35,50	...0145

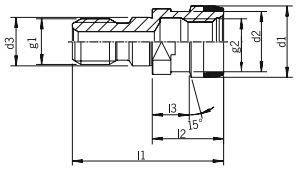
(W394)



Ott-Ringnut, mit Innengewinde, Messingschutzring

SK	d1 mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	g1	g2	3685 €	Bestell-Nr.
40	25	21,1	17	53	25	13,6	M16	M16	18,95	...0155
50	39,3	32	25	65	25	13,35	M24	M24	20,70	...0160

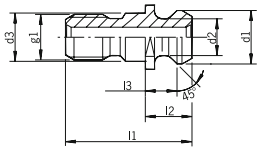
(W394)



ISO 7388-3 Form UD, mit Durchgangsbohrung

SK	d1 mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	g1	3685 €	Bestell-Nr.
40	18,95	12,95	17	44,5	16,4	11,15	M16	12,85	...0165
50	29,10	19,6	25	65,5	25,55	17,95	M24	20,70	...0170

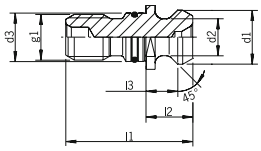
(W394)



ISO 7388-3 Form UF, abgedichtet

SK	d1 mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	g1	3685 €	Bestell-Nr.
40	18,95	12,95	17	44,5	16,4	11,15	M16	12,85	...0175
50	29,1	19,6	25	65,5	25,55	17,95	M24	20,70	...0180

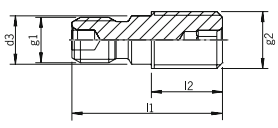
(W394)



Anzugsbolzen, mit Sägengewinde S 20 x 2

SK	d3 mm	l1 mm	l2 mm	g1	g2	3685 €	Bestell-Nr.
40	17	53	25	M16	S 20 x 2	30,70	...0185

(W394)



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Spannzange GERC-B, System ER

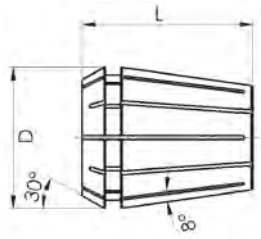
Ausführung: ISO 15488-B (alt DIN 6499). Diese Spannzangen setzen einen Standard hinsichtlich der Präzision von Standard-Spannzangenfuttern. Die Super-Finish-Ausführung, mit einer Rautiefe von < 1,6 µm, bietet einen höheren Traganteil, höhere Steifigkeit und Haltekräfte sowie höhere Systemrundlaufgenauigkeit. Sie sind alle mit der neuen **FAHRION Protect Beschichtung gegen Korrosion** geschützt.

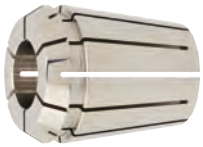
- **Präzise** – Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit **5 µm.**
- **Stabil** – Nur 12 Schlitze genügen, um die geforderte Spanndurchmesserüberbrückung nach DIN ISO 15488-B zu erreichen. Im Vergleich zu 16-fach geschlitzten Spannzangen haben diese Spannzangen wesentlich weniger die Neigung, sich im unteren Spannbereich zu verschränken.
- **Schonend** – Sämtliche Längskanten sind nicht nur entgratet, sondern auch zusätzlich verrundet, was den Innenkonus des Spannzangenfutters vor möglichen Markierungen schützt. Dies ist Voraussetzung, damit eine gleichbleibend hohe Rundlaufgenauigkeit gewährleistet ist.

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835-B, 1835-E, 6535-B und 6535-E.

DIN 6499 B

FAHRION® FAR BEYOND PRECISION





Hinweis: Die Spanndurchmesserüberbrückung ist 1 mm (unter Ø 2,0 mm = 0,5 mm). Angegeben wird immer der größte Ø, d. h., Ø 16 mm spannt zurück auf Ø 15 mm (Beschriftung z. B. GERC 32 F 470 E16).

GERC11-B/4008E Ø	D	L	FAHRION® PRÄZISION 3595	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
1	11,3	18	29,50	...0601
1,5	11,3	18	29,50	...0604
2	11,3	18	29,50	...0607
2,5	11,3	18	29,50	...0610
3	11,3	18	24,00	...0613
3,5	11,3	18	24,00	...0615
4	11,3	18	24,00	...0616
4,5	11,3	18	24,00	...0618
5	11,3	18	24,00	...0619
5,5	11,3	18	24,00	...0621
6	11,3	18	24,00	...0622
6,5	11,3	18	24,00	...0624
7	11,3	18	24,00	...0625

(W319)

GERC16-B/426E Ø	D	L	FAHRION® PRÄZISION 3595	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
1	17	27,5	28,60	...0001
1,5	17	27,5	28,60	...0004
2	17	27,5	28,60	...0007
2,5	17	27,5	28,60	...0010
3	17	27,5	22,60	...0013
4	17	27,5	22,60	...0016
5	17	27,5	22,60	...0019
6	17	27,5	22,60	...0022
7	17	27,5	22,60	...0025
8	17	27,5	22,60	...0028
9	17	27,5	22,60	...0031
10	17	27,5	22,60	...0034

(W319)

GERC20-B/428E Ø	D	L	FAHRION® PRÄZISION 3595	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
2	21	31,5	29,50	...0501
2,5	21	31,5	29,50	...0504
3	21	31,5	23,40	...0507
4	21	31,5	23,40	...0510
5	21	31,5	23,40	...0513
6	21	31,5	23,40	...0516
7	21	31,5	23,40	...0519
8	21	31,5	23,40	...0522
9	21	31,5	23,40	...0525
10	21	31,5	23,40	...0528
11	21	31,5	23,40	...0531
12	21	31,5	23,40	...0534
13	21	31,5	23,40	...0537

(W319)

GERC25-B/430E Ø	D	L	FAHRION® PRÄZISION 3595	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
2	26	34	31,20	...0101
2,5	26	34	31,20	...0104
3	26	34	24,00	...0107
4	26	34	24,00	...0110
5	26	34	24,00	...0113
6	26	34	24,00	...0116
7	26	34	24,00	...0119
8	26	34	24,00	...0122
9	26	34	24,00	...0125
10	26	34	24,00	...0128
11	26	34	24,00	...0131
12	26	34	24,00	...0134
13	26	34	24,00	...0137
14	26	34	24,00	...0140
15	26	34	24,00	...0143
16	26	34	24,00	...0146

(W319)

GERC32-B/470E Ø	D	L	FAHRION® PRÄZISION 3595	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
3	33	40	25,50	...0201
4	33	40	25,50	...0204
5	33	40	25,50	...0207
6	33	40	25,50	...0210
7	33	40	25,50	...0213
8	33	40	25,50	...0216
9	33	40	25,50	...0219
10	33	40	25,50	...0222
11	33	40	25,50	...0225
12	33	40	25,50	...0228
13	33	40	25,50	...0231
14	33	40	25,50	...0234
15	33	40	25,50	...0237
16	33	40	25,50	...0240
17	33	40	25,50	...0243
18	33	40	25,50	...0246
19	33	40	25,50	...0249
20	33	40	25,50	...0252

(W319)

GERC40-B/472E Ø	D	L	FAHRION® PRÄZISION 3595	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
3	41	46	44,20	...0301
4	41	46	32,90	...0304
5	41	46	32,90	...0307
6	41	46	32,90	...0310

(W319)

Fortsetzung nächste Seite

Spannzange GERC-B, System ER

Fortsetzung

GERC40-B/472E Ø	D	L	FAHRION® 3595	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
7	41	46	32,90	...0313
8	41	46	32,90	...0316
9	41	46	32,90	...0319
10	41	46	32,90	...0322
11	41	46	32,90	...0325
12	41	46	32,90	...0328
13	41	46	32,90	...0331
14	41	46	32,90	...0334
15	41	46	32,90	...0337
16	41	46	32,90	...0340

(W319)

GERC40-B/472E Ø	D	L	FAHRION® 3595	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
17	41	46	32,90	...0343
18	41	46	32,90	...0346
19	41	46	32,90	...0349
20	41	46	32,90	...0351
21	41	46	32,90	...0355
22	41	46	32,90	...0358
23	41	46	32,90	...0361
24	41	46	32,90	...0364
25	41	46	32,90	...0367
26	41	46	32,90	...0370

(W319)

Spannzangensatz GERC-B, System ER

Ausführung: ISO 15488-B (alt DIN 6499), Rundlauf-/Wiederholgenauigkeit: 5 µm. Schutz vor Korrosion durch die neue **FAHRION Protect Beschichtung**.



Spannbereich			FAHRION® 3595	Bestell-
mm	Spannzangen Typ	Inhalt	€	Nr.
1– 7	GERC11-B/4008E	13-teilig	354,00	...0401
1–10	GERC16-B/426E	10-teilig	256,00	...0405
2–13	GERC20-B/428E	12-teilig	313,50	...0407
2–16	GERC25-B/430E	15-teilig	396,00	...0410
3–20	GERC32-B/470E	18-teilig	495,00	...0415
4–26	GERC40-B/472E	23-teilig	801,50	...0420

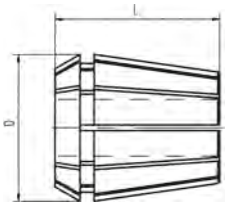
(W319)

Spannzange, System ER

Ausführung: Doppelt geschlitzt. System ER, Rundlaufgenauigkeit 0,015 mm. Eine Walkbewegung der Fräser ist ausgeschlossen, dadurch hohe Präzision bei der Zerspanung und lange Standzeit.

Anwendung: Mehrbereichs-Spannzange ab Ø 2 mm zum Spannen bis max. 1 mm unter Nenndurchmesser (ER11 0,5 mm).

DIN 6499 B





ER11/4008E Ø	D	L	fortis 3135	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
1	11,5	18	18,75	...0001
1,5	11,5	18	18,75	...0004
2	11,5	18	18,75	...0007
2,5	11,5	18	18,75	...0010
3	11,5	18	15,40	...0013
3,5	11,5	18	15,40	...0016
4	11,5	18	15,40	...0019
4,5	11,5	18	15,40	...0022
5	11,5	18	15,40	...0025
5,5	11,5	18	15,40	...0028
6	11,5	18	15,40	...0031
6,5	11,5	18	15,40	...0034
7	11,5	18	15,40	...0037

(W054)

ER16/426E Ø	D	L	fortis 3137	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
1	17	27	20,40	...0001
2	17	27	20,40	...0004
3	17	27	15,10	...0007
4	17	27	15,10	...0010
5	17	27	15,10	...0013
6	17	27	15,10	...0016
7	17	27	15,10	...0019
8	17	27	15,10	...0022
9	17	27	15,10	...0025
10	17	27	15,10	...0028

(W054)

ER20/428E Ø	D	L	fortis 3138	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
1	21	31,5	19,10	...0001
2	21	31,5	19,10	...0004
3	21	31,5	16,40	...0007
4	21	31,5	16,40	...0010
5	21	31,5	16,40	...0013
6	21	31,5	16,40	...0016
7	21	31,5	16,40	...0019
8	21	31,5	16,40	...0022
9	21	31,5	16,40	...0025
10	21	31,5	16,40	...0028
11	21	31,5	16,40	...0031
12	21	31,5	16,40	...0034
13	21	31,5	16,40	...0037

(W054)

ER25/430E Ø	D	L	fortis 3141	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
2	26	34	20,90	...0001
3	26	34	16,05	...0004
4	26	34	16,05	...0007
5	26	34	16,05	...0010
6	26	34	16,05	...0013

(W054)

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Spannzange, System ER

Fortsetzung

ER25/430E Ø	D	L	fortis 3141	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
7	26	34	16,05	...0016
8	26	34	16,05	...0019
9	26	34	16,05	...0022
10	26	34	16,05	...0025
11	26	34	16,05	...0028
12	26	34	16,05	...0031
13	26	34	16,05	...0034
14	26	34	16,05	...0037
15	26	34	16,05	...0040
16	26	34	16,05	...0043

(W054)

ER32/470E Ø	D	L	fortis 3143	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
3	33	40	16,75	...0001
4	33	40	16,75	...0004
5	33	40	16,75	...0007
6	33	40	16,75	...0010
7	33	40	16,75	...0013
8	33	40	16,75	...0016
9	33	40	16,75	...0019
10	33	40	16,75	...0022
11	33	40	16,75	...0025
12	33	40	16,75	...0028
13	33	40	16,75	...0031
14	33	40	16,75	...0034
15	33	40	16,75	...0037
16	33	40	16,75	...0040
17	33	40	16,75	...0043
18	33	40	16,75	...0046

(W054)

ER32/470E Ø	D	L	fortis 3143	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
19	33	40	16,75	...0049
20	33	40	16,75	...0052

(W054)

ER40/472E Ø	D	L	fortis 3144	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
4	41	46	20,10	...0001
5	41	46	20,10	...0004
6	41	46	20,10	...0007
7	41	46	20,10	...0010
8	41	46	20,10	...0013
9	41	46	20,10	...0016
10	41	46	20,10	...0019
11	41	46	20,10	...0022
12	41	46	20,10	...0025
13	41	46	20,10	...0028
14	41	46	20,10	...0031
15	41	46	20,10	...0034
16	41	46	20,10	...0037
17	41	46	20,10	...0040
18	41	46	20,10	...0043
19	41	46	20,10	...0046
20	41	46	20,10	...0049
21	41	46	20,10	...0052
22	41	46	20,10	...0055
23	41	46	20,10	...0058
24	41	46	20,10	...0061
25	41	46	20,10	...0064
26	41	46	20,10	...0067

(W054)

Spannzangensatz mit Holzsockel

DIN 6499 B

Spannbereich			fortis 3144	Bestell-
mm	Spannzangen Typ	Inhalt	€	Nr.
1– 7	ER11/4008E	13-teilig	169,00	...0200
1–10	ER16/426E	10-teilig	142,50	...0300
2–13	ER20/428E	12-teilig	206,00	...0400
2–16	ER25/430E	15-teilig	233,00	...0500
3–20	ER32/470E	18-teilig	301,50	...0600
4–26	ER40/472E	23-teilig	462,50	...0700

(W054)



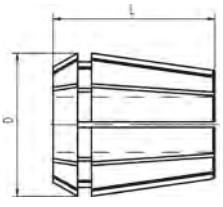
Spannzange, System ER

Ausführung: Doppelt geschlitzt. System ER, Rundlaufgenauigkeit < 0,007 mm. Eine Walkbewegung der Fräser ist ausgeschlossen, dadurch hohe Präzision bei der Zerspanung und lange Standzeit.

Anwendung: Mehrbereichs-Spannzange ab Ø 2 mm zum Spannen bis max. 1 mm unter Nenndurchmesser (ER11 0,5 mm).

DIN 6499 B

format professional quality





ER11/4008E Ø	D	L	format 3520	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
1	11,5	18	21,20	...0001
1,5	11,5	18	21,20	...0004
2	11,5	18	21,20	...0007
2,5	11,5	18	21,10	...0010
3	11,5	18	18,35	...0013
3,5	11,5	18	18,35	...0016
4	11,5	18	18,35	...0019
4,5	11,5	18	18,35	...0022
5	11,5	18	18,35	...0025
5,5	11,5	18	18,35	...0028

(W320)

ER11/4008E Ø	D	L	format 3520	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
6	11,5	18	18,35	...0031
6,5	11,5	18	18,35	...0034
7	11,5	18	18,35	...0037

(W320)

Fortsetzung nächste Seite

Spannzange, System ER

Fortsetzung

ER16/426E Ø	D	L	format 3536	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
1	17	27	22,10	...0001
2	17	27	22,10	...0004
3	17	27	17,55	...0007
4	17	27	17,55	...0010
5	17	27	17,55	...0013
6	17	27	17,55	...0016
7	17	27	17,55	...0019
8	17	27	17,55	...0022
9	17	27	17,55	...0025
10	17	27	17,55	...0028
			(W320)	

ER20/428E Ø	D	L	format 3541	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
1	21	31,5	22,00	...0001
2	21	31,5	18,90	...0004
3	21	31,5	17,25	...0007
4	21	31,5	17,25	...0010
5	21	31,5	17,25	...0013
6	21	31,5	17,25	...0016
7	21	31,5	17,25	...0019
8	21	31,5	17,25	...0022
9	21	31,5	17,25	...0025
10	21	31,5	17,25	...0028
11	21	31,5	17,25	...0031
12	21	31,5	17,25	...0034
13	21	31,5	20,10	...0037
			(W320)	

ER25/430E Ø	D	L	format 3543	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
2	26	34	18,90	...0001
3	26	34	18,90	...0004
4	26	34	18,90	...0007
5	26	34	18,90	...0010
6	26	34	18,90	...0013
7	26	34	18,90	...0016
8	26	34	18,90	...0019
9	26	34	18,90	...0022
10	26	34	18,90	...0025
11	26	34	18,90	...0028
12	26	34	18,90	...0031
13	26	34	18,90	...0034
14	26	34	18,90	...0037
15	26	34	18,90	...0040
16	26	34	19,30	...0043
			(W320)	

ER32/470E Ø	D	L	format 3605	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
3	33	40	19,30	...0001
4	33	40	19,30	...0004
5	33	40	19,30	...0007
6	33	40	19,30	...0010
7	33	40	19,30	...0013
8	33	40	19,30	...0016
9	33	40	19,30	...0019
10	33	40	19,30	...0022
11	33	40	19,30	...0025
12	33	40	19,30	...0028
13	33	40	19,30	...0031
14	33	40	19,30	...0034
15	33	40	19,30	...0037
16	33	40	19,30	...0040
17	33	40	19,30	...0043
18	33	40	19,30	...0046
19	33	40	19,30	...0049
20	33	40	24,50	...0052
			(W320)	

ER40/972E Ø	D	L	format 3616	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
4	41	46	24,50	...0001
5	41	46	24,50	...0004
6	41	46	24,50	...0007
7	41	46	24,50	...0010
8	41	46	24,50	...0013
9	41	46	24,50	...0016
10	41	46	24,50	...0019
11	41	46	24,50	...0022
12	41	46	24,50	...0025
13	41	46	24,50	...0028
14	41	46	24,50	...0031
15	41	46	24,50	...0034
16	41	46	24,50	...0037
17	41	46	24,50	...0040
18	41	46	24,50	...0043
19	41	46	24,50	...0046
20	41	46	24,50	...0049
21	41	46	24,50	...0052
22	41	46	24,50	...0055
23	41	46	24,50	...0058
24	41	46	24,50	...0061
25	41	46	24,50	...0064
26	41	46	24,50	...0067
			(W320)	

Spannzangensatz mit Holzsockel

DIN 6499 B



Spannbereich			format 3520	format 3536	format 3541	format 3543	format 3605	format 3616	Bestell-
mm	Spannzangen Typ	Inhalt	€	€	€	€	€	€	Nr.
1– 7	ER11/4008E	13-teilig	251,00	–	–	–	–	–	...1899
1–10	ER16/426E	10-teilig	–	208,50	–	–	–	–	...1899
2–13	ER20/428E	12-teilig	–	–	229,00	–	–	–	...1899
2–16	ER25/430E	15-teilig	–	–	–	285,50	–	–	...1899
3–20	ER32/470E	18-teilig	–	–	–	–	373,00	–	...1899
4–26	ER40/472E	23-teilig	–	–	–	–	–	617,50	...1899
			(W320)	(W320)	(W320)	(W320)	(W320)	(W320)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Spannzange GERC-BD, abgedichtet

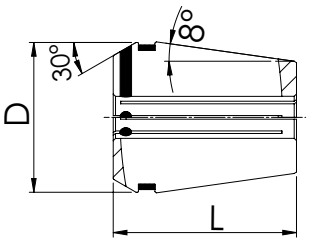
Ausführung: Ähnlich ISO 15488-A, mit Abdichtung für Innenkühlung und **FAHRION Protect Beschichtung** gegen Korrosion. Einsetzbar bis 80 bar.

Hinweis: Schäfte mit seitlicher Fläche sind nur eingeschränkt einsetzbar, d. h. die Fläche muss hinter dem Gummistopfen sein, um eine Abdichtung zu erreichen.

DIN 6499 B

~ 5 µm

FAHRION® FAR BEYOND PRECISION





GERC16-BD/425E Ø	D	L	FAHRION® 3628	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
3	16,7	27,5	52,10	...0001
4	16,7	27,5	52,10	...0004
5	16,7	27,5	58,40	...0007
6	16,7	27,5	52,10	...0010
8	16,7	27,5	52,10	...0013
10	16,7	27,5	52,10	...0016

(W319)

GERC25-BD/429E Ø	D	L	FAHRION® 3628	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
3	25,7	34	60,70	...0101
4	25,7	34	54,40	...0104
5	25,7	34	60,70	...0107
6	25,7	34	54,40	...0110
8	25,7	34	54,40	...0113
10	25,7	34	54,40	...0116
12	25,7	34	54,40	...0119
14	25,7	34	54,40	...0122
16	25,7	34	54,40	...0125

(W319)

GERC32-BD/469E Ø	D	L	FAHRION® 3628	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
3	32,7	40	62,90	...0201
4	32,7	40	56,70	...0204
5	32,7	40	62,90	...0207
6	32,7	40	56,70	...0210
8	32,7	40	56,70	...0213
10	32,7	40	56,70	...0216
12	32,7	40	56,70	...0219
14	32,7	40	56,70	...0222
16	32,7	40	56,70	...0225
18	32,7	40	56,70	...0228
20	32,7	40	56,70	...0231

(W319)

Spannzange, System ER, abgedichtet

Ausführung: Spannzangen mit **Abdichtung** durch Dichtstopfen. System ER, Rundlaufgenauigkeit 0,015 mm. Eine Walkbewegung der Fräser ist ausgeschlossen, dadurch hohe Präzision bei der Zerspanung und lange Standzeit.

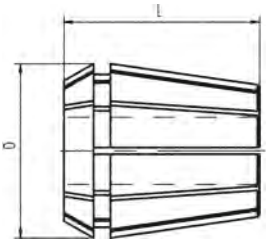
Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft und Innenkühlung.

Wichtig: Nennmaß = Spanndurchmesser.

DIN 6499 B

~ 15 µm

fortis





ER16/425E Ø	D	L	fortis 3147	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
3	17	27	29,20	...0001
4	17	27	29,20	...0004
5	17	27	29,20	...0007
6	17	27	29,20	...0010
7	17	27	29,20	...0013
8	17	27	29,20	...0016
9	17	27	29,20	...0019
10	17	27	29,20	...0022

(W054)

ER20/427E Ø	D	L	fortis 3149	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
3	21	31,5	29,20	...0001
4	21	31,5	29,20	...0004
5	21	31,5	29,20	...0007
6	21	31,5	29,20	...0010
7	21	31,5	29,20	...0013
8	21	31,5	29,20	...0016
9	21	31,5	29,20	...0019
10	21	31,5	29,20	...0022
11	21	31,5	29,20	...0025
12	21	31,5	29,20	...0028
13	21	31,5	29,20	...0031

(W054)

ER25/429E Ø	D	L	fortis 3150	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
3	26	34	30,30	...0001
4	26	34	30,30	...0004
5	26	34	30,30	...0007
6	26	34	30,30	...0010
7	26	34	30,30	...0013
8	26	34	30,30	...0016
9	26	34	30,30	...0019
10	26	34	30,30	...0022
11	26	34	30,30	...0025
12	26	34	30,30	...0028
13	26	34	30,30	...0031
14	26	34	30,30	...0034
15	26	34	30,30	...0037
16	26	34	30,30	...0040

(W054)

Fortsetzung nächste Seite

Spannzange, System ER, abgedichtet

Fortsetzung

ER32/469E Ø	D	L	fortis 3151	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
3	33	40	30,90	...0001
4	33	40	30,90	...0004
5	33	40	30,90	...0007
6	33	40	30,90	...0010
7	33	40	30,90	...0013
8	33	40	30,90	...0016
9	33	40	30,90	...0019
10	33	40	30,90	...0022
11	33	40	30,90	...0025
12	33	40	30,90	...0028
13	33	40	30,90	...0031
14	33	40	30,90	...0034
15	33	40	30,90	...0037
16	33	40	30,90	...0040
17	33	40	30,90	...0043
18	33	40	30,90	...0046
19	33	40	30,90	...0049
20	33	40	30,90	...0052

(W054)

ER40/471E Ø	D	L	fortis 3152	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
4	41	46	32,50	...0001
5	41	46	32,50	...0004
6	41	46	32,50	...0007
7	41	46	32,50	...0010
8	41	46	32,50	...0013
9	41	46	32,50	...0016
10	41	46	32,50	...0019
11	41	46	32,50	...0022
12	41	46	32,50	...0025
13	41	46	32,50	...0028
14	41	46	32,50	...0031
15	41	46	32,50	...0034
16	41	46	32,50	...0037
17	41	46	32,50	...0040
18	41	46	32,50	...0043
19	41	46	32,50	...0046
20	41	46	32,50	...0049
21	41	46	32,50	...0052
22	41	46	32,50	...0055
23	41	46	32,50	...0058
24	41	46	32,50	...0061
25	41	46	32,50	...0064
26	41	46	32,50	...0067

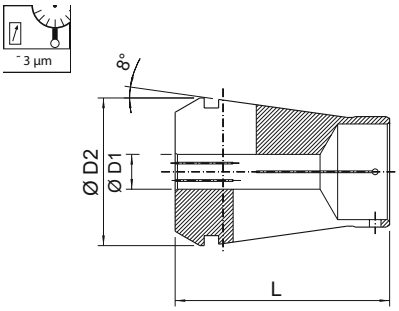
(W054)

Spannzange Power Collet

Ausführung: Hochgenaue Spannung und hoher Drehmoment durch formschlüssige Mitnahme. Kein Ausziehen oder Durchdrehen des Werkzeuges.

Anwendung: Für Werkzeuge mit zylindrischem Schaft mit Schafttoleranz h10. Optimale Ergebnisse im Einsatz mit Spannzangenfutter Power Collet Chuck.

Hinweis: Optional mit Cool Jet Bohrungen bei selbstabdichtenden Spannzangen erhältlich: Schräge Kühlmittelbohrungen in der Spannzange bieten eine optimale Strahllenkung bis an die Schneide und erhöhen so die Standzeit des Werkzeugs um bis zu 100 %.





ER16/426E Ø	D	L	HAIMER 3153	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
2	16,45	30	125,00 ◊*	...0001
3	16,45	30	125,00 ◊	...0004
4	16,45	30	125,00 ◊*	...0007
5	16,45	30	125,00 ◊*	...0010
6	16,45	30	125,00 ◊*	...0013
8	16,45	30	125,00 ◊*	...0016
10	16,45	30	125,00 ◊*	...0019

* Selbstdichtend für Innenkühlung.

(W389)

ER25/430E Ø	D	L	HAIMER 3154	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
2	25,45	37	130,50 ◊*	...0001
3	25,45	37	130,50 ◊	...0004
4	25,45	37	130,50 ◊	...0007
5	25,45	37	130,50 ◊*	...0010
6	25,45	37	130,50 ◊*	...0013
8	25,45	37	130,50 ◊*	...0016
10	25,45	37	130,50 ◊*	...0019
12	25,45	37	130,50 ◊*	...0022
14	25,45	37	130,50 ◊*	...0025
16	25,45	37	130,50 ◊*	...0028

* Selbstdichtend für Innenkühlung.

(W389)

ER32/470E Ø	D	L	HAIMER 3155	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
2	32,48	45	146,50 ◊*	...0001
3	32,48	45	146,50 ◊	...0004
4	32,48	45	146,50 ◊	...0007
5	32,48	45	146,50 ◊*	...0010
6	32,48	45	146,50 ◊*	...0013
8	32,48	45	146,50 ◊*	...0016
10	32,48	45	146,50 ◊*	...0019
12	32,48	45	146,50 ◊*	...0022
14	32,48	45	146,50 ◊*	...0025
16	32,48	45	146,50 ◊*	...0028
18	32,48	45	146,50 ◊*	...0031
20	32,48	45	146,50 ◊*	...0034

* Selbstdichtend für Innenkühlung.

(W389)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Spannzange GERC-HP

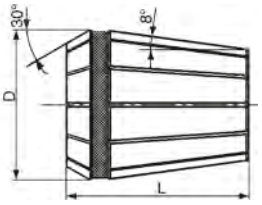
Ausführung: Präzisions-Spannzangen GERC-HP DIN ISO 15488-B (alt DIN 6499).
Die Spannzangen haben eine gemittelte Systemgenauigkeit von 3 µm (bei Abstand 3 x D max. 50 mm) in Präzisions-Spannzangenfuttern (bei der GERC8-HP sind es 6 µm). Sie sind alle mit der neuen FAHRION Protect Beschichtung gegen Korrosion geschützt.

GERC-HP-Spannzangen eignen sich besonders für den Einsatz im HSC-Bereich und für hochgenaue Bearbeitungsergebnisse, wo sie nur Nennmaß-(Toleranz-h10-) spannend sind.

Im Standard-Spannzangenfutter haben sie die normale Spanndurchmesserüberbrückung, der blaue Erkennungsring, der keine Dichtfunktion hat, muss jedoch entfernt werden. Wir empfehlen aber grundsätzlich, nur Nennmaß zu spannen.

DIN 6499 | HSC

FAHRION® FAR BEYOND PRECISION





GERC8-HP/4004E Ø	D	L	FAHRION® PRÄZISION 3582	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
1	8,5	13,6	73,80	...0000
1,5	8,5	13,6	73,80	...0002
2	8,5	13,6	57,50	...0001
2,5	8,5	13,6	57,50	...0003
3	8,5	13,6	49,50	...0004
3,5	8,5	13,6	49,50	...0005
4	8,5	13,6	49,50	...0007
4,5	8,5	13,6	49,50	...0008
5	8,5	13,6	49,50	...0010

(W315)

GERC11-HP/4008E Ø	D	L	FAHRION® PRÄZISION 3584	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
1	11,3	18	70,90	...0000
1,5	11,3	18	70,90	...0002
2	11,3	18	55,20	...0001
2,5	11,3	18	55,20	...0003
3	11,3	18	47,00	...0004
3,5	11,3	18	47,00	...0005
4	11,3	18	47,00	...0007
4,5	11,3	18	47,00	...0008
5	11,3	18	47,00	...0010
5,5	11,3	18	47,00	...0011
6	11,3	18	47,00	...0013
6,5	11,3	18	47,00	...0014
7	11,3	18	47,00	...0016

(W315)

GERC16-HP/426E Ø	D	L	FAHRION® PRÄZISION 3581	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
1	17	27,5	70,40	...0000
2	17	27,5	52,90	...0001
3	17	27,5	45,10	...0004
4	17	27,5	45,10	...0007
5	17	27,5	45,10	...0010
6	17	27,5	45,10	...0013
7	17	27,5	45,10	...0016
8	17	27,5	45,10	...0019
9	17	27,5	45,10	...0022
10	17	27,5	45,10	...0025

(W315)

GERC25-HP/430E Ø	D	L	FAHRION® PRÄZISION 3583	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
1	26	34	71,60	...0000
2	26	34	54,60	...0001
3	26	34	46,40	...0004
4	26	34	46,40	...0007
5	26	34	46,40	...0010
6	26	34	46,40	...0013
7	26	34	46,40	...0016
8	26	34	46,40	...0019
9	26	34	46,40	...0022
10	26	34	46,40	...0025
12	26	34	46,40	...0028
14	26	34	46,40	...0031
16	26	34	46,40	...0034

(W315)

GERC32-HP/470E Ø	D	L	FAHRION® PRÄZISION 3596	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
2	33	40	56,10	...0001
3	33	40	47,00	...0004
4	33	40	47,00	...0007
5	33	40	47,00	...0010
6	33	40	47,00	...0013
7	33	40	47,00	...0016
8	33	40	47,00	...0019
9	33	40	47,00	...0022
10	33	40	47,00	...0025
12	33	40	47,00	...0028
14	33	40	47,00	...0031
16	33	40	47,00	...0034
18	33	40	47,00	...0037
20	33	40	47,00	...0040

(W315)

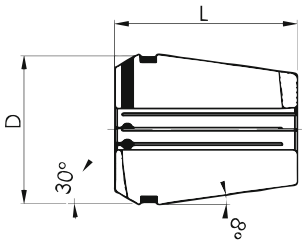
Spannzange GERC-HPD, abgedichtet

Ausführung: Präzisions-Spannzangen GERC-HPD ähnlich DIN ISO 15488-A (alt DIN 6499).
Die Spannzangen haben eine gemittelte Systemgenauigkeit von 3 µm (bei Abstand 3 x D max. 50 mm) in Präzisions-Spannzangenfuttern (bei der GERC8-HP sind es 6 µm). Sie sind alle mit der neuen FAHRION Protect Beschichtung gegen Korrosion geschützt.

GERC-HPD-Spannzangen haben eine Abdichtung für Innenkühlung und sind einsetzbar bis 80 bar. Schäfte mit seitlicher Fläche sind nur eingeschränkt einsetzbar, d. h., die Fläche muss hinter dem Gummistopfen sein, um eine Abdichtung zu erreichen.
Sie eignen sich besonders für den Einsatz im HSC-Bereich und für hochgenaue Bearbeitungsergebnisse.

Die GERC-HPD haben keine Spanndurchmesserüberbrückung (Toleranz h8). Beim Einsatz in einem Standard-Spannzangenfutter muss der blaue Erkennungsring entfernt werden.

DIN 6499 | HSC





GERC16-HPD /425E Ø	D	L	FAHRION® 3579	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	€	
3	16,7	27,5	60,70	...0004
4	16,7	27,5	60,70	...0007
5	16,7	27,5	66,50	...0010
6	16,7	27,5	60,70	...0013
8	16,7	27,5	60,70	...0019
10	16,7	27,5	60,70	...0025

(W315)

GERC25-HPD /429E Ø	D	L	FAHRION® 3577	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	€	
3	25,7	34	69,90	...0004
4	25,7	34	64,10	...0007
5	25,7	34	69,90	...0010
6	25,7	34	64,10	...0013
8	25,7	34	64,10	...0019
10	25,7	34	64,10	...0025
12	25,7	34	64,10	...0028
14	25,7	34	64,10	...0031
16	25,7	34	64,10	...0034

(W315)

GERC32-HPD /469E Ø	D	L	FAHRION® 3578	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	€	
3	32,7	40	72,20	...0004
4	32,7	40	66,30	...0007
5	32,7	40	72,20	...0010
6	32,7	40	66,30	...0013
8	32,7	40	66,30	...0019
10	32,7	40	66,30	...0025
12	32,7	40	66,30	...0028
14	32,7	40	66,30	...0031
16	32,7	40	66,30	...0034
18	32,7	40	66,30	...0037
20	32,7	40	66,30	...0040

(W315)

Spannzangensatz GERC-HP und HPD

Ausführung: DIN ISO 15488-B (alt DIN 6499). Gemittelte Systemgenauigkeit 3 µm im CENTRO P. Alle Spannzangen sind mit der FAHRION Protect Beschichtung gegen Korrosion geschützt.





Spannbereich-Ø	Spannzangen Typ	Satzinhalt	FAHRION® 3578	Bestell-Nr.
mm			€	
3–10	GERC16-HP	3; 4; 5; 6; 8; 10	287,50	...0100
3–10	GERC16-HPD	3; 4; 5; 6; 8; 10	386,50	...0103
4–16	GERC25-HP	4; 6; 8; 10; 12; 14; 16	347,50	...0106
4–16	GERC25-HPD	4; 6; 8; 10; 12; 14; 16	471,50	...0109
4–20	GERC32-HP	4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 20	400,50	...0112
4–20	GERC32-HPD	4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 20	554,50	...0115

(W315)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Spannzange GERC-HPDD

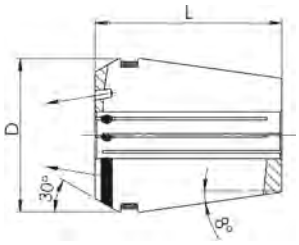
Ausführung: Präzisions-Spannzangen GERC-HPDD ähnlich DIN ISO 15488-A (alt DIN 6499).
Die Spannzangen haben eine gemittelte Systemgenauigkeit von 3 µm (bei Abstand 3 x D max. 50 mm) in Präzisions-Spannzangenfuttern.

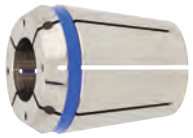
Sie haben eine Abdichtung für Innenkühlung (einsetzbar bis 80 bar) und zusätzliche Spritzdüsen, damit das Kühlmittel bei einem Werkzeug ohne Kühlkanal an die Schneide spritzt. Schäfte mit seitlicher Fläche sind nur eingeschränkt einsetzbar, d. h., die Fläche muss hinter dem Gummistopfen sein, um eine Abdichtung zu erreichen.
Sie eignen sich besonders für den Einsatz im HSC-Bereich und für hochgenaue Bearbeitungsergebnisse im CENTRO P.

Die GERC-HPDD haben keine Spanndurchmesserüberbrückung (Toleranz h8), weder im CENTRO P noch im Standard-Spannzangenfutter, wo jedoch der blaue Erkennungsring, der keine Dichtfunktion hat, entfernt werden muss.

HSC | DIN 6499

FAHRION® FAR BEYOND PRECISION





GERC25-HPPDD /429E Ø	D	L	FAHRION® PRÄZISION 3600	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	€	
4	26	34	94,70	...0007
6	26	34	94,70	...0013
8	26	34	94,70	...0019
10	26	34	94,70	...0025
12	26	34	94,70	...0028
14	26	34	94,70	...0031

(W315)

GERC32-HPDD /469E Ø	D	L	FAHRION® PRÄZISION 3602	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	€	
4	26	34	98,10	...0007
6	26	34	98,10	...0013
8	26	34	98,10	...0019
10	26	34	98,10	...0025
12	26	34	98,10	...0028
14	26	34	98,10	...0031
16	26	34	98,10	...0034
18	26	34	98,10	...0037

(W315)

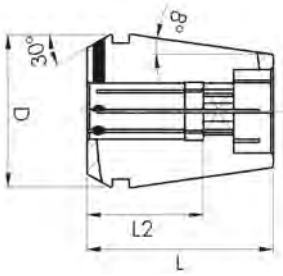
Gewindebohrspannzange GERC-GBD, abgedichtet

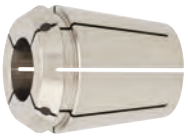
Ausführung: Ähnlich ISO 15488-A (alt DIN 6499). Die Gewindebohrspannzangen GERC-GBD haben eine **Rundlaufgenauigkeit von 10 µm** und können sowohl in Präzisions-Spannzangenfuttern CENTRO P, in Gewindeschneidfuttern SYNCHRO T als auch in Standard-Spannzangenfuttern eingesetzt werden. Sie haben einen Innenvierkant zur Mitnahme des Gewindebohrers sowie eine Abdichtung für Innenkühlung bis 80 bar. Sie sind alle mit der **FAHRION Protect Beschichtung gegen Korrosion** geschützt.

Anwendung: Sowohl für DIN- als auch für ISO-Gewindebohrer einsetzbar.

DIN 6499 B

FAHRION® FAR BEYOND PRECISION





GERC16-GBD /4031E Ø	Vierkant	D	L	L2	FAHRION® PRÄZISION 3597	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
2,8	2,1	16,7	27,5	18	59,60	...0101
3,5	2,7	16,7	27,5	18	50,60	...0104
4	3,2	16,7	27,5	18	50,60	...0107
4,5	3,55	16,7	27,5	18	50,60	...0110
5	4	16,7	27,5	18	50,60	...0113
5,5	4,5	16,7	27,5	18	50,60	...0116
6	5	16,7	27,5	18	50,60	...0119
7	5,6	16,7	27,5	18	50,60	...0122
8	6,3	16,7	27,5	22	50,60	...0125

(W319)

GERC20-GBD /4276E Ø	Vierkant	D	L	L2	FAHRION® PRÄZISION 3597	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
3,5	2,7	20,7	31,5	18	53,30	...0127
4	3	20,7	31,5	18	53,30	...0129
4,5	3,4	20,7	31,5	18	53,30	...0131
5,5	4,3	20,7	31,5	18	53,30	...0133
6	4,9	20,7	31,5	18	53,30	...0135
7	5,5	20,7	31,5	18	53,30	...0137
8	6,2	20,7	31,5	18	53,30	...0139
9	7	20,7	31,5	22	53,30	...0141
10	8	20,7	31,5	22	53,30	...0143
11	9	20,7	31,5	25	53,30	...0145

(W319)

GERC25-GBD /4282E Ø	Vierkant	D	L	L2	FAHRION® PRÄZISION 3597	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
3,5	2,7	25,7	34	18	55,70	...0151
4	3,2	25,7	34	18	55,70	...0154
4,5	3,55	25,7	34	18	55,70	...0157
5	4	25,7	34	18	55,70	...0160
5,5	4,5	25,7	34	18	55,70	...0163
6	5	25,7	34	18	55,70	...0166
7	5,6	25,7	34	18	55,70	...0169
8	6,3	25,7	34	22	55,70	...0172
9	7,1	25,7	34	22	55,70	...0175
10	8	25,7	34	25	55,70	...0178
11	9	25,7	34	25	55,70	...0181
12	9	25,7	34	25	55,70	...0184

(W319)

GERC32-GBD /4537E Ø	Vierkant	D	L	L2	FAHRION® PRÄZISION 3597	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
4	3,2	32,7	40	18	61,20	...0000
4,5	3,55	32,7	40	18	61,20	...0001
5	4	32,7	40	18	61,20	...0002
5,5	4,5	32,7	40	18	61,20	...0004
6	5	32,7	40	18	61,20	...0007
7	5,6	32,7	40	18	61,20	...0010
8	6,6	32,7	40	22	61,20	...0013

(W319)

Fortsetzung nächste Seite

Gewindebohrspannzange GERC-GBD, abgedichtet

Fortsetzung

GERC32-GBD /4537E Ø mm	Vierkant mm	D mm	L mm	L2 mm	FAHRION® PRÄZISION 3597 €	Bestell-Nr.
9	7,1	32,7	40	22	61,20	...0016
10	8	32,7	40	25	61,20	...0019
11	9	32,7	40	25	61,20	...0022
12	9	32,7	40	25	61,20	...0025
14	11,2	32,7	40	25	61,20	...0028
16	12,5	32,7	40	25	61,20	...0031
18	14,5	32,7	40	25	61,20	...0034
20	16	32,7	40	25	61,20	...0037

(W319)

GERC40-GBD /4716E Ø mm	Vierkant mm	D mm	L mm	L2 mm	FAHRION® PRÄZISION 3597 €	Bestell-Nr.
6	5	40,7	46	18	72,10	...0201
7	5,6	40,7	46	18	72,10	...0204
8	6,6	40,7	46	22	72,10	...0207
9	7,1	40,7	46	22	72,10	...0210
10	8	40,7	46	25	72,10	...0213
11	9	40,7	46	25	72,10	...0216
12	9	40,7	46	25	72,10	...0219
14	11,2	40,7	46	25	72,10	...0222
16	12	40,7	46	25	72,10	...0225
18	14,5	40,7	46	33	72,10	...0228
20	16	40,7	46	33	72,10	...0231

(W319)

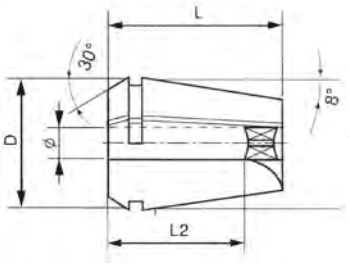
Spannzange für Gewindebohrer, mit Innenvierkant

Ausführung: Durch Doppelschlitze hohe Spannkraft. Mit Innenvierkant.

Anwendung: Zum Spannen von Gewindebohrern mit Vierkant-Mitnehmer.

Hinweis: Lieferung ohne Bohrer.

DIN 6499 B





ER16/426G Ø mm	Vierkant mm	D mm	L mm	L2 mm	fortis 3156 €	Bestell-Nr.
3,5	2,7	17	27,5	18	34,10	...0001
4	3	17	27,5	18	34,10	...0004
4,5	3,4	17	27,5	18	34,10	...0007
5	4	17	27,5	18	34,10	...0010
5,5	4,3	17	27,5	18	34,10	...0013
6	4,9	17	27,5	18	34,10	...0016
7	5,5	17	27,5	18	34,10	...0019
8	6,2	17	27,5	18	34,10	...0022

(W055)

ER20/428G Ø mm	Vierkant mm	D mm	L mm	L2 mm	fortis 3157 €	Bestell-Nr.
3,5	2,7	20,7	31,5	18	35,40	...0001
4	3	20,7	31,5	18	35,40	...0004
4,5	3,4	20,7	31,5	18	35,40	...0007
5,5	4,3	20,7	31,5	18	35,40	...0010
6	4,9	20,7	31,5	18	35,40	...0013
7	5,5	20,7	31,5	18	35,40	...0016
8	6,2	20,7	31,5	22	35,40	...0019
9	7	20,7	31,5	22	35,40	...0022
10	8	20,7	31,5	25	35,40	...0025
11	9	20,7	31,5	25	35,40	...0028

(W055)

ER25/430G Ø mm	Vierkant mm	D mm	L mm	L2 mm	fortis 3158 €	Bestell-Nr.
3,5	2,7	26	34	18	35,40	...0001
4	3	26	34	18	35,40	...0004
4,5	3,4	26	34	18	35,40	...0007
5	4	26	34	18	35,40	...0010
5,5	4,3	26	34	18	35,40	...0013
6	4,9	26	34	18	35,40	...0016
7	5,5	26	34	18	35,40	...0019
8	6,2	26	34	22	35,40	...0022
9	7	26	34	22	35,40	...0025
10	8	26	34	25	35,40	...0028
11	9	26	34	25	35,40	...0031
12	9	26	34	25	35,40	...0034

(W055)

ER32/472G Ø mm	Vierkant mm	D mm	L mm	L2 mm	fortis 3159 €	Bestell-Nr.
4	3,15	33	40	18	36,70	...0001
4,5	3,4	33	40	18	36,70	...0004
5	4	33	40	18	36,70	...0007
5,5	4,3	33	40	18	36,70	...0010
6	4,9	33	40	18	36,70	...0013
7	5,5	33	40	18	36,70	...0016
8	6,2	33	40	22	36,70	...0019
9	7	33	40	22	36,70	...0022
10	8	33	40	25	36,70	...0025
11	9	33	40	25	36,70	...0028
12	9	33	40	25	36,70	...0031
14	11	33	40	25	36,70	...0034
16	12	33	40	25	36,70	...0037
18	14,5	33	40	25	36,70	...0040

(W055)

ER40/472G Ø mm	Vierkant mm	D mm	L mm	L2 mm	fortis 3162 €	Bestell-Nr.
6	4,9	41	46	18	37,90	...0001
7	5,5	41	46	18	37,90	...0004
8	6,3	41	46	22	37,90	...0007
9	7	41	46	22	37,90	...0010
10	8	41	46	25	37,90	...0013
11	9	41	46	25	37,90	...0016
12	9	41	46	25	37,90	...0019
14	11	41	46	25	37,90	...0022
16	12	41	46	25	37,90	...0025
18	14,5	41	46	25	37,90	...0028
20	16	41	46	28	37,90	...0031

(W055)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Holzsockel für Spannzangen

Spannzange	Bohrungen	3165 fortis €	Bestell-Nr.
ER16	10	15,90	...0016
ER20	12	15,90	...0020
ER25	15	18,55	...0025
ER32	18	21,20	...0032
ER40	23	23,80	...0040

(W057)



Spannmutter, Typ ER

Ausführung: Mit höchster Rundlaufgenauigkeit und feingewuchtet, kein Verschleiß und hohe Spannkraft durch spezielle Gleitbeschichtung. Geringe Vibrationen durch Vorwuchtung.

G 2.5 | 22.000

für Spannzange	Außen-Ø mm	Gewinde mm	Länge mm	3645 €	Bestell-Nr.
ER16	28	M22 x 1,5	17	45,00	...0160
ER25	42	M32 x 1,5	20	47,20	...0250
ER32	50	M40 x 1,5	22,5	48,80	...0320
ER40	63	M50 x 1,5	25,5	50,40	...0400

(W394)



Spannmutter, Typ ER, Power Collet

Ausführung: Mit höchster Rundlaufgenauigkeit, kein Verschleiß und hohe Spannkraft durch spezielle Gleitbeschichtung. Geringe Vibrationen durch Vorwuchtung.

G 2.5 | 22.000

für Spannzange	Außen-Ø mm	Gewinde mm	Länge mm	3168 €	Bestell-Nr.
ER16	28	M23 x 1,5	17,8	44,50 ◊	...0016
ER25	42	M34 x 1,5	20	46,60 ◊	...0025
ER32	50	M42 x 1,5	22,5	47,70 ◊	...0032

(W394)



Mini-Spannmutter, Typ ER

Ausführung: Vorgewuchtet G 6.3 15000 min^{-1}.

Anwendung: Für Spannzangen DIN 6499-B Typ Mini.

G 6.3 | 15.000 | DIN 6499 B

für Spannzange	Außen-Ø mm	Gewinde mm	Länge mm	3171 fortis €	Bestell-Nr.
ER11	16	M13 x 0,75	12	24,30	...0011
ER16	22	M19 x 1	18	24,30	...0016
ER20	28	M24 x 1	19	24,30	...0020
ER25	35	M30 x 1	21	29,00	...0025

(W057)



Spannmutter, Typ ER

Ausführung: Vorgewuchtet G 6.3 15000 min^{-1}.

Anwendung: Für Spannzangen DIN 6499-B.

G 6.3 | 15.000 | DIN 6499 B

für Spannzange	Außen-Ø mm	Gewinde mm	Länge mm	3179 fortis €	Bestell-Nr.
ER16	32	M22 x 1,5	18	22,60	...0016
ER20	35	M25 x 1,5	19,5	22,60	...0020
ER25	42	M32 x 1,5	21	22,60	...0025
ER32	50	M40 x 1,5	23	24,00	...0032
ER40	63	M50 x 1,5	26	30,60	...0040

(W057)



Spannmutter, Typ ER, abdichtbar

Ausführung: Spannmutter ER nach DIN für Dichtscheiben.

Anwendung: Zum Abdichten von Spannzangen mittels Dichtscheiben.

G 6.3
15.000

fortis

3195 Typ Mini.

für Spannzange	Außen-Ø mm	Gewinde mm	Länge mm	fortis 3195 €	fortis 3197 €	Bestell-Nr.
ER16M	22	M19 x 1	22	28,40	–	...0016
ER25M	35	M30 x 1	25	28,40	–	...0025
ER16	32	M22 x 1,5	22,5	–	30,60	...0016
ER25	42	M32 x 1,5	25	–	30,60	...0025
ER32	50	M40 x 1,5	28	–	34,90	...0032
ER40	63	M50 x 1,5	31	–	37,10	...0040
				(W057)	(W057)	



Dichtscheibe für abdichtbare Spannmutter ER

Ausführung: Aus Stahl, mit O-Ring aus hochfestem PEM, laserbeschriftet. Einsetzbar bis 70 bar.

Anwendung: Zum kostengünstigen Abdichten von Spannzangen Typ ER in abdichtbaren Spannmuttern.
Spannbereich = Nennmaß – 0,5 mm.

fortis



Spannzange	Spann-Ø mm	fortis 3198 €	Bestell-Nr.
ER16	3	14,35	...0001
ER16	4	14,35	...0004
ER16	5	14,35	...0007
ER16	6	14,35	...0010
ER16	7	13,65	...0013
ER16	8	13,65	...0016
ER16	9	13,65	...0019
ER16	10	13,65	...0022
ER25	3	13,65	...0025
ER25	4	14,35	...0028
ER25	5	14,35	...0031
ER25	6	14,35	...0034
ER25	7	14,35	...0037
ER25	8	14,35	...0040
ER25	9	13,65	...0043
ER25	10	13,65	...0046
ER25	11	13,65	...0049
ER25	12	13,65	...0052
ER25	13	13,65	...0055
ER25	14	13,65	...0058
ER25	15	13,65	...0061
ER25	16	13,65	...0064
ER32	3	13,65	...0067
ER32	4	14,35	...0070
ER32	5	14,35	...0073
ER32	6	14,35	...0076
ER32	7	14,35	...0079
ER32	8	13,65	...0082
ER32	9	13,65	...0085
ER32	10	13,65	...0088
ER32	11	13,65	...0091
ER32	12	13,65	...0094
		(W057)	

Spannzange	Spann-Ø mm	fortis 3198 €	Bestell-Nr.
ER32	13	13,65	...0097
ER32	14	13,65	...0100
ER32	15	13,65	...0103
ER32	16	13,65	...0106
ER32	17	13,65	...0109
ER32	18	13,65	...0112
ER32	19	13,65	...0115
ER32	20	13,65	...0118
ER40	3	13,65	...0121
ER40	4	14,35	...0124
ER40	5	14,35	...0127
ER40	6	14,35	...0130
ER40	7	13,65	...0133
ER40	8	13,65	...0136
ER40	9	13,65	...0139
ER40	10	13,65	...0142
ER40	11	13,65	...0145
ER40	12	13,65	...0148
ER40	13	13,65	...0151
ER40	14	13,65	...0154
ER40	15	13,65	...0157
ER40	16	13,65	...0160
ER40	17	13,65	...0163
ER40	18	13,65	...0166
ER40	19	13,65	...0169
ER40	20	13,65	...0172
ER40	21	13,65	...0175
ER40	22	13,65	...0178
ER40	23	13,65	...0181
ER40	24	13,65	...0184
ER40	25	13,65	...0187
ER40	26	13,65	...0190
		(W057)	

Spannmutter HPC

Ausführung: Für den Einsatz im FAHRION CENTRO P für High Performance Cutting, mit doppelzylindrischer Führung, Trapezgewinde und beschichteter Oberfläche zur Verringerung der Reibung, für ein hohes Haltemoment und zur Verbesserung des Rundlaufs.

3657 3008 – 3016 **Ausführung:** Mini, mit extrem schlanker Bauweise.

3657 1016 – 1032 **Ausführung:** Normal.



FAHRION® FAR BEYOND PRECISION CENTRO|P®

Typ	Spannbereich mm	max. Ø mm	Gesamtlänge mm	für Spannzange	FAHRION® PRÄZISION 3657 €	Bestell-Nr.
HPC8M	1– 5	10	12	GERC8-HP	45,10	...3008
HPC11M	1– 7	16	16,2	GERC11-HP	39,50	...3011
HPC16MS	1–10	22	20,9	GERC16-HP, -HPD	39,50	...3016

(W315)

Typ	Spannbereich mm	max. Ø mm	Gesamtlänge mm	für Spannzange	FAHRION® PRÄZISION 3657 €	Bestell-Nr.
HPC16	1–10	30	23,4	GERC16-HP, -HPD	33,80	...1016
HPC25	2–16	40	25,6	GERC25-HP, -HPD, -HPDD	37,20	...1025
HPC32	2–20	50	26,9	GERC32-HP, -HPD, -HPDD	39,50	...1032

(W315)

Spannzangenschlüssel aus Spezialstahl

Ausführung: Gehärtet und verzinkt.

Anwendung: Für Spannmuttern ER nach DIN ISO 15488.

AMF



für Größe	AMF 3643 €	Bestell-Nr.
ER16	12,90	...0016
ER20	13,75	...0020
ER25	14,90	...0025
ER32	20,90	...0032
ER40	27,70	...0040

(W303)

Spannzangenschlüssel mit Aufnahme für Drehmomentschlüssel

Ausführung: Aus Spezialstahl, gehärtet und verzinkt, Antrieb 1/2" -Vierkant.

Anwendung: Für Spannmuttern ER nach DIN ISO 15488. Vermeidung von Spindelbeschädigungen durch kontrolliertes Anziehen beim Werkzeugwechsel in der Maschine.

Hinweis: Der Einstellwert des Drehmomentschlüssels hängt vom Stichmaß S ab.

AMF



für Größe	S mm	AMF 3643 €	Bestell-Nr.
ER16	45	44,50	...0116
ER25	60	45,60	...0125
ER32	60	53,00	...0132
ER40	60	59,80	...0140

(W303)

Mini-Spannzangenschlüssel

fortis



für Größe	fortis 3204 €	Bestell-Nr.
ER11	14,90	...0011
ER16	14,90	...0016
ER20	18,45	...0020
ER25	19,05	...0025

(W057)

Spannschlüssel

Anwendung: Für Standard-Spannmuttern Typ ER.

für Größe	fortis 3207 €	Bestell-Nr.
ER16	15,20	...0016
ER20	18,95	...0020
ER25	15,20	...0025
ER32	20,30	...0032
ER40	27,80	...0040

(W050)



Drehmomentschlüssel Power Collet Chuck

Ausführung: Zweiarmiger Drehmomentschlüssel für optimale Kraftübertragung durch gleichmäßige Krafteinleitung, für kontrollierte Rundlaufgenauigkeit, kein einseitiges Spannen. Für höchste Spann- und Wiederholgenauigkeit mit Messuhr. Maximales Drehmoment für höchste Haltekräfte, keine Überlastung kleiner Spanndurchmesser.

Größe	HAIMER 3648 €	Bestell-Nr.
ER16/ER25/ ER32	608,50 ◊	...0100

(W389)



Einsatz für Drehmomentschlüssel

für Spannzange	HAIMER 3648 €	Bestell-Nr.
ER16	103,00 ◊	...0116
ER25	103,00 ◊	...0125
ER32	103,00 ◊	...0132

(W389)

Rollenschlüssel für HPC-Spannmuttern

Ausführung: Für den Einsatz am FAHRION CENTRO P. Rollenschlüssel mit Standardgriff.

Anwendung: Ermöglicht ein unkompliziertes Spannen von Werkzeugen ohne Verletzungsgefahr, kein Abrutschen wie mit Standard- oder Hakenschlüsseln möglich.

Hinweis: Die Außendurchmesser der Spannmuttern müssen die DIN-Toleranzen einhalten.



für Spannmutter	Ø mm	FAHRION 3657 €	Bestell-Nr.
HPC8M	10	99,20	...0011
HPC11M	16	71,00	...0012
HPC16MS	22	71,00	...0024
HPC16/ST16	30	71,00	...0300

(W315)

für Spannmutter	Ø mm	FAHRION 3657 €	Bestell-Nr.
HPC25/ST25	40	71,00	...0400
HPC32/ST32	50	71,00	...0500
HPC40/ST40	63	77,80	...0630

(W315)

Drehmoment-Rollenschlüsselaufsatz DRO

Ausführung: Mit VKT-Adaption zum definierten Anziehen der Spannmuttern mittels Drehmomentschlüssel.

Hinweis: Die Außendurchmesser der Spannmuttern müssen die DIN-Toleranzen einhalten.



für Spannmutter	Vierkant mm	FAHRION 3657 €	Bestell-Nr.
HPC11M	9 x 12	71,00	...0013
HPC16/ST16	14 x 18	71,00	...0931

(W315)

für Spannmutter	Vierkant mm	FAHRION 3657 €	Bestell-Nr.
HPC25/ST25	14 x 18	71,00	...1440
HPC32/ST32	14 x 18	71,00	...1450

(W315)

Spannschlüssel

Anwendung: Für Fräseranzugsschrauben.



Zapfen-Ø mm	Gewinde	fortis 3209 €	Bestell-Nr.
16	M8	13,00	...0016
22	M10	16,70	...0022
27	M12	19,10	...0027
32	M16	25,30	...0032
40	M20	36,70	...0040
		(W050)	

Fräseranzugsschraube

Anwendung: Für Messerkopfaufnahmen und Kombi-Aufsteckfräserdorne.

DIN 6367

3231 Mit Bohrung für Innenkühlung.



3230 3231

für Dorn-Ø mm	Gewinde	Kopf-Ø mm	Kopfstärke mm	SW mm	fortis 3230 €	fortis 3231 Innenkühlung €	Bestell-Nr.
16	M8 x 16	20	6	5	6,90	13,50	...0016
22	M10 x 22	28	7	6	6,90	13,50	...0022
27	M12 x 27	35	8	8	9,70	15,00	...0027
32	M16 x 32	42	9	10	13,35	21,00	...0032
40	M20 x 40	52	10	12	22,20	27,00	...0040
					(W057)	(W057)	

Mitnehmerring

Anwendung: Für Kombi-Aufsteckfräserdorne.

DIN 6366



für Zapfen-Ø mm	fortis 3239 €	Bestell-Nr.
16	16,15	...0016
22	21,10	...0022
27	21,10	...0027
32	28,00	...0032
40	32,40	...0040
	(W057)	

Passfedernutenstein

Anwendung: Für Kombi-Aufsteckfräserdorne.



für Zapfen-Ø mm	fortis 3241 €	Bestell-Nr.
16	4,32	...0016
22	4,32	...0022
27	4,32	...0027
32	4,63	...0032
40	5,40	...0040
	(W057)	

Innensechskant-Ersatzschraube

Anwendung: Für Spannfutter System Weldon und Whistle Notch.



Größe	Gewinde	fortis 3242 €	Bestell-Nr.
6	M6 x 10	1,99	...0060
8	M8 x 10	1,99	...0080
10	M10 x 12	1,99	...0100
12/14	M12 x 16	4,13	...0120
16/18	M14 x 16	4,13	...0160
20	M16 x 16	4,13	...0200
25	M18 x 20	8,90	...0250
32	M20 x 20	8,90	...0320
		(W057)	

Dichtdübel

Anwendung: Zum Abdichten der Kühlmittelzufuhr am Bund.

Hinweis: Jeden Dübel nur einmal verwenden.
Nur für HAIMER-Aufnahmen.



Aufnahme	Inhalt Stück	3642 €	Bestell-Nr.
SK 40/BT 40	50	12,20	...4045
SK 50/BT 50	50	17,80	...4046

(W394)

Kühlmittelrohr

Ausführung: 2 O-Ringe für leichte Beweglichkeit des Rohres.
Spezialbeschichtung mit extrem glatter Oberfläche, bis 120 bar.

Anwendung: Notwendig für alle HSK-Maschinen mit Innenkühlung.
Schont das Dichtsystem der Spindel vor Verschmutzung.



für HSK	3661 €	Bestell-Nr.
A 50/E 50	13,35	...0030
A 63	13,35	...0035
A 100	17,30	...0040

(W394)

Kühlmitteldichtrohr

Ausführung: Mit 2 Dichtringen, Spezial-O-Ring bis 120 bar.



für HSK	3243 €	Bestell-Nr.
A 50/E 50	9,95	...0001
A 63	9,95	...0004
A 100	15,10	...0007

(W050)

Steckschlüssel

Anwendung: Zum Anschließen bzw. Wechseln von Kühlmittelrohren bei Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentren mit HSK-Schaft.



für HSK	3661 €	Bestell-Nr.
63	48,80	...0055
100	57,20	...0060

(W394)

Steckschlüssel

Anwendung: Zum Anschließen bzw. Wechseln von Kühlmittelrohren bei Bearbeitungszentren mit HSK-Schaft.

Hinweis: Lange Ausführung



für HSK	3243 €	Bestell-Nr.
50	26,30	...0010
63	26,30	...0013
100	34,00	...0016

(W050)

Fräserdornring, Form A

Ausführung: Aus gehärtetem Federbandstahl, gestanzt.

DIN 2084 | A



Bohrung mm	Breite mm	Außen-Ø mm	fortis 3244 €	Bestell-Nr.
16	0,03	25	3,04	...0001
16	0,05	25	2,19	...0004
16	0,1	25	1,26	...0007
16	0,2	25	1,26	...0010
16	0,3	25	1,34	...0013
16	0,5	25	1,38	...0016
16	0,6	25	1,50	...0019
16	1	25	2,35	...0022
22	0,03	33	3,16	...0025
22	0,05	33	2,45	...0028
22	0,1	33	1,38	...0031
22	0,2	33	1,38	...0034
22	0,3	33	1,56	...0037
22	0,5	33	1,82	...0040
22	0,6	33	1,99	...0043

(W050)

Bohrung mm	Breite mm	Außen-Ø mm	fortis 3244 €	Bestell-Nr.
22	1	33	2,82	...0046
27	0,03	39	3,66	...0049
27	0,05	39	2,87	...0052
27	0,1	39	1,51	...0055
27	0,2	39	1,70	...0058
27	0,3	39	1,90	...0061
27	0,5	39	2,21	...0064
27	0,6	39	2,40	...0067
27	1	39	3,43	...0070
32	0,03	45	4,56	...0073
32	0,05	45	3,45	...0076
32	0,1	45	1,82	...0079
32	0,2	45	2,21	...0082
32	0,3	45	2,43	...0085
32	0,5	45	2,58	...0088

(W050)

Bohrung mm	Breite mm	Außen-Ø mm	fortis 3244 €	Bestell-Nr.
32	0,6	45	2,86	...0091
32	1	45	4,22	...0094
40	0,03	54	5,30	...0097
40	0,5	54	4,15	...0100
40	0,1	54	2,45	...0103
40	0,2	54	2,86	...0106
40	0,3	54	3,94	...0109
40	0,5	54	4,05	...0112
40	0,6	54	4,79	...0115
40	1	54	7,25	...0118

(W050)

Fräserdornring, Form B

Ausführung: Aus gehärtetem Federbandstahl.

DIN 2084 | B



Bohrung mm	Breite mm	Außen-Ø mm	fortis 3244 €	Bestell-Nr.
16	2	27	10,70	...0121
16	3	27	10,70	...0124
16	5	27	13,80	...0127
16	6	27	11,55	...0130
16	10	27	16,15	...0133
16	20	27	20,50	...0136
16	30	27	25,20	...0139
22	2	34	10,80	...0142
22	3	34	10,80	...0145
22	5	34	12,45	...0148
22	6	34	13,20	...0151
22	10	34	23,60	...0154
22	20	34	30,80	...0157

(W050)

Bohrung mm	Breite mm	Außen-Ø mm	fortis 3244 €	Bestell-Nr.
22	30	34	30,80	...0160
27	2	41	11,20	...0163
27	3	41	11,35	...0166
27	5	41	14,05	...0169
27	6	41	15,45	...0172
27	10	41	20,00	...0175
27	20	41	25,90	...0178
27	30	41	36,80	...0181
32	2	47	12,80	...0184
32	3	47	14,95	...0187
32	5	47	16,40	...0190
32	6	47	18,05	...0193
32	10	47	23,60	...0196

(W050)

Bohrung mm	Breite mm	Außen-Ø mm	fortis 3244 €	Bestell-Nr.
32	20	47	32,80	...0199
32	30	47	40,10	...0202
40	2	55	16,15	...0205
40	3	55	17,40	...0208
40	5	55	21,20	...0211
40	6	55	23,10	...0214
40	10	55	29,80	...0217
40	20	55	43,00	...0220
40	30	55	49,80	...0223

(W050)

Fräserdornring-Satz

Ausführung: Federbandstahl, gehärtet.

DIN 2084 | A



Bohrung mm	Ausführung	fortis 3247 €	Bestell-Nr.
16	35-teilig	116,00	...0001
22	35-teilig	126,00	...0004
27	35-teilig	136,50	...0007
32	35-teilig	155,00	...0010
40	35-teilig	207,00	...0013
16	35-teilig	143,00	...0016
22	60-teilig	174,00	...0019
27	60-teilig	207,00	...0022

(W050)

Bohrung mm	Ausführung	fortis 3247 €	Bestell-Nr.
32	60-teilig	240,00	...0025
40	60-teilig	267,00	...0028

(W050)

Sortiment 35 Stück

Inhalt – Ringbreite mm/Stück									
0,03	0,04	0,05	0,1	0,2	0,3	0,5	0,6	1	1,5
5	5	5	6	3	3	3	2	2	1

Sortiment 60 Stück

Inhalt – Ringbreite mm/Stück									
0,03	0,04	0,05	0,1	0,2	0,3	0,5	0,6	1	1,5
10	10	10	10	5	5	4	3	2	1

Spiralring-Dreibacken-Drehfutter

Ausführung: Zentrisch spannend. Mit zylindrischer Zentrieraufnahme für Spindelköpfe.

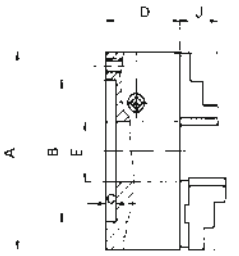
Anwendung: Zum Einsatz auf Drehmaschinen, Rundtischen, Teilapparaten usw., bei denen hohe Spannkräfte sowie Rundlaufgenauigkeiten und Wiederholgenauigkeiten erforderlich sind.

Lieferumfang: Dreibacken-Drehfutter mit Spannschlüssel und Befestigungsschrauben.

DIN 6350 | A

3000 **Guss**, mit einem Satz einteiliger Umkehrbacken.

3059 NEU **DURO-M,** der Stahlkörper und Spiralring sind gesenkgeschmiedet. Die Stirnseite ist bis Größe 315 mm an den Rändern hin abgeflacht, damit gewichts- und massenträgheitsreduziert. Lieferung mit je einem Satz Bohr- und Drehbacken.





3000 format professional quality



3059 RÖHM

Größe A	Durchgangbohrungs-Ø E	Zentrierbohrung B	Höhe ohne Backen D	Backenhöhe J	Zentriertiefe C	Rundlaufgenauigkeit mm		max. Drehzahl min^{-1}		format 3000 Guss	RÖHM 3059 Stahl	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	3000	3059	3000	3059	€	€	
80	19	56	39,5	14	3	–	0,03	–	7000	–	493,50	...0080
100	20	70	50	18	3	0,04	0,03	4500	6300	480,00	545,00	...0100
125	32	95	56	22,5	4	0,04	0,03	4000	5500	511,00	644,50	...0125
160	42	125	65	26	4	0,04	0,03	3600	4600	565,50	705,50	...0160
200	55	160	73,5	32,5	4	0,06	0,04	3000	4000	666,50	871,50	...0200
250	76	200	82	40	5	0,06	0,04	2500	3000	896,00	1181,00	...0250
315	103	260	95	46	5	0,08	0,05	2000	2300	1428,00 (48)	1937,00	...0315
400	136	330	105	43	5	–	0,06	–	1800	–	3476,00 (48)	...0400
500	190	420	120	54,5	5	–	0,08	–	1300	–	8468,00 (48)	...0500
										(W300)	(W301)	

Spiralring-Dreibacken-Drehfutter DURO-M

NEU

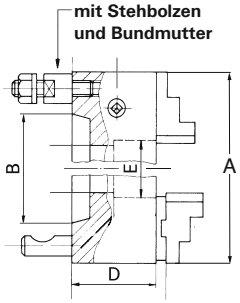
Ausführung: Mit Direktaufnahme. Der Stahlkörper und Spiralring sind gesenkgeschmiedet. Die Stirnseite ist bis Größe 315 mm an den Rändern hin abgeflacht, damit gewichts- und massenträgheitsreduziert.

Anwendung: Zum Einsatz auf Drehmaschinen, Rundtischen, Teilapparaten usw., bei denen hohe Spannkräfte sowie Rundlaufgenauigkeiten und Wiederholgenauigkeiten erforderlich sind.

Lieferumfang: Dreibacken-Drehfutter mit je einem Satz Bohr- und Drehbacken, Spannschlüssel und Befestigungsschrauben.

DIN 5502

RÖHM





Größe A		Kegelgröße B	Durchgangbohrungs-Ø E	Höhe ohne Backen D	Rundlaufgenauigkeit	max. Drehzahl	RÖHM 3111	Bestell-Nr.
mm	Kurzkegel	mm	mm	mm	mm	min^{-1}	€	
160	4	63,5	42	65	0,03	4600	783,50	...0001
160	5	82,5	42	65	0,03	4600	783,50	...0003
200	5	82,5	55	73,5	0,04	4000	937,50	...0005
200	6	106,4	55	73,5	0,04	4000	937,50	...0007
250	6	106,4	76	82	0,04	3000	1223,00	...0009
315	6	106,4	103	95	0,05	2300	1984,00 ◊	...0011
315	8	139,7	103	95	0,05	2300	1984,00 ◊	...0013
400	8	139,7	136	105	0,06	1800	3255,00 ◊	...0015
400	11	196,9	136	105	0,06	1800	3255,00 ◊	...0017
							(W301)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Spiralring-Dreibacken-Drehfutter DURO-M

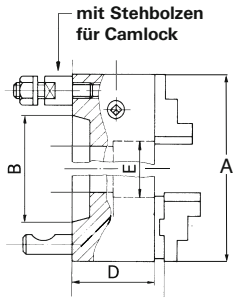
NEU

Ausführung: Kurzkegelaufnahme mit Stehbolzen für Camlock. Direktaufnahme. Der Stahlkörper und Spiralring sind gesenkgeschmiedet. Die Stirnseite ist bis Größe 315 mm an den Rändern hin abgeflacht, damit gewichts- und massenträgheitsreduziert.

Anwendung: Zum Einsatz auf Drehmaschinen, Rundtischen, Teilapparaten usw., bei denen hohe Spannkräfte sowie Rundlaufgenauigkeiten und Wiederholgenauigkeiten erforderlich sind.

Lieferumfang: Dreibacken-Drehfutter mit je einem Satz Bohr- und Drehbacken, Spannschlüssel und Befestigungsschrauben.

DIN 55029





Größe A		Kegelgröße B	Durchgangbohrungs-Ø E	Höhe ohne Backen D	Rundlaufgenauigkeit	max. Drehzahl	RÖHM 3111	Bestell-Nr.
mm	Kurzkegel	mm	mm	mm	mm	min^{-1}	€	
125	4	63,5	32	56	0,03	5500	736,00	...0019
160	4	63,5	42	65	0,03	4600	824,00	...0021
160	5	82,5	42	65	0,03	4600	824,00	...0023
200	5	82,5	55	73,5	0,04	4000	961,00	...0025
200	6	106,4	55	73,5	0,ß4	4000	961,00	...0027
250	6	106,4	76	82	0,04	3000	1412,00	...0029
250	8	139,7	76	82	0,04	3000	1412,00	...0031
315	6	106,4	103	95	0,05	2300	2200,00	...0033
315	8	139,7	103	95	0,05	2300	2200,00	...0035
315	11	196,9	103	95	0,05	2300	2200,00 ◊	...0037
400	8	139,7	136	105	0,06	1800	3822,00 ◊	...0039
400	11	196,9	136	105	0,06	1800	3822,00 ◊	...0041
							(W301)	

Spiralring-Vierbacken-Drehfutter, ZG und ZS

Ausführung: Körper aus Guss oder Stahl, mit einteiligen Backen und Spiralring, zentrisch spannend.

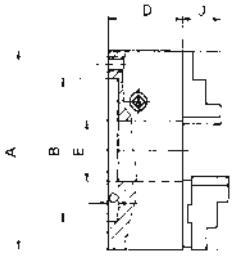
Anwendung: Zum Einsatz auf Drehmaschinen, Rundtischen, Teilapparaten usw., bei denen hohe Spannkräfte sowie Rundlaufgenauigkeiten und Wiederholgenauigkeiten erforderlich sind.

Lieferumfang: Vierbacken-Drehfutter mit Spannschlüssel und Befestigungsschrauben, mit je einem Satz nach außen gestufter Backen (Bohrbacken) und nach innen gestufter Backen (Drehbacken).

3018 **Guss-ZG**

3122 NEU **DURO-M,** der Stahlkörper und Spiralring sind gesenkgeschmiedet. Die Stirnseite ist bis Größe 315 mm an den Rändern hin abgeflacht, damit gewichts- und massenträgheitsreduziert. Lieferung mit je einem Satz Bohr- und Drehbacken.

DIN 6350 A





3018 format professional quality



3122 RÖHM

Größe A	Durchgangbohrungs-Ø E	Zentrierbohrung B	Höhe ohne Backen D	Backenhöhe J	Zentriertiefe C	Rundlaufgenauigkeit	max. Drehzahl	format 3018 Guss-ZG	RÖHM 3122 Stahl	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	min^{-1}	€	€	
80	19	56	39,5	14	3	0,03	7000	–	611,00	...0001
100	20	70	50	18	3	0,03	6300	–	643,50	...0003
100	20	70	50	18	3	0,04	4500	557,50	–	...0100
125	32	95	56	22,5	4	0,03	5500	–	796,00	...0005
125	32	95	56	22,5	4	0,04	4000	569,50	–	...0125
160	42	125	65	26	4	0,03	4600	–	972,50	...0007
160	42	125	65	26	4	0,04	3600	622,00	–	...0160
200	55	160	83,5	32,5	4	0,04	4000	–	1102,00	...0009
200	55	160	73,5	32,5	4	0,06	3000	742,50	–	...0200
250	76	200	82	40	5	0,04	3000	–	1402,00	...0011
250	76	200	82	40	5	0,06	2500	966,00	–	...0250
315	103	260	95	46	5	0,05	2300	–	2242,00	...0013
315	103	260	95	46	5	0,08	2000	1802,00 (45)	–	...0315
400	136	330	105	43	5	0,06	1800	–	4604,00 ◊	...0015
500	190	420	120	54,5	5	0,08	1300	–	9250,00 ◊	...0017
								(W300)	(W301)	

Spiralring-Vierbacken-Drehfutter DURO-M

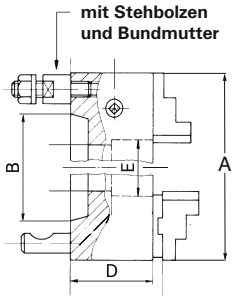
NEU

Ausführung: Mit Direktaufnahme. Der Stahlkörper und Spiralring sind gesenkgeschmiedet. Die Stirnseite ist bis Größe 315 mm an den Rändern hin abgeflacht, damit gewichts- und massenträgheitsreduziert.

Anwendung: Zum Einsatz auf Drehmaschinen, Rundtischen, Teilapparaten usw., bei denen hohe Spannkräfte sowie Rundlaufgenauigkeiten und Wiederholgenauigkeiten erforderlich sind.

Lieferumfang: Vierbacken-Drehfutter mit je einem Satz Bohr- und Drehbacken, Spannschlüssel und Befestigungsschrauben.

DIN 55027





Größe A mm	Kurzkegel	Kegelgröße B mm	Durchgang-bohrungs-Ø E mm	Höhe ohne Backen D	Rundlaufgenauigkeit mm	max. Drehzahl min^{-1}	ROHM 3122 €	Bestell-Nr.
125	4	63,5	32	56	0,03	5500	886,00 ◊	...0019
160	4	63,5	42	65	0,03	4600	1055,00	...0021
160	5	82,5	42	65	0,03	4600	1055,00	...0023
200	5	82,5	55	73,5	0,04	4000	1160,00	...0025
200	6	106,4	55	73,5	0,ß4	4000	1160,00	...0027
250	6	106,4	76	82	0,04	3000	1690,00	...0029
250	8	139,7	76	82	0,04	3000	1690,00	...0031
315	6	106,4	103	95	0,05	2300	2520,00 ◊	...0033
315	8	139,7	103	95	0,05	2300	2520,00 ◊	...0035
315	11	196,9	103	95	0,05	2300	2520,00 ◊	...0037
400	8	139,7	136	105	0,06	1800	5297,00 ◊	...0039
400	11	196,9	136	105	0,06	1800	5297,00 ◊	...0041

(W301)

Bohrbacke

Ausführung: Nach außen abgestuft, gehärtet.

Anwendung: Als Ersatz-Bohrbacke für Drei-/Vierbacken-Drehfutter.

3024 **3-teiliger Satz.**

3036 **3-teiliger Satz.**

3038 **4-teiliger Satz.**





Größe mm	Backen-länge mm	Backen-breite mm	Backenhöhe mm	format 3024 3-teilig €	ROHM 3036 3-teilig €	ROHM 3038 4-teilig €	Bestell-Nr.
80	37	12	26	125,00	153,50	205,00	...0080
100/110	48	14	33,5	125,00	153,50	205,00	...0100
125	52	18	41,5	125,00	153,50	205,00	...0125
160	61	18	47,5	138,00	170,00	226,00	...0160
200	69	20	53,5	162,50	199,50	266,50	...0200
250	90	24	67,5	189,50	234,00	311,00	...0250
315	130	34	79,5	285,00	350,50	465,00	...0315
350/400	130	34	79,5	–	583,00	803,00 ◊	...0400
500/630	190	42	95	–	1106,00 ◊	1874,00 ◊	...5063
				(W300)	(W301)	(W301)	

Nachträglich bezogene Stufenbacken müssen im Futter ausgeschliffen werden.

Drehbacke

Ausführung: Nach innen abgestuft, gehärtet.

Anwendung: Als Ersatz-Drehbacke für Drei-/Vierbacken-Drehfutter.

3048 **3-teiliger Satz.**

3050 **4-teiliger Satz.**

Größe mm	Backenlänge mm	Backenbreite mm	Backenhöhe mm	RÖHM 3048 3-teilig €	RÖHM 3050 4-teilig €	Bestell-Nr.
80	37	12	26	153,50	205,00 ◊	...0080
100/110	48	14	33,5	153,50	205,00	...0100
125	52	18	41,5	153,50	205,00 ◊	...0125
160	61	18	47,5	170,00	226,00	...0160
200	69	20	53,5	199,50	266,50	...0200
250	90	24	67,5	234,00	311,00	...0250
315	130	34	79,5	350,50	465,00	...0315
350/400	130	34	79,5	524,00 ◊	699,50 ◊	...0400
500/630	190	42	95	786,50 ◊	1048,00 ◊	...5063
				(W301)	(W301)	

Nachträglich bezogene Stufenbacken müssen im Futter ausgeschliffen werden.



Blockbacke

Ausführung: Ungestuft, aus 16MnCr5, ungehärtet.

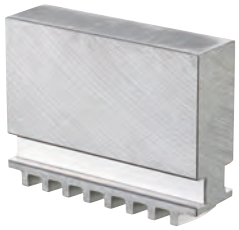
Anwendung: Blockbacke für Drei-/Vierbacken-Drehfutter.

3028 **3-teiliger Satz.**

3040 **3-teiliger Satz.**

3042 **4-teiliger Satz.**

Größe mm	Backenlänge mm	Backenbreite mm	Backenhöhe mm	format 3028 3-teilig €	RÖHM 3040 3-teilig €	RÖHM 3042 4-teilig €	Bestell-Nr.
80	37	12	26	83,50	102,50	138,50	...0080
100/110	48	14	33,5	83,50	102,50	138,50	...0100
125	52	18	41,5	83,50	102,50	138,50	...0125
160	61	18	47,5	91,30	112,50	149,00	...0160
200	69	20	53,5	108,50	134,50	178,50	...0200
250	90	24	67,5	126,00	154,50	208,00	...0250
315	130	34	79,5	189,50	234,00	311,00	...0315
350/400	130	34	79,5	–	349,50	464,00 ◊	...0400
500/630	190	42	95	–	524,00 ◊	699,50 ◊	...5063
				(W300)	(W301)	(W301)	



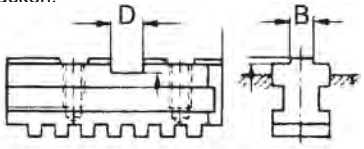
Grundbacke

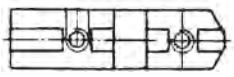
Ausführung: Grundbacken mit Befestigungsschrauben.

Anwendung: Zur Aufnahme von Umkehr- oder Aufsatzbacken.

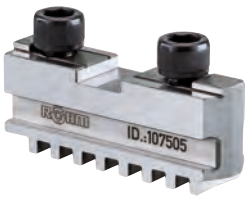
3052 **3-teiliger Satz.**

3054 **4-teiliger Satz.**





Größe mm	Backenlänge mm	Backenbreite mm	Stegbreite B – 0,05 mm	Nutenbreite D + 0,01 mm	RÖHM 3052 3-teilig €	RÖHM 3054 4-teilig €	Bestell-Nr.
100/110	46	14	7,94	9,5	252,00	338,00	...0100
125	55	18	7,94	12,68	252,00	338,00	...0125
160	65	18	7,94	12,68	252,00	338,00	...0160
200	78	20	7,94	12,68	264,50	354,00	...0200
250	92	24	12,7	19,03	278,00	371,50	...0250
315	108	34	12,7	19,03	419,00	559,50 ◊	...0315
350/400	127	34	12,7	19,03	662,50	883,00 ◊	...0400
500	165	42	12,7	19,03	995,50 ◊	1323,00 ◊	...0500
					(W301)	(W301)	



Aufsatzbacke

Ausführung: Ungestuft, aus 16MnCr5, ungehärtet.

3056 **3-teiliger Satz.**

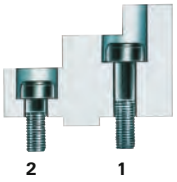
3058 **4-teiliger Satz.**

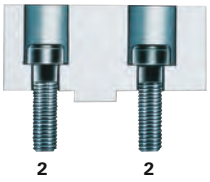
Größe mm	Backenlänge mm	Backenbreite mm	Backenhöhe mm	3056 3-teilig €	3058 4-teilig €	Bestell-Nr.
100/110	53	22,5	30	77,70	104,00	...0100
125	62	26,5	38	77,70	104,00	...0125
140/160	74	28,5	42	48,00	64,00	...0160
200	87	30,5	43	50,60	68,00	...0200
250	103	36,5	53	77,70	104,00	...0250
315	120	42,5	58	116,50	154,50	...0315
350/400	137	42,5	65	231,00	308,50 ◊	...0400
500/630	140	50,5	80	347,50 ◊ (W301)	461,00 ◊ (W301)	...5063



Befestigungsschraube für Aufsatzbacken

Größe mm	Gewinde	3068 Schraube 1 €	Bestell-Nr.
100/110	M6 x 20	2,84	...0001
125	M8 x 25	2,84	...0004
140/160/200	M8 x 30	2,84	...0007
250	M12 x 40	4,31	...0010
315	M12 x 45	4,31	...0013
350/400	M16 x 50	5,65	...0016
500/630	M20 x 80	7,80 (W338)	...0019





Größe mm	Gewinde	3070 Schraube 2 €	Bestell-Nr.
100/110	M6 x 16	2,84	...0001
125/140/160/200	M8 x 20	2,84	...0004
250	M12 x 25	4,31	...0007
315	M12 x 30	4,31	...0010
350/400	M16 x 35	5,65	...0013
500/630	M20 x 40	7,15 (W338)	...0016

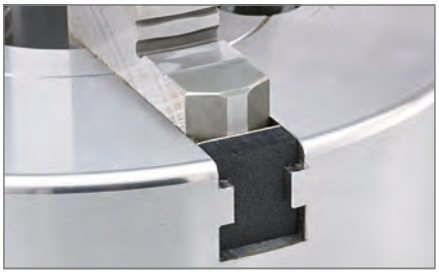


Späneschutz für Drehfutter

Anwendung: Zum Einstecken in die Backenführung. Verhindert das Eindringen der Späne in den Futterkörper.



Größe mm	3072 €	Bestell-Nr.
80	2,84	...0001
100	3,51	...0004
125	4,46	...0007
160	5,65	...0010
200	7,00	...0013
250	8,75	...0016
315/400	11,05	...0019
500/630	17,75 (W301)	...0022



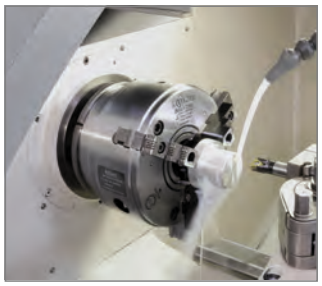
Keilstangen-Dreibacken-Drehfutter DURO-T

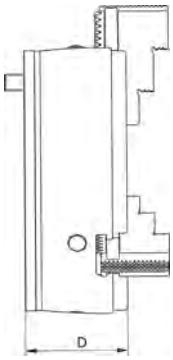
Ausführung: Futterkörper komplett oberflächengehärtet und ausgewuchtet. Backen im Futter auf Rundlauf ausgeschliffen. Die Rund- und Planlauftoleranz ist doppelt so genau wie bei DIN 69386/I vorgeschrieben. Mit Backenschnellwechselsystem, Sichtmarkierung für Schnellbackenwechsel und Backensicherung. Hoher Korrosionsschutz und Spritzwasserkante an der Außenkontur. Gute Schmiermöglichkeiten der stark beanspruchten Gleitflächen.

DIN 6350 | A

Anwendung: Für Drehanwendungen, bei denen hohe Spannkräfte sowie Rundlaufgenauigkeiten und Wiederholgenauigkeiten erforderlich sind.

Lieferumfang: Mit Grund- und Umkehr-Aufsatzbacken sowie Sicherheitsschlüssel.







Größe mm	Zoll	Durchgang-bohrungs-Ø mm	Höhe ohne Backen D mm	max. Drehmoment N•m	max. Spannkraft kN	Rundlaufgenauigkeit mm	max. Drehzahl min⁻¹	3090 €	Bestell-Nr.
160	6.1/4	42	63	120	73	0,04	5400	2604,00	...0001
200	8	52	81	155	114	0,06	4600	2788,00	...0004
250	10	62	92	190	185	0,06	4200	3644,00	...0007
315	12.1/2	87	111	210	240	0,08	3300	5938,00 ◊	...0010
400	15.3/4	102	118	260	260	0,08	2200	9166,00 ◊	...0013

(W302)

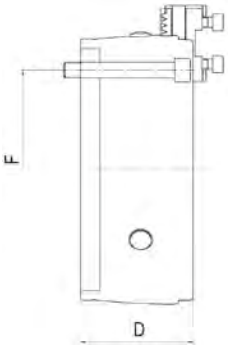
Keilstangen-Dreibacken-Drehfutter DURO-T

Ausführung: Futterkörper komplett oberflächengehärtet und ausgewuchtet. Backen im Futter auf Rundlauf ausgeschliffen. Die Rund- und Planlauftoleranz ist doppelt so genau wie bei DIN 69386/I vorgeschrieben. Mit Backenschnellwechselsystem, Sichtmarkierung für Schnellbackenwechsel und Backensicherung. Hoher Korrosionsschutz und Spritzwasserkante an der Außenkontur. Gute Schmiermöglichkeiten der stark beanspruchten Gleitflächen.

DIN 5502 | A

Anwendung: Für Drehanwendungen, bei denen hohe Spannkräfte sowie Rundlaufgenauigkeiten und Wiederholgenauigkeiten erforderlich sind.

Lieferumfang: Mit Grund- und Umkehr-Aufsatzbacken sowie Sicherheitsschlüssel.





Größe mm	Kurzkegel	Durchgang-bohrungs-Ø mm	Höhe ohne Backen D mm	F mm	max. Drehmoment N•m	max. Spannkraft kN	Rundlaufgenauigkeit mm	max. Drehzahl min⁻¹	3092 €	Bestell-Nr.
160	5	42	78	104,8	120	73	0,04	5400	2977,00 ◊	...0004
160	6	42	85	133,4	120	73	0,04	5400	2977,00 ◊	...0007
200	5	52	96	104,8	155	114	0,06	4600	3208,00 ◊	...0010
200	6	52	97	133,4	155	114	0,06	4600	3208,00	...0013
250	6	62	108	133,4	190	185	0,06	4200	4205,00	...0019
250	8	62	110	171,4	190	185	0,06	4200	4205,00 ◊	...0022
315	8	87	129	171,4	210	240	0,08	3300	6237,00 (48)	...0028
315	11	87	131	235	210	240	0,08	3300	6237,00 ◊	...0031
400	8	102	138	171,4	260	260	0,08	2200	9586,00 ◊	...0034
400	11	102	138	235	260	260	0,08	2200	9586,00 ◊	...0037

(W302)

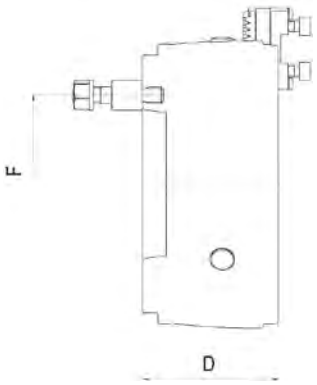
Keilstangen-Dreibacken-Drehfutter DURO-T

DIN 55029

Ausführung: Futterkörper komplett oberflächengehärtet und ausgewuchtet. Backen im Futter auf Rundlauf ausgeschliffen. Die Rund- und Planlauftoleranz ist doppelt so genau wie bei DIN 69386/I vorgeschrieben. Mit Backenschnellwechselsystem, Sichtmarkierung für Schnellbackenwechsel und Backensicherung. Hoher Korrosionsschutz und Spritzwasserkante an der Außenkontur. Gute Schmiermöglichkeiten der stark beanspruchten Gleitflächen.

Anwendung: Für Drehanwendungen, bei denen hohe Spannkräfte sowie Rundlaufgenauigkeiten und Wiederholgenauigkeiten erforderlich sind.

Lieferumfang: Mit Grund- und Umkehr-Aufsatzbacken sowie Sicherheitsschlüssel.





Größe mm	Kurzkegel	Durchgangbohrungs-Ø mm	Höhe ohne Backen D mm	F mm	max. Drehmoment N•m	max. Spannkraft kN	Rundlaufgenauigkeit mm	max. Drehzahl min^{-1}	3094 €	Bestell-Nr.
160	4	42	83,5	82,6	120	73	0,04	5400	3108,00 ◊	...0001
160	5	42	87	104,8	120	73	0,04	5400	3108,00 ◊	...0004
160	6	42	104	133,4	120	73	0,04	5400	3108,00 ◊	...0007
200	5	52	101	104,8	155	114	0,06	4600	3360,00 ◊	...0010
200	6	52	106	133,4	155	114	0,06	4600	3360,00 ◊	...0013
200	8	52	125	171,4	155	114	0,06	4600	3360,00 ◊	...0016
250	6	62	117	133,4	190	185	0,06	4200	4400,00	...0019
250	8	62	120	171,4	190	185	0,06	4200	4400,00 ◊	...0022
315	6	87	145	133,4	210	240	0,08	3300	6536,00 ◊	...0025
315	8	87	136	171,4	210	240	0,08	3300	6536,00 ◊	...0028
315	11	87	143	235	210	240	0,08	3300	6536,00 ◊	...0031
400	8	102	141	171,4	260	260	0,08	2200	10043,00 ◊	...0034
400	11	102	148	235	260	260	0,08	2200	10043,00 ◊	...0037

(W302)

Ersatzbacke für Keilstangen-Dreibacken-Drehfutter DURO-T

3100 **Umkehr-Aufsatzbacke gehärtet, 16MnCr5, 3-teiliger Satz.**

3102 **Ungestufte Aufsatzbacke ungehärtet, 16MnCr5, 3-teiliger Satz.**

3104 **Grundbacke mit Befestigungsschrauben, 16MnCr5, 3-teiliger Satz.**



3100


3102


3104

Größe mm	3100 UB-Satz €	3102 AB-Satz €	3104 GB-Satz €	Bestell-Nr.
160	213,00	48,00	252,00	...0160
200	220,50	50,60	264,50	...0200
250	234,00	77,70	278,00	...0250
315	350,50	116,50	419,00	...0315
400/500	524,00	231,00	662,50	...0400
	(W302)	(W302)	(W302)	

Befestigungsschraube

Größe mm	Gewinde	3108 €	Bestell-Nr.
160/200	M8 x 1 x 22	2,84	...0001
250	M12 x 1,5 x 30	4,31	...0004
315	M12 x 1,5 x 35	4,31	...0007
400/500	M16 x 1,5 x 40	5,65	...0010
		(W338)	



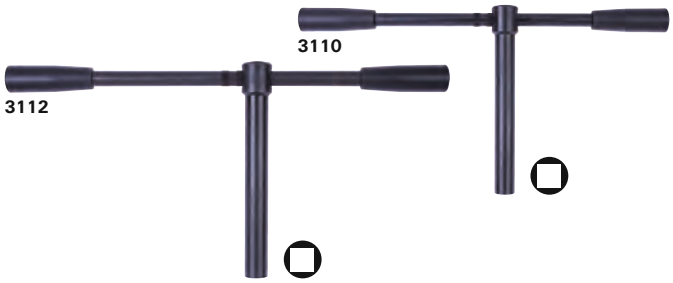
Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Innenvierkant-Schlüssel

3110 **Schlüssel.**

3112 **Sicherheitsschlüssel mit Aushebestift.**

Größe	Vierkant	3110	3112	Bestell-
mm	mm	€	€	Nr.
160	10	82,20	110,00	...0001
200	12	95,70	124,00	...0004
250	14	125,00	166,00	...0007
315	17	166,00	220,50	...0010
500	19	207,00	275,00	...0013
		(W302)	(W302)	



Späneschutz für Drehfutter

Anwendung: Zum Einstecken in die Backenführung. Verhindert das Eindringen der Späne in den Futterkörper. 3-teiliger Satz.

Größe	3114	Bestell-
mm	€	Nr.
160	11,35	...0001
200	14,20	...0004
250	17,75	...0007
315	22,60	...0010
500	28,40	...0013
	(W302)	



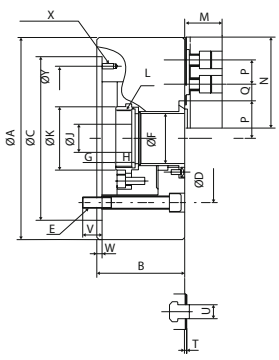
Dreibacken-Kraftspannfutter

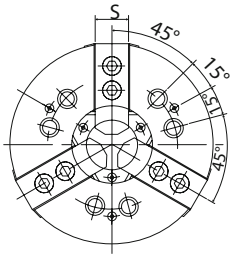
Ausführung: Dreibacken-Keilhakenfutter aus hochlegiertem Stahl mit gehärteten und geschliffenen Führungen und Durchgang. Hohe Rundlaufgenauigkeit. Schmiernippel an jeder Grundbacke.

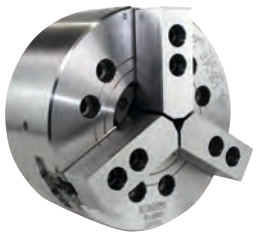
DIN 6353

Anwendung: Für Drehanwendungen, bei denen hohe Spannkräfte erforderlich sind. Bis zu 20 % höhere Leistung als herkömmliche Spannfutter.

Lieferumfang: Keilhakenfutter ohne Backen.







Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L max.	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
B 204	110	59	85	70,6	3-M10	26	3,5–6,5	17,5	12	38	M32 x 1,5	24	49,5	14	6,75–11,25	20,3–23	23	2	10	15,5	4	–	–
B 205	135	60	110	82,6	3-M10	33	1–9	20	12	45	M40 x 1,5	26	54	14	7,75–19,75	23,8–26,5	23	2	10	15	4	–	–
B 206	169	81	140	104,8	6-M10	45	1–11	19	20	60	M55 x 2	29	66	20	9,25–22,75	29,25–32	26	2	12	16	5	M6 x 10	116
B 208	210	91	170	133,4	6-M12	52	1,5–14,5	20,5	30	66	M60 x 2	39	95	25	14,75–29,75	35–38,7	35	2	14	20	5	M6 x 12	150
B 210	254	100	220	171,4	6-M16	75	8,5–10,5	25	45	94	M85 x 2	43	110	30	14,25–33,75	46,6–51	40	2	16	22	5	M8 x 15	190
B 212	304	110	220	171,4	6-M16	91	8–15	28	50	108	M100 x 2	51	111	30	15,75–45,75	56–61,3	50	2	21	23	6	M8 x 15	190

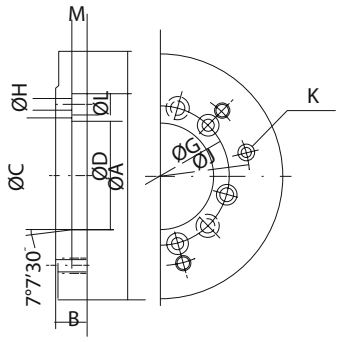
Typ	Futter-Ø mm	Spannbereich mm	Durchgang mm	max. Zugkraft kN	max. Spannkraft kN	max. Drehzahl min^{-1}	Gewicht kg	3248 €	Bestell- Nr.
B 204	110	7–110	26	14	28,5	8000	4	2503,00 ◊	...0001
B 205	135	12–135	33	17,5	36	7000	6,7	2571,00 ◊	...0004
B 206	169	16–169	33	22	57	6000	11,9	2017,00 ◊	...0007
B 208	210	13–210	52	34,8	86	5000	22,3	2114,00 ◊	...0010
B 210	254	31–254	75	43	111	4200	34,5	2470,00 (48)	...0013
B 212	304	34–304	91	55	144	3300	55,3	3431,00 (48)	...0016
								(W304)	

Stahlflansch

Ausführung: Präzisionsgeschliffen.

Anwendung: Adapter zur Anpassung an unterschiedliche Spindelaufnahmen.

DIN 55026





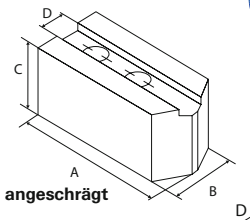
Typ	A	B	C	D	G	H	J	K	L	M	Futter-Ø	Spindel
CB06A05	140	15	82,563	79,7	104,78	12	116	6,6	11	7	160/169	A2-5
CBB06A06	140	41	106,375	103	133,35	13,5	104,78	M10	20	24	160/169	A2-6
CBB08A05	170	22	82,563	79,7	104,78	11	133,35	M12	17	11	200/210	A2-5
CB08A06	170	17	106,375	103	133,35	13,5	150	6,6	11	7	200/210	A2-6
CBB10A06	220	25	106,375	103	133,35	13,5	171,45	M16	20	13,5	254/304	A2-6
CB10A08	220	18	139,719	136	171,45	17	190	9	14	10	254/304	A2-8
CB15A08	300	33	139,719	140	171,45	17	235	M20	25	17	381	A2-8
CB15A11	300	22	196,869	192,1	235	21	260	11	17	11	381	A2-11

Typ	Ø A mm	Kegel	itagawa 3249 €	Bestell-Nr.
CB06A05	140	A2-5	290,00 ◊	**...0001**
CBB06A06	140	A2-6	290,00 ◊	**...0004**
CBB08A05	170	A2-5	356,50 ◊	**...0007**
CB08A06	170	A2-6	356,50 ◊	**...0010**
			(W304)	

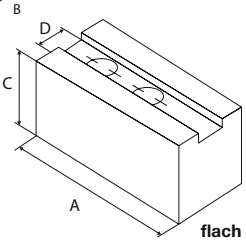
Typ	Ø A mm	Kegel	itagawa 3249 €	Bestell-Nr.
CBB10A06	220	A2-6	488,00 ◊	**...0013**
CB10A08	220	A2-8	488,00 ◊	**...0016**
CB15A08	300	A2-8	680,00 ◊	**...0019**
CB15A11	300	A2-11	680,00 ◊	**...0022**
			(W304)	

Aufsatzbacken

Ausführung: Ungestuft, weiche Ausführung. 1,5 mm x 60° Verzahnung. 3-teiliger Satz.



angeschrägt



flach

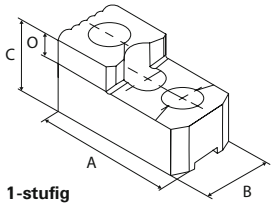
Größe mm	Backenlänge A mm	Backenbreite B mm	Backenhöhe C mm	Nutbreite D mm	Schraube	itagawa 3250 angeschrägt €	Bestell-Nr.
110/135	52	22	24	10	M8	37,00 ◊	**...0001**
110/135	52	24	50	10	M8	56,80 ◊	**...0004**
165	72	30	30	12	M10	42,90 ◊	**...0007**
165	72	30	50	12	M10	56,20 ◊	**...0010**
165	81	30	30	12	M10	54,80 ◊	**...0013**
210	95	35	35	14	M12	52,20 ◊	**...0016**
210	95	35	80	14	M12	93,40 ◊	**...0019**
210	102	35	40	14	M12	71,00 ◊	**...0022**
254	110	40	40	16	M12	62,90 ◊	**...0025**
254	125	40	40	16	M12	77,40 ◊	**...0031**
304	145	50	50	21	M16	98,90 ◊	**...0040**
						(W306)	

Größe mm	Backenlänge A mm	Backenbreite B mm	Backenhöhe C mm	Nutbreite D mm	Schraube	itagawa 3250 flach €	Bestell-Nr.
254	110	40	80	16	M12	101,50 ◊	**...0028**
304	129	50	50	21	M16	90,40 ◊	**...0034**
304	129	50	80	21	M16	132,00 ◊	**...0037**
						(W306)	


angeschrägt

Umkehr-Aufsatzbacke

Ausführung: Gestuft, harte Ausführung.
1,5 mm x 60° Verzahnung. 3-teiliger Satz.

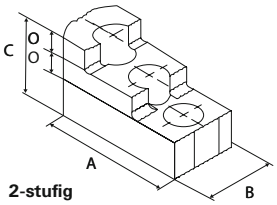


1-stufig

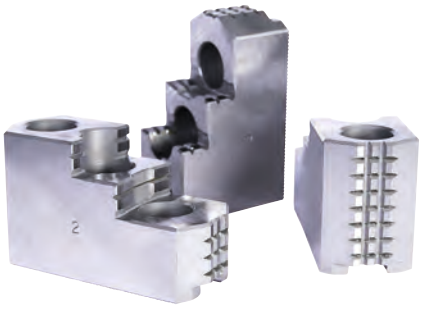


Größe	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	Stufe O		Kitagawa 3251 1-stufig	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	Schraube	€	
165	66,6	31	36	12	M10	271,00 ◊	...0001
304	103	550	52	17	M16	478,50 ◊	...0010

(W306)



2-stufig



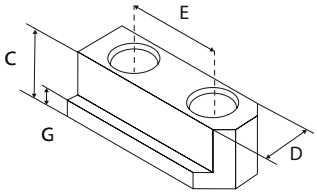
Größe	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	Stufe O		Kitagawa 3251 2-stufig	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	Schraube	€	
210	86	31	51	12	M12	360,00 ◊	...0004
254	99	40	54	12	M12	412,00 ◊	...0007

(W306)

T-Nutenstein

Ausführung: Mit Innengewinde.

Lieferumfang: 3-teiliger Satz, Zylinderschrauben DIN 912.





für Typ	Gewinde	D mm	C mm	G mm	E mm	Kitagawa 3267 €	Bestell-Nr.
B 204 / B 205	M8	10	15	5,5	14	85,30 ◊	...0001
B 206	M10	12	18,5	7,5	20	73,00 ◊	...0004
B 208	M12	14	20,5	8,5	25	96,60 ◊	...0007
B 210	M12	16	21,5	8,5	30	96,60 ◊	...0010
B 212	M16	21	28	11,5	30	133,50 ◊	...0013

(W306)

Futterfett Chuck Grease Pro

Anwendung: Erhält die Spannkraft und Lebensdauer der Futter bei regelmäßiger Schmierung.



Ausführung	Inhalt g	Kitagawa 3268 €	Bestell-Nr.
Kartusche	400	43,30 ◊	...0001
Dose	1000	103,00 ◊	...0004

(W304)

Aufsatzbacke

Ausführung: 3-teiliger Satz, härtbar (16MnCr5), Spitzverzahnung 60° und 90°.

Hinweis: Für Kraftspannfutter der Firma Röhm und anderer Kraftspannfutter-Hersteller.

Größe mm	Verzahnung	Backenlänge mm	Backenbreite mm	Backenhöhe mm	Nut mm	3117 €	Bestell-Nr.
170	1/16 x 90°	55	26,5	38	12	58,40	...0315
210	1/16 x 90°	75	36,5	53	17	64,00	...0320
254/315	1/16 x 90°	95	45	54,5	21	73,50	...0325
400	3/32 x 90°	130	50	80	25,5	122,00	...0330
170	1,5 x 60°	72	30,5	40	12	58,40	...0415
210	1,5 x 60°	95	35	45,5	14	64,00	...0420
254	1,5 x 60°	110	50	45	16	73,50	...0425
315	1,5 x 60°	130	50	55,5	21	86,10	...0430
						(W307)	



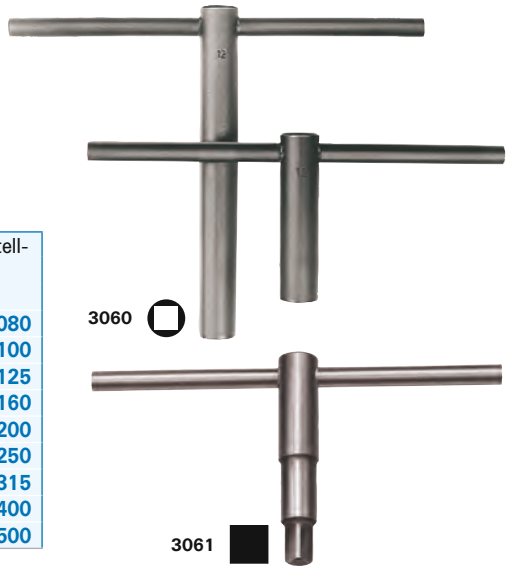
Innen- und Außenvierkant-Schlüssel

Ausführung: Aus Spezialstahl, Schaft und Drehstift gehärtet und im Brünierton angelassen. Drehstift eingepresst.

3060 **Mit Innenvierkant.**

3061 **Mit Außenvierkant.**

Vierkant mm	Länge mm 3060	Länge mm 3061	3060 €	3061 €	Bestell-Nr.
6	80	80	8,85	10,10	...0080
8	80	80	12,25	12,70	...0100
9	100	80	14,85	12,70	...0125
10	100	100	14,20	16,15	...0160
11	–	100	–	16,45	...0200
12	200	100	32,10	18,90	...0250
14	200	120	38,10	24,90	...0315
17	250	160	52,30	38,10	...0400
19	320	200	66,10	44,80	...0500
			(W303)	(W303)	



Außenvierkant-Sicherheitsschlüssel mit Aushebestift

Ausführung: Federgelagert, verhindert Steckenlassen.

Vierkant mm	Länge mm	3062 €	Bestell-Nr.
8	130	45,10	...0100
9	130	45,10	...0125
10	160	56,90	...0160
11	160	56,90	...0200
12	160	68,70	...0250
14	200	80,10	...0315
		(W300)	



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Spezialfett für Drehfutter

Anwendung: Zur Erhaltung der hohen Rundlaufgenauigkeit und Spannkraft bedarf es der regelmäßigen Schmierung. Das Spezialfett wird selbst bei hohen Drehzahlen des Futters nicht abgeschleudert, reißt auch bei hohen Flächendrücken nicht ab und erhält die Spannkraft.

Inhalt	3065	Bestell-
kg	€	Nr.
1	89,50	...0010

(W338)



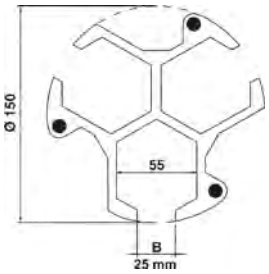
Werkstückanschlag POSISTOP

Ausführung: Aus Aluminium, mit 3 in den Anschlag eingearbeiteten Magneten, zur einfachen Befestigung an den Drehfutterkörper und geschliffenen Auflageflächen.
Backenbreite: 25–55 mm (erweiterbar durch Entfernen der Nasen).

Anwendung: Zum Spannen von kurzen Teilen mit einem Werkstück-Ø von 15 bis 150 mm auf Dreibacken-Drehfuttern und Kraftspannfuttern.

Größe/Höhe	Backenbreite	Ø	3083	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
15	25–55	150	63,30	...0015
20	25–55	150	65,20	...0020
25	25–55	150	67,10	...0025
30	25–55	150	69,00	...0030
35	25–55	150	70,90	...0035

(W346)





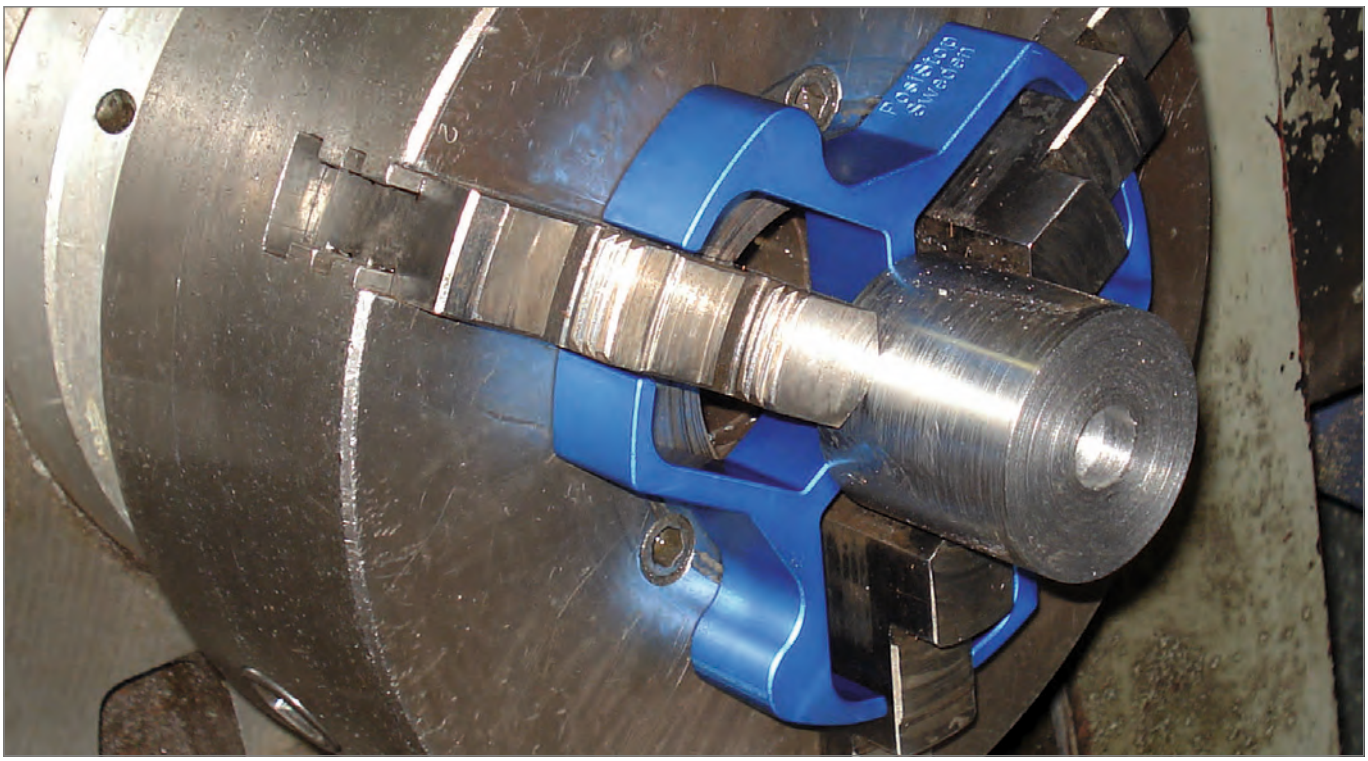


Werkstückanschlag-Satz POSISTOP

Lieferumfang: 5-teiliger Satz im Holzkasten.

Satzinhalt	3083	Bestell-
mm	€	Nr.
15; 20; 25; 30; 35	312,00	...1000

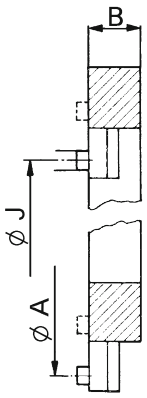
(W346)



Backen-Ausdrehvorrichtung für Dreibackenfutter

Ausführung: Leichte Bauweise.

Anwendung: Zum Ausdrehen ungehärteter und zum Ausschleifen gehärteter Grund- und Aufsatzbacken. Einstellbacken umkehrbar und stufenlos verstellbar. Die Vorrichtung wird in ein Dreibackenfutter gespannt, über den Einstellring der Ausdrehvorrichtung werden die Einstellbacken stufenlos nach innen und außen bewegt. Die Einstellbacken werden in die Bohrungen der Drehfutter-Aufsatzbacken gesetzt, und das Futter wird gespannt. Das Futter kann in wenigen Sekunden in den Zustand versetzt werden, den es bei der späteren Werkstückbearbeitung einnimmt (Vorspannung). Damit sind die angedrehten Spannflächen der Futterbacken im gespannten Zustand formschlüssig und genau konzentrisch.





für Futtergröße mm	Außen-Ø mm	Innen-Ø mm	Einhängebereich Ø J mm	Einhängebereich Ø A mm	Gewinde	B mm	3120 €	Bestell-Nr.
125	153	110	50–115	150–215	M5	20	1102,00 ◊	...0001
200	176	110	35–125	170–260	M8	31	1244,00 ◊	...0003
250	215	135	70–140	215–285	M8	31	1376,00 ◊	...0005
250	244	162	100–175	240–315	M8	31	1522,00 ◊	...0007
315	290	208	145–215	290–360	M8	31	1664,00 ◊	...0009
400	342	260	160–270	330–440	M10	31	2221,00 ◊	...0011
							(W301)	

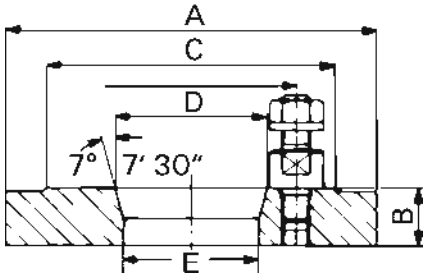
Kurzkegelflansch

Ausführung: Stahlflansch, maschinenseitig fertig bearbeitet, futterseitig plan gedreht.

Lieferumfang: Flansch mit Stiftschrauben, Stehbolzen oder Camlockbolzen.

3080 **DIN 55027 und DIN 55022, mit Stehbolzen und Bundmutter.** DIN 5502**7**

3082 **DIN 55029 und ASA B 5.9 D 1, mit Stehbolzen für Camlock.** DIN 5502**9**




3080


3082

Ø A mm/ Kegel	Höhe B mm 3080	Höhe B mm 3082	Kegel-Ø C mm 3080	Kegel-Ø C mm 3082	Kegel-Ø D mm	Bohrungs-Ø E mm	Stiftschrauben/ Stehbolzen/ Camlockbolzen	3080 €	3082 €	Bestell-Nr.
125/4	19	27	102	112	63,513	40	3/3/3	212,00	231,00 ◊	...0005
160/4	21	28	112	117,5	63,513	40	3/3/3	212,00	231,00 ◊	...0008
160/5	21	31	135	146	82,563	40	4/4/6	212,00	231,00 ◊	...0011
200/5	21	31	135	146	82,563	50	4/4/6	262,50	289,00 ◊	...0014
200/6	23	36	170	181	106,375	50	4/4/6	262,50	289,00 ◊	...0017
250/6	23	36	170	181	106,375	63	4/4/6	327,50	360,00 ◊	...0020
250/8	26	39	220	225,4	139,719	63	4/4/6	327,50	360,00 ◊	...0023
315/6	26	39	220	225,4	139,719	63	4/4/6	412,50	454,50 ◊	...0026
315/8	26	39	220	225,4	139,719	63	4/4/6	412,50 ◊	454,50 ◊	...0029
315/11	33	45	290	298,4	196,869	63	6/6/6	412,50	454,50 ◊	...0032
400/8	31	39	220	225,4	139,719	63	4/4/6	699,50	768,50 ◊	...0035
400/11	31	45	290	298,4	196,869	63	6/6/6	699,50	768,50 ◊	...0038
								(W301)	(W301)	

Schnellwechsel-Stahlhalter für Drehmaschinen

Ausführung: Die Schnellwechsel-Stahlhalter bieten den Vorteil unbegrenzter Vielseitigkeit. Sie ermöglichen einen wesentlich schnelleren Werkzeugwechsel als mit dem Vierfach-Stahlhalter und garantieren über Jahre eine Wiederholgenauigkeit, die unter 0,01 mm liegt. Die geschliffene Verzahnung im Zentralkörper und in den Wechselhaltern ermöglicht 40 verschiedene Spannstellungen. Der Stahlhalterkopf kann nacheinander eine beliebige Anzahl von Werkzeugkassetten mit Dreh- und Bohrstählen aufnehmen.

Anwendung: Die Schnellwechsel-Stahlhalter sind geeignet sowohl für den Einsatz auf konventionellen als auch auf CNC-Drehmaschinen mit manuellem Werkzeugwechsel.

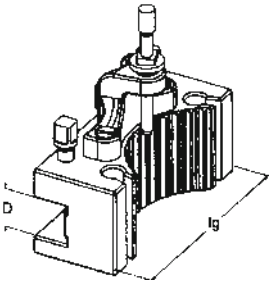


Schnellwechsel-Grundkörper

Typ	Gesamthöhe mm	Bohrungs-Ø max. mm	Gewicht kg	ORIGINALMULTI SUISSE 3130 €	Bestell-Nr.
A	56	20	1,4	349,00	...1010
B	79	32	4,5	515,00	...1020
C	110	40	10,7	791,50	...1030

(W305)

Schnellwechsel-Drehstahlhalter, Typ D

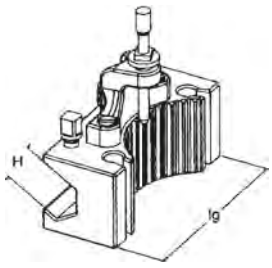




Typ	Abmessung D mm	Länge lg mm	Gewicht kg	ORIGINALMULTI SUISSE 3133 €	Bestell-Nr.
AD 1675	16	75	0,5	91,90	...1005
AD 2090	20	90	0,61	95,80	...1010
BD 25120	25	120	1,57	150,00	...1015
BD 25140	25	140	1,65	152,50	...1020
BD 32120	32	120	1,75	159,50	...1025
CD 32150	32	150	2,95	243,50	...1030
CD 40170	40	170	3,85	276,50	...1035

(W305)

Schnellwechsel-Bohrstahlhalter, Typ H

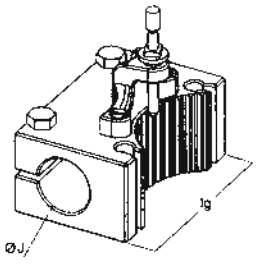




Typ	Abmessung H mm	Länge lg mm	Gewicht kg	ORIGINALMULTI SUISSE 3136 €	Bestell-Nr.
AH 2085	20	85	0,56	97,80	...1005
BH 32130	32	130	1,8	189,00	...1010
CH 40160	40	160	3,7	285,00	...1015

(W305)

Schnellwechsel-Bohrstangenhalter, Typ J

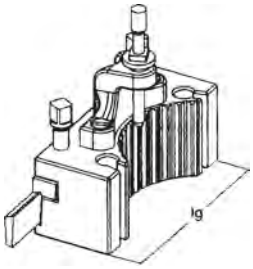




Typ	Ø J mm	Länge lg mm	Gewicht kg	ORIGINALMULTI SUISSE 3139 €	Bestell-Nr.
AJ 3080	30	80	0,81	136,00	...1005
BJ 40120	40	120	2,31	220,00	...1010
CJ 40160	40	160	3,87	375,50	...1015
CJ 50160	50	160	4,49	393,50	...1020

(W305)

Schnellwechsel-Abstechstahlhalter, Typ T





Typ	für Abstechstahl mm	Länge lg mm	Gewicht kg	ORIGINALMULTI SUISSE 3146 €	Bestell-Nr.
AT-K	2,7 x 10	75	0,55	156,00	...1005
BT-K	4,2 x 15,9	110	1,5	206,00	...1010
CT-K	5,1 x 18,5	150	2,4	235,50	...1015

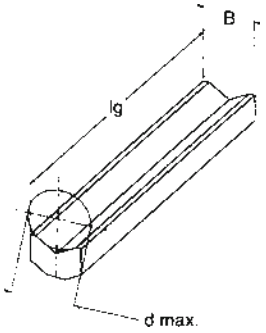
(W305)

Einlegeprisma, Typ P

Anwendung: Für Bohrstahlhalter Typ H.

Typ	Abmessung d max. mm	Länge lg mm	Abmessung B mm	ORIGINAL MULTI SUISSE 3145 €	Bestell-Nr.
AP 1485	14	85	16	21,60	...1005
BP 20130	20	130	22	22,90	...1010
CP 25160	25	160	30	40,20	...1015
CP 32160	32	160	38	48,60	...1020

(W305)





Hülse mit Morsekegel, Typ L

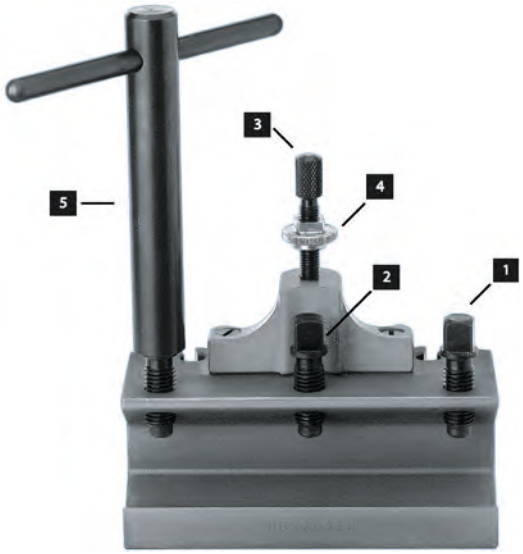
Anwendung: Für Bohrstangenhalter Typ J.

Typ	MK	Außen-Ø mm	Gewicht kg	ORIGINAL MULTI SUISSE 3142 €	Bestell-Nr.
AL/EL	1	30	0,4	47,50	...1005
AL/EL	2	30	0,36	49,60	...1010
EL/BL/CL	3	40	0,89	60,90	...1015
EL/BL/CL	4	40	0,75	67,90	...1020
CL	3	50	1,44	77,10	...1025
CL	4	50	1,52	81,50	...1030

(W305)



Ersatz- und Zubehörteil für Stahlhalter



für Typ	Ausführung	Abmessungen	ORIGINAL MULTI SUISSE 3148 €	Bestell-Nr.
A	Nr. 1 Vierkant-Schraube	M7 x 1 x 23	4,91	...1001
B	Nr. 1 Vierkant-Schraube	M11 x 1,5 x 30	6,55	...1003
C	Nr. 1 Vierkant-Schraube	M14 x 12,5 x 40	7,55	...1005
A	Nr. 2 + 3 + 4 Konsole mit Schrauben und Mutter	Satz	32,60	...1007
B	Nr. 2 + 3 + 4 Konsole mit Schrauben und Mutter	Satz	41,60	...1009
C	Nr. 2 + 3 + 4 Konsole mit Schrauben und Mutter	Satz	55,50	...1011
A	Befestigungsschraube für Konsole	M5 x 10	2,61	...0035
B	Befestigungsschraube für Konsole	M7 x 15	2,86	...0036
C	Befestigungsschraube für Konsole	M9 x 20	3,40	...0037
A	Nr. 5 Vierkant-Steckschlüssel	SW 8	27,70	...1013
B	Nr. 5 Vierkant-Steckschlüssel	SW 10	35,30	...1015
C	Nr. 5 Vierkant-Steckschlüssel	SW 14	43,30	...1017
A	Nr. 3 Höhenverstellschraube	M5 x 35	5,15	...1019
B	Nr. 3 Höhenverstellschraube	M7 x 56	6,75	...1021
C	Nr. 3 Höhenverstellschraube	M9 x 65	9,05	...1023
A	Nr. 4 Höhenverstellmutter	M5	3,93	...1027
B	Nr. 4 Höhenverstellmutter	M7	4,69	...1029
C	Nr. 4 Höhenverstellmutter	M9	5,80	...1031

(W305)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Allgemeiner Hinweis: VDI-Werkzeughalter für CNC-Drehmaschinen bestehen aus Vergütungsstahl mit einer Festigkeit von ca. 900 N/mm², einer Härte von 56 ± 2 HRC und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Zudem verfügen alle VDI-Werkzeughalter über einen Zylinderschaft h6 mit innerer Kühlmittelzufuhr und verstellbaren Kugelschlitzdüsen. Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen mit Kühlmittelübergabebohrung.

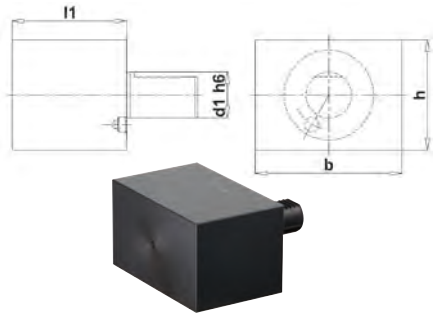
Weitere Ausführungen auf Anfrage.

VDI-Vierkant, Rohling A1

Ausführung: Fertig gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung vorhanden, ungehärteter Korpus. Ohne Aufnahme.

Anwendung: Zur Erstellung von Sonderausführungen.

DIN 69880



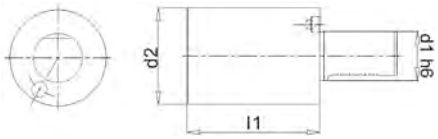
VDI	l1 mm	b mm	h mm	fortis 3269 A1 €	Bestell-Nr.
30	85	130	76	110,00	...0001
40	100	151	96	203,50	...0004
50	125	160	120	254,00	...0007
				(W060)	

VDI-Zylinder, Rohling A2

Ausführung: Fertig gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung vorhanden, ungehärteter Korpus. Ohne Aufnahme.

Anwendung: Zur Erstellung von Sonderausführungen.

DIN 69880





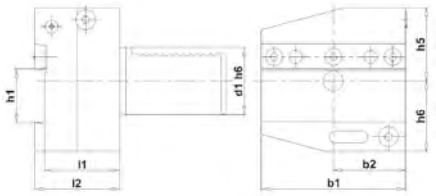
VDI	d2 mm	l1 mm	fortis 3272 A2 €	Bestell-Nr.
30	68	100	54,90	...0001
30	68	240	82,50	...0004
40	83	120	68,70	...0007
40	83	320	137,00	...0010
50	98	135	121,00	...0013
50	98	400	220,00	...0016
			(W060)	

VDI-Abstechhalter AR und AL

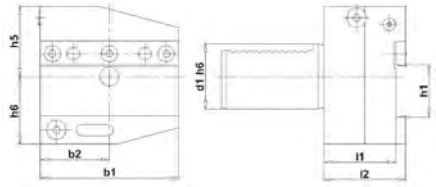
Ausführung: Mit Klemmleiste.

Anwendung: Zur Aufnahme von Abstechschwertern.

DIN 69880









VDI	h1 mm	b1 mm	b2 mm	h5 mm	h6 mm	l1 mm	l2 mm	fortis 3273 AR €	fortis 3281 AL €	Bestell-Nr.
30	26	70	35	32	39	44	50	416,00	416,00	...0001
40	26	85	42,5	43	41,5	44	50	438,00	438,00	...0004
40	32	85	42,5	43	41,5	44	50	438,00	438,00	...0007
50	32	100	50	43	45	44	50	487,00	487,00	...0010
								(W060)	(W060)	

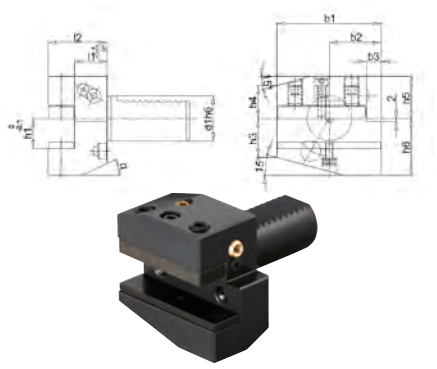
VDI-Radial-Werkzeughalter

Form B1, rechts

Ausführung: Radial-Werkzeughalter rechts, kurz. Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung.

Anwendung: Für die Außenbearbeitung.

DIN 69880



VDI	h1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h5 mm	h6 mm	l1 mm	l2 mm	fortis 3283 B1 €	Bestell-Nr.
30	20/16	70	35	10	28	38	22	40	91,70	...0001
40	25/20	85	42,5	12,5	32,5	48	22	44	106,00	...0004
50	32/25	100	50	16	35	60	30	55	148,50	...0007

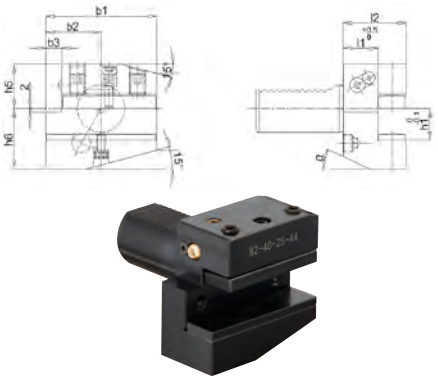
(W060)

Form B2, links

Ausführung: Radial-Werkzeughalter links, kurz. Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung.

Anwendung: Für die Außenbearbeitung.

DIN 69880



VDI	h1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h5 mm	h6 mm	l1 mm	l2 mm	fortis 3285 B2 €	Bestell-Nr.
30	20/16	70	35	10	28	38	22	40	86,60	...0001
40	25/20	85	42,5	12,5	32,5	48	22	44	104,00	...0004
50	32/25	100	50	16	35	60	30	55	146,50	...0007

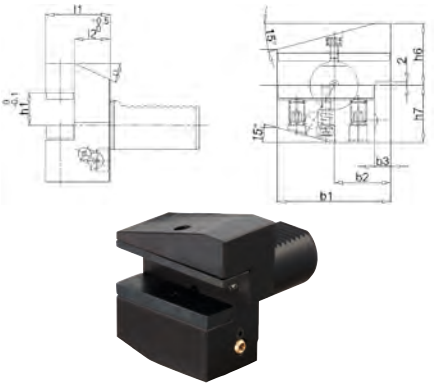
(W060)

Form B3, rechts, über Kopf

Ausführung: Radial-Werkzeughalter rechts, über Kopf, kurz. Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung.

Anwendung: Für die Außenbearbeitung.

DIN 69880



VDI	h1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h6 mm	h7 mm	l1 mm	l2 mm	fortis 3287 B3 €	Bestell-Nr.
30	20/16	70	35	10	35	38	40	22	91,20	...0001
40	25/20	85	42,5	12,5	42,5	48	44	22	105,00	...0004
50	32/25	100	50	16	50	60	55	30	146,00	...0007

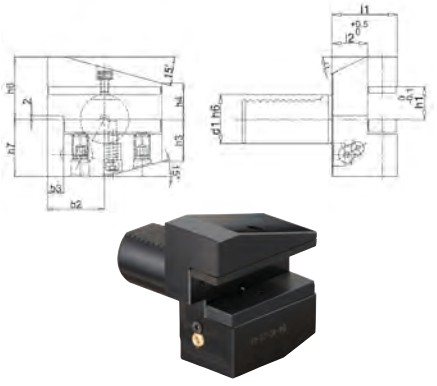
(W060)

Form B4, links, über Kopf

Ausführung: Radial-Werkzeughalter links, über Kopf, kurz. Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung.

Anwendung: Für die Außenbearbeitung.

DIN 69880



VDI	h1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h5 mm	h6 mm	l1 mm	l2 mm	fortis 3289 B4 €	Bestell-Nr.
30	20/16	70	35	10	35	38	40	22	89,50	...0001
40	25/20	85	42,5	12,5	42,5	48	44	22	107,00	...0004
50	32/25	100	35	16	50	60	55	30	148,50	...0007

(W060)

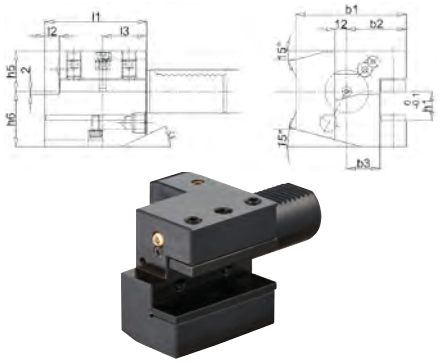
VDI-Axial-Werkzeughalter

Form C1, rechts

Ausführung: Axial-Werkzeughalter rechts. Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung.

DIN 69880

Anwendung: Für die Außenbearbeitung.



VDI	h1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h5 mm	h6 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	fortis 3290 C1 €	Bestell-Nr.
30	20/16	70	70	17	28	38	70	10	30	97,10	...0001
40	25/20	85	85	21	32,5	48	85	12,5	30	125,00	...0004
50	32/25	100	100	26	35	60	100	16	40	175,50	...0007

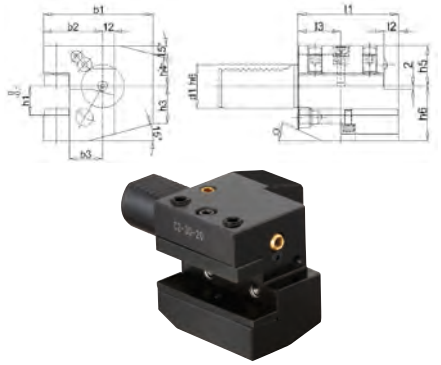
(W060)

Form C2, links

Ausführung: Axial-Werkzeughalter links. Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung.

DIN 69880

Anwendung: Für die Außenbearbeitung.



VDI	h1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h5 mm	h6 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	fortis 3291 C2 €	Bestell-Nr.
30	20/16	70	70	23	28	38	70	10	30	98,80	...0001
40	25/20	85	85	25,5	32,5	48	85	12,5	30	127,50	...0004
50	32/25	100	100	30,5	35	60	70	16	40	172,50	...0007

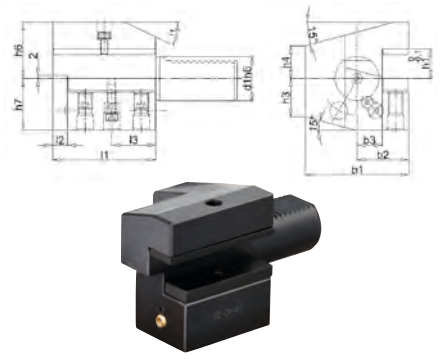
(W060)

Form C3, rechts, über Kopf

Ausführung: Axial-Werkzeughalter rechts, über Kopf. Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung.

DIN 69880

Anwendung: Für die Außenbearbeitung.



VDI	h1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h6 mm	h7 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	fortis 3292 C3 €	Bestell-Nr.
30	20/16	70	35	17	35	38	70	10	30	97,90	...0001
40	25/20	85	42,5	21	42,5	48	85	12,5	30	127,00	...0004
50	32/25	100	50	26	50	60	100	16	40	176,50	...0007

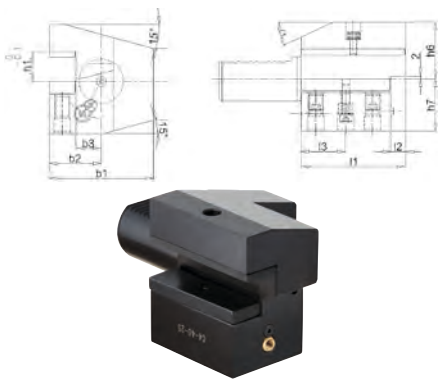
(W060)

Form C4, links, über Kopf

Ausführung: Axial-Werkzeughalter links, über Kopf. Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung.

DIN 69880

Anwendung: Für die Außenbearbeitung.



VDI	h1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h7 mm	h6 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	fortis 3293 C4 €	Bestell-Nr.
30	20/16	70	42	23	38	35	70	10	30	97,30	...0001
40	25/20	85	47,5	25,5	48	42,5	85	12,5	30	126,00	...0004
50	20/16	100	55	30,5	60	50	100	16	40	175,50	...0007

(W060)

Form D1 und D2

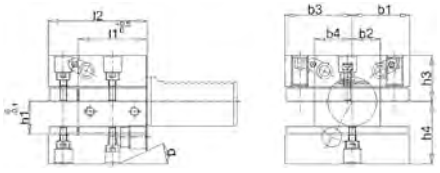
Ausführung: Werkzeughalter mit Mehrfachaufnahme. Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung.

DIN 69880

Anwendung: Für die Außenbearbeitung.

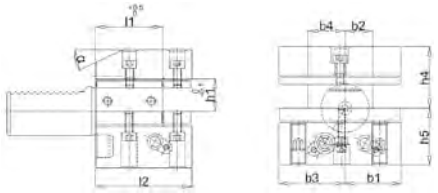
3294 **Form D1.**

3296 **Form D2 Überkopf.**





3294





3296

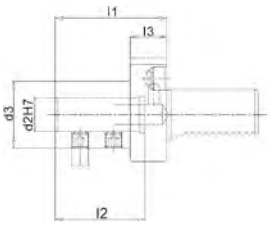
VDI	h1 mm	b1 mm	b2 mm	b4 mm	h3 mm 3294	h3 mm 3296	h4 mm	l1 mm	l2 mm	3294 D1 €	3296 D2 €	Bestell-Nr.
30	20/16	35	17	23	28	35	38	42	60	155,50	154,00	...0001
40	25/20	42,5	21	25,5	32,5	42,5	48	50	75	184,00	185,00	...0004
50	32/25	50	26	30,5	35	50	60	60	85	227,50 (W060)	222,00 (W060)	...0007

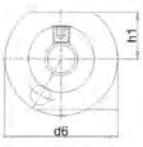
Form E1 für Wendeplattenbohrer

Ausführung: Mit Flanschanlage. Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung.

DIN 69880

Anwendung: Für Wendeplattenbohrer.







VDI	d2 mm	h1 mm	d6 mm	d3 mm	l1 mm	l3 mm	l2 mm	3297 E1 €	Bestell-Nr.
30	8	28	68	28	50	22	36	102,00	...0001
30	10	28	68	35	54	22	40	89,50	...0004
30	12	28	68	42	59	22	45	89,50	...0007
30	16	28	68	36	67	22	54	89,70	...0010
30	20	28	68	40	67	22	54	89,70	...0013
30	25	28	68	45	71	22	58	89,70	...0016
30	32	28	68	52	75	22	61	90,20	...0019
30	40	28	68	65	90	22	72	86,70	...0022
40	10	32,5	83	35	54	22	40	98,90	...0025
40	12	32,5	83	42	58	22	45	98,90	...0028
40	16	32,5	83	36	67	22	54	97,10 (W060)	...0031

VDI	d2 mm	h1 mm	d6 mm	d3 mm	l1 mm	l3 mm	l2 mm	3297 E1 €	Bestell-Nr.
40	20	32,5	83	40	67	22	54	96,90	...0034
40	25	32,5	83	45	75	22	59	97,90	...0037
40	32	32,5	83	52	75	22	61	97,90	...0040
40	40	32,5	83	65	90	22	73	99,50	...0043
40	50	32,5	83	70	100	22	83	103,00	...0046
50	16	35	98	36	80	30	54	111,00	...0049
50	20	35	98	40	80	30	54	111,00	...0052
50	25	35	98	45	80	30	59	111,00	...0055
50	32	35	98	52	80	30	63	113,50	...0058
50	40	35	98	65	90	30	73	118,00	...0061
50	50	35	98	75	100	30	83	123,50 (W060)	...0064

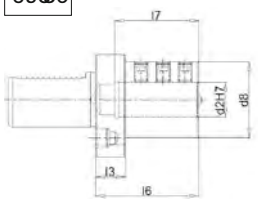
Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Form E2 für Bohrstangen

Ausführung: Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung.

Anwendung: Für Bohrstangen.

DIN 69880





VDI	d2 mm	d6 mm	d8 mm	l1 mm	l3 mm	l6 mm	fortis 3298 E2 €	Bestell-Nr.
30	6	68	55	60	22	43	86,00	...0001
30	8	68	55	60	22	43	81,50	...0004
30	10	68	55	60	22	43	81,50	...0007
30	12	68	55	60	22	43	81,30	...0010
30	16	68	55	60	22	55	81,50	...0013
30	20	68	55	60	22	54	78,00	...0016
30	25	68	55	60	22	54	78,00	...0019
30	32	68	67	75	22	61	81,90	...0022
30	40	68	67	75	22	66	102,00	...0025
40	6	83	55	75	22	43	95,60	...0028
40	8	83	55	75	22	43	91,00	...0031
40	10	83	55	75	22	43	91,00	...0034
40	12	83	55	75	22	58	91,00	...0037

(W060)

VDI	d2 mm	d6 mm	d8 mm	l1 mm	l3 mm	l6 mm	fortis 3298 E2 €	Bestell-Nr.
40	16	83	55	75	22	61	87,30	...0040
40	20	83	55	75	22	61	86,90	...0043
40	25	83	55	75	22	61	91,00	...0046
40	32	83	82	75	22	61	91,00	...0049
40	40	83	82	90	22	76	92,00	...0052
40	50	98	98	100	22	86	95,60	...0055
50	12	98	68	90	30	71	104,50	...0058
50	16	98	68	90	30	76	104,50	...0061
50	20	98	68	90	30	76	104,50	...0064
50	25	98	68	90	30	76	104,50	...0067
50	32	98	69	90	30	76	104,00	...0070
50	40	98	98	90	30	76	104,00	...0073
50	50	98	98	100	30	86	105,00	...0076

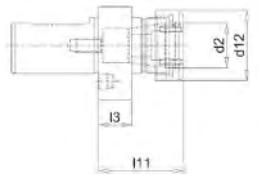
(W060)

Form E4 für Spannzangen

Ausführung: Spannzangenaufnahme ER DIN 6499. Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung.

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen in Spannzangen.

DIN 69880





VDI	Größe	h1 mm	d2 mm	d6 mm	d12 mm	l11 mm	l3 mm	fortis 3299 E4 €	Bestell-Nr.
30	ER16	28	1–10	68	32	48	22	167,50	...0001
30	ER25	28	2–16	68	42	57	22	153,50	...0004
30	ER32	28	2–20	68	50	78	22	153,50	...0007
30	ER40	28	3–30	68	63	80	22	161,00	...0010
40	ER25	32,5	2–16	83	42	57	22	163,00	...0013

(W060)

VDI	Größe	h1 mm	d2 mm	d6 mm	d12 mm	l11 mm	l3 mm	fortis 3299 E4 €	Bestell-Nr.
40	ER32	32,5	2–20	83	50	78	22	165,00	...0016
40	ER40	32,5	3–30	83	63	80	22	164,00	...0019
50	ER32	35	2–20	98	50	92	30	180,00	...0022
50	ER40	35	3–30	98	63	80	30	174,00	...0025

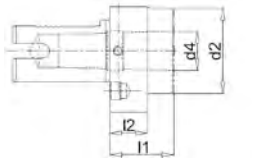
(W060)

Form F mit MK-Aufnahme

Ausführung: Morsekegel. Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung.

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschaft.

DIN 69880





VDI	MK	h1 mm	d3 mm	d2 mm	d4 mm	l1 mm	l2 mm	fortis 3301 F €	Bestell-Nr.
30	1	28	68	–	12,065	27	–	92,00	...0001
30	2	28	68	55	17,78	36	27	94,00	...0004
30	3	28	68	55	23,825	66	41	96,90	...0007
40	1	32,5	83	55	12,065	26	22	101,00	...0010
40	2	32,5	83	55	17,78	36	22	98,80	...0013
40	3	32,5	83	58	23,825	36	22	101,00	...0016

(W060)

VDI	MK	h1 mm	d3 mm	d2 mm	d4 mm	l1 mm	l2 mm	fortis 3301 F €	Bestell-Nr.
40	4	32,5	83	68	31,267	80	22	105,00	...0019
50	2	35	98	55	17,78	36	30	113,50	...0022
50	3	35	98	58	23,825	45	30	98,10	...0025
50	4	35	98	68	31,267	55	30	118,50	...0028
50	5	35	98	75	44,399	72	30	148,00	...0031

(W060)

Gewindeschneidfutter MINIflex

Ausführung: Modulares Gewindeschneidfuttersystem. Axial und radial gedämpft zur Kompensation von Synchronisationsfehlern.

Anwendung: Zur Aufnahme von Schneideisen, Gewindebohrern und Reibahlen.

DIN 69880

TSCHORN Probes & Tools Technology





Grundhalter

3302 VDI-Grundhalter

VDI	Länge mm	TSCHORN 3302 €	Bestell-Nr.
20	55	342,50 ◊	...0001
30	55	349,00 ◊	...0004
40	55	373,50 ◊	...0007

(W396)

3311 0001 – 0019 Schneideisenmodul

Gewinde	Einspann-länge mm	Nutzlänge	Schneideisen Ø x Höhe mm	TSCHORN 3311 €	Bestell-Nr.
M1 –M2,5	75	74	16 x 5	83,60 ◊	...0001
M3 –M4	75	74	20 x 5	83,60 ◊	...0004
M5 –M6	75	74	20 x 7	83,60 ◊	...0007
M7 –M9	75	74	25 x 9	83,60 ◊	...0010
M10	75	74	30 x 11	90,40 ◊	...0013
M12–M14	75	74	38 x 14	92,50 ◊	...0016
M16–M20	85	84	45 x 18	92,50 ◊	...0019

(W396)



Schneideisenmodul

3311 0022 + 0025 ER-Modul

Spann-Ø mm	Spannzange	TSCHORN 3311 €	Bestell-Nr.
2–16	ER25	200,50 ◊	...0022
2–20	ER32	200,50 ◊	...0025

(W396)



ER-Modul

3333 Verlängerung

Länge mm	TSCHORN 3333 €	Bestell-Nr.
35	97,00 ◊	...6666

Mehrfach hintereinander verwendbar. (W396)



Verlängerung

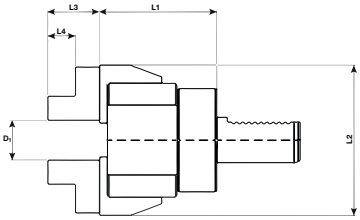
Stangengreifer

Ausführung: Stangengreifer mit flexiblen Wendebacken zur Abdeckung eines weiten Spannbereichs. Durch Umkehr der Backen lässt sich der Spannbereich noch weiter vergrößern.

Anwendung: Zur Automatisierung von Drehmaschinen. Der Stangengreifer zieht einfach und schnell das Rohmaterial zur Bearbeitung nach.

Lieferumfang: Stangengreifer und Satz Wechselbacken.

TSCHORN Probes & Tools Technology

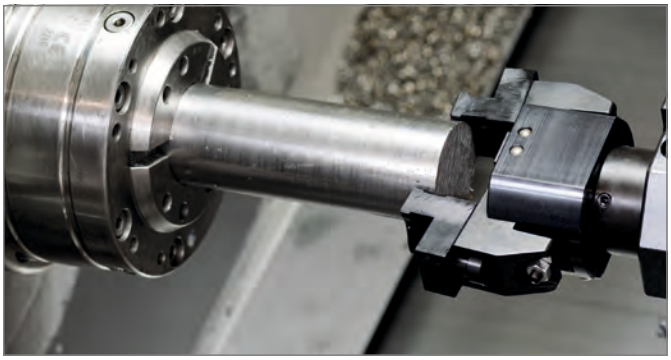




3313

VDI	Spann-bereich mm	erweiterter Spannbereich mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	TSCHORN 3313 €	Bestell-Nr.
20	6–45	45–100	77	99	34	18	637,50 ◊	...0001
30	6–45	45–100	77	99	34	18	674,50 ◊	...0004
40	6–56	56–100	79	111	34	18	785,00 ◊	...0007
50	6–56	56–100	79	111	34	18	868,50 ◊	...0010

(W396)



Schaft-Ø mm	Spann-bereich mm	erweiterter Spannbereich mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	TSCHORN 3314 €	Bestell-Nr.
20	6–45	45–100	77	99	34	18	682,00 ◊	...0001
25	6–45	45–100	77	99	34	18	682,00 ◊	...0004
32	6–45	45–100	77	99	34	18	682,00 ◊	...0007
40	6–56	56–100	79	111	34	18	785,00 ◊	...0010

Erweiterter Spannbereich durch Umkehr der Backen. (W396)

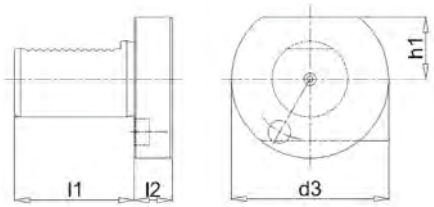
Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Verschlussstopfen, Form Z2

Ausführung: Zylinderschaft.

Anwendung: Verschluss von VDI-Plätzen am Revolver gegen Schmutz und Kühlmittel.

DIN 69880





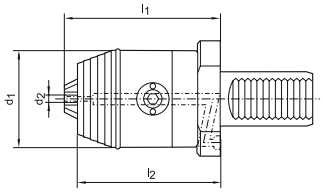
VDI	h1 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	fortis 3316 Stahl €	fortis 3317 Kunststoff €	Bestell-Nr.
30	28	68	71	16	31,90	14,20	...0001
40	32,5	83	83	20	37,20	15,30	...0004
50	35	98	98	20	43,40	27,30	...0007
					(W060)	(W060)	

VDI-CNC-Bohrfutter

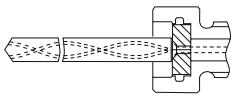
Ausführung: Mit Zylinderschaft und zentraler Kühlmittelzufuhr. Modulare Bauweise. Mit der Spannung über Sechskant-Schlüssel lässt sich die Spannkraft gegenüber herkömmlichen Bohrfuttern deutlich erhöhen.

Lieferumfang: CNC-Bohrfutter inklusive Dichtscheibe für Kühlkanalbohrer Ø 3–6 mm.

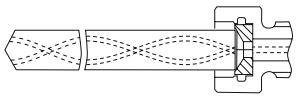
DIN 69880 | ~ 20 µm







Dichtscheibe WTE 13 Ø 2,05 mm im Lieferumfang enthalten, für Kühlkanalbohrer Ø 3–6 mm mit glattem Schaft nach DIN 6535 Form HA.

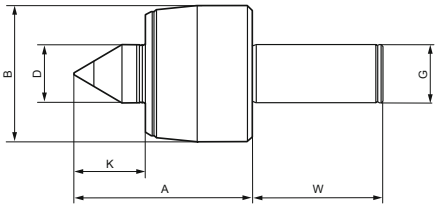


Dichtscheibe WTE 13 Ø 4,2 mm im Bohrfutterkopf eingebaut, für Kühlkanalbohrer Ø 6–13 mm mit glattem Schaft nach DIN 6535 Form HA.

Spannbereich mm	VDI	d_1 mm	l_2 mm	l_1 mm	WTE 3206 €	Bestell-Nr.
0,3– 8	30	36	68	71	411,00	...0015
0,5–13	30	50	90	96	345,50	...0020
2,5–16	30	57	95	101	356,00	...0025
0,3– 8	40	36	68	71	416,00	...0028
0,5–13	40	50	90	96	357,00	...0030
2,5–16	40	57	95	101	370,50	...0035
0,5–13	50	50	90	96	374,50 ◊	...0040
2,5–16	50	57	95	101	391,00 ◊	...0045
2,5–16	60	57	95	101	427,50 ◊	...0050
					(W325)	

Mitlaufende Zentrierspitze

Ausführung: Körper gehärtet und geschliffen, mit **Spitzenwinkel 60°.** Dreifach Lagerung für hohe axiale und radiale Belastung. Lebensdauergeschmiert.



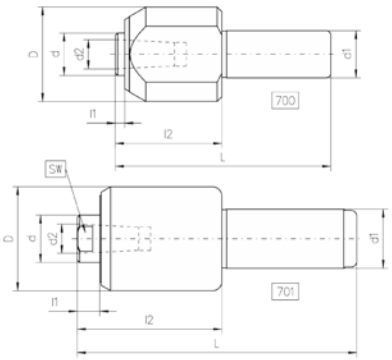


Aufnahme-Ø G	mm	20	25	32	
Größe		102	106	108	
Maß A	mm	58	76,8	93,1	
Maß B	mm	43	48,5	68,5	
Maß D	mm	20	25	32	
Maß K	mm	24	30,5	40	
Maß W	mm	50	56	60	
max. Werkstückgewicht	kg	130	200	400	
max. Drehzahl	min^{-1}	7000	5000	3800	
3183	RÖHM €	321,50	394,00	449,50 ◊	(W309)
Bestell-Nr.		...4200	...4250	...4320	

Mitlaufende Zentrierspitze mit auswechselbaren Spitzen

Ausführung: Komplett gehärtet und geschliffen. Gefederte Ausführung zum axialen Längenausgleich. Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz, lebensdauergeschmiert. Auswechselbare Einsätze für maximale Flexibilität.

Lieferumfang: Ohne auswechselbare Einsätze.

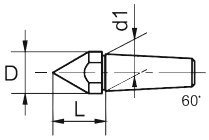




Aufnahme-Ø d1	mm	19,05	20	25,4	20	25	
Aufnahme-Ø d1	Zoll	3/4	–	1	–	–	
Typ		mit Freifläche	mit Freifläche	ohne Freifläche	ohne Freifläche	ohne Freifläche	
Ausführung		700	700 D20	701	701 D20	701 D25	
l2	mm	45	45	61	61	61	
D	mm	40	40	44	44	44	
d	mm	18	18	20	20	20	
d2	mm	12	12	12	12	12	
l1	mm	4	4	10	10	10	
L	mm	91	91	118	118	118	
Federweg	mm	91	91	118	118	118	
max. Werkstückgewicht	kg	200	200	300	300	300	
max. Drehzahl	min^{-1}	4000	4000	3000	3000	3000	
3318	Lonzella €	347,50 ◊	347,50	353,50 ◊	353,50	353,50	(W312)
Bestell-Nr.		...0001	...0004	...0007	...0010	...0013	

Auswechselbarer Einsatz

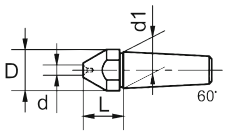
Anwendung: Zum Einsatz in Zentrierspitzen.





d1 mm	D mm	L mm	3319 Spitzkörner €	Bestell-Nr.
12	14	20	20,00	...0001
14	16	21	24,00	...0022
18	22	27	30,00	...0043
24	28	34	37,90 ◊	...0061

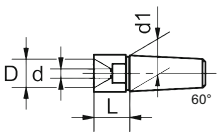
(W312)





d1 mm	D mm	d mm	L mm	3319 Hohlkörner €	Bestell-Nr.
12	14	4	15	24,00	...0004
14	16	4	17	28,10	...0025
18	22	5	21	33,60	...0046
24	28	6	27	43,80 ◊	...0064

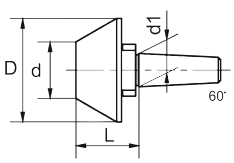
(W312)





d1 mm	D mm	d mm	L mm	3319 Hohlkegel €	Bestell-Nr.
12	11	4	15	44,60	...0019
14	22	4	17	51,90	...0040

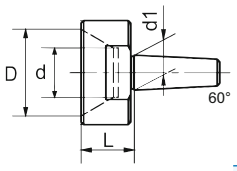
(W312)





d1 mm	D mm	d mm	L mm	3319 Kegel €	Bestell-Nr.
12	28	13	23	30,00	...0010
14	44	24	28	40,00	...0031
18	55	30	34	55,90	...0052
24	68	36	41	71,90 ◊	...0070

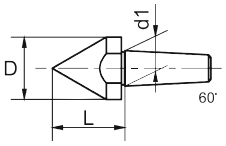
(W312)





d1 mm	D mm	d mm	L mm	3319 Hohlkegel €	Bestell-Nr.
12	20	10	17	37,90	...0013
14	35	20	23	50,00	...0034
18	42	25	28	61,90	...0055
24	60	37	35	88,00 ◊	...0073

(W312)



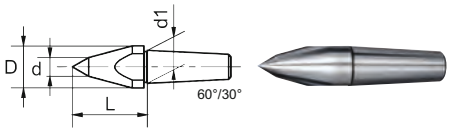


d1 mm	D mm	L mm	3319 Spitzkörner, groß €	Bestell-Nr.
12	17	23	25,20	...0007
14	25	31	30,00	...0028
18	32	40	36,00	...0049
24	38	45	64,00 ◊	...0067

(W312)

d1 mm	D mm	d mm	L mm	3319 Kopierkörner €	Bestell-Nr.
12	14	4	32	24,00	...0016
14	18	8	35	30,00	...0037
18	22	8	43	37,90	...0058
24	28	10	52	70,00 ◊	...0076

(W312)



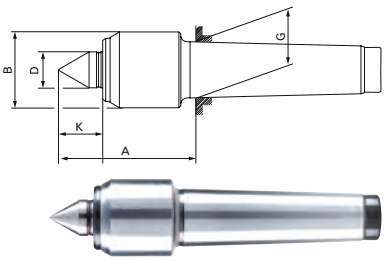
Mitlaufende Zentrierspitze, SLIM normal

Ausführung: Körper und Spitze im Gesenk geschmiedet, gehärtet und geschliffen, mit **Spitzenwinkel 60°.** Durch die spezielle Lippendichtung ist das Präzisions-Wälzlager vor Schmutz und Kühlmittel geschützt.

Anwendung: Für alle Dreharbeiten, insbesondere zur Bearbeitung von Werkstücken, die einen kleinen Kopfdurchmesser erfordern.

60°

format professional quality



Aufnahme	MK	2	3	4	5	
Größe		02	04	08	10	
Maß A	mm	62	62	75,5	106	
Maß B	mm	32	34	42	58	
Maß D	mm	15	15	20	30	
Maß G	mm	17,78	23,825	31,267	44,399	
Maß K	mm	19,5	19,5	24,5	37	
max. Rundlaufgenauigkeit	mm	0,005	0,005	0,01	0,005	
max. Werkstückgewicht	kg	200	400	800	1600	
max. Drehzahl	min^{-1}	7000	7000	6300	4300	
3321	format €	184,50	192,50	255,00	372,50	(W310)
Bestell-Nr.		...0001	...0004	...0007	...0010	

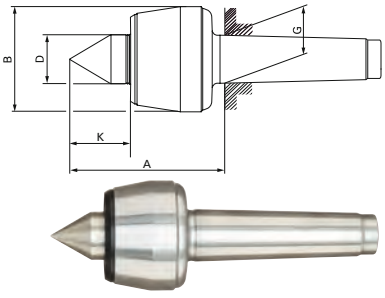
Mitlaufende Zentrierspitze

Ausführung: Laufspitze gehärtet und geschliffen, mit **Spitzenwinkel 60°.**

5 µm

60°

format professional quality



Aufnahme	MK	1	2	3	4	5	
Größe		101	102	104	108	110	
Maß A	mm	60,5	65	70,5	102,5	129	
Maß B	mm	34,5	43	48,5	63,5	88,5	
Maß D	mm	15	20	22	32	40	
Maß G	mm	12,065	17,78	23,825	31,267	44,399	
Maß K	mm	17	24	27	40	49,5	
max. Rundlaufgenauigkeit	mm	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	
max. Werkstückgewicht	kg	100	200	400	800	2000	
max. Drehzahl	min^{-1}	7000	7000	6300	3800	3800	
3303	format €	126,00	152,00	181,50	222,50	342,50	(W310)
Bestell-Nr.		...0005	...0010	...0015	...0020	...0025	

Mitlaufende Zentrierspitze

Ausführung: Laufspitze gehärtet und geschliffen, mit **Spitzenwinkel 60°.**

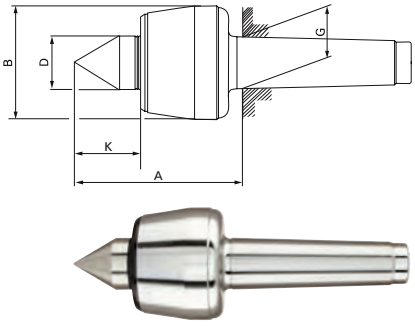
Anwendung: Für geringe Werkstückgewichte.



60°

format professional quality

Aufnahme	MK	3	4	5	
Größe		K33	K34	K35	
Maß A	mm	82,5	101,5	128	
Maß B	mm	55	68,5	88,5	
Maß D	mm	25	32	40	
Maß G	mm	23,825	32,267	44,399	
Maß K	mm	30,3	39,8	49,3	
max. Rundlaufgenauigkeit	mm	0,005	0,005	0,005	
max. Werkstückgewicht	kg	300	500	630	
max. Drehzahl	min^{-1}	8500	6000	4500	
3304	format €	212,00	274,00	408,00	(W310)
Bestell-Nr.		**...0015**	**...0020**	**...0025**	



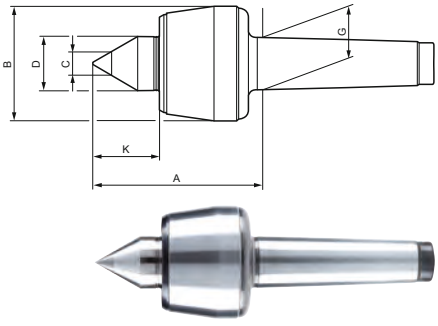
Mitlaufende Zentrierspitze, PRO HM

Ausführung: Körper gehärtet und geschliffen, mit **Spitzenwinkel 60°.** Laufspitze mit verschleißfestem Hartmetalleinsatz. Dreifach-Lagerung für hohe axiale und radiale Belastung. Lebensdauergeschmiert.

HM | 60°

RÖHM

Aufnahme	MK	2	3	3	4	5	6	
Größe		102	104	106	108	110	114	
Maß A	mm	65	70,5	79,5	102,5	129	152	
Maß B	mm	43	48,5	58,5	68,5	88,5	102,5	
Maß C	mm	11	11	14	14	18	18	
Maß D	mm	20	22	25	32	40	50	
Maß G	mm	17,78	23,825	23,825	31,267	44,399	63,348	
Maß K	mm	24	27	30,5	40	49,5	57	
max. Rundlaufgenauigkeit	mm	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,01	
max. Werkstückgewicht	kg	120	240	360	500	1000	1800	
max. Drehzahl	min^{-1}	7000	6300	5000	3800	3000	2600	
3305	RÖHM €	531,50	552,50	647,00	738,00	1071,00	2137,00	(W309)
Bestell-Nr.		**...0102**	**...0104**	**...0106**	**...0108**	**...0110**	**...0114**	



Mitlaufende Zentrierspitze, HVL PRO, verlängert

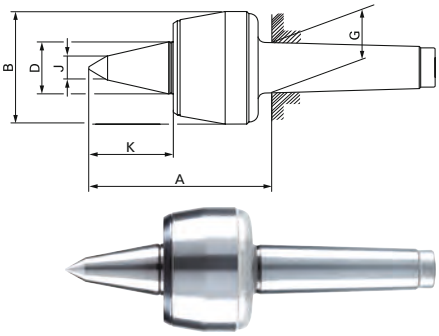
Ausführung: Körper und Spitze im Gesenk geschmiedet, gehärtet und geschliffen. Die Laufspitze ist mehrfach nachschleifbar und schaftgelagert, mit **Spitzenwinkel 60°.** Durch die spezielle Lippendichtung ist das Präzisions-Wälzlager vor Schmutz und Kühlmittel geschützt. Der Schaft ist geschliffen, mit Bohrung für einfache Demontage.
Durch die verlängerte Laufspitze verringert sich die zulässige Belastung. Mit kurzer Auskraglänge und schwingungsarmem Lauf.

Anwendung: Zum Feindrehen und Schruppen, auf allen Arten von Drehmaschinen universell einsetzbar. **Besonders geeignet zum Kopierdrehen.** Die verlängerte Spitze ermöglicht ein ungehindertes Anfahren der Supporte.

60°

RÖHM

Aufnahme	MK	1	2	3	4	5	
Größe		101	102	106	108	110	
Maß A	mm	70,5	75	95,5	114,5	143,5	
Maß B	mm	34,5	43	58,5	68,5	88,5	
Maß D	mm	15	20	25	32	40	
Maß G	mm	12,065	17,78	23,825	31,267	44,399	
Maß J	mm	9	10	12	14	16	
Maß K	mm	27	34	47	53	65	
max. Rundlaufgenauigkeit	mm	0,01	0,005	0,005	0,005	0,005	
max. Werkstückgewicht	kg	80	140	400	500	1200	
max. Drehzahl	min^{-1}	7000	7000	5000	3800	3000	
3306	RÖHM €	318,00	318,00	389,50	446,00	641,50	(W309)
Bestell-Nr.		**...0005**	**...0010**	**...0015**	**...0020**	**...0025**	



Mitlaufende Zentrierspitze, schlank

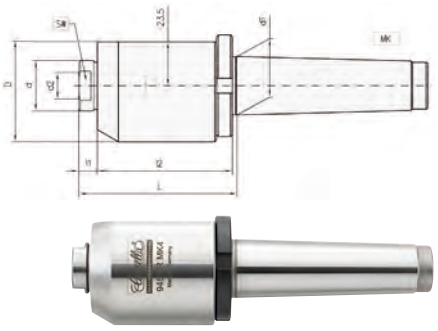
Ausführung: Komplett gehärtet und geschliffen. Extrem schlankes Gehäuse mit einseitiger Abflachung. Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz, lebensdauergeschmiert. Auswechselbare Einsätze für maximale Flexibilität, robuste Ausführung, Abdrückmutter nach Werksnorm.

Anwendung: Für CNC-Maschinen mit hohen Drehzahlen.
Auch für Schleifanwendungen geeignet.

Lieferumfang: Lieferung ohne Einsätze.

Hinweis: Auswechselbare Einsätze (Bestell-Nr. 3319 0001) 📖 3/91.

Aufnahme	MK	4	
D	mm	60	
d	mm	27	
d1	mm	31,27	
L	mm	85	
l1	mm	10	
l2	mm	74	
d2	mm	14	
SW	mm	22	
max. Rundlaufgenauigkeit	mm	0,003	
max. Werkstückgewicht	kg	300	
max. Drehzahl	min^{-1}	10000	
3321	€	1159,00	(W312)
Bestell-Nr.		**...2222**	

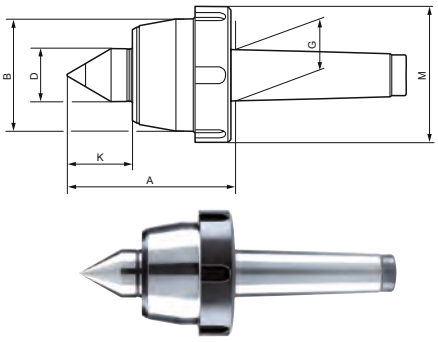


Mitlaufende Körnerspitze, PRO

Ausführung: Körper gehärtet und geschliffen, mit Spitzenwinkel 60°. Dreifach-Lagerung für hohe axiale und radiale Belastung. Lebensdauergeschmiert. Mit Abdrückmutter.

Anwendung: Zum Gegenspannen auf Dreh- und Schleifmaschinen.

Aufnahme	MK	2	3	4	5	6	
Größe		102	106	108	110	114	
Maß A	mm	65	79,5	102,5	129	152	
Maß B	mm	45	60	70	90	105	
Maß D	mm	20	25	32	40	50	
Maß G	mm	17,78	23,825	31,267	44,399	63,348	
Maß K	mm	24	30,5	40	49,5	57	
Maß M	mm	56	74	82	105	120	
max. Rundlaufgenauigkeit	mm	0,005	0,005	0,005	0,005	0,01	
max. Werkstückgewicht	kg	120	360	500	1000	1800	
max. Drehzahl	min^{-1}	7000	5000	3800	3000	2600	
3308	€	472,50	532,50	577,50	952,50	1496,00	(W309)
Bestell-Nr.		**...0020**	**...0030**	**...0040**	**...0050**	**...0060**	



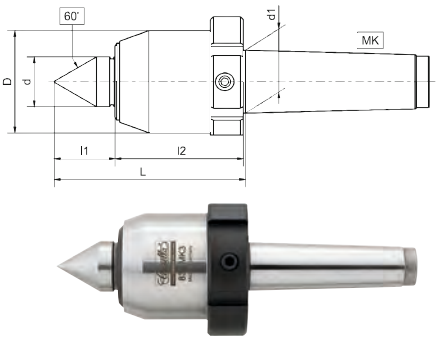
Mitlaufende Körnerspitze

Ausführung: Komplett gehärtet und geschliffen. Extrem schlankes Gehäuse mit einseitiger Abflachung. Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz, lebensdauergeschmiert. Auswechselbare Einsätze für maximale Flexibilität, robuste Ausführung, Abdrückmutter nach Werksnorm.

Anwendung: Für CNC-Maschinen mit hohen Drehzahlen.
Auch für Schleifanwendungen geeignet.

Lieferumfang: Lieferung ohne Einsätze.

Aufnahme	MK	3	4	5	6	
D	mm	52	60	72	83	
d	mm	25	28	35	44	
d1	mm	23,83	31,27	44,4	63,35	
L	mm	94	106	136	148	
l1	mm	30	35	43	50	
l2	mm	57	63	82	88	
Abdrückgewinde		M54 x 1,5	M62 x 1,5	M74 x 1,5	M85 x 1,5	
max. Axialdruck	kN	4,2	6	10,35	15,9	
max. Rundlaufgenauigkeit	mm	0,003	0,003	0,003	0,005	
max. Werkstückgewicht	kg	300	600	1200	2500	
max. Drehzahl	min^{-1}	12000	10000	8000	5000	
3322	€	729,50 ◊	751,00 ◊	958,50 ◊	1616,00 ◊	(W312)
Bestell-Nr.		**...0001**	**...0004**	**...0007**	**...0010**	



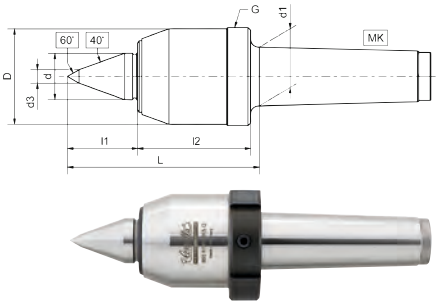
Mitlaufende Körnerspitze, schlank, für schwer zugängliche Stellen

Ausführung: Komplett gehärtet und geschliffen. Schlanke Körnerspitze für besseren Zugang zum Werkstück. Hohe Rundlaufgenauigkeit. Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz, lebensdauergeschmiert.

Anwendung: Für CNC-Maschinen mit hohen Drehzahlen. Auch für Schleifanwendungen geeignet (mit Zusatzdichtung).

60°

Aufnahme	MK	3	4	5	6	
D	mm	52	60	72	83	
d	mm	25	28	35	44	
d1	mm	23,83	31,27	44,4	63,35	
L	mm	104	116	146	171	
l1	mm	40	45	53	67	
l2	mm	56	63	82	88	
d3	mm	8	8	10	14	
Abdrückgewinde		M54 x 1,5	M62 x 1,5	M74 x 1,5	M85 x 1,5	
max. Axialdruck	kN	4,2	6	10,35	15,9	
max. Rundlaufgenauigkeit	mm	0,003	0,003	0,003	0,005	
max. Werkstückgewicht	kg	200	400	800	1700	
max. Drehzahl	min^{-1}	12000	10000	8000	5000	
3323	€	752,50 ◊	771,00	1062,00	1733,00	(W312)
Bestell-Nr.		...0001	...0004	...0007	...0010	



Mitlaufende Körnerspitze mit auswechselbarer Spitze

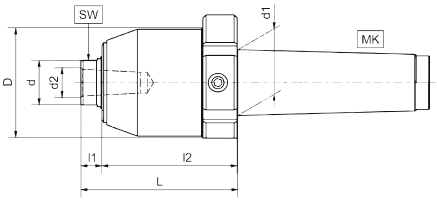
Ausführung: Komplett gehärtet und geschliffen. Hohe Rundlaufgenauigkeit. Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz, lebensdauergeschmiert. Auswechselbare Einsätze für maximale Flexibilität.

Anwendung: Für CNC-Maschinen mit hohen Drehzahlen. Auch für Schleifanwendungen geeignet (mit Zusatzdichtung).

Hinweis: Auswechselbare Einsätze (Bestell-Nr. 3319 0001) 📖 3/91.

60°

Aufnahme	MK	3	4	5	6	
D	mm	52	60	72	83	
d	mm	25	28	35	44	
d1	mm	23,83	31,27	44,4	63,36	
L	mm	73	80	103	110	
l1	mm	10	10	14	15	
l2	mm	56	63	82	88	
Abdrückgewinde		M54 x 1,5	M62 x 1,5	M74 x 1,5	M85 x 1,5	
max. Rundlaufgenauigkeit	mm	0,005	0,005	0,005	0,005	
max. Werkstückgewicht	kg	250	400	800	1200	
max. Drehzahl	min^{-1}	12000	10000	8000	5000	
3324	€	810,50	1096,00	1122,00	1783,00 ◊	(W312)
Bestell-Nr.		...0001	...0004	...0007	...0010	





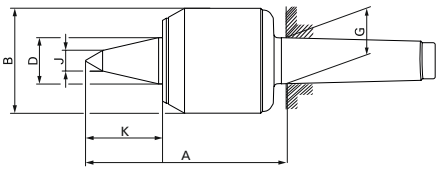
Mitlaufende Körnerspitze, AC-VL CONTROL, verlängert

Ausführung: Körper und Spitze im Gesenk geschmiedet, gehärtet und geschliffen. Die Laufspitze ist mehrfach nachschleifbar und schaftgelagert, **mit geringer Auslenkung der 60°-VL-Spitze.** Präzisionswälzlager mit Lippendichtung.
Die Spannkraft ist am Manometer in daN direkt ablesbar.

Anwendung: Besonders geeignet als Gegenspitze zu Stirnseiten-Mitnehmern, zum Bestimmen und Konstanthalten der Spannkraft sowie zum Spannen langer, schlanker Werkstücke, um Durchbiegungen zu vermeiden.

60°

Aufnahme	MK	3	4	5	6	
Größe		503	504	505	506	
Maß A	mm	120	137,5	177,5	223	
Maß B	mm	64	72	95	120	
Maß D	mm	25	32	40	52	
Maß G	mm	23,825	31,267	44,399	63,348	
Maß K	mm	46,5	53	66	80	
Maß J	mm	11	14	15	24	
max. Rundlaufgenauigkeit	mm	0,01	0,01	0,01	0,015	
max. axiale Spannkraft	daN	550	900	1500	2000	
max. Werkstückgewicht	kg	260	550	1100	2500	
max. Drehzahl	min^{-1}	4000	3500	2500	1800	
3312	€	1076,00	1307,00	1712,00 ◊	2987,00 ◊	(W309)
Bestell-Nr.		...0005	...0010	...0015	...0020	





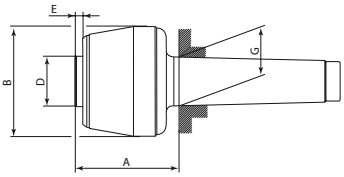
Mitlaufende Körnerspitze mit auswechselbaren Einsätzen, FLEX

Ausführung: Ganz gehärtet und geschliffen.

Anwendung: Vielseitig verwendbar durch einfaches und schnelles Auswechseln der Zentriereinsätze mit dem Ausheber.

Lieferumfang: Mitlaufende Körnerspitze mit 3 Einsätzen (60°, 90° und 60° VL), 1 Hohlkörper 60°, 2 Hohlkörper für zentrumlose Werkstücke (Form A und B) und 1 Ausheber.

Hinweis: Einzelne Einsätze und Hohlkörper auf Anfrage.





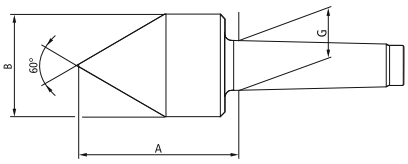
Aufnahme	MK	2	3	3	4	5	
Größe		102	104	106	108	110	
Maß A	mm	45	48	55	67	85	
Maß B	mm	43	48,5	58,5	68,5	88,5	
Maß D	mm	20	22	25	32	40	
Maß E	mm	4	4	5,5	5	6	
max. Rundlaufgenauigkeit	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	
max. Werkstückgewicht	kg	40	130	150	250	650	
3315	RÖHM €	662,50	753,00	849,50	993,50	1312,00	(W309)
Bestell-Nr.		...0005	...0010	...0015	...0020	...0025	

Mitlaufender Zentrierkegel

Ausführung: Aufnahmeschaft, Körper und Kegel gehärtet. Der Kegel ist spitz auslaufend, 60°, stabile Lagerung.

Anwendung: Als Zentrierkegel für Hohlkörper und als Zentrierspitze zur Bearbeitung normaler Werkstücke.

60°



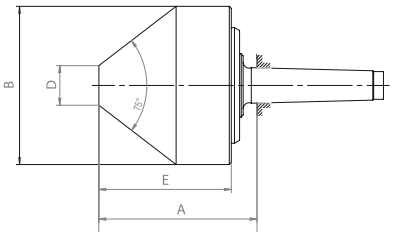


Aufnahme	MK	2	3	4	5	
Größe		272	273	274	275	
Maß A	mm	61	79	100	115,5	
Maß B	mm	42	56	64	78	
Maß G	mm	17,78	23,825	31,267	44,399	
Rundlaufgenauigkeit	mm	0,01	0,008	0,008	0,008	
max. Werkstückgewicht	kg	200	400	800	1600	
3320	RÖHM €	417,00	436,00	459,00	685,50	(W309)
Bestell-Nr.		...0005	...0010	...0015	...0020	

Mitlaufender Zentrierkegel, stumpf

Ausführung: Aufnahmeschaft, Körper und Kegel gehärtet. Der Kegel ist stumpf, 75°, stabile Lagerung.

Anwendung: Zur Bearbeitung von Rohren und anderen Hohlkörpern.





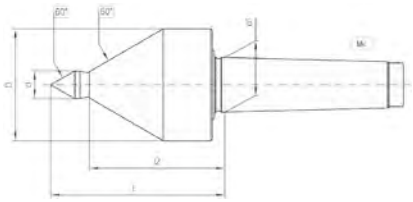
Aufnahme	MK	2	3	4	3	4	5	4	5	5	
Größe		172	172a	172b	173	173a	173b	174	174a	175	
Maß A	mm	80	80	81,5	85,5	87	88	107	106	146,5	
Maß B	mm	80	80	80	120	120	120	170	170	250	
Maß D	mm	20	20	20	30	30	30	50	50	75	
Maß E	mm	67	67	67	72	72	72	90	90	130	
Maß G	mm	17,78	23,825	31,267	23,825	31,267	44,399	31,267	44,399	44,399	
max. Rundlaufgenauigkeit	mm	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,01	0,01	0,01	
max. Werkstückgewicht	kg	300	400	400	600	800	800	1200	1600	2000	
3325	RÖHM €	417,00	436,00	459,00	546,00	572,00	685,50	1150,00	1370,00	2746,00	(W309)
Bestell-Nr.		...0040	...0045	...0050	...0055	...0060	...0065	...0070	...0075	...0080	

Mitlaufende Körnerspitze, Kombi

Ausführung: Kombiwerkzeug für Zentrierung und Rohrbearbeitung mit verlängerter Laufspitze. Komplett gehärtet und geschliffen. Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz, lebensdauergeschmiert.

Anwendung: Allzweckspitze für den universellen Einsatz auf manuellen und CNC-Drehmaschinen.

5 µm | 60° | Lonzella PRÄZISIONSWERKZEUGE





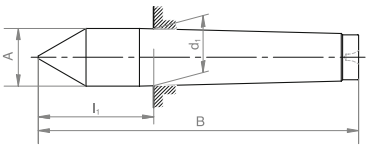
Aufnahme	MK	2	3	3	4	4	5	
D	mm	54	54	64	64	86	86	
d	mm	13	13	16	16	19	19	
d1	mm	17,78	23,83	23,83	31,27	31,27	44,4	
L	mm	86,5	86,5	100	100	121,5	121,5	
l2	mm	68,5	68,5	78	78	93,5	93,5	
max. Rundlaufgenauigkeit	mm	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	
max. Werkstückgewicht	kg	170	170	330	330	550	550	
max. Drehzahl	min^{-1}	4200	4200	3800	3800	3200	3200	
3326	€	337,50 ◊	380,00	390,50	427,00	515,00	567,00	(W312)
Bestell-Nr.		...0001	...0004	...0007	...0010	...0013	...0016	

Feste Zentrierspitze

Ausführung: Aus Werkzeugstahl, gehärtet und geschliffen, **Spitzenwinkel 60°.**

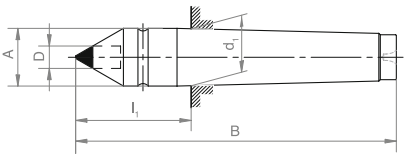
DIN 806 | format professional quality

3330 **Volle Spitze.**





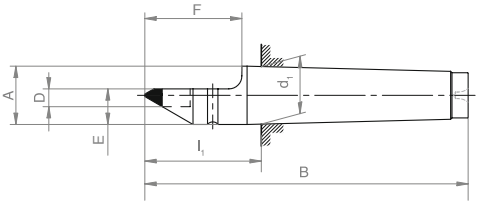
3333 **Volle Spitze mit Hartmetall-Einsatz.**



HM



3336 **Halbe Spitze mit Hartmetall-Einsatz.**
Besonders geeignet für kleine Werkstücke, bei denen eine volle Spitze im Arbeitsbereich hinderlich wäre.



HM



Aufnahme	MK	2	3	4	5	
Maß A	mm	18	24,1	31,6	44,7	
Maß B	mm	100	125	160	200	
Maß D	mm	7	11	14	18	
Maß E	mm	11	15	21	–	
Maß F	mm	30	38	50	–	
Maß d_1	mm	17,78	23,825	31,267	44,399	
Maß l_1	mm	36	44	57,5	70,5	
3330	€	24,90	33,20	48,60	88,80	(W310)
3333	€	70,60	94,10	132,00	237,00	(W310)
3336	€	106,00	141,50	198,50	–	(W310)
Bestell-Nr.		...0005	...0010	...0015	...0020	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Constant-Stirnseiten-Mitnehmer-Sortiment CoAE

Ausführung: CoAE-Kleinsortiment, Spannkreis-Ø 12–50 mm, Drehbereich 13–100 mm, hydraulisch.

Anwendung: Zum rationellen Drehen von Werkstücken auf ihrer ganzen Länge ohne Umspannen mit hoher Genauigkeit. Nach dem Baukastenprinzip entwickelt, deshalb universeller Austausch von Mitnehmer-Scheiben und Zentrierspitzen möglich. **Hydraulischer bzw. mechanischer Druckausgleich** ergibt gleichmäßige Spannkraft auch bei unebenen Stirnseiten des Werkstückes. Durch die federnde Zentrierspitze erfolgt der Werkstück-Längenanschlag an der Stirnseite.

Lieferumfang: Constant-Stirnseiten-Mitnehmer-Sortiment mit 1 Grundkörper, 4 Mitnehmerscheiben, Spannkreis-Ø 12, 20, 32 und 50 mm und 2 Zentrierspitzen Ø A = 6 + 12 mm.



MK	Laufrichtung	3617 €	Bestell-Nr.
3	rechts	1250,00	...0005
3	links	1250,00	...0010
4	rechts	1286,00	...0015
4	links	1286,00	...0020
5	rechts	1354,00	...0025
5	links	1354,00	...0030
6	rechts	1748,00	...0035
6	links	1748,00	...0040

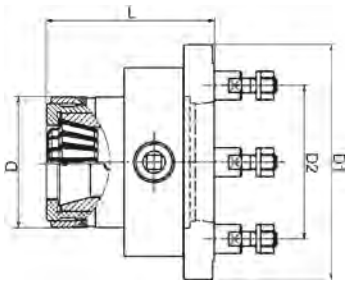
(W311)

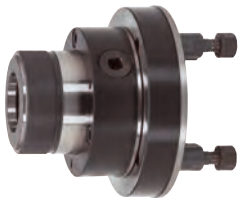
Handspannfutter HSPF 40

Ausführung: Basisfutter mit genau angepasstem Zwischenflansch mit Kurzkegel DIN 55027/ISO 702/III. Größere Haltekraft und genauerer Rundlauf durch Spannzangen als bei Dreibackenfuttern.

Anwendung: Konventionelle und CNC-Maschinen, z. B. zum Drehen, Bohren, Fräsen und Schleifen. Ideal für Kleinserien.

Lieferumfang: Sicherheitsschlüssel, Stehbolzen und Bundmuttern.





Spannbereich mm	Kurzkegel	D mm	D_1 mm	D_2 mm	L mm	Spannzange	3614 €	Bestell-Nr.
1–42	5	90	167	133,4	127	173E*, 780E*	1926,00	...0005
1–42	6	90	137	104,8	116	173E, 775E*	1965,00	...0010

* Auf Anfrage lieferbar.

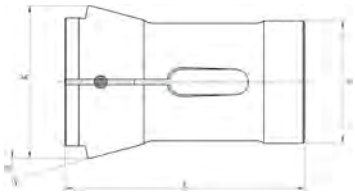
(W001)

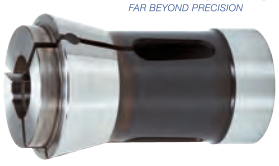
Druckspannzange 173E

Ausführung: Nach DIN 6343 mit glatter Bohrung (bis Ø 8 mm) oder Querrillen (ab Ø 8,5 mm).

Spannüberbrückung: h9, d. h. nur das Nennmaß kann gespannt werden.

Anwendung: Zur Werkstückspannung (Stangen- oder Futterarbeiten) in konventionellen, einspindeligen Drehmaschinen, z. B. mit Handspannfutter HSPF und CNC-Drehmaschinen direkt in der Spindel oder im Spannzangenfutter.





Bohrung mm	F mm	K mm	L mm	3615 €	Bestell-Nr.
3	48	60	94	64,30	...0001
4	48	60	94	64,30	...0004
5	48	60	94	64,30	...0007
6	48	60	94	64,30	...0010
7	48	60	94	64,30	...0013
8	48	60	94	64,30	...0016
9	48	60	94	64,30	...0019
10	48	60	94	64,30	...0022
11	48	60	94	64,30	...0025
12	48	60	94	64,30	...0028
13	48	60	94	64,30	...0031
14	48	60	94	64,30	...0034
15	48	60	94	64,30	...0037
16	48	60	94	64,30	...0040

Bis Ø 8,0 mit glatter Bohrung, ab Ø 9,0 mm mit Querrillen.

(W319)

Bohrung mm	F mm	K mm	L mm	3615 €	Bestell-Nr.
17	48	60	94	64,30	...0043
18	48	60	94	64,30	...0046
19	48	60	94	64,30	...0049
20	48	60	94	64,30	...0052
21	48	60	94	64,30	...0055
22	48	60	94	64,30	...0058
23	48	60	94	64,30	...0061
24	48	60	94	64,30	...0064
25	48	60	94	64,30	...0067
26	48	60	94	64,30	...0070
27	48	60	94	64,30	...0073
28	48	60	94	64,30	...0076
29	48	60	94	64,30	...0079
30	48	60	94	64,30	...0082

(W319)

Bohrung mm	F mm	K mm	L mm	3615 €	Bestell-Nr.
31	48	60	94	64,30	...0085
32	48	60	94	64,30	...0088
33	48	60	94	64,30	...0091
34	48	60	94	64,30	...0094
35	48	60	94	64,30	...0097
36	48	60	94	64,30	...0100
37	48	60	94	64,30	...0103
38	48	60	94	64,30	...0106
39	48	60	94	64,30	...0109
40	48	60	94	64,30	...0112
41	48	60	94	64,30	...0115
42	48	60	94	64,30	...0118

(W319)

Gewindeschneidapparat

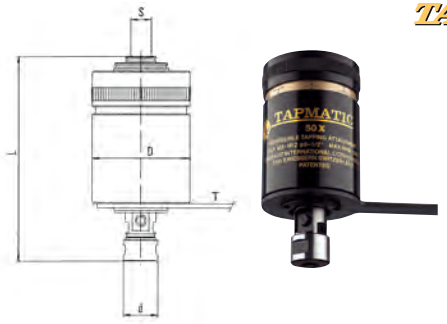
TAPMATIC

Ausführung: Mit einstellbarer Rutschkupplung und Schnellrücklauf. Mit Längenausgleich und integrierter Anschnittdruckfederung. Für **rechtslaufende Antriebe** geeignet.

Anwendung: Zum Gewindeschneiden auf allen Tisch- und Ständerbohrmaschinen, bei denen mit Handvorschub gearbeitet wird und die Drehrichtung der Bohrmaschinenspindel nicht umgekehrt werden kann.

Lieferumfang: Gewindeschneidapparat mit Haltearm, 2 Spannschlüsseln und Innensechskantschlüssel.

Hinweis: Lieferung erfolgt ohne Spannzangen, bitte separat bestellen. Gewindeschneidapparate für Linksgewinde auf Anfrage.



Schneidbereich in Stahl	Aufnahme S Innenkegel	Spannzangen	max. Drehzahl min^{-1}	Auszug T mm	Abmessungen D mm	Abmessungen d mm	Abmessungen L mm	Gewicht kg	TAPMATIC 1873 €	Bestell-Nr.
M1,4–M7	B 16	J115, J116, J117	2000	3,5	48	19	113	0,5	827,00	...0005
M3 –M12	B 16	J420, J421, J422, J423	1500	6	70	27	153	1,4	1136,00	...0010
M5 –M18	B 18	J440, J441, J443, J445	1200	9	76	36	176	2,1	1544,00	...0015
M10 –M30	JT 4	J461, J462	600	13	105	57	219	5	2660,00	...0020

(W317)

Gewindeschneidfutter mit Zylinderschaft

TAPMATIC

Ausführung: Längenausgleich erfolgt auf Zug und Druck und gleicht die Differenz zwischen Maschinenvorschub und Gewindesteigung aus. Mit Anschnittdruckfederung und verstellbarer Vierkantmitnahme.

Anwendung: Mit den CNC-Apparaten können modernste Gewindebohrer mit hoher, gleichbleibender Schnittgeschwindigkeit eingesetzt werden. Ideal für die anspruchsvolle Serienfertigung, insbesondere auf CNC-Bearbeitungszentren und auf allen Maschinen mit Drehrichtungsumkehr.

Hinweis: Lieferung erfolgt ohne Spannzangen, bitte separat bestellen.



Schneidbereich in Stahl	Zylinderschaft S mm	Spannzangen	Längenausgleich Zug T mm	Längenausgleich Druck H mm	Abmessungen D mm	Abmessungen d mm	Abmessungen L1 mm	Abmessungen L2 mm	Abmessungen L3 mm	Gewicht kg	TAPMATIC 1879 €	Bestell-Nr.
M1,4–M7	20	J116, J117	4,5	6	27	19	50	53	26	0,2	398,50	...0005
M3 –M12	25	J421, J422	7	7	38	27	56	71	36	0,4	438,50	...0010
M5 –M18	25	J440, J443	11	11	48	37	56	96	56	0,8	538,00	...0015
M10 –M30	25	J461, J462	17	17	63,5	57	56	128	78	2	807,00	...0020

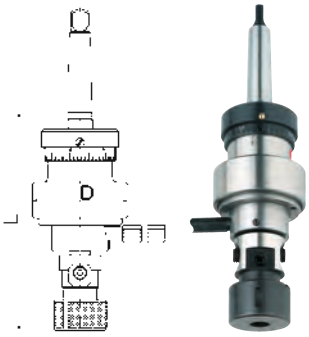
(W317)

Gewindeschneidapparat mit Morsekegel

FAHRION®
FAR BEYOND PRECISION

Ausführung: Beim Rücklauf sparen Sie Zeit, da der Gewindebohrer durch Planetengetriebe schneller zurückläuft (2:1). Sofort wirkende Umsteuerung bei wechselnder Vorschubrichtung. Stufenlose Einstellung der Sicherheitskupplung durch Drehen der Überwurfmutter mit Richtwertskala. Einfaches Wenden der Nockenscheibe ermöglicht die Umstellung von Nockenkupplung auf Flächenreibung, für kleine Gewinde. **Für Rechts- und Linksgewinde geeignet.** In den stufenlos spannenden Klemmbacken können alle Gewindebohrerschäfte des Schneidbereichs, auch in Zwischen- und Zollmaßen, aufgenommen werden.

Anwendung: Zum Gewindeschneiden auf allen Tisch- und Ständerbohrmaschinen, bei denen mit Handvorschub gearbeitet wird und die Drehrichtung der Bohrmaschinenspindel nicht umgekehrt werden kann.



Schneidbereich in Stahl	MK	Spannbereich mm	max. Drehzahl min^{-1}	D mm	L mm	FAHRION® PRÄZISION 1878 €	Bestell-Nr.
M3 –M10	1	2,5–10	600	69	156	471,50	...0005
M3 –M10	2	2,5–10	600	69	158	471,50	...0010
M6 –M16	2	4,5–12,5	400	82	183	642,50	...0015
M6 –M16	3	4,5–12,5	400	82	183	642,50	...0020
M14–M27	3	11 –22,4	250	105	244	1003,00	...0025
M14–M27	4	11 –22,4	250	105	246	1003,00	...0030

(W180)

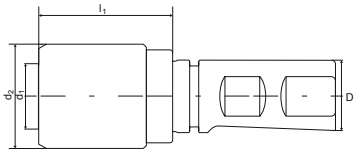
Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit elastischem Längenausgleich

Ausführung: Mit Zylinderschaft.

DIN 1835 B+E

format EGT professional quality

Anwendung : Einsetzbar für Rechts- und Linksgewinde sowohl bei horizontaler als auch vertikaler Bearbeitung auf CNC Bearbeitungszentren, Sonder- und Bohrmaschinen. Ein Verschneiden des Gewindebohrers durch auftretende Differenzen zwischen der Gewindebohrersteigung und dem Maschinenvorschub werden durch den Längenausgleich auf Druck und Zug verhindert.
Durch den Einsatz einer Kugelführungsbuchse im Längenausgleich ist das Futter besonders langlebig
und leichtgängig bei hohen Drehmomenten.





für Gewindebohrer	Schaft-Ø D mm	für Einsatz Typ	Einsatz-Ø d_1 mm	Längenausgleich Druck mm	Längenausgleich Zug mm	Außen-Ø d_2 mm	Auskragl. l_1 mm	format EGT 3327 €	Bestell-Nr.
M3 –M12	20	FE 1/FES 1	19	7,5	7,5	38	39	233,00	...0001
M3 –M12	25	FE 1/FES 1	19	7,5	7,5	38	39	232,00	...0004
M6 –M20	25	FE 2/FES 2	31	12,5	12,5	55	64	273,50	...0007
M3 –M12	32	FE 1/FES 1	19	7,5	7,5	38	39	238,00	...0010
M6 –M20	32	FE 2/FES 2	31	12,5	12,5	55	64	298,50	...0013
M14–M33	32	FE 3/FES 3	48	20	20	78	132,5	511,50	...0016

(W347)

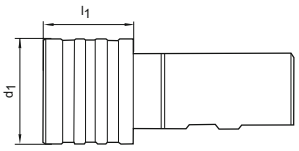
Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit elastischem Längenausgleich

Ausführung: Mit Zylinderschaft.

Hinweis: Schnellwechseleinsatz FE für Gewindeschneid-Schnellwechselfutter (Bestell-Nr. 3344 0001) 📖 3/102.

DIN 1835 B+E | A

fortis





für Gewindebohrer	Schaft-Ø mm	für Einsatz Typ	Einsatz-Ø mm	Längenausgleich Druck mm	Längenausgleich Zug mm	Außen-Ø d_1 mm	Auskragl. l_1 mm	fortis 3328 €	Bestell-Nr.
M3 –M12	20	FE 1/FES 1	19	7	7	38	41	140,00	...0001
M3 –M12	25	FE 1/FES 1	19	7	7	38	41	143,00	...0004
M3 –M12	32	FE 1/FES 1	19	7	7	38	41	147,50	...0007
M6 –M20	25	FE 2/FES 2	31	12	12	55	63	152,50	...0010
M6 –M20	32	FE 2/FES 2	31	12	12	55	63	158,00	...0013
M14–M33	32	FE 3/FES 3	48	17,5	17,5	79	97	218,00	...0016

(W065)

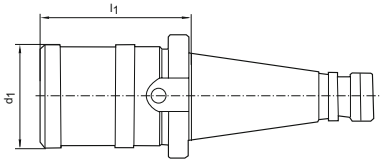
Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit elastischem Längenausgleich

Ausführung: Mit Steilkegelschaft.

Hinweis: Schnellwechseleinsatz FE für Gewindeschneid-Schnellwechselfutter (Bestell-Nr. 3344 0001) 📖 3/102.

DIN 2080 | A

fortis





für Gewindebohrer	SK	für Einsatz Typ	Einsatz-Ø mm	Längenausgleich Druck mm	Längenausgleich Zug mm	Außen-Ø d_1 mm	Auskragl. l_1 mm	fortis 3329 €	Bestell-Nr.
M3 –M12	40	FE 1/FES 1	19	7	7	36	50	173,00	...0001
M6 –M20	40	FE 1/FES 2	31	12	12	53	78	218,00	...0004
M14–M33	40	FE 3/FES 3	48	17,5	17,5	78	143	273,00	...0007
M3 –M12	50	FE 1/FES 1	19	7	7	36	54	273,00	...0010
M6 –M20	50	FE 2/FES 2	31	12	12	53	80	277,50	...0013
M14–M33	50	FE 3/FES 3	48	17,5	17,5	78	130	446,00	...0016

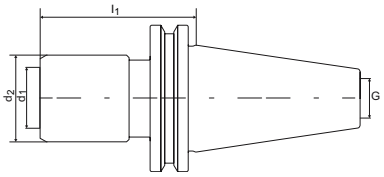
(W065)

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit elastischem Längenausgleich

Ausführung: Mit Steilkegelschaft.

Anwendung: Einsetzbar für Rechts- und Linksgewinde sowohl bei horizontaler als auch vertikaler Bearbeitung auf CNC-Bearbeitungszentren, Sonder- und Bohrmaschinen. Ein Verschneiden des Gewindebohrers durch auftretende Differenzen zwischen der Gewindebohrersteigung und dem Maschinenvorschub wird durch den Längenausgleich auf Druck und Zug verhindert. Durch den Einsatz einer Kugelführungsbuchse im Längenausgleich ist das Futter besonders langlebig und leichtgängig bei hohen Drehmomenten.

ISO 7388-1 | A





für Gewindebohrer	SK	für Einsatz Typ	Einsatz-Ø d_1 mm	Längenausgleich Druck mm	Längenausgleich Zug mm	Außen-Ø d_2 mm	Auskraglänge l_1 mm	G	format EGT 3331 €	Bestell-Nr.
M3 –M12	40	FE 1/FES 1	19	7,5	7,5	38	60	M16	267,00	...0001
M6 –M20	40	FE 2/FES 2	31	12,5	12,5	55	100	M16	300,00	...0004
M14–M33	40	FE 3/FES 3	48	24	24	79	138	M16	529,50	...0007
M3 –M12	50	FE 1/FES 1	19	7,5	7,5	38	62	M24	313,00	...0010
M6 –M20	50	FE 2/FES 2	31	12,5	12,5	55	83	M24	346,00	...0013
M14–M33	50	FE 3/FES 3	48	24	24	79	133	M24	582,50	...0016

(W347)

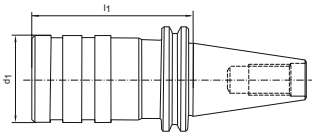
Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit elastischem Längenausgleich

Ausführung: Mit Steilkegelschaft.

Anwendung: Einsetzbar für Rechts- und Linksgewinde sowohl bei horizontaler als auch vertikaler Bearbeitung auf CNC-Bearbeitungszentren, Sonder- und Bohrmaschinen. Ein Verschneiden des Gewindebohrers durch auftretende Differenzen zwischen der Gewindebohrersteigung und dem Maschinenvorschub wird durch den Längenausgleich auf Druck und Zug verhindert.
Durch den Einsatz einer Kugelführungsbuchse im Längenausgleich ist das Futter besonders langlebig und leichtgängig bei hohen Drehmomenten.

Hinweis: Schnellwechseleinsatz FE für Gewindeschneid-Schnellwechselfutter (Bestell-Nr. 3344 0001) 3/102.

ISO 7388-1 | A





für Gewindebohrer	SK	für Einsatz Typ	Einsatz-Ø mm	Längenausgleich Druck mm	Längenausgleich Zug mm	Außen-Ø d_1 mm	Auskraglänge l_1 mm	fortis 3332 €	Bestell-Nr.
M3 –M12	40	FE 1/FES 1	19	7	7	38	59	162,00	...0001
M6 –M20	40	FE 2/FES 2	31	12	12	54	97	207,50	...0004
M14–M33	40	FE 3/FES 3	48	17,5	17,5	78	156	263,50	...0007
M3 –M12	50	FE 1/FES 1	19	7	7	38	63	268,00	...0010
M6 –M20	50	FE 2/FES 2	31	12	12	55	97	302,00	...0013
M14–M33	50	FE 3/FES 3	48	17,5	17,5	78	140	423,50	...0016

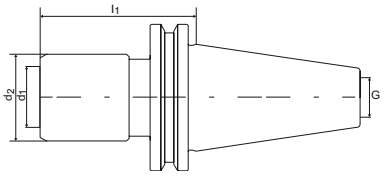
(W065)

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit elastischem Längenausgleich

Ausführung: Mit Steilkegelschaft.

Anwendung: Einsetzbar für Rechts- und Linksgewinde sowohl bei horizontaler als auch vertikaler Bearbeitung auf CNC-Bearbeitungszentren, Sonder- und Bohrmaschinen. Ein Verschneiden des Gewindebohrers durch auftretende Differenzen zwischen der Gewindebohrersteigung und dem Maschinenvorschub wird durch den Längenausgleich auf Druck und Zug verhindert.
Durch den Einsatz einer Kugelführungsbuchse im Längenausgleich ist das Futter besonders langlebig und leichtgängig bei hohen Drehmomenten.

ISO 7388-2 | A





für Gewindebohrer	BT	für Einsatz Typ	Einsatz-Ø d_1 mm	Längenausgleich Druck mm	Längenausgleich Zug mm	Außen-Ø d_1 mm	Auskraglänge l_1 mm	G	format EGT 3334 €	Bestell-Nr.
M3 –M12	40	FE 1/FES 1	19	7,5	7,5	38	60	M16	259,50	...0001
M6 –M20	40	FE 2/FES 2	31	12,5	12,5	55	100	M16	302,50	...0004
M14–M33	40	FE 3/FES 3	48	20	20	78	162,5	M16	532,00	...0007
M3 –M12	50	FE 1/FES 1	19	7,5	7,5	38	62	M24	319,50	...0010
M14–M33	50	FE 2/FES 2	31	12,5	12,5	55	100	M24	351,50	...0013
M14–M33	50	FE 3/FES 3	48	20	20	78	141	M24	579,00	...0016

(W347)

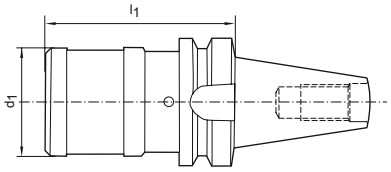
Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit elastischem Längenausgleich

Ausführung: Mit Steilkegelschaft.

Hinweis: Schnellwechseleinsatz FE für Gewindeschneid-Schnellwechselfutter (Bestell-Nr. 3344 0001) 📖 3/102.

ISO 7388-2 | A





für Gewindebohrer	BT	für Einsatz Typ	Einsatz-Ø mm	Längenausgleich Druck mm	Längenausgleich Zug mm	Außen-Ø d_1 mm	Auskraglänge l_1 mm	3335 €	Bestell-Nr.
M3 –M12	40	FE 1/FES 1	19	7	7	36	67,5	164,50	...0001
M6 –M20	40	FE 2/FES 2	31	12	12	53	94,5	207,50	...0004
M14–M33	40	FE 3/FES 3	48	17,5	17,5	78	164,5	259,00	...0007
M3 –M12	50	FE 1/FES 1	19	7	7	36	77	259,00	...0010
M6 –M20	50	FE 2/FES 2	31	12	12	53	102,5	263,50	...0013
M14–M33	50	FE 3/FES 3	48	17,5	17,5	78	142,5	423,50	...0016

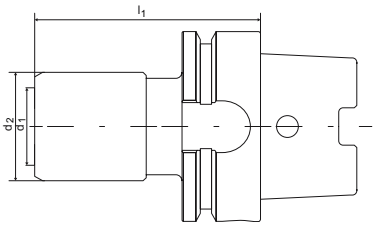
(W065)

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit elastischem Längenausgleich

Ausführung: Mit HSK-Schaft.

Anwendung: Einsetzbar für Rechts- und Linksgewinde sowohl bei horizontaler als auch vertikaler Bearbeitung auf CNC-Bearbeitungszentren, Sonder- und Bohrmaschinen. Ein Verschneiden des Gewindebohrers durch auftretende Differenzen zwischen der Gewindebohrersteigung und dem Maschinenvorschub wird durch den Längenausgleich auf Druck und Zug verhindert.
Durch den Einsatz einer Kugelführungsbuchse im Längenausgleich ist das Futter besonders langlebig und leichtgängig bei hohen Drehmomenten.

ISO 12164-1 | A





für Gewindebohrer	HSK	für Einsatz Typ	Einsatz-Ø d_1 mm	Längenausgleich Druck mm	Längenausgleich Zug mm	Außen-Ø d_2 mm	Auskraglänge l_1 mm	3337 €	Bestell-Nr.
M3 –M12	63	FE 1/FES 1	19	7,5	7,5	41	72	390,00	...0001
M6 –M20	63	FE 2/FES 2	31	10	12,5	60	110	435,50	...0004
M14–M33	63	FE 3/FES 3	48	17,5	17,5	86	141	751,00	...0007
M3 –M12	100	FE 1/FES 1	19	7,5	7,5	41	80	525,00	...0010
M6 –M20	100	FE 2/FES 2	31	10	12,5	60	100	593,00	...0013
M14–M33	100	FE 3/FES 3	48	17,5	17,5	86	144	831,00	...0016

(W347)

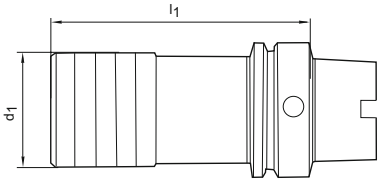
Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit elastischem Längenausgleich

Ausführung: Mit HSK-Schaft.

Anwendung: Für das Gewindeschneiden, zur Aufnahme von Gewindeschneideinsätzen FE/FES.

Hinweis: Schnellwechseleinsatz FE für Gewindeschneid-Schnellwechselfutter (Bestell-Nr. 3344 0001) 📖 3/102.

ISO 12164-1 | A





für Gewindebohrer	HSK	für Einsatz Typ	Einsatz-Ø mm	Längenausgleich Druck mm	Längenausgleich Zug mm	Außen-Ø d_1 mm	Auskraglänge l_1 mm	3338 €	Bestell-Nr.
M3 –M12	63	FE 1/FES 1	19	7,5	7,5	40	81	365,00	...0001
M6 –M20	63	FE 2/FES 2	31	10	10	53	119	396,50	...0004
M14–M33	63	FE 3/FES 3	48	17,5	17,5	78	176	473,00	...0007
M3 –M12	100	FE 1/FES 1	19	7,5	7,5	40	90	529,50	...0010
M6 –M20	100	FE 2/FES 2	31	10	10	53	138	552,00	...0013
M14–M33	100	FE 3/FES 3	48	17,5	17,5	78	190	642,00	...0016

(W065)

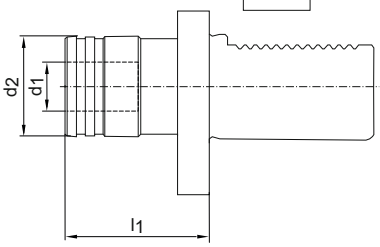
Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit Längenausgleich auf Druck

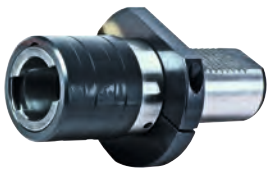
Ausführung: Mit VDI-Schaft.

Anwendung: Für das Gewindeschneiden, zur Aufnahme von Gewindeschneideinsätzen FE/FES.

Hinweis: Schnellwechseleinsatz FE für Gewindeschneid-Schnellwechselfutter (Bestell-Nr. 3344 0001) 📖 3/102.

DIN 69880





für Gewindebohrer	VDI	für Einsatz Typ	Einsatz-Ø d_1 mm	Längenausgleich Druck mm	Längenausgleich Zug mm	Außen-Ø d_2 mm	Auskraglänge l_1 mm	fortis 3339 €	Bestell-Nr.
M3 –M12	30	FE 1/FES 1	19	7	7	38	55	281,50	...0001
M6 –M20	30	FE 2/FES 2	31	12	12	55	77	325,50	...0004
M3 –M12	40	FE 1/FES 1	19	7	7	38	55	299,00	...0007
M6 –M20	40	FE 2/FES 2	31	12	12	55	77	343,50	...0010
M3 –M12	50	FE 1/FES 1	19	7	7	38	55	372,50	...0013
M6 –M20	50	FE 2/FES 2	31	12	12	55	77	399,50	...0016
M14–M33	50	FE 3/FES 3	48	17,5	17,5	79	110	519,50	...0019

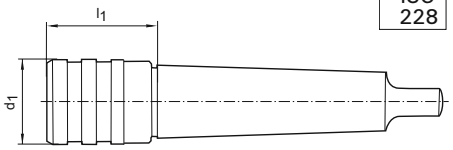
(W065)

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit elastischem Längenausgleich

Ausführung: Mit MK-Schaft.

Hinweis: Schnellwechseleinsatz FE für Gewindeschneid-Schnellwechselfutter (Bestell-Nr. 3344 0001) 📖 3/102.

DIN ISO 228 A





für Gewindebohrer	MK	für Einsätze Typ	Einsatz-Ø mm	Längenausgleich Druck mm	Längenausgleich Zug mm	Außen-Ø d_1 mm	Auskraglänge l_1 mm	fortis 3342 €	Bestell-Nr.
M3 –M12	2	FE 1/FES 1	19	7	7	36	46	147,50	...0001
M3 –M12	3	FE 1/FES 1	19	7	7	36	46	152,50	...0004
M6 –M20	3	FE 2/FES 2	31	12	12	68	68	155,50	...0007
M6 –M20	4	FE 2/FES 2	31	12	12	70	70	165,50	...0010
M14–M33	4	FE 3/FES 3	48	17,5	17,5	78	108	295,00	...0013
M14–M33	5	FE 3/FES 3	48	17,5	17,5	78	103	349,00	...0016

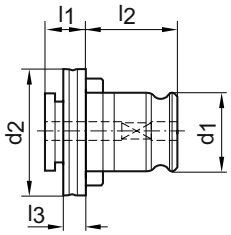
(W065)

Schnellwechseleinsatz FE für Gewindeschneid-Schnellwechselfutter

Ausführung: Ohne Sicherheitsrutschkupplung.

Hinweis: Bitte setzen Sie die Format GT Gewinde-Schnellwechseleinsätze ausschließlich mit den Original Format GT Gewindeschneid-futtern, Bestell-Nr. 3327 bis 3337, ein.

Typ	l_1	l_2	l_3	d_1	d_2
	mm	mm	mm	mm	mm
FE 1	**7**	**21,5**	**4**	**19**	**30**
FE 2	**11**	**35**	**5**	**31**	**48**
FE 3	**14**	**55,5**	**6**	**48**	**70**





3344/3346/3348



3343/3345/3347

Typ	Bohr-Ø mm	Vierkant mm	fortis 3344 €	format EGT 3343 €	Bestell-Nr.
FE 1	2,8	2,1	19,80	30,70	...0001
FE 1	3,5	2,7	19,80	30,70	...0004
FE 1	4,5	3,4	19,80	30,70	...0007
FE 1	5	4	19,80	30,70	...0010
FE 1	6	4,9	19,80	30,70	...0013
FE 1	7	5,5	19,80	30,70	...0016
FE 1	8	6,3	19,80	30,70	...0019

(W066) (W348)

Typ	Bohr-Ø mm	Vierkant mm	fortis 3344 €	format EGT 3343 €	Bestell-Nr.
FE 1	9	7,1	19,80	30,70	...0022
FE 1	10	8	19,80	30,70	...0025
FE 1	11	9	–	30,70	...0028

(W066) (W348)

Fortsetzung nächste Seite

Schnellwechseleinsatz FE für Gewindeschneid-Schnellwechselfutter

Fortsetzung

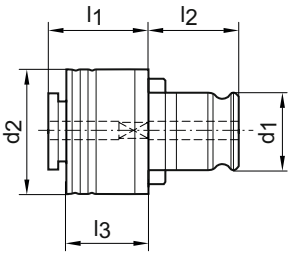
Typ	Bohr-Ø mm	Vierkant mm	fortis 3346 €	format EGT 3345 €	Bestell-Nr.
FE 2	6	4,9	26,20	40,90	...0001
FE 2	7	6,3	26,20	40,90	...0004
FE 2	8	5,5	26,20	40,90	...0007
FE 2	9	7,1	26,20	40,90	...0010
FE 2	10	8	26,20	40,90	...0013
FE 2	11	9	26,20	40,90	...0016
FE 2	12	9	26,20	40,90	...0019
FE 2	14	11	26,20	40,90	...0022
FE 2	16	12	26,20	40,90	...0025
			(W066)	(W348)	

Typ	Bohr-Ø mm	Vierkant mm	fortis 3348 €	format EGT 3347 €	Bestell-Nr.
FE 3	11	9	65,90	106,00	...0001
FE 3	12	9	65,90	106,00	...0004
FE 3	14	11	65,90	106,00	...0007
FE 3	16	12	65,90	106,00	...0010
FE 3	18	14,5	65,90	106,00	...0013
FE 3	20	16	65,90	106,00	...0016
FE 3	22	18	65,90	106,00	...0019
FE 3	25	20	65,90	106,00	...0022
FE 3	28	22	65,90	106,00	...0025
			(W066)	(W348)	

Schnellwechseleinsatz FES für Gewindeschneid-Schnellwechselfutter

Ausführung: Mit eingebauter, Drehmoment begrenzender Sicherheitskupplung.

Hinweis: Hinweis: Bitte setzen Sie die Format GT Gewinde-Schnellwechseleinsätze ausschließlich mit den Original Format GT Gewindeschneid-futtern, Bestell-Nr. 3327 bis 3337, ein.




3351/3353/3355


3349/3352/3354

Typ	l_1	l_2	l_3	d_1	d_2
	mm	mm	mm	mm	mm
FES 1	25	21,5	25	19	32
FES 2	34	35	31	31	50
FES 3	45	55,5	41	48	72

Typ	Bohr-Ø mm	Vierkant mm	fortis 3351 €	format EGT 3349 €	Bestell-Nr.
FES 1	2,8	2,1	45,30	77,50	...0001
FES 1	3,5	2,7	45,30	77,50	...0004
FES 1	4	3	45,30	77,50	...0007
FES 1	4,5	3,4	45,30	77,50	...0010
FES 1	5	4	45,30	77,50	...0013
FES 1	6	4,9	45,30	77,50	...0016
			(W066)	(W348)	

Typ	Bohr-Ø mm	Vierkant mm	fortis 3351 €	format EGT 3349 €	Bestell-Nr.
FES 1	6,3	5	45,30	77,50	...0019
FES 1	7	5,5	45,30	77,50	...0022
FES 1	8	6,3	45,30	77,50	...0025
FES 1	9	7,1	45,30	77,50	...0028
FES 1	10	8	45,30	77,50	...0031
FES 1	11	9	–	77,50	...0034
			(W066)	(W348)	

Typ	Bohr-Ø mm	Vierkant mm	fortis 3353 €	format EGT 3352 €	Bestell-Nr.
FES 2	6	4,9	60,60	105,00	...0001
FES 2	6,3	5	60,60	105,00	...0004
FES 2	7	5,5	60,60	105,00	...0007
FES 2	8	6,2	60,60	105,00	...0010
FES 2	9	7	60,60	105,00	...0013
FES 2	10	8	60,60	105,00	...0016
FES 2	11	9	60,60	105,00	...0019
			(W066)	(W348)	

Typ	Bohr-Ø mm	Vierkant mm	fortis 3353 €	format EGT 3352 €	Bestell-Nr.
FES 2	11,2	9	60,60	–	...0022
FES 2	12	9	60,60	105,00	...0025
FES 2	12,5	10	60,60	–	...0028
FES 2	14	11	60,60	105,00	...0031
FES 2	14	11,2	60,60	105,00	...0034
FES 2	16	12	60,60	105,00	...0037
FES 2	16	12,5	60,60	105,00	...0040
			(W066)	(W348)	

Typ	Bohr-Ø mm	Vierkant mm	fortis 3355 €	format EGT 3354 €	Bestell-Nr.
FES 3	11	9	150,50	211,00	...0001
FES 3	12	9	150,50	211,00	...0004
FES 3	14	11	150,50	211,00	...0007
FES 3	16	12	150,50	211,00	...0010
FES 3	18	14,5	150,50	211,00	...0013
			(W066)	(W348)	

Typ	Bohr-Ø mm	Vierkant mm	fortis 3355 €	format EGT 3354 €	Bestell-Nr.
FES 3	18	14,5	150,50	211,00	...0016
FES 3	20	16	150,50	211,00	...0019
FES 3	22	18	150,50	211,00	...0022
FES 3	25	20	150,50	211,00	...0025
FES 3	28	22	150,50	211,00	...0028
			(W066)	(W348)	

3.4

Synchro-Gewindeschneidfutter mit Minimallängenausgleich

Bei CNC-Bearbeitungszentren wird die Vorschubachse mit der Drehbewegung der Spindel synchronisiert. Dadurch können mit diesen synchronisierten Spindeln Gewinde mit Werkzeugaufnahmen ohne Längenausgleich („rigid"-tapping) geschnitten werden. In der Praxis zeigen sich jedoch Synchronisationsfehler. Bei Verwendung von starren Gewindeschneidfuttern entstehen als Folge hohe Axialkräfte, die die Standzeit durch hohe Flankenreibung verringern und zu nicht lehrenhaltigen oder unsauberen Gewinden führen. Durch den Einsatz von Gewindeschneidfuttern mit Minimallängenausgleich wird dieses Problem beseitigt.

Technische Merkmale der Synchro-Gewindeschneidfutter:
- Minimaler Längenausgleich auf Druck/Zug (±0,5 mm)
- Hohe radiale Steifigkeit bedingt durch zweifache Lagerung
- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Hohe Spannkraft durch Spannung mittels Gewindebohrspannzangen mit Innenvierkant
- Separater Druck-/Zugmechanismus
- Kompakte, verschleißfreie Bauweise
- Hohe Lebensdauer
- Innere Kühlmittelzuführung

Synchro-Gewindeschneidfutter mit Minimallängenausgleich

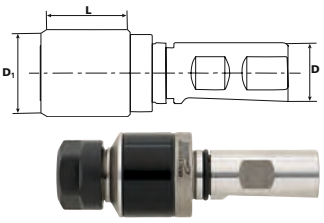
Ausführung: Mit Zylinderschaft

Anwendung: Zur Aufnahme von Spannzangen.

DIN 1835 B+E

Schaft-Ø D mm	für Gewindebohrer	Spannzange	D_1 mm	L_1 mm	format EGT 3356 €	Bestell-Nr.
20	M3–M8	ER16	28	58	300,00	...0001
20	M3–M12	ER20	34	58	317,50	...0004
25	M3–M8	ER16	28	60	320,50	...0007
25	M4–M20	ER25	34	61	358,50	...0010
25	M4–M27	ER32	55	64	386,00	...0013

(W349)



Synchro-Gewindeschneidfutter mit Minimallängenausgleich

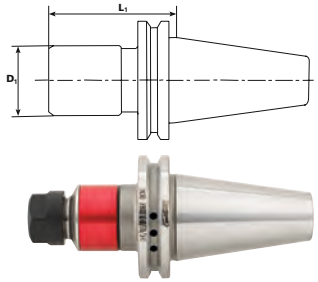
Ausführung: Mit Steilkegelaufnahme.

Anwendung: Zur Aufnahme von Spannzangen.

ISO 7388-1

SK	für Gewindebohrer	Spannzange	D_1 mm	L_1 mm	format EGT 3499 €	Bestell-Nr.
40	M3–M8	ER16	28	79	457,00	...0001
40	M3–M12	ER20	34	85	465,00	...0004
40	M4–M20	ER25	42	90	471,00	...0007
40	M4–M27	ER32	50	100	526,50	...0010
50	M3–M8	ER16	28	79	504,50	...0013
50	M3–M12	ER20	34	85	513,50	...0016
50	M4–M20	ER25	42	90	519,50	...0019
50	M4–M27	ER32	50	100	603,50	...0022

(W349)



Synchro-Gewindeschneidfutter mit Minimallängenausgleich

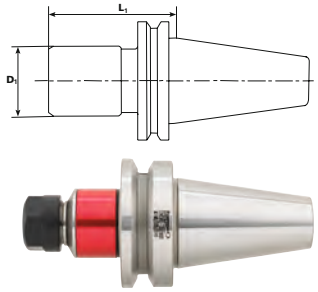
Ausführung: Mit Steilkegelaufnahme.

Anwendung: Zur Aufnahme von Spannzangen.

ISO 7388-2

BT	für Gewindebohrer	Spannzange	D_1 mm	L_1 mm	format EGT 3502 €	Bestell-Nr.
40	M3–M8	ER16	28	79	466,00	...0001
40	M4–M20	ER25	42	90	480,50	...0004
50	M3–M8	ER16	28	100	514,50	...0007
50	M4–M20	ER25	42	100	529,50	...0010

(W349)



Synchro-Gewindeschneidfutter mit Minimallängenausgleich

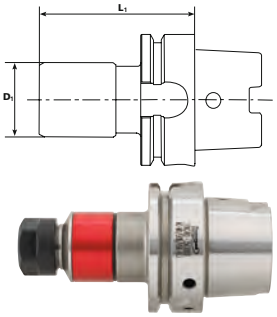
Ausführung: Mit Steilkegelaufnahme.

Anwendung: Zur Aufnahme von Spannzangen.

ISO 12164-1 | A

HSK	für Gewindebohrer	Spannzange	D_1 mm	L_1 mm	format EGT 3503 €	format EGT 3505 €	Bestell-Nr.
63	M3–M8	ER16	28	89	499,50	–	...0001
63	M3–M12	ER20	34	90	516,50	–	...0004
63	M4–M20	ER25	42	94	525,50	–	...0007
63	M4–M27	ER32	50	105	535,50	–	...0010
100	M3–M8	ER16	28	96	–	721,00	...0001
100	M3–M12	ER20	34	97	–	742,00	...0004
100	M4–M20	ER25	42	101	–	756,00	...0007
100	M4–M27	ER32	50	110	–	817,00	...0010

(W349) (W349)



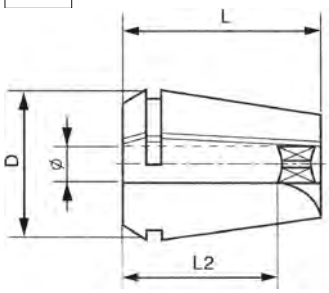
Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Spannzange für Gewindebohrer, mit Innenvierkant

Ausführung: Mit Innenvierkant.

Anwendung: Zum Spannen von Gewindebohrern mit Vierkant-Mitnehmer.

DIN 6499 B





ER16/426G Ø mm	Vierkant mm	D mm	L mm	L2 mm	3357 ER16 €	Bestell-Nr.
2,8	2,1	16,7	27,5	18	48,60	...0001
3,5	2,7	16,7	27,5	18	48,60	...0004
4	3	16,7	27,5	18	48,60	...0007
4,5	3,4	16,7	27,5	18	48,60	...0010
5	4	16,7	27,5	18	48,60	...0013
5,5	4,5	16,7	27,5	18	48,60	...0016
6	4,9	16,7	27,5	18	48,60	...0019
7	5,5	16,7	27,5	18	48,60	...0022
8	6,2	16,7	27,5	22	48,60	...0025
9	7	16,7	27,5	22	48,60	...0028

(W348)

ER20/428G Ø mm	Vierkant mm	D mm	L mm	L2 mm	3506 ER20 €	Bestell-Nr.
3,5	2,7	20,7	31,5	18	49,80	...0001
4	3	20,7	31,5	18	49,80	...0004
4,5	3,4	20,7	31,5	18	49,80	...0007
5	4	20,7	31,5	18	49,80	...0010
5,5	4,5	20,7	31,5	18	49,80	...0013
6	4,9	20,7	31,5	18	49,80	...0016
7	5,5	20,7	31,5	18	49,80	...0019
8	6,2	20,7	31,5	22	49,80	...0022
9	7	20,7	31,5	22	49,80	...0025
10	8	20,7	31,5	25	49,80	...0028

(W348)

ER25/430G Ø mm	Vierkant mm	D mm	L mm	L2 mm	3508 ER25 €	Bestell-Nr.
4,5	3,4	25,7	34	18	52,10	...0007
5	4	25,7	34	18	52,10	...0010
5,5	4,5	25,7	34	18	52,10	...0013
6	4,9	25,7	34	18	52,10	...0016
7	5,5	25,7	34	18	52,10	...0019
8	6,2	25,7	34	22	52,10	...0022
9	7	25,7	34	22	52,10	...0025
10	8	25,7	34	25	52,10	...0028
11	9	25,7	34	25	52,10	...0031
12	9	25,7	34	25	52,10	...0034
14	11	25,7	34	25	52,10	...0037
16	12	25,7	34	25	52,10	...0040

(W348)

ER32/472G Ø mm	Vierkant mm	D mm	L mm	L2 mm	3509 ER32 €	Bestell-Nr.
4,5	3,4	32,7	40	18	55,50	...0004
5	4	32,7	40	18	55,50	...0007
5,5	4,5	32,7	40	18	55,50	...0010
6	4,9	32,7	40	18	55,50	...0013
7	5,5	32,7	40	18	55,50	...0016
8	6,2	32,7	40	22	55,50	...0019
9	7	32,7	40	22	55,50	...0022
10	8	32,7	40	25	55,50	...0025
11	9	32,7	40	25	55,50	...0028
12	9	32,7	40	25	55,50	...0031
14	11	32,7	40	25	55,50	...0034
16	12	32,7	40	25	55,50	...0037
18	14,5	32,7	40	33	55,50	...0040
20	16	32,7	40	33	55,50	...0043

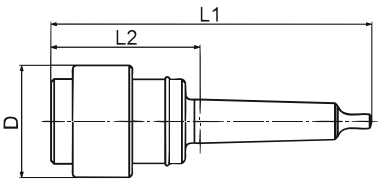
(W348)

Schnellwechselfutter SF

Ausführung: Dieser Schnellwechseleinsatz kann die Maschine problemlos und schnell vom Bohren zum Gewindeschneiden umrüsten. Morsekonus-Aufnahme mit Lappen DIN 228-B.

Anwendung: Der Einsatz erfolgt in der Regel auf Vertikalbohrmaschinen und Bohrwerken mit **Rechts- und Linkslauf.**

Hinweis: Mit Schnellwechseleinsätzen E (Bohren und Senken) und GE (Gewindeschneiden) kann die Maschine problemlos umgerüstet werden.





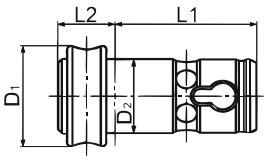
Typ	MK	für Bohrung in Stahl-Ø mm	L1 mm	L2 mm	D mm	1923 €	Bestell-Nr.
26	2	24	150	75,5	48	193,00	...0020
34	3	32	176	82	61	253,50	...0030
46	4	50	222	104	86	379,00	...0040

(W180)

Werkzeugeinsatz E für Schnellwechselfutter SF

Ausführung: Mit Innenkonus und Austreiberschlitz für Klemmhülsen nach DIN 6329.

Anwendung: Zur Aufnahme von Klemmhülsen DIN 6329 zum Spannen von zylindrischen Spiralbohrern mit Mitnehmer und Senker oder als Direktaufnahme von Schneidwerkzeugen mit Morsekonus.





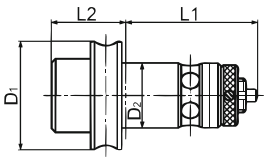
Typ	MK	L1 mm	L2 mm	D_1 mm	D_2 mm	FAHRION® PRÄZISION 1924 €	Bestell-Nr.
26	1	60	18	37	26	114,00	...0001
26	2	60	30	37	26	114,00	...0004
34	1	65	22	46	34	142,00	...0007
34	2	65	26	46	34	142,00	...0010
34	3	65	43	46	34	142,00	...0013
46	1	82	23	58	46	165,50	...0016
46	2	82	23	58	46	165,50	...0019
46	3	82	27	58	46	165,50	...0022
46	4	82	53	58	46	173,50	...0025

(W180)

Gewindebohrereinsatz GE für Schnellwechselfutter SF

Ausführung: Mit Innenkonus sowie einstellbarer Sicherheitsrutschkupplung, Richtwertskala und Auswerfstift.

Anwendung: Zur Aufnahme von Klemmhülsen DIN 6328 und zum Spannen von Gewindebohrern mit Vierkantaufnahme.





Typ	MK	Schneidbereich	L1 mm	L2 mm	D_1 mm	D_2 mm	FAHRION® PRÄZISION 1926 €	Bestell-Nr.
26	2	M4 –M16	60	39	43	26	390,00	...0004
34	1	M1 –M10	65	23	56	34	401,50	...0007
34	2	M4 –M16	65	37	56	34	401,50	...0010
34	3	M8 –M20	65	53	56	34	405,00	...0013
46	2	M4 –M16	82	28	70	46	509,50	...0016
46	3	M8 –M20	82	42	70	46	509,50	...0019
46	4	M16–M33	82	67	70	46	521,00	...0022

(W180)

Zahnkranz-Bohrfutter, schlagbohrfest

Ausführung: Mit Gewinde- bzw. Kegelaufnahme, rechts- und linkslaufend, schlagbohrfest.

Anwendung: Für universelle Bohrarbeiten auf elektrischen Hand-, Schlag- und Ständerbohrmaschinen.

Lieferumfang: Zahnkranz-Bohrfutter mit Schlüssel.



Spannbereich mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	RÖHM 3403 €	Bestell-Nr.
0,5– 6,5	3/8" x 24	29,5	42,5	53	36,80	...0004
0,5– 6,5	B10	29,5	43	53	36,80	...0013
0,5– 8	B12	29,5	47,5	57,5	36,80	...0016
0,5– 8	3/8" x 24	29,5	42,5	53	36,80	...0001
1 –10	B16	42,8	63	77	41,10	...0014
0,8–10	B12	34,5	50	60,5	41,10	...0010
1 –10	1/2" x 20	33,35	49,5	61	27,10	...0007
1,5–13	B16	42,8	63	77	48,00	...0020
1 –13	1/2" x 20	42,4	59	74	34,00	...0017
1 –16	B18	56,5	79	98	96,60	...0031
3 –16	B16	65	67,5	86,5	61,70	...0023
5 –20	B22	65	92,5	113,5	192,00	...0034

(W316)

Zahnkranz-Bohrfutter PRIMA 6L

Ausführung: Für **Rechts- und Linkslauf** geeignet, 1/4" Hex-Aufnahme.

Anwendung: Für stationäre und handgeführte Bohrmaschinen, insbesondere für Schrauber mit Sechskant-Aufnahme 1/4". Verwendung ausschließlich ohne Schlagfunktion.



Spannbereich mm	Aufnahme	Größe mm	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	RÖHM 3404 €	Bestell-Nr.
0,5–6,5	1/4"-Hex	6L	29,3	42,5	53	41,10	...0005

(W316)

Zahnkranz-Hammerbohrfutter PRIMA HBF

Ausführung: Für **Rechts- und Linkslauf** geeignet, SDS-plus-Aufnahme. Spannfasen der Backen aus Hartmetall.

Anwendung: Für stationäre und handgeführte Bohrmaschinen, insbesondere für Schrauber mit SDS-plus-Aufnahme.



Spannbereich mm	Aufnahme	Größe	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	RÖHM 3404 €	Bestell-Nr.
2,5–13	SDS-plus	13	42,9	68	81,5	82,50	...0010

(W316)

SDS-plus-Aufnahmeschaft

Ausführung: SDS-plus-Aufnahmeschaft für Bohrfutter.

Lieferumfang: Aufnahmeschaft mit Schraube.





Aufnahme	BOSCH 3405 €	Bestell-Nr.
1/2" x 20	22,80	...0001

(W314)

Ersatzschlüssel für Zahnkranz-Bohrfutter



Größe	passend für Bohrfutter mit Spannbereich	Zapfen-Ø mm	format 3406 €	Bestell-Nr.
S 1	0,5– 8	4	3,59	...0005
S 2	0,8–10/1,5–13	6	3,59	...0010
S 3	3 –16	8	4,99	...0015
S 4	5 –20	9	6,40	...0020

(W314)

Schnellspann-Standard-Bohrfutter

Ausführung: Leichte Ausführung, mit Gewinde- bzw. Kegelaufnahme, schlüssellos und selbstspannend.

Anwendung: Vorwiegend für handgeführte Bohrmaschinen.

Spannbereich mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	format 3412 €	RÖHM 3415 €	Bestell-Nr.
0 – 6,5	3/8" x 24	32	59,5	65,6	–	105,00	...0003
0 – 8	3/8" x 24	32	61,5	67,6	–	81,60	...0039
0,5–10	3/8" x 24	35,8	66	73,7	76,30	–	...0001
0,5–10	3/8" x 24	35,8	66	73,7	–	88,20	...0042
0,5–10	1/2" x 20	35,8	66	73,7	68,60	–	...0004
1 –13	1/2" x 20	40,2	76,3	83,6	82,30	96,60	...0007
3 –16	1/2" x 20	46	87,5	97,5	89,20	–	...0010
0 – 6,5	B 10	32	59,5	65,6	–	105,00	...0013
0 – 6,5	B 12	32	59,5	65,6	–	105,00	...0019
0 – 8	B 12	35,8	67	73,4	–	104,50	...0022
0 –10	B 12	40,2	79,5	86,1	–	113,50	...0025
0,5–10	B 12	35,8	68	75,7	68,60	–	...0025
1 –13	B 12	40,2	78,8	86,1	74,30	96,60	...0028
0 –10	B 16	40,2	82,5	89,1	–	113,50	...0027
1 –13	B 16	46	93	101,5	–	122,00	...0030
3 –16	B 16	51	96,5	106,8	–	130,00	...0033
1 –13	B 16*	40,2	82,3	89,6	74,30	96,60	...0034
3 –16	B 16*	46	88,5	98,5	80,20	105,00	...0037
3 –16	B 18*	46	92	102	80,20	105,00	...0040
3 –16	B 18*	51	96,5	106,8	–	130,00	...0036
					(W314)	(W316)	

* B 16 verkürzt um 2,5 mm – B 18 verkürzt um 7 mm.



3412 format professional quality



3415 RÖHM

Schnellspann-Standard-Bohrfutter

Ausführung: Leichte Ausführung, mit Gewinde- bzw. Kegelaufnahme, schlüssellos und selbstspannend.

Anwendung: Vorwiegend für handgeführte Bohrmaschinen.

Spannbereich mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	RÖHM 0282 €	Bestell-Nr.
1–13	3/8" x 24	40,2	76,3	83,6	96,60	...0055
					(W316)	



Schnellspann-Bohrfutter SUPRA-SK

Ausführung: Schlagbohrfestes und selbsttätig nachspannendes Flachbacken-Bohrfutter, mit Gewinde- bzw. Kegelaufnahme, schlüssellos und selbstspannend.

Anwendung: Für handgeführte Schlagbohr- und Bohrmaschinen bis 1300 Watt.

Hinweis: Für Linkslauf bis maximal 15 Nm geeignet.

Ausführung Aufnahme	Spannbereich mm	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	RÖHM 3415 €	Bestell-Nr.
3/8" x 24	0,5–10	40,0	66,0	73,7	96,60	...0101
B 12	0,5–10	40,0	68,0	75,7	96,60	...0104
B 12	1 –13	42,8	77,0	86,1	105,00	...0107
B 16	1 –13	42,8	80,2	89,3	105,00	...0110
					(W316)	



Schnellspann-Bohrfutter SUPRA-SK

Ausführung: Schlagbohrfestes und selbsttätig nachspannendes Flachbacken-Bohrfutter, mit Gewinde- bzw. Kegelaufnahme, schlüssellos und selbstspannend.

Anwendung: Für handgeführte Schlagbohr- und Bohrmaschinen bis 1300 Watt.

Hinweis: Für Linkslauf bis maximal 15 Nm geeignet.

Ausführung Aufnahme	Spannbereich mm	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	RÖHM 0282 €	Bestell-Nr.
1/2" x 20	1–13	42,8	74,2	83,3	105,00	...0135
					(W316)	



Schnellspann-Bohrfutter, schlagbohrfest

Ausführung: Für Rechts- und Linkslauf, **leichte Ausführung**, mit Gewindeaufnahme. Schlagbohrfestes und selbstspannendes Flachbacken-Bohrfutter mit Metallhülse. Gehärtet und geschliffen.

Anwendung: Für hochwertige handgeführte Schlagbohr- und Bohrmaschinen und leistungsstarke Akku-Handbohrmaschinen bis 70 Nm Drehmoment.



Spannbereich mm	Haltering	Aufnahme	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	3415 €	Bestell-Nr.
1,5–13	–	1/2" x 20	42,5	72	79,3	96,60	...0113
1,5–13	●	1/2" x 20	42,5	72	79,3	96,60	...0050

(W316)

Schnellspann-Genauigkeits-Bohrfutter

Ausführung: Mit Kegelaufnahme, schlüssellos und selbstspannend. **Mit spitzer Hülse für hohe Rundlaufgenauigkeit (0,05 mm).** Alle Verschleißteile sind gehärtet.

Anwendung: Durch die **selbsttätige Nachspannung** besonders für hohe Drehzahlen auf CNC-gesteuerten Bohrwerken, Sonderbohrwerken und Produktionsbohrmaschinen geeignet.



Spannbereich mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	3422 €	Bestell-Nr.
0–10	B 12	43	82,5	90,1	191,00	...0010
0–10	B 16	43	82,5	90,1	191,00	...0013
1–13	B 16	50	94	102,5	205,00	...0016
3–16	B 16	55	96,5	106,8	219,50	...0019
3–16	B 18*	55	96,5	106,8	219,50	...0022

* B 18 verkürzt um 7 mm.

(W316)

Bohrfutter mit Radialverriegelung

Ausführung: Mit Haltering und Sechskant für Montage und Demontage, Metallausführung. Schlüsselloses, schlagbohrfestes Schnellspannbohrfutter, selbsttätig nachspannend während des Bohrens, zusätzliches Verriegeln entfällt, sehr ergonomisch und bedienungsfreundlich, mit Anfahrschutz ausgerüstet. Größe 13 mit Spannfasen aus Hartmetall.

Anwendung: Zum Schrauben, Bohren und besonders Schlagbohren mit Akku- und Netzbohrmaschinen.

Hinweis: Patentiertes Produkt, durchbohrt für Rechts- und Linkslauf.



Spannbereich mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	max. Maschinenleistung W	3626 €	Bestell-Nr.
1,5–13	9/16" x 18	42,4	51	60,9	1100	41,60	...0001
1-5–13	1/2" x 20	42,4	51	60,9	1100	40,20	...0003

(W316)

Bohrfutter mit Radialverriegelung

Ausführung: Durchbohrt für Rechts- und Linkslauf, mit Haltering. Kunststoffausführung, mit Sechskant für Montage und Demontage. Schlüsselloses, schlagbohrfestes Schnellspannbohrfutter, selbsttätig nachspannend während des Bohrens, zusätzliches Verriegeln entfällt, sehr ergonomisch und bedienungsfreundlich, mit Anfahrschutz ausgerüstet. Größe 13 mit Spannfasen aus Hartmetall.

Anwendung: Zum Schrauben, Bohren und besonders Schlagbohren mit Akku- und Netzbohrmaschinen.



Spannbereich mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	max. Maschinenleistung W	3430 €	Bestell-Nr.
1 –10	3/8" x 24	42,7	55	60,9	550	41,10	...0001
1 –10	1/2" x 20	42,7	55	60,9	550	41,10	...0004
1,5–13	3/8" x 24	42,7	64,5	72,4	1000	48,00	...0007
1,5–13	1/2" x 20	42,7	64,5	72,4	1000	48,00	...0010

(W316)

Bohrfutter mit Radialverriegelung und SDS-plus-Aufnahmeschaft

Ausführung: Für Rechts- und Linkslauf, durchgebohrt, mit Radialverriegelung und Metallhülse.

Anwendung: Für leistungsfähige Schlagbohr- und Bohrmaschinen und leistungsstarke Akku-Handbohrmaschinen bis 100 Nm Drehmoment. Verwendung ausschließlich mit ausgeschalteter Hammerfunktion.



Spannbereich mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	max. Maschinenleistung W	RÖHM 3430 €	Bestell-Nr.
1,5–13	1/2" x 20/ SDS-plus	42,5	64,5	72,4	1500	67,40	...0015

(W316)

Bohrfutter mit Radialverriegelung und 1/4"-Hex Aufnahme

Ausführung: Für Rechts- und Linkslauf, durchgebohrt, radial-schlagfest und Kunststoffhülse.

Anwendung: Für leistungsfähige Schlagbohr- und Bohrmaschinen und leistungsstarke Akku-Handbohrmaschinen bis 100 Nm Drehmoment. Verwendung ausschließlich mit ausgeschalteter Hammerfunktion.



Spannbereich mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	max. Maschinenleistung W	RÖHM 3430 €	Bestell-Nr.
1–10	1/4"-Hex	42,5	55	63,1	1500	48,20	...0020

(W316)

Hochleistungs-Schnellspann-Bohrfutter

3435 **Ausführung:** Schlüssellos und selbstspannend in Präzisionsausführung für Rechtslauf.
Hohe Rundlaufgenauigkeit (angelehnt an DIN ISO 10888) für präzisere Bohrungen und höhere Werkzeugstandzeiten. Alle Verschleißteile einsatzgehärtet, geschliffen und passend zueinander gefertigt sowie austauschbar.

Anwendung: Für hohe Dauerbeanspruchung sowie Genauigkeitsarbeiten auf Bohrmaschinen, Bohrwerken und Sonderbohreinheiten.

Hinweis: Sämtliche Einzelteile der Bohrfutter können als Ersatzteile geliefert werden.

3438 **Ausführung:** Schlüssellos und selbstspannend in Präzisionsausführung **mit diamantbeschichteten Spannbacken** für Rechtslauf.
Hohe Rundlaufgenauigkeit (angelehnt an DIN ISO 10888) für präzisere Bohrungen und höhere Werkzeugstandzeiten.
Alle Verschleißteile einsatzgehärtet, geschliffen und passend zueinander gefertigt sowie austauschbar.

Anwendung: Zum einfachen und kraftschlüssigen Spannen von Vollhartmetallbohrern und HSS-Bohrern mit durchgehend gehärtetem Schaft.



3435



3438

Spannbereich mm	Aufnahme	Futter-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	ALBRECHT 3435 SBF €	Bestell-Nr.
0,2–1,5	B 6	19	35	37	240,00	...0001
0,2–3	B 10	24	44	48	199,50	...0004
0,5–6,5	B 10	34	62	68	194,50	...0013
0,5–6,5	B 12	34	62	68	194,50	...0016
0,5–10	B 12	43	80	92	195,00	...0025
0,5–10	B 16	43	80	92	195,00	...0028
1 –13	B 16	50	91	103	196,50	...0031
3 –16	B 16	56	96	109	224,00	...0034
3 –16	B 18*	56	96	109	224,00	...0037

* B 18 verkürzt um 7 mm.

(W318)

Spannbereich mm	Aufnahme	Futter-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	ALBRECHT 3438 SBFD €	Bestell-Nr.
1–13	B 16	50	91	103	239,50	...0007

Ausgewuchtete Bohrfutter für hohe Drehzahlen auf Anfrage.

(W318)

Hochleistungs-Schnellspann-Bohrfutter mit Spannsicherung

Ausführung: Schlüssellos und selbstspannend in Präzisionsausführung **mit Spannsicherung.**
Hohe Rundlaufgenauigkeit (angelehnt an DIN ISO 10888) für präzisere Bohrungen und höhere Werkzeugstandzeiten.
Alle Verschleißteile einsatzgehärtet, geschliffen und passend zueinander gefertigt sowie austauschbar.

Anwendung: Für den Einsatz auf CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren.

Hinweis: Die Spannsicherung des Bohrfutters verhindert durch die schlüssellose Arretierung am Stellring ein Lösen der Spannung am Bohrfutter, bei abrupter Drehzahlreduzierung der Maschine. Die Funktion der selbsttätigen, stufenlosen Nachspannung bei Rechtslauf bleibt trotzdem wirksam. Damit sichert dieses Albrecht System die jeweils maximal erzielte Spannkraft.

ALBRECHT
Präzisions Spannfutter



Spannbereich mm	Aufnahme	Futter-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	ALBRECHT 3441 €	Bestell-Nr.
1–13	B 16	50	91	103	303,00	...0004
3–16	B 16	56	96	110	310,00	...0007
3–16	B 18	56	96	110	310,00 *	...0010

* B 18 verkürzt um 7 mm.
(W318)

Hochleistungs-Schnellspann-Bohrfutter mit Aufnahmeschaft

Ausführung: Schlüssellos und selbstspannend in Präzisionsausführung **mit Aufnahmeschaft (einteilig).**
Bohrfutter und Aufnahmeschaft bilden **eine Einheit.**
Durch die kompakte Bauweise wird eine optimale Stabilität und höhere Rundlaufgenauigkeit (angelehnt an DIN ISO 10888) erzielt.

Anwendung: Für hohe Dauerbeanspruchung sowie Genauigkeitsarbeiten auf Bohrmaschinen, Bohrwerken und Sonderbohreinheiten.

Hinweis: Der Vorteil gegenüber einem zweiteiligen System ist die um insgesamt 21 mm kürzere Länge und somit bei Maschinen mit kleinem Arbeitsbereich vorteilhaft.
Auf Wunsch mit diamantbeschichteten Spannbacken lieferbar.



3437 format professional quality



3444 ALBRECHT Präzisions Spannfutter

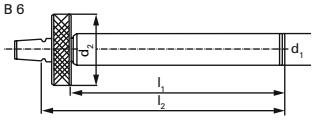
Spannbereich mm	Aufnahme	Futter-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	format 3437 €	ALBRECHT 3444 €	Bestell-Nr.
0,5–6,5	MK 2	34	62	68	–	208,50	...0000
1 –13	MK 2	50	85	97	181,50	216,00	...0001
1 –13	MK 3	50	85	97	184,50	220,00	...0004
1 –13	MK 4	50	87	99	191,50	229,00	...0007
1 –13	Ø 16	50	79	91	–	215,50	...0010
3 –16	MK 2	56	89	103	–	243,00	...0011
3 –16	MK 3	56	89	103	–	246,50	...0014
3 –16	MK 4	56	90	104	–	256,00	...0017

(W324) (W318)

Feinbohrhilfe

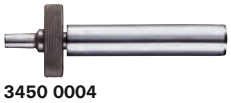
Ausführung: Kleine Bohrvorrichtung mit Federzug.

Anwendung: Zur Aufnahme des Hochleistungs-bohrfutters „Albrecht" 0–1,5 mm (Bestell-Nr. 3435 0001). Für Feinbohrungen im Werkzeug- und Vorrichtungsbau. Um kleinste Bohrungen fein-fühlig durchführen zu können, erfolgt der Vorschub manuell durch Ziehen des Führungsringes.
Ein Federzug bringt das Bohrfutter automatisch in die Ausgangsstellung zurück.





3450 0001



3450 0004

ALBRECHT
Präzisions Spannfutter



Schaftausführung	Aufnahmekegel	Bohrhub mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 mm	d_2 mm	ALBRECHT 3450 €	Bestell-Nr.
MK 1	B 6	20	82	96	–	30	201,50	...0001
13 mm zyl.	B 6	20	66	80	13	30	187,50	...0004

(W318)

Abdrückgabel für Bohrfutter

Ausführung: Abdrückgabel für Bohrfutter.

Anwendung: Zum Abdrücken der Bohrfutter von der Bohrfutteraufnahme, verhindert Beschädigungen der Bohrfutter sowie der Maschinenspindeln und Kegeldorne.

ALBRECHT Präzisions Spannfutter





Größe	für Bohrfutter-Kegel	Länge mm	Breite mm	Stärke mm	ALBRECHT 3452 €	Bestell-Nr.
1	B 6	120	20	10	29,20	...0001
2	B 10/12	170	30	10	41,10	...0004
3	B 16/18	210	40	12	43,40	...0007

(W318)

Ersatzbacke für Schnellspann-Bohrfutter

Ausführung: 3-teiliger Satz. Für Bestell-Nr. 3441, 3435, 3444.

Hinweis: Auch mit diamantbeschichteten Spannbacken lieferbar.

ALBRECHT Präzisions Spannfutter



für Spannweite mm	Größe	ALBRECHT 3453 €	Bestell-Nr.
0–10	100	54,00	...0001
1–13	130	44,80	...0003
3–16	160	50,90	...0005

(W318)

Kegeldorn mit Zylinderschaft, für Bohrfutter

Ausführung: Gehärtet und geschliffen, für Bohrfutterkegel DIN 238. Höchste Rundlaufgenauigkeit ≤ 2 µm.

Anwendung: Speziell zur Aufnahme von Bohrfuttern der Super-Baureihe (Bestell-Nr. 3441, 3435).

ALBRECHT Präzisions Spannfutter



Bohrfutterkegel	D x L mm	ALBRECHT 3460 €	Bestell-Nr.
B 6	6 x 35	19,90	...0001
B 10	8 x 35	19,90	...0004
B 12	10 x 50	24,60	...0007
B 16	16 x 50	33,30	...0010

(W318)

MK-Kegeldorn

Ausführung: Geschliffen.

Anwendung: Zur Aufnahme von Bohrfuttern auf Maschinen mit Morsekegel.

DIN 238

fortis



MK	Bohrfutterkegel	Kegel-Ø D mm	fortis 3358 €	Bestell-Nr.
0	B 10	10,094	7,25	...0001
0	B 12	12,065	7,25	...0004
1	B 10	10,094	7,70	...0007
1	B 12	12,065	7,70	...0010
1	B 16	15,733	7,70	...0013
1	B 18	17,78	7,70	...0016
2	B 10	10,094	9,15	...0019
2	B 12	12,065	9,15	...0022
2	B 16	15,733	9,15	...0025
2	B 18	17,78	9,15	...0028
2	B 22	21,793	10,60	...0031
3	B 12	12,065	11,30	...0034

(W069)

MK	Bohrfutterkegel	Kegel-Ø D mm	fortis 3358 €	Bestell-Nr.
3	B 16	15,733	11,30	...0037
3	B 18	17,78	11,30	...0040
3	B 22	21,793	11,30	...0043
3	B 24	23,825	11,30	...0046
4	B 16	15,733	19,70	...0049
4	B 18	17,78	19,70	...0052
4	B 22	21,793	19,70	...0055
4	B 24	23,825	19,70	...0058
5	B 16	15,733	34,60	...0061
5	B 18	17,78	34,60	...0064
5	B 22	21,793	34,60	...0067

(W069)

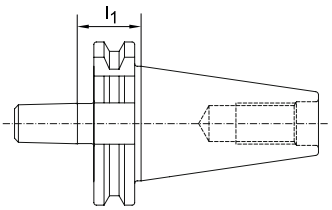
Bohrfutteraufnahme

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Bohrfuttern mit Innenkegel.

ISO 7388-1 | A | G 6.3 15.000 | 10 µm





Bohrfutterkegel	SK	l_1 mm	fortis 3359 €	Bestell-Nr.
B 16	40	25	43,20	...0100
B 16	50	25	61,70	...0150

(W050)

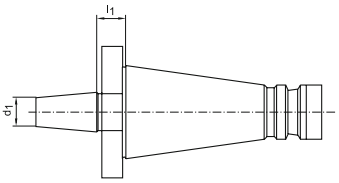
Bohrfutteraufnahme

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Dreibacken-Bohrfuttern mit Innenkegel.

DIN 2080 | A | 10 µm





Bohrfutterkegel d_1	SK	l_1 mm	fortis 3359 €	Bestell-Nr.
B 16	40	17	42,20	...0200

(W050)

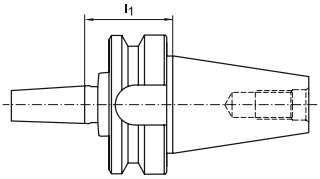
Bohrfutteraufnahme

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: RA < 0,001 mm
Bohrungstoleranz: H5
Gehärtet: 58 ±2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Bohrfuttern mit Innenkegel nach DIN 238.

ISO 7388-2 | A | G 6.3 15.000





Bohrfutterkegel	BT	l_1 mm	fortis 3359 €	Bestell-Nr.
B 16	40	25	43,20	...0300
B 16	50	32	61,70	...0400

(W050)

MK-Reduzierhülse

Ausführung: Flächen geschliffen und gehärtet.

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschaft.

DIN 2185



MK außen/innen	Gesamtlänge mm	fortis 3361 €	Bestell-Nr.
1/0	80	13,50	...0001
2/1	92	11,00	...0004
3/1	99	11,90	...0007
3/2	112	12,00	...0010
4/1	124	17,80	...0013
4/2	124	17,60	...0016
4/3	140	17,65	...0019
5/1	156	34,70	...0022

(W069)

MK außen/innen	Gesamtlänge mm	fortis 3361 €	Bestell-Nr.
5/2	156	29,10	...0025
5/3	156	29,10	...0028
5/4	171	29,10	...0031
6/2	218	69,10	...0034
6/3	218	69,10	...0037
6/4	218	68,40	...0040
6/5	218	68,40	...0043

(W069)

MK-Verlängerungshülse

Ausführung: Präzisionsausführung, Außen- und Innenflächen geschliffen.

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschaft.

DIN 2187



MK außen/innen	Gesamtlänge mm	fortis 3362 €	Bestell-Nr.
1/1	145	16,95	...0001
1/2	160	23,20	...0004
2/1	160	22,00	...0007
2/2	175	26,30	...0010
2/3	200	31,90	...0013
3/1	175	30,60	...0016
3/2	194	30,60	...0019
3/3	215	34,20	...0022
3/4	240	53,00	...0025
		(W069)	

MK außen/innen	Gesamtlänge mm	fortis 3362 €	Bestell-Nr.
4/1	200	43,30	...0028
4/2	215	43,30	...0031
4/3	240	42,10	...0034
4/4	265	56,50	...0037
4/5	300	102,00	...0040
4/2	247	47,00	...0043
5/3	268	47,00	...0046
5/4	300	48,40	...0049
5/5	335	105,00	...0052
		(W069)	

Bohrer- und Reibahlenverlängerung

Ausführung: Außen- und Innenflächen geschliffen, mit Austreiblappen.

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschaft.

DIN 2187



MK außen/innen	Gesamtlänge mm	fortis 3363 €	Bestell-Nr.
2/2	200	36,20	...0001
2/2	300	46,50	...0004
2/2	400	65,00	...0007
2/2	500	75,20	...0010
3/3	300	51,60	...0013
		(W069)	

MK außen/innen	Gesamtlänge mm	fortis 3363 €	Bestell-Nr.
3/3	400	70,00	...0016
3/3	500	80,30	...0019
4/4	300	88,40	...0022
4/4	400	110,00	...0025
4/4	500	168,00	...0028
		(W069)	

Austreiber

Ausführung: Aus Spezialstahl, gehärtet und im Brünierton angelassen.

Anwendung: Für Werkzeugkegel DIN 228.

DIN 317



MK	Gesamtlänge mm	format 3469 €	Bestell-Nr.
0	90	2,96	...0001
1–2	140	3,59	...0004
3	190	5,75	...0007
4	225	11,85	...0010
5–6	265	19,35	...0013
		(W314)	

Austreiber, halbautomatisch

Ausführung: Aus Spezialstahl, gehärtet und im Brünierton angelassen. Mit Einhandbedienung für einfaches Austreiben ohne weitere Werkzeuge.

Anwendung: Für Werkzeugkegel DIN 228.



MK	Gesamtlänge mm	format 3472 €	Bestell-Nr.
1–3	330	57,00	...0001
4–6	380	78,10	...0004
		(W314)	

Kegelwischer, Hartholz

Ausführung: Aus heimischen Hölzern, mit Lederstreifen besetzt. HSK-Ausführung mit Griffen.

Anwendung: Zum Reinigen von Werkzeugaufnahmen an Maschinenspindeln, Kegelhülsen oder Kegellehren.



für Größe	format 3660 €	Bestell-Nr.
MK 1	7,90	...0005
MK 2	7,90	...0010
MK 3	9,80	...0015
MK 4	14,05	...0020
	(W378)	

für Größe	format 3660 €	Bestell-Nr.
MK 5	17,55	...0025
SK 40	14,95	...0030
SK 50	21,10	...0035
	(W378)	

Kegelwischer, Kunststoff

Ausführung: Lederbesatz mit Griff aus Hart-PVC. Feuchtigkeit und Temperaturschwankungen haben keine Auswirkung auf die Maßhaltigkeit.

Anwendung: Zum Reinigen von Werkzeugaufnahmen an Maschinenspindeln, Kegelhülsen oder Kegellehren.



3660 0125



3660 0135

	3660	Bestell-
für Größe	€	Nr.
MK 1	10,80	...0110
MK 2	12,45	...0115
MK 3	16,35	...0120
MK 4	23,60	...0125
MK 5	34,40	...0130
SK 40	23,20	...0135
SK 50	41,70	...0140
HSK 63	57,20	...0063
HSK 100	79,10	...0100
	(W378)	

Kegelwischer, HG

Ausführung: Lederbesatz mit Griff aus Kunststoff.

Anwendung: Zum Reinigen des Innenkegels von HG-Futtern.



	3662	Bestell-
für Größe	€	Nr.
HG 01	79,50	...0201
HG 02	90,10	...0202
HG 03	97,50	...0203
	(W394)	

Präzisions-Schrumpfgerät Power Clamp Special Editon

Ausführung: Einplatz-Schrumpfgerät für alle Werkzeuge mit austauschbaren Anschlagscheiben, Standard-Spule und integrierter Kontaktkühlung.

Leistung: 13 kW
Anschluss: 3 x 400–480 V, 16 A
Max. Länge des Schrumpffutters: 510 mm

Anwendung: Für HM- und HSS-Werkzeuge von ∅ 3–32 mm.

Lieferumfang: Schrumpfgerät, Aufnahmetopf, Aufnahmehalter und Kühlmanager.



Abmessung	3364	Bestell-
mm	€	Nr.
800 x 600 x 990	auf Anfrage ◊	...0001

Aufnahmehalter

Ausführung: Aufnahmehalter für Power Clamp Special Edition Schrumpfgerät.



	3429	Bestell-
für Kegelgröße	€	Nr.
SK/BT 30	auf Anfrage ◊	...0530
SK/BT 40	auf Anfrage ◊	...0540
SK/BT 50	auf Anfrage ◊	...0550
HSK 50	auf Anfrage ◊	...0650
HSK 63	auf Anfrage ◊	...0663
HSK 100	auf Anfrage ◊	...0610

Präzisions-Schrumpfgerät Power Clamp Comfort NG

Ausführung: Hochleistungsschrumpfgerät für alle Werkzeuge. Aufrüstbar mit HD-Spule zum Schrumpfen von Heavy-Duty-Schrumpffuttern bis Ø 50 mm. Mit intelligenter NG-Spule, Kontaktkühlung und Drehteller mit 3 Stationen.

Leistung: 13 kW
Anschluss: 3 x 400–480 V, 16 A
Max. Länge des Schrumpffutters: 570 mm

Anwendung: Für HM- und HSS-Werkzeuge von Ø 3–32 mm.

Lieferumfang: Schrumpfgerät, Kühlmanager und Aufnahmehalter für Drehteller.



Abmessung	3429	Bestell-
mm	€	Nr.
850 x 660 x 970	auf Anfrage ◊	...1899

Präzisions-Schrumpfgerät Power Clamp Comfort i4.0

Ausführung: Hochleistungsschrumpfgerät für alle Werkzeuge. Aufrüstbar mit HD-Spule zum Schrumpfen von Heavy Duty Schrumpffuttern bis Ø 50 mm. Mit intelligenter NG-Spule, Kontaktkühlung und Drehteller mit 3 Stationen.

Leistung: 13 kW.
Anschluss: 3 x 400–480 V, 16 A.
Max. Länge des Schrumpffutters: 570 mm.

Anwendung: Für HM- und HSS-Werkzeuge von Ø 3–32 mm.

Lieferumfang: Schrumpfgerät, Kühlmanager und Aufnahmehalter für Drehteller.



Abmessung	3365	Bestell-
mm	€	Nr.
850 x 660 x 970	auf Anfrage ◊	...0001

Aufnahmehalter

Ausführung: Aufnahmehalter für Präzisions-Schrumpfgeräte Power Clamp Comfort i4.0.



für Kegelgröße	3365 €	Bestell- Nr.
SK/BT 30	auf Anfrage ◊	...0004
SK/BT 40	auf Anfrage ◊	...0007
SK/BT 50	auf Anfrage ◊	...0010
HSK 50	auf Anfrage ◊	...0013
HSK 63	auf Anfrage ◊	...0016
HSK 100	auf Anfrage ◊	...0019

Werkzeugvoreinstellgerät UNO autofocus

Ausführung: Halbautomatisches Voreinstellgerät mit vollautomatischer Spindeldrehung und Fokussierung der Werkezuge bei vielen Messungen auf einer Ebene. SK-50-Ultra-Präzisionsspindel mit Autofocus, robuste Graugusskonstruktion, motorische Feinverstellung der C-Achse, motorische Indexierung 4x 90° und 3x 120° und pneumatische Spindelbremse. 23"-Touchdisplay, Windows 10, Bildverarbeitungssystem Microvision UNO, Sigma-Funktion, USB/LAN-Anschluss, Etikettendrucker und Speicher für 1000 Nullpunkte und Werkzeuge.
Ausgestattet mit Release-by-Touch, Edgefinder und Auflicht.

Wiederholgenauigkeit: ± 2 µm
Rundlaufgenauigkeit: 0,002 mm

Anwendung: Besonders geeignet für anspruchsvolle Messaufgaben.



Typ		UNO autofocus 20/40	UNO autofocus 20/70
max. Werkzeug-Ø X-Achse	mm	400	400
max. Werkzeug-Ø X-Achse Rachenlehre	mm	100	100
max. Werkzeuglänge Z-Achse	mm	400	700
max. Werkzeuggewicht	kg	30	30
Gewicht	kg	140	155
3367	€	auf Anfrage	auf Anfrage
Bestell-Nr.		...0025	...0028

Adapter

Ausführung: Hochwertige und präzise Adapter für Werkzeugvoreinstellgeräte.
Aufnahme: SK 50.



HSK 63-Adapter mit integrierter Klemmung



VDI 40-Adapter mit manueller Klemmung



Capto-Adapter mit integriertem Spannsystem

Adapter	3368 €	Bestell-Nr.
SK, BT, ANSI, CAT 20	auf Anfrage ◊	...0001
SK, BT, ANSI, CAT 25	auf Anfrage ◊	...0004
SK, BT, BBT, ANSI, CAT 30	auf Anfrage ◊	...0007
SK, BT, BBT, ANSI, CAT 40	auf Anfrage ◊	...0010
SK, BT, ANSI, CAT 45	auf Anfrage ◊	...0013

Adapter	3514 €	Bestell-Nr.
HSK ACET 80/BDF 100	auf Anfrage ◊	...0028
HSK ACET 80/BDF 100 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0031
HSK ACET 63/BDF 80 Klemmung Makino	auf Anfrage ◊	...0034
HSK ACET 100/BDF 125	auf Anfrage ◊	...0037
HSK ACET 100/BDF 125 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0040

Adapter	3514 €	Bestell-Nr.
HSK ACET 25/BDF 32	auf Anfrage ◊	...0001
HSK ACET 32/BDF 40	auf Anfrage ◊	...0004
HSK ACET 32/BDF 40 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0007
HSK ACET 40/BDF 50	auf Anfrage ◊	...0010
HSK ACET 40/BDF 50 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0013
HSK ACET 50/BDF 63	auf Anfrage ◊	...0016
HSK ACET 50/BDF 63 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0019
HSK ACET 63/BDF 80	auf Anfrage ◊	...0022
HSK ACET 63/BDF 80 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0025

Adapter	3515 €	Bestell-Nr.
VDI 16	auf Anfrage ◊	...0001
VDI 16 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0004
VDI 20	auf Anfrage ◊	...0007
VDI 20 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0010
VDI 25	auf Anfrage ◊	...0013
VDI 25 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0016
VDI 25 Trifix Klemmung	auf Anfrage ◊	...0019
VDI 30	auf Anfrage ◊	...0022
VDI 30 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0025

Fortsetzung nächste Seite

Adapter

Fortsetzung

Adapter	3515 €	Bestell-Nr.
VDI 30 Trifix Klemmung	auf Anfrage ◊	...0028
VDI 40	auf Anfrage ◊	...0031
VDI 40 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0034
VDI 40 Trifix Klemmung	auf Anfrage ◊	...0037
VDI 50	auf Anfrage ◊	...0040
VDI 50 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0043
VDI 50 Trifix Klemmung	auf Anfrage ◊	...0046
VDI 60	auf Anfrage ◊	...0049
VDI 60 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0052

Adapter	3517 €	Bestell-Nr.
Capto C3	auf Anfrage ◊	...0001
Capto C3 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0004
Capto C4	auf Anfrage ◊	...0007
Capto C4 Klemmung - IKZ	auf Anfrage ◊	...0010
Capto C5	auf Anfrage ◊	...0013
Capto C5 Klemmung - IKZ	auf Anfrage ◊	...0016
Capto C6	auf Anfrage ◊	...0019
Capto C6 Klemmung - IKZ	auf Anfrage ◊	...0022
Capto C8	auf Anfrage ◊	...0025
Capto C8 Klemmung - IKZ	auf Anfrage ◊	...0028

Adapter	3518 €	Bestell-Nr.
KM 32 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0001
KM 40 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0004
KM 50 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0007
KM 63 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0010
KM 80 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0013

Adapter	3521 €	Bestell-Nr.
BMT 40	auf Anfrage ◊	...0001
BMT 45	auf Anfrage ◊	...0004
BMT 55	auf Anfrage ◊	...0007
BMT 50	auf Anfrage ◊	...0010
BMT 60	auf Anfrage ◊	...0013
BMT 65	auf Anfrage ◊	...0016
BMT 75	auf Anfrage ◊	...0019

Auswuchtgerät Tool Dynamic TD 1002

Ausführung: Menügeführte Bedienung. Schutzhaube mit automatischer Verrieglung, schwingungsoptimierter Unterbau. Adapter mit automatischem Spannsystem.

Anwendung: Zum Auswuchten von Werkzeugen, Werkzeugaufnahmen und Schleifscheiben in einer Ebene – zwei Ebenen optional. Ausgewuchtete Werkzeuge und Aufnahmen optimieren die Produktivität, die Prozesssicherheit und dienen dem Schutz der Maschine vor Vibrationen und unregelmäßigen Belastungen.



Typ		TD 1002
Messgenauigkeit	gmm	< 1
max. Werkzeuglänge	mm	360
max. Werkzeug-Ø	mm	340
max. Werkzeuggewicht	kg	15
Spindeldrehzahl	U/min	400–1100
Abmessung	mm	500 x 680 x 820
Gewicht	kg	200
3527	€	auf Anfrage
Bestell-Nr.		...1899

Wuchtadapter

Ausführung: Wuchtadapter mit automatischem Spannsystem. µm-genaue Spannung für höchste Mess- und Wiederholgenauigkeit.



Aufnahme	3527 €	Bestell-Nr.
SK 40 für DIN AZB	auf Anfrage ◊	...0004
SK 50 für DIN AZB	auf Anfrage ◊	...0007
HSK-A 63 für DIN AZB	auf Anfrage ◊	...0010

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Montagesystem

Ausführung: Modulare Werkzeugaufnahme aus Stahl, Gehäuse aus Aluminium, 4x 90° schwenkbar.

Anwendung: Flexibles, platzsparendes Montagesystem zur formschlüssigen Aufnahme aller gängigen Adaptergrößen – sicherer und sekundenschneller Wechsel, ohne dass der Konus beschädigt wird.

format	Bestell-
3370	
€	Nr.
236,50	...0001

(W388)



Adapter

Ausführung: Stahladapter zur Aufnahme von Werkzeugaufnahmen.

	format	
	3370	Bestell-
Adapter	€	Nr.
SK 30	211,00	...0004
SK 40	200,50	...0007
SK 50	258,00	...0010
VDI 20	219,00	...0013
VDI 30	200,50	...0016
VDI 40	224,00	...0019
VDI 50	224,00	...0022
HSK-A 63	200,50	...0025
HSK-A 100	258,00	...0028

(W388)



SK-Aufnahme



VDI-Aufnahme



HSK-Aufnahme

Montagevorrichtung mit Rollen, einfach

Ausführung: Montagevorrichtung mit Rollen, reibschlüssig, daher selbstklemmend.

Anwendung: Einfaches und sicheres Klemmen von Werkzeugaufnahmen am Bund mittels Rollen, zum Montieren und Demontieren von Schneidwerkzeugen. Für alle gängigen Werkzeugaufnahmen wie SK (ISO 7388-1 (DIN 69871)), HSK (Formen A, B, C, D, E, F), C (Polygonalschäfte), ISO 7388-2 (JIS B 6339 MAS/BT) und CAT (ANSI B5.50).

		FAHRION® PRÄZISION	
	Bund-Ø	3965	Bestell-
für Aufnahme	mm	€	Nr.
SK 30/HSK 50/C 5	50	169,00	...0100
SK 40/HSK 63/BT 40/CAT 40	63	158,00	...0110
SK 50	97,5	327,00	...0120
HSK 100/BT 50/CAT 50	100	327,00	...0130

(W361)



Montageblock

Ausführung: Schnelle und einfache Montage und Demontage von Werkzeugaufnahmen in vertikaler und horizontaler Lage. Einsätze aus Vollmaterial.

		fortis	
		3371	Bestell-
Norm	Größe	€	Nr.
DIN 2080	SK 40	175,50	...0001
DIN 2080	SK 50	273,00	...0004
ISO 7388-1 (DIN 69871)	SK 40	175,50	...0007
ISO 7388-1 (DIN 69871)	SK 50	273,00	...0010
ISO 7388-2 (JIS B 6339 MAS/BT)	BT 40	175,50	...0013
ISO 7388-2 (JIS B 6339 MAS/BT)	BT 50	273,00	...0016

(W070)



Montage-Kuli

Ausführung: Unkompliziertes System für eine schnelle und sichere Montage und Demontage, sowohl horizontal als auch vertikal einsetzbar. Das Risiko von Werkzeugbeschädigungen ist ausgeschlossen.



Norm	Größe	3697 €	Bestell-Nr.
DIN 2080	SK 40	424,00	...0040
DIN 2080	SK 50	424,00	...0045
ISO 7388-1 (DIN 69871)	SK 40	429,50	...0050
ISO 7388-1 (DIN 69871)	SK 50	429,50	...0055
ISO 7388-2 (JIS B 6339 MAS/BT)	BT 40	410,50	...0060
ISO 7388-2 (JIS B 6339 MAS/BT)	BT 50	429,50	...0065
DIN 69880	VDI 30	469,50	...0030
DIN 69880	VDI 40	469,50	...0035
DIN 69880	VDI 50	804,00 ◊	...0070
ISO 12164-1 (DIN 69893)	HSK-A 63	611,00	...0015

(W363)

Markierungswerkzeug

Ausführung: Hochwertige Führungen und robuste Spezialnadel. Stufenlose Einstellung über eine Rändelmutter über einer Skala von 0 bis 15 mm, auch im gespannten Zustand. Optimal für kleine und mittlere Losgrößen geeignet. Aufnahme in 20-mm-Spannzangen oder Weldonaufnahmen. Schneller Nadelwechsel durch einfaches Herausziehen der Nadel. Die Oberfläche des Materialgefüges wird oberflächig verdichtet – es erfolgt keine Schwächung des Materials. Werkstückunebenheiten können ausgeglichen werden.

Exzentrische Nadel: Deutlichere Kennzeichnung. Je höher die Exzentrizität und je höher die Spindeldrehzahl, desto tiefer wird die Kennzeichnung. Außenkühlung wird empfohlen.

Zentrische Nadel: Außenkühlung ist nicht erforderlich.

Anwendung: Zur Kennzeichnung verschiedenster Werkstoffe wie Aluminium, Titan, Stahl, Bronze usw.

Hinweis: Markiernadeln sind nicht im Lieferumfang enthalten.

CAD-Daten | CAD-Daten | CAD-Daten | CAD-Daten

3760 0006 Marker Large
Funktionskontrolle für den Einsatz in der Automatisierung (nur in Weldonaufnahme). Dazu benötigt die Werkzeugmaschine eine innere Kühlmittelzufuhr sowie einen frei quittierbaren M-Befehl.



3760

3760 0011 – 0017 Markiernadeln – Marker Large

3761 0008 Marker Medium



3761

3761 0011 – 0015 Markiernadeln – Marker Medium

Ausführung	3760 €	Bestell-Nr.
Marker Large	829,00	...0006

(W001)

Exzentrizität mm	Radius Nadelspitze mm	Länge mm	3760 €	Bestell-Nr.
0	0,5	53,5	357,50	...0012
0	1	53,5	357,50	...0011
0,1	1	53,5	357,50 ◊	...0013
0,2	1	53,5	357,50	...0015
0,3	1	53,5	357,50	...0017

(W001)

Ausführung	3761 €	Bestell-Nr.
Marker Medium	591,50	...0008

(W001)

Exzentrizität mm	Radius Nadelspitze mm	Länge mm	3761 €	Bestell-Nr.
0	0,5	53,5	357,50	...0011
0	1	53,5	357,50	...0012
0,1	1	53,5	357,50	...0013
0,2	1	53,5	357,50	...0014
0,3	1	53,5	357,50	...0015

(W001)

Kantentaster, mechanisch

Ausführung: Alle Teile sind gehärtet und geschliffen, mit glattem und zylindrischem Einspannschaft. Der Einspannschaft und der Tastkopf sind durch eine Feder verbunden. Lieferung in umweltfreundlicher Kartonverpackung.

Anwendung: Zur Ausrichtung von Werkstückflächen oder Kanten.





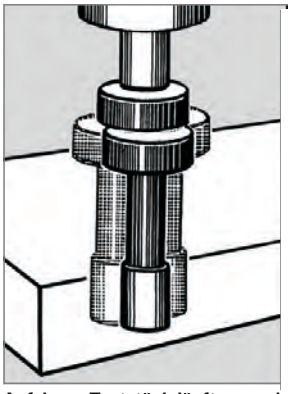
Größe	Tastkopf-Ø mm	Einspannschaft-Ø mm	TSCHORN 3754 €	Bestell-Nr.
3	10	10	21,20	...0003
5	10 + 4	10	21,20	...0005
			(W390)	

Kantentaster, mechanisch

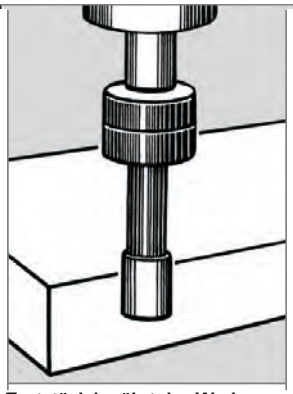
Ausführung: Gehärtet, präzise geschliffen und geläppt, mit glattem und zylindrischem Einspannschaft. Der Einspannschaft und der Tastkopf sind durch eine Feder verbunden. Lieferung in umweltfreundlicher Kartonverpackung.

Anwendung: Zur Ausrichtung von Werkstückflächen oder Kanten mit einer Genauigkeit von 0,01 mm. Die Aufnahme der Null-Linie wird dadurch erleichtert. Drehzahl der Spindel ca. 600 min^{-1}.

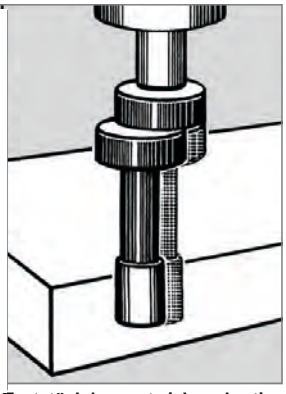




Anfahren, Taststück läuft unrund



Taststück berührt das Werkzeug und läuft rund



Taststück bewegt sich ruckartig zur Seite = Bezugspunkt/Null-Linie



Größe	Tastkopf-Ø mm	Einspannschaft-Ø mm	TSCHORN 3755 €	Bestell-Nr.
1	6	6	56,90	...1001
3	10	10	34,00	...1003
5	10 + 4	10	34,00	...1005
			(W390)	

Ersatzfedern für Kantentaster



Größe	VE	TSCHORN 3755 €	Bestell-Nr.
1	10	36,10	...1008
3/5	10	35,10	...1010
		(W390)	

Kantentaster, optisch

Ausführung: Tastgenauigkeit 0,01 mm, gehärtet und präzisionsgeschliffen, mit rot leuchtender **LED**-Anzeige.

Anwendung: Für Messungen auf Bohr- und Fräsmaschinen, Bearbeitungszentren, zum Außen- und Innenzentrieren. Beim Berühren der Werkstückkante leuchtet die Anzeige auf. Unter Berücksichtigung des Halbmessers der Tastkugel ist die Null-Linie erreicht.
Bei Überfahren der Werkstückkante klappt die federnd aufgehängte Kugel weg, um eine Beschädigung des Tasters zu vermeiden.

Lieferumfang: Kantentaster inklusive Batterie A23.



3757 1016–3757 1020



3757 1022–3757 1024

Ausführung	Aufnahmeschaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	TSCHORN 3757 €	Bestell-Nr.
2D	16	99	95,10	...1016
2D	20	94	77,70	...1020
3D	16	111	192,50	...1022
3D	20	106	192,50	...1024
			(W391)	

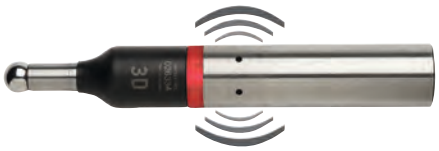
Kantentaster, optisch und akustisch

Ausführung: Gehärtet und präzisionsgeschliffen, mit rot leuchtender **LED**-Anzeige. Lieferung in umweltfreundlicher Kartonverpackung.

Anwendung: Für Messungen auf Bohr- und Fräsmaschinen sowie Bearbeitungszentren mit einer Genauigkeit von 0,01 mm. Zum Außen- und Innenzentrieren. Beim Berühren der Werkstückkante leuchtet die Anzeige auf und es ertönt ein akustisches Signal. Unter Berücksichtigung des Halbmessers der Tastkugel ist die Null-Linie erreicht. Bei Überfahren der Werkstückkante klappt die federnd aufgehängte Kugel weg, um eine Beschädigung des Tasters zu vermeiden.

Lieferumfang: Kantentaster inklusive Batterie A23.





Ausführung	Aufnahmeschaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	TSCHORN 3757 €	Bestell-Nr.
2D	20	119	137,50	...0030
3D	20	131	233,00	...0035

(W391)

Nulleinsteller

Ausführung: Aus gehärtetem Stahl, mit federnder Tastfläche.

Anwendung: Zur Lagebestimmung von Werkstückflächen oder Werkzeuglängen in Z-Richtung auf Dreh- oder Fräsmaschinen. Das Gerät wird auf das Werkstück aufgesetzt. Mit der Maschinenspindel wird dann das Schneidwerkzeug, z. B. Fräser, auf die Tastfläche gefahren, bis der Zeiger der Messuhr auf null steht. Der Abstand vom Schneidwerkzeug zum Werkstück beträgt jetzt genau 50 mm, dadurch werden die Schneiden beim Messen nicht beschädigt.

Lieferumfang: Nulleinsteller mit Messuhr.



Ausführung	Gesamt-Ø mm	Tastteller-Ø mm	TSCHORN 3759 €	Bestell-Nr.
ohne Magnetfuß	39	20	145,50	...1001
mit Magnetfuß	39	20	190,00	...1004

(W391)

3D-Taster

NEU

Ausführung: Schlankes Gehäuse für eine bessere Übersicht in der Maschine. Das Messsystem bleibt von Beginn an und beim Richtungswechsel in sich stabil. Die Zeigerbewegung lässt sich für ein schnelles und präzises Ausrichten zweifelsfrei ablesen. Mit mechanischen Endanschlägen innerhalb der Tasteinheit, diese fangen im Falle eines Crashs alle zerstörerischen Kräfte bereits vor der Messeinheit ab und verhindern Schäden in der Messeinheit.

Anwendung: Zum einfachen und schnellen Ermitteln von Werkstücknullpunkten und Längenmaßen sowie zum parallelen Ausrichten der Werkstücke oder des Schraubstocks zur Maschinenachse.

Lieferumfang: 3D-Taster mit Keramik-Tasteinsatz Ø 3 mm.





Schaft-Ø	Tastkugel-Ø mm	Anzeige-genauigkeit mm	Gehäuse-Ø mm	Länge ohne Einspannschaft mm	format 3758 €	Bestell-Nr.
12	3	0,01	35	132,5	259,50	...0001

(W387)

Tasteinsatz

NEU

Ausführung: Mit keramischer Sollbruchstelle. Mit Bohrung zum einfachen Ein- und Ausschrauben.



3758 0003



3758 0003

Tastkugel-Ø mm	Länge mm	format 3758 €	Bestell-Nr.
3	27	36,60	...0003
6	62	60,70	...0005

(W387)

Dichtung

NEU



Ø mm	format 3758 €	Bestell-Nr.
30	23,40	...0007

(W387)

Universal-3D-Taster

IP67

Ausführung: Präziser Universal-3D-Taster zum Einbau in die Frässpindel bzw. den Senkkopf. Tasteinsatzwechsel ohne Werkzeug. Zusätzliche Sicherheit bietet der vergrößerte Überfahrweg in Verbindung mit der bewährten Soll-Bruchstelle im Tasteinsatz. Für einfachste Handhabung gibt es den Universal-3D-Taster mit einer integrierten Steilkegelaufnahme. Steilkegel (ISO 7388-1 (DIN 69871), SK 40) und Universal-3D-Taster bilden eine Einheit.

Anwendung: Zum Setzen von Werkstück-Nullpunkten und Längenmessungen an Fräs- und Erodiermaschinen (isolierter Tasteinsatz) sowie zum Zentrieren und Ausmitteln von Bohrungen und Wellen.

Lieferumfang: 3D-Taster und kurzer Tasteinsatz Ø 4 mm.



Schaft-Ø	Tastkugel-Ø	Anzeige-genauigkeit	Gehäuse-Ø	Länge ohne Einspannschaft	3770	Bestell-Nr.
	mm	mm	mm	mm	€	
20 mm	4	0,01	65	113	365,50	...0005
SK 40/ISO 7388-1 (DIN 69871)	4	0,01	65	113	394,50	...0010

(W392)

Digitaler 3D-Taster

IP64

Ausführung: Weiterentwicklung des bewährten mechanischen 3D-Tasters. Die Spindel bzw. der Senkkopf kann schnell und sicher an Bezugskanten positioniert werden. Der Anfahrvorgang kann auf der digitalen Messuhr genau verfolgt werden. Die Nullstellung wird auf Anhieb gefunden. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 8,5 mm.

Funktion: Ein- und Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung.

Anwendung: Zum Setzen von Werkstück-Nullpunkten und Längenmessungen an Fräs- und Erodiermaschinen (isolierter Tasteinsatz) sowie zum Zentrieren und Ausmitteln von Bohrungen und Wellen.

Lieferumfang: 3D-Taster mit Batterie und kurzem Tasteinsatz Ø 4 mm.



Schaft-Ø	Tast-kugel-Ø	Anzeige-genauigkeit	Wiederhol-genauigkeit	Messge-nauigkeit	Gehäuse-Ø	Länge ohne Einspann-schaft	3775	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
20	4	0,001	0,001	0,005	65	113	640,00	...0005

(W392)

Zero Master analog

IP64

Ausführung: Kleinster 3D-Taster der Welt, zum Einbau in die Frässpindel bzw. den Senkkopf. Der Einspannschaft hat einen Durchmesser von 10 mm und kann dadurch auch auf Maschinen mit SK 30 oder mit kleinen HSK-Spindeln eingesetzt werden. Tasteinsatz wird ohne Werkzeug gewechselt. Für höchste Messgenauigkeit werden alle 3D-Taster bei der Montage einzeln vermessen und abgestimmt. Der Zero Master kann mit einem kurzen (Kugel-Ø 4 mm) und einem langen (Kugel-Ø 8 mm) Tasteinsatz bestückt werden. Die Tasteinsätze sind zu allen anderen Haimer 3D-Tastern kompatibel.

Anwendung: Zum Setzen von Werkstück-Nullpunkten und Längenmessungen an Fräs- und Erodiermaschinen (isolierter Tasteinsatz) sowie zum Zentrieren und Ausmitteln von Bohrungen und Wellen.

Lieferumfang: 3D-Taster mit kurzem Tasteinsatz Ø 4 mm.



Schaft-Ø	Tastkugel-Ø	Anzeige-genauigkeit	Gehäuse-Ø	Länge ohne Einspannschaft	3777	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
10	4	0,01	49	96	365,50	...0000

(W392)

3D-Taster New Generation

IP67

Ausführung: Weiterentwicklung des Universal-3D-Tasters, mit verbesserter Mechanik und kompaktem und griffigem Gehäuse zum Einbau in die Frässpindel bzw. den Senkkopf. Tasteinsatz wird ohne Werkzeug gewechselt, eine Neukalibrierung des Tasters ist nicht erforderlich. Für höchste Messgenauigkeit werden alle 3D-Taster bei der Montage einzeln vermessen und abgestimmt.

Anwendung: Zum Setzen von Werkstück-Nullpunkten, Längen- und Tiefenmessungen an Fräs- und Erodiermaschinen (isolierter Tasteinsatz) sowie zum Zentrieren und Ausmitteln von Bohrungen und Wellen. Des Weiteren zum Prüfen der Geradheit und Ebenheit von Flächen.

Lieferumfang: 3D-Taster mit kurzem Tasteinsatz.



Schaft-Ø	Tastkugel-Ø	Anzeige-genauigkeit	Gehäuse-Ø	Länge ohne Einspannschaft	3777	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
12	4	0,01	62	101	365,50	...0010

(W392)

3D-Taster NG mit integriertem Kurzadapter

Ausführung: Mit integriertem Kurzadapter und einem vergrößerten Überfahrweg. Es ist kein weiteres manuelles Einstellen des Rundlaufs und auch keine Neukalibrierung mehr erforderlich.

Rundlaufgenauigkeit: 0,01 mm
Messgenauigkeit: 0,01 mm

Anwendung: Einfache Werkstückvermessung bei wenig Platz im Maschinenraum, in Fräs- und Erodiermaschinen und bei Werkstück-Nullpunktsetzungen und Längenabmessungen bei beliebiger Antastrichtung.

IP67

HAIMER

Aufnahme	Länge mm	3769 €	Bestell-Nr.
SK 30	136,1	394,50	...0005
BT 30	135,5	394,50	...0010

(W392)



3769 0005



3769 0010

Ersatz-Tasteinsatz für 3D-Taster

Anwendung: Passend für Universal-3D-Taster (Bestell-Nr. 3770), Zero Master analog (Bestell-Nr. 3777), 3D-Taster New Generation (Bestell-Nr. 3777), digitalen 3D-Taster (Bestell-Nr. 3775) und 3D-Taster NG (Bestell-Nr. 3769).

Tastkugel-Ø mm	Länge mm	3777 €	Bestell-Nr.
4	27	26,00	...0004
8	69	42,40	...0008

(W392)



3777 0004



3777 0008

Präzisions-Zentriergerät Centro

Ausführung: Einspannschaft Ø 16 mm. Zentriergenauigkeit von 0,003 mm und Messgenauigkeit von 0,01 mm (nur mit originalen Haimer-Tasteinsätzen). Große Messuhr zum einfachen Ablesen.

Anwendung: Zum schnellen und exakten Ausmitteln von Bohrungen, Wellen, Planflächen und Bezugskanten zentrisch zur Arbeitsspindel an Fräsmaschinen. Horizontal und vertikal einsetzbar.

Lieferumfang: Präzisions-Zentriergerät mit geradem Tasteinsatz Ø 5 mm.

HAIMER

Messbereich Bohrung mm	Messbereich Welle mm	Ablesung mm	Zentrier-genauigkeit mm	max. Drehzahl 1/min	Gehäuse-Ø mm	4276 €	Bestell-Nr.
3–125	0–125	0,01	0,003	150	64	442,00	...0125

(W392)



Tasteinsatz für Präzisions-Zentriergerät Centro

Ausführung	Tastkugel-Ø mm	4276 €	Bestell-Nr.
Tasteinsatz gerade	5	30,70	...1001
Tasteinsatz gebogen	5	39,80	...2001

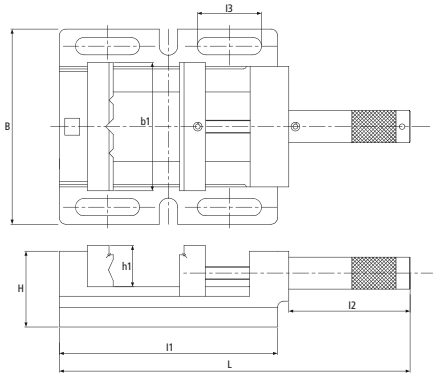
(W392)

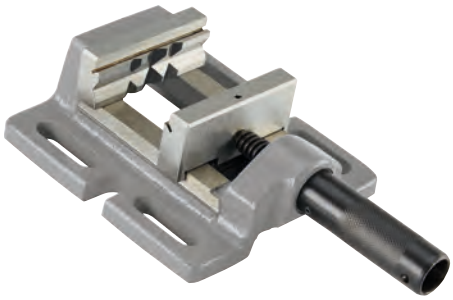


Bohrmaschinen-Schraubstock

Ausführung: Leichte Gussausführung. Spannbacken mit Absatz, davon eine Prismenbacke und eine glatte Backe. Spindel wird beim Öffnen im Handgriff versenkt, dadurch bleibt die Gesamtlänge gleich. Variable Befestigungsmöglichkeiten durch Spannschlitze und Langlöcher. Offene Grundplatte zum Durchspannen und Durchbohren der Werkstücke.

Anwendung: Zum Spannen von Werkstücken auf Bohrmaschinen.





Backenbreite	Spannweite	Grifflänge	Abmessung B x L x H	fortis 3005	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
80	70	80	141,5 x 235 x 58	70,20	...0080
100	92	100	154 x 275 x 62	99,80	...0100
120	110	120	176 x 338 x 65	129,50	...0120

(W075)

Präzisions-Bohrmaschinen-Schraubstock

Ausführung: Lange Ausführung, Körper aus Spezialguss. Beide Backen mit Auflagefläche zum Spannen flacher Werkstücke. Mit universeller Befestigungsmöglichkeit durch Langlöcher. Mit Sechskantgriff und Knebelbohrung.

Anwendung: Zum Spannen von Werkstücken auf Bohrmaschinen.



Backenbreite	Spannweite	Schlitzabstand	Gewicht	format 3807	Bestell-
mm	mm	mm	kg	€	Nr.
80	70	110	4	141,50	...0080
100	110	140	9	235,00	...0100
125	130	165	15	356,50	...0125
160	225	210	29	594,50	...0160

(W328)

Ersatzspannbacken

Ausführung: Ersatzprismenbacken im Satz inklusive 4 Schrauben.

Hinweis: Passend zu Bestell-Nr. 3807.



Backenbreite	Backenhöhe	format 3811	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
80	30	52,70	...0080
100	35	70,80	...0100
125	40	82,20	...0125
160	50	92,10	...0160

(W328)

Präzisions-Bohrmaschinen-Schraubstock

Ausführung: Großer Spannbereich, Körper aus Spezialguss. Die auswechselbaren und umkehrbaren Spannbacken sind gehärtet, geschliffen und brüniert, eine Backe ist glatt, die andere mit Längs- und Querprismen. Beide Backen mit Auflagefläche zum Spannen flacher Werkstücke. Mit universeller Befestigungsmöglichkeit durch Spannschlitze und Langlöcher. Mit durchgestecktem Knebelgriff.

Anwendung: Zum Spannen von Werkstücken auf Bohrmaschinen.



Backenbreite	Spannweite	Schlitzabstand	Gewicht	format 3372	Bestell-
mm	mm	mm	kg	€	Nr.
110	130	140	9,5	375,00	...0110
135	160	170	13,5	454,00	...0135
160	220	210	25	715,50	...0160

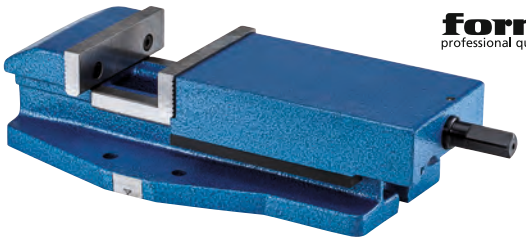
(W328)

Maschinenschraubstock, mechanisch

Ausführung: Körper aus Spezialguss, mit gehärteten und geschliffenen Spannbacken.

Anwendung: Zum Spannen von Werkstücken auf Bohr-/Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren.

Lieferumfang: Maschinenschraubstock mit Handkurbel.



Größe	Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Spannkraft kN	Länge geöffnet mm	Gewicht kg	format 3823 €	Bestell- Nr.
1	92	85	31,6	18	362	12	530,50	...1092
2	113	105	31,6	25	423	13,5	643,00	...2113
3	135	125	39,6	35	510	25	822,00	...3135
4	160	145	49,6	45	575	40	1032,00 (48)	...4160

(W328)

Drehplatte

Ausführung: Mit geschliffenem Auflagerand und Gradeinteilung. Der Schraubstock wird mittels Befestigungsschrauben und Nutensteinen auf der Drehplatte fixiert.

Anwendung: Für Maschinenschraubstöcke Bestell-Nr. 3823.

Lieferumfang: Standard-Drehplatte mit den benötigten Befestigungsschrauben und Nutensteinen.



für Größe	Durchmesser mm	format 3834 €	Bestell- Nr.
1/2	242	375,00	...0007
3	280	377,50	...0011
4	340	428,50	...0016

(W328)

Zentrischspanner, mechanisch

Ausführung: Niedrige, kräftige Bauart, Körper aus Spezialguss. Die auswechselbaren und umkehrbaren Spannbacken sind gehärtet, geschliffen und brüniert, eine Backe ist glatt, die andere mit Längs- und Querprismen. Die Backen werden mechanisch verstellt, zur Überbrückung des gesamten Spannbereichs wird die Handkurbel verwendet. Die Spindel ist verdeckt und somit vor Schmutz und Spänen geschützt. **Mit zentrischer Spannung,** die seitlichen Führungen ermöglichen ein einfaches und genaues Ausrichten des Schraubstocks.

Anwendung: Zum Fräsen und Hobeln von Formen, Schlitzen und Nuten aller Art. **Durch die zentrische Spannung sind unterschiedliche Werkstückbreiten ohne Einfluss auf die Mittellage der Werkstücke möglich.**



Größe	Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Spannkraft kN	Länge geöffnet mm	Höhe mm	Gewicht kg	format 3828 €	Bestell- Nr.
2	113	110	31,6	15	358	93,5	12,4	889,00	...2113
3	135	140	39,6	22	408	106	19	1069,00	...3135
4	160	180	49,6	24	495	124,5	31	1533,00	...4160
5	200	300	62,6	25	655	142,5	52	2091,00 (48)	...5200
6	250	400	62,6	28	767	148,5	71	2536,00 (48)	...6250

(W328)

Universaldrehplatte

Ausführung: Mit geschliffenem Auflagerand und Gradeinteilung. Der Schraubstock wird mittels T-Nutenschrauben und Muttern auf der Drehplatte fixiert.

Anwendung: Für Zentrischspanner Bestell-Nr. 3828.

Lieferumfang: Drehplatte mit den benötigten T-Nutenschrauben und Muttern.



für Größe	Durchmesser mm	Gewicht kg	3831 €	Bestell-Nr.
2	245	5	421,50	...0006
3	295	8	502,50	...0011
4	345	11,5	640,50	...0016
5	450	16,5	794,50	...0021
6	450	17,3	803,00	...0026

(W328)

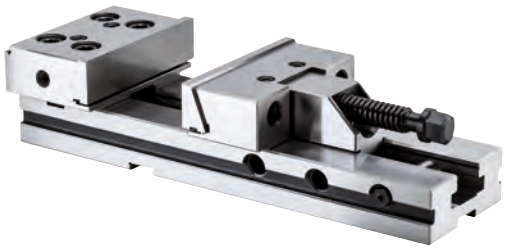
Maschinenschraubstock, mechanisch

Ausführung: Körper und Backen aus Stahl, gehärtet (60 HRC) und geschliffen. Der Toleranzbereich liegt innerhalb 0,02 mm. Niederzugbacken auch feststellbar. Befestigung erfolgt durch Rasterbohrungen bzw. Spannbacken.

Anwendung: Für den Einsatz auf Bearbeitungszentren und Werkzeugmaschinen mit hoher Arbeitsgenauigkeit.

Hinweis: Drehplatte auf Anfrage.

Lieferumfang: inkl. Handkurbel.



Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Gesamtlänge mm	Spannkraft kN	Gewicht kg	3836 €	Bestell-Nr.
125	150	40	401	30	12,7	602,00	...1125
150	200	50	487	50	25,6	722,00	...1152
150	300	50	587	50	29,5	900,50	...1153
175	400	60	701	60	51,2	1262,00 (48)	...1175

(W336)

Maschinenschraubstock, mechanisch, kraftverstärkt

Ausführung: Hohe Genauigkeit und Verschleißfestigkeit durch präzise, gehärtete Backenführungen. Stufenweise Spannkraftvoreinstellung. Optimaler Kühlmittel- und Späneabfluss durch optimiertes Design.

Anwendung: Für den Einsatz auf Bearbeitungszentren und Werkzeugmaschinen mit hoher Arbeitsgenauigkeit.

Lieferumfang: inkl. Handkurbel.



Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Gesamtlänge mm	Spannkraft kN	Gewicht kg	3377 €	Bestell-Nr.
113	170	31,6	583	30	24	1689,00	...0113
135	220	39,6	679	40	39	2076,00	...0135
160	310	49,6	817	50	60	2618,00 (48)	...0160

(W336)

Hochdruck-Maschinenschraubstock ARNO

Ausführung: Grundkörper aus Sphäroguss. Schraubstock wahlweise mit mechanischem oder hydraulischem Kraftverstärker, Funktionsflächen gehärtet und geschliffen. Gekapselte und wartungsfreie Hochdruckspindel. Längs- und Quernuten an der Unterseite ermöglichen ein exaktes Ausrichten auf dem Maschinentisch.

Lieferumfang: Maschinenschraubstock, 4 Spannpratzen, Handkurbel.



Backenbreite	Spannbereich	erweiterter Spannbereich	Spannkraft	Gewicht	kesel 3805 mechanisch/ hydraulisch	kesel 3800 mechanisch/ mechanisch	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	kN	kg	€	€	
125	0–205	255	40	25	2310,00	2440,00	...0125
160	0–305	365	50	50	3060,00 (48) (W330)	3195,00 (48) (W330)	...0160

Erweiterter Spannbereich durch Bolzenfixierung in der Quernut der Spindelmutter.

Drehplatte zu Hochdruck-Maschinenschraubstock ARNO

Ausführung: 360°-Einteilung zum exakten und schnellen Ausrichten des Spanners. Mit Längsnuten zur Positionierung sowie zum Anschrauben.

Anwendung: Für Hochdruck-Maschinenschraubstock ARNO.



für Backenbreite	Breite	Länge	Gewicht	kesel 3800	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	kg	€	
125	270	265	10,8	860,00	...1125
160	325	325	18,4	985,00 (W330)	...1160

NC-Kompaktspanner FKG

Ausführung: Mit Spannsystem mechanisch/mechanisch. Beim Guss-NC-Kompaktspanner sind die Werkstückauflageflächen gehärtet und geschliffen. Mit einer festen und einer beweglichen Stufenbacke, umkehrbar, gehärtet und geschliffen. Mit Spannflächen für Spannpratzen und einem stabilen Späneschutz gegen das Eindringen von Spänen in den Innenraum des Körpers. Durch Wenden der Spannbacken kann der Spannbereich erweitert werden.

Anwendung: Ideal für den Einsatz auf Bearbeitungszentren und Fräsmaschinen.

Lieferumfang: NC-Kompaktspanner mit Stufenbacken.



Backenbreite	Backenhöhe	Spannbereich	erweiterter Spannbereich	Spannkraft	Gewicht	format 3839	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	kN	kg	€	
125	40	0–216	71–312	40	41	2078,00 (48) (W001)	...1125

Erweiterter Spannbereich durch Umkehr der Backen.

NC-Kompaktspanner FKS

Ausführung: Spannsystem mechanisch/mechanisch mit Kraftübersetzer, manuell betätigt. Der stabile Stahlgrundkörper und alle Führungen sind allseitig gehärtet und geschliffen, die Spannschieber mit Quernuten sind allseitig gehärtet und die Funktionsflächen geschliffen. Die Antriebsspindel verfügt über eine Spannkraftvoreinstellung. Mit Spannflächen für Spannpratzen und einem stabilen Späneschutz gegen das Eindringen von Spänen in den Innenraum des Körpers. Mit beidseitig angebrachten Schmiernippeln können alle dem Verschleiß unterliegenden Führungen und das Spindelgewinde geschmiert werden. Durch Wenden der Spannbacken kann der Spannbereich erweitert werden.

Anwendung: Ideal für den Einsatz auf Bearbeitungszentren. Grundseitig aufspannbar.

Lieferumfang: NC-Kompaktspanner **mit einer festen und einer beweglichen Stufenbacke.**



Backenbreite	Backenhöhe	Spannbereich	erweiterter Spannbereich	Spannkraft	Gewicht	format 3845	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	kN	kg	€	
125	40	0–216	97–312	40	41	2382,00 (48)	...1125
160	50	0–320	131–451	60	79	3691,00 (48) (W001)	...1160

Erweiterter Spannbereich durch Umkehr der Backen.

Hochdruck-Maschinenschraubstock CNC

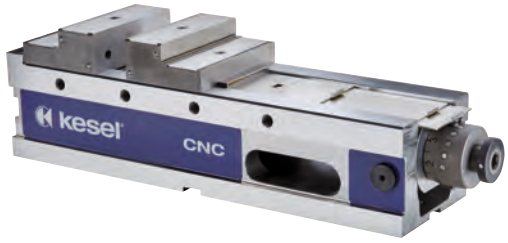
Ausführung: Grundkörper aus Sphäroguss. Schraubstock mit mechanisch-hydraulischem Kraftverstärker, Funktionsflächen gehärtet und geschliffen. Gekapselte und wartungsfreie Hochdruckspindel, bajonettgelagert. Längs- und Quernuten an der Unterseite für exaktes Ausrichten auf dem Maschinentisch, Befestigung durch den Grundkörper möglich, Passbohrungen zur Aufnahme auf Nullpunkt-Spannsystemen. Mit Backenschnellwechselsystem.

Anwendung: Zum Spannen hochpräziser Werkstücke in Bearbeitungszentren.

Lieferumfang: Maschinenschraubstock, 4 Spannpratzen, Handkurbel und Bedienschlüssel.

3862 **Horizontal aufspannbar.**

3800 **Horizontal, seitlich und vertikal aufspannbar.**



Backenbreite	Spannbereich	Spannkraft	Gewicht	Gesamtlänge Körper	Gesamtlänge inkl. Spindel	kesel 3862 horizontal	kesel 3800 horizontal/vertikal	Bestell-Nr.
mm	mm	kN	kg	mm	mm	€	€	
125	0–301	40	34	–	–	2495,00 (48)	–	...0125
125	0–301	40	34	445	499	–	3060,00 (48)	...2125
160	0–402	60	60	–	–	3750,00 (48)	–	...0160
160	0–402	60	60	580	655	–	4390,00 (48)	...2160
						(W330)	(W330)	

Hochdruckschraubstock NCA, ALLMATIC-kompatibel

Ausführung: Grundkörper aus Sphäroguss, Führungsbahn gehärtet und geschliffen. Die Backenanordnung garantiert höchste Genauigkeit. Schnellwechselsystem der Spindel, Stufen-Klickleisten-System. Wartungsfreie und gekapselte Spindel mit mechanischem Kraftverstärker. Exakte Spannkraftvorwahl.

Lieferumfang: Maschinenschraubstock, 4 Spannpratzen und Handkurbel.



Backenbreite	Backenhöhe	Spannbereich	Spannkraft	Gewicht	kesel 3878	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	kN	kg	€	
90	114	0–217	28	15	2090,00	...0090
125	139,5	0–313	40	35	2290,00 (48)	...0125
160	164,8	17–433	60	60	3770,00 (48)	...0160
					(W329)	

NC-Kompaktspanner RKE

Ausführung: Stahlgrundkörper und Führungen sind allseitig gehärtet und geschliffen. Langer Spannschieber mit Quernuten. Antriebsspindel mit Spannkraftvoreinstellung. Durch Wenden der Spannbacken kann der Spannbereich erweitert werden.

Anwendung: Ideal für den Einsatz auf Bearbeitungszentren.

Hinweis: Horizontal, seitlich und in Verbindung mit einer Grundplatte vertikal aufspannbar, beispielsweise als DUO-Aufspannturm (Rücken an Rücken).



Backenbreite	Backenhöhe	Spannbereich	erweiterter Spannbereich	Spannkraft	Gewicht	RÖHM 3844	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	kN	kg	€	
92	32	0–138	71–208	25	15	2735,00 ◊	...1092
125	40	0–216	97–312	40	41	3124,00 (48)	...1125
160	50	0–320	131–451	60	79	4856,00 (48)	...1160
200	60	0–315	131–451	60	85	5339,00 (48)	...1200
						(W333)	

Erweiterter Spannbereich durch Umkehr der Backen.

Handkurbel

Ausführung: Mit drehbarem Ballengriff und Außensechskant.

Anwendung: Für NC-Kompaktspanner.



für Größe	Sechskant	Länge l1	RÖHM 3856	Bestell-Nr.
	mm	mm	€	
92	12	60	39,00	...1120
			(W335)	

Kompaktspanner Bull, mechanisch

Ausführung: Mechanischer Kompaktspanner mit Grundkörper aus Sphäroguss in kompakter Bauform mit konstanter Baulänge. Wiederholbare Spannkraft durch Drehmomentschlüssel. Schnellverstellung der Spannweite.

Anwendung: Für den Einsatz auf Bearbeitungszentren und Werkzeugmaschinen.

Lieferumfang: Kompaktspanner, 4 Spannpratzen.



	Backenbreite	Spannbereich	Spannkraft	Gewicht	kesel 3800	Bestell-
Backenausführung	mm	mm	kN	kg	€	Nr.
Blockbacken	125	0–240	40	30	2100,00	...3160
Stufenbacken	125	3–345	40	30	2120,00	...4160

Weitere Ausführungen auf Anfrage.

(W329)

Kompaktspanner Bull, pneumatisch

Ausführung: Pneumatischer Kompaktspanner mit Grundkörper aus Sphäroguss in kompakter Bauform mit konstanter Baulänge. Schnellverstellung der Spannweite. Nur max. 6,5 bar Druckluft nötig.

Anwendung: Für den Einsatz auf Bearbeitungszentren für Serienteile.

Lieferumfang: Kompaktspanner, 4 Spannpratzen.

Hinweis: Weitere Ausführung, z. B. mit Stufenbacken, auf Anfrage erhältlich.



	Backenbreite	Spannbereich	erweiterter Spannbereich	Spannkraft	Gewicht	kesel 3800	Bestell-
Backenausführung	mm	mm	mm	kN	kg	€	Nr.
Blockbacken	125	0–165	80–240	40	35	3260,00 ◊	...6160

Erweiterter Spannbereich durch Drehen der Spindel um 180°.

(W329)

Kompaktspanner Bull 5-S

Ausführung: Kompakte Bauform, optimal für 5-Seiten-Bearbeitung. Stabiler Grundkörper aus Sphäroguss. Mechanischer Spannkraftaufbau. Spindel gekapselt und wartungsfrei. Wiederholbare Spannkraft durch Drehmomentschlüssel. Längs- und Quernuten an der Unterseite für exaktes Ausrichten auf dem Maschinentisch.

Anwendung: Für den Einsatz auf Bearbeitungszentren für Serienteile und für 5-Seiten-Bearbeitung.

Lieferumfang: Kompaktspanner, 4 Spannpratzen, ohne Backen.



	Backenbreite		Spannkraft	Gesamtlänge Körper	Gesamtlänge	Gewicht	kesel 3871	Bestell-
Ausführung	mm	Spannbereich	kN	mm	mm	kg	€	Nr.
mechanisch	125	individuell	40	250	274	18	1685,00	...0125

Weitere Ausführungen auf Anfrage.

(W329)

Ersatzbacken für Kompaktspanner BULL und BULL 5-S



3871 0000



3871 0010



3871 0020



3871 0030



3871 0040

	Backenbreite	Spannbereich Bull	Spannbereich BULL 5-S	3871	Bestell-
Ausführung	mm	mm	mm	€	Nr.
Stufenbacken (Paar)	125	10–350	0–178	530,00	...0000
Grippleiste hoch (Paar)	125	–	3– 85	165,00	...0010
Grippleiste mit Stufe (Paar)	125	–	4–170	165,00	...0020
Multibacken (Paar) inkl. 2 Grip-Einsätze/2 Auflageelemente	125	10–185	10–200	790,00	...0030
Pendelbacke inkl. 2 HM-Grip-Einsätze	125	–	6-168	270,00	...0040

(W329,W330)

NC-Kompakt-Zentrisch-Spanner RKZ-M

Ausführung: Stahlgrundkörper und Führungen sind allseitig gehärtet und geschliffen. Kurze, kompakte Bauweise mit großem Spannhub und konstanter Spannkraft. Durch Wenden der Spannbacken kann der Spannbereich erweitert werden.

Anwendung: Ideal für den Einsatz auf Bearbeitungszentren, Fräsmaschinen und Schleifmaschinen. Optimiert für die 5-Achs-Bearbeitung.

Lieferumfang: Kompaktspanner mit Stufenbacken.



Backenbreite	Backenhöhe	Spannweite	erweiterter Spannbereich	Spannkraft	Gewicht	3858	Bestell-
mm	mm	mm	mm	kN	kg	€	Nr.
50	20	0–39	72–111	10	3,5	1475,00	...0010
70	25	0–58	95–153	15	7	1743,00	...0017
92	32	0–76	132–208	20	18	2541,00	...0022
125	40	0–97	172–269	25	32,5	3213,00	...0025

Erweiterter Spannbereich durch Umkehr der Backen. (W333)

Stufenbacke

Ausführung: Für Zentrischspanner RKZ-M.

für Backenbreite	Backenhöhe	3851	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
50	20	417,00	...0050
70	25	417,00	...0070
92	32	417,00	...0092
115	40	694,00	...0125

(W335)



Handkurbel

Ausführung: Mit Innenachtkant. Für Kompaktspanner RKZ-M.

	Innenachtkant	Länge	3848	Bestell-
für Größe	mm	mm	€	Nr.
50	12	80	39,00	...1110
70	14	125	39,00	...1115
92	19	160	48,80	...1120
125	19	200	58,40	...1125

(W338)



Antriebsadapter

Ausführung: Für Drehmomentschlüssel. Für Zentrischspanner RKZ-M.

	Schlüsselweite Sechskant x Vierkant	3848	Bestell-
für Größe	mm	€	Nr.
50	8 x 12	76,60	...2050
70	10 x 14	76,60	...2070
92/125	14 x 19	104,00 ◊	...2100

(W335)



5-Achs-Spanner K5

Ausführung: Von 5 Seiten aus zugänglicher mechanischer Spanner. Hochgenau vorgespanntes System zur Vermeidung von Vibrationen, optimal zur Befestigung mit Nullpunkt-Spannbolzen. Schnelle Verstellmöglichkeit und 16 mm Spannhub. Bedienung mit Drehmomentschlüssel.

Anwendung: Ideal für den Einsatz auf Bearbeitungszentren, Fräsmaschinen und Schleifmaschinen. Optimiert für die 5-Achs-Bearbeitung.

Lieferumfang: 5-Achs-Spanner, Spannbacken, 2 Verstellspindeln und Bedienschlüssel.



Backenbreite	kurzer Spannbereich	langer Spannbereich	Spannkraft	kesel 3873	Bestell-
mm	mm	mm	kN	€	Nr.
125	8–146	138–276	40	3740,00	...0001

(W330)

Spannbacke


glatt


weich


mit Längsrillen


mit waagrechtem Prisma


mit Kreuzprisma


mit Pendelstück


mit Niederzug


mit Federblatt

Backenbreite	Stufe	Backenhöhe		Höhe	Dicke	passed zu	passend	passend	passend zu	kesel 3873	Bestell-
mm	mm	mm	Ausführung	mm	mm	ARNO	zu CNC	zu BULL	BULL 5-S	€	Nr.
125	3 x 6	39,2	glatt	39,2	12	x	x	x	x	145,00	...0000
125	5 x 10	39,2	glatt	39,2	12	x	x	x	x	145,00	...0005
160	5 x 8	49,2	glatt	49,2	16	x	x	–	–	175,00	...0010
125	–	39,2	weich	39,2	12	x	x	x	x	73,00	...0015
160	–	49,2	weich	49,2	16	x	x	–	–	110,00	...0020
125	–	39,2	mit Längsrillen	39,2	12	x	x	x	x	125,00	...0025
160	–	49,2	mit Längsrillen	49,2	16	x	x	–	–	150,00	...0030
125	–	39,2	mit waagrechtem Prisma	39,2	20	x	x	x	–	289,00	...0035
125	–	39,2	mit Kreuzprisma	39,2	28	x	x	x	–	250,00	...0040
160	–	49,2	mit Kreuzprisma	49,2	32	x	x	–	–	305,00	...0045
125	–	39,2	mit Pendelstück	39,2	43	x	x	x	–	430,00	...0050
160	–	49,2	mit Pendelstück	49,2	52	x	x	–	–	550,00	...0055
125	–	39,2	mit Niederzug	39,2	25	x	x	x	–	415,00	...0060
160	–	49,2	mit Niederzug	49,2	28	x	x	–	–	475,00	...0065
125	–	40	mit Federblatt	40	21	x	x	x	–	130,00	...0070
160	–	50	mit Federblatt	50	24	x	x	–	–	142,00	...0075

(W330)

Stufenleiste

für Backenbreite mm	Höhe mm	kesel 3800 €	Bestell-Nr.
125	13	68,00	...1015
125	15	68,00	...1020
125	22	68,00	...1025
125	35	68,00	...1030
125	39	72,00	...1035
160	14	78,00	...1040
160	30	78,00	...1045
160	44	78,00	...1050

(W330)



Handkurbel

Ausführung: Mit Sperrring.

Hinweis: Nicht für Hochdruckschraubstock NCA geeignet.

Größe mm	Länge mm	Breite mm	kesel 3800 €	Bestell-Nr.
125	125	120	73,00	...5125
160	160	127	73,00	...5160

(W330)



Handkurbel

Ausführung: Kurze Variante.

Anwendung: Kommt zum Einsatz, wenn die Durchgangshöhe zum Maschinentisch zu klein ist.

Größe mm	Länge mm	Breite mm	kesel 3800 €	Bestell-Nr.
125–160	110	90	105,00	...6125

(W330)



Stufenbackensatz SB

Ausführung: Umkehrbare Stufenbacke. Für Kompaktspanner RKE und RKE-LV.

Backenbreite mm	Höhe mm	RÖHM 3846 €	Bestell-Nr.
92	32	417,00	...0092
125	40	694,00	...0126
160	50	1113,00	...0128
200	60	1670,00 ◊	...0200

(W335)



Spannbacke für Maschinenschraubstöcke

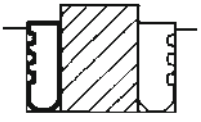
3840 **Ausführung:** Für Maschinenschraubstöcke Bestell-Nr. 3823 und Bestell-Nr. 3828. Normalbacken, glatt geschliffen. Eine Seite glatt, eine Seite gerillt.

3841 **Ausführung:** Für Maschinenschraubstöcke Bestell-Nr. 3823 und Bestell-Nr. 3828. Prismenbacken. Horizontal und vertikal eingeschliffene Prismen, gehärtet.

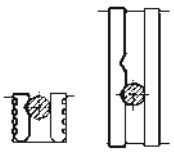
3842 **Ausführung:** Für Maschinenschraubstöck Bestell-Nr. 3823 und Bestell-Nr. 3828. Prismen- und Normalbacke, mit Werkstückauflage. Ungehärtet und brüniert.

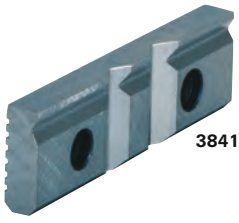
Backenbreite mm	für Größe	RÖHM 3840 Stück €	RÖHM 3841 Stück €	RÖHM 3842 Satz €	Bestell-Nr.
92	1	55,60	97,10	–	...0092
113	2	62,50	110,00	86,10	...0113
125	–	69,40	–	–	...0125
135	3	76,60	134,50	102,00	...0135
160	4	97,10	171,00 ◊	134,50	...0160
200	5	125,00	219,50 ◊	–	...0200

(W335) (W335) (W335)













Spannlösungen wie das Prägeverfahren liegen voll im Trend. Dabei wird mit einer Prägestation eine Markierung auf das Werkstück geprägt. Beim Einspannen in den Schraubstock greifen spezielle Prägespannbacken genau in diese kleinen Vertiefungen.

Und genau denselben Effekt bieten die innovativen RÖHM-Krallenbacken SKB. Doch kommen Sie mit dieser Technologie noch schneller und kostengünstiger ans Ziel. Denn „Prägen" und Spannen erfolgen in einem Arbeitsgang – und eine Prägestation können Sie sich sparen.

Krallenbackensatz für NC-Kompaktspanner

Ausführung: Mit gehärteten Krallenspitzen. Dadurch werden die Haltekräfte gegenüber Standardbacken um den Faktor 3–5 erhöht und eine 5-Seiten-Bearbeitung in einer Aufspannung ermöglicht. Dies führt zu einem geringeren Materialverlust am Werkstück, verkürzten Durchlaufzeiten sowie reduzierten Produktions- und Stückkosten.

Anwendung: Einsetzbar zum manuellen oder hydraulischen Spannen von parallelen Roh- und Sägeteilen auf Schraubstöcken. **Universell einsetzbar durch Anschrauben an die RÖHM NC-Kompaktspanner.** Klevere Alternative zum Prägen.

3847 **Krallenbacke SKB mit Feinstufe.**

3859 **Krallenbacke SKB ohne Feinstufe.**



3847



3859

Backenbreite mm	Backenhöhe mm	Backendicke mm	3847 Satz €	3859 Satz €	Bestell-Nr.
92	32	14	470,50 ◊	389,50 ◊	...0092
125	40	16	581,50	488,00 ◊	...0125
160	50	18	818,00	680,50 ◊	...0160
			(W335)	(W335)	

Einfach-Spannpratze für NC-Kompaktspanner

Ausführung: Für NC-Kompaktspanner.

Anwendung: Für stirn- und grundseitige Befestigung.



passend für T-Nut mm	Gewinde	3851 €	Bestell-Nr.
12	M10 x 50	41,70	...0120
14	M12 x 55	44,60	...0140
16	M12 x 60	44,60	...0160
18	M16 x 60	50,00	...0180
20	M16 x 65	50,00	...0200
22	M16 x 65	50,00	...0220
		(W335)	

Fester Nutenstein für NC-Kompaktspanner

Ausführung: Einsatzgehärtet und geschliffen. Für NC-Kompaktspanner.

Lieferumfang: 2 T-Nutensteine inkl. Befestigungsschrauben.



Größe	Länge mm	3851 €	Bestell-Nr.
20 x 12	22	37,50	...2012
20 x 14	25	40,30	...2014
20 x 16	25	43,00	...2016
20 x 18	25	45,90	...2018
20 x 20	22	48,80	...2020
20 x 22	32	51,40	...2022
		(W335)	

Werkstückanschlag Stop-Loc

Ausführung: Manueller Universal-Längenanschlag aus eloxiertem Aluminium zur schnellen Ermittlung des Längenmaßes. Ablesung in Millimeter und Zoll. 2 Schieber, rot und goldfarben, zum einfachen Ablesen der Messwerte von beiden Seiten.

Anwendung: Einfaches Voreinstellen von Werkzeugen. Einsetzbar beim Drehen, Fräsen, Bohren, Sägen und Schleifen.





Einstelllänge	skantek 3757	Bestell-
mm	€	Nr.
140	28,50	...0040
	(W346)	

5D-Werkstückanschlag

Ausführung: Der Werkstückanschlag besteht aus einem hochstabilen Aluminiumaufbau und ist schnell und flexibel in 5 Achsen stufenlos verstellbar. Mit dem zusätzlich erhältlichen Kombinationselement lässt sich der Werkstückanschlag mehrfach kombinieren.

Anwendung: Der Werkstückanschlag dient unter anderem als vielseitiges Instrument zur Positionierung auf Bearbeitungsmaschinen oder bei Montagearbeiten.

Lieferumfang: Werkstückanschlag mit T-Nutstein M8 x 12 und Sechskantschlüssel.

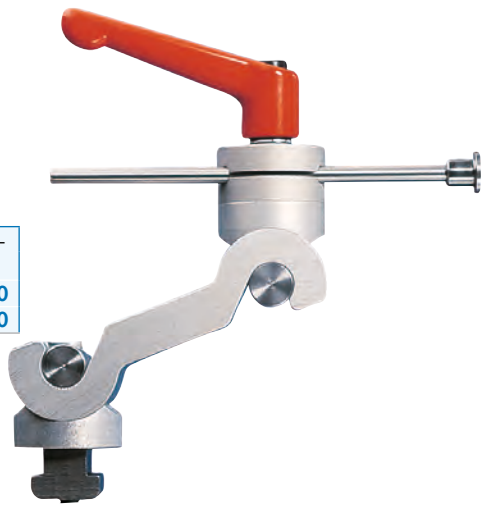


Abmessung	TSCHORN 3757	Bestell-
mm	€	Nr.
Ø 39 x 150 x 190	140,00	...0100
	(W391)	

5D-Werkstück-Anschlagsystem Original ESSET

Ausführung: Körper aus eloxiertem Aluminium, Klemmhebel aus kunststoffbeschichtetem Zink-Druckguss. Der Anschlag ist im Baukastenprinzip aufgebaut und **in 5 Achsen stufenlos dreh- und schiebbar.** Es lassen sich mehrere beliebige Einheiten zusammenstellen. Mit 2-Stufen-Einstellmechanismus und einem Anschlagteller zum Einsatz als Innenanschlag (Nuten etc.).

Anwendung: Einsetzbar für viele Bearbeitungsvorgänge auf Bohr- und Fräsmaschinen. Als Innen- und Außenanschlag verwendbar. Mit Doppelanschlag Bestell-Nr. 3955 0020 als mehrfacher Systemaufbau kombinierbar, somit lassen sich mehrere modulare Einheiten zusammenstellen. **Für spezielle Bedingungen können auch Haken-, Kugel- oder Gabel-Anschlagköpfe hergestellt werden.**



3955 0010

Ausführung	Arbeitsbereich mm	skantek 3955 €	Bestell- Nr.
Einfachanschlag	150	158,00	...0010
Doppelanschlag	300	299,50	...0020
		(W346)	

Nutenstein



für Nutenbreite mm	Gewinde	skantek 3956 €	Bestell- Nr.
10	M8	5,90	...0010
12	M8	5,90	...0012
14	M8	5,90	...0014
16	M8	5,90	...0016
18	M8	5,90	...0018
		(W346)	

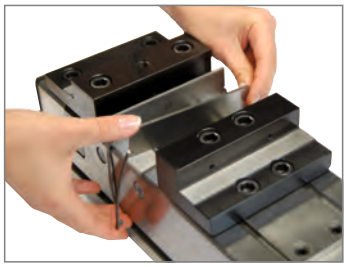
Präzisions-Werkstückauflageleiste Cliparc

Ausführung: Die Präzisionsunterlagen mit Cliparc-System verbleiben während der Bearbeitung und beim Öffnen des Maschinenschraubstocks in der von Ihnen eingestellten Position. Somit sind keine zeitraubenden Neupositionierungen erforderlich und das umständliche Zusammenstellen von Unterlagen ist nicht mehr nötig.

Parallelität: < 0,005 mm.

Anwendung: Cliparc-Spannbügel in die Präzisionsunterlagen einsetzen und am Schraubstock einklicken. **Kein Montagewerkzeug erforderlich.**

Lieferumfang: Set mit 10 verschiedenen Leistenpaaren und 4 Spannbügeln.





Backen- und Leistenbreite	Leistenhöhe		3851	Bestell-
mm	mm	passend zu	€	Nr.
92	10/16/18/20/23/25/26/27/28/29	3844 1092	622,50 ◊	...1092
125	10/15/20/25/28/30/33/35/36/37	3845 1125	622,50 ◊	...1125
		3844 1125		
160	10/15/20/25/30/35/40/43/45/47	3845 1160	1108,00 ◊	...1160
		3844 1160		
		3844 1200		

(W335)

Präzisionsspanner PL-S micro

Ausführung: Körper und Backen aus legiertem Werkzeugstahl, gehärtet und feinst geschliffen. Die feste Backe ist glatt, die bewegliche Backe **mit waagerecht eingeschliffenem Prisma** und Schnellverstellung. Das Spannen und Lösen erfolgt mittels Innensechskantschlüssel. Mit Schnellverstellung und Niederzugeffekt. Seitliche Spannflächen für Spannpratzen.

Rechtwinkligkeit[1]: 100 mm = 0,005 mm
Parallelität[2]: 100 mm = 0,002 mm

[1] Grundfläche zur Festbacken-Spannfläche.
[2] Grundfläche zur oberen Führungskante.

Anwendung: Für eine hohe Arbeitsgenauigkeit beim Feinstschleifen, Fräsen, Messen und Erodieren.



Größe	Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Gesamthöhe mm	Gesamtlänge mm	Spannkraft kN	Gewicht kg	3875 €	Bestell-Nr.
1	34	25	15	35	75	2	0,35	160,50	...0030
2	45	50	20	45	110	2	1	208,00	...0045

(W337)

Präzisionsspanner PL-S

Ausführung: Körper und Backen aus legiertem Werkzeugstahl, gehärtet und feinst geschliffen. Die feste Backe ist glatt, die bewegliche Backe **mit waagerecht und senkrecht eingeschliffenem Prisma** und Schnellverstellung. Das Spannen und Lösen erfolgt mittels Innensechskantschlüssel. Mit Schnellverstellung und Niederzugeffekt. Spannbacke in Stufen verstellbar, rastet selbsttätig ein. Seitliche Spannflächen für Spannpratzen. Keine Spindel, die z. B. beim Erodieren verschmutzen könnte.

Rechtwinkligkeit[1]: 100 mm = 0,005 mm
Parallelität[2]: 100 mm = 0,002 mm

[1] Grundfläche zur Festbacken-Spannfläche.
[2] Grundfläche zur oberen Führungskante.

Anwendung: Vorwiegend im Werkzeugbau auf Schleif-, Fräs- und Graviermaschinen, an Lehrenbohrwerken, für Mess- und Kontrollarbeiten und für Fertigungsvorgänge, die höchste Spanngenauigkeit erfordern.



Größe	Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Gesamthöhe mm	Gesamtlänge mm	Spannkraft kN	Gewicht kg	3877 €	Bestell-Nr.
1	70	80	30	62	160	2,5	3	325,50	...0070
2	90	120	40	80	210	3	5,8	417,00	...0090
3	120	150	40	90	280	4	13,5	555,50	...0120

(W337)

Präzisionsspanner PL-G mit Gewindespindel

Ausführung: Körper und Backen aus legiertem Werkzeugstahl, gehärtet und allseitig feinst geschliffen. Die feste Backe ist glatt, die bewegliche Backe mit waagerecht eingeschliffenem Prisma. Das Spannen und Lösen erfolgt mittels Gewindespindel. Seitliche Spannflächen für Spannpratzen.

Rechtwinkligkeit: 100 mm = 0,005 mm
Parallelität: 100 mm = 0,002 mm

Anwendung: Vorwiegend im Werkzeugbau auf Schleif-, Fräs- und Graviermaschinen, an Lehrenbohrwerken, für Mess- und Kontrollarbeiten und für Fertigungsvorgänge, die höchste Spanngenauigkeit erfordern.



Größe	Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Gesamthöhe mm	Gesamtlänge mm	Spannkraft kN	Gewicht kg	3879 €	Bestell-Nr.
0	60	55	25	50	110	2	1,6	277,00	...0060
1	73	100	35	67	210	4	4	348,50	...0070
2	88	125	40	88	250	4	7,6	417,00	...0090

(W337)

Präzisionssinusspanner PS-SV mit Schwenkachse vorne

Ausführung: Körper und Backen aus legiertem Werkzeugstahl, gehärtet und feinst geschliffen. Die feste Backe ist glatt, die bewegliche Backe mit waagerecht eingeschliffenem Prisma. Das Spannen und Lösen erfolgt mittels Gewindespindel. Die Winkeleinstellung mit einem Einstellbereich 0–46° erfolgt mit Endmaßen nach dem Sinusprinzip, Lager- und Auflagebolzen sind gehärtet und geschliffen mit einer Genauigkeit von 0,001 mm. Die Spannvorrichtung kann in jeder Winkelposition formschlüssig verriegelt werden.

Rechtwinkligkeit: 100 mm = 0,005 mm
Parallelität: 100 mm = 0,002 mm
Winkelabweichung: bei 45° ± 15".

Anwendung: Für eine hohe Arbeitsgenauigkeit im Werkzeugbau beim Schleifen, Fräsen, Messen usw.

Formel zur Berechnung des Endmaßes x:
x = sin α • K (für Auflagefläche A)
x = sin α • K + 1 (für Auflagefläche B)
Beispiel:
Gesucht: Endmaß für Winkeleinstellung von 24° 15' beim Präzisions-Sinusspanner PS-SV.
Gegeben: K = 100, sin α = 0,4107.
Berechnung: x = 0,4107 • 100 = 41,07.
Die Endmaßhöhe beträgt 41,07 mm.



Größe	Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Gesamthöhe mm	Gesamtlänge mm	Spannkraft kN	Gewicht kg	3881 €	Bestell-Nr.
1	70	80	30	93	160	6	5,3	2709,00	...0070
2	90	120	40	113	210	7	11	4090,00	...0090

(W337)

Koordinatentisch mit Schwalbenschwanzführung

Ausführung: Aus Spezialguss, die Aufspannfläche ist präzisionsgefräst und die Führungen sind geschliffen. Die Plangenauigkeit beträgt 0,03 mm, die Steigungsgenauigkeit auf 100 mm beträgt 0,01 mm. Die Schwalbenschwanzführungen sind durch Führungsleisten nachstellbar. Gewirbelte Trapezgewindespindel mit Axiallagern. Skalentrommeln mit Nullpunkt-Verstellung, dadurch ohne Umrechnen direkt ablesbar. Mit Skalenteilung 0,05 mm.
Die Tische ab 450 x 240 mm verfügen über eine Wasserrinne sowie einen Klemmhebel in beiden Achsen, sodass in jeder Position festgeklemmt werden kann.

Anwendung: Für den Einsatz auf Bohrmaschinen und für leichte Fräsarbeiten.

Hinweis: Andere Modelle und Abmessungen auf Anfrage.



Aufspannfläche mm	T-Nuten Anzahl	T-Nuten Breite mm	T-Nuten Abstand mm	Längsbewegung mm	Querbewegung mm	Spindelsteigung mm	Belastbarkeit kg	ganze Höhe (–0,01)	Grundfläche mm	Gewicht kg	3997 €	Bestell-Nr.
300 x 160	3	10	50	180	100	2	75	78	160 x 160	16	1237,00	...0010
450 x 240	3	14	60	275	155	5	280	126	259 x 200	52	2177,00 ◊	...0020
580 x 240	3	14	60	375	155	5	280	126	259 x 200	60	2333,00 ◊	...0030

(W395)

Präzisions-Parallelunterlagen-Paar

Ausführung: Einsatzgehärtet **(Härte 600–700 HV10)** und paarweise planparallel feingeschliffen. Nennmaßtoleranz in der Höhe und Breite ±0,01 mm. Stirnseitig mit Größenangabe gekennzeichnet.

Anwendung: Parallelunterlagen werden als Unterlegstücke für Werkstücke bei den verschiedensten Bearbeitungsvorgängen verwendet und gewährleisten so eine parallele Aufspannung.

CAD-Daten



Breite	Höhe	Länge	3869	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
4	12	100	50,80	...0001
5	18	100	51,60	...0003
6	19	100	52,40	...0005
8	26	125	54,80	...0007
10	33	125	56,40	...0009
			(W338)	

Breite	Höhe	Länge	3869	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
12	40	125	58,80	...0011
8	26	150	67,20	...0013
10	33	150	68,40	...0015
12	40	150	70,40	...0017
14	42	150	73,20	...0019
			(W338)	

Parallelunterlagen-Satz

Ausführung: Nennmaße nach ISO 2768 m. Einsatzgehärtet und paarweise geschliffen.
Paartoleranz für h = 0,01.

Anwendung: Parallelunterlagen werden als Unterlegstücke für Werkstücke bei den verschiedensten Bearbeitungsvorgängen verwendet. Sie verringern die Aufspannzeiten und reduzieren somit die Werkstückkosten.

ISO 2768



3870 format professional quality



3396

Länge		mm	150	
Satzinhalt je 1 Paar h x b		mm	14 x 10; 16 x 10; 18 x 10; 20 x 10; 22 x 10; 24 x 10; 26 x 10; 28 x 10; 30 x 10; 32 x 10; 35 x 10; 40 x 10; 45 x 10; 50 x 10	
3870	format professional quality	€	418,50	(W339)
3396	AMF	€	475,00	(W338)
Bestell-Nr.			...0001	

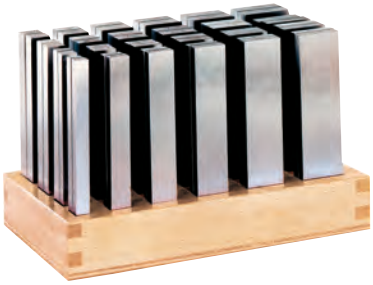
Parallelunterlagen-Satz

Ausführung: Einsatzgehärtet (Härte 600–700 HV10) und paarweise feingeschliffen. Planparallel und winkelgerecht bearbeitet. Paartoleranz ±0,01 mm. Lieferung im Holzständer.

Anwendung: Parallelunterlagen werden als Unterlegstücke für Werkstücke bei den verschiedensten Bearbeitungsvorgängen verwendet und gewährleisten so eine parallele Aufspannung.

3870 **Super-Präzision, Nennmaßtoleranz (Höhe und Breite): ±0,01 mm.**

3871 **Präzision, Nennmaßtoleranz (Höhe): ±0,01 mm.**



Länge		mm	100	125	150	
Auflagenhöhe		mm	2–24 (1-mm-Stufung)	8–42 (1-mm-Stufung) *	8–42 (1-mm-Stufung) *	
Satzinhalt je 1 Paar b x h mm		mm	2 x 5; 2 x 10; 2 x 15; 2 x 20; 3 x 6; 3 x 11; 3 x 16; 3 x 21; 4 x 7; 4 x 12; 4 x 17; 4 x 22; 5 x 8; 5 x 13; 5 x 18; 5 x 23; 6 x 9; 6 x 14; 6 x 19; 6 x 24	8 x 11; 8 x 16; 8 x 21; 8 x 26; 8 x 31; 8 x 36; 10 x 13; 10 x 18; 10 x 23; 10 x 28; 10 x 33; 10 x 38; 12 x 15; 12 x 20; 12 x 25; 12 x 30; 12 x 35; 12 x 40; 14 x 17; 14 x 22; 14 x 27; 14 x 32; 14 x 37; 14 x 42	8 x 11; 8 x 16; 8 x 21; 8 x 26; 8 x 31; 8 x 36; 10 x 13; 10 x 18; 10 x 23; 10 x 28; 10 x 33; 10 x 38; 12 x 15; 12 x 20; 12 x 25; 12 x 30; 12 x 35; 12 x 40; 14 x 17; 14 x 22; 14 x 27; 14 x 32; 14 x 37; 14 x 42	
3870	format	€	655,50	753,00	843,00	(W339)
3871	format	€	420,50	460,00	526,50	(W339)
Bestell-Nr.			...0003	...0005	...0007	

* Außer 9 mm.

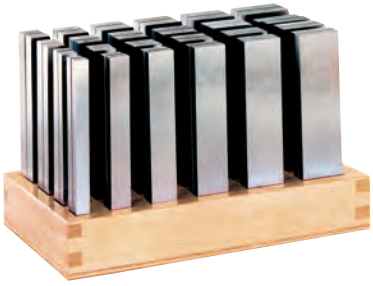
Parallelunterlagen-Satz

Ausführung: Einsatzgehärtet und paarweise planparallel feingeschliffen. Planparallel und winkelgerecht bearbeitet. Sätze ergeben einen großen Bereich mit 1-mm-Stufung. Größenangaben stirnseitig auf den einzelnen Unterlagen. Lieferung im Holzständer.

Anwendung: Parallelunterlagen werden als Unterlegstücke für Werkstücke bei den verschiedensten Bearbeitungsvorgängen verwendet und gewährleisten so eine parallele Aufspannung.

3375 **Super-Präzision, Nennmaßtoleranz (Höhe und Breite): ±0,01 mm.**

3376 **Präzision, Nennmaßtoleranz (Höhe): ±0,01 mm.**



Länge		mm	100	125	150	
Satzinhalt je Paar b x h mm		mm	2 x 5; 2 x 10; 2 x 15; 2 x 20; 3 x 6; 3 x 11; 3 x 16; 3 x 21; 4 x 7; 4 x 12; 4 x 17; 4 x 22; 5 x 8; 5 x 13; 5 x 18; 5 x 23; 6 x 9; 6 x 14; 6 x 19; 6 x 24	8 x 11; 8 x 16; 8 x 21; 8 x 26; 8 x 31; 8 x 36; 10 x 13; 10 x 18; 10 x 23; 10 x 28; 10 x 33; 10 x 38; 12 x 15; 12 x 20; 12 x 25; 12 x 30; 12 x 35; 12 x 40; 14 x 17; 14 x 22; 14 x 27; 14 x 32; 14 x 37; 14 x 42	8 x 11; 8 x 16; 8 x 21; 8 x 26; 8 x 31; 8 x 36; 10 x 13; 10 x 18; 10 x 23; 10 x 28; 10 x 33; 10 x 38; 12 x 15; 12 x 20; 12 x 25; 12 x 30; 12 x 35; 12 x 40; 14 x 17; 14 x 22; 14 x 27; 14 x 32; 14 x 37; 14 x 42	
3375	AMF	€	750,50	781,00	809,00	(W338)
3376	AMF	€	607,00 ◊	633,00	669,00	(W338)
Bestell-Nr.			...0003	...0005	...0007	

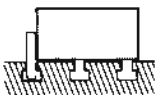
Präzisions-Parallelanschlag-Paar

Ausführung: Einsatzgehärtet und in der Höhe paarweise nach Paartoleranz IT 5 geschliffen. Nennmaßtoleranz in der Höhe nach DIN ISO 2768 m, in der Breite h7, restliche Maße nach DIN ISO 2768.

Anwendung: Vorzugsweise für kleinere bis mittlere Maschinen. Sie sind in der Dicke auf die Maschinennuten mit Toleranz H8 abgestimmt. Ein Paar dieser Anschläge wird in eine Maschinennut eingesteckt, dann können die Werkstücke schnell parallel zum Tisch ausgerichtet werden. Zudem auch als Parallel-Unterlagen für Maschinennuten verwendbar.

Hinweis: Mehrere gleichmäßige Paare sind auf Anfrage gegen Aufpreis lieferbar.

ISO 2768





CAD-Daten

Breite	Höhe	Länge	AMF 3913	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	€	
8	25	100	106,50	...0010
10	32	100	113,50	...0020
12	40	100	131,50	...0030
14	50	100	147,50	...0040
16	50	160	158,00	...0050
			(W338)	

Breite	Höhe	Länge	AMF 3913	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	€	
18	63	160	186,50	...0060
20	63	160	235,00	...0070
22	80	160	291,00	...0075
24	80	160	309,00	...0080
28	100	160	352,00	...0090
			(W338)	

Abdeckleiste für T-Nut

Ausführung: Aus Aluminiumprofil. Das Schneiden auf die gewünschte Länge ist mit einem feinen Sägeblatt problemlos möglich.

Hinweis: Kein Reinigen der Maschinentischnut mehr notwendig. Vor der Bearbeitung stets die freien Nuten mit den Abdeckleisten abdecken. Nach der Bearbeitung lassen sie sich problemlos entfernen.





CAD-Daten



Nutenbreite mm	Länge mm	3914 €	Bestell-Nr.
12	1000	21,40	...0012
14	1000	22,60	...0014
16	1000	24,30	...0016
18	1000	25,00	...0018
22	1000	27,90	...0022

(W342)

Nutenbreite mm	Länge mm	3914 €	Bestell-Nr.
24	1000	30,90 N	...0023
28	1000	33,60	...0028
36	1000	39,30	...0036
42	1000	44,80 N	...0037

(W342)

Nutenräumer

Größe/Nut	Griffausführung	Gewicht g	3914 €	Bestell-Nr.
14–20	Stahl	105	3,87	...1420
22–32	2-Komponentengriff	100	7,90	...2232

(W342)



3914 1420

CAD-Daten



3914 2232

Seitliche Abdeckung T-Nuten

NEU

Ausführung: Aus recycelbarem TPE-Kunststoff. Die Bohrungen und Fasen ermöglichen einen ungehinderten Kühlmitteldurchfluss. Mit Griffmöglichkeit zum Herausziehen aus der T-Nut. Die flexible Abdeckung gleicht alle Nutentoleranzen nach DIN 650 aus. Beschriftet mit Größe für eine schnellere Zuordnung.

Anwendung: Zum Schutz der Maschinennut vor Spänen und Verschmutzungen, Einsatz in allen T-Nuten von Maschinentischen.



3763 0014–0028



3763 1014–1028

CAD-Daten

Nutenbreite mm	Farbe	VE	3763 €	Bestell-Nr.
14	schwarz	10	24,50 ◊	...0014
16	schwarz	10	25,50 ◊	...0016
18	schwarz	10	26,50 ◊	...0018
22	schwarz	10	27,40 ◊	...0022
28	schwarz	10	28,40 ◊	...0028

(W342)

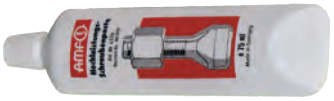
Nutenbreite mm	Farbe	VE	3763 €	Bestell-Nr.
14	orange	10	24,50 ◊	...1014
16	orange	10	25,50 ◊	...1016
18	orange	10	26,50 ◊	...1018
22	orange	10	27,40 ◊	...1022
28	orange	10	28,40 ◊	...1028

(W342)

Schraubenpaste

Ausführung: Die auf Mineralfett basierende Paste besitzt eine synergetisch wirkende Kombination hochwirksamer, weißer Festschmierstoffe. Sie ist wärmebeständig und auswaschfest (Wasserauswaschtest nach DIN 51807, T.2; Fettverlust nach 1 Std./37,8 °C = 1,4 %).

Anwendung: Zur Schmierung von häufig betätigten Schrauben/Muttern in Spannvorrichtungen. Insbesondere bei Verwendung aggressiver Kühlschmiermittel. Ungeschmierte (trockene) Schraubenverbindungen sind bei häufigem starkem Anziehen hohen Reibungskräften (Spannkraftverminderung) und schnellem Verschleiß ausgesetzt. AMF-Schraubenpaste erhöht durch optimale Gleitfähigkeit die erzielbare Spannkraft und ist materialschonend (längere Lebensdauer).



Temperatur-Einsatzbereich	Inhalt	3914	Bestell-
°C	ml	€	Nr.
–25 bis +125	75	8,95	...0075
		(W342)	

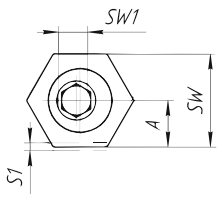
Universelles Spannsystem zur Spannung von allen Werkstückformen, egal ob rechtwinklig, schräg, konkav oder konvex.

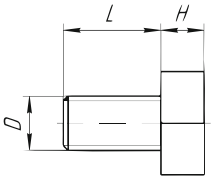
Ausführung: Die Besonderheit dieser Spannvorrichtung ist die **Stahlschraube (Festigkeit 10.9) mit dem exzentrischen Kopf.** Der Exzenter bewirkt die Spannbewegung bei sehr hoher Spannkraft. **Als Klemmstück dient eine Messing-Sechskantscheibe.**

Anwendung: Mit Anschlagstiften und 1 oder 2 Spannschrauben kann jedes Werkstück in den unterschiedlichsten Formen geklemmt werden. Die geringe Bauhöhe ermöglicht das problemlose Bearbeiten der Werkstückoberfläche. Somit muss bei CNC-Programmierungen keine Rücksicht auf die Lage der Spannpratzen genommen werden. Zudem erlauben die geringen Baumaße eine platzsparende Mehrfachspannung. Die Spannklemmen können auch als Anschlag verwendet werden.

Exzenter-Spannklemme

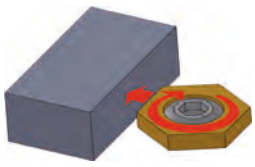
Anwendung: Zum Einschrauben und Spannen auf Vorrichtungen.







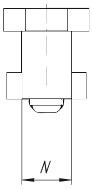


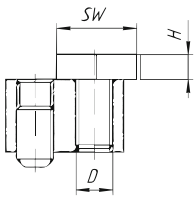


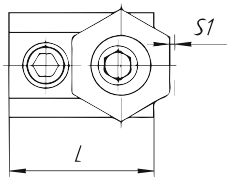
Gewinde-Ø D	Gewindelänge L	SW	Scheibenhöhe H	Exzenterweg S1	Abstand A	Spannkraft	VE	3917	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	mm	kN		€	Nr.
M4	10	8	2,8	0,8	3,8	0,9	10	6,20	...0000
M6	12	16	4,8	1,3	7,8	3,4	10	6,20	...0010
M8	16	20	4,8	1	10,2	3,6	12	6,75	...0020
M10	20	20	6,4	1,6	10,2	9	10	8,10	...0030
M12	25	25	9,5	2	12,7	18	8	10,30	...0040
M16	30	30	12,7	2,5	15	27	4	16,70	...0050
								(W343)	

Exzenter-Spannklemme mit T-Nutenstein

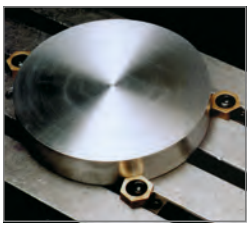
Anwendung: Die vergüteten T-Nutensteine werden in die T-Nutenführung geschoben und mit einem Gewindestift arretiert. Die Spannung erfolgt über das Verdrehen der Exzenterschraube.

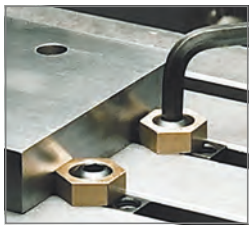












T-Nutenbreite N		Innensechskant	SW	Scheibenhöhe H	Exzenterweg S1	Spannkraft	VE	3917	Bestell-
mm	Gewinde D	mm	mm	mm	mm	kN		€	Nr.
8	M6	3	16	4,8	1	3,4	2	30,50	...0060
10	M6	4	16	4,8	1	3,4	2	31,60	...0070
12	M8	5	21	4,8	1	3,6	2	32,40	...0080
14	M10	7	21	6,4	1,6	9	2	32,80	...0090
16	M12	8	25	9,5	2	18	2	33,50	...0100
18	M12	8	25	9,5	2	18	2	35,00	...0110
20	M16	12	30	12,7	2,5	27	2	43,30	...0120
22	M16	12	30	12,7	2,5	27	2	61,50	...0130
								(W343)	

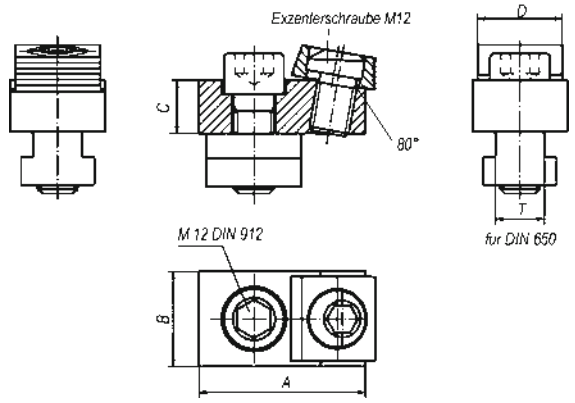
Niederzug-Spannpratze mit Exzenterschraube

Ausführung: Mit vergütetem T-Nutstein und gehärteter Klemmscheibe.

Anwendung: Die Klemmscheibe kann so gedreht werden, dass mit der glatten Seite bereits bearbeitete Werkstücke beschädigungsfrei geklemmt werden. Zudem können mit der gezahnten Kante Sägeteile, Schmiedeteile oder Gussteile gespannt werden. Durch den Niederzugeffekt wird das Werkstück auf die Unterlage gedrückt. Die Klemmscheibe passt sich der Winkellage des Werkstücks an, somit lassen sich auch nicht rechtwinklige Werkstücke klemmen.







Nutenbreite mm	Maß A mm	Maß B mm	Maß C mm	Maß D mm	Exzenterweg mm	Spannkraft kN	3917 €	Bestell-Nr.
14	50	28,4	16	25,5	2	18	79,60	...0140
16	50	28,4	16	25,5	2	18	79,60	...0150
18	50	28,4	16	25,5	2	18	86,50	...0160
ohne Nutenstein	50	28,4	16	25,5	2	18	69,70	...0170

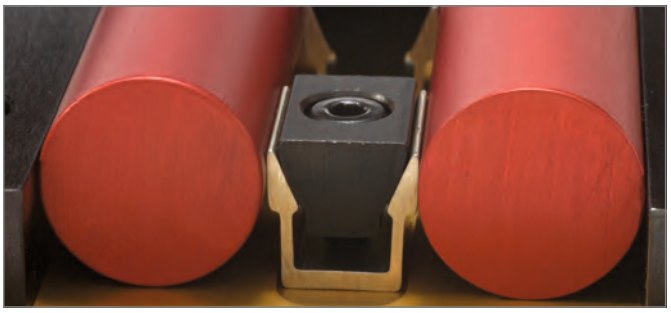
(W343)

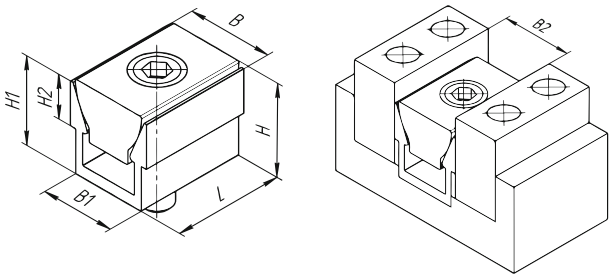
Doppel-Keilspanner

Ausführung: Aluprofil beschichtet, Stahlkeil vergütet. Durch die geringen Baumaße wird eine Mehrfachspannung ermöglicht.

Anwendung: Mit einem Spannelement werden gleichzeitig 2 Werkstücke gespannt. Ideal zum Spannen von runden und rechteckigen Werkstücken.







Breite B mm	max. Spreizung mm	Höhe H mm	Länge L mm	Maß B1 mm	Maß B2 mm	Maß H2 mm	Schraube	SW mm	Spannkraft kN	VE	3917 €	Bestell-Nr.
6,1	6,7	6,9	8,1	5,3	6,4	3,6	M2	1,5	0,9	6	19,65	...0180
9,1	10	9,7	11,9	7,9	9,5	4,7	M2,5	2	1,3	6	19,65	...0190
12,3	13,2	14,5	15,9	10,4	12,7	5,6	M4	3	2,2	8	14,45	...0200
18,6	20,3	19	23,8	16,1	19,05	9,5	M6	5	6,7	6	20,10	...0210
24,8	26,9	25,9	31,7	20,8	25,4	12,7	M8	6	8,9	4	23,90	...0220
37,3	39,9	38,6	47,6	30,8	38,1	19	M12	10	15,6	2	105,00	...0230
49,7	53	51,5	63,5	41,2	50,8	25,4	M16	14	26,7	2	159,50	...0240

(W343)

Spanndorn XPA

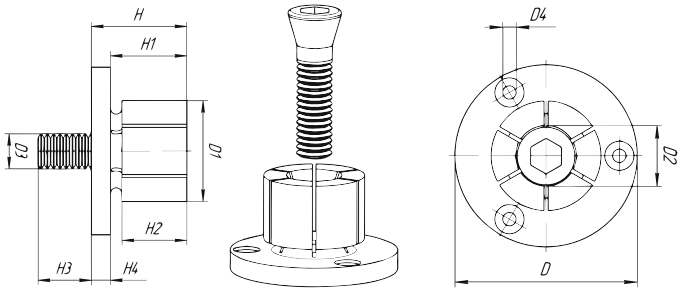
Ausführung: Aus Baustahl, mit gehärteter und beschichteter Spannschraube. Der Durchmesser des Befestigungsflansches ist konzentrisch zum Spanndurchmesser, sodass eine hohe Wiederholgenauigkeit der Teile erreicht wird.

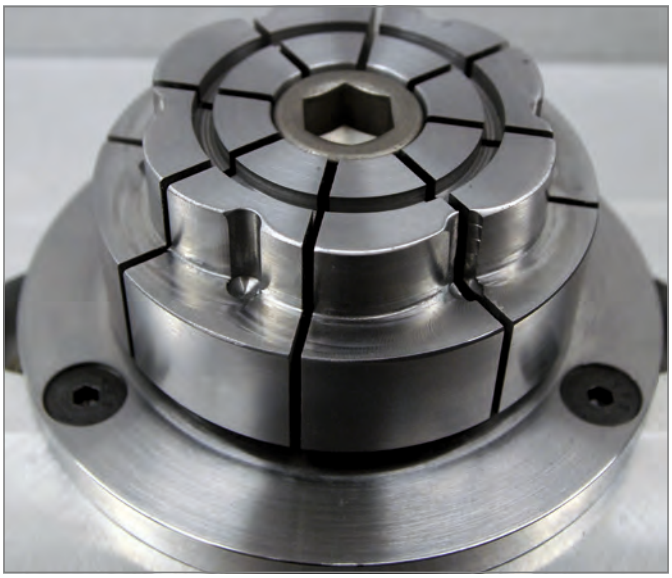
Anwendung: Fast jedes Werkstück (z. B. Drehteil, Frästeil, Bohrteile usw.) hat mindestens eine Bohrung, und genau diese wird mit dem Spanndorn XPA zum Spannen genutzt. Die Spannung erfolgt somit von innen und macht die Bearbeitung der 2. Seite problemlos möglich. Die geringen Baumaße erlauben eine Mehrseitenbearbeitung, ohne störende Kanten für das Werkzeug. Der Spanndorn ist bearbeitbar und lässt sich durch Drehen und Fräsen auf die jeweiligen Durchmesser anpassen. Automatisierbar mit Hydraulik und Pneumatik.

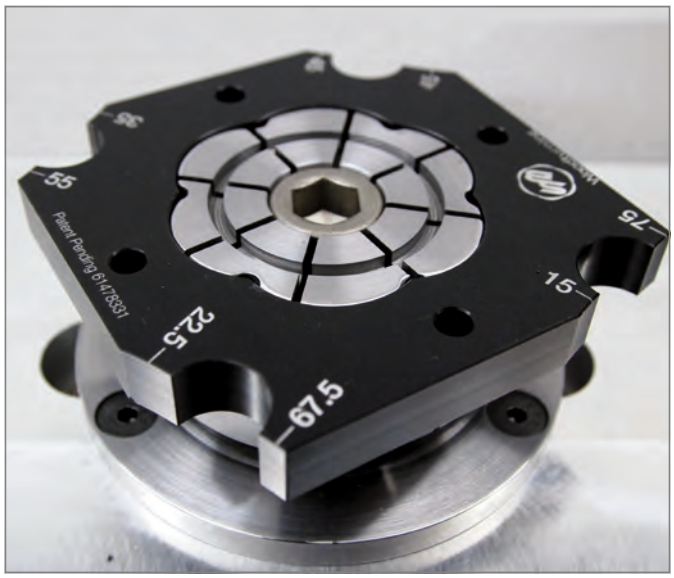
Lieferumfang: Spanndorn mit 3 Befestigungsschrauben.











Spannbereich D_1 mm	Ø D h9 mm	Maß D3	Maß D4 mm	Maß H mm	Maß H1 mm	Maß H2 mm	Maß H3 mm	Maß H4 mm	Spannkraft kN	3917 €	Bestell-Nr.
4,1– 7,4	20	M2	M2	10,7	7,6	6,1	4,1	3	1,1	85,00	...0380
7,2– 12,4	29,72	M4	M3	21,8	16	15	8	5,9	4,2	68,80	...0390
12,2– 14,2	31,5	M6	M3	24,9	19	15	12	5,9	8,5	81,20	...0400
13,5– 20	37,5	M8	M3	24,9	19	15	14	5,9	11,1	85,80	...0410
18 – 27	50	M10	M4	28,6	22,2	17,5	17	6,4	20	110,00	...0420
23 – 35,3	56	M12	M4	31,8	25,4	20,6	21	6,4	26,3	137,00	...0430
29,3– 42	69,5	M16	M5	39,6	31,8	27	22	7,9	44,5	176,00	...0440
29,3– 51,5	75,5	M16	M5	39,6	31,8	27	22	7,9	44,5	180,00	...0450
29,3– 77,7	107,5	M16	M6	45,5	37,6	32,3	20	7,9	44,5	313,00	...0460
29,3–103	132,9	M16	M6	45,5	37,6	32,3	20	7,9	44,5	411,00	...0470

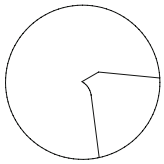
(W343)

Spannklemme Pitbull

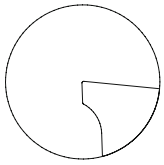
Ausführung: Die Pitbull-Spannklemmen sind in 3 Ausführungen lieferbar:
– aus Werkzeugstahl, mit Messerkante für Rohteile (Guss-, Schmiede- oder Sägeteile)
– aus Werkzeugstahl, mit stumpfer Kante für allgemeine Arbeiten
– aus Messing, mit stumpfer Kante zur Vermeidung von Klemmriefen
Anwendung: Einfach und genial. Die Hinterseite der Klemme stützt sich durch Anziehen der Schraube (DIN 912) nach vorne und nach unten ab. Somit ergibt sich eine absolute Niederzugwirkung für eine genaue Bearbeitung von unterschiedlichsten Werkstücken. Zudem ideal für Mehrfachspannungen. Die geringen Baumaße erlauben eine Mehrseitenbearbeitung, ohne störende Kanten für das Werkzeug.

Lieferumfang: Spannklemme mit Schraube (DIN 912), Klemme und O-Ring.

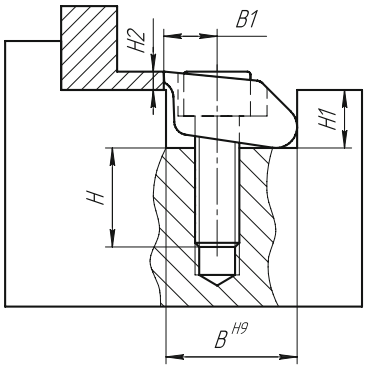




Messerkante



Stumpfe Kante





Spannklemme aus Werkzeugstahl, mit Messerkante

Gewinde	Klemmbreite mm	Klemmweg mm	Maß B H9 mm	Maß B1 mm	Maß H mm	Maß H1 mm	Maß H2 mm	Anzugsmoment N•m	Spannkraft kN	VE	3917 €	Bestell-Nr.
M2,5	9,5	0,15	9,5	3,8	6,6	3,6	1,9	1,8	2,8	8	22,50	...0250
M4	12,7	0,4	12,7	5,1	9,9	4,8	2,6	5,6	6,6	8	23,30	...0280
M6	19,1	0,6	19,05	7,6	14,48	7,2	3,8	22,5	16	6	30,00	...0310
M10	25,4	1,7	25,4	10,2	18,03	11,4	6,3	40	26	4	49,20	...0340
M12	38,1	1,9	38,1	15,2	19,56	16,3	9,5	145	50	2	84,80	...0360

(W343)

Spannklemme aus Werkzeugstahl, mit stumpfer Kante

Gewinde	Klemmbreite mm	Klemmweg mm	Maß B H9 mm	Maß B1 mm	Maß H mm	Maß H1 mm	Maß H2 mm	Anzugsmoment N•m	Spannkraft kN	VE	3917 €	Bestell-Nr.
M2,5	9,5	0,15	9,5	3,8	6,6	3,6	1,9	1,8	2,8	8	22,30	...0260
M4	12,7	0,4	12,7	5,1	9,9	4,8	2,6	5,6	6,6	8	23,00	...0290
M6	19,1	0,6	19,05	7,6	14,48	7,2	3,8	22,5	16	6	29,80	...0320
M10	25,4	1,2	25,4	10,2	18,03	11,4	6,3	40,5	26	4	49,20	...0350
M12	38,1	1,9	38,1	15,2	19,56	16,3	9,5	145	50	2	84,80	...0370

(W343)

Spannklemme aus Messing, mit stumpfer Kante

Gewinde	Klemmbreite mm	Klemmweg mm	Maß B H9 mm	Maß B1 mm	Maß H mm	Maß H1 mm	Maß H2 mm	Anzugsmoment N•m	Spannkraft kN	VE	3917 €	Bestell-Nr.
M2,5	9,5	0,15	9,5	3,8	5,59	3,6	1,9	0,6	0,9	8	22,60	...0270
M4	12,7	0,4	12,7	5,1	8,64	4,8	2,6	2,8	1,8	8	23,40	...0300
M6	19,1	0,6	19,05	7,6	11,18	7,2	3,8	5,6	4,2	6	30,10	...0330

(W343)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Spannbolzen

Ausführung: Toleranzklasse js6. Messing-Spannring verhindert Beschädigungen am Werkstück.

Anwendung: Zum Aufspannen von regelmäßigen und unregelmäßigen Außenkonturen.

Hinweis: Aufspannbolzen der Länge 50 können mit M10- oder M12-Gewinde geliefert werden, bei den Aufspannbolzen der Länge 100 und 150 mm besteht die Möglichkeit, die Gewindebolzen (M10, M12, M14, M16) auszutauschen.



Länge mm	Größe	Gewinde	max. Anzugs-drehmoment Nm	SW Spannschraube mm	Aufspann-bolzen-Ø mm	TSCHORN 3377 €	Bestell-Nr.
50	M10	fest	50	18	39	93,10	...0001
100	M10	austauschbar	80	18	39	99,50	...0004
150	M10	austauschbar	80	18	63	139,50	...0007

(W396)

Zubehör für Spannbolzen



Ausführung	TSCHORN 3377 €	Bestell-Nr.
Zwischenscheibe	27,40 ◊	...0010
Spannring	22,10 ◊	...0013
Spannschraube 8–40 mm	28,20 ◊	...0016
Spannschraube 40–67 mm	50,90 ◊	...0019
Spannschraube 65–87 mm	62,20 ◊	...0022
Gewindebolzen M10	22,10 ◊	...0025
Gewindebolzen M12	22,10 ◊	...0028
Gewindebolzen M14	22,10 ◊	...0031
Gewindebolzen M16	22,10 ◊	...0034

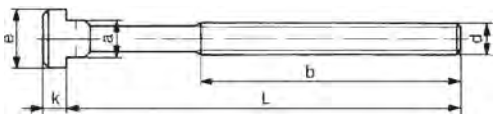
(W396)

Schraube für T-Nuten, komplett mit Mutter und Scheibe

Ausführung: Die T-Nutenführung ist geräumt, mit Festigkeitsklasse gestempelt. Sie ist geschmiedet und hat ein gerolltes Gewinde.

Lieferumfang: Schraube mit Mutter und Unterlegscheibe.

DIN 787



CAD-Daten

3900 Vergütet auf Festigkeitsklasse 8.8.



3900 format professional quality

3378 M6–M12 vergütet auf Festigkeitsklasse 10.9. M14–M24 vergütet auf Festigkeitsklasse 8.8.



3378 AMF

Nutenbreite mm	Gewinde-Ø x Länge mm	Breite a mm	Gewindelänge b mm	Kopfgröße e mm	Kopfdicke k mm	format 3900 €	AMF 3378 €	Bestell-Nr.
6	M6 x 25	5,7	15	10	4	–	7,20	...5001
6	M6 x 40	5,7	28	10	4	–	7,40	...5002
8	M8 x 32	7,7	22	13	6	–	7,75	...5005
8	M8 x 50	7,7	35	13	6	–	8,05	...5006
8	M8 x 80	7,7	50	13	6	–	8,50	...5007

(W340) (W342)

Fortsetzung nächste Seite

Schraube für T-Nuten, komplett mit Mutter und Scheibe

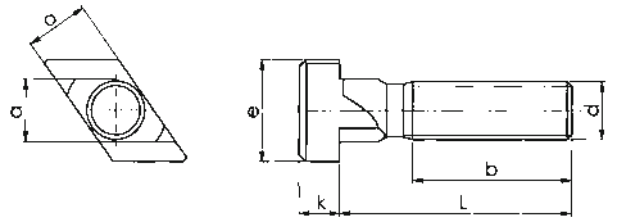
Fortsetzung

Nutenbreite	Gewinde-Ø x Länge	Breite a	Gewindelänge b	Kopfgröße e	Kopfdicke k	format 3900	AMF 3378	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	€	Nr.
10	M10 x 40	9,7	30	15	6	–	7,90	...5010
10	M10 x 63	9,7	45	15	6	–	7,55	...5020
10	M10 x 80	9,7	50	15	6	–	8,00	...5025
10	M10 x 100	9,7	60	15	6	–	8,20	...5030
12	M12 x 50	11,7	35	18	7	–	8,00	...5040
12	M12 x 50	11,7	40	18	7	4,50	–	...5040
12	M12 x 80	11,7	55	18	7	4,98	8,50	...5050
12	M12 x 100	11,7	65	18	7	–	9,00	...5055
12	M12 x 125	11,7	75	18	7	–	9,25	...5060
12	M12 x 160	11,7	100	18	7	–	10,80	...5061
12	M12 x 200	11,7	120	18	7	–	11,55	...5063
14	M12 x 50	13,7	35	22	8	5,70	8,10	...5070
14	M12 x 80	13,7	55	22	8	5,80	8,65	...5080
14	M12 x 100	13,7	65	22	8	–	9,25	...5085
14	M12 x 125	13,7	75	22	8	–	9,60	...5090
14	M12 x 125	13,7	80	22	8	5,70	–	...5090
14	M12 x 160	13,7	100	22	8	–	10,20	...5092
14	M12 x 200	13,7	120	22	8	–	10,70	...5093
16	M14 x 63	15,7	45	25	9	–	9,95	...5095
16	M14 x 80	15,7	55	25	9	–	10,45	...5091
16	M14 x 100	15,7	65	25	9	8,45	11,05	...5096
16	M14 x 125	15,7	75	25	9	–	11,55	...5094
16	M14 x 160	15,7	100	25	9	8,00	11,75	...5097
16	M14 x 250	15,7	120	25	9	–	15,40	...5098
16	M16 x 63	15,7	35	25	9	6,15	–	...5100
16	M16 x 63	15,7	45	25	9	–	10,70	...5100
16	M16 x 100	15,7	65	25	9	6,30	11,75	...5110
16	M16 x 160	15,7	100	25	9	7,15	12,90	...5120
16	M16 x 250	15,7	150	25	9	–	16,30	...5125
18	M16 x 63	17,7	45	28	10	–	11,50	...5130
18	M16 x 100	17,7	65	28	10	–	11,80	...5140
18	M16 x 100	17,7	80	28	10	9,15	–	...5140
18	M16 x 125	17,7	85	28	10	–	12,50	...5145
18	M16 x 130	17,7	85	28	10	9,80	–	...5145
18	M16 x 160	17,7	100	28	10	9,80	13,85	...5150
18	M16 x 250	17,7	150	28	10	–	16,85	...5155
20	M20 x 80	19,7	55	32	12	–	16,85	...5160
20	M20 x 115	19,7	70	32	12	10,00	–	...5170
20	M20 x 125	19,7	85	32	12	–	17,75	...5170
20	M20 x 200	19,7	125	32	12	–	20,90	...5172
20	M20 x 210	19,7	130	32	12	14,30	–	...5172
20	M20 x 315	19,7	190	32	12	–	26,10	...5175
22	M20 x 80	21,7	55	35	14	–	16,85	...5177
22	M20 x 110	21,7	85	35	14	12,40	–	...5180
22	M20 x 125	21,7	85	35	14	–	18,00	...5180
22	M20 x 200	21,7	125	35	14	–	21,80	...0130
22	M20 x 215	21,7	125	35	14	14,50	–	...5182
22	M20 x 315	21,7	190	35	14	–	26,90	...5185
28	M24 x 100	27,7	70	44	18	–	25,80	...5188
28	M24 x 110	27,7	65	44	18	17,40	–	...5188
28	M24 x 150	27,7	95	44	18	19,65	–	...5190
28	M24 x 160	27,7	110	44	18	–	29,00	...5190
28	M24 x 210	27,7	130	44	18	23,00	–	...5200
28	M24 x 250	27,7	150	44	18	–	33,80	...5200
28	M24 x 400	27,7	240	44	18	–	45,90	...5210
						(W340)	(W342)	

Rhombusschraube für T-Nuten

Ausführung: Geschmiedet mit gefräster T-Nutenführung und gerolltem Gewinde.

Material: Vergütet auf Festigkeitsklasse 8.8.





CAD-Daten

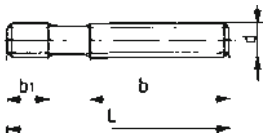
Nutenbreite mm	Gewinde-Ø x Länge mm	Breite a mm	Gewindelänge b mm	Kopfgröße e mm	Kopfdicke k mm	amf 3899 €	Bestell-Nr.
14	M12 x 50	13,7	35	22	8	19,45	...0120
14	M12 x 80	13,7	55	22	8	20,50	...0121
14	M12 x 125	13,7	75	22	8	21,90	...0122
18	M16 x 63	17,7	45	28	10	24,00	...0160
18	M16 x 100	17,7	65	28	10	25,30	...0161
18	M16 x 160	17,7	100	28	10	28,60	...0162
22	M20 x 80	21,7	55	35	14	62,40	...0200
22	M20 x 125	21,7	85	35	14	63,20	...0201
22	M20 x 200	21,7	120	35	14	71,60	...0202
28	M24 x 125	27,7	85	44	18	89,60	...0241
28	M24 x 250	27,7	150	44	18	94,40	...0242
						(W342)	

Stiftschraube

Ausführung: Das Gewinde ist gerollt. Die speziell für Spannzwecke entwickelten Stiftschrauben sind in den Längenabstufungen den Normzahlen angepasst.

Anwendung: Zur individuellen Anwendung in Verbindung mit Verlängerungs-, Bundmuttern usw.

DIN 6379



CAD-Daten

3901 Gehärtet und angelassen, Festigkeitsklasse 8.8.



3901 format professional quality

3381 M6–M12 vergütet auf Festigkeitsklasse 10.9. M14–M24 vergütet auf Festigkeitsklasse 8.8.



3381 amf

Gewinde-Ø x Länge mm	Gewinde-länge b mm	Gewinde-länge b_1 mm	format 3901 €	amf 3381 €	Bestell-Nr.
M6 x 32	16	9	–	0,71	...0001
M6 x 40	20	9	–	0,77	...0444
M6 x 50	30	9	–	0,84	...0003
M6 x 63	40	9	–	0,87	...0447
M6 x 80	50	9	–	1,00	...0005
M8 x 40	20	11	0,94	1,33	...0006
M8 x 63	40	11	1,08	1,28	...0007
M8 x 80	50	11	–	1,33	...0450
M8 x 100	63	11	1,12	1,55	...0008
M8 x 125	75	11	–	4,15	...0011
M8 x 160	100	11	–	4,34	...0009
M10 x 50	23	13	0,96	–	...0010
M10 x 50	25	13	–	1,26	...0010
M10 x 80	50	13	1,22	1,55	...0020
M10 x 100	75	13	–	1,79	...0453
			(W340)	(W342)	

Gewinde-Ø x Länge mm	Gewinde-länge b mm	Gewinde-länge b_1 mm	format 3901 €	amf 3381 €	Bestell-Nr.
M10 x 125	75	13	1,56	2,14	...0030
M10 x 160	100	13	–	2,53	...0456
M10 x 200	125	13	2,16	2,96	...0040
M12 x 50	25	15	–	1,55	...0050
M12 x 63	32	14	1,28	–	...0060
M12 x 63	32	15	–	1,72	...0060
M12 x 80	45	14	1,36	–	...0070
M12 x 80	50	15	–	1,89	...0070
M12 x 100	63	14	1,46	–	...0080
M12 x 100	63	15	–	1,99	...0080
M12 x 125	75	14	1,70	–	...0090
M12 x 125	75	15	–	2,33	...0090
M12 x 160	100	15	–	2,70	...0459
M12 x 200	125	14	2,30	–	...0100
M12 x 200	125	15	–	2,92	...0100
			(W340)	(W342)	

Fortsetzung nächste Seite

Stiftschraube

Fortsetzung

Gewinde-Ø x Länge mm	Gewinde-länge b mm	Gewinde-länge b_1 mm	format 3901 €	AMF 3381 €	Bestell-Nr.
M14 x 63	32	17	1,80	2,13	...0110
M14 x 80	50	17	–	2,77	...0115
M14 x 100	63	17	1,80	2,53	...0120
M14 x 125	75	17	–	2,92	...0125
M14 x 160	100	17	2,52	3,18	...0130
M14 x 200	125	17	–	3,98	...0462
M14 x 250	160	17	–	4,93	...0135
M16 x 63	32	19	–	2,65	...0140
M16 x 80	50	19	2,04	2,81	...0150
M16 x 100	63	19	2,08	2,87	...0160
M16 x 125	75	19	–	3,23	...0170
M16 x 150	95	19	2,34	–	...0170
M16 x 160	100	19	3,10	4,25	...0180
M16 x 200	125	19	–	5,05	...0465
M16 x 250	160	19	4,28	5,85	...0190
M20 x 80	32	27	2,90	4,34	...0200
M20 x 125	70	27	–	5,55	...0210
			(W340)	(W342)	

Gewinde-Ø x Länge mm	Gewinde-länge b mm	Gewinde-länge b_1 mm	format 3901 €	AMF 3381 €	Bestell-Nr.
M20 x 150	95	27	3,70	–	...0210
M20 x 160	100	27	–	6,50	...0468
M20 x 200	125	27	5,30	7,90	...0220
M20 x 250	160	27	–	9,25	...0230
M20 x 300	160	27	6,20	–	...0230
M20 x 315	190	27	–	11,75	...0240
M20 x 315	250	27	7,85	–	...0240
M20 x 500	315	27	12,35	16,90	...0250
M22 x 100	45	31	–	6,50	...0471
M22 x 160	100	31	–	8,95	...0474
M22 x 250	160	31	–	13,50	...0477
M24 x 100	45	35	–	7,30	...0300
M24 x 150	95	35	5,90	–	...0310
M24 x 160	100	35	–	8,60	...0310
M24 x 250	160	35	8,75	12,65	...0320
M24 x 400	250	35	12,75	18,45	...0330
			(W340)	(W342)	

Muttern-Rohling für T-Nuten

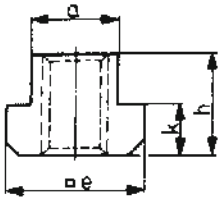
Ausführung: Vergütungsstahl 0,35–0,45 % C, ungehärtet, blank.

Anwendung: Zur Fertigung von Muttern mit T-Nuten mit individuellen Gewinden.

Hinweis: Wärmebehandlung zur Erzielung der Festigkeitsklasse 10 entsprechend 22–32 HRC. Härten: 880 °C – 45 Minuten. Abschrecken in Öl von 75 °C. Anlassen: 550 °C – 2 Stunden.

CAD-Daten

Breite a mm	Kopf-Größe e mm	Kopf-Dicke k mm	Höhe h mm	AMF 3382 €	Bestell-Nr.
7,7	13	6	10	1,01	...0001
9,7	15	6	12	1,03	...0004
11,7	18	7	14	1,26	...0007
13,7	22	8	16	1,69	...0010
15,7	25	9	18	1,98	...0013
17,7	28	10	20	2,61	...0016
19,7	32	12	24	3,74	...0019
21,7	35	14	28	4,59	...0022
23,7	40	16	32	6,65	...0025
				(W342)	





T-Nutenstein

Ausführung: Mit Innengewinde.

DIN 508

Hinweis: Die volle Belastbarkeit kann nur erzielt werden, wenn die Verschraubung über die gesamte Gewindelänge vorgenommen wird.

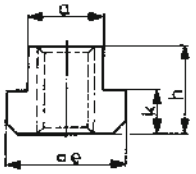
CAD-Daten

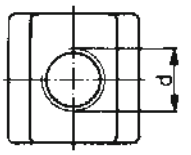
3902 Vergütet, schwarz.

3981 Vergütet auf Festigkeitsklasse 10.

d x T-Nut	Maß a mm	Maß e mm	Maß h mm	Maß k mm	format 3902 €	AMF 3981 €	Bestell-Nr.
M6 x 8	7,7	13	10	6	1,36	1,66	...0005
M8 x 10	9,7	15	12	6	1,22	1,76	...0010
M10 x 12	11,7	18	14	7	1,32	1,82	...0020
M12 x 14*	13,7	22	16	8	1,74	2,21	...0030
M14 x 16	15,7	25	18	9	2,18	2,86	...0040
M16 x 18*	17,7	28	20	10	2,68	3,53	...0050
M18 x 20	19,7	32	24	12	–	5,45	...0060
M20 x 22	21,7	35	28	14	4,34	5,75	...0070
M24 x 28*	27,7	44	36	18	7,10	10,80	...0080
					(W340)	(W342)	

* Größe nicht in DIN enthalten, Maße ähnlich DIN.







3902 format professional quality



3981 AMF

T-Nutenstein

Ausführung: Lange Form, mit Innengewinde.

Material: Vergütet auf Festigkeitsklasse 10.

Anwendung: Für Präzisionsmaschinen, durch die größere Auflagefläche werden die Maschinentischnuten weniger belastet.

Hinweis: Die volle Belastbarkeit kann nur erzielt werden, wenn die Verschraubung über die gesamte Gewindelänge vorgenommen wird.

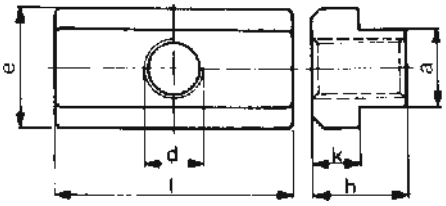
DIN 508

format professional quality

amf



CAD-Daten



d x T-Nut	Maß a mm	Maß e mm	Maß l mm	Maß h mm	Maß k mm	format 3903 €	amf 3986 €	Bestell-Nr.
M6 x 8	7,7	13	26	10	6	2,35	3,88	...0010
M8 x 10	9,7	15	30	12	6	2,92	3,84	...0020
M10 x 12	11,7	18	36	14	7	2,92	4,20	...0030
M12 x 14	13,7	22	44	16	8	3,90	4,46	...0040
M14 x 16	15,7	25	50	18	9	–	5,55	...0050
M16 x 18	17,7	28	56	20	10	6,15	7,15	...0060
M18 x 20	19,7	32	64	24	12	–	10,10	...0070
M20 x 22	21,7	35	70	28	14	10,30	11,80	...0080
M24 x 28	27,7	44	88	36	18	20,10	23,00	...0090
						(W340)	(W342)	

Rhombus T-Nutenstein

Ausführung: Mit Innengewinde und vergütet.

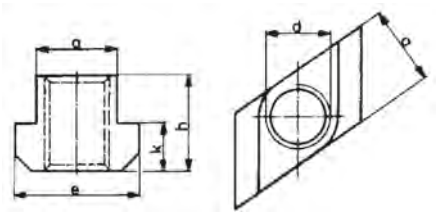
Anwendung: Der Nutenstein kann durch seine spezielle Bauform von oben eingesetzt werden, wenn ein seitliches Einführen nicht möglich ist.

Hinweis: Durch die verringerte Auflagefläche in der T-Nut ist die Belastbarkeit geringer als bei vergleichbaren T-Nutensteinen DIN 508.

amf



CAD-Daten



d x T-Nut	Maß a mm	Maß e mm	Maß h mm	Maß k mm	amf 3383 €	Bestell-Nr.
M8 x 10	9,7	15	12	6	4,76	...0003
M10 x 12	11,7	18	14	7	4,76	...0005
M12 x 14	13,7	22	16	8	5,55	...0010
M14 x 16	15,7	25	18	9	6,60	...0015
M16 x 18	17,7	28	20	10	6,40	...0020
M20 x 22	21,7	35	28	14	10,65	...0030
M20 x 28	27,7	44	36	18	17,70	...0035
M24 x 28	27,7	44	36	18	16,90	...0040
					(W342)	

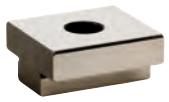
Fester Nutenstein

Ausführung: Einsatzgehärtet und auf Umschlag genau geschliffen, toleranzhaltig.

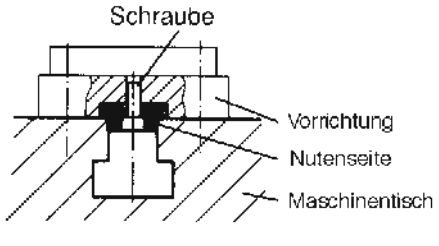
Material: Stahl C 15.

Anwendung: Die festen Nutensteine werden paarweise in die genormte, 20 mm breite Richtnut von Schraubstöcken oder Vorrichtungen eingeschraubt. Durch Wechseln der Nutensteine kann auf Maschinen mit verschiedenen Nutenbreiten gearbeitet werden.

amf



CAD-Daten



Passfläche h6, geschliffen

Nennmaß der Nuten bei Maschinen b mm	Nennmaß der Nuten bei Vorrichtung mm	Höhe mm	Länge mm	für Schrauben DIN 84/912	amf 3905 €	Bestell-Nr.
10	20	10	22	M6 x 10	23,40	...0010
12	20	10	22	M6 x 10	23,40	...0020
14	20	10	25	M6 x 16	23,40	...0030
16	20	10	25	M6 x 16	23,40	...0040
18	20	10	25	M6 x 16	23,40	...0050
20*	20	12	32	M6 x 16	8,20	...0060
22	20	12	32	M6 x 16	29,30	...0070
24	20	12	32	M6 x 16	33,70	...0080
28	20	12	32	M6 x 16	34,50	...0090
					(W342)	

* Flacher Nutenstein.

Loser Nutenstein

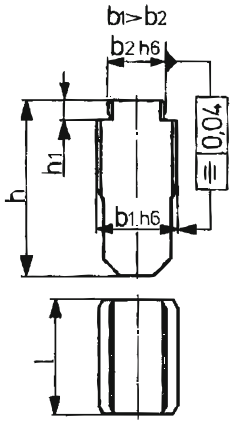
Ausführung: Einsatzgehärtet und geschliffen.

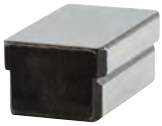
Material: Stahl C 15.

Anwendung: Nach dem groben Ausrichten werden die Nutensteine seitlich eingeschoben. Es stören keine unten vorstehenden Nutensteine beim Transport der Vorrichtung, und der Maschinentisch kann nicht beschädigt werden.

DIN 6323

CAD-Daten





Nennmaß der Nuten bei Maschinen b mm	Nennmaß der Nuten bei Vorrichtung mm	h mm	h_1 mm	l mm	AMF 3905 €	Bestell-Nr.
10	12	12	3,6	20	20,10	...5010
12	12	28,6	5,5	20	16,80	...5020
12	20	14	5,5	32	28,50	...5025
14	20	14	5,5	32	28,70	...5030
16	20	14	5,5	32	28,70	...5040
18	20	14	5,5	32	28,70	...5050
20	20	45,5	7	32	27,60	...5060
22	20	50,5	7	40	43,60	...5070
24	20	55,5	7	40	47,60	...5080
28	20	61,5	7	40	52,00	...5090
					(W342)	

Sechskantmutter

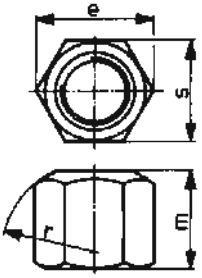
Ausführung: Höhe 1,5 d. Ein Ende ist kugelig für Kegelpfannen DIN 6319-D oder -G, das andere Ende ist flach für Scheiben DIN 6340.

3906 Vergütet, schwarz.

3384 Vergütet auf Festigkeitsklasse 10.

DIN 6330 B

CAD-Daten





Gewinde	Bund-Ø e mm	Höhe m mm	Radius r mm	SW mm	Bund-Ø e mm	format 3906 €	AMF 3384 €	Bestell-Nr.
M6	11,05	9	9	10	–	–	0,45	...0005
M8	14,38	12	12	13	14,38	0,36	0,45	...0010
M10	17,77	15	15	16	–	–	0,64	...0020
M10*	18,9	15	15	17	18,9	0,54	0,64	...0030
M12	20,03	18	17	18	–	–	0,76	...0040
M12*	21,1	18	17	19	21,1	0,66	0,76	...0050
M14	23,36	21	20	21	23,36	0,96	1,35	...0060
M14*	24,49	21	20	22	–	–	1,37	...0070
M16	26,75	24	22	24	26,75	1,04	1,35	...0080
M18	30,14	27	24	27	–	–	2,68	...0090
M20	33,53	30	27	30	33,53	1,86	2,43	...0100
M22*	35,72	33	30	32	–	–	4,32	...0120
M22	35,72	33	30	34	–	–	4,32	...0110
M24	39,98	36	32	36	39,98	2,98	3,87	...0130
						(W340)	(W342)	

* Größe nicht in DIN enthalten, Maße ähnlich DIN.

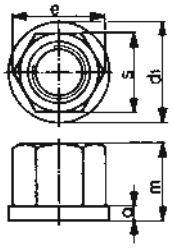
Sechskantmutter mit Bund

Ausführung: Höhe 1,5 d. Geschmiedet und vergütet. Ein Ende mit Bund, daher entfällt der Einsatz von Unterlegscheiben, wenn die Größe der Bohrung oder des Spannschlitzes das erlaubt.

Material: Vergütungsstahl auf Festigkeitsklasse 10.

DIN 6331

CAD-Daten





Gewinde	Schlüsselweite mm		Maß e mm	Höhe m mm	Höhe a mm	Bund-Ø mm	format 3907 €	AMF 3986 €	Bestell-Nr.
M8	13	13	14,38	12	3,5	18	0,66	0,70	...0200
M10	16	16	17,77	15	4	22	0,82	0,92	...0205
M12*	18	18	20,03	18	4	25	1,08	1,04	...0210
M16	24	24	26,75	24	5	31	1,82	2,02	...0215
M18	27	–	30,14	27	5	34	–	3,28	...0220
M20	30	30	33,53	30	6	37	2,60	3,53	...0225
M24	36	36	39,98	36	6	45	4,44	5,25	...0230
							(W340)	(W342)	

* Größe nicht in DIN enthalten, Maße ähnlich DIN.

Schnellspannmutter ohne Bund

Ausführung: Schnellspannmutter vergütet und verzinkt.

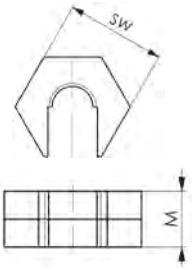
Material: Vergütungsstahl auf Festigkeitsklasse 6.

Vorteile:
- Müheloses Überbrücken langer Schraubgewinde und Spannspindeln
- Leichte Montage/Demontage an engen und nicht einsehbaren Stellen
- Kein Suchen des Gewindes
- Kein Festfressen auf dem Gewinde durch äußere Einflüsse
- Keine Beeinträchtigung durch Verschmutzung wie Farbreste oder Rost





CAD-Daten



Gewinde	SW mm	M mm	Gewicht g	3905 €	Bestell-Nr.
M6	16	9	10	5,40	...5900
M8	19	10,5	15	5,95	...5910
M10	22	12,5	23	7,00	...5920
M12	27	15	44	7,55	...5930
M16	34	16	68	11,50	...5940
M20	41	22	85	28,30	...5950

(W342)

Schnellspannmutter TWINNUT

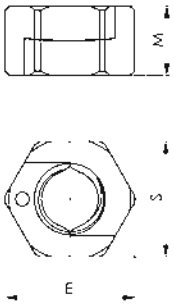
Ausführung: Schnellspannmutter mit harter Trennsperre.

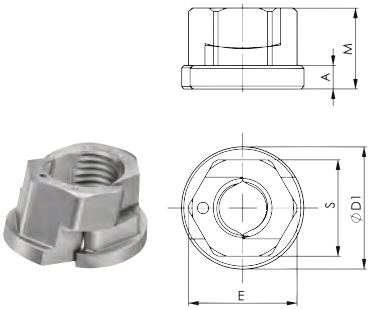
Material: Vergütungsstahl auf Festigkeitsklasse 10.

Anwendung: Schnellmontage. Überwindet lange oder beschädigte Gewindestangen durch einfaches Darüberschieben.

Hinweis: Nach dem Zusammendrücken reicht eine 1/4- bis 1/2-Umdrehung zum Kontern.

CAD-Daten





Gewinde	Höhe M mm	Maß E mm	SW mm	3385 ohne Bund €	Bestell-Nr.
M6	6	11	10	25,80	...0001
M8	8	14	13	31,30	...0004
M10	10	19	17	43,20	...0007
M12	12	21	19	43,60	...0010
M16	16	27	24	45,20	...0013
M20	20	33	30	64,00	...0016
M24	24	40	36	73,20	...0019

(W399)

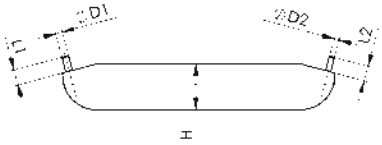
Gewinde	Höhe M mm	Maß E mm	Bund-Ø mm	Bundhöhe mm	SW mm	3385 mit Bund €	Bestell-Nr.
M6	9	11	14	3	10	34,00	...0022
M8	12	14	18	3,5	13	39,30	...0025
M10	14	19	22	4	17	49,70	...0028
M12	16	21	25	4	19	62,00	...0031
M16	21	27	31	5	24	73,50	...0034
M20	26	33	37	6	30	80,30	...0037
M24	30	40	45	6	36	103,50	...0040

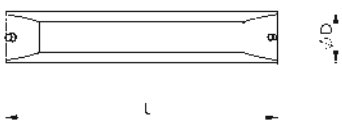
(W399)

Montageschlüssel

Ausführung: Aus Aluminium.

Anwendung: Zum Öffnen der TWINNUT-Muttern.







Länge mm	3385 €	Bestell-Nr.
80	70,10	...1000

(W399)

Verlängerungsmutter

Ausführung: Höhe 3 d. Beide Enden sind flach. **Nicht durchschraubbar,** die Einschraublänge sollte mind. 1 x d betragen. Für die optimale Festigkeit empfehlen wir jedoch die halbe Mutterhöhe (1,5 x d).

Material: Vergütungsstahl auf Festigkeitsklasse 10.

Anwendung: Als Verbindung für zwei Stiftschrauben oder zur Verbindung von Stiftschrauben mit T-Nutschrauben.

Gewinde	SW mm	Maß E mm	Höhe M mm	format 3908 €	AMF 3992 €	Bestell-Nr.
M6	10	11,05	18	0,98	1,41	...0005
M8	13	14,38	24	1,00	1,41	...0010
M10	16	17,7	30	–	1,72	...0020
M10	17	18,9	30	1,14	1,72	...0030
M12	18	20,03	36	–	2,01	...0040
M12	19	21,1	36	1,32	2,01	...0050
M14	21	23,36	42	4,48	3,43	...0060
M14	22	24,49	42	–	3,35	...0070
M16	24	26,75	48	2,44	3,43	...0080
M18	27	30,14	54	8,00	5,55	...0090
M20	30	33,53	60	3,80	6,30	...0100
M22	32	35,72	66	–	9,25	...0110
M22	34	37,72	66	–	9,00	...0120
M24	36	39,98	72	6,15 (W340)	10,10 (W342)	...0130

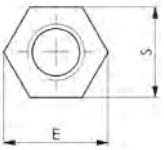


3908 format professional quality



3992 AMF

CAD-Daten





Unterlegscheibe

Ausführung: Gestanzt und plangepresst, 1200–1400 N/mm² Festigkeit.

DIN 6340

3909 Vergütet, schwarz.

3993 Vergütet.

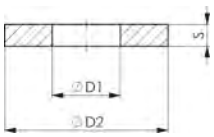
Größe	Größe inch	Bohrungs-Ø D1 mm	Außen-Ø D2 mm	Stärke s mm	format 3909 €	AMF 3993 €	Bestell-Nr.
M6	1/4	6,4	17	3	0,42	0,53	...0005
M8	5/16	8,4	23	4	0,46	0,59	...0010
M10	3/8	10,5	28	4	0,48	0,66	...0020
M12*	1/2	13	35	5	0,58	0,76	...0030
M14	–	15	40	5	0,74	0,90	...0040
M16*	5/8	17	45	6	0,86	1,05	...0050
M18*	–	19	45	6	–	1,38	...0060
M20	3/4	21	50	6	1,22	1,90	...0070
M22	7/8	23	50	8	–	2,30	...0080
M24	7/8	25	60	8	2,18 (W340)	2,74 (W342)	...0090



3909 format professional quality



3993 AMF



CAD-Daten

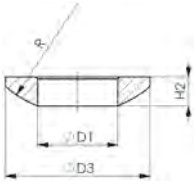
Kugelscheibe

Ausführung: Einsatzgehärtet.

DIN 6319 C

Größe	Bohrungs-Ø D1 mm	Außen-Ø D3 mm	Höhe H2 mm	Radius R mm	AMF 3910 €	Bestell-Nr.
M8	8,4	17	3,2	12	0,48	...0110
M10	10,5	21	4	15	0,66	...0120
M12	13	24	4,6	17	0,77	...0130
M14	15	28	5	22	1,28	...0140
M16	17	30	5,3	22	1,19	...0150
M20	21	36	6,3	27	2,02	...0160
M24	25	44	8,2	32	3,04 (W342)	...0170





CAD-Daten

Kegelpfanne

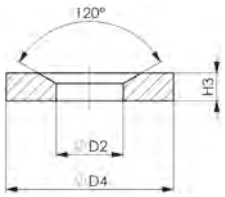
Ausführung: Einsatzgehärtet. Für Schraubenfestigkeit entsprechend 8.8 geeignet.

Anwendung: Nur für ebene, geschlossene Ringflächen.

Hinweis: Für Langlöcher nicht zulässig.

DIN 6319 D





CAD-Daten

Größe	max. Schraubkraft kN	Bohrungs-Ø D2 mm	Außen-Ø D4 mm	Höhe H3 mm	3911 €	Bestell-Nr.
M8	17	9,6	17	3,5	0,48	...0110
M10	26	12	21	4,2	0,71	...0120
M12	38	14,2	24	5	0,77	...0130
M14	53	16,5	28	5,6	1,41	...0140
M16	73	19	30	6,2	1,48	...0150
M20	117	23,2	36	7,5	2,35	...0160
M24	168	28	44	9,5	3,88	...0170

(W342)

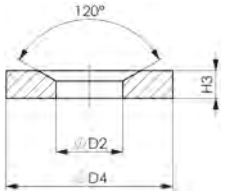
Kegelpfanne

Ausführung: Stahl, vergütet auf 350 + 80 HV30.

Anwendung: Besonders geeignet zum Spannen über den Schlitz bei Spanneisen und Langlöchern.

DIN 6319 G





CAD-Daten

für Schrauben metrisch	Bohrungs-Ø D2 mm	Außen-Ø D4 mm	Höhe H3 mm	3912 €	Bestell-Nr.
M8	9,6	24	5	1,14	...0110
M10	12	30	5	1,14	...0120
M12	14,2	36	6	1,48	...0130
M14	16,5	40	6	2,26	...0140
M16	19	44	7	2,26	...0150
M20	23,2	50	8	3,09	...0160
M24	28	60	10	5,40	...0170

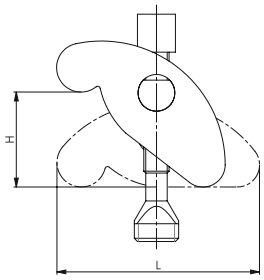
(W342)

Spannpratze, stufenlos verstellbar

Ausführung: Spannpratze aus Stahl, geschmiedet, vergütet und verzinkt.

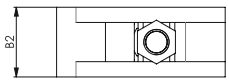
Lieferumfang: Spannpratze mit Schraube für T-Nuten DIN 787, Sechskantmutter DIN 6330-B und Unterlegscheibe DIN 6340.

CAD-Daten





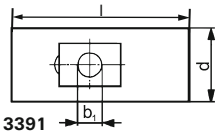
3931 format professional quality



3931



3391



3391

Nutenbreite mm	b_1 mm	T-Nutenschraube	Spannhöhe mm	d x l mm	format 3931 €	3391 €	Bestell-Nr.
12	17	M12 x 12 x 125	0–50	50 x 140	–	49,70	...0012
12	17	M12 x 12 x 125	0–50	50 x 140	42,10	–	...5012
14	17	M12 x 14 x 125	0–50	50 x 140	–	50,60	...0014
14	–	M12 x 14 x 125	0–60	42 x 105	42,80	–	...5014
16	17	M16 x 16 x 160	0–75	50 x 140	–	54,40	...0016
16	17	M16 x 16 x 160	0–75	50 x 140	46,20	–	...5016
18	17	M16 x 18 x 160	0–75	50 x 140	–	54,40	...0018
18	–	M16 x 18 x 130	0–80	50 x 130	46,20	–	...5018

(W340) (W342)

Spanneisen

Ausführung: Aus Vergütungsstahl, lackiert. Mit planparallelen Spann- und Auflageflächen.

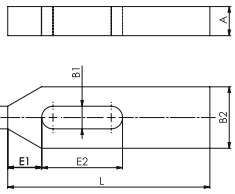
Anwendung: Spanneisen können mit verschiedenen Spannunterlagen kombiniert und dadurch unterschiedlichen Werkstückformen und -größen angepasst werden.

DIN 6314



3918 format professional quality

CAD-Daten

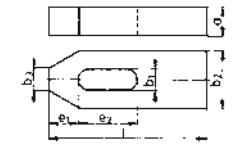


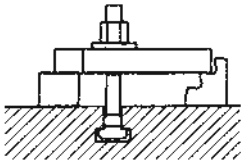
3918

Schlitzbreite b_1 mm	Länge l mm	für Schrauben	a mm	b_2 mm	b_3 mm	e_1 mm	e_2 mm	format professional quality 3918 €	AMF 3389 €	Bestell-Nr.
6,6	50	M6	10	20	8	10	20	4,50	6,10	...0007
9	60	M8	12	24	10	13	22	5,70	–	...0009
9	60	M8	12	25	10	13	22	–	7,05	...0009
11	80	M10	15	30	12	15	30	6,35	8,75	...0011
14	100	M12/M14	19	38	14	21	40	7,70	–	...0014
14	100	M12/M14	20	40	14	21	40	–	8,90	...0014
14	125	M12/M14	19	38	14	21	50	8,65	–	...0016
14	125	M12/M14	20	40	14	21	50	–	10,00	...0016
18	125	M16/M18	24	48	18	26	45	10,65	–	...0018
18	125	M16/M18	25	50	18	26	45	–	12,80	...0018
18	160	M16/M18	24	48	18	26	65	14,05	–	...0020
18	160	M16/M18	25	50	18	26	65	–	15,50	...0020
22	160	M20/M22	30	60	20	30	60	20,40	–	...0022
22	160	M20/M22	30	60	22	30	60	–	23,60	...0022
22	200	M20/M22	30	60	20	30	80	25,20	–	...0024
22	200	M20/M22	30	60	22	30	80	–	28,10	...0024
								(W340)	(W342)	



3389 AMF



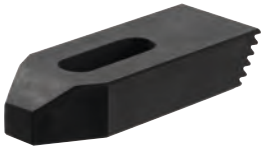


3389

Spanneisen mit Treppenzähnen

Ausführung: Mit planparallelen Spann- und Auflageflächen.

Anwendung: Spanneisen können mit verschiedenen Spannunterlagen kombiniert und dadurch unterschiedlichen Werkstückformen und -größen angepasst werden.



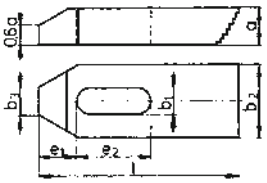
3919 format professional quality

3919 Gehärtet, vergütet, schwarz.

3390 Aus Vergütungsstahl, lackiert.



3390 AMF



Schlitzbreite b_1 mm	Länge l mm	für Schrauben	a mm	b_2 mm	b_3 mm	e_1 mm	e_2 mm	format professional quality 3919 €	AMF 3390 €	Bestell-Nr.
6,6	50	M6	10	20	8	10	20	8,80	9,75	...0007
9	60	M8	12	25	10	13	22	10,70	13,05	...0009
11	80	M10	15	30	12	15	30	10,70	15,10	...0011
11	125	M10	15	30	12	15	70	16,65	18,55	...0013
14	100	M12/M14	18	38	14	21	50	12,45	–	...0014
14	100	M12/M14	20	40	14	21	40	–	15,20	...0014
14	150	M12/M14	18	38	14	21	90	21,80	–	...0017
14	160	M12/M14	20	40	14	21	90	–	24,10	...0017
18	125	M16/M18	24	48	18	26	70	19,55	–	...0018
18	125	M16/M18	25	50	18	26	45	–	21,90	...0018
18	160	M16/M18	24	48	18	26	90	35,50	–	...0021
18	200	M16/M18	25	50	18	26	110	–	39,20	...0021
22	160	M20/M22	30	60	20	30	60	31,50	–	...0022
22	160	M20/M22	30	60	22	30	60	–	34,90	...0022
								(W340)	(W342)	

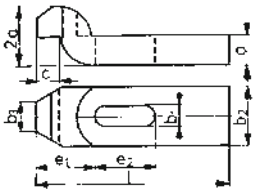
Spanneisen, gekröpft

Ausführung: Aus Vergütungsstahl, lackiert. Mit planparallelen Spann- und Auflageflächen.

Anwendung: Spanneisen können mit verschiedenen Spannunterlagen kombiniert und dadurch unterschiedlichen Werkstückformen und -größen angepasst werden.

DIN 6316





CAD-Daten

Schlitzbreite b_1 mm	Länge l mm	für Schrauben	a mm	b_2 mm	b_3 mm	c mm	e_1 mm	e_2 mm	format 3920 €	AMF 3392 €	Bestell-Nr.
6,6	60	M6	10	20	10	8	22	20	8,20	13,20	...0007
9	80	M8	12	25	12	9	27,5	25	9,85	14,10	...0009
11	100	M10	15	30	15	12	36	32	10,60	15,00	...0011
14	125	M12/M14	20	40	20	16	44	40	12,05	15,25	...0014
18	160	M16/M18	25	50	25	20	51,5	50	19,20	22,20	...0018
22	160	M20/M22	30	60	30	24	59	55	28,40	33,70	...0022
									(W340)	(W342)	

Gabelspanneisen, abgeschrägt

Ausführung: Mit planparallelen Spann- und Auflageflächen.

Anwendung: Spanneisen können mit verschiedenen Spannunterlagen kombiniert und dadurch unterschiedlichen Werkstückformen und -größen angepasst werden.

DIN 6315 B

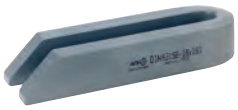
CAD-Daten

3921 Gehärtet, vergütet, schwarz.

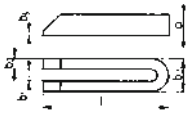


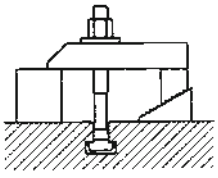
3921

3393 Aus Vergütungsstahl, lackiert.



3393





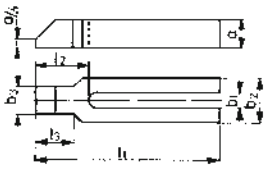
Schlitzbreite b_1 mm	Länge l mm	für Schrauben	a mm	b_2 mm	b_3 mm	b_4 mm	format 3921 €	AMF 3393 €	Bestell-Nr.
6,6	60	M6	12	19	6	3	6,55	7,40	...0007
9	80	M8	15	25	8	4	6,60	7,50	...0009
11	100	M10	24	32	10	5	7,55	–	...0011
11	100	M10	20	31	10	5	–	8,85	...0011
14	125	M12/M14	24	38	12	6	9,00	–	...0014
14	125	M12/M14	25	38	12	6	–	10,00	...0014
14	160	M12/M14	24	38	12	6	10,45	–	...0015
14	160	M12/M14	25	38	12	6	–	11,45	...0015
14	200	M12/M14	24	38	12	6	13,20	–	...0016
14	200	M12/M14	25	38	12	6	–	15,00	...0016
18	160	M16/M18	30	48	15	6	12,60	–	...0018
18	160	M16/M18	30	48	15	8	–	14,20	...0018
18	200	M16/M18	30	48	15	6	14,80	–	...0019
18	200	M16/M18	30	48	15	8	–	16,35	...0019
18	250	M16/M18	40	48	15	6	21,30	–	...0020
18	250	M16/M18	40	48	15	10	–	23,40	...0020
22	200	M20/M22	38	62	15	6	19,30	–	...0022
22	200	M20/M22	40	52	15	10	–	21,60	...0022
22	250	M20/M22	40	62	20	6	26,20	–	...0024
22	250	M20/M22	40	62	20	10	–	29,00	...0024
22	315	M20/M22	40	62	20	6	34,00	–	...0026
22	315	M20/M22	40	62	20	10	–	37,60	...0026
							(W340)	(W342)	

Gabelspanneisen mit Nase

Ausführung: Aus Vergütungsstahl, lackiert. Mit planparallelen Spann- und Auflageflächen.

Anwendung: Spanneisen können mit verschiedenen Spannunterlagen kombiniert und dadurch unterschiedlichen Werkstückformen und -größen angepasst werden.





Schlitzbreite b_1 mm	l_1 mm	für Schrauben	a mm	b_2 mm	b_3 mm	l_2 mm	l_3 mm	format 3922 €	AMF 3394 €	Bestell-Nr.
9	100	M8	15	30	16	32	18	13,55	23,40	...0009
11	125	M10	20	30	20	38	24	16,50	29,60	...0011
14	160	M12/M14	25	40	24	47	30	18,45	23,60	...0014
18	200	M16/M18	30	50	28	57	36	26,40	31,50	...0018
22	250	M20/M22	40	60	35	68	45	43,80	57,30	...0022
								(W340)	(W342)	

CAD-Daten

Spanneisen, abgeschrägt, mit verstellbarer Stützschraube

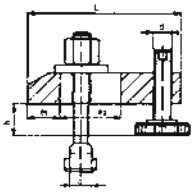
Ausführung: Aus Vergütungsstahl, lackiert.

Lieferumfang: Spanneisen mit Stützschraube, Schraube für T-Nuten DIN 787, Mutter und Unterlegscheibe.

3924 Gehärtet, schwarz.

3998 Aus Vergütungsstahl, lackiert.





Nutenbreite mm	T-Nuten-schraube	Schlitzbreite mm	h mm	l_1 mm	e_1 mm	e_2 mm	format 3924 €	AMF 3998 €	Bestell-Nr.
10	M10 x 10 x 80	11	8–32	39	15	30	23,80	26,60	...0010
12	M12 x 12 x 100	14	10–40	49	21	40	27,40	30,70	...0012
14	M12 x 14 x 100	14	10–38	49	21	40	27,40	30,70	...0014
16	M16 x 16 x 125	18	13–48	55	26	45	37,90	42,10	...0015
18	M16 x 18 x 125	18	13–46	55	26	45	39,90	44,10	...0018
22	M20 x 22 x 160	22	16–65	69	30	60	63,10	68,90	...0022
							(W340)	(W342)	

h = abhängig von Nutentiefe nach DIN 650 sowie Einschraublänge der Mutter.

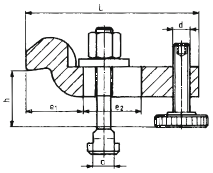
CAD-Daten

Spanneisen, gekröpft, mit verstellbarer Stützschraube

Ausführung: Aus Vergütungsstahl, lackiert.

Lieferumfang: Spanneisen mit Stützschraube, Schraube für T-Nuten DIN 787, Mutter und Unterlegscheibe.





Nutenbreite mm	T-Nuten-schraube	Schlitzbreite mm	h mm	l_1 mm	e_1 mm	e_2 mm	format 3925 €	AMF 3395 €	Bestell-Nr.
10	M10 x 10 x 80	11	22–46	39	36	32	32,30	35,70	...0011
12	M12 x 12 x 100	14	28–58	49	44	40	37,40	41,20	...0014
14	M12 x 14 x 100	14	28–56	49	44	40	37,40	41,20	...0015
16	M16 x 16 x 125	18	36–71	55	51,5	50	50,90	56,10	...0017
18	M16 x 18 x 125	18	36–69	55	51,5	50	50,90	56,50	...0018
22	M20 x 22 x 160	22	43–92	69	59	70	80,70	89,10	...0020
							(W340)	(W342)	

h = abhängig von Nutentiefe nach DIN 650 sowie Einschraublänge der Mutter.

CAD-Daten

Rasten-Spannhebel

Ausführung: Aus Stahl, brüniert.

Anwendung: Für verstellbare Spanneisen.



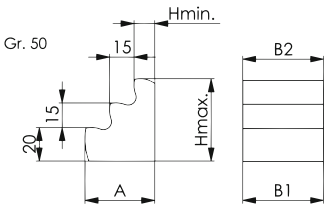
Größe	l mm	d mm	h mm	format 3925 €	AMF 3397 €	Bestell-Nr.
M12	135	33	48	–	58,60	...0010
M12	135	33	48	51,60	–	...5010
M16	158	40	64	–	67,60	...0020
M16	158	40	64	63,60	–	...5020
				(W340)	(W342)	

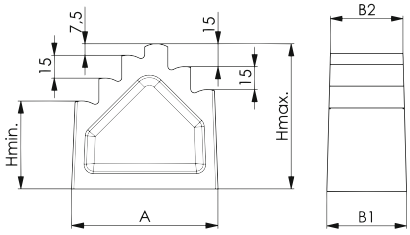
CAD-Daten

Treppenbock

Ausführung: Aus Maschinenguss, lackiert. Standfläche und Treppen plangefräst.
Auflage 50 mm breit. Die Treppenböcke haben Spannstufen von je 7,5 mm Höhenunterschied.

DIN 6318





Größe	Spannhöhe h-H	Länge A	Breite B1	Breite B2	3928	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
50	12,5– 50	42,5	50	50	18,15	...1050
95	57,5– 95	95	55	50	28,50	...1095
140	102,5–140	100	60	50	36,40	...1140
185	147,5–185	105	65	50	49,90	...1185
230	192,5–230	110	70	50	58,60	...1230
275	237,5–275	115	75	50	67,60	...1275
320	282,5–320	120	80	50	82,50	...1320
					(W342)	

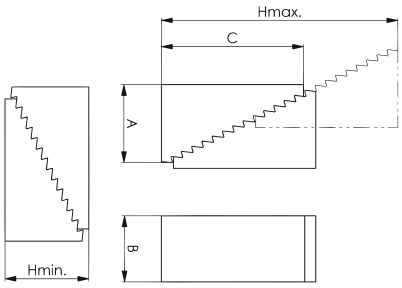
CAD-Daten



Universal-Spannunterlage

Ausführung: Aus Vergütungsstahl. Die Stufenhöhe beträgt senkrecht 4,65 mm, waagerecht 2,3 mm.

3926 Einzeln, schwarz.

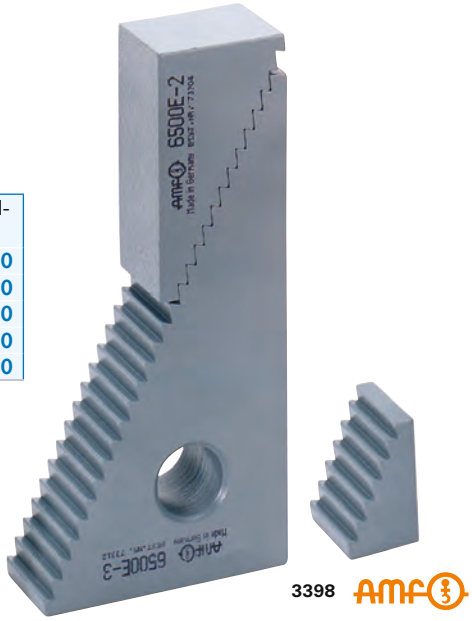


3398 Lackiert.

CAD-Daten



3926 format professional quality

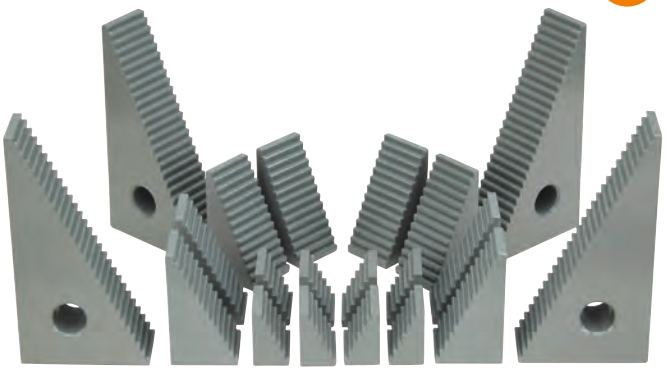


3398

Größe	Spannhöhe h-H	A	B	C	format 3926	3398	Bestell-
	mm	mm	mm	mm	€	€	Nr.
1	23– 51	19	30	33	3,61	4,21	...0010
2	39–107	38	31	66	6,60	–	...0020
2	39–107	35,5	30	66	–	7,60	...0020
3	71–208	67	31	117	16,25	–	...0030
3	71–208	68	30	131	–	18,80	...0030
					(W340)	(W342)	

Universal-Spannunterlagen-Satz

Lieferumfang:
Universal-Spannunterlagen-Satz mit Spannunterlagen
8 Stück Größe 1
8 Stück Größe 2
4 Stück Größe 3



3398 **Ausführung:** Im soliden Holzkasten mit Klappdeckel.

Spann-bereich mm	Abmessung B x H x T mm	Inhalt	format 3927 €	AMF 3398 €	Bestell-Nr.
23–208	280 x 155 x 40	20-teilig	155,50 (W340)	177,00 (W342)	...0001

Schraubbock mit flacher Auflage

Ausführung: Aus Vergütungsstahl. Zentrierloch Ø 12 mm zur Aufnahme diverser Aufsätze.



3929 format

CAD-Daten

3929 Spindel mit selbsthemmendem Trapezgewinde.



3892 AMF

3892 Körper und Spindel wärmebahndeltt, geschwärzt. Trapezförmiges Gewinde.

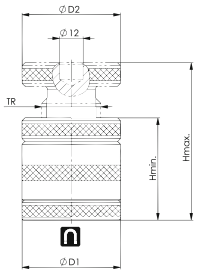
Größe mm	Spannhöhe h-H mm	TR	Auflagen-Ø D2 mm	Fuß-Ø D1 mm	Tragkraft kN	format 3929 €	AMF 3892 €	Bestell-Nr.
52	42– 52	30 x 4	50	50	100	30,60	–	...0052
52	42– 52	30 x 4	50	50	100	–	35,10	...0052
65	50– 65	30 x 4	50	50	60	32,80	–	...0070
70	50– 70	30 x 4	50	50	100	–	37,40	...0070
100	70–100	30 x 4	50	50	60	37,20	–	...0100
100	70–100	30 x 4	50	50	100	–	42,50	...0100
140	100–140	46 x 6	65	70	100	65,00	–	...0140
140	100–140	40 x 7	68	68	120	–	75,50	...0140
210	140–210	50 x 6	70	80	165	129,50	–	...0200
210	140–210	50 x 8	80	70	170	–	136,00	...0200
						(W340)	(W342)	

Schraubbock mit Magnetfuß

Ausführung: Mittelschwere Schraubböcke. Grundkörper und Spindel aus Vergütungsstahl, lackiert. Spindel mit selbsthemmendem Trapezgewinde und Endsicherung. Mit Zentrierloch Ø 12 mm zur Aufnahme diverser Aufsätze.

Anwendung: Für Spanneisen mit einer Schlitzbreite von ca. 14–22 mm.

Hinweis: Passende Aufsätze siehe Bestell-Nr. 3930.





CAD-Daten

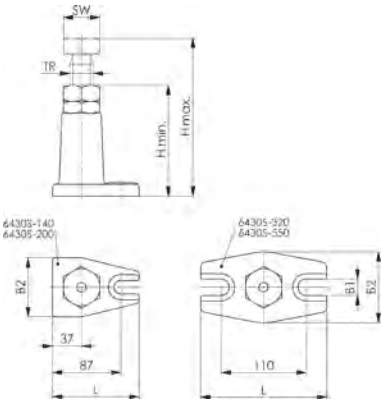
Größe mm	Spannhöhe b-H mm	Auflagen-Ø mm	Fuß-Ø mm	Tragkraft kN	AMF 3905 €	Bestell-Nr.
62	52– 62	50	50	100	59,40	...7000
80	60– 80	50	50	100	61,00	...7100
110	80–110	50	50	100	62,30	...7200
					(W342)	

Schraubbock mit Gegenmutter

Ausführung: Vergütungsstahl mit Trapezgewinde. Spindelkopf brüniert, Grundkörper aus Grauguss, lackiert. Zentrierloch: Ø 12 mm.

Hinweis: Schraubbock nicht unter Belastung verstellen.

CAD-Daten





3929 format professional quality 3893 AMF

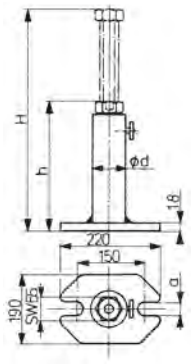
Größe	Spannhöhe h-H	TR	B_1	B_2	L	Tragkraft	format 3929	AMF 3893	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	mm	kN	€	€	Nr.
140	100–140	30 x 6	18	75	110	60	–	81,30	...0140
200	140–200	30 x 6	18	75	110	60	–	101,50	...0200
320	200–320	30 x 6	22	90	160	40	134,50	142,00	...0320
550	320–550	30 x 6	22	90	160	25	157,50	164,50	...0550
							(W340)	(W342)	

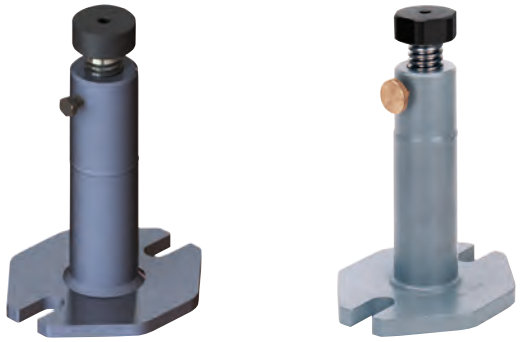
Schraubbock, schwer

Ausführung: Vergütungsstahl mit Trapezgewinde. Spindelkopf brüniert, Grundkörper aus Vergütungsstahl, lackiert. Zentrierloch: Ø 12 mm.

Hinweis: Schraubbock nicht unter Belastung verstellen.

CAD-Daten





3929 format professional quality 3892 AMF

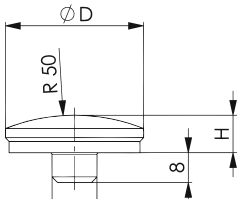
Größe	Spannhöhe b-H	a	d	Tragkraft	format 3929	AMF 3892	Bestell-
mm	mm	mm	mm	kN	€	€	Nr.
300	200– 300	26	40 x 7	80	232,50	265,50	...0300
460	290– 470	26	40 x 7	60	281,00	320,00	...0460
750	430– 750	26	40 x 7	50	468,00	406,00	...0750
1250	710–1250	26	40 x 7	40	626,00	534,50	...1250
					(W340)	(W342)	

Kugelaufsatz

Ausführung: Aus vergütetem Stahl, im Brünierton angelassen.

Anwendung: Für Schraubböcke Bestell-Nr. 3929.

Ø D	format 3932	AMF 3399	
mm	€	€	Bestell-Nr.
39	7,00 (W340)	9,25 (W342)	...0010





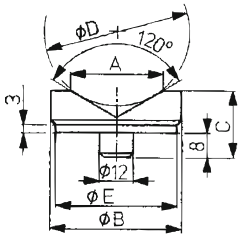
CAD-Daten

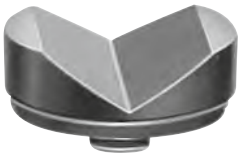
Prismaaufsatz

Ausführung: Aus vergütetem Stahl, im Brünierton angelassen.

Anwendung: Für Schraubböcke Bestell-Nr. 3929.

Größe	A mm	Ø B mm	C mm	Ø D mm	Ø E mm	format 3932 €	AMF 3399 €	Bestell-Nr.
45	32	45	23	10–50	42	13,95 (W340)	22,20 (W342)	...0030





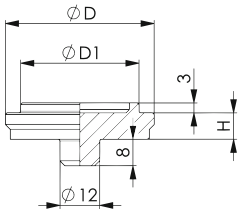
CAD-Daten

Zentrierplatte

Ausführung: Aus vergütetem Stahl, im Brünierton angelassen.

Anwendung: Mit der Zentrierplatte können Schraubböcke mit 50 mm Ø auf allen Schraubböcken und Richtelementen mit einer Aufnahmebohrung Ø 12 mm aufgesetzt werden.

H mm	D mm	D1 mm	format 3932 €	AMF 3399 €	Bestell-Nr.
8	45	35,8	9,55 (W340)	13,55 (W342)	...0090





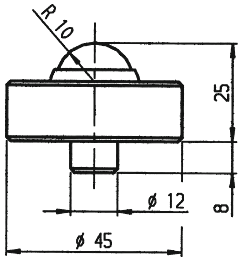
CAD-Daten

Aufsatz mit drehbarer Kugel

Ausführung: Aus vergütetem Stahl, im Brünierton angelassen.
Die Kugel ist gehärtet.

Anwendung: Dieses robuste Element eignet sich zum Unterstützen und Ausrichten von Guss- und Schmiedewerkstücken.

Tragkraft kN	format 3930 €	AMF 3399 €	Bestell-Nr.
30	27,60 (W340)	31,90 (W342)	...0001





CAD-Daten

Schraubbock modular

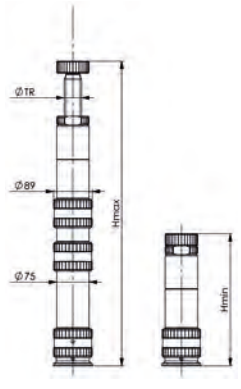
Ausführung: Die modulare Bauweise ermöglicht den Einsatz verschiedener Kopf- und Zwischenelemente. Dadurch ist eine maximale Höhe (mit Fußelement 6425FG oder 6425FY) von 1626 mm bei einer zulässigen Stützkraft von 60 kN möglich, darüber hinaus besteht Knickgefahr. Nicht unter Belastung verstellen.
Die maximale Höhe von 1626 mm ist stufenlos und höhenüberdeckend erreichbar (mit Fußelement 6425FG oder 6425FY). Die Verbindungsstellen sind gegen Verschmutzung geschützt. Verbessertes Handling durch Einzelelemente sowie Rüstzeitenersparnis durch Teileflexibilität. Optimerung der Lagerhaltung.

Anwendung: Einsetzbar auf T-Nuten und Rasterplatten mittels Adapter, welche im Fußelement eingeschraubt werden. Die einzelnen Elemente werden zusammengesteckt und mittels Gewindering prozesssicher verbunden. Der Gewindering darf unter Belastung nicht nachgespannt werden. Das Montagewerkzeug ermöglicht ein Bedienen der Kopf- und Fußelemente sowie der Gewindeadapter.

Lieferumfang: Schraubbockelement mit Fußelement 6425FB, Zwischenelement klein, Zwischenelement mittel, Gewindeadapter M16, M20, M24, T-Nutensteine Nute 18, 22 ,28, Montagewerkzeug.

H min. mm	H max. mm	TR mm	Tragkraft kN	AMF 3802 €	Bestell-Nr.
306	706	40 x 7	60	1634,00 (W342)	...0001

CAD-Daten



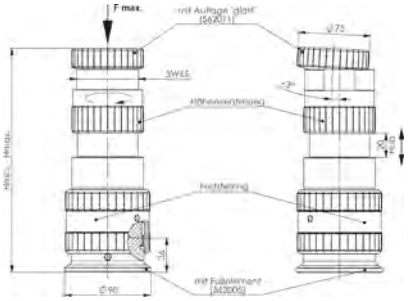


Höhen-Richtschraubbock mit Feingewinde und Fußelement

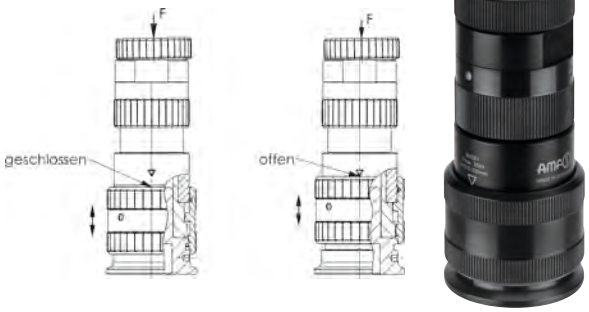
Ausführung: Grundkörper und Fußelement aus Vergütungsstahl, brüniert. Spindel und Auflage glatt, Vergütungsstahl plasmanitriert und brüniert. Einsatz als zusätzlicher Auflagepunkt, um das Durchbiegen und Vibrieren des Werkstückes zu vermeiden. Direkt unter der Spannstelle angebracht, wird das Verspannen des Werkstückes verhindert. Ausgleichen von großen Werkstücktolerenzen (Guss- und Schmiedeteile). Einsatz in horizontaler und vertikaler Aufspannung.

Anwendung: Einsetzbar auf T-Nuten und Rasterplatten mittels Adapter, welche im Fußelement eingeschraubt werden. Das Abstützelement kann bis zu einer Auflagenhöhe von max. Höhe 330 mm feinfühlig unter Last eingestellt werden. Die Auflagen können mit einem Winkel von ± 3° verstellt werden.

Hinweis: **Maximale Höhe 330 mm,** 3 verschiedene Auflagen werden durch Magnete gehalten. Auflagen (glatt, ballig, punkt) austauschbar.



CAD-Daten



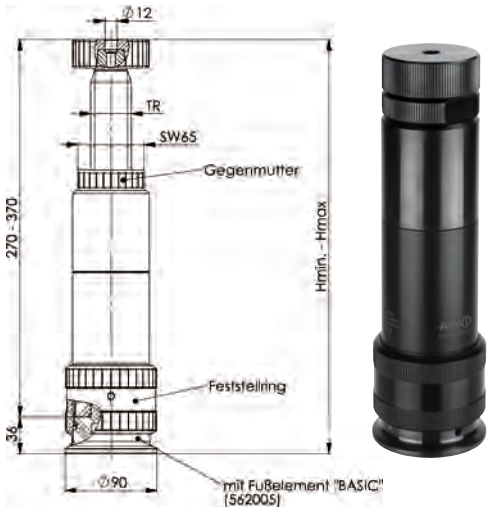
H min.	Höhe	Tragkraft	3802	Bestell-
mm	mm	kN	€	Nr.
210	230	35	821,50	...0003
			(W342)	

Schraubbockelement

Ausführung: Mit Gegenmutter zum Feststellen, Zentrierloch Durchmesser 12 mm. Spindel mit Trapezgewinde komplett aus Vergütungsstahl, Spindelkopf brüniert. Grundkörper und Fußelement aus Vergütungsstahl, brüniert.

Anwendung: Einsetzbar auf T-Nuten und Rasterplatten mittels Adapter, welche im Fußelement eingeschraubt werden. Die einzelnen Elemente werden zusammengesteckt und mittels Gewindering prozesssicher verbunden. Das Montagewerkzeug ermöglicht ein Bedienen der Gegenmutter und des Fußelementes sowie der Gewindeadapter.

Hinweis: Der Einsatz als Kopfelement im Schraubbock modular ermöglicht eine maximale Höhe von 1626 mm bei einer zulässigen Stützkraft von 60 kN. Darüber hinaus besteht Knickgefahr. Nicht unter Belastung verstellen.



CAD-Daten

H min.	H max.	TR	Tragkraft	3802	Bestell-
mm	mm	mm	kN	€	Nr.
306	406	40 x 7	60	691,00	...0005
				(W342)	

Zwischenelement

Ausführung: Vergütungsstahl, brüniert. Die maximale Höhe von 1626 mm ist stufenlos und höhenüberdeckend erreichbar. Die Verbindungsstellen sind gegen Verschmutzung geschützt und es besteht ein verbessertes Handling durch Einzelelemente. Rüstzeitenersparnis durch Teileflexibilität sowie eine Optimierung der Lagerhaltung.

Anwendung: Als Ergänzung des Schraubbocks modular zur Erreichung der maximal zulässigen Stützhöhe von 1626 mm.

Hinweis: Der Einsatz als Zwischenelement im Schraubbock modular ermöglicht eine maximale Höhe von 1626 mm bei einer zulässigen Stützkraft von 60 kN. Darüber hinaus besteht Knickgefahr. Nicht unter Belastung verstellen.



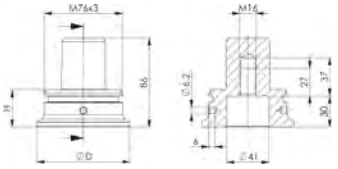
CAD-Daten

H	Spannhöhe H1	Tragkraft	3802	Bestell-
mm	mm	kN	€	Nr.
100	150–166,5	60	336,50	...0007
200	250–266,5	60	452,00	...0033
300	350–366,5	60	474,50	...0009
			(W342)	

Fußelement

Ausführung: Vergütungsstahl, brüniert. Ermöglicht eine variable Positionierung auf dem Maschinentisch. Die Gewindeschnittstelle ermöglicht ein einfaches Austauschen des Fußelements am modularen Schraubbock.

Anwendung: Einsetzbar auf T-Nuten und Rasterplatten. Die einzelnen Elemente werden zusammengesteckt und mittels Gewindering prozesssicher verbunden. Das Montagewerkzeug ermöglicht ein Bedienen des Fußelements sowie der Gewindeadapter.



3802 0011



3802 0011

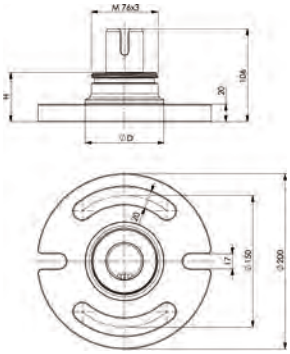


3802 0013

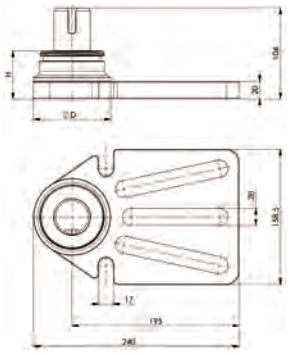


3802 0015

CAD-Daten



3802 0013



3802 0015

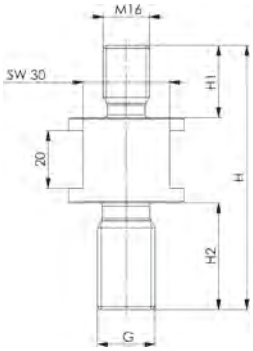
Ø D mm	H mm	3802 €	Bestell-Nr.
90	36	137,00	...0011
90	56	670,50	...0013
90	56	659,50	...0015

(W342)

Gewindeadapter

Ausführung: Vergütungsstahl, brüniert.

Anwendung: Die Gewindeadapter werden im Fußelement 6425FB eingeschraubt, dadurch einsetzbar auf T-Nuten und Rasterplatten. Das Montagewerkzeug ermöglicht ein einfaches Bedienen des Gewindeadapters.





CAD-Daten

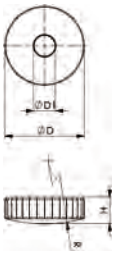
G	H mm	H1 mm	H2 mm	3802 €	Bestell-Nr.
M16	83,5	25	29	41,10	...0017
M20	91,5	25	37	43,20	...0019
M24	101,5	25	47	46,40	...0021

(W342)

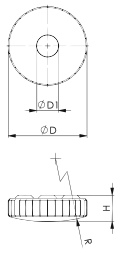
Auflage

Ausführung: Ausgleichen von großen Werkstücktoleranzen (Guss- und Schmiedeteile). Einsatz in horizontaler und vertikaler Aufspannung, da durch Magnet und Zylinderstift gesichert.

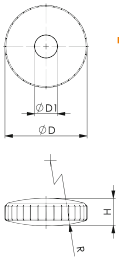
Anwendung: Austauschbare Auflage für das Abstützelement.



3802 0023



3802 0025



3802 0027

CAD-Daten



3802 0023



3802 0025



3802 0027

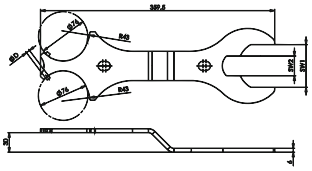
Ø D mm	ØD1 mm	H mm	R mm	3802 €	Bestell-Nr.
75	20,5	24,7	140	157,00	...0023
75	20,5	24,7	140	157,00	...0025
75	20,5	24,7	140	195,50	...0027

(W342)

Montagewerkzeug

Ausführung: Spezialstahl, gehärtet und im Brünierton angelassen.

Anwendung: Das Montagewerkzeug ermöglicht ein Bedienen der Kopf- und Fußelemente des Schraubbocks modular sowie der Gewindeadapter.





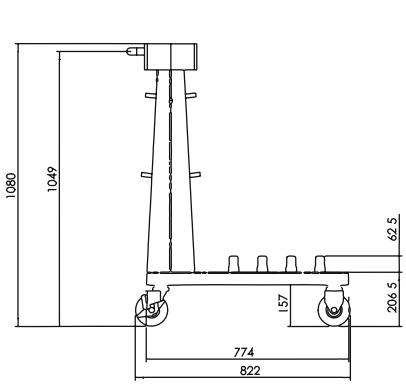
Größe	D	SW1	SW2	3802 €	Bestell-Nr.
76	6	65	30	62,60	...0029

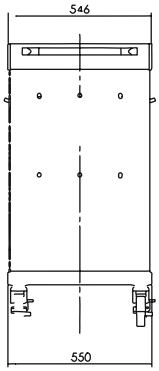
(W342)

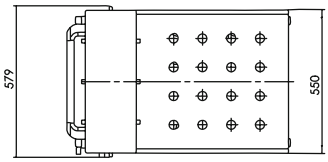
Werkstattwagen, leer

Ausführung: Ohne Schraubbockelemente. Gehäuse aus Stahl pulverbeschichtet . Alle Flächen mit Gummimatten geschützt. 2 Rollen und 2 Lenkrollen mit Feststellbremse.

Anwendung: Schnelle Bereitstellung am Arbeitsplatz. Übersichtlich, platzsparend und immer griffbereit sowie eigene Gestaltung der Bestückung durch Konstruktion von vielen Aufnahmepunkten.







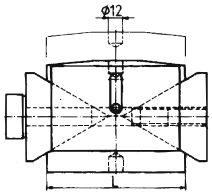
Höhe x Länge	3802	Bestell-
mm	€	Nr.
1080 x 822	2079,00	...0031
	(W342)	

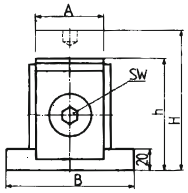
Richtkeil

Ausführung: Aus vergütetem Sphäroguss und Stahl, im Brünierton angelassen. Mit Zentrierloch ∅ 12 mm. Der Richtkeil lässt sich mit üblicher Handkraft bei einer Belastung von 1/3 der Tragkraft (F max.) leicht verstellen. Die feinbearbeiteten Keilflächen erlauben ein ruhiges, feinfühliges Verstellen, genauer als 1/10 mm, wahlweise durch Rändelschraube oder Sechskantschraubendreher. Durch die doppelte Keilwirkung sind präzise vertikale Bewegungen ohne ein seitliches Verschieben gewährleistet.

Anwendung: Zum Spannen von schwierigen Guss- oder Schmiedestücken auf großen Werkzeugmaschinen. Zudem besteht die Möglichkeit, den Richtkeil auf „schwere Schraubböcke“ aufzusetzen. Hierzu wird ein Zylinderstift DIN 6325 (12 x 30 mm) benötigt.

Lieferumfang: Richtkeil mit Kugelaufsatz Bestell-Nr. 3930.





CAD-Daten

3930 **Innensechskant**



3930 format professional quality

3894 **Außensechskant**



3894

Größe	Höhenverstellung h-H mm	A mm	B mm	L mm	SW mm	H* mm/U	Tragkraft kN	format 3930 €	Bestell-Nr.
60	47– 60	38	54	63	17	0,86	28	239,50	...0010
105	80–105	58,5	87	118	24	1,16	70	517,00	...0020
155	135–155	93	125	140	46	2,02	175	1345,00	...0030
								(W340)	

* H mm/U = Höhenverstellung pro Umdrehung.

Größe	Höhenverstellung h-H mm	A mm	B mm	L mm	SW mm	H* mm/U	Tragkraft kN	AMF 3894 €	Bestell-Nr.
63	50– 68	40	63	63	13	0,86	40	274,50	...0010
125	100–125	60	115	125	24	1,16	100	590,00	...0020
190	170–190	80	145	175	36	2,02	250	1543,00	...0030
								(W342)	

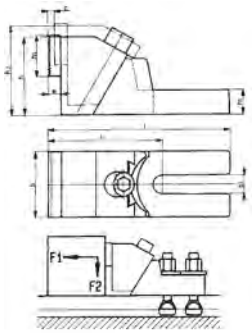
Stabilspannbacke

Ausführung: Grundkörper aus Temperguss, Spannbacken aus Einsatzstahl, einsatzgehärtet. Hohe und stabile Ausführung mit starker Niederzug- und Spannkraft. Mit auswechselbaren und umkehrbaren Spannbacken mit einer geriffelten und einer glatten Seite.

Anwendung: Zum seitlichen Spannen hoher Werkstücke.

Hinweis: Als Befestigungsschrauben sind je nach Nutenbreite Schrauben für T-Nuten DIN 787 separat zu bestellen.
Spannbacken aus Kunststoff erhältlich beim Lieferanten.

CAD-Daten





Nutenbreite mm	b mm	b_1 mm	c mm	e mm	h mm	h_1 mm	h_2 mm	h_3 mm	l mm	l_1 mm	F1 kN	F2 kN	format 3933 €	AMF 3402 €	Bestell-Nr.
12	65	19	8	12	85	38	99	40	179	112,5	8	1,2	231,00	265,00	...0019
14											15	2,2			
16											20	3			
18											28	4,2			
20	75	26	11	12	100	45	118	40	230	138,5	25	4,5	321,50	359,00	...0026
22											25	4,5			
24											32	4,8			
28											32	4,8			
30											36	5,4			
													(W340)	(W342)	

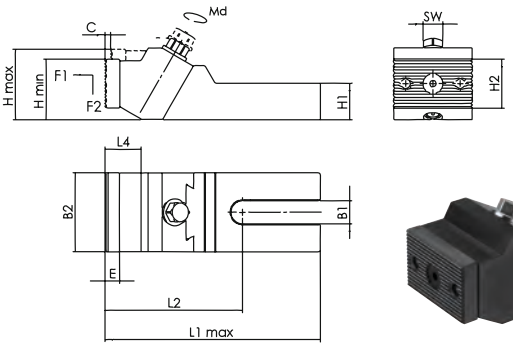
Stabilspannbacke, flach

Ausführung: Mit exakter Prismenführung, Grundkörper aus Vergütungsstahl, Spannbacken aus Einsatzstahl, einsatzgehärtet. Spannbacken umdrehbar, mit glatter Seite für bearbeitete Werkstücke und geriffelter Seite für rohe Spannflächen.

Anwendung: Durch die große Spannfläche eignen sich diese stabilen Spannbacken zum seitlichen Spannen von Werkstücken. Zur Befestigung der Stabilspannbacken auf dem Maschinentisch empfehlen wir die Verwendung von zwei Spannschrauben.

Hinweis: Als Befestigungsschrauben (2 Stück je Spannbacke) sind je nach Nutenbreite Schrauben für T-Nuten DIN 787 separat zu bestellen.

CAD-Daten





Nutenbreite mm	B1 mm	B2 mm	C mm	E mm	H min. mm	H max. mm	H1 mm	H2 mm	L1 max. mm	L2 mm	L4 mm	SW	F1 kN	F2 kN	Md	AMF 3804 €	Bestell-Nr.
12	19	65	6	12	50	60	30	40	177	113	29	16	8	1,2	20	296,00	...0019
14													15	2,2	40		
16													20	3	45		
18													28	4,2	60		
20	26	75	7,5	12	60	73	36	40	224	135	29	18	25	4,5	85	400,50	...0026
22													25	4,5	85		
24													32	4,8	95		
28													32	4,8	95		
30													36	5,4	110		
32	38	90	10	12	75	91,5	46	40	256	152	34	21	50	7,5	160	583,00	...0038
36																	
42																	

* Spannkräfte F1 und F2 sind abhängig von der Nutbreite

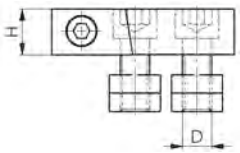
(W342)

Tiefspannbacke

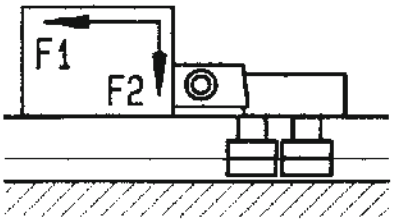
Ausführung: Vergütet und im Brünierton angelassen. Besonders niedrige Bauweise, keine überstehenden Spannschrauben. Die Backen spannen durch Keilwirkung gleichzeitig nach vorne und nach unten.

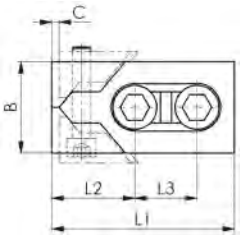
Anwendung: Zum Spannen niederer Platten.

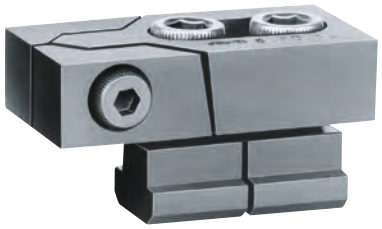
Lieferumfang: Tiefspannbacke (Paar) komplett mit Befestigungsschrauben ISO 4762 (10.9), Muttern für T-Nuten DIN 508 und Sechskantschraubendreher ISO 2936.



CAD-Daten







Nutenbreite	b	c		h	l	l_1	l_2	F1	F2	format 3934	AMF 3407	Bestell-
mm	mm	mm	d	mm	mm	mm	mm	kN	kN	€	€	Nr.
12	40	3	M10	20	80	39	26	16	0,6	86,00	97,40	...0012
14	40	3	M12	20	80	39	26	22	0,9	92,90	107,00	...0014
16	40	3	M12	20	80	39	26	22	0,9	99,80	113,50	...0016
18	50	4	M16	25	100	46	34	36	1,4	122,00	139,00	...0018
20	50	4	M16	25	100	46	34	36	1,4	131,00	148,00	...0020
22	78	5	M20	30	140	65	50	36	1,4	215,00	249,00	...0022
										(W340)	(W342)	

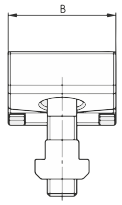
Flachspanner

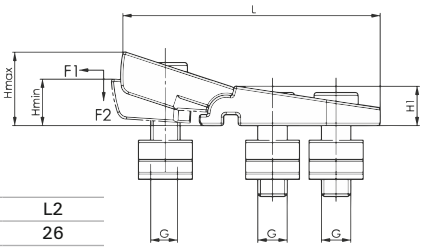
Ausführung: Stahl, vergütet und im Brünierton angelassen.

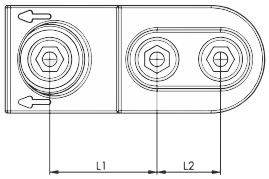
Vorteile:
- Seitliches Spannen von Werkstücken, um Oberflächen komplett ohne Störkontur zu bearbeiten
- Horizontale und vertikale Einsatzmöglichkeit

Anwendung: Zum Spannen sehr flacher Werkstücke.

Lieferumfang: Flachspanner komplett mit Befestigung.







CAD-Daten



Maßtabelle

Größe	B	H1	L	L1	L2
M12 x 14	44	16	110	45–48	26
M12 x 16	44	16	110	45–48	26
M16 x 18	56	19	130	50–54	33
M16 x 20	56	19	130	50–54	33
M20 x 22	62	22	152	58–63	41
M20 x 24	62	22	152	58–63	41
M20 x 28	62	22	152	58–63	41

Größe	Nut	G	F1 kN	F2 kN	H min. mm	H max. mm	Gewicht g	AMF 3934 €	Bestell- Nr.
M12 x 14	14	M12	15	7,5	16	25	579	78,40	...1214
M12 x 16	16	M12	15	7,5	16	25	600	80,50	...1216
M16 x 18	18	M16	25	12,5	19	30	1011	99,00	...1618
M16 x 20	20	M16	25	12,5	19	30	1055	113,00	...1620
M20 x 22	22	M20	36	18	22	36	1670	132,50	...2022
M20 x 24	24	M20	36	18	22	36	1705	157,50	...2024
M20 x 28	28	M20	36	18	22	36	1807	174,50	...2028
								(W342)	

Spannschraubensatz für T-Nuten

Ausführung: Alle Teile vergütet, Festigkeitsklassen 8 bzw. 10. Der Klappdeckel ist abnehmbar, damit der Kasten offen im Werkzeugschrank untergebracht werden kann.



T-Nuten		M12 x 12	M12 x 14	M14 x 16	M16 x 18	M18 x 20	M20 x 22	
T-Nutenschraube mm		2 x 50 4 x 80 4 x 125	2 x 50 4 x 80	2 x 63 4 x 100	2 x 63 4 x 100	** – –	2 x 80 4 x 125	
Stiftschraube mm		4 x 63 4 x 100 4 x 200	4 x 63 4 x 100 4 x 125 4 x 200	4 x 63 4 x 100 4 x 160 4 x 250	4 x 80 4 x 125 4 x 160 4 x 250	6 x 80 8 x 125 4 x 200 4 x 315	4 x 80 4 x 125 4 x 200 4 x 315	
Mutter für T-Nut		*	4 x	4 x	4 x	10 x	4 x	
Sechskantmutter		4 x	4 x	4 x	4 x	4 x	4 x	
Verlängerungsmutter		4 x	4 x	4 x	4 x	4 x	4 x	
Kugelscheibe		4 x	4 x	4 x	4 x	–	4 x	
Kegelpfanne		4 x	4 x	4 x	4 x	–	4 x	
Unterlegscheibe		4 x	4 x	4 x	4 x	10 x	4 x	
Abmessung L x B x H	mm	278 x 234 x 36	278 x 234 x 36	317 x 239 x 44	339 x 294 x 48	359 x 342 x 56	358 x 342 x 56	
3995	€	187,00	187,50	226,00	256,50	346,50	388,50	(W342)
Bestell-Nr.		...0010	...0020	...0025	...0030	...0035	...0040	

* Für diese Größen sind Muttern für T-Nuten DIN 508 nicht verwendbar.
** M18 x 20 enthält anstelle DIN 787 zusätzlich 4 Stiftschrauben DIN 6379, 125 mm und 2 Stück 80 mm, je mit Muttern für T-Nuten DIN 508 und Scheiben DIN 6340.

Spannwerkzeug-Sortimentskasten

Ausführung: Aus Vergütungsstahl. Dieser Sortimentskasten enthält alle notwendigen Elemente zum schnellen Aufspannen von Werkzeugen, Vorrichtungen oder Werkstücken auf T-Nutentischen.
Alle Teile nach DIN oder Werksnorm sind auswechselbar und können jederzeit ergänzt werden. Der Klappdeckel ist abnehmbar, damit der Kasten offen im Werkzeugschrank untergebracht werden kann.

Lieferumfang: Holzkasten mit Schraubenpaste.



T-Nuten		M10 x 10	M12 x 12	M12 x 14	M16 x 16	M16 x 18	M20 x 22	
Universal Spannunterlagen		4 x Gr. 1 4 x Gr. 2 2 x Gr. 3	– 4 x Gr. 2 4 x Gr. 3	– 4 x Gr. 2 4 x Gr. 3	– 4 x Gr. 2 4 x Gr. 3	– 4 x Gr. 2 4 x Gr. 3	– 4 x Gr. 2 4 x Gr. 3	
Spanneisen mit Treppenzähnen		4 x 11/80	4 x 14/100	4 x 14/100	4 x 18/125	4 x 18/125	4 x 22/160	
T-Nutenschraube mm		2 x 40 4 x 63 4 x 100	2 x 50 4 x 80 4 x 125	2 x 50 4 x 80 4 x 125	2 x 63 4 x 100 4 x 160	2 x 63 4 x 100 4 x 160	4 x 125 4 x 200	
Stiftschraube	mm	4 x 80	4 x 100	4 x 100	4 x 125	4 x 125	4 x 125	
Sechskantmutter		6 x	6 x	6 x	6 x	6 x	6 x	
Verlängerungsmutter		4 x	4 x	4 x	4 x	4 x	4 x	
Kegelpfanne		6 x	6 x	6 x	6 x	6 x	6 x	
Tiefspannbacken		4 x Gr. 12	4 x Gr. 12	4 x Gr. 14	4 x Gr. 16	4 x Gr. 18	*	
Nutenräumer		–	–	1 x 14–20	1 x 14–20	1 x 14–20	1 x 22–32	
Ring-Maulschlüssel		1 x SW 16	1 x SW 18	1 x SW 18	1 x SW 24	1 x SW 24	1 x SW 30	
Abmessung L x B x H	mm	355 x 270 x 47	460 x 330 x 50	460 x 330 x 50	510 x 415 x 50	510 x 415 x 50	480 x 528 x 60	
3996	€	488,50	555,00	578,50	751,00	761,50	751,00	(W342)
Bestell-Nr.		...0010	...0020	...0030	...0040	...0050	...0070	

Die Tiefspannbacken sind komplett mit Muttern für T-Nuten DIN 508, Schrauben DIN 912 sowie zwei Sechskant-Stiftschlüsseln DIN 911.
* M20 x 22 ohne Tiefspannbacken. Dafür sind jeweils 4 federnde Spanneisenhalter enthalten.

Basis-Spannwerkzeug-Sortiment

Ausführung: Alle Teile sind aus Vergütungsstahl gefertigt, T-Nutenschrauben vergütet, Gewinde gerollt.

Anwendung: Ideal für den Werkzeugbau, die Fertigung und Schulungseinrichtungen.



Satzinhalt:

	Spanneisen mit Treppenzähnen	Universal-Spannunterlagen	Schrauben für T-Nuten	Stiftschrauben	Sechskant-muttern	Scheiben	Verlängerungs-muttern
für Größe	**St. x Gr.**	**St. x Gr.**	**St. x Gr.**	**St. x Lg.**	**St. x Lg.**	**St. x Lg.**	**St.**
M12 – M14	2 x 14 x 100/2 x 14 x 160	4 x 2/4 x 3	2 x 50/4 x 80/4 x 125	2 x 100	6	6	2
M14 – M16	2 x 14 x 100/2 x 14 x 160	4 x 2/4 x 3	2 x 63/4 x 100/4 x 160	2 x 100/2 x 160	6	6	2
M16 – M18	2 x 18 x 125/2 x 18 x 200	4 x 2/4 x 3	2 x 63/4 x 80/4 x 160	2 x 200/4 x 125	6	6	4

	Spannkraft	Spannhöhen bei 2/4 Spannstellen	Abmessung L x B x H	Gewicht	3916	Bestell-
Größe	kN	mm	mm	kg	€	Nr.
M12 x 14	20	165/ 70	210 x 173 x 85	10	272,00	...0031
M14 x 16	28	195/100	210 x 173 x 85	11,1	310,00	...0036
M16 x 18	40	205/130	236 x 208 x 95	15,2	361,50	...0051

(W342)

Basis-Spannwerkzeug-Sortiment

NEU

Ausführung: Alle Teile sind aus Vergütungsstahl gefertigt, T-Nutenschrauben vergütet, Gewinde gerollt.

Anwendung: Ideal für den Werkzeugbau, die Fertigung und Schulungseinrichtungen.



Satzinhalt:

	Spanneisen mit Treppenzähnen	Universal-Spannunterlagen	Schrauben für T-Nuten	Stiftschrauben	Sechskant-muttern	Scheiben	Verlängerungs-muttern
für Größe	**St. x Gr.**	**St. x Gr.**	**St. x Gr.**	**St. x Lg.**	**St.**	**St.**	**St.**
M12 x 14	2 x 14 x 100/2 x 14 x 150	4 x 2/4 x 3	4 x 50/4 x 125	4 x 125	4	4	4
M14 x 16	2 x 14 x 100/2 x 14 x 150	4 x 2/4 x 3	4 x 100/4 x 160	4 x 100	4	4	4
M16 x 18	2 x 18 x 125/2 x 18 x 160	4 x 2/4 x 3	4 x 100/4 x 160	4 x 125	4	4	4

	Spannkraft	Spannhöhen bei 2/4 Spannstellen	Gewicht	3764	Bestell-
Größe	kN	mm	kg	€	Nr.
M12 x 14	20	150/115	8,5	258,00	...0001
M14 x 16	28	178/135	9,3	293,50	...0003
M16 x 18	40	178/150	12,2	341,50	...0005

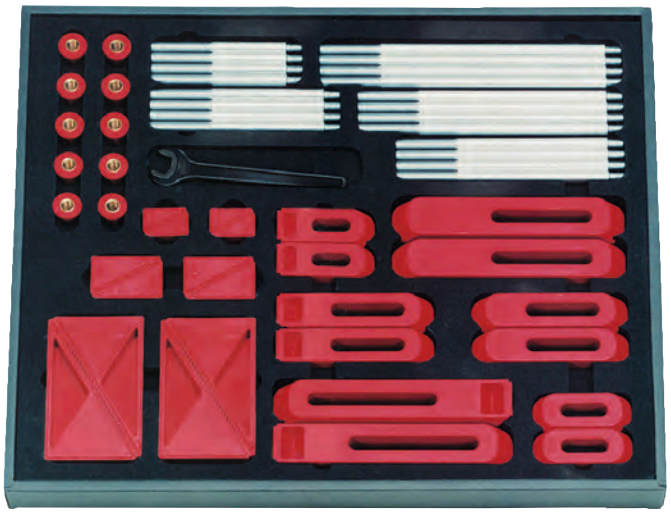
(W342)

Spannelemente-Satz

Ausführung: Satz aus Kunststoff, bestehend aus 55 Elementen. Spannpratzen, -unterlagen und Muttern aus hochfestem Kunststoff PBT, rot.
Stiftschrauben, Aluminium eloxiert.

Anwendung: Geeignet für den Einsatz auf 3D-Koordinatenmessmaschinen, Gravier- und Funkenerosionsmaschinen sowie für alle Aufspannungen, die nur geringe Spann- und Haltekräfte erfordern. Die mögliche Spannkraft (ca. 500 N), je nach gewähltem Hebelverhältnis der Spannpratzenabstützung, wird durch Anziehen der Mutter am Rändel erreicht. Haben sich die Spannelemente verklemmt, kann die Mutter mit einem Maulschlüssel gelöst werden.

Vorteile:
- Gewicht nur 1/4 gegenüber Elementen aus Aluminium und 1/10 gegenüber Elementen aus Stahl
- Korrosionsbeständig gegen Handschweiß
- Sehr leichte Handhabung
- Keine Maschinentisch- und Werkstückbeschädigung
- Vielseitig kombinierbar



M	Abmessung L x B x H mm	Gewicht kg	3916 €	Bestell-Nr.
M6	440 x 370 x 50	1,7	620,00	...0600
M8	440 x 370 x 50	1,74	620,00	...0800
M10	440 x 370 x 50	1,77	631,00	...1000
M12	440 x 370 x 50	1,8	631,00	...1200

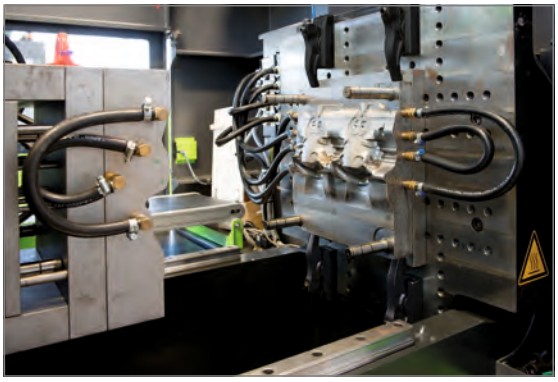
(W342)

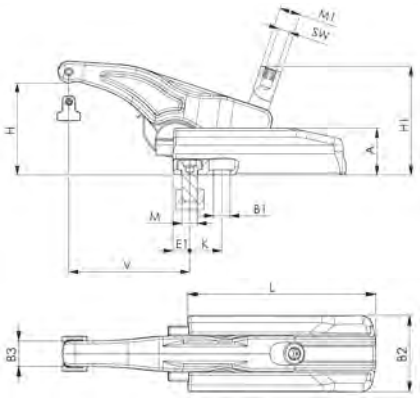
Kraftspanner, lange Ausführung

Ausführung: Stufenlos verstellbares Spannelement aus legiertem Vergütungsstahl in geschmiedeter, schwarz verzinkter Ausführung. Niedrige Bauhöhe. In Höhe und Länge stufenlos verstellbar.

Lieferumfang: Komplett mit Befestigungssatz.

CAD-Daten







Maßtabelle

Größe	A	B1	B2	B3	E1	H1	K	L	M1	SW
22	30	13	45	13	11	58	–	65	M12	6
30	36	13	54	18	13	85	25	135	M16	8
30	36	17	54	18	16	85	28	135	M16	8
43	42	17	59	20	16	105	32	155	M20	10

Größe	M	Nut mm	H mm	V mm	Spannkraft kN	Gewicht g	3946 €	Bestell-Nr.
22	M10	12	5–38	19– 54	22	700	159,00	...1899
30	M12	14	6–68	20–110	30	2013	248,50	...0180
30	M16	18	6–68	24–113	30	2045	248,50	...0181
43	M16	18	6–80	29–134	43	3158	266,50	...0182

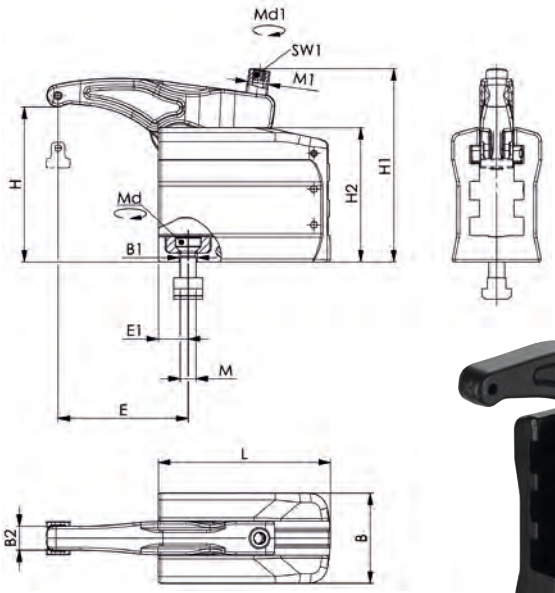
(W342)

Kraftspanner, 3-stufig

Ausführung: Aus legiertem Vergütungsstahl, geschmiedet und schwarz verzinkt. Komplett mit 3-stufigem Trägerelement, Spanneinheit und Befestigungssatz. Druckstück in glatter und geriffelter Variante, optional erhältlich. Verliersicherung durch Gewindestift auf allen Stufen, 3-fach stufenloser Verstellbereich, hohe Spannkräfte von 22 kN bis 49 kN, in Höhe und Länge stufenlos verstellbar, aufgrund der sehr robusten Bauweise ist ein schnelles, unkompliziertes Spannen möglich. Einfache Montage der Elemente, Einsatz in T-Nuten 14 bis 28 mm bzw. Rasterplatten M12, M16, M20, 2 Druckstückvarianten.

Anwendung:
1. Trägerelement auf dem Werkzeugtisch positionieren und mit vorgegebenen Anziehdrehmoment Md befestigen.
2. Den Spannarm in die gewünschte Position bringen.
3. Durch das Betätigen der Verstellschraube wird das Werkstück gespannt.

Hinweis: Die max. Belastung kann je nach Aufspannung und Zustand des Gewindes (Schmierung) abweichen.
Nicht geeignet für den Einsatz auf Spritzgieß-Druckgussmaschinen und Pressen.



CAD-Daten



Maßtabelle

Größe	B	B1	B2	E1	H1	H2	M1	SW1	Md	Md1
22	52	13	13	14,5	98	67	M12	6	40	55
30	68	13,5	18	22,5	146	101	M16	8	70	100
43	75	17,5	20	25	175	116	M20	10	150	200
49	85	22	25	29	207	138	M24	12	200	220

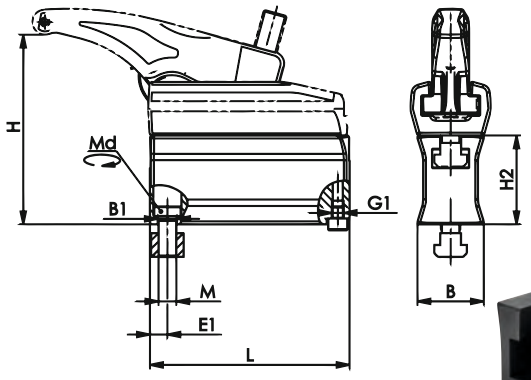
Größe	M	Nut mm	H mm	E mm	Spannkraft kN	Gewicht g	3806 €	Bestell-Nr.
22	M12	14	9– 74	30– 58	22	1120	240,50	...0001
30	M12	14	13–129	37–106	30	4600	326,00	...0003
43	M16	18	16–147	48–144	43	6844	378,00	...0005
49	M20	22	16–169	68–172	49	10870	511,00	...0007

(W342)

Zwischenelement

Ausführung: Aus legiertem Vergütungsstahl, in geschmiedeter, schwarz verzinkter Ausführung. Komplett mit Befestigungssatz.

Anwendung: Weitere Spannhöhen können durch den Aufbau mehrerer Zwischenelemente erreicht werden. Stufenloser Übergang der Spannhöhen. Einsatz in T-Nuten 12 bis 28 mm bzw. Rasterplatten M10, M12, M16, M20.



CAD-Daten



Maßtabelle

Größe	B	B1	E1	G1	Md
22	36	14	12	M6	35
30	44,5	13	12	M8	70
43	47,5	17	16	M8	150
49	58	21	19	M10	200

Größe	M	Nut mm	H mm	H2 mm	L mm	Spannkraft kN	Gewicht g	3803 €	Bestell-Nr.
22	M10	12	40– 73	35	65	22	480	118,50	...0001
30	M12	14	66–128	60	135	30	2300	122,00	...0003
43	M16	18	75–150	70	155	43	3344	146,00	...0005
49	M20	22	87–168	80	175	49	5286	197,50	...0007

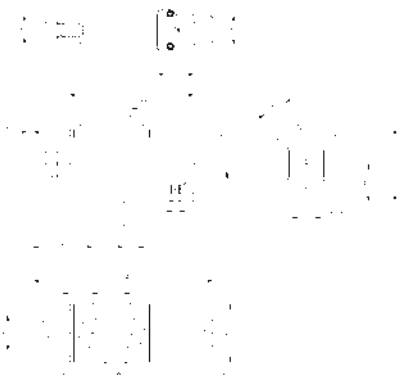
(W342)

Seitenspanner mit Spannspitze

NEU

Ausführung: Kompakte Bauweise, wechselbare Druckschraube. Horizontal und vertikal einsetzbar. Die Spannkraft wird bei optimaler Ausnutzung des max. Anziehdrehmomentes der Befestigungsschrauben erreicht.

Anwendung: Einsetzbar als Spannelement und Anschlagelement.





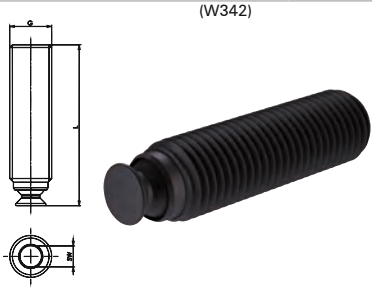
CAD-Daten

Größe	G	Nut mm	F1 kN	B mm	H mm	H1 mm	L mm	Gewicht g	3765 €	Bestell-Nr.
14	M10	12	14	40	50	25,5	85	1395	329,50 ◊	...0010
20	M12	14	20	47,5	56	27,5	98	2105	408,50 ◊	...0012
30	M16	18	30	67	71,5	34	134	5200	516,50 ◊	...0016

(W342)

Kugeldruckschraube

Ausführung: Vergütungsstahl, brüniert.



CAD-Daten

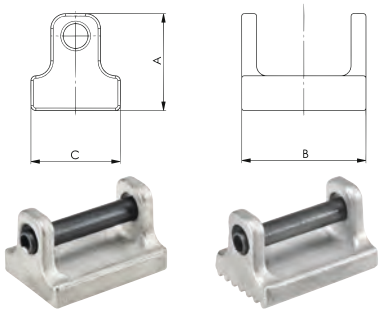
Größe	M1	L mm	SW mm	Spannkraft kN	Gewicht g	3946 €	Bestell-Nr.
30	M16	62	8	30	80	17,65	...0183
43	M20	80	10	43	165	35,60	...0184

(W342)

Druckstück

Ausführung: Komplett mit Spannstift.

INOX



Form DG Form DR

CAD-Daten

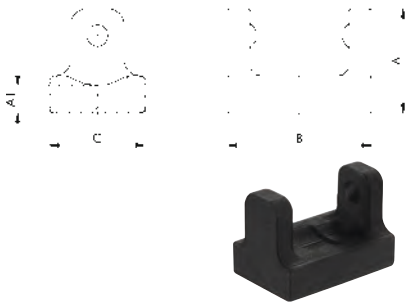
Größe	Form	Höhe A mm	Länge B mm	Breite C mm	Spann-kraft kN	Gewicht g	3946 €	Bestell-Nr.
30	DG	19,5	25	18	30	28	5,65	...0185
30	DR	19,5	25	18	30	27	5,80	...0186
43	DG	24	30	20	43	47	5,75	...0187
43	DR	24	30	20	43	48	5,90	...0188

(W342)

Druckstück, Kunststoff

NEU

Ausführung: Glatte Druckfläche.



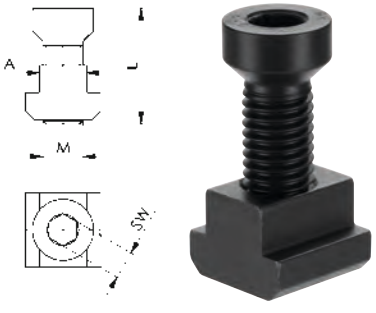
CAD-Daten

Größe	Form	Höhe A mm	Höhe A1 mm	Länge B mm	Breite C mm	Gewicht g	3766 €	Bestell-Nr.
22	DGK	12,5	3	20	11,4	2	5,20 ◊	...0022
30/32	DGK	19,5	5,25	27	18	6	5,45 ◊	...0030
40/43	DGK	24	5,75	30	24	9	5,75 ◊	...0040
44/49	DGK	28	6,25	38	25	15	6,20 ◊	...0049

(W342)

Befestigungssatz

Ausführung: Bestehend aus Senkschraube Festigkeitsklasse 12.9 und T-Nutenstein DIN 508



CAD-Daten

Größe	Nutenbreite A mm	Gewinde G x L	SW mm	Gewicht g	3946 €	Bestell-Nr.
30/32	14	M12 x 34	8	70	8,05	...0189
30/32	16	M12 x 38	8	98	11,20	...0190
30/32	18	M12 x 38	8	125	11,70	...0191
30	18	M16 x 41	8	143	13,00	...0192
30	20	M16 x 45	8	208	14,65	...0193
30	22	M16 x 49	8	270	15,25	...0194
30	24	M16 x 49	8	348	17,20	...0195
40/43	18	M16 x 43	10	148	13,35	...0196
40/43	20	M16 x 47	10	195	15,25	...0197
40/43	24	M16 x 51	10	350	18,10	...0198

(W342)

Maschinentischspanner BS

Ausführung: Schiene und Gleitbügel aus Vergütungsstahl, Oberfläche galvanisch verzinkt, Fuß aus Stahl, im Gesenk geschmiedet, Stahlhebel kunststoffbeschichtet. Schwenkbar und in der Höhe stufenlos verstellbar, mit Hebelmechanismus für schnelles Spannen und Lösen.

Anwendung: Für Bohr- und leichte Fräsarbeiten. Die Befestigung auf dem Maschinentisch erfolgt mithilfe eines T-Nutensteins und einer Innensechskantschraube.



Größe	Spann-höhe mm	Aus-ladung mm	Schiene mm	Spannkraft bei 50 mm Spannhöhe ca. kN	Bohrung für Befestigungsschraube mm	BESSEY 3948 €	Bestell-Nr.
2	200	100	19,5 x 9,5	3,5	10,5	148,00	...0020
3	200	120	22 x 10,5	5,5	13	168,00	...0030
4	200	120	28 x 11	7,5	16,5	184,00	...0040
5	240	140	30 x 15	10	16,5	215,50	...0050
						(W344)	

Compact-Spanner

Ausführung: BAS Compact-Spanner in kompakter Bauweise (95 x 35 x 78 mm). 30 % kleiner als vergleichbare Modelle. Schnelle Spann- und Löseautomatik. **Spannkraft bis zu 16 kN.** Das Druckstück kann dank seiner Federkugellagerung ohne Werkzeuge gewechselt werden. Mit Polyamidabdeckung gegen Verschmutzung.

Anwendung: Zum schnellen und sicheren Spannen von Werkstücken auf Werkzeugmaschinen, Messtischen und im Vorrichtungsbau. Ideal bei der Montage, beim Bohren, Reiben, Fräsen, Schleifen, Honen, Erodieren, Prüfen etc.

Hinweis: Zum Überbrücken von großen Spannhöhen empfehlen wir den Spannsockel BASO Bestell-Nr. 3952 0010.



3950



3951

3950 **Compact-Spanner mit offener Befestigungsbohrung.**

3951 **Compact-Spanner mit geschlossener Befestigungsbohrung.**

Modell	Spannhöhe mm	Ausladung mm	mit Al-Druckschuh	BESSEY 3950 €	BESSEY 3951 €	Bestell-Nr.
BAS-C 9-4	88	40	ja	311,50	–	...0010
BAS-C 10-6	97	60	ja	323,00	–	...0020
BSP-C 10-6	97	60	nein	322,00	–	...0030
BAS-CB 9-4	88	40	ja	–	311,50	...0040
BAS-CB 10-6	97	60	ja	–	323,00	...0050
BSP-CB 10-6	97	60	nein	–	322,00	...0060
				(W344)	(W344)	

Aufspannsockel

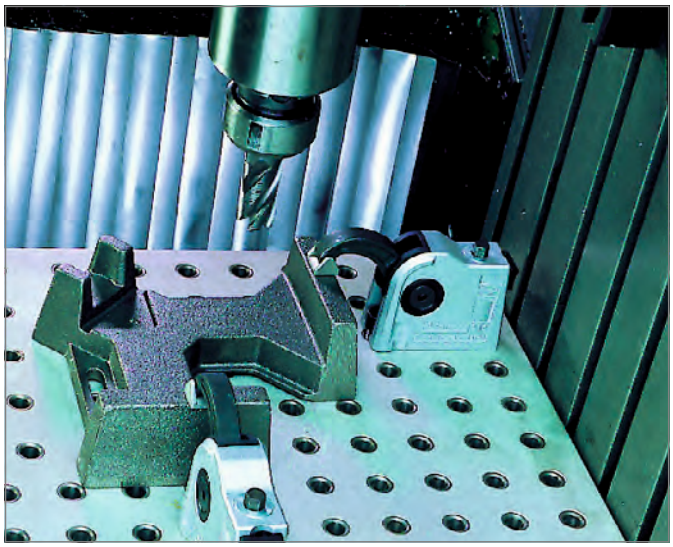
Ausführung: Befestigungsbohrung: offen, inkl. Zylinderschraube M10 x 25 DIN 912.

Anwendung: Für Compact-Spanner.



Modell	Spannhöhenerweiterung mm	Befestigungsgewinde	für Zyl.-Schr. DIN 912	BESSEY 3952 €	Bestell-Nr.
BASO	80	M10	M10/M12	98,40	...0010
				(W344)	





ESD SCHNELLSPANNER

- Die ESD Schnellspanner von AMF wurden speziell entwickelt für das Arbeiten mit elektrostatisch empfindlichen Bauelementen, Baugruppen oder Geräten in ESD Schutzzonen (EPA) entsprechend der Norm DIN EN 61340-5-1.
  Alle ESD Schnellspanner von AMF wurden von einem unabhängigen Gutachter bezüglich des Ableitwiderstandes, der Entladezeit und der Oberflächenspannung geprüft und zertifiziert.

Die Merkmale auf einen Blick:

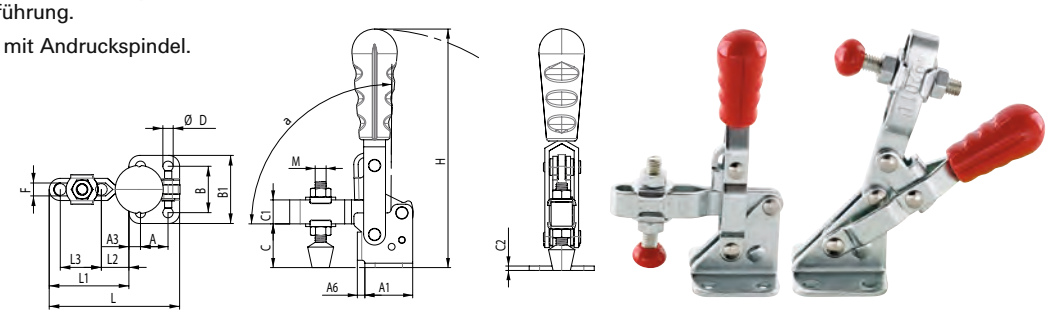
- Ableitwiderstand gemäß DIN IEC/TR 61340-5-2 zwischen 10^{04} und 10^{09} Ohm
- Entladezeit gemäß DIN IEC/TR 61340-5-2 < 2 Sekunden
- Oberflächenspannung (elektrische Feldstärke) gemäß DIN EN 61340-5-1 < 100 Volt



Senkrechtspanner

Ausführung: Mit abgewinkeltem Befestigungsfuß, verdrehsicheren Buchsen und Nieten aus Edelstahl. Verzinkt und passiviert. Kunststoffhandgriff mit langer Haltearmausführung.

Lieferumfang: Senkrechtspanner mit Andruckspindel.



Maßtabelle

Größe	A	A1	A3	A6	B	B1	C	C1	C2	D	F	H	L	L1	L2	L3	M	α
1	**16**	**26**	**5**	-	**23,4**	**33,4**	**19**	**8**	**2**	**4,4**	**5**	**77**	**50,4**	**24,4**	**3,5**	**16,4**	**M5**	**67,4°**
2	**12,7**	**27**	**7**	-	**26,9**	**37,9**	**23**	**11**	**3**	**5,1**	**6**	**111**	**69,9**	**42,9**	**15**	**21,5**	**M6**	**93°**
3	**19**	**35**	**8**	**5,5**	**32**	**47**	**32**	**17,5**	**3,2**	**7,1**	**8,9**	**175**	**90**	**55**	**19**	**28**	**M8**	**90,4°**
4	**32**	**50**	**9**	**10**	**45**	**64**	**42**	**22**	**4**	**8,3**	**10,6**	**218**	**143**	**92,8**	**23**	**60,5**	**M10**	**90°**

Größe	Bohrungs-Ø mm	Spannhöhe mm	Gesamthöhe mm	Gesamtlänge mm	Haltekraft N	3891 €	Bestell-Nr.
1	4,4	19	77	50,4	450	11,15	...0010
2	5,1	23	111	69,9	1500	14,40	...0020
3	7,1	32	175	90	2500	16,95	...0030
4	8,3	42	218	143	3400	25,50	...0040
						(W340)	

Senkrechtspanner mit waagerechtem Fuß

Ausführung: Senkrechtspanner mit offenem Haltearm und waagerechtem Fuß. Verzinkt und passiviert. Die Niete aus rostfreiem Stahl laufen in einsatzgehärteten Lagerbuchsen, platzbedingt nicht bei den Größen 0 und 1. Lagerstellen gefettet. Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente. Sicherheits-Spannstück mit Fingerschutz. Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarmende.

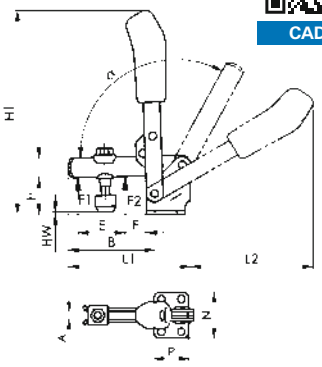
CAD-Daten

3936 Verzinkt und passiviert.

Lieferumfang: Senkrechtspanner komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.

3935 **Nicht rostender Stahl,** poliert.

Lieferumfang: Senkrechtspanner komplett mit nicht rostender Andrückschraube. **Auch für die Lebensmittelindustrie geeignet.**



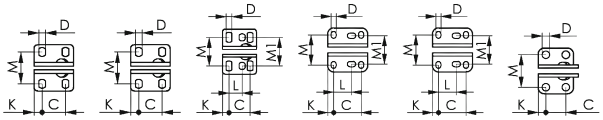


3936



3935

INOX



Größe 0 | Größe 1 | Größe 2 | Größe 3, 4 | Größe 5 | Größe 6

Maßtabelle

Größe	A	B	C	D	E	F	H	H1	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	L2	M	M1	N	P	α	α*
0	4	31	8,5–13,5	4,5	14	5,5	18	81	–1,5	3,5	8	5,5	–	49	50	23	–	32	22	95°	–
1	5	39	16	4,5	18	6	19	98	–4	2	10	5,5	–	61	58	22,5–26	–	34	27	95°	–
2	6	52	20	5,5	25	11	23	140	–3	4,5	12	6	12,5	78	89	23,0–31	27	43	32	105°	60°
3	8	79	20	7,5	37	19	33	186	2	11	18	7,5	–	112	112	32,5	–	46	35	105°	60°
4	10	101	32	8,6	54	16	42,5	221	–6	22,5	20	13	–	141	130	43 –46,5	–	64	53	105°	60°
5	14	140	45	8,5	73	34	55,8	281	–3	27,5	25	9,5	26,5–31,5	195	185	45 –50	45	70	65	115°	60°
6	14	165,5	50,5	13	89	28	81	333	–2,5	55	30	24,5	–	231	206	67,5–72,5	–	100	90	140°	60°

*Der Öffnungswinkel kann durch Einpressen eines Anschlagstiftes verändert werden.

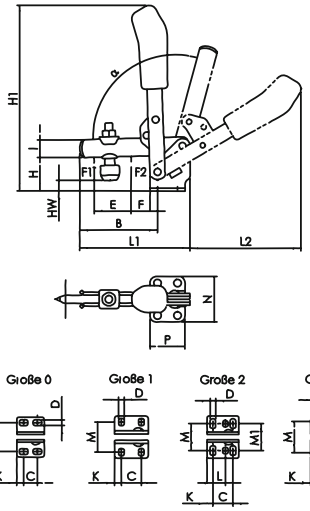
Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Gewicht g	3936 €	3935 INOX €	Bestell-Nr.
0	0,5	0,7	M4 x 25	60	15,85	31,70	...0000
1	0,6	1,1	M5 x 30	105	17,30	32,30	...0010
2	0,8	1,2	M6 x 35	175	23,20	39,10	...0020
3	1,2	2,5	M8 x 45	410	27,30	54,40	...0030
4	1,7	3	M8 x 65	630	36,60	–	...0040
5	3	5	M12 x 80	1480	58,50	–	...0050
6	3,4	5,5	M12 x 110	2200	83,20	–	...0060
					(W341)	(W341)	

ESD Senkrechtspanner

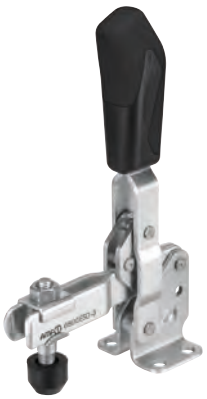
Ausführung: Mit Schutzkappe und Handgriff aus elektrostatisch ableitendem (dissipativem) Material. Mit offenem Haltearm und waagrechtem Fuß. Verzinkt und passiviert. Niete aus nicht rostendem Stahl, die bei den Größen 2 und 3 in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen.
Lagerstellen gefettet. Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente. Sicherheits-Spannstück mit Fingerschutz, Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarmende.

Anwendung: Der ESD Senkrechtspanner wurde speziell entwickelt für den Einsatz in ESD Schutzzonen (EPA –electrostatic protected area) für Arbeiten an elektrostatisch empfindlichen Bauelementen, Baugruppen oder Geräten entsprechend der Norm DIN EN 61340-5-1.

Lieferumfang: Senkrechtspanner komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.



CAD-Daten



Maßtabelle

Größe	A	B	C	D	E	F	H	H1	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	L2	M	N	P	α	α*
0	4	31	8,5–13,5	4,5	14	5	18	81	-1,5	3,5	8	5,5	–	49	50	23	32	22	95°	–
1	5	39	16	4,5	18	6	19	98	-4	2	10	5,5	–	61	58	22,5–26	34	27	95°	–
2	6	52	20	5,5	25	11	23	140	-3	4,5	12	6	12,5	78	89	23–31	43	32	105°	60°
3	8	79	20	7,5	37	19	33	186	2	11	18	7,5	–	112	112	32,5	46	35	105°	60°

* Der Öffnungswinkel kann durch Einpressen eines Anschlagstiftes verändert werden.

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Gewicht g	3813 €	Bestell-Nr.
0	0,5	0,7	M4 x 25	60	23,10	...0010
1	0,6	1,1	M5 x 30	105	24,40	...0020
2	0,8	1,2	M6 x 35	175	31,60	...0030
3	1,2	2,5	M8 x 45	410	34,80	...0040

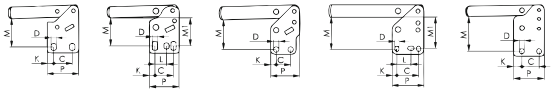
(W341)

Senkrechtspanner mit senkrechtem Fuß

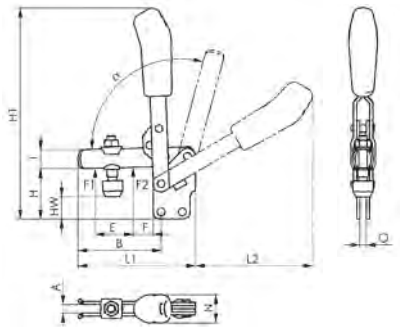
Ausführung: Senkrechtspanner mit offenem Haltearm und senkrechtem Fuß. Verzinkt und passiviert. Die Niete aus rostfreiem Stahl laufen in einsatzgehärteten Lagerbuchsen, platzbedingt nicht bei der Größe 1. Lagerstellen gefettet. Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente. Sicherheits-Spannstück mit Fingerschutz. Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarmende.

Anwendung: Zur Befestigung auf Stegen und für Schweißkonstruktionen.

Lieferumfang: Senkrechtspanner komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.



Größe 1 **Größe 2** **Größe 3, 4** **Größe 5** **Größe 6**



CAD-Daten



Maßtabelle

Größe	A	B	C	D	E	F	H	H1	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	L2	M	M1	N	O	P	α	α*
1	5	39	16	4,5	18	6	29	109	6	12,5	10	5,5	–	61	59	23,5–25	–	19	5	27	95°	–
2	6	52	20	5,5	25	11	38	154	11,5	19,5	12	6	12,5	78	80	28,5–32	30	21	5	32	105°	60°
3	8	79	20	7,5	36	19	48	200	16,5	25	18	7,5	–	112	114	41	–	27	6	40	105°	60°
4	10	101	32	8,6	54	16	65	244	16,5	45,5	20	13	–	141	130	55,5	–	35	8	53	105°	60°
5	14	140	45	8,5	72	35	77	301	18	49	25	9,5	26,5–31,5	195	183	66	64	45	10	65	115°	60°
6	14	165	50,5	13	89	28	117	369	33	90,5	30	24,5	–	231	206	102	–	45	10	90	140°	60°

* Der Öffnungswinkel kann durch Einpressen eines Anschlagstiftes verändert werden.

Größe	F1 kN	F2 kN	Spannhebellänge mm	Spannarmlänge mm	Andrückschraube	Gewicht g	3937 €	Bestell-Nr.
1	0,6	1,1	115	60	M5 x 30	105	18,25	...0010
2	0,8	1,2	157	82	M6 x 35	175	24,50	...0020
3	1,2	2,5	220	98	M8 x 45	410	28,80	...0030
4	1,7	3	252	140	M8 x 65	630	38,70	...0040
5	3	5	321	195	M12 x 80	1480	61,80	...0050
6	3,4	5,5	382	230	M12 x 110	2200	90,00	...0060

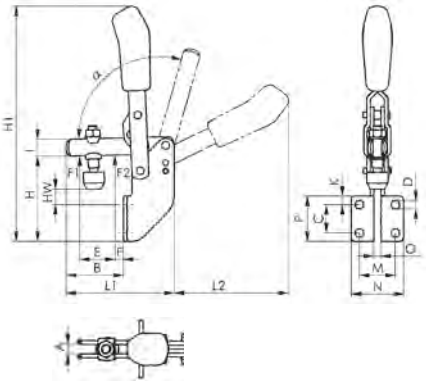
(W341)

Senkrechtspanner mit Winkelfuß

Ausführung: Senkrechtspanner mit offenem Haltearm und Winkelfuß. Verzinkt und passiviert. Die Niete aus rostfreiem Stahl laufen in einsatzgehärteten Lagerbuchsen, platzbedingt nicht bei der Größe 1. Lagerstellen gefettet. Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente. Sicherheits-Spannstück mit Fingerschutz. Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarmende.

Anwendung: Zur seitlichen Montage.

Lieferumfang: Senkrechtspanner komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.



CAD-Daten



3.8

Maßtabelle

Größe	A	B	C	D	E	F	H	H1	HW min.	HW max.	I	K	L1	L2	M	N	O	P	α	α*
1	5	34,5	14	4,5	18	7	45	125	2,5	9	10	10	61	58	20	30	5	30	98°	–
2	6	41	20	6,1	25	6	60	176,5	8	15,5	12	6	77	90	25,5	37	5	32	105°	60°
3	8	62	24	6,5	37	11	71	223	9	17,5	18	7	110	112	28,5	42,5	6	38	105°	60°

* Der Öffnungswinkel kann durch Einpressen eines Anschlagstiftes verändert werden.

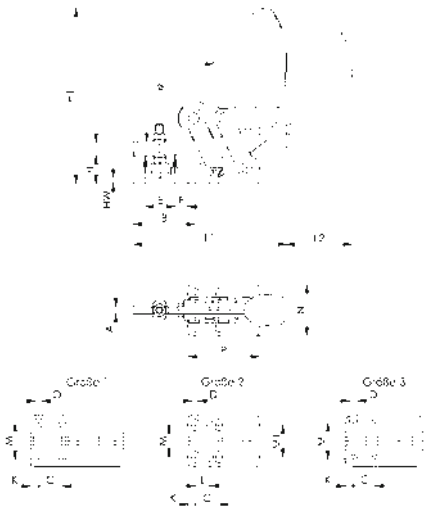
Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Gewicht g	3938 € (W341)	Bestell-Nr.
1	0,6	1,1	M5 x 30	125	20,10	...0010
2	0,8	1,2	M6 x 35	220	25,30	...0020
3	1,2	2,5	M8 x 45	400	28,80	...0030

Senkrechtspanner comfortline

NEU

Ausführung: Ergonomisch optimierter Senkrechtspanner mit offenem Haltearm und waagrechtem Fuß. Verzinkt und passiviert. Die Nieten aus rostfreiem Stahl laufen in einsatzgehärteten Lagerbuchsen, platzbedingt nicht bei den Größen 0 und 1. Lagerstellen gefettet. Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente mit verbessertem Schutz von Muskulatur und Gelenken durch eine natürliche Handgelenksstellung und -bewegung. Sicherheits-Spannstück mit Fingerschutz. Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarmende.

Lieferumfang: Komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.



CAD-Daten



Maßtabelle

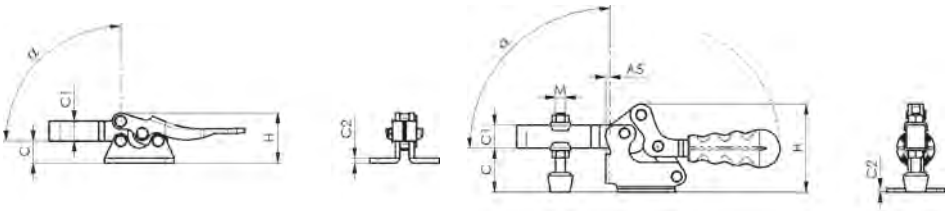
Größe	A	B	C	D	E	F	H	H1	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	L2	M	M1	N	P	α
1	5	38,5	16	4,5	17	7	18,5	142	–4,5	3,7	10	5,5	–	108	56	24–25,5	–	34	62	81°
2	6	52	20	5,5	25	11	23,5	148	–3	5,5	12	6	12,5	129	56	27–31	27	43	60	83°
3	8	78,8	20	7,5	37	19	33,3	168	2,4	11	18	7,5	–	155,5	66	32,5	–	46	71	97°

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Gewicht g	3767 € (W341)	Bestell-Nr.
1	0,6	1,1	M5 x 30	396	48,60 ◊	...0001
2	0,8	1,2	M6 x 35	477	78,30 ◊	...0002
3	1,2	2,5	M8 x 45	770	106,50 ◊	...0003

Waagerechtspanner

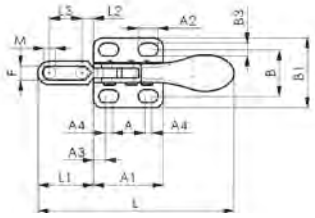
Ausführung: Stahl, verzinkt und passiviert mit medienbeständigem Hebelarm und Fußbefestigung. Niete aus Edelstahl.

Anwendung: Optimal für den Einsatz bei der Fertigung von Serienteilen.

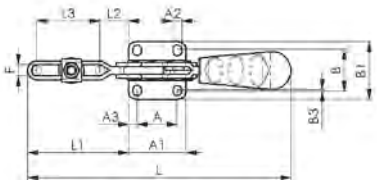




3895 0000



3895 0000



3895 0010–3895 0040



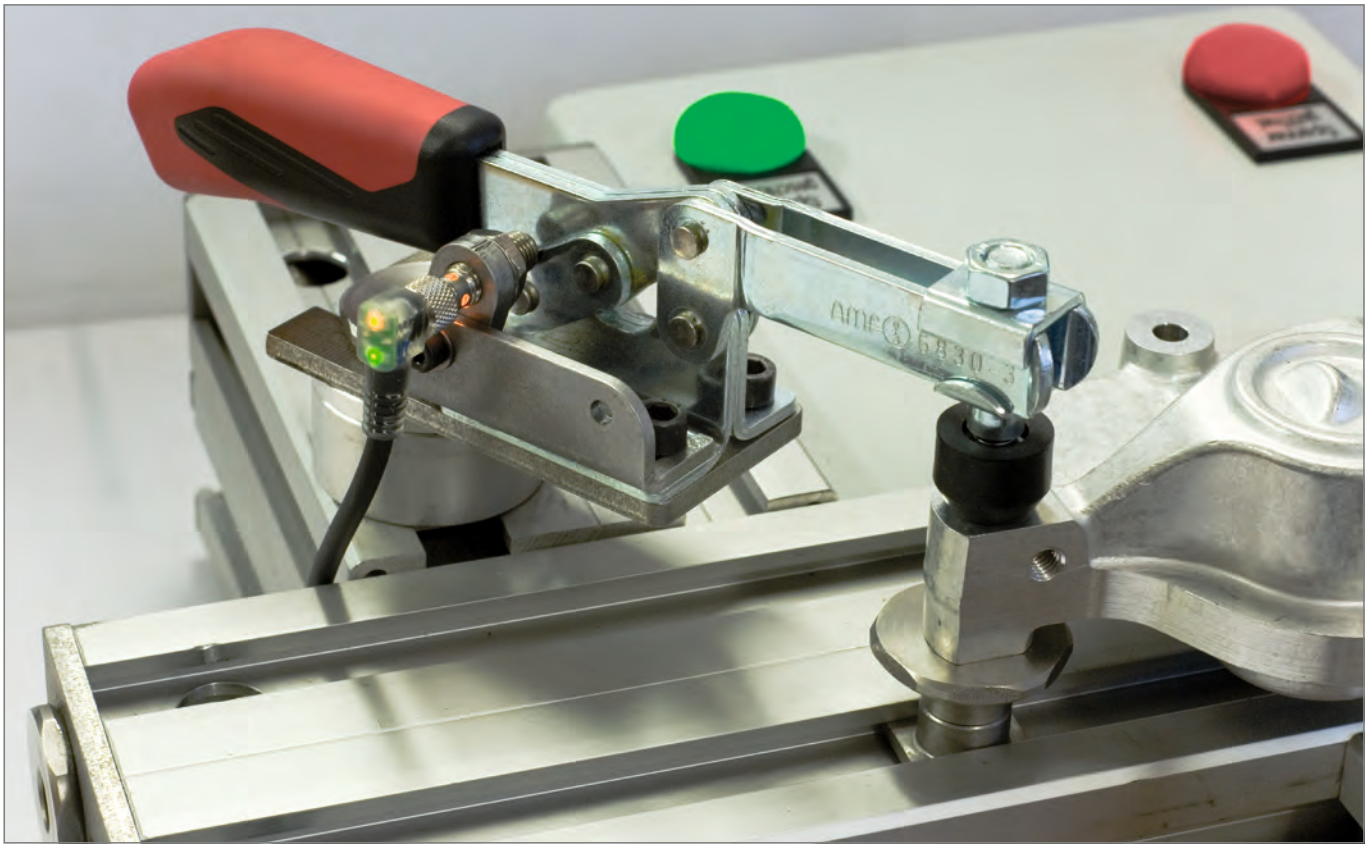
3895 0010–3895 0040

Maßtabelle

Größe	A	A1	A2	A3	B	B1	B3	C	C1	C2	F	H	L	L1	L2	L3	M	α
0	11,1	24	6,8	4	16	23,8	4,4	7,4	6,8	1,6	4,8	17	68	21	5	12	M4	87°
1	13,5	25	5,2	5,7	19	27	–	19	9,5	2	5,8	38,2	105	36,8	12	20	M5	94°
2	26	38	5,5	6	28	40	3	25	14	2,5	6,2	52,6	162	61,4	19	36,5	M6	96°
3	26	42	6,6	8	31	47	2,5	34	17,5	3	9	68,5	189	66,3	22	36,8	M8	95°
4	41,2	59	8,7	9	43	59	1,8	45	23,8	4	11,4	90	269	103	28,5	64,8	M10	95°

Größe	Spannhöhe mm	Gesamthöhe mm	Gesamtlänge mm	Haltekraft N	3895 €	Bestell-Nr.
0	7,4	17	68	380	8,60	...0000
1	19	38,2	105	700	12,65	...0010
2	25	52,6	162	900	15,20	...0020
3	34	68,5	189	2200	18,55	...0030
4	45	90	269	3400	24,60	...0040

(W340)



Waagrechtspanner mit waagerechtem Fuß

Ausführung: Waagrechtspanner mit offenem Haltearm und waagerechtem Fuß. Verzinkt und passiviert. Die Nieten aus rostfreiem Stahl laufen in einsatzgehärteten Lagerbuchsen, platzbedingt nicht bei den Größen 0 und 1. Lagerstellen gefettet. Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente. Sicherheits-Spannstück mit Fingerschutz. Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarmende.

3939 Verzinkt und passiviert.

Lieferumfang: Komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.

3949 **Nicht rostender Stahl,** poliert.

Lieferumfang: Komplett mit nicht rostender Andrückschraube.
Auch für die Lebensmittelindustrie geeignet.

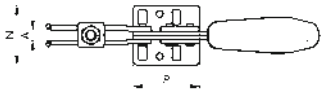
CAD-Daten

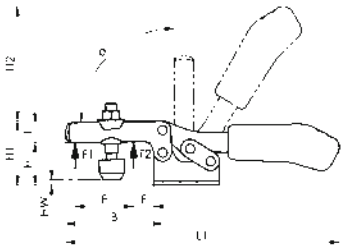
CAD-Daten

INOX











Größe 0



Größe 1



Größe 2, 3, 4



Größe 5

Maßtabelle

Größe	A	B	C	D	D1	E	F	H	H1	H2	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	M	M1	N	P	α
0	4	28	11,5–15,5	4,6	–	9,0	5,5	14,5	23	34	–5,5	0	7,5	6,3	–	79	16	–	25	25,5	90°
1	5	42	13,0–14,5	5,2	–	18,7	8	19	30	49	–3	2,5	10	5,5	–	120	18 –21,5	–	34	34	90°
2	6	64	26,0	5,6	5,6	32	16	24	45	68	–1,5	5	13,2	6	12,7	162	19,5–29,5	28,5	42	38	90°
3	8	73	25,7	6,5	5,1	38	14	32	48,5	86	–2	9	15	7	13	206	22 –31,8	31,6	45,5	50	90°
4	10	113	41	8,5	8,5	63	27	45	75	126	–4	24	20	8	20,5	287	29 –43	43	58	57	90°
5	10	123	41,5	8,5	–	78	16	46	73	128	1,7	25	25	12,5	–	321	41,5	–	58	77	90°
6	10	110	57,7	9,8	8,7	59,3	20,6	71,5	114,5	181	–6	44	30	11,5	43,6	354	32,1–43,8	31,6	66,5	95	83°

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Gewicht g	3939 €	3949 €	Bestell-Nr.
0	0,25	0,4	M4 x 25	35	13,75	26,00	...0000
1	0,8	1,1	M5 x 30	105	20,50	36,80	...0010
2	1	1,2	M6 x 35	185	23,00	40,80	...0020
3	1,8	2,5	M8 x 45	320	28,40	50,40	...0030
4	2	3	M8 x 65	700	36,80	–	...0040
5	3	5	M8 x 65	1080	58,00	–	...0050
6	4	7	M10 x 116	1925	92,50	–	...0060
					(W341)	(W341)	



ESD Waagerechtspanner

Ausführung: Mit Schutzkappe und Handgriff aus elektrostatisch ableitendem (dissipativem) Material. Mit offenem Haltearm und waagrechtem Fuß. Verzinkt und passiviert. Niete aus nicht rostendem Stahl, die bei den Größen 2 und 3 in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen.
Lagerstellen gefettet. Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente. Sicherheits-Spannstück mit Fingerschutz, Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarmende.

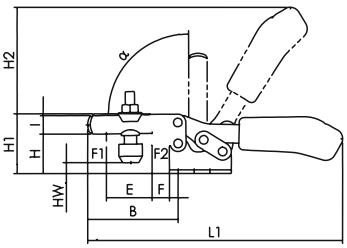
CAD-Daten

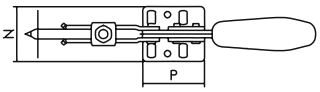
Anwendung: Der ESD Waagerechtspanner wurde speziell entwickelt für den Einsatz in ESD Schutzzonen (EPA –electrostatic protected area) für Arbeiten an elektrostatisch empfindlichen Bauelementen, Baugruppen oder Geräten entsprechend der Norm DIN EN 61340-5-1.

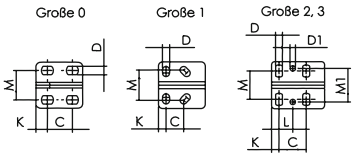
Hinweis: Der ESD Waagrechtspanner ist nicht isolierend. Er darf nicht in Bereichen eingesetzt werden, in denen mit offenen Spannungen gearbeitet wird.

Lieferumfang: Waagerechtspanner komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.









Maßtabelle

Größe	A	B	C	D	E	F	H	H1	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	M	N	P	α
0	4	28	11,5–15,5	4,6	9	5,5	14,5	23	-5,5	0	7,5	6,3	–	79	16	25	25,5	90°
1	5	42	13–14,5	5,2	18,7	8	19	30	-3	2,5	10	5,5	–	120	18 –21,5	34	34	90°
2	6	64	26	5,6	32	16	24	45	-1,5	5	13,2	6	12,7	162	19,5–29,5	42	38	90°
3	8	73	25,7	6,5	38	14	32	48,5	-2	9	15	7	13	206	22 –31,8	45,5	50	90°

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Gewicht g	M1	3814 €	Bestell-Nr.
0	0,25	0,4	M4 x 25	35	–	23,10	...0000
1	0,8	1,1	M5 x 30	105	–	28,00	...0010
2	1	1,2	M6 x 35	185	28,5	29,20	...0020
3	1,8	2,5	M8 x 45	320	31,6	34,20	...0030

(W341)

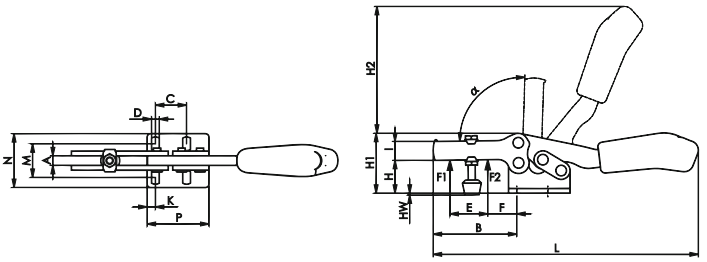
Waagrechtspanner plus

Ausführung: Waagerechtspanner mit erhöhten Haltekräften, offenem Haltearm und waagerechtem Fuß. Verzinkt und passiviert mit Nieten aus nicht rostendem Stahl und gefetteten Lagerstellen. Ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage. Sicherheits-Spannstück mit Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarmende.

Lieferumfang: Komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.

CAD-Daten





Maßtabelle

Größe	A	B	C	D	E	F	H	H1	H2	HW min.	HW max.	I	K	L	M	N	P
2	8	71	26	6,5	39	14	28	51	108	–1	12	16	7	224	23,5–34	46	52
3	8	78	26	6,5	43	22	33,5	58	112	–1	13	18	6,5	242	25,5–36	47	52,5
4	10	120	41,5	8,6	69	23	41	77	135	–2	16,5	24	10,5	329	34,5–45	60	76

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Gewicht g	3949 €	Bestell-Nr.
2	1,6	3	M6 x 50	450	32,30	...0035
3	2,5	4	M8 x 58	560	37,40	...0040
4	3,5	8	M10 x 76	1250	48,60	...0045

(W341)

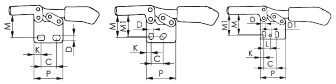
Waagrechtspanner mit senkrechtem Fuß

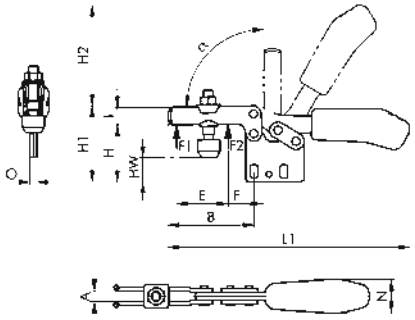
Ausführung: Waagrechtspanner mit offenem Haltearm und senkrechtem Fuß. Verzinkt und passiviert. Die Niete aus rostfreiem Stahl laufen in einsatzgehärteten Lagerbuchsen, platzbedingt nicht bei den Größen 0 und 1. Lagerstellen gefettet. Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente. Sicherheits-Spannstück mit Fingerschutz. Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarmende.

Anwendung: Zur Befestigung auf Stegen und für Schweißkonstruktionen.

Lieferumfang: Komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.

CAD-Daten







Maßtabelle

Größe	A	B	C	D	D1	E	F	H	H1	H2	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	M	M1	N	O	P	α
0	4	28	11,5–15,5	4,6	–	9	5	24,5	33	34	4,7	10,7	7,5	6,3	–	79	20	–	12	3	25,5	90°
1	5	42	13–14,5	5,2	–	18,5	8	31,5	43	49	8	15	10	5,5	–	120	23,5–25,5	24,5	18	5	34	90°
2	6	64	26	5,6	5,6	32	16	40	61	68	15	22	13,2	6	12,7	164	29,5–34	34	21	5	38	90°
3	8	73	25,7	6,5	5,1	38,5	14	49	65	86	14,5	26	15	7	13	206	37,5–42,5	42	27	6	50	90°
4	10	113	41	8,5	8,5	63	27	66,5	97	115	17,5	46	20	8	20,5	287	52–59	59	34	8	57	90°
5	10	123	41,5	8,5	–	78	16	65	92,5	128	21,5	45	25	12,5	–	321	57	–	36	10	77	90°

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Gewicht g	3940 €	Bestell-Nr.
0	0,25	0,4	M4 x 25	35	13,75	...0000
1	0,8	1,1	M5 x 30	105	20,50	...0010
2	1	1,2	M6 x 35	185	23,00	...0020
3	1,8	2,5	M8 x 45	320	28,40	...0030
4	2	3	M8 x 65	700	40,40	...0040
5	3	5	M8 x 65	1080	64,00	...0050

(W341)

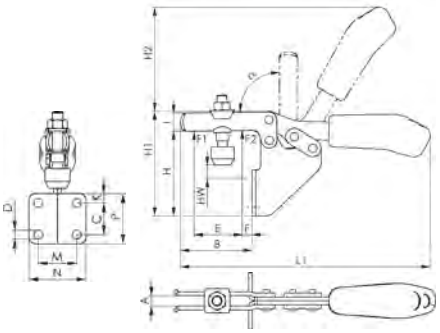
Waagrechtspanner mit Winkelfuß

Ausführung: Waagrechtspanner mit offenem Haltearm und Winkelfuß. Verzinkt und passiviert. Die Niete aus rostfreiem Stahl laufen in einsatzgehärteten Lagerbuchsen, platzbedingt nicht bei den Größen 0 und 1. Lagerstellen gefettet. Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente. Sicherheits-Spannstück mit Fingerschutz. Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarmende.

Anwendung: Zur seitlichen Montage.

Lieferumfang: Komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.

CAD-Daten





Maßtabelle

Größe	A	B	C	D	E	F	H	H1	H2	HW min.	HW max.	I	K	L1	M	N	P	α
2	6,2	52	20	5,6	32	10,5	73	94	68	22	29,5	13,2	6	162	25,5	37	32	90°
3	8	59	24	6,8	37	6,5	70	86,5	86	5	16	15	7	206	28,5	42,5	38	90°

Größe	Haltekraft F1 kN	Haltekraft F2 kN	Andrückschraube	Gewicht g	3941 €	Bestell-Nr.
2	1	1,2	M6 x 35	245	25,80	...0020
3	1,8	2,5	M8 x 45	390	31,50	...0030

(W341)

Waagrechtspanner mit variabler Spannhöhe und Winkelfuß

NEU

Ausführung: Waagrechtspanner mit offenem Haltearm und Winkelfuß. Verzinkt und passiviert. Niete aus rostfreiem Stahl. Lagerstellen gefettet. Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente. Sicherheits-Spannstück mit Fingerschutz. Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarmende.

Anwendung: Zur seitlichen Montage.

Lieferumfang: Komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.

CAD-Daten





Maßtabelle

Größe	A	B	C	D	D1	E	F	H	H1	H2	HW min.	HW max.	I	K	L1	M	N	P
20	6	56	20 –26	5,6	5,6	22	24	68	94	113	3	24	10	7,1	173	25,4	45	38
50	8,2	85	20,5–30	6,5	6,5	40	31	88	124	158	1	30	13	10,6	244	38,1	57	51

Größe	F1 kN	Andrückschraube	Automatischer Höhenausgleich S mm	max. Höhenausgleich mm	Gewicht g	3768 € (W341)	Bestell-Nr.
20	2	M6 x 49	20	35	272	25,90 ◊	...0120
50	3	M8 x 66	35	40	600	26,80 ◊	...0150

Waagrechtspanner mit variabler Spannhöhe und senkrechtem Fuß

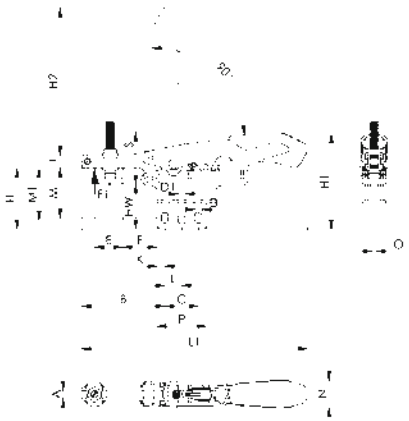
NEU

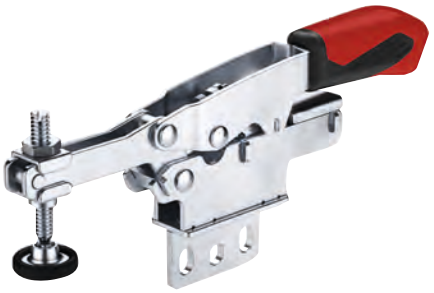
Ausführung: Waagrechtspanner mit offenem Haltearm und senkrechtem Fuß. Verzinkt und passiviert. Niete aus rostfreiem Stahl. Lagerstellen gefettet. Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente. Sicherheits-Spannstück mit Fingerschutz. Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarmende.

Anwendung: Zur Befestigung auf Stegen und für Schweißkonstruktionen.

Lieferumfang: Komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.

CAD-Daten





Maßtabelle

Größe	A	B	C	D	D1	E	F	H	H1	H2	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	M	M1	N	O	P
20	6	64	25,9	5,6	5,6	22	26	47	73	113	13,5	31	10	6	13	173	37–40	39,8	21	3	38
50	8,2	106,5	38	6,5	6,5	35	50	59	94,5	158	27,5	38	13	8,5	19,0	243	45–49	49	27	4	55

Größe	F1 kN	Andrückschraube	Automatischer Höhenausgleich S mm	max. Höhenausgleich mm	Gewicht g	3768 € (W341)	Bestell-Nr.
20	2	M6 x 49	20	35	272	25,90 ◊	...0220
50	3	M8 x 50	35	40	560	26,80 ◊	...0250

Waagrechtspanner mit variabler Spannhöhe und waagrechtem Fuß

NEU

Ausführung: Waagrechtspanner mit offenem Haltearm und waagrechtem Fuß. Verzinkt und passiviert. Niete aus rostfreiem Stahl. Lagerstellen gefettet. Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente. Sicherheits-Spannstück mit Fingerschutz. Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarmende.

Anwendung: Optimal für den Einsatz bei der Fertigung von Serienteilen.

Lieferumfang: Komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.

CAD-Daten





Maßtabelle

Größe	A	B	C	C1	D	D1	E	F	H	H1	H2	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	M	M1	N	P
20	6,1	63	26	–	5,5	5,5	22	26	27	70	121	–7	11	10	5,3	12,7	184	26–32	28	42,5	45
50	8,4	104	25,4	25,4	6,5	6,5	35,2	22,2	23	72	174	–8,9	1,5	13	6,3	12,7	261	32–44	38	57	63,5
70	8,5	104	25,4	25,4	6,5	6,5	35	50	41	90	174	–6,6	19,7	13	6,3	12,7	261	32–44	38	57	63,5

Größe	F1 kN	Andrückschraube	Automatischer Höhenausgleich S mm	max. Höhenausgleich mm	Gewicht g	AMF 3768 €	Bestell-Nr.
20	2	M6 x 49	20	35	345	25,70 ◊	...0020
50	3	M8 x 50	35	40	520	26,60 ◊	...0050
70	3	M8 x 66	35	60	575	27,40 ◊	...0070

(W341)

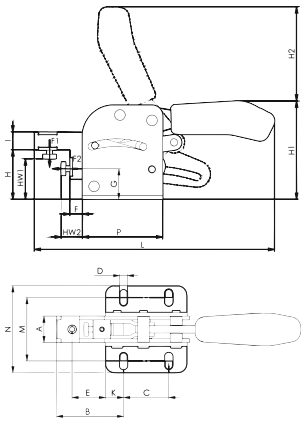
Kombispanner

Ausführung: Verzinkt und passiviert. Niete aus nicht rostendem Stahl, die in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen. Lagerstellen gefettet. Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente.

Vorteile:
- Positionieren und Spannen in einem Arbeitsgang
- Robuste und stabile Bauweise
- Leichtes Entnehmen des Werkstückes durch komplett eingefahrenen Spannarm
- Höchste Qualität, entsprechend dem AMF-Qualitätsstandard

Anwendung: Beim Schweißen von Vorrichtungen ist die exakte Positionierung sowie eine sichere Spannung der einzelnen Bauteile von höchster Wichtigkeit. In der Praxis wird dies mit gleichzeitigem Einsatz von Schubstangen- in Verbindung mit Senkrechtspannern, oder durch aufwendige Eigenkonstruktionen, gewährleistet. Der AMF-Kombispanner erfüllt diese beiden Aufgaben in einem Arbeitsgang und macht dadurch den Einsatz von unterschiedlichen Schnellspannern überflüssig. Die Kulissenführung des Kombispanners setzt die Bewegung des Hebelarms in eine horizontale und vertikale Spannbewegung um, wodurch das Werkstück gleichzeitig positioniert und gespannt wird.

CAD-Daten





Maßtabelle

Größe	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	H2	HW1 min.	HW1 max.	HW2 min.	HW2 max.	I	K	L	M	N	P
1	17	33	40	5,5	15	0,5	22	36	74	62	25	32	5	10	12	7,5	150	34,5–39,5	53	55
2	19,5	56	50	6,5	32	9	28	46	94	87	30	40	14	24	16	12,5	219	48,5–61,5	75	75
3	29	74	50	8,5	37	14	34	55,5	110	106	40	50	20	30	20	20	270	60 –80	96	90

Größe	F1 kN	F2 kN	Gewicht g	AMF 3941 €	Bestell-Nr.
1	1	1	340	70,90	...0110
2	2	2	700	74,20	...0120
3	3	3	1620	93,00	...0130

(W341)

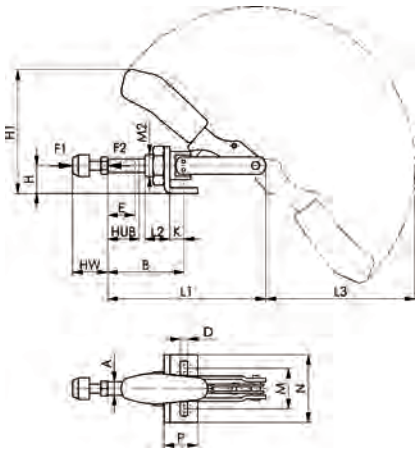
Schubstangenspanner

Ausführung: Druck- und Zugspanner mit kleinem Winkelfuß (Schubstange und Handhebel gleichlaufend). **Lange Schubstangenführung mit Befestigungsgewinde und Mutter.** Verzinkt und passiviert. Hebelteile und Schubstange aus Vergütungsstahl. Die Niete aus rostfreiem Stahl laufen in einsatzgehärteten Lagerbuchsen, platzbedingt nicht bei den Größen 0, 1 und 5. Die Lagerstellen sind gefettet. Handgriff aus rotem, ölbeständigem Kunststoff.
Bei Größe 0, 2 und 3: ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente. Handhebel in beliebiger Winkelstellung zur Grundfläche drehbar.

Anwendung: Als Druck- und Zugspanner zu verwenden. Der Spanner kann ohne den Winkelfuß an Blechwänden befestigt oder in Vorrichtungskörper mit seinem Gewinde eingeschraubt werden.

Lieferumfang: Komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.

Hinweis: Größe 0 und 3 auch in Ausführung nicht rostender Stahl lieferbar.



CAD-Daten



Maßtabelle

Größe	A	B min.	B max.	D	E	H	H1	Hub	HW min.	HW max.	K	L1	L2	L3	M	M2	N	P
0	6,5	17	33	4,5	13	12	49,3	16	12	20	6,5	66,5	10	54	16	M10 x 1	25	16
1	8	24,5	44,5	4,5	20	15	60,5	20	12	20	7	91	16	74	16 –19,5	M12 x 1,5	30	20
2	10	32,5	58,5	5,6	20	20	85,5	26	17	25	12,5	114	19	105	31,8–36	M16 x 1,5	50	34
3	12	37	69	6,5	30	25	108	32	22	35	13	140	22	127,5	29,5–42,5	M20 x 1,5	60	30
5	16	41,5	81,5	8,5	50	30	129,5	40	30	50	15,5	171,5	25	158	29 –46	M24 x 1,5	65	35
5–M27	16	41,5	81,5	8,5	50	30	129,5	40	30	50	15,5	171,5	25	158	29 –46	M27 x 2	65	35

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Gewicht g	AMF 3942 €	Bestell-Nr.
0	0,8	0,8	M4 x 20	65	31,50	...0000
1	1	1	M4 x 20	125	32,30	...0010
2	2	2	M6 x 25	245	33,60	...0020
3	2,5	2,5	M8 x 35	445	40,20	...0030
5	4,5	4,5	M12 x 50	880	61,20	...0050
5–M27*	4,5	4,5	M12 x 50	900	75,60	...0055

* Destaco Baumaß

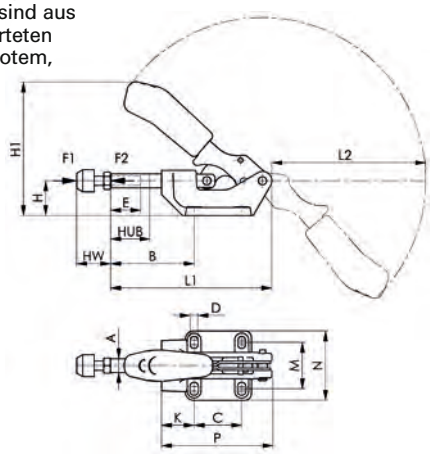
(W341)

Schubstangenspanner

Ausführung: Druck- und Zugspanner (Schubstange und Handhebel gleichlaufend). **Schwere Ausführung mit langer Schubstangenführung.** Grundkörper aus Temperguss, lackiert. Verzinkt und passiviert. Hebelteile und Schubstange aus Vergütungsstahl. Die Niete sind aus rostfreiem Stahl, bei Größe 3 laufen die Niete in einsatzgehärteten Lagerbuchsen. Die Lagerstellen sind gefettet. Handgriff aus rotem, ölbeständigem Kunststoff.
Bei Größe 3: ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente.

Anwendung: Als Druck- und Zugspanner zu verwenden. Ideal für den Einsatz in Sonderspannvorrichtungen und in der Serienfertigung.

Lieferumfang: Komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.



CAD-Daten



Maßtabelle

Größe	A	B min.	B max.	C	D	E	H	H1	Hub	HW min.	HW max.	K	L1	L2	M	N	P
3	12	40	72	41	6,5	30	30	116	32	22	35	28	139	135	36–44	60	95
5	16	58	98	41	8,5	50	38	137,5	40	30	50	45	174	156	41–50	71	121
7	22	59	105	70	11	50	55	179	50	30	50	45	218	192	57–65	93	158

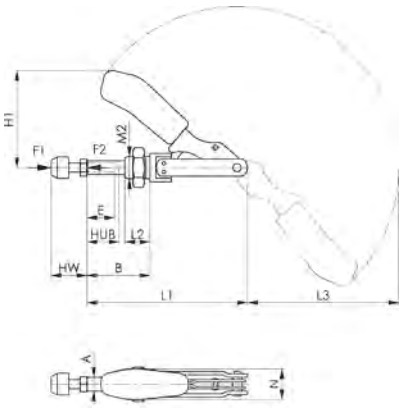
Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Gewicht g	AMF 3943 €	Bestell-Nr.
3	4	4	M8 x 35	540	46,40	...0030
5	10	10	M12 x 50	1115	68,40	...0050
7	25	25	M12 x 50	2840	145,00	...0070

(W341)

Schubstangenspanner

Ausführung: Ohne Winkelfuß. Druck- und Zugspanner (Schubstange und Handhebel gleichlaufend). **Lange Schubstangenführung mit Befestigungsgewinde und Mutter.** Verzinkt und passiviert. Nieten aus nicht rostendem Stahl, die bei Größe 2 und 3 in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen.
Hebelteile und Schubstangen aus Vergütungsstahl. Lagerstellen gefettet. Schubstangenspanner mit stirnseitigem Gewinde für den direkten Einbau in Blechwänden oder in Vorrichtungen. Handgriff aus rotem, ölbeständigem Kunststoff.
Bei Größe 0, 2 und 3: ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente.
Komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.

CAD-Daten





Maßtabelle

Größe	A	B min.	B max.	E	H1	Hub	HW min.	HW max.	L1	L2	L3	M2	N
0	6,5	10,5	26,5	13	37	16	12	20	66,5	10	54	M10 x 1	17
1	8	17,5	37,5	20	45,5	20	12	20	91	16	74	M12 x 1,5	19
2	10	20	46	20	66	26	17	25	114	19	105	M16 x 1,5	24
3	12	24	56	30	82,5	32	22	35	140	22	127	M20 x 1,5	30
5	16	26,5	66,5	50	99	40	30	50	171,5	25	158	M24 x 1,5	36
5–M27	16	26,5	66,5	50	99	40	30	50	171,5	25	158	M27 x 2	41

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Gewicht g	3942 €	Bestell-Nr.
0	0,8	0,8	M4 x 20	60	26,70	...0100
1	1	1	M4 x 20	100	29,60	...0110
2	2	2	M6 x 25	245	29,70	...0120
3	2,5	2,5	M8 x 35	330	34,20	...0130
5	4,5	4,5	M12 x 50	700	55,80	...0150
5–M27*	4,5	4,5	M12 x 50	720	72,40	...0155

* Destaco Baumaß

(W341)

Schubstangenspanner mit variabler Spannweite und Winkelfuß

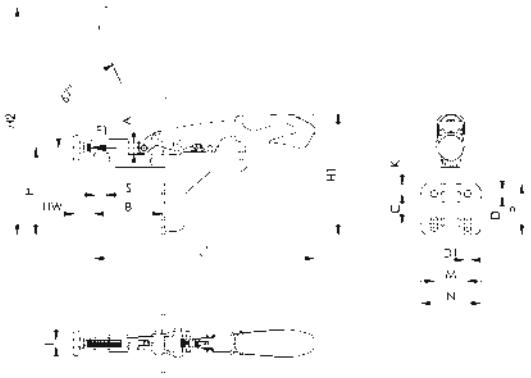
NEU

Ausführung: Schubstangenspanner mit offenem Haltearm und waagrechtem Fuß. Verzinkt und passiviert. Niete aus rostfreiem Stahl. Lagerstellen gefettet. Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente. Sicherheits-Spannstück mit Fingerschutz. Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarmende.

Anwendung: Zur seitlichen Montage.

Lieferumfang: Komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.

CAD-Daten





Maßtabelle

Größe	A	B	C	D	D1	H	H1	H2	HW min.	HW max.	I	K	L1	M	N	P
15	8,5	42–59	20 –26	5,6	5,6	66	91	173	14	29	M6	7,1	167	25,4	45	38
25	11,8	58–83	20,5–30	6,5	6,5	84	119	238	19	39	M8	10,6	236	38,1	57	51

Größe	F1 kN	Andrückschraube	Automatischer Höhenausgleich S mm	max. Höhenausgleich mm	Gewicht g	3772 €	Bestell-Nr.
15	2	M6 x 37	8	25	272	26,40 ◊	...0315
25	3	M8 x 50	13	35	544	28,00 ◊	...0325

(W341)

Schubstangenspanner mit variabler Spannweite und waagrechtem Fuß

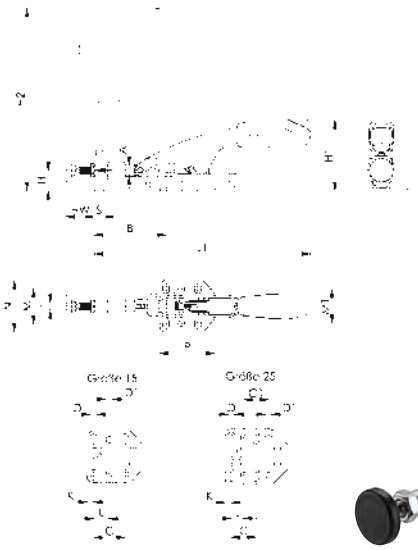
NEU

Ausführung: Schubstangenspanner mit offenem Haltearm und waagrechtem Fuß. Verzinkt und passiviert. Niete aus rostfreiem Stahl. Lagerstellen gefettet. Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente. Sicherheits-Spannstück mit Fingerschutz. Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarmende.

Anwendung: Optimal für den Einsatz bei der Fertigung von Serienteilen.

Lieferumfang: Komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.

CAD-Daten





Maßtabelle

Größe	A	B	C	C1	D	D1	H	H1	H2	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	M	M1	N	P
15	8,5	52–69	26	–	5,5	5,5	16,8	58	145	13	25	M6	5,3	12,7	177	26–32	28	42,5	45
25	11,8	72–98	25,4	25,4	6,5	6,5	23,2	71	207	16	35	M8	6,3	12,7	256	32–44	38	57	63,5

Größe	F1 kN	Andrückschraube	Automatischer Höhenausgleich S mm	max. Höhenausgleich mm	Gewicht g	AMF 3772 €	Bestell-Nr.
15	2	M6 x 37	8	25	230	26,40 ◊	...0415
25	3	M8 x 50	13	35	550	28,00 ◊	...0425

(W341)

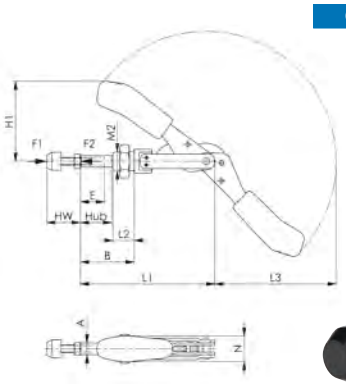
ESD Schubstangenspanner

Ausführung: Ohne Winkelfuß. Druck- und Zugspanner (Schubstange und Handhebel gleichlaufend). **Lange Schubstangenführung mit Befestigungsgewinde und Mutter.** Verzinkt und passiviert. Nieten aus nicht rostendem Stahl, die bei Größe 2 und 3 in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen.
Hebelteile und Schubstangen aus Vergütungsstahl. Lagerstellen gefettet. Schubstangenspanner mit stirnseitigem Gewinde für den direkten Einbau in Blechwänden oder in Vorrichtungen. Handgriff aus rotem, ölbeständigem Kunststoff.
Bei Größe 0, 2 und 3: ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente. Komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.

Anwendung: Der ESD Schubstangenspanner wurde speziell entwickelt für den Einsatz in ESD Schutzzonen (EPA –electrostatic protected area) für Arbeiten an elektrostatisch empfindlichen Bauelementen, Baugruppen oder Geräten entsprechend der Norm DIN EN 61340-5-1.

Hinweis: Der ESD Schubstangenspanner ist nicht isolierend. Er darf nicht in Bereichen eingesetzt werden, in denen mit offenen Spannungen gearbeitet wird.

CAD-Daten





Maßtabelle

Größe	A	B min.	B max.	E	H1	Hub	HW min.	HW max.	L1	L2	L3	M2	N
0	6,5	10,5	26,5	13	37	16	12	20	66,5	10	54	M10 x 1	15
1	8	17,5	37,5	20	45,5	20	12	20	91	16	74	M12 x 1,5	18
2	10	20	46	20	66	26	17	25	114	19	105	M16 x 1,5	22
3	12	24	56	30	82,5	32	22	35	140	22	127	M20 x 1,5	27

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Gewicht g	AMF 3822 €	Bestell-Nr.
0	0,8	0,8	M4 x 20	60	34,20	...0001
1	1	1	M4 x 20	100	37,70	...0003
2	2	2	M6 x 25	130	39,60	...0005
3	2,5	2,5	M8 x 35	320	43,90	...0007

(W341)

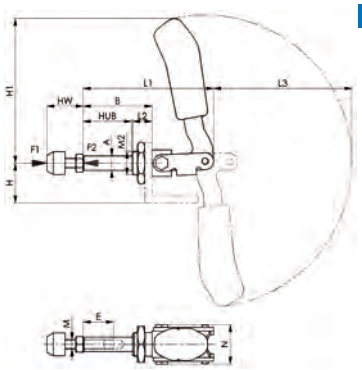
Schubstangenspanner

Ausführung: Druck- und Zugspanner, **kurze Bauform**. Lange Schubstangenführung mit Befestigungsgewinde und Mutter. Verzinkt und passiviert. Nieten aus nicht rostendem Stahl. Passschrauben vergütet. Lagerstellen gefettet. Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente.

Anwendung: Als Druck- und Zugspanner zu verwenden. Zur Befestigung an Blechwänden. Zudem kann der Schubstangenspanner in Vorrichtungskörper mit stirnseitigem Gewinde eingeschraubt werden. Außerdem ist eine Flanschbefestigung mittels Winkelfuß möglich.

Lieferumfang: Komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.

CAD-Daten





Maßtabelle

Größe	A	B	E	H	H1	Hub	HW min.	HW max.	L1	L2	L3	M	M2	N
2	10	36	15	24	73	21,5	17	27	68,5	13	68	M6	M16 x 1,5	30,5
3	12	57	25	33	120,5	40	22	37,5	108	16	115	M8	M20 x 1,5	33
5	16	92	45	37	149	67	30	50	175	24	139	M12	M24 x 1,5	49

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Gewicht g	3954 €	Bestell-Nr.
2	1	1	M6 x 25	130	29,70	...0020
3	2,5	2,5	M8 x 35	320	34,20	...0030
5	4	4	M12 x 50	1200	55,80	...0050

Auch in Ausführung nicht rostender Stahl lieferbar.

(W341)

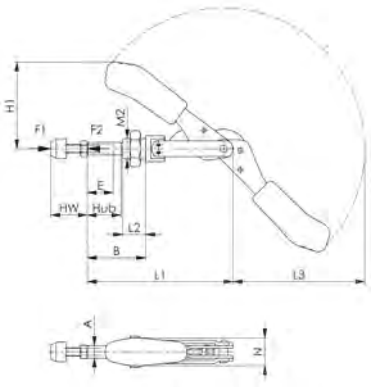
ESD Schubstangenspanner

Ausführung: Kurze Bauform, Druck- und Zugspanner (Schubstange und Handhebel gleichlaufend). Lange Schubstangenführung mit Befestigungsgewinde und Mutter. Verzinkt und passiviert. Niete aus nicht rostendem Stahl, die bei Größe 2 und 3 in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen.
Hebelteile und Schubstangen aus Vergütungsstahl. Lagerstellen gefettet. Schubstangenspanner mit stirnseitigem Gewinde für den direkten Einbau in Blechwänden oder in Vorrichtungen. Handgriff aus rotem, ölbeständigem Kunststoff.
Bei Größe 0, 2 und 3: ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente. Komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.

Anwendung: Der ESD Schubstangenspanner wurde speziell entwickelt für den Einsatz in ESD Schutzzonen (EPA –electrostatic protected area) für Arbeiten an elektrostatisch empfindlichen Bauelementen, Baugruppen oder Geräten entsprechend der Norm DIN EN 61340-5-1.

Hinweis: Der ESD Schubstangenspanner ist nicht isolierend. Er darf nicht in Bereichen eingesetzt werden, in denen mit offenen Spannungen gearbeitet wird.

CAD-Daten





Maßtabelle

Größe	A	B	E	H	H1	Hub	HW min.	HW max.	L1	L2	L3	M	M2	N
2	10	36	15	24	73	21,5	17	25	68,5	13	68	M6	M16 x 1,5	30,5
3	12	57	25	33	123	40	22	35	108	16	115	M8	M20 x 1,5	33

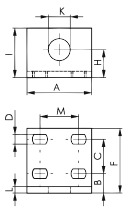
Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Gewicht g	3824 €	Bestell-Nr.
2	1	1	M6 x 25	130	39,60	...0001
3	2,5	2,5	M8 x 35	320	43,90	...0003

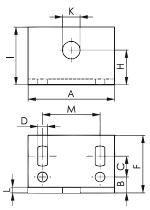
(W341)

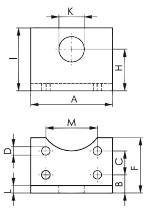
Winkelfuß

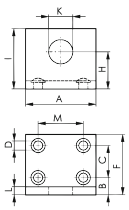
Anwendung: Stabiler Winkelfuß für Schubstangenspanner. Erweiterter Anwendungsbereich durch größere Spannhöhe. Zum Einbau in Vorrichtungen. Befestigung mittels 4 Schrauben (nicht im Lieferumfang enthalten).

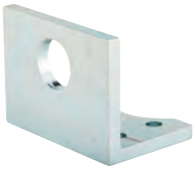
CAD-Daten


Größe 0


Größe 1, 2


Größe 3


Größe 5



Maßtabelle

Größe	A	B	C	D	F	H	I	K	L	M	Gewicht [g]	3957 €	Bestell-Nr.
0	30	9	16	4,5	30	13	23	10,2	3	15,5–20,5	35	5,65	...0000
1	60	11	11–18	6,7	40	24	40	12,2	4	40	135	7,85	...0010
2	60	11	11–18	6,7	40	24	40	16,2	5	40	160	8,85	...0020
3	65	14,5	19	6,7	44	33	50	20,2	6	41	235	11,50	...0030
5	70	17	32	9	60	37	60	24	8	45	450	25,70	...0050

(W341)

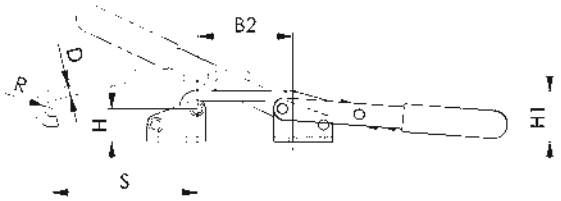
Verschlussspanner

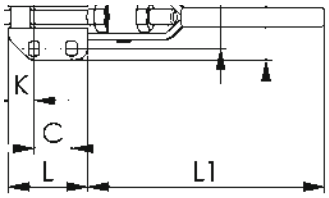
Ausführung: Verzinkt und passiviert. Einsatzgehärtete und gefettete Lagerbuchsen. Niete aus rostfreiem Stahl. Haken und Spannhülsen vergütet. Handgriff aus rotem, ölbeständigem Kunststoff.

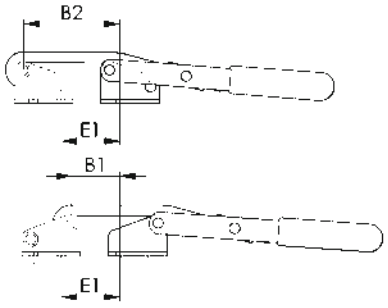
Anwendung: Zur Befestigung von Klappen und Deckeln an Behältern mit Gegenhalter.

Hinweis: Auch in Ausführung nicht rostender Stahl lieferbar.

CAD-Daten









Maßtabelle

Größe	B1	B2	C	D	E1	E2	G	H	H1	K	L	L1	M	N	R	S
1	16–23	35–42	19	5,3	16,5–23,5	35–42,5	4,5	22,7	34,5	6	31	62,6	25,5–30,5	40	4,5	45
3	32,5–44	65,5–77	19	7,1	39,5–50,5	72,5–84	5,5	22,7	36	13	40	148	31–36	45	5,5	98
5	26,5–40	57–71	29	10,75	27,5–42	58–72	11,2	49,1	69	13	55	228	56–63,5	85	8	146

Größe	Kolbenkraft kN	Verstellweg mm	Gesamthöhe mm	Gesamtlänge mm	3944 €	Bestell-Nr.
1	2	8	111	130	28,00	...0010
3	3	12	181	230	31,30	...0030
5	5	14	282	308	50,00	...0050

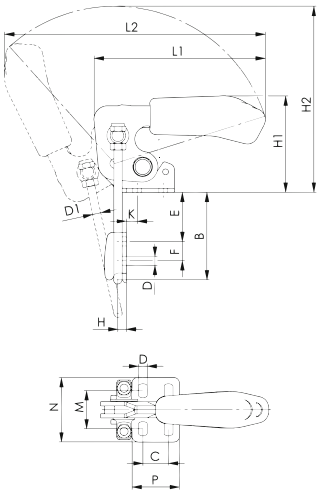
(W341)

Verschlussspanner, vertikal

Ausführung: Verzinkt und passiviert. Einsatzgehärtete und gefettete Lagerbuchsen. Niete aus rostfreiem Stahl. Haken und Spannhülsen vergütet. Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente.

Lieferumfang: Spanner mit Gegenhalter.

Hinweis: Auch in Ausführung nicht rostender Stahl lieferbar.



CAD-Daten



Maßtabelle

Größe	B	C	D	D1	E	F	H	H1	H2	K	L1	L2	M	N	P
2	24	13	5,2	4	5 –28	11	4,5	47	99	6,8	69	158	19,5–23,5	38	26
3	33	19	6,5	6	6,5–36	14	6	70	137	8	93	190	24,5–32,5	48	35
4	43	32	8,5	8	9 –47	19	8	94,5	168	9,5	111	239	35 –46	64,5	53,5

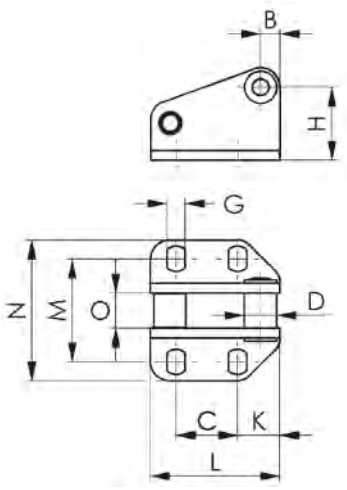
		AMF 3408	Bestell-
Größe	Kolbenkraft kN	€	Nr.
2	1,6	24,90	...0010
3	3,2	37,60	...0030
4	7	65,00	...0050
		(W341)	

Gegenhalter

Ausführung: Verzinkt und passiviert. Einsatzgehärtete Buchsen. Niete aus rostfreiem Stahl.

Anwendung: Für Verschlussspanner Bestell-Nr. 3944.

Hinweis: Auch in Ausführung nicht rostender Stahl lieferbar.



CAD-Daten



Maßtabelle

Größe	B	C	D	G	H	K	L	M	N	O
1	6	19	8	4,5	22,7	6	31	26 –30	40	6,9
3	6	19	10	5,5	22,7	13	40	31,3–35,8	45	10,9
5	12	29	15	11,2	49,1	13	55	56,5–64,0	86	13,8

			AMF 3945	Bestell-
Größe	Gesamthöhe mm	Gesamtlänge mm	€	Nr.
1	29	31	10,55	...0010
3	29	40	12,25	...0030
5	61	55	18,00	...0050
			(W341)	

Klemmbolzen für Lochtische

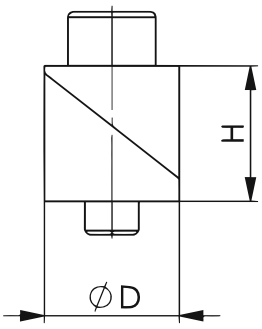
NEU

Ausführung: Der Klemmbolzen ist unempfindlich für die Oberflächenqualität und Durchmesser der Bohrung und kann auch bei dünnen Platten, ab 4 mm, eingesetzt werden.

Anwendung: Zum Adaptieren von Schnellspannern auf Lochtischen für die Holz- und Schweißbearbeitung.

Lieferumfang: Klemmbolzen mit Zylinderschraube.

CAD-Daten





Größe	Zylinderschraube ISO 4762	∅D mm	Höhe H mm	Gewicht g	3773 €	Bestell-Nr.
16	M8 x 20	16	17,5	36	21,80 ◊	...0001
20	M8 x 25	20	20	59	25,80 ◊	...0003
28	M8 x 30	28	28,5	148	33,50 ◊	...0005

(W341)

Adapterplatte, eckig

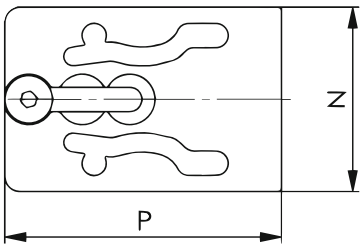
NEU

Ausführung: Besonders für eine schnelle Positionierung geeignet. Der Schnellspanner kann einfach und schnell von oben fixiert werden. Adapterplatte aus Stahl, verzinkt und passiviert.

Anwendung: Zur Befestigung von Senkrechtspannern und Waagrechtspannern auf Lochtischen für die Holz- und Schweißbearbeitung.

Hinweis: Die Adapterplatte wird mit dem entsprechenden Klemmbolzen auf dem Lochtisch befestigt. Die Befestigung des Schnellspanners auf dem Adapter erfolgt durch Senkschrauben von unten. Dazu wird der Befestigungssatz (Bestell-Nr. 3773) 📖 3/189 benötigt.

CAD-Daten





Senkschraube DIN 7991	P mm	N mm	Gewicht g	3773 €	Bestell-Nr.
M8 x 35	93	62	170	34,40 ◊	...0007

(W341)

Zyklop Steckschlüsselgarnituren

wie zum Beispiel die 1/4" und 1/2"-kombinierte Zyklop Speed-Garnitur sowie unser komplettes Programm Steckschlüssel-Garnituren finden Sie ab 📖 6/2



Zyklop Speed 1/4" + 1/2"
📖 6/55



Zyklop Hybrid 1/2"
📖 6/50

Adapterplatte, rund

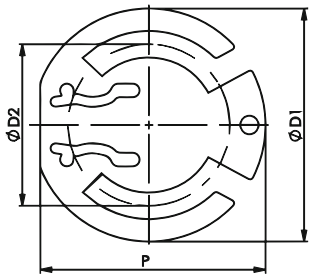
NEU

Ausführung: Besonders für eine schnelle Positionierung geeignet. Der Schnellspanner kann einfach und schnell von oben fixiert werden. Adapterplatte aus Stahl, verzinkt und passiviert.

Anwendung: Zur Befestigung von Senkrechtspannern und Waagrechtspannern auf Lochtischen für die Holz- und Schweißbearbeitung.

Hinweis: Um die Adapterplatte mit dem Klemmbolzen auf dem Lochtisch zu fixieren ist das Montageset Scheiben (Bestell-Nr. 3773) 📖 3/189 notwendig. Die Befestigung des Schnellspanners auf dem Adapter erfolgt durch Senkschrauben von unten. Dazu wird der Befestigungssatz (Bestell-Nr. 3773) 📖 3/189 benötigt.

CAD-Daten





ØD1	ØD2	Länge P	Gewicht	3773	Bestell-
mm	mm	mm	g	€	Nr.
145	100	140	450	53,10 ◊ (W341)	...0009

Befestigungssatz

NEU

Lieferumfang: Je 4 Senkschrauben, Unterlegscheiben und Muttern.



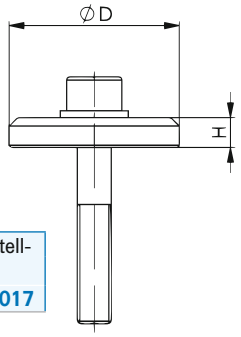
Größe	Gewicht	3773	Bestell-
	g	€	Nr.
M5	4	2,23 ◊	...0011
M6	6	2,23 ◊	...0013
M8	9	2,23 ◊ (W341)	...0015

Montageset Scheibe

NEU

Lieferumfang: Zylinderschraube, Scheibe und Unterlegscheibe.

CAD-Daten





Zylinderschraube ISO 4762	ØD	H	Gewicht	3773	Bestell-
	mm	mm	g	€	Nr.
M8 x 50	40	7	100	5,80 ◊ (W341)	...0017

Rhombus-T-Nut-Adapter

NEU

Ausführung: Rhombus-Mutter aus Vergütungsstahl, brüniert. Der Rhombus-Nutenstein mit integrierter Hemmung kann einfach von oben in die T-Nut eingesetzt und festgedreht werden.

Anwendung: Zum Adaptieren von Schnellspannern auf T-Nut-Tischen. Für die Holz- und Schweißbearbeitung geeignet.

Lieferumfang: Inklusive Schraubenset zur Montage verschiedener Schnellspanner und Adapterplatten.

CAD-Daten



Nut	Gewicht g	3773 €	Bestell-Nr.
12	40	35,60 ◊	...0019
14	50	36,40 ◊	...0021
16	70	36,70 ◊	...0023
18	90	37,10 ◊	...0025

(W341)

Querarm für Schnellspanner

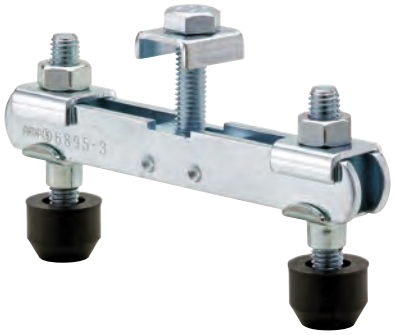
Ausführung: Verzinkt und passiviert.

Anwendung: Zum gleichzeitigen Spannen von 2 kleinen Werkstücken sowie zum sicheren und festen Spannen von großen Werkstücken an 2 Punkten. Die Befestigung ist oberhalb und unterhalb des Spannarms möglich.

Lieferumfang: Komplett mit vergüteten Andrückschrauben und Befestigungsschraube.

Passend für:
Größe 3 für Schnellspanner Bestell-Nr. 3935, 3936, 3937, 3938, 3939, 3940, 3941 und 3949,
Größe 4 für Schnellspanner Bestell-Nr. 3935, 3936, 3937, 3939, 3940 und 3949,
Größe 6 für Schnellspanner Bestell-Nr. 3935, 3936 und 3937.

CAD-Daten



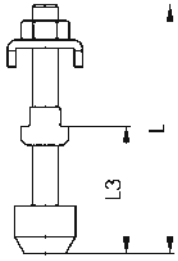
Größe	Schraube DIN 933	Spannbereich mm	Länge mm	Gewicht g	3946 €	Bestell-Nr.
3	M8 x 45	34–100	120	200	24,80	...0010
4	M8 x 65	40–125	150	370	29,40	...0020
6	M12 x 80	54–200	240	985	50,00	...0030

(W341)

Andrückschraube für offenen Haltearm

Ausführung: Vergütet, verzinkt und passiviert. Festigkeitsklasse 8.8, **mit abnehmbarer Schutzkappe.** Größe 0–3 mit Mutterscheibenelement. Größe 4–6 mit Mutter für T-Nute.

CAD-Daten



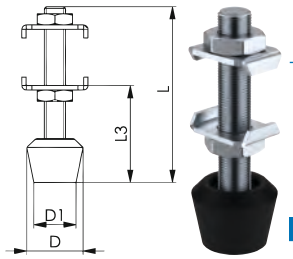


Größe	Schraube DIN 933	Mutter für T-Nut DIN 508	L mm	L3 mm	Gewicht g	3946 €	Bestell-Nr.
0	M4 x 25	–	32	13–20	5	5,30	...0045
1	M5 x 30	–	38	17–24	10	4,77	...0050
2	M6 x 35	–	45	19–28	22	4,82	...0060
3	M8 x 45	–	58	22–34	40	5,05	...0070
4	M8 x 65	M8 x 10	78	21–50	62	5,85	...0080
6	M12 x 80	M12 x 14	97	28–58	160	10,35	...0090

(W341)

Andrückschraube plus

Ausführung: Für Waagrechtspanner plus. Matt schwarz, komplett mit Unterlegscheiben, Sechskantmuttern. Schraube mit anvulkanisiertem Druckstück aus ölbeständigem Neopren zum Schutz der Werkstücke. Festigkeitsklasse 8.8.



Größe	M x L	D mm	L3 mm	Gewicht g	AMF 3946 €	Bestell-Nr.
2	M6 x 50	16	17–29	20	7,95	...0092
3	M8 x 58	21	21–34	36	9,65	...0093
4	M10 x 76	26	28–44	95	11,25	...0094

(W341)

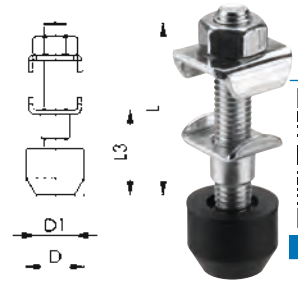
CAD-Daten

Andrückschraube ESD

Ausführung: Mit Schutzkappe aus elektrostatisch ableitendem (dissipativem) Material. Für offene Haltearme, vergütet, verzinkt und passiviert. Festigkeitsklasse 8.8, mit abnehmbarer Schutzkappe und Mutterscheibenelement.

Anwendung: Die ESD Andrückschraube wurde speziell entwickelt für den Einsatz in ESD Schutzzonen (EPA –electrostatic protected area) für Arbeiten an elektrostatisch empfindlichen Bauelementen, Baugruppen oder Geräten entsprechend der Norm DIN EN 61340-5-1.

Hinweis: Die ESD Andrückschraube ist nicht isolierend. Sie darf nicht in Bereichen eingesetzt werden, in denen mit offenen Spannungen gearbeitet wird.



Größe	M x L	D mm	L mm	L3 mm	Gewicht g	AMF 3826 €	Bestell-Nr.
0	M4 x 25	11	32	13–20	5	6,45	...0001
1	M5 x 30	12,5	38	17–24	10	6,50	...0003
2	M6 x 35	15	45	18–28	22	6,55	...0005
3	M8 x 45	19	58	22–34	40	6,80	...0007

(W341)

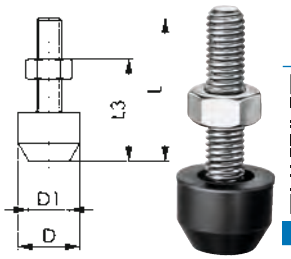
CAD-Daten

Andrückschraube ESD

Ausführung: Mit Schutzkappe aus elektrostatisch ableitendem (dissipativem) Material. Für Schubstangenspanner, vergütet, verzinkt und passiviert. Festigkeitsklasse 8.8, mit Mutter und abnehmbarer Schutzkappe.

Anwendung: Die ESD Andrückschraube wurde speziell entwickelt für den Einsatz in ESD Schutzzonen (EPA –electrostatic protected area) für Arbeiten an elektrostatisch empfindlichen Bauelementen, Baugruppen oder Geräten entsprechend der Norm DIN EN 61340-5-1.

Hinweis: Die ESD Andrückschraube ist nicht isolierend. Sie darf nicht in Bereichen eingesetzt werden, in denen mit offenen Spannungen gearbeitet wird.



Größe	M x L	D mm	L mm	L3 mm	Gewicht g	AMF 3827 €	Bestell-Nr.
0 + 1	M4 x 20	11	27	12–20	4	6,40	...0001
2	M6 x 25	15	35	17–25	15	6,50	...0003
3	M8 x 35	19	48	22–35	26	6,85	...0005

(W341)

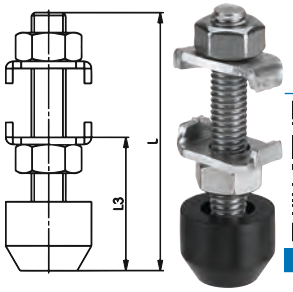
CAD-Daten

Andrückschraube comfortline

NEU

Ausführung: Vergütet, verzinkt und passiviert. Festigkeitsklasse 8.8, mit abnehmbarer Schutzkappe aus ölbeständigem NBR + NR zum Schutz empfindlicher Werkstücke. Härte 70 Shore A, silikonfrei.

Anwendung: Für Senkrechtspanner comfortline.



Größe	Schraube DIN 933	U-Scheibe Größe mm	L mm	L3 mm	Gewicht g	AMF 3774 €	Bestell-Nr.
1	M5 x 30	1	38	16–23	13	5,85 ◊	...0001
2	M6 x 35	2	45	19–27	22	6,00 ◊	...0002

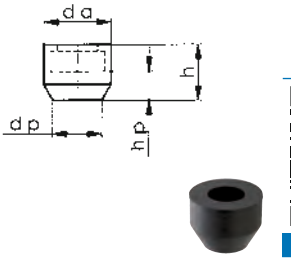
(W341)

CAD-Daten

Schutzkappe für Andrückschraube

Ausführung: Aus ölbeständigem Neopren (Härte 70 Shore A) zum Schutz empfindlicher Werkstücke.

Anwendung: Passend zu Andrückschraube Bestell-Nr. 3946 oder als Ersatzteil aller gelisteten AMF-Spanner mit Schutzkappe.



Größe	SW mm	Gewinde	d a mm	d p mm	h mm	h p mm	AMF 3946 €	Bestell-Nr.
0/0 + 0	7	M4	11	7	8,5	4,2	1,01	...0100
1	8	M5	12,5	8	10	5	1,04	...0110
2	10	M6	15	10	12	6	1,17	...0120
3 + 4	13	M8	19	13	15	7,5	1,21	...0130
6	18*	M12	25	18	20	9,5	1,76	...0140

(W341)

* Durch die Umstellung der Schrauben M12 von DIN 933 in ISO 4017 ändert sich der Schraubenkopf von SW 19 in SW 18. Die neue Schutzkappe für SW 18 ist auf der Andrückfläche mit einer „6" gekennzeichnet.

CAD-Daten

Vakuumspannplatte, Raster 12,5 x 12,5 mm

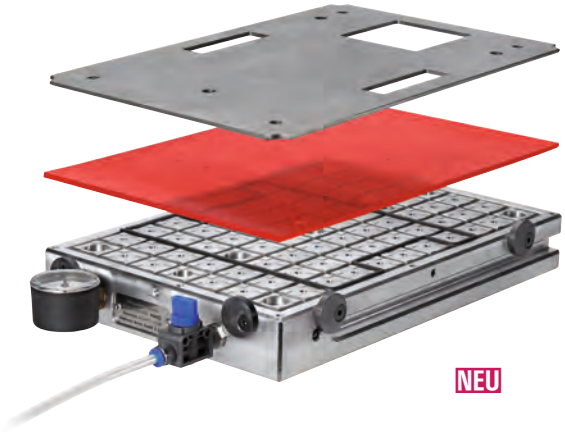
Ausführung: Die Vakuumspannplatte hat auf der Oberseite Nuten und Ansaugstellen. Durch das Einlegen der Dichtschnur können ein oder mehrere Felder für die gewünschte Werkstückgröße festgelegt werden. Einfache Positionierung durch Bohrungen für Anschlagstifte oder durch seitliche, höhenverstellbare Exzenteranschäge. Durch seitliche Nuten oder die Befestigungsbohrungen (für M8) kann die Vakuumspannplatte auf einer Grundplatte (z.B. Maschinentisch) befestigt werden. Ebenso kann die Vakuumspannplatte problemlos durch die vorhandenen Aufnahmebohrungen in das AMF-Nullpunktspannsystem Zero-Point Größe 20 integriert werden.

CAD-Daten

Anwendung: Durch das Erzeugen eines Vakuums mit Hilfe der integrierten Venturidüsentechnik (im Lieferumfang enthalten) oder mit einer externen Vakuumpumpe werden die zu bearbeitenden Werkstücke gespannt. Es können durch individuelle Feldeinteilung auch mehrere unterschiedliche Werkstücke gleichzeitig gespannt und bearbeitet werden. Typische Anwendungen sind Fräs- und Schleifarbeiten.

Vorteile:
- Die AMF-Vakuumspannplatte kann sowohl durch Druckluft in Verbindung mit der integrierten Venturidüse als auch mit einer externen Vakuumpumpe betrieben werden.
- Die Vakuumspannplatte ist sofort einsatzbereit, da alle benötigten Komponenten im Lieferumfang enthalten sind.
- Alle Ansaugstellen sind miteinander verbunden.
- Mit Befestigungsgewinde M4 zur Befestigung der Adapterplatte Nr.7800APA.
- Für die Reproduzierbarkeit einer Aufspannung sind alle Nuten mittels Koordinatensystem beschriftet.
- Absteckbohrungen D4 mm für die Bauteilpositionierung mit Anschlagstiften.
- Kosteneinsparung durch Verwendung der Venturidüse–Geringer Druckluftverbrauch, dadurch geringe Betriebskosten Bsp.: 1 m³ Druckluft kostet 0,0078 €. Bei einem Durchschnittsverbrauch von 49 l/min. entspricht dies 0,023 €/h.
- Mehrere Ansaugstellen, dadurch flexible Feldeinteilung und Spannen von mehreren Teilen möglich.
- Vakuumplatten können miteinander kombiniert werden.
- Hohe Haltekräfte.
- Universell einsetzbar–Hoher Reibbeiwert ermöglicht sicheres Spannen von unbearbeiteten Werkstückflächen.
- Durch die Dichtschnüre werden geringe Unebenheiten an der Werkstückfläche ausgeglichen–Verzugs- und schwingungsfreie Fünf-Seiten-Bearbeitung.





NEU

Lieferumfang: Vakuumspannplatte aus Aluminium, integrierte Venturidüse, Schalldämpfer, Vakuummeter, Absperrventil, 2 m Pneumatikschlauch, Ansaugfilter, Exzenteranschläge, Stecknippel für Druckluftanschluss und 10 m Dichtschnur Ø 4 mm Schwarz und 10 m Dichtschnur Ø 4 mm Grau.

Hinweis: Betrieb nur mit getrockneter und nicht geölter Druckluft! Max. Saugvolumen gegen Atmosphäre: 48,8 l/min. Mediumstemperatur: 0°C–60°C Umgebungstemperatur: 10°C–50°C. Montageanleitung 7800 bitte beachten.

Abmessung L x B x H mm	Anzahl der Ansaugstellen	Betriebsdruck bar	max. Vakuum %	Gewicht kg	AMF 3964 €	AMF 3962 €	Bestell-Nr.
150 x 150 x 40	1	3,5	92	1	1470,00 ◊	–	...0150
300 x 200 x 40	3	3,5	92	6	1610,00 ◊ N	–	...0301
300 x 400 x 40	9	3,5	92	12	2155,00 ◊	–	...0300
400 x 400 x 40	9	3,5	92	24	–	2845,00 ◊	...0301
400 x 600 x 40	9	3,5	92	24	3650,00 ◊ (W345)	– (W345)	...0401

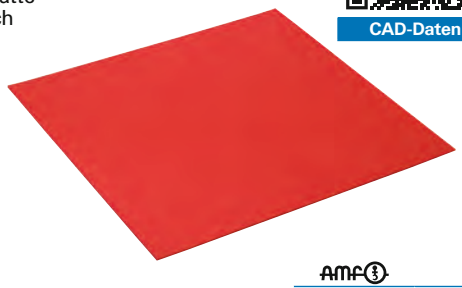
Adaptermatte

Ausführung: Adaptermatte aus Gummi.

Anwendung: Die Dichtschnur wird in das Raster der Vakuumspannplatte eingelegt. Hierbei geht man bis an den zu bearbeitenden Bereich im Werkstück. Anschließend wird die Adaptermatte auf die Vakuumspannplatte gelegt. Innerhalb der markierten Spannfläche wird die Adaptermatte mit einem Lochstanzeisen Ø 3–5 mm gelocht. Die Lage der Stanzungen muss sich im Bereich der Rasterfräsungen der Vakuumspannplatte befinden. Das zu bearbeitende Werkstück wird aufgelegt und mithilfe der verstellbaren Exzenteranschläge fixiert.

CAD-Daten

Vorteile:
- Der gute Reibbeiwert bietet besonders guten Widerstand gegen die auftretenden Verschiebekräfte während der Bearbeitung
- Es kann problemlos bis zu 2 mm tief in die Adapterplatte eingefräst werden
- Bei Verwendung immer gleicher Konturen kann die Adaptermatte fast beliebig oft wiederverwendet werden, da sie keinem Verschleiß unterliegt



Abmessung L x B mm	Materialdicke ±0,3 mm	Gewicht g	AMF 3967 €	Bestell-Nr.
150 x 150	4	110	5,70 ◊	...0005
300 x 200	4	275	8,15 ◊	...0010
300 x 400	4	550	16,20 ◊ (W345)	...0015

Abmessung L x B mm	Materialdicke ±0,3 mm	Gewicht g	AMF 3967 €	Bestell-Nr.
400 x 400	4	780	21,30 ◊	...0020
600 x 400	4	1110	31,90 ◊ (W345)	...0025

Adapterplatte

Ausführung: Adapterplatte aus Aluminium.

Anwendung: Die Dichtschnur wird in das Raster der Vakuumspannplatte eingelegt. Hierbei geht man bis an den zu bearbeitenden Bereich im Werkstück. Anschließend wird die Adapterplatte mit der Vakuumspannplatte verschraubt. Das zu bearbeitende Werkstück wird aufgelegt und mithilfe der verstellbaren Exzenteranschläge fixiert.

Vorteile:
- Die Adapterplatte kann bis zu 2 mm überfräst werden (Beseitigungen von Einfräsungen)
- Bevorzugte Einsatzgebiete sind die Bearbeitung von dünnen Blechen, Folien, Platinen und sogar Papier

CAD-Daten

Abmessung L x B	Materialdicke ±0,1	Gewicht	3967	Bestell-
mm	mm	kg	€	Nr.
150 x 150	10	0,6	380,00 ◊	...0030
300 x 200	10	1,6	575,00 ◊	...0035
300 x 400	10	3,3	785,00 ◊	...0040
400 x 400	10	4,4	845,00 ◊	...0045
600 x 400	10	6,6	940,00 ◊	...0050
			(W345)	



Aufbaublock

Ausführung: Aufbaublock mit Nuten und einer Ansaugstelle auf der Oberseite. Durch das Einlegen der Dichtschnur wird die Feldgröße individuell festgelegt. Der Aufbaublock wird direkt über einer Ansaugstelle auf der Vakuumspannplatte aufgesetzt. Die Unterseite ist mit einer Dichtschnur ∅ 2,0 mm versehen.

Anwendung: Der Einsatz von Aufbaublöcken ermöglicht Durchbrüche bei der Bearbeitung. Werkstücke können durchgebohrt werden, ohne die Vakuumspannplatte bzw. das Bauteil selbst zu beschädigen.

Hinweis: Dichtschnur ∅ 4 mm bitte separat bestellen.

CAD-Daten

max. Vakuum	Anzahl der	Abmessung L x B x H	Gewicht	3967	Bestell-
%	Ansaugstellen	mm	g	€	Nr.
93	1	78 x 78 x 40	600	431,00 ◊	...0055
				(W345)	



Adaptermatte

Ausführung: Adaptermatte aus Gummi.

Anwendung: Passend zu Aufbaublock Bestell-Nr. 3967 0055.

Vorteile:
- Der gute Reibwert bietet besonders guten Widerstand gegen die auftretenden Verschiebekräfte während der Bearbeitung
- Es kann problemlos bis zu 2 mm tief in die Adapterplatte eingefräst werden
- Bei Verwendung immer gleicher Konturen kann die Adaptermatte fast beliebig oft wiederverwendet werden, da sie keinem Verschleiß unterliegt

CAD-Daten

Abmessung L x B	Materialdicke ±0,3	Gewicht	3967	Bestell-
mm	mm	g	€	Nr.
78 x 78	4	60	4,82 ◊	...0060
			(W345)	



Adapterplatte

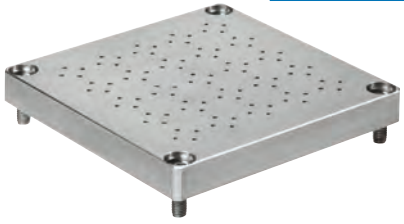
Ausführung: Adapterplatte aus Aluminium.

Anwendung: Passend zu Aufbaublock Bestell-Nr. 3967 0055.

Vorteile:
- Die Adapterplatte kann bis zu 2 mm überfräst werden (Beseitigungen von Einfräsungen)
- Bevorzugte Einsatzgebiete sind die Bearbeitung von dünnen Blechen, Folien, Platinen und sogar Papier

CAD-Daten

Abmessung L x B	Materialdicke ±0,1	Gewicht	3967	Bestell-
mm	mm	g	€	Nr.
78 x 78	10	200	97,50 ◊	...0065
			(W345)	



Drehschieber-Vakuumpumpe

Anwendung: Ist keine Druckluft am Einsatzort der Vakuumspannplatte vorhanden, empfehlen wir den Einsatz der AMF-Drehschieber-Vakuumpumpe. Sie gewährleistet einen zuverlässigen Dauerbetrieb der eingesetzten Spannplatten. Durch die kleine Bauart der Pumpe kann diese direkt an Ihrer Maschine angebracht werden.

Lieferumfang: Vakuumpumpe mit saugseitigem Feinsiebfilter, Ölnebelabscheider, Schwingmetallpuffer und Erstölfüllung.

IP54



Vakuum	Saugleistung	Motorleistung	Geräuschpegel	Gewicht	3967	Bestell-
%	m³/h	V/Hz	dB	kg	€	Nr.
99	20	230/50	65	21	3340,00 ◊ (W345)	...0070

Flüssigkeitsabscheider mit Vakuumfilter

Anwendung: Der Flüssigkeitsabscheider entfernt wirksam Kondensat aus dem Vakuumspannsystem und schützt es vor Verschmutzung.

Vorteile:
- Entfernung von 99 % der enthaltenen Flüssigkeit
- Wartungsfrei
- Betriebs- und Wartungskosten des Systems werden minimiert
- Leicht zu installieren (vor der Vakuumpumpe)

Lieferumfang: Flüssigkeitsabscheider mit Wasserabscheider, Vakuumfilter mit Sinterbronze, Befestigungseinheit, Kugelhahn, Steckverschraubung 1/2" AG – 15 mm. Kunststoffrohr Ø 15 x 12 mm (2 m Länge), Kupplungsdose und Doppelnippel.

Hinweis: Set wird montiert geliefert.



Größe		Gewicht	3967	Bestell-
mm	Anschluss	kg	€	Nr.
Ø 100 x 250	3/4"	1,6	848,00 ◊ (W345)	...0075

Dichtschnur

Ausführung: Dichtschnur aus Silikon, schwarz. Shorehärte 8–13°.

Anwendung: Die Dichtschnur wird zur Begrenzung der Aufspannfläche in die Nut eingelegt.

Vorteil:
- Es können mehrere, auch verschieden große Werkstücke gespannt werden

CAD-Daten



Nutenbreite	Länge	Gewicht	3967	Bestell-
mm	m	g	€	Nr.
4	10	320	22,50 ◊ (W345)	...0080

Greifer, pneumatisch

Ausführung: Max. zugelassene Drehzahl: 20 [U/min], geeignet für Weldon-Aufnahme und Hydro-Dehnspannfutter. Ausgelegt für Umgebungstemperaturen von 0° C bis 60° C und einen Transport von Werkstücken bis max. 8 kg. Im Lieferumfang sind drei Ersatzdichtungen enthalten. Erhältlich in zwei Ausführungen für Werkstückgrößen bis max. 50 mm bzw. max. 70 mm.

Anwendung: Zum Werkstückhandling in der Werkzeugmaschine. Der Greifer realisiert einen vollautomatischen Werkstückwechsel während des Bearbeitungsprozesses auf einer Werkzeugmaschine. Er wird aus dem Werkzeugmagazin der Fräsmaschine eingewechselt und ermöglicht das Werkstückhandling zwischen dem Teilespeicher und der Spannvorrichtung. Die Betätigung erfolgt durch Druckluft, die über die Maschinenspindel zugeführt wird. Der Greifer schließt pneumatisch, das Öffnen erfolgt durch Federkraft.

3829 0001 + 0003 Ohne Ausgleichseinheit.

3829 0005 + 0007 Mit Ausgleichseinheit. Die integrierte federgelagerte CX-Ausgleichsfunktion schützt Werkzeug, Maschinenspindel und Werkstück und gleicht Toleranzen und Unebenheiten aus.



CAD-Daten

CAD-Daten

Betriebsdruck P min.	Betriebsdruck P max.	Hub	Greiferausdehnung	Greifkraft F	Gewicht	3829	Bestell-
bar	bar	mm	mm	N	g	€	Nr.
2	8	23	100	200–700	1720	2370,00 ◊	...0003
2	8	23	100	200–700	2257	2960,00 ◊	...0007
2	8	23	80	200–700	1720	2370,00 ◊	...0001
2	8	23	80	200–700	2160	2960,00 ◊ (W345)	...0005

Greifer, hydraulisch

Ausführung: Max. zugelassene Drehzahl: 20 [U/min], geeignet für Weldon-Aufnahme und Hydro-Dehnspannfutter. Ausgelegt für Umgebungstemperaturen von 0° C bis 60° C und einen Transport von Werkstücken bis max. 8 kg. Im Lieferumfang sind drei Ersatzdichtungen enthalten. Erhältlich in zwei Ausführungen für Werkstückgrößen bis max. 50 mm bzw. max. 70 mm.

Anwendung: Zum Werkstückhandling in der Werkzeugmaschine. Der Greifer realisiert einen vollautomatischen Werkstückwechsel während des Bearbeitungsprozesses auf einer Werkzeugmaschine. Er wird aus dem Werkzeugmagazin der Fräsmaschine eingewechselt und ermöglicht das Werkstückhandling zwischen dem Teilespeicher und der Spannvorrichtung. Die Betätigung erfolgt durch Kühlschmierstoff, der über die Maschinenspindel zugeführt wird. Der Greifer schließt hydraulisch, das Öffnen erfolgt durch Federkraft.

CAD-Daten CAD-Daten

3829 0009 – 0019 **Ohne Ausgleichseinheit.**

3829 0021 – 0031 **Ausführung:** Mit Ausgleichseinheit. Die integrierte federgelagerte CX-Ausgleichsfunktion schützt Werkzeug, Maschinenspindel und Werkstück und gleicht Toleranzen und Unebenheiten aus.



mit Ausgleichseinheit

Betriebsdruck P min.	Betriebsdruck P max.	Hub	Greiferausdehnung	Greifkraft F	Gewicht	3829	Bestell-
bar	bar	mm	mm	N	g	€	Nr.
25	30	23	100	250, 500, 1000	1820	2370,00 ◊	...0015
25	30	23	100	250, 500, 1000	2288	2960,00 ◊	...0027
25	30	23	80	250, 500, 1000	1762	2370,00 ◊	...0009
25	30	23	80	250, 500, 1000	2200	2960,00 ◊	...0021
35	40	23	100	250, 500, 1000	1820	2370,00 ◊	...0017
35	40	23	100	250, 500, 1000	2288	2960,00 ◊	...0029
35	40	23	80	250, 500, 1000	1762	2370,00 ◊	...0011
35	40	23	80	250, 500, 1000	2200	2960,00 ◊	...0023
45	50	23	100	250, 500, 1000	1820	2370,00 ◊	...0019
45	50	23	100	250, 500, 1000	2288	2960,00 ◊	...0031
45	50	23	80	250, 500, 1000	1762	2370,00 ◊	...0013
45	50	23	80	250, 500, 1000	2200	2960,00 ◊	...0025

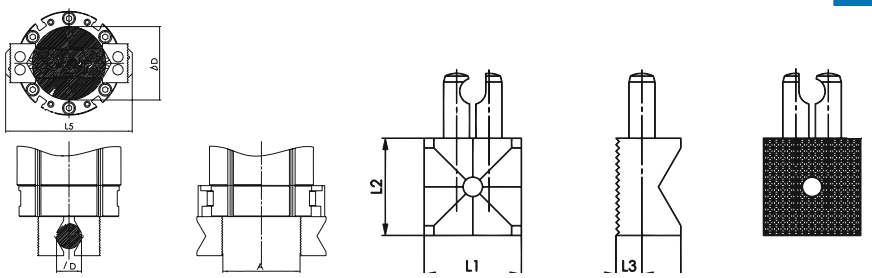
(W345)

Greifeinsatz für Greifer

Ausführung: Die Greifeinsätze sind passend für alle AMF-Greifer der Baureihen Nr. 1650. Diese können durch Versetzen auf dem Greiferträger an die jeweilige Werkstückgröße angepasst werden.

Anwendung: Zum schnellen und sicheren Teilehandling in der Werkzeugmaschine mit dem passenden Greifer. Diese werden auf dem Greiferträger montiert und sind mechanisch gesichert.

CAD-Daten





L1	L2	L3	L4	A*	ØD*	Gewicht	3829	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	mm	g	€	Nr.
30	30	8	12	0 –59	12,5–56	200	481,00 ◊	...0033
16	29	2,5	–	7,5–70	–	70	111,00 ◊	...0035
50	30	10	9	0 –54	–	220	602,00 ◊	...0037
50	80	8	12	–	–	950	178,00 ◊	...0039
50	80	8	12	–	–	350	142,00 ◊	...0041

(W345)

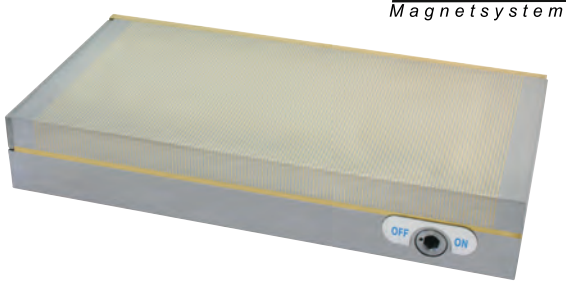
Permanent-Magnetspannplatte

Ausführung: Neodym-Magnetspannsystem mit einem Stahl-Grundkörper. Die geringe Magnetfeldhöhe von ca. 5 mm verhindert ein Magnetisieren der Bearbeitungswerkzeuge. Die Oberplatte kann ohne Beeinträchtigung bis zu einer Tiefe von 6 mm bearbeitet werden. Die Spannplatte wird über einen abnehmbaren Sechskantschalthebel aktiviert.

Haftkraft: ca. 100 N/cm²
Magnetfeldhöhe: ca. 5 mm
Querpolteilung: 1,4 + 0,5 mm

Anwendung: Zum hochgenauen Spannen von kleinen und dünnen Werkstücken für Schleifarbeiten oder zum Erodieren.

Hinweis: Bei allen Magnetspannplatten kann in die Polplatte eine Spülbohrung eingebracht werden.



Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg	FLAIG 3410 €	Bestell-Nr.
100	70	48	3	299,50 ◊	...0001
100	150	48	6	332,00 ◊	...0004
150	150	51	9	380,50 ◊	...0007
175	100	48	7	405,00	...0010
255	130	48	13	623,50	...0013
250	150	51	16	688,50	...0016
300	150	51	19	802,00	...0019

Weitere Abmessungen auf Anfrage.
(W350)

Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg	FLAIG 3410 €	Bestell-Nr.
350	150	51	22	1012,00	...0022
400	150	51	25	1102,00 ◊	...0025
400	200	51	33	1434,00	...0028
500	200	51	41	1604,00 ◊	...0031
500	300	56	67	2082,00 ◊	...0034
600	200	51	49	1758,00 ◊	...0037
600	300	56	81	2511,00 ◊	...0040

(W350)

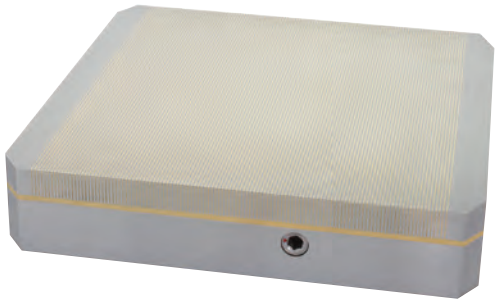
Permanent-Magnetspannplatte zum Palettieren

Ausführung: Neodym-Magnetspannsystem mit einem Stahl-Grundkörper. Die niedrige Bauhöhe von nur 40 mm eignet sich besonders zum Aufbau auf Standardpaletten. Die geringe Magnetfeldhöhe von ca. 5 mm verhindert ein Magnetisieren der Bearbeitungswerkzeuge. Die Oberplatte kann ohne Beeinträchtigung bis zu einer Tiefe von 6 mm bearbeitet werden. Die Spannplatte wird über einen abnehmbaren Sechskantschalthebel aktiviert.

Haftkraft: ca. 100 N/cm²
Magnetfeldhöhe: ca. 5 mm
Querpolteilung: 1,4 + 0,5 mm

Anwendung: Zum hochgenauen Spannen von kleinen und dünnen Werkstücken für Schleifarbeiten oder zum Erodieren.

Hinweis: Bei allen Magnetspannplatten kann in die Polplatte eine Spülbohrung eingebracht werden.



Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Eckfase 45° mm	Gewicht kg	FLAIG 3410 €	Bestell-Nr.
240	240	40	10	18	1450,00 ◊	...0043
280	280	40	10	25	1336,00 ◊	...0046

Weitere Abmessungen auf Anfrage.
(W350)

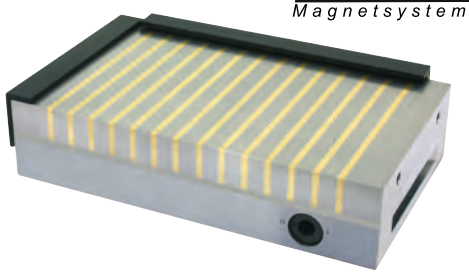
Permanent-Magnetspannplatte PMNEO

Ausführung: Doppeltes Neodym-Magnetspannsystem mit einem Stahl-Grundkörper. Die Oberplatte kann ohne Beeinträchtigung bis zu einer Tiefe von 6 mm bearbeitet werden. Die Spannplatte wird über einen abnehmbaren Sechskantschalthebel aktiviert.

Haftkraft: ca. 160 N/cm²
Magnetfeldhöhe: ca. 10 mm
Querpolteilung: 11 + 3 mm

Anwendung: Zum Spannen von Werkstücken für die Schwerzerspanung, auch an rauen Oberflächen werden gute Haltekräfte erreicht.

Hinweis: Werkstücke ab 30 x 15 x 6 mm können mit der maximal erreichbaren Haltekraft aufgespannt werden.



Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg	FLAIG 3410 €	Bestell-Nr.
250	150	56	17	1215,00	...0052
300	150	56	18	1336,00	...0055
300	200	56	26	1790,00 ◊	...0058
350	150	56	24	1490,00	...0061
400	200	56	35	1847,00 (48)	...0064

Weitere Abmessungen auf Anfrage.
(W350)

Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg	FLAIG 3410 €	Bestell-Nr.
500	200	56	44	2365,00 ◊	...0067
500	300	56	56	2981,00 (48)	...0070
600	200	56	52	2657,00 ◊	...0073
600	300	56	78	3289,00 ◊	...0076

(W350)

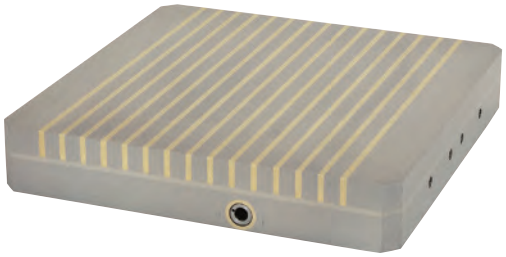
Permanent-Magnetspannplatte PMNEO zum Palettieren

Ausführung: Doppeltes Neodym-Magnetspannsystem mit einem Stahl-Grundkörper. Die Oberplatte kann ohne Beeinträchtigung bis zu einer Tiefe von 6 mm bearbeitet werden. Die Spannplatte wird über einen abnehmbaren Sechskantschalthebel aktiviert. Optional lassen sich Polleisten montieren, die es ermöglichen, das Werkstück hochzustellen. Referenzelemente lassen sich durch die Verbreiterung direkt aufnehmen, sodass keine zusätzliche Palette unter dem Magneten benötigt wird.

Haftkraft: ca. 160 N/cm²
Magnetfeldhöhe: ca. 10 mm
Querpolteilung: 11 + 4 mm

Anwendung: Zum Spannen von Werkstücken für die Schwerzerspanung, auch an rauen Oberflächen werden gute Haltekräfte erreicht.

Hinweis: Werkstücke ab 30 x 15 x 6 mm
können mit der maximal erreichbaren Haltekraft aufgespannt werden.



Länge	Breite	Höhe	Eckfase 45°	Gewicht	FLAIG 3410	Bestell-
mm	mm	mm	mm	kg	€	Nr.
240	240	48	10	19	1539,00 ◊	...0079
280	280	48	10	28	1733,00 ◊	...0082
320	320	48	40	35	2300,00 ◊	...0085
400	400	48	40	50	4180,00 ◊	...0088

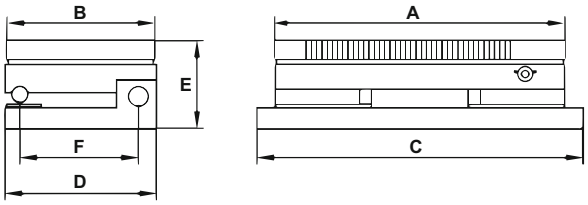
Weitere Abmessungen auf Anfrage.
(W350)

Präzisions-Sinustisch

Ausführung: Sehr präziser Sinustisch mit eingebauter permanent magnetischer Feinpol-Spannplatte. Grundkörper auf 60 HRC gehärtet, brüniert und präzisionsgeschliffen. Schwenkbar in der Längsachse um bis zu 45°. Winkeleinstellung nach dem Sinusprinzip mithilfe von Endmaßen. Die Oberplatte kann ohne Beeinträchtigung bis zu einer Tiefe von 5 mm bearbeitet werden.

Haftkraft: ca. 100 N/cm²
Magnetfeldhöhe: ca. 5 mm
Planparallelität: 0,005/100 mm
Winkelgenauigkeit: ±0,0013°/±5 sek.

Anwendung: Zum Spannen von Werkstücken beim Erodieren, Schleifen und Messen in höchster Präzision.



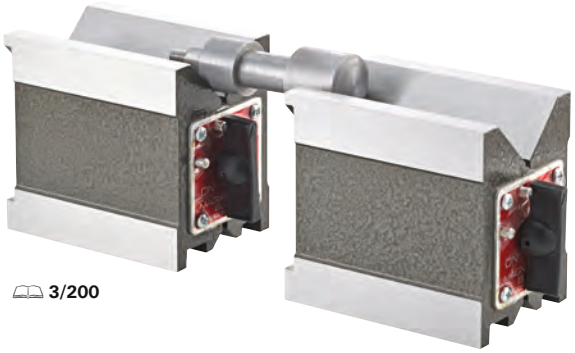


Tischfläche A x B	Grundfläche C x D	Höhe E	Maß F	Gewicht	FLAIG 3411	Bestell-
mm	mm	mm	mm	kg	€	Nr.
250 x 150	290 x 165	79	135	21,5	2219,00 ◊	...0250
300 x 150	340 x 165	79	135	27	2381,00 ◊	...0300
400 x 200	440 x 215	88	185	52	4163,00 ◊	...0400

(W350)

Magnetische Prismen

Zum Messen, Schleifen, Erodieren und Montieren. Einsatz auch direkt auf der Magnetspannplatte, ohne die Haftkraft zu verlieren.



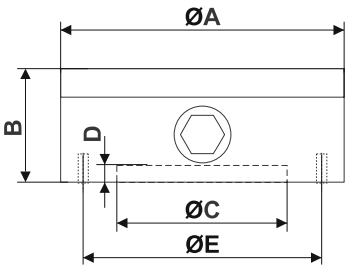
3/200

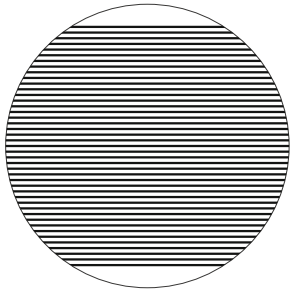
Permanent-Magnetrundfutter RNF

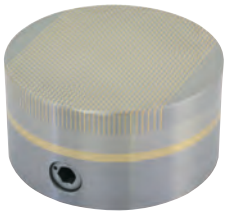
Ausführung: Magnetrundfutter mit Neodym-Magnetsystem und einem Stahl-Grundkörper. Die Magnetkraft ist stufenlos regulierbar. In die Oberfläche eingearbeitete Zentrierrillen erleichtern das Ausrichten des Werkstücks. Zusätzlich kann in die Spannfläche eine Zentrierbohrung eingebracht werden. Die Oberplatte kann ohne Beeinträchtigung bis zu einer Tiefe von 4 mm bearbeitet werden.

Haftkraft: ca. 80 N/cm²
Magnetfeldhöhe: ca. 4 mm
Max. Polteilung: 1,5 + 0,5 mm

Anwendung: Zum Spannen von kleinen Werkstücken beim Drehen.







Ø A	Höhe B	Ø C	Maß D		max. Drehzahl	Gewicht	FLAIG 3413	Bestell-
mm	mm	mm	mm	Bohrungen	min⁻¹	kg	€	Nr.
80	50	50	3	3 x M5	1500	1,8	364,50	...0001
100	50	60	4	4 x M8	1500	3	413,00	...0004
130	50	90	4	4 x M8	1200	5	542,50	...0007
160	50	120	4	4 x M8	1000	9	688,50	...0010

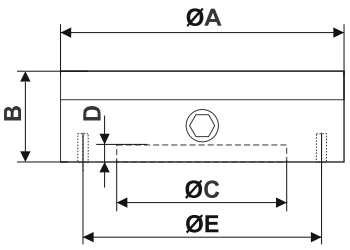
(W350)

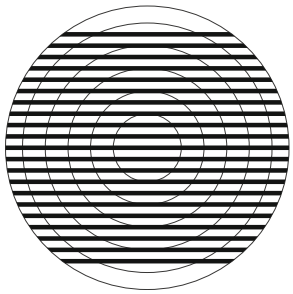
Permanent-Magnetrundfutter RM

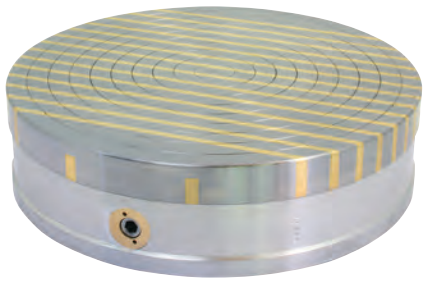
Ausführung: Magnetrundfutter mit verstärktem, keramischem Magnetsystem und einem Aluminium-Grundkörper. Die Magnetkraft ist stufenlos regulierbar. In die Oberfläche eingearbeitete Zentrierrillen erleichtern das Ausrichten des Werkstücks. Zusätzlich kann in die Spannfläche eine Zentrierbohrung eingebracht werden. Die Oberplatte kann ohne Beeinträchtigung bis zu einer Tiefe von 8 mm bearbeitet werden.

Haftkraft: ca. 140 N/cm²
Magnetfeldhöhe: ca. 8 mm
Max. Polteilung: 5 + 8 mm

Anwendung: Zum Spannen von Werkstücken beim Drehen, auch für grobe Teile.







Ø A	Höhe B	Ø C	Maß D	Ø E		max. Drehzahl	Gewicht	FLAIG 3414	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	Bohrungen	min⁻¹	kg	€	Nr.
200	80	150	4,5	182	4 x M8	800	13	1304,00	...0001
250	80	200	4,5	232	4 x M8	700	20	1660,00	...0004
300	85	250	4,5	285	4 x M8	700	27	2244,00	...0007
400	100	300	5	350	6 x M10	500	56	4544,00 ◊	...0010

(W350)

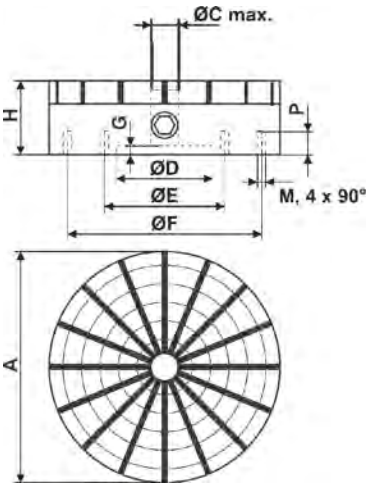
Permanent-Magnetrundfutter RS

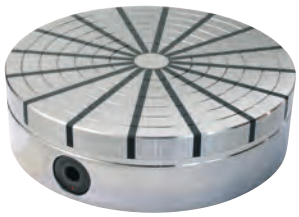
Ausführung: Neodym-Magnetsystem mit Radial- und Stern-Polteilung. Die Magnetkraft ist stufenlos regulierbar. Zentrierrillen erleichtern das Ausrichten des Werkstücks. Mittig kann eine Durchgangsbohrung eingebracht werden (Ø C).

Haftkraft: ca. 140 N/cm²
Magnetfeldhöhe: ca. 10 mm
Abnutzbarkeit der Polplatte: 3 mm bei Ø 130 mm, 7 mm ab Ø 150 mm

Anwendung: Extrem starkes Rundfutter, speziell für Ringe und zum Hartdrehen mit hohen Drehzahlen konzipiert.

Hinweis: Bohrtiefen der Polplatte bei neuen, nicht nachgeschliffenen oder überdrehten Radialpolfuttern: bis Ø 400 mm = 16 mm, ab Ø 500–600 = 26 mm.





Ø A	Höhe H	Ø C	Maß D	Ø E		max. Drehzahl	Gewicht	FLAIG 3416	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	Bohrungen	min⁻¹	kg	€	Nr.
130	57	15	50	–	M6	1000	6	947,50	...0001
150	57	23	50	80	M6	1000	8	1029,00	...0004
200	57	29	60	110	M6	800	13	1223,00	...0007
250	70	30	80	140	M6	700	24	1515,00	...0010
300	73	38	150	180	M8	700	36	2325,00 (48)	...0013
350	73	40	170	220	M8	600	48	3200,00 ◊	...0016
400	75	40	200	260	M8	500	64	4382,00 ◊	...0019

(W350)

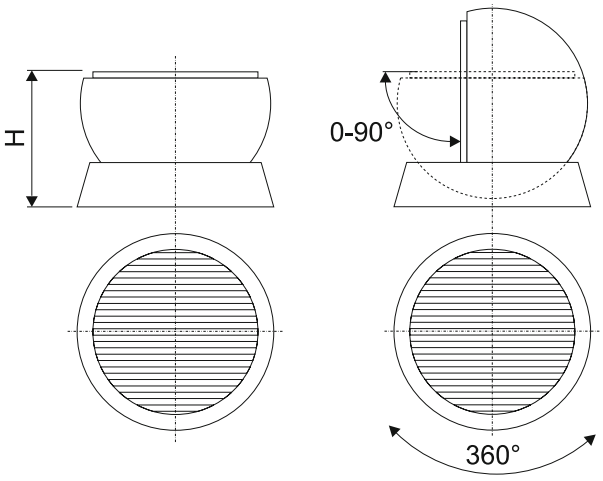
Magnetspannkugel

Ausführung: Eloxierte Aluminiumkugel mit feinpoligem Magnetspannfutter. Die Kugel lagert in einem mit Leder ausgeschlagenen, chemisch vernickelten Stahlring und lässt sich je nach Werkstückgeometrie und Gewicht um bis zu 90° schwenken. Das Magnetspannfutter wird über den Sechskant aktiviert.

Max. Polteilung: 1,5 + 0,5 mm

Anwendung: Zum Fixieren von Werkstücken beim Laserschweißen, Polieren und Montieren.

Lieferumfang: Spannkugel und Sechskant-T-Griff-Schlüssel.





Ø	Haftkraft	Aufnahmekugel Ø	Höhe H	Gewicht	FLAIG 3417	Bestell-
mm	N/mm²	mm	mm	kg	€	Nr.
80	80	128	104	5	808,50 ◊	...0001
100	100	158	129	9	970,50	...0004
130	100	188	145	15	1213,00	...0007
160	100	218	164	22	1440,00 ◊	...0010

(W350)

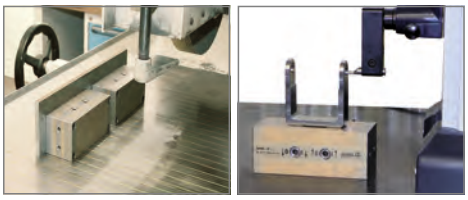
Permanent-Magnetspannblock

Ausführung: Wasserdichter Neodym-Magnetspannblock mit zwei gegenüberliegenden, voneinander unabhängig schaltbaren Spannflächen. Kopfseiten mit M5-Gewinde zum Anbringen von Anschlägen und Positionierhilfen. Die Oberplatte kann ohne Beeinträchtigung bis zu einer Tiefe von 3 mm bearbeitet werden.

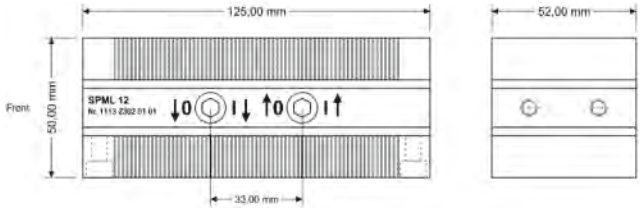
Haftkraft: ca. 80 N/cm²
Magnetfeldhöhe: ca. 5 mm
Max. Polteilung: 1,5 + 0,5 mm

Anwendung: Zum Spannen von kleineren und mittleren Werkstücken beim Schleifen, Messen und Erodieren.

Lieferumfang: 2 Magnetspannblöcke.







Länge	Breite	Höhe	Haftkraft	Gewicht	FLAIG 3419	Bestell-
mm	mm	mm	N/mm²	kg	€	Nr.
125	52	50	80	2,5	542,50	...0001
180	52	50	80	3,6	704,50	...0004
250	52	50	80	5	1012,00	...0007

(W350)

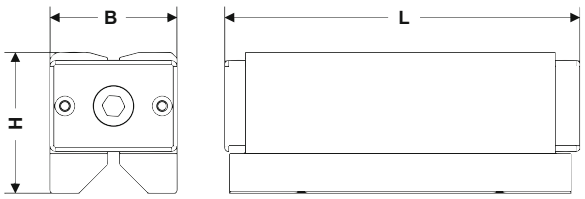
Permanent-Magnetspannblock MBX

Ausführung: Vernickelter Magnetspannblock mit zwei unterschiedlich geformten Spannseiten. Aktivierung erfolgt über den abnehmbaren Schaltschlüssel mit nur 90° Schaltweg. Über den Innensechskant lassen sich mehrere Blöcke verbinden, um größere und längere Werkstücke zu spannen.

Anwendung: Zum Spannen von Rundmaterial, Blechen, Profilen usw. auf Schweiß- oder Entgrattischen zum Bohren, Entgraten oder Gewindeschneiden.

Lieferumfang: 2 Magnetspannblöcke.





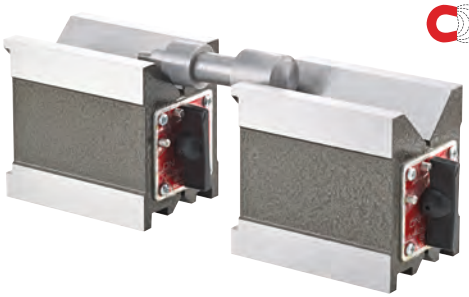
Länge	Breite	Höhe	Spannfläche 1	Spannfläche 2	Haftkraft	Gewicht	FLAIG 3419	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	N/mm²	kg	€	Nr.
143	64	71	120 x 57	136 x 64	5	3,9	478,00	...0010
178	64	71	156 x 57	172 x 64	7	4,9	591,50	...0013
184	87	88	162 x 76	178 x 87	10	8,8	785,50	...0016

(W350)

Prismenblock

Anwendung: Zum Messen, Schleifen, Erodieren und Montieren. Einsatz auch direkt auf der Magnetspannplatte, ohne die Haftkraft zu verlieren.





Genauigkeit	Länge	Breite	Höhe	max. Ø	Gewicht	Inhalt	ECLIPSE MAGNETICS 3423	Bestell-
µm	mm	mm	mm	Stück	kg	Stück	€	Nr.
25	70	80	95,5	22/65	3,12	1	425,00 ◊	...0001
25	70	80	95,5	22/65	6,24	2	957,00 ◊	...0004
25	70	101,6	95	22/65	1,98	1	542,00	...0007
25	70	101,6	95	22/65	3,96	2	1009,00	...0010

(W351)

Platten-Entmagnetisiergerät

Ausführung: Hochwertiges, modernes Gerät mit 100 % Einschaltdauer und einem einzigartigen System, welches die Feldintensität der Größe bzw. dem Volumen des Werkstückes anpasst, wodurch ein geringer Stand-by-Verbrauch und eine hohe Entmagnetisierungsqualität erreicht werden. Das Entmagnetisiergerät kann auch als Unter- oder Überbandgerät eingesetzt werden. Die Werkstücke werden von Hand oder per Förderband über die Polplatten geführt. Masseteile können in einem nicht magnetischen Behälter gesammelt und über die Polflächen geführt werden.



Polfläche mm	Bauhöhe mm	Leistung W	Gewicht kg	FLAIG 3425 €	Bestell-Nr.
250 x 180	86	350	11	711,00	...0001
281 x 266	86	350	14	922,00	...0004
				(W350)	

Hand-Entmagnetisiergerät

Anwendung: Zum Entmagnetisieren von Großteilen oder Werkstücken, die aus anderen Gründen nicht zum Gerät geführt werden können, z. B. Spritzgussformen, Stanzwerkzeuge, aufgebaute Schraubstöcke, eingespannte Werkzeuge usw.



Polfläche mm	Bauhöhe mm	Leistung VA	ED min	Gewicht kg	FLAIG 3425 €	Bestell-Nr.
120 x 100	180	1300	10	4	517,00	...0007
					(W350)	

Magnetheber

Ausführung: Verchromt, mit flexibler Welle, innen liegender Stahlspindel und Komfort-Kunststoffgriff.

Anwendung: Zum Entfernen von Stahlspänen, Schrauben und sonstigen Teilen.



Magnet-Ø mm	Gesamt-Ø mm	Gesamtlänge mm	Haftkraft N	format 3972 €	Bestell-Nr.
12	20	460	10	17,35	...0012
15	30	520	18	22,80	...0015
				(W610)	

Magnetheber mit flexibler Welle

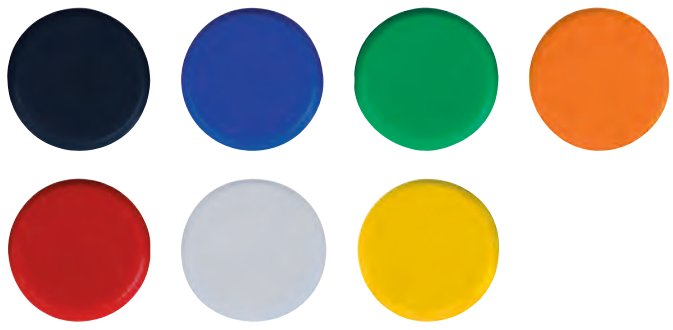
Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit flexibler Welle und ergonomischem Kunststoffgriff.



Magnet-Ø mm	Gesamtlänge mm	Haftkraft N	HAZET 6523 €	Bestell-Nr.
8	475	11	45,10	...0009
15	545	44,1	50,40	...0018
			(W529)	

Organisationsmagnet

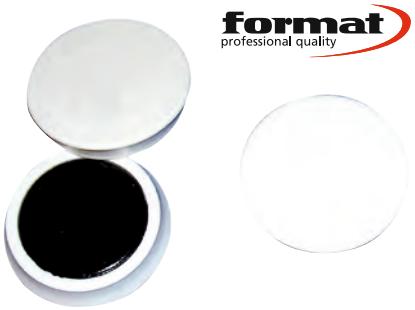
Ausführung: Hochqualitative Kunststoffkappe in flacher Ausführung.



Farbe	ECLIPSE MAGNETICS 3461 Ø 20 mm €	ECLIPSE MAGNETICS 3461 Ø 30 mm €	Bestell-Nr.
schwarz	1,33	–	...0001
schwarz	–	1,89	...0022
blau	1,33	–	...0004
blau	–	1,89	...0025
grün	1,33	–	...0007
grün	–	1,89	...0028
orange	1,33	–	...0010
orange	–	1,89	...0031
rot	1,33	–	...0013
rot	–	1,89	...0034
weiß	1,33	–	...0016
weiß	–	1,89	...0037
gelb	1,33	–	...0019
gelb	–	1,89	...0040
	(W356)	(W356)	

Organisationsmagnet mit Aufdruck

Ausführung: Runder Magnet in flacher Ausführung, mit weißer Kunststoffkappe.

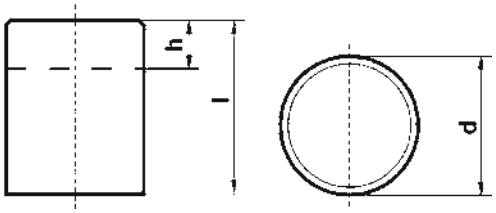


Ø	Höhe	Haftkraft	format 3462	Bestell-
mm	mm	N	€	Nr.
30	8	5,8	2,00	...0001
			(W352)	

Magnet-Stabgreifer

Ausführung: Aus Werkstoff AlNiCo 500. In glatter Ausführung mit Passungstoleranz h6. Stahlgehäuse, abgeschirmt. Die Einsatztemperatur liegt bei max. 450 °C. Die Gesamtlänge „l" kann um das Maß „h" gekürzt werden, ohne dass die Haftkraft vermindert wird.

Anwendung: Zum Einpressen oder Einkleben.





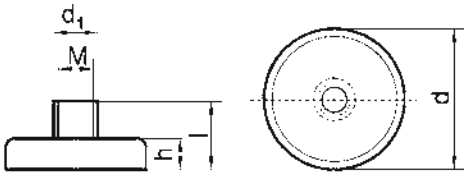
Ø d	Höhe l	max. Kürzung h	Haftkraft	Gewicht	format 3974	Bestell-
mm	mm	mm	N	g	€	Nr.
6	10	2	2	2	4,11	...0006
8	12	3	4	4,5	4,35	...0008
10	16	6	8,5	9,5	5,30	...0010
13	18	7	12	18	5,80	...0013
16	20	6	20	30	6,85	...0016
					(W352)	

Ø d	Höhe l	max. Kürzung h	Haftkraft	Gewicht	format 3974	Bestell-
mm	mm	mm	N	g	€	Nr.
20	25	6	40	57	9,85	...0020
25	30	5	96	106	17,80	...0025
32	35	4	180	187	34,70	...0032
40	45	5	240	390	56,20	...0040
					(W352)	

Magnet-Flachgreifer mit Gewindebuchse

Ausführung: Aus Hartferrit, Oberfläche verzinkt und abgeschirmt, mit Gewindebuchse. Die empfohlene Einsatztemperatur liegt bei max. 200 °C.

Anwendung: Zur einfachen Montage in Vorrichtungen. Die Montage erfolgt durch Aufschrauben.



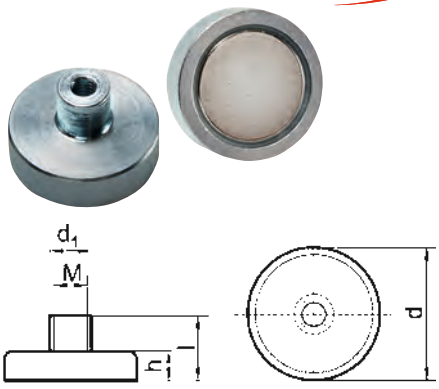


Ø d	Gesamthöhe l	Magnethöhe h	Buchsen-Ø d_1		Gewindelänge	Haftkraft	Gewicht	format 3975	format 3464	Bestell-
mm	mm	mm	mm	Gewinde	mm	N	g	€	€	Nr.
10	11,5	4,5	6	M3	7	4	3	1,92	–	...0010
13	11,5	4,5	6	M3	7	10	5	2,14	–	...0013
16	11,5	4,5	6	M3	7	18	6	2,29	–	...0016
20	13	6	6	M3	7	30	11	2,70	–	...0020
25	15	7	8	M4	8	40	22	3,01	–	...0025
32	15	7	8	M4	8	80	32	3,82	–	...0032
40	18	8	10	M5	10	125	60	3,72	–	...0040
50	22	10	12	M6	12	220	110	–	5,30	...0001
63	30	14	15	M8	16	350	240	–	9,30	...0004
80	34	18	20	M10	16	600	520	–	19,80	...0007
100	42	22	22	M12	20	900	940	–	45,70	...0010
								(W352)	(W352)	

Neodym-Magnet-Flachgreifer mit Gewindebuchse

Ausführung: Aus Neodym, Oberfläche verzinkt und abgeschirmt, mit Gewindebuchse. Die empfohlene Einsatztemperatur liegt bei max. 80 °C.

Anwendung: Zur einfachen Montage in Vorrichtungen. Die Montage erfolgt durch Aufschrauben.



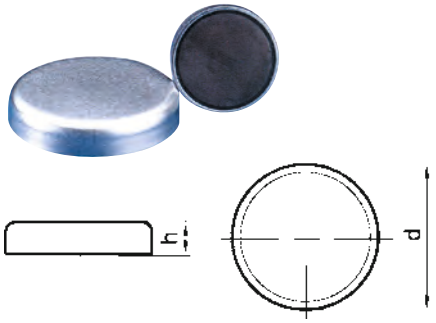
Ø d	Gesamthöhe l	Magnethöhe h	Buchsen-Ø d_1	Gewinde	Haftkraft	Gewicht	format 3975	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		N	g	€	
6	11,5	4,5	6	M3	5	2	2,64	...0045
8	11,5	4,5	6	M3	13	3	2,73	...0050
10	11,5	4,5	6	M3	25	4	3,10	...0055
13	11,5	4,5	6	M3	60	5	3,82	...0060
16	11,5	4,5	6	M4	95	7	4,62	...0065
20	13	6	8	M4	140	16	7,00	...0070
25	14	7	8	M4	200	27	10,30	...0075
32	15,5	7	10	M5	350	45	14,80	...0080

(W352)

Magnet-Flachgreifer ohne Gewindebuchse

Ausführung: Aus Hartferrit, Oberfläche verzinkt und abgeschirmt, ohne Gewindebuchse. Die empfohlene Einsatztemperatur liegt bei max. 100 °C.

Anwendung: Zur einfachen Montage in Vorrichtungen. Die Montage erfolgt durch Einkleben oder Einpressen.



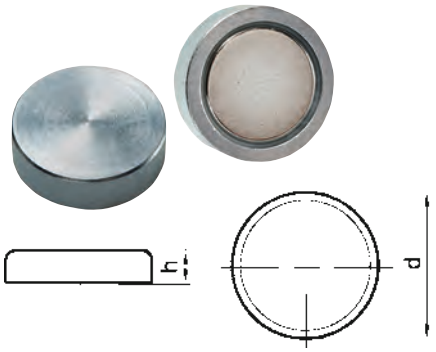
Ø d	Magnethöhe h	Haftkraft	Gewicht	format 3976	Bestell-Nr.
mm	mm	N	g	€	
10	4,5	4	2	1,46	...0010
13	4,5	10	3	1,74	...0013
16	4,5	18	5	1,98	...0016
20	6	30	10	2,38	...0020
25	7	40	18	2,52	...0025
32	7	80	29	3,15	...0032
40	8	125	55	3,99	...0040

(W352)

Neodym-Magnet-Flachgreifer ohne Gewindebuchse

Ausführung: Aus Neodym, Oberfläche verzinkt und abgeschirmt, ohne Gewindebuchse. Die empfohlene Einsatztemperatur liegt bei max. 80 °C.

Anwendung: Zur einfachen Montage in Vorrichtungen. Die Montage erfolgt durch Einkleben oder Einpressen.



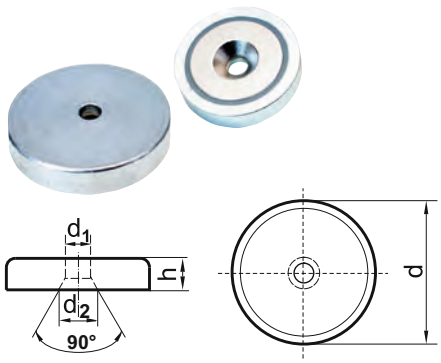
Ø d	Magnethöhe h	Haftkraft	Gewicht	format 3976	Bestell-Nr.
mm	mm	N	g	€	
6	4,5	5	1	2,37	...0050
8	4,5	13	2	2,49	...0055
10	4,5	25	2,5	2,73	...0060
13	4,5	60	4	3,50	...0065
16	4,5	95	6	4,17	...0070
20	6	140	14	6,35	...0075
25	7	200	25	9,20	...0080
32	7	350	40	13,65	...0085

(W352)

Neodym-Magnet-Flachgreifer mit Durchgangsbohrung und Ansenkung

Ausführung: Aus Neodym, Oberfläche verzinkt und abgeschirmt, mit Durchgangsbohrung und 90° Ansenkung. Die empfohlene Einsatztemperatur liegt bei max. 80 °C.

Anwendung: Zur einfachen Montage in Vorrichtungen. Die Montage erfolgt durch Einkleben oder Einpressen.



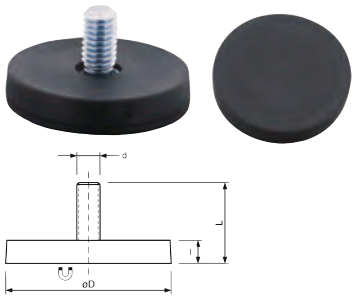
Ø d	Magnethöhe h	Bohrungs-Ø d_1	Senk-Ø d_2	Haftkraft	Gewicht	format 3976	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	N	g	€	
16	4,5	3,5	6,6	75	6	3,96	...0090
20	6	4,5	9,3	105	13	5,30	...0095
25	7	4,5	9	160	24	7,10	...0100
32	7	5,5	11	310	39	11,05	...0105
40	8	5,5	10,3	500	73	15,95	...0110

(W352)

Neodym-Magnet-Flachgreifer mit Neopren-Schutzmantel und Gewindezapfen

Ausführung: Aus Neodym, mit Neopren-Schutzmantel, mit Gewindezapfen. Die empfohlene Einsatztemperatur liegt bei max. 60 °C.

Anwendung: Optimaler Halt auf dünnen Blechen mit empfindlicher Oberfläche.



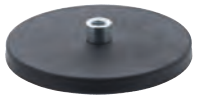
Ø d	Magnethöhe l	Gesamthöhe L		Haftkraft	Gewicht	format 3465	Bestell-
mm	mm	mm	Gewinde	N	g	€	Nr.
22	6	12,5	M4	58	11	15,60	...0022
43	6	21	M6	85	32	22,30	...0043
66	8,2	23,5	M8	180	107	38,00	...0066
88	8,2	23,5	M8	420	193	58,20	...0088

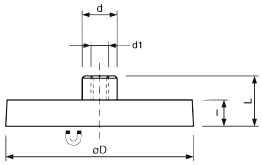
(W352)

Neodym-Magnet-Flachgreifer mit Neopren-Schutzmantel und Gewindebuchse

Ausführung: Aus Neodym, mit Neopren-Schutzmantel, mit Gewindebuchse. Die empfohlene Einsatztemperatur liegt bei max. 80 °C. Extrem hohe Haftkraft im Verhältnis zur Baugröße.

Anwendung: Optimaler Halt auf dünnen Blechen mit empfindlicher Oberfläche.





Ø d	Magnethöhe l	Gesamthöhe L	Maß d		Haftkraft	Gewicht	format 3467	Bestell-
mm	mm	mm	mm	Gewinde	N	g	€	Nr.
22	6	11,5	8	M4	68	13	15,60	...0022
43	6	10,5	8	M4	85	30	20,50	...0043
66	8,2	15	10	M8	180	105	38,00	...0066
88	8,2	17	12	M8	420	192	58,20	...0088

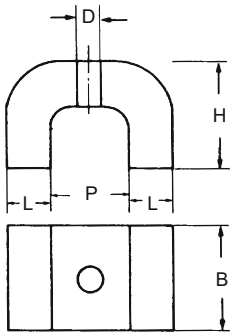
(W352)

Starker Hufeisenmagnet

Ausführung: Brückenform-Magnet mit hoher Haftkraft und Bohrung zur Befestigung. Mit Polplatte.

Einsatztemperatur: Magnet: 450 °C

Anwendung: Zum Anheben, Positionieren, Halten, Ausrichten usw.





Höhe H	Polabstand P	Querschnitt L	Querschnitt B	Breite	Bohrung	Haftkraft	Gewicht	fortis 3468	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	g	€	Nr.
20	15	8	20	20	4	45	65	10,80	...0030
25	20	10	25	25	5	90	150	21,90	...0040
30	22	11	29	30	6	120	220	36,00	...0045
35	35	11	35,5	35	2 x 8	230	380	62,00	...0057

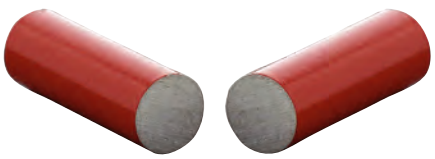
(W079)

Stabmagnet

Ausführung: Werkstoff AlNiCo 500 mit rundem Querschnitt. Markierung des Poles durch Kerbe. Axial magnetisiert.

Einsatztemperatur: Magnet: 450 °C

Anwendung: Zum Aneinanderreihen von Einzelmagneten in beliebiger Länge.



Ø	Höhe	Gewicht	fortis 3470	Bestell-
mm	mm	g	€	Nr.
6	20	10	4,41	...0006
8	24	15	5,40	...0008
10	30	30	8,65	...0010

(W079)

Topfmagnet mit Innengewinde

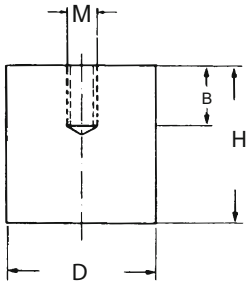
Ausführung: Werkstoff AlNiCo 500.

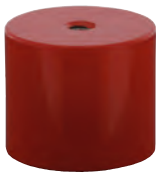
Einsatztemperatur: Magnet: 450 °C

Anwendung: Zum Einbau in Vorrichtungen, zum Festhalten und zum Positionieren.

Ø D mm	Höhe H mm	Gewinde M	Gewindehöhe B mm	Haftkraft N	Gewicht g	3471 €	Bestell-Nr.
17	16	M6	4	18	26	3,50	...0017
21	19	M6	5	28	50	4,60	...0020
27	25	M6	6	65	110	9,45	...0027
35	30	M6	9	115	215	18,30	...0035
65	43	M12	13	400	1080	74,80	...0065

(W079)





Flachtopfmagnet

Ausführung: Aus AlNiCo 500 mit Stahlummantelung und durchgehender Senkbohrung.

Einsatztemperatur: 450 °C

Anwendung: Zum Einbau in Vorrichtungen und zum Halten.

Ø mm	Höhe mm	Bohrung mm	Haftkraft N	Gewicht g	3473 €	Bestell-Nr.
19	8	3,5	30	18	4,82	...0019
29	9	5	55	46	8,75	...0028
38	10,5	5	95	97	19,20	...0038

(W079)



Knopfmagnet

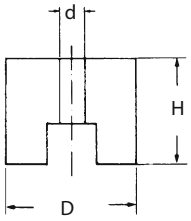
Ausführung: Aus AlNiCo 500. Mit geteilter Haftfläche und Durchgangsbohrung zur Befestigung.

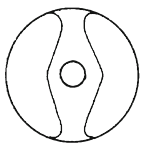
Einsatztemperatur: 450 °C

Anwendung: Für Laborzwecke, zum Messen und Positionieren.

Ø D mm	Höhe H mm	Bohrung d mm	Haftkraft N	Gewicht g	3474 €	Bestell-Nr.
13	10	4,2	7	7	3,78	...0012
19	13	5,4	19	20	5,85	...0019
25	16	5,4	29	56	14,00	...0025
32	25	7	66	133	26,00	...0031

(W079)







Topfmagnet mit Andrückgewinde

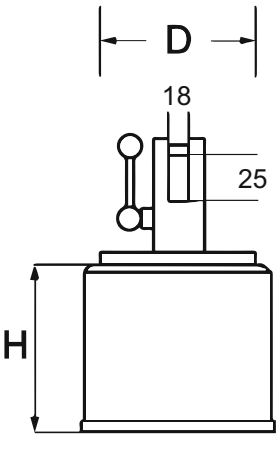
Ausführung: Mit Haltegriff zum leichteren Abdrücken des Magneten vom Werkstück.

Einsatztemperatur: 350 °C

Anwendung: Für Haltevorrichtungen und Montage-Schweißarbeiten.

Ø D mm	Höhe H mm	Gewinde	Haftkraft N	Gewicht g	3477 €	Bestell-Nr.
44	44	M8	320	900	57,50	...0044
54	50	M8	470	1200	81,00	...0054
70	63	M8	980	2600	147,50	...0070

(W079)



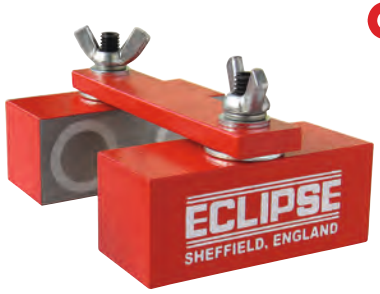


Magnetpositionierer, Ferrit

Ausführung: Ferritmagnet. Zwei durch ein Gelenk verbundene Magnetblöcke, in jeden beliebigen Winkel klemmbar. Die Fixierung erfolgt mittels Flügelmuttern.

Anwendung: Als Schweiß- und Montagehilfe zum Halten von Blechen und Flacheisen.

Lieferumfang: 2 Magnetpositionierer.



Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Haftkraft N	Gewicht g	ECLIPSE MAGNETICS 3478 €	Bestell-Nr.
127	25	48	120	700	46,90 (W359)	...0001

Magnetpositionierer, AlNiCo

Ausführung: Aus AlNiCo. Zwei durch ein Gelenk verbundene Magnetblöcke, in jeden beliebigen Winkel klemmbar. Die Fixierung erfolgt mittels Flügelmuttern.

Anwendung: Als Schweiß- und Montagehilfe zum Halten von Blechen und Flacheisen.

Lieferumfang: 2 Magnetpositionierer.



Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Haftkraft N	Gewicht g	ECLIPSE MAGNETICS 3478 €	Bestell-Nr.
127	25	51	120	700	120,00 (W359)	...0004

Magnetischer Gehrungsspanner

Ausführung: Alle 4 Stirnflächen sind magnetisch.

Anwendung: Als Schweiß- und Montagehilfe für die Rahmenbearbeitung.



3479 0001



3479 0004

Ausführung	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Prisma	Haftkraft N	Gewicht g	ECLIPSE MAGNETICS 3479 €	Bestell-Nr.
flach	156	43	45	–	1000	1360	134,00	...0001
prismatisch	184	43	45	90°	680	1640	148,00 (W359)	...0004

Winkelmagnet

Ausführung: Feste Winkel in 45° und 90°.

Anwendung: Als Schweiß- und Montagehilfe für flache und runde Werkstücke.



Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Haftkraft N	Gewicht g	ECLIPSE MAGNETICS 3481 €	Bestell-Nr.
120	14	82	100	300	31,90	...0001
160	18	102	150	700	51,40 (W356)	...0004

Multi-Winkelmagnet

Ausführung: Feste Winkel in 30°, 45°, 60°, 75° und 90°.

Anwendung: Als Schweiß- und Montagehilfe für flache und runde Werkstücke.



Länge	Breite	Höhe	Haftkraft	Gewicht	3481	Bestell-
mm	mm	mm	N	g	€	Nr.
100,5	12	65,5	100	300	15,20	...0007
					(W356)	

Verstellbarer Magnetwinkel

Ausführung: Stufenlos verstellbarer Magnetwinkel.

Anwendung: Zum schnellen und genauen Fixieren von Blechen und Rohren beim Schweißen und Montieren.



Länge	Breite	Höhe	Haftkraft	Gewicht	3482	Bestell-
mm	mm	mm	N	g	€	Nr.
195	11	200	200	490	85,70	...0001
					(W356)	

Verstellbarer Magnetwinkel

Ausführung: Stufenlos von 45° bis 90° verstellbarer Magnetwinkel.

Anwendung: Zum schnellen und genauen Fixieren schwerer Bauteile beim Schweißen, Montieren und in der Fertigung.



Länge	Breite	Höhe	Haftkraft	Gewicht	3482	Bestell-
mm	mm	mm	N	g	€	Nr.
140	35	140	400	1400	237,50	...0004
					(W356)	

Magnetwinkel

Ausführung: Zwei Magnetflächen in einem festen 90°-Winkel.

Anwendung: Zum schnellen und genauen Fixieren schwerer Bauteile beim Schweißen, Montieren und in der Fertigung.



3484 0001 | 3484 0004 | 3484 0007

Länge	Breite	Höhe	Haftkraft	Gewicht	3484	Bestell-
mm	mm	mm	N	g	€	Nr.
140	35	140	400	1400	78,20	...0001
225	22	225	750	2200	89,10	...0004
300	35	300	2000	4700	178,50	...0007
					(W359)	

Magnethalter

Ausführung: Mit flacher und prismatischer Seite. Umschaltbar und mit teilweiser Magnetfeldaktivierung. 3 Flache Flächen (Rückseite) und 3-prismatische Flächen (Vorderseite).

Anwendung: Zum schnellen und genauen Fixieren schwerer Bauteile beim Schweißen und Montieren.



Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Haftkraft N	Gewicht g	ECLIPSE MAGNETICS 3485 €	Bestell-Nr.
108	140	108	1000	5670	1083,00	...0001

(W359)

Magnetheber

Ausführung: Leistungsstarker Ferritmagnet im Aluminiumgehäuse.

Anwendung: Zum Transportieren und Heben von Blechen.



Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Haftkraft N	Gewicht g	ECLIPSE MAGNETICS 3487 €	Bestell-Nr.
118	98	38	340	2800	190,00	...0001

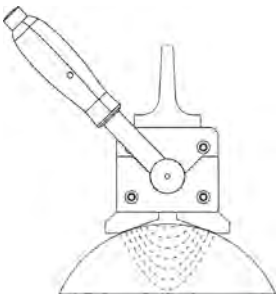
(W359)

Lasthebemagnet

NEU

Ausführung: Das tiefe flachwinkelige Prisma sorgt für ein sicheres Positionieren auf der Last und leitet das Magnetfeld tief ins Material. Das Magnetsystem lässt sich in der gesamten Durchmesserbandbreite gut schalten und schlägt nicht zurück, ein Abscheren der Last durch Verdrehen wird durch das übergreifende Prisma verhindert.

Anwendung: Zum Transportieren, Heben und Fixieren von Flach- und besonders Rundmaterialien aus verschiedensten ferromagnetischen Materialien.





Abmessung mm	max. Tragfähigkeit ab mm	Tragfähigkeit Rundmaterial kg	Gewicht kg	FLAIG Magnetsysteme 3776 €	Bestell-Nr.
161 x 70 x 68	8	100	4	387,00	...0100
205 x 98 x 90	10	225	9,5	581,50	...0225
288 x 126 x 112	20	450	22	938,00	...0450
361 x 170 x 142	20	750	49	1521,00	...0750
472 x 248 x 190	40	1200	127	3141,00	...1200
648 x 248 x 190	40	1800	182	4113,00 ◊	...1800

(W350)



Lasthebemagnet FX Universal

Ausführung: Kranbares Permanent-Magnetsystem mit geringem Eigengewicht und in kompakter Bauweise.

Anwendung: Zum Transportieren, Heben und Fixieren von Flach-und Rundmaterialien aus verschiedensten ferromagnetischen Materialien.



Abmessung mm	Kranöse mm	max. Tragfähigkeit ab mm	Tragfähigkeit Flachmaterial kg	Tragfähigkeit Rundmaterial kg	Gewicht kg	FLAIG Magnetsysteme 3494 €	Bestell-Nr.
161 x 64 x 60	30 x 42	8	150	75	3,6	419,50	...0001
205 x 87 x 78	42 x 53	15	300	150	8,4	533,00	...0004
288 x 112 x 94	51 x 62	20	600	300	19	841,00	...0007
361 x 152 x 120	60 x 76	25	1000	500	42	1359,00 (48)	...0010
472 x 228 x 169	68 x 89	50	2000	1000	115	2493,00 ◊	...0013
648 x 228 x 169	68 x 89	50	3000	1500	166	3789,00 ◊	...0016

(W350)

Magnetband

Ausführung: Magnetband mit farbiger PVC-Beschichtung.

Hinweis: Weitere Abmessungen und Farben auf Anfrage erhältlich.

Breite mm	Farbe	Rollenlänge m	Dicke mm	format professional quality 3496 €	Bestell-Nr.
20	weiß	30	0,6	53,60	...0001
20	gelb	30	0,6	65,40	...0004
20	blau	30	0,6	65,40	...0007
30	weiß	30	0,6	77,20	...0010
30	gelb	30	0,6	95,50	...0013
30	blau	30	0,6	95,50	...0016
40	weiß	30	0,6	102,00	...0019
40	gelb	30	0,6	124,50	...0022
40	blau	30	0,6	124,50	...0025

(W353)



Magnetetikett

Ausführung: Magnetetiketten mit weißer PVC-Beschichtung.

Hinweis: Weitere Abmessungen und Farben auf Anfrage erhältlich.

Breite mm	Länge mm	Dicke mm	Farbe	VE	format professional quality 3497 €	Bestell-Nr.
20	100	0,6	weiß	100	0,24	...0020
30	100	0,6	weiß	100	0,38	...0030

(W353)



4

4.3
4.4

UNSERE NEUHEITEN FÜR SIE:

NEU



4/48 Innenmessgerät mit selbsttätiger Zentrierung



4/48 Einstellring-Satz



4/60 Digital-Feinzeiger



4/79 Messstativ Marameter 844 KM

4.6



4/103 Elektriker-Gliedermaßstab Longlife®



4/103 Kunststoff-Gliedermaßstab Longlife® Plus Composite



4/110 Laser-Entfernungsmesser METRON 60 BT



4/110 Laser-Entfernungsmesser METRON 80 BTC



4/110 Laser-Entfernungsmesser METRON 30 BT



4/112 Laser-Entfernungs-messer GLM 100-25 C Professional



4/113 Laser-Entfernungs-messer GLM 150-27 C Professional



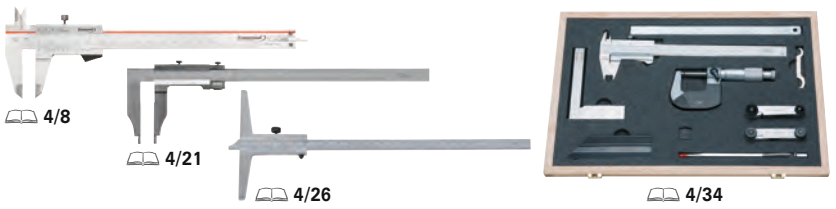
4/117 Digital-Wasserwaage



4/118 Digital-Wasserwaage mit Spiegeloptik



4/119 Mini-Wasserwaage R 100



Taschenmessschieber
Werkstattmessschieber
Tiefenmessschieber
Messzeugsätze

4.1 4/8–4/34



Bügelmessschrauben
Innenmessschrauben
Vergleichsmessgeräte

4.2 4/35–4/45



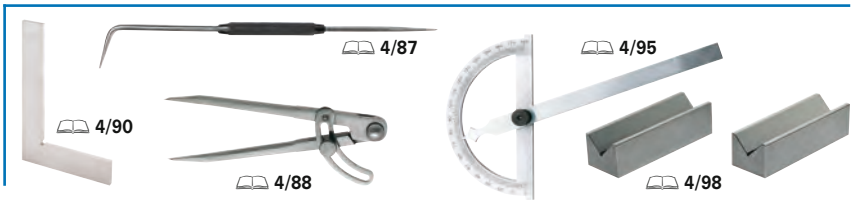
Bohrungsmessgeräte
Messuhren
Feinzeiger
Schnelltaster

4.3 4/46–4/71



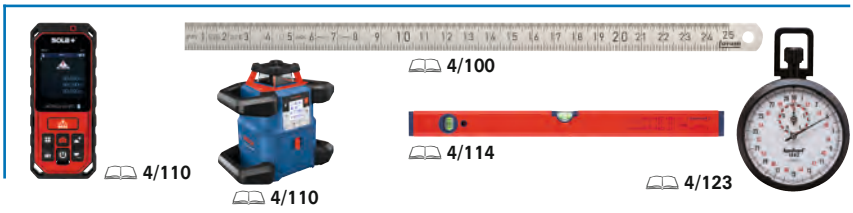
Messstative
Rundlaufprüfgeräte
Höhenmess- und Anreißgeräte
Messplatten

4.4 4/72–4/86



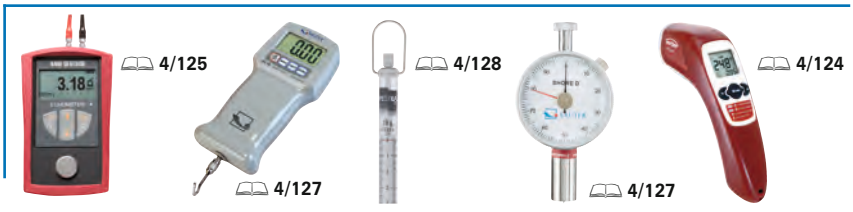
Reißnadeln
Zirkel
Winkel
Winkelmessgeräte
Prismen

4.5 4/87–4/98



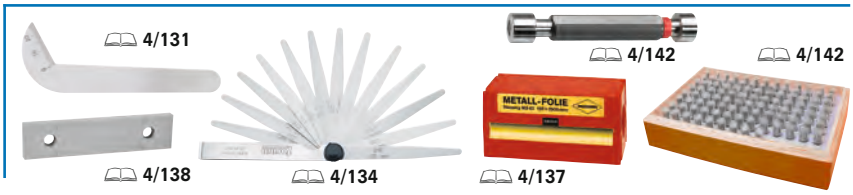
Maßstäbe
Bandmaße
Lasermessgeräte
Wasserwaagen
Stoppuhren

4.6 4/99–4/123



Temperaturmessgeräte
Schichtdickenmessgeräte
Kraftmessgeräte
Härteprüfgeräte
Federwaagen

4.7 4/124–4/130



Kleinlehren
Fühlerlehren
Metallfolien
Endmaße
Prüfstifte
Lehren

4.8 4/131–4/149



Lupen
Mikroskope
Projektoren
Rauheitsmessgeräte

4.9 4/150–4/161

Mahr
Lösungen für die Fertigungsmesstechnik



Effiziente Qualitätssicherung

Höchste Präzision, moderne Technologien und internationale Präsenz – dafür steht Mahr.
Als Hersteller innovativer Fertigungsmesstechnik unterstützen wir unsere Kunden seit 161 Jahren im Messraum und in der Produktion. Diese Erfahrung macht uns zu Experten für die Qualitätssicherung in der Automobilindustrie, im Maschinenbau, der Luft- und Raumfahrt, der Optik und vielen anderen Branchen. Vom manuellen Messschieber bis zum vollautomatisierten Messplatz: In all unseren Produkten stecken die Leidenschaft und das Know-how unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter weltweit.



Spezialist für die Industrie

Qualitätssicherung, Präzision und Produktivität bilden im Maschinenbau eine Einheit. Die bewährte Messtechnik von Mahr trägt dazu bei, die Produktionsprozesse von Präzisionsteilen zu optimieren – für niedrige wie auch hohe Stückzahlen. Immer größeres Gewicht haben dabei prozessorientierte sowie kunden- und anwendungsgerechte Lösungen. Sie schaffen wertvolle Wettbewerbsvorteile bei kontinuierlich verbesserter Qualität und reduzierten Produktionskosten.

Mit seinem umfassenden und weltweit geknüpften Service-Netzwerk bietet Mahr diverse Dienstleistungen: Das beginnt bei der Ersatzteilbeschaffung und reicht über das Messmittelmanagement bis hin zu Kalibrierungen gemäß den Vorgaben nach DIN EN ISO 17025.

Beste Performance
in jedem Schritt

Das Portfolio der Funkmessgeräte von Mahr bietet Ihnen maximale Bewegungsfreiheit für Ihre Messaufgaben. Durch die kabellose Lösung der Integrated Wireless Messgeräte werden Sie beim Messen nicht behindert – egal, für welche Arbeit Sie Ihr Messmittel einsetzen. Rufen Sie zuverlässig genau die Leistung ab, die Sie heute von modernen Handmessmitteln erwarten dürfen – und erleben Sie die Mahr Messgeräte als ideale Begleiter in jeder Fertigungsumgebung.

ID-Übertragung

Für eine schnelle Zuordnung: Serien- und Bestellnummer werden vom Messgerät ausgelesen und im Messprotokoll erfasst.



Übersichtlich

Behalten Sie den Überblick! Mit dem Wegfall von diversen Kabeln halten Sie Ihren Arbeitsplatz übersichtlich und aufgeräumt.

Sicher

Die Funkmessmittel mit integriertem Sender geben eine visuelle Rückmeldung der korrekten Datenübertragung und entsprechend eine Fehlermeldung bei Verbindungsverlust.



Integrierter Sender

Eliminieren Sie Gefahren wie Kabelbruch oder Abnutzung und Verschleiß. Mit integrierter Funktechnologie entfallen solche Gefahrpotenziale sofort.

Volle Bewegungsfreiheit

Messen Sie autonom und ohne Einschränkungen. Durch das kabellose, handliche System erlauben die Messgeräte von Mahr exaktes Messen – auch in der Maschine oder an schwer zugänglichen Werkstücken.



Kostenlose Software

Profitieren Sie von der Schnittstellensoftware MarCom Professional 5.3 und übertragen Sie die Messdaten individuell und komfortabel in Ihre Windows-Anwendungen oder CAQ-Software.

Oberflächenmessung
Mobil und leicht gemacht

Überall dort, wo Oberflächenstrukturen Einfluss auf die Funktion oder das Aussehen von Bauteilen nehmen, ist eine sorgfältige Prüfung von großer Bedeutung. Mit MarSurf bieten wir Ihnen Oberflächenmessgeräte in höchster Qualität.

PS 10 – Mobiles Messen leicht gemacht

Das MarSurf PS 10 ist das ideale Einstiegsgerät in die Oberflächenmesstechnik: Mit seiner besonders einfachen Bedienung und Sicherheitsfunktionen lässt sich das Gerät so einfach steuern wie ein Mobiltelefon für ortsunabhängige Messungen – vertikal, horizontal und wenn nötig sogar über Kopf.





M 310 – Mehrwertbringer für die mobile Rauheitsmessung

Das MarSurf M 310 verfügt über dieselben Funktionen wie das PS 10, hält aber entscheidende Zusatznutzen bereit: Messergebnisse einfach in Papierform drucken, vorprogrammierte Messfunktionen für sofortige Messerfolge oder das Gerät direkt in die Fertigungslinie einbinden.

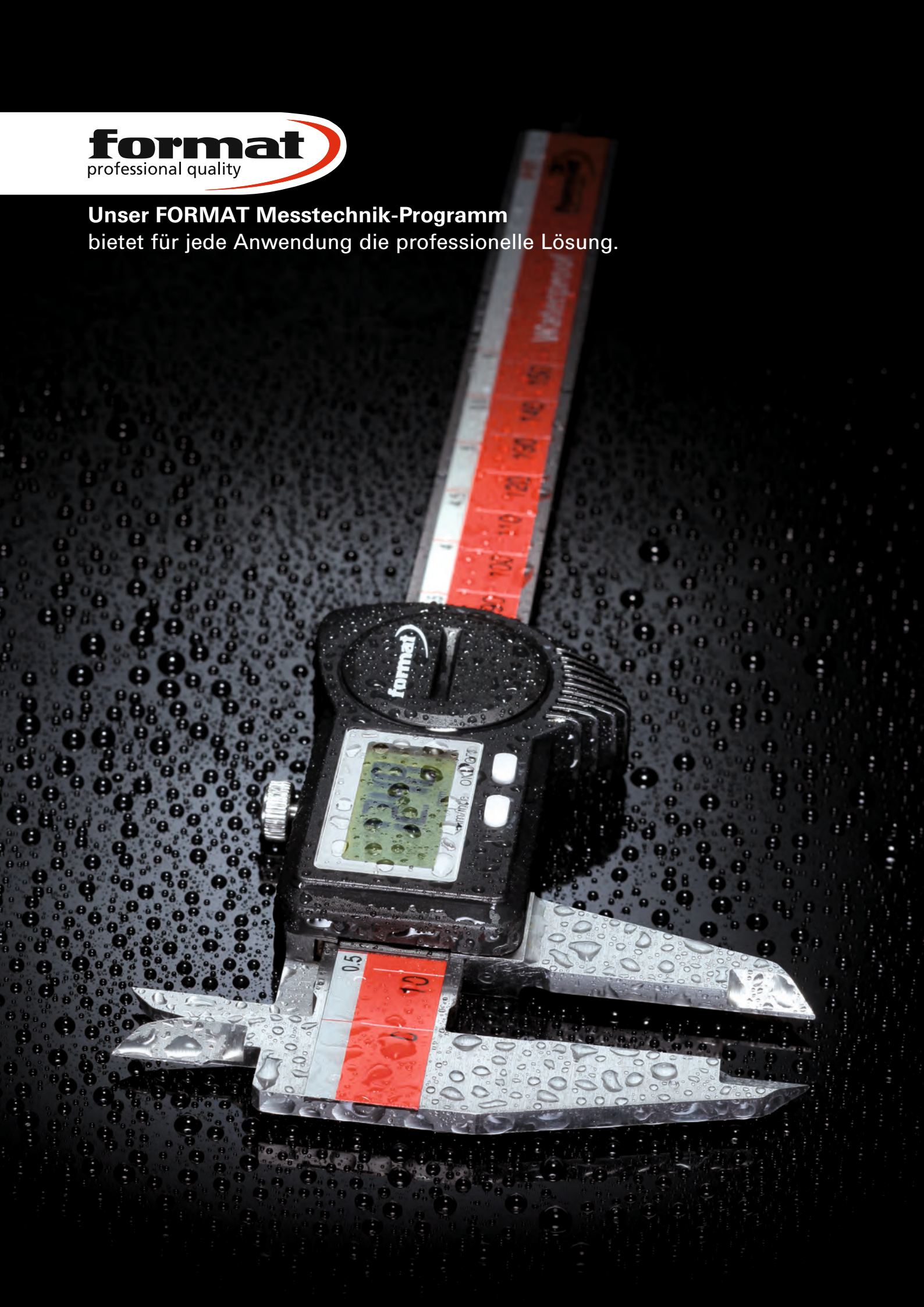
XR 1 – Einstieg in die komfortable Oberflächenmesstechnik

Das PC-basierte MarSurf XR 1 liefert sowohl im Messraum als auch in der Fertigung alle gebräuchlichen Kenngrößen und Profile der internationalen Standards – über 80 Kennwerte für R-, P-, W-Profil gemäß aktueller Normung ISO/JIS oder MOTIF (ISO 12085).Das Messgerät steht für die zukunftsorientierte Rauheitsauswertesoftware.



format
professional quality

Unser FORMAT Messtechnik-Programm
bietet für jede Anwendung die professionelle Lösung.



Auszug Piktogramme

Norm	z. B.	DIN 862	entspricht DIN 862		entspricht Werksnorm	EG II	entspricht EG-Genauigkeitsklasse II
Schutzart	z. B.	IP54	Schutzart IP54	IP67	Schutzart IP67		
Ausführung	z. B.	Ø 1,6 mm	rundes Tiefenmaß		eckiges Tiefenmaß	INOX	rostfreier Stahl
	z. B.	M	metrisches ISO-Gewinde	MF	metrisches ISO-Feingewinde		Absolut-System
Daten-ausgang	z. B.		Datenausgang, kabelgebunden		Datenausgang, integriert Funkverbindung		
Anwendung	z. B.		horizontale Normalmessung		horizontale Überkopfmessung		vertikale Umschlagmessung
Verpackung	z. B.		Holz- oder Kunststoffkasten		Kunstleder- oder Kunststoffetui		

format professional quality

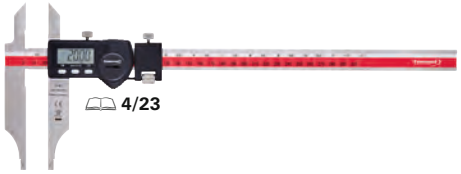

4/8


4/11


4/12


4/24


4/22

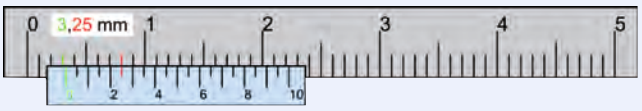

4/23

Garantiert über alle Maßen gut

Höchste Präzision mit FORMAT Messtechnik. Ob mechanisch oder digital, mit Messschiebern von FORMAT messen Sie punktgenau. Alle FORMAT Messschieber genügen höchsten Qualitäts-anforderungen und zeichnen sich durch besondere Genauigkeit aus.

Nonius-Ablesung mit Einteilung 0,05 mm (1/20)

Nonius 1/20 hat einen Messwert von 0,05 mm, das heißt, 3 Teilstriche auf dem Nonius bedeuten 3 x 0,05 mm = 0,15 mm.



Taschenmessschieber

Ausführung: Gehärtet, Ableseteile und Nonius matt verchromt. Präzise durch besonders leichtgängige Führungseigenschaften. Einfache Einhandbedienung durch optimierte Daumennocke. Rückseite mit Gewindetabelle. Lieferung in Textiltasche.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

DIN 862 | INOX





Messbereich mm	Ausführung	Ablesung unten mm	Ablesung oben inch	Schnabellänge mm	format 4158 €	Bestell-Nr.
150	mit Feststellschraube	0,05	1/128	40	38,20	...0150
200	mit Feststellschraube	0,05	1/128	40	49,30	...0200
					(W401)	

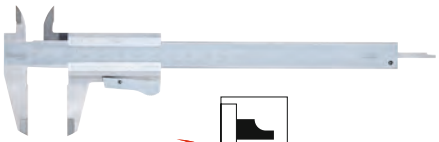
Taschenmessschieber

Ausführung: Gehärtet, Ableseteile und Nonius matt verchromt. Rückseite mit Gewindetabelle. Lieferung im Kunstlederetui.

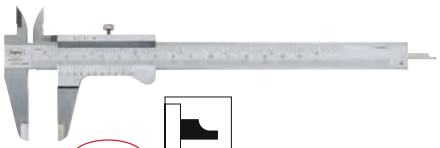
Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

DIN 862 | INOX

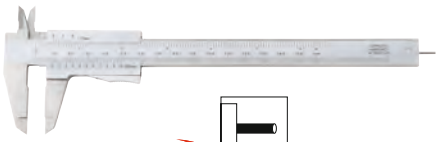
4013 Hauptteilung gegen Abnutzung leicht vertieft liegend.



4001 format professional quality



4013 Mahr



4005 format professional quality Ø 1,6 mm

Messbereich mm	Ausführung	Ablesung unten mm	Ablesung oben inch	Schnabellänge mm	format 4001 eckig €	Mahr 4013 eckig €	format 4005 rund €	Bestell-Nr.
150	mit Momentfeststellung	0,05	1/128	40	29,50	–	41,30	...0150
150	mit Momentfeststellung	0,05	1/128	40	–	48,90	–	...0154
150	mit Feststellschraube	0,05	1/128	40	29,50	–	41,40	...0151
150	mit Feststellschraube	0,05	1/128	40	–	37,70	–	...0152
200	mit Feststellschraube	0,05	1/128	50	43,20	–	–	...0201
200	mit Feststellschraube	0,05	1/128	50	–	100,50	–	...0252
300	mit Feststellschraube	0,05	1/128	60	82,20	–	–	...0301
300	mit Feststellschraube	0,05	1/128	64	–	244,50	–	...0352
					(W401)	(W488)	(W401)	

Taschenmessschieber TWIN

Ausführung: Mit tiefergelegter Hauptteilung und Gewindetabelle auf der Rückseite. Lieferung im Kunstlederetui.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

DIN 862 | INOX



Feststellschraube + Momentfeststellung = TWIN



Messbereich mm	Ausführung	Ablesung unten mm	Ablesung oben inch	Schnabellänge mm	format 4011 €	Bestell-Nr.
150	mit Feststellschraube und Momentverstellung	0,05	1/128	40	40,90	...0151
					(W401)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Taschenmessschieber Soft Glide

Ausführung: Gehärtet, Ableseteile und Nonius matt verchromt. **Besonders leichtgängige Führungseigenschaft durch doppelt geläppte Führungen**. Rückseite mit Gewindetabelle. Lieferung in Kunstlederetui.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

DIN 862 | INOX





Messbereich mm	Ausführung	Ablesung unten mm	Ablesung oben inch	Schnabellänge mm	format 4011 €	Bestell-Nr.
150	mit Feststellschraube	0,05	1/128	40	47,40	...0152
200	mit Feststellschraube	0,05	1/128	40	98,50	...0200

(W401)

Taschenmessschieber mit parallaxfreier Ablesung

Ausführung: Gehärtet, Ableseteile und Nonius matt verchromt, Rückseite mit Gewindetabelle. Lieferung im Kunststoffetui.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

DIN 862 | INOX





Messbereich mm	Ausführung	Ablesung unten mm	Ablesung oben inch	Schnabellänge mm	format 4008 €	Bestell-Nr.
150	mit Momentfeststellung	0,05	1/128	40	51,80	...0150
150	mit Feststellschraube	0,05	1/128	40	51,80	...0151

(W401)

Taschenmessschieber mit parallaxfreier Ablesung und Doppelprismenführung

Ausführung: Gehärtet, Doppelprismenführung für nahezu spielfreien Lauf des Schiebers, Messflächen feinst geschliffen, Ableseteile und Nonius verchromt, Rückseite mit Gewindetabelle. Lieferung im Kunststoffetui.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

DIN 862 | INOX





Messbereich mm	Ausführung	Ablesung unten mm	Ablesung oben inch	Schnabellänge mm	format 4009 €	Bestell-Nr.
150	mit Feststellschraube	0,05	1/128	40	86,10	...0150

(W401)

Taschenmessschieber für Linkshänder

Ausführung: Gehärtet, Ableseteile und Nonius matt verchromt, Rückseite mit Gewindetabelle. Lieferung im Kunstlederetui.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

DIN 862 | INOX





Messbereich mm	Ausführung	Ablesung unten mm	Ablesung oben inch	Schnabellänge mm	fortis 4159 €	Bestell-Nr.
150	mit Momentfeststellung	0,05	1/128	40	45,50	...0150
150	mit Feststellschraube	0,05	1/128	40	45,20	...0151

(W080)

Klein-Taschenmessschieber

Ausführung: Gehärtet, Ableseteile und Nonius matt verchromt, Rückseite mit Gewindetabelle. Lieferung im Kunstlederetui.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen in engen Messbereichen.

DIN 862 | INOX







Messbereich mm	Ausführung	Ablesung unten mm	Schnabellänge mm	format 4004 €	Bestell-Nr.
100	mit Feststellschraube	0,05	25	28,20	...0100

(W401)

Nonius-Ablesung mit Einteilung 0,02 mm (1/50)

Nonius 1/50 hat einen Messwert von 0,02 mm, das heißt, 3 Teilstriche auf dem Nonius bedeuten 3 x 0,02 mm = 0,06 mm.
Bei dieser Genauigkeit wird ein Grenzwert erreicht, der für das menschliche Auge gerade eben noch ohne Hilfsmittel ablesbar ist.



Taschenmessschieber

Ausführung: Gehärtet, Ableseteile und Nonius matt verchromt. Rückseite mit Gewindetabelle. Lieferung im Kunstlederetui.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

INOX

4013 Hauptteilung gegen Abnutzung leicht vertieft liegend.



4013 Mahr



4163 fortis — DIN 862



4164 fortis — DIN 862, Ø 1,6 mm

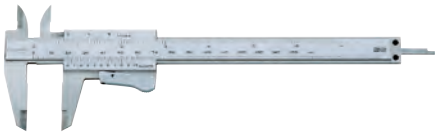
Messbereich mm	Ausführung	Ablesung unten mm	Ablesung oben inch	Schnabellänge mm	Mahr 4013 eckig €	fortis 4163 eckig €	fortis 4164 rund €	Bestell-Nr.
150	mit Momentfeststellung	0,02	1/1000	40	–	29,30	40,70	...0150
150	mit Feststellschraube	0,02	1/1000	40	–	29,30	40,70	...0151
150	mit Feststellschraube	0,02	–	40	49,90	–	–	...0153
200	mit Feststellschraube	0,02	–	50	113,50	–	–	...0253
300	mit Feststellschraube	0,02	–	64	256,00	–	–	...0353
					(W488)	(W080)	(W080)	

Taschenmessschieber mit parallaxfreier Ablesung

Ausführung: Gehärtet, Ableseteile und Nonius matt verchromt, Rückseite mit Gewindetabelle. Lieferung im Kunststoffetui.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

DIN 862 | INOX | fortis



Messbereich mm	Ausführung	Ablesung unten mm	Ablesung oben inch	Schnabellänge mm	fortis 4173 €	Bestell-Nr.
150	mit Momentfeststellung	0,02	1/1000	40	49,90	...0150
150	mit Feststellschraube	0,02	1/1000	40	49,90	...0151
					(W080)	

Taschenmessschieber mit parallaxfreier Ablesung und Doppelprismenführung

Ausführung: Gehärtet, Doppelprismenführung für nahezu spielfreien Lauf des Schiebers, Messflächen feinst geschliffen, Ableseteile und Nonius verchromt, Rückseite mit Gewindetabelle. Lieferung im Kunststoffetui.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

DIN 862 | INOX | fortis



Messbereich mm	Ausführung	Ablesung unten mm	Ablesung oben inch	Schnabellänge mm	fortis 4174 €	Bestell-Nr.
150	mit Feststellschraube	0,02	1/1000	40	83,10	...0150
					(W080)	

Klein-Taschenmessschieber

Ausführung: Gehärtet, Ableseteile und Nonius matt verchromt, Rückseite mit Gewindetabelle. Lieferung im Kunstlederetui.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen in engen Messbereichen.

DIN 862 | INOX | fortis



Messbereich mm	Ausführung	Ablesung unten mm	Schnabellänge mm	fortis 4181 €	Bestell-Nr.
100	mit Feststellschraube	0,02	25	28,00	...0150
				(W080)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Knopfmaß

Ausführung: Aus Hartmessing. Ablesung in mm und englischen Zoll.

Messbereich mm	Ausführung	Ablesung unten mm	Schnabellänge mm	fortis 4182 €	Bestell-Nr.
80	Standard-Schnabel	0,1	25	10,00	...0008
100	Standard-Schnabel	0,1	25	10,65	...0010
80	abgesetzter Schnabel	0,1	20	8,60	...0080
100	abgesetzter Schnabel	0,1	20	9,00	...0100
				(W080)	

4182 0010



4182 0080



Uhrmessschieber

Ausführung: Gehärtet, Ableseteile matt verchromt, Zahnstange abgedeckt, Messflächen feinst geschliffen, mit Rollenfeineinstellung und Feststellschraube. Lieferung im Kunstlederetui.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

DIN 862 | INOX



4013

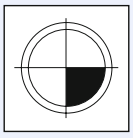


4015

Messbereich mm	Ablesung mm	Zeigerumdrehung mm	Schnabellänge mm	format 4013 €	Mahr 4015 €	Bestell-Nr.
150	0,02	2	40	51,50	108,50	...2151
150	0,01	1	40	57,40	133,50	...2150
				(W401)	(W488)	

Das Absolut-System

- Das Messwerkzeug ist ständig messbereit
- Die Nullposition bleibt nach dem einmaligen Setzen für weitere Messungen gespeichert
- Erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt



Digital-Taschenmessschieber

Ausführung: Gehärtet, Messflächen feinst geschliffen, mit Feststellschraube. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Kunststoffkasten.

Funktionen: mm/Inch-Umschaltung, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.

DIN 862 | INOX | Ø 1,5 mm

4020 1150 + 1151 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 7,5 mm. Automatische Einschaltung durch Schieberbewegung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System).



4020

4020 1310 – 1360 Geläppte Führungsbahnen, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm. Automatische Einschaltung durch Schieberbewegung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System).



4020

4089 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm.



4089

Messbereich mm	Ausführung	Ablesung	Schnabellänge mm	format 4020 €	Mahr 4020 €	fortis 4089 €	Bestell-Nr.
150	mit rundem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	124,00	–	–	...1150
150	mit rundem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	–	137,00	–	...1310
150	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	–	–	70,90	...0150
150	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	124,00	–	–	...1151
150	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	–	137,00	–	...1320
200	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	50	–	–	112,50	...0200
300	ohne Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	64	–	314,00 *	–	...1360
300	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	64	–	–	148,50	...0300
				(W404)	(W488)	(W081)	

* Werksnorm.

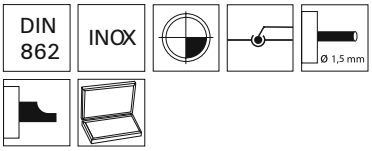
Digital-Taschenmessschieber, Datenausgang

Ausführung: Gehärtet, Messflächen feinst geschliffen, mit Feststellschraube. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Kunststoffkasten.

Funktionen: mm/Inch-Umschaltung, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.



4020 1200 – 1300 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 7,5 mm, mit Datenausgang RS232, USB und Digimatic. Automatische Einschaltung durch Schieberbewegung, Tastensperre für eingestellte Nullposition.

Hinweis: Datenkabel (Bestell-Nr. 4025) 📖 4/18.



4020 1330 – 1350 Geläppte Führungsbahnen, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 8,5 mm, mit Datenausgang RS232, USB und Digimatic. Automatische Einschaltung durch Schieberbewegung, Tastensperre für eingestellte Nullposition.

Hinweis: Datenkabel (Bestell-Nr. 4246) 📖 4/19.



4139 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm, Datenausgang RS232.

Hinweis: Datenkabel (Bestell-Nr. 4196) 📖 4/18.



Messbereich			Schnabellänge	format 4020	Mahr 4020	fortis 4139	Bestell-
mm	Ausführung	Ablesung	mm	€	€	€	Nr.
150	mit rundem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	154,00	–	–	...1200
150	mit rundem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	–	171,50	–	...1330
150	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	154,00	–	–	...1205
150	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	–	171,50	–	...1340
150	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	–	–	95,50	...0150
200	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	50	211,50	–	–	...1220
200	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	50	–	243,50	–	...1350
300	ohne Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	65	279,00 (W404)	– (W488)	– (W081)	...1300

Schutzartenübersicht

Erste Ziffer	Bedeutung für den Schutz des Betriebsmittels
0	nicht geschützt
1	Schutz gegen Eindringen von festen Fremdkörpern mit einem Durchmesser größer als 50 mm
2	Schutz gegen Eindringen von festen Fremdkörpern mit einem Durchmesser größer als 12,5 mm
3	Schutz gegen Eindringen von festen Fremdkörpern mit einem Durchmesser größer als 2,5 mm
4	Schutz gegen Eindringen von festen Fremdkörpern mit einem Durchmesser größer als 1 mm
5	staubgeschützt
6	staubdicht

Zweite Ziffer	Wasserschutz
0	nicht geschützt
1	Schutz gegen senkrechtes Tropfwasser
2	Schutz gegen tropfendes Wasser mit 15° Neigung
3	Schutz gegen Sprühwasser
4	Schutz gegen Spritzwasser
5	Schutz gegen Strahlwasser
6	Schutz gegen starkes Strahlwasser
7	Schutz gegen zeitweiliges Untertauchen
8	Schutz gegen anhaltendes Untertauchen

Beispiel: Messgerät mit Schutz **IP67:** (IP – International Protection). Hierbei handelt es sich um ein staubdichtes Messgerät, das auch kurz untergetaucht werden kann.



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

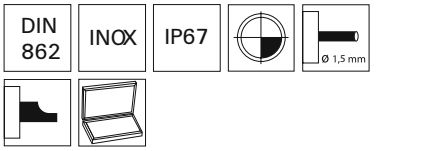
Digital-Taschenmessschieber, IP67

Ausführung: Gehärtet, Messflächen feinst geschliffen, mit Feststellschraube. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Kunststoffkasten.

Funktionen: Ein- und automatische Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, automatische Einschaltung durch Schieberbewegung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.



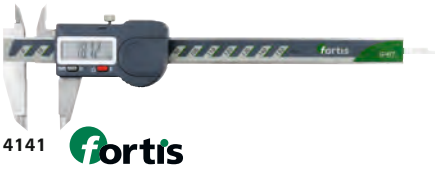
4023 1150 – 1300 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 8,5 mm.



4023 1400 – 1411 Geläppte Führungsbahnen, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm, erhöhte Führungsbahnen zum Schutz des Maßstabs, Schmutzabstreifer im Schieber. Zusätzlich mit Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung) und Zählrichtungsumkehr.



4141 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm.



Messbereich mm	Ausführung	Ablesung	Schnabellänge mm	format 4023 €	Mahr 4023 €	fortis 4141 €	Bestell-Nr.
150	mit rundem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	164,00	–	–	...1150
150	mit rundem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	–	203,50 *	–	...1400
150	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	164,00	–	–	...1151
150	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	–	203,50	–	...1401
150	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	–	–	128,50	...0150
200	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	50	245,00	–	–	...1200
200	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	50	–	288,00	–	...1410
300	ohne Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	65	316,00	–	–	...1300
300	ohne Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	64	–	389,00	–	...1411
				(W404)	(W488)	(W081)	

* Werksnorm.

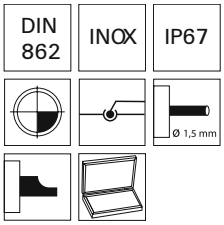
Digital-Taschenmessschieber, IP67, Datenausgang

Ausführung: Gehärtet, geläppte Führungsbahnen, mit Feststellschraube. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 8,5 mm, erhöhte Führungsbahnen zum Schutz des Maßstabs, Schmutzabstreifer im Schieber, Datenausgang variabel RS232, Digimatic und USB. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Kunststoffkasten.

Funktionen: Automatische Einschaltung durch Schieberbewegung, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4246) 📖 4/19.



Mahr



Messbereich mm	Ausführung	Ablesung	Schnabellänge mm	Mahr 4023 €	Bestell-Nr.
150	mit rundem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	267,50	...1402
150	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	267,50	...1403
200	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	50	312,00	...1404
300	ohne Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	64	413,00	...1405
				(W488)	

Messbereich 300 mm nach Werksnorm.

Digital-Taschenmessschieber mit Integrated Wireless

Ausführung: Gehärtet, geläppte Führungsbahnen, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm, erhöhte Führungsbahnen zum Schutz des Maßstabs, Schmutzabstreifer im Schieber, Datenübertragung über integriertes Funksystem. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Kunststoffkasten.

Funktionen: Automatische Einschaltung durch Schieberbewegung, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung), Zählrichtungsumkehr.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Funkempfänger (Bestell-Nr. 4246 0195) 📖 4/19.

DIN 862 | INOX | IP67 | Ø 1,5 mm

Mahr



Mess-bereich mm	Ausführung	Ablesung	Schna-bellänge mm	Mahr 4023 €	Bestell-Nr.
150	mit rundem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	278,50	...1406
150	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	278,50	...1407
200	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	50	310,00	...1408
300	ohne Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	64	412,00	...1409

Bestell-Nr. 4023 1409 nach Werksnorm.

(W488)

Digital-Universal-Taschenmessschieber-Satz mit Integrated Wireless

Ausführung: Gehärtet, geläppte Führungsbahnen, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 8,5 mm, erhöhte Führungsbahnen zum Schutz des Maßstabs, Schmutzabstreifer im Schieber, Datenübertragung über integriertes Funksystem. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Kunststoffkasten.

Funktionen: Ein- und automatische Ausschaltung, automatische Einschaltung durch Schieberbewegung, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung), Zählrichtungsumkehr.

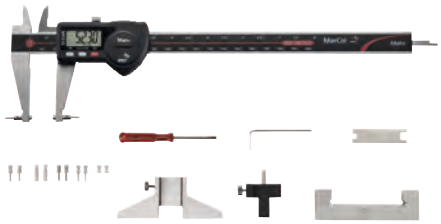
Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen, mit Standardzubehör zur Messung von Einstichen, Nuten etc.

Lieferumfang: Mit Einstellstück für Innenmessung, Messkrafteinrichtung, Tiefenmessbrücke, Messeinsätzen für Außenmessung und Messeinsätzen für Innenmessung, im Etui.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Funkempfänger (Bestell-Nr. 4246 0195) 📖 4/19.

DIN 862 | INOX | IP67

Mahr



Messbereich mm	Ablesung	Schnabellänge mm	Mahr 4023 €	Bestell-Nr.
200	0,01 mm (0,0005 Inch)	48	736,50	...6969

(W488)

Digital-Taschenmessschieber für Linkshänder

Ausführung: Mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm. Lieferung mit Batterie SR44, im Kunststoffkasten.

Funktionen: Automatische Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 0357) 📖 4/21.

DIN 862 | INOX

fortis



Mess-bereich mm	Ausführung	Ablesung	Schnabel-länge mm	fortis 4183 €	Bestell-Nr.
150	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	119,00	...0150

(W082)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Digital-Innensicherungsnuten-Messschieber

Ausführung: Mit Feststellschraube. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V.

Funktionen: Automatische Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Anwendung: Für Innennutenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.

4045 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 7,5 mm, Datenausgang variabel RS232, Digimatic und USB, im Holzetui. Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung).

Hinweis: Datenkabel (Bestell-Nr. 4025) 📖 4/18.

4184 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm, im Kunststoffkasten.

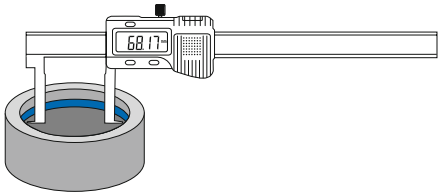




4045 HELIOS·PREISSER



4184 fortis



Messbereich mm	Messflächen mm	Ablesung mm	Schnabellänge mm	HELIOS·PREISSER 4045 €	fortis 4184 €	Bestell-Nr.
10–160	0,9 x 3	0,01 mm (0,0005 Inch)	25	455,50 ◊	–	...3535
20–170	1 x 3,5	0,01 mm (0,0005 Inch)	25	–	237,00	...0150
20–160	2 x 5	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	512,50 ◊	–	...3540
25–200	1 x 5	0,01 mm (0,0005 Inch)	36	–	308,50	...0200
26–200	3 x 7	0,01 mm (0,0005 Inch)	60	938,00 ◊ (W410)	– (W082)	...3545

Digital-Außensicherungsnuten-Messschieber

Ausführung: Aus rostfreiem Stahl, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Kunststoffkasten.

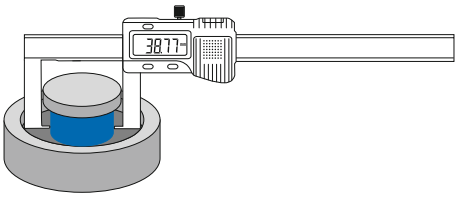
Funktionen: Automatische Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Anwendung: Für Außennutenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.







Messbereich mm	Messflächen mm	Ablesung	Schnabellänge mm	fortis 4186 €	Bestell-Nr.
150	1,0 x 5,0	0,01 mm (0,0005 Inch)	33	186,00 (W082)	...0150

Digital-Taschenmessschieber mit verstellbarem Messschenkel

Ausführung: Aus rostfreiem Stahl, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Kunststoffkasten.

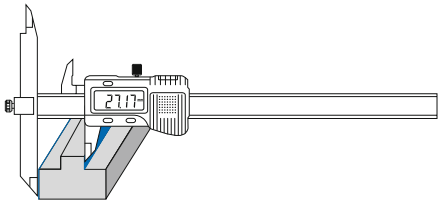
Funktionen: Ein- und automatische Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.







Messbereich mm	Länge verstellbarer Messschenkel mm	Ablesung	Schnabellänge mm	fortis 4187 €	Bestell-Nr.
150	110	0,01 mm (0,0005 Inch)	40–73	198,50 (W082)	...0150

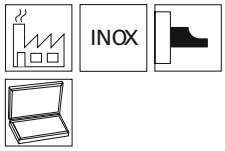
Digital-Taschenmessschieber für Wellennuten

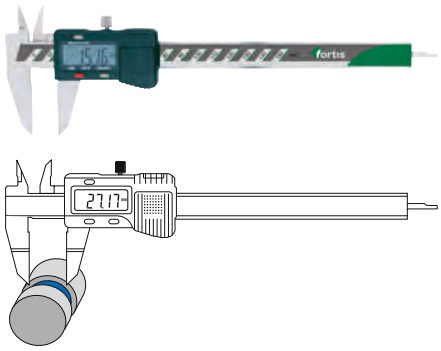
Ausführung: Aus rostfreiem Stahl, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Kunststoffkasten.

Funktionen: Ein- und automatische Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.





Mess-bereich mm	Absatz Messflächen mm	Ablesung	Schnabel-länge mm	fortis 4188 €	Bestell-Nr.
150	18 x 0,75	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	187,50 (W082)	**...0150**

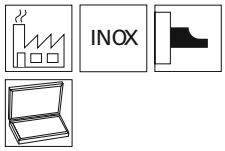
Digital-Taschenmessschieber mit spitzen Messschenkeln

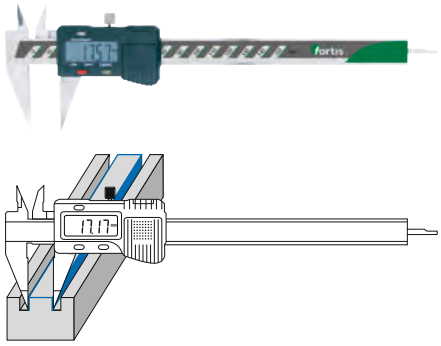
Ausführung: Aus rostfreiem Stahl, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Kunststoffkasten.

Funktionen: Automatische Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen und zum Messen schmaler Nuten.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.





Mess-bereich mm	Spitzenwinkel Messschenkel °	Ablesung	Schnabel-länge mm	fortis 4189 €	Bestell-Nr.
150	55	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	186,50 (W082)	**...0150**

Digital-Taschenmessschieber mit langen Messschenkeln

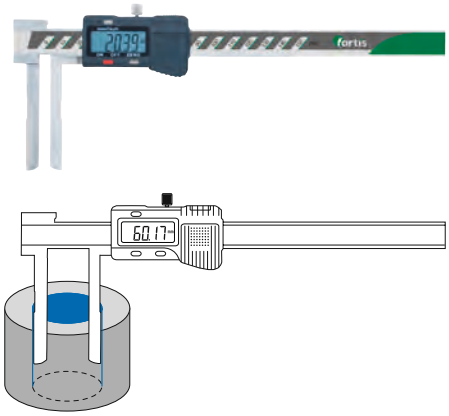
Ausführung: Aus rostfreiem Stahl, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Kunststoffkasten.

Funktionen: Automatische Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Anwendung: Für Messung von Durchmessern und tiefen Bohrungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.





Mess-bereich mm	Schnabelbreite mm	Ablesung	Schnabel-länge mm	fortis 4191 €	Bestell-Nr.
10–150	7	0,01 mm (0,0005 Inch)	60	268,00 (W082)	**...0150**

Digital-Taschenmessschieber mit Antriebsrad

Ausführung: Gehärtet, Messflächen feinst geschliffen, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 12 mm, mit Datenausgang RS232. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Kunststoffkasten.

Funktionen: Ein- und Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Hold-Funktion (Messwertspeicher).

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.

DIN 862 | INOX | Ø 1,6 mm



Messbereich mm	Ausführung	Ablesung	Schnabellänge mm	4006 €	Bestell-Nr.
150	mit rundem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	50,20	...0151
150	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	41,60	...0150
150*	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	91,80	...0152
200	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	50	74,70	...0200
300	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	60	126,00	...0300

* Mit HM-Messflächen.

(W409)

Digital-Taschenmessschieber mit Metallgehäuse

Ausführung: Gehärtet, Messflächen feinst geschliffen, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 12 mm. Lieferung mit Batterie CR357, 1,5 V, im Kunststoffkasten.

Funktionen: Ein- und Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 0357) 📖 4/21.

DIN 862 | INOX



Messbereich mm	Ausführung	Ablesung	Schnabellänge mm	4007 €	Bestell-Nr.
150	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	49,10	...0150

(W409)

Messzeugsatz Universal

Ausführung: Zubehörsatz aus Stahl, schwarz brüniert. Für digitale Messschieber mit einer Schnabeldicke von 3,5 mm.



Satzinhalt	fortis 4194 €	Bestell-Nr.
Messeinsatzpaar mit Scheibe, Ø 6, 10 und 12,5 mm Messeinsatzpaar mit 60°-Konus, Ø 9 und 12,5 mm Messeinsatzpaar mit zylindrischen Messflächen 1,5 mm Taststückhalterpaar kurz und lang Federsystem für konst. Messkraft Sechskantschlüssel	222,50	...0001

(W083)

Tiefenmessbrücke

Ausführung: Mit Klemmschraube.

Anwendung: Für die Montage auf Taschenmessschieber. Zum Messen von Tiefen, Bohrungen, Einstichen, Absätzen etc.

Hinweis: Passend für alle Taschenmessschieber bis Messbereich 200 mm.

INOX



Abmessung mm	format 4014 €	Mahr 4024 €	Bestell-Nr.
75 x 7	26,20	39,00	...0075

(W403) (W488)

Datenkabel

Anwendung: Zur Datenübertragung vom digitalen Messmittel zum PC oder Drucker, ohne aufwendige Interfaces.

Hinweis: Passend für Taschenmessschieber
(Bestell-Nr. 4020) 📖 4/12, (Bestell-Nr. 4056) 📖 4/22,
(Bestell-Nr. 4057) 📖 4/23, (Bestell-Nr. 4058) 📖 4/23,
(Bestell-Nr. 4062) 📖 4/24, (Bestell-Nr. 4061) 📖 4/24,
(Bestell-Nr. 4060) 📖 4/22, (Bestell-Nr. 4060) 📖 4/23,
(Bestell-Nr. 4055) 📖 4/25,
Tiefenmessschieber
(Bestell-Nr. 4080) 📖 4/29, (Bestell-Nr. 4093) 📖 4/29,
(Bestell-Nr. 4078) 📖 4/29, (Bestell-Nr. 4093) 📖 4/30,
(Bestell-Nr. 4093) 📖 4/31, (Bestell-Nr. 4135) 📖 4/31,
(Bestell-Nr. 4066) 📖 4/31, (Bestell-Nr. 4093) 📖 4/33,
Nutenmessschieber (Bestell-Nr. 4045) 📖 4/15,
Winkelmesser (Bestell-Nr. 4666) 📖 4/97.

Ausführung	Schnittstelle	Länge m	format 4025 €	Bestell-Nr.
Datenkabel SIMPLEX	opto RS232	2	101,50	...0002
Datenkabel USB inkl. Software	USB	2	97,90	...0003
Datenkabel Digimatic	Digimatic	2	86,20	...0004

(W404)


4025 0002


4025 0003


4025 0004

Datenkabel für Mahr Bügelmessschrauben

Anwendung: Zum Anschluss des Messgeräts an einen PC, Datenübertragung in MarCom oder über virtuelle COM-Schnittstelle in andere Anwendungen.

Hinweis: Passend für Bügelmessschraube
(Bestell-Nr. 4111) 📖 4/37,
(Bestell-Nr. 4111) 📖 4/37,
(Bestell-Nr. 4111) 📖 4/38.

Schnittstelle	Länge m	Mahr 4000 €	Bestell-Nr.
USB	2	122,50 ◊	...0001
Digimatic	2	108,50 ◊	...0003

(W489)


4000 0001


4000 0003

Datenkabel und Wireless-Verbindung für Taschenmessschieber

Anwendung: Zur Datenübertragung vom digitalen Messmittel zum PC. Speicherbar als Textdatei, Excel®-Tabelle oder in Datenbank. Messwertübergabe per Daten-Taste, am Interface oder per Fußschalter. Wireless: Reichweite bis zu 20 Meter, 8 Messgeräte pro Empfänger.

Hinweis: Passend für Taschenmessschieber (Bestell-Nr. 4139) und (Bestell-Nr. 4141) 📖 4/12.

Ausführung	fortis 4196 €	Bestell-Nr.
Datenkabel USB	65,90	...0001
USB-Interface DE (QWERTZ)	160,00	...0004
USB-Interface EN/FR/RU/AR (QWERTY)	160,00	...0007
Fußschalter für Interface	56,10	...0010
Wireless-Set (Empfänger und Sender)	206,50	...0013
Wireless-Empfänger	103,50	...0016
Wireless-Sender	103,50	...0019

(W084)


4196 0001


4196 0010



4196 0004



4196 0013

Datenkabel und Wireless-Verbindung für Bügelmessschraube

Anwendung: Zur Datenübertragung vom digitalen Messmittel zum PC. Speicherbar als Textdatei, Excel®-Tabelle oder in Datenbank. Messwertübergabe per Daten-Taste, am Interface oder per Fußschalter. Wireless: Reichweite bis zu 20 Meter, 8 Messgeräte pro Empfänger.

Hinweis: Passend für Bügelmessschraube (Bestell-Nr. 4282) 📖 4/37.

Ausführung	format 4282 €	Bestell-Nr.
Datenkabel USB	47,20	...0013
USB-Interface DE (QWERTZ)	160,50	...0016
USB-Interface EN/FR/RU/AR (QWERTY)	160,50	...0019
Fußschalter für Interface	56,20	...0022
Wireless-Set (Empfänger und Sender)	206,50	...0026
Wireless-Empfänger	103,50	...0028
Wireless-Sender	103,50	...0031

(W406)


4282 0013


4282 0022



4282 0016



4282 0026

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Datenkabel und Wireless-Verbindung für Messuhr

Anwendung: Zur Datenübertragung vom digitalen Messmittel zum PC. Speicherbar als Textdatei, Excel®-Tabelle oder in Datenbank. Messwertübergabe per Daten-Taste, am Interface oder per Fußschalter. Wireless: Reichweite bis zu 20 Meter, 8 Messgeräte pro Empfänger.

Hinweis: Passend für Messuhr (Bestell-Nr. 4322) 📖 4/56.

Ausführung	format 4322 €	format 4282 €	Bestell-Nr.
Datenkabel USB	55,80	–	...0001
Fußschalter für Interface	–	56,20	...0022
Wireless-Set (Empfänger und Sender)	206,50	–	...0013
Wireless-Empfänger	–	103,50	...0028
Wireless-Sender	103,50 (W406)	– (W406)	...0019


4322 0001


4282 0022



4322 0004





4322 0013

Datenkabel und Wireless-Verbindung für Mahr Messmittel

Hinweis: Passend für Taschenmessschieber (Bestell-Nr. 4020) 📖 4/12, (Bestell-Nr. 4023) 📖 4/13, (Bestell-Nr. 4023) 📖 4/14, Werkstattmessschieber (Bestell-Nr. 4010) 📖 4/24, Universalmessschieber (Bestell-Nr. 4018) 📖 4/25, Tiefenmesser (Bestell-Nr. 4219) 📖 4/30, (Bestell-Nr. 4221) 📖 4/30, (Bestell-Nr. 4229) 📖 4/32, (Bestell-Nr. 4229) 📖 4/32, Bügelmessschraube (Bestell-Nr. 4111) 📖 4/38, (Bestell-Nr. 4329) 📖 4/39, (Bestell-Nr. 4331) 📖 4/39 Innen-Messschraub (Bestell-Nr. 4168) 📖 4/50, Messpistole (Bestell-Nr. 4168) 📖 4/51, Höhenmessgerät (Bestell-Nr. 4845) 📖 4/84.

Ausführung	Mahr 4246 €	Bestell-Nr.
Datenverbindungskabel RS232	92,60 ◊	...0180
Datenverbindungskabel Digimatic	108,50 ◊	...0185
Datenverbindungskabel USB, inkl. Software	122,50 ◊	...0190
USB-Funkempfänger, inkl. Software	120,50 ◊	...0195
Datenverbindungskabel USB	111,00 ◊ (W489)	...0200


4246 0180


4246 0185

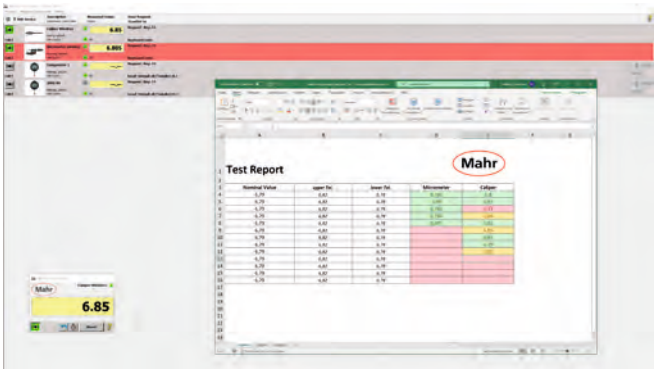

4246 0190


4246 0195

Software-Interface kostenfrei zum Download

Messwertübernahme direkt in Microsoft Office Excel®, in Textdatei bzw. über Tastaturcode. Die Messwerte der angeschlossenen Messgeräte können in getrennte Excel®-Spalten, -Tabellen oder -Mappen übertragen werden, USB-Hubs als Messmittel-Interface anschließbar, übersichtliche Anzeige der ausgewählten Messgeräte über Icons, frei definierbare und konfigurierbare Messzyklen. Flexible und komfortable Messwertübertragung wahlweise über „Data"-Taste am Messgerät bzw. Datenkabel oder über PC-Tastatur, Timer, durch Fußschalter an USB-Schnittstelle oder über Funkfernbedienung.

Download



Be sure. testo

TESTO INDUSTRIAL SERVICES – Unser Partner für:

Kalibrierung & Prüfmittelmanagement

Testo Industrial Services ist ein führendes Dienstleistungsunternehmen im Bereich Kalibrierung, Qualifizierung, Validierung sowie Prüfmittelmanagement.
Angetrieben von den Bedürfnissen seiner Kunden und dem Innovationsgedanken entwickelt der Kalibrierdienstleister sich seit Firmengründung permanent weiter.
Mittlerweile ist das Unternehmen nach der DIN EN ISO/IEC 17025 für mehr als 200 Kalibrierverfahren akkreditiert.
Mit einem Team aus qualifizierten, motivierten und dienstleistungsorientierten Mitarbeitern steht Testo Industrial Services uns mit über 60 Jahren Erfahrung in der Messtechnik als Kalibrierungspartner zur Seite und geht gerne auch individuell auf unsere Kalibrieranforderungen ein.





Das umfangreiche Dienstleistungsangebot umfasst:

- ✓ Kalibrierung in akkreditierten Laboren
- ✓ Kalibrierung bei Ihnen vor Ort
- ✓ Kundenspezifisches Prüfmittelmanagement
- ✓ Professionelle Beratung
- ✓ Euroweite Standorte
- ✓ Firmeneigener Abhol- und Bringdienst
- ✓ Herstellerunabhängigkeit
- ✓ Fachseminare, Inhouse-Schulungen

Die Messgrößen im Überblick:

Dimensionelle Messgrößen | Thermodynamische Messgrößen | Mechanische Messgrößen | Elektrische Messgrößen | Durchfluss-Messgrößen | Analytische Messgrößen | Akustische Messgrößen

Testo Industrial Services – Mehr Service, mehr Sicherheit. www.testotis.de

Knopfzelle

Anwendung: Für eine Vielzahl von elektronischen Anwendungen wie Autoschlüssel, digitale Messmittel, Taschenrechner, Kameras und Fernbedienungen.



4026 2032

Typ	Spannung V	Kapazität mAh	Ausführung	VARTA 4026 €	Bestell-Nr.
V13GS/V357/SR44	1,55	155	Silber (Silberoxid)	2,92	...0357
CR2025	3	160	Lithium (Li/Mn02)	2,17	...2025
CR2032	3	230	Lithium (Li/Mn02)	2,17	...2032
				(W710)	

Werkstattmessschieber

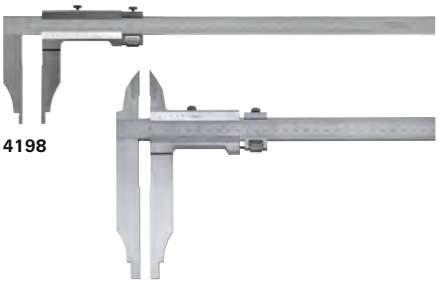
Ausführung: Gehärtet, Ableseteile und Nonius matt verchromt, mit Feineinstellung und Feststellschraube. Lieferung in Transportbox.

Anwendung: Für Innen- und Außenmessungen.

DIN 862 | INOX

4198 **Ohne Messspitzen.**

4199 **Mit Messspitzen.**


4198

4199

Mess-bereich mm	Ablesung unten mm	Ablesung oben inch	Schnabel-länge mm	Lochmaß-ansatz mm	format 4198 €	format 4199 €	Bestell-Nr.
300	0,05	1/128	90	10	163,50	217,00	...0300
500	0,05	1/128	150	20	324,00	469,00	...0500
800	0,05	1/128	150	20	642,00	809,00	...0800
1000	0,05	1/128	150	20	798,50 (48)	1100,00 (48)	...1000
1500	0,05	1/128	200	20	1699,00 (48)	1896,00 (48)	...1500
					(W407)	(W407)	

Werkstattmessschieber mit langen Messschenkeln

Ausführung: Gehärtet, Ableseteile und Nonius matt verchromt, mit Feststellschraube. Lieferung in Transportbox.

Anwendung: Für Innen- und Außenmessungen.

DIN 862 | INOX



Messbereich mm	Ablesung unten mm	Ablesung oben inch	Schnabel-länge mm	Lochmaß-ansatz mm	format 4201 €	Bestell-Nr.
300	0,05	1/128	150	10	255,00	...0300
500	0,05	1/128	250	20	662,50	...0500
800	0,05	1/128	200	20	783,00	...0800
800	0,05	1/128	300	20	1053,00	...0801
1000	0,05	1/128	300	20	1237,00 (48)	...1000
1500	0,05	1/128	200	20	1508,00 (48)	...1500
1500	0,05	1/128	300	20	2102,00 (48)	...1501
					(W407)	

Prüfsätze für Messschieber

aus Spezialstahl finden Sie auf 📖 4/141.



Werkstattmessschieber mit parallaxfreier Ablesung

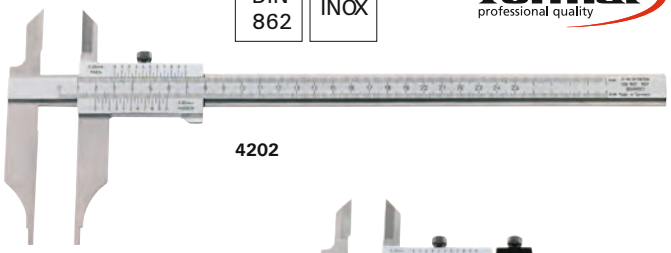
Ausführung: Gehärtet, Ableseteile und Nonius matt verchromt und hochgenau laserskaliert, mit Messspitzen und Feststellschraube. Lieferung in Transportbox.

Anwendung: Für Innen- und Außenmessungen.

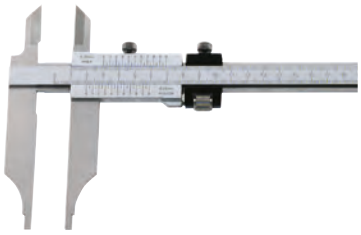
DIN 862 | INOX | format professional quality

4202 **Ohne Feineinstellung.**

4035 **Mit Feineinstellung.**



4202



4035

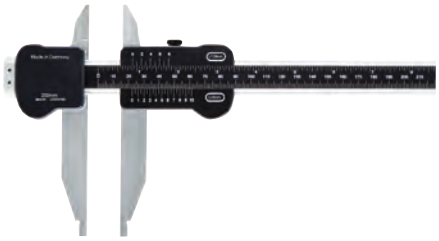
Messbereich mm	Ablesung unten mm	Ablesung oben mm	Schnabellänge mm	Lochmaßansatz mm	format 4202 €	format 4035 €	Bestell-Nr.
300	0,05	0,05	90	10	225,50	259,50	...0300
500	0,05	0,05	150	20	648,50	–	...0500
					(W407)	(W407)	

Werkstattmessschieber mit Messspitzen, Leichtmetall

Ausführung: Gehärtet, Messflächen feinst geschliffen, auswechselbare Messschenkel. Schieber und Schiene aus Aluminium, mit Feststellschraube und Messerspitzen. Optimale Führungs- und Gleiteigenschaften durch doppelte Prismenführung.

Anwendung: Für Innen- und Außenmessungen.

fortis



Messbereich mm	Ablesung unten mm	Ablesung oben inch	Schnabellänge mm	Lochmaßansatz mm	Gewicht kg	fortis 4204 €	Bestell-Nr.
200	0,05	1/128	90	10	0,4	133,50	...0200
300	0,05	1/128	90	10	0,5	187,00	...0300
500	0,05	1/128	90	10	0,6	294,00	...0500
700	0,05	1/128	90	10	0,7	414,50	...0700
900	0,05	1/128	90	10	0,8	534,50	...0900
						(W083)	

Digital-Werkstattmessschieber

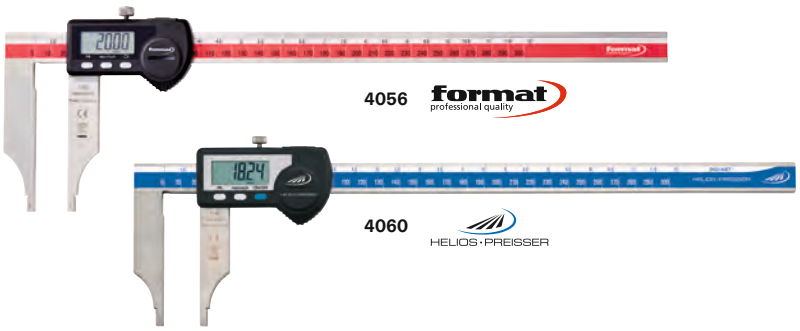
Ausführung: Gehärtet, Messflächen feinst geschliffen, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 10 mm bei 300 mm und 12,5 mm ab 500 mm Messbereich, mit Datenausgang variabel RS232, USB und Digimatic (DATA Variable). Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Holzkasten.

Funktionen: Automatische Einschaltung durch Schieberbewegung, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwert-voreinstellung).

Anwendung: Für Innen- und Außenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4025) 📖 4/18.

DIN 862 | INOX



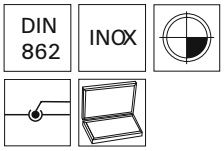
4056 format professional quality

4060 HELIOS-PREISSER

Messbereich mm	Ablesung	Schnabellänge mm	Lochmaßansatz mm	format 4056 €	HELIOS-PREISSER 4060 €	Bestell-Nr.
300	0,01 mm (0,0005 Inch)	90	10	455,00	–	...0300
300	0,01 mm (0,0005 Inch)	90	10	–	434,00	...1030
500	0,01 mm (0,0005 Inch)	125	20	667,00	–	...0500
500	0,01 mm (0,0005 Inch)	125	20	–	637,50	...1050
800	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	20	1089,00	–	...0800
800	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	20	–	1113,00	...1080
1000	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	20	1345,00 (48)	–	...1000
1000	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	20	–	1317,00 (48)	...1100
				(W404)	(W410)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Digital-Werkstattmessschieber mit Messspitzen



Ausführung: Gehärtet, Messflächen feinst geschliffen, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 10 mm bei 300 mm und 12,5 mm ab 500 mm Messbereich, mit Datenausgang variabel RS232, USB und Digimatic (DATA Variable). Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Holzkasten.

Funktionen: Automatische Einschaltung durch Schieberbewegung, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung).

Anwendung: Für Innen- und Außenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4025) 📖 4/18.



4057 format professional quality



4060 HELIOS·PREISSER

Messbereich		Schnabellänge	Lochmaßansatz	format professional quality 4057	HELIOS·PREISSER 4060	Bestell-
mm	Ablesung	mm	mm	€	€	Nr.
300	0,01 mm (0,0005 Inch)	90	10	510,50	–	...0300
300	0,01 mm (0,0005 Inch)	90	10	–	482,00	...1130
500	0,01 mm (0,0005 Inch)	125	20	755,50	–	...0500
500	0,01 mm (0,0005 Inch)	125	20	–	768,00	...1150
800	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	20	1222,00	–	...0800
800	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	20	–	1254,00	...1180
1000	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	20	1444,00 (48)	–	...1000
1000	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	20	–	1520,00 (48)	...1110
				(W404)	(W410)	

Digital-Werkstattmessschieber mit Messspitzen und Feineinstellung



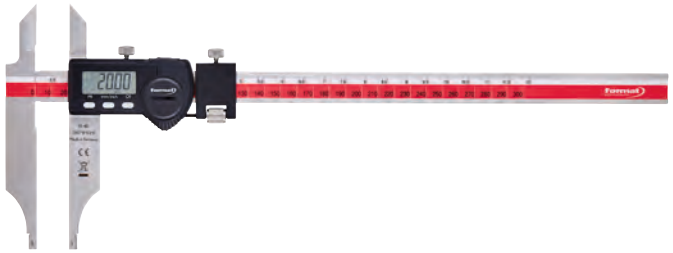
format professional quality

Ausführung: Gehärtet, Messflächen feinst geschliffen, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 10 mm bei 300 mm und 12,5 mm ab 500 mm Messbereich, mit Datenausgang variabel RS232, USB und Digimatic (DATA Variable). Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Holzkasten.

Funktionen: Automatische Einschaltung durch Schieberbewegung, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung).

Anwendung: Für Innen- und Außenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4025) 📖 4/18.



Messbereich		Schnabellänge	Lochmaßansatz	format professional quality 4058	Bestell-
mm	Ablesung	mm	mm	€	Nr.
300	0,01 mm (0,0005 Inch)	90	10	567,00	...0300
500	0,01 mm (0,0005 Inch)	125	20	822,50	...0500
800	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	20	1289,00	...0800
1000	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	20	1444,00 (48)	...1000
				(W404)	

Digital-Werkstattmessschieber Waterproof

Ausführung: Gehärtet, Messflächen feinst geschliffen, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 10 mm bei 300 mm und 12,5 mm ab 500 mm Messbereich, mit Datenausgang variabel RS232, USB und Digimatic (DATA Variable). Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Holzkasten.

DIN 862 | INOX | IP65 | format professional quality

Funktionen: Automatische Einschaltung durch Schieberbewegung, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwert-voreinstellung).

Anwendung: Für Innen- und Außenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4025) 📖 4/18.



4062 **Ohne Messspitzen.**

4061 **Mit Messspitzen.**

Messbereich		Schnabellänge	Lochmaßansatz	format 4062	format 4061	Bestell-
mm	Ablesung	mm	mm	€	€	Nr.
300	0,01 mm (0,0005 Inch)	90	10	510,50	556,00	...0301
500	0,01 mm (0,0005 Inch)	125	20	932,50	1045,00	...0501
1000	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	20	1599,00 (48)	1599,00 (48)	...1001
				(W404)	(W404)	

Digital-Werkstattmessschieber mit Integrated Wireless

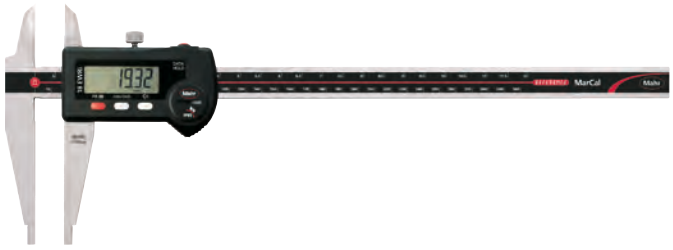
Ausführung: Gehärtet, Messflächen feinst geschliffen, mit Feststell-schraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 12,5 mm, erhöhte Führungs-bahnen zum Schutz des Maßstabs, Schmutzabstreifer im Schieber, Datenübertragung über integriertes Funksystem. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Etui.

DIN 862 | INOX | IP65 | Mahr

Funktionen: Automatische Einschaltung durch Schieberbewegung, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Mess-wertvoreinstellung), Zählrichtungsumkehr.

Anwendung: Für Innen- und Außenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Funkempfänger (Bestell-Nr. 4246 0195) 📖 4/19.



Messbereich		Schnabellänge	Lochmaßansatz	Mahr 4010	Bestell-
mm	Ablesung	mm	mm	€	Nr.
300	0,01 mm (0,0005 Inch)	90	10	861,00 ◊	...0300
500	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	20	1118,00 ◊	...0500
750	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	20	1487,00 ◊	...0750
1000	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	20	1799,00 ◊	...1000
				(W488)	

Digital-Werkstattmessschieber mit Feineinstellung

Ausführung: Stabiles Metallgehäuse, mit Feststellschraube, Ziffern-höhe der LCD-Anzeige 12 mm, mit Datenausgang opto RS232. Liefe-rung mit Batterie CR2032, 3 V, im Kunststoffkasten, ab Messbereich 1000 mm in Transportbox.

INOX

Funktionen: Ein- und Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Hold-Funktion (Mess-wertspeicher).

Anwendung: Für Innen- und Außenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.



Messbereich		Schnabellänge	Lochmaßansatz	4054	Bestell-
mm	Ablesung	mm	mm	€	Nr.
300	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	20	267,00	...0300
500	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	20	281,50	...0500
800	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	20	501,50	...0800
1000	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	20	693,50 (48)	...1000
1500*	0,01 mm (0,0005 Inch)	200	20	1590,00 (48)	...1500
2000*	0,01 mm (0,0005 Inch)	200	20	2241,00 (48)	...2000
				(W400)	

* Messstange aus Stahl.

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Digital-Werkstattmessschieber, Leichtmetall

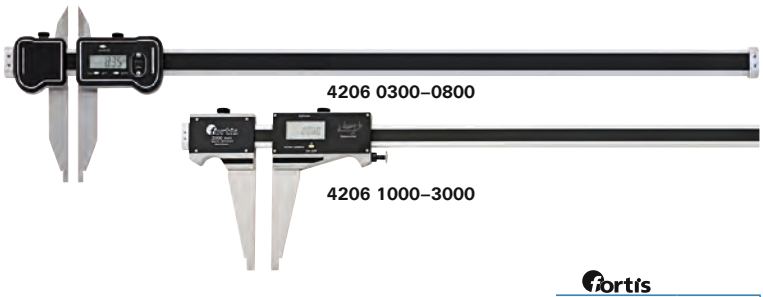
Ausführung: Messflächen aus rostfreiem Stahl, gehärtet und fein geschliffen, Schieber und Schiene aus Aluminium. Leichter, gleichmäßiger Lauf durch Doppelprismenführung. Mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 10,5 mm. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, in Kunststoffkiste, ab 1500 mm im Karton.

Funktionen: Ein- und Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Anwendung: Für Innen- und Außenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Weitere Abmessungen auf Anfrage erhältlich.

4206 0300 – 0800 Mit Messspitzen. **4206 1000 – 3000** Ohne Messspitzen.



Messbereich mm	Ablesung	Schnabellänge mm	Lochmaßansatz mm	Gewicht kg	fortis 4206 €	Bestell-Nr.
300	0,01 mm (0,0005 Inch)	90	10	0,5	285,00	...0300
500	0,01 mm (0,0005 Inch)	90	10	0,6	480,00	...0500
800	0,01 mm (0,0005 Inch)	90	10	0,75	667,50	...0800
1000	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	20	1,7	873,50 (48)	...1000
1500	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	20	2	1777,00 (48)	...1500
2000	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	20	2,4	2184,00 (48)	...2000
2500	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	20	2,9	2726,00 (48)	...2500
3000	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	20	3,4	3673,00 (48)	...3000

(W083)

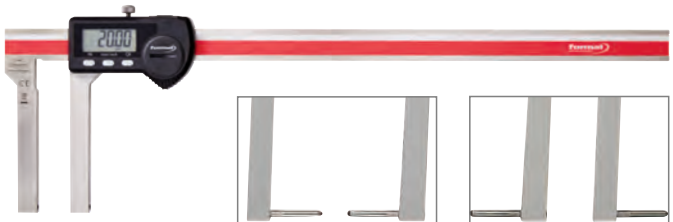
Digital-Universalmessschieber

Ausführung: Gehärtet, Messflächen feinst geschliffen, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 10 mm bei 300 mm und 12,5 mm ab 500 mm Messbereich, mit Datenausgang variabel RS232, USB und Digimatic (DATA Variable). Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Holzkasten.

Funktionen: Ein- und automatische Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, automatische Einschaltung durch Schieberbewegung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung).

Anwendung: Für vielseitige Messaufgaben, schnell umrüstbar auf die passende Messung, geeignet für alle Messeinsätze mit Gewinde M2,5.

Hinweis: Lieferung ohne Messeinsätze und ohne Einstellmaß.
Austauschbarer Messeinsatz (Bestell-Nr. 4236) 📖 4/62.
Verlängerungsstück für Messeinsatz (Bestell-Nr. 4238) 📖 4/62.
Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4025) 📖 4/18.



für Außenmessungen

für Innenmessungen

Messbereich mm	Ablesung	Schnabellänge mm	Schnabelbreite mm	format 4055 €	Bestell-Nr.
300	0,01 mm (0,0005 Inch)	90	12	735,00	...0403
500	0,01 mm (0,0005 Inch)	100	16	964,00	...0405

(W404)

Digital-Universalmessschieber mit Integrated Wireless

Ausführung: Gehärtet, Messflächen feinst geschliffen, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 12,5 mm. Messbereich erweiterbar durch Drehen der Messarme. Beide Messarmträger können für eine optimale Balance auf der Schiene bewegt werden. Datenübertragung über integriertes Funksystem. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Etui.

Funktionen: Automatische Einschaltung durch Schieberbewegung, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung).

Anwendung: Zur Messung von Außen- und Innendurchmessern, Zentrierrändern, schmalen Ansätzen, Außen- und Innenkegeln, Schwalbenschwänzen, Einstichen und Lochabständen.

Hinweis: Lieferung ohne Messeinsätze und ohne Einstellmaß.
Verlängerungsstück für Messeinsatz (Bestell-Nr. 4238) 📖 4/62.
Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Funkempfänger (Bestell-Nr. 4246 0195) 📖 4/19.



Messbereich mm	Ablesung	Mahr 4018 €	Bestell-Nr.
300	0,01 mm (0,0005 Inch)	1243,00 ◊	...0300
600	0,01 mm (0,0005 Inch)	1674,00 ◊	...0600
1000	0,01 mm (0,0005 Inch)	1945,00 ◊	...1000
1250	0,01 mm (0,0005 Inch)	2231,00 ◊	...1250

(W489)

Holzkasten für Werkstattmessschieber

Ausführung: Aus Holz mit PU-Schaumstoffeinlage.

Anwendung: Zur geschützten Lagerung von Taschen-, Werkstatt- und Tiefenmessschiebern.

format professional quality

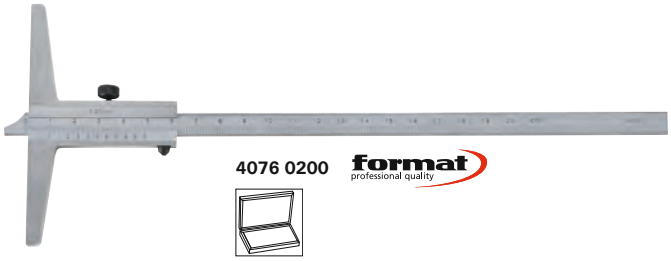
Maße (L x B x H) mm	Messschieber ohne Spitzen mm	Messschieber mit Spitzen mm	Tiefenmess-schieber mm	format 4041 €	Bestell-Nr.
315 x 130 x 20	200 x 80	200 x 80	200	13,90	...0200
370 x 145 x 20	250 x 80	250 x 80	250	17,80	...0250
435 x 175 x 20	300 x 90	300 x 90	300	21,30	...0300
690 x 200 x 20	500 x 150	–	–	42,90	...0500
690 x 250 x 21	500 x 200	500 x 150	–	44,20	...0501
700 x 315 x 21	500 x 250	500 x 200	–	76,60	...0502
610 x 180 x 20	400 x 125	–	–	41,90	...0503
1000 x 270 x 21	800 x 200	800 x 150	–	100,00 (48)	...0801
1200 x 220 x 21	1000 x 150	–	–	77,90 (48)	...1000
1800 x 310 x 25	1500 x 200	–	–	212,50 (48)	...1500
1800 x 380 x 25	1500 x 300	1500 x 200	–	256,00 (48)	...1501
				(W403)	



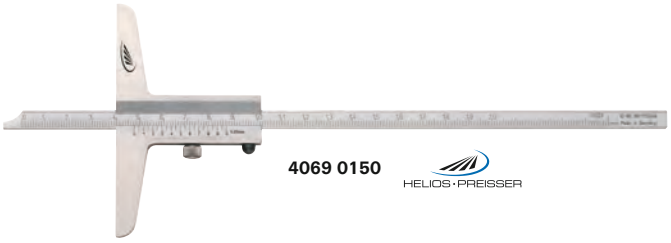
Tiefenmessschieber

Ausführung: Gehärtet, Nonius und Skala matt verchromt, beidseitig hochgenau laserskaliert, mit Feststellschraube.

DIN 862 | INOX



4076 0200 format professional quality



4069 0150 HELIOS·PREISSER

Messbereich mm	Ablesung unten mm	Brückenlänge mm	Querschnitt der Messschiene mm 4076	Querschnitt der Messschiene mm 4069	format 4076 €	HELIOS·PREISSER 4069 €	Bestell-Nr.
150	0,05	100	8 x 3	8 x 3	35,00	91,50	...0150
200	0,05	100	10 x 3	8 x 3	38,10	96,70	...0200
300	0,05	150	12 x 4	12 x 4	73,40	116,50	...0300
500	0,05	150	12 x 4	–	137,00	–	...0500
					(W412)	(W410)	

Tiefenmessschieber

Ausführung: Gehärtet, Nonius matt verchromt und beidseitig hochgenau laserskaliert, mit Feststellschraube. Lieferung im Etui.

DIN 862 | INOX

fortis



Mess-bereich mm	Ablesung unten mm	Brücken-länge mm	Querschnitt der Messschiene mm	fortis 4208 €	Bestell-Nr.
200	0,02	100	8 x 3	48,30	...0200
300	0,02	150	12 x 4	82,80	...0300
500	0,02	150	12 x 4	155,50	...0500
				(W085)	

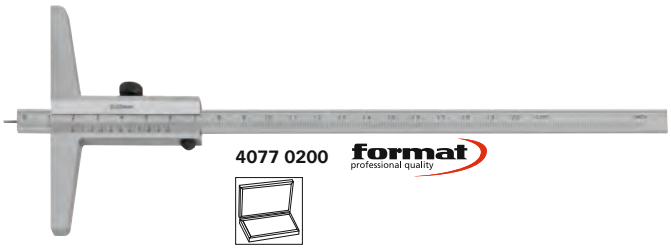
Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

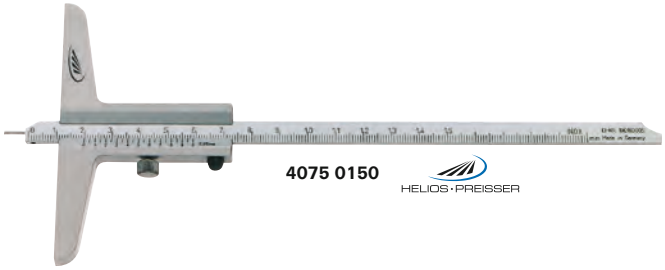
Tiefenmessschieber mit Messstift

Ausführung: Gehärtet, Ableseteile und Nonius matt verchromt und beidseitig hochgenau laserskaliert, mit gehärtetem Messstift und Feststellschraube.

DIN 862 | INOX

4075 Doppelte Skala, mit umsteckbarer Messstange und auswechselbarem Stift.





Messbereich mm	Ablesung unten mm	Brückenlänge mm	Querschnitt der Messschiene mm	Messstift-Ø mm	format 4077 €	HELIOS·PREISSER 4075 €	Bestell-Nr.
80	0,05	50	8 x 3	1	57,80	–	...0080
150	0,05	100	8 x 3	1,5	–	105,00	...0150
200	0,05	100	8 x 3	1,5	90,10	108,00	...0200
300	0,05	150	12 x 4	2	155,50	135,00	...0300
					(W412)	(W410)	

Tiefenmessschieber mit Messstift

Ausführung: Ableseteile und Nonius matt verchromt und beidseitig hochgenau laserskaliert, mit gehärtetem Messstift und Feststellschraube. Lieferung im Etui.

DIN 862 | INOX

fortis

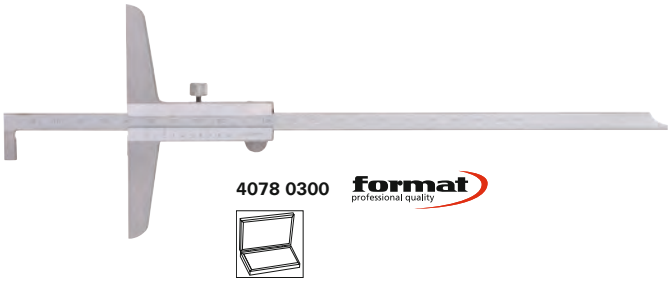
Messbereich mm	Ablesung unten mm	Brückenlänge mm	Querschnitt der Messschiene mm	Messstift-Ø mm	fortis 4209 €	Bestell-Nr.
80	0,02	50	8 x 3	1	34,00	...0080
200	0,02	100	8 x 3	1,5	66,10	...0200
300	0,02	150	8 x 3	2	104,00	...0300
					(W085)	

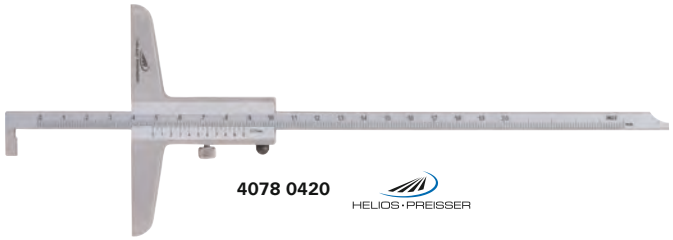


Tiefenmessschieber mit abgesetzter Messstange

Ausführung: Gehärtet, Nonius matt verchromt und beidseitig hochgenau laserskaliert, doppelseitige Teilung der Messschiene, dadurch auch als Normal-Tiefenmessschieber verwendbar, mit Feststellschraube. Lieferung im Kunststoffkasten.

DIN 862 | INOX





Messbereich mm	Ablesung unten mm	Brückenlänge mm	Querschnitt der Messschiene mm	format 4078 €	HELIOS·PREISSER 4078 €	Bestell-Nr.
150	0,05	100	8 x 3	–	109,00	...0400
200	0,05	100	8 x 3	98,60	–	...0200
200	0,05	100	8 x 3	–	110,00	...0420
300	0,05	150	12 x 4	126,00	–	...0300
300	0,05	150	12 x 4	–	135,00	...0430
500	0,05	150	12 x 4	262,50	–	...0510
				(W412)	(W410)	

Tiefenmessschieber mit abgesetzter Messstange

Ausführung: Gehärtet, Nonius matt verchromt und beidseitig hochgenau laserskaliert, doppelseitige Teilung der Messschiene, dadurch auch als Normal-Tiefenmessschieber verwendbar, mit Feststellschraube. Lieferung im Etui.

DIN 862 | INOX

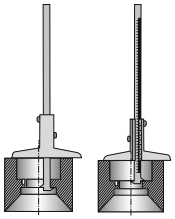
Messbereich mm	Ablesung unten mm	Brückenlänge mm	Querschnitt der Messschiene mm	fortis 4211 €	Bestell-Nr.
200	0,02	100	8 x 3	106,00	...0200
300	0,02	150	12 x 4	125,50	...0300
				(W085)	



Tiefenmessschieber mit doppelseitig abgesetzter Messstange

Ausführung: Gehärtet, Ableseteile und Nonius matt verchromt und beidseitig hochgenau laserskaliert, mit doppelseitig abgesetzter Messschiene zum Umstecken, mit Feststellschraube. Lieferung im Etui.

DIN 862 | INOX





Messbereich mm	Ablesung unten mm	Brückenlänge mm	Querschnitt der Messschiene mm	fortis 4213 €	fortis 4214 €	Bestell-Nr.
200	0,05	100	8 x 3	93,20	–	...0200
200	0,02	100	8 x 3	–	111,00	...0200
300	0,05	100	12 x 4	139,00	–	...0300
300	0,02	100	12 x 4	–	142,00	...0300
				(W085)	(W085)	

3- und 5-Punkt-Messschieber

Ausführung: Gehärtet, Nonius matt verchromt, mit Feststellschraube. Lieferung im Karton.

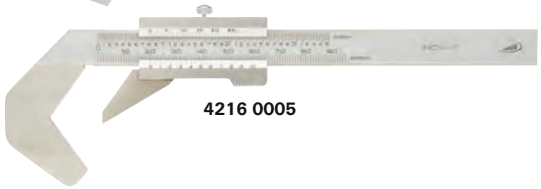
Anwendung: Zur Messung vom 3- oder 5-schneidigen Werkzeugen.

4216 0003 3-Punkt-Messschieber.

4216 0005 5-Punkt-Messschieber.

INOX





Messbereich mm	Ablesung unten mm	Ablesung oben inch	HELIOS-PREISSER 4216 €	Bestell-Nr.
4–40	0,05	1/128	93,30	...0003
2–40	0,05	1/128	93,30	...0005
			(W410)	

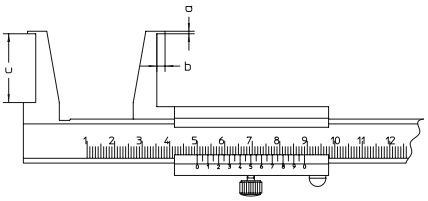
Innensicherungs-Nutenmessschieber

Ausführung: Ableseteile matt verchromt, Hauptteilung gegen Abnutzung leicht vertieft liegend.

Anwendung: Zum Messen des Durchmessers von Eindrehungen und Einstichen, z. B. bei Innen-Sicherungsring.

INOX



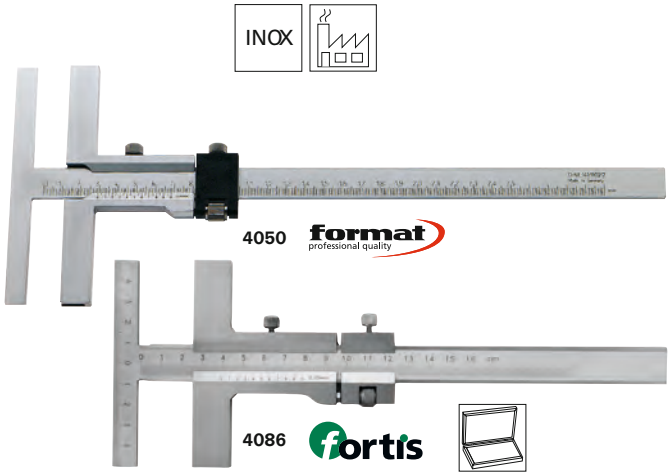


Messbereich mm	Ablesung unten mm	Schnabellänge c mm	a mm	b mm	HELIOS-PREISSER 4045 €	Bestell-Nr.
10–160	0,05	25	0,9	3	169,50	...1016
20–160	0,05	40	2	5	225,50	...2016
26–200	0,05	60	3	7	346,50	...2620
					(W410)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Anreiß-Messschieber

Ausführung: Gehärtet, Ableseteile und Nonius matt verchromt, mit gehärteten Anreißkanten und langer, T-förmiger Anreißschiene, mit Feststellschraube und Feineinstellung.

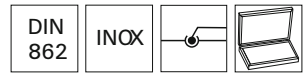


Mess-bereich	Ablesung unten	Anschlag-länge	format 4050	fortis 4086	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	€	€	
160	0,05	135	173,00	–	...0016
160	0,05	100	–	132,50	...0160
250	0,05	135	224,50	–	...0025
250	0,05	140	–	160,50	...0250
300	0,05	160	282,50	–	...0030
300	0,05	160	–	206,50	...0300
500	0,05	160	–	326,00	...0500
			(W407)	(W080)	

Digital-Tiefenmessschieber

Ausführung: Gehärtet, Messflächen feinst geschliffen, mit Feststellschraube. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Holzkasten.

Funktionen: mm/Inch-Umschaltung, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.



4080 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 7,5 mm, Datenausgang RS232, USB und Digimatic (DATA Variable). Automatische Einschaltung durch Schieberbewegung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System).

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4025) 📖 4/18.



4093 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 7,5 mm bis 500 mm, 10 mm bei 1000 mm Messbereich, Datenausgang RS232, USB und Digimatic (DATA Variable). Automatische Einschaltung durch Schieberbewegung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System).

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4025) 📖 4/18.



4217 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 8 mm. Erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System).



4078 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 12 mm, Datenausgang opto RS232. Hold-Funktion (Messwertspeicher).



Messbereich	Ablesung	Brückenlänge	Querschnitt der Messschiene mm 4080/4093	4217	4078	format 4080	HELIOS·PREISSER 4093	fortis 4217	4078	Bestell-Nr.
mm		mm				€	€	€	€	
150	0,01 mm (0,0005 Inch)	100	8 x 3	–	–	338,00	415,50	–	–	...1150
150	0,01 mm (0,0005 Inch)	100	–	16 x 4	–	–	–	187,50	–	...0150
200	0,01 mm (0,0005 Inch)	100	8 x 3	–	14,5 x 4	361,50	437,00	–	83,20	...1200
300	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	12 x 4	–	14,5 x 4	420,00	529,00	–	145,00	...1300
300	0,01 mm (0,0005 Inch)	100	–	16 x 4	–	–	–	246,00	–	...0300
500	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	12 x 4	–	14,5 x 4	544,00	608,50	–	252,00	...1500
1000	0,01 mm (0,0005 Inch)	250	–	–	14,5 x 4	–	–	–	747,00 (48)	...2000
						(W404)	(W410)	(W081)	(W400)	

Digital-Tiefenmessschieber mit Messstift

Ausführung: Gehärtet, mit Feststellschraube, **Messbrücke durch optionale Verlängerung erweiterbar**. Lieferung im Holzetui.

Funktionen: Automatische Einschaltung durch Schieberbewegung, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

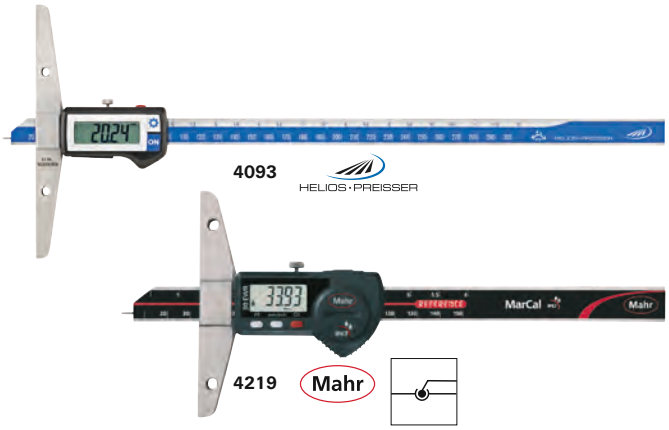
Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.

DIN 862 | INOX | IP67

4093 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm. Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung).

4219 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 8,5 mm, mit Datenausgang opto RS232, USB und Digimatic (DATA Variable).

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4246) 📖 4/19.

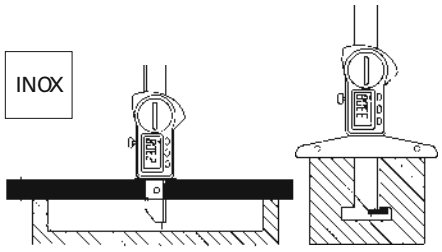


Messbereich mm	Ablesung	Brückenlänge mm	Querschnitt der Messschiene mm	Messstift-Ø mm	HELIOS·PREISSER 4093 €	Mahr 4219 €	Bestell-Nr.
150	0,01 mm (0,0005 Inch)	100	16 x 3,5	1,5	–	445,00	...0150
200	0,01 mm (0,0005 Inch)	100	16 x 3,5	1,5	–	518,00	...0200
300	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	16 x 3,5	1,5	–	586,50	...0300
300	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	16 x 3,5	1,5	589,00	–	...3300
500	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	16 x 3,5	1,5	–	708,00	...0500
500	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	16 x 3,5	1,5	679,50 (W410)	– (W488)	...3500

Zubehör für Tiefenmessschieber

Ausführung	HELIOS·PREISSER 4081 €	Bestell-Nr.
Messeinsatz zur Befestigung am Messstift	74,00	...1400
Messbrücke, 200 mm	112,00	...1200
Messbrücke, 300 mm	130,00 (W410)	...1300

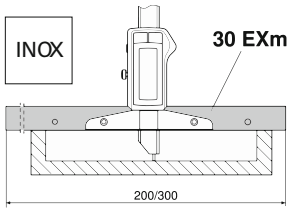
INOX



Messbrücke für Tiefenmessschieber

Länge mm	Mahr 4233 €	Bestell-Nr.
200	132,00	...0200
300	149,00 (W488)	...0300

INOX



Digital-Tiefenmessschieber mit Messstift und Integrated Wireless

Ausführung: Gehärtet, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm, Datenübertragung über integriertes Funksystem. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Holzetui.

Funktionen: Automatische Einschaltung durch Schieberbewegung, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung).

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Funkempfänger (Bestell-Nr. 4246 0195) 📖 4/19.

DIN 862 | INOX | IP67

Mahr



Messbereich mm	Ablesung	Brückenlänge mm	Querschnitt der Messschiene mm	Messstift-Ø mm	Mahr 4221 €	Bestell-Nr.
150	0,01 mm (0,0005 Inch)	100	16 x 3,5	1,5	508,50	...0150
200	0,01 mm (0,0005 Inch)	100	16 x 3,5	1,5	574,00	...0200
300	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	16 x 3,5	1,5	661,50	...0300
500	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	16 x 3,5	1,5	780,00 (W488)	...0500

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Digital-Tiefenmessschieber mit abgesetzter Messstange

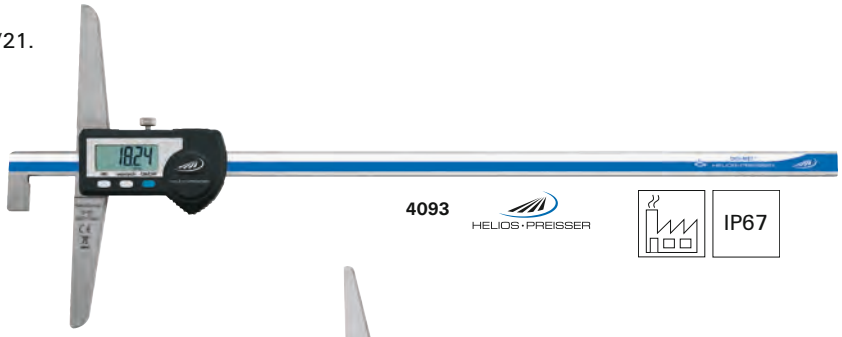
Ausführung: Gehärtet, Messflächen feinst geschliffen und gehärtet, mit Feststellschraube. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V.

Funktionen: Automatische Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21. Datenkabel (Bestell-Nr. 4025) 📖 4/18.

INOX

4093 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 7,5 mm, mit Datenausgang RS232, USB und Digimatic (DATA Variable). Lieferung im Holzetui. Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung).



4093 HELIOS·PREISSER IP67

4135 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 8 mm, mit Datenausgang opto RS232. Lieferung im Kunststoffkasten.



4135 fortis DIN 862 IP54

Messbereich mm	Ablesung	Brückenlänge mm	Querschnitt der Messschiene mm	HELIOS·PREISSER 4093 €	fortis 4135 €	Bestell-Nr.
300	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	12 x 4	–	164,00	...0300
300	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	12 x 4	526,00	–	...5300
500	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	12 x 4	–	278,00	...0500
500	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	12 x 4	617,00 (W410)	– (W081)	...5500

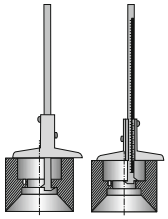
Digital-Tiefenmessschieber mit doppelseitig abgesetzter Messstange

Ausführung: Gehärtet, Messflächen feinst geschliffen und gehärtet, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 6 mm, mit Datenausgang opto RS232, USB und Digimatic. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Kunststoffkasten.

Funktionen: Automatische Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Nullsetzen an jeder Position möglich.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.

DIN 862 INOX IP54





Messbereich mm	Ablesung	Brückenlänge mm	Querschnitt der Messschiene mm	fortis 4066 €	Bestell-Nr.
300	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	12 x 4	176,50 (W081)	...0300

Digital-Tiefenmessschieber mit Tellermesseinsatz

Ausführung: Mit Feststellschraube. Aufnahme wechselbar, Gewinde M2,5. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V.

Anwendung: Zur einfachen Messung von Innennuten.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21. Weitere Messeinsätze ab 📖 4/62.

INOX



Messbereich mm	Ablesung	format 4066 €	Bestell-Nr.
150	0,01 mm (0,0005 Inch)	391,00 (W404)	...0100

Digital-Tiefenmessschieber mit Tellermesseinsatz

Ausführung: Gehärtet, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 8,5 mm, mit Datenausgang variabel RS232, USB und Digimatic (DATA Variable). Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Holzetui.

Funktionen: Ein- und automatische Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, automatische Einschaltung durch Schieberbewegung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4246) 📖 4/19.

DIN 862 | INOX



Messbereich mm	Ablesung	Brückenlänge mm	Querschnitt der Messschiene mm	Mahr 4229 €	Bestell-Nr.
100	0,01 mm (0,0005 Inch)	85	16 x 4	705,00 (W488)	...0100

Digital-Tiefenmessschieber mit Tellermesseinsatz und Integrated Wireless

Ausführung: Gehärtet, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm, Datenübertragung über integriertes Funksystem. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Holzetui.

Funktionen: Ein- und automatische Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, automatische Einschaltung durch Schieberbewegung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung).

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Funkempfänger (Bestell-Nr. 4246 0195) 📖 4/19.

DIN 862 | INOX



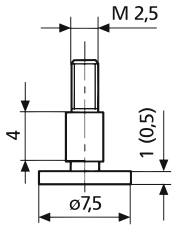
Messbereich mm	Ablesung	Brückenlänge mm	Querschnitt der Messschiene mm	Mahr 4229 €	Bestell-Nr.
100	0,01 mm (0,0005 Inch)	85	16 x 4	770,50 (W488)	...0101

Tellermesseinsatz

Ausführung: Aufnahme M2,5.

Hinweis: Weitere Messeinsätze ab 📖 4/62.

INOX



Teller-Ø mm	Mahr 4229 €	Bestell-Nr.
7,5	66,00 (W488)	...0102

Digital-Tiefenmessschieber-Satz, Leichtmetall

Ausführung: Aus Oxid-beschichtetem Aluminium, Gehäuse aus dem Vollen gefräst, auswechselbare Messbrücken harteloxiert, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 7,5 mm. Optimale Führungs- und Gleiteigenschaften durch doppelte Prismenführung. Zum Messen von Nuten, Bohrungen, Einstichen und Aussparungen.

Funktionen: Automatische Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Lieferumfang: Tiefenmessschieber inkl. Messspitze mit Stahlkugel, Tellereinsatz Ø 10 mm, Messbrücken 150 und 350 mm, Schrauben zur Befestigung, Sechskantschlüssel und Batterie LR44, 1,5 V.

Hinweis: Ersatzbatterie auf Anfrage erhältlich.
Messbrücke 550, 750 und 950 mm auf Anfrage lieferbar.

INOX



Messbereich mm	Ablesung	Brückenlänge mm	Querschnitt der Messschiene mm	Gewicht kg	fortis 4227 €	Bestell-Nr.
100	0,01 mm (0,0005 Inch)	150; 350	16 x 4	0,3	420,00	...0100
200	0,01 mm (0,0005 Inch)	150; 350	16 x 4	0,36	456,00	...0200
300	0,01 mm (0,0005 Inch)	150; 350	16 x 4	0,4	609,50	...0300
500	0,01 mm (0,0005 Inch)	150; 350	16 x 4	0,48	761,50	...0500
800	0,01 mm (0,0005 Inch)	150; 350	16 x 4	0,78	970,50	...0800
950	0,01 mm (0,0005 Inch)	150; 350	16 x 4	0,9	1363,00 (48) (W083)	...0950

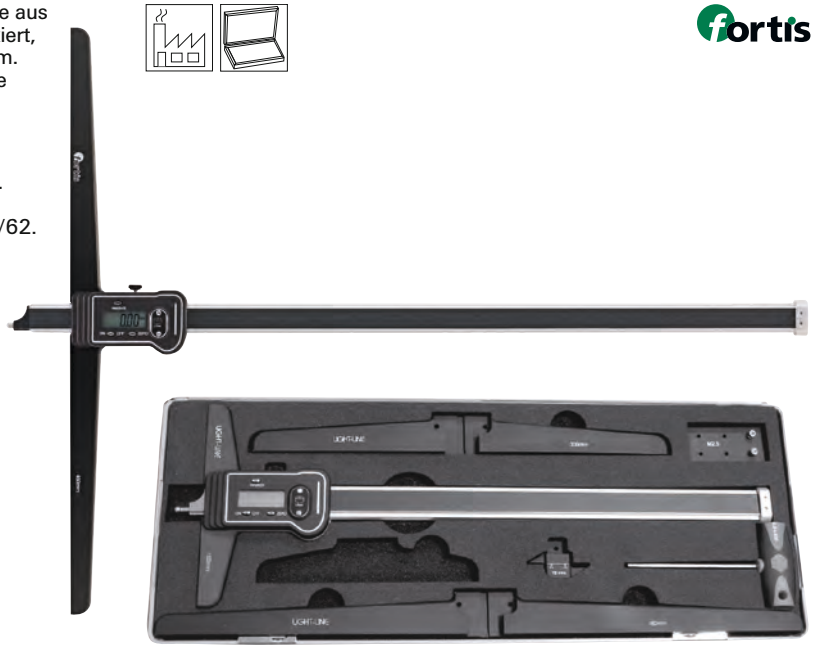
Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Digital-Tiefenmessschieber-Satz, Leichtmetall

Ausführung: Aus Oxid-beschichtetem Aluminium, Gehäuse aus dem Vollen gefräst, auswechselbare Messbrücken harteloxiert, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 7,5 mm. Optimale Führungs- und Gleiteigenschaften durch doppelte Prismenführung. Mit Standard- sowie Kugeltaster 5 mm. Lieferung mit Batterie LR44, 1,5 V, im Kunststoffetui.

Funktionen: Automatische Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Hinweis: Weitere Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/62.



Messbereich		Brückenlänge	Querschnitt der Messschiene	Gewicht	fortis 4231	Bestell-
mm	Ablesung	mm	mm	kg	€	Nr.
300	0,01 mm (0,0005 Inch)	150; 300; 450	22 x 9	0,4	411,50	...0300
500	0,01 mm (0,0005 Inch)	150; 300; 450	22 x 9	0,5	548,00	...0500
800	0,01 mm (0,0005 Inch)	150; 300; 450	22 x 9	0,83	687,50	...0800
					(W083)	

Digital-Klein-Tiefenmessschieber mit Messstift

Ausführung: Gehärtet, mit Feststellschraube. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V.

Funktionen: Automatische Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.

4093 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 7,5 mm, mit Datenausgang RS232, USB und Digimatic (DATA Variable). Lieferung im Holzkasten. Erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Preset-Funktion (Messwert-voreinstellung).

Hinweis: Datenkabel (Bestell-Nr. 4025) 📖 4/18.



4093 HELIOS·PREISSER

4064 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 8 mm, Stiftlänge 22 mm. Im Kunststoffkasten.



4064 fortis

Messbereich		Brückenlänge	Messstift-Ø	HELIOS·PREISSER 4093	fortis 4064	Bestell-
mm	Ablesung	mm	mm	€	€	Nr.
25	0,01 mm (0,0005 Inch)	45	1,5	–	50,70	...0025
25	0,01 mm (0,0005 Inch)	48	2	309,00	–	...3625
				(W410)	(W081)	

Messzeug-Satz, 8-teilig

Ausführung: Lieferung im Holzkasten.

Lieferumfang:
1 Taschenmessschieber Analog, 150 mm
1 Bügelmessschraube, 0–25 mm
1 Maßstab 200 x 13 x 0,5 mm
1 Haarwinkel 100 x 70 mm, DIN 875/00
1 Haarlineal 100 mm, DIN 874/00
1 Reißnadel 180 mm
1 Set Radienschablonen 1–7 mm, konkav und konvex
1 Set Gewindeschablonen 0,4–7,0/4–62, ISO- und Whitworthgewinde

		format 4094	Bestell-
Messschieber	Tiefenmaß	€	Nr.
analog	eckig	179,50	...1100
		(W404)	



Messzeug-Satz, 3-teilig

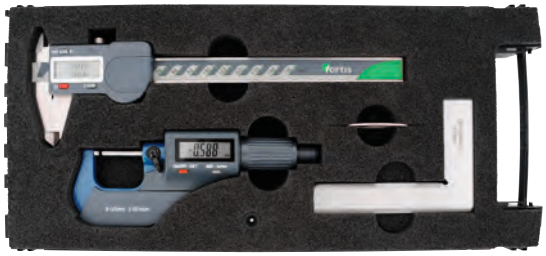
Ausführung: Lieferung im Kunststoffkoffer.

Lieferumfang:
1 Taschenmessschieber zur Auswahl, 150 mm
1 Bügelmessschraube zur Auswahl, 0–25 mm
1 Haarwinkel 100 x 70 mm, DIN 875/00

		fortis 4234	Bestell-
Messschieber	Bügelmessschraube	€	Nr.
analog	analog	98,70	...0001
digital	digital	153,50	...0004
		(W084)	



analog



digital

Messzeug-Satz, 7-teilig

Ausführung: Lieferung im Kunststoffkoffer.

Lieferumfang:
1 Taschenmessschieber zur Auswahl, 150 mm
1 Bügelmessschraube zur Auswahl, 0–25 mm
1 Haarwinkel 100 x 70 mm, DIN 875/00
1 Haarlineal 100 mm, DIN 874/00
1 Federzirkel 100 mm
1 Maßstab 200 x 13 x 0,5 mm
1 Reißnadel 180 mm

		fortis 4249	Bestell-
Messschieber	Bügelmessschraube	€	Nr.
analog	analog	126,00	...0001
digital	digital	183,00	...0004
		(W084)	



analog



digital

Bügelmessschraube

Ausführung: Ableseteile matt verchromt, Messflächen hartmetallbestückt, Messkraftregelung durch Gefühlsratsche, mit Handwärmeisolierung, Feststellung durch Klemmhebel. Lieferung mit Einstellschlüssel, ab Messbereich 25–50 mm mit Einstellmaß, im Etui.

DIN 863



4253 format professional quality



4104 Mahr



4272 fortis

Messbereich	Ablesung	Spindel-Ø	Steigung	Trommel-Ø	format 4253	Mahr 4104	fortis 4272	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	€	€	€	Nr.
0– 25	0,01	6,5	0,5	17	45,40	–	28,80	...0025
0– 25	0,01	6,5	0,5	17,5	–	68,60	–	...1025
25– 50	0,01	6,5	0,5	17	54,20	–	35,60	...0050
25– 50	0,01	6,5	0,5	17,5	–	105,50	–	...1050
50– 75	0,01	6,5	0,5	17	65,00	–	39,80	...0075
50– 75	0,01	6,5	0,5	17,5	–	132,00	–	...1075
75–100	0,01	6,5	0,5	17	72,40	–	41,50	...0100
75–100	0,01	6,5	0,5	17,5	–	149,00	–	...1100
100–125	0,01	6,5	0,5	17	84,00	–	55,40	...0125
100–125	0,01	6,5	0,5	17,5	–	204,00	–	...1125
125–150	0,01	6,5	0,5	17	97,50	–	59,20	...0150
125–150	0,01	6,5	0,5	17,5	–	225,50	–	...1150
150–175	0,01	6,5	0,5	17,5	–	251,00	–	...1175
175–200	0,01	6,5	0,5	17,5	–	277,50	–	...1200
					(W416)	(W488)	(W086)	

Bügelmessschrauben-Satz

Ausführung: Lieferung mit Einstellmaße, im Holzkasten.

Messbereich	Inhalt	format 4253	Mahr 4104	fortis 4272	Bestell-
mm	mm	€	€	€	Nr.
0–100	0–25; 25–50; 50–75; 75–100	241,50	–	157,50	...0001
0–100	0–25; 25–50; 50–75; 75–100	–	394,00	–	...1110
100–200	100–125; 125–150; 150–175; 175–200	–	954,50	–	...1210
		(W416)	(W488)	(W086)	



4253 0001 format professional quality

Bügelmessschraube mit großer Skalentrommel

Ausführung: Ableseteile matt verchromt, Messflächen hartmetallbestückt, Messkraftregelung durch Gefühlsratsche, mit Handwärmeisolierung, Feststellung durch Klemmhebel. Lieferung mit Einstellschlüssel, ab Messbereich 25–50 mm mit Einstellmaß, im Kunststoffkasten.

DIN 863

fortis

Messbereich	Ablesung	Spindel-Ø	Steigung	Trommel-Ø	fortis 4275	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
0– 25	0,01	8	1	28	91,30	...0025
25– 50	0,01	8	1	28	98,30	...0050
50– 75	0,01	8	1	28	112,00	...0075
75–100	0,01	8	1	28	116,00	...0100
					(W088)	



Bügelmessschraube

Ausführung: Ableseteile matt verchromt, Messflächen hartmetallbestückt, Leichtmetallbügel, lackiert. Mit Klemmhebel, Messkraftregelung durch Gefühlsratsche und Handwärmeschutz. Mit auswechselbaren Einsätzen und Ambossen. Lieferung mit Einstellmaß, im Holzkasten.



Messbereich	Ablesung	Spindel-Ø	Steigung	Trommel-Ø	format 4114	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
0– 100*	0,01	8	0,5	20	265,00 (48)	...0001
100– 200*	0,01	8	0,5	20	383,00 (48)	...0102
200– 300*	0,01	8	0,5	20	412,00 (48)	...0203
300– 400	0,01	8	0,5	24	472,00 (48)	...0304
400– 500	0,01	8	0,5	24	550,50 (48)	...0405
500– 600	0,01	8	0,5	24	628,50 (48)	...0506
600– 700	0,01	8	0,5	24	751,00 (48)	...0607
700– 800	0,01	8	0,5	24	886,00 (48)	...0708
800– 900	0,01	8	0,5	24	1031,00 (48)	...0809
900–1000	0,01	8	0,5	24	1155,00 (48)	...0910

* Tempergussbügel, lackiert.

(W416)

Digital-Bügelmessschraube

Ausführung: Messspindel gehärtet und geschliffen, Messflächen hartmetallbestückt, lackierter Stahlbügel, Ratsche vorgezogen, Handwärmeschutz. Lieferung im Etui.

Funktionen: Ein- und automatische Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.

4111 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 10 mm mit Schnelltrieb. Mit Batterie CR2032, 3 V. Automatische Einschaltung durch Drehung an der Trommel, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System).

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.

IP40



4111 Mahr

4283 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 8 mm. Mit Batterie CR357, 1,5 V.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 0357) 📖 4/21.

DIN 863 | IP54



4283 fortis

Messbereich	Ablesung	Spindel-Ø	Steigung	Mahr 4111	fortis 4283	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	€	Nr.
0– 25	0,001	6,5	0,5	199,50	–	...2001
0– 25	0,001	6,5	0,635	–	135,00	...0025
25– 50	0,001	6,5	0,635	–	175,00	...0050
50– 75	0,001	6,5	0,635	–	207,00	...0075
75–100	0,001	6,5	0,635	–	241,50	...0100

(W488) (W088)

Digital-Bügelmessschrauben-Satz

Ausführung: Lieferung im Holzkasten.



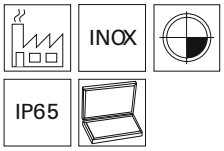
Messbereich		fortis 4283	Bestell-
mm	Satzinhalt	€	Nr.
0–100	1 Bügelmessschraube, 0–25 mm	755,50	...0001
	1 Bügelmessschraube, 25–50 mm		
	1 Bügelmessschraube, 50–75 mm		
	1 Bügelmessschraube, 75–100 mm		
	3 Einstellmaße, 25; 50 und 75 mm		
	1 Einstellschlüssel		

(W088)

Digital-Bügelmessschraube, IP65

Ausführung: Messspindel gehärtet und geschliffen, lackierter Stahlbügel, Ratsche vorgezogen mit Schnelltrieb und Handwärmeschutz. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 10 mm, geschützt nach IP65. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Etui.

Funktionen: Ein- und automatische Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, automatische Einschaltung durch Drehung an der Trommel, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung).



Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.

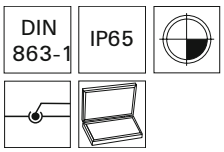


Messbereich mm	Ablesung mm	Spindel-Ø mm	Steigung mm	Mahr 4111 €	Bestell-Nr.
0– 25	0,001	6,5	0,5	248,50	...3025
25– 50	0,001	6,5	0,5	344,00	...3050
50– 75	0,001	6,5	0,5	415,00	...3075
75–100	0,001	6,5	0,5	470,00	...3100
				(W488)	

Digital-Bügelmessschraube, IP65, Datenausgang

Ausführung: Messspindel gehärtet und geschliffen, Messflächen hartmetallbestückt, Messkraftregelung durch Gefühlsratsche. Mit Handwärmeschutz. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Etui.

Funktionen: Ein- und automatische Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.



Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.

4282 Mit Klemmhebel. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 7 mm, mit Datenausgang USB.

Hinweis: Datenkabel (Bestell-Nr. 4282 0013) 📖 4/18.
Wireless-Set (Bestell-Nr. 4282 0026) 📖 4/18.



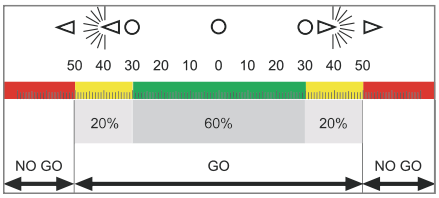
4282 format professional quality

4111 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 10 mm mit Schnelltrieb, automatische Einschaltung durch Drehung an der Trommel, Datenausgang opto RS232, Digimatic und USB. **TOL (Toleranz- und Warngrenzen-Eingabe)**, ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung).

Hinweis: Datenkabel (Bestell-Nr. 4000) 📖 4/18.



4111 Mahr



Messbereich mm	Ablesung mm	Spindel-Ø mm	Steigung mm	format 4282 €	Mahr 4111 €	Bestell-Nr.
0– 25	0,001	6,5	0,635	198,00	–	...0025
0– 25	0,001	6,5	0,5	–	318,00	...4025
25– 50	0,001	6,5	0,635	227,50	–	...0050
25– 50	0,001	6,5	0,5	–	377,50	...4050
50– 75	0,001	6,5	0,635	256,50	–	...0075
50– 75	0,001	6,5	0,5	–	497,00	...4075
75–100	0,001	6,5	0,635	285,00	–	...0100
75–100	0,001	6,5	0,5	–	549,00	...4100
100–125	0,001	6,5	0,635	333,50	–	...0125
100–125	0,001	6,5	0,5	–	714,50	...4125
125–150	0,001	6,5	0,635	383,50	–	...0150
125–150	0,001	6,5	0,5	–	742,50	...4150
150–175	0,001	6,5	0,5	–	770,50	...4175
175–200	0,001	6,5	0,5	–	786,00	...4200
				(W405)	(W488)	

Digital-Bügelmessschrauben-Satz, IP65, Datenausgang

Ausführung: Lieferung mit Einstellmaße.

4282 Im Holzkasten.

4111 Im Kunststoffkasten.



4282 0001 format professional quality

Messbereich mm	Inhalt mm	format 4282 €	Mahr 4111 €	Bestell-Nr.
0–100	0–25; 25–50; 50–75; 75–100	–	1711,00	...0000
0–100	0–25; 25–50; 50–75; 75–100	1133,00	–	...0001
		(W405)	(W488)	

Digital-Bügelmessschraube mit Toleranz-Funktion

Ausführung: Messspindel rostfrei, gehärtet und geschliffen, lackierter Stahlbügel, Ratsche vorgezogen, QUICK DRIVE Schnellverstellung (5 mm Weg per Umdrehung), Schnelltrieb und Handwärmeschutz. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 10 mm, geschützt nach IP65, Datenausgang RS232, Digimatic und USB. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Etui.

Funktionen: Ein- und automatische Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, automatische Einschaltung durch Drehung an der Trommel, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), **TOL (Toleranz- und Warngrenzen-Eingabe)**, ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung).

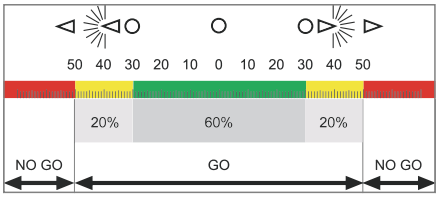
Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4000) 📖 4/18.

DIN 863-1 | INOX | IP65



Messbereich mm	Ablesung mm	Spindel-Ø mm	Steigung mm	Mahr 4111 €	Bestell-Nr.
0– 25	0,001	6,5	0,5	425,50	…5025
25– 50	0,001	6,5	0,5	485,50	…5050
50– 75	0,001	6,5	0,5	608,50	…5075
75–100	0,001	6,5	0,5	661,50	…5100

(W488)



Digital-Bügelmessschraube mit Toleranz-Funktion und Integrated Wireless

Ausführung: Messspindel rostfrei, gehärtet und geschliffen, lackierter Stahlbügel, Ratsche vorgezogen, QUICK DRIVE Schnellverstellung (5 mm Weg per Umdrehung) und Handwärmeschutz. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 10 mm, geschützt nach IP65, Datenübertragung über integriertes Funksystem.
Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Etui.

Funktionen: Ein- und automatische Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, automatische Einschaltung durch Drehung an der Trommel, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), **TOL (Toleranz- und Warngrenzen-Eingabe)**, ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung).

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Funkempfänger (Bestell-Nr. 4246 0195) 📖 4/19.

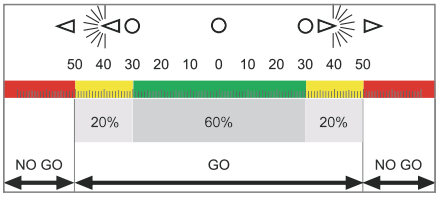
Anwendungs-video

DIN 863-1 | INOX | IP65



Messbereich mm	Ablesung mm	Spindel-Ø mm	Steigung mm	Mahr 4111 €	Bestell-Nr.
0– 25	0,001	6,5	0,5	351,50	…6025
25– 50	0,001	6,5	0,5	415,00	…6050
50– 75	0,001	6,5	0,5	520,00	…6075
75–100	0,001	6,5	0,5	574,00	…6100

(W488)



Digital-Bügelmessschrauben-Satz mit Toleranz-Funktion und Integrated Wireless

Ausführung: Lieferung mit Einstellmaßen, im Kunststoffkasten.



Messbereich mm	Inhalt mm	Mahr 4111 €	Bestell-Nr.
0–100	0–25; 25–50; 50–75; 75–100	1856,00	…6001

(W488)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer 48 = 48-Std.-Lieferservice.

Bügelmessschraube mit abgesetzter Messfläche

Ausführung: Bedien- und Ableseteile matt verchromt, hartlackierter Stahlbügel, Spindel gehärtet und geschliffen, Messflächen hartmetallbewehrt, Schnelltrieb, Messkraftregelung durch Gefühlsratsche, mit Klemmeinrichtung. Lieferung ab Messbereich 25–50 mm mit Einstellmaß, im Etui.

Anwendung: Zum Messen von Nuten, Keilwellen, Einstichen etc.

DIN 863-3



Messbereich	Ablesung	Spindel-Ø	Trommel-Ø	format 4288	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
0–25	0,01	2	17,5	150,00	...0025
25–50	0,01	2	17,5	162,50	...0050

(W405)

Digital-Bügelmessschraube mit abgesetzter Messfläche und Integrated Wireless

Ausführung: Messspindel rostfrei, gehärtet und geschliffen, Messspindel und Amboss hartmetallbewehrt, lackierter Stahlbügel, Ratsche vorgezogen, Schnelltrieb und Handwärmeschutz. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 10 mm, geschützt nach IP65, Datenübertragung über integriertes Funksystem. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Etui.

Funktionen: Ein- und automatische Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, automatische Einschaltung durch Drehung an der Trommel, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung), TOL (Toleranz- und Warngrenzen-Eingabe), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Funkempfänger (Bestell-Nr. 4246 0195) 📖 4/19.

DIN 863-3 | INOX | IP65



Messbereich	Ablesung	Spindel-Ø	Trommel-Ø	Mahr 4329	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
0–25	0,001	3	21	767,50	...0025
25–50	0,001	3	21	820,50	...0050

(W488)

Bügelmessschraube für Außennuten

Ausführung: Ableseteile matt verchromt, gehärtete Stahlmessflächen, Messkraftregelung durch Gefühlsratsche, mit nicht drehender Spindel und Handwärmeisolierung. Lieferung mit Einstellschlüssel, ab Messbereich 25–50 mm mit Einstellmaß, im Etui.

Anwendung: Zum Messen von Außennuten.



Messbereich	Ablesung	Spindel-Ø	Steigung	Trommel-Ø	Messfläche	format 4119	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
0– 25	0,01	6,5	0,5	18	0,75 x 6	303,50	...0025
25– 50	0,01	6,5	0,5	18	0,75 x 6	342,50	...0050
50– 75	0,01	6,5	0,5	18	0,75 x 6	347,00	...0075
75–100	0,01	6,5	0,5	18	0,75 x 6	381,50	...0100

(W416)

Digital-Bügelmessschraube für Außennuten und mit Integrated Wireless

Ausführung: Messspindel rostfrei, gehärtet und geschliffen, Messspindel und Amboss hartmetallbewehrt, lackierter Stahlbügel, Ratsche vorgezogen, QUICK DRIVE Schnellverstellung (5 mm Weg per Umdrehung) und Handwärmeschutz. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 10 mm, geschützt nach IP65, Datenübertragung über integriertes Funksystem. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Etui.

Funktionen: Ein- und automatische Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, automatische Einschaltung durch Drehung an der Trommel, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung), TOL (Toleranz- und Warngrenzen-Eingabe), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Funkempfänger (Bestell-Nr. 4246 0195) 📖 4/19.

DIN 863-3 | INOX | IP65



Messbereich	Ablesung	Spindel-Ø	Steigung	Trommel-Ø	Messfläche	Mahr 4331	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
0– 25	0,001	6,5	5	25	0,8 x 7	808,00	...0025
25– 50	0,001	6,5	5	25	0,8 x 7	1005,00	...0050
50– 75	0,001	6,5	5	25	0,8 x 7	1030,00	...0075
75–100	0,001	6,5	5	25	0,8 x 7	1076,00	...0100

(W488)

Bügelmessschraube für Zahnweitenmessungen

Ausführung: Ableseteile matt verchromt, nicht drehende Spindel, gehärtet und geschliffen, Messteller planparallel geläppt, Messkraftregelung durch Gefühlsratsche, mit Handwärmeisolierung, Feststellung durch Klemmhebel. Lieferung mit Einstellschlüssel, im Etui.

Anwendung: Zum bezugsfreien Messen der Zahnweiten von Stirn- und Zahnrädern für Module 0,8–6,0 mm. Auch geeignet zur Dickenmessung von weichen Werkstoffen wie Gummi, Plastik, Papier etc.

DIN 863



Messbereich mm	Ablesung mm	Spindel-Ø mm	Steigung mm	Trommel-Ø mm	Messteller-Ø mm	format 4296 €	Bestell-Nr.
0– 25	0,01	6,5	0,5	17	20	210,50	...0025
25– 50	0,01	6,5	0,5	17	20	239,00	...0050
50– 75	0,01	6,5	0,5	17	20	267,00	...0075
75–100	0,01	6,5	0,5	17	20	318,00	...0100
100–125	0,01	6,5	0,5	17	20	365,00	...0125
125–150	0,01	6,5	0,5	17	20	391,00	...0150

(W416)

Bügelmessschraube für Rohrwandungen

Ausführung: Ableseteile matt verchromt, Spindel gehärtet und geschliffen, Messkraftregelung durch Gefühlsratsche, mit balligem Amboss Ø 4,7 x 27 mm. Lieferung im Etui.

DIN 863



Messbereich mm	Ablesung mm	Spindel-Ø mm	Steigung mm	Trommel-Ø mm	format 4121 €	Bestell-Nr.
0–25	0,01	6,5	0,5	17	101,50	...0025

(W416)

Teilscheiben-Messschraube

Ausführung: Messfläche hartmetallbestückt, Ableseteile matt verchromt, Messkraftregelung durch Gefühlsratsche. Lieferung im Kunststoffkasten.

Anwendung: Zum Messen von Blechen und Bändern.



Messbereich mm	Ablesung mm	Spindel-Ø mm	Steigung mm	Scheiben-Ø mm	format 4126 €	Bestell-Nr.
0–15	0,01	6,5	1	50	130,50	...0015
0–25	0,01	6,5	1	50	198,00	...0025

(W416)

Bügelmessschraube mit Prismenamboss

Ausführung: Ableseteile matt verchromt, Spindel gehärtet und geschliffen, Messflächen planparallel geläppt, Messkraftregelung durch Gefühlsratsche, mit Handwärmeisolierung, mit Klemmeinrichtung und Nachstellmutter. Die Spindelsteigung ist dem jeweiligen Prismenwinkel angepasst. Lieferung mit Einstellschlüssel, im Etui.

Anwendung: Zum Messen von 3-schneidigen (Prismenwinkel 60°) und 5-schneidigen (Prismenwinkel 108°) Werkzeugen wie Fräsern, Reibahlen etc.

DIN 863-3



Messbereich mm	Ablesung mm	Spindel-Ø mm	Trommel-Ø mm	Prismenwinkel °	format 4125 €	Bestell-Nr.
1–15	0,01	6,5	17	60	245,00	...0015
5–20	0,01	6,5	17	60	258,50	...0020
20–35	0,01	6,5	17	60	306,00	...0035
5–25	0,01	6,5	17	108	254,00	...1025
25–45	0,01	6,5	17	108	334,00	...1045

(W416)

Bügelmessschrauben-Satz für Gewindemessung mit wechselbaren Einsätzen

DIN 863-3

format professional quality

Ausführung: Bedien- und Ableseteile matt verchromt, Stahlbügel, Spindel und Amboss mit Aufnahmebohrung für auswechselbare Messeinsätze, gehärtet und geschliffen, gehärtete Stahlkugel im Bohrungsgrund zur Anlage der Messeinsatzschäfte, Amboss justierbar, Messkraftregelung durch Gefühlsratsche, mit Klemmeinrichtung. Lieferung mit 6 Paar Messeinsätze, Messbereich 25–50 mm mit Einstellmaß, im Etui.

Anwendung: Zum Messen von Flanken- und Außendurchmesser an Außengewinden mittels wechselbaren Gewindemesseinsätzen.

Hinweis: Einstellmaße (Bestell-Nr. 4154) 📖 4/42.



Messbereich	für Gewindesteigung	Ablesung	Spindel-Ø	Trommel-Ø	format 4301	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
0–25	0,4–7	0,01	6,5	19	450,00	...0025
25–50	0,4–7	0,01	6,5	19	468,50	...0050

(W416)

Digital-Bügelmessschraube für Gewindemessung mit Integrated Wireless

DIN 863-3 | INOX | IP65

Mahr

Ausführung: Messspindel rostfrei, gehärtet und geschliffen, Messspindel und Amboss hartmetallbewehrt, **Aufnahmebohrung für Messeinsätze mit Schaft-Ø 3,5 mm**, lackierter Stahlbügel, Ratsche vorgezogen, QUICK DRIVE Schnellverstellung (5 mm Weg per Umdrehung) und Handwärmeschutz. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 10 mm, geschützt nach IP65, Datenübertragung über integriertes Funksystem. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Etui.

Funktionen: Ein- und automatische Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, automatische Einschaltung durch Drehung an der Trommel, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung), TOL (Toleranz- und Warngrenzen-Eingabe), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Hinweis: Einstellmaße (Bestell-Nr. 4154) 📖 4/42.
Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Funkempfänger (Bestell-Nr. 4246 0195) 📖 4/19.
Gewindeflankeneinsätze (Kimmen-, Kegel-, Schneiden-Form), Kugel- und Rolleneinsätze sowie Planeinsätze auf Anfrage lieferbar.



Messbereich	Ablesung	Spindel-Ø	Steigung	Trommel-Ø	Mahr 4332	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
0– 25	0,001	6,5	5	25	811,00	...0025
25– 50	0,001	6,5	5	25	1005,00	...0050
50– 75	0,001	6,5	5	25	1030,00	...0075
75–100	0,001	6,5	5	25	1076,00	...0100

(W488)

Digital-Bügelmessschrauben-Satz mit Integrated Wireless

Ausführung: Lieferung mit 6 Paar Messeinsätzen und Batterie CR2032, 3 V, im Etui.

Hinweis: Einstellmaße (Bestell-Nr. 4154) 📖 4/42.
Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Funkempfänger (Bestell-Nr. 4246 0195) 📖 4/19.



Messbereich		Mahr 4332	Bestell-
mm	Satzinhalt	€	Nr.
0–25	1 Bügelmessschraube, 0–25 mm 6 Paar Messeinsätze	1274,00 ◊	...0001

(W488)

Feinzeigermessschraube

Ausführung: Bedien- und Ableseteile matt verchromt, Spindel gehärtet und geschliffen, Messflächen hartmetallbewehrt, mit Klemmeinrichtung und einstellbaren Toleranzmarken. Lieferung im Etui.

Anwendung: Zur Schnellprüfung des Durchmessers von zylindrischen Teilen, Dicken- und Längenmessung.

DIN 863-3

Mahr



Messbereich	Ablesung	Spindel-Ø	Trommel-Ø	Mahr 4144	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
0–25	0,01	7,5	17,5	1045,00	...0025
25–50	0,01	7,5	17,5	1274,00 ◊	...0050

(W488)

Feinzeigermessschraube

Ausführung: Bedien- und Ableseteile matt verchromt, Spindel gehärtet und geschliffen, Messflächen hartmetallbewehrt, mit Klemmeinrichtung. Lieferung im Etui.

Anwendung: Zur Schnellprüfung des Durchmessers von zylindrischen Teilen, Dicken- und Längenmessung.

DIN 863-3

Mahr



Messbereich	Ablesung	Spindel-Ø	Trommel-Ø	Mahr 4132	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
0– 25	0,01	7,5	17,5	898,50 ◊	...1025
25– 50	0,01	7,5	17,5	986,00 ◊	...1050
50–100	0,01	7,5	17,5	1039,00 ◊	...1100
100–150	0,01	7,5	17,5	1123,00 ◊	...1150
150–200	0,01	7,5	17,5	1170,00 ◊	...1200

(W488)

Einstellmaß

Ausführung: Messflächen gehärtet, zwei parallele und ebene Messflächen, ab Länge 300 mm mit balligen Messflächen, Isoliergriff aus Kunststoff.

fortis



Messbereich	fortis 4154	Bestell-
mm	€	Nr.
25	20,40	...0025
50	22,90	...0050
75	27,40	...0075
100	35,40	...0100

(W090)

Messbereich	fortis 4154	Bestell-
mm	€	Nr.
125	44,30	...0125
150	50,30	...0150
175	58,40	...0175
200	65,40	...0200

(W090)

Halter für Bügelmessschraube

Ausführung: Mit gusseisernem Fuß. Neigbare Feststelleinrichtung.

format professional quality



für Messbereich	format 4108	Bestell-
mm	€	Nr.
0–300	39,20	...0001

(W416)

Tiefenmessschrauben-Satz

Ausführung: Ableseteile matt verchromt, Brücke aus gehärtetem Stahl, Messflächen geläppt, Messkraftregelung durch Gefühlsratsche, austauschbare Messnadeln jeweils steigend um 25 mm. Lieferung im Etui.

DIN 863-3



Messbereich mm	Ablesung mm	Brückenlänge mm	Messnadeln Stück	format 4138 €	Bestell-Nr.
0– 50	0,01	100	2	175,50	...0050
0–100	0,01	100	4	243,50	...0100
0–150	0,01	100	6	292,50	...0150
0–300	0,01	100	12	475,00	...0300
				(W416)	

Digital-Tiefenmessschrauben-Satz

Ausführung: Brücke aus gehärtetem Stahl, Messflächen geläppt, Messkraftregelung durch Gefühlsratsche, Austauschbare Messnadeln jweils steigend um 25 mm. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Etui.

DIN 863-3

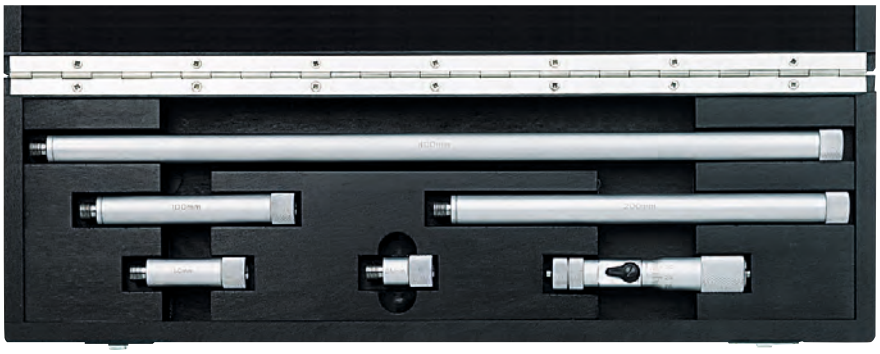


Messbereich mm	Ablesung mm	Brückenlänge mm	Messnadeln Stück	format 4157 €	Bestell-Nr.
0–150	0,001	100	6	318,00	...0150
				(W405)	

Innenmessschrauben-Satz

Ausführung: Ableseteile matt verchromt, Messflächen sphärisch geläppt, eine Messfläche nachjustierbar. Leichte Rohrkonstruktion mit hoher Steifigkeit. Mit Handwärmeschutzgriff und Feststelleinrichtung.

4142 Lieferung im Kunststoffkasten.



4303 Messflächen hartmetallbestückt. Lieferung im Holzkasten. DIN 863-4



4303 fortis

4142 Mahr

Messbereich mm	Ablesung mm	Spindelsteigung mm	Verlängerungsstäbe mm	Mahr 4142 €	fortis 4303 €	Bestell-Nr.
50– 100	0,01	0,5	25	–	318,50	...0100
50– 250	0,01	0,5	25; 50; 100	–	443,00	...0250
100– 500	0,01	0,5	25; 50; 100; 200	886,00	–	...0500
50– 600	0,01	0,5	25; 50; 100; 150; 200	–	577,00	...0600
100– 900	0,01	0,5	25; 50; 100; 200; 400	1030,00 (48)	–	...0900
50–1400	0,01	0,5	25; 2 x 50; 100; 200; 2 x 400	–	1725,00 (48)	...1400
				(W488)	(W091)	

Verlängerung für Innenmessschraube

Länge mm	Mahr 4140 €	Bestell-Nr.
25	92,60	...2225
50	96,70	...2250
100	103,50	...3100
	(W488)	

Länge mm	Mahr 4140 €	Bestell-Nr.
200	126,00	...3200
400	149,00	...3400
800	288,00	...3800
	(W488)	

Einbaumessschraube

Ausführung: Mit HM-Messflächen, drehende Spindel. Lieferung im Etui.

DIN 863



4185 0001–0007



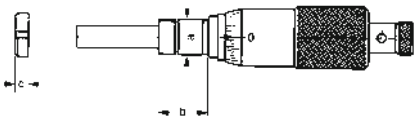
4185 0009



4185 0011

Messbereich mm	Ablesung mm	a mm	b mm	c mm	format 4185 €	Bestell-Nr.
0– 6,5	0,01	6	6	–	48,50	...0001
0–13	0,01	9,5	9,5	–	53,60	...0003
0–25	0,01	10	15	–	45,90	...0005
0–25	0,01	12	17	–	50,50	...0007
0–25	0,01	10	15	4	52,80	...0009
0–25	0,001	12	17	–	90,80	...0011

(W416)



Innenmessschraube

Ausführung: Ableseteile matt verchromt, Messflächen sphärisch geläppt, eine Messfläche nachjustierbar. Leichte Rohrkonstruktion mit hoher Steifigkeit. Ab Messbereich 100–125 mm mit Handwärmeschutzgriff und Feststelleinrichtung. Lieferung im Etui.

DIN 863-4



Messbereich mm	Ablesung mm	Spindelsteigung mm	Messtrommel-Ø mm	Mahr 4140 €	Bestell-Nr.
30– 40	0,01	0,5	12,5	207,00	...2040
40– 50	0,01	0,5	12,5	211,50	...2050
50– 70	0,01	0,5	13,5	216,00	...2070
70–100	0,01	0,5	13,5	218,50	...2100

(W488)

Messbereich mm	Ablesung mm	Spindelsteigung mm	Messtrommel-Ø mm	Mahr 4140 €	Bestell-Nr.
100–125	0,01	0,5	20	230,50	...2125
125–150	0,01	0,5	20	242,00	...2150
150–175	0,01	0,5	20	257,50	...2175
175–200	0,01	0,5	20	265,00	...2200

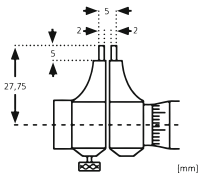
(W488)

Innenmessschraube mit Messschnabel

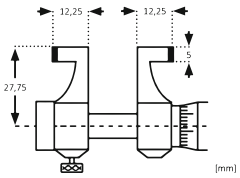
Ausführung: Ableseteile matt verchromt, Messflächen hartmetallbestückt und feinst geläppt, Messkraftregelung durch Gefühlsratsche. Lieferung im Kunststoffkasten.

DIN 863





4305 0030



4305 0050–0100

Messbereich mm	Ablesung mm	Spindelsteigung mm	Messtrommel-Ø mm	fortis 4305 €	Bestell-Nr.
5– 30	0,01	0,5	17	198,50	...0030
25– 50	0,01	0,5	17	221,00	...0050
50– 75	0,01	0,5	17	248,00	...0075
75–100	0,01	0,5	17	270,00	...0100

(W092)

Uhrtast-Vergleichsmessgerät für Innen- und Außenmessungen

Ausführung: Mit Messbereich bis zu 2000 mm durch optionale Verlängerungen, für Innen- und Außenmessungen durch umschaltbare Richtung der Messkraft. Einstellung erfolgt mittels Einstellgerät, Meisterstück, Endmaßkombination, Lehrring oder Bügelmessschraube. Vielseitig einsetzbar durch große Auswahl an Messtastern und Messeinsätzen. Messweg des beweglichen Messarmträgers ca. 18 mm. Lieferung im Holzkasten.

Anwendung: Vergleichsmessgerät für Innen- und Außenmessungen zum Prüfen von Werkstücken und Einstellen von Maschinen.

Hinweis: Geliefert wird das Grundgerät.



Innenmessung mm	Außenmessung mm	HELIOS-PREISSER 4314 €	Bestell-Nr.
15–230	5–220	2189,00 ◊	...0096

(W410)



Grundgerät

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Verlängerung



Länge	4314	Bestell-
mm	€	Nr.
100	304,50 ◊	...0101
200	325,50 ◊	...0106
500	495,50 ◊	...0111

(W410)

Messtaster-Aufnahmestück

Ausführung: Lieferung paarweise.



4314	Bestell-
€	Nr.
204,00 ◊	...0116

(W410)

Messeinsatz

Ausführung: Lieferung paarweise.



kugelige Tastflächen



zylindrisch



gekröpft



mit Messteller



Schultermesseinsätze für Außenmessungen



Schultermesseinsätze für Innenmessungen

Ausführung	Länge mm	4314 €	Bestell- Nr.
kugelige Tastflächen	23	135,50 ◊	...0120
zylindrisch	52	135,50 ◊	...0130
gekröpft	41	224,00 ◊	...0135
mit Messteller	42	135,50 ◊	...0141
Schultermesseinsätze für Innenmessungen	19	242,50 ◊	...0146
Schultermesseinsätze für Außenmessungen	19	198,50 ◊	...0151

(W410)

Messarm

Ausführung: Messarme umkehrbar zur Innen- und Außenmessung, Aufnahmebohrungen 3,5 und 5 mm. Lieferung paarweise.



Länge	4314	Bestell-
mm	€	Nr.
40	318,00 ◊	...0156
80	380,50 ◊	...0161

(W410)

Tiefenanschlag für Messarme

Ausführung: Lieferung paarweise.



4314	Bestell-
€	Nr.
295,50 ◊	...0166

(W410)

Adapter für Messeinsätze

Ausführung: 5 mm, es können alle Messeinsätze von Messuhren mit M2,5 verwendet werden. Lieferung paarweise.



4314	Bestell-
€	Nr.
104,00 ◊	...0171

(W410)

Adapter für Gewinde-Messeinsätze

Ausführung: Adapter für Gewinde-Messeinsätze mit langem Schaft und Aufnahmebohrung 3,5 mm. Lieferung paarweise.

Hinweis: Bei Messeinsätzen mit kurzen Schäften ist der Adapter nicht erforderlich.



4314	Bestell-
€	Nr.
179,50 ◊	...0176

(W410)

Innenmessgerät SU

Ausführung: Automatische Zentrierung, Umlenkungselement für spielfreie Übertragung des Tastbolzenwegs auf die Messwertanzeige. Wiederholgenauigkeit ≤ 0,5 µm. Federnder Zentrierteller ermöglicht ein lageunabhängiges Messen. Tastbolzen aus Hartmetall. Lieferung mit Halter, festen Messbolzen, Messscheiben und Werks-Kalibrierschein, im Holzkasten.

Anwendung: Zum Messen von Innendurchmessern im Messraum, für die Fertigung an der Maschine oder Wareneingangs- oder Endkontrolle.

Hinweis: Lieferung ohne Messuhr.





Messbereich	Messspanne	Messtiefe		Schwenk 4145	Bestell-
mm	mm	mm	Bolzen	€	Nr.
12– 20	0,9	114	Hartmetall	451,00	...1020
18– 35	1,3	116	Stahl	390,00	...2035
35– 60	1,3	179	Stahl	380,00	...2060
50–100	1,4	179	Stahl	426,00	...2100
100–160	1,6	235	Stahl	595,00	...2160
160–290	1,6	235	Stahl	853,00 ◊	...2290

(W419)

Innenmessgerät Vario SV

Ausführung: Automatische Zentrierung, Umlenkungselement für spielfreie Übertragung des Tastbolzenwegs auf die Messwertanzeige. Wiederholgenauigkeit ≤ 0,5 µm. Federnde Zentrierteller ermöglichen ein lageunabhängiges Messen. Tastbolzen aus Hartmetall. Universell einsetzbares Baukastensystem. Lieferung mit Halter, festen Messbolzen und Messscheiben, im Holzkasten.

Anwendung: Zum Messen von Innendurchmessern bei häufig wechselnden Messaufgaben.

Hinweis: Lieferung ohne Messuhr.



Messbereich	Messspanne	Messtiefe		Schwenk 4309	Bestell-
mm	mm	mm	Bolzen	€	Nr.
6– 18	0,5/0,75	100	Hartmetall	1006,00	...0012
18–160	1,3/1,4	145	Stahl	750,00	...0160
160–430	1,6	180	Stahl	1208,00 ◊	...0430

(W419)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Innenmessgerät SS für Grundlochbohrung

Ausführung: Automatische Zentrierung, Umlenkungselement für spielfreie Übertragung des Tastbolzenwegs auf die Messwertanzeige. Wiederholgenauigkeit 1 µm. Federnder Zentrierteller ermöglicht ein lageunabhängiges Messen. Tastbolzen aus Hartmetall. Lieferung mit Halter und festen Messschiebern, im Holzkasten.

Anwendung: Zum Messen von Innendurchmessern bis nah an den Bohrungsgrund und kurzen Zentrieransätzen.

Hinweis: Lieferung ohne Messuhr.



Messbereich mm	Messspanne mm	Messtiefe mm	Messschieber	4148 €	Bestell-Nr.
20– 50	1,5	77	Hartmetall	881,50	...0050
50–110	1,5	55	Hartmetall	853,50	...0110
110–300	1,6	45	Hartmetall	1193,00 ◊	...0300

(W419)

Innenmessgerät mit selbsttätiger Zentrierung

Ausführung: Mit Festpunkten aus Stahl, beweglichem HM-Messbolzen, Messuhr-Ø 58 mm. Lieferung mit Messuhr, im Holzkasten.

Anwendung: Zum schnellen Messen von verschiedenen Bohrungsmerkmalen.



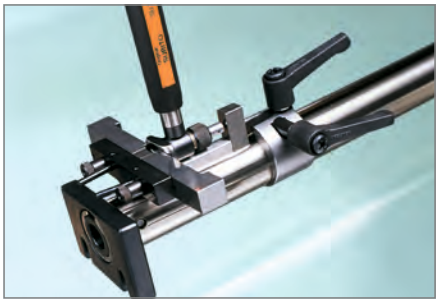
Messbereich mm	Ablesung mm	Messtiefe mm	4312 €	Bestell-Nr.
18– 35	0,01	100	153,50	...0035
35– 50	0,01	150	153,50	...0050
50–160	0,01	150	160,00	...0160

(W091)

Einstellgerät ESU

Ausführung: Zum genauen Einstellen von Innenfeinmessgeräten auf das gewünschte Sollmaß mittels Endmaßen. Die Einstellbacken sind aus Hartmetall auf Endmaßgüte geläppt. Einstellmöglichkeiten waagerecht und senkrecht. Einstellunsicherheit (ohne Berücksichtigung der Endmaßqualität) ≤ 2,0 µm.

Hinweis: Lieferung ohne Endmaß und Fuß.







für Messbereich mm	4313 €	Bestell-Nr.
4,5–160	1073,00 ◊	...0160
18 –290	1057,00 ◊	...0290
160 –510	1665,00 ◊	...0510

(W419)

Innenmessgerät mit selbsttätiger Zentrierung

NEU

Mahr

Ausführung: Messkopf aus gehärtetem Stahl. Konstante Messkraft durch eingebaute Messkraftfeder. Messkopf, Triebnadel, Messgerätehalter, Tiefenverlängerungen, Winkelstücke und Einstellringe bilden ein umfangreiches Baukastensystem. Die Mindestzusammenstellung eines Messgerätes besteht aus: Messkopf, Triebnadel und Messgerätehalter zzgl. Anzeigegerät.

Anwendung: Zum vergleichenden Messen von Durchmessern und Prüfen auf Formabweichungen wie Rundheit und Konizität. Besonders geeignet für Serienkontrolle und zur Bestimmung des Umkehrpunktes durch Pendeln in der Bohrung.

Lieferumfang: Messgerätehalter 844 Kg, Messtaster, Triebnadel, Holzkasten, ohne Anzeigegerät.

Hinweis: Präzisions-Feinzeiger (Bestell-Nr. 4239 0015) 📖 4/59.
Messstativ für schnelle Serienmessungen ohne Umkehrpunktsuche (Bestell-Nr. 4051 0001) 📖 4/79.



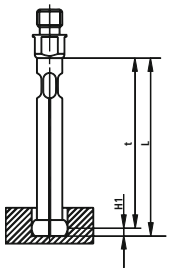
4029 0001 Hartverchromt.
– 0009

4029 0011 DLC-beschichtet.
– 0019 Extrem hohe Verschleißfestigkeit, für lange Standzeit auch auf harten und abrasiven Oberflächen. Reduzierung von Reibung, ideal für empfindliche Oberflächen wie Buntmetalle und Alulegierungen. Verschleißanzeige: abgenutzte Bereiche erscheinen als helle Stellen in der dunklen DLC-Beschichtung.

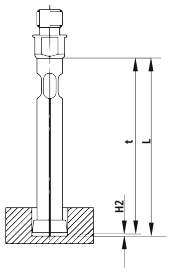
4029 0021 Hartverchromt, für Grundlochbohrungen.
+ 0023 Geeignet für Messungen bis nahe zum Bohrungsgrund.

Messbereich mm	Anzahl Messtaster Stück	Wiederholpräzision µm	Mahr 4029 €	Bestell-Nr.
0,95– 1,55	5	1	802,00 ◊	...0001
1,5 – 3,95	9	1	1082,00 ◊	...0003
3,7 – 9,8	12	1	1154,00 ◊	...0005
1,5 – 9,8	21	1	2090,00 ◊	...0007
9,4 –20,6	11	1	1144,00 ◊	...0009
0,95– 1,55	5	1	1005,00 ◊	...0011
1,5 – 3,95	9	1	1352,00 ◊	...0013
3,7 – 9,8	12	1	1477,00 ◊	...0015
1,5 – 9,8	21	1	2683,00 ◊	...0017
9,4 –20,6	11	1	1466,00 ◊	...0019
3,7 – 9,8	12	1	1664,00 ◊	...0021
9,4 –20,6	11	1	1581,00 ◊	...0023

(W490)



4029 0001–0019



4029 0021–0023

Einstellring-Satz

NEU

Mahr

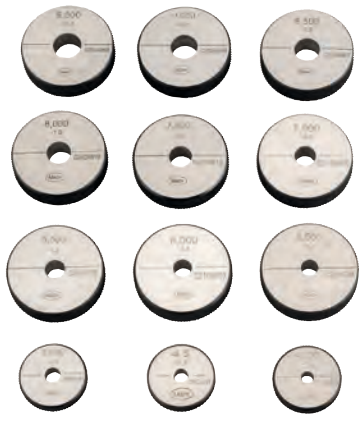
DIN 2250C

Ausführung: Aus gehärtetem Stahl. Bis Ø 2,75 mm nach Werksnorm, Herstelltoleranz ±1 µm. Ab Ø 3 mm nach DIN 2250 C.

Anwendung: Zum Einstellen von Innenmessgeräten.

Anzahl Stück	Ø mm	Mahr 4029 €	Bestell-Nr.
5	1 – 1,4	811,00 ◊	...0025
9	1,75– 3,75	1243,00 ◊	...0027
12	4 – 9,5	933,00 ◊	...0029
21	1,75– 9,5	2174,00 ◊	...0031
11	10 –20	714,50 ◊	...0033

(W490)



4029 0029

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer 48 = 48-Std.-Lieferservice.

Innenmessschraube

Ausführung: Ableseteile blendfrei matt verchromt, Messtrommel mit Gefühlsratsche. Bis Messbereich 5–6 mm 2-Punkt-Messung, ab Messbereich 6–8 mm mit 3-Punkt-Messung.

Anwendung: Zur Messung von Durchgangs-, Grundlochbohrungen und Zentrierrändern.

DIN 863-4

4318 Hartmetallbestückte Messflächen. Lieferung im Aluminium-Koffer, bis 87–100 mm mit Einstellring.



4318 format professional quality

4176 Ab 12 mm hartmetallbestückte Messflächen. Messkopf bis 40 mm aus Aluminium. Lieferung mit Sechskantstiftschlüssel und Schlüssel zum Wechseln der Messköpfe (ab 30 mm), im Kunststoffkasten.



4176 Mahr

Messbereich mm	Ablesung mm	Fehlergrenze µm	format 4318 €	Mahr 4176 €	Bestell-Nr.
3– 4	0,001	4	443,50	–	...0004
4– 5	0,001	4	443,50	–	...0005
5– 6	0,001	4	443,50	–	...0006
6– 8	0,001	4	339,00	–	...0008
6– 8	0,001	4	–	459,50	...0010
8–10	0,001	4	339,00	–	...0010
8–10	0,001	4	–	459,50	...0015
10–12	0,001	4	339,00	–	...0012
10–12	0,001	4	–	464,00	...0020
12–16	0,005	4	250,50	–	...0016
12–16	0,001	4	–	464,00	...0025
16–20	0,005	4	250,50	–	...0020
16–20	0,001	4	–	485,50	...0030
20–25	0,005	4	342,00	–	...0025
20–25	0,005	4	–	498,00	...0035
25–30	0,005	4	342,00	–	...0030
25–30	0,005	4	–	509,50	...0040
30–40	0,005	4	337,50	–	...0040
30–40	0,005	4	–	574,00	...0045
			(W418)	(W488)	

Messbereich mm	Ablesung mm	Fehlergrenze µm	format 4318 €	Mahr 4176 €	Bestell-Nr.
40– 50	0,005	4	391,50	–	...0050
40– 50	0,005	4	–	574,00	...0050
50– 60	0,005	5	–	661,50	...0055
50– 63	0,005	5	429,00	–	...0063
60– 70	0,005	5	–	677,00	...0060
62– 75	0,005	5	460,50	–	...0075
70– 85	0,005	5	–	702,00	...0065
75– 88	0,005	5	482,00	–	...0088
87–100	0,005	5	505,00	–	...0100
85–100	0,005	5	–	714,50	...0070
100–125	0,005	6	551,50	–	...0125
100–125	0,005	6	–	1005,00 (48)	...0075
125–150	0,005	6	638,50	–	...0150
125–150	0,005	6	–	1191,00 (48)	...0080
150–175	0,005	7	707,50	–	...0175
150–175	0,005	7	–	1300,00 (48)	...0085
175–200	0,005	7	855,50	–	...0200
175–200	0,005	7	–	1357,00 (48)	...0090
			(W418)	(W488)	

Innenmessschrauben-Satz

Messbereich mm	Satzinhalt	format 4319 €	Mahr 4176 €	Bestell-Nr.
3– 6	3 Messschrauben 3–4, 4–5 und 5–6 mm 3 Einstellringe 4, 5 und 6 mm	1192,00	–	...0006
6– 12	3 Messschrauben 6–8, 8–10 und 10–12 mm 3 Einstellringe 6, 8 und 10 mm 1 Verlängerung	861,00	–	...0012
6– 12	3 Messschrauben 6–8, 8–10 und 10–12 mm 2 Einstellringe 8 und 10 mm	–	1321,00	...0100
12– 20	2 Messschrauben 12–16 und 16–20 mm 1 Einstellring 16 mm 1 Verlängerung	473,00	–	...0020
12– 20	2 Messschrauben 12–16 und 16–20 mm 1 Einstellring 16 mm	–	1011,00	...0110
20– 50	4 Messschrauben 20–25, 25–30, 30–40 und 40–50 mm 2 Einstellringe 25 und 40 mm 1 Verlängerung	1140,00	–	...0050
20– 50	4 Messschrauben 20–25, 25–30, 30–40 und 40–50 mm 2 Einstellringe 25 und 40 mm	–	2288,00	...0115
50–100	4 Messschrauben 50–63, 62–75, 75–88 und 87–100 mm 1 Einstellring 62 und 87 mm 1 Verlängerung	1588,00	–	...0100
50–100	4 Messschrauben 50–60, 60–70, 70–85 und 85–100 mm 2 Einstellringe 60 und 85 mm	–	2720,00	...0120
		(W418)	(W488)	



4319 format professional quality

Digital-Innenmessschraube

Ausführung: Mit 3-Linienberührung, selbstzentrierender Messkopf. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Etui.

Funktionen: Mit mm/Inch-Umschaltung, automatische Einschaltung durch Drehen der Trommel, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung), ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung).

Anwendung: Für Durchgangs- und Grundlochbohrungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.

DIN 863-4

4190 HM-Messflächen, Skalenhülle und Hülse matt verchromt.

IP65



4190 format professional quality

4168 Messtaster ab 12 mm hartmetallbewehrt. Messkopf ab 40 mm aus Aluminium, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 8,5 mm, Datenausgang variabel mit Funkverbindung (mit optionalem Sendemodul), RS232, Digimatic und USB.

Hinweis: Datenkabel (Bestell-Nr. 4246) 📖 4/19.

IP52



4168 Mahr

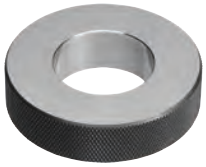
Messbereich mm	Ablesung mm	Fehlergrenze µm	format 4190 €	Mahr 4168 €	Bestell-Nr.
6– 8	0,001	4	508,00	–	...0008
6– 8	0,001	4	–	1342,00 ◊	...3000
8–10	0,001	4	508,00	–	...0010
8–10	0,001	4	–	1342,00 ◊	...3005
10–12	0,001	4	–	1347,00 ◊	...3010
12–12	0,001	4	508,00	–	...0012
12–16	0,001	4	542,00	–	...0016
12–16	0,001	4	–	1347,00 ◊	...3015
16–20	0,001	4	542,00	–	...0020
16–20	0,001	4	–	1383,00 ◊	...3020
20–25	0,001	4	564,50	–	...0025
20–25	0,001	4	–	1414,00 ◊	...3025
25–30	0,001	4	564,50	–	...0030
25–30	0,001	4	–	1420,00 ◊	...3030
30–40	0,001	4	632,50	–	...0040
			(W404)	(W488)	

Messbereich mm	Ablesung mm	Fehlergrenze µm	format 4190 €	Mahr 4168 €	Bestell-Nr.
30– 40	0,001	4	–	1466,00 ◊	...3035
40– 50	0,001	4	632,50	–	...0050
40– 50	0,001	4	–	1466,00 ◊	...3040
50– 60	0,001	5	–	1544,00 ◊	...3045
50– 63	0,001	5	672,00	–	...0063
60– 70	0,001	5	–	1560,00 ◊	...3050
62– 75	0,001	5	711,50	–	...0075
70– 85	0,001	5	–	1570,00 ◊	...3055
75– 88	0,001	5	739,50	–	...0088
85–100	0,001	5	–	1586,00 ◊	...3060
87–100	0,001	5	773,50	–	...0100
100–125	0,001	6	–	1908,00 ◊	...3065
125–150	0,001	6	–	2085,00 ◊	...3070
150–175	0,001	7	–	2194,00 ◊	...3075
175–200	0,001	7	–	2226,00 ◊	...3080
			(W404)	(W488)	

Einstellringe

format professional quality

nach DIN 2250C, aus gehärtetem Lehrenstahl, entspannt und feinst bearbeitet, zum Einstellen von Innenmessgeräten finden Sie auf 📖 4/143.



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Digital-Innenmessschrauben-Satz

4190 Lieferung im Aluminiumkoffer.

4168 Lieferung im Kunststoffkoffer.



4190 2050 format professional quality

Mess-bereich mm	Satzinhalt	format 4190 €	Mahr 4168 €	Bestell-Nr.
6– 12	3 Messschrauben 6–8, 8–10 und 10–12 mm 3 Einstellringe 6, 8 und 10 mm	1388,00	–	...0612
6– 12	3 Messschrauben 6–8, 8–10 und 10–12 mm 2 Einstellringe 8 und 10 mm	–	2168,00 ◊	...3100
12– 20	2 Messschrauben 12–16 und 16–20 mm 1 Einstellring 16 mm	982,00	–	...1220
12– 20	2 Messschrauben 12–16 und 16–20 mm 1 Einstellring 16 mm	–	1888,00 ◊	...3110
20– 50	4 Messschrauben 20–25, 25–30, 30–40 und 40–50 mm 1 Einstellring 25,4 mm	2077,00	–	...2050
20– 50	4 Messschrauben 20–25, 25–30, 30–40 und 40–50 mm 2 Einstellringe 25 und 40 mm	–	2922,00 ◊	...3120
50–100	4 Messschrauben 50–60, 60–70, 70–85 und 85–100 mm 1 Einstellring 62,87 mm	2409,00	–	...5100
50–100	4 Messschrauben 50–60, 60–70, 70–85 und 85–100 mm 2 Einstellringe 60 und 85 mm	–	3505,00 ◊	...3125
		(W404)	(W488)	



4168 Mahr

Innenmesspistole

Ausführung: Anschlussgewinde zum Auswechseln der Messköpfe, selbstzentrierender Messkopf mit drei seitlich austretenden, um 120° versetzten Messtastern, Messtaster ab 12 mm hartmetallbewehrt. Ab 12 mm Messtaster für Messungen bis Bohrungsgrund, ab 40 mm Messkopf zur Gewichtsersparnis aus Aluminium. Lieferung: Grundgerät, Messkopf, ohne Anzeigegerät, im Etui.

Anwendung: Zur Messung von Durchgangs-, Grundlochbohrungen und Zentrierrändern.

Hinweis: Messuhr 0,0005 mm (Bestell-Nr. 4246 0050) 📖 4/57.
Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.

Mahr



Messbereich mm	Fehlergrenze µm	Messtiefe mm	Messtiefe mit Verlängerung mm	Mahr 4168 €	Bestell-Nr.
6– 8	3	58	133	973,50 ◊	...4000
8– 10	3	58	133	973,50 ◊	...4010
10– 12	3	58	133	992,00 ◊	...4015
12– 16	3	64	139	998,50 ◊	...4020
16– 20	3	64	139	1030,00 ◊	...4025
20– 25	3	68	218	1030,00 ◊	...4030
25– 30	3	68	218	1056,00 ◊	...4035
30– 40	3	76	226	1108,00 ◊	...4040
40– 50	3	76	226	1108,00 ◊	...4045
50– 60	4	79	229	1191,00 ◊	...4050
60– 70	4	79	229	1212,00 ◊	...4055
70– 85	4	97	247	1232,00 ◊	...4060
85–100	4	97	247	1248,00 ◊	...4065
				(W488)	

Innenmesspistolen-Satz

Ausführung: Anschlussgewinde zum Auswechseln der Messköpfe, selbstzentrierender Messkopf mit drei seitlich austretenden, um 120° versetzten Messtastern, Messtaster ab 12 mm hartmetallbewehrt. Ab 12 mm Messtaster für Messungen bis Bohrungsgrund, ab 40 mm Messkopf zur Gewichtsersparnis aus Aluminium, Datenausgang variabel, Funkübertragung, RS232, Digimatic und USB. Lieferung: Mit Messuhr, im Etui.

Anwendung: Zur Messung von Durchgangs-, Grundlochbohrungen und Zentrierrändern.

Funktionen: Ein- und automatische Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung), ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung).

Hinweis: Inklusive Messuhr (Bestell-Nr. 4246) 📖 4/57.
Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.



Messbereich mm	Satzinhalt	Mahr 4168 €	Bestell-Nr.
6– 12	3 Messschrauben 6–8 mm, 8–10 mm und 10–12 mm 2 Einstellringe 8 mm, 10 mm 1 Messuhr 0,0005 mm	2304,00 ◊	...4070
12– 20	2 Messschrauben 12–16 mm und 16–20 mm 1 Einstellring 16 mm 1 Messuhr 0,0005 mm	2059,00 ◊	...4075
20– 50	4 Messschrauben 20–25 mm, 25–30 mm, 30–40 mm und 40–50 mm 2 Einstellringe 25 mm und 40 mm 1 Messuhr 0,0005 mm	3021,00 ◊	...4080
50–100	4 Messschrauben 50–60 mm, 60–70 mm, 70–85 mm und 85–100 mm 2 Einstellringe 60 mm und 85 mm 1 Messuhr 0,0005 mm	3666,00 ◊	...4085

(W488)

Innenfasenmessgerät IFM

Anwendung: Zur Bestimmung des größten Innenfasen- oder Innenkegeldurchmessers.

Lieferumfang: Innenfasenmessgerät 90° mit Spezialmessuhr, Ablesung 0,01 mm, und Kegelwinkel.

Messbereich mm	Schwenk 4321 €	Bestell-Nr.
0,5–20	470,50 ◊	...0020
20 –40	676,00 ◊	...0040

(W419)

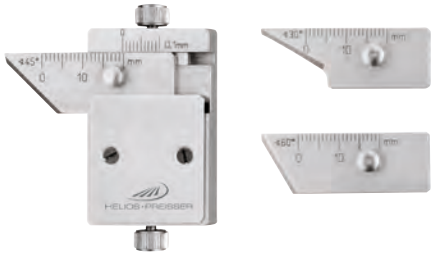


4321 0020 4321 0040

Fasenmessgerät

HELIOS·PREISSER

Aus verchromtem Spezialstahl, zur Überprüfung von Fasen an Werkstücken, mit 30°, 45° und 60°. Die Anschlagseite ist verstellbar, mit Feststellschraube für Maßschiene und Anschlagseite finden Sie auf 📖 4/131.



Präzisions-Messuhr

Ausführung: Robustes Metallgehäuse, Messbolzen und Einspannschaft (Ø 8 mm h6) sind gehärtet, geschliffen und aus rostfreiem Stahl. Lieferung im Kunststoffkasten.

DIN 878

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/62.

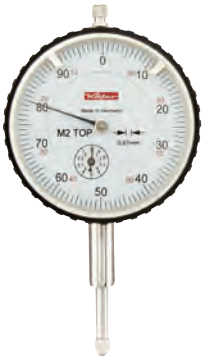
4200 Matt verchromt, mit Feststellschraube.

4203 Drehbares Zifferblatt zur Nullstellung, zwei verstellbare Toleranzmarken.

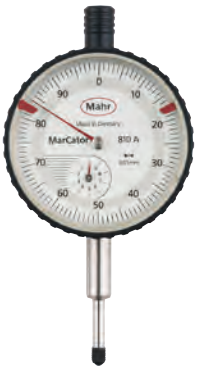
4212 Kontrastreiches Zifferblatt, verchromtes Gehäuse, Abhebekappe mit Staubschutzfunktion am Messbolzenende, präzisionsverzahnte Räder und Ritzel.



4200 format professional quality



4203 Käfer



4212 Mahr

Messbereich mm	Ausführung	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	1 Zeigerumdrehung mm	format 4200 €	Käfer 4203 €	Mahr 4212 €	Bestell-Nr.
10	normale Ausführung	0,01	58	1	27,40	40,70	–	...0010
10	normale Ausführung	0,01	58	1	–	–	54,10	...0110
10	linkslaufend beziffert	0,01	58	1	–	58,90	–	...0015
10	mit erhöhter Messkraft	0,01	58	1	–	67,60 ◊	–	...0020
10	mit reduzierter Messkraft	0,01	58	1	–	67,60 ◊	–	...0025
10	mit umgekehrtem Federzug	0,01	58	1	–	66,20	–	...0030
					(W422)	(W423)	(W488)	

Präzisions-Messuhr, stoßgeschützt

Ausführung: Mit Stoßschutz, Messbolzen und Einspannschaft (Ø 8 mm h6) sind aus widerstandsfähigem, nicht rostendem Stahl, der Messbolzen ist geläppt. Lieferung im Kunststoffkasten.

DIN 878

4205 Die präzise geführte Hülse über dem Messbolzen ist so angeordnet und abgefedert, dass sich ein Stoß nicht auf das Messuhrgetriebe überträgt.

4207 Ein hochwertiger Stoßschutz durch ein konstruktiv ausgereiftes Stoßschutzrad vermindert die Gefahr von Beschädigungen der Verzahnung.

4210 Mit Zeigerfeineinstellung. Die präzise geführte Hülse über dem Messbolzen ist so angeordnet und abgefedert, dass sich ein Stoß nicht auf das Messuhrgetriebe überträgt.

4212 Kontrastreiches Zifferblatt, verchromtes Gehäuse, Abhebekappe mit Staubschutzfunktion am Messbolzenende, präzisionsverzahnte Räder und Ritzel.



4205 Käfer



4207 format professional quality



4210 Käfer

4212 Mahr

Messbereich mm	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	1 Zeigerumdrehung mm	Käfer 4205 €	format 4207 €	Käfer 4210 €	Mahr 4212 €	Bestell-Nr.
5	0,01	40	0,5	77,00	–	–	–	...0005
10	0,01	58	1	–	52,50	98,20	–	...0010
10	0,01	58	1	–	–	–	80,10	...0115
10*	0,01	61	1	–	–	–	112,50	...0120
				(W423)	(W422)	(W423)	(W488)	

* Geschützt nach IP54.

Präzisions-Messuhr mit großem Messbereich

Ausführung: Messbolzen und Einspannschaft (Ø 8 mm h6, bei Messbereich 100 mm Ø 10 mm h6) sind aus widerstandsfähigem, nicht rostendem Stahl, der Messbolzen ist geläppt. Die wesentlichen Stellen der Messwerke sind in Lochsteinen aus Rubin gelagert. Lieferung im Etui.

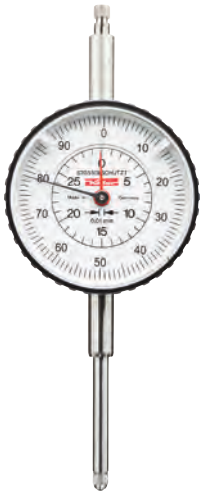
Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/62.

4212 Mit konzentrisch angeordneter Millimeteranzeige.

4215 Mit Stoßschutzrad, welches den Messbolzen vor Beschädigungen schützt.



4212 format professional quality



4215 Käfer

Messbereich mm	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	1 Zeigerumdrehung mm	format 4212 €	Käfer 4215 €	Bestell-Nr.
20	0,01	58	1	–	123,00	...0020
30	0,01	58	1	108,50	120,50	...0030
50	0,01	58	1	155,00	162,00	...0050
80	0,01	58	1	–	343,50	...0080
100	0,01	80	1	423,00 (W422)	431,50 (W423)	...0100

Präzisions-Großmessuhr

Ausführung: Widerstandsfähiges Kunststoffglas. Messbolzen und Einspannschaft (Ø 8 mm h6) sind aus widerstandsfähigem, nicht rostendem Stahl, der Messbolzen ist geläppt. Lieferung im Kunststoffkasten.

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/62.



Messbereich mm	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	1 Zeigerumdrehung mm	Käfer 4222 €	Bestell-Nr.
10	0,01	80	1	115,00	...0810
10	0,01	100	1	133,00 (W423)	...1010

Präzisions-Kleinmessuhr

Ausführung: Widerstandsfähiges Kunststoffglas, Messbolzen und Einspannschaft (Ø 8 m h6) sind aus widerstandsfähigem, nicht rostendem Stahl, der Messbolzen ist geläppt. Lieferung im Kunststoffkasten.

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/62.

4218 Robustes Metallgehäuse.

4220 3203 – 4011 Drehbares Zifferblatt zur Nulleinstellung, mit zwei verstellbaren Toleranzmarken.

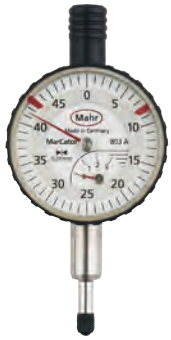
4220 4015 – 4025 Kontrastreiches Zifferblatt, verchromtes Gehäuse, Abhebekappe mit Staubschutzfunktion am Messbolzenende, präzisionsverzahnte Räder und Ritzel.



4218 format professional quality



4220 Käfer



4220 Mahr

Messbereich mm	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	1 Zeigerumdrehung mm	format 4218 €	Käfer 4220 €	Mahr 4220 €	Bestell-Nr.
3	0,01	32	0,5	–	74,80	–	...3203
3*	0,01	32	0,5	–	105,00 ◊	–	...4011
3	0,01	40	0,5	51,10	–	–	...0003
3	0,01	40	0,5	–	–	67,10	...4015
3**	0,01	40	0,5	–	–	81,10	...4020
5	0,01	40	0,5	–	48,80	–	...4003
5	0,01	40	1	–	–	80,60	...4025
10	0,01	40	1	– (W422)	87,70 (W423)	– (W488)	...4010

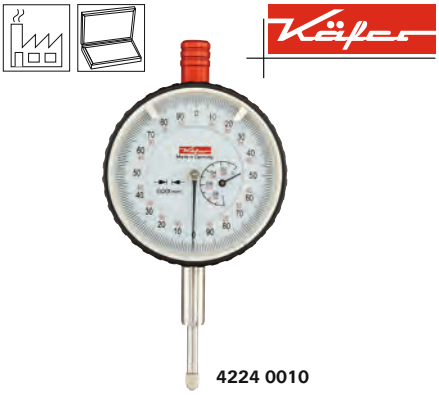
* Geschützt nach IP53.
** Mit Stoßschutz.

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Präzisions-Feinmessuhr

Ausführung: Mit Präzisions-Zahnradmesswerk mit hoher Auflösung des Messwertes. Die wesentlichen Stellen des Messwerks sind in Lochsteinen aus Rubin gelagert. Lieferung im Kunststoffkasten.

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/62.


4224 0010

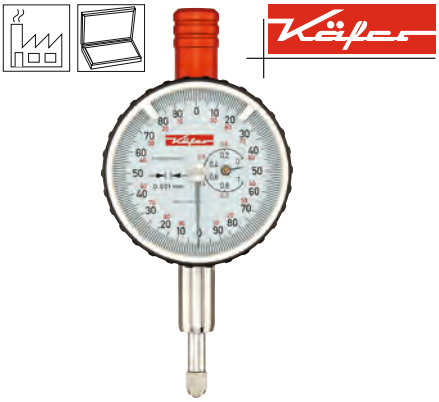
Messbereich mm	Variante	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	1 Zeigerumdrehung mm	Köfer 4224 €	Bestell-Nr.
1	normale Ausführung	0,001	58	0,2	125,50	...0010
1	linkslaufend beziffert	0,001	58	0,2	130,00	...0015
1	mit erhöhter Messkraft	0,001	58	0,2	138,50 ◊	...0020
1	mit reduzierter Messkraft	0,001	58	0,2	138,50 ◊	...0025
1	mit umgekehrtem Federzug	0,001	58	0,2	137,00	...0030

(W423)

Präzisions-Feinmessuhr, stoßgeschützt

Ausführung: Mit Stoßschutz und **Präzisions-Zahnradmesswerk** mit hoher Auflösung des Messwertes. Die wesentlichen Stellen des Messwerks sind in Lochsteinen aus Rubin gelagert. Die präzise geführte Hülse über dem Messbolzen ist so angeordnet und abgefedert, dass sich ein Stoß nicht auf das Messuhrgetriebe überträgt. Lieferung im Kunststoffkasten.

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/62.



Messbereich mm	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	1 Zeigerumdrehung mm	Köfer 4225 €	Bestell-Nr.
1	0,001	40	0,2	134,00	...4001
1	0,001	58	0,2	147,00	...5801
5	0,001	40	0,2	168,50	...4005
5	0,001	58	0,2	156,50	...5805

(W423)

Präzisions-Messuhr, öl- und wasserdicht

Ausführung: Mit Stoßschutz, Messbolzen und Einspannschaft (Ø 8 mm h6) sind aus widerstandsfähigem, nicht rostendem Stahl, der Messbolzen ist geläppt. Die präzise geführte Hülse über dem Messbolzen ist so angeordnet und abgefedert, dass sich ein Stoß nicht auf das Messuhrgetriebe überträgt. Mit Gummibalg am Messbolzen und O-Ring-Dichtung an Skala und Rückwand zum Schutz gegen Flüssigkeiten und Verunreinigungen. Lieferung im Etui.

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/62.



Messbereich mm	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	1 Zeigerumdrehung mm	Köfer 4228 €	Bestell-Nr.
3	0,01	44,5	0,5	118,50	...4403
10	0,01	61,5	1	118,50	...6110
1*	0,001	61,5	0,2	190,00	...6101

* Genauigkeit nach Werksnorm.

(W423)

Präzisions-Messuhr mit Haftmagnet

Ausführung: Robustes Metallgehäuse, Messbolzen und Einspannschaft (Ø 8 mm h6) sind aus widerstandsfähigem, nicht rostendem Stahl, der Messbolzen ist geläppt. Drehbares Zifferblatt zur Nulleinstellung, mit zwei verstellbaren Toleranzmarken. **Mit starkem Rückwandmagnet zur Anwendung ohne Stativ und Halter.** Lieferung im Kunststoffkasten.

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/62.



Messbereich mm	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	1 Zeigerumdrehung mm	Köfer 4230 €	Bestell-Nr.
3	0,01	40	0,5	128,00	...0005
10	0,01	58	1	117,50	...0010

(W423)

Präzisions-Feinmessuhr mit Feinzeigermesswerk FEINIKA

Ausführung: Mit Stoßschutz. Alle beweglichen Teile des Messwerks sind in hochwertigen Rubinlochsteinen gelagert. Messbolzen und Einspannschaft (Ø 8 mm h6) sind aus widerstandsfähigem, nicht rostendem Stahl, der Messbolzen ist geläppt. Lieferung im Kunststoffkasten.

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/62.



Messbereich	Ablesung	Gehäuse-Ø	1 Zeigerumdrehung	Käfer 4232	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
1	0,001	40	0,1	206,50	...4001
1	0,001	58	0,1	206,50	...5801
				(W423)	

Digital-Messuhr

Ausführung: Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 12 mm. Einspannschaft Ø 8 mm. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Etui.

Funktionen: Ein- und Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.



Messbereich	Ablesung	Gehäuse-Ø	Genauigkeit	fortis 4323	fortis 4324	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	€	Nr.
12,5	0,01	56,3	0,03	127,50	–	...0012
25	0,01	56,3	0,03	175,00	–	...0025
50	0,01	56,3	0,03	420,00	–	...0050
12,5	0,001	56,3	0,005	–	329,50	...0012
				(W093)	(W093)	

Digital-Messuhr, IP65

Ausführung: Einspannschaft und Messbolzen aus rostfreiem, gehärtetem Stahl. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm, Bedien- und Anzeigeteil um 270° drehbar. Mit auswechselbarer Tasterspitze M2,5. Einspannschaft Ø 8 mm, Schutzkappe am Messbolzenende. Mit Datenausgang per Funkübertragung und USB. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, in Transportbox.

Funktionen: Ein- und automatische Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Toleranzeingabe, ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, mit umstellbarem Ziffernschrittwert.

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/62.
Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4322) 📖 4/19.



Messbereich	Ablesung	Gehäuse-Ø	Genauigkeit	format 4322	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
12,5	0,01	60,5	0,01	166,50	...0012
25	0,01	60,5	0,01	211,00	...0025
50	0,01	60,5	0,02	296,50	...0050
12,5	0,001	60,5	0,004	328,50	...1012
25	0,001	60,5	0,004	410,00	...1025
50	0,001	60,5	0,005	594,50	...1050
				(W411)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48)5 = 48-Std.-Lieferservice.

Digital-Messuhr

Ausführung: Einspannschaft und Messbolzen aus rostfreiem, gehärtetem Stahl. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 12 mm. Mit auswechselbarer Tasterspitze M2,5. Einspannschaft ∅ 8 mm, Schutzkappe am Messbolzenende. Mit Datenausgang RS232, USB und Digimatic. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V.

Funktionen: Automatisches Einschalten durch Bewegen des Tasters, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Zählrichtungsumkehr, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung).

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/62.
Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4246) 📖 4/19.

IP52

Mahr



Messbereich	Ablesung	Gehäuse-∅	Genauigkeit	Mahr 4246	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
12,5	0,01	53,8	0,02	190,00	...0010
12,5	0,005	53,8	0,015	261,00	...0015
12,5	0,001	53,8	0,005	390,00	...0020

(W488)

Digital-Messuhr mit Toleranzanzeige

Ausführung: Einspannschaft und Messbolzen aus rostfreiem, gehärtetem Stahl. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 12 mm, Bedien- und Anzeigeteil um 280° drehbar. Mit auswechselbarer Tasterspitze M2,5. Einspannschaft ∅ 8 mm, Schutzkappe am Messbolzenende. Mit Datenausgang RS232, USB und Digimatic. Lieferung mit Batterie CR2450, 3 V.

Funktionen: Automatisches Einschalten durch Bewegen des Tasters, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Toleranzeingabe, ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Zählrichtungsumkehr, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung). Bei Ablesung 0,0005 mm mit umstellbarem Ziffernschrittwert (0,0005/0,001/0,002/0,005/0,01 mm).

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/62.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4246) 📖 4/19.

IP42

Mahr



Messbereich	Ablesung	Gehäuse-∅	Genauigkeit	Mahr 4246	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
12,5	0,01	60,5	0,02	364,00	...0025
25	0,01	60,5	0,02	477,50	...0030
50	0,01	60,5	0,02	842,50	...0035
100	0,01	60,5	0,02	1056,00	...0040
12,5	0,0005	60,5	0,004	440,00	...0045
25	0,0005	60,5	0,004	536,50	...0050
50	0,0005	60,5	0,007	930,00	...0055
100	0,0005	60,5	0,008	1149,00	...0060

(W488)

Digital-Messuhr mit Integrated Wireless

Ausführung: Einspannschaft und Messbolzen aus rostfreiem, gehärtetem Stahl. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 12 mm, Bedien- und Anzeigeteil um 280° drehbar. Mit auswechselbarer Tasterspitze M2,5. Einspannschaft ∅ 8 mm, Schutzkappe am Messbolzenende. Mit Datenausgang per Funkverbindung, RS232, USB und Digimatic. Lieferung mit Batterie CR2450, 3 V.

Funktionen: Automatisches Einschalten durch Bewegen des Tasters, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Toleranzeingabe, ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Zählrichtungsumkehr, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung), mit umstellbarem Ziffernschrittwert.

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/62.
Funkempfänger (Bestell-Nr. 4246 0195) 📖 4/19.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4246) 📖 4/19.

IP42

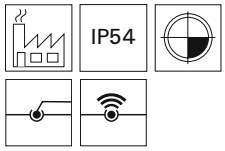
Mahr



Messbereich	Ablesung	Gehäuse-∅	Genauigkeit	Mahr 4246	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
12,5	0,01	60,5	0,02	436,00	...0081
25	0,01	60,5	0,02	549,00	...0084
12,5	0,0005	60,5	0,004	519,00	...0065
25	0,0005	60,5	0,004	586,50	...0070
50	0,0005	60,5	0,008	970,50	...0075
100	0,0005	60,5	0,009	1186,00 ◊	...0080

(W488)

Digital-Messuhr, IP54, mit Integrated Wireless





Ausführung: Einspannschaft und Messbolzen aus rostfreiem, gehärtetem Stahl. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm, Bedien- und Anzeigeteil um 280° drehbar. Mit auswechselbarer Tasterspitze M2,5. Einspannschaft Ø 8 mm, Schutzkappe am Messbolzenende. Mit Datenausgang per Funkübertragung, RS232, USB und Digimatic. Lieferung mit Batterie CR2450, 3 V.

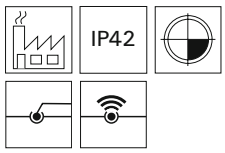
Funktionen: Automatisches Einschalten durch Bewegen des Tasters, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Toleranzeingabe, ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Zählrichtungsumkehr, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung), mit umstellbarem Ziffernschrittwert.

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/62.
Funkempfänger (Bestell-Nr. 4246 0195) 📖 4/19.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4246) 📖 4/19.

Messbereich	Ablesung	Gehäuse-Ø	Genauigkeit	mit Funküber-	Mahr 4246	Bestell-
mm	mm	mm	mm	tragung	€	Nr.
12,5	0,0005	60,5	0,004	nein	540,00 ◊	...0090
12,5	0,0005	60,5	0,004	ja	583,50 ◊	...0100
25	0,0005	60,5	0,004	nein	608,50 ◊	...0095
25	0,0005	60,5	0,004	ja	655,00	...0105

(W488)

Digital-Messuhr für Rundlauf- und Ebenheitsprüfung, mit Integrated Wireless





Ausführung: Einspannschaft und Messbolzen aus rostfreiem, gehärtetem Stahl. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 8,5 mm, Bedien- und Anzeigeteil um 280° drehbar. Mit auswechselbarer Tasterspitze M2,5. Einspannschaft Ø 8 mm, Schutzkappe am Messbolzenende. Mit Datenausgang per Funkübertragung, RS232, USB und Digimatic. Lieferung mit Batterie CR2450, 3 V.

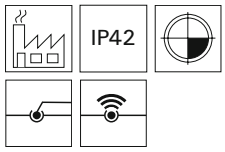
Funktionen: Automatisches Einschalten durch Bewegen des Tasters, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), **MAX/MIN-Speicher zur Umkehrpunktsuche,** Toleranzeingabe, ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Zählrichtungsumkehr, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung).

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/62.
Funkempfänger (Bestell-Nr. 4246 0195) 📖 4/19.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4246) 📖 4/19.

Messbereich	Ablesung	Gehäuse-Ø	Genauigkeit	mit Funküber-	Mahr 4246	Bestell-
mm	mm	mm	mm	tragung	€	Nr.
12,5	0,0005	60,5	0,004	nein	564,50	...0110
12,5	0,0005	60,5	0,004	ja	608,50	...0120
25	0,0005	60,5	0,004	nein	649,00	...0115
25	0,0005	60,5	0,004	ja	689,50 ◊	...0125
50	0,0005	60,5	0,004	nein	998,50 ◊	...0126
50	0,0005	60,5	0,004	ja	1036,00 ◊	...0129

(W488)

Digital-Messuhr mit Integrated Wireless







Ausführung: Einspannschaft und Messbolzen aus rostfreiem, gehärtetem Stahl. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 8,5 mm, Bedien- und Anzeigeteil um 280° drehbar. Mit auswechselbarer Tasterspitze M2,5. Einspannschaft Ø 8 mm, Schutzkappe am Messbolzenende. Mit Datenausgang per Funkübertragung, RS232, USB und Digimatic. Lieferung mit Batterie CR2450, 3 V.

Funktionen: Automatisches Einschalten durch Bewegen des Tasters, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), MAX/MIN-Speicher zur Umkehrpunktsuche, Toleranzeingabe, ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Zählrichtungsumkehr, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung).

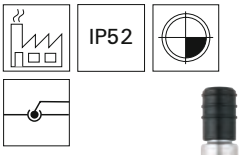
Anwendung: Der Umkehrpunkt wird bei einer 2-Punkt-Innen- bzw. Außenmessung durch Pendeln automatisch ermittelt, anschließend kann diesem ein Preset-Wert einfach zugeordnet werden. Bei der Messung wird der gemessene IST-Wert durch die MIN- bzw. MAX-Funktion gespeichert und im Display angezeigt. Um schnelle Messbewegungen mit entsprechender Messsicherheit ausführen zu können, werden 64 Messwerte per Sekunde verarbeitet.

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/62.
Funkempfänger (Bestell-Nr. 4246 0195) 📖 4/19.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4246) 📖 4/19.

Messbereich	Ablesung	Gehäuse-Ø	Genauigkeit	mit Funküber-	Mahr 4246	Bestell-
mm	mm	mm	mm	tragung	€	Nr.
12,5	0,0005	60,5	0,004	nein	646,00 ◊	...0130
12,5	0,0005	60,5	0,004	ja	692,50 ◊	...0135

(W488)

Digital-Messuhr mit 0,1-µm-Ablesung



Mahr

Ausführung: Einspannschaft und Messbolzen aus rostfreiem, gehärtetem Stahl. Bedien- und Anzeigeteil um 280° drehbar. Einspannschaft Ø 8 mm, Schutzkappe am Messbolzenende. Mit Datenausgang RS232, USB und Digimatic. Lieferung mit Batterie CR2450, 3 V.

Funktionen: Ein- und Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), MAX/MIN-Speicher zur Umkehrpunktsuche, Toleranzeingabe, ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung), Zählrichtungsumkehr, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung).

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/62.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4246) 📖 4/19.

4334 0001 + 0002 **Für statische und dynamische Messungen** wie Längen, Abstände, Längendifferenzen, Rundlauf, Geradheit und Ebenheit. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 8,5 mm.

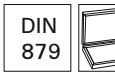
4334 0004 **Für statische Messungen** wie Längen, Abstände, Längendifferenzen. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm.


4334 0001

Messbereich mm	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	Genauigkeit mm	Mahr 4334 €	Bestell-Nr.
12,5	0,0001	60,5	0,0005	798,50 ◊	...0001
12,5	0,0001	60,5	0,0005	674,00 ◊	...0004
25	0,0001	60,5	0,0005	855,00 ◊	...0002

(W488)

Präzisions-Feinzeiger Compika



Käfer

Ausführung: Mit Stoßschutz und Freihub. Alle beweglichen Teile des Messwerks sind in hochwertigen Rubinlochsteinen gelagert. Messbolzen und Einspannschaft (Ø 8 mm h6) sind aus widerstandsfähigem, nicht rostendem Stahl, der Messbolzen ist geläppt. Lieferung im Kunststoffkasten.

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/62.



Messbereich mm	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	Freihub mm	Käfer 4235 €	Bestell-Nr.
0,5	0,01	62	2,5	173,50 ◊	...0101
0,1	0,001	62	3	208,50	...1001

(W423)

Präzisions-Feinzeiger



Mahr

Ausführung: Mit besonderem Stoßschutz und Freihub. Alle beweglichen Teile des Messwerks sind in Steinen gelagert. Messbolzen und Einspannschaft (Ø 8 mm h6) sind aus widerstandsfähigem, nicht rostendem Stahl, einstellbare Toleranzmarken, blockierbare Feineinstellung. Lieferung im Etui.

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/62.



Messbereich mm	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	Freihub mm	Schutzart	Mahr 4239 €	Bestell-Nr.
±0,025	0,0005	63	2,8	–	449,50	...0015
±0,05	0,001	63	2,8	–	250,50	...0025
±0,05	0,001	63	2,8	IP54	272,50	...0030
±0,13	0,005	63	2,5	–	250,50	...0035
±0,25	0,01	63	2,5	–	186,50	...0045

(W489)

Präzisions-Feinzeiger mit Großanzeige

Ausführung: Großes kontrastreiches Zifferblatt. Unempfindlich gegen seitlich auf den Messbolzen wirkende Kräfte, alle beweglichen Teile des Messwerks sind in Steinen gelagert. Messbolzen und Einspannschaft (Ø 8 mm h6) sind aus widerstandsfähigem, nicht rostendem Stahl, einstellbare Toleranzmarken, blockierbare Feineinstellung, Messbolzenanhebung durch einschraubbaren Drahtabheber oder Abhebetaste. Lieferung mit Drahtabheber, im Etui.

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/62.



Messbereich	Ablesung	Gehäuse-Ø	Freihub	Mahr 4239	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
±0,12	0,001	110	4	739,50 ◊ (W489)	...0060

Digital-Feinzeiger mit Integrated Wireless

NEU

Ausführung: Einspannschaft und Messbolzen aus rostfreiem, gehärtetem Stahl. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11,5 mm, Bedien- und Anzeigeteil um 280° drehbar. Austauschbare Messfeder, unterer Endanschlag einstellbar. Einspannschaft Ø 8 mm. Präzisionskugelführung des Messbolzens für kleine Umkehrspanne. Linearisiertes induktives Absolutmesssystem. Mit Datenausgang per Funkübertragung, RS232, USB und Digimatic. Integrierter Lithium-Polymer-Akku, 3,7 V, hält bis zu 4 Wochen.

Funktionen: mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Toleranz- und Warngrenzeneingabe, ABS (Umschaltung von Relativmessung auf elektronischen Nullpunkt), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Faktor einstellbar, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung).
Eindeutige Toleranzanzeige: Durch Symbole im Display und zusätzliche helle farbige LED's wird der Fertigungs-Zustand eines Bezugsmaßes eindeutig dargestellt: Grün (Gut), Rot (Ausschuss), Gelb (Warngrenze oder Nacharbeit).

Hinweis: Funkempfänger (Bestell-Nr. 4246 0195) 📖 4/19.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4000) 📖 4/18.
Einstellungen und individuelle Funktionssperren sowie Fernbedienbarkeit sind per Software MarCom Professional 📖 4/19 komfortabel einstellbar.

4049 0001 Für statische Messaufgaben.
+ 0003

4049 0005 Für statische und dynamische Messaufgaben.
+ 0007



Messbereich	Ablesung	Gehäuse-Ø	Genauigkeit	mit Funküber-	Mahr 4049	Bestell-
mm	mm	mm	mm	tragung	€	Nr.
±1	0,0001	60	±(0,2 + L/2)	nein	745,50 ◊	...0001
±1	0,0001	60	±(0,2 + L/2)	ja	792,50 ◊	...0003
±1	0,0001	60	±(0,2 + L/2)	nein	845,50 ◊	...0005
±1	0,0001	60	±(0,2 + L/2)	ja	892,50 ◊ (W489)	...0007

Tiefenmessgerät

Ausführung: Robustes Metallgehäuse, Messbolzen und Einspannschaft (Ø 8 mm h6) sind gehärtet, geschliffen und aus rostfreiem Stahl. Einstellbare Toleranzmarken. Lieferung im Etui.

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/62.

4197 0001 Ebene Messfläche.
+ 0003

4197 0005 Prismatische Messfläche, 120°.
+ 0007



Messbereich	Ablesung	Gehäuse-Ø	Auflagefläche	1 Zeiger-umdrehung	format 4197	format 4197	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	€	€	Nr.
10	0,01	58	80 x 16	1	138,00	–	...0001
10	0,01	58	67 x 16	1	–	252,00	...0005
30	0,01	58	80 x 16	1	194,00	–	...0003
30	0,01	58	67 x 16	1	– (W422)	307,00 (W422)	...0007

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Digital-Tiefenmessgerät

Ausführung: Mit großer LCD-Anzeige, Einspannschaft-Ø 8 mm. Lieferung mit Batterie SR44, im Etui.

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/62.
Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 0357) 📖 4/21.

Messbereich	Ablesung	Gehäuse-Ø	Auflagefläche	format 4197	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
12,5	0,01	56,3	80 x 16	289,00	...0009
25	0,01	56,3	80 x 16	325,50	...0011
				(W422)	



4197 0001

Tiefenmessbrücke, prismatisch

Ausführung: 120°, mit Schaft-Ø 8 mm. Lieferung im Etui.

Maße	format 4197	Bestell-
mm	€	Nr.
67 x 16	192,50	...0013
	(W422)	



Tiefenmessgerät

Ausführung: Messbrücke matt verchromt und gehärtet. Auflagefläche feinst geläppt. Die Spannzange aus Metall gewährleistet eine sichere Einspannung der Messuhr und erhöht so die Messsicherheit. Eine zusätzliche Innensechskantschraube erleichtert das Auswechseln der Messuhr. Messeinsatz mit Außengewinde M2,5. Die Millimeteranzeige bei Bestell-Nr. 4093 0030 ist konzentrisch angeordnet, dies ermöglicht eine einfache und sichere Ablesung. Lieferung mit 10 mm langem Sondermesseinsatz und Messbrücke 80 x 16 mm, im Kunststoffkasten.

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/62.

Messbereich	Ablesung	Gehäuse-Ø	Auflagefläche	1 Zeigerumdrehung	Käfer 4093	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
10	0,01	58	80 x 16	1	152,50	...0010
30	0,01	58	80 x 16	1	215,50	...0030
					(W423)	



Messbrücke

Ausführung: Oberfläche gehärtet und matt verchromt. Geeignet für alle Messuhren mit Schaft-Ø 8 mm h6. Lieferung inkl. Befestigungsschraube.

4325 Aus Leichtmetall.

4093 Aus Stahl, die Auflageflächen sind feinst geläppt.

Maße	fortis 4325	Käfer 4093	Bestell-
mm	€	€	Nr.
50 x 16	–	71,00	...0050
80 x 16	64,00	71,00	...0080
100 x 16	64,20	–	...0100
120 x 20	–	81,60	...0120
150 x 16	73,20	–	...0150
150 x 20	–	114,00	...0150
	(W083)	(W423)	


4325


4093

Anlifthebel

Ausführung: Für Feinzeiger und Messuhren, zum raschen Anheben des Messbolzens. Schwenkbar und dadurch für den Benutzer schnell in die günstigste Stellung zu bringen.

Ausführung	Käfer 4239	Bestell-
	€	Nr.
Anlifthebel	7,40	...0010
	(W423)	



Messeinsatz

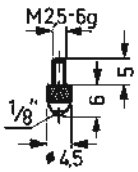
Ausführung: Mit Außengewinde M2,5. Alle Messuhren und Feinzeiger werden standardmäßig mit Messeinsatz Nr. 1 aus gehärtetem Stahl geliefert.

4236 **Stahl.**

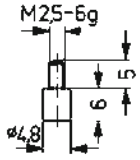
4237 **Hartmetallbestückt.**

Abbildung	Ausführung	4236 Stahl €	4237 HM €	Bestell-Nr.
1	Standard	1,26	5,80	...0001
10	plan, Ø 4,8 mm	4,90	32,60	...0002
11	plan, Ø 10 mm	5,50	53,40	...0003
11	plan, Ø 20 mm	23,70	–	...0018
11	plan, Ø 35 mm	23,70	–	...0019
11	Teller, Ø 7,8 x 0,5 mm	190,50	–	...0021
11	Teller, Ø 10 x 0,5 mm	196,50	–	...0022
12	gewölbt, Ø 10 mm	6,70	105,50	...0004
13	spitz, 45°	6,70	60,40	...0005
14	zyl. Stift Ø 1,5 mm	8,25	28,40	...0006
15	spitz, 0,5 mm	6,40	–	...0007
16	ballig, 16 mm lang	3,99	–	...0008
17	ballig, 26 mm lang	–	14,70	...0009
18	Kugel Ø 1 mm	8,25	29,10	...0010
18	Kugel Ø 2 mm	8,25	29,10	...0011
18	Kugel Ø 3 mm	8,25	29,10	...0012
18	Kugel Ø 4 mm	8,25	29,10	...0013
18	Kugel Ø 5 mm	8,25	29,10	...0014
20	Schneide, 5 mm breit	8,85	65,80	...0017
21	ballig, Ø 3 mm	3,99	–	...0016
22	Rolle, Ø 7,5 mm	144,50	–	...0020
		(W423)	(W423)	

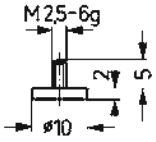
Messeinsätze mit Rubin- oder Saphirkugeln auf Anfrage lieferbar.



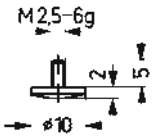
1



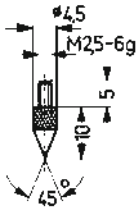
10



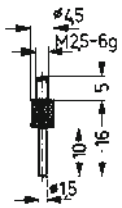
11



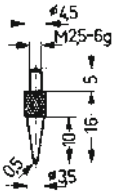
12



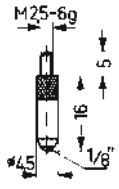
13



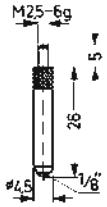
14



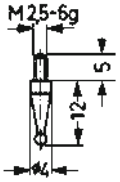
15



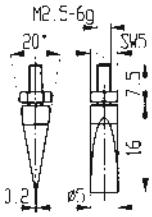
16



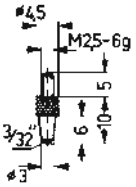
17



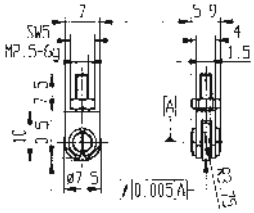
18



20



21

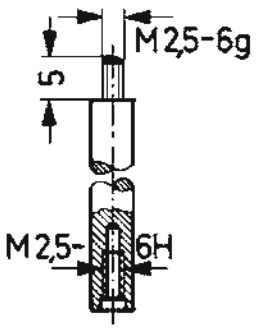


22

Verlängerungsstück für Messeinsatz

Ausführung: Aus gehärtetem Stahl, mit Außengewinde Ø M2,5, ohne Messeinsätze.

Länge mm	4238 €	Bestell-Nr.
10	5,05	...0010
20	5,05	...0020
30	5,05	...0030
40	5,05	...0040
50	5,05	...0050
60	5,05	...0060
70	5,05	...0070
80	5,05	...0080
90	5,05	...0090
100	5,05	...0100
	(W423)	



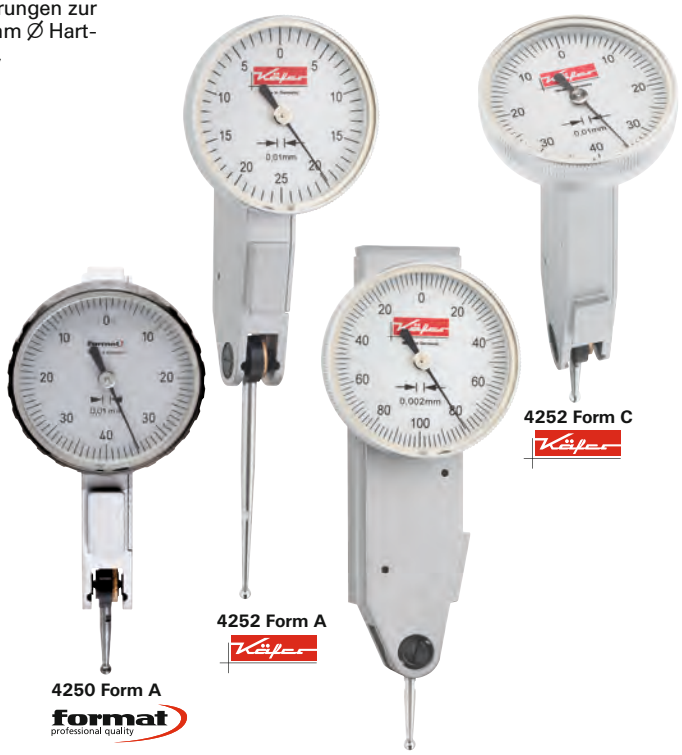
Präzisions-Fühlhebelmessgerät

Ausführung: Gehäuse zum Schutz gegen Beschädigungen der Schwalbenschwanzführungen verchromt, unempfindlich gegen Stöße, Lagerung der Fühlhebelwelle in Präzisions-Kugellagern, Messwerke in Rubinen gelagert, automatische Umschaltung der Messrichtung, Gehäuse mit drei eingefrästen Schwalbenschwanzführungen zur Aufnahme des Einspannschafts (Ø 8 mm h6), Messeinsatz M1,6 mit 2 mm Ø Hartmetallkugel bestückt, Metall-Außenring drehbar. Lieferung mit Schlüssel, im Kunststoffkasten.

Anwendung: Zur Rundlaufprüfung von Wellen und Hülsen, Zentrierung von Bohrungen, Ausrichtung von Flächen und Parallelitätsprüfung.

Form A = Messeinsatz rechtwinklig zur Skala schwenkbar um 240°.
Form B = Messeinsatz parallel zur Skala schwenkbar um 240°.
Form C = Messeinsatz rückwärtig zur Skala schwenkbar um 240°.

DIN 2270



4250 Form A
4252 Form A
4252 Form B
4252 Form C

Messbereich	Ablesung	Skalenbezifferung	Gehäuse-Ø	Tasterlänge		format 4250	Käfer 4252	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	Form	€	€	Nr.
0,8	0,01	0– 40–0	32	12,8	A	104,50	–	...0008
0,5	0,01	0– 25–0	32	35,7	A	–	136,00	...1033
0,2	0,002	0–100–0	32	12,8	A	–	115,00	...1036
0,8	0,01	0– 40–0	40	12,8	A	–	95,40	...1040
0,5	0,01	0– 25–0	40	35,7	A	–	138,00	...1043
0,2	0,002	0–100–0	40	12,8	A	–	115,50	...1046
2	0,02	0–100–0	40	35,7	A	–	161,50	...1402
0,8	0,01	0– 40–0	32	12,8	B	–	124,00	...2031
0,5	0,01	0– 25–0	32	35,7	B	–	141,50	...2034
0,2	0,002	0–100–0	40	12,8	B	–	143,50	...2047
0,8	0,01	0– 40–0	32	12,8	C	–	128,00	...3032
0,5	0,01	0– 25–0	40	35,7	C	–	153,00	...3045
0,2	0,002	0–100–0	40	12,8	C	–	145,50	...3048
						(W422)	(W423)	

Fühlhebelmessgerät mit schwenkbarem Messfühler

Ausführung: Der Messfühler ist nach rechts und links um je 110° verstellbar, Hebelbewegung umschaltbar. Aufnahme am oberen und unteren Einspannschaft (Ø 8 mm h6). Lieferung im Kunststoffkasten.



Messbereich	Ablesung		Gehäuse-Ø	Tasterlänge	format 4255	Bestell-
mm	mm	Skalenbezifferung	mm	mm	€	Nr.
0,8	0,01	0–40–0	28	12	111,50	...0008
					(W422)	

Fühlhebelmessgerät

Ausführung: Kontrastreiches Zifferblatt, durch O-Ring abgedichtet, Sichtscheibe aus Mineralglas für besten Schutz gegen Bruch, Zerkratzen, heiße Späne sowie beste Resistenz gegen Lösungsmittel, matt verchromtes Schutzgehäuse mit 3 integrierten Schwalbenschwanzleisten, stoßgeschütztes Messwerk, antimagnetische Ausführung, automatische Anpassung an die Antastrichtung, dadurch irrtumsfreie Ablesung, kugelgelagerter Doppelhebel, Überlastschutz durch Rutschkupplung, Messeinsatz mit Hartmetallkugel. Lieferung mit Schlüssel zum Wechseln der Messeinsätze, Messeinsatz Ø 2 mm, Einspannschaft (Ø 8 mm h6), im Etui.

DIN 2270

Mahr

Anwendung: Messen von Rundlauf-, Planlauf-, Parallelitäts- und Ebenheitsabweichungen, Zentrieren von Wellen oder Bohrungen, paralleles oder rechtwinkliges Ausrichten von Werkstücken.

Messbereich mm	Ablesung mm	Skalenbezifferung	Gehäuse-Ø mm	Tasterlänge mm	Mahr 4254 €	Bestell-Nr.
±0,4*	0,01	40–0– 40	27,5	13,6	108,00	...0030
±0,4	0,01	40–0– 40	38	13,6	109,00	...0033
±0,8	0,01	40–0– 40	38	13,6	194,50	...0035
±0,25	0,01	25–0– 25	28	40,3	174,50	...0037
±0,25	0,01	25–0– 25	38	40	193,50	...0039
±0,5	0,01	50–0– 50	38	31,4	207,00	...0041
±0,1	0,002	100–0–100	28	13,6	141,00	...0043
±0,1	0,002	100–0–100	38	13,6	155,50	...0046
±0,2	0,002	100–0–100	38	13,6	222,00	...0049
±0,07	0,001	70–0– 70	38	8,3	207,00	...0052

(W488)

* DIN 2270.



Digital-Fühlhebelmessgerät

Ausführung: Die Anzeigeeinheit ist wasser- und kühlmittelfest, kombinierte Ziffern- und Skalenanzeige, Bedien- und Anzeigeteil um 360° drehbar, matt verchromtes Schutzgehäuse mit 3 Schwalbenschwanzleisten, stoßgeschütztes Messwerk, Achsen in Edelsteinen gelagert, automatische Anpassung der Antastrichtung, antimagnetische Ausführung, kugelgelagerter Doppelhebel, Überlastungsschutz durch Rutschkupplung. Mit Datenausgang RS232, USB und Digimatic. Lieferung mit Einspannschaft, Schlüssel zum Wechseln der Messeinsätze und Messeinsatz Ø 2 mm, im Etui.

IP65

Mahr

Funktionen: Ein- und automatische Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, MIN-MAX zur Rundlauf- und Ebenheitsprüfung.

Anwendung: Messen von Rundlauf-, Planlauf-, Parallelitäts- und Ebenheitsabweichungen, Zentrieren von Wellen oder Bohrungen, paralleles oder rechtwinkliges Ausrichten von Werkstücken.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Datenkabel auf Anfrage Lieferbar.

Messbereich mm	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	Messeinsatzlänge mm	Mahr 4254 €	Bestell-Nr.
±0,4	0,001	43	14,5	429,50	...0040
±0,25	0,001	43	41,24	484,50	...0045

(W488)



Einspannhalter für Fühlhebelmessgeräte

Ausführung: Rechteckhalter, mit Aufnahmebohrungen Ø 4 mm h7 und Ø 8 mm h7 sowie Schwalbenschwanzklemmung.

format professional quality

Abmessungen mm	format 4256 €	Bestell-Nr.
6 x 12 x 80	23,10	...0001

(W422)



Einspannschaft für Fühlhebelmessgeräte

Ausführung: Ø 8 mm h6 mit Schwalbenschwanzklemmung.

Käfer

Ausführung	Käfer 4257 €	Bestell-Nr.
starr	13,65	...0005
schwenkbar	57,10	...0007

(W423)



4257 0005



4257 0007

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Messeinsatz für Fühlhebelmessgeräte

Ausführung: Mit Gewinde Ø M1,6.

Länge mm	Ausführung	Kugel-Ø mm	Käfer 4257 €	Bestell-Nr.
12,8	Hartmetallkugel	2	11,85	...0012
12,8	Rubinkugel antimagnetisch	2	23,20	...0015
35,7	Hartmetallkugel	2	18,90	...0035

(W423)



4257 0012



4257 0015



4257 0035

Zentrierhalter für Fühlhebelmessgeräte

Ausführung: Einspannschaft Ø 8 mm h6 mit Aufnahme Ø 4 mm h7 und Schwalbenschwanzklemmung. Aufnahme für Fühlhebelmessgeräte Ø 4 mm h7. Zusätzlich beigefügt: Aufnahme Ø 8 mm h7.

Hinweis: Lieferung ohne Messuhr.

Käfer 4257 €	Bestell-Nr.
30,80	...0001

(W423)



Induktiver Messtaster

Ausführung: Messbolzen in Kugelführung gelagert, hohe Linearität über den gesamten Messbereich, hervorragende elektromagnetische Abschirmung (EMV), alle Taster können durch mitgelieferte Kappe von axialem auf radialen Kabelausgang umgebaut werden. Beständig gegen Öl, Benzin, Wasser und Aliphate. Mäßig beständig gegen Säuren, Basen, Lösungsmittel und Ozon. Lieferung mit Kappe für seitlichen Kabelausgang und Schlüssel für Vorhubeinstellung.

IP64

Mahr



Messbereich mm	Kompatibilität	Mahr 4259 €	Bestell-Nr.
±2	Mahr-VLDT	342,00 ◊	...0400
±2	Tesa	342,00 ◊	...0410

(W489)

Modul für induktive Messtaster

Ausführung: Flexibel kombinierbare RS485-Bus-Module. Anschluss der N 1700-Module via USB-Schnittstelle an die universell einsetzbare Auswerte- und Konfigurationssoftware Millimar Cockpit und Anschluss aller Messtaster-Typen einer Kompatibilität über ein und dasselbe Modul.



4326 0004



4326 0007



4326 0010



4326 0013

Ausführung	Mahr 4326 €	Bestell-Nr.
Modul für 2 Taster (Mahr-kompatibel)	456,50 ◊	...0004
Ein-/Ausgabemodul	330,50 ◊	...0007
USB-Anschlussmodul	204,00 ◊	...0010
Stromversorgungsmodul	266,00 ◊	...0013

(W489)

Dickenschnellmessgerät

Ausführung: Messflächen gehärtet, geschliffen und geläppt, Nullstellung durch drehbaren Außenring. Lieferung im Etui.

Anwendung: Handliches Gerät zum Messen verschiedenster Materialien im Messbereich 0–10 mm, z. B. Papier, Textilien, Folien, Bleche etc.



Messbereich mm	Ablesung mm	Bügeltiefe mm	format 4261 €	Bestell-Nr.
0–10	0,01	17	107,50 (W422)	...0001

Dickenschnellmessgerät

Ausführung: Messflächen gehärtet, geschliffen und geläppt, Kunststoff-Griffschalen zur Isolation der Handwärme. Lieferung mit Batterie SR44, im Etui.

Funktionen: mm/Inch-Umschaltung, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Anwendung: Handliches Gerät zum Messen verschiedenster Materialien im Messbereich 0–10 mm, z. B. Papier, Textilien, Folien, Bleche etc.



Messbereich mm	Ablesung mm	Bügeltiefe mm	format 4261 €	Bestell-Nr.
0–15	0,01	15	176,00 (W422)	...0005

Präzisions-Dickenschnellmessgerät

Ausführung: Ähnlich DIN 878, Bügel aus Aluminium, mit Abheberad und Kunststoff-Griffschalen zur Isolation der Handwärme, Nullstellung durch drehbaren Außenring, Messkraft ca. 0,5 N, mit flachen Messflächen. 1 Zeigerumdrehung = 1 mm. Lieferung im Kunststoffkasten.

Anwendung: Handliches Gerät zum Messen verschiedenster Materialien im Messbereich 0–10 mm, z. B. Papier, Textilien, Folien, Bleche etc.



Messbereich mm	Ablesung mm	Messuhr-Ø mm	Bügeltiefe mm	Messflächen-Ø mm	Käfer 4260 €	Bestell-Nr.
0–10	0,01	40	18	6,35	117,50	...0015
0–10	0,01	40	45	6,35	136,00 (W423)	...0045

Präzisions-Dickenmessgerät

Ausführung: Ähnlich DIN 878, Bügel aus Aluminium, Nullstellung durch drehbaren Außenring, mit flachen Messtastern. 1 Zeigerumdrehung = 1 mm. Lieferung im Kunststoffkasten.

Anwendung: Zum Messen von weichem Leder, Pappe, Papier, Folien etc.

Hinweis: Dickenmessgeräte in anderen Messbereichen und Bügeltiefen sowie unterschiedliche Messeinsätze für andere Materialien auf Anfrage lieferbar.



Messbereich mm	Ablesung mm	Messuhr-Ø mm	Bügeltiefe mm	Messflächen-Ø mm	Käfer 4262 €	Bestell-Nr.
0–10	0,01	58	50	10	139,00	...0050
0–10*	0,01	58	50	10	147,50	...0053
0–10*	0,01	58	100	10	174,50	...0100
0–30	0,01	58	50	10	197,50	...0503

* Mit Abhebevorrichtung.

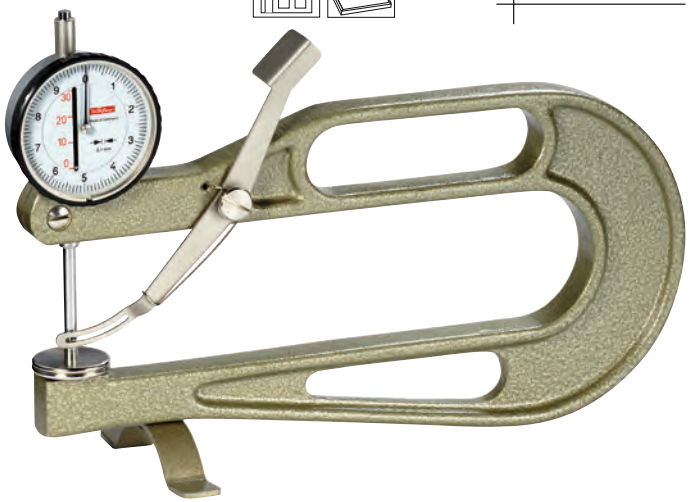
(W423)

Dickenmessgerät

Ausführung: Bügel aus Aluminium, Nullstellung durch drehbaren Außenring, mit flachen Messtastern. 1 Zeigerumdrehung = 10 mm. Lieferung im Kunststoffkasten.

Anwendung: Zum Messen von weichem Leder, Pappe, Papier, Folien etc.

Hinweis: Dickenmessgeräte in anderen Messbereichen und Bügeltiefen sowie unterschiedliche Messeinsätze für andere Materialien auf Anfrage lieferbar.



Mess-bereich	Ablesung	Mess-uhr-Ø	Bügel-tiefe	Mess-flächen-Ø	Käfer 4262	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
0–30	0,1	58	200	10	191,50	...0200
					(W423)	

Außenschnelltaster

Ausführung: Mit je einem festen und beweglichen Tastarm, mit HM-Messkugeln. Lieferung im Kunststoffkasten.

Anwendung: Zum schnellen Messen von Wandstärken, Rohren, Hohlkörpern etc.



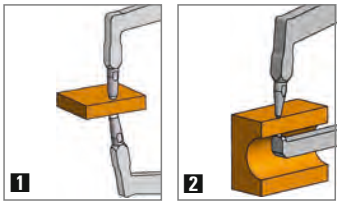
4263 0040

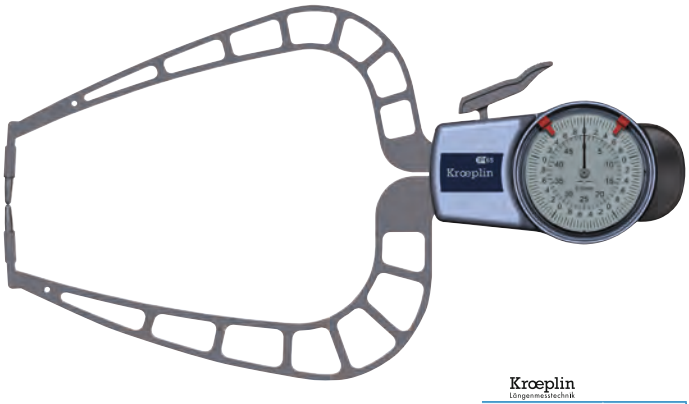
Messbereich	Ablesung	Messtiefe	Fehlergrenze	Messkontaktart	Messkontaktlänge bew.	Messkontaktlänge fest	format 4263	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
0–20	0,01	80	0,03	K Ø 1,5	25	25	326,00	...0020
10–30	0,01	80	0,03	K Ø 1,5	25	25	411,50	...0030
20–40	0,01	80	0,03	K Ø 1,5	25	25	411,50	...0040
30–50	0,01	80	0,03	K Ø 1,5	25	25	375,00	...0050
40–60	0,01	80	0,03	K Ø 1,5	25	25	390,50	...0060
							(W426)	

Präzisions-Außenschnelltaster Oditest

Ausführung: Mit je einem festen und beweglichen Tastarm, direktes Messergebnis bei Ausschlag des beweglichen Tastarms. Der bewegliche Tastarm ist gekröpft, die Messkontakte aus Hartmetall. Lieferung in Transportbox.

Anwendung: Zum schnellen Messen von Rohren, Hohlkörpern etc.





Messbereich	Ablesung	Messtiefe	Fehlergrenze	Wiederhol-grenze	Messkontaktart	Messkontakt-länge bew.	Messkontakt-länge fest	Messkraft	Kroeplin 4266	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	€	
0–10	0,005	35	0,015	0,005	K Ø 1,5 1	19,1	18,6	0,8–1,2	433,00	...0010
0–20	0,01	85	0,03	0,01	K Ø 1,5 1	24,7	24,6	1,1–1,6	433,00	...0020
0–20	0,01	80	0,03	0,01	K Ø 1,5 2	24,7	2,5	1,1–1,6	433,00	...0021
0–50	0,05	167	0,05	0,025	K Ø 3 1	30	30	0,8–1,7	498,50	...0052
0–50	0,05	169	0,05	0,025	K Ø 3 2	30	4,3	0,8–1,7	498,50	...0053
									(W424)	

Digital-Außenschnelltaster

Ausführung: Mit je einem festen und beweglichen Tastarm, mit HM-Messkugeln. Gut ablesbare LCD-Anzeige mit 170°-Rotation. Lieferung im Kunststoffkasten.

Funktionen: Absolut- und Relativmessprogramm, mm/Inch-Umschaltung, Toleranzmessung, Umstellung des Ziffernschrittwertes.

Anwendung: Zum schnellen Messen von Wandstärken, Rohren, Hohlkörpern etc.



4264 0040

Messbereich mm	Ablesung mm	Messtiefe mm	Fehlergrenze mm	Messkontaktart mm	Messkontaktlänge bew. mm	Messkontaktlänge fest mm	format 4264 €	Bestell-Nr.
0–20	0,01	80	0,03	K Ø 1,5	25	25	336,00	...0020
10–30	0,01	80	0,03	K Ø 1,5	25	25	384,00	...0030
20–40	0,01	80	0,03	K Ø 1,5	25	25	388,00	...0040
30–50	0,01	80	0,03	K Ø 1,5	25	25	463,50	...0050
40–60	0,01	80	0,03	K Ø 1,5	25	25	480,00	...0060

(W426)

Außenschnelltaster mit Analog-/Digitalanzeige

Ausführung: Der Schnelltaster zeichnet sich durch ein übersichtlich gestaltetes LCD-Zifferblatt aus, welches eine sichere Messwertfindung erleichert. Lieferung mit 2 Micro-Batterien AAA/LR03, 1,5 V (bei 4267 0020 mit Schraubendreher), in Transportbox.

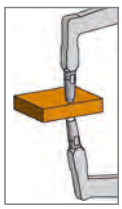
Funktionen: Absolut- und Relativmessprogramm, mm/Inch-Umschaltung, Rot-grün-Anzeige bei Toleranzmessungen, Umstellung des Ziffernschrittwertes.

Anwendung: Zur schnellen Messung von Nuten-, Bohrungs- und Wandstärken.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 9041 0020) 📖 9/25.

IP67

Kroeplin Längenmesstechnik





Messbereich mm	Ablesung mm	Messtiefe mm	Fehlergrenze mm	Wiederholgrenze mm	Messkontaktart mm	Messkontaktlänge bew. mm	Messkontaktlänge fest mm	Messkraft N	Kroeplin 4267 €	Bestell-Nr.
0–20	0,01	85	0,03	0,01	K Ø 1,5	24,7	24,6	1,1–1,6	445,50	...0020
0–30	0,02	116	0,04	0,02	K Ø 3	30	30	0,9–1,6	445,50	...0030
0–50	0,02	167	0,06	0,04	K Ø 3	30	30	0,8–1,7	616,00	...0061

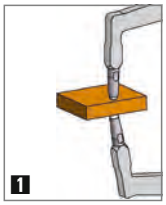
(W424)

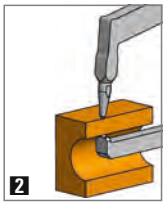
Außenschnelltaster, µm-Ablesung, INDUKTION

Ausführung: Elektronischer Schnelltaster mit µm-Ablesung. Display mit 250°-Analoganzeigebereich. **LiPo-Akku mit induktiver Ladetechnik**. Einstellbare Toleranzbereiche, Ziffernschrittwerte einstellbar 0,001/0,002/0,005/0,01 mm.

Funktionen: Absolut- und Relativmessprogramm, mm/Inch-Umschaltung, Rot-grün-Anzeige bei Toleranzmessungen, Umstellung des Ziffernschrittwertes.

Anwendung: Zur schnellen Messung von Nuten-, Bohrungs- und Wandstärken.





IP67

Kroeplin Längenmesstechnik



Messbereich mm	Ablesung mm	Messtiefe mm	Fehlergrenze mm	Wiederholgrenze mm	Messkontaktart mm	Messkontaktlänge bew. mm	Messkontaktlänge fest mm	Messkraft N	Kroeplin 4267 €	Bestell-Nr.
0–15	0,001	45	0,01	0,005	K Ø 1,5 1	17	17	1,3–1,5	498,50 ◊	...0005
0–15	0,001	45	0,01	0,005	R 0,4 1	17	17	1,3–1,5	498,50 ◊	...0010
0–15	0,001	45	0,01	0,005	K Ø 1,5 2	17	0,9	1,3–1,5	498,50 ◊	...0069

(W424)

Innenschnelltaster

Ausführung: Mit je einem festen und beweglichen Tastarm, mit HM-Messkugeln. Lieferung im Kunststoffkasten.

Anwendung: Zum schnellen Messen von Bohrungen, inneren Nuten etc.



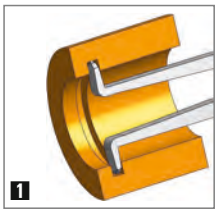
Messbereich mm	Ablesung mm	Messtiefe mm	Nuttiefe mm	Nutbreite mm	Fehlergrenze mm	Messkontaktart mm	format 4273 €	Bestell-Nr.
10–30	0,01	55	3,5	3,5	0,03	K Ø 1,5	325,50	...0030
20–40	0,01	80	6,5	6,5	0,03	K Ø 1,5	325,50	...0040
30–50	0,01	80	8,5	8,5	0,03	K Ø 1,5	325,50	...0050
40–60	0,01	80	8,5	8,5	0,03	K Ø 1,5	349,00	...0060
							(W426)	

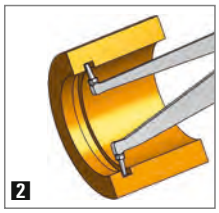
Innenschnelltaster Intertest

Ausführung: Für den robusten Werkstatteinsatz, gedämpftes Laufwerk mit Stahlfadenübertragung für größere Präzision, Messkontakte aus Hartmetall, Toleranzmarken verstellbar. Lieferung in Transportbox.

Anwendung: Zum Messen von Innennuten und Einstichen.

IP65







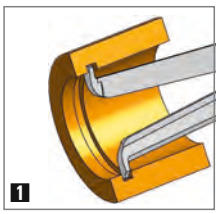
Messbereich mm	Ablesung mm	Messtiefe mm	Nuttiefe mm	Nutbreite mm	Fehlergrenze mm	Wiederholgrenze mm	Messkontaktart mm	Messkontaktlänge bew. mm	Messkontaktlänge fest mm	Messkraft N	Kroeplin 4268 €	Kroeplin 4269 €	Bestell-Nr.
2,5–12	0,005	12	0,7	0,5	0,015	0,005	Schneide R 0,1 1	0,9	0,9	0,8–1,2	433,00	–	...0012
5 –15	0,005	35	2,3	0,8	0,015	0,005	K Ø 0,6 1	2,5	2,5	0,8–1,2	433,00	–	...0015
10 –30	0,01	85	5,2	1,2	0,03	0,01	K Ø 1 1	5,3	5,3	1,1–1,6	–	433,00	...0030
20 –40	0,01	85	7	1,2	0,03	0,01	K Ø 1 1	7,3	7,3	1,1–1,6	–	433,00	...0040
30 –50	0,01	85	7	1,2	0,03	0,01	K Ø 1 1	7,3	7,3	1,1–1,6	–	433,00	...0050
40 –60	0,01	85	8,3	1,2	0,03	0,01	K Ø 1 2	8,5	8,5	1,1–1,6	–	433,00	...0060
50 –70	0,01	85	8,3	1,2	0,03	0,01	K Ø 1 2	8,5	8,5	1,1–1,6	–	433,00	...0070
60 –80	0,01	85	8,3	1,2	0,03	0,01	K Ø 1 2	8,5	8,5	1,1–1,6	–	433,00	...0080
											(W424)	(W424)	

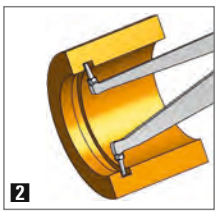
Innenschnelltaster Intertest

Ausführung: Für den robusten Werkstatteinsatz, gedämpftes Laufwerk mit Stahlfadenübertragung für größere Präzision, Messkontakte aus Hartmetall, Toleranzmarken verstellbar. Mit verstellbarem Haltegriff. Lieferung in Transportbox.

Anwendung: Zum Messen von Innennuten und Einstichen.

IP65







Messbereich mm	Ablesung mm	Messtiefe mm	Nuttiefe mm	Nutbreite mm	Fehlergrenze mm	Wiederholgrenze mm	Messkontaktart mm	Messkontaktlänge bew. mm	Messkontaktlänge fest mm	Messkraft N	Kroeplin 4270 €	Bestell-Nr.
15– 65	0,05	188	5,5	1,9	0,05	0,025	K Ø 1,5 1	6	6	0,9–1,9	498,50	...0066
40– 90	0,05	192	8,3	2,4	0,05	0,025	K Ø 2 2	8,5	8,5	0,9–1,9	498,50	...0091
70–120	0,05	192	8,3	2,4	0,05	0,025	K Ø 2 2	8,5	8,5	0,9–1,9	574,50	...0121
											(W424)	

Digital-Innenschnelltaster

Ausführung: Mit je einem festen und beweglichen Tastarm, mit HM-Messkugeln. Gut ablesbare LCD-Anzeige mit 170°-Rotation. Lieferung im Kunststoffkasten.

Funktionen: Absolut- und Relativmessprogramm, mm/Inch-Umschaltung, Toleranzmessung, Umstellung des Ziffernschrittwertes.

Anwendung: Zum schnellen Messen von Bohrungen, inneren Nuten etc.



4274 0040

Messbereich mm	Ablesung mm	Messtiefe mm	Nuttiefe mm	Nutbreite mm	Fehlergrenze mm	Messkontaktart mm	format 4274 €	Bestell-Nr.
10–30	0,005	55	3,5	2	0,03	K Ø 1,5	335,50	...0030
20–40	0,005	80	6,5	3	0,03	K Ø 1,5	335,50	...0040
30–50	0,005	80	8,5	3	0,03	K Ø 1,5	335,50	...0050
40–60	0,005	80	8,5	3	0,03	K Ø 1,5	351,00	...0060

(W426)

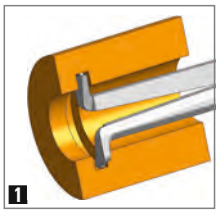
Innenschnelltaster, µm-Ablesung, INDUKTION

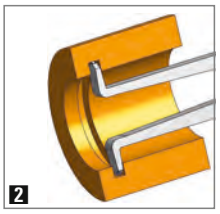
Ausführung: Elektronischer Schnelltaster mit µm-Ablesung. Display mit 250°-Analoganzeigebereich. **LiPo-Akku mit induktiver Ladetechnik**. Einstellbare Toleranzbereiche, Ziffernschrittwerte einstellbar 0,001/0,002/0,005/0,01 mm.

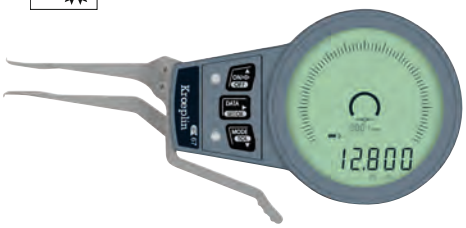
Funktionen: Absolut- und Relativmessprogramm, mm/Inch-Umschaltung, Rot-grün-Anzeige bei Toleranzmessungen, Umstellung des Ziffernschrittwertes.

Anwendung: Zum Messen von Nuten und Bohrungen.

IP67


1


2



Messbereich mm	Ablesung mm	Messtiefe mm	Fehlergrenze mm	Wiederholgrenze mm	Messkontaktart mm	Messkontaktlänge bew. mm	Messkontaktlänge fest mm	Messkraft N	Kroeplin 4327 €	Bestell-Nr.
2,5–12,5	0,001	12	0,01	0,005	R 0,12 2	0,9	0,9	0,8–1,3	498,50	...0012
5 –20	0,001	44	0,001	0,005	K Ø 0,6 1	2,2	2,2	0,8–1,3	498,50	...0020
10 –25	0,001	46	0,01	0,005	K Ø 1 1	4,4	4,4	0,8–1,3	498,50 ◊	...0025

(W424)

Innenschnelltaster mit Analog-/Digitalanzeige

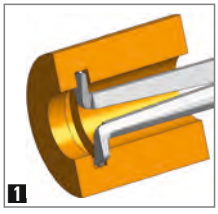
Ausführung: Der Schnelltaster zeichnet sich durch eine übersichtlich gestaltete LCD-Anzeige aus, welche eine sichere Messwertfindung erleichtert. Lieferung mit Schraubendreher und 2 Micro-Batterien AAA/LR03, 1,5 V, in Transportbox.

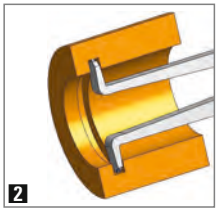
Funktionen: Absolut- und Relativmessprogramm, mm/Inch-Umschaltung, Rot-grün-Anzeige bei Toleranzmessungen, Umstellung des Ziffernschrittwertes.

Anwendung: Zum Messen von Nuten und Bohrungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 9041 0020) 📖 9/25.

IP67


1


2



Mess-bereich mm	Ablesung mm	Messtiefe mm	Nuttiefe mm	Nutbreite mm	Fehlergrenze mm	Wiederholgrenze mm	Messkontaktart mm	Messkontaktlänge bew. mm	Messkontaktlänge fest mm	Messkraft N	Kroeplin 4271 €	Bestell-Nr.
5–15	0,005	35	2,3	0,8	0,015	0,005	K Ø 0,6 1	2,5	2,5	0,8–1,2	445,50	...0025
10–30	0,01	85	5,2	1,2	0,03	0,01	K Ø 1 1	5,3	5,3	1,1–1,6	445,50	...0030
20–40	0,01	85	7	1,2	0,03	0,01	K Ø 1 2	7,3	7,3	1,1–1,6	445,50	...0040
30–50	0,01	85	7	1,2	0,03	0,01	K Ø 1 2	7,3	7,3	1,1–1,6	445,50	...0050

(W424)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer 48 = 48-Std.-Lieferservice.

Innenschnelltaster mit 3-Punkt-Messung

Ausführung: Schnelle Zentrierung duch 3-Punkt-Antastung, Schutzklasse IP67, Datenausgang mit USB, Digimatic und U-WAVE®, anwendungsspezifische Messprogramme und Messkontakte. Lieferung inkl. 2 Micro-Batterien AAA/LR03, 1,5 V, in Transportbox.

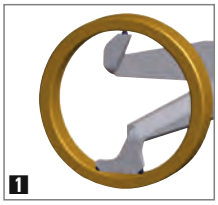
Funktionen: Absolut- und Relativmessprogramm, mm/Inch-Umschaltung, Rot-grün-Anzeige bei Toleranzmessungen, Umstellung des Ziffernschrittwertes.

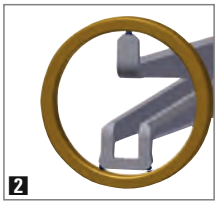
Anwendung: Zum Messen von Innendurchmessern.

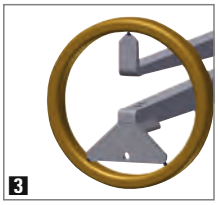
Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 9041 0020) 📖 9/25.

IP67

Kroeplin Längenmesstechnik









Mess-bereich mm	Ablesung mm	Mess-tiefe mm	Nuttiefe mm	Nutbreite mm	Fehler-grenze mm	Wieder-holgrenze mm	Mess-kontaktart mm	Messkontakt-länge bew. mm	Messkontakt-länge fest mm	Messkraft N	Kroeplin Längenmesstechnik 4271 €	Bestell-Nr.
7–14	0,002	34	2,2	0,8	0,01	0,004	K ∅ 0,6 1	2,5	2,4	1,1–1,6	535,00 ◊	...0070
10–20	0,005	75	3,5	1,6	0,02	0,01	K ∅ 1 2	4,6	3,7	1,1–1,6	535,00 ◊	...0075
15–30	0,005	77	5	1,6	0,02	0,01	K ∅ 1 3	5,8	5,5	1,1–1,6	535,00 ◊	...0080
											(W424)	



Magnet-Messstativ

Ausführung: Mit Magnetfuß, mechanischer Zentralklemmung und Feineinstellung. Messuhraufnahme ∅ 8 mm H7. Lieferung in Transportverpackung.

Anwendung: Zum Einspannen von Messuhren und Fühlhebelmessgeräten.

Hinweis: Messuhren finden Sie ab 📖 4/53.



Ausladung mm	Magnetfuß L x B x H mm	Magnetfuß Gewinde	Säulenhöhe mm	Haftkraft N	format 4328 €	Bestell-Nr.
180	70 x 46 x 65	M8	180	800	69,20 (W434)	...0001

Magnet-Gelenkmessstativ

Ausführung: Fünf-Achsen-Gelenkmessstativ. 3D-Ausrichtung. Mit kraftvollem ein- und ausschaltbarem Magnet, schnelle Klemmung in jeder Position. Arme aus rot eloxierter, hochfester Alulegierung und beliebig miteinander kombinierbar. Mit Messuhraufnahme ∅ 8 mm und Schwalbenschwanzaufnahme. Lieferung in Transportverpackung.

Anwendung: Zum Einspannen von Messuhren, Feinzeigern, Fühlhebelmessgeräten und Messsonden.

Hinweis: Messuhren finden Sie ab 📖 4/53.



Ausladung mm	Magnetfuß L x B x H mm	Haftkraft N	Magnetfuß Gewinde	format 4328 €	Bestell-Nr.
180	60 x 50 x 55	300	M8	58,40	...0004
280	60 x 50 x 55	600	M8	67,10	...0007
340	60 x 50 x 55	600	M8	94,80 (W434)	...0010

Ersatz-Magnetfuß



Gewinde	Maße L x B x H mm	Haftkraft N	Gewicht kg	format 4328 €	Bestell-Nr.
M8	36 x 30 x 35	300	0,25	30,60	...0013
M8	60 x 50 x 55	800	1,1	20,70 (W434)	...0016

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Magnet-Gelenkmessstativ

Ausführung: Fünf-Achsen-Gelenkmessstativ, zentrale Verriegelung mit federnd gelagerter Klemmung. Mit kraftvollem ein- und ausschaltbarem Magnet mit Prismasohle, schnelle Klemmung in jeder Position. Arme aus rot eloxierter, hochfester Alulegierung und beliebig miteinander kombinierbar. **Mit Feineinstellung am Magnetfuß für enge und schwer erreichbare Stellen,** die Nullstellung erfolgt schneller als mit jeder anderen Feineinstellung. Mit Messuhraufnahme ∅ 8 mm und Schwalbenschwanzaufnahme.
Lieferung in Transportverpackung.

Anwendung: Zum Einspannen von Messuhren, Feinzeigern, Fühlhebelmessgeräten und Messsonden.

Hinweis: Messuhren finden Sie ab 📖 4/53.



Ausladung mm	Magnetfuß L x B x H mm	Haftkraft N	Magnetfuß Gewinde	Gewicht kg	format 4298 €	Bestell-Nr.
80/50	40 x 30 x 35	320	M5	0,42	112,50	...0005
110/80	60 x 50 x 55	800	M8	1,28	137,50	...0010
140/110	60 x 50 x 55	800	M8	1,46	162,00	...0015

(W434)

Ersatz-Gelenkarm



Ausladung (Säule/Querarm) mm	Magnetfuß-Aufnahme	Messuhren-Aufnahme	format 4298 €	Bestell-Nr.
50/50	M5	M6	82,00	...0100
80/50	M5	M6	87,10	...0105
80/80	M5	M6	92,20	...0110
110/50	M8	M6	97,30	...0115
110/80	M8	M6	99,90	...0120
110/110	M8	M6	106,50	...0125
140/50	M8	M6	119,00	...0130
140/80	M8	M6	121,50	...0135
140/110	M8	M6	124,00	...0140
140/140	M8	M6	127,00	...0145

(W434)

Ersatz-Magnetfuß



Gewinde	Maße L x B x H mm	Haftkraft N	Gewicht kg	format 4298 €	Bestell-Nr.
M5	40 x 30 x 35	320	0,25	37,00	...0150
M8	60 x 50 x 55	800	1,1	40,60	...0155
M8	75 x 50 x 55	1000	1,38	65,50	...0160

(W434)

Magnet-Gelenkmessstativ

Ausführung: Fünf-Achsen-Gelenkmessstativ, zentrale Verriegelung mit federnd gelagerter Klemmung. Mit kraftvollem ein- und ausschaltbarem Magnet mit Prismasohle, schnelle Klemmung in jeder Position. Arme aus goldfarben eloxierter, hochfester Alulegierung und beliebig miteinander kombinierbar. **Mit Feineinstellung am Oberteil, mit Universal-Drehgelenk-Klemmung.** Mit Messuhraufnahme Ø 6 und 8 mm und Schwalbenschwanzaufnahme.

Anwendung: Zum Einspannen von Messuhren, Feinzeigern, Fühlhebelmessgeräten und Messsonden.

Hinweis: Messuhren finden Sie ab 📖 4/53.



Ausladung mm	Magnetfuß L x B x H mm	Haftkraft N	Magnetfuß Gewinde	Gewicht kg	HOLDTEC 4299 €	Bestell-Nr.
80/50	40 x 30 x 35	320	M5	0,43	133,50	...0005
110/80	60 x 50 x 55	800	M8	1,25	188,00	...0010
140/110	60 x 50 x 55	800	M8	1,42	226,50	...0015
					(W421)	

Messuhrenaufnahme

Ausführung: Mit 1/4"-Schwalbenschwanzführung.

Hinweis: Messuhren finden Sie ab 📖 4/53.


4299 0020


4299 0030


4299 0025

Ausführung	Messuhren-Aufnahme	Länge mm	Gewinde	Material	HOLDTEC 4299 €	Bestell-Nr.
Universal-Messuhrenaufnahme	3/8", 6 mm + 8 mm	71	M6	Metall	64,10	...0020
Messuhrenaufnahme ohne Feineinstellung	8 mm	21,5	M6	Metall	32,00	...0025
Messuhrenaufnahme	8 mm	62	M6	Kunststoff	44,80	...0030
					(W421)	

Ersatz-Gelenkarm



Ausladung (Säule/Querarm) mm	Magnetfuß-Aufnahme	Messuhren-Aufnahme	HOLDTEC 4299 €	Bestell-Nr.
80/50	M5	M6	115,50	...0100
110/80	M8	M6	166,50	...0105
140/110	M8	M6	186,50	...0110
			(W421)	

Ersatz-Magnetfuß

Gewinde	Maße L x B x H mm	Haftkraft N	Gewicht kg	HOLDTEC 4299 €	Bestell-Nr.
M5	40 x 30 x 35	320	0,23	29,00	...0115
M8	60 x 50 x 55	800	1	32,20	...0120
M8	75 x 50 x 55	1000	1,27	49,80	...0125
M10 x 1,25	120 x 50 x 55	1300	2	75,60	...0130
M6, M8, M10, M12, M10 x 1,25	75 x 50 x 55	1000	1,35	74,40	...0135

(W421)

HOLDTEC Modulare Messstative



Zubehör

Ausführung	Gewinde	Haftkraft N	HOLDTEC 4299 €	Bestell-Nr.
Vakuumsockel Ø 92 mm	M8	350	66,90	...0140
Schraubklemme 75 mm	M8-Innengewinde	–	32,80	...0160
Schraubklemme 75 mm mit Kunststoffschutz	M8-Innengewinde	–	35,30	...0165

(W421)



4299 0140



4299 0165

Magnet-Messstativ BASE-LINE

Ausführung: Die BASE-LINE-Modelle sind einfache und praktische Lösungen mit hoher Stabilität. Messstativ mit ein- und ausschaltbarem Magnet mit Prismasohle. Mechanische Zentralklemmung zur schnellen Positionierung und Feineinstellung. Messuhrenaufnahme Ø 8 mm und Schwalbenschwanzaufnahme. Lieferung in Transportverpackung.

Anwendung: Zum Einspannen von Messuhren, Feinzeigern, Fühlhebelmessgeräten und Messsonden.

Hinweis: Lieferung ohne Messuhr. Messuhren finden Sie ab 📖 4/53.

FISSO Swiss Made



Ausladung mm	Magnetfuß L x B x H mm	Haftkraft N	FISSO 4389 €	Bestell-Nr.
277	34 x 30 x 35	300	145,50	...0001
367	60 x 50 x 55	750	156,00	...0004
453	60 x 50 x 55	750	163,50	...0007

(W430)

Magnet-Messstativ CLASSIC-LINE

Ausführung: CLASSIC-LINE ist die bewährte Modellreihe mit verchromten Armteilen. Messstativ mit ein- und ausschaltbarem Magnet mit Prismasohle. Mechanische Zentralklemmung zur schnellen Positionierung und Feineinstellung. Messuhrenaufnahme Ø 8 mm und Schwalbenschwanzaufnahme. Lieferung in Transportverpackung.

Anwendung: Zum Einspannen von Messuhren, Feinzeigern, Fühlhebelmessgeräten und Messsonden.

Hinweis: Lieferung ohne Messuhr. Messuhren finden Sie ab 📖 4/53.

FISSO Swiss Made



Ausladung mm	Magnetfuß L x B x H mm	Haftkraft N	Magnetfuß Gewinde	FISSO 4392 €	Bestell-Nr.
200	60 x 50 x 55	800	M8	241,00	...0001
288	60 x 50 x 55	800	M8	278,00	...0004
450	75 x 50 x 55	1000	M8	495,00	...0007
630	120 x 60 x 55	1500	M10 x 1,25	775,50	...0010

(W430)

Anbaugelenk CLASSIC-LINE

Ausführung: Gelenk mit mechanischer Zentralklemmung zur schnellen Positionierung. Lieferung in Transportverpackung.

Ausladung mm	Magnetfuß Gewinde	Messuhren-Aufnahme	4392 €	Bestell-Nr.
197	M8	M6	127,00	...0013
288	M8	M6	164,00	...0016
420	M8	M8	355,00	...0019
635	M10 x 1,25	M8	543,50	...0022

(W430)



Magnet-Messstativ STRATO-LINE

Ausführung: STRATO-LINE ist die moderne Modellreihe mit rot eloxierten, aus hochwertigem Leichtmetall gefertigten Armteilen. Messstativ mit ein- und ausschaltbarem Magnet mit Prismasohle. Mechanische Zentralklemmung zur schnellen Positionierung und Feineinstellung. Messuhrenaufnahme ∅ 8 mm und Schwalbenschwanzaufnahme. Lieferung in Transportverpackung.

Anwendung: Zum Einspannen von Messuhren, Feinzeigern, Fühlhebelmessgeräten und Messsonden.

Hinweis: Lieferung ohne Messuhr. Messuhren finden Sie ab 📖 4/53.

Ausladung mm	Magnetfuß L x B x H mm	Haftkraft N	Magnetfuß Gewinde	4393 €	Bestell-Nr.
220	34 x 30 x 35	300	M6	219,50	...0001
310	60 x 50 x 55	800	M8	258,00	...0004
390	60 x 50 x 55	800	M8	335,00	...0007
390	75 x 50 x 55	1000	M8	360,00	...0010
210*	∅ 30 x 25	150	M6	201,00	...0013

* ∅ 30 x 25: Magnet nicht schaltbar.

(W430)

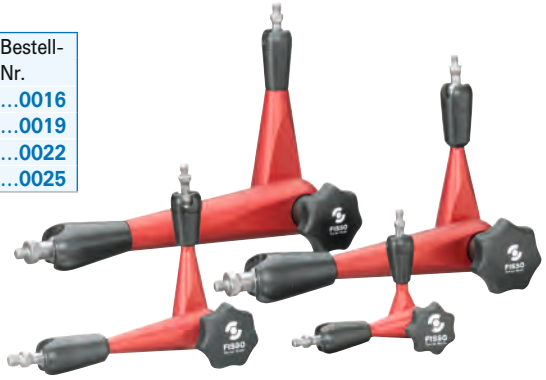


Magnet-Messstativ STRATO-LINE

Ausführung: Gelenk mit mechanischer Zentralklemmung zur schnellen Positionierung. Lieferung in Transportverpackung.

Ausladung mm	Magnetfuß Gewinde	Messuhren-Aufnahme	4393 €	Bestell-Nr.
130	M6	M6	121,50	...0016
200	M8	M6	144,00	...0019
280	M8	M6	220,50	...0022
330	M8	M8	274,50	...0025

(W430)



Magnetfuß

Ausführung: Ein- und ausschaltbar.

Abmessung Magnetfuß mm	Haftkraft N	Magnetfuß Gewinde	4394 €	Bestell-Nr.
34 x 30 x 35	300	M6	59,10	...0001
60 x 50 x 55	800	M8	75,40	...0004
75 x 50 x 55	1000	M8	101,00	...0007
120 x 60 x 55	1500	M10 x 1,25	193,50	...0010
∅ 30 x 25*	150	M6	41,00	...0013

* ∅ 30 x 25: Magnet nicht schaltbar.

(W430)



Kleinmessstativ

Ausführung: Mit rundem Magnetfuß, nicht schaltbar, Feststellschraube für den Querarm. Klemmung der Messuhr über Rändelmutter. Messuhraufnahme Ø 8 mm. Lieferung in Transportverpackung.

Anwendung: Zum Einspannen von Messuhren und Fühlhebelmessgeräten, besonders geeignet bei beengten Platzverhältnissen.

Hinweis: Messuhren finden Sie ab 📖 4/53.



Ausladung mm	Magnet-Ø mm	Gesamthöhe mm	Haftkraft N	Stativ-Ø mm	Magnetfuß Gewinde	fortis 4424 €	Bestell-Nr.
190	40	130	400	10	M6	61,50 (W094)	...0001

Magnethalter mit universellem Schwenk- und Dreharm

Ausführung: Niedrige Bauhöhe, Messgerätehalterung um 360° schwenkbar, mit Kreuzgriffschrauben für ein sicheres Einspannen und Feststellen. Mit zwei starken Rundmagneten auf der Haftseite für eine gute, plane Haftung der Auflagefläche. Messuhraufnahme Ø 8 mm H7.

Anwendung: Zum Einspannen von Messuhren, Feinzeigern und Fühlhebelmessgeräten.

Hinweis: Lieferung ohne Messuhr. Messuhren finden Sie ab 📖 4/53.



Ausladung mm	Haftkraft N	Maße mm	Höhe Magnetfuß mm	Käfer 4295 €	Bestell-Nr.
35	180	73 x 38 x 46	11	67,00 (W423)	...0045

Magnethalter mit universellem Schwenk- und Dreharm, mit prismatischem Magnetfuß

Ausführung: Niedrige Bauhöhe, Messgerätehalterung um 360° schwenkbar, mit Kreuzgriffschrauben für ein sicheres Einspannen und Feststellen. Mit prismatischem Magnetfuß und zusätzlichen Haftflächen an beiden Längsseiten. Messuhraufnahme Ø 8 mm H7.

Anwendung: Zum Einspannen von Messuhren, Feinzeigern und Fühlhebelmessgeräten.

Hinweis: Lieferung ohne Messuhr. Messuhren finden Sie ab 📖 4/53.



Ausladung mm	Haftkraft N	Maße mm	Höhe Magnetfuß mm	Käfer 4297 €	Bestell-Nr.
35	180	72 x 37 x 59	26	116,00 (W423)	...0059

Kleinmesstisch mit starrem Arm

Ausführung: Tisch aus Stahl, gehärtet. Mit planer Tischfläche und Gussfuß.
Aufnahmebohrung Ø 8 mm. Lieferung in Transportverpackung.

Hinweis: Messuhren finden Sie ab 📖 4/53.

Messhöhe mm	Ausladung mm	Säulen-Ø mm	Tischfläche mm	fortis 4515 €	Bestell-Nr.
100	49	22	Ø 50	199,50 (W094)	...0001



Kleinmesstisch mit verstellbarem Querarm

Ausführung: Tisch aus Stahl, gehärtet. Mit Schmutznuten und Gussfuß.
Aufnahmebohrung Ø 8 mm. Lieferung in Transportverpackung.

Hinweis: Messuhren finden Sie ab 📖 4/53.

Messhöhe mm	Ausladung mm	Säulen-Ø mm	Querarm-Ø mm	Tischfläche mm	fortis 4515 €	Bestell-Nr.
100	100	22	18	60 x 68	255,00 (W094)	...0004



Feinmesstisch mit starrem Arm

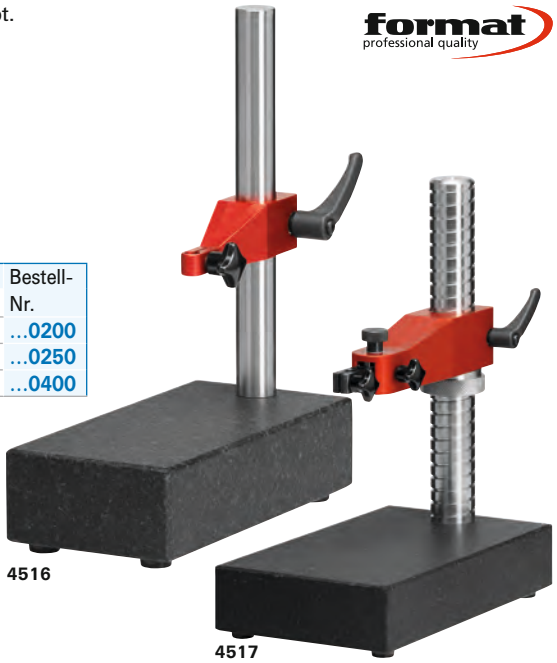
Ausführung: Tisch aus Hartgestein DIN 876/00, geschliffen und feinst diamantgeläppt.
Aufnahmebohrung Ø 8 mm. Lieferung in Transportverpackung.

Hinweis: Messuhren finden Sie ab 📖 4/53.

4516 **Ohne Feineinstellung.**

4517 **Mit Feineinstellung.**

Messhöhe mm	Ausladung mm	Säulen-Ø mm	Tischfläche mm	format 4516 €	format 4517 €	Bestell-Nr.
180	60	22	200 x 100	407,00	–	...0200
210	120	35	250 x 200	798,50	865,00	...0250
210	120	35	400 x 250	894,00 ◊ (W474)	961,00 ◊ (W474)	...0400



4516

4517

Feinmesstisch mit verstellbarem Querarm

Ausführung: Tisch aus Hartgestein DIN 876/00, geschliffen und feinst diamantgeläppt. Aufnahmebohrung Ø 8 mm. Lieferung in Transportverpackung.

Hinweis: Messuhren finden Sie ab 📖 4/53.



Messhöhe mm	Ausladung mm	Säulen-Ø mm	Querarm-Ø mm	Tischfläche mm	format 4437 €	Bestell-Nr.
230	200	35	22	250 x 200	917,00	...0250
230	200	35	22	400 x 250	1136,00 ◊	...0400

(W474)

Messstativ Marameter 844 KM

NEU

Ausführung: Hohe Messsäule mit großem Verstellbereich, mit Anschlagring für Messhöhe, ideal beim Wechseln der Messtaster. Großer Hubweg für Tasterabsenkung und Tiefenanschlag zur Hubbegrenzung. Großer Messtisch mit Staubnuten und 4 Gewindebohrungen zur individuellen Befestigung eines Prismenanschlag. Spannelement für Ø 10 mm, zusätzliche Aufnahmebohrung Ø 8 mm auf oberster Platte zur Aufnahme von Messuhren zur exakten Ablesung einer Messtiefe.



Messhöhe mm	Ausladung mm	max. Objekthöhe mm	Tischfläche mm	Mahr 4051 €	Bestell-Nr.
50	90	ca. 150	Ø 120	1690,00 ◊	...0001

(W490)

Schwimmhalter

NEU

Lieferumfang: Mit 2 Spannhülsen für Schaft-Ø 10 mm und Ø 11,9 mm.



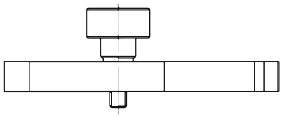
Mahr 4051 €	Bestell-Nr.
599,00 ◊	...0003

(W490)

Prismatischer Anschlag

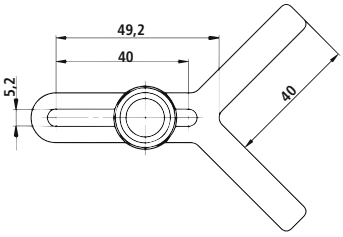
NEU

Lieferumfang: Mit Rändelspannschraube für Messtisch 844 KM.



Mahr 4051 €	Bestell-Nr.
192,50 ◊	...0005

(W490)



Rundlaufprüfgerät

Ausführung: Auflagefläche fein geschliffen, Ebenheit nach DIN 876-2. Mit 2 verschiebbaren Reitstöcken. Linker Reitstock mit fester, rechter Reitstock mit federnder Spitze, Hub ca. 10 mm. Feststellung der Reitstöcke über Exzenterklemmung. Mit T-Nut und Messstativ. Mit Messuhraufnahme Ø 8 mm H7 und Feineinstellung. Max. Werkstückbelastung pro Reitstock 5 kg. Lieferung in Transportverpackung.

DIN 876-2

HELIOS·PREISSER



Spitzenhöhe mm	Spitzenweite mm	T-Nutbreite mm	Grundplatte mm	HELIOS·PREISSER 4315 €	Bestell-Nr.
50	200	10	350 x 110	709,00 (48)	...0200
50	350	10	500 x 110	906,00 (48)	...0350
75	200	10	350 x 110	813,50 (48)	...0275
75	350	10	500 x 110	930,50 (48)	...0375

(W410)

Prismeneinsatz-Paar

Anwendung: Prismeneinsätze werden gegen die Spitzen in den Reitstöcken ausgewechselt.



Spitzenhöhe mm	Prismenauflage Ø mm	HELIOS·PREISSER 4315 €	Bestell-Nr.
50/75	3–15	129,00 ◊	...1000

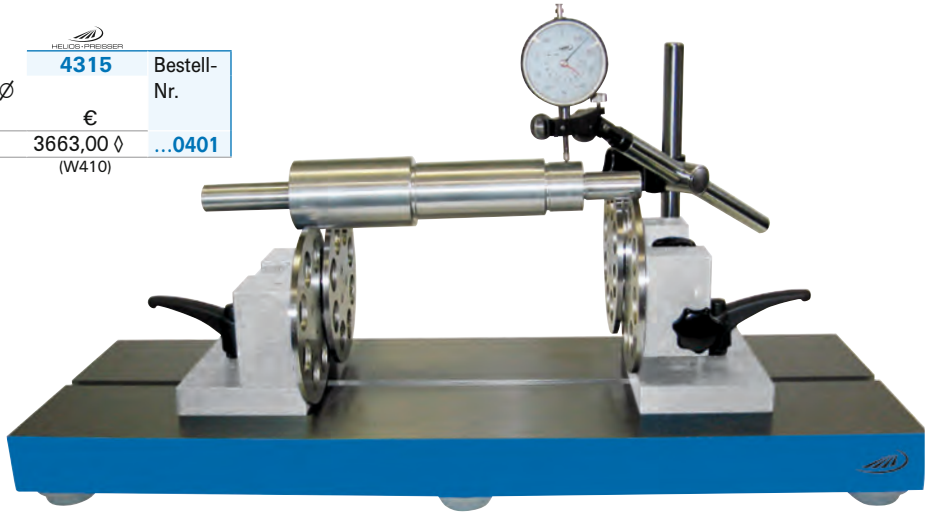
(W410)

Rundlaufprüfgerät mit Scheibenböcken

Ausführung: Spitzenloses Rundlaufprüfgerät, Scheibenböcke auf der Grundplatte verschiebbar. 1 Scheibenbock kann zum Durchmesserausgleich 30 mm in der Höhe verstellt werden. Hohe Genauigkeit durch spielfrei gelagerte Abrollscheiben, Rundlaufgenauigkeit 5 µm, Tragfähigkeit maximal 25 kg pro Scheibenbock. Lieferung mit Messstativ, in Transportverpackung.

HELIOS·PREISSER

Hinweis: Lieferung ohne Messuhr. Messuhren finden Sie ab 📖 4/53.



Scheibenabstand max. mm	Werkstück-Ø max. mm	Scheiben-Ø mm	HELIOS·PREISSER 4315 €	Bestell-Nr.
400	250	120	3663,00 ◊	...0401

(W410)

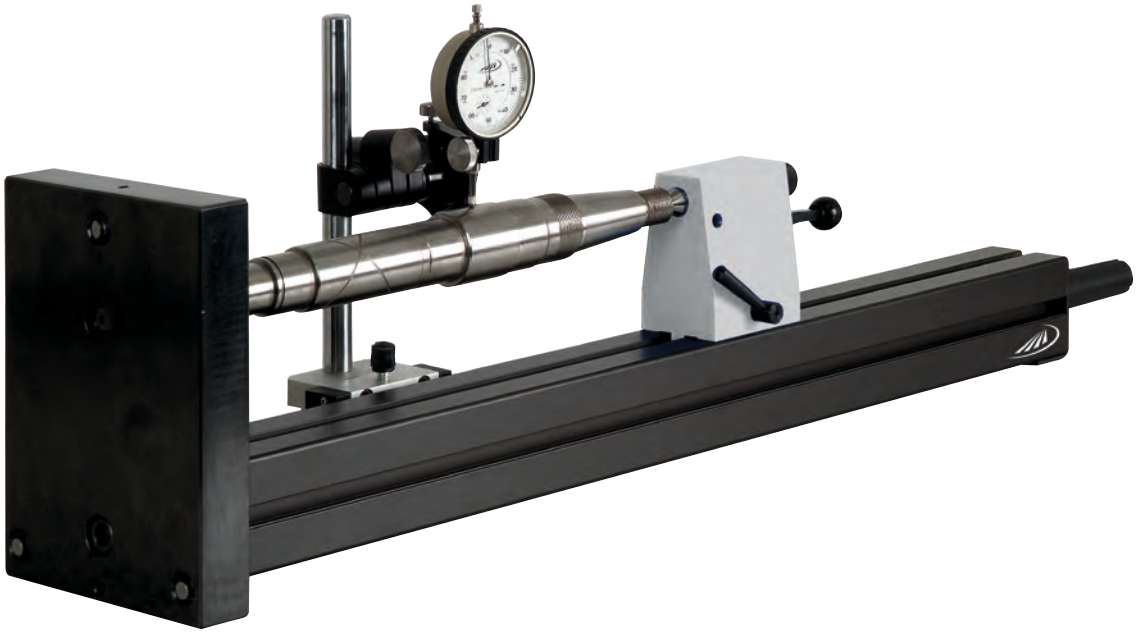
Wellenprüfgerät im Leichtbau, vertikal und horizontal

Ausführung: Vertikalgrundplatte mit 3 gehärteten Auflageflächen, justierbar. Messbalken aus harteloxiertem Aluminium, Reitstock aus Aluminium. Vertikale und horizontale Ausrichtung. Tragfähigkeit horizontal maximal 15 kg. Lieferung in Transportverpackung.

Anwendung: Zum schnellen Messen von Durchmessern, Abständen, Absätzen, Planlauf und Rundlauf etc. Für den vertikalen und horizontalen Einsatz.

Hinweis: Lieferung ohne Messstativ, ohne Messuhr und ohne Führungsschiene. Messuhren finden Sie ab 📖 4/53.





Spitzenhöhe mm	Spitzenweite mm	T-Nutbreite mm	Grundplatte mm	4315 €	Bestell-Nr.
75	550	10,1 + 0,1	200 x 150	1065,00 ◊ (W410)	**...0550**

Messstativ mit Halter

4314 €	Bestell-Nr.
86,00 ◊ (W410)	**...0010**



4314 0010

Höhenmess- und Anreißgerät

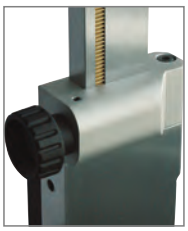
Ausführung: Nonius und Skala matt verchromt, Feststellschraube und auswechselbare HM-Anreißnadel. Anreißnadel ab Grundfläche.

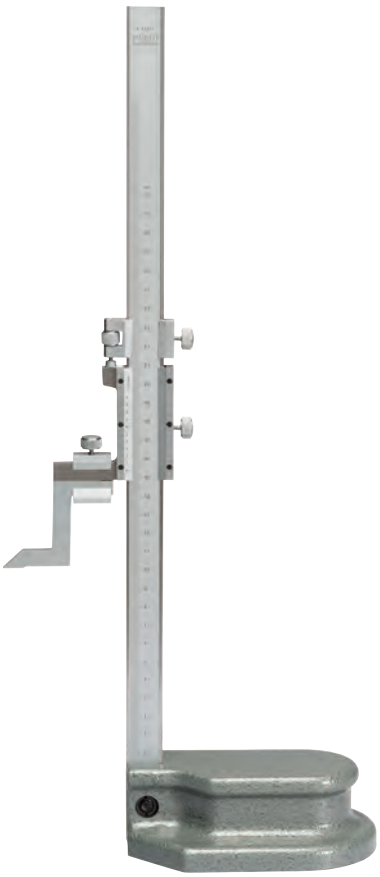
Anwendung: Zum einfachen, aber präzisen Anreißen, Abtasten und Ausmessen von Werkstücken und Maschinenteilen.

4443 **Mit Feineinstellung.**
Mit kräftigem Fuß und geschliffener Standfläche.

483A **Mit Feineinstellung.**
Messstange aus Spezialstahl, parallaxfreie Ablesung, Stahlfuß mit Schmutznuten.

483B **Feinjustierung über rückwärtige Zahnstange und Stellrad mit Zahnritzel.**
Messstange aus Spezialstahl, parallaxfreie Ablesung, Stahlfuß mit Schmutznuten.





4443 format professional quality



483A HELIOS·PREISSER



483B HELIOS·PREISSER

Messbereich	Ablesung	format professional quality 4443	HELIOS·PREISSER 483A	HELIOS·PREISSER 483B	Bestell-
mm	mm	€	€	€	Nr.
300	0,05	180,50	–	–	...0300
300	0,02	–	493,00 (48)	630,00 (48)	...0300
500	0,05	261,00	–	–	...0500
600	0,02	–	617,00 (48)	794,50 (48)	...0600
		(W483)	(W410)	(W410)	

Ersatz-Anreißnadel mit HM-Spitze

format professional quality 4443	Bestell-
€	Nr.
29,80	...0001
(W483)	



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Digital-Höhenmess- und Anreißgerät

Ausführung: Mit auswechselbarer, gekröpfter HM-Anreißnadel. Anreißnadel ab Grundfläche. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V.

Funktionen: Automatische Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung).

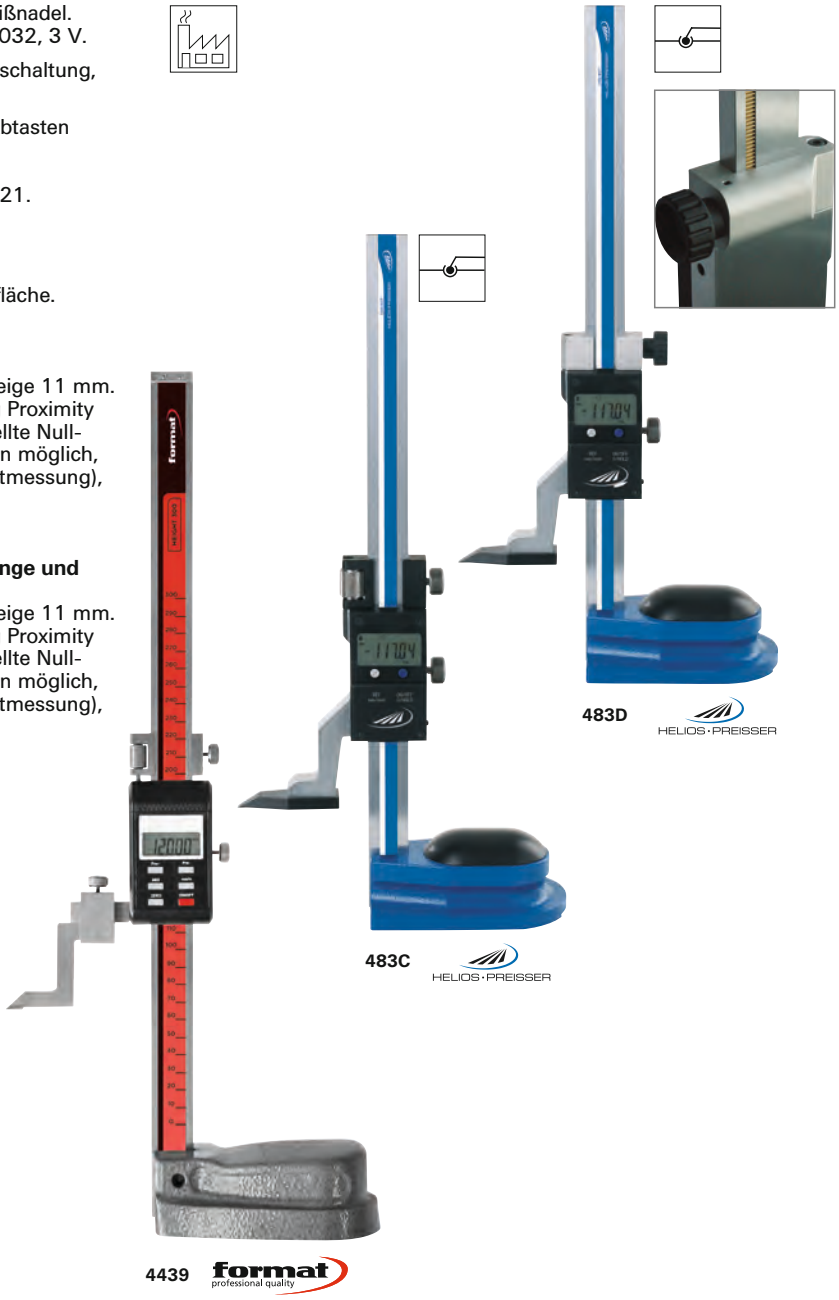
Anwendung: Zum einfachen, aber präzisen Anreißen, Abtasten und Ausmessen von Werkstücken und Maschinenteilen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.

4439 **Mit Feineinstellung.**
Mit kräftigem Fuß und geschliffener Standfläche.

483C **Mit Feineinstellung.**
Aus Spezialstahl. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm. Stahlfuß mit Schmutznuten. Datenausgang Proximity USB und RS232. Tastensperre für eingestellte Nullposition, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung), Zählrichtungsumkehr, Faktoreingabe.

483D **Feinjustierung über rückwärtige Zahnstange und Stellrad mit Zahnritzel.**
Aus Spezialstahl. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm. Stahlfuß mit Schmutznuten. Datenausgang Proximity USB und RS232. Tastensperre für eingestellte Nullposition, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung), Zählrichtungsumkehr, Faktoreingabe.



Messbereich	Ablesung	format professional quality 4439	HELIOS·PREISSER 483C	HELIOS·PREISSER 483D	Bestell-
mm	mm	€	€	€	Nr.
300	0,01	455,50	712,00 (48)	877,00 ◊	...0300
500	0,01	813,00	–	–	...0600
600	0,01	–	889,50 (48)	1096,00 ◊	...0600
1000	0,01	–	1233,00 ◊	1508,00 ◊	...1000
		(W483)	(W410)	(W410)	

Ersatz-Anreißnadel mit HM-Spitze

Länge	format professional quality 4439	HELIOS·PREISSER 4837	Bestell-
mm	€	€	Nr.
–	34,40	–	...0001
75	–	157,00	...1010
150	–	175,00	...1015
	(W483)	(W410)	





Digital-Höhenmess- und Anreißgerät mit verschiebbarer Anreißnadel

Ausführung: Aus Spezialstahl. Mit auswechselbarer, verschiebbarer, gerader Anreißnadel. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm. Stahlfuß mit Schmutznuten. Datenausgang RS232. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, in Transportverpackung.

Funktionen: Ein- und automatische Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwert-voreinstellung), ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung), Zählrichtungsumkehr, Faktoreingabe.

Anwendung: Zum einfachen, aber präzisen Anreißen, Abtasten und Ausmessen von Werkstücken und Maschinenteilen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Datenkabel RS232-Proximity auf Anfrage lieferbar.



HELIOS·PREISSER

Messbereich mm	Ablesung mm	Fußgröße mm	HELIOS·PREISSER 4837 €	Bestell-Nr.
300	0,01	145 x 90 x 44	752,50 (48)	...0304
600	0,01	189 x 118 x 44	958,00 (48)	...0604

(W410)

Ersatz-Anreißnadel

Ausführung	HELIOS·PREISSER 4837 €	Bestell-Nr.
gerade, gehärtet, 270 mm	144,50	...1020
gerade, Hartmetall, 270 mm	187,50	...1025
gekröpft, gehärtet, 270 mm	168,50	...1030
gekröpft, Hartmetall, 270 mm	214,00	...1035

(W410)

Gerade



Gekröpfte Nadel
für Anreißarbeiten ab Grundfläche

Höhenmessgerät Digimar 816 CL

Ausführung: Hervorragende Messgenauigkeit und Zuverlässigkeit durch optisch inkrementales Messsystem mit Doppellesekopf, dynamisches Tastsystem für hohe Wiederholbarkeit, Luftlagersystem für leichtes, ruckfreies Verschieben, präzise Messkopfführung auf Edelstahl-Führungsbahnen, einfache Messabläufe durch motorisierten Messschlitten, Tasterkonstante bleibt nach dem Abschalten erhalten, integrierter aufladbarer Akku mit hoher Betriebsdauer für netzunabhängiges Messen, Temperaturkompensation über int. Temperatursensor, übersichtliche Funktionstasten, gut ablesbares Grafik-LC-Display mit Hintergrundbeleuchtung, Bedienerführung über selbsterklärende Icons, Bedienerführung in mehreren Sprachen. Mit Datenausgang per Funkübertragung, RS232, USB und Digimatic. Lieferung inkl. Bedien- und Anzeigeelement, Träger, Messeinsatz, Einstellblock, Ladenetzteil, USB-Kabel, Schutzhaube und Kalibrierschein.

Funktionen: Antastung unten bzw. oben, Stegbreite bzw. Nutabstände inkl. Steg- bzw. Nutmitte, Bohrungs- bzw. Wellendurchmesser inkl. Bohrungs- bzw. Wellenmitte, Umkehrpunkt Bohrungen (oben bzw. unten), Umkehrpunkt Welle (oben bzw. unten), Abstände bzw. Symmetrie berechnen, dynamische Messfunktionen, Messprogramm, Messdatenverarbeitung.



Messbereich mm	Mahr 4845 €	Bestell-Nr.
350	5486,00 ◊	...0355
600	6162,00 ◊	...0605

(W490)

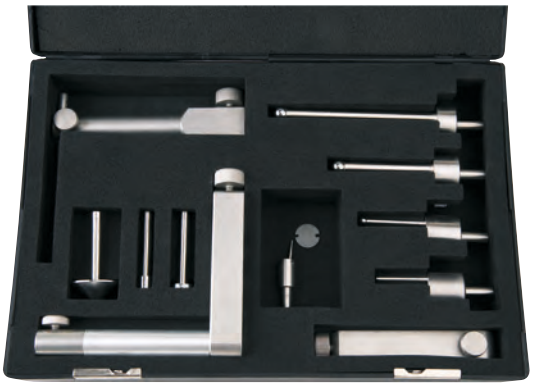
Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Messtaster-Set

Ausführung: Lieferung im Etui.

Satzinhalt	Mahr 4845 €	Bestell-Nr.
1 Tiefenmesstaster	1503,00 ◊	...0750
1 Träger mit verlängerter Aufnahme		
1 Scheibenmesstaster für Nuten etc.		
1 Kegelmesstaster		
1 Zylindermesstaster		
1 Halter für M2-Fühlhebelmesseinsätze		
1 Träger inkl. 4 Stück Kugeltaster mit Schaftaufnahme ∅ 8 mm		
1 Tiefenmesstaster	967,00 ◊	...0755
1 Träger mit verlängerter Aufnahme		
1 Scheibenmesstaster für Nuten etc.		
1 Kegelmesstaster		
1 Zylindermesstaster		
1 Halter für M2-Fühlhebelmesseinsätze		

(W490)



4845 0750

Längenmessbank Precimar SM 60

Ausführung: Einfacher Aufbau des Gerätes, fertigungsnah einsetzbar durch robuste Bauweise, schnelle Anpassung an neue Werkstücke, frei wählbare Messmittel (z. B. digitale Messuhr, Messtaster etc.), Messflächen mit gehärteter Antastfläche, Schutz des eingesetzten Messmittels durch eingebaute Kupplung, Verwendung unterschiedlichster Messaufsätze, Bedienung für Links- und Rechtshänder, verschiebbare Messpinole.

Anwendung: Einfach zu bedienendes Messgerät für schnelle, präzise Außenmessungen an Werkstücken.

Hinweis: Lieferung ohne Messuhr.
Messuhren finden Sie ab 📖 4/53.



Messbereich mm	Anwendungsbereich mm	Messkraft N	Abmessung mm	Gewicht kg	Mahr 4377 €	Bestell-Nr.
25	0–60	1 ±0,2 + Messkraft des Messsystems	285 x 80 x 100	9	2085,00 ◊	...0001

(W490)

Granit-Mess- und Kontrollplatte

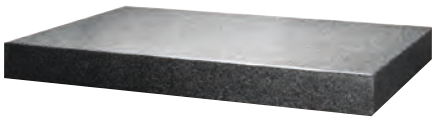
Ausführung: Gütegrad 0. Aus feinkörnigem Granit, natürlich gealtert, spannungsfrei.

DIN 876

HITEC Messtechnik GmbH

Maße mm	Gewicht kg	HITEC 4378 €	Bestell-Nr.
400 x 250 x 50	15	138,00 ◊	...0001
400 x 400 x 50	25	207,00 ◊	...0003
630 x 400 x 70	53	317,00 ◊	...0005
800 x 500 x 100	145	549,00 ◊	...0007
1000 x 630 x 100	189	1049,00 ◊	...0009
1200 x 800 x 160	460	1758,00 ◊	...0011
1600 x 1000 x 160	768	3752,00 ◊	...0013
2000 x 1000 x 220	1320	4568,00 ◊	...0015

(W473)



Granit-Mess- und Kontrollplatte mit Winkelgestell

Ausführung: Gütegrad 0. Aus feinkörnigem Granit, natürlich gealtert, spannungsfrei. Winkelgestell aus stabil geschweißtem Vierkantstahlrohr, mit Lagergarnituren und Stahlkugeleinsätzen. Arbeitshöhe ca. 900 mm.

DIN 876

HITEC Messtechnik GmbH

Maße mm	Gewicht kg	HITEC 4379 €	Bestell-Nr.
630 x 400 x 70	75	817,50 ◊	...0001
800 x 500 x 100	182	1069,00 ◊	...0003
1000 x 630 x 100	217	1555,00 ◊	...0005
1200 x 800 x 160	490	2244,00 ◊	...0007
1600 x 1000 x 160	803	4163,00 ◊	...0009
2000 x 1000 x 220	1360	5504,00 ◊	...0011

(W473)



Granit-Mess- und Kontrollplatte mit Werkzeugschrank

Ausführung: Gütegrad 0. Aus feinkörnigem Granit, natürlich gealtert, spannungsfrei. Werkzeugschrank aus Winkeleisen mit Stahlblech verkleidet, mit Lagergarnituren und Stahlkugeleinsätzen. Arbeitshöhe ca. 900 mm.

DIN 876

HITEC Messtechnik GmbH

Maße mm	Schubladen Stück	Türen Stück	Gewicht kg	HITEC MESSTECHNIK 4381 €	Bestell-Nr.
800 x 600 x 120	1	1	228	2263,00 ◊	...0001
1000 x 630 x 100	1	2	264	2351,00 ◊	...0003
1200 x 800 x 160	1	2	540	3654,00 ◊	...0005
1600 x 1000 x 160	1	2	868	4741,00 ◊	...0007
2000 x 1000 x 220	1	3	1450	6136,00 ◊	...0009
				(W473)	



Messwinkel, 90°

Ausführung: Aus schwarzem Natur-Hartgestein, 2-seitig genau.

DIN 875 DIN 876

HITEC Messtechnik GmbH

Maße mm	Gewicht kg	Rechtwinkligkeit mm	HITEC MESSTECHNIK 4383 €	Bestell-Nr.
200 x 150 x 50	3,5	0,002	253,50 ◊	...0200
300 x 200 x 50	6,5	0,002	357,50 ◊	...0300
400 x 250 x 50	10	0,003	390,00 ◊	...0400
500 x 300 x 50	40	0,004	633,50 ◊	...0500
600 x 400 x 50	50	0,005	831,50 ◊	...0600
800 x 500 x 50	100	0,006	1286,00 ◊	...0800
			(W473)	



Reißnadel, brüniert

Ausführung: Reißnadeln brüniert, mit eingeschraubten Chrom-Vanadium-Spitzen, Griffe gerändelt.

Anwendung: Zum Anreißen von Werkstücken.

4801 **Eine gerade Spitze.**

4802 **Eine Spitze gerade, eine Spitze um 90° gebogen.**

format professional quality



4801



4802

Länge mm	format 4801 €	format 4802 €	Bestell-Nr.
175	2,08	–	...0175
250	–	2,76	...0250
	(W478)	(W478)	

Reißnadel mit HM-Spitze

Ausführung: Reißnadeln brüniert, mit je einer geraden und einer um 70° abgewinkelten, eingeschraubten HM-Spitze. Griff gerändelt.

Anwendung: Zum Anreißen von Werkstücken.

format professional quality



Länge mm	format 4804 €	Bestell-Nr.
250	11,55	...0250
	(W478)	

Reißnadel mit HM-Spitze

Ausführung: Gerade Form, mit Clip.

Anwendung: Zum Anreißen von Werkstücken.

format professional quality



Länge mm	format 4803 €	Bestell-Nr.
150	3,52	...0150
	(W478)	

Reißnadel, Kugelschreiberform

Ausführung: Gerade Form, Metallgehäuse mit Clip. Mit versenkbarer Spitze zum Schutz der Nadel sowie zur Verringerung des Verletzungsrisikos.

Anwendung: Zum Anreißen von Werkstücken.

	format 4805	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
Reißnadel 150 mm	13,20	...0150
Ersatznadel	7,10	...1150

(W478)



Reißnadel

NEU

Ausführung: Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, auswechselbar. Griff aus Stahl, gerändelt und brüniert.

Anwendung: Zum Anreißen von Werkstücken.

	SWISS TOOLS 4828	Bestell-
Länge mm	€	Nr.
190	8,40	...0190

(W540)



Reißnadelspitze

NEU

Ausführung: Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

	SWISS TOOLS 4828	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
gerade	3,20	...1190
gebogen	3,25	...2190

(W540)

4828 1190

Reißnadel mit HM-Spitze

NEU

Ausführung: Spitzen aus Hartmetall, auswechselbar. Griff aus Stahl, gerändelt und brüniert.

Anwendung: Zum Anreißen von Werkstücken.

	SWISS TOOLS 4829	Bestell-
Länge mm	€	Nr.
220	19,60	...0220

(W540)



HM-Reißnadelspitze

NEU

	SWISS TOOLS 4829	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
gerade	8,30	...1220
gebogen	8,35	...2220

(W540)

4829 1220

Reißnadel

NEU

Ausführung: Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Griff aus Kunststoff.

Anwendung: Zum Anreißen von Werkstücken.

	SWISS TOOLS 4830	Bestell-
Länge mm	€	Nr.
220	6,55	...0220

(W540)



Reißnadel mit HM-Spitze

Ausführung: Spitze aus Hartmetall. Griff und Schutzkappe aus Kunststoff, mit Clip.

Anwendung: Zum Anreißen von Werkstücken.

Länge mm	Spitzenlänge mm	Spitzen-Ø mm	SWISS TOOLS 4830 €	Bestell- Nr.
135	20	4	11,85	...0135

(W540)



Spitzzirkel

Ausführung: Aus Spezialstahl, mit Nietscharnier, Spitzen gehärtet, geschliffen und fein poliert.

4811 **Ohne Stellbogen.**

4812 **Mit Stellbogen.**

Länge	Arbeitsbereich Ø	format 4811	format 4812	Bestell-
mm	mm	€	€	Nr.
150	200	12,80	17,50	...0150
200	230	15,45	21,30	...0200
250	320	18,45	24,60	...0250
300	375	22,20	29,80	...0300
		(W478)	(W478)	



4811



4812

Präzisionsfederzirkel

Ausführung: Aus Spezialstahl, gehärtete Spitzen, geschliffen und fein poliert. Mit durchgehender Spindel und Schnellspannmutter.

Schenkellänge	Arbeitsbereich Ø	format 4813	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
150	160	8,50	...0150
200	225	11,20	...0200
250	275	13,60	...0250
		(W478)	



Loch- und Greifzirkel

Ausführung: Aus Blankstahl gestanzt, geschliffen und poliert, mit extrastarkem Nietscharnier. Messflächen gehärtet.

4815 **Lochzirkel (Innentaster).**

4816 **Greifzirkel (Außentaster).**

Länge	Arbeitsbereich Ø	format 4815	format 4816	Bestell-
mm	mm	€	€	Nr.
150	200	6,80	6,80	...0150
200	300	8,40	8,40	...0200
250	350	11,20	9,60	...0250
300	500	12,40	10,40	...0300
		(W478)	(W478)	



4815



4816

Loch- und Greifzirkel

Ausführung: Aus Leichtmetall mit gehärteter Oberfläche, geschliffen. Mit Nietscharnier und Feststellschraube.

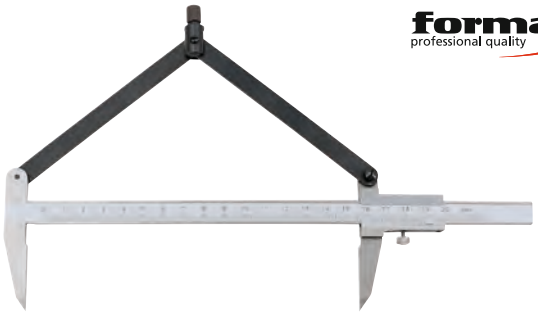
Messbereich	Gewicht	fortis 4448	Bestell-
mm	kg	€	Nr.
120	0,1	80,20	...0120
160	0,19	100,00	...0160
200	0,27	120,00	...0200
250	0,4	140,50	...0250
300	0,62	180,50	...0300
		(W095)	



Zirkelmessschieber

Ausführung: Aus gehärtetem Spezialstahl, mit Laserskalierung und Feststellschraube.

Anwendung: Zum Anreißen ohne zusätzliche Messhilfen im Werkzeug-, Maschinen- und Vorrichtungsbau.



Messbereich	Ablesung	für Kreis-Ø	Schnabellänge	format 4823	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
200	0,1	400	40	94,90	...0020
300	0,1	600	40	124,00	...0030
				(W478)	

Präzisions-Stangenzirkel

Ausführung: Messschiene mit mm-Teilung, exakte und leicht justierbare Feineinstellung mittels Reibrad. Positionierschieber mit Referenzmarkierung und auswechselbaren Spitzen.



Messbereich	Ablesung	Querschnitt	format 4822	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
500	0,1	25 x 6	193,00	...0005
1000	0,1	25 x 6	241,50 (48)	...0010
2000	0,1	25 x 6	342,50 (48)	...0020
Ersatzspitzen-Paar	–	–	13,35	...0001
			(W478)	

Präzisions-Streichmaß

Ausführung: Mit gehärteten Anreißkanten, Feststellschraube und gelaserter mm-Teilung. Skala mattiert. Flache Ausführung.

Anwendung: Zum einfachen Anreißen von Werkstücken.



Messbereich	format 4817	Bestell-
mm	€	Nr.
200	33,30	...0200
250	38,90	...0250
300	43,50	...0300
	(W461)	

Streichmaß

Ausführung: Aus Leichtmetall mit gehärteter Oberfläche und Anschlag. Mit Feststellschraube.

Anwendung: Zum einfachen Anreißen von Werkstücken.

4447 **Ohne Gradmesser.**

4445 **Mit Gradmesser.**



4447



4445

Messbereich	Gewicht kg		fortis 4447	fortis 4445	Bestell-
mm	4447	4445	€	€	Nr.
200	0,19	0,25	26,70	97,20	...0200
250	0,21	0,28	29,60	101,00	...0250
300	0,23	0,31	30,20	105,00	...0300
			(W095)	(W095)	

Streichmaß mit Rolle

Ausführung: Ableseteile matt verchromt, mit Feststellschraube und gehärteter, auswechselbarer Spitze. Lieferung mit gehärteter Nadel, im Kunstlederetui.

Anwendung: Zum einfachen Anreißen von Werkstücken.



Messbereich	Ablesung unten	Ablesung oben	format 4824	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
200	1/20	1/128	45,10	...0200
400	1/20	1/128	82,30	...0400
Ersatzspitze	–	–	6,00	...0410
			(W461)	

Tuschierpaste

Anwendung: Zur Prüfung der Oberflächenbeschaffenheit. Paste auf die bearbeiteten Teile auftragen und diese aufeinander bewegen. Die Gleichmäßigkeit der Farbschicht gibt Aufschluss über die Bearbeitungsqualität.

Ausführung	Inhalt g	Farbe	VE	4807 €	Bestell-Nr.
Tube	60	blau	12	11,60	...0080
Dose	225	blau	1	20,30	...0250
				(W475)	



4807 0080



4807 0250

Anreiß-Spray und -Fluid

Ausführung: Schnell trocknend, nicht spiegelnd, gut haftend und leicht entfernbar.

Anwendung: Zur Markierung von Bearbeitungsstellen auf Metalloberflächen. Dünn aufstreichen oder aufsprühen, kurze Zeit trocknen lassen, Anreißarbeiten vornehmen und mit Lösemittelspray wieder entfernen.

Ausführung	Inhalt ml	Farbe	VE	4808 €	Bestell-Nr.
Spraydose	400	blau	12	21,70	...0400
Kännchen	500	blau	1	23,40	...0500
Spraydose	400	rot	12	21,70	...1400
Kännchen	500	rot	1	23,40	...1500
				(W475)	



4808 0400



4808 0500

Anreiß-Farbstift

Ausführung: Schnell trocknend, nicht spiegelnd, gut haftend und leicht entfernbar.

Anwendung: Zur genauen Markierung von Bearbeitungsstellen auf Metalloberflächen. Dünn aufstreichen, kurze Zeit trocknen lassen, Anreißarbeiten vornehmen und mit Lösemittelspray wieder entfernen.

Farbe	4810 €	Bestell-Nr.
blau	13,00	...0001
	(W475)	



Genauigkeits-Flach- und Anschlagwinkel

Ausführung: Rechtwinkligkeits-, Parallelitäts- und Ebenheitstoleranzen, Prüfflächen, Hochkanten und Flachseiten sehr genau und feinst geschliffen.

Anwendung: Für genaueste Arbeiten und für die Kontrolle in Präzisions-Werkstätten.

4609 **Flachwinkel aus Spezialstahl.**

4610 **Anschlagwinkel aus Spezialstahl.**

4619 **Flachwinkel aus rostfreiem Stahl.**

4620 **Anschlagwinkel aus rostfreiem Stahl.**


4609


4610



4619



4620

Schenkellänge mm	Querschnitt mm	Winkeltoleranz mm	4609 €	4610 €	4619 €	4620 €	Bestell-Nr.
50 x 40	12 x 5	0,007	32,50	37,20	–	–	...0050
75 x 50	15 x 5	0,007	30,50	45,90	38,10	57,20	...0075
100 x 70	20 x 5	0,007	36,20	57,30	46,10	67,60	...0100
150 x 100	25 x 5	0,008	44,30	74,80	57,20	91,50	...0150
200 x 130	30 x 6	0,009	65,10	121,50	87,40	124,00	...0200
250 x 165	35 x 7	0,01	–	–	114,50	172,50	...0250
300 x 200	40 x 8	0,011	–	–	140,50	222,50	...0300
			(W456)	(W456)	(W410)	(W410)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Flach- und Anschlagwinkel

Ausführung: Rechtwinkligkeits-, Parallelitäts- und Ebenheitstoleranzen. Hochkanten und Flachseiten genau geschliffen. Prüfflächen feinst geschliffen und justiert.

Anwendung: Für genaueste Arbeiten und für die Kontrolle im Präzisions-Maschinenbau.

DIN 875/I

4605 **Flachwinkel aus Spezialstahl.**

4606 **Anschlagwinkel aus Spezialstahl.**

4613 **Flachwinkel aus rostfreiem Stahl.**

4614 **Anschlagwinkel aus rostfreiem Stahl.**



Schenkellänge mm	Querschnitt mm	Winkeltoleranz mm	format 4605 €	format 4606 €	HELIOS·PREISSER 4613 €	HELIOS·PREISSER 4614 €	Bestell-Nr.
75 x 50	15 x 5	0,014	12,90	18,15	14,35	20,20	...0075
100 x 70	20 x 5	0,015	14,30	20,30	15,90	22,60	...0100
150 x 100	25 x 5	0,018	17,45	27,30	19,35	34,00	...0150
200 x 130	30 x 6	0,02	24,80	38,30	29,00	44,60	...0200
250 x 165	35 x 7	0,023	34,60	51,20	39,30	61,40	...0250
300 x 200	40 x 8	0,025	44,10	63,70	49,30	81,10	...0300
400 x 265	45 x 10	0,03	124,00	149,50	162,00	206,00	...0400
500 x 330	50 x 10	0,035	162,00 (W454)	219,00 (W454)	206,00 (W410)	264,00 (W410)	...0500

Flach- und Anschlagwinkel

Ausführung: Aus Spezialstahl, Rechtwinkligkeits-, Parallelitäts- und Ebenheitstoleranzen, Flachseiten, Hochkanten und Prüfflächen geschliffen.

Anwendung: Für genaue Arbeiten im Maschinenbau und Werkstattbereich.

Hinweis: Flachwinkel und Anschlagwinkel bis 2000 mm auf Anfrage lieferbar.

DIN 875/II

4603 **Flachwinkel.**

4604 **Anschlagwinkel.**

4611 **Flachwinkel.**

4612 **Anschlagwinkel.**



Schenkellänge mm	Querschnitt mm	Winkeltoleranz mm	format 4603 €	format 4604 €	HELIOS·PREISSER 4611 €	HELIOS·PREISSER 4612 €	Bestell-Nr.
75 x 50	15 x 5	0,028	9,05	12,70	10,50	14,65	...0075
100 x 70	20 x 5	0,03	10,00	14,25	11,55	16,45	...0100
150 x 100	25 x 5	0,035	12,20	19,15	14,15	22,00	...0150
200 x 130	30 x 6	0,04	15,80	24,30	18,20	28,10	...0200
250 x 165	35 x 7	0,045	20,20	32,60	23,40	37,50	...0250
300 x 175	35 x 7	0,05	27,30	40,50	31,50	46,70	...0300
400 x 200	35 x 7	0,06	43,20	60,10	49,80	69,70	...0400
500 x 250	40 x 8	0,07	60,10	73,30	69,70	85,30	...0500
750 x 375	45 x 10	0,095	95,60	122,00	110,00	141,50	...0750
1000 x 500	50 x 10	0,12	147,50 (48) (W454)	178,00 (48) (W454)	170,50 (48) (W410)	206,00 (48) (W410)	...1000

Präzisions-Haarwinkel, rostfrei

Ausführung: Aus gehärtetem, rostfreiem Stahl, Rechtwinkligkeits-, Parallelitäts- und Ebenheitstoleranzen. **Für höchste Genauigkeit.** Hochkanten und Haarmesskanten feinst geschliffen. Lieferung in Transportverpackung.

Anwendung: Für Kontroll- und Prüfarbeiten im Lichtspaltverfahren.

DIN 875/00 | INOX

HELIOS·PREISSER



Schenkellänge mm	Querschnitt mm	Winkeltoleranz mm	4621 €	Bestell-Nr.
50 x 40	14 x 4	0,003	28,20	...0500
75 x 50	15 x 4	0,003	33,10	...0750
100 x 70	20 x 5	0,003	39,90	...1000
150 x 100	25 x 6	0,004	51,50	...1500
200 x 130	30 x 7	0,004	77,00	...2000
300 x 200	40 x 8	0,005	167,50	...3000
500 x 330	40 x 10	0,007	792,50	...5000

(W410)

Präzisions-Haarwinkel mit verschiebbarem Lineal

Ausführung: Rechtwinkligkeits-, Parallelitäts- und Ebenheitstoleranzen. **Für höchste Genauigkeit.** Ableseteile matt verchromt, Haarlineal 7 x 7 x 100 mm, verschiebbar, im Winkel bis auf ±5° verstellbar. Lieferung im Holzkasten.

Anwendung: Für Kontroll- und Prüfarbeiten im Lichtspaltverfahren.

HELIOS·PREISSER



Griff mm	Winkeltoleranz mm	4623 €	Bestell-Nr.
35 x 13 x 60	0,007	248,50	...0010

(W410)

Präzisions-Schnittmacherwinkel, rostfrei

Ausführung: Haarwinkel aus gehärtetem, rostfreiem Stahl, Rechtwinkligkeits-, Parallelitäts- und Ebenheitstoleranzen. **Für höchste Genauigkeit,** angeschrägte Haarmesskante an der Innenseite des langen Schenkels. Hochkanten und Flachseiten genau und feinst geschliffen, Prüfflächen geschliffen. Winkel 90°. Lieferung in Transportverpackung.

Anwendung: Zum Einsatz im Werkzeug- und Vorrichtungsbau.

DIN 875/00 | INOX

HELIOS·PREISSER



Schenkellänge mm	starker Schenkel Querschnitt mm	schwacher Schenkel Querschnitt mm	Winkeltoleranz mm	4625 €	Bestell-Nr.
25 x 20	6 x 3,5	5 x 3,5	0,003	21,00	...0250
40 x 28	8 x 3,5	5 x 3,5	0,003	21,00	...0400

(W410)

Präzisions-Prüfsatz

Ausführung: Haarwinkel nach **DIN 875/00,** gehärtet. Haarlineal nach **DIN 874/00,** Normalstahl, blendfrei brüniert. Lieferung im Holzkasten.

Anwendung: Für Kontrollzwecke im Werkzeugbau und in der Fertigung.

DIN 874/00 | DIN 875/00

HELIOS·PREISSER



Ausführung	Satzinhalt	4627 €	Bestell-Nr.
5-teilig	1 Haarwinkel, Größe 75 x 50 mm (Bestell-Nr. 4621 0750) 1 Schnittmacherwinkel mit Innenmesskante, Größe 25 x 20 mm (Bestell-Nr. 4625 0250) 1 Schnittmacherwinkel mit Innenmesskante, Größe 40 x 28 mm (Bestell-Nr. 4625 0400) 1 Haarlineal, Länge 100 mm 1 Endmaß-Anreißspitze, 60 x 9 x 9 mm	216,50	...0050

(W410)

Zentrierwinkel

Ausführung: Mit mm-Teilung auf der Schiene.

Anwendung: Zum Zentrieren und Anreißen des Mittelpunktes bei runden Scheiben und Wellen.

4631 Aus Stahl, Hochkanten und Flachseiten geschliffen.

4449 Aus Leichtmetall, Oberfläche gehärtet, gelaserte Skalierung.

Maße mm	für Wellen bis Ø mm	Winkeltoleranz mm	Gewicht kg 4449	format 4631 €	fortis 4449 €	Bestell-Nr.
100 x 70	90	0,027	0,07	48,70	38,20	...0100
150 x 130	190	0,031	0,15	57,70	46,50	...0150
200 x 150	220	0,035	0,18	68,80	55,50	...0200
250 x 160	230	0,037	0,325	106,00	83,80	...0250
300 x 180	280	0,04	0,33	124,00	97,60	...0300
				(W454)	(W095)	





Sechskantwinkel, 120°

Ausführung: Aus Spezialstahl, Hochkanten und Flachseiten geschliffen.

Anwendung: Zum Anreißen und Prüfen von 120°.

Schenkellänge mm	Querschnitt mm	format 4633 €	Bestell-Nr.
50 x 50	15 x 5	16,20	...0050
75 x 75	18 x 5	20,60	...0075
100 x 100	20 x 5	24,90	...0100
		(W454)	



Gehrungswinkel, 135°, mit Anschlag

Ausführung: Aus Spezialstahl, präzise gefertigt, mit gleich starken Schenkeln, Prüfflächen und Flachseiten geschliffen.

Anwendung: Zum genauen Anreißen und Prüfen von 45° für Eckenstoß 90°.

Schenkellänge mm	Querschnitt mm	format 4634 €	Bestell-Nr.
120 x 80	20 x 5	28,40	...0120
150 x 100	20 x 5	29,60	...0150
200 x 130	25 x 5	40,30	...0200
		(W454)	



Spitzwinkel, 45°

Ausführung: Aus Spezialstahl, Hochkanten und Flachseiten geschliffen.

4635 **Spitz-Flachwinkel.**

4636 **Spitz-Anschlagwinkel.**


4635

Schenkellänge mm	Querschnitt mm	format 4635 €	format 4636 €	Bestell-Nr.
120 x 80	20 x 5	26,80	35,60	...0120
150 x 100	20 x 5	32,40	43,20	...0150
200 x 130	25 x 5	46,00	59,90	...0200
		(W454)	(W454)	



4636

Schlosserwinkel

Ausführung: Aus Stahl, verzinkt, auf allen Seiten bearbeitet.

Anwendung: Für einfache Richt- und Anreißarbeiten.

4601 **Flachwinkel.**

4602 **Anschlagwinkel.**

Schenkellänge mm	Querschnitt mm	format 4601 €	format 4602 €	Bestell-Nr.
100 x 70	20 x 5	9,85	13,45	...0100
150 x 100	20 x 5	10,35	15,10	...0150
200 x 130	20 x 5	11,00	18,20	...0200
250 x 160	25 x 5	13,45	22,00	...0250
300 x 180	25 x 5	14,70	26,90	...0300
400 x 230	30 x 5	20,20	33,90	...0400
500 x 280	30 x 5	22,40	45,00	...0500
750 x 375	30 x 5	32,60	71,60	...0750
1000 x 500	30 x 5	42,20 (48) (W453)	109,00 (48) (W453)	...1000



Flanschenwinkel

Ausführung: Aus Stahl, verzinkt, Hochkanten und Flachseiten geschliffen.

Anwendung: Speziell zum genauen Ausrichten der Flansche im Rohrleitungsbau.

Maße mm	Querschnitt mm	format 4637 €	Bestell-Nr.
300 x 300	30 x 5	22,40	...0300
400 x 400	30 x 5	30,30	...0400
500 x 500	30 x 5	38,10 (W453)	...0500

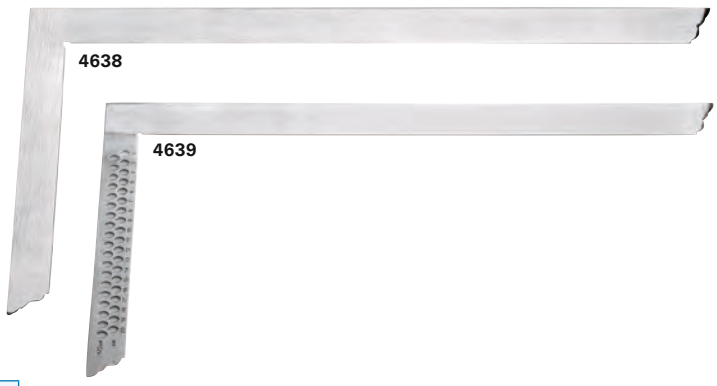


Zimmermannswinkel

Ausführung: Aus Federbandstahl, verzinkt, matt verchromt.

4638 **Ohne Anreißlöcher.**

4639 **Mit Anreißlöchern und cm-Skalierung.**



Maße mm	Schenkelbreite mm	format 4638 €	format 4639 €	Bestell-Nr.
600 x 280	35	21,10	26,50	...0600
800 x 320	35	26,90	33,20	...0800
1000 x 380	35	34,60 (48) (W453)	40,70 (48) (W453)	...1000

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Alu-Anschlagwinkel

Ausführung: Aus Aluminium, mit gut ablesbarer, schwarzer mm-Skalierung und Anschlagschenkel mit Gehrung zum Anreißen von 45°-Linien.

Schenkellänge mm	format 4615 €	Bestell-Nr.
250	26,40	...0300
300	31,30	...0500
400	37,30	...1000
	(W453)	



Metallschmiege, Stellwinkel

Ausführung: Aus verzinktem Stahl, mit Flügelmutter.

Anwendung: Die beiden beweglichen Schenkel können auf jeden beliebigen Winkel eingestellt und mit der Flügelmutter arretiert werden. Zum vielseitigen Einsatz bei einfachen Schlosserarbeiten.

Länge mm	Querschnitt mm	format 4642 €	Bestell-Nr.
200	20 x 3	15,00	...0200
300	20 x 3	22,30	...0300
400	25 x 5	28,90	...0400
500	25 x 5	34,30	...0500
		(W453)	



Gradmesser

Ausführung: Offener, halbrunder Bogen mit Feststellschraube.

Anwendung: Zum Messen von Winkelgraden 0–180°. Ablesung 1°.

4651 Aus Stahl, matt verchromt.



4450 Aus Leichtmetall, Oberfläche gehärtet und mit gelaserter Skalierung.



Schenkellänge mm	Gradbogen mm	Gewicht kg 4450	format 4651 €	fortis 4450 €	Bestell-Nr.
120	80	0,045	26,20	19,55	...0080
150	120	0,085	30,50	22,50	...0120
200	150	0,1	36,50	29,00	...0150
300	200	0,18	49,50	38,50	...0200
500	300	0,42	116,00	81,40	...0300
600	300	–	260,50	–	...0301
800	400	–	310,50	–	...0400
			(W453,W461)	(W095)	

Gradmesser, in der Länge verstell- und verschiebbar

Ausführung: Offener, halbrunder Bogen, in der Länge verstell- und feststellbar und um 45° abgeschrägte Schiene, aus Spezialstahl, blendfreie Skala, matt verchromt.

Anwendung: Zum Messen von Winkelgraden 10°–170°, auch an Werkstücken mit kleinen Ansätzen. Ablesung 1°.



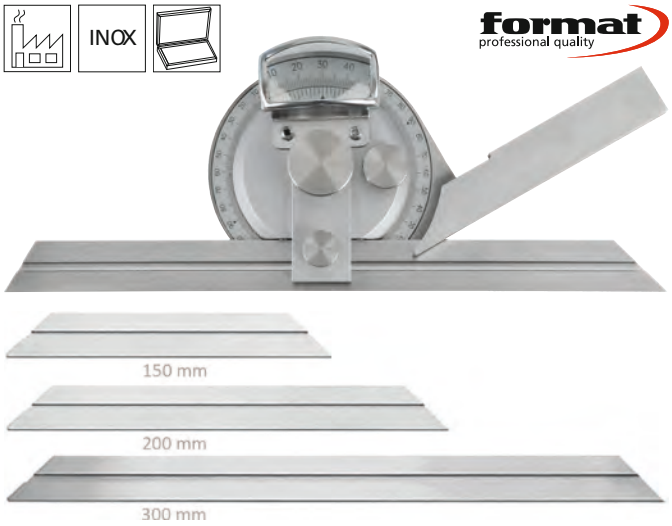
Schenkellänge	Gradbogen	format 4653	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
150	100	35,30	...0100
300	150	41,20	...0150
400	200	49,60	...0200
500	250	70,90	...0250
600	300	83,50	...0300

(W461)

Universal-Winkelmesser-Satz

Ausführung: Ablesung mit Vergrößerungsglas für Blickfeld über den gesamten Nonius, fein poliert. Schnelle Ablesung und Einstellung des Winkels durch die übersichtliche Bezifferung der Skalenscheibe 4 x 90°, Nonius-Ablesung 1/12 Grad = 5 Winkelminuten, Ableseteile blendfrei, matt verchromt. Lieferung mit Messschiene 150, 200 und 300 mm Länge, im Kunststoffkasten.

Anwendung: Zum Messen von Winkeln an Werkstücken, Vorrichtungen und Maschinen. Auch als Lineal, Kreuz- und Gehrungswinkel zu verwenden.



format 4657	Bestell-
€	Nr.
127,50	...0001

(W461)

Gliedermaßstäbe

Unser Programm an Gliedermaßstäben aus Holz, Kunststoff und Leichtmetall finden Sie ab 📖 4/101.



Bestell-Nr. 4671 0005, 📖 **4/101.**



Bestell-Nr. 4667 0005, 📖 **4/101.**



Bestell-Nr. 4671 0020, 📖 **4/101.**



Bestell-Nr. 4667 0015, 📖 **4/102.**



Bestell-Nr. 4672 0002, 📖 **4/103.**

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Digital-Universal-Winkelmesser

Ausführung: Mit Klemmeinrichtung. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V.

Funktionen: Automatische Ausschaltung, Nullpunktsetzung an jeder Stelle möglich, Anzeige umschaltbar (Grad und Minuten, Dezimalgrad), Messbereich umschaltbar (1 x 360°, 2 x 180°, 4 x 90°).

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.





4657 format professional quality

4657 Genauigkeit: 0,005 Winkelgrad, Anzeigedifferenz: ±5 Winkelminuten, im Kunststoffetui.

4666 Mit Datenausgang opto RS232. Genauigkeit: 0,01 Winkelgrad, Anzeigedifferenz: ±0,5 Winkelminuten, im Holzetui.

Hinweis: Datenkabel (Bestell-Nr. 4025) 📖 4/18.



4666 HELIOS·PREISSER

Schiene	format 4657	HELIOS·PREISSER 4666	Bestell-
mm	€	€	Nr.
150 und 300	500,00	–	...0004
150	–	1545,00 ◊	...0150
200	–	1561,00 ◊	...0200
300	–	1574,00 ◊	...0300
	(W461)	(W410)	

Digital-Winkelmesser-Box

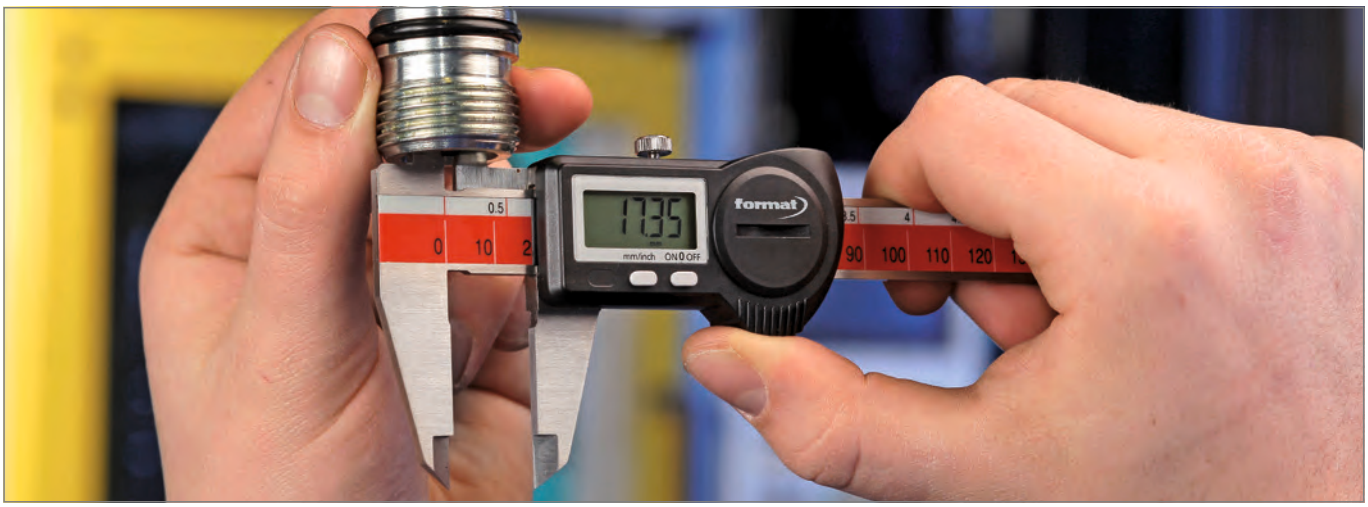
Ausführung: Große LCD-Anzeige. Mit ON/OFF-Taste, UNIT-Taste (°, %, mm/m, in/ft), ZERO-Taste (Nullstellung), HOLD-Taste (Messwert speichern), Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung. Lieferung mit Micro-Batterie AAA/LR03.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 9041 0020) 📖 9/25.



format professional quality

Messbereich	Ablesung	Abmessung	format 4385	Bestell-
°	°	mm	€	Nr.
4 x 90	0,1	55 x 57 x 30	69,10	...0001
			(W461)	



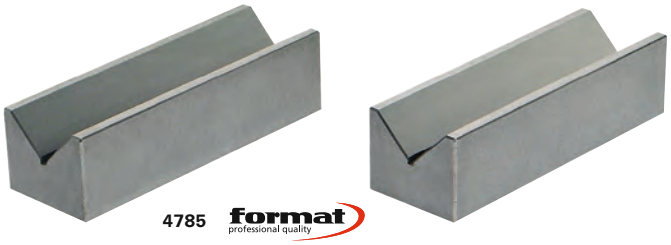
Prismenpaar

Ausführung: Mit 90°-Prismenwinkel, Stirn- und Standseiten winklig, paarweise bearbeitet.

Anwendung: Zum Ausrichten und Nachprüfen an zylindrischen Werkstücken.

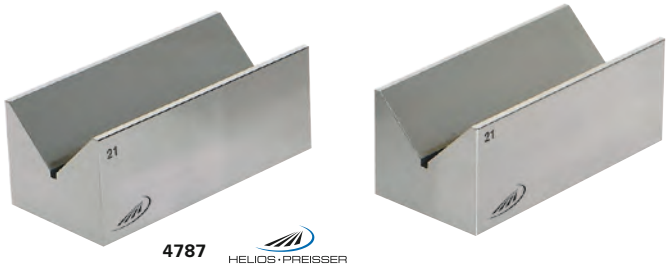
Hinweis: Magnetische Prismen (Bestell-Nr. 3423) 📖 3/200.

4785 Aus Guss.



4785 format professional quality

4787 Aus Stahl, gehärtet.



4787 HELIOS·PREISSER

Maße mm	für Wellen-Ø mm	Parallelitätstoleranz mm	format 4785 €	HELIOS·PREISSER 4787 €	Bestell-Nr.
100 x 40 x 30	6– 40	< 0,064	63,70 (48)	–	...0100
150 x 50 x 40	8– 50	< 0,064	92,50 (48)	–	...0150
200 x 70 x 50	8– 70	< 0,064	154,00 (48)	–	...0200
100 x 40 x 30	6– 40	< 0,016	88,60 (48)	–	...0010
150 x 50 x 40	8– 50	< 0,016	119,50 (48)	–	...0015
200 x 70 x 50	8– 70	< 0,016	203,50 (48)	–	...0020
75 x 35 x 30	5– 40	< 0,004	–	156,00 (48)	...0005
150 x 55 x 45	5– 60	< 0,004	–	272,50 (48)	...0010
250 x 85 x 70	5–100	< 0,004	–	520,00 (48)	...0015
			(W408)	(W410)	

Doppel-Prismenpaar mit Spannbügel

Ausführung: Aus Sonderguss, mit 2 verschieden großen Einschnitten 90°, Prismeneinschnitte 90° und Stirnflächen winklig zur Standfläche geschliffen, paarweise feinst geschliffen. Ebenheits-, Parallelitäts- und Rechtwinkligkeitstoleranz 0,004 mm.

Anwendung: Zum Ausrichten und Nachprüfen von zylindrischen Werkstücken.

format professional quality



Maße mm	für Wellen-Ø mm	format 4786 €	Bestell-Nr.
50 x 40 x 40	5–30	217,50 (48)	...0005
75 x 55 x 55	5–50	362,50 (48)	...0010
100 x 75 x 75	7–70	528,00 (48)	...0015
		(W408)	

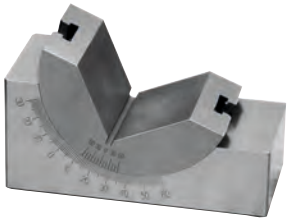
Winkelprisma, 60°

Ausführung: Gehärtet und geschliffen, mit Feststellschraube. Lieferung im Etui.

Anwendung: Zum Ausrichten von zylindrischen Werkstücken.



format professional quality



Maße mm	Ablesung '	format 4384 €	Bestell-Nr.
102 x 46 x 49	10	200,50	...0001
102 x 30 x 49	10	190,00	...0003
75 x 25 x 32	10	176,50	...0005
		(W408)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Haarlineal

Ausführung: Mit Handwärmeschutz.

Anwendung: Zur Prüfung der Geradheit von Flächen im Lichtspaltverfahren.

DIN 874/00 | INOX



Länge mm	Toleranz mm	format 4452 €	Bestell-Nr.
75	0,002	21,70	...0075
100	0,002	25,20	...0100
125	0,003	27,70	...0125
150	0,003	34,90	...0150

(W459)

Länge mm	Toleranz mm	format 4452 €	Bestell-Nr.
200	0,003	39,20	...0200
300	0,004	82,20	...0300
500	0,004	175,50	...0500

(W459)

Präzisions-Stahllineal

Ausführung: Aus Werkzeugstahl, Hochkanten und Flachseiten genauestens bearbeitet. Mit I-förmigen Querschnitten.

Anwendung: Zur Kontrolle und zum genauen Arbeiten im Präzisions-Maschinenbau.

DIN 874/I | DIN 874/II



Länge mm	Breite mm	Stärke mm	format 4757 DIN 874/I €	Bestell-Nr.
500	40	8	62,90 (48)	...0501
1000	50	10	135,00 (48)	...1001
1500	60	12	247,00 (48)	...1501
2000*	70	14	696,00 (48)	...2001

* Mit 2 Handschlitzen.

(W457)

Länge mm	Breite mm	Stärke mm	format 4757 DIN 874/II €	Bestell-Nr.
500	30	6	47,20 (48)	...0502
1000	40	8	87,60 (48)	...1002
1500	50	10	170,50 (48)	...1502
2000	60	12	247,00 (48)	...2002

(W457)

Umfangsbandmaß

Ausführung: Aus gehärtetem Federbandstahl, Teilstrichabstand 1 mm. Mit 2 Teilungen für Umfang und Durchmesser.

Anwendung: Zum Messen von Umfang und Durchmesser.



für Umfang mm	für Durchmesser mm	Bandbreite mm	Ablesung mm	format 4752 €	Bestell-Nr.
60– 950	20– 300	10	0,1	56,80	...0001
940–2200	300– 700	10	0,1	69,50	...0004
2190–3460	700–1100	10	0,1	91,00	...0007

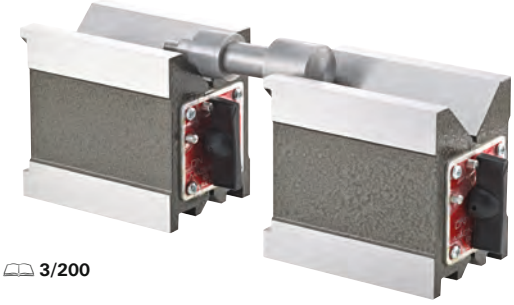
(W463)

für Umfang mm	für Durchmesser mm	Bandbreite mm	Ablesung mm	format 4752 €	Bestell-Nr.
4710–5980	1500–1900	10	0,1	129,50	...0013
5960–7230	1900–2300	10	0,1	157,00	...0016

(W463)

Magnetische Prismen

Zum Messen, Schleifen, Erodieren und Montieren. Einsatz auch direkt auf der Magnetspannplatte, ohne die Haftkraft zu verlieren.



3/200

Arbeitsmaßstab

Ausführung: Aus Werkzeugstahl.

DIN 866/A
Schutzende links 5 mm, rechts 5 mm
Genauigkeit pro Meter ±0,04 mm
Strichstärke 70 bis 100 µm

DIN 866/B
Schutzende links 0 mm, rechts 10 mm
Genauigkeit pro Meter ±0,10 mm
Strichstärke 100 bis 150 µm

DIN 866/A | DIN 866/B

format professional quality



Länge mm	Breite mm	Stärke mm	format 4757 DIN 866/A €	Bestell-Nr.
500	30	6	51,70	...0503
1000	40	8	110,00 (48)	...1003
1500	40	8	195,50 (48)	...1503
2000	50	10	330,00 (48)	...2003

(W457)

Länge mm	Breite mm	Stärke mm	format 4757 DIN 866/B €	Bestell-Nr.
500	25	5	39,30	...0504
1000	30	6	65,10 (48)	...1004
1500	30	6	103,50 (48)	...1504
2000	40	8	193,00 (48)	...2004

(W457)

Stahlmaßstab

Ausführung: Aus rostfreiem, hartgewalztem Federstahl, mattierte Oberfläche, gerundete Kanten, EG-Genauigkeitsklasse II, ab 500 mm Länge gekennzeichnet.

Teilung: Oberkante 1/2 mm, Unterkante 1 mm.

INOX

format professional quality



Länge mm	Breite mm	Stärke mm	Toleranz mm	format 4751 €	Bestell-Nr.
100	13	0,5	±0,31	1,66	...0100
150	13	0,5	±0,33	1,79	...0150
200	13	0,5	±0,35	1,87	...0200
250	13	0,5	±0,35	1,95	...0250
300	13	0,5	±0,36	2,31	...0300

(W463)

Länge mm	Breite mm	Stärke mm	Toleranz mm	format 4751 €	Bestell-Nr.
500	18	0,5	±0,4	4,55	...0500
1000	18	0,5	±0,5	7,60	...1000

(W463)

Länge mm	Breite mm	Stärke mm	Toleranz mm	format 4751 €	Bestell-Nr.
300	30	1,0	±0,36	5,65	...0330
500	30	1,0	±0,4	10,20	...0530
1000	30	1,0	±0,5	21,00	...1001
1500	30	1,0	±0,6	31,40 (48)	...1500
2000	30	1,0	±0,7	41,40 (48)	...2000

(W463)

Stahllineal mit Fase

Ausführung: Aus Stahl, fein poliert, verzinkt, mit mm-Einteilung, ohne Schutzenden.

format professional quality



Länge mm	Breite mm	Stärke mm	format 4759 €	Bestell-Nr.
500	40	5	28,30 (48)	...0500
1000	40	5	52,40 (48)	...1000

(W457)

Leichtmetall-Maßstab

Ausführung: Aus eloxiertem Aluminium, blendfrei ablesbar, mit schwarzer mm-Skalierung.

format professional quality



Länge mm	Breite mm	Stärke mm	format 4760 €	Bestell-Nr.
300	50	5	16,25	...0030
600	50	5	24,60 (48)	...0060
1000	50	5	34,70 (48)	...0100

(W457)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

EG-Genauigkeitsklassen

Die EG-Genauigkeitsklassen definieren die maximalen Messabweichungen. Sie werden unter Berücksichtigung von Material und Temperatur in 3 Klassen eingeteilt.

Toleranzen:
Gliedermaßstäbe:
Klasse I: ±0,2 mm auf 1 m; ±0,3 mm auf 2 m
Klasse II: ±0,5 mm auf 1 m; ±0,7 mm auf 2 m; ±0,3 mm über das Gelenk
Klasse III: ±1,0 mm auf 1 m; ±1,4 mm auf 2 m; ±0,5 mm über das Gelenk

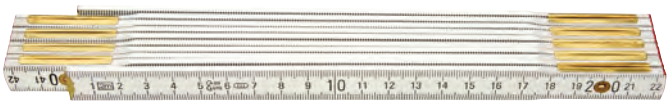
Rollbandmaße:
Die Toleranzen von 20 °C und einer Zugkraft von 20 N für Kunststoff und 50 N für Stahlbandmaße
Klasse I: ±1,1 mm auf 10 m
Klasse II: ±2,3 mm auf 10 m
Klasse III: ±4,6 mm auf 10 m

Holz-Gliedermaßstab

Ausführung: Aus Buchenholz, vermessingte Stahlfeder, durchgenietete Gliederverbindung, 3 mm starke Glieder, Farbe weiß, schwarze mm-Teilung an der oberen und unteren Gliederkante.

EG III

Länge	Breite	Gliederstärke		4671	Bestell-
m	mm	mm	Gliederzahl	€	Nr.
2	16	3	10	2,72	...0010
				(W462)	



Holz-Gliedermaßstab

Ausführung: Aus 3,3 mm starkem Buchenholz, Gliederhöhe 16 mm, optimale Ablesbarkeit durch verdeckte Nieten, eng anliegende Glieder durch in das Holz eingelassene Gelenkplatten.

EG III

format professional quality

Länge	Breite	Gliederstärke		4671	Bestell-
m	mm	mm	Gliederzahl	€	Nr.
2	16	3,3	10	4,16	...0020
				(W462)	



Holz-Gliedermaßstab

Ausführung: Aus Buchenholz mit 3,0 mm starken Gliedern und innen liegenden, wartungsfreien Stahlfedern. **Die eingelassenen Gelenke ermöglichen eine durchgehend gerade Kante im ausgeklappten Zustand.** Strapazierfähige, weiße Schutzlackierung mit gut ablesbarer, schwarzer mm-Teilung an der oberen und unteren Gliederkante.

EG III

format professional quality

Länge	Breite	Gliederstärke		4671	Bestell-
m	mm	mm	Gliederzahl	€	Nr.
2	17	3	10	4,51	...0005
				(W462)	



Holz-Gliedermaßstab

Ausführung: Aus Buchenholz mit 3,0 mm starken Gliedern und verdeckter, geölter Gliederverbindung. Strapazierfähige, gelbe Schutzlackierung mit gut ablesbarer, schwarzer mm-Teilung an der oberen und unteren Gliederkante sowie roten Zehnerzahlen.

EG III

Hultafors

Länge	Breite	Gliederstärke		4667	Bestell-
m	mm	mm	Gliederzahl	€	Nr.
2	17	3	10	3,61	...0005
				(W467)	



Holz-Gliedermaßstab

Ausführung: Aus Buchenholz mit 3,0 mm starken Gliedern und verdeckter, geölter Gliederverbindung. Strapazierfähige Lackierung, in Dezimalschritten abwechselnd weiß und gelb. Gut ablesbare, schwarze mm-Teilung an der oberen und unteren Gliederkante sowie rote Zehnerzahlen.

EG III

Hultafors

Länge	Breite	Gliederstärke		4667	Bestell-
m	mm	mm	Gliederzahl	€	Nr.
2	17	3	10	5,15	...0010
				(W467)	



Holz-Gliedermaßstab (Schwedenmeter)

Ausführung: Aus lackiertem Glasbirkenholz mit 2,3 mm starken Gliedern und verdeckter, geölter Gliederverbindung. Die Glieder sind **besonders flexibel,** dabei aber hart und stabil. Gut ablesbare, schwarze mm-Teilung an der oberen und unteren Gliederkante sowie rote Zehnerzahlen.

EG III

Hultafors

Länge	Breite	Gliederstärke		4667	Bestell-
m	mm	mm	Gliederzahl	€	Nr.
2	17	2,3	10	7,60	...0015
2,4	17	2,3	12	9,60	...0024

(W467)





Holz-Gliedermaßstab (Schwedenmeter) mit Zolleinteilung

NEU

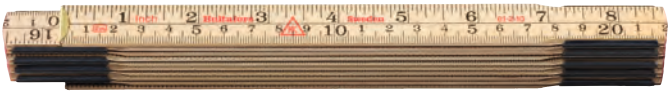
Ausführung: Aus lackiertem Glasbirkenholz mit 2,3 mm starken Gliedern und verdeckter, geölter Gliederverbindung. Die Glieder sind **besonders flexibel,** dabei aber hart und stabil. Gut ablesbare, schwarze mm-Teilung an der unteren sowie Zoll-Teilung an der oben Gliederkante.

EG III

Hultafors

Länge	Breite	Gliederstärke		4667	Bestell-
m	mm	mm	Gliederzahl	€	Nr.
2	17	2,3	10	8,40	...0018

(W467)



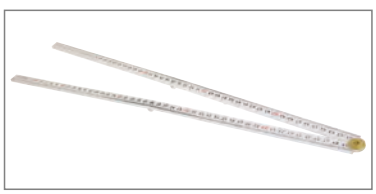
Kunststoff-Gliedermaßstab

NEU

Ausführung: Aus ABS-Kunststoff, weiß, mit schwarz geprägter mm-Teilung an der oberen und unteren Gliederkante. Gelenke und Enden aus Messing.

Hultafors





Länge	Breite	Gliederstärke		4667	Bestell-
m	mm	mm	Gliederzahl	€	Nr.
1	12	3	4	8,65	...0027

(W467)



Kunststoff-Gliedermaßstab

Ausführung: Aus glasfaserverstärktem, biegefestem Kunststoff, weiß, mit schwarz geprägter mm-Teilung an der oberen und unteren Gliederkante. Die Glieder rasten im Winkel von 90° ein. Durchgenietete Gelenkfedern aus Metall.

EG III

format professional quality

Länge	Breite	Gliederstärke		format 4673	Bestell-
m	mm	mm	Gliederzahl	€	Nr.
2	16	3	10	6,70	...0002
				(W462)	



Kunststoff-Gliedermaßstab

Ausführung: Aus glasfaserverstärktem, biegefestem Kunststoff, weiß, mit schwarz geprägter mm-Teilung an der oberen und unteren Gliederkante. Die Glieder rasten im Winkel von 90° ein. Innen liegende Gelenkfedern aus Metall und rote Zehnerzahlen.

EG III

Hultafors

Länge	Breite	Gliederstärke		Hultafors 4668	Bestell-
m	mm	mm	Gliederzahl	€	Nr.
1	13	2,3	10	5,75	...0001
2	15	3	10	7,60	...0002
				(W467)	



Elektriker-Gliedermaßstab Longlife®

NEU

Ausführung: Aus Kunststoff, orange, mit schwarz tiefgeprägter mm-Teilung an der oberen und unteren Gliederkante und weißen Zehnerzahlen. Biegefest. Integrierte Haltefunktion für Kabel im Bereich von 3–7 mm. Dosenabstandsskala für bis zu 3 Unterputzdosen und Randabstandsmarkierung bei 150 mm. Mit UV-Licht auch bei schlechten Lichtverhältnissen gut zu finden.

Anwendung: Für die Installation von Unterputzdosen und das Durchziehen von Kabeln.

EG III

wiha Tools that work for you

LONG LIFE ELEKTRIC

Länge	Breite		wiha 4670	Bestell-
m	mm	Gliederzahl	€	Nr.
2	15	10	13,20	...0005
			(W470)	



Kunststoff-Gliedermaßstab Longlife® Plus Composite

NEU

Ausführung: Aus glasfaserverstärktem Kunststoff, rot und schwarz, mit weiß tiefgeprägter mm-Teilung an der oberen und unteren Gliederkante. Biege-, wasser- und chemikalienresistent. Die Glieder rasten im Winkel von 90° und 180° ein.

EG III

wiha Tools that work for you

LONG LIFE PLUS

Länge	Breite		wiha 4670	Bestell-
m	mm	Gliederzahl	€	Nr.
2	15	10	12,70	...0010
			(W470)	



Leichtmetall-Gliedermaßstab, EG II

Ausführung: Aus federharter Spezial-Aluminiumlegierung mit 1,4 mm starken Gliedern und exakt einrastenden, verzinkten Stahlfedern. Schwarz eloxiert mit silberfarbiger, eingebetteter Teilung, abriebfest und unempfindlich gegenüber Chemikalien, Fetten und Ölen.

EG II

BMI®

Länge	Breite	Gliederstärke		BMI 4672	Bestell-
m	mm	mm	Gliederzahl	€	Nr.
2	14	1,4	10	25,70	...0002
				(W464)	



Kapsel- und Rahmenbandmaße

		Beständigkeit gegen Rost	Beständigkeit gegen Säure	isoliert	bruchsicher	verschleißfest	ablesbar
	Federbandstahl, gelb lackiert, polyamidbeschichtet, gedruckte Teilung	▪▪	▪		▪▪	▪▪▪	▪▪▪
	Federbandstahl, weiß lackiert, gedruckte Teilung	▪			▪	▪▪	▪▪▪
	Rostfreier Stahl, gedruckte Teilung	▪▪▪			▪▪	▪	▪▪
	Kunststoff glasfaserverstärkt, gelb lackiert, gedruckte Teilung	▪▪▪		▪▪▪	▪▪▪	▪	▪▪▪



Maßanfang 10 cm nach Anfangsbeschlag



Verstärkter Bandanfang

Kapselbandmaß

Ausführung: Gehäuse aus hochschlagfestem Kunststoff, gute Handhabung durch den großen, beidseitig montierbaren Kurbelarm mit Parkposition. Maßanfang ca. 10 cm nach Anfangsbeschlag. **Der Bandanfang ist zusätzlich mit einer Kunststoff-Ummantelung verstärkt.**

EG II

format professional quality

4675 Band aus sehr flexiblem, knickfestem, witterungsbeständigem und **polyamidbeschichtetem Federbandstahl, gelb lackiert** mit schwarzer, durchgehender mm-Teilung und roten Meterzahlen. Beständig gegen Alkalien, Salzlösungen, Fette, Öle und verdünnte Säuren.

4669 Band aus **gehärtetem Federbandstahl, weiß lackiert** mit schwarzer, durchgehender mm-Teilung und roten Meterzahlen. Als Verschleißschutz ist das Band mit Klarlack eingebrannt.

4676 Band aus bruchfestem, **rostfreiem Chrom-Nickel-Stahl,** matte Oberfläche, mit schwarzer, gedruckter mm-Teilung und roten Meterzahlen. Als Verschleißschutz ist das Band mit Klarlack eingebrannt.

4677 Band aus sehr flexiblem, **glasfaserverstärktem Kunststoff, gelb** mit einseitiger, schwarzer cm-Teilung und roten Meterzahlen. Im trockenen Zustand nicht stromleitend.







4675



4669



4676



4677

Länge m	Bandbreite mm	4675 €	4669 €	4676 €	4677 €	Bestell-Nr.
10	13	30,00	29,50	31,50	21,30	...0010
20	13	42,60	40,20	44,30	29,20	...0020
30	13	58,40	50,10	60,80	39,50	...0030
50	13	– (W463)	– (W463)	101,00 (W463)	– (W463)	...0050

Rahmenbandmaß

Ausführung: Schlagfester Rahmen aus Aluminium mit schräg gestelltem Kunststoffgriff und rutschsicheren Gumminoppen, gute Handhabung durch den großen, beidseitig montierbaren Kurbelarm mit zweifach kugelgelagertem Kurbelmechanismus und Parkposition. Maßanfang ca. 10 cm nach Anfangsbeschlag.

EG II

format professional quality

4678 Band aus sehr flexiblem, knickfestem, witterungsbeständigem und **polyamidbeschichtetem Federbandstahl, gelb lackiert** mit schwarzer, durchgehender mm-Teilung und roten Meterzahlen. Beständig gegen Alkalien, Salzlösungen, Fette, Öle und verdünnte Säuren.

4674 Band aus **gehärtetem Federbandstahl, weiß lackiert** mit schwarzer, durchgehender mm-Teilung und roten Meterzahlen. Als Verschleißschutz ist das Band mit Klarlack eingebrannt.

4679 Band aus bruchfestem, **rostfreiem Chrom-Nickel-Stahl,** matte Oberfläche mit schwarzer, durchgehender mm-Teilung und roten Meterzahlen. Als Verschleißschutz ist das Band mit Klarlack eingebrannt.

4680 Band aus sehr flexiblem, **glasfaserverstärktem Kunststoff,** gelb mit einseitiger, schwarzer cm-Teilung und roten Meterzahlen. Im trockenen Zustand nicht stromleitend.



Gerade Form



V-Form





4679



4680



4678



4674

Länge m	Bandbreite mm	Rahmen 4678	Rahmen 4674	Rahmen 4679	Rahmen 4680	4678 €	4674 €	4679 €	4680 €	Bestell-Nr.
20	13	gerade Form	gerade Form	–	–	47,00	37,10	–	–	...0020
30	13	V-Form	gerade Form	gerade Form	V-Form	60,30	52,00	78,00	49,00	...0030
50	13	V-Form	gerade Form	V-Form	V-Form	81,30 (W463)	62,00 (W463)	96,70 (W463)	61,20 (W463)	...0050

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Bandmaß, selbstklebend

Ausführung: Weiß lackiert, ohne Beschläge, flach aufliegend, nicht gewölbt.

Länge	Bandbreite	BMI 4663	BMI 4664	Bestell-
m	mm	€	€	Nr.
2	13	13,80	16,90	...0002
5	13	20,00	25,10	...0005
10	13	39,20	–	...0010
		(W464)	(W464)	



4663 Links nach rechts



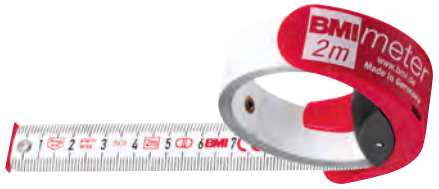
4664 Rechts nach links

Taschenbandmaß BMImeter

Ausführung: Durch eine spezielle Behandlung des Edelstahlbandes rollt es selbsttätig aus. Konvex gewölbt. Weiß lackiert, absolut wasserfest und unzerbrechlich. Band liegt flach auf dem Tisch, dadurch können Maße sehr gut übertragen werden. Lieferung mit Stopper und Gürtelclip.

EG II

Länge	Bandbreite	BMI 4665	Bestell-
m	mm	€	Nr.
2	16	7,80	...0002
3	16	10,65	...0003
		(W464)	



Taschenbandmaß

Ausführung: Aus gewölbtem und gehärtetem Federstahl mit mm-Duplex-Teilung, in glasfaserverstärktem Polyamid-Gehäuse. Als Verschleißschutz ist das Band mit Klarlack eingebrannt. Automatischer Bandrücklauf mit Stopptaste, beweglicher Anfangsbeschlag für Innen- und Außenmessung.

EG II

Länge	Bandbreite	format 4685	Bestell-
m	mm	€	Nr.
2	13	7,30	...0002
3	13	8,10	...0003
5	16	15,05	...0005
		(W462)	



Taschenbandmaß

Ausführung: Aus gewölbtem und gehärtetem Stahl mit mm-Duplex-Teilung, in hochschlagfestem ABS-Kunststoffgehäuse. Als Verschleißschutz ist das Band mit Klarlack eingebrannt. Automatischer Bandrücklauf mit Stopptaste, beweglicher Anfangsbeschlag für Innen- und Außenmessung.

EG II

4474 Aus Federstahl.

4458 Aus Federstahl und mit Magnet am Anfangsbeschlag.

4456 Aus rostfreiem Stahl.

Länge	Bandbreite	format 4474	format 4458	format 4456	Bestell-
m	mm	€	€	€	Nr.
2	16	5,30	–	–	...0002
3	16	5,75	–	–	...0003
5	19	8,55	10,30	33,60	...0005
8	25	17,10	18,95	–	...0008
		(W469)	(W469)	(W469)	



4474



4458

4456



Taschenbandmaß Autolock

Ausführung: Aus gewölbtem und gehärtetem Federstahl mit mm-Duplex-Teilung, in hochschlagfestem ABS-Kunststoffgehäuse. Als Verschleißschutz ist das Band mit Klarlack eingebrannt. **Mit automatischer Feststellung beim Ausziehen** und beweglichem Anfangsbeschlag für Innen- und Außenmessung.

EG II

Länge	Bandbreite	format 4454	Bestell-
m	mm	€	Nr.
3	19	7,50	...0003
5	22	11,65	...0005
8	27	22,70	...0008
		(W469)	



Taschenbandmaß POPULAR

Ausführung: Aus gewölbtem und gehärtetem Stahl mit mm-/cm-Teilung, in hochschlagfestem Kunststoffgehäuse mit grauer Schutzummantelung. Mit Anti-Reflect-Beschichtung. Automatischer Bandrücklauf mit Stopptaste, beweglicher Anfangsbeschlag für Innen- und Außenmessung und Gürtelclip.

EG II



Länge	Bandbreite	SOLA 4704	Bestell-
m	mm	€	Nr.
3	13	7,75	...0003
5	19	15,15	...0005
8	25	23,20	...0008
		(W441)	

Länge 8 m in SB-Verpackung.

Taschenbandmaß twoCOMP

Ausführung: Gehäuse aus hochschlagfestem ABS-Kunststoff mit Weichkomponente, gedruckte Teilung, aus gewölbtem und gehärtetem Federbandstahl, mm-Duplex-Teilung. Automatischer Bandrücklauf mit Stopptaste und Gürtelclip.

4750 Standardausführung.

4754 Mit Magneten im Anfangshaken.

EG II



4750



Länge	Bandbreite	BMI 4750	BMI 4754	Bestell-
m	mm	€	€	Nr.
3	16	7,20	8,75	...0003
5	19	10,55	12,15	...0005
8	25	15,70	17,30	...0008
10	30	27,90	29,60	...0010
		(W464)	(W464)	

Taschenbandmaß Vario, EG I

Ausführung: Gehäuse aus schlagfestem Polyamidgehäuse, gedruckte **Teilung mit Klarlack einbrennlackiert,** aus gewölbtem und gehärtetem **Federbandstahl,** mm-Duplex-Teilung. Automatischer Bandrücklauf mit Stopptaste.

EG I





Länge	Bandbreite	BMI 4478	Bestell-
m	mm	€	Nr.
3	13	16,90	...0003
5	16	28,00	...0005
		(W464)	

Taschenbandmaß TRI-MATIC, EG I

Ausführung: Aus gewölbtem und gehärtetem Stahl mit mm-/cm-Teilung, in hochschlagfestem Kunststoffgehäuse, verchromt. Mit Anti-Reflect-Beschichtung. Automatischer Bandrücklauf mit Stopptaste, beweglicher Anfangsbeschlag für Innen- und Außenmessung und Gürtelclip.

EG I





Länge	Bandbreite	SOLA 4703	Bestell-
m	mm	€	Nr.
3	13	15,10	...0003
5	19	26,10	...0005
8	25	39,60	...0008
10	25	46,60	...0010
		(W441)	

Taschenbandmaß TOP CONVE

Ausführung: Band mit durchgehender mm-Teilung, in schwarzem, robustem Kunststoffgehäuse. Automatischer Bandrücklauf mit Stopptaste und Gürtelclip.

EG II





Länge	Bandbreite	TAJIMA 4758	Bestell-
m	mm	€	Nr.
2	13	7,10	...0002
3	13	8,95	...0003
3,5	13	12,10 N	...0004
5	13	12,50	...0005
		(W569)	

Taschenbandmaß

Ausführung: Band aus gebogenem, extrastarkem Federbandstahl, Polymer-schutzbeschichtet, **gelb lackiert,** mit einem deutlich lesbaren 2-farbigen Aufdruck, im hochschlagfesten, gerippten und ergonomisch geformten Kunststoffgehäuse. Automatischer Bandrücklauf, Feststellvorrichtung und Gürtelklemme.

EG II

STANLEY

Länge	Bandbreite	STANLEY 4686	Bestell-
m	mm	€	Nr.
3	12,7	4,68	...0003
5	19	7,80	...0005
		(W581)	





Taschenbandmaß PRO-FLEX

Ausführung: Aus gewölbtem und gehärtetem Stahl mit mm-/cm-Teilung, in hochschlagfestem Kunststoffgehäuse. Mit Anti-Reflect-Beschichtung. Automatischer Bandrücklauf mit Stopptaste, beweglicher Anfangsbeschlag für Innen- und Außenmessung und Gürtelclip.

EG II

SOLA

Länge	Bandbreite	SOLA 4700	Bestell-
m	mm	€	Nr.
3	13	6,50	...0003
		(W441)	





Taschenbandmaß mit Sichtfenster

Ausführung: Frei laufendes Band aus gewölbtem und **gehärtetem Federbandstahl, weiß lackiert,** in schlagfestem ABS-Kunststoffgehäuse. Direktablesung der Innenmaße durch sehr breites Sichtfenster **mit Lupeneffekt.** Teilung im Sichtfenster steht nicht auf dem Kopf. Als Verschleißschutz ist die mm-Duplex-Teilung mit Klarlack eingebrannt. Beweglicher Anfangsbeschlag für Innen- und Außenmessung.

EG II

format professional quality

Länge	Bandbreite	format 4689	Bestell-
m	mm	€	Nr.
3	13	8,10	...0003
		(W462)	







Taschenbandmaß mit Sichtfenster

Ausführung: Bandmaß mit Sichtfenster, Band aus gebogenem Stahl, **gelb lackiert,** in schlagfestem Kunststoffgehäuse. Schutz des unteren Gehäuseteils durch U-förmige Aluleiste. Endhaken zweifach vernietet.

EG II

STANLEY

Länge	Bandbreite	STANLEY 4687	Bestell-
m	mm	€	Nr.
3	12,7	11,60	...0003
		(W581)	





Taschenbandmaß mit Sichtfenster

Ausführung: Gehäuse aus ABS, **mit Edelstahlsohle,** gedruckte Teilung mit Klarlack einbrennlackiert, aus gewölbtem und gehärtetem **Federbandstahl,** mm-Duplex-Teilung, Teilung im Sichtfenster steht nicht auf dem Kopf, frei laufendes Band in Pull-Push-Ausführung, beweglicher Anfangsbeschlag für Innen- und Außenmessung.

EG II

BMI

Länge	Bandbreite	BMI 4697	Bestell-
m	mm	€	Nr.
3	13	12,60	...0003
		(W464)	





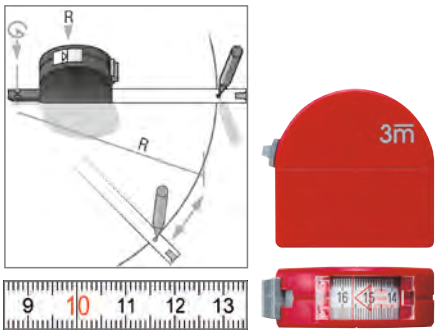


Taschenbandmaß mit Sichtfenster und Zirkelfunktion

Ausführung: Frei laufendes Band aus gewölbtem und **gehärtetem Federbandstahl, zusätzlich mit Bandfeststeller, weiß lackiert,** in schlagfestem Polyamidgehäuse. Direktablesung durch sehr breites Sichtfenster. Als Verschleißschutz ist die mm-Duplex-Teilung mit Klarlack eingebrannt. Beweglicher Anfangsbeschlag für Innen- und Außenmessungen. Zusätzlich verfügt das Bandmaß über einen **ausklappbaren Zirkeldorn,** wodurch Kreise mit einem Durchmesser von bis zu 6 m gezeichnet werden können.

EG II

format professional quality



Länge	Bandbreite	format 4683	Bestell-
m	mm	€	Nr.
3	16	13,25	...0003
		(W462)	

Taschenbandmaß, verchromtes Gehäuse

Ausführung: Band aus gewölbtem und **gehärtetem Federbandstahl, weiß lackiert,** im schlagfesten, verchromten Kunststoffgehäuse, einseitige mm-Teilung. Mit automatischem Bandrücklauf, Feststellvorrichtung, Stoßdämpfer und Gürtelklemme.

EG II

format professional quality



Länge	Bandbreite	format 4696	Bestell-
m	mm	€	Nr.
3	16	8,20	...0003
5	19	12,50	...0006
8	25	26,60	...0008
		(W469)	

Taschenbandmaß, Aluminium

Ausführung: Band aus gewölbtem Federbandstahl, weiß lackiert, in leichtem Aluminium-Gehäuse, mm-/cm-Teilung. Mit automatischem Bandrücklauf, Feststellvorrichtung und Gürtelklemme.

EG II

format professional quality



Länge	Bandbreite	format 4696	Bestell-
m	mm	€	Nr.
5	25	14,65	...1895
		(W469)	

Taschenbandmaß, verchromtes Gehäuse

Ausführung: Gehäuse aus verchromtem Zinkdruckguss, hitzebeständig, gedruckte **Teilung mit Klarlack einbrennlackiert,** aus gewölbtem und gehärtetem **Federbandstahl,** mm-Duplex-Teilung. Automatischer Bandrücklauf mit Stopptaste.

EG II

BMI®



Länge	Bandbreite	BMI 4765	Bestell-
m	mm	€	Nr.
2	13	13,80	...0002
3	13	15,95	...0003
		(W464)	

Taschenbandmaß, verchromtes Gehäuse

Ausführung: Band aus gewölbtem, **mylarbeschichtetem Federbandstahl, gelb lackiert,** mit einem deutlich lesbaren 2-farbigen Aufdruck, wahlweise im verchromten Kunststoff- oder Metallgehäuse. Beständig gegen Korrosion, Verkratzen und Chemikalien. Mit automatischem Bandrücklauf, Feststellvorrichtung und abnehmbarer Gürtelklemme.

EG II

STANLEY

4698 **Mit Metallgehäuse.**

4699 **Mit Kunststoffgehäuse.**



Länge	Bandbreite	STANLEY 4698	STANLEY 4699	Bestell-
m	mm	€	€	Nr.
3	12,7	11,00	–	...0003
5	19	–	18,50	...0005
8	25	–	24,30	...0008
10	25	–	29,70	...0010
		(W581)	(W581)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Taschenbandmaß Talmeter

Ausführung: Stahlband, in schlagfestem Kunststoffgehäuse. Kombinierte Mess- und Markierkanten und Spezialskala für die Durchmesserablesung. Mit ausklappbarer Messlasche für einfache Innenmessungen.

EG II

Hultafors

Länge	Bandbreite	4705	Bestell-
m	mm	€	Nr.
2	16	32,80	...0200
3	16	41,10	...0300
6	25	67,30 N	...0400

(W467)



4705 0400

Teleskop-Messstab mEssfix

Ausführung: Aus eloxiertem Aluminium. Die jeweilige Auszugslänge ist analog in einem Sichtfenster ablesbar. Robustes, eingebautes Messband mit mm-Teilung und überdimensionierter Aufwickelvorrichtung für extreme Beanspruchung.

Anwendung: Für senkrechte und waagerechte Messungen im Baubereich.

Nedo



Länge	Gewicht	4706	Bestell-
m	kg	€	Nr.
0,7 –3	1,1	270,50	...0300
0,86–4	1,4	303,00	...0400
1,07–5*	1,7	331,50	...0500

* Lieferung im Kunststoffetui.

(W466)

Digital-Messstab mEsstronic Easy

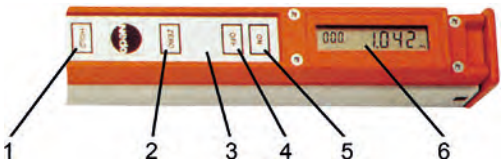
Ausführung: Einfaches und leicht zu bedienendes, elektronisches Längenmessgerät, mit übersichtlichem LC-Display und mm-Teilung.

Funktionen: Ein- und Ausschaltung, Hold-Funktion (Messwertspeicher), Referenzpunkt setzen.

Anwendung: Für senkrechte und waagerechte Messungen im Baubereich.

Nedo





1 Haltefunktion (hält den gemessenen Wert auch nach dem zusammenschieben)
2 Referenzpunkt setzen
3 Abriebfeste Folientastatur
4 Ausschalten
5 Einschalten
6 Übersichtliches LCD-Anzeigefeld

Länge	Gewicht	4708	Bestell-
m	kg	€	Nr.
0,7–3	1,5	500,50	...0300
1,04–5	2,1	529,00	...0500

(W466)

Messrad

Ausführung: Kunststoff-Speichenrad mit Bremse und integriertem Griff, die Führungsstange kann fast vollständig weggeklappt werden, um ein sehr kleines Packmaß zu erreichen. Robustes Zählwerk, vor- und rückwärtszählend, stoßgeschützt und mittig über dem Laufrad montiert, wodurch ein seitliches Kippmoment verhindert wird. Der exakte Antrieb erfolgt über einen Zahnriemen. Die Nullstellung erfolgt mittels Rückstellhebel.

Nedo



Messbereich	Radumfang	Ablesung	Genauigkeit	Gewicht	4710	Bestell-
m	m	m	%	kg	€	Nr.
9999,9	1	0,01	0,05	2,3	155,50	...0200

(W466)

Laser-Entfernungsmesser METRON

NEU

Ausführung: Integrierte Bluetooth®-Schnittstelle für Datenübertragung auf kompatible SOLA Measures App, beleuchtetes Display für schnelles Ablesen bei jedem Lichtverhältnis, Softgrip und ergonomisches Design, Abschalt-Automatik.

SOLA Measures App

Hinweis: Kostenlose App SOLA Measures für iOS und Android verfügbar.

4387 0030 **30 BT**
Integrierte Libelle für punktgenaue Messungen. 6 Messfunktionen: Längen-, Flächen-, Volumenmessung, Min/Max-Messung, Dauermessung, indirekte 2-Punkt-Messung. Lieferung mit Handschlaufe, Gürteltasche und 2 Micro-Batterien AAA/LR03.

4387 0060 **60 BT**
Ausklappbares Endstück für Messungen ab Außenkante, 1/4" Stativaufnahme. 9 Messfunktionen: Längen-, Flächen-, Volumenmessung, Min/Max-Messung, Dauermessung, indirekte 2-und 3-Punkt-Messung, Addition/Subtraktion, Messwertspeicher. Lieferung mit Handschlaufe, Gürteltasche, Lade-Datenkabel, Li-Ion-Akku 3,7 V/850 mAh.

4387 0080 **80 BTC**
Neigungssensor, Kamerafunktion mit 2- und 4-fach-Zoom für erleichterte Zielpunktorientierung, Zeitschaltuhr, 1/4" Stativaufnahme. 16 Messfunktionen: Längen-, Flächen-, Volumenmessung, Min/Max-Messung, Dauermessung, indirekte 2-und 3-Punkt-Messung, indirekte Messung via Winkel, indirekte Distanzmessung, automatische Distanzmessung, Dreiecksflächenmessung, Kreisflächenmessung, Zylindervolumenmessung, Absteckmessung, Addition/Subtraktion, Messwertspeicher. Lieferung mit Handschlaufe, Gürteltasche, Lade-Datenkabel, 3 x 1,2 V Ni-Mh Akku 850 mAh.

IP54 IP54 IP65



4387 0030 4387 0060 4387 0080

Modell	Reichweite m	Genauigkeit mm	Maße mm	4387 €	Bestell-Nr.
30 BT	0,05–30	±2	105 x 47 x 27	80,80	...0030
60 BT	0,05–60	±1,5	119 x 46 x 28	108,00	...0060
80 BTC	0,05–80	±1,5	115 x 49 x 26	279,00	...0080

(W001)

Rotationslaser-Set GRL 600 CHV Professional

Ausführung: Intuitive Bedienung mit Bildschirm am Hauptgerät zur Visualisierung und Vereinfachung der Hauptfunktionen, einschließlich Einstellung der zweiachsigen Neigung. Konnektivität über die Levelling Remote App für eine erweiterte Benutzeroberfläche und zusätzliche Funktionen. Lange Laufzeit sowohl mit Bosch Pro 18-V-Li-Ion-Akkus (bis 8 Ah) als auch mit Alkali-Batterien (in Verbindung mit Batterieadapter). Separate Fernbedienung. 2-Achs-Neigungslaser mit millimetergenauer Anzeige der Abweichung am Empfänger ermöglicht einfache und präzise Ausrichtung. Schockwarnfunktion bei Erschütterung. Fernsteuerung des Rotationslasers bis 100m, Neigungseinstellung bis ± 8.5 %. Geeignet für kontinuierliches Eintauchen in Wasser über 1 m Tiefe. Über die Levelling-Remote-App einfache und geführte Kalibrierfunktion.

Lieferumfang: Mit 1 Akku 18 V/4 Ah, Ladegerät GAL 18 V-40 inkl. Halterung, Batterien (4 Mono-Batterien D/LR20, 4 Mignon-Batterien AA/LR6), LR 60 Laserempfänger, RB 60 Empfängerhalterung, RC 6 Fernbedienung, WM 6 Wandhalterung, Batterieadapter, rote Laserbrille, rote Zieltafel, Stativ-Tragegriemen und Koffer.

IP68



Reichweite m	Reichweite mit Empfänger m	Nivelliergenauigkeit mm/m	Laserdiode	Laserklasse	Laserfarbe	4659 €	Bestell-Nr.
60	600	±1,5 horizontal / ±3 vertikal	630–650 nm, <1 mW	2	rot	2247,00 ◊	...0001

(W459)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Kreuzlinienlaser-Set GLL 2-15 G Professional

NEU

Ausführung: Robuste Bauweise mit gummiertem Gehäuse mit eingelassenen Gläsern und verbesserte Pendelsperre mit fast keiner Bewegung, für maximalen Schutz während des Transports. Schalterdesign, mit großen Anzeigen und verbesserter Griffigkeit. EIN/AUS-Schalter und Tastenfeld mit nur einer Taste garantieren einfache Bedienung. Grüner Laser für verbesserte horizontale und vertikale Liniensichtbarkeit.

Lieferumfang: Mit 4 Mignon-Batterien AA/LR6, Universalhalterung LB 10, Deckenklemme DK 10 Professional und Handwerkerkoffer.

IP54



Reichweite	Selbstnivellierbereich	Nivelliergenauigkeit				BOSCH 4659	Bestell-
m	°	mm/m	Laserdiode	Laserklasse	Laserfarbe	€	Nr.
15	±4	±0,3	500–540 nm, < 10 mW	2	grün	256,00 ◊ (W459)	...0002

Linienlaser GLL 3-80 CG Professional

Ausführuung: Kompakt, einfach zu bedienen und robust.. Einfache Handhabung durch eine Ein-Knopf-Bedienung, deutliche Projektion von 3 x 360°-Linien, gleichzeitiges Durchführen von horizontaler und vertikaler Nivellierarbeiten, automatische Abschalt-Funktion bei Nichtbenutzung, ferngesteuerter Einsatz über Bluetooth™ mit Smartphone-App, Pendellinienlaser zum schnellen Ausrichten der Linien, Transportsicherung. Grüner Laserpunkt. Mit CAL Guard-Überwachung und Bluetooth®-Verbindung zur Smartphone-App sind der ferngesteuerte Einsatz, die kontaktlose Justierung sowie hohe Präzision möglich. Mit Dual Power Source-Technologie des GLL 3-80 C Professional ist ein Betrieb sowohl mit 12-V-Li-Ion-Akku als auch mit Standard-Alkalinebatterien möglich.

Lieferumfang: Mit 1 Akku 12 V/2 Ah, Ladegerät GAL 12V-40, Zieltafel, Universalhalterung BM 1 Professional, Stofftasche und L-BOXX 136.

IP54 | L-BOXX



Reichweite	Reichweite mit Empfänger	Selbstnivellierbereich	Nivelliergenauigkeit				BOSCH 4659	Bestell-
m	m	°	mm/m	Laserdiode	Laserklasse	Laserfarbe	€	Nr.
30	120	±4	±0,2	500–540 nm, < 10 mW	2	grün	776,00 ◊ (W459)	...0005

Kreuzlinienlaser-Set GLL 3-80 C Professional + BM 1

Ausführung: Selbstnivellierend bis zu 4°, 1 horizontale und 2 vertikale 360°-Linien, deutliche Projektion von 3 x 360°-Linien, gleichzeitiges Durchführen von horizontaler und vertikaler Nivellierarbeiten, gleichzeitiges Markieren, Ausrichten und Nivellieren im Innenbereich. Mit CAL Guard-Überwachung und Bluetooth®-Verbindung zum Smartphone sind der ferngesteuerte Einsatz und die kontaktlose Justierung des Werkzeugs möglich, 30-Minuten-Abschaltautomatik

Lieferumfang: Laser, Akku 12 V/2,0 Ah, Schnellladegerät, Universalhalterung BM 1, Zieltafel, Stofftasche und L-BOXX.

IP54 | L-BOXX





Reichweite	Reichweite mit Empfänger				BOSCH 4659	Bestell-
m	m	Laserdiode	Laserklasse	Laserfarbe	€	Nr.
30	120	630–650 nm, < 10 mW	2	rot	613,00 ◊ (W459)	...0009

Laser-Entfernungsmesser GLM 40 Professional

IP54

Ausführung: Robustes, stoßfestes Gehäuse, beleuchtetes, dreizeiliges Display, zuverlässige Messergebnisse durch ISO-Zertifizierung. Längenmessung, Flächenermittlung und Volumenberechnung sind intuitiv bedienbar, Speicher-Funktion für die letzten 10 Messungen.

Lieferumfang: Mit 2 Micro-Batterien AAA/LR03 und Schutztasche.



Messbereich m	Messgenauigkeit mm	Laserdiode	Laserklasse	BOSCH 4659 €	Bestell-Nr.
0,15–40	±1,5	635 nm < 1 mW	2	99,80 ◊ (W459)	...0013

Laser-Entfernungsmesser GLM 50 Professional

IP65

Ausführung: Robustes, stoßfestes Gummigehäuse, bruchsicheres Display, intuitive Bedienführung durch intuitives Tastenfeld. Schnelle und einfache Dokumentation der Messergebnisse.

Lieferumfang: Mit 2 Mignon-Batterien AA/LR6, Herstellerzertifikat und Schutztasche.



4659 0015



4659 0017

Messbereich m	Messgenauigkeit mm	Neigungsmessung °	Messgenauigkeit Neigung °	Laserdiode	Laserklasse	Laserfarbe	BOSCH 4659 €	Bestell-Nr.
0,05–50	±1,5	360	±0,2	635 nm, < 1 mW	2	rot	215,00 ◊ (W459)	...0015
0,05–50	±1,5	360	±0,2	505 nm, < 1 mW	2	grün	247,00 ◊ (W459)	...0017

Laser-Entfernungsmesser GLM 100-25 C Professional

NEU

IP54

Ausführung: Dieser Laser-Entfernungsmesser erleichtert mit der integrierten Kamera mit Zoomfunktion das Anvisieren der Bezugspunkte. 2,8" Farbdisplay. Zum Messen von Entfernungen, Längen, Höhen, Abständen, Neigungen und zum Berechnen von Flächen und Volumina
Connectivity Funktion: Datenübertragung per Bluetooth zur Bosch MeasureOn App.

Lieferumfang: Mit 3 Mignon-Batterien AA/LR6, Handschlaufe, Herstellerzertifikat und Schutztasche.



Messbereich m	Messgenauigkeit mm	Neigungsmessung °	Messgenauigkeit Neigung °	Laserdiode	Laserklasse	BOSCH 4659 €	Bestell-Nr.
0,08 –100	±1,5	360 (4 x 90)	±0,2	650 nm, <1 mW	2	278,00 ◊ (W459)	...0020

Laser-Entfernungsmesser GLM 150-27 C Professional

NEU

Ausführung: Professioneller Laser-Entfernungsmesser für große Entfernungen (sogar im Außenbereich) und mit intelligenter Dokumentation. Genaue Lasermessung bei großen Entfernungen dank digitaler Kamera-Zieloptik mit Zoomfunktion. Optimales Ablesen auf dem großem, kontrastreichem IPS-Farbdisplay mit Flip-Screen-Funktion. Verbindung über Bluetooth oder USB-Anschluss für eine einfache Datendokumentation. Integrierter 3,6 Volt Akku mit 3120 mAh Kapazität.

Lieferumfang: Mit Micro-USB-Kabel, Handschlaufe und Stofftasche.

IP54



Mess-bereich m	Messge-nauigkeit mm	Neigungs-messung °	Messgenauig-keit Neigung °	Laserdiode	Laserklasse	BOSCH 4659 €	Bestell-Nr.
0,08–150	±1,5	360 (4 x 90)	±0,2	650 nm, <1 mW	2	356,00 ◊	...0022

(W459)

Universalortungsgerät GMS 120 Professional

Ausführung: Präzise Ortung spannungsführender Leitungen, Metalle und Holzunterkonstruktionen. Beleuchtetes Display. LED-Ring mit drei Leuchtanzeigen. Automatische Kalibrierung für die einfach Handhabung, Center-Finder-Skala erleichtert genaue Lokalisierung des Objektes, einfache Belegung der Tastatur – eine Funktion pro Knopf. Markierungsöffnungen für einfaches, präzises Markieren.

Lieferumfang: Mit Ortungsgerät, E-Block-Batterie 9V, Handschlaufe und Schutztasche.

IP54



Ortungstiefe max. mm	BOSCH 4659 €	Bestell-Nr.
120	114,50 ◊	...0023

(W459)

Wallscanner D-tect 120 Professional

Ausführung: Einfache Benutzeroberfläche mit drei selbsterklärenden Auswahlbuttons. Spotmessung ermöglicht Ortungen auf kleinsten Flächen. Center-Finder: Optische Richtungsanweisung für die präzise Lokalisierung der Objektmitte. Ermittelt Objekte bis 12 cm Materialtiefe. Akustisches und optisches Warnsignal bei gefundenen Objekten in der Wand. Dual power source: Betrieb sowohl mit 12-V-LI-Akku als auch mit Standard-Alkalinebatterien möglich

Anwendung: Magnetische Metalle, nichtmagnetische Metalle (z. B. Kupfer), spannungsführende Leitungen, nichtspannungsführende Leitungen, wasserführende Kunststoffrohre und Holzunterkonstruktionen.

Lieferumfang: Mit 1 Akku 12 V/2 Ah, Ladegerät, Quickstart-Karte und L-BOXX.

L-BOXX



Ortungstiefe max. mm	Messgenauigkeit mm	BOSCH 4659 €	Bestell-Nr.
120	±10	366,50 ◊	...0025

(W459)

Wallscanner D-tect 200 Professional

Ausführung: Klare Darstellung der erfassten Objekte. 4 Ansichten (Objektansicht, Spotansicht, Signalansicht und Signalansicht 2D) und 3 verschiedene Messmodi (Objekterkennung, Leckageerkennung und Abstandsmessung). Schnelle Dokumentation garantiert durch Screenshot-Funktion (Download über USB/SD-Kartensteckplatz). Dual power source: Betrieb sowohl mit 12-V-LI-Akku als auch mit Standard-Alkalinebatterien möglich.

Anwendung: Kunststoffrohre, magnetische Metalle, nichtmagnetische Metalle, Holzunterkonstruktionen, stromführende Kabel, nicht stromführende Kabel, Niederspannungs- und Datenkabel.

Lieferumfang: Mit 1 Akku 12 V/2 Ah, Ladegerät, USB-C-Kabel, Handschlaufe und L-BOXX.

L-BOXX



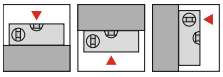
Ortungstiefe max. mm	Messgenauigkeit mm	BOSCH 4659 €	Bestell-Nr.
200	±10	849,50 ◊	...0027

(W459)

Wasserwaage

Ausführung: Aus starkwandigem Aluminium, silberfarbig eloxiert, mit tonnenförmigen Horizontal- und Vertikallibellen. Messgenauigkeit in Normallage 0,5 mm/m. Die Röhrenlibellen sind laserskaliert, durch Lupeneffekt auch bei schlechten Lichtverhältnissen gut ablesbar, 2 % Gefälle auf einen Blick ablesbar.

Anwendung: Für horizontale Normal- und Überkopfmessung sowie für vertikale Normalmessung geeignet.





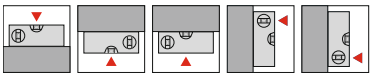
Länge	Querschnitt	format 4727	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
30	50 x 22	12,75	...0030
40	50 x 22	13,55	...0040
50	50 x 22	14,20	...0050
60	50 x 22	14,80	...0060
80	50 x 22	16,50	...0080
		(W468)	

Länge	Querschnitt	format 4727	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
100	50 x 22	18,20	...0100
150	50 x 22	38,40 (48)	...0150
180	50 x 22	43,30 (48)	...0180
200	50 x 22	43,90 (48)	...0200
		(W468)	

Alu-Profil-Wasserwaage

Ausführung: Aus Aluminium, rot pulverbeschichtet. Die neue verbesserte Profilgeometrie erhöht die Standfestigkeit. Die hohe Wandungsstärke von 2 mm führt zu einem verwindungssteifem Wasserwaagenprofil. Die unzerbrechlichen, tonnenförmigen Plexiglaslibellen sind elektronisch justiert und mit den Haltern ultraschallverschweißt. 5 Jahre Garantie auf die Haltbarkeit der Libellen. Mit stoßdämpfenden, unzerbrechlichen Endkappen. Messgenauigkeit in Normallage und Überkopfmessung 0,5 mm/m.

Anwendung: Besonders geeignet für Installateure sowie Laden- und Regalbauer. Für horizontale und vertikale Normal-, Überkopf- und Umschlagmessungen geeignet.







4728 **Mit gefräster Messfläche bis Länge 100 cm.**



4728

4729 **Mit gefräster Messfläche bis Länge 100 cm und 2 extrastarken Magneten.**



4729



Abgerundetes Libellengehäuse zum sicheren Ablesen.

Länge	Querschnitt	format 4728	format 4729	Bestell-
cm	mm	€	€	Nr.
30	50 x 26	22,70	–	...0030
40	50 x 26	25,20	43,30	...0040
50	50 x 26	26,30	–	...0050
60	50 x 26	26,90	46,40	...0060
80	50 x 26	30,20	58,50	...0080
		(W468)	(W468)	

Länge	Querschnitt	format 4728	format 4729	Bestell-
cm	mm	€	€	Nr.
100	50 x 26	35,50	63,10	...0100
150	50 x 26	66,70 (48)	–	...0150
180	50 x 26	–	109,50 (48)	...0180
200	50 x 26	87,70 (48)	–	...0200
		(W468)	(W468)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

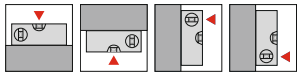
Wasserwaage BIG X und BIG X 3

Ausführung: Leichtmetall-Rechteckprofil, mit stoßdämpfenden Endkappen. Acrylglas-Blocklibellen mit Vergrößerungslinse (+60 %). Bessere Ablesbarkeit bei Dämmerlicht durch Leuchtbelag. Messgenauigkeit in Normallage: 0,5 mm/m, Messgenauigkeit in Umschlagposition: 0,75 mm/m.

Anwendung: Für horizontale und vertikale Messungen in Normal- und Umschlagposition geeignet.

4721 0030 BIG X
– 0080 Je 1 Horizontal- und Vertikallibelle.

4721 0100 BIG X 3
– 0200 Mit 1 Horizontal- und 2 Vertikallibellen.





4721 0080



4721 0100



Länge cm	Querschnitt mm	4721 €	Bestell-Nr.
30	52 x 25	24,00	...0030
40	52 x 25	25,90	...0040
50	52 x 25	27,90	...0050
60	52 x 25	30,00	...0060
80	52 x 25	34,20	...0080

(W441)

Länge cm	Querschnitt mm	4721 €	Bestell-Nr.
100	52 x 25	45,10	...0100
120	52 x 25	49,60 (48)	...0120
150	52 x 25	61,00 (48)	...0150
180	52 x 25	70,60 (48)	...0180
200	52 x 25	76,50 (48)	...0200

(W441)

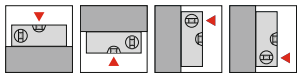
Magnet-Wasserwaage REDM 3 und BIG REDM 3

Ausführung: Leichtmetall-Rechteckprofil, mit stoßdämpfenden Endkappen. Mit starken Neodym-Magneten. Acrylglas-Blocklibellen mit Vergrößerungslinse (+60 %). Bessere Ablesbarkeit bei Dämmerlicht durch Leuchtbelag. Messgenauigkeit in Normallage: 0,3 mm/m, Messgenauigkeit in Umschlagposition: 0,5 mm/m.

Anwendung: Für horizontale und vertikale Messungen in Normal- und Umschlagposition geeignet.

4396 0060 REDM 3
– 0101

4396 0120 BIG REDM 3
– 0200 Mit 2 Durchgrifföffnungen.





4396 0080



4396 0120





Die seitliche Einbaumethode der Magnete ins Profil schafft eine durchgehend plane Messfläche für präzise und saubere Messergebnisse.

Länge cm	Querschnitt mm	4396 €	Bestell-Nr.
60	59 x 27	84,60	...0060
80	59 x 27	95,00	...0080
100	59 x 27	106,00 N	...0101
120	59 x 27	132,00 (48)	...0120

(W441)

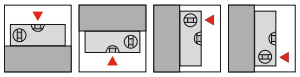
Länge cm	Querschnitt mm	4396 €	Bestell-Nr.
150	59 x 27	151,50 (48)	...0150
180	59 x 27	167,00 (48)	...0180
200	59 x 27	177,50 (48)	...0200

(W441)

Magnet-Wasserwaage

Ausführung: Aus rot eloxiertem und dickwandigem Aluminium. Mit einer Horizontal- und einer Vertikallibelle, durch Lupeneffekt auch bei schlechten Lichtverhältnissen gut ablesbar. Mit stoßdämpfenden, unzerbrechlichen Endkappen und einem haftstarken Magneten. Messgenauigkeit in Normallage 0,5 mm/m.

Anwendung: Für horizontale und vertikale Normal- und Umschlagmessungen geeignet, besonders bei beengten Platzverhältnissen.





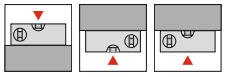
4734 0020



Länge cm	Querschnitt mm	Profilstärke mm	4734 €	Bestell-Nr.
20	50 x 22	1,8	42,60	...0020

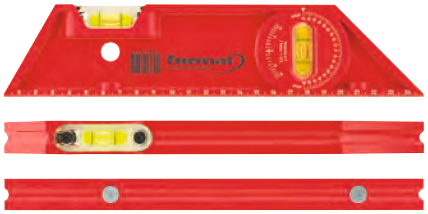
(W468)

Universal-Wasserwaage



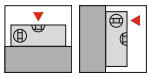
Ausführung: Aus Kunststoff, mit starker Haftkraft durch 2 großvolumige Permanentmagneten in der Sohle. Die Waagerechtlibelle ist fest eingebaut, die Neigungswinkellibelle ist um 180° drehbar, ein Ende des Wasserwaagenkörpers ist 45°, das andere 60° geneigt, mit mm-Teilung. Unzerbrechliche Plexiglaslibellen. 5 Jahre Garantie auf die Haltbarkeit der Libellen.

Anwendung: Zum Messen in horizontaler Normal- und Umschlagmessung sowie für Überkopfmessungen und Messungen von Neigungswinkeln.



Länge	Querschnitt	format 4731	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
25	54 x 15	31,90	...0025
		(W468)	

Elektriker-Wasserwaage



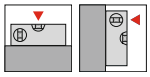
Ausführung: Aus rotem, glasfaserverstärktem ABS-Kunststoff. Mit einer runden Horizontal- und einer runden Vertikallibelle und 2 Scheibenmagneten. Messgenauigkeit in Normallage 1 mm/m.

Anwendung: Für horizontale und vertikale Normalmessungen geeignet.



Länge	Querschnitt	format 4740	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
25	43 x 22	13,95	...0025
		(W468)	

Magnet-Wasserwaage PTM 5



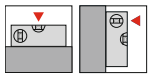
Ausführung: Aus ABS-Kunststoff, mit Magnetstreifen mit hoher Haftkraft, bruchfeste Acrylglas-Röhrenlibellen. Mit 45°-Winkellibelle. Messgenauigkeit in Normallage 1,5 mm/m.

Anwendung: Für horizontale und vertikale Normalmessung geeignet.



Länge	Querschnitt	SOLA 4741	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
20	37 x 15	8,60	...0020
		(W441)	

Wasserwaage PTF 25



Ausführung: Aus ABS-Kunststoff mit verzugsfreier Profilform. Bruchfeste Acrylglas-Blocklibellen mit Vergrößerungslinse (20 %). Bessere Ablesbarkeit bei Dämmerlicht durch optimierten Leuchtbelag. Messgenauigkeit in Normallage 1 mm/m.

Anwendung: Für horizontale und vertikale Normalmessung geeignet, weiterhin aufgrund der V-Nut leichte Platzierung auf runden Bauteilen (z. B. Rohre).



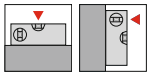
Länge	Querschnitt	SOLA 4799	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
25	40 x 21	16,15	...0025
		(W441)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Magnet-Wasserwaage

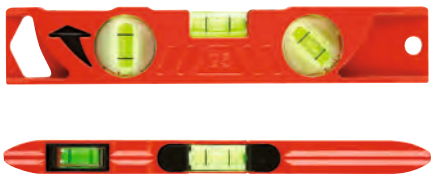
Ausführung: Aus Aluminium-Druckguss, mit 2 starken Seltenerdmagneten. 3 Acryllibellen (Horizontal-, 45°- und Vertikallibelle), UV- und wasserbeständig. **Mit Seitenaufsicht mit Spiegeloptik**, die Beobachtung der Libelle kann ganz bequem aus der Aufsicht durchgeführt werden. Messgenauigkeit in Normallage 0,5 mm/m.

Anwendung: Für horizontale und vertikale Normalmessungen geeignet, weiterhin aufgrund der V-Nut leichte Platzierung auf runden Bauteilen (z. B. Rohre).





Seitenaufsicht mit Spiegeloptik



Länge	Querschnitt	4746	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
25	45 x 20	37,60	...0025
		(W468)	

Gürteltasche

Auführung: Aus Kunstfaser.

Anwendung: Für 25-cm-Torpedo-Wasserwaagen.



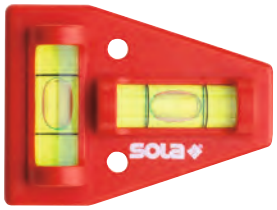
4662	Bestell-
€	Nr.
13,95	...0025
(W441)	

Kreuz-Wasserwaage K 5

NEU

Ausführung: ABS-Kunststoff. Bruchfeste Acrylglas-Röhrenlibellen auf Grundplatte einjustiert. Mit 2 Horizontallibellen. 2-Achs-Nivellierung ohne Umpositionieren der Wasserwaage durch T-förmige Anordnung der Libellen. Schraublöcher zur dauerhaften Fixierung.

Anwendung: Für horizontale Messung geeignet.



Länge	Breite	4654	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
60	45	5,90	...0025
		(W441)	

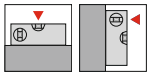
Digital-Wasserwaage

NEU

Ausführung: Leichtmetall-Rechteckprofil mit 2 gefrästen Messflächen und stoßdämpfenden Endkappen. 45°-LC-Display mit Beleuchtung, Anzeige in Grad, Prozent und mm/m. Akustisches Signal bei 0°, 45° und 90°. Hold- und Mode-Funktion. 9 Speicherplätze. Nullpunktsetzungs- und Rekalibrierungsfunktion. Messgenauigkeit des Elektronikmoduls: bei 0° und 90°: 0,05°, sonst 0,1°.

Anwendung: Für horizontale und vertikale Messungen in Normallage geeignet.

Lieferumfang: Mit E-Block-Batterie 9 V.





Länge	Querschnitt	4656	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
25	60 x 25	71,60	...0025
		(W774)	

Digital-Wasserwaage mit Spiegeloptik

NEU

Ausführung: Leichtmetall-Rechteckprofil mit 2 gefrästen Messflächen, 2 starken Magneten und stoßdämpfenden Endkappen. Mit 1 Horizontal- und 1 Vertikallibelle. Durchgrifföffnung. 45°-LC-Display mit Beleuchtung, Anzeige in Grad, Prozent und mm/m. Akustisches Signal bei 0°, 45° und 90°. Hold- und Mode-Funktion. 9 Speicherplätze. Nullpunktsetzungs- und Rekalibrierungsfunktion. Messgenauigkeit der Libellen: in Normallage 0,5 mm/m. Messgenauigkeit des Elektronikmoduls: bei 0° und 90°: 0,05°, sonst 0,1°.

Anwendung: Für horizontale und vertikale Messungen in Normallage geeignet.

Lieferumfang: Mit Schutz- und Transporttasche aus strapazierfähigem Gewebe und E-Block-Batterie 9 V.





Seitenaufsicht mit Spiegeloptik

Länge	Querschnitt	fortis 4656	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
60	60 x 25	107,00	...0060
		(W774)	

Digital-Wasserwaage RED DIGITAL und REDM DIGITAL

Ausführung: Aluminium-Rechteckprofil, pulverbeschichtet. Solatronic-Modul zur Neigungsmessung. Dauerhaft beleuchtetes Display, dreht sich bei Umschlagmessung mit, Anzeige in Grad, Prozent, mm/m u. v. m. Akustische Zielführung. Schutzart IP65. Integrierte Bluetooth®-Schnittstelle. Hold- und automatische Abschaltfunktion. Messgenauigkeit der Libellen: in Normallage und bei Umschlag 0,5 mm/m. Messgenauigkeit des Elektronikmoduls: bei 0° und 90°: 0,05°, sonst 0,1°.

Anwendung: Für horizontale und vertikale Messungen in Normal- und Umschlagposition geeignet sowie allgemein für jegliche Neigungen.

Hinweis: Kostenlose App SOLA Measures für iOS und Android verfügbar.

4782 0025 – 0120 **RED DIGITAL**

4782 0061 **REDM DIGITAL**
Mit starken Neodym-Magneten. Seitlicher Magneteinbau für unterbrechungsfreie Messfläche und maximalen Schutz des Magneten.

IP65

SOLA Measures App



4782 0025



4782 0060



4782 0061



Länge	Querschnitt	SOLA 4782	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
25	59 x 27	145,00	...0025
60	59 x 27	231,50	...0060
60	59 x 27	245,00	...0061
120	59 x 27	249,00	...0120
		(W441)	

Digital-Wasserwaage RED LASER DIGITAL

Ausführung: Aluminium-Rechteckprofil, pulverbeschichtet. Integrierter Punktlaser, um Referenzhöhen schnell und einfach zu übertragen. Solatronic-Modul zur Neigungsmessung. Dauerhaft beleuchtetes Display, dreht sich bei Umschlagmessung mit, Anzeige in Grad, Prozent, mm/m u. v. m. Akustische Zielführung. Hold- und automatische Abschaltfunktion. Messgenauigkeit der Libellen: in Normallage und bei Umschlag 0,25 mm/m. Messgenauigkeit des Elektronikmoduls: bei 0° und 90°: 0,05°, sonst 0,1°. Laser-Messtoleranz ±0,15 mm/m.

Anwendung: Für horizontale und vertikale Messungen in Normallage geeignet.

Hinweis: Kostenlose App SOLA Measures für iOS und Android verfügbar.

IP65

SOLA Measures App





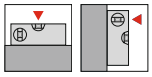
Länge	Querschnitt	SOLA 4782	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
60	59 x 27	354,00	...0001
		(W441)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

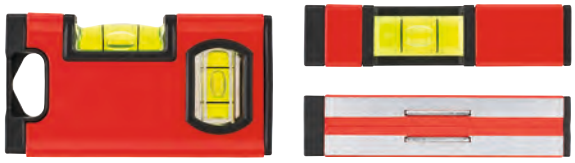
Magnet-Wasserwaage Mini

Ausführung: Aus Aluminium-Druckguss, mit starkem Magnet (Haftkraft 3 kg), Acryl-Libellen (UV- und wasserbeständig) und stoßdämpfenden Endkappen. Messgenauigkeit in Normallage 0,5 mm/m.

Anwendung: Für horizontale und vertikale Normalmessung geeignet, weiterhin aufgrund der V-Nut leichte Platzierung auf runden Bauteilen (z. B. Rohre).



format professional quality



Länge		format 4746	Bestell-
cm		€	Nr.
10		16,10	...0010
		(W468)	

Mini-Wasserwaage GO! MAGNETIC CLIP

Ausführung: Aus Polyamid, glasfaserverstärkt, mit starkem Neodym-Magnet. Acrylglas-Blocklibellen mit Vergrößerungslinse (60 %). Messgenauigkeit in Normallage: 0,75 mm/m.

Anwendung: Für horizontale und vertikale Normalmessung geeignet, weiterhin aufgrund der V-Nut leichte Platzierung auf runden Bauteilen (z. B. Rohre).

Lieferumfang: Mit Stahl-Gürtelclip.



SOLA



Länge	Querschnitt	SOLA 4796	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
7,5	35 x 45	17,10	...0001
		(W441)	

Mini-Wasserwaage GO! CLIP

Ausführung: Aus Polyamid, glasfaserverstärkt. Acrylglas-Blocklibellen, bessere Ablesbarkeit bei Dämmerlicht durch optimierten Leuchtbelag. Messgenauigkeit in Normallage: 1 mm/m.

Anwendung: Für horizontale Normalmessung geeignet.

Lieferumfang: Mit Stahl-Gürtelclip.



SOLA



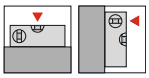
Länge	Querschnitt	SOLA 4796	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
7,5	35 x 45	13,80	...0003
		(W441)	

Mini-Wasserwaage R 100

NEU

Ausführung: Aus nicht leitendem, bruchfestem Acrylglas, transparent, mit CNC-gefrästen Waagrecht- und Senkrechtlibellen. Aufgedruckte Skalierung mit einer Ablesung von 1 mm. Messgenauigkeit in Normallage: 1 mm/m.

Anwendung: Für horizontale und vertikale Normalmessung geeignet.



SOLA



Länge	Querschnitt	SOLA 4796	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
10	50 x 15	14,90	...0006
		(W441)	

Digital-Mini-Neigungsmesser GO! SMART

Ausführung: Aus Polyamid, glasfaserverstärkt, mit starkem Neodym-Magnet. Solatronic-Modul zur Neigungsmessung. Anzeige in Grad, Prozent, mm/m u. v. m. Messgenauigkeit des Elektronikmoduls: bei 0° und 90°: 0,05°, sonst 0,2°.

Anwendung: Für horizontale und vertikale Messungen sowie jegliche Winkel- und Neigungsmessungen (auch Überkopf) geeignet, weiterhin aufgrund der V-Nut leichte Platzierung auf runden Bauteilen (z. B. Rohre).

Lieferumfang: Mit Batterie AA/LR6, 1,5 V, und Gürteltasche.

Hinweis: Kostenlose App SOLA Measures für iOS und Android verfügbar.
Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 9041 0015) 📖 9/25.

IP52 | SOLA Measures App

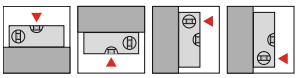


Länge	Querschnitt	4796	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
8	55 x 27	70,90	...0007
		(W441)	

Installations-Wasserwaage MRMI

Ausführung: Aus Aluminium, exloxiert. Mit starkem Neodym-Magnet. Die seitliche Einbaumethode der Magnete ins Profil schafft eine durchgehend plane Messfläche für präzise und saubere Messergebnisse. Vierring-Horizontallibelle für das Anlegen von 2 % Gefälle. Mittig zentrierte mm-Skalierung auf der Oberseite der Wasserwaage zum Übertragen von Maßen. Messgenauigkeit in Normallage 0,5 mm/m. Messgenauigkeit in Umschlagposition 0,75 mm/m.

Anwendung: Zum Messen in horizontaler und vertikaler Normal- und Umschlagposition. Aufgrund mm-Skalierung und Installationsmaße ideal für Installateure, weiterhin aufgrund der V-Nut leichte Platzierung auf runden Bauteilen (z. B. Rohre).





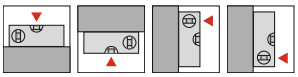


Länge	Querschnitt	4797	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
40	49,9 x 24,3	51,40	...0040
100	49,9 x 24,3	85,90	...0100
		(W441)	

Markier-Wasserwaage ELECTRIC

Ausführung: Aus Aluminium, C-Profil mit flexiblen Messschiebern, beschichtet. Aufgedruckte mm-Skalierung. Ermöglicht 4 Markierungen im 71-mm-Normabstand nach DIN 49075. Kunststoffpuffer verhindern ein Verrutschen der Wasserwaage und schützen die Oberfläche. Messgenauigkeit in Normallage 0,5 mm/m, Messgenauigkeit in Umschlagposition 0,75 mm/m.

Anwendung: Zum Messen in horizontaler und vertikaler Normal- und Umschlagposition. Aufgrund der Markierungen ideal für den Elektriker zum Markieren von Steckdosen.



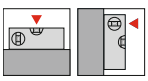


Länge	Querschnitt	4814	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
41	56 x 18	35,70	...0041
		(W441)	

Markier-Wasserwaage MARK-IT

Ausführung: Aus Aluminium, C-Profil mit flexiblen Messschiebern, beschichtet. Aufgedruckte Nullpunkt-Skalierung und Mittelpunkt-Skalierung für symmetrische Messungen. Messgenauigkeit in Normallage 0,75 mm/m.

Anwendung: Zum Messen in horizontaler und vertikaler Normalposition. Aufgrund der Skalierung zum Übertragen und Anzeichnen von Maßen.





Länge	4814	Bestell-
cm	€	Nr.
80	29,40	...0080
	(W441)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Winkelmessgerät SLANT 200

Ausführung: Aluminium-Rahmen mit Magnet und rotierender Dual-Messrolle. Zum einhändigen Vermessen.

Anwendung: Für horizontale und vertikale Normalmessungen sowie Messungen von Neigungswinkeln und Gefällen geeignet.



Länge	Gewicht	Tajima 4792	Bestell-
mm	g	€	Nr.
256	398	69,40	...0200
		(W569)	

Winkelmessgerät Winkelfix

Ausführung: Schnelle und zuverlässige Ablesemöglichkeit von 0,5° mit einer Genauigkeit von 0,25°. Mit integrierter Horizontal- und Vertikallibelle und Analoganzeige. Die jeweilige Winkelstellung kann durch die Feststellschraube arretiert werden. Robuste Ausführung für extreme Beanspruchung.

Anwendung: Zum einfachen Übertragen und Messen von Winkeln.



4707 0300



4707 0430



4707 0600

Schenkellänge		Gewicht		Messbereich	4707	Bestell-
mm	Modell	kg	Zirkelspitze	°	€	Nr.
300	Shorty	0,7	nein	180	151,00	...0300
430	Mini	1	nein	180	167,00	...0430
600	Maxi	1,4	ja	180	217,00	...0600
					(W466)	

Digital-Winkelmesser WITRON

Ausführung: Aluminium-Rohrprofil, kunststoffbeschichtet. Digitalanzeige mit großen Ziffern zum leichten Ablesen der Messwerte, Beleuchtung zuschaltbar. Je 1 Horizontal- und Vertikallibelle. Messgenauigkeit ±0,1°.

Funktionen: Automatische Abschaltung, Hold-Funktion speichert den gemessenen Wert – schnelles Übertragen auch an schlecht einsehbaren Stellen.

Anwendung: Zum einfachen Übertragen und Messen von Winkeln, auch an schwer erreichbaren Stellen.



Schenkellänge	Messbereich	Ablesung	Sola 4818	Bestell-
mm	°	°	€	Nr.
60	355	0,05	397,00	...0060
			(W441)	

Präzisions-Richtwasserwaage

DIN 877

ROECKLE Neigungsmesstechnik e.K.

Ausführung: Aus hochwertigem Spezialguss, strukturlackiert. Flache und prismatische Messfläche (150°), fein geschliffen. Längslibelle, Querlibelle und Vollwärmeschutz, seitliches Einsehen der Libelle möglich. Lieferung im Etui.

Anwendung: Zum exakten Ausrichten von Flächen und Wellen.



Genauigkeit mm/m	Abmessung mm	Messbereich ± mm/m	ROECKLE 4780 €	Bestell-Nr.
0,3	160 x 42 x 42	1,8	172,50	...0160
0,3	200 x 42 x 42	1,8	199,50	...0200
0,3	300 x 42 x 42	1,8	240,50	...0300
0,1	160 x 42 x 42	0,6	186,50	...0161
0,1	200 x 42 x 42	0,6	220,00	...0201
0,1	300 x 42 x 42	0,6	267,00	...0301
0,02	160 x 42 x 42	0,12	306,00	...0162
0,02	200 x 42 x 42	0,12	363,50	...0202
0,02	300 x 42 x 42	0,12	429,50	...0302

(W471)

Rahmen-Richtwasserwaage

DIN 877

ROECKLE Neigungsmesstechnik e.K.

Ausführung: Aus hochwertigem Spezialguss, strukturlackiert. Flache und prismatische Messfläche (150°), fein geschliffen. Längslibelle, Querlibelle und Vollwärmeschutz, seitliches Einsehen der Libelle möglich. Lieferung im Etui.

Anwendung: Zum exakten Ausrichten von waagrechten und senkrechten Flächen und Wellen.



Genauigkeit mm/m	Abmessung mm	Messbereich ± mm/m	ROECKLE 4780 €	Bestell-Nr.
0,3	150 x 150 x 42	1,5	342,50 (48)	...1503
0,3	200 x 200 x 42	1,8	408,00 (48)	...2003
0,1	150 x 150 x 42	0,5	400,00 (48)	...1501
0,1	200 x 200 x 42	0,6	491,00 (48)	...2001
0,02	150 x 150 x 42	0,1	588,50 (48)	...1502
0,02	200 x 200 x 42	0,12	714,00 (48)	...2002

(W471)

Kurbelzapfen-Wasserwaage

DIN 877

ROECKLE Neigungsmesstechnik e.K.

Ausführung: Aus hochwertigem Spezialguss, strukturlackiert. Flache, prismatische Messfläche (150°), Längs- und Querprisma fein geschliffen. Längslibelle, Querlibelle und Vollwärmeschutz, Lieferung im Etui.

Anwendung: Zum exakten Ausrichten von sehr kurzen waagrechten Flächen, Kurbelwellen und Zapfen an Motoren oder Maschinen.



Genauigkeit mm/m	Abmessung mm	Messbereich ± mm/m	ROECKLE 4780 €	Bestell-Nr.
0,1	90 x 42 x 42	0,2	217,50	...3003
0,2	60 x 42 x 42	0,2	204,50	...3002

(W471)

Digital-Rahmen-Richtwasserwaage

DIN 877

ROECKLE Neigungsmesstechnik e.K.

Ausführung: Großes, beleuchtetes Farbdisplay. Schnelle Ablesung und leichte Bedienbarkeit. 4 fein geschliffene Messflächen. Drahtlose Kommunikation. Fernanzeige per Smartphone. 10 Stunden Akku-Betriebszeit. Lieferung im gepolsterten Kunststoffkoffer.

Funktionen: Absolut-/Relativmessung, 13 verschiedene Einheiten, Horizontal- und Vertikalmessung, Hold-Funktion. Optional, separat erhältlich: grafische Auswertungssoftware, Ausgabe Messprotokoll, Datenexport in MS Excel, Fernsteuerung per Smartphone bzw. PC via Bluetooth®.

Anwendung: Zum exakten Ausrichten von waagrechten und senkrechten Flächen und Wellen.



Genauigkeit mm/m	Abmessung mm	Messbereich ± mm/m	ROECKLE 4780 €	Bestell-Nr.
0,02	150 x 150 x 42	261	3096,00 ◊	...3007

(W471)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Präzisions-Kronen-Stoppuhr

Ausführung: Mit schwarzem ABS-Kunststoffgehäuse und Bügel, stoß-, staub- und wassergeschütztes Stiftankerwerk, 1 Stein aus synthetischem Rubin. Starten, Stoppen und Nullen erfolgt über die Krone.

Anwendung: Für Zeitmessung ohne Unterbrechung.



Einteilung	Anzeigezeit min	Gehäuse-Ø mm	Gewicht g	hanhart 1882 4862 €	Bestell-Nr.
1/10-Sek.	15	55	80	154,00	...0015
1/100-Min.	30	55	80	154,00	...0030

(W487)

Präzisions-Additions-Stoppuhr

Ausführung: Mit schwarzem ABS-Kunststoffgehäuse und Bügel, stoß-, staub- und wassergeschütztes Stiftankerwerk, 1 Stein aus synthetischem Rubin.

Anwendung: Für Zeitmessung ohne Unterbrechung.



Einteilung	Anzeigezeit min	Gehäuse-Ø mm	Gewicht g	hanhart 1882 4863 €	Bestell-Nr.
1/10-Sek.	15	55	85	113,00	...0015

(W487)

Präzisions-Doppel-Stoppuhr

Ausführung: Diamantgedrehtes und verchromtes Messinggehäuse, mit stoß-, staub- und wassergeschütztem Stiftanker, 7 Steine aus synthetischem Rubin, hohe Genauigkeit.

Anwendung: Für Zeitmessung mit Unterbrechungsmöglichkeiten, mit Schleppzeiger für Zwischenzeitmessung.



Einteilung	Anzeigezeit min	Gehäuse-Ø mm	Gewicht g	hanhart 1882 4865 €	Bestell-Nr.
1/100-Min.	30	55	130	409,00	...0030

(W487)

Digital-Stoppuhr Spectron

Ausführung: Mit grauem ABS-Kunststoffgehäuse, wasserdicht, 2-Tasten-Bedienung, mit 2 1/2-zeiliger LCD-Anzeige, obere 6-, untere 7-stellig. Dezimaleinteilung 1/100 Minute. Lieferung mit Micro-Batterie AAA/LR03, 1,5 V, Schutztasche und Kordel.

Funktionen: Start/Stop und Split werden über 2 separate Tasten bedient. Start/Stop/Reset – Addition/Split/Lap/Short Lap. Wechsel von Split, Lap und Uhrzeit während der Messung möglich, wählbar 1/100 Minute – 1/100 Sekunde, 2 Countdowns und 65 Speicher für Split und Lap.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 9041 0020) 📖 9/25.



Anzeigezeit min	Maße mm	Speicher Split/Lap	Gewicht g	hanhart 1882 4869 €	Bestell-Nr.
99999,99	82 x 61 x 28	65	85	153,50	...0065

(W487)

Infrarot-Thermometer TV 325



Ausführung: Gehäuse aus ABS-Kunststoff, LED-Messstellen-Beleuchtung zusätzlich mit Laser, beleuchtetes LC-Display zum Ablesen bei schlechten Lichtverhältnissen. Zusätzlich kann das Thermometer mit dem K-Type-Fühler betrieben werden. Die Messwertanzeige kann zwischen °C und °F umgestellt werden.

Funktionen: Min-/Max-Wert-Speicher, Alarmfunktion, Mittelwertermittlung, einstellbarer Emissionsgrad.

Anwendung: Zur Oberflächentemperaturmessung an schwer zugänglichen Stellen und in gefährlichen Bereichen, wie z. B. bewegte Maschinenteile oder Elektroinstallationen, sowie zur Messung der Umgebungstemperatur, der relativen Luftfeuchtigkeit und Taupunkt-Temperatur.

Lieferumfang: Thermometer mit 2 Batterien AAA/LR03, 1,5 V, K-Type-Fühler und Bereitschaftstasche.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 9041 0020) 📖 9/25.

Messbereich Infrarot °C	Messbereich K-Type-Fühler °C	Ablesung °C	Messoptik	4493 €	Bestell-Nr.
–60 bis +500	–64 bis +1400	0,1	12:1	107,00 (W516)	...0001

Schimmeldetektor TV 328



Ausführung: Gehäuse aus ABS-Kunststoff, beleuchtetes LC-Display zum Ablesen bei schlechten Lichtverhältnissen. Die Messwertanzeige kann zwischen °C und °F umgestellt werden.

Funktionen: Taupunktanzeige, relative Luftfeuchtemessung und Mittelwertermittlung, einstellbarer Emissionsgrad, Laserring.

Anwendung: Zum Auffinden schimmelgefährdeter Stellen sowie um versteckte und unsichtbare Wärmebrücken sichtbar zu machen.

Lieferumfang: Schimmeldetektor mit E-Block-Batterie 6LR61, 9 V, und Bereitschaftstasche.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 9041 0020) 📖 9/25.

Messbereich Infrarot °C	Messbereich Umgebungsfühler °C	Ablesung °C	Messoptik	4493 €	Bestell-Nr.
–20 bis +350	–10 bis +40	0,1	12:1	176,00 (W516)	...0004

Materialfeuchtemessgerät TV 341



Ausführung: Gehäuse aus ABS-Kunststoff. Ohne separate Messleitungen oder Spitzen. Mit integrierter Selbsttesteinheit.

Funktionen: Verschiedene Materialien einstellbar, automatische Ausschaltung.

Anwendung: Messen des Feuchtigkeitsgehalts in Baumaterialien z. B. Schnittholz, Sperrholz, Spanplatten, Furnier, Gipskarton oder Putz.

Lieferumfang: Feuchtemessgerät mit 3 Batterien AAA/LR03, 1,5 V, und Bereitschaftstasche.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 9041 0020) 📖 9/25.

Messbereich %	Ablesung °C	4493 €	Bestell-Nr.
0 bis 55	0,1	80,60 (W516)	...0007



Wanddickenmessgerät Echometer, Basisgerät

Ausführung: Solides Basisgerät zur Messung von Wanddicken und Schallgeschwindigkeiten mit neuester Messtechnik und in modernem Design. Das Gerät eignet sich sowohl zur schnellen Qualitätskontrolle in der Produktion als auch zur Messung innen korrodierter Behälter oder Rohrleitungen. Der Wanddickenmessbereich umfasst – abhängig vom Prüfkopf – 0,5 bis 400 mm. Bei der Schallgeschwindigkeitsmessung können problemlos alle schallleitfähigen Materialien mit einem Messbereich von 100 bis über 19999 m/s vermessen werden. Mit großem, hinterleuchtetem Grafikdisplay in 3 wählbaren Anzeigenmodi: Standardanzeige, Differenzwert und Minimalwert. Grenzwertüberwachung mit akustischer und optischer Kontrolle, spritzwassergeschütztes Gehäuse mit stoßabsorbierendem Gummischutzrahmen und Aufstellbügel. Automatische Prüfkopferkennung. Lieferung mit Betriebsanleitung, 100 ml Koppelmittel ECHOTRACE und 2 Batterien LR44, 1,5 V, im Kunststoffkoffer.

Hinweis: Optionale Messwertspeicherung und Datenschnittstelle sowie Softwarepakete („EasyExport“ und „iCom“) auf Anfrage lieferbar.

IP54

KARL DEUTSCH

Maße mm	KARL DEUTSCH 4935 €	Bestell-Nr.
131 x 81 x 32	1070,00 ◊ (W001)	...0011



Normalzubehörsatz für Echometer Basisgerät

Ausführung: Lieferung mit Prüfkopf DSE 10.4/6PB 4 (1,2 mm bis 250 mm), Griffhülse und 10 Schutzfolien.

KARL DEUTSCH 4935 €	Bestell-Nr.
475,00 ◊ (W001)	...0013

Ultraschall-Wanddickenmessgerät TN 80-0.01US

Ausführung: Mit externem Messkopf. Datenschnittstelle USB und interner Speicher für bis zu 20 Dateien mit je 100 Einzelwerten, Präzision 0,5 % vom Maximum ±0,04 mm. Lieferung mit Batterien 2 x AA, 1,5 V, im Tragekoffer.

Anwendung: Zum zerstörungsfreien Messen von Materialdicken.

Funktionen: Scanmodus und Einzelmesspunkt. Automatische Abschaltung.

SAUTER



Messbereich mm	Ablesung mm	Messkopf-Ø mm	Maße mm	SAUTER 4935 €	Bestell-Nr.
0,75–80	0,01	6	150 x 74 x 32	728,00 (W498)	...0016

Schichtdickenmessgerät Pocket-Leptoskop®

Ausführung: Mobiles Schichtdickenmessgerät im Westentaschenformat, beleuchtetes Display mit großer Messwertanzeige, auch über Kopf ablesbar. Mit integrierter, federnd gelagerter Sonde, werkseitig kalibriert, über 10 Sprachen wählbar, Maßsystem umschaltbar auf µm, mm, mils und Inch. Gerät aus schwarzem ABS-Kunststoff. Abmessung 46 x 95 x 16 mm, Gewicht 70 g. Lieferung mit Micro-Batterie AAA/LR03, 1,5V, im Kunststoffkoffer.

Messbereich:
- NFe-Messung: 0 bis 1200 µm
- Fe-Messung: 0 bis 3000 µm

Messunsicherheit (nach Kalibrierung):
- für Schichten < 100 µm: 1 % ±1,5 µm
- für Schichten 100–1200 µm: 1–3 % ±1 µm
- für Schichten > 1200 µm: 3–5 % ±1 µm

Anwendung: Zur präzisen Messung der Schichtdicke von Farben, Lacken, Kunststoffen, Gummi, Chrom, Kupfer, Zink, Eloxal etc. auf Metall.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 9041 0020) 📖 9/25.
Optionale Softwarepakete („Statistik und Datenspeicher", „iCom", „EasyExport") auf Anfrage lieferbar.



4935 0100 Für Dickenmessungen von nicht elektrisch leitfähigen Schichten auf nicht magnetischen, elektrisch leitenden Grundmetallen (NFe, z. B. Aluminium, Kupfer, Messing, Bronze, Austenit etc.) nach dem Wirbelstromverfahren (DIN EN ISO 2360).

4935 0150 Für Dickenmessungen von nicht magnetischen Schichten auf magnetischem Grundmetall (Fe, z. B. Eisen, Guss, Stahl, Nickel, Kobalt etc.) nach dem magnetinduktiven Prinzip (DIN EN ISO 2178).

4935 0200 Kombisonde für NFe- und Fe-Messungen. Die Art des Grundmetalls wird automatisch erkannt.

Ausführung	KARL DEUTSCH 4935 €	Bestell-Nr.
NFe	770,00 ◊	...0100
Fe	785,00 ◊	...0150
Fe/NFe	1030,00 ◊	...0200
	(W001)	

Schichtdickenmessgrät TC und TE 1250-0.1FN

Ausführung: Handliches Schichtdickenmessgerät mit Datenausgang RS232. Lieferung mit Nullplatte, Justierfolien und 4 Micro-Batterien AAA/LR03, 1,5 V, im Tragekoffer.

Messbereich:	Ablesung:
• 0 bis 100 µm	0,1 µm
• 100 bis 1250 µm	1 µm

Messunsicherheit (nach Kalibrierung):
- Standard: 3 % oder ±2,5 µm
- Offset-Accur: 1 % oder ±1 µm

Funktionen: Offset-Accur: Mit dieser Funktion kann das Messgerät durch eine Zweipunktkalibrierung genau auf den konkreten Messbereich eingestellt werden, um so eine höhere Präzision von 1 % (oder weniger) des Messwertes zu erreichen.


4935


4935

4940 Mit zwei externen Messsonden zum leichten Erreichen schwer zugänglicher Messpunkte.


4940


4940

Typ	kleinste Proben-fläche konvex mm	kleinste Proben-fläche konkav mm	Maße mm	SAUTER 4935 €	SAUTER 4940 €	Bestell-Nr.
TCFN	1,5	25	131 x 65 x 28	541,00	–	...1250
TEFN	1,5	25	131 x 65 x 28	–	541,00 ◊	...1250
				(W498)	(W498)	

Schichtdickenmessgerät Leptoskop®

Ausführung: Vielseitiges Schichtdickenmessgerät mit externer Sonde, präziser Messtechnik und der Möglichkeit zur schnellen Vor-Ort-Erweiterung über Freischaltcodes (Softwaremodule „Statistik“ und „Datenspeicher“). Großes, hinterleuchtetes Grafikdisplay (48 x 24 mm), große Auswahl an Sonden. Messbereich 0–20000 µm (sondenabhängig), 10 Sprachen wählbar, USB-/RS232-Schnittstelle und Gummischutzrahmen. Batterielebensdauer ca. 100 Stunden. Lieferung mit Fe-Sonde bis 5000 µm, Kontrollkörper, Kalibrierfoliensatz, Betriebsanleitung, Abnahmeprotokoll/Qualitätsprüfzertifikat, Messprotokoll, Fachliteratur und 2 Mignon-Batterien AA/LR06, 1,5 V, im Kunststoffkoffer.

Messunsicherheit (nach Kalibrierung):
Schichtdicke < 100 µm: 1 % des Messwerts ±1 µm
Schichtdicke > 100 µm: 1–3 % des Messwerts ±1 µm
Schichtdicke > 1000 µm: 3–5 % des Messwerts ±10 µm
Schichtdicke > 10000 µm: 5 % des Messwerts ±100 µm

Anwendung: Ermittelt die Dicke nicht magnetischer Schichten auf magnetisierbarem Substrat (Fe, nach DIN EN ISO 2178) und die Dicke nicht leitender Schichten auf leitfähigem Grundmaterial nach dem Wirbelstromprinzip (NFe, nach DIN EN ISO 2360).

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 9041 0015) 📖 9/25.
Weitere Sonden und umfangreiches Zubehör, wie z. B. Messwertspeicherung mit einfacher Dateiverwaltung wie unter Windows, Grenzwerteingabe und -überwachung, statistische Auswertungen mit bis zu 999 Messwerten, verschiedene PC-Auswerteprogramme, viele Kalibrieroptionen sowie Softwareerweiterung zur Datenabspeicherung (z. B. PC-Software, Datenkabel, Drucker) auf Anfrage lieferbar.



KARL DEUTSCH	
4935	Bestell-
€	Nr.
1680,00 ◊	**...0250**
(W001)	

Zug- und Druckkraftmessgerät

Ausführung: Digitales Kraftmessgerät mit umkehrbarem Display, automatische Richtungserkennung. Peak-Hold-Funktion zur Erfassung des Spitzenwerts bzw. Track-Funktion zur kontinuierlichen Messanzeige. Auto-Power-Off. Lieferung mit Standardaufsätzen 6-teilig und 6 Mignon-Batterien AA/LR06, 1,5 V, in Transportverpackung.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 9041 0015) 📖 9/25.



				SAUTER	
Messbereich	Ablesung			**4940**	Bestell-
N	N	Maßeinheiten	Gewinde	€	Nr.
100	0,05	N, lb, kg, oz	M8	286,00	**...0100**
250	0,1	N, lb, kg, oz	M8	286,00	**...0250**
500	0,2	N, lb, kg, oz	M8	286,00	**...0500**
1000	0,5	N, lb, kg, oz	M8	286,00	**...1000**
				(W498)	

Härteprüfgerät Shore-Duometer

Ausführung: Mit Schleppzeiger, Max.-Modus erfasst den Spitzenwert, Punkt-Modus zeigt den stabilen Messwert. Lieferung in Kunststoffbox.

Anwendung: Messung der Eindringungstiefe Shore: Kunststoffe, Kunstharz, Resopal, Epoxid, Plexiglas etc. Empfohlen insbesondere für interne Vergleichsmessungen, wo Norm-Kalibrierung z. B. nach DIN 7619-1 nicht möglich ist.



			SAUTER	
			4941	Bestell-
Messbereich	Ablesung	Härte	€	Nr.
100 HD	1 HD	Shore D	173,50	**...0100**
			(W498)	

Hebelprüfstand für Shore-Duometer

Ausführung: Für reproduzierbare Härteprüfungen mit Grundplatte aus Glas.
Hohe Messgenauigkeit durch die stärkere Härte der Grundplatte.
Mechanischer Aufbau ermöglicht präzise Messbewegungen. Nivelliereinrichtung zur präzisen Ausnivellierung der Grundplatte. Nivellierbarer Prüftisch für inhomogene Prüfobjekte.

Anwendung: Geeignet zur Shore-Härteprüfung von harten Kunststoffen, Resopal, Epoxid etc. Das Härteprüfgerät SAUTER HB wird in hängender Position angebracht. Das Prüfobjekt wird auf den runden Prüftisch direkt unter die Messspitze gelegt. Durch Herabdrücken des Hebels wird die Messspitze in definierter Weise in das Prüfobjekt eingedrückt.

Hinweis: Die Genauigkeit des Messergebnisses ist mit diesem Prüfstand etwa 25 % höher als bei einer Handmessung. Lieferung ohne Shore-Durometer.



				SAUTER	
Hublänge	Messflächen-Ø	max. Objekthöhe	Abmessung	**4941**	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
15	75	63	150 x 110 x 400	369,00 (48)	**...0111**
				(W498)	

Leeb-Härteprüfgerät HMM

Ausführung: Rückprallmodul wird durch eine Feder gegen das Testobjekt geschnellt. Die Geschwindigkeitsverminderung wird gemessen und in Leeb-Härtewerte umgewandelt. Testet in alle Prüfrichtungen (360°) durch eine automatische Kompensierungsfunktion. Mini-Statistik-Funktion zeigt Messwert, Durchschnittswert, Differenz aus Maximal- und Minimalwert, Datum und Uhrzeit an. Messwertanzeige: Rockwell (B & C), Vickers (HV), Brinell (HB), Shore (HSD), Leeb (HL), Zugfestigkeit (MPa).

Funktionen:
Präzision: 1 % bei 800 HLD (±6 HLD)
Dünnste messbare Schicht: 8 mm
Kleinster Krümmungsradius des Prüfobjekts (konkav/konvex): 50 mm

Lieferumfang: Rückprallsensor (Typ D), Infrarot-Drucker, Härtevergleichsblock, Netzadapter und 3 Micro-Batterien AAA/LR03, im Kunststoffkoffer.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 9041 0020) 📖 9/25.

Messbereich Leeb	Ablesbarkeit (d) HL	interner Datenspeicherplatz	SAUTER 4941 €	Bestell-Nr.
170–960	1	9	1227,00 (W498)	...1000



Zubehör für Leeb-Härteprüfgerät

Ausführung	Anwendung	SAUTER 4941 €	SAUTER 4941 €	SAUTER 4941 €	Bestell-Nr.
Rückprallsensor	kurzer Sensor für enge und flache Messöffnungen	473,00	–	–	...1011
Aufsatzringe	zur sicheren Positionierung	–	385,00	–	...1015
Schlagkörper	–	– (W498)	– (W498)	119,50 (W498)	...1020



4941 1011 4941 1020



4941 1015

Federwaage Light Linie

Ausführung: Hohe Genauigkeit, Tara und Nullstellvorrichtung mit präziser Raster-Justierung, Tarierbereich bis zu 15–20 % der Kapazität, leuchtend farbiger Markierring für genaue Ablesung, Innenrohr frei drehbar, höchste Präzision dank Reibungsfreiheit, lange Präzisionsskala mit hoher Auflösung, korrosions- und ermüdungsfreie Präzisionsfeder, geschlossenes transparentes Außenrohr mit Doppelskala und 360°-Ablesung, feuchtigkeits- und schmutzbeständig. Ideal für Industrie- und Außenanwendungen, Leichtbauweise, nur 20 g schwer.

Tragkraft g	Teilung g	Aufhängung	4894 €	Bestell-Nr.
10	0,1	Klammer	39,40	...0010
20	0,2	Klammer	37,30	...0015
50	0,5	Klammer	37,30	...0020
100	1	Klammer	37,30 (W425)	...0025



Zubehör

Ausführung	4894 €	Bestell-Nr.
Haken, INOX	20,30 (W425)	...0035



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Federwaage Micro Linie

Ausführung: Hohe Genauigkeit, drehbarer Bügel, Tara und Nullstellvorrichtung bis zu 20 % der Kapazität, spielfreie Federlagerung mit hochpräziser Justierung, ermüdungsfreie Feder, abriebfreie, farbig eloxierte Präzisionsskala mit hoher Auflösung auf Aluminiumrohr, Überlast gesichert bis 1000 g, untere Aufhängung dank Clip-Öse einfach austauschbar.



Tragkraft g	Teilung g	Aufhängung	4894 €	Bestell-Nr.
10	0,1	Klammer	58,60	...0040
30	0,25	Klammer	53,30	...0045
60	0,5	Klammer	53,30	...0050
100	1	Klammer	53,30	...0055

(W425)

Zubehör

Ausführung	4894 €	Bestell-Nr.
Haken mit Clip-Öse, INOX	26,60	...0065
Klammer + Haken mit Clip-Öse, Stahl vernickelt, INOX	8,55	...0070

(W425)



4894 0065



4894 0070

Federwaage Medio Linie

Ausführung: Genaue, handliche Präzisionsfederwaage, hohe Genauigkeit, Tara und Nullstellvorrichtung, bis zu 20 % der Kapazität, Aufhängebügel dreh- und schwenkbar, dadurch optimale Ablesbarkeit, integrierte Rückschlagdämpfung, spielfreie Federlagerung mit hochpräziser Justierung, ermüdungsfreie INOX-Feder, Zeigernocken mit präzisem Strich auf Skalenebene für fehlerfreie Ablesung, Überlast gesichert bis 5000 g, aus eloxiertem, abriebfreiem Aluminiumrohr, untere Aufhängung dank Clip-Öse drehbar und einfach austauschbar.



Tragkraft g	Teilung g	Aufhängung	4895 €	Bestell-Nr.
300	2	Klammer	62,90	...0010
600	5	Klammer	62,90	...0015
1000	10	Klammer	62,90	...0020

(W425)

Tragkraft N	Teilung N	Aufhängung	4895 €	Bestell-Nr.
3	0,02	Haken	62,90	...0025
6	0,05	Haken	62,90	...0030
10	0,1	Haken	62,90	...0035
25	0,2	Haken	65,00	...0040

(W425)

Zubehör

Ausführung	4895 €	Bestell-Nr.
Druck-Set für Umbau auf Druckkraftmessung für Medio Linie bis maximal 2500 g/25 N	41,60	...0045

(W425)



Federwaage Macro Linie

Ausführung: Hohe Genauigkeit, Tara und Nullstellvorrichtung, bis zu 20 % der Kapazität, Aufhängebügel dreh- und schwenkbar, dadurch optimale Ablesbarkeit, integrierte Rückschlagdämpfung (max. 30 kg), spielfreie Federlagerung mit hochpräziser Justierung, ermüdungsfreie Feder, Zeigernocken mit präzisem Strich auf Skalenebene für fehlerfreie Ablesung, abriebfreie, farbig eloxierte Präzisionsskala mit hoher Auflösung auf Aluminiumrohr, ausgerüstet mit Schleppzeiger, Überlast gesichert bis 80 kg, Haken dreh- und schwenkbar, untere Aufhängung austauschbar.



Tragkraft g	Teilung g	Aufhängung	4895 €	Bestell-Nr.
5000	50	Haken	129,00	...0055
10000	100	Haken	131,00	...0060
20000	200	Haken	133,00	...0065
35000	500	Haken	137,50	...0070
50000	500	Haken	161,00	...0075
			(W425)	

Tragkraft N	Teilung N	Aufhängung	4895 €	Bestell-Nr.
50	0,5	Haken	132,00	...0080
100	1	Haken	134,50	...0085
200	2	Haken	136,50	...0090
500	5	Haken	162,00	...0095
			(W425)	

Zubehör

Ausführung	4895 €	Bestell-Nr.
Druck-Set für Umbau auf Druckkraftmessung	46,90	...0100
Lastklammer, Aluminium	68,20	...0105
	(W425)	



4895 0100







4895 0105

Spiralbohrerschleiflehre, 118°

Anwendung: Zum Kontrollieren der Schneiden bei Spiralbohrern mit 118°-Spitzenwinkel.



für Spiralbohrer bis Ø	format 4451	Bestell-
mm	€	Nr.
50	3,33	...0050
	(W447)	

Spiralbohrerschleiflehre, 30–160°

Anwendung: Zum Kontrollieren der Schneiden bei Spiralbohrern.

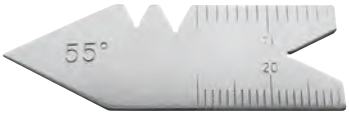


für Spiralbohrer bis Ø	fortis 4495	Bestell-
mm	€	Nr.
45	16,25	...1895
	(W095)	

Spitzgewindestahllehre

Ausführung: Markiert mit Maßangaben und verschiedenen Einschnitten.

Anwendung: Zum Prüfen des Anschliffes bei Drehstahl sowie zum Einrichten der Stähle auf dem Support.

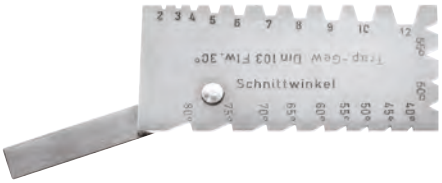


	format 4453	Bestell-
für Gewinde	€	Nr.
WW 55°	4,52	...0055
M60°	4,52	...0060
	(W447)	

Dreh- und Gewindestahllehre

Ausführung: Für Trapez-Whitworth- und metrische Gewinde. Für Winkel von 0–30° und 40–80°. Lieferung: einzeln verpackt.

DIN 103



Maße	Stärke	format 4457	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
90 x 40	2	17,85	...0001
		(W447)	

Fasenmessgerät

Ausführung: Aus verchromtem Spezialstahl, zur Überprüfung von Fasen an Werkstücken, mit auswechselbaren Maßschienen, für Fasen mit 30°, 45° und 60°. Die Anschlagseite ist verstellbar, mit Feststellschraube für Maßschiene und Anschlagseite. Lieferung mit Prüflinealen 30°, 45° und 60° im Holzkasten.

Anwendung: Zum exakten Messen von Anfasungen.



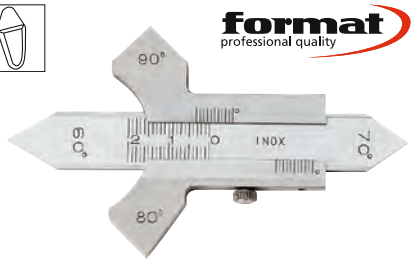


Messbereich	Abmessung	Ablesung	HELIOS-PREISSER 4460	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
0–10	48 x 30 x 9	0,1	206,00	...0001
			(W410)	

Schweißnahtlehre mit Schieber

Ausführung: Aus Spezialstahl. Lieferung im Kunststoffetui.

Anwendung: Zum Messen von Flachschweißnähten und Schweißnähten in Ecken sowie der V-Nahtwinkel 60°, 70°, 80° und 90°.



Messbereich	Ablesung	format 4461	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
20	0,1	25,10	...0020
		(W447)	

Schweißnahtlehre

Ausführung: Mit 12 polierten und fächerförmig am Ring angeordneten Blättern.

Anwendung: Zum Messen der Schweißnähte an rechtwinklig geschweißten Ecken.

Messbereich	4463	Bestell-
mm	€	Nr.
3–12	26,60	...0012
	(W447)	



Schweißnahtschablone

Ausführung: Messwerkzeug aus rostfreiem Stahl zur einfachen und schnellen Kontrolle der Schweißnahtabmessungen. Messfehler werden durch einseitige Auflage der Lehre weitestgehend aufgehoben. Lieferung im Kunststoffetui.

INOX

Ablesung	4463	Bestell-
mm	€	Nr.
0,1	151,00	...0020
	(W447)	



Gewindeschablone

Ausführung: Aus Stahl, mit exakt gefrästen Zähnen.

Anwendung: Zum Kontrollieren von Steigungen bei Innen- und Außengewinden.

	Steigung	Gangzahl		4467	Bestell-
Gewinde	mm	inch	Blatt Anzahl	€	Nr.
metrisch	0,25–6	–	24	5,10	...0050
metrisch + Whitworth	0,25–6	4–62	52	7,00	...0052
metrisch + Whitworth + Rohrgewinde	0,25–6	4–62	58	9,10	...0058
UNC	–	4–64	22	4,97	...0060
UNF	–	12–80	16	4,97	...0065
				(W447)	



Präzisions-Düsenlehre

Ausführung: Gehärtete und geschliffene, runde Messnadel, Gehäuse vernickelt. Lieferung im Kunststoffetui.

Anwendung: Für Messungen aller Düsenarten und kleiner Bohrungen.

Messbereich	Ablesung		4471	Bestell-
mm	mm	Kegel	€	Nr.
0–5	0,1	1:10	105,50	...0005
			(W447)	



Bohrungsmessdorn, konisch

Ausführung: Gehärtete und geschliffene, runde Messnadel aus rostfreiem Stahl, Griff gerändelt.

Anwendung: Für Messungen von Bohrungen.

Messbereich	4472	Bestell-
mm	€	Nr.
1– 6	101,00	...0006
4–15	107,50	...0015
15–30	142,00	...0030
	(W447)	



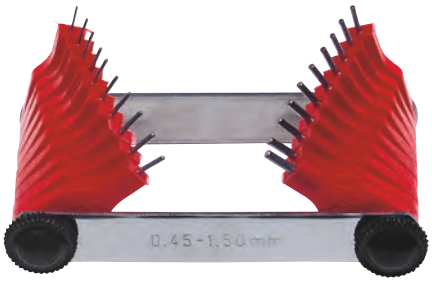
Düsenlehre

Ausführung: Mit Stahlstiften, in Kunststoff gefasst. Schale aus Stahl.

Anwendung: Für Messungen aller Düsenarten und kleiner Bohrungen.

Messbereich mm	Anzahl der Messstifte	format 4473 €	Bestell-Nr.
0,45–1,5	20	12,90	...0015
1,5 –3	16	12,90	...0030

(W447)

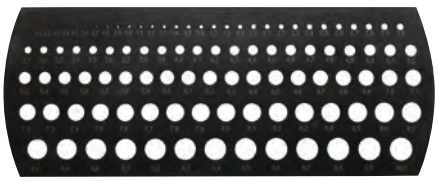


Millimeter-Lochlehre

Ausführung: Aus Spezialstahl, fein poliert.

Messbereich mm	Steigung mm	Anzahl der Löcher	format 4475 €	Bestell-Nr.
0,1–10	0,1	100	156,50	...0010

(W447)



Profillehre

Ausführung: Stifte federhart.

Maße mm	Stift-Ø mm	format 4476 €	Bestell-Nr.
154 x 85	1	31,20	...0015
350 x 150	1	96,00	...0030

(W447)



Radienschablone

Ausführung: Aus Normalstahl, Radien konkav und konvex, mit Maßangabe auf dem Deckblatt.
Steigung in mm:
1–3 mm um 0,25 mm steigend
3,5–20 mm um 0,5 mm steigend
20–25 mm um 1 mm steigend

Anwendung: Zum Prüfen von Innen- und Außenradien.

Radien in mm	Blatt-Anzahl	format 4479 €	Bestell-Nr.
1 – 7	17	12,20	...0007
7,5–15	16	14,65	...0015
15,5–25	15	14,65	...0025

(W447)



ISO-Passungsschieber

Ausführung: Aus Aluminium, eloxiert, tiefschwarzer Druck, kratzfest versiegelt, mit Tabellen auf Vorder- und Rückseite.

Anwendung: Zum direkten Ablesen von Einheitsbohrungen H6 bis H13 nach DIN 7154 von 1–160 mm Ø sowie Einheitswellen h5 bis h12 nach DIN 7155 von 1–160 mm Ø.



Maße mm	format 4480 €	Bestell-Nr.
280 x 80	34,80	...0001

(W447)

DIN-Gewindeschieber

Ausführung: Aus Aluminium, eloxiert, tiefschwarzer Druck, kratzfest versiegelt, mit Tabellen auf Vorder- und Rückseite für metrisches ISO-Regelgewinde (DIN 13), Whitworth-Gewinde (DIN 11), Whitworth-Rohrgewinde (DIN 259).

Anwendung: Zur direkten Ablesung aller wesentlichen theoretischen Gewindemaße sowie der Keilbreite, der Keilhöhe und der Wellen- und Nabennuttiefen für 10–500 mm Wellen-Ø.



Maße mm	4481 €	Bestell-Nr.
260 x 50	27,10 (W447)	...0001

Anzeigegerät

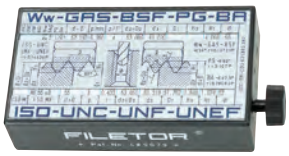
4482 0001 ISO-Toleranzschlüssel **Tolerator.**
Zum Ablesen aller Toleranzwerte.

4482 0002 ISO-Gewindeanzeiger **Filetor.**
Zum Ablesen aller Bestimmungen eines Gewindes.

4482 0003 Maßumrechner **Convertor.**
Zum Umrechnen von Millimeter auf Zoll und umgekehrt.



Tolerator



Filetor



Convertor

Ausführung	Maße mm	4482 €	Bestell-Nr.
Tolerator	60 x 30 x 110	122,50	...0001
Filetor	60 x 30 x 110	122,50	...0002
Convertor	60 x 30 x 110	122,50 (W447)	...0003

Fühlerlehre

Ausführung: Einzeln, mit Größe beschriftet, konisch zulaufend in hochglanz-vernickelter Schale, mit Feststellmutter.

Anwendung: Zum Prüfen von Zwischenräumen, Kontaktabständen etc.

4483 Blätter aus gehärtetem Federstahl.

4485 Blätter aus Messing.


4483


4485

Blattzahl	Messbereich mm	Blattlänge mm	4483 €	4485 €	Bestell-Nr.
8	0,05–0,5 (bis 0,3 mm um 0,05 mm, darüber um 0,1 mm steigend)	100	2,42	–	...0008
13	0,05–1 (bis 0,3 mm um 0,05 mm, darüber um 0,1 mm steigend)	100	3,12	–	...0013
20	0,05–1 (um 0,05 mm steigend)	100	5,10	22,40	...0020
21	0,05–2 (bis 0,1 mm um 0,05 mm, darüber um 0,1 mm steigend)	100	9,25 (W447)	– (W447)	...0021

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Kolbenspiellehre

Ausführung: Blätter aus Federstahl, 13 mm breit, einzeln mit Größe beschriftet, zylindrisch, im Ring gefasst.

Anwendung: Zum Prüfen von Zwischenräumen, Kontaktabständen etc.



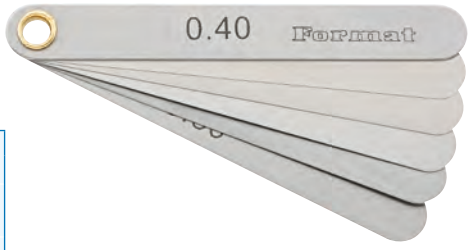
Blattzahl	Messbereich mm	Blattlänge mm	format 4487 €	Bestell-Nr.
8	0,05–0,5 (bis 0,3 mm um 0,05 mm, darüber um 0,1 mm steigend)	200	8,15	...0008
8	0,05–0,5 (bis 0,3 mm um 0,05 mm, darüber um 0,1 mm steigend)	300	11,65	...1008
13	0,05–1 (bis 0,3 mm um 0,05 mm, darüber um 0,1 mm steigend)	200	17,65	...1013
13	0,05–1 (bis 0,3 mm um 0,05 mm, darüber um 0,1 mm steigend)	300	16,50	...0013
20	0,05–1 (um 0,05 mm steigend)	200	21,20	...1020
20	0,05–1 (um 0,05 mm steigend)	300	24,60	...0020

(W447)

Fühlerlehre, Genauigkeit T3

Ausführung: Blätter aus Federstahl, 10 mm breit, einzeln mit Größe beschriftet, konisch zulaufend, mit Feststellmutter.

Anwendung: Zum Prüfen von Zwischenräumen, Kontaktabständen etc.



Blattzahl	Messbereich mm	Blattlänge mm	format 4514 €	Bestell-Nr.
6	0,1–0,4 (bis 0,3 mm um 0,05 mm, darüber um 0,1 mm steigend)	100	3,02	...0006
13	0,05–1 (bis 0,3 mm um 0,05 mm, darüber um 0,1 mm steigend)	100	7,30	...0013
20	0,05–1 (um 0,05 mm steigend)	100	11,45	...0020
32	0,03–1 (bis 0,2 mm um 0,01 mm, darüber um 0,1 mm steigend)	100	26,30	...0032

(W447)

Mehr bewegen!

Unser umfangreiches Sortiment für Betätigungswerkzeuge finden Sie ab 📖 6/2.



📖 6/3



📖 6/65



📖 6/61

Fühlerlehrenband

Ausführung: Gratfreie Kanten, Stärkenangabe in mm ab Größe 0,08 auf dem Band in regelmäßigen Abständen markiert. Materialbreite **12,7 mm,** Länge jeweils **5 m.** Lieferung in Kunststoffdose, gewickelt.

Anwendung: Besonders geeignet für immer wiederkehrende Kontrollen der gleichen Materialstärke, z. B. in der Serienkontrolle. Auch als Unterlage zum Ausrichten von Maschinenbauteilen in der Fertigung und Montage geeignet.

4489 **Aus gehärtetem Federstahl.**

4497 **Aus rostfreiem Stahl.**



4489

Stärke mm	Größe	format 4489 €	format 4497 €	Bestell-Nr.
0,005	1	105,50	–	...0000
0,01	1	60,20	62,80	...0001
0,02	1	46,10	48,10	...0002
0,03	1	15,10	19,20	...0003
0,04	1	15,10	19,20	...0004
0,05	1	12,80	18,15	...0005
0,06	1	12,70	15,35	...0006
0,07	1	12,70	15,35	...0007
0,08	1	12,70	15,35	...0008
0,09	1	12,70	15,35	...0009
0,1	1	11,60	15,35	...0010
0,12	1	11,60	15,35	...0012
0,15	1	11,60	15,35	...0015
		(W447)	(W447)	

Stärke mm	Größe	format 4489 €	format 4497 €	Bestell-Nr.
0,18	1	11,60	15,35	...0018
0,2	1	11,60	15,35	...0020
0,25	1	11,60	15,35	...0025
0,3	2	11,60	–	...0030
0,35	2	12,80	–	...0035
0,4	2	12,80	–	...0040
0,45	2	12,80	–	...0045
0,5	2	12,80	–	...0050
0,6	2	19,20	–	...0060
0,7	2	19,20	–	...0070
0,8	2	19,20	–	...0080
0,9	2	20,30	–	...0090
1	2	20,30	–	...0100
		(W447)	(W447)	

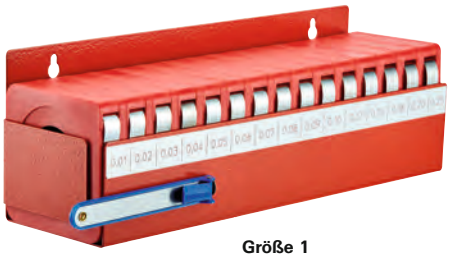
Fühlerlehrenband in Werkstattbox

Ausführung: Gratfreie Kanten, Stärkenangabe in mm (ab Größe 0,08 mm) auf dem Band in regelmäßigen Abständen markiert. Materialbreite **12,7 mm,** Länge jeweils **5 m.** Lieferung im Wandhalter und mit Halter für Fühlerlehrenband, 15-teilig.

Anwendung: Besonders geeignet für immer wiederkehrende Kontrollen der gleichen Materialstärke, z. B. in der Serienkontrolle. Auch als Unterlage zum Ausrichten von Maschinenbauteilen in der Fertigung und Montage geeignet.

4490 **Aus gehärtetem Federstahl.**

4497 **Aus rostfreiem Stahl.**


Größe 1

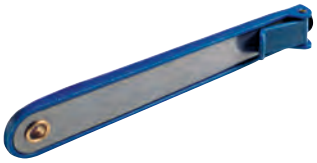

Größe 2

Größe	Stärke mm	Satzinhalt	format 4490 €	format 4497 €	Bestell-Nr.
1	0,01–0,25	0,01; 0,02; 0,03; 0,04; 0,05; 0,06; 0,07; 0,08; 0,09; 0,1; 0,12; 0,15; 0,18; 0,2; 0,25	268,50	293,00	...0100
2	0,3 –1	0,3; 0,35; 0,4; 0,45; 0,5; 0,55; 0,6; 0,65; 0,7; 0,75; 0,8; 0,85; 0,9; 0,95; 1	292,00	–	...0200
			(W447)	(W447)	

Halter für Fühlerlehrenband

Ausführung: Aus schlagfestem Kunststoff, mit federnder Stahlschiene verstärkt.

format 4491 €	Bestell-Nr.
4,14	...0001
(W447)	



Metallfolie

Ausführung: Folienband 150 x 2500 mm. Lieferung in Kunststoffbox.

Anwendung: Zum Einrichten von Werkzeugen, Justieren von Apparaten, Ausgleichen von Toleranzen, Unterlegen von Vorrichtungen, Einrichten von Formen, Einstellen von Lagerspiel etc.

Hinweis: Die Kunststoffboxen lassen sich zusammenfügen und stapeln.



4494 **Stahl, unlegiert.**

4496 **Messing (MS 63).**

4498 **Nicht rostender Stahl (18 Cr 9 Ni).**

Stärke	Toleranz	4494	4496	4498	Bestell-
mm	mm	€	€	€	Nr.
0,025	0,002	27,80	25,70	41,00	...0025
0,05	0,003	16,10	24,60	33,70	...0050
0,075	0,005	16,15	27,30	33,20	...0075
0,1	0,005	15,70	30,70	34,50	...0100
0,15	0,005	16,15	37,40	39,60	...0150
0,2	0,007	16,75	44,10	47,10	...0200
0,25	0,007	18,70	49,70	50,50	...0250
0,3	0,007	21,30	56,10	53,90	...0300
0,4	0,01	24,10	60,20	56,90	...0400
0,5	0,01	26,60	69,70	61,80	...0500
		(W448)	(W448)	(W448)	

Metallfolien-Sortiment, Messing

Stärke	Abmessung	Steigung	4499	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
0,025–0,1	1200 x 150	0,025; 0,05; 0,075; 0,1	52,40	...0001
			(W448)	

Präzisons-Unterlegfolie

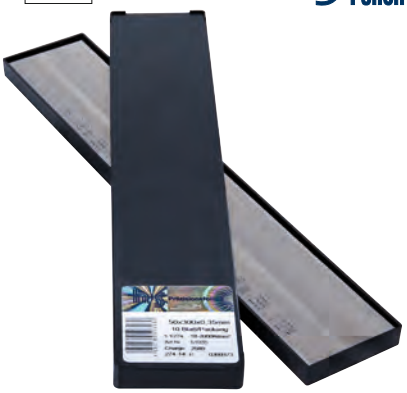
Ausführung: Metallfolien mit der Dickentoleranz T3 aus Federbandstahl. Lieferung in stabiler Schiebebox.

Anwendung: Zum Einrichten von Werkzeugen und Formen, Justieren von Geräten und Apparaten, Ausgleichen von Toleranzen, Unterlegen von Vorrichtungen, Ausrichten von Maschinen, Einstellen von Lagerspiel etc.

Hinweis: Der Werkstoff ist nach Norm DIN 17222 (neu: DIN EN 10 132-4) für Federn zugelassen.

INOX

hs Präzisions-Folien GmbH



4501 **C-Stahl, gehärteter Federbandstahl 1.1274, magnetisch.**
Für hochbeanspruchte Teile aufgrund eines Kohlenstoffgehaltes von über 1 %. Für Fühlerlehrbänder, Unterlegfolien, Federn ohne Anspruch an Korrosionsschutz.

4503 **Rostfreier Federbandstahl 1.4310, schwach magnetisch.**
Gute Korrosionsbeständigkeit durch 17 % Chrom und 7 % Nickel. Hohe Festigkeit durch Kaltwalzen und hohe Zugfestigkeit von 1500 bis 1700 N/mm². Gut geeignet für rostfreie Präzisionslehrenbänder, Unterlegfolien, rostfreie Federn und Teile mit höherer Festigkeit.

Stärke	Länge	Breite	VE	4501	4503	Bestell-
mm	mm	mm		€	€	Nr.
0,01	300	50	10 Δ	–	60,60	...0010
0,02	300	50	10 Δ	–	34,50	...0020
0,03	300	50	10 Δ	25,30	25,90	...0030
0,04	300	50	10 Δ	25,30	27,40	...0040
0,05	300	50	10 Δ	21,30	18,30	...0050
0,1	300	50	10 Δ	16,95	18,50	...0100
0,15	300	50	10 Δ	17,75	20,80	...0150
0,2	300	50	10 Δ	17,35	21,70	...0200
0,25	300	50	10 Δ	–	24,00	...0250
0,3	300	50	10 Δ	18,10	24,90	...0300
0,4	300	50	10 Δ	19,80	26,80	...0400
0,5	300	50	10 Δ	21,10	29,00	...0500
				(W445)	(W445)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

Fortsetzung nächste Seite

Präzisons-Unterlegfolie

Fortsetzung

Stärke mm	Länge mm	Breite mm	VE	4501 €	4503 €	Bestell-Nr.
0,6	300	50	10 Δ	31,50	44,20	...0600
0,7	300	50	10 Δ	31,90	44,90	...0700
0,8	300	50	10 Δ	32,10	47,60	...0800
0,9	300	50	10 Δ	32,30	52,10	...0900
1	300	50	10 Δ	31,90	54,00	...1000
				(W445)	(W445)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

Metallfolie, Plattenwaren-Sortiment, Stahl

Stärke mm	Abmessung mm	Steigung mm	4505 €	Bestell-Nr.
0,01–1	300 x 25	0,01*; 0,02*; 0,03; 0,04; 0,05; 0,06; 0,07; 0,08; 0,09; 0,1; 0,15; 0,2; 0,25; 0,3; 0,4; 0,5; 0,6; 0,7; 0,8; 0,9; 1	38,10	...0025
0,01–1	300 x 50	0,01*; 0,02*; 0,03; 0,04; 0,05; 0,06; 0,07; 0,08; 0,09; 0,1; 0,12; 0,15; 0,18; 0,2; 0,25; 0,3; 0,35; 0,4; 0,45; 0,5; 0,6; 0,7; 0,8; 0,9; 1	61,90	...0050
			(W445)	

* 0,01 mm und 0,02 mm aus Stahl 1.4310.

Einzel-Parallel-Endmaß

Ausführung: Aus Spezialstahl, gehärtet und geläppt, mit hoher Stabilität und gutem Haftvermögen. Jedes Endmaß ist mit einer individuellen Identifizierungsnummer gekennzeichnet.

DIN ENISO 3650

format professional quality

fortis

4347 **Toleranzklasse 0:** Kalibrieren anderer Lehren und Messgeräte im klimatisierten Messlabor.

4348 **Toleranzklasse 1:** Meistverwendetes Gebrauchsnormal im Messraum für die Prüfung von Lehren und zum Einstellen von Messgeräten.

4349 **Toleranzklasse 2:** Meistverwendetes Gebrauchsnormal in der Fertigung für die Prüfung von Lehren und zum Einstellen von Messgeräten.





4347, 4348 **4349**

Länge mm	Höhe mm	Tiefe mm	format 4347 Tol. 0 €	format 4348 Tol. 1 €	fortis 4349 Tol. 2 €	Bestell-Nr.
0,5	30	9	35,10 ◊	30,80	16,85	...0001
1	30	9	25,30 ◊	22,00	15,55	...0004
1,001	30	9	30,60 ◊	27,60	15,55	...0007
1,002	30	9	48,10 ◊	27,60	15,55	...0010
1,003	30	9	48,10 ◊	27,60	15,55	...0013
1,004	30	9	48,10 ◊	27,60	15,55	...0016
1,005	30	9	48,10 ◊	27,60	15,55	...0019
1,006	30	9	48,10 ◊	27,60	15,55	...0022
1,007	30	9	48,10 ◊	27,60	15,55	...0025
1,008	30	9	48,10 ◊	27,60	15,55	...0028
1,009	30	9	48,10 ◊	27,60	15,55	...0031
1,01	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0034
1,02	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0037
1,03	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0040
1,04	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0043
1,05	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0046
1,06	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0049
1,07	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0052
1,08	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0055
1,09	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0058
1,1	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0061
1,11	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0064
1,12	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0067
1,13	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0070
1,14	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0073
1,15	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0076
1,16	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0079
1,17	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0082
1,18	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0085
			(W436)	(W436)	(W096)	

Länge mm	Höhe mm	Tiefe mm	format 4347 Tol. 0 €	format 4348 Tol. 1 €	fortis 4349 Tol. 2 €	Bestell-Nr.
1,19	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0088
1,2	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0091
1,21	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0094
1,22	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0097
1,23	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0100
1,24	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0103
1,25	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0106
1,26	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0109
1,27	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0112
1,28	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0115
1,29	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0118
1,3	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0121
1,31	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0124
1,32	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0127
1,33	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0130
1,34	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0133
1,35	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0136
1,36	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0139
1,37	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0142
1,38	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0145
1,39	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0148
1,4	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0151
1,41	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0154
1,42	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0157
1,43	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0160
1,44	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0163
1,45	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0166
1,46	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0169
1,47	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0172
			(W436)	(W436)	(W096)	

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Einzel-Parallel-Endmaß

Fortsetzung

Länge mm	Höhe mm	Tiefe mm	format 4347 Tol. 0 €	format 4348 Tol. 1 €	fortis 4349 Tol. 2 €	Bestell-Nr.
1,48	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0175
1,49	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0178
1,5	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0181
1,6	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0184
1,7	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0187
1,8	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0190
1,9	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0193
2	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0196
2,5	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0199
3	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0202
3,5	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0205
4	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0208
4,5	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0211
5	30	9	44,30 ◊	24,80	15,55	...0214
5,5	30	9	44,30 ◊	24,80	15,70	...0217
6	30	9	44,30 ◊	24,80	15,70	...0220
6,5	30	9	44,30 ◊	24,80	15,70	...0223
7	30	9	44,30 ◊	24,80	15,70	...0226
7,5	30	9	44,30 ◊	24,80	15,70	...0229
8	30	9	44,30 ◊	24,80	15,70	...0232
8,5	30	9	44,30 ◊	24,80	15,70	...0235
9	30	9	44,30 ◊	24,80	15,70	...0238
9,5	30	9	44,30 ◊	24,80	15,70	...0241
10	30	9	61,80 ◊	26,20	15,60	...0244
10,5	35	9	61,80 ◊	30,60	17,00	...0247
11	35	9	61,80 ◊	30,60	17,00	...0250
11,5	35	9	61,80 ◊	30,60	17,00	...0253
12	35	9	61,80 ◊	30,60	17,00	...0256
12,5	35	9	61,80 ◊	30,60	17,00	...0259
13	35	9	61,80 ◊	30,60	17,00	...0262
13,5	35	9	61,80 ◊	30,60	17,00	...0265
14	35	9	61,80 ◊	30,60	17,00	...0268
14,5	35	9	61,80 ◊	30,60	17,00	...0271
15	35	9	61,80 ◊	30,60	17,00	...0274
15,5	35	9	61,80 ◊	30,60	17,00	...0277
16	35	9	61,80 ◊	30,60	17,00	...0280
16,5	35	9	61,80 ◊	30,60	17,00	...0283
17	35	9	61,80 ◊	30,60	17,00	...0286
			(W436)	(W436)	(W096)	

Länge mm	Höhe mm	Tiefe mm	format 4347 Tol. 0 €	format 4348 Tol. 1 €	fortis 4349 Tol. 2 €	Bestell-Nr.
17,5	35	9	61,80 ◊	30,60	17,00	...0289
18	35	9	61,80 ◊	30,60	17,00	...0292
18,5	35	9	61,80 ◊	30,60	17,00	...0295
19	35	9	61,80 ◊	30,60	17,00	...0298
19,5	35	9	61,80 ◊	30,60	17,00	...0301
20	35	9	61,80 ◊	30,60	17,00	...0304
20,5	35	9	46,90 ◊	31,50	17,15	...0307
21	35	9	46,90 ◊	31,50	17,15	...0310
21,5	35	9	46,90 ◊	31,50	17,15	...0313
22	35	9	46,90 ◊	31,50	17,15	...0316
22,5	35	9	46,90 ◊	31,50	17,15	...0319
23	35	9	46,90 ◊	31,50	17,15	...0322
23,5	35	9	46,90 ◊	31,50	17,15	...0325
24	35	9	46,90 ◊	31,50	17,15	...0328
24,5	35	9	46,90 ◊	31,50	17,15	...0331
25	35	9	46,90 ◊	32,30	17,15	...0334
30	35	9	44,90 ◊	32,20	19,10	...0337
40	35	9	44,90 ◊	32,20	19,10	...0340
50	35	9	64,20 ◊	32,20	22,00	...0343
60	35	9	85,20 ◊	41,30	23,70	...0346
70	35	9	85,20 ◊	41,30	23,70	...0349
75	35	9	108,50 ◊	51,10	29,00	...0352
80	35	9	108,50 ◊	51,10	29,00	...0355
90	35	9	116,00 ◊	57,10	33,60	...0358
100	35	9	96,00 ◊	63,40	38,00	...0361
125	35	9	336,50 ◊	140,00	95,40	...0364
150	35	9	474,50 ◊	200,50	113,50	...0367
175	35	9	538,00 ◊	247,50	124,00	...0370
200	35	9	615,50 ◊	298,50	148,00	...0373
300	35	9	–	364,00 ◊	229,50 ◊	...0376
400	35	9	–	418,50 ◊	268,00 ◊	...0379
500	35	9	–	475,00 ◊	374,00 ◊	...0382
600	35	9	–	1198,00 ◊	637,00 ◊	...0385
700	35	9	–	1312,00 ◊	683,00 ◊	...0388
800	35	9	–	1540,00 ◊	819,00 ◊	...0391
900	35	9	–	1768,00 ◊	956,00 ◊	...0394
1000	35	9	–	2053,00 ◊	1092,00 ◊	...0397
			(W436)	(W436)	(W096)	

Parallel-Endmaß-Satz

Ausführung: Lieferung im Holzkasten.

4347 **Toleranzklasse 0:** Kalibrieren anderer Lehren und Messgeräte im klimatisierten Messlabor.

4348 **Toleranzklasse 1:** Meistverwendetes Gebrauchsnormal im Messraum für die Prüfung von Lehren und zum Einstellen von Messgeräten.

4349 **Toleranzklasse 2:** Meistverwendetes Gebrauchsnormal in der Fertigung für die Prüfung von Lehren und zum Einstellen von Messgeräten.



47-teilig

Anzahl im Satz	Maße mm	Abstufung mm	Anzahl	format 4347 Tol. 0 €	format 4348 Tol. 1 €	fortis 4349 Tol. 2 €	Bestell-Nr.
32	1,005	–	1	581,00	354,00	219,50	...7032
	1,01–1,09	0,01	9				
	1,1–1,9	0,1	9				
	1–9	1	9				
	10–30	10	3				
	50	–	1				
				(W437)	(W437)	(W096)	

Fortsetzung nächste Seite

Parallel-Endmaß-Satz

Fortsetzung

Anzahl im Satz	Maße mm	Abstufung mm	Anzahl	format 4347 Tol. 0 €	format 4348 Tol. 1 €	fortis 4349 Tol. 2 €	Bestell-Nr.
47	1,005	–	1	821,00	505,00	296,00	...7047
	1,01–1,2	0,01	20				
	1,3–1,9	0,1	7				
	1–9	1	9				
	10–100	10	10				
87	1,001–1,009	0,001	9	1313,00	807,00	467,50	...7087
	1,01–1,49	0,01	49				
	0,5–9,5	0,5	19				
	10–100	10	10				
103	1,005	–	1	1578,00	969,50	568,00	...7103
	1,01–1,49	0,01	49				
	0,5–24,5	0,5	49				
	25–100	25	4				
				(W437)	(W437)	(W096)	

Parallel-Endmaß-Satz, lang

Ausführung: Raumsparende Senkrechtanordnung aller Parallel-Endmaße. Lieferung im Holzkasten.

Toleranzklasse 1: Meistverwendetes Gebrauchsnormal im Messraum für die Prüfung von Lehren und zum Einstellen von Messgeräten.

DIN ENISO 3650



Anzahl im Satz	Nennmaß mm	format 4819 Tol. 1 €	Bestell-Nr.
8	125; 150; 175; 200; 250; 300; 400; 500	1678,00 ◊	...0008
		(W437)	

Parallel-Endmaß-Satz, Keramik

Ausführung: Aus Zirkonium-Keramik, extrem verschleißfest und korrosionsfrei. Jedes Maß ist mit einer individuellen Identifizierungsnummer gekennzeichnet. Lieferung im Holzkasten.

Toleranzklasse 1: Meistverwendetes Gebrauchsnormal im Messraum für die Prüfung von Lehren und zum Einstellen von Messgeräten.

DIN ENISO 3650

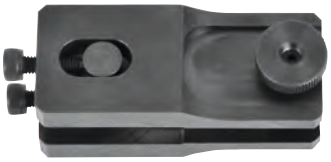


Anzahl im Satz	Maße mm	Abstufung mm	Anzahl	format 4343 €	Bestell-Nr.
32	1,005	–	1	1129,00	...0032
	1,01–1,09	0,01	9		
	1,1–1,9	0,1	9		
	1–9	1	9		
	10–30	10	3		
	50	–	1		
47	1,005	–	1	1792,00	...0047
	1,01–1,2	0,01	20		
	1,3–1,9	0,1	7		
	1–9	1	9		
	10–100	10	10		
87	1,001–1,009	0,001	9	3021,00 ◊	...0087
	1,01–1,49	0,01	49		
	0,5–9,5	0,5	19		
	10–100	10	10		
103	1,005	–	1	3793,00 ◊	...0103
	1,01–1,49	0,01	49		
	0,5–24,5	0,5	49		
	25–100	25	4		
				(W438)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Endmaßverbinder

Anwendung: Zum Verbinden von Endmaßen mit Bohrungen, bzw. ab 125 mm.



4825	Bestell-
€	Nr.
156,50	...0001

(W437)

Endmaß-Zubehör-Satz

Ausführung: Im Aluminiumkoffer.

Anwendung: zur Nutzung von Endmaßen für die präzise Messung sowie Kalibrierung von Messgeräten.



Anzahl	Satzinhalt	4826 €	Bestell-Nr.
17	1 Endmaßhalter 0–50; 0–100; 100–200 mm 2 Messschnäbel R2 x 10; R5 x 15; R10 x 40 1 Anreissspitze 1 Zentrierspitze 1 Fußhalter 2 Planschenkel 1 Haarlineal 100 mm 2 Messerschnäbel	752,00 ◊	...0001

(W437)

Prüfsatz für Messschieber

Ausführung: Aus Spezialstahl. Lieferung im Holzkasten.

Toleranzklasse 1: Meistverwendetes Gebrauchsnormal im Messraum für die Prüfung von Lehren und zum Einstellen von Messgeräten.

DIN ENISO 3650



Anzahl	Abmessung mm	4339 €	Bestell-Nr.
5	30; 41,3; 131,4; Ø 4; Ø 25	305,50	...1001
5	41,3; 131,4; 243,5; Ø 4; Ø 25	520,50	...1004

(W442)

Prüfsatz für Bügelmessschrauben

Ausführung: Aus Spezialstahl. Lieferung im Holzkasten.

Toleranzklasse 1: Meistverwendetes Gebrauchsnormal im Messraum für die Prüfung von Lehren und zum Einstellen von Messgeräten.

DIN ENISO 3650



4344 1001

Anzahl	Abmessung mm	4344 €	Bestell-Nr.
6	5,1; 10,3; 15; 20,2; 25; Planglas Ø 32 x 12	281,50	...1001
9	5,1; 10,3; 15; 20,2; 25; 50; 75; 100; Planglas Ø 32 x 12	370,00	...1004

(W442)

Prüfstift-Satz

Ausführung: Aus hochwertigem, speziell legiertem und mehrfach gealtertem Werkzeugstahl. Gehärtet (62 ±2 HRC), angelassen und feinst geschliffen. Lieferung in Holzkiste.

Anwendung: Als Einstellnormale für anzeigende Messgeräte, zur Prüfung von Achsabständen, Kegeln und anderen Werkstücken in Verbindung mit Parallel-Endmaßen, zur Ermittlung des Flanken durchmessers von Gewinden oder des Teilkreisdurchmessers an Verzahnungen.

4344 **Toleranzklasse 1.**

4345 **Toleranzklasse 2.**



Anzahl	Messbereich	Abstufung mm	Toleranz mm	4344 Tol. 1 €	Bestell-Nr.
41	1 – 5	0,1	0,001	659,50	...2041
91	1 –10	0,1	0,001	1353,00	...2091
81	1 – 5	0,05	0,001	1059,00	...2081
100	5,05–10	0,05	0,001	1471,00	...2100

(W442)

Anzahl	Messbereich	Abstufung mm	Toleranz mm	4345 Tol. 2 €	Bestell-Nr.
41	1 – 5	0,1	0,002	507,00	...0041
91	1 –10	0,1	0,002	1041,00	...0091
81	1 – 5	0,05	0,002	815,00	...0081
100	5,05–10	0,05	0,002	1132,00	...0100

(W442)

Prüfstifthalter

Ausführung: Prüfstifthalter aus Druckguss mit Klemmschraube.

Anwendung: Zur Aufnahme zweier innerhalb eines Toleranzfeldes liegender Prüfstifte. So als Grenzlehrdorn verwendbar (die Ausschussseite ist mit einem roten Punkt gekennzeichnet).



für Prüfstifte-Ø mm	4345 €	Bestell-Nr.
1– 2	20,60	...0001
2– 4	23,10	...0002
4– 6	42,40	...0003
6– 8	56,80	...0004
8–10	63,70	...0005

(W442)

Grenzlehrdorn

Ausführung: Gut- und Ausschussseite aus gehärtetem Lehrenstahl, feinst bearbeitet.

Anwendung: Zur Prüfung von Bohrungen auf Maßhaltigkeit.

DIN 2245 | H7



Ø mm	4346 €	Bestell-Nr.
2	24,20	...0002
3	19,95	...0003
4	19,95	...0004
5	19,95	...0005
6	20,60	...0006
7	20,60	...0007
8	20,60	...0008
9	20,60	...0009
10	21,00	...0010
11	21,00	...0011
12	21,00	...0012
13	21,00	...0013
14	21,00	...0014
15	21,00	...0015
16	22,50	...0016
17	22,50	...0017
18	22,70	...0018
19	25,40	...0019

(W440)

Ø mm	4346 €	Bestell-Nr.
20	26,90	...0020
21	28,60	...0021
22	28,60	...0022
23	28,60	...0023
24	28,60	...0024
25	34,70	...0025
26	34,70	...0026
27	34,70	...0027
28	34,70	...0028
30	34,70	...0030
32	35,70	...0032
34	35,70	...0034
35	38,40	...0035
36	38,40	...0036
37	38,40	...0037
38	41,80	...0038
40	45,40	...0040
42	46,80	...0042

(W440)

Ø mm	4346 €	Bestell-Nr.
44	46,80	...0044
45	53,40	...0045
46	53,40	...0046
47	53,40	...0047
48	53,40	...0048
50	53,40	...0050
52	58,20	...0052
55	58,20	...0055
60	58,20	...0060
65	78,20	...0065
70	79,40	...0070
75	98,30	...0075
80	98,30	...0080
85	98,30	...0085
90	98,30	...0090
95	115,50	...0095
100	115,50	...0100

(W440)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Grenzlehrdorn-Satz, 7-teilig

Ausführung: Lieferung im Kunststoffkoffer.



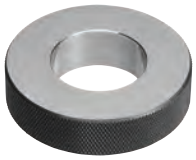
Satzinhalt	format 4346 €	Bestell-Nr.
3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 mm	159,50 (W440)	...0101

Einstellring

Ausführung: Aus gehärtetem Lehrenstahl, entspannt und feinst bearbeitet.

Anwendung: Zum Einstellen von Innenmessgeräten.

DIN 2250C



Ø mm	format 4355 €	Bestell-Nr.
4	52,10	...0004
5	51,40	...0005
6	49,70	...0006
7	50,00	...0007
8	49,70	...0008
9	50,00	...0009
10	49,70	...0010
11	51,40	...0011
12	52,10	...0012
13	53,00	...0013
14	52,80	...0014
15	54,40	...0015
16	54,40	...0016
17	58,60	...0017
18	55,30 (W440)	...0018

Ø mm	format 4355 €	Bestell-Nr.
19	57,00	...0019
20	57,90	...0020
22	59,30	...0022
24	62,60	...0024
25	63,70	...0025
26	64,20	...0026
28	66,10	...0028
30	65,80	...0030
32	69,10	...0032
34	70,50	...0034
35	70,50	...0035
36	71,70	...0036
38	74,70	...0038
40	75,90	...0040
42	75,90 (W440)	...0042

Ø mm	format 4355 €	Bestell-Nr.
44	75,90	...0044
45	75,90	...0045
46	84,50	...0046
50	84,50	...0050
55	94,10	...0055
60	102,00	...0060
65	115,50	...0065
70	136,00	...0070
75	150,50	...0075
80	150,50	...0080
85	203,50	...0085
90	203,50	...0090
95	206,50	...0095
100	227,00 (W440)	...0100

Gewindegrenzlehrdorn

Ausführung: Aus gehärtetem Lehrenstahl, Toleranzklasse 6H für metrische ISO-Regelgewinde DIN 13.

Anwendung: Zum Prüfen von Gewinden.

Hinweis: Um vorzeitiges Ausbrechen des Gewindeganges zu verhindern, ist der erste Gewindegang angeschliffen und entfernt groben Schmutz. Zwischenabmessungen und andere Toleranzen auf Anfrage lieferbar.

DIN ISO 1502 | DIN 2280 | DIN 13

M | 6H



4356



4416

Gewinde-Ø x Steigung	format 4356 €	JBO 4416 €	Bestell-Nr.
M1,6 x 0,35	–	103,00	...0016
M1,8 x 0,35	–	94,60	...0018
M2 x 0,4	74,20	83,60	...0020
M2,2 x 0,45	–	90,20	...0022
M2,5 x 0,45	63,30	72,20	...0025
M3 x 0,5	57,70	60,50	...0030
M3,5 x 0,6	55,30	63,60	...0035
M4 x 0,7	50,00	56,80	...0040
M5 x 0,8	49,00	55,50	...0050
M6 x 1	49,00	53,70	...0060
M8 x 1,25	49,00	55,50	...0080
M10 x 1,5	51,80	59,50	...0100
M12 x 1,75	56,30	64,70	...0120
M14 x 2	60,00	69,70	...0140
M16 x 2	64,40	74,60	...0160
M18 x 2,5	69,60	80,90	...0180
M20 x 2,5	74,90 (W440)	86,80 (W446)	...0200

Gewinde-Ø x Steigung	format 4356 €	JBO 4416 €	Bestell-Nr.
M22 x 2,5	79,40	91,80	...0220
M24 x 3	87,80	103,50	...0240
M27 x 3	99,90	116,00	...0270
M30 x 3,5	108,00	128,50	...0300
M33 x 3,5	122,00	143,00	...0330
M36 x 4	131,50	154,00	...0360
M39 x 4	–	170,00	...0390
M42 x 4,5	180,50	112,00 *	...0420
M42 x 4,5	–	100,50 **	...0421
M45 x 4,5	196,50	120,50 *	...0450
M45 x 4,5	–	109,00 **	...0451
M48 x 5	208,00	129,50 *	...0480
M48 x 5	–	117,50 **	...0481
M52 x 5	220,00	–	...0520
M56 x 5,5	234,00	–	...0560
M60 x 5,5	304,50 (W440)	– (W446)	...0600

* Gewindegutlehrdorn.
** Gewindeausschusslehrdorn.

Gewindegrenzlehrdorn-Satz, 7-teilig

Ausführung: Im Etui.



4356 format professional quality



4416 JBO

Satzinhalt	format 4356 € (W440)	JBO 4416 € (W446)	Bestell-Nr.
M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12	374,00	428,00	...0010

Gewindegrenzlehrdorn, DLC-beschichtet

Ausführung: Aus gehärtetem Lehrenstahl, Toleranzklasse 6H, mit Gut- und Ausschussseite. Für metrische ISO-Regelgewinde **DIN 13.** Gutseite DLC-beschichtet für erhöhte Standzeit.

Anwendung: Zum Prüfen von Gewinden.

Hinweis: Um vorzeitiges Ausbrechen des Gewindeganges zu verhindern, ist der erste Gewindegang angeschliffen und entfernt groben Schmutz. Zwischenabmessungen und andere Toleranzen auf Anfrage lieferbar.

DIN ISO 1502 | DIN 2280 | DIN 13 | M | 6H

JBO

Gewinde-Ø x Steigung	JBO 4407 DLC € (W446)	Bestell-Nr.
M6 x 1	80,90 ◊	...0000
M8 x 1,25	87,80 ◊	...0010
M10 x 1,5	94,40 ◊	...0015
M12 x 1,75	100,50 ◊	...0020



Präzisions-Gewindelehre MultiCheck Digital

Ausführung: Für metrische ISO-Regelgewinde DIN 13. Sichere Messergebnisse mit Digitalanzeige. Gewindetiefen bis 4 x D ablesbar. Verwendung von Standardgewindelehrdornen, einfacher Austausch von nicht mehr maßhaltigen Lehrdornen. Datenausgang RS232.

Anwendung: Prüfen der Gewindelehrenhaltigkeit und Gewindetiefe mit nur einem Messmittel.

DIN ISO 1502 | DIN 13 | M

JBO

Gewinde-Ø x Steigung	JBO 4407 € (W446)	Bestell-Nr.
M6 x 1	881,00 ◊	...0025
M8 x 1,25	933,00 ◊	...0030
M10 x 1,5	938,00 ◊	...0035
M12 x 1,75	1119,00 ◊	...0040



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Gewindelehrring

Ausführung: Aus hochwertigem Lehrenstahl, Toleranzklasse 6g.
Für metrische ISO-Regelgewinde DIN 13.

Anwendung: Zum Prüfen von Gewinden.

Hinweis: Um vorzeitiges Ausbrechen des Gewindeganges zu verhindern, ist der erste Gewindegang angeschliffen und entfernt groben Schmutz. Zwischenabmessungen und andere Toleranzen auf Anfrage lieferbar.

DIN ISO 1502 | DIN 13 | M | 6g

DIN 2285



4357 Gutlehrring

format professional quality

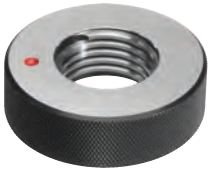
DIN 2285



4404 Gutlehrring

JBO

DIN 2299



4358 Ausschusslehrring

format professional quality

DIN 2299



4405 Ausschusslehrring

JBO

4.8

Gewinde-Ø x Steigung	format 4357 Gutl. €	JBO 4404 Gutl. €	format 4358 Aussch. €	JBO 4405 Aussch. €	Bestell-Nr.
M1 x 0,25	–	145,00 ◊	–	145,00 ◊	...0010
M1,2 x 0,25	–	136,00 ◊	–	136,00 ◊	...0012
M1,4 x 0,3	–	121,50 ◊	–	121,50 ◊	...0014
M1,6 x 0,35	–	105,00 ◊	–	105,00 ◊	...0016
M1,8 x 0,35	–	93,60 ◊	–	93,60 ◊	...0018
M2 x 0,4	78,70	88,70 ◊	78,70	88,70 ◊	...0020
M2,5 x 0,45	57,70	71,70 ◊	57,70	71,70 ◊	...0025
M3 x 0,5	50,40	55,30	50,40	55,30	...0030
M3,5 x 0,6	52,10	58,10	52,10	58,10	...0035
M4 x 0,7	46,70	50,50	46,70	50,50	...0040
M5 x 0,8	46,70	50,50	46,70	50,50	...0050
M6 x 1	46,70	50,50	46,70	50,50	...0060
M8 x 1,25	47,60	51,80	47,60	51,80	...0080
M10 x 1,5	54,60	57,70	54,60	57,70	...0100
M12 x 1,75	61,20	64,50	61,20	64,50	...0120
M14 x 2	64,90	68,70	64,90	68,70	...0140
M16 x 2	72,40	78,70	72,40	78,70	...0160
M18 x 2,5	84,00	93,10	84,00	93,10	...0180
M20 x 2,5	92,90	100,50	92,90	100,50	...0200
M22 x 2,5	102,00	113,00	102,00	113,00	...0220
M24 x 3	109,50	118,50	109,50	118,50	...0240
M27 x 3	121,50	136,00	121,50	136,00	...0270
M30 x 3,5	133,00	145,00	133,00	145,00	...0300
M33 x 3,5	146,00	163,00 ◊	146,00	163,00 ◊	...0330
M36 x 4	157,00	172,00 ◊	157,00	172,00 ◊	...0360
M39 x 4	–	191,50 ◊	–	191,50 ◊	...0390
M42 x 4,5	186,50	198,00 ◊	186,50	198,00 ◊	...0420
M45 x 4,5	196,50	209,50 ◊	196,50	209,50 ◊	...0450
M48 x 5	208,50	221,50 ◊	208,50	221,50 ◊	...0480
M52 x 5	214,50	–	214,50	–	...0520
M56 x 5,5	285,50	–	285,50	–	...0560
M60 x 5,5	285,50	–	285,50	–	...0600
	(W440)	(W446)	(W440)	(W446)	

Gewindelehrring-Satz, 7-teilig

Ausführung: Lieferung im Etui.

M | DIN 2285 | DIN 2299 | 6g



4359 format professional quality



4416 JBO

Ausführung	Satzinhalt	format 4359 € (W440)	JBO 4416 € (W446)	Bestell-Nr.
Gutlehrring	M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12	362,00	423,00	...0012

Ausführung	Satzinhalt	format 4359 € (W440)	JBO 4416 € (W446)	Bestell-Nr.
Ausschusslehrring	M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12	372,50	423,00	...0014

Gewindelehre für metrisches ISO-Feingewinde

Ausführung: Aus gehärtetem Lehrenstahl. Für metrische ISO-Feingewinde DIN 13.

Anwendung: Zum Prüfen von Gewinden.

Hinweis: Um vorzeitiges Ausbrechen des Gewindeganges zu verhindern, ist der erste Gewindegang angeschliffen und entfernt groben Schmutz. Zwischenabmessungen und andere Toleranzen auf Anfrage lieferbar.

DIN 13 | MF

DIN 2280 | 6H



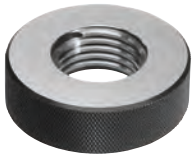
4363 Lehrdorn format professional quality

DIN 2280 | 6H



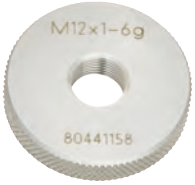
4421 Lehrdorn JBO

DIN 2285 | 6g



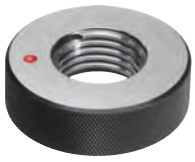
4364 Gutlehrring format professional quality

DIN 2285 | 6g



4422 Gutlehrring JBO

DIN 2299 | 6g



4366 Ausschusslehrring format professional quality

DIN 2299 | 6g



4423 Ausschusslehrring JBO

Gewinde-Ø x Steigung	format 4363 Lehrdorn € (W440)	JBO 4421 Lehrdorn € (W446)	format 4364 Gutl. € (W440)	JBO 4422 Gutl. € (W446)	format 4366 Aussch. € (W440)	JBO 4423 Aussch. € (W446)	Bestell-Nr.
M3 x 0,35	112,50	138,00	–	–	–	–	...0301
M4 x 0,35	169,00	169,00	–	–	–	–	...0401
M4 x 0,5	112,50	133,50	96,60	105,00	100,50	105,00	...0402
M5 x 0,5	112,50	129,50	96,60	105,00	98,50	105,00	...0502
M6 x 0,5	112,50	123,00	100,50	106,00	112,50	106,00	...0602
M6 x 0,75	88,20	86,90	80,50	82,70	82,60	82,70	...0603
M7 x 0,75	88,20	93,00	100,50	100,00	102,50	100,00	...0703

* Gewindegutlehrdorn.
** Gewindeausschusslehrdorn.

Fortsetzung nächste Seite

Gewindelehre für metrisches ISO-Feingewinde

Fortsetzung

Gewinde-Ø x Steigung	format 4363 Lehrdorn €	JBO 4421 Lehrdorn €	format 4364 Gutl. €	JBO 4422 Gutl. €	format 4366 Aussch. €	JBO 4423 Aussch. €	Bestell-Nr.
M8 x 0,5	142,50	133,50	112,50	114,00	117,00	114,00	...0802
M8 x 0,75	84,50	91,10	84,50	85,90	86,40	85,90	...0803
M8 x 1	68,60	80,20	64,20	76,40	64,20	76,40	...0804
M9 x 1	78,70	87,80	71,00	97,60	71,00	97,60	...0904
M10 x 0,75	92,70	97,30	100,50	93,60	96,60	93,60	...1003
M10 x 1	68,60	84,50	71,00	85,40	71,00	85,40	...1004
M11 x 1	78,70	93,60	71,00	97,10	71,00	97,10	...1104
M12 x 1	68,60	91,90	71,00	96,90	71,00	96,90	...1204
M12 x 1,5	68,60	83,70	71,00	91,70	71,00	91,70	...1206
M14 x 1	71,90	97,60	73,80	91,90	73,80	91,90	...1404
M14 x 1,5	71,90	89,40	73,80	97,80	73,80	97,80	...1406
M15 x 1	81,90	110,50	81,90	109,50	105,00	136,50	...1504
M15 x 1,5	81,90	110,50	105,00	130,50	105,00	130,50	...1506
M16 x 1	71,90	105,00	71,90	91,50	73,80	100,50	...1604
M16 x 1,5	71,90	93,50	73,80	93,80	73,80	93,80	...1606
M18 x 1	85,70	110,00	85,70	110,50	95,20	126,00	...1804
M18 x 1,5	85,70	99,30	95,20	115,00	95,20	115,00	...1806
M18 x 2	85,70	110,00	–	–	–	–	...1807
M20 x 1	85,70	117,00	85,70	108,00	95,20	135,00	...2004
M20 x 1,5	85,70	106,50	95,20	127,50	95,20	127,50	...2006
M20 x 2	85,70	114,00	95,20	119,50	95,20	119,50	...2007
M22 x 1	95,70	131,50	95,20	119,50	100,50	131,50	...2204
M22 x 1,5	95,70	117,00	95,20	119,50	95,20	119,50	...2206
M22 x 2	85,70	122,00	95,20	127,00	95,20	127,00	...2207
M24 x 1	100,50	141,50	95,20	127,50	105,00	140,50	...2404
M24 x 1,5	85,70	126,00	95,20	127,00	95,20	127,00	...2406
M24 x 2	85,70	129,50	95,20	132,50	95,20	132,50	...2407
M25 x 1,5	108,00	130,50	111,00	151,00	111,00	151,00	...2506
M26 x 1,5	108,00	135,00	111,00	137,50	111,00	156,00	...2606
M27 x 1,5	108,00	139,00	111,00	142,50	111,00	142,50	...2706
M27 x 2	108,00	141,00	111,00	147,00	111,00	147,00	...2707
M28 x 1,5	108,00	143,00	111,00	145,00	111,00	145,00	...2806
M30 x 1	112,50	174,00	135,00	166,00	135,00	189,00	...3004
M30 x 1,5	128,00	154,00	135,00	173,50	135,00	173,50	...3006
M30 x 2	128,00	155,00	135,00	180,00	135,00	180,00	...3007
M32 x 1,5	128,00	157,50 ◊	135,00	183,50	135,00	183,50 ◊	...3206
M33 x 1,5	128,00	161,50 ◊	135,00	166,00	135,00	189,00 ◊	...3306
M33 x 2	128,00	166,00 ◊	135,00	169,00	135,00	192,50 ◊	...3307
M35 x 1,5	128,00	169,00 ◊	135,00	172,50	135,00	172,50 ◊	...3506
M36 x 1,5	128,00	172,50 ◊	135,00	177,00	135,00	177,00 ◊	...3606
M36 x 2	128,00	178,50 ◊	135,00	180,50	135,00	180,50 ◊	...3607
M36 x 3	128,00	180,00 ◊	135,00	181,00	157,00	199,50 ◊	...3609
M38 x 1,5	128,00	171,00 ◊	135,00	186,50	135,00	186,50 ◊	...3806
M39 x 2	128,00	182,50 ◊	135,00	180,00	135,00	180,00 ◊	...3907
M40 x 1,5	128,00	180,00 ◊	158,00	196,00	158,00	223,00 ◊	...4006
M40 x 2	128,00	190,00 ◊	158,00	207,00	158,00	207,00 ◊	...4007
M42 x 1,5	80,50 *	109,50 ◊*	158,00	207,00	158,00	207,00 ◊	...4206
M42 x 2	82,60 *	112,50 ◊*	158,00	210,50	158,00	210,50 ◊	...4207
M42 x 3	84,50 *	112,00 ◊*	158,00	224,50	169,00	224,50 ◊	...4209
M42 x 1,5	80,50 **	100,50 ◊**	–	–	–	–	...4216
M42 x 2	82,60 **	103,50 ◊**	–	–	–	–	...4217
M42 x 3	84,50 **	109,50 ◊**	–	–	–	–	...4219
M45 x 1,5	84,50 *	116,00 ◊*	158,00	218,50	158,00	218,50 ◊	...4506
M45 x 2	86,40 *	119,50 ◊*	158,00	223,00	158,00	223,00 ◊	...4507
M45 x 3	88,20 *	118,50 ◊*	158,00	215,50	173,50	237,50 ◊	...4509
M45 x 1,5	84,50 **	106,50 ◊**	–	–	–	–	...4516
M45 x 2	86,40 **	110,50 ◊**	–	–	–	–	...4517
M45 x 3	88,20 **	128,50 ◊**	–	–	–	–	...4519
M48 x 1,5	86,40 *	123,00 ◊*	158,00	208,50	158,00	208,50 ◊	...4806
M48 x 2	88,20 *	126,50 ◊*	158,00	213,00	158,00	213,00 ◊	...4807
M48 x 3	90,80 *	124,50 ◊*	158,00	206,00	185,00	251,50 ◊	...4809
M48 x 1,5	86,40 **	113,50 ◊**	–	–	–	–	...4816
M48 x 2	88,20 **	117,00 ◊**	–	–	–	–	...4817
M48 x 3	90,80 **	122,00 ◊**	–	–	–	–	...4819
	(W440)	(W446)	(W440)	(W446)	(W440)	(W446)	

* Gewindegutlehrdorn.
** Gewindeausschusslehrdorn.

Gewindelehre für Whitworth-Rohrgewinde

Ausführung: Aus gehärtetem Lehrenstahl. Lehrenmaße nach DIN EN ISO 228-2. Für Whitworth-Rohrgewinde.

Anwendung: Zum Prüfen von Gewinden.

Hinweis: Um vorzeitiges Ausbrechen des Gewindeganges zu verhindern, ist der erste Gewindegang angeschliffen und entfernt groben Schmutz. Zwischenabmessungen und andere Toleranzen auf Anfrage lieferbar.

G | DIN ISO 228

DIN 2280



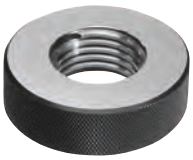
4367 Lehrdorn format professional quality

DIN 2280



4417 Lehrdorn JBO

DIN 2285 | Tol. A



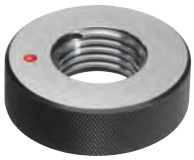
4368 Gutlehrring format professional quality

DIN 2285 | Tol. A



4418 Gutlehrring JBO

DIN 2299 | Tol. A



4369 Ausschusslehrring format professional quality

DIN 2299 | Tol. A



4419 Ausschusslehrring JBO

Gewinde	Gänge per inch	format 4367 Lehrdorn €	JBO 4417 Lehrdorn €	format 4368 Gutl. €	JBO 4418 Gutl. €	format 4369 Aussch. €	JBO 4419 Aussch. €	Bestell-Nr.
G 1/8	28	85,20	98,70	82,90	86,60	82,90	86,60	...0018
G 1/4	19	84,30	108,50	82,90	103,00	82,90	103,00	...0014
G 3/8	19	85,70	109,50	82,90	107,50	82,90	107,50	...0038
G 1/2	14	99,70	126,00	94,50	123,50	94,50	123,50	...0012
G 3/4	14	115,50	146,00	126,50	171,00	126,50	171,00	...0034
G 1	11	145,50	203,00	154,00	208,50	154,00	208,50	...1000
G 1.1/4	11	90,80 *	126,00 *	189,50	257,00	189,50	257,00	...1014
G 1.1/4	11	90,80 **	116,50 **	–	–	–	–	...1914
G 1.1/2	11	90,80 *	119,50 *	213,00	287,50	213,00	287,50	...1012
G 1.1/2	11	90,80 **	122,50 **	–	–	–	–	...1912
G 2	11	117,00 *	150,00 *	256,00	352,50	256,00	352,50	...2000
G 2	11	117,00 **	152,50 **	–	–	–	–	...2900
		(W440)	(W446)	(W440)	(W446)	(W440)	(W446)	

* Gewindegutlehrdorn.
** Gewindeausschusslehrdorn.

Gewindelehre für UNC-Grobgewinde

Ausführung: Aus gehärtetem Lehrenstahl. Lehrenmaße nach ANSI/ASME B1.2. Für UNC-Grobgewinde.

Anwendung: Zum Prüfen von Gewinden.

Hinweis: Um vorzeitiges Ausbrechen des Gewindeganges zu verhindern, ist der erste Gewindegang angeschliffen und entfernt groben Schmutz. Zwischenabmessungen und andere Toleranzen auf Anfrage lieferbar.

UNC

DIN 2280 | Tol. 2B



4428 Lehrdorn

DIN 2285 | Tol. 2A



4429 Gutlehrring

DIN 2299 | Tol. 2A



4430 Ausschusslehrring

Gewinde	Gänge per inch	JBO 4428 Lehrdorn €	JBO 4429 Gutl. €	JBO 4430 Aussch. €	Bestell-Nr.
UNC Nr. 4	40	82,60	75,40	75,40	...0004
UNC Nr. 6	32	69,20	58,90	58,90	...0006
UNC Nr. 8	32	65,60	55,50	55,50	...0008
UNC 1/4	20	62,70	52,00	52,00	...0014
UNC 5/16	18	62,70	55,30	55,30	...0516
UNC 3/8	16	64,70	60,10	60,10	...0038
UNC 1/2	13	72,00	72,00	72,00	...0012
UNC 5/8	11	80,30	84,60	84,60	...0058
UNC 3/4	10	91,70	104,50	104,50	...0034
UNC 1	8	120,50	138,00	138,00	...1000
		(W446)	(W446)	(W446)	

Gewindelehre für UNF-Feingewinde

Ausführung: Aus gehärtetem Lehrenstahl. Lehrenmaße nach ANSI/ASME B1.2. Für UNF-Feingewinde.

Anwendung: Zum Prüfen von Gewinden.

Hinweis: Um vorzeitiges Ausbrechen des Gewindeganges zu verhindern, ist der erste Gewindegang angeschliffen und entfernt groben Schmutz. Zwischenabmessungen und andere Toleranzen auf Anfrage lieferbar.

UNF

Gewinde	Gänge per inch	4433 Lehrdorn €	4434 Gutl. €	4435 Aussch. €	Bestell-Nr.
UNF Nr. 10	32	63,70	52,70	52,70	...0010
UNF 1/4	28	62,70	52,10	52,10	...0014
UNF 5/16	24	62,70	55,30	55,30	...0516
UNF 3/8	24	64,80	60,10	60,10	...0038
UNF 7/16	20	67,40	64,80	64,80	...0716
UNF 1/2	20	72,00	72,00	72,00	...0012
UNF 9/16	18	75,90	77,50	77,50	...0916
UNF 5/8	18	80,30	85,60	85,60	...0058
UNF 3/4	16	90,10	99,60	99,60	...0034
UNF 1	12	111,00	132,00	132,00	...1000
		(W446)	(W446)	(W446)	

DIN 2280 | Tol. 2B



4433 Lehrdorn

DIN 2285 | Tol. 2A



4434 Gutlehrring

DIN 2299 | Tol. 2A



4435 Ausschusslehrring

Gewindelehre für NPT-Gewinde (kegelig)

Ausführung: Aus gehärtetem Lehrenstahl. Lehrenmaße nach ASME B1.20.1. Gewindelehre für NPT-Rohrgewinde (kegelig, amerikanisch), Kegel 1:16.

Anwendung: Für Gewinde mit Dichtmittel.

Hinweis: Um vorzeitiges Ausbrechen des Gewindeganges zu verhindern, ist der erste Gewindegang angeschliffen und entfernt groben Schmutz. Zwischenabmessungen und andere Toleranzen auf Anfrage lieferbar.

NPT

Gewinde	Gänge per inch	4414 Lehrdorn €	4415 Lehrring €	Bestell-Nr.
NPT 1/8	27	157,50	265,50	...0018
NPT 1/4	18	168,50	272,50	...0014
NPT 3/8	18	181,00	286,00	...0038
NPT 1/2	14	198,00	310,50	...0012
NPT 3/4	14	223,50	338,50	...0034
NPT 1	11,5	256,50	384,00	...1000
		(W446)	(W446)	



4414 Lehrdorn



4415 Lehrring

format professional quality

Gewindeschablone

Zum Kontrollieren von Steigungen bei Innen- und Außengewinden. Aus Stahl, mit exakt gefrästen Zähnen, finden Sie auf 📖 4/132



Scheckkartenlupe visoPOCKET

Ausführung: Diffraktiv-asphärische Linse im handlichen Scheckkartenformat. Großes Sehfeld mit flacher Linse. Echtlederetui zum Schutz vor Kratzern.

Anwendung: Zum Vergrößern von Kleingedrucktem unterwegs.

ESCHENBACH



4518 0007

Vergrößerung	Ausführung		Maße mm	ESCHENBACH 4518 €	Bestell-Nr.
2,5-fach	schwarz	■	74 x 48	26,10	...0001
2,5-fach	braun	■	74 x 48	26,10	...0004
2,5-fach	rot	■	74 x 48	26,10	...0007

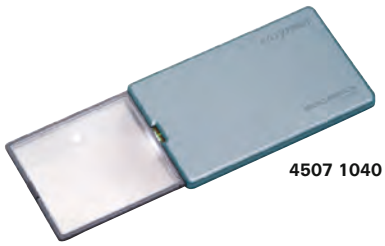
(W451)

Taschenleuchtlupe easyPOCKET

Ausführung: Diffraktiv-asphärische PXM®-Kunststoff-Leichtlinse, bruchfest und antistatisch. Beleuchtung: superflache SMD-**LED**, ulraflaches und leichtes Design im handlichen Scheckkartenformat. Lieferung mit 2 Batterien CR2025, 1,5 V.

Hinweis: Weitere Vergrößerungen und Farben auf Anfrage lieferbar. Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2025) 📖 4/21.

ESCHENBACH



4507 1040

Vergrößerung	Ausführung		Maße mm	ESCHENBACH 4507 €	Bestell-Nr.
3-fach	schwarz	■	86 x 54 x 6	69,80	...1030
4-fach	blaumetallic	■	86 x 54 x 6	71,60	...1040

(W451)

Einschlaglupe Tech-Line

Ausführung: Linse aus Silikat, aplanatisches Linsensystem für verzeichnungsfreies Sehen, lackiertes Gehäuse mit hoher Resistenz gegenüber chemischen und mechanischen Einwirkungen.

SCHWEIZER Der Lupen-Spezialist



Vergrößerung	Linsen-Ø mm	SCHWEIZER 4523 €	Bestell-Nr.
6-fach	22,8	27,70	...0006
10-fach	22,8	30,60	...0010
15-fach	22,8	35,00	...0015
20-fach	16,3	37,80	...0020

(W452)

Bikonvexlupe economic

Ausführung: PXM®-Leichtlinse mit DUPLEX-Beschichtung, bruchfest, antistatisch, großes Sehfeld. Plankonvexe Zusatzlinse im Griffansatz mit 5-fach-Vergrößerung. Öse am Griffende.

ESCHENBACH



Vergrößerung	Linsen-Ø mm	ESCHENBACH 4507 €	Bestell-Nr.
2-fach	100	61,10	...0100
3-fach	65	39,20	...0065

(W451)

Handlupe Tech-Line

Ausführung: Linse aus Silikat, aplanatisches Linsensystem für verzeichnungsfreies Sehen, lackiertes Gehäuse mit hoher Resistenz gegenüber chemischen und mechanischen Einwirkungen. Öse am Griffende. Lieferung inkl. Micofaser-Säckchen.

SCHWEIZER Der Lupen-Spezialist



Vergrößerung	Linsen-Ø mm	SCHWEIZER 4523 €	Bestell-Nr.
4-fach	65	57,60	...0004

(W452)

Stiellupe Tech-Line

Ausführung: Linse aus Silikat, aplanatisches Linsensystem für verzeichnungsfreies Sehen, lackiertes Gehäuse mit hoher Resistenz gegenüber chemischen und mechanischen Einwirkungen. Öse am Griffende. Lieferung inkl. Micofaser-Säckchen.

SCHWEIZER Der Lupen-Spezialist



Vergrößerung	Linsen-Ø mm	SCHWEIZER 4546 €	Bestell-Nr.
10-fach	28	42,00	...0010

(W452)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Aufsetzlupe menas ZOOM

Ausführung: Meniskus-/asphärische PXM®-Leichtlinse, bruchfest. Stufenlos einstellbare Vergrößerungen 2,2-fach bis 3,4-fach. Randscharfe, verzeichnungsfreie Vergrößerung.

ESCHENBACH



Vergrößerung	Linsen-Ø mm	ESCHENBACH 4507 €	Bestell-Nr.
2,2-fach bis 3,4-fach	65	122,50	...0110

(W451)

Leuchtlupe mobilux® LED

Ausführung: Asphärische PXM®-Kunststoff-Leichtlinse mit cera-tec® coating, bruchsicher, glasähnliche Kratzfestigkeit. SMD-**LED** – Lebensdauer von ca. 50000 Stunden, 3 Farbtemperaturen über mitgelieferte Aufsteckfilter wählbar. Definierte Einstellentfernung. Lieferung mit Textiletui für Linsenschutz.

ESCHENBACH



Hinweis: Weitere Vergrößerungen auf Anfrage lieferbar. Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 9041 0015) 📖 9/25.



Vergrößerung	Linsengröße mm	Dioptrien	ESCHENBACH 4508 €	Bestell-Nr.
4-fach	75 x 50	16*	89,70	...0040
5-fach	Ø 58	20	77,30	...0050
7-fach	Ø 35	28	68,10	...0070
10-fach	Ø 35	38	71,80	...0100
12,5-fach	Ø 35	50	76,30	...0125

(W451)

* Diffraktiv-asphärische Linse, ohne cera-tec® coating.

mobase, Standfuß für mobilux® LED

Ausführung: mobase ermöglicht freies und beidhändiges Arbeiten mit mobilux® **LED**. Exakter Betrachtungsabstand, verwandelt mobilux® in Standlupen.



passend zu	ESCHENBACH 4509 €	Bestell-Nr.
4-fach	13,95 ◊	...0010
5-fach	13,95 ◊	...0015
7-fach	13,95 ◊	...0017
10-fach und 12,5-fach	13,95 ◊	...0020

(W451)

Handleuchtlupe Tech-Line INDUKTION

Ausführung: Linse aus Silikat, aplanatisches Linsensystem für verzeichnungsfreies Sehen. Energieversorgung per Induktion, kontinuierliches und nachhaltiges Ladeverfahren für den dauerhaften Einsatz. 2-stufige Beleuchtung, neutralweiß, ca. 4500 K.

SCHWEIZER
Der Lupen-Spezialist

Lieferumfang: Leuchtlupe inkl. Induktion-Ladepad und Netzteil.



Vergrößerung	Linsen-Ø mm	Ausführung	SCHWEIZER 4524 €	Bestell-Nr.
4-fach	55	neutralweiß, ca. 4500 K	181,50	...0004
8-fach	30	neutralweiß, ca. 4500 K	172,50	...0008
10-fach	22,8	neutralweiß, ca. 4500 K	170,00	...0010
15-fach	16,3	neutralweiß, ca. 4500 K	170,00	...0015

(W452)

Lupenleuchte powerlux

Ausführung: Ergonomisches Design. Asphärische PXM®-Kunststoff-Leichtlinse mit cera-tec® coating, bruchfest, glasähnliche Kratzfestigkeit. Für Rechts- u. Linkshänder geeignet. Gleichmäßig helle und blendfreie Ausleuchtung durch zwei SMD-**LED**. Punktgenaue Ausleuchtung. Abschaltautomatik nach 30 Min. Lieferung mit 3 Mignon-Batterien AA/LR06, 1,5 V.

ESCHENBACH



Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 9041 0015) 📖 9/25.



Vergrößerung	Linsen-Ø mm	Ausführung	ESCHENBACH 4508 €	Bestell-Nr.
3,5-fach	58	kaltweiß, ca. 8000 K	117,00	...0075
5-fach	58	kaltweiß, ca. 8000 K	117,00	...0080
7-fach	58	kaltweiß, ca. 8000 K	141,50	...0085

(W451)

Arbeitsstandlupe Tech-Line

Ausführung: Linse aus Silikat, aplanatisches Linsensystem für verzeichnungsfreies Sehen. Flexibler Metall-Schwanenhals mit 300 mm Länge. Sockel aus massivem Guss.



4529 0004

Vergrößerung	Linsen-Ø mm	Ausführung	SCHWEIZER 4529 €	Bestell-Nr.
4-fach	65	aplanatisch	106,50	...0001
2-fach/4-fach	90	aplanatisch, bifoka, 4-fache Vergrößerung mit Aufkittlinse	129,00	...0004

(W452)

Lupenleuchte Tech-Line

Ausführung: Linse aus Silikat, bikonvex. Flexibler Metall-Schwanenhals mit schwerem Tischfuß. SMD-**LED** in neutralem Weiß, 4500 K, für helle und kontrastreiche Ausleuchtung.



Vergrößerung	Linsen-Ø mm	SCHWEIZER 4529 €	Bestell-Nr.
2-fach	120	258,50	...0007

(W452)

Lupenleuchte varioLED

Ausführung: Ausführung: Asphärische PXM®-Kunststoff-Leichtlinse mit cera-tec® coating, bruchfest, glasähnliche Kratzfestigkeit. Ringbeleuchtung aus Schlagschattenfreie Ringbeleuchtung aus 84 langlebigen Hochleistungs-LED für schlagschattenfreie Ausleuchtung, Umschalten zwischen Ring- und Segmentbeleuchtung, drei Beleuchtungstärken einstellbar (6000 lx, 3500 lx, 2400 lx), Tischklemme für 18-74 mm.

Lieferumfang: Leuchtlupe mit Netzadapter EU, GB und US mit 3 m langem Kabel.



Vergrößerung	Linsen-Ø mm	Ausführung	Ausladung mm	ESCHENBACH 4522 €	Bestell-Nr.
1,9-fach	132	36 LED	900	708,50	...0101

(W451)

Lupenleuchte varioLED flex

Ausführung: Asphärische PXM®-Kunststoff-Leichtlinse, cera-tec® coating, bruchfest, glasähnliche Kratzfestigkeit. Schlagschattenfreie LED-Ring- und Segmentbeleuchtung, Beleuchtungsstärke ca. 6000 lx, geringer Energieverbrauch (4,4 W). Praktische Ausrichtung der Linse durch ergonomischen Lupengriff, geringes Gewicht, kompakte Abmessungen.

Lieferumfang: Leuchtlupe mit Netzadapter EU, GB und US mit 2,5 m langem Kabel.



4522 0115

Vergrößerung	Linsen-Ø mm	Länge mm	ESCHENBACH 4522 €	Bestell-Nr.
2,5-fach	76	350	481,50	...0115
2,5-fach	76	600	544,50	...0120

(W451)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Lupenbrille maxDETAIL

Ausführung: Lupenbrille mit Dioptrienausgleich ±3 dpt, rechte und linke Seite unabhängig voneinander einstellbar. Arbeitsabstand 40 cm. Großer PD-Bereich von 60 bis 68 mm. PXM®-Kunststoff-Leichtlinse, bruchfest. Lieferung mit Hartschaumetui.

Anwendung: Ideal zum Restaurieren, Löten, Prüfen/Kontrollieren und für Kosmetik.



	Gewicht	ESCHENBACH 4522	Bestell-
Vergrößerung	g	€	Nr.
2-fach	49	111,00	...2000
		(W451)	

Vorsatzlupe maxDETAIL Clip

Ausführung: Speziell für Brillenträger mit den Vorteilen der maxDETAIL, Brillenaufsatz galileischer Bauart mit hochschwenkbarer Optik. PXM®-Kunststoff-Leichtlinse, bruchfest. Optik in der Höhe verstellbar, für jede Brillenart, durch 5 Höheneinstellungen. Großer PD-Bereich von 60 bis 68 mm. Sehfeld 85 mm. Arbeitsabstand ab Auge/Linse ca. 350 mm. Lieferung inkl. Hartschaumetui.

Anwendung: Ideal zum Restaurieren, Löten, Prüfen/Kontrollieren und für Kosmetik.

Hinweis: Lieferung ohne Brille.



	Gewicht	ESCHENBACH 4522	Bestell-
Vergrößerung	g	€	Nr.
2-fach	23	100,50	...2006
		(W451)	

Binokulare Kopfbandlupe laboCOMFORT

Ausführung: Binokulare PXM®-Leichtlinse. Schutz vor Staub, Spänen und Funken bei Schleif- und Fräsarbeiten durch rundum geschlossenen Schirm. Bei Nichtbenutzung kann der Schirm bequem hochgestellt werden. Individuelle Anpassung des Schirms durch Höhenverstellfunktion. Durch unterbrochene Stirnauflage wird eine gute Luftzirkulation ermöglicht. Hervorragend für Brillenträger geeignet. Keine Einschränkung des Sehfeldes.



	Arbeitsabstand	Gewicht	ESCHENBACH 4525	Bestell-
Vergrößerung	mm	g	€	Nr.
2-fach	250	198	110,00	...0020
3-fach	130	198	110,00	...0030
			(W451)	

Kopfbandlupe Tech-Line BINO-LED

Ausführung: Kopfbandlupe mit **LED**-Beleuchtung. Die **LED**-Einheit lässt sich zur Anpassung der Beleuchtung schwenken. Robuste Metallkonstruktion zum Hochklappen der optionalen Wechsellinsen.

Anwendung: Für die höchstmögliche Flexibilität am Arbeitsplatz. Tagen auch über der Brille möglich.

Hinweis: Lieferung ohne Wechseloptik.



	SCHWEIZER 4531	Bestell-
Lichtfarbe		
K	€	Nr.
6000	89,90	...0005
	(W452)	

Wechseloptik für Kopfbandlupe Tech-Line BINO-LED

Ausführung: Linsen aus Silikat, metallgefasst.



	SCHWEIZER 4531	Bestell-
Vergrößerung	€	Nr.
1,85-fach	21,80	...0010
2-fach	22,40	...0015
2,5-fach	22,90	...0020
2,75-fach	23,40	...0025
3-fach	24,70	...0030
3,5-fach	28,60	...0035
	(W452)	

headlight LED

ESCHENBACH

Ausführung: Kleiner, leichter und kompakter **LED**-Strahler. Einfache Handhabung, präzise blendungsfreie Lichtfokussierung mittels CPC-Optik (Compound Parabolic Concentrator), ermöglicht schatten- und flimmerfreies Arbeiten, Stromversorgung über handliches, kompaktes Batteriegehäuse inkl. praktischer Kabelaufwicklung, Beleuchtungsstärke: ca. 3200 lx in 250 mm und 1200 lx in 400 mm, Leuchtdauer: ca. 8 Std. im Normalmodus und ca. 14 Std. im Eco-Modus mit Longlife-Batterien oder Akku. Lieferung mit 3 Mignon-Batterien AA/LR06, 1,5 V, im Hartschaumetui.









4526 0010

4526 0010 **Mit Tragesystem für Nicht-Brillenträger.**

4526 0015 **Mit Clip für Brillenträger.**



4526 0015

4526 0020 **Mit Aufsatz für maxDetail.**



4526 0020

Ausführung	ESCHENBACH 4526 €	Bestell-Nr.
Tragesystem	130,00 ◊	...0010
Clip für Brillenträger	130,00 ◊	...0015
Aufsatz	215,00 ◊	...0020

(W451)

Mess-Fadenzähler

ESCHENBACH

Ausführung: Plankonvexe PXM®-Leichtlinse, bruchfest, antistatisch, DUPLEX-beschichtet für randscharfe, verzeichnungsfreie Abbildung. Gehäuse aus schwarzem Kunststoff, mit seitlicher Skala. Einteilung der Skala in Millimeter.



Vergrößerung	Maße mm	Linsen-Ø mm	ESCHENBACH 4528 €	Bestell-Nr.
5-fach	30 x 30	28	25,30	...0005
8-fach	20 x 20	16	25,30	...0008
10-fach	15 x 15	12	20,90	...0010

(W451)

Standlupe Basic-Line SKALA

Ausführung: Linse aus Kunststoff, aplanatisches Linsensystem für verzeichnungsfreies Sehen. 15-mm-Messskala mit einer Teilung von 0,1 mm.



Vergrößerung	Linsen-Ø mm	SCHWEIZER 4532 €	Bestell-Nr.
10-fach	30	25,30	...0001

(W452)

Präzisions-Skalenlupe

Ausführung: Achromatische Silikatlinse für verzeichnungsfreie und scharfe Abbildungen, mit Gehäuse aus glasfaserverstärktem Polyamid, Scharfeinstellung über Fokussierring. Auswechselbare Messskalen für unterschiedliche Anwendungen. Lieferung mit Standardskala (Bestell-Nr. 4535 0500), in Kunststoffbox.

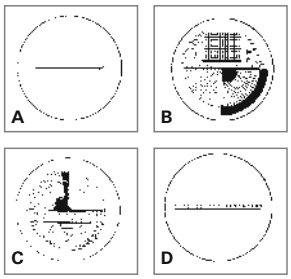




Vergrößerung	Linsen-Ø mm	ESCHENBACH 4535 €	Bestell-Nr.
7-fach	23	107,50	...0007
10-fach	23	120,00	...0010

(W451)

Präzisions-Messskala



Typ	Ø mm	Ausführung	ESCHENBACH 4535 €	Bestell-Nr.
A	23	Standard	36,10	...0500
B	23	Polarnetz, Winkel, Radius	36,10	...0600
C	23	Winkel, Radius, Bohrungen	36,10	...0700
D	23	Länge in mm	36,10	...0800

(W451)

LED-Beleuchtungseinrichtung für Präzisions-Skalenlupe

Ausführung: Griffhülse für 2 Batterien Typ Baby R14, 1,5 V. Lieferung mit **LED**-Lampe.

Hinweis: Lieferung ohne Batterien.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 9041 0010) 📖 9/25.



ESCHENBACH 4535 €	Bestell-Nr.
81,20	...0101

(W451)

Uhrmacherlupe Tech-Line

Ausführung: Linse aus Silikat, aplanatisches Linsensystem für verzeichnungsfreies Sehen. Gehäuse mit speziellem 2-Komponenten-Lack, beständig gegen Handschweiß, viele Chemikalien und Lösungsmittel. Verhindert Beschlagen von innen durch Bohrungen am Gehäuse.



4536 0010

Vergrößerung	Linsen-Ø mm	SCHWEIZER 4536 €	Bestell-Nr.
6-fach	22,8	13,30	...0006
10-fach	22,8	16,50	...0010
15-fach	16,3	20,60	...0015

(W452)

Stereo-Mikroskop ST45

Ausführung: Stereo-Mikroskop mit 45°-Prismenkopf. Schrägeinblick um 360° drehbar, mit Dioptrienausgleich. Okular WF 10 x–20 mm mit Augenmuscheln, Objektivrevolver mit Objektiven 2-fach und 4-fach, regelbare LED-Auf- und Durchlichtbeleuchtung 12 V, 15 W. Bildfeld 10 mm/5 mm und mit einem Arbeitsabstand von 114 mm.



HITEC Messtechnik GmbH

	HITEC 4545	Bestell-
Vergrößerung	€	Nr.
20-fach; 40-fach	251,00 ◊	...0010
	(W492)	

Stereo-Mikroskop LAB 1

Ausführung: Stereo-Mikroskop mit 45°-Prismenkopf. Schrägeinblick um 360° drehbar, mit Dioptrienausgleich. Okular WF 10 x–20 mm mit Augenmuscheln, Objektiv 2-fach und 4-fach, regelbare LED-Auf- und Durchlichtbeleuchtung 12 V, 10 W. Bildfeld 10 mm/5 mm. Der Augenabstand ist zwischen 51 mm und 75 mm einstellbar.



HITEC Messtechnik GmbH

	HITEC 4545	Bestell-
Vergrößerung	€	Nr.
20-fach; 40-fach	343,50 ◊	...0015
	(W492)	

Stereo-Zoom-Mikroskop SZM 1

Ausführung: Stereo-Mikroskop mit 45°-Prismenkopf. Schrägeinblick um 360° drehbar, mit Dioptrienausgleich. Okular EWF 10 x–20 mm mit Augenmuscheln, Objektiv-Zoom 0,7-fach bis 4,5-fach, regelbare **LED**-Auf- und Durchlichtbeleuchtung. Bildfeld 30 mm/4 mm. Der Augenabstand ist zwischen 51 mm und 75 mm einstellbar.



HITEC Messtechnik GmbH

	HITEC 4545	Bestell-
Vergrößerung	€	Nr.
7-fach bis 45-fach	603,50 ◊	...0020
	(W492)	

Stereo-Zoom-Mikroskop SZM 3

Ausführung: Stereo-Mikroskop mit 45°-Prismenkopf. Schrägeinblick um 360° drehbar, mit Dioptrienausgleich. Okular EWF 10 x–20 mm mit Augenmuscheln, Objektiv-Zoom 0,7-fach bis 4,5-fach. Bildfeld 30 mm/4 mm. Der Augenabstand ist zwischen 51 mm und 75 mm einstellbar. Ausladung 450 mm, Grundplatte 250 x 250 mm.



HITEC Messtechnik GmbH

	HITEC 4545	Bestell-
Vergrößerung	€	Nr.
7-fach bis 45-fach	916,50 ◊	...0025
	(W492)	

Video-Messmikroskop QZW1 M3

Ausführung: One-Touch-Kantenerkennung durch Antippen des Elements im Livebild, grafische Darstellung der gemessenen Elemente mit Exportfunktion in CAD, Drag-and-drop-Bemaßung in Teileansicht sowie im Livebild, gesamte Bedienung über 23" Touchscreen. Umfangreiche Protokolliermöglichkeiten durch verschiedene Vorlagen. 40-fache Vergrößerung (optional Zoomobjektiv). **LED**-Auf- und Durchlicht, Kamera mit 1,3 MPixeln und 25 Bildern pro Sekunde. Längenmessabweichung 1,9µm + L/100 (L in mm).

Anwendung: Genaue optische Vermessung von Teilen aller Materialien in zwei Dimensionen. Für einen Einsatz im Werkstattbereich bis hin zum Labor geeignet.

Lieferumfang: Mit PC, Tastatur, Maus, Kalibrierzertifikat und Bedienungsanleitung.



Messbereich	HITEC MESSTECHNIK 4543	Bestell-
mm	€	Nr.
200 x 100 x 150	18754,00 ◊ (W493)	...0000

Video-Messmikroskop CZW3 CNC

Ausführung: Mit integrierter Bildverarbeitungssoftware. Einfache Programmerstellung durch Teach-In-Methode, vollautomatische Programmabläufe, Best Fit-Funktion zum dxf-Abgleich (optional), Datenreport-Generator für eigene Formulare, Datenbanken und Toleranzprüfung. Motorisches Zoomobjektiv mit einer Vergrößerung von 35-fach bis 225-fach. **LED**-Auf- und Durchlicht. Kamera mit 1,3 MPixeln und 25 Bildern pro Sekunde. Längenmessabweichung 3,0µm + L/200 (L in mm).

Anwendung: Genaue optische Vermessung von Teilen aller Materialien in zwei Dimensionen. Für einen Einsatz im Werkstattbereich bis hin zum Labor geeignet.

Lieferumfang: Mit PC, Tastatur, Maus, Monitor, PC-Container, Kalibrierzertifikat und Bedienungsanleitung.



Messbereich	HITEC MESSTECHNIK 4543	Bestell-
mm	€	Nr.
300 x 300 x 200	45697,00 ◊ (W493)	...0010

Digital-Messprojektor QCM 570

Ausführung: Sekundenschnelle Messergebnisse durch One-Shot-Teilevermessung, intuitive Software, in kürzester Zeit erlernbar. Erfassung der kompletten Teilegeometrie durch sekundenschnelle Bildaufnahme, grafische Darstellung der gemessenen Elemente mit Exportfunktion in CAD. Umfangreiche Protokolliermöglichkeiten durch verschiedene Vorlagen. Messtisch mit 30 mm Höhenverstellung. Telezentrisches Festobjektiv. **LED**-Ringlicht, telezentrisches Durchlicht. Kamera mit 5,0 MPixeln. Längenmessabweichung 4,5µm + L/50 (L in mm).

Lieferumfang: Mit PC, Tastatur, Maus, Monitor, Kalibrierzertifikat und Bedienungsanleitung.



Messbereich	HITEC MESSTECHNIK 4543	Bestell-
mm	€	Nr.
57 x 42	25567,00 ◊ (W493)	...0020

Mahr-Messtechnik
für maximale Produktivität

Messlösungen für Einsteiger und Highend-Anwendungen
Hochwertige Messlösungen von Mahr sichern Ihnen höchste Effizienz – für die Qualitätskontrolle in Fertigung, Messraum, Wareneingang oder Entwicklung.



Digimar 817 CLT: komfortabel und präzise Höhen messen

So komfortabel wie ein Tablet: das neue Höhenmessgerät überzeugt mit einem schwenkbaren Touch-Display und durchdachten ergonomischen Funktionen.

MarSurf CD 140 AG 11: Konturenmessung mit intelligentem Tastsystem

Schnelle und exakte Konturenmessungen, Messbereich bis 70 mm, Tastspitze lässt sich schnell wechseln – und das ganz ohne Neukalibrierung.





MarForm MMQ 200: kompakte Formmessmaschine

Für Fertigung und Messraum: Vollautomatische Messabläufe, Nachweis von Form- und Lageabweichungen nach DIN/ISO 1101.

Der neue Online-Showroom von Mahr

Erleben Sie Messtechnik virtuell – im neuen Online-Showroom von Mahr.
Zwei Räume prall gefüllt mit innovativen Lösungen und unsere neue Infotheke erwarten Sie.

www.mahr.com/showroom

Mobiles Rauheitsmessgerät MarSurf PS10

IP40

Ausführung: Handliches Rauheitsmessgerät für den mobilen Einsatz, einfache und intuitive Bedienung, großes, beleuchtetes 4,3"-TFT-Touchdisplay, Anzeige drehbar, Datensicherung als TXT, X3P, CSV und PDF-Datei, netzunabhängiger Betrieb: Über 1200 Messungen, ohne das Gerät wieder aufladen zu müssen, alles in einer Hand. Kleine Baugröße und geringes Gewicht (ca. 500 g).
Flexibilität des Gerätes: herausnehmbares Vorschubgerät, in allen Messlagen: waagerecht, senkrecht, über Kopf. Die 31 Kenngrößen bieten einen Leistungsumfang wie ein Laborgerät, integriertes, herausnehmbares Raunormal, Schnellzugriff Ihrer Wunschfunktionen durch Favoritenablage im Display, sehr kurze Einschaltzeit, nach wenigen Sekunden liegt das Ergebnis vor. Die automatische Cut-off-Wahl sichert auch dem Nicht-Messtechniker die richtigen Messergebnisse. Speicher: min. 3900 Profile, min. 500000 Ergebnisse, min. 1500 PDF-Protokolle, erweiterbar mit microSD-Karte bis 32 GB (erhöht die Speicherkapazität um Faktor 320).

Anwendung: An Wellen, Gehäuseteilen, Großmaschinen, großen Werkstücken, Fräs- und Drehteilen, geschliffenen und gehonten Werkstücken, im Produktions- und Fertigungsbereich an der Maschine zum schnellen Prüfen der Rautiefe des Werkstücks in oder an der Maschine.

Lieferumfang: Mit Vorschubgerät (herausnehmbar), 1 Standardtaster, normgerecht, eingebauter Akku, Raunormal, im Gehäuse integriert (herausnehmbar) inkl. Mahr Kalibrierschein, Tasterschutz, Ladegerät/ 3 Netzadapter, Betriebsanleitung, Tragetasche mit Schulterriemen, USB-Kabel, Verlängerungskabel, Vorschubgerät und Höheneinstellung (integriert).

Hinweis: Taster, Messständer und Geometrienormal ab 📖 4/161.
Aufnahme für Messständer (Bestell-Nr. 4873 0001) 📖 4/161.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4246) 📖 4/19.



	Mahr	
Tastspitze	**4870**	Bestell-
mm	€	Nr.
0,002	2694,00	**...0010**
	(W490)	

Produktvideo

technische Daten:

Kenngrößen	Ra, Rq, Rz (Ry (JIS) entspr. Rz), Rz (JIS), Rmax, Rp, RpA (ASME), Rpm (ASME), Rpk, Rk, Rvk, Mr1, Mr2, A1, A2, Vo, Rt, RPc, Rmr (tp (JIS, ASME) entspr. Rmr), RSm, RSk, RS, CR, CF, CL, R, Ar, Rx Kalibrierfunktion dynamisch; Ra, Rz, Rsm
Kalibrierfunktion	dynamisch; Ra, Rz, Rsm, R3z
Sprachen	Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Spanisch, Portugiesisch, Niederländisch, Schwedisch, Russisch, Polnisch, Tschechisch, Japanisch, Chinesisch, Koreanisch, Ungarisch, Türkisch, Rumänisch
Sonstiges	Sperre/Codewortschutz, Datum/Uhrzeit
Datenschnittstelle	USB, MarConnect (RS232), microSD-Slot für SD-/SDHC-Karten bis 32 GB
Schutzart	IP40
Akku	Li-Ionen-Akku, 3,7 V, Nennkapazität 11,6 Wh, mind. 1200 Messungen
Weitbereichsnetzteil	100 bis 264 V
Abmessungen H x B x T	160 mm x 77 mm x 50 mm
Gewicht	0,49 kg
Messprinzip	Tastschnittverfahren
Taster	induktiver Kufentaster
Messbereich	350 µm
Profilauflösung	8 nm
Filter gemäß ISO/JIS	Gaußfilter gemäß ISO 16610–21 (vorher ISO 11562), Sonderfilter gemäß DIN EN ISO 13565–1, ls-Filter gemäß DIN EN ISO 3274 (ausschaltbar)
Cut-off lc gemäß ISO/JIS	0,25 mm, 0,8 mm, 2,5 mm, automatische Filtererkennung
Anzahl n der Einzelmessstrecken gemäß ISO/JIS	wählbar: 1 bis 16
verkürzter Cut-off gemäß ISO/JIS	wählbar
Taststrecke Lt gemäß ISO/JIS	1,5 mm, 4,8 mm, 15 mm, N x Lc, variabel, automatisch
Taststrecke gemäß ISO 12085 (MOTIF)	1 mm, 2 mm, 4 mm, 8 mm, 12 mm, 16 mm
Gesamtstrecke ln gemäß ISO/JIS	1,25 mm, 4,0 mm, 12,5 mm
Messkraft	ca. 0,75 mN

Mobiles Rauheitsmessgerät-Set MarSurf M 310

Anwendung: Kleine Baugröße und geringes Gewicht mit herausnehmbarem Vorschubgerät, einfache und intuitive Bedienung. Großes, beleuchtetes 4,3"-TFT-Touchdisplay, Anzeige drehbar, Übertragung von Messprotokollen und -daten wahlweise über Bluetooth® oder Kabel, IATF 16949-konform, Sichere Rückführbarkeit mit MarConnect, Erstellung von fertigen PDF-Protokollen direkt im Messgerät, kundenspezifische Kommentare für das PDF-Protokoll werden direkt am MarSurf M 310 eingegeben, über 1200 Messungen ohne Aufladen, integriertes, herausnehmbares Raunormal, automatische Cut-off-Wahl: sichert auch dem Nicht-Messtechniker die richtigen Messergebnisse. Kabellose Datenübertragung der Messergebnisse in z.B. Excel® und weitere Windows® Anwendungen via Software Interface MarCom Prof. Durch den Anschluss eines Laserscanner können via Barcode und QR-Code vorkonfigurierte Messungen gestartet, sowie Werkstückinformationen eingelesen werden.

Anwendung: An Wellen, Gehäuseteilen, Großmaschinen, großen Werkstücken, Fräs- und Drehteilen, geschliffenen und gehonten Werkstücken und im Produktions- und Fertigungsbereich an der Maschine zum schnellen Prüfen der Rautiefe des Werkstücks in oder auf der Maschine.

Lieferumfang: Mit Vorschubgerät (herausnehmbar), 1 Standardtaster PHT6-350 normgerecht, eingebauter Akku, Raunormal, im Gehäuse integriert (herausnehmbar), Mahr Kalibrierschein, Tasterschutz/Prismenhalter, Ladegerät, Höheneinstellung (integriert), Tragetasche mit Schulterriemen, USB-Kabel, Handprisma mit Höhenverstellung (Paar), Verlängerungskabel zum Vorschubgerät (Länge 1,2 m) und Betriebsanleitung.

IP40

Mahr



4870 0021



4870 0022



Ausführung	Mahr 4870 €	Bestell-Nr.
M 310-Set	3536,00 ◊	...0021
M 310-Set mit Drucker	4056,00 ◊	...0022

(W490)

technische Daten:

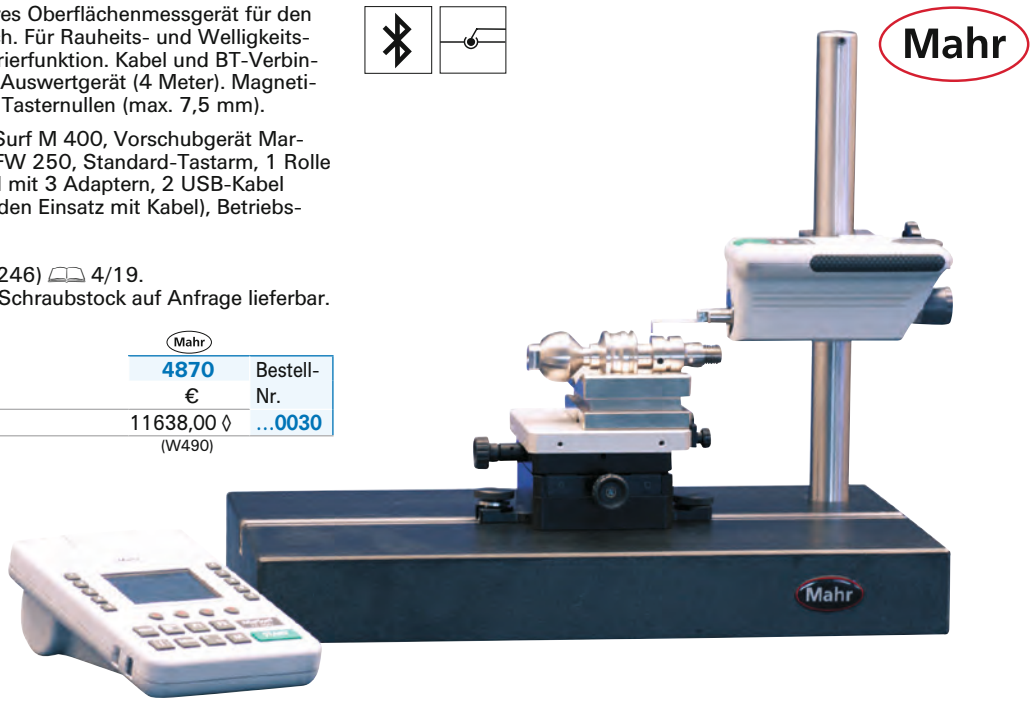
Kenngrößen	A1, A2, Ar, CF, CL, CR, Mr1, Mr2, R, R3z, RPc, RS, RSk, RSm, Ra, Rk, Rmax, Rmr (tp (JIS, ASME) entspr. Rmr), Rp, RpA (ASME), Rpk, Rpm, Rpm (ASME), Rq, Rt, Rvk, Rx, Rz, Rz (JIS), Rz (Ry (JIS) entspr. Rz), Vo
Horizontalmaßstab	abh. vom Cut-off
Protokollinhalte	R-Profil, MRK, P-Profil (MOTIF), Ergebnisdarstellung
Kalibrierfunktion	dynamisch; Ra, Rz, Rsm
Datenschnittstelle	USB A, USB B, MarConnect (bidirektional), microSD-Slot für SD-/SDHC-Karten bis 32 GB
Schutzart	IP40
Temperaturbereich für Betrieb/Arbeit	+5 °C bis +40 °C
Temperaturbereich für Lagerung	–15 °C bis +55 °C
Akku	Li-Ionen-Akku, 3,7 V, Nennkapazität 11,6 Wh, mind. 1200 Messungen
Maße (L x B x H) des Vorschubgerätes	160 x 77 x 50 mm
Maße (L x B x H) des Auswertegerätes	190 x 140 x 75 mm
Gewicht	4,7 kg
Messprinzip	Tastschnittverfahren
Taster	induktiver Kufentaster
Tastspitze	2 µm
Messbereich	350 µm
Profilauflösung	8 nm
Filter gemäß ISO/JIS	Gaußfilter gemäß ISO 16610-21 (vorher ISO 11562), Sonderfilter gemäß DIN EN ISO 13565-1, ls-Filter gemäß DIN EN ISO 3274 (ausschaltbar)
Cut-off lc gemäß ISO/JIS	0,25 mm, 0,8 mm, 2,5 mm, automatische Filtererkennung, variabel
Anzahl n der Einzelmessstrecken gemäß ISO/JIS	wählbar: 1–16
verkürzter Cut-off gemäß ISO/JIS	wählbar
Taststrecke Lt gemäß ISO/JIS	1,5; 4,8; 15, N x Lc, variabel, automatisch
Taststrecke gemäß ISO 12085 (MOTIF)	1; 2; 4; 8; 12; 16 mm
Gesamtstrecke ln gemäß ISO/JIS	1,25 mm, 4 mm, 12,5 mm
Tastgeschwindigkeit	0,5 mm/s
Messkraft	0,75 mN

Mobiles Oberflächenmessgerät-Set MarSurf M 400

Ausführung: Mobiles und stationäres Oberflächenmessgerät für den Messraum und im Fertigungsbereich. Für Rauheits- und Welligkeitsmessungen. Mit dynamischer Kalibrierfunktion. Kabel und BT-Verbindung zwischen Vorschubgerät und Auswertgerät (4 Meter). Magnetische Tasteraufnahme, motorisches Tasternullen (max. 7,5 mm).

Lieferumfang: Auswertegerät MarSurf M 400, Vorschubgerät MarSurf SD 26 inklusive Tastsystem BFW 250, Standard-Tastarm, 1 Rolle Thermopapier, Weitbereichsnetzteil mit 3 Adaptern, 2 USB-Kabel (zum Anschluss an den PC und für den Einsatz mit Kabel), Betriebsanleitung und Transporttasche.

Hinweis: Datenkabel (Bestell-Nr. 4246) 📖 4/19.
Granitplatte mit Säule sowie Tisch-Schraubstock auf Anfrage lieferbar.



Tastspitze	Mahr 4870 €	Bestell-Nr.
mm		
0,002	11638,00 ◊ (W490)	...0030

technische Daten:

Kenngrößen	über 50 Kennwerte für R-, P-, W-Profil gemäß aktueller Normung ISO/JIS oder Motif (ISO 12085)
Messprinzip	Tastschnittverfahren
Taster	BFW Frei-Tastsystem
Messbereich	±250 µm (bis ±750 µm bei 3-facher Tastarmlänge)
Profilauflösung	±250 µm: 8 nm; ±25 µm: 0,8 nm
Filter gemäß ISO/JIS	Gaußfilter gemäß ISO 16610-21 (vorher ISO 11562), Filter gemäß ISO 13565
Anzahl n der Einzelmessstrecken gemäß ISO/JIS	wählbar: 1–5
Tastgeschwindigkeit	0,2 mm/s
Messkraft	ca. 0,75 mN
Gewicht des Vorschubgerätes	ca. 0,9 kg
Gewicht des Auswertegerätes	ca. 1 kg

Zubehör für Rauheitsmessgeräte

Ausführung	Mahr 4871 €	Bestell-Nr.
Tasterverlängerung	484,50 ◊ (W491)	...0005

Ausführung	Mahr 4871 €	Bestell-Nr.
Standardtaster	867,50 ◊	...0010
Standardtaster 0,005 mm	867,50 ◊	...0015
Standardtaster 0,01 mm	867,50 ◊	...0020
Taster für Bohrungen ab 3 mm	1466,00 ◊	...0025
Taster für Bohrungen ab 11 mm	2085,00 ◊	...0030
Taster für konkave und konvexe Flächen	2085,00 ◊	...0035
Taster für Zahnflanken	2085,00 ◊	...0040
Taster für Bleche	2184,00 ◊ (W491)	...0045

Ausführung	Mahr 4872 €	Bestell-Nr.
Auswertesoftware M300 Explorer	417,00 ◊ (W491)	...0005

Ausführung	Mahr 4873 €	Bestell-Nr.
Aufnahme für PS10 und M310 an Messständer	345,50 ◊	...0001
Messständer, 300 mm, mit Gussfuß	1020,00 ◊ (W491)	...0010



UNSERE NEUHEITEN FÜR SIE:

NEU



5/3 Drehteller



5/8 Temperguss-Schraubzwinge



5/20 Decken- und Montagestütze



5/24 Absturzsicherung



5/58 VDE-Kabelschere



5/61 Entmanteler No. 15PC



5/67 Elektro-Installationszange



5/71 Automatische Abisolierzange NexStrip®



5/75 Crimpzange PZ 6 roto ADJ



5/98 Digital-Stromzange CM 10-PV



5/93 Digital-Multimeter



5/96 Digital-Multimeter MM 10-PV



5/101 Messleitung TA 5



5/102 Photovoltaik-Installationstester-Set PV 2 SET



5/138 Maulschlüssel mit Ringratsche



5/120 Zangenschlüssel



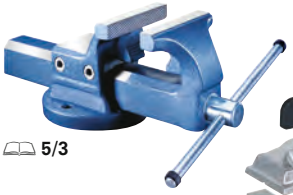
5/145 VDE-Einmaulschlüssel



5/154 VDE-Maulschlüssel Joker



5/165 Schraubendreher mit Quergriff


5/3

5/7

5/8

5/19

Schraubstöcke
Feilkloben
Schraub- und Hebelzwingen
Winkelspanner
Decken- und Montagestützen

5/2–5/20


5/21

5/28

5/38

5/36

Kanten-, Monier- und Abreißzangen
Zangen mit Absturzsicherung
Kombi- und Mehrzweckzangen
Greifzangen

5/21–5/38


5/39

5/55

5/46

5/60

Mitten-, Vorn- und Seitenschneider
Zangen-Sätze
Sicherungsringzangen
Elektronik- und ESD-Zangen
Kabel- und Drahtseilschneider

5/38–5/60


5/61

5/64

5/74

5/71

Entmanteler und Kabelmesser
Abisolierwerkzeuge und -zangen
Lackabziehpinzetten
Crimpwerkzeuge und -sortimente
Kabelverbinder

5/61–5/86


5/89

5/100

5/108

5/114

Spannungs- und Durchgangsprüfer
Prüf- und Messgeräte
Elektrik/Photovoltaik
Schaltschrankschlüssel
Kabeleinziehhilfen
Kabelbinder und -zangen
Schrumpfschlauchsortimente

5/87–5/115


5/116

5/122

5/126

Wasserpumpenzangen
Zangenschlüssel
Gripzangen
Schmiedezangen
Bolzen- und Baustahlmattenschneider

5/116–5/128


5/129

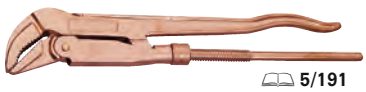
5/153


5/149

5/155
5/169

Schraubschlüssel
Rohrsteckschlüssel
Rollgabelschlüssel
Haken-/Stirnlochschlüssel
Winkelschraubendreher
Schraubendreher für TORX®

5/129–5/186


5/188

5/191

5/190

Funkenfreie Werkzeuge

5/187–5/191

Parallelschraubstock

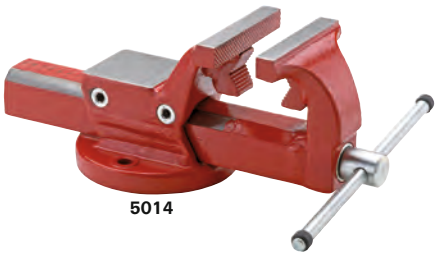
Ausführung: Im Gesenk stahlgeschmiedet, Backen und Amboss induktiv gehärtet (52–58 HRC), **mit extragroßem Amboss und hoch geformten Spannbacken,** dadurch ist eine größere Spanntiefe möglich. Ambossfläche für Richt- und Staucharbeiten geeignet. Nach vorne öffnend, exaktes Spannen durch nachstellbare Führung, die Führungsschiene ist durch Abstreifer vor Verschmutzung geschützt, mit Maßskala.

5013 Mit Halterung zur Aufnahme von schwenk- und wechselbaren Rohrspannbacken.

Hinweis: Schwenk- und Ersatzrohrbacken siehe Bestell-Nr. 5028 und 5029.

5014 Mit angeschweißten Rohrspannbacken.


5013


5014

Backenbreite mm	Spannweite/-tiefe mm	Spannbereich Rohre Außen-Ø Zoll 5013	Spannbereich Rohre Außen-Ø Zoll 5014	Lochabstand/-Ø mm	Ambossfläche mm	format 5013 €	format 5014 €	Bestell-Nr.
100	125/ 68	–	–	92/11,5	65 x 60	133,50 *	–	...0100
120	150/ 83	–	3/8–1.1/2	113/13,5	72 x 70	157,00	174,00	...0120
140	200/ 96	–	3/8–2.1/2	145/15	94 x 85	212,00	231,50	...0140
160	225/118	–	3/8–3	145/15	120 x 105	265,00	287,00	...0160
180	225/118	–	–	145/15	120 x 105	306,50	–	...0180
						(W500)	(W500)	

* Ohne Aufnahme für Schutzbacken.

Drehteller

Ausführung: Stahlgeschmiedet, mit stufenloser Arretierung durch Feststellschraube.

Anwendung: Zum Drehen des Schraubstocks um 360°.


5021

für Backenbreite mm	Lochabstand/-Ø mm	format 5021 €	Bestell-Nr.
100	92/11,5	47,20	...0100
120	113/13,5	53,40	...0120
140	145/15	59,60	...0140
160	145/15	65,10	...0160
180	145/15	67,40	...0180
		(W500)	

Klemmschraube

Ausführung: Stahlgeschmiedet.

Anwendung: Zur Befestigung an Werkbänken, ohne Bohren.


5018

für Backenbreite mm	Lochabstand/-Ø mm	format 5018 €	Bestell-Nr.
100	92/11,5	64,70	...0100
120	113/13,5	64,70	...0120
		(W500)	

Höhenverstellgerät

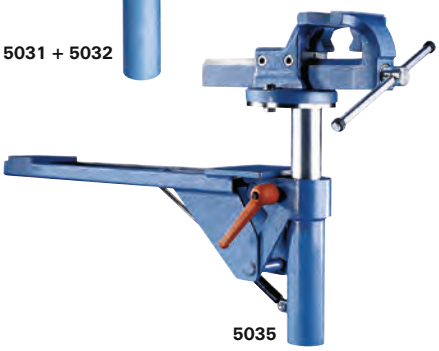
Ausführung: Drehbar um 360°.

5031 Verstellung in der **Höhe bis zu max. 240 mm, automatisch** durch Gasdruckfeder.

5032 Verstellung in der **Höhe bis zu max. 240 mm, mechanisch** über eine Spindel.

5035 Verstellung in der **Höhe bis zu max. 200 mm, klappbar** zum platzsparenden Verstauen unter der Werkbank. Lieferung ohne Schraubstock.


5031 + 5032


5035

für Backenbreite mm	Lochabstand/-Ø mm	format 5031 €	format 5032 €	format 5035 €	Bestell-Nr.
100	92/11,5	265,50	–	–	...0100
120	113/13,5	265,50	236,00	480,00	...0120
140	145/15	265,50	236,00	–	...0140
160	145/15	265,50	–	–	...0160
		(W500)	(W500)	(W500)	

Parallelschraubstock

Ausführung: Im Gesenk stahlgeschmiedet, Backen und Amboss induktiv gehärtet (52–58 HRC), Ambossfläche für Richt- und Staucharbeiten geeignet. Nach vorne öffnend, exaktes Spannen durch nachstellbare Führung, die Führungsschiene ist durch Abstreifer vor Verschmutzung geschützt.

5015 Mit Halterung zur Aufnahme von schwenk- und wechselbaren Rohrspannbacken.

Hinweis: Schwenk- und Ersatzrohrbacken siehe Bestell-Nr. 5028 und 5029.

5010 Mit angeschweißten Rohrspannbacken.

Backenbreite mm	Spannweite/-tiefe mm	Spannbereich Rohre Außen-Ø Zoll 5015	Spannbereich Rohre Außen-Ø Zoll 5010	Lochabstand/-Ø mm	Ambossfläche mm	format 5015 €	format 5010 €	Bestell-Nr.
115	140/74	–	3/8–1.1/2	102/13,5	46 x 60	147,00	158,50	...0115
125	160/73	–	3/8–1.1/2	113/13,5	50 x 70	161,00	173,00	...0125
135	170/88	–	3/8–1.1/2	120/16	56 x 75	196,00	209,50	...0135
150	190/96	–	3/8–2.1/2	137/16	68 x 84	219,50 (W500)	234,50 (W500)	...0150


5015

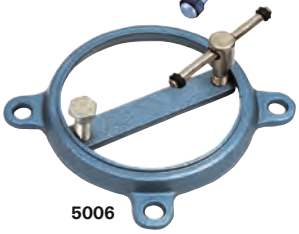

5010

Drehteller

Ausführung: Stahlgeschmiedet, mit stufenloser Arretierung durch Feststellschraube.

Anwendung: Zum Drehen des Schraubstocks um 360°.

für Backenbreite mm	Lochabstand/-Ø mm	format 5006 €	Bestell-Nr.
125	113/13,5	49,70	...0125
135	120/16	51,40	...0135
150	137/16	56,10 (W500)	...0150


5006

Spannbacke für Parallelschraubstock

Hinweis: Passend für Parallelschraubstöcke Bestell-Nr. 5013 und 5015.

5028 **Schwenkbare Rohrspannbacke** (nur ein Stück erforderlich), geschmiedet und gehärtet, zum sicheren und festen Einspannen (3-Punkt-Spannung) von Rohren.

5029 **Kunststoffschutzbacke** (2 Stück erforderlich), zum schonenden Einspannen von empfindlichen Werkstücken.

für Backenbreite mm	format 5028 €	format 5029 €	Bestell-Nr.
120	35,20	38,30	...0120
140	43,10	41,10	...0140
160	48,00	43,80	...0160
180	52,70 (W500)	– (W500)	...0180


5028


5029

Präzisions-Parallelschraubstock

Ausführung: Schwere, robuste Ausführung aus hochfestem Grauguss, **höchste Spanngenauigkeit durch lange und präzise Schwalbenschwanzführung.** Verdeckte und gegen Schmutz geschützte, leichtgängige Trapezgewindespindel, wechsel- und umwendbare, gehärtete Stahlbacken, integrierte Rohrspannbacken, nach hinten öffnend und mit großer Ambossfläche für leichte Richtarbeiten.

Anwendung: Aufgrund robuster Bauart und der besonders präzisen Führung/Spannung universell einsetzbar.

Backenbreite mm	Spannweite mm	Spanntiefe mm	LEINEN 5004 €	Bestell-Nr.
100	140	84	246,00	...0100
125	180	88	285,50	...0125
150	280	98	444,00 (W501)	...0150



5004

Drehteller

NEU

Anwendung: Zum Drehen des Schraubstocks um 360°.

für Backenbreite mm	LEINEN 5007 €	Bestell-Nr.
100	145,00	...0100
125	164,00	...0125
150	218,50 (W501)	...0150


5007

Höhenverstellgerät, automatisch

Ausführung: Die automatische Verstellung bis max. 215 mm durch Gasdruckfeder ermöglicht eine stufenlose, vertikale Justierung und Drehung um 360°. Lieferung ohne Befestigungsschrauben.

LEINEN



für Backenbreite	LEINEN 5005	Bestell-
mm	€	Nr.
100	269,00	...0100
125	269,00	...0125
150	269,00	...0150
	(W501)	

Spannbacke für Präzisions-Parallelschraubstock

NEU

Ausführung: Aus Aluminium, mit einer gerändelten und einer glatten Seite.

LEINEN

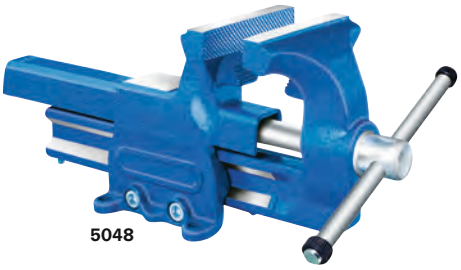


für Backenbreite	LEINEN 5008	Bestell-
mm	€	Nr.
100	80,90	...0100
125	98,00	...0125
150	110,50	...0150
	(W501)	

Parallelschraubstock

Ausführung: Robuste Konstruktion, ganz aus Stahl geschmiedet mit gehärteter Oberfläche. Backen und Amboss oberflächengehärtet (54–58 HRC), Ambossfläche für Richt- und Staucharbeiten geeignet, nach vorne öffnend. Exaktes Spannen durch nachstellbare Führung, mit Doppeltrapezgewinde zum schnellen Einspannen der Werkstücke, durch Abdeckung gegen Eindringen von Metallresten und anderen Fremdteilen geschützt. Mit angeschweißten Rohrspannbacken.

format professional quality



Backenbreite mm	Spannweite /-tiefe mm	Spannbereich Rohre Außen-Ø mm	Lochabstand mm	Loch-Ø mm	Ambossfläche mm	format professional quality 5048 €	Bestell-Nr.
100	125/ 55	16–40	58 x 72	10	38 x 40	132,00	...0100
120	150/ 74	16–58	76 x 97	12	48 x 42	170,00	...0120
140	200/ 86	18–80	95 x 119	12	57 x 54	238,00	...0140
160	225/104	18–98	121 x 139	14	70 x 56	317,50	...0160
180	225/104	18–98	121 x 139	14	70 x 56	342,00	...0180
						(W500)	

Drehteller/Höhenverstellgerät

5054 **Drehteller,** stahlgeschmiedet, mit stufenloser Arretierung durch Feststellschraube. Zum Drehen des Schraubstocks um 360°.

5045 **Höhenverstellgerät,** automatisch durch Gasdruckfeder. Ermöglicht die Verstellung in der Höhe bis zu max. 240 mm, drehbar um 360°, dadurch ist eine stufenlose vertikale und horizontale Justierung möglich.





für Backenbreite mm	Lochabstand mm	Loch-Ø mm	format professional quality 5054 €	format professional quality 5045 €	Bestell-Nr.
100	58 x 72	10	47,60	–	...0100
120	76 x 97	12	61,30	261,00	...0120
140	95 x 119	12	80,50	261,00	...0140
160	121 x 139	14	95,20	261,00	...0160
180	121 x 139	14	98,70	261,00	...0180
			(W500)	(W500)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Schraubstock

Ausführung: Ganz aus Stahl geschmiedet – garantiert unzerbrechlich. Gesenkgeschmiedete Spann- und Rohrspannbacken. Schlanke, im Gesenk geschmiedete Führungsschiene für große Tiefspannmöglichkeit. Große, allseitig bearbeitete Führungsflächen für präzisen und leichtgängigen Lauf der Führungsschiene. Geschützte Präzisionsspindellagerung. Amboss in die Hinterbacke integriert.



Backenbreite mm	Spannweite mm	Spanntiefe mm	Spannbereich Rohre Außen-Ø mm	Lochabstand mm	Loch-Ø mm	BROCKHAUS][HEUER 5051 €	Bestell-Nr.
100	125	50	16– 30	56 x 73	8,5	164,00	...0100
120	150	65	16– 55	76 x 98	11	218,00	...0120
140	200	80	27– 70	96 x 120	11	301,00	...0140
160	225	100	27–100	120 x 140	13	413,50	...0160
180	225	100	27–100	120 x 140	13	449,00	...0180

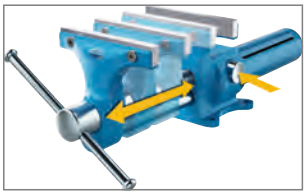
(W504)

Schraubstock Compact

Ausführung: Sehr kompakte Konstruktion, aus Stahl, mit **Schnellverstellung HEUER Quicklaunch.** In 3 Sekunden komplett zu öffnen – ohne Betätigung des Schwengels. Position. Auswechselbare, wendbare Backen mit glatter und geriffelter Spannfläche. Integrierte Rohrspannbacken für Rohre von 15 bis 50 mm.

Hinweis: Trotz einer Backenbreite von 120 mm entsprechen die Lochabstände im Fuß denen eines Schraubstocks mit Backenbreite 100 mm.







Backenbreite mm	Spannweite mm	Spanntiefe mm	Lochabstand mm	Loch-Ø mm	BROCKHAUS][HEUER 5052 €	Bestell-Nr.
120	125	65	56 x 73	8,5	192,50	...0120

(W504)

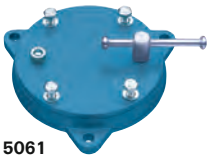
Drehteller/Höhenverstellgerät/Tischklammer/Drehklammer

5061 **Drehteller,** stahlgeschmiedet. Stufenlos frei drehbar. Sichere Arretierung durch Spindelschlüssel. Geschlossene Aufnahmeplatte verhindert das Eindringen von Schmutz und Spänen in die Führung. Zum Drehen des Schraubstocks um 360°.

5055 **Höhenverstellgerät,** mit hochwertiger Gasdruckfeder – abgestimmt auf das Gewicht des Schraubstocks. Stufenlose Höhenverstellung bis 200 mm, drehbar bis 360°. Eine echte Arbeitserleichterung. Anpassung des Schraubstocks an die Körpergröße für bequemes Arbeiten und zur Vermeidung von Haltungsschäden.

5053 **Tischklammer,** robust und mit kräftiger Spannspindel zur leichten und sicheren Bedienung. Zur flexiblen, beschädigungsfreien Befestigung an der Arbeitsplatte.

5050 **Drehklammer,** eine Kombination aus Drehteller und Tischklammer. Zum Drehen des Schraubstocks um 360° sowie zur gleichzeitigen flexiblen, beschädigungsfreien Befestigung an der Arbeitsplatte.









für Backenbreite mm	Lochabstand mm	Loch-Ø mm	BROCKHAUS][HEUER 5061 €	BROCKHAUS][HEUER 5055 €	BROCKHAUS][HEUER 5053 €	BROCKHAUS][HEUER 5050 €	Bestell-Nr.
100*	56 x 73	8,5	48,60	218,50	46,10	90,90	...0100
120	76 x 98	11	71,00	218,50	68,50	134,50	...0120
140	96 x 120	11	97,10	218,50	–	–	...0140
160/180	120 x 140	13	–	218,50	–	–	...0160
160/180	120 x 140	13	122,00	–	–	–	...0180
			(W504)	(W504)	(W504)	(W504)	

* Auch passend für Schraubstock Compact 120 mm.

Magnet-Schonbacken-Paar

Ausführung: Mit Magnet. Geeignet für alle Schraubstöcke mit entsprechender Backenbreite, auch Maschinenschraubstöcke.

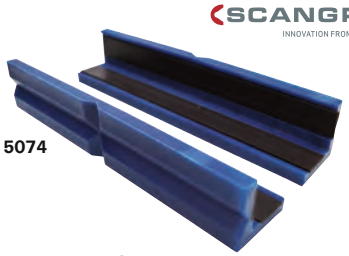
5074 **Kunststoff, mit einem waagerechten und einem senkrechten Prisma.** Ideal zum Einspannen von Werkstücken mit sehr kleinem Durchmesser.

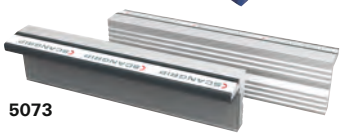
5073 Aluminiumprofil, rechtwinkelig und planparallel, **mit kleinem, waagerechtem Prisma.**

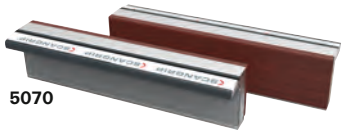
5070 Aluminiumprofil, rechtwinkelig und planparallel, **mit Fiberbelag.** Ideal für Werkstücke mit glatter oder empfindlicher Oberfläche.

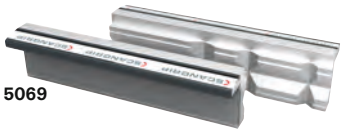
5069 Aluminiumprofil, rechtwinkelig und planparallel, mit waagerechten Prismen sowie **drei unterschiedlich großen, senkrechten Prismen.**

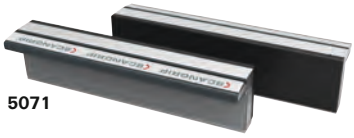
5071 Aluminiumprofil, rechtwinkelig und planparallel, **mit Gummibelag.** Sicherer Halt auch bei geringem Spanndruck. Ideal für dünnwandige Rohre sowie Werkstücke aus Holz oder Kunststoff.


5074


5073


5070


5069


5071

Backenbreite	5074	5073	5070	5069	5071	Bestell-
mm	€	€	€	€	€	Nr.
100	10,05	22,40	27,00	27,00	27,00	...4100
120	–	23,20	28,20	28,20	28,20	...4120
125	11,55	23,20	28,20	28,20	28,20	...4125
140	–	24,10	29,20	29,20	29,20	...4140
150	14,00	24,10	29,20	29,20	29,20	...4150
160	–	24,80	30,20	30,20	30,20	...4160
180	–	24,80	30,20	30,20	30,20	...4180
	(W503)	(W503)	(W503)	(W503)	(W503)	

Magnet-Schraubstock-Schonbacken-Satz

Ausführung: Aluminiumprofil, rechtwinkelig und planparallel. Lieferung in Nylontasche.

Lieferumfang:
1 Paar mit kleinem, waagerechtem Prisma
1 Paar mit werkstückschonendem Fiberbelag
1 Paar mit waagerechten Prismen und 3 unterschiedlich großen senkrechten Prismen
1 Paar mit Gummibelag für besseren Halt bei geringem Spanndruck



Backenbreite	5088	Bestell-
mm	€	Nr.
125	86,30	...1125
150	89,30	...1150
	(W503)	

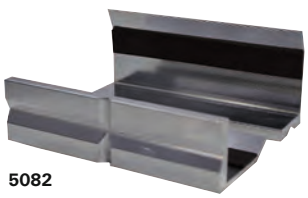
Aluminium-Schonbacken-Paar

Ausführung: Aus Aluminium.

5080 Glatt, mit Klemmfeder.

5082 Mit Prisma und Magnetstreifen.


5080


5082

Backenbreite	5080	5082	Bestell-
mm	€	€	Nr.
100	10,90	8,20	...4100
120	12,25	–	...4120
125	12,25	11,75	...4125
140	13,25	–	...4140
150	13,25	12,90	...4150
160	14,85	–	...4160
180	14,85	–	...4180
	(W503)	(W503)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Dreh-Wendespanner

Ausführung: Schraubstock, Klemmbügel und Anschraubplatte aus Leichtmetall-Legierung, hammerschlaglackiert und nach vorne öffnend. Der Schraubstock ist durch die Gelenkkugel um 360° drehbar und um 90° wendbar sowie horizontal und vertikal in jedem Winkel verstellbar. Der Kugeldorn hat an der oberen Seite eine Verzahnung, auf die auch andere Vorrichtungen auswechselbar montiert werden können. Mit verschraubten, auswechselbaren Aluminium-Backen.

5083 Zum Aufschrauben auf Werkbänke.

5084 Zum Anklemmen an Werkbänke bis 80 mm Plattenstärke.

Backenbreite	Spannweite	Spanntiefe	UNiSPANN 5083	UNiSPANN 5084	Bestell-
mm	mm	mm	€	€	Nr.
46	70	35	145,50	145,50	...0046
80	110	52	339,00	339,00	...0080
			(W505)	(W505)	



Rohrschraubstock

Ausführung: Aus hochwertigem Stahl geschmiedet, Körper und Rohrbacken aus gehärtetem Stahl, aufklappbare Ausführung mit selbstsicherndem Überwurfhaken, Nachstellmöglichkeit mittels selbstsichernden Schrauben.

für Rohre	Gewicht	format 5039	Bestell-
Zoll	kg	€	Nr.
1/2–2	5	126,50	...0010
1/2–3	6,4	167,50	...0020
		(W500)	



Arbeitsgerät

Ausführung: Mit geschmiedetem 2-Zoll-Rohrschraubstock, zusammenlegbar und leicht zu transportieren. Mit Fußtritt, Werkzeugablage und Biegeplatte mit 5 Löchern.

Anwendung: Für den mobilen Einsatz, z. B. auf der Baustelle. Zum Spannen von Rohren sowie zum Kaltbiegen von Rohren mittels Biegelatte.

für Rohre	Gewicht	format 5042	Bestell-
Zoll	kg	€	Nr.
1/2–2	22	316,50	...0010
		(W500)	

Handfeilkloben

Ausführung: Schenkel aus hochfestem, chromlegiertem Werkzeugstahl, mit auswechselbarer Spindel mit Trapezgewinde, sicherer Gelenkführung und unverlierbarer Rundstahlspreizfeder. Backen mit prismatischem Einschnitt zum Spannen runder Teile, breitem Maul und Flügelmutter.

Länge	Backenbreite	Spannweite	5089	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
100	40	18	16,50	...1000
120	45	22	19,00	...1200
145	52	28	25,90	...1450
160	58	35	29,90	...1600
180	60	40	45,90	...1800
200	65	45	60,60	...2000
			(W527)	



Spitzfeilkloben

Ausführung: Schenkel aus hochfestem, chromlegiertem Werkzeugstahl, mit auswechselbarer Spindel mit Trapezgewinde, sicherer Gelenkführung und unverlierbarer Rundstahlspreizfeder. Backen mit schmalem Maul und Flügelmutter.

Länge	Backenbreite	Spannweite	5090	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
120	13	20	19,80	...1200
			(W527)	



Maschinenfeilkloben

Ausführung: Schenkel aus hochfestem, chromlegiertem Werkzeugstahl, mit auswechselbarer Spindel mit Trapezgewinde, sicherer Gelenkführung und unverlierbarer Rundstahlspreizfeder. Backen mit prismatischem Einschnitt zum Spannen runder Teile, breitem Maul sowie Sechskantmutter und Kurbel.



Länge	Backenbreite	Spannweite	5093	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
160	65	40	74,10	...1600
180	70	40	84,70	...1800
200*	80	50	106,50	...2000
250	90	60	176,00	...2500
			(W527)	

* Ohne prismatischen Einschnitt.

Reifenfeilkloben

Ausführung: Schenkel aus hochfestem, chromlegiertem Werkzeugstahl, mit sicherer Gelenkführung und unverlierbarer Rundstahlspreizfeder. Backen abgewinkelt und mit schmalem Maul.



Länge	Backenbreite	Spannweite	5085	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
125	30	30	34,30	...0125
			(W527)	

Parallel-Schraubzwinge

Ausführung: Aus Stahl, Parallelverstellung durch 2 Gewindespindeln.

Anwendung: Zum Zusammenhalten von Werkstücken.



Spannweite	Ausladung	5094	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
36	19	9,20	...0001
46	26	11,00	...0002
60	35	13,65	...0003
87	50	18,80	...0004
116	72	25,40	...0005
		(W510)	

Temperguss-Schraubzwinge, 2-Komponenten-Griff

Ausführung: Hohlprofilschiene aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Qualitätsstahl, galvanisch verzinkt, Fest- und Gleitbügel aus hochwertigem, pulverbeschichtetem Guss, Spindel mit Trapezgewinde, brüniert und beweglich gelagerte, absolut plane Druckplatte. Zum schonenden Spannen sind die Schraubzwingen bis 400 mm Spannweite mit Kunststoffschutzkappen an der Druckplatte und am Oberteil ausgestattet.

Anwendung: Universell einsetzbares Spannwerkzeug zum Halten von Werkstücken für eine Bearbeitung oder Verbindung mit weiteren Teilen.

5086 Mit Kraftkant®-Griff, **Vierkantform für bessere Kraftübertragung.** Hohlprofilschiene mit Riffelung. Spannkraft bis zu **5,5 kN.**

5120 NEU Mit ergonomischem 2-Komponenten-Kunststoffgriff. Hohlprofilschiene **mit Rutschsicherung** durch einen Gewindestift im Gleitbügel. Spannkraft bis zu **7 kN.** Werkzeuglos wechselbare Druckplatten ab 80 mm Ausladung.



5086 format professional quality



5120



Rutschsicherung 5120

Spannweite	Ausladung	Gleitschiene	format 5086	5120	Bestell-
mm	mm	mm	€	€	Nr.
100	50	15 x 5	–	13,20	...0010
120	60	20 x 5	–	17,60	...0012
160	80	25 x 6	17,95	21,10	...0016
200	100	27 x 7	23,20	29,00	...0020
250	120	29 x 9	26,90	35,10	...0025
300	140	32 x 10	34,50	43,80	...0030
400	175	32 x 10	39,70	53,00	...0040
500	120	35 x 11	40,30	53,90	...0050
600	120	35 x 11	42,10	56,80	...0060
800	120	35 x 11	–	64,20	...0080
1000	120	35 x 11	–	71,70	...0100
1250	120	35 x 11	–	78,10	...0125
			(W509)	(W510)	

Temperguss-Schraubzwinge, Holzgriff

Ausführung: Hohlprofilschiene aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Qualitätsstahl, galvanisch verzinkt, Fest- und Gleitbügel aus hochwertigem, pulverbeschichtetem Guss, Spindel mit Trapezgewinde, brüniert, **mit Holzgriff** und beweglich gelagerter, absolut planer Druckplatte. Zum schonenden Spannen sind die Schraubzwingen bis 400 mm Spannweite mit Kunststoffschutzkappen an der Druckplatte und am Oberteil ausgestattet.

Anwendung: Universell einsetzbares Spannwerkzeug zum Halten von Werkstücken für eine Bearbeitung oder Verbindung mit weiteren Teilen.

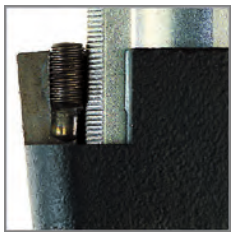
5091 Hohlprofilschiene mit Riffelung. Spannkraft bis zu **5,5 kN.**

5092 Hohlprofilschiene **mit Rutschsicherung** durch einen Gewindestift im Gleitbügel. Spannkraft bis zu **7 kN.** Werkzeuglos wechselbare Druckplatten ab 80 mm Ausladung.

Spannweite	Ausladung	Gleitschiene	format 5091	BESSEY 5092	Bestell-
mm	mm	mm	€	€	Nr.
100	50	15 x 5	9,40	12,65	...0010
120	60	20 x 5	11,70	16,85	...0012
160	80	25 x 6	14,00	20,20	...0016
200	100	27 x 7	18,50	27,90	...0020
250	120	29 x 9	22,50	33,80	...0025
300	140	32 x 10	27,90	42,30	...0030
400	175	32 x 10	34,20	51,60	...0040
500	120	35 x 11	34,90	52,50	...0050
600	120	35 x 11	37,10	55,30	...0060
800	120	35 x 11	41,70	62,70	...0080
1000	120	35 x 11	46,80	70,20	...0100
1250	120	35 x 11	50,60	76,60	...0125
1500	120	35 x 11	55,60	85,60	...0150
2000	120	35 x 11	68,00	104,50	...0200
2500	120	35 x 11	82,70	127,00	...0250
			(W509)	(W510)	


5091


5092


Rutschsicherung 5092

Tiefspann-Schraubzwinge

Ausführung: Hohlprofilschiene aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Qualitätsstahl, 6-fach geriffelt und verzinkt. Fest- und Gleitbügel aus hochwertigem, pulverbeschichtetem Guss, Spindel mit Trapezgewinde, brüniert, mit Holzgriff und beweglich gelagerter, absolut planer Druckplatte.

Anwendung: Insbesondere für Spannkräfte bis **7 kN** einsetzbar. Universell einsetzbares Spannwerkzeug zum Halten von weit ausladenden Werkstücken für eine Bearbeitung oder Verbindung mit weiteren Teilen.

Spannweite	Ausladung	Gleitschiene	BESSEY 5096	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
400	200	35 x 11	55,00	...0039
400	250	40 x 11	70,00	...0040
600	250	40 x 11	78,50	...0060
800	300	45 x 12	99,30	...0080
800	400	45 x 12	141,00	...0081
1000	300	45 x 12	109,50	...0100
			(W510)	





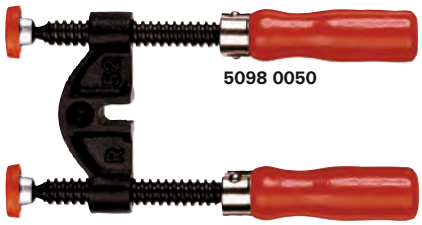
Kantenzwinge

Ausführung: Spindel mit Trapezgewinde, brüniert. Mit Bügel zur Befestigung an allen handelsüblichen Schraubzwingen mit max. Gleitschienen-Querschnitt 13 x 45 mm. Mit beweglicher Druckplatte und Holzgriff.

Anwendung: Zum einfachen Verleimen von Stirn- und Kantenleisten (in Verbindung mit handelsüblichen Schraubzwingen). Zusätzlich hervorragend geeignet zum Stabilisieren beim Spannen von sehr großen Spannweiten.




5098 0006


5098 0050

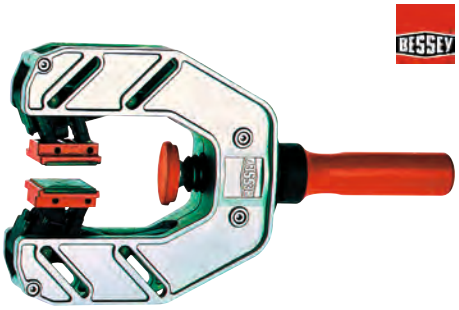
Spindelanzahl	für Schienendicke max.	BESSEY 5098	Bestell-
Stück	mm	€	Nr.
1	13	13,05	...0006
2	13	20,90	...0050
		(W510)	

Einhand-Kantenzwinge

Ausführung: Gehäuse aus leichtem, hochwertigem Aluminium, Griff aus Kunststoff. Einzigartige Funktion mit Doppelspindel, die äußere Spindel bewegt die Druckbacken, die innere Spindel bewegt die Druckplatte. Die Druckbacken und die Druckplatte sind beweglich gelagert. Das Befestigen der Zwinge und das Andrücken der Kante erfolgen in einer Betätigung mit dem Griff.

Anwendung: Für schnelle Einhandbetätigung. Somit ist immer eine Hand zum Ansetzen oder Ausrichten des Werkstückes frei.





Spannweite mm	Ausladung mm	BESSEY 5099 €	Bestell-Nr.
10–55	45	67,60	...0005
		(W519)	

Leicht-Schraubzwinge

Ausführung: Oberteil und Schiene aus einem Stück Qualitätsstahl gezogen. Gleitbügel aus bruchfestem Zink-Druckguss. Kunststoffschutzkappen am Ober- und Unterteil zur Schonung des Werkstückes. Festbügel in U-Form für übergreifendes Spannen bis 20 mm.

Anwendung: Einsatz für übergreifendes Spannen bei beengten Platzverhältnissen. Spannkraft bis zu **1,5 kN.**





Spannweite mm	Ausladung mm	Gleitschiene mm	BESSEY 5111 €	Bestell-Nr.
100	50	15 x 5	7,00	...0100
150	50	15 x 5	7,25	...0150
200	50	15 x 5	7,55	...0200
			(W510)	

Ganzstahl-Schraubzwinge

Ausführung: Gleitschiene, Festbügel und Druckplatte in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl gefertigt. Gleitbügel aus geschmiedetem, galvanisch verzinktem Vergütungsstahl, leichtgängige Spindel mit gerolltem, kaltverfestigtem, brüniertem Trapezgewinde, **mit Holzgriff** und beweglicher Druckplatte.

Anwendung: Federndes Spannen für gefühlvolles Halten von Werkstücken. Für hohe Spannkräfte bis **5 kN** bei geringem Werkzeuggewicht.



Spannweite mm	Ausladung mm	Gleitschiene mm	format 5106 €	Bestell-Nr.
100	50	11,5 x 5,6	12,30	...0010
120	60	13,5 x 6,5	15,10	...0012
160	80	16 x 7,5	18,00	...0016
200	100	19,5 x 9,5	24,50	...0020
250	120	22 x 10,5	28,30	...0025
300	140	25 x 12	35,30	...0030
400	120	25 x 12	41,00	...0040
500	120	25 x 12	44,10	...0050
600	120	25 x 12	46,60	...0060
800	120	27 x 13	57,40	...0080
1000	120	27 x 13	63,80	...0100
			(W509)	

Ganzstahl-Schraubzwinge

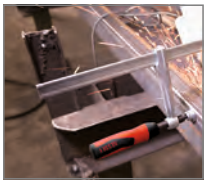
Ausführung: Gleitschiene, Festbügel und Druckplatte in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl gefertigt. Gleitbügel aus geschmiedetem, galvanisch verzinktem Vergütungsstahl, leichtgängige Spindel mit gerolltem, kaltverfestigtem, brüniertem Trapezgewinde und mit beweglicher Druckplatte.

Anwendung: Federndes Spannen für gefühlvolles Halten von Werkstücken. Für hohe Spannkräfte bei geringem Werkzeuggewicht.

5134 Mit Kraftkant®-Griff, **Vierkantform für bessere Kraftübertragung.** Spannkraft bis **5 kN.**

5132 Mit ergonomischem 2-Komponenten-Kunststoffgriff. 20 % mehr Spannkraft pro Spindelumdrehung durch optimiertes Schienenprofil. Höchste Sicherheit durch geradlinige Kraftübertragung am neuen Gleitbügel. Spannkraft bis **6 kN.** Werkzeuglos wechselbare Drehplatten ab 80 mm Ausladung.

Spann-weite	Aus-ladung	Gleitschiene mm		5134	5132	Bestell-Nr.
mm	mm	5134	5132	€	€	
100	60	–	15 x 6	–	17,70	...0010
120	60	–	15 x 6	–	22,00	...0012
160	80	16 x 7,5	17,5 x 6,8	21,10	26,50	...0016
200	100	19,5 x 9,5	22 x 8,5	27,40	35,80	...0020
250	120	22 x 10,5	24,5 x 9,5	30,90	43,10	...0025
300	140	25 x 12	28 x 11	38,70	53,70	...0030
400	120	25 x 12	28 x 11	43,80	61,90	...0040
500	120	25 x 12	28 x 11	46,60	66,30	...0050
600	120	25 x 12	28 x 11	48,80	69,80	...0060
800	120	–	28 x 11	–	84,10	...0080
1000	120	–	28 x 11	–	94,20	...0100
				(W509)	(W519)	







Ganzstahl-Schraubzwinge mit Klappgriff

Ausführung: Gleitschiene und Festbügel in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl. Gleitbügel aus geschmiedetem und galvanisch verzinktem Vergütungsstahl. Leichtgängige Spindel mit gerolltem, kaltverfestigtem und brüniertem Trapezgewinde. Die bewegliche Druckplatte ist für den jeweiligen Anwendungszweck werkzeuglos auswechselbar. Mit ergonomischem 2-Komponenten-Kunststoffgriff. Der **Griff kann um 360° gedreht und um 90° geklappt** werden.

Anwendung: Federndes Spannen für gefühlvolles und sehr genaues Halten von Werkstücken. Durch den Klappgriff ideal für den **Einsatz an beengten und schwer zugänglichen Stellen.** Spannkraft bis zu **5 kN.**

Spannweite	Ausladung	Gleitschiene	5118	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	€	
250	120	24,5 x 9,5	50,30	...0025
300	120	24,5 x 9,5	54,20	...0030
400	120	24,5 x 9,5	58,10	...0040
500	120	24,5 x 9,5	62,20	...0050
600	120	24,5 x 9,5	66,10	...0060
			(W519)	





Ganzstahl-Schraubzwinge OMEGA

Ausführung: Gleitschiene und Festbügel in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl. **Der patentierte OMEGA-Bogen bietet ein Maximum an Elastizität und Sicherheit. Auch bei starken Vibrationen bleibt die Spannkraft länger erhalten.** Gleitbügel aus geschmiedetem und galvanisch verzinktem Vergütungsstahl. Leichtgängige Spindel mit gerolltem, kaltverfestigtem und brüniertem Trapezgewinde. Die bewegliche Druckplatte ist für den jeweiligen Anwendungszweck werkzeuglos auswechselbar. Mit ergonomischem 2-Komponenten-Kunststoffgriff.

Anwendung: Federndes Spannen für gefühlvolles und sehr genaues Halten von Werkstücken. Der OMEGA-Bogen sorgt für einen noch genaueren Spanndruck. Für hohe Spannkräfte bei geringem Werkzeuggewicht. Spannkraft bis zu **5 kN.**

Spannweite	Ausladung	Gleitschiene	5102	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	€	
160	80	16 x 7,5	27,80	...0160
200	100	19,5 x 9,5	37,90	...0200
250	120	22 x 10,5	45,70	...0250
300	140	25 x 12	57,30	...0300
400	120	25 x 12	65,90	...0400
			(W519)	







Druckplatte für Schraubzwinge

Ausführung: Aus verzinktem Qualitätsstahl, mit Kunststoffschutzkappe. Lieferung im Polybeutel à 4 Stück.

Anwendung: Werkstückschonendes Spannen von empfindlichen Oberflächen wie Keramik und polierten Werkstücken. Der Wechsel erfolgt werkzeuglos und schnell.

für Ausladung	5104	Bestell-
mm	€	Nr.
80	8,85	...0010
100–120	10,10	...0020
140–175	11,60	...0030
	(W519)	

Hinweis: Passend für Bessey Temperguss-Schraubzwingen (Bestell-Nr. 5092, 📖 5/9) und Ganzstahl-Schraubzwingen (Bestell-Nr. 5132, 📖 5/11). Bestell-Nr. 5104 0030 ist zusätzlich für die Hochleistungszwinge KombiKlamp (Bestell-Nr. 5110, 📖 5/16) geeignet.



Vario-Spannaufsatz

Ausführung: Zwei bewegliche Spannflächen passen sich in Winkeln ab 60° allen Formen an. Für alle Bessey Schlosser-, Ganzstahl- und Temperguss-Schraubzwingen ab 200 mm Spannweite. Lieferung im Polybeutel à 2 Stück.

Anwendung: Zum Spannen und Ausrichten von runden, ovalen und winkeligen Werkstücken.

5105	Bestell-
€	Nr.
61,70	...0005
(W519)	





Ganzstahl-Hebelzwinge

Ausführung: Gleitschiene, Festbügel und Druckplatte in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl, Gleitbügel aus geschmiedetem und galvanisch verzinktem Vergütungsstahl, **Rastermechanismus für dosiertes und gesichertes Spannen,** Exzenter aus verschleißfestem Sinterstahl, mit kunststoffummanteltem Lösehebel, schwenkbare, gehärtete und galvanisch verzinkte Stahldruckplatte, mit ergonomisch geformtem Griff.

Anwendung: Für schnelles Spannen bei wenig Zeit- und Kraftaufwand.

5100 Spannkraft bis zu **7,5 kN.**

5108 **Mit Abgleitschutz.** 10 % mehr Spannkraft durch optimiertes Schienenprofil, bis zu 5-mal schnellerer Spannkraftaufbau. Spannkraft bis **8,5 kN.**

Spann-	Ausla-	Gleitschiene	format 5100	BESSEY 5108	Bestell-
weite	dung	mm			Nr.
mm	mm	5100 / 5108	€	€	
120	60	13,5 x 6,5 / 15 x 6	42,90	53,00	...0012
160	80	16 x 7,5 / 17,5 x 6,8	47,10	58,00	...0016
200	100	19,5 x 9,5 / 22 x 8,5	53,80	66,70	...0020
250	120	22 x 10,5 / 24,5 x 9,5	62,20	76,80	...0025
300	140	25 x 12 / 28 x 11	73,30	91,20	...0030
400	120	25 x 12 / 28 x 11	76,80	95,90	...0040
500	120	25 x 12 / 28 x 11	83,00	103,00	...0050
600	120	25 x 12 / 28 x 11	86,40	107,00	...0060
			(W509)	(W519)	







Magnesium-Hebelzwinge KliKlamp®

Ausführung: Gleitschiene in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl, Festbügel und Gleitbügel aus **hochfestem und leichtem Magnesium,** Rastermechanismus für dosiertes und gesichertes Spannen, mit ergonomisch geformtem Griff, bewegliche Druckplatte und Sperrklinge aus bruchsicherem, glasfaserverstärktem Kunststoff. Festbügel mit Kreuzprisma unter der abnehmbaren Kunststoffschutzkappe.

Anwendung: Für schnelles Spannen bei wenig Zeit- und Kraftaufwand. Spannkraft bis zu **1,2 kN.**

Spannweite	Ausladung	Gleitschiene	5117	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
120	80	20 x 5	24,40	...0012
160	80	20 x 5	25,20	...0016
200	80	20 x 5	25,80	...0020
250	80	20 x 5	27,00	...0025
300	80	20 x 5	27,80	...0030
400	80	20 x 5	29,90	...0040
			(W519)	





Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Einhandzwinge DuoKlamp®

Ausführung: Gleitschiene aus Spezialstahl, Festbügel und Gleitbügel aus schlag- und bruchfestem Polyamid. **Zwischen Spannen und Spreizen kann mittels Drehknopf umgeschaltet werden. Mit Taste zum schnellen Verschieben des Gleitbügels,** wodurch stets eine sichere und ausgewogene Handhabung gewährleistet ist. Mit weichen Schutzkappen und parallelem Griff mit Pumphebel.

Anwendung: Für Spannkräfte bis **1,2 kN** einsetzbar. Komfortable Lösung für Situationen, in denen nur eine Hand frei ist. Auch für Überkopfarbeiten geeignet.



Spannweite	Spreizweite	Ausladung	Gleitschiene	5065	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
160	75–235	85	20 x 5	26,50	...0016
300	75–380	85	20 x 5	29,30	...0030
450	75–535	85	20 x 5	31,90	...0045
650	75–685	85	20 x 5	35,60	...0065

(W519)

Getriebezwinge GearKlamp®

Ausführung: Gleitschiene aus Spezialstahl, Festbügel und Gleitbügel aus schlag- und bruchfestem Polyamid. Übersetzungsgetriebe ermöglicht die **Verstellung der Spannweite** über Drehung des Griffs auf der Schiene und damit **außerhalb des Spannbereiches**. Die Druckplatte des Festbügels ist mit einem Kreuzprisma versehen, zum Spannen runder, spitzer und kantiger Werkstücke. **Mit Taste zum schnellen Verschieben des Gleitbügels.** Mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff und beweglich gelagerter, absolut planer Druckplatte.

Anwendung: Für Spannkräfte bis **2 kN** einsetzbar. Ideal zum Spannen auf engstem Raum.









Spannweite	Ausladung	Gleitschiene	5138	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
150	60	19 x 6	27,60	...0150
300	60	19 x 6	30,00	...0300
450	60	19 x 6	32,20	...0450
600	60	19 x 6	35,90	...0600

(W519)

Einhandzwinge EHZ

Ausführung: Gleitschiene, Festbügel und Druckplatte in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl, Gleitbügel aus geschmiedetem und galvanisch verzinktem Vergütungsstahl, **Gehäuse und ergonomischer Einhand-Spannhebel aus glasfaserverstärktem Polyamid,** kann sowohl über den Griff wie auch über die Schienenseite bedient werden, **mit Taste zum schnellen Verschieben des Gleitbügels.** Durch eine Führungsbuchse wird die Druckplatte gerade gehalten, mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff. Zum schonenden Spannen sind die Schraubzwingen mit abnehmbaren Kunststoffschutzkappen an der Druckplatte und am Oberteil ausgestattet.

Anwendung: In einem Griff mit dem Spannhebel fixieren, ohne Umsetzen, Festspannen und Lösen wie üblich über den 2-Komponenten-Griff. Auch hervorragend für Überkopfarbeiten geeignet. Spannkraft bis zu **3,5 kN.**





Spannweite	Ausladung	Gleitschiene	5123	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
300	100	19,5 x 9,5	48,60	...0031
600	100	19,5 x 9,5	58,90	...0061

(W519)

Einhandzwinge EZS

Ausführung: Gleitschiene aus Spezialstahl, Festbügel und Gleitbügel aus schlag- und bruchfestem Polyamid. **Der Festbügel kann ohne Werkzeug schnell und einfach von Spannen auf Spreizen umgebaut werden.** Mit weichen Schutzkappen und hinter der Schiene angebrachtem 2-Komponenten-Kunststoffgriff.

Anwendung: Für Spannkräfte bis **2 kN** einsetzbar. Komfortable Lösung für Situationen, in denen nur eine Hand frei ist. Auch für Überkopfarbeiten geeignet.





Spannweite	Spreizweite	Ausladung	Gleitschiene	5129	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
150	170– 360	80	19 x 6	26,10	...0150
300	170– 510	80	19 x 6	29,10	...0300
450	170– 660	80	19 x 6	31,30	...0450
600	170– 810	80	19 x 6	35,20	...0600
900	170–1110	80	19 x 6	39,80	...0900

(W519)

Einhandzwinge EZ

Ausführung: Gleitschiene aus Spezialstahl, Festbügel und Gleitbügel aus schlag- und bruchfestem Polyamid. **Der Festbügel kann schnell und einfach von Spannen auf Spreizen umgebaut werden.** Mit weichen **Schutzkappen mit Kreuzprisma** und hinter der Schiene angebrachtem 2-Komponenten-Kunststoffgriff.

Anwendung: Für Spannkräfte bis **2,7 kN** einsetzbar. Komfortable Lösung für Situationen, in denen nur eine Hand frei ist. Auch für Überkopfarbeiten geeignet.

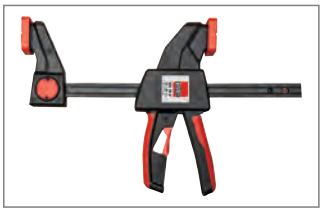
5129 **Ausladung 40 mm, Gleitschiene 7 x 2,5 mm.**

5172 **Ausladung 60 mm, Gleitschiene 14 x 5 mm.**
Werkzeugloser Wechsel von Spannen auf Spreizen.

5173 **Ausladung 80 mm, Gleitschiene 18 x 5 mm.**
Werkzeugloser Wechsel von Spannen auf Spreizen.

5174 **Ausladung 90 mm, Gleischiene 22 x 8 mm.**
Werkzeugloser Wechsel von Spannen auf Spreizen.


5172



Spannweite mm	Spreizweite mm 5129	5172	5173	5174	Inhalt Stück	BESSEY 5129 €	BESSEY 5172 €	BESSEY 5173 €	BESSEY 5174 €	Bestell-Nr.
110	80–190	–	–	–	2	15,25	–	–	–	...2110
150	–	125–270	160–300	–	1	–	17,20	23,60	–	...0150
300	–	125–420	160–450	195– 490	1	–	19,15	26,10	36,20	...0300
450	–	–	160–500	–	1	–	–	27,90	–	...0450
600	–	–	160–750	195– 790	1	–	–	31,50	43,50	...0600
900	–	–	–	195–1090	1	–	–	–	49,50	...0900
						(W519)	(W519)	(W519)	(W519)	

Federzwinge

Ausführung: Aus schlag- und bruchfestem Polyamid mit weichen, rutschfesten Griffauflagen.

Anwendung: Zum einhändigen, schonenden Spannen.

5135 0025 – 0075 **Standard**

Spannweite mm	Ausladung mm	BESSEY 5135 €	Bestell-Nr.
25	30	2,21	...0025
35	35	3,21	...0035
50	50	4,72	...0050
75	70	6,25	...0075
		(W519)	


5135 0025–5135 0075


5135 0055 + 5135 0100

5135 0070 **Lange Ausführung**
Mit langen, spitzen Spannarmen, besonders geeignet bei engen Zwischenräumen und randfernen Bereichen.

Spannweite mm	Ausladung mm	BESSEY 5135 €	Bestell-Nr.
70	110	5,20	...0070
		(W519)	


5135 0070

5135 0055 + 0100 **Verstellbare Ausführung**
Stufenlos einstellbare Spannweite, gleichbleibende Spannkraft.

Spannweite mm	Ausladung mm	BESSEY 5135 €	Bestell-Nr.
55	37	7,05	...0055
100	50	8,95	...0100
		(W519)	

Federzwinge XM

NEU

Ausführung: Korrosionsbeständig vernickelt, Spitzen und Griffe mit PVC überzogen. Hochleistungsfeder für festen Halt und kraftvolles Spannen. Spannkraft bis zu **0,15 kN.**

Anwendung: Zum einhändigen, schonenden Spannen.

Spannweite mm	Ausladung mm	BESSEY 5135 €	Bestell-Nr.
25	32	2,91	...2532
50	57	4,32	...5157
75	85	6,95	...7595
		(W519)	



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Ganzstahl-Schlosserschraubzwinge

Ausführung: Gleitschiene, Festbügel und Druckplatte in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl, Gleitbügel aus geschmiedetem und galvanisch verzinktem Vergütungsstahl, leichtgängige Spindel mit gerolltem, kaltverfestigtem und brüniertem Trapezgewinde, bewegliche Spezial-Druckplatte, schwenkbar bis 35°. Mit durchgestecktem Knebelgriff.

Anwendung: Insbesondere für Spannkräfte bis **12 kN** einsetzbar. Somit für den gesamten Bereich der Metallbearbeitung und im Stahlbau sowie in der Holzbearbeitung einsetzbar.



Spannweite	Ausladung	Gleitschiene	format 5103	format 5103	Bestell-
mm	mm	mm	€	€	Nr.
250	120	30 x 15	77,20	–	...0025
300	140	30 x 15	79,00	–	...0030
500	120	30 x 15	100,50	–	...0050
800	120	30 x 15	116,50	–	...0080
1000	120	30 x 15	131,00	–	...0100
1250	120	30 x 15	152,50	–	...0125
Ersatzdruckplatte, mit Spindel	–	–	–	46,10	...5000
Ersatzdruckplatte, glatt	–	–	–	22,30	...5005
			(W509)	(W519)	

Ganzstahl-Schlosserschraubzwinge

Ausführung: Festbügel und Druckplatte aus einem Stück vergütetem Spezialstahl gefertigt, verwindungssteif. Neu gestalteter Gleitbügel in U-Form aus geschmiedetem Vergütungsstahl. Höchste Sicherheit durch geradlinige Kraftübertragung am Gleitbügel. Hitzebeständige Hochleistungsdruckplatte mit großem Kugelkopf, schwenkbar um 35° und auswechselbar, mit gehärteter und ölgetränkter Sinterstahleinlage. **20 % mehr Spannkraft pro Spindelumdrehung,** durch optimiertes Schienenprofil.

Anwendung: Insbesondere für Spannkräfte bis **12 kN** einsetzbar. Somit für den gesamten Bereich der Metallbearbeitung und im Stahlbau sowie in der Holzbearbeitung einsetzbar.





Spannweite	Ausladung	Gleitschiene	BESSEY 5101	BESSEY 5103	Bestell-
mm	mm	mm	€	€	Nr.
250	140	34 x 13	96,60	–	...0250
300	140	34 x 13	98,90	–	...0300
500	140	34 x 13	124,00	–	...0500
800	140	34 x 13	143,00	–	...0800
1000	140	34 x 13	161,00	–	...1000
1250	140	34 x 13	186,50	–	...1250
1500	140	34 x 13	211,00	–	...1500
Ersatzdruckplatte, mit Spindel	–	–	–	46,10	...5000
Ersatzdruckplatte, glatt	–	–	–	22,30	...5005
			(W519)	(W519)	

Stahlbau-Schraubzwinge

Ausführung: Gleitschiene, Festbügel und Druckplatte in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl, Gleitbügel aus geschmiedetem und galvanisch verzinktem Vergütungsstahl, leichtgängige Spindel mit gerolltem, kaltverfestigtem und phosphatiertem Trapezgewinde. Hitzebeständige Hochleistungsdruckplatte mit großem Kugelkopf, schwenkbar bis 35° und auswechselbar, mit gehärteter und ölgetränkter Sinterstahleinlage. Mit durchgestecktem Knebelgriff und Sechskant zum Spannen mit Schraubenschlüsseln, Steckschlüsseln, Drehmomentschlüsseln oder Knarren.

Anwendung: Insbesondere für Spannkräfte **bis 22 kN** einsetzbar. Somit für den gesamten Bereich der Metallbearbeitung und im Stahlbau einsetzbar.





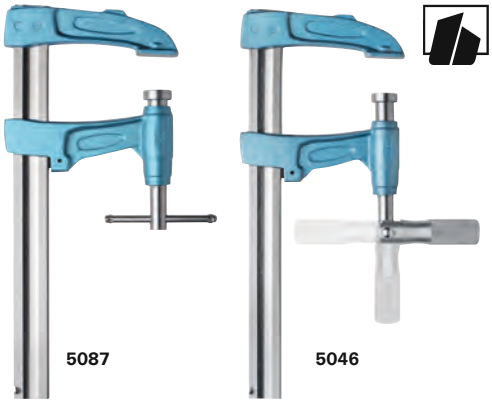
Spannweite	Ausladung	Gleitschiene	BESSEY 5109	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
300	175	40 x 20	185,50	...0030
400	175	40 x 20	195,50	...0040
500	175	40 x 20	203,50	...0050
600	175	40 x 20	210,50	...0060
800	175	40 x 20	224,50	...0080
1000	175	40 x 20	243,00	...0100
			(W519)	

Hochleistungszwinge Super Extra

Ausführung: Spezialprofilschiene aus gehärtetem Stahl, verwindungssteif und verzinkt, mit Rutschsicherung. Fest- und Gleitbügel aus extrastarkem Guss, ergonomisch geformt. Der Festbügel ist nach einem speziellen Verfahren nietfrei mit der Schiene verbunden. Spindel mit Trapezgewinde, dauerhaft geschmiert und innenliegend zum Schutz vor äußeren Einflüssen. Die Druckplatte ist aus Stahl und wird durch einen reibungsarmen, kugelgelagerten Schiebemechanismus bewegt. Dieser ermöglicht ein angenehm leichtes und kräfteschonendes Anziehen bei optimaler Druckverteilung.

Anwendung: Ideal für den Einsatz in Umgebungen, wo die Schraubzwinge verstärkt Schweissfunken oder Schmutz ausgesetzt ist oder wo hohe Kräfte aufzubringen sind (**bis zu 15 kN**, 40 x 10). Auch geeignet zum Einspannen von Rohren und auf Kanten.





5087 Mit durchgestecktem Knebelgriff.

Spannweite mm	Ausladung mm	Gleitschiene mm	URKO 5087 €	Bestell-Nr.
200	90	30 x 8	29,10	...0020
300	90	30 x 8	33,00	...0025
400	120	35 x 8	40,70	...0030
600	120	35 x 8	47,50	...0040
800	120	35 x 8	54,30	...0045
1000	120	35 x 8	61,30	...0050

(W585)

5046 Mit Schwenkgriff.

Spannweite mm	Ausladung mm	Gleitschiene mm	URKO 5046 €	Bestell-Nr.
300	120	35 x 8	46,00	...3012
300	140	40 x 10	68,80	...3014
400	120	35 x 8	49,50	...4012
500	120	35 x 8	52,90	...5012
500	140	40 x 10	75,70	...5015
600	120	35 x 8	56,30	...6012
800	120	35 x 8	63,10	...8012

(W585)

Hydraulikzwinge

Ausführung: Spezialprofilschiene aus gehärtetem Stahl, verwindungssteif und verzinkt, mit Rutschsicherung. Fest- und Gleitbügel aus extrastarkem Guss, ergonomisch geformt. Der Festbügel ist nach einem speziellen Verfahren nietfrei mit der Schiene verbunden. Spindel mit Trapezgewinde, dauerhaft geschmiert und innen liegend zum Schutz vor äußeren Einflüssen. **Hydrauliksystem mit Einhandbedienung** für eine bis zu 10-fach verstärkte Handkraft.

Anwendung: Für präzises, kontrolliertes Spannen von Holz und Metall mit geringem Kraftaufwand. Läßt sich schnell öffnen. Für sich wiederholende Spannprozesse in Industrie und Werkstätten. Spannkraft bis zu **8 kN.**



Spannweite mm	Ausladung mm	Gleitschiene mm	URKO 5047 €	Bestell-Nr.
200	110	35 x 8	109,50	...0020
300	110	35 x 8	112,50	...0030
400	110	35 x 8	116,00	...0040
500	110	35 x 8	120,50	...0050
600	110	35 x 8	123,00	...0060
800	110	35 x 8	127,50	...0080
1000	110	35 x 8	132,50	...0100
1200	110	35 x 8	138,00	...0120
1500	110	35 x 8	144,50	...0150
1800	110	35 x 8	152,50	...0180
2000	110	35 x 8	158,50	...0200

(W585)

Hochleistungszwinge KombiKlamp

Ausführung: Fest- und Gleitbügel sowie Druckplatte aus vergütetem Spezialstahl. Mit Vario-Spannaufsatz – passt sich runden, ovalen und eckigen Werkstücken in Winkeln von 60° innen und 60° außen an. Einfacher Umbau zum Spreizen. Lösbare Endsicherung zum schnellen Umstecken des Gleitbügels. Werkzeuglos austauschbare Druckplatte. Knebelgriff mit Kunststoffaufsatz.

Anwendung: Zum Spannen und Spreizen von runden, ovalen und winkligen Werkstücken. Spannkraft bis **7,5 kN.**





Spreizfunktion

Spannweite mm	Ausladung mm	Gleitschiene mm	BESSEY 5110 €	Bestell-Nr.
300	120	30 x 15	102,50	...0300

(W519)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Hochleistungszwinge

Ausführung: Gleitbügel aus geschmiedetem Vergütungsstahl für höchste Sicherheit bei großen Belastungen. Werkzeuglos lösbare Endsicherung zum schnellen Umstecken der Gleitbügel zur Spreizfunktion oder zum Tausch gegen andere Gleitbügelvarianten im Baukastenprinzip. Verschleißarme, vergütete Spindel. Hitzebeständige Spezialdruckplatte, schwenkbar bis 35°. Bei Spannweite 3000 mm zusätzlich mit gehärteter und ölgetränkter Sinterstahleinlage für extrem lange Lebensdauer durch hervorragende Gleit- und Notlaufeigenschaften.

Anwendung: Zum Spannen und Spreizen mit hohen Spannkräften und großen Spannweiten im gesamten Bereich der Metall- und Holzbearbeitung. Spannkraft bis zu **6,5 kN** bis Spannweite 2000 mm und bis zu **9 kN** bei Spannweite 3000 mm.



Spannweite	Spreizweite	Ausladung	Gleitschiene	5072	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
1000	340–1250	120	27 x 13	123,50	...0100
1500	340–1750	120	27 x 13	152,00	...0150
2000	340–2250	120	27 x 13	178,50	...0200
3000	400–3340	140	30 x 15	331,00	...0300

(W519)



Greifarmzwinge

Ausführung: Mit außerhalb des Arbeitsbereiches angeordneter Spannmechanik. Gleitschiene, Festbügel und Druckplatte in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl, Gleitbügel in Feinguss aus Vergütungsstahl, vergütet und galvanisch verzinkt. Die leichtgängige Spindel mit gerolltem, kaltverfestigtem und brüniertem Trapezgewinde ist gegen Schweißspritzer geschützt. Druckplatte aus hochwertigem und brüniertem Guss, mit Prisma, schwenkbar bis 30°. Mit lösbarer Endsicherung zum Umstecken des Gleitbügels für Spreizfunktionen. Mit durchgestecktem Knebelgriff.

Anwendung: Besonders für Montage- und Schweißarbeiten in schmalen Öffnungen, an kurzen Überständen sowie auf engstem Raum geeignet. Spannkraft bis zu **7,5 kN.**





Spannweite	Ausladung	Gleitschiene	5119	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
300	120	28 x 11	120,00	...3000
600	120	28 x 11	136,50	...6000

(W519)

Ganzstahl-U-Schraubzwinge

Ausführung: U-förmig gebogener Festbügel mit Druckplatte. Gleitschiene, Festbügel und Druckplatte in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl, Gleitbügel aus geschmiedetem und galvanisch verzinktem Vergütungsstahl, leichtgängige Spindel mit gerolltem, kaltverfestigtem und brüniertem Trapezgewinde, bewegliche Druckplatte. Mit durchgestecktem Knebelgriff.

Anwendung: Insbesondere für Spannkräfte bis **4 kN** einsetzbar. Zum übergreifenden Spannen, z. B. an T-Trägern und Doppel-T-Trägern.



Spannweite	Spanntiefe	Ausladung	Gleitschiene	5113	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
250	60	120	22 x 10,5	63,50	...0025

(W519)

Hochleistungs-U-Schraubzwinge

Ausführung: U-förmig gebogener Festbügel mit Druckplatte. Gleitschiene, Festbügel und Druckplatte in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl, Gleitbügel aus geschmiedetem und galvanisch verzinktem Vergütungsstahl, leichtgängige Spindel mit gerolltem, kaltverfestigtem und phosphatiertem Trapezgewinde. Hitzebeständige Hochleistungsdruckplatte mit großem Nagelkopf, schwenkbar bis 35° und auswechselbar, mit gehärteter und ölgetränkter Sinterstahleinlage. Mit durchgestecktem Knebelgriff.

Anwendung: Insbesondere für Spannkräfte bis **12 kN** einsetzbar. Zum übergreifenden Spannen, z. B. an T-Trägern und Doppel-T-Trägern. Schnelles vibrationsarmes Spannen.





Spannweite	Spanntiefe	Ausladung	Gleitschiene	5114	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
300	100	140	30 x 15	133,00	...0030

(W519)

C-Schraubzwinge

Ausführung: C-Form, aus Qualitätsstahl, gesenkgeschmiedet und verzinkt. Spindel brüniert, mit Trapezgewinde und beweglicher Druckplatte. Mit durchgestecktem Knebelgriff.

Anwendung: Vorwiegend im Metall- und Stahlbau, durch die geringe Ausladung und die robuste Bauart sind sehr hohe Spannkräfte möglich. Spannkraft bis zu **22 kN.**

Spannweite	Ausladung	BESSEY 5112	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
60	55	37,70	...0006
100	75	52,40	...0010
120	85	62,70	...0012
150	95	70,60	...0015
200	105	89,40	...0020
		(W519)	





Ganzstahl-Tischzwinge

Ausführung: Festbügel mit Druckplatte. Gleitschiene, Festbügel und Druckplatte in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl, Gleitbügel aus geschmiedetem und galvanisch verzinktem Vergütungsstahl.

Anwendung: Für Nuten 12 x 8 mm. Zum sicheren Fixieren von Führungsschienen der Marken FESTOOL®, PROTOOL®, metabo®, MAKITA®, HITACHI® etc. und zum Spannen in Profilen.

5066 Leichtgängige Spindel mit gerolltem, kaltverfestigtem und brüniertem Trapezgewinde, mit Holzgriff. Spannkraft bis zu **1,8 kN.**

5068 Hebelgriff für bis zu 5-mal schnelleren Spannkraftaufbau als bei herkömmlichen Schraubzwingen. Spannkraft bis zu **2,4 kN.**

Spann-weite	Ausladung	Gleitschiene	BESSEY 5066	BESSEY 5068	Bestell-
mm	mm	mm	€	€	Nr.
120	60	13,5 x 6,5	18,10	–	...0012
160	60	13,5 x 6,5	19,60	47,30	...0016
300	60	13,5 x 6,5	22,10	–	...0030
			(W519)	(W519)	





Einhand-Tischzwingen-Paar EZR

Ausführung: Gleitschiene aus brüniertem Stahl, Festbügel und Gleitbügel aus schlag- und bruchfestem Polyamid. **Der Festbügel kann ohne Werkzeug schnell und einfach von Spannen auf Spreizen umgebaut werden.** Der umsetzbare Adapter kann je nach Einsatzzweck am Unter- oder Oberteil angebracht werden. Mit weichen Schutzkappen und hinter der Schiene angebrachtem 2-Komponenten-Kunststoffgriff.

Anwendung: Für Nuten 12 x 6,5 bis 12 x 8 mm. Zum sicheren Fixieren von Führungsschienen der Marken FESTOOL®, PROTOOL®, metabo®, MAKITA®, HITACHI® etc. und zum Spannen in Profilen. Für Spannkräfte bis **0,75 kN** einsetzbar. Komfortable Lösung für Situationen, in denen nur eine Hand frei ist. Auch für Überkopfarbeiten geeignet.

Spannweite	Spreizweite	Ausladung	Gleitschiene	BESSEY 5062	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
150	120–310	60	14 x 5	43,30	...0150
				(W519)	









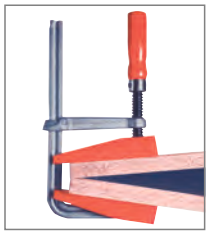


Flächenspanner

Ausführung: Gleitschiene, Festbügel und Druckplatte in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl, Gleitbügel aus geschmiedetem und galvanisch verzinktem Vergütungsstahl, leichtgängige Spindel mit gerolltem, kaltverfestigtem und brüniertem Trapezgewinde. Die Spannung erfolgt mittels der 2 großen, kippbaren Superpolyamid-Spannflächen, verstärkt mit Spezial-Stahleinlagen. Mit Holzgriff.

Anwendung: Zum federnden und werkstückschonenden Spannen und zum gefühlvollen Halten von Werkstücken. Durch die 2 großen Spannflächen lassen sich sowohl Werkstücke mit gerader als auch schräger Auflagefläche spannen und Gehrungen fixieren. Spannkraft bis **5 kN.**

Spannweite	Ausladung	Gleitschiene	BESSEY 5124	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
200	100	19,5 x 9,5	47,60	...0020
			(W519)	





Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Korpuszwinge REVO

NEU

Ausführung: Mit metallverstärktem Kunststoffgehäuse und optimiertem Gleitbügel mit doppelter Rutschsicherung für mehr Power und Sicherheit. Die eingestellte Spannkraft wird gehalten und der Gleitbügel kann in ungespanntem Zustand nicht unbeabsichtigt abrutschen. Sehr große, parallele Spannflächen mit 3 abnehmbaren Schutzkappen. Leimabweisend und beständig gegen Lacke und Fettlösemittel. 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit Innensechskant zum komfortablen Aufbringen der Spannkraft von max. 17 Nm Drehmoment. Werkzeuglos umsteckbar zum Spreizen. Für Spannkräfte bis **8 kN** einsetzbar.

Anwendung: Für empfindliche Oberflächen und exaktes paralleles Spannen.

5131 Mit feststehendem Oberteil.

5118 Mit beweglichem Oberteil, stufenlos verstell- und fixierbar.



5131



5118

Spann-weite	Spreizweite mm		Aus-ladung	Gleitschiene	5131	5118	Bestell-Nr.
mm	5131	5118	mm	mm	€	€	
300	255– 390	–	95	29 x 9	58,00	–	...0300
600	255– 730	–	95	29 x 9	71,40	–	...0600
800	255– 930	–	95	29 x 9	81,50	–	...0800
1000	255–1130	260–1130	95	29 x 9	90,50	96,90	...1000
1250	255–1355	–	95	29 x 9	102,00	–	...1250
1500	255–1610	260–1610	95	29 x 9	112,50	119,00	...1500
					(W519)	(W519)	

Parallelzwinge (Schnellspannzange)

Ausführung: Schenkel aus Qualitätsstahl, bewegliche Spannbacken aus gehärtetem Stahl. Spindel mit brüniertem Trapezgewinde und Knebelgriff.

Anwendung: Zum Innen- und Außenspannen verschiedener Profile.

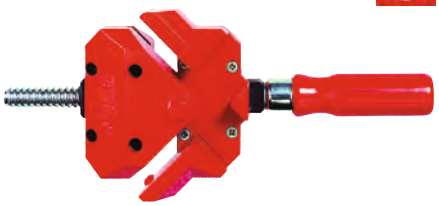


Spannweite	5122	Bestell-Nr.
mm	€	
0– 25	15,30	...0005
0– 50	16,95	...0010
0– 75	24,30	...0015
0–100	32,90	...0020
0–150	60,20	...0025
	(W527)	

Winkelspanner für Holz

Ausführung: Körper und bewegliche Backen aus kunststoffbeschichtetem Zink-Druckguss. Mit Holzgriff.

Anwendung: Zum rechtwinkligen Halten, Fixieren und Ausrichten von Werkstücken, auch für T-Verbindungen. Automatisches Anpassen an verschieden starke Werkstücke. Auch für Kunststoff und empfindliche Werkstücke geeignet.



Spannweite	max. Durchgang	Backenhöhe	Backenlänge	5115	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	€	
2 x 55	30	30	46	59,10	...0005
2 x 100	60	36	80	84,80	...0010
				(W519)	

Winkelspanner für Metall

Ausführung: Körper und Spannbacken aus verzinktem Guss, Trapezgewinde aus verkupfertem Stahl, dadurch kein Anhaften von Schweißperlen. Die Spindelmutter ist gelenkig gelagert. Mit seitlichen Langlöchern und durchsteckbarem Knebelgriff.

Anwendung: Zum Halten, Fixieren und Ausrichten von Werkstücken im rechten Winkel, auch für T-Verbindungen. Für die Montage auf Schweiß- und Maschinentischen geeignet.



Spannweite	max. Durchgang	Backenhöhe	Backenlänge	5121	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	€	
2 x 90	60	35	110	209,00	...0009
2 x 120	100	61	120	237,00	...0012
				(W519)	

Decken- und Montagestütze

Ausführung: Stabile Stahlrohrkonstruktion mit gummierten, im 45°-Winkel neigbaren PVC-Auflageflächen.

5191 NEU

Einfache, sichere Handhabung durch ein teleskopier- und verriegelbares Innenrohr, Arretierung durch Drehung. Bei komplett eingefahrener Teleskopstange ist die Stütze belastbar bis 150 kg.



5191

5125 Schnellverstellung durch Knopfdruck, die Feineinstellung kann einhändig über den Pumphebel erfolgen, Arretierung durch Drehung. Bei komplett eingefahrener Teleskopstange ist die Stütze belastbar bis 350 kg.



5125

Länge cm	Traglast Vollauszug kg 5191	5125	BESSEY 5191 €	BESSEY 5125 €	Bestell-Nr.
75–125	60	–	29,30	–	...0125
145–250	60	200	35,60	52,00	...0250
160–290	50	–	38,80	–	...0290
170–300	–	130	–	56,80	...0300
207–370	–	75	–	60,50	...0370
			(W519)	(W519)	





Zubehör zu Decken- und Montagestütze NEU

Anwendung: Schnelle, werkzeuglose Montage.

5191 9020 **Baustativ,** leichte und stabile Konstruktion dank Alumiuniumprofilen und glasfaserverstärktem Kunststoff. Stabiler Stand, da Kraft der verspannten Deckenstütze punktuell nach unten wirkt. Deckenstützen lassen sich auch ohne obere Verspannung frei im Raum platzieren und sind damit auch im Außenbereich einsetzbar. Für Deckenstützen mit einem Außenrohrdurchmesser von 29 mm und 32 mm.

BESSEY 5191 €	Bestell-Nr.
52,90	...9020
(W519)	



5191 9020



5191 9025 **Deckenstativ,** zur Vergrößerung der Abstützfläche. Gleichmäßige Kraftverteilung dank dreiflügeligen Anlageflächen. Sicher im Einsatz, da durch die Rundum-Fixierung des Stahlrohres ein Kippen der Anlagefläche vermieden wird. Für Deckenstützen mit einem Außendurchmesser des teleskopierbaren Innenrohres von 25 mm und 28 mm.





5191 9025

BESSEY 5191 €	Bestell-Nr.
20,40	...9025
(W519)	

5191 9005 **Multifunktions- und Laserhalterung,** mit 1/4"-Gewindeaufnahme. L-Drehhalterung einsetzbar an runden (0–45 mm) sowie eckigen (0–-55 mm) Trägerteilen. 2 Rotationsachsen (360° neben Befestigungsklemme, 180° an Gewindeaufnahme).





5191 9005

BESSEY 5191 €	Bestell-Nr.
18,45	...9005
(W519)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Kneifzange

Ausführung: DIN ISO 9243, aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen, Schneiden induktiv gehärtet (60 HRC), **Kopf poliert,** Zange schwarz atramentiert.

Anwendung: Zum Herausziehen von Nägeln und Krampen.

Länge	5130	5133	Bestell-
mm	€	€	Nr.
160	–	13,25	...0160
180	9,20	13,75	...0180
200	10,85	–	...0200
210	–	14,60	...0210
225	12,45	16,80	...0225
250	15,20	20,00	...0250
	(W512)	(W525)	



5130 format professional quality



5133 KNIPEX

Monierzange (Rabitz- oder Flechtzange)

Ausführung: DIN ISO 9242, aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen, Schneiden induktiv gehärtet (61 HRC), Zange schwarz atramentiert.

Anwendung: Zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht von der Rolle in einem Arbeitsgang.

Länge	5136	5139	Bestell-
mm	€	€	Nr.
220	11,25	13,45	...0220
250	12,25	14,70	...0250
280	13,70	16,10	...0280
300	16,65	19,20	...0300
	(W512)	(W525)	



5136 format professional quality



5139 KNIPEX

Kraft-Monierzange

Ausführung: DIN ISO 9242. Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen, Schneiden induktiv gehärtet (61 HCR). Schlanke Form zum Binden von tief liegenden Eisen. Dämpfung des Schnittschlags nach Durchtrennen des Bindedrahts. **25 % Kraftersparnis** durch optimale Übersetzung gegenüber einer normalen Monierzange gleicher Länge.

Anwendung: Zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht von der Rolle in einem Arbeitsgang.

5140 Kopf poliert, Zange schwarz atramentiert.

5143 Kopf und Zange glanzverzinkt.

Länge	5140	5143	Bestell-
mm	€	€	Nr.
250	–	22,40	...0250
300	24,40	26,70	...0300
	(W525)	(W525)	



5140



5143

Abreißzange

Ausführung: DIN ISO 5743, aus Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert,** Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (59 HRC), Zange schwarz atramentiert.

Anwendung: Für Demontagearbeiten im Karosseriebau.

Länge	5137	Bestell-
mm	€	Nr.
300	47,30	...0300
	(W525)	

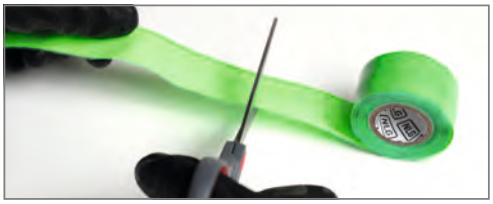


Absturzsicherungen für Werkzeuge

Flexibel einsetzbarer Haltering passend für Werkzeuggriffe. **Der Haltering wird mit dem Haltetape Tether Tape™ fest mit dem Werkzeuggriff verbunden** und kann bei Bedarf wieder gelöst werden. Das robuste Gewebeband und der starke D-Ring ermöglichen eine maximale Haltekraft von 3 kg nach ANSI/ISEA 121-2018.

Allgemeiner Hinweis: Vor Gebrauch der NLG-Safety-Artikel muss die Ware auf Beschädigungen untersucht werden. Bevor ein D-Ring mit dem Gewebeband verbunden wird, muss das Werkzeug gereinigt sein.




Absturzsicherungsset

NEU

NLG



5159 0005



5159 0010

Ausführung	Satzinhalt	NLG 5159 €	Bestell-Nr.
4-teilig	1 Haltetape Tether Tape™, Haltekraft 5 kg, 2800 x 25 mm 1 Haltering D-Ring, Haltekraft 1 kg, 60 x 12 mm 1 Armband, verstellbar, Haltekraft 3 kg, D-Ring, 380 x 50 mm 1 Absturzsicherung, Spiralschlauch, Haltekraft 3 kg, mit 2 Karabinern, 40-700 mm	97,50	...0005
8-teilig	1 Haltetape Tether Tape™, Haltekraft 5 kg, 2800 x 25 mm 3 Halteringe D-Ring, Haltekraft 1 kg, 60 x 12 mm 2 Halteringe D-Ring, Haltekraft 3 kg, 100 x 25 mm 1 Armband, verstellbar, Haltekraft 3 kg, D-Ring, 380 x 50 mm 1 Absturzsicherung, Spiralschlauch, Haltekraft 3 kg, mit 2 Karabinern, 40-700 mm	125,50	...0010

(W594)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Haltetape Tether Tape™

NEU

Ausführung: Verstärktes Gewebeband aus Fiberglas. Band arbeitet ohne Klebstoff für einen sicheren Verbund von Werkzeug und Ankerpunkt. Temperaturbereich von -50° C bis 250° C. Dynamische Belastung: 2:1 Sicherheitsfaktor.

Anwendung: Zur Befestigung von Halteringen an Werkzeuggriffen.



Länge	Bandbreite	Haltekraft	NLG 5159	Bestell-
m	mm	kg	€	Nr.
28	25	5	49,60	...0015
			(W594)	

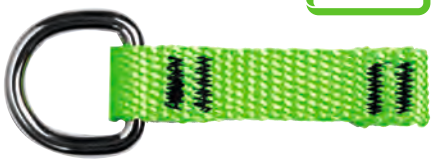
Haltering zu Haltetape Tether Tape™

NEU

Ausführung: Robustes Gewebeband mit D-Ring. Zulassung nach ANSI/ISEA 121-2018.

Anwendung: Flexibel einsetzbarer Haltering passend für Werkzeuggriffe.

5159 0025 Der Haltering wird mit dem Haltetape Tether Tape™ fest mit dem Werkzeuggriff verbunden und kann bei Bedarf wieder gelöst werden.



5159 0025

5159 0020 Der Haltering wird mit dem Haltetape Tether Tape™ fest mit dem Werkzeuggriff verbunden und kann bei Bedarf wieder gelöst werden.



5159 0020

5159 0030 Drehbarer D-Ring, zur Befestigung am Haltering, die Kordelschlaufe wird mit dem Werkzeuggriff verbunden und kann bei Bedarf wieder gelöst werden.



5159 0030

Ausführung	Haltekraft	NLG 5159	Bestell-
	kg	€	Nr.
Ringmaß 60 x 12 mm	1	8,50	...0025
Ringmaß 100 x 25 mm	3	8,65	...0020
D-Ring, 360° drehbar	3	11,05	...0030
		(W594)	

Haltering Tether Loop™

NEU

Ausführung: Flexibler, verschraubarer Haltering Tether Loop™ für Werkzeuge. Zulassung nach ANSI/ISEA 121-2018.



Länge	Haltekraft	NLG 5159	Bestell-
mm	kg	€	Nr.
150	3	8,50	...0035
		(W594)	

Absturzsicherung GO™, starr

NEU

Ausführung: Aus extrem strapazierfähigem Gewebe mit 2 frei drehbaren 360° Schnappkarabinern. Der spezielle Karabiner verhindert ein Verdrillen der Absturzsicherung. Der Quick Clips™ Verschluss ermöglicht eine schnelle und gleichzeitig sichere Befestigung an Ankerpunkten. Dynamische Belastung: 2:1Sicherheitsfaktor



Länge	Haltekraft	NLG 5159	Bestell-
mm	kg	€	Nr.
250	5	15,95	...0045
		(W594)	

Absturzsicherung GO™, dehnbar

NEU

Ausführung: Aus extrem strapazierfähigem, dehnbarem Gewebe. Robustes Gewebeband in grüner Signalfarbe. Der spezielle Karabiner verhindert ein Verdrillen der Absturzsicherung. Zulassung nach ANSI/ISEA 121-2018.

5159 0050 Schraubkarabiner zur Befestigung an Halteringen, Kordelschlaufe zur Befestigung an Querträger oder Gürtel.

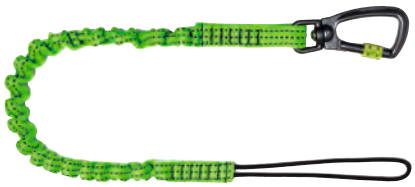
5159 0055 Mit einem frei drehbaren 360° Schraubkarabiner zur Befestigung an Halteringen, Kordelschlaufe zur Befestigung an Gürteln oder Gerüsten.

Länge	Haltekraft	NLG 5159	Bestell-
mm	kg	€	Nr.
700–1200	3	24,60	...0050
800–1200	5	41,00	...0055

(W594)



5159 0050



5159 0055

Absturzsicherung Short Coil, mit Spiralschlauch

NEU

Ausführung: Aus extrem strapazierfähigem Spiralschlauch mit 2 frei drehbaren 360° Schnappkarabinern. Der spezielle Karabiner verhindert ein Verdrillen der Absturzsicherung. Der Quick Clips™ Verschluss ermöglicht zudem eine schnelle und gleichzeitig sichere Befestigung an Ankerpunkten. Dynamische Belastung: 2:1 Sicherheitsfaktor.

Länge	Haltekraft	NLG 5159	Bestell-
mm	kg	€	Nr.
40–700	3	18,70	...0040

(W594)



Armband für Halteringe

NEU

Ausführung: Armband lässt sich leicht mittels Velcro-Verschluss verstellen, mit D-Ring. Kann auch zur Befestigung an Rohren verwendet werden. Zulassung nach ANSI/ISEA 121-2018.

Maße	Haltekraft	NLG 5159	Bestell-
mm	kg	€	Nr.
380 x 50	3	18,30	...0060

(W594)



Werkzeugtasche Aero Pouch™

NEU

Ausführung: Ein innovatives Schließungssystem erlaubt einen schnellen Zugriff auf den Inhalt. Die seitlichen Fächer sind aus Mega Mesh™. Die zwei D-Ringe sind Sicherungspunkte für das Befestigen von Bändern oder Werkzeugen. Durch die hintere Schnalle kann die Tasche einfach an einem Gürtel befestigt werden. Dynamische Belastung: 2:1 Sicherheitsfaktor

Anwendung: Für das Aufbewahren von kleinen Teilen, wie Stifte, Schrauben und Nägel.

Maße	Haltekraft	NLG 5159	Bestell-
mm	kg	€	Nr.
250 x 200 x 100	5	82,90	...0065

(W594)



Rucksack Ascent Pouch™

NEU

Ausführung: Aus robustem PVC, UV-stabilisiert und schimmelresistent. Die seitlichen Gummibänder geben Unterstützung während die äußeren Materialschlaufen extra Platz bieten. An den 4 integrierten Ankerpunkten im Inneren lassen sich Werkzeuge schnell und einfach befestigen. Mit Karabiner und Belüftungsschlitzen. Zulassung nach ANSI/ISEA 121-2018. Dynamische Belastung: 5:1 Sicherheitsfaktor.

Volumen ca.	Haltekraft	NLG 5159	Bestell-
l	kg	€	Nr.
7	5	100,50	...0070

(W594)



KNIPEX Quality – Made in Germany

Werkzeug-Sicherungssystem

für Werkzeuge mit Befestigungsöse









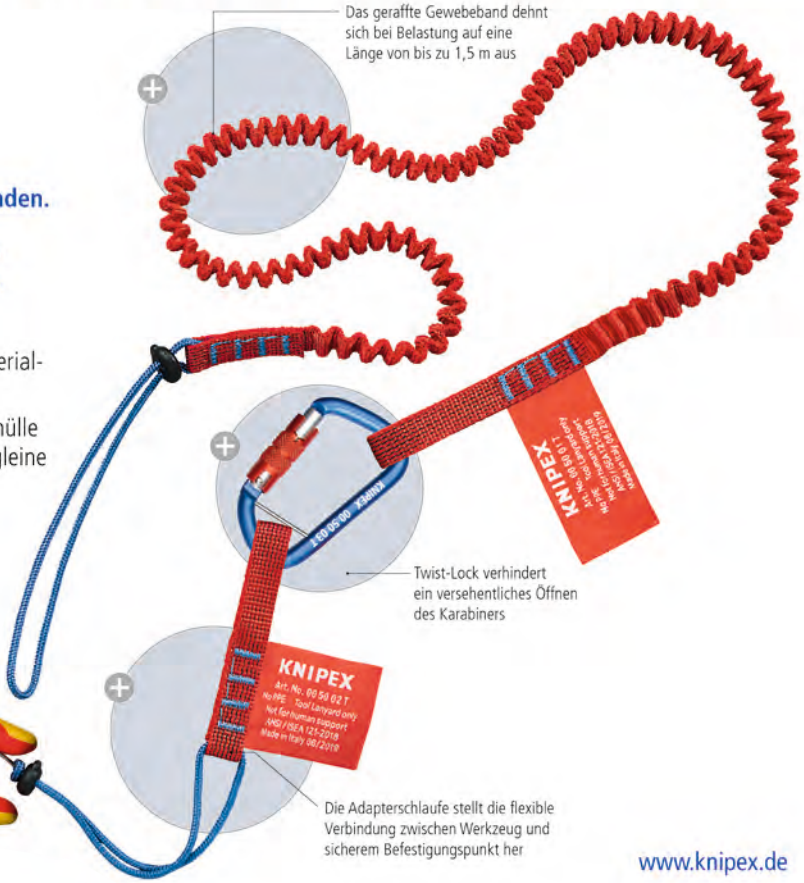
Arbeiten in Höhen sind mit erhöhtem Risiko verbunden.

Mit den Tethered Tools*-Varianten der einzeln geprüften KNIPEX Zangen können Gefahren durch herabfallendes Werkzeug signifikant verringert werden.

- Werkzeug kann mit Fangleine, Adapterschlaufe und Materialkarabiner zuverlässig gesichert werden
- Doppelt sicheres Arbeiten: sehr stabile, fest mit der Griffhülle verschweißte Befestigungsöse zum Anbringen einer Fangleine
- Befestigungsöse stört nicht beim ungesicherten Einsatz am Boden

Über 45 verschiedene Zangen sind als Tethered Tools*-Variante verfügbar (weitere auf Anfrage)



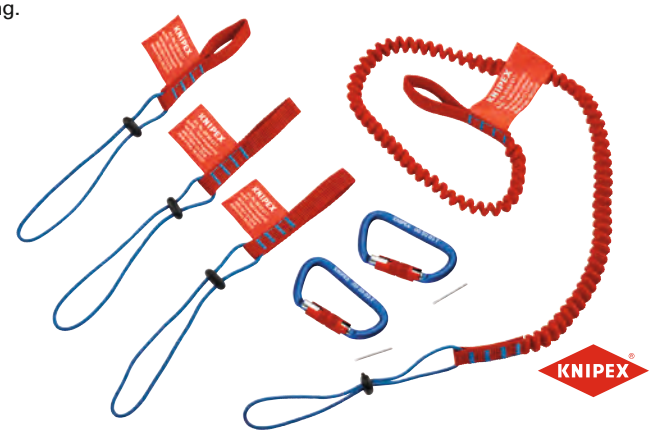


* (Tethered Tools) tethered = angebunden

www.knipex.de

Produktprogramm Zangen mit Absturzsicherung

5165 Flexibel kombinierbar zur direkten Befestigung der Knipex TT-Zangen an Kleidung, Person, Kletterausrüstung etc.
Die Fangleine dehnt sich bei Bedarf auf bis zu 1,5 m aus und hält wie auch die Adapterschlaufen eine maximale Belastung von 1,5 kg Werkzeuggewicht.
Die Karabiner sind aus leichtem, robustem Aluminium mit Rastnase und Schraubsicherung.







Ausführung	5165 €	Bestell-Nr.
Sicherungssystem-Set: **1 Fangleine** **3 Adapterschlaufen** **2 Materialkarabiner**	53,80	...6000
Fangleine (1 Stück)	16,80	...6005
Adapterschlaufen (3 Stück)	18,45	...6010
Karabiner (2 Stück)	25,50	...6015

(W525)

516D **VDE-Spitz-Kombizange**
Kopf verchromt. Verdrehsichere, spitz zulaufende Backen mit Nut für Nägel und Stifte, Greifzone und Schneiden.



Länge mm	harter Draht mm	516D €	Bestell-Nr.
145	2	35,40	...1145

(W525)

5154 **VDE-Kombizange**
Kopf verchromt. Backen mit Greifzone und induktiv gehärteten Schneiden.



Länge mm	harter Draht mm	5154 €	Bestell-Nr.
180	2,2	32,70	...1180

(W525)

5245 **VDE-Storchschnabelzange**
Kopf verchromt. Verwindungstolerante, elastische Präzisionsspitzen, Greifflächen gezahnt, Schneiden induktiv gehärtet.



Länge mm	harter Draht mm	5245 €	Bestell-Nr.
200	2,2	39,40	...1200

(W525)

5257 **VDE-Storchschnabelzange**
Kopf verchromt, **um 40° abgewinkelte Backen.** Verwindungstolerante, elastische Präzisionsspitzen, Greifflächen gezahnt, Schneiden induktiv gehärtet.



Länge mm	harter Draht mm	5257 €	Bestell-Nr.
200	2,2	43,40	...1200

(W525)

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Produktprogramm Zangen mit Absturzsicherung

Fortsetzung

5375 **VDE-Elektro-Installationszange**
Kopf verchromt. Greifflächen gezahnt, an der Spitze glatt, Schneiden induktiv gehärtet, geschraubtes Gelenk, integrierte Öffnungsfeder. **Mit 6 Funktionen:** Biegen, Entgraten, Kabelschneiden, Abisolieren, Crimpen von Aderendhülsen (Trapezpressung) sowie Greifen von Flach- und Rundmaterial.



Länge mm	Leiterquerschnitt mm²	Abisolierwerte Einzeladern mm²	Leiterquerschnitt für Aderendhülsen mm²	weicher Draht mm	5375 €	Bestell-Nr.
200	50	0,7–1,5 + 2,5	0,5–2,5	15	64,40 (W525)	...1200

5305 **VDE-Seitenschneider**
Kopf verchromt. Sauberer Schnitt bei dünnen Kupferdrähten, auch an den Schneidenspitzen.



Länge mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	5305 €	Bestell-Nr.
160	3	2	36,60 (W525)	...1160

5325 **VDE-Kraft-Seitenschneider**
Kopf verchromt. Mit hoher Kraftverstärkung, 20 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse gegenüber einem normalen Seitenschneider.



Länge mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	Pianodraht mm	5325 €	Bestell-Nr.
200	4,2	3	2,5	47,20 (W525)	...1200

5381 **VDE-Kabelschere**
Kopf verchromt. Gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff, leichter Einhandschnitt, glatt, ohne zu quetschen, geschraubtes Gelenk, Klemmschutz. Zum Schneiden von ein- und mehrdrähtigen Kupfer- und Aluminiumkabeln.



Schneidwerte Ø mm	Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	5381 €	Bestell-Nr.
15	50	165	53,00 (W525)	...1165

5589 **Wasserpumpenzange Cobra®**
Kopf poliert. Schnelle und passgenaue Einstellung per Knopfdruck, schlanke Griffe.



Länge mm	Feineinstellung	für Muttern mm	für Rohre Zoll	5589 €	Bestell-Nr.
250	25-fach	46	2	37,10 (W525)	...1250

7157 **Zangenschlüssel**
Kopf verchromt. Parallel geführte, glatte Greifbacken, Einstellung per Knopfdruck, arbeiten nach Ratschenprinzip.



Länge mm	Feineinstellung	für Muttern mm	für Rohre Zoll	7157 €	Bestell-Nr.
180	15-fach	40	1.1/2	60,70	...1180
250	19-fach	52	2	69,10 (W525)	...1250

5658 **Kompakt-Bolzenschneider CoBolt®**
Präzisionsschneiden induktiv vergütet. 60 % Kraftersparnis durch optimale Übersetzung gegenüber einem Kraft-Seitenschneider.



Länge mm	weicher Draht mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	Pianodraht mm	5658 €	Bestell-Nr.
200	6	5,2	4	3,6	46,80 (W525)	...1200

Musterdrähte für Schneidwerteangaben

Drahtart	Zugfestigkeit (N/mm²) FORMAT	Zugfestigkeit (N/mm²) Knipex
weich	200	220
mittelhart	800	750
hart	1600	1800
Pianodraht	2000	2300

Spitz-Kombizange

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. Sehr verdrehsichere, spitz zulaufende Backen mit gefräster Nut zum Halten und Ziehen von Nägeln, Stiften etc. sowie Greifzonen für Flach- und Rundmaterial. Einseitig gewölbte Greiffläche zum besonders sicheren Halt von Flachmaterial. Besonders leichtes Schneiden durch hochübersetztes Kraftgelenk.

Anwendung: Ideal für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen und als vielseitiger Helfer für unterwegs.

516A **Kopf poliert,** Griffe mit Kunststoff überzogen.

516B **Kopf poliert,** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

516C **Kopf verchromt,** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

516D **Kopf verchromt,** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung. **Isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**




516A


516C


516B


Ä 1000 V


516D

Länge mm	harter Draht mm	516A €	516B €	516C €	516D €	Bestell-Nr.
145	2	20,80 (W525)	23,10 (W525)	25,80 (W525)	27,80 (W525)	...0145

Kombizange

Ausführung: DIN ISO 5746. Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** Backen mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (60 HRC), Griffe mit Kunststoff überzogen.


5145


5152

Länge mm	harter Draht mm 5145	5152	5145 €	5152 €	Bestell-Nr.
140	–	1,8	–	14,00	...0140
160	1,8	2	10,10	12,90	...0160
180	2,5	2,2	10,95	13,65	...0180
200	2,8	2,5	12,75 (W512)	15,70 (W525)	...0200

Kombizange

Ausführung: DIN ISO 5746. Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** Backen mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (60 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.


5149


5150

Länge mm	harter Draht mm 5149	5150	5149 €	5150 €	Bestell-Nr.
160	1,8	2	12,75	16,75	...0160
180	2,5	2,2	13,10	17,05	...0180
200	2,8	2,5	15,30 (W512)	19,60 (W525)	...0200

Kombizange

Ausführung: DIN ISO 5746. Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** Backen mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (60 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Länge	harter Draht mm		format 5148	KNIPEX 5153	Bestell-Nr.
mm	5148	5153	€	€	
160	1,8	2	15,30	19,95	...0160
180	2,5	2,2	15,95	21,40	...0180
200	2,8	2,5	18,60 (W512)	24,40 (W525)	...0200



5148 format professional quality



5153 KNIPEX

VDE-Kombizange

Ausführung: DIN ISO 5746. Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** Backen mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (60 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

5151 Optimierte Greifzone für Flachmaterial.

Länge	harter Draht mm		format 5151	KNIPEX 5154	Bestell-Nr.
mm	5151	5154	€	€	
160	1,8	2	18,05	23,20	...0160
180	2,5	2,2	19,05	25,10	...0180
200	2,8	2,5	21,20 (W512)	28,00 (W525)	...0200

1000 V



5151 format professional quality



5154 KNIPEX

VDE-Kombizange

Ausführung: DIN ISO 5746. Aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt, besonders verschleißfeste Backen (53 HRC)** zusätzlich gehärtet, mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial, hochpräzise Schneiden für alle Drähte, auch Pianodraht, zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung, **isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Länge	harter Draht	Pianodraht	KNIPEX 5155	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	€	
160	2	1,5	33,40	...0160
190	2,5	2	37,10 (W525)	...0190

1000 V

KNIPEX



Kraft-Spitz-Kombizange

Ausführung: Aus Vergütungsstahl C 60, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert, spitz zulaufende Backen mit gefräster Nut** zum Halten und Ziehen von Nägeln, Stiften etc. sowie Greifzonen für Flach- und Rundmaterial. Bis zu **30 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einer normalen Kombizange gleicher Länge, somit für alle Drähte, auch Pianodraht und härteste Dauerbeanspruchung geeignet. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Ideal für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen und als vielseitiger Helfer für unterwegs.

format professional quality

Länge	harter Draht	Pianodraht	format 5176	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	€	
160	2,2	1,6	20,70	...0160
180	2,5	2	23,00	...0180
200	2,7	2,3	25,30 (W512)	...0200



5176

Isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.

1000 V

Länge	harter Draht	Pianodraht	format 5177	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	€	
160	2,2	1,6	24,40	...0160
180	2,5	2	27,10	...0180
200	2,7	2,3	29,90 (W512)	...0200



5177

Kraft-Kombizange

Ausführung: DIN ISO 5746. Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** Backen mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (63 HRC) und mit hoher Kraftverstärkung, **35 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einer normalen Kombizange gleicher Länge, somit für alle Drähte, auch Pianodraht und härteste Dauerbeanspruchung geeignet. Griffe mit Kunststoff überzogen.



Länge	harter Draht	Pianodraht	5157	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
180	2,5	2	18,55	...0180
200	2,8	2,2	19,35	...0200
225	3	2,5	22,20	...0225
			(W525)	

Kraft-Kombizange

Ausführung: DIN ISO 5746. Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** Backen mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

5185 Schneiden extralang und zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC). **30 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einer Kombizange gleicher Länge.

5156 Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (63 HRC) und mit hoher Kraftverstärkung. **35 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einer normalen Kombizange gleicher Länge, somit für alle Drähte, auch Pianodraht und härteste Dauerbeanspruchung geeignet.



5185 format professional quality



5156 KNIPEX

Länge	harter Draht mm		Pianodraht mm		5185	5156	Bestell-
mm	5185	5156	5185	5156	€	€	Nr.
160	2,2	–	1,6	–	17,80	–	...0160
180	2,5	2,5	2	2	19,85	21,00	...0180
200	2,7	2,8	2,3	2,2	21,90	22,80	...0200
225	–	3	–	2,5	–	27,10	...0225
					(W512)	(W525)	

Kraft-Kombizange

Ausführung: DIN ISO 5746. Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** Backen mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (63 HRC) und mit hoher Kraftverstärkung, **35 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einer normalen Kombizange gleicher Länge, somit für alle Drähte, auch Pianodraht und härteste Dauerbeanspruchung geeignet. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



Länge	harter Draht	Pianodraht	5161	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
180	2,5	2	26,70	...0180
200	2,8	2,2	28,60	...0200
225	3	2,5	32,60	...0225
			(W525)	

VDE-Kraft-Kombizange

Ausführung: DIN ISO 5746. Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** Backen mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, **isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

≙ 1000 V

5162 Schneiden extralang und zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC). **30 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einer Kombizange gleicher Länge.

5158 Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (63 HRC) und mit hoher Kraftverstärkung, **35 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einer normalen Kombizange gleicher Länge, somit für alle Drähte, auch Pianodraht und härteste Dauerbeanspruchung geeignet. Mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.



5162 format professional quality



5158 KNIPEX

Länge	harter Draht mm		Pianodraht mm		5162	5158	Bestell-
mm	5162	5158	5162	5158	€	€	Nr.
160	2,2	–	1,6	–	20,20	–	...0160
180	2,5	2,5	2	2	22,40	29,80	...0180
200	2,7	2,8	2,3	2,2	25,90	31,40	...0200
225	–	3	–	2,5	–	35,70	...0225
					(W512)	(W525)	

Flachzange

Ausführung: DIN ISO 5745. Aus Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** mit kurzen, flachen Backen, Greifflächen gezahnt.

5169 Griffe mit Kunststoff überzogen.

5168 Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.


5169


5168

Länge	5169	5168	Bestell-
mm	€	€	Nr.
140	13,35	16,40	...0140
160	13,95	16,65	...0160
180	17,80	–	...0180
	(W525)	(W525)	

Flachzange

Ausführung: DIN ISO 5745. Aus Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** mit kurzen, flachen Backen, Greifflächen gezahnt. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



Länge	5170	Bestell-
mm	€	Nr.
140	20,20	...0140
160	21,10	...0160
	(W525)	

VDE-Flachzange

Ausführung: DIN ISO 5745. Aus Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** mit kurzen, flachen Backen, Greifflächen gezahnt. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

≙ 1000 V



Länge	5171	Bestell-
mm	€	Nr.
160	24,30	...0160
	(W525)	

Mehrzweckzange

Ausführung: DIN ISO 5745. Aus Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** um 35° abgewinkelte, flach-runde Backen, Greifflächen gezahnt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (60 HRC). Mit Sonderprofil zum Halten und Führen von Drähten, Stiften und Schrauben. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.
Radio-, Abisolier- und Crimpzange in einem Werkzeug.



Länge	harter Draht	5199	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
160	1,6	17,90	...0160
		(W512)	

Schmuckbiegezange

Ausführung: Aus Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert.** Feine, spitz zulaufende und runde Backen, präzisionsgeschliffen. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (60 HRC), Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Für feine Draht- und Silberschmuckarbeiten. Zudem zum **Biegen und Schneiden** im Elektronik-Bereich sowie zum Anbiegen von Drahtösen.



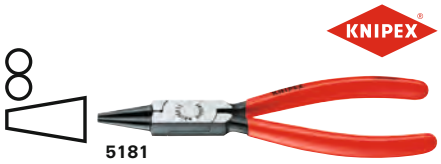
Länge	5186	Bestell-
mm	€	Nr.
130	29,30	...0130
	(W525)	

Rundzange

Ausführung: DIN ISO 5745. Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen.
Kopf poliert, mit kurzen, runden Backen, präzisionsgeschliffen, Greifflächen glatt.

5181 Griffe mit Kunststoff überzogen.

5184 Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.





Länge mm	5181 €	5184 €	Bestell-Nr.
140	14,00	16,70	...0140
160	14,40	16,75	...0160
	(W525)	(W525)	

Rundzange

Ausführung: DIN ISO 5745. Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen.
Kopf verchromt, mit kurzen, runden Backen, präzisionsgeschliffen, Greifflächen glatt.
Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



Länge mm	5182 €	Bestell-Nr.
140	20,40	...0140
160	21,40	...0160
	(W525)	

VDE-Rundzange

Ausführung: DIN ISO 5745. Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen.
Kopf poliert, mit kurzen, runden Backen, präzisionsgeschliffen, Greifflächen glatt. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung,
isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.



Länge mm	5183 €	Bestell-Nr.
160	24,20	...0160
	(W525)	

Langbeckzange

Ausführung: DIN ISO 5745. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** lange, flache Backen, Greifflächen gezahnt, Griffe mit Kunststoff überzogen.

5160 Aus Spezial-Werkzeugstahl.

5187 Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl.





Länge mm	Backenlänge mm 5160	5187	5160 €	5187 €	Bestell-Nr.
140	–	42	–	16,80	...0140
160	50	46,5	10,25	17,25	...0160
			(W512)	(W525)	

Langbeckzange

Ausführung: DIN ISO 5745. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** lange, flache Backen, Greifflächen gezahnt, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

5163 Aus Spezial-Werkzeugstahl.

5190 Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl.





Länge mm	Backenlänge mm 5163	5190	5163 €	5190 €	Bestell-Nr.
140	–	42	–	23,30	...0140
160	50	46,5	15,30	24,40	...0160
			(W512)	(W525)	

VDE-Langbeckzange

Ausführung: DIN ISO 5745. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** lange, flache Backen, Greifflächen gezahnt, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

5166 Aus Spezial-Werkzeugstahl.

5167 Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl. Mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.





Länge mm	Backenlänge mm 5166	Backenlänge mm 5167	5166 €	5167 €	Bestell-Nr.
160	50	46,5	18,45 (W512)	26,90 (W525)	...0160

Langbeckzange

Ausführung: DIN ISO 5745, Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet, dadurch hochbelastbar und verschleißarm. Lange, flach-runde Backen, Greifflächen gezahnt.

5193 **Kopf poliert,** Griffe mit Kunststoff überzogen.

5195 **Kopf verchromt,** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.





Länge mm	Backenlänge mm	5193 €	5195 €	Bestell-Nr.
140	42	16,80	23,30	...0140
160	46,5	17,65 (W525)	24,10 (W525)	...0160

Langbeckzange

Ausführung: DIN ISO 5745. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** lange, runde Backen, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

5178 Aus Spezial-Werkzeugstahl, Greifflächen fein geriffelt.

5200 Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, Greifflächen glatt.





Länge mm	Backenlänge mm 5178	Backenlänge mm 5200	5178 €	5200 €	Bestell-Nr.
160	52	41	15,15 (W512)	23,30 (W525)	...0160

VDE-Langbeckzange

Ausführung: DIN ISO 5745. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** lange, runde Backen, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

5180 Aus Spezial-Werkzeugstahl, Greifflächen fein geriffelt.

5179 Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, Greifflächen glatt. Mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.





Länge mm	Backenlänge mm 5180	Backenlänge mm 5179	5180 €	5179 €	Bestell-Nr.
160	52	41	18,55 (W512)	26,60 (W525)	...0160

Mechanikerzange, gerade

Ausführung: DIN ISO 5745. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** gerade, flach-runde Backen, hochbelastbar, kein Verdrehen der Backen, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

5204 Aus Spezial-Werkzeugstahl, Greifflächen fein geriffelt.

5203 Aus Vanadium-Elektrostahl, Greifflächen kreuzgezahnt.

Länge mm	Backenlänge mm	format 5204 €	KNIPEX 5203 €	Bestell-Nr.
200	73	17,80 (W512)	30,00 (W525)	...0005



Mechanikerzange, abgewinkelt

Ausführung: DIN ISO 5745. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** um 40° gewinkelte, flach-runde Backen, hochbelastbar, kein Verdrehen der Backen, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

5204 Aus Spezial-Werkzeugstahl, Greifflächen fein geriffelt.

5203 Aus Vanadium-Elektrostahl, Greifflächen kreuzgezahnt.

Länge mm	Backenlänge mm	format 5204 €	KNIPEX 5203 €	Bestell-Nr.
200	73	20,80 (W512)	32,90 (W525)	...0010



Mechanikerzange, gekröpft

Ausführung: DIN ISO 5745. Aus Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** gekröpfte, flach-runde Backen, Greifflächen kreuzgezahnt, hochbelastbar, kein Verdrehen der Backen, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Länge mm	Backenlänge mm	KNIPEX 5203 €	Bestell-Nr.
200	73	33,00 (W525)	...0015



Telefonzange

Ausführung: DIN ISO 5745. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** schmale, flach-runde Backen, Greifflächen kreuzgezahnt, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Zum Fassen und Trennen von Einzelleitern in Kabelbäumen.

Länge mm	Backenlänge mm	KNIPEX 5205 €	Bestell-Nr.
160	54	26,60 (W525)	...0160



Greifzange (Nadelzange)

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** mit besonders langen, glatt geschliffenen Backen, Kanten sorgfältig entgratet, Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Für feinste Montage-, Biege- und Justierarbeiten.

5201 Gerade Backen.

5202 Um 45° gewinkelte Backen.

Länge mm	Backenlänge mm	KNIPEX 5201 €	KNIPEX 5202 €	Bestell-Nr.
160	55	25,80 (W525)	28,60 (W525)	...0160

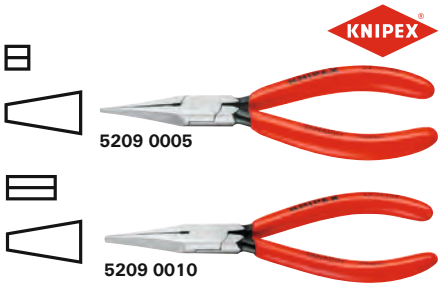


Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Justierzange

Ausführung: DIN ISO 5235. Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** Greifflächen poliert, Kanten sorgfältig entgratet, Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Zum Greifen von Bauteilen und Drähten kleinsten Durchmessers sowie zum Biegen von Kontakt- und Relaisfedern.



Ausführung	Länge mm	Backenlänge mm	5209 €	Bestell-Nr.
flach-spitze Backen	135	34	22,00	...0005
flach-breite Backen	135	34	21,50 (W525)	...0010

Radiozange, gerade

Ausführung: DIN ISO 5745. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** flach-runde, gerade Backen, Greifflächen gezahnt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC).

Anwendung: Für Greif- und Schneidarbeiten in der Feinmechanik.

5214 Aus Spezial-Werkzeugstahl, Griffe mit Kunststoff überzogen.

5218 Aus Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet, Griffe mit Kunststoff überzogen.

5221 Aus Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



Länge mm	harter Draht mm	5214 €	5218 €	5221 €	Bestell-Nr.
140	1,6	–	16,60	19,60	...0140
160	1,6	10,55 (W512)	16,70 (W525)	19,80 (W525)	...0160

Radiozange, gerade

Ausführung: DIN ISO 5745. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** flach-runde, gerade Backen, Greifflächen gezahnt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Für Greif- und Schneidarbeiten in der Feinmechanik.

5215 Aus Spezial-Werkzeugstahl.

5219 Aus Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet.



Länge mm	harter Draht mm	5215 €	5219 €	Bestell-Nr.
140	1,6	–	22,40	...0140
160	1,6	16,25 (W512)	23,10 (W525)	...0160

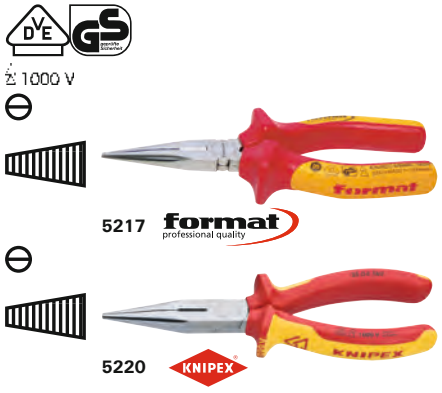
VDE-Radiozange, gerade

Ausführung: DIN ISO 5745. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** flach-runde, gerade Backen, Greifflächen gezahnt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Für Greif- und Schneidarbeiten unter Spannung bis 1000 V in der Feinmechanik.

5217 Aus Spezial-Werkzeugstahl.

5220 Aus Vanadium-Elektrostahl geschmiedet. Mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.



Länge mm	harter Draht mm	5217 €	5220 €	Bestell-Nr.
160	1,6	19,85 (W512)	26,10 (W525)	...0160

Radiozange, abgewinkelt

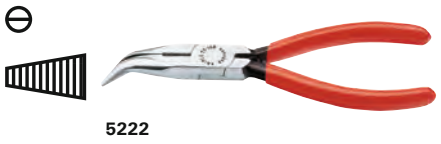
Ausführung: DIN ISO 5745. Aus Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, flach-runde, abgewinkelte Backen, Greifflächen gezahnt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC).

Anwendung: Für Greif- und Schneidarbeiten in der Feinmechanik.

5222 **Kopf poliert,** Griffe mit Kunststoff überzogen.

5224 **Kopf verchromt,** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Länge	harter Draht	5222	5224	Bestell-
mm	mm	€	€	Nr.
160	1,6	19,95 (W525)	26,70 (W525)	...0160


5222


5224

VDE-Radiozange, abgewinkelt

Ausführung: DIN ISO 5745. Aus Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf verchromt,** abgewinkelte flach-runde Backen, Greifflächen gezahnt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung. **Isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Für Greif- und Schneidarbeiten unter Spannung bis 1000 V in der Feinmechanik.

Länge	harter Draht	5223	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
160	1,6	29,40 (W525)	...0160



Storchschnabelzange, gerade

Ausführung: DIN ISO 5745. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** flach-runde, gerade Backen, Greifflächen gezahnt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC).

Anwendung: Für Greif-, Biege- und Schneidarbeiten in der Feinmechanik.

5226 Aus Spezial-Werkzeugstahl, Griffe mit Kunststoff überzogen.

5239 Aus Vanadium-Elektrostahl, verwindungstolerante, elastische Präzisionsspitzen, Griffe mit Kunststoff überzogen.

5240 Aus Vanadium-Elektrostahl, verwindungstolerante, elastische Präzisionsspitzen, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Länge	harter Draht mm		5226	5239	5240	Bestell-
mm	5226	5239/5240	€	€	€	Nr.
200	1,8	2,2	12,50 (W512)	21,30 (W525)	24,20 (W525)	...0200


5226


5239


5240

Storchschnabelzange, gerade

Ausführung: DIN ISO 5745. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** flach-runde, gerade Backen, Greifflächen gezahnt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Für Greif-, Biege- und Schneidarbeiten in der Feinmechanik.

5227 Aus Spezial-Werkzeugstahl. Backen **mit drei Nuten sowie einem Brennerloch** zum Ziehen von Rundmaterial sowie Greifen und Halten von empfindlichen Werkstücken.

5242 Aus Vanadium-Elektrostahl, verwindungstolerante, elastische Präzisionsspitzen.

Länge	harter Draht mm		5227	5242	Bestell-
mm	5227	5242	€	€	Nr.
200	1,8	2,2	17,45 (W512)	27,40 (W525)	...0200


5227


5242

VDE-Storchschnabelzange, gerade

Ausführung: DIN ISO 5745. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** flach-runde, gerade Backen, Greifflächen gezahnt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC). **Isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

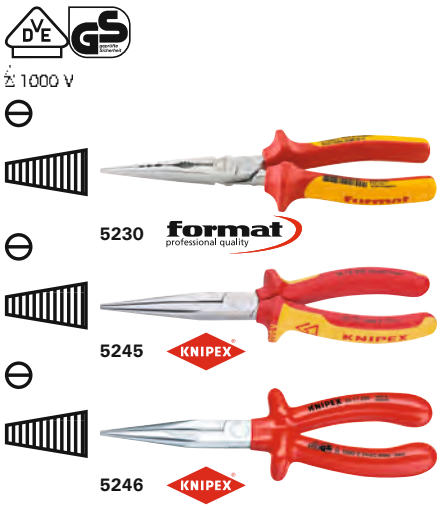
Anwendung: Für Greif-, Biege- und Schneidarbeiten in der Feinmechanik.

5230 Aus Spezial-Werkzeugstahl. Backen **mit drei Nuten sowie einem Brennerloch** zum Ziehen von Rundmaterial sowie Greifen und Halten von empfindlichen Werkstücken. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

5245 Aus Vanadium-Elektrostahl, verwindungstolerante, elastische Präzisionsspitzen. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.

5246 Aus Vanadium-Elektrostahl, verwindungstolerante, elastische Präzisionsspitzen, Griffe mit Kunststoff überzogen.

Länge mm	harter Draht mm 5230	5245/5246	format 5230 €	KNIPEX 5245 €	KNIPEX 5246 €	Bestell-Nr.
200	1,8	2,2	22,40 (W512)	31,70 (W525)	37,30 (W525)	...0200



Storchschnabelzange, abgewinkelt

Ausführung: DIN ISO 5745. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** flach-runde, um 40° abgewinkelte Backen, Greifflächen gezahnt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC).

Anwendung: Für Greif-, Biege- und Schneidarbeiten in der Feinmechanik.

5232 Aus Spezial-Werkzeugstahl, Griffe mit Kunststoff überzogen.

5251 Aus Vanadium-Elektrostahl, verwindungstolerante, elastische Präzisionsspitzen, Griffe mit Kunststoff überzogen.

5252 Aus Vanadium-Elektrostahl, verwindungstolerante, elastische Präzisionsspitzen, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Länge mm	harter Draht mm 5232	5251/5252	format 5232 €	KNIPEX 5251 €	KNIPEX 5252 €	Bestell-Nr.
200	1,8	2,2	14,65 (W512)	24,20 (W525)	27,10 (W525)	...0200



Storchschnabelzange, abgewinkelt

Ausführung: DIN ISO 5745. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** flach-runde, um 40° abgewinkelte Backen, Greifflächen gezahnt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Für Greif-, Biege- und Schneidarbeiten in der Feinmechanik.

5233 Aus Spezial-Werkzeugstahl. Backen **mit drei Nuten sowie einem Brennerloch** zum Greifen und Halten.

5254 Aus Vanadium-Elektrostahl, verwindungstolerante, elastische Präzisionsspitzen.

Länge mm	harter Draht mm 5233	5254	format 5233 €	KNIPEX 5254 €	Bestell-Nr.
200	1,8	2,2	20,60 (W512)	32,00 (W525)	...0200



VDE-Storchschnabelzange, abgewinkelt

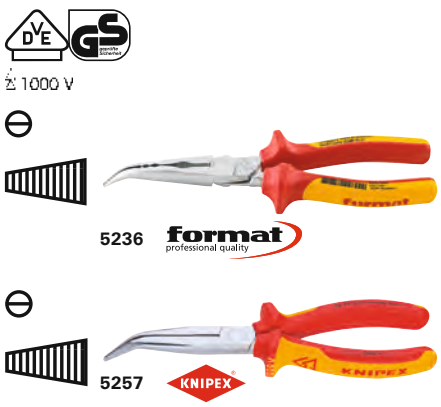
Ausführung: DIN ISO 5745. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** flach-runde, um 40° abgewinkelte Backen, Greifflächen gezahnt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Für Greif-, Biege- und Schneidarbeiten unter Spannung bis 1000 V in der Feinmechanik.

5236 Aus Spezial-Werkzeugstahl. Backen **mit drei Nuten sowie einem Brennerloch** zum Greifen und Halten.

5257 Aus Vanadium-Elektrostahl, verwindungstolerante, elastische Präzisionsspitzen. Mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.

Länge mm	harter Draht mm 5236	5257	format 5236 €	KNIPEX 5257 €	Bestell-Nr.
200	1,8	2,2	24,60 (W512)	35,70 (W525)	...0200



Musterdrähte für Schneidwerteangaben

Drahtart	Zugfestigkeit (N/mm²) FORMAT	Zugfestigkeit (N/mm²) Knipex
weich	200	220
mittelhart	800	750
hart	1600	1800
Pianodraht	2000	2300

Montierzange mit Querprofilen

Ausführung: DIN ISO 5745. Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** flach-runde Backen, Greifflächen gezahnt mit gefrästen, glatten Nuten und einer gezahnten Aussparung zum Greifen von Rundteilen. Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Für Greif-, Justier- und Montagearbeiten an schwer zugänglichen Stellen, z. B. in Motorräumen oder im Maschinenbau und in der Montage.

5259 Backen gerade.


5259

5260 Backen um 40° abgewinkelt.


5260

Länge mm	Backenlänge mm 5259	Backenlänge mm 5260	5259 €	5260 €	Bestell-Nr.
280	76,5	70	28,90 (W525)	30,20 (W525)	...0280



Frontgreifzange TwinGrip

NEU

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert, besonders schlank,** Backen mit Front- und Seitengreifzonen, Greifflächen gezahnt, für Flach- und Rundmaterial, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC). **Verstellbares Gleitgelenk mit Druckknopfverstellung.** Zuverlässiges, frontales Greifen flacher Werkstücke durch Dreipunkt-Anlage. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen.

Anwendung: Zum Greifen, Anziehen und Lösen von Schrauben mit verschlissenen Köpfen und Antrieben. Arbeiten auch in beengten Bauräumen, mit schlanker Drehzone für schnelles Schrauben.

5261 Griffe mit Kunststoff überzogen.

5262 Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.


5261


5262

Länge mm	für Rohr-Ø mm	für Rohr-Ø Zoll	5261 €	5262 €	Bestell-Nr.
200	4–22	5/32–7/8	21,60 (W525)	24,40 (W525)	...0200

Vornschneider

Ausführung: DIN ISO 5748. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert.** Für harten und weichen Draht. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC). Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Zum Schneiden von hartem und weichem Draht. Auch zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht geeignet.

5283 Aus Spezial-Werkzeugstahl.

5284 Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte.


5283 format professional quality


5284 KNIPEX

Länge mm	weicher Draht mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	5283 €	5284 €	Bestell-Nr.
180	3,8	3,2	2,5	13,00	14,10	...0180
200	4	3,5	2,8	– (W512)	17,45 (W525)	...0200

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Kraft-Vornschneider

Ausführung: DIN ISO 5748. Aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert.** Hohe Schneidleistung bei geringem Kraftaufwand durch optimale Abstimmung von Schneidenwinkel und Übersetzungsverhältnis. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC). Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Zum Schneiden von hartem und weichem Draht. Auch zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht geeignet.



Länge	weicher Draht	mittelharter Draht	harter Draht	Pianodraht	5281	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
140	4	3,1	2	1,5	26,50	...0140
160	4,5	3,5	2,2	2	27,60	...0160
200	5	3,8	3	2,5	34,20	...0200

(W525)

Bolzen-Vornschneider

Ausführung: Aus Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert.** Im Vergleich zu herkömmlichen Hebel-Vornschneidern besonders hohe Schneidleistung bei geringerem Kraftaufwand durch optimale Übersetzung. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC). Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Besonders geeignet im Draht- und Zaunbau sowie zum Schneiden von Bolzen, Nägeln etc.



Länge	weicher Draht	mittelharter Draht	harter Draht	Pianodraht	5287	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
200	6	4	3,5	3	48,20	...0200

(W525)

Hochleistungs-Seitenschneider TwinForce®

Ausführung: DIN ISO 5749. Aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert.** Optimale Übersetzung durch Doppelgelenk-Konstruktion für **50 % zusätzliche Kraftersparnis** gegenüber einem normalen Kraft-Seitenschneider gleicher Länge. Angeschmiedete und präzisionsgefräste Gelenkachsen für hohe Stabilität und spielfreien Gang. Dämpfung des Schnittschlags zur Schonung der Hand. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Für grobes und feines Schneiden aller Drahtsorten sowie Bandmaterial. Besonders geeignet für Vielschneider oder besonders harte Schneidfälle.



Länge	weicher Draht	mittelharter Draht	harter Draht	Pianodraht	5291	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
180	5,5	4,6	3,2	3	59,80	...0180

(W525)

Kompakt-Seitenschneider X-Cut®

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC). Mit hoher Kraftverstärkung, **40 % Kraftersparnis** im Vergleich zu Seitenschneidern gleicher Länge durch verbessertes Hebelverhältnis bei seitlich versetztem Drehpunkt. Doppelt gelagerte Gelenkachse für harte, dauerhafte Beanspruchung. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Ideal für den universellen Einsatz in Montage, Instandhaltung und Produktion.

5294 0160 **Kopf poliert.**

5294 1160 **Kopf verchromt.**

5294 2160 **Kopf verchromt.** Mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung. **Isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**



5294 0160



5294 1160



5294 2160

Länge	weicher Draht	mittelharter Draht	harter Draht	Pianodraht	5294	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
160	4,8	3,8	2,7	2,2	36,50	...0160
160	4,8	3,8	2,7	2,2	42,80	...1160
160	4,8	3,8	2,7	2,2	43,70	...2160

(W525)

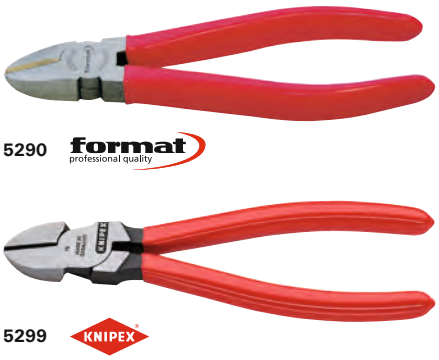
Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (62 HRC), Griffe mit Kunststoff überzogen.

5290 Aus Spezial-Werkzeugstahl.

5299 Aus Vanadium-Elektrostahl. Sauberer Schnitt bei dünnen Kupferdrähten, auch an den Schneidenspitzen.

Länge mm	mittelharter Draht mm 5290	mittelharter Draht mm 5299	harter Draht mm	format 5290 €	KNIPEX 5299 €	Bestell-Nr.
110	–	2	1,2	–	16,65	...0110
125	2,3	2,3	1,5	10,00	16,65	...0125
140	2,5	2,5	1,8	11,15	16,65	...0140
160	2,8	3	2	11,95	16,95	...0160
180	3	3	2,5	14,00 (W512)	18,50 (W525)	...0180



Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (62 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

5292 Aus Spezial-Werkzeugstahl.

5300 Aus Vanadium-Elektrostahl. Sauberer Schnitt bei dünnen Kupferdrähten, auch an den Schneidenspitzen.

Länge mm	mittelharter Draht mm 5292	mittelharter Draht mm 5300	harter Draht mm	format 5292 €	KNIPEX 5300 €	Bestell-Nr.
125	2,3	2,3	1,5	13,10	20,30	...0125
140	2,5	2,5	1,8	14,60	20,70	...0140
160	2,8	3	2	16,15	21,30	...0160
180	3	3	2,5	17,55 (W512)	22,70 (W525)	...0180



Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (62 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

5293 Aus Spezial-Werkzeugstahl.

5302 Aus Vanadium-Elektrostahl. Sauberer Schnitt bei dünnen Kupferdrähten, auch an den Schneidenspitzen.

Länge mm	mittelharter Draht mm 5293	mittelharter Draht mm 5302	harter Draht mm	format 5293 €	KNIPEX 5302 €	Bestell-Nr.
125	2,3	2,3	1,5	14,55	24,10	...0125
140	2,5	2,5	1,8	16,60	24,20	...0140
160	2,8	3	2	17,35	25,30	...0160
180	3	3	2,5	19,60 (W512)	27,60 (W525)	...0180



VDE-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (62 HRC). **Isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

5296 Aus Spezial-Werkzeugstahl, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

5305 Aus Vanadium-Elektrostahl. Sauberer Schnitt bei dünnen Kupferdrähten, auch an den Schneidenspitzen. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.

5306 Aus Vanadium-Elektrostahl. Sauberer Schnitt bei dünnen Kupferdrähten, auch an den Schneidenspitzen. Griffe mit Kunststoff überzogen.

Länge mm	mittelharter Draht mm 5296	mittelharter Draht mm 5305/5306	harter Draht mm	format 5296 €	KNIPEX 5305 €	KNIPEX 5306 €	Bestell-Nr.
125	2,3	2	1,5	17,45	26,60	–	...0125
140	2,5	2,5	1,8	17,45	26,80	–	...0140
160	2,8	3	2	21,00	28,90	–	...0160
180	3	3	2,5	23,60 (W512)	30,90 (W525)	36,10 (W525)	...0180



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

VDE-Abisolier-Seitenschneider

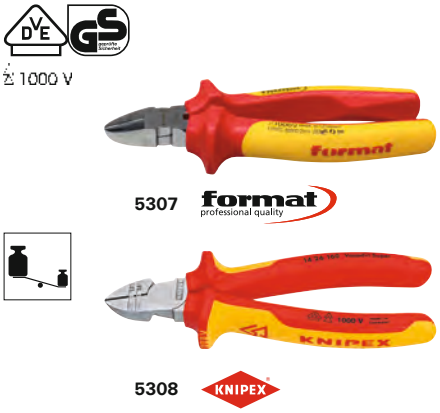
Ausführung: DIN ISO 5749. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (60 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Mit Mehrfachfunktion zum Schneiden und Abisolieren.

5307 Aus Spezial-Werkzeugstahl.

5308 Aus Vanadium-Elektrostahl. **Extralange Spitzen** für feinste Schneidarbeiten auch unter beengten Verhältnissen. **25 % höhere Schneidleistung** durch verbesserte Hebelverhältnisse gegenüber einem normalen Seitenschneider gleicher Länge. Mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.

Länge	Leiterquerschnitt	weicher Draht	format 5307	KNIPEX 5308	Bestell-
mm	mm²	mm	€	€	Nr.
160	1,5 + 2,5	2,5	34,80 (W512)	42,10 (W525)	...0160



Kraft-Seitenschneider mit abgewinkeltem Kopf

Ausführung: DIN ISO 5749. Aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert und um 12° abgewinkelt,** Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC). Mit hoher Kraftverstärkung, **20 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einem normalen Seitenschneider gleicher Länge. **Angeschmiedete Gelenkachse** für härteste Beanspruchung. Griffe mit Kunststoff überzogen.

Länge	mittelharter Draht	harter Draht	Pianodraht	KNIPEX 5312	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
200	4,2	3	2,5	27,40 (W525)	...0200



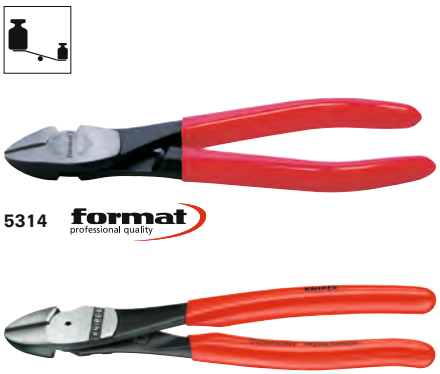
Kraft-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC), Griffe mit Kunststoff überzogen.

5314 Aus Sonderstahl. **25 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einem normalen Seitenschneider gleicher Länge.

5323 Aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl. **20 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einem normalen Seitenschneider gleicher Länge. **Angeschmiedete Gelenkachse** für härteste Beanspruchung.

Länge	mittelharter Draht	harter Draht	Pianodraht	format 5314	KNIPEX 5323	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	€	Nr.
140	3	2	1,5	–	20,10	...0140
160	3,4	2,5	2	15,45	20,50	...0160
180	3,8	2,7	2,2	16,45	22,50	...0180
200	4,2	3	2,5	18,70	24,80	...0200
250	4,6	3,5	3	–	31,40	...0250
				(W512)	(W525)	



Kraft-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

5315 Aus Sonderstahl. **25 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einem normalen Seitenschneider gleicher Länge.

5322 Aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl. **20 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einem normalen Seitenschneider gleicher Länge. **Angeschmiedete Gelenkachse** für härteste Beanspruchung.

Länge	mittelharter Draht	harter Draht	Pianodraht	format 5315	KNIPEX 5322	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	€	Nr.
140	3	2	1,5	–	24,40	...0140
160	3,4	2,5	2	18,70	24,80	...0160
180	3,8	2,7	2,2	19,85	27,30	...0180
200	4,2	3	2,5	23,40	29,10	...0200
250	4,6	3,5	3	–	35,20	...0250
				(W512)	(W525)	



Kraft-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. Aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC). Mit hoher Kraftverstärkung, **20 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einem normalen Seitenschneider gleicher Länge. **Angeschmiedete Gelenkachse** für härteste Beanspruchung. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



Länge	mittelharter Draht	harter Draht	Pianodraht	5324	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
160	3,4	2,5	2	31,30	...0160
180	3,8	2,7	2,2	34,10	...0180
200	4,2	3	2,5	35,70	...0200
250	4,6	3,5	3	43,40	...0250
				(W525)	

Kraft-Seitenschneider, mit Öffnungsfeder

Ausführung: DIN ISO 5749. In Öl gehärtet und angelassen. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC). **Mit Öffnungsfeder.** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

5317 Aus Sonderstahl, **Kopf verchromt. 35 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einem normalen Seitenschneider gleicher Länge.

5311 Aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl, **Kopf poliert. 20 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einem normalen Seitenschneider gleicher Länge.



5317



5311

Länge	mittelharter Draht	harter Draht	Pianodraht	5317	5311	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	€	Nr.
160	3,4	2,5	2	20,70	28,40	...0160
180	3,8	2,7	2,2	21,80	30,80	...0180
200	4,2	3	2,5	24,60	–	...0200
				(W512)	(W525)	

VDE-Kraft-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC). **Isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

5320 Aus Sonderstahl, **mit Öffnungsfeder.** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

5325 Aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl. **20 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einem normalen Seitenschneider gleicher Länge. **Angeschmiedete Gelenkachse** für härteste Beanspruchung. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.

5331 Aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl. **20 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einem normalen Seitenschneider gleicher Länge. **Angeschmiedete Gelenkachse** für härteste Beanspruchung. Griffe mit Kunststoff überzogen.

Z: 1000 V



5320



5325



5331

Länge	mittelharter Draht	harter Draht	Pianodraht	5320	5325	5331	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	€	€	Nr.
160	3,4	2,5	2	24,00	34,40	–	...0160
180	3,8	2,7	2,2	26,00	37,30	–	...0180
200	4,2	3	2,5	29,90	39,50	47,60	...0200
250	4,6	3,5	3	–	50,50	53,90	...0250
				(W512)	(W525)	(W525)	

Kunststoff-Seitenschneider

Ausführung: Aus Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen, mit Öffnungsfeder. **Kopf poliert.** Schneidflächen plangeschliffen, ohne Facette.

Anwendung: Zum glatten Abschneiden (da ohne Facette) von Angüssen an Kunststoffteilen oder weichen Werkstoffen wie Blei.

532A Gerade Schneiden. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

5326 Gerade Schneiden. Griffe mit Kunststoff überzogen.
Länge 160 mm: extralange Schneiden für feinste Arbeiten auch unter beengten Verhältnissen. 25 % höhere Schneidleistung durch verbesserte Hebelverhältnisse gegenüber einem normalen Seitenschneider gleicher Länge.

5328 Um 45° gewinkelte Schneiden. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5330 Um 85° gewinkelte Schneiden. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5319 Gerade Schneiden. Extralange Schneiden für feinste Arbeiten auch unter beengten Verhältnissen. Griffe mit Kunststoff überzogen. **Speziell zum Schneiden von Lichtwellenleitern (Glasfaserkabel).**



Länge	532A	5326	5328	5330	5319	Bestell-
mm	€	€	€	€	€	Nr.
125	24,90	–	–	–	–	...0125
140	–	23,40	–	–	–	...0140
160	–	24,10	37,60	42,80	28,00	...0160
180	–	25,80	–	–	–	...0180
	(W525)	(W525)	(W525)	(W525)	(W525)	

Zangen-Satz

Ausführung: Nylonmappe mit Schaummodul. Das Modul passt auch in die FORMAT Werkstattwagen.

≙ 1000 V



5327 0115 | 5327 0130 | 5327 0140 | 5327 0145

Ausführung	Satzinhalt		5327 €	Bestell-Nr.
3-teilig	1 Kraft-Seitenschneider, 160 mm	Bestell-Nr. 5317 0160	95,70	...0115
	1 Kraft-Kombizange, 180 mm	Bestell-Nr. 5185 0180		
	1 Storchschnabelzange, 200 mm	Bestell-Nr. 5227 0200		
5-teilig	1 Kraft-Seitenschneider, 160 mm	Bestell-Nr. 5317 0160	159,00	...0130
	1 Kraft-Kombizange, 200 mm	Bestell-Nr. 5185 0200		
	1 Storchschnabelzange, gerade, 200 mm	Bestell-Nr. 5227 0200		
	1 Storchschnabelzange, gebogen, 200 mm	Bestell-Nr. 5233 0200		
	1 Wasserpumpenzange mit Schnellverstellung, 250 mm	Bestell-Nr. 5698 0250		
3-teilig	1 VDE-Kraft-Seitenschneider, 160 mm	Bestell-Nr. 5320 0160	107,00	...0140
	1 VDE-Kraft-Kombizange, 180 mm	Bestell-Nr. 5162 0180		
	1 VDE-Storchschnabelzange, 200 mm	Bestell-Nr. 5230 0200		
7-teilig	1 VDE-Kraft-Seitenschneider, 160 mm	Bestell-Nr. 5320 0160	125,00	...0145
	1 VDE-Kraft-Kombizange, 180 mm	Bestell-Nr. 5162 0180		
	1 VDE-Storchschnabelzange, 200 mm	Bestell-Nr. 5230 0200		
	1 VDE-Schlitz-Schraubendreher 0,5 x 3 mm	Bestell-Nr. 6278 0025		
	2 VDE-Kreuzschlitz-Schraubendreher PH 1; 2	Bestell-Nr. 6328 0001 + 0002		
	1 Standard-Phasenprüfer			

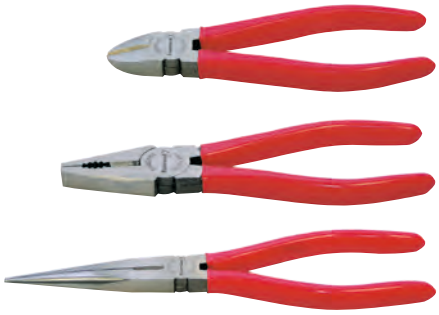
(W512)

Zangen-Satz

Ausführung: Lieferung im Karton.



5327 0100



5327 0105



5327 0110



5327 0120



5327 0125



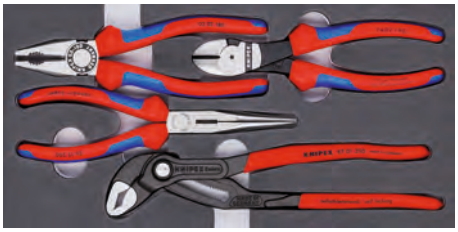
5327 0135

Ausführung	Satzinhalt		format 5327 €	Bestell-Nr.
3-teilig	1 Kraft-Seitenschneider, 160 mm	Bestell-Nr. 5317 0160	48,30	...0100
	1 Kombizange, 180 mm	Bestell-Nr. 5149 0180		
	1 Wasserpumpenzange mit Schnellverstellung, 250 mm	Bestell-Nr. 5814 0250		
3-teilig	1 Seitenschneider, 160 mm	Bestell-Nr. 5290 0160	36,20	...0105
	1 Kombizange, 180 mm	Bestell-Nr. 5145 0180		
	1 Storchschnabelzange, gerade, 200 mm	Bestell-Nr. 5226 0200		
3-teilig	1 Seitenschneider, 160 mm	Bestell-Nr. 5293 0160	53,10	...0110
	1 Kombizange, 180 mm	Bestell-Nr. 5148 0180		
	1 Storchschnabelzange, gerade, 200 mm	Bestell-Nr. 5227 0200		
4-teilig	1 Radiozange, gerade, 160 mm	Bestell-Nr. 5215 0160	79,30	...0120
	1 Seitenschneider, 160 mm	Bestell-Nr. 5293 0160		
	1 Kombizange, 180 mm	Bestell-Nr. 5148 0180		
	1 Wasserpumpenzange mit Schnellverstellung, 250 mm	Bestell-Nr. 5814 0250		
6-teilig	1 Storchschnabelzange, gerade, 200 mm	Bestell-Nr. 5227 0200	123,50	...0125
	1 Storchschnabelzange, abgewinkelt, 200 mm	Bestell-Nr. 5233 0200		
	1 Seitenschneider, 160 mm	Bestell-Nr. 5293 0160		
	1 Kraft-Seitenschneider, 180 mm	Bestell-Nr. 5317 0180		
	1 Kombizange, 200 mm	Bestell-Nr. 5148 0200		
	1 Wasserpumpenzange mit Schnellverstellung, 250 mm	Bestell-Nr. 5814 0250		
3-teilig	1 VDE-Seitenschneider, 160 mm	Bestell-Nr. 5296 0160	53,10	...0135
	1 VDE-Kombizange, 180 mm	Bestell-Nr. 5151 0180		
	1 VDE-Storchschnabelzange, 200 mm	Bestell-Nr. 5230 0200		

(W512)

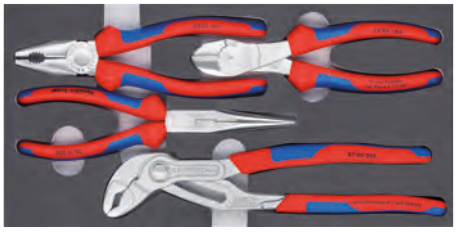
Zangen-Satz

5321 0050 **Köpfe poliert**. Lieferung in Schaumstoffeinlage, Maße L x B x H 335 x 165 x 33 mm.



5321 0050

5321 0060 **Köpfe verchromt**. Lieferung in Schaumstoffeinlage, Maße L x B x H 335 x 165 x 33 mm.



5321 0060

5321 0020 **Köpfe poliert.**



5321 0020

5321 0070 **Köpfe poliert.**



5321 0070

5321 0030 **Köpfe poliert.**



5321 0030

5321 0040 **Köpfe verchromt. Isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**



5321 0040

Ausführung	Satzinhalt		5321 €	Bestell-Nr.
4-teilig	1 Kombizange, 180 mm	Bestell-Nr. 5150 0180	108,50	...0050
	1 Storchschnabelzange, 200 mm	Bestell-Nr. 5242 0200		
	1 Kraft-Seitenschneider, 180 mm	Bestell-Nr. 5322 0180		
	1 Wasserpumpenzange Cobra®, 250 mm	Bestell-Nr. 5593 0250		
4-teilig	1 Kombizange, 180 mm	Bestell-Nr. 5153 0180	135,50	...0060
	1 Storchschnabelzange, 200 mm	Bestell-Nr. 5242 0200		
	1 Kraft-Seitenschneider, 180 mm	Bestell-Nr. 5324 0180		
	1 Wasserpumpenzange Cobra®, 250 mm	Bestell-Nr. 5609 0250		
3-teilig	1 Kombizange, 180 mm	Bestell-Nr. 5153 0180	64,60	...0020
	1 Seitenschneider, 160 mm	Bestell-Nr. 5300 0160		
	1 Wasserpumpenzange Cobra®, 250 mm	Bestell-Nr. 5593 0250		
3-teilig	1 Kraft-Kombizange, 180 mm	Bestell-Nr. 5157 0180	65,20	...0070
	1 Kraft-Seitenschneider, 160 mm	Bestell-Nr. 5323 0160		
	1 Wasserpumpenzange Cobra®, 250 mm	Bestell-Nr. 5593 0250		
3-teilig	1 Kombizange, 180 mm	Bestell-Nr. 5153 0180	62,60	...0030
	1 Seitenschneider, 160 mm	Bestell-Nr. 5300 0160		
	1 Storchschnabelzange, 200 mm	Bestell-Nr. 5240 0200		
3-teilig	1 VDE-Kombizange, 180 mm	Bestell-Nr. 5154 0180	85,70	...0040
	1 VDE-Seitenschneider, 160 mm	Bestell-Nr. 5305 0160		
	1 VDE-Storchschnabelzange, 200 mm	Bestell-Nr. 5245 0200		

(W525)

Sicherungsringzange für Innenringe, gerade

Ausführung: DIN 5256, Form C, gerade.

Anwendung: Für die Montage von Innen-Sicherungsringen.

5617 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert.** Besonders stabile Spitzen, abrutschhemmend durch Kegelfuß. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5614 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert.** Abrutschhemmend durch besondere Spitzengeometrie. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5619 **Präzisionsausführung.** Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet, **Kopf grau atramentiert,** eingesetzte Spitzen aus gezogenem Federstahldraht höchster Güte mit großer Auflagefläche, daher kein Verwinden der Ringe. Höchste Präzision durch **geschraubtes Gelenk, daher hochbelastbar** mit einer bis zu **10-fach höheren Standzeit im Dauereinsatz.** Griffe mit Kunststoff überzogen.

5618 Aus hochfestem Walzstahl, mit auswechselbaren Spitzen aus Spezial-Werkzeugstahl und lösbarem Sperrmechanismus. **Zange schwarz pulverbeschichtet.**





Geschraubtes Gelenk



5617 format professional quality



5614 KNIPEX



5619 KNIPEX



5618 KNIPEX

Größe	Bohrungs-Ø mm	Länge mm 5617	Länge mm 5614/5619	Länge mm 5618	format 5617 €	KNIPEX 5614 €	KNIPEX 5619 €	KNIPEX 5618 €	Bestell-Nr.
J 0	8– 13	145	140	–	10,10	13,10	17,40	–	...0000
J 1	12– 25	145	140	–	9,45	13,10	17,25	–	...0001
J 2	19– 60	185	180	–	9,95	14,00	18,20	–	...0002
J 3	40–100	230	225	–	13,25	16,00	20,40	–	...0003
J 4	85–140	310	320	–	22,80	26,70	35,30	–	...0004
J 5	122–300	–	–	570	–	–	–	124,50	...0005
J 6	252–400	–	–	580	–	–	–	124,50	...0006
					(W512)	(W525)	(W525)	(W525)	

Sicherungsringzange für Innenringe, gebogen

Ausführung: DIN 5256, Form D, gebogen.

Anwendung: Für die Montage von Innen-Sicherungsringen.

5623 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert.** Besonders stabile Spitzen, abrutschhemmend durch Kegelfuß. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5615 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert.** Abrutschhemmend durch besondere Spitzengeometrie. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5625 **Präzisionsausführung.** Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet, **Kopf grau atramentiert,** eingesetzte Spitzen aus gezogenem Federstahldraht höchster Güte mit großer Auflagefläche, daher kein Verwinden der Ringe. Höchste Präzision durch **geschraubtes Gelenk, daher hochbelastbar** mit einer bis zu **10-fach höheren Standzeit im Dauereinsatz.** Griffe mit Kunststoff überzogen.

5624 Aus hochfestem Walzstahl, mit auswechselbaren Spitzen aus Spezial-Werkzeugstahl und lösbarem Sperrmechanismus. **Zange schwarz pulverbeschichtet.**





Geschraubtes Gelenk



5623 format professional quality



5615 KNIPEX



5625 KNIPEX



5624 KNIPEX

Größe	Bohrungs-Ø mm	Länge mm 5623	Länge mm 5615	Länge mm 5625	Länge mm 5624	format 5623 €	KNIPEX 5615 €	KNIPEX 5625 €	KNIPEX 5624 €	Bestell-Nr.
J 01	8– 13	135	130	130	–	10,65	14,90	19,95	–	...0001
J 11	12– 25	135	130	130	–	9,95	14,90	19,70	–	...0011
J 21	19– 60	170	170	160	–	11,00	15,10	19,95	–	...0021
J 31	40–100	215	215	210	–	14,10	16,95	22,20	–	...0031
J 41	85–140	295	300	305	–	23,60	28,60	37,60	–	...0041
J 51	122–300	–	–	–	590	–	–	–	124,50	...0051
J 61	252–400	–	–	–	600	–	–	–	124,50	...0061
						(W512)	(W525)	(W525)	(W525)	

Sicherungsringzange für Innen- und Außenringe, 45° gebogen

Ausführung: In Anlehnung an DIN, **aber um 45° gebogen.** Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, Kopf poliert. Abrutschhemmend durch besondere Spitzengeometrie. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5650 Für die Montage von Innen-Sicherungsringen.

5654 Für die Montage von Außen-Sicherungsringen sowie zum Öffnen von Sprengringen.

Größe	Bohrungs-Ø mm	Länge mm	5650 €	Bestell-Nr.
J 02	8– 13	140	15,00	...0002
J 12	12– 25	140	15,00	...0012
J 22	19– 60	180	15,45	...0022
J 32	40–100	225	17,05 (W525)	...0032

Größe	Wellen-Ø mm	Länge mm	5654 €	Bestell-Nr.
A 02	3– 10	130	16,65	...0002
A 12	10– 25	130	15,95	...0012
A 22	19– 60	185	17,30	...0022
A 32	40–100	210	19,45 (W525)	...0032

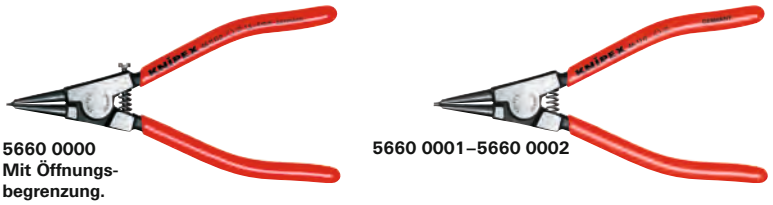


Sicherungsringzange für Greifringe

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert, mit Öffnungsfeder.** Abrutschhemmend durch besondere Spitzengeometrie. Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Für die Montage von Greifringen auf Wellen.

Größe	Wellen-Ø mm	Länge mm	5660 €	Bestell-Nr.
G 0	1,5– 4	140	26,80	...0000
G 1	4 – 7	140	17,70	...0001
G 2	5 –13	140	18,00 (W525)	...0002



Sicherungsringzange für Außenringe, gerade

Ausführung: DIN 5254, Form A, gerade.

Anwendung: Für die Montage von Außen-Sicherungsringen sowie zum Öffnen von Sprengringen.

5620 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert.** Besonders stabile Spitzen, abrutschhemmend durch Kegelfuß. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5631 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert.** Abrutschhemmend durch besondere Spitzengeometrie. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5622 **Präzisionsausführung.** Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet, **Kopf grau atramentiert,** eingesetzte Spitzen aus gezogenem Federstahldraht höchster Güte mit großer Auflagefläche, daher kein Verwinden der Ringe. Höchste Präzision durch **geschraubtes Gelenk mit innen liegender Öffnungsfeder, daher hochbelastbar** mit einer bis zu **10-fach höheren Standzeit im Dauereinsatz.** Griffe mit Kunststoff überzogen.


Innen liegende Feder


Geschraubtes Gelenk

5676 **Präzisionsausführung mit Öffnungsbegrenzung.** Wie Bestell-Nr. 5622, zusätzlich mit Öffnungsbegrenzung **zur normgerechten Montage in der Serienfertigung.**


Innen liegende Feder


Geschraubtes Gelenk

5621 Aus hochfestem Walzstahl, mit auswechselbaren Spitzen aus Spezial-Werkzeugstahl und lösbarem Sperrmechanismus. **Zange schwarz pulverbeschichtet.**



Größe	Wellen-Ø mm	5620	5631	Länge mm 5622	5676	5621	5620 €	5631 €	5622 €	5676 €	5621 €	Bestell-Nr.
A 0	3– 10	140	140	140	140	–	12,75	15,10	19,95	24,80	–	...0000
A 1	10– 25	140	140	140	–	–	10,30	14,40	18,60	–	–	...0001
A 2	19– 60	175	180	180	–	–	11,25	15,90	20,70	–	–	...0002
A 3	40–100	225	210	225	–	–	14,30	17,15	22,60	–	–	...0003
A 4	85–140	295	320	320	–	–	23,40	30,00	39,20	–	–	...0004
A 5	122–300	–	–	–	–	560	–	–	–	–	124,50	...0005
A 6	252–400	–	–	–	–	570	– (W512)	– (W525)	– (W525)	– (W525)	124,50 (W525)	...0006

Sicherungsringzange für Außenringe, gebogen

Ausführung: DIN 5254, Form B, gebogen.

Anwendung: Für die Montage von Außen-Sicherungsringen sowie zum Öffnen von Sprengringen.



5626 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert.** Besonders stabile Spitzen, abrutschhemmend durch Kegelfuß. Griffe mit Kunststoff überzogen.



5632 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert.** Abrutschhemmend durch besondere Spitzengeometrie. Griffe mit Kunststoff überzogen.


Innen liegende Feder


Geschraubtes Gelenk



5628 **Präzisionsausführung.** Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet, **Kopf grau atramentiert,** eingesetzte Spitzen aus gezogenem Federstahldraht höchster Güte mit großer Auflagefläche, daher kein Verwinden der Ringe. **Höchste Präzision durch geschraubtes Gelenk mit innen liegender Öffnungsfeder, daher hochbelastbar mit einer bis zu 10-fach höheren Standzeit im Dauereinsatz.** Griffe mit Kunststoff überzogen.


Innen liegende Feder


Geschraubtes Gelenk



5679 **Präzisionsausführung mit Öffnungsbegrenzung.** Wie Bestell-Nr. 5628, zusätzlich mit Öffnungsbegrenzung **zur normgerechten Montage in der Serienfertigung.**

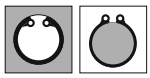


5627 Aus hochfestem Walzstahl, mit auswechselbaren Spitzen aus Spezial-Werkzeugstahl und lösbarem Sperrmechanismus. **Zange schwarz pulverbeschichtet.**

Größe	Wellen-Ø mm	Länge mm 5626	5632	5628	5679	5627	format 5626 €	KNIPEX 5632 €	KNIPEX 5628 €	KNIPEX 5679 €	KNIPEX 5627 €	Bestell-Nr.
A 01	3– 10	125	125	130	125	–	12,30	16,55	21,70	27,10	–	...0001
A 11	10– 25	125	125	130	–	–	10,95	15,70	20,40	–	–	...0011
A 21	19– 60	160	170	165	–	–	11,85	17,15	22,60	–	–	...0021
A 31	40–100	200	200	210	–	–	15,15	19,00	24,70	–	–	...0031
A 41	85–140	275	300	305	–	–	24,30	32,60	42,60	–	–	...0041
A 51	122–300	–	–	–	–	570	– (W512)	– (W525)	– (W525)	– (W525)	124,50 (W525)	...0051

Sicherungsringwerkzeug für Innen- und Außenringe

Ausführung: Werkzeugkörper verchromt, austauschbare Arbeitsspitzen aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl. Direkte, kurze Aufnahme für einen sicheren Halt der Ringe. Sicheres Öffnen, Schließen und Halten der Ringe durch selbsthemmenden Präzisions-Spindeltrieb. Sechskant-Aufnahme zur Betätigung mit Winkelschraubendreher, Ratschenschlüssel oder Akku-Schrauber.



Anwendung: Für die Montage oder Demontage von Außen- und Innen-Sicherungsringen in einem Arbeitsgang in Bereichen, wo mit Wellen und Lagern sehr hohe Kräfte übertragen werden müssen, wie z. B. Wind- und Wasserkraftanlagen, Gezeitenanlagen, Generatorenbau, Großmaschinenbau, Schiffsbau sowie Luft- und Raumfahrt.



Lieferumfang: Sicherungsringwerkzeug, 2 Spitzen für Innenringe Ø 6; 9 mm, 2 Spitzen für Außenringe Ø 6; 9 mm, Sechskant-Winkelschraubendreher, Kunststoffkoffer mit Schaumstoffeinlage.





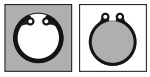


für Wellen-/Lager-Ø mm	KNIPEX 5625 €	Bestell-Nr.
400–1000	1271,00 ◊ (W525)	...1000

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Sicherungsringzangen-Satz

Ausführung: DIN 5254 A und 5256 C (gerade Form) sowie DIN 5254 B und 5256 D (gebogene Form). Aus Chrom-Vanadium-Stahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert.** Griffe mit Kunststoff überzogen.



5616 Besonders stabile Spitzen, abrutschhemmend durch Kegelfuß. Lieferung in Nylon-Rolltasche.

5606 Geschmiedet. Abrutschhemmend durch besondere Spitzengeometrie. Lieferung in Nylon-Rolltasche.



5616 0010 format professional quality

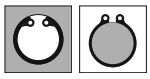


5606 0020 KNIPEX

Ausführung	Satzinhalt	format 5616 €	KNIPEX 5606 €	Bestell-Nr.
4-teilig	je 1 für Innenringe J1 und J2 je 1 für Außenringe A1 und A2	43,90	–	...0010
4-teilig	je 1 für Innenringe J1 und J2 je 1 für Außenringe A1 und A2	–	70,60	...0020
4-teilig	je 1 für Innenringe J2 und J21 je 1 für Außenringe A2 und A21	–	75,40	...0010
8-teilig	je 1 für Innenringe J1, J2 und J11, J21 je 1 für Außenringe A1, A2 und A11, A21	98,90	–	...0020
8-teilig	je 1 für Innenringe J1, J2, J11 und J21 je 1 für Außenringe A1, A2, A11 und A21	–	136,00	...0030
		(W512)	(W525)	

Präzisions-Sicherungsringzangen-Satz

Ausführung: DIN 5254 A und 5256 C (gerade Form) sowie DIN 5254 B und 5256 D (gebogene Form). Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf grau atramentiert,** eingesetzte Spitzen aus gezogenem Federstahldraht höchster Güte mit großer Auflagefläche, daher kein Verwinden der Ringe. Höchste Präzision durch **geschraubtes Gelenk, daher hochbelastbar** mit einer bis zu **10-fach höheren Standzeit im Dauereinsatz.** Griffe mit Kunststoff überzogen.





Innen liegende Feder



Geschraubtes Gelenk



5629 0010



5629 0020



5629 0030

Ausführung	Satzinhalt	Lieferung in	KNIPEX 5629 €	Bestell-Nr.
4-teilig	je 1 für Innenringe J1 und J2 je 1 für Außenringe A1 und A2	Rolltasche	88,00	...0010
4-teilig	je 1 für Innenringe J2 und J21 je 1 für Außenringe A2 und A21	Rolltasche	94,60	...0040
6-teilig	je 1 für Innenringe J1, J2 und J21 je 1 für Außenringe A1, A2 und A21	Schaumstoffeinlage 335 x 165 x 33 mm	131,00	...0020
8-teilig	je 1 für Innenringe J1, J2, J11 und J21 je 1 für Außenringe A1, A2, A11 und A21	Rolltasche	173,00	...0060
8-teilig	je 1 für Innenringe J1, J2, J11 und J21 je 1 für Außenringe A1, A2, A11 und A21	Kunststoffkoffer m. Schaumstoffeinlage	198,50	...0030
			(W525)	

Musterdrähte für Schneidwerteangaben

Drahtart	Zugfestigkeit (N/mm²) FORMAT	Zugfestigkeit (N/mm²) Knipex
weich	200	220
mittelhart	800	750
hart	1600	1800
Pianodraht	2000	2300

Elektromechaniker-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. Aus Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** mit eingelegtem Gelenk. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (63 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Für feinste Schneidarbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektromechanik.

Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	Pianodraht mm	5333 €	Bestell-Nr.
mit Facette, runder Kopf	125	0,4–2,5	0,4–1,8	0,4–1	0,4–0,6	28,50	...0125

(W525)



Elektromechaniker-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. Aus Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** mit eingelegtem Gelenk und unverlierbarer, reibungsfreier Doppelfeder zum gleichmäßigen Öffnen. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (63 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Zum flächengleichen Trennen an schwer zugänglichen Stellen in der Elektromechanik.

Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	5334 €	Bestell-Nr.
ohne Facette, runder Kopf	125	0,4–2,5	27,10	...0125

(W525)



Elektronik-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, **runder Kopf poliert, mit Öffnungsfeder.** Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet. Griffe mit schweren, gedeckten Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	harter Draht mm	5329 €	Bestell-Nr.
mit Facette	110	0,3–1,5	0,2–0,6	20,20	...0005
ohne Facette	110	0,2–1,5	–	20,20	...0010
mit Facette und Drahtklemme	110	0,3–1,5	0,2–0,6	20,20	...0015

(W512)

5329 0005 + 5329 0015

5329 0010



Elektronik-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, **spitzer Kopf poliert,** mit Öffnungsfeder und durchgestecktem, spielfreiem Gelenk. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet. Griffe mit schweren, gedeckten Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	5329 €	Bestell-Nr.
ohne Facette	115	0,2–1,3	33,70	...0019

(W512)



Elektronik-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen, schlanke Form, **Kopf brüniert,** mit unverlierbarer und reibungsfreier Doppelfeder zum gleichmäßigen Öffnen. Präzisionsschneiden zusätzlich induktiv gehärtet (HRC 64). Griffe mit Kunststoffhüllen.

Anwendung: Für feinste Schneidarbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.

Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	Pianodraht mm	5332 €	Bestell-Nr.
mit Facette	125	0,2–1,3	0,2–1	0,2–0,6	0,2–0,4	37,40	...0005
mit Facette und Drahtklemme	125	0,2–1,3	0,2–1	0,2–0,6	0,2–0,4	44,10	...0010
mit Facette, schmaler Kopf	125	0,2–1	0,2–0,6	0,2–0,5	0,2–0,3	42,50	...0025

(W525)

5332 0005



5332 0010



5332 0025



Elektronik-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus Kugellager-Chromstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** mit durchgestecktem, spielfreiem Präzisionsgelenk und unverlierbarer, reibungsarmer Doppelfeder. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (62 HRC), Griffe mit rutschhemmenden Kunststoffhüllen.

Anwendung: Für feinste Schneidarbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.

5335



5336



Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	5335 €	5336 €	Bestell-Nr.
mit Facette, runder Kopf	115	0,3–1,6	0,3–1,2	0,3–0,6	32,30	–	...0006
ohne Facette, spitzer Kopf	115	0,3–1,3	0,3–0,8	–	– (W525)	34,00 (W525)	...0011

Elektronik-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus Kugellager-Chromstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf spiegelpoliert,** mit durchgestecktem, spielfreiem Präzisionsgelenk und unverlierbarer, reibungsarmer Doppelfeder. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (62 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Für feinste Schneidarbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.

5338 0006



Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	5338 €	Bestell-Nr.
mit kleiner Facette, runder Kopf	115	0,3–1,6	0,3–1,2	0,3–0,6	36,30	...0006
mit Facette und Drahtklemme, runder Kopf	115	0,3–1,6	0,3–1,2	0,3–0,6	43,40	...0011
ohne Facette, runder Kopf	115*	0,3–1,3	0,3–1	–	36,50	...0016
mit kleiner Facette, spitzer Kopf	115	0,3–1,3	0,3–1	0,3–0,5	40,00	...0018
ohne Facette, spitzer Kopf	115*	0,3–1,3	0,3–0,8	–	39,00	...0019
mit kleiner Facette, spitzer flacher Kopf	115*	0,3–1	0,3–0,8	0,3–0,5	41,00	...0022
mit kleiner Facette, spitzer Mini-Kopf	115	0,3–0,8	–	–	39,00 (W525)	...0021

* Schneidenhärte ca. 57 HRC.

5338 0011



5338 0019



5338 0016



5338 0022



5338 0018



5338 0021



Elektronik-Seitenschneider Super Knips®

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus rostfreiem Stahl. Spielfreies Gelenk mit Edelstahl-Niet und mit Öffnungsfeder. Präzisionsgeschliffene Schneiden (54 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Zum flächengleichen Trennen an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.

5341 0006 + 5341 0010



Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	mittelharter Draht mm	5341 €	Bestell-Nr.
ohne Facette	125	0,2–1,6	0,2–1	18,85	...0006
ohne Facette	140	0,2–2,1	0,2–1,2	23,20	...0010
ohne Facette, mit Drahtklemme	125	0,2–1,6	0,2–1	21,20	...0016
ohne Facette, Spitzen 60° gewinkelt	125	0,2–1	0,2–0,6	22,60 (W525)	...0021

5341 0016



5341 0021



Elektronik-Seitenschneider Super Knips®

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus Spezial-Werkzeugstahl, brüniert. Spielfreies Gelenk mit Edelstahl-Niet und mit Öffnungsfeder. Präzisionsgeschliffene Schneiden (64 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Zum flächengleichen Trennen an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.

Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	5344 €	Bestell-Nr.
ohne Facette, schmaler Kopf	125	0,2–1	–	–	21,00 *	...0006
ohne Facette, schmaler Kopf, mit Drahtklemme	125*	0,2–1	–	–	24,00	...0010
ohne Facette	125	0,2–1,6	0,2–1,2	–	19,65	...0016
ohne Facette	140	0,2–2,1	0,2–1,4	–	23,80	...0025
ohne Facette, mit Drahtklemme	125	0,2–1,6	0,2–1,2	–	22,40	...0020
sehr kleine Facette	125	0,2–1,6	0,2–1,2	0,2–0,6	20,60	...0030
sehr kleine Facette, mit Drahtklemme	125	0,2–1,6	0,2–1,2	0,2–0,6	23,00	...0035

* Schneidenhärte ca. 60 HRC.

(W525)



VDE-Elektronik-Seitenschneider Super Knips®

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus rostfeiem Stahl. Spielfreies Gelenk mit Edelstahl-Niet und mit Öffnungsfeder. Präzisionsgeschliffene Schneiden (54 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Zum flächengleichen Trennen an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.

Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	mittelharter Draht mm	5346 €	Bestell-Nr.
ohne Facette	125	0,2–1,6	0,2–1	24,60	...0006

(W525)



Präzisions-Elektronik-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus Kugellager-Chromstahl, geschmiedet. **Kopf blendfrei poliert, mit geschraubtem Gelenk** für höchste Präzision und spielfreien Gang der Zange sowie unverlierbarer, reibungsfreier Doppelfeder zum gleichmäßigen Öffnen. **Die Gelenkflächen sind präzise geschliffen** und garantieren somit eine reibungsarme Bewegung im gesamten Öffnungsbereich. Mit scharf geschliffenen und zusätzlich induktiv gehärteten (64 HRC) Schneiden. Griffe mit speziell geformten, ergonomischen Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen für einen sicheren Halt sowie ermüdungsfreies und gefühlvolles Arbeiten.

Anwendung: Präzisions-Elektronik-Seitenschneider für höchste Ansprüche bei feinen Schneidarbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.

Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	5363 €	Bestell-Nr.
sehr kleine Facette, Mini-Kopf	120	0,2–1,4	0,2–1	0,2–0,6	52,30	...0005
sehr kleine Facette, runder Kopf	125	0,2–1,7	0,2–1,3	0,2–0,7	49,20	...0015
ohne Facette, runder Kopf	125	0,1–1,7	0,1–1	–	53,80	...0020
sehr kleine Facette, spitzer Kopf	125	0,2–1,5	0,2–1,1	0,2–0,6	49,20	...0025
ohne Facette, spitzer Kopf	125	0,1–1,5	0,1–0,8	–	53,80	...0030

(W525)



Elektronik-Schrägschneider

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** mit durchgestecktem, spielfreiem Präzisionsgelenk, mit Öffnungsfeder. Schneiden gehärtet (58 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Für feinste Schneidarbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.

Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	5350 €	Bestell-Nr.
mit kleiner Facette, kurzer Kopf, 15° abgewinkelt	120	1,5	1	0,5	45,00	...0005
mit kleiner Facette, kurzer Kopf, 27° abgewinkelt	115	1,5	1	0,5	44,20	...0010
ohne Facette, kurzer Kopf, 27° abgewinkelt	115	1,3	–	–	45,70	...0016
Mini-Schneide mit kleiner Facette	120	0,6	–	–	46,30	...0021

(W525)



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Elektronik-Vornschneider

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf spiegelpoliert,** mit durchgestecktem, spielfreiem Präzisionsgelenk, mit Öffnungsfeder. Schneiden gehärtet (56 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Für feinste Schneidarbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.

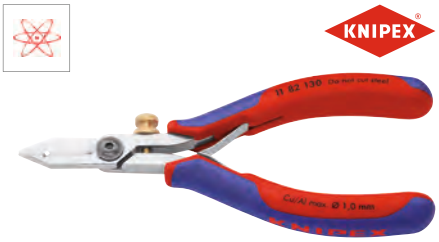


Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	5350 €	Bestell-Nr.
mit Facette	115	2	1	0,6	42,10 (W525)	...0003

Elektronik-Abisolierschere

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** mit Öffnungsfeder. Einfaches Verstellen auf den gewünschten Draht- oder Litzen-Ø durch Rändelschraube und Kontermutter. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

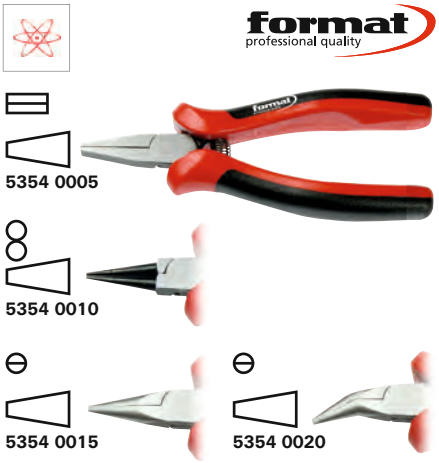
Anwendung: Zum Schneiden und Abisolieren ein-, mehr- und feindrähtiger Leiter.



Länge mm	5355 €	Bestell-Nr.
140	41,00 (W525)	...0130

Elektronik-Greifzange

Ausführung: DIN ISO 9655. Aus Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf fein poliert,** mit glatten Backen und Öffnungsfeder. Griffe mit schweren, gedeckten Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

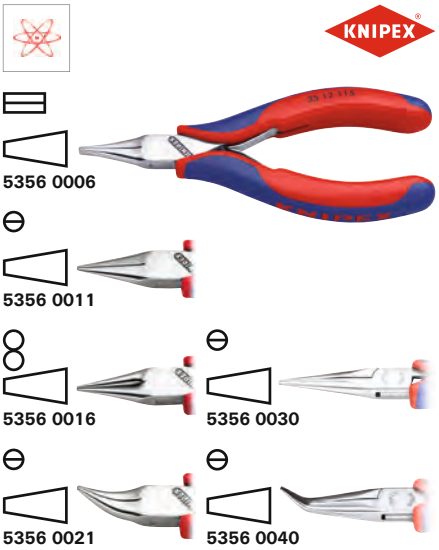


Ausführung	Länge mm	5354 €	Bestell-Nr.
flach-breite Backen	130	16,00	...0005
spitz-runde Backen	130	16,00	...0010
flach-runde Backen	130	16,60	...0015
flach-runde Backen, 35° gewinkelt	130	17,05 (W512)	...0020

Elektronik-Greifzange

Ausführung: DIN ISO 9655. Aus Kugellager-Chromstahl in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf spiegelpoliert.** Mit durchgestecktem, spielfreiem Präzisionsgelenk und unverlierbarer, reibungsarmer Doppelfeder. Greifflächen glatt geschliffen. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Zum Greifen, Halten und Biegen an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.



Ausführung	Länge mm	Backenlänge mm	5356 €	Bestell-Nr.
flach-breite Backen	115	22,5	30,40	...0006
flach-runde Backen zum Anbiegen von Drahtösen	115	22,5	30,40	...0011
spitz-runde Backen zum Anbiegen von Drahtösen	115	22,5	30,40	...0016
flach-runde Backen, 45° gewinkelt	115	22,5	32,90	...0021
flach-runde, lange Backen	145	40	36,00	...0030
flach-runde, lange Backen, 45° gewinkelt	145	35	38,90 (W525)	...0040

Elektronik-Zangen-Satz

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, **fein poliert.** Mit Öffnungsfeder. Griffe mit schweren, gedeckten Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen. Lieferung im soliden Etui.

Anwendung: Für feine Arbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.



Ausführung	Satzinhalt		format 5367 €	Bestell-Nr.
6-teilig	1 Flachzange, 130 mm	Bestell-Nr. 5354 0005	132,00	...0005
	1 Rundzange, 130 mm	Bestell-Nr. 5354 0010		
	1 Spitzzange, 130 mm	Bestell-Nr. 5354 0015		
	1 Spitzzange, 35° geb., 130 mm	Bestell-Nr. 5354 0020		
	1 Seitenschneider, 110 mm, mit Facette	Bestell-Nr. 5329 0005		
	1 Seitenschneider, 110 mm, ohne Facette	Bestell-Nr. 5329 0010		

(W512)

Elektronik-Zangen-Satz

Ausführung: Zangen aus Kugellager-Chromstahl, in Öl gehärtet und angelassen, **spiegelpoliert.** Mit Öffnungsfeder. Griffe mit schweren, gedeckten Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen. Lieferung im soliden Etui.

Anwendung: Für feine Arbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.



Ausführung	Satzinhalt		KNIPEX 5361 €	Bestell-Nr.
7-teilig	1 Rundzange, 115 mm	Bestell-Nr. 5356 0016	267,00	...0010
	1 Greifzange, flach-rund, 115 mm	Bestell-Nr. 5356 0011		
	1 Flachzange, 115 mm	Bestell-Nr. 5356 0006		
	1 Seitenschneider, ohne Facette, 115 mm	Bestell-Nr. 5338 0019		
	1 Seitenschneider, mit Facette, 115 mm	Bestell-Nr. 5338 0006		
	1 Vornschneider, 120 mm	Bestell-Nr. 5350 0005		
	1 Präzisions-Pinzette, spitz, 155 mm	Bestell-Nr. 6513 0015		

(W525)

Elektronik-Werkzeug-Satz

Ausführung: Lieferung in praktischer Aufbewahrungsbox aus schlagfestem Kunststoff mit Schaumstoffeinlage.

Anwendung: Für feinste Montagearbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.



Ausführung	Satzinhalt		KNIPEX 5361 €	Bestell-Nr.
8-teilig	1 Spitzzange, 115 mm	Bestell-Nr. 5356 0006	141,00	...0015
	1 Seitenschneider, 115 mm	Bestell-Nr. 5338 0006		
	1 Schlitz-Schraubendreher, 2,5 mm	Bestell-Nr. 6366 0025		
	1 Schlitz-Schraubendreher, 3,0 mm	Bestell-Nr. 6366 0030		
	1 Schlitz-Schraubendreher, 3,5 mm	Bestell-Nr. 6366 0035		
	1 Schlitz-Schraubendreher, 4,0 mm	Bestell-Nr. 6366 0040		
	1 Kreuzschlitz-Schraubendreher, PH 0	Bestell-Nr. 6368 0010		
	1 Kreuzschlitz-Schraubendreher, PH 1	Bestell-Nr. 6368 0015		

(W525)

Allgemeiner Hinweis ESD

Beim Einsatz von Werkzeugen an Bauelementen, die durch elektronische Entladung gefährdet sind (ESD – **e**lektro**s**tatic **d**ischarge), wird von den einschlägigen Normen und Vorschriften (z. B. IEC TR 61340-5, DIN EN 61340-5, SP Method 2472) ein kontrolliertes Ableiten elektrischer Ladungen durch die Griffe solcher Werkzeuge verlangt.

ESD-Elektronik-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen, schlanke Form. **Kopf spiegelpoliert,** mit unverlierbarer und reibungsfreier Doppelfeder zum gleichmäßigen Öffnen. Präzisionsschneiden zusätzlich induktiv gehärtet (62 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Für feinste Schneidarbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik, vor allem dort, wo **ESD-fähige Werkzeuge** eingesetzt werden müssen.

Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	5368 €	Bestell-Nr.
mit kleiner Facette, runder Kopf	115	0,3–1,6	0,3–1,2	0,3–0,6	38,50	...0005
ohne Facette, runder Kopf	115*	0,3–1,3	0,3–1	–	38,70	...0010
mit kleiner Facette, spitzer Kopf	115	0,3–1,3	0,3–1	0,3–0,5	41,40	...0015
ohne Facette, spitzer Kopf	115*	0,3–1,3	0,3–0,8	–	41,10	...0020
mit kleiner Facette, spitzer, flacher Kopf	115*	0,3–1	0,3–0,8	0,3–0,5	43,20	...0025
mit kleiner Facette, spitzer Mini-Kopf	115	0,3–0,8	–	–	41,10	...0030

* Schneidenhärte ca. 57 HRC.

(W525)



ESD-Elektronik-Seitenschneider Super Knips®

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus rostfreiem Stahl. Spielfreies Gelenk mit Edelstahl-Niet und mit Öffnungsfeder. Präzisionsgeschliffene Schneiden (54 HRC) ohne Facette. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Zum flächengleichen Trennen an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik, vor allem dort, wo **ESD-fähige Werkzeuge** eingesetzt werden müssen.

Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	mittelharter Draht mm	5371 €	Bestell-Nr.
ohne Facette	125	0,2–1,6	0,2–1	20,90	...0005
ohne Facette	140	0,2–2,1	0,2–1,2	25,30	...0015
ohne Facette, mit Drahtklemme	125	0,2–1,6	0,2–1	22,80	...0008

(W525)



ESD-Elektronik-Seitenschneider Super Knips®

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus Spezial-Werkzeugstahl. Spielfreies Gelenk mit Edelstahl-Niet und mit Öffnungsfeder. Präzisionsgeschliffene Schneiden (64 HRC) ohne Facette. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Zum flächengleichen Trennen an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik, vor allem dort, wo **ESD-fähige Werkzeuge** eingesetzt werden müssen.

Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	mittelharter Draht mm	5371 €	Bestell-Nr.
ohne Facette	125	0,2–1,6	0,2–1,2	21,60	...0010
ohne Facette	140	0,2–2,1	0,2–1,4	25,80	...0017
ohne Facette, mit Drahtklemme	125	0,2–1,6	0,2–1,2	24,00	...0013

(W525)



ESD-Präzisions-Elektronik-Seitenschneider

Ausführung: Aus Kugellager-Chromstahl, geschmiedet. **Kopf blendfrei poliert, mit geschraubtem Gelenk** für höchste Präzision und spielfreien Gang der Zange sowie unverlierbarer, reibungsfreier Doppelfeder zum gleichmäßigen Öffnen. **Die Gelenkflächen sind präzise geschliffen** und garantieren somit eine reibungsarme Bewegung im gesamten Öffnungsbereich. Mit scharf geschliffenen und zusätzlich induktiv gehärteten (64 HRC) Schneiden. Griffe mit speziell geformten, ergonomischen Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen für einen sicheren Halt sowie ermüdungsfreies und gefühlvolles Arbeiten.

Anwendung: Präzisions-Elektronik-Seitenschneider für höchste Ansprüche bei Schneidarbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik, vor allem dort, wo **ESD-fähige Werkzeuge** eingesetzt werden müssen.



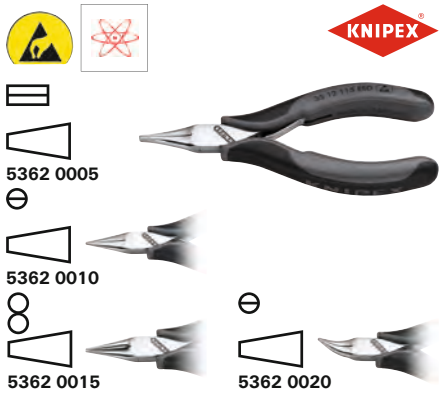
Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	5364 €	Bestell-Nr.
sehr kleine Facette, runder Kopf	125	0,2–1,7	0,2–1,3	0,2–0,7	51,20	...0015
ohne Facette, runder Kopf	125	0,1–1,7	0,1–1	–	56,80	...0020
sehr kleine Facette, spitzer Kopf	125	0,2–1,5	0,2–1,1	0,2–0,6	51,20	...0025
ohne Facette, spitzer Kopf	125	0,1–1,5	0,1–0,8	–	56,80	...0030

(W525)

ESD-Elektronik-Greifzange

Ausführung: DIN ISO 9655. Aus Kugellager-Chromstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf spiegelpoliert.** Mit durchgestecktem, spielfreiem Präzisionsgelenk und unverlierbarer, reibungsarmer Doppelfeder. Greifflächen glatt geschliffen. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Zum Greifen, Halten und Biegen an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik, vor allem dort, wo **ESD-fähige Werkzeuge** eingesetzt werden müssen.



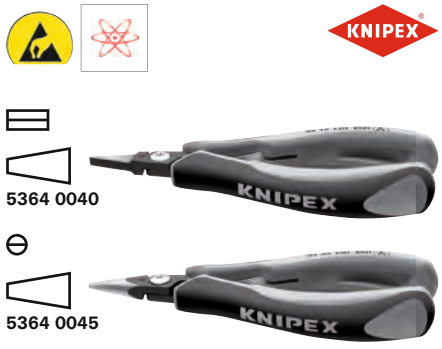
Ausführung	Länge mm	Backenlänge mm	5362 €	Bestell-Nr.
flache, breite Backen	115	22,5	33,20	...0005
flach-runde Backen	115	22,5	33,20	...0010
runde, spitze Backen	115	22,5	33,20	...0015
flach-runde Backen, 45° gewinkelt	115	22,5	35,80	...0020

(W525)

ESD-Präzisions-Elektronik-Greifzange

Ausführung: Aus Kugellager-Chromstahl, geschmiedet. **Kopf blendfrei poliert, mit geschraubtem Gelenk** für höchste Präzision und spielfreien Gang der Zange sowie unverlierbarer, reibungsfreier Doppelfeder zum gleichmäßigen Öffnen. **Die Gelenkflächen sind präzise geschliffen** und garantieren somit eine reibungsarme Bewegung im gesamten Öffnungsbereich. Mit scharf geschliffenen und zusätzlich induktiv gehärteten (64 HRC) Greifflächen. Griffe mit speziell geformten, ergonomischen Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen für einen sicheren Halt sowie ermüdungsfreies und gefühlvolles Arbeiten.

Anwendung: Präzisions-Elektronik-Greifzangen für höchste Ansprüche bei Montagearbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik, vor allem dort, wo **ESD-fähige Werkzeuge** eingesetzt werden müssen. Zum Greifen, Halten und Biegen.



Ausführung	Länge mm	Backenlänge mm	5364 €	Bestell-Nr.
flache, breite Backen	130	19	46,60	...0040
flach-runde Backen	130	19	47,50	...0045

(W525)

ESD-Elektronik-Werkzeug-Satz

Ausführung: Lieferung in praktischer Aufbewahrungsbox aus schlagfestem Kunststoff mit Schaumstoffeinlage.

Anwendung: Für feinste Montagearbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik, vor allem dort, wo **ESD-fähige Werkzeuge** eingesetzt werden müssen.

Hinweis: ESD-Elektronik-Schraubendreher finden Sie ab 📖 6/227.



Ausführung	Satzinhalt		5366 €	Bestell-Nr.
8-teilig	1 Spitzzange, 115 mm	Bestell-Nr. 5362 0010	152,50	...0015
	1 Seitenschneider, 115 mm	Bestell-Nr. 5368 0005		
	1 Schlitz-Schraubendreher, 2,5 mm	Bestell-Nr. 6369 0025		
	1 Schlitz-Schraubendreher, 3,0 mm	Bestell-Nr. 6369 0030		
	1 Schlitz-Schraubendreher, 3,5 mm	Bestell-Nr. 6369 0035		
	1 Schlitz-Schraubendreher, 4,0 mm	Bestell-Nr. 6369 0040		
	1 Kreuzschlitz-Schraubendreher, PH 0	Bestell-Nr. 6371 0010		
	1 Kreuzschlitz-Schraubendreher, PH 1	Bestell-Nr. 6371 0015		

(W525)

Kabelschere

Ausführung: Schneiden aus rostfreiem Stahl, mit Öffnungsfeder und Arretierung. Griffe mit Kunststoffhüllen.

Anwendung: Zum einhändigen Schneiden von Kupfer- und Aluminiumkabeln.

Hinweis: Nicht für Stahldraht und hartgezogene Kupferleiter geeignet.

5374 Mit zweifach gekerbter, geschliffener Schneide.

5379 Mit gekerbter, geschliffener Schneide.

Schneidwerte Ø	Leiterquerschnitt	Länge	5374	5379	Bestell-
mm	mm²	mm	€	€	Nr.
2,5	6	134	13,45	–	...0134
4	10	168	14,60	–	...0168
10	24	165	–	20,40	...0165
			(W523)	(W525)	

INOX



5374 0134



5374 0168



5379 KNIPEX

Kabelschere

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf brüniert,** mit selbstsicherndem, nachstellbarem Schraubgelenk und Klemmschutz. Gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff, leichter Einhandschnitt, glatt, sauber und ohne zu quetschen. Griffe mit Kunststoff überzogen.

Hinweis: Nicht für Stahldraht und hartgezogene Kupferleiter geeignet.

5380 0160 Bis zu **40 % höhere Schneidleistung** durch abgestufte Schneiden gegenüber einer normalen Kabelschere gleicher Länge. **Schlanke Kopfform,** erlaubt das Schneiden an schwer zugänglichen Stellen. Zum Schneiden von ein- und mehrdrähtigen Kupfer- und Aluminiumkabeln.

5380 0165 Zum Schneiden von ein- und mehrdrähtigen Kupfer- und Aluminiumkabeln.

5383 Zum Schneiden von ein- und mehrdrähtigen Kupfer- und Aluminiumkabeln. Mit Vor- und Nachschnitt (1. und 2. Schneide) können auch Kabel bis 20 mm Ø getrennt werden.

Schneidwerte Ø	Leiterquerschnitt	Länge	5380	5383	Bestell-
mm	mm²	mm	€	€	Nr.
15	50	160	28,40	–	...0160
15	50	165	27,30	–	...0165
20	70	200	–	42,10	...0200
			(W525)	(W525)	

KNIPEX



5380 0160



5380 0165

PATENTED



5383

Kabelschere

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf brüniert,** mit selbstsicherndem, nachstellbarem Schraubgelenk und Klemmschutz. Gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff, leichter Einhandschnitt, glatt, sauber und ohne zu quetschen. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Hinweis: Nicht für Stahldraht und hartgezogene Kupferleiter geeignet.

5384 0160 Bis zu **40 % höhere Schneidleistung** durch abgestufte Schneiden gegenüber einer normalen Kabelschere gleicher Länge. **Schlanke Kopfform,** erlaubt das Schneiden an schwer zugänglichen Stellen. Zum Schneiden von ein- und mehrdrähtigen Kupfer- und Aluminiumkabeln.

5384 0165 Zum Schneiden von ein- und mehrdrähtigen Kupfer- und Aluminiumkabeln.

5384 0200 Zum Schneiden von ein- und mehrdrähtigen Kupfer- und Aluminiumkabeln. Mit Vor- und Nachschnitt (1. und 2. Schneide) können auch Kabel bis 20 mm Ø getrennt werden.

Schneidwerte Ø	Leiterquerschnitt	Länge	5384	Bestell-
mm	mm²	mm	€	Nr.
15	50	160	32,40	...0160
15	50	165	31,40	...0165
20	70	200	51,10	...0200
			(W525)	

KNIPEX



5384 0160



5384 0165

PATENTED



5384 0200

VDE-Kabelschere

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt.** Mit Klemmschutz. Gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff, leichter Einhandschnitt, glatt, sauber und ohne zu quetschen. Selbstsicherndes und nachstellbares Schraubgelenk. **Isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Zum Schneiden von ein- und mehrdrähtigen Kupfer- und Aluminiumkabeln.

Hinweis: Nicht für Stahldraht und hartgezogene Kupferleiter geeignet.

5381 0160 Bis zu **40 % höhere Schneidleistung** durch abgestufte Schneiden gegenüber einer normalen Kabelschere gleicher Länge. **Schlanke Kopfform,** erlaubt das Schneiden an schwer zugänglichen Stellen. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.

5381 0165 Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.

5382 Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung. Mit Vor- und Nachschnitt (1. und 2. Schneide) können auch Kabel bis 20 mm Ø getrennt werden.

5387 Griffe mit Kunststoff überzogen. Mit Vor- und Nachschnitt (1. und 2. Schneide) können auch Kabel bis 20 mm Ø getrennt werden.

Schneidwerte Ø	Leiterquerschnitt	Länge	5381	5382	5387	Bestell-
mm	mm²	mm	€	€	€	Nr.
15	50	160	46,40	–	–	...0160
15	50	165	45,40	–	–	...0165
20	70	200	–	57,80	62,80	...0200
			(W525)	(W525)	(W525)	



VDE-Kabelschere

Ausführung: Aus **rostfreiem** Chirurgenstahl, luftgehärtet. Kopf poliert. Gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff, leichter Einhandschnitt, schneidet sauber und glatt, ohne zu quetschen. Selbstsicherndes und nachstellbares Schraubgelenk mit Klemmschutz. Griffe mit schlagfestem Kunststoff umspritzt, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Zum Schneiden von ein- und mehrdrähtigen Kupfer- und Aluminiumkabeln.

Hinweis: Nicht für Stahldraht und hartgezogene Kupferleiter geeignet.

Schneidwerte Ø	Leiterquerschnitt	Länge	5389	Bestell-
mm	mm²	mm	€	Nr.
16	50	230	51,30	...0230
			(W525)	



VDE-Kabelschere

Ausführung: Handliche, kleine Form. Aus Stahl, geschmiedet. **Kopf poliert.** Schneide zum Schneiden von dünnen oder dicken ein- und zweiadrigen Kabeln. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Zum quetschfreien Schneiden von Kupfer- und Aluminiumkabeln.

Hinweis: Nicht geeignet für Stahldraht, stahlarmierte Kabel, Aluminiumlegierungen und hartgezogene Kupferkabel.

5386 0165 Mit zweifach gekerbter, geschliffener Schneide.

5386 0200 Mit zweifach gekerbter, geschliffener Schneide.

5386 0245 Mit gekerbter, geschliffener Schneide.
NEU

Modell	Schneidwerte Ø	Leiterquerschnitt	Länge	5386	Bestell-
	mm	mm²	mm	€	Nr.
KT 8	8	16	185	42,00	...0165
KT 12	12	25	225	44,80	...0200
KT 22	22	50	245	58,40	...0245
				(W521)	



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Kabelschere

Ausführung: Mit gehärteten, präzisionsgeschliffenen Schneiden, schneidet glatt und sauber, ohne zu quetschen. Mit Klemmschutz und nachstellbarem Schraubgelenk.

Anwendung: Für ein- und mehrdrähtige Kupfer- und Aluminiumkabel.

Hinweis: Nicht für Drahtseile oder Stahldraht geeignet.

5392 **Kopf brüniert.** Aus Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. Geringer Kraftaufwand durch günstige Hebelverhältnisse und spezielle Schneidengeometrie. Schenkel aus hochfestem Aluminiumrohr. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.


5392

5396 **Kopf poliert.** Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. Günstige Übersetzungsverhältnisse durch Kniehebel. Schenkel aus Stahlrohr. Griffe mit Kunststoff überzogen.


5396

5397 **Kopf poliert.** Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. Günstige Übersetzungsverhältnisse durch Kniehebel. Schenkel aus Stahlrohr. Griffe mit Kunststoff überzogen, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**


5397

Schneidwerte Ø	Leiterquerschnitt	Länge	5392	5396	5397	Bestell-
mm	mm²	mm	€	€	€	Nr.
27	150	500	119,50	–	–	...0501
27	150	600	–	214,00	244,50	...0600
			(W525)	(W525)	(W525)	

Kabelschere mit Teleskop-Schenkeln

Ausführung: Schneidkopf aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte (auswechselbar), in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf brüniert.** Mit nachstellbarem Schraubgelenk. Leichter und sauberer Schnitt durch neue Schneidengeometrie, geringer Kraftaufwand durch optimale Übersetzungsverhältnisse. Schenkel aus hochfestem Aluminium-Oval-Rohr, **Schenkellänge verstellbar**. Das **mehrstufig einstellbare Knickgelenk** ermöglicht das Arbeiten in engen Räumen und eine Optimierung des Hebelarms bei vollständig ausgezogenen Schenkeln. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Für ein- und mehrdrähtige Kupfer- und Aluminiumkabel.

Hinweis: Nicht für Stahldraht, hartgezogene Kupferleiter oder Drahtseile geeignet.



Schneidwerte Ø	Leiterquerschnitt	Länge	5394	Bestell-
mm	mm²	mm	€	Nr.
38	280	550–770	248,50	...0560
			(W525)	

Ratschen-Kabelschneider

Ausführung: Aus Stahl. **Kopf brüniert.** Schneide gelasert und geschliffen, robuste Form. Einhandbedienung durch Ratschenprinzip, mit Entriegelungsmöglichkeit des Schwenkmessers in jeder Schneidposition. Schwenkmesser austauschbar. Ergonomische Griffe mit starkwandigem Kunststoff überzogen.

Anwendung: Zum quetschfreien Schneiden von Kupfer- und Aluminiumkabeln.

Hinweis: Nicht geeignet für Stahldraht, stahlarmierte Kabel, Aluminiumlegierungen und hartgezogene Kupferkabel.


5401 0290


5401 0365

Modell	Schneidwerte Ø	Leiterquerschnitt	Länge	5401	Bestell-
	mm	mm²	mm	€	Nr.
KT 45 R	45	400	290	326,50	...0290
KT 55	55*	500	365	453,50	...0365
				(W521)	

* Für 4 x 150 mm² Alu-Sektorkabel (Hausanschlussleitung).

Ratschen-Kabelschneider

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf lackiert.** Einhandbetätigung durch Ratschenprinzip, mit 2-Gang-Zahnkranzantrieb für leichtes Schneiden, schneidet glatt und sauber, ohne zu quetschen. Mit Klemmschutz. Festschenkelhülle mit Standfläche zum Auflegen beim Schneiden.

Anwendung: Zum quetschfreien Schneiden von ein- und mehrdrähtigen Kupfer- und Aluminiumkabeln.

Hinweis: Nicht für Stahldraht und Drahtseile geeignet.

5403 Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

5406 Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**



5403 0320



5406 0320 ⩝ 1000 V

Schneidwerte Ø mm	Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	5403 €	5406 €	Bestell-Nr.
32	240	250	–	230,00	...0250
32	240	250	204,00	–	...0251
52*	380	280	–	305,50	...0280
52*	380	280	273,50	–	...0281
60	600	320	338,00	369,50	...0320
			(W525)	(W525)	

* Für 4 x 150 mm² Alu-Sektorkabel (Hausanschlussleitung).

Ratschen-Kabelschneider mit Teleskop-Schenkeln

Ausführung: Präzisionsschneiden aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen, Schenkel aus hochfestem Aluminium-Oval-Rohr. **Kopf brüniert.** Sehr hohe Schneidleistung durch Zweihandbedienung und Ratschenprinzip, geringerer Kraftaufwand durch optimale Hebelübersetzung. **Die Schenkel sind mehrstufig verstellbar** und lassen sich so individuell an die Arbeitsbedingungen anpassen. Das Werkzeug kann in jeder Schneidposition geöffnet werden. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Zum glatten und quetschfreien Schneiden von ein- und mehrdrähtigen Kupfer- und Aluminiumkabeln, auch mit hartem Gummi- oder Kunststoffmantel. Zudem auch für Kabel mit Bandeisenbewehrung geeignet.

Hinweis: Nicht für Stahldraht und Drahtseile geeignet.



Schneidwerte Ø mm	Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	5404 €	Bestell-Nr.
60	740	600–810	721,50	...0680
100	960	650–860	835,00	...0820
			(W525)	

Drahtseilschere

Ausführung: Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, schneidet leicht und sauber, ohne zu quetschen. Mit Öffnungsfeder und Sperrklinke. Geringer Kraftaufwand durch sehr hohe Übersetzungsverhältnisse. Die besondere Schneidengeometrie verhindert ein Aufspleißen des Drahtseils.

5411 0150 Bowdenzugschneider
Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet, schwarz atramentiert. Kopf poliert. Griffe mit Kunststoff überzogen. Für Bowdenzüge und weiche Drahtseile (auch für rostfreien Edelstahl).

5411 0160 Kugellagerstahl, brüniert. **Besonders kompakt und kräftig.** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen. Für hochfeste Drahtseile bis 1960 N/mm² (Ø 4 mm).

5421 Aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl, in Öl gehärtet und angelassen. Mit zwei Pressprofilen für Endhülsen an Bowdenhüllen und Endkappen für Drahtseilzüge. Griffe mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen. Für ein- und mehrdrähtige Kupfer- und Aluminiumkabel, Drahtseile, mittelharten Draht sowie Pianodraht geeignet.

5411 0190 Aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl, in Öl gehärtet und angelassen. Mit zwei Pressprofilen für Endhülsen an Bowdenhüllen und Endkappen für Drahtseilzüge. Griffe mit schlanken Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen. Für ein- und mehrdrähtige Kupfer- und Aluminiumkabel, Drahtseile, mittelharten Draht sowie Pianodraht geeignet.



5411 0150



5411 0160



5421



5411 0190

Drahtseil mm	Länge mm	mittelharter Draht mm	Pianodraht mm	5411 €	5421 €	Bestell-Nr.
3	150	–	–	26,60	–	...0150
4	160	–	–	33,70	–	...0160
5	190	4	2,5	44,80	42,10	...0190
				(W525)	(W525)	

Entmanteler

Ausführung: Polyamidgehäuse, mit festen, TiN-beschichteten Messern.

5413 **No. 12**
Für alle gängigen **Rundkabel** (z. B. NYM 3 x 1,5 mm² bis 5 x 2,5 mm²) und **Feuchtraumkabel**. Gut geeignet für Arbeiten in Abzweig- und Verteilerdosen.



5413



5414 0006 **Allrounder**
Für **Rundkabel** (z. B. NYM 3 x 1,5 mm² bis 5 x 2,5 mm²), **Datenkabel** (Cat 5–7), **Koaxialkabel** (RG 58, RG 59) und **Installationsflachkabel.** Für **Leiterquerschnitt** 1,5 + 2,5 mm². Auch für Linkshänder geeignet. Verschlusssicherung mit Einhandbedienung.



5414 0006



5414 0010 **Allrounder mit Locator-Box**
NEU
Farbige Locator zur optimalen Zuordnung der Kabel. Für **Rundkabel** (z. B. NYM 3 x 1,5 mm² bis 5 x 2,5 mm²), **Datenkabel** (Cat 5–7), **Koaxialkabel** (RG 58, RG 59) und **Installationsflachkabel.** Für **Leiterquerschnitt** 1,5 + 2,5 mm². Auch für Linkshänder geeignet. Verschlusssicherung mit Einhandbedienung.



5414 0010



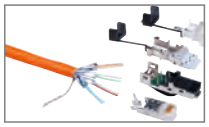
5415 **Secura No. 15**
Für alle gängigen **Rundkabel** (z. B. NYM 3 x 1,5 mm² bis 5 x 2,5 mm²) und **Feuchtraumkabel.** Für **Leiterquerschnitt** 0,2 + 0,3 + 0,8 + 1,5 + 2,5 + 4. Sehr gut geeignet für Arbeiten in Abzweig- und Verteilerdosen. Mit zusätzlicher **Längsschnittvorrichtung.**



5415



5417 0006 **No. 1 Cat**
Für **PVC-isolierte Daten- und Netzwerkkabel** (z. B. Cat 5–7, Twisted-Pair).



5417 0006



5417 0005 **PC-Strip**
NEU
Für **PVC-isolierte Daten-, Kommunikations- und Steuerleitungen**, z. B. IBM Typ 1; 2 usw. Mit **Abisolier-vorrichtung** für Leiter und Litzen von 0,2-4 mm².



5417 0005



5420 **Secura Coaxi No. 1**
Für **Koaxialkabel** (RG 58; RG 59) und **PVC-Flex-Kabel** (3 x 0,75 mm²) geeignet. Zweistufige Abisolierung.



5420



5421 **Top Coax Plus**
Für **Koaxialkabel** (RG 58; RG 59; RG6) und **PVC-Flex-Kabel** (3 x 0,75 mm²) geeignet. Zweistufige Abisolierung. Mit **integrierter Schraubvorrichtung** zum Festziehen von F-Steckern (HEX 11).

5421



5416 **JOKARI XL**
Für alle gängigen **Rundkabel** (z. B. NYM 3 x 1,5 mm² bis 5 x 2,5 mm²) und **Feuchtraumkabel.** Besonders gut geeignet für Arbeiten in Abzweig- und Verteilerdosen durch **extralanges Design.**



5416



Arbeitsbereich Ø mm	JOKARI original 5413 No. 12 €	JOKARI original 5414 Allrounder €	JOKARI original 5414 Allrounder mit Box €	JOKARI original 5415 Secura No. 15 €	JOKARI original 5417 No. 1 Cat €	JOKARI original 5417 PC-Strip €	JOKARI original 5420 Secura Coaxi No. 1 €	JOKARI original 5421 Top Coax Plus €	JOKARI original 5416 JOKARI XL €	Bestell-Nr.
8–13	14,90	–	–	–	–	–	–	–	30,60	...0005
4–15	–	18,60	–	–	–	–	–	–	–	...0006
4–11,9	–	–	45,40	–	–	–	–	–	–	...0010
8–13	–	–	–	32,00	–	–	–	–	–	...0006
4,5–10	–	–	–	–	28,20	–	–	–	–	...0006
5–13	–	–	–	–	–	44,20	–	–	–	...0005
4,8–7,5	–	–	–	–	–	–	15,25	17,95	–	...0005
	(W524)	(W524)	(W524)	(W524)	(W524)	(W524)	(W524)	(W524)	(W524)	

Entmanteler

NEU

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff.

5427 0005 Zum Abmanteln aller gängigen **Rundkabel** (z. B. NYM 3 x 1,5 mm² bis 5 x 2,5 mm²) sowie zum **Abisolieren** von flexiblen und massiven Leitern, auch an schwer zugänglichen Stellen.

5427 0010 Für alle gängigen Rundkabel und Feuchtraumkabel. Gut geeignet für Arbeiten in Abzweig- und Verteilerdosen sowie Schaltschränken. Bündiges Abmanteln auch an schwer zugänglichen Stellen.

Arbeitsbereich Ø mm	Leiterquerschnitt mm²	fortis 5427 €	Bestell-Nr.
8–13	0,5–6	25,70	...0005
8–13	1,5–2,5	13,30	...0010

(W720)

5427 0005



5427 0010



Abisolier- und Entmanteler-Premium-Set

NEU

Ausführung: Lieferung in L-Boxx mini, mit Schaumstoffeinlage.

Ausführung	Satzinhalt	JOKARI original 5419 €	Bestell-Nr.
3-teilig	1 Abisolierzange Super Pro 4, Ø 0,2–6 mm² (Bestell-Nr. 5472 0005) 1 Entmanteler Secura Coaxi No. 1, Ø 4,8–7,5 mm (Bestell-Nr. 5420 0005) 1 Entmanteler Secura No. 15, Ø 8–13 mm (Bestell-Nr. 5415 0006)	106,00	...0003

(W524)



Mikro-Präzisions-Abisolierwerkzeug

Ausführung: Polyamidgehäuse mit einstellbarem Längenanschlag, Schneidvorrichtung für Drähte, auswechselbarer Hebelklinge und einstellbarem Abisolierbereich.

Anwendung: Zum Entmanteln von allen gängigen Leitern und Litzen.



Modell	Arbeitsbereich Ø mm	JOKARI original 5422 €	Bestell-Nr.
PWS-Plus 001	0,12–0,4	21,00	...0005
PWS-Plus 002	0,25–0,8	21,00	...0010
PWS-Plus 003	0,3 –1	21,00	...0015

(W524)



Abmantelungswerkzeug ErgoStrip®

Ausführung: Werkzeugkörper aus glasfaserverstärktem Kunststoff mit Weicheinlagen für sicheren Halt, mit Öffnungsfeder und Sperrklinke. Konisch zulaufende Enden für Arbeiten in beengten Bereichen.

Anwendung: Zum Abisolieren und Abmanteln von allen gängigen Rund- und Feuchtraumkabeln (z. B. NYM 3 x 1,5 mm² bis 5 x 2,5 mm²), Datenkabeln (Cat 5–7, Twisted Pair) und Koaxialkabeln.



Arbeitsbereich Ø mm	Leiterquerschnitt mm²	KNIPEX 5412 Rechtshänder €	KNIPEX 5411 Linkshänder €	Bestell-Nr.
8–13	0,2 + 0,3 + 0,8 + 1,5 + 2,5 + 4	37,70 (W525)	37,70 (W525)	...0005



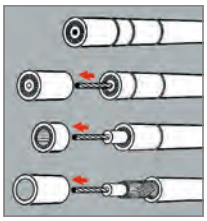


Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Koaxialkabel-Abisolierwerkzeug

Ausführung: Werkzeugkörper aus schlagfestem Kunststoff, mit drei eingebauten Messern. Die Schnitttiefe kann für jedes Messer individuell per Sechskantschlüssel korrigiert werden, wobei der Messerabstand konstant bleibt.

Anwendung: Zum Abisolieren von Außenmantel, Abschirmung und Dielektrikum in einem Arbeitsgang bei Koaxialkabeln (RG 58, RG 59 und RG 62).





Arbeitsbereich	5424 €	Bestell-Nr.
RG 58; RG 59; RG 62	17,55 (W525)	...0005

Koaxialkabel-Abisolierwerkzeug CST-VARIO

Ausführung: Werkzeugkörper aus schlagfestem Kunststoff, mit drei entnehmbaren Messern. Die Messer können in 1 mm-Schritten versetzt werden, um Abisolierlängen zwischen ca. 3,2 und 17 mm einzustellen.

Anwendung: Zum Abisolieren von Außenmantel, Abschirmung und Dielektrikum in einem Arbeitsgang bei Koaxialkabeln sowie zum Abisolieren von runden Datenleitungen, auch geschirmt.





Arbeitsbereich Ø mm	5425 €	Bestell-Nr.
2,5–8	109,50	...0005
Messerblock mit 3 Messern	69,70 (W521)	...0010

Elektrikerschere

Ausführung: Gehärtete Schneiden aus rostfreiem Edelstahl (56 HRC). Mit Kerbe in der unteren Schneide zum Festhalten und einfachen Schneiden von Kabeln. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

INOX

7131 Mit zwei runden Griffaugen.

7139 Mikroverzahnte Schneiden. Mit einem langen und einem runden Griffauge. Lieferung mit Kunststoff-Gürtelholster.





Länge mm	7131 €	7139 €	Bestell-Nr.
145	9,30	–	...0145
155	– (W720)	18,40 (W525)	...0155

Kabelmesser, Holzgriff

Ausführung: Klinge aus Karbonstahl, mit Griffschalen aus Buchenholz aus nachhaltiger Forstwirtschaft.

5429 0185 **1-teilig** (Bleimesser), mit feststehender Klinge.

5429 0195 **1-teilig** (Elektrikermesser), mit einklappbarer Klinge mit Kerbe zum Abmanteln von NYM-Kabeln.

5429 0200 **1-teilig** (Elektrikermesser), mit einklappbarer Klinge mit Kerbe zum Abmanteln von NYM-Kabeln. **Klingenarretierung** im ausgeklappten Zustand.

5432 **2-teilig** (Industriemesser), mit einklappbarer Klinge und Aufreiber.



5429 0185



5429 0195 +
5429 0200



5432

Länge mm	5429 €	5432 €	Bestell-Nr.
163	–	10,50	...0160
192	5,15	–	...0185
200	4,95	–	...0195
200	9,00 (W512)	– (W512)	...0200

Kabelmesser/Arbeitsmesser, rostfrei

Ausführung: Einklappbare Klinge, poliert, mit Kunststoffgriff.

5430 **Aus Karbonstahl.**
Elektrikermesser, mit zweifach gekerbter Schneide.

5433 **Aus rostfreiem Stahl.**
Elektrikermesser mit zweifach gekerbter, arretierbarer Klinge.

5437 **Aus rostfreiem Stahl.**
Arretierbare Klinge mit Doppelklingenschliff (glatt/gewellt).

Länge	5430	5433	5437	Bestell-
mm	€	€	€	Nr.
190	5,90 (W512)	12,80 (W512)	12,15 (W512)	...0195


5430 0195


5433 INOX


5437 INOX

Elektriker-Klappmesser

Ausführung: Einklappbare Klinge mit Kerbe aus rostfreiem Stahl, mit Kunststoffgriff.

Klingenlänge	Länge geschlossen/offen	7427	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
80	120/200	12,00 (W525)	...0200



VDE-Kabelmesser

Ausführung: Mit transparenter Schutzkappe und ergonomischer Mehrkomponenten-Kunststoffhülle, **isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

5434 Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. Mit stabiler und feststehender Klinge **mit gerader Schneide.**

5435 Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. Mit stabiler und feststehender Klinge **mit gerader Schneide,** Klingenrücken zur Vermeidung von Kurzschlüssen mit Kunststoff überzogen.

5438 Aus **rostfreiem** Chirurgenstahl, luftgehärtet. Mit stabiler und feststehender Hakenklinge **mit sichelförmiger Schneide** sowie Gleitschuh an der Klingenspitze. Klingenrücken zur Vermeidung von Kurzschlüssen mit Kunststoff überzogen.

5439 Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. Mit kurzer und feststehender **Hakenklinge,** ideal zum Abmanteln von Rundkabeln.

Länge	5434	5435	5438	5439	Bestell-
mm	€	€	€	€	Nr.
155	–	–	35,00	14,85	...0155
180	13,45 (W525)	13,45 (W525)	– (W525)	– (W525)	...0180


≙ 1000 V


5434


5435


5438


5439

Gurtbandmesser/Gipskartonmesser

Ausführung: 1-teilig, geschwungene Klinge aus Karbonstahl, geschliffen und poliert, mit genietetem Buchenholzgriff aus nachhaltiger Forstwirtschaft und Ring.

Klingenlänge	Länge geschlossen/offen	7319	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
77	108/185	11,50 (W568)	...0180



Kabelmesser

Ausführung: Das drehbare Innenmesser stellt sich automatisch von Rund- auf Längsschnitt um. Dadurch lassen sich längere Kabelstücke in nur einem Arbeitsgang abmanteln. Durch die Rändelschraube am Griffende lässt sich die Schnitttiefe schnell und präzise einstellen. Lieferung inklusive 1 Ersatzmesser im Handgriff.

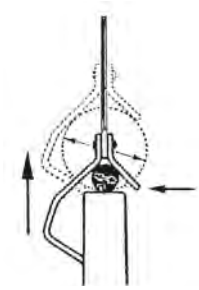
Anwendung: Zum schnellen und unkomplizierten Abmanteln von allen gängigen Kabeltypen.



Klingentiefeneinstellung



Einstellhilfe/Schutzkappe





5442 0002



5442 0005



5442 0007

Modell	Ausführung	Arbeitsbereich Ø mm	JOKARI original 5442 €	Bestell-Nr.
No. 27 Secura	ohne Vormesser	8–28	11,60	…0002
No. 28H Secura	mit Hakenklinge + Schutzkappe	8–28	13,00	…0005
No. 28G Secura	mit gerader Klinge + Schutzkappe	8–28	13,40	…0007
Ersatzmesser	–	–	2,46	…0010

(W524)

Sicherheits-Kabelmesser-Set System 4-70-5

Ausführung: Gehäuse aus Polyamid mit seitlichen Weicheinlagen für gute Griffigkeit. Der **Bügel kann ohne zusätzliches Werkzeug ausgetauscht** und so der **Arbeitsbereich mühelos angepasst werden.** Zudem verfügen die Bügel über ein Loch, durch das der Rundschnitt beobachtet werden kann. Das drehbare TiN-beschichtete Innenmesser stellt sich automatisch von Rund- auf Längsschnitt um. Dadurch lassen sich längere Kabelstücke in nur einem Arbeitsgang abmanteln. Durch die Rändelschraube im Griff lässt sich die Schnitttiefe schnell und präzise einstellen, Markierungen erlauben eine schnelle Einstellung bei wiederkehrenden Kabeltypen. Zusätzlich befindet sich am Griffende eine **austauschbare einziehbare Hakenklinge.** Mittels der 4-stufigen Tiefeneinstellung lässt sich die Klinge in 0,6-mm-Schritten auf bis zu 4,6 mm Mantelstärke einstellen. Lieferung inklusive 1 Ersatzmesser im Handgriff.

Anwendung: Zum schnellen und unkomplizierten Abmanteln von allen gängigen Kabeltypen.

Produktvideo



5451 0600







5451 0005



5451 0110–5451 0120

Ausführung	Arbeitsbereich Ø mm	JOKARI original 5451 €	Bestell-Nr.
Kabelmesser mit Bügel	8–28	43,50	…0005
Bügel No. 35	27–35	13,20	…0110
Bügel No. 50	35–50	13,20	…0115
Bügel No. 70	50–70	13,20	…0120
Kabelmesser mit 5 Wechselbügeln	4–70	103,50	…0600

(W524)

Sicherheitshakenklinge
Vor Schneidbeginn muss der Klingenschutz entsperrt werden. Verlässt die Klinge das Schneidmaterial, schiebt sich der Klingenschutz wieder über die Klinge und wird gesperrt. Verletzung durch Abrutschen ist ausgeschlossen.

Universal-Kabelmesser

Ausführung: Aus bruchfestem, glasfaserverstärktem Polyamid, mit Hakenklinge. Das drehbare Innenmesser stellt sich automatisch von Rund- auf Längsschnitt um. Dadurch lassen sich längere Kabelstücke in nur einem Arbeitsgang abmanteln. Durch die Rändelschraube am Griffende lässt sich die Schnitttiefe schnell und präzise einstellen.

Anwendung: Zum schnellen und unkomplizierten Abmanteln von allen gängigen Kabeltypen.



Arbeitsbereich Ø	fortis 5441	Bestell-
mm	€	Nr.
4–28	8,50	...0006
Ersatzmesser	2,39	...0011
	(W720)	

Sicherheits-Kabelmesser

Ausführung: Kompaktes Gehäuse aus hochfester, synthetischer Glasfaser. Stufenlose Einstellung der Schnitttiefe zur Vermeidung von Beschädigung der inneren Leiter. Automatische Umstellung von Rund- auf Längsschnitt.

Anwendung: Zum präzisen, schnellen und sicheren Abmanteln aller gängigen Rundkabel.

5443 **Mit einziehbarer Hakenklinge**, in beiden Positionen arretierbar, dadurch **reduziertes Verletzungsrisiko.**

5446 Zum **Abisolieren** aller gängigen flexiblen und massiven Leiter mit einem Querschnitt von 0,5 bis 6 mm².



5443



5446

Arbeitsbereich Ø	fortis 5443	fortis 5446	Bestell-
mm	€	€	Nr.
4–28	9,95	11,15	...4028
	(W720)	(W720)	

Universal-Kabelmesser

Ausführung: Messer mit arretierbarer Klinge für Quer-, Längs-, und Spiralschnitt. Mit scharfkantigem Stahlbügel zum Aufbrechen eingeschnittener Isolierung. Schnitttiefe durch Rändelschraube einstellbar bis Isolationsstärke 4,5 mm. Griff kunststoffummantelt. Lieferung inkl. 1 Ersatzmesser im Handgriff.

Anwendung: Zum schnellen Abmanteln an jeder beliebigen Stelle bei Rundkabeln unterschiedlicher Querschnitte.





Modell	Arbeitsbereich Ø mm	Weidmüller 5444 €	Bestell- Nr.
AM 25	6–25	48,90	...0005
AM 35	25–35	57,50	...0035
Ersatzmesser	–	7,60	...0010
		(W521)	

Abmantelungswerkzeug AM 16

Ausführung: Aus glasfaserverstärktem Kunststoff. Spezielles Formmesser ermöglicht das Abisolieren spezieller Leiterisolationen und Leiteraufbauten. Abisoliereinheit auswechselbar. Integrierte Schneide zum Aufbrechen eingeschnittener Isolierung. Schnitttiefe einstellbar von 0,8 bis 2,5 mm.

Anwendung: Zum Abmanteln von PVC-Rundkabeln an jeder beliebigen Stelle, speziell zum Arbeiten in Kabelkanälen geeignet. Geeignet für Längs- und Umfangsschnitt.





Arbeitsbereich Ø	Weidmüller 5444	Bestell-
mm	€	Nr.
6–17,3	83,60	...0020
	(W521)	

Abmantelungswerkzeug

Ausführung: Körper aus glasfaserverstärktem Kunststoff. Schnitttiefe durch Rändelschraube einstellbar bis Isolationsstärke 5,0 mm. Mit auswechselbarer Klinge, beidseitig verwendbar.

Anwendung: Zum Abmanteln von Rundkabeln. Entfernen sämtlicher Isolationsschichten. Geeignet für Längs- und Umfangsschnitt.



Längsschnitt



Umfangsschnitt



Arbeitsbereich Ø	KNIPEX 5445	Bestell-
mm	€	Nr.
> 25	207,50	...0005
	(W525)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

VDE-Abisolier-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (60 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Mit Mehrfachfunktion zum Schneiden und Abisolieren.





1000 V



5307

5307 Aus Spezial-Werkzeugstahl.

5308 Aus Vanadium-Elektrostahl. **Extralange Spitzen** für feinste Schneidarbeiten auch unter beengten Verhältnissen. **25 % höhere Schneidleistung** durch verbesserte Hebelverhältnisse gegenüber einem normalen Seitenschneider gleicher Länge. Mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.



5308

Länge	Leiterquerschnitt	weicher Draht	5307	5308	Bestell-
mm	mm²	mm	€	€	Nr.
160	1,5 + 2,5	2,5	34,80 (W512)	42,10 (W525)	...0160

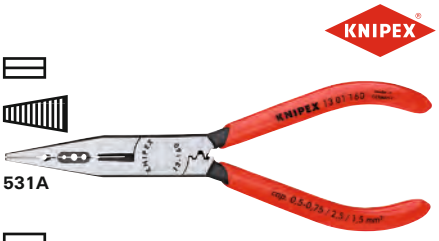
Verdrahtungszange

Ausführung: Aus Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** lange, flache Backen, Greifflächen gezahnt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (60 HRC), mit Abisolierlöchern und Crimpzone.

Anwendung: Zum Greifen, Schneiden, Biegen und Abisolieren von Drähten sowie zum Verpressen **(Trapezpressung)** von Aderendhülsen.

531A Griffe mit Kunststoff überzogen.

5313 Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



531A



5313

Länge	Leiterquerschnitt	mittelharter Draht	harter Draht	531A	5313	Bestell-
mm	mm²	mm	mm	€	€	Nr.
160	0,5–0,75 + 1,5 + 2,5	2,5	1,6	33,60 (W525)	35,50 (W525)	...0160

Elektro-Installationszange

NEU

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl. Greifflächen gezahnt mit Schneide. Sicherer Halt mit aggressiver Spitzenriffelung und 4-Punkt-Halt im Evolventen-Brennerloch. Mit **Kraftgelenk** bis zu 30 % Krafteinsparung.

Anwendung: Universell einsetzbar in der Elektroinstallation **mit 6 Funktionen:** Biegen, Entgraten, Kabelschneiden, Abisolieren, Crimpen von Aderendhülsen **(Trapezpressung)** sowie Greifen von Flach- und Rundmaterial.

5378 **Kopf poliert,** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



5378

5388 **Kopf verchromt,** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

1000 V



5388

Länge	Leiterquerschnitt	Abisolierwerte Einzeladern	Leiterquerschnitt für Aderendhülsen	weicher Draht	5378	5388	Bestell-
mm	mm²	mm²	mm²	mm	€	€	Nr.
180	50	1,5 + 2,5	0,5–2,5	10	33,70 (W512)	38,80 (W512)	...0180

Elektro-Installationszange

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen. Greifflächen gezahnt und an der Spitze glatt, zum beschädigungsfreien Greifen von Einzeladern. Induktiv gehärtete Präzisionsschneiden. Mit **geschraubtem Gelenk** für höchste Präzision und spielfreien Gang. Markante Außenkante an der Backe zum Bearbeiten von Unterputzdosen und Entgraten von Durchführungslöchern.

Anwendung: Universell einsetzbar in der Elektroinstallation **mit 6 Funktionen:** Biegen, Entgraten, Kabelschneiden, Abisolieren, Crimpen von Aderendhülsen **(Trapezpressung)** sowie Greifen von Flach- und Rundmaterial.



Geschraubtes Gelenk

5372 **Kopf poliert,** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



5372

5373 **Kopf verchromt,** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

1000 V



5373

5375 **Kopf verchromt,** mit integrierter Öffnungsfeder. Der durchdachte Zuhaltemechanismus erlaubt das Greifen, ohne die Scheiden bloßzulegen. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**



5375
Mit integrierter Öffnungsfeder und schützendem Öffnungsbegrenzer.

Länge	Leiterquerschnitt	Abisolierwerte Einzeladern	Leiterquerschnitt für Aderendhülsen	weicher Draht	5372	5373	5375	Bestell-Nr.
mm	mm²	mm²	mm²	mm	€	€	€	
200	50	0,7–1,5 + 2,5	0,5–2,5	15	47,90 (W525)	54,40 (W525)	56,70 (W525)	...0200

VDE-Abmantelungszange

Ausführung: DIN ISO 5746. Aus Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** mit abgewinkelter Kabelmantelschneide, Abisolierlöchern und Seitenschneider. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Zum Abisolieren und Abmanteln von Rund- und Feuchtraumkabeln (z. B. NYM-Kabeln), insbesondere geeignet bei tief liegenden Kabeln durch schlanke Kopfform.

1000 V







Länge	Leiterquerschnitt	mittelharter Draht	harter Draht	5376	Bestell-Nr.
mm		mm	mm	€	
165	8–13 Ø mm/1,5 + 2,5 mm²	3,2	2,2	43,40 (W525)	...0165

Abisolierzange

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. Einfaches Verstellen auf den gewünschten Draht- oder Litzen-Ø (max. Ø 5 mm bzw. 10 mm²) durch Rändelschraube und Kontermutter. Mit Öffnungsfeder. Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Zum Abisolieren ein-, mehr- und feindrähtiger Leiter mit Kunststoff- oder Gummiisolation.

5449 **Kopf poliert.** Mit Skala zur Ablesung der Abisolierlänge.



5449 format professional quality

5454 **Kopf poliert.**



5454 KNIPEX

Länge	5449	5454	Bestell-Nr.
mm	€	€	
160	14,90 (W512)	18,05 (W525)	...0160

Abisolierzange

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. Einfaches Verstellen auf den gewünschten Draht- oder Litzen-Ø (max. Ø 5 mm bzw. 10 mm²) durch Rändelschraube und Kontermutter. Mit Öffnungsfeder. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Zum Abisolieren ein-, mehr- und feindrähtiger Leiter mit Kunststoff- oder Gummiisolation.

5452 **Kopf poliert.** Mit Skala zur Ablesung der Abisolierlänge.



5452 format professional quality

5455 **Kopf poliert.**



5455 KNIPEX

Länge	5452	5455	Bestell-Nr.
mm	€	€	
160	16,90 (W512)	21,80 (W525)	...0160

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Abisolierzange

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. Einfaches Verstellen auf den gewünschten Draht- oder Litzen-Ø (max. Ø 5 mm bzw. 10 mm²) durch Rändelschraube und Kontermutter. Mit Öffnungsfeder. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Zum Abisolieren ein-, mehr- und feindrähtiger Leiter mit Kunststoff- oder Gummiisolation.

5450 **Kopf verchromt.** Mit Skala zur Ablesung der Abisolierlänge.

5456 **Kopf verchromt.**

Länge	5450	5456	Bestell-
mm	€	€	Nr.
160	19,55	25,50	...0160
	(W512)	(W525)	



5450 format professional quality



5456 KNIPEX

VDE-Abisolierzange

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf verchromt.** Einfaches Verstellen auf den gewünschten Draht- oder Litzen-Ø (max. Ø 5 mm bzw. 10 mm²) durch Rändelschraube und Kontermutter. Mit Öffnungsfeder. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Zum Abisolieren ein-, mehr- und feindrähtiger Leiter mit Kunststoff- oder Gummiisolation.

Länge	5453	5459	Bestell-
mm	€	€	Nr.
160	22,40	29,20	...0160
	(W512)	(W525)	



5453 format professional quality



5459 KNIPEX

VDE-Abisolier-Kabelschere StriX

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet, **Kopf verchromt.** Einfaches Verstellen auf den gewünschten Draht- oder Litzen-Ø (max. Ø 5 mm bzw. 10 mm²) durch Rändelschraube und Kontermutter. Zusätzlich **mit Scherschneide** zum Schneiden von Kupfer- und Aluminiumkabeln. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Zum Abisolieren ein-, mehr- und feindrähtiger Leiter mit Kunststoff- oder Gummiisolation sowie zum Schneiden von Kupfer- und Aluminiumkabeln.

Länge	Schneidwerte Ø	Leiterquerschnitt	5377	Bestell-
mm	mm	mm²	€	Nr.
180	15	50	53,60	...0180
			(W525)	







Automatische Abisolierzange

Ausführung: Aus glasfaserverstärktem Polyamid, Messer aus gehärtetem Spezialstahl. Keine Einstellung auf den Leiterquerschnitt erforderlich.

Anwendung: Zum Abisolieren aller gängigen, flexiblen und massiven Leiter.

5474 0206 Mit gehärtetem **Drahtschneider bis Ø 2 mm.**

5474 0516 Mit gehärtetem **Drahtschneider bis Ø 3 mm.**

Leiterquerschnitt	5474	Bestell-
mm²	€	Nr.
0,2– 6	19,35	...0206
0,5–16	64,80	...0516
	(W720)	



5474 0206



5474 0516

Automatische Abisolierzange

Ausführung: Die Messer passen sich automatisch dem Kabel-Ø an. Mit Längenanschlag 5–15 mm und Seitenschneider bis 2,5 mm².

Anwendung: Zum Abisolieren ein-, mehr- und feindrähtiger Leiter mit PVC-Isolation.

5471 Aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff.

5472 Aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff **mit Weichkunststoffzone,** auch für spezielle Kabelisolationen geeignet.



Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	JOKARI original 5471 Super 4 Plus €	JOKARI original 5472 Super 4 Pro €	Bestell-Nr.
0,2–6	165	18,60 (W524)	26,10 (W524)	...0005

Automatische Abisolierzange mini-stripax®

Ausführung: Gehäuse aus glasfaserverstärktem Kunststoff, die Lamellenmesser passen sich automatisch dem Kabel-Ø an. Mit Drahtschneider für Kupfer- und Aluminiumleiter bis max. 1,3 mm². Mit Längenanschlag.

Anwendung: Zum Abisolieren ein-, mehr- oder feindrähtiger Leiter mit Standard-Isolation.



Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	Weidmüller 5468 €	Bestell-Nr.
0,08–1	135	74,00 (W521)	...0005

Automatische Abisolierzange

Ausführung: Gehäuse aus glasfaserverstärktem Kunststoff, die Messer passen sich automatisch dem Kabel-Ø an. Mit Drahtschneider für Kupfer- und Aluminiumleiter bis max. 2,5 mm². Mit Längenanschlag und leicht auswechselbaren Messern. Griffe mit ergonomischen Weichkunststoffzonen.

Anwendung: Für den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen. Zum Abisolieren ein-, mehr- oder feindrähtiger Leiter mit Standard-Isolation.



Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	KNIPEX 5470 €	Bestell-Nr.
0,2–6	180	36,80	...0005
Ersatzmesser	–	10,75 (W525)	...0010

Automatische Abisolierzange

Ausführung: Aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff, die Lamellenmesser passen sich automatisch dem Kabel-Ø an. Mit Längenanschlag. Die Messerkassetten sind austauschbar. Mit integriertem Kabelschneider bis 2,5 mm².

Anwendung: Zum Abisolieren und Schneiden von feindrähtigen und massiven Leitern mit PVC-Isolation und Flachbandkabeln (AWG 28... 10).



Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	format 5478 €	Bestell-Nr.
0,08–6	190	57,90 (W512)	...0005

Automatische Abisolierzange MultiStrip 10

Ausführung: Aus glasfaserverstärktem Kunststoff mit besonders leichtgängiger Mechanik. Die Messer passen sich automatisch dem Kabel-Ø an, dadurch keine Beschädigung der Leiter. Eine manuelle Feinjustierung ist durch die patentierte Mechanik nicht notwendig. Drahtschneider für Kupfer- und Aluminiumleiter mehrdrähtig bis 10 mm², eindrähtig bis 6 mm². Mit Längenanschlag und leicht auswechselbaren Messern. Griffe mit ergonomischen Weichkunststoffzonen.

Anwendung: Zum Abisolieren und Schneiden von feindrähtigen und massiven Leitern mit PVC-Isolation und Mehrfachleitern.



Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	KNIPEX 5490 €	Bestell-Nr.
0,03–10	195	86,40	...0005
Ersatzmesser	–	16,50 (W525)	...0010

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Automatische Abisolierzange NexStrip®

NEU

Ausführung: Abisolierzange mit Crimpfunktion. Aus glasfaserverstärktem Kunststoff mit besonders leichtgängiger Mechanik. Die Messer passen sich automatisch dem Kabel-Ø an, dadurch keine Beschädigung der Leiter, mit Feinjustierung. Mit Drahtschneider für Leiter bis 10 mm². Mit Längenanschlag und leicht auswechselbaren Messern. **Gleichmäßig flächige Vierkantpressung für Aderendhülsen,** durch Zwangssperre dauerhaft stabile Verpressung. Mit Befestigungsöse zum Anbringen einer Absturzsicherung. Griffe mit ergonomischen Weichkunststoffzonen.

Anwendung: Zum Abisolieren und Schneiden von flexiblen und massiven Leitern. Zum Verpressen **(Vierkantpressung)** von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), mit Kunststoffkragen.









Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	5490 €	Bestell-Nr.
0,25–4 + 2 x 2,5	190	120,00 (W525)	...0015

Automatische Abisolierzange PreciStrip16

Ausführung: Aus glasfaserverstärktem Kunststoff mit besonders leichtgängiger Mechanik. Die Messer passen sich automatisch dem Kabel-Ø an, dadurch keine Beschädigung der Leiter. **Für besondere Isolationsmaterialien und Temperaturbedingungen lässt sich der Nullpunkt der Automatik feinjustieren.** Die halbrunden Haltebacken mit Kammprofil halten den Leiter sicher fest. Drahtschneider für Kupfer- und Aluminiumleiter mehrdrähtig bis 10 mm², eindrähtig bis 6 mm². Mit Längenanschlag und leicht auswechselbaren parabelförmigen Messern. Griffe mit ergonomischen Weichkunststoffzonen und

Anwendung: Zum Abisolieren und Schneiden von feindrähtigen und massiven Leitern mit PVC-Isolation und Mehrfachleitern.

Hinweis: Nicht geeignet für hochflexible und armierte Isolationsmaterialien sowie für mehrlagige Isolationen.



Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	5485 €	Bestell-Nr.
0,08–16	195	92,30	...0005
Ersatzmesser	–	17,35 (W525)	...1005

Automatische Abisolierzange

Ausführung: Aus glasfaserverstärktem Kunststoff mit besonders leichtgängiger Mechanik. Die Messer passen sich selbsttätig dem Kabel-Ø an, dadurch keine Beschädigung der Leiter. Drahtschneider für Kupfer- und Aluminiumleiter mehrdrähtig bis 10 mm², eindrähtig bis 6 mm². Mit Längenanschlag (nur bei Bestell-Nr. 5480 0005) und leicht auswechselbaren Messern.

Anwendung: Zum Abisolieren und Schneiden von feindrähtigen und massiven Leitern mit PVC-Isolation und Mehrfachleitern.



5480

Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	5480 €	5480 €	Bestell-Nr.
0,03–10	200	65,00	–	...0005
Ersatzmesser	–	–	16,60	...0010
Ersatzklemmbacken	–	–	3,91	...0015
Ersatzlängenanschlag	–	–	2,21	...0020
		(W525)	(W525)	

Automatische Abisolierzange stripax®

Ausführung: Aus glasfaserverstärktem Kunststoff, die Messer passen sich automatisch dem Kabel-Ø an. Mit Längenanschlag. Die Messerkassetten sind austauschbar. Mit integriertem Kabelschneider bis 6 mm².



5486 + 5489



5488



5488 0020

Modell	Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	Anwendung	Weidmüller 5486 €	Weidmüller 5489 €	Weidmüller 5488 €	Bestell-Nr.
stripax®	0,08–10	190	feindrähtige und massive Leiter mit PVC-Isolation	87,20	–	–	...0005
stripax® 16	6,00–16	190	feindrähtige und massive Leiter mit PVC-Isolation	–	146,50	–	...0005
stripax® Ultimate	0,25– 6	190	feindrähtige und massive Leiter mit PVC-Isolation, UL-spezifizierte Leiter, halogenfreie Isolationen	–	–	109,00	...0005
stripax® Ultimate XL	2,50–10	190	feindrähtige und massive Leiter mit PVC-Isolation, UL-spezifizierte Leiter, halogenfreie Isolationen	–	–	130,50	...0010
–	Ersatzmesser 0,08–10	–	–	35,20	–	–	...0011
–	Ersatzmesser 6,00–16	–	–	–	84,00	–	...0011
–	Ersatzmesser 0,25– 6	–	–	–	–	56,10	...0020
–	Ersatzmesser 2,50–10	–	–	–	–	50,20	...0025
				(W521)	(W521)	(W521)	

Automatische Abisolierzange

Ausführung: Aus glasfaserverstärktem Kunststoff, die auswechselbaren Messer passsen sich automatisch dem Kabel-Ø an. Kabelführung durch die Zangengriffe, dadurch ist eine beliebige Abisolierlänge möglich. Mit optischem Längenanschlag 15–20 mm.

5495 0005 Zum Abisolieren von feindrähtigen und massiven Leitern mit PVC-Isolation und Mehrfachleitern.



5495 0005

5495 0015 NEU Zum sicheren Abisolieren von Kombileitungen zum Anschluss von Sensor-Aktor-Verteilerboxen-/-Buskoppler. Für Kabel mit PUR- oder PVC-Außenmantel mit mehradrigem Kabelaufbau ohne Beschädigung der inneren Leiter oder des Schirmgeflechts.



5495 0015

5495 0010 Zum sicheren Abisolieren von geschirmten und ungeschirmten, halogenfreien Sensor-/Aktorkabeln mit PUR- oder PVC-Außenmantel und 3- bis 8-adrigem Kabelaufbau ohne Beschädigung der inneren Leiter oder des Schirmgeflechts.



5495 0010

Modell	Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	JOKARI original 5495 €	Bestell-Nr.
No. 6-16²	6 –16	166	73,60	...0005
Sensor Mini	3,2– 4,4	166	72,00	...0015
Sensor Special	4,4– 7	166	73,20	...0010
			(W524)	

Kabelverarbeitungswerkzeug-Set QUADRO Plus

Ausführung: Aus glasfaserverstärktem Kunststoff, passt sich automatisch dem Kabel-Ø an. Mit Längenanschlag und Seitenschneider. Die Aderendhülsenmagazine lassen sich einfach und schnell wechseln. Lieferung inklusive 3 Magazinen sowie je 50 Aderendhülsen 0,5; 0,75; 1; 1,5 mm² und 40 Aderendhülsen 2,5 mm².

Anwendung: Vereint **4 Funktionen in einem Werkzeug:** Schneiden, Abisolieren, Verdrillen und Crimpen. Geeignet für Litzen und PVC-Isolationen. Besonders geeignet bei der Verdrahtung in Schaltschränken und im mobilen Einsatz.



5419 0244

Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	JOKARI original 5419 €	Bestell-Nr.
0,5–2,5	180	242,00	...0244
		(W524)	

Zubehör zu Kabelverarbeitungswerkzeug QUADRO Plus NEU

Ausführung	Inhalt Stück	JOKARI original 5419 €	Bestell-Nr.
Wechselmagazin	1	18,80	...9000
Aderendhülse 0,5 mm²	500	41,50	...9050
Aderendhülse 0,75 mm²	500	41,50	...9075
Aderendhülse 1 mm²	500	41,50	...9100
Aderendhülse 1,5 mm²	500	41,50	...9150
Aderendhülse 2,5 mm²	250	44,30	...9250
		(W524)	



5419 9000



5419 9050

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Präzisions-Abisolierzange mit Formmessern

Ausführung: Zangenkörper aus Stahl, Messer aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. Mit neuem, patentiertem Abisoliermechanismus und leichtgängiger Mechanik. **Kopf brüniert.** Die präzise Messerform verhindert ein Beschädigen des Leiters und ermöglicht so ein problemloses Abisolieren von schwer zu bearbeitenden Isolierwerkstoffen. Auch feinadrige Litzen werden schonend abisoliert. Lieferung inkl. Längenanschlag für gleiche Abisolierlängen bei der Serienarbeit. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Besonders geeignet für extrem schwer zu bearbeitende Isolierwerkstoffe wie PTFE, Silikon oder Gummi. Hoher Bedienkomfort durch kompakte und handliche Bauform.

Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	5497 €	Bestell-Nr.
0,03–2,08	195	131,00	...0005
0,14–6	195	129,50	...0010
		(W525)	

PATENTED



Lackabziehpinzette

Ausführung: Aus Federstahl, mit auswechselbaren, gefrästen Messern, Griffschalen aus Kunststoff. Lieferung inkl. Messer für Drähte Ø 0,6 mm.

Anwendung: Zum Entfernen der Lackisolation an Kupferdrähten.

Ausführung	5448 €	Bestell-Nr.
Lackabziehpinzette, 120 mm	10,60	...0120
Ersatzmesser für Ø 0,5 mm	4,08	...1005
Ersatzmesser für Ø 0,6 mm	4,08	...1010
Ersatzmesser für Ø 0,8 mm	4,08	...1015
Ersatzmesser für Ø 1,0 mm	4,08	...1020
	(W525)	



Crimpzange für Aderendhülsen, Trapezprofil

Ausführung: In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert.**

Anwendung: Zum zuverlässigen Verpressen **(Trapezprofil)** von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), mit Kunststoffkragen.

5499 Aus Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5500 Aus Vanadium-Elektrostahl. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5505 Aus Vanadium-Elektrostahl. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	5499 €	5500 €	5505 €	Bestell-Nr.
0,25–2,5	145	20,60 (W512)	24,10 (W525)	27,20 (W525)	...0005



VDE-Crimpzange für Aderendhülsen, Trapezprofil

Ausführung: Aus Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet und ölgehärtet. **Kopf poliert.** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung, **isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Zum zuverlässigen Verpressen **(Trapezpressung)** von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), mit Kunststoffkragen.

Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	5502 €	Bestell-Nr.
0,25–2,5	145	30,00 (W525)	...0006



Crimpzange für Aderendhülsen, Halbrundprofil

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert.** Mit 9 besonders tiefen Quetschmulden und konischen Seitenflächen.

Anwendung: Zum zuverlässigen Verpressen **(Halbrundpressung)** von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), mit Kunststoffkragen.

5501 Griffe mit Kunststoff überzogen.

Hinweis: Ein Sortiment mit dieser Zange und passenden Aderendhülsen finden Sie unter Bestell-Nr. 5534 0005, 📖 5/83.

5503 Griffe mit Kunststoff überzogen.

Hinweis: Ein Sortiment mit dieser Zange und passenden Aderendhülsen finden Sie unter Bestell-Nr. 5544 0005, 📖 5/85.

5507 Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	format 5501 €	KNIPEX 5503 €	KNIPEX 5507 €	Bestell-Nr.
0,25–16	180	22,60 (W512)	32,80 (W525)	36,00 (W525)	...0006



VDE-Crimpzange für Aderendhülsen, Halbrundprofil

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert.** Mit 9 besonders tiefen Quetschmulden und konischen Seitenflächen. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung, **isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Zum zuverlässigen Verpressen **(Halbrundpressung)** von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), mit Kunststoffkragen.

Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	KNIPEX 5513 €	Bestell-Nr.
0,25–16	180	38,30 (W525)	...0005



Crimpzange für Aderendhülsen, mit Fronteinführung

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert.** Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Zum zuverlässigen Verpressen von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), mit Kunststoffkragen. Ideal für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen, z. B. in engen und tiefen Schaltschränken.

Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	KNIPEX 5504 €	Bestell-Nr.
0,5–6	180	46,10 (W525)	...0005



Crimpzange für Aderendhülsen

Ausführung: Zangenkörper aus Stahl, mit Zwangssperre für korrektes, vollständiges Crimpen. Entrieglungsmöglichkeit bei eventueller Fehlbedienung. Griffe mit Kunststoffhüllen. Verarbeitung von der Seite.

Anwendung: Zum Verpressen **(Trapezpressung)** von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), **mit und ohne Kunststoffkragen.**

Leiterquerschnitt mm²	Crimpzonen	Länge mm	format 5518 €	Bestell-Nr.
0,5– 6	5	205	89,40	...0005
6,0–16	3	205	89,40 (W512)	...0010



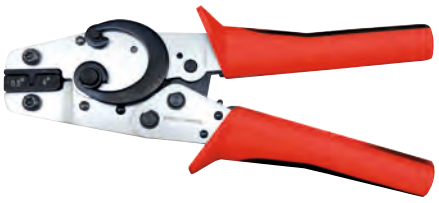
Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Crimpzange für Aderendhülsen

Ausführung: Zangenkörper aus Stahl, mit Zwangssperre für korrektes, vollständiges Crimpen. Entrieglungsmöglichkeit bei eventueller Fehlbedienung. Nur ein Crimpnest für den gesamten Querschnittsbereich dank Omega-Feder. Griffe mit Kunststoffhüllen. Verarbeitung von der Seite.

Anwendung: Zum Verpressen **(Trapezpressung)** von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), **mit und ohne Kunststoffkragen.**





Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	format 5518 €	Bestell-Nr.
0,5–4	200	130,50 (W512)	...0020

Crimpzange PZ für Aderendhülsen

Ausführung: Zangenkörper aus Stahl, mit Zwangssperre für korrektes, vollständiges Crimpen. Entriegelungsmöglichkeit bei eventueller Fehlbedienung. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Zum Verpressen von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), **mit und ohne Kunststoffkragen.**



5506 **Trapezpressung.** Verarbeitung von der Seite.

Hinweis: Ein Sortiment mit dieser Zange und passenden Aderendhülsen finden Sie unter Bestell-Nr. 5551 0005, 📖 5/86.



5515 **Identpressung,** Crimp entspricht EN 60947-1. Verarbeitung von der Seite.



5521 **Vierkantpressung.** Verarbeitung von vorne.



5527 **Trapezpressung.** Durch das drehbare Gesenk ist die Einführung der Aderendhülsen sowohl von der Seite als auch von vorne möglich.



5517 **Trapezpressung.** Mit **drehbarer Matritze.** Durch das drehbare Gesenk ist die Einführung der Aderendhülsen sowohl von der Seite als auch von vorne möglich. Mit Arretierknopf zum Feststellen des Crimpeinsatzes.

Hinweis: Ein Sortiment mit dieser Zange und passenden Aderendhülsen finden Sie unter Bestell-Nr. 5551 0010, 📖 5/86.



5519 NEU **Trapezpressung.** Mit **drehbarer Matritze** und **Griffweitenverstellung.** Durch das drehbare Gesenk ist die Einführung der Aderendhülsen sowohl von der Seite als auch von vorne möglich. Mit Arretierknopf zum Feststellen des Crimpeinsatzes.



5514 **Sechskantpressung.** Verarbeitung von der Seite.



5516 **Vierkantpressung.** Verarbeitung von der Seite.



5498 **Trapezpressung.** Verarbeitung von der Seite.



Leiterquerschnitt mm²	Crimpzonen	Weidmüller 5506 PZ 4 €	Weidmüller 5515 PZ 16 €	Weidmüller 5521 PZ 3 €	Weidmüller 5527 PZ 6 roto €	Weidmüller 5517 PZ 6 roto L €	Weidmüller 5519 PZ 6 roto ADJ €	Weidmüller 5514 PZ 10 HEX €	Weidmüller 5516 PZ 10 SQR €	Weidmüller 5498 PZ 50 €	Bestell-Nr.
0,5 – 4	1	186,00	–	–	–	–	–	–	–	–	...0005
6 –16	3	–	207,00	–	–	–	–	–	–	–	...0005
0,5 – 6	1	–	–	215,50	–	–	–	–	–	–	...0005
0,14– 6	1	–	–	–	206,00	206,00	206,00	–	–	–	...0005
0,14–10	1	–	–	–	–	–	–	227,50	227,50	–	...0005
25 + 35 + 50	3	–	–	–	–	–	–	–	–	300,00	...0005
		(W521)	(W521)	(W521)	(W521)	(W521)	(W521)	(W521)	(W521)	(W521)	

Abisolier- und Crimpset P-Bag SET 2 für den Schaltschrankbau

Ausführung: Lieferung in Service-Tasche.

Satzinhalt:

1 Abisolierzange stripax®, 0,08–10 mm²	Bestell-Nr. 5486 0005
1 Crimpzange PZ 6 roto L, 0,14–6 mm²	Bestell-Nr. 5517 0005
1 Seitenschneider, 0,2–1,2 mm (weicher Draht), 0,18–0,9 mm (mittelharter Draht)	
1 VDE-Schraubendreher für Schlitz 3,5 mm	
1 Spannungsprüfer VT Master	Bestell-Nr. 5571 0010
1 Schaltschrankschlüssel	Bestell-Nr. 5588 0005



	Weidmüller 5517	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
6-teilig	380,00	...1000
	(W521)	

Crimpzange PreciForce® für Aderendhülsen

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf brüniert.** Für optimale Crimpergebnisse durch Präzisionsprofile und entriegelbare Zwangssperre, Crimpdruck ist werksseitig präzise eingestellt. Hebelübersetzte Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen. Verarbeitung von der Seite. **Mit fünf Crimpzonen.**

Anwendung: Zum Verpressen **(Trapezpressung)** von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), **mit und ohne Kunststoffkragen.**





		KNIPEX 5508	Bestell-
Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	€	Nr.
0,25–6	220	107,50	...0005
		(W525)	

Crimpzange für Aderendhülsen

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf brüniert.** Für optimale Crimpergebnisse durch Präzisionsprofile und entriegelbare Zwangssperre, Crimpdruck ist werksseitig präzise eingestellt, **reduziert die Handkraft bis zu 30 % durch optimale Hebelübersetzung.** Zweihandbedienung für einfaches Vercrimpen großer Leiterquerschnitte. Griffe mit Kunststoffhüllen. Verarbeitung von der Seite.

Anwendung: Zum Verpressen **(Trapezpressung)** von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), **mit Kunststoffkragen.**





			KNIPEX 5509	Bestell-
Leiterquerschnitt mm²	Crimpzonen	Länge mm	€	Nr.
0,25–6	5	250	125,00	...0005
10 + 16 + 25	3	250	125,00	...0010
35 + 50	2	250	160,00	...0015
			(W525)	

Crimpzange für Zwillingsaderendhülsen

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf brüniert.** Für optimale Crimpergebnisse durch Präzisionsprofile und entriegelbare Zwangssperre, Crimpdruck ist werksseitig präzise eingestellt, **reduziert die Handkraft bis zu 30 % durch optimale Hebelübersetzung.** Zweihandbedienung für einfaches Vercrimpen großer Leiterquerschnitte. Griffe mit Kunststoffhüllen. Verarbeitung von der Seite.
Mit drei Crimpzonen.

Anwendung: Zum Verpressen **(W-Pressung)** von Zwillingsaderendhülsen, **mit Kunststoffkragen.**





		KNIPEX 5543	Bestell-
Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	€	Nr.
2 x 6 + 2 x 10 + 2 x 16	250	188,00	...0010
		(W525)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Crimpzange für Aderendhülsen

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl in Sondergüte, in Öl gehärtet. Für optimale Crimpergebnisse durch Präzisionsprofile und entriegelbare Zwangssperre, Crimpdruck ist werksseitig präzise eingestellt. Kraftverstärkung durch Hebelübersetzung, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen. Verarbeitung von der Seite. **Mit einer Crimpzone.**

Anwendung: Zum Verpressen von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), **mit Kunststoffkragen.**



5512 0005

5512 0005 **Kopf brüniert. Vierkantpressung.**

Hinweis: Ein Sortiment mit dieser Zange und passenden Aderendhülsen finden Sie unter Bestell-Nr. 5547 0005, 📖 5/84 und unter Bestell-Nr. 5549 0005, 📖 5/84.


5496 0005

5496 0005 **Kopf verchromt. Vierkantpressung.**



5512 0015

5512 0015 **Kopf brüniert. Sechskantpressung.**

5496 0015 **Kopf verchromt. Sechskantpressung.**


5496 0015

Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	KNIPEX 5512 €	KNIPEX 5496 €	Bestell-Nr.
0,08–10 + 16	180	153,50	159,00	...0005
0,08–16	180	161,00	167,00	...0015
		(W525)	(W525)	

Crimpzange für Aderendhülsen

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl in Sondergüte, in Öl gehärtet. **Kopf brüniert.** Für optimale Crimpergebnisse durch Präzisionsprofile und entriegelbare Zwangssperre, Crimpdruck ist werksseitig präzise eingestellt. Kraftverstärkung durch Hebelübersetzung, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen. Verarbeitung von vorne. **Mit einer Crimpzone.**

Anwendung: Zum Verpressen **(Vierkantpressung)** von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), **mit Kunststoffkragen.**



5524 0005

5524 0005 Aderendhülsen bis 2,5 mm² können parallel von der Seite zugeführt werden.

5524 0010 Auch geeignet für Zwillingsaderendhülsen 2 x 10 mm².

Hinweis: Ein Sortiment mit dieser Zange und passenden Aderendhülsen finden Sie unter Bestell-Nr. 5549 0010, 📖 5/84 und unter Bestell-Nr. 5549 0025, 📖 5/85.

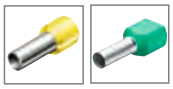


5524 0010

Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	KNIPEX 5524 €	Bestell-Nr.
0,08–10	190	155,50	...0005
0,08–10 + 16	190	165,50	...0010
		(W525)	

Crimpzange für Aderendhülsen Twistor®

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl in Sondergüte, in Öl gehärtet. **Schlanker Kopf.** Für optimale Crimpergebnisse durch Präzisionsprofile und entriegelbare Zwangssperre, Crimpdruck ist werksseitig präzise eingestellt. Durch das frei **drehbare Gesenk** ist die Einführung der Aderendhülsen in nahezu jeder Position möglich. Der **besonders große Crimpbereich** verringert Crimpfehler. Kraftverstärkung durch Hebelübersetzung, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen. **Mit einer Crimpzone.**



Anwendung: Zum Verpressen von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), **mit Kunststoffkragen, auch Zwillingsaderendhülsen 2 x 6 mm².**

5524 0015 Vierkantpressung.

Hinweis: Ein Sortiment mit dieser Zange und passenden Aderendhülsen finden Sie unter Bestell-Nr. 5549 0015, 📖 5/85.



5524 0015

5524 0020 Trapezpressung.

NEU

Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	5524 €	Bestell-Nr.
0,14–16	200	170,50	...0015
0,14–10	200	170,50	...0020

(W525)



5524 0020



360° drehbarer Kopf mit 8 Rastpositionen.

Produktvideo

Crimpzange mit Wechseleinsätzen

Ausführung: Zangenkörper aus Stahl, Griffe mit Kunststoffhüllen. Werkzeugloser Wechsel der Crimpprofile. Verarbeitung von der Seite. Lieferung in Nylonmappe mit Schaummodul.

Anwendung: Zum Verpressen von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), Steckverbinder, Flachstecker und Flachhülsen DIN 60352.

5 Wechseleinsätze, zum Verarbeiten von:
Aderendhülsen 0,5–6 mm²; 6–16 mm²
isolierten Steckverbindern 0,5–6 mm²
unisolierten Steckverbindern 0,75–10 mm²
Flachsteckhülsen und Flachstecker 0,5–6 mm²





Ausführung	Satzinhalt	5518 €	Bestell-Nr.
6-teilig	1 Crimpzange 5 Wechseleinsätze	185,50	...1000

(W512)

Crimpzange mit Wechselmagazin MultiCrimp®

Ausführung: Alle beanspruchten Teile aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf brüniert.** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen für Ein- und Zweihandbedienung. Sichere und schmutzgeschützte Aufbewahrung der Wechseleinsätze im Rundmagazin mit Gürtelclip. Hohe Crimpqualität durch Präzisionsprofile und Zwangssperre. Werkzeugloser Wechsel der Crimpprofile. Präzise voreingestellter Crimpdruck. Verarbeitung von der Seite.



5511 0003

5511 0003 **3 Wechseleinsätze, zum Verarbeiten von:**
Aderendhülsen 0,25–6 mm²
isolierten Kabelschuhen, Steckverbindern und Stoßverbindern 0,5–6 mm²
unisolierten, offenen Steckverbindern 0,5–6 mm²



5511 0005

5511 0005 **5 Wechseleinsätze, zum Verarbeiten von:**
Aderendhülsen 0,25–6; 10; 16; 25 mm²
isolierten Kabelschuhen, Steckverbindern und Stoßverbindern 0,5–6 mm²
unisolierten, offenen Steckverbindern 0,5–6 mm²
unisolierten Kabelschuhen und Steckverbindern 0,5–10 mm²

Länge mm	5511 €	Bestell-Nr.
250	200,50	...0003
250	261,50	...0005

(W525)

Crimpzange

Ausführung: Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen. Verarbeitung von der Seite.

Anwendung: Zum Kabelschneiden, Abisolieren und Crimpen. Mit Abscherfunktion für Schraubbolzen von M2,6 bis M5.











5530 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, **Kopf brüniert.** Zum Abisolieren von Drähten sowie zum Verpressen von isolierten Kabelschuhen 0,5–6 mm².

5533 Aus Spezialstahl, **schwarz lackiert.** Zum Abisolieren von Drähten 0,75–6 mm² sowie zum Verpressen von isolierten Kabelschuhen und Kabelverbindern sowie unisolierten, offenen Steckverbindern 0,5–6 mm².

5529 Aus Spezialstahl, **schwarz lackiert.** Zum Abisolieren von Drähten 0,75–6 mm² sowie zum Verpressen von isolierten und unisolierten Kabelschuhen und Kabelverbindern 0,5–6 mm².









Länge	fortis 5530	KNIPEX 5533	KNIPEX 5529	Bestell-
mm	€	€	€	Nr.
200	21,60	–	–	...0210
240	–	23,20	22,70	...0240
	(W720)	(W525)	(W525)	

Crimp-Hebelzange

Ausführung: Zangenkörper aus Stahl, Zwangssperre garantiert Qualitätscrimp. Entriegelungsmöglichkeit bei evtl. Fehlbedienung. Griffe mit Kunststoffhüllen. Verarbeitung von der Seite.
Mit drei Crimpzonen.

Anwendung: Zum Verpressen von Kabelschuhen, Stiftkabelschuhen, Parallel- und Serienverbindern sowie Steckverbindern.

5531 0005 Für isolierte Kabelschuhe.

5531 0010 Für unisolierte Kabelschuhe.









Leiterquerschnitt	Länge	format 5531	Bestell-
mm²	mm	€	Nr.
0,5–6	205	93,30	...0010
0,5–6	235	99,40	...0005
		(W512)	

Crimp-Hebelzange CTI 6 G

Ausführung: Zangenkörper aus Stahl, mit Anschlag zur exakten Positionierung der Kontakte. Zwangssperre garantiert Qualitätscrimp. Entriegelungsmöglichkeit bei eventueller Fehlbedienung, geprüft nach DIN EN 60352 T.1 (gasfreie Verpressung). Griffe mit Kunststoffhüllen. Verarbeitung von der Seite.
Mit drei Crimpzonen.

Anwendung: Zum Verpressen von PVC- und Polyamid-isolierten Verbindern (Kabelschuhe, Stiftkabelschuhe, Parallel- und Serienverbinder sowie Steckverbinder).





Leiterquerschnitt	Länge	Weidmüller 5539	Bestell-
mm²	mm	€	Nr.
0,5–6	250	223,00	...0005
		(W521)	

Crimpzange PreciForce®

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen.
Kopf brüniert. Für optimale Crimpergebnisse durch Präzisionsprofile und entriegelbare Zwangssperre, Crimpdruck ist werksseitig präzise eingestellt. Hebelübersetzte Griffe mit Mehrkomponenten-Griffhüllen. Verarbeitung von der Seite.











Leiterquerschnitt			Crimp-	Länge	KNIPEX 5510	Bestell-
mm²	Anwendung		zonen	mm	€	Nr.
1,5– 4	unisolierte Stoßverbinder		3	220	107,50	...0005
0,5–10	unisolierte Kabelschuhe und Stoßverbinder		4	220	107,50	...0010
0,1– 2,5	unisolierte, offene Steckverbinder		4	220	123,50	...0015
0,5– 6	unisolierte, offene Steckverbinder		3	220	123,50	...0020
0,5– 6	isolierte Kabelschuhe und Stoßverbinder		3	220	101,00	...0025
0,5– 6	isolierte Schrumpfschlauchverbinder		3	220	101,00	...0030
					(W525)	

Crimp-Hebelzange

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf brüniert.** Für optimale Crimpergebnisse durch Präzisionsprofile und entriegelbare Zwangssperre, Crimpdruck ist werksseitig präzise eingestellt, **reduziert die Handkraft bis zu 30 % durch optimale Hebelübersetzung.** Zweihandbedienung für einfaches Vercrimpen großer Leiterquerschnitte. Griffe mit Kunststoffhüllen. Verarbeitung von der Seite.



5536 0005



5536 0013



5536 0015

Leiterquerschnitt mm²	Anwendung	Crimp-zonen	Länge mm	5536 €	Bestell-Nr.
0,1– 2,5	unisolierte, offene Steckverbinder	4	250	151,00	...0005
0,5– 6	unisolierte, offene Steckverbinder	3	250	147,50	...0010
0,5–10	unisolierte Kabelschuhe und Stoßverbinder	4	250	131,00	...0013
16 + 25	unisolierte Kabelschuhe und Stoßverbinder	2	250	135,50	...0014
0,5– 6	isolierte Kabelschuhe und Stoßverbinder	3	250	117,50	...0015
				(W525)	

Crimpzange PreciForce® für Koax-Verbinder

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf brüniert.** Für optimale Crimpergebnisse durch Präzisionsprofile und entriegelbare Zwangssperre, Crimpdruck ist werksseitig präzise eingestellt. Hebelübersetzte Griffe mit Mehrkomponenten-Griffhüllen. Verarbeitung von der Seite. **Mit sechs Crimpzonen.**



Kapazität	Länge mm	5543 €	Bestell-Nr.
RG 58, 174, 188, 316	220	144,50	...0005
		(W525)	

Crimpzange für Westernstecker

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf brüniert.** Mit Parallelcrimpung, für exakte Ergebnisse, hohe Crimpqualität durch entriegelbare Zwangssperre, kraftsparende Hebelmechanik, mit Längenabschneider, Abmantelungsmesser und Abisolierfunktion für Rundkabel. Verarbeitung von der Seite.

Anwendung: Zum Schneiden und Abmanteln von flachem, nicht abgeschirmtem Telefonkabel und Verpressen von Westernsteckern.

5545 **Crimpbereich:** RJ 11/12 (6-polig) 9,65 mm; RJ 45 (8-polig) 11,68 mm.

5546 **Crimpbereich:** RJ 10 (4-polig) 7,65 mm; RJ 11/12 (6-polig) 9,65 mm; RJ 45 (8-polig) 11,68 mm.



5545



5546

Kapazität	Länge mm	5545 €	5546 €	Bestell-Nr.
6- und 8-polig	190	28,90	–	...0005
4-, 6- und 8-polig	200	–	101,00	...0005
		(W525)	(W525)	

Anlegewerkzeug

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff, mit integriertem Ziehhaken und Entriegelklinge.

Anwendung: Zum Anlegen auf Leisten, Dosen und Feldern. Eindrücken und Abschneiden in einem Arbeitsgang, für UTP- und STP-Kabel mit Leiter-Ø 0,4–0,8 mm.





Anwendungsbereich	5541 €	Bestell-Nr.
UTP- und STP-Kabel, LSA-Plus und baugleich	46,30	...0005
	(W525)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Kabelverbinder

5542 1010 – 1040 Steckverbinder, unisoliert, nach DIN 46247



Kontaktfläche B x H mm	für Leiterquerschnitt mm²	AWG	Inhalt Stück	5542 €	Bestell-Nr.
2,8 x 0,8	0,5–1	20–17	100	8,95	...1010
4,8 x 0,8	1,5–2,5	16–14	100	7,75	...1020
6,3 x 0,8	0,5–1,5	20–15	100	16,45	...1030
6,3 x 0,8	1,0–2,5	17–14	100	10,35	...1040

(W525)

5542 2010 Flachsteckhülse, isoliert, mit Abzweig



Kontaktfläche B x H mm	für Leiterquerschnitt mm²	AWG		Inhalt Stück	5542 €	Bestell-Nr.
6,3 x 0,8	0,5–1	20–17	■	100	17,80	...2010

(W525)

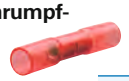
5542 3010 – 3060 Ringkabelschuh, isoliert, DIN 46237



für Schrauben-Ø mm	für Leiterquerschnitt mm²	AWG		Inhalt Stück	5542 €	Bestell-Nr.
4	1,5–2,5	15–13	■	100	11,45	...3010
5	1,5–2,5	15–13	■	100	13,25	...3020
6	1,5–2,5	15–13	■	100	14,45	...3030
5	4 –6	11–10	■	100	19,30	...3040
6	4 –6	11–10	■	100	19,15	...3050
8	4 –6	11–10	■	100	23,40	...3060

(W525)

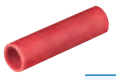
5542 4010 – 4030 Stoßverbinder, mit Schrumpfschlauchisolation



für Leiterquerschnitt mm²	AWG		Inhalt Stück	5542 €	Bestell-Nr.
0,75–1	20–18	■	100	62,10	...4010
1,5 –2,5	15–13	■	100	67,30	...4020
4 –6	11–10	■	100	120,50	...4030

(W525)

5542 5010 – 5030 Stoßverbinder, isoliert



für Leiterquerschnitt mm²	AWG		Inhalt Stück	5542 €	Bestell-Nr.
0,75–1	20–18	■	100	18,35	...5010
1,5 –2,5	15–13	■	100	20,60	...5020
4 –6	11–10	■	100	35,00	...5030

(W525)

5542 6010 – 6040 Stoßverbinder, unisoliert

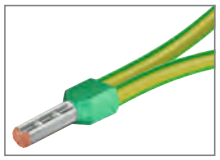


für Leiterquerschnitt mm²	AWG	Inhalt Stück	5542 €	Bestell-Nr.
0,75–1	20–18	200	29,20	...6010
1,5 –2,5	15–13	200	32,80	...6020
4 –6	11–10	100	36,30	...6030
10	7	100	58,70	...6040

(W525)

5542 0010 – 0070 **Ausführung:** Aderendhülsen in durchsichtiger Streudose. Drehbarer Deckel mit Öffnung zur Entnahme einzelner Aderendhülsen.





5542 0040 + 5542 0050 mit Twin-Aderendhülsen

Ausführung	Satzinhalt	5542 €	Bestell-Nr.
150-teilig, mit isolierten Aderendhülsen	je 30 Stück 0,25; 0,34; 0,5; 0,75; 1 mm²	9,85	...0010
400-teilig, mit isolierten Aderendhülsen	je 50 Stück 0,5; 2,5; je 100 Stück 0,75; 1; 1,5 mm²	9,85	...0020
100-teilig, mit isolierten Aderendhülsen	50 Stück 4; je 20 Stück 6; 10; 10 Stück 16 mm²	9,85	...0030
200-teilig, mit Zwillingsaderendhülsen	je 50 Stück 2 x 0,75; 2 x 1; 2 x 1,5; 2 x 2,5 mm²	9,85	...0040
200-teilig, mit Zwillingsaderendhülsen	je 50 Stück 2 x 4; 2 x 6; 2 x 10; 2 x 16 mm²	9,45	...0050
1900-teilig, mit unisolierten Aderendhülsen	je 500 Stück 0,5; 0,75; 400 Stück 1; 300 Stück 1,5; 200 Stück 2,5 mm²	17,60	...0060
350-teilig, mit unisolierten Aderendhülsen	150 Stück 4; je 75 Stück 6; 10; 50 Stück 16 mm²	10,85	...0070

(W525)

5542 7010 – 7100 Aderendhülse, isoliert, DIN 46228-4



Crimpbereich mm	Gesamtlänge mm	für Leiterquerschnitt mm²	AWG		Inhalt Stück	5542 €	Bestell-Nr.
8	14	0,5	20	□	200	2,51	...7010
8	14	0,75	18	■	200	2,64	...7020
8	14	1	17	■	200	2,89	...7030
8	14	1,5	15	■	200	2,98	...7040
8	14	2,5	13	■	200	3,66	...7050
10	17	4	11	■	200	7,05	...7060
12	20	6	10	■	100	4,72	...7070
12	22	10	7	■	100	6,45	...7080
12	24	16	5	■	100	8,15	...7090
16	30	25	3	■	50	8,35	...7100

(W525)

5542 8010 – 8090 Zwillingsaderendhülse, isoliert



Crimpbereich mm	Gesamtlänge mm	für Leiterquerschnitt mm²	AWG		Inhalt Stück	5542 €	Bestell-Nr.
8	15	2 x 0,5	2 x 20	□	200	6,55	...8010
8	16	2 x 0,75	2 x 18	■	200	6,40	...8020
8	15	2 x 1	2 x 17	■	200	7,20	...8030
10	18	2 x 1,5	2 x 15	■	200	9,45	...8040
9	18	2 x 2,5	2 x 13	■	100	4,50	...8050
12	23	2 x 4	2 x 11	■	100	9,20	...8060
14	26	2 x 6	2 x 10	■	50	6,10	...8070
12	24	2 x 10	2 x 7	■	50	10,20	...8080
16	29	2 x 16	2 x 5	■	25	6,25	...8090

(W525)

5542 9010 – 9100 Aderendhülse, unisoliert, DIN 46228-1



Crimpbereich mm	für Leiterquerschnitt mm²	AWG	Inhalt Stück	5542 €	Bestell-Nr.
6	0,5	20	200	2,08	...9010
6	0,75	18	200	2,08	...9020
6	1	17	200	2,17	...9030
7	1,5	15	200	2,30	...9040
7	2,5	13	200	2,76	...9050
9	4	11	200	3,66	...9060
12	6	10	100	2,80	...9070
12	10	7	100	3,70	...9080
12	16	5	100	4,68	...9090
12	25	3	50	4,00	...9100

(W525)

Aderendhülsen-Sortiment

Ausführung: Aderendhülsen mit Kunststoffkragen nach **DIN-Farbcode, UL-zugelassen,** Leiterquerschnitt von 0,5 bis 16 mm². Lieferung im Kunststoffkoffer.





Ausführung	Satzinhalt	format 5566 €	Bestell-Nr.
2200-teilig	je 250 Aderendhülsen 0,5; 0,75; 2,5; 4 mm² je 500 Aderendhülsen 1; 1,5 mm² 100 Aderendhülsen 6 mm² je 50 Aderendhülsen 10; 16 mm²	115,00	...0050

(W512)

Kabelschuh-/Kabelverbinder-Sortiment

Ausführung: Isolierte Ring- und Stiftkabelschuhe, Stoßverbinder und Flachsteckhülsen, Leiterquerschnitt von 0,5 bis 6 mm². Lieferung im Kunststoffkoffer.





Ausführung	Satzinhalt	format 5567 €	Bestell-Nr.
600-teilig	je 50 Ringkabelschuhe 0,5–1,5; 1,5–2,5; 4–6 mm² je 50 Stiftkabelschuhe 0,5–1,5; 1,5–2,5; 4–6 mm² je 50 Stoßverbinder 0,5–1,5; 1,5–2,5; 4–6 mm² je 50 Flachsteckhülsen 0,5–1,5; 1,5–2,5; 4–6 mm²	86,00	...0005

(W512)

Kabelschuh-/Kabelverbinder-Sortiment

Ausführung: Isolierte Ring- und Stiftkabelschuhe, Stoßverbinder und Flachsteckhülsen, Leiterquerschnitt von 0,5 bis 6 mm². Lieferung im Kunststoffkoffer mit herausnehmbaren Einsätzen.







Ausführung	Satzinhalt	format 5567 €	Bestell-Nr.
4400-teilig	je 250 Aderendhülsen 4; 6 mm² je 500 Aderendhülsen 0,5; 0,75; 1; 1,5; 2,5 mm² je 100 Ringkabelschuhe 0,5–1,5 (M4); 0,5–1,5 (M5); 1,5–2,5; 4–6 mm² je 100 Stiftkabelschuhe 0,5–1,5; 1,5–2,5; 4–6 mm² je 100 Stoßverbinder 0,5–1,5; 1,5–2,5; 4–6 mm² je 100 Flachsteckhülsen 0,5–1,5 (2,8 mm); 0,5–1,5 (6,3 mm); 1,5–2,5; 4–6 mm²	350,00	...0010

(W512)

Aderendhülsen-Sortiment MINI

NEU

Ausführung: Aderendhülsen mit Kunststoffkragen nach **DIN-Farbcode, UL-zugelassen,** Leiterquerschnitt von 0,5 bis 16 mm². Lieferung im Kunststoffkoffer.





Ausführung	Satzinhalt	Weidmüller 5551 €	Bestell-Nr.
685-teilig	je 100 Aderendhülsen 0,5; 0,75; 1; 1,5; 2,5; 4 mm² 50 Aderendhülsen 6 mm² 25 Aderendhülsen 10 mm² 10 Aderendhülsen 16 mm²	58,10	...0015

(W521)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Kabelschuh-/Kabelverbinder-Sortiment MINI

NEU

Ausführung: Isolierte Ring- und Stiftkabelschuhe, Stoßverbinder und Flachsteckhülsen, Leiterquerschnitt von 0,5 bis 6 mm². Lieferung im Kunststoffkoffer.




Weidmüller

Ausführung	Satzinhalt	Weidmüller 5551 €	Bestell-Nr.
180-teilig	je 25 Flachsteckhülsen 1,5; 2,5 mm² je 25 Ringkabelschuhe 1,5; 2,5 mm² je 10 Stiftkabelschuhe 1,5; 6 mm² je 25 Stoßverbinder 1,5; 2,5; 6 mm² 10 Stoßverbinder 6 mm²	51,50	...0020

(W521)



Aderendhülsen und Verbinder-Sortiment MINI

NEU

Ausführung: Aderendhülsen mit Kunststoffkragen, Leiterquerschnitt von 0,5 bis 16 mm² und Dosenklemmen, Leiterquerschnitt von 0,5 bis 4 mm². Lieferung im Kunststoffkoffer.



Weidmüller

WAGO INNOVATIVE CONNECTIONS

Ausführung	Satzinhalt	Weidmüller 5551 €	Bestell-Nr.
480-teilig	400 Aderendhülsen 0,75–2,5 mm² 50 Wago Verbindungsdosenklemmen 0,5–2,5 mm² 30 Wago Verbindungsdosenklemmen 0,14–4 mm²	74,30	...0025

(W521)



Crimp-Satz für Aderendhülsen

Ausführung: Aderendhülsen mit Kunststoffkragen, Leiterquerschnitt von 0,5 bis 4 mm². Lieferung in Kunststoffkassette.



format professional quality

Ausführung	Satzinhalt	format 5534 €	Bestell-Nr.
452-teilig	**1 Aderendhülsenzange** (Bestell-Nr. 5501 0006) 1 Phasenprüfer, einpolig je 100 Aderendhülsen 0,5; 0,75; 1,5; 2,5 mm² 50 Aderendhülsen 4 mm²	37,40	...0005

(W512)



Crimp-Satz für Aderendhülsen

NEU

Ausführung: Aderendhülsen mit Kunststoffkragen, **UL-zugelassen,** Leiterquerschnitt von 0,5 bis 4 mm². Lieferung in Kunststoffkassette.



format professional quality

Ausführung	Satzinhalt	format 5534 €	Bestell-Nr.
3751-teilig	**1 Crimpzange mit Trapezpressung** (Bestell-Nr. 5518 0020) je 500 Aderendhülsen 0,5; 0,75; 2,5 mm² je 1000 Aderendhülsen 1; 1,5 mm² 250 Aderendhülsen 4 mm²	278,00	...0010

(W512)



5

Crimp-Satz für Kabelschuh/Kabelverbinder

NEU

Ausführung: Isolierte Ring-, Gabel- und Stiftkabelschuhe, Stoßverbinder und Flachsteckhülsen, Leiterquerschnitt von 0,5 bis 6 mm². Lieferung im Kunststoffkoffer.






Ausführung	Satzinhalt	format 5534 €	Bestell-Nr.
1851-teilig	**1 Crimpzange mit Trapezpressung** je 200 Ringkabelschuhe 1; 2,5; 6 mm² je 100 Gabelkabelschuhe 1; 2,5; 6 mm² je 100 Stiftkabelschuhe 1; 2,5; 6 mm² je 100 Stoßverbinder 1; 2,5 mm² 50 Stoßverbinder 6 mm² 100 Flachsteckhülsen 2,8 mm² 300 Flachsteckhülsen 6,3 mm²	416,00	...0015

(W512)

Crimp-Satz für Aderendhülsen

Ausführung: Aderendhülsen mit Kunststoffkragen, Leiterquerschnitt von 0,5 bis 10 mm². Lieferung im stapel- und verbindbaren TANOS MINI-Systainer®.



Ausführung	Satzinhalt	KNIPEX 5547 €	Bestell-Nr.
1251-teilig	**1 Crimpzange mit Vierkantpressung** (Bestell-Nr. 5512 0005) je 200 Aderendhülsen 0,5; 0,75; 1; 1,5; 2,5 mm² je 100 Aderendhülsen 4; 6 mm² 50 Aderendhülsen 10 mm²	268,50	...0005

(W525)

Crimp-Satz für Aderendhülsen

Ausführung: Aderendhülsen mit Kunststoffkragen, Leiterquerschnitt von 0,5 bis 10 mm². Lieferung im stapel- und verbindbaren TANOS MINI-Systainer®.



Ausführung	Satzinhalt	KNIPEX 5549 €	Bestell-Nr.
1252-teilig	**1 autom. Abisolierzange** (Bestell-Nr. 5480 0005) **1 Crimpzange mit Vierkantpressung** (Bestell-Nr. 5512 0005) je 200 Aderendhülsen 0,5; 0,75; 1; 1,5; 2,5 mm² je 100 Aderendhülsen 4; 6 mm² 50 Aderendhülsen 10 mm²	363,50	...0005

(W525)

Crimp-Satz für Aderendhülsen

Ausführung: Aderendhülsen mit Kunststoffkragen, Leiterquerschnitt von 0,5 bis 10 mm². Lieferung im stapel- und verbindbaren TANOS MINI-Systainer®.



Ausführung	Satzinhalt	KNIPEX 5549 €	Bestell-Nr.
1252-teilig	**1 autom. Abisolierzange** (Bestell-Nr. 5480 0005) **1 Crimpzange mit Vierkantpressung** (Bestell-Nr. 5524 0010) je 200 Aderendhülsen 0,5; 0,75; 1; 1,5; 2,5 mm² je 100 Aderendhülsen 4; 6 mm² 50 Aderendhülsen 10 mm²	384,00	...0010

(W525)

Crimp-Satz für Aderendhülsen

NEU

Ausführung: Aderendhülsen mit Kunststoffkragen, Leiterquerschnitt von 1,5 bis 10 mm². Lieferung im stapel- und verbindbaren TANOS MINI-Systainer®.






Ausführung	Satzinhalt	5549 €	Bestell-Nr.
422-teilig	**1 autom. Abisolierzange PreciStrip16** (Bestell-Nr. 5485 0005) **1 Crimpzange mit Vierkantpressung** (Bestell-Nr. 5524 0010) 150 Aderendhülsen 1,5 mm² 100 Twin-Aderendhülsen 2 x 1,5 mm² 80 Twin-Aderendhülsen 2 x 2,5 mm² 40 Twin-Aderendhülsen 2 x 4 mm² 30 Twin-Aderendhülsen 2 x 6 mm² 20 Twin-Aderendhülsen 2 x 10 mm²	407,00	...0025

(W525)

Crimp-Satz für Aderendhülsen

Ausführung: Aderendhülsen mit Kunststoffkragen, Leiterquerschnitt von 0,5 bis 16 mm². Lieferung im stapel- und verbindbaren TANOS MINI-Systainer®.





Ausführung	Satzinhalt	5544 €	Bestell-Nr.
1191-teilig	**1 Crimpzange für Aderendhülsen** (Bestell-Nr. 5503 0006) je 200 Aderendhülsen 0,5; 0,75; 1; 1,5 mm² 150 Aderendhülsen 2,5 mm² je 75 Aderendhülsen 4; 6 mm² 50 Aderendhülsen 10 mm² 40 Aderendhülsen 16 mm²	130,00	...0005

(W525)

Crimp-Satz für Aderendhülsen

Ausführung: Aderendhülsen mit Kunststoffkragen, Leiterquerschnitt von 0,5 bis 16 mm². Lieferung im stapel- und verbindbaren TANOS MINI-Systainer®.





Ausführung	Satzinhalt	5549 €	Bestell-Nr.
1191-teilig	**1 Crimpzange für Aderendhülsen Twistor16** (Bestell-Nr. 5524 0015) je 200 Aderendhülsen 0,5; 0,75; 1; 1,5 mm² 150 Aderendhülsen 2,5 mm² je 75 Aderendhülsen 4; 6 mm² 50 Aderendhülsen 10 mm² 40 Aderendhülsen 16 mm²	297,50	...0015

(W525)

Crimp-Satz für Kabelschuhe/-verbinder

Ausführung: Isolierte Ringkabelschuhe, Stoßverbinder, Flachsteckhülsen, Rundsteckhülsen und -stecker, Leiterquerschnitt von 0,5 bis 6 mm². Lieferung im stapel- und verbindbaren TANOS MINI-Systainer®.





Ausführung	Satzinhalt	5537 €	Bestell-Nr.
286-teilig	**1 Crimpzange PreciForce®** (Bestell-Nr. 5510 0025) je 25 Ringkabelschuhe 0,5–1 mm², Ø 4; 5 mm je 25 Ringkabelschuhe 1,5–2,5 mm², Ø 4; 5; 6 mm je 20 Ringkabelschuhe 4–6 mm², Ø 6; 8 mm 25 isolierte Stoßverbinder 0,5–1; 1,5–2,5; 4–6 mm² je 25 Flachsteckhülsen 0,5–1; 1,5–2,5 mm², Ø 6,3 x 0,8 mm	231,00	...0005

(W525)

Crimp-Satz für Kabelschuhe/-verbinder

Ausführung: Isolierte Ringkabelschuhe, Stoßverbinder, Flachsteckhülsen, Rundsteckhülsen und -stecker, Leiterquerschnitt von 0,5 bis 6 mm². Lieferung im stapel- und verbindbaren TANOS MINI-Systainer®.



KNIPEX

Ausführung	Satzinhalt	5538 €	Bestell-Nr.
287-teilig	**1 Crimpzange PreciForce®** (Bestell-Nr. 5510 0025) **1 autom. Abisolierzange** (Bestell-Nr. 5490 0005) je 25 Ringkabelschuhe 0,5–1 mm², Ø 4; 5 mm je 25 Ringkabelschuhe 1,5–2,5 mm², Ø 4; 5; 6 mm je 20 Ringkabelschuhe 4–6 mm², Ø 6; 8 mm 25 isolierte Stoßverbinder 0,5–1; 1,5–2,5; 4–6 mm² je 25 Flachsteckhülsen 0,5–1; 1,5–2,5 mm², Ø 6,3 x 0,8 mm	346,00	...0005

(W525)



Crimp-Satz 4 für Aderendhülsen

Ausführung: Aderendhülsen mit Kunststoffkragen, mit **Weidmüller-Kennfarben, UL-zugelassen,** Leiterquerschnitt von 0,5 bis 4 mm². Lieferung im Kunststoffkoffer.



Weidmüller

Ausführung	Satzinhalt	Weidmüller 5551 €	Bestell-Nr.
3002-teilig	1 Abisolierzange stripax® (Bestell-Nr. 5486 0005) 1 Crimpzange PZ 4 (Bestell-Nr. 5506 0005) je 500 Aderendhülsen 0,5; 0,75; 1; 1,5; 2,5; 4 mm²	360,00	...0005

(W521)



Crimp-Satz PZ 6 roto L RC für Aderendhülsen

Ausführung: Aderendhülsen mit Kunststoffkragen, mit **Weidmüller-Kennfarben, UL-zugelassen,** Leiterquerschnitt von 0,5 bis 6 mm². Lieferung im Kunststoffkoffer.



Weidmüller

Ausführung	Satzinhalt	Weidmüller 5551 €	Bestell-Nr.
4501-teilig	1 Crimpzange PZ 6 roto L (Bestell-Nr. 5517 0005) je 500 Aderendhülsen 0,5; 0,75; 2,5; 4; 6 mm² je 1000 Aderendhülsen 1; 1,5 mm²	298,00	...0010

(W521)



Phasenprüfer, einpolig

Ausführung: Geprüft und zugelassen nach **VDE 0680/6**. Klinge aus Werkzeugstahl, verzinkt. Das Anzeigesystem (Leuchtanzeige) ist in den Griff integriert.

5532 **Standard-Phasenprüfer,** für **120–250 Volt**. Griff aus klarem Kunststoff, mit Metallclip.

5564 **Euro-Phasenprüfer,** für **100–250 Volt**. Griff aus rotem Kunststoff mit umlaufendem Handschutz und isoliertem Kunststoffclip.

Länge	5532	5564	Bestell-
mm	€	€	Nr.
140	1,41	–	...0004
150	–	1,92	...0005
190	1,81	2,33	...0010
	(W514)	(W514)	


5532


5564

Phasenprüfer, einpolig

Ausführung: Klinge aus Werkzeugstahl, isoliert. Das Anzeigesystem (Leuchtanzeige) ist in den klaren ABS-Kunststoffgriff integriert. Mit Metallclip.

1000 V

Spannungsbereich	Länge	5563	Bestell-
V	mm	€	Nr.
150–250	150	7,95	...0006
		(W543)	



Phasenprüfer, einpolig

Ausführung: Für **110–250 Volt.** Geprüft und zugelassen nach **VDE 0680/6**. Klinge aus hochlegiertem Federstahl. Mit schlankem Celluloseacetat-Griff Classic, schlagfest, öl- und benzinresistent. Das Anzeigesystem (Leuchtanzeige) ist in den Griff integriert.

5921 0003 Mit angegossenem Kunststoffclip.

Länge	5921	Bestell-
mm	€	Nr.
125	7,85	...0003
150	11,50	...0005
175	12,00	...0008
200	12,30 N	...0010
	(W540)	


5921 0003


5921 0005–0010

Phasenprüfer, induktiv

Ausführung: Wechselspannung. Aus bruchfestem ABS-Kunststoff mit rot aufleuchtender Prüfspitze und isoliertem Kunststoffclip. Lieferung inkl. 2 Micro-Batterien AAA/LR03.

Anwendung: Zum Lokalisieren von Kabelbrüchen, defekten Sicherungen in Steckern und Halterungen, Überprüfen von Schaltern, Steckdosen, Transformatoren und Schutzschaltern sowie zum Erkennen von Phasenleitern und spannungsführenden Kabeln in Verteilerdosen.

5576 0010 Zusätzlich mit akustischem Signalgeber. Weiterhin zum Erkennen von fehlerhaften In-Line-Schaltern geeignet.

5576 0020 Mit LED-Taschenlampe im Stiftende. Zusätzlich mit fühlbarem Signalgeber (Vibration).

CAT III
1000 V

Spannungsbereich	Länge	5576	Bestell-
V	mm	€	Nr.
110–1000	142	18,30	...0010
12–1000	160	26,00	...0020
		(W513)	



5576 0010



5576 0020

Phasenprüfer, induktiv

Ausführung: Wechselspannung. Aus Kunststoff mit rot aufleuchtender Prüfspitze und isoliertem Kunststoffclip. Lieferung inkl. 2 Micro-Batterien AAA/LR03.

Anwendung: Zum Lokalisieren von Kabelbrüchen, defekten Sicherungen in Steckern und Halterungen sowie fehlerhaft in Reihe geschalteten Schaltern und Glühlampen.

5569 0010 **Volt Stick®**
Mit runder Prüfspitze.

5569 0020 **Volt Stick® Bright**
Mit flacher Prüfspitze und dort integrierter heller Taschenlampe. Mit zwei Spannungsbereichen und zusätzlichem akustischem Signalgeber.

CAT III
1000 V

SAGAB BY ELMA INSTRUMENTS



5569 0010

CAT IV
600 V



5569 0020

Modell	Spannungsbereich V	Länge mm	SAGAB 5569 €	Bestell-Nr.
Volt Stick®	230–1000	156	24,60	...0010
Volt Stick® Bright	20–1000/100–1000	153	36,10	...0020
			(W514)	

Magnetfeldprüfer Magnet Stick, induktiv

Ausführung: Aus Kunststoff mit rundum rot aufleuchtender Prüfspitze und isoliertem Kunststoffclip. Lieferung inkl. 2 Micro-Batterien AAA/LR03.

Anwendung: Zum Prüfen von Magnetventilen in pneumatischen und hydraulischen Systemen sowie bei der Wartung von Ölbrennern. Zudem geeignet zur Prüfung von elektrisch gesteuerten Magnetventilen in Fahrzeugen und Maschinen jeder Art.

SAGAB BY ELMA INSTRUMENTS



Empfindlichkeit mT	Länge mm	SAGAB 5569 €	Bestell-Nr.
0,3	152	28,80	...0030
		(W514)	

Phasenprüfer, induktiv

Ausführung: Wechselstrom. Aus bruchfestem ABS-Kunststoff mit rundum rot aufleuchtender Prüfspitze sowie akustischem Signalgeber und isoliertem Kunststoffclip. Lieferung inkl. 2 Micro-Batterien AAA/LR03.

Anwendung: Zum berührungslosen Prüfen von Phasen an Steck- und Abzweigdosen, Sicherungsautomaten etc. sowie zum Auffinden von Kabelbrüchen und Unterbrechungen an isolierten und unter Spannung stehenden Leitungen.

5568 0250 Mit **Magnetfeldprüfer**.
NEU

IP40 CAT IV

BENNING





Modell	Spannungsbereich V	Länge mm	BENNING 5568 €	Bestell-Nr.
VT 1	200–1000	153	29,80	...0200
VT 2	12–1000	153	53,30	...0250
			(W514)	

Spannungs- und Drehfeldprüfer, induktiv

Ausführung: Wechselstrom. Aus bruchfestem ABS-Kunststoff mit rundum aufleuchtender Prüfspitze, je nach Prüfung und Ergebnis grün oder rot, sowie akustischem Signalgeber und isoliertem Kunststoffclip. Mit automatischer Abschaltung nach 5 Minuten. Lieferung inkl. 2 Micro-Batterien AAA/LR03.

Anwendung: Zum Auffinden von Kabelbrüchen, Prüfung auf Phasengleichheit und der Phase (Außenleiter) sowie Drehfeldprüfung in Drehstromnetzen.

IP53 CAT IV
600 V

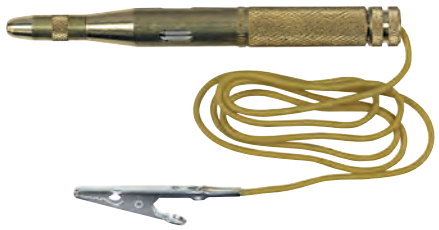
BENNING



Modell	Spannungsbereich V	Länge mm	BENNING 5568 €	Bestell-Nr.
TRITEST® easy	200–1000	153	58,20	...0150
			(W514)	

Autolichtprüfer

Ausführung: Für **6–24 Volt, zweipolig.** Aus Messing, mit Stahlspitze, festem Kabel und Klemme.



Gesamtlänge mm	5565 €	Bestell-Nr.
120	5,10	...0005
	(W514)	

Spannungsprüfer VT CTB

Ausführung: Geprüft und **zugelassen nach EAN 61010-1.** Für **5–48 Volt, zweipolig,** Gleich- und Wechselstrom, mit Polaritätsanzeige. Aus Kunststoff, Prüfspitze mit Schiebemechanik sowie Prüfleitung und gummiisolierter Polklemme.

Anwendung: Arbeitet ohne Batterien. Zur Prüfung an Pkw, Lkw und E-Bikes.

Weidmüller



Stromverbrauch	Kabellänge	Weidmüller 5570	Bestell-
mA	cm	€	Nr.
1,5	100	17,90 (W521)	...0005

Spannungsprüfer

NEU

Ausführung: Zweipoliger Spannungsprüfer mit optischer und akustischer Anzeige. LED-Anzeige für Spannung und Polarität, arbeitet ohne Batterien. Lieferung mit Aufschraub-Kontakthülsen für Steckdosen.

IP64 | CAT III 400 V

fortis

Anzeige	LCD
Gleichspannung	6–400 V
Wechselspannung	6–400 V
Durchgangsprüfung	optisch/akustisch
Drehfeldprüfung	nein
Phasenprüfung	nein
Polaritätsprüfung	LED
Messstellenbeleuchtung	nein
Messkategorie	CAT III 400 V
Batteriebestückung	–
5577 fortis €	13,95 (W720)
Bestell-Nr.	...0015



Spannungsprüfer

NEU

Ausführung: Geprüft und **zugelassen nach EN 61010 und EN 61243-3:2010, zweipolig.** Gehäuse aus schlag- und bruchfestem Kunststoff, mit gummierter Griffffläche, zwei Prüfgriffen und flexiblem Verbindungskabel. Lieferung inkl. Batterien.

Anwendung: Zum professionellen Prüfen von Gleich- und Wechselspannungen, Durchgang, Phase und Polarität sowie Drehfelderkennung und Einpolprüfung.

IP64 | CAT IV 600 V

format professional quality

Anzeige	LED/LCD
Gleichspannung	12–1000 V
Wechselspannung	12–1500 V
Durchgangsprüfung	optisch/akustisch
Frequenz	40–400 Hz
Drehfeldprüfung	LED
Phasenprüfung	LED
Polaritätsprüfung	LED
Messstellenbeleuchtung	ja
Messkategorie	CAT IV 600 V, CAT III 1000 V
Batteriebestückung	2 x Micro AAA/LR03
5579 format €	75,40 (W513)
Bestell-Nr.	...0015



Spannungsprüfer

Ausführung: Geprüft und zugelassen nach **EN/IEC 61243-3:2015-08 (VDE 0682-401), zweipolig.** Gehäuse aus schlag- und bruchfestem Kunststoff, mit zwei Prüfgriffen und flexiblem Verbindungskabel. Die Prüfgriffe können verbunden und somit einhändig verwendet werden.

Anwendung: Zum Prüfen von Gleich- und Wechselspannungen sowie für Durchgangs-, Halbleiter- und Polaritätsprüfungen.

Weidmüller

5568 **VT**
Betrieb ohne Batterien.
IP64 | CAT IV 300 V


5568

5571 **VT Master**
Mit zusätzlichem akustischem Signal. Lieferung inkl. Batterien.
IP54 | CAT IV 300 V


5571

5572 **VT Combi Pro**
FI-Auslösung (30 mA) über Taster. Mit zusätzlichem akustischem Signal. Lieferung inkl. Batterien.
IP65 | CAT IV 600 V


5572

5574 **VT Digi Pro**
FI-Auslösung (30 mA) über Taster. Mit zusätzlichem akustischem Signal. Lieferung inkl. Tasche und Batterien.
IP65 | CAT IV 600 V


5574

Modell		VT	VT Master	VT Combi Pro	VT Digi Pro	
Anzeige		LED	LED	LED	LCD	
Spannung		12–690 V	12–690 V	6–690 V	1–1000 V	
Durchgangsprüfung		–	ja	ja	ja	
Halbleiterprüfung		–	–	ja	ja	
Drehfeldprüfung		–	–	LED	LCD	
HOLD-Funktion		–	–	–	ja	
Phasenprüfung		–	–	LED	LCD	
Polaritätsprüfung		LED	LED	LED	LCD, 4-stellig	
Lastzuschaltung		–	–	ja	ja	
Messstellenbeleuchtung		–	–	ja	ja	
Messkategorie		CAT IV 300 V, CAT III 600 V	CAT IV 300 V, CAT III 600 V	CAT IV 600 V, CAT III 690 V	CAT IV 600 V, CAT III 1000 V	
Arbeitstemperatur		–15 °C bis +55 °C	–15 °C bis +55 °C	–15 °C bis +55 °C	–15 °C bis +55 °C	
Batteriebestückung		–	2 x Micro AAA/LR03	2 x Micro AAA/LR03	2 x Micro AAA/LR03	
5568	Weidmüller €	24,90	–	–	–	(W521)
5571	Weidmüller €	–	55,80	–	–	(W521)
5572	Weidmüller €	–	–	76,40	–	(W521)
5574	Weidmüller €	–	–	–	134,00	(W521)
Bestell-Nr.		...0010	...0010	...0060	...0010	

Spannungs- und Durchgangsprüfer PROFIPOL®+

Ausführung: Gehäuse aus schlag- und bruchfestem Kunststoff mit zwei Prüfgriffen und flexiblem Verbindungskabel. Die Prüfgriffe können verbunden und somit einhändig verwendet werden. Lieferung inkl. Batterie.

Anwendung: Zum professionellen Prüfen von Gleich- und Wechselspannungen sowie für Phasen- und Polaritätsprüfungen. Spannungsanzeige bei den Stufen 12; 24; 50; 120; 230; 400; 690 V auch bei leeren oder entnommenen Batterien.

IP54 | CAT III 600 V

BENNING

Anzeige		LED	
Gleichspannung		12–690 V	
Wechselspannung		12–690 V	
Durchgangsprüfung		LED, gelb/Summer	
Phasenprüfung		LED, rot	
Polaritätsprüfung		LED	
Messkategorie		CAT III 600 V, CAT II 690 V	
Batteriebestückung		2 x Micro AAA/LR03	
5559	BENNING €	47,10	(W514)
Bestell-Nr.		...0010	



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Spannungs- und Durchgangsprüfer DUSPOL®

Ausführung: Geprüft und **zugelassen nach EN/IEC 61243-3, (DIN VDE 0682 Teil 401), zweipolig.** Gehäuse aus schlag- und bruchfestem Kunststoff, mit gummierter Griffffläche, zwei Prüfgriffen und flexiblem Verbindungskabel. Direktanzeige ohne Drucktasterbetätigung (hochohmig), Lastzuschaltung über Drucktaster (niederohmig), Vibrationsalarm.

Anwendung: Zum professionellen Prüfen von Gleich- und Wechselspannungen sowie für Phasen- und Polaritätsprüfungen mit bewusster Auslösung des FI-Schutzschalters.

IP65 | CAT IV 600 V

BENNING

5560 0020 **DUSPOL® analog**
Zum professionellen Prüfen von Spannung, Phase und Polarität sowie der Drehfeldrichtung.



5560 0020

5560 0010 **DUSPOL® expert**
Zum professionellen Prüfen von Spannung, **Durchgang,** Phase und Polarität sowie der Drehfeldrichtung. Berührungsloser Phasenprüfer/Kabelbruchdetektor (gelbe LED blinkend). Lieferung inkl. Batterien, Spannungsanzeige ab 50 V auch bei leeren Batterien.



5560 0010

5560 0030 **DUSPOL® digital**
Zum professionellen Prüfen von Spannung, **Durchgang, Diode,** Phase und Polarität, der Drehfeldrichtung sowie Messen von **Widerstand** und **Frequenz**. Berührungsloser Phasenprüfer/Kabelbruchdetektor (gelbe LED blinkend). Messstellen- und Displaybeleuchtung. Lieferung inkl. Batterien, Spannungsanzeige ab 50 V auch bei leeren Batterien.



5560 0030

Modell	DUSPOL® analog	DUSPOL® expert	DUSPOL® digital
Anzeige	Tauchspule/LED	LED	LED/LCD
Gleichspannung	12–1000 V	12–1000 V	1–1200 V
Wechselspannung	12–1000 V	12–1000 V	1–1000 V
Widerstand	–	–	0,1 kOhm–300 kOhm
Durchgangsprüfung	–	LED, gelb/Summer	LED, gelb/Summer
Frequenz	–	–	1–1000 Hz
Drehfeldprüfung	LCD	LED, grün	LED, grün
Phasenprüfung	LCD	LED, rot	LED, rot
Polaritätsprüfung	LED	LED	LCD
Lastzuschaltung	ja	ja	ja
Vibrationsalarm	ja	ja	ja
Messstellenbeleuchtung	–	ja	ja
Messkategorie	CAT IV 600 V, CAT III 1000 V	CAT IV 600 V, CAT III 1000 V	CAT IV 600 V, CAT III 1000 V
Messverfahren	–	–	TRUE RMS
Batteriebestückung	–	2 x Micro AAA/LR03	2 x Micro AAA/LR03
5560 BENNING €	60,50	73,80	109,50 (W514)
Bestell-Nr.	…0020	…0010	…0030

Schutztasche für Spannungsprüfer

BENNING

5560 1000 Aus strapazierfähigem Nylongewebe mit Klettverschluss und Gürtelschlaufe.



5560 1000

5560 1005 NEU HardCase-Tasche mit Tragegriff, mit gegenläufigem Reißverschluss (außen). Gepolsterte Netzinnentasche mit Reißverschluss, flexible Befestigungsschlaufen mit Klettverschluss.



5560 1005

passend für	Maße mm	BENNING 5560 €	Bestell-Nr.
DUSPOL®	330 x 100 x 60	19,80	…1000
DUSPOL® und PROFIPOL®	330 x 105 x 65	28,70	…1005
		(W511)	

Durchgangs- und Leitungsprüfer DUTEST® pro

IP30 | CAT III 300 V

BENNING

Ausführung: Gehäuse aus schlag- und bruchfestem Kunststoff, mit zwei Prüfgriffen und flexiblen Messleitungen sowie einem Magnethalter. Mit optischem und akustischem Signal, Fremdspannungs- und Batterieunterspannungsanzeige. Punktgenaue Hochleistungs-LED-Taschenlampe, Summerlautstärke (3-stufig/AUS) und Leuchtstärke (4-stufig) einstellbar. Integrierter Selbsttest für LED, LED-Taschenlampe und Summer. Lieferung ohne Batterien.

Anwendung: Zur hoch- und niederohmigen Durchgangsprüfung von elektrischen Verdrahtungen, Anlagen, Geräten und Bauteilen sowie zur Polaritätsprüfung und berührungslosen Phasenprüfung.



Durchgangsprüfung	0–100 Ohm/1 kOhm/10 kOhm (LED/Summer)	
Polaritätsprüfung	LED	
Fremdspannungsanzeige	6 V–400 V (LED/Summer)	
Messkategorie	CAT III 300 V	
Schutzart	IP30	
Batteriebestückung	3 x Mignon AA/LR6	
5575 BENNING €	36,00	(W514)
Bestell-Nr.	…0010	

Drehfeldrichtungsanzeiger TRITEST® pro

CAT III 300 V

BENNING

Ausführung: Gehäuse aus schlag- und bruchfestem Kunststoff, mit drei Prüfgriffen, einer Abgreifklemme und flexiblen Messleitungen sowie einem Magnethalter und Gürtelclip. Mit optischem Signal. Punktgenaue Hochleistungs-LED-Taschenlampe. Lieferung ohne Batterien.

Anwendung: Zur Drehfeldrichtungsanzeige und Anzeige der Phasenspannung L1, L2 und L3.



Drehfeldrichtungsanzeige	rechts/links	
Fremdspannungsanzeige	400–500 V (LED)	
Messkategorie	CAT III 300 V	
Batteriebestückung	3 x Mignon AA/LR6	
5575 BENNING €	69,30	(W514)
Bestell-Nr.	…0020	

Wechselstromwandler CFlex 2

CAT IV 600 V

BENNING

Ausführung: Großes beleuchtetes 4-stelliges Display. Sehr flexible Messschleife für die Verwendung an engen Messstellen, bei großen Leiterquerschnitten und zum Umfassen mehrerer Leiter. Der Schließmechanismus kann mit Handschuhen bedient werden. Präzise durch Echt-Effektivwertmessverfahren TRUE RMS. Lieferung inkl. Kompakt-Schutztasche und Batterien.



Wechselstrom	0,1 A–3000 A	
Messbereich	30 A/300 A/3000 A	
Wandlerverhältnis	0,01 A/0,1 A/1 A	
Messschleifenlänge	46 cm	
Länge Verbindungsleitung Messschleife	1,8 m	
Messwertspeicher	HOLD, MAX/MIN	
Messkategorie	CAT IV 600 V	
Batteriebestückung	2 x Micro AAA/LR03	
5583 BENNING €	251,50	(W514)
Bestell-Nr.	…0002	

Digital-Multimeter MM P3

Ausführung: Kleines und handliches Multimeter im Pocketformat. 132 x 86 x 19 mm, nur 130 g inkl. Zubehör. Überlastschutz in allen Bereichen und automatische Abschaltung nach 30 Minuten (deaktivierbar).
Lieferung im Lederetui mit angeschlossener Sicherheitsmessleitung und Batterien.

Anwendung: Zum Messen von Gleich- und Wechselspannung sowie Widerstandsmessung, Frequenz- und Kapazitätsmessung, Durchgangs- und Diodenprüfung.

CAT III 300 V

BENNING



Gleichspannung	0,1 mV–600 V
Wechselspannung	0,1 mV–600 V
Widerstand	0,1 Ohm–40 MOhm
Durchgang/Diode	ja/ja
Frequenz	0,001 Hz–5 MHz
Kapazität	10 pF–100 µF
Messkategorie	CAT III 300 V, CAT II 600 V
Messverfahren	RMS
Batteriebestückung	2 x Knopfzelle LR44
Anzeige	LCD
5578 BENNING €	65,70 (W514)
Bestell-Nr.	...0010

Digital-Multimeter

NEU

Ausführung: Mit kontaktlosem Spannungsprüfer.

Anwendung: Zum Prüfen von Gleich- und Wechselspannung sowie Strom- und Widerstandsmessung, Durchgangs- und Diodenprüfung.

Lieferumfang: Digital-Multimeter, Bedienungsanleitung und Prüf-Kabel.

CAT III 600 V

fortis



Gleichspannung	0,1 mV–600 V
Wechselspannung	0,1 mV–600 V
Gleichstrom	1 µA–1 A
Wechselstrom	1 µA–1 A
Widerstand	0,1 Ohm–20 MOhm
Messkategorie	CAT III 600 V
Batteriebestückung	2 x Micro-Batterien AAA/LR03
Anzeige	LCD
5577 fortis €	22,00 (W720)
Bestell-Nr.	...0020

Digital-Multimeter

NEU

Ausführung: Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff. Das Multimeter verfügt zusätzlich über einen integrierten Temperaturfühler. Die Bargraphenanzeige und die automatische Messbereichswahl erleichtern das Arbeiten.

Anwendung: Zum Prüfen von Gleich- und Wechselspannung sowie Strom- und Widerstandsmessung, Durchgangs- und Diodenprüfung. Der integrierte Temperaturfühler erlaubt Messungen von -200 °C bis +1350 °C.

Lieferumfang: Digital-Multimeter, Bedienungsanleitung, Messleitungen, Temperaturdrahtfühler, Tasche und Batterien.

IP40 | CAT IV 300 V | CAT III 600 V

format professional quality



Gleichspannung	600 mV–1000 V
Wechselspannung	600 mV–1000 V
Gleichstrom	600 µA–10 A
Wechselstrom	600 µA–10 A
Widerstand	20 Ohm–200 MOhm
Durchgang/Diode	ja/ja
Frequenz	600 Hz–60 MHz
Kapazität	6 nF–60 mF
Temperatur	-200 °C bis +1350 °C
Messkategorie	CAT IV 300 V/CAT III 600 V
Schutzart	IP40
Batteriebestückung	2 x Micro-Batterien AAA/LR03
Anzeige	LCD
5579 format €	106,00 (W513)
Bestell-Nr.	...0020

Digital-Multimeter

Ausführung: Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff. Lieferung inkl. Kompakt-Schutztasche, Gummischutzrahmen, doppelt isolierten Sicherheitsmessleitungen sowie Batterien.

BENNING

5587 0005 MM 2.

5587 0010 MM 2-1. Mit Buchsenkontrolle (Sicherungsschutz). Lieferung inkl. Silikonmessleitungen mit vergoldeter 2 mm- und 4 mm-Messspitze.
NEU

5587 0015 MM 2-2. Mit Buchsenkontrolle (Sicherungsschutz). Lieferung inkl. Silikonmessleitungen mit vergoldeter 2 mm- und 4 mm-Messspitze.
NEU

5587 0020 MM 2-3. Mit Buchsenkontrolle (Sicherungsschutz). Lieferung inkl. Silikonmessleitungen mit vergoldeter 2 mm- und 4 mm-Messspitze.
NEU



5587 0005
IP30 | CAT III
600 V



5587 0010
IP40 | CAT III
600 V



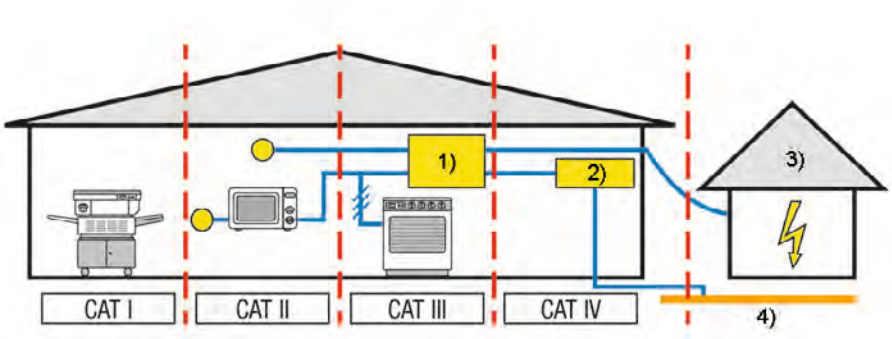
5587 0015
IP40 | CAT III
600 V



5587 0020
IP40 | CAT III
600 V

Modell	MM 2	MM 2-1	MM 2-2	MM 2-3	
Gleichspannung	0,1 mV–1000 V	0,01 mV–1000 V	0,01 mV–1000 V	0,01 mV–1000 V	
Wechselspannung	0,1 mV–750 V	0,01 mV–1000 V	0,01 mV–1000 V	0,01 mV–1000 V	
Gleichstrom	0,1 µA–20 A	–	1 mA–10 A	1 mA–10 A	
Wechselstrom	0,1 µA–20 A	–	1 mA–10 A	1 mA–10 A	
Widerstand	0,1 Ohm–20 MOhm	0,1 Ohm–60 MOhm	0,1 Ohm–60 MOhm	0,1 Ohm–60 MOhm	
Durchgang/Diode	ja/ja	ja/ja	ja/ja	ja/ja	
Frequenz	–	10 Hz–50 kHz	10 Hz–50 kHz	10 Hz–50 kHz	
Kapazität	–	–	0,01 nF–10,00 mF	0,01 nF–10,00 mF	
Temperatur	–	–	–	40 °C bis +400 °C	
Messkategorie	CAT III 600 V	CAT IV 300 V, CAT III 600 V, CAT II 1000 V	CAT IV 300 V, CAT III 600 V, CAT II 1000 V	CAT IV 300 V, CAT III 600 V, CAT II 1000 V	
Messverfahren	RMS	TRUE RMS	TRUE RMS	TRUE RMS	
Schutzart	IP30	IP40	IP40	IP40	
Batteriebestückung	1 x Blockbatterie 6LR61	2 x Micro-Batterien AAA/LR03	2 x Micro-Batterien AAA/LR03	2 x Micro-Batterien AAA/LR03	
Anzeige	LCD	LCD	LCD	LCD	
5587 BENNING €	132,00	109,50	130,00	150,00	(W514)
Bestell-Nr.	...0005	...0010	...0015	...0020	

Die Messkategorien CAT I bis CAT IV
CAT I: Gültig für Messungen an Stromkreisen, die nicht direkt mit dem Netz verbunden sind (z. B. besonders geschützte Geräte)
CAT II: Gültig für die Messungen an Stromkreisen, die elektrisch direkt mit dem Niederspannungsnetz verbunden sind (z. B. Haushaltsgeräte)
CAT III: Gültig für Messungen in der Gebäude-installation (z. B. Verteiler, Verkabelung, Steck-dosen, Schalter)
CAT IV: Gültig für Messungen an der Quelle der Niederspannungsinstallation (z. B. Zähler, Haupt-anschluss, primäre Überstromschutzgeräte)
Legende:
1) Verteiler
2) Zähler
3) Außengebäude Umspannwerk
4) Erdkabel



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Digital-Multimeter für industrielle Anwendungen

Ausführung: Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff mit integriertem Gummischutzrahmen. Mit **Voltsensor** und **TRUE RMS-Messverfahren** für präzise Messergebnisse auch bei nicht sinusförmigen Signalverläufen. Lieferung inkl. Kompakt-Schutztasche, doppelt isolierten Sicherheitsmessleitungen und Batterien.

BENNING

5587 0155 **MM 5-2.** Mikroamperemessbereiche (400 µA DC/4000 µA DC) zur Ionisationsstrommessung an Heizungsanlagen. HOLD, PMAX/PMIN, REL. Lieferung inkl. Drahttemperaturfühler.

5587 0215 **MM 6-2.** Auto-V-Funktion für automatische Gleich-/Wechselspannungserkennung, niedrige Eingangsimpedanz (LoZ) zur Unterdrückung von kapazitiv/induktiv eingestreuten Spannungen. HOLD, PEAK, REL.

5587 0252 NEU **MM 7-2.** Auto-V-Funktion für automatische Gleich-/Wechselspannungserkennung, niedrige Eingangsimpedanz (LoZ) zur Unterdrückung von kapazitiv/induktiv eingestreuten Spannungen. Lieferung inkl. Silikonmessleitungen mit vergoldeter 2 mm- und 4 mm-Messspitze und Drahttemperatursensor.



5587 0155

IP30 | CAT III

600 V



5587 0215

IP30 | CAT IV

600 V



5587 0252

IP40 | CAT IV

600 V

Modell	MM 5-2	MM 6-2	MM 7-2	
Gleichspannung	0,1 mV–600 V	0,1 mV–1000 V	10 µV–1000 V	
Wechselspannung	0,1 mV–600 V	0,1 mV–1000 V	10 µV–1000 V	
Gleichstrom	0,1 µA–10 A	1 mA–10 A	0,01 µA–10 A	
Wechselstrom	20 mA–10 A	20 mA–10 A	0,01 µA–10 A	
Widerstand	0,1 Ohm–40 MOhm	0,1 Ohm–40 MOhm	0,01 Ohm–60 MOhm	
Durchgang/Diode	ja/ja	ja/ja	ja/ja	
Frequenz	0,01 Hz–50 kHz	0,01 Hz–100 kHz	0,001 Hz–1000 kHz	
Kapazität	0,01 nF–1 mF	1 nF–10 mF	0,01 nF–10 mF	
Temperatur	-40 °C bis +400 °C	–	-200 °C bis +1090 °C	
Messkategorie	CAT III 600 V	CAT IV 600 V	CAT IV 600 V, CAT II 1000 V	
Messverfahren	TRUE RMS	TRUE RMS	TRUE RMS	
Schutzart	IP30	IP30	IP40	
Batteriebestückung	2 x Micro AAA/LR03	1 x Blockbatterie 6LR61	3 x Micro-Batterien AAA/LR03	
Anzeige	LCD	LCD	LCD	
5587 BENNING €	181,00	216,50	270,00	(W514)
Bestell-Nr.	...0155	...0215	...0252	

Testboy GERMANY · EST. 1953

Infrarot-Thermometer TV 325

Dieses Temperaturmessgerät sowie weitere Messgeräte für z. B. Materialfeuchte, Wand- und Schichtdicken finden Sie ab 📖 4/124.



Digital-Multimeter mit Bluetooth®

IP30 | CAT IV | 600 V | BENNING

Ausführung: Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff mit integriertem Gummischutzrahmen. Mit **Bluetooth®** und **TRUE RMS-Messverfahren** für präzise Messergebnisse auch bei nicht sinusförmigen Signalverläufen. Datenlogger (4000 Messwerte), AutoV-Funktion für automatische AC/DC-Spannungserkennung und niedriger Eingangsimpedanz (LoZ) zur Unterdrückung von kapazitiv/induktiv eingestreuten Spannungen und Tiefpassfilter (HFR). Messwertübertragung auf Smartphone und Tablet (Bluetooth® 4.0). Kostenlose iOS- und Android-App zur Datenanbindung an Smartphone/Tablet.

5587 0255 **MM 10-1.** Mit **Voltsensor.** Lieferung inkl. Gummischutzrahmen, Messleitungen, Drahttemperaturfühler, Schutztasche und Batterien.

5587 0260 **MM 12.** Speicher (1000 Messwerte). Lieferung inkl. Gummischutzrahmen, PC-Software, USB-Datenkabel, Magnetaufhänger, Messleitungen, Drahttemperaturfühler, Kalibrierzertifikat, Schutztasche und Batterien..

5587 0265 NEU **MM 10-PV.** Mit **Voltsensor.** Für **Photovoltaikanlagen** sowie Heizungs-, Lüftungs- und Klimatechnik. Lieferung inkl. Gummischutzrahmen, Messleitungen, Messadapter, Krokodilklemmen, Drahttemperaturfühler, Schutztasche und Batterien.



5587 0255



5587 0260



5587 0265

USB

Modell	MM 10-1	MM 12	MM 10-PV
Gleichspannung	0,1 mV–1000 V	10 µV–1000 V	100 µV–1500 V
Wechselspannung	0,1 mV–1000 V	10 µV–1000 V	100 µV–1500 V
Gleichstrom	0,1 µA–400 mA	10 µA–10 A	1 mA–10 A
Wechselstrom	0,1 µA–400 mA	10 µA–10 A	1 mA–10 A
Widerstand	0,01 Ohm–40 MOhm	0,1 Ohm–40 MOhm	0,01 Ohm–40 MOhm
Durchgang/Diode	ja/ja	ja/ja	ja/ja
Frequenz	0,01 Hz–100 kHz	0,1 Hz–100 kHz	0,01 Hz–100 kHz
Kapazität	1 nF–10 mF	0,01 nF–40 mF	1 nF–40 mF
Messwertspeicher	SAVE, HOLD, REL, MAX/MIN	A-Save, SAVE, HOLD, P-HOLD, REL, MAX/MIN/AVG	SAVE, HOLD, REL, MAX/MIN
Temperatur	-40 °C bis +400 °C	-200 °C bis +1200 °C	-40 °C bis +400 °C
Messkategorie	CAT IV 600 V	CAT IV 600 V	CAT IV 600 V
Messverfahren	TRUE RMS	TRUE RMS	TRUE RMS
Schutzart	IP30	IP30	IP30
Batteriebestückung	2 x Mignon AA/LR6	4 x Mignon AA/LR6	2 x Mignon AA/LR6
Anzeige	LCD	LCD	LCD
5587 BENNING €	245,00	492,50	312,50 (W514)
Bestell-Nr.	...0255	...0260	...0265

Mini-Stromzange CM P2

IP30 | CAT III | 600 V | BENNING

Ausführung: Kleines, handliches Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff. Mit **Voltsensor** und **TRUE RMS-Messverfahren** für präzise Messergebnisse auch bei nicht sinusförmigen Signalverläufen. Tiefpassfilter (LPF). Lieferung inkl. Kompakt-Schutztasche und Batterien.

Anwendung: Zur sicheren Strommessung bei isolierten Kabeln, ohne die Isolierung zu entfernen oder zu beschädigen. Präzise Messung von Lastströmen bis 400 A AC. Einschaltstrommessung (INRUSH) von Motoren und Beleuchtungsanlagen.



Modell	CM P2
Gleichstrom	0,01 A–400 A
Wechselstrom	0,01 A–400 A
Messwertspeicher	HOLD, INRUSH, LPF, ZERO
Messverfahren	TRUE RMS
Zangenöffnung	23 mm
Messkategorie	CAT III 600 V
Schutzart	IP30
Batteriebestückung	2 x Micro AAA/LR03
Anzeige	LCD
5585 BENNING €	134,00 (W514)
Bestell-Nr.	...2002

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Digital-Stromzangen-Multimeter

Ausführung: Gehäuse aus schlag- und bruchfestem Kunststoff, mit automatischer Abschaltfunktion.

Anwendung: Zur sicheren Strommessung bei isolierten Kabeln, ohne die Isolierung zu entfernen oder zu beschädigen.

BENNING

5585 0101 **CM 1-1.** Lieferung inkl. Kompakt-Schutztasche und Batterie.

5585 0102 **CM 1-2.** Lieferung inkl. Kompakt-Schutztasche, Batterien und doppelt isolierten Sicherheitsmessleitungen.

5585 0104 **CM 1-4, offene Strommesszange mit zusätzlicher LED-Stufenanzeige.** Präzise durch Echt-Effektivwertmessverfahren TRUE RMS. Zusätzlich zur Drehfeldrichtungs-, Phasen- und Polaritätsprüfung sowie zur einhändigen Spannungsprüfung von Steckdosen geeignet. Spannungsanzeige ab 50 V auch bei leeren Batterien. Lieferung inkl. Gürtelholster, Batterien und Messleitungs-Satz mit Kontaktspitzenvergrößerung und Spitzenschutz.

5585 0200 **CM 2.** Präzise durch Echt-Effektivwertmessverfahren TRUE RMS. Ideal für die Messung kleinerer Ströme. Lieferung inkl. Kompakt-Schutztasche, doppelt isolierter Sicherheitsmessleitung sowie Batterien.

5585 0201 NEU **CM 2-1.** Präzise durch Echt-Effektivwertmessverfahren TRUE RMS. Mit Voltsensor (NCV) zur berührungslosen Erkennung der Phasenspannung. Ideal für die Messung kleinerer Ströme. Lieferung inkl. Kompakt-Schutztasche, doppelt isolierter Sicherheitsmessleitung sowie Batterien.

5585 0700 **CM 7.** Ideal zur Strommessung bis 1000 A (Wechsel- und Gleichstrom). Lieferung inkl. Kompakt-Schutztasche, doppelt isolierter Sicherheitsmessleitung und Batterie.

5585 1100 **CM 11.** Ideal zur Fehlersuche in elektrischen Anlagen, Steuerungen, Geräten und Kfz-Elektrik. Präzises Messen von kleinen Gleich-/Wechselströmen mit Auflösung von 0,1 mA. Echt-Effektivwertmessverfahren TRUE RMS, Messung von Ruhe-, Ableit-, Differenz-, Leck- und Lastströmen. Lieferung inkl. Kompakt-Schutztasche, doppelt isolierter Sicherheitsmessleitung und Batterien.



5585 0101	5585 0102	5585 0104	5585 0200	5585 0201	5585 0700	5585 1100
IP30 / CAT III 600 V	IP30 / CAT III 600 V	IP65 / CAT IV 600 V	IP30 / CAT III 300 V	IP30 / CAT IV 300 V	IP30 / CAT IV 600 V	IP30 / CAT IV 300 V

Modell	CM 1-1	CM 1-2	CM 1-4	CM 2	CM 2-1	CM 7	CM 11
Gleichspannung	–	0,1 V–600 V	6 V–1000 V	0,1 mV–600 V	0,1 mV–600 V	0,1 V–1000 V	0,01 V–600 V
Wechselspannung	–	0,1 V–600 V	6 V–1000 V	1 mV–600 V	0,1 mV–600 V	0,1 V–750 V	0,01 V–600 V
Gleichstrom	–	–	–	10 mA–300 A	10 mA–400 A	0,1 A–1000 A	0,1 mA–10 A
Wechselstrom	10 mA–400 A	0,1 A –400 A	0,1 A –200 A	100 mA–300 A	10 mA–400 A	0,1 A–1000 A	0,1 mA–20 A
Widerstand	–	0,1 Ohm–20 MOhm	1 Ohm–50 kOhm	0,1 Ohm–40 MOhm	0,1 Ohm–40 MOhm	0,1 Ohm–400 Ohm	0,1 Ohm–600 kOhm
Durchgang/Diode	nein/nein	ja/nein	ja/nein	ja/nein	ja/ja	ja/nein	ja/nein
Frequenz	–	–	–	–	–	1 Hz–400 Hz	–
Messwertspeicher	HOLD, MAX	HOLD	HOLD	HOLD, MAX	HOLD, MAX/MIN	HOLD, MAX/MIN, PEAK, ZERO	HOLD, MAX/MIN, ZERO
Messverfahren	RMS	RMS	TRUE RMS	TRUE RMS	TRUE RMS	TRUE RMS	TRUE RMS
Zangenöffnung	30 mm	30 mm	16 mm	25 mm	27 mm	53 mm	23 mm
Messkategorie	CAT III 600 V	CAT III 600 V	CAT IV 600 V	CAT III 300 V	CAT IV 300 V	CAT IV 600 V	CAT IV 300 V
Schutzart	IP30	IP30	IP65	IP30	IP30	IP30	IP30
Batteriebestückung	1 x Block-batterie 6LR61	2 x Micro AAA/LR03	2 x Micro AAA/LR03	2 x Micro AAA/LR03	2 x Micro AAA/LR03	1 x Block-batterie 6LR61	2 x Micro AAA/LR03
Anzeige	LCD	LCD	LED/LCD	LCD	LCD	LCD	LCD
Durchgang	–	–	ja	–	–	–	ja
5585 BENNING €	80,20	107,00	250,50	210,00	226,00	326,50	377,50 (W514)
Bestell-Nr.	...0101	...0102	...0104	...0200	...0201	...0700	...1100

Digital-Leckstromzangen-Multimeter

IP30 | CAT IV 300 V

BENNING

Ausführung: Gehäuse aus schlag- und bruchfestem Kunststoff, mit automatischer Abschaltfunktion.

Anwendung: Zur sicheren Strommessung bei isolierten Kabeln, ohne die Isolierung zu entfernen oder zu beschädigen. Zum Lokalisieren von Leckströmen sowie zur Messung von Ableit-, Differenz- und Schutzleiterströmen in elektrischen Anlagen (DIN VDE 0100/0105), Geräten (DIN VDE 0701-0702) und Maschinen (DIN VDE 0113-1), DGUV Vorschrift 3. Schutz gegen Magnetfelder (DIN EN 61557-13, Klasse 2), Gerätefilter 1 kHz (DIN EN 61557-16).

5585 0901 **CM 9-1. Mit TRUE RMS-Messverfahren.** LPF-Tiefpassfilter 40–70 Hz zur Unterdrückung hochfrequenter Störsignale. Lieferung inkl. Kompakt-Schutztasche, doppelt isolierter Sicherheitsmessleitung und Batterien.

5585 0902 **CM 9-2. Mit Bluetooth® und TRUE RMS-Messverfahren.** NEU
LPF-Tiefpassfilter 50–60 Hz zur Unterdrückung hochfrequenter Störsignale. Lieferung inkl. Kompakt-Schutztasche und Batterien.


5585 0901


5585 0902

Modell	CM 9-1	CM 9-2	
Gleichspannung	10 mV–600 V	–	
Wechselspannung	10 mV–600 V	–	
Gleichstrom	–	–	
Wechselstrom	1 µA–60 A	1 µA–60 A	
Widerstand	0,1 Ohm–600 kOhm	–	
Durchgang/Diode	ja/nein	nein/nein	
Frequenz	–	–	
Messwertspeicher	HOLD, PEAK, ZERO	HOLD, MAX/MINI	
Messverfahren	TRUE RMS	TRUE RMS	
Zangenöffnung	23 mm	40 mm	
Messkategorie	CAT IV 300 V	CAT IV 300 V	
Schutzart	IP30	IP30	
Batteriebestückung	2 x Micro AAA/LR03	2 x Mignon AA/LR06	
Anzeige	LCD	LCD	
5585 BENNING €	470,00	599,00	(W514)
Bestell-Nr.	...0901	...0902	

Digital-Stromzangen-Multimeter

IP30 | CAT IV 600 V

BENNING

Ausführung: Gehäuse aus schlag- und bruchfestem Kunststoff **mit Softgrip-Einlagen** und automatischer Abschaltfunktion sowie Bluetooth® 4.0-Schnittstelle. Präzise durch Echt-Effektivwertmessverfahren TRUE RMS. Mit Voltsensor und Tiefpassfilter (HFR). Einschaltstrommessung (INRUSH) von Motoren und Beleuchtungsanlagen. Kostenlose iOS- und Android-App zur Datenanbindung an Smartphone/Tablet.

Anwendung: Zur sicheren Strommessung bei isolierten Kabeln, ohne die Isolierung zu entfernen oder zu beschädigen.

5585 1001 **CM 10-1. Datenlogger mit 4000 Messwerten und einstellbarem Messintervall (1–60 s).**
Die Spannungsmessung erfolgt mit niedriger Eingangsimpedanz (LoZ) zur Unterdrückung von kapazitiv/induktiv eingestreuten Spannungen. Lieferung inkl. Messleitungen, Schutztasche und Batterien.

5585 1200 **CM 12. Datenlogger mit 9999 Messwerten und einstellbarem Messintervall (1–600 s),** Speicher mit 1000 Messwerten. Gleichzeitige Erfassung von Strom (A) und Spannung (V) zur Wirkleistungs- (W) und Leistungsfaktormessung, Oberwellenmessung zur Netzbeurteilung, Prüfung der Drehfeldrichtung, zweipolig. Lieferung inkl. Messleitungen, Schutztasche und Batterien.

5585 1090 **CM 10-PV. Datenlogger mit 4000 Messwerten und einstellbarem Messintervall (1–60 s).** Für **Photovoltaikanlagen** sowie Heizungs-, Lüftungs- und Klimatechnik. Lieferung inkl. Messleitungen, Messadapter, Krokodilklemmen, Drahttemperaturfühler, Schutztasche und Batterien. NEU


5585 1001


5585 1200


5585 1090

Modell	CM 10-1	CM 12	CM 10-PV	
Gleichspannung	0,1 mV–1000 V	10 mV–1000 V	0,1 mV–2000 V	
Wechselspannung	0,1 V–1000 V	10 mV–1000 V	0,1 V–1500 V	
Gleichstrom	10 mA–1500 A	10 mA–600 A	0,1 µA–600 A	
Wechselstrom	10 mA–1500 A	10 mA–600 A	0,1 µA–600 A	
Widerstand	0,1 Ohm–600kOhm	0,1 Ohm–100 kOhm	0,1 Ohm–600kOhm	
Durchgang/Diode	ja/ja	ja/ja	ja/ja	
Frequenz	0,01 Hz–10 kHz	0,01 Hz–10 kHz	0,01 Hz–10 kHz	
Kapazität	0,1 µF–1mF	1 nF–4 mF	0,1 µF–1mF	
Messwertspeicher	HOLD, MIN/MAX, INRUSH, ZERO	HOLD, PEAK, MAX/MIN,AVG	HOLD, MIN/MAX, INRUSH, ZERO	
Messverfahren	TRUE RMS	TRUE RMS	TRUE RMS	
Zangenöffnung	42 mm	33 mm	37 mm	
Messkategorie	CAT IV 600 V	CAT IV 600 V	CAT IV 600 V	
Schutzart	IP30	IP30	IP30	
Batteriebestückung	2 x Mignon AA/LR6	6 x Micro AAA/LR03	2 x Mignon AA/LR6	
Anzeige	LCD	LCD	LCD	
5585 BENNING €	386,50	414,50	419,00	(W514)
Bestell-Nr.	...1001	...1200	...1090	

Sicherheitsmessleitung für Digital-Messgeräte-Multimeter

Ausführung: Messkategorie CAT IV 600 V/CAT III 1000 V (mit Schutzkappe), CAT II 1000 V (ohne Schutzkappe).

Messspitze mm	Länge mm	BENNING 5585 €	Bestell-Nr.
2	1400	15,10	...9002
4	1400	21,00	...9004
		(W514)	



5585 9002

Sicherheitsmessleitungs-Set TA 3 für Digital-Messgeräte-Multimeter

Ausführung: Messspitzen ∅ 4 mm. Messkategorie CAT III 1000 V.

Ausführung	Satzinhalt	BENNING 5585 €	Bestell-Nr.
8-teilig	2 Sicherheitsmessleitungen (Silikon) 2 Sicherheitsprüfspitzen (schlanke Messspitze) 2 Sicherheitsklauengreifer 2 Sicherheitskrokodilklemmen	58,70	...9800
		(W514)	



Abb. ähnlich

Steckdosentester SDT 1

Ausführung: Status-Tabelle informiert über korrekten Anschluss (OK, grün) und Art des Verdrahtungsfehlers (rot: fehlender PE-, N-, L-Leiter, Vertauschung von L-/PE-Leiter). Aktiver PE-Test mit Berührungselektrode, LCD warnt vor dem Anliegen einer gefährlichen Berührungsspannung (> 50 V) am Schutzleiteranschluss (PE). Prüftaste zur 30-mA-FI-/RCD-Schutzschalter-Auslösung. Eindeutige Anzeige über 3 LED und LC-Display.

Anwendung: Schnelle und einfache Prüfung von Schutzkontaktsteckdosen auf korrekten Anschluss.

CAT II
300 V





Wechselspannung		230 V	
Frequenzbereich		50 Hz–60 HZ	
Messkategorie		CAT II 300 V	
5586	BENNING €	49,80	(W514)
Bestell-Nr.		...0500	

Isolations- und Widerstandsmessgerät

Ausführung: Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff. Widerstandsmessung mit 200 mA Prüfstrom zur Prüfung von Schutzleiterverbindungen (VDE 0413-4) mit Messleitungs-Nullabgleich. Messung des Isolationswiderstandes mit Prüfspannungen von 50 V–1000 V (VDE 0413-2).

IP40 | CAT IV
600 V

5586 0100 Bestimmung des Polarisationsindexes (PI) und Absorptionsgrads (DAR). Grenzwerte für ISO-Messung anwählbar, grüne LED für Prüfung bestanden, rote LED für Prüf-/Fremdspannung. Mit schaltbarer Prüfspitze zum Auslösen des Messvorgangs. Interner Speicher für 100 Messwerte pro Messfunktion. TRUE RMS Spannungsmessung mit Tiefpassfilter. Lieferung inkl. schaltbare Prüfspitze, Messleitungen, Krokodilklemmen, Gummischutzrahmen, Tasche und Batterien.

5586 0103 NEU Selbstständige Verhinderung des Tests bei Gegenspannung. Bestimmung des Polarisationsindexes (PI) und Absorptionsgrads (DAR). Mit Testfunktion zur Prüfung der internen Sicherung. Lieferung inkl. Messspitzensatz, Messleitungen, Krokodilklemmen, Gummischutzrahmen, Tasche und Batterien.



5586 0100



5586 0103

Modell		IT 101	IT 100	
Niederohmwiderstand		0,01 Ohm–40 Ohm	0,01 Ohm–60 Ohm	
Isolationswiderstand		50 kOhm–20 GOhm	300 kOhm–20 GOhm	
Widerstand		0,01 Ohm–40 kOhm	0,1 Ohm–600 kOhm	
Spannung		0,1 V–600 V	0,1 V–600 V	
Messwertspeicher		500	–	
Messverfahren		TRUE RMS	–	
Messkategorie		CAT IV 600 V	CAT IV 600 V	
Batteriebestückung		4 x Mignon AA/LR6	4 x Mignon AA/LR6	
5586	BENNING €	525,50	399,00	(W514)
Bestell-Nr.		...0100	...0103	

Installationsprüfgerät

Ausführung: Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff, Grafikdisplay mit Hintergrundbeleuchtung.

Anwendung: Für **sicherheitstechnische Prüfungen von elektrischen Anlagen nach DIN VDE 0100-600 und DIN VDE 0105-100.**

Lieferumfang: Prüfgerät, Prüfkabel mit Schutzkontaktstecker, 3 Prüfspitzen, 3 Krokodilklemmen und Kalibrierzertifikat.

5586 0105 **IT 105.** Prüfung von FI-/RCD-Schutzschalter Standard und verzögert (S) Typ AC, A mit AUTO-Test. Lieferung zusätzlich mit Schultergurt und Hartschalenkoffer.



5586 0105

5586 0115 **IT 115.** Prüfung von FI-/RCD-Schutzschalter Standard und verzögert (S) Typ AC, A, F mit AUTO-Test. Hilfefunktion mit Anschlussdiagramm, Online-Spannungswächter, Prüfablauf mit gut/schlecht-Anzeige. Lieferung zusätzlich mit 3-Leiter-Prüfleitung mit 1,5 m Länge, Ladegerät mit 6 NiMH-AA-Akkus und Tasche.



5586 0115

5586 0130 **IT 130.** Bidirektionale Schnittstellen (USB/RS232). Prüfung von FI-/RCD-Schutzschalter Standard und verzögert (S) Typ AC, A, F, B, B+ mit AUTO-Test. Hilfefunktion mit Anschlussdiagramm, Online-Spannungswächter, Prüfablauf mit gut/schlecht-Anzeige. Messwertspeicher über 4 Ebenen (Objekt, Block, Sicherung, Messpunkt), Upload von Anlagenstrukturen, Download von Messwerten, integrierte Echtzeituhr (Messwert mit Datum/Uhrzeit), Prüfprotokoll. Lieferung zusätzlich mit 3-Leiter-Prüfleitung mit 1,5 m Länge, PC-Software, USB-Kabel, RS232-Kabel, schaltbarer Commander-Prüfspitze, Ladegerät mit 6 NiMH-AA-Akkus und Tasche.



5586 0130

Modell	IT 105	IT 115	IT 130	
Niederohmwiderstand	0,15 Ohm–199 Ohm	0,01 Ohm–2 kOhm	0,01 Ohm–2 kOhm	
Isolationswiderstand	0,2 MOhm–199 MOhm	10 kOhm–1000 MOhm	10 kOhm–1000 MOhm	
Leitungsimpedanz (L-N/L)	0,2 Ohm–1999 Ohm	0,01 Ohm–10 kOhm	0,01 Ohm–10 kOhm	
Schleifenimpedanz (L-PE)	0,2 Ohm–1999 Ohm	0,01 Ohm–10 kOhm	0,01 Ohm–10 kOhm	
Kurzschlussstrom	0,01 A–26 kA	0,01 A–200 kA	0,01 A–200 kA	
Drehfeld	ja	ja	ja	
Spannung	1 V–440 V	1 V–550 V	1 V–550 V	
Frequenz	45 Hz–65 Hz	14 Hz–500 Hz	14 Hz–500 Hz	
Messverfahren	RMS	TRUE RMS	TRUE RMS	
Batteriebestückung	6 x Mignon AA/LR6	6 x NiMH-AA-Akkus 1,5 V	6 x NiMH-AA-Akkus 1,5 V	
5586 BENNING €	736,50	946,50	1641,00	(W511)
Bestell-Nr.	...0105	...0115	...0130	

Erdungs-Set für Installatiosprüfgeräte

NEU

Ausführung: Zur Ermittlung des Erdungswiderstandes an Haupterdungen, Blitzableitern und lokalen Erdern (3-Leiter-Methode).

		BENNING 5586 €	Bestell-Nr.
Ausführung	Satzinhalt		
5-teilig	1 Prüfleitung 4,5 m 2 Prüfleitungen 20 m 2 Erdspieße	142,50	...9005
		(W514)	



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Messleitung TA 5 für Installationsprüfgeräte

NEU

BENNING

Ausführung: Für den Einsatz bei der Niederohmmessung und zur Messung von Schutz- und Potentialausgleichsleitern. Lieferung inkl. Aufwickler und Handschlaufe.

Länge	BENNING 5586	Bestell-
m	€	Nr.
40	195,00 (W511)	...9010



Photovoltaik-Installationstester PV 1-1

IP40 | USB

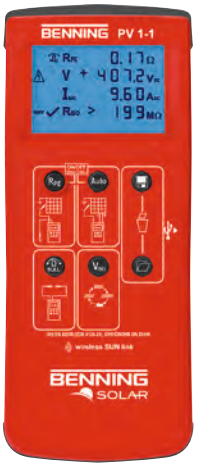
BENNING

Ausführung: Mit automatischem Prüfablauf, sichere Messverbindung auch bei Energielieferung der PV-Anlage. **Messwertspeicher für 200 Photovoltaikstränge, USB-Schnittstelle für Messwertdownload.** Integrierte Echtzeituhr zur Speicherung der Messwerte mit Datums- und Zeitstempel. **Funkverbindung** an Einstrahlungs- und Temperaturmessgerät BENNING SUN 2. ISO-Messergebnis mit gut/schlecht-Anzeige, automatische Anzeige der Spannungspolarität mit akustischer/visueller Warnung bei Falschpolung, direkter Anschluss an alle Standard-PV-Module mit MC4- oder Sunclix-Steckerverbinder.

Anwendung: Für die Installations- und Wiederholungsprüfung netzgekoppelter Photovoltaik-Systeme gemäß VDE 0126-23 (DIN EN 62446). Geeignet für Solarteure (Erstinbetriebnahme, Wiederholungsprüfung, Fehlersuche), Photovoltaik-Sachverständige sowie Service-, Reinigungs- und Wartungsteams.

Lieferumfang: Prüfgerät, Messleitungen, Krokodilklemmen, MC4-/Sunclix-Messleitungen, Kalibrierzertifikat, Tasche und Batterien.

Schutzleiterwiderstand	0,05 Ohm–199 Ohm	
Isolationswiderstand	0,05 MOhm–199 MOhm	
Leerlaufspannung (Gleichstrom)	5 V–1000 V	
Kurzschlussstrom (Gleichstrom)	0,5 A–15 A	
Spannung	30 V–440 V	
Messwertspeicher	200	
Batteriebestückung	6 x Mignon AA/LR6	
5586 BENNING €	1550,00	(W511)
Bestell-Nr.	...0300	



Photovoltaik-Installationstester und Kennlinienmessgerät PV 2

USB

BENNING

Ausführung: Mit automatischen Prüfabläufen für Kennlinienmessung und Riso-Prüfung, sichere Messverbindung auch bei Energielieferung der PV-Anlage. **USB-Schnittstelle für Messwertdownload.** Integrierte Echtzeituhr zur Speicherung der Messwerte mit Datum- und Zeitstempel. **Funkverbindung** an Einstrahlungs- und Temperaturmessgerät Benning SUN 2. ISO-Messergebnis mit gut/schlecht-Anzeige, automatische Anzeige der Spannungspolarität mit akustischer/visueller Warnung bei Falschpolung, direkter Anschluss an alle Standard-PV-Module mit MC4- oder Sunclix-Steckerverbinder. Strom-Spannungs-Kennlinie und Leistungskennlinie mit Anzeige von Spannung, Strom am Maximum Power Point und Füllfaktorbewertung, kostenlose App für Android (NFC) für Kennliniendarstellung, STC-Berechnung und Leistungsvergleich über integrierte PV-Moduldatenbank.

Anwendung: Für die Installations- und Wiederholungsprüfung sowie Leistungsbeurteilung netzgekoppelter Photovoltaik-Systeme gemäß VDE 0126-23 (DIN EN 62446) und VDE 0126-24 (DIN EN 62446). Geeignet für Solarteure (Erstinbetriebnahme, Wiederholungsprüfung, Fehlersuche), Photovoltaik-Sachverständige sowie Service-, Reinigungs- und Wartungsteams.

Lieferumfang: Prüfgerät, Messleitungen, Krokodilklemmen, MC4-/Sunclix-Messleitungen, Kalibrierzertifikat, Tasche, Batterien, USB-Kabel und Downloadsoftware (CD).

Hinweis: Einstrahlungs- und Temperaturmessgerät Benning SUN 2 siehe Bestell-Nr. 5586 0400.

Schutzleiterwiderstand	0,05 Ohm–199 Ohm	
Isolationswiderstand	0,05 MOhm–199 MOhm (Riso)/ 0,05 MOhm–300 MOhm (2-polig)	
Leerlaufspannung	5 V–1000 V DC	
Kurzschlussstrom	0,5 A–15 A DC	
Schnittstelle	USB, Funk, NFC	
Messwertspeicher	999	
Batteriebestückung	6 x Mignon AA/LR6	
5586 BENNING €	1922,00	(W511)
Bestell-Nr.	...0600	



PC-Software SOLAR Manager für Photovoltaik-Installationstester und Kennlinienmessgerät PV 2

BENNING

Ausführung: Prüfberichterstellung und Dokumentation der Leistungsdaten des PV-Generators: Pmpp, Uoc, Umpp, Isc, Impp, Füllfaktor, Temperatur und der solaren Einstrahlung. Dokumentation der gemessenen I-U-Kennlinien (Stromspannung) und der P-U-Kennlinien (Leistungsspannung) des Photovoltaik-Installationstesters PV 2. STC-Berechnung und Kennlinienvergleich über integrierte PV-Moduldatenbank.

Anwendung: Für die Prüfberichterstellung sowie Dokumentation gemäß den Normen DIN EN 62446 (VDE 0126-23) und DIN EN 61829 (VDE 0126-24).



BENNING	
5586	Bestell-
€	Nr.
246,50	...0700
(W511)	

Einstrahlungs- und Temperaturmessgerät SUN 2

IP40 USB

BENNING

Ausführung: Mit kalibrierter Photovoltaik-Referenzzelle zur präzisen Messung der solaren Einstrahlung, 2-Kanal-Temperatursensor, digitalem Kompass, Daten-Logger für Bestrahlungsstärke, Modul-/Umgebungstemperatur, Datums-/Zeitstempel mit Echtzeituhr und einstellbarem Messintervall (1–60 Minuten), **Funkverbindung** mit ca. 30 m Reichweite im Freigelände zu Photovoltaik-Installationstester BENNING PV 1-1 und PV 2 sowie USB-Schnittstelle für den Messwertdownload.

Anwendung: Ideal zur Planung, Inbetriebnahme- und Wiederholungsprüfung netzgekoppelter Photovoltaik-Systeme gemäß VDE 0126-23 (DIN EN 62446) und Prüfung thermischer Solaranlagen (Solarthermie). Geeignet für Solarteure (Erstinbetriebnahme, Wiederholungsprüfung, Fehlersuche, Wirtschaftlichkeitskontrolle), Photovoltaik-Sachverständige sowie Service- und Wartungsteams. Zur Messung der solaren Einstrahlung, Photovoltaikmodul- und Umgebungstemperatur, Himmelsrichtung und des Neigungswinkels.

Lieferumfang: Messgerät, Kalibrierzertifikat, Tasche, Gummischutzrahmen, Modul-/Umgebungstemperatursensor, USB-Kabel, Auslesesoftware (CD) und Batterien.



Solare Einstrahlung		**100–1250 W/m²**	
Temperatur (Modul/Umgebung)		–30 °C bis +125 °C	
Kompasspeilung (Ausrichtung)		0°–360°	
Neigungsmesser		0°–80°	
Echtzeituhr		Datums-/Zeitstempel	
Messwertspeicher		5000	
Maße (L x B x H)/Gewicht		150 x 80 x 33 mm/347 g	
Batteriebestückung		2 x Mignon AA/LR6	
5586	BENNING €	484,50	(W511)
Bestell-Nr.		...0400	

Photovoltaik-Installationstester PV 2 SET

NEU

IP40 USB

BENNING

Ausführung: Mit automatischem Prüfablauf, sichere Messverbindung auch bei Energielieferung der PV-Anlage. **Messwertspeicher für 999 Photovoltaikstränge, USB-Schnittstelle für Messwertdownload.** Integrierte Echtzeituhr zur Speicherung der Messwerte mit Datums- und Zeitstempel. Messung der Strom-Spannungs-Kennlinie (I-U) und Leistungskennlinie (P-U). Direkter Anschluss an alle Standard-PV-Module mit MC4- oder Sunclix-Steckerverbinder.

Anwendung: Für die Installations- und Wiederholungsprüfung netzgekoppelter Photovoltaik-Systeme gemäß VDE 0126-23 (DIN EN 62446) und DIN EN 61829 (VDE 0126-24) zum Nachweis der Leistungsdaten. Geeignet für Solarteure (Erstinbetriebnahme, Wiederholungsprüfung, Fehlersuche), Photovoltaik-Sachverständige sowie Service-, Reinigungs- und Wartungsteams.

Lieferumfang: Prüfgerät, Messleitungen, Krokodilklemmen, MC4-/Sunclix-Messleitungen, PC-Software, Micro-USB-Kabel, Tasche und Batterien.



Schutzleiterwiderstand		**0,05 Ohm–199 Ohm**	
Isolationswiderstand		0,05 MOhm–199 MOhm	
Leerlaufspannung (Gleichstrom)		5 V–1000 V	
Kurzschlussstrom (Gleichstrom)		0,5 A–15 A	
Spannung		30 V–440 V	
Messwertspeicher		999	
Batteriebestückung		6 x Mignon AA/LR6	
5586	BENNING €	2469,00	(W511)
Bestell-Nr.		...0800	

Gerätetester ST 710/ST 725

Ausführung: Automatischer Prüfablauf mit gut/schlecht-Anzeige für Geräte der Klasse I, II (III) und Leitungstest. Spannungsmessung an externer Schutzkontaktsteckdose. Dreiphasige Prüflinge über optionale Messadapter prüfbar. **Die Grenzwerte nach VDE-Norm sind voreingestellt.** Batteriekapazität für 2500 Prüflinge. Lieferung inkl. Tragetasche mit Gurt, Prüfleitung mit Abgreifklemme, Kaltgeräteleitung und Batterien.

Anwendung: Für **sicherheitstechnische Prüfungen (DGUV-Vorschrift-3-Prüfungen) von elektrischen Geräten und Arbeitsmitteln nach DIN EN 50678 (VDE 0701), DIN EN 50699 (VDE 0702),** DGUV Vorschrift 3. Geeignet für Elektrotechnik, Industrie, Instandsetzung, Service und Kommunen.

5561 0710 **Batteriebetrieben.** Prüfung elektrischer Geräte/Werkzeuge mit Ein-/Ausschalter, Wärmegeräte, Motorgeräte, Leuchten, Leitungsroller, Mehrfachverteiler und Haushaltsgeräte. **Schutzleiter-/Berührungsstrom über Ersatzableitstromverfahren.**

5561 0725 **Batterie- und netzbetrieben.** Prüfung von Geräten mit netzspannungsabhängigen Schaltelementen/Netzteilen/Relais, wie elektronisch gesteuerten Geräten/Werkzeugen, Geräten der Informations- und Kommunikationstechnik sowie Geräten, die nur mit Netzspannung vollständig geprüft werden können. **Schutzleiter-/Berührungsstrom über Differenzverfahren/direkte Messung.** Messwertspeicher für 999 Prüfobjekte, auslesbar über Micro-USB-Schnittstelle. Zusätzlich inkl. integrierter Echtzeituhr zur Speicherung der Messwerte mit Prüfdatum, Micro-USB-Kabel, Netzkabel und Auslesesoftware (CD).

Modell	ST 710	ST 725	
Schutzleiterwiderstand	0,05–20 Ohm	0,05–20 Ohm	
Prüfstrom	±200 mA DC	±200 mA DC	
Isolationswiderstand	0,1–20 MOhm	0,1–20 MOhm	
Prüfspannung	500 V DC	250 V/500 V	
Schutzleiter-/Berührungsstrom über Differenzverfahren/direkte Messung	–	0,25–20 mA/0,1–2 mA	
Schutzleiter-/Berührungsstrom über Ersatzableitstromverfahren	0,1–20 mA	0,25–20 mA	
FI-/RCD-Schutzleiter Prüfstrom	–	30 mA + 150 mA	
Leistungstest	R_{PE}, R_{ISO}, Durchgangs-/Kurzschlussprüfung des Phasen-/Neutralleiters	R_{PE}, R_{ISO}, Durchgangs-/Kurzschlussprüfung des Phasen-/Neutralleiters	
Spannung	50–270 V	50–270 V	
Batteriebestückung	6 x Mignon-Batterien 1,5 V	6 x Mignon AA/LR6	
5561 BENNING €	561,50	906,00	(W511)
Bestell-Nr.	...0710	...0725	



5561 0710 5561 0725

Gerätetester-Set ST 755+ SET/ST 760+ SET

Ausführung: Große Bedienoberfläche über kapazitives 7"-Touchscreen mit QWERTZ-Tastatur und Hilfefunktion, automatischer und manueller Prüfablauf mit gut/schlecht-Anzeige, komplette Prüflingsdatenbank inkl. Prüfhistorie auf SD-Karte speicherbar, kostenloses Firmware-Update, akkugestützt bei Ausfall der Netzspannung. Funktionstest (V/A/W) im TRUE RMS-Verfahren, Prüfung mobiler PRCD (PRCD-S/-S+/-K), FI-/RCD-Prüfung Typ AC/A/F/B/B+.

Anwendung: Für sicherheitstechnische Prüfungen von elektrischen Geräten und Arbeitsmitteln nach DIN EN 50678 (VDE 0701), DIN EN 50699 (VDE 0702), DGUV Vorschrift 3, BetrSichV und von **medizinisch elektrischen Geräten gemäß DIN VDE 0751-1** (DIN EN 62353), Krankenhaus-/Pflegebetten.

Lieferumfang: Prüfgerät im wasser- und staubdichten (IP67), bruchfesten Koffer, selbstkompensierende Prüfleitung, Messzubehör, Kaltgeräteleitung, SD-Karte, PC-Software, Barcodescanner, Barcodeetiketten (1000 Stück), Prüfplaketten (300 Stück), Kalibrierzertifikat.

5561 1760 Zusätzlich zur Prüfung von Schweißgeräten gemäß VDE 0544-4: Scheitelwert und TRMS-Effektivwert der Leerlaufspannung sowie Berührungsstrom des Schweißstromkreises.

Modell	ST 755+ SET	ST 760+ SET	
Schutzleiterwiderstand	50 mOhm–10 Ohm	50 mOhm–10 Ohm	
Prüfstrom	600 mA DC, 10 A AC	600 mA DC, 10 A AC	
Isolationswiderstand	0,1 MOhm–100 MOhm	0,1 MOhm–100 MOhm	
Prüfspannung	100 V–1000 V DC	100 V–1000 V DC	
Schutzleiter-/Berührungsstrom über Differenzverfahren/direkte Messung/Ersatzableitstromverfahren	0,03 mA–25 mA	0,03 mA–25 mA	
Geräteableitstrom und Ableitstrom vom Anwendungsteil bei ME-Geräten	0,03 mA–25 mA	0,03 mA–25 mA	
Durchgangsprüfung (Neutralleiter)	ja	ja	
Durchgangsprüfung (Phasenleiter)	ja	ja	
Prüfung von Schweißgeräten	nein	ja	
Spannung/Strom	1 V–360 V/0,1 A–16 A	1 V–360 V/0,1 A–16 A	
Wirk-/Scheinleistung	20 W–2300 W	20 W–2300 W	
Schnittstelle	WLAN, Bluetooth®, 4 USB-A, 1 Mini-USB, 1 RJ 45, 1 SD-Kartenslot	WLAN, Bluetooth®, 4 USB-A, 1 Mini-USB, 1 RJ 45, 1 SD-Kartenslot	
Anzeige	Farb-LCD-Touchscreen	Farb-LCD-Touchscreen	
5561 BENNING €	2278,00	2673,00	(W511)
Bestell-Nr.	...1755	...1760	



Messadapter für 3-phasige Verbraucher

Ausführung: Zur Messung von Spannung/ Phasenfolge, Drehfeldrichtungsanzeige und Frequenz.

BENNING



	BENNING 5582	Bestell-
Anschluss	€	Nr.
16 A CEE 5-polig	68,60 (W511)	...0005

Aktiv-Messadapter MA 4

Ausführung: Mit CEE-Prüfanschlüssen 3-polig 16 A, 5-polig 16 A und 5-polig 32 A, einem Schutzkontaktstecker zum Anschluss an den Gerätetester und sieben LED zur Auswertung der Kabelfunktionsprüfung. Durch IPE-Fehleraufschaltung von 1 mA oder 3 mA ist ein Eigentest möglich. Passend für die Gerätetester BENNING ST 725, ST 755+ und ST 760+ sowie für jeden vergleichbaren einphasigen Gerätetester, der Netzspannung aufschaltet. Lieferung im wasser- und staubdichten (IP67), bruchfesten Koffer mit Prüflingsanschlussschema im Deckel.

Anwendung: Zur normgerechten Prüfung gemäß DIN EN 50678 (VDE 0701), DIN EN 50699 (VDE 0702), DIN EN 62353, DIN EN 60974-4 und DGUV Vorschrift 3 ein- und dreiphasiger Geräte und Maschinen mit CEE-Anschluss bis 32 A, Prüfung von Schweißgeräten gemäß DIN EN 60974-4 (VDE 0544-4) und zur Differenzstrommessung an dreiphasigen Geräten während des normalen Betriebs. Unterstützt abhängig vom Gerätetester die Prüfung des Schutzleiter- und Isolationswiderstands und des Ersatzableitstroms (Schutzleiter-/Berührungsstrom), die Sicherheits- und Funktionsprüfung von CEE-Verlängerungsleitungen, die Differenzstrommessung einphasiger Betriebsmittel mit CEE-Anschluss (3-polig 16 A) und die Messung von Auslösezeit/Auslösestrom von PRCD und RCD in mobilen Stromverteilern.

CAT II
300 V

BENNING



			BENNING 5561	Bestell-
Differenzstrom	Messkategorie	Maße (L x B x H)/Gewicht	€	Nr.
0,08 mA–10 mA	CAT II 300 V	410 x 350 x 170 mm/6 kg	1293,00 (W511)	...0004

Prüfplakette

NEU

Ausführung: Lieferung Rolle à 300 Stück.

BENNING



	BENNING 5561	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
neue Prüfung	62,40 (W511)	...0025

Barcodeetikett

NEU

Ausführung: Mit fortlaufender numerischer Darstellung. Lieferung Rolle à 1000 Stück.

BENNING



	BENNING 5561	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
Nr. 1–1000	79,80	...0035
Nr. 1001–2000	79,80 (W511)	...0030

Bauschlüssel

Ausführung: Aus Zink-Druckguss, in Kreuzform, mit 70-mm-Maßeinteilung. Mit Außenvierkant 6; 7; 8 mm, Innensechskant 3 mm für die Beschlagsmontage, stufenförmigem Innenvierkant 7; 8; 9; 10 mm, Mitnehmer für Schlösser mit Zylinderausschnitt und Flaschenöffner.



Maße mm	MEGA 5590 €	Bestell-Nr.
180 x 70	22,10 (W523)	...0050

Schaltschrankschlüssel Elektro

Ausführung: Aus Zink-Druckguss, in Kreuzform. Mit Doppelbit Schlitz 7 mm/Kreuzschlitz PH 2, Außenvierkant 6; 7; 8 mm; Außendreikant 7; 9; 10 mm, Doppelbart 3–5 mm und Vierkant-Heizkörperventilschlüssel 5 mm sowie Flaschenöffner. Lieferung mit 1/4"-Kunststoffadapter.



Maße mm	format 5592 €	Bestell-Nr.
110 x 75	13,20 (W513)	...0005

Schaltschrankschlüssel

Ausführung: Aus Zink-Druckguss, in Kreuzform. Mit 1/4"-Kunststoffadapter und Doppelbit Schlitz 1 x 7 mm/Kreuzschlitz PH 2 an einer Kette und Vierkant-Heizkörperventilschlüssel 5 mm.

5588 Mit Außenvierkant 6 mm, Außenvierkante 7–8 mm, Außendreikante 7 und 9 mm, **Doppelbart** 3–5 mm.


5588

5589 Mit Außensechskant 7 mm, Außenvierkante 5–6–7–8 mm, Außendreikante 7–8–9 mm, **Doppelbart** 3–5 mm.


5590

5590 Mit **stufenförmigem Innenvierkant** 6–7–8–9 mm, Außenvierkanten 6–7 und 7–8 mm, Außendreikant 9 mm, Innensechskant 3 mm.

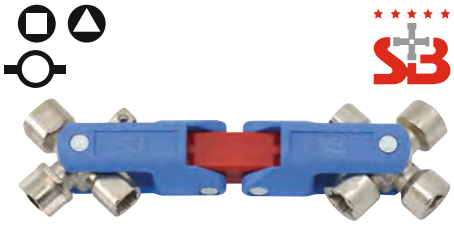

5589

Maße mm	5588 €	5590 €	5589 €	Bestell-Nr.
72 x 72	16,40	–	–	...0005
89 x 62	–	15,40	–	...0005
65 x 65	–	–	19,65	...0005
	(W523)	(W523)	(W523)	

Schaltschrankschlüssel mit drehbaren Profilen

Ausführung: Aus Zink-Druckguss. Mit beidseitig belegten, drehbaren Schlüsselprofilen.

5590 0030 **In Stabform mit magnetischer 1/4"-Bit-Aufnahme und 1/4"-Steckschlüssel-Einsatz-Aufnahme.** Durch Abwinkeln des Stabs kann dieser als Griff verwendet und so höhere Drehmomente übertragen werden. Mit Außenvierkant 6–7; 8–9; 10 mm, Außendreikant 5; 6–7; 8–9 mm, Doppelbart 3–5 mm und Vierkant-Heizkörperventilschlüssel 5 mm.


5590 0030

5590 0025 **In Kreuzform mit Kette und Karabinerhaken.** Mit Außenvierkant 6 mm, Außenvierkanten 7–8 mm und 9–10 mm, Außendreikant 7 mm, Außendreikanten 8–9 mm und 10–11 mm, Doppelbart 3–5 mm, Halbmond 6 mm sowie Vierkant-Heizkörperventilschlüssel 5 mm. Lieferung mit 1/4"-Kunststoffadapter.


5590 0025

Maße mm	5590 €	Bestell-Nr.
130 x 25	18,35	...0030
95 x 95	32,60 (W523)	...0025

Schaltschrankschlüssel-Box

Ausführung: Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff **mit wechselbaren Einsätzen** aus Zink-Druckguss und **1/4"-Bit-Aufnahme.** Mit Doppelbit Schlitz 7 mm/Kreuzschlitz PH 2, Doppelbit TORX® T 20/T 25, Innensechskant 3 mm, stufenförmigem Innenvierkant 6–7–8–9–10 mm, Außenvierkant 6; 7–8 mm, Außendreikant 7; 8–9; 10 mm und Doppelbart 3–5 mm.



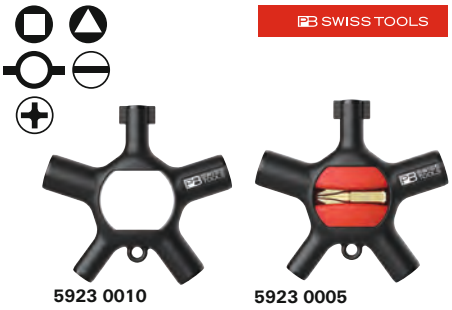
Maße mm	5590 €	Bestell-Nr.
112 x 58 x 27	33,40 (W523)	...0045

Schaltschrankschlüssel

NEU

Ausführung: Aus schlagfestem Hochleistungspolymer, mit abgerundeten Kanten. Mit Außenvierkanten 5–6–8 mm, Außendreikant 9 mm, Doppelbart 3–5 mm sowie Schraubhilfe für Wasserhahnmischdüsen mit Schlüsselweite 22 und 26 mm.

5923 0005 Zusätzlich mit Bit für Schlitz 4 mm und Bit für Kreuzschlitz PH 2 im entnehmbaren, magnetischen Bithalter.



5923 0010 5923 0005

Ausführung	5923 €	Bestell-Nr.
7 Funktionen	21,40	...0010
9 Funktionen	27,20	...0005

(W540)

Schaltschrankschlüssel TwinKey®

Ausführung: Aus Zink-Druckguss. Bestehend aus zwei Kreuzen, welche mittels Magneten verbunden werden können. Doppelbit Schlitz 1 x 7 mm/Kreuzschlitz PH 2 an einem Edelstahl-Drahtseil. Mit stufenförmigem Innenvierkant 6–7–8–9 mm, stufenförmigen Außenvierkanten 6–7 mm; 8–9 mm und 10–11 mm, stufenförmigen Außendreikanten 7–8 mm; 9–10 mm und 11–12 mm, Doppelbart 3–5 mm, Halbmond 6 mm sowie Vierkant-Heizkörperventilschlüssel 5 mm.

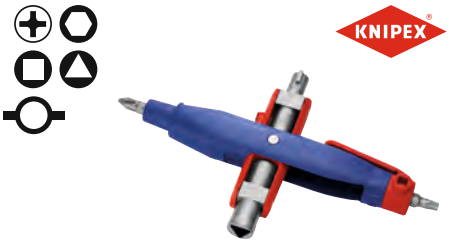


Maße mm	5601 €	Bestell-Nr.
92 x 92	28,60	...0025

(W525)

Schaltschrankschlüssel, Stiftform

Ausführung: Körper und Clip aus glasfaserverstärktem Kunststoff, Schlüsselträger und -profile aus Zink-Druckguss. In Kugelschreiberform mit Befestigungsclip. Durch Ausschwenken des Schlüsselträgers können vier verschiedene Schlüsselprofile genutzt werden. Mit stufenförmigem Außenvierkant 5–6–8 mm, Außendreikant 9 mm, Doppelbart 3–5 mm, Bit für Kreuzschlitzschrauben PH 2 und universelle 1/4"-Bit-Aufnahme mit Dauermagnet.



Länge mm	5601 €	Bestell-Nr.
145	22,40	...0010

(W525)

Schraubschlüssel FleCaFix für PG-Verschraubungen

Ausführung: Gehäuse aus Polyamid Kunststoff, Spannbügel und Klemmbacken aus Metall. Stufenlose Verstellung der Schlüsselweite über im Griff versenkte Stellschraube.



Schlüsselweite mm	Länge mm	Weidmüller 560A €	Bestell-Nr.
11–24	190	75,70	...1124
24–32	204	77,00	...2432

(W521)

Verschraubungswerkzeug SCREWTY® für Sensor-Aktorleitungen

Ausführung: Klinge mit 1/4"-Vierkant-Aufnahme für den wechselbaren Schraubaufsatz. Griff aus 2-Komponenten-Kunststoff.

Anwendung: Für umspritze Leitungen, auch geeignet für schwer erreichbare Steckverbindungen.



Größe Schraubaufsatz	Länge mm	Weidmüller 560B €	Bestell-Nr.
M8	220	65,60	...0008
M12	220	65,60	...0012

(W521)

Passschraubenschlüssel

Ausführung: Zweiteilige Kombination. Kontrolliert und geprüft nach DIN 57680 Teil 7/ VDE 0680 Teil 7.

Anwendung: Zum Einsetzen oder Herausnehmen von D-Schraub-Passeinsätzen D II nach DIN 49516 und mit Aufsatzteil auch von D-Schraub-Passeinsätzen D III nach DIN 49516 in Sicherungssockel bzw. aus Sicherungssockeln.

≙ 1000 V



Länge x Ø mm	5594 €	Bestell-Nr.
105 x 30	10,65	...0005

(W516)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

VDE-NH-Sicherungsaufsteckgriff

Anwendung: Zum Einsetzen und Wechseln von NH-Sicherungseinsätze mit Kontaktmessern nach DIN 43620 Teil 1 der Größen 00 und 0–3 für Nennspannung und Teil 2 bis 1000 V Wechselspannung.

5594	Bestell-
€	Nr.
62,70	...1000
(W516)	



VDE-Gummi-Abdecktuch

Ausführung: Geprüft nach IEC 61112, Klasse 0, A+Z, bis 1000 V. UV-stabilisiert, weitgehend reiß- und stichfest. Geeignet für den Einsatz im Außenbereich.

Maße	Stärke	5594	Bestell-
m	mm	€	Nr.
1 x 1	1	167,00	...1005
		(W516)	

≙ 1000 V



VDE-Klemme

Ausführung: Aus Kunststoff, mit innen liegender verdeckter Stahlfeder.

Klemmbreite	5594	Bestell-
mm	€	Nr.
15	10,15	...1010
	(W516)	

≙ 1000 V



VDE-Kunststoffzange

Ausführung: Aus glasfaserverstärktem Kunststoff, **unempflindlich gegen Magnetfelder und funkenfrei.** Griffe mit Weichkunststoffeinlage, **vollisoliert** bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201, daher geringeres Kurzschlussrisiko.

Anwendung: Ideal für die Zählermontage und -sperrung.

≙ 1000 V

Ausführung	Länge mm	5192 €	Bestell- Nr.
Flachrundzange	220	20,30	...0220
Greifzange	180	20,30	...0180
		(W525)	



5192 0180

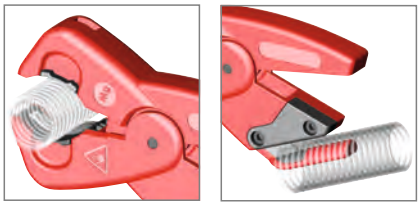


5192 0220

Wellrohrschneider

Ausführung: 4-fach nutzbare Klingen mit optimaler Schneidengeometrie, schnell auswechselbar. Körper aus Magnesium-Druckguss.

Anwendung: Zum schnellen, kraftarmen Schneiden von Kunststoff-Wellrohren im **Längs- und Querschnitt.**





für Rohr-Ø	7217	Bestell-
mm	€	Nr.
14–45	26,90	...0130
Ersatzmesser (3er-Pack)	14,10	...0140
	(W574)	

Kabeleinziehgerät Kati®-Blitz Mini

Ausführung: Schubstabiles **Glasfasereinziehband Polykat® Ø 1,2 mm** in einem Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff. Die Anfangshülsen Mini sind an beiden Bandenden verklebt: verringerte Bandbruchgefahr und kleine **Biegeradien von bis 15 mm**. Eine integrierte Bremse verhindert das selbstständige Ausrollen des Bandes.

Anwendung: Zum Einziehen von Glasfaserkabeln in Leerrohre und bereits belegte Rohrsysteme.

Lieferumfang: 5 Flexi-Sonden Mini, 1 Führungsschlauch 2,5 m mit Hülse, 7 Anfangshülsen Mini, 1 Schleifpad 50 x 50 mm, 1 Spezialkleber 3 g, 1 Isolierband 15 mm.

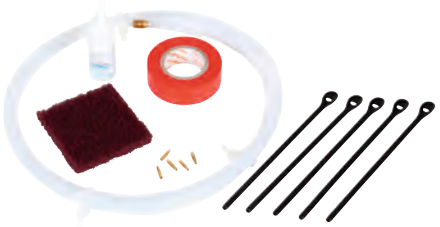


Länge	KATIMEX 5491	Bestell-
m	€	Nr.
15	112,00	...0170
25	116,50	...0175
35	121,00	...0180
	(W534)	

Service-Set für Kati®-Blitz Mini

Anwendung: Zur Bandreparatur.

Lieferumfang: 5 Flexi-Sonden Mini, 5 Anfangshülsen Mini, 1 Führungsschlauch 2,5 m, 1 Schleifpad 50 x 50 mm, 1 Spezialkleber 3 g und 1 Isolierband 15 mm.



KATIMEX 5491	Bestell-
€	Nr.
60,40	...1005
(W534)	

Kabeleinziehsystem

Ausführung: Schubstabiles **Glasfasereinziehband Polykat® Ø 3 mm** in einem Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff mit integriertem Zubehörfach. Die Anfangshülsen 2.0 sind an beiden Bandenden verklebt: verringerte Bandbruchgefahr und kleine **Biegeradien von bis 30 mm**. Über ein M5-Gewinde können zudem leicht Ziehstrümpfe, Zug- oder Führungsköpfe aufgeschraubt werden.

Anwendung: Zum Einziehen von Kabeln in Leerrohre und belegte Rohrsysteme auch unter schwierigsten Bedingungen.



5491 0005 Kati® Blitz compact 2.0
– 0015 Aufspulen des Bands durch Kurbel. Lieferung inkl. 5 Zugköpfen Ø 6 mm, Kabeleinziehstrumpf mit Drallausgleich für Kabel Ø 6–9 mm, 2 Anfangshülsen, 3 Verbindungshülsen, Spezialkleber und **2 Flexi-Sonden Ø 7; 10 mm.**



5491 0020 Kati® Blitz compact
– 0030 Keine außendrehenden Teile durch innen liegende Speichertrommel. Lieferung inkl. 5 Zugköpfen Ø 6 mm, Einziehhilfe Kati® Grip Powerdisk, Kabelziehstrumpf mit Drallausgleich für Kabel Ø 6–9 mm, 5 Anfangshülsen, 3 Verbindungshülsen, Spezialkleber und **2 Federführungsköpfen Ø 7; 10 mm.**



5491 0035 Kati® Blitz Ortung 2.0
– 0045 Aufspulen des Bands durch Kurbel. Mit innen liegendem Schleifringübertrager und im Einziehband integriertem Kupferdraht. **Ermöglicht zusätzlich die Ortung von Blockaden und Verfolgung von Rohrverläufen** in Verbindung mit handelsüblichen Ortungsgeräten. Lieferung inkl. 5 Zugköpfen Ø 6 mm, Kabeleinziehstrumpf mit Drallausgleich für Kabel Ø 6–9 mm, 2 Anfangshülsen, 3 Verbindungshülsen, Spezialkleber und **2 Flexi-Sonden Ø 7; 10 mm.**

Länge	KATIMEX 5491	Bestell-
m	€	Nr.
20	143,50	...0005
30	150,50	...0010
50	174,50 *	...0015
* Ohne Kurbel.	(W534)	

Länge	KATIMEX 5491	Bestell-
m	€	Nr.
20	135,00	...0020
30	143,00	...0025
50	167,00	...0030
	(W534)	

Länge	KATIMEX 5491	Bestell-
m	€	Nr.
20	168,50	...0035
30	176,00	...0040
50	202,00 *	...0045
* Ohne Kurbel.	(W534)	

Zubehör für Kabeleinziehsystem

5491 0050 **Schiebegriff Easy Grip** aus Kunststoff, für Rechts- und Linkshänder geeignet. Zum schnellen, kraftsparenden Schieben des 3-mm-Glasfaserprofils, insbesondere bei längeren Kabelzügen.

5491 0055 – 0065 Schubstabiles **Glasfasereinziehband Polykat® Ø 3 mm** mit 2 Anfangshülsen 2.0, Federführungskopf Ø 7 mm und Zugöse. Passend für Kabeleinziehsysteme Kati® Blitz compact 2.0 und Kati® Blitz compact.

5491 1010 + 1015 **Service-Set zur Bandreparatur,** bestehend aus 5 Anfangshülsen, 5 Zugköpfen mit Zugöse Ø 6 mm, 3 Verbindungshülsen, 1 Spezialkleber 3 g und Anleitung.



5491 0050



5491 0055–0065





5491 1010–1015

Ausführung	5491 €	Bestell-Nr.
Schiebegriff Easy Grip	32,30	...0050
Kabeleinziehband 20 m	49,20	...0055
Kabeleinziehband 30 m	58,30	...0060
Kabeleinziehband 50 m	76,00	...0065
Service-Set für Kati®-Blitz compact 2.0	27,20	...1010
Service-Set für Kati®-Blitz compact	25,40	...1015

(W534)

Kabeleinziehgerät Kati® Twist 2.0

Ausführung: Verdralltes Kunststoffeinziehband Ø 4,5 mm in einem Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff, Aufspulen des Bands durch Kurbel. Bis zu 60 % Kraftersparnis gegenüber herkömmlichen Perlon®- oder Stahlbändern. Aufgepresste extrakurze Anfangshülsen mit M5-Gewinde, so können leicht Ziehstrümpfe, Zug- oder Führungsköpfe aufgeschraubt werden. Zugbelastung bis 130 kg (Band/Anfangshülse).

Anwendung: Zum Einziehen von Kabeln in Leerrohre und belegte Rohrsysteme.



Länge m	5491 €	Bestell-Nr.
20	157,00	...0185
30	172,00	...0190

(W534)

Kabeleinziehgerät Kati® Twist

Ausführung: Verdralltes Kunststoffeinziehband Ø 4,5 mm auf einer Haspel aus verzinktem Stahl. Eine integrierte Bremse verhindert das selbstständige Ausrollen des Bandes. Bis zu 60 % Kraftersparnis gegenüber herkömmlichen Perlon®- oder Stahlbändern. Aufgepresste extrakurze Anfangshülsen mit M5-Gewinde, so können leicht Ziehstrümpfe, Zug- oder Führungsköpfe aufgeschraubt werden. Zugbelastung bis 200 kg (Band/Anfangshülse).

Anwendung: Ideal zum Einziehen von Kabeln in lange Leerrohre.



Länge m	5491 €	Bestell-Nr.
25	250,50	...0070

(W534)

Kabeleinziehgerät

Ausführung: Schubstabiles **Glasfasereinziehband Polykat®** Ø **4,5 mm** mit Anfangshülsen M5 an beiden Bandenden. Eine integrierte Bremse verhindert das selbstständige Ausrollen des Bandes. Über ein M5-Gewinde können leicht Ziehstrümpfe, Zug- oder Führungsköpfe aufgeschraubt werden. Minimaler Biegeradius von 100 mm.

Anwendung: Zum Einziehen von Kabeln in Leerrohre und belegte Rohrsysteme.

5491 0080 **Kabelmax®**
– 0090 In Aluminiumspeicherkorb, mit Stahlrohrgestell. **Lieferumfang:** Führungskopf mit Öse Ø 11 mm, Gewinde M5, 2 Zugköpfe mit Öse Ø 6 mm, Gewinde M5, 3 Anfangshülsen, Gewinde M5, 2 Verbindungshülsen, Spezialkleber 3 g und Tasche.

Länge	KATIMEX 5491 €	Bestell-Nr.
m		
40	367,00	...0080
60	384,50	...0085
80	401,50	...0090
	(W534)	



5491 0095 **Mini-Max**
Auf leichter Haspel mit Handgriff, kann auch zur Befestigung am Gürtel verwendet werden, so bleiben beide Hände frei.

Länge	KATIMEX 5491 €	Bestell-Nr.
m		
40	205,00	...0095
	(W534)	



Zubehör für Kabeleinziehgerät

5491 0100 Schubstabiles **Glasfasereinziehband Polykat®** Ø **4,5 mm** mit 2 Anfangshülsen
– 0115 und Führungskopf mit Öse Ø 11 mm.

5491 1020 **Service-Set zur Bandreparatur,** bestehend aus 5 Anfangshülsen, 3 Verbindungshülsen, 1 Führungskopf Ø 11 mm mit Zugöse und 1 Spezialkleber 3 g.

Ausführung	KATIMEX 5491 €	Bestell-Nr.
Kabeleinziehband 40 m	115,50	...0100
Kabeleinziehband 50 m	138,50	...0105
Kabeleinziehband 60 m	162,50	...0110
Kabeleinziehband 80 m	210,00	...0115
Service-Set	26,70	...1020
	(W534)	



5491 0100–0115



5491 1020

Schubstangen-Profi-Set für Kabelzug

Ausführung: Kunststoffummantelte Glasfaserstangen in verschiedenen Durchmessern und Biegeradien. Lieferung in Textiltasche mit verstellbarem Schultergurt.

Anwendung: Zum Ziehen und Schieben von Kabeln und Seilen überall da, wo keine Kabelführungen vorhanden sind und herkömmliche Einziehgeräte zu flexibel sind.

Lieferumfang: 7 Schubstangen Ø 8 mm zu je 1 Meter, 3 Schubstangen Ø 6 mm zu je 1 Meter, Gleitaufsatz, LED-Lampe, Haken, Kette, Magnet, Adapter M6 auf M5, Führungskopf, Führungskopf mit Ring, Zugkopf und ein Flexstab 15 cm.

Ausführung	KATIMEX 5491 €	Bestell-Nr.
20-teilig	204,00	...0075
	(W534)	



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Kabeleinziehgerät

Ausführung: Schubstabiles Glasfasereinziehband Polykat® mit Anfangshülsen M12 verklebt und verstiftet an beiden Bandenden. Eine leicht regulierbare Bremse verhindert das selbstständige Ausrollen des Bandes. Über ein M12-Gewinde können leicht Ziehstrümpfe, Zug- oder Führungsköpfe aufgeschraubt werden. Lieferung mit Tasche.

Anwendung: Zum Einziehen von Fernmelde- und Energiekabeln in Leerrohre und belegte Rohrsysteme.

Lieferumfang: Führungskopf mit Zugöse Ø 25 mm, Aluminium, Schäkel mit Bolzen Ø 10 mm, 2 Anfangshülsen, Verbindungshülse, 4 Spannhülsen, Spezialkleber 20 g, Tasche.

5491 0120 **Kabeljet®**
– 0130 **Band-Ø 7,2 mm.** Minimaler Biegeradius von 190 mm. Auf einer klappbaren Haspel aus verzinktem Stahl.

Länge	5491	Bestell-
m	€	Nr.
40	380,50	...0120
60	415,00	...0125
80	453,00	...0130

(W534)



5491 0135 **Röhrenaal®**
+ 0140 **Band-Ø 9 mm.** Minimaler Biegeradius von 240 mm. Auf einer rollbaren Haspel aus verzinktem Stahl.

Länge	5491	Bestell-
m	€	Nr.
60	663,50	...0135
80	704,50	...0140

(W534)



Zubehör für Kabeleinziehgerät

5491 0145 Kabelgleitmittel zur Verringerung der Reibung beim Kabeleinzug um bis zu 90 %. Optimal abgestimmt auf Kati® Blitz und Kabelmax®.

5491 0150 Kabelziehstrumpf aus zurückgeflochtenen, verzinkten Stahllitzen mit
– 0165 M5-Gewindeanschluss und Drallausgleich. Zur Verwendung mit Kabeleinziehgeräten Kati® Blitz, Kabelmax® und Mini-Max.

5491 1025 **Service-Set zur Bandreparatur,** bestehend aus 2 Anfangshülsen, 1 Verbindungshülse, 1 Spezialkleber 20 g und 4 Spannstiften.

Ausführung	5491 €	Bestell-Nr.
Kabelgleitmittel, 200-ml-Tube	7,30	...0145
Kabelziehstrumpf 4–6 mm	18,10	...0150
Kabelziehstrumpf 6–9 mm	17,10	...0155
Kabelziehstrumpf 9–12 mm	20,60	...0160
Kabelziehstrumpf 12–15 mm	24,20	...0165
Service-Set für Kabeljet®	30,30	...1025

(W534)



5491 0145



5491 0150–0165



5491 1025

Kabeleinziehband

Ausführung: Aus Perlon®, mit massiven Stahl-Endstücken und Suchfeder.

Länge	Band-Ø	5595	Bestell-
m	mm	€	Nr.
10	3	8,55	...0010
15	3	11,10	...0015
20	3	14,30	...0020

(W516)

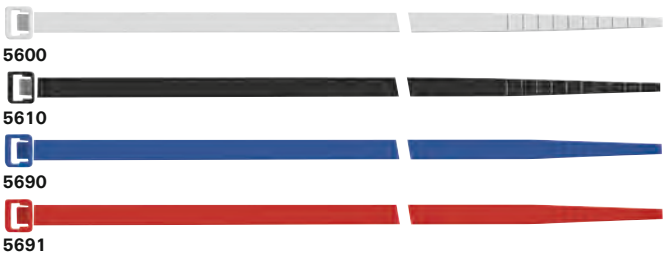


Kabelbinder von SapiSelco® bestehen aus halogen- und silikonfreiem **Polyamid 6.6** (Nylon) und sind temperatur-, säure- und farbbeständig. Die gerade Spitze und die bis unter den Kopf reichende Verzahnung ermöglichen die optimale Ausnutzung der Kabelbinderlänge sowohl für große als auch kleine Bündeldurchmesser. Um das Bindegut nicht zu beschädigen, sind die Kabelbinder an den Seiten abgerundet.

Kabelbinder

Ausführung: Aus Nylon, **selbstlöschend,** entsprechend der Norm UL94V-2, innerhalb von max. 30 Sekunden. Hohe Flexibilität auch bei starken Temperaturschwankungen, weitgehend chemikalienbeständig und überdurchschnittlich farbbeständig. Lieferung im Polybeutel à 100 Stück.

Anwendung: Zum Befestigen und Bündeln von Schläuchen, Kabeln und Leitungen.





Länge mm	Breite mm	Bündel-Ø mm	5600 natur €	5610 schwarz €	5690 blau €	5691 rot €	5692 grün €	5693 gelb €	5669 UV-beständig €	Bestell-Nr.
100	2,5	24	0,98	0,98	1,35 N	1,35 N	1,35 N	1,35 N	1,12	...0005
135	2,5	35	2,09 N	2,28	–	–	–	–	–	...0006
140	3,5	36	2,57	2,57	3,69 N	3,69 N	3,69 N	3,69 N	–	...0010
180	4,5	45	4,62	4,37 N	–	–	–	–	–	...0017
180	7,5	44	13,10	12,40 N	–	–	–	–	–	...0029
200	2,5	55	2,83	3,00	–	–	–	–	–	...0007
200	3,5	55	4,18	4,18	–	–	–	–	–	...0012
200	4,5	51	4,65	4,65	6,80 N	6,80 N	6,80 N	6,80 N	7,60 N	...0020
280	3,5	80	4,81	4,81	–	–	–	–	7,25	...0015
280	4,5	76	6,95	6,95	9,45	9,45	9,45	9,45	9,25	...0025
360	4,5	101	9,45	9,45	–	–	–	–	9,80	...0027
360	7,5	101	15,10	15,10	–	–	–	–	18,30	...0030
380	4,5	110	10,85	10,85 N	–	–	–	–	–	...0028
450	7,5	130	28,40 N	36,90	–	–	–	–	34,90	...0033
540	7,5	160	31,50	33,30	–	–	–	–	–	...0035
550	9	160	51,80 N	51,80 N	–	–	–	–	59,80	...0095
750	7,5	222	55,50	55,50	–	–	–	–	–	...0037
750	12,5	222	112,00	112,00	–	–	–	–	–	...0090
780	9	235	69,50	65,40	–	–	–	–	–	...0040
1000	12,5	300	140,50	135,50	–	–	–	–	–	...0080
1330	9	409	144,00	132,00	–	–	–	–	–	...0100
			(W516)	(W516)	(W516)	(W516)	(W516)	(W516)	(W516)	

Kabelbinder, mit Stahlnase

Ausführung: Aus Nylon, **selbstlöschend,** entsprechend der Norm UL94V-2, innerhalb von max. 30 Sekunden. Mit großer, korrosionsbeständiger Edelstahlzunge, die sich in jeder Position in den Kabelbinderkörper einschneidet und so eine **besonders hohe Belastbarkeit** ermöglicht. Glatter Kabelbinderkörper, dadurch sehr flexibel. Beständig gegen niedrige Temperaturen in trockener Umgebung. Lieferung im Polybeutel à 100 Stück.

Anwendung: Überall dort, wo Kabelbinder hohe Zugbelastungen aushalten müssen.

Länge mm	Breite mm	Zugbelastung kg	Bündel-Ø mm	5672 natur €	5688 schwarz €	Bestell-Nr.
100	2,5	13	24	5,15	5,45	...0005
140	3,5	18	36	7,20	7,40	...0010
186	4,5	30	51	13,85	14,15	...0015
200	2,5	13	55	–	9,65	...0007
290	4,5	36	80	–	17,10	...0018
360	4,5	36	101	22,30	26,50	...0020
360	7,5	53	101	40,20	41,00	...0025
				(W516)	(W516)	


5672


5688

NEU

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Kabelbinder, lösbar

Ausführung: Aus Nylon, entsprechend der Norm UL94V-2. Mit Sonderverschluss für nicht endgültige Verkabelungen und Befestigungen. Der Verschluss lässt sich sehr leicht mit einer Hand wieder öffnen. Lässt sich **jederzeit bequem lösen und erneut verwenden.** Lieferung im Polybeutel à 100 Stück.

Anwendung: Zum Befestigen und Bündeln von Schläuchen, Kabeln und Leitungen.

5680

Länge	Breite	Bündel-Ø	5680	5684	Bestell-
			natur	schwarz	Nr.
mm	mm	mm	€	€	
280	3,5	80	–	8,20 N	...0015
280	7,5	76	18,20 N	19,20	...0017
360	7,5	100	20,70	20,70	...0025
			(W516)	(W516)	



5684



Sicherungsplombe Spy®

NEU

Ausführung: Aus Polypropylen mit fortlaufender Nummerierung. Lieferung im Karton à 300 Stück.

Anwendung: Mit den Kabelbindern können Container und Transportkisten sicher verplombt werden.



Länge	Breite	5693	Bestell-
		€	Nr.
mm	mm		
336	6,6	76,00	...9300
		(W516)	

Kabelbinder Click Tie®, lösbar

Ausführung: Aus Polyethylen (LDPE), rot, überdurchschnittlich farbbeständig. Das abgerundete Band ermöglicht eine schonende Bündelung und lässt sich **jederzeit bequem lösen und erneut verwenden.** Durch den doppelten Schließkopf können zwei Kabelbündel mit einem Kabelbinder gebunden werden. Hohe Flexibilität auch bei starken Temperaturschwankungen, weitgehend chemikalienbeständig. Lieferung im Polybeutel à 100 Stück.

Anwendung: Geeignet für die Industrie und Kabelkonfektionierung.



Länge	Breite	Zugbelastung	Bündel-Ø	5667	Bestell-
				€	Nr.
mm	mm	kg	mm		
240	3,8	16	61	9,85	...0005
320	4,4	21	83	13,80	...0010
500	5,6	32	140	55,40	...0015
				(W516)	

Kabelbinder-Sortiment

5673 0600 Lieferung im Wanddisplay.

5673 1000 + 1500 Lieferung im Kunststoffeimer.

Ausführung	Satzinhalt	5673 €	Bestell- Nr.
600-teilig	100 Stück, 3,5 x 140 mm, natur	135,50	...0600
	100 Stück, 4,5 x 200 mm, natur		
	100 Stück, 4,5 x 280 mm, natur		
	100 Stück, 7,5 x 360 mm, natur		
	100 Stück, 3,5 x 140 mm, blau		
	100 Stück, 3,8 x 240 mm, rot, lösbar (Click Tie®)		
1000-teilig	200 Stück, 4,5 x 200 mm, natur	49,90	...1000
	200 Stück, 4,5 x 280 mm, natur		
	200 Stück, 4,5 x 200 mm, schwarz		
	200 Stück, 4,5 x 280 mm, schwarz		
	100 Stück, 4,5 x 280 mm, rot		
	100 Stück, 4,5 x 280 mm, grün		
1500-teilig	200 Stück, 2,5 x 100 mm, natur	31,20	...1500
	300 Stück, 3,5 x 140 mm, natur		
	200 Stück, 2,5 x 100 mm, schwarz		
	200 Stück, 3,5 x 140 mm, schwarz		
	200 Stück, 3,5 x 140 mm, rot		
	200 Stück, 3,5 x 140 mm, blau		
	200 Stück, 3,5 x 140 mm, gelb		
		(W516)	



5673 0600



5673 1500

Klebesockel- und Kabelbinder-Sortiment

Ausführung	Satzinhalt	SapiSelco 5673 €	Bestell-Nr.
350-teilig	50 Klebesockel 19 x 19 mm, schwarz 50 Klebesockel 27 x 27 mm, schwarz 20 Befestigungssockel Ø 27,5 mm, schwarz, schraubbar 20 Befestigungssockel 30 x 15 x 12, schwarz, schraubbar 10 Kabelklemmen, selbstklebend, für Kabel-Ø 10 mm 100 Kabelbinder 3,5 x 140 mm, schwarz 100 Kabelbinder 4,5 x 200 mm, schwarz	43,00	...0350

(W516)





5673 0350

Magnethalter für die Kabelmontage

NEU

Ausführung: Starker Neodym-Flachgreifer, mit Gummimantel zum Schutz der Oberfläche. Zwei Ösen zum Durchführen von Kabelbindern oder sehr dünnen Kabeln.

Auflage-Ø mm	Haftkraft N	Bauer Böcker 5673 €	Bestell-Nr.
22	38	7,05	...9022
31	89	8,45	...9031
43	100	8,65	...9043

(W516)





Kabelbinder, lösbar

Ausführung: Aus weichem, reißfestem, thermoplastischem Polyurethan, schwarz, Brandausbreitung entsprechend der Norm UL94 HB. Das UV- und witterungsbeständige Material ermöglicht eine schonende Bündelung und lässt sich **jederzeit bequem lösen und erneut verwenden.** Die Betriebstemperatur liegt zwischen –40 °C und +85 °C.



Länge mm	Breite mm	Abbindkraft N	Bündel-Ø mm	Inhalt Stück	HellermannTyton 5652 €	Bestell-Nr.
180	7	57	45	16	14,75	...0005
260	11	123	65	8	14,75	...0010
340	11	123	90	6	14,80	...0012
580	28	360	150	3	22,00	...0015

(W516)





Kabelbinder SpeedyTie®, lösbar

Ausführung: Aus Nylon, gelb, **selbstlöschend,** entsprechend der Norm UL94 VB. Mit patentiertem Verschlussmechanismus **zum bequemen Lösen und Wiederverwenden.** Die Betriebstemperatur liegt zwischen –40 °C und +85 °C.







Länge mm	Breite mm	Abbindkraft N	Bündel-Ø mm	Inhalt Stück	HellermannTyton 5652 €	Bestell-Nr.
750	12	888	210	5	12,15	...0100

(W516)

Kabelbinderschere

Ausführung: Durch die gebogenen Spitzen kann die Schere unter den Kabelbinder greifen, **ohne die Leiter zu beschädigen.** Griffe mit Kunststoffhüllen.

Anwendung: Zum Durchtrennen von Kabelbindern und Schneiden von Kabeln.





für Kabelbinderbreite mm	SapiSelco 5656 €	Bestell-Nr.
2,5–12,5	38,70	...0005

(W516)

Kabelbinderschere EVO cut

NEU

HellermannTyton

Ausführung: Griffe mit glasfaserverstärktem Polyamid. Sicheres Entfernen ohne Beschädigung der Kabel. Lieferung mit 3 Wechselstirnkappen 1,2; 1,3; 1,8 mm Stärke.

Anwendung: Zum Durchtrennen von bereits montierten Kabelbindern.



für Kabelbinderbreite	HellermannTyton 5652	Bestell-
mm	€	Nr.
7,8	155,00	...9005
	(W001)	

Kabelbinderzange

Anwendung: Zum Spannen und Abschneiden von Kunststoffkabelbindern.

Weidmüller



Länge	max. Kabelbinderbreite	max. Kabelbinderstärke	Weidmüller 5596	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
160	4,8	1,5	57,20	...0005
			(W521)	

Kabelbinderzange

Ausführung: Aus Metall, mit Kunststoffgehäuse. Ergonomisch und robust. **Rückstoßarmes Arbeiten schont Muskeln und Gelenke durch die patentierte TLC-Technologie** (Tension/Lock/Cut = Spannen/Halten/Schneiden). Mit schneller und leichter Regulierung der Zugkraft.

Anwendung: Zum Spannen und automatischen Abschneiden von Kunststoffkabelbindern.



HellermannTyton



5652 9015

NEU



5596 0009

Länge	max. Kabel-binderbreite	max. Kabel-binderstärke	Zugkraft	HellermannTyton 5652 EVO 7i	HellermannTyton 5596 EVO 9	Bestell-
mm	mm	mm	kg	€	€	Nr.
185	4,8	1,5	18–165	345,00	–	...9015
191	13,5	2	53–307	–	426,00	...0009
				(W001)	(W001)	

Wärme-Schrumpfschlauch-Sortiment

HellermannTyton

Ausführung: Aus strahlenvernetztem Polyolefin (PEX), **Schrumpfrate 3:1.** Isolierstoffklasse nach VDE 0530, Durchschlagfestigkeit nach ASTM D 2671. Silikonfrei, kupferverträglich, weitestgehend beständig gegen UV-Licht, Lösungsmittel sowie Säuren und Basen. Lieferung im Kunststoffkoffer.

Anwendung: Ideal zum Isolieren, farblichen Kennzeichnen und als Knickschutz in der Elektronik und Kabelkonfektion.

5653 0100 Schwarz, selbstverlöschend.

5653 0110 Mehrfarbig, selbstverlöschend (mit Ausnahme der transparenten Schrumpfschläuche).

5653 0120 Schwarz und transparent, Außenwand selbstverlöschend (mit Ausnahme der transparenten Schrumpfschläuche). Die Schläuche sind mit heißschmelzendem **Innenkleber** versehen, schützen so vor Feuchtigkeit und sind dadurch ideal für den Außenbereich geeignet.



5653 0120

5653 0100

5653 0110

Ausführung	Satzinhalt	Längs-schrumpf max. %	Schrumpftem-peratur min. °C	Betriebs-temperatur °C	Isolier-stoff-klasse	Durchschlag-festigkeit	HellermannTyton 5653 €	Bestell-Nr.
220-teilig	100 Stück Ø 1,5 mm, L 35 mm, Wd 0,45 mm 50 Stück Ø 3 mm, L 35 mm, Wd 0,55 mm 60 Stück Ø 6 mm, L 35 mm, Wd 0,7 mm 5 Stück Ø 12 mm, L 80 mm, Wd 0,7 mm 5 Stück Ø 18 mm, L 80 mm, Wd 0,8 mm	+5/–10	+90	–55 bis +135	B	20 kV/mm	33,40	...0100
975-teilig	150 Stück Ø 1,5 mm, L 40 mm, Wd 0,45 mm 200 Stück Ø 3 mm, L 40 mm, Wd 0,55 mm 300 Stück Ø 3 mm, L 50 mm, Wd 0,55 mm 250 Stück Ø 6 mm, L 60 mm, Wd 0,7 mm 45 Stück Ø 12 mm, L 100 mm, Wd 0,7 mm 20 Stück Ø 12 mm, L 170 mm, Wd 0,7 mm 10 Stück Ø 24 mm, L 200 mm, Wd 1 mm	+5/–10	+90	–55 bis +135	B	20 kV/mm	144,50	...0110
385-teilig	100 Stück Ø 3 mm, L 40 mm, Wd 1 mm 100 Stück Ø 3 mm, L 50 mm, Wd 1 mm 60 Stück Ø 6 mm, L 35 mm, Wd 1,1 mm 40 Stück Ø 6 mm, L 50 mm, Wd 1,1 mm 30 Stück Ø 12 mm, L 65 mm, Wd 1,7 mm 45 Stück Ø 12 mm, L 100 mm, Wd 1,7 mm 10 Stück Ø 24 mm, L 200 mm, Wd 2,5 mm	+1/–15	+110	–55 bis +110	A	15 kV/mm	172,00	...0120

L = Länge, Wd = Wanddicke

(W523)

Wasserpumpenzange

Ausführung: DIN ISO 8976. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, **Maul geschliffen.**
Das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität.
Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen.

5599 Geschmiedet und hochwertig vergütet.

5591 Geschmiedet.



5599 format professional quality


5591 fortis

Länge	für Muttern	für Rohre	format 5599	fortis 5591	Bestell-
mm	mm	Zoll	€	€	Nr.
170	26	1	15,60	6,25	...0175
250	35	1.1/4	15,80	9,30	...0240
300	43	1.1/2	22,70	12,00	...0300
			(W512)	(W750)	

Wasserpumpenzange

Ausführung: DIN ISO 8976. Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen (61 HRC). Das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. Selbstklemmend an Rohren und Muttern. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5589 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet und hochwertig vergütet. **Maul geschliffen.**

5605 **Alligator®.** Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert.**


5589 format professional quality


5605 KNIPEX

Länge	für Muttern mm		für Rohre Zoll		format 5589	KNIPEX 5605	Bestell-
mm	5589	5605	5589	5605	€	€	Nr.
170	28	–	1.1/4	–	15,95	–	...0170
180	–	36	–	1.1/2	–	18,85	...0180
250	36	46	1.1/2	2	17,40	19,90	...0250
300	46	60	2	2.3/4	26,60	29,80	...0300
400	–	95	–	3.1/2	–	58,40	...0400
					(W512)	(W525)	

Wasserpumpenzangen-Satz

Ausführung: DIN ISO 8976. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet und hochwertig vergütet. **Maul geschliffen.** Das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. Selbstklemmend an Rohren und Muttern. Griffe mit Kunststoff überzogen. Lieferung im Karton.



Ausführung	Satzinhalt mm	format 5589 €	Bestell- Nr.
3-teilig	170; 250; 300	58,10	...1000
		(W512)	

Wasserpumpenzange

Ausführung: DIN ISO 8976. Das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

5602 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet und hochwertig vergütet, **Kopf verchromt und poliert.**

5608 **Alligator®.** Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf verchromt,** Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen (61 HRC). Selbstklemmend an Rohren und Muttern.


5602 format professional quality


5608 KNIPEX

Länge	für Muttern	für Rohre	format 5602	KNIPEX 5608	Bestell-
mm	mm	Zoll	€	€	Nr.
240	36	1.1/4	22,50	–	...0240
250	46	2	–	31,30 *	...0250
300	60	2.3/4	–	42,90	...0300
			(W512)	(W525)	

* Mit besonders schmalen Griffhüllen.

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

VDE-Wasserpumpenzange

Ausführung: DIN ISO 8976. Kopf verchromt, das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. **Isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

5604 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet und hochwertig vergütet, **Kopf zusätzlich poliert.** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

5611 **Alligator®.** Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen, Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen (61 HRC). Selbstklemmend an Rohren und Muttern. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.

5597 **Alligator®.** Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen, Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen (61 HRC). Selbstklemmend an Rohren und Muttern. Griffe mit Kunststoff überzogen.

Länge	für Muttern	für Rohre	5604	5611	5597	Bestell-
mm	mm	Zoll	€	€	€	Nr.
240	36	1.1/4	28,80	–	–	...0240
250	46	2	–	35,40	42,20	...0250
			(W512)	(W525)	(W525)	



Wasserpumpenzange mit Druckknopf

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, einzeln vergütet und gehärtet, Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen (61 HRC). **Besonders großer Greifbereich.** Gegenläufige Zahnung im hinteren Maulbereich für bestmöglichen Halt am Werkstück. Mit einer Hand verstellbar. Optimale Schenkelstellung durch Feineinstufung. Das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. Selbstklemmend an Rohren und Muttern.

5814 **Mit Schnellverstellung:** einfach am Werkstück zusammenschieben, Lösen durch Druckknopfbetätigung. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5698 **Schnelle und passgenaue Einstellung per Knopfdruck.** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Länge		für Muttern	für Rohre	5814	5698	Bestell-
mm	Feineinstellung	mm	Zoll	€	€	Nr.
180	18-fach	38	1.1/2	22,70	30,30	...0180
250	25-fach	46	2	24,70	32,90	...0250
300	30-fach	64	2.3/4	33,40	–	...0300
				(W512)	(W512)	



Wasserpumpenzange Cobra®

Ausführung: DIN ISO 8976. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen, Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen (61 HRC). Mit einer Hand verstellbar. Das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. Selbstklemmend an Rohren und Muttern.

5593 0100 **Cobra® XS. Kopf poliert, besonders schlank.** Feineinstellung durch Anschieben.

5593 0125 – 0300 **Kopf poliert, schnelle und passgenaue Einstellung per Knopfdruck,** Griffe mit Kunststoff überzogen.

5607 **Kopf verchromt, schnelle und passgenaue Einstellung per Knopfdruck,** Griffe mit Kunststoff überzogen.

5609 **Kopf verchromt, schnelle und passgenaue Einstellung per Knopfdruck,** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Länge	Feinein-	für Muttern	für Rohre	5593	5607	5609	Bestell-
mm	stellung	mm	Zoll	€	€	€	Nr.
100	11-fach	24	1	23,80	–	–	...0100
125	13-fach	27	1	22,90	–	–	...0125
150	11-fach	30	1.1/4	23,50	–	–	...0150
180	18-fach	36	1.1/2	24,60	34,00	–	...0180
250	25-fach	46	2	26,20	35,40	38,70 *	...0250
300	30-fach	60	2.3/4	36,50	45,70	49,90	...0300
				(W525)	(W525)	(W525)	

* Mit besonders schmalen Griffhüllen.



Wasserpumpenzangen-Set Cobra®

Ausführung: DIN ISO 8976. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert,** Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen (61 HRC). **Schnelle und passgenaue Einstellung per Knopfdruck,** mit einer Hand verstellbar. Das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. Selbstklemmend an Rohren und Muttern. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5593 5000 Lieferung in Polyester-Rolltasche, mit Klettverschluss und Aufhängeschlaufen.

Ausführung	Satzinhalt mm	5593 €	Bestell-Nr.
3-teilig	180; 250; 300	87,30	...3000
5-teilig	125; 150; 180; 250; 300	154,00	...5000

(W525)



5593 3000
NEU



5593 5000

Mini-Zangen-Set

NEU

Lieferung in Polyester-Gürteltasche, mit Klettverschluss und Aufhängeschlaufe.

5593 2005 Griffe mit aufgeprägter, rauer Oberfläche.

5593 2010 Griffe mit Kunststoff überzogen.

Ausführung	Satzinhalt mm	5593 €	Bestell-Nr.
2-teilig	1 Zangenschlüssel XS, 100 mm 1 Wasserpumpenzange Cobra® XS, 100 mm	76,30	...2005
2-teilig	1 Wasserpumpenzange Cobra® 125 mm 1 Zangenschlüssel 150 mm	80,80	...2010

(W525)



5593 2005



5593 2010

Wasserpumpenzange Cobra® Quick Set

Ausführung: DIN ISO 8976. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert,** Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen (61 HRC). **Schnelle und passgenaue Einstellung direkt am Werkstück durch Zuschieben,** rastet bei der ersten Belastung ein. Lösen der eingestellten Weite durch Knopfdruck. Das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. Selbstklemmend an Rohren und Muttern.

5593 Griffe mit Kunststoff überzogen.

5685 Griffe mit schmalen Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Länge mm	Feineinstellung	für Muttern mm	für Rohre Zoll	5593 €	5685 €	Bestell-Nr.
250	25-fach	46	2	27,80	30,90	...1250
300	25-fach	60	2.3/4	37,70	–	...1300

(W525) (W525)



5593



5685

VDE-Wasserpumpenzange Cobra®

Ausführung: DIN ISO 8976. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen, Kopf verchromt, Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen (61 HRC). Schnelle und passgenaue Einstellung per Knopfdruck, mit einer Hand verstellbar. Das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. Selbstklemmend an Rohren und Muttern. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Länge mm	Feineinstellung	für Muttern mm	für Rohre Zoll	5528 €	Bestell-Nr.
250	24-fach	46	2	44,50	...0250

(W525)

1000 V



Rohr- und Wasserpumpenzange Cobra® XL/XXL

Ausführung: DIN ISO 8976. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert,** Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen (61 HRC). **Schnelle und passgenaue Einstellung per Knopfdruck,** mit einer Hand verstellbar. Das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. Selbstklemmend an Rohren und Muttern. **Deutliche höhere Greifkapazität bei gleichzeitig geringerem Gewicht als vergleichbare Rohrzangen.**
Griffe mit Kunststoff überzogen.



Länge mm	Feineinstellung	für Muttern mm	für Rohre Zoll	5593 €	Bestell-Nr.
400	27-fach	95	3.1/2	63,80	...0400
560	20-fach	120	4.1/2	106,50	...0560

(W525)



Große Greifkapazität, sicherer Griff.

Wasserpumpenzange Cobra® ES

Ausführung: DIN ISO 8976. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert,** Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen (61 HRC). Sehr schlanke Bauform im gesamten Kopf- und Gelenkbereich mit langen, spitzen Backen. **Schnelle und passgenaue Einstellung per Knopfdruck,** mit einer Hand auf engstem Raum verstellbar. Das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. Selbstklemmend an Rohren und Muttern, mit sicherem Griff auch an flachen Werkstücken durch die Dreipunktauflage. Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Ideal für Service und Instandhaltung, Gerätereparatur, Automobilbereich und Industrie. Besonders kraftsparendes Arbeiten, durch die **schlanke Bauform** vor allem in engen Arbeitsbereichen.





Länge mm	Feineinstellung	für Muttern mm	für Rohre Zoll	5612 €	Bestell-Nr.
250	19-fach	34	1.1/4	28,30	...0250

(W525)

Schonbacken-Set für Wasserpumpenzange Cobra®

NEU

Ausführung: Aus Kunststoff, für einfache Montage und Fixierung am Werkzeug. Passend für Modelle ab 2010. Lieferung im Blister à 3 Paar.

Anwendung: Für beschädigungsfreies Greifen, Halten und Pressen an Armaturen und empfindlichen Materialien.





für Länge mm	5593 €	Bestell-Nr.
180	7,65	...9180
250	8,10	...9250
300	9,55	...9300

(W525)

Wasserpumpenzange SmartGrip®

Ausführung: DIN ISO 8976. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert,** Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen (61 HRC). Schlanke Bauform im gesamten Kopf- und Gelenkbereich. **Automatische Einstellung am Werkstück durch einfaches Zusammendrücken der Zangengriffe,** optimal für häufiges Umgreifen auf verschiedene Werkstücke, für Rechts- und Linkshänder. Das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. Selbstklemmend an Rohren und Muttern. Verschlusshebel gegen ungewolltes Öffnen. Griffe mit Kunststoff überzogen.



Länge mm	für Muttern mm	für Rohre Zoll	5613 €	Bestell-Nr.
250	36	1.1/4	44,40	...0250

(W525)

Zangenschlüssel mit Druckknopf

Ausführung: Parallel geführte, glatte Greifbacken, Einstellung per Knopfdruck, mit einer Hand verstellbar. Arbeiten nach dem Ratschenprinzip mit sehr hoher Klemmkraft.

Anwendung: Hervorragend geeignet zum Greifen, Halten, Pressen und Biegen von Werkstücken, auch für die schonende Montage von oberflächenveredelten Armaturen durch spielfreie Flächenpressung geeignet.

7160 NEU
Aus Chrom-Vanadium-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** Griffe mit Kunststoff überzogen. Extrem hohe Klemmkraft durch **10-fache Handkraftverstärkung.**

7150
Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf atramentiert,** Griffe mit Kunststoff überzogen.

7161 NEU
Aus Chrom-Vanadium-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen. Extrem hohe Klemmkraft durch **10-fache Handkraftverstärkung.**


7160


7150


7161

Länge	für Muttern mm		für Rohre Zoll		format 7160	format 7150	format 7161	Bestell-Nr.
mm	7160/7161	7150	7160/7161	7150	€	€	€	
180	40	–	1.1/2	–	44,10	–	47,80	...0180
250	52	45	2	1.3/4	48,30	42,90	52,00	...0250
300	68	–	2.1/2	–	62,00	–	–	...0300
					(W512)	(W512)	(W512)	

Zangenschlüssel-Set NEU

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** parallel geführte, glatte Greifbacken, Einstellung per Knopfdruck, mit einer Hand verstellbar. Arbeiten nach dem Ratschenprinzip mit extrem hoher Klemmkraft durch **10-fache Handkraftverstärkung.** Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Hervorragend geeignet zum Greifen, Halten, Pressen und Biegen von Werkstücken, auch für die schonende Montage von oberflächenveredelten Armaturen durch spielfreie Flächenpressung geeignet.



Ausführung	Satzinhalt mm	format 7160 €	Bestell-Nr.
3-teilig	180; 250; 300	154,00 (W512)	...9003

Wasserpumpenzangen- und Zangenschlüssel-Set

Ausführung: Lieferung in Nylon-Rolltasche (600 Denier), mit zwei Aufhängeösen und Klettschließband, Bestell-Nr. 7413 0100, 📖 7/128.

Satzinhalt:
2 Wasserpumpenzangen 180; 250 mm Bestell-Nr. 5814, 📖 5/117
1 Zangenschlüssel 250 mm Bestell-Nr. 7150 0250, 📖 5/120



Ausführung	format 5599 €	Bestell-Nr.
3-teilig	89,00 (W512)	...3010

Zangenschlüssel

Ausführung: DIN ISO 5743. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. Parallel geführte, glatte Greifbacken, Einstellung per Knopfdruck, mit einer Hand verstellbar. Arbeiten nach dem Ratschenprinzip mit extrem hoher Klemmkraft durch **10-fache Handkraftverstärkung.**

Anwendung: Hervorragend geeignet zum Greifen, Halten, Pressen und Biegen von Werkstücken, auch für die schonende Montage von oberflächenveredelten Armaturen durch spielfreie Flächenpressung sowie zum Brechen von Fliesen geeignet.

Hinweis: Längen 180, 250 und 300 mit Skalierung zur Einstellung des Greifbereichs abseits vom Werkstück.



7156 0100



7158



7156 0125–0400



7159



7157

7156 0100 **Zange verchromt.**
NEU

7158 **Kopf atramentiert,** Griffe mit Kunststoff überzogen.

7156 0125 – 0400 **Kopf verchromt,** Griffe mit Kunststoff überzogen.

7159 **Kopf atramentiert,** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

7157 **Kopf verchromt,** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Länge		für Muttern	für Rohre	7156	7158	7156	7159	7157	Bestell-
mm	Feineinstellung	mm	Zoll	€	€	€	€	€	Nr.
100	10-fach	21	3/4	44,00	–	–	–	–	...0100
125	11-fach	23	7/8	–	–	43,70	–	–	...0125
150	14-fach	27	1	–	–	48,80	–	52,50	...0150
180	15-fach	40	1.1/2	–	44,80	49,10	48,60	53,00	...0180
250	19-fach	52	2	–	47,80	56,30	52,70	61,40	...0250
300	24-fach	68	2.1/2	–	64,30	70,00	–	–	...0300
400	25-fach	85	3.3/8	–	–	123,50	–	–	...0400
				(W525)	(W525)	(W525)	(W525)	(W525)	

Zangenschlüssel-Set

Ausführung: DIN ISO 5743. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** parallel geführte, glatte Greifbacken, Einstellung per Knopfdruck, mit einer Hand verstellbar. Arbeiten nach dem Ratschenprinzip mit extrem hoher Klemmkraft durch **10-fache Handkraftverstärkung.** Griffe mit Kunststoff überzogen. Lieferung in Polyester-Rolltasche, mit Klettverschluss und Aufhängeschlaufen.

Anwendung: Hervorragend geeignet zum Greifen, Halten, Pressen und Biegen von Werkstücken, auch für die schonende Montage von oberflächenveredelten Armaturen durch spielfreie Flächenpressung geeignet.



	Satzinhalt	7156	Bestell-
Ausführung	mm	€	Nr.
5-teilig	125; 150; 180; 250; 300	288,50	...5000
		(W525)	

VDE-Zangenschlüssel

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** parallel geführte, glatte Greifbacken, Einstellung per Knopfdruck, mit einer Hand verstellbar. Arbeiten nach dem Ratschenprinzip mit extrem hoher Klemmkraft durch 10-fache Handkraftverstärkung. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung. **Isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Hervorragend geeignet zum Greifen, Halten, Pressen und Biegen von Werkstücken, auch für die schonende Montage von oberflächenveredelten Armaturen durch spielfreie Flächenpressung geeignet.

1000 V



Länge		für Muttern	für Rohre	7151	Bestell-
mm	Feineinstellung	mm	Zoll	€	Nr.
250	19-fach	52	2	67,10	...0250
				(W525)	

Schonbacken-Set für Zangenschlüssel

Ausführung: Aus Kunststoff, zum Aufstecken. Lieferung im Blister à 3 Paar.

Anwendung: Zur Verwendung des Zangenschlüssels auf höchst empfindlichen Oberflächen und wenn die Backen Beschädigungen aufweisen.

Hinweis: Passend für Zangenschlüssel der neueren Generationen: 180 mm ab 2019, 250 mm ab 2018 und 300 mm ab 2020.

für Länge	7411	Bestell-
mm	€	Nr.
180	8,00	...0180
250	8,45	...0250
300	10,00	...0300
	(W525)	





Gripzange mit gebogenen Backen und Drahtschneider

Ausführung: Zangenkörper aus Chrom-Vanadium-Stahl, glanzvernickelt, mit Schnelllösehebel. Mit integriertem Drahtschneider und gezahnten Greifbacken. Die Einstellung der Spannweite und des Spanndruckes erfolgt mittels Einstellschraube.

Länge	Spannweite	5630	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
100	25	15,20 N	...0100
125	29	15,25 N	...0125
175	30	14,20	...0180
250	40	15,95	...0250
300	65	22,30	...0300
		(W512)	



Gripzange mit Prisma

Ausführung: Zangenkörper aus Chrom-Molybdän-Stahl, vernickelt, mit Schnelllösehebel. Mit integriertem Drahtschneider und gezahnten Greifbacken. Die Einstellung der Spannweite und des Spanndruckes erfolgt mittels Einstellschraube.

Anwendung: Ideal zum Greifen von Rohren und Bolzen sowie zum Lösen und Festziehen von Schrauben und Muttern.

Länge		Spannweite	6723	Bestell-
mm	Prisma	mm	€	Nr.
175	unten	40	17,00	...0175
250	unten	43	17,55	...0250
250	oben und unten	70	14,75	...2250
300	unten	48	30,80	...0300
			(W512)	



6723 0175–0300



6723 2250

Gripzange mit beweglicher Unterbacke

NEU

Ausführung: Zangenkörper aus geschmiedetem, legiertem Stahl, vernickelt, mit gezahnten Greifbacken. Die Einstellung der Spannweite und des Spanndruckes erfolgt mittels Einstellschraube, mit Schnelllösehebel.

Anwendung: Ideal zum Lösen und Anziehen von Schrauben, Sechskantschrauben und Muttern in verschiedenen Größen als Schraubenschlüssel.

Länge	Spannweite	5964	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
250	48	40,90	...0250
		(W512)	



Automatik-Gripzange mit gebogenen Backen und Drahtschneider

Ausführung: Zangenkörper aus C-Stahl, vernickelt. Mit integriertem Drahtschneider und gezahnten Greifbacken. Die Einstellung der Spannweite erfolgt automatisch, mit gummiertem Schnelllösehebel.

Länge	Spannweite	6726	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
150	28	40,60	...0150
250	48	46,60	...0250
		(W512)	



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Breitmaul-Gripzange

Ausführung: Zangenkörper aus Chrom-Vanadium-Stahl, glanzvernickelt. Mit breiten, flachen Backen. Die Einstellung der Spannweite und des Spanndruckes erfolgt mittels Einstellschraube, mit Schnelllösehebel.

Anwendung: Ideal für die Blechbearbeitung. Zum Biegen, Formen, Verkleben oder Bördeln von Werkstücken.



Länge	Spannweite	Backenbreite	format 5639	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
178	30	80	22,20	...0178
			(W512)	

Langbeck-Gripzange

Ausführung: Aus Chrom-Molybdän-Stahl, vernickelt. Mit langen schmalen Backen und integriertem Drahtschneider. Die Einstellung der Spannweite und des Spanndruckes erfolgt mittels Einstellschraube, mit Schnelllösehebel.

Anwendung: Ideal für schnelleres und leichteres Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen. Für Präzision und feinste Arbeiten bis zu schwersten Werkstatt-Anwendungen.



Länge	Spannweite	format 6727	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
100	44	15,30 N	...0100
150	52	19,15	...0150
225	73	22,00	...0225
		(W512)	

Gripzangen-Satz

Ausführung: Vernickelt. Mit integriertem Drahtschneider. Die Einstellung der Spannweite und des Spanndruckes erfolgt mittels Einstellschraube, mit Schnelllösehebel. Lieferung in Nylon-Rolltasche (600 Denier), mit zwei Aufhängeösen und Klettschließband, Bestell-Nr. 7413 0100, 📖 7/128.

Satzinhalt:
2 Gripzangen mit gebogenen Backen und Drahtschneider 175; 250 mm — Bestell-Nr. 5630, 📖 5/122
1 Langbeck-Gripzange 150 mm — Bestell-Nr. 6727 0150, 📖 5/123



Ausführung	format 5630	Bestell-
	€	Nr.
3-teilig	56,40	...0003
	(W512)	

Automatik-Langbeck-Gripzange

Ausführung: Zangenkörper aus C-Stahl, vernickelt. Mit langen schmalen Backen und integriertem Drahtschneider. Die Einstellung der Spannweite erfolgt automatisch, mit gummiertem Schnelllösehebel.

Anwendung: Ideal für schnelleres und leichteres Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen. Für Präzision und feinste Arbeiten bis zu schwersten Werkstatt-Anwendungen.



Länge	Spannweite	format 6731	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
175	55	42,50	...0175
		(W512)	

Winkel-Gripzange

Ausführung: Zangenkörper aus Chrom-Molybdän-Stahl, vernickelt. Mit langen schmalen, abgewinkelten Backen und integriertem Drahtschneider. Die Einstellung der Spannweite und des Spanndruckes erfolgt mittels Einstellschraube, mit Schnelllösehebel.

Anwendung: Ideal für schnelleres und leichteres Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen. Für Präzision und feinste Arbeiten bis zu schwersten Werkstatt-Anwendungen.

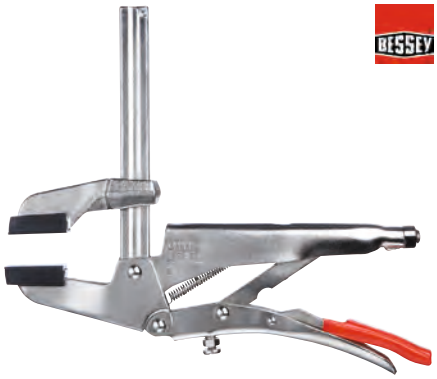


Länge	Spannweite	format 6735	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
175	59	29,70	...0175
		(W512)	

Parallel-Gripzange

Ausführung: Aus hochfestem Stahl in Feinkorngefüge, mit stufenlos verstellbaren, gehärteten Spannbacken aus Chrom-Vanadium-Stahl sowie Schraube zum Verstellen der Parallelität für das Spannen bis 9° schräger Teile. Greifbacken gezahnt sowie mit Prismenaussparung für kleine Rundteile. Mit Einstellschraube für Spanndruck und rückschlagsicherem, kunststoffbeschichtetem Schnelllösehebel.

Anwendung: Zum schnellen und sicheren Spannen und Festhalten unterschiedlichster Werkstücke.



Spannweite	Ausladung	BESSEY 5651	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
100	65	72,10	...0010
200	65	79,10	...0020
		(W519)	

Klemm-Gripzange mit festen Backen

Ausführung: Zangenkörper aus Chrom-Vanadium-Stahl, glanzvernickelt. **Mit Spannbacken in C-Form.** Die Einstellung der Spannweite und des Spanndruckes erfolgt mittels Einstellschraube, mit Schnelllösehebel.

Anwendung: Zum übergreifenden Spannen von sperrigen Werkstücken, z. B. Winkeln und Profilen.

5648 Mit festen Backen.

5688 Mit beweglichen Backen.

NEU



5648



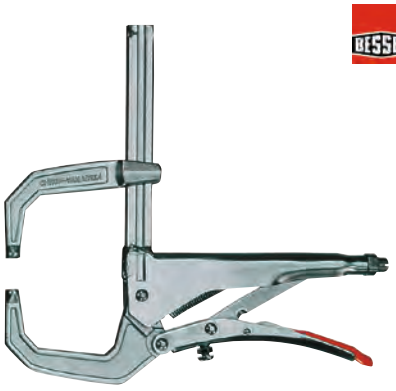
5688

Länge	Spannweite	format 5648	format 5688	Bestell-
mm	mm	€	€	Nr.
100	26	–	17,30	...0100
150	36	18,35 N	20,90	...0150
275	89	–	31,90	...0275
280	90	25,20	–	...0280
460	208	–	54,60	...0455
		(W512)	(W512)	

C-Gripzange

Ausführung: Aus hochfestem Stahl in Feinkorngefüge, mit zwei stufenlos verstellbaren, C-förmig ausgebildeten Spannbügeln aus Chrom-Vanadium-Stahl mit geriffelten, kleinen Druckflächen sowie Schraube zum Verstellen der Parallelität für das Spannen bis 9° schräger Teile. Greifbacken gezahnt. Mit Einstellschraube für Spanndruck und rückschlagsicherem, kunststoffbeschichtetem Schnelllösehebel.

Anwendung: Zum punktförmigen und übergreifenden Spannen und Festhalten unterschiedlichster Werkstücke.



Spannweite	Ausladung	Spanntiefe	BESSEY 5657	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
110	80	40	84,10	...0110
			(W519)	

Schweißer-Gripzange

Ausführung: Zangenkörper aus Chrom-Vanadium-Stahl, glanzvernickelt. Mit stark profilierten Spannbacken und um 90° gebogener Oberbacke. Die Einstellung der Spannweite und des Spanndruckes erfolgt mittels Einstellschraube, mit Schnelllösehebel.

Anwendung: Zum Spannen und Festhalten von Profil- und Flachmaterial bei Schweißarbeiten. Die U-Form ermöglicht eine Sichtbarkeit während des Schweißvorganges.



Länge	Spannweite	format 5642	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
230	60	23,50	...0280
		(W512)	

Rohr-Schweißer-Gripzange

Ausführung: Aus hochfestem Stahl, mit stark profilierten Spannbacken aus Temperguss sowie mit prismenförmig abgewinkelten Oberbacken, widerstandsfähig gegen Verbrennen. Glanzvernickelt. Mit Einstellschraube für Spanndruck und Schnelllösehebel.

Anwendung: Zum Spannen und Festhalten von Rohren und Rundmaterial in sicherer Dreipunktauflage bei Schweißarbeiten.

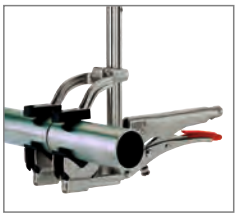


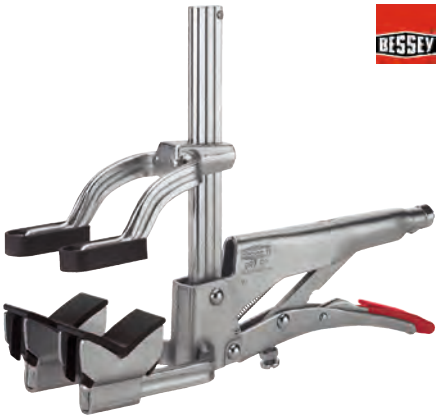
Länge mm	Spannweite mm	5645 €	Bestell-Nr.
280	10–85	28,80 (W512)	...0280

Rohr-Gripzange

Ausführung: Aus hochfestem Stahl in Feinkorngefüge, mit zwei gabelförmigen Spannbacken aus Chrom-Vanadium-Stahl. Die beiden unteren Aufnahmen sind prismenförmig. Mit Schraube zum Verstellen der Parallelität für das Spannen bis 9° schräger Teile. Greifbacken gezahnt sowie mit Prismenaussparung für kleinere Rundteile. Mit Einstellschraube für Spanndruck und rückschlagsicherem, kunststoffbeschichtetem Schnelllösehebel.

Anwendung: Zum sicheren Festhalten von Rundkörpern mit Durchmesser bis 110 mm.





Spannweite mm	Ausladung mm	5663 €	Bestell-Nr.
0–110	65	102,50 (W519)	...0110

Schmiedezange

Ausführung: Aus C35-Stahl, geschmiedet, schwarz lackiert und mit langen Schenkeln sowie aufgelegtem Gleitgelenk.



5655 5005



5655 0010

Länge mm	5655 Wolfsmaul €	5655 Rundmaul €	Bestell-Nr.
500	–	42,50 (W522)	...0010
500	51,80 (W522)	–	...5005

Kompakt-Bolzenschneider

Ausführung: Aus Sonder-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert.** Präzisionsschneiden gehärtet (60 HRC). Mit erhöhter Schneidleistung bei geringerem Kraftaufwand durch seitlich versetzte Drehachse. **25 % Kraftersparnis** durch optimale Übersetzung gegenüber einem Kraft-Seitenschneider gleicher Länge. Mit Greiffläche unter dem Gelenk zum Greifen und Ziehen von Drähten ab ∅ 1,5 mm.

Anwendung: Zum Schneiden von Pianodraht ebenso wie für weichen oder harten Volldraht sowie für Bolzen, Nägel, Niete und Schrauben.

5636 Griffe mit Kunststoff überzogen.

5637 Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



5636



5637

Länge mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	Pianodraht mm	5636 €	5637 €	Bestell-Nr.
190	4,4	3,2	3	26,30 (W512)	30,50 (W512)	...0190

Kompakt-Bolzenschneider CoBolt®

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf atramentiert.** Präzisionsschneiden induktiv vergütet (64 HRC). Mit erhöhter Schneidleistung bei geringerem Kraftaufwand durch Hebelkonstruktion. **60 % Kraftersparnis** durch optimale Übersetzung gegenüber einem Kraft-Seitenschneider gleicher Länge. Mit Greiffläche unter dem Gelenk zum Greifen und Ziehen von Drähten ab ∅ 1,0 mm.

Anwendung: Zum Schneiden von Pianodraht ebenso wie für weichen oder harten Volldraht sowie für Bolzen, Nägel, Niete und Schrauben.

5666 Griffe mit Kunststoff überzogen.



5666

5658 Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



5658

5665 **Mit gelenknaher Schneidenaussparung** werden dickere Drähte in einer günstigen Schneidposition gehalten, ideal bei abgehängten Deckenkonstruktionen. Griffe mit Kunststoff überzogen.



5665



Gelenknahe Schneidenaussparung.

5664 **Mit Öffnungsfeder und Verriegelung.** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



5664

5670 **Um 20° gewinkelter Kopf** mit einseitiger Lasche und Seitenschnitt zum bündigen Schneiden. Griffe mit Kunststoff überzogen.



5670

5671 **Um 20° gewinkelter Kopf** mit einseitiger Lasche und Seitenschnitt zum bündigen Schneiden. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



5671

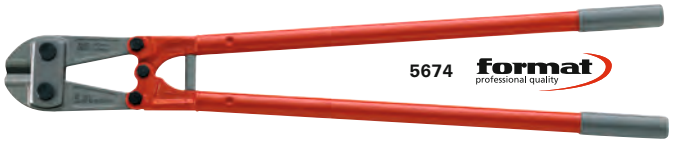
Länge mm	weicher Draht mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	Pianodraht mm	5666 €	5658 €	5665 €	5664 €	5670 €	5671 €	Bestell-Nr.
160	5,3	4,4	3,2	3	32,40	–	–	–	–	–	...0160
160	5,3	4,8	3,6	3,3	–	–	33,20	–	–	–	...0160
200	6	5,2	4	3,6	36,50	39,10	37,40	44,20	45,60	53,80	...0200
250		5,6	4	3,8	44,50	–	–	–	–	–	...0250
250		6	4,3	4,2	–	–	47,90	–	–	–	...0250
					(W525)	(W525)	(W525)	(W525)	(W525)	(W525)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

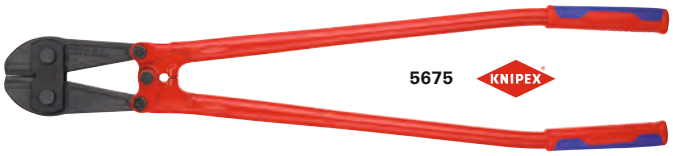
Bolzenschneider

Ausführung: Mit nachstell- und austauschbarem Messerkopf.

5674 Schneiden aus Chrom-Vanadium-Spezialstahl, gesenkgeschmiedet und induktiv vergütet. Verbesserte Geometrie für geringeren Kraftaufwand. Extralanger Anschlag für einen sichereren Schenkelabstand. Rohrschenkel lackiert, Griffe mit Kunststoffhüllen.



5675 Schneiden aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl, in Öl gehärtet und angelassen, zusätzlich induktiv gehärtet (ca. 62 HRC). Angeschmiedeter Anschlag besonders schlagdämpfend. Rohrschenkel pulverbeschichtet, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



Länge	Schneid-Ø 19 HRC	Schneid-Ø 40 HRC	Schneid-Ø 48 HRC	Gewicht ca. kg		format 5674	KNIPEX 5675	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	5674	5675	€	€	
460	8	6	5	2	2,1	59,00	93,80	...0460
610	9	8	7	2,8	2,6	76,90	108,50	...0610
760	11	9	8	4,3	4,3	100,50	142,00	...0760
910	13	10	9	6,4	5	133,00	192,00	...0910
						(W517)	(W525)	

Schneidkopf inkl. Befestigungsschrauben

für Länge	format 5674	KNIPEX 5675	Bestell-Nr.
mm	€	€	
460	29,10	51,80	...0461
610	40,60	65,60	...0611
760	60,90	88,60	...0761
910	67,50	97,60	...0911
	(W517)	(W525)	



5674 format professional quality



5675 KNIPEX

Bolzenschneider LightCUT® 980LC

Ausführung: Schneiden aus Chrom-Vanadium-Spezialstahl, gesenkgeschmiedet und induktiv vergütet. Verbesserte Geometrie für geringeren Kraftaufwand. Mit nachstell- und austauschbarem Messerkopf. Extralanger Anschlag für einen sichereren Schenkelabstand. Rohrschenkel aus Aluminium, daher **deutlich leichter** als herkömmliche Bolzenschneider mit Stahlrohrschenkeln. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

VBW



Länge	Schneid-Ø 19 HRC	Schneid-Ø 40 HRC	Schneid-Ø 48 HRC	Gewicht ca.	VBW 5689	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	kg	€	
800	10	8	7	–	130,00	...0800
					(W531)	

Schneidkopf für Bolzenschneider LightCUT® 980 LC

Lieferumfang: Schneidkopf mit Befestigungsschrauben.

für Länge	VBW 5689	Bestell-Nr.
mm	€	
800	63,60	...0801
	(W531)	

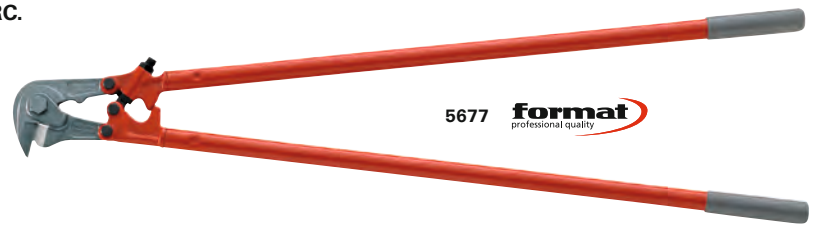


Baustahlmattenschneider

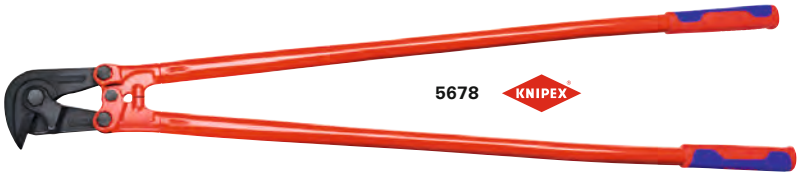
Ausführung: Mit nachstell- und austauschbarem Messerkopf. Greift problemlos flachliegende Baustähle. Rohrschenkel lackiert.

Anwendung: Zum Schneiden von Rundmaterial bis **48 HRC.**

5677 Schneiden aus Spezialstahl, gesenkgeschmiedet. Anschlag mit extragroßem Pufferbereich. Reduzierter Kraftaufwand durch optimale Geometrie. Rohrschenkel lackiert, Griffe mit Kunststoffhüllen.



5678 Schneiden aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl, in Öl gehärtet und angelassen. Präzisions-Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 62 HRC. Angeschmiedeter Anschlag besonders schlagdämpfend. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



Länge	Schneid-Ø 19 HRC	Schneid-Ø 40 HRC	Schneid-Ø 48 HRC	format 5677	KNIPEX 5678	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	€	€	
950	11	9	6	102,00 (W517)	139,50 (W525)	...0950

Schneidkopf inkl. Befestigungsschrauben



5677 format professional quality



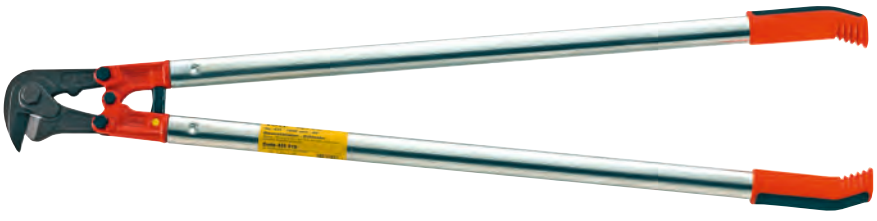
5678 KNIPEX

für Länge	format 5677	KNIPEX 5678	Bestell-Nr.
mm	€	€	
950	61,90 (W517)	91,90 (W525)	...0951

Baustahlmatten-Schneider LightCUT®

Ausführung: Schneiden aus Chrom-Vanadium-Spezialstahl, gesenkgeschmiedet und induktiv vergütet. Mit nachstell- und austauschbarem Messerkopf. Rohrschenkel aus Aluminium, daher **deutlich leichter** als herkömmliche Bolzenschneider mit Stahlrohrschenkeln. Extralanger Anschlag für einen sichereren Schenkelabstand. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

VBW



Länge	Schneid-Ø 19 HRC	Schneid-Ø 40 HRC	Schneid-Ø 48 HRC	VBW 5662	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	€	
1000	11	9	6	205,00 (W531)	...1000

Schneidkopf inkl. Befestigungsschrauben

Lieferumfang: Mit Befestigungsschrauben.



für Länge	VBW 5662	Bestell-Nr.
mm	€	
1000	103,50 (W531)	...1001

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Doppelmaulschlüssel

Ausführung: DIN 3110, ISO 3318. Matt verchromt, Maulstellung 15°, mit flachen Köpfen.

5700 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet. Griffiger, ovaler Schaft.



5703 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Köpfe fein geschliffen. Griffiger, ovaler Schaft.



5701 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet. Stabiler Schaft mit Doppel-T-Profil.



5702 NEU Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Stabiler Schaft mit Doppel-T-Profil.



Schlüsselweite mm	format 5700 €	GEDORE 5703 Nr. 6 €	HAZET 5701 Nr. 450N €	STAHLWILLE 5702 Nr. 10 €	Bestell-Nr.
5,5 x 7	–	5,35 *	–	–	...0015
4 x 4,5	–	5,75 *	–	–	...0002
4 x 5	–	5,75 *	6,20 *	–	...0005
5 x 5,5	–	5,75 *	6,80 *	–	...0010
6 x 7	1,74	4,38	6,20	5,40	...0025
7 x 8	–	5,10	–	7,20	...0030
8 x 9	2,77	5,25	6,20	5,85	...0040
8 x 10	2,77	5,55	6,60	6,60	...0050
9 x 11	–	5,65 *	–	–	...0053
10 x 11	2,77	5,75	6,40	6,05	...0055
10 x 13	2,77	6,40	10,45	8,00	...0060
11 x 13	–	6,75	–	–	...0070
12 x 13	3,01	6,95	8,20	7,20	...0080
12 x 14	3,16	7,80	–	–	...0090
13 x 14	3,56	7,45	–	–	...0100
13 x 14	–	–	–	8,75	...0100
13 x 15	3,37	8,35	–	9,15	...0105
13 x 17	3,86	8,45	10,45	9,45	...0120
14 x 15	3,01	8,35	8,50	7,80	...0125
14 x 17	3,37	9,20	–	9,70	...0135
16 x 17	3,37	9,30	9,40	8,35	...0140
16 x 18	4,46	9,50	11,45	10,65	...0145
17 x 19	4,46	9,60	10,15	10,25	...0150
18 x 19	4,46	9,85	10,15	10,00	...0160
18 x 21	–	10,35	–	–	...0165
	(W520)	(W522)	(W529)	(W625)	

Schlüsselweite mm	format 5700 €	GEDORE 5703 Nr. 6 €	HAZET 5701 Nr. 450N €	STAHLWILLE 5702 Nr. 10 €	Bestell-Nr.
19 x 22	4,69	10,60	–	12,00	...0170
19 x 24	6,05	11,00	–	–	...0180
20 x 22	4,69 *	10,70 *	12,35 *	11,50	...0185
21 x 22	–	–	13,50	–	...0193
21 x 23	5,75 *	11,35 *	13,50 *	–	...0195
21 x 24	–	11,45	–	–	...0205
22 x 24	6,05	11,55	17,30	13,60	...0210
22 x 27	7,15 *	12,75 *	–	–	...0220
24 x 26	–	12,95 *	15,05 *	–	...0225
24 x 27	7,25	13,25	16,20	15,55	...0230
24 x 30	10,60	15,05	–	–	...0235
25 x 28	8,10 *	15,40 *	17,60 *	–	...0245
27 x 29	–	16,30 *	–	–	...0250
27 x 30	9,95	16,65	–	22,70	...0255
27 x 32	10,90	17,20	20,80	–	...0270
30 x 32	9,95	18,45	20,80	21,80	...0280
30 x 34	15,25	24,50	–	–	...0285
30 x 36	15,25	36,80	–	–	...0290
32 x 36	16,35	39,20	39,20	39,20	...0300
34 x 36	–	40,50	39,20	–	...0310
36 x 41	21,00	46,60	48,70	52,70	...0320
38 x 42	–	51,60 *	–	–	...0325
41 x 46	31,00	55,20	69,60	70,00	...0335
46 x 50	–	73,60	90,60	–	...0340
	(W520)	(W522)	(W529)	(W625)	

* Nicht genormte Größe.

Doppelmaulschlüssel Nr. 6 in amerikanischen Zollmaßen

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, matt verchromt, Köpfe fein geschliffen, Maulstellung 15°, mit flachen Köpfen und griffigem, ovalem Schaft.

Amerikanische Zollmaße

GEDORE



Schlüsselweite Zoll	GEDORE 5712 €	Bestell-Nr.
1/4 x 5/16	8,15	...0005
5/16 x 3/8	8,65	...0010
3/8 x 7/16	9,00	...0015
7/16 x 1/2	9,20	...0020
1/2 x 9/16	10,15	...0025
	(W522)	

Schlüsselweite Zoll	GEDORE 5712 €	Bestell-Nr.
9/16 x 5/8	11,00	...0030
19/32 x 11/16	11,35	...0035
5/8 x 3/4	12,75	...0040
3/4 x 7/8	15,95	...0050
1 x 1.1/8	23,40	...0070
	(W522)	

Doppelmaulschlüssel-Satz

Ausführung: DIN 3110, ISO 3318. Matt verchromt, Maulstellung 15°, mit flachen Köpfen.

5706 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet. Griffiger, ovaler Schaft.

5709 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Köpfe fein geschliffen. Griffiger, ovaler Schaft.

5704 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet. Stabiler Schaft mit Doppel-T-Profil.

5715 NEU Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Stabiler Schaft mit Doppel-T-Profil.


5706 0000


5706 0020 format professional quality


5715 0005 STAHLWILLE


5709 GEDORE

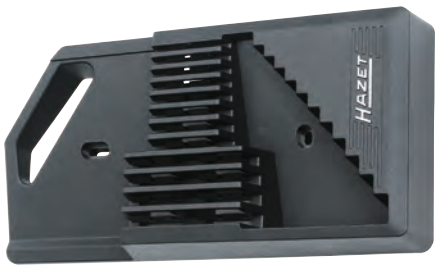

5704 HAZET

Ausführung	Satzinhalt mm	Lieferung in	format 5706 €	GEDORE 5709 Nr. 6 €	HAZET 5704 Nr. 450N €	STAHLWILLE 5715 Nr. 10 €	Bestell-Nr.
6-teilig	6x8; 10x11; 10x13; 14x15;16x17;18x19	Rolltasche	19,55	–	–	–	...0000
8-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22	Karton	24,50	67,50	–	–	...0005
8-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22	Rolltasche	27,80 N	–	–	–	...0025
8-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22	Rolltasche	–	–	–	60,00	...0005
9-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 17x19; 19x22; 24x27; 30x32	Karton	33,20	–	–	–	...0010
10-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 21x23; 24x27	Rolltasche	45,40 N	–	–	–	...0030
10-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 21x23; 24x27	Karton	–	79,70	–	–	...0015
10-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 21x22; 24x26; 27x32	Karton	–	–	101,50	–	...0017
10-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 24x27; 30x32	Rolltasche	–	–	–	96,90	...0008
12-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 21x23; 24x27; 25x28; 30x32	Karton	53,80	124,50	–	–	...0020
12-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 21x23; 24x26; 25x28; 27x32	Karton	–	–	131,50	–	...0022
12-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 21x23; 24x27; 25x28; 30x32	Rolltasche	–	–	–	126,50	...0020
			(W520)	(W522)	(W529)	(W625)	

Klemmhalter für Schraubschlüssel

Ausführung: Aus Kunststoff, mit Bohrungen zur Wandbefestigung.

Hinweis: Passend für Doppelmaulschlüssel (Bestell-Nr. 5701, 📖 5/129) und gerade Doppelringschlüssel (Bestell-Nr. 5799, 📖 5/143).



HAZET

Ausführung	HAZET 5704 €	Bestell-Nr.
8 Steckplätze	21,80	...0800
12 Steckplätze	44,20	...1200
	(W529)	

Doppelmaulschlüssel Joker

Ausführung: Aus Chrom-Molybdän-Stahl mit Nickel-Chrom-Beschichtung, gerade Form. Das gerade Maul mit Doppel-Sechskant-Profil und einem Rückstellwinkel von nur 30° erlaubt zügiges Arbeiten auch in beengter Umgebung. Durch die auswechselbare, gehärtete und gezahnte Metallplatte auf der Maulseite, welche als Endanschlag, Halter sowie Abrutschsicherung dient, wird die Handhabung vereinfacht und die Ab- und Wegrutschgefahr verringert.



Wera Joker

Schlüsselweite mm	Wera 5788 €	Bestell-Nr.
8 x 10	22,60 N	...0050
10 x 13	24,40	...0060
17 x 19	35,40	...0150
20 x 22	57,80	...0185
	(W526)	

Schlüsselweite mm	Wera 5788 €	Bestell-Nr.
22 x 24	59,00	...0210
24 x 27	69,20	...0230
27 x 32	90,20	...0270
30 x 32	91,40	...0280
	(W526)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Doppelmaulschlüssel, klein

Ausführung: Mit ungleichen Maulstellungen (15° und 75°) bei gleichen Schlüsselweiten und flachen, feingeschliffenen Köpfen.

5713 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, matt verchromt.

5948 Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.
NEU



5713 GEDORE



5948 STAHLWILLE

Schlüsselweite mm	GEDORE 5713 Nr. 8 €	STAHLWILLE 5948 Nr. 12 €	Bestell-Nr.
3,2	–	9,05	...0003
3,5	–	9,05	...0004
4	6,95	8,85	...0005
4,5	6,95	8,85	...0010
5	6,95	8,85	...0015
5,5	6,95	8,85	...0020
6	7,45	8,95	...0025
7	7,80	8,85	...0030
	(W522)	(W625)	

Schlüsselweite mm	GEDORE 5713 Nr. 8 €	STAHLWILLE 5948 Nr. 12 €	Bestell-Nr.
8	8,15	8,95	...0035
9	8,45	9,15	...0040
10	8,65	9,15	...0045
11	8,65	9,30	...0050
12	8,65	10,05	...0055
13	9,00	10,35	...0060
14	–	11,90	...0065
	(W522)	(W625)	

Doppelmaulschlüssel-Satz, klein

Ausführung: Mit ungleichen Maulstellungen (15° und 75°) bei gleichen Schlüsselweiten und flachen, feingeschliffenen Köpfen.

5713 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, matt verchromt.

5948 Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.
NEU


5713 GEDORE


5948 STAHLWILLE

Ausführung	Satzinhalt mm	Lieferung in	GEDORE 5713 Nr. 8 €	STAHLWILLE 5948 Nr. 12 €	Bestell-Nr.
11-teilig	4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13	Kunststoffkassette mit Check-Tool-Einlage	110,50	–	...1000
15-teilig	3,2; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14	Rolltasche	–	136,00	...1500
			(W522)	(W625)	

Doppelmaulschlüssel/Einmaulschlüssel

Ausführung: Aus Spezialstahl, phosphatiert, Maulstellung 15°.


5717 DIN 895


5711 DIN 894

Schlüsselweite mm	5717 Doppelmaul €	Bestell-Nr.
6 x 7	1,04	...0607
8 x 9	1,17	...0809
8 x 10	1,17	...0810
10 x 11	1,30	...1011
10 x 13	1,37	...1013
12 x 13	1,46 *	...1213
12 x 14	1,56	...1214
13 x 15	1,68	...1315
13 x 17	1,85	...1317
14 x 15	1,69 *	...1415
14 x 17	1,85	...1417
16 x 17	1,89 *	...1617
17 x 19	2,11	...1719
18 x 19	2,21 *	...1819
18 x 21	2,66	...1821
19 x 22	2,85	...1922
19 x 24	3,42	...1924
	(W605)	

Schlüsselweite mm	5717 Doppelmaul €	Bestell-Nr.
20 x 22	3,04 *	...2022
22 x 24	3,81	...2224
22 x 27	4,60 *	...2227
24 x 27	4,60	...2427
24 x 30	4,86	...2430
27 x 30	5,05	...2730
27 x 32	6,70	...2732
30 x 32	6,65	...3032
30 x 36	8,40	...3036
32 x 36	8,40	...3236
34 x 36	9,85	...3436
36 x 41	12,15	...3641
41 x 46	14,75	...4146
46 x 50	20,90	...4650
50 x 55	27,70	...5055
55 x 60	35,00	...5560
	(W605)	

Schlüsselweite mm	5711 Einmaul €	Bestell-Nr.
6	1,28	...0006
7	1,28	...0007
8	1,33	...0008
9	1,49	...0009
10	1,49	...0010
11	1,54	...0011
12	1,72	...0012
13	1,76	...0013
14	1,81	...0014
15	1,83	...0015
16	1,99	...0016
17	1,69	...0017
18	2,01	...0018
19	2,20	...0019
22	2,52	...0022
24	3,06	...0024
25	3,37 *	...0025
27	3,97	...0027
30	4,76	...0030
32	5,30	...0032
	(W605)	

* Nicht genormte Größe.

Schlüsselweite mm	5711 Einmaul €	Bestell-Nr.
34	5,85	...0034
36	5,95	...0036
38	8,20 *	...0038
41	8,50	...0041
46	9,45	...0046
50	13,45	...0050
55	17,40	...0055
60	23,20	...0060
65	30,10	...0065
70	41,40	...0070
75	52,40	...0075
80	76,30	...0080
85	82,10	...0085
90	115,50 *	...0090
95	128,00 *	...0095
100	191,00 *	...0100
105	272,00 *	...0105
110	287,50 *	...0110
115	304,50 *	...0115
120	323,00 *	...0120
	(W605)	

* Nicht genormte Größe.

Ringmaulschlüssel, gerade

Ausführung: DIN 3113, ISO 3318, Form A. Matt verchromt, Ringseite um 15° abgewinkelt.

5720 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet. Griffiger, ovaler Schaft.

5723 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Handlicher, stabiler Hohlschaft.

5707 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet. Stabiler Schaft mit Doppel-T-Profil.

5926 Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Stabiler Schaft mit Doppel-T-Profil.
NEU


5720 format professional quality


5723 GEDORE


5707 HAZET


5926 STAHLWILLE

Schlüsselweite mm	format 5720 €	GEDORE 5723 Nr. 7 €	HAZET 5707 Nr. 600N €	STAHLWILLE 5926 Nr. 13 €	Bestell-Nr.
3	–	8,15 *°	–	–	...0010
3,2	–	8,35 *°	–	–	...0015
3,5	–	8,45 *°	–	–	...0020
4	–	8,15 *°	–	–	...0025
4,5	–	8,15 *°	–	–	...0002
5	–	8,15 *°	–	–	...0004
5,5	3,06 *	8,15 *°	10,20 *	9,15	...0005
6	2,55	8,65	10,10	8,30	...0006
7	2,55	8,65	10,10	8,15	...0007
8	2,77	8,65	10,05	8,00	...0008
9	2,74	8,65	12,20	9,05	...0009
10	2,91	8,15	11,45	9,05	...0110
11	3,16	8,65	13,80	9,85	...0111
12	3,61	9,00	15,45	10,35	...0120
13	3,51	9,20	14,30	11,20	...0130
14	3,86	9,85	16,50	11,30	...0140
15	4,06	10,35	18,40	13,25	...0150
16	4,16	10,70	18,80	14,60	...0160
17	4,81	11,00	17,80	14,95	...0170
	(W520)	(W522)	(W529)	(W625)	

Schlüsselweite mm	format 5720 €	GEDORE 5723 Nr. 7 €	HAZET 5707 Nr. 600N €	STAHLWILLE 5926 Nr. 13 €	Bestell-Nr.
18	5,20	11,55	21,60	16,60	...0180
19	5,65	12,10	20,10	17,35	...0190
20	6,60 *	13,25 *	26,10 *	20,50	...0200
21	–	–	–	21,40	...0210
21	6,65	14,70	25,40	–	...0211
22	6,65	15,95	27,50	21,40	...0220
23	–	17,80 *	32,40 *	27,50	...0230
24	8,15	18,45	31,40	24,60	...0240
25	–	18,70 *	–	–	...0250
26	–	18,80 *	–	–	...0255
27	10,30	19,05	36,10	29,60	...0270
28	–	21,60 *	44,20 *	–	...0280
29	–	22,10 *	–	–	...0290
30	12,25	24,50	50,20	36,50	...0300
32	13,80	27,00	51,00	38,90	...0320
34	–	–	55,10	–	...0340
36	20,50	51,60	64,60	69,50	...0360
41	–	–	80,20	–	...0410
	(W520)	(W522)	(W529)	(W625)	

* Nicht genormte Größe.
° Ringseite mit Sechskant-Profil.

Ringmaulschlüssel-Satz, gerade, in Rolltasche

format professional quality


5726 0002


5726 0007


5726 0017

Ausführung	Satzinhalt mm	format 5726 €	Bestell-Nr.
6-teilig	7; 8; 10; 13; 17; 19	24,50	...0002
8-teilig	8; 9; 10; 11; 13; 14; 17; 19	31,40	...0007
10-teilig	8; 10; 13; 15; 16; 17; 18; 19; 22; 24	52,30	...0017
		(W520)	

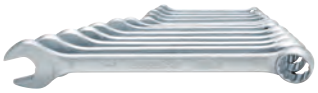
Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Ringmaulschlüssel-Satz, gerade

Ausführung: Lieferung im Karton.



5726 format professional quality



5729 GEDORE



5708 HAZET



5926 1000 NEU STAHLWILLE

Ausführung	Satzinhalt mm	format 5726 €	GEDORE 5729 Nr. 7 €	HAZET 5708 Nr. 600N €	STAHLWILLE 5926 Nr. 13 €	Bestell-Nr.
8-teilig	8; 9; 10; 11; 13; 14; 17; 19	24,60	–	–	–	...0005
8-teilig	10; 12; 13; 14; 17; 19; 22; 24	–	79,70	–	–	...0010
10-teilig	10; 11; 13; 14; 17; 19; 22; 24; 27; 30	45,40	–	–	–	...0015
10-teilig	8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19	–	–	–	119,00	...1000
11-teilig	8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 22	–	98,10	–	–	...0020
12-teilig	6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 17; 19; 22	40,80	–	–	–	...0025
12-teilig	10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22	–	–	219,50	–	...0027
12-teilig	10; 11; 12; 13; 14; 17; 19; 22; 24; 27; 30; 32	–	158,50	–	–	...0030
15-teilig	6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 17; 19; 22; 24; 27; 30; 32	–	–	–	250,50 *	...1500
17-teilig	6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22	–	170,00	–	–	...0033
17-teilig	7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27	–	–	318,50	–	...0035
20-teilig	8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 23; 24; 26; 27; 30; 32	–	259,00	–	–	...0037
21-teilig	6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32; 34	–	–	484,00	–	...0040
22-teilig	5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32; 36	140,50	–	–	–	...0045
26-teilig	6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32	–	381,00	–	–	...0050
26-teilig	6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32	–	–	–	499,50	...2600
		(W520)	(W522)	(W529)	(W625)	

* Lieferung in Rolltasche.

Ringmaulschlüssel Joker

Ausführung: Aus Chrom-Molybdän-Stahl mit Nickel-Chrom-Beschichtung. Ringseite um 15° abgewinkelt. Die Maulstellung von 7,5° in Verbindung mit dem speziellen Doppel-Sechskant-Profil erlaubt Rückstellwinkel von 15°, wenn der Schlüssel zwischen den einzelnen Schraubzügen gewendet wird.

Wera Joker

Anwendung: Speziell für den Einsatz unter stark beengten Arbeitsbedingungen.

Schlüsselweite mm		Wera 5817 €	Bestell-Nr.
5,5		10,65 N	...0005
6		10,65 N	...0006
7		11,10 N	...0007
8		11,45	...0008
9		11,80 N	...0009
10		11,80	...0010
11		13,25	...0011
12		13,95	...0012
13		14,50	...0013
14		15,75	...0014
15		16,70	...0015
16		18,35	...0016
		(W526)	

Schlüsselweite mm		Wera 5817 €	Bestell-Nr.
17		19,15	...0017
18		22,00	...0018
19		23,00	...0019
20		23,80 N	...0020
21		24,90 N	...0021
22		26,10 N	...0022
24		28,80 N	...0024
27		34,00 N	...0027
30		40,80 N	...0030
32		47,60 N	...0032
36		67,90 N	...0036
		(W526)	



Ringmaulschlüssel-Satz Joker

Ausführung: Lieferung in sehr kompakter Rolltasche, schont empfindliche Oberflächen.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 7/129.





Ausführung	Satzinhalt mm	Wera 5817 €	Bestell-Nr.
5-teilig	8; 10; 13; 17; 19	76,40	...0500
11-teilig	8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19	173,50	...1100
15-teilig	5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19	220,50 N	...1500
		(W526)	

Ringmaulschlüssel, extralang

Ausführung: Ähnlich DIN 3113. Matt verchromt.

Anwendung: Für tief liegende Schrauben und Übertragung höherer Drehmomente.

5732 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3.
Mit handlichem und starkem Profilschaft.



5732 GEDORE

573A Aus Chrom-Vanadium-Stahl. Stabiler Schaft mit Doppel-T-Profil. Köpfe poliert.



573A HAZET

Schlüsselweite mm	GEDORE 5732 Nr. 7 XL €	HAZET 573A Nr. 600LG €	Bestell-Nr.
8	11,00	–	...0008
9	11,55	–	...0009
10	12,75	13,95	...0010
11	13,25	15,35	...0011
12	13,50	15,75	...0012
13	14,70	17,05	...0013
14	16,65	17,75	...0014
15	19,50	–	...0015
16	20,90	–	...0016
17	23,30	26,20	...0017
18	25,60	–	...0018
	(W522)	(W529)	

Schlüsselweite mm	GEDORE 5732 Nr. 7 XL €	HAZET 573A Nr. 600LG €	Bestell-Nr.
19	28,20	28,30	...0019
21	29,30	–	...0021
22	30,60	31,90	...0022
24	33,10	38,20	...0024
27	38,00	44,40	...0027
30	48,90	55,00	...0030
32	61,20	62,00	...0032
34	71,10	–	...0034
36	79,60	72,50	...0036
41	98,00	91,40	...0041
46	147,00	–	...0046
	(W522)	(W529)	

Ringmaulschlüssel-Satz, extralang



5733 GEDORE



573A HAZET

Ausführung	Satzinhalt mm	GEDORE 5733 Nr. 7 XL €	HAZET 573A Nr. 600LG €	Bestell-Nr.
8-teilig	10; 13; 14; 17; 19; 24; 27; 32	–	242,00	...0800
12-teilig	10; 11; 12; 13; 14; 17; 19; 22; 24; 27; 30; 32	293,00	–	...0015
12-teilig	10; 11; 12; 13; 14; 17; 19; 22; 24; 27; 30; 32	–	332,50	...1200
		(W522)	(W529)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Klauenschlüssel

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, matt verchromt mit abgewinkeltem Maul.

Anwendung: Für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen unter Verwendung des Drehstiftes.



GEDORE

Schlüsselweite mm	Länge mm	für Drehstift-Ø mm	Kopfstärke mm	GEDORE 5714 €	Bestell-Nr.
13	160	8	5,5	27,00	...0005
14	160	8	5,5	28,30	...0010
16	200	10	6	34,10	...0015
17	200	10	6	29,40	...0020
18	200	12	7	34,30	...0025
19	200	12	7	33,20	...0030
				(W522)	

Schlüsselweite mm	Länge mm	für Drehstift-Ø mm	Kopfstärke mm	GEDORE 5714 €	Bestell-Nr.
21	200	12	8	40,50	...0035
22	200	12	8	38,10	...0040
24	250	14	9	49,00	...0045
27	250	14	10	53,90	...0050
30	250	16	11	58,80	...0055
32	250	16	11,8	65,00	...0060
				(W522)	

Drehstift

Ausführung: DIN 900. Aus gehärtetem C45-Stahl, verchromt.



Ø mm	Länge mm	format 5778 €	Bestell-Nr.
8	180	1,89	...0008
10	200	2,35	...0010
12	250	3,48	...0012
		(W520)	

Ø mm	Länge mm	format 5778 €	Bestell-Nr.
14	320	5,05	...0014
16	400	8,55	...0016
		(W520)	

Crow-Foot-Schlüssel/Crow-Ring-Schlüssel

Ausführung: Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.

Hinweis: Bei Verwendung mit Drehmomentschlüsseln muss das Stichmaß geprüft und ggf. die Einstellung angepasst werden.



5810



5811

STAHLWILLE

Schlüsselweite mm	Stichmaß mm 5810	Stichmaß mm 5811	Antriebsvierkant Zoll 5810	Antriebsvierkant Zoll 5811	STAHLWILLE 5810 €	STAHLWILLE 5811 €	Bestell-Nr.
12	–	15,7	–	1/4	–	43,70	...0003
13	17,8	–	3/8	–	33,80	–	...0005
14	20,8	16,4	3/8	1/4	31,50	42,50	...0010
15	20,4	–	3/8	–	40,20	–	...0013
16	–	19,1	–	3/8	–	54,70	...0015
17	23,8	20,5	3/8	3/8	37,90	54,70	...0020
18	–	21,3	–	3/8	–	54,70	...0025
19	22,4	21,3	3/8	3/8	37,90	52,70	...0030
21	–	22,5	–	3/8	–	55,60	...0035
22	24,2	23,6	3/8	3/8	51,30	55,60	...0040
24	26,2	24,6	3/8	3/8	52,70	55,60	...0045
27	27,6	28,2	3/8	3/8	51,80	65,70	...0050
30	29,3	32,5	3/8	1/2	51,80	69,50	...0055
32	–	32,5	–	1/2	–	72,40	...0060
36	–	34,6	–	1/2	–	74,80	...0065
46	–	40,9	–	1/2	–	91,60	...0075
					(W625)	(W625)	

Spezial-Verlängerung 3/8", gekröpft

Ausführung: DIN 3123 B 10 – ISO 3316, mit Kugelarretierung. Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.

9,5 mm
3/8"



Länge mm	STAHLWILLE 5810 €	Bestell-Nr.
150	24,30	...0150
	(W625)	

Ringmaulschlüssel, gekröpft

Ausführung: DIN 3113, ISO 3318, Form B. Matt verchromt, Maulstellung 15°.

5730 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet. **Ringseite tief gekröpft.** Griffiger, ovaler Schaft.



5735 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. **Ringseite tief gekröpft.**



5710 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet. Ringseite gekröpft.



5932 NEU Aus chromlegiertem Stahl, geschmiedet. Ringseite gekröpft.



Schlüsselweite mm	format 5730 €	GEDORE 5735 Nr. 1 B €	HAZET 5710 Nr. 603/600N €	STAHLWILLE 5932 Nr. 14 €	Bestell-Nr.
5	–	8,15	–	–	...0000
5,5	–	8,45	11,05 °	–	...0005
6	3,30	8,65	11,05 °	9,30	...0006
7	3,39	9,00	11,05 °	8,40	...0007
8	4,39	9,20	10,50 °	8,55	...0008
9	4,46	9,85	11,05 °	10,35	...0009
10	5,65	10,35	10,50	9,70	...0010
11	5,85	11,00	11,85	10,45	...0011
12	6,10	11,35	12,65	10,65	...0012
13	6,40	11,55	12,85	11,70	...0013
14	6,95	11,95	13,70	11,80	...0014
15	7,25	13,25	14,15	13,80	...0015
16	7,60	15,95	14,40	15,25	...0016
17	8,30	17,20	15,65	15,75	...0017
18	8,60	17,80	20,00	17,45	...0018
19	8,75	18,45	19,05	18,10	...0019
20	–	–	–	20,20	...0020
20*	–	19,60	–	–	...0020
21	–	20,90	21,80	20,70	...0021
	(W520)	(W522)	(W529)	(W625)	

Schlüsselweite mm	format 5730 €	GEDORE 5735 Nr. 1 B €	HAZET 5710 Nr. 603/600N €	STAHLWILLE 5932 Nr. 14 €	Bestell-Nr.
22	11,25	22,10	25,20	21,90	...0022
24	13,50	24,50	27,20	25,50	...0024
26*	–	26,50	–	–	...0026
27	14,85	26,90	33,10	29,00	...0027
28*	–	29,30	–	–	...0028
29*	–	30,60	–	–	...0029
30	18,10	31,80	41,20	36,70	...0030
32	20,50	34,20	41,20	38,90	...0032
33*	–	36,70	–	–	...0033
34	–	48,90	–	–	...0034
36	38,60	61,20	–	70,50	...0036
38*	–	67,40	–	–	...0038
41	59,10	71,10	–	86,30	...0041
46	54,50	104,00	192,50	–	...0046
50	103,50 N	147,00	233,50	–	...0050
55	–	170,00	321,00	–	...0055
60	–	210,00	436,50	–	...0060
65*	–	430,00	–	–	...0065
	(W520)	(W522)	(W529)	(W625)	

* Nicht genormte Größe.
° Ringseite mit Sechskant-Profil.

Ringmaulschlüssel Nr. 1 B in amerikanischen Zollmaßen

Ausführung: DIN 3113, ISO 3318, Form B. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Matt verchromt, **Ringseite tief gekröpft** und schlank, Maulstellung 15°. Ring mit UnitDrive-Profil.

Amerikanische Zollmaße



Schlüsselweite Zoll	GEDORE 5724 €	Bestell-Nr.
1/4	9,20	...0005
5/16	9,85	...0010
3/8	11,55	...0015
7/16	12,10	...0020
1/2	14,70	...0025
9/16	15,95	...0030
5/8	18,45	...0035
11/16	19,60	...0040
3/4	21,60	...0045
13/16	24,40	...0050
	(W522)	

Schlüsselweite Zoll	GEDORE 5724 €	Bestell-Nr.
7/8	26,90	...0055
15/16	29,30	...0060
1	34,30	...0065
1.1/16	36,80	...0070
1.1/8	40,40	...0075
1.1/4	42,90	...0080
1.5/16	49,00	...0085
1.3/8	73,50	...0090
1.1/2	83,30	...0095
	(W522)	

Ringmaulschlüssel-Satz

Ausführung: DIN 3113, ISO 3318, Form B. Matt verchromt, Maulstellung 15°. Lieferung im Karton.

5728 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet. **Ringseite tief gekröpft.** Griffiger, ovaler Schaft.

5736 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, **Ringseite tief gekröpft.**

5724 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, **Ringseite tief gekröpft.**

5755 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet. Ringseite gekröpft.

5932 Aus chromlegiertem Stahl, geschmiedet. Ringseite gekröpft.

NEU



5728 0015 format professional quality



5736 + 5724 GEDORE Amerikanische Zollmaße



5755 HAZET



5932 1000 STAHLWILLE

Ausführung	Satzinhalt	format 5728 €	GEDORE 5736 Nr. 1 B €	GEDORE 5724 Nr. 1 B €	HAZET 5755 Nr. 603 €	STAHLWILLE 5932 Nr. 14 €	Bestell-Nr.
8-teilig	8; 10; 11; 12; 13; 15; 17; 19 mm	57,60 * N	–	–	–	–	...0004
8-teilig	10; 12; 13; 14; 17; 19; 22; 24 mm	–	110,50	–	–	–	...0005
9-teilig	8; 9; 10; 13; 14; 16; 17; 19; 24 mm	61,80	–	–	–	–	...0007
10-teilig	8; 10; 11; 12; 13; 14; 16; 17; 18; 19 mm	–	–	–	–	129,50	...1000
11-teilig	8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 22 mm	–	124,50	–	–	–	...0010
12-teilig	10; 11; 12; 13; 14; 17; 19; 22; 24; 27; 30; 32 mm	119,00	210,00	–	–	–	...0015
15-teilig	6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 17; 19; 22; 24; 27; 30; 32 mm	–	–	–	–	255,00 *	...1500
17-teilig	6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22 mm	–	210,00	–	–	–	...0017
17-teilig	7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27 mm	–	–	–	282,50	–	...0020
20-teilig	6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 22; 24; 27; 30; 32; 36 mm	186,00 N	–	–	–	–	...0025
20-teilig	8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 23; 24; 26; 27; 30; 32 mm	–	324,00	–	–	–	...0030
26-teilig	6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32 mm	–	466,50	–	–	–	...0040
8-teilig	3/8; 7/16; 1/2; 9/16; 5/8; 3/4; 7/8; 1"	–	–	118,50	–	–	...0800
		(W520)	(W522)	(W522)	(W529)	(W625)	

* Lieferung in Rolltasche.

Maulschlüssel mit Ringratsche und Gelenk

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. Verchromt, gerade Form. Exakt verzahnter Ratschenmechanismus mit 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 5°. Maulstellung 15°. **Der Ratschenkopf ist um 180° schwenkbar.** Die Drehmomente übertreffen die Vorgaben nach **DIN 3110, ISO 3318.**

format professional quality



Schlüsselweite mm	format 5783 €	Bestell-Nr.
8	17,55	...0005
10	18,85	...0015
11	19,40	...0020
12	20,20	...0025
13	21,30	...0030
14	22,60	...0035
	(W520)	

Schlüsselweite mm	format 5783 €	Bestell-Nr.
15	23,20	...0040
16	24,60	...0045
17	25,80	...0050
18	26,60	...0055
19	27,70	...0060
	(W520)	



5783 0505

Maulschlüssel mit Ringratsche und Gelenk, im Satz

Ausführung: Lieferung in Nylon-Rolltasche.

Ausführung	Satzinhalt mm	format 5783 €	Bestell-Nr.
5-teilig	8; 10; 13; 17; 19	121,50	...0505
10-teilig	8; 10; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19	249,00	...1000
		(W520)	



5783 1000

5

Maulschlüssel mit Ringratsche

Ausführung: Gerade Form. Maulstellung 15°. Exakt verzahnter Ratschenmechanismus. Die Drehmomente übertreffen die Vorgaben nach **DIN 3110, ISO 3318.**

5731 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 5°.

5721 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, matt verchromt. Rückstellwinkel 7° bis Schlüsselweite 15 mm, 6° bis Schlüsselweite 27 mm und 5° bis Schlüsselweite 36 mm. Maul exakt auf Schlüsselweite geschliffen.

5934 NEU Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 5°.



5731 format professional quality



5721 GEDORE



5934 STAHLWILLE

Schlüsselweite mm	format 5731 €	GEDORE 5721 Nr. 7 R €	STAHLWILLE 5934 Nr. 17 F €	Bestell-Nr.
6	11,05	–	–	...0001
7	11,05	–	–	...0003
8	11,05	13,05	15,55	...0005
9	11,20	13,25	16,60	...0010
10	10,75	14,70	17,15	...0015
11	12,00	15,40	17,65	...0020
12	12,45	16,65	17,95	...0025
13	12,50	17,20	18,05	...0030
14	14,35	18,45	19,20	...0035
15	14,35	19,60	20,40	...0040
16	16,50	20,10	21,70	...0045
	(W520)	(W522)	(W625)	

Schlüsselweite mm	format 5731 €	GEDORE 5721 Nr. 7 R €	STAHLWILLE 5934 Nr. 17 F €	Bestell-Nr.
17	16,15	20,90	22,80	...0050
18	17,95	22,10	24,40	...0055
19	17,95	23,40	26,00	...0060
21	24,60	29,40	39,90	...0063
22	25,60	30,70	42,50	...0065
24	33,20	35,60	45,80	...0070
27	40,60	77,30	–	...0075
30	49,40	85,90	–	...0080
32	–	103,00	–	...0085
36	–	124,50	–	...0095
	(W520)	(W522)	(W625)	

Maulschlüssel mit Ringratsche, im Satz



5731 0505 format professional quality



5741 0500 GEDORE



5934 0505 STAHLWILLE



5731 1200
NEU



5741 1200

Ausführung	Satzinhalt mm	Lieferung in	format 5731 €	GEDORE 5741 Nr. 7 R €	STAHLWILLE 5934 Nr. 17 F €	Bestell-Nr.
4-teilig	10; 13; 17; 19	Gürteltasche	–	85,90	–	...0401
5-teilig	8; 10; 13; 17; 19	Rolltasche	78,80	–	–	...0505
5-teilig	8; 10; 13; 17; 19	Check-Tool-Einlage	–	110,50	–	...0500
5-teilig	8; 10; 13; 17; 19	Rolltasche	–	–	99,80	...0505
10-teilig	8; 10; 13; 15; 16; 17; 18; 19; 22; 24	Rolltasche	180,50	–	–	...1000
12-teilig	8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19	Stahlblechkasten	235,50 N	–	–	...1200
12-teilig	8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19	Stahlblechkasten	–	267,00	–	...1200
12-teilig	8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19	Rolltasche	–	–	238,00	...1000
			(W520)	(W522)	(W625)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer 48 = 48-Std.-Lieferservice.

Maulschlüssel mit Ringratsche, umschaltbar

Ausführung: Exakt verzahnter Ratschenmechanismus. Maulstellung 15°.
Die Drehmomente übertreffen die Vorgaben nach DIN 3113.


5749 format professional quality

5749 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 5°. Der Ratschenkopf ist um 15° abgewinkelt.


5722 GEDORE

5722 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, matt verchromt. Mit 52 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 7° bis Schlüsselweite 15 mm, 60 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 6° bis Schlüsselweite 27 mm und 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 5° ab Schlüsselweite 30 mm. Der Ratschenkopf ist um 13° abgewinkelt.


5794 HAZET

5794 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Mit 60 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 6° bis Schlüsselweite 9 mm, 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 5° bis Schlüsselweite 32 mm. Der Ratschenkopf ist um 13° abgewinkelt.

Schlüsselweite mm	format 5749 €	GEDORE 5722 Nr. 7 UR €	HAZET 5794 Nr. 606 €	Bestell-Nr.
8	14,25	19,60	25,60	...0005
9	–	20,90	25,60	...0010
10	15,45	21,60	26,40	...0015
11	17,65	22,10	27,60	...0020
12	18,65	22,40	29,00	...0025
13	18,00	22,70	30,90	...0030
14	19,40	27,00	32,00	...0035
15	19,40	29,40	33,50	...0040
16	21,10	30,10	34,90	...0045
	(W520)	(W522)	(W529)	

Schlüsselweite mm	format 5749 €	GEDORE 5722 Nr. 7 UR €	HAZET 5794 Nr. 606 €	Bestell-Nr.
17	23,10	30,70	36,20	...0050
18	23,00	32,50	38,80	...0055
19	23,00	33,20	38,80	...0060
21	35,30	45,40	57,00	...0063
22	35,30	49,00	57,00	...0065
24	43,50	55,20	71,80	...0070
27	–	–	96,40	...0075
30	82,20	–	114,00	...0080
32	–	–	131,00	...0085
	(W520)	(W522)	(W529)	

Maulschlüssel mit Ringratsche, umschaltbar, im Satz


5749 0505 format professional quality


5722 1200 GEDORE


5749 1200


5794 1201 HAZET

Ausführung	Satzinhalt mm	Lieferung in 5749	Lieferung in 5722	Lieferung in 5794	format 5749 €	GEDORE 5722 Nr. 7 UR €	HAZET 5794 Nr. 606 €	Bestell-Nr.
5-teilig	8; 10; 13; 17; 19	–	Kunststoffkasten	Karton	–	141,50	149,00	...0500
5-teilig	8; 10; 13; 17; 19	Rolltasche	–	–	124,00	–	–	...0505
10-teilig	8; 10; 13; 15; 16; 17; 18; 19; 22; 24	Rolltasche	–	–	235,50	–	–	...1000
12-teilig	8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19	Stahlblech-kasten	Stahlblechkasten	–	266,00 N	329,50	–	...1200
12-teilig	8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19	–	–	SmartCase	–	–	336,00	...1201
					(W520)	(W522)	(W529)	

Maulschlüssel mit Ringratsche, extrakurz

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. Verchromt, gerade Form. Exakt verzahnter Ratschenmechanismus mit 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 5°. Maulstellung 15°. Die Drehmomente übertreffen die Vorgaben nach **DIN 3110, ISO 3318.**

Anwendung: Ideal für beengte Stellen.

Schlüsselweite mm	format 5659 €	Bestell-Nr.
8	11,70	...0005
10	12,20	...0015
13	13,70	...0030
17	16,70	...0050
19	18,95	...0060
	(W520)	



Maulschlüssel mit Ringratsche im Satz, extrakurz

Ausführung: Lieferung in Nylon-Rolltasche.

Ausführung	Satzinhalt mm	format 5659 €	Bestell-Nr.
5-teilig	8; 10; 13; 17; 19 mm	75,20	...0505
		(W520)	



Steckschlüssel-Adapter für Ratschenschlüssel

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt. Mit Schnelldrehring, Sprengring und Druckknopfauslösung. Druckknopf manganphosphatiert.

Anwendung: Der Adapter macht aus einem Ratschenschlüssel eine vollwertige Knarre.

Aufnahme Zoll	für Schlüsselweite mm	GEDORE 5769 €	Bestell-Nr.
1/4	10	11,55	...0006
3/8	13	12,75	...0011
1/2	19	14,70	...0016
		(W522)	





Bit-Adapter für Ratschenschlüssel

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt.

Anwendung: Der Adapter macht aus einem Ratschenschlüssel eine vollwertige Bit-Knarre.

Aufnahme Zoll	für Schlüsselweite mm	GEDORE 5769 €	Bestell-Nr.
1/4	10	10,35	...0021
		(W522)	





Mehr bewegen!

Unser umfangreiches Sortiment für Betätigungswerkzeuge finden Sie ab 📖 6/2.



📖 6/3



📖 6/65



📖 6/61

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Maulschlüssel mit Ringratsche Joker

Ausführung: Aus Chrom-Molybdän-Stahl mit Nickel-Chrom-Beschichtung. Das gerade Maul mit Doppel-Sechskant-Profil und einem Rückstellwinkel von nur 30° erlaubt zügiges Arbeiten auch in beengter Umgebung. Durch die auswechselbare, gehärtete und gezahnte Metallplatte auf der Maulseite, die als Endanschlag, Halter sowie Abrutschsicherung dient, wird die Handhabung vereinfacht und die Ab- und Wegrutschgefahr verringert.

5727 **Mit einer Maul- und einer geraden Ringratschenseite.** Fein verzahnter Ratschenmechanismus mit 80 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 4,5° auf der Ringseite.

572A **Mit einer Maul- und einer umschaltbaren, um 15° abgewinkelten Ringratschenseite.** Fein verzahnter Ratschenmechanismus mit 80 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 4,5° auf der Ringseite.



5727



572A



Die Metallplatte dient als Anschlag ...



... und als Halter.

Schlüsselweite mm		Wera 5727 €	Wera 572A €	Bestell-Nr.
8		22,00	36,40	...0005
10		22,00	36,40	...0015
11		24,60	42,30	...0020
12		24,60	42,30	...0025
13		24,70	42,30	...0030
14		30,80	46,60	...0035
15		31,30	47,10	...0040
16		31,30	47,10	...0045
17		31,60	47,60	...0050
18		35,60	56,40	...0055
19		35,70	56,40	...0090
		(W526)	(W526)	

Maulschlüssel mit Ringratsche Joker, im Satz

Ausführung: Lieferung in robuster Nylon-Falttasche.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/129.

5727 Bestehend aus Maulschlüsseln mit Ringratsche.

572A Bestehend aus Maulschlüsseln mit umschaltbarer Ringratsche.

5788 Bestehend aus Maulschlüsseln mit Ringratsche und Doppelmaulschlüsseln.



5727 0400



5727 1100



572A 0400



572A 1100



5788 0600

Ausführung	Satzinhalt mm	Wera 5727 €	Wera 572A €	Wera 5788 €	Bestell-Nr.
4-teilig	10; 13; 17; 19	109,00	181,00	–	...0400
6-teilig	10; 13; 17; 19; 10 x 13; 17 x 19	–	–	169,50 *	...0600
11-teilig	8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19	310,50 *	511,50	–	...1100
		(W526)	(W526)	(W526)	

* Nicht Wera-2go-kompatibel.

Doppelringschlüssel, gekröpft

Ausführung: DIN 838, ISO 3318. Matt verchromt, tief gekröpft.

5739 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet. Griffiger, ovaler Schaft.

5742 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Ringe dünnwandig.

5795 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet, Ringe dünnwandig, poliert.

5936 NEU Aus chromlegiertem Stahl. Ringe dünnwandig, verchromt.



Schlüsselweite mm	5739 format €	5742 GEDORE Nr. 2 €	5795 HAZET Nr. 630 €	5936 STAHLWILLE Nr. 20 €	Bestell-Nr.
6 x 7	2,71	9,85	13,00	10,55	...0015
7 x 8	–	10,35	–	–	...0020
8 x 9	3,42	11,00	13,70	10,75	...0030
8 x 10	4,03	11,20	–	–	...0040
9 x 11	–	11,35 *	–	–	...0045
10 x 11	4,30	11,55	14,15	11,70	...0055
10 x 13	4,42	12,75	–	14,85	...0065
12 x 13	4,78	13,25	17,05	12,75	...0075
12 x 14	–	13,60	–	–	...0080
13 x 14	–	14,70	–	–	...0090
13 x 15	5,80	15,40	–	–	...0095
13 x 17	5,35	16,65	–	16,90	...0110
14 x 15	4,13	15,95	17,20	13,60	...0120
14 x 17	5,60	–	–	–	...0125
16 x 17	5,80	18,45	19,15	15,15	...0135
16 x 18	5,70	19,05	–	–	...0145
17 x 19	7,25	19,60	20,40	17,45	...0155
18 x 19	7,25	22,10	20,70	17,10	...0165
18 x 21	–	–	–	24,00	...0170
19 x 22	9,10	23,40	–	–	...0180
	(W520)	(W522)	(W529)	(W625)	

Schlüsselweite mm	5739 format €	5742 GEDORE Nr. 2 €	5795 HAZET Nr. 630 €	5936 STAHLWILLE Nr. 20 €	Bestell-Nr.
19 x 24	11,00	27,00	–	–	...0190
20 x 22	7,35 *	24,50 *	24,10 *	–	...0200
21 x 22	–	–	26,60	–	...0202
21 x 23	9,10 *	27,30 *	–	–	...0210
22 x 24	11,25	27,60	–	–	...0225
22 x 27	11,80	–	–	–	...0230
24 x 26	–	28,30 *	31,60 *	–	...0230
24 x 27	11,85	29,40	34,40	26,30	...0240
24 x 30	12,80	34,30	–	–	...0245
25 x 28	12,30 *	35,60 *	34,40 *	–	...0250
27 x 30	–	37,40	–	–	...0255
27 x 32	16,45	38,10	–	–	...0260
30 x 32	15,80	38,70	38,80	33,40	...0270
30 x 34	23,00	–	–	–	...0280
30 x 36	23,00	46,60	–	–	...0290
32 x 36	22,90	49,00	–	–	...0295
34 x 36	–	60,10	–	–	...0300
36 x 41	28,50	67,50	59,50	76,20	...0315
41 x 46	–	83,40	–	–	...0320
46 x 50	–	110,50	–	–	...0325
	(W520)	(W522)	(W529)	(W625)	

* Nicht genormte Größe.

Doppelringschlüssel-Satz, gekröpft



NEU

Ausführung	Satzinhalt mm	5748 format €	5751 GEDORE Nr. 2 €	5798 HAZET Nr. 630 €	5942 STAHLWILLE Nr. 20 €	Bestell-Nr.
8-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22	38,00	92,00	–	–	...0005
8-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 21x22	–	–	140,50	–	...0007
9-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 17x19; 19x22; 24x27; 30x32	55,10	–	–	–	...0010
10-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 24x27; 30x32	–	135,50	–	–	...0015
12-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 21x23; 24x27; 25x28; 30x32	82,90	198,50	–	217,00	...0020
12-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 21x23; 24x26; 25x28; 27x32	–	–	267,00	–	...0022
		(W520)	(W522)	(W529)	(W625)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Doppelringschlüssel, gerade

Ausführung: DIN 837 B, ISO 3318. Matt verchromt, Ringe dünnwandig, poliert.

5757 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3.

5799 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet. Ringe seitlich versetzt, poliert.



5757 GEDORE



5799 HAZET

Schlüsselweite mm	GEDORE 5757 Nr. 4 €	HAZET 5799 Nr. 610N €	Bestell-Nr.
6 x 7	11,55	12,80	...0010
8 x 9	12,10	13,00	...0015
10 x 11	12,75	14,00	...0035
10 x 13	13,25	–	...0040
12 x 13	14,70	14,45	...0045
14 x 15	17,20	16,70	...0075
16 x 17	19,60	19,15	...0090
17 x 19	20,30	–	...0100
18 x 19	22,10	21,80	...0110
19 x 22	23,40	–	...0115
20 x 22	24,50 *	25,80 *	...0120
21 x 22	–	27,90 *	...0122
	(W522)	(W529)	

Schlüsselweite mm	GEDORE 5757 Nr. 4 €	HAZET 5799 Nr. 610N €	Bestell-Nr.
21 x 23	27,00 *	–	...0130
24 x 26	–	30,80 *	...0150
24 x 27	30,70	–	...0155
24 x 30	31,90	–	...0160
27 x 32	–	40,20	...0167
30 x 32	35,60	40,20	...0175
30 x 36	47,90	–	...0185
32 x 36	49,00	–	...0190
36 x 41	61,40	–	...0195
41 x 46	85,90	–	...0200
46 x 50	104,00	–	...0205
	(W522)	(W529)	

* Nicht genormte Größe.

Doppelringschlüssel-Satz, gerade

5799 Lieferung im Kunststoffklemmhalter, zur Wandbefestigung geeignet, mit Tragegriff.



5763 GEDORE



5799 HAZET

Ausführung	Satzinhalt mm	GEDORE 5763 Nr. 4 €	HAZET 5799 Nr. 610N €	Bestell-Nr.
8-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22	124,50	–	...0005
8-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 21x22	–	139,00	...0007
12-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 21x23; 24x27; 25x28; 30x32	187,00	–	...0015
12-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 21x23; 24x26; 25x28; 27x32	–	315,00	...0022
		(W522)	(W529)	

Klemmhalter für Schraubschlüssel

Ausführung: Aus Kunststoff, mit Bohrungen zur Wandbefestigung.

Hinweis: Passend für Doppelmaulschlüssel (Bestell-Nr. 5701, 📖 5/129) und gerade Doppelringschlüssel (Bestell-Nr. 5799, 📖 5/143).



Ausführung	HAZET 5704 €	Bestell-Nr.
8 Steckplätze	21,80	...0800
12 Steckplätze	44,20	...1200
	(W529)	

Doppelringschlüssel Nr. 23, flach gekröpft

NEU

Ausführung: DIN 897, ISO 10104. Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Ringstellung flach gekröpft.



Schlüsselweite mm	STAHLWILLE 5940 €	Bestell-Nr.
6 x 7	12,85	...0015
8 x 9	12,20	...0030
10 x 11	13,25	...0055
12 x 13	14,50	...0075
14 x 15	15,90	...0120
16 x 17	17,10	...0135
	(W625)	

Schlüsselweite mm	STAHLWILLE 5940 €	Bestell-Nr.
17 x 19	18,10	...0155
18 x 19	19,10	...0165
20 x 22	22,90	...0200
24 x 27	29,20	...0240
30 x 32	36,70	...0270
	(W625)	

Doppel-Ringratschenschlüssel Nr. 4 R

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Matt verchromt, mit handlichem und starkem, tailliertem Schaft. Ringe dünnwandig und flach. Sperreinsatz und Sperrklinke manganphosphatiert. **Die geringe Zähnezahl macht die Ratsche äußerst robust, während die besondere Sperrklinken-Geometrie einen sehr kleinen Rückstellwinkel gewährleistet.** Rückstellwinkel 7° bis Schlüsselweite 14 x 15 mm, 6° ab Schlüsselweite 16 x 17 mm.



Schlüsselweite mm	GEDORE 5771 €	Bestell-Nr.
8 x 9	27,60	...0809
10 x 11	29,40	...1011
10 x 13	30,70	...1013
12 x 13	31,90	...1213
	(W522)	

Schlüsselweite mm	GEDORE 5771 €	Bestell-Nr.
14 x 15	33,20	...1415
17 x 19	36,80	...1719
18 x 19	39,20	...1819
	(W522)	

Quadro-Ringratschenschlüssel

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Exakt verzahnter Ratschenmechanismus mit 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von nur 5°. **Die Schlüssel verfügen über 4 Schlüsselweiten in einem Schlüssel.** Die Drehmomente übertreffen die Vorgaben nach **DIN 3110, ISO 3318.**





Schlüsselweite mm	format 5777 €	Bestell-Nr.
10 x 13/17 x 19	34,00	...0007
	(W520)	

Doppelringschlüssel Nr. TX 4 für Außen-TORX®-Schrauben

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, matt verchromt, gerade Form.



Schlüsselweite	für Schrauben	GEDORE 5758 €	Bestell-Nr.
E6 x E8	M5–M7	17,20	...0005
E10 x E12	M8–M10	19,60	...0010
E14 x E18	M12–M14	22,10	...0015
E20 x E24	M16–M20	27,00	...0020
		(W522)	

Starter-Blockschlüssel Nr. 304

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Verchromt, Ringe dünnwandig.

Anwendung: Speziell für schwer erreichbare Stellen, z. B. bei Motorarbeiten.



Schlüsselweite mm	GEDORE 5776 €	Bestell-Nr.
11 x 13	19,60	...0011
13 x 17	24,50	...0013
14 x 17	27,00	...0014
16 x 18	28,80	...0016
19 x 22	29,40	...0019
	(W522)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Doppelringschlüssel, offen

Ausführung: DIN 3118. Verchromt, Ringköpfe um 15° abgewinkelt. Sechskant-Öffnung um 30° versetzt (bis 12 x 14 mm), Zwölfkant-Öffnung um 15° versetzt (ab 13 x 15 mm).

5765 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt, gerade. Sechskant, Öffnung um 30° versetzt (bis 12 x 14 mm), Zwölfkant, Öffnung um 15° versetzt (ab 13 x 15 mm).

5802 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, **gerade.** Öffnung um 15° versetzt, Sechskant bis 12 x 14 mm, danach Zwölfkant.

5805 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, **gekröpft.** Sechskant, Öffnung gerade. Ideal für Verschraubungen an Bremsleitungen.



5765 GEDORE



5802 HAZET



5805 HAZET

Schlüsselweite mm	GEDORE 5765 Nr. 400 €	HAZET 5802 Nr. 612 €	HAZET 5805 Nr. 612N €	Bestell-Nr.
8 x 10	22,10	22,90	–	...0008
10 x 11	23,40	22,90	29,20	...0010
11 x 13	24,00	25,00	–	...0011
12 x 14	24,50	25,00	–	...0012
13 x 15	24,50 *	25,00 *	–	...0013
14 x 17	25,80	–	–	...0014
	(W522)	(W529)	(W529)	

Schlüsselweite mm	GEDORE 5765 Nr. 400 €	HAZET 5802 Nr. 612 €	HAZET 5805 Nr. 612N €	Bestell-Nr.
16 x 18	–	31,60 *	–	...0016
17 x 19	27,00	32,00	–	...0017
19 x 22	36,80	37,50	–	...0019
22 x 24	36,80	–	–	...0022
24 x 27	49,00	54,20	–	...0024
30 x 32	61,40	70,00	–	...0030
	(W522)	(W529)	(W529)	

* Nicht genormte Größe.

VDE-Einmaulschlüssel

NEU

Ausführung: Mit einer Maulstellung von 15°. **VDE-isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.**

Anwendung: Sichere Installation von Klemmen und Muffen, Leiteranschlüssen, Verschrauben von Stromschienen. Für Arbeiten im Bereich von spannungsführenden Teilen bis 1000 V AC.

DVE GS 1000 V

wiha Tools that work for you

Schlüsselweite mm	wiha 5764 €	Bestell-Nr.
6	20,00	...0060
7	20,00	...0070
8	20,00	...0080
9	20,00	...0090
10	20,00	...0100
11	20,00	...0110
12	22,50	...0120
13	22,50	...0130
14	22,50	...0140
15	22,50	...0150
	(W530)	

Schlüsselweite mm	wiha 5764 €	Bestell-Nr.
16	25,10	...0160
17	25,10	...0170
18	25,10	...0180
19	25,10	...0190
22	30,10	...0220
24	32,60	...0240
27	35,10	...0270
30	37,60	...0300
32	42,60	...0320
	(W530)	



VDE-Einmaulschlüssel-Satz

NEU

Ausführung: Lieferung im Kunststoffkoffer.

Ausführung	Satzinhalt	wiha 5764 €	Bestell-Nr.
20-teilig	19 VDE-Einmaulschlüssel 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 22: 24; 27; 30; 32 mm 1 VDE Rollgabelschlüssel 250 mm	586,50	...1000
		(W530)	



Schlagmaulschlüssel

Ausführung: DIN 133. Maulstellung 15°.

Anwendung: Für besonders schwere Montagearbeiten.

5770 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3.

5835 Aus hochlegiertem Spezialstahl, phosphatiert.



5770 GEDORE



5835 fortis

Schlüsselweite	GEDORE 5770	fortis 5835	Bestell-
mm	€	€	Nr.
27	24,50	11,85	...0027
30	28,30	13,15	...0030
32	30,70	16,45	...0032
36	34,30	20,50	...0036
41	43,00	26,30	...0041
46	52,80	33,80	...0046
50	66,30	40,20	...0050
55	79,70	50,90	...0055
60	82,20	64,10	...0060
	(W522)	(W730)	

Schlüsselweite	GEDORE 5770	fortis 5835	Bestell-
mm	€	€	Nr.
65	98,10	–	...0065
70	118,50	–	...0070
75	147,00	–	...0075
80	158,50	–	...0080
85	187,00	–	...0085
90	244,00	–	...0090
95	270,50	–	...0095
100	466,50	–	...0100
	(W522)	(W730)	

Schlagringschlüssel

Ausführung: DIN 7444.

Anwendung: Für besonders schwere Montagearbeiten.

5773 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Schlüsselweite 24 bis 60 mm mit UnitDrive-Profil, ab Schlüsselweite 65 mm mit Zwölfkant-Profil.



5773 GEDORE

5922 NEU StahlwilleSTABIL®, aus chromlegiertem Stahl.



5922 STAHLWILLE®

5836 Aus hochlegiertem Spezialstahl, phosphatiert.



5836 fortis

Schlüsselweite	GEDORE 5773	STAHLWILLE 5922	fortis 5836	Bestell-
mm	€	€	€	Nr.
24	24,50 *	–	11,75 *	...0024
27	30,70	–	12,40	...0027
30	36,80	–	12,65	...0030
32	39,20	93,00	16,25	...0032
36	49,00	97,80	20,30	...0036
41	55,20	124,50	22,30	...0041
46	61,40	132,50	30,60	...0046
50	67,50	153,50	34,20	...0050
55	73,60	169,00	40,20	...0055
60	79,70	191,00	47,30	...0060
65	98,10	234,00	59,60	...0065
* Nicht genormte Größe.	(W522)	(W625)	(W730)	

Schlüsselweite	GEDORE 5773	STAHLWILLE 5922	fortis 5836	Bestell-
mm	€	€	€	Nr.
70	110,50	260,00	63,40 * N	...0070
75	124,50	283,00	68,80 * N	...0075
80	187,00	391,50	–	...0080
85	232,50	432,50	–	...0085
90	270,50	550,50	–	...0090
95	307,00	620,50	–	...0095
100	369,50	737,50	–	...0100
105	430,00	793,00	–	...0105
110	466,50	1013,00	–	...0110
115	489,50	1060,00	–	...0115
120	–	1314,00	–	...0120
	(W522)	(W625)	(W730)	

Schlagringschlüssel mit Verriegelungssystem

Ausführung: Aus hochlegiertem Spezialstahl, phosphatiert. Der Schlüssel wird durch das patentierte Verriegelungssystem auf der Mutter gehalten. Beim Schlagen braucht der Schlüssel nicht gehalten zu werden.

Anwendung: Für besonders schwere Montagearbeiten.



FACOM



Schlüsselweite mm	FACOM 5837 €	Bestell-Nr.
24	118,50	...0024
27	118,50	...0027
30	118,50	...0030
32	118,50	...0032
36	133,00	...0036
41	156,50	...0041
46	171,50	...0046
	(W626)	

Schlüsselweite mm	FACOM 5837 €	Bestell-Nr.
50	187,00	...0050
55	203,00	...0055
60	255,00	...0060
65	269,50	...0065
70	331,00	...0070
75	331,00	...0075
80	530,50	...0080
	(W626)	

Zugringschlüssel

Ausführung: Schwere gekröpfte Ausführung für höchste Drehmomente.

Anwendung: Für Montagearbeiten mit höchsten Drehmomenten, unter Verwendung eines Aufsteckrohrs.

5766 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt. Ring mit UnitDrive-Profil.

576A Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt.



5766 GEDORE



576A fortis

Schlüsselweite mm	Schaft-Ø mm	GEDORE 5766 €	fortis 576A €	Bestell-Nr.
24	18,3	34,30	20,40	...0024
27	18,3	36,80	21,00	...0027
30	18,3	43,00	22,60	...0030
32	21,3	46,60	24,60	...0032
36	21,3	51,60	30,60	...0036
41	21,3	61,40	35,50	...0041
46	24,1	73,60	41,70	...0046
50	24,1	79,70	49,00	...0050
55	24,1	85,90	52,80	...0055
60	29,1	110,50	–	...0060
65	29,1	124,50	–	...0065
70	29,1	158,50	–	...0070
75	29,1	187,00	–	...0075
80	29,1	215,50	–	...0080
		(W522)	(W730)	

Aufsteckrohr für Zugringschlüssel



für Schlüsselweite mm	Ø x Länge mm	GEDORE 5767 €	fortis 576B €	Bestell-Nr.
24–30	19 x 460	29,40	–	...0005
24–30	19 x 460	–	16,70	...0005
32–41	22 x 610	43,00	–	...0010
32–41	22 x 610	–	24,40	...0010
		(W522)	(W730)	

für Schlüsselweite mm	Ø x Länge mm	GEDORE 5767 €	fortis 576B €	Bestell-Nr.
46–55	25 x 760	60,10	–	...0015
46–55	25 x 760	–	36,50	...0015
60–95	30 x 860	79,70	–	...0020
		(W522)	(W730)	

Maul-Steckschlüssel

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Verchromt, schlanke Form mit frei beweglichem Steckschlüsselende und UnitDrive-Profil. Schaft mit Bohrung für Drehstift. Köpfe fein geschliffen.

Hinweis: Drehstifte finden Sie auf 📖 5/149.

GEDORE



Schlüsselweite mm	Länge mm	Maulstärke mm	Steckschlüssel Außen-Ø mm	für Drehstift-Ø mm	GEDORE 5779 €	Bestell-Nr.
10	179	4,7	15,5	5	22,10	...0010
13	208	6	19,2	5	27,00	...0013
17	255	7,5	24,2	8	30,10	...0017
19	283	8	26,7	8	31,90	...0019
					(W522)	

Doppelgelenksteckschlüssel

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Verchromt, extragroßer Schwenkbereich mit dünnwandigen Köpfen mit UnitDrive-Profil. Köpfe fein geschliffen. Schaft mit Bohrungen für Drehstifte.

Hinweis: Drehstifte finden Sie auf 📖 5/149.



Schlüsselweite mm	Länge mm	Steck-schlüssel Innen-Ø mm	Steck-schlüssel Außen-Ø mm	für Dreh-stift-Ø mm	GEDORE 5762 €	Bestell-Nr.
8 x 9	200	13	14,2	6	35,60	...0008
10 x 11	205	15,5	16,7	6	36,80	...0010
12 x 13	240	18	19,2	8	39,20	...0012
13 x 17	275	19,2	24,2	10	49,00	...0013
17 x 19	315	24,2	26,7	12	55,20	...0017

(W522)

Vierkant-Steckschlüssel

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt. Massive, abgewinkelte Ausführung mit besonders großer Kopftiefe für vorstehende Bolzen. Mit Dom für extraspitze Schraubköpfe.



Schlüsselweite mm	Länge mm	GEDORE 5768 €	Bestell-Nr.
8	150	18,45	...0005
9	160	20,90	...0010
10	175	24,50	...0015
12	215	27,00	...0020
13	230	28,30	...0025
14	240	29,40	...0030
17	280	30,70	...0035

(W522)

Gerüstbauknarre

NEU

Ausführung: Aus Spezialstahl. Umschaltbar für Rechts- und Linksgang. Mit Zentrierspitze und Bohrung zur Absicherung bei der Benutzung persönlicher Schutzausrichtungen bei der Arbeit (PSA).

Anwendung: Ideal für die meisten im Gerüstbau verwendeten Muttern an Kupplungen. Mit spitz zulaufendem Griff zum Eindrehen der Gerüstösen und Ringschrauben. Zum Richten von Dornen und Einziehen von Bohlen.



Schlüsselweite mm	Länge mm	fortis 576A €	Bestell-Nr.
19 x 22	320	15,55	...0005
19 x 24	320	15,55	...0010

(W730)

Dreikant-Steckschlüssel

Ausführung: DIN 22417. Aus kaltgezogenem Präzisionsstahlrohr, verzinkt, mit unverlierbarem Drehstift.



Größe	Länge mm	Drehstift mm	format 5784 €	Bestell-Nr.
M4	90	5 x 63	3,48	...0004
M5	100	6 x 63	3,77	...0005
M6	112	6 x 80	4,09	...0006
M8	125	6 x 100	4,49	...0008
M10	140	8 x 125	5,15	...0010
M12	160	10 x 160	6,10	...0012
M16	180	12 x 200	9,95	...0016

(W520)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Rohrsteckschlüssel

Ausführung: DIN 896, ISO 2236, Form B. Aus nahtlos gezogenem Präzisions-Stahlrohr, verchromt, mit Bohrungen für Drehstift.



Schlüsselweite mm	Länge mm	für Drehstift-Ø mm	format 5772 €	Bestell-Nr.
6 x 7	100	6	2,84	...0005
8 x 9	100	6	2,84	...0010
8 x 10	120	6	3,22	...0015
10 x 11	120	6	3,21	...0020
10 x 13	140	8	3,88	...0025
12 x 13	140	8	3,94	...0030
13 x 14	140	8	4,19	...0035
13 x 15	140	8	4,70 *	...0040
13 x 17	150	10	4,99	...0045
14 x 15	140	8	4,32	...0050
16 x 17	150	10	4,99	...0055
17 x 19	160	12	5,60	...0060
18 x 19	160	12	6,10	...0065
19 x 22	170	12	6,15	...0070
20 x 22	170	12	6,00	...0075
21 x 23	185	14	6,15	...0080
24 x 27	185	14	8,15	...0085
30 x 32	200	16	9,60	...0090
36 x 41	225	18	16,85	...0095
46 x 50	245	20	31,20	...0100

* Nicht genormte Größe.

(W520)

Rohrsteckschlüssel-Satz

Ausführung: DIN 896, ISO 2236, Form B. Aus nahtlos gezogenem Präzisions-Stahlrohr, verchromt, mit Bohrungen für Drehstifte. Lieferung in Nylon-Rolltasche.



Ausführung	Satzinhalt mm	format 5775 €	Bestell-Nr.
9-teilig	6 x 7; 8 x 9; 10 x 11; 12 x 13; 14 x 15; 16 x 17; 18 x 19; 20 x 22; Stufendrehstift	42,00	...0005

(W520)

Rohrsteckschlüssel, geschmiedet

Ausführung: Ähnlich DIN 896 A, ISO 2236, ISO 1085. Aus Chrom-Vanadium-Stahl mit Sechskantschaft und durchgehender Bohrung zur Betätigung mit Maulschlüssel oder Drehstift. Köpfe poliert.



Schlüsselweite mm	Länge mm	für Drehstift-Ø mm	Schlüsselweite Schaft mm	format 5787 €	Bestell-Nr.
6 x 7	105	4	8	5,55 *	...0005
8 x 9	110	4	9	5,95 *	...0010
10 x 11	120	5	11	6,15	...0020
10 x 13	130	5	13	7,40	...0025
12 x 13	140	6	13	7,40	...0030
13 x 17	155	7	15	9,35	...0045
14 x 15	145	6	14	8,65	...0050
16 x 17	155	7	16	9,35	...0055
17 x 19	165	8	18	11,80	...0060
18 x 19	165	8	18	11,80	...0065
19 x 22	175	9	19	12,55	...0070
20 x 22	175	9	19	12,55	...0075
21 x 23	185	10	21	14,75	...0080
21 x 24	185	12	24	16,45	...0082
24 x 26	195	12	24	16,45	...0083
24 x 27	195	12	24	16,45	...0085
25 x 28	205	12	27	17,70	...0087
30 x 32	210	14	30	22,50	...0090
30 x 34	220	14	30	27,30	...0092
32 x 36	225	16	32	31,50	...0093
34 x 36	235	16	32	38,80	...0094

* Ohne durchgehende Bohrung.

(W520)

Drehstift

Ausführung: DIN 900. Aus gehärtetem C45-Stahl, verchromt.



Ø mm	Länge mm	format 5778 €	Bestell-Nr.
5	125	1,56	...0005
6	160	1,68	...0006
8	180	1,89	...0008
10	200	2,35	...0010
12	250	3,48	...0012
14	320	5,05	...0014
16	400	8,55	...0016
18	500	16,45	...0018
20	630	19,00	...0020

(W520)

Stufendrehstift

Ausführung: Aus gehärtetem C45-Stahl, verchromt. Durch die abgestufte Form passt der Drehstift für mehrere Rohrsteckschlüsselgrößen.



Stufen	Ø mm	Länge mm	format 5781 €	Bestell-Nr.
4	6; 8; 10; 12	280	5,50	...0005

(W520)

Schlauchklemmen-Schraubendreher

Ausführung: Mit runder und biegsamer Klinge. Mit 3-Komponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz. Zudem verfügt der Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe.

Anwendung: Speziell für Schlauchklemmen und andere Außensechskantschrauben.



Schlüsselweite	Klingenlänge	Gesamtlänge	Wera 5809	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
6	167	265	17,00	...0060
7	167	265	17,40	...0070
8	167	265	17,55	...0080
			(W543)	

Sechskant-Steckschlüssel-Schraubendreher

Ausführung: Mit runder Klinge aus hochlegiertem Sonderstahl. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe.

Anwendung: Steckschlüssel für Außensechskantschrauben.

5800 Mit Kraftkant®-Griff mit Abrollschutz.

5843 Mit 3-Komponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz.



Schlüsselweite	Klingenlänge	Gesamtlänge mm		format 5800	Wera 5843	Bestell-
mm	mm	5800	5843	€	€	Nr.
5	125	220	223	6,00	12,20	...0050
5,5	125	220	223	6,00	12,20	...0055
6	125	220	223	6,00	12,95	...0060
7	125	233	230	6,80	13,60	...0070
8	125	233	230	6,85	17,45	...0080
9	125	233	230	7,10	17,80	...0090
10	125	233	237	7,25	18,55	...0100
11	125	–	237	–	19,25	...0110
12	125	–	237	–	22,20	...0120
13	125	243	237	8,90	22,90	...0130
				(W542)	(W543)	

format professional quality

Alles am richtigen Platz!

Ob moderne Nylontaschen oder robuste Hartschalenkoffer: wir haben genau die richtige Aufbewahrungsmöglichkeit für Ihre Werkzeuge.



7/128



7/127



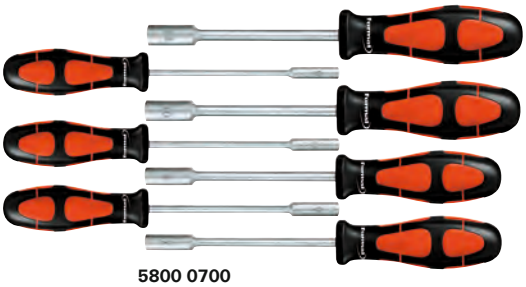
7/138

Sechskant-Steckschlüssel-Schraubendreher-Satz

Ausführung: Mit runder Klinge aus hochlegiertem Sonderstahl und Kraftkant®-Griff mit Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

Anwendung: Steckschlüssel für Außensechskantschrauben.

5800 0705 Lieferung in Nylonmappe mit Schaumstoffmodul.
NEU



5800 0700



5800 0705

Ausführung	Satzinhalt mm	format 5800 €	Bestell-Nr.
7-teilig	5; 5,5; 6; 7; 8; 10; 13	46,40	...0700
7-teilig	5; 5,5; 6; 7; 8; 10; 13	79,00	...0705
		(W542)	

VDE-Sechskant-Steckschlüssel-Schraubendreher

Ausführung: Mit runder, isolierter Klinge. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

5803 Mit **3-Komponenten-Kraftform-Griff**, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz.

580A Mit ergonomischem **SoftFinish®-Mehrkomponenten-Griff** mit Abrollschutz.
NEU



5803



580A

Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm 5803	Gesamtlänge mm 580A	Wera 5803 €	wiha 580A €	Bestell-Nr.
4	125	–	236	–	12,80	...0040
5	125	–	236	–	12,80	...0050
5,5	125	223	236	13,30	12,80	...0055
6	125	223	236	14,60	12,80	...0060
7	125	230	243	15,70	14,90	...0070
8	125	230	243	17,30	15,80	...0080
9	125	230	243	18,60	16,70	...0090
10	125	237	243	20,20	17,80	...0100
11	125	237	243	21,70	19,40	...0110
12	125	237	243	24,90	21,30	...0120
13	125	237	243	28,00	23,20	...0130
15	125	–	243	–	29,10	...0150
17	125	–	243	–	29,10	...0170
				(W543)	(W530)	

VDE-Sechskant-Steckschlüssel-Schraubendreher-Satz

NEU

Ausführung: Mit runder, isolierter Klinge. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Mit ergonomischem **SoftFinish®-Mehrkomponenten-Griff** mit Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe. Lieferung im Karton.



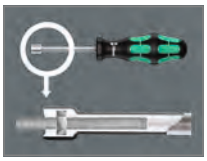
Ausführung	Satzinhalt mm	wiha 580A €	Bestell-Nr.
5-teilig	5,5; 7; 8; 10; 13	74,20	...1000
		(W530)	

Sechskant-Steckschlüssel-Schraubendreher HOLO

Ausführung: Mit runder, **hohler Klinge,** nicromatt. Mit 3-Komponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz. Zudem verfügt der Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe.

Anwendung: Durch die hohle Klinge ideal für Verschraubungen an langen Bolzen und überstehenden Gewindestangen. Zudem ideal zum Lösen von sehr festsitzenden Schrauben.





Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	Klingen-Ø mm	Gesamtlänge mm	Wera 5801 €	Bestell-Nr.
5	90	7,2	188	9,95	...0050
5,5	90	7,2	188	9,95	...0055
6	90	7,2	188	9,95	...0060
7	90	7,2	195	10,25	...0070
8	90	9,3	195	11,25	...0080
10	90	9,3	202	12,45	...0100
13	90	11	202	13,50	...0130
				(W543)	

Sechskant-Steckschlüssel-Schraubendreher-Satz HOLO

Ausführung: Lieferung im Fensterkarton.



Ausführung	Satzinhalt mm	Wera 5801 €	Bestell-Nr.
7-teilig	5; 5,5; 6; 7; 8; 10; 13	61,50	...1000
		(W543)	

Sechskant-Steckschlüssel-Schraubendreher mit Quergriff

Ausführung: Mit runder Klinge aus Chrom-Vanadium-Stahl. Ergonomisch geformter Mehrkomponenten-Kunststoffgriff.







Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm 5806	5924/5928	Gesamtlänge mm 5806	5924	5928	format 5806 €	Wera 5924 €	SWISS TOOLS 5928 €	Bestell-Nr.
5	–	230	–	268	–	–	11,25	–	...0050
5,5	–	230	–	268	–	–	11,35	–	...0055
6	240	230	263	268	270	8,00	11,35	16,00	...0060
7	240	230	274	279	270	8,30	11,50	16,60	...0070
8	240	230	274	279	270	8,35	11,85	17,10	...0080
9	–	230	–	279	275	–	12,65	19,80	...0090
10	240	230	274	279	275	9,15	13,20	21,40	...0100
11	–	230	–	279	275	–	14,25	24,40	...0110
12	–	230	–	279	275	–	14,40	28,20	...0120
13	240	230	274	279	275	10,40	14,70	30,60	...0130
14	–	230	–	–	275	–	–	32,30	...0140
17	240	–	274	–	–	11,70	–	–	...0170
						(W542)	(W543)	(W540)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

VDE-Sechskant-Steckschlüssel-Schraubendreher mit Quergriff

NEU

Ausführung: Mit runder, isolierter Klinge, aus Chrom-Vanadium-Stahl. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Mit ergonomischem Kunststoffgriff.



Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	wiha 5852 €	Bestell-Nr.
8	200	232	26,20	...7080
10	230	262	28,60	...7100
13	230	262	31,30	...7130
17	230	268	34,10	...7170
			(W530)	

Schraubzange

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert.** Schnelle und passgenaue Einstellung per Knopfdruck mit einer Hand verstellbar. Selbstklemmend (im Bereich von 17 bis 32 mm) an Rohren und Muttern. Das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. Griffe mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen.

Anwendung: Zum Arbeiten nach dem Ratschenprinzip, ersetzt Maul- und Rollgabelschlüssel für metrische (10–32 mm) und zöllige (3/8–1.1/4") Schraubarbeiten. Ideal zum sicheren und festen Greifen verrundeter, verrosteter oder überlackierter Muttern und Schrauben. Zudem ideal zum Kontern geeignet.







Länge mm	Feineinstellung	für Muttern mm	für Rohre Zoll	KNIPEX 5820 €	Bestell-Nr.
250	15-fach	10–32	3/8–1.1/4	29,80	...0250
				(W525)	

Rollgabelschlüssel

Ausführung: DIN 3117, ISO 6787, Form A. Maulstellung 15°.



5812 format professional quality

5812 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt, Kopf geschliffen. Mit gelaserter Einstellskala.



5816 GEDORE

5816 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, vernickelt und verchromt, Kopf geschliffen. Mit gelaserter Einstellskala. Die **zusätzliche Schlagfläche** und geschützte Mechanik ermöglichen leichte Schläge. Ergonomischer Griff mit Griffmulde für einen sicheren Halt.



5818 GEDORE

5818 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, phosphatiert, Kopf geschliffen.



5815 HAZET

5815 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, phosphatiert, Kopf hochglanzpoliert. Mit gelaserter Einstellskala.



5920 STAHLWILLE

5920 NEU Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit gelaserter Einstellskala.

Größe Zoll	Nennlänge mm	Schlüsselweite max. mm 5812/5816/5818	5815	5920	format 5812 €	GEDORE 5816 €	GEDORE 5818 €	HAZET 5815 €	STAHLWILLE 5920 €	Bestell-Nr.
4	100	–	13	–	–	–	–	29,40	–	...0015
6	150	20	18	24	12,20	15,95	–	32,90	27,60	...0020
8	200	25	23	30	15,60	19,60	–	36,40	32,80	...0025
10	250	30	28	34	18,90	24,50	–	48,40	40,60	...0030
12	300	36	34	39	23,90	34,30	–	67,30	55,60	...0036
15	380	43	43	44	–	–	58,80	104,00	88,20	...0040
18	450	53	53	53	–	–	85,90	176,50	138,00	...0045
24	610	63	–	–	–	–	221,50 N	–	–	...0060
					(W520)	(W522)	(W522)	(W529)	(W625)	

VDE-Rollgabelschlüssel

NEU

Ausführung: Variabel einstellbar, als Alternative zu einem Maulschlüsselsatz. Mit Kunststoffgriff, **isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.**

Anwendung: Installation von Klemmen und Muffen, Leiteranschlüssen, Verschrauben von Stromschienen.

1000 V



Größe	Länge	Schlüsselweite max.	wiha 581A	Bestell-
Zoll	mm	mm	€	Nr.
10	250	30	62,60 (W530)	...0030

Maulschlüssel Joker

Ausführung: Aus Chrom-Molybdän-Stahl, Kopf beweglich gelagert zum Schrauben nach dem **Ratschenprinzip mit einem Rückschwenkwinkel von 30°.** Die parallelen, planen Backen stellen sich **stufenlos automatisch auf die erforderliche Schlüsselweite** ein. Die Schraube wird sicher durch den integrierten Hebelmechanismus eingeklemmt und verringert so die Abrutschgefahr.

Anwendung: Zum schnellen, durchgängingen Schrauben, auch bei beengten Arbeitsverhältnissen.



5819



5848

5848 NEU **Griff isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.**

1000 V

Größe	Schlüsselweite	Nennlänge	Wera 5819	Wera 5848	Bestell-
Zoll	mm	mm	€	€	Nr.
1/4–3/8	7–10	117	38,20	48,20	...0710
7/16–1/2	10–13	154	42,80	52,50	...1013
1/2–5/8	13–16	188	49,80	59,10	...1316
5/8–3/4	16–19	224	60,20	74,40	...1619
3/4–15/16	19–24	256	67,20 N	–	...1924
15/16–1.1/4	24–32	322	76,40 (W526)	– (W526)	...2432

Maulschlüssel-Satz Joker, selbstjustierend

Ausführung: Aus Chrom-Molybdän-Stahl, Kopf beweglich gelagert zum Schrauben nach dem **Ratschenprinzip mit einem Rückschwenkwinkel von 30°.** Die parallelen, planen Backen stellen sich **stufenlos automatisch auf die erforderliche Schlüsselweite** ein. Die Schraube wird sicher durch den integrierten Hebelmechanismus eingeklemmt und verringert so die Abrutschgefahr. Lieferung in sehr kompakter Textilbox, schont empfindliche Oberflächen.

Anwendung: Zum schnellen, durchgängingen Schrauben, auch bei beengten Arbeitsverhältnissen.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/129.



5819

5848 NEU **Griff isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.**

1000 V



5848

Ausführung	Satzinhalt	Wera 5819	Wera 5848	Bestell-
		€	€	Nr.
4-teilig	7–10 mm (1/4–3/8"); 10–13 mm (7/16–1/2"); 13–16 mm (1/2–5/8"); 16–19 mm (5/8–3/4")	195,50 (W526)	238,50 (W526)	...0500

Hakenschlüssel mit Nase

Ausführung: DIN 1810 Form A, mit Nase. Abgerundete Kanten für bessere Handhabung.

Anwendung: Für Nutmuttern nach DIN 1804 und Wälzlagermuttern nach DIN 981.

5821 Aus Spezialstahl, gehärtet, im Brünierton angelassen.

5894 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, gehärtet, phosphatiert.



Spannweite mm	Länge mm	Stärke mm	AMF 5821 €	fortis 5894 €	Bestell-Nr.
12–14	110	3	4,45	–	...0120
16–20	110	3	4,29	–	...0160
25–28	136	4	4,59	3,87	...0250
30–32	136	4	4,59	3,87	...0300
34–36	170	5	5,65	4,54	...0340
40–42	170	5	5,65	4,54	...0400
45–50	206	6	6,15	5,25	...0450
52–55	206	6	6,15	5,40	...0520
58–62	240	7	9,05	7,95	...0580
68–75	240	7	9,00	7,90	...0680
			(W506)	(W731)	

* Stärke von der DIN abweichend.

Spannweite mm	Länge mm	Stärke mm	AMF 5821 €	fortis 5894 €	Bestell-Nr.
80– 90	280	8	13,15	10,70	...0800
95–100	280	8	13,15	10,80	...0950
110–115	335	10	22,20	18,70	...1100
120–130	335	10	22,20	18,70	...1200
135–145	385	10	30,10 *	23,20 *	...1350
155–165	385	10	30,10 *	23,20 *	...1550
180–195	470	10	51,00 *	–	...1800
205–220	470	10	54,00 *	–	...2050
230–245	568	10	90,50 *	–	...2300
260–270	568	10	90,50 *	–	...2600
			(W506)	(W731)	

Hakenschlüssel mit Zapfen

Ausführung: DIN 1810 Form B, mit Zapfen. Abgerundete Kanten für bessere Handhabung.

Anwendung: Für Kreuzlochmuttern nach DIN 1816.

5823 Aus Spezialstahl, gehärtet, im Brünierton angelassen.

5896 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, gehärtet, phosphatiert.



Spannweite mm	Länge mm	Zapfen-Ø mm	Stärke mm	AMF 5823 €	fortis 5896 €	Bestell-Nr.
16–18	110	2,5	3	5,20	4,12	...0160
20–22	110	2,5	3	5,20	4,12	...0200
25–28	136	3	4	6,10	4,70	...0250
30–32	136	4	4	6,10	4,70	...0300
34–36	170	4	5	6,55	5,45	...0340
40–42	170	4	5	6,55	5,55	...0400
45–50	206	5	6	8,45	6,85	...0450
52–55	206	5	6	8,55	6,85	...0520
				(W506)	(W731)	

* Stärke von DIN abweichend.

Spannweite mm	Länge mm	Zapfen-Ø mm	Stärke mm	AMF 5823 €	fortis 5896 €	Bestell-Nr.
58– 62	240	5	7	11,60	9,00	...0580
68– 75	240	6	7	11,65	9,15	...0680
80– 90	280	6	8	14,60	11,70	...0800
95–100	280	8	8	14,60	11,70	...0950
110–115	335	8	8	27,00 *	20,30	...1100
120–130	335	8	8	27,00 *	20,30	...1200
135–145	380	8	8	34,70 *	26,40	...1350
155–165	380	8	8	34,70 *	26,40	...1550
				(W506)	(W731)	

Hakenschlüssel mit Nase, verstellbar

Ausführung: Aus Spezialstahl, gehärtet, im Brünierton angelassen, **mit Nase.** Abgerundete Kanten für bessere Handhabung.

Anwendung: Für Nutmuttern nach DIN 1804 und Wälzlagermuttern nach DIN 981.



Spannweite mm	Länge mm	Stärke mm	AMF 582A €	Bestell-Nr.
20–42	180	4	18,90	...0020
45–90	250	6	21,30	...0045
			(W506)	

Spannweite mm	Länge mm	Stärke mm	AMF 582A €	Bestell-Nr.
95–165	335	10	34,00	...0095
			(W506)	

Gelenk-Hakenschlüssel mit Nase

Ausführung: Aus Spezialstahl, gehärtet, im Brünierton angelassen, **mit Nase,** verstärktem Niet und Federscheibe. Abgerundete Kanten für bessere Handhabung.

Anwendung: Für Nutmuttern nach DIN 1804 und Wälzlagermuttern nach DIN 981.



Spannweite mm	Länge mm	Stärke mm	Nietlänge mm	AMF 5822 €	Bestell-Nr.
20–35	165	4	10,5	15,05	...0200
35–60	210	5	12,5	16,05	...0350
60–90	280	6	14,5	20,80	...0600
				(W506)	

Spannweite mm	Länge mm	Stärke mm	Nietlänge mm	AMF 5822 €	Bestell-Nr.
90–155	335	7	17,5	30,20	...0900
155–230	460	8	17,5	50,60	...1550
				(W506)	

Gelenk-Hakenschlüssel mit Zapfen

Ausführung: Aus Spezialstahl, gehärtet, im Brünierton angelassen, **mit Zapfen,** verstärktem Niet und Federscheibe. Abgerundete Kanten für bessere Handhabung.

Anwendung: Für Kreuzlochmuttern nach DIN 1816.



Spannweite mm	Länge mm	Zapfen-Ø mm	Stärke mm	Nietlänge mm	AMF 5824 €	Bestell-Nr.
22– 35	165	3	4	10,5	19,30	...0220
35– 60	205	4	5	12,5	20,70	...0350
60– 90	280	5	6	14,5	25,30	...0600
60– 90	280	6	6	14,5	25,30	...0601
95–155	335	6	7	17,5	38,50	...0990
165–230	460	10	8	17,5	61,90	...1650
					(W506)	

Gelenk-Hakenschlüssel mit Zapfen, für Drehmomentschlüssel

Ausführung: Aus Spezialstahl, gehärtet, im Brünierton angelassen, **mit Zapfen** und Innenvierkant-Aufnahme für Drehmomentschlüssel.

Anwendung: Für Kreuzlochmuttern nach DIN 1816.

Hinweis: Der Einstellwert des Drehmomentschlüssels hängt vom Stichmaß ab. Die entsprechenden Angaben und Formeln zur Berechnung finden Sie in der Bedienungsanleitung Ihres Drehmomentschlüssels. Drehmomentschlüssel sind separat bestellbar.



Hinweis: Drehmomentschlüssel finden Sie ab 📖 6/164.

Spannweite mm	Zapfen-Ø mm	Stichmaß mm	Aufnahme Zoll	AMF 5833 €	Bestell-Nr.
35–60	4	75	1/2"	53,40	...0060
60–90	6	100	1/2"	55,80	...0090
				(W506)	

Spannweite mm	Zapfen-Ø mm	Stichmaß mm	Aufnahme Zoll	AMF 5833 €	Bestell-Nr.
95–165	6	125	3/4"	72,20 N	...0165
				(W506)	

Zweilochmutterndreher, verstellbar

Ausführung: Mit elektrisch angeschweißten Zapfen.

Anwendung: Für Zweilochmuttern.

5825 Aus Spezialstahl, im Brünierton angelassen.



5825

582B Aus rostfreiem Edelstahl.

INOX



582B

Zapfenabstand mm	Länge mm 5825	Länge mm 582B	Zapfen-Ø mm	Zapfenlänge mm	Schenkelstärke mm	AMF 5825 €	AMF 582B €	Bestell-Nr.
7– 40	115	–	1,5	2	3	7,65 *	–	...0150
7– 40	115	–	2	2,5	3	7,30 *	–	...0200
7– 40	115	–	2,5	3	3	7,65 *	–	...0250
11– 60	160	162	3	4	4	8,10	17,75	...0300
11– 60	160	162	4	5	4	8,10	17,75	...0400
11– 60	160	–	5	6	4	8,60	–	...0450
14–100	215	–	5	6	4	12,70	–	...0500
14–100	215	–	6	7	6	12,70	–	...0600
14–100	215	–	8	8	6	13,65	–	...0800
22–125	260	–	8	8	6	17,55	–	...1000
22–125	260	–	12	12	6	22,60	–	...1200
						(W506)	(W506)	

* Zapfen genietet.

Gelenk-Stirnlochschlüssel

Ausführung: Aus Spezialstahl, im Brünierton angelassen und mit elektrisch angeschweißten Zapfen.

Anwendung: Für Zweilochmuttern.



Zapfen-abstand mm	Länge mm	Zapfen-Ø mm	Zapfen-länge mm	Stärke mm	AMF 5826 €	Bestell-Nr.
18–40	150	3	4	5	15,65	...0005
18–40	150	4	5	5	16,80	...0010
40–80	220	4	5	6	21,20	...0015
40–80	220	5	6	6	22,50	...0020
40–80	220	6	7	6	22,50	...0025
					(W506)	

Zapfen-abstand mm	Länge mm	Zapfen-Ø mm	Zapfen-länge mm	Stärke mm	AMF 5826 €	Bestell-Nr.
80–125	295	6	7	8	33,70	...0030
80–125	295	7	7,5	8	35,90	...0035
80–125	295	8	8	8	35,90	...0040
125–200	405	8	8	10	71,30	...0045
125–200	405	10	10	10	75,80	...0050
					(W506)	

Gelenk-Stirnlochschlüssel-Satz für Drehmomentschlüssel

Ausführung: Aus Spezialstahl, gehärtet und brüniert, mit auswechselbaren Zapfen und Aufnahme für Drehmomentschlüssel.

Anwendung: Für Zweilochmuttern.

Hinweis: Der Einstellwert des Drehmomentschlüssels hängt vom Stichmaß ab. Die entsprechenden Angaben und Formeln zur Berechnung finden Sie in der Bedienungsanleitung Ihres Drehmomentschlüssels.



Hinweis: Drehmomentschlüssel finden Sie ab 📖 6/164.

Spannweite mm	Zapfen-Ø mm	Stichmaß mm	Aufnahme Zoll	AMF 5834 €	Bestell-Nr.
18–40	3; 4	100	1/2"	64,20	...0040
40–80	4; 5; 6; 7; 8	150	3/4"	86,40	...0080
				(W506)	

Spannweite mm	Zapfen-Ø mm	Stichmaß mm	Aufnahme Zoll	AMF 5834 €	Bestell-Nr.
80–125	4; 5; 6; 7; 8	220	3/4"	98,60	...0125
				(W506)	

Stirnlochschlüssel

Ausführung: Für Zweilochmuttern. Zum Spannen von Schleif- und Trennscheiben an Winkelschleifern.



5827 Aus Spezialstahl, verzinkt, mit elektrisch angeschweißten Zapfen.



582C Aus Chrom-Vanadium-Stahl, gehärtet, phosphatiert.

NEU

5828 Aus Spezialstahl, verzinkt, mit elektrisch angeschweißten Zapfen.



Zapfenabstand mm	Länge mm	Höhe mm	Zapfen-Ø mm	AMF 5827 gerade €	fortis 582C gerade €	AMF 5828 gekröpft €	Bestell-Nr.
35	180		5	5,60	–	–	...0005
35	180	–	5	–	4,28	–	...0005
35	200	50	5	–	–	5,50	...0005
				(W506)	(W731)	(W506)	

Stirnlochschlüssel-Satz, verstellbar

Ausführung: Aus Spezialstahl, verzinkt, mit **auswechselbaren, gehärteten Zapfen,** Zapfenabstand 8–100 mm. Lieferung in 2-Komponenten-Kunststoffbox.



Ausführung	Satzinhalt	AMF 5829 €	Bestell-Nr.
13-teilig	1 verstellbarer Stirnschlüssel	40,90	...0005
165 x 87 x 36 mm	je 2 Zapfenpaare Ø 1,5; 2; 2,5; 3; 4 mm		
	2 Aufbewahrungsboxen für die Zapfen		
		(W506)	

Winkelschraubendreher für Sechskant

Ausführung: DIN 911, ISO 2936 K. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, glanzvernickelt. Durchgehend gehärtet, Schlüsselenden gefast. Ab Schlüsselweite 3 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gekennzeichnet.



Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	format 5840 €	Bestell-Nr.
0,7	33 x 7	0,60 *	...0007
0,9	33 x 11	0,60 *	...0009
1,27 (0.05")	41 x 13	0,30	...0013
1,5	46,5 x 15,5	0,23	...0015
2	52 x 18	0,25	...0020
2,5	58,5 x 20,5	0,25	...0025
3	66 x 23	0,29	...0030
3,5	69,5 x 25,5	0,37	...0035
4	74 x 29	0,39	...0040
5	85 x 33	0,57	...0050
6	96 x 38	0,73	...0060
7	102 x 41	1,06	...0070

* Manganphosphatiert.

(W528)

Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	format 5840 €	Bestell-Nr.
8	108 x 44	1,27	...0080
10	122 x 50	1,97	...0100
12	137 x 57	2,70	...0120
14	154 x 70	4,76	...0140
17	177 x 80	8,10	...0170
19	199 x 89	11,65	...0190
22	222 x 102	17,10	...0220
24	248 x 114	23,00	...0240
27	277 x 127	30,40	...0270
32	347 x 157	56,80	...0320
36	391 x 176	80,90	...0360

(W528)

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant

5847 0047 **Ausführung:** Lieferung im Handhalter.

5847 0080 **Ausführung:** Mit Kugelkopf. Lieferung im Handhalter.
NEU

5847 0005 **Ausführung:** Lieferung im Kunststoff-Schiebekasten.



5847 0047



5847 0080



5847 0005

Ausführung	Satzinhalt mm	format 5847 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	7,70	...0047
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	14,05	...0080
8-teilig	2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	9,40	...0005

(W528)

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant

Ausführung: DIN 911, ISO 2936 K. Aus S2-Stahl, durchgehend gehärtet und matt verchromt. Schlüsselenden gefast.

5917 0005 + 0010 **Ausführung:** Lieferung in Kunststofftasche.

5917 0015 **Ausführung:** Lieferung inkl. flexibler Aufhängung am praktischen Schlüsselring.



5917 0005



5917 0010



5917 0015

Ausführung	Satzinhalt mm	fortis 5917 €	Bestell-Nr.
8-teilig	2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	6,10	...0005
8-teilig	2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	6,70	...0015
10-teilig	2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14	12,35	...0010

(W730)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Winkelschraubendreher für Sechskant

NEU

Ausführung: DIN 911, ISO 2936 K. Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet und verchromt. Schlüsselenden gefast. Ab Schlüsselweite 3 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gekennzeichnet.



Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	5925 €	Bestell-Nr.
0,71	35 x 7	1,74	...0007
0,89	40 x 10	1,56	...0009
1,27	45 x 12	1,42	...0013
1,5	50 x 14	1,56	...0015
2	56 x 16	1,74	...0020
2,5	63 x 18	1,83	...0025
3	71 x 20	2,01	...0030
4	80 x 22	2,40	...0040
5	90 x 25	2,76	...0050
		(W540)	

Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	5925 €	Bestell-Nr.
6	100 x 28	3,34	...0060
7	105 x 30	3,97	...0070
8	112 x 32	4,64	...0080
10	125 x 36	6,75	...0100
12	140 x 40	10,70	...0120
14	160 x 45	14,65	...0140
17	180 x 50	24,90	...0170
19	200 x 56	33,20	...0190
22	224 x 63	45,40	...0220
		(W540)	

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant

Ausführung: Lieferung im Handhalter.

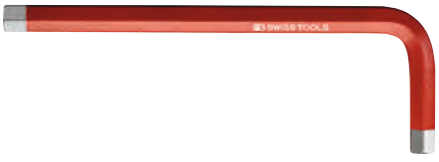


Ausführung	Satzinhalt mm	5925 €	Bestell-Nr.
5-teilig	0,71; 0,89; 1,27; 1,5; 2	9,20	...1002
7-teilig	0,89; 1,27; 1,5; 2; 2,5; 3; 4	13,20	...1004
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	27,70	...1010
		(W540)	

Winkelschraubendreher für Sechskant Rainbow

NEU

Ausführung: DIN 911, ISO 2936 K. Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet, verchromt und **pulverbeschichtet.** Schlüsselenden gefast. **Die Beschichtung in unterschiedlichen Farben erleichtert die Zuordnung der Schlüsselweiten.**



Schlüsselweite mm		Schenkellänge mm	5927 €	Bestell-Nr.
1,5		50 x 14	2,05	...0015
2		56 x 16	2,14	...0020
2,5		63 x 18	2,23	...0025
3		71 x 20	2,40	...0030
4		80 x 22	2,90	...0040
5		90 x 25	3,34	...0050
6		100 x 28	4,10	...0060
8		112 x 32	5,65	...0080
10		125 x 36	8,00	...0100
			(W540)	

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant Rainbow

Ausführung: Lieferung im Handhalter.



Ausführung	Satzinhalt mm	5927 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	33,50	...1010
		(W540)	

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant, mit Kugelkopf

NEU

Ausführung: Ähnlich DIN 911, ISO 2936 K. Aus speziallegiertem Werkzeugstahl, gestellverchromt. Ab Schlüsselweite 2 mm mit Hex-Plus-Geometrie, dadurch 20 % mehr statisches Drehmoment und Schonung der Innensechskantschraube. Lieferung im verschleißfreien Vollgummiclip mit abriebfester Kennzeichnung.



Ausführung	Satzinhalt mm	Wera 5913 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	22,90 (W526)	...0015

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant, mit Kugelkopf

Ausführung: DIN 911, ISO 2936 K. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet. Schlüsselenden gefast. Ab Schlüsselweite 3 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gekennzeichnet. Lieferung im Handhalter.



Ausführung	Satzinhalt mm	wiha 5849 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	21,10 (W530)	...0012

Winkelschraubendreher für Sechskant, mit Kugelkopf

NEU

Ausführung: DIN 911, ISO 2936 K. Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet, verchromt. **Mit Kugelkopf** und gefastem kurzem Schenkel.



Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	SWISS TOOLS 5929 €	Bestell-Nr.
1,5	50 x 14	4,32	...0015
2	56 x 16	4,23	...0020
2,5	63 x 18	4,01	...0025
3	71 x 20	3,88	...0030
4	80 x 22	4,14	...0040
5	90 x 25	4,36	...0050
6	100 x 28	5,45	...0060
8	112 x 32	7,00	...0080
10	125 x 36	8,85 (W540)	...0100

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant, mit Kugelkopf

Ausführung: Lieferung im Handhalter.



Ausführung	Satzinhalt mm	SWISS TOOLS 5929 €	Bestell-Nr.
6-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5	25,60	...1005
8-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8	38,10	...1008
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	46,90 (W540)	...1010

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant

Ausführung: Ähnlich DIN 911, ISO 2936 K. Aus speziallegiertem Werkzeugstahl, BlackLaser. **Klinge schlauchummantelt zur Fingerschonung, in verschiedenen Farben zur leichten Zuordnung der Schlüsselweiten. Mit optimierter Kugelkopfgeometrie** zum Schrauben in einem Winkel. Lieferung im verschleißfreien Vollgummiclip mit abriebfester Kennzeichnung.



Ausführung	Satzinhalt mm	Wera 5913 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	33,40 (W526)	...0012

Winkelschraubendreher für Sechskant, mit Kugelkopf, Rainbow

NEU

Ausführung: DIN 911, ISO 2936 K. Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet, verchromt und **pulverbeschichtet.** Mit Kugelkopf und gefastem kurzem Schenkel. **Die Beschichtung in unterschiedlichen Farben erleichtert die Zuordnung der Schlüsselweiten.**



Schlüsselweite mm		Schenkellänge mm	SWISS TOOLS 5931 €	Bestell-Nr.
1,5		50 x 14	4,77	...0015
2		56 x 16	4,64	...0020
2,5		63 x 18	4,36	...0025
3		71 x 20	4,23	...0030
4		80 x 22	4,68 (W540)	...0040

Schlüsselweite mm		Schenkellänge mm	SWISS TOOLS 5931 €	Bestell-Nr.
5		90 x 25	4,95	...0050
6		100 x 28	6,10	...0060
8		112 x 32	7,80	...0080
10		125 x 36	9,95 (W540)	...0100

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant, mit Kugelkopf, Rainbow

Ausführung: Lieferung im Handhalter.



Ausführung	Satzinhalt mm	SWISS TOOLS 5931 €	Bestell-Nr.
7-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6	34,40	...1006
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	52,10 (W540)	...1010

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant in amerikanischen Zollmaßen

Ausführung: ASME B18.3-1998. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und glanzvernickelt. Schlüsselenden gefast. Mit Schlüsselweite und Werkstoff gekennzeichnet. Lieferung im Kunststoff-Schiebekasten.



Ausführung	Satzinhalt Zoll	format 5847 €	Bestell-Nr.
8-teilig	5/64; 3/32; 1/8; 5/32; 3/16; 1/4; 5/16; 3/8	8,65 (W528)	...0010

Schraubendreher-Satz PocketStar®

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und matt verchromt. Im Klapphalter PocketStar®, aus glasfaserverstärktem Kunststoff mit Aushebetaste für die einfache Auswahl der Klinge.



5849 0025 + 5849 0050



5865 0200



5849 0070



5849 0060

Ausführung	Satzinhalt	Länge geschlossen mm	wiha 5849 €	wiha 5865 €	Bestell-Nr.
7-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6 mm	95	14,15	–	...0025
7-teilig	2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8 mm	120	16,55	–	...0050
7-teilig Kugelkopf, MagicRing®	2; 2,5*; 3; 4; 5; 6; 8 mm	120	–	28,90 *	...0200
8-teilig Mini	5 Innensechskant 0,7; 0,9; 1,3; 1,5; 2 mm 2 Schlitz 1,5; 2 mm 1 Kreuzschlitz PH 00	55	21,60	–	...0070
9-teilig	4 Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm 1 Schlitz 4,5 mm 1 Kreuzschlitz PH 2 3 Innen-TORX® T 10; 15; 20	120	24,10	–	...0060
			(W530)	(W530)	

* 2 mm ohne MagicRing®.

Fahrradwerkzeug-Satz Pocket Tool

NEU

Ausführung: Edelstahl-Adapter zum Kombinieren von Winkelschraubendreher und Bits zum praktischen Schraubwerkzeug. Reifenheber aus Hochleistungspolymer, außerordentlich robust und dauerhaft. Lieferung im Kunststoffhalter.

SWISS TOOLS



Ausführung	Satzinhalt	Länge mm	SWISS TOOLS 5925 €	Bestell-Nr.
11-teilig	1 Bit Schlitz 3 mm 1 Bit Kreuzschlitz PH 2 1 Bit Innen-TORX® T 25 6 Sechskant-Winkelschraubendreher 2; 2,5; 3; 4; 5; 6 mm 2 Reifenheber	101	38,30	...1200
			(W540)	

Schraubendreher-Satz für Sechskant, im Klapphalter

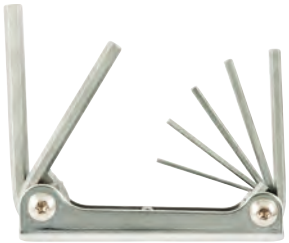
Ausführung: DIN 911, ISO 2936. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und vernickelt. Schlüsselenden gefast.

5847 NEU **Ausführung:** Lieferung im Kunststoff-Klapphalter mit seitlicher Hebevorrichtung.

5855 **Ausführung:** Lieferung im vernickelten Klapphalter.



5847 format professional quality



5855 fortis

Ausführung	Satzinhalt mm	Länge geschlossen mm	format professional quality 5847 €	fortis 5855 €	Bestell-Nr.
6-teilig	2,5; 3; 4; 5; 6; 8	119	16,20	–	...0075
7-teilig	2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	127	18,75	–	...0085
7-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6	97	–	6,70	...0010
7-teilig	2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	115	–	10,50	...0020
6-teilig	3; 4; 5; 6; 8; 10	115	–	9,10	...0030
			(W528)	(W730)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer 48 = 48-Std.-Lieferservice.

Winkelschraubendreher für Sechskant, lang

Ausführung: DIN 911 L, ISO 2936 L. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und glanzvernickelt. Schlüsselenden gefast. Ab Schlüsselweite 3 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gekennzeichnet.



5844

Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	format 5844 €	Bestell-Nr.
2	102 x 18	0,57	...0020
2,5	114,5 x 20,5	0,64	...0025
3	129 x 23	0,74	...0030
4	144 x 29	0,95	...0040
5	165 x 33	1,07	...0050
6	186 x 38	1,37	...0060
		(W528)	

Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	format 5844 €	Bestell-Nr.
8	208 x 44	2,06	...0080
10	234 x 50	3,10	...0100
12	262 x 57	5,25	...0120
14	294 x 70	8,20	...0140
17	337 x 80	13,75	...0170
19	379 x 89	19,95	...0190
		(W528)	

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant, lang

5847 0120 **Ausführung:** Lieferung im Handhalter.



5847 0120

5847 0055 **Ausführung:** Lieferung im Kunststoff-Schiebekasten.

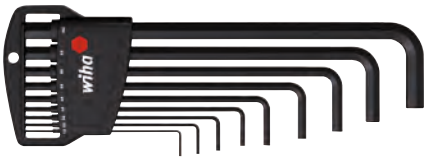


5847 0055

Ausführung	Satzinhalt mm	format 5847 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	15,75	...0120
8-teilig	2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	17,10	...0055
		(W528)	

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant, lang

Ausführung: DIN 911 L, ISO 2936 L. Chrom-Vanadium-Stahl, manganphosphatiert. Durchgehend gehärtet. Schlüsselenden gefast. Ab Schlüsselweite 3 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gekennzeichnet. Lieferung im Handhalter.



Ausführung	Satzinhalt mm	wiha 5849 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	11,95	...0120
		(W530)	

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant, mit Festhaltefunktion, lang

Ausführung: Ähnlich DIN 911 L, ISO 2936 L. Aus speziallegiertem Werkzeugstahl, gestellverchromt. Ab Schlüsselweite 2 mm mit Hex-Plus-Geometrie, dadurch 20 % mehr statisches Drehmoment und Schonung der Innensechskantschraube. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist. Lieferung im verschleißfreien Vollgummiclip mit abriebfester Kennzeichnung.



Ausführung	Satzinhalt mm	Wera 5913 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	33,40	...0120
		(W526)	

Winkelschraubendreher für Sechskant, lang

NEU

Ausführung: DIN 911L, ISO 2936 L. Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet, verchromt. Schlüsselenden gefast. Ab Schlüsselweite 3 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gekennzeichnet.

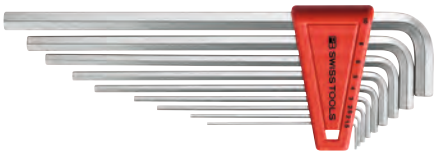


Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	5933 €	Bestell-Nr.
1,5	80 x 14	1,87	...0015
2	90 x 16	2,05	...0020
2,5	110 x 18	2,36	...0025
3	125 x 20	2,58	...0030
4	150 x 22	3,25	...0040
5	165 x 25	3,88	...0050
6	185 x 28	5,60	...0060
7	192 x 30	6,75	...0070
		(W540)	

Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	5933 €	Bestell-Nr.
8	200 x 32	7,40	...0080
10	220 x 36	10,55	...0100
12	240 x 40	15,60	...0120
14	265 x 45	20,20	...0140
17	290 x 50	34,40	...0170
19	320 x 50	44,80	...0190
22	350 x 63	57,20	...0220
		(W540)	

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant, lang

Ausführung: Lieferung im Handhalter.



Ausführung	Satzinhalt mm	5933 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	40,10	...1010
		(W540)	

Schraubendreher mit Quergriff für Sechskant

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, mit schwarzer Spitze. Durchgehende Klinge zur Übertragung hoher Drehmomente. Griff aus Mehrkomponenten-Kunststoff, ergonomisch geformt, mit Aufhängeloch.

5950 **Mit Seitenabtrieb.**



5850



5950

Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	5850 €	5950 €	Bestell-Nr.
2	100	3,18	3,66	...0005
2,5	100	3,22	3,70	...0010
3	100	3,30	3,80	...0015
3	150	3,38	3,88	...0020
3	200	3,46	–	...0025
4	100	3,36	3,86	...0030
4	150	3,44	3,94	...0035
4	200	3,52	–	...0040
5	100	4,12	–	...0045
5	150	4,20	4,82	...0050
5	200	4,28	4,92	...0055
6	100	4,28	4,92	...0060
6	150	4,36	5,00	...0065
6	200	4,46	–	...0070
8	100	4,84	–	...0080
8	150	4,92	5,65	...0085
8	200	5,00	5,80	...0090
10	200	7,40	8,50	...0095
		(W528)	(W528)	

Schraubendreher-Satz mit Quergriff für Sechskant

Ausführung: Lieferung im Werkstattständer.

5951 **Mit Seitenabtrieb.**



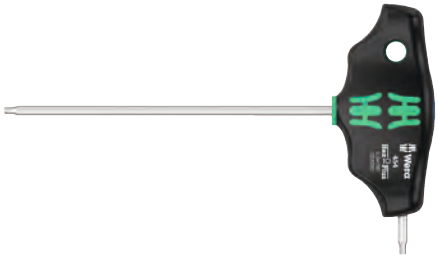
5951

Ausführung	Satzinhalt mm	5847 €	5951 €	Bestell-Nr.
7-teilig	2 x 100; 2,5 x 100; 3 x 100; 4 x 150; 5 x 150; 6 x 200; 8 x 200	45,10	48,90	...0065
		(W528)	(W528)	

Schraubendreher mit Quergriff und Seitenabtrieb für Sechskant

NEU

Ausführung: Spezielle Oberflächenvergütung für hohen Korrosionsschutz und optimale Passgenauigkeit in der Schraube. Ab Schlüsselweite 2 mm mit Hex-Plus-Geometrie, dadurch 20 % mehr statisches Drehmoment und Schonung der Innensechskantschraube. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist.



Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	Wera 5918 €	Bestell-Nr.
2	100	7,05 *	...0005
2,5	100	7,30 *	...0010
3	100	9,80	...0015
4	100	10,05	...0030
4	150	10,20	...0035
4	200	10,40	...0040
5	100	11,05	...0045
5	150	11,45	...0050
5	200	11,90	...0055
6	100	11,45	...0060
6	150	11,90	...0065
6	200	12,55	...0070
7	200	12,70	...0075
8	100	13,80	...0080
8	150	14,60	...0085
8	200	15,35	...0090
10	100	15,65	...0093
10	200	18,35	...0095

(W543)

* Ohne mechanische Festhaltefunktion.

Schraubendreher-Satz mit Quergriff und Seitenabtrieb für Sechskant

NEU

Ausführung: Lieferung im Metall-Rack.



Ausführung	Satzinhalt mm	Wera 5918 €	Bestell-Nr.
7-teilig	2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	88,10 *	...1000

(W543)

* 2,5 mm ohne mechanische Festhaltefunktion.

Schraubendreher mit Quergriff für Sechskant

NEU

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet, verchromt. Durchgehende Klinge zur Übertragung hoher Drehmomente. Griff aus Mehrkomponenten-Kunststoff, ergonomisch und **asymetrisch geformt für eine schonende Haltung des Handgelenks,** mit Aufhängeloch.



Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	SWISS TOOLS 5938 €	Bestell-Nr.
2	60	4,95	...0020
2,5	60	5,10	...0025
3	60	5,45	...0030
3	100	7,00	...2030
4	80	6,90	...0040
5	80	8,35	...0050
6	80	10,60	...0060
8	80	12,20	...0080

(W540)

Schraubendreher-Satz mit Quergriff für Sechskant

NEU

Ausführung: Lieferung im Karton.



Ausführung	Satzinhalt mm	SWISS TOOLS 5938 €	Bestell-Nr.
5-teilig	3; 4; 5; 6; 8	43,60	...1000

(W540)

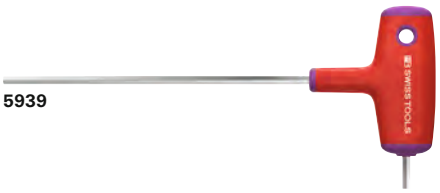
Schraubendreher mit Quergriff und Seitenabtrieb für Sechskant

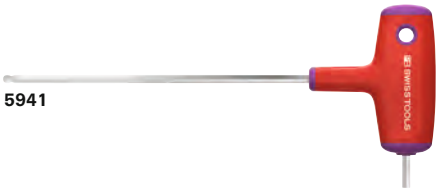
NEU

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet, verchromt. Durchgehende Klinge zur Übertragung hoher Drehmomente. Griff aus Mehrkomponenten-Kunststoff, ergonomisch geformt, mit Aufhängeloch.

5939 **Mit Seitenabtrieb.**

5941 **Mit Seitenabtrieb und Kugelkopf.**



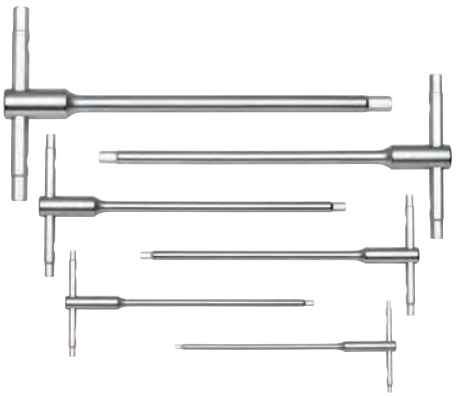


Schlüsselweite	Klingenlänge	5939	5941	Bestell-
mm	mm	€	€	Nr.
4	150	9,40	11,15	...3040
5	150	11,15	12,80	...3050
6	150	13,95	15,55	...3060
8	150	17,35	19,10	...3080
10	200	23,30	24,80	...4100
		(W540)	(W540)	

Schraubendreher mit Gleitquergriff für Sechskant

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet, verchromt. Durchgehende Klinge zur Übertragung hoher Drehmomente. Mittel- und endarretierbarer Gleitquergriff.





Schlüsselweite	Klingenlänge	5935	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
2	125	19,00	...0020
2,5	140	19,60	...0025
3	155	20,10	...0030
4	175	21,70	...0040
5	195	23,20	...0050
6	215	25,80	...0060
7	230	26,70 N	...0070
8	245	27,70	...0080
10	270	30,80	...0100
14	330	46,00	...0140
		(W540)	

Schraubendreher-Satz mit Gleitquergriff für Sechskant

Ausführung: Lieferung im Karton.

Ausführung	Satzinhalt	5935	Bestell-
	mm	€	Nr.
5-teilig	2,5; 3; 4; 5; 6	110,00	...1006
6-teilig	3; 4; 5; 6; 8; 10	149,50	...1010
		(W540)	

VDE-Schraubendreher mit Quergriff für Sechskant

NEU

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium Stahl, durchgehend gehärtet, brüniert. **Griff isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Mit ergonomischem Kunststoffgriff und Aufhängeloch.



Schlüsselweite	Klingenlänge	5852	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
4	150	9,25	...6040
5	150	10,35	...6050
6	150	11,50	...6060
8	150	13,35	...6080
		(W530)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Winkelschraubendreher für Sechskant mit Kugelkopf, lang

Ausführung: DIN 911 L, ISO 2936 L. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und vernickelt. **Mit Kugelkopf** und gefastem kurzem Schenkel. Ab Schlüsselweite 4 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gestempelt.

Hinweis: Durch besondere Kugelgeometrie zum Schrauben bis zu einem Winkel von 30°.



Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	format 5856 €	Bestell-Nr.
1,5	91,5 x 15,5	1,07	...0015
2	102 x 18	1,11	...0020
2,5	114,5 x 20,5	1,12	...0025
3	129 x 23	1,12	...0030
4	144 x 29	1,59	...0040
5	165 x 33	1,89	...0050

(W528)

Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	format 5856 €	Bestell-Nr.
6	186 x 38	2,10	...0060
7	197 x 41	3,01	...0070
8	208 x 44	3,20	...0080
10	234 x 50	4,69	...0100
12	262 x 57	8,25	...0120

(W528)

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant mit Kugelkopf, lang



5858 0005

5858 0005 **Ausführung: Vernickelt.** Lieferung im Kunststoff-Schiebekasten.



5858 0020

5858 0020 **Ausführung: Vernickelt mit Doppelkugel.** Lieferung im Handhalter.



5858 0100

5858 0100 **Ausführung: Stahlgrau.** Lieferung im Handhalter.



5858 0010

5858 0010 **Ausführung: Vernickelt.** Lieferung im Handhalter.

Ausführung	Satzinhalt mm	format 5858 €	Bestell-Nr.
8-teilig	2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	24,00	...0005
8-teilig	2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	30,40	...0020
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	19,15	...0100
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	21,50	...0010

(W528)

Winkelschraubendreher für Sechskant mit Kugelkopf, lang

Ausführung: DIN 911 L, ISO 2936 L. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und verchromt. **Mit Kugelkopf** und gefastem kurzem Schenkel. Ab Schlüsselweite 4 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gestempelt.

Hinweis: Durch besondere Kugelgeometrie zum Schrauben bis zu einem Winkel von 30°.



Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	wiha 5862 €	Bestell-Nr.
1,5	91 x 15	1,43	...0015
2	101 x 18	1,43	...0020
2,5	113 x 20	1,46	...0025
3	128 x 23	1,54	...0030
4	142 x 29	2,03	...0040

(W530)

Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	wiha 5862 €	Bestell-Nr.
5	163 x 33	2,37	...0050
6	184 x 38	3,00	...0060
8	206 x 44	5,20	...0080
10	231 x 50	6,60	...0100
12	253 x 57	9,55	...0120

(W530)

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant mit Kugelkopf, lang

Ausführung: Lieferung im Handhalter ErgoStar®.



Ausführung	Satzinhalt mm	wiha 5862 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	24,60	...0110

(W530)

Winkelschraubendreher für Sechskant mit Kugelkopf, lang

NEU

Ausführung: DIN 911 L, ISO 2936 L. Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet und verchromt. **Mit Kugelkopf** und kurzem gefasten Schenkel.

Hinweis: Durch besondere Kugelgeometrie zum Schrauben bis zu einem Winkel von 30°.



Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	5949 €	Bestell-Nr.
1,27	70 x 12	5,10	...0013
1,5	80 x 14	4,82	...0015
2	90 x 16	4,41	...0020
2,5	110 x 18	4,32	...0025
3	125 x 20	4,28	...0030
4	150 x 22	4,86	...0040
5	165 x 25	5,75	...0050
		(W540)	

Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	5949 €	Bestell-Nr.
6	185 x 28	7,40	...0060
7	192 x 30	8,45	...0070
8	200 x 32	9,30	...0080
10	220 x 36	12,40	...0100
12	240 x 40	18,10	...0120
14	265 x 45	23,00	...0140
17	290 x 50	37,20	...0170
		(W540)	

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant mit Kugelkopf

Ausführung: Lieferung im Handhalter.

5953 NEU **Klinge gerändelt** für Arbeiten in nasser oder öliger Umgebung.





Aus-führung	Satzinhalt mm	5949 €	5953 €	Bestell-Nr.
6-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5	29,10	–	...1005
7-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6	–	49,60	...1006
8-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8	45,80	–	...1008
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	58,10	81,10	...1010
		(W540)	(W540)	

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant, mit Kugelkopf und Festhaltefunktion, lang

Ausführung: DIN 911 L, ISO 2936 L. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und verchromt. **Ab Schlüsselweite 3 mm mit mechanischer Festhaltefunktion am Kugelkopf,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist. Gefaster kurzer Schenkel. Ab Schlüsselweite 4 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gestempelt. Lieferung im Handhalter.







Ausführung	Satzinhalt mm	format 5955 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	36,80	...1000
		(W528)	

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant, mit Kugelkopf, in amerikanische n Zollmaßen, lang

NEU

Ausführung: DIN 911 L, ISO 2936 L. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und vernickelt. **Mit Kugelkopf** und gefastem kurzem Schenkel. Ab Schlüsselweite 4 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gestempelt. Lieferung im Kunststoffhalter.

Hinweis: Durch besondere Kugelgeometrie zum Schrauben bis zu einem Winkel von 30°.

Amerikanische Zollmaße



Ausführung	Satzinhalt Zoll	format 5847 €	Bestell-Nr.
10-teilig	0,05; 1/16; 5/64; 3/32; 1/8; 5/32; 3/16; 7/32; 1/4; 5/16	23,20	...0070
		(W528)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant, mit Kugelkopf, in amerikanischen Zollmaßen, lang

NEU

Ausführung: Aus speziallegiertem Sechskant-Werkzeugstahl, Klinge BlackLaser. Hex-Plus-Geometrie, dadurch 20 % mehr statisches Drehmoment und Schonung der Innensechskantschraube. Der Kugelkopf ermöglicht Schraubarbeiten auch in Schräglage. Lieferung im verschleißfreien Vollgummiclip mit abriebfester Größenkennzeichnung.

Hex – Plus | Amerikanische Zollmaße | Wera



Ausführung	Satzinhalt Zoll	Wera 5913 €	Bestell-Nr.
9-teilig	5/64; 3/32; 1/8; 5/32; 3/16; 7/32; 1/4; 5/16; 3/8	28,50	...0005
13-teilig	0,05; 1/16; 5/64; 3/32; 7/64; 1/8; 9/64; 5/32; 3/16; 7/32; 1/4; 5/16; 3/8	32,20 *	...0010

(W526)

* Größe 0,05 und 1/16 ohne Hex-Plus-Geometrie.

Winkelschraubendreher für Sechskant, mit Kugelkopf, in amerikanischen Zollmaßen, lang

NEU

Ausführung: DIN 911 L, ISO 2936 L. Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet und verchromt. **Mit Kugelkopf** und kurzem gefasten Schenkel.

Amerikanische Zollmaße

SWISS TOOLS



Schlüsselweite Zoll	Schenkellänge mm	SWISS TOOLS 5947 €	Bestell-Nr.
1/20	70 x 12	5,05	...0005
1/16	80 x 15	5,25	...0010
5/64	90 x 16	5,25	...0015
3/32	97 x 17	4,86	...0020
7/64	105 x 18	4,86	...0025
1/8	115 x 19	5,00	...0030
9/64	125 x 20	5,20	...0035

(W540)

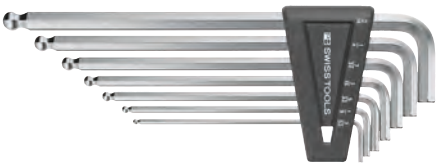
Schlüsselweite Zoll	Schenkellänge mm	SWISS TOOLS 5947 €	Bestell-Nr.
5/32	132 x 22	5,25	...0040
3/16	145 x 24	5,85	...0045
7/32	162 x 26	6,75	...0050
1/4	180 x 29	7,95	...0055
5/16	200 x 32	10,30	...0065
3/8	220 x 35	13,70	...0070

(W540)

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant, mit Kugelkopf, in amerikanischen Zollmaßen, lang

NEU

Ausführung: Lieferung im Handhalter.



Ausführung	Satzinhalt Zoll	SWISS TOOLS 5947 €	Bestell-Nr.
7-teilig	3/32, 1/8, 5/32, 3/16, 7/32, 1/4, 5/16	46,60	...1005
12-teilig	1/20; 1/16; 5/64; 3/32; 7/64; 1/8; 9/64; 5/32; 3/16; 7/32; 1/4; 5/16	72,80	...1010

(W540)

Winkelschraubendreher für Sechskant, mit Kugelkopf, easy colour, lang

Ausführung: DIN 911 L, ISO 2936 L. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet, vernickelt und **lackiert.** Mit Kugelkopf und gefastem kurzem Schenkel. Ab Schlüsselweite 4 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gestempelt. **Die Lackierung in unterschiedlichen Farben erleichtert die Zuordnung der Schlüsselweiten.**

format professional quality



Anwendung: Speziell zum Verschrauben an schwer zugänglichen Stellen.

Hinweis: Durch besondere Kugelgeometrie zum Schrauben bis zu einem Winkel von 30°.

Schlüsselweite mm		Schenkellänge mm	format 5853 €	Bestell-Nr.
1,5		91,5 x 15,5	2,49	...0015
2		102 x 18	2,55	...0020
2,5		114,5 x 20,5	2,67	...0025
3		129 x 23	2,79	...0030
4		144 x 29	3,51	...0040

(W528)

Schlüsselweite mm		Schenkellänge mm	format 5853 €	Bestell-Nr.
5		165 x 33	4,17	...0050
63		186 x 38	4,86	...0060
8		208 x 44	6,15	...0080
10		234 x 50	8,05	...0100

(W528)

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant, mit Kugelkopf, easy colour, lang

Ausführung: Lieferung im Handhalter.



Ausführung	Satzinhalt mm	format 5853 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	46,00	...1000

(W528)

Winkelschraubendreher für Sechskant, mit Kugelkopf und MagicRing®, lang

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und matt verchromt. Der Kugelkopf verfügt über einen **MagicRing®** zum Festhalten der Schrauben. Mit gefasten Schlüsselenden.

Anwendung: Speziell zum Hineinführen oder Herausheben von Schrauben an schwer zugänglichen Stellen.



Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	wiha 5865 €	Bestell-Nr.
3	128 x 23	3,86	...0020
4	142 x 29	3,95	...0025
5	163 x 33	4,42	...0030
		(W530)	

Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	wiha 5865 €	Bestell-Nr.
6	184 x 38	5,20	...0035
8	206 x 44	7,35	...0040
10	231 x 50	9,50	...0045
		(W530)	

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant, mit Kugelkopf und MagicRing®, lang

Ausführung: Lieferung im Handhalter ErgoStar.



Ausführung	Satzinhalt mm	wiha 5865 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	42,10 *	...0110
		(W530)	

* 1,5–2,5 mm ohne MagicRing®.

Winkelschraubendreher für Sechskant, mit Kugelkopf, lang

Ausführung: Aus speziallegiertem Werkzeugstahl. Hex-Plus-Geometrie, dadurch 20 % mehr statisches Drehmoment und Schonung der Innensechskantschraube. Der Kugelkopf ermöglicht Schraubarbeiten auch in Schräglage.

5859 **Klinge gestellverchromt, Sechskant.**



585A **Klinge schlauchummantelt zur Fingerschonung, in verschiedenen Farben zur leichteren Zuordnung der Schlüsselweiten, rund.**



5861 **Klinge BlackLaser, Sechskant.**



Schlüsselweite mm	585A	5859	Schenkellänge mm 585A	5861	Wera 5859 €	Wera 585A €	Wera 5861 €	Bestell-Nr.
1,5		90 x 14	90 x 14	90 x 14	1,60 *	4,86	0,97 *	...0005
2		100 x 16	101 x 16	100 x 16	1,60	4,51	0,97	...0015
2,5		112 x 18	112 x 19	112 x 18	1,89	4,37	0,97	...0025
3		126 x 20	123 x 21	126 x 19	2,81	4,23	1,19	...0035
4		140 x 25	137 x 24	140 x 25	2,81	4,77	1,42	...0050
5		160 x 28	154 x 27	160 x 28	3,44	5,60	1,64	...0060
6		180 x 32	172 x 31	180 x 32	3,71	7,40	2,03	...0070
7	–	190 x 34	–	190 x 34	4,19	–	2,75	...0075
8		200 x 36	195 x 37	200 x 36	4,82	9,25	3,60	...0085
10		219 x 40	224 x 42	219 x 40	5,60	12,20	5,35	...0090
12	–	248 x 45	–	248 x 45	9,20	–	9,30	...0100
					(W526)	(W526)	(W526)	

* Ohne Hex-Plus-Geometrie.

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant, mit Kugelkopf, lang

Ausführung: Lieferung im verschleißfreien Vollgummiclip mit abriebfester Größenkennzeichnung.

5863 **Klinge gestellverchromt, Sechskant.**



585A **Klinge, schlauchummantelt zur Fingerschonung, in verschiedenen Farben zur leichten Zuordnung der Schlüsselweiten, rund.**



585B **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist. **Klinge schlauchummantelt zur Fingerschonung, in verschiedenen Farben zur leichten Zuordnung der Schlüsselweiten, rund.**



585C **Aus Edelstahl, Klinge schlauchummantelt zur Fingerschonung, in verschiedenen Farben zur leichten Zuordnung der Schlüsselweiten, rund.**



5869 **Klinge BlackLaser, Sechskant.**



Ausführung	Satzinhalt mm	Wera 5863 €	Wera 585A €	Wera 585B €	Wera 585C €	Wera 5869 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	27,80 * (W526)	40,00 (W526)	43,70 ** (W526)	49,40 (W526)	18,70 * (W526)	...0009

* 1,5 mm ohne Hex-Plus-Geometrie.
** 1,5; 2; 2,5 mm ohne Festhaltefunktion.

Winkelschraubendreher für Sechskant mit Kugelkopf, lang, Rainbow

NEU

Ausführung: DIN 911 L, ISO 2936 L. Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet, verchromt und **pulverbeschichtet. Mit Kugelkopf** und gefastem kurzem Schenkel. **Die Beschichtung in unterschiedlichen Farben erleichtert die Zuordnung der Schlüsselweiten.**



Schlüsselweite mm		Schenkellänge mm	5957 €	Bestell-Nr.
1,5		80 x 14	5,00	...0015
2		90 x 16	4,68	...0020
2,5		110 x 18	4,64	...0025
3		125 x 20	4,54	...0030
4		150 x 22	5,15 (W540)	...0040

Schlüsselweite mm		Schenkellänge mm	5957 €	Bestell-Nr.
5		165 x 25	6,10	...0050
6		185 x 28	7,75	...0060
8		200 x 32	9,80	...0080
10		220 x 36	12,90 (W540)	...0100

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant mit Kugelkopf, lang, Rainbow

Ausführung: Lieferung im Handhalter.



Ausführung	Satzinhalt mm	5957 €	Bestell-Nr.
7-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6;	38,40	...1006
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	61,20 (W540)	...1010

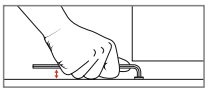
Winkelschraubendreher für Sechskant mit Kugelkopf und verkürztem 90°–100° Schenkel, lang, Rainbow

NEU

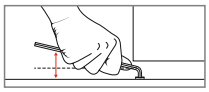
Ausführung: DIN 911 L, ISO 2936 L. Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet, verchromt und **pulverbeschichtet.** Mit Kugelkopf und verkürztem, **um 90°–100° abgewinkeltem, flexiblem Schenkel.** 90°-Stellung zum Ansetzen, durch leichten Zug kann der Schraubwinkel auf 100° erhöht werden. **Die Beschichtung in unterschiedlichen Farben erleichtert die Zuordnung der Schlüsselweiten.**

Anwendung: Speziell zum Verschrauben an beengten und schlecht zugänglichen Stellen.





90° zum Ansetzen



100° zum Schrauben

Schlüsselweite mm		Schenkellänge mm	SWISS TOOLS 5963 €	Bestell-Nr.
1,5		80 x 4	5,10 *	...0015
2		90 x 5	4,82 *	...0020
2,5		110 x 6	5,80	...0025
3		125 x 8	5,70	...0030
4		150 x 9	6,50	...0040

* Mit festem 90°-Winkel.

(W540)

Schlüsselweite mm		Schenkellänge mm	SWISS TOOLS 5963 €	Bestell-Nr.
5		165 x 11	7,85	...0050
6		185 x 13	9,75	...0060
8		200 x 16	11,65	...0080
10		220 x 18	15,10	...0100

(W540)

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant mit Kugelkopf und verkürztem 90°–100° Schenkel, lang, Rainbow

Ausführung: Lieferung im Handhalter.



Ausführung	Satzinhalt mm	SWISS TOOLS 5963 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	72,90 *	...1010

* 1,5–2 mm mit festem 90°-Winkel.

(W540)

Winkelschraubendreher für Sechskant mit Kugelkopf, 100°-Winkel und verkürztem Schenkel, lang

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und verchromt. Mit Kugelkopf und gefastem kurzem Schenkel. **Der Winkel von 100° und der stark verkürzte Schenkel erlaubt Arbeiten auf engstem Raum.**

Anwendung: Speziell zum Verschrauben an beengten und schlecht zugänglichen Stellen.



Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	format 5857 €	Bestell-Nr.
1,5	90 x 7,5	1,40	...0015
2	100 x 8	1,40	...0020
2,5	112 x 10,5	1,53	...0025
3	127 x 13	1,66	...0030
4	144 x 15	2,15	...0040

(W528)

Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	format 5857 €	Bestell-Nr.
5	165 x 18	2,65	...0050
6	185 x 22	3,35	...0060
8	208 x 27	4,62	...0080
10	232 x 32	5,85	...0100

(W528)

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant mit Kugelkopf, 100°-Winkel und verkürztem Schenkel, lang

Ausführung: Lieferung im Handhalter.



Ausführung	Satzinhalt mm	format 5857 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	28,10	...1000

(W528)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Winkelschraubendreher für Sechskant mit Kugelkopf und verkürztem Schenkel

Ausführung: Aus speziallegiertem Werkzeugstahl, Gestell verchromt. **Mit verkürztem Schenkel und Hex-Plus-Geometrie,** dadurch 20 %mehr statisches Drehmoment und Schonung der Innensechskantschraube. Der Kugelkopf ermöglicht Schraubenarbeiten auch in Schräglage.

Anwendung: Speziell zum Verschrauben an beengten und schlecht zugänglichen Stellen.



Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	Wera 5854 €	Bestell-Nr.
1,5	90 x 4,5	1,65 *	...0015
2	100 x 5,5	1,65	...0020
2,5	112 x 6,5	1,89	...0025
3	126 x 7,5	2,79	...0030
4	140 x 10	2,79	...0040
		(W526)	

* Ohne Hex-Plus-Geometrie.

Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	Wera 5854 €	Bestell-Nr.
5	160 x 12	3,59	...0050
6	180 x 15	3,78	...0060
8	200 x 19	4,88	...0080
10	219 x 22	6,85	...0100
		(W526)	

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant mit Kugelkopf und verkürztem Schenkel

Ausführung: Lieferung im verschleißfreien Vollgummiclip mit abriebfester Größenkennzeichnung.



Ausführung	Satzinhalt mm	Wera 5854 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	33,20 *	...1000
		(W526)	

* 1,5 mm ohne Hex-Plus-Geometrie.

Winkelschraubendreher für Sechskant mit Kugelkopf und verkürztem Schenkel, lang

NEU

Ausführung: DIN 911 L, ISO 2936 L. Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet. **Mit Kugelkopf und verkürztem, um 100° abgewinkeltem Schenkel.**

Anwendung: Speziell zum Verschrauben an beengten und schlecht zugänglichen Stellen.

5959 **Klinge verchromt.**

5961 **Klinge pulverbeschichtet. Die Beschichtung in unterschiedlichen Farben erleichtert die Zuordnung der Schlüsselweiten.**


5959


5961

Schlüsselweite mm	5961	Schenkellänge mm	SWISS TOOLS 5959 €	SWISS TOOLS 5961 €	Bestell-Nr.
1,5		80 x 4	4,77	5,05	...0015
2		90 x 5	4,41	4,77	...0020
2,5		110 x 6	4,32	4,68	...0025
3		125 x 8	4,28	4,64	...0030
4		150 x 9	4,86	5,20	...0040
			(W540)	(W540)	

Schlüsselweite mm	5961	Schenkellänge mm	SWISS TOOLS 5959 €	SWISS TOOLS 5961 €	Bestell-Nr.
5		165 x 11	5,75	6,10	...0050
6		185 x 13	7,40	7,90	...0060
8		200 x 16	9,25	9,85	...0080
10		220 x 18	12,45	13,05	...0100
			(W540)	(W540)	

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant mit Kugelkopf und verkürztem Schenkel, lang

Ausführung: Lieferung im Handhalter.

5959 **Klinge verchromt.**

5961 **Klinge pulverbeschichtet. Die Beschichtung in unterschiedlichen Farben erleichtert die Zuordnung der Schlüsselweiten.**


5959


5961

Ausführung	Satzinhalt mm	SWISS TOOLS 5959 €	SWISS TOOLS 5961 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	58,10	61,90	...1010
		(W540)	(W540)	

Winkelschraubendreher für Sechskant Stainless, lang

Ausführung: Aus Edelstahl, zähhart durch Vakuum-Eishärtung. Mit Hex-Plus-Geometrie. Dadurch wird die Kerbwirkung und damit die Zerstörung des Schraubkopfes verringert, gleichzeitig 20 % mehr statisches Drehmoment. Der Kugelkopf ermöglicht Schraubarbeiten auch in Schräglage.

Anwendung: Spezialprodukt zur Vermeidung von Fremdrost bei der Verarbeitung von Schrauben aus Edelstahl.

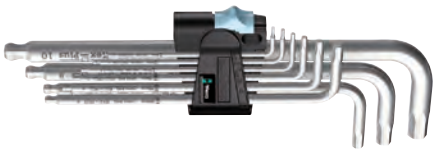


Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	Wera 5872 €	Bestell-Nr.
1,5	90 x 14	4,16	...0005
2	101 x 16	3,88	...0015
2,5	112 x 19	3,74	...0025
3	123 x 21	3,66	...0035
4	137 x 24	4,06	...0050
		(W526)	

Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	Wera 5872 €	Bestell-Nr.
5	154 x 27	4,78	...0060
6	172 x 31	6,40	...0070
8	195 x 37	7,90	...0085
10	224 x 42	12,20	...0090
		(W526)	

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant Stainless, lang

Ausführung: Lieferung im verschleißfreien Vollgummiclip mit abriebfester Größenkennzeichnung.



Ausführung	Satzinhalt mm	Wera 5875 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	39,80	...0005
		(W526)	

Schraubendreher für Sechskant

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl, mit runder Klinge. Black Point-Beschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. **Hex-Plus-Geometrie,** dadurch 20 % mehr statisches Drehmoment und Schonung der Innensechskantschraube. Mit 3-Komponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe.



Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 5907 €	Bestell-Nr.
2	75	145	4,21	...0015
2,5	75	156	4,43	...0020
3	75	156	4,57	...0030
4	75	173	5,25	...0040
			(W543)	

Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 5907 €	Bestell-Nr.
5	80	185	6,10	...0050
6	80	185	6,90	...0060
8	100	212	8,55	...0070
			(W543)	

Schraubendreher für Sechskant, mit Kugelkopf

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl, mit Sechskantklinge. Black Point-Beschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Der Kugelkopf ermöglicht Schraubarbeiten in Schräglage. Mit 3-Komponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe.



Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 5867 €	Bestell-Nr.
1,5	60	130	4,84	...0005
2	100	170	4,84	...0010
2,5	100	181	4,84	...0020
3	100	181	5,05	...0030
4	100	198	5,35	...0040
			(W543)	

* Schwarzes Kraftform-Heft mit Abrollschutz.

Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 5867 €	Bestell-Nr.
5	100	205	6,55	...0050
6	125	230	7,95	...0060
8	150	262	12,60	...0070
10	150	262	14,10	...0080
12	150	267	16,10 *	...0090
			(W543)	

Schraubendreher-Satz für Sechskant, mit Kugelkopf

Ausführung: Lieferung im Karton.



Ausführung	Satzinhalt mm	Wera 5868 €	Bestell-Nr.
6-teilig	2; 3; 4; 5; 6; 8	37,30	...0005
		(W543)	

Schraubendreher für Sechskant

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, mit Sechskantklinge. Griff mit Abrollschutz.

5943 Mit schlankem Celluloseacetat-Griff Classic, schlagfest, öl- und benzinresistent.



5944 NEU **Sechskant mit Kugelkopf.** Mit schlankem Celluloseacetat-Griff Classic, schlagfest, öl- und benzinresistent.



5945 Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, rutschfest auch bei nassen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe.



5946 NEU **Sechskant mit Kugelkopf.** Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, rutschfest auch bei nassen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe.



Schlüsselweite	Klingenlänge	Gesamtlänge mm				5943	5944	5945	5946	Bestell-Nr.
mm	mm	5943	5944	5945	5946	€	€	€	€	
1,5	70	145	–	147	147	4,01	–	4,32	7,65	...0015
2	80	165	155	157	157	4,32	7,00	4,72	7,70	...0020
2,5	90	180	165	170	167	4,77	6,60	5,20	7,70	...0025
3	100	195	185	190	180	5,50	7,15	6,05	7,80	...0030
3,5	110	205	–	–	–	6,25 N	–	–	–	...0035
4	120	220	210	220	210	6,40	7,90	6,90	9,00	...0040
5	140	245	235	245	235	7,10	8,95	7,80	10,35	...0050
6	160	270	265	270	260	9,30	10,55	10,50	11,85	...0060
8	180	–	–	–	290	–	–	–	15,65	...0080
						(W540)	(W540)	(W540)	(W540)	

Winkelschraubendreher für Sechskant, mit Zapfen

Ausführung: DIN 6911. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und vernickelt, **mit Zapfen.**

Anwendung: Für Innensechskantschrauben mit niedrigem Kopf und Schlüsselführung nach DIN 6912.



Schlüsselweite	Schenkellänge	5873	Bestell-Nr.
mm	mm	€	
3	66 x 23	0,55	...0030
4	74 x 29	0,66	...0040
5	85 x 33	0,86	...0050
6	96 x 38	1,06	...0060
8	108 x 44	1,89	...0080
10	122 x 50	2,86	...0100
12	137 x 57	4,92	...0120
14	154 x 70	8,25	...0140
17	177 x 80	13,00	...0170
		(W528)	

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant, mit Zapfen

Ausführung: Lieferung in Kunststofftasche.



Ausführung	Satzinhalt mm	5873 €	Bestell-Nr.
5-teilig	3; 4; 5; 6; 8	9,90	...5000
		(W528)	

Winkelschraubendreher für TORX®

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, stahlgrau, durchgehend gehärtet. Gefrästes Profil.

Größe	Schenkellänge mm	format 5876 €	Bestell-Nr.
T 6	44,5 x 18,5	2,26	...0060
T 7	50,5 x 18,5	2,26	...0070
T 8	51 x 19	2,26	...0080
T 9	51 x 19	2,26	...0090
T 10	54 x 20	2,28	...0100
T 15	57,5 x 21,5	2,28	...0150
T 20	61 x 23	2,28	...0200
		(W528)	

Größe	Schenkellänge mm	format 5876 €	Bestell-Nr.
T 25	64,5 x 24,5	2,30	...0250
T 27	69,5 x 26,5	2,30	...0270
T 30	76 x 30	2,42	...0300
T 40	83 x 33	2,66	...0400
T 45	91 x 37	3,38	...0450
T 50	104 x 41	3,82	...0500
		(W528)	



Winkelschraubendreher-Satz für TORX®

Ausführung: Lieferung im Kunststoff-Schiebekasten.

Ausführung	Satzinhalt	format 5877 €	Bestell-Nr.
8-teilig	T 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40	18,40	...0005
		(W528)	



Winkelschraubendreher für TORX®

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, manganphosphatiert, durchgehend gehärtet. Gefrästes Profil.

Größe	Schenkellänge mm	wiha 5884 €	Bestell-Nr.
T 5	39 x 18	3,00	...0050
T 6	41 x 18	2,61	...0060
T 7	44 x 18	2,61	...0070
T 8	47 x 18	2,61	...0080
T 9	51 x 19	2,61	...0090
T 10	54 x 20	2,79	...0100
T 15	57 x 22	2,91	...0150
		(W530)	

Größe	Schenkellänge mm	wiha 5884 €	Bestell-Nr.
T 20	62 x 23	2,96	...0200
T 25	67 x 25	3,04	...0250
T 30	79 x 30	3,40	...0300
T 40	86 x 33	4,01	...0400
T 45	90 x 36	4,74	...0450
T 55	120 x 47	7,80	...0550
		(W530)	



Winkelschraubendreher-Satz für TORX®

Ausführung: Lieferung im Handhalter.

Ausführung	Satzinhalt	wiha 5884 €	Bestell-Nr.
8-teilig	T 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40	24,10	...1001
		(W530)	

format professional quality



6/312

Schlagkräftig!

Damit Sie das auch sind, finden Sie ab 6/312 Schlosserhämmer, Fäustel, Vorschlaghämmer und mehr.



6/314



6/313

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Winkelschraubendreher für TORX®

NEU

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet, verchromt.



Größe	Schenkellänge mm	5965 €	Bestell-Nr.
T 6	52 x 15	5,35	...0060
T 7	56 x 16	5,35	...0070
T 8	60 x 17	5,45	...0080
T 9	63 x 17	5,60	...0090
T 10	67 x 18	5,65	...0100
T 15	72 x 20	5,75	...0150

(W540)

Größe	Schenkellänge mm	5965 €	Bestell-Nr.
T 20	77 x 21	6,00	...0200
T 25	83 x 22	6,40	...0250
T 27	90 x 23	6,95	...0270
T 30	98 x 25	7,20	...0300
T 40	107 x 27	7,70	...0400
T 45	117 x 29	9,45	...0450

(W540)

Winkelschraubendreher-Satz für TORX®



Ausführung: Lieferung im Handhalter.

Ausführung	Satzinhalt mm	5965 €	Bestell-Nr.
8-teilig	T 6; 7; 8; 9; 10; 15; 20; 25	46,10	...1025
12-teilig	T 6; 7; 8; 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40; 45	77,40	...1045

(W540)

Winkelschraubendreher-Satz für TORX®, mit Kugelkopf, easy colour

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, vernickelt, durchgehend gehärtet und **pulverbeschichtet. Die Beschichtung in unterschiedlichen Farben erleichtert die Zuordnung der Schlüsselweiten.** Lieferung im Kunststoffhalter.



Ausführung	Satzinhalt	5889 €	Bestell-Nr.
8-teilig	T 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40	46,80	...1000

(W528)

Winkelschraubendreher-Satz für TORX®, mit Festhaltefunktion

NEU

Ausführung: Mit mechanischer Festhaltefunktion, für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist. Lieferung im verschleißfreien Vollgummiclip mit abriebfester Kennzeichnung.

Anwendung: Zum leichteren Ansetzen der Schraube im Gewinde oder in Holz.

5888 0005 **Klinge BlackLaser.**

5888 0010 **Klinge BlackLaser, schlauchummantelt zur Fingerschonung, in verschiedenen Farben zur leichten Zuordnung der Schlüsselweiten.**



5888 0005



5888 0010

Ausführung	Satzinhalt	5888 €	Bestell-Nr.
9-teilig	T 8; 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40	34,70	...0005
9-teilig	T 8; 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40	36,80	...0010

(W526)

Winkelschraubendreher-Satz für TORX®, mit Kugelkopf

NEU

Ausführung: Aus speziallegiertem Werkzeugstahl. **Mit optimierter Kugelkopfgeometrie** ab T 15 mit Kugelkopf. Lieferung im verschleißfreien Vollgummiclip mit abriebfester Kennzeichnung.

5885 0005 **Klinge BlackLaser.**


5885 0005

5885 0010 **Klinge BlackLaser, schlauchummantelt zur Fingerschonung, in verschiedenen Farben zur leichten Zuordnung der Schlüsselweiten.** Ab T 10 mit Sicherungsstift.


5885 0010

Ausführung	Satzinhalt	Wera 5885 €	Bestell-Nr.
9-teilig	T 8; 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40	36,40	...0005
9-teilig	T 8; 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40	48,00	...0010

(W526)

Winkelschraubendreher für TORX®, mit Bohrung

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, stahlgrau, durchgehend gehärtet **mit Bohrung.** Gefrästes Profil.



Größe	Schenkellänge mm	format 5881 €	Bestell-Nr.
T 9	59 x 19	3,22	...0090
T 10	65 x 20	3,22	...0100
T 15	75,5 x 20,5	3,22	...0150
T 20	87 x 22	3,44	...0200

(W528)

Größe	Schenkellänge mm	format 5881 €	Bestell-Nr.
T 25	97,5 x 22,5	3,67	...0250
T 27	105,5 x 25,5	3,89	...0270
T 30	111 x 30	4,12	...0300
T 40	119 x 33	4,34	...0400

(W528)

Winkelschraubendreher-Satz für TORX®, mit Bohrung

Ausführung: Lieferung im Kunststoffhalter.



Ausführung	Satzinhalt	format 5881 €	Bestell-Nr.
8-teilig	T 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40	36,70	...1800

(W528)

Winkelschraubendreher für TORX®, lang

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet, titansilber, matt. Oberflächenveredelung sorgt für idealen Korrisionsschutz am ganzen Schlüssel, kein Ölen oder Wachsen notwendig. **Lange Ausführung.**



Größe	Schenkellänge mm	wiha 5891 €	Bestell-Nr.
T 5	72 x 13	3,67	...0050
T 6	80 x 15	3,19	...0060
T 7	88 x 18	3,19	...0070
T 8	101 x 20	3,19	...0080
T 9	111 x 21	3,19	...0090
T 10	121 x 23	3,48	...0100
T 15	136 x 27	3,52	...0150

(W530)

Größe	Schenkellänge mm	wiha 5891 €	Bestell-Nr.
T 20	148 x 29	3,65	...0200
T 25	163 x 33	3,78	...0250
T 27	176 x 36	4,09	...0270
T 30	191 x 38	4,47	...0300
T 40	210 x 43	5,50	...0400
T 45	232 x 49	7,70	...0450

(W530)

Winkelschraubendreher-Satz für TORX®, lang

Ausführung: Lieferung im Handhalter ProStar®.



Ausführung	Satzinhalt	wiha 5891 €	Bestell-Nr.
13-teilig	T 5; 6; 7; 8; 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40; 45	54,60	...1300

(W530)

Schraubendreher-Satz für TORX®, im Klapphalter

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet. Gefrästes Profil.

5877 Stahlgrau. Im Kunststoff-Klapphalter mit seitlicher Hebevorrichtung.
NEU

5884 Galvanisch veredelt, im Klapphalter PocketStar® aus glasfaserverstärktem Kunststoff mit Aushebetaste.





Ausführung	Satzinhalt	Länge geschlossen mm	format 5877 €	wiha 5884 €	Bestell-Nr.
7-teilig	T 7; 8; 9; 10; 15; 20; 25	95	–	23,00	...1010
8-teilig	T 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40	127	19,60	–	...1020
8-teilig	T 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40	120	– (W528)	24,00 (W530)	...1020

Winkelschraubendreher-Satz für TORX®, mit Kugelkopf, lang

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, stahlgrau, durchgehend gehärtet. Gefrästes Profil. **Lange Ausführung, mit Kugelkopf** zum Schrauben bis zu einem Winkel von 20°. Lieferung im ergonomischen Kunststoff-Handhalter.



Ausführung	Satzinhalt	format 5882 €	Bestell-Nr.
8-teilig	T 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40	32,70 (W528)	...1800

Winkelschraubendreher für TORX®, mit Kugelkopf, lang

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet, manganphosphatiert. **Lange Ausführung, mit optimierter Kugelkopfgeometrie** zum Schrauben in einem Winkel von bis zu 25°. Alle Schlüssel mit gelaserter Angabe zu Größe und Werkstoff.

Größe	Schenkellänge mm	wiha 5890 €	Bestell-Nr.
T 9	111 x 21	3,94	...0090
T 10	121 x 23	4,18	...0100
T 15	136 x 27	4,31	...0150
T 20	148 x 29	4,53 (W530)	...0200

Größe	Schenkellänge mm	wiha 5890 €	Bestell-Nr.
T 25	163 x 33	4,64	...0250
T 27	176 x 36	4,91	...0270
T 30	191 x 38	5,30	...0300
T 40	210 x 43	6,75 (W530)	...0400



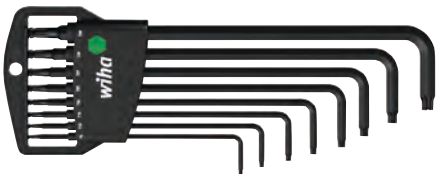


Sollte der Kugelkopf abbrechen, kann der Schlüssel durch Abschleifen der Bruchstelle weiterverwendet werden.

Winkelschraubendreher-Satz für TORX®, mit Kugelkopf, lang

Ausführung: Lieferung im Kunststoffhalter.

Ausführung	Satzinhalt	wiha 5890 €	Bestell-Nr.
8-teilig	T 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40	32,30 (W530)	...1800



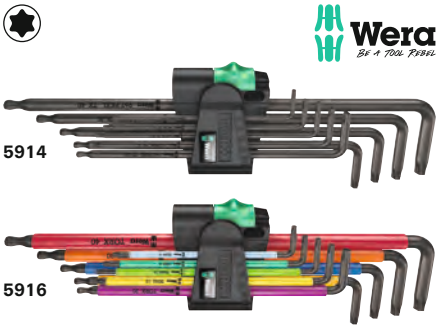
Winkelschraubendreher-Satz für TORX®, mit Kugelkopf, lang

Ausführung: Aus speziallegiertem Werkzeugstahl. **Lange Ausführung, mit optimierter Kugelkopfgeometrie** ab Größe T 15 zum Schrauben in einem Winkel. Lieferung im verschleißfreien Vollgummiclip mit abriebfester Kennzeichnung.

5914 **Klinge BlackLaser.**

5916 **Klinge schlauchummantelt zur Fingerschonung, in verschiedenen Farben zur leichten Zuordnung der Schlüsselweiten.**

Ausführung	Satzinhalt	Wera 5914 €	Wera 5916 €	Bestell-Nr.
9-teilig	T 8; 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40	40,50 (W526)	45,00 (W526)	...0901



Winkelschraubendreher-Satz für TORX®, mit Festhaltefunktion, lang

Ausführung: Gefrästes Profil **mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist. Lieferung im verschleißfreien Vollgummiclip mit abriebfester Kennzeichnung.

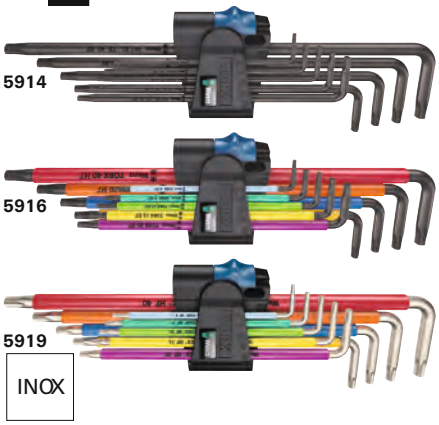
Anwendung: Zum leichteren Ansetzen der Schraube im Gewinde oder in Holz.

5914 **Aus speziallegiertem Werkzeugstahl, Klinge BlackLaser.**

5916 **Aus speziallegiertem Werkzeugstahl, Klinge BlackLaser, schlauchummantelt zur Fingerschonung, in verschiedenen Farben zur leichten Zuordnung der Schlüsselweiten.**

5919 **Aus Edelstahl,** Vakuum-Eishärtung, **schlauchummantelt zur Fingerschonung, in verschiedenen Farben zur leichten Zuordnung der Schlüsselweiten.**

Ausführung	Satzinhalt	Wera 5914 €	Wera 5916 €	Wera 5919 €	Bestell-Nr.
9-teilig	T 8; 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40	42,80 (W526)	47,20 (W526)	55,00 (W526)	...0900



Schraubendreher mit Quergriff für TORX®

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, mit schwarzer Spitze. Durchgehende Klinge zur Übertragung hoher Drehmomente. Griff aus Mehrkomponenten-Kunststoff, ergonomisch geformt, mit Aufhängeloch.

5900 **Mit Seitenabtrieb.**

Größe	Klingenlänge mm	format 5880 €	format 5900 €	Bestell-Nr.
T 9	100	5,30	–	...0005
T 10	100	5,30	6,10	...0010
T 15	100	5,30	6,10	...0015
T 15	200	5,65	–	...0020
T 20	100	5,45	6,25	...0025
T 20	200	5,80	–	...0030
T 25	100	5,45	6,25	...0035
T 25	200	5,80	–	...0040
T 27	200	–	6,90	...0050
T 30	100	6,10	–	...0055
T 30	200	6,35	7,35	...0060
T 40	200	6,65 (W528)	7,60 (W528)	...0070



Schraubendreher-Satz mit Quergriff für TORX®

Ausführung: Lieferung im Werkstattständer.

5900 **Mit Seitenabtrieb.**

Ausführung	Satzinhalt	format 5880 €	format 5900 €	Bestell-Nr.
7-teilig	T 9 x 100; T 10 x 100; T 15 x 100; T 20 x 100; T 25 x 100; T 30 x 200; T 40 x 200	63,50	–	...1000
6-teilig	T 10 x 100; T 15 x 100; T 20 x 100; T 25 x 100; T 30 x 200; T 40 x 200	–	63,40	...1000
		(W528)	(W528)	



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Schraubendreher mit Quergriff und Seitenabtrieb für TORX®

NEU

Ausführung: Spezielle Oberflächenvergütung für hohen Korrosionsschutz und optimale Passgenauigkeit in der Schraube. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist. **Mit zusätzlichem kurzen Schenkel zur Übertragung extrem hoher Drehmomente durch die Hebelwirkung des langen Schenkels.** Mit ergonomischem Mehrkomponenten-Quergriff mit Fingergriffmulden und Aufhängeloch.

Größe	Klingenlänge mm	Wera 5892 €	Bestell-Nr.
T 6	100	10,90	...0002
T 7	100	10,90	...0003
T 8	100	10,90	...0004
T 9	100	10,90	...0005
T 10	100	11,15	...0010
T 15	100	11,45	...0015
T 20	100	12,40	...0025
		(W543)	

Größe	Klingenlänge mm	Wera 5892 €	Bestell-Nr.
T 20	200	13,35	...0030
T 25	100	12,75	...0035
T 25	200	13,50	...0040
T 27	200	13,70	...0050
T 30	200	13,70	...0060
T 40	200	15,50	...0070
T 45	200	15,50	...0080
		(W543)	



Schraubendreher-Satz mit Quergriff und Seitenabtrieb für TORX®

NEU

Ausführung: Lieferung im Metall-Rack.

Ausführung	Satzinhalt	Wera 5892 €	Bestell-Nr.
7-teilig	T 10 x 100; T 15 x 100; T 20 x 100; T 25 x 100; T 30 x 200; T 40 x 200; T 45 x 200	103,00	...0900
		(W543)	

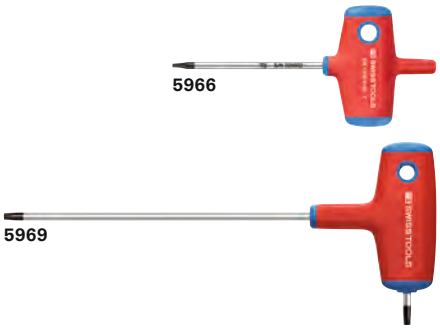
Schraubendreher mit Quergriff für TORX®

NEU

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet, verchromt. Durchgehende Klinge zur Übertragung hoher Drehmomente. Griff aus Mehrkomponenten-Kunststoff, mit Aufhängeloch.

5969 **Mit Seitenabtrieb.**

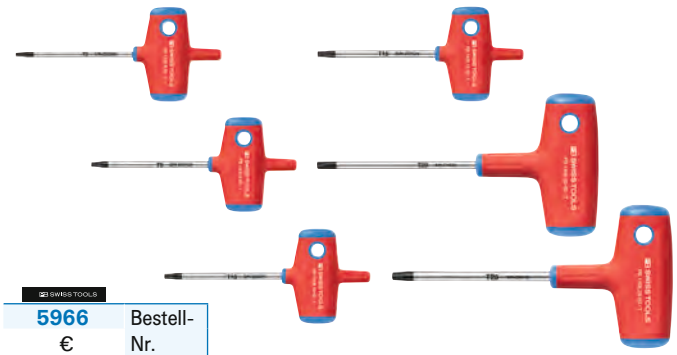
Größe	Klingenlänge mm 5966	5969	SWISS TOOLS 5966 €	SWISS TOOLS 5969 €	Bestell-Nr.
T 6	60	–	7,30	–	...0060
T 7	60	–	6,45	–	...0070
T 8	60	–	6,45	–	...0080
T 9	60	–	6,80	–	...0090
T 10	60	–	6,80	–	...0100
T 15	60	–	7,90	–	...0150
T 20	80	150	8,80	10,10	...0200
T 25	80	150	10,45	11,90	...0250
T 30	–	150	–	14,35	...0300
T 40	–	200	–	17,15	...0400
			(W540)	(W540)	



Schraubendreher-Satz mit Quergriff für TORX®

NEU

Ausführung: Lieferung im Karton.



Ausführung	Satzinhalt	SWISS TOOLS 5966 €	Bestell-Nr.
6-teilig	T 8; 9; 10; 15; 20; 25	47,20	...1000
		(W540)	

Schraubendreher mit Schlüsselgriff/mit Fähnchengriff für TORX®

Ausführung: Klinge aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und brüniert.

Anwendung: Für hohe Drehmomente bei kleinen Schraubenabmessungen. Speziell für die Befestigung von Hartmetall-Wendeschneidplatten.

5879 **Mit Fähnchen.**

5893 **Mit Schlüsselgriff.**





Größe	Klingenlänge mm	format professional quality 5879 €	wiha 5893 €	Bestell-Nr.
T 5	35	3,21	3,80	...0001
T 6	35	3,21	3,80	...0002
T 7	35	3,21	3,80	...0003
T 8	40	3,21	3,80	...0004
T 9	40	3,21	4,18	...0005
T 10	40	3,21	4,29	...0010
T 15	45	3,21	4,45	...0015
T 20	45	3,21	4,87	...0025
		(W528)	(W530)	

Schraubendreher-Satz mit Schlüsselgriff für TORX®

Ausführung: Lieferung im Werkstattständer mit Abtriebsymbolen in Originalgröße.



Ausführung	Satzinhalt	wiha 5893 €	Bestell-Nr.
7-teilig	T 6; 7; 8; 9; 10; 15; 20	35,90	...1000
		(W530)	

Schraubendreher mit Quergriff für TORX® Plus

NEU

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet, verchromt. Durchgehende Klinge zur Übertragung hoher Drehmomente. Griff aus Mehrkomponenten-Kunststoff, ergonomisch und asymetrisch geformt für eine schonende Haltung des Handgelenks, mit Aufhängeloch.

SWISS TOOLS



Größe	Klingenlänge mm	SWISS TOOLS 5968 €	Bestell-Nr.
IP 7	60	6,45	...0070
IP 8	60	6,45	...0080
IP 9	60	6,80	...0090
IP 10	60	6,80	...0100
		(W540)	

Größe	Klingenlänge mm	SWISS TOOLS 5968 €	Bestell-Nr.
IP 15	60	8,00	...0150
IP 20	80	8,80	...0200
IP 25	80	10,60	...0250
		(W540)	

Vergaser-Schraubendreher für TORX®

Ausführung: Sechskant-Klinge aus hochlegiertem Sonderstahl, Spitze nicromatt für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit 2-Komponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen und Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe.

Wera



Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 5930 €	Bestell-Nr.
T 10	25	79	6,00	...0010
T 15	25	79	6,00	...0015
T 20	25	79	6,00	...0020
T 25	25	79	6,00	...0025
T 27	25	79	6,00	...0027
T 30	25	79	6,00	...0030
T 40	25	79	6,70	...0040
			(W543)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Vergaser-Schraubendreher-Satz für TORX®

Ausführung: Sechskant-Klinge aus hochlegiertem Sonderstahl, Spitze nicromatt für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit 2-Komponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen und Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe.



		Wera 5930	Bestell-
Ausführung	Satzinhalt	€	Nr.
5-teilig	T 10; T 15; T 20; T 25; T 30	26,40 (W543)	...0500

Schraubendreher für TORX®

Ausführung: Runde Klinge, Griff mit Abrollschutz.

5883 Aus hochlegiertem Sonderstahl, Spitze brüniert. Mit Kraftkant®-Griff. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe.



5886 Aus hochlegiertem Sonderstahl, Black Point-Spitze für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit 3-Komponenten-Kraftform-Griff. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe.



5898 Aus hochlegiertem Sonderstahl, mit **Bohrung** und Black Point-Spitze für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit 3-Komponenten-Kraftform-Griff. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe.



5975 Aus hochlegiertem Federstahl, mit schlankem Celluloseacetat-Griff Classic, schlagfest, öl- und benzinresistent.



5977 NEU
Aus hochlegiertem Federstahl, griffig strukturierter Celluloseacetat-Griff Multicraft, schlagfest, öl- und benzinresistent. Sorgt für sicheren Halt selbst bei öligen Händen.



5979 Aus hochlegiertem Federstahl, mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, rutschfest auch bei nassen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe.



			format 5883	Wera 5886	Wera 5898	SWISS TOOLS 5975	SWISS TOOLS 5977	SWISS TOOLS 5979	Bestell-
		Klingenlänge mm							Nr.
Größe	5883	5886/5898/5975/5977/5979	€	€	€	€	€	€	
T 5	70	60	3,70	6,75	–	–	–	–	...0005
T 6	–	50	–	–	–	5,90	5,95	6,15	...0006
T 6	70	60	3,70	6,75	–	–	–	–	...0010
T 7	–	50	–	–	–	6,20	6,20	6,45	...0007
T 7	70	60	3,75	6,70	9,10	–	–	–	...0020
T 8	–	60	–	–	–	6,40	6,65	6,95	...0008
T 8	70	60	3,75	6,70	9,10	–	–	–	...0030
T 9	–	60	–	–	–	6,60	7,00	7,20	...0009
T 9	70	60	4,07	6,70	9,10	–	–	–	...0035
T 10	–	70	–	–	–	6,65	7,00	7,30	...0010
T 10	80	80	4,00	6,70	9,10	–	–	–	...0040
T 15	–	80	–	–	–	7,50	7,80	8,00	...0015
T 15	80	80	4,45	6,90	9,25	–	–	–	...0050
T 20	100	100	4,68	7,00	9,45	–	–	–	...0060
T 20	–	100	–	–	–	8,25	8,55	8,80	...0020
T 25	100	100	4,73	7,45	10,10	–	–	–	...0070
T 25	–	120	–	–	–	9,00	9,40	9,70	...0025
T 27	115	115	4,90	8,10	11,10	–	–	–	...0080
T 27	–	125	–	–	–	13,05	13,10	13,65	...0027
T 30	115	115	5,35	8,60	11,75	–	–	–	...0090
T 30	–	130	–	–	–	15,00	15,40	15,85	...0030
T 40	–	130	–	9,75	13,15	–	–	–	...0100
T 40	–	140	–	–	–	18,25 N	–	–	...0040
			(W542)	(W543)	(W543)	(W540)	(W540)	(W540)	

Schraubendreher für TORX® Plus

NEU

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, mit runder Klinge. Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, rutschfest auch bei nassen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe.



Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	5981 €	Bestell-Nr.
IP 6	50	127	6,30	...0006
IP 7	50	127	6,55	...0007
IP 8	60	140	7,05	...0008
IP 9	60	140	7,40	...0009
IP 10	70	160	7,50	...0010
			(W540)	

Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	5981 €	Bestell-Nr.
IP 15	80	175	8,25	...0015
IP 20	100	200	9,00	...0020
IP 25	120	225	9,95	...0025
IP 27	125	230	11,15	...0027
			(W540)	

Schraubendreher für TORX®, mit Festhaltefunktion

Ausführung: Runde Klinge aus hochlegiertem Sonderstahl, Spitze nicromatt für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist. Mit 3-Komponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen und Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe.



Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 5904 €	Bestell-Nr.
T 8	60	141	7,20	...0008
T 9	80	161	7,20	...0009
T 10	80	161	7,20	...0010
T 15	80	178	7,30	...0015
T 20	100	198	7,50	...0020
T 20	300	398	12,90	...0320
			(W543)	

Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 5904 €	Bestell-Nr.
T 25	100	205	7,90	...0025
T 25	300	405	13,45	...0325
T 27	300	405	13,95	...0327
T 30	115	220	9,15	...0030
T 30	300	405	14,25	...0330
T 40	130	242	10,25	...0040
			(W543)	

VDE-Schraubendreher für TORX®

Ausführung: Mit runder, isolierter Klinge, Griff mit Abrollschutz. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

≙ 1000 V

5905 Aus hochlegiertem Sonderstahl, mit 3-Komponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip.



5989 NEU
Aus hochlegiertem Sonderstahl, mit ergonomischem **SoftFinish®-Mehrkomponenten-Griff. Reduzierter Klingendurchmesser** zum Betätigen von tief liegenden Schrauben und Federklemmen.

SLIM TECHNOLOGY



5983 NEU
Aus hochlegiertem Federstahl, mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, rutschfest auch bei nassen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Mit zur Spitze reduziertem Klingendurchmesser, für tiefliegende Schrauben und Federzugelemente.



Größe	Klingenlänge mm 5905	5989	5983	Wera 5905 €	wiha 5989 €	SWISS TOOLS 5983 €	Bestell-Nr.
T 5	80	–	–	8,00	–	–	...0005
T 6	80	–	–	8,00	–	–	...0006
T 7	80	–	–	8,00	–	–	...0007
T 8	80	–	–	8,00	–	–	...0008
T 9	80	–	–	8,00	–	–	...0009
T 10	80	100	70	7,95	13,35	10,60	...0010
T 15	80	100	80	8,00	13,70	11,50	...0015
T 20	80	100	100	8,20	14,25	13,65	...0020
T 25	100	125	–	8,40	14,75	–	...0025
T 27	100	125	–	8,75	15,40	–	...0027
T 30	100	125	–	9,75	16,20	–	...0030
T 40	150	150	–	9,80	17,25	–	...0040
				(W543)	(W530)	(W540)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Schraubendreher Stainless für TORX®

Ausführung: Klinge aus Edelstahl, Vakuum-Eishärtung. Mit Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen und Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe.

Anwendung: Spezialprodukt zur Vermeidung von Fremdrost bei der Verarbeitung von Schrauben aus Edelstahl.



Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 5906 €	Bestell-Nr.
T 8	60	141	8,40	...0008
T 9	60	141	8,40	...0009
T 10	80	161	8,95	...0010
T 15	80	178	8,95	...0015
			(W543)	

Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 5906 €	Bestell-Nr.
T 20	100	198	9,05	...0020
T 25	100	205	9,70	...0025
T 27	115	220	10,55	...0027
T 30	115	220	11,05	...0030
			(W543)	

Schraubendreher-Satz für TORX®

Ausführung: Mit runder Klinge aus hochlegiertem Sonderstahl, Spitze brüniert. Mit Kraftkant®-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen und Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe. Lieferung im Karton.





5902

Ausführung	Satzinhalt	format 5902 €	Bestell-Nr.
6-teilig	T 10; 15; 20; 25; 30; 40	25,10	...0005
		(W542)	

Schraubendreher-Satz für TORX®

Ausführung: Mit runder Klinge aus hochlegiertem Sonderstahl. Mit 3-Komponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, Griff mit integrierten Weichzonen und Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe.



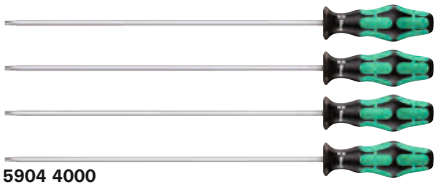
5908

5910

5908 Mit Black Point-Spitze für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Lieferung inkl. Rack.

5910 Mit **Bohrung** und Black Point-Spitze für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Lieferung inkl. Rack.

5904 4000 **300-mm-Klinge.** Spitze nicromatt für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit, **mit mechanischer Festhaltefunktion.** Ideal, wo magnetisches Festhalten nicht möglich ist.



5904 4000

5904 0100 Spitze nicromatt für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit, **mit mechanischer Festhaltefunktion.** Ideal, wo magnetisches Festhalten nicht möglich ist. Lieferung inkl. Rack.



5904 0100

Ausführung	Satzinhalt	Wera 5908 €	Wera 5910 €	Wera 5904 €	Wera 5904 €	Bestell-Nr.
4-teilig	T 20; 25; 27; 30	–	–	46,00	–	...4000
6-teilig	T 10; 15; 20; 25; 30; 40	40,20	46,10	–	–	...0005
6-teilig	T 10; 15; 20; 25; 30; 40	–	–	–	44,20	...0100
		(W543)	(W543)	(W543)	(W543)	

Schraubendreher-Satz für TORX®

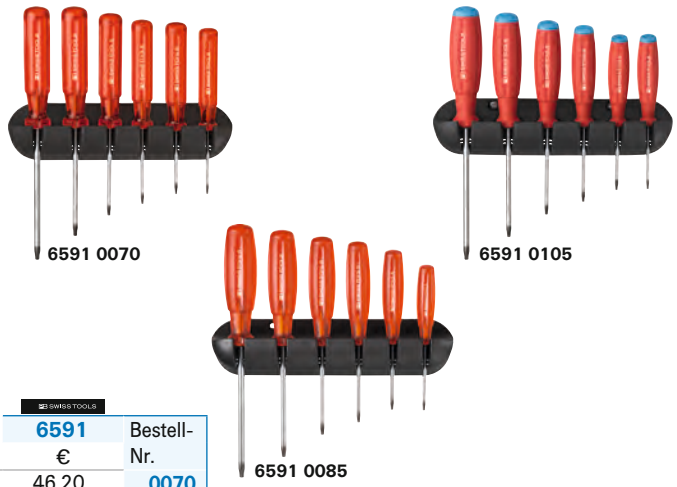
NEU

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, mit runder Klinge. Griff mit Abrollschutz. Lieferung im Wandhalter.

6591 0070 Mit schlankem Celluloseacetat-Griff Classic, schlagfest, öl- und benzinresistent.

6591 0085 Griffig strukturierter Celluloseacetat-Griff Multicraft, schlagfest, öl- und benzinresistent. Sorgt für sicheren Halt selbst bei öligen Händen.

6591 0105 Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, rutschfest auch bei nassen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe.



Ausführung	Satzinhalt	6591 €	Bestell-Nr.
6-teilig	T 8; 9; 10; 15; 20; 25	46,20	...0070
6-teilig	T 8; 9; 10; 15; 20; 25	48,20	...0085
6-teilig	T 8; 9; 10; 15; 20; 25	49,80 (W540)	...0105

VDE-Schraubendreher-Satz für TORX®

Ausführung: Mit runder, isolierter Klinge, Griff mit Abrollschutz. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe. Lieferung im Karton.

5904 Aus hochlegiertem Sonderstahl, mit 3-Komponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip.



5989 NEU Aus hochlegiertem Sonderstahl, mit ergonomischem **SoftFinish®-Mehrkomponenten-Griff. Reduzierter Klingendurchmesser** zum Betätigen von tief liegenden Schrauben und Federklemmen. Größe T 8 und T 9 ohne slim-Version.



5983 NEU Aus hochlegiertem Federstahl, mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, rutschfest auch bei nassen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Mit zur Spitze reduziertem Klingendurchmesser, für tiefliegende Schrauben und Federzugelemente



Ausführung	Satzinhalt mm	Wera 5904 €	wiha 5989 €	SWISS TOOLS 5983 €	Bestell-Nr.
5-teilig	T 9; 10; 15; 20; 25	–	–	47,40	...1000
6-teilig	T 8; 9; 10; 15; 20; 25	33,50 (W543)	61,30 (W530)	– (W540)	...0110

Funkenfreie Werkzeuge

Allgemeiner Hinweis: Die funkenfreien Werkzeuge sind **extrem korrosionsbeständig** gegenüber vielen Medien wie zum Beispiel Seewasser etc. Zudem sind die Werkzeuge aus **Kupfer-Beryllium antimagnetisch.**
Beide Legierungen (Kupfer-Beryllium und Sonderbronze) wurden vom Bundesamt für Materialforschung und Prüfung/Berlin kontrolliert. Nach jeder Charge wird eine Prüfung nach IEC 60079:2004 Teil 0 vorgenommen.

Explosionsschutz nach ATEX: Die Richtlinie 1999/92/EG, auch als ATEX 137 (118) bezeichnet, ist zuständig für die Sicherheit der Personen bei Installation, Betrieb und Wartung explosionsgefährdeter Anlagen und verpflichtet den Arbeitgeber zur Bereitstellung sicherer Arbeitsmittel.

Anwendung: Funkenfreie Werkzeuge werden weltweit in Bereichen eingesetzt, in denen Funken eine potenzielle Feuer- und Explosionsgefahr bedeuten, wie zum Beispiel bei der Öl- und Gasförderung, in der Petrochemie und der chemischen Industrie, in Pipeline-Betrieben, bei der Bundeswehr und Armeen, im Zivil- und Katastrophenschutz, in Gas- und Elektrizitätswerken, bei der Tankreiniger und in Lackierereien.

Vermissen Sie einen Artikel im Sortiment?
Dann sprechen Sie uns an: Wir helfen weiter.

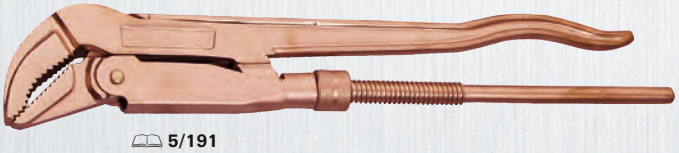




5/188



5/190



5/191

Doppelmaulschlüssel, funkenfrei

Ausführung: Ähnlich DIN 3110, aus Sonderbronze.



Schlüsselweite mm	Länge mm	5970 €	Bestell-Nr.
6 x 7	125	24,00	...0607
8 x 9	125	25,70	...0809
10 x 11	140	27,40	...1011
12 x 13	160	29,10	...1213
14 x 15	200	30,80	...1415
16 x 17	200	32,50	...1617
18 x 19	225	41,10	...1819
20 x 22	240	49,70	...2022

(W602)

Schlüsselweite mm	Länge mm	5970 €	Bestell-Nr.
21 x 23	240	51,40	...2123
24 x 27	270	59,90	...2427
25 x 28	270	63,40	...2528
30 x 32	300	82,20	...3032
36 x 38	370	159,00	...3638
41 x 46	370	174,50	...4146
46 x 50	390	241,50	...4650

(W602)

Ring-Maulschlüssel, funkenfrei

Ausführung: Ähnlich DIN 3113, aus Sonderbronze.



Schlüsselweite mm	Länge mm	5972 €	Bestell-Nr.
6	130	29,10	...0006
7	130	29,10	...0007
8	135	29,10	...0008
9	150	29,10	...0009
10	150	29,10	...0010
12	190	39,40	...0012
13	190	39,40	...0013
17	210	46,30	...0017
19	230	49,70	...0019

(W602)

Schlüsselweite mm	Länge mm	5972 €	Bestell-Nr.
22	250	58,20	...0022
24	270	63,40	...0024
27	280	78,70	...0027
30	300	94,20	...0030
32	300	104,50	...0032
36	330	154,00	...0036
41	410	215,50	...0041
46	410	220,00	...0046
50	525	255,00	...0050

(W602)

Schlagringschlüssel, funkenfrei

Ausführung: Ähnlich DIN 7444, aus Sonderbronze.

Anwendung: Für besonders schwere Montagearbeiten.



Schlüsselweite mm	Länge mm	5974 €	Bestell-Nr.
24	150	80,50	...0024
27	190	92,50	...0027
30	190	95,80	...0030
32	210	99,30	...0032
36	210	108,00	...0036
41	230	144,00	...0041
46	240	167,50	...0046

(W602)

Schlüsselweite mm	Länge mm	5974 €	Bestell-Nr.
50	255	197,00	...0050
55	280	241,50	...0055
60	280	298,00	...0060
65	295	350,00	...0065
70	320	426,00	...0070
75	320	464,00	...0075

(W602)

Umschaltknarre 1/2", funkenfrei

Ausführung: Aus Kupfer-Beryllium.

12,7 mm
1/2"



Länge mm	5976 €	Bestell-Nr.
250	327,00	...0010

(W602)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Steckschlüssel-Garnitur 1/2", funkenfrei

Ausführung: Lieferung im Kunststoffkasten.

12,7 mm
1/2"



Ausführung	Satzinhalt	ENDRES TOOLS 5976 €	Bestell-Nr.
24-teilig **500 x 420 x 125 mm**	1 Umschaltknarre 22 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32 mm 1 Verlängerung 250 mm	1959,00	...0005

(W602)

Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz 1/2", funkenfrei

Ausführung: Aus Sonderbronze.

12,7 mm
1/2"



Schlüsselweite mm	Länge mm	ENDRES TOOLS 5978 €	Bestell-Nr.
10	40	41,10	...0010
12	40	41,10	...0012
13	40	41,10	...0013
17	40	41,10	...0017
19	42	77,00	...0019

(W602)

Schlüsselweite mm	Länge mm	ENDRES TOOLS 5978 €	Bestell-Nr.
22	43	77,00	...0022
24	43	77,00	...0024
27	46	77,00	...0027
30	46	77,00	...0030
32	46	77,00	...0032

(W602)

Winkelschraubendreher für Sechskant, funkenfrei

Ausführung: Ähnlich DIN 911, ISO 2936, aus Sonderbronze.



Schlüsselweite mm	Länge mm	ENDRES TOOLS 5980 €	Bestell-Nr.
1,5	55	15,45 *	...0015
2	55	15,45 *	...0020
2,5	55	15,45 *	...0025
3	60	15,45	...0030
4	70	15,45	...0040

(W602)

* Aus Kupfer-Beryllium.

Schlüsselweite mm	Länge mm	ENDRES TOOLS 5980 €	Bestell-Nr.
5	80	15,45	...0050
6	90	17,15	...0060
8	100	22,30	...0080
10	120	29,10	...0100
12	125	47,90	...0120

(W602)

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant, funkenfrei

Ausführung: Ähnlich DIN 911, ISO 2936, aus Kupfer-Beryllium, ab Schlüsselweite 3 mm aus Sonderbronze. Lieferung im Halter.



Ausführung	Satzinhalt mm	ENDRES TOOLS 5980 €	Bestell-Nr.
8-teilig	2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	145,50	...6000

(W602)

Schraubendreher für Schlitz, funkenfrei

Ausführung: Aus Kupfer-Beryllium.

Klingenbreite mm	Klingenlänge mm	ENDRES TOOLS 5982 €	Bestell-Nr.
4,5	100	19,90	...0005
6	150	32,60	...0010
8	150	39,90	...0015
10	200	70,00	...0020

(W602)



Schraubendreher für Kreuzschlitz PH, funkenfrei

Ausführung: Aus Kupfer-Beryllium.

Größe	Klingenlänge mm	ENDRES TOOLS 5984 €	Bestell-Nr.
PH 1	80	18,55	...0001
PH 2	100	26,70	...0002
PH 3	150	59,00	...0003

(W602)



Schlosserhammer, funkenfrei

Ausführung: Ähnlich DIN 1041, Kopf aus Sonderbronze, mit Hickorystiel.

Kopfgewicht g	ENDRES TOOLS 5986 €	Bestell-Nr.
300	59,90	...0300
500	74,90	...0500
1000	120,00	...1000
1500	160,50	...1500
2000	192,50	...2000

(W602)



Fäustel, funkenfrei

Ausführung: Kopf aus Sonderbronze, mit Hickorystiel.

Kopfgewicht g	ENDRES TOOLS 5987 €	Bestell-Nr.
1500	135,00	...1500
2000	169,00	...2000
3000	246,00	...3000

(W602)



Vorschlaghammer, funkenfrei

Ausführung: Ähnlich DIN 1042, Kopf aus Sonderbronze, mit Hickorystiel.

Kopfgewicht g	ENDRES TOOLS 5988 €	Bestell-Nr.
3000	220,50	...3000
4000	246,00	...4000
5000	271,50	...5000

(W602)



Kombizange, funkenfrei

Ausführung: Aus Kupfer-Beryllium, Griffe mit Kunststoffhüllen.

Länge mm	ENDRES TOOLS 5990 €	Bestell-Nr.
200	137,00	...0200

(W602)

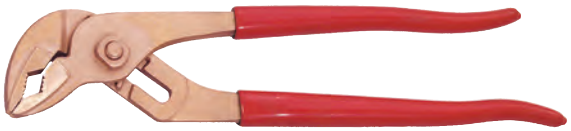


Wasserpumpenzange, funkenfrei

Ausführung: Aus Kupfer-Beryllium, Griffe mit Kunststoff überzogen.

Länge mm	Maulweite max. mm	ENDRES TOOLS 5992 €	Bestell-Nr.
250	30	171,00	...0250
300	50	234,00	...0300

(W602)

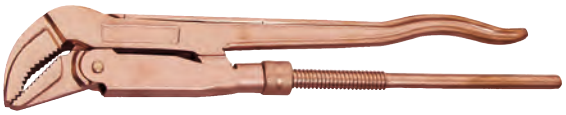


Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Eck-Schwedenrohrzange, funkenfrei

Ausführung: Aus Kupfer-Beryllium, mit unverlierbarer Stellmutter.

für Rohre Zoll	Länge mm	ENDRES TOOLS 5993 €	Bestell-Nr.
2	540	963,00 (W602)	...0005



Rollgabelschlüssel, funkenfrei

Ausführung: Aus Kupfer-Beryllium.

Schlüsselweite max. mm	Länge mm	ENDRES TOOLS 5994 €	Bestell-Nr.
26	200	154,00	...0200
30	250	210,00	...0250
36	300	248,00 (W602)	...0300



Fassschlüssel, funkenfrei

Ausführung: Aus Sonderbronze.

Länge mm	ENDRES TOOLS 5995 €	Bestell-Nr.
380	120,00 (W602)	...0380



Flachmeißel, funkenfrei

Ausführung: Aus Sonderbronze, flach-ovale Form.

Länge mm	Schneidenbreite mm	ENDRES TOOLS 5996 €	Bestell-Nr.
250	25	51,40	...0250
300	25	71,90 (W602)	...0300



Schaufel, funkenfrei

Ausführung: Blatt aus Sonderbronze, mit Buchenstiel, gerade Griffform.

5997 **Frankfurter Schaufel.**

5998 **Randschaufel.**

Länge mm	ENDRES TOOLS 5997 €	ENDRES TOOLS 5998 €	Bestell-Nr.
1600	207,00 (W602)	215,50 (W602)	...1400



5997



5998

Brechstange, funkenfrei

Ausführung: Aus Sonderbronze, mit Sechskant-Profil.

Länge mm	Sechskant mm	ENDRES TOOLS 5999 €	Bestell-Nr.
450	19	89,00	...0450
600	19	130,00	...0600
900	22	270,50 (W602)	...0900



Malerspachtel, funkenfrei

Ausführung: Blatt aus Kupfer-Beryllium, mit flach-ovalem Holzgriff.

Breite mm	„PARIERE" 5986 €	Bestell-Nr.
40	33,10	...0040
60	42,40 (W586)	...0060



UNSERE NEUHEITEN FÜR SIE:

NEU



6/8 Sechskant-Steck-schlüssel-Garnitur 1/4"



6/11 VDE-Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4"



6/26 Magnetische-Steckleiste 1/4"



6/66 Adapter-Garnitur



6/60 Gelenk-Umschaltknarre 1/2"



6/80 Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2" für XZN



6/102 Elektrikerwerkzeug-Satz XXL PREMIUM Edition



6/130 VDE-Werkstattwagen



6/145 Werkstattwagen



6/163 Drehmoment-Schraubendreher-Satz TorqueVario®-STplus



6/169 Drehmomentschlüssel Safe-Torque



6/188 Drehmomentprüfgerät CAPTURE LITE



6/196 Schraubendreher für Kreuzschlitz PH



6/212 VDE-Schraubendreher-Satz



6/236 Magazin-Knarre Zyklop Pocket



6/274 Wechselklingen-Satz



6/316 Latthammer aus Aluminium



6/324 Schonhammer





Betätigungswerkzeuge 1/4" Betätigungswerkzeuge 3/8" Betätigungswerkzeuge 1/2" Betätigungswerkzeuge 3/4" Betätigungswerkzeuge 1" VDE-Betätigungswerkzeuge	6/2– 6/90





Werkzeugsätze	6/91– 6/106





Werkstattwagen Bestückte Werkstattwagen Werkzeugmodule Rollwerkbänke Klappbare Werkbänke	6/107– 6/148





Kraftwerkzeuge Drehmoment-Schraubendreher Drehmomentschlüssel Einsteckwerkzeuge Drehmomentvervielfältiger Drehmomentprüfgeräte	6/149– 6/189





Schraubendreher Elektronik-Schraubendreher ESD-Schraubendreher Schlagschraubendreher Bits und Verbindungsteile Vario-Schraubendreher	6/190– 6/274





Pinzetten Greifwerkzeuge Suchspiegel Inspektionswerkzeuge Feilen	6/275– 6/296






Schaber Entgrater Hämmer	6/297– 6/324





Brechstangen/Nageleisen Meißel Durchtreiber Splintentreiber Körner Nietzieher/Nietkopfsetzer	6/325– 6/333





Abzieher Kugellager Ein- und Ausbauwerkzeuge Trennvorrichtungen Schraubenausdreher Kfz-Spezialwerkzeuge Kreuzschlüssel/Montierhebel	6/334– 6/357

Übersicht Schraubprofile

- Außensechskant
- Außenzwölfkant
- Innensechskant
- Innensechskant mit Bohrung
- Schlitz
- Kreuzschlitz PH (Phillips)
- Kreuzschlitz PH/S (Phillips-Schlitz)
- Kreuzschlitz PZ (Pozidriv)
- Kreuzschlitz PZ/S (Pozidriv-Schlitz)
- Innen-TORX®
- Innen-TORX® mit Bohrung
- Innen-TORX® mit Zapfen
- Außen-TORX®
- Innen-TORX PLUS®
- SIT®
- XZN/Vielzahn
- Innenvierkant
- Außenvierkant
- Außendreikant
- Doppelbart
- Spanner
- TORQ-SET®
- TRI-WING®
- Halbmond

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, Steckschlüssel-Einsätze mit Rändelung, die Innensechs- und Innenvierkante haben abgerundete Ecken zur Schonung von Antrieb und Schraubenkopf. **Die Hebelumschaltknarre ist 72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°, mit Kraftkant®-Griff.** Lieferung im robustem Kunststoffkasten mit schematischer Platzierungsangabe im Deckel. Die Werkzeuge sind sicher in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.

6,3 mm
1/4"

format professional quality



6003 0050


6003 0060


6003 0070

Ausführung	Satzinhalt	format 6003 €	Bestell-Nr.
25-teilig **270 x 160 x 60 mm**	1 Hebelumschaltknarre (6018 0060) 12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6039) 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm 1 Bit Schlitz (6047 0020) 4 mm 2 Bits Kreuzschlitz (6049) PH 1; 2 2 Bits Kreuzschlitz (6051) PZ 1; 2 5 Bits Innen-TORX® (6053 0010) T 10; 15; 20; 25; 30 1 Verlängerung (6015 0105) 105 mm 1 Bit-Adapter 1/4" (6033 0050)	66,10	...0050
28-teilig **270 x 160 x 60 mm**	1 Hebelumschaltknarre (6018 0060) 13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6039) 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm 4 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze, lang (6036) 6; 7; 8, 10 mm 5 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant (6044) 3; 4; 5; 6; 8 mm 1 Steckgriff (6027 0020) 1 Quergriff mit Gleitstück (6020 0010) 2 Verlängerungen (6015) 50; 105 mm 1 Kardangelenk (6033 0020)	85,80	...0060
31-teilig **270 x 160 x 60 mm**	1 Hebelumschaltknarre (6018 0060) 13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6039 0040) 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm 4 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant (6044) 3; 4; 5; 6 mm 2 Schraubendreher-Einsätze Schlitz (6047) 4; 5,5 mm 2 Schraubendreher-Einsätze Kreuzschlitz (6049) PH 1; 2 4 Schraubendreher-Einsätze Innen-TORX® (6053) T 20; 25; 27; 30 1 Steckgriff (6027 0020) 1 Quergriff mit Gleitstück (6020 0010) 2 Verlängerungen (6015) 50; 105 mm 1 Kardangelenk (6033 0020)	94,40	...0070

(W532)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, Steckschlüssel-Einsätze mit Rändelung, die Innensechs- und Innenvierkante haben abgerundete Ecken zur Schonung von Antrieb und Schraubenkopf. **Die Hebelumschaltknarre ist 72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°, mit Kraftkant®-Griff.** Lieferung im stabilem Metallkasten mit schematischer Platzierungsangabe im Deckel. Die Werkzeuge sind sicher in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.

6,3 mm
1/4"

format professional quality

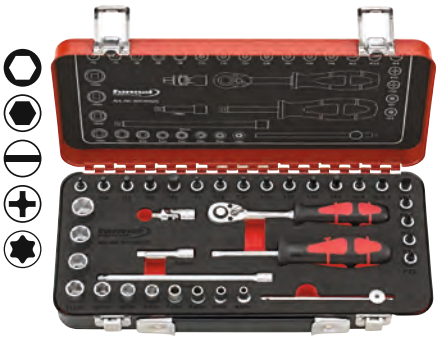


Ausführung	Satzinhalt	format 6003 €	Bestell-Nr.
16-teilig **235 x 105 x 40 mm**	1 Hebelumschaltknarre (6018 0060) 11 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6039) 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 13 mm 1 Steckgriff (6027 0020) 1 Quergriff mit Gleitstück (6020 0010) 1 Verlängerung (6015 0105) 105 mm 1 Kardangelenk (6033 0020)	84,70	...0010
36-teilig **290 x 135 x 40 mm**	1 Hebelumschaltknarre (6018 0060) 11 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6039) 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm 5 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant (6044) 3; 4; 5; 6; 8 mm 3 Schraubendreher-Einsätze Schlitz (6047) 0,8 x 4; 1,0 x 5,5; 1,2 x 8 mm 2 Schraubendreher-Einsätze Kreuzschlitz (6049) PH 1; 2 2 Schraubendreher-Einsätze Kreuzschlitz (6051) PZ 1; 2 7 Schraubendreher-Einsätze Innen-TORX® (6053) T 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 1 Steckgriff (6027 0020) 1 Quergriff mit Gleitstück (6020 0010) 2 Verlängerungen (6015) 50; 150 mm 1 Kardangelenk (6033 0020)	139,00	...0025

(W532)



6003 0010



6003 0025

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, Steckschlüssel-Einsätze mit Rändelung, die Innensechs- und Innenvierkante haben abgerundete Ecken zur Schonung von Antrieb und Schraubenkopf. **Die Hebelumschaltknarre ist 72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°, mit Kraftkant®-Griff.** Lieferung in Nylonmappe. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.

6,3 mm
1/4"

format professional quality

Ausführung	Satzinhalt	format 6003 €	Bestell-Nr.
31-teilig	1 Hebelumschaltknarre (6018 9060) 12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6039) 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm 4 Bits Innensechskant (6463) 3; 4; 5; 6 mm 1 Bit Schlitz (6421) 4 mm 2 Bits Kreuzschlitz (6424) PH 1; 2 2 Bits Kreuzschlitz (6426) PZ 1; 2 5 Bits Innen-TORX® (6433) T 10; 15; 20; 25; 30 1 Bit-Handhalter 1/4" (6389) 1 Bit-Adapter 1/4" (6033) 1 Verlängerung (6015) 50 mm 1 Steckschlüssel-Adapter 1/4"	109,00	...0080

(W532)



Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4"

Ausführung: Werkzeuge aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschmiedet, geschliffen und verchromt. Lieferung in schlagfester Kunststoffkassette, mit Check-Tool-Einlage.

6,3 mm
1/4"

GEDORE

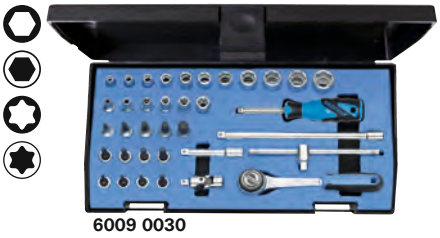
Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6006 €	GEDORE 6009 €	Bestell-Nr.
16-teilig **20 EMU-3** **200 x 120** **x 38 mm**	1 Umschaltknarre (6013 0010) 11 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6040) 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 13 mm 1 Steckgriff (6028 0010) 1 Quergriff mit Gleitstück 1 Verlängerung (6016 0100) 97 mm 1 Kardangelenk (6034 0010)	210,00	–	...0010
32-teilig **20 IMU-3** **275 x 150** **x 42 mm**	1 Umschaltknarre (6013 0010) 11 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6040) 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm 5 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant (6045) 3; 4; 5; 6; 8 mm 4 Schraubendreher-Einsätze Schlitz (6048) 4; 5,5; 6,5; 8 mm 3 Schraubendreher-Einsätze Kreuzschlitz (6050) PH 1; 2; 3 3 Schraubendreher-Einsätze Kreuzschlitz (6052) PZ 1; 2; 3 1 Steckgriff (6028 0010) 1 Quergriff mit Gleitstück 2 Verlängerungen (6016) 55; 148 mm 1 Kardangelenk (6034 0010)	–	358,00	...0020
36-teilig **20 ITU-3** **275 x 150** **x 42 mm**	1 Umschaltknarre (6013 0010) 11 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6040) 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm 5 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant (6045) 3; 4; 5; 6; 8 mm 6 Schraubendreher-Einsätze Außen-TORX® (6046) E 4; 5; 6; 7; 8; 10 8 Schraubendreher-Einsätze Innen-TORX® (6054) T 8; 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30 1 Steckgriff (6028 0010) 1 Quergriff mit Gleitstück 2 Verlängerungen (6016) 55; 148 mm 1 Kardangelenk (6034 0010)	–	341,00	...0030
		(W522)	(W522)	



6006 0010



6009 0020



6009 0030

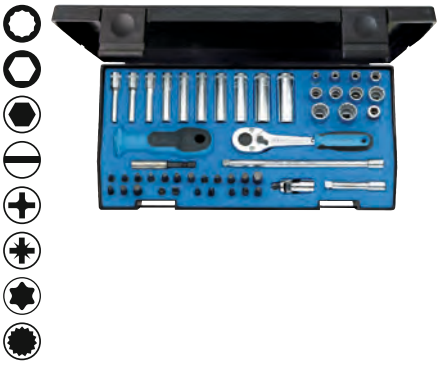
Zwölfkant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4"

Ausführung: Werkzeuge aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschmiedet, geschliffen und verchromt. Lieferung in schlagfester Kunststoffkassette, mit Check-Tool-Einlage.

6,3 mm
1/4"

GEDORE

Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6009 €	Bestell-Nr.
49-teilig **20 LMU-10** **275 x 150** **x 42 mm**	1 Umschaltknarre (6023 0010) 10 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze, lang (6041) 4; 4,5; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 13 mm 10 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm 5 Bits Innensechskant 3; 4; 5; 6; 8 mm 2 Bits Schlitz 4; 6,5 mm 2 Bits Kreuzschlitz PH 1; 2 3 Bits Kreuzschlitz PZ 1; 2; 3 7 Bits Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 3 Bits Innenvielzahn XZN 5; 6; 8 2 Verlängerungen (6016) 55; 148 mm 1 Kardangelenk (6034 0010) 1 Schraubendrehergriff 1 Bithalter mit Magnet 1/4" 1 Verbindungsteil 1/4"	358,00	...0040
		(W522)	



Zwölfkant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4"

Ausführung: Werkzeuge aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschmiedet, geschliffen und verchromt. Lieferung in schlagfester Kunststoffkassette, mit Check-Tool-Einlage.

6,3 mm
1/4"

GEDORE

Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6007 €	Bestell-Nr.
37-teilig **D 20 KMU-20** **200 x 120** **x 38 mm**	1 Umschaltknarre (6022 0010) 10 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm 4 Bits Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm 3 Bits Schlitz 4; 5,5; 6,5 mm 2 Bits Kreuzschlitz PH 1; 2 3 Bits Kreuzschlitz PZ 1; 2; 3 7 Bits Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 3 Bits Innenvielzahn XZN 5; 6; 8 1 Verlängerung (6016 0100) 97 mm 1 Verbindungsteil 1/4" 1 Steckgriff 1/4" 1 Bit-Adapter 1/4" mit 1/4"-Aufnahme	158,50	...0040
40-teilig **D 20 TMU-10** **200 x 120** **x 38 mm**	1 Umschaltknarre (6023 0010) 10 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm 5 Bits Innensechskant 3; 4; 5; 6; 8 mm 2 Bits Schlitz 4; 6,5 mm 2 Bits Kreuzschlitz PH 1; 2 3 Bits Kreuzschlitz PZ 1; 2; 3 7 Bits Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 3 Bits Innenvielzahn XZN 5; 6; 8 1 Verlängerung (6016 0100) 97 mm 1 Kardangelenk (6034 0010) 1 Verbindungsteil 1/4" 1 Kombiwerkzeughalter 1 Adapter 1 Schraubendrehergriff 1 Bithalter	190,50	...0030
37-teilig **D 20 KAU-20** **200 x 120** **x 38 mm**	1 Umschaltknarre (6022 0010) 10 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze 3/16"; 7/32"; 1/4"; 9/32"; 5/16"; 11/32"; 3/8"; 13/32"; 7/16"; 1/2" 4 Bits Innensechskant 1/8"; 5/32"; 3/16"; 1/4" 3 Bits Schlitz 4; 5,5; 6,5 mm 2 Bits Kreuzschlitz PH 1; 2 3 Bits Kreuzschlitz PZ 1; 2; 3 7 Bits Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 3 Bits Innenvielzahn XZN 5; 6; 8 1 Verlängerung (6016 0100) 97 mm 1 Verbindungsteil 1/4" 1 Steckgriff 1/4" 1 Bit-Adapter 1/4" mit 1/4"-Aufnahme	158,50	...0050

(W522)



6007 0040



6007 0030



6007 0050

Amerikanische Zollmaße

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur 1/4"

Ausführung: Besonders dünnwandige Steckschlüssel-Einsätze. Für den maschinellen und handbetätigten Einsatz geeignet. Lieferung in Kunststoffbox.

6,3 mm
1/4"

GEDORE

Anzahl	Satzinhalt	GEDORE 6009 €	Bestell-Nr.
35-teilig **666-U-20** **143 x 107** **x 42 mm**	1 Hebelumschaltknarre 11 Kraft-Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm 4 Bits für Innensechskant 4; 5; 6; 8 mm 3 Bits für Schlitz 4,5; 5,5; 6,5 mm 3 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2; 3 3 Bits für Kreuzschlitz PZ 1; 2; 3 7 Bits für Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 1 Kardanverlängerung 50 mm 1 Bit-Adapter für 1/4"-Bits 1 Adapter 1/4"-Außensechskant auf 1/4"-Außenvierkant	110,50	...0050

(W522)



Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. Komfortable Bedienung durch ideal ausgerichtete Betätigungs-Werkzeuge. Lieferung im klappbaren Kunststoffkasten.

6,3 mm
1/4"

Ausführung	Satzinhalt	6014 €	Bestell-Nr.
38-teilig 856-1 180 x 98 x 52 mm	1 Hebelumschaltknarre (6011 0030) 10 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6837) 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm 5 Bits Innensechskant (6843) 3; 4; 5; 6; 7 mm 3 Bits Schlitz (6845) 4,5; 6,5; 8 mm 3 Bits Kreuzschlitz (6849) PH 1; 2; 3 3 Bits Kreuzschlitz (6853) PZ 1; 2; 3 7 Bits Innen-TORX® mit Sicherungsstift T 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 1 Verbindungsteil 1/4" 2 Verlängerungen (6831) 55; 101,5 mm 1 Steckgriff (6835 0005) 1 Kardangelenk (6835 0015) 1 Bit-Adapter 1/4"	212,00	...0080
38-teilig 856-1HP 180 x 98 x 52 mm	1 HiPer-Hebelumschaltknarre (6011 0070) 10 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6837) 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm 5 Bits Innensechskant 3; 4; 5; 6; 7 mm 3 Bits Schlitz 4,5; 6,5; 8 mm 3 Bits Kreuzschlitz PH 1; 2; 3 3 Bits Kreuzschlitz PZ 1; 2; 3 7 Bits Innen-TORX® mit Sicherungsstift T 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 1 Verbindungsteil 1/4" 2 Verlängerungen (6831) 55; 101,5 mm 1 Steckgriff (6835 0005) 1 Kardangelenk (6835 0015) 1 Bit-Adapter 1/4"	219,00	...0030

(W529)





NEU

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4"

NEU

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. Einfache Übersicht und komfortable Entnahme des Werkzeugs. Lieferung im klappbaren Kunststoffkasten SmartCase.

6,3 mm
1/4"

Ausführung	Satzinhalt	6014 €	Bestell-Nr.
50-teilig 2200SC-2 130 x 118 x 50 mm	1 Hebel-Umschaltknarre 12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6837) 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm 5 Bits Innensechskant 2; 3; 4; 5; 6 mm 4 Bits Innensechskant, lang 3; 4; 5; 6 mm 3 Bits Schlitz 4; 4,5; 6,5 mm 1 Bit Schlitz, lang 5,5 mm 4 Bits Kreuzschlitz PH 1; 2 x 2; 3 2 Bits Kreuzschlitz, lang PH 1; 2 4 Bits Kreuzschlitz PZ 1; 2 x 2; 3 2 Bits Kreuzschlitz, lang PZ 1; 2 7 Bits TORX® T 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 3 Bits TORX®, lang T 20; 25; 30 1 Verlängerung (6831) 101,5 mm 1 Bit-Adapter 1/4"	144,00	...0110

(W529)



Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.

6,3 mm
1/4"

6014 0040 Lieferung in Kunststoffbox.

6014 0060 Schraubendreher-Einsätze TiN-beschichtet.
Lieferung im Kunststoffkasten mit Safety-Insert-System.

6014 0100 Schraubendreher-Einsätze TiN-beschichtet.
Lieferung im Kunststoffkasten mit Safety-Insert-System.

6014 0070 Schraubendreher-Einsätze TiN-beschichtet.
Lieferung im Kunststoffkasten mit Safety-Insert-System.



6014 0040



6014 0060



6014 0100



6014 0070

Ausführung	Satzinhalt	6014 €	Bestell-Nr.
13-teilig **863MC/13** **125 x 87** **x 38 mm**	1 Umschaltknarre 10 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6837) 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm 1 Verlängerung (6831 0055) 55 mm 1 Kardangelenk (6835 0015)	154,00	...0040
30-teilig **854** **185 x 153** **x 52 mm**	1 Hebelumschaltknarre (6011 0070) 12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6837) 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm 5 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant (6843) 3; 4; 5; 6; 8 mm 3 Schraubendreher-Einsätze Schlitz (6845) 3,5; 5,5; 8 mm 2 Schraubendreher-Einsätze Kreuzschlitz (6849) PH 1; 2 2 Schraubendreher-Einsätze Kreuzschlitz (6853) PZ 1; 2 2 Verlängerungen (6831) 55; 147 mm 1 Steckgriff (6835 0005) 1 Quergriff mit Gleitstück 1 Kardangelenk (6835 0015)	283,00	...0060
33-teilig **854-1** **185 x 153** **x 52 mm**	1 Hebelumschaltknarre (6011 0070) 11 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6837) 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm 5 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant (6843) 3; 4; 5; 6; 8 mm 4 Schraubendreher-Einsätze Schlitz (6845) 3,5; 4; 5,5; 8 mm 4 Schraubendreher-Einsätze Kreuzschlitz (6849) PH 1; 2; 3; 4 3 Schraubendreher-Einsätze Kreuzschlitz (6853) PZ 1; 2; 3 2 Verlängerungen (6831) 55; 147 mm 1 Steckgriff (6835 0005) 1 Quergriff mit Gleitstück 1 Kardangelenk (6835 0015)	311,00	...0100
33-teilig **854T** **185 x 153** **x 52 mm**	1 Hebelumschaltknarre (6011 0070) 11 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6837) 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm 4 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant (6843) 3; 4; 5; 6 mm 1 Schraubendreher-Einsatz Schlitz (6845 0030) 5,5 mm 1 Schraubendreher-Einsatz Kreuzschlitz (6849 0020) PH 2 5 Schraubendreher-Einsätze Innen-TORX® (6053) T 10; 15; 20; 25; 30 5 Steckschlüssel-Einsätze Außen-TORX® E 5; 6; 7; 8; 10 2 Verlängerungen (6831) 55; 147 mm 1 Kardanverlängerung (6835 0100) 102 mm 1 Steckgriff (6835 0005) 1 Kardangelenk (6835 0015)	341,50	...0070

(W529)

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4"

NEU

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. Einfache Übersicht und komfortable Entnahme des Werkzeugs. Lieferung im klappbaren Kunststoffkasten SmartCase.

6,3 mm
1/4"

HAZET

Ausführung	Satzinhalt	HAZET 6014 €	Bestell-Nr.
59-teilig **2200SC-32** **210 x 118** **x 50 mm**	1 Hebelumschaltknarre 8 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze(6837) 5,5; 6; 7; 8; 10; 11; 12; 13 mm 3 Bits Innensechskant 4; 5; 6 mm 2 Bits Innensechskant, lang 3; 4 mm 4 Bits Innensechskant, extralang 3; 4; 5; 6 mm 1 Bit Schlitz 1,5 mm 1 Bit Schlitz, lang 5,5 mm 1 Bit Schlitz, extralang 5,5 mm 3 Bits Kreuzschlitz PH 1; 2; 3 1 Bit Kreuzschlitz, lang PH 2 2 Bits Kreuzschlitz, extralang PH 1; 2 2 Bits Kreuzschlitz PZ 1; 2 1 Bit Kreuzschlitz, lang PZ 2 2 Bits Kreuzschlitz, extralang PZ 1; 2 6 Bits Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 30; 40 3 Bits Innen-TORX®, lang T 20; 25; 30 3 Bits Innen-TORX®, extralang T 20; 25; 30 7 Winkelschraubendreher Innensechskant 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6 mm 1 Bit-Halter 1/4" 1 Bit-Adapter 1/4" 1 Universal-Bithalter 1/4" 1 Verbindungsteil 1/4"-Vierkant auf 1/4"-Sechskant	195,50	...0020

(W529)



Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4" Zyklop Metal

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl. Vollmetallknarre aus Chrom-Molybdän, geschmiedet. Extrem schlank, mit langem Hebel für gute Zugänglichkeit an beengten Stellen und Übertragung hoher Drehmomente, mit Kugelarretierung für sicheren Sitz der Nüsse. Wenig Gewicht für hohe Mobilität, hohe Robustheit. Lieferung in sehr kompakter Textilbox, schont empfindliche Oberflächen.

6,3 mm
1/4"

Hex – Plus

Wera Zyklop

6000 0004 Mit Durchsteckvierkant (Push). 76-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 4,7°.

6000 0006 Mit Umschalthebel (Switch). 72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/129.



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6000 €	Bestell-Nr.
28-teilig	1 Vollmetallknarre mit Durchsteckvierkant (6000 0016) 9 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 5; 5,5; 6; 7; 8; 10; 11; 12; 13 mm 3 Bits für Kreuzschlitz (642C) PH 1; 2; 3 2 Bits für Kreuzschlitz (642G) PZ 1; 2 4 Bits für Innensechskant (6429) 3; 4; 5; 6 mm 6 Bits für Innen-TORX® (644A) T 10; 15; 20; 25; 27; 30 1 Wobble-Verlängerung 56 mm 1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse 150 mm 1 Bit-Adapter für 1/4"-Bits (6000 0030)	124,50	...0004
28-teilig	1 Vollmetallknarre mit Umschalthebel (6000 0017) 9 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 5; 5,5; 6; 7; 8; 10; 11; 12; 13 mm 3 Bits Kreuzschlitz (642C) PH 1; 2; 3 2 Bits Kreuzschlitz (642G) PZ 1; 2 4 Bits Innensechskant (6429) 3; 4; 5; 6 mm 6 Bits Innen-TORX® (644A) T 10; 15; 20; 25; 27; 30 1 Wobble-Verlängerung 56 mm 1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse 150 mm 1 Bit-Adapter für 1/4"-Bits (6000 0030)	107,00	...0006

(W526)



6000 0004



6000 0006

Wera 2go

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4"

Ausführung: Werkzeuge aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Steckschlüssel-Einsätze aus HPQ®-Hochleistungsstahl. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer Schaumstoffeinlage untergebracht. Lieferung in stapelbarem ABS-Kunststoffkasten.

6,3 mm
1/4"

STAHLWILLE®

Ausführung	Satzinhalt	STAHLWILLE® 601A €	Bestell-Nr.
19-teilig **40/13/6QR KN** **230 x 130** **x 60 mm**	1 Hebelumschaltknarre (601B 0022) 13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm 2 Verlängerungen (601C) 54; 150 mm 1 Quergriff mit Gleitstück 1 Steckgriff (601D 0020) 1 Kardangelenk (601F 0030)	239,00	...0030
22-teilig **40/44/17/5 KN** **230 x 130** **x 60 mm**	1 Hebelumschaltknarre (601B 0006) 13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm 4 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm 1 Verlängerung (601C 0150) 150 mm 1 Quergriff mit Gleitstück 1 Steckgriff (601D 0020) 1 Kardangelenk (601F 0030)	254,00	...0035
22-teilig **40/44/17/5QR** **230 x 130** **x 60 mm**	1 Hebelumschaltknarre (601B 0022) 13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm 4 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm 1 Verlängerung (601C 0150) 150 mm 1 Quergriff mit Gleitstück 1 Steckgriff (601D 0020) 1 Kardangelenk (601F 0030)	271,50	...0010
30-teilig **40/23/7 KN** **230 x 130** **x 60 mm**	1 Hebelumschaltknarre (601B 0006) 12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm 4 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm 4 Bits Schlitz 3,5; 4; 5,5; 8 mm 3 Bits Kreuzschlitz PH 1; 2; 3 2 Verlängerungen (601C) 54; 150 mm 1 Quergriff mit Gleitstück 1 Steckgriff (601D 0020) 1 Kardangelenk (601F 0030) 1 Bit-Halter	297,50	...0040
38-teilig **40D/40TX/** **44KTX/32/6QR** **325 x 135** **x 60 mm**	1 Hebelumschaltknarre (601B 0022) 10 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm 6 Außen-TORX®-Steckschlüssel-Einsätze E 4; 5; 6; 7; 8; 10 5 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant 3; 4; 5; 6; 8 mm 9 Schraubendreher-Einsätze TORX® T 8; 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 2 Schraubendreher-Einsätze Kreuzschlitz PH 1; 2 2 Verlängerungen (601C) 54; 150 mm 1 Quergriff mit Gleitstück 1 Steckgriff (601D 0020) 1 Kardangelenk (601F 0030)	403,00	...0045
36-teilig **88TX KN** **325 x 135** **x 60 mm**	1 Hebelumschaltknarre 10 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm 5 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant 3; 4; 5; 6; 8 mm 9 Schraubendreher-Einsätze Innen-TORX® T 8; 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 6 Steckschlüssel-Einsätze Außen-TORX® E 4; 5; 6; 7; 8; 10 2 Verlängerungen 54; 150 mm 1 Quergriff mit Gleitstück 1 Steckgriff 1 Kardangelenk	376,00	...0005

(W625)



601A 0030
NEU



601A 0035
NEU



601A 0010



601A 0040
NEU



601A 0045
NEU



601A 0005

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4" Zyklop Speed

6,3 mm | 1/4"

Ausführung: Die Zyklop-Knarre vereint die Vorteile von 5 verschiedenen Knarrentypen in einem Werkzeug und sorgt durch ihre besondere Konstruktion für sehr hohe Arbeitsgeschwindigkeiten. Der Knarrenkopf ist frei schwenkbar und kann durch die beidseitig angebrachten Schiebeschalter in 5 Positionen Positionen 0°, 15° und 90° nach links und rechts arretiert werden. Rechts-/Linksumschaltung sowie Auslösen der Nuss sind in jeder Position möglich. **72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°.** Ermöglicht die Verschraubung mit Bits und Stecknüssen mit nur einem Werkzeug. Lieferung in sehr kompakter Textilbox, schont empfindliche Oberflächen.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/129.

6000 0002 Mit zähharten Bits und Nüssen.
Zähharte Bits für den universellen Einsatz. Für Verschraubungen von Hand und maschinelle Verschraubungen geeignet.

6000 0008 Mit Schraubendreher-Einsätzen und Nüssen.

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6000 €	Bestell-Nr.
28-teilig	1 Zyklop Speed-Knarre (6000 0015) 9 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 5; 5,5; 6; 7; 8; 10; 11; 12; 13 mm 3 Bits für Kreuzschlitz (643A) PH 1; 2; 3 2 Bits für Kreuzschlitz (643C) PZ 1; 2 4 Bits für Innensechskant (6450) 3; 4; 5; 6 mm 6 Bits für Innen-TORX® (645A) T 10; 15; 20; 25; 27; 30 1 Wobble-Verlängerung 56 mm 1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse 150 mm 1 Bit-Adapter für 1/4"-Bits (6000 0030)	147,00	...0002
42-teilig	1 Zyklop Speed-Knarre (6000 0015) 13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze mit Haltefunktion (6024) 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm 2 Schraubendreher-Einsätze Schlitz 5,5; 6,5 mm 3 Schraubendreher-Einsätze Kreuzschlitz PH 1; 2; 3 3 Schraubendreher-Einsätze Kreuzschlitz PZ 1; 2; 3 8 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant mit Haltefunktion (6032) 2*; 2,5*; 3; 4; 5; 6; 7; 8 mm 9 Schraubendreher-Einsätze Innen-TORX® mit Haltefunktion (605A) T 8; 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 1 Wobble-Verlängerung 56 mm 1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse 150 mm 1 Mutterentnahmewerkzeug	268,50	...0008

* Ohne Haltefunktion.

(W526)



6000 0002



6000 0008

Bit-Sortiment Kraftform Kompakt Zyklop Speed

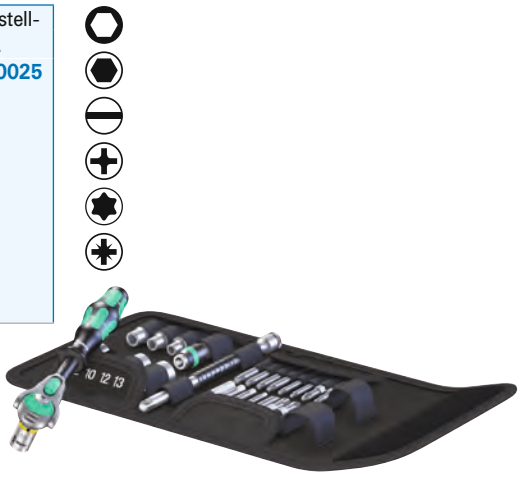
6,3 mm | 1/4" | 50 mm

Ausführung: Mit zähharten Bits. Die Zyklop-Knarre vereint die Vorteile von 5 verschiedenen Knarrentypen in einem Werkzeug und sorgt durch ihre besondere Konstruktion für sehr hohe Arbeitsgeschwindigkeiten. Der Knarrenkopf ist frei schwenkbar und kann durch die beidseitig angebrachten Schiebeschalter in 5 Positionen 0°, 15° und 90° nach links und rechts arretiert werden. Rechts-/Linksumschaltung sowie Auslösen der Nuss sind in jeder Position möglich. **72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°.** Ermöglicht die Verschraubung mit Bits und Stecknüssen mit nur einem Werkzeug. Bits, Stecknüsse und Knarre sind übersichtlich in einer Falttasche untergebracht.

Anwendung: Zähharte Bits, besonders für Verschraubungen in Metall und Blech geeignet. Für Verschraubungen von Hand und maschinelle Verschraubungen geeignet.

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6483 €	Bestell-Nr.
26-teilig	1 Zyklop Speed-Knarre 1/4" (6000 0015) 7 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 5,5; 6; 7; 8; 10; 12; 13 mm 1 Bit Schlitz 5,5 x 1,0 mm 3 Bits Kreuzschlitz (643A) PH 1; 2; 3 2 Bits Kreuzschlitz (643C) PZ 1; 2 4 Bits Innensechskant (6450) 3; 4; 5; 6 mm 6 Bits für Innen-TORX® (645A) T 10; 15; 20; 25; 27; 30 1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse 1 Bit-Adapter für 1/4"-Bits (6000 0030)	116,50	...0025

(W545)



Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4" Zyklop Speed

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl. Die Zyklop-Knarre vereint die Vorteile von 5 verschiedenen Knarrentypen in einem Werkzeug und sorgt durch ihre besondere Konstruktion für sehr hohe Arbeitsgeschwindigkeiten. Der Knarrenkopf ist frei schwenkbar und kann in 5 Positionen 0°, 15° und 90° nach links und rechts fixiert werden. In der 0°-Stellung als Bithalter einsetzbar. **72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°.** Ergonomischer Kraftform-Griff, mit Kugelarretierung für sicheren Sitz der Nüsse. Rechts-/Linksumschaltung sowie Auslösen der Nuss sind in jeder Position möglich. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt. Lieferung in stabiler Metallkassette mit rutschhemmenden Gummifüßen.

6,3 mm
1/4"

Wera Zyklop

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6000 €	Bestell-Nr.
42-teilig **225 x 161** **x 48 mm**	1 Zyklop Speed-Knarre (6000 0015) 13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm 5 Bits Innensechskant (6429) 3; 4; 5; 6; 8 mm 3 Bits Schlitz (642A) 4,5 x 0,6; 5,5 x 1; 8 x 1,2 mm 3 Bits Kreuzschlitz (642C) PH 1; 2; 3 3 Bits Kreuzschlitz (642G) PZ 1; 2; 3 8 Bits Innen-TORX® mit Bohrung (645B) T 8; 9; 10; 15; 20; 25; 30; 40 1 Quergriff mit verschiebbarem Antrieb 2 Verlängerungen mit Schnelldrehhülse und Fixiersystem „flexible-lock“ (6000) 75; 150 mm 1 Wobble-Verlängerung 56 mm 1 Kardangelenk 1 Bit-Adapter für 1/4"-Bits (6000 0030)	243,50	...0010

(W526)



VDE-Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4"

NEU

Ausführung: Isoliertes Werkzeug-Set aus Chrom-Vanadium-Stahl. Der integrierte Umschalthebel ermöglicht müheloses Wechseln zwischen Rechts- und Linkslauf. Weiterhin bietet die Kugelsicherung den aufgesteckten Steckschlüsseln einen sicheren Halt, welche durch einfaches Drücken des Auslöseknopfs variabel ausgetauscht werden können. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer Schaumstoffeinlage untergebracht. Lieferung im robusten Kunststoffkoffer.
Isoliert bis 1000 V AC nach IEC 60900.

6,3 mm
1/4"
1000 V

wiha Tools that work for you

Ausführung	Satzinhalt	wiha 6222 €	Bestell-Nr.
20-teilig **7209N** **305 x 258** **x 75 mm**	1 VDE-Umschaltknarre (6222 0005) 2 VDE-Verlängerungen (6222) 75; 150 mm 12 VDE-Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6222) 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm 5 VDE-Schraubendreher-Einsätze Innensechskant (6224) 3; 4; 5; 6; 8 mm	453,50	...0000

(W530)



Umschaltknarre 1/4"

Ausführung: DIN 3122 D 6,3 – ISO 3315, mit Kugelarretierung und Umschalthebel.

6,3 mm
1/4"

6018 9060 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Mit kleinem Kopf und Druckknopfauslösung. Mit Kraftkant®-Griff.



6018 0060 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Mit kleinem Kopf und Druckknopfauslösung. Mit Kraftkant®-Griff.



6023 **2093 U-10**
Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt. Mit ovalem Kopf. Arretierung bei Mittenstellung. Griff mit rutschfester 2-Komponenten-Kunststoffhülle.



6022 **2093 U-20**
Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt. Mit ovalem Kopf und Druckknopfauslösung. Arretierung bei Mittenstellung. Griff mit rutschfester 2-Komponenten-Kunststoffhülle.



6011 0030 **863P**
Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit ovalem Kopf und ergonomischem 2-Komponenten-Griff.



6011 0070 **863HP**
Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit ovalem Kopf und ergonomischem 2-Komponenten-Griff.



6011 0075 **863HPS**
NEU
Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit ovalem Kopf und ergonomischem 2-Komponenten-Griff. Lösungssichere Arretierung der Steckschlüsseleinsätze. Schnelle Freigabe des aufgesteckten Werkzeugs durch Drücken des Löseknopfes mit nur einer Hand.



601B 0006 **415-2K**
NEU
QR
Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit ovalem Kopf, QuickRelease-Sicherheitsverriegelung und 2-Komponenten-Griff. **Für Arbeiten auf engstem Raum.** Ideal für den Einsatz in sicherheitsrelevanten und engen Bereichen durch schraubenlose Verbindung, z. B. in der Luftfahrt (FOD).



601B 0013 **411-2K**
NEU
QR
Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit ovalem Kopf, QuickRelease-Sicherheitsverriegelung und 2-Komponenten-Griff. **Für Arbeiten auf engstem Raum.** Ideal für den Einsatz in sicherheitsrelevanten und engen Bereichen durch schraubenlose Verbindung, z. B. in der Luftfahrt (FOD).



601B 0022 **415QR N**
QR
Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit ovalem Kopf, QuickRelease-Sicherheitsverriegelung 2-Komponenten-Griff. **Für Arbeiten auf engstem Raum.** Ideal für den Einsatz in sicherheitsrelevanten und engen Bereichen durch schraubenlose Verbindung, z. B. in der Luftfahrt (FOD).



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	format 6018 €	GEDORE 6023 €	GEDORE 6022 €	HAZET 6011 €	STAHLWILLE 601B €	Bestell-Nr.
20	18	115	–	–	–	51,80	–	...0030
22	16	117	–	–	–	–	58,50	...0006
24	15	129	–	61,40	–	–	–	...0010
40	9	127	–	–	49,00	–	–	...0010
60	6	118	–	–	–	–	46,20	...0013
72	6	90	22,50	–	–	–	–	...9060
72	5	150	24,40	–	–	–	–	...0060
80	4,5	117	–	–	–	–	67,10	...0022
90	4	116	–	–	–	57,60	–	...0070
90	4	116	–	–	–	63,40	–	...0075
			(W532)	(W522)	(W522)	(W529)	(W625)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer 48 = 48-Std.-Lieferservice.

Umschaltknarre 1/4", mit Schaltscheibe

2093 U-3
Ausführung: DIN 3122 D 6,3 – ISO 3315, mit Kugelarretierung. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt. Mit rundem Kopf und Schaltscheibe. Griff mit rutschfester 2-Komponenten-Kunststoffhülle.

6,3 mm
1/4"

GEDORE



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	GEDORE 6013 €	Bestell-Nr.
72	5	129	45,40 (W522)	...0010

Durchsteckknarre 1/4"

6012 **2093 Z-94**
DIN 3122 C 6,3 – ISO 3315, aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromte, robuste Ausführung mit rundem Kopf, **Durchsteckvierkant** und Kugelarretierung. Griff mit Kunststoffhülle. Lieferung inkl. Durchsteckvierkant.

6030 Durchsteckvierkant 1/4" für Durchsteckknarre 1/4". Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.

6,3 mm
1/4"

GEDORE



6012



6030

Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	GEDORE 6012 €	GEDORE 6030 €	Bestell-Nr.
20	18	129	31,90	–	...0010
–	–	20	– (W522)	4,38 (W522)	...0010

Umschaltknarre 1/4", staubdicht

RL.161
Ausführung: DIN 3122 D 6,3 – ISO 3315, mit kompaktem, ovalem Kopf und Kugelarretierung. Griff mit Kunststoffhülle. Dicht gegen Staub, Industrieschmutz sowie andere Werkstattstäube oder Werkstattflüssigkeiten.

6,3 mm
1/4"

FACOM



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	FACOM 602A €	Bestell-Nr.
72	5	121	46,10 (W626)	...1472

VDE-Umschaltknarre 1/4"

NEU

7209NRW
Ausführung: Isolierte Umschaltknarre aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit kompaktem, ovalem Kopf und Kugelarretierung. Der integrierte Umschalthebel ermöglicht müheloses Wechseln zwischen Rechts- und Linkslauf. Weiterhin bietet die Kugelsicherung den aufgesteckten Steckschlüsseln einen sicheren Halt, welche durch einfaches Drücken des Auslöseknopfs variabel ausgetauscht werden können.
Isoliert bis 1000 V AC nach IEC 60900.

6,3 mm
1/4"

1000 V

wiha
Tools that work for you



Länge mm	wiha 6222 €	Bestell-Nr.
145	104,00 (W530)	...0005

Reparatur-Set für 1/4"-Knarre

Anwendung: Komplettes Knarren-Reparatur-Set.

Lieferumfang: 1 Knarr-Rad, 1 Sperrstück, 1 Schalthebel, 2 Schrauben, 1 Kugel und 1 Druckfeder.

Hinweis: Passend für Bestell-Nr. 6011 0030 6/12.

6,3 mm
1/4"

HAZET



Ausführung	HAZET 6011 €	Bestell-Nr.
7-teilig	20,60 (W529)	...0100

Durchsteck-Drehgriffknarre 1/4"

Ausführung: DIN 3122 D 6,3 – ISO 3315, aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, mit rundem Kopf, unverlierbarem Durchsteckvierkant und Kugelarretierung. **60-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 6°.** Griff mit 2-Komponenten-Kunststoffhülle, **drehbar in beide Richtungen zur platzsparenden und schnellen Betätigung des Antriebvierkants.**

Anwendung: Besonders geeignet für Arbeiten in beengten Räumen.

6,3 mm
1/4"

format professional quality



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	format 6018 €	Bestell-Nr.
60	6	180	48,70 (W532)	...0040

Umschaltknarre mit Gelenk 1/4"

Ausführung: DIN 3122 D 6,3 – ISO 3315, mit Kugelarretierung. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Mit kleinem Kopf, Druckknopfauslösung und Umschalthebel. Der Kopf lässt sich über ein Gelenk verstellen. Mit Kraftkant®-Griff.

6,3 mm
1/4"

format professional quality



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	format 6018 €	Bestell-Nr.
48	5	150	29,50 (W532)	...1060

Umschaltknarre mit Gelenk 1/4"

NEU

416QR
Ausführung: DIN 3122 D 6,3 – ISO 3315, mit Kugelarretierung. Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit ovalem Kopf, QuickRelease-Sicherheitsverriegelung und Umschalthebel. Mit 2-Komponenten-Griff. **Für Arbeiten auf engstem Raum.** Ideal für den Einsatz in sicherheitsrelevanten und engen Bereichen durch schraubenlose Verbindung, z. B. in der Luftfahrt (FOD).

6,3 mm
1/4"
QR

STAHLWILLE®



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	STAHLWILLE 601B €	Bestell-Nr.
80	4,5	170	102,50 (W625)	...0020

Ganzstahl-Umschaltknarre 1/4"

Ausführung: DIN 3122 D 6,3 – ISO 3315, Ganzstahlknarre aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Extrem feinverzahnt, mit besonders kleinem Rückstellwinkel, bei max. Belastbarkeit. Mit kleinem Kopf für Arbeiten an beengten Stellen, Druckknopfauslösung und Umschalthebel.

6,3 mm
1/4"

format professional quality



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	format 6018 €	Bestell-Nr.
120	3	150	28,90 (W532)	...2120

Umschaltknarre Zyklop 1/4"

Ausführung: Gesenkgeschmiedete Vollstahlausführung. Feinverzahnt, mit besonders kleinem Rückstellwinkel. Besonders schmaler Kopf, für gute Zugänglichkeit an beengten Stellen, mit Kugelarretierung für sicheren Sitz der Nüsse. Wenig Gewicht für hohe Mobilität, hohe Robustheit.

Hinweis: Bit-Ratsche finden Sie auf 📖 6/265.

6,3 mm
1/4"

Wera Zyklop



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	Wera 6000 €	Bestell-Nr.
60	6	87	45,00 (W526)	...0003

Umschaltknarre 1/4", kurz

NEU

418QR
Ausführung: DIN 3122 D 6,3 – ISO 3315. Mit ovalem Kopf, QuickRelease-Sicherheitsverriegelung und Umschalthebel. Mit Stahlgriff. **Für Arbeiten auf engstem Raum.** Ideal für den Einsatz in sicherheitsrelevanten und engen Bereichen durch schraubenlose Verbindung, z. B. in der Luftfahrt (FOD).

6,3 mm
1/4"
QR

STAHLWILLE®



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	STAHLWILLE 601B €	Bestell-Nr.
80	4,5	90	49,90 (W625)	...0025

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Knarre 1/4" Zyklop Metal

Ausführung: Vollmetallknarre aus Chrom-Molybdän, geschmiedet. Feinverzahnt, mit besonders kleinem Rückstellwinkel. Besonders schmaler Kopf, mit langem Hebel für gute Zugänglichkeit an beengten Stellen und Übertragung hoher Drehmomente, mit Kugelarretierung für sicheren Sitz der Nüsse. Wenig Gewicht für hohe Mobilität, hohe Robustheit.

6,3 mm
1/4"



Besonders schmaler Kopf



Doppelklinkenverzahnung, Rückschwenkwinkel max. 5°



Langer Griff für hohe Kraftübertragung



6000 0016





6000 0017



6000 0016 Mit Durchsteckvierkant (Push).

6000 0017 Mit Umschalthebel (Switch).

Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	Wera 6000 €	Bestell-Nr.
76	4,7	141	62,30	...0016
72	5	141	44,80	...0017

(W526)

Umschaltknarre 1/4" Zyklop Speed

Ausführung: DIN 3122 D 6,3 – ISO 3315, mit Kugelarretierung. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit Kraftform-Griff und Freilaufhülse. Die Umschaltung erfolgt mittels Drehscheibe. Rechts-/Linksumschaltung sowie Auslösen der Nuss sind in jeder Position möglich. Der Knarrenkopf ist ergonomisch geformt und ermöglicht dank der Schwungmassenkonstruktion in Verbindung mit der Freilaufhülse ein schnelles Arbeiten. Der Knarrenkopf ist frei schwenkbar und kann durch die beidseitig angebrachten Schiebeschalter in 5 Positionen 0°, 15° und 90° nach links und rechts arretiert werden. Mit Kraftform-Griff für ermüdungsfreies Arbeiten.

6,3 mm
1/4"





Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	Wera 6000 €	Bestell-Nr.
72	5	152	65,80	...0015

(W526)

Verlängerung 1/4" Zyklop

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Mit **Freilaufhülse** für schnelles Anziehen und Lösen und **Flexible-Lock-System.** Mit aktiviertem Flexible-Lock-System sind die Aufsteckwerkzeuge dauerhaft mit der Verlängerung verbunden, bei Deaktivierung kann die Nuss blitzschnell gewechselt werden.



Länge mm	Wera 6000 €	Bestell-Nr.
75	12,05	...0019
150	13,40	...0024

(W526)

Bit-Adapter 1/4" Zyklop

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. Mit **Schnellwechselfutter** für einen schnellen Werkzeugwechsel.

Anwendung: Für alle 1/4"-Bits nach DIN ISO 1173-C 6,3 und E 6,3.



Länge mm	Wera 6000 €	Bestell-Nr.
37	15,05	...0030

(W526)

Verlängerung 1/4"

Ausführung: DIN 3123 B 6,3 – ISO 3316, mit Kugelarretierung.

6015 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

6016 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.

6831 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.

602B Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.

NEU

601C Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit QuickRelease-Sicherheitsverriegelung.

QR

Nennlänge	6015	6016	6831	602B	601C	Bestell-
mm	€	€	€	€	€	Nr.
25	–	–	11,75	–	–	...0025
50	4,15	–	–	–	–	...0050
50	–	–	–	–	9,60	...0054
50	–	8,65	12,15	8,25	–	...0055
100	–	9,50	13,55	8,50	9,80 N	...0100
100	4,86	–	–	–	–	...0105
150	5,25	9,85	15,35	9,05	10,55	...0150
250	–	–	–	12,65	–	...0250
300	10,25 N	13,25	–	–	–	...0300
350	–	–	–	–	20,30	...0356
400	–	–	21,00	–	–	...0400
	(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	(W625)	

6,3 mm
1/4"


6015 format professional quality


6016 GEDORE


6831 HAZET


602B STAHLWILLE


601C STAHLWILLE

Verlängerung 1/4", flexibel

Ausführung: DIN 3123 D 6,3 – ISO 3316, mit Kugelarretierung.

6016 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.

6831 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.

Länge	6016	6831	Bestell-
mm	€	€	Nr.
150	17,20	–	...0120
150	–	24,60	...0151
	(W522)	(W529)	

6,3 mm
1/4"


6016 GEDORE


6831 HAZET

Kardanverlängerung 1/4"

Ausführung: DIN 3123 D 6,3 – ISO 3316, mit Kugelarretierung. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. **Die Verlängerung lässt einen Schwenkwinkel bis 8° zu.**

Länge	6835	Bestell-
mm	€	Nr.
25	15,35	...0025
102	18,80	...0100
	(W529)	

6,3 mm
1/4"

HAZET



VDE-Verlängerung 1/4"

NEU

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. Verlängerung ermöglicht in Kombination mit der isolierten Umschaltknarre einen guten Zugang zu tief liegenden Schrauben und Muttern. **Isoliert bis 1000 V AC nach IEC 60900.**

Länge	6222	Bestell-
mm	€	Nr.
75	31,30	...0010
150	36,70	...0015
	(W530)	

6,3 mm
1/4"

1000 V

wiha Tools that work for you



Quergriff mit Gleitstück 1/4"

Ausführung: DIN 3122 A 6,3 – ISO 3315, mit Kugelarretierung. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

Länge	6020	Bestell-
mm	€	Nr.
115	5,45	...0010
	(W532)	

6,3 mm
1/4"

format professional quality



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Spezial-Verlängerung 1/4"

Ausführung: Die Hin- und Herbewegung des Knarrengriffs wird aus der engen Stelle heraus verlagert und erleichtert so das Anziehen und Lösen. Es braucht kein Platz geschaffen zu werden, um Schrauben oder Muttern zugänglich zu machen.

Anwendung: Für Arbeiten an engen Stellen, geeignet für manuelle, pneumatisch oder elektrisch angetriebene Knarren.

6,3 mm
1/4"



Produktvideo

Länge	602A	Bestell-
mm	€	Nr.
230	96,00	...1405
	(W626)	

Steckgriff 1/4"

Ausführung: DIN 3122 E 6,3 – ISO 3315, mit Kugelarretierung.

6,3 mm
1/4"

6027 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit ergonomischem Kraftkant®-Griff.



6027

6028 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt. Griff mit Kunststoffhülle.



6028

6835 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Mit 2-Komponenten-Griff für bessere Rutschsicherheit auch bei ölverschmierten Händen.



6835

602C NEU Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit 2-Komponenten-Griff.



602C

601D Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit QuickRelease-Sicherheitsverriegelung und 2-Komponenten-Griff.

QR



601D

602D NEU Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit 2-Komponenten-Griff.



602D

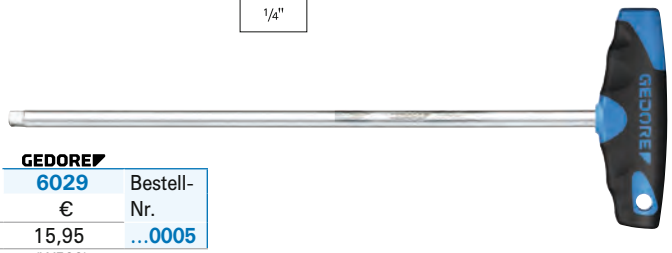
Länge	6027	6028	6835	602C	601D	602D	Bestell-
mm	€	€	€	€	€	€	Nr.
134	–	–	21,10	–	–	–	...0005
140	–	9,20	–	–	–	–	...0010
150	7,90	–	–	11,60	13,45	–	...0020
155	–	–	–	–	–	33,80	...0025
	(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	(W625)	(W625)	

Steckgriff mit Quergriff 1/4"

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt. Mit Kugelarretierung und Aufhängeloch.

Anwendung: Besonders geeignet für tief liegende Schrauben.

6,3 mm
1/4"



Länge	6029	Bestell-
mm	€	Nr.
300	15,95	...0005
	(W522)	

Bit-Adapter 1/4"

Ausführung: DIN 3126 E 6,3. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt.

6,3 mm
1/4"

Bit-Aufnahme Zoll	Vierkantaufnahme Zoll	format 6033 €	Bestell- Nr.
1/4	1/4	3,60	...0050
		(W532)	



Kardangelenk 1/4"

Ausführung: DIN 3123 C 6,3 – ISO 3316, mit Kugelarretierung.

6,3 mm
1/4"

6033 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

6034 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.

6835 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

601F Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit QuickRelease-Sicherheitsverriegelung.


6033


6034


6835

Länge mm	format 6033 €	GEDORE 6034 €	HAZET 6835 €	STAHLWILLE 601F €	Bestell- Nr.
36,5	–	–	30,10	–	...0015
38,0	–	18,45	–	–	...0010
42,0	11,40	–	–	–	...0020
45,0	–	–	–	29,50	...0030
	(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	

QR


601F

Vergrößerungsstück 1/4" auf 3/8"

Ausführung: DIN 3123 A 6,3 x 10 – ISO 3316, mit Kugelarretierung.
Von 1/4"-Innenvierkant auf 3/8"-Außenvierkant.

6,3 mm
1/4"

6036 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

6037 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.

6835 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

601G Aus HPQ®-Hochleistungsstahl, verchromt.
NEU


6036


6037


6835

format 6036 €	GEDORE 6037 €	HAZET 6835 €	STAHLWILLE 601G €	Bestell- Nr.
3,77	–	–	10,45	...0010
–	11,10	13,55	–	...0020
(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	


601G

Vergrößerungsstück 1/4" auf 1/2"

Ausführung: DIN 3123 A 6,3 x 10 – ISO 3316, mit Kugelarretierung.
Von 1/4"-Innenvierkant auf 1/2"-Außenvierkant.

6,3 mm
1/4"

6036 NEU — Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.



6036 format professional quality

601G — Aus HPQ®-Hochleistungsstahl, verchromt.



601G STAHLWILLE®

format	STAHLWILLE®	
6036	601G	Bestell-
€	€	Nr.
7,60	–	...0015
–	15,35	...0050
(W532)	(W625)	

Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz 1/4"

Ausführung: DIN 3124 – ISO 2725, mit Kugelfangrille und griffig gerändelt.

6,3 mm
1/4"

6039 — Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschliffen und matt verchromt.



6039 format professional quality

6040 — Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und matt verchromt.



6040 GEDORE

6837 — Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. **Mit Tractionsprofil** zur Schonung des Schraubkopfs.



6837 HAZET

6019 NEU — Aus HPQ®-Hochleistungsstahl, verchromt.



6019 STAHLWILLE®

6024 — Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist.



6024 Wera Zyklop

Schlüsselweite	Nennlänge	Nenn-Außen-Ø	format 6039	GEDORE 6040	HAZET 6837	STAHLWILLE 6019	Wera 6024	Bestell-
mm	mm	mm	€	€	€	€	€	Nr.
3,0	25	6	–	–	8,35	–	–	...0030
4,0	25	7	2,90	5,25	7,50	5,25	5,75	...0040
4,5	25	7,5	2,90	5,35	7,50	5,50	5,75	...0045
5,0	25	8,5	2,90	5,45	7,50	5,30	5,75	...0050
5,5	25	9	2,90	5,55	7,50	5,30	5,75	...0055
6,0	25	9,5	2,90	5,65	7,50	5,25	6,10	...0060
7,0	25	11,5	2,90	5,75	7,50	5,25	6,10	...0070
8,0	25	12,5	2,90	6,00	6,80	5,25	6,10	...0080
9,0	25	13,5	3,11	6,10	7,50	5,50	6,10	...0090
10,0	25	15	3,11	6,20	6,65	5,30	6,20	...0100
11,0	25	16,5	3,11	6,40	7,50	5,70	6,35	...0110
12,0	25	17,5	3,11	6,50	8,15	5,95	6,35	...0120
13,0	25	18,5	3,17	6,65	7,00	5,55	6,55	...0130
14,0	25	20	3,17	6,75	8,15	6,40	6,55	...0140
			(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	(W526)	

VDE-Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz 1/4"

NEU

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. **Isoliert bis 1000 V AC nach IEC 60900.**

Hinweis: Nur kompatibel mit der isolierten Umschaltknarre (6222 0005) von Wiha.

6,3 mm 1/4" | 1000 V | wiha Tools that work for you

Schlüsselweite mm	Länge mm	wiha 6222 €	Bestell-Nr.
4,0	42	17,55	...0040
5,0	42	17,55	...0050
5,5	42	17,55	...0055
6,0	42	17,55	...0060
7,0	42	17,55	...0070
8,0	42	17,55	...0080
9,0	42	17,55	...0090
10,0	42	17,55	...0100
11,0	42	18,80	...0110
12,0	42	18,80	...0120
13,0	42	18,80	...0130
14,0	42	18,80	...0140
		(W530)	



Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4"

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt, mit Kugelfangrille, griffig gerändelt. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist. Lieferung auf Textilgurt und mit Mutterentnahmewerkzeug.

6,3 mm 1/4" | Wera 2go | Wera Zyklop

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 7/129.

Ausführung	Satzinhalt mm	Wera 6024 €	Bestell-Nr.
10-teilig	4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 10; 13	60,90	...9010
		(W526)	



Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz 1/4", lang

Ausführung: DIN 3124 – ISO 2725-1, mit Kugelfangrille und griffig gerändelt.

6,3 mm 1/4"

6036 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschliffen und matt verchromt.

6041 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und matt verchromt.

6025 Aus HPQ®-Hochleistungsstahl, verchromt.

NEU

Schlüsselweite mm	Nennlänge mm	Nenn-Außen-Ø mm	format 6036 €	GEDORE 6041 €	STAHLWILLE 6025 €	Bestell-Nr.
4,0	50	6,5	–	18,45	–	...0040
5,0	50	8	–	18,80	17,45	...0050
5,5	50	8,5	–	18,90	–	...0055
6,0	50	9	–	19,05	–	...0060
7,0	50	11,5	5,75	19,15	17,10	...0070
8,0	50	12	5,85	19,25	16,60	...0080
9,0	50	13	–	19,35	–	...0090
10,0	50	14	5,85	–	–	...0100
10,0	50	14,5	–	19,60	17,55	...0100
11,0	50	16	–	20,30	18,40	...0110
12,0	50	17	–	20,60	17,15	...0120
13,0	50	18	5,90	20,90	16,95	...0130
			(W532)	(W522)	(W625)	



6036 format professional quality



6041 GEDORE



6025 STAHLWILLE

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz 1/4" in amerikanischen Zollmaßen

Ausführung: DIN 3124 – ISO 2725, aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, mit Kugelfangrille, geschliffen, matt verchromt und griffig gerändelt.

6,3 mm | 1/4" | Amerikanische Zollmaße

GEDORE

Schlüsselweite Zoll	Länge mm	Außen-Ø mm	GEDORE 6042 €	Bestell-Nr.
3/16	27,4	7,8	5,55	...0010
7/32	27,4	8,8	5,65	...0020
1/4	27,4	9,8	5,75	...0030
9/32	27,4	11,0	6,00	...0040
5/16	27,4	12,0	6,10	...0050
			(W522)	

Schlüsselweite Zoll	Länge mm	Außen-Ø mm	GEDORE 6042 €	Bestell-Nr.
11/32	27,4	13,0	6,40	...0060
3/8	27,4	14,0	6,95	...0070
7/16	27,4	16,0	7,25	...0080
1/2	27,4	18,0	7,45	...0090
9/16	27,4	20,0	7,60	...0100
			(W522)	

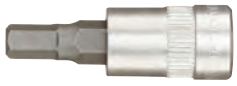


Schraubendreher-Einsatz 1/4" für Innensechskantschrauben, kurz

Ausführung: Mit Kugelfangrille und griffig gerändelt.

6,3 mm | 1/4"

6044 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschliffen und verchromt, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert.



6044 format professional quality

6045 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt, Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, manganphosphatiert.



6045 GEDORE

6843 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, **TiN-beschichtet,** für Standzeitverbesserung, höheres Drehmoment, Korrosionsbeständigkeit und Minimierung des Cam-Out-Effektes (bessere Haftung in der Schraube).



6843 HAZET

TiN

6026 NEU

Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.



6026 STAHLWILLE

6032 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist.

Hex – Plus



6032 Wera Zyklop

Schlüsselweite mm	Nennlänge mm	format 6044 €	GEDORE 6045 €	HAZET 6843 €	STAHLWILLE 6026 €	Wera 6032 €	Bestell-Nr.
2,0	30	–	7,25	–	–	7,65 **	...0020
2,5	30	–	7,25	8,80	–	7,65 **	...0025
3,0	30	3,85	7,45	8,80	8,15	9,95	...0030
4,0	30	3,85	7,45	8,80	8,15	9,95	...0040
5,0	30	3,85	7,45	8,80	8,15	9,95	...0050
6,0	30	3,85	7,45	8,80	8,15	9,95	...0060
7,0	30	–	–	–	–	9,95	...0070
8,0	30	3,85 *	8,15 *	8,80 *	8,15	9,95	...0080
		(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	(W526)	

* Nicht genormt.
** Ohne Haltefunktion.

Schraubendrehereinsatz 1/4" für Innensechskantschrauben, mit Kugelkopf

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, brüniert. Mit Kugelfangrille und griffig gerändelt.Gesamtschwenkwinkel ca. 15–20°.

6,3 mm
1/4"

GEDORE

Schlüsselweite mm	Nennlänge mm	GEDORE 6035 €	Bestell-Nr.
4,0	30	8,65	...0040
5,0	30	8,65	...0050
6,0	30	8,65	...0060
		(W522)	


6035

Schraubendreher-Einsatz 1/4" für Innensechskantschrauben, lang

Ausführung: Mit Kugelfangrille und griffig gerändelt.

6044 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschliffen und verchromt, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert.

6045 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt, Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, manganphosphatiert.

6,3 mm
1/4"


6044 format professional quality


6045 GEDORE

Schlüsselweite mm	Länge mm	format 6044 €	GEDORE 6045 €	Bestell-Nr.
3,0	60	5,70	9,85	...0031
4,0	60	5,70	9,85	...0041
5,0	60	5,70	9,85	...0051
6,0	60	5,70	9,85	...0061
8,0	60	–	10,35	...0081
		(W532)	(W522)	

Schraubendrehereinsatz 1/4" für Innensechskantschrauben, mit Haltefunktion

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. Mit Kugelfangrille, matt verchromt und griffig gerändelt. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist.

6,3 mm
1/4"
Hex – Plus

Wera Zyklop


6032

Schlüsselweite mm	Länge mm	Wera 6032 €	Bestell-Nr.
4,0	100	12,10	...0041
5,0	100	12,10	...0051
6,0	100	12,10	...0061
		(W526)	

Schlüsselweite mm	Länge mm	Wera 6032 €	Bestell-Nr.
7,0	100	12,10	...0071
8,0	100	12,10	...0081
		(W526)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/4" für Innensechskantschrauben

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Mit Kugelfangrille und griffig gerändelt. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist. Lieferung auf Textilgurt.

6,3 mm | 1/4" · Hex – Plus · Wera 2go

Wera Zyklop

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/129.



6032 9005



6032 9010

Ausführung	Satzinhalt mm	Länge mm	Wera 6032 €	Bestell-Nr.
8-teilig	2,0*; 2,5*; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0; 7,0; 8,0	28	83,00	...9005
5-teilig	4,0; 5,0; 6,0; 7,0; 8,0	100	57,70	...9010
			(W526)	

* Ohne Haltefunktion.

VDE-Schraubendreher-Einsatz 1/4" für Innensechskantschrauben

NEU

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. **Isoliert bis 1000 V AC nach IEC 60900.**

Hinweis: Nur kompatibel mit der isolierten Umschaltknarre (6222 0005) von Wiha.

6,3 mm | 1/4" · DVE GS · ≙ 1000 V

wiha Tools that work for you

Schlüsselweite mm	Länge mm	wiha 6224 €	Bestell-Nr.
3,0	65	29,40	...0030
4,0	65	29,40	...0040
5,0	65	29,40	...0050
6,0	65	29,40	...0060
8,0	65	29,40	...0080
		(W530)	



Schraubendreher-Einsatz 1/4" für Schlitzschrauben

Ausführung: Mit Kugelfangrille und griffig gerändelt.

6,3 mm | 1/4"

6047 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschliffen und verchromt, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert.

6048 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt, Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, manganphosphatiert.

6845 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, **TiN-beschichtet,** für Standzeitverbesserung, höheres Drehmoment, Korrosionsbeständigkeit und Minimierung des Cam-Out-Effektes (bessere Haftung in der Schraube).



6047 format



6048 GEDORE



6845 HAZET

TiN

Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Nennlänge mm	format 6047 €	GEDORE 6048 €	HAZET 6845 €	Bestell-Nr.
3,5	0,6	30	–	–	8,80	...0010
4,0	0,7	30	4,38	–	–	...0020
4,0	0,8	30	–	8,75	–	...0010
5,5	1,0	30	4,38	–	8,80	...0030
5,5	1,0	30	–	8,75	–	...0020
6,5	1,2	30	–	8,75	–	...0030
8,0	1,2	30	4,38	–	8,80	...0040
			(W532)	(W522)	(W529)	

Schraubendreher-Einsatz 1/4" für Kreuzschlitzschrauben PH

Ausführung: Mit Kugelfangrille und griffig gerändelt.

6,3 mm
1/4"

6049 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschliffen und verchromt, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert.

6050 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt, Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, manganphosphatiert.

6849 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, **TiN beschichtet,** für Standzeitverbesserung, höheres Drehmoment, Korrosionsbeständigkeit und Minimierung des Cam-Out-Effektes (bessere Haftung in der Schraube).

Größe	Nennlänge mm	format 6049 €	GEDORE 6050 €	HAZET 6849 €	Bestell-Nr.
PH 1	30	4,38	8,15	8,80	...0010
PH 2	30	4,38	8,15	8,80	...0020
PH 3	30	–	8,15	–	...0030
		(W532)	(W522)	(W529)	



6049 format professional quality



6050 GEDORE



6849 HAZET

TiN

Schraubendreher-Einsatz 1/4" für Kreuzschlitzschrauben PZ

Ausführung: Mit Kugelfangrille und griffig gerändelt.

6,3 mm
1/4"

6051 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschliffen und verchromt, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert.

6052 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt, Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, manganphosphatiert.

6853 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, **TiN-beschichtet,** für Standzeitverbesserung, höheres Drehmoment, Korrosionsbeständigkeit und Minimierung des Cam-Out-Effektes (bessere Haftung in der Schraube).

Größe	Nennlänge mm	format 6051 €	GEDORE 6052 €	HAZET 6853 €	Bestell-Nr.
PZ 1	30	4,38	9,20	9,80	...0010
PZ 2	30	4,38	9,20	9,80	...0020
		(W532)	(W522)	(W529)	



6051 format professional quality



6052 GEDORE



6853 HAZET

TiN

Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/4"

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen, verchromt und griffig gerändelt, Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, manganphosphatiert. Lieferung in Kunststoffbox mit Check-Tool-Einlage.

6,3 mm
1/4"

GEDORE

Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6043 €	Bestell-Nr.
15-teilig	5 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant (6045)	130,00	...0010
INS 20 PM	3; 4; 5; 6; 8 mm		
160 x 95	4 Schraubendreher-Einsätze Schlitz (6048) 4; 5,5; 6,5; 8 mm		
x 38 mm	3 Schraubendreher-Einsätze Kreuzschlitz (6050) PH 1; 2; 3		
	3 Schraubendreher-Einsätze Kreuzschlitz (6052) PZ 1; 2; 3		
		(W522)	



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Schraubendreher-Einsatz 1/4" für Innen-TORX®-Schrauben, kurz

Ausführung: Mit Kugelfangrille und griffig gerändelt.

6053 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschliffen und verchromt, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert.

6054 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt, Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, brüniert.

6857 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, **TiN-beschichtet,** für Standzeitverbesserung, höheres Drehmoment, Korrosionsbeständigkeit und Minimierung des Cam-Out-Effektes (bessere Haftung in der Schraube).

6160 Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.
NEU

605A Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist.

6,3 mm
1/4"



6053 format professional quality



6054 GEDORE



6857 HAZET
TiN



6160 STAHLWILLE



605A Wera Zyklop

Größe	Nenn-länge mm	für Schrauben	format 6053 €	GEDORE 6054 €	HAZET 6857 €	STAHLWILLE 6160 €	Wera 605A €	Bestell-Nr.
T 8	30	M2,5	–	8,45	10,90	9,15	7,65	...0008
T 9	30	M3	–	8,45	10,90	9,15	7,65	...0009
T 10	30	M3 –M3,5	5,75	8,45	10,90	9,15	7,65	...0010
T 15	30	M3,5–M4	5,75	8,45	10,90	9,15	7,65	...0015
T 20	30	M4 –M5	5,75	8,45	10,90	9,15	7,65	...0020
T 25	30	M4,5–M5	5,75	8,45	11,00	9,15	7,65	...0025
T 27	30	M4,5–M6	5,75	8,45	11,00	9,05	7,65	...0027
T 30	30	M6 –M7	5,75	8,45	11,00	9,15	7,65	...0030
T 40	30	M7 –M8	5,75	8,75	11,00	10,25	7,65	...0040
			(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	(W526)	

Schraubendreher-Einsatz 1/4" für Innen-TORX®-Schrauben, lang

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Mit Kugelfangrille und griffig gerändelt. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist.

Wera Zyklop



Größe	Länge mm	für Schrauben	Wera 605A €	Bestell-Nr.
T 25	100	M4,5–M5	9,65	...1025
T 27	100	M4,5–M6	9,65	...1027
T 30	100	M6 –M7	9,65	...1030
T 40	100	M7 –M8	9,65	...1040
			(W526)	

Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/4" für Innen-TORX®-Schrauben

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Mit Kugelfangrille und griffig gerändelt. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist. Lieferung auf Textilgurt.

6,3 mm
1/4"

Wera 2go

Wera Zyklop

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/129.



605A 9010



605A 9005

Ausführung	Satzinhalt	Länge mm	Wera 605A €	Bestell-Nr.
4-teilig	T 25; 27; 30; 40	100	44,80	...9010
9-teilig	T 8; 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40	28	77,80	...9005
			(W526)	

Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/4" für Innen- und Außen-TORX®-Schrauben

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen, verchromt und griffig gerändelt, Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, brüniert. Lieferung in Kunststoffbox mit Check-Tool-Einlage.

6,3 mm
1/4"

GEDORE

Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6054 €	Bestell-Nr.
15-teilig **ITX 20 TX-015** **160 x 95 x 38 mm**	9 Schraubendreher-Einsätze Innen-TORX® (6054) T 8; 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 6 Steckschlüssel-Einsätze Außen-TORX® (6046) E 4; 5; 6; 7; 8; 10	135,50	...0100

(W522)



Steckschlüssel-Einsatz 1/4" für Außen-TORX®-Schrauben

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, mit Kugelfangrille, geschliffen, verchromt und griffig gerändelt.

6,3 mm
1/4"

GEDORE

Größe	Länge mm	Außen-Ø mm	für Schrauben	GEDORE 6046 €	Bestell-Nr.
E 4	25	5,5	M3	9,20	...0040
E 5	25	7,0	M4	9,20	...0050
E 6	25	8,0	M5	9,20	...0060
E 7	25	9,5	M6	9,20	...0070
E 8	25	10,5	M6–M7	9,20	...0080
E 10	25	13,0	M8	9,20	...0100

(W522)



Magnetische Steckleiste 1/4"

Anwendung: Passend für alle handelsüblichen 1/4"-Steckschlüssel-Einsätze. Ein starker Dauermagnet hält die Leiste sicher an FE-Metallen, zum Beispiel an Maschinenverkleidungen, Werkzeugwagen oder Hebebühnen, fest. Die Leiste kann sowohl horizontal als auch vertikal oder sogar über Kopf angebracht werden. Für die Wandmontage verfügt die Leiste zusätzlich über Bohrungen. Die Fixierung der Einsätze erfolgt durch eine 90°-Drehung. Der Einsatz ist dann durch die Kugel arretiert. Durch Drehen in die andere Richtung werden die Einsätze entsichert und können entnommen werden. **Lieferung ohne Werkzeug.**

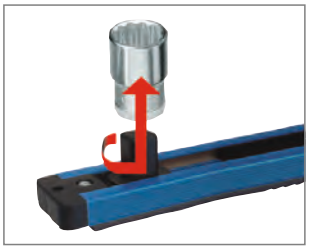
6,3 mm
1/4"

GEDORE



Aufnahmen	Maße L x B mm	GEDORE 6043 €	Bestell-Nr.
13 Außenvierkante **2 Innenvierkante**	380 x 33	38,10	...0013

(W522)



Magnetische Steckleiste 1/4"

NEU

Anwendung: Passend für alle handelsüblichen **1/4"-Steckschlüssel-Einsätze**. Die magnetische Unterseite hält die Leiste sicher an eisenhaltigen Flächen, zum Beispiel an Werkstattwagen, Werkzeugwänden, Maschinen oder Hebebühnen, fest. Für die Wandmontage verfügt die Leiste zusätzlich über eine robuste Metallöse zum Aufhängen. Langlebige Drehverriegelung für festen Sitz der Werkzeuge. Einfache Entnahme der Steckschlüsseleinsätze durch Drehung nach links. **Lieferung ohne Werkzeug.**

6,3 mm
1/4"

HAZET®



Aufnahmen	Maße L x B mm	HAZET 6963 €	Bestell-Nr.
7 Außenvierkante 1/4“	365 x 37	36,50	...0005

(W529)

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 3/8"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, Steckschlüssel-Einsätze mit Rändelung, die Innensechs- und Innenvierkante haben abgerundete Ecken zur Schonung von Antrieb und Schraubenkopf. **Die Hebelumschaltknarre ist 72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°, mit Kraftkant®-Griff.** Lieferung im stabilem Metallkasten mit schematischer Platzierungsangabe im Deckel. Die Werkzeuge sind sicher in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.

9,5 mm
3/8"

format professional quality



Ausführung	Satzinhalt	format 6056 €	Bestell-Nr.
17-teilig **320 x 150 x 50 mm**	1 Hebelumschaltknarre (6058 0020) 12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6070) 6; 7; 8; 9; 10; 11; 13; 14; 15; 16; 17; 19 mm 1 Quergriff mit Gleitstück (6062 0010) 2 Verlängerungen (6060) 125; 250 mm 1 Kardangelenk (6064 0010)	111,00	...0010

(W532)



Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 3/8"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, Steckschlüssel-Einsätze mit Rändelung, die Innensechs- und Innenvierkante haben abgerundete Ecken zur Schonung von Antrieb und Schraubenkopf. **Die Hebelumschaltknarre ist 72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°, mit Kraftkant®-Griff.** Lieferung im robustem Kunststoffkasten mit schematischer Platzierungsangabe im Deckel. Die Werkzeuge sind sicher in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.

9,5 mm
3/8"

format professional quality



Ausführung	Satzinhalt	format 6056 €	Bestell-Nr.
23-teilig **350 x 205 x 65 mm**	1 Hebelumschaltknarre (6058 0020) 13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6070) 6; 7; 8; 9; 10; 11; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm 5 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant (6070) 4; 5; 6; 8; 10 mm 1 Quergriff mit Gleitstück (6062 0010) 2 Verlängerungen (6060) 125; 250 mm 1 Kardangelenk (6064 0010)	143,50	...0020

(W532)

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 3/8"

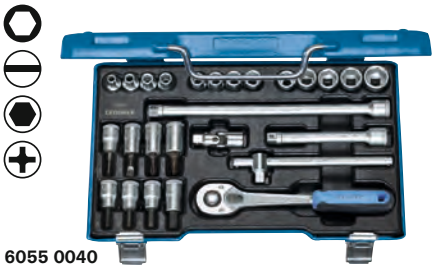
Ausführung: Werkzeuge aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschmiedet, geschliffen und verchromt. Lieferung in GEDORIT blauer Stahlblechkassette mit gebogenem, nahtlos gezogenem Rand und ABS-Kunststoffeinlage.

9,5 mm
3/8"

GEDORE



6055 0011



6055 0040

Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6055 €	Bestell-Nr.
16-teilig **30 JMU-10** **290 x 132 x 55 mm**	1 Umschaltknarre (6059 0010) 14 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6071) 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm 1 Verlängerung (6061 0125) 125 mm	238,50	...0011
26-teilig **30 IMU-10** **320 x 210 x 55 mm**	1 Umschaltknarre (6059 0010) 13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6071) 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 19 mm 4 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant (6071) 4; 5; 6; 8 mm 2 Schraubendreher-Einsätze Schlitz 5,5; 8 mm 2 Schraubendreher-Einsätze Kreuzschlitz PH 2; 3 1 Quergriff mit Gleitstück 2 Verlängerungen (6061) 125; 250 mm 1 Kardangelenk (6065 0010)	259,00	...0040

(W522)

Kombinierte Zwölfkant-Steckschlüssel-Garnitur 3/8" und 1/4"

NEU

Ausführung: Werkzeuge aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschmiedet, geschliffen und verchromt. Lieferung in GEDORIT blauer Stahlblechkassette mit gebogenem, nahtlos gezogenem Rand und Check-Tool-Einlage.

6,3 mm 1/4" | 9,5 mm 3/8"

GEDORE

Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6055 €	Bestell-Nr.
50-teilig **D30 TX20 U-20** **320 x 210 x 55 mm**	**Inhalt 1/4":** 1 Hebelumschaltknarre (6022 0010) 10 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 13 mm 5 Schraubendreher-Einsätze Außen-TORX® E 5; E 6; E 7; E 8; E 10 7 Bits Innen-TORX® T 10; T 15; T 20; T 25; T 27; T 30; T 40 1 Vierkant-Verbindungsteil 1/4" mit Sechskantantrieb 1/4" 1 Verlängerung 148 mm 1 Kardanverlängerung 55 mm 1 Bit-Halter 1 Bit-Adapter **Inhalt 3/8":** 1 Hebelumschaltknarre (6059 0020) 12 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22 mm 2 Schraubendreher-Einsätze Innen-TORX® T 45; T 50 3 Schraubendreher-Einsätze Außen-TORX® E 11; E 12; E 14 1 Verlängerung 125 mm 1 Kardanverlängerung 76 mm 1 Vierkant-Verbindungsteil 3/8" mit Sechskant-Antrieb 1/4" 1 Schraubendrehergriff	441,50	...0060

(W522)



Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 3/8"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. Lieferung im Kunststoffkasten mit Tragegriff. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.

9,5 mm 3/8"

HAZET

Ausführung	Satzinhalt	HAZET 6859 €	Bestell-Nr.
16-teilig **880N-1** **355 x 235 x 65 mm**	1 Hebelumschaltknarre (6870 0006) 11 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6875) 8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 21; 22 mm 2 Verlängerungen (6871) 126; 254 mm 1 Quergriff mit Gleitstück 1 Kardangelenk (6872 0005)	267,50	...0016
17-teilig **880/17** **355 x 235 x 65 mm**	1 Hebelumschaltknarre (6870 0006) 12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6875) 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22 mm 3 Verlängerungen (6871) 74; 150; 254 mm 1 Kardangelenk (6872 0005)	268,50	...0017
32-teilig **885N** **355 x 235 x 65 mm**	1 Hebelumschaltknarre (6870 0006) 16 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6875) 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22 mm 4 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant (6952) 4; 5; 6; 8 mm 3 Schraubendreher-Einsätze Schlitz 5,5; 8; 10 mm 3 Schraubendreher-Einsätze Kreuzschlitz PH 1; 2; 3 3 Verlängerungen (6871) 74; 126; 254 mm 1 Quergriff mit Gleitstück 1 Kardangelenk (6872 0005)	485,00	...0032

(W529)



6859 0016



6859 0017



6859 0032

TiN

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Kombinierte Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 3/8" und 1/4"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. Lieferung im Kunststoffkasten mit Tragegriff. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.

9,5 mm
3/8"

HAZET

Ausführung	Satzinhalt	6859 €	Bestell-Nr.
46-teilig **882** **355 x 235 x 65 mm**	**Inhalt 1/4":** 1 Hebelumschaltknarre (6011 0070) 12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6837) 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm 1 Verlängerung (6831 0100) 101,5 mm 1 Steckgriff (6835 0005) 1 Kardangelenk (6835 0015) 1 Bit-Adapter Sechskant 1/4" mit 1/4"-Vierkantaufnahme 5 Bits 1/4" Innensechskant 3; 4; 5; 6; 8 mm 4 Bits 1/4" Schlitz 4; 4,5; 5,5; 6 mm 2 Bits 1/4" Kreuzschlitz PH 1; 2 2 Bits 1/4" Kreuzschlitz PZ 1; 2 **Inhalt 3/8":** 1 Hebelumschaltknarre (6870 0006) 12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6875) 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22 mm 1 Verlängerung (6871 0150) 150 mm 1 Kardangelenk (6872 0005) 1 Bit-Adapter Sechskant 1/4" mit 3/8"-Vierkantaufnahme	502,00	...0046

(W529)



Zwölfkant-Steckschlüssel-Garnitur 3/8"

Ausführung: Werkzeuge aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Steckschlüssel-Einsätze aus HPQ®-Hochleistungsstahl. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer Schaumstoffeinlage untergebracht. Lieferung in stapelbarem ABS-Kunststoffkasten.

9,5 mm
3/8"

STAHLWILLE

Ausführung	Satzinhalt	601A €	Bestell-Nr.
19-teilig **45/14/51 KN** **325 x 135 x 60 mm**	1 Hebelumschaltknarre (601H 0010) 14 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22 mm 2 Verlängerungen (601l) 76; 240 mm 1 Quergriff mit Gleitstück 1 Kardangelenk (601J 0060)	286,00	...0050
19-teilig **45/14/5I QR** **325 x 135 x 60 mm**	1 Hebelumschaltknarre (601H 0080) 14 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22 mm 2 Verlängerungen (601l) 76; 240 mm 1 Quergriff mit Gleitstück 1 Kardangelenk (601J 0060)	308,00	...0015
24-teilig **45/49/19/5 KN** **325 x 135 x 60 mm**	1 Hebelumschaltknarre (601H 0080) 11 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze 8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm 1 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsatz, lang 16 mm 7 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant 3; 4; 5; 6; 7; 8; 10 mm 2 Verlängerungen (601l) 76; 240 mm 1 Quergriff mit Gleitstück 1 Kardangelenk (601J 0060)	371,00	...0055
37-teilig **45/49/32/5TX** **325 x 135 x 60 mm**	1 Hebelumschaltknarre (601H 0080) 11 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze 8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm 7 Schraubendreher-Einsätze Außen-TORX® E 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14 6 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant 4; 5; 6; 7; 8; 10 mm 8 Schraubendreher-Einsätze Innen-TORX® T 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 2 Verlängerungen (601l) 76; 240 mm 1 Quergriff mit Gleitstück 1 Kardangelenk (601J 0060)	527,50	...0060

(W625)

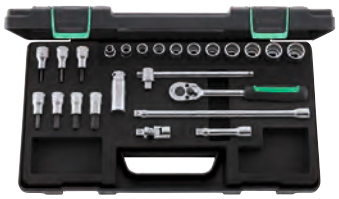
601A 0050
NEU



601A 0015



601A 0055
NEU



601A 0060
NEU



Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 3/8" Zyklop Metal

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl. Vollmetallknarre aus Chrom-Molybdän, geschmiedet. Extrem schlank, mit langem Hebel für gute Zugänglichkeit an beengten Stellen und Übertragung hoher Drehmomente, mit Kugelarretierung für sicheren Sitz der Nüsse. Wenig Gewicht für hohe Mobilität, hohe Robustheit. Lieferung in sehr kompakter Textilbox, schont empfindliche Oberflächen.

9,5 mm | 3/8" | Hex – Plus

Wera Zyklop

6001 0004 Mit Durchsteckvierkant (Push). **76-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 4,7°.**

6001 0006 Mit Umschalthebel (Switch). **72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°.**

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6001 €	Bestell-Nr.
29-teilig	1 Vollmetallknarre mit Durchsteckvierkant (6001 0016) 9 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 8; 10; 12; 13; 15; 16; 17; 18; 19 mm 1 Wobble-Verlängerung 76 mm 1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse 200 mm 1 Bit-Adapter für 1/4"-Bits (6001 0030) 3 Bits für Kreuzschlitz (642C) PH 1; 2; 3 2 Bits für Kreuzschlitz (642G) PZ 1; 2 5 Bits für Innensechskant (6429) 3; 4; 5; 6; 8 mm 6 Bits für Innen-TORX® (644A) T 15; 20; 25; 27; 30; 40	154,50	...0004
29-teilig	1 Vollmetallknarre mit Umschalthebel (6001 0017) 9 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 8; 10; 12; 13; 15; 16; 17; 18; 19 mm 1 Wobble-Verlängerung 76 mm 1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse 200 mm 1 Bit-Adapter für 1/4"-Bits (6001 0030) 3 Bits für Kreuzschlitz (642C) PH 1; 2; 3 2 Bits für Kreuzschlitz (642G) PZ 1; 2 5 Bits für Innensechskant (6429) 3; 4; 5; 6; 8 mm 6 Bits für Innen-TORX® (644A) T 15; 20; 25; 27; 30; 40	137,00	...0006

(W526)

6001 0004



6001 0006





Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 3/8" Zyklop Speed

Ausführung: Mit zähharten Bits und Nüssen. Die Zyklop-Knarre vereint die Vorteile von 5 verschiedenen Knarrentypen in einem Werkzeug und sorgt durch ihre besondere Konstruktion für sehr hohe Arbeitsgeschwindigkeiten. Der Knarrenkopf ist frei schwenkbar und kann durch die beidseitig angebrachten Schiebeschalter in 5 Positionen 0°, 15° und 90° nach links und rechts arretiert werden. Rechts-/Linksumschaltung sowie Auslösen der Nuss sind in jeder Position möglich. **72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°.** Ermöglicht die Verschraubung mit Bits und Stecknüssen mit nur einem Werkzeug. Lieferung in sehr kompakter Textilbox, schont empfindliche Oberflächen.

Anwendung: Zähharte Bits für den universellen Einsatz. Für Verschraubungen von Hand und maschinelle Verschraubungen geeignet.

9,5 mm | 3/8"

Wera Zyklop

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6001 €	Bestell-Nr.
29-teilig	1 Zyklop-Knarre (6001 0015) 9 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 8; 10; 12; 13; 15; 16; 17; 18; 19 mm 1 Verlängerung 76 mm 1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse 200 mm 1 Bit-Adapter für 1/4"-Bits (6001 0030) 1 Bit Schlitz 1,0 x 5,5 mm 3 Bits für Kreuzschlitz (643A) PH 1; 2; 3 3 Bits für Kreuzschlitz (643C) PZ 1; 2; 3 4 Bits für Innensechskant (6450) 4; 5; 6; 8 mm 5 Bits für Innen-TORX® (645A) T 20; 25; 27; 30; 40	187,00	...0002

(W526)



Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 3/8" Zyklop Speed

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl. Die Zyklop-Knarre vereint die Vorteile von 5 verschiedenen Knarrentypen in einem Werkzeug und sorgt durch ihre besondere Konstruktion für sehr hohe Arbeitsgeschwindigkeiten. Der Knarrenkopf ist frei schwenkbar und kann in 5 Positionen 0°, 15° und 90° nach links und rechts fixiert werden. In der 0°-Stellung als Bithalter einsetzbar. **72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°.** Ergonomischer Kraftform-Griff, mit Kugelarretierung für sicheren Sitz der Nüsse. Rechts-/Linksumschaltung bzw. Auslösen der Nuss in jeder Position möglich. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt. Im Deckel befindet sich eine weitere Schaumstoffeinlage mit schematischer Platzierungsangabe der Werkzeuge. Lieferung in stabiler Metallkassette mit rutschhemmenden Gummifüßen.

9,5 mm
3/8"

Wera Zyklop

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6001 €	Bestell-Nr.
43-teilig **295 x 245 x 60 mm**	1 Zyklop-Knarre (6001 0015) 18 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24 mm 1 Quergriff mit verschiebbarem Antrieb 2 Verlängerungen mit Schnelldrehhülse und Fixiersystem „flexible-lock“ (6001) 125; 200 mm 1 Wobble-Verlängerung 76 mm 1 Kardangelenk 1 Bit-Adapter für 1/4“-Bits (6001 0030) 1 Bit 1/4“ Schlitz 5,5 mm 2 Bits 1/4“ Kreuzschlitz (642C) PH 2; 3 2 Bits 1/4“ Kreuzschlitz (642G) PZ 2; 3 6 Bits 1/4“ Innensechskant (6429) 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm 7 Bits 1/4“ TORX® mit Bohrung (645B) T 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40	324,50	...0010

(W526)



VDE-Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 3/8"

NEU

Ausführung: Isoliertes Werkzeug-Set aus Chrom-Vanadium-Stahl. Der integrierte Umschalthebel ermöglicht müheloses Wechseln zwischen Rechts- und Linkslauf. Weiterhin bietet die Kugelsicherung den aufgesteckten Steckschlüsseln einen sicheren Halt, welche durch einfaches Drücken des Auslöseknopfs variabel ausgetauscht werden können. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer Schaumstoffeinlage untergebracht. Lieferung im robusten Kunststoffkoffer. **Isoliert bis 1000 V AC nach IEC 60900.**

9,5 mm
3/8"
1000 V

wiha Tools that work for you

Ausführung	Satzinhalt	wiha 6231 €	Bestell-Nr.
20-teilig **7207N** **325 x 325 x 95**	1 VDE-Umschaltknarre (6231 0050) 2 VDE-Verlängerungen (6231) 125; 250 mm 1 VDE-Quergriff (6231 0055) 12 VDE-Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6231) 8; 10; 11; 12; 13; 14; 16; 17; 18; 19; 21; 22 mm 4 VDE-Schraubendreher-Einsätze Innensechskant (6231) 4; 5; 6; 8 mm	500,00	...0000

(W530)



Hebelumschaltknarre 3/8"

Ausführung: DIN 3122 D 10 – ISO 3315, mit Kugelarretierung und Umschalthebel.

9,5 mm
3/8"

6058 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Mit kleinem Kopf und Druckknopfauslösung. Mit Kraftkant®-Griff.



6059 0010 **3093 U-10**
Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, mit ovalem Kopf und Druckknopfauslösung. Arretierung bei Mittenstellung. Griff mit rutschfester 2-Komponenten-Kunststoffhülle.



6059 0020 **3093 U-20**
Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, mit ovalem Kopf und Druckknopfauslösung. Automatisches Einrasten für Rechts- und Linksgang. Griff mit rutschfester 2-Komponenten-Kunststoffhülle.



6870 0010 **8816P**
Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit ovalem Kopf und ergonomischem 2-Komponenten-Griff.



6870 0006 **8816HP**
Aus Vollstahl, verchromt. Mit ovalem Kopf und ergonomischem 2-Komponenten-Griff.



6870 0030 **8816HPS**
NEU
Aus Vollstahl, verchromt. Mit ovalem Kopf und ergonomischem 2-Komponenten-Griff. Lösungssichere Arretierung der Steckschlüsseleinsätze. Schnelle Freigabe des aufgesteckten Werkzeugs durch Drücken des Löseknopfes mit nur einer Hand.



601H 0010 **435-2K**
NEU
Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit ovalem Kopf und 2-Komponenten-Griff. **Für Arbeiten auf engstem Raum.**



601H 0080 **435QR N**
Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit ovalem Kopf, QuickRelease-Sicherheitsverriegelung und 2-Komponenten-Griff. **Für Arbeiten auf engstem Raum.** Ideal für den Einsatz in sicherheitsrelevanten und engen Bereichen durch schraubenlose Verbindung, z. B. in der Luftfahrt (FOD).

QR



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	format 6058 €	GEDORE 6059 €	HAZET 6870 €	STAHLWILLE 601H €	Bestell-Nr.
30	12	199	–	–	59,40	–	...0010
30	12	193	–	–	–	65,70	...0010
32	11,25	200	–	73,60	–	–	...0010
60	6	200	–	65,00	–	–	...0020
72	5	200	28,10	–	–	–	...0020
80	4,5	193	–	–	–	75,80	...0080
90	4	200	–	–	69,20	–	...0006
90	4	200	–	–	77,20	–	...0030
			(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer 48 = 48-Std.-Lieferservice.

Umschaltknarre 3/8", staubdicht

JL.161
Ausführung: DIN 3112 D 10 – ISO 3315, mit kompaktem, ovalem Kopf und Kugelarretierung. Griff mit Kunststoffhülle. Dicht gegen Staub, Industrieschmutz sowie andere Werkstattstäube oder Werkstattflüssigkeiten.

9,5 mm
3/8"

FACOM



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	FACOM 602A €	Bestell-Nr.
72	5	210	59,60 (W626)	...3872

VDE-Umschaltknarre 3/8"

NEU

7207NRW
Ausführung: Isolierte Umschaltknarre mit kompaktem, ovalem Kopf und Kugelarretierung. Der integrierte Umschalthebel ermöglicht müheloses Wechseln zwischen Rechts- und Linkslauf. Weiterhin bietet die Kugelsicherung den aufgesteckten Steckschlüsseln einen sicheren Halt, welche durch einfaches Drücken des Auslöseknopfs variabel ausgetauscht werden können.
Isoliert bis 1000 V AC nach IEC 60900.

9,5 mm
3/8"

1000 V

wiha
Tools that work for you



Länge mm	wiha 6231 €	Bestell-Nr.
200	119,00 (W530)	...0050

Umschaltknarre mit Gelenk 3/8"

8816GK
Ausführung: DIN 3112 D 10 – ISO 3315, mit Kugelarretierung. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit ovalem Kopf und Umschalthebel. Der Kopf lässt sich über ein Gelenk verstellen. Mit ergonomischem 2-Komponenten-Griff.

9,5 mm
3/8"

HAZET



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	HAZET 6870 €	Bestell-Nr.
30	12	218	86,40 (W529)	...0015

Umschaltknarre mit Gelenk 3/8"

8816G
Ausführung: DIN 3112 D 10 – ISO 3315, mit Kugelarretierung. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit ovalem Kopf und Umschalthebel. Der Kopf lässt sich über ein Gelenk verstellen. Mit ergonomischem 2-Komponenten-Griff.

9,5 mm
3/8"

HAZET



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	HAZET 6870 €	Bestell-Nr.
30	12	276	86,40 (W529)	...0025

Umschaltknarre mit Gelenk 3/8"

NEU

452QR
Ausführung: DIN 3112 D 10 – ISO 3315, mit Kugelarretierung. Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit ovalem Kopf, QuickRelease-Sicherheitsverriegelung und Umschalthebel. Mit 2-Komponenten-Griff. **Für Arbeiten auf engstem Raum**. Ideal für den Einsatz in sicherheitsrelevanten und engen Bereichen durch schraubenlose Verbindung, z. B. in der Luftfahrt (FOD).

9,5 mm
3/8"
QR

STAHLWILLE



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	STAHLWILLE 601H €	Bestell-Nr.
80	4,5	300	114,00 (W625)	...0040

Ganzstahl-Umschaltknarre 3/8"

Ausführung: DIN 3112 D 10 – ISO 3315, Ganzstahlknarre aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Extrem feinverzahnt, mit besonders kleinem Rückstellwinkel, bei max. Belastbarkeit. Mit kleinem Kopf für Arbeiten an beengten Stellen, Druckknopfauslösung und Umschalthebel.

9,5 mm
3/8"

format
professional quality



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	format 6058 €	Bestell-Nr.
120	3	200	36,60 (W532)	...2120

Knarre 3/8" Zyklop Metal

Ausführung: Vollmetallknarre aus Chrom-Molybdän, geschmiedet. Feinverzahnt, mit besonders kleinem Rückstellwinkel. Extrem schlank, mit langem Hebel für gute Zugänglichkeit an beengten Stellen und Übertragung hoher Drehmomente, mit Kugelarretierung für sicheren Sitz der Nüsse. Wenig Gewicht für hohe Mobilität, hohe Robustheit.

9,5 mm
3/8"

6001 0016 Mit Durchsteckvierkant (Push).

6001 0017 Mit Umschalthebel (Switch).


6001 0016


6001 0017



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	Wera 6001 €	Bestell-Nr.
76	4,7	222	71,30	...0016
72	5	222	52,30	...0017

(W526)

Umschaltknarre 3/8" Zyklop Speed

Ausführung: DIN 3122 D 6,3 – ISO 3315, mit Kugelarretierung. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit Kraftform-Griff und Freilaufhülse. Die Umschaltung erfolgt mittels Drehscheibe. Rechts-/Linksumschaltung sowie Auslösen der Nuss sind in jeder Position möglich. Der Knarrenkopf ist ergonomisch geformt und ermöglicht dank der Schwungmassenkonstruktion in Verbindung mit der Freilaufhülse ein schnelles Arbeiten. Der Knarrenkopf ist frei schwenkbar und kann durch die beidseitig angebrachten Schiebeschalter in 5 Positionen 0°, 15° und 90° nach links und rechts arretiert werden. Mit Kraftform-Griff für ermüdungsfreies Arbeiten.

9,5 mm
3/8"



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	Wera 6001 €	Bestell-Nr.
72	5	199	72,60	...0015

(W526)

Verlängerung 3/8" Zyklop

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Mit **Freilaufhülse** für schnelles Anziehen und Lösen und **Flexible-Lock-System.** Mit aktiviertem Flexible-Lock-System sind die Aufsteckwerkzeuge dauerhaft mit der Verlängerung verbunden, bei Deaktivierung kann die Nuss blitzschnell gewechselt werden.



Länge mm	Wera 6001 €	Bestell-Nr.
125	15,65	...0020
200	18,25	...0025

(W526)

Bit-Adapter 3/8" Zyklop

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. Mit **Schnellwechselfutter** für einen schnellen Werkzeugwechsel.

Anwendung: Für alle 1/4"-Bits nach DIN ISO 1173-C 6,3 und E 6,3.



Länge mm	Wera 6001 €	Bestell-Nr.
44	17,00	...0030

(W526)

Reparatur-Set für 3/8"-Knarre

Anwendung: Komplettes Knarren-Reparatur-Set.

Lieferumfang: 1 Knarr-Rad, 1 Sperrstück, 1 Schalthebel, 2 Schrauben, 1 Kugel und 1 Druckfeder.

Hinweis: Passend für Bestell-Nr. 6870 0010, 6870 0015 und 6870 0025 📖 6/32.

9,5 mm
3/8"



Ausführung	HAZET 6870 €	Bestell-Nr.
7-teilig	24,60	...1005

(W529)

Verlängerung 3/8"

Ausführung: DIN 3123 B 10 – ISO 3316, mit Kugelarretierung.

6060 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

6061 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.

6871 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.

602F Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.
NEU

601I Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit QuickRelease-Sicherheitsverriegelung.

QR

9,5 mm
3/8"



6060 format professional quality



6061 GEDORE



6871 HAZET



602F STAHLWILLE



601I STAHLWILLE

Nennlänge	6060	6061	6871	602F	601I	Bestell-
mm	€	€	€	€	€	Nr.
36	–	–	15,80	–	–	...0040
76	–	11,85	16,85	13,80	–	...0075
76	–	–	–	–	15,75	...0076
125	6,75	12,10	17,80	14,60	–	...0125
150	–	–	18,15	–	–	...0150
160	–	–	–	15,35	–	...0150
160	–	–	–	–	17,95	...0160
250	9,20	17,20	24,50	–	–	...0250
260	–	–	–	–	19,85	...0240
260	–	–	–	17,15	–	...0250
508	–	–	49,40	–	–	...0500
	(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	(W625)	

Verlängerung 3/8", flexibel

Ausführung: DIN 3123 B 10 – ISO 3316, mit Kugelarretierung.
Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.

9,5 mm
3/8"

HAZET



Länge	6872	Bestell-
mm	€	Nr.
210	32,20	...0210
	(W529)	

Magnet-Verlängerung 3/8"

Ausführung: DIN 3120 – ISO 1174, mit Kugelarretierung. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschmiedet und verchromt, Federstift manganphosphatiert. Der Haltemagnet fixiert die Schrauben im Steckschlüssel-Einsatz verliersicher. Der Haltemagnet hat durch eine Federmechanik immer direkten Kontakt mit dem Schraubenkopf und sorgt so für zentrische Führung der Schraube.

9,5 mm
3/8"

GEDORE





Länge	6061	Bestell-
mm	€	Nr.
65	29,40	...2065
	(W522)	

VDE-Quergriff-Adapter 3/8"

NEU

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. Einfacher Wechsel von Steckschlüssel-Einsätzen durch Kugelklemmung.
Isoliert bis 1000 V AC nach IEC 60900.

9,5 mm
3/8"

VDE GS

1000 V

wiha
Tools that work for you



Länge	6231	Bestell-
mm	€	Nr.
200	37,60	...0055
	(W530)	

VDE-Verlängerung 3/8"

NEU

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. Tief liegende Schrauben können mühelos erreicht werden. **Isoliert bis 1000 V AC nach IEC 60900.**

9,5 mm
3/8"

VDE GS

1000 V

wiha
Tools that work for you



Länge	6231	Bestell-
mm	€	Nr.
125	37,60	...0060
250	43,80	...0065
	(W530)	

Kardanverlängerung 3/8"

Ausführung: DIN 3123 D 10 – ISO 3316, mit Kugelarretierung. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. **Die Verlängerung lässt einen Schwenkwinkel bis 8° zu.**

9,5 mm
3/8"

HAZET



Länge	6872	Bestell-
mm	€	Nr.
36	18,15	...0040
74	21,20	...0075
254	32,60	...0250
	(W529)	

Quergriff mit Gleitstück 3/8"

Ausführung: DIN 3122 A 10 – ISO 3315, mit Kugelarretierung. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

9,5 mm
3/8"

format
professional quality



Länge	6062	Bestell-
mm	€	Nr.
200	9,90	...0010
	(W532)	

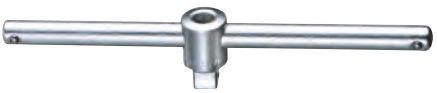
Quergriff mit Gleitstück 3/8"

NEU

Ausführung: DIN 3122 A 10 – ISO 3315, mit Kugelarretierung. Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.

9,5 mm
3/8"

STAHLWILLE



Länge	602F	Bestell-
mm	€	Nr.
165	16,60	...0165
	(W625)	

Quergriff mit Gleitstück 3/8"

NEU

Ausführung: DIN 3122 A 10 – ISO 3315, mit Kugelarretierung. Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit QuickRelease Sicherheitsverriegelung.

9,5 mm
3/8"

QR

STAHLWILLE



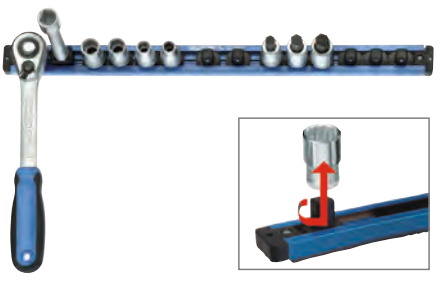
Länge	602G	Bestell-
mm	€	Nr.
165	19,10	...0165
	(W625)	

Magnetische Steckleiste 3/8"

Anwendung: Passend für alle handelsüblichen 3/8"-Steckschlüssel-Einsätze. Ein starker Dauermagnet hält die Leiste sicher an FE-Metallen, zum Beispiel an Maschinenverkleidungen, Werkzeugwagen oder Hebebühnen, fest. Die Leiste kann sowohl horizontal als auch vertikal oder sogar über Kopf angebracht werden. Für die Wandmontage verfügt die Leiste zusätzlich über Bohrungen. Die Fixierung der Einsätze erfolgt durch eine 90°-Drehung. Der Einsatz ist dann durch die Kugel arretiert. Durch Drehen in die andere Richtung werden die Einsätze entsichert und können entnommen werden. **Lieferung ohne Werkzeug.**

9,5 mm
3/8"

GEDORE



Aufnahmen	Maße L x B mm	6071 €	Bestell- Nr.
14 Außenvierkante 2 Innenvierkante	480 x 33	39,20	...7014
		(W522)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Kardangelenk 3/8"

Ausführung: DIN 3123 C 10 – ISO 3316, mit Kugelarretierung.

9,5 mm
3/8"

6064 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.



6064 format professional quality

6065 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.



6065 GEDORE

6872 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.



6872 HAZET

602G Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.
NEU



602G STAHLWILLE

601J Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit QuickRelease-Sicherheitsverriegelung.

QR



601J STAHLWILLE

Länge mm	format 6064 €	GEDORE 6065 €	HAZET 6872 €	STAHLWILLE 602G €	STAHLWILLE 601J €	Bestell-Nr.
46,0	–	–	–	30,40	–	...0005
46,5	–	–	32,10	–	–	...0005
50,0	–	30,70	–	–	–	...0010
56,0	13,65	–	–	–	–	...0010
60,0	–	–	–	–	35,30	...0060
	(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	(W625)	

Reduzierstück 3/8"

Ausführung: DIN 3123 A 10 x 12,5 – ISO 3316. Mit Kugelarretierung.

9,5 mm
3/8"

6066 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.



6066 format professional quality

6067 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.



6067 GEDORE

6872 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.



6872 HAZET

602H Aus HPQ®-Hochleistungsstahl, verchromt.
NEU



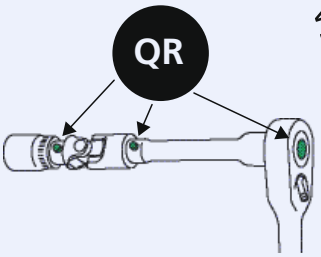
602H STAHLWILLE

Ausführung	format 6066 €	GEDORE 6067 €	HAZET 6872 €	STAHLWILLE 602H €	Bestell-Nr.
3/8"-Innenvierkant auf 1/4"-Außenvierkant	4,68	9,85	12,65	11,30	...0010
	(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	

6

Eine sichere Verbindung: Das QuickRelease-System

Werkzeuge während des Schraubvorgangs zu verlieren kostet nicht nur Zeit und Nerven. Wird der Verlust nicht bemerkt, können sie beispielsweise als Fremdkörper in Maschinen ein erhebliches Sicherheitsrisiko darstellen.
Das QuickRelease-System ist das einheitliche Verriegelungssystem von der Knarre über die Verlängerung bis zum Steckschlüsseleinsatz. Die einzelnen Werkzeuge rasten ein und lassen sich erst durch Knopfdruck wieder lösen – schnell und sicher. QuickRelease gibt es auch bei Drehmomentschlüsseln. Werkzeuge mit QuickRelease-System haben wir zum leichteren Auffinden mit dem QR-Piktogramm gekennzeichnet.



STAHLWILLE®

Produktvideo

Vergrößerungsstück 3/8"

Ausführung: DIN 3123 A 10 x 12,5 – ISO 3316. Mit Kugelarretierung.

9,5 mm
3/8"

6068 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.



6068 format professional quality

6069 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.



6069 GEDORE

6873 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.



6873 HAZET

603A Aus HPQ®-Hochleistungsstahl, verchromt.
NEU



603A STAHLWILLE®

Ausführung	format 6068 €	GEDORE 6069 €	HAZET 6873 €	STAHLWILLE 603A €	Bestell-Nr.
3/8"-Innenvierkant auf 1/2"-Außenvierkant	5,20	9,85	16,10	11,30	...0010
	(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	

Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz 3/8"

Ausführung: DIN 3124 – ISO 2725-1, mit Kugelfangrille und griffiger Rändelung.

9,5 mm
3/8"

6070 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschliffen und matt verchromt.

6071 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und matt verchromt.

6875 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.

Schlüsselweite mm	Nennlänge mm	Nenn-Außen-Ø mm	format 6070 €	GEDORE 6071 €	HAZET 6875 €	Bestell-Nr.
6	27	9,5	3,11 *	8,00 *	8,65 *	...0006
7	27	10,5	3,11	8,00	8,65	...0007
8	27	12	3,11	8,00	8,65	...0008
9	27	13	3,11	8,00	8,65	...0009
10	28	14,5	3,11	8,15	7,40	...0010
11	28	16	3,11	8,15	8,65	...0011
12	28	17	–	8,15	8,65	...0012
13	28	18	3,11	8,15	7,40	...0013
14	29	19	3,28	8,45	9,60	...0014
15	30	20,5	3,42	8,45	9,60	...0015
16	30	22	3,42	8,45	9,60	...0016
17	30	23	3,30	9,20	11,10	...0017
18	30	24	3,57	9,20	11,10	...0018
19	30	25,5	3,57	9,20	11,10	...0019
21	31	28	–	10,35	11,50	...0021
22	33	29	–	11,55	–	...0022
			(W532)	(W522)	(W529)	

* Nicht genormte Größen.



6070 format professional quality



6071 GEDORE



6875 HAZET

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 3/8" Zyklop

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist. Lieferung auf Textilgurt und mit Mutterentnahmewerkzeug.

9,5 mm | 3/8"

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/129.

Ausführung	Satzinhalt mm	Wera 6081 €	Bestell-Nr.
9-teilig	8; 10; 12; 13; 15;16; 17; 18; 19	73,80 (W526)	...1000



Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz 3/8" Zyklop



Schlüsselweite mm		Länge mm	Außen-Ø mm	Wera 6081 €	Bestell-Nr.
6		29,0	17,5	6,85	...0006
7		29,0	17,5	6,85	...0007
8		29,0	17,5	6,85	...0008
9		29,0	17,5	6,85	...0009
10		29,0	17,5	6,85	...0010
11		29,0	17,5	6,85	...0011
12		29,0	17,5	6,85	...0012
13		29,0	19,5	7,05	...0013
14		29,0	21,5	7,35	...0014
15		29,0	23,5	7,35	...0015
16		29,0	23,5	7,35	...0016
17		29,0	23,5	7,35	...0017
18		29,0	23,5	7,35	...0018
19		29,0	23,5	7,50 (W526)	...0019



Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsatz 3/8"

Ausführung: DIN 3124 – ISO 2725-1, mit Kugelfangrille und griffiger Rändelung.

9,5 mm | 3/8"

6949 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.

6182 Aus HPQ®-Hochleistungsstahl, verchromt.
NEU

Schlüsselweite mm	Nennlänge mm	Nenn-Außen-Ø mm	HAZET 6949 €	STAHLWILLE 6182 €	Bestell-Nr.
7	24,0	10,5	–	8,45	...0007
8	25,0	11,7	–	8,15	...0008
9	24,5	13,0	8,65	8,10	...0009
10	26,0	14,4	7,40	8,00	...0010
11	26,5	15,7	8,65	8,10	...0011
12	27,5	17,0	8,65	8,10	...0012
13	29,0	18,0	7,40	7,85	...0013
14	30,0	19,4	9,60	8,50	...0014
15	30,5	20,8	9,60	8,40	...0015
16	30,5	22,0	9,60	8,40	...0016
17	30,5	23,0	11,10	8,50	...0017
18	31,0	24,5	11,10	8,40	...0018
19	31,5	25,5	11,10	8,40	...0019
20	32,5	26,4	11,50	10,55	...0020
21	32,5	28,0	11,50	10,05	...0021
22	34,0	29,0	11,50	9,85	...0022
24	35,0	31,5	– (W529)	13,45 (W625)	...0024



6949 HAZET



6182 STAHLWILLE

Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz 3/8", lang

Ausführung: DIN 3124 – ISO 2725-1, aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit Kugelfangrille, poliert und verchromt, mit griffiger Rändelung.

9,5 mm
3/8"

HAZET

Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø mm	HAZET 6950 €	Bestell-Nr.
8	54,0	12,1	18,10	...0008
9	54,0	13,0	18,10	...0009
10	54,0	14,4	18,10	...0010
11	54,0	15,8	18,10	...0011
12	54,0	17,0	18,10	...0012
13	54,0	18,4	18,10	...0013
14	54,0	19,5	18,10	...0014
			(W529)	

Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø mm	HAZET 6950 €	Bestell-Nr.
15	60,0	20,8	18,10	...0015
16	60,0	21,8	18,10	...0016
17	60,0	23,0	19,05	...0017
18	66,0	24,4	19,05	...0018
19	66,0	25,5	19,95	...0019
22	70,0	29,6	21,40	...0022
			(W529)	



VDE-Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz 3/8"

NEU

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. **Isoliert bis 1000 V AC nach IEC 60900.**

Hinweis: Nur kompatibel mit der isolierten Umschaltknarre (6231 0050) und dem Quergriff-Adapter (6231 0055) von Wiha.

9,5 mm
3/8"

1000 V

wiha
Tools that work for you

Schlüsselweite mm	Länge mm	wiha 6231 €	Bestell-Nr.
8	45	18,80	...0008
10	45	18,80	...0010
11	45	18,80	...0011
12	45	18,80	...0012
13	45	18,80	...0013
14	45	18,80	...0014
		(W530)	

Schlüsselweite mm	Länge mm	wiha 6231 €	Bestell-Nr.
16	45	21,30	...0016
17	45	21,30	...0017
18	45	21,30	...0018
19	47	21,30	...0019
21	47	25,10	...0021
22	47	25,10	...0022
		(W530)	



Steckschlüssel-Einsatz 3/8" Gripper

Ausführung: Aus legiertem Qualitätsstahl, geschliffen und verchromt. Mit 54 gehärteten Stahlstiften.

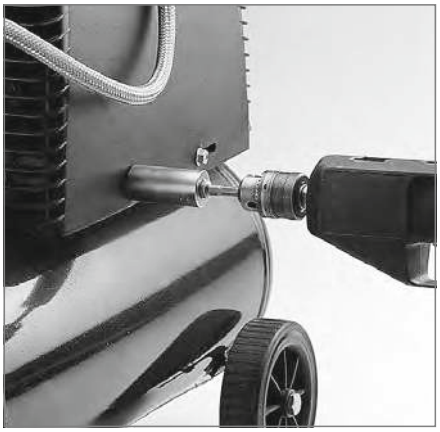
Anwendung: Packt jede **Dreikant-, Vierkant- und Sechskantschraube im Bereich von 7 mm bis 19 mm.** Egal ob Zoll- oder metrische Abmessungen. Die Stahlstifte passen sich an jede Mutter oder Schraube mit Außenprofil an. Zudem ist das Betätigen von exotischen Schrauben wie Haken- oder Ösenschrauben möglich. Für Schrauben bis 8 mm Höhe.

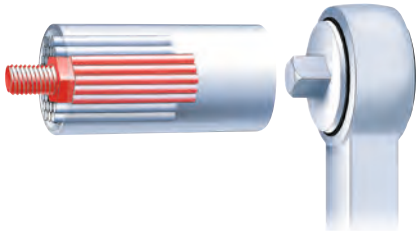
9,5 mm
3/8"

wiha
Tools that work for you

Länge mm	Außen-Ø mm	wiha 6073 €	Bestell-Nr.
53,5	25,4	35,60	...0005
		(W530)	







Dank der 54 beweglichen Stifte passt sich der Gripper gängigen, aber auch ungewöhnlichen Profilen an und ermöglicht eine Drehmoment-übertragung von bis zu 80 N·m.



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Schraubendreher-Einsatz 3/8" für Innensechskantschrauben

Ausführung: DIN 7422, mit Kugelfangrille, geschliffen und verchromt, mit griffiger Rändelung.

6070 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert.

6071 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, Spitzen eingepresst, manganphosphatiert.

6182 Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.
NEU

9,5 mm / 3/8"


6070 format professional quality


6071 GEDORE


6182 STAHLWILLE

Schlüsselweite mm	Nennlänge mm	format 6070 €	GEDORE 6071 €	STAHLWILLE 6182 €	Bestell-Nr.
3	50	–	–	11,50	…2000
4	50	5,35	8,65	11,00	…2005
5	50	5,35	8,65	10,85	…2010
6	50	5,35	8,65	10,85	…2015
7	50	–	–	11,00	…2017
8	50	5,35	9,20	10,95	…2020
10	50	5,35 (W532)	9,20 (W522)	10,95 (W625)	…2025

Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 3/8" Zyklop für Innensechskantschrauben

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder gewünscht ist.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 7/129.

9,5 mm / 3/8" | Hex – Plus | Wera 2go

Wera Zyklop

6090 Lieferung auf Textilgurt und mit Mutterentnahmewerkzeug.

6097 Lieferung in Textilmappe.


6090


6097

Ausführung	Satzinhalt mm	Wera 6090 €	Wera 6097 €	Bestell-Nr.
7-teilig	4; 5; 6; 7; 8; 9; 10	–	90,00	…2700
8-teilig	3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10	94,50 (W526)	– (W526)	…2800

Schraubendreher-Einsatz 3/8" Zyklop für Innensechskantschrauben

6090 **Kurze Ausführung.**

6097 **Lange Ausführung.**



6090



6097

Schlüsselweite mm		Länge mm 6090	Länge mm 6097	Wera 6090 €	Wera 6097 €	Bestell-Nr.
3		35,0	–	10,35	–	…2000
4		35,0	107,0	10,35	12,80	…2005
5		35,0	107,0	10,35	12,80	…2010
6		35,0	107,0	10,35	12,80	…2015
7		38,5	100,0	10,35	12,80	…2017
8		38,5	100,0	10,35	12,80	…2020
9		38,5	100,0	10,95	13,45	…2022
10		38,5	100,0	10,95 (W526)	13,45 (W526)	…2025

Schraubendreher-Einsatz 3/8" für Innensechskantschrauben, TiN-beschichtet

Ausführung: DIN 7422, aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit Kugelfangrille, poliert und verchromt, mit griffiger Rändelung, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, **TiN-beschichtet,** für höheres Drehmoment, Korrosionsbeständigkeit und Minimierung des Cam-Out-Effektes.

9,5 mm / 3/8" | TiN

6951 **Kurze Ausführung.**

6952 **Lange Ausführung,** mit abgesetzter Klinge.

6953 **Extralange Ausführung mit Kugelkopf.**

Schlüsselweite mm	Länge mm 6951	6952	6953	6951 €	6952 €	6953 €	Bestell-Nr.
3	43,5	50	–	12,05	15,20 *	–	...2000
4	43,5	55	–	12,05 *	15,50	–	...2005
5	43,5	60	116	12,05	15,55	17,35	...2010
6	43,5	65	116	12,05	15,85 **	18,15	...2015
7	43,5	70	116	13,20	16,50	19,60	...2017
8	43,5	75	116	13,20	16,50 **	21,00	...2020
9	43,5	80	–	15,85 *	19,95 *	–	...2022
10	43,5	85	116	15,85	19,95 **	26,40	...2025
				(W529)	(W529)	(W529)	

* Nicht genormte Größen.
** Ohne abgesetzte Klinge.



Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 3/8" für Innensechskantschrauben, TiN-beschichtet

Ausführung: DIN 7422, aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit Kugelfangrille, poliert und verchromt, mit griffiger Rändelung, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, **TiN-beschichtet,** für höheres Drehmoment, Korrosionsbeständigkeit und Minimierung des Cam-Out-Effektes. Lieferung im Kunststoffkasten mit Safety-Insert-System.

9,5 mm / 3/8" | TiN

Ausführung	Satzinhalt	6951 €	Bestell-Nr.
6-teilig 8801/6 185 x 153 x 52 mm	4; 5; 6; 7; 8; 10 mm (6952)	107,00	...1000
		(W529)	



VDE-Schraubendreher-Einsatz 3/8" für Innensechskantschrauben

NEU

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. **Isoliert bis 1000 V AC nach IEC 60900.**

Hinweis: Nur kompatibel mit der isolierten Umschaltknarre (6231 0050) und dem Quergriff-Adapter (6231 0055) von Wiha.

9,5 mm / 3/8" | ≙ 1000 V

Schlüsselweite mm	Länge mm	6231 €	Bestell-Nr.
4	75	31,30	...2005
5	75	31,30	...2010
		(W530)	

Schlüsselweite mm	Länge mm	6231 €	Bestell-Nr.
6	75	31,30	...2015
8	75	31,30	...2020
		(W530)	



Schraubendreher-Einsatz 3/8" für Innen-TORX®-Schrauben, TiN-beschichtet

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit Kugelfangrille, poliert und verchromt, mit griffiger Rändelung, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, **TiN-beschichtet,** für höheres Drehmoment, Korrosionsbeständigkeit und Minimierung des Cam-Out-Effektes.

9,5 mm / 3/8" | TiN

Größe	Länge mm	für Schrauben	6951 €	Bestell-Nr.
T 15	43,5	M3,5–M4	14,25	...5000
T 20	43,5	M4 –M5	14,25	...5005
T 25	43,5	M4,5–M5	14,25	...5010
T 27	43,5	M4,5–M5–M6	14,40	...5015
T 30	43,5	M6 –M7	14,40	...5020
T 40	43,5	M7 –M8	15,20	...5025
T 45	43,5	M8 –M10	15,20	...5030
T 50	44,5	M10	16,50	...5035
			(W529)	



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 3/8" Zyklop für Innen-TORX®-Schrauben

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder gewünscht ist.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/129.

9,5 mm 3/8" | Wera 2go | Wera Zyklop

6090 Lieferung auf Textilgurt und mit Mutterentnahmewerkzeug.



6090

6097 Lieferung in Textilmappe.



6097

		Wera 6090	Wera 6097	
Ausführung	Satzinhalt	€	€	Bestell-Nr.
6-teilig	T 25; 27; 30; 40; 45; 50	–	66,90	...5600
9-teilig	T 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50	83,00 (W526)	– (W526)	...5900

Schraubendreher-Einsatz 3/8" Zyklop für Innen-TORX®-Schrauben

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder gewünscht ist.

6090 **Kurze Ausführung.**



6090

6097 **Lange Ausführung.**



6097

		Länge mm			Wera 6090	Wera 6097	
Größe		6090	6097	für Schrauben	€	€	Bestell-Nr.
T 10		35,0	–	M3 –M3,5	9,10	–	...4095
T 15		35,0	–	M3,5–M4	9,10	–	...5000
T 20		35,0	–	M4 –M5	9,10	–	...5005
T 25		35,0	107,0	M4,5–M5	9,10	11,40	...5010
T 27		35,0	107,0	M4,5–M5–M6	9,10	11,40	...5015
T 30		35,0	107,0	M6 –M7	9,10	11,40	...5020
T 40		35,0	107,0	M7 –M8	9,10	11,40	...5025
T 45		38,5	100,0	M8 –M10	9,10	11,40	...5030
T 50		38,5	100,0	M10	9,80 (W526)	12,20 (W526)	...5035

Steckschlüssel-Einsatz 3/8“ für Außen-TORX®-Schrauben

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit Kugelfangrille, poliert und verchromt, mit griffiger Rändelung.

9,5 mm
3/8"

6951 **Kurze Ausführung.**

6952 **Lange Ausführung.**

Größe	Länge mm 6951	Länge mm 6952	Außen-Ø mm	für Schrauben	HAZET 6951 €	HAZET 6952 €	Bestell-Nr.
E 5	28	–	7,0	M4	12,25	–	...6005
E 6	28	–	8,0	M5	12,25	–	...6010
E 7	28	–	9,0	M6	12,25	–	...6015
E 8	28	65	10,5	M6–M7	12,25	22,10	...6020
E 10	28	65	13,0	M8	12,25	22,10	...6025
E 11	28	–	14,0	–	13,05	–	...6030
E 12	28	65	14,9	M10	13,15	23,40	...6035
E 14	28	65	16,5	M12	13,55	24,60	...6040
					(W529)	(W529)	



6951



6952

VDE-Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 3/8" Zyklop

Ausführung: Alle Werkzeuge sind VDE-isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900. Feinverzahnte Knarre mit 80 Zähnen für einen kurzen Rückholwinkel von 4,5°. Extrem schlanke Bauform mit weicher, ergonomischer Griffzone für einfaches Arbeiten auch in sehr engen Bauräumen. Optimaler Halt sowie einfache Entnahme durch den Drehmechanismus der Nussaufnahme. Lieferung in kompakter Textilbox.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/129.

9,5 mm
3/8"
Wera 2go
DVE GS
1000 V



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6001 €	Bestell-Nr.
17-teilig	1 Zyklop Hebelumschaltknarre 14 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm 2 Verlängerungen 91; 166 mm	449,00	...1017
		(W526)	

VDE-Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 3/8" Zyklop

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/129.

9,5 mm
3/8"
Wera 2go
DVE GS
1000 V



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6001 €	Bestell-Nr.
10-teilig	4 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant 4; 5; 6; 8 mm 6 Schraubendreher-Einsätze Innen-TORX® T 20; 25; 27; 30; 40; 45	198,50	...1010
		(W526)	

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/2"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, Steckschlüssel-Einsätze mit Rändelung, die Innensechs- und Innenvierkante haben abgerundete Ecken zur Schonung von Antrieb und Schraubenkopf. **Die Hebelumschaltknarre ist 72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°, mit Kraftkant®-Griff.** Lieferung im robustem Kunststoffkasten mit schematischer Platzierungsangabe im Deckel. Die Werkzeuge sind sicher in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.

12,7 mm
1/2"

format professional quality



Ausführung	Satzinhalt	format 6072 €	Bestell-Nr.
30-teilig **435 x 260** **x 55 mm**	1 Hebelumschaltknarre (6080 0060) 19 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32; 34 mm 4 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze, lang (6118) 10; 13; 17; 19 mm 2 Zündkerzen-Einsätze 16; 21 mm 1 Quergriff mit Gleitstück 2 Verlängerungen 125; 250 mm 1 Kardangelenk	191,50	...0030

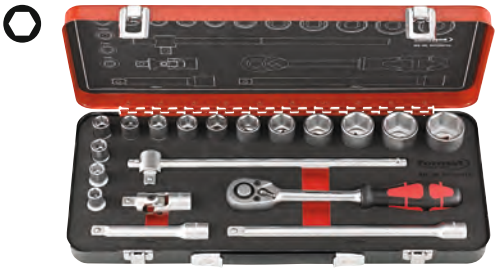
(W532)

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/2"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, Steckschlüssel-Einsätze mit Rändelung, die Innensechs- und Innenvierkante haben abgerundete Ecken zur Schonung von Antrieb und Schraubenkopf. **Die Hebelumschaltknarre ist 72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°, mit Kraftkant®-Griff.** Lieferung im stabilem Metallkasten mit schematischer Platzierungsangabe im Deckel. Die Werkzeuge sind sicher in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.

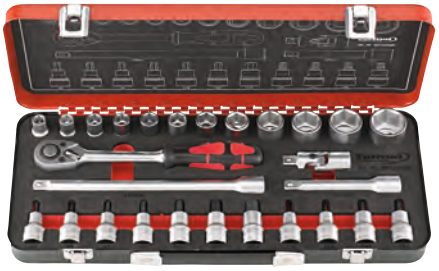
12,7 mm
1/2"

format professional quality



6072 0010





6072 0020

Ausführung	Satzinhalt	format 6072 €	Bestell-Nr.
19-teilig **445 x 185 x 50 mm**	1 Hebelumschaltknarre (6080 0060) 14 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6111) 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 19; 22; 24; 27; 30; 32 mm 1 Quergriff mit Gleitstück (6100 0020) 2 Verlängerungen (6095) 125; 250 mm 1 Kardangelenk (6103 0010)	147,00	...0010
27-teilig **435 x 260 x 55 mm**	1 Hebelumschaltknarre (6080 0060) 12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6111) 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 22; 24; 27; 30 mm 7 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant (6123) 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14 mm 4 Schraubendreher-Einsätze Innen-TORX® (6129) T 30; 40; 45; 50 2 Verlängerungen (6095) 125; 250 mm 1 Kardangelenk (6103 0010)	180,50	...0020

(W532)

Zwölfkant-Steckschlüssel-Garnitur 1/2"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, Steckschlüssel-Einsätze mit Rändelung, die Innensechs- und Innenvierkante haben abgerundete Ecken zur Schonung von Antrieb und Schraubenkopf. **Die Hebelumschaltknarre ist 72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°, mit Kraftkant®-Griff.** Lieferung im robustem Kunststoffkasten mit schematischer Platzierungsangabe im Deckel. Die Werkzeuge sind sicher in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.

12,7 mm
1/2"

format professional quality



Ausführung	Satzinhalt	format 6072 €	Bestell-Nr.
20-teilig **415 x 240** **x 80 mm**	1 Hebelumschaltknarre (6080 0060) 15 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze (6112) 8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 22; 24; 27; 30 mm 1 Quergriff mit Gleitstück (6100 0020) 2 Verlängerungen (6095) 125; 250 mm 1 Kardangelenk (6103 0010)	141,00	...0040

(W532)

Steckschlüssel-Garnitur 1/2"

Ausführung: Werkzeuge aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschmiedet, geschliffen und verchromt. Lieferung in GEDORIT blauer Stahlblechkassette mit gebogenem, nahtlos gezogenem Rand und ABS-Kunststoffeinlage.

12,7 mm
1/2"

GEDORE

Sechskant-Einsätze finden Sie unter 6113 auf 📖 6/68.
Zwölfkant-Einsätze finden Sie unter 6114 auf 📖 6/70.

Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6074 Sechskant €	GEDORE 6077 Zwölfkant €	Bestell-Nr.
13-teilig 320 x 132 x 55 mm	1 Hebelumschaltknarre (6083 0020) 11 Steckschlüssel-Einsätze 10; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 22; 24 mm 1 Verlängerung (6096) 125 mm	–	210,00 N	...0060
13-teilig 330 x 320 x 55 mm	1 Hebelumschaltknarre (6083 0020) 11 Steckschlüssel-Einsätze 10; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 22; 24 mm 1 Verlängerung (6096) 125 mm	210,00 N	–	...0060
15-teilig 380 x 210 x 80 mm	1 Hebelumschaltknarre (6083 0020) 13 Steckschlüssel-Einsätze 10; 12; 13; 15; 16; 17; 18; 19; 22; 24; 27; 30; 32 mm 1 Kardanverlängerung (6099 0250) 250 mm	232,50	–	...0015
23-teilig 425 x 277 x 55 mm	1 Hebelumschaltknarre (6083 0020) 18 Steckschlüssel-Einsätze 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm 1 Quergriff mit Gleitstück (6101 0010) 2 Verlängerungen (6096) 125; 250 mm 1 Kardangelenk (6104 0020)	318,00	312,50	...0022
27-teilig 425 x 277 x 55 mm	1 Hebelumschaltknarre (6085 0020) 12 Steckschlüssel-Einsätze 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 22; 24; 27; 30 mm 7 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant (6124) 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14 mm 2 Schraubendreher-Einsätze Schlitz 8; 10 mm 2 Schraubendreher-Einsätze Kreuzschlitz PH 2; 3 2 Verlängerungen (6096) 125; 250 mm 1 Kardangelenk (6104 0020)	392,50	–	...0041
27-teilig 425 x 277 x 55 mm	1 Hebelumschaltknarre (6085 0020) 12 Steckschlüssel-Einsätze 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 22; 24; 27; 30 mm 7 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant (6124) 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14 mm 2 Schraubendreher-Einsätze Schlitz 8; 10 mm 2 Schraubendreher-Einsätze Kreuzschlitz PH 2; 3 2 Verlängerungen (6096) 125; 250 mm 1 Kardangelenk (6104)	–	358,00	...0041
28-teilig 425 x 277 x 55 mm	1 Hebelumschaltknarre (6085 0020) 23 Steckschlüssel-Einsätze 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 26; 27; 28; 30; 32; 33; 34; 36 mm 1 Quergriff mit Gleitstück (6101 0010) 2 Verlängerungen (6096) 125; 250 mm 1 Kardangelenk (6104 0020)	381,00	–	...0052
28-teilig 425 x 277 x 55 mm	1 Hebelumschaltknarre (6085 0020) 23 Steckschlüssel-Einsätze 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 26; 27; 28; 30; 32; 33; 34; 36 mm 1 Quergriff mit Gleitstück (6101 0010) 2 Verlängerungen (6096) 125; 250 mm 1 Kardangelenk (6104)	–	466,50	...0052
42-teilig 425 x 277 x 55 mm	1 Umschaltknarre (6083 0020) 16 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm 9 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant (6124) 5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 14; 17 mm 9 Schraubendreher-Einsätze Innen-TORX® (6130) T 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50; 55; 60 7 Steckschlüssel-Einsätze Außen-TORX® (6122) E 10; 12; 14; 16; 18; 20; 24	540,50	–	...0100
		(W522)	(W522)	



6077/6074 0060
19 KMU-20/D 19 KMU-20



6074 0015
19 DMU-20



6074/6077 0022
19 EMU-20/D 19 EMU-20



6074/6077 0041
(D) 19 IMU-10



6074/6077 0052
19 VMU-10/D 19 VMU-10



6074 0100
ITX 19 INU-20

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/2"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. Lieferung im Kunststoffkasten mit Tragegriff. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.

12,7 mm
1/2"

Ausführung	Satzinhalt	6953 €	Bestell-Nr.
17-teilig **906** **355 x 235 x 65 mm**	1 Hebelumschaltknarre (6954 0040) 13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6957) 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 22; 24; 27; 30; 32 mm 1 Quergriff mit Gleitstück (6955 0030) 2 Verlängerungen (6955) 123; 248 mm	338,50	...0017
18-teilig **932/18** **355 x 235 x 65 mm**	1 Hebelumschaltknarre (6954 0040) 14 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6957) 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27 mm 2 Verlängerungen (6955) 123; 248 mm 1 Kardangelenk (6955 0015)	314,50	...0018
25-teilig **900** **355 x 235 x 65 mm**	1 Hebelumschaltknarre (6954 0040) 20 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6957) 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 26; 27; 28; 30; 32 mm 1 Quergriff mit Gleitstück (6955 0030) 2 Verlängerungen (6955) 123; 248 mm 1 Kardangelenk (6955 0015)	417,50	...0025
44-teilig **954N** **355 x 235 x 65 mm**	1 Hebelumschaltknarre (6954 0040) 18 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6957) 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 26; 27; 28; 30; 32 mm 7 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant, TiN-beschichtet (6984) 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14 mm 1 Quergriff mit Gleitstück (6955) 2 Verlängerungen (6955) 123; 248 mm 1 Kardangelenk (6955 0015) 1 Bit-Adapter für 5/16"-Bits 4 Bits 5/16" Kreuzschlitz PH 1; 2; 3; 4 4 Bits 5/16" Kreuzschlitz PZ 1; 2; 3; 4 5 Bits 5/16" Innen-TORX® T 27; 30; 40; 45; 50	578,00	...0044

(W529)



6953 0017



6953 0018



6953 0025



6953 0044
TiN

Zwölfkant-Steckschlüssel-Garnitur 1/2"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. Lieferung im Kunststoffkasten mit Tragegriff. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.

12,7 mm
1/2"

Ausführung	Satzinhalt	6953 €	Bestell-Nr.
25-teilig **900Z** **355 x 235 x 65 mm**	1 Hebelumschaltknarre (6954 0040) 20 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze (6957) 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 6; 27; 28; 30; 32 mm 1 Quergriff mit Gleitstück (6955 0030) 2 Verlängerungen (6955) 123; 248 mm 1 Kardangelenk (6955 0015)	417,50	...1025

(W529)



Zwölfkant-Steckschlüssel-Garnitur 1/2" in amerikanischen Zollmaßen

Ausführung: Werkzeuge aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschmiedet, geschliffen und verchromt. Lieferung in GEDORIT blauer Stahlblechkassette mit ABS-Kunststoffeinlage.

12,7 mm 1/2" | Amerikanische Zollmaße

GEDORE

Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6077 €	Bestell-Nr.
25-teilig	1 Umschaltknarre (6083 0020)	430,00	...1001
D 19 WAU-20	20 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze (6116) 5/16"; 11/32";		
425 x 277	3/8"; 13/32"; 7/16"; 1/2"; 9/16"; 19/32"; 5/8"; 11/16";		
x 55 mm	3/4"; 25/32"; 13/16"; 7/8"; 15/16"; 1";		
	1.1/16"; 1.1/8"; 1.3/16"; 1.1/4"		
	2 Verlängerungen (6096) 125, 250 mm		
	1 Kardangelenk (6104 0020)		
	1 Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz		
	5/64"; 3/32"; 1/8"; 5/32"; 3/16"; 7/32"; 1/4"; 5/16"		
		(W522)	



Steckschlüssel-Garnitur 1/2"

NEU

Ausführung: Werkzeuge aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Steckschlüssel-Einsätze aus HPQ®-Hochleistungsstahl, mit Rändelung. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer Schaumstoffeinlage untergebracht. Lieferung in stapelbarem ABS-Kunststoffkasten.

12,7 mm 1/2"

STAHLWILLE®

Satzinhalt:
1 Hebelumschaltknarre
16 Steckschlüssel-Einsätze 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm
3 Verlängerungen 75; 130; 255 mm
1 Quergriff mit Gleitstück
1 Kardangelenk

601A Mit Zwölkant-Steckschlüssel-Einsätzen.



601A 0065

603B 0065 Mit Sechskant-Steckschlüssel-Einsätzen.



603B 0065

603B 0075 Mit Sechskant-Steckschlüssel-Einsätzen. Hebelumschaltknarre, Verlängerungen, Quergriff und Kardangelenk mit Schnellösefunktion QuickRelease.

QR



603B 0075

Ausführung	STAHLWILLE® 601A €	STAHLWILLE® 603B €	Bestell-Nr.
22-teilig 50/16/6 KN 460 x 255 x 65 mm	391,50	–	...0065
22-teilig 52/16/6 KN 460 x 255 x 65 mm	–	391,50	...0065
22-teilig 52/16/6QR KN 460 x 255 x 65 mm	–	412,50	...0075
	(W625)	(W625)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Steckschlüssel-Garnituren 1/2"

Ausführung: Werkzeuge aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Steckschlüssel-Einsätze aus HPQ®-Hochleistungsstahl, mit Rändelung. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer Schaumstoffeinlage untergebracht. Lieferung in stapelbarem ABS-Kunststoffkasten.

12,7 mm (1/2") | STAHLWILLE®

Satzinhalt:
1 Hebelumschaltknarre
17 Steckschlüssel-Einsätze 8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm
8 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant 4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14 mm
3 Verlängerungen 75; 130; 255 mm
1 Quergriff mit Gleitstück
1 Kardangelenk



603B 0070

601A 0070 **50/54/25/6 KN** NEU
Mit Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätzen.

603B 0070 **52/54/25/6 KN** NEU
Mit Sechskant-Steckschlüssel-Einsätzen.

603B 0020 **52/54/25/6 QR** NEU
Mit Sechskant-Steckschlüssel-Einsätzen. Hebelumschaltknarre, Verlängerungen, Quergriff und Kardangelenk mit Schnellöse-funktion **QuickRelease.**

601A 0020 **50/54/25/6QR**
Mit Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätzen. Hebelumschaltknarre, Verlängerungen, Quergriff und Kardangelenk mit Schnellöse-funktion **QuickRelease.**



603B 0020

Ausführung	601A STAHLWILLE® €	603B STAHLWILLE® €	Bestell-Nr.
31-teilig 460 x 255 x 65 mm	498,00	–	...0070
31-teilig 460 x 255 x 65 mm	–	498,00	...0070
31-teilig 460 x 255 x 65 mm	–	519,00	...0020
31-teilig 460 x 255 x 65 mm	523,50	–	...0020
	(W625)	(W625)	

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/2" Zyklop Metal

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl. Vollmetallknarre aus Chrom-Molybdän, geschmiedet. Extrem schlank, mit langem Hebel für gute Zugänglichkeit an beengten Stellen und Übertragung hoher Drehmomente, mit Kugelarretierung für sicheren Sitz der Nüsse. Wenig Gewicht für hohe Mobilität, hohe Robustheit. Lieferung in sehr kompakter Textilbox, schont empfindliche Oberflächen.

12,7 mm (1/2") | Hex-Plus | Wera Zyklop

6002 0004 Mit Durchsteckvierkant (Push). 76-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 4,7°.

6002 0006 Mit Umschalthebel (Switch). 72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°.



6002 0004



6002 0006



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6002 €	Bestell-Nr.
28-teilig	1 Vollmetallknarre mit Durchsteckvierkant (6002 0016) 10 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm 1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse 250 mm 1 Wobble-Verlängerung 52 mm 1 Bit-Adapter für 5/16"-Bits 4 Bits 5/16" Innensechskant (6468) 5; 6; 8; 10 mm 2 Bits 5/16" Kreuzschlitz (6464) PH 2; 3 8 Bits 5/16" Innen-TORX® (6470) T 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50; 55	216,50	...0004
28-teilig	1 Vollmetallknarre mit Umschalthebel (6002 0017) 10 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm 1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse 250 mm 1 Wobble-Verlängerung 52 mm 1 Bit-Adapter für 5/16"-Bits 4 Bits 5/16" Innensechskant (6468) 5; 6; 8; 10 mm 2 Bits 5/16" Kreuzschlitz (6464)) PH 2; 3 8 Bits 5/16" Innen-TORX® (6470) T 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50; 55	199,00	...0006
		(W526)	

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/2" Zyklop Speed

Ausführung: Mit zähharten Bits und Nüssen. Die Zyklop-Knarre vereint die Vorteile von 5 verschiedenen Knarrentypen in einem Werkzeug und sorgt durch ihre besondere Konstruktion für sehr hohe Arbeitsgeschwindigkeiten. Der Knarrenkopf ist frei schwenkbar und kann durch die beidseitig angebrachten Schiebeschalter in 5 Positionen (0°, 15° und 90° nach links und rechts) arretiert werden. Rechts-/Linksumschaltung sowie Auslösen der Nuss sind in jeder Position möglich. **72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°.** Ermöglicht die Verschraubung mit Bits und Stecknüssen mit nur einem Werkzeug. Lieferung in sehr kompakter Textilbox, schont empfindliche Oberflächen.

Anwendung: Zähharte Bits für den universellen Einsatz. Für Verschraubungen von Hand und maschinelle Verschraubungen geeignet.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 🕮 7/129.



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6002 €	Bestell-Nr.
28-teilig	1 Zyklop Speed-Knarre (6002 0015) 10 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm 1 Wobble-Verlängerung 52 mm 1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse 250 mm 1 Bit-Adapter für 5/16"-Bits 2 Bits 5/16" für Kreuzschlitz (6464) PH 2; 3 2 Bits 5/16" für Kreuzschlitz (6466) PZ 2; 3 4 Bits 5/16" für Innensechskant (6468) 5; 6; 8; 10 mm 6 Bits 5/16" für Innen-TORX® (6470) T 20; 25; 30; 40; 45; 50	236,50	...0002

(W526)

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/2" Zyklop Hybrid

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, Zyklop-Hybrid-Knarre aus Chrom-Molybdän-Stahl. Leichte, schlanke Knarre mit langem Hebel. Ergonomischer Kraftform-Griff, mit Kugelarretierung für sicheren Sitz der Nüsse. Rechts-/Linksumschaltung. Lieferung in sehr kompakter Textilbox, schont empfindliche Oberflächen.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 🕮 7/129.



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6002 €	Bestell-Nr.
13-teilig	1 Hebelumschaltknarre Zyklop Hybrid (6002 0050) 10 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze mit Haltefunktion (611A) 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm 1 Verlängerung Zyklop Hybrid 271 mm 1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse 250 mm	231,00	...0060

(W526)

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/2" Zyklop Speed

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl. Die Zyklop-Knarre vereint die Vorteile von 5 verschiedenen Knarrentypen in einem Werkzeug und sorgt durch ihre besondere Konstruktion für sehr hohe Arbeitsgeschwindigkeiten. Der Knarrenkopf ist frei schwenkbar und kann in 5 Positionen 0°, 15° und 90° nach links und rechts fixiert werden. In der 0°-Stellung als Bithalter einsetzbar. 72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°. Ergonomischer Kraftform-Griff, mit Kugelarretierung für sicheren Sitz der Nüsse. Rechts-/Linksumschaltung bzw. Auslösen der Nuss in jeder Position möglich. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt. Lieferung in stabiler Metallkassette mit rutschhemmenden Gummifüßen.



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6002 €	Bestell-Nr.
37-teilig **355 x 315 x 70 mm**	1 Zyklop Speed-Knarre (6002 0015) 17 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm 1 Quergriff mit Gleitstück 2 Verlängerungen mit Schnelldrehhülse und Fixiersystem „flexible-lock" (6002) 125; 250 mm 1 Wobble-Verlängerung 52 mm 1 Kardangelenk 1 Bithalter für 5/16"-Bits 4 Bits 5/16" Innensechskant (6468) 5; 6; 8; 10 mm 1 Bit 5/16" Kreuzschlitz (6464 0015) PH 3 1 Bit 5/16" Kreuzschlitz (6466 0015) PZ 3 7 Bits 5/16" Innen-TORX® (6470) T 20; 25; 30; 40; 45; 50; 55	405,50	...0010

(W526)

VDE-Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/2"

NEU

Ausführung: Isoliertes Werkzeug-Set aus Chrom-Vanadium-Stahl. Der integrierte Umschalthebel ermöglicht müheloses Wechseln zwischen Rechts- und Linkslauf. Weiterhin bietet die Kugelsicherung den aufgesteckten Steckschlüsseln einen sicheren Halt, welche durch einfaches Drücken des Auslöseknopfs variabel ausgetauscht werden können. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer Schaumstoffeinlage untergebracht. Lieferung im robusten Kunststoffkoffer.
Isoliert bis 1000 V AC nach IEC 60900.

12,7 mm 1/2" | 1000 V

wiha Tools that work for you



Ausführung	Satzinhalt	wiha 6274 €	Bestell-Nr.
21-teilig	1 VDE-Umschaltknarre (6274 0005)	548,00	...0000
7208N	1 VDE-Quergriff-Adapter (6274 0010)		
325 x 325	2 VDE-Verlängerungen (6274) 125; 250 mm		
x 95	11 VDE-Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6274) 10; 11; 12; 13; 14; 17; 19; 22; 24; 27; 32 mm		
	5 VDE-Schraubendreher-Einsätze Innensechskant (6280) 4; 5; 6; 8; 10 mm		

(W530)

Kombinierte Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4" und 1/2"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt, Steckschlüssel-Einsätze mit Rändelung, die Innensechs- und Innenvierkante haben abgerundete Ecken zur Schonung von Antrieb und Schraubenkopf. **Die Hebelumschaltknarren sind 72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°, mit Kraftkant®-Griff.** Lieferung in robustem, rot-schwarzem Kunststoffkasten mit schematischer Platzierungsangabe im Deckel. Die Werkzeuge sind sicher in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, fehlende Werkzeuge werden sofort erkannt.

6,3 mm 1/4" | 12,7 mm 1/2"

format professional quality



6105 0010



6105 0020

Ausführung	Satzinhalt	format 6105 €	Bestell-Nr.
55-teilig	**Inhalt 1/4":**	209,50	...0010
510 x 310	1 Hebelumschaltknarre (6018 0060)		
x 90 mm	12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm		
	4 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm		
	2 Schraubendreher-Einsätze Schlitz 4; 5,5 mm		
	2 Schraubendreher-Einsätze Kreuzschlitz PH 1; 2		
	4 Schraubendreher-Einsätze Innen-TORX® T 20; 25; 27; 30		
	1 Steckgriff		
	1 Quergriff mit Gleitstück		
	2 Verlängerungen 50; 150 mm		
	1 Kardangelenk		
	Inhalt 1/2":		
	1 Hebelumschaltknarre (6080 0060)		
	16 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm		
	4 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze, lang 10; 13; 17; 19 mm		
	1 Quergriff mit Gleitstück		
	2 Verlängerungen 125, 250 mm		
	1 Kardangelenk		
58-teilig	**Inhalt 1/4":**	226,50	...0020
510 x 310	1 Hebelumschaltknarre (6018 0060)		
x 90 mm	7 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10 mm		
	3 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze, lang 8; 10; 13 mm		
	4 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant 3; 4; 5; 6; 8 mm		
	1 Schraubendreher-Einsatz Schlitz 4,5; 5,5 mm		
	2 Schraubendreher-Einsätze Kreuzschlitz PH 1; 2		
	9 Schraubendreher-Einsätze Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40		
	1 Steckgriff		
	1 Quergriff mit Gleitstück		
	2 Verlängerungen 50; 105 mm		
	1 Kardangelenk		
	Inhalt 1/2":		
	1 Hebelumschaltknarre (6080 0060)		
	16 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm		
	3 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze, lang 13; 17; 19 mm		
	2 Zündkerzen-Einsätze 16; 21 mm		
	1 Quergriff mit Gleitstück		
	2 Verlängerungen 125, 250 mm		
	1 Kardangelenk		

(W532)

Kombinierte Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4" und 1/2"

Ausführung: Werkzeuge aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.
Lieferung in GEDORIT blauer Stahlblechkassette mit ABS-Kunststoffeinlage.

6,3 mm 1/4" | 12,7 mm 1/2"

GEDORE

Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6074 €	GEDORE 6075 €	Bestell-Nr.
50-teilig	**Inhalt 1/4":**	500,50	–	...0040
19 V20 U-10	1 Umschaltknarre (6013 0010)			
425 x 277	11 Sechskant-Einsätze (6040) 4; 4,5; 5;			
x 55 mm	5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 13 mm			
	4 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant (6045) 3; 4; 5; 6 mm			
	3 Schraubendreher-Einsätze Schlitz (6048) 4; 5,5; 6,5 mm			
	2 Schraubendreher-Einsätze Kreuzschlitz (6050) PH 1; 2			
	1 Steckgriff (6028 0010)			
	1 Quergriff mit Gleitstück			
	2 Verlängerungen (6016) 55; 97 mm			
	1 Kardangelenk (6034 0010)			
	Inhalt 1/2":			
	1 Hebelumschaltknarre (6085 0020)			
	12 Sechskant-Einsätze (6113) 10; 11; 12;			
	13; 14; 15; 17; 19; 22; 24; 27; 30 mm			
	5 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant (6124) 7; 8; 10; 12; 14 mm			
	2 Schraubendreher-Einsätze Schlitz 8; 10 mm			
	1 Schraubendreher-Einsatz Kreuzschlitz PH 3			
	2 Verlängerungen (6096) 125; 250 mm			
	1 Kardangelenk (6104 0020)			
81-teilig	**Inhalt 1/4":**	–	589,50	...0081
19 V20 U-20	1 Hebelumschaltknarre (6022 0010)			
438 x 294	11 Zwölfkant-Einsätze (6040)			
x 60 mm	4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm			
	1 Verlängerung (6016 0100) 97 mm			
	1 Kardangelenk (6034 0010)			
	1 Steckgriff			
	1 Bithalter			
	1 Bit-Adapter 1/4" für 1/4"-Bits			
	7 1/4"-Bits Innensechskant 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8 mm			
	4 1/4"-Bits Schlitz 4; 4,5; 5,5; 6,5 mm			
	3 1/4"-Bits Kreuzschlitz PH 1; 2; 3			
	3 1/4"-Bits Kreuzschlitz PZ 1; 2; 3			
	7 1/4"-Bits Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40			
	3 1/4"-Bits Innenvielzahn XZN 5; 6; 8			
	Inhalt 1/2":			
	1 Hebelumschaltknarre (6083 0020)			
	17 Sechskant-Einsätze (6113) 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32; 36 mm			
	2 Kardanverlängerungen (6099) 125; 250 mm			
	1 Bit-Adapter 1/2" für 5/16"-Bits			
	6 5/16"-Bits Innensechskant 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm			
	5 5/16"-Bits Innen-TORX® T 27; 30; 40; 45; 50			
	5 5/16"-Bits Innenvielzahn XZN 5; 6; 8; 10; 12			
		(W522)	(W522)	



6074 0040



6075 0081

Kombinierte Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4" und 1/2" PREMIUM-Edition

NEU

Ausführung: Werkzeug aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.
Lieferung im Kunststoffkasten mit Tragegriff, mit Weichschaum-Einlage.

Hinweis: Inklusive der entnehmbarem 1/4" Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 6014 0110, 📖 6/6.

6,3 mm 1/4" | 12,7 mm 1/2"

HAZET

Ausführung	Satzinhalt	6953 €	Bestell-Nr.
67-teilig **953SC** **355 x 235 x 65 mm**	**Inhalt 1/4":** 1 HiPer-Hebelumschaltknarre 12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6837) 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm 5 Bits 1/4" Innensechskant 2; 3; 4; 5; 6 mm 4 Bits 1/4" Innensechskant, lang 3; 4; 5; 6 mm 3 Bits 1/4" Schlitz 4; 4,5; 6,5 mm 1 Bit 1/4" Schlitz, lang 5,5 mm 4 Bits 1/4" Kreuzschlitz PH 1; 2 x 2; 3 2 Bits 1/4" Kreuzschlitz, lang PH 1; 2 4 Bits 1/4" Kreuzschlitz PZ 1; 2 x 2; 3 2 Bits 1/4" Kreuzschlitz, lang PZ 1; 2 7 Bits 1/4" Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 3 Bits 1/4" Innen-TORX®, lang T 20; 25; 30 1 Bit-Adapter 1/4" 1 Bit-Handhalter 210 mm 1 Verlängerung (6831 0100) 102 mm **Inhalt 1/2":** 1 HiPer-Hebelumschaltknarre (6954 0045) 1 Verlängerung (6955 0125) 123 mm 14 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6957) 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27 mm	357,50	...0068

(W529)



Entnehmbare 1/4" Steckschlüssel-Garnitur.



Kombinierte Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4" und 1/2"

Ausführung: Werkzeug aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.
Lieferung im Kunststoffkasten mit Tragegriff und Safety-Insert-System.

6,3 mm 1/4" | 12,7 mm 1/2"

HAZET

Ausführung	Satzinhalt	6953 €	Bestell-Nr.
47-teilig **953SPC** **410 x 216 x 56 mm**	**Inhalt 1/4":** 1 Hebelumschaltknarre (6011 0070) 9 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6837) 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm 1 Steckgriff (6835 0005) 134 mm 1 Verlängerung (6831 0100) 101,5 mm 1 Bit-Adapter 1/4" für 1/4"-Bits 5 Bits 1/4" Innensechskant 2; 3; 4; 5; 6 mm 3 Bits 1/4" Schlitz 4; 4,5; 5,5 mm 2 Bits 1/4" Kreuzschlitz PH 1; 2 2 Bits 1/4" Kreuzschlitz PZ 1; 2 5 Bits 1/4" Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 30 **Inhalt 1/2":** 1 Hebelumschaltknarre (6954 0040) 14 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6957) 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27 mm 2 Verlängerungen (6955) 123; 248 mm	286,50	...0047

(W529)



Kombinierte Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4" und 1/2", mit Schwerlast-Feinzahnknarre 1/2"

Ausführung: Werkzeug aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. **1/2"-Schwerlast-Feinzahnknarre 90-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 4°, ermöglicht den Einsatz in engsten Bauräumen, statisches Drehmoment bis 1000 Nm.** Lieferung im Kunststoffkasten mit Tragegriff und Safety-Insert-System.

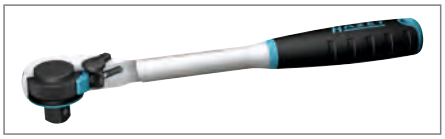
6,3 mm 1/4" | 12,7 mm 1/2"

HAZET

Ausführung	Satzinhalt	6953 €	Bestell-Nr.
47-teilig	**Inhalt 1/4":**	323,00	...1047
953HP	1 Hebelumschaltknarre (6011 0030)		
355 x 235 x 65 mm	9 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6837) 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm		
	1 Steckgriff (6835 0005) 134 mm		
	1 Verlängerung (6831 0100) 101,5 mm		
	1 Bit-Adapter für 1/4"-Bits		
	5 Bits 1/4" Innensechskant 2; 3; 4; 5; 6 mm		
	3 Bits 1/4" Schlitz 4; 4,5; 5,5 mm		
	2 Bits 1/4" Kreuzschlitz PH 1; 2		
	2 Bits 1/4" Kreuzschlitz PZ 1; 2		
	5 Bits 1/4" Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 30		
	Inhalt 1/2":		
	1 Schwerlast-Hebelumschaltknarre (6954 0040)		
	14 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6957) 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27 mm		
	2 Verlängerungen (6955) 123; 248 mm		

(W529)





Kombinierte Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4" und 1/2"

NEU

Ausführung: Werkzeuge aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Steckschlüssel-Einsätze aus HPQ®-Hochleistungsstahl, mit Rändelung. Lieferung in stapelbarem ABS-Kunststoffkasten. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer Schaumstoffeinlage untergebracht.

6,3 mm 1/4" | 12,7 mm 1/2"

STAHLWILLE

Ausführung	Satzinhalt	601A €	Bestell-Nr.
38-teilig	**Inhalt 1/4":**	593,50	...0100
40/52/27/11	1 Hebelumschaltknarre		
325 x 135 x 60 mm	9 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11 mm		
	3 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant 3; 4; 5 mm		
	1 Vierkant-Griff		
	2 Verlängerungen 54; 150 mm		
	1 Quergriff mit Gleitstück		
	1 Kardangelenk		
	Inhalt 1/2":		
	1 Hebelumschaltknarre		
	10 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 13; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30 mm		
	5 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant 6; 8; 10; 12; 14 mm		
	2 Verlängerungen 130; 255 mm		
	1 Quergriff mit Gleitstück		
	1 Kardangelenk		

(W625)



Kombinierte Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4" und 1/2"

Ausführung: Werkzeuge aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Steckschlüssel-Einsätze aus HPQ®-Hochleistungsstahl, mit Rändelung. Lieferung in stapelbarem ABS-Kunststoffkasten. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer Schaumstoffeinlage untergebracht.

6,3 mm (1/4") | 12,7 mm (1/2")

STAHLWILLE®

Ausführung	Satzinhalt	STAHLWILLE® 601A €	Bestell-Nr.
63-teilig	**Inhalt 1/4":**	900,50	...0025
86TX KN	1 Hebelumschaltknarre		
325 x 135 x 60 mm	9 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11 mm		
	3 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant 3; 4; 5 mm		
	6 Schraubendreher-Einsätze Innen-TORX® T 8; 9; 10; 15; 20; 25		
	5 Steckschlüssel-Einsätze Außen-TORX® E 4; 5; 6; 7; 8		
	1 Vierkant-Griff		
	2 Verlängerungen 54; 150 mm		
	1 Quergriff mit Gleitstück		
	1 Kardangelenk		
	Inhalt 1/2":		
	1 Hebelumschaltknarre		
	10 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 13; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30 mm		
	5 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant 6; 8; 10; 12; 14 mm		
	7 Schraubendreher-Einsätze Innen-TORX® T 27; 30; 40; 45; 50; 55; 60		
	7 Steckschlüssel-Einsätze Außen-TORX® E 10; 12; 14; 16; 18; 20; 24		
	2 Verlängerungen 130; 255 mm		
	1 Quergriff mit Gleitstück		
	1 Kardangelenk		

(W625)



Kombinierte Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4" und 1/2" Zyklop Speed

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl. Die Zyklop-Knarre vereint die Vorteile von 5 verschiedenen Knarrentypen in einem Werkzeug und sorgt durch ihre besondere Konstruktion für sehr hohe Arbeitsgeschwindigkeiten. Der Knarrenkopf ist frei schwenkbar und kann in 5 Positionen 0°, 15° und 90° nach links und rechts fixiert werden. In der 0°-Stellung als Bithalter einsetzbar. 72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°. Ergonomischer Kraftform-Griff, mit Kugelarretierung für sicheren Sitz der Nüsse. Rechts-/Linksumschaltung bzw. Auslösen der Nuss in jeder Position möglich. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt. Lieferung in stabiler Metallkassette mit rutschhemmenden Gummifüßen.

6,3 mm (1/4") | 12,7 mm (1/2")

Wera Zyklop

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6002 €	Bestell-Nr.
43-teilig	**Inhalt 1/4":**	374,00	...0030
365 x 310 x 70 mm	1 Zyklop-Knarre (6000 0015)		
	11 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 13 mm		
	1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse und Fixiersystem „flexible-lock" (6000 0024) 150 mm		
	1 Bit-Adapter 1/4" (6000 0030)		
	1 Bit-Handhalter mit Schnellwechselfutter Rapidaptor		
	4 Bits, 89 mm lang, Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm		
	1 Bit, 89 mm lang, Schlitz (6441 0030) 5,5 mm		
	3 Bits, 89 mm lang, Kreuzschlitz (6443) PH 1; 2; 3		
	3 Bits, 89 mm lang, Kreuzschlitz (6445) PZ 1; 2; 3		
	5 Bits, 89 mm lang, Innen-TORX® mit Bohrung (6459) T 10; 15; 20; 25; 30		
	Inhalt 1/2":		
	1 Zyklop-Knarre (6002 0015)		
	10 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24 mm		
	1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse und Fixiersystem „flexible-lock" (6002 0025) 250 mm		

(W526)



Durchgangs-Steckschlüssel-Garnitur 1/2"

Ausführung: Knarre aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt. Steckschlüssel-Einsätze aus GEDORE Stahl 42CrMo4 geschliffen und verchromt. Die Einsätze werden in die Knarre gesteckt, wodurch sich eine erhebliche Verringerung der Höhe ergibt. Durch die hohle Bauweise der Knarre und der Einsätze kann die Verschraubung an beliebiger Stelle des Gewindebolzens stattfinden. Lieferung in GEDORIT blauer Stahlblechkassette mit Schaumstoffeinlage.

Anwendung: Besonders geeignet für Gewindebolzen und enge Bauräume.

12,7 mm
1/2"

GEDORE



Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6094 €	Bestell-Nr.
14-teilig **19 SKU-20** **320 x 132 x 55 mm**	1 Durchgangs-Umschaltknarre (6094 0000) 13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6094) 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24 mm	307,00	...0140

(W522)

Durchgangs-Umschaltknarre mit Sechskantabtrieb 1/2"

1993 U-20 SK
Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt, mit Innensechskantaufnahme. Die Einsätze werden in die Knarre gesteckt, wodurch sich eine erhebliche Verringerung der Höhe ergibt. Kleiner, tropfenförmiger Kopf mit Durchgang für z. B. Gewindestangen und Umschalthebel, 60-fach verzahnt, Rückstellwinkel 6°. Griffe mit rutschfester 2-Komponenten-Kunststoffhülle.



Geringe Höhe durch in den Kopf eingesteckte Einsätze.



Länge mm	GEDORE 6094 €	Bestell-Nr.
270	79,70	...0000

(W522)

Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz mit Sechskantantrieb 1/2"

Ausführung: Aus GEDORE Stahl 42CrMo4, geschliffen und verchromt. Mit Sechskantantrieb und Durchgang für z. B. Gewindestangen.

Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø mm	GEDORE 6094 €	Bestell-Nr.
10	24,0	15,5	16,65	...0010
11	24,0	16,7	17,00	...0011
12	25,0	18,0	17,00	...0012
13	25,0	19,2	17,00	...0013
14	25,0	20,5	17,00	...0014
15	26,5	21,7	17,20	...0015
16	26,5	22,5	17,20	...0016
17	27,0	24,0	17,20	...0017
18	30,5	25,5	17,20	...0018
19	30,5	26,7	18,45	...0019
21	32,5	29,2	18,45	...0021
22	32,5	30,5	18,45	...0022
24	32,5	33,0	19,35	...0024

(W522)



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Umschaltknarre 1/2"

Ausführung: DIN 3122 D 12,5 – ISO 3315, mit Kugelarretierung und Umschalthebel.

12,7 mm
1/2"

6080 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Mit kleinem Kopf und Druckknopfauslösung. Mit Kraftkant®-Griff.



6085 **1993 U-10 T**
Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, mit ovalem Kopf und Druckknopfauslösung. Automatisches Einrasten für Rechts- und Linksgang. Griff mit rutschfester 2-Komponenten-Kunststoffhülle.



6083 **1993 U-20**
Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, mit ovalem Kopf und Druckknopfauslösung. Automatisches Einrasten für Rechts- und Linksgang. Griff mit rutschfester 2-Komponenten-Kunststoffhülle.



6102 **1993 U-20 G**
Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, **mit gekröpftem Stiel** für schwer zugängliche Stellen, mit ovalem Kopf und Druckknopfauslösung. Automatisches Einrasten für Rechts- und Linksgang. Griff mit rutschfester 2-Komponenten-Kunststoffhülle.



6954 0010 **916SP**
Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. Mit ovalem Kopf und ergonomischem 2-Komponenten-Griff.



6954 0040 **916HP**
Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. Mit ovalem Kopf und ergonomischem 2-Komponenten-Griff. **Für Arbeiten auf engstem Raum.** VPA-geprüftes, statisches Drehmoment nach DIN 3122: **1000 Nm.**



6954 0045 **916HPK**
NEU
Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. Mit ovalem Kopf und ergonomischem 2-Komponenten-Griff. **Für Arbeiten auf engstem Raum.**



6954 0050 **916HPS**
NEU
Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. Mit ovalem Kopf und ergonomischem 2-Komponenten-Griff. **Für Arbeiten auf engstem Raum.** VPA-geprüftes, statisches Drehmoment nach DIN 3122: **850 Nm.** Lösungssichere Arretierung der Steckschlüsseleinsätze. Lösen des Werkzeuges durch Drücken des Löseknopfes mit nur einer Hand.



601K 0036 **512-2K**
NEU
Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit ovalem Kopf und 2-Komponenten-Griff.



601K 0060 **515-2K**
NEU
Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit ovalem Kopf und 2-Komponenten-Griff. **Für Arbeiten auf engstem Raum.**



601K 0080 **512QR N80**
Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit ovalem Kopf und **QuickRelease**-Sicherheitsverriegelung. Mit 2-Komponenten-Griff. **Für Arbeiten auf engstem Raum** in sicherheitsrelevanten Bereichen durch schraubenlose Verbindung, z. B. Luftfahrt (FOD).

QR



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	format 6080 €	GEDORE 6085 €	GEDORE 6083 €	GEDORE 6102 €	HAZET 6954 €	STAHLWILLE 601K €	Bestell-Nr.
32	11,25	275	–	–	–	–	70,80	–	...0010
36	10	266	–	–	–	–	–	75,30	...0036
48	7,5	270	–	73,60	–	–	–	–	...0020
60	6	270	–	–	65,00	85,90	–	–	...0020
60	6	265	–	–	–	–	–	60,00	...0060
72	5	270	34,80	–	–	–	–	–	...0060
80	4,5	265,5	–	–	–	–	–	84,40	...0080
90	4	200	–	–	–	–	75,50	–	...0045
90	4	275	–	–	–	–	80,60	–	...0040
90	4	275	–	–	–	–	88,70	–	...0050
			(W532)	(W522)	(W522)	(W522)	(W529)	(W625)	

Umschaltknarre 1/2", lang

Ausführung: DIN 3122 D 12,5 – ISO 3315, mit Kugelarretierung und Umschalthebel.

12,7 mm
1/2"

6080 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Mit kleinem Kopf und Druckknopfauslösung. Mit Kraftkant®-Griff.

6085 **1993 U-10 L**
Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, mit ovalem Kopf und Druckknopfauslösung. Automatisches Einrasten für Rechts- und Linksgang. Griff mit rutschfester 2-Komponenten-Kunststoffhülle.

6954 **916HPL**
Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. Mit ovalem Kopf und ergonomischem 2-Komponenten-Griff. **Für Arbeiten auf engstem Raum.** VPA-geprüftes, statisches Drehmoment nach DIN 3122: **1000 Nm.**

601K NEU **532-2K**
Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit ovalem Kopf und 2-Komponenten-Griff.


6080 format professional quality


6085 GEDORE


6954 HAZET


601K STAHLWILLE

Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	format 6080 €	GEDORE 6085 €	HAZET 6954 €	STAHLWILLE 601K €	Bestell-Nr.
36	10	380	–	–	–	102,50	...0037
48	7,5	350	–	92,00	–	–	...0030
72	5	350	47,80	–	–	–	...0065
90	4	415	–	–	114,00	–	...0021
			(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	

Umschaltknarre 1/2", mit Schaltscheibe

1993 U-3
Ausführung: DIN 3122 D 12,5 – ISO 3315, mit Kugelarretierung. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, mit rundem Kopf. Umschaltung mit Schaltscheibe. Griff mit rutschfester 2-Komponenten-Kunststoffhülle.

12,7 mm
1/2"

GEDORE



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	GEDORE 6084 €	Bestell-Nr.
72	5	270	49,00	...0020
			(W522)	

Durchsteckknarre 1/2"

Ausführung: DIN 3122 C 12,5 – ISO 1174, mit rundem Kopf und Kugelarretierung.

12,7 mm
1/2"

6076 Zahnradknarre aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit ergonomischem Kraftkant®-Griff. **Lieferung ohne Durchsteckvierkant.**

6092 Durchsteckvierkant aus Chrom-Vanadium-Stahl.


6076 format professional quality

6078 **1993 Z-94**
Zahnradknarre aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, sehr robust durch Doppel-Sperrklinge. Griff mit rutschfester 2-Komponenten-Kunststoffhülle. **Lieferung inkl. Durchsteckvierkant.**

6093 **1994**
Durchsteckvierkant aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt und geschliffen.


6078 GEDORE

Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	format 6076 €	format 6092 €	GEDORE 6078 €	GEDORE 6093 €	Bestell-Nr.
52	11,25	265,0	31,50	–	–	–	...0010
–	–	35,0	–	3,96	–	–	...0010
48	7,5	270,0	–	–	43,00	–	...0020
–	–	37,8	–	–	–	4,60	...0020
			(W532)	(W532)	(W522)	(W522)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Umschaltknarre 1/2", staubdicht

SL.161
Ausführung: DIN 3112 D 10 – ISO 3315, mit kompaktem, ovalem Kopf und Kugelarretierung. Griff mit Kunststoffhülle. Dicht gegen Staub, Industrieschmutz sowie andere Werkstattstäube oder Werkstattflüssigkeiten.

12,7 mm
1/2"

FACOM

Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	FACOM 602A €	Bestell-Nr.
72	5	262	53,30 (W626)	...1272



VDE-Umschaltknarre 1/2"

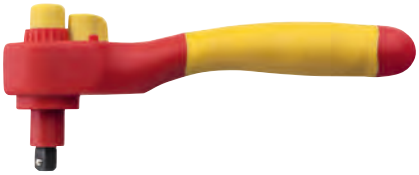
NEU

7207NRW
Ausführung: Isolierte Umschaltknarre mit kompaktem, ovalem Kopf und Kugelarretierung. Der integrierte Umschalthebel ermöglicht müheloses Wechseln zwischen Rechts- und Linkslauf. Weiterhin bietet die Kugelsicherung den aufgesteckten Steckschlüsseln einen sicheren Halt, welche durch einfaches Drücken des Auslöseknopfs variabel ausgetauscht werden können.
Isoliert bis 1000 V AC nach IEC 60900.

12,7 mm
1/2"

1000 V

wiha
Tools that work for you



Länge mm	wiha 6274 €	Bestell-Nr.
250	131,50 (W530)	...0005

Durchsteck-Drehgriffknarre 1/2"

Ausführung: DIN 3122 D 12,5 – ISO 3315, aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, mit rundem Kopf, unverlierbarem Durchsteckvierkant und Kugelarretierung. Griff mit 2-Komponenten-Kunststoffhülle, **drehbar in beide Richtungen zur platzsparenden und schnellen Betätigung des Antrieb-Vierkants.**

Anwendung: Besonders geeignet für Arbeiten in beengten Räumen.

12,7 mm
1/2"

format
professional quality



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	format 6080 €	Bestell-Nr.
60	6	290	61,90 (W532)	...0030

Umschaltknarre 1/2", ausziehbar

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. Geringer Kraftaufwand durch längeren Hebel, einfache Fixierung, in 5 Stufen, mittels Lösehebel.

12,7 mm
1/2"

format
professional quality





Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	format 6080 €	Bestell-Nr.
60	6	355–495	73,60 (W532)	...0025

Umschaltknarre 1/2", ausziehbar

916HPLG
Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, mit ovalem Kopf, zusätzlich poliert, mit Umschalthebel. Geringer Kraftaufwand durch längeren Hebel, einfache Fixierung mittels griffigem Feststellring. Maximales Drehmoment 1000 N·m.

12,7 mm
1/2"

HAZET



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	HAZET 6954 €	Bestell-Nr.
90	4	414–614	150,00 (W529)	...0026

Umschaltknarre 1/2", ausziehbar

1993 TU-10
Ausführung: DIN 3122 D 12,5 – ISO 3315, aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, matt verchromt, mit ovalem Kopf, Druckknopfauslösung und Umschalthebel. Geringerer Kraftaufwand durch längeren Hebel, einfache Fixierung mittels griffigem Feststellring. Mit 2-Komponenten-Griff.

12,7 mm
1/2"

GEDORE



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	GEDORE 6091 €	Bestell-Nr.
48	7,5	400–600	147,00 (W522)	...0025

Gelenk-Umschaltknarre 1/2"

NEU

1993 GU-10 XL
Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl 31CrV3, verchromt, mit ovalem Kopf und Umschalthebel. Mit 2-Komponenten-Griff mit Aufhängeloch.

12,7 mm
1/2"

GEDORE



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	GEDORE 6081 €	Bestell-Nr.
32	11,25	600	147,00 (W522)	...0600

Gelenk-Umschaltknarre 1/2"

916GK
Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt, mit ovalem Kopf und Umschalthebel. Mit 2-Komponenten-Griff.

12,7 mm
1/2"

HAZET



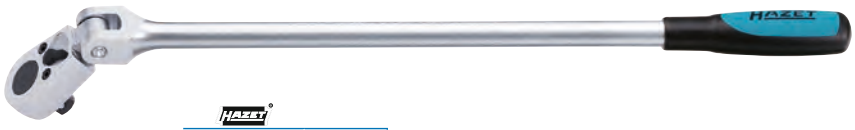
Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	HAZET 6954 €	Bestell-Nr.
32	11,25	270	98,60 (W529)	...0030

Gelenk-Umschaltknarre 1/2", lang

916GL
Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt, mit ovalem Kopf und Umschalthebel. Mit 2-Komponenten-Griff.

12,7 mm
1/2"

HAZET



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	HAZET 6954 €	Bestell-Nr.
32	11,25	511	110,00 (W529)	...0035

Gelenk-Umschaltknarre 1/2", lang

NEU

517QR
Ausführung: Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit ovalem Kopf, QuickRelease-Sicherheitsverriegelung und Umschalthebel. Mit 2-Komponenten-Griff. **Für Arbeiten auf engstem Raum.** Ideal für den Einsatz in sicherheitsrelevanten und engen Bereichen durch schraubenlose Verbindung, z. B. in der Luftfahrt (FOD).

12,7 mm
1/2"
QR

STAHLWILLE



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	STAHLWILLE 601K €	Bestell-Nr.
80	4,5	517	125,50 (W625)	...0040

Reparatur-Set für 1/2"-Knarre

Anwendung: Komplettes Knarren-Reparatur-Set.

Lieferumfang: 1 Knarr-Rad, 1 Sperrstück, 1 Schalthebel, 2 Schrauben, 1 Kugel und 1 Druckfeder.

Hinweis: Passend für Bestell-Nr. 6954 0010 📖 6/57, 6954 0026 📖 6/59, 6954 0030 und 6954 0035 📖 6/60.

12,7 mm
1/2"



Ausführung	6954 €	Bestell-Nr.
7-teilig	28,60 (W529)	...1000

Ganzstahlknarre 1/2"

Ausführung: DIN 3122 D 12,5 – ISO 3315, Ganzstahlknarre aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Extrem feinverzahnt, mit besonders kleinem Rückstellwinkel, bei max. Belastbarkeit. Mit kleinem Kopf für Arbeiten an beengten Stellen, Druckknopfauslösung und Umschalthebel.

12,7 mm
1/2"



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	6080 €	Bestell-Nr.
120	3	270	49,60 (W532)	...2120

Knarre 1/2" Zyklop Metal

Ausführung: Vollmetallknarre aus Chrom-Molybdän, geschmiedet. Feinverzahnt, mit besonders kleinem Rückstellwinkel. Extrem schlank, mit langem Hebel für gute Zugänglichkeit an beengten Stellen und Übertragung hoher Drehmomente, mit Kugelarretierung für sicheren Sitz der Nüsse. Wenig Gewicht für hohe Mobilität, hohe Robustheit.

6002 0016 Mit Durchsteckvierkant (Push).

6002 0017 Mit Umschalthebel (Switch).

12,7 mm
1/2"



6002 0016



6002 0017

Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	6002 €	Bestell-Nr.
76	4,7	281	75,50	...0016
72	5	281	58,40	...0017

(W526)

Umschaltknarre 1/2" Zyklop Speed

Ausführung: DIN 3122 D 6,3 – ISO 3315, mit Kugelarretierung. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit Kraftform-Griff und Freilaufhülse. Die Umschaltung erfolgt mittels Drehscheibe. Rechts-/Linksumschaltung sowie Auslösen der Nuss sind in jeder Position möglich. Der Knarrenkopf ist ergonomisch geformt und ermöglicht dank der Schwungmassenkonstruktion in Verbindung mit der Freilaufhülse ein schnelles Arbeiten. Der Knarrenkopf ist frei schwenkbar und kann durch die beidseitig angebrachten Schiebeschalter in 5 Positionen 0°, 15° und 90° nach links und rechts arretiert werden. Mit Kraftform-Griff für ermüdungsfreies Arbeiten.

12,7 mm
1/2"



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	6002 €	Bestell-Nr.
72	5	277	77,50 (W526)	...0015

Verlängerung 1/2" Zyklop

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Mit **Freilaufhülse** für schnelles Anziehen und Lösen und **Flexible-Lock-System.** Mit aktiviertem Flexible-Lock-System sind die Aufsteckwerkzeuge dauerhaft mit der Verlängerung verbunden.



Länge mm	6002 €	Bestell-Nr.
125	18,40	...0020
250	22,30 (W526)	...0025

Umschaltknarre 1/2" Zyklop Hybrid

Ausführung: Aus Chrom-Molybdän-Stahl, ovaler Kopf mit Druckknopfauslösung und Umschalthebel. Langer Hebel und Kraftform-Griff zur optimalen Kraftübertragung.

12,7 mm
1/2"

Wera Zyklop



6002 0050



6002 0055

Ausführung	Zähne	Rückschwenk-winkel °	Länge mm	Wera 6002 €	Bestell-Nr.
Umschaltknarre	72	5	281	70,60	...0050
Umschaltknarre mit Verlängerung 271,0 mm	72	5	281	99,00	...0055
				(W526)	

Gelenkgriff 1/2"

Ausführung: DIN 3122 F12,5 – ISO 3315, aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, mit Kugelarretierung, geschliffen und verchromt. Griff mit rutschfester 2-Komponenten-Kunststoffhülle.

12,7 mm
1/2"

GEDORE



Länge mm	GEDORE 6098 €	Bestell-Nr.
381	53,90	...0020
	(W522)	

Kurbel 1/2"

Ausführung: DIN 3122 – ISO 3315, GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt. Griff mit Kunststoffhülle.

12,7 mm
1/2"

GEDORE



Länge mm	GEDORE 6098 €	Bestell-Nr.
395	30,70	...0100
	(W522)	

Verlängerung 1/2"

Ausführung: DIN 3123 B 12,5 – ISO 3316, mit Kugelarretierung.

12,7 mm
1/2"

6095 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

6096 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.

6955 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.

603D Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.

NEU

601L Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit QuickRelease-Sicherheitsverriegelung.



6095 format professional quality



6096 GEDORE



6955 HAZET



603D STAHLWILLE

QR



601L STAHLWILLE

Nennlänge mm	format 6095 €	GEDORE 6096 €	HAZET 6955 €	STAHLWILLE 603D €	STAHLWILLE 601L €	Bestell-Nr.
52	–	–	–	13,70	–	...0050
52	–	–	–	–	15,85	...0052
63	–	12,40	–	–	–	...0063
75	6,30	–	14,65	14,60	16,50	...0075
75	–	12,75	–	–	–	...0076
125	6,80	13,05	15,60	15,25	–	...0125
125	–	–	–	–	17,45	...0130
180	–	15,95	–	–	–	...0180
250	9,35	16,65	21,20	20,10	–	...0250
250	–	–	–	–	22,70	...0255
575	–	–	53,30 *	–	–	...0575
	(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	(W625)	

* Nicht genormte Größe.

Magnet-Verlängerung 1/2"

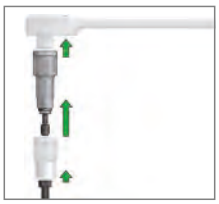
Ausführung: DIN 3120 – ISO 1174, mit Kugelarretierung.
Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschmiedet und verchromt, Federstift manganphosphatiert. Der Haltemagnet fixiert die Schrauben im Steckschlüssel-Einsatz verliersicher. Das magnetische Feld des Haltemagneten hält Schrauben und Muttern ohne direkten Kontakt zentrisch im Steckschlüssel-Einsatz.

Anwendung: Für Steckschlüssel-Einsätze mit Durchgangsbohrung.

12,7 mm
1/2"

GEDORE





Länge	GEDORE 6955	Bestell-
mm	€	Nr.
83	30,70	...0085
	(W522)	

VDE-Quergriff-Adapter 1/2"

NEU

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. Einfacher Wechsel von Steckschlüssel-Einsätzen durch Kugelklemmung.
Isoliert bis 1000 V AC nach IEC 60900.

12,7 mm
1/2"
1000 V

wiha
Tools that work for you



Länge	wiha 6274	Bestell-
mm	€	Nr.
200	43,80	...0010
	(W530)	

VDE-Verlängerung 1/2"

NEU

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. Tief liegende Schrauben können mühelos erreicht werden.
Isoliert bis 1000 V AC nach IEC 60900.

12,7 mm
1/2"
1000 V

wiha
Tools that work for you

Länge	wiha 6274	Bestell-
mm	€	Nr.
125	37,60	...0015
250	43,80	...0020
	(W530)	



6274 0015

Kardanverlängerung 1/2"

Ausführung: DIN 3123 D 12,5 – ISO 3316, mit Kugelarretierung.

6099 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.
Die Verlängerung lässt einen Schwenkwinkel bis 15° zu.

6956 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.
Die Verlängerung lässt einen Schwenkwinkel bis 12,5° zu.

12,7 mm
1/2"



6099 GEDORE



6956 HAZET

Nennlänge	GEDORE 6099	HAZET 6956	Bestell-
mm	€	€	Nr.
50	–	19,05	...0050
125	19,60	20,40	...0125
180	24,50	–	...0180
250	24,50	27,20	...0250
	(W522)	(W529)	

Quergriff mit Gleitstück 1/2"

Ausführung: DIN 3122 – ISO 3315, mit Kugelarretierung.

6100 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

6101 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.

6955 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.

603D Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.
NEU

603F Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit QuickRelease-Sicherheitsverriegelung.
NEU

12,7 mm
1/2"


6100 format professional quality


6101 GEDORE


6955 HAZET


603D STAHLWILLE


QR
603F STAHLWILLE

Länge	6100	6101	6955	603D	603F	Bestell-
mm	€	€	€	€	€	Nr.
292	–	18,45	–	–	–	...0010
298	–	–	26,50	–	–	...0030
300	12,35	–	–	–	–	...0020
300	–	–	–	21,60	24,90	...0030
	(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	(W625)	

Spezial-Verlängerung 1/2"

Ausführung: Die Hin- und Herbewegung des Knarrengriffs wird aus der engen Stelle heraus verlagert und erleichtert so das Anziehen und Lösen. Es braucht kein Platz geschaffen zu werden, um Schrauben oder Muttern zugänglich zu machen.

Anwendung: Für Arbeiten an engen Stellen, geeignet für manuelle, pneumatisch oder elektrisch angetriebene Knarren.

12,7 mm
1/2"

FACOM

Produktvideo



Länge	602A	Bestell-
mm	€	Nr.
280	131,00	...1205
	(W626)	

Kardangelenk 1/2"

Ausführung: DIN 3123 C 12,5 – ISO 3316, mit Kugelarretierung.

6103 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

6104 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.

6955 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.

603F Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.
NEU

601M Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit QuickRelease-Sicherheitsverriegelung.

12,7 mm
1/2"


6103 format professional quality


6104 GEDORE


6955 HAZET


603F STAHLWILLE


QR
601M STAHLWILLE

Länge	6103	6104	6955	603F	601M	Bestell-
mm	€	€	€	€	€	Nr.
70	–	–	36,50	–	–	...0015
73	14,55	–	–	–	–	...0010
72	–	31,90	–	–	–	...0020
80	–	–	–	–	35,90	...0080
71	–	–	–	32,00	–	...0015
	(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	(W625)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Reduzierstück 1/2"

Ausführung: DIN 3123 A 12,5 x 10 – ISO 3316, mit Kugelarretierung.

12,7 mm
1/2"

6106 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

6107 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.

6955 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

603F Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.
NEU


6106 format professional quality


6107 GEDORE


6955 HAZET


603F STAHLWILLE

Ausführung	format 6106 €	GEDORE 6107 €	HAZET 6955 €	STAHLWILLE 603F €	Bestell-Nr.
1/2"-Innenvierkant auf 3/8"-Außenvierkant	–	–	16,90	–	...0005
1/2"-Innenvierkant auf 3/8"-Außenvierkant	5,65	–	–	11,90	...0010
1/2"-Innenvierkant auf 3/8"-Außenvierkant	–	10,35	–	–	...0020
	(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	

Vergrößerungsstück 1/2"

Ausführung: DIN 3123 A 12,5 x 20 – ISO 3316, mit Kugelarretierung.

12,7 mm
1/2"

6108 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

6109 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.

6955 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

603G Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.
NEU


6108 format professional quality


6109 GEDORE


6955 HAZET


603G STAHLWILLE

Ausführung	format 6108 €	GEDORE 6109 €	HAZET 6955 €	STAHLWILLE 603G €	Bestell-Nr.
1/2"-Innenvierkant auf 3/4"-Außenvierkant	9,50	–	–	15,05	...0010
1/2"-Innenvierkant auf 3/4"-Außenvierkant	–	12,75	–	–	...0020
1/2"-Innenvierkant auf 3/4"-Außenvierkant	–	–	21,00	–	...0025
	(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	

Adapter-Garnitur

NEU

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, mit Kugelarretierung. Lieferung in robustem Kunststoffkasten mit schematischer Platzierungsangabe im Deckel. Die Werkzeuge sind sicher in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.



Ausführung	Satzinhalt	format 6108 €	Bestell-Nr.
5-teilig 125 x 88 x 46,5 mm	1 Vergrößerungsstück 1/4" auf 3/8" 1 Vergrößerungsstück 3/8" auf 1/2" 1 Vergrößerungsstück 1/4" auf 1/2" 1 Reduzierstück 3/8" auf 1/4" 1 Reduzierstück 1/2" auf 3/8"	24,10	...0500
		(W532)	

Adapter-Garnitur

S 2032-05
Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt, mit Kugelarretierung.
Lieferung in Kunststoffbox mit Schaumstoffeinlage.

GEDORE



Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6109 €	Bestell-Nr.
5-teilig **132 x 50 x 50 mm**	1 Vergrößerungsstück 1/4" auf 3/8" 1 Vergrößerungsstück 3/8" auf 1/2" 1 Vergrößerungsstück 1/2" auf 3/4" 1 Reduzierstück 3/8" auf 1/4" 1 Reduzierstück 1/2" auf 3/8"	61,40	...0500

(W522)

Adapter-Garnitur

958N/6
Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, mit Kugelarretierung. Lieferung im Kunststoffkasten, mit Aufstellfunktion für einen schnellen Werkzeugzugriff. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage (1/9) untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt. Der Deckel dient als Ablagefläche für entnommene Werkzeuge.

HAZET



Ausführung	Satzinhalt	HAZET 6955 €	Bestell-Nr.
6-teilig **185 x 153 x 52 mm**	1 Vergrößerungsstück 1/4" auf 3/8" 1 Vergrößerungsstück 3/8" auf 1/2" 1 Vergrößerungsstück 1/2" auf 3/4" 1 Reduzierstück 3/8" auf 1/4" 1 Reduzierstück 3/4" auf 1/2" 1 Reduzierstück 1/2" auf 3/8"	115,50	...6000

(W529)

Adapter-Garnitur

NEU

5513
Ausführung: Aus HPQ®-Hochleistungsstahl. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer Schaumstoffeinlage untergebracht. Lieferung in stapelbarem ABS-Kunststoffkasten.

STAHLWILLE®



Ausführung	Satzinhalt	STAHLWILLE 603G €	Bestell-Nr.
5-teilig **185 x 153 x 52 mm**	1 Vergrößerungsstück 1/4" auf 3/8" 1 Vergrößerungsstück 3/8" auf 1/2" 1 Vergrößerungsstück 1/2" auf 3/4" 1 Reduzierstück 1/2" auf 3/8" 1 Reduzierstück 3/8" auf 1/4"	92,60	...0500

(W625)

Adapter-Garnitur

NEU

781/5
Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, griffig gerändelt. Die Werkzeuge sind sicher fixiert auf einem Textilgurt angebracht.

Wera 2go

Wera Zyklop



Ausführung	Satzinhalt	Wera 603H €	Bestell-Nr.
5-teilig **210 x 45 mm**	1 Vergrößerungsstück 1/4" auf 3/8" 1 Vergrößerungsstück 3/8" auf 1/2" 1 Vergrößerungsstück 1/2" auf 3/8" 1 Reduzierstück 1/2" auf 1/4" 1 Reduzierstück 3/8" auf 1/4"	66,30	...0500

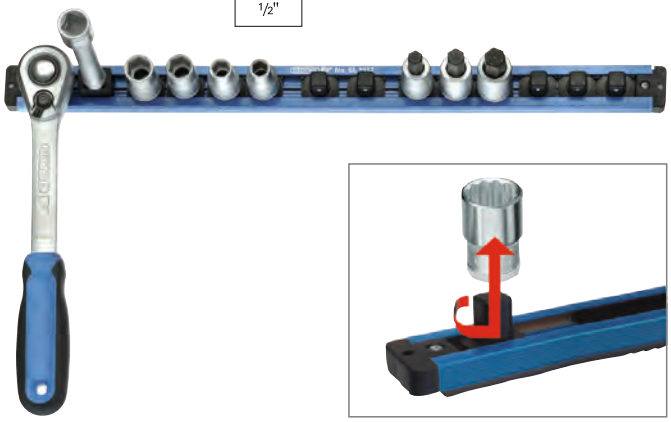
(W526)

Magnetische Steckleiste 1/2"

Anwendung: Passend für alle handelsüblichen 1/2"-Steckschlüssel-Einsätze. Ein starker Dauermagnet hält die Leiste sicher an FE-Metallen, zum Beispiel an Maschinenverkleidungen, Werkzeugwagen oder Hebebühnen, fest. Die Leiste kann sowohl horizontal als auch vertikal oder sogar über Kopf angebracht werden. Für die Wandmontage verfügt die Leiste zusätzlich über Bohrungen. Die Fixierung der Einsätze erfolgt durch eine 90°-Drehung. Der Einsatz ist dann durch die Kugel arretiert. Durch Drehen in die andere Richtung werden die Einsätze entsichert und können entnommen werden. **Lieferung ohne Werkzeug.**

12,7 mm
1/2"

GEDORE



Aufnahmen	Maße L x B mm	GEDORE 6117 €	Bestell-Nr.
12 Außenvierkante 2 Innenvierkante	480 x 33	44,10	...0012

(W522)

Magnetische Steckleiste 1/2"

NEU

Anwendung: Passend für alle handelsüblichen 1/2"-Steckschlüssel-Einsätze. Die magnetische Unterseite hält die Leiste sicher an eisenhaltigen Flächen, zum Beispiel an Werkstattwagen, Werkzeugwänden, Maschinen oder Hebebühnen, fest. Für die Wandmontage verfügt die Leiste zusätzlich über eine robuste Metallöse zum Aufhängen. Langlebige Drehverriegelung für festen Sitz der Werkzeuge. Einfache Entnahme der Steckschlüsseleinsätze durch Drehung nach links. **Lieferung ohne Werkzeug.**

12,7 mm
1/2"

HAZET



604B 0008



604B 0005

Aufnahmen	Maße L x B mm	HAZET 604B €	Bestell-Nr.
5 Außenvierkante	245 x 37	40,90	...0005
8 Außenvierkante	365 x 37	48,80	...0008

(W529)

Kraft-Steckschlüssel-Einsätze

Unser komplettes Programm Kraft-Betätigungswerkzeuge finden Sie ab 📖 6/149.



ASW

Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz 1/2"

Ausführung: DIN 3124 – ISO 2725-1, mit Kugelfangrille und griffiger Rändelung.

12,7 mm
1/2"

6111 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschliffen und matt verchromt.

6113 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und matt verchromt.

6957 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt und poliert.

6184 Aus HPQ®-Hochleistungsstahl, verchromt.
NEU

Schlüsselweite mm	Nennlänge mm	Nenn-Außen-Ø mm	format 6111 €	GEDORE 6113 €	HAZET 6957 €	STAHLWILLE 6184 €	Bestell-Nr.
8	38	12,5	3,29	7,25	8,80	8,85	...0081
9	38	14	3,29 *	7,25 *	–	–	...0091
10	38	15	3,29	7,25	7,45	7,60	...0101
11	38	16	3,29	7,40	8,80	8,45	...0111
12	38	18	3,29	7,45	8,80	8,40	...0121
13	38	19	3,29	7,70	7,45	7,50	...0131
14	38	20	3,29	8,15	9,05	8,70	...0141
15	38,5	21	3,29	8,25	9,05	8,20	...0150
16	38,5	22	3,29	8,35	9,05	7,85	...0160
17	39	23	3,52	8,65	9,60	8,30	...0170
18	39	25	3,64	8,85	10,65	8,85	...0180
19	39	26	3,64	9,00	9,75	8,30	...0190
20	39	28	–	9,50	11,35	–	...0200
21	39,5	29	3,98	10,15	11,35	10,00	...0210
22	40	30	4,27	10,25	11,35	9,35	...0220
23	41,5	31	–	10,35 *	–	11,80	...0230
24	41,5	32	4,79	10,35	12,05	10,15	...0240
25	43	34	–	11,35 *	12,85 *	–	...0250
26	43	35	–	11,55 *	13,55 *	–	...0260
27	43	36	5,20	13,25	16,10	12,85	...0271
28	43	38	–	15,05 *	16,10 *	15,75	...0280
29	43	39	–	15,15 *	–	–	...0290
30	44	40	7,65	15,15	16,10	13,70	...0301
32	44,5	43	8,05	15,40	16,10	14,50	...0321
34	45	45,5	10,10	16,30	21,10	16,95	...0341
36	46,5	48	13,00 *	22,10 *	23,00 *	19,95	...0360
			(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	

* Nicht genormte Größen.



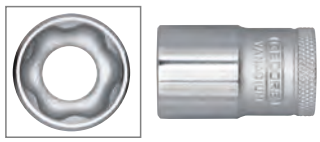
Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz 1/2" C-Profil

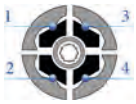
Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt, mit Kugelfangrille und griffiger Rändelung. Mit dem speziellen C-Profil werden **sowohl metrische als auch zöllige Abmessungen** abgedeckt.

12,7 mm
1/2"

GEDORE

Schlüsselweite mm	Schlüsselweite Zoll	Länge mm	Außen-Ø mm	GEDORE 6283 €	Bestell-Nr.
10	3/8	38,0	15,7	7,25	...0100
12	–	38,0	18,2	7,45	...0120
13	1/2	38,0	19,4	7,70	...0130
15	19/32	40,0	21,9	8,25	...0150
16	5/8	40,0	22,7	8,35	...0160
17	–	40,0	24,4	8,65	...0170
18	11/16	40,0	25,7	8,85	...0180
19	3/4	40,0	26,9	9,00	...0190
22	–	41,5	30,7	10,25	...0220
24	15/16	41,5	33,2	10,35	...0240
27	1.1/16	41,5	36,9	13,25	...0270
30	1.3/16	43,0	40,8	15,15	...0300
32	1.1/4	43,0	43,2	15,40	...0320
				(W522)	





1 Greift auch Schrauben außerhalb der Toleranz.
2 Größere Kraftübertragung durch breitere Auflagefläche.
3 Keine Verformung des Schraubenkopfs durch besser verteilte Krafteinwirkung.
4 Für beschädigte Schraubenköpfe geeignet.

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/2" C-Profil

Ausführung: Lieferung in Textilbox, kompatibel mit GEDORE Modulsystem 1500 CT, inklusive Check-Tool-Einlage aus 2-farbigem Schaumstoff, kompatibel mit GEDORE Werkzeugwagen.

12,7 mm
1/2"

GEDORE



Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6283 €	Bestell-Nr.
16-teilig **TC 19-MU-10** **335 x 185** **x 65 mm**	1 Hebelumschaltknarre 1/2" (6085 0020) 13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" C-Profil (6283) 10; 12; 13; 15; 16; 17; 18; 19; 22; 24; 27; 30; 32 mm 1 Verlängerung 1/2" (6096 0250) 250 mm 1 Kardanverlängerung 1/2" (6099 0125) 125 mm	170,00	...9000

(W522)

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/2" Zyklop

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/129.

12,7 mm
1/2"

Wera 2go

Wera Zyklop

611A 0600 Lieferung auf Textilgurt und mit Mutterentnahmewerkzeug.

611A 1000 Lieferung in Textilmappe.



611A 1000



611A 0600

Ausführung	Satzinhalt	Wera 611A €	Bestell-Nr.
6-teilig	10; 13; 15; 16; 17; 19 mm	56,50	...0600
10-teilig	10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm	93,60	...1000

(W526)

Sechskant-Steckschlüssel 1/2" Zyklop

Schlüsselweite mm		Länge mm	Außen-Ø mm	Wera 611A €	Bestell-Nr.
10		37,0	23,5	6,90	...0101
11		37,0	23,5	6,90	...0111
12		37,0	23,5	6,90	...0121
13		37,0	23,5	7,05	...0131
14		37,0	23,5	7,60	...0141

(W526)

Schlüsselweite mm		Länge mm	Außen-Ø mm	Wera 611A €	Bestell-Nr.
15		37,0	23,5	7,60	...0150
16		37,0	23,5	7,75	...0160
17		37,0	23,5	8,25	...0170
18		37,0	23,5	9,10	...0180
19		37,0	23,5	9,10	...0190

(W526)





Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsatz 1/2"

Ausführung: DIN 3124 – ISO 2725-1, mit Kugelfangrille und griffiger Rändelung.

12,7 mm
1/2"

6112 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschliffen und matt verchromt.

6114 Aus GEDORE-Vanadium-Stahl 31CrV3, geschliffen und matt verchromt.

6958 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.

6194 Aus HPQ®-Hochleistungsstahl, verchromt

NEU

Schlüsselweite mm	Nennlänge mm	Nenn-Außen-Ø mm	format 6112 €	GEDORE 6114 €	HAZET 6958 €	STAHLWILLE 6194 €	Bestell-Nr.
8	38	13	3,29	7,25	8,80	8,95	...0081
9	38	14	–	7,25 *	–	9,20	...0091
10	38	15	3,29	7,25	7,45	7,60	...0101
11	38	16	3,29	7,40	8,80	8,40	...0111
12	38	18	3,29	7,45	8,80	8,25	...0121
13	38	19	3,29	7,70	7,45	7,50	...0131
14	38	20	3,29	8,15	9,05	8,45	...0141
15	38,5	21	3,29	8,25	9,05	8,40	...0150
16	38,5	22	3,29	8,35	9,05	8,40	...0160
17	38,5	24	3,29	8,65	9,75	8,50	...0170
18	38,5	25	3,52	8,85	10,65	8,95	...0180
19	39	26	3,64	9,00	9,75	8,50	...0190
20	39	28	–	9,50	11,35	–	...0200
21	40	29	–	10,15	11,35	10,35	...0210
22	41	30	4,27	10,25	11,35	9,70	...0220
24	41	33	4,79	10,35	12,05	10,15	...0240
27	42	36	5,20	13,25	16,10	13,35	...0271
30	44	40	7,65	15,15	16,10	14,40	...0301
32	47	43	–	15,40 *	16,10 *	14,40	...0321
36	50	48	–	22,10	23,00	21,10	...0360
			(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	

* Nicht genormte Größen.



6112 format professional quality



6114 GEDORE



6958 HAZET



6194 STAHLWILLE

VDE-Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz 1/2"

NEU

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. **Isoliert bis 1000 V AC nach IEC 60900.**

Hinweis: Nur kompatibel mit der isolierten Umschaltknarre (6274 0005) und Quergriff-Adapter (6274 0010) von Wiha.

12,7 mm
1/2"

1000 V

wiha Tools that work for you

Schlüsselweite mm	Länge mm	wiha 6274 €	Bestell-Nr.
10	55	20,00	...0100
11	55	20,00	...0110
12	55	20,00	...0120
13	55	20,00	...0130
14	55	20,00	...0140
17	55	22,50	...0170
		(W530)	

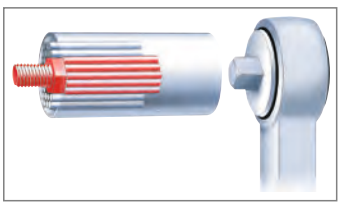
Schlüsselweite mm	Länge mm	wiha 6274 €	Bestell-Nr.
19	55	22,50	...0190
22	55	27,60	...0220
24	55	27,60	...0240
27	55	27,60	...0270
32	55	27,60	...0320
		(W530)	



Steckschlüssel-Einsatz 1/2" Gripper

Ausführung: Aus legiertem Qualitätsstahl, geschliffen und verchromt. Mit 54 gehärteten, beweglichen Stahlstiften.

Anwendung: Packt jede **Dreikant-, Vierkant- und Sechskantschraube im Bereich von 13 mm bis 32 mm.** Egal ob Zoll- oder metrische Abmessungen. Die Stahlstifte passen sich an jede Mutter oder Schraube mit Außenprofil an. Zudem ist das Betätigen von exotischen Schrauben wie Haken- oder Ösenschrauben möglich. Für Schrauben bis 16 mm Höhe. Für Drehmomente von bis zu 80 N·m.



12,7 mm
1/2"

wiha Tools that work for you



Länge mm	Außen-Ø mm	wiha 6073 €	Bestell-Nr.
87	43	63,50	...0010
		(W530)	

Zündkerzen-Einsatz 1/2"

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt, **mit Gummiring.**

12,7 mm
1/2"

Schlüsselweite mm	Schlüsselweite Zoll	fortis 6979 €	Bestell-Nr.
16,0	5/8	5,05	...1160
20,8	13/16	5,05	...1208
		(W730)	



Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz 1/2", lang

Ausführung: DIN 3124 – ISO 2725-1, mit Kugelfangrille und griffiger Rändelung.

6118 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschliffen und matt verchromt.

6982 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.

12,7 mm
1/2"

Schlüsselweite mm	Nennlänge mm	Nenn-Außen-Ø mm	format 6118 €	HAZET 6982 €	Bestell-Nr.
10	81	15	9,60	20,20	...0100
12	81	17,5	–	20,20	...0120
13	81	19	9,60	20,20	...0130
14	81	20	9,60	20,90	...0140
15	81	21,5	9,60 N	22,00	...0150
16	81	22,5	9,60 N	22,40	...0160
17	81	24	9,60	22,40	...0170
18	81	24,5	10,30 N	22,40	...0180
19	81	27	10,70	22,40	...0190
21	81	28	–	25,00	...0210
22	81	30	12,10	25,40	...0220
24	81	32	13,20	25,80	...0240
27	81	36	15,05	29,00	...0270
30	81	40	16,60 N	30,90	...0300
32	81	42,5	17,90 N	31,30	...0320
			(W532)	(W529)	



6118 format professional quality



6982 HAZET

Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur 1/2", lang

NEU

Ausführung: DIN 3124 – ISO 2725-1, mit Kugelfangrille. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit griffiger Kreuzrändelung. Lieferung im Kunststoffkasten mit Schaumstoffeinlage.

12,7 mm
1/2"

Ausführung	Satzinhalt mm	format 6118 €	Bestell-Nr.
13-teilig 355 x 215 x 70 mm	10; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 22; 24; 27; 30; 32	147,50	...1300
		(W532)	



6118 1300

Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsatz 1/2", lang

Ausführung: DIN 3124 – ISO 2725-1, mit Kugelfangrille und griffiger Rändelung.

12,7 mm
1/2"

6119 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und matt verchromt.

6983 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.

6196 Aus HPQ®-Hochleistungsstahl, verchromt.

NEU

Schlüsselweite mm	Nennlänge mm	Nenn-Außen-Ø mm	GEDORE 6119 €	HAZET 6983 €	STAHLWILLE 6196 €	Bestell-Nr.
10	81	15	19,05	20,20	21,40	...0100
12	81	18	19,60	20,20	–	...0120
13	81	19	19,60	20,20	19,45	...0130
14	81	20	20,90	20,90	21,70	...0140
15	81	21,5	20,90	22,00	23,30	...0150
16	81	23	21,20	22,40	23,10	...0160
17	81	24	21,20	22,40	22,10	...0170
18	83	25	21,60	22,40	24,00	...0180
19	83	26	21,60	22,40	21,40	...0190
21	83	29	25,80	25,00	24,70	...0210
22	83	30	26,50	25,40	24,00	...0220
24	83	33	27,00	25,80	24,00	...0240
27	83	36	27,90	29,00	26,70	...0270
30	83	40	29,40	30,90	27,80	...0300
32	83	43	31,70	–	30,60	...0320
			(W522)	(W529)	(W625)	



6119 GEDORE



6983 HAZET



6196 STAHLWILLE

Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur 1/2", lang

Ausführung: DIN 3124 – ISO 2725-1, mit Kugelfangrille. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, mit griffiger Kreuzrändelung. Lieferung in GEDORIT blauer Stahlkassette, mit Schaumstoffeinlage.

12,7 mm
1/2"

GEDORE

Ausführung	Satzinhalt mm	GEDORE 6119 €	Bestell-Nr.
15-teilig D 19 L-015 320 x 210 x 55 mm	10; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32	318,00	...1500
		(W522)	



Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsatz 1/2" in amerikanischen Zollmaßen

Ausführung: DIN 3124 – ISO 2725-1, mit Kugelfangrille. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, fein geschliffen und matt verchromt, mit griffiger Kreuzrändelung.

12,7 mm
1/2"
Amerikanische Zollmaße

GEDORE

Schlüsselweite Zoll	Länge mm	Außen-Ø mm	GEDORE 6116 €	Bestell-Nr.
5/16	38,0	13,0	9,50	...0010
11/32	38,0	13,9	11,55	...0020
3/8	38,0	14,9	9,50	...0030
13/32	38,0	15,9	9,20	...0040
7/16	38,0	16,7	9,50	...0050
1/2	38,0	18,7	9,20	...0060
9/16	38,0	20,7	9,85	...0070
19/32	39,5	21,7	9,85	...0080
5/8	39,5	22,5	9,85	...0090
11/16	39,5	24,7	10,35	...0100
			(W522)	

Schlüsselweite Zoll	Länge mm	Außen-Ø mm	GEDORE 6116 €	Bestell-Nr.
3/4	40,0	26,7	10,35	...0110
25/32	40,0	27,7	10,35	...0120
13/16	41,5	28,5	11,55	...0130
7/8	41,5	30,6	11,55	...0140
15/16	41,5	32,6	12,40	...0150
1	41,5	34,6	12,40	...0160
1.1/16	41,5	36,7	16,20	...0170
1.1/8	43,0	38,6	16,30	...0180
1.3/16	43,0	40,6	16,90	...0190
1.1/4	44,5	42,6	17,20	...0200
			(W522)	



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Schraubendreher-Einsatz 1/2" für Innensechskantschrauben, kurz

Ausführung: DIN 7422, mit Kugelfangrille und griffiger Rändelung.

6123 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert.

6124 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, fein geschliffen, verchromt, Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, manganphosphatiert.

6984 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, **TiN-beschichtet,** für höheres Drehmoment, Korrosionsbeständigkeit und Minimierung des Cam-Out-Effektes.

6198 Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.

NEU

6125 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, Spitzen aus GEDORE Sonderstahl, manganphosphatiert. **Mit Kugelkopf.**

Schlüsselweite mm	Nennlänge mm	format 6123 €	GEDORE 6124 €	HAZET 6984 €	STAHLWILLE 6198 €	GEDORE 6125 €	Bestell-Nr.
4	57	5,85 *	9,20 *	15,80 *	11,50	–	...0040
5	57	5,85 *	9,20 *	15,80 *	11,50	–	...0050
6	57	5,85	9,50	15,80	11,50	10,70	...0060
7	57	5,85	9,50	15,80	11,50	–	...0070
8	57	5,85	9,85	15,90	11,70	11,55	...0080
9	57	–	9,85 *	15,90 *	–	–	...0090
10	57	5,85	9,85	15,90	12,65	12,75	...0100
12	57	6,30	11,00	18,50	13,90	–	...0120
14	57	6,80	12,60	19,95	15,25	–	...0140
17	57	7,85 *	15,95 *	22,40 *	16,95	–	...0170
19	57	8,00 *	16,65 *	23,60 *	21,90	–	...0190
		(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	(W522)	

* Nicht genormte Größen.

12,7 mm ½"



6123 format professional quality



6124 GEDORE



6984 HAZET TiN



6198 STAHLWILLE



6125 GEDORE

VDE-Schraubendreher-Einsatz 1/2" für Innensechskantschrauben

NEU

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. **Isoliert bis 1000 V AC nach IEC 60900.**

Hinweis: Nur kompatibel mit der isolierten Umschaltknarre (6274 0005) und dem Quergriff-Adapter (6274 0010) von Wiha.

12,7 mm ½" ≙ 1000 V

wiha Tools that work for you



Schlüsselweite mm	Länge mm	wiha 6280 €	Bestell-Nr.
4	120	32,60	...0040
5	120	32,60	...0050
6	120	32,60	...0060
8	120	32,60	...0080
10	120	32,60	...0100
		(W530)	

Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2" Zyklop für Innensechskantschrauben

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/129.

12,7 mm ½" Hex – Plus Wera 2go

Wera Zyklop

612A 0600 Lieferung auf Textilgurt.

612A 0900 Lieferung in Textilmappe.



612A 0600



612A 0900

Ausführung	Satzinhalt mm	Wera 612A €	Bestell-Nr.
6-teilig	4; 5; 6; 7; 8; 10	72,20	...0600
9-teilig	4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 17	116,50	...0900
		(W526)	

Schraubendreher-Einsatz 1/2" Zyklop für Innensechskantschrauben

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist.

12,7 mm | 1/2" | Hex – Plus

Wera Zyklop

Schlüsselweite mm		Länge mm	Wera 612A €	Bestell-Nr.
4		60,0	9,90	...0040
5		60,0	9,90	...0050
6		60,0	9,90	...0060
7		60,0	10,30	...0070
8		60,0	10,30	...0080
10		60,0	10,90	...0100
12		60,0	11,55	...0120
14		60,0	12,25	...0140
17		60,0	15,25	...0170
19		60,0	17,10	...0190
			(W526)	



Schraubendreher-Einsatz 1/2" für Innensechskantschrauben mit Bohrung

Ausführung: Aus chromlegiertem Stahl, verchromt, mit griffiger Rändelung.

12,7 mm | 1/2"

STAHLWILLE

Schlüsselweite mm	Gesamtlänge mm	STAHLWILLE 601N €	Bestell-Nr.
5	60	13,45	...0050
6	60	13,45	...0060
8	60	15,05	...0080
10	60	15,65	...0100
12	60	18,10	...0120
14	60	18,60	...0140
		(W625)	



Schraubendreher-Einsatz 1/2" für Innensechskantschrauben, lang

Ausführung: DIN 7422, mit Kugelfangrille und griffiger Rändelung.

12,7 mm | 1/2"

6123 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert.

6124 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, fein geschliffen, verchromt, Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, manganphosphatiert.

6131 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, **TiN-beschichtet,** für höheres Drehmoment, Korrosionsbeständigkeit und Minimierung des Cam-Out-Effektes.

6200 NEU Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.









Schlüsselweite mm	Länge mm	format 6123 €	GEDORE 6124 €	HAZET 6131 €	STAHLWILLE 6200 €	Bestell-Nr.
4	100	–	–	16,10	–	...0041
5	90	–	12,10 *	–	–	...0051
5	100	7,85	–	16,10	–	...0051
5	120	–	–	–	12,00	...0051
6	90	–	11,55	–	–	...0061
6	100	7,85	–	16,10	–	...0061
6	120	–	–	–	12,00	...0061
7	100	7,85	–	16,10	–	...0071
7	120	–	–	–	13,25	...0071
8	80	–	–	–	17,45	...0081
8	90	–	11,55	–	–	...0082
8	100	7,85	–	16,20	–	...0081
9	100	–	–	16,20	–	...0091
10	100	–	–	16,20	–	...0100
11	100	–	–	17,25	–	...0110
12	100	–	–	18,60	–	...0120
14	100	–	–	20,00	–	...0140
		(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	

* Nicht genormte Größen.

Schraubendreher-Einsatz 1/2" für Innensechskantschrauben, extralang

Ausführung: DIN 7422, mit Kugelfangrille und griffiger Rändelung.

12,7 mm
1/2"

6123 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert.

6124 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, fein geschliffen, verchromt, Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, manganphosphatiert.

6134 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, **TiN-beschichtet,** für höheres Drehmoment, Korrosionsbeständigkeit und Minimierung des Cam-Out-Effektes.

6204 NEU Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, fein geschliffen, verchromt, Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, manganphosphatiert. **Mit Kugelkopf.**

6990 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, **TiN-beschichtet,** für höheres Drehmoment, Korrosionsbeständigkeit und Minimierung des Cam-Out-Effektes. **Mit Kugelkopf.**



Schlüsselweite mm	Länge mm	format 6123 €	GEDORE 6124 €	HAZET 6134 €	GEDORE 6204 €	HAZET 6990 €	Bestell-Nr.
4	140	–	–	16,45	–	–	...0042
5	140	–	–	16,45	–	17,55 *	...0053
5	180	7,55 *	12,75 *	–	–	–	...0052
6	140	7,70	12,75	16,45	15,95	17,55	...0062
6	160	–	13,25	–	–	–	...0063
7	140	–	–	16,45	–	–	...0072
8	120	–	12,75	–	–	–	...0083
8	140	9,35	–	16,55	17,20	18,20	...0084
9	140	–	–	16,55	–	–	...0092
10	140	7,70	14,70	16,55	19,05	21,00	...0101
11	140	–	–	17,60	–	–	...0111
12	140	9,85	15,95	19,10	20,90	24,20	...0121
14	140	11,00	18,45	20,60	–	–	...0141
		(W532)	(W522)	(W529)	(W522)	(W529)	

* Nicht genormte Größen.

Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2" Zyklop für Innensechskantschrauben, lang

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist. Lieferung in kompakter Textilbox, schont empfindliche Oberflächen.

12,7 mm
1/2"
Hex-Plus
Wera 2go

Wera Zyklop

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 7/129.



Ausführung	Satzinhalt mm	Wera 612A €	Bestell-Nr.
6-teilig	4; 5; 6; 7; 8; 10	94,50	...0901
		(W526)	

Schraubendreher-Einsatz 1/2" Zyklop für Innensechskantschrauben, lang

Schlüsselweite mm		Länge mm	Außen-Ø mm	Wera 612A €	Bestell-Nr.
4		140	21,5	12,40	...0041
5		140	21,5	12,40	...0053
6		140	21,5	12,40	...0062
7		140	23,5	12,85	...0072
8		140	23,5	12,85	...0084
10		140	23,5	13,65	...0101
				(W526)	



Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2" für Innensechskantschrauben

Ausführung: DIN 74221, mit Kugelfangrille und griffiger Rändelung. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, Spitze brüniert. Lieferung im stabilem Metallkasten mit schematischer Platzierungsangabe im Deckel. Die Werkzeuge sind sicher in einer 2-farbigen Schaumstoff-einlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.

12,7 mm
1/2"

format professional quality

Ausführung	Satzinhalt mm	format 6126 €	Bestell-Nr.
10-teilig 235 x 105 x 40 mm	4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 17; 19 (6123)	82,60	...0010

(W532)



6126

Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2" für Innensechskantschrauben

Ausführung: DIN 74221, mit Kugelfangrille und griffiger Rändelung. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, fein geschliffen, verchromt. Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, manganphosphatiert. Lieferung in GEDORIT blauer Stahlblechkassette mit Kunststoffeinlage.

12,7 mm
1/2"

GEDORE

Ausführung	Satzinhalt mm	GEDORE 6127 €	Bestell-Nr.
9-teilig IN 19 PM 281 x 79 x 35 mm	5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 14; 17 (6124)	118,50	...0010

(W522)



6127 0010

Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2" für Innensechskantschrauben, lang

Ausführung: DIN 74221, mit Kugelfangrille und griffiger Rändelung. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, fein geschliffen, verchromt. Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, manganphosphatiert. Lieferung im Kunststoffkoffer, inklusive Check-Tool-Einlage aus 2-farbigem Schaumstoff.

12,7 mm
1/2"

GEDORE

Ausführung	Satzinhalt mm	GEDORE 6127 €	Bestell-Nr.
9-teilig IN 19-009 360 x 190 x 70 mm	4 x 60; 5 x 90; 6 x 90; 7 x 140; 8 x 140; 9 x 140; 10 x 140; 12 x 140; 14 x 140	109,00	...0015

(W522)



6127 0015

Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2" für Innensechskantschrauben, TiN-beschichtet

Ausführung: DIN 74221, mit Kugelfangrille und griffiger Rändelung. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, **TiN-beschichtet,** für höheres Drehmoment, Korrosionsbeständigkeit und Minimierung des Cam-Out-Effektes. Lieferung im SmartCase, mit Aufstellfunktion für einen schnellen Werkzeugzugriff. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt. Der Deckel dient als Ablagefläche für entnommene Werkzeuge.

12,7 mm
1/2"

TiN

HAZET

Ausführung	Satzinhalt mm	HAZET 6990 €	Bestell-Nr.
9-teilig 986/9 185 x 153 x 52 mm	5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 17; 19 (6984)	197,00	...0900
9-teilig 986/9N 185 x 153 x 52 mm	5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 14; 17 (6984)	199,50	...0910
13-teilig 986/13 355 x 235 x 65 mm	5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 17; 19 (6984); mit Kugelkopf 6; 7; 8; 10 (6990)	220,00	...1300

(W529)



6990 0900



6990 1300

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2" für Innensechskantschrauben

NEU

Ausführung: DIN 74221, mit Kugelfangrille und griffiger Rändelung. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer Schaumstoffeinlage untergebracht. Lieferung in stapelbarem ABS-Kunststoffkasten.

12,7 mm
1/2"

STAHLWILLE



Ausführung	Satzinhalt mm	STAHLWILLE 6200 €	Bestell-Nr.
10-teilig 54/10 KN 230 x 130 x 60 mm	4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 17; 19 (6198)	162,00	...0010

(W625)

Kombinierte Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/4" und 1/2" für Innensechskantschrauben

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, mit Kugelfangrille, Spitze brüniert. Lieferung im robustem Kunststoffkasten mit schematischer Platzierungsangabe im Deckel. Die Werkzeuge sind sicher in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.

12,7 mm
1/2"

format professional quality



Ausführung	Satzinhalt	format 6126 €	Bestell-Nr.
12-teilig 270 x 160 x 60 mm	**Inhalt 1/4":** 3; 4; 5; 6 mm (6044) **Inhalt 1/2":** 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 17 mm (6123)	69,40	...0020

(W532)

Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2" für Innensechskantschrauben in amerikanischen Zollmaßen

Ausführung: DIN 7422. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, fein geschliffen, verchromt, mit griffiger Kreuzrändelung. Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl CrV4, manganphosphatiert. Lieferung in GEDORIT blauer Stahlblechkassette.

12,7 mm
1/2"

Amerikanische Zollmaße

GEDORE



Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6127 €	Bestell-Nr.
8-teilig IN 19 PA 281 x 79 x 35 mm	3/16"; 7/32"; 1/4"; 9/32"; 5/16"; 3/8"; 9/16"; 5/8"	110,50	...0020

(W522)

Schraubendreher-Einsatz 1/2" für Innen-TORX®-Schrauben

Ausführung: Mit Kugelfangrille und griffiger Rändelung.

12,7 mm
1/2"

6129 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert.

6130 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt, Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, brüniert.

6991 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, **TiN-beschichtet,** für höheres Drehmoment, Korrosionsbeständigkeit und Minimierung des Cam-Out-Effektes.

6206 Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.

NEU



6129 format professional quality



6130 GEDORE



6991 HAZET TiN



6206 STAHLWILLE

Größe	Nenn-länge mm	für Schrauben	format 6129 €	GEDORE 6130 €	HAZET 6991 €	STAHLWILLE 6206 €	Bestell-Nr.
T 20	55	M4 –M5	8,20	15,40	–	15,25	...0020
T 25	55	M4,5–M5	8,20	15,40	16,85	14,50	...0025
T 27	55	M4,5–M5–M6	8,20	15,40	16,85	14,50	...0027
T 30	55	M6 –M7	8,20	15,40	16,85	13,45	...0030
T 40	55	M7 –M8	8,20	16,30	19,30	15,55	...0040
T 45	55	M8 –M10	8,20	16,65	19,30	15,55	...0045
T 50	55	M10	8,80	17,00	19,30	15,35	...0050
T 55	55	M12	8,80	21,60	24,20	20,20	...0055
T 60	55	M14	10,45	21,60	24,20	19,95	...0060
			(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	

Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2" Zyklop für Innen-TORX®-Schrauben

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist.

12,7 mm
1/2"
Wera 2go

Wera Zyklop

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/129.

612B 0600 Lieferung auf Textilgurt.

612B 0900 Lieferung in Textilmappe.



612B 0600



612B 0900

Ausführung	Satzinhalt	Wera 612B €	Bestell-Nr.
6-teilig	T 25; 30; 40; 45; 50; 55	69,90	...0600
9-teilig	T 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50; 55; 60	113,50	...0900
		(W526)	

Schraubendreher-Einsatz 1/2" Zyklop für Innen-TORX®-Schrauben

Größe		Länge mm	612B €	Bestell-Nr.
T 20		60	10,65	...0020
T 25		60	10,65	...0025
T 27		60	10,65	...0027
T 30		60	10,65	...0030
T 40		60	10,65	...0040
T 45		60	10,65	...0045
T 50		60	11,35	...0050
T 55		60	11,35	...0055
T 60		60	11,35	...0060
			(W526)	



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Schraubendreher-Einsatz 1/2" für Innen-TORX®-Schrauben, lang

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, mit Kugelfangrille, geschliffen und verchromt, mit griffiger Kreuzrändelung, Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, brüniert.

12,7 mm
1/2"

GEDORE

Größe	Länge mm	für Schrauben	GEDORE 6130 €	Bestell-Nr.
T 25	100	M4,5–M5	18,45	...0026
T 30	100	M6 –M7	18,80	...0031
T 40	100	M7 –M8	19,05	...0041
T 45	100	M8 –M10	19,60	...0046
T 50	100	M10	20,10	...0051
T 55	100	M12	25,80	...0056
T 60	100	M14	25,80	...0061

(W522)



Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2" Zyklop für Innen-TORX®-Schrauben, lang

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist. Lieferung in kompakter Textilbox, schont empfindliche Oberflächen.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/129.

12,7 mm
1/2"

Wera 2go

Wera Zyklop

Ausführung	Satzinhalt	Wera 612B €	Bestell-Nr.
6-teilig	T 20; 25; 27; 30; 40; 45	92,00	...0601
9-teilig	T 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50; 55; 60	137,00	...0901

(W526)



612B 0901

Schraubendreher-Einsatz 1/2" Zyklop für Innen-TORX®-Schrauben

Größe		Länge mm	für Schrauben	Wera 612B €	Bestell-Nr.
T 20		140,0	M4 –M5	13,25	...0021
T 25		140,0	M4,5–M5	13,25	...0026
T 27		140,0	M4,5–M5–M6	13,25	...0028
T 30		140,0	M6 –M7	13,25	...0031
T 40		140,0	M7 –M8	13,25	...0041
T 45		140,0	M8 –M10	13,25	...0046
T 50		140,0	M10	14,10	...0051
T 55		140,0	M12	14,10	...0056
T 60		140,0	M14	14,10	...0061

(W526)



Steckschlüssel-Einsatz 1/2" für Außen-TORX®-Schrauben

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und matt verchromt. Mit Kugelfangrille und griffiger Rändelung.

12,7 mm
1/2"

GEDORE

Größe	Länge mm	Außen-Ø mm	für Schrauben	GEDORE 6122 €	Bestell-Nr.
E 10	38,0	13,5	M8	11,00	...0010
E 11	38,0	14,0	–	11,00	...0011
E 12	38,0	15,5	M10	11,00	...0012
E 14	38,0	17,0	M12	11,55	...0014
E 16	38,0	19,0	M12	11,55	...0016
E 18	40,0	21,0	M14	12,10	...0018
E 20	40,0	23,5	M16	12,10	...0020
E 24	41,5	28,5	M18–M20	18,45	...0024

(W522)



Schraubendreher-Einsatz 1/2" für Innenvielzahnschrauben XZN

Ausführung: DIN 2324. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt, mit griffiger Kreuzrändelung, Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, manganphosphatiert.

12,7 mm
1/2"

GEDORE

6120 **Kurze Ausführung.**

6135 **Lange Ausführung.**


6120


6135

Größe	Länge mm 6120	Länge mm 6135	GEDORE 6120 €	GEDORE 6135 €	Bestell-Nr.
M5	57	–	17,80	–	...0005
M6	55	100	17,80	19,60	...0006
M8	55	100	17,80	20,30	...0008
M10	55	100	18,45	24,00	...0010
M12	55	100	20,10	27,60	...0012
M14	55	100	20,90	28,80	...0014
			(W522)	(W522)	

Schraubendreher-Einsatz 1/2" für Innenvielzahnschrauben XZN

NEU

Ausführung: DIN 2324. Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Griffig gerändelt.

12,7 mm
1/2"

STAHLWILLE



Größe	Länge mm	STAHLWILLE 6208 €	Bestell-Nr.
M5	60	14,00	...0005
M6	60	13,70	...0006
M8	60	13,80	...0008
M10	60	15,65	...0010
M12	60	17,35	...0012
M14	60	18,40	...0014
M16	60	18,30	...0016
		(W625)	

Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2" für Innenvielzahnschrauben XZN

NEU

Ausführung: Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Griffig gerändelt. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer Schaumstoffeinlage untergebracht. Lieferung in stapelbarem ABS-Kunststoffkasten.

12,7 mm
1/2"

STAHLWILLE



Ausführung	Satzinhalt	STAHLWILLE 6208 €	Bestell-Nr.
8-teilig 3054X/54X/8 KN 230 x 130 x 60 mm	M6; M8; M10; M12; M14 (kurz) (6208) M8; M10; M12 (lang)	156,50	...0800
		(W625)	

Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2" für Innen-TORX®-Schrauben

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, mit Kugelfangrille, Spitze brüniert. Lieferung im stabilem Metallkasten mit schematischer Platzierungsangabe im Deckel. Die Werkzeuge sind sicher in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.

12,7 mm
1/2"

format professional quality



Ausführung	Satzinhalt	format 6129 €	Bestell-Nr.
9-teilig 236 x 119 x 45 mm	T 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50; 55; 60 (6129)	83,30	...0900
		(W532)	

Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2" für Innen-TORX®-Schrauben

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt, mit Kugelfangrille und griffiger Kreuzrändelung. Spitzen der Innen-TORX®-Einsätze aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, manganphosphatiert. Lieferung in GEDORIT blauer Stahlblechkassette mit ABS-Kunststoffeinlage.

12,7 mm
1/2"

GEDORE



6128 0030



6128 0020



6128 0010



6128 0005

Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6128 €	Bestell-Nr.
9-teilig **ITX 19 PM** **281 x 79 x 35 mm**	9 Schraubendreher-Einsätze Innen-TORX® (6130) T 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50; 55; 60	141,50	...0030
18-teilig **ITX 19 LKP** **320 x 210 x 55 mm**	9 Schraubendreher-Einsätze Innen-TORX® (6130) 55 mm lang, T 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50; 55; 60 9 Schraubendreher-Einsätze Innen-TORX® (6130) 100 mm lang, T 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50; 55; 60	289,50	...0020
9-teilig **TX 19 E-09** **200 x 120 x 38 mm**	8 Steckschlüssel-Einsätze Außen-TORX® (6122) E 10; 11; 12; 14; 16; 18; 20; 24 1 Vergrößerungsstück (6069 0010) von 3/8"-Innenvierkant auf 1/2"-Außenvierkant	114,00 *	...0005
17-teilig **ITX 19 TX-017** **320 x 210 x 55 mm**	8 Steckschlüssel-Einsätze Außen-TORX® (6122) E 10; 11; 12; 14; 16; 18; 20; 24 9 Schraubendreher-Einsätze Innen-TORX® (6130) T 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50; 55; 60	281,50	...0010

* Lieferung in Kunststoffkasten mit Schaumstoffeinlage.

(W522)

Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2" für Innen-TORX®-Schrauben

NEU

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, Oberfläche **TiN beschichtet**, mit Rändelung. Lieferung in stabilem Kunststoffkasten SmartCase. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage (1/9) untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt. Der Deckel dient als Ablagefläche für entnommene Werkzeuge.

12,7 mm
1/2"

HAZET



Ausführung	Satzinhalt	HAZET 6991 €	Bestell-Nr.
9-teilig **992/9** **185 x 153 x 52 mm**	T 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50; 55; 60 (6991)	197,00	...0900

(W529)

Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2" für Innen-TORX®-Schrauben

NEU

Ausführung: Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Griffig gerändelt. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer Schaumstoffeinlage untergebracht. Lieferung in stapelbarem ABS-Kunststoffkasten.

12,7 mm
1/2"

STAHLWILLE



Ausführung	Satzinhalt	STAHLWILLE 6206 €	Bestell-Nr.
10-teilig **54TX/10 TLG.KN** **230 x 130 x 60 mm**	T 20; T 25; T 27; T 30; T 40 (2x); T 45; T 50; T 55; T 60 (6206)	183,00	...1000

(W625)

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 3/4"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Innensechskant mit Eckenverrundung zur Schonung des Schraubenkopfs. Lieferung in lackiertem Stahlblechkasten.

19,0 mm
3/4"



Ausführung	Satzinhalt	fortis 613J €	Bestell-Nr.
14-teilig	1 Durchsteckknarre (613K 0510) 10 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (613T) 22; 24; 27; 30; 32; 34; 36; 41; 46; 50 mm 2 Verlängerungen (613M) 200; 400 mm 1 Quergriff mit Gleitstück (613N 0010)	328,50	...0010

(W730)

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 3/4"

Ausführung: Werkzeuge aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschmiedet, geschliffen und verchromt. Lieferung in GEDORIT blauer Stahlblechkassette.

19,0 mm
3/4"



6132 0010



6132 0020

Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6132 €	Bestell-Nr.
14-teilig **32 EMU-2** **525 x 203 x 72 mm**	1 Umschaltknarre (6152 0010) 10 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6144) 22; 24; 27; 30; 32; 36; 38; 41; 46; 50 mm 2 Verlängerungen (6154) 200; 400 mm 1 Quergriff mit Gleitstück (6162 0010)	466,50	...0010
16-teilig **32 FMU-2** **555 x 230 x 80 mm**	1 Umschaltknarre (6152 0010) 12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6144) 22; 24; 27; 30; 32; 36; 38; 41; 46; 50; 55; 60 mm 2 Verlängerungen (6154) 200; 400 mm 1 Quergriff mit Gleitstück (6162 0010)	589,50	...0020

(W522)

Zwölfkant-Steckschlüssel-Garnitur 3/4"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. Lieferung im Metallkasten mit Tragegriff, mit Weichschaumeinlage.

19,0 mm
3/4"



Ausführung	Satzinhalt	HAZET 6992 €	Bestell-Nr.
15-teilig **1000Z** **578 x 235 x 88 mm**	1 Hebelumschaltknarrenkopf 10 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze (6110) 22; 24; 27; 30; 32; 36; 38; 41; 46; 50 mm 2 Verlängerungen (6994) 200; 400 mm 1 Drehstange 500 mm 1 Gleitstück 60 mm	741,00	...0015

(W529)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Zwölfkant-Steckschlüssel-Garnitur 3/4"

NEU

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Steckschlüssel-Einsätze aus HPQ®-Hochleistungsstahl. Lieferung im Metallkasten mit Tragegriff, mit Kunststoffeinlage.

19,0 mm
3/4"

STAHLWILLE®



Ausführung	Satzinhalt	STAHLWILLE 6210 €	Bestell-Nr.
16-teilig **55/10/6** **580 x 245 x 90 mm**	1 Hebelumschaltknarrenkopf (6210) 10 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze (6212) 22; 24; 27; 30; 32; 36; 38; 41; 46; 50 mm 2 Verlängerungen (6210) 200; 400 mm 1 Drehstange 500 mm (6210) 1 Gleitstück 60 mm (6210) 1 Kardangelenk	741,50	...0020
		(W625)	

Durchsteckknarre 3/4"

Ausführung: DIN 3122 B 20 – ISO 3315.

19,0 mm
3/4"

613K 0510 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit rundem Kopf und Stiftsicherung. Griff mit Kunststoffhülle. Lieferung inkl. Durchsteckvierkant Bestell-Nr. 613K 0020.



613K 0510 fortis

613K 0020 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, mit Stiftsicherung. Durchsteckvierkant für Durchsteckknarre Bestell-Nr. 613K 0510.



613K 0020 fortis

6138 0510 **3293 Z-94**
Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromte, robuste Ausführung mit rundem Kopf, **Durchsteckvierkant** und Kugelarretierung. Lieferung inkl. Durchsteckvierkant Bestell-Nr. 6138 0020.



6138 0510 GEDORE

6138 0020 **3294**
Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt, mit Kugelarretierung. Durchsteckvierkant für Durchsteckknarre Bestell-Nr. 6138 0510.



6138 0020 GEDORE

Ausführung	Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	fortis 613K €	GEDORE 6138 €	Bestell-Nr.
Durchsteckknarre	36	10	510	96,50	–	...0510
Durchsteckvierkant	–	–	52	11,35	–	...0020
Durchsteckknarre	36	10	510	–	104,00	...0510
Durchsteckvierkant	–	–	51,5	–	13,25	...0020
				(W730)	(W522)	

Umschaltknarre 3/4"

Ausführung: DIN 3122 D 20 – ISO 3315, mit Stiftsicherung.

19,0 mm
3/4"

613L Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, mit ovalem Kopf und Umschalthebel. Mit Aufsteckrohr.



613L fortis

6153 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, mit ovalem Kopf, **Aufsteckrohr,** Umschalthebel und Mittenarretierung.



6153 GEDORE

6993 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. Mit ovalem Kopf. Mit Drehstange.



6993 HAZET

Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	fortis 613L €	GEDORE 6153 €	HAZET 6993 €	Bestell-Nr.
24	15	550	71,70	–	–	...0010
32	11,25	620	–	187,00	202,00	...0010
			(W730)	(W522)	(W529)	

Umschaltknarre 3/4", mit Schaltscheibe

3293 U-2
Ausführung: DIN 3122 D 20 – ISO 3315, mit Stiftsicherung. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, mit rundem Kopf und Schaltscheibe.

19,0 mm
3/4"

GEDORE



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	GEDORE 6152 €	Bestell-Nr.
50	7,2	510	110,50 (W522)	...0010

Reparatur-Set für 3/4"-Knarre

Anwendung: Komplettes Knarren-Reparatur-Set.

Lieferumfang: 1 Knarr-Rad, 1 Sperrstück, 1 Schalthebel, 2 Schrauben, 1 Kugel und 1 Druckfeder.

Hinweis: Passend für Bestell-Nr. 6993 0010.

19,0 mm
3/4"

HAZET



Ausführung	HAZET 6993 €	Bestell-Nr.
7-teilig	64,80 (W529)	...1000

Umschaltknarrenkopf 3/4"

NEU

552
Ausführung: DIN 3122 D 20 – ISO 3315. Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit Umschalthebel, Kugelarretierung und Schnellösefunktion QuickRelease.

Hinweis: Zur Verwendung mit Handgriff (6210 0015).

19,0 mm
3/4"
QR

STAHLWILLE



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	STAHLWILLE 6210 €	Bestell-Nr.
36	10	165	172,50 (W625)	...0005

Gleitstück

NEU

Ausführung: DIN 3120-C 20 – ISO 1174. Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit Stiftsicherung.

Hinweis: Zur Verwendung mit Handgriff (6210 0015).

19,0 mm
3/4"

STAHLWILLE



Länge mm	STAHLWILLE 6210 €	Bestell-Nr.
61,5	27,20 (W625)	...0010

Handgriff 3/4"

NEU

Ausführung: Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.

19,0 mm
3/4"

STAHLWILLE



Länge mm	STAHLWILLE 6210 €	Bestell-Nr.
510	35,90 (W625)	...0015

Verlängerung 3/4"

Ausführung: DIN 3123 B 20 – ISO 3316, mit Stiftsicherung.

613M Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

6154 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.

6994 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.

6210 Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.
NEU



Länge mm	613M €	6154 €	6994 €	6210 €	Bestell-Nr.
95	–	–	–	30,80	...0100
200	16,45	34,30	43,20	34,00	...0200
400	26,80	45,40	60,00	56,10	...0400
	(W730)	(W522)	(W529)	(W625)	

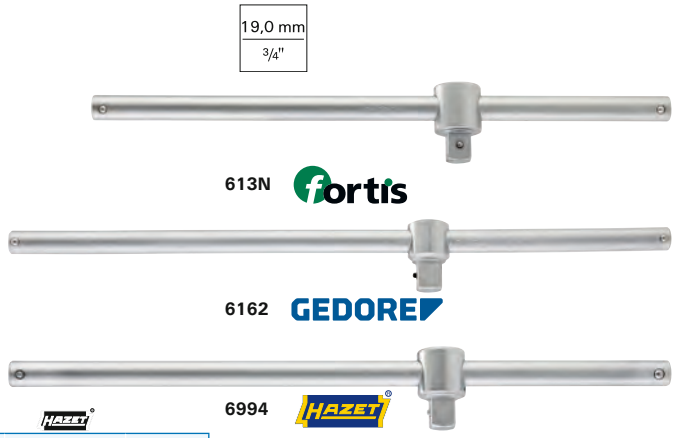
Quergriff mit Gleitstück 3/4"

Ausführung: DIN 3122 A 20 – ISO 3315, mit Stiftsicherung.

613N Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

6162 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.

6994 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.



Länge mm	613N €	6162 €	6994 €	Bestell-Nr.
450	25,10	–	–	...0010
500	–	52,80	67,80	...0010
	(W730)	(W522)	(W529)	

Kardangelenk 3/4"

Ausführung: DIN 3123 C 20 – ISO 3316, mit Stiftsicherung.

613P Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

6156 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.

6995 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.

604C Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.
NEU



Länge mm	613P €	6156 €	6995 €	604C €	Bestell-Nr.
105	–	–	105,00	–	...0010
107	33,70	–	–	–	...0010
108	–	96,90	–	–	...0010
109	–	–	–	111,50	...0010
	(W730)	(W522)	(W529)	(W625)	

Reduzierstück 3/4"

Ausführung: DIN 3123 A 20 x 25.

19,0 mm
3/4"

613Q Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, mit Stiftsicherung.

6157 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt, mit Stiftsicherung.

6996 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, Abtrieb mit Kugelsicherung, Antrieb mit Ausrastbolzen für Stiftsicherung. Auswechselbarer, TiN-beschichteter, Vierkant.

604D Aus HPQ®-Hochleistungsstahl, verchromt. Mit Stiftsicherung.
NEU


613Q fortis


6157 GEDORE


6996 TiN HAZET


604D STAHLWILLE

Ausführung	fortis 613Q €	GEDORE 6157 €	HAZET 6996 €	STAHLWILLE 604D €	Bestell-Nr.
3/4"-Innenvierkant auf 1/2"-Außenvierkant	8,80 (W730)	22,10 (W522)	24,60 (W529)	27,60 (W625)	...0010

Vergrößerungsstück 3/4"

Ausführung: DIN 3123 A 25 x 20, mit Stiftsicherung.

19,0 mm
3/4"

613R Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

6158 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.

6997 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit Ausrastbolzen für Stiftsicherung.

604F Aus HPQ®-Hochleistungsstahl, verchromt. Mit Stiftsicherung.
NEU


613R fortis


6158 GEDORE


6997 HAZET


604F STAHLWILLE

Ausführung	fortis 613R €	GEDORE 6158 €	HAZET 6997 €	STAHLWILLE 604F €	Bestell-Nr.
3/4"-Innenvierkant auf 1"-Außenvierkant	13,35 (W730)	28,30 (W522)	35,40 (W529)	31,70 (W625)	...0010

Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz 3/4"

Ausführung: DIN 3124 – ISO 2725-1, geschliffen und matt verchromt, mit Stiftsicherung.

19,0 mm
3/4"

613T Aus Chrom-Vanadium-Stahl, Innensechskant mit Eckenverrundung zur Schonung des Schraubenkopfs.

6144 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, mit griffiger Rändelung.

6212 Aus HPQ®-Hochleistungsstahl, verchromt.
NEU

Schlüsselweite mm	Nennlänge mm	Nenn-Außen-Ø mm	fortis 613T €	GEDORE 6144 €	STAHLWILLE 6212 €	Bestell-Nr.
19	51	30	–	18,45	16,80	...0019
22	51	32,5	7,25	18,45	16,80	...0022
24	51	35	7,25	18,45	17,75	...0024
27	53	39	8,05	19,05	19,25	...0027
30	56,5	43	8,75	19,05	19,75	...0030
32	57	45	9,10	19,05	19,75	...0032
33	57	47	–	22,10	–	...0033
34	57	47,5	9,60	22,10	–	...0034
36	60	50	10,60	22,10	24,30	...0036
38	65	53	11,15	22,10	–	...0038
41	65	56	12,40	34,30	34,50	...0041
46	69	62,5	14,65	36,80	40,60	...0046
50	71,5	67,5	15,65	43,00	45,60	...0050
55	72	73	20,50	49,00	56,60	...0055
60	74	79	25,60	56,50	66,70	...0060
			(W730)	(W522)	(W625)	


613T fortis


6144 GEDORE


6212 STAHLWILLE

Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz 3/4", lang

NEU

Ausführung: DIN 3124 – ISO 2725-1, mit Stiftsicherung und griffiger Rändelung.
Aus HPQ®-Hochleistungsstahl, verchromt.

19,0 mm
3/4"

STAHLWILLE®

Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø mm	STAHLWILLE 6214 €	Bestell-Nr.
24	90,0	34,0	35,30	...0024
27	90,0	38,5	39,00	...0027
30	90,0	42,0	43,80	...0030
32	90,0	44,5	46,20	...0032
36	90,0	49,5	53,70	...0036
41	90,0	55,5	63,80	...0041
			(W625)	



Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsatz 3/4"

Ausführung: DIN 3124 – ISO 2725-1, mit Stiftsicherung und griffiger Rändelung.
Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.

19,0 mm
3/4"

HAZET®

Schlüsselweite mm	Nennlänge mm	Nenn-Außen-Ø mm	HAZET 6110 €	Bestell-Nr.
22	51,5	32,0	21,80	...0022
24	51,5	34,0	22,70	...0024
27	54,0	38,0	25,60	...0027
30	56,5	42,0	30,20	...0030
32	58,0	44,5	32,20	...0032
36	61,0	49,5	37,20	...0036
38	65,0	52,5	40,80 *	...0038
41	68,0	55,5	44,40	...0041
46	73,0	61,0	49,60	...0046
50	78,0	66,0	56,40	...0050
55	81,0	72,0	64,80	...0055
			(W529)	

* Nicht genormte Größe.



Schraubendreher-Einsatz 3/4" für Innensechskantschrauben

Ausführung: DIN 7422, mit Sicherungsstift und griffiger Rändelung.

6148 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt, Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, manganphosphatiert.

6115 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert.

6218 Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.

NEU

19,0 mm
3/4"



6148 GEDORE



6115 HAZET



6218 STAHLWILLE

Schlüsselweite mm	6148	Länge mm 6115	6218	GEDORE 6148 €	HAZET 6115 €	STAHLWILLE 6218 €	Bestell-Nr.
14	80	54,5	80	25,80	35,10	41,10	...0000
17	80	54,5	80	29,40	35,10	43,40	...0005
19	80	56,5	80	30,70	38,40	44,40	...0010
22	80	56,5	80	33,20	38,40	46,80	...0015
				(W522)	(W529)	(W625)	

Schraubendreher-Einsatz 3/4" für Innen-TORX®-Schrauben

NEU

Ausführung: DIN 7422. Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.
Mit Sicherungsstift und griffiger Rändelung.

19,0 mm
3/4"

STAHLWILLE



Größe	Länge mm	STAHLWILLE 6220 €	Bestell-Nr.
T 60	80	42,20	...0060
T 70	80	44,80	...0070
T 80	80	46,80	...0080
T 90	80	50,40	...0090
T 100	80	52,70	...0100
		(W625)	

Zwölfkant-Steckschlüssel-Garnitur 1"

Ausführung: Werkzeuge aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschmiedet, geschliffen und verchromt. Lieferung in GEDORIT blauer Stahlblechkassette.

25,4 mm
1"

GEDORE



Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6145 €	Bestell-Nr.
15-teilig **D 21 EMU-10** **765 x 289 x 105 mm**	1 Umschaltknarrenkopf 10 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze (6163) 36; 41; 46; 50; 55; 60; 65; 70; 75; 80 mm 2 Verlängerungen (6157) 200 und 400 mm 1 Quergriff 1 Gleitstück	1208,00 (48)	...0010
		(W522)	

Zwölfkant-Steckschlüssel-Garnitur 1"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.
Lieferung im Metallkasten.

25,4 mm
1"

HAZET



Ausführung	Satzinhalt	HAZET 6115 €	Bestell-Nr.
17-teilig **1100Z** **759 x 305 x 115 mm**	1 Hebelumschaltknarrenkopf 11 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze (6163) 32; 36; 41; 46; 50; 55; 60; 65; 70; 75; 80 mm 1 Drehstange 700 mm 1 Gleitstück 80 mm 2 Verlängerungen (6115) 200 und 400 mm 1 Kardangelenk 144 mm	2109,00 (48)	...0017
		(W529)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

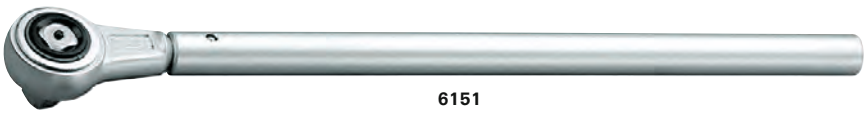
Durchsteckknarre 1"

Ausführung: DIN 3122 D 25 – ISO 3315, aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt.

25,4 mm
1"

GEDORE

6151 **2193 Z-94**
Mit rundem Kopf und Stiftsicherung.
Mit Aufsteckgriffstange.
Lieferung inkl. Durchsteckvierkant
Bestell-Nr. 6147 0010.



6151

6147 **2194**
Durchsteckvierkant für Durchsteckknarre Bestell-Nr. 6151 0010.



6147

Ausführung	Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	GEDORE 6151 €	GEDORE 6147 €	Bestell-Nr.
Durchsteckknarre	40	9	720	210,00	–	...0010
Durchsteckvierkant	–	–	67,5	–	28,30	...0010
				(W522)	(W522)	

Hebelumschaltknarre 1"

2193 U-10
Ausführung: DIN 3122 D 25 – ISO 3315, aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, mit Stiftsicherung, ovalem und geschliffenem Kopf und Umschalthebel, Arretierung bei Mittenstellung. Mit Einsteckgriffstange.

25,4 mm
1"

GEDORE



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	GEDORE 6153 €	Bestell-Nr.
32	11,25	810	221,50	...0020
			(W522)	

Hebelumschaltknarre 1"

1116/2
Ausführung: DIN 3122 D 25 – ISO 3315, aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit Kugel- und Stiftsicherung, ovalem und verchromtem Kopf und Umschalthebel. Mit Drehstange, poliert und verchromt.

25,4 mm
1"

HAZET



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	HAZET 6115 €	Bestell-Nr.
32	11,25	824	360,00	...0020
			(W529)	

Reparatur-Set für 1"-Knarre

Anwendung: Komplettes Knarren-Reparatur-Set.

Lieferumfang: 1 Knarr-Rad, 1 Sperrstück, 1 Schalthebel, 3 Schrauben, 1 Kugel und 1 Druckfeder.

Hinweis: Passend für Bestell-Nr. 6115 0020.

25,4 mm
1"



Ausführung	HAZET 6115 €	Bestell-Nr.
8-teilig	77,60	...1000
	(W529)	

Verlängerung 1"

Ausführung: DIN 3123 B 25 – ISO 3316, mit Stiftsicherung.

6157 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt.

6115 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.

25,4 mm
1"



6157 GEDORE



6115 HAZET

Länge	GEDORE 6157	HAZET 6115	Bestell-
mm	€	€	Nr.
200	61,40	84,40	...0205
400	85,90	117,00	...0405
	(W522)	(W529)	

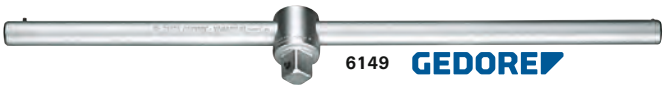
Quergriff mit Gleitstück 1"

Ausführung: DIN 3122 A 25 – ISO 3315, mit Stiftsicherung.

6149 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt.

6140 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.

25,4 mm
1"



6149 GEDORE



6140 HAZET

Länge	GEDORE 6149	HAZET 6140	Bestell-
mm	€	€	Nr.
700	98,10	149,50	...0010
	(W522)	(W529)	

Reduzierstück 1"

Ausführung: DIN 3123 A 25 x 20 – ISO 3316, mit Stiftsicherung.

6161 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt.

6150 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

25,4 mm
1"



6161 GEDORE



6150 HAZET

Ausführung	GEDORE 6161	HAZET 6150	Bestell-
	€	€	Nr.
1"-Innenvierkant auf 3/4"-Außenvierkant	39,20	59,40	...0010
	(W522)	(W529)	

Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsatz 1"

Ausführung: DIN 3124, ISO 2725-1, mit Stiftsicherung und griffiger Rändelung.

6163 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt.

6150 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.

25,4 mm
1"



6163 GEDORE



6150 HAZET

Schlüsselweite	Nennlänge	Nenn-Außen-Ø	GEDORE 6163	HAZET 6150	Bestell-
mm	mm	mm	€	€	Nr.
32	60	48	–	56,20 *	...0032
36	68	52,5	45,40 *	58,10 *	...0036
41	69	58	52,80	65,70	...0041
46	73	64	60,10	72,40	...0046
50	74	70	68,70	83,00	...0050
55	79	76	82,20	98,40	...0055
60	84	82	92,00	119,50	...0060
65	87	89	108,00	149,00	...0065
70	90	96	124,50	171,50	...0070
75	93	102	141,50	217,00	...0075
80	95	108	145,00	231,50	...0080
			(W522)	(W529)	

* Nicht genormte Größen.

Metallwerkzeug-Satz, 43-teilig

NEU

Satzinhalt:

1 Stahlblech-Werkzeugkasten	(Bestell-Nr. 7358 0600)
1 Vorhangschloss-Set	(Bestell-Nr. 7507 0005)
1 Taschenmessschieber, 150 mm	(Bestell-Nr. 4001 0151)
1 Präzisions-Haarwinkel, 100 x 70 mm	(Bestell-Nr. 4621 1000)
1 Haarlineal, 125 mm	(Bestell-Nr. 4452 0125)
1 Biegsamer Stahlmaßstab, 300 mm	(Bestell-Nr. 4751 0300)
1 Spitzzirkel, 200 mm	(Bestell-Nr. 4812 0200)
1 Schlosserhammer, 300 g	(Bestell-Nr. 6777 0300)
1 Körner, 120 mm	(Bestell-Nr. 6874 0120)
1 Winkelschraubendreher-Satz mit Kugelkopf, 9-teilig, 5–10mm	(Bestell-Nr. 5858 0010)
1 Reißnadel, 150 mm	(Bestell-Nr. 4803 0150)
1 Gradmesser, 120/150 mm	(Bestell-Nr. 4651 0120)
1 Splinttreibersatz, 6-teilig	(Bestell-Nr. 6864 0005)
1 Metallsägebogen, 300 mm	(Bestell-Nr. 6739 0300)
1 Handsägeblatt HSS	(Bestell-Nr. 2750 0010)
3 Werkstattfeilen Flachstumpf H1, 150; 250; 350 mm	(Bestell-Nr. 6530)
2 Werkstattfeilen Flachstumpf H2, 150; 250 mm	(Bestell-Nr. 6530)
1 Werkstattfeile Vierkant H1, 150 mm	(Bestell-Nr. 6548 0151)
1 Werkstattfeile Vierkant H2, 150 mm	(Bestell-Nr. 6548 0152)
1 Werkstattfeile Halbrund H1, 200 mm	(Bestell-Nr. 6554 0201)
1 Werkstattfeile Halbrund H2, 200 mm	(Bestell-Nr. 6554 0202)
2 Werkstattfeilen Rund H2, 150; 200 mm	(Bestell-Nr. 6560)
1 Feilenheft Gr. 3, 100–150 mm	(Bestell-Nr. 6687 0010)
1 Feilenheft Gr. 4, 200–250 mm	(Bestell-Nr. 6687)
1 Feilenheft Gr. 4/1, 200–250mm	(Bestell-Nr. 6687 0020)
1 Feilenheft Gr. 5, 300–350 mm	(Bestell-Nr. 6687 0025)
1 Windeisen, verstellbar	(Bestell-Nr. 1843 0003)
1 Industriehandfeger	(Bestell-Nr. 7447 0028)
1 Microfasertuch-Set, blau, 5-teilig	
1 Panoramabrille, schwarz/silber	
1 Kapselgehörschützer	
1 Paar Gehörschutzstöpsel	

Hinweis: Alle Werkzeuge in dem aufgeführten Werkzeugsatz entsprechen den Artikel-Beschreibungen in diesem Katalog. Eine Änderung der Satz-Zusammenstellungen behalten wir uns vor.



Ausführung	format 6165 €	Bestell-Nr.
43-teilig 1000 x 500 x 400 mm	415,00	...0041

(W533)

Schlosserwerkzeug-Satz, 56-teilig

Satzinhalt:

1 Stahlblech-Werkzeugkasten	(Bestell-Nr. 7358 0530)
1 Wasserpumpenzange, 240 mm	(Bestell-Nr. 5599 0240)
1 Kombizange, 180 mm	(Bestell-Nr. 5145 0180)
1 Seitenschneider, 160 mm	(Bestell-Nr. 5290 0160)
1 Doppelmaulschlüssel-Satz, 9-teilig, 6–32 mm	(Bestell-Nr. 5706 0010)
1 Doppelringschlüssel-Satz, 12-teilig, 6–32 mm	(Bestell-Nr. 5748 0020)
1 Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz, 8-teilig, am Ring, 2–10 mm	(Bestell-Nr. 5917 0015)
1 Schraubendreher-Satz, 6-teilig, mit Holzheft	(Bestell-Nr. 6354 0010)
1 Körner, 120 x 12 mm	(Bestell-Nr. 6874 0121)
2 Durchtreiber 3; 5 mm	(Bestell-Nr. 6860)
2 Schlosserhammer mit Stielschutzhülse 500; 1000 g	(Bestell-Nr. 6777)
1 Metallsägebogen, 300 mm	(Bestell-Nr. 6740 0300)
1 Handsägeblatt HSS-Bimetall, 300 mm	(Bestell-Nr. 2750 0010)
1 HM-Reißnadel, 150 mm	(Bestell-Nr. 4803 0150)
1 Stahl-Drahtbürste, 4-reihig	(Bestell-Nr. 7004 0004)
1 Flachstumpffeile, 200 mm, Hieb 2	(Bestell-Nr. 6530 0202)
1 Rundfeile, 200 mm, Hieb 2	(Bestell-Nr. 6560 0202)
2 Feilenhefte	(Bestell-Nr. 6682 0110)
1 Flachmeißel, 300 mm	(Bestell-Nr. 6844 0300)
1 Kreuzmeißel, 200 mm	(Bestell-Nr. 6842 0200)
1 Holz-Gliedermaßstab, 2 m	(Bestell-Nr. 4671 0005)
1 Vorhangschloss, 40 mm	(Bestell-Nr. 7356 0041)

Hinweis: Alle Werkzeuge in dem aufgeführten Werkzeugsatz entsprechen den Artikel-Beschreibungen in diesem Katalog. Eine Änderung der Satz-Zusammenstellungen behalten wir uns vor.



Ausführung	format 6165 €	Bestell-Nr.
56-teilig 530 x 200 x 200 mm	295,00	...0054

(W533)

Universalwerkzeug-Satz, 43-teilig

Satzinhalt:

1 ABS-Kunststoffkoffer	(Bestell-Nr. 7388 0010)
1 Taschenbandmaß, 3 m	(Bestell-Nr. 4689 0003)
1 Kombizange, 180 mm	(Bestell-Nr. 5148 0180)
1 Storchschnabelzange, 200 mm	(Bestell-Nr. 5227 0200)
1 Abisolierzange, 160 mm	(Bestell-Nr. 5450 0160)
1 Seitenschneider, 160 mm	(Bestell-Nr. 5293 0160)
1 Wasserpumpenzange, 240 mm	(Bestell-Nr. 5599 0240)
1 Gripzange, 250 mm	(Bestell-Nr. 5630 0250)
1 Kombischere, 190 mm	(Bestell-Nr. 7087 0190)
7 Ringmaulschlüssel 8; 10; 11; 12; 13; 14; 17 mm	(Bestell-Nr. 5720)
3 Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 10; 13; 17 mm	(Bestell-Nr. 6111)
1 Verlängerung 1/2", 250 mm	(Bestell-Nr. 6095 0250)
1 Hebelumschaltknarre 1/2", mit Kraftkant®-Griff	(Bestell-Nr. 6080 0060)
1 Quergriff mit Gleitstück 1/2"	(Bestell-Nr. 6100 0020)
1 Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz, 8-teilig, 2–10 mm	(Bestell-Nr. 5917 0005)
1 Schlosserhammer mit Stielschutzhülse, 300 g	(Bestell-Nr. 6777 0300)
1 Flachmeißel, 150 mm	(Bestell-Nr. 6840 0150)
1 Schonhammer, 30 mm	(Bestell-Nr. 6693 0030)
1 Durchtreiber, 5 mm	(Bestell-Nr. 6860 0005)
1 Körner, 120 x 12 mm	(Bestell-Nr. 6874 0121)
2 Schraubendreher, mit Kraftkant®-Griff und runder Klinge 3,5; 4, mm	(Bestell-Nr. 6266)
2 Schraubendreher, mit Kraftkant®-Griff und Sechskantklinge 5,5; 7 mm	(Bestell-Nr. 6265)
3 Schraubendreher, mit Kraftkant®-Griff PH 1; 2; 3	(Bestell-Nr. 6300)
1 Kabelmesser, 1-teilig	(Bestell-Nr. 5429 0195)

Hinweis: Alle Werkzeuge in dem aufgeführten Werkzeugsatz entsprechen den Artikel-Beschreibungen in diesem Katalog. Eine Änderung der Satz-Zusammenstellungen behalten wir uns vor.



Ausführung	format 6165 €	Bestell-Nr.
43-teilig 460 x 310 x 190 mm	425,00	...0043

(W533)

Elektrikerwerkzeug-Satz, 40-teilig

Satzinhalt:

1 Stahlblech-Werkzeugkasten	(Bestell-Nr. 7358 0530)
1 Radiozange, 160 mm	(Bestell-Nr. 5215 0160)
1 VDE-Radiozange, gerade, 160 mm	(Bestell-Nr. 5217 0160)
1 VDE-Seitenschneider, 160 mm	(Bestell-Nr. 5296 0160)
1 Doppelmaulschlüssel-Satz, 9-teilig, 6–32 mm	(Bestell-Nr. 5706 0010)
1 VDE-Kombizange, 160 mm	(Bestell-Nr. 5151 0160)
1 Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz, 8-teilig, am Ring, 2–10 mm	(Bestell-Nr. 5917 0015)
1 Körner, 120 x 12 mm	(Bestell-Nr. 6874 0121)
1 Kabelmesser, 1-teilig	(Bestell-Nr. 5429 0195)
1 Universal-Kabelmesser	(Bestell-Nr. 5441 0006)
1 Schlosserhammer mit Stielschutzhülse, 500 g	(Bestell-Nr. 6777 0500)
1 Phasenprüfer, 140 mm	(Bestell-Nr. 5532 0010)
1 Metallsäge, 150 mm	(Bestell-Nr. 6730 0150)
1 VDE-Schraubendreher-Satz mit Kraftkant®-Griff, 6-teilig	(Bestell-Nr. 6354 0040)
1 HM-Reißnadel, 150 mm	(Bestell-Nr. 4803 0150)
1 Gipsbecher	(Bestell-Nr. 7326 0008)
1 Malerspachtel, 60 mm	(Bestell-Nr. 731B 0060)
1 Vorhangschloss	(Bestell-Nr. 7356 0041)
1 Spannungsprüfer DUSPOL® expert	(Bestell-Nr. 5560 0010)
1 Durchgangsprüfer DUTESTpro	(Bestell-Nr. 5575 0010)

Hinweis: Alle Werkzeuge in dem aufgeführten Werkzeugsatz entsprechen den Artikel-Beschreibungen in diesem Katalog. Eine Änderung der Satz-Zusammenstellungen behalten wir uns vor.



Ausführung	format 6165 €	Bestell-Nr.
40-teilig 530 x 200 x 200 mm	340,00	...0040

(W533)

Sanitärwerkzeug-Satz, 50-teilig

Satzinhalt:

1 Zangenschlüssel, 250 mm (Bestell-Nr. 7160 0250)
2 Doppelmaulschlüssel 10 x 13; 17 x 19 mm (Bestell-Nr. 5700)
3 Rohrsteckschlüssel 10 x 11; 12 x 13; 17 x 19 mm (Bestell-Nr. 5772)
1 Universal-Stufenschlüssel 3/8"–1" (Bestell-Nr. 7181 0010)
1 Durchsteckknarre, 32-Zähne (Bestell-Nr. 6076 0010)
1 Montageschlüssel 17 x 19 mm; M10 (Bestell-Nr. 7170 0215)
1 Sanitär-Kreuzschlüssel 3/8"; 1/2"; 3/4"; 1" (Bestell-Nr. 7173 0005)
9 Winkelschraubendreher mit Kugelkopf 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm (Bestell-Nr. 5858 0010)
1 Hebelumschaltknarre 1/2", 60-fach verzahnt, mit Kraftkant®-Griff (Bestell-Nr. 6080 0060)
1 Verlängerung 1/2", 125 mm (Bestell-Nr. 6095 0125)
3 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2", 10 ; 13; 17 mm (Bestell-Nr. 6111)
1 Eck-Rohrzange 1", 320 mm (Bestell-Nr. 7152 0010)
1 Rohrabschneider Mini 1/8–5/8" (Bestell-Nr. 7200 0005)
1 Rohrabschneider Kompakt 1/8–1.3/8" (Bestell-Nr. 7208 0006)
1 Standhahnmutternschlüssel (Bestell-Nr. 7161 0235)
1 Wasserpumpenzange, 240 mm (Bestell-Nr. 5599 0240)
1 Elektrikermeißel, 250 x 10 mm (Bestell-Nr. 6854 0250)
1 Schlosserhammer mit Stielschutzhülse, 300 g (Bestell-Nr. 6777 0300)
1 Werkstattfeile, halbrund, spitz, H1, 250 mm (Bestell-Nr. 6554 0251)
1 2K-Feilenheft für 300–350 mm (Bestell-Nr. 6687 0030)
1 Drahthandbürste, rostfrei, glatt, 4-reihig (Bestell-Nr. 7006 0004)
1 Metallsäge PUK®, 150 mm (Bestell-Nr. 6730 0150)
1 Phasenprüfer, einpolig, 140 mm (Bestell-Nr. 5532 0004)
3 VDE-Schraubendreher mit Kraftkant®-Griff, Schlitz 3,5; 5,5; 6,5 mm (Bestell-Nr. 6278)
2 VDE-Schraubendreher mit Kraftkant®-Griff, Kreuzschlitz PH 1; 2 (Bestell-Nr. 6328)
1 Zimmermanns-Bleistift (Bestell-Nr. 9758 0240)
1 Holz-Gliedermaßstab, 2 m (Bestell-Nr. 4671 0020)
1 Leichtmetall-Wasserwaage, 30 cm (Bestell-Nr. 4727 0030)
1 Cuttermesser, 18 mm (Bestell-Nr. 7343 0010)
1 Lackierpinsel, Borstenmischung, 2" (Bestell-Nr. 7048 0041)
1 VDE-Seitenschneider, 160 mm (Bestell-Nr. 5296 0160)
1 VDE-Kombizange, 180 mm (Bestell-Nr. 5151 0180)
1 VDE-Storchschnabelzange, gerade, 200 mm (Bestell-Nr. 5230 0200)
1 Malerspachtel, 50 mm (Bestell-Nr. 731B 0050)
1 Ideal-Blechschere, hebelübersetzt, rechtsschneidend, 260 mm (Bestell-Nr. 7082 0260)

Hinweis: Alle Werkzeuge in dem aufgeführten Werkzeugsatz entsprechen den Artikel-Beschreibungen in diesem Katalog. Eine Änderung der Satz-Zusammenstellungen behalten wir uns vor.

Die leere Werkzeugtasche (Bestell-Nr. 7413 0020) finden Sie auf 📖 7/127.
Den leeren Werkzeugkoffer (Bestell-Nr. 7388 0030) finden Sie auf 📖 7/139.



6165 0050



6165 0051



6165 0053



6165 0052

Ausführung	Lieferung in	6165 €	Bestell-Nr.
50-teilig	–	535,00	...0050
50-teilig	Werkzeugtasche	585,00 N	...0053
430 x 290 x 220 mm			
50-teilig	Koffer	705,00	...0051
470 x 200 x 360 mm			
50-teilig	L-Boxx, mit	625,00	...0052
445 x 151 x 357	Werkzeugkarte		

(W533)

Elektrikerwerkzeug-Satz, 37-teilig

Satzinhalt:

1 VDE-Abisolierzange, 160 mm	(Bestell-Nr. 5453 0160)
1 VDE-Kombizange, 180 mm	(Bestell-Nr. 5151 0180)
1 VDE-Seitenschneider, 160 mm	(Bestell-Nr. 5296 0160)
1 VDE-Radiozange, gerade, 160 mm	(Bestell-Nr. 5217 0160)
1 VDE-Storchschnabelzange, gerade, 200 mm	(Bestell-Nr. 5230 0200)
1 Elektrikermeißel 200 x 10 mm	(Bestell-Nr. 6854 0200)
1 Schlosserhammer mit Stielschutzhülse, 300 g	(Bestell-Nr. 6777 0300)
1 Metallsäge PUK®, 150 mm	(Bestell-Nr. 6730 0150)
4 VDE-Schraubendreher, mit Kraftkant®-Griff, Schlitz 2,5; 4; 5,5; 6,5 mm	(Bestell-Nr. 6278)
2 VDE-Schraubendreher mit Kraftkant®-Griff, Kreuzschlitz PH 1; 2	(Bestell-Nr. 6328)
2 VDE-Schraubendreher mit Kraftkant®-Griff, Kreuzschlitz PZ 1; 2	(Bestell-Nr. 6343)
1 Cuttermesser, 18 mm	(Bestell-Nr. 7343 0010)
1 Zimmermanns-Bleistift	(Bestell-Nr. 9758 0240)
1 Leichtmetall-Wasserwaage, 30 cm	(Bestell-Nr. 4728 0030)
5 Doppelmaulschlüssel 8 x 9; 10 x 11; 12 x 13; 14 x 15; 17 x 19 mm	(Bestell-Nr. 5700)
9 Winkelschraubendreher mit Kugelkopf 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm	(Bestell-Nr. 5858 0010)
1 Spannungsprüfer MasterCheck, 2-polig	(Bestell-Nr. 5571 0010)
1 Kabelmesser, 1-teilig	(Bestell-Nr. 5429 0195)
1 Phasenprüfer, 1-polig, 140 mm	(Bestell-Nr. 5532 0004)
1 Kunststoff-Gliedermaßstab, 2 m	(Bestell-Nr. 4673 0002)

Hinweis: Alle Werkzeuge in dem aufgeführten Werkzeugsatz entsprechen den Artikel-Beschreibungen in diesem Katalog. Eine Änderung der Satz-Zusammenstellungen behalten wir uns vor.

Die leere Werkzeugtasche (Bestell-Nr. 7413 0020) finden Sie auf 📖 7/127.
Den leeren Werkzeugkoffer (Bestell-Nr. 7388 0030) finden Sie auf 📖 7/139.



6165 0037



6165 0036



6165 0038



6165 0039

Ausführung	Lieferung in	format 6165 €	Bestell-Nr.
37-teilig	–	289,00	...0037
37-teilig	Werkzeugtasche	335,00 N	...0036
430 x 290 x 220 mm			
37-teilig	Koffer	456,00	...0038
470 x 200 x 360 mm			
37-teilig	L-Boxx, mit	385,00	...0039
445 x 151 x 357 mm	Werkzeugkarte		

(W533)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Elektrikerwerkzeug-Satz, 208-teilig

NEU

Satzinhalt:

1 Werkzeugkoffer	(Bestell-Nr. 7477 0010)
1 Schaltschrankschlüssel Elektro	(Bestell-Nr. 5592 0005)
1 Entmanteler Allrounder 4–15 mm	(Bestell-Nr. 5414 0006)
1 Abisolierzange 0,08-6 qmm	(Bestell-Nr. 5478 0005)
1 Zangenschlüssel, 250 mm	(Bestell-Nr. 7150 0250)
1 Wasserpumpenzange, 250 mm	(Bestell-Nr. 5589 0250)
1 Crimpzange 0,5-6 qmm	(Bestell-Nr. 5518 0005)
4 VDE-Schraubendreher Schlitz 2,5; 3,5; 4; 5,5 mm	(Bestell-Nr. 6278 0025)
2 VDE-Schraubendreher Kreuzschlitz PH1; 2	(Bestell-Nr. 6328 0001)
2 VDE-Schraubendreher Kreuzschlitz PZ 1; 2	(Bestell-Nr. 6343 0001)
1 Phasenprüfer, 140 mm	(Bestell-Nr. 5532 0004)
1 Schlosserhammer, 300 g	(Bestell-Nr. 6777 0300)
1 Steckschlüssel-Garnitur 1/4", 31-teilig	(Bestell-Nr. 6003 0080)
1 Doppelmaulschlüssel-Satz, 6-teilig	(Bestell-Nr. 5706 0000)
1 Magnet-Wasserwaage Mini, 100 mm	(Bestell-Nr. 4746 0010)
1 Elektriker-Wasserwaage, 250 mm	(Bestell-Nr. 4740 0025)
1 Elektrikermeissel, 250 mm	(Bestell-Nr. 6854 0250)
1 VDE-Kraft-Spitz-Kombizange	(Bestell-Nr. 5177 0160)
1 VDE-Storchschnabelzange, gerade, 200 mm	(Bestell-Nr. 5230 0200)
1 VDE-Seitenschneider, 160 mm	(Bestell-Nr. 5296 0160)
1 Kabelmesser, 202 mm	(Bestell-Nr. 5429 0195)
1 Kunststoff-Gliedermaßstab, 2 m	(Bestell-Nr. 4673 0002)
1 Marker Graphit	(Bestell-Nr. 9756 0005)
1 Winkelschraubendreher-Satz, mit Kugelkopf, 9-teilig, 1,5–10mm	(Bestell-Nr. 5858 0010)
1 Bit-Sortiment, 31-teilig	(Bestell-Nr. 6480 0030)
1 Spannungsprüfer 1000V, 2-polig	(Bestell-Nr. 5579 0015)
1 Stiftleuchte	(Bestell-Nr. 9247 0095)
1 Elektriker-Schere, 145 mm	(Bestell-Nr. 7131 0145)
1 Kabelbinder-Set, 100-teilig	(Bestell-Nr. 5600 0005)

Ausführung	format 6165 €	Bestell-Nr.
208-teilig 680 x 497 x 336 mm	795,00	**...0060**

(W001)

1 VDE-Abisolierzange, 160 mm (Bestell-Nr. 5453 0160)
1 Isolierband schwarz, 10 m (Bestell-Nr. 9821 0005)

Hinweis: Alle Werkzeuge in dem aufgeführten Werkzeugsatz entsprechen den Artikel-Beschreibungen in diesem Katalog. Eine Änderung der Satz-Zusammenstellungen behalten wir uns vor.



Montagewerkzeug-Satz, 238-teilig

NEU

Satzinhalt:

1 Werkzeugkoffer	(Bestell-Nr. 7477 0010)
1 Ringmaulschlüssel-Satz, 8-teilig	(Bestell-Nr. 5726 0005)
1 Steckschlüssel-Garnitur 1/2", 19-teilig	(Bestell-Nr. 6072 0010)
1 Schraubendreher-Satz, 10-teilig	(Bestell-Nr. 6354 0100)
1 Winkelschraubendreher-Satz mit Kugelkopf, 9-teilig, 1,5–10mm	(Bestell-Nr. 5858 0010)
1 Winkelschraubendreher-Satz, 8-teilig, T9–T40 mit Bohrung	(Bestell-Nr. 5881 1800)
1 Bit-Sortiment, 31-teilig	(Bestell-Nr. 6480 0030)
1 Gripzange, 250 mm	(Bestell-Nr. 5630 0250)
1 Zangenschlüssel, 250 mm	(Bestell-Nr. 7150 0250)
1 Wasserpumpenzange, 250 mm	(Bestell-Nr. 5589 0250)
1 Sicherungsringzangen-Satz, 4-teilig	(Bestell-Nr. 5616 0010)
1 Zangen-Satz, 3-teilig	(Bestell-Nr. 5327 0110)
1 Kantenzange, 200 mm	(Bestell-Nr. 5130 0200)
1 Hebeleisen mit Rollkopf, 400 mm	(Bestell-Nr. 6974 0001)
1 Werkzeug-Satz, 6-teilig	(Bestell-Nr. 6880 0005)
1 Schlosserhammer, 300 g	(Bestell-Nr. 6777 0300)
1 Schlosserhammer, 500 g	(Bestell-Nr. 6777 0500)
1 Schonhammer, 40 mm	(Bestell-Nr. 6693 0040)
1 Ideal-Blechschere, 260 mm	(Bestell-Nr. 7082 0260)
1 Drahthandbürste	(Bestell-Nr. 7004 0004)
1 Werkstattfeilen-Satz, 5-teilig	(Bestell-Nr. 6566 0200)
1 Metallsägebogen, ohne Blatt	(Bestell-Nr. 6740 0300)
1 Handsägeblatt HSS	(Bestell-Nr. 2750 0010)
1 Flachschaber, 200 mm	(Bestell-Nr. 6696 0200)
1 Aufreiber, 100 mm	(Bestell-Nr. 6883 0010)
1 Abisolierzange, 0,08-6 qmm	(Bestell-Nr. 5478 0005)
1 Crimpwerkzeug-Satz, 5-teilig	(Bestell-Nr. 5518 1000)
1 Phasenprüfer, 140 mm	(Bestell-Nr. 5532 0004)
1 Isolierband schwarz, 10 m	(Bestell-Nr. 9821 0005)
1 Taschenbandmaß, 3 m	(Bestell-Nr. 4474 0003)
1 Stiftleuchte	(Bestell-Nr. 9247 0095)

Ausführung	format 6165 €	Bestell-Nr.
238-teilig 680 x 497 x 336 mm	995,00	**...0070**

(W001)

1 Kunststoffölер, 0,125 l (Bestell-Nr. 9553 0125)
1 Permanentmarker, schwarz (Bestell-Nr. 9763 0005)
1 Cuttermesser, 18 mm (Bestell-Nr. 7451 0018)
1 Kabelbinder-Set, 100-teilig (Bestell-Nr. 5600 0005)
1 Taschenmessschieber, 150 mm (Bestell-Nr. 4001 0151)

Hinweis: Alle Werkzeuge in dem aufgeführten Werkzeugsatz entsprechen den Artikel-Beschreibungen in diesem Katalog. Eine Änderung der Satz-Zusammenstellungen behalten wir uns vor.



Handwerkerwerkzeug-Satz, 58-teilig

Satzinhalt:

1 Umschaltknarre 1/2", 270 mm (Bestell-Nr. 6083 0020)
1 Verlängerung 1/2", 250 mm (Bestell-Nr. 6096 0250)
1 Kardangelenk 1/2", 73,5 mm (Bestell-Nr. 6104 0020)
13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24 mm (Bestell-Nr. 6113)
1 Einmaulschlüssel 8", verstellbar, 205 mm
1 Wasserpumpenzange 10", 15-fach verstellbar, 260 mm
1 Kraft-Seitenschneider 160 mm
1 Mehrzweckzange 180 mm
1 Schlosserhammer Rotband-Plus 500 g
1 Maurermeißel, achtkant, 250 mm
10 Winkelschraubendreher 1,3; 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm
8 Winkelschraubendreher Innen-TORX® T 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40
4 VDE-Schraubendreher Schlitz 2,5; 4; 5,5; 6,5 mm
3 VDE-Schraubendreher Kreuzschlitz PH 0; 1; 2
1 Phasenprüfer 3,0 mm
1 Schaltschrankschlüssel
1 Holz-Gliedermaßstab 2 m
1 Mini-LED-Leuchte mit Gelenkfuß
6 Schlüsselfeilen Flachstumpf; Flachspitz; Dreikant; Rund; Halbrund; Vierkant
1 Kabelmesser 200 mm





	GEDORE 616B	Bestell-Nr.
Ausführung	€	
58-teilig	612,50	...0005
442 x 357 x 151 mm		

(W522)

Elektrikerwerkzeug-Satz, 36-teilig

Satzinhalt:

10 Winkelschraubendreher 1,3; 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm
4 VDE-Schraubendreher Schlitz 2,5; 4; 5,5; 6,5 mm
3 VDE-Schraubendreher Kreuzschlitz PH 0; 1; 2
1 Phasenprüfer 1-polig
1 Spannungsprüfer 2-polig
1 Maurermeißel, Achtkant, 250 mm
1 Elektrikermeißel, Vierkant, 250 mm
1 Schlosserhammer Rotband-Plus 500 g
1 Einmaulschlüssel 8", verstellbar, 205 mm
1 Wasserpumpenzange 10", 15-fach verstellbar, 260 mm
1 Automatische Abisolierzange, 200 mm
1 Mehrzweckzange 180 mm
1 VDE-Seitenschneider 160 mm
1 VDE-Flachrundzange 200 mm
1 VDE-Abisolierzange 160 mm
1 VDE-Flachrundzange, gewinkelt, 200 mm
1 VDE-Kabelschere 200 mm
1 Kabelmesser 170 mm
1 Schaltschrankschlüssel Elektro
1 Elektroisolierband 10 m
1 Holz-Gliedermaßstab 2 m
1 Spachtel 60 mm





	GEDORE 616B	Bestell-Nr.
Ausführung	€	
36-teilig	848,50	...0010
442 x 357 x 151 mm		

(W522)

Werkzeugsatz Kraftform Kompakt H 1 für Holz, 41-teilig

Satzinhalt:

7 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 5,5; 6; 7; 8; 10; 12; 13 mm	
4 Bits Innensechskant 89 mm, 3; 4; 5; 6 mm	
1 Bit Schlitz 25 mm, 5,5 mm	
1 Bit Schlitz 89 mm, 5,5 mm	(Bestell-Nr. 6441 0030)
3 Bits Kreuzschlitz 89 mm, PH 1; 2; 3	(Bestell-Nr. 6443)
3 Bits Kreuzschlitz 25 mm, PZ 1; 2; 3	(Bestell-Nr. 642G)
3 Bits Kreuzschlitz 89 mm, PZ 1; 2; 3	(Bestell-Nr. 6445)
2 Bits Innen-TORX® 25 mm, T 20; 25	(Bestell-Nr. 644A)
5 Bits Innen-TORX® mit Bohrung 89 mm, T 10; 15; 20; 25; 30	(Bestell-Nr. 6459)
5 HSS-Holzspiralbohrer-Bits 3; 4; 5; 6; 8 mm	
1 Bithalter 1/4"	
1 Schraubkralle 4,5–6 mm	(Bestell-Nr. 6877 0015)
1 Phasenprüfer einpolig	(Bestell-Nr. 5563 0006)
1 Ratschenschraubendreher	(Bestell-Nr. 6398 0142)
1 Bit-Ratsche	
1 Steckschlüssel-Adapter 1/4"	
1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse, 75 mm	



	Wera 616A	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
41-teilig	162,00	...0020
	(W545)	

Werkzeugsatz Kraftform Kompakt M 1 für Metall, 39-teilig

Satzinhalt:

1 Zyklop Speed-Knarre 1/4"	(Bestell-Nr. 6000 0015)
7 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 5,5; 6; 7; 8; 10; 12; 13 mm	
1 Bit Schlitz 89 mm, 5,5 mm	(Bestell-Nr. 6441 0030)
3 Bits Kreuzschlitz 89 mm, PH 1; 2; 3	(Bestell-Nr. 6443)
4 Bits Innensechskant 89 mm, 3; 4; 5; 6 mm	
5 Bits Innen-TORX® 89 mm, T 10; 15; 20; 25; 30	(Bestell-Nr. 6455)
6 Kombigewindebohrer-Bits 2,5; 3,3; 4,2; 5; 6,8; 8,5 mm	
6 HSS-Metallspiralbohrer-Bits 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm	
1 Bit-Handhalter	
1 Verlängerung 1/4" mit Schnelldrehhülse 150 mm	
1 Wobble-Verlängerung 1/4" 56 mm	
1 Adapter 1/4" Sechskant auf Vierkant	(Bestell-Nr. 6000 0030)
1 Schraubkralle 4,5–6 mm	(Bestell-Nr. 6877 0015)
1 Phasenprüfer einpolig	(Bestell-Nr. 5563 0006)



	Wera 616A	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
39-teilig	214,00	...0010
	(W545)	

Werkzeugsatz Kraftform Kompakt W 1 für Wartung, 35-teilig

Satzinhalt:

1 Zyklop Speed-Knarre 1/4"	(Bestell-Nr. 6000 0015)
8 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/4" 5,5; 6; 7; 8; 10; 11; 12; 13 mm	
1 Verlängerung 1/4" 75 mm	
1 Bithalter 1/4"	
1 Bit-Adpater für 1/4"-Bits	(Bestell-Nr. 6000 0030)
2 Bits 1/4" Kreuzschlitz PZ 1; 2	(Bestell-Nr. 642G)
4 Bits 1/4" Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm	(Bestell-Nr. 6429)
1 Bit 1/4" Innen-TORX® T 25	(Bestell-Nr. 644A 0020)
1 VDE-Bit-Handhalter	(Bestell-Nr. 6355 0010)
1 VDE-Wechselklinge Schlitz 2,5 mm	(Bestell-Nr. 6355 0100)
3 VDE-Slim-Wechselklingen Schlitz 3,5; 4; 5,5 mm	
2 VDE-Slim-Wechselklingen Kreuzschlitz PH 1; 2	
2 VDE-Slim-Wechselklingen Kreuzschlitz PZ 1; 2	
1 VDE-Wechselklinge Innen-TORX® T 10	(Bestell-Nr. 6355 0155)
3 VDE-Slim-Wechselklingen Innen-TORX® T 15; 20; 25	
1 Schraubkralle 4,5–6 mm	
1 Phasenprüfer, einpolig	(Bestell-Nr. 5563 0006)
1 Doppel-Maulschschlüssel 10 x 13 mm	(Bestell-Nr. 5788 0060)

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/129.





Ausführung	Wera 616A €	Bestell-Nr.
35-teilig	166,50 (W545)	...0015

Werkzeugsatz Kraftform Kompakt SH 2 für Sanitär, 15-teilig

Satzinhalt:

2 Ring-/Maulschlüssel Joker 10; 13 mm	(Bestell-Nr. 5727)
2 VDE-Wechselklingen mit reduziertem Klingendurchmesser, Schlitz 3,5; 5,5 mm	
2 VDE-Wechselklingen mit reduziertem Klingendurchmesser, Kreuzschlitz PH 1; 2	
1 VDE-Bit-Handhalter	(Bestell-Nr. 6355 0010)
4 Sechskant-Winkelschraubendreher 3; 4; 5; 6 mm	
1 Phasenprüfer, einpolig	(Bestell-Nr. 5563 0006)
1 Schraubendreher mit Schlagkappe, Schlitz 7 mm	(Bestell-Nr. 6264 0070)
2 Schraubendreher mit Hohlschaft 10; 13 mm	(Bestell-Nr. 5801 0100)





Anzahl	Wera 616A €	Bestell-Nr.
15-teilig	148,50 (W545)	...0025

Werkzeugsatz Kraftform Kompakt SH 1 für Heizung/Sanitär, 25-teilig

Satzinhalt:

1 Zyklop Speed-Knarre 1/4"	(Bestell-Nr. 6000 0015)
2 Ring-/Maulschlüssel Joker 10; 13 mm	(Bestell-Nr. 5727)
3 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/4" 7; 10; 13 mm	
1 Adapter 1/4" Sechskant auf Vierkant	(Bestell-Nr. 6000 0030)
4 Bits Innen-Sechskant, Hex-Plus 3; 4; 5; 6 mm	
2 Bits Kreuzschlitz PH 1; 2	(Bestell-Nr. 6443)
6 Bits Innen-TORX® mit Haltefunktion T 10; 15; 20; 25; 30; 40	
1 VDE-Schraubendreher mit reduziertem Klingendurchmesser, Schlitz 3,5 mm	(Bestell-Nr. 6281 0035)
1 VDE-Schraubendreher Schlitz, 5,5 mm	(Bestell-Nr. 6282 0055)
1 Phasenprüfer, einpolig	(Bestell-Nr. 5563 0006)
1 Schraubendreher mit Schlagkappe, Schlitz 7 mm	(Bestell-Nr. 6264 0070)
2 Schraubendreher mit Hohlschaft 10; 13 mm	(Bestell-Nr. 5801 0100)





Ausführung	Wera 616A €	Bestell-Nr.
25-teilig	190,50 (W545)	...0005

Sanitärwerkzeug-Satz Vision 27, 60-teilig

Satzinhalt:

1 Schlosserhammer 300 g
1 Maurermeißel 250 mm
1 Wasserwaage 300 mm
1 Sicherheits-Cuttermesser 18 mm
2 Wasserpumpenzangen Cobra® 250; 400 mm (Bestell-Nr. 5593)
1 Zangenschlüssel 250 mm (Bestell-Nr. 7156 0250)
1 VDE-Storchschnabelzange gerade, 200 mm (Bestell-Nr. 5245 0200)
1 VDE-Kraft-Seitenschneider 180 mm (Bestell-Nr. 5325 0180)
1 Doppel-Maulschlüssel Joker 10 x 13 mm (Bestell-Nr. 5788 0060)
1 Doppel-Maulschlüssel für Stock- und Express-Schrauben 17 x 19 mm; M10
1 Zyklop Metal-Knarren-Satz, 28-teilig (Bestell-Nr. 6000 0006)
1 Winkelschraubendreher-Satz, 10-teilig, 1,5–10 mm
2 Schraubendreher mit Schlagkappe Schlitz 7; 9 mm (Bestell-Nr. 6264)
2 Schraubendreher Schlitz 3,5; 5,5 mm (Bestell-Nr. 6282)
2 Schraubendreher Kreuzschlitz PH 1; 2 (Bestell-Nr. 6332)
3 Schraubendreher Innen-TORX® T 15; 20; 25 (Bestell-Nr. 5905)
1 Phasenprüfer, einpolig
1 Schaltschrank-Schlüssel TwinKey® (Bestell-Nr. 5601 0025)

Ausführung	616C €	Bestell-Nr.
60-teilig 480 x 380 x 200 mm	855,50	...0015

(W525)



Werkzeugsatz BIG Basic Move Mechanik, 79-teilig

NEU

Satzinhalt:

1 Schaltschrank-Schlüssel TwinKey® (Bestell-Nr. 5601 0025)
1 Wasserpumpenzangen Cobra®, 250 mm (Bestell-Nr. 5593 0250)
1 Abmantelungswerkzeug ErgoStrip® 8,0-13 mm (Bestell-Nr. 5412 0005)
1 Kompakt-Bolzenschneider, 5,2 mm
1 Kraft-Seitenschneider, 180 mm
1 Seitenschneider, 160 mm
1 VDE-Seitenschneider, 0,2-2,1 mm (Bestell-Nr. 5305 0160)
1 Storchschnabelzange, gerade, 200 mm
1 Storchschnabelzange, gebogen, 200 mm
4 Schraubendreher Schlitz 1,5; 3,5; 4; 5,5 (Bestell-Nr. 6270)
4 Schraubendreher Kreuzschlitz PH 00; 1; 2; 3 (Bestell-Nr. 6304)
3 Schraubendreher Kreuzschlitz PZ 1; 2; 3 (Bestell-Nr. 6340)
5 Schraubendreher Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 30
1 Zyklop Metal-Knarren-Satz, 28-teilig (Bestell-Nr. 6000 0006)
1 Winkelschraubendreher-Satz, 10-teilig, 1,5-10 mm
1 Elektronik-Schraubendreher Schlitz 2,5 mm (Bestell-Nr. 6366)
1 Elektronik-Schraubendreher Kreuzschlitz PH 0 (Bestell-Nr. 6368)
2 Schraubendreher mit Schlagkappe Schlitz 7; 9 mm (Bestell-Nr. 6264)
1 Schlosserhammer, 300 g
1 Splintentreiber-Satz
1 Wasserwaage, 220 mm
1 Sicherheits-Cuttermesser, 18 mm
1 Zangenschlüssel, 250 mm (Bestell-Nr. 7156 0250)
1 Elektriker-Klappmesser
1 Gliedermaßstab, 200 mm

Den leeren Werkzeugkoffer (Bestell-Nr. 7395 0015) finden Sie auf 📖 7/140.

Ausführung	616C €	Bestell-Nr.
79-teilig 515 x 430 x 280 mm	1265,00	...0030

(W525)



Werkzeugsatz BIG Basic Move Elektro, 24-teilig

Satzinhalt:
1 Schlosserhammer 300 g
1 Fäustel 1000 g
1 Elektrikermeißel, flach, 250 x 10 mm
1 Maurermeißel 250 mm
1 Flachpinsel 40 mm
1 Malerspachtel
1 Gipsbecher 127 x 94 mm
1 PUK®-Säge 240 mm
1 VDE-Abisolierzange 160 mm (Bestell-Nr. 5459 0160)
1 Abmantelungswerkzeug 165 mm
1 VDE-Radiozange 160 mm (Bestell-Nr. 5220 0160)
1 VDE-Kombizange 180 mm (Bestell-Nr. 5154 0180)
1 VDE-Seitenschneider 160 mm (Bestell-Nr. 5305 0160)
1 VDE-Kabelmesser 185 mm (Bestell-Nr. 5434 0180)
4 VDE-Schraubendreher
Schlitz 2,5; 3,5; 5,5; 6,5 mm (Bestell-Nr. 6282)
2 VDE-Schraubendreher Kreuzschlitz PH 1; 2 (Bestell-Nr. 6332)
2 VDE-Schraubendreher Kreuzschlitz PZ 1; 2 (Bestell-Nr. 6344)
1 Phasenprüfer, 1-polig
1 Zimmermanns-Bleistift

Den leeren Werkzeugkoffer (Bestell-Nr. 7395 0015) finden Sie auf 📖 7/140.



Ausführung	616C €	Bestell-Nr.
24-teilig 515 x 430 x 280 mm	537,00	...0020

(W525)

Werkzeugsatz BIG Twin Move Elektro, 63-teilig

Satzinhalt:
1 Schlosserhammer 300 g
1 Elektrikermeißel, flach, 250 x 10 mm
2 Wasserwaagen 68; 430 mm
1 Automatische Abisolierzange
PreciStrip16 195 mm (Bestell-Nr. 5485 0005)
1 Abmantelungswerkzeug
ErgoStrip® 135 mm (Bestell-Nr. 5412 0005)
1 Crimpzange für Aderendhülsen 180 mm (Bestell-Nr. 5512 0005)
1 Wasserpumpenzange Cobra® 180 mm (Bestell-Nr. 5593 0180)
1 Zangenschlüssel 180 mm (Bestell-Nr. 7156 0180)
1 VDE-Storchschnabelzange gebogen,
200 mm (Bestell-Nr. 5257 0200)
1 VDE-Spitz-Kombizange 145 mm (Bestell-Nr. 516D 0145)
1 VDE-Seitenschneider 160 mm (Bestell-Nr. 5305 0160)
1 VDE-Kraft-Seitenschneider 200 mm (Bestell-Nr. 5325 0200)
1 VDE-Elektro-Installationszange 200 mm (Bestell-Nr. 5373 0200)
1 VDE-Kabelmesser 185 mm (Bestell-Nr. 5434 0180)
1 Doppel-Maulschlüssel Joker 10 x 13 mm (Bestell-Nr. 5788 0060)
1 Zyklop Metal-Knarren-Satz, 28-teilig (Bestell-Nr. 6000 0006)
1 VDE-Schraubendreher slim, Schlitz 3,5 mm
1 VDE-Schraubendreher slim, Kreuzschlitz PZ 1
1 VDE-Wechselklingensatz slim, 16-teilig (Bestell-Nr. 6357 0000)
1 Schaltschrank-Schlüssel TwinKey® (Bestell-Nr. 5601 0025)

Den leeren Werkzeugkoffer (Bestell-Nr. 7395 0020) finden Sie auf 📖 7/140.



Ausführung	616C €	Bestell-Nr.
63-teilig 520 x 435 x 290 mm	1233,00	...0025

(W525)

Werkzeugsatz Robust 45 Move Elektro, 63-teilig

NEU

Satzinhalt:
1 Schlosserhammer, 300 g
1 Elektrikermeißel, flach, 250 x 10 mm
2 Wasserwaagen 68; 430 mm
1 Automatische Abisolierzange PreciStrip16, 195 mm (Bestell-Nr. 5485 0005)
1 Abmantelungswerkzeug ErgoStrip®, 135 mm (Bestell-Nr. 5412 0005)
1 Crimpzange für Aderendhülsen, 180 mm (Bestell-Nr. 5512 0005)
1 Wasserpumpenzange Cobra®, 180 mm (Bestell-Nr. 5593 0180)
1 Zangenschlüssel, 180 mm (Bestell-Nr. 7156 0180)
1 VDE-Storchschnabelzange gebogen, 200 mm (Bestell-Nr. 5257 0200)
1 VDE-Spitz-Kombizange, 145 mm (Bestell-Nr. 516D 0145)
1 VDE-Seitenschneider, 160 mm (Bestell-Nr. 5305 0160)
1 VDE-Kraft-Seitenschneider, 200 mm (Bestell-Nr. 5325 0200)
1 VDE-Elektro-Installationszange, 200 mm (Bestell-Nr. 5373 0200)
1 VDE-Kabelmesser, 185 mm (Bestell-Nr. 5434 0180)
1 Doppel-Maulschlüssel Joker, 10 x 13 mm (Bestell-Nr. 5788 0060)
1 Zyklop Metal-Knarren-Satz, 28-teilig (Bestell-Nr. 6000 0006)
1 VDE-Schraubendreher slim, Schlitz 3,5 mm
1 VDE-Schraubendreher slim, Kreuzschlitz PZ 1
1 VDE-Wechselklingensatz slim, 16-teilig (Bestell-Nr. 6357 0000)
1 Schaltschrank-Schlüssel TwinKey® (Bestell-Nr. 5601 0025)



Ausführung	616C €	Bestell-Nr.
63-teilig 609 x 428 x 263 mm	1409,00	...0010

(W525)

Werkzeug-Satz Starter-Set Elektro, 13-teilig

NEU

Satzinhalt:
1 Schaltschrankschlüssel
1 VDE-Schneidwerkzeug, 8–22 mm
1 Abisolierzange bis 10 mm²
1 Crimpzange, 0,14–6 mm²
1 Abmantelungswerkzeug
1 Spannungsprüfer 1000 V
1 Kabelmesser, 110 mm
4 VDE-Schraubendreher Schlitz 3,5; 4; 5,5; 6 mm
2 VDE-Schraubendreher Kreuzschlitz PH 1; 2



Ausführung	616G €	Bestell-Nr.
13-teilig 480 x 400 x 170 mm	636,50	...0005

(W521)

Elektrikerwerkzeug-Satz XL, 78-teilig

Satzinhalt:
4 VDE-Schraubendreher Außensechskant 5,5; 7; 8; 10 mm
3 VDE-Schraubendreher slimFix Schlitz 3,5; 5,5; 6,5 mm
2 VDE-Schraubendreher slimFix PlusMinus SL/PH 1; 2
2 VDE-Schraubendreher slimFix PlusMinus SL/PZ 1; 2
2 VDE-Schraubendreher slimFix Kreuzschlitz PH 1; 2
2 VDE-Schraubendreher slimFix Kreuzschlitz PZ 1; 2
1 Schraubendreher SoftFinish® Schlitz 12,0 mm
1 Schaltschrankschlüssel Kreuzschlitz PH 2; Außenvierkant 5–8 mm; Außendreikant 9 mm, Doppelbart 3–5, Schlitz 7 mm
1 Magazin-Bithalter LiftUp electric, 6-teilig
1 Winkelschraubendreher-Satz, 9-teilig 1,5–10 mm
1 Bit-Satz 1/4", 31-teilig
2 VDE-Seitenscheider, 180; 200 mm
1 Feinmechaniker-Seitenschneider 125 mm
1 VDE-Wasserpumpenzange, 250 mm, 10 Zoll
1 VDE-Kombizange 180 mm
1 VDE-Flachrundzange, gerade, 200 mm
1 VDE-Flachrundzange, gebogen, 200 mm
1 VDE-Installationszange, 170 mm
1 Automatische Abisolierzange, 0,2–6,0 mm²
1 Abmantelungswerkzeug, Ø 4,0–28 mm
1 Crimpzange für Aderendhülsen, 0,14–16 mm²
1 Phasenprüfer, 1-polig, berührungslos
1 Phasenprüfer, 1-polig
1 Kunststoff-Gliedermaßstab, 2 m
1 Schaltschrank-Wasserwaage, 200 mm



Ausführung	wiha 616D €	Bestell-Nr.
78-teilig 515 x 425 x 220 mm	829,00	...0005

(W001)

Elektrikerwerkzeug-Satz XXL PREMIUM Edition, 38-teilig

NEU

Satzinhalt:
5 VDE-Schraubendreher Außensechskant 5,5; 7; 8; 10; 13 mm
4 VDE-Schraubendreher slimFix Schlitz 3,5; 4,0; 5,5; 6,5 mm
1 VDE-Schraubendreher slimFix PlusMinus SL/PZ 2
2 Schraubendreher Kreuzschlitz PH 1; 2
2 VDE-Schraubendreher slimFix Kreuzschlitz PZ 1; 2
3 VDE-Schraubendreher slimFix TORX® T 15; 20; 25
1 Schaltschrankschlüssel Kreuzschlitz PH 2; Außenvierkant 5–8 mm; Außendreikant 9 mm, Doppelbart 3–5, Schlitz 7 mm
1 Winkelschraubendreher-Satz, 9-teilig 1,5-10 mm
1 Schraubendreher mit Bitmagazin PocketMax® electric
1 VDE-Seitenscheider, 160 mm
1 VDE-Kombizange 180 mm
1 VDE-Flachrundzange, gerade, 200 mm
1 Automatisches Abisolierwerkzeug, 200 mm, 0,03-16 mm²
1 Abisolier-Multitool, 125 mm, Ø 8,0-13 mm
1 Crimpwerkzeug automatisch Vierkant-Pressung, 193 mm, 0,08-16 mm²
1 Aderendhülsen-Set, 0,5-2,5 mm², 400 Stk.
1 Aderendhülsen-Set, 4-16mm², 100 Stk.
1 Elektriker-Gliedermaßstab, 2 m
1 Elektriker-Wasserwaage, 40 cm



Ausführung	wiha 616D €	Bestell-Nr.
38-teilig 680 x 497 x 336 mm	999,00	...0020

(W001)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Elektrikerwerkzeug-Satz, 103-teilig

Satzinhalt:
1 VDE-Werkzeug-Set slimVario® electric, 32-teilig
(Bestell-Nr. 6356 0050)
1 Bit-Set XLSelector Y-Bit, 31-teilig
1 Schraubdreher mit durchgehender Klinge, Schlitz 12 mm
3 VDE-Schraubendreher, Schlitz 3,5; 5,5; 6,5 mm
2 VDE-Schraubendreher, Kreuzschlitz PH 1; 2
2 VDE-Schraubendreher, PlusMinus SL/PZ 1; 2
1 Zangenschlüssel 250 mm
1 Automatische Abisolierzange
1 Crimpzange für Aderendhülsen
1 Crimpzange für Kabelschuhe und Steckverbinder
1 VDE-Kabelschneider 180 mm
1 VDE-Flachrundzange 200 mm
1 VDE-Seitenschneider 160 mm
1 VDE-Installationszange 170 mm
1 VDE-Kraft-Seitenschneider 200 mm
1 VDE-Bügelsäge 150 mm
1 VDE-Spannungsprüfer VoltDetector
1 Winkelschraubendreher-Satz, farbig, 9-teilig, 1,5–10 mm
1 LED-Taschenlampe
1 Dübellochschläger-Set, 5-teilig
1 Kabelmesser
1 Elektriker-Hammer 300 g
1 Elektriker-Wasserwaage 400 mm
1 Gliedermaßstab 2 m
1 Schaltschrank-Schlüssel
1 Flaschenöffner









Ausführung	wiha 616D €	Bestell-Nr.
103-teilig 680 x 497 x 336 mm	1690,00	...0015

(W001)

Werkzeugsatz Touring Nr. 1000, 49-teilig

Satzinhalt:
11 Ring-Maulschlüssel 6; 7; 8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19 mm (Bestell-Nr. 5723)
3 Schraubendreher, Schlitz 4; 5,5; 6,5 mm
2 Schraubendreher, Kreuzschlitz PH 1; 2
1 Winkelschraubendreher-Satz, 8-teilig, 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm
1 Umschaltknarre 1/2" (Bestell-Nr. 6083 0020)
2 Verlängerungen 1/2" 125; 250 mm (Bestell-Nr. 6096)
1 Kardangelenk 1/2" (Bestell-Nr. 6104 0020)
9 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 22 mm (Bestell-Nr. 6113)
1 Kombizange, 180 mm
1 Seitenschneider, 160 mm
1 Wasserpumpenzange, 250 mm
1 Phasenprüfer, 1-polig
1 Kabelmesser, 1-teilig
1 Schlosserhammer, 300 g
1 Schlagwerkzeugsatz, 6-teilig



Ausführung	GEDORE 6166 €	Bestell-Nr.
49-teilig 480 x 410 x 210 mm	489,50	...0047

(W522)

Werkzeugsatz, 74-teilig

GEDORE

Satzinhalt:
5 Ring-Maulschlüssel 10; 13; 17; 19; 22 mm (Bestell-Nr. 5723)
1 Steckschlüssel-Garnitur 1/4", 35-teilig (Bestell-Nr. 6009 0050)
1 Winkelschraubendreher-Satz, 8-teilig, 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm
5 Schraubendreher, Schlitz 3; 4; 5,5; 6,5; 8 mm
3 Schraubendreher, Kreuzschlitz PH 0; 1; 2
1 Rollgabelschlüssel 8"
1 Schonhammer, rückschlagfrei
1 Taschenmessschieber
1 Taschenbandmaß, 3 m
1 Abisolierzange, 160 mm
1 Kombizange, 200 mm
1 Kraft-Kombizange, 180 mm
1 Kraft-Seitenschneider, 160 mm
1 Wasserpumpenzange, 10"
1 Schagwerkzeugsatz, 6-teilig
1 Phasenprüfer, 1-polig
1 Kabelmesser, 1-teilig
1 Drahtbürste, 3-reihig







	GEDORE 6166	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
74-teilig 490 x 395 x 185 mm	734,50	...0074

(W522)

VDE-Werkzeugsatz, 74-teilig

GEDORE

Satzinhalt:
6 Ring-Maulschlüssel 10; 13; 17; 19; 22 mm (Bestell-Nr. 5723)
1 Steckschlüssel-Garnitur 1/4", 35-teilig (Bestell-Nr. 6009 0050)
1 Winkelschraubendreher-Satz, 8-teilig, 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm
6 VDE-Schraubendreher Schlitz 3; 3,5; 4; 5,5; 6,5; 8 mm
3 VDE-Schraubendreher Kreuzschlitz PH 0; 1; 2
1 Rollgabelschlüssel 8"
1 Schonhammer, rückschlagfrei
1 Taschenbandmaß, 3 m
1 VDE-Kabelmesser, 1-teilig, 180 mm
1 VDE-Abisolierzange, 160 mm
1 VDE-Kombizange, 200 mm
1 VDE-Kraft-Kombizange, 180 mm
1 VDE-Kraft-Seitenschneider, 180 mm
1 VDE-Wasserpumpenzange, 10"
1 Schlagwerkzeug-Satz, 6-teilig
1 Phasenprüfer, 1-polig
1 Kabelmesser, 1-teilig, 90 mm







	GEDORE 6166	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
74-teilig 490 x 395 x 185 mm	700,50	...1074

(W522)

Werkzeugschrank Nr. 1400 G, 100-teilig

GEDORE



Satzinhalt:

8 Doppelringschlüssel 6 x 7; 8 x 9; 10 x 11; 12 x 13; 14 x 15; 16 x 17; 18 x 19; 20 x 22 mm
10 Doppelmaulschlüssel 6 x 7; 8 x 9; 10 x 11; 12 x 13; 14 x 15; 16 x 17; 18 x 19; 20 x 22; 21 x 23; 24 x 27 mm
19 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 23; 24; 26; 27; 28; 30; 32 mm
7 Schraubendreher-Einsätze 1/2", Innensechskant 6; 7; 8; 9; 10; 12; 14 mm
1 Umschaltknarre 1/2"
2 Verlängerungen 1/2" 125; 250 mm
1 Kardangelenk 1/2"
1 Quergriff mit Gleitstück 1/2"
6 Steckschlüssel mit Griff 5,5; 6; 7; 8; 9; 10 mm
10 Sechskant-Winkelschraubendreher 1,3; 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm
1 Einmaulschlüssel verstellbar bis 25 mm
1 Gripzange, 240 mm
1 Wasserpumpenzange, 250 mm
4 Schraubendreher, Schlitz 4; 4,5; 6,5; 8 mm
2 Schraubendreher, Kreuzschlitz PH 1; 2
1 Körner, 5 mm
1 Durchtreiber, 5 mm
1 Flachmeißel, 250 mm
1 Kreuzmeißel, 5 mm
3 Splintentreiber 1,5; 3; 4 mm
1 Metallbügelsäge
1 Hobbysäge
1 Flachstumpffeile, Hieb 2, 150 mm
1 Dreikantfeile, Hieb 2, 150 mm
1 Rundfeile, Hieb 2, 150 mm
1 Schlüsselfeilensatz, 6-teilig
1 Dreikant-Hohlschaber, 150 mm
1 Kraft-Kombizange, 180 mm
1 Kraft-Seitenschneider, 160 mm
1 Flachrundzange, 160 mm
2 Schlosserhammer 300; 500 g
1 Schonhammer, 40 mm Ø
1 Hebelblechschere, 250 mm
1 Stahlschrank

	GEDORE 6166	
Ausführung	€	Bestell-Nr.
100-teilig 970 x 650 x 250 mm	2006,00 (48)	...0092

(W522)

Mechaniker-Werkzeugsatz Nr. S 1007 M, 175-teilig

GEDORE



Satzinhalt:
12 Doppelringschlüssel 6 x 7; 8 x 9; 10 x 11; 12 x 13; 14 x 15; 16 x 17; 18 x 19; 20 x 22; 21 x 23; 24 x 27; 25 x 28; 30 x 32 mm
12 Doppelmaulschlüssel 6 x 7; 8 x 9; 10 x 11; 12 x 13; 14 x 15; 16 x 17; 18 x 19; 20 x 22; 21 x 23; 24 x 27; 25 x 28; 30 x 32 mm
20 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 23; 24; 26; 27; 28; 30; 32 mm
1 Umschaltknarre 1/2"
2 Verlängerungen 1/2" 125; 250 mm
1 Kardangelenk 1/2"
1 Quergriff mit Gleitstück 1/2"
11 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/4" 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 13 mm
1 Umschaltknarre 1/4"
1 Quergriff mit Gleitstück 1/4"
1 Verlängerung 1/4", 97 mm
1 Kardangelenk 1/4"
1 Vierkant-Griff 1/4"
9 Innensechskant-Steckschlüssel-Einsätze 5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 14; 17 mm
1 Schraubenlöser
1 Verbindungsteil für Bits, Vierkant 1/2" auf Sechskant 5/16"
1 Verbindungsteil für Bits, Vierkant 1/4" auf Sechskant 5/16"
4 Bits für Schlitzschrauben 7; 8; 9; 12 mm
4 Bits für Innensechskantschrauben 5; 6; 8; 10 mm
3 Bits für Kreuzschlitzschrauben PH 2; 3; 4
1 Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz 8-teilig 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm
1 Mechanikerzange, 175 mm
1 Universalzange, 248 mm
1 Rohrzange, 1.1/2"
1 Gripzange, 240 mm
2 Sicherungsringzangen für Außensicherungsringe gerade Backen A 1; A 2
2 Sicherungsringzangen für Außensicherungsringe gewinkelte Backen A 11; A 21
2 Sicherungsringzangen für Innensicherungsringe gerade Backen J 1; J 2
2 Sicherungsringzangen für Innensicherungsringe gewinkelte Backen J 11; J 21
1 Kraft-Kombizange, 180 mm
1 Kraft-Seitenschneider, 160 mm
1 Kraft-Vornschneider, 160 mm
1 Flachrundzange, gerade, 160 mm
1 Flachrundzange, abgewinkelt, 160 mm
3 Schraubendreher mit Antriebs-Sechskant, Schlitz 6,5; 8; 10 mm
3 Schraubendreher, Schlitz 3; 4; 5,5 mm
3 Schraubendreher, Kreuzschlitz PH 1; 2; 3
2 Schraubendreher, Kreuzschlitz PZ 1; 2
1 Schraubendreher, kurz, Schlitz 6,5 mm
2 Schraubendreher kurz, Kreuzschlitz PH 1; 2
6 Splintentreiber 2; 3; 4; 5; 6; 8 mm
1 Körner, 4 x 120 mm
2 Durchtreiber 3; 5 mm
3 Flachmeißel 125; 150; 200 mm
1 Kreuzmeißel, 125 mm
1 Hebelblechschere, 250 mm
1 Einmaulschlüssel verstellbar bis 28 mm
1 kleine Metallsäge PUK®, 290 mm
1 Metallbügelsäge, 520 mm
1 Stichsäge, 380 mm
1 Flachstumpffeile, 200 mm Hieb 2
1 Dreikantfeile, 200 mm, Hieb 2
1 Rundfeile, 200 mm, Hieb 2
1 Halbrundfeile, 200 mm, Hieb 2
1 Schlüsselfeilensatz, 6-teilig
1 Gewindefeile
1 Kabel- und Elektrikermesser, 195 mm
1 Schlosserhammer Rotband-Plus, 500 g
1 Desmopan-Schonhammer, 40 mm Ø
1 Dreikant-Hohlschaber, 200 mm
1 Vierkant-Ahle
1 Hebeleisen, 400 mm
1 Magnetheber, 1800 g
1 Schraubenausdrehersatz, 8-teilig
1 Ölspritzkanne, 0,3 l
1 Maßband, 3 m
1 Reißnadel, 250 mm
1 Taschen-Messschieber, 140 mm

	GEDORE 6166	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
175-teilig	2189,00 (W522)	...0175

Werkstattwagen

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion, Schubfächer (alle individuell unterteilbar) mit Vollauszug, Einzelverriegelung gegen ungewolltes Öffnen im Fahrbetrieb und kugelgelagerte Führungsschienen. Beidseitige Vierkantlochung (9 x 9 mm) zum Anbringen verschiedener Zubehörteile. Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss. 2 innen liegende Vollgummi-Laufrollen sowie 2 Vollgummi-Lenkrollen mit Roll-Drehbremse (Totalstopp). Alle Rollen sind für einen optimalen Fahrkomfort kugelgelagert. Oberfläche pulverbeschichtet.

6172 1805 **Mit 7 einseitig ausziehbaren Schubfächern (5 x 75 mm hoch (passend für drei 1/3-Module); 2 x 150 mm hoch (passend für drei 1/3-Module)).** Arbeitsplatte aus Edelstahl mit Kunststoff-Ablagen Rechts und Links.

6172 1810 **Mit 7 breiten, einseitig ausziehbaren Schubfächern (5 x 75 mm hoch (passend für vier 1/3-Module); 2 x 150 mm hoch (passend für vier 1/3-Module)).** Arbeitsplatte aus Edelstahl mit Kunststoff-Ablagen Rechts und Links.

6172 1815 **Mit 6 einseitig ausziehbaren Schubfächern (5 x 75 mm hoch (passend für drei 1/3-Module); 1 x 150 mm hoch (passend für drei 1/3-Module)), 1 extrabreites Schubfach (940 x 397 x 120 mm (passend für fünf 1/3-Module)).** Hinter einer abschließbaren Tür befindet sich eine große Ablage, die durch einen Einlegeboden unterteilt werden kann. Arbeitsplatte mit 9 mm starkem MDF.


6172 1805


6172 1810


6172 1815



Maße L x B x H mm	Schubfachmaße L x B mm	Schubfachauszug mm	Schubfachbelastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	format 6172 €	Bestell-Nr.
795 x 480 x 1010	565 x 397	397	45	700	69	890,50 (48)	...1805
980 x 480 x 1010	753 x 397	397	45	800	94	1076,00 (48)	...1810
1160 x 480 x 1010	565 x 397	397	45	1000	115	1230,00 (48)	...1815

(W536)

Rollwerkbank

Ausführung: Extrem stabile Stahlblechkonstruktion mit Schiebegriff, 12 einseitig ausziehbaren Schubfächer (alle individuell unterteilbar) mit Vollauszug, davon 7 Schubladen (5 x 75 mm; 2 x 150 mm hoch) auf der Vorderseite sowie 5 Schubladen (1 x 75 mm; 4 x 150 mm hoch) auf der Seite. Schubladen mit Einzelverriegelung gegen ungewolltes Öffnen im Fahrbetrieb und kugelgelagerten Führungsschienen. Zentral verschließbar mittels 2 Zylinderschlössern. Eine Seitenwand mit Vierkantlochung (9 x 9 mm) zum Anbringen von Zubehörteilen. Mit stabiler MDF-Arbeitsplatte. Mit 2 innen liegenden, kugelgelagerten Vollgummi-Laufrollen sowie Vollgummi-Lenkrollen mit Roll-Drehbremse (Totalstopp). Oberfläche pulverbeschichtet.


Vorderseite


Rückseite

Maße L x B x H mm	Schubfachmaße L x B mm	Schubfachauszug mm	Schubfachbelastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	format 6172 €	Bestell-Nr.
1160 x 720 x 1010	565 x 397	379	45	800	172	1837,00 (48)	...1850

(W536)

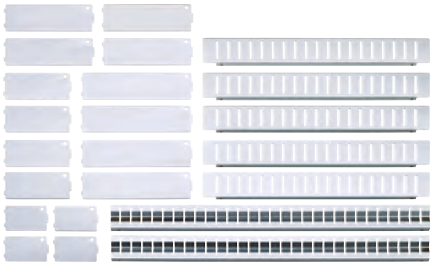
Zubehör für Werkstattwagen


6172 5001


6172 5005


6172 5040


6172 5045

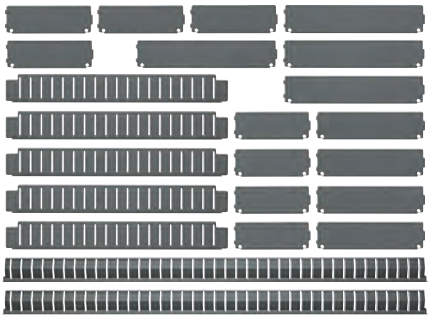

6172 5010


6172 5035


6172 5085


6172 5030


6172 5015


6172 5120


6172 5020


6172 5095


6172 5025


6172 5090

Ausführung	passend für	6172 €	Bestell-Nr.
Schutzhülle	Werkstattwagen bis 800 x 500 x 1010 mm	25,60 N	...5095
Schlüsselrohling	Werkstattwagen Bestell-Nr. 6172 1805; 6172 1810; 6172 1815 und Rollwerkbank 6171 0040; 6172 1850	6,35	...5001
Zylinderschloss, mit 2 Schlüsseln	Werkstattwagen Bestell-Nr. 6172 1805; 6172 1810	16,65	...5005
Zylinderschloss, mit 2 Schlüsseln, gleichschließend Nr. 001	Werkstattwagen Bestell-Nr. 6172 1805; 6172 1810	16,65 N	...5100
Zylinderschloss, mit 4 Schlüsseln	Werkstattwagen 6172 1815	21,10	...5040
Zylinderschloss, mit 4 Schlüsseln, gleichschließend Nr. 001	Werkstattwagen 6172 1815	21,10 N	...5105
Zylinderschloss, mit 4 Schlüsseln	Rollwerkbank Bestell-Nr. 6172 1850	23,50	...5045
Zylinderschloss, mit 4 Schlüsseln, gleichschließend Nr. 001	Rollwerkbank Bestell-Nr. 6172 1850	23,50 N	...5110
Dokumentenhalter	Lochung 9 x 9 mm, mit Haken zum Einhängen in die Lochwand	23,40	...5035
Laptophalter	Lochung 9 x 9 mm, mit Haken zum Einhängen in die Lochwand	83,30	...5085
Schubladeneinteiler, 23-teilig	Werkstattwagen und Rollwerkbänke mit Schubladenmaß 565 x 397	62,40	...5010
Schubladeneinteiler, 23-teilig	Werkstattwagen und Rollwerkbänke mit Schubladenmaß 753 x 397	68,40 N	...5120
Papierrollenhalter Ø 20 x 320 mm, für max. Rollen-Ø 360 mm	Lochung 9 x 9 mm, mit Haken zum Einhängen in die Lochwand	25,00	...5015
Dosenhalter	Lochung 9 x 9 mm, mit Haken zum Einhängen in die Lochwand	24,00	...5020
Ablagetablett	Lochung 9 x 9 mm, mit Haken zum Einhängen in die Lochwand	58,60	...5025
Einzelhaken	Lochung 9 x 9 mm, mit Haken zum Einhängen in die Lochwand	3,59	...5030
Magnet-Etiketten-Satz, 20-teilig	Alle metallischen Oberflächen an Werkstattwagen und Rollwerkbänke	8,80	...5090

(W533)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Werkzeugmodul

Ausführung: 2-farbige Schaumstoffeinlage, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.

1/9 Modul = 188,0 x 132 mm
2/9 Modul = 188,0 x 264 mm
1/3 Modul = 188,0 x 395 mm
2/3 Modul = 376,5 x 395 mm
3/3 Modul = 565,0 x 395 mm

Hinweis: Passend für alle FORMAT und FORTIS Werkstattwagen und Rollwerkbänke, bis auf Werkstattwagen 6171 0050.



1/9 Modul | 2/9 Modul | 1/3 Modul | 2/3 Modul | 3/3 Modul

6175 0005 **Doppelmaulschlüssel-Satz, 8-teilig**
8 Doppelmaulschlüssel 6 x 7; 8 x 9; 10 x 11; 12 x 13; 14 x 15; 16 x 17; 18 x 19; 20 x 22 mm



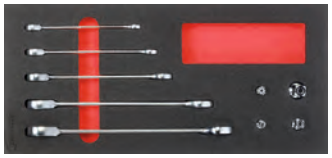
Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	46,00 (W533)	...0005

6175 0010 **Ringmaulschlüssel-Satz, 10-teilig**
10 Ringmaulschlüssel 10; 11; 13; 14; 17; 19; 22; 24; 27; 30 mm



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	67,00 (W533)	...0010

6175 0015 **Maulschlüssel mit Ringratsche, 9-teilig**
5 Maulschlüssel mit Ringratsche 8; 10; 13; 17; 19 mm
3 Steckschlüssel-Adapter 1/4"; 3/8"; 1/2"
1 Adapter für 1/4"-Bits



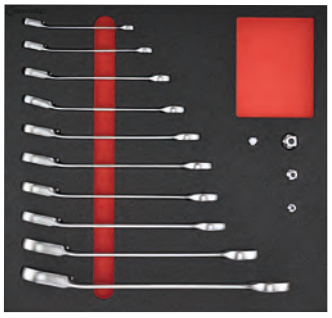
Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	95,50 (W533)	...0015

6175 0085 **Maulschlüssel mit Ringratsche, 14-teilig**
10 Maulschlüssel mit Ringratsche 8; 10; 13; 15; 16; 17; 18; 19; 22; 24 mm
3 Steckschlüssel-Adapter 1/4"; 3/8"; 1/2"
1 Adapter für 1/4"-Bits



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	199,00 (W533)	...0085

6175 0280 **Maulschlüssel mit Ringratsche und Gelenk, 14-teilig**
NEU
10 Maulschlüssel mit Ringratsche 8; 10; 13; 15; 16; 17; 18; 19; 22; 24 mm
3 Steckschlüssel-Adapter 1/4"; 3/8"; 1/2"
1 Adapter für 1/4"-Bits



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	259,00 (W533)	...0280

6175 0090 **Maulschlüssel mit Ringratsche und Gelenk, 9-teilig**
5 Gelenk-Ratschenschlüssel 8; 10; 13; 17; 19
3 Steckschlüssel-Adapter 1/4"; 3/8"; 1/2"
1 Adapter für 1/4"-Bits



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	135,50 (W533)	...0090

Fortsetzung nächste Seite

Werkzeugmodul

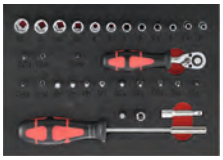
Fortsetzung

6175 0045 **Doppelringschlüssel-Satz, 9-teilig**
9 Doppelringschlüssel 6 x 7; 8 x 9; 10 x 11; 12 x 13; 14 x 15; 17 x 19; 19 x 22; 24 x 27; 30 x 32 mm



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	89,00 (W533)	...0045

6175 0165 **Steckschlüssel-Garnitur 1/4", 30-teilig**
1 Bit-Handhalter 1/4"
12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/4" 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm
4 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm
1 Schraubendreher-Einsatz 1/4" Schlitz 4 mm
2 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Kreuzschlitz PH 1; 2
2 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Kreuzschlitz PZ 1; 2
5 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 30
1 Verlängerung 1/4" 50 mm
1 Bit-Adapter 1/4"
1 Steckschlüssel-Adapter 1/4"



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
2/9	188 x 264	90,80 (W533)	...0165

6175 0095 **Steckschlüssel-Garnitur 1/4", 31-teilig**
1 Hebelumschaltknarre 1/4", mit Kraftkant®-Griff
11 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/4" 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm
4 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm
2 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Schlitz 4; 5,5 mm
2 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Kreuzschlitz PH 1; 2
6 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 27; 30
1 Quergriff mit Gleitstück 1/4"
2 Verlängerungen 1/4" 50; 105 mm
1 Kardangelenk 1/4"
1 Steckgriff 1/4"



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	175,00 (W533)	...0095

6175 0100 **Steckschlüssel-Garnitur 3/8", 23-teilig**
1 Hebelumschaltknarre 3/8", mit Kraftkant®-Griff
13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 3/8" 6; 7; 8; 9; 10; 11; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm
5 Schraubendreher-Einsätze 3/8" 4; 5; 6; 8; 10 mm
1 Quergriff mit Gleitstück 3/8"
2 Verlängerungen 3/8" 125; 250 mm
1 Kardangelenk 3/8"



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	159,00 (W533)	...0100

6175 0105 **Steckschlüssel-Garnitur 1/2", 22-teilig**
1 Hebelumschaltknarre 1/2", mit Kraftkant®-Griff
15 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 10; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32; 36 mm
4 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2", lang 10; 13; 17; 19 mm
1 Verlängerung 1/2" 125 mm
1 Kardangelenk 1/2"



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	195,50 (W533)	...0105

Fortsetzung nächste Seite

Werkzeugmodul

Fortsetzung

6175 0065 **Steckschlüssel-Garnitur 1/4" und 1/2", 49-teilig**

1 Hebelumschaltknarre 1/4", mit Kraftkant®-Griff
11 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/4" 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm
4 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm
2 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Schlitz 4; 5,5 mm
2 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Kreuzschlitz PH 1; 2
6 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 27; 30
1 Quergriff mit Gleitstück 1/4"
1 Verlängerung 1/4"
1 Kardangelenk 1/4"
1 Steckgriff 1/4"
1 Hebelumschaltknarre 1/2", mit Kraftkant®-Griff
15 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 22; 24; 27; 30; 32 mm
1 Quergriff mit Gleitstück 1/2"
1 Verlängerung 1/2"
1 Kardangelenk 1/2"



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	299,00 (W533)	...0065

6175 0145 **Steckschlüssel-Garnitur 1/4" und 1/2", 59-teilig**

18 Ringmaulschlüssel 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm
1 Hebelumschaltknarre 1/4", mit Kraftkant®-Griff
10 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/4" 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 10; 11; 12; 13 mm
1 Verlängerung 1/4"
1 Bit-Adapter 1/4"
1 Hebelumschaltknarre 1/2", mit Kraftkant®-Griff
17 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm
8 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innensechskant 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 17 mm
2 Verlängerungen 1/2" 125; 250 mm



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
3/3	565 x 395	365,00 (W533)	...0145

6175 0170 **Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2", 14-teilig**

9 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innensechskant 4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 17 x 60 mm
5 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innensechskant 6; 8; 10; 12; 14 x 140 mm



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	125,50 (W533)	...0170

6175 0175 **Schraubendreher-Garnitur 1/2", 10-teilig**

9 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innen-TORX® T 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50; 55; 60
1 Winkelschraubendreher-Satz Innen-TORX® T 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	112,00 (W533)	...0175

6175 0190 **Bit-Sortiment 1/4", 18-teilig**

1 Universal-Bithalter mit Schnellwechselfutter
2 Universal-Bithalter mit Dauermagnet und Sprengring 50; 75 mm
1 Bit-Handhalter
1 Bit Schlitz 4 mm
2 Bits Kreuzschlitz PH 1; 2
2 Bits Kreuzschlitz PZ 1; 2
4 Bits Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm
5 Bits Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 30



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
1/9	188 x 132	45,00 (W533)	...0190

Fortsetzung nächste Seite

Werkzeugmodul

Fortsetzung

6175 0150 **Handwerkzeug-Satz, 13-teilig**
1 Winkelschraubendreher-Satz Innensechskant 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm
1 Bit-Sortiment
4 Schraubendreher mit Kraftkant®-Griff, Schlitz 3; 3,5; 4; 5,5 mm
2 Schraubendreher mit Kraftkant®-Griff, Kreuzschlitz PH 1; 2
1 Kombizange
1 Radiozange
1 Seitenschneider
1 Wasserpumpenzange
1 Schlosserhammer



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
3/3	565 x 395	195,00 (W533)	...0150

6175 0195 **Drehmomentschlüssel-Garnitur 1/4", 27-teilig**
1 Drehmomentschlüssel 1/4" 5–25 N•m
13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/4" 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm
5 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Innensechskant 3; 4; 5; 6; 8 mm
7 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Innen-TORX® T10; 15; 20; 25; 27; 30; 40
1 Verlängerung 1/4" 105 mm



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	285,00 (W533)	...0195

6175 0200 **Drehmomentschlüssel-Garnitur 3/8", 19-teilig**
1 Drehmomentschlüssel 3/8" 10–50 N•m
11 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 3/8" 8; 9; 10; 11; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm
5 Schraubendreher-Einsätze 3/8" Innensechskant 4; 5; 6; 8; 10 mm
2 Verlängerungen 3/8" 125; 250 mm



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	259,00 (W533)	...0200

6175 0205 **Drehmomentschlüssel-Garnitur 1/2", 26-teilig**
1 Drehmomentschlüssel 1/2" 40–200 N•m
13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24 mm
6 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innensechskant 5; 6; 8; 10; 12; 14 mm
5 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innen-TORX® T 25; 30; 40; 45; 50
1 Verlängerung 1/2" 125 mm



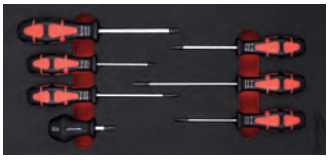
Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	325,00 (W533)	...0205

6175 0220 **Schraubendreher-Satz, 7-teilig**
3 Schraubendreher Schlitz 4; 5,5; 6,5 mm
2 Schraubendreher Kreuzschlitz PH 1; 2
2 Schraubendreher Kreuzschlitz PZ 1; 2



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
1/9	188 x 132	33,50 (W533)	...0220

6175 0115 **Schraubendreher-Satz, 7-teilig,**
3 Schraubendreher mit Kraftkant®-Griff, Schlitz 3,0 x 75; 3,5 x 125; 4,0 x 100 mm
3 Schraubendreher mit Kraftkant®-Griff, Kreuzschlitz PH 0; 1; 2
1 Vergaser-Schraubendreher Kreuzschlitz PH 02



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	42,80 (W533)	...0115

Fortsetzung nächste Seite

Werkzeugmodul

Fortsetzung

6175 0020 **Schraubendreher-Satz mit Schlagkappe, 6-teilig**
4 Schraubendreher mit Kraftkant®-Griff und Schlagkappe Schlitz 3,5; 4,5; 5,5; 7 mm
2 Schraubendreher mit Kraftkant®-Griff und Schlagkappe Kreuzschlitz PH 1; 2



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	57,00 (W533)	...0020

6175 0120 **Schraubendreher-Satz TORX®, 7-teilig,**
7 Schraubendreher mit Kraftkant®-Griff, Innen-TORX® T 8; 9; 10; 15; 20; 25; 30



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	51,20 (W533)	...0120

6175 0025 **VDE-Schraubendreher-Satz, 6-teilig**
3 VDE-Schraubendreher mit Kraftkant®-Griff, Schlitz 4; 5,5; 6,5 mm
2 VDE-Schraubendreher mit Kraftkant®-Griff, Kreuzschlitz PH 1; 2
1 Phasenprüfer
Σ 1000 V



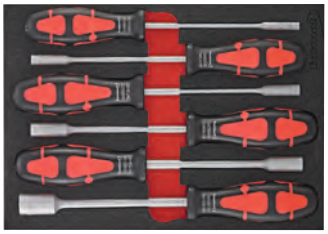
Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	43,50 (W533)	...0025

6175 0285 **Werkzeugmodul Winkelschraubendreher-Sätze, 17-teilig**
NEU
1 Winkelschraubendreher-Satz mit Kugelkopf Innensechskant, 9-teilig, 1,5-10 mm
1 Winkelschraubendreher-Satz mit Kugelkopf Innen-TORX®, 8-teilig, T 9-T40



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
2/9	188 x 264	67,80 (W533)	...0285

6175 0290 **Sechskant-Steckschlüssel-Schraubendreher-Satz, 6-teilig**
NEU
6 Sechskant-Steckschlüssel-Schraubendreher 5,5; 6; 7; 8; 10; 13 mm



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	56,40 (W533)	...0290

6175 0110 **Sechskant-Steckschlüssel-Schraubendreher-Satz mit Quergriff, 6-teilig**
6 Sechskant-Steckschlüssel-Schraubendreher mit Quergriff 6; 7; 8; 10; 13; 17 mm



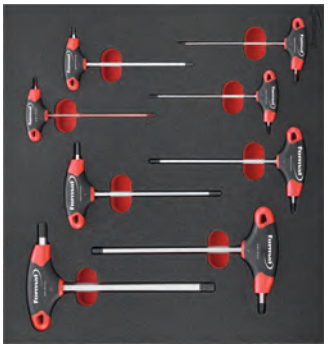
Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	87,30 (W533)	...0110

Fortsetzung nächste Seite

Werkzeugmodul

Fortsetzung

6175 0235 **Sechskant-Schraubendreher-Satz mit Quergriff und Seitenabtrieb, 8-teilig**
8 Schraubendreher mit Quergriff und Seitenabtrieb, Innensechskant 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm



format

Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	83,00 (W533)	...0235

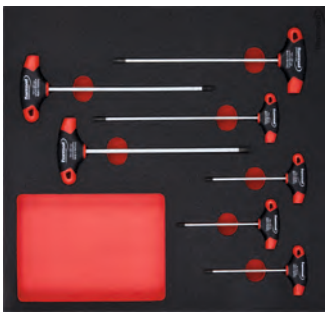
6175 0050 **Sechskant-Schraubendreher-Satz, 8-teilig**
7 Schraubendreher Sechskant mit Quergriff 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8 mm
1 Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz 8-teilig 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm



format

Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	83,00 (W533)	...0050

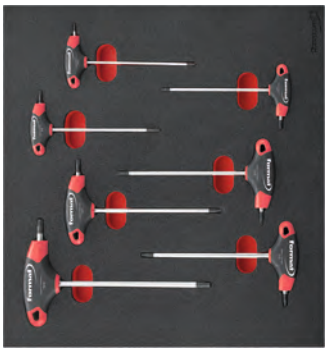
6175 0300 **Innen-TORX®-Schraubendreher-Satz mit Quergriff, 7-teilig**
NEU
7 Schraubendreher mit Quergriff, Innen-TORX® T 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30



format

Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	77,50 (W533)	...0300

6175 0240 **Innen-TORX®-Schraubendreher-Satz mit Quergriff und Seitenabtrieb, 7-teilig**
7 Schraubendreher mit Quergriff und Seitenabtrieb, Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40



format

Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	86,00 (W533)	...0240

6175 0250 **Abisolier-Garnitur, 4-teilig**
1 Automatik-Abisolierzange, 190 mm
1 VDE-Seitenschneider, 160 mm
1 Entmanteler No. 12
1 Phasenprüfer



format

Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
2/9	188 x 264	109,00 (W533)	...0250

Fortsetzung nächste Seite

Werkzeugmodul

Fortsetzung

6175 0245 **Crimp-Garnitur, 6-teilig**

1 Crimpzange für Wechseleinsatz
1 Wechseleinsatz für Aderendhülsen nach DIN 46288 T.1 und T.4 von 0,5 bis 6,0 mm², mit und ohne Kunststoffkragen
1 Wechseleinsatz für Aderendhülsen nach DIN 46288 T.1 und T.4 von 6,0 bis 16,0 mm², mit und ohne Kunststoffkragen
1 Wechseleinsatz für isolierte Verbinder nach DIN 60352 T.2 von 0,5 bis 6,0 mm²
1 Wechseleinsatz für Flachsteckhülsen und Flachstecker nach DIN 60352 T.2 von 0,5 bis 6,0 mm²
1 Wechseleinsatz für nicht isolierte Verbinder nach DIN 60352 T.2 von 0,75 bis 10,0 mm²



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
2/9	188 x 264	167,50 (W533)	...0245

6175 0255 **Zangen-Satz, 3-teilig**

1 Kraft-Seitenschneider, 160 mm
1 Kraft-Kombinationszange, 180 mm
1 Storchschnabelzange gerade, 200 mm



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
2/9	188 x 264	73,40 (W533)	...0255

6175 0260 **Zangen-Satz, 5-teilig**

1 Kraft-Seitenschneider, 160 mm
1 Kraft-Kombinationszange, 200 mm
1 Storchschnabelzange, gerade, 200 mm
1 Storchschnabelzange, gebogen, 200 mm
1 Wasserpumpenzange, 250 mm



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	133,50 (W533)	...0260

6175 0055 **Zangen-Satz, 6-teilig**

1 Seitenschneider, 160 mm
1 Kraft-Seitenschneider, 160 mm
1 Mehrzweckzange, gerade, 160 mm
1 Mehrzweckzange, gewinkelt, 160 mm
1 Kombizange, 180 mm
1 Wasserpumpenzange, 240 mm



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	139,00 (W533)	...0055

6175 0270 **VDE-Handwerkzeug-Satz, 7-teilig**

1 VDE-Kraft-Seitenschneider, 160 mm
1 VDE-Kraft-Kombinationszange, 180 mm
1 VDE-Storchschnabelzange, gerade, 200 mm
1 VDE-Schraubendreher Schlitz 2,5 mm
2 VDE-Schraubendreher Kreuzschlitz PH 1; 2
1 Phasenprüfer

DVE GS
Σ 1000 V



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	105,00 (W533)	...0270

Fortsetzung nächste Seite

Werkzeugmodul

Fortsetzung

6175 0265 **VDE-Zangen-Satz, 3-teilig**
1 VDE-Kraft-Seitenschneider, 160 mm
1 VDE-Kraft-Kombinationszange, 180 mm
1 VDE-Storchschnabelzange, gerade, 200 mm

≧ 1000 V



Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
2/9	188 x 264	84,50 (W533)	...0265

6175 0030 **VDE-Zangen-Satz, 3-teilig**
1 VDE-Seitenschneider, 160 mm
1 VDE-Kombizange, 180 mm
1 VDE-Storchschnabelzange, 200 mm

≧ 1000 V



Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	83,00 (W533)	...0030

6175 0040 **Sicherungsringzangen-Satz, 4-teilig**
2 Sicherungsringzangen für Innenringe J 1; J 2
2 Sicherungsringzangen für Außenringe A 1; A 2



Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	65,50 (W533)	...0040

6175 0125 **Gripzangen-Satz, 3-teilig**
2 Gripzangen 180; 250 mm
1 Klemm-Gripzange 280 mm



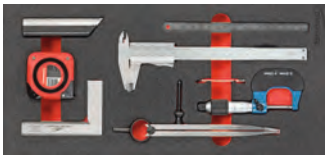
Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	87,50 (W533)	...0125

6175 0130 **Abzieher-Garnitur, 4-teilig**
2 Universal-Abzieher, 2-armig 100; 160 mm
1 Hebelumschaltknarre 1/4"
1 Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz 17 mm



Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	217,00 (W533)	...0130

6175 0035 **Messmittel-Sortiment, 7-teilig**
1 Taschenmessschieber, 150 mm
1 Bügelmessschraube, 0–25 mm
1 Präzisions-Haarwinkel, 100 x 70 mm
1 Haarlineal, 100 mm
1 Stahlmaßstab, biegsam, 150 mm
1 Präzisions-Federzirkel, 150 mm
1 Bandmaß, 3 m



Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	157,00 (W533)	...0035

Fortsetzung nächste Seite

Werkzeugmodul

Fortsetzung

6175 0155 **Hämmer, 3-teilig**
1 Schonhammer 40 mm
1 Schlosserhammer 300 g
1 Fäustel 1000 g



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	92,20 (W533)	...0155

6175 0075 **Hämmer, 11-teilig**
2 Schlosserhammer mit Stielschutz 300; 500 g
1 Schonhammer, rückschlagfrei, Kopf-Ø 40 mm
6 Splintentreiber 2; 3; 4; 5; 6; 8 mm
1 Körner, 12 x 120 mm
1 Flachmeißel, 100 mm



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	128,50 (W533)	...0075

6175 0070 **Feilen-Sortiment, 6-teilig**
1 Flachstumpffeile, Hieb 2, 200 mm
1 Dreikantfeile, Hieb 2, 200 mm
1 Vierkantfeile, Hieb 2, 200 mm
1 Halbrundfeile, Hieb 2, 200 mm
1 Rundfeile, Hieb 2, 200 mm
1 Feilenbürste, 115 x 40 mm



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	87,40 (W533)	...0070

6175 0080 **Service-Sortiment, 7-teilig**
1 Universalschere, 190 mm
1 Cuttermesser, 18 mm
1 Spender Cutterklingen, 18 mm
1 Reißnadel mit HM-Spitze
1 Permanent-Magnetheber, 460 mm
1 Suchspiegel, 270 mm
1 Taschenlampe



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	119,00 (W533)	...0080



Werkzeugmodul, leer

Hinweis: Passend für alle FORMAT und FORTIS Werkstattwagen und Rollwerkbänke, bis auf Werkstattwagen 6171 0050.



6175 9931



6175 9935



Ausführung	Modul	Maße mm	fortis 6175 €	format 6175 €	Bestell-Nr.
1 Fach	1/9	188 x 132	–	11,15	...9991
1 Fach	1/3	188 x 395	23,70	–	...9931
5 Fächer	1/3	188 x 395	23,70	–	...9935
			(W740)	(W533)	

Werkzeugmodul

Ausführung: 2-farbige Schaumstoffeinlage, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.
1/3 Modul = 188,0 x 395 mm

Hinweis: Passend für alle FORMAT und FORTIS Werkstattwagen und Rollwerkbänke, bis auf Werkstattwagen 6171 0050.



6175 0160 Maulschlüssel mit Ringratsche, 11-teilig
11 Maulschlüssel mit Ringratsche (5727)
8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm

Modul	Maße mm	Wera 6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	325,00	...0160
		(W526)	

Wera Joker



6175 0180 Steckschlüssel-Garnitur 1/4", 33-teilig
1 Umschaltknarre Zyklop 1/4 (6000 0015)
13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/4" mit Haltefunktion (6024)
4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm
2 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Innensechskant (6032) 2; 2,5 mm
6 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Innensechskant mit Haltefunktion (6032)
3; 4; 5; 6; 7; 8 mm
9 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Innen-TORX® mit Haltefunktion (605A)
T 8; 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40
2 Verlängerungen Zyklop 1/4" (6000) 75; 150 mm

Modul	Maße mm	Wera 6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	310,00	...0180
		(W526)	

Wera Zyklop



6175 0185 Steckschlüssel-Garnitur 1/2", 31-teilig
1 Umschaltknarre Zyklop 1/2" (6002 0015)
10 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" mit Haltefunktion (611A)
10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm
10 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innensechskant mit Haltefunktion (612A)
4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 17; 19 mm
9 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Innen-TORX® mit Haltefunktion (612B)
T 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50; 55; 60
1 Verlängerung Zyklop 1/2" (6002 0025) 250 mm

Modul	Maße mm	Wera 6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	410,00	...0185
		(W526)	

Wera Zyklop



6175 0210 Kraft-Steckschlüssel-Garnitur 1/2", 18-teilig
12 Kraft-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" (6193) 10; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 22; 24; 27; 30 mm
2 Kraft-Gummiringe (6202) 25; 30 mm
2 Kraft-Sicherungsstifte (6201) für Ø 25; 30 mm
1 Kraft-Verlängerung 1/2" (6197 0125)125 mm
1 Kraft-Kugelgelenk 1/2" (6203 0005)

Modul	Maße mm	ASW 6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	165,00	...0210
		(W604)	

ASW

Fortsetzung nächste Seite

Werkzeugmodul

Fortsetzung

6175 0225 Schraubendreher-Satz, 11-teilig
8 Schraubendreher Schlitz (6270) 2,5; 3; 3,5; 4; 5; 5,5; 6,5; 8 mm
3 Schraubendreher Kreuzschlitz (6304) PH 1; 2; 3

Modul	Maße mm	Wera 6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	115,00 (W543)	...0225



6175 0230 VDE-Schraubendreher-Satz, 12-teilig
8 VDE-Schraubendreher Schlitz (6282) 2,5; 3; 3,5; 4; 5,5; 6,5; 8; 10 mm
3 VDE-Schraubendreher Kreuzschlitz (6332) PH 1; 2; 3
1 Phasenprüfer (5563 0006)

1000 V

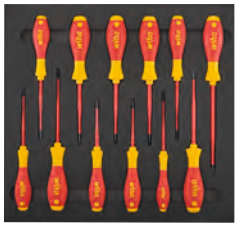
Modul	Maße mm	Wera 6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	145,00 (W543)	...0230



6175 0305 VDE-Schraubendreher-Satz slim, 12-teilig
NEU
4 VDE-Schraubendreher Schlitz (6365) 3,5; 4; 5,5; 6,5 mm
2 VDE-Schraubendreher Kreuzschlitz (6367) PH 1; 2
2 VDE-Schraubendreher Kreuzschlitz (6401) PZ 1; 2
1 VDE-Schraubendreher PlusMinus (6415) PZ/S 2
3 VDE-Schraubendreher Innen-TORX® (5989) T 15; 20; 25

1000 V

Modul	Maße mm	wiha 6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	149,00 (W530)	...0305



6175 0310 Quergriff-Schraubendreher-Satz Innensechskant, 17-teilig
NEU
8 Quergriff-Schraubendreher Innensechskant (5918)
2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm
1 Winkelschraubendreher-Satz mit Haltefunktion (5913),
9-teilig, 1,5–10 mm

Modul	Maße mm	Wera 6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	149,00 (W543)	...0310



6175 0315 Quergriff-Schraubendreher-Satz Innen-TORX® mit Haltefunktion, 9-teilig
NEU
9 Schraubendreher Innen-TORX® (5892)
T 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40; 45

Modul	Maße mm	Wera 6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	149,00 (W543)	...0315



6175 0320 Quergriff-Schraubendreher-Satz Innensechskant, 7-teilig
NEU
8 Quergriff-Schraubendreher Innensechskant (5938)
2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8 mm

Modul	Maße mm	SWISS TOOLS 6175 €	Bestell-Nr.
1/3	376,5 x 395	73,90 (W540)	...0320



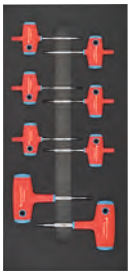
Fortsetzung nächste Seite

Werkzeugmodul

Fortsetzung

6175 0325 **Quergriff-Schraubendreher-Satz Innen-TORX®, 8-teilig**
NEU
8 Quergriff-Schraubendreher Innen-TORX® (5966) T 6; 7; 8; 9; 10; 15; 20; 25

Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
1/3	376,5 x 395	81,20 (W540)	...0325



6175 0330 **Schraubendreher-Satz, 6-teilig**
NEU
4 Schraubendreher Schlitz (6547) 3,5; 4; 5,5; 6,5 mm
2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6569) PH 1; 2

Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
1/3	376,5 x 395	64,80 (W540)	...0330



6175 0275 **Zangen-Satz, 6-teilig**
1 Spitz-Kombizange, 145 mm (516C 0145)
1 Kombizange, 180 mm (5153 0180)
1 Kraft-Seitenschneider, 180 mm (5324 0180)
1 Storchschnabelzange gerade, 200 mm (5242 0200)
2 Wasserpumpenzangen Cobra®, 100; 250 mm (5593)

Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	186,50 (W525)	...0275



6175 0335 **Zangen-Satz, 3-teilig**
NEU
1 Wasserpumpenzange Alligator, 250 mm (5608)
1 Kraft-Seitenschneider, 160 mm (5322 0160)
1 Radiozange, 160 mm (5221)

Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	95,60 (W525)	...0335



6175 0340 **Zangen-Satz, 3-teilig**
NEU
1 VDE-Kombizange, 180 mm (5154 0180)
1 VDE-Storchschnabelzange gerade, 200 mm (5245 0200)
1 VDE-Seitenschneider, 160 mm (5305 0160)

Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	105,50 (W525)	...0340



6175 0345 **Zangen-Satz, 8-teilig**
NEU
2 Präzisions-Sicherungsringzangen für Außenringe, gerade, 140; 180 mm (5622)
2 Präzisions-Sicherungsringzangen für Außenringe, gebogen, 130; 165 mm (5628)
2 Präzisions-Sicherungsringzangen für Innenringe, gerade, 140; 180 mm (5619)
2 Präzisions-Sicherungsringzangen für Innenringe, gebogen, 130; 165 mm (5625)

Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
2/3	188 x 395	180,50 (W525)	...0345



Robust und leicht – die modernen Helfer für Ihren Alltag

Aus hochwertigem Nylon 600 Denier gefertigt widerstehen diese Mappen rauen Arbeitsbedingungen. Sie sind **wasserabweisend** und **atmungsaktiv.** Gegenüber tradionellen Ledermappen zeichnen sie sich durch ihr **geringeres Gewicht** und **weniger Pflegebedarf** aus. In Arbeitsbereichen ohne offenes Feuer oder Funkenflug sind diese Taschen daher vorteilhafte Alternativen.

Werkzeugmappe

Ausführung: Aus Nylongewebe (600 Denier), Deckel mit Klettverschluss. Mit zwei innen liegenden verstärkenden Metallwinkeln zur Sicherung des Schaummoduls. Gurt mit Klett zur Sicherung des Moduls. Schaummodule für die Werkzeugmappe können individuell gestaltet werden.

Modell	Außenmaße L x B x H mm	passend für Modul	format 7413 €	Bestell-Nr.
klein	215 x 150 x 57	1/9	21,40	...0500
mittel	286 x 204 x 57	2/9	24,70	...0505
groß	421 x 204 x 57	1/3	26,70	...0510

(W589)



7413 0510

Werkstattwagen mit 116-teiligem Sortiment



6175 0145



6175 0150

Satzinhalt



Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	format 6172 €	Bestell-Nr.
795 x 480 x 1010	565 x 397	45	700	75	1145,00 (48)	...1800

(W001)

Servicewagen

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion mit 3 Fächern (3 x 57 mm hoch). Einseitig mit Schiebegriff. Mit 2 innen liegenden Laufrollen sowie 2 Lenkrollen. Oberfläche schwarz-grau pulverbeschichtet.



Maße L x B x H mm	Schubfachmaße L x B mm	Fachbelastung kg	Gewicht kg	fortis 6171 €	Bestell-Nr.
684 x 469 x 870	680 x 465	50	15	197,00 (48)	...0030

(W740)



WIR BIETEN IHNEN EINE INDIVIDUELLE LÖSUNG AB EINER LOSGRÖSSE VON 1!

FRAGEN SIE
UNS!

SCHAUMEINLAGEN VEREINFACHEN ORDNUNGSSYSTEME NACH DER 5S-METHODE

SEIRI	Sortiere aus.
SEITON	Stelle ordentlich hin.
SEISO	Säubere den Arbeitsplatz.
SEIKETSU	Schritte regelmäßig wiederholen.
SHITSUKE	Selbstdisziplin üben.



Unser Schaum bietet Schutz vor Verschmutzung, Wasser, Licht, Schlag- und Stoß-einwirkung.

WIR BIETEN IHNEN DIE LÖSUNG!

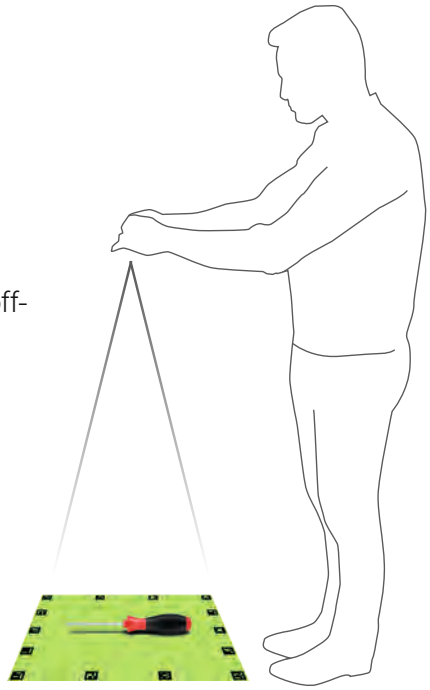




DER EINFACHE WEG ZUR INDIVIDUELLEN SCHAUMEINLAGE

Vorteile unseres Systems

- Schnelles Erfassen von Werkzeugen und Bauteilen
- Einfache Handhabung der webbasierten Software
- Große Auswahl an Größen, Farben und Schaumstoff-qualitäten, passend für Ihre Anforderungen
- Nutzung einer umfangreichen Datenbank mit mehr als 15000 Markenwerkzeugen
- Eigene Konturenaufnahme auf Scanmatten mittels Smartphone oder Kamera
- Datenbankverwaltung zur wiederholten Nutzung Ihrer individuellen Werkzeuge oder Bauteile
- Sofortige Preisermittlung
- Kurze Produktionszeiten



Service: Bei der Konfiguration Ihrer Schaumstoffeinlagen unterstützen wir Sie gerne. Sprechen Sie uns an.

Werkstattwagen

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion **mit 7 einseitg ausziehbaren Schubfächern** (5 x 75; 2 x 154 mm hoch, alle individuell unterteilbar), mit Vollauszug, kugelgelagerten Führungsschienen. Beidseitig mit Vierkantlochung (9 x 9 mm) zum Anbringen verschiedener Zubehörteile. **Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss.** Arbeitsplattform mit geriffelter Gummimatte. 2 Laufrollen und 2 Lenkrollen mit Feststeller. Oberflächen pulverbeschichtet, Korpus schwarz, Schubfächer grau.



Maße L x B x H mm	Schubfachmaße L x B mm	Schubfachauszug mm	Schubfachbelastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	fortis 6171 €	Bestell-Nr.
730 x 459 x 844	568 x 398	388	30	450	60	396,50 (48) (W740)	...0010

Werkstattwagen

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion **mit 7 einseitg ausziehbaren Schubfächern** (5 x 75; 2 x 154 mm hoch, alle individuell unterteilbar), mit Vollauszug, kugelgelagerten Führungsschienen. Beidseitig mit Vierkantlochung (9 x 9 mm) zum Anbringen verschiedener Zubehörteile. Schublade mit 2,5 mm starker Schutzmatte zum Schutz des Schubladenbodens. Mit beidseitig, gasfederbelasteten Türen. **Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss.** Arbeitsplattform mit geriffelter, 10 mm starker Schaummatte. 2 Laufrollen und 2 Lenkrollen mit Feststeller. Oberflächen pulverbeschichtet, Korpus schwarz, Schubfächer grau. Lieferung inklusive 3 Sichtlagerkästen.



Maße L x B x H mm	Schubfachmaße L x B mm	Schubfachauszug mm	Schubfachbelastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	fortis 6171 €	Bestell-Nr.
910 x 475 x 1000	568 x 398	388	30	550	84	734,00 (48) (W740)	...0060

Werkstattwagen

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion **mit 4 beidseitig ausziehbaren Schubfächern** (4 x 75 mm hoch, alle individuell unterteilbar), mit Vollauszug, kugelgelagerten Führungsschienen. Großer Stauraum mit Schublade im Boden. **Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss.** Arbeitsplattform mit Kunststoffauflage. 2 Laufrollen und 2 Lenkrollen, 1 Rolle feststellbar. Oberflächen pulverbeschichtet, Korpus schwarz, Schubfächer grau.



Maße L x B x H mm	Schubfachmaße L x B mm	Schubfachauszug mm	Schubfachbelastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	fortis 6171 €	Bestell-Nr.
625 x 400 x 930	310 x 600	190	15	200	39	416,50 (48) (W740)	...0050

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Rollwerkbank

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion, Schubfächer (alle individuell unterteilbar) mit Vollauszug, Einzelverriegelung gegen ungewolltes Öffnen im Fahrbetrieb und kugelgelagerte Führungsschienen. Zentralverriegelung der Schubladen durch Zylinderschloss, Türen lassen sich einzeln verschließen. Mit 2 feststellbaren Lenkrollen und 2 festen Rollen. Oberfläche pulverbeschichtet.



6171 0035

6171 0035 **Ausführung:** Mit 7 einseitg ausziehbaren Schubfächern auf der Vorderseite **(5 x 75 mm hoch; 2 x 154 mm hoch),** alle individuell unterteilbar. 2 geräumige Fächer mit Tür, beide Stirnseiten mit Vierkantlochung. 37 mm starke MDF-Arbeitsplatte.



6171 0040

6171 0040 **Ausführung:** Mit 7 einseitg ausziehbaren Schubfächern auf der Vorderseite **(5 x 75 mm hoch; 2 x 154 mm hoch)** und 3 einseitig ausziehbaren Schubfächern auf der Seite **(283 x 398 x 75/154/233 mm hoch),** alle individuell unterteilbar. Geräumiges Fach mit Tür und 2 Einlegeböden an der Seite, 1 großes Fach mit 2 Einlegeböden mit abschließbarer Jalousie auf der Rückseite, Seitenwand mit Vierkantlochung. 56 mm starke MDF-Arbeitsplatte (Überstand je Seite 5 cm). Lieferung inklusive 4 Schlüsseln (passend für Schubladen und Jalousie).

Maße L x B x H mm	Schubfachmaße L x B mm	Schubfachauszug mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	fortis 6171 €	Bestell-Nr.
1070 x 460 x 1020	568 x 398	380	30	800	104,5	962,00 (48)	...0035
1125 x 790 x 1020	568 x 398	380	40	550	110	1287,00 (48)	...0040

(W740)

Werkstattwagen smartline

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion, Schubladen mit Vollauszug, kugelgelagerten Führungsschienen und Einhand-Sicherheitsverriegelung, alle Schubalden sind individuell unterteilbar. Beidseitig mit Vierkantlochung (10 x 38 mm) zum Anbringen verschiedener Zubehörteile. **Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss.** Arbeitsplatte aus Polypropylen mit Kleinteilefächern, frontaler Abflachung und Rollschutzkante. 2 innen liegende Leichtlaufrollen sowie 2 Lenkrollen, einseitig mit Roll-Drehbremse (Totalstopp). Oberfläche kratzfest pulverbeschichtet.



6170 0200

6170 0200 **Mit 6 einseitig ausziehbaren Schubfächern** (5 x 80; 1 x 160 mm hoch).

6170 0150 **Mit 7 einseitig ausziehbaren Schubfächern** (5 x 80; 2 x 160 mm hoch).



6170 0150

Maße L x B x H mm	Schubfachmaße L x B mm	Schubfachauszug mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	6170 €	Bestell-Nr.
630 x 510 x 875	480 x 400	390	20	300	66	734,50 (48)	...0200
785 x 510 x 1045	640 x 400	390	20	400	77	979,50 (48)	...0150

(W535)

Werkstattwagen workster highline

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion, **mit 7 einseitig ausziehbaren Schubfächern** (5 x 80; 2 x 160 mm hoch, alle individuell unterteilbar), mit Vollauszug, kugelgelagerten Führungsschienen und Einhand-Sicherheitsverriegelung. Beidseitig mit Vierkantlochung (10 x 38 mm) zum Anbringen verschiedener Zubehörteile. **Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss.** Arbeitsplatte aus Polypropylen mit Edelstahleinleger im Deckel, Kleinteilefächern, frontaler Abflachung und Rollschutzkante. 2 innen liegende Leichtlaufrollen sowie 2 Lenkrollen, einseitig mit Totalfeststeller. Zusätzlich verfügt der Werkstattwagen über einen senkrechten, durchgehenden Kantenschutz. Oberfläche kratzfest pulverbeschichtet.



Maße L x B x H	Schubfachmaße L x B	Schubfachauszug	Schubfachbelastung	Tragkraft statisch	Gewicht	GEDORE 6170	Bestell-
mm	mm	mm	kg	kg	kg	€	Nr.
785 x 510 x 1045	640 x 400	390	40	500	84	1231,00 (48)	...0250
						(W535)	

Werkstattwagen

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion, **multifunktionell, mit 7 einseitig ausziehbaren Schubfächern** (5 x 67; 1 x 137; 1 x 207 mm hoch, alle individuell unterteilbar), mit Vollauszug, Einzelsicherung und Verschlussblenden, stabil und herausnehmbar. **Schubfachhöhe 207 mm für 60 kg Schubfachbelastung. Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss.** Komfortable und großflächige Arbeitsplattform aus ABS-Kunststoff, mit erhöhtem, breitem Rand. Hohe Standfestigkeit, Spurtreue und Wendigkeit durch das stabile Schwerlastfahrwerk. Zusätzlich verfügt der Werkstattwagen über einen umlaufenden Rammschutzpuffer mit Fersenschutz. Oberfläche kratzfest pulverbeschichtet, Korpus in GEDORIT blau, Schubfächer in GEDORIT silber.



6170 0130 Typ 2004
NEU
Die Grundausstattung beinhaltet 3 Längs- und 2 Querteiler. Vordere Stirnseite mit Vierkantlochung 10 x 38 mm zum Anbringen verschiedener Zubehörteile. Arbeitsplattform inklusive einem Kleinteilefach. Mit 2 großen, seitlich überstehenden Hochleistungsrädern sowie 2 kugelgelagerten Lenkrollen, einseitig mit Totalfeststeller.



6170 0140 Typ 2005
Die Grundausstattung beinhaltet 10 Längs- und 2 Querteiler. Beidseitig mit Vierkantlochung 9 x 33 mm zum Anbringen verschiedener Zubehörteile. Arbeitsplattform inklusive 3 Kleinteilefächern. Mit 2 großen, seitlich überstehenden Hochleistungsrädern sowie 2 Lenkrollen, einseitig mit Totalfeststeller.

Maße L x B x H	Schubfachmaße L x B	Schubfachauszug	Schubfachbelastung	Tragkraft statisch	Gewicht	GEDORE 6170	Bestell-
mm	mm	mm	kg	kg	kg	€	Nr.
775 x 435 x 985	480 x 400	390	40	500	83	1470,00 (48)	...0130
775 x 435 x 985	640 x 400	390	40	500	93	1470,00 (48)	...0140
						(W535)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Werkzeugmodul

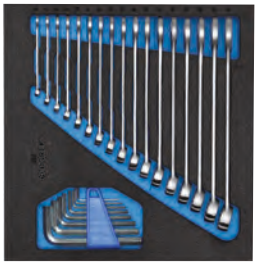
Ausführung: Check-Tool-Einlage aus 2-farbigem Schaumstoff.
1/3 Modul = 157,5 x 310 mm
2/3 Modul = 315,0 x 310 mm

Hinweis: Passend für GEDORE Werkstattwagen (Bestell-Nr. 6170 0140, 6170 0150 und 6170 0250).
Passend für GEDORE Rollwerkbank (Bestell-Nr. 6170 0011, 6170 0015 und 6170 0020).



6173 0016 Doppelmaulschlüssel-Satz, 10-teilig
10 Doppelmaulschlüssel 6 x 7; 8 x 9; 10 x 11; 12 x 13; 14 x 15; 16 x 17; 18 x 19; 20 x 22; 21 x 23; 24 x 27 mm

Modul	Maße mm	GEDORE 6173 €	Bestell-Nr.
1/3	157,5 x 310	110,50 (W522)	...0016



6173 0021 Ringmaulschlüssel-Satz gerade, 25-teilig
17 Ringmaulschlüssel 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22 mm
8 Winkelschraubendreher 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm

Modul	Maße mm	GEDORE 6173 €	Bestell-Nr.
2/3	315,0 x 310	247,50 (W522)	...0021



6173 0006 Ringmaulschlüssel-Satz gekröpft, 25-teilig
17 Ringmaulschlüssel 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22 mm
8 Winkelschraubendreher 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm

Modul	Maße mm	GEDORE 6173 €	Bestell-Nr.
2/3	315,0 x 310	227,00 (W522)	...0006



6173 0027 Maulschlüssel mit Ringratsche, 10-teilig
10 Maulschlüssel mit Ringratsche 8; 10; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm

Modul	Maße mm	GEDORE 6173 €	Bestell-Nr.
1/3	157,3 x 310	221,50 (W522)	...0027



6173 0011 Doppelringschlüssel-Satz, 8-teilig
8 Doppelringschlüssel 6 x 7; 8 x 9; 10 x 11; 12 x 13; 14 x 15; 16 x 17; 18 x 19; 20 x 22 mm

Modul	Maße mm	GEDORE 6173 €	Bestell-Nr.
1/3	157,5 x 310	135,50 (W522)	...0011



6173 0031 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze, 26-teilig
19 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 23; 24; 26; 27; 28; 30; 32 mm
7 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innensechskant 6; 7; 8; 9; 10; 12; 14 mm

Modul	Maße mm	GEDORE 6173 €	Bestell-Nr.
1/3	157,3 x 310	210,00 (W522)	...0031

Fortsetzung nächste Seite

Werkzeugmodul

Fortsetzung

6173 0036 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze, 26-teilig

19 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 23; 24; 26; 27; 28; 30; 32 mm
7 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innensechskant 6; 7; 8; 9; 10; 12; 14 mm



Modul	Maße mm	GEDORE 6173 €	Bestell-Nr.
1/3	157,3 x 310	270,50 (W522)	...0036

6173 0061 Steckschlüssel-Garnitur 1/4", 37-teilig

1 Umschaltknarre 1/4"
12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/4" 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm
5 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Innensechskant 3; 4; 5; 6; 8 mm
6 Steckschlüssel-Einsätze 1/4" Außen-TORX® E 4; 5; 6; 7; 8; 10
9 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Innen-TORX® T 8; 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40
1 Quergriff mit Gleitstück 1/4"
1 Verlängerung 1/4" 97 mm
1 Kardangelenk 1/4"
1 Schraubendrehergriff 1/4"



Modul	Maße mm	GEDORE 6173 €	Bestell-Nr.
1/3	157,3 x 310	307,00 (W522)	...0061

6173 0042 Steckschlüssel-Garnitur 3/8", 24-teilig

1 Hebelumschaltknarre 3/8"
14 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 3/8" 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm
5 Schraubendreher-Einsätze 3/8" Innensechskant 4; 5; 6; 8; 10 mm
1 Kardangelenk 3/8"
1 Quergriff mit Gleitstück 3/8"
2 Verlängerungen 3/8" 125; 250 mm



Modul	Maße mm	GEDORE 6173 €	Bestell-Nr.
1/3	157,3 x 310	307,00 (W522)	...0042

6173 0046 Betätigungswerkzeug-Garnitur 1/2", 5-teilig

1 Hebelumschaltknarre 1/2"
1 Kardangelenk 1/2"
1 Quergriff mit Gleitstück 1/2"
2 Verlängerungen 1/2" 125; 250 mm



Modul	Maße mm	GEDORE 6173 €	Bestell-Nr.
1/3	157,3 x 310	170,00 (W522)	...0046

6173 0051 Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2", 15-teilig

9 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innensechskant 5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 14; 17 mm
6 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innensechskant, lang 5 x 90; 6 x 90; 8 x 90; 10 x 140; 12 x 140; 14 x 140 mm



Modul	Maße mm	GEDORE 6173 €	Bestell-Nr.
1/3	157,3 x 310	198,50 (W522)	...0051

6173 0056 Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2", 19-teilig

9 Schraubendreher-Einsätze 1/2", 55 mm, Innen-TORX® T 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50; 55; 60
9 Schraubendreher-Einsätze 1/2", 100 mm, Innen-TORX® T 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50; 55; 60
1 Schraubenlehre TORX®



Modul	Maße mm	GEDORE 6173 €	Bestell-Nr.
1/3	157,3 x 310	318,00 (W522)	...0056

Distanz-Blechmodul, leer

Ausführung: Aus Stahlblech.

GEDORE

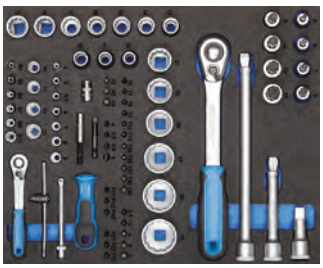
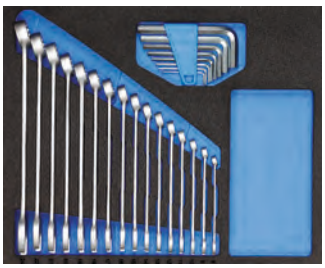
Hinweis: Passend für GEDORE Werkstattwagen Bestell-Nr. 6170 0150.

Ausführung	Maße L x B x H mm	GEDORE 6173 €	Bestell-Nr.
Leermodul	625 x 77 x 40	29,40 (W522)	...0070



Werkzeugsortiment, 147-teilig

GEDORE

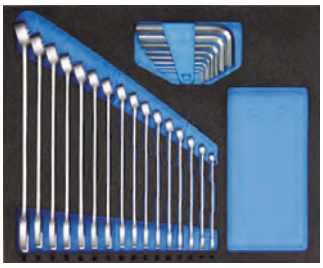


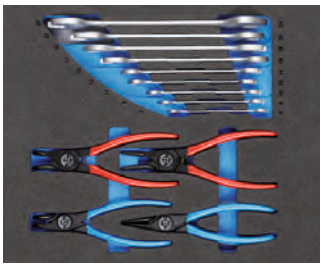
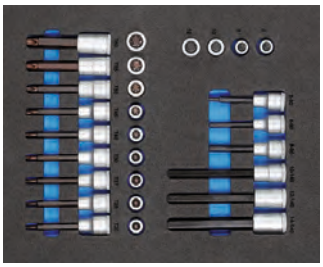
Ausführung	GEDORE 6173 €	Bestell-Nr.
147-teilig	1139,00 (W522)	...1147

Satzinhalt

Werkzeugsortiment, 190-teilig

GEDORE

Ausführung	GEDORE 6173 €	Bestell-Nr.
190-teilig	1596,00 (W522)	...1190

Satzinhalt

Werkzeugsortiment, 308-teilig

GEDORE





Ausführung	GEDORE 6173 €	Bestell-Nr.
308-teilig	3169,00 (W522)	...1308

Satzinhalt

VDE-Werkstattwagen mit 103-teiligem Sortiment

NEU

GEDORE





Satzinhalt

Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	GEDORE 6170 €	Bestell-Nr.
985 x 775 x 475	480 x 400	40	900	96	4418,00 (48) (W535)	...0095

Werkstattwagen workster smartline mit 172-teiligem Sortiment

GEDORE



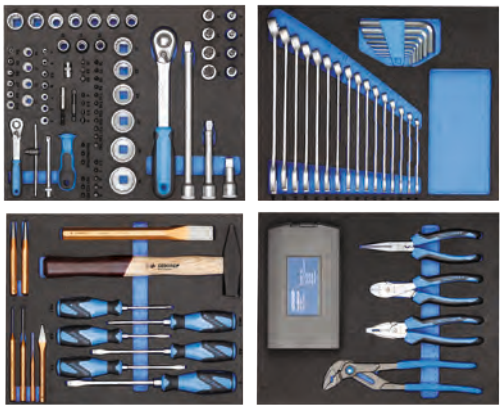


Satzinhalt

Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	GEDORE 6170 €	Bestell-Nr.
625 x 510 x 903	480 x 400	20	300	76,9	1596,00 (48) (W535)	...0172

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Werkstattwagen mit 147-teiligem Sortiment



GEDORE



6170 0147

6170 1 Werkstattwagen workster smartline (Bestell-Nr. 6170 0150), mit 7 einseitig ausziehbaren Schubfächern (5 x 80; 2 x 162,5 mm hoch).

Satzinhalt



6173 0147

6173 1 Werkstattwagen workster highline (Bestell-Nr. 6170 0250), mit 7 einseitig ausziehbaren Schubfächern (5 x 80; 2 x 160 mm hoch).

Satzinhalt



6174 0147

6174 1 Werkstattwagen 2005 (Bestell-Nr. 6170 0140), mit 7 einseitig ausziehbaren Schubfächern (5 x 67; 1 x 137; 1 x 207 mm hoch).
Schubfachhöhe 207 mm für 60 kg Schubfachbelastung.

Satzinhalt

					GEDORE 6170	GEDORE 6173	GEDORE 6174	
Maße L x B x H mm	Schubfachmaße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	€	€	€	Bestell-Nr.
785 x 510 x 1045	640 x 400	20	400	90,9	1846,00 (48)	–	–	...0147
785 x 510 x 1045	640 x 400	40	500	95,3	–	2211,00 (48)	–	...0147
775 x 475 x 985	640 x 400	40	500	104,3	– (W535)	– (W535)	2211,00 (48) (W535)	...0147

6

Rollwerkbank

Ausführung: Starre Stahlblech-Karosserie mit einseitig ausziehbaren Schubfächern (alle individuell unterteilbar) mit Vollauszug, kugelgelagerten Führungsschienen, Mitten- und Endarretierung sowie Einzelverriegelung gegen ungewolltes Öffnen im Fahrbetrieb. Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss. Arbeitsplatte aus 30 mm starker Multiplex-Buchen-Schichtholzplatte, Oberfläche durch Leinölfirnis zusätzlich geschützt. Hohe Standsicherheit durch verstärkte Breitspur-Hinterachse und 2 große, seitlich überstehende Hochleistungsräder sowie 2 Lenkrollen, beidseitig mit Roll-Drehbremse (Totalstopp) für festen Stand in alle Richtungen. Oberfläche kratzfest pulverbeschichtet, Korpus in GEDORIT blau, Schubfächer in GEDORIT silber.

Hinweis: Vorhängeschloss siehe Bestell-Nr. 7356 📖 7/121.

6170 0010 **Typ 1502**
NEU
Mit 6 Schubfächern (5 x 79; 1 x 180 mm hoch). **Schubfachhöhe 180 mm für 60 kg Schubfachbelastung.** Die Grundausstattung beinhaltet 3 Längsteiler und 2 Querteiler. Große, frei zugängliche Ablagen an einer Seite für sperrige Teile.



6170 0010

6170 0015 **Typ 1504**
Mit 7 Schubfächern (5 x 67; 1 x 137; 1 x 207 mm hoch). **Schubfachhöhe 207 mm für 60 kg Schubfachbelastung.** Die Grundausstattung beinhaltet 3 Längsteiler und 2 Querteiler. Hinter einer verschließbaren Metalltür befindet sich eine große Ablage, die durch einen Einlegeboden unterteilt werden kann.



6170 0015

6170 0115 **Typ 1504 XL**
Mit 7 Schubfächern (4 x 67; 1 x 137; 1 x 207 mm hoch und 1 extrabreites Schubfach 1055 x 67mm hoch). **Schubfachhöhe 207 mm für 60 kg Schubfachbelastung.** Die Grundausstattung beinhaltet 3 Längsteiler und 2 Querteiler. Hinter einer verschließbaren Metalltür befindet sich eine große Ablage.



6170 0115

6170 0011 **Typ 1506 XL**
Mit 14 Schubfächern (10 x 67; 2 x 137; 2 x 207 mm hoch). **Schubfachhöhe 207 mm für 60 kg Schubfachbelastung.** Die Grundausstattung beinhaltet 3 Längsteiler und 2 Querteiler. Je Schubladenblock verschließbar mittels Zylinderschloss.



6170 0011

Maße L x B x H mm	Schubfachmaße L x B mm	Schubfach-auszug mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch/mobil kg	Gewicht kg	GEDORE 6170 €	Bestell-Nr.
950 x 870 x 550	480 x 400	390	40	1000/750	100	1413,00 (48)	...0010
1100 x 550 x 985	480 x 400	390	40	700/500	100	2086,00 (48)	...0015
1250 x 550 x 985	640 x 400	390	40	700/500	120	2211,00 (48)	...0115
1250 x 550 x 985	480 x 400	400	40	700/500	140	2337,00 (48)	...0011

(W535)

Rollwerkbank Typ 1505

Ausführung: Starre Stahlblech-Karosserie, **mit 5 einseitig ausziehbaren Schubfächern** (3 x 67; 1 x 137; 1 x 207 mm hoch, davon 3 individuell unterteilbar), mit kugelgelagerten Führungsschienen, Mitten- und Endarretierung sowie Einzelverriegelung gegen ungewolltes Öffnen im Fahrbetrieb. Die Grundausstattung beinhaltet 3 Längsteiler und 2 Querteiler. **Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss.** Mit großem, verschließbarem Seitenteil mit Ablageboden. Arbeitsplatte aus 40 mm starker Multiplex-Buchen-Schichtholzplatte. Oberfläche durch Leinölfirnis zusätzlich geschützt. Solides, **ausfahrbares** 4-Rad-Einzelfahrwerk mit **hydraulisch gedämpftem Hebemechanismus,** auszulösen durch Anheben oder Absenken des Zuggriffes. Oberfläche kratzfest pulverbeschichtet, Korpus und Tür in GEDORIT blau, Schubfächer in GEDORIT silber.



Maße L x B x H mm	Schubfachmaße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Schubfach-auszug mm	Hub mm	Tragkraft statisch/mobil kg	Gewicht kg	GEDORE 6170 €	Bestell-Nr.
1100 x 652 x 900	480 x 550	40	505	40	1000/500	138	2827,00 (48)	...0020

(W535)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Werkstattwagen

Ausführung: Mit abschwenkbaren Säulen, die auch als Griff verwendet werden können. **Zentral verschließbar mittels Vorhangschloss.** Mit geräumigem Bodenfach für sperrige Werkzeuge, zwei Zwischenebenen inkl. zwei variablen Einteilern je Ebene. Besonders standsicher durch 4 vollgummibereifte Räder, davon 2 feststellbare Lenkrollen. Oberfläche mit Hazet blauer, kratzfester Pulverbeschichtung.

Lieferumfang: Inklusive Vorhängeschloss mit 2 Schlüsseln.

7089 2905 Arbeitsplatte mit Kunststoffauflage mit integrierter, auswechselbarer Buchenplatte.

7089 3005 Arbeitsplatte mit Gummiauflage.

Maße L x B x H mm	Gewicht kg	7089 €	Bestell-Nr.
725 x 398 x 1002 (647)	27,6	1083,00 (48)	...2905
650 x 415 x 965 (500)	24,5	1030,00 (48)	...3005

(W529)



7089 3005

Werkstattwagen Typ 177

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion, Schubladen mit Rollenführung, Einzelverriegelung gegen ungewolltes Öffnen im Fahrbetrieb. Die Grundausstattung beinhaltet ein Trennblech pro Schublade. Die Seitenwände verfügen über eine Vierkantlochung, die Anbauteile werden durch die eingezogenen und innerhalb der Wagenabmessungen angebrachten Seitenwände vor Beschädigung geschützt. **Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss.** Arbeitsplatte aus lösemittelbeständigem Kunststoff, mit 2 integrierten Ablagefächern. Mit großen, stark belastbaren Kugellagerrollen (Ø 100 mm), 2 Lenkrollen, einseitig mit Roll-Drehbremse (Totalstopp) für festen Stand in alle Richtungen. Alle Räder sind mit einem Fadenschutz ausgestattet, schützt die Lager vor Schmutz und Fäden. Oberfläche kratzfest pulverbeschichtet, Korpus Hazet blau, Schubfächer schwarz.

6306 0006 Mit 6 einseitig ausziehbaren Schubfächern (4 x 79; 2 x 164 mm hoch).

6306 0007 Mit 7 einseitig ausziehbaren Schubfächern (6 x 79; 1 x 164 mm hoch).

Maße L x B x H mm	Schubfachmaße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	6306 €	Bestell-Nr.
780 x 498 x 915	527 x 348	20	300	62,8	864,00 (48)	...0006
780 x 498 x 915	527 x 348	20	300	64,8	911,00 (48)	...0007

(W529)



6306 0006

Werkstattwagen Typ 178N

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion, **mit 7 einseitig ausziehbaren Schubladen (5 x 80; 2 x 165 mm hoch),** mit Rollenführung, Einzelverriegelung gegen ungewolltes Öffnen im Fahrbetrieb. Die Seitenwände verfügen über eine Vierkantlochung. **Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss.** Arbeitsplatte aus lösemittelbeständigem Kunststoff, mit Fächern für Kleinteile. Mit großen, stark belastbaren Kugellagerrollen (Ø 125 mm), 2 Lenkrollen, mit Roll-Drehbremse (Totalstopp) für festen Stand in alle Richtungen. Alle Räder sind mit einem Fadenschutz ausgestattet, schützt die Lager vor Schmutz und Fäden. Oberfläche kratzfest pulverbeschichtet, Korpus Hazet blau, Schubfächer schwarz.

Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	6307 €	Bestell-Nr.
781 x 498 x 1037	527 x 348	20	480	74,1	1028,00 (48)	...0107

(W529)



Werkstattwagen Typ 179N/179 NX

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion, Schubladen mit kugelgelagerten Führungsschienen, Vollauszug, Einzelverriegelung gegen ungewolltes Öffnen im Fahrbetrieb, **mit Selbsteinzug**. Die Grundausstattung beinhaltet ein Trennblech pro Schublade. Die Seitenwände verfügen über eine Vierkantlochung, die Anbauteile werden durch die eingezogenen und innerhalb der Wagenabmessungen angebrachten Seitenwände vor Beschädigung geschützt. **Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss.** Mit großen, stark belastbaren, spurlosen Bockrollen (Ø 125 mm), 2 Lenkrollen (Ø 125 mm) mit Roll-Drehbremse (Totalstopp) für festen Stand in alle Richtungen. Alle Räder sind mit einem Fadenschutz ausgestattet, schützt die Lager vor Schmutz und Fäden. Senkrecht durchgehender Kantenschutz an allen vier Fahrzeugseiten. Oberfläche kratzfest pulverbeschichtet, Korpus Hazet blau, Schubfächer schwarz.

6308 1796 **Mit 6 einseitig ausziehbaren Schubfächern (3 x 81; 3 x 166 mm hoch).** Arbeitsplatte aus lösemittelbeständigem Kunststoff, mit 2 integrierten Ablagefächern.

6308 1797 **Mit 7 einseitig ausziehbaren Schubfächern (5 x 81; 2 x 166 mm hoch).** Arbeitsplatte aus lösemittelbeständigem Kunststoff, mit 2 integrierten Ablagefächern.

6308 1798 **Mit 8 einseitig ausziehbaren Schubfächern (7 x 81; 1 x 166 mm hoch).** Arbeitsplatte aus lösemittelbeständigem Kunststoff, mit 2 integrierten Ablagefächern.

6309 1796 **Mit 6 einseitig ausziehbaren Schubfächern (3 x 81; 3 x 166 mm hoch).** Arbeitsplatte aus lösemittelbeständigem Edelstahl.

6309 1797 **Mit 7 einseitig ausziehbaren Schubfächern (5 x 81; 2 x 166 mm hoch).** Arbeitsplatte aus lösemittelbeständigem Edelstahl.

6309 1798 **Mit 8 einseitig ausziehbaren Schubfächern (7 x 81; 1 x 166 mm hoch).** Arbeitsplatte aus lösemittelbeständigem Edelstahl.



6308 1798



6309 1798

Maße L x B x H mm	Schubfachmaße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	HAZET 6308 €	HAZET 6309 €	Bestell-Nr.
785 x 518 x 1020	522 x 398	25	1000	90	1462,00 (48)	1549,00 (48)	**...1796**
785 x 518 x 1020	522 x 398	25	1000	90	1501,00 (48)	1571,00 (48)	**...1797**
785 x 518 x 1020	522 x 398	25	1000	90	1615,00 (48)	1703,00 (48)	**...1798**
					(W529)	(W529)	

Werkstattwagen Typ 179NXL

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion, Schubladen mit kugelgelagerten Führungsschienen, Vollauszug, Einzelverriegelung gegen ungewolltes Öffnen im Fahrbetrieb, **mit Selbsteinzug**. Die Grundausstattung beinhaltet ein Trennblech pro Schublade. Die Seitenwände verfügen über eine Vierkantlochung, die Anbauteile werden durch die eingezogenen und innerhalb der Wagenabmessungen angebrachten Seitenwände vor Beschädigung geschützt. **Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss.** Arbeitsplatte aus lösemittelbeständigem Edelstahl. Mit großen, stark belastbaren, spurlosen Bockrollen (Ø 125 mm), 2 Lenkrollen (Ø 125 mm) mit Roll-Drehbremse (Totalstopp) für festen Stand in alle Richtungen. Alle Räder sind mit einem Fadenschutz ausgestattet, schützt die Lager vor Schmutz und Fäden. Senkrecht durchgehender Kantenschutz an allen vier Fahrzeugseiten. Oberfläche kratzfest pulverbeschichtet, Korpus Hazet blau, Schubfächer schwarz.

6308 0306 **Mit 6 einseitig ausziehbaren Schubfächern (3 x 81; 3 x 166 mm hoch).**

6308 0307 **Mit 7 einseitig ausziehbaren Schubfächern (5 x 81; 2 x 166 mm hoch).**

6308 0308 **Mit 8 einseitig ausziehbaren Schubfächern (7 x 81; 1 x 166 mm hoch).**



6308 0307

Maße L x B x H mm	Schubfachmaße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	HAZET 6308 €	Bestell-Nr.
959 x 518 x 1020	696 x 398	40	1000	125	2334,00 (48)	**...0306**
959 x 518 x 1020	696 x 398	40	1000	125	2447,00 (48)	**...0307**
959 x 518 x 1020	696 x 398	40	1000	125	2560,00 (48)	**...0308**
					(W529)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Werkstattwagen Typ 179NXXL

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion, Schubladen mit kugelgelagerten Führungsschienen, Vollauszug, Einzelverriegelung gegen ungewolltes Öffnen im Fahrbetrieb, **mit Selbsteinzug**. Die Grundausstattung beinhaltet ein Trennblech pro Schublade. Die Seitenwände verfügen über eine Vierkantlochung, die Anbauteile werden durch die eingezogenen und innerhalb der Wagenabmessungen angebrachten Seitenwände vor Beschädigung geschützt. **Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss.** Arbeitsplatte aus lösemittelbeständigem Edelstahl. Mit großen, stark belastbaren, spurlosen Bockrollen (Ø 125 mm), 2 Lenkrollen (Ø 125 mm) mit Roll-Drehbremse (Totalstopp) für festen Stand in alle Richtungen. Alle Räder sind mit einem Fadenschutz ausgestattet, schützt die Lager vor Schmutz und Fäden. Senkrecht durchgehender Kantenschutz an allen vier Fahrzeugseiten. Oberfläche kratzfest pulverbeschichtet, Korpus Hazet blau, Schubfächer schwarz.

6308 0407 **Mit 7 einseitig ausziehbaren Schubfächern (5 x 81; 2 x 166 mm hoch).**



6308 0407

6308 0408 **Mit 8 einseitig ausziehbaren Schubfächern (7 x 81; 1 x 166 mm hoch).**



6308 0408

6308 0409 **Mit 8 einseitig ausziehbaren Schubfächern (7 x 81; 1 x 166 mm hoch).**
NEU



6308 0409

6308 0410 **Mit 8 einseitig ausziehbaren Schubfächern (7 x 81; 1 x 166 mm hoch).**
NEU



6308 0410

Maße L x B x H mm	Schubfachmaße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	6308 €	Bestell-Nr.
1133 x 518 x 1020	870 x 398	40	1000	145	3009,00 (48)	...0407
1133 x 518 x 1020	870 x 398	40	1000	145	3180,00 (48)	...0408
1133 x 642 x 1020	870 x 522	40	1000	147	3143,00 (48)	...0409
1167 x 642 x 1020	870 x 522	40	1000	156	3667,00 (48)	...0410

(W529)

Zubehör für Werkstattwagen

Ausführung: Passend für Hazet Werkstattwagen.

Ausführung	passend für	6309 €	Bestell-Nr.
Universal-Klemmleiste, 440 mm	Typ 177; 178N; 179N; 179NXL; 179NXXL	24,10	...0005
Universal-Klemmleiste, 150 mm	Typ 177; 178N; 179N; 179NXL; 179NXXL	12,05	...0010
Papierrollenhalter	Typ 177; 178N; 179N; 179NXL; 179NXXL	77,20	...0015
Papierkorb	Typ 177; 178N; 179N; 179NXL; 179NXXL	93,10 N	...0075
Dosenhalter, passend für 3 Dosen	Typ 177; 178N; 179N; 179NXL; 179NXXL	45,20	...0020
Anhängekasten	Typ 177; 178N; 179N; 179NXL; 179NXXL	46,20	...0070
seitliche Tür, inklusive 2 Schlüsseln	Typ 179N, 179NX, 179NXL, 179NXXL	175,00	...0031
Dokumentenhalter	Typ 177; 178N; 179N; 179NXL; 179NXXL	27,50	...0050
Kleinteile-Sammler	Typ 179N; 179NXL; 179NXXL	27,20	...0055
Laptop-Halter	Typ 179N; 179NX, 179NXL, 179NXXL	160,00	...0060
Magnethalter für Schlagschrauber	Typ 177; 178N; 179N; 179NXL; 179NXXL	57,90	...0065

(W529)



6309 0070



6309 0015



6309 0020



6309 0050

Werkzeugmodul

Ausführung: 2-farbige Schaumstoffeinlage, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.
1/3 Modul = 172 x 348 mm
2/3 Modul = 344 x 348 mm
3/3 Modul = 519 x 348 mm

Hinweis: Passend für Hazet Werkstattwagen, bei Modell 179 unter Verwendung eines Distanzmoduls (Bestell-Nr. 6310 0015), siehe 📖 6/140. Passend für Hazet Rollwerkbank (Bestell-Nr. 6311 0006, 6311 0007 und 6312 1007).

6310 0075 Schraubendreher-Satz, 18-teilig

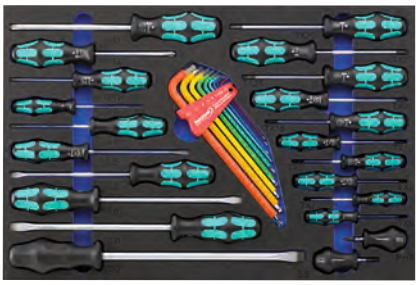
3 Schraubendreher mit Schlagkappe Schlitz 4,5 x 90; 5,5 x 100; 7,0 x 125 mm
4 Schraubendreher Schlitz 3,0 x 80; 4,0 x 100; 5,5 x 125; 6,5 x 150 mm
2 Schraubendreher mit Schlagkappe Kreuzschlitz PH 1; 2
2 Schraubendreher Kreuzschlitz PH 1; 2
6 Schraubendreher TORX® T 10; 15; 20; 25; 27; 30
1 Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz mit Kugelkopf easy colour 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm



Modul	Maße mm	6310 €	Bestell-Nr.
2/3	344 x 348	186,50	...0075
		(W533)	

6310 0005 Schraubendreher-Satz, 28-teilig

7 Schraubendreher Schlitz 3,5 x 100; 4,0 x 100; 5,5 x 125; 6,5 x 150; 8,0 x 175; 10 x 200; 12 x 250 mm
3 Schraubendreher Kreuzschlitz PH 1; 2; 3
10 Schraubendreher TORX® T 6; 7; 8; 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30
1 Vergaser-Schraubendreher Schlitz 5,5 x 25 mm
1 Vergaser-Schraubendreher Kreuzschlitz PH 2
1 Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz mit Kugelkopf, lang 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm



Modul	Maße mm	6310 €	Bestell-Nr.
3/3	519 x 348	256,50	...0005
		(W533)	

6310 0010 Schraubendreher-Satz, 36-teilig

1 Schlosserhammer mit Stielschutz 400 g
1 Wasserpumpenzange, 250 mm
1 Kraft-Seitenschneider, 160 mm
1 Radiozange, poliert, 160 mm
1 Splintentreiber-Satz 2; 3; 4; 5; 6; 8 mm
1 Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz mit Kugelkopf easy colour 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10
3 Schraubendreher mit Schlagkappe Schlitz 4,5 x 90; 5,5 x 100; 7,0 x 125 mm
4 Schraubendreher Schlitz 3,0 x 80; 4,0 x 100; 5,5 x 125; 6,5 x 150 mm
2 Schraubendreher mit Schlagkappe Kreuzschlitz PH 1; 2
2 Schraubendreher Kreuzschlitz PH 1; 2
6 Schraubendreher TORX® T 10; 15; 20; 25; 27; 30

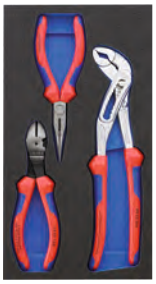


Modul	Maße mm	6310 €	Bestell-Nr.
3/3	519 x 348	299,00 *	...0010
		(W533)	

* Schubladenhöhe min. 80 mm.

6310 0120 Zangen-Satz, 3-teilig

1 Wasserpumpenzange, 250 mm
1 Kraft-Seitenschneider, 160 mm
1 Radiozange, poliert, 160 mm



Modul	Maße mm	6310 €	Bestell-Nr.
1/3	172 x 348	95,00	...0120
		(W533)	

6310 0125 Sicherungsringzangen-Satz, 4-teilig

1 Sicherungszange für Außenringe, gerade A 2
1 Sicherungszange für Außenringe, gebogen A 21
1 Sicherungszange für Innenringe, gerade J 2
1 Sicherungszange für Innenringe, gebogen J 21



Modul	Maße mm	6310 €	Bestell-Nr.
1/3	172 x 348	82,00	...0125
		(W533)	

Werkzeugmodul

Ausführung: 2-farbige Schaumstoffeinlage, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.
1/3 Modul = 172 x 342 mm
2/3 Modul = 344 x 342 mm
3/3 Modul = 519 x 342 mm
3/3+ Modul = 519 x 392 mm

Hinweis: Passend für Hazet Werkstattwagen (Bestell-Nr. 7089 2905 bis 6308 0408), bei Modell 179 unter Verwendung eines Distanzmoduls (Bestell-Nr. 6310 0015), siehe 📖 6/140.
Passend für Hazet Rollwerkbank (Bestell-Nr. 6311 0006, 6311 0007 und 6312 1007).

6310 0100 **Doppelmaulschlüssel-Satz, 8-teilig**
8 Doppelmaulschlüssel 6 x 7; 8 x 9; 10 x 11; 12 x 13; 14 x 15; 16 x 17; 18 x 19; 21 x 22 mm



Modul	Maße mm	6310 €	Bestell-Nr.
1/3	172 x 342	81,70 (W529)	...0100

6310 0105 **Ringmaulschlüssel-Satz, 8-teilig**
8 Ringmaulschlüssel 10; 11; 13; 14; 15; 17; 19; 22 mm



Modul	Maße mm	6310 €	Bestell-Nr.
1/3	172 x 342	135,50 (W529)	...0105

6310 0055 **Ringmaulschlüssel-Satz, 17-teilig**
17 Ringmaulschlüssel 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24 mm



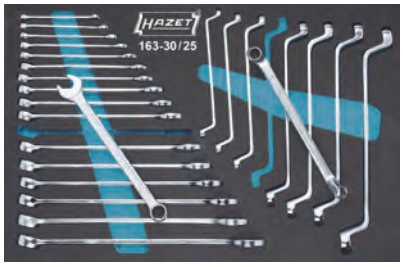
Modul	Maße mm	6310 €	Bestell-Nr.
2/3	344 x 342	327,00 (W529)	...0055

6310 0060 **Ringmaulschlüssel-Satz, 18-teilig**
18 Ringmaulschlüssel 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27 mm



Modul	Maße mm	6310 €	Bestell-Nr.
2/3	344 x 342	321,00 (W529)	...0060

6310 0030 **Ringmaulschlüssel-Satz, 25-teilig**
17 Ringmaulschlüssel 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24 mm
8 Doppelringschlüssel 6 x 7; 8 x 9; 10 x 11; 12 x 13; 14 x 15; 16 x 17; 18 x 19; 21 x 22 mm



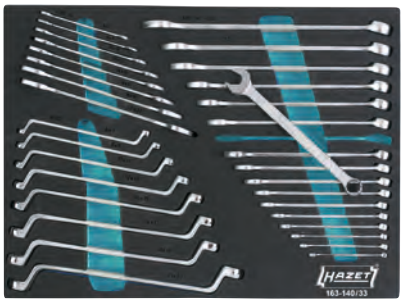
Modul	Maße mm	6310 €	Bestell-Nr.
3/3	519 x 342	478,50 (W529)	...0030

Werkzeugmodul

Fortsetzung

6310 0135 Ringmaulschlüssel-Satz, 33-teilig

17 Ringmaulschlüssel 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24 mm
8 Doppelmaulschlüssel 6 x 7; 8 x 9; 10 x 11; 12 x 13; 14 x 15; 16 x 17; 18 x 19; 21 x 22 mm
8 Doppelringschlüssel 6 x 7; 8 x 9; 10 x 11; 12 x 13; 14 x 15; 16 x 17; 18 x 19; 21 x 22 mm



Modul	Maße mm	6310 €	Bestell-Nr.
3/3+	519 x 392	582,00 (W529)	...0135

6310 0095 Maulschlüssel mit Ringratsche, 6-teilig

6 Maulschlüssel mit Ringratsche 8; 10; 12; 13; 17; 19 mm



Modul	Maße mm	6310 €	Bestell-Nr.
1/3	172 x 342	163,50 (W529)	...0095

6310 0145 Maulschlüssel mit Ringratsche, 18-teilig

18 Maulschlüssel mit Ringratsche 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm



Modul	Maße mm	6310 €	Bestell-Nr.
3/3	519 x 342	716,00 (W529)	...0145

6310 0085 Steckschlüssel-Garnitur 3/8", 17-teilig

1 Umschaltknarre 3/8"
12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 3/8" 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22 mm
3 Verlängerungen 3/8" 74; 150; 254 mm
1 Kardangelenk 3/8"



Modul	Maße mm	6310 €	Bestell-Nr.
1/3	172 x 342	219,00 (W529)	...0085

6310 0090 Steckschlüssel-Garnitur 1/2", 18-teilig

1 Umschaltknarre 1/2"
14 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27 mm
2 Verlängerungen 1/2" 123; 248 mm
1 Kardangelenk 1/2"



Modul	Maße mm	6310 €	Bestell-Nr.
1/3	172 x 342	272,50 (W529)	...0090

6310 0045 Steckschlüssel-Garnitur 1/2", 26-teilig

1 Umschaltknarre 1/2"
21 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 26; 27; 28; 30; 32; 34 mm
1 Quergriff mit Gleitstück 1/2"
2 Verlängerungen 1/2" 123; 248 mm
1 Kardangelenk 1/2"



Modul	Maße mm	6310 €	Bestell-Nr.
2/3	344 x 342	406,00 (W529)	...0045

Fortsetzung nächste Seite

Werkzeugmodul

Fortsetzung

6310 0040 Steckschlüssel-Garnitur 1/4" und 1/2", 57-teilig



1 Umschaltknarre 1/4"
9 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/4" 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm
2 Verlängerungen 1/4" 55; 147 mm
1 Kardangelenk 1/4"
1 Bit-Handhalter 1/4"
5 Bits 1/4" Innensechskant 3; 4; 5; 6; 8 mm
3 Bits 1/4" Schlitz 4,5; 6; 6,5 mm
2 Bits 1/4" Kreuzschlitz PH 1; 3
2 Bits 1/4" Kreuzschlitz PZ 1; 2
4 Bits 1/4" Innen-TORX® T 15; 20; 25; 30
1 Umschaltknarre 1/2"
20 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 26; 27; 28; 30; 32 mm
1 Quergriff mit Gleitstück 1/2"
2 Verlängerungen 1/2" 123; 248 mm
1 Kardangelenk 1/2"
1 Verbindungsteil von 1/4"-Innenvierkant auf 1/4"-Innensechskant
1 Verbindungsteil von 1/4"-Außensechskant auf 1/4"-Außenvierkant

Modul	Maße mm	6310 €	Bestell-Nr.
2/3	344 x 342	570,00 (W529)	...0040

6310 0150 Steckschlüssel-Garnitur 1/4" und 1/2", 77-teilig



1 Umschaltknarre 1/4"
12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/4" 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm
11 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/4", lang 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm
5 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Innensechskant 3; 4; 5; 6; 8 mm
3 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Schlitz 3,5; 5,5; 8 mm
2 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Kreuzschlitz PH 1; 2
2 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Kreuzschlitz PZ 1; 2
1 Quergriff mit Gleitstück 1/4"
2 Verlängerungen 1/4" 55; 147 mm
1 Kardangelenk 1/4"
1 Steckgriff 1/4"
1 Vergrößerungsstück 1/4" auf 3/8"
1 Umschaltknarre 1/2"
17 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm
2 Kraft-Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 17; 19 mm
8 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innensechskant 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 17 mm
1 Quergriff mit Gleitstück 1/2"
2 Verlängerungen 1/2" 123; 248 mm
1 Verlängerung 1/2", schwenkbar, 46 mm
1 Kardangelenk 1/2"
1 Reduzierstück 1/2" auf 3/8"
1 Vergrößerungsstück 1/2" auf 3/4"

Modul	Maße mm	6310 €	Bestell-Nr.
3/3+	519 x 392	921,00 (W529)	...0150

6310 0140 Steckschlüssel-Garnitur 1/4", 3/8" und 1/2", 122-teilig



1 Hebelumschaltknarre 1/4"
9 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/4" 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm
5 Steckschlüssel-Einsätze 1/4" TORX® E 5; 6; 7; 8; 10
2 Verlängerungen 1/4" 55; 147 mm
1 Kardangelenk 1/4"
1 Bithalter 1/4"
1 Bit-Adapter 1/4"
1 Hebelumschaltknarre 3/8"
12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 3/8" 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22 mm
3 Verlängerungen 3/8" 74; 150; 254 mm
1 Kardangelenk 3/8"
1 Reduzierstück 3/8" auf 1/4"
1 Hebelumschaltknarre 1/2"
20 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 26; 27; 28; 30; 32 mm
6 Steckschlüssel-Einsätze 1/2" TORX® E 10; 12; 14; 16; 18; 20
2 Verlängerungen 1/2" 123; 248 mm
1 Quergriff mit Gleitstück
1 Kardangelenk 1/2"
1 Reduzierstück 1/2" auf 3/8"
1 Reduzierstück 3/4" auf 1/2"
1 Bit-Satz, 51-teilig

Modul	Maße mm	6310 €	Bestell-Nr.
3/3	519 x 342	946,00 (W529)	...0140

Fortsetzung nächste Seite

Werkzeugmodul

Fortsetzung

6310 0160 Kraft-Steckschlüssel-Garnitur 1/2", 24-teilig

8 Kraft-Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32; 36 mm
3 Kraft-Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innensechskant 14; 17; 19 mm
3 Kraft-Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innensechskant, lang 14; 17; 19 mm
3 Kraft-Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innenvielzahn M14; 16; 18
3 Kraft-Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innenvielzahn XZN, lang M14; 16; 18
1 Kraft-Adapter 3/4" auf 24-mm-Innensechskant
1 Kraft-Adapter 24-mm-Außensechskant auf 1/2"
1 Kraft-Sicherungsstift
1 Kraft-Gummiring



Modul	Maße mm	HAZET 6310 €	Bestell-Nr.
1/3	172 x 342	420,00 (W529)	...0160

6310 0155 Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2", 20-teilig

TiN

10 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innensechskant, lang 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14 mm
10 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innensechskant, extralang 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14 mm



Modul	Maße mm	HAZET 6310 €	Bestell-Nr.
1/3	172 x 342	290,00 (W529)	...0155

6310 0050 Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2", 23-teilig

TiN

9 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innensechskant 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 17; 19 mm
4 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innensechskant, mit Kugelkopf 6; 7; 8; 10 mm
6 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innenvielzahn XZN M8; 10; 12; 14; 16; 18
2 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innenvielzahn XZN, lang M8; 14
2 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innenvielzahn XZN, extralang M10; 12

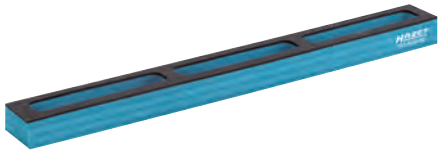


Modul	Maße mm	HAZET 6310 €	Bestell-Nr.
2/3	344 x 342	357,50 (W529)	...0050

Weichschaumeinlage, leer

Ausführung: 2-farbige Schaumstoffeinlage.

Hinweis: Für Hazet Werkzeugwagen.



6310 0025

Ausführung	Maße L x B x H mm	HAZET 6310 €	Bestell-Nr.
Leer-Modul 1/3	172 x 342 x 35	48,00	...0015
Distanzmodul mit 1 Kleinteilefach für Werkstattwagen Typ 179 und Werkbank Typ 179 W	172 x 50 x 35	11,70	...0020
Distanzmodul mit 3 Kleinteilefächern für Werkstattwagen Typ 179 und Werkbank Typ 179 W	522 x 50 x 35	21,10 (W529)	...0025

Rollwerkbank Typ 177 W

Ausführung: Starre Stahlblech-Karosserie, Schubfächer, mit Rollenführung, Einzelverriegelung gegen ungewolltes Öffnen im Fahrbetrieb. Die Grundausstattung beinhaltet 1 Trennblech pro Fach. Eine Seitenwand verfügt über eine Vierkantlochung, die Anbauteile werden durch die eingezogene und innerhalb der Wagenabmessung angebrachte Seitenwand vor Beschädigung geschützt. **Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss.** Seitenteil mit Ablageboden. Arbeitsplatte aus 30 mm starker Multiplex-Birke-Schichtholzplatte. Mit Kugellagerrollen, 2 Lenkrollen, beidseitig mit Roll-Drehbremse (Totalstopp) für festen Stand in alle Richtungen. Alle Räder sind mit einem Fadenschutz ausgestattet, schützt die Lager vor Schmutz und Fäden. Oberfläche kratzfest pulverbeschichtet, Korpus Hazet blau, Schubfächer schwarz.

6311 0006 **Mit 6 einseitig ausziehbaren Schubfächern (4 x 79; 2 x 164 mm hoch).**

6311 0007 **Mit 7 einseitig ausziehbaren Schubfächern (6 x 79; 1 x 164 mm).**



6311 0006

Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	6311 €	Bestell-Nr.
1040 x 520 x 934	527 x 348	20	750	85	1369,00 (48)	...0006
1040 x 520 x 934	527 x 348	20	750	85	1411,00 (48)	...0007

(W529)

Rollwerkbank Typ 179NW-7

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion, **mit 7 einseitig ausziehbaren Schubfächern (6 x 81; 1 x 166 mm hoch)**, mit kugelgelagerten Führungsschienen, Einzelverriegelung gegen ungewolltes Öffnen im Fahrbetrieb. Vollauszug, Schubfächer sind individuell unterteilbar. Eine Seitenwand verfügt über eine Vierkantlochung, die Anbauteile werden durch die eingezogene und innerhalb der Wagenabmessung angebrachte Seitenwand vor Beschädigung geschützt. **Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss.** Seitenteil mit 9-fach verstellbarem Ablageboden und fest montierter Tür. Kabeldurchlass an der Rückwand ermöglicht beispielsweise das Aufladen von Akkugeräten bei abgeschlossener Tür. Arbeitsplatte aus 30 mm starker Multiplex-Birke-Schichtholzplatte, geölt. Mit Kugellagerrollen, 2 Lenkrollen, beidseitig mit Roll-Drehbremse (Totalstopp) für festen Stand in alle Richtungen. Durchgehender Kantenschutz an allen vier Fahrzeugseiten. Oberfläche kratzfest pulverbeschichtet, Korpus Hazet blau, Schubfächer schwarz.



Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	6312 €	Bestell-Nr.
1150 x 600 x 964	522 x 398	25/40	750	120	2217,00 (48)	...1007

(W529)

Klappbare Werkbank

Ausführung: Untergestell aus stabilem Stahlrohr, das mittels starker Scharniere an der Arbeitsplatte befestigt ist. Arbeitsplatte aus 30 mm starker Multiplexplatte, wasserfest verleimt, mit Leinölfirnis behandelt und umlaufendem Winkeleisenrahmen. Die Aufstellung erfolgt mittels geteilter Spannstreben. Alle Metallteile sind hammerschlagblau lackiert.

Anwendung: Für den mobilen und stationären Einsatz.



Maße L x B x H mm	6174 €	Bestell-Nr.
1000 x 700 x 850	392,00 (48)	...1000
1200 x 700 x 850	428,00 (48)	...1200

(W536)

Werkstattwagen Typ 178N-7 mit 147-teiligem Sortiment





Bestell-Nr. 6310 0055
6/137

Satzinhalt



Bestell-Nr. 6310 0100
6/137



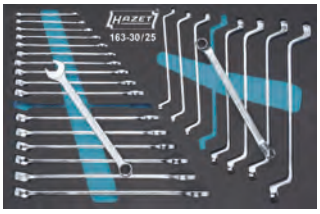


Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	6307 €	Bestell-Nr.
781 x 498 x 1037	527 x 348	20	480	92	2053,00 (48) (W529)	...0169

Werkstattwagen Typ 178N-7 mit 204-teiligem Sortiment



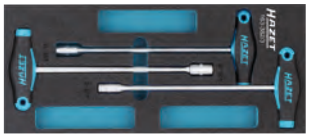




Bestell-Nr. 6310 0030
6/137

Satzinhalt







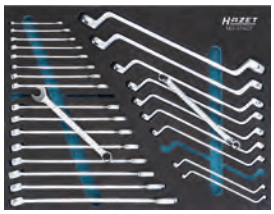


Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	6307 €	Bestell-Nr.
781 x 498 x 1037	527 x 348	20	480	94	2683,00 (48) (W529)	...7204

Werkstattwagen Typ 179N-7 mit 137-teiligem Sortiment



Bestell-Nr. 6310 0150
6/139





Satzinhalt

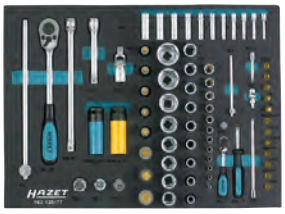




Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	6309 €	Bestell-Nr.
785 x 518 x 1020	522 x 398	25	540	112	3592,00 (48) (W529)	...7137

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Werkstattwagen Nr. 179N-7/220 mit 220-teiligem Sortiment







Satzinhalt

Bestell-Nr. 6310 0150 📖 6/139



Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	6309 €	Bestell-Nr.
785 x 518 x 1020	522 x 398	25	540	112	3522,00 (48) (W529)	...7221

Werkstattwagen Typ 179NX-7 mit 137-teiligem Sortiment







Satzinhalt

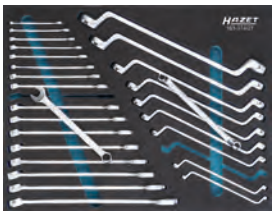
Bestell-Nr. 6310 0150 📖 6/139



Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	6308 €	Bestell-Nr.
785 x 518 x 1020	522 x 398	25	540	112	3665,00 (48) (W529)	...7137

Werkstattwagen Typ 179NX-8 mit 252-teiligem Sortiment







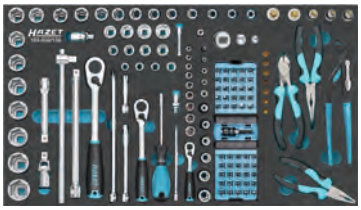


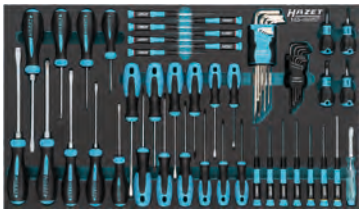

Satzinhalt



Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	6309 €	Bestell-Nr.
785 x 518 x 1020	522 x 398	25	540	125	4506,00 (48) (W529)	...8252

Werkstattwagen Typ 179NXL-7 mit 265-teiligem Sortiment





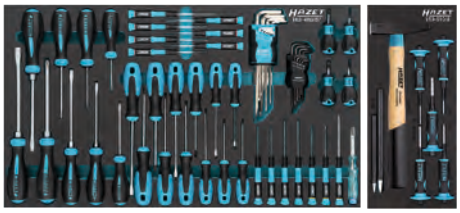

Satzinhalt



Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	6309 €	Bestell-Nr.
959 x 518 x 1020	696 x 398	40	1000	128	4708,00 (48) (W529)	...7265

Werkstattwagen Typ 179NXXL-7 mit 340-teiligem Sortiment





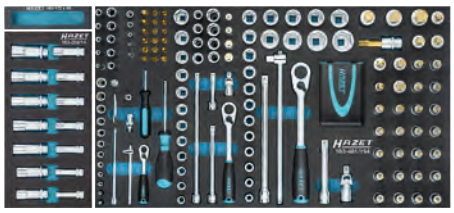

Satzinhalt



Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	6309 €	Bestell-Nr.
1133 x 518 x 1020	870 x 398	40	1000	162	5970,00 (48) (W529)	...7340

Werkstattwagen Typ 179NXXL-8 mit 378-teiligem Sortiment

NEU






Satzinhalt

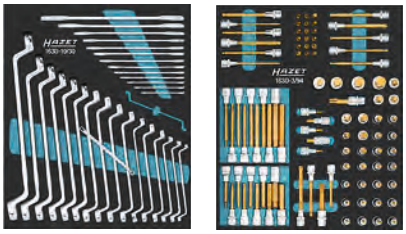


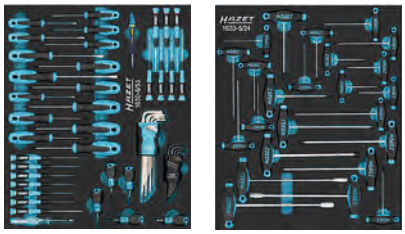
Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	6309 €	Bestell-Nr.
1133 x 518 x 1020	870 x 398	40	1000	145	6171,00 (48) (W529)	...8378

Werkstattwagen Typ 179NXXL-8D/619 mit 619-teiligem Sortiment

NEU







Satzinhalt

HAZET



Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	HAZET 6309 €	Bestell-Nr.
1167 x 642 x 1020	870 x 522	40	1000	155	12035,00 (48)	...8619
					(W529)	

Werkstattwagen Typ 93/6 A

NEU

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion, **mit 6 leicht herausnehmbaren Schubladen (4 x 68; 1 x 145; 1 x 198 mm hoch)**, mit Vollauszug (370 mm), Kugelkäfigführung und Kippschutz - gleichzeitiges Herausziehen mehrerer Schubladen nicht möglich. Die Seitenwände verfügen über Lochraster, eine Seite mit Papierrollenhalter. **Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss mit abklappbarem Schlüssel.** Strapazierfähige Kunststoffablageplatte aus ABS mit Fächern für Kleinteile. Mit öl- und säurebeständigen Leichtlaufrädern (Ø 125 mm) mit Fadenschutz zum Schutz der Lager vor Schmutz und Fäden, mit zwei Feststellbremsen. Schubladen schwarz, Korpus anthrazit mit zwei Fahrgriffen und umlaufendem Rammschutz.

Auch in rot und blau auf Anfrage lieferbar.

STAHLWILLE



Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	STAHLWILLE 6294 €	Bestell-Nr.
877 x 481 x 1000	530 x 351	30	500	57	1131,00 (48)	...0005
					(W625)	

Werkzeugtruhe 93 TOP BOX

NEU

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion, **mit 4 leicht herausnehmbaren Schubladen (4 x 68 mm)**, mit Vollauszug (370 mm), Kugelkäfigführung und Kippschutz - gleichzeitiges Herausziehen mehrerer Schubladen nicht möglich. Die Seitenwände verfügen über Lochraster. **Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss mit abklappbarem Schlüssel.** Strapazierfähige Kunststoffablageplatte aus ABS mit Fächern für Kleinteile. Schubladen und Korpus schwarz.

Hinweis: Kombinierbar mit Werkstattwagen (6294)

STAHLWILLE



Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	STAHLWILLE 6294 €	Bestell-Nr.
748 x 481 x 463	530 x 351	30	300	32,5	649,00 (48)	...1005
					(W625)	

Fahrgestell 93 TOP BOX Caddy

NEU

STAHLWILLE

Ausführung: Mit öl- und säurebeständigen Leichtlaufrädern (Ø 125 mm) mit Fadenschutz zum Schutz der Lager vor Schmutz und Fäden, mit zwei Feststellbremsen. Korpus pulverbeschichtet schwarz.

Hinweis: Kombinierbar mit Werkzeugtruhe (6294).



Maße L x B x H mm	Gewicht kg	STAHLWILLE 6294 €	Bestell-Nr.
719 x 475 x 221	10,6	196,00 (48) (W625)	...1010

Werkstattwagen Typ 93/130 mit 130-teiligem Sortiment

NEU

STAHLWILLE





Satzinhalt



Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	STAHLWILLE 6294 €	Bestell-Nr.
481 x 877 x 987	530 x 351	30	500	65,5	2132,00 (48) (W625)	...2005

Werkzeugmodul

NEU

STAHLWILLE

Ausführung: 2-farbige chemikalienbeständige Schaumstoffeinlage, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.
1/3 Modul = 175 x 350 mm
2/3 Modul = 350 x 350 mm
3/3 Modul = 530 x 350 mm

Werkzeugsortiment im Werkzeugeinlagen-Baukastensystem Tool Control System (TCS).

Hinweis: Passend für Stahlwille Werkstattwagen (6294 0005), Rollwerkbank (6294 0010) und TOP BOX (6294 1005).

6322 0005 Steckschlüssel-Satz, 38-teilig
11 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/4" 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm
17 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm
2 Verlängerungen 1/4" 54; 150 mm
1 Knarre 1/4"
1 Bit-Verbindungsteil
2 Verlängerungen 1/2" 130; 255 mm
1 Knarre 1/2"
1 Vergrößerungsstück 1/4" auf 1/2"
1 Reduzierstück 1/2" auf 3/8"



Modul	Maße mm	STAHLWILLE 6322 €	Bestell-Nr.
2/3	350 x 350	491,00 (W625)	...0005

6322 0010 Bit-Satz, 59-teilig
2 Bit-Ratschen 1/4"
1 Bit-Halter 1/4"
1 Bit-Set, 56-teilig



Modul	Maße mm	STAHLWILLE 6322 €	Bestell-Nr.
1/3	175 x 350	158,50 (W625)	...0010

Fortsetzung nächste Seite

Werkzeugmodul

NEU

Fortsetzung

6322 0015 Zangen-Satz, 4-teilig

1 Wasserpumpenzange, 240 mm
1 Seitenschneider, 160 mm
1 Flachrundzange, 200 mm
1 Kombizange, 180 mm



Modul	Maße mm	STAHLWILLE 6322 €	Bestell-Nr.
1/3	175 x 350	160,00 (W625)	...0015

6322 0020 Maulschlüssel-Satz, 22-teilig

16 Ring-Maulschlüssel 6; 7; 8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24 mm
1 Einmaulschlüssel, verstellbar
5 Maul-Ringratschen-Schlüssel 8; 10; 13; 17; 19 mm



Modul	Maße mm	STAHLWILLE 6322 €	Bestell-Nr.
2/3	350 x 350	372,00 (W625)	...0020

6322 0025 Schraubendreher-Satz, 27-teilig

1 Elektronik-Schraubendreher Schlitz 2,5 mm
2 Schraubendreher Schlitz 4; 10 mm
3 Schraubendreher Kreuzschlitz PH 1; 2; 3
1 Kabelmesser
1 Rollbandmaß, 3 m
1 Mini-Magnetheber, 270 g
1 Holz-Gliedermaßstab, 2 m
1 TORX®-Winkelschraubendreher-Satz mit Kugelkopf, 8-teilig, T 9–T 40
1 Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz mit Kugelkopf, 9-teilig, 1,5–10 mm



Modul	Maße mm	STAHLWILLE 6322 €	Bestell-Nr.
2/3	350 x 350	222,50 (W625)	...0025

6322 0030 Hammer-Satz, 7-teilig

1 Schlosserhammer, 500 g
1 Schonhammer, 35 mm
1 Flachmeißel, 175 mm
2 Splinttreiber 3,4; 6 mm
1 Körner, 100 mm
1 Durchtreiber 4 mm



Modul	Maße mm	STAHLWILLE 6322 €	Bestell-Nr.
1/3	175 x 350	163,00 (W625)	...0030

6322 0035 Elektronik-Satz, 9-teilig

4 Elektronik-Schraubendreher Schlitz 1,5; 2; 2,5; 3 mm
3 Elektronik-Schraubendreher Kreuzschlitz PH 00; 0; 1
1 Nadelzange, 125 mm
1 Mini-Elektronik-Seitenschneider



Modul	Maße mm	STAHLWILLE 6322 €	Bestell-Nr.
1/3	175 x 350	126,50 (W625)	...0035

6322 0040 Feilen-Satz, 21-teilig

1 Schraubenausdreher-Satz, 6-teilig
1 Schlüsselfeilen-Satz, 6-teilig
1 Flachfeile, 260 mm
1 Dichtungsschaber
1 Universalmesser
1 Drahtbürste
1 Stahlmaßstab
1 Metallsägebogen
1 Reißnadel
1 Drahtschere
1 Präzisions-Fühlerlehre



Modul	Maße mm	STAHLWILLE 6322 €	Bestell-Nr.
3/3	530 x 350	274,50 (W625)	...0040

Fortsetzung nächste Seite

Werkzeugmodul

NEU

Fortsetzung

6322 0045 Schlüssel-Satz, 28-teilig
13 Ringmaulschlüssel 6; 8; 10; 13; 14; 17; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm
15 Doppelmaulschlüssel 3,2; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm



Modul	Maße mm	STAHLWILLE 6322 €	Bestell-Nr.
2/3	350 x 350	424,00 (W625)	...0045

6322 0050 Sicherungsringzangen-Satz, 4-teilig
1 Sicherungsringzange für Außenringe, gerade 140 mm
1 Sicherungsringzange für Außenringe, gebogen 290 mm
1 Sicherungsringzange für Innenringe, gerade 320 mm
1 Sicherungsringzange für Innenringe, gebogen 130 mm



Modul	Maße mm	STAHLWILLE 6322 €	Bestell-Nr.
1/3	175 x 350	123,00 (W625)	...0050

6322 0055 Schraubendreher-Einsätze, 40-teilig
5 Sechskant-Schraubendreher-Einsätze 1/4" 3; 4; 5; 6; 8 mm
4 Sechskant-Schraubendreher-Einsätze 1/4", lang 3; 4; 5; 6 mm
10 Sechskant-Schraubendreher-Einsätze 1/2" 4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 17; 19 mm
2 Sechskant-Schraubendreher-Einsätze 1/2", lang 6; 8 mm
8 Schraubendreher-Einsätze TORX® 1/4" T 8; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40
9 Schraubendreher-Einsätze TORX® 1/2" T 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50; 55; 60
2 Schraubendreher-Einsätze TORX® 1/2", lang T 30; 50



Modul	Maße mm	STAHLWILLE 6322 €	Bestell-Nr.
2/3	350 x 350	501,50 (W625)	...0055

6322 0060 Schraubendreher-Satz, 8-teilig
1 Schraubendreher Schlitz 5,5 mm
4 Schraubendreher Kreuzschlitz PZ 0; 1; 2; 3
2 Schraubendreher Kreuzschlitz, kurz PH 1; 2
1 Phasenprüfer



Modul	Maße mm	STAHLWILLE 6322 €	Bestell-Nr.
1/3	175 x 350	104,50 (W625)	...0060

Rollwerkbank WB 625

NEU

STAHLWILLE®

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion, **mit 7 einseitig ausziehbaren Schubfächern (4 x 72; 2 x 110; 1 x 150 mm hoch)**, mit Vollauszug, Kugelkäfigführung und Kippschutz - gleichzeitiges Herausziehen mehrerer Schubladen nicht möglich. Einzelverriegelung verhindert unbeabsichtigtes Öffnen während der Fahrt. Seitenwände mit Vierkantlochraster, eine Seite zusätzlich mit Papierrollenhalter. **Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss.** Arbeitsplatte aus 30 mm starker Multiplex-Buchenholzplatte. Mit öl- und säurebeständigen Leichtlaufrädern (Ø 125 mm) mit Fadenschutz zum Schutz der Lager vor Schmutz und Fäden, mit zwei Feststellbremsen. Korpus anthrazit, Schubfächer schwarz.

Hinweis: Ausrüstbar mit Stahlwille Standard- und TCS-Einlagen, pro Schublade 1 x 3/3 + 1 x 2/3 TCS Einlage.



Maße L x B x H mm	Schubfachmaße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	STAHLWILLE 6294 €	Bestell-Nr.
1150 x 500 x 1045	880 x 350	40	750	97	1917,00 (48) (W625)	...0010

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz 1/4"

Ausführung: DIN 3129, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt.

Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø Abtrieb mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6176 €	Bestell-Nr.
6	23	10	13	5,75	...0006
7	23	11,3	13	5,75	...0007
8	23	12,5	13	5,75	...0008
10	23	15	13	5,75	...0010
13	23	18,8	13	5,95	...0013

(W604)



6176 0006–6176 0013

Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø Abtrieb mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6176 mit Dauermagnet €	Bestell-Nr.
7	23	11,3	13	8,00	...1007
8	23	12,5	13	8,00	...1008
10	23	15	13	8,15	...1010
13	23	18,8	13	8,60	...1013

(W604)



6176 1007–6176 1013

Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø Abtrieb mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6176 mit Federmagnet €	Bestell-Nr.
7	50	11,3	13	24,00	...2007
8	50	12,5	13	24,00	...2008
10	50	15	13	24,00	...2010
13	50	18,8	13	27,10	...2013

(W604)



6176 2007–6176 2013

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur 1/4" NEU

Ausführung: DIN 3129, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt. Lieferung in Kunststoffbox.

Ausführung	Satzinhalt	ASW 6176 €	Bestell-Nr.
46-teilig	9 Sechskant-Kraft-Steckschlüssel-Einsätze 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm 5 Kraft-Steckschlüssel-Einsätze für Außen-TORX®-Schrauben E 5; 6; 8; 10; 12 6 Bits Innensechskant 3; 4; 5; 6; 7; 8 mm 3 Bits Schlitz 4,5; 5,5; 6,5 mm 3 Bits Kreuzschlitz PH 1; 2; 3 2 Bits Kreuzschlitz PZ 1; 2 10 Bits Innen-TORX® T 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50 4 Bits Innen-Vielzahn XZN M4; 5; 6; 8 1 Kraft-Verlängerung 150 mm 1 Kraft-Winkelverlängerung 50 mm 1 Bit-Adapter 1/4" Außensechskant auf 1/4" Außenvierkant 1 Steckschlüssel-Adapter	157,00	...2501

(W604)



Kraft-Verlängerung 1/4"

Ausführung: DIN 3121, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt, mit federndem Stift.



Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6177 €	Bestell-Nr.
50	13	12,45	...0010
150	13	14,30	...0015

(W604)

Kraft-Winkelverlängerung 1/4"

Ausführung: DIN 3121, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt. Mit federnder Kugel zum Festhalten der Kraft-Steckschlüssel-Einsätze und Ausschwenkwinkel von max. 15° am Abtriebsvierkant.



Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6217 €	Bestell-Nr.
50	13	17,30	...0010

(W604)

Kraft-Vergrößerungsstück 1/4"

Ausführung: DIN 3121, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt, mit federndem Stift.

6,3 mm (1/4")



Ausführung	Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6177 €	Bestell-Nr.
1/4" auf 3/8"	26	13	14,30 (W604)	...0020

Kraft-Sicherungsstift/Gummiring 1/4"

Anwendung: Zur Fixierung der Einsätze am Antriebsvierkant.



6177



6178

für Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6178 €	ASW 6177 €	Bestell-Nr.
13	0,81 (W604)	1,84 (W604)	...0025

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz 3/8"

Ausführung: DIN 3129, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt.



6179 0010–6179 0019

Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø Abtrieb mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6179 €	Bestell-Nr.
10	30	16	19	6,30	...0010
12	30	19	19	6,40	...0012
13	30	20	22	6,40	...0013
14	30	21	22	6,55	...0014
15	30	22	22	6,55	...0015
17	30	25	22	6,55	...0017
19	30	27,5	22	6,55	...0019

(W604)



6179 1008–6179 1017

Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø Abtrieb mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6179 magnetisch €	Bestell-Nr.
8	30	14	19	10,30	...1008
10	30	16	19	10,30	...1010
13	30	20	22	11,00	...1013
15	30	22	22	11,00	...1015
17	30	25	22	11,35	...1017

(W604)

9,5 mm (3/8")



6179 2010–6179 2017

Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø Abtrieb mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6179 €	Bestell-Nr.
10	65	15,8	19	9,05	...2010
13	50	19,5	22	9,30	...2013
15	50	21,9	22	9,30	...2015
17	50	24,4	22	9,50	...2017

(W604)



6179 3010–6179 3013

Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø Abtrieb mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6179 magnetisch €	Bestell-Nr.
10	55	15,8	19	25,20	...3010
13	55	19,5	22	25,80	...3013

(W604)

Kraft-Schraubendreher-Einsatz 3/8" für Innensechskantschrauben

Ausführung: Aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt.

9,5 mm (3/8")



Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6179 €	Bestell-Nr.
5	50	19	11,35	...4050
6	50	19	11,35	...4060
8	50	19	11,35	...4080
10	50	19	11,90	...4100

(W604)

Kraft-Schraubendreher-Einsatz 3/8" für Innen-TORX®-Schrauben

Ausführung: Aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt.

9,5 mm (3/8")



Größe	Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6179 €	Bestell-Nr.
T 30	50	19	12,05	...5030
T 40	50	19	12,05	...5040

(W604)

Kraft-Schnellwechselfutter 3/8"

Ausführung: Aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt. Mit federnder Kugel zum Festhalten der Kraft-Steck-schlüssel-Einsätze.

9,5 mm 3/8"



Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6181 €	Bestell-Nr.
46	20	79,00	...0005
		(W604)	

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur 3/8" NEU

Ausführung: DIN 3129, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt. Lieferung in Kunststoffbox.

9,5 mm 3/8"



Ausführung	Satzinhalt	ASW 6181 €	Bestell-Nr.
40-teilig	13 Sechskant-Kraft-Steckschlüssel-Einsätze 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm 6 Kraft-Steckschlüssel-Einsätze für Außen-TORX®-Schrauben E 6; 7; 8; 10; 12; 14 3 Bits Kreuzschlitz PH 1; 2; 3 8 Bits Innen-TORX® T 15; 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50 3 Bits Innensechskant 5; 6; 8 mm 3 Bits Innen-Vielzahn XZN M5; 6; 8 2 Kraft-Winkelverlängerungen 75; 150 mm 1 Bit-Adapter 3/8" Innenvierkant auf 1/4" Innensechskant 1 Bit-Adapter 1/4" Außensechskant auf 3/8" Außenvierkant	219,00	...0013
		(W604)	

Kraft-Verlängerung 3/8"

Ausführung: DIN 3121, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt, mit federndem Stift.

9,5 mm 3/8"



Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6183 €	Bestell-Nr.
50	19	14,75	...0075
150	19	15,90	...0150
		(W604)	

Kraft-Kugelgelenk 3/8"

Ausführung: DIN 3121, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt, mit federndem Stift.

9,5 mm 3/8"



Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6185 €	Bestell-Nr.
60	22	29,10	...0005
		(W604)	

Kraft-Winkelverlängerung 3/8"

Ausführung: DIN 3121, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt. Mit federnder Kugel zum Festhalten der Kraft-Steckschlüssel-Einsätze und Ausschwenkwinkel von max. 15° am Abtriebsvierkant.

9,5 mm 3/8"



Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6217 €	Bestell-Nr.
75	19	19,95	...0075
		(W604)	

Kraft-Verbindungsteil 3/8"

Ausführung: DIN 3121, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt, mit federndem Stift.

9,5 mm 3/8"



6186 0015

Ausführung	Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6186 €	Bestell-Nr.
Reduzierstück 3/8" auf 1/4"	32	19	15,45	...0010
Vergrößerungsstück 3/8" auf 1/2"	36	22	15,45	...0015
			(W604)	

Kraft-Sicherungsstift/Gummiring 3/8"

Anwendung: Zur Fixierung der Einsätze am Antriebsvierkant.


6188


6187

für Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6187 €	ASW 6188 €	Bestell-Nr.
19	0,58	1,73	...0015
22	0,68	1,84	...0020
	(W604)	(W604)	

6

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz 1/2"

Ausführung: DIN 3129, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt.



6193 0010–6193 0032

Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø Abtrieb mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6193 €	Bestell-Nr.
10	38	17	25	6,85	...0010
12	38	19,5	25	6,85	...0012
13	38	21	25	6,85	...0013
14	38	22	25	6,85	...0014
15	38	23,5	30	7,20	...0015
16	38	25	30	7,20	...0016
17	38	26	30	7,20	...0017
18	38	27	30	7,20	...0018
19	38	28	30	7,20	...0019
21	38	31	30	7,80	...0021
22	38	32,5	30	7,80	...0022
24	45	35	30	8,60	...0024
27	50	39	30	8,60	...0027
30	50	42	30	10,30	...0030
32	50	44	30	12,60	...0032

(W604)

12,7 mm
1/2"



6193 1010–6193 1027

Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø Abtrieb mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6193 €	Bestell-Nr.
10	78	17,5	25	10,20	...1010
13	78	21	25	10,20	...1013
14	78	22,5	25	10,20	...1014
15	78	23,5	30	10,55	...1015
16	78	25	30	10,55	...1016
17	78	26	30	10,55	...1017
18	78	27,5	30	10,55	...1018
19	78	28,7	30	10,55	...1019
21	78	31	30	10,90	...1021
22	78	32	30	10,90	...1022
24	78	35	30	11,10	...1024
27	78	38,5	30	11,35	...1027

(W604)

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur 1/2"

Ausführung: Aus Chrom-Molybdän-Stahl, phosphatiert. Lieferung im Stahlblechkasten.

Ausführung	Satzinhalt	fortis 6190 €	Bestell-Nr.
15-teilig	11 Sechskant-Kraft-Steckschlüssel-Einsätze 10; 12; 13; 14; 15; 17; 18; 19; 21; 22; 24 mm 2 Gummiringe 4 x 20; 4 x 24 mm 2 Sicherungsstifte 21; 26 mm	64,10	...1005
15-teilig	11 Sechskant-Kraft-Steckschlüssel-Einsätze, lang 10; 12; 13; 14; 15; 17; 18; 19; 21; 22; 24 mm 2 Gummiringe 4,0 x 20; 4,0 x 24 mm 2 Sicherungsstifte 21; 26 mm	119,00	...1010

(W730)

12,7 mm
1/2"



6190 1005



6190 1010

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur 1/2"

NEU

Ausführung: DIN 3129, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt. Lieferung in Kunststoffbox.

Ausführung	Satzinhalt	ASW 6193 €	Bestell-Nr.
12-teilig	10 Sechskant-Kraft-Steckschlüssel-Einsätze 9; 10; 11; 13; 14; 17; 19; 22; 24; 27 mm 1 Kraft-Kugelgelenk 1 Kraft-Verlängerung, 175 mm	134,00	...0001
15-teilig	15 Sechskant-Kraft-Steckschlüssel-Einsätze 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30 mm	137,00	...5016
21-teilig	11 Sechskant-Kraft-Steckschlüssel-Einsätze 10; 13; 14; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27 mm 9 Sechskant-Kraft-Steckschlüssel-Einsätze, lang 13; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27 mm 1 Kraft-Winkelverlängerung 150 mm	242,50	...5017

(W604)

12,7 mm
1/2"



6193 0001



6193 5016



6193 5017

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Kraft-Vergrößerungs- und Reduzierstück-Garnitur 1/4"–3/4"

NEU

Ausführung: DIN 3129, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt. Lieferung in Kunststoffbox.

12,7 mm (1/2") | 6,3 mm (1/4") | 9,5 mm (3/8")



Ausführung	Satzinhalt	ASW 6193 €	Bestell-Nr.
7-teilig	1 Reduzierstück 3/8" – 1/4" 1 Reduzierstück 1/2" – 3/8" 1 Reduzierstück 3/4" – 1/2" 1 Vergrößerungsstück 1/4" – 3/8" 1 Vergrößerungsstück 1/4" – 1/2" 1 Vergrößerungsstück 3/8" – 1/2" 1 Vergrößerungsstück 1/2" – 3/4"	152,50	...6000

(W604)

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz 1/2", mit Kunststoffhülse

Ausführung: Mit Kunststoff überzogen zum Schutz empfindlicher Teile. Farbcodierung für ein einfaches Auffinden der richtigen Größe.

Anwendung: Zur schonenden Montage von Leichtmetall-Felgen und Radschrauben.

12,7 mm (1/2")

6192 Aus Sonderstahl, geschmiedet und manganphosphatiert.

6180 Aus Sonderstahl, geschmiedet und phosphatiert.



6192 format professional quality



6180 HAZET

Schlüsselweite mm		Länge mm	format 6192 €	HAZET 6180 €	Bestell-Nr.
17	■	85	12,90	21,90	...0170
19	■	85	12,90	22,40	...0190
21	■	85	12,90	23,00	...0210
			(W532)	(W529)	

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur 1/2", mit Kunststoffhülse

6192 Lieferung in Kunststoffbox.

12,7 mm (1/2")



6192 format professional quality | 6180 HAZET

Ausführung	Satzinhalt mm	format 6192 €	HAZET 6180 €	Bestell-Nr.
3-teilig	17; 19; 21	40,10	56,40	...0003
		(W532)	(W529)	

Kraft-Schraubendreher-Einsatz 1/2" für Innensechskantschrauben

Ausführung: Aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt.

12,7 mm (1/2")



Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6193 €	Bestell-Nr.
5	55	25	11,70	...3050
6	55	25	11,70	...3060
7	55	25	11,70	...3070
8	55	25	11,70	...3080
10	55	25	11,70	...3100
12	55	25	11,70	...3120
14	55	25	11,70	...3140
17	55	25	11,70	...3170

(W604)

Kraft-Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2" für Innensechskantschrauben

NEU

Ausführung: Lieferung in Kunststoffbox.

12,7 mm (1/2")



Ausführung	Satzinhalt mm	ASW 6193 €	Bestell-Nr.
9-teilig	4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 17; 19	112,00	...5013
		(W604)	

Kraft-Schraubendreher-Einsatz 1/2" für Innen-TORX®-Schrauben

Ausführung: Aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt.

12,7 mm 1/2"



Größe	Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6193 €	Bestell-Nr.
T 30	55	25	14,45	...4030
T 40	55	25	14,45	...4040
T 45	55	25	14,75	...4045
T 50	55	25	14,75	...4050
T 55	55	25	15,70	...4055
T 60	55	25	16,95	...4060

(W604)

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz 1/2" für Außen-TORX®-Schrauben

Ausführung: Aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt.

12,7 mm 1/2"



Größe	Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6193 €	Bestell-Nr.
E 14	38	25	7,45	...2014
E 16	38	25	7,80	...2016
E 18	38	25	7,80	...2018

(W604)

Kraft-Schnellwechselfutter 1/2"

Ausführung: Aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt. Mit federnder Kugel zum Festhalten der Kraft-Steckschlüssel-Einsätze.

12,7 mm 1/2"



Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6195 €	Bestell-Nr.
60	25	102,00	...0005

(W604)

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur 1/2" für Außen-TORX®-Schrauben

NEU

Ausführung: Aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt. Lieferung in Kunststoffbox.

12,7 mm 1/2"



Ausführung	Satzinhalt	ASW 6193 €	Bestell-Nr.
16-teilig	9 Kraft-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" Außen-TORX® (6193) E 10; 11; 12; 14; 16, 18; 20; 22; 24 7 Kraft-Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innen-TORX® (6193) T 40; 45; 47; 50, 55; 60; 70 x 55 mm	134,50	...5014

(W604)

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur 1/2" für Innen-TORX®-Schrauben, extrakurz

NEU

Ausführung: Aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt. Längere Standzeit und schnellere Verschraubung durch extrakurze Einsätze. Lieferung in Kunststoffbox.

12,7 mm 1/2"



Ausführung	Satzinhalt	ASW 6193 €	Bestell-Nr.
3-teilig	3 Kraft-Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innen-TORX® T 30; 40; 50 x 35 mm	53,90	...4300

(W604)

Kraft-Verlängerung 1/2"

Ausführung: DIN 3121, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt, mit federndem Stift.

12,7 mm 1/2"



Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6197 €	Bestell-Nr.
75	25	17,05	...0075
125	25	17,15	...0125
250	25	26,30	...0250

(W604)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer 48 = 48-Std.-Lieferservice.

Kraft-Winkelverlängerung 1/2"

Ausführung: DIN 3121, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt. Mit federnder Kugel zum Festhalten der Kraft-Steckschlüssel-Einsätze und Ausschwenkwinkel von max. 15° am Abtriebsvierkant.

12,7 mm
1/2"



Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6221 €	Bestell-Nr.
75	25	23,00	...0075
125	25	23,50	...0125
150	25	27,50	...0250
		(W604)	

Kraft-Verbindungsteil 1/2"

Ausführung: DIN 3121, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt.

12,7 mm
1/2"


6199 0010


6199 0015

Ausführung	Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6199 €	Bestell-Nr.
Reduzierstück 1/2" auf 3/8"	38	25	16,60	...0010
Vergrößerungsstück 1/2" auf 3/4"	48	30	21,20	...0015
			(W604)	

Kraft-Kugelgelenk 1/2"

Ausführung: DIN 3121, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt, mit federndem Stift.

12,7 mm
1/2"



Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6203 €	Bestell-Nr.
68	25	34,90	...0005
		(W604)	

Kraft-Sicherungsstift/Gummiring 1/2"

Anwendung: Zur Fixierung der Einsätze am Antriebsvierkant.


6201


6202

für Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6201 €	ASW 6202 €	Bestell-Nr.
25	0,68	1,96	...0015
30	0,81	1,96	...0020
	(W604)	(W604)	

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz 3/4"

Ausführung: DIN 3129, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt.

19,0 mm
3/4"

Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø Abtrieb mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6205 €	Bestell-Nr.
17	50	31	44	17,05	...0017
19	50	33	44	17,05	...0019
22	50	37	44	17,75	...0022
24	50	39	44	17,75	...0024
27	54	43	44	17,75	...0027
30	54	47	44	17,85	...0030
32	56	49	44	18,10	...0032
36	56	54	44	19,35	...0036
38	58	57	44	20,00	...0038
41	58	60	44	22,50	...0041
46	63	67	44	29,90	...0046
				(W604)	


6205 0017–6205 0046

Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø Abtrieb mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6205 €	Bestell-Nr.
17	95	31	44	30,60	...1017
19	95	33	44	30,60	...1019
22	95	37	44	30,60	...1022
24	95	39	44	30,60	...1024
27	95	43	44	30,60	...1027
30	95	47	44	34,10	...1030
32	95	49	44	34,10	...1032
36	95	54	44	37,10	...1036
41	95	60	44	51,10	...1041
				(W604)	


6205 1017–6205 1041

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur 3/4"

NEU

Ausführung: DIN 3129, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt. Lieferung in Kunststoffbox.

19,0 mm 3/4"



6205 1101



6205 2000

Ausführung	Satzinhalt	ASW 6205 €	Bestell-Nr.
11-teilig	9 Sechskant-Kraft-Steckschlüssel-Einsätze 19; 22; 24; 27; 30; 32; 6; 41; 46 mm 1 Sicherungsring 1 Sicherungsstift	206,00	...1101
20-teilig	14 Sechskant-Kraft-Steckschlüssel-Einsätze 19; 22; 24; 27; 30; 32; 33; 36; 38; 41; 46; 50; 55; 60 mm 1 Verlängerung 3/4" 250 mm 2 Sicherungsringe SW 46; 70 2 Sicherungsstifte SW 46; 70	501,50	...2000

(W604)

Kraft-Verlängerung 3/4"

Ausführung: DIN 3121, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt, mit durchgehendem Stiftloch.

19,0 mm 3/4"



Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6211 €	Bestell-Nr.
175	44	39,50	...0175
250	44	49,80	...0250

(W604)

Kraft-Kugelgelenk 3/4"

Ausführung: DIN 3121, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt, mit durchgehendem Stiftloch.

19,0 mm 3/4"



Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6207 €	Bestell-Nr.
90	44	79,30	...0005

(W604)

Kraft-Schraubendreher-Einsatz 3/4" für Innensechskantschrauben

Ausführung: Aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt.

19,0 mm 3/4"



Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6205 €	Bestell-Nr.
14	62	44	54,40	...2014
17	62	44	54,40	...2017
19	62	44	54,40	...2019
22	62	44	54,40	...2022
24	62	44	54,40	...2024
27	62	44	54,40	...2027

(W604)

Kraft-Verbindungsteil 3/4"

Ausführung: DIN 3121, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt, mit durchgehendem Stiftloch.

19,0 mm 3/4"



6213 0010



6213 0015

Ausführung	Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6213 €	Bestell-Nr.
Reduzierstück 3/4" auf 1/2"	57	44	28,50	...0010
Vergrößerungsstück 3/4" auf 1"	63	44	31,50	...0015

(W604)

Kraft-Schnellwechselfutter 3/4"

Ausführung: Aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt. Mit durchgehendem Stiftloch zum Befestigen der Kraft-Steckschlüssel-Einsätze mit Sicherungsstift und Gummiring.

19,0 mm 3/4"



Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6209 €	Bestell-Nr.
78	44	113,50	...0005

(W604)

Kraft-Sicherungsstift/Gummiring 3/4"

Anwendung: Zur Fixierung der Einsätze am Antriebsvierkant.



6216



6215

für Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6215 €	ASW 6216 €	Bestell-Nr.
44	0,93	2,06	...0010

(W604) (W604)

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz 1"

Ausführung: DIN 3129, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt.

25,4 mm
1"



6219 0027–6219 0060



6219 1027–6219 1046

Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø Abtrieb mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6219 €	Bestell-Nr.
27	58	46	54	26,40	...0027
30	60	50	54	27,40	...0030
32	60	52	54	27,40	...0032
36	65	56	54	28,90	...0036
41	67	63	54	33,70	...0041
46	74	69,5	54	37,00	...0046
50	80	74	54	43,30	...0050
55	84	81	54	45,30	...0055
60	87	87	54	52,70	...0060
				(W604)	

Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø Abtrieb mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6219 €	Bestell-Nr.
27	100	46	54	40,90	...1027
30	100	50	54	40,90	...1030
32	100	52	54	40,90	...1032
36	100	57	54	43,70	...1036
41	100	64	54	56,20	...1041
46	100	69,5	54	66,20	...1046
				(W604)	

Kraft-Verlängerung 1"

Ausführung: DIN 3121, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt, mit durchgehendem Stiftloch.

25,4 mm
1"



Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6223 €	Bestell-Nr.
175	54	66,30	...0175
250	54	83,50	...0250
		(W604)	

Kraft-Reduzierstück 1"

Ausführung: DIN 3121, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt, mit durchgehendem Stiftloch.

25,4 mm
1"



Ausführung	Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6226 €	Bestell-Nr.
1" auf 3/4"	75	54	42,90	...0010
			(W604)	

Kraft-Kugelgelenk 1"

Ausführung: DIN 3121, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt, mit durchgehendem Stiftloch.

25,4 mm
1"



Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6225 €	Bestell-Nr.
110	54	134,00	...0005
		(W604)	

Kraft-Sicherungsstift/Gummiring 1"

Anwendung: Zur Fixierung der Einsätze am Antriebsvierkant.



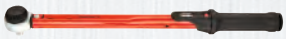
6228



6227

für Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6227 €	ASW 6228 €	Bestell-Nr.
54	1,15	2,14	...0010
	(W604)	(W604)	

Übersicht Drehmomentschlüssel

Produkt	Drehmoment-bereich N•m	Abtrieb	Signal	Skala	Seite	Bestell-Nr.
Drehmoment-Schraubendreher 	0,08–6	1/4"	fühlbar		6/164	6230 0035–0050
	0,1–5	1/4"	akustisch und fühlbar		6/159	6321
	0,6–3	4 mm	akustisch		6/159	6255 0070–0095
	0,4–5	4 mm	akustisch und fühlbar		6/159	6255 0005–0015
	0,1–7	4 mm	akustisch		6/160	6255 0020–0035
	0,5–5	4 mm	akustisch		6/160	6255 0037–0069
	0,5–7	3,8 mm	akustisch und fühlbar		6/162	6255 0400–0410
	0,12–10	1/4"	akustisch und fühlbar		6/164	6279
Drehmomentindikator	4–5	Sechskant TORX®	akustisch und fühlbar		6/163	6314 0005–0020
VDE-Drehmomentschlüssel 	5–50	3/8"; 1/2"	akustisch und fühlbar	•	6/164	6230 0210–0525
Drehmomentschlüssel 	2,5–12	1/8"	akustisch und fühlbar	•	6/165	6232
	6–3000	1/4"; 3/8"; 1/2"; 3/4"; 1"; 1.1/2"	akustisch und fühlbar	•	6/165	6234
	5–750	1/4"; 3/8"; 1/2"; 3/4"	akustisch und fühlbar	•	6/166	6238
	1–850	1/4"; 3/8"; 1/2"; 3/4"	akustisch und fühlbar	•	6/167	6241 0085–0180
	20–850	1/2"; 3/4"	akustisch und fühlbar	•	6/167	6241 0021–0048
	1–300	1/2"	akustisch und fühlbar	•	6/168	6240 0095–0120
	2,5–400	1/4"; 3/8"; 1/2"	akustisch und fühlbar	•	6/169	6283
	2–12	1/4"	akustisch und fühlbar	•	6/170	6283 0050
	2–12	1/4"	akustisch und fühlbar	•	6/170	6283 0060
	1–25	1/4"	akustisch und fühlbar	•	6/171	6329
	20–300	1/2"	akustisch und fühlbar	•	6/171	6241 0051–0071
	2,5–320	1/4"; 3/8"; 1/2"	akustisch und fühlbar	•	6/171	6263
	20–320	1/2"	akustisch und fühlbar	•	6/172	6262
	1–2000	1/4"; 3/8"; 1/2"; 3/4"; 1"	akustisch und fühlbar	•	6/172	6267
	30–300	1/2"	akustisch und fühlbar	•	6/173	6279 0105–0110
	160–1000	3/4"	akustisch und fühlbar	•	6/173	6279 0115–0120
	10–650	3/8"; 1/2"; 3/4"	akustisch und fühlbar	•	6/173	6279 0205–0225
	1,5–12,5	1/4"	akustisch und fühlbar		6/174	6279 0405
Digitale Drehmomentschlüssel	1–20	1/4"	akustisch, fühlbar und optisch		6/174	6279 0305
	2–1000	1/4"; 9 x 12 mm; 14 x 18 mm; 22 mm; 28 mm	akustisch, fühlbar und optisch		6/175	6241 0105–0125
	1–1000	3/4"; 9 x 12 mm; 14 x 18 mm	akustisch, fühlbar und optisch		6/175	6269 0105–0140
	10–1000	9 x 12 mm; 14 x 18 mm; 22 x 28 mm	akustisch, fühlbar und optisch		6/176	6279 0505–0530
	1–400	9 x 12 mm; 14 x 18 mm	akustisch, fühlbar und optisch		6/176	6279 0605–0625
	1–400	9 x 12 mm; 14 x 18 mm	akustisch, fühlbar und optisch		6/177	6279 0705–0725
	3–400	9 x 12 mm; 14 x 18 mm	akustisch, fühlbar und optisch		6/177	6279 0805–0815
Drehmomentschlüssel für Einsteck-Werkzeuge 	4–300	9 x 12 mm; 14 x 18 mm	akustisch und fühlbar	•	6/174	6279 0410–0425
	5–400	9 x 12 mm; 14 x 18 mm	akustisch und fühlbar	•	6/178	6242 0010–0090
	20–400	9 x 12 mm; 14 x 18 mm	akustisch und fühlbar	•	6/179	6242 0021–0041
	2,5–200	9 x 12 mm; 14 x 18 mm	akustisch und fühlbar	•	6/178	6263 0095–0105
	2–40	9 x 12 mm	akustisch und fühlbar	•	6/179	6272 0005–0010
	5–13	9 x 12 mm	akustisch und fühlbar	•	6/179	6273
	5–320	9 x 12 mm; 14 x 18 mm	akustisch, fühlbar und optisch	•	6/179	6272 0020–0040
	100–500	14 x 18 mm	akustisch und fühlbar	•	6/179	6272 0045–0050
	4–650	9 x 12 mm; 14 x 18 mm	akustisch und fühlbar	•	6/180	6279 0905–0940
	4–1000	9 x 12 mm; 14 x 18 mm; 22 x 28 mm	akustisch und fühlbar	•	6/181	6279 1005–1045
	10–400	9 x 12 mm; 14 x 18 mm	akustisch und fühlbar	•	6/181	6279 1105–1125
Drehmomentvervielfältiger 	250–2800	1/2"; 3/4"			6/187	6252
	800–5000	1/2"; 3/4"			6/187	6299 0800–5000
Drehmomentprüfgerät 	0,02–350	1/4"		•	6/188	6338
	0,9–3150	1/4"; 3/8"; 1/2"; 3/4"; 1"		•	6/188	6254
	1–800	1/4"; 3/8"; 3/4"		•	6/189	6299 6006–6026
	0,4–1100	1/4"; 3/8"; 3/4"		•	6/189	6299 6035–6040

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Drehmoment-Schraubendreher MecaTorque

NEU

Ausführung: Mit 2-Komponentengriff und weichem Mantel. Drehmoment stufenlos einstellbar ohne Einstellwerkzeug durch drehbare Kappe am Griffende. Analoge Skala dank Lupeneffekt gut ablesbar. Geprüft nach DIN EN ISO 6789. Lieferung inkl. Prüfzertifikat und Rekalibrierwerkzeug.

Anwendung: Zum kontrollierten Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment.

6321 Mit magnetischem Bithalter. Zur Betätigung von 1/4"-Bits.

6323 Zur Betätigung von Wechselklingen.

Hinweis: Passende Wechselklingen siehe 6622, ab 📖 6/274.



6321



6323

Skalenbereich N•m	Auslösegenauigkeit %	6321 €	6323 €	Bestell-Nr.
0,1–0,5	±6	136,50	–	...0001
0,4–2	±6	136,50	128,50	...0005
1 –5	±6	136,50	128,50	...0010
		(W540)	(W540)	

Drehmoment-Schraubendreher-Griff TorqueFix®-Key

Ausführung: Mit ergonomischem Schlüsselgriff. Das Erreichen des Drehmoments wird **akustisch** signalisiert. Das Öffnungsmoment liegt ca. 30 % über dem Anzugsmoment. Geprüft nach DIN EN ISO 6789. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, in Kunststoffbox.

Anwendung: Zum kontrollierten Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment.



wiha Tools that work for you

Skalenbereich N•m	Auslösegenauigkeit %	Länge mm	wiha 6255 €	Bestell-Nr.
0,6	±6	68	62,90	...0070
0,9	±6	68	62,90	...0075
1,2	±6	68	62,90	...0080
			(W538)	

Skalenbereich N•m	Auslösegenauigkeit %	Länge mm	wiha 6255 €	Bestell-Nr.
1,4	±6	68	62,90	...0085
2	±6	68	62,90	...0090
3	±6	68	62,90	...0095
			(W538)	

TorqueFix®-Key-Wechselklinge

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl, Titansilber. Sechskantschaft, 4 mm. **Für Innen-TORX®-Schrauben.**



Größe	max. Drehmoment N•m	wiha 6257 €	Bestell-Nr.
T 6	0,6	5,40	...1006
T 7	0,9	5,40	...1007
T 8	1,3	5,40	...1008
T 9	2,5	5,40	...1009
		(W538)	

Größe	max. Drehmoment N•m	wiha 6257 €	Bestell-Nr.
T 10	3,8	5,40	...1010
T 15	5,5	5,40	...1015
T 20	8	5,40	...1020
T 25	8	5,40	...1025
		(W538)	

Drehmoment-Schraubendreher-Griff iTorque®

Ausführung: Mit ergonomischem Kunststoff-Metall-Verbundgriff. Einfache und genaue Werteinstellung durch einen im Griff integrierten Drehknopf. Mit Digital-Display für einfaches, stufenloses Einstellen des Drehmomentwertes. Die eingestellten Werte werden automatisch fixiert. Einheiten umstellbar zwischen N•m und in·lbs bzw. N·cm und in·oz. Ein integrierter Zähler erfasst jede Anwendung und gibt nach je 5000 Anwendungen einen Kalibrieralarm aus. Das Erreichen des Drehmoments wird **akustisch und fühlbar** signalisiert. Zur Betätigung von 1/4"-Bits und Torque-Wechselklingen mit Sechskantschaft 4 mm. Geprüft nach DIN EN ISO 6789. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, in Klappbox.

Anwendung: Zum kontrollierten Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment, in Kombination mit einer Wiha Torque-Wechselklinge 4 mm.

Lieferumfang: Drehmoment-Schraubendreher und Wechselklinge mit Bit-Aufnahme 1/4".

wiha Tools that work for you



Skalenbereich N•m	Auslösegenauigkeit %	Länge mm	wiha 6255 €	Bestell-Nr.
0,4–1,5	±6	134	237,50	...0005
0,8–3	±6	134	237,50	...0010
			(W547)	

Skalenbereich N•m	Auslösegenauigkeit %	Länge mm	wiha 6255 €	Bestell-Nr.
1–5	±6	134	244,50	...0015
			(W547)	

Drehmoment-Schraubendreher-Griff TorqueVario®-S

Ausführung: Mit ergonomischem Mehrkomponentengriff, sehr handlich durch leichte und kompakte Bauweise mit integrierter Fensterskala. Drehmoment stufenlos einstellbar mit Einstellwerkzeug Torque-Setter. Die eingestellten Werte werden automatisch fixiert. Das Erreichen des Drehmoments wird **akustisch** signalisiert. Geprüft nach DIN EN ISO 6789. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, in Kunststoffbox.

Anwendung: Zum kontrollierten Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment, in Kombination mit einer Wiha Torque-Wechselklinge 4 mm.

Lieferumfang: Drehmoment-Schraubendreher und Einstellwerkzeug Torque-Setter.





Skalenbereich N•m	Auslösegenauigkeit %	Länge mm	wiha 6255 €	Bestell-Nr.
0,1–0,6	±10	127	120,50	...0020
0,1–0,6	± 6	127	163,50 N	...0022
0,4–1	± 6	127	120,50	...0025
0,5–2	± 6	131	133,50 N	...0027
0,8–5	± 6	138	137,00	...0030
2 –7	± 6	142	147,50	...0035

(W538)

Drehmoment-Schraubendreher-Satz TorqueVario®-S

NEU

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert, mit Mehrkomponentengriff. Drehmoment stufenlos einstellbar über Einstellwerkzeug Torque-Setter. Die eingestellten Werte werden automatisch fixiert. Das Erreichen des Drehmoments wird akustisch und fühbar signalisiert. Der Drehmoment-Schraubendreher deckt mit dem variabel einstellbaren Drehmomentbereich von 0,8-5,0 Nm ein großes Anwendungsgebiet ab. Geprüft nach DIN EN ISO 6789. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, in Kunststoffbox.

Hinweis: Zur Verwendung mit Torque®-Wechselklingen mit Sechskant-Schaft (4 mm).

Ausführung	Satzinhalt	wiha 6255 €	Bestell-Nr.
13-teilig	1 Drehmoment-Schraubendreher TorqueVario® (6255) 1 Bit-Halter, 162 mm 1 Einstellwerkzeug, 146 mm 2 Bits Innensechskant 3; 4 mm 2 Bits Kreuzschlitz PH 1; 2 2 Bits Kreuzschlitz PZ 1; 2 4 Bits Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25	163,50	...2013
13-teilig	1 Drehmoment-Schraubendreher TorqueVario® (6255) 1 Bit-Halter, 162 mm 1 Einstellwerkzeug, 146 mm 5 Bits Innen-TORX® T 7; 8; 9; 10; 15 5 Bits Innen-TORX® Plus IP7; 8; 9; 10; 15	163,50	...2014

(W538)



6255 2013



6255 2014

Drehmoment-Schraubendreher-Griff easyTorque

Ausführung: Mit ergonomischem Mehrkomponentengriff. Drehmoment stufenlos einstellbar mit Einstellwerkzeug Torque-Setter. Die eingestellten Werte werden automatisch fixiert. Das Erreichen des Drehmoments wird **akustisch** signalisiert. Geprüft nach DIN EN ISO 6789. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, in Faltschachtel.

Anwendung: Zum kontrollierten Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment, in Kombination mit einer Wiha Torque-Wechselklinge 4 mm.



Skalenbereich N•m	Auslösegenauigkeit %	Länge mm	wiha 6255 €	Bestell-Nr.
0,5	±10	130	43,40 N	...0037
0,6	±10	130	43,40	...0040
0,9	±10	130	43,40	...0045
1,2	±10	130	43,40	...0050
1,4	±10	130	43,40	...0055
2	±10	130	45,30	...0060
3	±10	130	45,30	...0065
4	± 10	130	46,40 N	...0067
5	± 10	130	46,40 N	...0069

(W538)

Torque-Wechselklinge

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl, matt verchromt, Klingenspitze Wiha ChromTop®. Sechskantschaft, 4 mm.

wiha Tools that work for you

6255 0100 Mit Bit-Aufnahme 1/4". Hülse aus rostfreiem Stahl, kunststoffummantelt.



Abtrieb Zoll	wiha 6255 €	Bestell-Nr.
1/4	13,60	...0100
	(W538)	

6255 0200 Für Steckschlüssel-Einsätze 1/4". Mit Kugelarretierung.



Abtrieb Zoll	wiha 6255 €	Bestell-Nr.
1/4	9,15	...0200
	(W538)	

6257 2005 – 2030 Für Schlitz-Schrauben.

NEU



Klingenbreite mm	max. Drehmoment N•m	wiha 6257 €	Bestell-Nr.
1,5	0,15	5,90	...2005
2	0,4	5,90	...2010
2,5	0,4	5,90	...2015
3	0,6	5,90	...2020
3,5	1,1	5,90	...2025
4	2,6	5,90	...2030
		(W538)	

6257 2035 – 2050 Für Kreuzschlitz-Schrauben PH.

NEU



Größe	max. Drehmoment N•m	wiha 6257 €	Bestell-Nr.
PH 00	0,4	5,90	...2035
PH 0	0,9	5,90	...2040
PH 1	3,8	5,90	...2045
PH 2	5,5	5,90	...2050
		(W538)	

6257 2055 + 2060 Für Kreuzschlitz-Schrauben PZ.

NEU



Größe	max. Drehmoment N•m	wiha 6257 €	Bestell-Nr.
PZ 1	3,8	5,90	...2055
PZ 2	5,5	5,90	...2060
		(W538)	

6257 2065 – 2090 Für Innensechskant-Schrauben.

NEU



Schlüsselweite mm	max. Drehmoment N•m	wiha 6257 €	Bestell-Nr.
1,3	0,4	5,90	...2065
1,5	0,9	5,90	...2070
2	1,8	5,90	...2075
2,5	3,8	5,90	...2080
3	5,5	5,90	...2085
4	8	5,90	...2090
		(W538)	

6257 0004 – 0025 Für Innen-TORX®-Schrauben.



Größe	max. Drehmoment N•m	wiha 6257 €	Bestell-Nr.
T 4	0,25	5,90	...0004
T 5	0,4	5,90	...0005
T 6	0,6	5,90	...0006
T 7	0,9	5,90	...0007
T 8	1,3	5,90	...0008
T 9	2,5	5,90	...0009
T 10	3,8	5,90	...0010
T 15	5,5	5,90	...0015
T 20	8	5,90	...0020
T 25	8	5,90	...0025
		(W538)	

6258 Für Innen-TORX-PLUS®-Schrauben, ohne Festhaltefeder.



Größe	max. Drehmoment N•m	wiha 6258 €	Bestell-Nr.
5 IP	0,5	6,00	...0005
6 IP	0,8	6,00	...0006
7 IP	1,3	6,00	...0007
8 IP	2	6,00	...0008
9 IP	3	6,00	...0009
10 IP	4,5	6,00	...0010
15 IP	6,6	6,00	...0015
20 IP	8	6,00	...0020
25 IP	8	6,00	...0025
		(W538)	

VDE-Drehmoment-Schraubendreher-Griff TorqueVario®-S

Ausführung: Mit Mehrkomentengriff. Drehmoment stufenlos einstellbar über Einstellwerkzeug Torque-Setter. Die eingestellten Werte werden automatisch fixiert. Das Erreichen des Drehmoments wird **akustisch** und **fühlbar** signalisiert. Isoliert bis 1000 V AC und 1500 V DC, nach IEC 60900. Geprüft nach DIN EN ISO 6789. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, in Kunststoffbox.

Anwendung: Zum kontrollierten Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment, ausschließlich in Kombination mit einem slimTorque-VDE-Bithalter für 6-mm-slimBits.

Lieferumfang: Drehmoment-Schrauber mit slimTorque-VDE-Bithalter und Einstellwerkzeug.

1000 V



Skalenbereich N•m	Auslösegenauigkeit %	wiha 6255 €	Bestell-Nr.
0,5–2	6	180,00	...0400
0,8–5	6	187,50	...0405
2 –7	6	200,00	...0410

(W538)

VDE-Drehmoment-Schraubendreher-Satz TorqueVario®-S

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert, mit Mehrkomentengriff. Drehmoment stufenlos einstellbar über Einstellwerkzeug Torque-Setter. Die eingestellten Werte werden automatisch fixiert. Das Erreichen des Drehmoments wird akustisch und fühbar signalisiert. Isoliert bis 1000 V AC und 1500 V DC, nach IEC 60900. Geprüft nach DIN EN ISO 6789. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, in Falttasche.

Anwendung: Zum kontrollierten Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment, zulässig für 6-mm-slimBits.

1000 V

Ausführung	Satzinhalt	wiha 6255 €	Bestell-Nr.
13-teilig	1 VDE-Drehmoment-Schraubendreher TorqueVario®-S (6255 0405) 0,8–5 N•m 1 VDE-Bithalter slimTorque (6356 2000) 1 VDE-Schraubendreher-Griff 3 Wechselklingen slimBit Schlitz (6356) 2,5; 3,5; 5,5 mm 2 Wechselklingen slimBit Kreuzschlitz (6356) PH 1; 2 2 Wechselklingen slimBit Kreuzschlitz (6356) PZ 1; 2 2 Wechselklingen slimBit Plus-Minus (6356) PZ/S 1; 2 1 Einstellwerkzeug Torque-Setter	226,00	...1013
18-teilig	1 VDE-Drehmoment-Schraubendreher TorqueVario®-S (6255 0405) 0,8–5 N•m 1 VDE-Bithalter slimTorque (6356 2000) 4 Wechselklingen slimBit Schlitz (6356) 2,5; 3; 5,5; 6,5 mm 2 Wechselklingen slimBit Kreuzschlitz (6356) PH 1; 2 2 Wechselklingen slimBit Kreuzschlitz (6356) PZ 1; 2 2 Wechselklingen slimBit Plus-Minus (6356) PZ/S 1; 2 5 Wechselklingen slimBit Innen-TORX® (6356) T 9; 10; 15; 20; 25 1 Einstellwerkzeug Torque-Setter	265,50	...1018

(W538)



6255 1013



6255 1018

VDE-Drehmoment-Schraubendreher-Satz Kraftform Kompakt Torque

Ausführung: Reduzierter Klingendurchmesser zum Betätigen von tief liegenden Schrauben. Klinge brüniert und isoliert. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Abrollschutz. Drehmoment stufenlos einstellbar. Das Erreichen des Drehmoments wird **hör-** und **spürbar** signalisiert. **Isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Lieferung inkl. Prüfzertifikat, in praktischer Gürteltasche.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/129.

1000 V



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6313 €	Bestell-Nr.
16-teilig	1 VDE-Drehmoment-Schraubendreher 1,2–3 N•m 1 VDE-Kraftform-Handhalter (6355 0010) 4 Wechselklinge Schlitz (6355) 2,5*;3,5; 4; 5,5 mm 2 Wechselklingen Kreuzschlitz (6355) PH 1; 2 2 Wechselklingen Kreuzschlitz (6355) PZ 1; 2 2 Wechselklingen Kreuzschlitz PZ/S 1; 2 4 Wechselklingen Innen-TORX® (6355) T 10*; 15; 20; 25	214,50	...1016

* Ohne reduziertem Klingendurchmesser.

(W526)

Drehmoment-Schraubendreher-Quergriff TorqueVario®-STplus

NEU

Ausführung: Mit ergonomischem Mehrkomponentengriff. Drehmoment stufenlos einstellbar mit Einstellwerkzeug Torque-Setter. Die eingestellten Werte werden automatisch fixiert. Das Erreichen des Drehmoments wird **fühlbar und akustisch** signalisiert. Geprüft nach DIN EN ISO 6789. Lieferung inkl. Prüfzertifikat und Einstellwerkzeug Torque-Setter in Kunststoffbox.



wiha Tools that work for you

Skalenbereich N•m	Auslösegenauigkeit %	Länge mm	wiha 6324 €	Bestell-Nr.
5–14	± 6	56	221,00 (W538)	…0005

Drehmoment-Schraubendreher-Satz TorqueVario®-STplus

NEU

Ausführung: Mit ergonomischem Mehrkomponentengriff. Drehmoment stufenlos einstellbar mit Einstellwerkzeug Torque-Setter, ablesbar über Fensterskala. Die eingestellten Werte werden automatisch fixiert. Das Erreichen des Drehmoments wird **fühlbar und akustisch** signalisiert. Geprüft nach DIN EN ISO 6789. Lieferung inkl. Prüfzertifikat und Einstellwerkzeug Torque-Setter in Metallbox.



wiha Tools that work for you

Ausführung	Satzinhalt	wiha 6324 €	Bestell-Nr.
11-teilig	1 Quergriff TorqueVario®-STplus 5–14 Nm (6324 0005) 3 Bits für Innensechskant 4; 5; 6 mm 3 Bits für TORX® T 25; 30; 40 1 Wechselklinge mit Bitaufnahme 1/4“ 2 Wechselklingen mit Steckschlüssel-Aufnahme 1/4“; 3/8“ 1 Einstellwerkzeug Torque-Setter	274,50 (W538)	…1000

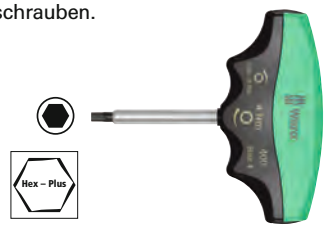
Drehmomentindikator

Ausführung: Mit ergonomischem Quergriff. Rutschkupplung garantiert ein deutlich hör- und fühlbares Auslösesignal bei Erreichen des eingestellten Drehmomentes. Mehrfach höheres Lösemoment als das eingestellte Anzugsmoment, dadurch wird größtenteils kein weiteres Werkzeug zum Lösen von Schraubverbindungen benötigt. Fehlerfreies Verschrauben durch nicht überziehbare Rutschkupplung und exakte Drehmomentübertragung. Manipulationsgeschützt gegen Änderung des eingestellten Wertes.

Anwendung: Für Übertragung kontrollierter Anzieh- und hoher Lösemomente.

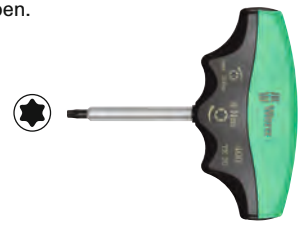
Wera Be a Tool Rebel

6314 0005 + 0010 Für Innensechskantschrauben.



Schlüsselweite mm	Skalenbereich N•m	Länge mm	Wera 6314 €	Bestell-Nr.
4	4	60	66,20	…0010
5	5	60	66,20 (W526)	…0005

6314 0015 + 0020 Für Innen-TORX®-Schrauben.



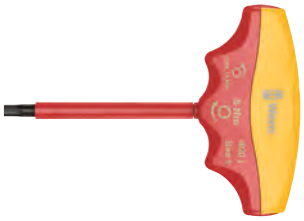
Größe	Skalenbereich N•m	Länge mm	Wera 6314 €	Bestell-Nr.
T 20	4	60	66,20	…0020
T 25	5	60	66,20 (W526)	…0015

VDE-Drehmomentindikator

Ausführung: Mit ergonomischem Quergriff. Rutschkupplung garantiert ein deutlich hör- und fühlbares Auslösesignal bei Erreichen des eingestellten Drehmomentes. Mehrfach höheres Lösemoment als das eingestellte Anzugsmoment, dadurch wird größtenteils kein weiteres Werkzeug zum Lösen von Schraubverbindungen benötigt. Fehlerfreies Verschrauben durch nicht überziehbare Rutschkupplung und exakte Drehmomentübertragung. Manipulationsgeschützt gegen Änderung des eingestellten Wertes. **Isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.**

Anwendung: Für Übertragung kontrollierter Anzieh- und hoher Lösemomente.

Wera Be a Tool Rebel



Schlüsselweite mm	Skalenbereich N•m	Länge mm	Wera 6314 €	Bestell-Nr.
4	5	90	79,90	…0025
5	5	90	79,90 (W526)	…0030

VDE-Drehmomentschlüssel

Ausführung: Feinverzahnte Knarre mit Vierkantantrieb nach DIN 3120, ISO 1174, **für den kontrollierten Rechtsanzug, mit akustischem und fühlbarem Signal.** Mit Sicherungsknopf gegen ungewolltes Lösen des Einsatzes. Isoliert bis 1000 V, nach EN 60900/IEC 60900. Rekalibrierung ohne Zerstörung der Isolation. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017 Typ II Klasse A, kalibriert auf eine maximal zulässige Abweichung von ±3 % und somit präziser, als die in der Norm geforderten ±4 %. Lieferung inkl. Prüfzertifikat.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich.

GEDORE

1000 V



Skalenbereich N•m	Skalenteilung N•m	Vierkantantrieb Zoll	Auslösegenauigkeit %	Länge mm	GEDORE 6230 €	Bestell-Nr.
5–25	0,1	3/8	3	319	408,00	...0210
10–50	0,25	1/2	3	369	428,00	...0525

(W522)

Drehmoment-Schraubendreher Nr. 756

Ausführung: Mit ergonomischem und abrutschsicherem Gummigriff. Einfache und genaue Werteinstellung durch den Mikrometer-Skalenring. Die eingestellten Werte werden automatisch durch die verstellsichere Arretierung „Positiv-Lock“ fixiert. Mit Präzisions-Umlauf-Kugelkupplung für kontrollierten **Rechts- und Linksanzug.** Bei Erreichen des eingestellten Wertes löst die automatische **Durchrutschmechanik deutlich spürbar** aus. Zur Betätigung von 1/4“-Bits oder mit Adapterstück für 1/4“-Steckschlüssel-Einsätze geeignet. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789, rückführbar auf nationale Normale.

Anwendung: Im Bereich der Elektrik- und Elektronikindustrie sowie der Apparatebauindustrie. Für den Einsatz bei elektrostatisch sensiblen Anwendungen (EPA-Konform). Das schnelle und kontrollierte Anziehen von Schrauben ermöglicht die Anwendung in der Serienproduktion und der Qualitätskontrolle.

Lieferumfang: Drehmoment-Schrauber mit Prüfzertifikat.

GEDORE



Skalenbereich	Skalenteilung	Auslösegenauigkeit %	Farbe	Länge mm	GEDORE 6230 €	Bestell-Nr.
8 – 40 cN•m	1 cN•m	±6	silber	159	318,00	...0035
24 –120 cN•m	1 cN•m	±6	blau	183	307,00	...0040
1,2– 6 N•m	0,1 N•m	±6	rot	196	307,00	...0050

(W522)

Drehmoment-Schraubendreher TORSIOTRONIC

Ausführung: Mit ergonomischem Ballengriff, integrierter Bitratsche mit 80 Zähnen für einen Arbeitswinkel von lediglich 4,5° und damit besonders feinstufiges Arbeiten. **Mit Micro-USB-Schnittstelle** zur Dokumentation der Schraubdaten über Laptop und PC. Speicherung von bis zu 2500 Schraubvorgängen möglich. Drehmoment einstellbar über Multifunktionstasten. Umschaltbar cN·m, N·m, in·lb, ft·lb und in·oz, lesbar über kontrastreich leuchtendes OLED-Farbdisplay. Für den kontrollierten Rechts- und Linksanzug. Das Erreichen des Drehmoments wird **optisch, akustisch und fühlbar** signalisiert. Zur Betätigung mit 1/4“ Außenvierkant (6,3 DIN 3120/ISO 1174-1) zur Aufnahme von 1/4“-Steckschlusseleinsätzen. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017. Lieferung inkl. Software SENSOMASTER 4, USB-Kabel, Bit-Halter, Lithium-Akku 3,6 V und Prüfzertifikat.

Anwendung: Für den kontrollierten und dokumentierten Schraubenanzug bei geringen Drehmomenten.

Hinweis: Der elektromechanische Drehmoment-Schraubendreher verbindet die Präzision der elektronischen Messung mit dem Klicken der mechanischen Auslösung.

STAHLWILLE



Skalenbereich N•m	Länge mm	Gewicht kg	STAHLWILLE 6279 €	Bestell-Nr.
0,12– 1,2	363	0,569	1345,00 ◊	...0005
0,30– 3	363	0,570	1367,00	...0010
0,60– 6	363	0,572	1398,00	...0015
1 –10	363	0,575	1430,00 ◊	...0020

(W625)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Drehmomentschlüssel DREMOMETER MINI

Ausführung: Leichtes Kunststoffgehäuse aus hochwertigem, glasfaserverstärktem Hightech-Polyamid mit Weichkomponente im Griffbereich. **Mit 1/4"-Antriebsvierkant mit Kugelsicherung** DIN 3120 – A 6,3 ISO 1174, für den kontrollierten Rechtsanzug mit automatischer Kurzwegauslösung, **mit akustischem und fühlbarem Signal.** Mit Doppelskala mit einer Skalenteilung von 0,5 N·m und 5 lbf·in, Mikrometerskala mit Skalenteilung von 0,05 N·m. Zudem verfügt der Drehmomentschlüssel über ein Sichtfenster mit Lupeneffekt. Sichere Arretierung des eingestellten Drehmoments durch einrastenden Verstellknopf. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017 Typ II Klasse A, kalibriert auf eine maximal zulässige Abweichung von ±3 % und somit präziser, als die in der Norm geforderten ±4 %. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, in Kunststoffbox.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im Bereich von 2 bis 12 N·m für fast alle industriellen Fertigungsbereiche.



Skalenbereich N·m	Skalenbereich lbf·in	Skalenteilung	Vierkantantrieb Zoll	Auslösegenauigkeit %	Länge mm	Gewicht kg	GEDORE 6232 €	Bestell-Nr.
2,5–12	22,5–106	0,5 N·m/5 lbf·in	1/4	±3	211	0,320	329,50	...0011

(W522)

Drehmomentschlüssel DREMOMETER

Ausführung: Sehr hohe Genauigkeit und lange Lebensdauer, auch beim Einsatz von Verlängerungsrohren. Mit Drehmoment-Direktübertragung auf die Hebelmechanik. Eine Doppelskala dient zur Ablesung und zeigt sowohl Newtonmeter (N·m) als auch alle gängigen englischen oder US-Maßeinheiten (lbf·in oder lbf·ft) an. Das Gehäuse ist aus einer hochfesten Aluminium-Legierung, alle beanspruchten Teile aus Stahl. **Für den kontrollierten Rechtsanzug mit** automatischer Kurzwegauslösung, **mit akustischem und fühlbarem Signal.** Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017 Typ II Klasse A, kalibriert auf eine maximal zulässige Abweichung von ±3 % und somit präziser, als die in der Norm geforderten ±4 %. Lieferung inkl. Prüfzertifikat.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche.

6234 0005 Lieferung in Kunststoffbox.
– 0026

6234 0027 Lieferung im Karton.
– 0050



Skalenbereich N·m	Skalenbereich	Skalenteilung	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb Zoll	Länge mm	Gewicht kg	GEDORE 6234 €	Bestell-Nr.
6– 30	50–270 lbf·in	1 N·m/10 lbf·in	±3	1/4	265	0,58	392,50	...0005
8– 40	70–350 lbf·in	5 N·m/50 lbf·in	±3	3/8	340	1,00	441,50	...0010
25– 120	15– 90 lbf·ft	5 N·m/5 lbf·ft	±3	1/2	463	1,50	489,50	...0015
40– 200	30–150 lbf·ft	5 N·m/5 lbf·ft	±3	1/2	553	1,40	563,50	...0020
60– 300	35–220 lbf·ft	5 N·m/5 lbf·ft	±3	1/2	618	2,00	637,50	...0025
80– 360	60–260 lbf·ft	5 N·m/5 lbf·ft	±3	3/4	718	2,40	860,00	...0026
110– 550	80–405 lbf·ft	10 N·m/10 lbf·ft	±3	3/4	812	2,90	1139,00	...0027
155– 760	105–560 lbf·ft	10 N·m/10 lbf·ft	±3	3/4	812	3,20	1174,00	...0030
155– 760	105–560 lbf·ft	10 N·m/10 lbf·ft	±3	3/4	800–1400	5	1356,00 *	...0035
520–1000	380–730 lbf·ft	10 N·m/10 lbf·ft	±3	3/4	800–1400	5,60	1425,00 *	...0040
750–2000	–	50 N·m	±3	1	1078–1998	11,60	2451,00 *	...0045
1500–3000	–	50 N·m	±3	1.1/2	1423–2343	13,20	2827,00 *	...0050

*Lieferung mit Aufsteckrohren.

(W522)

Aufsteckrohr

Anwendung: Zum einfacheren Erreichen hoher Drehmomentwerte durch Hebelarmverlängerung.

Hinweis: Geeignete Drehmomentschlüssel siehe Bestell-Nr. 6234.

6236 0105 Aus Aluminium, mit eloxierter Spannmutter.
+ 0110



6236 0105–6236 0110

6236 0115 Aus Stahl, verzinkt.



6236 0115

Länge mm	GEDORE 6236 €	Bestell-Nr.
700	84,60	...0105
762	109,00	...0110
925	84,60	...0115

(W522)

Aufsteckknarre

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, besonders robust und feingängig. **Für Rechtsgang.**

Anwendung: In Verbindung mit den Drehmomentschlüsseln zum kontrollierten Schraubenanzug.

Hinweis: Geeignete Drehmomentschlüssel siehe 6232 und 6234. Aufsteckknarren für Linksgang auf Anfrage.



GEDORE

Vierkantantrieb Zoll	Höhe mm	Ø mm	Schwenkwinkel	GEDORE 6236 €	Bestell-Nr.
1/4	21	24	18,0°	92,00	...0005
1/2	35	46	7,5°	122,00	...0015
3/4	53	65	10,0°	179,00	...0020
1	63	73	10,0°	478,00	...0025

(W522)

Drehmomentschlüssel

Ausführung: Höchste Präzision auch bei starkem Dauergebrauch. Verstellbarer Drehmomentschlüssel mit Vierkantantrieb und **integrierter Knarrenfunktion** für den kontrollierten **Rechts- und Linksanzug.** Robuste Stahlrohr-Konstruktion, pulverbeschichtet, mit verzinkter Knarre. **Die Knickmechanik mit Gleitrolle garantiert ein akustisches und fühlbares Auslösesignal.** Leichte und komfortable Skaleneinstellung durch Verdrehen des Griffes und Arretierung über Einschubknopf, extrem hohe Genauigkeit durch Mikrometerskalenring. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017. Lieferung inkl. Prüfzertifikat.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche.

format professional quality



6238 0100 **Mit Pilzkopf.** Lieferung in Kunststoffbox.
– 0120



6238 0100–6238 0120

6238 0125 **Mit Durchsteckvierkant.** Lieferung im Karton.
+ 0130



6238 0125–6238 0130

Skalenbereich N•m	Skalenteilung N•m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb Zoll	Länge mm	format 6238 €	Bestell-Nr.
5– 25	0,10	±3	1/4	285	159,00	...0100
10– 50	0,25	±3	3/8	335	159,00	...0105
20–100	0,50	±3	1/2	395	147,00	...0110
40–200	1	±3	1/2	485	148,00	...0115
60–300	1	±3	1/2	607	192,50	...0120
80–400	1	±3	3/4	716	242,50	...0125
150–750	1	±3	3/4	1240	682,00	...0130

(W541)

Drehmomentschlüssel-Garnitur 1/4"

Ausführung: Aus Nylongewebe (600 Denier), Deckel mit Klettverschluss und Tragegriff. Mit zwei innen liegenden verstärkenden Metallwinkeln zur Sicherung des Schaummodules. Gurt mit Klett zur Sicherung des Moduls. Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Drehmomentschlüssel klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, in Nylonmappe.

6,3 mm 1/4"

format professional quality

Ausführung	Satzinhalt	format 6238 €	Bestell-Nr.
27-teilig	1 Drehmomentschlüssel 1/4" 5–25 N•m (6238 0100) 13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6039) 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13;14 mm 5 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant (6463) 3; 4; 5; 6; 8 mm 7 Schraubendreher-Einsätze Innen-TORX® (6433) T 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 1 Verlängerung (6015 0105) 105 mm	289,00	...1000

(W541)



Drehmomentschlüssel TORCOFIX TF-K

Ausführung: Doppelskala zur Ablesung von N·m sowie lbf·ft blendfrei unter einem Sichtfenster, mit Nonius. Robuste, lackierte Stahlrohr-Konstruktion mit verzinkter Knarre und ergonomischem Kunststoffgriff mit Kalibrierhilfe. Durch die integrierte **Knarren-Funktion ist der kontrollierte Rechts- und Linksanzug garantiert.** Knickmechanik mit Gleitrolle garantiert ein **akustisches und fühlbares Auslösesignal.** Leichte und komfortable Skaleneinstellung durch Verdrehen des Griffes und Arretierung über Einschubknopf, extrem hohe Genauigkeit durch Mikrometerskalenring. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017 Typ II Klasse A, kalibriert auf eine maximal zulässige Abweichung von ±3 % und somit präziser, als die in der Norm geforderten ±4 %. Lieferung inkl. Prüfzertifikat.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche.

6241 0085 Mit Pilzkopf-Umsteckvierkant.
– 0150 Lieferung in Kunststoffbox.



6241 0085–6241 0150

6241 0160 Mit Durchsteckvierkant. Lieferung im Karton.
– 0180



6241 0160–6241 0180

Skalenbereich N·m	Skalenbereich lbf·ft	Skalenteilung N·m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb Zoll	Länge mm	GEDORE 6241 €	Bestell-Nr.
1– 5	0,75– 3,7	0,025	±3	1/4	221	198,50 N	...0085
5– 25	3,7 – 18	0,100	±3	1/4	285	202,00 N	...0090
10– 50	7,5 – 37	0,250	±3	3/8	335	204,00 N	...0095
20–100	15 – 75	0,500	±3	1/2	395	210,00	...0130
40–200	30 –150	1	±3	1/2	485	221,50	...0140
60–300	45 –220	1	±3	1/2	575	270,50	...0150
80–400	60 –300	1	±3	3/4	665	453,00	...0160
110–550	80 –405	1	±3	3/4	960	723,00	...0170
250–850	185 –630	1	±3	3/4	1390	957,00	...0180

(W522)

Drehmomentschlüssel DREMASTER-K

Ausführung: Sehr robust und dennoch feingängig. Umschaltbare Skala (N•m/lbf·ft) unter einem Sichtfenster, mit Lupeneffekt. Seidenmatt verchromte Stahlrohr-Konstruktion, mit ergonomischem Mehrkomponenten-Kunststoffgriff mit Einkerbungen als Handhabungs- oder Kalibrierhilfe. Durch die integrierte **Knarren-Funktion ist der kontrollierte Rechts- und Linksanzug garantiert.** Knickmechanik mit Gleitrolle garantiert ein **akustisches und fühlbares Auslösesignal.** Leichte und komfortable Skaleneinstellung durch Verdrehen des Griffes und Arretierung über Einschubknopf, extrem hohe Genauigkeit durch Mikrometerskalenring. Schnellverstellung mit Winkelschraubendreher oder Sechskant-Stiftschlüssel möglich. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017 Typ II Klasse A, kalibriert auf eine maximal zulässige Abweichung von ±3 % und somit präziser, als die in der Norm geforderten ±4 %. Lieferung inkl. Prüfzertifikat.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche.

6241 0021 Mit Pilzkopf-Umsteckvierkant.
– 0031 Lieferung in Kunststoffbox.



6241 0021–6241 0031

6241 0036 Mit Durchsteckvierkant.
– 0048 Lieferung im Karton.



6241 0036–6241 0048

Skalenbereich N·m	Skalenbereich lbf·ft	Skalenteilung N·m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb Zoll	Länge mm	GEDORE 6241 €	Bestell-Nr.
20–100	15– 75	0,5	±3	1/2	424	232,50	...0021
40–200	30–150	1	±3	1/2	515	244,00	...0026
60–300	45–220	1	±3	1/2	607	293,00	...0031
80–400	60–300	1	±3	3/4	716	500,50	...0036
110–550	80–405	1	±3	3/4	954	797,00	...0041
150–750	110–550	1	±3	3/4	1229	920,50	...0046
250–850	185–630	1	±3	3/4	1376	1020,00	...0048

(W522)

Drehmomentschlüssel

Ausführung: Höchste Präzision auch bei starkem Dauergebrauch. Verstellbarer Drehmomentschlüssel mit Vierkantantrieb und **integrierter Hebelumschaltknarren-Funktion** für den kontrollierten **Rechts- und Linksanzug.** Robuste Stahlrohr-Konstruktion, mit verzinkter Knarre. **Die Knickmechanik mit Gleitrolle garantiert ein akustisches und fühlbares Auslösesignal.** Leichte und komfortable Skaleneinstellung durch Verdrehen des Griffes und Arretierung über Einschubknopf, extrem hohe Genauigkeit durch Mikrometerskalenring. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, in Kunststoffbox.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche.



Skalenbereich N•m	Skalenteilung N•m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb Zoll	Länge mm	format 6240 €	Bestell-Nr.
1– 5	0,025	±3	1/4	221	166,00 N	...0095
5– 25	0,100	±3	1/4	285	169,50 N	...0101
10– 50	0,250	±3	3/8	335	167,00 N	...0105
20–100	0,5	±3	1/2	404	164,00	...0110
40–200	0,5	±3	1/2	409	161,00	...0115
60–300	1	±3	1/2	591	214,00	...0120

(W541)

Drehmomentschlüssel-Garnitur 1/2"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Drehmomentschlüssel klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, im Kunststoffkasten.



Ausführung	Satzinhalt	format 6240 €	Bestell-Nr.
5-teilig	1 Drehmomentschlüssel 1/2" 40–200 N•m (6240 0115) 3 Kraft-Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6192) 17; 19; 21 mm 1 Verlängerung (6095 0125) 125 mm	186,50	...5115

(W541)

Der festeinstellbare Drehmomentschlüssel TSN Slipper

erfüllt alle Ihre Ansprüche für Verschraubungen im Bereich von 1 bis 125 Nm. Sie können den Schüssel mit dem mitgelieferten Einstellwerkzeug selbst einstellen oder ihn werkseitig eingestellt erhalten. Stabil und korrosionsbeständig für extremen Dauereinsatz beispielsweise in der industriellen Serien- und Fließbandfertigung. Auch geeignet für Arbeiten im ESD Bereich. Hör- und spürbares Auslösesignal bei Erreichen des eingestellten Drehmomentes.

Sprechen Sie uns an!



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Drehmomentschlüssel Click-Torque

Ausführung: Robuste Konstruktion mit Mehrkomponenten-Kunststoffgriff. Verstellbarer Drehmomentschlüssel mit Vierkantantrieb und **integrierter Hebelumschaltknarren-Funktion** für den kontrollieren **Rechtsanzug. Akustisches und fühlbares Signal** beim Einstellen der Feinskalenwerte und bei Erreichen des Drehmoments. Drehmoment lesbar über Haupt- und Feinskala. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-1:2017-07. Lieferung inkl. Prüfzertifikat.

Anwendung: Für den kontrollieren Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche.



Typ	Skalenbereich N•m	Skalenteilung N•m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb Zoll	Länge mm	Gewicht kg	Wera 6283 €	Bestell-Nr.
A5	2,5– 25	0,1	±4	1/4	290	0,522	178,50	...0005
A6	2,5– 25	0,1	±4	–	290	0,517	185,50 *	...0002
B1	10 – 50	0,25	±3	3/8	360	1,056	190,00	...0010
C1	10 – 50	0,25	±3	1/2	360	1,075	190,00 N	...0013
B2	20 –100	0,5	±3	3/8	405	1,249	201,00	...0015
C2	20 –100	0,5	±3	1/2	405	1,249	201,00	...0017
C3	40 –200	1	±3	1/2	510	1,457	212,50	...0020
C4	60 –300	1	±3	1/2	595	1,660	243,00	...0025
C 5	80 –400	1	±3	1/2	680	2,135	469,00 N	...0030

* Mit 1/4"-Sechskantantrieb.

(W526)

Drehmomentschlüssel-Garnitur Click-Torque

Ausführung: Steckschlüssel-Einsätze aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. **Mit mechanischer Festhaltefunktion.** Bits zähhart für den universellen Einsatz. Lieferung in sehr kompakter Textilbox, schont empfindliche Oberflächen. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-1:2017-07. Lieferung inkl. Prüfzertifikat.

6283 1018 Mit Drehmomentschlüssel Click-Torque 1/4".



6,3 mm
1/4"

6283 1018

6283 1013 Mit Drehmomentschlüssel Click-Torque 1/2".



12,7 mm
1/2"

6283 1013

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6283 €	Bestell-Nr.
20-teilig	1 Drehmomentschlüssel Click-Torque 1/4" mit Sechskant-Bitaufnahme, 2,5–25 N•m (6283 0005) 6 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6024) 6; 7; 8; 10; 12; 13 mm 4 Bits 1/4" Innensechskant (6450) 3; 4; 5; 6 mm 1 Bit 1/4" Kreuzschlitz (643A 0010) PH 2 6 Bits 1/4" Innen-TORX® (645A) T 15; 20; 25; 27; 30; 40 1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse (6000 0019) 75 mm 1 Bit-Adapter für 1/4"	250,00	...1018
13-teilig	1 Drehmomentschlüssel Click-Torque 1/2" mit Vierkant-Aufnahme, 40–200 N•m (6283 0017) 4 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (611A) 10; 13; 17; 19 mm 3 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant (612A) 6; 8; 10 mm 4 Schraubendreher-Einsätze Innen-TORX® (612B) T 30; T 40; T 45; T 50 1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse (6002 0020) 125 mm	327,50	...1013

(W526)

Drehmomentschlüssel Safe-Torque

NEU

Ausführung: Kombiwerkzeug mit ergonomischem Mehrkomponenten-Griff. Einerseits einsetzbar als Drehmomentschlüssel für kontrollierten **Rechts- und Linkszug**, hör- und fühlbarem Einrasten bei Erreichung der Skalenwerte und **Überrutschmechanik** - nach Erreichen des eingestellten Drehmomentwertes kann das Werkzeug nicht überzogen werden. Andererseits einsetzbar als **Standard-Knarre** mit hohen Lösemomenten (Drehmomentfunktion kann durch Torque-Lock-Funktion ausgeschaltet werden). Die Kugelarretierung sorgt für sicheren Sitz der Steckschlüsseleinsätze und des Zubehörs.

6283 0060 Mit 1/4" Vierkantantrieb.



6283 0060

6283 0050 Mit 1/4" Sechskantantrieb.



6283 0050

Typ	Skalenbereich N•m	Skalenteilung N•m	Auslösegenauigkeit %	Länge mm	Wera 6283 €	Bestell-Nr.
A1	2–12	0,10	±10	244	266,50	...0060
A2	2–12	0,10	±10	244	272,50	...0050

(W526)

Drehmomentschlüssel-Garnitur Safe-Torque

NEU

Ausführung: Kombiwerkzeug mit ergonomischem Mehrkomponenten-Griff. Einerseits einsetzbar als Drehmomentschlüssel für kontrollierten **Rechts- und Linkszug**, hör- und fühlbarem Einrasten bei Erreichung der Skalenwerte und **Überrutschmechanik** - nach Erreichen des eingestellten Drehmomentwertes kann das Werkzeug nicht überzogen werden. Andererseits einsetzbar als **Standard-Knarre** mit hohen Lösemomenten (Drehmomentfunktion kann durch Torque-Lock-Funktion ausgeschaltet werden). Die Kugelarretierung sorgt für sicheren Sitz der Steckschlüsseleinsätze und des Zubehörs. Lieferung in Textilbox.

6283 1060 Mit 1/4" Vierkantantrieb.



6283 1060

6283 1050 Mit 1/4" Sechskantantrieb.



6283 1050

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6283 €	Bestell-Nr.
10-teilig	1 Drehmomentschlüssel Safe Torque A 1 2–12 Nm (6283 0060) 8 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 5,5; 6; 7; 8; 10; 11; 12; 13 mm 1 Verlängerung 75 mm	311,50	...1060
23-teilig	1 Drehmomentschlüssel Safe Torque A 2 2–12 Nm (6283 0050) 9 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm 1 Bit Kreuzschlitz PH 2 6 Bits Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 27; 30 5 Bits Innensechskant 2,5; 3; 4; 5; 6 mm 1 Verbindungsteil 1/4"-Sechskant auf 1/4"-Vierkant	351,00	...1050

(W526)

Drehmomentschlüssel DREMASTER-UK

Ausführung: Sehr robust und dennoch feingängig. Umschaltbare Skala (N·m/lbf·ft) unter einem Sichtfenster, mit Lupeneffekt. Seidenmatt verchromte Stahlrohr-Konstruktion, mit ergonomischem Mehrkomponenten-Kunststoffgriff mit Einkerbungen als Handhabungs- oder Kalibrierhilfe. Durch die integrierte **Hebelumschaltknarren-Funktion** ist der kontrollierte **Rechtsanzug garantiert.** Knickmechanik mit Gleitrolle garantiert ein **akustisches und fühlbares Auslösesignal.** Leichte und komfortable Skaleneinstellung durch Verdrehen des Griffes und Arretierung über Einschubknopf, extrem hohe Genauigkeit durch Mikrometerskalenring. Schnellverstellung mit Winkelschraubendreher oder Sechskant-Stiftschlüssel möglich. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017 Typ II Klasse A, kalibriert auf eine maximal zulässige Abweichung von ±3 % und somit präziser, als die in der Norm geforderten ±4 %. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, in Kunststoffbox.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche.



Skalenbereich N·m	Skalenbereich lbf·ft	Skalenteilung N·m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb Zoll	Länge mm	GEDORE 6241 €	Bestell-Nr.
20–100	15– 75	0,5	±3	1/2	438	318,00	...0051
40–200	30–150	1	±3	1/2	529	329,50	...0061
60–300	45–220	1	±3	1/2	620	369,50	...0071

(W522)

Drehmomentschlüssel SYSTEM 5000 B-3CT

NEU

Ausführung: Robuste und widerstandsfähige Stahlrohr-Konstruktion mit ergonomisch geformtem Kunststoffgriff. Durch Rastpunkte im Handgriff wird ein schnelles und sicheres Einstellen des Drehmoment-Wertes gewährleistet. Sichere Verriegelung der Einstellwerte durch Rastfunktion am Drehkranz. **Akustisches und fühlbares Auslösesignal.** Hohe Genauigkeit durch feine Skalaeinteilung. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017 Typ II. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, in Kunststoffbox.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, konzipiert für rauen Werkstatteinsatz.



Skalenbereich N·m	Skaleneinteilung N·m	Auslösegenauigkeit %	Sechskantantrieb Zoll	Länge mm	HAZET 6329 €	Bestell-Nr.
1–9	0,1	±4	1/4	234	218,50	...0008
2,5–25	0,25	±3	1/4	234	218,50	...0013

(W529)

Drehmomentschlüssel SYSTEM 5000-3 CT

Ausführung: Robuste und widerstandsfähige Stahlrohr-Konstruktion mit ergonomisch geformtem Kunststoffgriff. Durch Rastpunkte im Handgriff wird ein schnelles und sicheres Einstellen des Drehmoment-Wertes gewährleistet. Sichere Verriegelung der Einstellwerte durch Rastfunktion am Drehkranz. **Akustisches und fühlbares Auslösesignal.** Hohe Genauigkeit durch feine Skalaeinteilung. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017 Typ II. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, in Kunststoffbox.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche.



Skalenbereich N·m	Skaleneinteilung N·m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb Zoll	Länge mm	HAZET 6263 €	Bestell-Nr.
2,5– 25	0,25	±3	1/4	234	218,50	...0013
10 – 60	0,5	±3	3/8	320	194,50	...0023
10 – 60	0,5	±3	1/2	320	206,00	...0026
20 –120	1	±3	1/2	421	221,00	...0031
40 –200	1	±3	1/2	519	224,50	...0036
60 –320	2	±3	1/2	628	248,50	...0041

(W529)

Drehmomentschlüssel SYSTEM 5000-2 CLT

Ausführung: Schlanke Bauform. Großes, gewölbtes Sichtfenster (austauschbar) mit dreistelligen, großen Ziffern zum Ablesen des Drehmoment-Wertes. Robuste und widerstandsfähige, hartverchromte Stahlrohr-Konstruktion mit ergonomisch geformtem Griff mit Bund, der die Abrutsch- und Verletzungsgefahr verringert. Einstellen des gewünschten Drehmoment-Wertes schnell und sicher durch Drehen des Handgriffes. Sichere Verriegelung der Einstellwerte durch Verriegelung am Drehknopf. **Fühlbares und akustisches Auslösesignal.** Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017 Teil II. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, in Safe-Box.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche.



Skalenbereich N•m	Skalenteilung N•m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb Zoll	Länge mm	6262 €	Bestell-Nr.
20–120	1	±4	1/2	435	349,50	...0030
40–200	1	±4	1/2	545	362,00	...0035
60–320	2	±4	1/2	660	411,50	...0040

(W529)

Drehmomentschlüssel SYSTEM 6000 CT

Ausführung: Robuste und widerstandsfähige, hartverchromte Stahlrohr-Konstruktion mit ergonomisch geformtem Kunststoffgriff mit Bund, der die Abrutsch- und Verletzungsgefahr verringert. Einstellen des gewünschten Drehmoment-Wertes schnell und sicher durch Drehen des Handgriffes. Sichere Verriegelung der Einstellwerte durch Verriegelung am Drehknopf. **Fühlbares und akustisches Auslösesignal.** Hohe Genauigkeit durch feine Skalaeinteilung. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017 Teil II. Lieferung inkl. Prüfzertifikat.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche.

6267 0005 – 0055 Lieferung in Kunststoffbox.

Hinweis: 6267 0030-6267 0040 mit HiPer Feinzahn-Umschaltknarre (90 Zähne, Rückschwenkwinkel 4°).



6267 0005-6267 0025

6267 0060 – 0070 Zerlegbar, mit abnehmbarem Knarrenkopf. Lieferung in Tasche mit Entriegelungswerkzeug.



6267 0030-6267 0040



Zerlegbar.

Skalenbereich N•m	Skaleneinteilung N•m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb Zoll	Länge mm	6267 €	Bestell-Nr.
1– 6	0,1	±4	1/4	197	337,00	...0005
2– 10	0,2	±2	1/4	198	347,50	...0010
4– 40	0,4	±2	1/4	256	379,00	...0015
5– 60	0,5	±2	3/8	335	436,00	...0020
100– 400	2,5	±2	3/4	802	888,00 *	...0045
200– 500	2,5	±2	3/4	1046	1181,00 *	...0050
300– 800	2,5	±2	3/4	1283	1238,00 *	...0055
20– 120	1	±2	3/8	389	436,00	...0025
20– 120	1	±2	1/2	435	440,50	...0030
40– 200	1	±2	1/2	543	493,00	...0035
60– 320	2	±2	1/2	659	623,00	...0040
400–1000	5	±3	3/4	1789	1630,00 *(48)	...0060
600–1600	5	±3	1	2455	1965,00 *(48)	...0065
800–2000	6	±4	1	3033	2754,00 *(48)	...0070

* Mit 2-Komponenten-Griff.

(W529)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Drehmomentschlüssel MANOSKOP® 721 Quick

Ausführung: Robuste und widerstandsfähige Konstruktion mit Stahlrohr-Gehäuse und 2-Komponenten-Kunststoffgriff. Drehmoment einstellbar über Klemmhebel im Griff und ergonomisch geformtes, abrutschsicheres Verstellelement mit Daumenmulde. Durch die Umschaltfunktion ist ein Festziehen und Lösen der Schrauben ohne ein Umdrehen des Drehmomentschlüssels möglich. **Akustisches und fühlbares Auslösesignal durch kontrollierten Rechtsanzug. Kein Rücksetzen auf 0 erforderlich**, da das Messelement nur beim Anziehvorgang belastet wird, eine Weiterbelastung nach dem Auslösen oder Belastungen entgegen der Funktionsrichtung, z. B. bei festsitzenden Schrauben, wirken nicht auf den Auslösemechanismus ein, dieser wird dadurch vor Beschädigungen geschützt. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017. Lieferung inkl. Prüfzertifikat.



Kein Rücksetzen auf 0 erforderlich.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche.

6279 0105 **Mit Hebelumschaltknarre.**

6279 0110 **Mit Durchsteckvierkant.**



6279 0105



6279 0110

Skalenbereich N•m	Skalenbereich lbf·ft	Skalenteilung N•m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb Zoll	Länge mm	6279 €	Bestell-Nr.
30–150	25–110	5	± 4	1/2	452,5	347,00	...0105
60–300	50–220	10	± 4	1/2	553	429,50	...0110

(W625)

Drehmomentschlüssel MANOSKOP® 721NF

Ausführung: Robuste und widerstandsfähige Konstruktion mit Stahlrohr-Aluminium-Gehäuse und Kunststoffgriff. Drehmoment einstellbar über Griffende. **Durch integrierte Knarrenfunktion ist der kontrollierte Rechts- und Linksanzug garantiert. Akustisches und fühlbares Auslösesignal.** Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017. Lieferung inkl. Prüfzertifikat.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche.



6279 0120

Skalenbereich N•m	Skalenbereich lbf·ft	Skalenteilung N•m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb Zoll	Länge mm	6279 €	Bestell-Nr.
160– 800	120–600	20	±4	3/4	1051	1356,00	...0115
200–1000	150–725	25	±4	3/4	1504	1558,00 *	...0120

* Inklusive Aufsteckrohr.

(W625)

Drehmomentschlüssel MANOSKOP® 730NR

Ausführung: Robuste und widerstandsfähige Konstruktion mit Stahlrohr-Gehäuse und 2-Komponenten-Kunststoffgriff. Schnelle, präzise Einstellung des Drehmoments durch QuickSelect-Schnellverstellung. Durch die Umschaltfunktion ist ein Festziehen und Lösen der Schrauben ohne ein Umdrehen des Drehmomentschlüssels möglich. **Akustisches und fühlbares Auslösesignal durch kontrollierten Rechtsanzug,** da das Messelement nur beim Anziehvorgang belastet wird, eine Weiterbelastung nach dem Auslösen oder Belastungen entgegen der Funktionsrichtung, z. B. bei festsitzenden Schrauben, wirken nicht auf den Auslösemechanismus ein, dieser wird dadurch vor Beschädigungen geschützt. Lieferung inkl. Prüfzertifikat.



Kein Rücksetzen auf 0 erforderlich.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche.

6279 0205 Lieferung im Kunststoffkoffer.
– 0220

6279 0225 Lieferung im Stahlblechkasten.



Skalenbereich N•m	Skalenbereich lbf·ft	Skalenteilung N•m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb Zoll	Länge mm	6279 €	Bestell-Nr.
10– 50	7– 37	5	±4	3/8	364	445,00	...0205
20–100	15– 75	10	±4	1/2	420	455,50	...0210
40–200	30–150	10	±4	1/2	513,5	519,00	...0215
80–400	60–300	20	±4	3/4	657	731,00	...0220
130–650	100–480	50	±4	3/4	944	1091,00	...0225

(W625)

Elektronischer Drehmomentschlüssel SENSOTORK® 701

Ausführung: Robuste und widerstandsfähige Konstruktion mit Mehrkomponenten-Kunststoffgriff mit integriertem Batteriefach. Drehmoment einstellbar über Multifunktionstasten. Sehr schlanke und kompakte Bauform für kleine Drehmomente ab 1 N•m. Durch die Umschaltfunktion ist ein Festziehen und Lösen der Schrauben ohne ein Umdrehen des Drehmomentschlüssels möglich. **Optisches** LED-Signal, **hörbarer Buzzer** und **fühlbare** Vibration bei Erreichen des Drehmoments. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, Lithium-Batterie 3,6 V, im Kunststoffkasten.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche.





Skalenbereich N•m	Skalenbereich lbf·ft	Skalenteilung N•m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb Zoll	Länge mm	STAHLWILLE 6279 €	Bestell-Nr.
1–20	0,7–15	0,1	±4	1/4	210	498,50 (W625)	...0305

Drehmomentschlüssel MANOSKOP® 755R/1

Ausführung: Robuste und widerstandsfähige Konstruktion aus Vierkant-Stahlrohr mit Kunststoffgriff. Durch die integrierte Knarrenfunktion ist der kontrollierte **Rechtsanzug** garantiert. **Kraftangriffspunktunabhängig.** Weiterbelastungen nach dem Auslösen oder Belastungen entgegen der Funktionsrichtung (max. bis zur Messbereichsgrenze) wirken nicht auf den Auslösemechanismus, der dadurch vor Beschädigungen geschützt ist. **Fühlbares und akustisches Auslösesignal.**

Anwendung: Für Arbeiten am Fließband oder in der Serienproduktion. Keine Einstellskala, daher ist die Einstellung ausschließlich mit einem Prüfgerät möglich.



Skalenbereich N•m	Skalenbereich ft·lb	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb Zoll	Länge mm	STAHLWILLE 6279 €	Bestell-Nr.
1,5–12,5	1–9	±4	1/4	173,5	222,50 (48) (W625)	...0405

Drehmomentschlüssel MANOSKOP® 755

Ausführung: Robuste und widerstandsfähige Konstruktion aus Vierkant-Stahlrohr mit Steckverbindung zur Aufnahme von Einsteck-Werkzeuge und Kunststoffgriff. Durch die integrierte Knarrenfunktion ist der kontrollierte **Rechtsanzug** garantiert. **Linksanzug** durch umsteckbare Einsteck-Werkzeuge. Weiterbelastungen nach dem Auslösen oder Belastungen entgegen der Funktionsrichtung (max. bis zur Messbereichsgrenze) wirken nicht auf den Auslösemechanismus, der dadurch vor Beschädigungen geschützt ist. **Fühlbares und akustisches Auslösesignal.**

Anwendung: Für Arbeiten am Fließband oder in der Serienproduktion. Keine Einstellskala, daher ist die Einstellung ausschließlich mit einem Prüfgerät möglich.



Skalenbereich N•m	Skalenbereich lbf·ft	Auslösegenauigkeit %	Antrieb mm	Stichmaß mm	Länge mm	STAHLWILLE 6279 €	Bestell-Nr.
4– 40	4– 30	±4	9 x 12	17,5	201	156,50 (48)	...0410
20–100	15– 75	±4	9 x 12	17,5	318	169,00 (48)	...0415
40–200	30–147	±4	14 x 18	25	457	155,50 (48)	...0420
60–300	40–220	±4	14 x 18	25	609	173,50 (48) (W625)	...0425

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Elektronischer Drehmomentschlüssel E-TORC

GEDORE

Ausführung: Drehmoment und Drehwinkelschlüssel, robustes Aluminium-Gehäuse mit ergonomischem Kunststoffgriff. Drehmoment einstellbar über Multifunktionstasten, lesbar über das Grafikdisplay mit Hintergrundbeleuchtung. Für den kontrollieren **Rechts- und Linksanzug** sowie für **Drehwinkelmessung.** Optische, akustische (Piepton) und sensorische (Vibration) Signalgebung bei Erreichen des eingestellten Verschraubparameters, mit zusätzlicher Visualisierung des Schraubenanzuges durch LED-Laufbalken. Grafikauswertung über Software möglich. Kontrastreiches Grafikdisplay mit Hintergrundbeleuchtung. Mit Speicherplatz für bis zu 2000 Messungen. Kalibrierung auf Tastendruck, umschaltbar zwischen N•m auf lbf·ft über die mitgelieferte Software. Leicht bedienbare Software für problemlose Programmierung und Dokumentation der Daten, auch mit Grafikauswertung. Mit serieller Schnittstelle RS232 und USB. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789:2003 Typ I Klasse C. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, RS232- und USB-Kabel, Software-CD und 2 Mignon-Batterien AA/LR06, im Blechkoffer mit Einlage.

Anwendung: Für die Kleinstserienmontage, Qualitätssicherung, Prüflabore und Versuchsabteilungen. Notfallstrategien für Schraubstationen, Nacharbeitsplätze und Überprüfung und Analyse von Verschraubungen.

6241 0105 **Mit 1/4"-Vierkantaufnahme.**



6241 0105

6241 0110 **Mit Rechteckaufnahme für Einsteck-Werkzeuge.**
+ 0115 Werkzeugaufnahme um 120° drehbar zum Aluminium-Gehäuse. Lieferung inklusive Einsteck-Umschaltknarre 1/2".

6241 0120 **Mit Zapfenaufnahme.**
+ 0125



6241 0110

Skalenbereich N•m	Skalenbereich lbf·ft	Skalenteilung N•m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb mm	Zapfenaufnahme Ø mm	Länge mm	GEDORE 6241 €	Bestell-Nr.
2– 25	1,5– 18	0,1	±1	1/4 "	–	348	5770,00 ◊	...0105
10– 150	7 –111	0,1	±1	9 x 12 mm	–	514	6454,00 ◊	...0110
30– 300	22 –221	0,1	±1	14 x 18 mm	–	753	6500,00 ◊	...0115
100– 600	74 –443	0,1	±1	–	22	1055	6694,00 ◊	...0120
100–1000	1,5– 18	0,1	±1	–	28	1488	7355,00 ◊	...0125

(W522)

Elektronischer Drehmomentschlüssel 7000 STAC

HAZET

Ausführung: Drehmoment und Drehwinkelschlüssel, ergonomisches Design mit Mehrkomponenten-Kunststoffgriff. Mit **Smart-Technologie** bestehend aus optionaler SmartTAC-App und Low-Energy-Bluetooth®-Schnittstelle (gültige Funkzulassung in allen EU-Ländern, in der Schweiz und in Norwegen) mit Live-Datenaustausch zur Anzeige des Schraubverlaufes auf mobilen Endgeräten. Drehmoment einstellbar über Multifunktionstasten. Umschaltbar N•m, lbf·ft, lbf·in und kgf·m, lesbar über kontrastreich leuchtendes, dimmbares OLED-Display, um 180° drehbar. Messwertanzeige in 13-mm-Schriftgröße inklusive einer i. O./n. i. O.-Schraubfallbewertung. Für den kontrollierten Rechts- und Linksanzug sowie Drehwinkel. Drehwinkelbereich addierend 0° bis 999°. 4-fache Signalisierung des Schraubverlaufs durch **Akustik-Signal (Summer), Vibration,** mitlaufende **Ziffernanzeige** und rundum aus jeder Lage sichbare **360°-LED-Anzeige** mit „Ampelfunktion". Akustik-Signal (Buzzer) und Vibration bei Bedarf abstellbar. Menü-Sperr-Funktion zum Schutz vor unbefugter Verstellung der Einstellwerte mit selbst wählbarem vierstelligem Code. Programmierbare Drehmoment-Kontrolle bei Winkelanzug und Winkelkontrolle bei Drehmomentanzug. Programmiermöglichkeit von Parametersätzen und Ablaufplänen (je 25). Batterie- und Speicheranzeige, automatische, zeitabhängige und energiesparende Stand-by-Funktion. Einfach gegliederte Menüführung in Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch und Chinesisch. Die Wirklänge ist für andere Einsteck-Werkzeuge einstell-/programmierbar. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, Umschaltknarre, Li-Ion-Akku 3,7 V (direkt am Werkzeug über USB-C-Stecker aufladbar), 1 Meter USB-3.1-Kabel bzw. A-C-Kabel.

Anwendung: Für hochpräzise Verschraubungen mit Drehmoment/-winkel, bei denen eine hohe Genauigkeit oder Dokumentationspflicht besteht, z. B. bei Motorenbauteilen, insbesondere Zylinderkopfschrauben, oder im Maschinenbau mit erhöhten Anforderungen, u. a. Robotertechnik etc.



6269 0105

Skalenbereich N•m	Skalenbereich lbf·ft	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb mm	Umschaltknarre Zoll	Länge mm	HAZET 6269 €	Bestell-Nr.
1 – 10	0,75– 7,5	±2	9 x 12	1/4	260	1991,00 ◊	...0105
2,5– 25	1,85– 18,5	±2	9 x 12	1/4	260	1991,00 ◊	...0110
5 – 60	3,5 – 44	±1	9 x 12	3/8	302	2047,00 ◊	...0115
10 – 100	7,5 – 75	±1	9 x 12	3/8	383	2118,00 ◊	...0120
20 – 200	15 –150	±1	14 x 18	1/2	520	2180,00 ◊	...0125
40 – 400	30 –300	±1	14 x 18	1/2	945	2675,00 ◊	...0130
65 – 650	48 –480	±1	14 x 18	3/4	1141	2753,00 ◊	...0135
200 –1000	150 –750	±1	–	3/4	1772	3098,00 ◊	...0140

(W529)

Elektronischer Drehmomentschlüssel MANOSKOP® 730DR

Ausführung: Mit Mehrkomponenten-Kunststoffgriff. Drehmoment einstellbar über Multifunktionstasten. Umschaltbar N•m, ft·lb, in·lb, lesbar über Display. Für den kontrollierten **Rechts- und Linksanzug. Akustisches und fühlbares Auslösesignal durch elektromechanische Auslösung,** sichtbare Bewertung des Schraubfalles durch grüne bzw. rote Anzeige des Displays. Menü-Sperr-Funktion zum Schutz vor unbefugter Verstellung der Einstellwerte mit selbst wählbarem PIN-Code. Automatisch richtiges Anziehdrehmoment nach Eingabe eines abweichenden Stichmaßes. Überlastungsschutz durch akustisches und optisches Warnsignal, Anzeigefunktion auch bei Linksdrehmomenten, Maßeinheiten: N•m, ft·lb, in·lb, verschiedene Toleranzgrenzen je nach Schraubfall einstellbar. Speicherung von bis zu 7500 Schraubdaten, mit USB-Schnittstelle. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, 2 Mignon-Batterien AA/LR06, im Koffer.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche.



6279 0505

Skalenbereich N•m	Skalenbereich lbf·ft	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb mm	Umschaltknarre Zoll	Länge mm	6279 €	Bestell-Nr.
10– 100	7,4– 75	±2/1 (Digit)	9 x 12	1/2	502	635,00	...0505
20– 200	15 –150	±2/1 (Digit)	14 x 18	1/2	598	678,00	...0510
40– 400	30 –300	±2/1 (Digit)	14 x 18	3/4	738	942,00	...0515
65– 650	48 –480	±2/1 (Digit)	14 x 18	3/4	930	1155,00 (48)	...0520
80– 800	60 –600	±2/1 (Digit)	22 x 28	3/4	1350	2066,00 (48)	...0525
100–1000	74 –750	±2/1 (Digit)	22 x 28	3/4	1454	2436,00 (48)	...0530

(W625)

Elektronischer Drehmomentschlüssel MANOSKOP® 714

Ausführung: Drehmoment- und Drehwinkelschlüssel, ergonomisches Design mit Mehrkomponenten-Kunststoffgriff. **Mit Micro-USB-Schnittstelle** zur Programmierung des Drehmoment-Drehwinkelschlüssels und Dokumentation der Schraubdaten über Laptop und PC. Drehmoment einstellbar über Multifunktionstasten. Umschaltbar N•m, ft·lb, in·lb, hochauflösendes farbiges Grafik-Display mit zusätzlichen seitlichen Signalleuchten. Für den kontrollierten Rechtsanzug sowie Drehwinkel. Drehmoment und Drehwinkel gleichzeitig sichtbar. 4-fache Signalisierung des Schraubverlaufs durch **Akustik-Signal (Summer), fühlbares Auslösesignal durch elektromechanische Auslösung,** mitlaufende **Ziffernanzeige** und von allen Seiten gut sichtbare **LED-Anzeige,** mit Ampelfunktion. Menü-Sperr-Funktion zum Schutz vor unbefugter Verstellung der Einstellwerte. 4 Messmodi: Drehmoment, Drehwinkel, Drehmoment mit Kontrollgröße Drehwinkel, Drehwinkel mit Kontrollgröße Drehmoment. Programmiermöglichkeit von Parametersätzen und Ablaufplan (je 25). Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, Software SENSOMASTER 4, USB-Kabel und 4 Micro-Batterien AAA/LR03.

Anwendung: Für hochpräzise Verschraubungen mit Drehmoment/-winkel, bei denen eine hohe Genauigkeit oder Dokumentationspflicht besteht, z. B. bei Motorenbauteilen, insbesondere Zylinderkopfschrauben, oder im Maschinenbau mit erhöhten Anforderungen, u. a. Robotertechnik etc.



Skalenbereich N•m	Skalenbereich lbf·ft	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb mm	Länge mm	6279 €	Bestell-Nr.
1– 10	0,7– 7,5	±1	9 x 12	226	1356,00	...0605
6– 60	4,5– 45	±1	9 x 12	393	1430,00	...0610
10–100	7,4– 75	±1	9 x 12	466	1484,00	...0615
20–200	15 –150	±1	14 x 18	547	1514,00	...0620
40–400	30 –300	±1	14 x 18	687	1631,00 (48)	...0625

(W625)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Elektronischer Drehmomentschlüssel MANOSKOP® 714R

Ausführung: Drehmoment- und Drehwinkelschlüssel, mit Einsteckwerkzeug Umschaltknarre, ergonomisches Design mit Mehrkomponenten-Kunststoffgriff. **Mit Micro-USB-Schnittstelle** zur Programmierung des Drehmoment-Drehwinkelschlüssels und Dokumentation der Schraubdaten über Laptop und PC. Drehmoment einstellbar über Multifunktionstasten. Umschaltbar N•m, ft·lb, in·lb, hochauflösendes farbiges Grafik-Display mit zusätzlichen seitlichen Signalleuchten. Für den kontrollierten Rechts- und Linksanzug sowie Drehwinkel. Drehmoment und Drehwinkel gleichzeitig sichtbar.
4-fache Signalisierung des Schraubverlaufs durch **Akustik-Signal (Summer), fühlbares Auslösesignal durch elektromechanische Auslösung,** mitlaufende **Ziffernanzeige** und von allen Seiten gut sichtbare **LED-Anzeige,** mit Ampelfunktion. Menü-Sperr-Funktion zum Schutz vor unbefugter Verstellung der Einstellwerte. 4 Messmodi: Drehmoment, Drehwinkel, Drehmoment mit Kontrollgröße Drehwinkel, Drehwinkel mit Kontrollgröße Drehmoment. Programmiermöglichkeit von Parametersätzen und Ablaufplan (je 25). Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, Software SENSOMASTER 4, USB-Kabel und 4 Micro-Batterien AAA/LR03.

Anwendung: Für hochpräzise Verschraubungen mit Drehmoment/-winkel, bei denen eine hohe Genauigkeit oder Dokumentationspflicht besteht, z. B. bei Motorenbauteilen, insbesondere Zylinderkopfschrauben, oder im Maschinenbau mit erhöhten Anforderungen, u. a. Robotertechnik etc.



Skalenbereich N•m	Skalenbereich lbf·ft	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb mm	Umschaltknarre Zoll	Länge mm	STAHLWILLE 6279 €	Bestell-Nr.
1– 10	0,7– 7,5	±1	9 x 12	1/4	269	1430,00	...0705
6– 60	4,5– 45	±1	9 x 12	3/8	427	1504,00	...0710
10–100	7,4– 75	±1	9 x 12	1/2	500	1568,00	...0715
20–200	15 –150	±1	14 x 18	1/2	594	1588,00	...0720
40–400	30 –300	±1	14 x 18	3/4	737	1770,00 (48)	...0725

(W625)

Elektronischer Drehmomentschlüssel SENSOTORK® 713R

Ausführung: Drehmoment- und Drehwinkelschlüssel, ergonomisches Design mit Mehrkomponenten-Kunststoffgriff. **Mit USB-Schnittstelle** zur Programmierung des Drehmoment-Drehwinkelschlüssels und Dokumentation der Schraubdaten über Laptop und PC. Drehmoment einstellbar über Multifunktionstasten. Umschaltbar N•m, ft·lb, in·lb, lesbar über kontrastreich leuchtendes LED-Display. Für den kontrollierten Rechts- und Linksanzug sowie Drehwinkel. Besonders großer Messbereich von 5 % bis 100 % des Nennwertes. 3-fache Signalisierung des Schraubverlaufs durch **Akustik-Signal (Summer), Vibration** und eine gut sichbare **LED-Anzeige,** mit Ampelfunktion. Menü-Sperr-Funktion zum Schutz vor unbefugter Verstellung der Einstellwerte. Für den kontrollierten **Rechts- und Linksanzug** sowie **Drehwinkel.** Individuelle Einsteckwerkzeuglängen einstellbar, wartungsfreundlich durch einfache Justierung und selbsttätigen Hinweis auf den nächsten Kalibriertermin, wiederkehrende Schraubfälle zu einem menügeführten Ablaufplan zusammenfassbar, Schraubvorgänge werden mit Zeitstempel gespeichert. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, Umschaltknarre, 2 Mignon-Batterien AA/LR6, im Kunststoffkoffer.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche.



Skalenbereich N•m	Skalenbereich lbf·ft	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb mm	Umschaltknarre Zoll	Länge mm	STAHLWILLE 6279 €	Bestell-Nr.
3– 60	2,5– 44	±1	9 x 12	3/8	378	1547,00	...0805
10–200	7 –148	±1	14 x 18	1/2	608	1642,00	...0810
20–400	15 –296	±1	14 x 18	3/4	838	1801,00 (48)	...0815

(W625)

Drehmomentschlüssel TORCOFIX TF-SE

Ausführung: Sehr robust und dennoch feingängig. Doppelskala zur Ablesung von N·m sowie lbf·ft unter einem Sichtfenster, mit Lupeneffekt. Robuste, seidenmatt verchromte Stahlrohr-Konstruktion mit ergonomischem, glasfaserverstärktem Kunststoffgriff mit Einkerbungen als Handhabungs- oder Kalibrierhilfe. Kopf mit Aufnahme für Einsteck-Werkzeuge. **Für den kontrollierten Rechts- und Linksanzug.** Knickmechanik mit Gleitrolle garantiert ein **akustisches und fühlbares Auslösesignal.** Leichte und komfortable Skaleneinstellung durch Verdrehen des Griffes und Arretierung über Einschubknopf, extrem hohe Genauigkeit durch Mikrometerskalenring. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017 Typ II Klasse A, kalibriert auf eine maximal zulässige Abweichung von ±3 % und somit präziser, als die in der Norm geforderten ±4 %. Lieferung inkl. Prüfzertifikat.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche. Ideal für schwer zugängliche Verschraubungen.

Hinweis: Einsteck-Werkzeuge siehe 📖 6/182 bis 📖 6/186.

6242 0010 Lieferung in Kunststoffbox.
– 0080

6242 0090 Lieferung im Karton.



Skalenbereich N·m	Skalenbereich lbf·ft	Skalenteilung N·m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb mm	Länge mm	GEDORE 6242 €	Bestell-Nr.
5– 25	3,7– 18	0,10	±3	9 x 12	285	158,50 N	...0010
10– 50	7,5– 37	0,25	±3	9 x 12	325	170,00 N	...0015
20–100	15 – 75	0,50	±3	9 x 12	375	187,00	...0050
30–150	22 –110	1	±3	9 x 12	461	210,00	...0060
40–200	30 –150	1	±3	14 x 18	475	221,50	...0070
60–300	45 –220	1	±3	14 x 18	565	244,00	...0080
80–400	60 –300	1	±3	14 x 18	650	369,50	...0090

(W522)

Drehmomentschlüssel SYSTEM 5000-3 CT

Ausführung: Robuste und widerstandsfähige Stahlrohr-Konstruktion mit ergonomisch geformtem Kunststoffgriff. Durch Rastpunkte im Handgriff wird ein schnelles und sicheres Einstellen des Drehmoment-Wertes gewährleistet. Mit Steckverbindung zur Aufnahme von Einsteck-Werkzeugen. **Akustisches und fühlbares Auslösesignal.** Hohe Genauigkeit durch feine Skalaeinteilung. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017 Teil II. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, in Kunststoffbox.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug beim Reifenservice, Zweirad-, Pkw-, Nkw-Anwendungen sowie diversen Einsatzfällen in Industrie und Handwerk.



6263 0095
NEU



6263 0100

Skalenbereich N·m	Skaleneinteilung N·m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb mm	Länge mm	HAZET 6263 €	Bestell-Nr.
2,5– 25	0,25	±3	9 x 12	218	208,00	...0095
10 – 60	0,5	±3	9 x 12	291	194,00	...0100
40 –200	1	±3	14 x 18	484	212,00	...0105

(W529)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Drehmomentschlüssel DREMASTER SE

Ausführung: Sehr robust und dennoch feingängig. Umschaltbare Skala (N·m/lbf·ft) unter einem Sichtfenster, mit Lupeneffekt. Seidenmatt verchromte Stahlrohr-Konstruktion, mit ergonomischem Mehrkomponenten-Kunststoffgriff mit Einkerbungen als Handhabungs- oder Kalibrierhilfe. Kopf mit Aufnahme für Einsteck-Werkzeuge. **Für den kontrollierten Rechts- und Linksanzug.** Knickmechanik mit Gleitrolle garantiert ein **fühlbares und akustisches Auslösesignal.** Leichte und komfortable Skaleneinstellung durch Verdrehen des Griffes und Arretierung über Einschubknopf, extrem hohe Genauigkeit durch Mikrometerskalenring. Schnellverstellung mit Winkelschraubendreher oder Sechskant-Stiftschlüssel möglich. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017 Typ II Klasse A, kalibriert auf eine maximal zulässige Abweichung von ±3 % und somit präziser, als die in der Norm geforderten ±4 %. Lieferung inkl. Prüfzertifikat.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche.

Hinweis: Einsteck-Werkzeuge siehe 📖 6/182 bis 📖 6/186.

6242 0021 Lieferung in stabiler Kunststoffbox.
– 0036

6242 0041 Lieferung im Karton.



Skalenbereich N·m	Skalenbereich lbf·ft	Skalenteilung N·m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb mm	Länge mm	GEDORE 6242 €	Bestell-Nr.
20–100	15– 75	0,5	±3	9 x 12	398,5	210,00	...0021
30–150	22–110	1	±3	9 x 12	489,5	232,50	...0027
40–200	30–150	1	±3	14 x 18	499,5	236,00	...0031
60–300	45–220	1	±3	14 x 18	590,5	278,50	...0036
80–400	60–300	1	±3	14 x 18	677,5	403,50	...0041
						(W522)	

Drehmomentschlüssel SYSTEM 6000 CT

Ausführung: Mit Steckverbindung zur Aufnahme von Einsteck-Werkzeuge. Einstellen des gewünschten Drehmoment-Wertes schnell und sicher durch Drehen des Handgriffes. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017 Teil II. Lieferung inkl. Prüfzertifikat.

6272 0005 Lieferung im Karton.
– 0020



6272 0005–6272 0020

6273 Lieferung im Karton.



6273

6272 0025 Mit **optischem Auslösesignal** (Signalknopf).
– 0040 Lieferung in Safe-Box.



6272 0025-6272 0040

6272 0045 Lieferung in Safe-Box.
+ 0050



6272 0045–6272 0050

Skalenbereich N·m	Skalenteilung N·m	Auslösegenauigkeit %	Antrieb mm	Länge mm	HAZET 6272 €	HAZET 6273 €	Bestell-Nr.
2– 10	0,2	±2	9 x 12	181	284,00	–	...0005
4– 40	0,4	±2	9 x 12	240	309,00	–	...0010
5– 60	0,5	±2	9 x 12	306	373,00	–	...0020
5– 13	0,2	±4	9 x 12	125,4	–	291,00	...0015
20–120	1	±2	9 x 12	389	373,00	–	...0025
20–120	1	±2	14 x 18	401	382,00	–	...0030
40–200	1	±2	14 x 18	511	435,00	–	...0035
60–320	2	±2	14 x 18	625	563,00	–	...0040
100–400	2,5	±2	14 x 18	718	797,00	–	...0045
200–500	2,5	±2	14 x 18	962	1265,00	–	...0050
					(W529)	(W529)	

Drehmoment-Werkzeug-Satz

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Drehmomentschlüssel klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017. Lieferung in Metallkasten inkl. Prüfzertifikat.



Inhalt	Satzinhalt	HAZET 6272 €	Bestell-Nr.
28-teilig	1 Drehmomentschlüssel (6272 0035) 14 x 18 mm 1 Einsteck-Umschaltknarre 1/2" (6247 1412) 14 x 18 mm 13 Einsteck-Maulschlüssel (6243) 14 x 18 mm, 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm 13 Einsteck-Ringschlüssel (6245) 14 x 18 mm, 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm	2104,00	...1035

(W529)

Drehmomentschlüssel MANOSKOP® 730 Quick

Ausführung: Extrem widerstandsfähig und langlebig. Skala zur Ablesung von N·m oder lbf·ft, lesbar über Fensterskala. Stahlrohr-Gehäuse mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff, Kopf mit Aufnahme für Einsteck-Werkzeuge. **QuickRelease-Sicherheitsverriegelung** garantiert sicheres Einrasten und schnellen Wechsel der Einsteck-Werkzeuge. **Für den kontrollierten Rechts- und Linksanzug.** Kein Rücksetzen auf 0 erforderlich, da Messelement nur beim Anziehvorgang belastet wird, Biegestab statt Feder. Klar erkennbares **akustisches und fühlbares Auslösesignal.** Leichte und komfortable Skaleneinstellung durch Schiebregler, nachjustierbar ohne Demontage. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017. Lieferung inkl. Prüfzertifikat.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche. Ideal für schwer zugängliche Verschraubungen.



Skalenbereich N·m	Skalenbereich lbf·ft	Skalenteilung N·m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb mm	Stichmaß mm	Länge mm	STAHLWILLE 6279 €	Bestell-Nr.
4– 20	–	0,5	±4	9 x 12	17,5	178,5	275,50	...0905
8– 40	–	1	±4	9 x 12	17,5	222	280,00	...0910
10– 50	5– 36	2	±4	9 x 12	17,5	315	280,00	...0915
20–100	15– 72,5	2,5	±4	9 x 12	17,5	370	297,50	...0920
25–130	20– 95	2,5	±4	14 x 18	25	410	308,00	...0925
40–200	30–145	5	±4	14 x 18	25	455	338,50	...0930
60–300	50–220	10	±4	14 x 18	25	552	374,00	...0932
80–400	60–300	10	±4	14 x 18	25	590	493,00	...0935
130–650	100–480	20	±4	14 x 18	25	897	731,00	...0940

(W625)

Drehmomentschlüssel MANOSKOP® 730N

Ausführung: Extrem widerstandsfähig und langlebig. Doppelskala zur Ablesung von N·m und lbf·ft, lesbar über Fensterskala. Stahlrohr-Gehäuse mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff, Kopf mit Aufnahme für Einsteck-Werkzeuge. **QuickRelease-Sicherheitsverriegelung** garantiert sicheres Einrasten und schnellen Wechsel der Einsteck-Werkzeuge. **Für den kontrollierten Rechts- und Linksanzug.** Kein Rücksetzen auf 0 erforderlich, da Messelement nur beim Anziehvorgang belastet wird, Biegestab statt Feder. Klar erkennbares **akustisches und fühlbares Auslösesignal.** Schnelle, präzise Einstellung des Drehmoments durch QuickSelect-Schnellverstellung, nachjustierbar ohne Demontage. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017. Lieferung inkl. Prüfzertifikat.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche. Ideal für schwer zugängliche Verschraubungen.



Skalenbereich N·m	Skalenbereich lbf·ft	Skalenteilung N·m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb mm	Stichmaß mm	Länge mm	6279 €	Bestell-Nr.
4– 20	20–180	1	±3	9 x 12	17,5	275	297,50	...1005
10– 50	7– 37	5	±3	9 x 12	17,5	330	305,00	...1010
20– 100	15– 75	0,5	±3	9 x 12	17,5	386	340,50	...1015
25– 130	20– 95	0,5	±3	14 x 18	25	421	360,50	...1020
40– 200	30–150	10	±3	14 x 18	25	467	388,50	...1025
80– 400	60–300	20	±3	14 x 18	25	607	566,00	...1030
130– 650	100–480	50	±3	14 x 18	25	890	844,00	...1035
160– 800	120–600	100	±3	22 x 28	55	1178	1094,00	...1040
200–1000	150–750	100	±3	22 x 28	55	1363	1367,00	...1045

(W625)

Drehmomentschlüssel MANOSKOP® 730 Fix

Ausführung: Extrem widerstandsfähig und langlebig. Doppelskala zur Ablesung von N·m und lbf·ft, lesbar über Fensterskala. Stahlrohr-Gehäuse mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff, Kopf mit Aufnahme für Einsteck-Werkzeuge. **QuickRelease-Sicherheitsverriegelung** garantiert sicheres Einrasten und schnellen Wechsel der Einsteck-Werkzeuge. **Für den kontrollierten Rechts- und Linksanzug.** Kein Rücksetzen auf 0 erforderlich, da Messelement nur beim Anziehvorgang belastet wird, Biegestab statt Feder. Klar erkennbares **akustisches und fühlbares Auslösesignal.** Schnelle, präzise Einstellung des Drehmoments durch QuickSelect-Schnellverstellung, nachjustierbar ohne Demontage. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017. Lieferung inkl. Prüfzertifikat.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche. Ideal für schwer zugängliche Verschraubungen. Auch für Arbeiten in der Serienproduktion geeignet, hierzu kann der Stellknopf nach der Einstellung des Auslösemomentes herausgeschraubt werden (ein unbeabsichtigtes Verändern des Auslösemomentes wird so verhindert), die mitgelieferte TORX® TAMPER-RESISTANT-Schraube schützt darüber hinaus vor Manipulation, ebenso wie die beiliegenden Klebesiegel (keine Verstellung ohne Siegelbruch möglich).



Skalenbereich N·m	Skalenbereich lbf·ft	Skalenteilung N·m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb mm	Stichmaß mm	Länge mm	6279 €	Bestell-Nr.
10– 50	7– 37	5	±3	9 x 12	17,5	330	402,00	...1105
20–100	15– 75	10	±3	9 x 12	17,5	386	429,50	...1110
25–130	20– 95	10	±3	14 x 18	25,0	421	445,00	...1115
40–200	30–150	10	±3	14 x 18	25,0	467	455,50	...1120
80–400	60–300	20	±3	14 x 18	25,0	607	667,50	...1125

(W625)

Hinweise zu Einsteck-Werkzeugen

Passend für alle Schlüssel mit entsprechender Werkzeugaufnahme. Beachten Sie, dass verschiedene Hersteller unterschiedliche Stichmaße verwenden, worauf auch ihre jeweiligen Schlüssel abgestimmt sind. Bei Verwendung von unterschiedlichen Fabrikaten bei Schlüssel und Einsteck-Werkzeug muss immer das Stichmaß geprüft und gegebenenfalls die Einstellung angepasst werden.

Einsteck-Maul-/Ringschlüssel

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

6243 Einsteck-Maulschlüssel.

6245 Einsteck-Ringschlüssel.


6243


6245

Schlüsselweite mm	Schaft mm	Stichmaß mm 6243	Stichmaß mm 6245	HAZET 6243 €	HAZET 6245 €	Bestell-Nr.
7	9 x 12	17,5	–	42,00	–	...0907
8	9 x 12	17,5	17,5	42,00	44,50	...0908
9	9 x 12	17,5	–	42,00	–	...0909
10	9 x 12	17,5	17,5	42,40	44,50	...0910
11	9 x 12	17,5	17,5	42,00	44,50	...0911
12	9 x 12	17,5	17,5	42,00	44,50	...0912
13	9 x 12	17,5	17,5	42,00	44,50	...0913
14	9 x 12	20	17,5	42,00	44,50	...0914
15	9 x 12	20	17,5	42,00	44,50	...0915
16	9 x 12	20	17,5	42,00	44,50	...0916
17	9 x 12	20	17,5	42,00	44,50	...0917
18	9 x 12	20	17,5	42,00	44,50	...0918
19	9 x 12	20	17,5	42,00	44,50	...0919
21	9 x 12	–	17,5	–	44,50	...0921
22	9 x 12	–	17,5	–	44,50	...0922
13	14 x 18	25	25	48,20	49,00	...1413
14	14 x 18	25	25	48,20	49,00	...1414
15	14 x 18	25	25	48,20	49,00	...1415
16	14 x 18	25	25	48,20	49,00	...1416
17	14 x 18	25	25	48,20	49,00	...1417
18	14 x 18	25	25	48,20	49,00	...1418
19	14 x 18	25	25	48,20	49,00	...1419
21	14 x 18	25	25	57,60	58,70	...1421
22	14 x 18	25	25	57,60	58,70	...1422
24	14 x 18	25	25	57,60	58,70	...1424
27	14 x 18	32,5	31	57,60	58,70	...1427
30	14 x 18	–	31	–	66,00	...1430
32	14 x 18	–	31	–	66,00	...1432
34	14 x 18	–	31	–	66,00	...1434
36	14 x 18	–	31	–	66,00	...1436
41	14 x 18	–	31	–	66,00	...1441
				(W529)	(W529)	

Einsteck-Ringratschenschlüssel

Ausführung: Tiefgekröpfte Bauform, aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. 40-fach verzahnt, max. Drehmoment 320 N•m.



Schlüsselweite mm	Schaft mm	Stichmaß mm	HAZET 6246 €	Bestell-Nr.
16	14 x 18	36	109,00	...1416
17	14 x 18	36	109,00	...1417
18	14 x 18	36	110,00	...1418
19	14 x 18	36	112,50	...1419
21	14 x 18	36	114,00	...1421
			(W529)	

Einsteck-Bit-Knarre

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. 20-fach verzahnt.



Antriebssechskant Zoll	Schaft mm	Stichmaß mm	HAZET 6316 €	Bestell-Nr.
1/4	9 x 12	19,5	85,40	...0914
			(W529)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Einsteck-Hebelumschaltknarre

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit Umschalthebel.



Antriebsvierkant Zoll	Zähne	max. Drehmoment N•m	Schaft mm	Stichmaß mm	6247 €	Bestell-Nr.
1/4	20	40	9 x 12	19,5	92,90	...0914
3/8	30	120	9 x 12	30	117,00	...0938
1/2	32	120	9 x 12	38,5	121,50	...0912
1/2	32	300	14 x 18	38,5	125,50	...1412

(W529)

Einsteck-Hebelumschaltknarre

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit Umschalthebel. 40-fach verzahnt.



Antriebsvierkant Zoll	max. Drehmoment N•m	Schaft mm	Stichmaß mm	6248 €	Bestell-Nr.
3/8	200	14 x 18	36	118,50	...1438
1/2	320	14 x 18	36	126,50	...1412

(W529)

Einsteck-Umschaltknarre

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit Umschalthebel.
72-fach verzahnt, Schwenkwinkel 5°.



Antriebsvierkant Zoll	Schaft mm	Stichmaß mm	6249 €	Bestell-Nr.
1/4	9 x 12	17,5	98,20	...0914
3/8	9 x 12	26	91,40	...0938
1/2	9 x 12	26	97,30	...0912
1/2	14 x 18	27	102,00	...1412
3/4	14 x 18	44	160,00	...1434

(W529)

Einsteck-Vierkant

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.



Antriebsvierkant Zoll	Schaft mm	Stichmaß mm	6250 €	Bestell-Nr.
1/2	14 x 18	25	42,60	...0012

(W529)

Einsteck-Anschweißstück

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Lieferung inklusive Feder, Stift und Abdeckung.



Schaft mm	Anschweißmaße mm	6250 €	Bestell-Nr.
9 x 12	10 x 19	35,00	...0912
14 x 18	11 x 26	41,60	...1418

(W529)

Einsteck-Adapter

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl.



Vierkantantrieb mm	Schaft mm	Stichmaß mm	6317 €	Bestell-Nr.
9 x 12	14 x 18	34	67,30	...0914

(W529)

Einsteck-Werkzeug-Satz

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.
Lieferung in Kunststoffkiste.

Inhalt	Satzinhalt	6251 €	Bestell-Nr.
29-teilig	1 Einsteck-Umschaltknarre 1/4" (6247 0914), 9 x 12 mm 1 Einsteck-Umschaltknarre 3/8" (6247 0938), 9 x 12 mm 1 Einsteck-Umschaltknarre 1/2" (6247 1412), 14 x 18 mm 1 Einsteck-Bitknarre 1/4" (6316 0914), 9 x 12 mm 1 Durchsteck-Vierkant 3/8" auf 1/2" 1 Einsteck-Vierkant 1/2" (6250 0012), 14 x 18 mm 1 Einsteck-Adapter (6317 0914) 14 x 18 mm auf 9 x 12 mm 1 Einsteck-Maulschlüssel 24 mm (6243 1422), 14 x 18 mm 4 Einsteck-Ringschlüssel offen, 10; 14; 19; 22 mm, 9 x 12 mm 8 Einsteck-Ringschlüssel 8; 10; 11; 12; 13;14;15; 16 mm (6245), 9 x 12 mm 9 Einsteck-Ringschlüssel 13; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27 mm (6245), 14 x 18 mm	1085,00	...1005

(W529)



Einsteck-Werkzeug-Satz

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.
Lieferung im Karton.

Inhalt	Satzinhalt	6251 €	Bestell-Nr.
7-teilig	1 Einsteck-Umschaltknarre 1/2" (6247 1412), 14 x 18 mm 1 Einsteck-Maulschlüssel 16; 17; 18; 19; 22; 24 mm (6243 0907), 14 x 18 mm	263,00	...1015
7-teilig	1 Einsteck-Umschaltknarre 3/8" (6247 0938), 9 x 12 mm 1 Einsteck-Maulschlüssel 10; 13; 14; 15; 17; 19 mm (6243 0907), 9 x 12 mm	219,00	...1010

(W529)



6251 1015



6251 1010

Einsteck-Maul-/Ringschlüssel

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

6284 Einsteck-Maulschlüssel.

6288 Offener Einsteck-Ringschlüssel.

6289 Einsteck-Ringschlüssel.



6284



6288



6289

Schlüsselweite mm	Schaft mm	Stichmaß mm 6284	6288	6289	6284 €	6288 €	6289 €	Bestell-Nr.
7	9 x 12	–	–	17,5	–	–	38,40	...0907
8	9 x 12	17,5	–	17,5	37,20	–	37,40	...0908
10	9 x 12	17,5	17,5	17,5	35,50	40,70	37,50	...0910
11	9 x 12	17,5	17,5	–	36,70	40,70	–	...0911
12	9 x 12	17,5	17,5	17,5	38,70	40,70	38,40	...0912
13	9 x 12	17,5	17,5	17,5	35,40	40,70	37,50	...0913
14	9 x 12	17,5	17,5	17,5	35,40	40,70	38,40	...0914
15	9 x 12	17,5	–	17,5	37,20	–	37,40	...0915
16	9 x 12	17,5	17,5	17,5	35,40	41,90	37,50	...0916
17	9 x 12	17,5	17,5	17,5	35,40	40,70	37,50	...0917
18	9 x 12	20	17,5	17,5	35,90	42,80	37,50	...0918
19	9 x 12	20	17,5	17,5	35,50	40,70	37,50	...0919
22	9 x 12	–	20	17,5	–	40,70	37,50	...0922
24	9 x 12	–	20	–	–	40,70	–	...0924
13	14 x 18	25	–	25	40,30	–	40,40	...1413
14	14 x 18	25	–	25	41,20	–	40,40	...1414
15	14 x 18	–	–	25	–	–	41,20	...1415
16	14 x 18	25	–	25	40,90	–	40,40	...1416
17	14 x 18	25	–	25	40,30	–	40,40	...1417
18	14 x 18	25	–	25	41,10	–	40,40	...1418
19	14 x 18	25	–	25	40,30	–	40,40	...1419
21	14 x 18	25	–	–	48,90	–	–	...1421
					(W625)	(W625)	(W625)	

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Einsteck-Maul-/Ringschlüssel

Fortsetzung

Schlüssel-weite mm	Schaft mm	Stichmaß mm 6284	6288	6289	STAHLWILLE 6284 €	STAHLWILLE 6288 €	STAHLWILLE 6289 €	Bestell-Nr.
22	14 x 18	25	–	25	48,90	–	48,40	...1422
24	14 x 18	25	–	25	47,80	–	48,40	...1424
27	14 x 18	30	–	25	47,80	–	48,40	...1427
30	14 x 18	30	–	25	54,70	–	54,70	...1430
32	14 x 18	32,5	–	25	54,70	–	54,70	...1432
36	14 x 18	32,5	–	28	60,00	–	60,00	...1436
38	14 x 18	32,5	–	–	62,30	–	–	...1438
41	14 x 18	36,5	–	30	60,40	–	60,00	...1441
24	22 x 28	55	–	55	58,50	–	58,50	...2224
27	22 x 28	55	–	55	62,80	–	62,80	...2227
30	22 x 28	55	–	55	65,20	–	65,20	...2230
32	22 x 28	55	–	55	68,60	–	68,60	...2232
34	22 x 28	55	–	55	71,90	–	71,90	...2234
36	22 x 28	55	–	55	76,20	–	76,20	...2236
41	22 x 28	55	–	55	121,00	–	121,00	...2241
46	22 x 28	55	–	55	125,50	–	125,50	...2246
50	22 x 28	55	–	55	127,50	–	127,50	...2250
55	22 x 28	55	–	55	131,50	–	131,50	...2255
60	22 x 28	55	–	55	134,50	–	134,50	...2260
					(W625)	(W625)	(W625)	

Einsteck-Bithalter

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Innensechskant mit Ringdruckfeder, die Bits rasten sicher ein und sind leicht wieder herausnehmbar.



Antriebssechskant Zoll	Schaft mm	Stichmaß mm	STAHLWILLE 6291 €	Bestell-Nr.
5/16	9 x 12	17,5	38,80	...0951
5/16	14 x 18	25	52,70	...1451
			(W625)	

Einsteck-Bitknarre

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit Umschalthebel. Innensechskant mit Ringdruckfeder, die Bits rasten sicher ein und sind leicht wieder herausnehmbar.



Antriebssechskant Zoll	Schaft mm	Stichmaß mm	STAHLWILLE 6293 €	Bestell-Nr.
1/4	9 x 12	17,5	75,80	...0914
5/16	9 x 12	28	102,50	...0951
			(W625)	

Einsteck-Hebelumschaltknarre

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit Druckknopfauslösung und Umschalthebel.



Antriebsvierkant Zoll	Zähne	max. Drehmoment N•m	Schaft mm	Stichmaß mm	STAHLWILLE 6295 €	Bestell-Nr.
1/4	22	40	9 x 12	17,5	99,80	...0914
3/8	30	100	9 x 12	28	101,50	...0938
1/2	30	100	9 x 12	28	108,50	...0912
1/2	36	200	14 x 18	38,5	112,00	...1412
					(W625)	

Einsteck-Umschaltknarre

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit Schaltscheibe. 60-fach verzahnt, Schwenkwinkel 6°.



Antriebs-vierkant Zoll	max. Drehmoment N•m 6296	6298	Schaft mm	Stichmaß mm 6296	6298	STAHLWILLE 6296 €	STAHLWILLE 6298 €	Bestell-Nr.
3/8	100	–	9 x 12	17,5	–	84,40	–	...0938
1/2	100	–	9 x 12	17,5	–	87,80	–	...0912
1/2	300	–	14 x 18	25	–	90,20	–	...1412
3/4	400	650	14 x 18	25	30	134,50	152,50	...1434
3/4	650	–	22 x 28	55	–	212,00	–	...2234
						(W625)	(W625)	

Einsteck-Vierkant

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl.

Antriebsvierkant Zoll	max. Drehmoment N•m	Schaft mm	Stichmaß mm	6297 €	Bestell-Nr.
1/4	40	9 x 12	17,5	36,50	...0914
3/8	80	9 x 12	17,5	36,50	...0938
1/2	100	9 x 12	17,5	37,30	...0912
1/2	300	14 x 18	25	40,40	...0012
3/4	650	14 x 18	25	66,70	...0034
3/4	–	22 x 28	55	213,00	...2234

(W625)


6297 0914


6297 2234

Einsteck-Anschweißstück

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert.
Lieferung inklusive Feder, Stift und Abdeckung.

Schaft mm	Anschweißmaße mm	6298 €	Bestell-Nr.
9 x 12	8 x 14	28,00	...0912
14 x 18	11 x 25	35,10	...1418

(W625)



Einsteck-Vergrößerungsstück

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

Ausführung	Stichmaß mm	6298 €	Bestell-Nr.
von 9 x 12 mm Außenvierkant auf 14 x 18 mm Innenvierkant	30,5	59,00	...0914

(W625)



Einsteck-Reduzierstück

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

Ausführung	Stichmaß mm	6298 €	Bestell-Nr.
von 14 x 18 mm Außenvierkant auf 9 x 12 mm Innenvierkant	21,5	94,50	...1409

(W625)



Crow-Schlüssel

Unser komplettes Programm Crow-Foot-Schlüssel und Crow-Ring-Schlüssel finden Sie auf 📖 5/135.



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Die Wahl des richtigen Reaktionsarmes:

Z-Form
Gekröpfte Form zur Abstützung an benachbarten Schrauben, Wänden, Maschinenteilen oder anderen stabilen Widerlagern. Ideal bei beengten Platzverhältnissen.

L-Form
Gerade Form mit verstellbarem Reaktionsvierkant. Ideal für Flanschverschraubungen, bietet einen größeren Radius für die Abstützung als die Z-Form. Kann auch an Stellen abstützen, die höher liegen als die Schraubebene, dabei ist jedoch das max. zulässige Drehmoment um 20 % herabgesetzt.

Drehmomentvervielfältiger DREMOPLUS ALU

GEDORE

Ausführung: Gehäuse aus Hochleistungsaluminium, geschmiedeter Reaktionsarm aus Chrom-Vanadium-Stahl zum sicheren Abfangen der Gegenkräfte. Spielarmes, einstufiges Planetengetriebe für hohe Lebensdauer und exakte Drehmomentübertragung. Die garantierte Genauigkeit ist besser als ±3 % Toleranz. Abtriebsvierkant mit Bohrung zur Aufnahme von Kraftschrauber-Einsätzen mit Sicherungsstift und Gummiring.

Anwendung: Zum kontrollierten Festziehen von Schrauben und zum Lösen von Verschraubungen mit einem Drehmomentschlüssel. Ideal für den Brücken-, Schiffs-, Flugzeug-, Eisenbahn- sowie Maschinen- und Anlagenbau in Industrie, Raffinerien, Nfz- und Kfz-Technik und auf Baustellen.

Lieferumfang: Drehmomentvervielfältiger mit integriertem Reaktionsarm, Werksprüfzertifikat, Einstelltabelle und stabilem Transportkoffer mit Schaumstoffeinlage.

Hinweis: Kraftschrauber-Einsätze ab 📖 6/149.



6252 1300

6252 1300 **Überlastsicherung mittels Sonnenrad.** Wird das Getriebe durch zu hohe Kräfte überlastet, wird lediglich das Sonnenrad und nicht das ganze Getriebe beschädigt. Nach Ersatz des Sonnenrades ist der Drehmomentvervielfältiger wieder einsatzbereit.

6252 2800 + 2801 **Überlastsicherung mittels Abschervierkant.** Wird das Getriebe durch zu hohe Kräfte überlastet, bricht der Abtriebsvierkant ab. Das Getriebe wird nicht beschädigt. Nach Ersatz des Abtriebsvierkants ist der Drehmomentvervielfältiger wieder einsatzbereit.



6252 2800

Ausgangsdrehmoment N•m	Reaktionsarm	Übersetzungsverhältnis	Antriebsvierkant Zoll	Abtriebsvierkant Zoll	max. Eingangsdrehmoment N•m	Gewicht kg	GEDORE 6252 €	Bestell-Nr.
250–1300	Z-Form	1:5	1/2	3/4	270	1,9	1356,00	...1300
500–2800	L-Form	1:5,5	3/4	1	550	3,4	2337,00	...2800
500–2800	Z-Form	1:5,5	3/4	1	550	3,9	1721,00	...2801

(W522)

Drehmomentvervielfältiger MULTIPOWER

STAHLWILLE

Ausführung: Gehäuse aus Chrom-Vanadium-Stahl. Mit Planetengetriebe und Überlastsicherung. Hohe Genauigkeit ±5 %. Lieferung inkl. Ersatzsonnenrad (Überlastsicherung), im Koffer.

Anwendung: Zum kontrollierten Festziehen von Schrauben und zum Lösen von Verschraubungen mit einem Drehmomentschlüssel. Ideal für den Schiffs-, Maschinen- und Anlagenbau in der Industrie, bei Bau- und Landmaschinen sowie in der Kfz-Technik.


6299 0800


6299 5000

max. Ausgangsdrehmoment	Reaktionsarm	Übersetzungsverhältnis	Antriebsvierkant Zoll	Abtriebsvierkant Zoll	max. Eingangsdrehmoment N•m	Gewicht kg	STAHLWILLE 6299 €	Bestell-Nr.
800	L-Form	1:3,5	1/2	3/4	229	2	922,50	...0800
1350	L-Form	1:3,6	3/4	3/4	375	3,4	1347,00	...1350
2000	L-Form	1:12,5	1/2	1	160	7	2811,00 *	...2000
3000	L-Form	1:12,5	3/4	1	240	7	3332,00 *48	...3000
5000	L-Form	1:17	3/4	1.1/2	294	10,4	4968,00 *48	...5000

* Mit Rücklaufsperre.

(W625)

Elektronisches Drehmomentprüfgerät DREMOTEST E

Ausführung: Robuste Konstruktion mit integriertem Torsions-Messwertgeber (DMS). Zur Befestigung verfügt das Prüfgerät über 4 Bohrungen. Die Aufnahme des zu prüfenden Drehmomentschlüssels erfolgt mittels Vier- bzw. Sechskantaufnahme. Zudem verfügen die Geräte über Vierkant-Adapter (Größen siehe Tabelle). Erste Spitzenwerterkennung (first peak/Knackpunkterkennung), Messgenauigkeit ±1 % Toleranz bei allen Ablesewerten, ±1 Digit. Umschaltbar zwischen N·m und lbf·ft. Zudem verfügt das Gerät über eine serielle Schnittstelle RS232. Lieferung inkl. Netzteil mit Euro-Stecker, Bedienungsanleitung in 3 Sprachen und Prüfzertifikat.

Anwendung: Zur Überprüfung bzw. Einstellung rechtsgängiger Drehmomentschlüssel. Für Werkstatt, Industrie und Qualitätssicherung durch einfachste Bedienung und robuste Konstruktion geeignet.



6254 0240



6254 0100–6254 0200



Prüfbereich N·m	Prüfbereich lbf·ft	Schlüsselweite mm	Schlüsselweite Zoll	Vierkant-Adapter Zoll	Gewicht kg	GEDORE 6254 €	Bestell-Nr.
0,9– 55	0,7– 40,6	10	3/8	1/4 und 3/8	3	1174,00 (48)	...0100
9 – 320	7 – 236	17	–	3/8 und 1/2	3	1174,00 (48)	...0150
90 –1100	66 – 811	36	–	1/2 und 3/4	10	1596,00 (48)	...0200
500 –3150	369 –2323	40	1.1/2	1	26	2451,00 (48)	...0240

(W522)

Elektronisches Drehmomentprüfgerät CAPTURE LITE

NEU

Ausführung: Leichtes und robustes Gehäuse aus Aluminium. Zur Befestigung verfügt das Prüfgerät über zwei Bohrungen. Die Aufnahme des zu prüfenden Drehmomentschlüssels erfolgt mittels **Vier- bzw. Sechskantaufnahme**. Zudem verfügen die Geräte über Vierkant-Adapter (Größen siehe Tabelle). Erste Spitzenwerterkennung (first peak/Knackpunkterkennung), Spitzenwertmessung (peak), Gleitwertanzeige (track). Messgenauigkeit ±1 % Toleranz bei allen Ablesewerten ±1 Digit. Gut beleuchtetes OLED-Display. **Umschaltbar** zwischen N•m, lbf·ft und lbf·in. Startet automatisch bei Einstecken des Drehmomentwerkzeugs und schaltet sich kurze Zeit nach Entfernen wieder ab. Stromversorgung und Datenübertragung über USB-Anschluss. Lieferung inkl. USB-Kabel, Bedienungsanleitung und Prüfzertifikat, im Kunststoffkoffer.

Anwendung: Zur Überprüfung bzw. Einstellung rechtsgängiger Drehmomentschlüssel. Für Werkstatt, Industrie und Qualitätssicherung durch einfachste Bedienung und robuste Konstruktion geeignet.



Prüfbereich N·m	Prüfbereich lbf·ft	Vierkant-Adapter Zoll	Gewicht kg	GEDORE 6338 €	Bestell-Nr.
0,02– 1	0,015– 0,74	1/4	1,4	1231,00	...0005
0,25– 10	0,19 – 7,4	1/4	1,5	1356,00	...0010
5 –150	3,7 –110	3/8	1,5	1356,00	...0015
10 –350	7,4 –260	1/2	1,6	1356,00	...0020

(W522)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Elektronisches Prüfgerät SmartCheck

Ausführung: Robuste Konstruktion aus schlagfestem Kunststoff, zur Befestigung horizontal und vertikal verfügt das Prüfgerät über 4 Bohrungen, das Display ist drehbar und so aus allen Lagen gut ablesbar. Micro-USB-Schnittstelle zum Übertragen von Daten und zur Stromversorgung. Die Aufnahme des zu prüfenden Drehmomentschlüssels erfolgt mittels Vierkantaufnahme. 3 Anwendungsmodi – mitlaufende Anzeige (Track), Knickpunkterkennung (first peak) und Spitzenwerterkennung (peak hold), Messgenauigkeit ±1 % bei allen Ablesewerten. Umschaltbar zwischen N•m, ft·lb und in·lb. Zieldrehmoment und Toleranzen zur Bewertung können individuell eingestellt werden. Für den Einsatz an Arbeitsplätzen ohne eigene Steckdose ist neben dem klassischen Betrieb über ein Netzteil auch ein Batteriebetrieb (4 Micro-Batterien AAA/LR03 oder E-Block-Batterie 6LR61, Adapter inklusive) möglich. Lieferung inkl. Software SmartCheck-USB, Prüfzertifikat, Netzteil, im Kunststoffkoffer.



STAHLWILLE®

Anwendung: Zur Überprüfung bzw. Einstellung rechtsgängiger Drehmomentschlüssel. Für Werkstatt, Industrie und Qualitätssicherung durch einfachste Bedienung und robuste Konstruktion geeignet.

Prüfbereich N•m	Prüfbereich ft·lb	Schlüsselweite Zoll	Gewicht kg	STAHLWILLE® 6299 €	Bestell-Nr.
1– 10	0,74– 7,4	1/4	5,21	1185,00 *◊	...6006
1– 10	0,74– 7,4	1/4	5,21	1185,00 ◊	...6011
10–100	7 – 74	3/8	5,31	1185,00 ◊	...6016
40–400	30 –295	3/4	5,69	1185,00 ◊	...6021
80–800	59 –590	3/4	5,69	1185,00 ◊	...6026

(W001)

* Zur Überprüfung von Drehmoment-Schraubendrehern.

Elektronisches Prüfgerät SENSOTORK®

Ausführung: Robuste Konstruktion, zur horizontalen und vertikalen Befestigung. Die Aufnahme des zu prüfenden Drehmomentschlüssels erfolgt mittels Vierkantaufnahme. Umschaltbar zwischen N•m, ft·lb und in·lb. Kompaktes Prüfgerät mit problemloser Ergänzung durch leicht austauschbare Messwertaufnehmer. Hohe Genauigkeit durch flache Messwertaufnehmer, dadurch geringe Querkräfte. Automatische Erkennung der Messwertaufnehmer. Große Sicherheit durch zusätzliche Anzeige des tatsächlich gezogenen Drehmoments bei auslösenden Drehmomentschlüsseln. Für Rechts- und Linksmessung. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, Stativ mit 1,5 m Kabel zur Aufnahme des Anzeigegerätes für die bessere Prüfung bei langen Drehmomentschlüsseln, USB-Adapter und Klinkensteckerkabel (für die Übertragung der Messwerte an einen PC), im Kunststoffkoffer.



STAHLWILLE®

Anwendung: Zur Überprüfung bzw. Einstellung rechtsgängiger Drehmomentschlüssel. Für Werkstatt, Industrie und Qualitätssicherung durch einfachste Bedienung und robuste Konstruktion geeignet.

Prüfbereich N•m	Prüfbereich ft·lb	Prüfbereich in·lb	Schlüsselweite Zoll	Vierkant-Adapter Zoll	Gewicht kg	STAHLWILLE® 6299 €	Bestell-Nr.
0,4– 20	0,3– 15	3,5– 177	1/4	–	9,5	4079,00 (48)	...6035
2 – 100	1,5– 74	18 – 885	3/8	1/4 und 3/8	10,3	4099,00 (48)	...6030
25 –1100	18 –812	221 –9736	3/4	1/4 x 3/8; 3/8 x 3/4 und 1/2 x 3/4	11	4163,00 (48)	...6040

(W625)

Vierkant-Adapter

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl.

Ausführung	Länge mm	Ø mm	STAHLWILLE® 6299 €	Bestell-Nr.
1/4"-Außenvierkant auf 3/8"-Innenvierkant	13	28	18,90 (48)	...6045
1/4"-Außenvierkant auf 3/4"-Innenvierkant	15,5	29	29,90 (48)	...6050
3/8"-Außenvierkant auf 3/4 Innenvierkant	23,5	29	29,90 (48)	...6055
1/2"-Außenvierkant auf 3/4"-Innenvierkant	23,5	29	29,90 (48)	...6060
3/4"-Außenvierkant auf 1.1/2"-Innenvierkant	44	60	117,00 (48)	...6065
1"-Außenvierkant auf 1.1/2"-Innenvierkant	44	60	117,00 (48)	...6070

(W625)



6299 6045



6299 6070

Messwertaufnehmer

Ausführung: Hohe Genauigkeit durch Messwert-Aufbereitung und -Digitalisierung direkt im Messwertaufnehmer. Durch besonders flache Bauweise unempfindlich gegen Querkräfte. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, im Kunststoffkoffer.

Anwendung: Zur Kalibrierung von Drehmomentschlüsseln und -Schraubendrehern. Als Teil des elektronischen Prüfgerätes SENSOTORK® zu verwenden.



für	Schlüsselweite Zoll	Ø mm	Gewicht kg	STAHLWILLE® 6299 €	Bestell-Nr.
Drehmoment-Schraubendreher	1/4	120	1,7	1875,00 (48)	...6075
Drehmomentschlüssel	3/8	120	2,5	2076,00 (48)	...6080
Drehmomentschlüssel	3/4	120	3	2076,00 (48)	...6085

(W625)

Schraubendreher für Schlitz, mit Holzheft

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. Runde, durchgehende Klinge mit Sechskant-Schlüsselhilfe zur Kraftverstärkung mit Maul- oder Ringschlüsseln und Spezialbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Griff aus hartem Buchenholz und Lederkappe zum Schutz vor Aussplitterungen bei Hammerschlägen.



Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm	Sechskant mm	format 6260 €	Bestell-Nr.
3,5	0,6	75	6	2,53	...0035
4,5	0,8	90	6	2,68	...0045
5,5	1	100	8	3,24	...0055
7	1,2	125	10	3,77	...0070
9	1,4	150	12	4,90	...0090
10	1,6	175	12	5,75	...0100
12	2	200	13	7,55	...0120
14	2,5	250	17	9,80	...0140
				(W542)	

Schraubendreher für Schlitz, mit Schlagkappe

Zum Schrauben, Meißeln und Stemmen.

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl mit durchgehender Sechskantklinge und Sechskant-Schlüsselhilfe zur Kraftverstärkung mit Maul- oder Ringschlüsseln.

Anwendung: Für den harten Schraubereinsatz, zum Lösen und Abschlagen von Schraubschellen und als Meißel zum Aufstemmen von Mauerschlitzen.

6261 Klinge mit Sonderbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Kraftkant®-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen, Abrollschutz und **Schlagkappe.**



6264 **Schraubmeißel**
Klinge mit Black Point-Beschichtung für mehr Drehmoment, hohen Korrosionsschutz und Passgenauigkeit. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Abrollschutz und **Schlagkappe.**





Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm	Sechskant mm	format 6261 €	Wera 6264 €	Bestell-Nr.
3,5	0,6	80	4	4,94 *	6,30 *	...0035
4,5	0,8	90	5 + 8	6,15	7,05	...0045
5,5	1	100	6 + 10	7,15	9,25	...0055
7	1,2	125	6 + 10	8,45	11,35	...0070
9	1,6	150	8 + 13	–	15,05	...0090
10	1,6	175	8 + 13	–	19,10	...0100
12	2	200	10 + 16	–	24,10 **	...0120
14	2,5	250	10 + 16	–	31,80 **	...0140
				(W542)	(W543)	

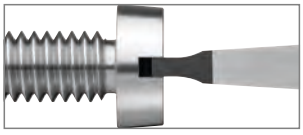
* Ohne durchgehende Klinge, Schlagkappe und Schlüsselhilfe.
** Mit schwarzem 1-Komponenten-Griff.

Schraubendreher für Schlitz, mit Schlagkappe und planparalleler Spitze

NEU

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl mit durchgehender Rundklinge.
Planparallele Spitze mit Anschrägung der Ecken für optimale Kraftübertragung und verringerte Auswurfkraft (kein Cam-Out-Effekt). Mit 2-Komponenten-Griff mit weichem Mantel, Abrollschutz und **Schlagkappe.**

SWISS TOOLS



Planparallele Spitze
- optimale Kraftübertragung
- verringerte Auswurfkraft (kein Cam-Out-Effekt)
- Schonung des Schraubenkopfs



Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm	Sechskant mm	SWISS TOOLS 6531 €	Bestell-Nr.
5,5	0,8	80	8	16,40	...0055
6,5	1	100	10	17,90	...0065
8	1,2	150	10	20,30	...0080
				(W540)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Vergaser-Schraubendreher für Schlitz

6268 **Ausführung:** Aus hochlegiertem Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl, mit runder Klinge. Kunststoffgriff mit Abrollschutz.



6268 format professional quality

6318 **Ausführung:** Aus hochlegiertem Sonderstahl mit runder Klinge und Sechskant-Schlüsselhilfe. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe. Mit 2-Komponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz.



6318 Wera

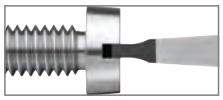
Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm 6268	Klingenlänge mm 6318	format 6268 €	Wera 6318 €	Bestell-Nr.
3,5	0,6	–	24,5	–	4,88	...0035
4	0,8	35	24,5	3,62	5,25	...0040
5,5	1	35	24,5	3,86	5,40	...0055
6,5	1,2	35	24,5	4,96	5,80	...0065
8	1,2	–	24,5	–	6,20	...0080
				(W542)	(W543)	

Vergaser-Schraubendreher für Schlitz, mit planparalleler Spitze

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, mit runder Klinge. **Planparallele Spitze** mit Anschrägung der Ecken für optimale Kraftübertragung und verringerte Auswurfkraft (kein Cam-Out-Effekt). Griff mit Abrollschutz.

SWISS TOOLS

6537 Mit schlankem Celluloseacetat-Griff Classic, schlagfest, öl- und benzinresistent.



6539 Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, rutschfest auch bei nassen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe.

Planparallele Spitze
- **optimale Kraftübertragung**
- **verringerte Auswurfkraft (kein Cam-Out-Effekt)**
- **Schonung des Schraubenkopfs**



6537



6539

Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm	SWISS TOOLS 6537 €	SWISS TOOLS 6539 €	Bestell-Nr.
4	0,6	30	5,80 N	–	...0040
5,5	0,8	30	5,80	6,50	...0055
6,5	1	30	6,50	7,15	...0065
8	1,2	30	7,35	–	...0080
			(W540)	(W540)	

Schraubendreher für Schlitz CoinDriver

NEU

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl mit breiter Klinge. Ideal zum Öffnen und Schließen von beispielsweise Verschlussstopfen, Kunststoffschrauben und Batteriefächern. Gewölbter Griff mit weicher Oberfläche. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen.

SWISS TOOLS



6364 0100



6364 0150

Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	SWISS TOOLS 6364 €	Bestell-Nr.
22	1,1–7,2	45	100	14,25	...0100
22	1,1–7,2	45	150	15,55	...0150
				(W540)	

Schraubendreher für Schlitz

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl mit **Sechskantklinge** und Sechskant-Schlüsselhilfe zur Kraftverstärkung mit Maul- oder Ringschlüsseln. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

6265 Mit Sonderbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Kraftkant®-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen und Abrollschutz.

6275 Mit **Lasertip** und microrauer Oberfläche. Dies reduziert die notwendige Anpresskraft und vermeidet das Herausrutschen aus dem Schraubenkopf. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Sechskant-Abrollschutz.





Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm 6265	Klingenlänge mm 6275	Sechskant mm 6265	Sechskant mm 6275	format 6265 €	Wera 6275 €	Bestell-Nr.
3,5	0,6	75	75	4	4	3,27 *	4,88 *	...0035
4,5	0,8	90	90	5 + 8	5 + 8	3,67	6,80	...0045
5,5	1	100	100	5 + 8	6 + 10	4,09	8,65	...0055
6,5	1,2	–	125	–	6 + 10	–	10,00	...0060
7	1,2	130	125	6 + 10	6 + 10	4,82	13,10	...0070
9	1,6	160	–	8 + 13	–	5,15	–	...0090
9	1,6	–	150	–	8 + 13	–	14,30	...0091
10	1,6	185	175	8 + 13	8 + 13	7,00	15,85	...0100
12	2	200	–	10 + 13	–	11,55	–	...0120
						(W542)	(W543)	

* Ohne Sechskant-Schlüsselhilfe.

Schraubendreher für Schlitz

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl mit **runder Klinge.** Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

6266 Klinge beschichtet für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Kraftkant®-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen und Abrollschutz.

6270 Klinge mit **Lasertip** und microrauer Oberfläche. Dies reduziert die notwendige Anpresskraft und vermeidet das Herausrutschen aus dem Schraubenkopf. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Sechskant-Abrollschutz.





Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm 6266	Klingenlänge mm 6270	format 6266 €	Wera 6270 €	Bestell-Nr.
2	0,4	–	60	–	3,12 *	...0015
2,5	0,4	–	60	–	3,12 *	...0020
2,5	0,4	75	75	2,34	3,66 *	...0025
3	0,5	75	80	2,39	3,76 *	...0030
3	0,5	–	150	–	5,15 *	...0032
3	0,5	–	200	–	6,10 *	...0034
3,5	0,6	125	100	2,58	4,24 *	...0035
3,5	0,6	–	125	–	4,60 *	...0037
3,5	0,6	–	200	–	6,65 *	...0038
4	0,8	100	100	2,90	4,80	...0040
4	0,8	–	150	–	6,00	...0041
4	0,8	–	200	–	7,40	...0045
4	0,8	–	300	–	9,90 *	...0048
5	0,8	–	100	–	6,30	...0050
5,5	1	125	–	3,14	–	...0056
5,5	1	–	125	–	7,40	...0055
5,5	1	–	150	–	8,30	...0058
5,5	1	–	200	–	8,75	...0060
5,5	1	–	300	–	11,15 *	...0063
6	1	–	125	–	8,95	...0064
6	1,2	–	100	–	8,20	...0066
6,5	1,2	–	150	–	10,30	...0065
6,5	1,2	–	200	–	11,00	...0068
7	1,2	–	150	–	11,05 N	...0070
8	1,2	–	175	–	12,05	...0080
8	1,6	–	175	–	12,40	...0090
10	1,6	–	200	–	16,25	...0100
12	2	–	250	–	20,50 *	...0120
				(W542)	(W543)	

* Ohne Lasertip.
** Mit 1-Komponenten-Griff.

Schraubendreher für Schlitz, mit planparalleler Spitze

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, mit runder Klinge. **Planparallele Spitze** mit Anschrägung der Ecken für optimale Kraftübertragung und verringerter Auswurfkraft (kein Cam-Out-Effekt). Griff mit Abrollschutz.



SWISS TOOLS

Planparallele Spitze
- **optimale Kraftübertragung**
- **verringerte Auswurfkraft (kein Cam-Out-Effekt)**
- **Schonung des Schraubenkopfs**

6541 Mit schlankem Celluloseacetat-Griff Classic, schlagfest, öl- und benzinresistent.



6543 NEU Mit griffig strukturiertem Celluloseacetat-Griff Multicraft, schlagfest, öl- und benzinresistent. Sorgt für sicheren Halt selbst bei öligen Händen.



6547 Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, rutschfest auch bei nassen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe.



Klingenbreite	Klingenstärke	Klingenlänge	SWISS TOOLS 6541	SWISS TOOLS 6543	SWISS TOOLS 6547	Bestell-
mm	mm	mm	€	€	€	Nr.
2	0,3	70	3,92 N	–	–	...0020
2,5	0,4	80	4,36	–	4,72	...0025
3,5	0,5	90	5,15	5,50	5,80	...0035
4	0,6	100	5,60	6,05	6,45	...0040
5,5	0,8	120	6,55	6,95	7,40	...0055
6,5	1	140	7,70	8,25	8,70	...0065
8	1,2	160	9,35	10,05	10,65	...0080
10	1,6	180	12,35	12,60	13,30	...0100
			(W540)	(W540)	(W540)	

Edelstahlwerkzeuge (Stainless) zur Fremdrostvermeidung

Was ist Fremdrost?

Werden nicht rostende Edelstahlteile (z. B. Schrauben) mit normalem Werkzeug bearbeitet, hinterlässt dieses Werkzeug fest haftende Stahlpartikel auf dem Edelstahl. Diese Stahlpartikel können nun wiederum in Verbindung mit Sauerstoff rosten und erzeugen so unansehnlichen Rost auf dem eigentlich nicht rostenden Edelstahl.

Wie wird Fremdrost vermieden?

Durch die Benutzung von Werkzeugen, welche ebenfalls aus nicht rostendem Edelstahl sind und ausschließlich zur Bearbeitung von nicht rostenden Edelstahlteilen verwendet werden. Durch die Vakuum-Eishärtung verfügen diese Werkzeuge über die nötige Härte und Festigkeit, sodass auch der industrielle Einsatz ohne Einschränkungen möglich ist.

Schraubendreher für Schlitz, Stainless

Ausführung: Aus Edelstahl. Runde Klinge mit **Lasertip** und microrauer Oberfläche. Dies reduziert die Anpresskraft und vermeidet das Herausrutschen aus dem Schraubenkopf. Durch die **Vakuum-Eishärtung** weist die Klinge eine vergleichbare Härte-Anforderung wie herkömmliche Werkzeuge auf und ist daher zu **100 % werkstatttauglich und verschleißfest.** Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

INOX Lasertip

Wera



Anwendung: Spezialprodukt zur Vermeidung von Fremdrost bei der Verarbeitung von Schrauben aus Edelstahl.

Klingenbreite	Klingenstärke	Klingenlänge	Wera 6277	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
3	0,5	80	6,50 *	...0030
3,5	0,6	100	6,90 *	...0035
4	0,8	100	7,25	...0040
5,5	1	125	9,60 *	...0055
6,5	1,2	150	11,70	...0065
8	1,2	175	15,45	...0080
			(W543)	

* Ohne Lasertip.

VDE-Schraubendreher für Schlitz

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. Mit runder, isolierter Klinge. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.



6278 Sonderbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Kraftkant®-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen und Abrollschutz.



6282 Mit **Lasertip** und microrauer Oberfläche. Dies reduziert die notwendige Anpresskraft und vermeidet das Herausrutschen aus dem Schraubenkopf. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz.



Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm	format 6278 €	Wera 6282 €	Bestell-Nr.
2,5	0,4	80	2,87	5,50 *	...0025
3	0,5	100	2,85	5,70 *	...0030
3,5	0,6	100	3,01	6,50 *	...0035
4	0,8	100	3,65	7,70	...0040
4	0,8	150	–	8,15	...0045
5,5	1	125	4,20	8,55	...0055
			(W542)	(W543)	

* Ohne Lasertip.

Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm	format 6278 €	Wera 6282 €	Bestell-Nr.
5,5	1	200	–	9,60	...0060
6,5	1,2	150	5,30	11,45	...0065
6,5	1,2	200	–	12,95	...0070
8	1,2	175	7,15	12,60	...0080
8	1,6	200	–	12,60	...0081
10	1,6	200	–	16,05	...0100
			(W542)	(W543)	

VDE-Schraubendreher für Schlitz, mit reduziertem Klingendurchmesser

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. Mit runder, isolierter Klinge. **Reduzierter Klingendurchmesser** zum Betätigen von tief liegenden Schrauben und Federklemmen. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.



6281 Mit **Mehrkomponenten-Kraftform-Griff**, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz.



6365 NEU Mit ergonomischem **SoftFinish®-Mehrkomponenten-Griff** mit Abrollschutz.



Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm	Wera 6281 €	wiha 6365 €	Bestell-Nr.
3,5	0,6	100	8,95	10,15	...0035
4	0,8	100	10,60	12,10	...0040
5,5	1	125	12,00	14,65	...0055
6,5	1,2	150	–	18,95	...0065
			(W543)	(W530)	

* Ohne Lasertip.

VDE-Schraubendreher für Schlitz

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl. Mit runder, isolierter Klinge. Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Mit weichem Mantel und Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V AC/1500 V DC nach IEC/EN 60900.**



SWISS TOOLS



Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm	SWISS TOOLS 6551 €	Bestell-Nr.
2,5	0,4	80	5,75	...0025
3	0,5	100	6,50	...0030
3,5	0,6	100	6,95	...0035
4	0,8	100	7,80	...0040
5,5	1	125	9,60	...0055
6,5	1,2	150	11,20	...0065
8	1,2	180	14,45	...0080
			(W540)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Schraubendreher für Kreuzschlitz PH, mit Holzheft

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. Runde, durchgehende Klinge mit Sechskant-Schlüsselhilfe zur Kraftverstärkung mit Maul- oder Ringschlüsseln und Spezialbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Griff aus hartem Buchenholz und Lederkappe zum Schutz vor Aussplitterungen bei Hammerschlägen.

Größe	Klingenlänge mm	Sechskant mm	format 6292 €	Bestell-Nr.
PH 1	80	6	3,29	...0001
PH 2	100	10	4,16	...0002
PH 3	150	12	5,80	...0003
PH 4	200	17	10,55	...0004
			(W542)	



Schraubendreher für Kreuzschlitz PH, mit Schlagkappe

Zum Schrauben, Meißeln und Stemmen.

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl mit durchgehender Sechskantklinge und Sechskant-Schlüsselhilfe zur Kraftverstärkung mit Maul- oder Ringschlüsseln.

Anwendung: Für den harten Schraubereinsatz, zum Lösen und Abschlagen von Schraubschellen und als Meißel zum Aufstemmen von Mauerschlitzen.

6285 Klinge mit Sonderbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Kraftkant®-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen, Abrollschutz und **Schlagkappe.**



6286 **Schraubmeißel**
Klinge mit Black Point-Beschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Abrollschutz und **Schlagkappe.**





6552 NEU
Aus hochlegiertem Federstahl mit durchgehender Rundklinge. Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, rutschfest auch bei nassen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe. Mit Abrollschutz und **Schlagkappe.**



Größe	Klingenlänge mm	Sechskant mm	format 6285 €	Wera 6286 €	SWISS TOOLS 6552 €	Bestell-Nr.
PH 1	80	5 + 8	6,05	7,80	16,35	...0001
PH 2	100	6 + 10	8,05	10,85	19,60	...0002
PH 3	150	8 + 13	–	16,30	22,60	...0003
PH 4	200	10 + 16	–	23,90 *	–	...0004
			(W542)	(W543)	(W540)	

* Kraftform-Griff ohne Weichzonen.

Vergaser-Schraubendreher für Kreuzschlitz PH

6290 **Ausführung:** Aus hochlegiertem Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl, mit runder Klinge. Kunststoffgriff mit Abrollschutz.



6319 **Ausführung:** Aus hochlegiertem Sonderstahl mit runder Klinge und Sechskant-Schlüsselhilfe. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz.



6553 **Ausführung:** Aus hochlegiertem Federstahl, mit runder Klinge. Griff mit Abrollschutz. Mit balligem Celluloseacetat-Griff Classic, schlagfest, öl- und benzinresistent.



6555 **Ausführung:** Aus hochlegiertem Federstahl, mit runder Klinge. Griff mit Abrollschutz. Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, rutschfest auch bei nassen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe.



Größe	Klingenlänge mm 6290	6319	6553	6555	format 6290 €	Wera 6319 €	SWISS TOOLS 6553 €	SWISS TOOLS 6555 €	Bestell-Nr.
PH 1	35	25	30	30	3,00	5,40	6,15	6,70	...0001
PH 2	35	25	40	35	3,30	6,00	8,70	9,60	...0002
PH 3	–	25	40	–	–	6,40	9,55	–	...0003
					(W542)	(W543)	(W540)	(W540)	

Schraubendreher für Kreuzschlitz PH

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl mit **Sechskantklinge,** ab Größe PH 1 zusätzlich mit Sechskant-Schlüsselhilfe zur Kraftverstärkung mit Maul- oder Ringschlüsseln. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

6301 Mit Sonderbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Kraftkant®-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen und Abrollschutz.

6325 Mit **Lasertip** und microrauer Oberfläche. Dies reduziert die Anpresskraft und vermeidet das Herausrutschen aus dem Schraubenkopf. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Sechskant-Abrollschutz.





Größe	Klingenlänge mm	Sechskant mm	format 6301 €	Wera 6325 €	Bestell-Nr.
PH 0	60	4	–	6,60 *	...0000
PH 1	80	5 + 8	5,50	7,30	...0001
PH 2	100	6 + 10	7,15	10,25	...0002
PH 3	150	8 + 13	11,60 (W542)	15,05 (W543)	...0003

* Ohne Lasertip.

Schraubendreher für Kreuzschlitz PH

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. Mit **runder Klinge.** Griff mit Abrollschutz.

6300 Mit Sonderbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Kraftkant®-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.



6304 Mit **Lasertip** und microrauer Oberfläche. Dies reduziert die Anpresskraft und vermeidet das Herausrutschen aus dem Schraubenkopf. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.



6565 Mit schlankem Celluloseacetat-Griff Classic, schlagfest, öl- und benzinresistent.



6567 NEU
Mit griffig strukturiertem Celluloseacetat-Griff Multicraft, schlagfest, öl- und benzinresistent. Sorgt für sicheren Halt selbst bei öligen Händen.



6569 Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, rutschfest auch bei nassen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe.



Größe	Klingenlänge mm	format 6300 €	Wera 6304 €	SWISS TOOLS 6565 €	SWISS TOOLS 6567 €	SWISS TOOLS 6569 €	Bestell-Nr.
PH 0	60	3,06	5,20 *	5,55	6,00	6,20	...0000
PH 0	100	–	5,75 *	–	–	7,05 N	...0005
PH 1	80	3,21	6,70	6,10	6,85	7,20	...0001
PH 1	130	–	–	8,15 N	–	9,25 N	...1301
PH 1	200	–	8,15	–	–	–	...0006
PH 1	300	–	9,10 *	–	–	–	...0010
PH 2	100	4,11	9,00	8,15	8,65	9,00	...0002
PH 2	150	–	–	9,55 N	–	10,35 N	...1502
PH 2	200	–	11,90	–	–	–	...0007
PH 2	250	–	–	12,85 N	–	–	...2502
PH 2	300	–	13,15 *	14,60 N	–	–	...0020
PH 3	150	4,91	12,10	12,00	12,15	12,65	...0003
PH 4	200	–	–	19,00 N	–	–	...0004
		(W542)	(W543)	(W540)	(W540)	(W540)	

* Ohne Lasertip.

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer 48 = 48-Std.-Lieferservice.

Schraubendreher für Kreuzschlitz PH, Stainless

Ausführung: Aus Edelstahl. Runde Klinge mit **Lasertip** und microrauer Oberfläche. Dies reduziert die notwendige Anpresskraft und vermeidet das Herausrutschen aus dem Schraubenkopf. Durch die **Vakuum-Eishärtung** weist die Klinge eine vergleichbare Härte-Anforderung wie herkömmliche Werkzeuge auf und ist daher zu **100 % werkstatt-tauglich und verschleißfest.** Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

Anwendung: Spezialprodukt zur Vermeidung von Fremdrost bei der Verarbeitung von Schrauben aus Edelstahl.

Lasertip | INOX



Größe	Klingenlänge mm	Wera 6327 €	Bestell-Nr.
PH 0	60	7,15 *	...0000
PH 1	80	8,30	...0001
		(W543)	

* Ohne Lasertip.

Größe	Klingenlänge mm	Wera 6327 €	Bestell-Nr.
PH 2	100	11,40	...0002
		(W543)	

VDE-Schraubendreher für Kreuzschlitz PH

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. Mit runder, isolierter Klinge. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

VDE GS 1000 V

6328 Mit Sonderbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Kraftkant®-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen und Abrollschutz.



6332 Mit **Lasertip** und microrauer Oberfläche. Dies reduziert die notwendige Anpresskraft und vermeidet das Herausrutschen aus dem Schraubenkopf. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz.

Lasertip



Größe	Klingenlänge mm	format 6328 €	Wera 6332 €	Bestell-Nr.
PH 0	80	3,30	6,40 *	...0000
PH 1	80	3,59	8,10	...0001
		(W542)	(W543)	

* Ohne Lasertip.

Größe	Klingenlänge mm	format 6328 €	Wera 6332 €	Bestell-Nr.
PH 2	100	4,54	11,15	...0002
PH 3	150	6,65	12,60	...0003
		(W542)	(W543)	

VDE-Schraubendreher für Kreuzschlitz PH, mit reduziertem Klingendurchmesser

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. Mit runder, isolierter Klinge. **Reduzierter Klingendurchmesser** zum Betätigen von tief liegenden Schrauben. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

VDE GS 1000 V | SLIM

6326 Mit **Mehrkomponenten-Kraftform-Griff**, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz.



6367 NEU Mit ergonomischem **SoftFinish®-Mehrkomponenten-Griff** mit Abrollschutz.



Größe	Klingenlänge mm	Wera 6326 €	wiha 6367 €	Bestell-Nr.
PH 1	80	10,60	13,45	...0001
		(W543)	(W530)	

Größe	Klingenlänge mm	Wera 6326 €	wiha 6367 €	Bestell-Nr.
PH 2	100	14,80	18,15	...0002
		(W543)	(W530)	

VDE-Schraubendreher für Kreuzschlitz PH

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl. Mit runder, isolierter Klinge. Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Mit weichem Mantel und Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V AC/1500 V DC nach IEC/EN 60900.**

VDE GS 1000 V | SWISS TOOLS



Größe	Klingenlänge mm	SWISS TOOLS 6571 €	Bestell-Nr.
PH 0	60	6,95	...0000
PH 1	80	7,90	...0001
		(W540)	

Größe	Klingenlänge mm	SWISS TOOLS 6571 €	Bestell-Nr.
PH 2	100	10,50	...0002
PH 3	150	14,95	...0003
		(W540)	

VDE-Schraubendreher für PlusMinus PH/Schlitz

Ausführung: Kombinationsprofil PH/Schlitz. Aus hochlegiertem Sonderstahl. Mit runder, isolierter Klinge. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Sechskant-Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

Z: 1000 V

Anwendung: Speziell für den Einsatz bei Reihenklemmen, Sicherungskästen, Schaltern, Relais etc.

Größe	Klingenlänge mm	Wera 6333 €	Bestell-Nr.
PH/S 1	80	10,20	...0001
PH/S 2	100	13,25	...0002
		(W543)	



VDE-Schraubendreher für PlusMinus PH/Schlitz, mit reduziertem Klingendurchmesser

Ausführung: Kombinationsprofil PH/Schlitz. Aus hochlegiertem Sonderstahl. Mit runder, isolierter Klinge. **Reduzierter Klingendurchmesser** zum Betätigen von tief liegenden Schrauben und Federklemmen. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

Z: 1000 V

Anwendung: Speziell für den Einsatz bei Reihenklemmen, Sicherungskästen, Schaltern, Relais etc.

6334 Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Sechskant-Abrollschutz. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.**

6395 NEU Mit ergonomischem SoftFinish®-Mehrkomponenten-Griff mit Abrollschutz. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.**

6573 NEU Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Mit weichem Mantel und Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V AC/1500 V DC nach IEC/EN 60900.**







Größe	Klingenlänge mm	Wera 6334 €	wiha 6395 €	SWISS TOOLS 6573 €	Bestell-Nr.
PH/S 1	80	14,10	14,75	10,15	...0001
PH/S 2	100	18,30	19,75	13,65	...0002
		(W543)	(W530)	(W540)	

Schraubendreher für Kreuzschlitz PZ, mit Holzheft

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. Runde, durchgehende Klinge mit Sechskant-Schlüsselhilfe zur Kraftverstärkung mit Maul- oder Ringschlüsseln und Spezialbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Griff aus hartem Buchenholz und Lederkappe zum Schutz vor Aussplitterungen bei Hammerschlägen.

Größe	Klingenlänge mm	Sechskant mm	format 6330 €	Bestell-Nr.
PZ 1	80	6	3,29	...0101
PZ 2	100	10	4,16	...0102
PZ 3	150	12	5,80	...0103
			(W542)	



Schraubendreher für Kreuzschlitz PZ, mit Schlagkappe (Schraubmeißel)

Zum Schrauben, Meißeln und Stemmen.

Ausführung: Aus hochwertigem Bit-Material, zähhart vergütet. Durchgehende Sechskantklinge mit Sechskant-Schlüsselhilfe zur Kraftverstärkung mit Maul- oder Ringschlüsseln. Black Point-Beschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit, Abrollschutz und **Schlagkappe.**

Anwendung: Für den harten Schraubereinsatz, zum Lösen und Abschlagen von Schraubschellen und als Meißel zum Aufstemmen von Mauerschlitzen.





Größe	Klingenlänge mm	Sechskant mm	Wera 6287 €	Bestell-Nr.
PZ 1	80	5 + 8	8,90	...0005
PZ 2	100	6 + 10	12,40	...0010
			(W543)	

Größe	Klingenlänge mm	Sechskant mm	Wera 6287 €	Bestell-Nr.
PZ 3	150	8 + 13	18,85	...0015
			(W543)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Vergaser-Schraubendreher für Kreuzschlitz PZ

6331 **Ausführung:** Aus hochlegiertem Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl, mit runder Klinge. Kunststoffgriff mit Abrollschutz.

6320 **Ausführung:** Aus hochlegiertem Sonderstahl mit runder Klinge und Sechskant-Schlüsselhilfe. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe. Mit 2-Komponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz.

6576 NEU **Ausführung:** Aus hochlegiertem Federstahl mit runder Klinge. Griff mit Abrollschutz. Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, rutschfest auch bei nassen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe.

Größe	Klingenlänge mm 6331	6320	6576	format 6331 €	Wera 6320 €	SWISS TOOLS 6576 €	Bestell-Nr.
PZ 1	35	25	30	3,00	6,20	7,30	...0001
PZ 2	35	25	35	3,30	6,80	10,25	...0002
PZ 3	–	25	–	–	7,30	–	...0003
				(W542)	(W543)	(W540)	



Schraubendreher für Kreuzschlitz PZ

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. Mit **Sechskantklinge,** ab Größe PZ 1 zusätzlich mit Sechskant-Schlüsselhilfe zur Kraftverstärkung mit Maul- oder Ringschlüsseln. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

6305 Mit Sonderbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Kraftkant®-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen und Abrollschutz.

6337 Mit **Lasertip** und microrauer Oberfläche. Dies reduziert die notwendige Anpresskraft und vermeidet das Herausrutschen aus dem Schraubenkopf. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Sechskant-Abrollschutz.



Größe	Klingenlänge mm	Sechskant mm	format 6305 €	Wera 6337 €	Bestell-Nr.
PZ 0	60	4	–	7,65 *	...0000
PZ 1	80	5 + 8	5,90	8,50	...0001
			(W542)	(W543)	

* Ohne Lasertip.

Größe	Klingenlänge mm	Sechskant mm	format 6305 €	Wera 6337 €	Bestell-Nr.
PZ 2	100	6 + 10	7,65	11,65	...0002
PZ 3	150	8 + 13	–	18,05	...0003
			(W542)	(W543)	

Schraubendreher für Kreuzschlitz PZ

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. Mit **runder Klinge.** Griff mit Abrollschutz.

6336 Mit Sonderbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Kraftkant®-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

6340 Mit **Lasertip** und microrauer Oberfläche. Dies reduziert die notwendige Anpresskraft und vermeidet das Herausrutschen aus dem Schraubenkopf. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

6577 Mit schlankem Celluloseacetat-Griff Classic, schlagfest, öl- und benzinresistent.

6579 NEU Mit griffig strukturiertem Celluloseacetat-Griff Multicraft, schlagfest, öl- und benzinresistent. Sorgt für sicheren Halt selbst bei öligen Händen.

6583 Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, rutschfest auch bei nassen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe.



Größe	Klingenlänge mm	format 6336 €	Wera 6340 €	SWISS TOOLS 6577 €	SWISS TOOLS 6579 €	SWISS TOOLS 6583 €	Bestell-Nr.
PZ 0	60	4,94	6,55 *	6,05	6,35	6,60	...0000
PZ 1	80	3,49	7,80	6,45	7,05	7,45	...0001
		(W542)	(W543)	(W540)	(W540)	(W540)	

* Ohne Lasertip.

Fortsetzung nächste Seite

Schraubendreher für Kreuzschlitz PZ

Fortsetzung

Größe	Klingenlänge mm	format 6336 €	Wera 6340 €	SWISS TOOLS 6577 €	SWISS TOOLS 6579 €	SWISS TOOLS 6583 €	Bestell-Nr.
PZ 1	200	–	9,90	–	–	–	...0011
PZ 1	300	–	10,35 *	–	–	–	...0021
PZ 2	100	4,05	10,60	8,80	9,40	9,70	...0002
PZ 2	200	–	13,60	–	–	–	...0022
PZ 2	300	–	14,05 *	–	–	–	...0032
PZ 3	150	5,40	14,85	12,65	12,80	13,30	...0003
PZ 4	200	–	20,10 *	–	–	–	...0004
		(W542)	(W543)	(W540)	(W540)	(W540)	

* Ohne Lasertip.

Schraubendreher für Kreuzschlitz PZ, Stainless

Ausführung: Aus Edelstahl. Runde Klinge mit **Lasertip** und microrauer Oberfläche. Dies reduziert die notwendige Anpresskraft und vermeidet das Herausrutschen aus dem Schraubenkopf. Durch die **Vakuum-Eishärtung** weist die Klinge eine vergleichbare Härte-Anforderung wie herkömmliche Werkzeuge auf und ist daher zu **100 % werkstatttauglich und verschleißfest.** Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Sechskant-Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

Lasertip INOX



Anwendung: Spezialprodukt zur Vermeidung von Fremdrost bei der Verarbeitung von Schrauben aus Edelstahl.

Größe	Klingenlänge mm	Wera 6341 €	Bestell-Nr.
PZ 0	60	8,15 *	...0000
PZ 1	80	9,45	...0001
		(W543)	

* Ohne Lasertip.

Größe	Klingenlänge mm	Wera 6341 €	Bestell-Nr.
PZ 2	100	13,05	...0002
		(W543)	

VDE-Schraubendreher für Kreuzschlitz PZ

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. Mit runder, isolierter Klinge. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

VDE GS ≙ 1000 V

6343 Sonderbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Kraftkant®-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen und Abrollschutz.



6344 Mit **Lasertip** und microrauer Oberfläche. Dies reduziert die notwendige Anpresskraft und vermeidet das Herausrutschen aus dem Schraubenkopf. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz.

Lasertip



Größe	Klingenlänge mm	format 6343 €	Wera 6344 €	Bestell-Nr.
PZ 0	80	–	7,80 *	...0000
PZ 1	80	3,42	9,00	...0001
		(W542)	(W543)	

* Ohne Lasertip.

Größe	Klingenlänge mm	format 6343 €	Wera 6344 €	Bestell-Nr.
PZ 2	100	4,37	13,00	...0002
PZ 3	150	6,50	14,35	...0003
		(W542)	(W543)	

VDE-Schraubendreher für Kreuzschlitz PZ, mit reduziertem Klingendurchmesser

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. Mit runder, isolierter Klinge. **Reduzierter Klingendurchmesser** zum Betätigen von tief liegenden Schrauben und Federklemmen. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

VDE GS SLIM ≙ 1000 V

6346 Mit **Mehrkomponenten-Kraftform-Griff**, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz.



6401 NEU Mit ergonomischem **SoftFinish®-Mehrkomponenten-Griff** mit Abrollschutz.



Größe	Klingenlänge mm	Wera 6346 €	wiha 6401 €	Bestell-Nr.
PZ 1	80	12,15	15,05	...0001
PZ 2	100	17,35	20,50	...0002
		(W543)	(W530)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

VDE-Schraubendreher für Kreuzschlitz PZ

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, mit runder Klinge. Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Mit weichem Mantel und Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V AC/1500 V DC nach IEC/EN 60900.**

VDE GS

1000 V

SWISS TOOLS



Größe	Klingenlänge mm	6585 €	Bestell-Nr.
PZ 0	60	7,45	...0000
PZ 1	80	8,20 (W540)	...0001

Größe	Klingenlänge mm	6585 €	Bestell-Nr.
PZ 2	100	11,15	...0002
PZ 3	150	15,50 (W540)	...0003

VDE-Schraubendreher für PlusMinus PZ/Schlitz

NEU

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, mit runder Klinge. Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Mit weichem Mantel und Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V AC/1500 V DC nach IEC/EN 60900.**

VDE GS

1000 V

SWISS TOOLS



Größe	Klingenlänge mm	6589 €	Bestell-Nr.
PZ/S 1	80	10,20 (W540)	...0001

Größe	Klingenlänge mm	6589 €	Bestell-Nr.
PZ/S 2	100	13,20 (W540)	...0002

VDE-Schraubendreher für PlusMinus PZ/Schlitz

Ausführung: Kombinationsprofil PZ/Schlitz. Aus hochlegiertem Sonderstahl. Mit runder, isolierter Klinge. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

VDE GS

1000 V

Anwendung: Speziell für den Einsatz bei Reihenklemmen, Sicherungskästen, Schaltern, Relais etc.

6345 Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Sechskant-Abrollschutz.



6347 **Reduzierter Klingendurchmesser** zum Betätigen von tief liegenden Schrauben. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Sechskant-Abrollschutz.

SLIM



6415 NEU **Reduzierter Klingendurchmesser** zum Betätigen von tief liegenden Schraub- und Federelementen mit integrierter Schutzisolation slimTECHNOLOGY. Mit ergonomischem **SoftFinish®-Mehrkomponenten-Griff** mit Abrollschutz.

SLIM



Größe	Klingenlänge mm	Wera 6345 €	Wera 6347 €	wiha 6415 €	Bestell-Nr.
PZ/S 1	80	11,15 (W543)	15,30 (W543)	16,10 (W530)	...0001

Größe	Klingenlänge mm	Wera 6345 €	Wera 6347 €	wiha 6415 €	Bestell-Nr.
PZ/S 2	100	15,05 (W543)	20,70 (W543)	21,40 (W530)	...0002

Die Schraubkralle in der Praxis



Schraubkralle auf die Klinge schieben, bis die Spitze heraustritt.



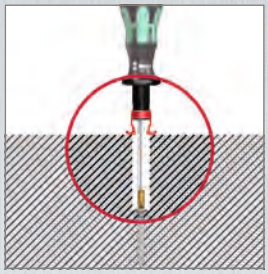
Schraube ansetzen und in der Kralle fixieren.



Schraubkralle weiterschieben, bis die Arme leicht gespreizt am Schraubenkopf anliegen.



Die Arme werden an Oberflächen weiter gespreizt und geben so die Schraube wieder frei.



Bei tiefer liegenden Verschraubungen schiebt die Schraubkralle die Klinge hoch.

Schraubkralle

Ausführung: Elastomer-Kunststoff. Lieferung in SB-Verpackung.

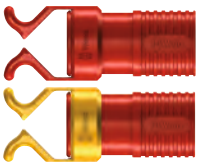
Anwendung: Zum Festhalten von Schrauben an Schraubendrehern, langen Bits und Winkelschlüsseln, Rund- sowie Sechskantklinge. Durch die spezielle Geometrie gibt die Schraubkralle die Schraube nach dem Schraubvorgang automatisch frei, Verschraubungen in Sacklöchern sind problemlos möglich.

6877 0015 **Für Standard-Schraubendreher.**

6877 0020 **VDE-Schraubkrallen-Set.**
Für Schraubendreher mit isolierter Klinge.
Set bestehend aus einer roten und einer rot-gelben Schraubkralle.



6877 0015



6877 0020

für Klingen-Ø mm	Wera 6877 €	Bestell-Nr.
4,5–6 (PH/PZ 1 + 2)	5,20	...0015
1 x 4,5–6 (PH/PZ 1)/1 x 6–8,5 (PH/PZ 2)	10,45 (W543)	...0020

Magnetisiergerät

NEU

Anwendung: Zum Magnetisieren und Entmagnetisieren von Werkzeugen.



Gesamtlänge mm	Wera 6382 €	Bestell-Nr.
48	13,35 (W543)	...0010

Vorstecher/Aufreiber

Ausführung: Klinge aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend, mit Schlagkappe und Holzheft.

6882 **Vorstecher,** mit runder Klinge.



6882

6883 **Aufreiber,** mit Vierkantklinge.



6883

Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Ø mm	format 6882 €	format 6883 €	Bestell-Nr.
105	195	6	5,75	–	...0005
105	195	6	– (W542)	6,30 (W542)	...0010

Vorstecher/Aufreiber

Ausführung: Mit schlagfestem Kunststoffgriff.

6586 **Vorstecher,** mit runder Klinge.



6586

6588 **Aufreiber,** mit Vierkantklinge.



6588

Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Ø mm	6586 €	6588 €	Bestell-Nr.
80	155	5	6,80	–	...5080
80	170	7	8,05	9,65	...7080
100	200	8	–	10,60	...8110
110	200	8	8,15 (W540)	– (W540)	...7110

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Schraubendreher-Satz mit Holzheft

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. **Runde, durchgehende Klinge** mit Sechskant-Schlüsselhilfe zur Kraftverstärkung mit Maul- oder Ringschlüsseln und Spezialbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Griff aus hartem Buchenholz und Lederkappe zum Schutz vor Aussplitterungen bei Hammerschlägen.



Ausführung	Satzinhalt	format 6354 €	Bestell-Nr.
6-teilig	4 Schraubendreher Schlitz (6260) 3,5 x 75; 4,5 x 90; 5,5 x 100; 7 x 125 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6292) PH 1; 2	21,40	...0010
6-teilig	4 Schraubendreher Schlitz (6260) 3,5 x 75; 4,5 x 90; 5,5 x 100; 7 x 125 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6330) PZ 1; 2	21,40	...0110

(W542)

Schraubendreher-Satz mit Schlagkappe

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl mit durchgehender **Sechskantklinge** und Sechskant-Schlüsselhilfe zur Kraftverstärkung mit Maul- oder Ringschlüsseln. Klinge sonderbeschichtet für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Ergonomischer Kraftkant®-Griff mit integrierten Weichzonen, Abrollschutz und **Schlagkappe.**

Anwendung: Für den harten Schraubereinsatz, zum Lösen und Abschlagen von Schraubschellen und als Meißel zum Aufstemmen von Mauerschlitzen.



Ausführung	Satzinhalt	format 6354 €	Bestell-Nr.
6-teilig	4 Schraubendreher Schlitz (6261) 3,5 x 80*; 4,5 x 90; 5,5 x 100; 7 x 125 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6285) PH 1; 2	37,50	...0160

* Ohne Schlagkappe.

(W542)

Schraubendreher-Satz mit Schlagkappe (Schraubmeißel)

Zum Schrauben, Meißeln, Stemmen.

Ausführung: Aus hochwertigem Bit-Material, zähhart vergütet. Durchgehende **Sechskantklinge** mit Sechskant-Schlüsselhilfe zur Kraftverstärkung mit Maul- oder Ringschlüsseln. Black Point-Beschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Abrollschutz.

Anwendung: Für den harten Schraubereinsatz, zum Lösen und Abschlagen von Schraubschellen und als Meißel zum Aufstemmen von Mauerschlitzen.





6350 0010

6350 0010 Mit Schlagkappe.

6350 0110 Mit Schlagkappe.





6350 0110

6350 0115 Mit Schlagkappe und Innenvierkant im Heft.



6350 0115

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6350 €	Bestell-Nr.
7-teilig 932/6	4 Schraubendreher Schlitz (6264) 3,5 x 80*; 4,5 x 90; 5,5 x 100; 7 x 125 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6286) PH 1; 2 1 Rack zur Wandbefestigung	45,70	...0010
7-teilig 932/918/6	4 Schraubendreher Schlitz (6264) 3,5 x 80*; 4,5 x 90; 5,5 x 100; 7 x 125 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6287) PZ 1; 2 1 Rack zur Wandbefestigung	45,70	...0110
7-teilig 932 S/6	4 Schraubendreher Schlitz (6264) 3,5 x 80*; 4,5 x 100; 5,5 x 113; 7 x 138 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6286) PH 1; 2 1 Rack zur Wandbefestigung	54,80	...0115

* Ohne Schlagkappe.

(W543)

Schraubendreher-Satz Big Pack 900

Zum Schrauben, Meißeln, Stemmen.

Ausführung: Aus hochwertigem Bit-Material, zähhart vergütet. Durchgehende **Sechskantklinge** mit Sechskant-Schlüsselhilfe zur Kraftverstärkung mit Maul- oder Ringschlüsseln. Black Point-Beschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Abrollschutz.

Anwendung: Für den harten Schraubereinsatz, zum Lösen und Abschlagen von Schraubschellen und als Meißel zum Aufstemmen von Mauerschlitzen.



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6350 €	Bestell-Nr.
15-teilig Big Pack 900	5 Schraubendreher Schlitz (6264) 3,5*; 4,5; 5,5; 7; 9 mm 3 Schraubendreher Kreuzschlitz (6286) PH 1; 2; 3 3 Schraubendreher Kreuzschlitz (6287) PZ 1; 2; 3 2 Schraubendreher Innen-TORX® T 20; 25 2 Racks zur Wandbefestigung	101,50	...0190

* Ohne Schlagkappe.

(W543)

Schraubendreher-Satz mit Schlagkappe

NEU

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl mit durchgehender Rundklinge und Sechskant-Schlüsselhilfe zur Kraftverstärkung mit Maul- oder Ringschlüsseln. Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, rutschfest auch bei nassen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe.

Anwendung: Für den harten Schraubereinsatz.



Ausführung	Satzinhalt	SWISS TOOLS 6591 €	Bestell-Nr.
6-teilig PB 8249.DN	3 Schraubendreher Schlitz (6531) 5,5; 6,5; 8 mm 3 Schraubendreher Kreuzschlitz (6552) PH 1; 2; 3	113,50	...0005

(W540)

Vergaser-Schraubendreher-Satz

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl mit runder Klinge und Sechskant-Schlüsselhilfe. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe. Mit 2-Komponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz.



6350 0210



6350 0215

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6350 €	Bestell-Nr.
5-teilig Stubby Set 1	3 Vergaser-Schraubendreher Schlitz (6318) 0,6 x 3,5; 0,8 x 4; 1 x 5,5 mm 2 Vergaser-Schraubendreher Kreuzschlitz (6319) PH 1; 2	21,20	...0210
5-teilig Stubby Set 2	3 Vergaser-Schraubendreher Schlitz (6318) 0,6 x 3,5; 0,8 x 4; 1 x 5,5 mm 2 Vergaser-Schraubendreher Kreuzschlitz (6320) PZ 1; 2	22,60	...0215

(W543)

Schraubendreher-Satz für Schlitz

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. **Sechskantklinge** mit Sechskant-Schlüsselhilfe und Sonderbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Kraftkant®-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen und Abrollschutz.



Ausführung	Satzinhalt	format 6354 €	Bestell-Nr.
7-teilig	7 Schraubendreher Schlitz (6265) 3 x 80*; 3,5 x 125*; 4,5 x 90; 5,5 x 100; 7 x 125; 9 x 150; 10 x 175 mm	26,90	...0090

* Runde Klinge

(W542)

Schraubendreher-Satz für Kreuzschlitz

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. **Runde Klinge** mit Sonderbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Kraftkant®-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen und Abrollschutz.



Ausführung	Satzinhalt	format 6354 €	Bestell-Nr.
3-teilig	3 Schraubendreher Kreuzschlitz (6300) PH 1; 2; 3	12,90	...0070
3-teilig	3 Schraubendreher Kreuzschlitz (6336) PZ 1; 2; 3	12,90	...0080

(W542)

Schraubendreher-Satz

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. **Runde Klinge** mit Sonderbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Kraftkant®-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen und Abrollschutz.



Ausführung	Satzinhalt	format 6354 €	Bestell-Nr.
10-teilig	1 Schraubendreher Schlitz (6266 0030) 3 x 75 mm 4 Schraubendreher Schlitz (6265)* 4,5 x 90; 5,5 x 100 (2 Stück); 7 x 130 mm 3 Schraubendreher Kreuzschlitz (6300) PH 1; 2 (2 Stück) 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6336) PZ 1; 2	32,90	...0100

* Sechskantklinge.

(W542)

Schraubendreher-Satz

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. Klinge mit Sonderbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Kraftkant®-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen und Abrollschutz.

6354 0121 Mit runder Klinge.

6354 0131 Mit runder Klinge.

6354 0031 Mit Sechskantklinge.

6354 0036 Mit Sechskantklinge.



Ausführung	Satzinhalt	format 6354 €	Bestell-Nr.
6-teilig	4 Schraubendreher Schlitz (6266) 2,5 x 75; 3 x 75; 4 x 100; 5,5 x 125 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6300) PH 1; 2	21,80	...0121
6-teilig	4 Schraubendreher Schlitz (6266) 2,5 x 75; 3 x 75; 4 x 100; 5,5 x 125 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6336) PZ 1; 2	21,80	...0131
6-teilig	4 Schraubendreher Schlitz (6265) 4,5 x 90; 5,5 x 100; 7 x 125; 8 x 150 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6301) PH 1; 2	30,60	...0031
6-teilig	4 Schraubendreher Schlitz (6265) 4,5 x 90; 5,5 x 100; 7 x 125; 8 x 150 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6305) PZ 1; 2	30,60	...0036

(W542)

Schraubendreher-Satz für Schlitz

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. **Runde Klinge mit Lasertip** und microrauer Oberfläche. Dies reduziert die Anpresskraft und vermeidet das Herausrutschen aus dem Schraubenkopf. Mit 3-Komponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Sechskant-Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6350 €	Bestell-Nr.
7-teilig **334/335/7**	7 Schraubendreher Schlitz (6270) 3 x 80*; 3,5 x 100; 4 x 100; 5,5 x 125; 6,5 x 150; 8 x 175; 10 x 200 mm	48,10	...0090

* Ohne Lasertip.

(W543)

Schraubendreher-Satz für Kreuzschlitz

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. **Runde Klinge mit Lasertip** und microrauer Oberfläche. Dies reduziert die notwendige Anpresskraft und vermeidet das Herausrutschen aus dem Schraubenkopf. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6350 €	Bestell-Nr.
3-teilig 350/3	3 Schraubendreher Kreuzschlitz (6304) PH 1; 2; 3	25,30	...0070
3-teilig 355/3	3 Schraubendreher Kreuzschlitz (6340) PZ 1; 2; 3	25,30	...0080

(W543)

Schraubendreher-Satz

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. **Sechskantklinge mit Lasertip** und microrauer Oberfläche. Dies reduziert die notwendige Anpresskraft und vermeidet das Herausrutschen aus dem Schraubenkopf. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.





Ausführung	Satzinhalt	Wera 6350 €	Bestell-Nr.
7-teilig 334 SK/6	4 Schraubendreher Schlitz (6275) 3,5 x 75; 4 x 90; 5,5 x 100; 6,5 x 125 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6325) PH 1; 2 1 Rack zur Wandbefestigung	43,70	...0160
7-teilig 334/355 SK/6	4 Schraubendreher Schlitz (6275) 3,5 x 75; 4 x 90; 5,5 x 100; 6,5 x 125 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6337) PZ 1; 2 1 Rack zur Wandbefestigung	43,70	...0165

* Ohne Lasertip.

(W543)

Schraubendreher-Satz

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. **Runde Klinge mit Lasertip** und microrauer Oberfläche. Dies reduziert die notwendige Anpresskraft und vermeidet das Herausrutschen aus dem Schraubenkopf. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.





6350 0020

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6350 €	Bestell-Nr.
7-teilig 334/6	4 Schraubendreher Schlitz (6270) 3 x 80*; 4 x 100; 5,5 x 125; 6,5 x 150 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6304) PH 1; 2 1 Rack zur Wandbefestigung	36,20	...0020
7-teilig 334/355/6	4 Schraubendreher Schlitz (6270) 3 x 80*; 4 x 100; 5,5 x 125; 6,5 x 150 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6340) PZ 1; 2 1 Rack zur Wandbefestigung	36,20	...0030
7-teilig 335/350/355/6	2 Schraubendreher Schlitz (6270) 4 x 100; 5,5 x 125 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6304) PH 1; 2 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6340) PZ 1; 2 1 Rack zur Wandbefestigung	36,20	...0100
8-teilig 335/350/367/7	1 Schraubendreher Schlitz (6270 0040) 4 mm 1 Schraubendreher Kreuzschlitz (6304 0002) PH 2 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6340) PZ 1; 2 3 Schraubendreher Innen-TORX® (5886) T 15; 20; 25 1 Rack zur Wandbefestigung	42,20	...0205

* Ohne Lasertip.

(W543)

Schraubendreher-Satz Big Pack 300

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, egonomisch, mit integierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Sechskant-Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

Lasertip



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6350 €	Bestell-Nr.
16-teilig Big Pack 300	3 Schraubendreher Schlitz (6270) 3,5; 4,0; 6,5 mm 3 Schraubendreher Kreuzschlitz (6304) PH 1; 2; 3 3 Schraubendreher Kreuzschlitz (6340) PZ 1; 2; 3 5 Schraubendreher Innen-TORX® (5886) T 10; 15; 20; 25; 30 2 Racks zur Wandbefestigung	79,00	...0185

(W543)

Schraubendreher-Satz XXL

Ausführung: Umfassender Satz mit den gängigsten Profilen und Größen. Aus hochlegiertem Stahl. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

Lasertip

1000 V

6350 0175 **Kraftform XXL**

6350 0180 **Kraftform XXL 2**



6350 0175

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6350 €	Bestell-Nr.
14-teilig Kraftform XXL	2 Schraubendreher mit Schlagkappe Schlitz (6264) 5,5 x 100; 7,0 x 125 mm 3 Schraubendreher Schlitz (6270) 4,0 x 100; 5,5 x 125; 6,5 x 150 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6304) PH 1; 2 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6340) PZ 1; 2 2 VDE-Schraubendreher Schlitz (5886) 2,5 x 80; 3,5 x 100 mm 1 Phasenprüfer, einpolig 2 Racks zur Wandbefestigung	56,70	...0175
14-teilig Kraftform XXL 2	2 Schraubendreher mit Schlagkappe Schlitz (6264) 5,5 x 100; 7,0 x 125 mm 1 Schraubendreher Schlitz (6270) 4,0 x 100 mm 1 Schraubendreher Kreuzschlitz (6304 0002) PH 2 x 100 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6340) PZ 1 x 80; PZ 2 x 100 mm 3 Schraubendreher Innen-TORX® (5886) T 15 x 80; 20 x 100; 25 x 100 mm 2 VDE-Schraubendreher Schlitz (5886) 2,5 x 80; 3,5 x 100 mm 1 Phasenprüfer, einpolig 2 Racks zur Wandbefestigung	62,40	...0180

(W543)

Schraubendreher-Satz für Schlitz

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, mit runder Klinge. Planparallele Spitze mit Anschrägung der Ecken für optimale Kraftübertragung und verringerte Auswurfkraft (kein Cam-Out-Effekt). Griff mit Abrollschutz.

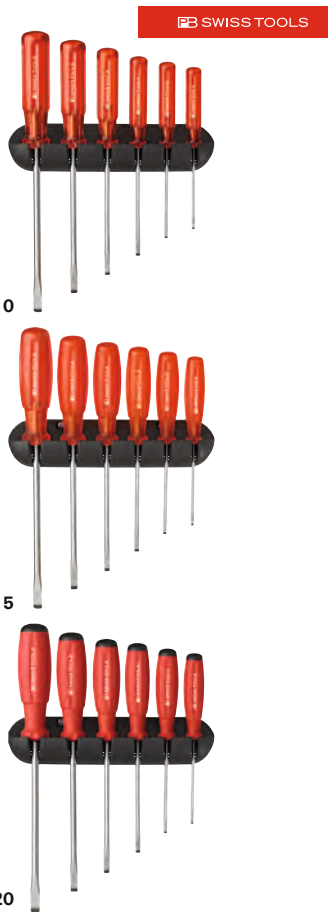
6591 0010 Mit schlankem Celluloseacetat-Griff Classic, schlagfest, öl- und benzinresistent.

6591 0015 Mit griffig strukturiertem Celluloseacetat-Griff Multicraft, schlagfest, öl- und benzinresistent. Sorgt für sicheren Halt selbst bei öligen Händen.
NEU

6591 0020 Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, rutschfest auch bei nassen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe.

Ausführung	Satzinhalt	6591 €	Bestell-Nr.
6-teilig PB 240	6 Schraubendreher Schlitz (6541) 3,5; 4; 5,5; 6,5; 8; 10 mm Lieferung mit Wandhalter.	48,50	...0010
6-teilig PB 6240	6 Schraubendreher Schlitz (6543) 3,5; 4; 5,5; 6,5; 8; 10 mm Lieferung mit Wandhalter.	51,10	...0015
6-teilig PB 8240	6 Schraubendreher Schlitz (6547) 3,5; 4; 5,5; 6,5; 8; 10 mm Lieferung mit Wandhalter.	54,00	...0020

(W540)



Schraubendreher-Satz für Kreuzschlitz

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, mit runder Klinge. Planparallele Spitze mit Anschrägung der Ecken für optimale Kraftübertragung und verringerte Auswurfkraft (kein Cam-Out-Effekt). Griff mit Abrollschutz.

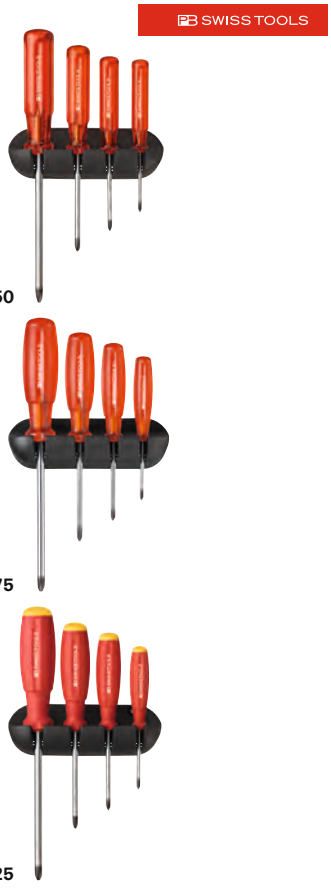
6591 0050 Mit schlankem Celluloseacetat-Griff Classic, schlagfest, öl- und benzinresistent.
NEU

6591 0075 Mit griffig strukturiertem Celluloseacetat-Griff Multicraft, schlagfest, öl- und benzinresistent. Sorgt für sicheren Halt selbst bei öligen Händen.
NEU

6591 0025 Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, rutschfest auch bei nassen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe.

Ausführung	Satzinhalt	6591 €	Bestell-Nr.
4-teilig PB 242	4 Schraubendreher Kreuzschlitz (6565) PH 0; 1; 2; 3 Lieferung mit Wandhalter.	33,60	...0050
4-teilig PB 6242	4 Schraubendreher Kreuzschlitz (6567) PH 0; 1; 2; 3 Lieferung mit Wandhalter.	35,50	...0075
4-teilig PB 8242	4 Schraubendreher Kreuzschlitz (6569) PH 0; 1; 2; 3 Lieferung mit Wandhalter.	36,80	...0025

(W540)



Schraubendreher-Satz für Kreuzschlitz

NEU

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, mit runder Klinge. Planparallele Spitze mit Anschrägung der Ecken für optimale Kraftübertragung und verringerte Auswurfkraft (kein Cam-Out-Effekt). Griff mit Abrollschutz.

SWISS TOOLS



6591 0055

6591 0055 Mit schlankem Celluloseacetat-Griff Classic, schlagfest, öl- und benzinresistent.

6591 0090 Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, rutschfest auch bei nassen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe.



6591 0090

Ausführung	Satzinhalt	6591 €	Bestell-Nr.
4-teilig PB 243	4 Schraubendreher Kreuzschlitz (6577) PZ 0; 1; 2; 3 Lieferung mit Wandhalter.	35,60	...0055
4-teilig PB 8243	4 Schraubendreher Kreuzschlitz (6583) PZ 0; 1; 2; 3 Lieferung mit Wandhalter.	38,90	...0090

(W540)

Schraubendreher-Satz

NEU

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, mit runder Klinge. **Planparallele Spitze** mit Anschrägung der Ecken für optimale Kraftübertragung und verringerte Auswurfkraft (kein Cam-Out-Effekt). Griff mit Abrollschutz.

SWISS TOOLS



6591 0060

6591 0060 Mit schlankem Celluloseacetat-Griff Classic, schlagfest, öl- und benzinresistent.

6591 0080 Mit griffig strukturiertem Celluloseacetat-Griff Multicraft, schlagfest, öl- und benzinresistent. Sorgt für sicheren Halt selbst bei öligen Händen.



6591 0080

6591 0095 Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, rutschfest auch bei nassen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe.



6591 0095

Ausführung	Satzinhalt	6591 €	Bestell-Nr.
6-teilig PB 244	4 Schraubendreher für Schlitz (6541) 3,5; 4; 5,5; 6,5 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6565) PH 1; 2 Lieferung mit Wandhalter.	41,00	...0060
6-teilig PB 6244	4 Schraubendreher für Schlitz (6543) 3,5; 4; 5,5; 8 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6567) PH 1; 2 Lieferung mit Wandhalter.	44,00	...0080
6-teilig PB 8244	4 Schraubendreher für Schlitz (6547) 3,5; 4; 5,5; 6,5 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6569) PH 1; 2 Lieferung mit Wandhalter.	46,30	...0095

(W540)

Schraubendreher-Satz

NEU

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, mit runder Klinge. **Planparallele Spitze** mit Anschrägung der Ecken für optimale Kraftübertragung und verringerte Auswurfkraft (kein Cam-Out-Effekt). Griff mit Abrollschutz.

6591 0065 Mit schlankem Celluloseacetat-Griff Classic, schlagfest, öl- und benzinresistent.

6591 0100 Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, rutschfest auch bei nassen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe.



6591 0065



6591 0100

Ausführung	Satzinhalt	6591 €	Bestell-Nr.
6-teilig PB 245	4 Schraubendreher für Schlitz (6541) 3,5; 4; 5,5; 6,5 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6577) PZ 1; 2 Lieferung mit Wandhalter.	42,00	...0065
6-teilig PB 8245	4 Schraubendreher für Schlitz (6547) 3,5; 4; 5,5; 6,5 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6583) PZ 1; 2 Lieferung mit Wandhalter.	47,20	...0100

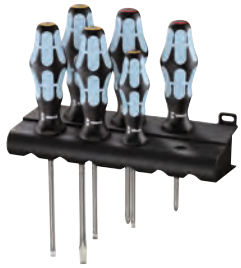
(W540)

Schraubendreher-Satz Stainless

Ausführung: Aus Edelstahl. Runde Klinge mit Lasertip und microrauer Oberfläche. Dies reduziert die notwendige Anpresskraft und vermeidet das Herausrutschen aus dem Schraubenkopf. Durch die **Vakuum-Eishärtung** weist die Klinge eine vergleichbare Härte-Anforderung wie herkömmliche Werkzeuge auf und ist daher zu **100 % werkstatttauglich und verschleißfest.** Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Sechskant-Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

Anwendung: Spezialprodukt zur Vermeidung von Fremdrost bei der Verarbeitung von Schrauben aus Edelstahl.

Lasertip INOX



6352 0010

Ausführung	Satzinhalt	6352 €	Bestell-Nr.
7-teilig 3334/6	4 Schraubendreher Schlitz (6277) 3 x 80*; 4 x 100; 5,5 x 125*; 6,5 x 150 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6327) PH 1; 2 1 Rack zur Wandbefestigung	45,90	...0010
7-teilig 3334/3355/6	4 Schraubendreher Schlitz (6277) 3 x 80*; 4 x 100; 5,5 x 125*; 6,5 x 150 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6341) PZ 1; 2 1 Rack zur Wandbefestigung	45,90	...0015

* Ohne Lasertip.

(W543)

VDE-Schraubendreher-Satz

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. **Runde, isolierte Klinge** mit Sonderbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Kraftkant®-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen und Abrollschutz. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.**

1000 V



Ausführung	Satzinhalt	6354 €	Bestell-Nr.
6-teilig	4 Schraubendreher Schlitz (6278) 2,5 x 80; 3 x 100; 3,5 x 100; 4 x 100 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6328) PH 0; 1	23,20	...0040
6-teilig	3 Schraubendreher Schlitz (6278) 4 x 100; 5,5 x 125; 6,5 x 150 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6328) PH 1; 2 1 Phasenprüfer, einpolig*	28,10	...0050
6-teilig	3 Schraubendreher Schlitz (6278) 4 x 100; 5,5 x 125; 6,5 x 150 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6343) PZ 1; 2 1 Spannungsprüfer, einpolig*	28,80	...0055

*** Phasenprüfer geprüft nach DIN 57680/6 und VDE 0680/6.**

(W542)

VDE-Schraubendreher-Satz

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Sechskant-Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.**



Wera

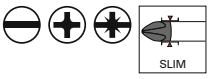
6350 0140 **Runde Klinge mit Lasertip** und microrauer Oberfläche.



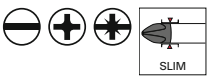
6350 0150 **Runde Klinge mit Lasertip** und microrauer Oberfläche.



6350 0170 **Runde Klinge mit reduziertem Klingendurchmesser** zum Betätigen von tief liegenden Schrauben und Federklemme.



6350 0200 **Runde Klinge mit reduziertem Klingen- und Griffdurchmesser** zum Betätigen von tief liegenden Schrauben und Federklemmen.




6350 0140


6350 0170


6350 0200

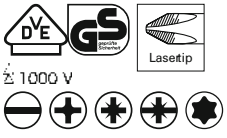
Ausführung	Satzinhalt	Wera 6350 €	Bestell-Nr.
8-teilig 160 I/7	4 Schraubendreher Schlitz (6282) 2,5 x 80*, 3,5 x 100*; 4 x 100; 5,5 x 125 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6332) PH 1; 2 1 Phasenprüfer, einpolig 1 Rack zur Wandbefestigung	41,40	...0140
8-teilig 160 I/165 I/7	4 Schraubendreher Schlitz (6282) 2,5 x 80*, 3,5 x 100*; 4 x 100; 5,5 x 125 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6344) PZ 1; 2 1 Phasenprüfer, einpolig 1 Rack zur Wandbefestigung	41,40	...0150
8-teilig 160 IS/7	3 Schraubendreher Schlitz (6281) 3,5 x 100; 4 x 100; 5,5 x 125 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6326) PH 1; 2 1 Schraubendreher PlusMinus (6347 0001) PZ/S 2 1 Phasenprüfer, einpolig 1 Rack zur Wandbefestigung	50,20	...0170
7-teilig 160 iSS/7	3 Schraubendreher Schlitz (6281) 3,5 x 100; 4 x 100; 5,5 x 125; mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6326) PH 1; 2 2 Schraubendreher PlusMinus (6347) PZ/S 1; 2	48,00	...0200

* Ohne Lasertip.

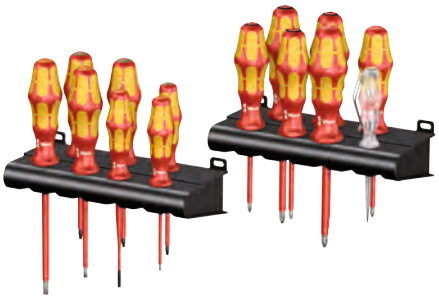
(W543)

VDE-Schraubendreher-Satz Big Pack 100

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl, **runde Klinge mit Lasertip** und micorauer Oberfläche. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Sechskant-Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V AC und 1500 V DC nach IEC 60900.**



Wera



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6350 €	Bestell-Nr.
16-teilig Big Pack 100	4 Schraubendreher Schlitz (6282) 2,5 x 80*; 3,5 x 100; 4,0 x 100; 5,5 x 125 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6332) PH 1; 2 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6344) PZ 1; 2 2 Schraubendreher PlusMinus (6347) PZ/S 1; 2 3 Schraubendreher Innen-TORX® (5905) T 10; 15; 20 1 Phasenprüfer, einpolig 2 Racks zur Wandbefestigung	81,30	...0195

* Ohne Lasertip.

(W543)

VDE-Schraubendreher-Satz

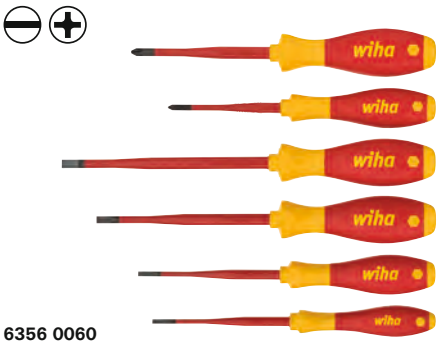
NEU

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl, brüniert. Mit runder Klinge und integrierter Schutzisolation slimTECHNOLOGY können tief liegende Schraub- und Federelemente mühelos erreicht werden. Mit ergonomischem **SoftFinish®-Mehrkomponenten-Griff** mit Abrollschutz, Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V AC und 1500 V DC nach IEC 60900.**

1000 V

SLIM

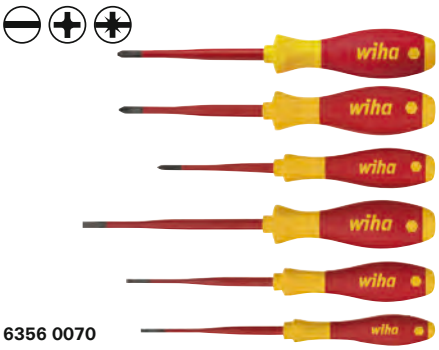
wiha Tools that work for you



6356 0060



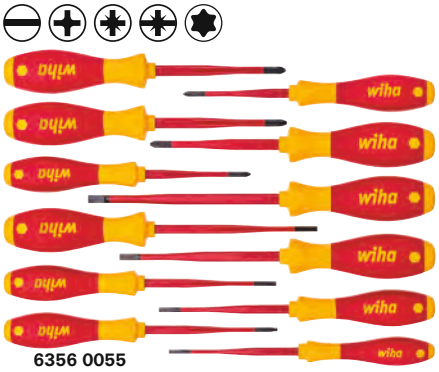
6356 0065



6356 0070

Ausführung	Satzinhalt	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
6-teilig	4 Schraubendreher Schlitz (6365) 3,5; 4; 5,5; 6,5 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6367) PH 1; 2	58,20	...0060
6-teilig	4 Schraubendreher Schlitz (6365) 3,5; 4; 5,5; 6,5 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6401) PZ 1; 2	59,20	...0065
6-teilig	3 Schraubendreher Schlitz (6365) 3,5; 4; 5,5 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6367) PH 1; 2 1 Schraubendreher PlusMinus (6415) PZ/S 2	58,90	...0070
12-teilig	4 Schraubendreher Schlitz (6365) 3,5; 4; 5,5; 6,5 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6367) PH 1; 2 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6401) PZ 1; 2 1 Schraubendreher PlusMinus (6415) PZ/S 2 3 Schraubendreher Innen-TORX® T 15; 20; 25	110,00	...0055

(W530)



6356 0055

VDE-Schraubendreher-Satz

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, mit runder Klinge. Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, rutschfest auch bei nassen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V AC/1500 V DC nach IEC/EN 60900.**

1000 V

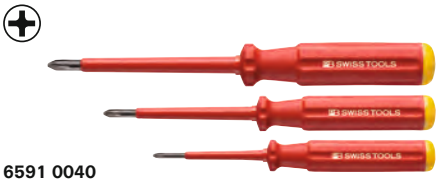
PB SWISS TOOLS



6591 0030



6591 0035



6591 0040

NEU

Ausführung	Satzinhalt	PB SWISS TOOLS 6591 €	Bestell-Nr.
5-teilig **PB 5538**	5 Schraubendreher Schlitz (6551) 2,5; 3; 3,5; 4; 5,5 mm	36,50	...0030
6-teilig **PB 5542**	4 Schraubendreher Schlitz (6551) 3; 3,5; 4; 5,5 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6571) PH 1; 2	49,10	...0035
3-teilig **PB 5548**	3 Schraubendreher Kreuzschlitz (6571) PH 0; 1; 2	25,30	...0040
6-teilig **PB 5543**	4 Schraubendreher Schlitz (6551) 3; 3,5; 4; 5,5 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6585) PZ 1; 2	50,10	...0045

(W540)



6591 0045

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

VDE-Handhalter für Wechselklingen

Ausführung: Mehrkomponenten-Kraftform-Griff mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Abrollschutz, **isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.**

Anwendung: Zur Aufnahme von Wera VDE-Wechselklingen.



Länge mm	Wera 6355 €	Bestell-Nr.
98	21,70 (W543)	...0010

VDE-Wechselklinge

Ausführung: Mit Sechskantschaft, 9 mm.

6355 0100 Für Schlitzschrauben.
– 0125

Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm	Wera 6355 €	Bestell-Nr.
2,5	0,4	154	3,68	...0100
3	0,5	154	3,82	...0105
3,5	0,6	154	4,02	...0110
4	0,8	154	4,76	...0115
5,5	1	154	5,70	...0120
6,5	1,2	154	7,45 (W543)	...0125



6355 0130 Für Kreuzschlitzschrauben PH.
+ 0135

Größe	Klingenlänge mm	Wera 6355 €	Bestell-Nr.
PH 1	154	4,16	...0130
PH 2	154	5,65 (W543)	...0135



6355 0140 Für Kreuzschlitzschrauben PZ.
+ 0145

Größe	Klingenlänge mm	Wera 6355 €	Bestell-Nr.
PZ 1	154	4,66	...0140
PZ 2	154	6,40 (W543)	...0145



6355 0152 Für Innen-TORX®-Schrauben.
– 0170

Größe	Klingenlänge mm	Wera 6355 €	Bestell-Nr.
T 9	154	5,40	...0152
T 10	154	5,35	...0155
T 15	154	5,35	...0160
T 20	154	5,50	...0165
T 25	154	5,65 (W543)	...0170



6355 0180 Für Außenvierkantschrauben.
+ 0190

Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	Wera 6355 €	Bestell-Nr.
6,3 (1/4")	89	6,90	...0180
8,1	89	6,90 (W543)	...0190



6355 0200 Für Außendreikantschrauben.

Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	Wera 6355 €	Bestell-Nr.
9	89	6,90 (W543)	...0200



6355 0210 Für Doppelbart-Schrauben.

Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	Wera 6355 €	Bestell-Nr.
14	89	6,90 (W543)	...0210



VDE-Wechselklingen-Garnitur Kraftform Kompakt

Ausführung: Klingen isoliert. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Abrollschutz, **isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Lieferung in praktischer Gürteltasche.

1000 V

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/129.



6355 0000



6357 0000



6355 0015



6355 1000



6355 0005

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6355 €	Wera 6357 €	Bestell-Nr.
16-teilig VDE 16 Universal 1	1 Handhalter 4 Wechselklingen Schlitz 2,5 x 0,4; 3,5 x 0,6; 4 x 0,8; 5,5 x 1 mm 2 Wechselklingen Kreuzschlitz PH 1; 2 2 Wechselklingen Kreuzschlitz PZ 1; 2 2 Wechselklingen PlusMinus PZ/S 1; 2 4 Wechselklingen Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25 1 Phasenprüfer, einpolig	63,80	–	...0000
16-teilig VDE 16 Extra slim 1	1 Handhalter 4 Wechselklingen Schlitz 2,5 x 0,4; 3,5 x 0,6; 4 x 0,8; 5,5 x 1 mm 2 Wechselklingen Kreuzschlitz PH 1; 2 2 Wechselklingen Kreuzschlitz PZ 1; 2 2 Wechselklingen PlusMinus PZ/S 1; 2 4 Wechselklingen Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25 1 Phasenprüfer, einpolig	–	73,40	...0000
17-teilig VDE 17 Universal 1	2 Handhalter 5 Wechselklingen Schlitz 2,5 x 0,4; 3,5 x 0,6; 4 x 0,8; 5,5 x 1; 6,5 x 1,2 mm 2 Wechselklingen Kreuzschlitz PH 1; 2 2 Wechselklingen Kreuzschlitz PZ 1; 2 2 Wechselklingen PlusMinus PZ/S 1; 2 4 Wechselklingen Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25	78,40	–	...0015
17-teilig VDE 17 Extra slim 1	2 Handhalter 4 Wechselklingen Schlitz 2,5 x 0,4; 3,5 x 0,6; 4 x 0,8; 5,5 x 1 mm 2 Wechselklingen Kreuzschlitz PH 1; 2 2 Wechselklingen Kreuzschlitz PZ 1; 2 2 Wechselklingen PlusMinus PZ/S 1; 2 4 Wechselklingen Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25 1 Multifunktionszange für Cu- und Al-Kabel bis 5 x 2,5 mm² / Ø 15 mm	141,50	–	...1000
18-teilig VDE 18 Universal 1	1 Handhalter 4 Wechselklingen Schlitz 2,5 x 0,4; 3,5 x 0,6; 4 x 0,8; 5,5 x 1 mm 2 Wechselklingen Kreuzschlitz PH 1; 2 2 Wechselklingen Kreuzschlitz PZ 1; 2 2 Wechselklingen PlusMinus PH/S 1; 2 2 Wechselklingen PlusMinus PZ/S 1; 2 2 Wechselklingen Außenvierkant 6,3; 8,1 mm 1 Wechselklinge Außendreikant 1 Wechselklinge Doppelbart 1 Phasenprüfer, einpolig	85,90	–	...0005
		(W543)	(W543)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

VDE-Handhalter Turbo für Wechselklingen

Ausführung: Mehrkomponenten-Kraftform-Griff mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Abrollschutz. Ein zuschaltbares **Planetengetriebe aus Stahl** im Griff integriert erhöht die Arbeitsgeschwindigkeit. Der Turbo vervierfacht die Schraubgeschwindigkeit, rein mechanisch, maximales Drehmoment 14 N•m. Die Abschaltung empfiehlt sich zur Feinjustierung und zum endgültigen Anziehen einer Schraube. **Isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.**

Anwendung: Zur Aufnahme von Wera VDE-Wechselklingen.



Länge mm	Wera 6358 €	Bestell-Nr.
125	67,50	...0010

(W543)

VDE-Wechselklingen-Garnitur Kraftform Kompakt Turbo

Klingen isoliert. Mehrkomponenten-Kraftform-Griff mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Abrollschutz. Ein zuschaltbares **Planetengetriebe aus Stahl** im Griff integriert erhöht die Arbeitsgeschwindigkeit. Der Turbo vervierfacht die Schraubgeschwindigkeit, rein mechanisch, maximales Drehmoment 14 N•m. Die Abschaltung empfiehlt sich zur Feinjustierung und zum endgültigen Anziehen einer Schraube. **Isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Lieferung in praktischer Gürteltasche.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 7/129.



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6358 €	Bestell-Nr.
16-teilig Turbo I 1	1 Handhalter 1 Handhalter Turbo 4 Wechselklingen Schlitz 2,5 x 0,4; 3,5 x 0,6; 4 x 0,8; 5,5 x 1 mm 2 Wechselklingen Kreuzschlitz PH 1; 2 2 Wechselklingen Kreuzschlitz PZ 1; 2 2 Wechselklingen PlusMinus PZ/S 1; 2 4 Wechselklingen Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25	151,00	...1005

(W543)

VDE-E-Schraubendreher-Set speedE®

Ausführung: Durch SoftFinish®-Griffform und die elektrische Ratschenfunktion reduziert der speedE® spürbar die Belastung (empfohlen von Ärzten und Therapeuten des AGR). Mit integrierter LED-Ringleuchte. **Isoliert bis 1000 V AC und 1500 V DC nach IEC 60900.**

Anwendung: Für alle Schraubarbeiten, Industriewartung und -montage, Wartung und Reparatur von Motorgeräten, Heizung-, Klima- und Sanitärinstallationen und vieles mehr.

Hinweis: Elektronische Ratsche für mindestens 3-mal so schnelle Verschraubung wie mit einem herkömmlichen Schraubendreher, ohne Nachgreifen. Bei 0,4 N•m schaltet die elektrische Unterstützung zum Schutz des Materials automatisch aus, der finale, manuelle Schraubenanzug kann danach von Hand erfolgen.

6385 1030 Die automatische Abschaltung kann auf 1 N•m erhöht werden. Lieferung in L-BOXX® Mini.



6385 1020



6385 1030

Ausführung	Satzinhalt	wiha 6385 €	Bestell-Nr.
4-teilig SpeedE I	1 VDE-E-Schraubendreher speedE® 1 Wechselklinge PlusMinus PZ/S 1 1 Li-Ion-Akku-Set 1 Akku-Ladegerät	162,50	...1020
6-teilig SpeedE II	1 VDE-E-Schraubendreher speedE® 1 Wechselklinge Schlitz 3,5 mm 1 Wechselklinge Kreuzschlitz PZ/S 2 1 Li-Ion-Akku-Set 1 Akku-Ladegerät 1 Eurostecker	197,50	...1030

(W001)

VDE-Wechselklinge slimBit

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert. Mit Sechskantschaft, 6 mm. **Mit reduziertem Klingendurchmesser** durch integrierte Schutzisolation können tief liegende Schraub- und Federelemente mühelos erreicht werden. **Isoliert bis 1000 V AC und 1500 V DC nach IEC 60900:2012.**

1000 V

SLIM

wiha Tools that work for you

6356 1005 – 1030 Für Schlitzschrauben



Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	max. Drehmoment N•m	Klingenlänge mm	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
2,5	0,4	0,4	75	8,50 *	...1005
3	0,5	0,6	75	8,50 *	...1010
3,5	0,6	2,5	75	8,50	...1015
4	0,8	2,5	75	8,50	...1020
5,5	1	5,5	75	8,50	...1025
6,5	1,2	5,5	75	8,50	...1030

* Ohne slimTECHNOLOGY. (W530)

6356 1105 – 1135 Für Innensechskantschrauben



Schlüsselweite mm	max. Drehmoment N•m	Klingenlänge mm	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
1,5	0,9	75	8,50 *	...1105
2	1,8	75	8,50 *	...1110
2,5	3,8	75	8,50	...1115
3	5,5	75	8,50	...1120
4	5,5	75	8,50	...1125
5	5,5	75	8,50	...1130
6	5,5	75	8,50	...1135

* Ohne slimTECHNOLOGY. (W530)

6356 1075 – 1100 Für Innen-TORX®-Schrauben



Größe	max. Drehmoment N•m	Klingenlänge mm	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
T 8	1,3	75	8,50 *	...1075
T 9	1,3	75	8,50 *	...1080
T 10	3,8	75	8,50 *	...1085
T 15	5	75	8,50	...1090
T 20	5,5	75	8,50	...1095
T 25	5,5	75	8,50	...1100

* Ohne slimTECHNOLOGY. (W530)

6356 1045 + 1050 Für Kreuzschlitzschrauben PZ



Größe	Klingenlänge mm	max. Drehmoment N•m	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
PZ 1	75	3,8	8,50	...1045
PZ 2	75	5,5	8,50	...1050

(W530)

6356 1065 + 1070 Für PlusMinus-Klemmschrauben Schlitz/PZ



Größe	max. Drehmoment N•m	Klingenlänge mm	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
PZ/S 1	3,8	75	8,50	...1065
PZ/S 2	5,5	75	8,50	...1070

(W530)

6356 1035 + 1040 Für Kreuzschlitzschrauben PH



Größe	max. Drehmoment N•m	Klingenlänge mm	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
PH 1	3,8	75	8,50	...1035
PH 2	5,5	75	8,50	...1040

(W530)

6356 1055 + 1060 Für PlusMinus-Klemmschrauben Schlitz/PH



Größe	max. Drehmoment N•m	Klingenlänge mm	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
PH/S 1	3,8	75	8,50	...1055
PH/S 2	5,5	75	8,50	...1060

(W530)

VDE-Verlängerung slimVario® electric

NEU

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl, brüniert. Die isolierte Verlängerung ermöglicht guten Zugang zu tief liegenden Schrauben. Mit Sechskant-Aufname 6 mm und Sechskant-Schaft 6 mm. **Isoliert bis 1000 V AC und 1500 V DC nach IEC 60900.**

Hinweis: Nicht passend für herkömmliche Bits nach DIN 3126 C 6,3 und E 6,3. Nur kompatibel mit isolierten slimVario®-Handgriffen sowie dem E-Schraubendreher speedE®.

1000 V

wiha Tools that work for you



Länge mm	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
69,5	18,10	...2030

(W530)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer 48 = 48-Std.-Lieferservice.

VDE-Adapter slimVario® electric

NEU

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl, brüniert. Die Adapteraufnahme mit Kugelklemmung ermöglicht einen schnellen und einfachen Wechsel von Steckschlüssel-Einsätzen. Mit Vierkant-Aufnahme 1/4" und Sechskant-Schaft 6 mm. **Isoliert bis 1000 V AC und 1500 V DC nach IEC 60900.**

Hinweis: Nur kompatibel mit isolierten slimVario®-Handgriffen sowie dem E-Schraubendreher speedE®.

1000 V



Länge mm	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
59	20,60 (W530)	...2035

VDE-Wechselklingen-Satz slimBit

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert. Mit Sechkantschaft, 6 mm. **Mit reduziertem Klingendurchmesser** durch integrierte Schutzisolation, zum Betätigen von tief liegenden Schrauben. **Isoliert bis 1000 V AC und 1500 V DC nach IEC 60900:2012.**

1000 V

SLIM

Ausführung	Satzinhalt	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
6-teilig	4 Wechselklingen Schlitz (6356) 2,5; 3,5; 5,5; 6,5 mm 2 Wechelsklingen Kreuzschlitz (6356) PH 1; 2	48,80	...9006
6-teilig	4 Wechselklingen Schlitz (6356) 2,5; 3,5; 5,5; 6,5 mm 2 Wechelsklingen Kreuzschlitz (6356) PZ 1; 2	51,10	...9011
6-teilig	4 Wechselklingen Schlitz (6356) 2,5; 3,5; 5,5; 6,5 mm 2 Wechelsklingen Kreuzschlitz (6356) PZ/S 1; 2	51,10	...9016
6-teilig	6 Wechselklingen Innensechskant (6356) 2*; 2,5; 3; 4; 5; 6 mm	48,80	...9021
6-teilig	6 Wechselklingen für Innen-TORX® (6356) T 8; 9; 10; 15; 20; 25	48,80	...9070
6-teilig	2 Wechselklingen Schlitz (6356) 2; 2,5 mm 2 Wechelsklingen Kreuzschlitz (6356) PH 0; 1 2 Wechelsklingen Kreuzschlitz (6356) PZ 0; 1	51,10	...9055
15-teilig	2 Wechselklingen Schlitz (6356) 3,5; 5,5 mm 2 Wechselklingen Kreuzschlitz (6356) PH 1; 2 2 Wechselklingen Kreuzschlitz (6356) PZ 1; 2 2 Wechselklingen Kreuzschlitz (6356) SL/PZ 1; 2 4 Wechselklingen Innen-TORX® (6356) T 10; 15; 20; 25 2 slimBit Boxen 1 Gürtelhalter für slimBit Box	97,50	...9060

(W530)

* Ohne slimTECHNOLOGY.



6356 9011

VDE-Wechselklingehalter slimBit

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl, brüniert. **Isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201, stückgeprüft bei 10000 V.**

Anwendung: Zur Aufnahme von 6-mm-Wechselklingen slimBit. Nicht für Bits der Formen C 6,3 und E 6,3 zu verwenden.

1000 V



Außen-Ø mm	Klingenlänge mm	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
13	170	20,60 (W530)	...2000

VDE-Drehmoment-Adapter easyTorque

Ausführung: Drehmomentadapter für eine sichere Anwendung, schützt vor Materialbeschädigung und Nacharbeit. Der Adapter verwandelt Schraubendreher slimVario mit Bithalter, slimVario Stubby electric, Schraubendreher LiftUp electric in ein Drehmomentwerkzeug. Das Erreichen des Drehmoments wird hörbar und sichtbar durch das entgegengesetze Drehen des gelben Rings und des roten Adapters signalisiert. **Isoliert bis 1000 V AC nach IEC 60900.**

Anwendung: Zur Aufnahme von 6-mm-Wechselklingen slimBit. Nicht für Bits der Formen C 6,3 und E 6,3 zu verwenden. Zum kontrollierten Verschrauben im Bereich von spannungsführenden Teilen bis 1000 V AC, z. B. an Sicherungsautomaten.

1000 V

max. Drehmoment N•m	Auslösegenauigkeit %	Länge mm	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
0,8	10	59	42,40	...2005
2	10	59	42,40	...2010
2,5	10	59	42,40	...2015
2,8	10	59	42,40	...2020
4	10	59	42,40	...2025

(W530)



VDE-Drehmoment-Adapter-Satz easyTorque

1000 V

Ausführung	Satzinhalt	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
5-teilig	5 VDE-Drehmoment-Adapter easyTorque 0,8; 2; 2,5; 2,8; 4 N•m	182,00	...2500

(W530)



VDE-Wechselklingen-Satz slimVario® electric

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert. Mit Sechskantschaft, 6 mm. **Mit reduziertem Klingendurchmesser** durch integrierte Schutzisolation slimTECHNOLOGY können tief liegende Schraub- und Federelemente mühelos erreicht werden. **Isoliert bis 1000 V AC und 1500 V DC nach IEC 60900:2012.** Lieferung in Falttasche.

1000 V

Ausführung	Satzinhalt	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
18-teilig	1 Bithalter Stubby	126,00	...9025
	1 Schraubendreher mit Bithalter		
	3 Wechselklingen slimBit Schlitz (6356) 2,5; 3,5; 5,5 mm		
	2 Wechselklingen slimBit Kreuzschlitz (6356) PH 1; 2		
	2 Wechselklingen slimBit Kreuzschlitz (6356) PZ 1; 2		
	2 Wechselklingen slimBit PlusMinus (6356) PZ/S 1; 2		
	3 Wechselklingen slimBit Innensechskant (6356) 3; 4; 5 mm		
	4 Wechselklingen slimBit Innen-TORX® (6356) T 9; 10; 15; 20		
31-teilig	1 Handhalter	259,00	...0050
	1 Handhalter PicoFinish®		
	1 Bithalter Stubby		
	8 Steckschlüssel-Einsätze 1/4" 5; 5,5; 6; 7; 8; 10; 11; 13 mm		
	4 Wechselklingen slimBit Schlitz (6356) 2; 3,5; 5,5; 6,5 mm		
	3 Wechselklingen slimBit Kreuzschlitz (6356) PH 0; 1; 2		
	2 Wechselklingen slimBit Kreuzschlitz (6356) PZ 1; 2		
	2 Wechselklingen slimBit PlusMinus (6356) PZ/S 1; 2		
	3 Wechselklingen slimBit Innensechskant (6356) 3; 4; 5 mm		
	4 Wechselklingen slimBit Innen-TORX® (6356) T 10; 15; 20; 25		
	1 Verlängerung		
	1 Steckschlüssel-Adapter 1/4"		

(W001,W530)



6356 9025



6356 0050

VDE-Werkzeug-Set Wallbox-Installation

NEU

Ausführung: Umfangreiches Wechselbit-System mit slimTECHNOLOGY, wodurch auch tief liegende Schraub- und Federelemente mühelos erreicht werden können.
Isoliert bis 1000 V AC und 1500 V DC nach IEC 60900. Lieferung in Funktionstasche.

Hinweis: Isolierte Werkzeuge für das Arbeiten an Ladesäulen und Wallboxen.

1000 V · SLIM · wiha Tools that work for you

Ausführung	Satzinhalt	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
22-teilig	1 Bit-Halter SoftFinish® electric slimVario Stubby 1 Bit-Halter SoftFinish® slimVario® electric 1 Drehmoment-Schraubendreher TorqueVario®-S electric 1 Universalschlüssel mit Doppelgelenk 1 Abisolier-Multitool 125 mm 1 Kabelschneider 210 mm 1 Flachrundzange, gebogen 200 mm 1 Verlängerung slimVario® electric (6356 2030) 1 Einstellwerkzeug 90 mm 1 Adapter TorqueVario®-S electric (6356 2000) 2 VDE-Wechselklingen slimBit Schlitz (6356) 3,5; 5,5 mm 2 VDE-Wechselklingen slimBit Kreuzschlitz (6356) PH 1; 2 2 VDE-Wechselklingen slimBit PlusMinus (6356) PZ/S 1; 2 2 VDE-Wechselklingen slimBit Innen-TORX® (6356) T 20; 25 4 VDE-Wechselklingen slimBit Innensechskant (6356) 2,5; 3; 4; 5 mm	299,00	...0075

(W001)



VDE-Bithalter Stubby electric slimVario®

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert. Mit Sechskantschaft, 6 mm.
Mit reduziertem Klingendurchmesser durch integrierte Schutzisolation slimTECHNOLOGY können tief liegende Schraub- und Federelemente mühelos erreicht werden.
Isoliert bis 1000 V AC und 1500 V DC nach IEC 60900.

1000 V · SLIM · wiha Tools that work for you



Ausführung	Satzinhalt	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
4-teilig	1 Bithalter Stubby 1 Wechselklinge slimBit Schlitz (6356 1015) 3,5 mm 1 Wechselklinge slimBit Kreuzschlitz (6356 1040) PH 2 1 Wechselklinge slimBit PlusMinus (6356 1070) PZ/S 2	44,00	...9030

(W530)



VDE-Bithalter SoftFinish® slimVario® electric

NEU

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert. Mit Sechskantschaft, 6 mm.
Mit reduziertem Klingendurchmesser durch integrierte Schutzisolation slimTECHNOLOGY können tief liegende Schraub- und Federelemente mühelos erreicht werden.
Isoliert bis 1000 V AC und 1500 V DC nach IEC 60900.

1000 V · SLIM · wiha Tools that work for you



Ausführung	Satzinhalt	wiha 9356 €	Bestell-Nr.
4-teilig	1 Bithalter SoftFinish® 1 Wechselklinge slimBit Schlitz (6356 1015) 3,5 mm 2 Wechselklingen slimBit PlusMinus (6356 1070) PZ/S 1; 2	46,10	...9085

(W530)

VDE-Bithalter PicoFinish® electric slimVario®

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert. Mit Sechskantschaft, 6 mm. **Mit reduziertem Klingendurchmesser** durch integrierte Schutzisolation slimTECHNOLOGY können tief liegende Schraub- und Federelemente mühelos erreicht werden. **Isoliert bis 1000 V AC und 1500 V DC nach IEC 60900.**

1000 V SLIM

Ausführung	Satzinhalt	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
4-teilig	1 Bithalter PicoFinish® 1 Wechselklinge slimBit Schlitz (6356 1015) 2 mm 1 Wechselklinge slimBit Kreuzschlitz (6356 1040) PH 0 1 Wechselklinge slimBit Kreuzschlitz (6356 1045) PZ 0	44,00	...9400
		(W530)	



NEU

VDE-Magazin-Bithalter PocketMax® electric

Ausführung: Einfaches Öffnen und Schließen durch magnetische Schließfunktion. Die 75 mm langen slimBits sind sicher im Griff verstaut. **Mit reduziertem Klingendurchmesser** durch integrierte Schutzisolation slimTECHNOLOGY können tief liegende Schraub- und Federelemente mühelos erreicht werden. **Isoliert bis 1000 V AC und 1500 V DC nach IEC 60900:2012.**

1000 V SLIM

Ausführung	Satzinhalt	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
5-teilig	1 Bithalter PocketMax® electric 1 Wechselklinge slimBit Schlitz (6356) 3,5 2 Wechselklingen slimBit Kreuzschlitz (6356) PH 1; 2 1 Wechselklinge slimBit PlusMinus (6356) PZ/S 2	47,10	...9090
		(W530)	



VDE-Magazin-Bithalter LiftUp electric

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert. Mit Sechskantschaft, 6 mm. **Mit reduziertem Klingendurchmesser** durch integrierte Schutzisolation können tief liegende Schraub- und Federelemente mühelos erreicht werden. **Isoliert bis 1000 V AC und 1500 V DC nach IEC 60900:2012.** Lieferung in Falttasche.

1000 V SLIM

Ausführung	Satzinhalt	wiha 9356 €	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
6-teilig	4 Wechselklingen slimBit Schlitz (6356) 2,5*; 3*; 4; 5,5 mm 2 Wechselklingen slimBit Kreuzschlitz (6356) PH 1; 2	70,90	–	...9095
6-teilig	3 Wechselklingen slimBit Schlitz (6356) 3*; 4; 5,5 mm 2 Wechselklingen slimBit Kreuzschlitz (6356) PH 1; 2 1 Wechselklinge slimBit PlusMinus (6356 1070) PZ/S 2	–	70,90	...9040
6-teilig	3 Wechselklingen slimBit Schlitz (6356) 2,5*; 3,5; 5,5 mm 2 Wechselklingen slimBit Kreuzschlitz (6356) PZ 1; 2 1 Wechselklinge slimBit PlusMinus (6356 1070) PZ/S 2	–	70,90	...9050
		(W530)	(W530)	

* Ohne slimTECHNOLOGY.



9356 9095

NEU



6356 9040



6356 9050

Winkelschraubendreher

Ausführung: Klinge aus Chrom-Vanadium-Stahl, seidenmatt verchromt, mit 90° und 180° gedrehter Spitzen.

Ausführung	Gesamtlänge mm	fortis 6361 €	Bestell-Nr.
4 + 4 mm	100	3,62	...0030
5,5 + 5,5 mm	125	4,18	...0040
8 + 8 mm	150	5,40	...0050
PH 1 + PH 2	100	4,18	...0060
PH 2 + PH 3	150	5,40	...0070
PZ 1 + PZ 2	100	4,18	...0080
		(W730)	



6361 0030

6361 0060

6361 0080

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Winkelschraubendreher-Satz für Schlitz- und Kreuzschlitz

Ausführung: Klinge aus Chrom-Vanadium-Stahl, Seidenmatt verchromt, mit 90° und 180° gedrehter Spitzen. Lieferung in Textilmappe.



Ausführung	Satzinhalt	fortis 6361 €	Bestell-Nr.
6-teilig	3 Winkelschraubendreher Schlitz 4 + 4; 5,5 + 5,5; 8 + 8 mm 2 Winkelschraubendreher Kreuzschlitz PH 1 + PH 2; PH 2 + PH 3 1 Winkelschraubendreher Kreuzschlitz PZ 1 + PZ 2	30,10	...0090

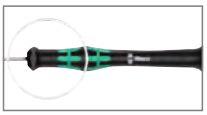
(W730)

Elektronik-Schraubendreher

Ausführung: Mit runder Klinge aus hochlegiertem Sonderstahl sowie Black Point-Spitze für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Micro-Griff mit integrierten Weichzonen, Abrollschutz und drehbarer Kappe für blitzschnelles Zwirbeln. Mit **Drei-Zonen-Konzept** (Präzisions-, Kraft- und Schnelldrehzone) für ergonomisch bessere Handhabung.

Anwendung: Für präzise, effiziente und zeitsparende Verschraubungsarbeiten geeignet. Ideal für feinfühlige Justierarbeiten, z. B. im Elektronikbereich, verwendbar.

Hinweis: ESD-geschützte Elektronik-Schraubendreher siehe ab 6/227.


Präzisionszone


Kraftzone


Schnelldrehzone

Elektronik-Schraubendreher für Schlitz



Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 6366 €	Bestell-Nr.
0,8	0,16	40	137	5,75	...0008
1	0,18	40	137	5,15	...0010
1,2	0,25	40	137	4,40	...0012
1,5	0,23	40	137	4,04	...0015
1,8	0,30	60	157	4,04	...0018
2	0,40	60	157	3,46	...0020

(W543)

Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 6366 €	Bestell-Nr.
2	0,40	100	217	3,70	...0021
2,5	0,40	80	177	3,54	...0025
3	0,50	80	177	3,58	...0030
3,5	0,60	80	177	3,46	...0035
4	0,80	80	177	3,96	...0040

(W543)

Elektronik-Schraubendreher für Kreuzschlitz PH



Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 6368 €	Bestell-Nr.
PH 00	60	157	4,84	...0005
PH 0	60	157	4,04	...0010
PH 1	80	177	4,70	...0015

(W543)

Elektronik-Schraubendreher für Kreuzschlitz PZ



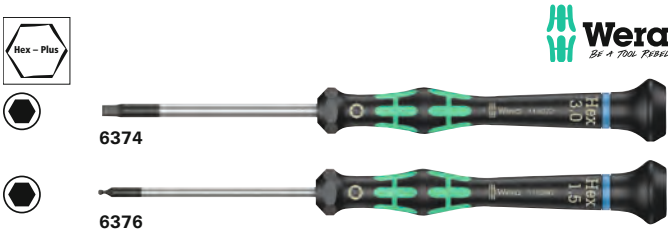
Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 6370 €	Bestell-Nr.
PZ 0	60	157	4,12	...0000
PZ 1	80	177	4,58	...0001

(W543)

Elektronik-Schraubendreher für Innensechskant

6374 Mit Hex-Plus-Geometrie, dadurch 20 % mehr statisches Drehmoment und Schonung der Innensechskantschrauben.

6376 **Mit Kugelkopf** für eine höhere Haltekraft der Schraube beim Arbeiten im Winkel.



Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 6374 €	Wera 6376 €	Bestell-Nr.
0,7	40	137	5,55	–	...0007
0,9	40	137	4,88	–	...0009
1,3	40	137	4,30	–	...0013
1,5	60	157	4,12	5,90	...0015
			(W543)	(W543)	

Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 6374 €	Wera 6376 €	Bestell-Nr.
2,0	60	157	3,74	5,40	...0020
2,5	60	157	3,74	4,98	...0025
3,0	60	157	3,44	4,88	...0030
			(W543)	(W543)	

Elektronik-Schraubendreher für Innen-TORX®

6372 Bis Größe T 6 ohne Bohrung, **ab Größe T 7 mit Bohrung.**

6373 Mit Haltefunktion.



Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 6372 €	Wera 6373 €	Bestell-Nr.
T 1	40	137	7,40	–	...0001
T 2	40	137	7,40	–	...0002
T 3	40	137	7,40	–	...0003
T 4	40	137	7,40	–	...0004
T 5	40	137	6,50	–	...0005
T 6	40	137	5,35	–	...0006
			(W543)	(W543)	

* Mit Bohrung.

Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 6372 €	Wera 6373 €	Bestell-Nr.
T 7	60	157	6,30 *	–	...0007
T 8	60	157	6,30 *	5,70	...0008
T 9	60	157	6,10 *	5,95	...0009
T 10	60	157	6,10 *	5,95	...0010
T 15	60	157	6,25 *	–	...0015
T 20	60	157	6,25 *	–	...0020
			(W543)	(W543)	

Elektronik-Schraubendreher für Außensechskant



Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 6378 €	Bestell-Nr.
2	60	157	8,00	...0020
2,5	60	157	7,05	...0025
3	60	157	7,05	...0030
3,2	60	157	7,05	...0032
3,5	60	157	7,50	...0035
4	60	157	7,50	...0040
			(W543)	

Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 6378 €	Bestell-Nr.
4,5	60	157	7,70	...0045
5	60	157	7,70	...0050
5,5	60	157	7,70	...0055
			(W543)	

Elektronik-Ausheber

Anwendung: Zum Ausheben von festsitzenden elektronischen Bauteilen auf Leiterplatten. Zudem auch zum Positionieren von kleinen Schrauben geeignet.



Klingenbreite mm	Wera 6379 €	Bestell-Nr.
3,5 x 1	6,70	...0005
	(W543)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48)5 = 48-Std.-Lieferservice.

Elektronik-Schraubendreher-Satz

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/129.



6380 0005



6381 0005



6381 0010

Ausführung	Satzinhalt 6380	Satzinhalt 6381	Wera 6380 €	Wera 6381 €	Bestell-Nr.
6-teilig 2035/6 A	4 Schraubendreher Schlitz (6366) 1,8 x 0,3; 2 x 0,4; 2,5 x 0,4; 3 x 0,5 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6368) PH 00; 0 Lieferung im Rack	–	26,10	–	...0005
6-teilig 2067/6	–	6 Schraubendreher Innen-TORX® mit Bohrung (6372) T 7; 8; 9; 10; 15; 20 Lieferung im Rack	–	35,30	...0005
12-teilig Micro 12 Universal 1	–	5 Schraubendreher Schlitz (6366) 1,5; 1,8; 2; 2,5; 3 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6368) PH 00; 0 3 Schraubendreher Innensechskant (6374) 0,9; 1,5; 2 mm 2 Schraubendreher Innen-TORX® (6372) T 5; 6 Lieferung in Falttasche	–	54,90	...0010
			(W543)	(W543)	

Elektronik-Schraubendreher-Satz für Außensechskant/Schlitz/Kreuzschlitz/Innen-TORX® BO



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6381 €	Bestell-Nr.
12-teilig Micro 12 Electronics 1	2 Schraubendreher Außensechskant (6378) 2,5; 3 mm 2 Schraubendreher Schlitz (6366) 1,5; 2,5 mm 3 Schraubendreher Kreuzschlitz (6368) PH 000; 00; 0 2 Schraubendreher Innen-TORX® BO (6372) T 8; 10 1 Schraubendreher Microstix® M40 1 Schraubendreher IPR-TORX-PLUS® IPR 40 1 Ausheber (6379 0005) Lieferung in Falttasche	76,90	...0015
		(W543)	

Elektronik-Schraubendreher-Satz für Außensechskant/Schlitz/Kreuzschlitz/Innensechskant/Innen-TORX®

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6381 €	Bestell-Nr.
25-teilig Micro Big Pack 1	2 Schraubendreher Außensechskant (6378) 4; 5,5 mm 6 Schraubendreher Schlitz (6366) 1,5; 1,8; 2; 2,5 (2 Stück); 3 mm 3 Schraubendreher Kreuzschlitz (6368) PH 000; 00; 0 4 Schraubendreher Innensechskant (6374) 0,9; 1,3; 1,5; 2 mm 2 Schraubendreher Innen-TORX® (6372)T 5; 6 5 Schraubendreher Innen-TORX® mit Haltefunktion(6373) T 5; 6; 7; 8; 10 1 Schraubendreher Microstix® M40 1 Schraubendreher IPR-TORX-PLUS® IPR 40 1 Ausheber (6379 0005) Lieferung in Rolltasche	123,50	...0020

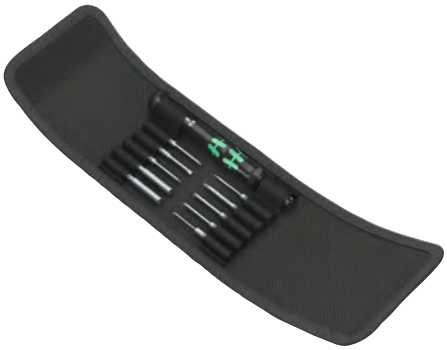
(W543)



Elektronik-Schraubendreher-Satz für Außensechskant/Schlitz/Kreuzschlitz/Innen-TORX®

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6382 €	Bestell-Nr.
11-teilig Micro 11 Electronics 1	1 Kraftform Micro-Griff 2 Wechselklingen Außensechskant 2,5; 3 mm 1 Wechselklinge Schlitz 2,5 mm 3 Wechselklingen Kreuzschlitz PH 000; 00; 0 1 Wechselklinge Innen-TORX® T 8 1 Wechselklinge Innen-TORX-PLUS® IP 3 1 Wechselklinge Microstix® M40 1 Wechselklinge IPR-TORX-PLUS® IPR 44 Lieferung in Falttasche	89,90	...1100

(W543)



Elektronik-Schraubendreher-Satz

Ausführung: Klinge aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit Mehrkomponentenheft mit drehbarer Kappe für schnelles Arbeiten ohne Umgreifen. Lieferung in Kunststoffkassette.



6351 0710



6351 0715

Ausführung	Satzinhalt	fortis 6351 €	Bestell-Nr.
7-teilig	4 Schraubendreher Schlitz 1,6; 2; 2,4; 3 mm 3 Schraubendreher Kreuzschlitz PH 00; 0; 1	18,45	...0710
7-teilig	7 Schraubendreher Innen-TORX® T 6; 7; 8; 9; 10; 15; 20	18,45	...0715

(W730)

Elektronik-Schraubendreher

NEU

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, mit runder Klinge. Parallele Spitze mit Anschrägung der Ecken für optimale Kraftübertragung und keine Auswurfkraft (kein Cam-Out-Effekt).

Anwendung: Für kleine Schrauben im Elektronik- und Feinmechanik-Bereich.

SWISS TOOLS

Elektronik-Schraubendreher für Schlitz

NEU

SWISS TOOLS

6609 Griffig strukturierter Celluloseacetat-Griff, schlagfest, öl- und benzinresistent.



6609

6612 Mit 2-Komponenten-Griff mit weichem Mantel und drehbarer Kappe mit Farbcodierung. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen.


6612

Klingenbreite	Klingenstärke	Klingenlänge	Gesamtlänge mm		6609	6612	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	6609	6612	€	€	
1,2	0,2	40	–	133	–	5,55	...0012
1,5	0,25	40	–	133	–	5,25	...0015
1,8	0,3	60	–	153	–	5,30	...0018
2,5	0,4	80	190	173	4,50	5,55	...0025
3	0,5	80	–	173	–	6,00	...0030
3,5	0,5	90	205	–	5,35	–	...0035
					(W540)	(W540)	

Elektronik-Schraubendreher für Kreuzschlitz PH

NEU

Mit 2-Komponenten-Griff mit weichem Mantel und drehbarer Kappe mit Farbcodierung.

SWISS TOOLS

Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	6613 €	Bestell-Nr.
PH 00	60	153	5,30	...0005
PH 0	60	153	5,65	...0010
			(W540)	



Elektronik-Schraubendreher für Innen-TORX® mit Bohrung

NEU

Mit 2-Komponenten-Griff mit weichem Mantel und drehbarer Kappe mit Farbcodierung.

SWISS TOOLS



6614

Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	6614 €	Bestell-Nr.
T 5	50	143	5,45 *	...0005
T 6	50	143	6,10	...0006
T 7	50	143	6,25	...0007
T 8	60	153	6,45	...0008
T 9	60	153	7,15	...0009
T 10	70	163	7,30	...0010
			(W540)	

* Ohne Bohrung.

Elektronik-Schraubendreher-Satz

NEU

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, mit runder Klinge. Mit 2-Komponenten-Griff mit weichem Mantel und drehbarer Kappe mit Farbcodierung.

Anwendung: Für kleine Schrauben im Elektronik- und Feinmechanik-Bereich.

PB SWISS TOOLS



6617 1000



6617 1005

Ausführung	Satzinhalt	6617 €	Bestell-Nr.
6-teilig PB 8641	4 Schraubendreher Schlitz (6612) 1,2; 1,5; 1,8; 2,5 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6613) PH 00; 0 Lieferung mit Halter für Tisch und Wand.	34,60	...1000
6-teilig PB 8643	6 Schraubendreher Innen-TORX® mit Bohrung (6614) T 5*; 6; 7; 8; 9; 10 Lieferung mit Halter für Tisch und Wand.	40,60	...1005

* Ohne Bohrung.

(W540)

Teleskop-Handgriff für Kombiklingen

NEU

Ausführung: Mit schlankem Celluloseacetat-Griff, schlagfest, öl- und benzinresistent. Mit drehbarer Kappe und stufenlos einstellbarer Klingenlänge.

PB SWISS TOOLS



Länge mm	6619 €	Bestell-Nr.
85	5,20	...0000

(W540)

Kombiklinge

NEU

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl.

PB SWISS TOOLS

Ausführung	Größe	Länge mm	6619 €	Bestell-Nr.
Kreuzschlitz/Kreuzschlitz	PZ 0/1	120	5,60	...0005
Schlitz/Kreuzschlitz	2 x 0,3 mm/PH 00	120	5,40	...0010
Schlitz/Kreuzschlitz	2,5 x 0,4 mm/PH 0	120	5,40	...0015
Schlitz/Kreuzschlitz	3,5 x 0,5 mm/PH 1	120	5,40	...0020
Sechskant/Sechskant	SW 1,5/2	120	5,50	...0025
Sechskant/Sechskant	SW 2/3	120	5,50	...0030
TORX®/TORX®	T 6/7	120	5,50	...0035
TORX®/TORX®	T 8/T 9	120	5,50	...0040

(W540)



6619 0005



6619 0010–0020



6619 0025–0030



6619 0035–0040

Kombiklingen-Satz

NEU

Ausführung: Mit schlankem Celluloseacetat-Griff, schlagfest, öl- und benzinresistent. Mit drehbarer Kappe und stufenlos einstellbarer Klingenlänge. Mit 6-mm-Innensechskant für die Aufnahme von Wechselklingen. Lieferung in Kunstleder-Rolltasche.

PB SWISS TOOLS



Ausführung	Satzinhalt	6619 €	Bestell-Nr.
7-teilig PB 513	1 Teleskop-Handgriff (6619 0000) 2 Klingen Schlitz/Kreuzschlitz (6619) 2 x 0,3 mm/PH 00; 2,5 x 0,4 mm/PH 0 2 Klingen Innensechskant (6619) 1,5/2; 2,5/3 mm 2 Klingen Innen-TORX® (6619) T 6/7; 8/9	44,50	...1000

(W540)

ESD-Elektronik-Schraubendreher

Ausführung: Mit runder Klinge aus hochlegiertem Sonderstahl sowie Black Point-Spitze für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Micro-Griff mit integrierten Weichzonen, Abrollschutz und drehbarer Kappe für blitzschnelles Zwirbeln. Mit Drei-Zonen-Konzept (Präzisions-, Kraft- und Schnelldrehzone) für ergonomisch bessere Handhabung.

Anwendung: Für präzise, effiziente und zeitsparende Verschraubungsarbeiten geeignet. Ideal für feinfühlige Justierarbeiten, z. B. im Elektronikbereich, verwendbar und überall dort, wo ESD-fähige Schraubendreher gefordert sind.

ESD-Elektronik-Schraubendreher für Schlitz



Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 6369 €	Bestell-Nr.
0,8	0,16	40	137	7,30	...0008
1,2	0,25	40	137	5,60	...0012
1,5	0,23	40	137	5,60	...0015
1,8	0,30	60	157	4,97	...0018
2	0,40	60	157	4,97	...0020
2,5	0,40	80	177	4,67	...0025

(W543)

Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 6369 €	Bestell-Nr.
3	0,50	80	177	4,76	...0030
3,5	0,60	80	177	5,65	...0035
4	0,80	80	177	6,20	...0040

(W543)

ESD-Elektronik-Schraubendreher für Kreuzschlitz PH



Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 6371 €	Bestell-Nr.
PH 00	60	157	7,05	...0005
PH 0	60	157	6,00	...0010
PH 1	80	177	6,75	...0015

(W543)

ESD-Elektronik-Schraubendreher für Kreuzschlitz PZ



Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 6373 €	Bestell-Nr.
PZ 0	60	157	7,20	...0000
PZ 1	80	177	7,75	...0001

(W543)

ESD-Elektronik-Schraubendreher für Innen-TORX®



Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 6375 €	Bestell-Nr.
T 2	40	137	9,45	...0002
T 3	40	137	9,45	...0003
T 4	40	137	9,45	...0004
T 5	40	137	9,15	...0005
T 6	40	137	7,85	...0006

(W543)

ESD-Elektronik-Schraubendreher für Außensechskant



Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 6377 €	Bestell-Nr.
5	60	157	13,05	...0050
5,5	60	157	13,05	...0055

(W543)

ESD-Elektronik-Schraubendreher-Satz



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6383 €	Bestell-Nr.
7-teilig 1578 A/6	4 Schraubendreher Schlitz (6369) 1,2 x 0,25; 1,5 x 0,23; 1,8 x 0,3; 2,5 x 0,4 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6371) PH 0; 1 Lieferung im Rack	39,50	...0005

(W543)

ESD-Elektronik-Schraubendreher-Satz


6383 1011


6383 1031

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6383 €	Bestell-Nr.
12-teilig Micro 11 ESD 1	1 Kraftform-Micro-Griff 3 Wechselklingen Schlitz 1,5 x 0,23; 2 x 0,4; 3 x 0,5 mm 3 Wechselklingen Kreuzschlitz (6443) PH 00; 0; 1 2 Wechselklingen Innen-TORX® T 5; 6 2 Wechselklingen Innensechskant 1,5; 2 mm Lieferung in Falttasche	73,90	...1011
21-teilig Micro 21 ESD 1	1 Kraftform Micro-Griff 1 Wechselklinge Außensechskant 2,5 mm 2 Wechselklingen Schlitz 1,5; 2,5 mm 3 Wechselklingen Kreuzschlitz PH 000; 00; 0 5 Wechselklingen Innen-TORX® T 1; 2; 3; 4; 5 4 Wechselklingen Innen-TORX-PLUS® IP 1; 2; 3; 4 4 Wechselklingen Microstix® M4; 0044; F44; 044 1 Wechselklinge IPR-TORX-PLUS® IPR 44 Lieferung in Falttasche	245,00	...1031

(W543)

ESD-Elektronik-Schraubendreher-Satz


6383 1021

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6383 €	Bestell-Nr.
17-teilig 60 ESD	1 Kraftform-Griff 1 Wechselklinge Schlitz (6441 0030) 5,5 mm 3 Wechselklingen Kreuzschlitz (6443) PH 1; 2; 3 3 Wechselklingen Kreuzschlitz (6445) PZ 1; 2; 3 5 Wechselklingen Innen-TORX® BO (6459) T 10; 15; 20; 25; 30 4 Wechselklingen Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm Lieferung in Falttasche	81,00	...1021

(W543)

ESD-Bit-Handhalter

Ausführung: Mit extrakurzem 2-Komponenten-Kraftform-Griff aus schlagfestem Kunststoff mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und starkem Dauermagnet.



Gesamtlänge mm	Wera 6383 €	Bestell-Nr.
54	13,65	...1041

(W543)

ESD-Elektronik-Bit-Sortiment

Ausführung: Lieferung in Falttasche.



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6383 €	Bestell-Nr.
10-teilig Stubby ESD 1	1 Bit-Handhalter 5 Bits Schlitz (642A) 3; 4,5; 5,5; 6,5; 8 mm 4 Bits Kreuzschlitz (642C) PH 00; 0; 1; 2	32,40	...1051

(W543)

ESD-Elektronik-Schraubendreher für Schlitz

NEU

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, mit runder Klinge. Parallele Spitze mit Anschrägung der Ecken für optimale Kraftübertragung und keine Auswurfkraft (kein Cam-Out-Effekt). Mit 2-Komponenten-Griff mit weichem Mantel und drehbarer Kappe.

Anwendung: Für kleine Schrauben im Elektronik- und Feinmechanik-Bereich. Elektrostatisch ableitend, schützend für empfindliche Elektronikbauteile, für ESD-sichere Arbeitsplätze.



Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	6621 € (W540)	Bestell-Nr.
2,5	0,4	80	173	6,50	...0025
3	0,5	80	173	7,00	...0030

ESD-Teleskop-Handgriff für Wechselklingen

NEU

Ausführung: Kunststoffgriff mit drehbarer Kappe und stufenlos einstellbarer Klingenlänge.

Anwendung: Elektrostatisch ableitend, schützend für empfindliche Elektronikbauteile, für ESD-sichere Arbeitsplätze.



Länge mm	6619 € (W540)	Bestell-Nr.
85	6,10	...0002

ESD-Elektronik-Schraubendreher-Satz

NEU

Ausführung: Lieferung in Kunstleder-Rolltasche.



Ausführung	Satzinhalt	6619 € (W540)	Bestell-Nr.
7-teilig PB 1113.ESD	1 ESD-Teleskop-Handgriff (6619 0002) 2 Klingen Schlitz/Kreuzschlitz (6619) 2 x 0,3 mm/PH 00; 2,5 x 0,4 mm/PH 0 2 Klingen Innensechskant (6619) 1,5/2; 2,5/3 mm 2 Klingen Innen-TORX® (6619) T 6/7; 8/9	45,30	...1002

ESD-Handgriff für Wechselklingen

NEU

Ausführung: Mit balligem, gummiertem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, rutschfest auch bei nassen und öligen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

Anwendung: Elektrostatisch ableitend, schützend für empfindliche Elektronikbauteile, für ESD-sichere Arbeitsplätze.



Länge mm	6622 € (W540)	Bestell-Nr.
105	6,15	...0002

ESD-Elektronik-Schraubendreher-Satz

NEU

Ausführung: Lieferung in Rolltasche.



Ausführung	Satzinhalt	6622 €	Bestell-Nr.
10-teilig PB 8215.ESD	1 ESD-Handgriff (6622 0002) 2 ESD-Schraubendreher Schlitz (6621) 2,5 x 0,4; 3,5 x 0,5 mm 4 Klingen Schlitz (6622) 4 x 0,6; 5,5 x 0,8; 6,5 x 1; 8 x 1,2 mm 2 Klingen Kreuzschlitz (6622) PH 1; 2 1 Klinge Vierkant-Ahle (6622 0120)	65,80	...1002

(W540)

Uhrmacher-Schraubendreher-Satz

Ausführung: Klinge aus Chrom-Vanadium-Stahl, Griffe aus Metall mit **drehbarem Sechskantkopf.** Lieferung in Kunststoffkassette.

Anwendung: Für präzises Arbeiten.



6385 0006



6385 0016

Ausführung	Satzinhalt	6385 €	Bestell-Nr.
6-teilig	4 Schraubendreher Schlitz 1,4; 2; 2,4; 3 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz PH 0; 1	9,80	...0006
16-teilig	6 Schraubendreher Schlitz 1; 1,4; 2; 2,4; 3; 3,5 mm 3 Schraubendreher Kreuzschlitz PH 00; 0; 1 1 Schraubendreher Kreuzschlitz PZ 1 3 Schraubendreher Innensechskant 1,5; 2; 2,5 mm 3 Schraubendreher Außensechskant 3; 4; 5 mm	25,20	...0016

(W516)

Uhrmacher-Schraubendreher-Satz

Ausführung: Klinge aus Molybdän-Vanadium-Stahl, gehärtet und brüniert. Mit vernickelt kanneliertem Messingschaft. Griff aus korrosionsbeständigem Aluminium **und drehbarem Sechskantkopf am Griffende.** Lieferung im Holzetui.

Anwendung: Für präzises Arbeiten.



Ausführung	Satzinhalt	6384 €	Bestell-Nr.
6-teilig 250-570	4 Schraubendreher Schlitz 1; 1,5; 2; 3 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz PH 0; 000	37,30	...0010

(W527)

Handschlagschraubendreher-Satz

Ausführung: Mit auswechselbaren Bits. **Drehmoment 90 N•m.** Umschaltbar für Rechts- oder Linksgang. Besonders leistungsfähig durch Doppelkurven-Konstruktion. Lieferung in Textilbox.

Anwendung: Zum Lösen und Anziehen festsitzender Schrauben ohne Maschineneinsatz.



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6387 €	Bestell-Nr.
17-teilig 2090/17	1 Schlagschraubendreher (6387 0000) 1 Bit 5/16" Schlitz 2 x 12 mm 3 Bits 5/16" Kreuzschlitz (6464) PH 2; 3; 4 5 Bits 5/16" Innensechskant (6468) 5; 6; 7; 8; 10 mm 5 Bits 5/16" Innen-TORX® (6470) T 30; 40; 45; 50; 55 2 Steckschlüssel-Adapter 3/8"; 1/2"	198,00	...0017

(W543)

Handschlagschraubendreher

Ausführung: Drehmoment 90 N•m. Umschaltbar für Rechts- oder Linksgang. Besonders leistungsfähig durch robuste Doppelkurven-Konstruktion.

Anwendung: Zum Lösen und Anziehen festsitzender Schrauben ohne Maschineneinsatz.





Sechskantaufnahme Zoll	Länge mm	Wera 6387 €	Bestell-Nr.
5/16	142	158,50	...0000

(W543)

Handschlagschraubendreher-Satz

Ausführung: Schlagdreher mit auswechselbaren Bits. **Drehmoment 80 N•m.** Lieferung im Kunststoffkasten. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.

Anwendung: Zum Lösen und Anziehen festsitzender Schrauben ohne Maschineneinsatz.



Ausführung	Satzinhalt	HAZET 6388 €	Bestell-Nr.
17-teilig 2272/23N	1 Schlagschraubendreher 5 Bits 5/16" Schlitz 0,8 x 5,5; 1 x 5,5; 1,2 x 6,5; 1,6 x 8; 2 x 12 mm 3 Bits 5/16" Kreuzschlitz PH 2; 3; 4 4 Bits 5/16" Innensechskant 5; 6; 8; 10 mm 4 Bits 5/16" Innen-TORX® T 30; 40; 45; 50	169,00	...0017

(W529)

Bit-Handhalter

Ausführung: Mit Schnellwechselfutter, starkem Dauermagnet und Kraftkant®-Griff mit integrierten Weichzonen und Abrollschutz.

Gesamtlänge	format 6392	Bestell-
mm	€	Nr.
100	13,80	...0005
	(W546)	



Bit-Handhalter

Ausführung: Sechskantklinge mit Aufnahme für 1/4"-Bits, mit starkem Dauermagnet und Griff mit Abrollschutz.

6389 Klinge aus Spezial-Werkzeugstahl mit Kraftkant®-Griff und integrierten Weichzonen.



6391 Klinge aus hochlegiertem Werkzeugstahl, nicromatt, und Mehrkomponenten-Kraftform-Griff aus schlagfestem Kunststoff mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit.



Gesamtlänge	format 6389	Wera 6391	Bestell-
mm	€	€	Nr.
212	8,50	–	...0005
232	–	19,70	...0232
	(W546)	(W545)	

Bit-Handhalter

NEU

Ausführung: Sechskantklinge mit Aufnahme für 1/4"-Bits, mit Sprengring und Griff mit Abrollschutz. Klinge aus hochlegiertem Werkzeugstahl und Mehrkomponenten-Kraftform-Griff aus schlagfestem Kunststoff mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit.



Gesamtlänge	Wera 6393	Bestell-
mm	€	Nr.
232	15,60	...0015
	(W545)	

Bit-Handhalter

NEU

Ausführung: Klinge mit Aufnahme für 1/4"-Bits. Mit starkem Dauermagnet und schlankem Celluloseacetat-Griff Classic, schlagfest, öl- und benzinresistent.



Gesamtlänge	SWISS TOOLS 6349	Bestell-
mm	€	Nr.
205	16,45	...0005
	(W540)	

Bit-Handhalter mit flexiblem Schaft

Ausführung: Mit runder und biegsamer Klinge und **Wera-Schnellwechselfutter für 1/4"-Bits.** Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff aus schlagfestem Kunststoff mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Abrollschutz.

Anwendung: Für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.



Gesamtlänge	Wera 6396	Bestell-
mm	€	Nr.
275	23,70	...0275
	(W545)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Bit-Handhalter, kurze Ausführung

Anwendung: Für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

6390 Mit extrakurzem Griff aus Kunststoff und starkem Dauermagnet.



6391 Mit extrakurzem 2-Komponenten-Kraftform-Griff aus Kunststoff mit integrierten Weichzonen und starkem Dauermagnet.



Gesamtlänge	format 6390	Wera 6391	Bestell-
mm	€	€	Nr.
54	7,20 (W546)	13,25 (W545)	...0010

Bit-Handhalter mit Quergriff

Ausführung: Klinge aus Chrom-Vanadium-Stahl mit Aufnahme für 1/4"-Bits. Griff aus Mehrkomponenten-Kunststoff, ergonomisch geformt, mit Aufhängeloch.



Gesamtlänge	format 6390	Bestell-
mm	€	Nr.
100	13,10 (W546)	...0020

Bit-Handhalter mit Quergriff

Ausführung: Mit Schnellwechselfutter Rapidaptor für 1/4"-Bits. Mit starkem Dauermagnet und ergonomischem 2-Komponenten-Griff mit Fingergriffmulden für sehr hohe Kraftübertragung und ermüdungsfreies Arbeiten.



Gesamtlänge	Wera 6391	Bestell-
mm	€	Nr.
89	24,00 (W545)	...0020

Bit-Handhalter mit Ratsche, umschaltbar

Ausführung: Mit Schnellwechselfutter Rapidaptor für 1/4"-Bits. Kraftform-Griff aus schlagfestem Kunststoff mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Abrollschutz und **Ratschenfunktion mit 44 Zähnen und Rückschwenkwinkel 8°.** Maximales Drehmoment von bis zu 50 Nm.



Gesamtlänge	Wera 6398	Bestell-
mm	€	Nr.
142	40,10 (W545)	...0142

Bit-Handhalter mit Ratsche

NEU

Ausführung: Edelstahl-Sechskant-Aufnahme mit Magnet, für 1/4"-Bits. Die Ratsche verfügt über drei Funktionen: Linkslauf, Rechtslauf und blockierte Stellung. Gewölbter Kunststoffgriff mit weicher Oberfläche, beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen.

SWISS TOOLS



Gesamtlänge	SWISS TOOLS 6349	Bestell-
mm	€	Nr.
228	58,00 (W540)	...0120

E-Schraubendreher-Set speedE® Industrial

Ausführung: Elektronische Ratsche für mindestens doppelt so schnelle Verschraubung wie mit einem herkömmlichen Schraubendreher, ohne Nachgreifen. Durch die elektrische Ratschenfunktion und die SoftFinish®-Griffform reduziert der speedE® spürbar die Belastung (empfohlen von Ärzten und Therapeuten des AGR). Bei 0,4 N•m schaltet die elektrische Unterstützung zum Schutz des Materials automatisch aus, der finale, manuelle Schraubenanzug kann gefühlvoll von Hand erfolgen.

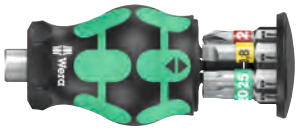


Ausführung	Satzinhalt	wiha 6385 €	Bestell-Nr.
5-teilig	1 E-Schraubendreher speedE® Industrial 1 Bit-Halter 1/4" 1 Bit Innen-TORX® T 20 1 Li-Ion-Akku-Set 1 USB-Akku-Ladegerät	162,50	...1040

(W001)

Bit-Handhalter mit Magazin

Ausführung: Mit Sechskant-Aufnahme für 1/4"-Bits. Mit 2-Komponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz.



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6394 €	Bestell-Nr.
6-teilig Stubby	1 Bit Schlitz 0,8 x 5,5 mm 2 Bits Kreuzschlitz PH 1; 2 3 Bits Innen-TORX® T 15; 20; 25	21,50	...0010

(W545)

Bit-Handhalter mit Magazin

NEU

Ausführung: Edelstahl-Sechskant-Aufnahme mit Magnet, für 1/4"-Bits. Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip mit Abrollschutz, rutschfest auch bei nassen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen.



6349 0100

Ausführung	Satzinhalt	PB SWISS TOOLS 6349 €	Bestell-Nr.
6-teilig PB 8453	1 Bit Schlitz 5,5 x 0,8 mm 2 Bits Kreuzschlitz PH 1; 2 3 Bits Innen-TORX® T 15; 20; 25	28,80	...0100

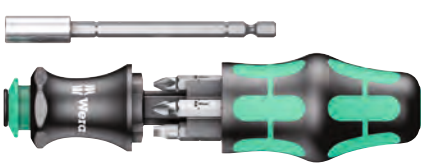
(W540)

Kraftform Kompakt-Schraubendreher

Ausführung: Der ergonomische Mehrkomponenten-Kraftform-Griff mit Abrollschutz dient als Magazinhalter für 6 Bits und lässt sich auf Knopfdruck nach oben öffnen. So können die Bits bequem entnommen werden.

Kraftform Kompakt 28

Ausführung: Mit versenk- und entnehmbarer Bajonettklinge mit **magnetischem Edelstahlhalter.**



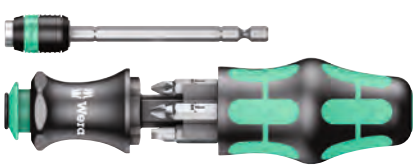
Ausführung	Satzinhalt	Wera 6397 €	Bestell-Nr.
6-teilig	2 Bits Schlitz (642A) 1 x 5,5; 1,2 x 6,5 mm 2 Bits Kreuzschlitz (642C) PH 1; 2 2 Bits Kreuzschlitz (642G) PZ 1; 2	34,50	...0028

(W545)

Kraftform Kompakt 20

Ausführung: Mit versenk- und entnehmbarer Bajonettklinge mit **Rapidaptor-Schnellwechselfutter** für einen einfachen und schnellen Bitwechsel. **Lieferung in Gürteltasche.**

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/129.



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6393 €	Bestell-Nr.
6-teilig	2 Bits Schlitz (642A) 1 x 5,5; 1,2 x 6,5 mm 2 Bits Kreuzschlitz (642C) PH 1; 2 2 Bits Kreuzschlitz (642G) PZ 1; 2	60,10	...0020

(W545)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

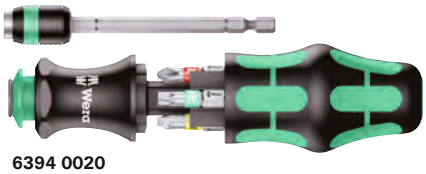
Kraftform Kompakt 20 ToolFinder

Ausführung: Mit versenk- und entnehmbarer Bajonettklinge mit **Rapidaptor-Schnellwechselfutter** für einen einfachen und schnellen Bitwechsel. **Lieferung mit Gürteltasche.**

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/129.

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6394 €	Bestell-Nr.
6-teilig ToolFinder 1	1 Bit Schlitz 0,8 x 5,5 mm 2 Bits Kreuzschlitz PH 1; 2 2 Bits Kreuzschlitz (642K) PZ 1; 2 1 Bit Innen-TORX® (644C 0020) T 25	58,90	...0020
12-teilig ToolFinder 2	2 Bits Kreuzschlitz PH 1; 2 2 Bits Kreuzschlitz (642K) PZ 1; 2 2 Bits Innen-TORX® (644C 0020) T 20; 25 2 Bits, 89 mm, Kreuzschlitz (6443) PH 1; 2 2 Bits, 89 mm, Kreuzschlitz (6445) PZ 1; 2 2 Bits, 89 mm, Innen-TORX® (6455) T 20; 25	82,00	...0030

(W545)



6394 0020



6394 0030

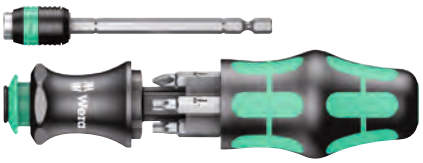
Kraftform Kompakt 22

Ausführung: Mit versenk- und entnehmbarer Bajonettklinge mit **Rapidaptor-Schnellwechselfutter** für einen einfachen und schnellen Bitwechsel. **Lieferung in Gürteltasche.**

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/129.

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6394 €	Bestell-Nr.
6-teilig	3 Bits Kreuzschlitz (642G) PZ 1; 2 (2 Stück) 3 Bits Innen-TORX® (644A) T 15; 20; 25	62,70	...0022

(W545)



Kraftform Kompakt Stubby RA

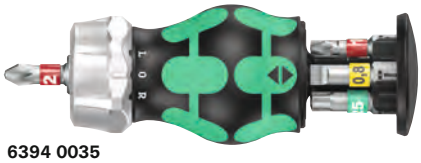
NEU

Ausführung: Mit Dauermagnet und Ratschenfunktion mit Feinverzahnung für geringen Rückholwinkel. Schwenkbares Bitmagazin für eine einfache und schnelle Bitentnahme.

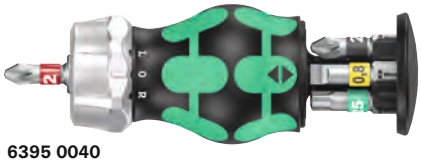
Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/129.

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6394 €	Wera 6395 €	Bestell-Nr.
6-teilig Stubby RA 1	1 Bit Schlitz (642A) 0,8 x 5,5 mm 2 Bits Kreuzschlitz (642C) PH 1; 2 3 Bits Innen-TORX® (644A) T 15; 20; 25	47,30	–	...0035
6-teilig Stubby RA 2	1 Bit Schlitz (642A) 0,8 x 5,5 mm 2 Bits Kreuzschlitz (642C) PH 1; 2 2 Bits Kreuzschlitz (642K) PZ 1; 2 1 Bit Innen-TORX® (644A) T 25	–	47,30	...0040

(W545) (W545)



6394 0035



6395 0040

Kraftform Kompakt 27 RA 1

Ausführung: Ratschenfunktion mit 44 Zähnen und Rückstellwinkel 8°, Umschaltring und magnetischem Edelstahlhalter. Die Ratsche erreicht ein maximales Drehmoment von 50 N•m.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/129.

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6400 €	Bestell-Nr.
6-teilig	2 Bits Schlitz (642A) 1 x 5,5; 1,2 x 6,5 mm 2 Bits Kreuzschlitz (642C) PH 1; 2 2 Bits Kreuzschlitz (642G) PZ 1; 2	49,00	…0005

(W545)



Bit-Magazinhalter mit Ratsche

NEU

SWISS TOOLS

Ausführung: Edelstahl-Sechskant-Aufnahme mit Magnet, für 1/4"-Bits. Die Ratsche verfügt über drei Funktionen: Linkslauf, Rechtslauf und blockierte Stellung. Ausklappbares Bit-Magazin im Griff.

Ausführung	Satzinhalt	SWISS TOOLS 6349 €	Bestell-Nr.
10-teilig PB 6510 R-100	2 Bits Innensechskant 3; 4 mm 2 Bits Schlitz 3; 4 mm 1 Bit Kreuzschlitz PH 2 1 Bit Kreuzschlitz PZ 2 4 Bits Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25	75,80	…0125

(W540)



Kraftform Kompakt Pistol RA 4

Ausführung: Ratschenfunktion mit 44 Zähnen und Rückstellwinkel 8°, Umschaltring und **Rapidaptor-Schnellwechselfutter** für einen einfachen und schnellen Bitwechsel. Die Ratsche erreicht ein maximales Drehmoment von 50 N•m.

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6400 €	Bestell-Nr.
12-teilig	2 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2 2 Bits für Kreuzschlitz (642K) PZ 1; 2 2 Bits Innen-TORX® (644C) T 20; 25 2 Bits, 89 mm, Kreuzschlitz (6443) PH 1; 2 2 Bits, 89 mm, Kreuzschlitz (6445) PZ 1; 2 2 Bits, 89 mm, Innen-TORX® (6455) T 20; 25	85,60	…0010

(W545)



Zyklop Pocket

NEU

Ausführung: Kompakte Kombination einer Zyklop Knarre für 3/8"-Steckschlüsseleinsätze und eines Schraubendrehersatzes für 1/4"-Bits mit magnetischer Direktaufnahme. Der auf 0°, 15° und 90° arretierbare Kopf ermöglicht den Einsatz des Werkzeugs als Knarre und Ratschen-Schraubendreher. Niedriger Rückholwinkel von 5° durch Feinverzahnung mit 72 Zähnen. Schwenkbares Bit-Magazin zur einfachen Entnahme der Bits.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/129.

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6400 €	Bestell-Nr.
12-teilig Zyklop Pocket Set 1	2 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2 2 Bits für Kreuzschlitz (642K) PZ 1; 2 4 Bits Innen-TORX® (644C) T 10; 15; 20; 25 4 Bits Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm	104,00	…0015
16-teilig Zyklop Pocket Set 2	3 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 8; 10; 13 mm 2 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2 2 Bits für Kreuzschlitz (642K) PZ 1; 2 4 Bits Innen-TORX® (644C) T 10; 15; 20; 25 4 Bits Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm 1 Verlängerung 1/4" 75 mm	123,00	…1015

(W545)



6400 0015

6400 1015

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer 48 = 48-Std.-Lieferservice.

Kraftform Kompakt Turbo

Ausführung: Mit **Rapidaptor-Schnellwechselfutter** für einen einfachen und schnellen Bitwechsel. Ein zuschaltbares, **Planetengetriebe** im Griff integriert erhöht die Arbeitsgeschwindigkeit. Der Turbo vervierfacht die Schraubgeschwindigkeit, rein mechanisch, maximales Drehmoment 14 N•m. Die Abschaltung empfiehlt sich zur Feinjustierung und zum endgültigen Anziehen einer Schraube.



Gesamtlänge mm	Wera 6358 €	Bestell-Nr.
146	73,20	...0020

(W543)

Kraftform Kompakt Turbo 1

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 7/129.



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6358 €	Bestell-Nr.
19-teilig	1 Kraftform Kompakt Turbo (6358 0020) 4 Bits Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm 3 Bits Schlitz (6441) 0,8 x 4; 1 x 5,5; 2,2 x 6,5 mm 3 Bits Kreuzschlitz (6443) PH 1; 2; 3 3 Bits Kreuzschlitz (6445) PZ 1; 2; 3 5 Bits Innen-TORX® (6455) T 10; 15; 20; 25; 30	144,00	...1010

(W543)

Bit-Magazinhalter LiftUp 26one

NEU

Ausführung: Edelstahl-Sechskant-Aufnahme mit Magnet, für 1/4"-Bits. Kunststoffgriff mit weichem Mantel und Abrollschutz.



Ausführung	Satzinhalt	wiha 6472 €	Bestell-Nr.
13-teilig	2 Doppelbits Innensechskant 3 x 4; 5 x 6 mm 2 Doppelbits Schlitz 4 x 6; 5,5 x 6,5 mm 4 Doppelbits Kreuzschlitz PH 1 x PH 2; PH 0 x PH 3; PZ 0 x PZ 3; PZ 1 x PZ 2 4 Doppelbits Innen-TORX® T 6 x T 8; T 10 x T 15; T 20 x T 25; T 27 x T 30 1 Doppelbit Vierkant Größe 1/2	63,50	...0005

(W530)

Bit-Magazinhalter PocketMax®

NEU

Ausführung: Edelstahl-Sechskant-Aufnahme mit Magnet, für 1/4"-Bits. Kunststoffgriff mit weichem Mantel und Abrollschutz.



Ausführung	Satzinhalt	wiha 6472 €	Bestell-Nr.
8-teilig	2 Bits Schlitz 4,5; 6,5 mm 2 Bits Kreuzschlitz PH 1; PH 2 2 Bits Kreuzschlitz PZ 1; PZ 2 2 Bits Innen-TORX® T 15; T 20	36,00	...0010

(W530)

Bit-Magazinhalter

Ausführung: Edelstahl-Sechskant-Aufnahme mit Magnet, für 1/4"-Bits. Mit schlankem Celluloseacetat-Griff mit Abrollschutz, schlagfest, öl- und benzinresistent.



6349 0105



6349 0115

NEU

Ausführung	Satzinhalt	SWISS TOOLS 6349 €	Bestell-Nr.
8-teilig PB 6464.Red	3 Bits Schlitz 4 x 0,6; 5,5 x 0,8; 6,5 x 1 mm 2 Bits Kreuzschlitz PH 1; 2 3 Bits Innen-TORX® T 10; 15; 20	32,00	...0105
8-teilig PB 6465.Red	3 Bits Schlitz 4 x 0,6; 5,5 x 0,8; 6,5 x 1 mm 2 Bits Kreuzschlitz PH 1; 2 3 Bits Innen-TORX® T 10; 15; 20	35,50	...0115

(W540)

Verbindungsteil, Bit-Adapter

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, **mit Sprengring** und Kugelfangrille.

Anwendung: Für Maschinen-Schraubendreher-Einsätze, zum Verbinden von Bits mit dem jeweiligen Betätigungswerkzeug.

Bitaufnahme Zoll	Maschinenaufnahme Zoll	Länge mm	Wera 6403 €	Bestell-Nr.
1/4	1/4	25	10,95	...0005
1/4	3/8	30	12,05	...0010
1/4	1/2	35	13,75	...0015
5/16	1/2	35	13,75	...0020

(W545)



6403 0005



6403 0010–6403 0020

Verbindungsteil, Bit-Adapter

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, **mit Schnellwechselfutter** und Kugelfangrille.

Anwendung: Für Maschinen-Schraubendreher-Einsätze, zum Verbinden von Bits mit dem jeweiligen Betätigungswerkzeug.

Bitaufnahme Zoll	Maschinenaufnahme Zoll	Länge mm	Wera 6405 €	Bestell-Nr.
1/4	1/4	30	15,00	...0005
1/4	3/8	43	16,90	...0010
1/4	1/2	50	20,00	...0020
5/16	1/2	50	28,70	...0025

(W545)


6405 0005


6405 0010–6405 0025

Verbindungsteil, Werkzeugschaft

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, **mit Sicherungsstift.**

Anwendung: Für Maschinen-Schraubendreher-Einsätze, zum Verbinden von Steckschlüssel-Einsätzen mit dem jeweiligen Betätigungswerkzeug.

Werkzeugaufnahme Zoll	Maschinenaufnahme	Länge mm	format 6407 €	Bestell-Nr.
1/4	1/4", Sechskant	50	6,05	...0005

(W546)

■ 1/4" ⬢ 1/4"



Verbindungsteil, Werkzeugschaft

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, **mit Sicherungsstift.**

Anwendung: Für Maschinen-Schraubendreher-Einsätze, zum Verbinden von Steckschlüssel-Einsätzen mit dem jeweiligen Betätigungswerkzeug.

Werkzeugaufnahme Zoll	Maschinenaufnahme	Länge mm	Wera 6408 €	Bestell-Nr.
1/4	1/4", Sechskant	50	7,45	...0003
1/4	1/4", Sechskant	100	8,30	...0004
3/8	1/4", Sechskant	50	10,25	...0005
1/4	SDS-plus	70	14,85	...0010

(W545)

■ 1/4" ⬢ 1/4“


6408 0003 + 6408 0004

■ 3/8" ⬢ 1/4"


6408 0005

■ 1/4" SDS plus


6408 0010

Verbindungsteil-Set

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, **mit Sicherungsstift.**

Anwendung: Für Maschinen-Schraubendreher-Einsätze, zum Verbinden von Steckschlüssel-Einsätzen mit dem jeweiligen Betätigungswerkzeug.

Satzinhalt	Wera 6408 €	Bestell-Nr.
1 x 1/4"-Vierkant auf 1/4"-Sechskant 1 x 3/8"-Vierkant auf 1/4"-Sechskant 1 x 1/2"-Vierkant auf 7/16"-Sechskant	17,30	...0300

(W545)

■ 1/4" ⬢ 1/4"



■ 3/8" ⬢ 1/4"



■ 1/2" ⬢ 7/16"



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Eigenschaften von Bithaltern

Dauermagnet
Hält die Schrauben fest und ermöglicht so ein leichteres Ansetzen der Schrauben.

Sprengring
Das Werkzeug wird im Bithalter sicher und fest gehalten. Besonders robuste Konstruktion für z. B. Serienverschraubungen.

Ringmagnet
Schwimmend gelagerte, frei laufende Magnethülse zum Festhalten von langen und schweren Schrauben.

Schnellwechselfutter
Wird die Hülse nach vorne geschoben, kann der Bit eingesetzt oder entnommen werden. Zurückgeschoben wird der Bit sicher und fest gehalten. Im Gegensatz zur Verriegelung durch einen Sprengring erfordert der Bitwechsel hier keinen Kraftaufwand und lässt sich auch mit öligen Fingern einfach bewerkstelligen.

Rapidaptor-Schnellwechselfutter

rapid-in und **self-lock:** Der Bit kann einfach eingesteckt werden, ohne die Hülse zu verschieben. Die Verriegelung erfolgt automatisch beim Ansetzen in der Schraube.

rapid-out: Zur Entnahme des Bits muss die Hülse nach vorne geschoben werden, dabei wird der Bit angehoben und kann einfach entnommen werden.

rapid-spin: Die frei laufende Hülse ermöglicht die Führung am Bithalter zum leichten Ansetzen und Vermeidung von Abrutschern.

chuck-all: Erlaubt die Aufnahme von 1/4"-Bits sowohl nach DIN 3126 C 6,3 als auch nach DIN 3126 E 6,3.

single-hand: Die Benutzung des Adapters lässt sich vollständig mit nur einer Hand ausführen.

Universal-Bithalter 1/4"

Ausführung: DIN 3126 E 6,3.

Anwendung: Zum Verbinden von Bits mit den jeweiligen Betätigungswerkzeugen.

641F Mit Sprengring.

1/4" 1/4"



641F Wera

6409 Mit starkem **Dauermagnet** und **Sprengring.**

1/4" 1/4"



6409 format professional quality

641D Mit **Edelstahlhülse** und starkem **Dauermagnet.**

1/4" 1/4"



641D Wera

641A Mit **Edelstahlhülse,** starkem **Dauermagnet** und **Sprengring.**

1/4" 1/4"



641A Wera

Bitaufnahme Zoll	Maschinenaufnahme Zoll	Länge mm 641F	Länge mm 6409/641D/641A	Wera 641F €	format 6409 €	Wera 641D €	Wera 641A €	Bestell-Nr.
1/4	1/4	57	50	10,60	4,35	4,58	6,85	...0005
1/4	1/4	–	75	–	6,35	–	9,60	...0010
1/4	1/4	–	100	–	–	–	13,25	...0012
1/4	1/4	–	152	–	–	–	14,65	...0015
1/4	1/4	–	300	–	–	–	17,85	...0020
				(W545)	(W546)	(W545)	(W545)	

Universal-Bithalter 1/4"

Ausführung: DIN 3126 E 6,3.

Anwendung: Zum Verbinden von Bits mit den jeweiligen Betätigungswerkzeugen.

641B Mit **Schnellwechselfutter.**

1/4" 1/4"



641B Wera

641H Mit starkem **Dauermagnet** und **Schnellwechselfutter.** Der eingesetzte Bit lässt sich durch drücken der Kugel entnehmen. Sehr schlanke Ausführung für den Einsatz bei beengten Platzbedingungen.

1/4" 1/4"



641H format professional quality

6413 Mit starkem **Dauermagnet** und **Schnellwechselfutter.**

1/4" 1/4"



6413 format professional quality

6412 Mit starkem **Dauermagnet** und **Schnellwechselfutter.**

1/4" 1/4"



6412 Wera

Bitaufnahme Zoll	Maschinenaufnahme Zoll	Länge mm 641B	641H	6413	6412	Wera 641B €	format 641H €	format 6413 €	Wera 6412 €	Bestell-Nr.
1/4	1/4	51	–	–	–	16,10	–	–	–	...0003
1/4	1/4	–	–	77	52	–	–	15,70	17,15	...0005
1/4	1/4	–	66	–	–	–	11,60	–	–	...0007
1/4	1/4	–	–	–	77	–	–	–	19,85	...0010
						(W545)	(W546)	(W546)	(W545)	

Universal-Bithalter 1/4"

Ausführung: Mit **Edelstahlhülse,** starkem **Dauermagnet** und **Sprengring.**

Anwendung: Zum Verbinden von Bits mit den jeweiligen Betätigungswerkzeugen.

Bitaufnahme Zoll	Maschinenaufnahme	Länge mm	Wera 641A €	Bestell-Nr.
1/4	5,5 mm, sechskant	72	17,00	...2010
			(W545)	

1/4" 5,5 mm



Universal-Bithalter 1/4"

Ausführung: DIN 3126 G7. Mit starkem **Dauermagnet** und **Sprengring.**

Anwendung: Zum Verbinden von Bits mit den jeweiligen Betätigungswerkzeugen.

Bitaufnahme Zoll	Maschinenaufnahme	Länge mm	Wera 6411 €	Bestell-Nr.
1/4	7 mm, rund	75	7,25	...0005
			(W545)	

1/4" Ø 7 mm



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Universal-Bithalter 1/4"

Ausführung: DIN 3126 E 6,3.

Anwendung: Zum Verbinden von Bits mit den jeweiligen Betätigungswerkzeugen.

641C Mit starkem **Dauermagnet** und **Schnellwechselfutter.**

1/4" 1/4"



641C format professional quality

6416 Mit **starkem Dauermagnet** und **Schnellwechselfutter Rapidaptor** mit rapid-in und self-lock, rapid-out, rapid-spin, chuck-all und single-hand.

1/4" 1/4"



6416 Wera

6422 **Mit BiTorsion** und **Schnellwechselfutter Rapidaptor.** Belastungsspitzen werden sicher abgefedert. Dies verlängert die Lebensdauer der Bits. Mit rapid-in und self-lock, rapid-out, rapid-spin, chuck-all und single-hand.

1/4" 1/4"



6422 Wera

6428 0005 Mit **Ringmagnet** und **Schnellwechselfutter Rapidaptor** mit rapid-in und self-lock, rapid-out, rapid-spin, chuck-all und single-hand.

1/4" 1/4"



6428 0005 Wera

6428 0010 Mit **Stainless** und **Schnellwechselfutter Rapidaptor.** Edelstahl-Bit zur Vermeidung von Fremdrost bei der Verarbeitung von Schrauben aus Edelstahl. Mit rapid-in und self-lock, rapid-out, rapid-spin, chuck-all und single-hand.

1/4" 1/4"

INOX



6428 0010 Wera

Bitaufnahme Zoll	Maschinenaufnahme Zoll	Länge mm 641C	6416	6422	6428	6428	format 641C €	Wera 6416 €	Wera 6422 €	Wera 6428 €	Wera 6428 €	Bestell-Nr.
1/4	1/4	50	50	75	57	–	10,20	14,95	20,90	20,90	–	...0005
1/4	1/4	–	75	–	–	50	–	17,15	–	–	20,70	...0010
1/4	1/4	–	100	–	–	–	–	21,10	–	–	–	...0015
							(W546)	(W545)	(W545)	(W545)	(W545)	

Universal-Bithalter 1/4" Impaktor

Ausführung: DIN 3216 E 6,3.
Durch die beiden gekoppelten, nacheinander wirkenden Torsionszonen werden selbst extreme Belastungsspitzen, wie sie bei der Verarbeitung mit Impakt-/Schlagschraubern auftreten, sicher abgefedert und die Standzeiten der Bits erhöht.

Anwendung: Besonders geeignet für den Einsatz mit Impakt-/Schlagschraubern. Zum Verbinden von Bits mit den jeweiligen Betätigungswerkzeugen. In Verbindung mit Impaktor-Bits bis zu 10-fach längeres Produktleben gegenüber Standard- oder Torsion-Bithalter-Systemen.

Wera Impaktor

1/4" 1/4"

INOX



6428 0015

6428 0015 Halter aus Edelstahl, mit starkem **Dauermagnet** und **Sprengring.**

1/4" 1/4"



6428 0020

6428 0020 Mit starkem **Ringmagnet** und **Sprengring.** Der Magnet kann zurückgeschoben und dadurch abgeschaltet werden.

Bitaufnahme Zoll	Maschinenaufnahme Zoll	Länge mm	Wera Impaktor 6428 €	Wera Impaktor 6428 €	Bestell-Nr.
1/4	1/4	75	19,65	–	...0015
1/4	1/4	75	–	23,80	...0020
			(W545)	(W545)	



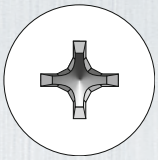
Phillips- oder Pozidriv-Schrauben? Auf den Kreuzschlitz kommt es an.

Schrauben mit Kreuzschlitz sind bei Montagearbeiten im Handwerk und in der Industrie unverzichtbar. Zum Einsatz kommen sie in verschiedenen Ausführungen. Zu unterscheiden ist dabei zwischen der klassischen Phillips-Schraube (PH) und der daraus entwickelten Pozidriv-Schraube (PZ).

Schon beim ersten Blick auf den Schraubenkopf zeigt sich eine andere Optik: Im Gegensatz zur PH-Schraube ist die PZ-Schraube von ihren Innenecken aus mit zusätzlichen Sternlinien versehen. Bei PZ-Schraubenköpfen verlaufen die Tiefenflanken außerdem parallel zueinander und nicht wie bei der PH-Schraube in konischer Form.

Aus der unterschiedlichen Konstruktion ergeben sich unterschiedliche Eigenschaften: Während sich beide Schraubentypen sehr gut zentrieren lassen, bietet die PZ-Schraube mit ihren Parallelflanken außerdem einen höheren Seitenhalt. So ist das Risiko verringert, dass das Schraubwerkzeug im Einsatz seitlich abrutscht. Im Vergleich zu Längsschlitz-Schrauben bieten Schrauben mit Kreuzschlitz grundsätzlich ein höheres Drehmoment.

Bei der Verwendung des falschen Schraubwerkzeugs verzichten Sie nicht nur auf die Vorteile des Profils, sondern schaden auch der Schraube und dem Werkzeug.



Phillips-Schraube



Pozidriv-Schraube

Alles für den richtigen Dreh: Die Welt der Bits.

So vielfältig die Arbeit mit Schraubendreher-Einsätzen ist, so groß ist auch die Auswahl an Bits. Zur besseren Übersicht gibt es hier einen Überblick über verschiedene Systeme und Ausführungen.

Extrahart. Extraharte Einsätze eignen sich für den weichen Schraubfall in Holz. Sie vermeiden einen vorzeitigen Bruch.

Zähhart. Zähharte Einsätze eignen sich für den universellen Einsatz. Sie vermeiden vorzeitigen Bruch.

Torsion. Diese Technik federt beim Verschrauben Drehmoment-Spitzen in der Torsionszone des Bits ab. Das vermeidet vorzeitigen Verschleiß und verlängert die Lebensdauer des Werkzeugs.

BiTorsion. In dieser Bit-Ausführung weist die Torsionszone im Vergleich zum Schaft eine gut 20 % reduzierte Härte auf. Das fängt hohe Drehmoment-Spitzen ab und schont den Bit, damit er länger hält.

Diamantbeschichtet. Bits mit Diamantbeschichtung halten lange und lassen sich universell einsetzen: Ihre Oberflächen-Partikel beißen sich im Schraubenkopf fest und sorgen für einen sicheren Sitz des Werkzeugs.

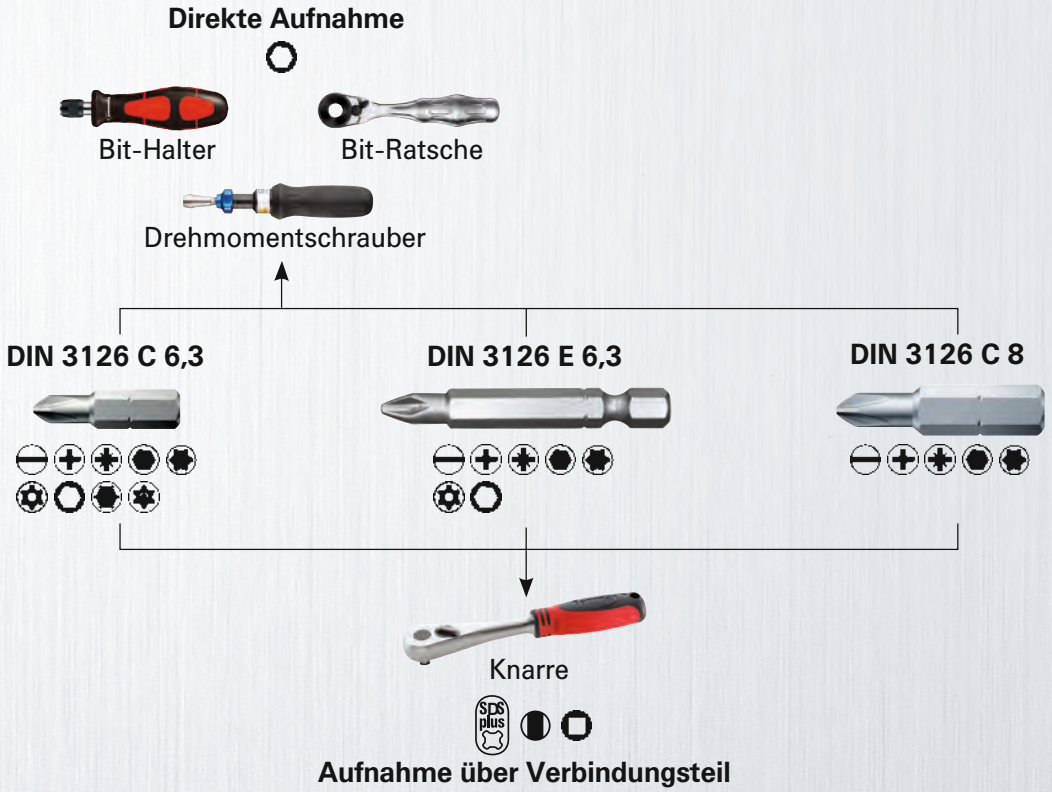
Impaktor. Die Bits der Impaktor-Serie von Wera sind auf die Arbeit mit Drehschlagschraubern ausgelegt. Sie sind entsprechend widerstandsfähig, was ihre Geometrie und ihr Material betrifft. Mit verschiedenen Torsionszonen reagieren sie automatisch auf Drehmoment-Spitzen und passen sich dem Schraubfall an. Hinzu kommt eine Diamantbeschichtung für festen Halt im Schraubenkopf.

INOX **Edelstahl.** Werden Edelstahlschrauben benutzt, empfiehlt sich der Einsatz von Werkzeugen aus dem gleichen Material: Das verhindert Fremdrost – etwa durch die Stahlpartikel konventioneller Bits. Edelstahl-Bits sind vakuum-eisgehärtet und entsprechen damit Werkstatt-Anforderungen.

Hex – Plus **Hex-Plus-Geometrie.** Hex-Plus-Werkzeuge von Wera senken das Risiko, dass Innensechskantschrauben durch scharfe Kanten mit der Zeit „rundgedreht" werden. Erreicht wird das durch eine größere Anlagefläche im Schraubenkopf. Das verringert Kerbwirkung und Verschleiß und ermöglicht die Übertragung höherer Drehmomente.

Haltefunktion (unmagnetisch). Schraub-Werkzeuge mit mechanischer Haltefunktion haben drei Vorteile: Sie bieten einen sicheren Halt in der Schraube und vermeiden so, dass diese im Einsatz verloren geht. Hinzu kommt ein guter Sitz des eingesetzten Werkzeugs bei der Arbeit. Des Weiteren funktioniert die mechanische Haltefunktion auch bei nichtmagnetischen Schrauben und in Bereichen, wo Magnetismus nicht erwünscht ist.

„Take it easy"-ToolFinder. Mit dem „Werkzeugfinder"-System (auf den 5 Standardantrieben) erleichtert Wera die Auswahl der passenden Werkzeuggröße per Farbkennzeichnung. Der ToolFinder ermöglicht eine schnelle Zuordnung, auch bei schlechten Lichtverhältnissen, und trägt dazu bei, dass die Ausrüstung vollständig bleibt. Der Ring sowie der Aufdruck sind benzin- und ölresistent.



Bit für Schlitzschrauben 1/4"

6421 **Zähhart, mit Torsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.

642A **Zähhart.** Nach DIN 3126 C 6,3

642B **Zähhart, mit Torsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.

25 mm

Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Länge mm	VE	format 6421 €	Wera 642A €	Wera 642B €	Bestell-Nr.
3	0,5	25	10	–	0,78	–	...0003
4	0,5	25	10	0,65	–	–	...0005
4,5	0,6	25	10	–	0,78	1,04	...0007
5,5	0,8	25	10	0,65	0,78	1,04	...0010
5,5	1	25	10	0,65	–	–	...0015
6,5	1,2	25	10	0,65	0,78	1,04	...0020
8	1,2	25	10	–	1,54	–	...0025
8	1,6	25	10	–	1,54	1,80	...0030
				(W546)	(W545)	(W545)	



Bit für Schlitzschrauben 1/4" DIN 3126 E 6,3

Ausführung: Zähhart.

50 mm

Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Länge mm	VE	Wera 6441 €	Bestell-Nr.
3	0,5	50	10	2,64	...0005
3,5	0,6	50	10	2,64	...0010
4	0,8	50	10	2,64	...0015
5,5	0,8	50	10	2,64	...0025
6,5	1,2	50	10	2,64	...0035
8	1,2	50	10	2,64	...0040
				(W545)	



Bit für Schlitzschrauben 1/4" DIN 3126 E 6,3

Ausführung: Zähhart.

89 mm

Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Länge mm	VE	format 6467 €	Wera 6441 €	Bestell-Nr.
4	0,8	89	10	2,84	3,87	...0020
5,5	1	89	10	2,84	3,87	...0030
6,5	1,2	89	10	–	3,87	...0036
8	1,2	89	10	–	3,87	...0045
				(W546)	(W545)	



Bit für Kreuzschlitzschrauben PH 1/4"

25 mm

6424 **Zähhart.** **Nach** DIN 3126 C 6,3.



642C **Zähhart.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



6425 **Extrahart, mit Torsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



642D **Extrahart, mit Torsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



642E **Zähhart, mit Torsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



642F **Extrahart, mit BiTorsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



Fortsetzung nächste Seite

Bit für Kreuzschlitzschrauben PH 1/4"

Fortsetzung

6406 **Abtrieb diamantbeschichtet.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



6406 format professional quality

6437 **Abtrieb diamantbeschichtet, mit BiTorsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



6437 Wera

6432 **Edelstahl-Ausführung, mit Torsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



6432 Wera

INOX

Größe	Länge mm	VE	format 6424 €	Wera 642C €	format 6425 €	Wera 642D €	Wera 642E €	Wera 642F €	format 6406 €	Wera 6437 €	Wera 6432 €	Bestell-Nr.
PH 0	25	10	–	0,94	–	–	–	–	–	–	–	...0000
PH 1	25	10	–	–	–	–	0,99	–	–	–	–	...0000
PH 1	25	10	0,33	0,42	0,73	0,94	–	2,05	1,34	3,10	3,19	...0005
PH 2	25	10	0,33	0,42	0,73	0,94	0,99	2,05	1,34	3,10	3,19	...0010
PH 3	25	10	0,33	0,42	0,73	0,94	0,99	2,05	1,34	3,10	3,19	...0015
PH 4	32	10	–	2,73	–	–	–	–	–	–	–	...0020
			(W546)	(W545)	(W546)	(W545)	(W545)	(W545)	(W546)	(W545)	(W545)	

Bit für Kreuzschlitzschrauben PH 1/4" Impaktor

NEU

Ausführung: Ähnlich DIN 3126 C 6,3. Mit Impaktor-Technologie für überdurchschnittliche Standzeiten: Bis zu 5-fach längeres Produktleben gegenüber Standard- oder Torsions-Bits. **Abtrieb diamantbeschichtet.** Lieferung in wiederverschließbarer Kunststoffbox á 10 Stück.

25 mm

Wera Impaktor

Anwendung: Besonders geeignet für den Einsatz mit Impakt-/Schlagschraubern.

Größe	Länge mm	Wera Impaktor 6410 €	Bestell-Nr.
PH 2	25	35,90	...1010
PH 3	25	35,90	...1015
		(W545)	



Bit für Kreuzschlitzschrauben PH 1/4" DIN 3126 E 6,3

50 mm

6447 **Zähhart, mit Torsionsbereich.**



6447 format professional quality

643B **Extrahart, mit Torsionsbereich.**



643B Wera

643A **Zähhart, mit Torsionsbereich.**



643A Wera

6456 **Abtrieb diamant-beschichtet, mit BiTorsionsbe-reich.**



6456 Wera

Größe	Länge mm	VE	format 6447 €	Wera 643A €	Wera 643B €	Wera 6456 €	Bestell-Nr.
PH 1	50	10	1,34	1,90	1,90	5,05	...0005
PH 2	50	10	1,34	1,90	1,90	5,05	...0010
PH 3	50	10	1,34	1,90	1,90	5,05	...0015
			(W546)	(W545)	(W545)	(W545)	

Bit für Kreuzschlitzschrauben PH 1/4" Impaktor

NEU

Ausführung: DIN 3126 E 6,3. Mit Impaktor-Technologie für überdurchschnittliche Standzeiten: Bis zu 5-fach längeres Produktleben gegenüber Standard- oder Torsions-Bits. **Abtrieb diamantbeschichtet.** Lieferung in wiederverschließbarer Kunststoffbox á 5 Stück.

50 mm

Wera Impaktor

Anwendung: Besonders geeignet für den Einsatz mit Impakt-/Schlagschraubern.

Größe	Länge mm	Wera Impaktor 6491 €	Bestell-Nr.
PH 2	50	27,90	...0510
PH 3	50	27,90	...0515
		(W545)	



Bit für Kreuzschlitzschrauben PH 1/4" DIN 3126 E 6,3

Ausführung: Zähhart.

70 mm

Größe	Länge mm	VE	Wera 6443 € (W545)	Bestell-Nr.
PH 1	70	10	3,43	...0005
PH 2	70	10	3,43	...0015
PH 3	70	10	3,43	...0025



Bit für Kreuzschlitzschrauben PH 1/4" DIN 3126 E 6,3

Ausführung: Zähhart.

89 mm

Größe	Länge mm	VE	format 6469 € (W546)	Wera 6443 € (W545)	Bestell-Nr.
PH 1	89	10	2,79	3,89	...0010
PH 2	89	10	2,79	3,89	...0020
PH 3	89	10	2,79	3,89	...0030



Bit für Kreuzschlitzschrauben PH 1/4" DIN 3126 E 6,3

Ausführung: Zähhart.

152 mm

Größe	Länge mm	VE	Wera 6443 € (W545)	Bestell-Nr.
PH 1	152	10	5,90	...0012
PH 2	152	10	5,90	...0022
PH 3	152	10	5,90	...0032



Bit für Kreuzschlitzschrauben PZ 1/4"

25 mm

6426 **Zähhart.** Nach DIN 3126 C 6,3.



6427 **Extrahart, mit Torsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



6642J **Zähhart, mit Torsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



6404 **Abtrieb diamant-beschichtet.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



6434 **Edelstahl, mit Torsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



INOX

642G **Zähhart.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



642H **Extrahart, mit Torsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



642K **Extrahart, mit Torsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



6439 **Abtrieb diamant-beschichtet, mit BiTosionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



Größe	Länge mm	VE	format 6426 € (W546)	Wera 642G € (W545)	Wera 642J € (W545)	format 6427 € (W546)	Wera 642H € (W545)	Wera 642K € (W545)	format 6404 € (W546)	Wera 6439 € (W545)	Wera 6434 € (W545)	Bestell-Nr.
PZ 0	25	10	–	1,01	–	–	–	–	–	–	–	...0000
PZ 1	25	10	0,33	0,42	1,04	0,73	1,01	2,05	1,34	2,98	3,25	...0005
PZ 2	25	10	0,33	0,42	1,04	0,73	1,01	2,05	1,34	2,98	3,25	...0010
PZ 3	25	10	0,33	0,42	1,04	0,73	1,01	2,05	1,34	2,98	3,25	...0015
PZ 4	32	10	–	3,00	–	–	–	–	–	–	–	...0020

Bit für Kreuzschlitzschrauben PZ 1/4" Impaktor

NEU

Ausführung: Ähnlich DIN 3126 C 6,3. Mit Impaktor-Technologie für überdurchschnittliche Standzeiten: Bis zu 5-fach längeres Produktleben gegenüber Standard- oder Torsions-Bits. **Abtrieb diamantbeschichtet.** Lieferung in wiederverschließbarer Kunststoffbox á 10 Stück.

25 mm

Wera Impaktor

Anwendung: Besonders geeignet für den Einsatz mit Impakt-/Schlagschraubern.

Größe	Länge mm	Wera 6414 €	Bestell-Nr.
PZ 2	25	35,90	...1010
PZ 3	25	35,90	...1015
		(W545)	



Bit für Kreuzschlitzschrauben PZ 1/4" DIN 3126 E 6,3

50 mm

6448 **Zähhart, mit Torsionsbereich.**



6448 format professional quality

643C **Zähhart, mit Torsionsbereich.**



643C Wera

643D **Extrahart, mit Torsionsbereich.**



643D Wera

6458 **Diamant, mit BiTorsionsbereich.**



6458 Wera

Größe	Länge mm	VE	format 6448 €	Wera 643C €	Wera 643D €	Wera 6458 €	Bestell-Nr.
PZ 1	50	10	1,34	1,58	1,58	5,05	...0005
PZ 2	50	10	1,34	1,58	1,58	5,05	...0010
PZ 3	50	10	1,34	1,58	1,58	5,05	...0015
			(W546)	(W545)	(W545)	(W545)	

Bit für Kreuzschlitzschrauben PZ 1/4" Impaktor

NEU

Ausführung: DIN 3126-E 6,3. Mit Impaktor-Technologie für überdurchschnittliche Standzeiten: Bis zu 5-fach längeres Produktleben gegenüber Standard- oder Torsions-Bits. **Abtrieb diamantbeschichtet.** Lieferung in wiederverschließbarer Kunststoffbox á 5 Stück.

50 mm

Wera Impaktor

Anwendung: Besonders geeignet für den Einsatz mit Impakt-/Schlagschraubern.

Größe	Länge mm	Wera 6493 €	Bestell-Nr.
PZ 2	50	27,90	...0510
PZ 3	50	27,90	...0515
		(W545)	



Bit für Kreuzschlitzschrauben PZ 1/4" DIN 3126 E 6,3

Ausführung: Zähhart.

70 mm

Wera

Größe	Länge mm	VE	Wera 6445 €	Bestell-Nr.
PZ 1	70	10	3,43	...0005
PZ 2	70	10	3,43	...0015
PZ 3	70	10	3,43	...0025
			(W545)	



Bit für Kreuzschlitzschrauben PZ 1/4" DIN 3126 E 6,3

Ausführung: Zähhart.

89 mm

Größe	Länge mm	VE	format 6471 €	Wera 6445 €	Bestell-Nr.
PZ 1	89	10	2,79	3,89	...0010
PZ 2	89	10	2,79	3,89	...0020
PZ 3	89	10	–	3,89	...0030
			(W546)	(W545)	



6471 format professional quality



6445 Wera

Bit für Kreuzschlitzschrauben PZ 1/4" DIN 3126 E 6,3

NEU

Ausführung: Zähhart.

152 mm

Wera

Größe	Länge mm	VE	Wera 6445 €	Bestell-Nr.
PZ 2	152	10	5,90	...0022
PZ 3	152	10	5,90	...0032
			(W545)	



6445

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Bit für Innensechskantschrauben 1/4"

6463 **Zähhart.** Nach DIN 3126 C 6,3.



6463 format professional quality

6457 **Edelstahl, mit Torsionsbereich und Hex-Plus-Geometrie.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.

Hex – Plus | INOX | 25 mm



6457 Wera

6429 **Zähhart mit Hex-Plus-Geometrie.** Nach DIN 3126 C 6,3.

Hex – Plus



6429 Wera

Schlüsselweite mm	Länge mm	VE	format 6463 €	Wera 6429 €	Wera 6457 €	Bestell-Nr.
1,5	25	10	–	1,63	3,20	...0000
2	25	10	1,32	1,63	3,20	...0005
2,5	25	10	1,32	1,63	3,20	...0010
3	25	10	1,32	1,63	3,20	...0015
4	25	10	1,32	1,63	3,20	...0020
5	25	10	1,32	1,63	3,20	...0025
6	25	10	1,32	1,63	3,20 *	...0030
8	25	10	1,74	2,28	–	...0035
			(W546)	(W545)	(W545)	

* Ohne „Take it easy"-ToolFinder.

Bit für Innensechskantschrauben 1/4" Impaktor

NEU

Ausführung: Ähnlich DIN 3126 C 6,3. Mit Impaktor-Technologie für überdurchschnittliche Standzeiten: Bis zu 5-fach längeres Produktleben gegenüber Standard- oder Torsionsbits. Hex-Plus-Geometrie, dadurch 20 % mehr statisches Drehmoment und Schonung der Innensechskantschraube. **Abtrieb diamantbeschichtet.** Lieferung in wiederverschließbarer Kunststoffbox á 10 Stück.

Anwendung: Besonders geeignet für den Einsatz mit Impakt-/Schlagschraubern.

Wera Impaktor

Schlüsselweite mm	Länge mm	Wera Impaktor 6489 €	Bestell-Nr.
4	25	41,90	...1020
5	25	41,90	...1025
6	25	41,90	...1030
		(W545)	

Hex – Plus | 25 mm



Bit für Innensechskantschrauben 1/4"

Ausführung: DIN 3126 E 6,3. Zähhart, mit Hex-Plus-Geometrie.

Wera

Schlüsselweite mm	Länge mm	VE	Wera 6450 €	Bestell-Nr.
2	50	10	3,08	...0005
2,5	50	10	3,08	...0010
3	50	10	3,08	...0015
4	50	10	3,08	...0020
5	50	10	3,08	...0025
6	50	10	3,08	...0030
8	50	10	5,10	...0035
			(W545)	

Hex – Plus | 50 mm



Bit für Innensechskantschrauben 1/4" Impaktor

NEU

Ausführung: DIN 3126 E 6,3. Mit Impaktor-Technologie für überdurchschnittliche Standzeiten: Bis zu 5-fach längeres Produktleben gegenüber Standard- oder Torsion-Bits. Hex-Plus-Geometrie, dadurch 20 % mehr statisches Drehmoment und Schonung der Innensechskantschraube. **Abtrieb diamantbeschichtet.** Lieferung in wiederverschließbarer Kunststoffbox á 5 Stück.

Anwendung: Besonders geeignet für den Einsatz mit handelsüblichen Impakt-/Schlagschraubern.

Wera Impaktor

Schlüsselweite mm	Länge mm	Wera Impaktor 6497 €	Bestell-Nr.
4	50	32,30	...0520
5	50	32,30	...0525
6	50	32,30	...0530
		(W545)	

Hex – Plus | 50 mm



Bit für Innensechskantschrauben 1/4" DIN 3126 E 6,3

6475 **Zähhart.**



6475 format professional quality

6474 **Zähhart, mit Hex-Plus-Geometrie.** NEU

89 mm



Hex – Plus 6474 Wera

Schlüsselweite mm	Länge mm	VE	format professional quality 6475 €	Wera 6474 €	Bestell-Nr.
3	89	10	2,87	8,75	...0015
4	89	10	2,87	8,75	...0020
			(W546)	(W545)	

Schlüsselweite mm	Länge mm	VE	format professional quality 6475 €	Wera 6474 €	Bestell-Nr.
5	89	10	2,87	8,75	...0025
6	89	10	2,87	8,75	...0030
			(W546)	(W545)	

Allgemeiner Hinweis: TORX PLUS®-Werkzeuge sind TORX®-Werkzeugen in der Übertragung von Drehmoment durch ihre deutlich vergrößerten Anlageflächen in der Schraube überlegen.

Das TORX®-System und das TORX PLUS®-System sind nur einseitig kompatibel: Mit dem konventionellen TORX®-Werkzeug kann man (eingeschränkt) auch eine TORX PLUS®-Schraube betätigen. Hingegen ist der Einsatz von TORX PLUS®-Werkzeugen in einem TORX®-Profil nicht möglich.

Bit für Innen-TORX®-Schrauben 1/4"

25 mm

6433 **Zähhart.** Nach DIN 3126 C 6,3.



6433 format professional quality

644A **Zähhart.** Nach DIN 3126 C 6,3.



644A Wera

6353 **Zähhart, mit Torsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



6353 format professional quality

644B **Zähhart, mit Torsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



644B Wera

644C **Zähhart, mit BiTorsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



644C Wera

6465 **Abtrieb diamantbeschichtet.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



6465 format professional quality

6442 **Abtrieb diamantbeschichtet, mit BiTorsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



6442 Wera

6444 **Edelstahl, mit Torsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.

INOX



6444 Wera

Größe	Länge mm	VE	format professional quality 6433 €	Wera 644A €	format professional quality 6353 €	Wera 644B €	Wera 644C €	format professional quality 6465 €	Wera 6442 €	Wera 6444 €	Bestell-Nr.
T 5	25	10	–	0,98	–	–	–	–	–	–	...0000
T 6	25	10	0,79	0,98	1,37	1,80	–	–	–	–	...0001
T 7	25	10	0,79	0,98	1,37	1,80	–	–	–	–	...0002
T 8	25	10	0,79	0,98	1,37	1,80	–	–	–	3,94	...0003
T 9	25	10	0,79	0,98	1,37	1,80	–	–	–	–	...0004
T 10	25	10	0,79	0,98	1,37	1,80	3,59	1,82	3,82	3,94	...0005
T 15	25	10	0,79	0,98	1,37	1,80	3,59	1,82	3,82	3,94	...0010
T 20	25	10	0,79	0,98	1,37	1,80	3,59	1,82	3,82	3,94	...0015
T 25	25	10	0,79	0,98	1,37	1,80	3,59	1,82	3,82	3,94	...0020
T 27	25	10	0,79	0,98	1,37	1,80	–	–	–	–	...0025
T 30	25	10	0,79	0,98	1,37	1,80	3,59	1,82	3,82	3,94	...0030
T 40	25	10	0,79	0,98	1,37	1,80	3,59 *	1,82	3,82 *	3,94 *	...0035
T 45	25	10	–	2,80	–	–	–	–	–	–	...0040
T 50	25	10	–	2,80	–	–	–	–	–	–	...0045
T 55	25	10	–	5,75	–	–	–	–	–	–	...0050
			(W546)	(W545)	(W546)	(W545)	(W545)	(W546)	(W545)	(W545)	

* Ohne „Take it easy"-ToolFinder.

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Bit für Innen-TORX®-Schrauben 1/4" Impaktor

NEU

Ausführung: Ähnlich DIN 3126 C 6,3. Mit Impaktor-Technologie für überdurchschnittliche Standzeiten: Bis zu 5-fach längeres Produktleben gegenüber Standard- oder Torsions-Bits. **Abtrieb diamantbeschichtet.** Lieferung in wiederverschließbarer Kunststoffbox á 10 Stück.

Anwendung: Besonders geeignet für den Einsatz mit Impakt-/Schlagschraubern.

25 mm

Wera Impaktor



Größe	Länge mm	6453 €	Bestell-Nr.
T 20	25	41,90	...1015
T 25	25	41,90	...1020
T 30	25	41,90	...1030
T 40	25	41,90	...1035
		(W545)	

Bit für Innen-TORX®-Schrauben 1/4" DIN 3126 E 6,3

6452 **Zähhart.**



6452 format professional quality

645A **Zähhart.**



645A Wera

50 mm

Größe	Länge mm	VE	format 6452 €	Wera 645A €	Bestell-Nr.
T 6	50	10	–	2,81	...0006
T 8	50	10	1,98	2,81	...0008
T 10	50	10	1,98	2,81	...0010
T 15	50	10	1,98	2,81	...0015
T 20	50	10	1,98	2,81	...0020
T 25	50	10	1,98	2,81	...0025
T 27	50	10	1,98	2,81	...0027
T 30	50	10	1,98	2,81	...0030
T 40	50	10	1,98	2,81	...0040
			(W546)	(W545)	

Bit für Innen-TORX®-Schrauben 1/4" Impaktor

NEU

Ausführung: DIN 3126 E 6,3. Mit Impaktor-Technologie für überdurchschnittliche Standzeiten: Bis zu 5-fach längeres Produktleben gegenüber Standard- oder Torsions-Bits. **Abtrieb diamantbeschichtet.** Lieferung in wiederverschließbarer Kunststoffbox á 5 Stück.

Anwendung: Besonders geeignet für den Einsatz mit handelsüblichen Impakt-/Schlagschrauber.

50 mm

Wera Impaktor



Größe	Länge mm	6498 €	Bestell-Nr.
T 20	50	32,30	...0520
T 25	50	32,30	...0525
T 30	50	32,30	...0530
T 40	50	32,30	...0540
		(W545)	

Bit für Innen-TORX®-Schrauben 1/4" DIN 3126 E 6,3

Ausführung: Zähhart.

70 mm

Wera



Größe	Länge mm	VE	6454 €	Bestell-Nr.
T 8	70	10	5,40 N	...0008
T 10	70	10	3,91	...0010
T 15	70	10	3,91	...0015
T 20	70	10	3,91	...0020
			(W545)	

Größe	Länge mm	VE	6454 €	Bestell-Nr.
T 25	70	10	3,91	...0025
T 27	70	10	3,91	...0027
T 30	70	10	3,91	...0030
T 40	70	10	3,91	...0040
			(W545)	

Bit für Innen-TORX®-Schrauben 1/4" DIN 3126 E 6,3

Ausführung: Zähhart.

89 mm



6473 format professional quality



6455 Wera

Größe	Länge mm	VE	6473 format €	6455 Wera €	Bestell-Nr.
T 8	89	10	–	5,25 N	...0008
T 10	89	10	2,87	5,25	...0010
T 15	89	10	2,87	5,25	...0015
T 20	89	10	2,87	5,25	...0020
T 25	89	10	2,87	5,25	...0025
T 27	89	10	–	5,25 N	...0027
T 30	89	10	2,87	5,25	...0030
T 40	89	10	–	5,25	...0040
			(W546)	(W545)	

Bit für Innen-TORX®-Schrauben 1/4" DIN 3126 E 6,3 NEU

Ausführung: Zähhart.

152 mm

Wera



6476 Wera

Größe	Länge mm	VE	6476 Wera €	Bestell-Nr.
T 10	152	10	7,75	...0005
T 15	152	10	7,75	...0010
T 20	152	10	7,75	...0015
			(W545)	

Größe	Länge mm	VE	6476 Wera €	Bestell-Nr.
T 25	152	10	7,75	...0020
T 30	152	10	7,75	...0030
T 40	152	10	7,75	...0035
			(W545)	

Bit für Innen-TORX®-Schrauben mit Sicherungsstift 1/4" DIN 3126 C 6,3

Ausführung: Zähhart.

25 mm



6435 format professional quality



645B Wera

Größe	Länge mm	VE	6435 format €	645B Wera €	Bestell-Nr.
T 8	25	10	2,23	–	...0003
T 10	25	10	2,23	2,60	...0005
T 15	25	10	2,23	2,60	...0010
T 20	25	10	2,23	2,60	...0015
T 25	25	10	2,23	2,60	...0020
T 27	25	10	2,23	2,60	...0025
T 30	25	10	2,23	2,60	...0030
T 40	25	10	2,23	2,60	...0035
			(W546)	(W545)	

Bit für Innen-TORX®-Schrauben mit Sicherungsstift 1/4" DIN 3126 E 6,3

Ausführung: Zähhart.

89 mm

Wera



Größe	Länge mm	VE	6459 Wera €	Bestell-Nr.
T 8	89	5	9,50	...0008
T 10	89	5	9,50	...0010
T 15	89	5	9,50	...0015
T 20	89	5	9,50	...0020
T 25	89	5	9,50	...0025
T 30	89	5	9,50	...0030
T 40	89	5	9,50	...0040
			(W545)	

Bit für Innen-TORX PLUS®-Schrauben 1/4" DIN 3126 C 6,3

Ausführung: Zähhart.

25 mm



Wera

Größe	Länge mm	VE	6438 Wera €	Bestell-Nr.
10 IP	25	10	2,89	...0010
15 IP	25	10	2,89	...0015
20 IP	25	10	2,89	...0020
			(W545)	

Größe	Länge mm	VE	6438 Wera €	Bestell-Nr.
25 IP	25	10	2,89	...0025
30 IP	25	10	2,89	...0030
40 IP	25	10	2,89	...0040
			(W545)	

Bit für TRI-WING®-Schrauben 1/4" DIN 3126 C 6,3

Ausführung: Zähhart.

25 mm



Größe	Länge mm	VE	Wera 645C €	Bestell-Nr.
1	25	10	5,40	...0001
2	25	10	5,40	...0002
			(W545)	

Größe	Länge mm	VE	Wera 645C €	Bestell-Nr.
3	25	10	5,40	...0003
4	25	10	5,40	...0004
			(W545)	

Bit für Vielzahnschrauben 1/4" DIN 3126 C 6,3

Ausführung: Zähhart.

25 mm



Größe	Länge mm	VE	Wera 645D €	Bestell-Nr.
M4	25	10	3,23	...0004
M5	25	10	3,23	...0005
M6	25	10	3,23	...0006
			(W545)	

Größe	Länge mm	VE	Wera 645D €	Bestell-Nr.
M8	25	5	3,68	...0008
M10	25	5	3,68	...0010
			(W545)	

Steckschlüssel-Einsatz für Außensechskantschrauben 1/4" DIN 3126 E 6,3

65 mm



645F format professional quality

50 mm



6460 Wera

Schlüsselweite mm	Länge mm 645F	Länge mm 6460	format 645F €	Wera 6460 €	Bestell-Nr.
5,5	65	50	3,30	4,16	...0006
6	65	50	3,30	4,16	...0011
7	65	50	3,30	4,16	...0016
8	65	50	3,30	4,16	...0021
9	–	50	–	4,16	...0026
10	–	50	–	4,16	...0031
10	65	–	3,53	–	...0032
11	–	50	–	5,10 N	...0033
12	–	50	–	5,10	...0036
13	65	50	4,27	5,10	...0041
			(W546)	(W545)	

Steckschlüssel-Einsatz-Sortiment für Außensechskantschrauben 1/4" DIN 3126 E 6,3

Ausführung: Mit starkem Dauermagnet. Lieferung in Gürteltasche.



Ausführung	Satzinhalt mm	format 645F €	Bestell-Nr.
5-teilig	6; 7; 8; 10; 13	22,90	...0500
		(W546)	

Steckschlüssel-Einsatz für Außensechskantschrauben 1/4" DIN 3126 E 6,3

50 mm | Amerikanische Zollmaße



Schlüsselweite Zoll	Länge mm	Wera 6460 €	Bestell-Nr.
1/4	50	4,42	...0046
5/16	50	4,97	...0051
3/8	50	4,97	...0056
		(W545)	

Steckschlüssel-Einsatz-Sortiment 1/4" DIN 3126 E 6,3

Ausführung: Mit starkem Dauermagnet. Lieferung in Gürteltasche.



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6460 €	Bestell-Nr.
8-teilig	7; 8; 10; 12; 13 mm; 1/4"; 5/16"; 3/8"	45,80	...0500
		(W545)	

Edelstahl-Steckschlüssel-Einsatz 1/4" DIN 3126 E 6,3

Ausführung: Aus Edelstahl, unmagnetisch mit Haltefeder.

50 mm | INOX

Schlüsselweite mm	Länge mm	Wera 6461 €	Bestell-Nr.
7,0	50	9,85	...0015
8,0	50	10,60	...0020
10,0	50	11,50	...0025
13,0	50	15,80	...0030

(W545)

Schlüsselweite Zoll	Länge mm	Wera 6461 €	Bestell-Nr.
3/8	50	11,50	...0045

(W545)

Amerikanische Zollmaße





Bit-Großpack 1/4" DIN 3126 C 6,3

Ausführung: Zähhart. 20 Bits in Bit-Box.

25 mm



6477 **Für Kreuzschlitzschrauben PH.**

Größe	Länge mm	Wera 6477 €	Bestell-Nr.
PH 2	25	11,65	...2502

(W545)

6479 **Für Kreuzschlitzschrauben PZ.**

Größe	Länge mm	Wera 6479 €	Bestell-Nr.
PZ 2	25	11,65	...2502

(W545)

6481 **Für Innen-TORX®-Schrauben.**

Größe	Länge mm	Wera 6481 €	Bestell-Nr.
T 20	25	15,90	...2520
T 25	25	15,90	...2525

(W545)

Bit-Großpack 1/4" DIN 3126 C 6,3

Ausführung: Zähhart. 100 Bits in praktischer Kunststoffbox.

25 mm



6477 **Für Kreuzschlitzschrauben PH.**

Größe	Länge mm	Wera 6477 €	Bestell-Nr.
PH 2	25	39,30	...1010

(W545)

6479 **Für Kreuzschlitzschrauben PZ.**

Größe	Länge mm	Wera 6479 €	Bestell-Nr.
PZ 1	25	39,30	...1005
PZ 2	25	39,30	...1010

(W545)

6481 **Für Innen-TORX®-Schrauben.**

Größe	Länge mm	Wera 6481 €	Bestell-Nr.
T 10	25	72,20	...1005
T 15	25	72,20	...1010
T 20	25	72,20	...1015
T 25	25	72,20	...1020
T 30	25	72,20	...1030
T 40	25	72,20	...1035

(W545)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Bit für Schlitzschrauben 5/16" DIN 3126 C 8

Ausführung: Zähhart.

41 mm



Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Länge mm	VE	Wera 6462 € (W545)	Bestell-Nr.
8	1,2	41	10	4,22	...0015
10	1,6	41	10	6,70	...0020

Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Länge mm	VE	Wera 6462 € (W545)	Bestell-Nr.
12	2	41	10	6,70	...0025

Bit für Kreuzschlitzschrauben Phillips/Pozidriv 5/16" DIN 3126 C 8

Ausführung: Zähhart.

6464 **Phillips (PH).**

6466 **Pozidriv (PZ).**

32 mm



6464



6466

Größe	Länge mm	VE	Wera 6464 € (W545)	Wera 6466 € (W545)	Bestell-Nr.
1	32	10	2,58	2,80	...0005
2	32	10	2,58	2,80	...0010

Größe	Länge mm	VE	Wera 6464 € (W545)	Wera 6466 € (W545)	Bestell-Nr.
3	32	10	2,58	2,80	...0015
4	32	10	2,58	2,80	...0020

Bit für Innensechskantschrauben 5/16" DIN 3126 C 8

Ausführung: Zähhart, mit Hex-Plus-Geometrie.

30 mm



Schlüsselweite mm	Länge mm	VE	Wera 6468 € (W545)	Bestell-Nr.
3	30	10	3,14	...0005
4	30	10	3,14	...0010
5	30	10	3,14	...0015

Schlüsselweite mm	Länge mm	VE	Wera 6468 € (W545)	Bestell-Nr.
6	30	10	3,14	...0020
8	30	10	3,80	...0025

Bit für Innen-TORX®-Schrauben 5/16" DIN 3126 C 8

Ausführung: Zähhart.

35 mm



Größe	Länge mm	VE	Wera 6470 € (W545)	Bestell-Nr.
T 20	35	10	4,16	...0005
T 25	35	10	4,16	...0010
T 27	35	10	4,16	...0015
T 30	35	10	4,16	...0020

Größe	Länge mm	VE	Wera 6470 € (W545)	Bestell-Nr.
T 40	35	10	4,58	...0025
T 45	35	10	4,58	...0030
T 50	35	10	4,90	...0035
T 55	35	10	5,30	...0040

Stufenbohrer-Bit 1/4"

Ausführung: HSS, spiralgenutet. Für den Einsatz in Handbohrmaschinen geeignet.

Anwendung: Für gratfreies Bohren von Blechen, Rohren und Profilen in Stählen bis 850 N/mm², Aluminiumlegierungen, Kupfer, Messing und Bronzen. Darüber hinaus auch bedingt geeignet für die Bearbeitung von Stählen bis 1000 N/mm², INOX und Gusseisenwerkstoffen.

HSS



Ø	Stufenlänge	Gesamtlänge	Schaftlänge	format 1322	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
4–12	5	72	27	35,90	...0010
4–20	4	81	27	45,80	...0015
4–30	4	105	27	72,70	...0030
				(W134)	

Stufenbohrer-Bit-Satz 1/4"

Ausführung: Lieferung in robuster Kunststoffkassette mit automatischer Aufrichtfunktion.



Ausführung	Satzinhalt mm	format 1322 €	Bestell- Nr.
3-teilig	4–12; 4–20; 4–30	149,00	...0100
		(W134)	

Spiralbohrer-Bit 1/4"

Ausführung: HSS, spiralgenutet.

Anwendung: Zum Bohren von Stählen bis 850 N/mm² und bedingt geeignet für Aluminiumlegierungen. Für den Einsatz in Handbohrmaschinen geeignet.

HSS



1038



1041

Ø	Spirallänge	Gesamtlänge	format 1038	VÖLKEL 1041	Bestell-
mm	mm	mm	€	€	Nr.
1	7	32	3,53	3,79	...0100
1,5	10	32	3,53	3,79	...0150
2	12	34	3,53	3,79	...0200
2,5	14	36	3,53	3,79	...0250
3	16	38	3,85	3,79	...0300
3,3	18	40	3,85	3,79	...0330
3,5	18	40	3,85	3,79	...0350
4	20	44	3,85	3,79	...0400
4,2	20	45	3,85	3,79	...0420
4,5	24	46	3,85	3,79	...0450
5	26	50	3,85	3,79	...0500
5,5	26	50	3,85	3,93	...0550
			(W134)	(W161)	

Ø	Spirallänge	Gesamtlänge	format 1038	VÖLKEL 1041	Bestell-
mm	mm	mm	€	€	Nr.
6	26	50	3,85	3,93	...0600
6,5	30	50	3,85	3,93	...0650
6,8	30	50	3,85	3,93	...0680
7	30	50	3,98	3,93	...0700
7,5	32	51	3,98	4,69	...0750
8	32	51	3,98	4,69	...0800
8,5	33	53	3,98	5,35	...0850
9	33	53	4,98	5,35	...0900
9,5	38	54	4,98	6,05	...0950
10	38	54	4,98	6,05	...1000
10,2	38	54	4,98	6,05	...1020
			(W134)	(W161)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Spiralbohrer-Bit-Satz 1/4"



1038 0019



1038 0007 format professional quality



1041 VÖLKEL THREADING SOLUTIONS

Satzinhalt mm	format professional quality 1038 €	VÖLKEL 1041 €	Bestell-Nr.
2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8	35,50	–	...0007
1; 1,5; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10	92,60	75,20	...0019
	(W134)	(W161)	

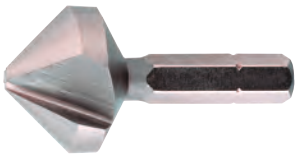
Kegelsenker-Bit 90° 1/4"

Ausführung: HSS, DIN 335-C. Senkwinkel 90°. Radial hinterschliffen, Oberfläche blank, mit geraden Spannuten und aus dem Vollen geschliffenen Spanräumen. Zudem mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe versehen.

Anwendung: Für universelle, ratter- und gratfreie Ansenk-, Versenk-, Fas- und Entgratarbeiten in Stählen bis 850 N/mm² und Aluminiumlegierungen geeignet. Zusammen mit entsprechenden Betätigungswerkzeugen kann der Senk-Bit auch als Handentgrater verwendet werden.

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr erforderlich.

HSS | DIN 335-C | 3 | format professional quality



Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	für Senkschrauben	format professional quality 1420 €	Bestell-Nr.
6,3	1,5	31	M3	5,00	...0630
8,3	2	31	M4	5,95	...0830
10,4	2,5	34	M5	6,85	...1040
12,4	2,8	35	M6	9,25	...1240
16,5	3,2	40	M8	12,00	...1650
20,5	3,5	41	M10	14,15	...2050
				(W134)	

Kegelsenker-Bit-Satz 90° 1/4" DIN 3126

Ausführung: Lieferung in robuster Kunststoffkassette mit automatischer Aufrichtfunktion.



Ausführung	Satzinhalt	format professional quality 1422 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1 Bit-Handhalter 1 Universal-Bithalter 6 Kegelsenker-Bit 6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5 mm 1 Bohrpaste	84,90	...0005
		(W134)	

Einschnittgewindebohrer-Bit 1/4"

Anwendung: Zum Schneiden von metrischen ISO-Gewinden nach DIN 13. Für den Einsatz auf Akku-Bohrschraubern (min. 7,5 V), Handbohrmaschinen mit Rechts- und Linkslauf und stationären Bohrmaschinen sowie zum Schneiden von Hand in Stählen bis 850 N/mm² geeignet, bedingt auch für Aluminiumlegierungen.

Hinweis: Schneidöl verwenden.

M | HSS | DIN 13



Nenn-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schneidenlänge mm	Schlüsselweite mm	VÖLKEL 1649 €	Bestell-Nr.
M3	33	11	6,35	4,02	...0030
M4	35	12	6,35	4,02	...0040
M5	36	15	6,35	5,15	...0050

(W161)

Nenn-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schneidenlänge mm	Schlüsselweite mm	VÖLKEL 1649 €	Bestell-Nr.
M6	39	18	6,35	5,15	...0060
M8	40	19	6,35	7,25	...0080
M10	41	21	6,35	8,60	...0100

(W161)

Einschnittgewindebohrer-Bit-Satz 1/4"

Ausführung: Lieferung in Kunststoffbox.

Ausführung	Satzinhalt	VÖLKEL 1649 €	Bestell-Nr.
6-teilig	6 Gewindebohrer-Bits, M3; 4; 5; 6; 8; 10	34,40	...0105
13-teilig	1 Universal-Bithalter 6 Gewindebohrer-Bits M3; 4; 5; 6; 8; 10 6 Kernlochbohrer-Bits Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5; 6,8; 8,5 mm	56,60	...0110

(W161)



1649 0110

Kombi-Bit 1/4"

Ausführung: HSS, Oberfläche blank.

Anwendung: Zum Kernlochbohren, Gewindeschneiden und Entgraten in einem Arbeitsgang, für metrische ISO-Regelgewinde DIN 13. Für den Einsatz auf Akku-Bohrschraubern (min. 7,5 V), Handbohrmaschinen mit Rechts- und Linkslauf und stationären Bohrmaschinen sowie zum Schneiden von Hand in Stählen bis 600 N/mm², Aluminiumlegierungen sowie Kupfer, Messing, Bronzen und Kunststoffen geeignet. Ideal für Montagearbeiten und Kleinserien.

Hinweis: Es können nur Durchgangsgewinde bis zu einer maximalen Gewindetiefe von 1 x D gefertigt werden. Schneidöl verwenden.

M | HSS | DIN 13



Gewinde	Steigung mm	Bohrer-Ø mm	Gesamtlänge mm	VÖLKEL 1651 €	Bestell-Nr.
M3	0,50	2,5	36	7,60	...0001
M4	0,70	3,3	39	7,60	...0003
M5	0,80	4,2	41	7,60	...0005

(W161)

Gewinde	Steigung mm	Bohrer-Ø mm	Gesamtlänge mm	VÖLKEL 1651 €	Bestell-Nr.
M6	1,00	5	44	7,60	...0007
M8	1,25	6,8	50	10,50	...0009
M10	1,50	8,5	59	12,65	...0011

(W161)

Kombi-Bit-Satz 1/4"

Ausführung: Lieferung in Kunststoffbox.

Ausführung	Satzinhalt	VÖLKEL 1651 €	Bestell-Nr.
7-teilig	1 Universal-Bithalter 6 Kombi-Bits M3; 4; 5; 6; 8; 10	56,60	...0020

(W161)



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Kombi-Bit SGE 1/4"

Ausführung: Mit Kreuzanschliff. Die Induktionszone sorgt für eine erhöhte Biegeelastizität und reduziert die Bruchgefahr. Dadurch ermöglichst sie eine bis zu **50 % höhere Standzeit.**

Anwendung: Zum Kernlochbohren, Gewindeschneiden und Entgraten in einem Arbeitsgang. Für den Einsatz auf Akku-Bohrschraubern (min. 7,5 V), Handbohrmaschinen mit Rechts- und Linkslauf und stationären Bohrmaschinen sowie zum Schneiden von Hand in Stählen bis 850 N/mm², Aluminiumlegierungen sowie Kupfer, Messing und Bronzen geeignet. Ideal für Montagearbeiten und Kleinserien.

Hinweis: Materialstärke nicht über Gewindegröße (M6 = 6 mm Materialstärke). Schneidöl verwenden.

M | HSS | HSS-E

60° | ~ 1xd



Gewinde	Steigung mm	Bohrer-Ø mm	Gesamtlänge mm	format 1656 HSS €	format 1657 HSS-E €	Bestell-Nr.
M3	0,50	2,5	36	6,80	10,70	...0001
M4	0,70	3,3	39	6,80	10,70	...0003
M5	0,80	4,2	41	6,80	10,70	...0005
M6	1,00	5	44	6,80	10,70	...0007
M8	1,25	6,8	50	9,35	12,35	...0009
M10	1,50	8,5	59	11,35	14,75	...0011
M12	1,75	10,2	66	17,45	28,00	...0013
				(W161)	(W161)	

Kombi-Bit-SGE-Satz 1/4"

Ausführung: Lieferung in Kunststoffbox.



Ausführung	Satzinhalt	format 1656 HSS €	format 1657 HSS-E €	Bestell-Nr.
7-teilig	1 Universal-Bithalter 6 Kombi-Bits M3; 4; 5; 6; 8; 10	52,60	74,70	...0020
		(W161)	(W161)	

Einschnittgewindebohrer-Bit HexTap S 1/4"

Anwendung: Für Rohrgewinde nach DIN ISO 228. Für den Einsatz auf Akku-Bohrschraubern (min. 7,5 V), Handbohrmaschinen mit Rechts- und Linkslauf und stationären Bohrmaschinen sowie zum Schneiden von Hand in Stählen bis 850 N/mm² geeignet, bedingt geeignet für Aluminiumlegierungen.

Hinweis: Schneidöl verwenden.

G | HSS | DIN ISO 228



Nenn-Ø Zoll	Gesamtlänge mm	Schneidenlänge mm	VÖLKEL 1649 €	Bestell-Nr.
G 1/8	40,5	17	10,05	...0250
			(W161)	

Doppelseitiger Gewindebohrer HexTap DS

Ausführung: Doppelseitiger Gewindebohrer, Multi-Drive.

Anwendung: Für allgemeinen Einsatz in gut zerspanbaren Werkstoffen bis 900 N/mm². Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, Durchgangs- und Sacklöcher. Der Gewindebohrer ist für den Handeinsatz ausgelegt.

M | HSS | DIN 13



Nenn-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schneidenlänge mm	Schlüsselweite mm	1649 € (W161)	Bestell-Nr.
M12	70	22	8/4	23,50	...0120
M14	70	22	10/4	24,60	...0140
M16	70	22	10/4	27,90	...0160
M18	80	24	13/5	32,40	...0180
M20	80	24	13/6	35,80	...0200

Doppelseitiger Gewindebohrer HexTap DS

Ausführung: Doppelseitiger Gewindebohrer, Multi-Drive.

Anwendung: Für allgemeinen Einsatz in gut zerspanbaren Werkstoffen bis 900 N/mm². Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, Durchgangs- und Sacklöcher. Der Gewindebohrer ist für den Handeinsatz ausgelegt.

G | HSS | DIN ISO 228



Nenn-Ø Zoll	Gesamtlänge mm	Schneidenlänge mm	Schlüsselweite mm	1649 € (W161)	Bestell-Nr.
G 1/4	70	22	8/4	22,60	...0260
G 3/8	70	22	12/4	29,60	...0270
G 1/2	80	24	15/6	33,90	...0280
G 3/4	90	27	19/8	50,90	...0290
G 1	100	29	24/10	80,50	...0300

Gewindebohrer-Satz HexTap

Ausführung: Lieferung im Holzkasten.

Anwendung: Für allgemeinen Einsatz in gut zerspanbaren Werkstoffen bis 900 N/mm². Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, Durchgangs- und Sacklöcher. Der Gewindebohrer ist für den Handeinsatz ausgelegt.

HSS



Größe	Satzinhalt	1649 € (W161)	Bestell-Nr.
M3–M20	M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20	229,00	...0201
G 1/8"–1"	G 1/8; 1/4; 3/8; 1/2; 3/4; 1"	271,50	...0301

Gewindeschneid-Sortiment HexTap

Ausführung: Lieferung im Holzkasten.

Anwendung: Für allgemeinen Einsatz in gut zerspanbaren Werkstoffen bis 900 N/mm². Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, Durchgangs- und Sacklöcher. Der Gewindebohrer und die Sechskant-Schneidmuttern sind für den Handeinsatz ausgelegt.

HSS



Größe	Satzinhalt	1649 € (W161)	Bestell-Nr.
M3–M20	M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20	404,50	...0203
G 1/8"–1"	G 1/8; 1/4; 3/8; 1/2; 3/4; 1"	492,00	...0303

Einschnittgewindebohrer für Kabelverschraubungen

Die Gewinde sind metrische ISO-Feingewinde, jeweils mit einer Steigung von 1,5 bei allen Maßen. Bei Verteilerschränken mit Wandstärken bis max. 3–5,5 mm werden die Kabelverschraubungen in das Gehäuse verschraubt. Mit einem unserer Stufenbohrer für Kabelverschraubungen wird das Gewindekernloch gebohrt. Für das entsprechende Gewinde wurden Spezial-Einschnittgewindebohrer entwickelt (M12–M32). Die Einschnittgewindebohrer verfügen über eine lange Pilotspitze, mit der das Werkzeug in der Bohrung fixiert wird, um ein 100 % fluchtendes Gewinde auch bei einseitigem Druck zu erzeugen. Der Antrieb des Gewindebohrers wurde so konstruiert, dass man ihn mit einem handelsüblichen Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz und einer Knarre im Einhandbetrieb betätigen kann. Diese Art des Antriebes ist zeit- und platzsparend.

Spezial-Einschnittgewindebohrer für Kabelverschraubungen

MF | HSS | ISO2 6H

EXACT PRÄZISIONSWERKZEUGE

Ausführung: Kurze Ausführung mit Sechskantantrieb für Einhandarbeit auch an schlecht zugänglichen Stellen. Führungszapfen für Gewindekernlöcher für einwandfreie, fluchtende Gewinde. Antrieb mit Steckschlüssel-Einsatz und Knarre.

Anwendung: Für metrisches ISO-Feingewinde DIN 13. Speziell für die Bearbeitung von Verteilerschränken mit Wandstärken 3 mm bis max. 5,5 mm.



Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schneidenlänge mm	Gewinde-Ø mm	Schlüsselweite mm	EXACT 1311 €	Bestell-Nr.
M12 x 1,5	1,5	51	16,5	10,5	8	15,95	...0012
M16 x 1,5	1,5	51	16,5	14,5	10	26,30	...0016
M20 x 1,5	1,5	51	16,5	18,5	13	36,00	...0020
M25 x 1,5	1,5	51	16,5	23,5	13	48,00	...0025
M32 x 1,5	1,5	51	16,5	30,5	13	79,90	...0032
						(W135)	

Elektro-Sortiment

MF | HSS | ISO2 6H

format professional quality

Ausführung: Lieferung im robusten Kunststoffkoffer mit Schaumstoff-Inlays zur sicheren Verwahrung der Werkzeuge.



Ausführung	Satzinhalt	format 1311 €	Bestell-Nr.
6-teilig	5 Spezial-Einschnittgewindebohrer M12 x 1,5; 16 x 1,5; 20 x 1,5; 25 x 1,5; 32 x 1,5 1 Stufenbohrer mit Spiralnut EC 10 für Ø 7–32,5/M12 x 1,5/M32 x 1,5	284,50	...1000
		(W135)	

Fräs-Stufenbohrer

HSS

format professional quality

Ausführung: Durch den 3-Flächenschaft wird ein Durchrutschen im Bohrfutter verhindert. Mit Lasersignierung der Loch-Ø und Drehzahlen.

Anwendung: Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Rohren, Profilen und Blechen sowie zum Fräsen von Langlöchern und Konturen.



Bohrstufen-Ø mm	Stufenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	format 1323 €	Bestell-Nr.
4–12	10	80	6	31,90	...0412
				(W124)	

Universal-Fräsbohrer

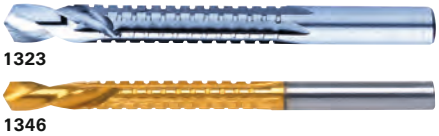
HSS | N | 118°

EXACT PRÄZISIONSWERKZEUGE

Ausführung: Kurzes Modell. Fräsown Spanbrechern.

Anwendung: Zum Bohren und Ausfräsen dünnwandiger Werkstoffe wie Blech, Guss, Aluminium, Kupfer, Messing, Bronze, Holz und Kunststoffe geeignet.

1346 **Ausführung:** TiN-beschichtet.



1323

1346

Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	EXACT 1323 €	EXACT 1346 €	Bestell-Nr.
6	90	6	6,90	13,15	...0060
8	90	8	9,45	19,00	...0080
			(W135)	(W135)	

Bit-Sortiment, zähhart

Ausführung: Mit zähharten Bits im Kunststoffhalter mit Klappfunktion. Die Bits sind übersichtlich untergebracht und können schnell und gezielt entnommen werden.

Anwendung: Zähharte Bits, besonders für Verschraubungen in Metall und Blech geeignet.

25 mm

format professional quality



6480 0003



6480 0014

Ausführung	Satzinhalt	format 6480 €	Bestell-Nr.
7-teilig	1 Universalhalter mit Dauermagnet und Sprengring (6409 0005) 2 Bits Schlitz 4,5 x 0,6; 5,5 x 0,8 mm 2 Bits Kreuzschlitz PH 1; 2 2 Bits Kreuzschlitz PZ 1; 2	10,00	...0003
7-teilig	1 Universalhalter mit Dauermagnet und Sprengring (6409 0005) 6 Bits Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 30; 40	10,40	...0014

(W546)

Bit-Sortiment, zähhart

Ausführung: Mit zähharten Bits in Kunststoffbox. Die Bits sind übersichtlich untergebracht und können schnell und gezielt entnommen werden.

Anwendung: Für den universellen Einsatz.

25 mm

format professional quality



6480 0030



6480 0035



6480 0045

50 mm



6480 0060

Ausführung	Satzinhalt	format 6480 €	Bestell-Nr.
31-teilig	1 Universalhalter mit Dauermagnet und Sprengring (6409 0005) 3 Bits Schlitz 4,5 x 0,6; 5,5 x 1; 6,5 x 1,2 mm 9 Bits Kreuzschlitz PH 1 (3 Stück); 2 (3 Stück); 3 (3 Stück) 9 Bits Kreuzschlitz PZ 1 (3 Stück); 2 (3 Stück); 3 (3 Stück) 3 Bits Innensechskant 4; 5; 6 mm 6 Bits Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 30; 40	23,30	...0030
31-teilig	1 Universalhalter mit Dauermagnet und Sprengring (6409 0005) 8 Bits Kreuzschlitz PH 1 (2 Stück); 2 (4 Stück); 3 (2 Stück) 3 Bits Kreuzschlitz PZ 2 (3 Stück) 3 Bits Innensechskant 3; 4; 5 mm 16 Bits Innen-TORX® T 10 (2 Stück); 15 (2 Stück); 20 (4 Stück); 25 (4 Stück); 30 (2 Stück); 40 (2 Stück)	19,00	...0035
61-teilig	1 Universalhalter mit Dauermagnet und Sprengring (6409 0005) 35 Bits für Kreuzschlitz PH 1 (10 Stück); 2 (20 Stück); 3 3 Bits für Kreuzschlitz PZ 2 22 Bits für Innen-TORX® T 10 (3 Stück); 15 (5 Stück); 20 (5 Stück); 25 (5 Stück); 30 (2 Stück); 40 (2 Stück)	29,40	...0045
37-teilig	1 Universalhalter mit Dauermagnet und Sprengring (6409 0005) 1 Bit Kreuzschlitz, 25 mm, PH 2 1 Bit Kreuzschlitz, 50 mm, PH 2 9 Bits Kreuzschlitz, 25 mm, PZ 1 (2 Stück); 2 (5 Stück); 3 (2 Stück) 2 Bits Kreuzschlitz, 50 mm, PZ 1; 2 20 Bits Innen-TORX®, 25 mm, T 10 (3 Stück); 15 (4 Stück); 20 (4 Stück); 25 (4 Stück); 30 (4 Stück); 40 3 Bits Innen-TORX®, 50 mm, T 20; 25; 30	23,40	...0060

(W546)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Bit-Sortiment, zähhart und extrahart

Ausführung: Mit zähharten und extraharten Bits in Kunststoffbox. Die Bits sind übersichtlich untergebracht und können schnell und gezielt entnommen werden.

Anwendung: Zähharte Bits, besonders für Verschraubungen in Metall und Blech geeignet. Extraharte Bits für Verschraubungen in Holz geeignet.

25 mm

format professional quality

Ausführung	Satzinhalt	format 6480 €	Bestell-Nr.
61-teilig	1 Universalhalter mit Dauermagnet und Sprengring (6413 0005) 18 Bits Kreuzschlitz PH 1 (5 Stück); 2 (10 Stück); 3 (3 Stück) 9 Bits Kreuzschlitz PZ 1 (2 Stück); 2 (5 Stück); 3 (2 Stück) 9 Bits Innensechskant 3 (3 Stück); 4 (3 Stück); 5 (3 Stück) mm 18 Bits Innen-TORX® T 10 (2 Stück); 15 (3 Stück); 20 (4 Stück); 25 (4 Stück); 30 (3 Stück); 40 (2 Stück) 6 Bits Innen-TORX® mit Bohrung T 10; 15; 20; 25; 30; 40	56,00	**...0050**

(W546)



Bit-Sortiment, zähhart

Ausführung: Mit zähharten Bits im Kunststoffhalter. Die Bits sind übersichtlich untergebracht und können schnell und gezielt entnommen werden.

Anwendung: Für den universellen Einsatz.

50 mm

Wera Be a Tool Rebel

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6482 €	Bestell-Nr.
6-teilig	2 Bits Schlitz (6441) 5,5 x 1; 6,5 x 1,2 mm 2 Bits Kreuzschlitz (643A) PH 1; 2 2 Bits Kreuzschlitz (643C) PZ 1; 2	8,80	**...0305**
6-teilig	6 Bits Kreuzschlitz (643C) PZ 1 (2 Stück); 2 (3 Stück); 3	9,20	**...0315**
6-teilig	1 Bit Kreuzschlitz (643A 0010) PH 2 2 Bits Kreuzschlitz (643C) PZ 1; 2 3 Bits Innen-TORX® (645A) T 15; 20; 25	10,70	**...0310**
6-teilig	6 Bits Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 30; 40	12,65	**...0320**

(W545)



6482 0305



6482 0315



6482 0310



6482 0320

Bit-Sortiment Bit-Check, zähhart

Ausführung: Mit zähharten Bits im Kunststoffhalter. Die Bits sind übersichtlich untergebracht und können schnell und gezielt entnommen werden.

Anwendung: Für den universellen Einsatz.

25 mm

Wera Be a Tool Rebel

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6482 €	Bestell-Nr.
12-teilig	1 Universal-Bithalter mit Dauermagnet und Sprengring (641A 0005) 1 Bit Kreuzschlitz (642C 0010) PH 2 4 Bits Kreuzschlitz (642G) PZ 1; 2 (2 Stück); 3 6 Bits Innen-TORX® (644A) T 10; 15; 20; 25; 30; 40	15,75	**...0370**
12-teilig	1 Universal-Bithalter mit Dauermagnet und Sprengring (641A 0005) 2 Bits Kreuzschlitz (642C) PH 1; 2 2 Bits Kreuzschlitz (642G) PZ 1; 2 3 Bits Innensechskant (6429) 3; 4; 5 mm 4 Bits Innen-TORX® (644A) T 15; 20; 25; 30	15,75	**...0380**

(W545)



6482 0370



6482 0380

Bit-Sortiment Bit-Check, zähhart

Ausführung: Mit zähharten Bits im Kunststoffhalter. Die Bits sind übersichtlich untergebracht und können schnell und gezielt entnommen werden.

Anwendung: Für den universellen Einsatz.

25 mm | Hex – Plus | Wera

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6482 €	Bestell-Nr.
30-teilig	1 Universal-Bithalter mit Dauermagnet und Sprengring (641A 0005) 1 Bit Kreuzschlitz (642C 0010) PH 2 9 Bits Kreuzschlitz (642G) PZ 1 (2 Stück); 2 (5 Stück); 3 (2 Stück) 19 Bits Innen-TORX® (644A) T 10 (3 Stück); 15 (4 Stück); 20 (4 Stück); 25 (4 Stück); 30 (3 Stück); 40	22,50	...0335
30-teilig	1 Universal-Bithalter mit Dauermagnet und Sprengring (641A 0005) 3 Bits Schlitz (642A) 4,5; 5,5; 6,5 mm 8 Bits Kreuzschlitz (642C) PH 1 (3 Stück); 2 (3 Stück); 3 (2 Stück) 9 Bits Kreuzschlitz (642G) PZ 1 (3 Stück); 2 (3 Stück); 3 (3 Stück) 3 Bits Innensechskant (6429) 4; 5; 6 mm 6 Bits Innen-TORX® (644A) T 10; 15; 20; 25; 30; 40	22,50	...0340
30-teilig	1 Universal-Bithalter mit Dauermagnet und Sprengring (641A 0005) 29 Bits Innen-TORX® (644A) T 10 (3 Stück); 15 (5 Stück); 20 (8 Stück); 25 (7 Stück); 30 (4 Stück); 40 (2 Stück)	22,50	...0345

(W545)



6482 0335



6482 0340



6482 0345

Bit-Sortiment Bit-Check, zähhart

Ausführung: Mit zähharten Bits im Kunststoffhalter. Die Bits sind übersichtlich untergebracht und können schnell und gezielt entnommen werden.

Anwendung: Für den universellen Einsatz.

25 mm | Wera

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6482 €	Bestell-Nr.
10-teilig	1 Bithalter Rapidaptor 9 Bits Innen-TORX® (644A) T 6; 8; 9; 10; 15; 20; 25; 30; 40	24,80	...0240

(W545)



Bit-Sortiment Bit-Safe, zähhart

Ausführung: Mit zähharten Bits in Textilbox. Die Bits sind übersichtlich und platzsparend untergebracht und können schnell und gezielt entnommen werden.

Anwendung: Für den universellen Einsatz.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/129.

Wera 2go | Wera

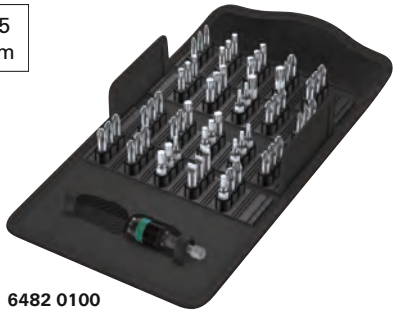
25 mm | 50 mm

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6482 €	Bestell-Nr.
43-teilig	1 Universal-Bithalter mit Sprengring und Dauermagnet (641A 0005) 1 Bit Kreuzschlitz (642C 0010), 25 mm, PH 2 3 Bits Kreuzschlitz (643A), 50 mm, PH 1; 2 (2 Stück) 9 Bits Kreuzschlitz (642G), 25 mm, PZ 1 (2 Stück); 2 (5 Stück); 3 (2 Stück) 3 Bits Kreuzschlitz (643C), 50 mm, PZ 1; 2 (2 Stück) 20 Bits Innen-TORX® (644A), 25 mm, T 10 (3 Stück); 15 (4 Stück); 20 (4 Stück); 25 (4 Stück); 30 (4 Stück); 40 6 Bits Innen-TORX® (645A), 50 mm, T 10; 15; 20; 25; 30; 40	55,20	...0085
61-teilig	1 Bithalter Rapidaptor (6416 0005) 3 Bits Schlitz (642B) 0,6 x 4,5; 1 x 5,5; 1,2 x 6,5 mm 15 Bits Kreuzschlitz (642E) PH 1 (3 Stück); 2 (10 Stück); 3 (2 Stück) 15 Bits Kreuzschlitz (642J) PZ 1 (3 Stück); 2 (10 Stück); 3 (2 Stück) 11 Bits Innensechskant (6429) 2,5 (3 Stück); 3 (3 Stück); 4 (3 Stück); 5 mm (2 Stück) 16 Bits Innen-TORX® (644B) 10 (2 Stück); 15 (3 Stück); 20 (3 Stück); 25 (3 Stück); 30 (3 Stück); 40 (2 Stück)	46,30	...0100

(W545)


6482 0085

25 mm


6482 0100

Bit-Sortiment Bit-Check, zähhart

Ausführung: Mit zähharten Bits mit BiTorsionsbereich im Kunststoffhalter.

Anwendung: Für den universellen Einsatz.

25 mm

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6482 €	Bestell-Nr.
12-teilig	1 Bithalter Rapidaptor (6416 0005) 3 Bits Kreuzschlitz PH 1; 2 (2 Stück) 3 Bits Kreuzschlitz (642K) PZ 1; 2 (2 Stück) 5 Bits Innen-TORX® (644C) T 10; 15; 20; 25; 30	33,90	...0365
30-teilig	1 Bithalter Rapidaptor (6416 0005) 9 Bits Kreuzschlitz PH 1 (2 Stück); 2 (5 Stück); 3 (2 Stück) 10 Bits Kreuzschlitz (642K) PZ 1 (2 Stück); 2 (6 Stück); 3 (2 Stück) 10 Bits Innen-TORX® (644C) T 10; 15 (2 Stück); 20 (2 Stück); 25 (2 Stück); 30 (2 Stück); 40	56,30	...0350

(W545)



6482 0365



6482 0350

Bit-Sortiment Bit-Check, zähhart und extrahart

Ausführung: Mit zähharten und extraharten Bits mit Torsionsbereich im Kunststoffhalter. Die Bits sind übersichtlich untergebracht und können schnell und gezielt entnommen werden.

25 mm

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6482 €	Bestell-Nr.
30-teilig	1 Bithalter Rapidaptor (6416 0005) 1 Bit Schlitz 5,5 x 1 mm 6 zähharte Bits Kreuzschlitz (642E) PH 1 (2 Stück); 2 (3 Stück); 3 6 extraharte Bits Kreuzschlitz (642H) PZ 1 (2 Stück); 2 (3 Stück); 3 5 zähharte Bits Innensechskant (6429) 3; 4; 5; 6; 8 mm 6 zähharte Bits Innen-TORX® (644B) T 10; 15; 20; 25; 30; 40 5 zähharte Bits Innen-TORX® mit Bohrung (645B) T 10; 15; 20; 25; 30	45,70	...0075
30-teilig	1 Bithalter Rapidaptor mit Ringmagnet (6428 0005) 3 zähharte Bits Kreuzschlitz (642E) PH 2 (2 Stück); 3 11 extraharte Bits Kreuzschlitz (642H) PZ 1 (3 Stück); 2 (6 Stück); 3 (2 Stück) 15 zähharte Bits Innen-TORX® (644B) T 10 (2 Stück); 15 (2 Stück); 20 (4 Stück); 25 (4 Stück); 30 (2 Stück); 40	55,10	...0375
31-teilig	1 Bit-Ratsche Zyklop Mini 1/4“ 1 Bit-Halter Rapidaptor (6416 0005) 5 Bits Innensechskant 3; 4; 5; 6; 8 mm 1 Bit Schlitz 5,5 mm 6 zähharte Bits Kreuzschlitz (642E) 2 x PH 1; 3 x 2; 3 5 extraharte Bits Kreuzschlitz (642H) PZ 1; 3 x 2; 3 6 Bits Innen-TORX® (644B) T 10; 15; 20; 25; 30; 40 5 Bits Innen-TORX®, mit Bohrung (645B) T 10; 15; 20; 25; 30 1 Steckschlüssel-Adapter 1/4“	85,60	...0250

(W545)



6482 0075



6482 0375



6482 0250

NEU

Bit-Sortiment Bit-Safe, zähhart und extrahart

Ausführung: Mit zähharten und extraharten Bits in Textilbox. Die Bits sind übersichtlich und platzsparend untergebracht und können schnell und gezielt entnommen werden.

Anwendung: Für den universellen Einsatz.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 🕮 7/129.

25 mm

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6482 €	Bestell-Nr.
61-teilig	1 Bithalter Rapidaptor (6416 0005) 3 diamantbeschichtete Bits Schlitz 0,8 x 5,5; 1 x 5,5; 1,2 x 6,5 mm 11 zähharte Bits Kreuzschlitz PH 1 (2 Stück); 2 (8 Stück); 3 4 diamantbeschichtete Bits Kreuzschlitz (6437) PH 1; 2 (2 Stück); 3 11 extraharte Bits Kreuzschlitz PZ 1 (2 Stück); 2 (8 Stück); 3 4 diamantbeschichtete Bits Kreuzschlitz (6439) PZ 1; 2 (2 Stück); 3 11 zähharte Bits Innensechskant 2,5 (3 Stück); 3 (3 Stück); 4 (3 Stück); 5 (2 Stück) 16 zähharte Bits Innen-TORX® (644C) T 10 (3 Stück); 15 (2 Stück); 20 (4 Stück); 25 (4 Stück); 30 (2 Stück); 40	86,40	...0360

(W545)



Bit-Sortiment SmartHolder

NEU

Ausführung: Kompakter Werkzeugsatz mit Aufstellfunktion zur leichten Entnahme der Bits. Im geschlossenen Zustand sind alle Teile sicher arretiert. Entnahme der Steckschlüsseleinsätze durch einfaches Drehen.

Ausführung	Satzinhalt	6014 €	Bestell-Nr.
39-teilig	1 Mini-Umschaltknarre, 60 Zähne 1 Bit-Halter, magnetisch 1/4“, 80 mm 6 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6837) 5,5; 7; 8; 10; 12; 13 mm 1 Bit Schlitz 4,5 mm 1 Bit Schlitz, lang 5,5 mm 3 Bits Kreuzschlitz PH 1; 2; 3 1 Bit Kreuzschlitz, lang PH 2 3 Bits Kreuzschlitz PZ 1; 2; 3 2 Bit Kreuzschlitz, lang PZ 1; 2 6 Bit Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 30; 40 3 Bit Innen-TORX®, lang T 20; 25; 30 5 Bits Innensechskant 3; 4; 5; 6; 8 mm 4 Bits Innensechskant, lang 3; 4; 5; 6 mm 1 Adapter 1/4“ Innensechskant auf 1/4“ Außensechskant 1 Adapter 1/4“ Innensechskant auf 1/4“ Außenvierkant	98,80	...0120

(W529)



Bit-Sortiment Tool-Check mit Bit-Ratsche, zähhart und extrahart

Ausführung: Mit zähharten und extraharten Bits und Sechskant-Steckschlüssel-Einsätzen im Kunststoffhalter Tool-Check. Die Bits sind übersichtlich untergebracht und können schnell und gezielt entnommen werden.

25 mm

Anwendung: Zähharte Bits, besonders für Verschraubungen in Metall und Blech geeignet.

Ausführung	Satzinhalt	6482 €	Bestell-Nr.
38-teilig	1 Bit-Ratsche 1/4“ (6402 0005) 1 Bithalter Rapidaptor (6416 0005) 1 Adapter von 1/4“-Innensechskant auf 1/4“-Innenvierkant 1 zähharter Bit Schlitz 5,5 x 1 mm 6 zähharte Bits Kreuzschlitz (642E) PH 1 (2 Stück); 2 (3 Stück); 3 5 extraharte Bits Kreuzschlitz (642H) PZ 1; 2 (3 Stück); 3 5 zähharte Bits Innensechskant (6429) 3; 4; 5; 6; 8 mm 6 zähharte Bits Innen-TORX® (644B) T 10; 15; 20; 25; 30; 40 5 zähharte Bits Innen-TORX® mit Bohrung (645B) T 10; 15; 20; 25; 30 7 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 5,5; 6; 7; 8; 10; 12; 13 mm	79,10	...0325

(W545)



6482 0325

Ausführung	Satzinhalt	6482 €	Bestell-Nr.
39-teilig	1 Bit-Handhalter 1 Bit-Ratsche 1/4“ (6402 0005) 1 Bithalter Rapidaptor (6416 0005) 1 Adapter von 1/4“-Innensechskant auf 1/4“-Innenvierkant 1 zähharter Bit Schlitz 5,5 x 1 mm 6 zähharte Bits Kreuzschlitz (642E) PH 1 (2 Stück); 2 (3 Stück); 3 5 extraharte Bits Kreuzschlitz (642H) PZ 1; 2 (3 Stück); 3 5 zähharte Bits Innensechskant (6429) 3; 4; 5; 6; 8 mm 6 zähharte Bits Innen-TORX® (644B) T 10; 15; 20; 25; 30; 40 5 zähharte Bits Innen-TORX® mit Bohrung (645B) T 10; 15; 20; 25; 30 7 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 5,5; 6; 7; 8; 10; 12; 13 mm	91,40	...0330

(W545)



6482 0330

Steckschlüssel-Sortiment Kraftform Kompakt

NEU

Ausführung: Quergriff-Adapterschraubendreher mit Ratschenfunktion und Schnelldrehhülse. Die im 2-Komponenten-Griff integrierte Ratsche mit Feinverzahnung (80 Zähne, 4,5° Rückholwinkel) und Umschalthebel sorgt für sicheres und schnelles Arbeiten. Durch die Kugelarretierung werden die Steckschlüssel-Einsätze sicher gehalten. Die Bits und der Griff sind übersichtlich in einer Falttasche untergebracht.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/129.

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6496 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1 Quergriff-Adapterschraubendreher 1/4"	91,60	...0050
	8 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13	(W545)	



6496 0050

Bit-Ratsche

Ausführung: Mit Umschalthebel und Rändelrad. Die Bitaufnahme erfolgt direkt im Knarrenkopf.

640A Aus Chrom-Vanadium-Stahl mit 2-Komponenten-Griff. **72-fach verzahnt**, Rückschwenkwinkel 5°.



640A format professional quality

6402 Gesenkgeschmiedete Vollstahlausführung. Ergonomisch geformter Kraftform-Griff. **60-fach verzahnt,** Rückschwenkwinkel 6°. Lieferung inklusive Adapter für 1/4"-Stecknüsse.



6402 Wera Zyklop



Bitaufnahme Zoll	Länge mm 640A	Länge mm 6402	format 640A €	Wera 6402 €	Bestell-Nr.
1/4	90	87	24,80 (W546)	37,90 (W545)	...0005

Alles im Griff mit unseren Bit-Handhaltern!

Unser komplettes Programm mit Bit-Handhaltern, Bit-Handhaltern mit Ratschenfunktion und mehr finden Sie ab 📖 6/232.







Bit-Sortiment Bit-Check, diamantbeschichtet

Ausführung: Mit diamantbeschichteten Bits im Kunststoffhalter. Die Bits sind übersichtlich untergebracht und können schnell und gezielt entnommen werden. Durch die Diamantbeschichtung werden „Cam-Out-Kräfte“, die einen hohen Anpressdruck beim Schraubvorgang erfordern, reduziert.

25 mm

Anwendung: Für Verschraubungen bei empfindlichen Materialien und hochwertigen Oberflächen.



6482 0125



6482 0135



6482 0355

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6482 €	Bestell-Nr.
7-teilig	1 Bithalter Rapidaptor (6416 0005) 6 Bits Innen-TORX® (6442) T 10; 15; 20; 25; 30; 40	38,70	...0125
12-teilig	1 Bithalter Rapidaptor (6416 0005) 3 Bits Kreuzschlitz (6437) PH 1; 2 (2 Stück) 3 Bits Kreuzschlitz (6439) PZ 1; 2 (2 Stück) 5 Bits Innen-TORX® (6442) T 10; 15; 20; 25; 30	44,60	...0135
30-teilig	1 Bithalter Rapidaptor (6416 0005) 3 Bits Schlitz 0,8 x 5,5; 1 x 5,5; 1,2 x 6,5 mm 7 Bits Kreuzschlitz (6437) PH 1 (2 Stück); 2 (4 Stück); 3 7 Bits Kreuzschlitz (6439) PZ 1 (2 Stück); 2 (4 Stück); 3 12 Bits Innen-TORX® (6442) T 10 (2 Stück); 15 (2 Stück); 20 (3 Stück); 25 (3 Stück); 30; 40	70,40	...0355

(W545)

Bit-Sortiment Bit-Check, Stainless

Ausführung: Edelstahl-Bits im Kunststoffhalter Bit-Check. Die Bits sind übersichtlich untergebracht und können schnell und gezielt entnommen werden.

25 mm | INOX

Anwendung: Spezialprodukt zur Vermeidung von Fremdrost bei der Verarbeitung von Schrauben aus Edelstahl.



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6482 €	Bestell-Nr.
30-teilig	1 Bithalter Rapidaptor Stainless (6428 0010) 5 Bits Kreuzschlitz (6432) PH 1; 2 (3 Stück), 3 6 Bits Kreuzschlitz (6434) PZ 1 (2 Stück); 2 (3 Stück); 3 5 Bits Innensechskant (6457) 2,5; 3; 4; 5; 5,5 mm 13 Bits Innen-TORX® (6444) T 10 (2 Stück); 15 (2 Stück); 20 (3 Stück); 25 (3 Stück); 30 (2 Stück); 40	77,80	...0215

(W545)

Bit-Sortiment Impaktor

Ausführung: Mit Impaktor-Bits im Kunststoffhalter. Die Bits sind übersichtlich untergebracht und können schnell und gezielt entnommen werden. Durch die Diamantbeschichtung werden „Cam-Out-Kräfte“, die einen hohen Anpressdruck beim Schraubvorgang erfordern, reduziert. Durch die Impaktor-Technologie längeres Produktleben gegenüber Standard- oder Torsions-Bits.

50 mm

Wera Impaktor

Anwendung: Besonders geeignet für den Einsatz mit handelsüblichen Impakt-/Schlagschraubern.



6482 0300



6482 0295

Ausführung	Satzinhalt	Wera Impaktor 6482 €	Bestell-Nr.
6-teilig	2 Bits Kreuzschlitz PH 2; 3 2 Bits Kreuzschlitz PZ 2; 3 2 Bits Innen-TORX® T 25; 30	27,40	...0300
6-teilig	6 Bits Innen-TORX® T 20 (2 Stück); 25 (2 Stück); 30; 40	29,40	...0295

(W545)

Bit-Sortiment Impaktor

Ausführung: Mit Impaktor-Bits im Kunststoffhalter. Die Bits sind übersichtlich untergebracht und können schnell und gezielt entnommen werden. Durch die Diamantbeschichtung werden „Cam-Out-Kräfte“, die einen hohen Anpressdruck beim Schraubvorgang erfordern, reduziert. Durch die Impaktor-Technologie längeres Produktleben gegenüber Standard- oder Torsions-Bits.

25 mm

Wera Impaktor

Anwendung: Besonders geeignet für den Einsatz mit handelsüblichen Impakt-/Schlagschraubern.



6482 0280



6482 0285

Ausführung	Satzinhalt	Wera Impaktor 6482 €	Bestell-Nr.
10-teilig	1 Bithalter Impaktor (6428 0020) 2 Bits Kreuzschlitz PH 2; 3 2 Bits Kreuzschlitz PZ 2; 3 2 Bits Innensechskant 4; 5 mm 3 Bits Innen-TORX® T 20; 25; 30	52,20	...0280
30-teilig	1 Bithalter Impaktor (6428 0020) 7 Impaktor-Bits Kreuzschlitz PH 1 (2 Stück); 2 (3 Stück); 3 (2 Stück) 7 Impaktor-Bits Kreuzschlitz PZ 1 (2 Stück); 2 (3 Stück); 3 (2 Stück) 4 Impaktor-Bits Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm 11 Impaktor-Bits Innen-TORX® T 10; 15; 20 (2 Stück); 25 (3 Stück); 30 (2 Stück); 40 (2 Stück)	75,90	...0285

(W545)

Bit-Sortiment Kraftform Kompakt, zähhart, extrahart und Impaktor

Ausführung: Mit zähharten, extraharten und Impaktor-Bits in Textilbox. Der Kraftform-Griff aus schlagfestem Kunststoff mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Abrollschutz verfügt über das Schnellwechselfutter Rapidaptor. Somit sind die Bits fest und wackelfrei mit dem Griff verbunden, dennoch blitzschnell zu wechseln. Mit Freilaufhülse zum einfachen Halten beim maschinellen Verschrauben. Die Bits und der Griff sind übersichtlich in einer Kunststoffbox untergebracht.

25 mm | 50 mm | Hex – Plus | Wera 2go

Anwendung: Für den universellen Einsatz. Für Verschraubungen von Hand und maschinelle Verschraubungen geeignet.

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6483 €	Bestell-Nr.
52-teilig Kraftform Kompakt 100	1 Kraftform-Griff mit Rapidaptor 1 Bithalter Rapidaptor (6416 0005) 2 zähharte Bitorsions-Bits Schlitz, 25 mm, 0,8 x 5,5; 1 x 5,5 mm 8 zähharte Bits Kreuzschlitz, 25 mm, PH 1 (2 Stück); 2 (4 Stück); 3 (2 Stück) 3 Impaktor-Bits Kreuzschlitz, 50 mm, PH 2 (2 Stück); 3 8 zähharte Bits Kreuzschlitz, 25 mm, PZ 1 (2 Stück); 2 (4 Stück); 3 (2 Stück) 3 Impaktor-Bits Kreuzschlitz, 50 mm, PZ 2 (2 Stück); 3 3 Impaktor-Bits Innensechskant, 50 mm, 4; 5; 6 mm 12 zähharte Bits Innen-TORX® (644C), 25 mm, T 10 (2 Stück); 15 (2 Stück); 20 (3 Stück); 25 (2 Stück); 30 (2 Stück); 40 3 Impaktor-Bits Innen-TORX®, 50 mm, T 25; 30; 40 8 Sechskant-Winkelschraubendreher 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8 mm	106,00	...0030

(W545)



Bit-Sortiment Kraftform Kompakt in Kunststoffbox, zähhart

Ausführung: Mit zähharten Bits. Der Kraftform-Griff aus schlagfestem Kunststoff mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Abrollschutz verfügt über das Schnellwechselfutter Rapidaptor. Somit sind die Bits fest und wackelfrei mit dem Griff verbunden, dennoch blitzschnell zu wechseln. Mit Freilaufhülse zum einfachen Halten beim maschinellen Verschrauben. Die Bits und der Griff sind übersichtlich in einer Kunststoffbox untergebracht.

25 mm

Anwendung: Zähharte Bits, besonders für Verschraubungen in Metall und Blech geeignet. Für Verschraubungen von Hand und maschinelle Verschraubungen geeignet.

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6482 €	Bestell-Nr.
32-teilig 70 Universal	1 Kraftform-Griff mit Rapidaptor 1 Bithalter Rapidaptor (6416 0005) 3 Bits Schlitzschrauben (642B) 4,5 x 0,6; 5,5 x 1; 6,5 x 1,2 mm 9 Bits Kreuzschlitz (642E) PH 1 (3 Stück); 2 (3 Stück); 3 (3 Stück) 9 Bits Kreuzschlitz (642J) PZ 1 (3 Stück); 2 (3 Stück); 3 (3 Stück) 3 Bits Innensechskant (6429) 4; 5; 6 mm 6 Bits Innen-TORX® mit Bohrung (645B) T 10; 15; 20; 25; 30; 40	78,30	...0040
32-teilig 71 Security	1 Kraftform-Griff mit Rapidaptor 1 Bithalter Rapidaptor (6416 0005) 6 Bits Innensechskant mit Bohrung 2; 2,5; 3; 4; 5; 6 mm 9 Bits Innen-TORX® mit Bohrung (645B) T 7; 8; 9; 10; 15; 20; 25; 30; 40 4 Bits TORQ-SET® 6; 8; 10 mm; 1/4“ 3 Bits TRI-WING® (645C) 1; 2; 3 4 Bits Spanner 4; 6; 8; 10 mm 4 Bits Innenvierkant 0; 1; 2; 3	109,50	...0045

(W545)



6482 0040



6482 0045

Bit-Sortiment in Falttasche, zähhart

Ausführung: Mit zähharten Bits. Der ergonomische Kraftkant®-Griff aus schlagfestem Kunststoff mit integrierten Weichzonen verfügt über ein Schnellwechselfutter. Somit sind die Bits fest und wackelfrei mit dem Griff verbunden, dennoch einfach zu wechseln. Die Bits und der Griff sind übersichtlich in einer Nylon-Falttasche untergebracht.

89 mm

Anwendung: Zähharte Bits, besonders für Verschraubungen in Metall und Blech geeignet. Für Verschraubungen von Hand und maschinelle Verschraubungen geeignet.

Ausführung	Satzinhalt	format 6487 €	Bestell-Nr.
17-teilig	1 Kraftkant®-Griff mit Schnellwechselfutter 2 Bits Schlitz 4 x 0,8; 5,5 x 1 mm 3 Bits Kreuzschlitz PH 1; 2; 3 2 Bits Kreuzschlitz PZ 1; 2 4 Bits Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm 5 Bits Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 30	51,20	...0015

(W546)



Bit-Sortiment Kraftform Kompakt in Falttasche, zähhart

Ausführung: Mit zähharten Bits. Der ergonomische Mehrkomponenten-Griff aus schlagfestem Kunststoff mit integrierten Weichzonen verfügt über ein Schnellwechselfutter. Somit sind die Bits fest und wackelfrei mit dem Griff verbunden, dennoch einfach zu wechseln. Die Bits und der Griff sind übersichtlich in einer Falttasche untergebracht.

Anwendung: Für den universellen Einsatz. Für Verschraubungen von Hand und maschinelle Verschraubungen geeignet.

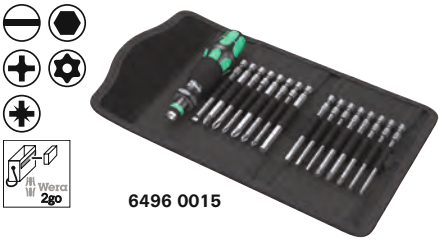
89 mm



6496 0005



6496 0010



6496 0015

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6496 €	Bestell-Nr.
7-teilig Kraftform Kompakt 40	1 Kraftform-Griff mit Rapidaptor 2 Bits Schlitz (6441) 5,5 x 1; 6,5 x 1,2 mm 2 Bits Kreuzschlitz (6443) PH 1; 2 2 Bits Kreuzschlitz (6445) PZ 1; 2	47,00	...0005
11-teilig Kraftform Kompakt 41	1 Kraftform-Griff mit Rapidaptor 3 Bits Kreuzschlitz (6443) PH 1; 2; 3 3 Bits Kreuzschlitz (6445) PZ 1; 2; 3 4 Bits Innen-TORX® mit Bohrung (6459) T 15; 20; 25; 30	57,00	...0010
17-teilig Kraftform Kompakt 60	1 Kraftform-Griff mit Rapidaptor 1 Bit Schlitz (6441 0030) 5,5 x 1 mm 3 Bits Kreuzschlitz (6443) PH 1; 2; 3 3 Bits Kreuzschlitz (6445) PZ 1; 2; 3 4 Bits Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm 5 Bits Innen-TORX® mit Bohrung (6459) T 10; 15; 20; 25; 30	74,20	...0015
17-teilig Kraftform Kompakt 60 KK	1 Kraftform-Griff mit Rapidaptor 3 Bits Kreuzschlitz (6443) PH 1; 2; 3 3 Bits Kreuzschlitz (6445) PZ 1; 2; 3 4 Bits Innensechskant, mit Kugelkopf, 3; 4; 5; 6 mm 6 Bits Innen-TORX®, mit Kugelkopf, T 10; 15; 20; 25; 30; 40	78,80	...0035
17-teilig Kraftform Kompakt 60 RA	1 Kraftform-Griff mit Ratschenfunktion (6398 0142) 1 Bit Schlitz (6441 0030) 5,5 x 1 mm 3 Bits Kreuzschlitz (6443) PH 1; 2; 3 3 Bits Kreuzschlitz (6445) PZ 1; 2; 3 4 Bits Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm 5 Bits Innen-TORX® mit Bohrung (6459) T 10; 15; 20; 25; 30	97,10	...0030
17-teilig Kraftform Kompakt 400	1 Kraftform-Quergriff mit Rapidaptor (6391 0020) 1 Bit Schlitz (6441 0030) 5,5 x 1 mm 2 Bits Kreuzschlitz (6443) PH 2; 3 2 Bits Kreuzschlitz (6445) PZ 2; 3 5 Bits für Innensechskant 3; 4; 5; 6; 8 mm 6 Bits für Innen-TORX® (6455) T 10; 15; 20; 25; 30; 40	84,60	...0045
33-teilig Kraftform Kompakt 62	1 Kraftform-Griff mit Rapidaptor 1 Bit Schlitz (6441 0036) 6,5 x 1,2 mm 3 Bits Kreuzschlitz (6443) PH 1; 2; 3 3 Bits Kreuzschlitz (6445) PZ 1; 2; 3 6 Bits Innensechskant mit Bohrung 2; 2,5; 3; 4; 5; 6 mm 8 Bits Innen-TORX® mit Bohrung (6459) T 8; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 3 Bits TORQ-SET® 6; 8; 10 mm 4 Bits TRI-WING® 1; 2; 3; 4 4 Bits Spanner 4; 6; 8; 10 mm	113,50	...0025

(W545)



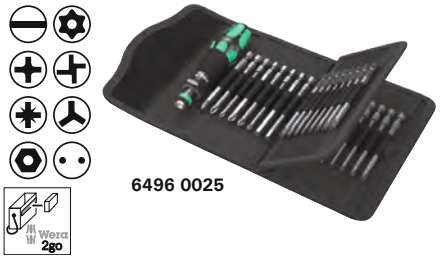
6496 0035



6496 0030



6496 0045



6496 0025

Bit-Sortiment Kraftform Kompakt 400 RA

NEU

Ausführung: Mit zähharten Bits. Quergriff-Bits-Handhalter mit Ratschenfunktion und Rapidaptor Schnellwechselfutter. Die im 2-Komponenten-Griff integrierte Ratsche mit Feinverzahnung (80 Zähne, 4,5° Rückholwinkel) sorgt für sicheres und schnelles Arbeiten. Der Rapidaptor-Bithalter mit Schnelldrehhülse ermöglicht schnellen Bitwechsel. Die Bits und der Griff sind übersichtlich in einer Falttasche untergebracht.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/129.

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6496 €	Bestell-Nr.
17-teilig	1 Quergriff-Bits-Handhalter	118,00	...0055
	1 Bit Schlitz 5,5 mm		
	2 Bits Kreuzschlitz PH 2; 3		
	2 Bits Kreuzschlitz PZ 2; 3		
	6 Bits Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 30; 40		
	5 Bits Innensechskant 3; 4; 5; 6; 8 mm		

(W545)



6496 0055

Bit-Sortiment Kraftform Kompakt Stubby 1

Ausführung: Mit zähharten Bits. Der ergonomische Mehrkomponenten-Griff ist aus schlagfestem Kunststoff mit integrierten Weichzonen. Die Bits und der Griff sind übersichtlich in einer Falttasche untergebracht.

Anwendung: Für den universellen Einsatz. Für Verschraubungen von Hand und maschinelle Verschraubungen geeignet.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/129.

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6496 €	Bestell-Nr.
19-teilig	1 Bit-Handhalter Stubby (6391 0010)	56,40	...0040
	3 Bits Schlitz 5,5 x 0,8; 5,5 x 1; 6,5 x 1,2 mm		
	2 Bits Kreuzschlitz PH 1; 2		
	2 Bits Kreuzschlitz PZ 1; 2		
	6 Bits für Innensechskant 2; 2,5; 3; 4; 5; 5,5 mm		
	5 Bits für Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 30		

(W545)



Bit-Sortiment Kraftform Kompakt in Falttasche, zähhart aus Edelstahl

Ausführung: Mit zähharten Bits aus Edelstahl. Der ergonomische Mehrkomponenten-Griff aus schlagfestem Kunststoff mit integrierten Weichzonen verfügt über ein Schnellwechselfutter. Somit sind die Bits fest und wackelfrei mit dem Griff verbunden, dennoch einfach zu wechseln. Die Bits und der Griff sind übersichtlich in einer Falttasche untergebracht.

Anwendung: Zur Vermeidung von Fremdrost bei der Verarbeitung von Schrauben aus Edelstahl.

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6482 €	Bestell-Nr.
17-teilig Kraftform Kompakt 60 Edelstahl	1 Kraftform-Griff mit Rapidaptor	88,40	...0230
	1 Bit Schlitz 1 x 5,5 mm		
	3 Bits Kreuzschlitz PH 1; 2; 3		
	3 Bits Kreuzschlitz PZ 1; 2; 3		
	4 Bits Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm		
	5 Bits Innen-TORX® mit Bohrung T 10; 15; 20; 25; 30		

(W545)



Wechselklingen-Sortiment Kraftform Kompakt 900

NEU

Ausführung: Mit extrazähen Schlagschraubendreher-Bits. Der ergonomische Mehrkomponenten-Griff aus schlagfestem Kunststoff mit integrierten Weichzonen und **Schlagkappe** verfügt über eine durchgehende Sechskant-Aufnahme mit **Schlüsselhilfe**. **Kombiniert drei Schraubwerkzeuge in einem: Wechselklingen-Schraubendreher, Schraubmeißel und Handschlag-Schraubendreher** mit einem Lösemoment von 25 N•m. Die Bits und der Griff sind übersichtlich in einer Falttasche untergebracht.

Anwendung: Für den universellen Einsatz. Für Verschraubungen von Hand und maschinelle Verschraubungen geeignet, zum Lösen von festsitzenden Schrauben ohne Maschineneinsatz und als Meißel zum Aufstemmen von beispielsweise Mauerschlitzen.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/129.



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6496 €	Bestell-Nr.
19-teilig	1 Schlagschraubendreher	110,00	…0060
	3 Bits Schlitz 4; 5,5; 6,5 mm		
	3 Bits Kreuzschlitz PH 1; 2; 3		
	3 Bits Kreuzschlitz PZ 1; 2; 3		
	5 Bits Innen-TORX® T 15; 20; 25; 30; 40		
	4 Bits Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm		

(W545)

Bit-Sortiment Kraftform Kompakt Zyklop Speed, zähhart

Ausführung: Mit zähharten Bits. Die Zyklop-Knarre verfügt über einen Kraftform-Griff und eine Freilaufhülse sowie eine Drehscheibe zur Umschaltung. Der Knarrenkopf ist frei schwenkbar und kann durch die beidseitig angebrachten Schiebeschalter in 5 Positionen Positionen 0°, 15° und 90° nach links und rechts arretiert werden. **72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°.** Ermöglicht die Verschraubung mit Bits und Stecknüssen mit nur einem Werkzeug. Bits, Stecknüsse und Knarre sind übersichtlich in einer Falttasche untergebracht.

Anwendung: Zähharte Bits, besonders für Verschraubungen in Metall und Blech geeignet. Für Verschraubungen von Hand und maschinelle Verschraubungen geeignet.

50 mm



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6483 €	Bestell-Nr.
26-teilig	1 Zyklop Speed-Knarre 1/4" (6000 0015)	116,50	…0025
	7 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 5,5; 6; 7; 8; 10; 12; 13 mm		
	1 Bit Schlitz 5,5 x 1 mm		
	3 Bits Kreuzschlitz (643A) PH 1; 2; 3		
	2 Bits Kreuzschlitz (643C) PZ 1; 2		
	4 Bits Innensechskant (6450) 3; 4; 5; 6 mm		
	6 Bits für Innen-TORX® (645A) T 10; 15; 20; 25; 27; 30		
	1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse		
	1 Bit-Adapter für 1/4"-Bits (6000 0030)		

(W545)

Zyklop Steckschlüsselgarnituren

wie zum Beispiel die 1/4" und 1/2"-kombinierte Zyklop Speed-Garnitur sowie unser komplettes Programm Steckschlüssel-Garnituren finden Sie ab 📖 6/2



Zyklop Speed 1/4" + 1/2"
📖 **6/55**



Zyklop Hybrid 1/2"
📖 **6/50**

Bit-Sortiment Kraftform Kompakt Zyklop Mini 2, zähhart

Ausführung: Mit zähharten Bits. Knarre passend für Steckschlüssel-Einsätze mit Sechskant. Steckschlüssel-Einsatz-Aufnahme erfolgt direkt im Knarrenkopf. Mit Kraftform-Griff und Rändelrad für schnelles Schrauben.

Anwendung: Zähharte Bits für den universellen Einsatz.

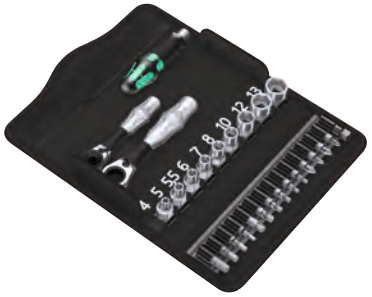
Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/129.

25 mm

Wera Zyklop

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6402 €	Bestell-Nr.
27-teilig	1 Bit-Handhalter	107,00	...0020
	1 Bit-Ratsche Zyklop Mini 1 (6402 0005)		
	1 Nuss-Ratsche Zyklop Mini 2 (6402 0010)		
	9 Steckschlüssel-Einsätze mit 1/4"- und Sechskantantrieb 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 10; 12; 13 mm		
	2 Bits Kreuzschlitz (642C) PH 1; 2		
	2 Bits Kreuzschlitz (642G) PZ 1; 2		
	4 Bits Innensechskant (6429) 3; 4; 5; 6 mm		
	6 Bits Innen-TORX® (644A) T 10; 15; 20; 25; 30; 40		
	1 Bit-Adapter für Steckschlüssel-Einsätze		

(W545)



Bit-Ratsche Zyklop Mini 2

Ausführung: Aus Vollmetall, gesenkgeschmiedet, mit Umschalthebel. Ergonomisch geformter Kraftform-Griff. Die Steckschlüssel-Einsatz-Aufnahme erfolgt direkt im Knarrenkopf. 60-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 6°.

Wera Zyklop



Länge mm	Wera 6402 €	Bestell-Nr.
107	43,80	...0010

(W545)

Vario-Handgriff

Ausführung: Mit 6-mm-Außensechskant für die Aufnahme von Vario-Klingen und Adapter.

Wera Be a Tool Rebel

6484 0005 Kraftform-Griff aus schlagfestem Kunststoff mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Abrollschutz sowie mit Sechskant-Schlüsselhilfe zur Kraftverstärkung mit Maul- oder Ringschlüssel.

6484 0006 Kraftform-Griff aus schlagfestem Kunststoff mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Abrollschutz sowie Ratschenfunktion mit 44 Zähnen und Rückstellwinkel 8°.

6484 0010 2-Komponenten-Griff in Querform, mit Fingergriffmulden für sehr hohe Kraftübertragung und ermüdungsfreies Arbeiten.



6484 0005



6484 0006



6484 0010

Länge mm	Wera 6484 €	Bestell-Nr.
98	10,90	...0005
115	26,70	...0006
60	12,85	...0010

(W545)

Vario-Verlängerung

Ausführung: 6-mm-Sechskantklinge aus nicromattem Sonderstahl, mit 6-mm-Außensechskant für die Aufnahme von Vario-Klingen und Adapter.

Länge	6488	Bestell-
mm	€	Nr.
175	15,80	...0005
	(W545)	



Vario-Adapterklinge

Ausführung: 6-mm-Sechskantklinge aus nicromattem Sonderstahl.

6490 Mit starkem Dauermagnet und Schnellwechselfutter mit 1/4"-Außensechskant für eine feste und wackelfreie Verbindung zwischen Halter und Bit. Für die Aufnahme von Bits mit 1/4"- Außensechskantantrieb nach DIN ISO 1173-C 6,3.

6492 Mit 1/4"-Innenvierkant. Für die Aufnahme von 1/4"-Steckschlüssel-Einsätzen.

Länge	6490	6492	Bestell-
mm	€	€	Nr.
165	20,70	–	...0005
175	–	13,30	...0005
	(W545)	(W545)	



6490

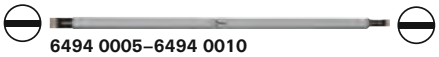


6492

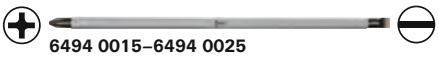
Vario-Kombiklinge

Ausführung: 6-mm-Sechskantklinge aus nicromattem Sonderstahl.

Ausführung	Größe	Länge mm	6494 €	Bestell- Nr.
Schlitz/Schlitz	4 x 0,6/6 x 1 mm	175	7,50	...0005
Schlitz/Schlitz	5 x 0,8/7 x 1,2 mm	175	7,50	...0010
Kreuzschlitz/Schlitz	PH 1/4 x 0,6 mm	175	7,50	...0015
Kreuzschlitz/Schlitz	PH 2/6 x 1 mm	175	7,50	...0020
Kreuzschlitz/Schlitz	PH 3/7 x 1,2 mm	175	7,50	...0025
Kreuzschlitz/Kreuzschlitz	PH 1/PH 2	175	7,50	...0030
Kreuzschlitz/Kreuzschlitz	PZ 1/PZ 2	175	7,50	...0035
Kugelkopf/Sechskant	SW 2,5/SW 2,5	175	7,50	...0040
Kugelkopf/Sechskant	SW 3/SW 3	175	7,50	...0045
Kugelkopf/Sechskant	SW 4/SW 4	175	7,50	...0050
Kugelkopf/Sechskant	SW 5/SW 5	175	7,50	...0055
Kugelkopf/Sechskant	SW 6/SW 6	175	7,50	...0060
TORX®/TORX®	T 6/T 8	175	7,50	...0065
TORX®/TORX®	T 7/T 9	175	7,50	...0070
TORX®/TORX®	T 10/T 15	175	7,50	...0075
TORX®/TORX®	T 20/T 25	175	7,50	...0080
TORX®/TORX®	T 30/T 40	175	7,50	...0085
			(W545)	



6494 0005–6494 0010



6494 0015–6494 0025



6494 0030



6494 0035



6494 0040–6494 0060



6494 0065–6494 0085

Vario-Satz

Ausführung: Mit Sechskantklingen aus hochlegiertem Sonderstahl. Kraftform-Griff aus schlagfestem Kunststoff mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Abrollschutz. Lieferung in Falttasche.

Ausführung	Satzinhalt	6495 €	Bestell- Nr.
7-teilig	1 Kraftform-Griff mit **Ratschenfunktion** (6484 0006)	61,30	...0010
	1 Klinge Schlitz (6494 0005) 4 x 0,6/6 x 1 mm		
	1 Klinge Kreuzschlitz (6494 0030) PH 1/2		
	1 Klinge Kreuzschlitz (6494 0035) PZ 1/2		
	1 Klinge Innensechskant 4/5 mm		
	2 Klingen Innen-TORX® (6494) T 10/15; 20/25		
11-teilig	1 Kraftform-Griff mit **Sechskant-Schlüsselhilfe** (6484 0005)	102,50	...0005
	2 Klingen Schlitz (6494) 4 x 0,6/6 x 1; 5 x 0,8/7 x 1,2 mm		
	1 Klinge Kreuzschlitz (6494 0030) PH 1/2		
	1 Klinge Kreuzschlitz (6494 0035) PZ 1/2		
	3 Klingen Innensechskant (6494) 4/4; 5/5; 6/6 mm		
	3 Klingen Innen-TORX® (6494) T 10/15; 20/25; 30/40		
		(W545)	



6495 0010



6495 0005

Handgriff für Wechselklingen

NEU

PB SWISS TOOLS

6622 0000 Mit schlankem Celluloseacetat-Griff Classic, schlagfest, öl- und benzinresistent.

6622 0001 Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, rutschfest auch bei nassen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

Länge mm	6622 €	Bestell-Nr.
105	4,72	...0000
105	5,25	...0001

(W540)



6622 0000



6622 0001

Wechselklingen

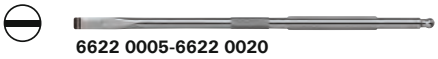
NEU

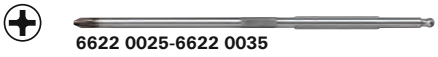
PB SWISS TOOLS

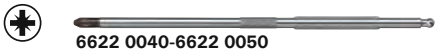
Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl.

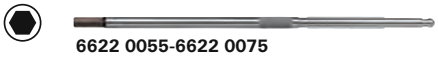
Ausführung	Größe	Klingenlänge mm	6622 €	Bestell-Nr.
Schlitz	4 x 0,6 mm	170	4,95	...0005
Schlitz	5,5 x 0,8 mm	180	4,95	...0010
Schlitz	6,5 x 1 mm	190	4,90	...0015
Schlitz	8 x 1,2 mm	200	4,90	...0020
Kreuzschlitz	PH 0	160	4,95	...0025
Kreuzschlitz	PH 1	190	5,00	...0030
Kreuzschlitz	PH 2	200	5,20	...0035
Kreuzschlitz	PZ 0	160	5,20	...0040
Kreuzschlitz	PZ 1	190	5,20	...0045
Kreuzschlitz	PZ 2	200	5,55	...0050
Sechskant	1,5 mm	150	6,75	...0055
Sechskant	2 mm	160	6,75	...0060
Sechskant	2,5 mm	170	6,75	...0065
Sechskant	3 mm	180	6,75	...0070
Sechskant	4 mm	190	6,75	...0075
TORX®	T 6	150	6,70	...0080
TORX®	T 7	150	6,65	...0085
TORX®	T 8	160	6,65	...0090
TORX®	T 9	160	6,65	...0095
TORX®	T 10	170	6,65	...0100
TORX®	T 15	180	6,65	...0105
TORX®	T 20	190	6,65	...0110
TORX®	T 25	200	6,65	...0115
Reibahle	–	170	5,90	...0120

(W540)


6622 0005-6622 0020


6622 0025-6622 0035


6622 0040-6622 0050


6622 0055-6622 0075


6622 0080-6622 0115


6622 0120

Wechselklingen-Satz

NEU

PB SWISS TOOLS

Ausführung: Lieferung mit Kunstleder-Rolltasche.

Ausführung	Satzinhalt	6622 €	Bestell-Nr.
10-teilig PB 215.L 25	1 Handgriff (6622 0000) 2 Schraubendreher Schlitz (6609) 2,5 x 0,4; 3,5 x 0,5 mm 4 Klingen Schlitz (6622) 4 x 0,6; 5,5 x 0,8; 6,5 x 1; 8 x 1,2 mm 2 Klingen Kreuzschlitz (6622) PH 1; 2 1 Klinge Vierkant-Ahle (6622 0120)	60,70	...1000
10-teilig PB 8215.L 25	1 2-Komponentengriff (6622 0001) 2 Schraubendreher Schlitz (6609) 2,5 x 0,4; 3,5 x 0,5 mm 4 Klingen Schlitz (6622) 4 x 0,6; 5,5 x 0,8; 6,5 x 1; 8 x 1,2 mm 2 Klingen Kreuzschlitz (6622) PH 1; 2 1 Klinge Vierkant-Ahle (6622 0120)	62,80	...1005
25-teilig PB 8515	1 Teleskop-Handgriff (6619 0000) 1 2-Komponentengriff (6622 0001) 3 Kombiklingen Schlitz/Kreuzschlitz (6619) 2 x 0,3 mm/PH 00; 2,5 x 0,4 mm/PH 0; 3,5 x 0,5 mm/PH 1 1 Kombiklinge Kreuzschlitz (6619 0005) PZ 0/PZ 1 2 Kombiklingen Innensechskant (6619) SW 1,5/SW 2; SW 2,5/SW 3 2 Kombiklingen Innen-TORX® (6619) T 6/T 7; T 8/T 9 4 Klingen Schlitz (6622) 4 x 0,6; 5,5 x 0,8; 6,5 x 1; 8 x 1,2 mm 2 Klingen Kreuzschlitz (6622) PZ 0; 2 3 Klingen Innensechskant (6622) SW 4; 5; 6 4 Klingen Innen-TORX® (6622) T 10; 15; 20; 25 1 Klinge Vierkant-Ahle (6622 0120) 1 Phasenprüfer, einpolig	165,50	...1010

(W540)


6622 1000


6622 1005


6622 1010

Mini-Präzisions-Pinzette, spitz

NEU

Ausführung: Aus Edelstahl. Rostfrei, antimagnetisch und säurefest. Mit **geraden Spitzen** und **glatten Greifflächen**. Blendfrei mattiert.

Anwendung: Für feinste Montagearbeiten.

6517 0100 **Spitze ca. 0,15 mm breit.**



6517 0105 **Spitze ca. 0,2 mm breit.**



6517 0110 **Spitze ca. 0,13 mm breit.**



6517 0115 **Spitze ca. 1,7 mm breit.**



Länge mm	6517 €	Bestell-Nr.
70	26,10	...0105
70	26,10	...0115
	(W525)	

Länge mm	6517 €	Bestell-Nr.
80	26,10	...0110
90	26,10	...0100
	(W525)	

Präzisions-Pinzette, nadelspitze Form

Ausführung: Mit extrafeinen Spitzen und glatten Greifflächen. Blendfrei mattiert.

Anwendung: Für feinste Montagearbeiten.

6503 0005 **Rostfrei und antimagnetisch. Gerade Form.**



6503 0010 **Rostfrei** und **antimagnetisch** sowie **säurebeständig.** Stabile amerikanische Form. **Gerade Form.**



6503 0015 Aus **rostfreiem** und **antimagnetischem** sowie gehärtetem Edelstahl. Mit mattierten Greifflächen für optimalen Halt. **Sichel-Form.**



Länge mm	6503 €	Bestell-Nr.
110	17,25	...0005
120	18,65	...0015
	(W525)	

Länge mm	6503 €	Bestell-Nr.
130	17,35	...0010
	(W525)	

Präzisions-Pinzette, spitze Form

Ausführung: Mit besonders schmalen Spitzen und glatten Greifflächen.

Anwendung: Für feine Montagearbeiten.

6499 Aus **rostfreiem, antimagnetischem** und **säurebeständigem** Edelstahl. Mit spezieller Spitze für sicheren Halt, poliert.



6503 0030 NEU Aus **rostfreiem** und **antimagnetischem** Edelstahl. Blendfrei mattiert. Mit mattierten Greifflächen für optimalen Halt.



6501 0005 Aus **rostfreiem** und **antimagnetischem** Edelstahl. Blendfrei mattiert. Mit mattierten Greifflächen für optimalen Halt.



6501 0010 Aus **rostfreiem** und **antimagnetischem** Edelstahl. Blendfrei mattiert. Mit mattierten Greifflächen für optimalen Halt.



6501 0015 Aus **rostfreiem** und **antimagnetischem** Edelstahl. Blendfrei mattiert.



6501 0020 Aus **rostfreiem, antimagnetischem, säurefestem** und sehr leichtem **Titan.** Blendfrei mattiert sowie elektrisch leitend.



6503 0025 NEU Aus **rostfreiem** und **antimagnetischem** Edelstahl. Blendfrei mattiert.



Länge mm	format 6499 €	6503 €	6501 €	Bestell-Nr.
110	–	14,45	–	...0025
120	–	–	14,45	...0010
120	–	–	25,70	...0020
	(W610)	(W525)	(W525)	

Länge mm	format 6499 €	6503 €	6501 €	Bestell-Nr.
125	–	–	15,10	...0015
130	10,80	–	14,45	...0005
140	–	14,45	–	...0030
	(W610)	(W525)	(W525)	

Präzisions-Pinzette, spitze Form, mit Führungsstift

Ausführung: Mit **fein gezahnten Greifflächen** und **geriffelten Griffbereichen** sowie **schmalen Spitzen. Mit Führungsstift** für präziseres Arbeiten.

Anwendung: Für universelle Präzisionsarbeiten.

6516 Vernickelt. Schmale, gezahnte Spitzen, stabil, gebogen.



6513 0005 **Rostfrei, antimagnetisch** und **säurebeständig**. Mit **feinen Spitzen.**



Länge mm	format 6516 €	KNIPEX 6513 €	Bestell-Nr.
150	–	14,45	...0015
155	–	16,40	...0005
	(W610)	(W525)	

6513 0015 Aus Edelstahl. Mit **gewinkelten Spitzen.**



6513 0020 Mit **gewinkelten Spitzen.** Blendfrei schwarz lackiert.



Länge mm	format 6516 €	KNIPEX 6513 €	Bestell-Nr.
155	11,80	–	...0015
155	–	11,55	...0020
	(W610)	(W525)	

Präzisions-Pinzette, rechtwinklig abgestoßene Form

Ausführung: Aus Edelstahl. Mit **fein gezahnten Greifflächen** und **eckigen, ca. 1 mm breiten Spitzen.**





Länge mm	KNIPEX 6511 €	Bestell-Nr.
125	12,05	...0005
	(W525)	

Präzisions-Pinzette, stumpfe Form

Ausführung: Mit **runden, breiten Spitzen.**

Anwendung: Für universelle Präzisionsarbeiten.

6512 Vernickelt. Stumpf-breite, gezahnte Spitzen, stabil.



6511 0010 **Aus Edelstahl.** Mit **glatten Greifflächen** und **runden, ca. 2 mm breiten Spitzen.**



6511 0020 Aus Edelstahl. Mit **fein gezahnten Greifflächen** und **runden, ca. 2,7 mm breiten Spitzen.**



Länge mm	format 6512 €	KNIPEX 6511 €	Bestell-Nr.
120	–	15,40	...0010
120	–	11,45	...0020
145	9,75	–	...0025
	(W610)	(W525)	

6511 0026 NEU **Aus Edelstahl.** Mit **gezahnten Greifflächen** und **runden, ca. 3,2 mm breiten Spitzen.**



6511 0035 **Rostfrei, antimagnetisch** und **säurebeständig.** Mit **gezahnten Greifflächen** und **runden, ca. 2,7 mm breiten Spitzen.** Blendfrei mattiert.



Länge mm	format 6512 €	KNIPEX 6511 €	Bestell-Nr.
145	–	15,50	...0035
200	24,70	24,20 N	...0026
300	28,70	–	...0028
	(W610)	(W525)	

Universal-Pinzette

NEU

Ausführung: Aus **rostfreiem** und **antimagnetischem** Edelstahl. Mit **glatten,** blendfrei mattierten Greifflächen für optimalen Halt und **gewinkelten, ca. 6 mm breiten Spitzen.**

Anwendung: Für universelle Präzisionsarbeiten.





Länge mm	KNIPEX 6511 €	Bestell-Nr.
120	19,35	...0040
	(W525)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer 48 = 48-Std.-Lieferservice.

Bestückungs-Pinzette

Ausführung: Aus **rostfreiem** und **antimagnetischem** Edelstahl. Mit **glatten,** blendfrei mattierten Greifflächen für optimalen Halt und **gewinkelten, ca. 0,85 mm breiten Spitzen.** Für SMD-Technik geeignet. Zum Greifen zylindrischer Bauteile mit ∅ **0,6 mm.**

Anwendung: Für universelle Präzisionsarbeiten.



Länge mm	6515 €	Bestell-Nr.
115	23,20	...0010

(W525)

Präzisions-Pinzetten-Set

Ausführung: Vernickelt. Lieferung in Kunststofftasche.

Anwendung: Für universellen Einsatz.



Ausführung	Satzinhalt	6519 €	Bestell-Nr.
3-teilig	1 College-Pinzette, 155 mm, gebogen, mit Führungsstift, schmale gezahnte Spitze 1 Universal-Pinzette, 130 mm, spitz 1 Universal-Pinzette, 145 mm, stumpf	33,90	...0005

(W610)

Kunststoff-Pinzette

Ausführung: Aus Polyamid, glasfaserverstärktem Kunststoff mit **gezahnten Greifflächen** und **geriffelten Griffbereichen** sowie **trapezförmiger, ca. 3,5 mm breiter Spitze. Bis 130 °C temperaturbeständig.**



Länge mm	6509 €	Bestell-Nr.
130	2,51	...0005

(W525)

Kreuz-Pinzette

Ausführung: Aus Edelstahl, hochfest. Sehr gut klemmend. Mit **fein gezahnten** Greifflächen und **geriffelten** Griffbereichen.

Anwendung: Für universelle Präzisionsarbeiten.

Länge mm	6517 €	Bestell-Nr.
160	18,35	...0005
160	19,35	...0015
165	19,35	...0010

(W525)

6517 0005 Mit **trapezförmigen Spitzen.**



6517 0010 Mit Griffschale und **schmalen Spitzen.**



6517 0015 Mit Griffschale und **schmalen, gewinkelten Spitzen.**



Präzisions-Pinzette, isoliert

Ausführung: Aus Edelstahl. **Tauchisoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900.**

1000 V

Anwendung: Für feine Montagearbeiten unter Spannung bis 1000 Volt.

6507 0005 Mit **mattierten Greifflächen** für optimalen Halt und mit **extrafeinen Spitzen.**



6507 0010 Mit **fein gezahnten Greifflächen** und **feinen Spitzen.**



6507 0015 Mit **fein gezahnten Greifflächen** und **gewinkelten Spitzen.**



Länge mm	6507 €	Bestell-Nr.
125	22,20	...0005
140	22,40	...0025
145	22,20	...0020

(W525)

6507 0025 Mit **fein gezahnten Greifflächen** und **gewinkelten Spitzen.** NEU



6507 0020 Mit **gezahnten Greifflächen** und **runden, ca. 3 mm breiten Spitzen.**



Länge mm	6507 €	Bestell-Nr.
150	22,20	...0010
150	22,50	...0015

(W525)

ESD-Pinzette

Ausführung: Aus **rostfreiem** und **antimagnetischem** Edelstahl. Mit mattierten Greifflächen für optimalen Halt sowie blendfreier, schwarzer ESD-Beschichtung mit einem Oberflächenwiderstand von 10^3 -10^9Ohm. Mit blendfrei gebürsteten Spitzen.

Anwendung: Für feine Montagearbeiten im elektrostatisch geschützten Bereich (EPA).

6505 0005 Mit **glatten Greifflächen** und **gewinkelten Spitzen.** Für SMD-Technik geeignet.



6505 0010 Mit **glatten Greifflächen** und geriffelten Griffen sowie **profilierten Spitzen.** Zum Greifen zylindrischer Bauteile mit **Ø 1 mm.**



6505 0015 – 0025 Mit **glatten Greifflächen** und **nadelfeinen Spitzen.**



6505 0035 Mit **glatten Greifflächen** und **sichelförmigen Spitzen.**



6505 0040 Mit **glatten Greifflächen** und **stumpfen Spitzen.**



6505 0055 NEU Mit **glatten Greifflächen** und **kräftigen Spitzen.**



6505 0030 Mit **glatten Greifflächen** und **langen Spitzen.**



6505 0045 Mit **gezahnten** Greifflächen und geriffelten Griffen sowie **stumpfen Spitzen.**



Länge mm	6505 €	Bestell-Nr.
110	16,45	...0020
110	18,00	...0025
120	22,70	...0005
120	21,20	...0010
120	15,20	...0015

(W525)

Länge mm	6505 €	Bestell-Nr.
120	19,55	...0035
120	17,35	...0040
128	17,35	...0055
130	18,00	...0030
145	17,35	...0045

(W525)

ESD-Präzisions-Pinzetten-Set

NEU

Ausführung: Aus **rostfreiem** und **antimagnetischem** Edelstahl. Mit mattierten Greifflächen für optimalen Halt sowie blendfreier, schwarzer ESD-Beschichtung mit einem Oberflächenwiderstand von 10^3 - 10^9 Ohm. Mit blendfrei gebürsteten Spitzen. Lieferung in Kunststofftasche.

Anwendung: Für feine Montagearbeiten im elektrostatisch geschützten Bereich (EPA).

Ausführung	Satzinhalt	6505 €	Bestell-Nr.
5-teilig	1 ESD-Präzisions-Pinzette, nadelspitze Form, Spitze gerade (6505 0020) 1 ESD-Präzisions-Pinzette, nadelspitze Form, Spitze 45° gewinkelt (6505 0035) 1 ESD-Präzisions-Pinzette, nadelspitze Form, Spitze gerade, extrafein (6505 0025) 1 ESD-Präzisions-Pinzette, spitze Form, Spitze gerade (6505 0015) 1 ESD-Präzisions-Pinzette, stumpfe Form, Spitze gerade (6505 0040)	99,50	...0500

(W525)



ESD-Kunststoff-Pinzetten

NEU

Ausführung: Aus carbonfaserverstärktem Kunststoff mit glatten Greifflächen. **Bis 130 °C temperaturbeständig.** Oberflächenwiderstand von 10^2–10^4 Ohm.

Anwendung: Für feine Montagearbeiten im elektrostatisch geschützten Bereich (EPA).

6505 0060 Mit **trapezförmiger, ca. 3,3 mm breiter Spitze.**



6505 0060

6505 0065 Mit **trapezförmiger, ca. 7,7 mm breiter Spitze.**



6505 0065

Länge mm	6505 €	Bestell-Nr.
115	4,76	...0060
115	4,76	...0065

(W525)

Montage-Klemmzange

NEU

Ausführung: Mit gummierten Griffen. Zum Greifen und Halten kleiner Teile und Drähte.



Länge	6518	Bestell-
mm	€	Nr.
180	11,95	...0005

(W777)

Krallengreifer

Ausführung: Mit 3 Greifbacken, die durch Federdruck Teile selbstständig festhalten. Krallen öffnen bis max. 15 mm, **mit flexibler Welle.**





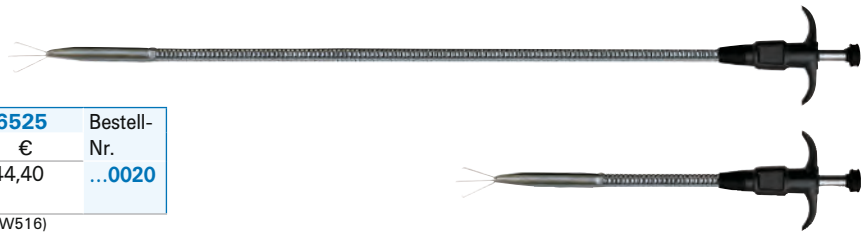
Länge	6525	Bestell-
mm	€	Nr.
250	20,60 N	...0010
500	22,90	...0011
750	26,00	...0016

(W516)

Krallengreifer-Set

NEU

Ausführung: Mit 3 Greifbacken, die durch Federdruck Teile selbstständig festhalten. Krallen öffnen bis max. 15 mm, **mit flexibler Welle.**



Ausführung	Satzinhalt	6525 €	Bestell-Nr.
2-teilig	1 Krallengreifer (6525 0010) 250 mm 1 Krallengreifer (6525 0016) 750 mm	44,40	...0020

(W516)

Magnetheber mit flexibler Welle

Ausführung: Verchromt, mit flexibler Welle, innen liegender Stahlspindel und Komfort-Kunststoffgriff.

Anwendung: Zum Entfernen von Stahlspänen, Schrauben und sonstigen Teilen.



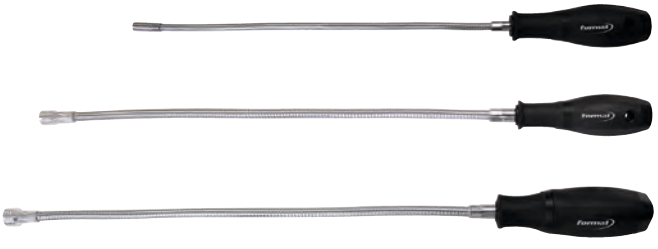
Magnet-Ø	Wellenlänge	Gesamtlänge	Haftkraft	3972	Bestell-
mm	mm	mm	N	€	Nr.
6	350	500	5	16,50 N	...0006
12	350	500	10	17,35	...0012
15	350	500	18	22,80	...0015

(W610)

Magnetheber-Set

NEU

Ausführung: Lieferung in Kunststoffbox.



Ausführung	Satzinhalt	3972 €	Bestell-Nr.
3-teilig	1 Magnetheber (3972 0006) 500 g 1 Magnetheber (3972 0012) 1000 g 1 Magnetheber (3972 0015) 1800 g	55,90	...3000

(W610)

Magnetheber mit flexibler Welle

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit flexibler Welle und ergonomischem Kunststoffgriff.



Magnet-Ø	Gesamt-Ø	Gesamtlänge	Haftkraft	6523	Bestell-
mm	mm	mm	N	€	Nr.
8	11	475	11	45,10	...0009
15	18	545	44,1	50,40	...0018
				(W529)	

Teleskop-Magnetheber

Ausführung: Aus Stahl, verchromt, mit ausziehbarem Teleskopschaft, Anreißdorn und Schutzkappe.



Länge	Magnet-Ø	Außen-Ø	Haftkraft	6526	Bestell-
mm	mm	mm	g	€	Nr.
150–660	6	8	500	5,50	...0011
				(W516)	

Teleskop-Magnetheber mit Inspektionsspiegel

Ausführung: Aus Stahl, verchromt, mit ausziehbarem Teleskopschaft und Rundspiegel (Ø 40 mm).

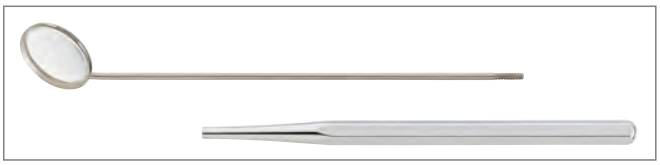


Länge	Magnet-Ø	Außen-Ø	Haftkraft	6526	Bestell-
mm	mm	mm	g	€	Nr.
200–550	6	8	500	12,70	...0020
				(W516)	

Suchspiegel

Ausführung: Spiegelgehäuse aus Edelstahl mit Metalleinfassung und verchromtem Teleskoprohr sowie 2-teiligem Sechskant-Aluminiumgriff.





Länge	Spiegel-Ø	6527	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
270	24	12,00	...0010
		(W516)	

Teleskop-Suchspiegel

Ausführung: Spiegelgehäuse aus Stahl mit Metalleinfassung, verchromtes Teleskoprohr und Komfort-Kunststoffgriff.





6527 0020+6527 0022



6527 0025+6527 0040

Spiegel mm	Länge mm	6527 €	Bestell-Nr.
rund, Ø 30	250– 700	19,60	...0020
rund, Ø 50	280– 720	21,50	...0022
rechteckig, 43 x 65	280– 720	23,00	...0025
rechteckig, 100 x 150	410–1200	53,50	...0040

(W516)

Teleskop-Suchspiegel-Set

NEU

Ausführung: Lieferung in Tasche.



Ausführung	Satzinhalt	6527 €	Bestell-Nr.
3-teilig	1 Teleskop-Suchspiegel, rund Ø 30 mm (6527 0020) 1 Teleskop-Suchspiegel, rund Ø 50 mm (6527 0022) 1 Teleskop-Suchspiegel, eckig 43 x 65 mm (6527 0025)	72,20	...0300

(W523)

Inspektions-Set

NEU

Ausführung: Lieferung in Kunststoffbox.



Ausführung	Satzinhalt	6527 €	Bestell-Nr.
3-teilig	1 Teleskop-Magnetheber mit Inspektionsspiegel (6526 0020) 1 Taschenlampe Suprabeam Q1 1 Lichtumlenker	92,20	...0305

(W523)

Inspektions-Werkzeugset

Ausführung: Lieferung in Servicemappe.

Ausführung	Satzinhalt	6527 €	Bestell-Nr.
6-teilig	1 Krallengreifer (6525 0011) 1 Magnetheber mit flexibler Welle, Länge 500 mm 1 Teleskop-Suchspiegel, rund, Ø 50 mm (6527 0022) 1 Rechteckspiegel für Teleskop-Suchspiegel, 43 x 65 mm 1 LED-Stiftleuchte mit 2 Batterien Micro AAA/LR03 1 Teleskop-Magnetheber, Länge 150 - 660 mm (6526 0011)	81,40	...0600

(W523)



LED-Inspektionsleuchte

Ausführung: Aus massivem Aluminium, mit flexibler Welle. Der LED-Leuchtkopf erzeugt ein weißes Licht und ist spritzwassergeschützt. Zudem verfügt der Kopf über einen Edelstahl-Spiegel. Lieferung inkl. Batterien.

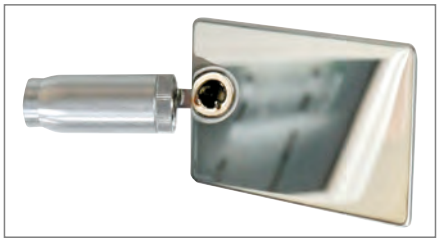
IP67

6527 0027 Der Magnet ist fest mit dem Lampenkopf verbunden.



6527 0027

6527 0030 Der Magnet ist abschraubbar.





6527 0030

Länge mm	Griff-Ø mm	Rundspiegel-Ø mm	Rechteckspiegel mm	Brenndauer h	Leuchtstärke lm	Batterie	6527 €	Bestell-Nr.
500	22	30	–	150	15	2 x Mignon AA/LR6	57,90	...0027
560	22	30	65 x 43	150	15	2 x Mignon AA/LR6	76,60	...0030

(W523)

Allgemeine Hinweise:

Einwandfreies Stahlgefüge als Voraussetzung für die gleichmäßige Härte. Art und Winkel des Hiebes werden vom jeweiligen Anwendungszweck bestimmt, wobei man unterscheidet zwischen **Hieb 1 – zum Schruppen,** **Hieb 2 – Halbschlicht/universell** und **Hieb 3 – zum Schlichten.** Ideale Zahngeometrie für jede Anwendung. Die Länge der Feile wird ohne die Angel von der Spitze bis zum Angelansatz gemessen.

Flachstumpffeile

Ausführung: DIN 7261, Form A, rechteckig und von 3 Seiten gehauen.

Anwendung: Zum Bearbeiten rechtwinkliger Geometrien und zum Entgraten geeignet. Auch für Flächenbearbeitungen einsetzbar.

6530 Mit Angel.

6533 Mit ergonomisch geformtem 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit Abrollschutz und Aufhängebohrung.



6530 format professional quality



6533 PFERD

Länge mm	Hieb	Querschnitt mm	format 6530 €	PFERD 6533 €	Bestell-Nr.
100	1	12 x 2,5	3,12	–	...0101
100	2	12 x 2,5	3,31	–	...0102
100	3	12 x 2,5	3,41	–	...0103
150	1	16 x 4	3,45	6,80	...0151
150	2	16 x 4	3,53	6,85	...0152
150	3	16 x 4	3,74	7,20	...0153
200	1	20 x 5	4,10	8,35	...0201
200	2	20 x 5	4,32	8,70	...0202
200	3	20 x 5	4,57	8,95	...0203
			(W548)	(W551)	

Länge mm	Hieb	Querschnitt mm	format 6530 €	PFERD 6533 €	Bestell-Nr.
250	1	25 x 6	5,55	10,40	...0251
250	2	25 x 6	5,75	10,75	...0252
250	3	25 x 6	6,40	11,55	...0253
300	1	30 x 6,5	7,40	–	...0301
300	2	30 x 6,5	7,90	–	...0302
300	3	30 x 6,5	8,40	–	...0303
350	1	35 x 7,5	10,25	–	...0351
350	2	35 x 7,5	10,65	–	...0352
350	3	35 x 7,5	11,20	–	...0353
			(W548)	(W551)	

Flachspitzfeile

Ausführung: DIN 7261, Form B, rechteckig sowie spitz zulaufend und von 4 Seiten gehauen. Mit ergonomisch geformtem 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit Abrollschutz und Aufhängebohrung.

Anwendung: Zum Bearbeiten rechtwinkliger Geometrien, zum Entgraten sowie zum Feilen von Durchbrüchen geeignet. Auch für Flächenbearbeitungen einsetzbar.

PFERD



Länge mm	Hieb	Querschnitt mm	PFERD 6535 €	Bestell-Nr.
200	1	20 x 5	8,55	...0201
200	2	20 x 5	8,70	...0202
200	3	20 x 5	9,05	...0205
			(W551)	

Länge mm	Hieb	Querschnitt mm	PFERD 6535 €	Bestell-Nr.
250	1	25 x 6	10,10	...0251
250	2	25 x 6	10,30	...0252
250	3	25 x 6	10,90	...0253
			(W551)	

Dreikantfeile

Ausführung: DIN 7261, Form C, dreikant, spitz zulaufend und von 3 Seiten gehauen.

Anwendung: Zum Entgraten sowie zum Feilen von Durchbrüchen geeignet. Auch für Flächenbearbeitungen einsetzbar.

6542 Mit Angel.

6545 Mit ergonomisch geformtem 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit Abrollschutz und Aufhängebohrung.



6542 format professional quality



6545 PFERD

Länge mm	Hieb	Querschnitt mm	format 6542 €	PFERD 6545 €	Bestell-Nr.
100	1	8	3,80	–	...0101
100	2	8	4,10	–	...0102
100	3	8	4,45	–	...0103
150	1	11	4,51	8,25	...0151
150	2	11	4,63	8,50	...0152
150	3	11	4,75	8,70	...0153
200	1	15	5,40	10,15	...0201
200	2	15	5,60	10,40	...0202
			(W548)	(W551)	

Länge mm	Hieb	Querschnitt mm	format 6542 €	PFERD 6545 €	Bestell-Nr.
200	3	15	5,85	10,85	...0203
250	1	17,5	7,65	–	...0251
250	2	17,5	8,05	–	...0252
250	3	17,5	8,85	–	...0253
300	1	20	11,15	–	...0301
300	2	20	11,55	–	...0302
300	3	20	11,90	–	...0303
			(W548)	(W551)	

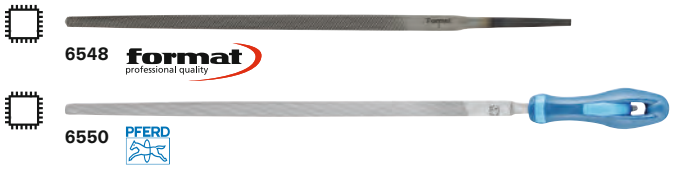
Vierkantfeile

Ausführung: DIN 7261, Form D, quadratisch und spitz zulaufend und von 4 Seiten gehauen.

Anwendung: Zum Feilen von Profilen.

6548 Mit Angel.

6550 Mit ergonomisch geformtem 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit Abrollschutz und Aufhängebohrung.



Länge mm	Hieb	Querschnitt mm	format 6548 €	PFERD 6550 €	Bestell-Nr.
150	1	6	3,69	7,15	...0151
150	2	6	4,00	7,55	...0152
150	3	6	4,37	–	...0153
200	1	8	4,45	8,75	...0201
200	2	8	4,69	9,10	...0202
200	3	8	5,00	–	...0203
			(W548)	(W551)	

Länge mm	Hieb	Querschnitt mm	format 6548 €	PFERD 6550 €	Bestell-Nr.
250	1	10	5,75	–	...0251
250	2	10	6,10	–	...0252
250	3	10	6,45	–	...0253
300	1	12	8,50	–	...0301
300	2	12	8,85	–	...0302
300	3	12	9,35	–	...0303
			(W548)	(W551)	

Halbrundfeile

Ausführung: DIN 7261, Form E, halbrund und von 2 Seiten gehauen.

Anwendung: Zum Bearbeiten von Radien, zum Entgraten sowie zum Feilen von Durchbrüchen geeignet. Auch für Flächenbearbeitungen einsetzbar.

6554 **Spitz zulaufend,** mit Angel.

6559 **Spitz zulaufend,** mit ergonomisch geformtem 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit Abrollschutz und Aufhängebohrung.

6557 **Gerade Form,** mit ergonomisch geformtem 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit Abrollschutz und Aufhängebohrung.



Länge mm	Hieb	Querschnitt mm	format 6554 €	PFERD 6559 €	PFERD 6557 €	Bestell-Nr.
150	1	16 x 4,5	5,90	10,40	9,40	...0151
150	2	16 x 4,5	6,10	10,60	9,60	...0152
150	3	16 x 4,5	6,30	10,90	9,95	...0153
200	1	20 x 6	6,80	12,15	11,20	...0201
200	2	20 x 6	7,15	12,50	11,55	...0202
200	3	20 x 6	7,55	13,35	12,40	...0203
			(W548)	(W551)	(W551)	

Länge mm	Hieb	Querschnitt mm	format 6554 €	PFERD 6559 €	PFERD 6557 €	Bestell-Nr.
250	1	25 x 7	9,30	15,85	14,65	...0251
250	2	25 x 7	9,70	16,25	15,00	...0252
250	3	25 x 7	10,15	17,00	15,65	...0253
300	1	30 x 8,5	12,20	–	–	...0301
300	2	30 x 8,5	12,65	–	–	...0302
300	3	30 x 8,5	13,20	–	–	...0303
			(W548)	(W551)	(W551)	

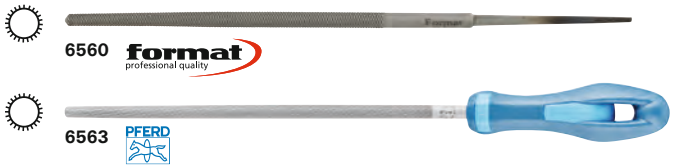
Rundfeile

Ausführung: DIN 7261, Form F, rund und umlaufend gehauen.

Anwendung: Zum Bearbeiten von Radien, zum Entgraten sowie zum Feilen von Durchbrüchen geeignet.

6560 Mit Angel.

6563 Mit ergonomisch geformtem 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit Abrollschutz und Aufhängebohrung.



Länge mm	Hieb	Querschnitt mm	format 6560 €	PFERD 6563 €	Bestell-Nr.
100	1	4	3,12	–	...0101
100	2	4	3,48	–	...0102
100	3	4	3,72	–	...0103
150	1	6	3,12	6,45	...0151
150	2	6	3,48	6,85	...0152
150	3	6	3,72	7,25	...0153
200	1	7,5	3,74	7,85	...0201
200	2	7,5	4,04	8,35	...0202
			(W548)	(W551)	

Länge mm	Hieb	Querschnitt mm	format 6560 €	PFERD 6563 €	Bestell-Nr.
200	3	7,5	4,38	8,80	...0203
250	1	9,5	5,15	9,90	...0251
250	2	9,5	5,50	10,40	...0252
250	3	9,5	5,90	11,00	...0253
300	1	12	6,70	–	...0301
300	2	12	7,30	–	...0302
300	3	12,	7,95	–	...0303
			(W548)	(W551)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Werkstattfeilen-Satz

Ausführung: Mit ergonomisch geformtem 2-Komponenten-Kunststoffgriff, mit Abrollschutz und Aufhängebohrung. Lieferung in Kunststofftasche.

format professional quality

Ausführung	Länge mm	Satzinhalt	Hieb	format 6566 €	Bestell-Nr.
5-teilig	200	1 Flachstumpffeile 1 Dreikantfeile 1 Halbrundfeile 1 Rundfeile 1 Holzraspel (halbrund)	2	41,20	...0200
5-teilig	250	1 Flachstumpffeile 1 Dreikantfeile 1 Halbrundfeile 1 Rundfeile 1 Holzraspel (halbrund)	2	54,00	...0250
5-teilig	300	1 Flachstumpffeile 1 Dreikantfeile 1 Halbrundfeile 1 Rundfeile 1 Holzraspel (halbrund)	2	78,00	...0300
				(W548)	



Werkstattfeilen-Satz

Ausführung: Mit ergonomisch geformtem 2-Komponenten-Kunststoffgriff, mit Abrollschutz und Aufhängebohrung. Lieferung in PVC-Rolltasche.

PFERD

Ausführung	Länge mm	Satzinhalt	Hieb	PFERD 6568 €	PFERD 6570 €	Bestell-Nr.
5-teilig	200	1 Flachstumpffeile (6533 0202) 1 Dreikantfeile (6545 0202) 1 Vierkantfeile (6550 0202) 1 Halbrundfeile, spitz (6559 0202) 1 Rundfeile (6563 0202)	2	60,60	–	...0200
5-teilig	250	1 Flachstumpffeile (6533 0252) 1 Dreikantfeile 1 Vierkantfeile 1 Halbrundfeile, spitz (6559 0252) 1 Rundfeile (6563 0252)	2	75,70	–	...0250
6-teilig	200/300	3 Flachstumpffeilen 200 mm (6533) 3 Flachstumpffeilen 300 mm	1, 2, 3	–	85,70	...0500
				(W558)	(W558)	



6568



6570

Messerfeile

Ausführung: DIN 7261, Form G, Messerprofil, mit Angel und von 2 Seiten gehauen.

Anwendung: Zum Bearbeiten nicht rechtwinkliger, enger und sehr spitzer Geometrien sowie zum Entgraten geeignet. Auch für Flächenbearbeitungen einsetzbar.

format professional quality



Länge mm	Hieb	Querschnitt mm	format 6572 €	Bestell-Nr.
200	2	20 x 6,4 x 1,50	18,30	...0200
250	2	25 x 7,9 x 1,75	21,70	...0250
			(W548)	

Drehbankfeile

Ausführung: DIN 7261, Form H, rechteckig, mit Angel und von 2 Seiten gehauen. Mit gegenläufigem Hiebverlauf auf der Vorder- und Rückseite.

Anwendung: Speziell zum Entgraten von Drehteilen auf Drehbänken geeignet. Die Feile läuft beim Arbeiten vom Spannfutter weg und sorgt somit für sicheres Arbeiten.

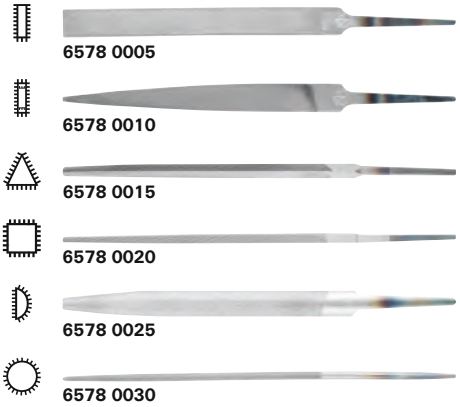


Länge mm	Hieb	Querschnitt mm	6575 €	Bestell-Nr.
250	1	25 x 6	22,70	...0250
300	1	30 x 6,5	29,40	...0300
			(W549)	

Schlüsselfeile

Ausführung: DIN 7283, mit Angel.

Anwendung: Für leichte und filigrane Feilarbeiten, speziell im Werkzeug- und Formenbau.



Form	Länge mm	Hieb	Querschnitt mm	6578 €	Bestell-Nr.
Flachstumpf	100	2	10 x 1,4	4,56	...0005
Flachspitz	100	2	10 x 1,4	4,56	...0010
Dreikant	100	2	5	5,10	...0015
Vierkant	100	2	3	4,87	...0020
Halbrund	100	2	9 x 3	5,50	...0025
Rund	100	2	3	4,66	...0030
				(W549)	

Schlüsselfeilen-Satz, 100 mm

Anwendung: Für leichte und filigrane Feilarbeiten, speziell im Werkzeug- und Formenbau.

6580 Mit 2-Komponenten-Kunststoffheft. Lieferung in Kunststofftasche.

6584 Mit Holzheft. Lieferung im Blechkasten.

6582 0102 Mit Holzheft. Lieferung im Blechkasten.

6582 0100 Mit Holzheft. Lieferung in Kunststofftasche.



6580 0102



6584 0102



6582 0100

Ausführung	Satzinhalt	Hieb	format 6580 €	fortis 6584 €	PFERD 6582 €	Bestell-Nr.
6-teilig	1 Flachstumpffeile 1 Flachspitzfeile 1 Dreikantfeile 1 Vierkantfeile 1 Halbrundfeile 1 Rundfeile	2	29,10	12,30	42,80	...0102
6-teilig	1 Flachstumpffeile 1 Flachspitzfeile 1 Dreikantfeile 1 Vierkantfeile 1 Halbrundfeile 1 Rundfeile	2	–	–	39,80	...0100
			(W549)	(W770)	(W549)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Kontaktfeilen-Satz

Ausführung: Ähnlich DIN 7283, Form A, rechteckig und von 2 Seiten gehauen. Mit Kreuzhieb und Griffangel. Lieferung in Kunststofftasche.

Anwendung: Für leichte und filigrane Feilarbeiten, speziell im Werkzeug- und Formenbau.



6580 format professional quality



6584 fortis

Ausführung	Länge mm	Hieb	format professional quality 6580 €	fortis 6584 €	Bestell-Nr.
3-teilig	140	2	8,75	–	...0140
6-teilig	150	2	–	7,20	...0150
			(W549)	(W770)	

Kettensägefeile

Ausführung: Rund, mit Angel sowie umlaufend gehauen. Mit exaktem Spiralhieb für extreme Schärfe und besonders hohe Standzeit.

Anwendung: Zum schnellen, schonenden und riefenfreien Schärfen von Sägeketten.

Querschnitt mm	Länge mm	format professional quality 6599 €	PFERD 6601 €	Bestell-Nr.
3,50	200	1,84 *	–	...0150
4,00	200	1,89	2,15	...0201
4,80	200	1,89	2,15	...0203
5,16	200	–	2,15	...0205
5,50	200	1,89	2,15	...0204
		(W548)	(W549)	

* Angel zylindrisch.



6599 format professional quality



6601 PFERD

Kettensägeschärfgerät CHAIN SHARP CS-X

Anwendung: Zum Feilen der Zähne und Tiefenbegrenzer von Hand in einem Arbeitsgang. Das Schärfen von Hand ist wirtschaftlicher und schonender als maschinelles Schärfen und gewährleistet eine längere Haltbarkeit der Kette. Wechsel vom linken auf rechten Zahn einfach durch Wenden des Gerätes.

Lieferumfang: Schärfgerät, Tiefenbegrenzerfeile, 2 Kettensägenfeilen in Kunststofftasche.



für Kettensägenfeilen-Ø mm	PFERD 6600 €	Bestell-Nr.
4	67,00	...0400
4,80	67,00	...0480
5,16	67,00	...5160
5,5	67,00	...5500
	(W549)	

Tiefenbegrenzerfeile für CHAIN SHARP CS-X

Ausführung: Rechteckig, von 2 Seiten gehauen.

Länge mm	Hieb	Querschnitt mm	PFERD 6600 €	Bestell-Nr.
200	2	9 x 6	11,10	...0000
			(W549)	



Kettensägenfeile, flach

Ausführung: DIN 7262, Form F, rechteckig, mit Angel, mit zwei runden ungehauenen Kanten und Hieb auf zwei Seiten.

Anwendung: Zum Feilen der Tiefenbegrenzer von Sägeketten.

Länge mm	Hieb	Querschnitt mm	6600 €	Bestell-Nr.
150	2	16 x 3	8,50	...0152
200	2	20 x 3,5	11,20	...0202
			(W549)	



Mühlsägefeile

Ausführung: DIN 7262, Form E, rechteckig, mit Angel, von 2 flachen Seiten und **2 runden Kanten** gehauen.

Anwendung: Besonders zum Schärfen von größeren Sägen mit Radius am Zahnauslauf geeignet.

Länge mm	Hieb	Querschnitt mm	6590 €	Bestell-Nr.
250	2	25 x 4,5	13,20	...0250
			(W548)	



Entgratfeile

Ausführung: Form A, rechteckig, mit Angel und von 3 Seiten gehauen. Mit Kreuzhieb für besonders hohe Zerspanungsleistung.

Anwendung: Speziell zum Entgraten von Kunststoffen geeignet.

Länge mm	Hieb	Querschnitt mm	6604 €	Bestell-Nr.
200	Kreuzhieb	20 x 3,5	16,05	...0200
			(W549)	



Weichmetallfeile

Ausführung: Angepasst für die Bearbeitung von weichen, schmierenden Werkstoffen. Die Schneidengeometrie verhindert ein Zusetzen der Feile.

Anwendung: Zum Entgraten, Anfasen, Schruppen und Schlichten bei Weichmetallen.

6602 **Form A,** rechteckig, mit Angel und von 3 Seiten gehauen.

6603 **Form E,** halbrund, mit Angel und von 2 Seiten gehauen.

Länge mm	Hieb	Querschnitt mm 6602	6603	6602 €	6603 €	Bestell-Nr.
250	0	25 x 6	25 x 7	20,20	25,70	...0250
300	0	–	30 x 8,5	–	35,30	...0300
				(W549)	(W549)	


6602


6603

Holzraspel

Ausführung: DIN 7263, mit Angel.

6605 **Form A,** flachstumpf, rechteckig und auf 3 Seiten gehauen (flache Seite = Raspelhieb, 1 Kante = Feilhieb). Zum Bearbeiten rechtwinkliger Geometrien und Anfasen. Für Flächenbearbeitungen einsetzbar.

6606 **Form C,** halbrund und spitz zulaufend sowie auf 2 Seiten gehauen. Zum Bearbeiten von Radien, Anfasen und Feilen von Halbrundprofilen. Für Flächenbearbeitungen einsetzbar.

6607 **Form E,** rund und spitz zulaufend sowie umlaufend gehauen. Zum Bearbeiten von Radien und Feilen von Profilen mit Innenradien.


6605


6606


6607

Länge mm	Hieb 6605	Hieb 6606/6607	Querschnitt mm 6605	6606	6607	6605 €	6606 €	6607 €	Bestell-Nr.
200	–	2	–	21 x 7,5	9,5	–	11,05	9,60	...0200
250	1	2	25 x 7,5	25 x 8,5	11,5	12,05	14,65	12,60	...0250
300	–	2	–	30 x 10	–	–	18,95	–	...0300
						(W548)	(W548)	(W548)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Karosseriefeile

Ausführung: Karosseriefeilenblatt mit positivem Spanwinkel und einmalig scharfen Zähnen für optimale Oberflächengüte. Eine hervorragende Zerspanleistung wird durch das besondere Herstellungsverfahren, welches messerscharfe Zähne entstehen lässt, erzielt. Durch die ballige Form des Blattes liegen die Zahnschneiden nicht in einer geraden Fläche, sondern haben in der Mitte ihre größte und an den Seiten ihre geringste Höhe, wodurch Kratzer am Werkstück vermieden werden.

Anwendung: Zum Bearbeiten von Blechen jeglicher Art, besonders für den Automobil- und Karosseriebau geeignet. Überall dort einsetzbar, wo glatte, riefenfreie Oberflächen erzielt werden müssen. Diese können direkt lackiert werden. Kein Nachpolieren nötig.



Länge mm	Zahnung	Querschnitt mm	6616 €	Bestell-Nr.
350	1	36 x 5,4	65,80	...0351
350	2	36 x 5,4	70,70	...0352
350	3	36 x 5,4	74,90	...0353

(W549)

Karosseriefeilenhalter

NEU

Ausführung: Leichter, stabiler und ergonomisch geformter Feilenhalter aus Alu-Druckguss mit Kunststoff-Gummigriffen. Durch die stufenlos einstellbare Spannvorrichtung kann die Karosseriefeile mehr oder weniger stark konvex gebogen werden. Dadurch ist eine spezielle Anpassung an verschiedene Oberflächenformen möglich.



6615 0002

passend für Feilenlänge mm	6615 €	Bestell-Nr.
350	119,50	...0002

(W549)

Allgemeine Hinweise Präzisionsfeilen

PFERD-Präzisionsfeilen entsprechen höchsten Ansprüchen an Formgenauigkeit, Schneidleistung und Standzeit. Präzisionsfeilen sind gegenüber Werkstattfeilen kleiner, handlicher und exakter in ihrer Geometrie. Sie werden im Vorrichtungs- und Werkzeugbau, insbesondere für die Fertigung von Werkzeugen zum Stanzen, Formen, Schmieden, Prägen von Serienartikeln etc., eingesetzt. Weiterhin benötigt man Präzisionsfeilen für die Installation und zum Bau von komplizierten Apparaten und Maschinen, die höchste Präzision erfordern.

Ansatzfeile, flachstumpf

Ausführung: Form A, flachstumpf, rechteckig, mit Angel, von 3 Seiten gehauen.

Anwendung: Zum Bearbeiten rechtwinkliger Geometrien und zum Entgraten geeignet. Auch für präzise Flächenbearbeitungen einsetzbar.



Länge mm	Schweizer Hieb	Querschnitt mm	6620 €	Bestell-Nr.
100	0	13 x 3	15,50	...0101
100	1	13 x 3	16,00	...0102
100	3	13 x 3	17,75	...0103
100	4	13 x 3	18,40	...0104
150	0	18 x 4	17,45	...0151
150	1	18 x 4	18,00	...0152

(W549)

Länge mm	Schweizer Hieb	Querschnitt mm	6620 €	Bestell-Nr.
150	3	18 x 4	19,70	...0153
150	4	18 x 4	21,40	...0154
200	0	22 x 5	23,40	...0201
200	1	22 x 5	24,60	...0202
200	2	22 x 5	25,60	...0203
200	4	22 x 5	27,90	...0204

(W549)

Stiftenfeile, normal

Ausführung: Form A, rechteckig, mit Angel, von 2 Seiten gehauen. Schmalere Ausführung als die flachstumpfe Ansatzfeile.

Anwendung: Zum Bearbeiten rechtwinkliger Geometrien, zum Entgraten sowie zum Feilen von Durchbrüchen geeignet. Auch für präzise Flächenbearbeitungen einsetzbar.



Länge mm	Schweizer Hieb	Querschnitt mm	6623 €	Bestell-Nr.
150	00	13 x 4	17,50	...0150
150	0	13 x 4	18,35	...0151
150	2	13 x 4	20,20	...0152
200	0	15 x 5	25,80	...0201

(W549)

Länge mm	Schweizer Hieb	Querschnitt mm	6623 €	Bestell-Nr.
200	2	15 x 5	28,20	...0202
250	0	18 x 6	36,50	...0251
250	2	18 x 6	40,00	...0252

(W549)

Stiftenfeile, schmal

Ausführung: Form A, rechteckig, mit Angel, von 2 Seiten gehauen. **Schmale Ausführung.**

Anwendung: Zum Bearbeiten rechtwinkliger Geometrien und Entgraten sowie zum Feilen von Durchbrüchen geeignet. Auch für präzise Flächenbearbeitungen einsetzbar.



Länge mm	Schweizer Hieb	Querschnitt mm	6626 €	Bestell-Nr.
150	0	8 x 3,5	20,80	...0151
150	2	8 x 3,5	23,20	...0152
200	0	10 x 4,5	28,80	...0201
			(W549)	

Länge mm	Schweizer Hieb	Querschnitt mm	6626 €	Bestell-Nr.
200	2	10 x 4,5	31,30	...0202
250	0	12 x 5	41,20	...0251
250	2	12 x 5	45,30	...0252
			(W549)	

Stiftenfeile, sehr schmal

Ausführung: Form A, rechteckig, mit Angel und von 2 Seiten gehauen. **Sehr schmale Ausführung.**

Anwendung: Zum Bearbeiten rechtwinkliger Geometrien sowie zum Feilen von sehr schmalen Durchbrüchen geeignet.



Länge mm	Schweizer Hieb	Querschnitt mm	6629 €	Bestell-Nr.
150	00	6 x 3	19,85	...0150
150	0	6 x 3	20,80	...0151
150	2	6 x 3	23,20	...0152
			(W549)	

Länge mm	Schweizer Hieb	Querschnitt mm	6629 €	Bestell-Nr.
200	0	8 x 3,5	28,80	...0201
200	2	8 x 3,5	31,40	...0202
			(W549)	

Angelfeile, rund

Ausführung: Form F, rund, mit Angel sowie spitz zulaufend und umlaufend gehauen.

Anwendung: Zum Bearbeiten von präzisen Radien sowie zum Entgraten geeignet.



Länge mm	Schweizer Hieb	Querschnitt mm	6631 €	Bestell-Nr.
150	0	6	14,40	...0150
150	2	6	15,80	...0152
150	3	6	16,60	...0153
			(W549)	

Länge mm	Schweizer Hieb	Querschnitt mm	6631 €	Bestell-Nr.
200	0	8	19,15	...0200
200	1	8	19,85	...0201
200	3	8	22,00	...0203
			(W549)	

Angelfeile, halbrund

Ausführung: Form E, halbrund, mit Angel, spitz zulaufend und von 2 Seiten gehauen.

Anwendung: Zum Bearbeiten von rechtwinkligen und runden Geometrien, zum Entgraten sowie zum Feilen von Durchbrüchen geeignet. Auch für präzise Flächen- bzw. Radienbearbeitungen einsetzbar.



Länge mm	Schweizer Hieb	Querschnitt mm	6640 €	Bestell-Nr.
100	0	12 x 3,5	27,70	...0101
100	2	12 x 3,5	30,70	...0102
150	0	16 x 4,5	32,70	...0151
150	1	16 x 4,5	34,20	...0152
150	3	16 x 4,5	37,30	...0153
150	4	16 x 4,5	43,50	...0154
			(W549)	

Länge mm	Schweizer Hieb	Querschnitt mm	6640 €	Bestell-Nr.
200	00	21 x 6	41,50	...0200
200	0	21 x 6	43,20	...0201
200	1	21 x 6	45,60	...0202
200	3	21 x 6	49,60	...0203
250	0	25 x 7	50,80	...0251
250	1	25 x 7	52,80	...0252
			(W549)	

Angelfeile, Messer

Ausführung: Form G, Messerprofil, dreieckig, mit Angel, spitz zulaufend und von 2 Seiten gehauen.

Anwendung: Zum Bearbeiten von nicht rechtwinkligen Geometrien, zum Entgraten sowie zum Feilen von Durchbrüchen geeignet.



Länge mm	Schweizer Hieb	Querschnitt mm	6644 €	Bestell-Nr.
200	2	22 x 5	42,90	...0202

(W549)

Angelfeile, Barett

Ausführung: Trapezförmig, mit Angel, spitz zulaufend und von 1 Seite gehauen.

Anwendung: Zum Bearbeiten von nicht rechtwinkligen Geometrien sowie zum Feilen von Durchbrüchen geeignet. Auch für präzise Flächenbearbeitungen einsetzbar.



Länge mm	Schweizer Hieb	Querschnitt mm	6645 €	Bestell-Nr.
150	0	16 x 4	26,40	...0150
150	2	16 x 4	28,90	...0152

(W549)

Präzisions-Nadelfeile CORRADI

Ausführung: Qualitativ hochwertige Ausführung in gängiger Form und Abmessung, jeweils in grober bis feiner Hiebvariante. Maßgenau mit hoher Feilleistung und Standzeit. Verfügbar in den Längen 160 mm und 200 mm. Hieblänge = halbe Feilenlänge, d. h., bei Gesamtlänge 160 mm ist die gehauene Länge ca. 80 mm. Schaft-/Angel-Durchmesser 3,25 mm bei Gesamtlänge 160 mm und 3,75 mm bei Gesamtlänge 200 mm.

Anwendung: Für feinste und präziseste Arbeiten im Maschinen- und Werkzeugbau.

6650 0160 – 0262 **Form A, flachstumpf,** rechteckig und von 4 Seiten gehauen.

6650 1160 – 1202 **Form E, halbrund** und spitz zulaufend sowie von 2 Seiten gehauen.

6650 2160 – 2202 **Form C, dreikant,** dreieckig und spitz zulaufend sowie von 3 Seiten gehauen.

6650 3160 – 3202 **Form D, vierkant,** quadratisch und spitz zulaufend sowie von 4 Seiten gehauen.

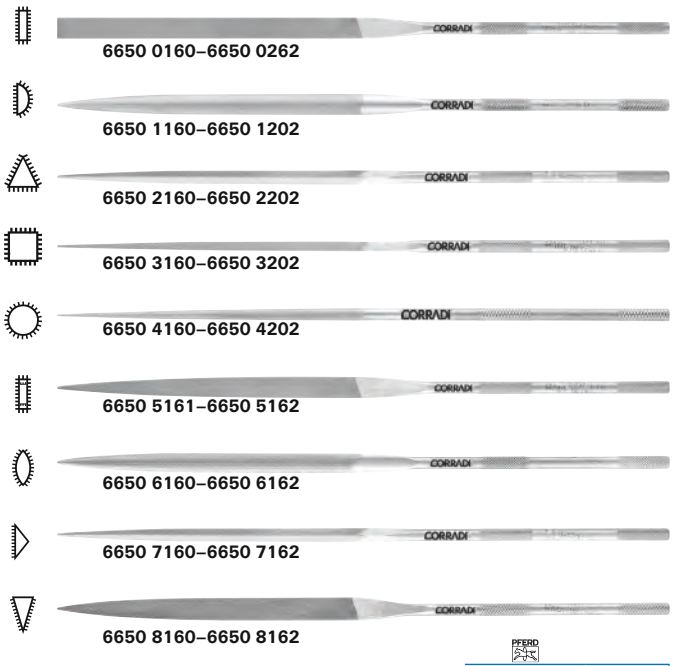
6650 4160 – 4202 **Form F, rund** und spitz zulaufend sowie umlaufend gehauen.

6650 5161 + 5162 **Form A, flachspitz,** rechteckig und spitz zulaufend sowie von 4 Seiten gehauen.

6650 6160 – 6162 **Vogelzunge, halbrund** sowie spitz zulaufend und von 2 Seiten gehauen. Mit zweiseitigem Radius.

6650 7160 – 7162 **Barett, ungleichschenklig,** dreieckig und spitz zulaufend sowie von 1 Seite gehauen.

6650 8160 – 8162 **Form G, messerprofil,** dreieckig und spitz zulaufend sowie von 2 Seiten gehauen.



Form	Länge mm	Schweizer Hieb	6650 €	Bestell-Nr.
Flachstumpf	160	0	7,45	...0160
Flachstumpf	160	1	7,45	...0161
Flachstumpf	160	2	7,45	...0162
Flachstumpf	160	3	7,85	...0163
Flachstumpf	180	00	8,45	...0180
Flachstumpf	180	1	8,45	...0181
Flachstumpf	180	2	8,45	...0182
Flachstumpf	200	0	9,60	...0260
Flachstumpf	200	1	9,60	...0261
Flachstumpf	200	2	9,60	...0262
Halbrund	160	0	8,55	...1160

(W549)

Form	Länge mm	Schweizer Hieb	6650 €	Bestell-Nr.
Halbrund	160	1	8,55	...1161
Halbrund	160	2	8,55	...1162
Halbrund	160	3	8,90	...1163
Halbrund	200	0	11,65	...1200
Halbrund	200	2	11,65	...1202
Dreikant	160	0	7,95	...2160
Dreikant	160	1	7,95	...2161
Dreikant	160	2	7,95	...2162
Dreikant	160	3	8,30	...2163
Dreikant	200	00	10,70	...2200
Dreikant	200	0	10,70	...2201

(W549)

Fortsetzung nächste Seite

Präzisions-Nadelfeile CORRADI

Fortsetzung

Form	Länge mm	Schweizer Hieb	6650 €	Bestell-Nr.
Dreikant	200	2	10,70	...2202
Vierkant	160	0	7,95	...3160
Vierkant	160	1	7,95	...3161
Vierkant	160	2	7,95	...3162
Vierkant	160	3	8,30	...3163
Vierkant	200	00	10,70	...3200
Vierkant	200	0	10,70	...3201
Vierkant	200	2	10,70	...3202
Rund	160	0	7,45	...4160
Rund	160	1	7,45	...4161
Rund	160	2	7,45	...4162
Rund	160	4	7,85	...4164
Rund	200	00	9,60	...4200

(W549)

Form	Länge mm	Schweizer Hieb	6650 €	Bestell-Nr.
Rund	200	0	9,60	...4201
Rund	200	1	9,60	...4202
Flachspitz	160	1	7,95	...5161
Flachspitz	160	2	7,95	...5162
Vogelzunge	160	0	8,55	...6160
Vogelzunge	160	1	8,55	...6161
Vogelzunge	160	2	8,55	...6162
Barett	160	0	7,95	...7160
Barett	160	1	7,95	...7161
Barett	160	2	7,95	...7162
Messer	160	0	8,55	...8160
Messer	160	1	8,55	...8161
Messer	160	2	8,55	...8162

(W549)

Präzisions-Nadelfeilen-Satz

Ausführung: Mit rundem Stiel. Lieferung in Kunststofftasche mit Druckknopfverschluss.

Anwendung: Für feinste und präziseste Arbeiten im Maschinen- und Werkzeugbau.

Präzisions-Nadelfeilen-Satz, 160 mm

Ausführung	Satzinhalt	Schweizer Hieb	format 6647 €	PFERD 6649 €	Bestell-Nr.
12-teilig	1 Flachstumpf-Nadelfeile	2	87,80	102,50	...0160
	1 Flachstumpf-Nadelfeile mit runden Kanten				
	1 Flachspitz-Nadelfeile				
	1 Flachspitz-Nadelfeile mit runden Kanten				
	1 Dreikant-Nadelfeile				
	1 Vierkant-Nadelfeile				
	1 Halbrund-Nadelfeile				
	1 Rund-Nadelfeile				
	1 Barett-Nadelfeile				
	1 Messer-Nadelfeile				
	1 Vogelzungen-Nadelfeile				
	1 Vogelzungen-Nadelfeile rundoval				

(W548) (W549)

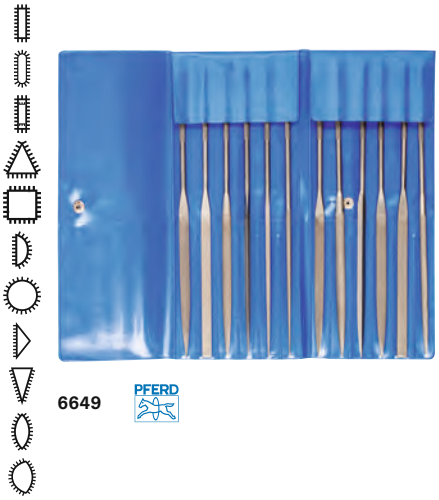


6647 format professional quality

Präzisions-Nadelfeilen-Satz, 200 mm

Ausführung	Satzinhalt	Schweizer Hieb	format 6647 €	PFERD 6649 €	Bestell-Nr.
12-teilig	1 Flachstumpf-Nadelfeile	0	110,50	139,50	...0200
	1 Flachstumpf-Nadelfeile mit runden Kanten				
	1 Flachspitz-Nadelfeile				
	1 Flachspitz-Nadelfeile mit runden Kanten				
	1 Dreikant-Nadelfeile				
	1 Vierkant-Nadelfeile				
	1 Halbrund-Nadelfeile				
	1 Rund-Nadelfeile				
	1 Barett-Nadelfeile				
	1 Messer-Nadelfeile				
	1 Vogelzungen-Nadelfeile				
	1 Vogelzungen-Nadelfeile rundoval				

(W548) (W549)



6649 PFERD

Schnellspannheft für Nadel-, Schlüssel- und Diamantfeilen

Ausführung: Handlicher Feilengriff aus Kunststoff mit Klemmbacken.

Anwendung: Zum schnellen Spannen von Nadel-, Schlüssel- und Diamant-Nadelfeilen sowie kleineren Werkstatt- und Präzisionsfeilen.

Länge	für Feilenlänge	6681	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
90	140–200	6,40	...0002
		(W549)	



Nadelfeilenhalter

Ausführung: Handlicher Feilengriff aus Kunststoff mit Federspannzange und Drehkopf zum Einstellen der Spannung.

Anwendung: Zum sicheren Führen und schnellen Spannen von Nadelfeilen.

Länge	für Angel-Ø	6681	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
100	3–5	28,30	...0100
		(W549)	



Gewindefeile

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, ISO-nickelbeschichtet, mit 8 verschiedenen Steigungen.

Anwendung: Zur Instandsetzung beschädigter Innen- und Außengewinde.

6685 **Für metrische Gewinde.**

6686 **Für Zoll-Gewinde.**



	GEDORE 6685	GEDORE 6686	Bestell-
für Gewindesteigungen	€	€	Nr.
0,8 – 1 – 1,25 – 1,5 – 1,75 – 2 – 2,5 – 3 mm	57,50	–	...0005
24 – 20 – 18 – 16 – 14 – 13 – 12 – 11 Gänge	–	57,50	...0005
	(W522)	(W522)	

Allgemeine Hinweise Diamantfeilen

Bei geringem Anpressdruck wird durch die abrasive Beschichtung eine hohe Griffigkeit, Abtragsleistung und Profil- bzw. Kantenbeständigkeit erzielt. Diamantfeilen sind auch geeignet für besonders harte Oberflächen, duroplastische Kunststoffe, insbesondere mit Glas- oder Kohlefaserverstärkung (GFK und CFK), gehärteten Stahl, Hartmetalle, Glas, Keramik, NE-Metalle, Supernickellegierungen, Aufpanzerungen und Ferrit.

Achtung: Hoher Druck erzielt kein besseres Feilergebnis, sondern schadet der Feile!

Diamant-Werkstattfeile

Ausführung: Mit ergonomisch geformtem 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit Abrollschutz und Aufhängebohrung. Körnung: D 151 (nach FEPA-Norm).

Anwendung: Universell einsetzbar im Werkzeugbau. Eignet sich auch zur Bearbeitung von faserverstärkten Kunststoffen. Möglichst fettfrei arbeiten.


6653 0005


6653 0015


6653 0025


6653 0010


6653 0020

Form	Abmessungen mm	Gesamtlänge mm	Diamantbesatzlänge mm	6653 €	Bestell- Nr.
Flachstumpf	22,5 x 5,5	200	180	385,00	...0005
Dreikant	14	200	180	375,00	...0010
Vierkant	7,5 x 7,5	200	180	264,50	...0015
Halbrund	22 x 6,5	200	180	368,00	...0020
Rund	8	200	180	184,00	...0025
				(W559)	

Diamant-Nadelfeile

Ausführung: Galvanisch gebunden in hartverchromter Präzisionsausführung. Original Schweizer Grundkörper aus geschliffenem und geschmiedetem Feilenspezialstahl. Universalkörnung: D 126-mittel (nach FEPA-Norm).

Anwendung: Für präzise (Nach-)Bearbeitung von Werkstücken/Werkzeugen (z. B. Stanz-, Schnitt- und Presswerkzeuge) im Maschinen- und Formenbau. Außerdem zur Entgratung und Bearbeitung von GFK- und artverwandten Werkstoffen, von HM und Keramik vor- und fertiggesintert, Graphit, Ferrit, Guss, HSS etc.


Flachstumpf


Vierkant


Flachstumpf, runde Kante


Halbrund


Flachspitz


Rund


Dreikant

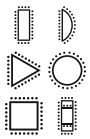

Barett

Form	Abmessungen mm 6655	Abmessungen mm 6657	Gesamtlänge mm	Diamantbesatzlänge mm	Schaft-Ø mm	format 6655 €	PFERD 6657 €	Bestell-Nr.
Flachstumpf	5,2 x 1,6	5,5 x 1,6	140	70	3	16,25	21,40	...0005
Flachstumpf, runde Kante	5,2 x 1,6	5,5 x 1,6	140	70	3	16,25	21,40	...0010
Flachspitz	5,2 x 1,6	5,5 x 1,6	140	70	3	16,25	21,40	...0015
Dreikant	3,7	3,5	140	70	3	16,25	21,40	...0020
Vierkant	2,6	2,6 x 2,6	140	70	3	14,40	21,40	...0025
Halbrund	5,4 x 2	5,5 x 1,6	140	70	3	14,40	21,40	...0030
Rund	3,2	3,2	140	70	3	14,40	21,40	...0035
Barett	4,9 x 1,8	5,0 x 2	140	70	3	14,40 (W550)	21,40 (W559)	...0055

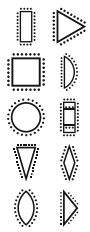
Diamant-Nadelfeilen-Satz

Ausführung: Mit Universalkörnung D 126-mittel (nach FEPA-Norm). Lieferung im Kunststoff-Rolletui inkl. Diamant-Nadelfeilen (6655).

Ausführung	Satzinhalt	format 6660 €	format 6665 €	Bestell-Nr.
6-teilig	1 Flachstumpf 1 Dreikant 1 Vierkant 1 Halbrund 1 Rund 1 Flachspitz	78,20	–	...0140
10-teilig	1 Flachstumpf 1 Dreikant 1 Vierkant 1 Halbrund 1 Rund 1 Flachspitz 1 Messerprofil 1 Schwertprofil 1 Vogelzunge 1 Barett	–	135,50	...0140
		(W550)	(W550)	




6660




6665

Diamant-Nadelfeilen-Satz

Ausführung: Universalkörnung (nach FEPA-Norm).
Lieferung in stabiler Kunststoffkassette inkl. Diamant-Nadelfeilen.

6658 **D 126-mittel** (6657).

6659 **D 126-mittel** (6657).

6661 **D 91-fein.**

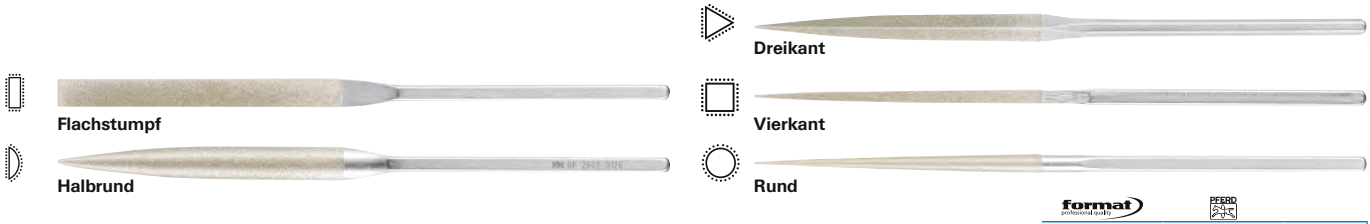
Ausführung	Satzinhalt	6658 €	6659 €	6661 €	Bestell-Nr.
5-teilig	1 Flachstumpf 1 Dreikant 1 Vierkant 1 Halbrund 1 Rund	91,80	–	100,50	...0140
11-teilig	1 Flachstumpf 1 Flachstumpf, mit runden Kanten 1 Dreikant 1 Vierkant 1 Halbrund 1 Rund 1 Flachspitz 1 Messerprofil 1 Schwertprofil 1 Vogelzunge 1 Barett	–	202,00	–	...0140
		(W559)	(W559)	(W559)	



Diamant-Habilisfeile (Handyfeile)

Ausführung: Original Schweizer Grundkörper aus geschliffenem und geschmiedetem Feilenspezialstahl. Mit Universalkörnung D 126-mittel (nach FEPA-Norm). Galvanisch gebunden, in hartverchromter Präzisionsausführung.

Anwendung: Besonders geeignet für die rationelle und präzise Bearbeitung von größeren Oberflächen.



Form	Abmessungen mm 6670	Abmessungen mm 6656	Gesamtlänge mm	Diamantbesatzlänge mm 6670	Diamantbesatzlänge mm 6656	6670 €	6656 €	Bestell-Nr.
Flachstumpf	10 x 3	10,3 x 2,8	215	110	100	43,20	55,50	...0005
Halbrund	13 x 4	12,5 x 3,8	215	110	100	46,00	55,50	...0010
Dreikant	10 x 10	10 x 10	215	110	100	49,70	55,50	...0015
Vierkant	6 x 6	5,5 x 5,5	215	110	100	35,30	48,90	...0020
Rund	6	6,7	215	110	100	32,60	48,90	...0025
						(W550)	(W559)	

Diamant-Habilisfeilen-Satz (Handyfeilen-Satz)

Ausführung: Original Schweizer Grundkörper aus geschliffenem und geschmiedetem Feilenspezialstahl. Mit Universalkörnung D 126-mittel (nach FEPA-Norm). Galvanisch gebunden, in hartverchromter Präzisionsausführung.

6675 Lieferung im Kunststoffetui.

6656 Lieferung in stabiler Kunststoffkassette.

Ausführung	Satzinhalt	6675 €	6656 €	Bestell-Nr.
5-teilig	1 Flachstumpf 1 Dreikant 1 Vierkant 1 Halbrund 1 Rund	157,50	227,00	...0215
		(W550)	(W559)	



Diamantblech

Ausführung: Flexibles Diamantblech, passt sich der zu bearbeitenden Oberfläche an, mit Universalkörnung D 126-mittel (nach FEPA-Norm).

Anwendung: Konvexe und konkave Konturen können mit wenig Aufwand bearbeitet werden.



Länge	Querschnitt	6669	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
170	0,7 x 30	84,50	...0005
		(W549)	

Feilenheft

Ausführung: Handgerechter Griff aus Rotbuche in geschweifter Form, Oberfläche gewachst und mit eingepresster, nahtloser Stahlrohrzwinge unlösbar verbunden. Dies verhindert das Zerspringen des Griffes beim Einschlagen der Feile.



Länge	für Feilenlänge	6682	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
70	Schlüsselfeilen 100–125	0,55	...0070
80	110/113	0,55	...0080
90	125	0,59	...0090
100	150	0,66	...0100
110	200	0,74	...0110
		(W548)	

Länge	für Feilenlänge	6682	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
120	250	0,86	...0120
130	300	0,98	...0130
140	350	1,09	...0140
160	400/450	1,37	...0160
		(W548)	

Ergonomie-Feilenheft

Ausführung: Ergonomisch geformter 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit Abrollschutz und Aufhängebohrung.



Länge	für Feilenlänge		6687	Bestell-
mm	mm	Form	€	Nr.
110	100–150	Schlüsselfeilen, sehr schmale Angeln	2,20	...0005
110	100–150	normale Angeln	2,20	...0010
115	200–250	Profile: Dreikant, Vierkant, Rund, Sonderformen	2,66	...0015
115	200–250	Profile: Flachstumpf, Flachspitz, Halbrund	2,66	...0020
115	300–350	Profile: Dreikant, Vierkant, Rund, Sonderformen	3,26	...0025
115	300–350	Profile: Flachstumpf, Flachspitz, Halbrund	3,26	...0030
			(W548)	

Schnellspannheft für Nadel-, Schlüssel- und Diamantfeilen

Ausführung: Handlicher Feilengriff aus Kunststoff mit Klemmbacken.

Anwendung: Zum schnellen Spannen von Nadel-, Schlüssel- und Diamant-Nadelfeilen sowie kleineren Werkstatt- und Präzisionsfeilen.



Länge	für Feilenlänge	6681	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
90	140–200	6,40	...0002
		(W549)	

Nadelfeilenhalter

Ausführung: Handlicher Feilengriff aus Kunststoff mit Federspannzange und Drehkopf zum Einstellen der Spannung.

Anwendung: Zum sicheren Führen und schnellen Spannen von Nadelfeilen.



Länge	für Angel-Ø	6681	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
100	3–5	28,30	...0100
		(W549)	

Dreikant-Hohlschaber

Ausführung: DIN 8350 C. Aus Spezial-Chrom-Stahl, mit Dreikant-Hohlprofilklinge mit Konkavschliff und sauber einbrennlackierter Oberfläche. Höchste Schneidfähigkeit durch hohe Klingenhärte von 58–65 HRC auf 1/3 der Klingenlänge. Mit handgerechtem Holzgriff in geschweifter Form, lackiert und mit eingepresster, nahtloser Stahlrohrzwinge.



Klingenlänge	Klingenbreite	6690	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
100	14	6,05	...0100
150	14	6,65	...0150
200	16	7,35	...0200
250	16	8,20	...0250

(W552)

Feinschaber

Ausführung: Aus Spezial-Sonderstahl, mit Dreikant-Hohlprofilklinge und zäh-elastischem Kunststoffheft aus Cellulosepropionat (CP) sowie Kunststoffschutzkappe.



Klingenlänge	Klingenbreite	Gesamtlänge	6692	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
25	8	150	13,40	...0150

(W552)

Dreikant-Löffelschaber

Ausführung: Aus Spezial-Chrom-Stahl, mit Dreikant-Hohlprofilklinge mit Konkavschliff und sauber einbrennlackierter Oberfläche. Höchste Schneidfähigkeit durch hohe Klingenhärte von 58–65 HRC auf 1/3 der Klingenlänge. Mit handgerechtem Holzgriff in geschweifter Form, lackiert und mit eingepresster, nahtloser Stahlrohrzwinge.



Klingenlänge	Löffelgröße	6694	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
200	85 x 15	8,10	...0200

(W552)

Flachschaber

Ausführung: DIN 8350 A. Aus Spezial-Chrom-Stahl mit sauber einbrennlackierter Oberfläche. Höchste Schneidfähigkeit durch hohe Klingenhärte von 58–65 HRC auf 1/3 der Klingenlänge. Mit handgerechtem Holzgriff in geschweifter Form, lackiert und mit eingepresster, nahtloser Stahlrohrzwinge.



Klingenlänge	Klingenbreite	6696	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
150	20	6,75	...0150
200	20	7,95	...0200
250	25	8,75	...0250
300	25	9,90	...0300

(W552)

Hartmetall-Flachschaber

Ausführung: Aus Spezial-Chrom-Stahl. Kräftige Flachstahlklinge mit Klemmbefestigung für die Aufnahme der auswechselbaren, vierschneidigen Hartmetall-Wendeschneidplatte mit verzinkter Oberfläche. Mit handgerechtem Holzgriff.



Klingenlänge	Klingenbreite	6698	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
340 mm	25	60,90	...0010
HM-Ersatzplatte	25	30,60	...0020

(W552)

Dichtungsschaber

Ausführung: Aus Spezial-Chrom-Stahl, rot lackiert, Schneide besonders flach geschmiedet und abgesetzte Klinge für mehrfaches Nachschleifen. Mit Holzgriff.

format professional quality

Klingenlänge	Klingenbreite	format 6699	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
150	22	9,65	...0150
		(W552)	



Dichtungsschaber

NEU

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, Schneide besonders flach geschmiedet und mehrfach nachschleifbar. Griffig strukturierter Celluloseacetat-Griff Multicraft, schlagfest, öl- und benzinresistent. Sorgt für sicheren Halt selbst bei öligen Händen.

SWISS TOOLS

Klingenlänge	Klingenbreite	SWISS TOOLS 6691	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
50	25	20,20	...0050
145	25	22,00	...0145
		(W540)	



Fensterschaber

Ausführung: Aus rotem ABS-Kunststoff, mit Standardklinge bestückt inklusive Schutzkappe und Aufhängeloch.

Hinweis: Ersatzklinge Standard Bestell-Nr. 7333 1000 📖 7/113
Ersatzklinge TiN Bestell-Nr. 7333 1005 📖 7/113

Klingenbreite	6701	Bestell-
mm	€	Nr.
60	2,61	...0060
	(W516)	



Fensterschaber

Ausführung: Aus grauem ABS-Kunststoff mit einer INOX-Klinge für grobe Vorarbeiten und einer Kunststoffklinge für die Feinarbeiten.

INOX

NT Cutter

Abmessungen	NT Cutter 6702	Bestell-
mm	€	Nr.
55 x 45	9,30	...0005
	(W575)	



Universalschaber

NEU

Ausführung: Schaber mit Klemmbefestigung für Klingen und **SoftFinish**®-Mehrkomponenten-Griff. Zum Entfernen von Dichtungs-, Farb-, Kleberesten, Etiketten und Vignetten.

wiha Tools that work for you

Klingenbreite	wiha 6752	Bestell-
mm	€	Nr.
13	29,70	...0013
	(W530)	



Klinge für Universalschaber

NEU

Ausführung: Zur Verwendung in Schabern mit Klemmbefestigung.

Klingenbreite		wiha 6752	Bestell-
mm	Inhalt	€	Nr.
13	10 Stück	10,15	...1013
		(W530)	



Farbschaber

Ausführung: Mit Hartmetallklingen und ergonomischem 2-Komponenten-Kunststoffgriff. Komplett mit Klinge. Schmale Klingenaufnahmen für Anwendungen an engen Stellen. Ausführung in 65 mm mit Zweihandgriff für höhere Kraftübertragung.

Anwendung: Zum Abschaben von Farbe, Leim, Lack und Rost auf jeweiligem Untergrund, z. B. Holz, Metall, Beton.

Klingenbreite	6720	Bestell-
mm	€	Nr.
25	27,60	...0025
50	27,10	...0050
65	39,00	...0065

(W556)


6720 0025


6720 0050


6720 0065

Klinge für Farbschaber

Ausführung: Aus Hartmetall, für extrem lange Lebensdauer.

Form	Klingenbreite mm	6720 €	Bestell- Nr.
Dreieck	25	12,05	...1025
Rechteck	50	12,50	...1050
Rechteck	65	14,05	...1065
Birne	25	12,05 N	...2025
Tropfen	25	12,05 N	...3025

(W556)


6720 1025


6720 3025


6720 2025


6720 1050


6720 1065

Universalschaber

Ausführung: Extrem stabiler Schaber mit verstärktem Schaft und Schlagkappe aus Aluminiumguss. Lieferung mit 3 Klingen.

Anwendung: Für präzise Schaber-Aufgaben und härteste Meißelanwendungen.

Abmessungen L x B x T mm	Klingenbreite mm	Klingenlänge mm	TAJIMA 6721 €	Bestell- Nr.
200 x 110 x 40	18	100	29,00	...0200
300 x 110 x 40	18	100	30,70	...0300
600 x 110 x 40	18	100	38,10	...0600

(W569)


6721 0600

6721 0300


6721 0200

Klinge für Universalschaber

Ausführung: Ohne Sollbruchstellen. Lieferung im Sicherheitsspender.

Klingenbreite mm	Klingenlänge mm	Inhalt	TAJIMA 6721 €	Bestell- Nr.
18	100	10 Stück	5,25	...0018

(W569)



Haken- und Montage-Set

Ausführung: Klingenlänge 80 mm. Griffig strukturierter Cellulose-acetat-Griff Multicraft, schlagfest, öl- und benzinresistent. Sorgt für sicheren Halt selbst bei öligen Händen.

Anwendung: Zur Montage und Demontage von Dichtungen bei Motoren, Bremsen, Getrieben etc.

Ausführung	Satzinhalt	6998 €	Bestell- Nr.
5-teilig	1 Klinge, 45° gebogen 1 Klinge, S-fömig 1 Klinge, gerade 1 Klinge, hakenförmig 1 Klinge, 90° gebogen	48,50	...4000

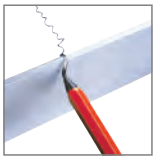
(W540)



FT Schnell-Entgrater-Satz RB 1000

Anwendung: Handliches Entgratwerkzeug für gelegentliche Entgratarbeiten.





Satzinhalt	format 1494 €	Bestell-Nr.
1 12-mm-Sechskant-Aluminiumhandgriff mit Klingenaufnahme Ø 3,2 mm aus Stahl 1 HSS-Klinge E 100, auswechselbar (1498 0240)	9,20	...0010

(W193)

FT Entgrater-Satz

Ausführung: Mit Universal-Kunststoffgriff EL 1000 FT.



1484 **FT Universal-Entgrater-Satz B – EL 1100**
Anwendung: Universal-Entgratwerkzeug für alle feinen und mittleren Entgratarbeiten an Bohrungen sowie an geraden, konvexen und konkaven Kanten.

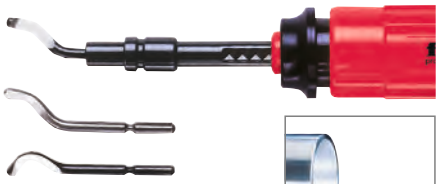




Satzinhalt	format 1484 €	Bestell-Nr.
1 Universal-Kunststoffgriff EL 1000 FT mit Klingenmagazin (für Schaft-Ø 2,6 mm) 1 Klingenhalter EL 0100 FT 1 HSS-Klinge B 10 (1498 0200) 1 HSS-Klinge B 20 (1498 0220)	12,15	...0010

(W193)

1486 **FT Universal-Entgrater-Satz E – EL 1200**
Anwendung: Universal-Entgratwerkzeug für alle mittleren und schwerste Entgratarbeiten an Bohrungen sowie an geraden, konvexen und konkaven Kanten.





Satzinhalt	format 1486 €	Bestell-Nr.
1 Universal-Kunststoffgriff EL 1000 FT mit Klingenmagazin (für Schaft-Ø 3,2 mm) 1 Klingenhalter EL 0200 FT 1 HSS-Klinge E 100 (1498 0240) 1 HSS-Klinge E 200 (1498 0260) 1 HSS-Klinge E 300 (1498 0270)	15,55	...0010

(W193)

1488 0010 **FT Entgratsenker EL 1300**
Anwendung: Stabiler Universal-Entgratsenker für Bohrungen über Ø 4 mm. Für HSS-Senkköpfe bis Ø 30 mm.



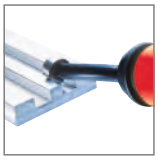


Satzinhalt	format 1488 €	Bestell-Nr.
1 Universal-Kunststoffgriff EL 1000 FT mit Klingenmagazin 1 Klingenhalter EL 0300 FT, für alle Senker Typ C 1 HSS-Senker C20 (1498 0530)	33,70	...0010

(W193)

1488 0015 **FT Keilnuten-Entgrater EL 1400**
Anwendung: Für Keilnuten, Wellen und Bohrungen. Für Nutenbreiten entsprechend der Klingengröße.

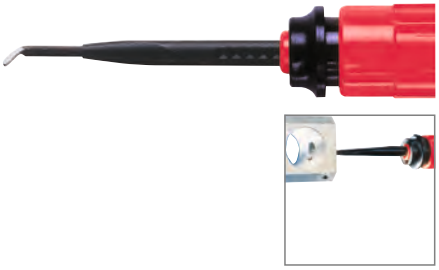




Satzinhalt	format 1488 €	Bestell-Nr.
1 Universal-Kunststoffgriff EL 1000 FT 1 Klingenhalter EL 0400 FT für Klingen mit der Kennziffer „K“ 1 Klinge FT N 80 K	19,90	...0015

(W193)

1488 0020 FT Innen-Entgrater EL 1501
Anwendung: Zum Entgraten der Innenseiten von Querbohrungen, Einstichen und Hinterschneidungen.



Satzinhalt	1488 €	Bestell-Nr.
1 Universal-Kunststoffgriff EL 1000 FT 1 Klingenhalter EL 0500 FT 1 Entgratklinge FT D66, 45°-gekröpft 1 Innensechskantschlüssel EL DK10 FT	30,60	...0020

(W193)

1490 0005 FT Medium-Dreikantschaber EL 1600



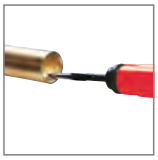


Satzinhalt	1490 €	Bestell-Nr.
1 Universal-Kunststoffgriff EL 1000 FT 1 Klingenhalter EL 0602 FT mit Innengewinde (NF 10) 1 Dreikantschaber FT T40 mit Außengewinde 1 Schutzkappe	23,30	...0005

(W193)

1490 0010 FT Maxi-Dreikantschaber EL 1601
Anwendung: Stabiler Dreikantschaber für das Entgraten schwieriger Stellen.





Satzinhalt	1490 €	Bestell-Nr.
1 Universal-Kunststoffgriff EL 1000 FT mit Klingenmagazin 1 Klingenhalter EL 0602 FT mit Längenverstellbarkeit 6–125 mm, für alle Schaber Typ T 1 Dreikantschaber T60 mit Schutzkappe	27,00	...0010

(W193)

FT Doppel-Blech-Entgrater-Satz DB 2000

Anwendung: Die Schneide läuft am vollen Umfang auf beiden Seiten. Dadurch können Bleche und Stege bis 12 mm Stärke gleichzeitig beidseitig entgratet werden.

Hinweis: Für Niro-Bleche sind entsprechende Schneidscheiben N 80 M 42 (1498 0610) erhältlich.





Satzinhalt	1492 €	Bestell-Nr.
1 Kunststoffhandgriff mit Handschutz 2 HSS-Schneidscheiben N 80 (1498 0600)	21,30	...0010

(W193)

FT Entgrater-Werkzeug-Satz EL 7000

Ausführung: Deckt 80 % aller anfallenden Entgratarbeiten ab. Es können konkave Kanten, Bohrungen, Querbohrungen, Flächen und Nuten entgratet werden. Lieferung im Kunststoffkoffer.



Ausführung	Satzinhalt	1496 €	Bestell-Nr.
7-teilig	1 Schnell-Entgrater EL-RB 1000 (1494 0010) 1 E-Satz EL 1200 (1486 0010) 1 B-Satz EL 1100 (1484 0010) 1 Medium-Dreikantschaber EL 1600 (1490 0005) 1 Entgratsenker EL 1300 (1488 0010) 1 Nuten-Entgrater EL 1400 (1488 0015) 1 Innen-Entgrater EL 1501 (1488 0020)	130,50	...0007

(W193)

RG Kombi-Entgratwerkzeug GT 1000

Ausführung: 4 gängige Entgratwerkzeuge handlich und praktisch in Taschenmesserform. Leicht und platzsparend. **Alle Klingen sind wechselbar.**

Anwendung: Zum individuellen Entgraten von Außen- und Innenflächen sowie Bohrungen.



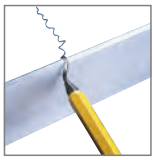
Satzinhalt	format 6725 €	Bestell-Nr.
1 Klinge GT-B20 1 Klinge GT-E100 1 Dreikantschaber GT-D50 1 Kurbelsenker GT-BC1040	70,20	...0004

(W193)

Schnell-Entgrater-Satz RB 1000

Anwendung: Handliches Entgratwerkzeug für gelegentliche Entgratarbeiten.





Satzinhalt	GRATTEC 6713 €	Bestell-Nr.
1 12-mm-Sechskant-Aluminiumhandgriff mit Klingenaufnahme aus Stahl (für Schaft-Ø 3,2 mm) 1 HSS-Klinge E 100 (6719 0240)	9,50	...0010

(W554)

Kompakt-Entgrater-Satz GT – K

Anwendung: Universal-Entgratwerkzeug für alle Entgratarbeiten an Bohrungen sowie an geraden, konvexen und konkaven Kanten.





Satzinhalt	GRATTEC 6703 €	Bestell-Nr.
1 Kompaktgriff mit verschleißfester Klingenführung aus Stahl (für Schaft-Ø 3,2 mm) 1 HSS-Klinge GT-E 100 (6719 0240) 1 HSS-Klinge GT-E 200 (6719 0260) 1 HSS-Klinge GT-E 300 (6719 0270)	15,65	...0010

(W554)

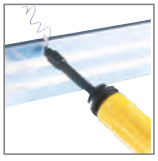
Engrater-Satz GT

Ausführung: Mit Universal-Kunststoffgriff EL 1000 GT.



6704 **Universal-Entgrater-Satz B – EL 1100**
Anwendung: Universal-Entgratwerkzeug für alle feinen und mittleren Entgratarbeiten an Bohrungen sowie an geraden, konvexen und konkaven Kanten.





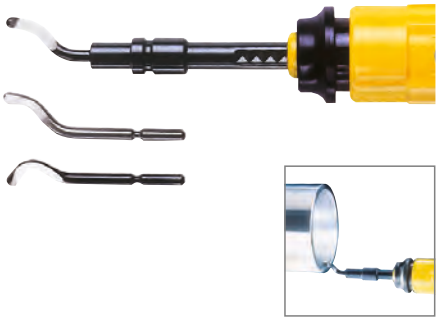
Satzinhalt	GRATTEC 6704 €	Bestell-Nr.
1 Universal-Kunststoffgriff EL 1000 GT mit Klingemagazin (6719 0010) (für Schaft-Ø 2,6 mm) 1 Klingenhalter EL 0100 GT (6719 0100) 1 HSS-Klinge B 10 (6719 0200) 1 HSS-Klinge B 20 (6719 0220)	12,60	...0010

(W554)

Engrater-Satz GT

Fortsetzung

6705 **Universal-Entgrater-Satz E – EL 1200**
Anwendung: Universal-Entgratwerkzeug für alle mittleren und schwerste Entgratarbeiten an Bohrungen sowie an geraden, konvexen und konkaven Kanten.



Satzinhalt	GRATTEC 6705 €	Bestell-Nr.
1 Universal-Kunststoffgriff EL 1000 GT mit Klingenmagazin (6719 0010) (für Schaft-Ø 3,2 mm) 1 Klingenhalter EL 0200 GT (6719 0110) 1 HSS-Klinge E 100 (6719 0240) 1 HSS-Klinge E 200 (6719 0260) 1 HSS-Klinge E 300 (6719 0270)	16,10	...0010

(W554)

6706 0010 **Entgratsenker EL 1300**
Anwendung: Stabiler Universal-Entgratsenker für Bohrungen über Ø 4 mm. Für HSS-Senkköpfe bis Ø 30 mm.



Satzinhalt	GRATTEC 6706 €	Bestell-Nr.
1 Universal-Kunststoffgriff EL 1000 GT mit Klingenmagazin (6719 0010) 1 Klingenhalter EL 0300 GT, für alle Senker Typ C (6719 0130) 1 HSS-Senker C20 (6719 0530)	34,90	...0010

(W554)

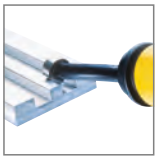


6706 0015 **GT Keilnuten-Entgrater EL 1400**
Anwendung: Für Keilnuten, Wellen und Bohrungen. Für Nutenbreiten entsprechend der Klingengröße.



Satzinhalt	GRATTEC 6706 €	Bestell-Nr.
1 Universal-Kunststoffgriff EL 1000 GT 1 längenverstellbarer Klingenhalter EL 0400 GT für Klingen mit der Kennziffer „K“ 1 Klinge GT N 80 K	19,10	...0015

(W554)

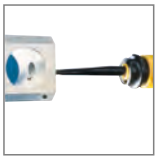


6706 0020 **GT Innen-Entgrater EL 1501**
Anwendung: Zum Entgraten der Innenseiten von Querbohrungen, Einstichen und Hinterschneidungen.



Satzinhalt	GRATTEC 6706 €	Bestell-Nr.
1 Universal-Kunststoffgriff EL 1000 GT (6719 0010) 1 Klingenhalter EL 0500 GT (6719 0150) 1 Entgratklinge GT D66, 45°-gekröpft (6719 0440) 1 Innensechskantschlüssel EL DK10 GT	25,00	...0020

(W554)



6707 0005 **GT Medium-Dreikantschaber EL 1600**



Satzinhalt	GRATTEC 6707 €	Bestell-Nr.
1 Universal-Kunststoffgriff EL 1000 GT (6719 0010) 1 Klingenhalter EL 0602 GT mit Innengewinde (NF 10) (6719 0120) 1 Dreikantschaber GT T40 mit Außengewinde (6719 0400) 1 Schutzkappe	24,10	...0005

(W554)



6707 0010 **Maxi-Dreikantschaber EL 1601**
Anwendung: Stabiler Dreikant-Schaber für das Entgraten schwieriger Stellen.



Satzinhalt	GRATTEC 6707 €	Bestell-Nr.
1 Universal-Kunststoffgriff EL 1000 GT mit Klingenmagazin (6719 0010) 1 Klingenhalter EL 0602 GT mit Längenverstellbarkeit 6–125 mm (6719 0120), für alle Schaber Typ T 1 Dreikantschaber T60 mit Schutzkappe (6719 0410)	28,00	...0010

(W554)



Doppel-Blech-Entgrater-Satz DB 2000

Anwendung: Die Schneide läuft am vollen Umfang auf beiden Seiten. Dadurch können Bleche und Stege bis 12 mm Stärke gleichzeitig beidseitig entgratet werden.

Hinweis: Für Niro-Bleche sind entsprechende Schneidscheiben N 80 M 42 (6719 0610) erhältlich.





Satzinhalt	GRATTEC 6712 €	Bestell-Nr.
1 Kunststoffhandgriff mit Handschutz **2 HSS-Schneidscheiben N 80 (6719 0600)**	22,10	...0010

(W554)

Entgrater-Werkzeug-Satz EL 7000 GT

Ausführung: Lieferung im Kunststoffkoffer.

Anwendung: Das Handentgrater-Set deckt 80 % aller anfallenden Entgratarbeiten ab. Mit diesem Set können konkave Kanten, Bohrungen, Querbohrungen, Flächen und Nuten entgratet werden. Die meistbenutzten Entgratwerkzeuge sind sofort griffbereit.



Ausführung	Satzinhalt		GRATTEC 6707 €	Bestell-Nr.
7-teilig	1 Schnell-Entgrater EL-RB 1000	(6713 0010)	130,50	...1007
	1 B-Satz EL 1100	(6704 0010)		
	1 E-Satz EL 1200	(6705 0010)		
	1 Entgratsenker EL 1300	(6706 0010)		
	1 Nuten-Entgrater EL 1400	(6706 0015)		
	1 Innen-Entgrater EL 1501	(6706 0020)		
	1 Dreikantschaber EL 1600	(6707 0005)		

(W554)

Entgrater-Box EL 2000

Ausführung: Lieferung im Kunststoffkoffer.

Anwendung: Für alle möglichen Entgratarbeiten.



Ausführung	Satzinhalt		GRATTEC 6717 €	Bestell-Nr.
19-teilig	1 Doppel-Blech-Entgrater DB 2000	(6712 0010)	142,50	...0010
	1 Universal-Kunststoffgriff EL 1000	(6719 0010)		
	1 Klingenhalter EL 0103 GT	(6719 0100)		
	1 Klingenhalter EL 0200 GT	(6719 0110)		
	1 Klingenhalter EL 0400 GT	(6719 0140)		
	1 Klingenhalter EL 0300 GT	(6719 0130)		
	2 Klingenhalter EL 0500 GT	(6719 0150)		
	1 Dreikantschaber GT-D 50	(6719 0420)		
	1 Dreikantschaber GT-D 66	(6719 0440)		
	1 HSS-Senker C 12	(6719 0520)		
	1 HSS-Senker C 20	(6719 0530)		
	1 Schneidscheibe N 80 K	(6719 0600)		
	1 HSS-Klinge B 10	(6719 0200)		
	1 HSS-Klinge B 20	(6719 0220)		
	1 HSS-Klinge E 100	(6719 0240)		
	1 HSS-Klinge E 200	(6719 0260)		
	1 HSS-Klinge E 300	(6719 0270)		
	1 Innensechskantschlüssel			

(W554)

Kombi-Entgratwerkzeug EL-RG 1000 GT

Ausführung: 4 gängige Entgratwerkzeuge handlich und praktisch in Taschenmesserform. Leicht und platzsparend. **Alle Klingen sind wechselbar.**

Anwendung: Zum individuellen Entgraten von Außen- und Innenflächen sowie Bohrungen.



Satzinhalt	GRATTEC 6707 €	Bestell-Nr.
1 Klinge GT-B20 1 Klinge GT-E100 1 Dreikantschaber GT-D50 1 Kurbelsenker GT-BC1040	74,40	...1005

(W554)

Softgrip-Entgrater-Satz SG

Ausführung: Mit ergonomisch geformtem Softgrip-Handgriff EL SG 3000 GT mit angenehmer Fingermulde sowie Klingenmagazin.



6708 Softgrip-Entgrater-Satz SG 1000

Anwendung: Durch die Zwillingsaufnahme können sowohl alle B-Klingen mit Ø 2,6 mm als auch alle E-Klingen mit Schaft-Ø 3,2 mm verwendet werden.

Hinweis: Die Plus-Klingen zeichnen sich durch einen langen Standweg und Eignung für rostfreie Stähle aus.









Satzinhalt	GRATTEC 6708 €	Bestell-Nr.
1 Softgrip-Handgriff EL SG 3000 GT mit Klingenmagazin (6719 0020) 1 HSS-Plus-Klinge B 10 S (6719 0210) 1 HSS-Plus-Klinge E 100 S (6719 0250)	18,30	...0010

(W554)

6709 Softgrip-Entgratsenker-Satz SG 1500

Anwendung: Durch die Zwillingsaufnahme können sowohl alle B-Klingen mit Ø 2,6 mm als auch alle E-Klingen mit Schaft-Ø 3,2 mm verwendet werden. Durch die Verbindung mit dem Senkkopf wird ein schnelleres und ermüdungsfreieres Ansenken und Anfasen von Bohrungen bis Ø 16,5 mm ermöglicht.





Satzinhalt	GRATTEC 6709 €	Bestell-Nr.
1 Softgrip-Handgriff EL SG 3000 GT mit Klingenmagazin (6719 0020) 1 HSS-Kurbelsenker BC 1650 Ø 3,2 mm, Außen-Ø 16,5 mm (6719 0500)	37,20	...0010

(W554)

6710 Softgrip-Anfaser-Satz SG 1100

Anwendung: Durch die Zwillingsaufnahme können sowohl alle B-Klingen mit Ø 2,6 mm als auch alle E-Klingen mit Schaft-Ø 3,2 mm verwendet werden. Durch die Verbindung mit der Entgratglocke wird das Entgraten und Anfasen von Rundmaterial bis Ø 18 mm ermöglicht.





Satzinhalt	GRATTEC 6710 €	Bestell-Nr.
1 Softgrip-Handgriff EL SG 3000 GT mit Klingenmagazin (6719 0020) 1 HSS-Kurbelsenker EX 2000 Ø 3,2 mm, Außen-Ø 4–18 mm (6719 0510)	30,40	...0010

(W554)

6711 Softgrip-Einstich-Entgrater-Satz SG 1200

Anwendung: Durch die Zwillingsaufnahme können sowohl alle B-Klingen mit Ø 2,6 mm als auch alle E-Klingen mit Schaft-Ø 3,2 mm verwendet werden. Durch die Verbindung mit dem Kurbel-Einstich-Entgrater können Inneneinstiche und Nuten für O-Ringe sowie Sicherungsringe problemlos entgratet werden.





Satzinhalt	GRATTEC 6711 €	Bestell-Nr.
1 Softgrip-Handgriff EL SG 3000 GT mit Klingenmagazin (6719 0020) 1 HSS-Kurbel-Einstich-Entgrater BO 1000 Ø 3,2 mm (6719 0300)	24,70	...0010

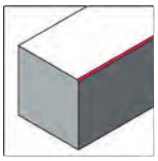
(W554)

Keramicut-Entgrater

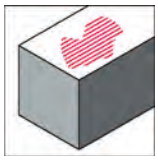
Ausführung: Die Keramicut-Entgrater sind das ideale Werkzeug für die Entgratprobleme bei Kunststoff- und Leichtmetallwerkstücken. Hierzu ergeben sich folgende Vorteile:

1. Durch die superharte Keramikklinge werden Kunststoffe und andere weiche Materialien problemlos entgratet.
2. Durch die verschleißfeste und stabile Keramikklinge besitzt das Werkzeug eine lange Lebensdauer.
3. Durch die ballige Schneide (r = 250 mm) wird ein beschädigungsfreies Arbeiten ohne Ausschuss ermöglicht.
4. Durch den stumpfen 90°-Schneidenwinkel besteht keine Verletzungsgefahr.

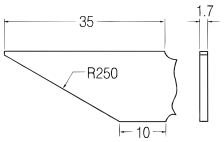
Anwendung: Für punktgenaues Entfernen von Material an Kunststoff- und Leichtmetallwerkstücken. Die Klinge an die Entgratstelle unter einem Winkel von 60° bis 80° ansetzen und mit einer kontinuierlichen Bewegung über das Werkstück ziehen. Nicht zu viel Druck ausüben.

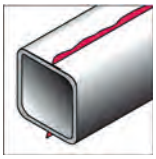


Gerade Kanten

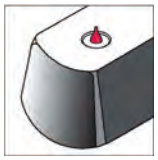


Oberflächenbearbeitung

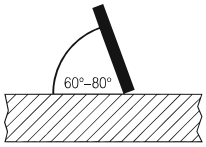




Form-Hälften/ Trennlinie



Anspritzpunkt



6713 Robuster, ergonomisch geformter Softgrip-Handgriff mit angenehmer Fingermulde und feststehender Keramikklinge.



6713

6700 Ovaler Kunststoffgriff mit austauschbarer Keramikklinge CR 2200.

Hinweis: Keramikklinge CR 2200 (Bestell-Nr. 6719 0810) gerade Ausführung



6700







GRATTEC 6713 €	GRATTEC 6700 €	Bestell-Nr.
46,90	–	...0050
–	34,20	...0010
(W554)	(W554)	

Softgrip-Satz SG 2000/SG 2001

Ausführung: Robuster, ergonomisch geformter Softgrip-Handgriff mit angenehmer Fingermulde sowie Klingenmagazin. Die Plus-Klingen zeichnen sich durch einen langen Standweg und Eignung für rostfreie Stähle aus.

Anwendung: Durch die Zwillingsaufnahme können sowohl alle B-Klingen mit ∅ 2,6 mm als auch alle E-Klingen mit Schaft-∅ 3,2 mm verwendet werden. Das Entgratwerkzeug ist für alle feinen, mittleren und für schwerste Entgratarbeiten geeignet.



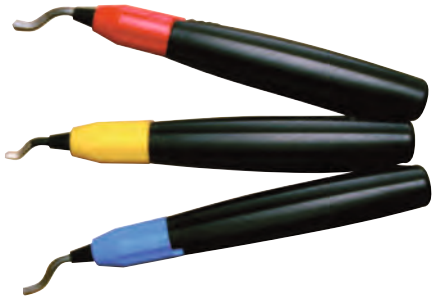




Ausführung	Satzinhalt	GRATTEC 6718 €	Bestell-Nr.
23-teilig	1 Soft-Handgriff EL SG 3000 GT (6719 0020) 1 HSS-Plus-Klinge B 10 S (6719 0210) 21 HSS-Plus-Klingen E 100 S (6719 0250)	47,30	...0010
23-teilig	1 Soft-Handgriff EL SG 3000 GT (6719 0020) 11 HSS-Plus-Klingen B 10 S (6719 0210) 11 HSS-Plus-Klingen E 100 S (6719 0250)	44,50	...0015
		(W554)	

Universal-Entgrater-Satz

Ausführung: Mit stabilen Handgriffen mit Aufnahme für Schaft-Ø 3,2 mm.



Ausführung	Satzinhalt	GRATTEC 6718 €	Bestell-Nr.
3-teilig	Rot: HSS-Klinge GT-E 200 für Guss und Messing Gelb: HSS-Klinge E 150 für Kunststoffe. Besonders für feine Entgratarbeiten geeignet Blau: HSS-Co-Klinge E 100 S für Stahl, rostfreien Stahl und Aluminium	17,95	...0021

(W554)

Verstellbarer Dreikantschaber

Ausführung: 1 Aluminium-Sechskant-Griff (12 mm eloxiert) mit Spannmuffe zur Einstellung der Klingenlänge. 1 Klinge GT-T 80 (Doppelend-Dreikantschaber). Die Klinge ist beidseitig verwendbar.



GRATTEC 6719 €	Bestell-Nr.
23,00	...0412

(W554)

Rückwärts-Entgrater RC 1000/RC 2000/RC 2200/RC 2300

Ausführung: Stabiler, runder Aluminiumhandgriff mit Sechskantschlüssel zum Wechseln der Klinge im Hohlgriff. Die schwenkbaren Klingen schneiden beidseitig und sind auswechselbar.

Anwendung: Durch Drücken des hinteren Knopfes schwenkt die Klinge in den Schaft, und das Werkzeug kann durch die Bohrung geführt werden (siehe Skizze).

6714 Handgriff RC 1000 mit HSS-Klinge BR 1000 für Bohrungen mit Ø 3–5,5 mm (6719 0700).



6715 Handgriff RC 2000 mit HSS-Klinge BR 2000 für Bohrungen mit Ø 5,5–10 mm (6719 0710).



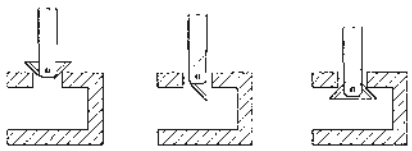
6722 Handgriff RC 2200 mit HSS-Klinge BR 2200 für Bohrungen mit Ø 10–22 mm (6719 0720).



6717 Handgriff RC 2300 mit HM-Klinge BR 2300 für Bohrungen mit Ø 10–22 mm (6719 0750).



GRATTEC 6714 €	GRATTEC 6715 €	GRATTEC 6722 €	GRATTEC 6717 €	Bestell-Nr.
40,50	42,60	–	–	...0010
–	–	59,60	68,80	...0020
(W554)	(W554)	(W554)	(W554)	

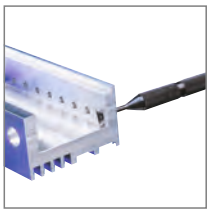


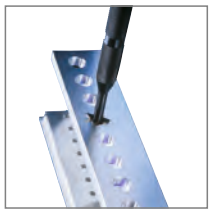
Rückwärts-Entgrater-Satz RC 3000

Ausführung: Lieferung im Kunststoffetui.

GRATTEC







Ausführung	Satzinhalt	GRATTEC 6717 €	Bestell-Nr.
3-teilig	1 Rückwärts-Entgrater RC 1000 (6714 0010) 1 Rückwärts-Entgrater RC 2000 (6715 0010) 1 Rückwärts-Entgrater RC 2200 (6722 0020)	138,50	...0005

(W554)

Zubehör für Entgratwerkzeug

Artikel	Ausführung	GRATTEC 6719 €	Bestell-Nr.
EL 1000 GT	Universal-Kunststoffgriff für alle GRATTEC-Klingenhalter, Klingenmagazin im Hohlgriff	8,30	...0010
EL SG 3000 GT	Softgrip-Handgriff in ergonomischer Form mit der angenehmen Fingermulde. Aufgrund der Zwillingsaufnahme können sowohl alle B-Klingen mit Ø 2,6 mm sowie alle E-Klingen mit Ø 3,2 mm Schaft verwendet werden	13,85	...0020
EL 0100 GT	Längenverstellbarer Klingenhalter B aus Werkzeugstahl, für alle Klingen Typ „B". Klingenschaft-Ø 2,6 mm. Länge 131 mm	9,10	...0100
EL 0200 GT	Längenverstellbarer Klingenhalter E aus Werkzeugstahl, für alle Klingen Typ „E". Klingenschaft-Ø 3,2 mm. Länge 131 mm	9,10	...0110
EL 0602 GT	Längenverstellbarer Klingenhalter T aus Werkzeugstahl, für Schaber T40 und T60	8,95	...0120
EL 0300 GT	Längenverstellbarer Klingenhalter C aus Werkzeugstahl, für alle Senker Typ „C". Gewinde M7	8,05	...0130
EL 0400 GT	Klingenhalter für alle K-Klingen	9,55	...0140
EL 0500 GT	Klingenhalter für Schaber D50/55/66/75/77	8,15	...0150

(W554)



Keramicut Roto-Griff EL-5065/EL-5075

Ausführung: Stabiler Rundgriff für rotierende Keramikklingen. Die Klinge im neuartigen Roto-Futter folgt der Kontur des Werkstücks.

Anwendung: Zum Entgraten von weichen Kunststoffen, von geraden, konkaven und anderen Konturen.

GRATTEC



Ausführung	Satzinhalt	GRATTEC 6719 €	Bestell-Nr.
2-teilig	1 Keramicut Roto-Griff EL-5000 1 Keramikklinge GT-CR6000	29,80	...0160
2-teilig	1 Keramicut Roto-Griff EL-5000 1 Keramikklinge GT-CR6100	29,80	...0165

(W554)

Entgrathalter EL-NB 1000 GT

Anwendung: Für alle Klingen mit einem Klingenschaft von ∅ 3,2 mm.

GRATTEC	
6719	Bestell-
€	Nr.
8,75	...0170

(W554)

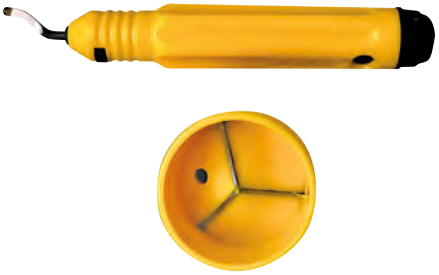


Entgrater-Satz Sanitär EL-NB 1400 GT

Anwendung: Zum Einsetzen im Sanitärbereich, sowohl für den Innen- als auch Außenbereich. Einfaches und schnelles Entgraten von Messing-, Aluminium-, Kupfer- oder Kunststoffrohren.

		GRATTEC 6719 €	Bestell-Nr.
Ausführung	Satzinhalt		
5-teilig	1 Entgrathalter EL-NB 1000 GT (6719 0170) 2 HSS-Klinge E 100 (6719 0240) 1 HSS-Klinge E 200 (6719 0260) 1 Innen- und Außenentgrater EL-SP 8100	29,10	...0175

(W554)



Entgrater-Satz EL-NB 1401 GT

Anwendung: Zum Schaben und Reinigen von Oberflächen sowie für Entgratarbeiten an Kanten und Rohr- oder Werkstückabschnitten aus Aluminium, Kupfer oder Kunststoff.

		GRATTEC 6719 €	Bestell-Nr.
Ausführung	Satzinhalt		
7-teilig	1 Entgrathalter EL-NB 1000 GT (6719 0170) 1 Kunststoffentgrater EL-CR 1500 GT 1 HSS-Klinge E 100 (6719 0240) 1 HSS-Klinge, TiN-beschichtet E 100 (6719 0251) 1 HSS-Klinge E 350 (6719 0280) 1 HSS-Co-Klinge E 100 S (6719 0250) 1 HSS-Klinge E 150 (6719 0252)	60,10	...0180

(W554)



Entgrater-Satz EL-NB 1402 GT

Anwendung: Zum Entgraten und Senken von Aluminium.

		GRATTEC 6719 €	Bestell-Nr.
Ausführung	Satzinhalt		
7-teilig	1 Dreikantschaber EL-YT 1200 1 Entgrathalter EL-NB 1000 GT (6719 0170) 1 HSS-Klinge E 100 (6719 0240) 1 HSS-Klinge E 200 (6719 0260) 1 HSS-Klinge E 300 (6719 0270) 1 HSS-Co-Klinge E 100 S (6719 0250) 1 HSS-Kurbelsenker BC 1040 (6719 0508)	65,30	...0185

(W554)



Entgrater-Satz EB 7001 GT

Ausführung: Der Handentgrater-Satz deckt die meisten Entgratenarbeiten ab.

		GRATTEC 6719 €	Bestell-Nr.
Ausführung	Satzinhalt		
4-teilig	1 Entgrathalter EL-EZ 5000 mit HSS-Klinge B 10 1 Entgrathalter EL-EZ 5000 mit HSS-Klinge E 100 1 Entgrathalter EL-EZ 5000 mit Keramikklinge CR 2600 1 Entgrathalter EL-EZ 5000 mit HSS-Dreikantschaber D 50	50,40	...0190

(W554)



Klinge für Entgratwerkzeug

Artikel	Ausführung	format 1498 €	GRATTEC 6719 €	Bestell-Nr.
B 10	HSS-Klinge für normale Entgratarbeiten an Stahl, Aluminium und Kunststoff (Ø 2,6 mm)	1,28	1,37	...0200
B 10 S	Plus-Klinge aus hochlegiertem HSS für besonders langen Standweg (Ø 2,6 mm)	1,41	1,45	...0210
B 10 TiN	HSS-Klinge, TiN-beschichtet zur Verlängerung des Standweges	–	3,44	...0213
B 12	HSS-Klinge für normale Entgratarbeiten an Stahl, Aluminium, Kupfer und Kunststoff (Ø 2,6 mm)	–	1,70	...0215
B 15	HSS-Klinge mit dünner Schneide (Ø 2,6 mm)	–	2,04	...0217
B 20	HSS-Klinge für normale Entgratarbeiten an Messing und Guss (Ø 2,6 mm)	1,28	1,39	...0220
B 20 TiN	HSS-Klinge, TiN-beschichtet zur Verlängerung des Standweges	–	4,02	...0225
B 30	HSS-Klinge zum gleichzeitigen Entfernen des Innen- und Außengrates (Ø 2,6 mm)	1,83	1,97	...0230
E 100	HSS-Klinge für schwere Entgratarbeiten an Stahl, Aluminium und Kunststoff (Ø 3,2 mm)	1,52	1,55	...0240
E 100 S	HSS-Co-Klinge für Verschleißfestigkeit (Ø 3,2 mm)	2,18	2,26	...0250
E 100 TiN	HSS-Klinge, TiN-beschichtet zur Verlängerung des Standweges (10er-Pack)	–	40,10	...0251
E 150	HSS-Klinge mit dickem Schaft (Ø 3,2 mm) und dünner Schneide für kleine Bohrungen ab Ø 1,2 mm. Klinge für Entgratwerkzeuge E 150 HSS	2,00	2,05	...0252
E 200	HSS-Klinge für schwere Entgratarbeiten an Messing und Guss (Ø 3,2 mm)	1,41	1,45	...0260
E 300	HSS-Klinge zum gleichzeitigen Entfernen von starkem Innen- und Außengrat an Bohrungen in Blechen und Rohren (Ø 3,2 mm)	1,79	1,84	...0270
E 350	HSS-Klinge für starke Grate an geraden Kanten (Ø 3,2 mm)	1,78	1,84	...0280
E 600	HSS-Klinge für starke Grate an Querbohrungen (Ø 3,2 mm)	5,80	6,00	...0290
BO 1000	patentierte HSS-Klinge für O-Ringnuten bis 3 mm am Innendurchmesser (Ø 3,2 mm)	–	8,85	...0300
BC 1000	patentierte HSS-Klinge mit dickem Schaft und dünner Schneide für kleine Bohrungen ab Ø 1,2 mm	–	7,95	...0310
T 40	Dreikantschaber, 5 x 40 mm. Passt in den Halter EL 0602	–	10,10	...0400
T 60	Dreikantschaber, 7 x 60 mm. Passt in den Halter EL 0602	–	15,00	...0410
D 50	Dreikantschaber (Ø 3,2 mm) D50 3,2 x 50 mm. Passt in den Halter EL 0500	–	10,15	...0420
D 55	Dreikantschaber (Ø 3,2 mm) D55 3,2 x 50 mm VHM. Passt in den Halter EL 0500	–	24,40	...0430
		(W193)	(W554)	



Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Klinge für Entgratwerkzeug

Fortsetzung

Artikel	Ausführung	format 1498 €	GRATTEC 6719 €	Bestell-Nr.
D 66	Dreikantschaber (Ø 3,2 mm) D66 3,2 x 50 mm für Innenseite an Querbohrungen. Passt in den Halter EL 0500	–	9,00	...0440
D 77	Dreikantschaber (Ø 3,2 mm) D77 3,2 x 75 mm. Passt in den Halter EL 0500	–	7,80	...0450
D 75	Dreikantschaber (Ø 3,2 mm) D75 3,2 x 75 mm. Passt in den Halter EL 0500	–	9,80	...0460
BC 1650	patentierter HSS-Kurbelsenker mit Ø 16,5 mm (Schaft Ø 3,2 mm)	–	25,10	...0500
BC 3200	Kurbelsenker HSS BC 3200 für Bohrungen bis 3 mm (Schaft Ø 3,2 mm)	–	15,90	...0502
BC 6300	Kurbelsenker HSS BC 6300 für Bohrungen bis 6,3 mm (Schaft Ø 3,2 mm)	–	19,10	...0504
BC 8300	Kurbelsenker HSS BC 8300 für Bohrungen bis 8,3 mm (Schaft Ø 3,2 mm)	–	19,45	...0506
BC 1040	Kurbelsenker HSS BC 1040 für Bohrungen bis 10,4 mm (Schaft Ø 3,2 mm)	–	20,90	...0508
EX 2000	patentierter HSS-Kurbelsenker für Außendurchmesser 4–18 mm (Schaft Ø 3,2 mm)	–	15,65	...0510
C 12	HSS-90°-Senker, Ø 12 mm	–	18,75	...0520
C 20	HSS-90°-Senker, Ø 20 mm	23,70	25,50	...0530
C 30	HSS-90°-Senker, Ø 30 mm	–	36,30	...0540
E 315	HSS-Klinge zum gleichzeitigen Entfernen von Innen- und Außengrat	–	2,98	...0545
EX 3401	HSS-Kurbelsenker für Innen-Außendurchmesser 8–34 mm	–	34,90	...0550
N 80	Schneidscheiben für den Doppel-Entgrater. Die Schneide läuft am vollen Umfang auf beiden Seiten	4,81	4,99	...0600
N 80 M 42	wie N 80, jedoch auf HRC 68 gehärtet. Für rostfreien Stahl	8,00	8,30	...0610
BR 1000	HSS-Klinge mit Schraube für Rückwärts-Entgrater RC 1000	–	14,60	...0700
BR 2000	HSS-Klinge mit Schraube für Rückwärts-Entgrater RC 2000	–	17,15	...0710
BR 2200	HSS-Klinge mit Schraube für Rückwärts-Entgrater RC 2200	–	24,10	...0720
BR 2300	HM-Klinge mit Schraube für Rückwärts-Entgrater RC 2300	–	34,90	...0750
CR 2200	Keramikklinge – gerade Ausführung für Keramicut II. Ballige Klinge zum Entgraten und Säubern von Flächen. Härte: 1250HV	–	23,50	...0810
CR 2500	Keramikklinge – sichelförmig für Keramicut II, Sichelklinge zum Entgraten von Kanten, engen Stellen und Bohrungen. Die spezielle Klingenform ermöglicht eine sehr gute Führung. Härte: 1250HV	–	26,50	...0820
		(W193)	(W554)	



Schlosserhammer

Ausführung: DIN 1041, aus Vergütungsstahl C 45, geschmiedet, gehärtet und angelassen.

Hinweis: Ersatzstiele DIN 5111 siehe Bestell-Nr. 6795 📖 6/317.

6761 Mit doppelt geschweiftem Hickorystiel DIN 5111. Bahn und Pinne blank geschliffen, Kanten vorschriftsmäßig gebrochen.

6777 Mit doppelt geschweiftem Hickorystiel DIN 5111. Rostgeschützt durch Pulverlackierung. Bahn und Pinne präzisionsgeschliffen, Kanten vorschriftsmäßig gebrochen und im Stiel integrierte **Stielschutzhülse.**





Kopfgewicht	Länge	fortis 6761	format 6777	Bestell-
g	mm	€	€	Nr.
100	260	7,20	–	...0100
200	280	7,95	11,90	...0200
300	300	9,50	14,20	...0300
400	310	9,85	14,95	...0400
500	320	10,15	15,80	...0500
600	330	13,05	16,40	...0600
800	350	13,05	18,60	...0800
1000	360	15,20	20,60	...1000
1500	380	18,80	22,30	...1500
2000	400	21,60	24,40	...2000
		(W725)	(W560)	

Schlosserhammer SecuTec® mit Stielschutzhülse

Ausführung: DIN 1041, geschmiedet, gehärtet und angelassen. Sichere Verbindung von geschmiedetem Hammerkopf und Stiel durch Keilschraube. Bahn und Pinne sauber geschliffen, Kanten vorschriftsmäßig gebrochen. Mit doppelt geschweiftem Hickorystiel und gehärteter Stielschutzhülse.



Kopfgewicht	Länge	PICARD 6765	Bestell-
g	mm	€	Nr.
200	280	17,55	...0200
300	300	18,60	...0300
400	310	20,70	...0400
500	320	22,10	...0500
600	330	26,20	...0600
800	350	29,50	...0800
1000	360	35,90	...1000
1500	380	45,90	...1500
2000	400	58,40	...2000
		(W601)	

Holzstiel SecuTec® für Schlosserhammer

Ausführung: DIN 5111, aus Hickoryholz mit patentierter SecuTec® Keilschraube und gehärteter Stielschutzhülse.



für Hämmer	Länge	PICARD 6766	Bestell-
g	mm	€	Nr.
200	280	7,20	...0200
300	300	8,70	...0300
400	310	9,00	...0400
500	320	9,50	...0500
600	330	11,00	...0600
		(W601)	

für Hämmer	Länge	PICARD 6766	Bestell-
g	mm	€	Nr.
800	350	11,65	...0800
1000	360	13,65	...1000
1500	380	15,25	...1500
2000	400	16,95	...2000
		(W601)	

Schlosserhammer mit Graphit-Stiel

Ausführung: DIN 1041, geschmiedet, gehärtet und angelassen. Bahn und Pinne blank geschliffen, Kanten vorschriftsmäßig gebrochen. Mit **unzerbrechlichem, Mehrkomponenten-Glasfaser-Graphit-Stiel und Komfortgripzone.**



Kopfgewicht	Länge	format 6745	Bestell-
g	mm	€	Nr.
300	300	14,55	...0300
500	320	16,80	...0500
1000	360	24,00	...1000
1500	360	33,50	...1500
2000	400	38,70	...2000
		(W560)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Schlosserhammer

Ausführung: DIN 1041, aus Vergütungsstahl C 45, geschmiedet, gehärtet und angelassen. Bahn und Pinne blank geschliffen. Kanten vorschriftsmäßig gebrochen. 3-Komponenten-Stiel mit Glasfaserkern und Softgripzone.



Kopfgewicht	Länge	PICARD 6767	Bestell-
g	mm	€	Nr.
300	300	18,05	...0300
400	305	21,20	...0400
500	325	21,90	...0500
600	327	24,20	...0600
800	355	27,80	...0800
1000	362	33,60	...1000

(W601)

Vorschlaghammer

Ausführung: DIN 1042, aus Vergütungsstahl C 45, geschmiedet, gehärtet und angelassen. Bahn und Pinne blank geschliffen, Kanten vorschriftsmäßig gebrochen. Mit Hickorystiel DIN 5112.

Hinweis: Ersatzstiele siehe Bestell-Nr. 6798 📖 6/317.



Kopfgewicht	Länge	format 6781	Bestell-
kg	mm	€	Nr.
3	600	40,70	...0003
4	700	51,00	...0004
5	800	61,80	...0005
6	800	63,80	...0006
8	900	79,20	...0008
10	900	95,00	...0010

(W560)

Vorschlaghammer

Auführung: Aus Qualitätsstahl, geschmiedet, gehärtet und vorschriftsmässig angelassen. Mehrkomponentenstiel mit Glasfaserkern, durch Verpressen des Stiels unlösbar mit dem Hammerkopf verbunden. Rutschsicheres Griffende, Glasfaserseele vibrationshemmend ummantelt.



Kopfgewicht	Länge	format 6728	Bestell-
kg	mm	€	Nr.
3	900	47,60	...3000
4	900	55,80	...4000
5	900	67,60	...5000

(W560)

Fäustel

Ausführung: DIN 6475, aus Vergütungsstahl C 45, geschmiedet, gehärtet und angelassen. Rostgeschützt durch Pulverlackierung. Bahnen präzisionsgeschliffen, Kanten sauber gebrochen. Mit geschweiftem Hickorystiel DIN 5135.

Hinweis: Ersatzstiele siehe Bestell-Nr. 6799 📖 6/317.



Kopfgewicht	Länge	format 6783	Bestell-
g	mm	€	Nr.
1000	260	17,15	...1000
1250	260	18,80	...1250
1500	280	19,60	...1500
2000	300	21,60	...2000

(W560)

Fäustel mit Graphit-Stiel

Ausführung: DIN 6475, aus Vergütungsstahl C 45, geschmiedet, gehärtet und angelassen. Bahnen blank geschliffen, Kanten vorschriftsmäßig gebrochen. Mit **unzerbrechlichem Mehrkomponenten-Glasfaser-Graphit-Stiel und Komfortgripzone.**



Kopfgewicht	Länge	format 6753	Bestell-
g	mm	€	Nr.
1000	260	22,20	...1000
1250	260	23,80	...1250
1500	280	26,00	...1500
2000	280	33,90	...2000

(W560)

Fäustel mit 3-Komponenten-Stiel

Ausführung: DIN 6475, aus Vergütungsstahl C 45, geschmiedet, gehärtet und angelassen. Bahn und Pinne blank geschliffen. Kanten vorschriftsmäßig gebrochen. 3-Komponenten-Stiel mit Glasfaserkern und Softgripzone.



Kopfgewicht	Länge	PICARD 6768	Bestell-
g	mm	€	Nr.
1000	280	27,90	...1000
1250	280	28,70	...1250
1500	285	30,60	...1500
2000	305	39,80	...2000

(W601)

Schreinerhammer

Ausführung: DIN 5109, französische Form, geschmiedet und geschliffen. Bahn und Pinne sauber geschliffen.



Größe	Länge	PICARD 6785	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
22	290	14,85	...0022
25	310	15,70	...0025
28	320	16,85	...0028

(W601)

Maurerhammer

Ausführung: DIN 5108, rheinische Form, aus Vergütungsstahl C 45, gehärtet und angelassen. Glatte Bahn. Mit Eschenstiel.



Kopfgewicht	Länge	PICARD 6785	Bestell-
g	mm	€	Nr.
600	300	12,60	...0600

(W601)

Holzstiel für Maurerhammer

Ausführung: Aus **Eschenholz,** in gerader Form.

Hinweis: Passend für Maurerhammer mit rundem Hammerauge.



für Hämmer	Länge	6797	Bestell-
g	mm	€	Nr.
600	300	0,95	...0600

(W564)

Maurerhammer

Ausführung: Rheinische Form, geschmiedet und vergütet, mit Stahlrohrstiel und Kunststoffgriff.



Kopfgewicht	Länge	PICARD 6785	Bestell-
g	mm	€	Nr.
600	280	27,80	...1600

(W601)

Gipserbeil

Ausführung: Mit Stahlrohrstiel und 2-Komponenten-Griff, schwingungsreduziert, mit Nagelzug und geschliffener Zahnschneide.

Kopfgewicht	Länge	PICARD 6785	Bestell-
g	mm	€	Nr.
600	316	27,80	...2600
		(W601)	



Schweißerhammer (Schlackenhammer)

Ausführung: Ganzstahl mit Rundrohr 20 mm.

Kopfgewicht	Länge	9237	Bestell-
g	mm	€	Nr.
370	305	7,55	...0010
		(W945)	



Latthammer

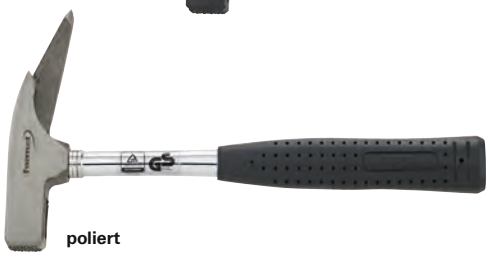
Ausführung: DIN 7239, Form C, aus Spezialstahl. Geraute Bahn und Nagelhalter. Mit Stahlrohrstiel und Kunststoffgriffhülle.

6793 Nagelhalter **ohne Magnet.**

6794 Nagelhalter **mit Magnet.**

Ausführung	Kopfgewicht g	Länge mm	format 6793 €	format 6794 €	Bestell-Nr.
poliert	600	300	19,95 N	20,20 N	...0605
schwarz lackiert	600	300	17,25	17,55	...0600
			(W560)	(W560)	





Klauenhammer

Ausführung: Mit Stahlrohrstiel mit Stiftsicherung und Stahlring für einen verbesserten Stielschutz. Kopf poliert.

Kopfgewicht	format 6793	Bestell-
g	€	Nr.
450	19,55	...0060
	(W560)	



Latthammer

6785 0100 DIN 7239, Hammerkopf fein blank mit Kopfsicherung und magnetischem Nagelhalter und hohem Auge (lange Stielaufnahme im Hammerkopf). Klaue und Spitze gehärtet. Chrom-Molybdän-Stahlrohrstiel mit Kunststoffgriff.

6785 0200 DIN 7239, Hammerkopf schwarz lackiert mit Kopfsicherung und Nagelrille. Stahlrohrstiel mit Kunststoffgriff.

6785 0300 DIN 7239, Hammerkopf schwarz lackiert mit Kopfsicherung und magnetischem Nagelhalter. Stahlrohrstiel mit Kunststoffgriff.

6785 0400 Aus einem Stück geschmiedet mit magnetischem Nagelhalter. Stahlrohrstiel mit schwingungsdämpfendem 2-Komponenten-Griff.

6785 0500 Aus einem Stück geschmiedet mit magnetischem Nagelhalter. Stahlrohrstiel mit Ledergriff aus Kernleder.

6785 0700 + 0800 NEU Aus Alumium und geschmiedetem Stahl mit magnetischem Nagelhalter. Stahlrohrstiel mit schwingungsdämpfendem 2-Komponenten-Griff.



Kopfgewicht g	Länge mm	Bahn	PICARD 6785 €	Bestell-Nr.
450	330	geraut	163,00	...0800
450	330	glatt	163,00	...0700
600	320	geraut	49,80	...0100
600	320	geraut	23,70	...0200

(W601)

Kopfgewicht g	Länge mm	Bahn	PICARD 6785 €	Bestell-Nr.
600	320	geraut	29,80	...0300
700	317	geraut	67,90	...0400
700	317	geraut	90,20	...0500

(W601)

Stielkeil SFIX

Ausführung: Aus Temperguss. Die geschliffenen Zähne spreizen sich beim Einschlagen in den Stiel und halten den SFIX-Keil unverrückbar fest.

Anwendung: Zum sicheren Befestigen von Holzstielen am Hammerkopf.



Größe	Keilbreite mm	für Hämmer g	6800 €	Bestell-Nr.
00	13	100– 200	0,32	...0005
0	16	250– 400	0,45	...0010
1	20	500– 800	0,53	...0015
2	23	500– 800	0,65	...0020
3	26	1000–1500	0,89	...0025

(W564)

Größe	Keilbreite mm	für Hämmer g	6800 €	Bestell-Nr.
4	29	1000– 1500	1,13	...0030
5	32	1750– 2000	1,34	...0035
5 1/2	40	3000– 4000	1,98	...0040
6	50	3000–15000	2,51	...0045

(W564)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Ringkeil

Ausführung: Aus Stahl. Die spezielle Keilform dient einem sicheren Halt des Stiels.

Anwendung: Zum sicheren Befestigen von Holzstielen an Hammerköpfen.



Ø x Länge	Verwendung	PICARD 6801	Bestell-
mm	g	€	Nr.
5 x 9	–	0,48	...0509
7 x 12	–	0,48	...0712
8 x 15	–	0,48	...0815
9 x 15	–	0,48	...0915
10 x 15	100–200	0,48	...1015
11 x 16	250–300	0,53	...1116
12 x 18	–	0,53	...1218
		(W601)	

Ø x Länge	Verwendung	PICARD 6801	Bestell-
mm	g	€	Nr.
13 x 19	–	0,53	...1319
14 x 20	400– 500	0,53	...1420
15 x 20	600	0,57	...1520
16 x 21	800	0,62	...1621
17 x 23	1000	0,66	...1723
18 x 25	1250–10000	0,75	...1825
		(W601)	

Holzstiel für Schlosserhammer

Ausführung: DIN 5111, aus **Hickoryholz** in geschweifter Form. Lieferung ohne Stielkeil.

Hinweis: Passend für alle Schlosserhämmer mit ovalem Hammerauge sowie für Schreinerhämmer Bestell-Nr. 6785. Stielkeile siehe Bestell-Nr. 6800 und Ringkeile siehe Bestell-Nr. 6801.



für Hämmer	Länge	6795	Bestell-
g	mm	€	Nr.
100	260	2,39	...0101
200	280	2,46	...0201
300	300	2,69	...0301
400	310	2,81	...0401
500	320	3,13	...0501
		(W564)	

für Hämmer	Länge	6795	Bestell-
g	mm	€	Nr.
600	330	3,20	...0601
800	350	3,36	...0801
1000	360	3,50	...1001
1500	380	3,89	...1501
2000	400	4,03	...2001
		(W564)	

Holzstiel für Vorschlaghammer

Ausführung: DIN 5112, aus **Hickoryholz.** Lieferung ohne Stielkeil.

Hinweis: Passend für alle Vorschlaghämmer mit ovalem Hammerauge. Stielkeile siehe Bestell-Nr. 6800 und Ringkeile siehe Bestell-Nr. 6801.



für Hämmer	Länge	6798	Bestell-
kg	mm	€	Nr.
3	600	7,10	...0030
4	700	8,15	...0040
		(W564)	

für Hämmer	Länge	6798	Bestell-
kg	mm	€	Nr.
5 + 6	800	10,45	...0050
8 + 10	900	11,50	...0080
		(W564)	

Holzstiel für Fäustel

Ausführung: DIN 5135, aus **Hickoryholz** in geschweifter Form. Lieferung ohne Stielkeil.

Hinweis: Passend für alle Fäustel mit ovalem Hammerauge. Stielkeile siehe Bestell-Nr. 6800 und Ringkeile siehe Bestell-Nr. 6801.



für Fäustel	Länge	6799	Bestell-
g	mm	€	Nr.
1000 + 1250	260	3,08	...0010
1500	280	3,15	...0015
2000	280	3,24	...0020
		(W564)	

Gummi-Kompositionshammer

Ausführung: DIN 5128-90, aus Spezialgummi, harte Qualität (90 Shore), **mit Eschenstiel.**

Form A: beide Schlagflächen glatt.
Form B: eine Schlagfläche glatt, eine gewölbt.



Größe	Kopf-Ø mm	6808 €	Bestell-Nr.
0 A	40	3,63	...0005
1 A	54	4,09	...0010
2 A	64	5,00	...0015
2 B	64	5,35	...0020
3 A	74	7,55	...0025
4 A	90	9,50	...0030

(W560)

Holzstiel für Gummi-Kompositionshammer

Ausführung: Aus poliertem Eschenholz.



für Größe	Länge mm	6808 €	Bestell-Nr.
0	260	1,98	...0260
1	320	2,16	...0320
2	340	2,30	...0340
3 + 4	380	2,46	...0380

(W564)

Leichtmetallhammer

Ausführung: Aus Aluminium gezogen und kalt bearbeitet. Hammerkopf mit konischem DIN-Auge, Rundkeil zur zusätzlichen Stielsicherung, mit **Hickorystiel.**

Anwendung: Nur für Werkstücke verwenden, die weicher als der Hammerkopf sind, demnach geeignet zur Blechverformung, für Ausbeul- und Montagearbeiten etc.

Hinweis: Preise zuzüglich gültigem NE-Zuschlag.



Kopfgewicht g	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Länge mm	6807 €	Bestell-Nr.
250	40	80	300	14,50	...0025
500	50	100	320	21,70	...0050
750	60	100	350	27,10	...0075
1000	60	130	360	32,90	...0100
1500	70	140	380	46,40	...0150

(W584)

Kupferhammer

Ausführung: Aus Kupfer gezogen und kalt bearbeitet, ähnlich DIN 5130, mit **Hickorystiel.**

Anwendung: Nur für Werkstücke verwenden, die weicher als der Hammerkopf sind, demnach geeignet zum Richten von Wellen und Arbeitsstücken sowie zum Einstellen von Werkzeugen etc.

Hinweis: Preise zuzüglich gültigem NE-Zuschlag.



Kopfgewicht g	Länge mm	6805 €	Bestell-Nr.
250	280	17,85	...0250
500	310	29,10	...0500
750	320	41,70	...0750
1000	320	51,40	...1000
1500	350	75,10	...1500
2000	380	99,10	...2000
3000	500	151,50	...3000
5000	800	249,50	...5000

(W584)

Kupferhammer

Ausführung: Aus Kupfer-Stangenmaterial, 2-fach vergütet und kaltverformt, ähnlich DIN 5130, mit **3-Komponenten-Sicherheitsstiel mit Stielschutzhülse.** Stiel bestehend aus einer Aluminium-Seele, Polyamid- und Kautschuk-Komponente, unzerbrechlich, rutschfest, vibrationsarm und gelenkschonend.

Anwendung: Nur für Werkstücke verwenden, die weicher als der Hammerkopf sind, demnach geeignet zum Richten von Wellen und Arbeitsstücken sowie zum Einstellen von Werkzeugen etc.

Hinweis: Preise zuzüglich gültigem NE-Zuschlag.



Kopfgewicht g	Länge mm	6810 €	Bestell-Nr.
500	300	45,30	...0500
750	320	59,90	...0750
1000	320	75,20	...1000

(W584)

Kopfgewicht g	Länge mm	6810 €	Bestell-Nr.
1500	360	113,00	...1500
2000	360	143,50	...2000

(W584)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Klebschlag-Hammer

Ausführung: Mit dauerplastischer Füllmasse. Für materialschonende Arbeit ohne Streifenbildung. Montagewerkzeug für kratzempfindliche Teile.

Anwendung: Zum Anbringen von Zierleisten, Arbeiten an Dachreling sowie für Sattler- und Polsterarbeiten.

Größe	6803	Bestell-
mm	€	Nr.
70 x 70	179,50	...0260
70 x 140	197,00	...0280
	(W529)	



6803 0260



6803 0280

Kunststoffhammer

Ausführung: Mit auswechselbaren gelben Einsätzen aus thermoplastischem Kunststoff, Hammergehäuse aus verzinktem Grauguss. Mit lackiertem **Eschenstiel.**

Anwendung: Zum schonenden Schlagen ohne Beschädigung der Werkstücke.



Kopf-Ø	6811	Bestell-
mm	€	Nr.
22	5,55	...0000
27	6,70	...0005
32	8,60	...0010
	(W725)	

Kopf-Ø	6811	Bestell-
mm	€	Nr.
40	12,85	...0015
50	19,65	...0020
	(W725)	

Schlagkopf für Kunststoffhammer

Ausführung: Aus Celluloseacetat, gelb.



Kopf-Ø	6806	Bestell-
mm	€	Nr.
22	0,97	...1022
27	1,45	...1027
32	2,21	...1032
	(W725)	

Kopf-Ø	6806	Bestell-
mm	€	Nr.
40	2,79	...1040
50	5,20	...1050
	(W725)	

Eschenstiel für Kunststoffhammer

Ausführung: Aus lackiertem Eschenholz.



für Kopf-Ø	6809	Bestell-
mm	€	Nr.
22	3,28	...1022
27	3,47	...1027
32	3,74	...1032
	(W725)	

für Kopf-Ø	6809	Bestell-
mm	€	Nr.
40	4,14	...1040
50	4,62	...1050
	(W725)	

Schonhammer BASEPLEX

NEU

HALDER

Ausführung: Grundkörper aus Zinkdruckguss mit Stielschlagschutz. Sowohl die Schlagköpfe als auch der Stiel sind auswechselbar. Mit Eschenstiel.

Anwendung: Universell einsetzbar, für normale Beanspruchung.

6886 Schlagköpfe aus **Celluloseacetat,** hart, fett- und ölbeständig.

6888 Schlagköpfe aus **Nylon,** hart, fett- und ölbeständig, sehr verschleißfest, kein Absplittern.

6900 Ein Schlagkopf aus **Celluloseacetat,** hart, fett- und ölbeständig und ein Schlagkopf aus **Nylon,** hart, fett- und ölbeständig, sehr verschleißfest, kein Absplittern.

Kopf-Ø	Kopflänge	Gesamtlänge	HALDER 6886	HALDER 6888	HALDER 6900	Bestell-
mm	mm	mm	€	€	€	Nr.
25	86	270	10,55	13,25	11,95	...0025
30	95	280	15,20	17,85	16,40	...0030
40	103	330	22,60	25,20	23,80	...0040
50	117	340	31,10	39,60	35,30	...0050
			(W561)	(W561)	(W561)	



6886


6888


6900

Schlagkopf für Schonhammer BASEPLEX

NEU

HALDER

6886 **Hart,** aus rotem Celluloseacetat, **fett- und ölbeständig.**

6888 **Hart,** aus weißem Nylon, **fett- und ölbeständig,** sehr verschleißfest, kein Absplittern.

Kopf-Ø mm	HALDER 6886 €	HALDER 6888 €	Bestell-Nr.
25	2,38	3,74	...1025
30	2,67	3,91	...1030
40	4,93	6,35	...1040
50	7,45 (W561)	11,80 (W561)	...1050



6886 6888

Holzstiel für Schonhammer BASEPLEX

NEU

Ausführung: Aus lackiertem Eschenholz.

für Kopf-Ø mm	HALDER 6900 €	Bestell-Nr.
25/30	3,90	...2530
40/50	5,00 (W561)	...4050



6900

Schonhammer SIMPLEX

HALDER

Ausführung: Zweiteiliges Gehäuse aus Temperguss, mit Schlagköpfen und Holzstiel. Alle Einzelteile sind austauschbar. Das Befestigen erfolgt über eine Schraube.

6812 Beidseitig mit schwarzen, mittelharten Schlagköpfen aus Gummi-Komposition.

6815 Eine Seite mit schwarzem, mittelhartem Schlagkopf aus Gummi-Komposition, die andere Seite mit rotem, hartem Schlagkopf aus Plastik.

6814 Beidseitig mit weißen, harten Schlagköpfen aus Nylon.

6816 Eine Seite mit schwarzem, mittelhartem Schlagkopf aus Gummi-Komposition, die andere Seite mit weißem, hartem Schlagkopf aus Nylon.



6812



6815 6814 6816

Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	HALDER 6812 €	HALDER 6815 €	HALDER 6814 €	HALDER 6816 €	Bestell-Nr.
30	90	300	18,75	18,75	22,70	20,70	...1030
40	110	330	23,20	24,80	30,90	27,10	...1040
50	135	350	31,10	34,50	47,70	39,40	...1050
60	145	405	39,80	44,30	61,50	50,60	...1060
80	175	490	69,90 (W561)	– (W561)	103,00 (W561)	86,40 (W561)	...1080

Schonhammer SIMPLEX

HALDER

Ausführung: Zweiteiliges Gehäuse aus Temperguss, mit Schlagköpfen aus Metall und mit griffigem Fiberglasstiel. Alle Einzelteile sind austauschbar. Das Befestigen erfolgt über eine Schraube.

6866 Beidseitig mit harten Schlagköpfen aus Kupfer.

Hinweis: Preise zuzüglich gültigem NE-Zuschlag.

6881 Eine Seite mit hartem Schlagkopf aus Kupfer, die andere Seite mit hartem Schlagkopf aus Weichmetall.

Hinweis: Preise zuzüglich gültigem NE-Zuschlag.



6866



6881

Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	HALDER 6866 €	HALDER 6881 €	Bestell-Nr.
30	90	300	61,60	50,40	...1030
40	110	330	86,00 (W561)	70,00 (W561)	...1040

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Vorschlag-Schonhammer SIMPLEX

Ausführung: Zweiteiliges Gehäuse aus Temperguss, mit Schlagköpfen und Holzstiel. Alle Einzelteile sind austauschbar. Das Befestigen erfolgt über eine Schraube.

6816 Beidseitig mit weißen, mittelharten Schlagköpfen aus Superplastik.

6813 Eine Seite mit schwarzem, mittelhartem Schlagkopf aus Gummi-Komposition, die andere Seite mit weißem, mittelhartem Schlagkopf aus Superplastik.

Kopf-Ø	Kopflänge	Gesamtlänge	HALDER 6816	HALDER 6813	Bestell-
mm	mm	mm	€	€	Nr.
80	175	800	–	100,00	...1080
100	200	1000	190,50	174,00	...1100
125	215	1040	251,00	–	...1125
			(W561)	(W561)	

Hinweis: Schlagköpfe siehe Bestell-Nr. 6823 1100 und 6823 1125, Holzstiel siehe Bestell-Nr. 6818 1100.

HALDER



6816



6813

Schlagkopf für Schonhammer SIMPLEX

HALDER

6819 **Mittelhart** aus schwarzer **Gummi-Komposition,** dämpfend und verschleißarm.
Ideal für Pflasterarbeiten, Garten-/Landschaftsbau, Fertighausbau, Zimmerei, Zaunbau, Trockenbau und Ausbeularbeiten.

6820 **Hart,** aus rotem **Plastik, fett- und ölbeständig.**
Ideal für Montage-/Reparaturarbeiten im Kfz-Bereich, Karosseriebau, Reparatur-/Instandhaltungsarbeiten, Blechbearbeitung, Ausbeularbeiten, das Setzen von Planblocksteinen und Gerüstbau.

6821 **Hart,** aus weißem **Nylon, fett- und ölbeständig, kein Absplittern.**
Ideal für Gerüstbau, Hallenbau, Formenbau, Montage-/Reparaturarbeiten im Kfz-Bereich, Blechbearbeitung, Ausbeularbeiten, Gehäusemontage, Montage scharfkantiger Werkstücke und das Fügen von Werkstücken.

6822 **Hart,** aus hitzeunempfindlichem, silbernem **Weichmetall** für hohe Schlagkraft.
Ideal für Montage-/Reparaturarbeiten im Kfz-Bereich, Richtarbeiten, Karosseriebau, Formenbau und den Einsatz in der Gießerei.

6885 **Hart,** aus hitzeunempfindlichem Kupfer, für hohe Schlagkraft. Für Richtarbeiten, Anlagenbau, Blechbearbeitung und Montage-/Reparatur-/Instandhaltungsarbeiten.

Hinweis: Nur zur Montage in verstärkten Tempergussgehäusen geeignet.
Preise zuzüglich gültigem NE-Zuschlag.

6823 **Mittelhart,** aus weißem verschleißfestem **Superplastik, fett-, öl- und laugenbeständig.**
Unzerbrechlich auch bei Kantenschlägen.
Ideal für Pflasterarbeiten, das Setzen von Randsteinen, Gerüstbau, Zelt-/Hallenbau, Garten-/Landschaftsbau, Blechbearbeitung, Ausbeularbeiten, Montage-/Reparaturarbeiten im Kfz-Bereich, Karosseriebau, Gehäusemontage, Montage scharfkantiger Werkstücke, Zaunbau und das Einschlagen von Spaltkeilen.

6786 NEU **Weich,** aus blauem **Thermoplast Elastomer (ca. 65 Shore A), abriebfest.**
Stark dämpfend, für besonders empfindliche Arbeiten geeignet.
Ideal für Garten-/Landschaftsbau, das Verlegen von Fliesen und Platten, das Setzen von Natursteinen, Möbel-, Fenster- und Türenbau und den Einsatz in der Schreinerei.

6887 NEU **Mittelhart,** aus weißem **Thermoplast Elastomer (ca. 90 Shore A), abriebfest.**
Ideal für Garten-/Landschaftsbau, das Verlegen von Fliesen und Platten, das Setzen von Natursteinen, Pflasterarbeiten, das Setzen von Mauerwerk und Treppen, Möbel-, Fenster- und Türenbau und den Einsatz in der Schreinerei.



Kopf-Ø	HALDER 6819	HALDER 6820	HALDER 6821	HALDER 6822	HALDER 6885	HALDER 6823	HALDER 6786	HALDER 6887	Bestell-
mm	€	€	€	€	€	€	€	€	Nr.
30	3,03	3,03	5,00	6,55	17,75	4,46	3,97	3,36	...1030
40	3,97	5,50	7,80	9,05	25,10	7,25	5,40	4,41	...1040
50	5,20	8,55	13,45	15,35	–	11,40	7,55	7,40	...1050
60	7,50	12,00	18,35	20,40	–	15,30	10,25	9,85	...1060
80	13,15	–	29,60	35,40	–	28,90	19,30	18,50	...1080
100	24,80	–	–	–	–	41,20	–	–	...1100
125	–	–	–	–	–	57,30	–	–	...1125
	(W561)	(W561)	(W561)	(W561)	(W561)	(W561)	(W561)	(W561)	

Hammergehäuse und Holzstiel für Schonhammer SIMPLEX

6817 Geteiltes Tempergussgehäuse, geräusch- und schwingungsdämpfend, mit integrierter Stielschutzhülse. Lieferung inkl. Schraube, Mutter und Federring.

6818 Aus lackiertem Holz, im Griffbereich doppelt lackiert.

HALDER

für Kopf-Ø	HALDER 6817	HALDER 6818	Bestell-
mm	€	€	Nr.
30	7,00	5,70	...1030
40	9,35	5,90	...1040
50	13,50	7,30	...1050
60	17,15	7,65	...1060
80	34,00	9,55	...1080
100/125	–	37,50 *	...1100
	(W561)	(W561)	

* Nicht lackiert.


6817



6818 1030–6818 1080



6818 1100

Schonhammer SUPERCRAFT, rückschlagfrei

Ausführung: Hammerkörper aus Stahl, rückschlagfrei durch Kugelfüllung. Die cadmiumfreien Nyloneinsätze sind auswechselbar.
Mit lackiertem Hickorystiel.

Anwendung: Für gezielte, genau dosierte Schläge im Werkzeug-, Maschinen- und Getriebebau.

Hinweis: Schlagköpfe siehe Bestell-Nr. 6695 und 6769, Holzstiele siehe Bestell-Nr. 6697.

6693 Mit zwei zylindrischen Schlagköpfen.

6758 NEU Mit einem zylindrischen und einem abgerundeten Schlagkopf.



Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Gewicht g	HALDER 6693 €	HALDER 6758 €	Bestell-Nr.
25	105	305	325	24,40	26,20	...0025
30	110	330	460	25,70	27,60	...0030
35	110	335	560	28,30	–	...0035
				(W561)	(W561)	

Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Gewicht g	HALDER 6693 €	HALDER 6758 €	Bestell-Nr.
40	115	355	715	32,60	35,00	...0040
50	120	370	990	41,00	–	...0050
60	145	370	1705	70,50	–	...0060
				(W561)	(W561)	

Schonhammer SUPERCRAFT, rückschlagfrei

Ausführung: Hammerkörper aus Stahl, rückschlagfrei durch Kugelfüllung. Die cadmiumfreien Nyloneinsätze sind auswechselbar.
Mit Stahlrohrstiel und ergonomisch geformtem Gummigriff.

Anwendung: Für gezielte, genau dosierte Schläge im Werkzeug-, Maschinen- und Getriebebau.

Hinweis: Schlagköpfe siehe Bestell-Nr. 6695.



Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Gewicht g	HALDER 6827 €	Bestell-Nr.
30	110	295	585	29,90	...0030
35	110	300	690	31,20	...0035
40	115	305	805	36,60	...0040
				(W561)	

Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Gewicht g	HALDER 6827 €	Bestell-Nr.
50	120	315	1150	45,50	...0050
60	145	325	1750	72,70	...0060
				(W561)	

Schonhammer SUPERCRAFT mit 3-Komponenten-Stiel, rückschlagfrei NEU

Ausführung: Hammerkörper aus Stahl, rückschlagfrei durch Kugelfüllung. Die cadmiumfreien Nyloneinsätze sind auswechselbar. Optimale Schlageigenschaften. Mit ergonomisch geformtem, vibrationsarmem und rutschsicherem 3-Komponenten-Stiel (Fiberglaskern).

Anwendung: Für gezielte, genau dosierte Schläge im Werkzeug-, Maschinen- und Getriebebau.

Hinweis: Schlagköpfe siehe Bestell-Nr. 6695.



Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Gewicht g	HALDER 6760 €	Bestell-Nr.
40	115	365	790	44,70	...0040
50	120	375	104	55,20	...0050
				(W561)	

Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Gewicht g	HALDER 6760 €	Bestell-Nr.
60	145	385	1625	79,20	...0060
				(W561)	

Schon- und Schlosserhammer FERROPLEX

Ausführung: Hammerkörper aus hochwertigem Vergütungsstahl, Bahn sorgfältig gehärtet und vergütet. Eine Seite mit cadmiumfreiem Nyloneinsatz, auswechselbar, die andere Seite aus hochwertigem Vergütungsstahl. Mit unlösbarem Stahlrohrstiel und Gummigriffhülle.

Anwendung: Für allgemeine Montagearbeiten in Industrie, Handwerk und Kfz-Bereich sowie für Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten.

Hinweis: Schlagköpfe siehe Bestell-Nr. 6695.



Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Gewicht g	HALDER 6833 €	Bestell-Nr.
30	104	290	600	31,10	...0030
				(W561)	

Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Gewicht g	HALDER 6833 €	Bestell-Nr.
35	104	295	800	31,70	...0035
				(W561)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Schlagkopf für Schonhammer SUPERCRAFT

Ausführung: Aus cadmiumfreiem, weißem Nylon, verschleißfest, kein Absplittern.

Hinweis: Für Schonhammer Bestell-Nr. 6693, 6827 und 6833.

Kopf-Ø mm	HALDER 6695 €	HALDER 6769 €	Bestell-Nr.
25	2,70	5,40	...0025
30	3,19	6,35	...0030
35	3,65	–	...0035
	(W561)	(W561)	

Kopf-Ø mm	HALDER 6695 €	HALDER 6769 €	Bestell-Nr.
40	4,50	9,00	...0040
50	5,75	–	...0050
60	9,50	–	...0060
	(W561)	(W561)	



6695



6769
NEU

Holzstiel für Schonhammer SUPERCRAFT

Ausführung: Aus lackiertem Hickoryholz.

Hinweis: Für Schonhammer Bestell-Nr. 6693.

für Kopf-Ø mm	HALDER 6697 €	Bestell-Nr.
25	4,19	...0025
30/35	4,92	...0031
	(W561)	

für Kopf-Ø mm	HALDER 6697 €	Bestell-Nr.
40/50	6,00	...0041
60	7,35	...0061
	(W561)	



Schonhammer, rückschlagfrei

Ausführung: Hammerkörper aus Stahl, rückschlagfrei durch **stiftgeführte Scheibenfüllung.** Die cadmiumfreien Nyloneinsätze, flach und gewölbt, sind auswechselbar.

Anwendung: Für gezielte, genau dosierte Schläge im Werkzeug-, Maschinen- und Getriebebau.

6673 Mit fest verbundenem Glasfaserstiel und ergonomisch geformtem Gummigriff.

6671 Mit auswechselbarem Hickorystiel.





6673



6671

Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm 6673	Gesamtlänge mm 6671	SWISS TOOLS 6673 €	SWISS TOOLS 6671 €	Bestell-Nr.
22	75	270	270	45,60	32,90	...0022
27	90	290	290	50,00	36,80	...0027
32	100	310	320	59,90	43,50	...0032
35	105	325	330	66,40	46,40	...0035
40	110	350	355	76,80	57,10	...0040
50	110	380	385	92,20	68,40	...0050
60	120	420	420	110,00	87,80	...0060
				(W540)	(W540)	

Schlagkopf für Schonhammer

Ausführung: Aus cadmiumfreiem, weißem Nylon, verschleißfest, kein Absplittern.

Kopf-Ø mm	SWISS TOOLS 6677 flach €	SWISS TOOLS 6679 gewölbt €	Bestell-Nr.
22	2,99	2,99	...1022
27	3,47	3,52	...1027
32	5,20	5,20	...1032
35	6,10	6,10	...1035
	(W540)	(W540)	

Kopf-Ø mm	SWISS TOOLS 6677 flach €	SWISS TOOLS 6679 gewölbt €	Bestell-Nr.
40	7,45	7,45	...1040
50	11,90	11,90	...1050
60	15,35	15,35	...1060
	(W540)	(W540)	



6677



6679

Holzstiel für Schonhammer

Ausführung: Aus Hickoryholz. Lieferung mit Keil und Spannstift.

für Kopf-Ø mm	SWISS TOOLS 6671 €	Bestell-Nr.
22	11,30	...1022
27	11,85	...1027
32	12,60	...1032
35	13,60	...1035
	(W540)	

für Kopf-Ø mm	SWISS TOOLS 6671 €	Bestell-Nr.
40	14,75	...1040
50	15,85	...1050
60	17,10	...1060
	(W540)	



Schonhammer SECURAL, rückschlagfrei

Ausführung: Hammerkörper aus stabilem Stahlblech, die auswechselbaren, **mittelharten Schlagköpfe** sind aus cadmiumfreiem, gelbem Polyurethan. Rückschlagfrei durch Kugelfüllung. Griff mit ergonomisch geformter Gummihülle überzogen.

Anwendung: Durch die rechteckige Kopfform besonders für Arbeiten in Ecken geeignet, insbesondere für den Einsatz in der Blechbearbeitung, im Karosseriebau, Möbel-, Fenster- und Türenbau sowie zur Verlegung von Parkett und Laminat.

HALDER



6832 0006

Kopfgröße mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Gewicht g	HALDER 6832 €	Bestell-Nr.
30 x 40	117	300	680	34,80	...0006
35 x 45	140	310	1000	39,70	...0008

(W561)

Schlagkopf für Schonhammer SECURAL

Ausführung: Mittelhart, aus cadmiumfreiem, gelbem Polyurethan, rechteckig.


6832 0011

Kopfgröße mm	HALDER 6832 €	Bestell-Nr.
30 x 40	3,65	...0011
35 x 45	4,31	...0013

(W561)

Schonhammer, ummantelt

NEU

Ausführung: Hammerkörper aus Stahl, rückschlagfrei durch Kugelfüllung. Vollständig gummiummantelt, rutschhemmend und ölbeständig.

Anwendung: Für oberflächenschonende Montagearbeiten in Industrie, Handwerk und Kfz-Bereich sowie für Richt- und Positionierarbeiten.

fortis



Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Gewicht g	fortis 6806 €	Bestell-Nr.
30	80	280	430	13,45	...0030
35	90	290	450	13,95	...0035
45	90	305	675	16,05	...0045
50	100	325	900	17,80	...0050
55	105	360	1125	20,00	...0055
60	115	380	1350	23,00	...0060
65	125	380	1575	25,70	...0065

(W725)

Vorschlag-Schonhammer SUPERCRAFT, rückschlagfrei

Ausführung: Hammerkörper aus Stahl, die auswechselbaren, **harten Schlagköpfe** sind aus cadmiumfreiem, weißem Nylon. Rückschlagfrei durch Kugelfüllung. Mit lackiertem Hickorystiel.

Anwendung: Zum Einschlagen von Spaltkeilen, für Reparatur-, Instandhaltungs- und Richtarbeiten sowie für den Einsatz im Zaun-, Gleis-, Werkzeug- und Maschinenbau.

HALDER



Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Gewicht kg	HALDER 6834 €	Bestell-Nr.
80	200	880	4,4	182,00	...0080
100	210	1000	7	280,00	...0100
100	265	1000	9,3	305,50	...0110

(W561)

Schlagkopf für Vorschlag-Schonhammer SUPERCRAFT

Ausführung: Hart, aus Nylon, sehr verschleißfest, kein Absplittern, auch bei Minustemperaturen.



Kopf-Ø mm	HALDER 6836 €	Bestell-Nr.
80	18,85	...0080
100	30,80	...0100

(W561)

Holzstiel für Vorschlag-Schonhammer SUPERCRAFT

Ausführung: Aus lackiertem Hickoryholz.



für Kopf-Ø mm	HALDER 6838 €	Bestell-Nr.
80	19,55	...0080
100	24,70	...0100

(W561)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Brechstange

Ausführung: Aus Vergütungsstahl C 45, schwarz lackiert, mit rundem Körper.

9703 **Mit gerader Schneide und Spitze.**

9704 **Mit gebogener Schneide und Spitze.**

9705 **Mit Nagelklaue und Spitze.**



Länge	Ø	Gewicht	9703	9704	9705	Bestell-
mm	mm	g	€	€	€	Nr.
1500	30	8250	35,30	35,30	35,30	...1500
2000	30	11000	–	68,90	–	...2000
			(W987)	(W987)	(W987)	

Nageleisen

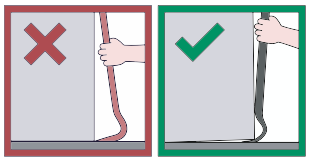
Ausführung: Aus Qualitätsstahl, geschmiedet, mit Sechskantschaft, pulverbeschichtet. Gebogene Seite mit sauberem Nagelzug, andere Seite gerade, mit breitem Blatt .



Länge	9708	Bestell-
mm	€	Nr.
500	11,55	...0500
600	12,55	...0600
800	15,60	...0800
	(W552)	

Nageleisen

Ausführung: Aus gehärtetem Stahl mit spezieller Wärmebehandlung, oval-runder Schaft für optimale Kraftübertragung ohne Verbiegen. Optimierter Anstellwinkel und geschmiedete, extrabreite Hebeklaue, für extrem hohe Kraftübertragung. Verhindert das seitliche wegrollen unter dem Werkstück.





Länge	Gewicht	9706	Bestell-
mm	g	€	Nr.
320	490	11,05	...0320
620	2000	18,50	...0620
935	3000	25,20	...0935
		(W726)	

Nageleisen-Satz

Ausführung: Lieferung im Verkaufskarton.



Ausführung	Satzinhalt mm	9706 €	Bestell- Nr.
3-teilig	320; 620; 935	54,20	...0003
		(W726)	

Nageleisen, extrem flach

Ausführung: Sehr flaches, robustes Nageleisen. Durch Spezialhärtung extrem biegefest und stabil.



Länge	6720	Bestell-
mm	€	Nr.
380	11,60	...0380
	(W726)	

Nageleisen, verstellbar

NEU

Ausführung: Klaue in 9 Positionen verstellbar. Schmaleres, flaches Ende für enge Arbeitsbereiche. Schaftform für verringertes Verletzungsrisiko optimiert. Griffläche gummiummantelt.



Länge	9709	Bestell-
mm	€	Nr.
640	139,50	...0005
	(W467)	

Hebeeisen

Ausführung: Aus Werkzeugstahl, geschmiedet, gehärtet (HRC 42) und geschliffen. Mit Buchenholzgriff, lackiert und mit Schlag- und Heftring.

Anwendung: Geeignet als Schlag- und Brechwerkzeug und zur schonenden Demontage von Bauteilen sowie zum Ziehen von Nägeln.



Stärke	Länge	7280	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
10	350	43,70	...0100
		(W569)	

Winkeldorn

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, runder Schaft, um 90° gebogen, konische Arbeitsenden vergütet.

Anwendung: Ideal zum Führen von Stahlträgern und Fluchten von Bohrungen.



RENNSTEIG
Solutions for professionals.

Länge mm	Schaft-Ø mm	RENNSTEIG 6839 €	Bestell-Nr.
300 x 100	10	15,60	...0300
350 x 110	12	16,05	...0350
400 x 120	14	17,40	...0400

(W553)

Länge mm	Schaft-Ø mm	RENNSTEIG 6839 €	Bestell-Nr.
450 x 130	16	24,30	...0450
500 x 150	20	31,60	...0500
550 x 170	26	39,40	...0550

(W553)

Meißel

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl. Mit vergütetem Schlagkopf, somit sind Wulstbildungen, Umbördelungen und Absplittern fast ausgeschlossen. Schneide und Schaft gehärtet, angelassen und lackiert.

Hinweis: Nachschärfen ohne Nachhärten der Schneide durch einfachen Nassschliff mehrfach möglich.

format professional quality

Flachmeißel für Metallbearbeitung

DIN 6453, Schaft flachoval.



Länge mm	Schneidenbreite mm	Materialstärke mm	format 6840 €	Bestell-Nr.
100	15	14 x 9	3,83	...0100
125	18	17 x 11	3,83	...0125
150	18	17 x 11	3,96	...0150
175	21	20 x 12	5,10	...0175

(W552)

Länge mm	Schneidenbreite mm	Materialstärke mm	format 6840 €	Bestell-Nr.
200	24	23 x 13	6,05	...0200
250	25	23 x 13	7,20	...0250
300	26	23 x 13	8,30	...0300

(W552)

Kreuzmeißel für Metallbearbeitung

DIN 6451, Schaft flachoval.



Länge mm	Schneidenbreite mm	Materialstärke mm	format 6842 €	Bestell-Nr.
125	5	17 x 11	4,43	...0125
150	6	17 x 11	4,81	...0150
175	7	17 x 11	5,30	...0175

(W552)

Länge mm	Schneidenbreite mm	Materialstärke mm	format 6842 €	Bestell-Nr.
200	8	20 x 12	6,30	...0200
250	9	23 x 13	8,45	...0250
300	9	23 x 13	10,10	...0300

(W552)

Flachmeißel für Steinbearbeitung

DIN 7254 B, Schaft achtkantig.



Länge mm	Schneidenbreite mm	Materialstärke mm	format 6844 €	Bestell-Nr.
250	23	16	6,55	...0250
300	26	16	7,55	...0300

(W552)

Länge mm	Schneidenbreite mm	Materialstärke mm	format 6844 €	Bestell-Nr.
400	28	20	11,50	...0400
500	30	20	14,60	...0500

(W552)

Flachmeißel für Steinbearbeitung

DIN 7254 A, Schaft flachoval.



Länge mm	Schneidenbreite mm	Materialstärke mm	format 6848 €	Bestell-Nr.
250	26	20 x 12	6,85	...0250
300	29	23 x 13	8,30	...0300
400	29	23 x 13	10,50	...0400

(W552)

Länge mm	Schneidenbreite mm	Materialstärke mm	format 6848 €	Bestell-Nr.
500	32	26 x 13	14,20	...0500
600	32	26 x 13	22,20	...0600

(W552)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Spitzmeißel für Steinbearbeitung

DIN 7256, Schaft achtkantig.

Länge mm	Materialstärke mm	format 6846 €	Bestell-Nr.
250	16	6,20	...0250
300	18	7,00	...0300
400	20	11,10	...0400

(W552)



Schlitzmeißel, gebogen

Schaft flachoval, **mit gebogenem Arbeitsende zur ebenerdigen Bearbeitung.**

Länge mm	Materialstärke mm	format 6847 €	Bestell-Nr.
240	26 x 7	16,05	...0240

(W552)





Schlitz- und Karosseriemeißel

Schaft flachoval.

Anwendung: Durch das besonders dünn dimensionierte Blatt hervorragend im Karosseriebau einsetzbar sowie für feine Trenn- und Stemmarbeiten mit geringer Brechwirkung.

Hinweis: Nicht zum Hebeln, als Treibkeil oder Ähnliches verwendbar.

Ausführung	Länge mm	Schneidenbreite mm	Materialstärke mm	format 6850 €	Bestell-Nr.
ohne Handschutz	240	26	26 x 7	6,50	...0005
mit Handschutz	240	26	26 x 7	9,30	...0010

(W552)



6850 0005



6850 0010

Fugenmeißel

DIN 7255, geschmiedet, ganz gehärtet, Schaft und Arbeitsende lackiert.

Schneidenbreite mm	Länge mm	Materialstärke mm	format 6852 €	Bestell-Nr.
50	250	23 x 13	11,65	...1050
60	250	26 x 13	12,40	...1060
70	250	26 x 13	13,35	...1070

(W552)



Elektrikermeißel für Steinbearbeitung

Schaft achtkantig.

Länge mm	Schneidenbreite mm	Materialstärke mm	format 6854 €	Bestell-Nr.
200	10	8	2,93	...0200
250	10	8	3,46	...0250
300	12	10	4,37	...0300

(W552)



Fliesenmeißel, flach

Schaft achtkantig.

Länge mm	Schneidenbreite mm	Materialstärke mm	format 6858 €	Bestell-Nr.
100	10	8	2,81	...0100

(W552)



Universal-Handschutz für Meißel

Ausführung: Aus Spezialgummi, gibt öligen Händen mehr Sicherheit bei der Arbeit.

Anwendung: Für flachovale Meißel mit Materialstärke 20 x 12 mm bis 26 x 13 mm sowie für achtkantige Meißel mit Materialstärke 16–18 mm.



Länge	6851	Bestell-
mm	€	Nr.
110	2,90	...0005

(W552)

Nutenmeißel

DIN 6455, zum Säubern von Nuten, speziell bei schweren Verschmutzungen durch festgesetzte Teile.



Schneiden-breite	Länge	Materialstärke	6855	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
2	150	10	6,45	...0002
3	150	10	6,45	...0003
4	150	10	6,45	...0004
5	150	10	6,45	...0005
6	150	10	6,45	...0006

(W552)

Trennstemmer

Zum Trennen von Stegen zwischen Bohrungen.



Schneiden-breite	Länge	Materialstärke	6856	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
2	125	10	8,65	...0002
3	125	10	8,65	...0003

(W552)

Durchtreiber

Ausführung: DIN 6458 D, aus achtkantigem Chrom-Molybdän-Vanadium-Lufthärtestahl, **konische Dornform.** Mit vergütetem Schlagkopf, somit sind Wulstbildungen, Umbördelungen und Absplittern fast ausgeschlossen. Dorn und Schaft gehärtet, angelassen und lackiert.



Ø	Länge	Materialstärke	6860	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
2	120	12	1,69	...0002
3	120	12	1,70	...0003
4	120	12	1,70	...0004
5	120	12	1,70	...0005
6	120	12	1,70	...0006
8	120	12	1,70	...0008
10	150	12	1,87	...0010
12	150	14	2,52 *	...0012

* Nicht genormte Größe.

(W552)

Durchtreiber-Satz

6861 0005 Lieferung in Stahlblechkassette.

6861 0010 Lieferung im Kunststoffhalter.

Ausführung	Satzinhalt	6861	Bestell-
		€	Nr.
6-teilig	5 Durchtreiber (6860) 2; 3; 4; 5; 6 x 120 mm 1 Körner (6874 0120) 10 x 120 mm	20,60	...0005
6-teilig	5 Durchtreiber (6860) 2; 3; 4; 5; 6 x 120 mm 1 Körner (6874 0120) 10 x 120 mm	15,20	...0010

(W552)



6861 0010



6861 0005

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Montage-Durchschlag

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, gehärtet und poliert. Kegel geschliffen, Schaft lackiert und Schlagkopf angelassen.

RENNSTEIG Solutions for professionals.



Ø mm	Länge mm	Materialstärke mm	RENNSTEIG 6892 €	Bestell-Nr.
5	180	12	14,95	...0005
6	200	13	17,90	...0006
8	200	16	18,00	...0008
9	200	20	19,65	...0009
			(W553)	

Ø mm	Länge mm	Materialstärke mm	RENNSTEIG 6892 €	Bestell-Nr.
10	230	22	21,00	...0010
11	250	24	25,60	...0011
12	280	27	28,30	...0012
14	315	30	35,50	...0014
			(W553)	

Splintentreiber

Ausführung: DIN 6450 D, aus achtkantigem Chrom-Molybdän-Vanadium-Lufthärtestahl, **zylindrische Dornform.** Mit vergütetem Schlagkopf, somit sind Wulstbildungen, Umbördelungen und Absplittern fast ausgeschlossen. Dorn und Schaft gehärtet, angelassen und lackiert.

format professional quality



Ø mm	Länge mm	Materialstärke mm	format 6863 €	Bestell-Nr.
2	150	10	2,34	...0002
3	150	10	2,34	...0003
4	150	10	2,34	...0004
5	150	10	2,34	...0005
6	150	10	2,34	...0006
7	150	12	2,42	...0007
8	150	12	2,42	...0008
9	150	12	2,42	...0009
10	150	12	2,42	...0010
12	150	14	2,64	...0012
			(W552)	

Splintentreiber-Satz

6864 0005 Lieferung in Stahlblechkassette.

6864 0010 Lieferung im Kunststoffhalter.

Ausführung	Satzinhalt mm	format 6864 €	Bestell-Nr.
6-teilig	2; 3; 4; 5; 6; 8	23,00	...0005
6-teilig	2; 3; 4; 5; 6; 8	17,70	...0010
		(W552)	



6864 0010



6864 0005

Splintentreiber, extrahart

Ausführung: Ähnlich DIN 6450, aus achtkantigem, durchgängig vergütetem, hochlegiertem Premium-Werkzeugstahl (≥ 58 HRC). **Ca. 9 % fester als normale Splintentreiber.** Hochglanzpoliert und farbig pulverbeschichtet für eine leichte Zuordnung des Durchmessers, mit Sicherheitsschlagkopf.

RENNSTEIG Solutions for professionals.



6862

Ø mm		Länge mm	Materialstärke mm	RENNSTEIG 6862 €	Bestell-Nr.
3		150	10	5,60	...0003
4		150	10	5,60	...0004
5		150	10	5,60	...0005
6		150	10	5,60	...0006
8		150	12	5,90	...0008
10		150	12	5,90	...0010
				(W553)	

Splintentreiber-Satz, extrahart

Ausführung: Lieferung in Stahlblechkassette.

Ausführung	Satzinhalt mm	RENNSTEIG 6862 €	Bestell-Nr.
6-teilig	3; 4; 5; 6; 8; 10	37,80	...0500
		(W553)	



6862 0500

Splintentreiber XXL

Ausführung: Aus achtkantigem Spezial-Werkzeugstahl, gehärtet und lackiert. Geschliffene, polierte und lackierte Oberfläche. Mit Sicherheitsschlagkopf und Handschutz.

RENNSTEIG Solutions for professionals.

Ø mm	Länge mm	Materialstärke mm	RENNSTEIG 6858 €	Bestell-Nr.
8	225	14	13,60	...0008
10	240	14	17,30	...0010
12	260	14	20,10	...0012
14	275	18	23,70	...0014
16	290	18	26,50	...0016

(W553)



Splintentreiber

NEU

Ausführung: DIN 6450 D, aus achtkantigem Werkzeugstahl, **zylindrische Dornform.** Mit vergütetem Schlagkopf, somit sind Wulstbildungen, Umbördelungen und Absplittern fast ausgeschlossen. Dorn und Schaft gehärtet.

Ø mm	Länge mm	Materialstärke mm	SWISS TOOLS 6683 €	Bestell-Nr.
2	150	10	7,55	...0002
2,5	150	10	7,55	...0025
3	150	10	7,50	...0003
4	150	10	7,50	...0004
5	150	10	7,50	...0005
6	150	10	7,50	...0006
7	150	10	7,50	...0007
8	150	10	7,50	...0008

(W540)





Splintentreiber-Satz

Ausführung: DIN 6450 D, aus achtkantigem Werkzeugstahl, **zylindrische Dornform.** Mit vergütetem Schlagkopf, somit sind Wulstbildungen, Umbördelungen und Absplittern fast ausgeschlossen. Dorn und Schaft gehärtet. Lieferung im Kunststoffhalter.

Ausführung	Satzinhalt mm	SWISS TOOLS 6683 €	Bestell-Nr.
6-teilig	2; 3; 4; 5; 6; 7	45,90	...1000

(W540)

Splintentreiber Air Grip

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl, mit vergütetem Schlagkopf für sicheres Arbeiten. Mit neu konzipiertem Handgriff für Sicherheit und Komfort.

Ø mm	Länge mm	Materialstärke mm	mab PEDDINGHAUS 6865 €	Bestell-Nr.
2	150	10	5,70	...0002
3	150	10	5,70	...0003
4	150	10	5,70	...0004
5	150	10	5,70	...0005
6	150	10	5,85	...0006
8	150	12	5,85	...0008

(W518)





Splintentreiber-Satz Air Grip

Ausführung: Lieferung im Kunststoffkoffer.

Ausführung	Satzinhalt mm	mab PEDDINGHAUS 6865 €	Bestell-Nr.
6-teilig	2; 3; 4; 5; 6; 8	41,60	...0500

(W518)

Splintentreiber mit Führungshülse

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, zink-chromatisiert. Gekordelter, schlanker Schaft mit gehärtetem Treibstift, gehärteter und codierter, loser Führungshülse (bei Ø 5,9 mm mit fester Führungshülse).

Anwendung: Die Treibspitze wird mit nach vorn geschobener Führungshülse aufgesetzt. Beim Austreiben wird der Treibstift durch die bewegliche Hülse abgestützt, dadurch wird ein Brechen der Treibspitze weitgehend verhindert.



Ø	Länge	Materialstärke	format 6867	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
0,9	80	6	4,48	...0009
1,4	84	6	4,48	...0014
1,8	88	6	4,48	...0018
2,4	92	8	4,32	...0024
2,8	96	8	4,32	...0028
3,4	98	8	4,32	...0034
3,9	100	8	4,32	...0039
5,9	102	8	3,96	...0059
			(W552)	

Splintentreiber-Satz mit Führungshülse

6869 0005 Lieferung im Kunststoffständer.

6869 0010 Lieferung in Kunststofftasche.



6869 0005



6869 0010

	Satzinhalt	format 6869	Bestell-
Ausführung	mm	€	Nr.
8-teilig	0,9; 1,4; 1,8; 2,4; 2,8; 3,4; 3,9; 5,9	40,30	...0005
8-teilig	0,9; 1,4; 1,8; 2,4; 2,8; 3,4; 3,9; 5,9	37,80	...0010
		(W552)	

Körner

Ausführung: Aus achtkantigem Chrom-Molybdän-Vanadium-Lufthärtestahl. Mit vergütetem Schlagkopf, somit sind Wulstbildungen, Umbördelungen und Absplittern fast ausgeschlossen.

6874 DIN 7250, extraschlanke, konische Dornform. Oberfläche einbrennlackiert.

6876 Mit eingelöteter Hartmetallspitze, Oberfläche chromatisiert.



6874



6876

		format 6874	format 6876	Bestell-
Länge	Materialstärke			
mm	mm	€	€	Nr.
100	8	1,67	–	...0100
120	10	1,74	12,30	...0120
120	12	1,91	–	...0121
130	14	–	19,50	...0130
150	12	2,13	–	...0150
		(W552)	(W552)	

Körner

NEU

Ausführung: Aus achtkantigem Werkzeugstahl. Mit vergütetem Schlagkopf, somit sind Wulstbildungen, Umbördelungen und Absplittern fast ausgeschlossen.

6684 DIN 7250, extraschlanke, konische Dornform.

6688 Mit eingelöteter Hartmetallspitze.



6684



6688

		SWISS TOOLS 6684	SWISS TOOLS 6688	Bestell-
Länge	Materialstärke			
mm	mm	€	€	Nr.
100	8	5,00	15,65	...0100
120	10	6,10	17,35	...0120
120	12	7,75	18,80	...0121
140	14	10,60	–	...0140
		(W540)	(W540)	

Automatikkörner

Ausführung: Selbstschlagende Präzisionsausführung aus vernickeltem Automatenstahl, mit 2-Komponenten-Handschutz. Schlanker Schaft mit auswechselbaren, gehärteten Spitzen. Die Schlagkraft ist durch Drehen des Griffendes einstellbar.



Länge	Schaft-Ø	Schlagkraft	format 6878	Bestell-
mm	mm	N	€	Nr.
95	11	20– 50	23,60	...0095
125	14	60–130	27,10	...0125
130	17	180–250	30,00	...0130

(W552)

Spitze für Automatikkörner

Ersatzspitze-Ø	für Schaft-Ø	format 6878	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
3,5	11	3,78	...0200
4	14	5,15	...0205
6	17	6,35	...0210

(W552)

Werkzeugsatz

Ausführung: Aus achtkantigem Chrom-Molybdän-Vanadium-Stahl. Mit vergütetem Schlagkopf, somit sind Wulstbildungen, Umbördelungen und Absplittern fast ausgeschlossen. Schneide und Schaft gehärtet, angelassen und lackiert. Lieferung in Stahlblechkassette.



Ausführung	Satzinhalt	format 6880 €	Bestell-Nr.
6-teilig	1 Körner (6874 0120) 120 x 10 mm 2 Splintentreiber (6863) 4 und 6 x 150 mm 2 Durchtreiber (6860) 2 und 3 x 120 mm 1 Flachmeißel 150 mm	25,00	...0005

(W552)

Durchschlag/Klopfer

Ausführung: Beidseitig angebrachte Einsätze aus hartem, weißem Nylon. **Ab Kopf-Ø 20 mm rückschlagfrei.**

Anwendung: Für besonders schonende Richt- und Montagearbeiten mit genau dosierter Schlagwirkung.



6884 0010–6884 0015



6884 0020–6884 0030

Kopf-Ø	Länge	HALDER 6884 €	Bestell-Nr.
mm	mm		
10	168	10,05	...0010
12	170	12,25	...0012
15	175	15,70	...0015
20	150	16,60	...0020
30	155	18,55	...0030

(W561)

Durchschlag/Klopfer-Satz NEU

Ausführung: Lieferung im Kunststoffkoffer.



Ausführung	Kopf-Ø	HALDER 6884 €	Bestell-Nr.
	mm		
4-teilig	10; 15; 20; 30	60,90	...0400

(W561)

Zentrierkörner, verstellbar

Ausführung: Aus Spezialwerkzeugstahl, mit durchgehendem, spezialgehärtetem und nachschleifbarem Körnerstift, geschlitzter Zentrierhülse und Rändelschraube.

Anwendung: Durch gleichmäßiges Weiten der geschlitzten Zentrierhülse (z. B. in der zu übertragenden Bohrung) mittels der Rändelschraube ist ein exaktes und versatzfreies Körnen auf Werkstücken garantiert.



Ø	Länge	RENNSTEIG 6879	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
6– 8	95	45,10	...0005
8–11	105	46,60	...0010
11–16	115	50,20	...0015

(W553)

Zentrierkörner-Satz, verstellbar

Ausführung: Lieferung in Kunststoffverpackung.



	Satzinhalt	RENNSTEIG 6879	Bestell-
Ausführung	mm	€	Nr.
3-teilig	6–8; 8–11; 11–16	145,00	...0500

(W553)

Nietzieher

Ausführung: DIN 6434, aus hochlegiertem Werkzeugstahl gefertigt, achtkantig. Mit vergütetem Schlagkopf, somit sind Wulstbildungen, Umbördelungen und Absplittern fast ausgeschlossen. Oberfläche goldfarbig tauchlackiert.





für Niet-Ø	Loch-Ø	Schaft-Ø	Länge	RENNSTEIG 6889	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
2	2,5	10	100	3,33	...0020
3	3,5	10	100	3,35	...0030
4	4,5	12	100	3,56	...0040
5	6	12	110	5,00	...0050
6	7	14	110	5,55	...0060

(W553)

Nietzieher-Satz

Ausführung: Lieferung im Kunststoffhalter.

	Satzinhalt	RENNSTEIG 6889	Bestell-
Ausführung	mm	€	Nr.
5-teilig	2; 3; 4; 5; 6	22,60	...5000

(W553)

Nietkopfsetzer

Ausführung: DIN 6435, aus hochlegiertem Werkzeugstahl gefertigt, achtkantig. Mit vergütetem Schlagkopf, somit sind Wulstbildungen, Umbördelungen und Absplittern fast ausgeschlossen. Oberfläche goldfarbig tauchlackiert.





für Niet-Ø	Loch-Ø	Schaft-Ø	Länge	RENNSTEIG 6890	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
2	3,5	10	100	3,51	...0020
3	5,2	10	100	3,51	...0030
4	7	12	100	4,09	...0040
5	8,8	14	110	5,70	...0050
6	10,5	16	110	6,30	...0060

(W553)

Nietkopfsetzer-Satz

Ausführung: Lieferung im Kunststoffhalter.

	Satzinhalt	RENNSTEIG 6890	Bestell-
Ausführung	mm	€	Nr.
5-teilig	2; 3; 4; 5; 6	24,80	...5000

(W553)

Besondere Eigenschaften von KUKKO-Werkzeugen

- Automatische Selbstspannung und Selbstzentrierung der Abzughaken.
- Optimierte Geometrie von Traverse und Gleitstücken für besonders leichtes Verschieben der Abzughaken. Gewährleistet gleichzeitig einen festen Halt nach Anzug der Schrauben.
- Neuartige Kreuzhaken garantieren maximale Stabilität der Aufhängung in Gleitstück und Haken. Schnelleres Auswechseln, da nur noch eine Schraube nötig ist.
- Schnelles Lösen und Verschieben der Abzughaken durch Handstellrändel.
- Werkzeuge mit Hydraulikfunktion.
- Leichtes Zurückdrehen des Mutternsprenger-Meißels aus verformten oder gesprengten Muttern. Der Meißel bleibt nicht in der Mutter hängen.
- Optimale Anpassung der Spindel an die Welle durch 2-seitige Spindelspitze (Kugel und Spitze).

Kleinteilabzieher, zweiarmig

Ausführung: Zweiarmig, mit Quergriff. Mit hochbelastbaren, kraftübersetzten, selbstzentrierenden, schlanken Abzughaken aus chromlegiertem Werkzeugstahl. **Mit automatischer Griffnachstellung,** frei drehender Zentrierspitze und spezialbeschichteter Druckspindel mit besonders guter Gleiteigenschaft. Handliches, raumsparendes Modell.

Anwendung: Besonders geeignet für kleine Elektromotoren, Batterieklemmen, kleine Kugellager etc. für Autoelektrik, Elektrowerkstätten, Druckluftinstandsetzung und ähnliche Anwendungen.



Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	6901 €	Bestell-Nr.
43-1	60	50	39,60	...0060
43-2	70	70	40,60	...0070
43-3	80	80	41,70	...0080

(W562)

Abzieher, zweiarmig

Ausführung: Zweiarmig. Mit hochbelastbaren, kraftübersetzten, selbstzentrierenden Abzughaken aus chromlegiertem Werkzeugstahl. **Mit automatischer Griffnachstellung** und spezialbeschichteter Druckspindel mit besonders guter Gleiteigenschaft. **Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).** Kräftiges Modell.

Anwendung: Insbesondere zum Abziehen besonders festsitzender Zahnräder, Ritzel, Kugellager, Riemenmaschinen etc.



Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	6902 €	Bestell-Nr.
44-1	100	100	46,70	...0100
44-2	120	120	74,30	...0120
44-3	160	160	113,50	...0160
44-4	250	200	157,50	...0250
44-5	300	250	207,50	...0300

(W562)

Abzieher, zweiarmig

Ausführung: Zweiarmig. Mit hochbelastbaren, selbstzentrierenden, schwenkbaren Abzughaken aus chromlegiertem Werkzeugstahl. **Mit automatischer Griffnachstellung** und spezialbeschichteter Druckspindel mit besonders guter Gleiteigenschaft. Robustes, universelles Modell.

41-0 Besonders kräftiges Modell mit Sechskantspindel
41-1 Kleines, handliches Modell mit Quergriff
41-2 Kleines, handliches Modell mit Quergriff
41-3 Kräftiges Modell, Spindel mit Sechskantaufnahme
41-4 Kräftiges Modell, Spindel mit Sechskantaufnahme
41-5 Kräftiges Modell, Spindel mit Sechskantaufnahme

Anwendung: Besonders zum Abziehen von Riemenscheiben, Zahnrädern, Kugellagern etc. Zum Abziehen an schwer zugänglichen Stellen geeignet. Auch verwendbar in Verbindung mit Trennvorrichtungen.



6903 0060



6903 0090

Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	6903 €	Bestell-Nr.
41-0	60	40	28,70	...0060
41-1	65	65	28,70	...0065
41-2	80	80	33,00	...0080
41-3	90	120	64,50 *	...0090
41-4	130	160	66,30 *	...0130
41-5	180	200	123,50 *	...0180

* Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).

(W562)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Universal-Abzieher, zweiarmig

Ausführung: Zweiarmig. Mit einteiligen, selbstzentrierenden, gleitenden und immer parallelen sowie umsteckbaren Abzughaken aus chromlegiertem Werkzeugstahl. **Traverse mit Haltefeder gegen unbeabsichtigtes Abrutschen der Haken.** Spindelkopf mit Bund verhindert ein Abrutschen mit dem Schraubenschlüssel. **Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).**

Anwendung: Durch Umstecken der Arme als Außen- und Innenabzieher verwendbar.



Spannweite	Spanntiefe	6904	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
100	100	52,80	...0090
150	100	59,20	...0120
150	150	93,00	...0160
250	150	103,00	...0201
250	200	138,00	...0250
350	200	175,50	...0350

(W563)

Universal-Abzieher, zweiarmig

Ausführung: Zweiarmig. Mit gleitenden und immer parallelen sowie umsteckbaren Abzughaken aus chromlegiertem Werkzeugstahl und spezialbeschichteter Druckspindel mit besonders guter Gleiteigenschaft. **Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).**

Anwendung: Durch umsteckbare Abzughaken als Außen- und Innenabzieher verwendbar.



Modell	Spannweite	Spanntiefe	6905	Bestell-
	mm	mm	€	Nr.
20- 1	90	100	78,70	...0090
20-10	120	100	86,60	...0120
20- 2	160	150	157,50	...0160
20-20	200	150	173,00	...0200
20- 3	250	200	315,00	...0250
20-30	350	200	346,50	...0350
20- 4	520	200	630,00	...0520
20-40	650	300	1071,00	...0650

(W562)

Universal-Abzieher, zweiarmig, mit schmalen Abzughaken

Ausführung: Zweiarmig, aus Spezialstahl. Mit gleitenden und immer parallelen sowie schmalen, umsteckbaren Abzughaken aus chromlegiertem Werkzeugstahl und spezialbeschichteter Druckspindel mit besonders guter Gleiteigenschaft. **Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).** Kräftiges Modell.

Anwendung: Für enge Zwischenräume. Durch umsteckbare Abzughaken als Außen- und Innenabzieher verwendbar.



Modell	Spannweite	Spanntiefe	6891	Bestell-
	mm	mm	€	Nr.
20- 1-S	90	100	102,50	...0090
20-10-S	120	100	115,00	...0120
20- 2-S	160	150	204,50	...0160
20-20-S	200	150	225,00	...0200
20- 3-S	250	200	409,50	...0250

(W562)

Universal-Abzieher, zweiarmig, mit Schnellverstellung

Ausführung: Zweiarmig, mit Schnellverstellung. Mit gleitenden, immer parallelen sowie selbstzentrierenden, umsteckbaren Abzughaken aus chromlegiertem Werkzeugstahl. **Mit automatischer Griffnachstellung** und spezialbeschichteter Druckspindel mit besonders guter Gleiteigenschaft. **Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).** Kräftiges Modell.

Anwendung: Durch umsteckbare Abzughaken als Außen- und Innenabzieher verwendbar. Handstellräder zum schnellen Lösen und Verschieben der Abzughaken ohne Schraubenschlüssel.



Modell	Spannweite	Spanntiefe	6906	Bestell-
	mm	mm	€	Nr.
20- 1+	90	100	102,50	...0090
20-10+	120	100	121,50	...0120
20- 2+	160	150	161,50	...0160
20-20+	200	150	177,50	...0200
20- 3+	250	200	350,00	...0250
20-30+	350	200	346,50	...0350

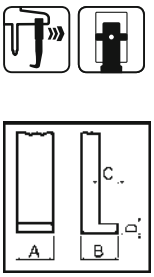
(W562)

Abzughaken-Paar

Ausführung: Aus chromlegiertem Werkzeugstahl.

Anwendung: Zum Aufstecken auf Abzieher mit umsteckbaren Abzughaken.

Modell	für Abzieher Modell	Maß A mm	Maß B mm	Maß C mm	Maß D mm	Gesamtlänge mm	6936 Standard €	6937 lang €	Bestell-Nr.
1-90-P	20-1; 20-10	20	31	15	3	100	45,10	–	...0090
2-150-P	20-2; 20-20	24	40	18	4	150	81,60	–	...0150
3-200-P	20-3; 20-30; 20-4; 20-40	35	67	37	4	200	173,50	–	...0200
1-190-P	20-1; 20-10	20	31	15	3	200	–	80,50	...0190
1-250-P	20-1; 20-10	20	31	15	3	250	–	92,80	...0250
2-300-P	20-2; 20-20	24	40	18	4	300	–	147,50	...0300
3-300-P	20-3; 20-30; 20-4; 20-40	35	67	37	4	300	–	210,50	...0301
3-400-P	20-3; 20-30; 20-4; 20-40	35	67	37	4	400	–	230,00	...0400
3-500-P	20-3; 20-30; 20-4; 20-40	35	67	37	4	500	–	253,50	...0500
							(W562)	(W562)	





6936



6937

Druckspindel

Ausführung: Spezialbeschichtete Spindel mit besonders guter Gleiteigenschaft.
Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).

Anwendung: Zum feinen, schnellen und zentrischen Spannen von Trennbacken.

Modell	für Abzieher Modell	Gewinde	6938 €	Bestell-Nr.
612130	18-0; 44-1; 45-1, 14-01; 14-1	M12 x 1,5	36,90	...0001
614160	14-2; 20-1; 20-10; 20-1-S; 20-10-S; 20-1+; 20-10+; 20-10-SP; 44-2; 45-2	M14 x 1,5	49,20	...0012
621220	20-2; 20-2+; 20-2-S; 20-20; 20-20+; 20-20-S; 30-2; 30-20; 210-1	G 1/2"	73,80	...0014
626300	18-3; 20-3; 20-30; 20-3+; 20-30+; 20-3-S	G 3/4"	98,40 N	...0017
			(W562)	



Abzieher Autogrip, zweiarmig

Ausführung: Zweiarmig. Mit automatischer Selbstspannung, Selbstverriegelung sowie kraftübersetzten und selbstzentrierenden Abzughaken aus ölgehärtetem Chrom-Vanadium-Stahl. **Mit automatischer Griffnachstellung** und spezialbeschichteter Druckspindel mit besonders guter Gleiteigenschaft. **Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).** Komfortables Modell.

Anwendung: Durch die federnde Wirkung und die schmale Bauform zum Abziehen an schwer zugänglichen Stellen geeignet.

Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	6907 €	Bestell-Nr.
482-3	150	150	110,50	...0150
			(W562)	

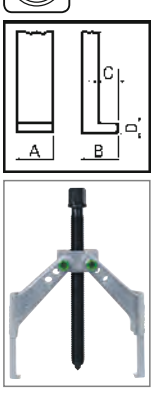


Abzieher mit Krallenfüßen

Ausführung: Zweiarmig. Mit selbstspannenden, spitzen Krallenfüßen aus chromlegiertem Werkzeugstahl, die sich durch die **scherenartige Hakenführung** unlösbar an das abzuziehende Teil pressen. **Mit extrem hohem Spannweitenbereich,** der durch die selbstsichernden Haltestifte neben der Spanntiefe individuell gewählt werden kann. Mit spezialbeschichteter Druckspindel mit besonders guter Gleiteigenschaft. **Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).**

Anwendung: Zum Abziehen von Ritzeln, Lagern und ähnlichen Teilen an schwer zugänglichen Stellen.

Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	Maß A mm	Maß B mm	Maß C mm	Maß D mm	6908 €	Bestell-Nr.
14-01	6–100	85	11	9,5	3,5	2,5	133,00	...0100
14-03	15–140	160	12	11	3,5	3,9	194,50	...0140
14-1	6–100	85	21	9,5	3,5	2,5	133,00	...1100
14-2	10–140	125	29	11	3,5	3,9	190,00	...1140
14-3	15–140	160	29	11	3,5	3,9	232,00	...1141
							(W562)	





Lagerabzieher

Ausführung: Lagerabzieher mit Quergriff. Mit seitlicher Spannzwinge und Abzughaken aus chromlegiertem Werkzeugstahl. Mit frei drehender Zentrierspitze und spezialbeschichteter Druckspindel mit besonders guter Gleiteigenschaft.

Anwendung: Zum Abziehen bündig anliegender Kugellager, Lagerringe und ähnlicher Teile in Feinmechanik, Elektrowerkstätten, bei Druckluftinstandhaltungen etc. geeignet.

Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	6909 €	Bestell-Nr.
204-0	50	70	101,00	...0050
204-02	90	100	156,00	...0090
			(W562)	



6909 0050 6909 0090

Lenkstockhebelabzieher

Ausführung: Lenkstockhebelabzieher. Mit seitlicher Spannzwinge und Abzughaken aus chromlegiertem Werkzeugstahl. Mit spezialbeschichteter Druckspindel mit besonders guter Gleiteigenschaft. **Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).**

Anwendung: Zum Abziehen bündig anliegender Lenkstockhebel, Kugellager, Zahnräder, Ritzel und ähnlicher Teile geeignet.

Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	6910 €	Bestell-Nr.
204-1	80	90	113,50	...0080
204-2	90	100	130,00	...0100
204-3	150	140	211,50	...0150
			(W562)	



Lüfterradabzieher

Ausführung: Lüfterradabzieher aus Spezialstahl. Mit schwenkbaren Haken. Je größer die erforderliche Abziehkraft, desto stärker packt der Griff der Abzughaken das abzuziehende Teil. Besonders schlanke Haken, die **durch die zwei bzw. drei Schlitze greifen** und den Bund des Lüfters erfassen. Mit spezialbeschichteter Druckspindel mit besonders guter Gleiteigenschaft. **Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).**

Anwendung: Zum Abziehen von Lüfterrädern.

6892 Zweiarmig.

6893 Dreiarmig.

Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	6892 €	6893 €	Bestell-Nr.
201-S	200	200	95,90	–	...0200
202-S	200	200	–	123,50	...0200
			(W562)	(W562)	



6892 6893

Hydraulikabzieher, dreiarmig

Ausführung: Hydraulikabzieher aus Spezialstahl, robuste Ausführung inklusive mechanischer Spindel. Mit Hydraulikspindel, daher zum Lösen besonders festsitzender Teile geeignet. Je größer die erforderliche Abziehkraft, desto stärker packt der Griff der Abzughaken das abzuziehende Teil.

Anwendung: Zum Abziehen von Riemenscheiben, Zahnrädern, Kugellagern und ähnlichen Teilen.

Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	6894 €	Bestell-Nr.
206-2-B	400	400	557,50	...0400
			(W562)	



Trennabzieher

Ausführung: Trennabzieher. Mit seitlichem Druckstück und Abzughaken aus chromlegiertem Werkzeugstahl **mit konischen Schneiden auf der einen und normalen Schneiden auf der anderen Seite.** Mit spezialbeschichteter Druckspindel mit besonders guter Gleiteigenschaft. **Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).**

Anwendung: Durch die raumsparende Form zum Einsatz an schwer zugänglichen Stellen geeignet. Durch die konische Schneide ist dieser Abzieher zum Abziehen von bündig anliegenden Achslagern, Kugellagerringen, Ritzeln etc. geeignet.



Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	6911 €	Bestell-Nr.
210-1	95	170	191,00	...0090
210-2	135	270	237,50	...0135
210-3	150	325	272,50	...0150

(W562)

Abzieher, dreiarmig

Ausführung: Dreiarmig. Mit hochbelastbaren, kraftübersetzten, selbstzentrierenden Abzughaken aus chromlegiertem Werkzeugstahl. **Mit automatischer Griffnachstellung** und spezialbeschichteter Druckspindel mit besonders guter Gleiteigenschaft. **Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).** Kräftiges Modell.

Anwendung: Insbesondere zum Abziehen besonders festsitzender Zahnräder, Ritzel, Kugellager, Riemenmaschinen etc.



Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	6912 €	Bestell-Nr.
45-1	100	100	71,20	...0101
45-2	120	120	106,50	...0120
45-3	160	160	159,00	...0160
45-4	250	200	224,50	...0250
45-5	300	250	279,50	...0300
45-6	375	275	487,00	...0375

(W562)

Abzieher, dreiarmig

Ausführung: Dreiarmig. Mit hochbelastbaren, selbstzentrierenden, schwenkbaren Abzughaken aus chromlegiertem Werkzeugstahl. **Mit automatischer Griffnachstellung** und pezialbeschichteter Druckspindel mit besonders guter Gleiteigenschaft. Robustes, kräftiges sowie universelles Modell.

Anwendung: Besonders zum Abziehen von Riemenscheiben, Zahnrädern, Kugellagern etc.



Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	6913 €	Bestell-Nr.
42-0	60	40	38,50	...0060
42-1	65	65	38,50 *	...0065
42-2	80	80	46,00 *	...0080
42-3	90	120	88,20 **	...0090
42-4	130	160	140,50 **	...0130
42-5	180	200	159,50 **	...0180

(W562)

* Mit T-Griff.
** Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).

Universal-Abzieher, dreiarmig

Ausführung: Dreiarmig. Mit selbstzentrierenden, gleitenden und immer parallelen sowie umsteckbaren Abzughaken aus chromlegiertem Werkzeugstahl. **Mit automatischer Griffnachstellung** und spezialbeschichteter Druckspindel mit besonders guter Gleiteigenschaft. **Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).** Robustes, starkes Modell.

Anwendung: Durch umsteckbare Abzughaken als Außen- und Innenabzieher verwendbar.



Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	6915 €	Bestell-Nr.
30-1	90	100	110,00	...0090
30-10	120	100	121,50	...0120
30-2	160	150	220,50	...0160
30-20	200	150	242,50	...0200

(W562)

Universal-Abzieher, dreiarmig

Ausführung: Dreiarmig, mit starker Traverse. Mit selbstzentrierenden, gleitenden und immer parallelen sowie umsteckbaren Abzughaken aus chromlegiertem Werkzeugstahl. **Mit automatischer Griffnachstellung** und spezialbeschichteter Druckspindel mit besonders guter Gleiteigenschaft. **Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).** Robustes, extrastarkes Modell.

Anwendung: Durch umsteckbare Abzughaken als Außen- und Innenabzieher verwendbar.



Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	6916 €	Bestell-Nr.
11-0-A	375	200	881,50	...0375
11-1-A	520	200	1037,00	...0520
11-2-A	650	200	1165,00	...0650

(W562)

Abzieher mit voreinstellbarer Spannweite, dreiarmig

Ausführung: Dreiarmig, mit voreinstellbarer Spannweite. Mit einteiligen, umsteckbaren Abzughaken aus chromlegiertem Werkzeugstahl. **Mit automatischer Griffnachstellung** und spezialbeschichteter Druckspindel mit besonders guter Gleiteigenschaft. **Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).** Kräftiges Modell.

Anwendung: Zum Abziehen von schweren Kugellagern, Riemenscheiben, Zahnrädern und ähnlichen Teilen.



Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	6917 €	Bestell-Nr.
12-1	100	100	122,50	...0100
12-2	150	125	179,00	...0150
12-3	200	165	262,50	...0200
12-4	250	225	701,00	...0250
12-5	350	275	1568,00	...0350

(W562)

Abzieher Autogrip, dreiarmig

Ausführung: Dreiarmig. Mit automatischer Selbstspannung, Selbstverriegelung sowie kraftübersetzten und selbstzentrierenden Abzughaken aus chromlegiertem Werkzeugstahl. **Mit automatischer Griffnachstellung** und spezialbeschichteter Druckspindel mit besonders guter Gleiteigenschaft. **Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).** Komfortables Modell.

Anwendung: Durch die federnde Wirkung und die schmale Bauform zum Abziehen an schwer zugänglichen Stellen geeignet.



Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	6918 €	Bestell-Nr.
483-3	150	150	130,50	...0150

(W562)

Universal-Abzieher, zwei- und dreiarmig

Ausführung: Aus Spezialstahl. Schlanke, auch unter Vollbelastung parallel bleibende S-Abzughaken, stufenlos auf der Traverse verschiebbar. Traverse mit Sechskantprofil zum Gegenhalten mit einem Schraubenschlüssel. Spindelkopf mit Bund, um ein Abrutschen des Schlüssels zu verhindern. **Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).**

Anwendung: Durch Umdrehen der Abzughaken als **Außen- und Innenabzieher** verwendbar. Ideal in engen Zwischenräumen, zum Abziehen von Getriebezahnrädern, Lagern, Ritzeln und Synchronkörpern **in mehreren Spanntiefen.** Auch zum **Abziehen asymmetrischer Werkstücke** geeignet.



Schmale Abzughaken

6895 0005 **Zweiarmig,** ideal für platzsparendes Arbeiten.

6895 0010 **Dreiarmig,** gleichmäßigere Lastverteilung, dadurch besonders sicherer Halt.



6895 0005 **6895 0010**

Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	6895 €	Bestell-Nr.
20-10-SP	120	100/200/250	292,00	...0005
30-10-SP	120	100/200/250	440,00	...0010

(W562)

Universal-Abzieher-Satz, zwei- und dreiarmig

Ausführung: Grundausstattung mit zwei- und dreiarmigen Universal-Abziehern und zusätzlichen, langen Spindeln. Lieferung in L-Boxx, mit stets sichtbarer Bedienungsanleitung im Deckel.



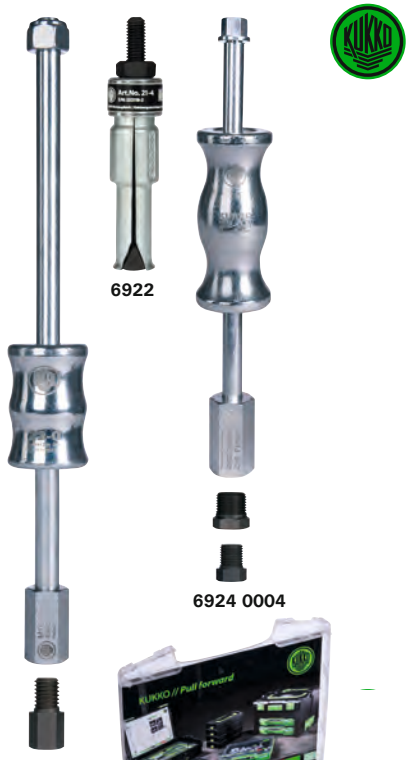
Ausführung	Modell	Satzinhalt	6919 €	Bestell-Nr.
13-teilig	K 2030-10-S	1 Traverse 2-armig, Spannweite 120 mm 1 Traverse 3-armig, Spannweite 130 mm 1 Spindel, Länge 160 mm, SW 13 mm 1 Spindel, Länge 250 mm, SW 17 mm 3 Abzughaken, Spanntiefe 100 mm 3 Abzughaken, Spanntiefe 200 mm 3 Abzughaken, Spanntiefe 250 mm	593,00	...0011

(W562)

Innenauszieher

Ausführung: Mit zweiteiligen Spannbacken und Spreizstück.

Anwendung: Zum Ausziehen von Kugellagern, Kugellager-Außenringen und Buchsen. Auch ganz dicht auf der Rückwand sitzende Lager werden durch die vorzügliche Spannwirkung erfasst und schnell ausgezogen. Zur Verwendung mit Gegenstütze für Innenauszieher (6923).



Größe	für Bohrung mm	für Gegenstütze Modell-Nr.	Länge mm	6922 €	Bestell-Nr.
21-01	8– 12	22-1	73	61,80	...0012
21-02	10– 14	22-1	73	61,80	...0014
21-1	12– 16	22-1	72	61,80	...0016
21-2	14– 19	22-1	72	61,80	...0019
21-3	18– 23	22-1; 22-2	89	61,80	...0023
21-4	20– 30	22-1; 22-2	92	61,80	...0030
21-5	28– 40	22-1; 22-2	101	69,30	...0040
21-6	36– 46	22-2; 22-3	113	77,50	...0046
21-7	45– 58	22-2; 22-3	135	104,00	...0058
21-8	56– 70	22-2; 22-3	133	131,00	...0070
21-9	70–100	22-2; 22-3	166	207,50	...0100

(W562)

Gleithammer-Vorrichtung

Ausführung: Platzsparendes, stabiles Modell, mit ergonomisch geformtem Griff.

Anwendung: Zur Verwendung mit Innenauszieher (6922). Zum schnellen Abziehen von Kugellagern. Nach Ansetzen des Innenauszichers Gleithammerstange mit Keilspindel verschrauben und Gleithammer betätigen.



Modell	für Innenauszieher Modell	Gewicht kg	Länge mm	6924 €	Bestell-Nr.
22-0	21-0 bis 21-2	0,5	150	62,40	...0000
22-0-1	21-3 bis 21-8	1,7	230	171,00	...0004

(W562)

Gleithammer-Satz

Ausführung: Lieferung im Kunststoffkoffer oder in i-Boxx, mit Schaumstoffeinlage.



Ausführung	Modell	Satzinhalt	für Innenauszieher Modell	6925 €	Bestell-Nr.
10-teilig im Kunststoffkoffer	KS-22-01	1 Gleithammer 6 Gewindeadapter M3; M4; M5; M6; M8; M10 3 verzinkte Adapter M10; M12; 15-16G	21-0 bis 21-8	133,00	...0000
18-teilig in i-Boxx	28-A	1 Gleithammer 10 Gewindeadapter M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12; M14; M16; M18 5 Innenauszieher 21-00; 21-01 (6922 0012); 21-02 (6922 0014); 21-1 (6922 0016); 21-2 (6922 0019) 2 verzinkte Adapter M10; M12	21-00 bis 21-2	394,50	...0005

(W562)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Gegenstütze für Innenauszieher

Ausführung: Stabile Gegenstütze mit Quergriff und einteiligen Abzughaken.

Anwendung: Zur Verwendung mit Innenauszieher (Bestell-Nr. 6922). Zur Verbindung mit dem Innenauszieher wird die Spindel der Gegenstütze in die Spannmutter des Innenauszieh ers geschraubt.

6923 0001 Lieferung mit eingeschraubtem Reduzierstück.
Für Innenauszieher 21-0 und 21-02, **mit** Reduzierstück.
Für Innenauszieher 21-1 und 21-5, **ohne** Reduzierstück.

6923 0002 Lieferung mit eingeschraubtem Reduzierstück.
Für Innenauszieher 21-3 und 21-5, **mit** Reduzierstück.
Für Innenauszieher 21-6 und 21-8, **ohne** Reduzierstück.

6923 0003 Lieferung mit Verbindungsmutter und in diese eingeschraubtes Reduzierstück.
Für Innenauszieher 21-6 und 21-8, **mit** Reduzierstück durch Verbindungsmutter.
Für Innenauszieher 21-9, **ohne** Reduzierstück durch Verbindungsmutter.



Modell	für Innenauszieher Modell	6923 €	Bestell-Nr.
22-1	21-0 bis 21-5	62,40	...0001
22-2	21-3 bis 21-8	85,10	...0002
22-3	21-6 bis 21-9	171,00	...0003

(W562)

Universal-Abzieher-Satz

Ausführung: Lieferung in L-Boxx, mit stets sichtbarer Bedienungsanleitung im Deckel.

Anwendung: Zum Innen-, Außen- und Lagerausziehen von Ø 8–48 mm.

L-BOXX



Ausführung	Modell	Satzinhalt	6896 €	Bestell-Nr.
21-teilig	27-A	1 zweiarmiger Abzieher 43-01 1 zweiarmiger Abzieher mit seitlicher Spannzwinge 204-01 1 Kugellager-Abzieher 69-A1, passend für Lager: 6004; 6005; 6006; 6201; 6202; 6203 1 Kugellager-Abzieher 69-A2, passend für Lager: 6008; 6009; 6204; 6205; 6300; 6301; 6302 1 Kugellager-Abzieher 69-A3, passend für Lager: 6010; 6206; 6303; 6304 1 Innenauszieher 21-01-E für Lager-Ø: 9–12 mm 1 Innenauszieher 21-1-E für Lager-Ø: 12–16 mm 1 Innenauszieher 21-2-E für Lager-Ø: 14–19 mm 1 Innenauszieher 21-3-E für Lager-Ø: 18–23 mm 1 Innenauszieher 21-4-E für Lager-Ø: 24–34 mm 1 Innenauszieher 21-5-E für Lager-Ø: 34–48 mm 10 Gleithammer mit Adapter 22-01-G27-A: M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12 und verzinkt: M10; M12; 15-16G	929,50	...0005

(W562)

Dreiarmiger Kombi-Abzieher-Satz mit Sperrmechanismus

Ausführung: Selbstsichernde Haltestifte gewährleisten ein schnelles und leichtes Auswechseln der Abzughaken, ohne vorher die Druckfeder entlasten zu müssen. Automatische Selbstspannung und Selbstzentrierung der Abzughaken. Die Fixierung der Abzughakenstellung erfolgt durch den leicht zugänglichen Sperrhebel. Kein ungewolltes Lösen des Abziehers vom Lager durch Sperrhebel und Selbstspannung. Die innovative Federtechnologie ermöglicht eine kompakte und wartungsfreie Bauweise. Lieferung in L-Boxx, mit stets sichtbarer Bedienungsanleitung im Deckel.

Anwendung: Als Außen- oder Innenabzieher, mit 2 oder 3 Abzughaken, mit oder ohne Gleithammer verwendbar.



L-BOXX



Ausführung	Modell	Satzinhalt	6919 €	Bestell-Nr.
15-teilig	K-486-1-22	1 Traverse 1 Spindel 3 Haken (außen) 3 Haken (innen) 3 Steckstifte 1 Verbindungsmutter 1 Gleithammervorrichtung 1 3-Komponenten-Gleithammergriff 1 Gewindeadapter	415,00	...0160

(W562)

Abziehsatz PULLPO®

Ausführung: Abzughaken vergütet. Besondere Traversenform sichert Selbstspannung der Abzughaken. Spezielle Haken zum präzisen Einbau in Lagerlaufbahnen, für optimalen Halt und höhere Ausbaukräfte. Beide Haken-Versionen sind farblich gekennzeichnet. Einfaches Einhängen der Abzughaken mit 90°-Drehbewegung in der Traverse. Seitliche Hakenflächen dienen zur optimalen Ausrichtung zur Traverse.

Anwendung: Rillen-Kugellager, die auf einer Welle und in einem Gehäuse sitzen, können einfach abgezogen werden. In Kombination mit einem Gleithammer ist ein berührungsloses Abziehen möglich.





L-BOXX



Ausführung	Modell	Satzinhalt	für Kugellager	6339 €	Bestell-Nr.
18-teilig	K-70-A	1 Traverse 1 Spindel 6 Haken 7 Abstützringe 3 dreiarmige Gegendruckstücke (für hohle Wellen)	6000–6006; 6200–6205; 6300–6304	539,50	...1005
21-teilig	K-70-B	1 Traverse 1 Spindel 8 Haken 7 Abstützringe 4 vierarmige Gegendruckstücke	6007–6020; 6206–6212; 6305–6311; 6403–6408	775,50	...1010
38-teilig	K-70-C	2 Traversen 2 Spindeln 14 Haken 13 Abstützringe 3 dreiarmige Gegendruckstücke (für hohle Wellen) 4 vierarmige Gegendruckstücke	6000–6020; 6200–6212; 6300–6311; 6403–6408	1229,00	...1015

(W562)

Kugellager-Ab- und Auszieher-Satz

Ausführung: Lieferung in L-Boxx oder im Metallkoffer, mit stets sichtbarer Bedienungsanleitung im Deckel.

Anwendung: Zum Abziehen von Kugellagern, Lagern, Zahnrädern, Schulterlagerinnenringen, Rillenkugellagern sowie zum Ausziehen dicht anliegender Kugellager, Kugellageraußenringe und Buchsen.

L-BOXX





Ausführung	Modell	Satzinhalt	6926 €	Bestell-Nr.
11-teilig in L-Boxx	24-A	6 Innenauszieher (12–46 mm) 21-1 bis 21-6 2 Gegenstützen 22-1; 22-2 1 Abziehfutter für Rillenkugellager-Innenringe 23 1 zweiarmiger Batterieklemmenabzieher 43-1 1 zweiarmiger Abzieher 20-1	945,00	...0046
14-teilig in L-Boxx	24-B	8 Innenauszieher (12–70 mm) 21-1 bis 21-8 2 Gegenstützen 22-1; 22-2 1 Abziehfutter für Rillenkugellager-Innenringe 23 1 zweiarmiger Batterieklemmenabzieher 43-1 2 zweiarmige Abzieher 20-1; 20-2	1382,00	...0070
15-teilig im Metallkoffer	24-C	7 Innenauszieher (12–58 mm) 21-1 bis 21-6 1 Innenauszieher (65–110 mm) 21-89 3 Gegenstützen 21-1; 22-2; 22-4 1 Abziehfutter für Rillenkugellager-Innenringe 23 1 zweiarmiger Batterieklemmenabzieher 43-1 2 zweiarmige Abzieher 20-1; 20-2	1803,00	...0110

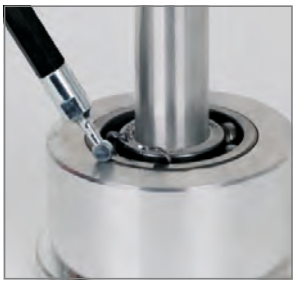
(W562)

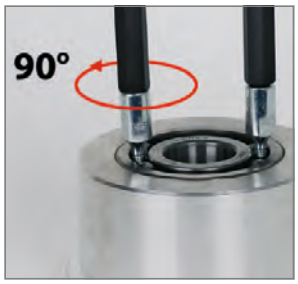
Kugellager-Abzieh-Satz

Ausführung: Spezielle Form für präzisen Sitz der Lageradapter im Kugellager und gleichmäßigen Zug des inneren sowie des äußeren Lagerringes. Lieferung in L-Boxx MINI.

Anwendung: Zum Ziehen von Lagern aus Blindlöchern ohne Ausbauen der Welle und sonstige unnötige Demontage. Dazu muss der Kugelkäfig zerstört werden. Für eine große Anzahl an Reparatur- und Serviceanwendungen in vielen Bereichen.







Ausführung	Modell	Spannbereich mm	für Kugellager	6897 €	Bestell-Nr.
10-teilig	69-A	20–100	6004–6013; 6201–6206; 6300–6305	255,50	...0005
18-teilig	69-B	40–130	6011–6020; 6206–6212,6305–-6309; 6403–6407	347,00	...0010

(W562)

L-BOXX



6897 0005



6897 0010

Dichtring-Auszieher-Satz

Ausführung: Demontage-Werkzeuge mit Mehrkomponenten-Griffhülle für maximale Kraftübertragung. Lieferung im Kunststoffkoffer.

Anwendung: Zum Ausziehen von Simmerringen®, Radialwellendichtringen, Abdichtungsmanschetten, Dichtungen, Lagerabdichtungen und Wellendichtringen.

Ausführung	Modell	Satzinhalt	6899 €	Bestell-Nr.
56-teilig	K-222-1/7	1 Grundgerät mit Gleithammer 2 Verlängerungen 100; 250 mm 50 Spezialschrauben SW 8 1 Universal-Ausdrückhebel 1 Ersatzklinge für Ausdrückhebel 1 Vorstecher	239,00	...0006

(W562)

L-BOXX



Innenauszieher-Satz

Ausführung: Lieferung in L-Boxx, mit stets sichtbarer Bedienungsanleitung im Deckel.

Anwendung: Zum Ausziehen innenliegender Lager, Lageraußenringe und Buchsen.

Ausführung	Modell	Satzinhalt	6927 €	Bestell-Nr.
8-teilig	25-A	6 Innenauszieher (12–46 mm) 21-1 bis 21-6 2 Gegenstützen 22-1; 22-2	590,00	...0046
10-teilig	25-B	8 Innenauszieher (12–70 mm) 21-1 bis 21-8 2 Gegenstützen 22-1; 22-2	831,00	...0070
11-teilig	25-C	7 Innenauszieher (12–58 mm) 21-1 bis 21-7 1 Innenauszieher (56–110 mm) 21-89 3 Gegenstützen 22-1; 22-2; 22-4	1222,00	...0110

(W562)

L-BOXX



6927 0046

Trennvorrichtung

Ausführung: Mit versenkten Muttern.

Anwendung: Zum Abziehen von Kugellagern, Rollenlagern, Innenringen und anderen bündig aufsitzenden Teilen in Kfz-Bereich, Landwirtschaft und Industrie.

Hinweis: Zur Verwendung mit der passenden Abziehvorrichtung Bestell-Nr. 6929.



Größe	für Abziehvorrichtung Modell	Spannbereich-Ø mm	Seitenbolzenabstand mm	6943 €	Bestell-Nr.
15-0	18-0	5– 60	60	66,70	...0060
15-1	18-1	12– 75	70	85,80	...0075
15-2	18-2	22–115	115	133,00	...0115
15-3	18-3	25–155	155	215,00	...0155
15-4	18-4	30–200	200	611,00	...0200

(W562)

Trennvorrichtung

Ausführung: Mit Schnellspann-Druckspindel.

Anwendung: Grobes Spannen der Trennbacken durch gleichmäßiges Anziehen der beiden Muttern auf den Seitenbolzen. Feines, schnelles und zentrisches Spannen der Trennbacken durch Druckspindel.

Hinweis: Zur Verwendung mit der entsprechenden Abziehvorrichtung Bestell-Nr. 6929.



Größe	für Abziehvorrichtung Modell	Spannbereich-Ø mm	Seitenbolzenabstand mm	6928 €	Bestell-Nr.
17-0	18-0	5– 60	60	99,30	...0061
17-1	18-1	12– 75	75	129,50	...0075
17-2	18-2	22–115	115	188,50	...0115
17-3	18-3	25–155	155	304,00	...0155

(W562)

Abziehvorrichtung

Ausführung: Einzeln, passend zu Trennvorrichtung Bestell-Nr. 6928.

Anwendung: Zur Verbindung mit den Trennvorrichtungen Bestell-Nr. 6928 werden die Zugbolzen in die Gewindelöcher der Trennbacken geschraubt.



Modell	für Trennvorrichtung Modell	Zugbolzen-abstand mm	Zugbolzenlänge mm	6929 €	Bestell-Nr.
18-0	17-0	50–110	150	56,60	...0150
18-1	17-1	60–150	200	101,00	...0200
18-2	17-2	60–200	250	149,50	...0250
18-3	17-3	80–300	300	253,00	...0300

(W562)

Trennvorrichtungs-Satz

Ausführung: Lieferung in i-Boxx, L-Boxx oder im Metallkoffer, mit stets sichtbarer Bedienungsanleitung im Deckel.

Anwendung: Zum Abziehen von Kugellagern, Rollenlagern, Innenringen und anderen bündig aufsitzenden Teilen, wenn für Abzughaken nicht ausreichend Platz vorhanden ist.



6945 0060

L-BOXX



6945 0115

Ausführung	Modell	Satzinhalt	Spann-bereich mm	6945 €	Bestell-Nr.
3-teilig in i-Boxx	15-K	1 Trennvorrichtung 15-0 1 Abziehvorrichtung 18-0 1 Paar Verlängerungen, passend zu 18-0; 18-1	5– 60	222,00	...0060
3-teilig in i-Boxx	15-A	1 Trennvorrichtung 15-1 1 Abziehvorrichtung 18-1 1 Paar Verlängerungen, passend zu 18-0; 18-1	12– 75	311,00	...0075
3-teilig in L-Boxx	15-B	1 Trennvorrichtung 15-2 1 Abziehvorrichtung 18-2 1 Paar Verlängerungen, passend zu 18-2	22–115	378,00	...0115
3-teilig im Metallkoffer	15-C	1 Trennvorrichtung 15-3 1 Abziehvorrichtung 18-3 1 Paar Verlängerungen, passend zu 18-3	25–115	598,00	...0155
3-teilig im Metallkoffer	15-D	1 Trennvorrichtung 15-4 1 Abziehvorrichtung 18-4 1 Paar Verlängerungen, passend zu 18-4	30–200	1431,00	...0200

(W562)

Lager-Trenn- und Abzieh-Satz

Ausführung: Lieferung in i-Boxx, L-Boxx oder im Metallkoffer, mit stets sichtbarer Bedienungsanleitung im Deckel.

Anwendung: Zum Abziehen von Kugellagern, Rollenlagern, Innenringen und anderen bündig aufsitzenden Teilen.



6930 0075

L-BOXX



6930 0115

Ausführung	Modell	Satzinhalt	Spann-bereich mm	6930 €	Bestell-Nr.
3-teilig in i-Boxx	17-K	1 Trennvorrichtung 17-0 1 Abziehvorrichtung 18-0 1 Paar Verlängerungen, passend zu 18-0; 18-1	5– 60	268,00	...0060
3-teilig in i-Boxx	17-A	1 Trennvorrichtung 17-1 1 Abziehvorrichtung 18-1 1 Paar Verlängerungen, passend zu 18-0; 18-1	12– 75	320,50	...0075
3-teilig in L-Boxx	17-B	1 Trennvorrichtung 17-2 1 Abziehvorrichtung 18-2 1 Paar Verlängerungen, passend zu 18-2	22–115	460,50	...0115
3-teilig im Metallkoffer	17-C	1 Trennvorrichtung 17-3 1 Abziehvorrichtung 18-3 1 Paar Verlängerungen, passend zu 18-3	25–155	644,50	...0155

(W562)

Universal-Abzieh- und Trennvorrichtungs-Satz

Ausführung: Universal-Abzieher-Satz aus Spezialstahl. Solide, sehr haltbare Qualität. Grundausstattung an zweiarmigen Abziehern plus eine Trennvorrichtung.
Es kann eine Vielzahl an Werkzeugen zusammengestellt werden. Lieferung in 2 L-Boxxen.

Anwendung: Grundausstattung für alle anfallenden Abzieharbeiten in der Werkstatt.

L-BOXX





Ausführung	Modell	Satzinhalt	6898 €	Bestell-Nr.
10-teilig	K-20-15	1 zweiarmiger Abzieher 20-1+ 1 zweiarmiger Abzieher 20-2+ 1 Paar Abzughaken 1-192-P, passend zu 20-1 1 Paar Abzughaken 2-302-P, passend zu 20-2 1 Trennvorrichtung 15-2 1 Abziehvorrichtung 18-2 1 lange Hydraulikspindel 8-01 1 Satz Druckstück-Baukasten 600-17	1152,00	...0005

(W562)

Hydraulikspindel

Ausführung: Platzsparendes Modell, mit integriertem, automatischem Rückstellmechanismus.

Anwendung: Für schwerste Abzieharbeiten mit großen Abziehern geeignet. Zum Abziehen besonders festsitzender Zahnräder, Ritzel, Kugellager, Riemenmaschinen etc. zu verwenden.





Modell	Hub mm	Druckkraft	passend für Abzieher Modell	6920 €	Bestell-Nr.
8-1-B	10	15 t/150 kN	20-4; 20-40	523,50	...0015
8-2-K	10	20 t/200 kN	11-1; 11-20	634,00	...0021

(W562)

Hydraulik-Zusatzpresse

Ausführung: Platzsparendes Modell. Stahlkörper mit Hydraulikmechanismus mit integriertem, automatischem Rückstellmechanismus.

Anwendung: Zum Schutz vor Überlastung sollen die Zusatzpressen nur mit Abziehern ab Größe 3 verwendet werden. Somit wird die Druckleistung erhöht, wodurch auch sehr festsitzende Teile leicht abgezogen werden können.



Modell	Hub mm	Druckkraft	6921 €	Bestell-Nr.
9-1	10	10 t/100 kN	162,00	...0011
9-2	15	15 t/150 kN	201,00	...0015

(W562)

Lagereinbauwerkzeug-Satz

Ausführung: Leichte Ausführung aus schlagfestem Polyacetal mit einzigartiger Arretierung. Lieferung in L-Boxx.

Anwendung: Zum Einbau von Kugellagern. Der Kunststoffaufsatz ist minimal kleiner als das Kugellager, damit ein problemloses Versenken möglich ist. Ideal für den Einsatz auf Baustellen und bei der Außer-Haus-Montage.



L-BOXX



Ausführung	Modell	Satzinhalt	6339 €	Bestell-Nr.
17-teilig	71-L	1 rückschlagfreier Hammer 13 Schlagringe für Lager mit Bohrungs-Ø 10–50 mm 3 Schlaghülsen für Innen-Ø 18; 32 und 52 mm	816,50	...0010

(W562)

Trenngabel

Ausführung: Massiver, gabelförmiger Keilkopf aus Spezialstahl, mit starker Haltestange und gerändeltem Griff.

Anwendung: Für universelle Trenn- und Demontagearbeiten. Durch die Keilform auch an engsten Zwischenräumen einsetzbar. Die zu trennenden Teile wie z. B. Lenkstockhebel, Spurstangenköpfe, Stoßdämpfer und festgekeilte Kugelbolzengelenke im Konussitz etc. werden durch Hammerschläge auf den Griff auseinandergetrieben.



Modell	Gabelöffnung mm	6931 €	Bestell-Nr.
135-1	18	54,10	...0018
135-2	23	54,10	...0023

(W562)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Kugelgelenk-Abzieher

Ausführung: Stabiler Körper aus Spezialstahl, mit Druckbügel und starker Spindel.

Anwendung: Einfaches und schnelles Ausdrücken von Kugelzapfen beim Ausbau von Kugelgelenken, speziell für alle Pkw der Hersteller Audi, BMW, Fiat, Ford, Mercedes, Nissan-Datsun, Opel, Toyota, VW, Volvo.

Modell	Gabelöffnung mm	6932 €	Bestell-Nr.
129-0	20	105,50	...0020
129-1	18–22	81,60	...0022

(W562)



6932 0020



6932 0022

Stehbolzen-Ausdreher

Ausführung: Aus vergütetem Spezialstahl, mit großem Spannbereich.

Anwendung: Zum Ausdrehen von Stehbolzen. Durch das mit einer Rille versehene Rändelrad wird der Stehbolzen sicher gegen die Innenverzahnung gepresst. Durch die tiefe Anordnung des Rändelrades können auch sehr kurze Stehbolzenenden erfasst werden.

Modell	Spannbereich mm	6933 €	Bestell-Nr.
52	5–19	133,00	...0019

(W562)



Stehbolzen-Aus- und Eindreher

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Die Betätigung kann mittels 21-mm-Ringschlüssel oder 1/2"-Steckschlüssel erfolgen.

Modell	für Bolzen-Ø mm	6939 €	Bestell-Nr.
53-6	6	55,80	...0006
53-8	8	55,80	...0008
53-10	10	55,80	...0010
53-12	12	53,90	...0012
53-14	14	64,50	...0014
53-16	16	86,80	...0016

(W562)



Stehbolzen-Aus- und Eindreher-Satz

Ausführung: Lieferung in Rolltasche.

Ausführung	Modell	Satzinhalt mm	6939 €	Bestell-Nr.
4-teilig	53	6; 8; 10; 12	183,50	...0401

(W562)



Mutternsprenger, mechanisch

Ausführung: Aus vergütetem Spezialstahl, mit Sechskantmutter zum Anziehen des gehärteten Meißelschneiders.

Anwendung: Zum Sprengen festsitzender oder überdrehter Muttern bis Güteklasse 6, ohne das Gewinde zu beschädigen.

Hinweis: Stumpfe, schartige oder ausgebrochene Meißel sind sofort auszutauschen.



Modell	für Mutterngröße	6934 €	Bestell-Nr.
55-0	SW 4–10 (M2–M6)	57,60	...0010
55-1	SW 10–18 (M6–M12)	69,20	...0018
55-2	SW 19–27 (M12–M18)	75,00	...0027

(W562)

Mutternsprenger, hydraulisch

Ausführung: Aus vergütetem Spezialstahl, mit Sechskantmutter zum Anziehen des gehärteten Meißelschneiders sowie Gegenhalter mit Schlüsselfläche und Druckspindel.

Anwendung: Zum Sprengen nicht lösbarer oder überdrehter Muttern der Güteklassen 5; 6; 8 und 10, ohne das Gewinde zu beschädigen. Durch die doppelte Verkröpfung auch an engen Stellen einsetzbar. Die Hydraulik sorgt für einen sehr geringen Kraftaufwand.

Hinweis: Stumpfe, schartige oder ausgebrochene Meißel sind sofort auszutauschen.



6935 0022



6935 0036



6935 0046

Modell	für Edelstahl	für Mutterngröße	6935 €	Bestell-Nr.
56-1	–	SW 7–22 (M4–M14)	184,50	...0022
56-2	–	SW 22–36 (M14–M24)	341,50	...0036
56-3	bis Güte 10	SW 27–46 (M18–M30)	498,50	...0046

(W562)

Schraubenausdreher

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, gehärtet, mit gerolltem Gewinde und feinem Linksdrall. Der Schaft ist geschliffen, mit Vierkant zur Betätigung durch Windeisen oder Werkzeughalter.

Anwendung: Zum Entfernen abgebrochener Schrauben mit Rechtsgewinde. Mit dem Spiralbohrer der empfohlenen Größe zentrisch ein Loch in das zu entfernende Stück bohren, den Schraubenausdreher einsetzen und zum Lösen des Reststückes gleichmäßig (nicht ruckartig) in Linksrichtung drehen.



Größe	für Schrauben	Spiralbohrer-Ø mm	Vierkant mm	Gesamtlänge mm	format 1855 €	Bestell-Nr.
1	M4	1,8–2	2,7	50	1,78	...0010
2	M6–M7	3–3,5	3,8	57	1,82	...0020
3	M8–M10	4–5	4,9	64	2,33	...0030
4	M12–M14	6–7	7	71	2,83	...0040
5	M14–M18	8–9	9	79	3,60	...0050
6	M18–M24	12	12	85	5,30	...0060
7	M24–M33	15–16	14,5	92	8,50	...0070
8	M33–M45	20	18	100	12,70	...0080

(W176)

Schraubenausdreher-Satz

Ausführung: Lieferung in Kunststoffkassette.



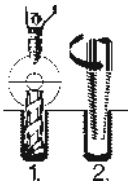
Satzinhalt	für Schrauben	format 1855 €	Bestell-Nr.
1–5	M4–M20	14,05	...9005
1–6	M4–M24	18,60	...9010

(W176)

HSS-Bohrer

Ausführung: Selbstzentrierende Extrac-Drills sorgen für die exakte konische Bohrung, analog zum Steigungswinkel der Schröder-Ausdreher.





Abmessungen mm	1858 €	Bestell-Nr.
4 x 58	12,25	...0040
5 x 63	13,25	...0050
5,5 x 68	14,50	...0055
7,5 x 80	16,15	...0075
10 x 88,5	16,95	...0100

(W177)

Schraubenausdreher Hi-Trac TP

Ausführung: Qualitätsschraubenausdreher Hi-Trac mit Sonderbeschichtung TP, wärmebehandelt, 54–56 HRC, mit gerolltem Gewinde und feinem Linksdrall. Der Schaft ist geschliffen, mit Vierkant zur Betätigung durch Windeisen oder Werkzeughalter. Durch die neue Geometrie sind die Eigenschaften stark verbessert und die Anwendung erleichtert worden. Geringere Ausdrehmomente durch die neue Querschnittsgeometrie. Geringere Bohrtiefe durch optimierte Gewindelänge. Mehr Sicherheit für Anwender und Bauteil sowie größeres Anwendungsspektrum und Zeitersparnis.

Anwendung: Zum Entfernen abgebrochener Schrauben mit Rechtsgewinde. Mit dem Spiralbohrer der empfohlenen Größe zentrisch ein Loch in das zu entfernende Stück bohren, den Schraubenausdreher einsetzen und zum Lösen des Reststückes gleichmäßig (nicht ruckartig) in Linksrichtung drehen.



für Schrauben	Größe	Spiralbohrer-Ø mm	d1 d2 mm	Vierkant mm	Gesamtlänge mm	1859 €	Bestell-Nr.
M4	1	1,8	1,8– 2	2,6	50	3,05	...0001
M5 –M7	2	3,2	3 – 3,5	3,7	55	3,13	...0002
M8 –M11	3	4,5	4 – 5	4,8	60	3,63	...0003
M12–M14	4	6,5	6 – 7	7	65	5,55	...0004
M16–M20	5	8,5	7,5–11	9	69	6,30	...0005
M20–M24	6	12	10 –15	12	77	10,05	...0006

(W177)

Schraubenausdreher-Satz Hi-Trac TP

Ausführung: Lieferung in Kunststoffkassette.



für Schrauben	Satzinhalt	1859 €	Bestell-Nr.
M4–M20	1–5	22,90	...1005
M4–M24	1–6	30,90	...1000

(W177)

Schraubenausdreher-Satz Hi-Trac-TP Complete

Ausführung: Qualitätsschraubenausdreher Hi-Trac mit Sonderbeschichtung TP. Lieferung in Kunststoffbox.

Anwendung: Für Schrauben M4–M20



Anzahl	Satzinhalt	mob 1862 €	Bestell-Nr.
20-teilig	5 Schraubenausdreher Größe 1–5 5 Bohrer mit konischer Form Größe 1–5 7 Gewindebohrer M4; M5; M6; M8; M10; M12; M16 1 Werkzeughalter 2 Spannköpfe M1–M6; M6–M12	189,00	...1000

(W177)

Schraubenausdreher

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, gehärtet, Oberfläche brüniert, Schneidfläche poliert. Mit Körnerfunktion, Doppelschneide für Rechts- und Linksgewinde und Sechskantkopf.

Anwendung: Zu entfernende Schraube durch Drehen mit passendem Bohrer vorbohren. Ausdreher in das Bohrloch einschlagen und Schraube lösen. Standzeit variiert in Abhängigkeit von der Härte des Gegenmaterials – ab einer bestimmten Härte des Gegenlaufes zum einmaligen Gebrauch bestimmt. Für Rechts- oder Linksgewinde verwendbar.



Größe	für Schrauben	SW mm	Bohrer-Ø mm	RENNSTEIG 1864 €	Bestell-Nr.
1	M5 –M6	6,35	3,2	6,50	...0001
2	M8 –M10	9,5	4,8	6,50	...0002
3	M10–M12	12,7	6,4	7,85	...0003
4	M12–M16	15,9	9,5	8,35	...0004
5	M16–M20	19	11,1	11,40	...0005
6	M20–M24	22	14,3	17,75	...0006
7	M30	25,4	19,1	21,20	...0007

(W177)

Schraubenausdreher-Satz

Ausführung: Lieferung in robuster, qualitativ hochwertiger Metallkassette.



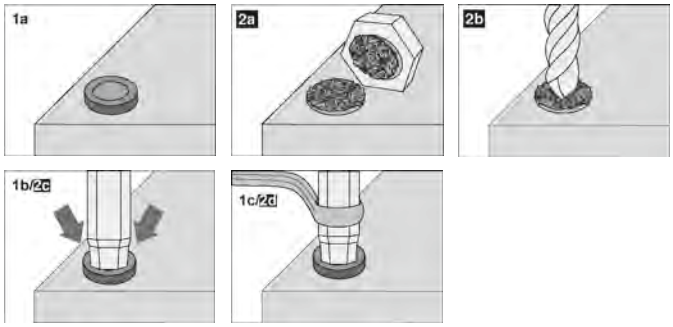
Satzinhalt	für Schrauben	RENNSTEIG 1864 €	Bestell-Nr.
1–5	M5–M20	61,60	...1005

(W177)

Schraubenausdreher-Satz

Ausführung: Ausdreher aus Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl, Spiralbohrer aus HSS, brüniert. Lieferung inkl. der entsprechenden Spiralbohrer.

Anwendung: Zum Entfernen beschädigter oder abgebrochener Schrauben, insbesondere abgenutzter Innen-Sechskantschrauben. Die abgenutzten Innen-Sechskantschrauben (1a) werden ohne Aufbohren direkt mit dem passenden Schraubenausdreher entfernt (1b/2c). Bei abgebrochenen Schraubenköpfen (2a) wird zunächst mit dem Spiralbohrer vorgebohrt (2b), um anschließend mit dem passenden Schraubenausdreher die Schraube zu entfernen (1b). Hierzu wird ein Ringschlüssel bis unten auf den Schraubenausdreher gesetzt und die Schraube ohne Verkanten herausgedreht (1c/2d).





Ausführung	Satzinhalt	wiha 1851 €	Bestell-Nr.
16-teilig	8 Ausdreher (Sechskant) SW 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm 8 Spiralbohrer: Ø 2,3; 2,8; 3,4; 4,5; 5,7; 6,8; 9; 11 mm	96,60	...0050

(W530)

Gewinde-Nachschneider

Ausführung: Schnellfixierung mittels Einstellschraube, automatische Einstellung der Klinge auf jegliche Gewindesteigung.

Anwendung: Für alle metrischen und nicht-metrischen Gewindearten (60°-Flankenmaß). Zum Nachschneiden von Rechts- und Linksgewinde (Drehrichtung beachten!).

für Gewinde-Ø	HAZET 6941 €	Bestell-Nr.
4–13 mm/5/32–1/2 Zoll	64,00	...0013
16–38 mm/5/8–1.1/2 Zoll	235,00	...0038

(W529)



6941 0013



6941 0038

Spiralnutenausdreher-Einsatz-Satz

Ausführung: Lieferung im Kunststoffkoffer.

Anwendung: Spezialprofil zum Lösen von Muttern mit rundgedrehten Köpfen.

Ausführung	Satzinhalt	6942 €	Bestell-Nr.
10-teilig	9 Spiralnutenausdreher-Einsätze 1/2", 34 mm lang, 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 19 mm 1 Austreiber	135,50	...0010
7-teilig	6 Spiralnutenausdreher-Einsätze 1/2", 32 mm lang, 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm 1 Austreiber	136,00	...0020

(W529)



6942 0010



6942 0020

Schlauchklemmen-Zange

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet und ölgehärtet. Griffe mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen.

6962 Mit seitlicher Pressnase. Zum Befestigen von 1-Ohr- und 2-Ohrklemmen.





6962

6960 Drehbare, universelle Greifeinsätze für den sicheren Griff der Schellen in jeder Position. Für Standard-, Raumspar- und Drahtschellen sowie Federbandringe von 50 mm bis zu 70 mm Nenngröße.





6960

696A Drehbare, universelle Greifeinsätze für den sicheren Griff der Schellen in jeder Position. Zum Öffnen und Schließen von Click-Schellen.





696A

Länge	6962	6960	696A	Bestell-
mm	€	€	€	Nr.
180	–	49,00	51,40	...0180
220	28,30	–	–	...0220
250	–	55,00	–	...0250
	(W525)	(W525)	(W525)	

Schlauchklemmen-Zange

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl.

6961 0005 **Verchromt, Backen drehbar.** Für einfache Schlauchschellen (z. B. an Waschmaschinen).



6961 0005

6961 0010 **Backen feststehend, um 90° abgewinkelt.** Lösen und Schließen durch 180°-Wende der Zange. Für wiederverwendbare CLIC-Typ-Schlauchschellen an Kunststoffleitungen (z. B. an VW, Audi, Opel, Peugeot und Alfa).





6961 0010

6961 0015 **Verchromt, Backen drehbar.** Für Federbandschellen (z. B. bei VW, Audi, Opel).

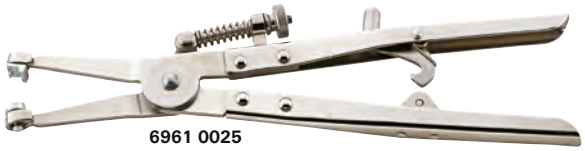




6961 0015

6961 0025 **Verchromt, Backen feststehend, mit Feststellvorrichtung.** Für Federbandschellen (speziell für VW und Audi).





6961 0025

6961 0035 **Mit kunststoffummanteltem, semiflexiblem Bowdenzug,** dieser ermöglicht Arbeiten ohne Führungshand. Griffe mit Kunststoff ummantelt. Für selbstspannende Federband- und Raumsparschellen im Bereich des Kühl- und Heizungssystems.

Spannbereich	Länge	6961	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
40	206	47,40	...0005
20	175	64,80	...0010
6–40	210	52,60	...0015
90	320	173,00	...0025
7–60	875	200,50	...0035
		(W529)	



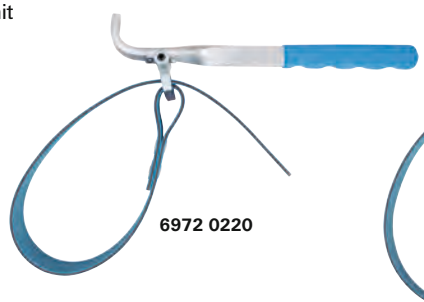
6961 0035

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

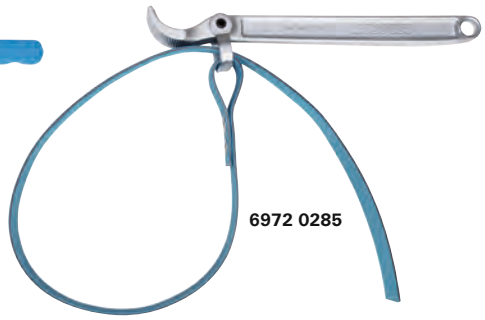
Bandschlüssel

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt und mit Aufhängeloch. Mit kräftigem, extrabreitem, rutschfestem und auswechselbarem Gewebeband, 25 mm breit.

Anwendung: Zum Spannen runder Teile mit größeren Durchmessern geeignet. Besonders für Werkstücke mit verchromter, polierter Oberfläche verwendbar.



6972 0220



6972 0285

Ausführung	Spannbereich-Ø mm	GEDORE 6972 €	Bestell-Nr.
Bandschlüssel	140	32,20	...0220
Band für Bandschlüssel	140	14,95	...0480
Bandschlüssel	200	55,20	...0285
Band für Bandschlüssel	200	20,70	...0900
		(W522)	

Bandschlüssel

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Gewebeband ist aus Baumwolle, gummibeschichtet und rutschfest.

Anwendung: Insbesondere für Ölfilter, Generator und sonstige Rundverschraubungen.



Ausführung	Spannbereich-Ø mm	HAZET 6973 €	Bestell-Nr.
Bandschlüssel	8–180	61,40	...0110
Band für Bandschlüssel	8–180	18,25	...0500
		(W529)	

Bandschlüssel

Ausführung: Aus Qualitätsstahl geschmiedet und verchromt. Mit rutschfestem und auswechselbarem Gewebeband.

Anwendung: Zum Spannen runder Teile mit größeren Durchmessern geeignet.



Ausführung	Spannbereich-Ø mm	fortis 6977 €	Bestell-Nr.
Bandschlüssel	140	14,70	...0225
Band für Bandschlüssel	140	5,05	...1225
Bandschlüssel	200	22,60	...0280
Band für Bandschlüssel	200	7,85	...1280
		(W726)	

Ölfilter-Schlüssel

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, vernickelt.

Anwendung: Für Ölfilter, z. B. als Montageschlüssel für Öl- und Kraftstoff-Filter an MAN-Nutzfahrzeugen. Stahlband verstellbar.



6968 0010



6968 0005

Ausführung	Spannbereich-Ø mm	HAZET 6968 €	Bestell-Nr.
mit Betätigungshebel	75–110	53,30	...0010
mit 1/2"-Betätigungsvierkant	80–110	49,40	...0005
		(W529)	

Ölfilter-Schlüssel, 3-armig

Ausführung: Aus Spezialstahl, geschmiedete Ausführung, verzinkt. Für links- und rechtsdrehende Wirkung, universell zu verwenden. Innenvierkantantrieb 3/8" und Außensechskantantrieb 19 mm.

Anwendung: Für schwer zugängliche Filter.





Spannbereich-Ø mm	6968 €	Bestell-Nr.
65–115	86,70 (W529)	...0015

Ölfilter-Kette

Ausführung: Aus Spezialstahl.

Anwendung: Zum Lösen von Ölfiltern und sonstigen Kartuschen an Pkw und Nkw.



Ausführung	Spannbereich-Ø mm	6968 €	Bestell-Nr.
mit 1/2"-Betätigungsvierkant	50–150	93,40 (W529)	...0150

Batterie-Säureprüfer

Ausführung: Aus Kunststoff, schwarz/transparent. Mit Aräometer.

Anwendung: Zum Prüfen des Säuregehalts der Batterieflüssigkeit.



Länge mm	6868 €	Bestell-Nr.
280	20,40 (W529)	...0280

Magnet-Schale

Ausführung: Aus Kunststoff, mit Magnet zur Befestigung z. B. an Werkstattwagen, Werkstattwänden und Hebebühnen.

Anwendung: Zur Aufbewahrung von Kleinteilen.



Ø mm	6868 €	Bestell-Nr.
150	13,00 (W529)	...0150

Rollkopf-Hebeleisen

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, vernickelt. Eine Seite spitz zulaufend.

Anwendung: Zum Lösen festgerosteter Teile, Ein- und Austreiben von Lagern und Lagerschalen sowie Ein- und Ausbauen von Federn, Bolzen und Zahnrädern etc.



Länge mm	6974 €	Bestell-Nr.
400	20,90 (W552)	...0001

Biegeeisen

Ausführung: Sechskant-Eisen aus Chrom-Vanadium-Stahl, verzinkt. In der Länge gleichmäßig gehärtet und angelassen. Eine Seite spitz zulaufend.



Länge	6974	Bestell-
mm	€	Nr.
400	16,90	...0002
	(W552)	

Biegeeisen

NEU

Ausführung: Achtkant-Eisen aus Chrom-Vanadium-Stahl. In der Länge gleichmäßig gehärtet und angelassen. Eine Seite spitz zulaufend.

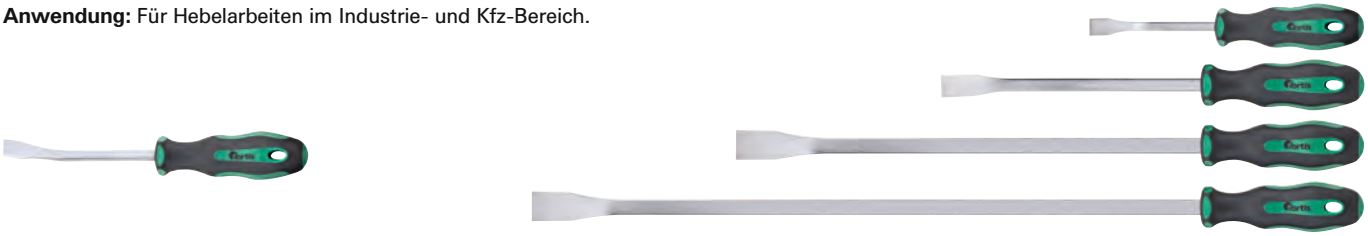


Länge	6998	Bestell-
mm	€	Nr.
500	77,10	...0002
	(W540)	

Hebeleisen

Ausführung: Hebeleisen aus Chrom-Vanadium-Stahl, Vierkant. Aufgebogene Schneide, 2-Komponenten-Kunststoffheft.

Anwendung: Für Hebelarbeiten im Industrie- und Kfz-Bereich.



Länge	6977	Bestell-
mm	€	Nr.
200	5,60	...2200
300	8,80	...2300
450	14,35	...2450
600	17,55	...2600
	(W726)	

Ausführung	Satzinhalt mm	6977 €	Bestell- Nr.
4-teilig	200; 300; 450; 600	44,00	...0004
		(W726)	

Rollbrett

Ausführung: Aus hautverträglichem Polypropylen, resistent gegen Öle, Fette und Bremsflüssigkeit. Sechs Lenkrollen sorgen für ein sicheres Roll- und Lenkverhalten. Bequem und ergonomisch, die tiefe Muldenform gibt dem Körper zusätzlichen Halt. Zudem verfügt das Rollbrett über zwei Ablagefächer in optimaler Handreichweite.

Anwendung: Für ein ermüdungsfreies Arbeiten bei angenehmer Kopfhaltung auf dem Kopf-Nackenpolster.



Tragkraft kg	Maße L x B x H mm	6967 €	Bestell- Nr.
130	1030 x 480 x 115	92,00	...0005
		(W522)	

Rollbrett

Ausführung: Massive, einteilige Konstruktion aus hochfestem Kunststoff. Ergonomisch geformt, Armbereiche ausgeschnitten für optimale Bewegungsfreiheit. Hoher Liegekomfort, Kopfstütze weich gepolstert. Für bequemes Arbeiten unter dem Fahrzeug. Mit praktischen Werkzeugablagen und Kleinteileflächen rechts und links. Sechs große leichtgängige Lenkrollen und Gummilaufflächen, ölfest und geräuscharm. Mit praktischem Tragegriff im Fußbereich, leicht zu reinigen.



Tragkraft kg	Maße L x B x H mm	6970 €	Bestell- Nr.
130	1030 x 480 x 115	167,50	...0005
		(W529)	

Rollbrett/Rollhocker

Ausführung: Stabiler Stahlrohrrahmen mit gepolsterten Liegeflächen und sechs großen, leichtgängigen Lenkrollen mit Gummilaufflächen. Schnell und einfach von Rollliege auf Rollhocker umzubauen (Sitzhöhe 420 mm, Sitzfläche 300 x 310 mm).

Anwendung: Für bequemes Arbeiten in liegender oder sitzender Position.

Tragkraft	Maße L x B x H	6970	Bestell-
kg	mm	€	Nr.
150	1198 x 450 x 130	142,50 (W529)	...0007









Rollhocker

Ausführung: Rollhocker mit gepolsterter Sitzfläche, pneumatischer Höhenverstellung und fünf großen, leichtgängigen Lenkrollen mit Gummilaufflächen, kippsicher. Mit zwei Werkzeugablagen, eine um 360° drehbar.

Anwendung: Für bequemes Arbeiten in sitzender Position.

Tragkraft	Höhe	6970	Bestell-
kg	mm	€	Nr.
150	396–526	119,00 (W529)	...0009



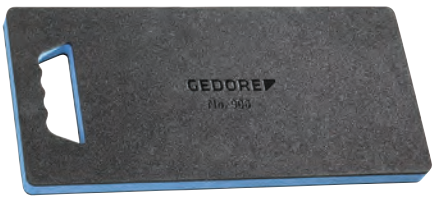
Kniebrett

Ausführung: Mit Griffmulde.

6969 Aus festem Schaumstoff.

6971 Aus nicht absorbierendem Schaumstoff. Beständig gegen Öl, Benzin, Bremsenreiniger.

Maße L x B x H	GEDORE 6969	6971	Bestell-
mm	€	€	Nr.
450 x 210 x 30	14,95 (W522)	23,90 (W529)	...0005



6969 GEDORE



6971 HAZET

Mechanikermatte

Ausführung: Aus nicht absorbierendem Schaumstoff, mit Griffmulde. Beständig gegen Öl, Benzin, Bremsenreiniger.

Maße L x B x H	6971	Bestell-
mm	€	Nr.
975 x 385 x 30	47,70 (W529)	...0010



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Kreuzschlüssel

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, verchromt.

6978 0010 Aus Spezialstahl, verchromt. **Für Pkw, Transporter und Großraumlimousinen.**

6978 0020 Aus Spezialstahl, verchromt. **Für Pkw, Transporter und Großraumlimousinen.**

6978 0030 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, Köpfe poliert. **Für Nutzfahrzeuge, Traktoren, Land- und Baumaschinen.**

6978 0040 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, Köpfe poliert. **Für Nutzfahrzeuge, Traktoren, Land- und Baumaschinen.**



6978 0010



6978 0020



6978 0030



6978 0040

Schlüsselweite	Länge mm	6978 €	Bestell-Nr.
17 mm x 19 mm x 13/16" x 21 mm	380	67,20	...0010
17 x 19 x 22 mm x 1/2"-Vierkant	380	67,20	...0020
24 (15/16") x 27 (1.1/16") x 30 x 32 (1.1/4") mm	750	269,50	...0030
24 (15/16") x 27 (1.1/16") x 32 (1.1/4") mm x 3/4"-Vierkant	750	269,50	...0040
		(W529)	

Montierhebel

6985 Aus GEDORE Vanadium Stahl CrV3, verchromt. Massiv geschmiedet in profilierter Form, mit Schutzflächen für Alu-Felgen.

6986 Aus GEDORE Vanadium Stahl CrV3, verchromt. Schwere, gekröpfte Form.

6987 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit Doppel-T-Profil für hohe Stabilität.

6988 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Ohne Doppel-T-Profil. Mit verschraubtem, auswechselbarem Kunststoffbelag, für Alu-Felgen.

6989 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit Doppel-T-Profil für hohe Stabilität. Schwere, gekröpfte Form.



6985 GEDORE



6986 GEDORE



6987



6988



6989

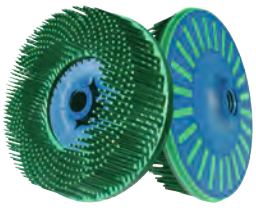
Nennlänge mm	Anwendung	GEDORE 6985 €	GEDORE 6986 €	6987 €	6988 €	6989 €	Bestell-Nr.
199	für Motorräder	–	–	14,55	–	–	...0008
200	für Pkw	12,30	–	–	–	–	...0008
303	für Pkw und Transporter	–	–	17,70	–	–	...0012
305	für Pkw	17,35	–	–	–	–	...0012
396	für Pkw und Transporter	–	–	23,60	–	–	...0016
400	für Pkw	20,70	–	–	–	–	...0016
500	für Pkw und Transporter	–	–	34,40	–	–	...0020
500	für Pkw	32,20	–	–	69,90	–	...0020
598	für Pkw und Transporter	–	–	49,90	–	–	...0024
600	für Lkw	–	46,00	–	–	58,30	...0024
610	für Pkw	43,70	–	–	–	–	...0024
		(W522)	(W522)	(W529)	(W529)	(W529)	

UNSERE NEUHEITEN FÜR SIE:

NEU



7/6 Düsenbürste



7/9 Radialschleifbürste Sunburst



7/15 Topfbürste mit extradichtem Besatz



7/26 Kombi-Schere



7/27 Verbandsschere



7/44 Kunststoffrohrschneider BiX®



7/61 HM-Lochsäge



7/90 SDS-plus-Bohrer Trijet Ultimate



7/98 Dachziegelbohrer Rooftile Expert

7/93 Absaughammberbohrer Duster Expert CX





7/109 Sicherheitsmesser SECUPRO MAXISAFE mit Keramikklinge



7/111 Arretierbares Sicherheitsmesser SECUBASE 383



7/117 Rundschneider



7/122 Vorhangschloss 85, gleichschließend



7/134 Werkzeug-Rolltasche



7/144 Wasserdichter Schutzkoffer mit Rollen




7/3 7/7 7/10

Handdrahtbürsten
Honbürsten
Maschinenbürsten
7/2–7/20




7/21 7/27 7/30

Blechscheren
Scheren
Revolverlochzangen
Blech- und Rundstahlscheren
7/21–7/30




7/30 7/32 7/34

Handhebelpressen
Blechlocher
Locheisen
Trapezblech-Lochzangen
Scheibenschneider
Profil-Verbundzangen
7/30–7/34




7/35 7/41 7/46

Rohrzangen
Installationswerkzeuge
Rohrreinigung
Rohrabschneider
Schlauch-/Kunststoffrohrscheren
Rohrentgrater
7/35–7/46




7/47 7/48 7/51

Rohraufweitzangen
Rohrpresstechnik
Rohrbiegewerkzeuge
Gewindeschneidkluppen
Rohrprüfsysteme
7/47–7/51




7/55 7/63 7/84


7/65 7/86

Handsägen
Lochsägen
Stich- und Säbelsägeblätter
Hobel/Stechbeitel
Winkel/Streichmaße/Anreißgeräte
Klüpfel/Beile/Äxte
Holzbohrer
7/52–7/87




7/88 7/102 7/105


7/100

Hammerbohrer
Meißel
Kellen/Reibebretter
Schaber/Spachtel
Gipsbecher/Maurerschnüre
Glasschneider
7/88–7/106





7/109 7/118 7/114 7/118

Sicherheitskartonöffner
Sicherheitsmesser
Cuttermesser
Arbeits- und Taschenmesser
Multifunktionswerkzeuge
Bauschlüssel
7/107–7/120

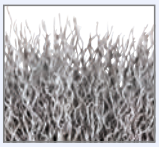




7/121 7/123 7/131 7/139

Vorhangschlösser
Werkzeugkästen
Werkzeugtaschen
Werkzeugkoffer
7/121–7/145

Anwendungsübersicht Bürsten









	Stahldraht, glatt/gewellt	Stahldraht, gezopft	Rostfreier Stahldraht		Messingdraht	Nylonborste	Siliciumcarbid oder Korund
Stahl	●	●				●	●
INOX			●			●	●
Guss	●	●				●	●
Aluminium			●				●
NE-Metall					●	●	
Holz, weich	●				●		●
Holz	●						●

Abkürzungsübersicht

Stahl	Stahldraht	**SiC**	Nylonborsten durchsetzt mit Siliciumcarbid
V2A	rostfreier Stahldraht (Qualität V2A, 1.4310 o. Ä.)	**A**	Nylonborsten durchsetzt mit Korund
V4A	rostfreier Stahldraht (Qualität V4A, 1.4401, 1.4860 o. Ä.)	**gew.**	gewellt
Mess.	Messingdraht	**gez.**	gezopft
Kunst.	Kunststoffborsten, meistens Nylon (PA)		

Hinweis zu V4A

Bürsten mit rostfreiem Stahldraht V4A sind beständiger gegenüber Salzwasser, Säuren und Chemikalien und werden daher vor allem in der Lebensmittel- und Chemieindustrie sowie im Schiffs- und Behälterbau eingesetzt. V4A-Bürsten dürfen nicht auf V2A-Werkstoffen eingesetzt werden sowie auch V2A-Bürsten nicht auf V4A-Werkstoffen eingesetzt werden dürfen.

Zündkerzenbürste

Ausführung: Körper aus Buchenholz.

Anwendung: Im Kfz-Gewerbe zum Reinigen von Zündkerzen, aber auch in anderen Bereichen universell einsetzbar.

Maße FORMAT: 18 mm Besatzhöhe, 45 mm Besatzlänge, 200 mm Gesamtlänge.
Maße LESSMANN®: 15 mm Besatzhöhe, 40 mm Besatzlänge, 150 mm Gesamtlänge.



format professional quality



LESSMANN® THE GERMAN BRUSH COMPANY






Reihenzahl	LESSMANN 7931 V2A gew. 0,15 mm €	format 7000 Mess. gew. 0,2 mm €	LESSMANN 7930 Mess. gew. 0,15 mm €	LESSMANN 7932 Kunst. glatt 0,15 mm €	Bestell-Nr.
3	2,99 (W871)	1,50 (W566)	1,64 (W871)	2,38 (W871)	...0001

Feilenbürste

Ausführung: Körper aus Buchenholz, Besatz aus geklebtem Feilenbürstenband (Kratzenband).

Anwendung: Zum Reinigen von zugesetzten Feilen.

format professional quality



Besatzfläche mm	Gesamtlänge mm	format 7002 €	Bestell-Nr.
115 x 40	235	2,60 (W566)	...0001

Handbürste

Ausführung: Körper aus Buchenholz mit abgerundeten Kanten und Aufhängeloch.

Anwendung: Für alle leichten Entrostungs- und Säuberungsarbeiten sowie zum Entlacken.

Maße FORMAT: 25 mm Besatzhöhe, 145 mm Besatzlänge, 295 mm Gesamtlänge.
Maße LESSMANN®: 25 mm Besatzhöhe, 140 mm Besatzlänge, 290 mm Gesamtlänge. Mit doppeltem Aufhängeloch.



Reihenzahl	7004 Stahl glatt 0,35 mm €	7934 Stahl glatt 0,35 mm €	7006 V2A glatt 0,35 mm €	7935 V2A gew. 0,35 mm €	7936 V4A glatt 0,30 mm €	7008 Mess. gew. 0,30 mm €	7937 Mess. gew. 0,35 mm €	Bestell-Nr.
2	1,08	1,50	2,63	3,90	–	2,44	3,29	...0002
3	1,20	1,69	2,98	4,42	10,00 N	2,73	3,78	...0003
4	1,43	1,88	3,57	5,10	11,30	3,24	4,50	...0004
5	1,56	2,16	4,07	5,80	–	3,64	5,10	...0005
6	1,72	–	4,42	–	–	–	–	...0006
	(W566)	(W871)	(W566)	(W871)	(W875)	(W566)	(W871)	

Handbürste mit Kunststoffgriff

Ausführung: Körper aus lebensmittelechtem Kunststoff mit abgerundeten Kanten und Aufhängeloch.

Anwendung: Für alle Reinigungs- und Säuberungsarbeiten, insbesondere **für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie** geeignet.

Maße: 25 mm Besatzhöhe, 130 mm Besatzlänge, 285 mm Gesamtlänge.

LESSMANN® THE GERMAN BRUSH COMPANY



Reihenzahl	7938 V2A gew. 0,35 mm €	Bestell-Nr.
3	7,15	...0003
4	8,55	...0004
	(W871)	

Feinbürste

Ausführung: Besonders hohe Besatzdichte. Körper aus Buchenholz mit abgerundeten Kanten.

Anwendung: Zum Reinigen und Polieren sowie zum Auftragen von Lösungs- und Reinigungsmitteln. Ideal für die Reinigung von Werkstücken aus 3D-Druckern.

Maße: 20 mm Besatzhöhe, 110 mm Besatzlänge, 225 mm Gesamtlänge.

LESSMANN® THE GERMAN BRUSH COMPANY



Reihenzahl	7939 V2A gew. 0,15 mm €	7945 V4A gew. 0,15 mm €	7940 Mess. gew. 0,15 mm €	7941 Kunst. glatt 0,30 mm €	Bestell-Nr.
4	5,75	11,00	4,84	3,08	...0004
	(W871)	(W875)	(W871)	(W871)	

Feinbürste mit Kunststoffgriff

Ausführung: Besonders hohe Besatzdichte. Körper aus lebensmittelechtem Kunststoff mit abgerundeten Kanten und Aufhängeloch.

Anwendung: Für leichte Reinigungsarbeiten sowie zum Auftragen von Lösungs- und Reinigungsmitteln. Ideal auch zum Polieren und für die Reinigung von Werkstücken aus 3D-Druckern.

Maße: 20 mm Besatzhöhe, 100 mm Besatzlänge, 225 mm Gesamtlänge.

LESSMANN® THE GERMAN BRUSH COMPANY



Reihenzahl	7942 V2A gew. 0,15 mm €	7943 Mess. gew. 0,15 mm €	7944 Kunst. glatt 0,30 mm €	Bestell-Nr.
4	9,95	8,65	7,10	...0004
	(W871)	(W871)	(W871)	

Bürsten von LESSMANN®

Qualität Made in Germany
Nicht nur Entwicklung und Produktion finden in Deutschland statt, auch ein Großteil der Rohmaterialen wird von etablierten Lieferanten aus Deutschland bezogen. Zusätzlich wird die gleichbleibend hohe Qualität durch intensive Materialtests und produktionsbegleitende Kontrollen sichergestellt.

PEFC - nachhaltige Waldbewirtschaftung
Für die Holzkörper der Drahthandbürsten wird PEFC-zertifiziertes Buchenholz verwendet. Dieses stammt aus einem regionalen, nachhaltig bewirtschaftetem Forst – die Einhaltung der Standards wird durch unabhängige Gutachter geprüft.

PEFC
PEFC/04-31-0385
Förderung nachhaltiger Waldwirtschaft
www.pefc.de

Standardsortiment und Sonderanfertigungen
Seit über 70 jahren entwickelt und produziert LESSMANN® Bürsten und bietet ein breites Sortiment an Standardbürsten an. Aber auch bei individuellen Problemstellungen profitieren Sie vom langjährigen Know-How der Profis.



Sie benötigen für Ihre Aufgaben andere Bürsten oder sogar eine individuelle Lösung?
Sprechen Sie uns an, wir helfen Ihnen weiter.

Kehlnahtbürste

Ausführung: Aus Buchenholz mit abgerundeten Kanten und Aufhängeloch.

Anwendung: Für leichte Entrostungs- und Säuberungsarbeiten in Ecken.

Maße FORMAT: 35 mm Besatzhöhe, 145 mm Besatzlänge, 295 mm Gesamtlänge.
Maße LESSMANN®: 35 mm Besatzhöhe, 135 mm Besatzlänge, 290 mm Gesamtlänge.
Mit doppeltem Aufhängeloch.



format professional quality



LESSMANN® THE GERMAN BRUSH COMPANY

Besatz	Reihenzahl	format 7010 €	LESSMANN 7946 €	Bestell-Nr.
Stahl, glatt, 0,35 mm	3	3,86	4,82	...0001
V2A, glatt, 0,35 mm	3	8,00	10,10	...0005
V4A, glatt, 0,30 mm	3	–	16,70	...0015
		(W566)	(W875,W871)	

Kehlnahtbürste mit Kunststoffgriff

Ausführung: Körper aus lebensmittelechtem Kunststoff mit abgerundeten Kanten und Aufhängeloch.

Anwendung: Für alle Reinigungs- und Säuberungsarbeiten in Ecken und Kanten, insbesondere für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignet.

LESSMANN® THE GERMAN BRUSH COMPANY

Maße: 35 mm Besatzhöhe, 120 mm Besatzlänge, 290 mm Gesamtlänge.



Reihenzahl	LESSMANN 7946 V2A glatt 0,35 mm €	Bestell-Nr.
3	12,65	...1005
	(W871)	

Bremssattelbürste ROKI®

Ausführung: Besonders hart und schmal. Körper aus Mehrkomponenten-Kunststoff mit großem Aufhängeloch.

Anwendung: Ideal zum Reinigen von Bremssätteln. Darüber hinaus für allgemeine Reinigungsarbeiten und insbesondere an engen Stellen bestens geeignet.

LESSMANN® THE GERMAN BRUSH COMPANY

Maße: 22 mm Besatzhöhe, 90 mm Besatzlänge, 225 mm Gesamtlänge.



Besatz	Reihenzahl	LESSMANN 7948 €	Bestell-Nr.
Stahl, glatt, 0,35 mm	2	6,40	...0010
V2A, glatt, 0,35 mm	2	9,10	...0020
V4A, glatt, 0,3 mm	2	14,25	...0025
Messing, gewellt, 0,35 mm	2	10,00	...0030
		(W871,W875)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Universal-Handstielbürste

Ausführung: Stabiler Bürstenrücken aus Stahl, mit ergonomischem Kunststoffgriff.

Anwendung: Für alle Reinigungs- und Säuberungsarbeiten, insbesondere für Arbeiten an engen Stellen.

Maße: 25 mm Besatzhöhe, 140 mm Besatzlänge, 265 mm Gesamtlänge.



Besatz	Reihenzahl	format 7012 €	Bestell-Nr.
Stahl, gewellt, 0,3 mm	1	2,04	...0010
V2A, gewellt, 0,3 mm	1	5,00	...0020
Messing, gewellt, 0,3 mm	1	5,00	...0030
		(W566)	

Fittingbürste

Ausführung: 2-fache Drahtseele mit gewelltem Stahldraht und stabilem Kunststoffgriff.

Anwendung: Zur schnellen Innenreinigung von Rohren und Lötstellen.



Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm	Gesamtlänge mm	format 7013 €	Bestell-Nr.
13	25	160	7,55	...0013
16	25	160	7,65	...0016
19	28	160	8,10	...0019
23	25	160	8,55	...0023
29	32	160	8,95	...0029
			(W566)	

Lochbürste

Ausführung: 2-fache Drahtseele mit gewelltem Stahldraht und Holzheft.

Anwendung: Zum Entfernen von Spänen und anderen losen Partikeln aus Rohren sowie zur Innenreinigung von Bohrungen.



Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm	Gesamtlänge mm	format 7014 €	Bestell-Nr.
15	100	280	9,35	...0015
20	100	280	9,40	...0020
25	100	280	9,70	...0025
			(W566)	

Rohrbürste mit Außengewinde

Ausführung: Einfache Besatzspirale mit zwei Drähten, Besatzlänge 80 mm, Gesamtlänge 115 mm. Mit M6-Gewinde.

Anwendung: Zum Reinigen von Rohren, Gitterrosten, Muffen und Zylindern sowie zum Entgraten von Bohrungen.

Hinweis: Im maschinellen Einsatz ist die maximale Drehzahl von 3000 min^{-1} zu beachten. Die Bürste ist min. 10 mm tief einzuspannen und vor Arbeitsbeginn in das Werkstück einzuführen. Rechtsdrehend einsetzen.



7951



7953



7952

Bürsten-Ø mm	LESSMANN 7951 Stahl gew. €	LESSMANN 7953 Mess. gew. €	LESSMANN 7952 Kunst. glatt €	Bestell-Nr.
8	6,40 N	8,40 N	6,90 N	...0008
10	5,80	7,90	6,50	...0010
12	5,80	7,90	6,50	...0012
14	5,80	7,90	6,50	...0014
16	5,90	8,05	6,50	...0016
18	5,90	8,05	6,50	...0018
20	5,90	8,05	6,50	...0020
	(W873)	(W873)	(W873)	

Zubehör für Rohrbürsten



7950 0010



7950 0015



7950 0005

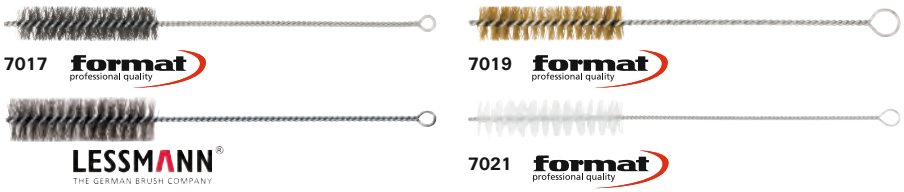
Bezeichnung	LESSMANN 7950 €	Bestell-Nr.
Handgriff, M6-Gewinde, 130 mm lang	10,60	...0005
Verlängerung, M6-Gewinde, 200 mm lang	8,25	...0010
Gewindeadapter, M6 zu Schaft-Ø 6 mm, 50 mm lang	8,50	...0015
	(W873)	

Alle Preise in € ohne MwSt. Für Artikel ab 110 cm können zusätzliche Frachtkosten anfallen.

Düsenbürste

Ausführung: Mit 2-facher Drahtseele und Öse. Besatzlänge 100 mm, Gesamtlänge 300 mm.

Anwendung: Ideal zum Reinigen, Entstauben, Entgraten und Entlacken von Düsen, Glasflaschen, Schläuchen, Rohren etc.



Bürsten-Ø mm	7017 Stahl gew. €	NEU 7933 Stahl gew. €	7019 Mess. gew. €	7021 Kunst. glatt €	Bestell-Nr.
3	–	17,30	–	–	...0000
4	7,95	12,35	–	2,38	...0005
5	7,85	9,80	–	2,40	...0010
6	7,65	8,60	7,85	2,46	...0015
8	5,90	7,55	7,85	2,57	...0020
10	5,55	5,95	7,35	2,57	...0025
12	5,60	5,95	7,35	2,60	...0030
	(W566)	(W878)	(W566)	(W566)	

Bürsten-Ø mm	7017 Stahl gew. €	NEU 7933 Stahl gew. €	7019 Mess. gew. €	7021 Kunst. glatt €	Bestell-Nr.
15	5,70	6,00	7,60	2,64	...0035
18	5,90	6,20	7,80	2,75	...0040
20	6,00	6,20	7,90	2,77	...0045
25	6,05	6,25	8,00	2,88	...0050
30	–	6,25	–	–	...0055
40	–	7,90	–	–	...0060
50	–	8,05	–	–	...0065
	(W566)	(W878)	(W566)	(W566)	

Honbürste

Ausführung: Robustes, selbstzentrierendes Honwerkzeug mit Siliciumcarbid-Besatz für sanften Schleifprozess. Die Schleifmittelkugeln passen sich durch die flexible Bürstenkonstruktion der Oberfläche an. Gesamtlänge 200 mm.

Anwendung: Für die Endbearbeitung von Oberflächen und Bohrungen. Auch zum Kantenbrechen und Bearbeiten von unrunden Bohrungen einsetzbar. Zur Erzeugung gleichmäßig fein geschliffener Oberflächen mit hohem Traganteil für eine eventuelle Ölfilmhaftung. Einfache Handhabung auf Handbohrmaschinen, Honmaschinen und Automaten.



Bürsten-Ø mm	Werkzeug-Ø mm	Arbeitsbreite mm	Schaft-Ø mm	7035 K 120 €	7037 K 180 €	Bestell-Nr.
8	9,0	50	3,6	24,80	24,80	...0008
9	10,0	50	3,6	25,70	25,70	...0009
10	11,0	60	3,6	26,30	26,30	...0010
11	12,0	60	3,6	26,50	26,50	...0011
12	13,0	60	3,6	27,40	27,40	...0012
14	15,5	60	3,6	27,90	27,90	...0014
16	18,0	60	4,6	29,50	29,50	...0016
18	20,0	60	4,6	29,70	29,70	...0018
20	22,0	70	4,6	30,00	30,00	...0020
22	25,0	70	4,6	31,40	31,40	...0022
24	27,0	70	5,1	32,90	32,90	...0024
25	28,0	70	5,1	33,60	33,60	...0025
				(W702)	(W702)	

Bürsten-Ø mm	Werkzeug-Ø mm	Arbeitsbreite mm	Schaft-Ø mm	7035 K 120 €	7037 K 180 €	Bestell-Nr.
27	30,0	70	5,1	34,80	34,80	...0027
29	32,0	70	5,1	35,60	35,60	...0029
32	35,0	70	5,1	37,60	37,60	...0032
35	38,0	70	5,7	39,60	39,60	...0035
38	41,0	70	5,7	41,10	41,10	...0038
41	45,0	70	5,7	43,10	43,10	...0041
45	48,0	70	5,7	44,80	44,80	...0045
48	51,0	70	6,5	46,80	46,80	...0048
51	54,0	70	6,5	48,30	48,30	...0051
54	57,0	70	6,5	48,60	48,60	...0054
57	60,0	70	7,3	49,50	49,50	...0057
60	64,0	70	7,3	50,10	50,10	...0060
				(W702)	(W702)	

Entgrat-Rundbürste

Ausführung: Dichter, gleichmäßiger Besatz mit hochfestem Spezialdraht für besonders hohe Standzeiten. Aufnahme mit Doppelkeilnut 13 x 7 mm.

Anwendung: Zur Aufnahme in gängige Tischentgratmaschinen sowie Entgratanlagen. Speziell zum Entgraten von Rohren, Profilen, Flacheisen etc.

Bohrungen 52,9 und 54,5 auf Anfrage.


7970


7971

	7970	7971
Stahl	●	
INOX		●
Guss	●	
Aluminium		●
NE-Metall		●
Holz	●	

Bürsten-Ø mm	Arbeitsbreite min. mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	Bohrungs-Ø mm	max. Drehzahl min^{-1}	LESSMANN 7970 Stahl €	LESSMANN 7971 V2A €	Bestell-Nr.
250	60	50	0,35	50,8	3600	153,00	275,00	...0250
						(W872)	(W872)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Rundbürste, gewellt

Anwendung: Zur Aufnahme in stationäre Maschinen. Für den Einsatz bei leichten bis mittelschweren Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung von großen Flächen. Zum Aufrauen und Mattieren sowie zum Entfernen von Farbe, Lack, Grat, Rost, Zunder etc.

Stahldraht

7016 Lieferung inkl. folgender Kunststoff-Reduzierstücke:
Bürsten-Ø 100–125 mm: 1/2" und 5/8"
Bürsten-Ø 150–200 mm: 13, 15, 16, 19, 20 mm sowie 7/8" und 1"



7016 format professional quality

- Stahl ●
- Guss ●
- Holz ●

7970 Lieferung inkl. folgender Kunststoff-Reduzierstücke:
16, 20, 22,2, 32 sowie 1/2" und 1"



7970 LESSMANN® THE GERMAN BRUSH COMPANY

Bürsten-Ø mm	Arbeitsbreite min. mm 7016	7970	Besatzlänge mm 7016	7970	Drahtstärke mm 7016	7970	Bohrungs-Ø mm 7016	7970	max. Drehzahl min^{-1} 7016	7970	format 7016 €	LESSMANN 7970 €	Bestell-Nr.
100	20	–	23	–	0,3	–	20	–	8000	–	12,50	–	...0100
125	22	23	30	27	0,3	0,3	20	40	6000	6000	14,30	17,00	...0125
150	30	25	29	33	0,3	0,3	31,75	50	6000	6000	19,80	22,40	...0150
178	32	26	38	37	0,3	0,3	31,75	50	6000	6000	22,80	28,10	...0178
200	30	27	38	48	0,3	0,35	31,75	50	4500	6000	27,90 (W566)	28,60 (W872)	...0200

Rostfreier Stahldraht

7018 Lieferung inkl. folgender Kunststoff-Reduzierstücke:
Bürsten-Ø 125 mm: 1/2" und 5/8"
Bürsten-Ø 150–200 mm: 13, 15, 16, 19, 20 mm sowie 7/8" und 1"



7018 format professional quality

- INOX ●
- Aluminium ●
- NE-Metall ●

7971 Lieferung inkl. folgender Kunststoff-Reduzierstücke:
16, 20, 22,2, 32 sowie 1/2" und 1"

7972 Lieferung inkl. folgender Kunststoff-Reduzierstücke:
16, 20, 22,2, 32 sowie 1/2" und 1"



7971 + 7972 LESSMANN® THE GERMAN BRUSH COMPANY

Bürsten-Ø mm	Arbeitsbreite min. mm 7018	7971/7972	Besatzlänge mm 7018	7971/7972	Draht-stärke mm	Bohrungs-Ø mm 7018	7971/7972	max. Drehzahl min^{-1} 7018	7971/7972	format 7018 V2A €	LESSMANN 7971 V2A €	LESSMANN 7972 V4A €	Bestell-Nr.
125	22	23	30	27	0,3	20	40	6000	6000	30,30	38,90	–	...0125
150	30	25	29	33	0,3	31,75	50	6000	6000	42,40	52,60	89,60	...0150
178	32	26	38	37	0,3	31,75	50	6000	6000	51,50	71,00	–	...0178
200	30	27	38	48	0,3	31,75	50	4500	6000	57,50 (W566)	70,90 (W872)	123,00 (W875)	...0200

Messingdraht

Lieferung inkl. folgender Kunststoff-Reduzierstücke:
13, 15, 16, 19, 20 mm sowie 7/8" und 1"

Bürsten-Ø mm	Arbeits-breite min. mm	Besatz-länge mm	Drahtstärke mm	Bohrungs-Ø mm	max. Drehzahl min^{-1}	format 7053 €	Bestell-Nr.
150	24	43	0,3	20	6000	41,10 (W566)	...0150



format professional quality

- NE-Metall ●
- Holz, weich ●

7

Rundbürste, gezopft

Ausführung: Mit Bohrung 22,23 mm.

Anwendung: Zur Aufnahme in stationäre Maschinen. Für den aggressiven Einsatz bei schweren Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung großer Flächen. Zum Entfernen von Farbe, Grat, Schlacke, Rost, Zunder etc.

Stahldraht, schmal

Speziell für die professionelle Bearbeitung von Schweißnähten im Rohrleitungs- und Pipelinebau ausgelegt.

Bürsten-Ø mm	Arbeitsbreite mm	Besatzlänge mm 7023	Besatzlänge mm 7973	Drahtstärke mm 7023	Drahtstärke mm 7973	max. Drehzahl min⁻¹ 7023	max. Drehzahl min⁻¹ 7973	format 7023 €	LESSMANN 7973 €	Bestell-Nr.
115	6	19	22	0,5	0,5	12500	15000	25,90	29,90	...0115
125	6	24	26	0,5	0,5	12500	15000	29,20	33,80	...0125
178	6	38	36	0,3	0,5	10000	12500	35,30 (W566)	47,60 (W872)	...0178



7023 format professional quality



7973 LESSMANN THE GERMAN BRUSH COMPANY

Stahl ●
Guss ●

Rostfreier Stahldraht, schmal

Speziell für die professionelle Bearbeitung von Schweißnähten im Rohrleitungs- und Pipelinebau ausgelegt.

Bürsten-Ø mm	Arbeitsbreite mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min⁻¹	LESSMANN 7974 €	Bestell-Nr.
125	6	26	0,5	15000	44,20 (W872)	...0125



LESSMANN THE GERMAN BRUSH COMPANY

INOX ●
Aluminium ●
NE-Metall ●

Stahldraht

7056 **Rechts-/linksgezopft** für besonders schwere Aufgaben und die Kantenbearbeitung, bei gleichmäßiger Abnutzung.



7020 format professional quality



7975 LESSMANN THE GERMAN BRUSH COMPANY



7056 format professional quality

Stahl ●
Guss ●

Bürsten-Ø mm	Arbeitsbreite mm 7020/7056	Arbeitsbreite mm 7975	Besatzlänge mm 7020/7056	Besatzlänge mm 7975	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min⁻¹ 7020/7056	max. Drehzahl min⁻¹ 7975	format 7020 €	LESSMANN 7975 €	format 7056 €	Bestell-Nr.
115	12	14	23	24	0,5	12500	12500	9,40	15,55	9,60	...0115
125	13	14	28	29	0,5	12500	12500	10,60	17,45	10,50	...0125
178	13	14	42	38	0,5	10000	12500	17,35 (W566)	24,70 (W872)	– (W566)	...0178

Rostfreier Stahldraht

7056 **Rechts-/linksgezopft** für besonders schwere Aufgaben und die Kantenbearbeitung, bei gleichmäßiger Abnutzung.



7020 format professional quality



7975 LESSMANN THE GERMAN BRUSH COMPANY



7056 format professional quality

INOX ●
Aluminium ●
NE-Metall ●

Bürsten-Ø mm	Arbeitsbreite mm 7020/7056	Arbeitsbreite mm 7975	Besatzlänge mm 7020/7056	Besatzlänge mm 7975	Drahtstärke mm 7020/7975	Drahtstärke mm 7056	max. Drehzahl min⁻¹	format 7020 €	LESSMANN 7975 €	format 7056 €	Bestell-Nr.
115	12	14	23	24	0,5	0,35	12500	18,50	31,50	18,15	...1115
125	13	14	28	29	0,5	0,35	12500	21,30	35,70	20,90	...1125
178	13	–	42	–	0,5	–	10000	47,10 (W566)	– (W872)	– (W566)	...1178

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Rundbürste, Siliciumcarbid

Ausführung: Sehr robuste, mit Siliciumcarbid durchsetzte Nylonfäden mit harten und scharfen Spitzen und sehr flexibler Arbeitsfläche. Hohe Elastizität ohne Bruchgefahr. Das Zusetzen der Besatzfläche mit Schleifrückständen wird vermieden, somit ergibt sich ein gleichbleibend hohes Schleifergebnis. Zudem sind die Schleifborsten beständig gegen schwache Säuren und Laugen.

Anwendung: Zur Aufnahme in stationären Maschinen. Zum Entgraten von Präzisionsteilen sowie Rohr- und Profilabschnitten mit gleichbleibender Schleifwirkung. Ideal für konturreiche Bauteile und zur definierten Kantenverrundung.



- Stahl ●
- INOX ●
- Guss ●
- Aluminium ●
- Kunststoff/GFK ●

Bürsten-Ø mm	Körnung	Arbeitsbreite mm	Besatzlänge mm	Bohrungs-Ø mm	max. Drehzahl min⁻¹	osborn 7055 €	Bestell-Nr.
150	120	18	32	13	8000	31,80	...0150
178	120	20	45	13	8000	40,00	...0178
200	120	18	35	19	6000	44,90	...0200
						(W702)	

Radialschleifbürste Sunburst

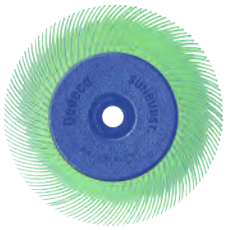
NEU

Ausführung: Mit Korund-Schleifkörnern durchsetzte Kunststoffbürste. Aus einem Guss gefertigt, für hohe Standzeiten und gleichbleibende Abtragsleistung, kein Zusetzen, minimaler Anpressdruck.

Anwendung: Zum Reinigen von stark zugesetzten Belägen, Entgraten und Vorbereiten von Oberflächen. Ideal für den Einsatz auf Schleifböcken. Lieferung inkl. Nylon-Flansche für Innendurchmesser 12,7; 15,9; 19; 22,2 mm.

7947 **Typ TA gewinkelt**
Durch dickere, steifere Borsten wird eine höhere Abtragsleistung erzielt.

7955 **Typ TC gekrümmt**
Durch dünnere, flexiblere Borsten höhere Anpassungsfähigkeit, wodurch man ein konstantes Finish erzielt, auch an profilierten Oberflächen.



Ø x Stärke mm	Körnung	Farbe	max. Drehzahl min⁻¹	TYROLIT 7947 Typ TA €	TYROLIT 7955 Typ TC €	Bestell-Nr.
150 x 12,7	36	braun	6000	85,20	–	...0036
150 x 12,7	50	grün	6000	85,20	85,20	...0050
150 x 12,7	80	gelb	6000	85,20	85,20	...0080
150 x 12,7	120	grau	6000	–	85,20	...0120
150 x 12,7	220	rotbraun	6000	–	85,20	...0220
				(W879)	(W879)	

Radialschleifbürste Sunburst

NEU

Ausführung: Mit Korund-Schleifkörnern durchsetzte Kunststoffbürste. Aus einem Guss gefertigt, für hohe Standzeiten und gleichbleibende Abtragsleistung, kein Zusetzen, minimaler Anpressdruck. Mit M14-Anschlussgewinde und verstärktem Rücken zum Einsatz auf Winkelschleifern ohne zusätzlichen Stützteller.

Anwendung: Zum schnellen und leichten Entfernen von Farbresten, Klebstoffen, Anhaftungen, Rost und anderen Oberflächenverunreinigungen. Effizientes Ergebnis, ohne die Oberfläche zu beschädigen.



Bürsten-Ø mm	Körnung	Farbe	max. Drehzahl min⁻¹	TYROLIT 7959 €	Bestell-Nr.
115	36	braun	12000	35,90	...0036
115	50	grün	12000	35,90	...0050
115	80	gelb	12000	35,90	...0080
115	120	grau	12000	35,90	...0120
				(W879)	

Radialschleifbürste Sunburst, ROLOC™

NEU

Ausführung: Mit Korund-Schleifkörnern durchsetzte Kunststoffbürste. Aus einem Guss gefertigt, für hohe Standzeiten und gleichbleibende Abtragsleistung, kein Zusetzen, minimaler Anpressdruck.

Anwendung: Besonders für das leichte und einfache Entfernen von Farbe, Anhaftungen, Klebstoffen, Anlauffarben, Rost, Oxidschichten und anderen Oberflächenablagerungen geeignet.

Hinweis: ROLOC™-Stützteller zur Verwendung auf Winkelschleifern mit M14-Gewinde siehe Bestell-Nr. 8245, 📖 8/45.



Körnung	Farbe	max. Drehzahl min⁻¹ 7995	7996	TYROLIT 7995 Ø 51 mm €	TYROLIT 7996 Ø 76 mm €	Bestell-Nr.
36	braun	25000	20000	7,20	11,35	...0036
50	grün	25000	20000	7,20	11,35	...0050
80	gelb	25000	20000	7,20	11,35	...0080
120	grau	25000	20000	7,20	11,35	...0120
				(W879)	(W879)	

Radialschleifbürste Sunburst mit Schaft

NEU

Ausführung: Mit Korund-Schleifkörnern durchsetzte Kunststoffbürste. Aus einem Guss gefertigt, für hohe Standzeiten und gleichbleibende Abtragsleistung, kein Zusetzen, minimaler Anpressdruck. Mit 6-mm-Schaft.

Anwendung: Besonders für das leichte und einfache Entfernen von Farbe, Anhaftungen, Klebstoffen, Anlauffarben, Rost, Oxidschichten und anderen Oberflächenablagerungen geeignet.



Körnung	Farbe	max. Drehzahl min^{-1} 7997	7998	TYROLIT 7997 Ø 51 mm €	TYROLIT 7998 Ø 76 mm €	Bestell-Nr.
50	grün	30000	20000	28,20	31,10	...0050
80	gelb	30000	20000	28,20	31,10	...0080
120	grau	30000	20000	28,20	31,10	...0120
220	rotbraun	30000	20000	28,20	31,10	...0220
				(W879)	(W879)	

Radialschleifbürste Radial Bristle Brush

Scotch-Brite™ Bristle Brush BB-ZB
Ausführung: Mit angewinkelten Lamellen, gelb, aus einzelnen Kunststoffsegmenten mit eingebundenem keramischem Schleifkorn. Die Segmente sind mit einem Flansch (25,4 mm Innen-Ø) verbunden. Die einzigartige Konstruktion der Bristle-Produkte verhindert ein Zusetzen der Bürste und garantiert eine hohe Standzeit bei gleichbleibender Leistung. Durch die Flexibilität der einzelnen Borsten erzielt man ein konstantes Finish auch an profilierten Oberflächen.

Anwendung: Zum Reinigen von stark zugesetzten Belägen, Entgraten und Vorbereiten von Oberflächen. Ideal für den Einsatz auf Schleifböcken, Geradeschleifern oder biegsamen Wellen. Lieferung inkl. Adapterstücke für die Reduzierung des Innendurchmessers.



Ø x Stärke mm	Körnung	Farbe	Anzahl Segmente	max. Drehzahl min^{-1}	3M 7009 €	Bestell-Nr.
150 x 12	80	gelb	8	6000	109,00	...0150
150 x 12	120	weiß	8	6000	105,00	...1150
					(W812)	

Radialschleifbürste Bristle Disc

Scotch-Brite™ BD-ZB
Ausführung: Mit keramischen Schleifkörnern durchsetzte Kunststoffbürste. Aus einem Guss gefertigt, für hohe Standzeiten und gleichbleibende Abtragsleistung, kein Zusetzen, minimaler Anpressdruck. Mit M14-Anschlussgewinde und verstärktem Rücken zum Einsatz auf Winkelschleifern ohne zusätzlichen Stützteller.

Anwendung: Zum schnellen und leichten Entfernen von Farbresten, Klebstoffen, Anhaftungen, Rost und anderen Oberflächenverunreinigungen. Effizientes Ergebnis, ohne die Oberfläche zu beschädigen.



Bürsten-Ø mm	Körnung	Farbe	max. Drehzahl min^{-1}	3M 8312 €	Bestell-Nr.
115	50	grün	12000	43,40	...0050
115	80	gelb	12000	43,40	...0080
115	120	weiß	12000	43,40	...0120
				(W812)	

Radialschleifbürste Bristle Disc, ROLOC™

Scotch-Brite™ RD-ZB
Ausführung: Mit keramischen Schleifkörnern durchsetzte Kunststoffbürste. Aus einem Guss gefertigt, für hohe Standzeiten und gleichbleibende Abtragsleistung, kein Zusetzen, minimaler Anpressdruck.

Anwendung: Besonders für das leichte und einfache Entfernen von Farbe, Anhaftungen, Klebstoffen, Anlauffarben, Rost, Oxidschichten und anderen Oberflächenablagerungen geeignet.

Hinweis: ROLOC™-Stützteller zur Verwendung auf Winkelschleifern mit M14-Gewinde siehe Bestell-Nr. 8245, 📖 8/45.



Körnung	Farbe	max. Drehzahl min^{-1} 8242	8243	3M 8242 Ø 50,8 mm €	3M 8243 Ø 76,2 mm €	Bestell-Nr.
36	violett	25000	–	9,30	–	...7036
50	grün	25000	18000	9,30	15,20	...7050
80	gelb	25000	18000	9,30	15,20	...7080
120	weiß	25000	18000	9,30	15,20	...7120
				(W812)	(W812)	

Kegelbürste, gewellt

Ausführung: Mit Gewinde M14 x 2.

Anwendung: Zur Aufnahme in allen handelsüblichen Einhand-Winkelschleifern. Für den Einsatz bei leichten bis mittelschweren Reinigungsarbeiten, für große Flächen und für schwer zugängliche Stellen. Zum Aufrauen und Mattieren sowie zum Entfernen von Farbe, Lack, Grat, Rost, Zunder etc.

Stahldraht

Bürsten-Ø mm	Arbeitsbreite mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min^{-1}	format 7025 €	Bestell-Nr.
100	10	20	0,30	12500	11,00 (W566)	...0101



Stahl ●
Guss ●
Holz ●

Rostfreier Stahldraht

Bürsten-Ø mm	Arbeitsbreite mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min^{-1}	format 7025 €	Bestell-Nr.
100	20	20	0,20	12500	22,30 (W566)	...1100



INOX ●
Aluminium ●
NE-Metall ●

Kegelbürste, gezopft

Ausführung: Mit Gewinde M14 x 2.

Anwendung: Zur Aufnahme in allen handelsüblichen Einhand-Winkelschleifern. Für den aggressiven Einsatz bei schweren Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung großer Flächen. Zum Entfernen von Farbe, Grat, Schlacke, Rost, Zunder etc.

Stahldraht

Bürsten-Ø mm	Arbeitsbreite mm 7022	Arbeitsbreite mm 7976	Besatzlänge mm 7022	Besatzlänge mm 7976	Draht-stärke mm	max. Drehzahl min^{-1} 7022	max. Drehzahl min^{-1} 7976	format 7022 €	LESSMANN 7976 €	Bestell-Nr.
100	13	12	22	20	0,5	12500	15000	9,05 (W566)	13,60 (W872)	...0100
115	15	12	20	24	0,5	12500	15000	14,10 (W566)	19,25 (W872)	...0115



7022 format professional quality



7976 LESSMANN THE GERMAN BRUSH COMPANY

Stahl ●
Guss ●

Rostfreier Stahldraht

Bürsten-Ø mm	Arbeitsbreite mm 7022	Arbeitsbreite mm 7977	Besatzlänge mm 7022	Besatzlänge mm 7977	Draht-stärke mm	max. Drehzahl min^{-1} 7022	max. Drehzahl min^{-1} 7977	format 7022 €	LESSMANN 7977 €	Bestell-Nr.
100	–	12	–	20	0,5	–	15000	–	21,30	...1100
115	15	12	20	24	0,5	12500	15000	20,40	28,80	...1115
115	15	–	20	–	0,35	12500	–	24,70 (W566)	– (W872)	...1116



7022 format professional quality



7977 LESSMANN THE GERMAN BRUSH COMPANY

INOX ●
Aluminium ●
NE-Metall ●

Kegelbürste, Siliciumcarbid

Ausführung: Sehr robuste, mit Siliciumcarbid durchsetzte Nylonfäden mit harten und scharfen Spitzen und sehr flexibler Arbeitsfläche. Hohe Elastizität ohne Bruchgefahr. Das Zusetzen der Besatzfläche mit Schleifrückständen wird vermieden, somit ergibt sich ein gleichbleibend hohes Schleifergebnis. Zudem sind die Schleifborsten beständig gegen schwache Säuren und Laugen. Mit Gewinde M14 x 2.

Anwendung: Zur Aufnahme in allen handelsüblichen Einhand-Winkelschleifern, **speziell für die Aufnahme auf Akku-Winkelschleifern entwickelt.** Für den Einsatz bei leichten bis mittelschweren Reinigungsarbeiten, für große Flächen und für schwer zugängliche Stellen. Zum Strukturieren und Satinieren sowie zum Entfernen von Lack und zum Entgraten.

Bürsten-Ø mm	Arbeitsbreite mm	Besatzlänge mm	max. Drehzahl min^{-1}	osborn 8807 €	Bestell-Nr.
100	10	20	12500	20,80 (W702)	...0100



Stahl ●
INOX ●
Guss ●
Aluminium ●
Holz ●

7

Werkzeug-Rundbürste

Ausführung: Mit 6-mm-Schaft.

Anwendung: Zum Einsatz in Bohrmaschinen und schnell laufenden Elektro- und Druckluftwerkzeugen. Für den Einsatz bei leichten bis mittelschweren Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung von großen Flächen. Zum Aufrauen und Mattieren sowie zum Entfernen von Farbe, Lack, Grat, Rost, Zunder etc.

Stahldraht, gewellt

Stahl ●
Guss ●
Holz ●



7024 format professional quality



7978 LESSMANN THE GERMAN BRUSH COMPANY

Bürsten-Ø mm	Arbeitsbreite min. mm 7024	7978	Besatzlänge mm 7024	7978	Drahtstärke mm 7024	7978	max. Drehzahl min^{-1}	format 7024 €	LESSMANN 7978 €	Bestell-Nr.
30	9	6	6	6	0,2	0,2	20000	3,87	5,95	...0030
40	11	9	10	9	0,2	0,2	18000	4,16	5,40	...0040
50	17	–	13	–	0,2	–	15000	5,10	–	...0050
50	–	11	–	12	–	0,3	15000	–	6,35	...0051
60	–	18	–	17	–	0,3	15000	–	8,50	...0061
60	18	–	15	–	0,3	–	15000	5,90	–	...0061
70	–	13	–	19	–	0,3	15000	–	8,75	...0071
70	18	–	15	–	0,3	–	15000	6,15	–	...0071
80	19	–	20	–	0,3	–	12000	6,35	–	...0080
								(W566)	(W872)	

Rostfreier Stahldraht, gewellt

INOX ●
Aluminium ●
NE-Metall ●



7026 format professional quality



7979 + 7980 LESSMANN THE GERMAN BRUSH COMPANY

Bürsten-Ø mm	Arbeitsbreite min. mm 7026	7979	7980	Besatzlänge mm 7026	7979/7980	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min^{-1}	format 7026 V2A €	LESSMANN 7979 V2A €	LESSMANN 7980 V4A €	Bestell-Nr.
30	9	6	–	6	6	0,2	20000	4,91	7,70	–	...0030
40	11	9	–	10	9	0,2	18000	6,10	8,40	–	...0040
50	17	11	11	13	12	0,2	15000	7,95	10,30	15,60	...0050
50	–	11	–	–	12	0,3	15000	–	8,80	–	...0051
60	18	–	–	15	–	0,2	15000	8,95	–	–	...0060
60	–	18	–	–	17	0,3	15000	–	11,55	–	...0061
70	18	13	–	15	19	0,2	15000	9,80	13,95	–	...0070
70	–	13	9	–	19	0,3	15000	–	12,10	16,55	...0071
								(W566)	(W872)	(W875)	

Messingdraht, gewellt

format professional quality

NE-Metall ●
Holz, weich ●



Bürsten-Ø mm	Arbeitsbreite min. mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min^{-1}	format 7028 €	Bestell-Nr.
30	9	6	0,2	20000	5,45	...0030
40	11	10	0,2	18000	6,35	...0040
50	17	13	0,2	15000	8,30	...0050
60	18	15	0,2	15000	9,50	...0060
70	18	15	0,2	15000	10,05	...0070
					(W566)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Werkzeug-Rundbürste, gezopft

Ausführung: Mit 6-mm-Schaft.

Anwendung: Zum Einsatz in Bohrmaschinen und schnell laufenden Elektro- und Druckluftwerkzeugen. Für den aggressiven Einsatz bei schweren Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung großer Flächen. Zum Entfernen von Farbe, Grat, Schlacke, Rost, Zunder etc.

Stahldraht

7030 Mit 15 Zöpfen.

7981 Mit 18 Zöpfen, für längere Standzeit.

Bürsten-Ø mm	Arbeitsbreite mm	Besatzlänge mm 7030	Besatzlänge mm 7981	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min⁻¹ 7030	max. Drehzahl min⁻¹ 7981	format 7030 €	LESSMANN 7981 €	Bestell-Nr.
75	12	18	15	0,5	20000	25000	7,85 (W566)	9,75 (W872)	...0075



7030 format professional quality



7981 LESSMANN THE GERMAN BRUSH COMPANY

Stahl ●
Guss ●

Rostfreier Stahldraht

Mit 18 Zöpfen, für längere Standzeit.

Bürsten-Ø mm	Arbeitsbreite mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min⁻¹	LESSMANN 7982 €	Bestell-Nr.
75	12	15	0,5	25000	15,60 (W872)	...0075



LESSMANN THE GERMAN BRUSH COMPANY

INOX ●
Aluminium ●
NE-Metall ●

Werkzeug-Rundbürste, Siliciumcarbid

Ausführung: Sehr robuste, mit Siliciumcarbid durchsetzte Nylonfäden mit harten und scharfen Spitzen und sehr flexibler Arbeitsfläche. Trotz hoher Elastizität und Flexibilität ohne Bruchgefahr. Das Zusetzen der Besatzfläche mit Schleifrückständen wird vermieden, somit ergibt sich ein gleichbleibend hohes Schleifergebnis. Zudem sind die Schleifborsten beständig gegen schwache Säuren und Laugen. Mit 6-mm-Schaft.

Anwendung: Zum Einsatz in Bohrmaschinen und schnell laufenden Elektro- und Druckluftwerkzeugen. Zum Entgraten von Präzisionsteilen mit gleichbleibender Schleifwirkung.

Bürsten-Ø mm	Körnung	Arbeitsbreite mm	max. Drehzahl min⁻¹	osborn 7135 €	Bestell-Nr.
50	120	12	4500	14,35	...0050
70	120	12	4500	16,15 (W702)	...0070



osborn

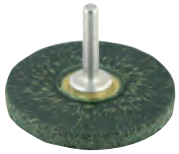
Stahl ●
INOX ●
Guss ●
Aluminium ●
Holz ●

Sicherheits-Rundbürste

Ausführung: Aus kunststoffüberzogenem, gewelltem Stahldraht. **TÜV-geprüft, mit 10-fach höherer Standzeit.** Durch die Kunststoffbindung besonders sicher, da ein **Drahtbruch vermieden** wird. Mit 6-mm-Schaft.

Anwendung: Zum Einsatz in Bohrmaschinen und schnell laufenden Elektro- und Druckluftwerkzeugen. Für den Einsatz bei leichten bis mittelschweren Reinigungsarbeiten an schwer zugänglichen Stellen und Innenflächen. Zum Aufrauen und Mattieren sowie zum Entfernen von Farbe, Lack, Grat, Rost, Zunder etc.

Bürsten-Ø mm	Drahtstärke mm	Arbeitsbreite mm	max. Drehzahl min⁻¹	format 7031 €	Bestell-Nr.
63	0,3	8	15000	16,40 (W566)	...0063



format professional quality

Stahl ●
Guss ●
Holz ●

7

Topfbürste, gewellt

Ausführung: Mit Gewinde M14 x 2.

Anwendung: Zur Aufnahme in allen handelsüblichen Einhand-Winkelschleifern. Für den Einsatz bei leichten bis mittelschweren Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung von großen Flächen. Zum Aufrauen und Mattieren sowie zum Entfernen von Farbe, Lack, Grat, Rost, Zunder etc.

Stahldraht

Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm 7032	Besatzlänge mm 7986	Drahtstärke mm 7032	Drahtstärke mm 7986	max. Drehzahl min^{-1}	format 7032 €	LESSMANN 7986 €	Bestell-Nr.
60	21	–	0,3	–	12500	5,30	–	...0060
65	–	20	–	0,35	12000	–	8,15	...0065
80	30	25	0,3	0,35	8500	13,85	15,40	...0080
100	–	30	–	0,35	9000	–	20,20	...0100
						(W566)	(W872)	



7032 format professional quality



7986 LESSMANN THE GERMAN BRUSH COMPANY

Stahl ●
Guss ●
Holz ●

Stahldraht, verseilt

Verdrillte Stahldraht-Filamente für verringerten Drahtbruch und materialschonenden Abtrag. **Bis zu 8-mal längere Standzeit** gegenüber herkömmlichen Topfbürsten mit gewelltem Draht. Speziell für den feinen, satinierten Oberflächenschliff.



Besseres Schliffbild (links) als durch herkömmliche Topfbürsten (rechts).

Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min^{-1}	format 7029 €	Bestell-Nr.
60	20	0,3	12500	13,00	...0060
80	25	0,3	8500	23,40	...0080
				(W566)	



format professional quality

Stahl ●
Guss ●
Holz ●

Rostfreier Stahldraht

Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min^{-1}	format 7034 V2A €	LESSMANN 7987 V2A €	LESSMANN 7985 V4A €	Bestell-Nr.
60	21	0,3	12500	10,75	–	–	...0060
65	20	0,3	12000	–	13,80	26,80	...0065
80	25	0,3	8500	20,60	–	–	...0080
				(W566)	(W872)	(W875)	



7034 format professional quality



7987 + 7985 LESSMANN THE GERMAN BRUSH COMPANY

INOX ●
Aluminium ●
NE-Metall ●

Messingdraht

Speziell für die Aufnahme auf Akku-Winkelschleifern entwickelt.

Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min^{-1}	osborn 8805 €	Bestell-Nr.
60	21	0,3	12500	17,10	...0060
				(W702)	



osborn

NE-Metall ●
Holz, weich ●

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Topfbürste, gezopft

Ausführung: Mit Gewinde M14 x 2.

Anwendung: Zur Aufnahme in allen handelsüblichen Einhand-Winkelschleifern. Für den aggressiven Einsatz bei schweren Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung großer Flächen. Zum Entfernen von Farbe, Grat, Schlacke, Rost, Zunder etc.

Stahldraht, schmal

NEU

Besonders **dichter Besatz durch 30 schmale Zöpfe** (Zopf-Ø 6 mm). Dies ermöglicht einen besonders **hohen Abtrag** bei gleichzeitigem **ruhigeren Lauf** und **langer Standzeit.** Speziell für die professionelle Bearbeitung von Schweißnähten und planen Oberflächen.

Bürsten-Ø	Besatzlänge	Drahtstärke	max. Drehzahl	LESSMANN 7963	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	min^{-1}	€	
65	20	0,5	12500	13,30 (W872)	...0010



LESSMANN THE GERMAN BRUSH COMPANY

Stahl ●
Guss ●

Rostfreier Stahldraht, schmal

NEU

Besonders **dichter Besatz durch 30 schmale Zöpfe** (Zopf-Ø 6 mm). Dies ermöglicht einen besonders **hohen Abtrag** bei gleichzeitigem **ruhigeren Lauf** und **langer Standzeit.** Speziell für die professionelle Bearbeitung von Schweißnähten und planen Oberflächen.

Bürsten-Ø	Besatzlänge	Drahtstärke	max. Drehzahl	LESSMANN 7965	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	min^{-1}	€	
65	20	0,5	12500	26,50 (W872)	...0010



LESSMANN THE GERMAN BRUSH COMPANY

INOX ●
Aluminium ●
NE-Metall ●

Stahldraht

Bürsten-Ø	Besatzlänge mm		Drahtstärke mm		max. Drehzahl	format 7036	LESSMANN 7988	Bestell-Nr.
mm	7036	7988	7036	7988	min^{-1}	€	€	
65	20	20	0,35	0,3	12500	8,50	11,10	...0005
65	20	20	0,5	0,5	12500	8,00	10,35	...0010
90	–	22	–	0,5	11500	–	18,70	...0030
						(W566)	(W872)	



7036 format professional quality



7988 LESSMANN THE GERMAN BRUSH COMPANY

Stahl ●
Guss ●

Rostfreier Stahldraht

Bürsten-Ø	Besatzlänge	Drahtstärke	max. Drehzahl	format 7038 V2A	LESSMANN 7989 V2A	LESSMANN 7990 V4A	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	min^{-1}	€	€	€	
65	20	0,35	12500	16,35	22,80 N	–	...0005
65	20	0,5	12500	15,35	22,20	38,60	...0010
				(W566)	(W872)	(W875)	



7038 format professional quality



7989 + 7990 LESSMANN THE GERMAN BRUSH COMPANY

INOX ●
Aluminium ●
NE-Metall ●

Topfbürste mit Stützring, gezopft

Ausführung: Abnehmbarer Stützring verhindert das seitliche Ausweichen des Besatzes bei hohen Drehzahlen oder starker Belastung. Mit Gewinde M14 x 2.

Anwendung: Zur Aufnahme in allen handelsüblichen Zweihand-Winkelschleifern. Für den aggressiven Einsatz bei schweren Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung großer Flächen. Zum Entfernen von Farbe, Grat, Schlacke, Rost, Zunder etc.

Stahldraht

Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm		Drahtstärke mm		max. Drehzahl min^{-1}		format 7040 €	LESSMANN 7988 €	Bestell-Nr.
	7040	7988	7040	7988	7040	7988			
80	20	–	0,35	–	8500	–	18,20 (W566)	–	...0080
80	20	25	0,5	0,5	8500	9000	17,90	26,40 N (W872)	...0081
80	20	–	0,8	–	8500	–	17,70	–	...0082
100	20	–	0,35	–	8500	–	20,30	–	...0100
100	20	25	0,5	0,5	8500	9000	20,20	29,80	...0101
100	20	–	0,8	–	8500	–	19,65	–	...0102



7040 format professional quality

- Stahl ●
- Guss ●



7988 LESSMANN® THE GERMAN BRUSH COMPANY

Rostfreier Stahldraht

Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm		Draht-stärke mm	max. Drehzahl min^{-1}		format 7042 €	LESSMANN 7989 €	Bestell-Nr.
	7042	7989		7042	7989			
80	20	25	0,5	8500	9000	37,80 (W566)	51,50 (W872)	...0081



7042 format professional quality

- INOX ●
- Aluminium ●
- NE-Metall ●



7989 LESSMANN® THE GERMAN BRUSH COMPANY

Topfbürste für Akku-Maschinen

Ausführung: Sehr robuste, mit Siliciumcarbid durchsetzte Nylonfäden mit harten und scharfen Spitzen und sehr flexibler Arbeitsfläche. Hohe Elastizität ohne Bruchgefahr. Das Zusetzen der Besatzfläche mit Schleifrückständen wird vermieden, somit ergibt sich ein gleichbleibend hohes Schleifergebnis. Zudem sind die Schleifborsten beständig gegen schwache Säuren und Laugen. Mit Gewinde M14 x 2.

Anwendung: Zur Aufnahme in allen handelsüblichen Einhand-Winkelschleifern, **speziell für die Aufnahme auf Akku-Winkelschleifern entwickelt**. Für den Einsatz bei leichten bis mittelschweren Reinigungsarbeiten, für große Flächen. Zum Strukturieren, Glätten und Satinieren.

Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm	max. Drehzahl min^{-1}	osborn 8806 €	Bestell-Nr.
60	21	12500	16,05 (W702)	...0060



- Stahl ●
- INOX ●
- Guss ●
- Aluminium ●
- Holz ●



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Werkzeug-Topfbürste, gewellt

Ausführung: Mit 6-mm-Schaft.

Anwendung: Zum Einsatz in Bohrmaschinen und schnell laufenden Elektro- und Druckluftwerkzeugen. Für den Einsatz bei leichten bis mittelschweren Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung von großen Flächen. Zum Aufrauen und Mattieren sowie zum Entfernen von Farbe, Lack, Grat, Rost, Zunder etc.

Bürsten-Ø	Besatzlänge	Drahtstärke	max. Drehzahl	LESSMANN 7983 Stahl	LESSMANN 7984 V2A	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	min^{-1}	€	€	
50	20	0,3	10500	8,95	16,05	...0051
70	25	0,3	6000	13,20 (W872)	– (W872)	...0071

	7983	7984
Stahl	●	
INOX		●
Guss	●	
Aluminium		●
NE-Metall		●
Holz	●	



7983



7984

Werkzeug-Topfbürste, gezopft

Ausführung: Mit 6-mm-Schaft.

Anwendung: Zum Einsatz in Bohrmaschinen und schnell laufenden Elektro- und Druckluftwerkzeugen. Für den aggressiven Einsatz bei schweren Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung großer Flächen. Zum Entfernen von Farbe, Grat, Schlacke, Rost, Zunder etc.

Bürsten-Ø	Besatzlänge	Drahtstärke	max. Drehzahl	format 7033 Stahl	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	min^{-1}	€	
65	23	0,5	6000	11,70 (W566)	...0065

	7033
Stahl	●
Guss	●



Miniaturbürste

Ausführung: Schaft-Ø 3 mm.

Anwendung: Ideal zum Reinigen, Entgraten und Polieren von kleinflächigen Oberflächen und Werkstücken. Sehr gut geeignet für die Reinigung von Päzisionswerkzeugen, Feinmechanikbauteilen und Formen. Zum Einsatz in Multifunktionswerkeugen.

Weitere Besatzmaterialien und Schaft-Ø auf Anfrage.

Typ	Bürsten-Ø	Arbeitsbreite	Besatzlänge	LESSMANN 7960 Stahl gew. 0,1 mm	LESSMANN 7961 V2A gew. 0,1 mm	LESSMANN 7962 Mess. gew. 0,1 mm	Bestell-Nr.
	mm	mm	mm	€	€	€	
Rundbürste	19	2	5	3,60	4,24	3,64	...1019
Rundbürste	22	2	6	3,64	4,28	3,68	...1022
Topfbürste	15	2	5	3,60	4,24	3,64	...1015
Topfbürste	18	2	6	3,64	4,35	3,68	...1018
Pinselbürste	5	–	8	3,26 (W874)	3,75 (W874)	3,41 (W874)	...1005

	7960	7961	7962
Stahl	●		
INOX		●	
Guss	●		
Aluminium		●	
NE-Metall		●	●
Holz	●		
Holz, weich			●



Rundbürste



Topfbürste



Pinselbürste

Sicherheits-Pinselbürste

Ausführung: Aus kunststoffüberzogenem, gewelltem Stahldraht. **TÜV-geprüft, mit 10-fach höherer Standzeit.** Durch die Kunststoffbindung besonders sicher, da ein **Drahtbruch vermieden** wird. Mit 6-mm-Schaft.

Anwendung: Zum Einsatz in Bohrmaschinen und schnell laufenden Elektro- und Druckluftwerkzeugen. Für den Einsatz bei leichten bis mittelschweren Reinigungsarbeiten an schwer zugänglichen Stellen und Innenflächen. Zum Aufrauen und Mattieren sowie zum Entfernen von Farbe, Lack, Grat, Rost, Zunder etc.



format professional quality

Stahl ●
Guss ●
Holz ●

Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min^{-1}	format 7043 €	Bestell-Nr.
24	23	0,3	15000	16,40 (W566)	...0024

Pinselbürste, gewellt

Ausführung: Mit 6-mm-Schaft.

Anwendung: Zum Einsatz in Bohrmaschinen und schnell laufenden Elektro- und Druckluftwerkzeugen. Für den Einsatz bei leichten bis mittelschweren Reinigungsarbeiten an schwer zugänglichen Stellen und Innenflächen. Zum Aufrauen und Mattieren sowie zum Entfernen von Farbe, Lack, Grat, Rost, Zunder etc.



Stahldraht

Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm 7044	Besatzlänge mm 7991	Drahtstärke mm	Gesamtlänge mm 7044	Gesamtlänge mm 7991	max. Drehzahl min^{-1} 7044	max. Drehzahl min^{-1} 7991	format 7044 €	LESSMANN 7991 €	Bestell-Nr.
10	20	–	0,3	60	–	20000	–	2,94	–	...0010
12	–	20	0,3	–	60	–	20000	–	3,05	...0012
12	–	20	0,3	–	120	–	15000	–	4,27	...1012
17	25	22	0,3	70	65	18000	20000	3,04	3,89	...0017
23	–	25	0,3	–	68	–	18000	–	4,66	...0023
25	25	–	0,3	75	–	18000	–	3,63	–	...0025
30	25	25	0,3	70	68	15000	18000	4,76 (W566)	6,95 (W872)	...0030

Stahl ●
Guss ●
Holz ●



7044 format professional quality



7991 LESSMANN THE GERMAN BRUSH COMPANY



7991 1012

Rostfreier Stahldraht

Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm 7046	Besatzlänge mm 7992	Drahtstärke mm	Gesamtlänge mm 7046	Gesamtlänge mm 7992	max. Drehzahl min^{-1} 7046	max. Drehzahl min^{-1} 7992	format 7046 €	LESSMANN 7992 €	Bestell-Nr.
10	20	–	0,3	60	–	20000	–	4,32	–	...0010
12	–	20	0,3	–	60	–	20000	–	4,27	...0012
12	–	20	0,3	–	120	–	15000	–	6,05	...1012
17	25	22	0,3	70	65	18000	20000	4,59	5,50	...0017
23	–	25	0,3	–	68	–	18000	–	7,05	...0023
25	25	–	0,3	75	–	18000	–	5,90	–	...0025
30	25	25	0,3	70	68	15000	18000	7,15 (W566)	11,10 (W872)	...0030

INOX ●
Aluminium ●
NE-Metall ●



7046 format professional quality



7992 LESSMANN THE GERMAN BRUSH COMPANY



7992 1012

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Pinselbürste, gezopft

Ausführung: Mit 6-mm-Schaft.

Anwendung: Zum Einsatz in Bohrmaschinen und schnell laufenden Elektro- und Druckluftwerkzeugen. Für den aggressiven Einsatz bei schweren Reinigungsarbeiten an schwer zugänglichen Stellen und Innenflächen. Zum Entfernen von Farbe, Grat, Schlacke, Rost, Zunder etc.

Stahldraht

Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	Gesamtlänge mm	max. Drehzahl min^{-1}	format 7045 €	LESSMANN 7993 €	Bestell-Nr.
19	28	0,35	72	20000	–	15,90	...0019
20	29	0,35	73	20000	13,80	–	...0020
22	28	0,35	72	20000	–	16,45	...0022
23	29	0,35	73	20000	14,35	–	...0023
29	28	0,35	72	20000	–	20,80	...0029
					(W566)	(W872)	

Stahl ●
Guss ●



7045 format professional quality



7993 LESSMANN® THE GERMAN BRUSH COMPANY

Rostfreier Stahldraht

7994 Gehäuse kunststoffummantelt zum Schutz des Werkstücks vor Fremdrost.

Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	Gesamtlänge mm	max. Drehzahl min^{-1}	format 7047 €	LESSMANN 7994 €	Bestell-Nr.
19	28	0,35	72	20000	–	23,30	...0019
20	29	0,26	73	20000	20,30	–	...0020
22	28	0,35	72	20000	–	24,50	...0022
23	29	0,26	73	20000	21,10	–	...0023
29	28	0,35	72	20000	–	28,60	...0029
					(W566)	(W872)	

INOX ●
Aluminium ●
NE-Metall ●



7047 format professional quality



7994 LESSMANN® THE GERMAN BRUSH COMPANY

Pinselbürste, gezopft, schmal

Ausführung: Mit 6-mm-Schaft.

Anwendung: Zum Einsatz in Bohrmaschinen und schnell laufenden Elektro- und Druckluftwerkzeugen. Vorwiegend für die Bearbeitung von Innenecken entwickelt. Zum Entfernen von Farbe, Grat, Schlacke, Rost, Zunder etc.

format professional quality

Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min^{-1}	format 7136 Stahl €	format 7137 V2A €	Bestell-Nr.
10	26	0,25	15000	9,35	10,65	...0005
10	25	0,35	15000	9,30	10,30	...0010
10	25	0,50	15000	9,05	10,15	...0015
				(W566)	(W566)	



Mikro-Rohrbürste

Ausführung: Einfache Besatzspirale mit verzinktem Drehdraht, aggressive Ausführung. Besatzlänge 25 mm, Gesamtlänge 90 mm. Schaft-Ø 3,8 mm.

Anwendung: Zum Entzundern, Reinigen und Entgraten von Bohrungen, Querverschneidungen und Nuten sowie zum Reinigen von Innengewinden.

Hinweis: Im maschinellen Einsatz ist die maximale Drehzahl zu beachten. Die Bürste ist min. 10 mm tief einzuspannen und vor Arbeitsbeginn in das Werkstück einzuführen. Rechtsdrehend einsetzen.

LESSMANN® THE GERMAN BRUSH COMPANY

Bürsten-Ø mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min^{-1}	LESSMANN 7968 Stahl €	LESSMANN 7969 V2A €	Bestell-Nr.
8	0,12	3500	8,65 N	–	...0080
10	0,12	3500	7,05	10,05	...0100
13	0,12	3500	5,85	9,40	...0130
16	0,12	3000	6,15	9,60	...0160
20	0,2	3000	6,40	9,95	...0200
25	0,2	3000	6,50	9,95	...0250
			(W870)	(W870)	

	7968	7969
Stahl	●	
INOX		●
Guss	●	
Aluminium		●
NE-Metall		●
Holz	●	



Mikro-Rohrbürste, abrasiv

Ausführung: Einfache Besatzspirale mit verzinktem Drehdraht und Kornbesatz, besonders flexibel. Gesamtlänge 125 mm.

Anwendung: Zum Reinigen und Polieren von Düsen und kleinen Bohrungen sowie zum Entgraten von Bohrungen und O-Ringeinstichen.

Hinweis: Im maschinellen Einsatz ist die maximale Drehzahl zu beachten. Die Bürste ist min. 10 mm tief einzuspannen und vor Arbeitsbeginn in das Werkstück einzuführen. Rechtsdrehend einsetzen.

Stahl	●
INOX	●
Guss	●
Aluminium	●
NE-Metall, weich	●

7949 **Korundkorn (A 600/0,3),** Besatzlänge 25 mm. Ideal für feinere, weniger aggressive Arbeiten.



7949

7967 **Siliciumcarbidkorn (SiC 120/0,6),** Besatzlänge 65 mm. Ideal für aggressivere Arbeiten.



7967

Bürsten-Ø mm	Schaft-Ø mm	max. Drehzahl min^{-1}	LESSMANN 7949 €	Bestell-Nr.
3,2	1,5	800	13,90	...0032
4,2	2,2	1000	13,20	...0042
4,8	2,2	1000	13,05	...0048
5,5	2,2	1000	12,55	...0055
6,6	2,5	1000	11,75	...0066
8,2	3,2	2000	12,10	...0082
9,8	3,2	2000	12,25	...0098
11,5	3,7	2000	12,55	...0115
			(W870)	

Bürsten-Ø mm	Schaft-Ø mm	max. Drehzahl min^{-1}	LESSMANN 7967 €	Bestell-Nr.
6	3	1500	9,20	...0060
8	3	1500	8,95	...0080
10	3,7	2000	7,50	...0100
13	3,7	2000	7,60	...0130
16	5,2	2000	7,80	...0160
20	5,7	2000	8,15	...0200
22	5,7	2000	8,35	...0220
25	5,7	2000	8,50	...0250
			(W870)	

Tellerbürste für CNC-Maschinen

Ausführung: Sehr dichter Vollbesatz aus korndurchsetzten, besonders biegesteifen und abriebbeständigen Polyamidfäden. Bohrung mit Doppelkeilnut. Passend für Messerkopfaufnahme (DIN 6357) oder Kombi-Fräsdorn-Aufnahme (DIN 6358).

Anwendung: Zum Einsatz in Bearbeitungszentren, auf Durchlauf-Entgratanlagen und Anlagen mit Planeten-Bürstsystemen geeignet sowie für den Robotereinsatz. Zum Entgraten und zur Kantenverrundung an Werkstückkanten planer Oberflächen, wie z. B. Stanz-, Press- und Sinterteile, gebohrte und gefräste Werkstücke etc. Für die Nass- und Trockenbearbeitung geeignet.



Ihre Vorteile:
Zeitersparnis: Bearbeitung des Werkstücks direkt nach dem Zerspanungsvorgang ohne das Werkstück umzuspannen.
Prozesssicherheit: Hohe Formstabilität der Borsten und Rundlaufgenauigkeit der Bürste.
Reproduzierbares Ergebnis: Freisetzung neuer Schleifkörner über die komplette Standzeit.

Weitere Besatzmaterialien und -formen auf Anfrage.
Passende Messerkopfaufnahmen und Kombi-Fräsdorn-Aufnahmen finden Sie ab 📖 3/12.

Siliciumcarbid



Stahl	●
INOX	●
Guss	●
Aluminium	●

Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm	Bohrung mm	max. Drehzahl min^{-1}	LESSMANN 7954 K 80 €	LESSMANN 7956 K 120 €	LESSMANN 7958 K 180 €	Bestell-Nr.
50	35	16	3600	59,80	59,80	59,80	...0050
75	35	22	3600	75,90	75,90	75,90	...0075
100	35	22	3600	82,50	82,50	–	...0100
125	40	27	3000	103,50	103,50	–	...0125
150	40	32	2500	128,50	128,50	–	...0150
				(W870)	(W870)	(W870)	

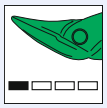
Keramikkorn



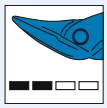
Stahl	●
INOX	●
Hartmetall	●
Metall, hochwarmfest	○

Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm	Bohrung mm	max. Drehzahl min^{-1}	LESSMANN 7964 K 80 €	LESSMANN 7966 K 120 €	Bestell-Nr.
50	35	16	3600	68,70	68,70	...0050
75	35	22	3600	87,50	87,50	...0075
100	35	22	3600	95,10	95,10	...0100
125	40	27	3000	118,50	118,50	...0125
150	40	32	2500	144,00	144,00	...0150
				(W870)	(W870)	

Schneidenqualitäten von Blechscheren



Gute Standzeit: Schneiden aus Qualitätsstahl, min. 56 HRC.



Sehr gute Standzeit: Schneiden aus Edelstahl, min. 59 HRC.



Hohe Standzeit: Schneiden aus Edelstahl, min. 61 HRC.



Besonders hohe Standzeit: Edelstahl mit eingesetzten HSS-Schneiden, min. 65 HRC.

Berliner Blechschere

Ausführung: Aus Edelstahl, im Gesenk geschmiedet. Schneiden induktiv gehärtet (min. 59 HRC), Griffe lackiert.

Anwendung: Für gerade Schnitte, in Blechen bis 1,0 mm und in Edelstahlblechen bis 0,8 mm.



format professional quality



Länge mm	Schneidenlänge mm	format professional quality 7060 rechtsschneidend €	Bestell-Nr.
250	60	17,35	...0250
300	79	21,40	...0300
		(W568)	

Pelikan-Blechschere

Ausführung: Aus Edelstahl, im Gesenk geschmiedet. Schneiden induktiv gehärtet (min. 59 HRC), Griffe lackiert.

Anwendung: Für lange, gerade und durchlaufende Schnitte in Blechen bis 1,0 mm und in Edelstahlblechen bis 0,8 mm.



format professional quality



Länge mm	Schneidenlänge mm	format professional quality 7066 rechtsschneidend €	Bestell-Nr.
300	62	28,50	...0300
350	65	33,50	...0350
		(W568)	

Loch-Blechschere

Ausführung: Aus Edelstahl, im Gesenk geschmiedet. Schneiden induktiv gehärtet (min. 59 HRC), Griffe lackiert.

Anwendung: Für kurze, gerade Schnitte sowie Figurenschnitte in Blechen bis 1,0 mm und in Edelstahlblechen bis 0,8 mm.



format professional quality



Länge mm	Schneidenlänge mm	format professional quality 7073 rechtsschneidend €	format professional quality 7075 linksschneidend €	Bestell-Nr.
250	42	19,15	19,15	...0250
275	42	20,50	20,50	...0275
300	47	22,90	–	...0300
		(W568)	(W568)	

Loch-Blechschere, HSS, D407

Ausführung: Aus Edelstahl, eingesetzte Schneiden aus HSS-Stahl für höhere Standzeiten, im Gesenk geschmiedet und vergütet, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (min. 65 HRC), Griffe lackiert.

Anwendung: Für kurze, gerade Schnitte sowie Figurenschnitte in Blechen und Edelstahlblechen bis 1,0 mm.



Erdi



Länge mm	Schneidenlänge mm	Erdi 7058 rechtsschneidend €	Erdi 7059 linksschneidend €	Bestell-Nr.
275	42	104,00	104,00	...0275
		(W565)	(W565)	

Ideal-Blechschere

Ausführung: Aus Edelstahl, im Gesenk geschmiedet. Schneiden induktiv gehärtet (min. 59 HRC), Griffe lackiert.

Anwendung: Für gerade, durchlaufende Schnitte, Figurenschnitte, Schnitte mit großen Radien sowie zum Ausklinken in Blechen bis 1,0 mm und in Edelstahlblechen bis 0,8 mm.



format professional quality



Länge mm	Schneidenlänge mm	format professional quality 7062 rechtsschneidend €	format professional quality 7064 linksschneidend €	Bestell-Nr.
260	30	26,10	26,10	...0260
280	34	29,30	29,30	...0280
		(W568)	(W568)	

Ideal-Blechschere, HSS, D416

Ausführung: Aus Edelstahl, eingesetzte Schneiden aus HSS-Stahl für höhere Standzeiten, im Gesenk geschmiedet und vergütet, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (min. 65 HRC), Griffe lackiert.

Anwendung: Für gerade und durchlaufende Schnitte sowie Figurenschnitte in Blechen und Edelstahlblechen bis 1,0 mm.



Länge mm	Schneidenlänge mm	Erdi 7063 rechtsschneidend €	Erdi 7065 linksschneidend €	Bestell-Nr.
280	34	136,50 (W565)	136,50 (W565)	...0280

Figuren-Blechschere mit Hebelübersetzung

Ausführung: Aus Edelstahl, Scherenkopf im Gesenk geschmiedet und komplett vergütet, Schneiden induktiv gehärtet (min. 59 HRC), mit Mikroverzahnung. Mit stabilem, ergonomisch geformtem Stahlgriff, mit Kunststoff umspritzt und Abgleitschutz.

Anwendung: Für kurze, gerade Schnitte sowie Figurenschnitte mit kleinen Radien in Blechen bis 1,2 mm und in Edelstahlblechen bis 0,8 mm.



Länge mm	Schneidenlänge mm	format 7068 rechtsschneidend €	format 7070 linksschneidend €	Bestell-Nr.
260	40	31,50 (W568)	31,50 (W568)	...0260

Ideal-Blechschere mit Hebelübersetzung

Ausführung: Scherenkopf aus Edelstahl, im Gesenk geschmiedet und komplett vergütet, Schneiden induktiv gehärtet (min. 59 HRC), mit Mikroverzahnung. Griffe mit ergonomischen Kunststoffhüllen, Abgleitschutz und Aufhängeöse.

Anwendung: Für gerade, durchlaufende Schnitte sowie Figurenschnitte mit kleinen Radien in Blechen bis 1,2 mm und in Edelstahlblechen bis 0,8 mm.



Länge mm	Schneidenlänge mm	format 7082 rechtsschneidend €	format 7084 linksschneidend €	Bestell-Nr.
260	32	31,70 (W568)	31,70 (W568)	...0260

Blechscheren-Satz

Ausführung: Lieferung in Nylon-Rolltasche, Bestell-Nr. 7413 0100, 📖 7/128.

Satzinhalt:
1 Ideal-Blechschere für Edelstahl, rechtsschneidend — Bestell-Nr. 7082 0260, 📖 7/22
1 Ideal-Blechschere für Edelstahl, linksschneidend — Bestell-Nr. 7084 0260, 📖 7/22
1 Kombi-Schere mit Aluminiumgriffen, gerade — Bestell-Nr. 6736 1195, 📖 7/25



Ausführung	format 7076 €	Bestell-Nr.
3-teilig	85,90 (W568)	...3000

Ideal-Blechschere, HSS, D27AH

Ausführung: Aus Edelstahl, eingesetzte Schneiden aus HSS-Stahl für höhere Standzeiten, im Gesenk geschmiedet und vergütet, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (min. 65 HRC). Griffe mit ergonomischen Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, Abgleitschutz und Aufhängeöse.

Anwendung: Für gerade und durchlaufende Schnitte sowie Figurenschnitte in Blechen und Edelstahlblechen bis 1,2 mm.



Länge mm	Schneidenlänge mm	Erdi 7067 rechtsschneidend €	Erdi 7069 linksschneidend €	Bestell-Nr.
260	33	151,00 (W565)	151,00 (W565)	...0260

Ideal-Blechschere mit Hebelübersetzung

Ausführung: Besonders robust, Scherenkopf aus Edelstahl, im Gesenk geschmiedet und komplett vergütet, Schneiden induktiv gehärtet (min. 59 HRC), mit Mikroverzahnung. Griffe lackiert.

Anwendung: Für gerade durchlaufende Schnitte sowie Figurenschnitte mit kleinen Radien in Blechen bis 1,5 mm und in Edelstahlblechen bis 1,0 mm.



Länge mm	Schneidenlänge mm	format 7077 rechtsschneidend €	format 7079 linksschneidend €	Bestell-Nr.
240	24	43,50 (W568)	43,50 (W568)	...0240

Ideal-Blechschere mit Hebelübersetzung, Spezial-Edelstahl

Ausführung: Besonders robust, Scherenkopf aus Spezial-Edelstahl, im Gesenk geschmiedet und komplett vergütet, Schneiden induktiv gehärtet (min. 61 HRC), mit Mikroverzahnung. Griffe lackiert.

Anwendung: Für kurze, gerade und durchlaufende Schnitte sowie Figurenschnitte mit kleinen Radien in Blechen bis 1,5 mm und in Edelstahlblechen bis 1,2 mm.



Länge mm	Schneidenlänge mm	format 7078 rechtsschneidend €	format 7080 linksschneidend €	Bestell-Nr.
240	24	48,80 (W568)	48,80 (W568)	...0240

Ideal-Blechschere mit Hebelübersetzung, kompakt, D15A

Ausführung: Besonders kompakt und wendig, Scherenkopf aus Spezial-Edelstahl, im Gesenk geschmiedet, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (min. 61 HRC). Griffe mit ergonomischen Kunststoffhüllen, Weichstoffeinlage und Abgleitschutz.

Anwendung: Für gerade durchlaufende Schnitte und Figurenschnitte in Kupferblechen bis 1,2 mm, verzinktem Stahlblech bis 1,0 mm und Edelstahlblechen bis 0,8 mm.



Länge mm	Schneidenlänge mm	Erdi 7071 rechtsschneidend €	Erdi 7072 linksschneidend €	Bestell-Nr.
180	20	26,00 (W565)	26,00 (W565)	...0150

Ideal-Blechschere mit Hebelübersetzung D29ASS-2

Ausführung: Scherenkopf aus Spezial-Edelstahl, im Gesenk geschmiedet, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (min. 61 HRC), **25 % Kraftersparnis** durch optimierte Hebelverhältnisse und Schneidengeometrie. Griffe mit ergonomischen Kunststoffhüllen, Weichstoffeinlage und Abgleitschutz.

Anwendung: Für gerade durchlaufende Schnitte und Figurenschnitte in Blechen bis 1,2 mm und in Edelstahlblechen bis 1,0 mm.



Länge mm	Schneidenlänge mm	Erdi 7087 rechtsschneidend €	Erdi 7089 linksschneidend €	Bestell-Nr.
260	33	49,10 (W565)	49,10 (W565)	...0261

Ideal-Blechschere mit Hebelübersetzung D08

Ausführung: Scherenkopf aus Edelstahl, im Gesenk geschmiedet und komplett vergütet. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (min. 59 HRC), mit Mikroverzahnung. **Der besonders flach ausgelegte Scherenkopf ermöglicht das Schneiden engster Radien.**

Anwendung: Für gerade durchlaufende und Figurenschnitte bei Blechen bis 1,2 mm und bei Edelstahlblechen bis 1,0 mm.



Länge mm	Schneidenlänge mm	Erdi 7086 rechtsschneidend €	Erdi 7086 linksschneidend €	Bestell-Nr.
230	27	36,30	–	...0210
230	27	–	36,30 (W565)	...0211

Ideal-Blechschere mit doppelter Hebelübersetzung D39ASS

Ausführung: Besonders robust und kompakt. Scherenkopf aus Spezial-Edelstahl, im Gesenk geschmiedet, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (min. 61 HRC). Der kompaktere Kopf ermöglicht eine **höhere Wendigkeit,** und der zentral angebrachte Verschlussriegel erlaubt Rechts- wie Linkshändern eine einfache Bedienung ohne Umgreifen. **Bessere Handhabung** durch reduzierten Grifföffnungswinkel bei nahezu gleicher Schnittlänge. Darüber hinaus sorgen der Stehbolzen und die Sinterstahleinlage für ein **robustes wie auch leichtgängiges Gelenk.** Griffe mit ergonomischen Kunststoffhüllen, Weichstoffeinlage und Abgleitschutz.

Anwendung: Für gerade durchlaufende Schnitte und Figurenschnitte in Blechen bis 1,2 mm und in Edelstahlblechen bis 1,0 mm. Ideal für den Einsatz in Heizungs- und Klimatechnik sowie im Trockenbau.



Länge mm	Schneidenlänge mm	Erdi 7061 rechtsschneidend €	Erdi 7061 linksschneidend €	Bestell-Nr.
230	30	73,90	–	...0230
230	30	– (W565)	73,90 (W565)	...0231





Sinterstahleinlage

Universal-Durchlaufschere Multisnip Master

Ausführung: Schneiden sowie alle Metallteile aus Edelstahl. Mit seitlich abgesetzten, nachstellbaren Schneiden, Gewerbeverschraubung, verschlusssicherer Riegel, innen liegende und integrierte Stahlfeder zum selbsttätigen Öffnen der Schere. Die glasfaserverstärkten Kunststoffgriffe sind ergonomisch geformt, mit handschonender Weichstoffeinlage, Abgleitschutz und Aufhängeöse.

Anwendung: Für lange und gerade durchlaufende Schnitte und große Radien. Es können verschiedenste Materialien wie z. B. Aluminiumbleche bis 0,75 mm, Kupferbleche bis 0,6 mm, Stahlbleche bis 0,6 mm sowie Edelstahlbleche bis 0,4 mm geschnitten werden. Zudem können problemlos Kunststoffe, Leder und Pappe geschnitten werden.







Länge mm	Schneidenlänge mm	Erdi 7090 linksschneidend €	Bestell-Nr.
235	50	18,30 (W565)	...0235

Durchlaufschere mit Hebelübersetzung Multisnip Longstyle

Ausführung: Scherenkopf aus Edelstahl, im Gesenk geschmiedet. Mit seitlich abgesetzten Schneiden, zusätzlich induktiv gehärtet (min. 59 HRC). Gewerbeverschraubung, verschlusssicherer Riegel, innen liegende und integrierte Stahlfeder zum selbsttätigen Öffnen der Schere. Griffe mit ergonomischen Kunststoffhüllen, Weichstoffeinlage, Abgleitschutz und Aufhängeöse.

Anwendung: Für lange und gerade durchlaufende Schnitte und große Radien. Zum Schneiden von Aluminiumblechen bis 1,2 mm, Kupferblechen bis 1,2 mm sowie Stahlblechen und Edelstahlblechen bis 1,0 mm. Schneidet auch dicke und zähe Werkstoffe wie Leder und Kunststoff.



Länge mm	Schneidenlänge mm	Erdi 7081 linksschneidend €	Bestell-Nr.
280	64	47,10 (W565)	...0281

Sicherheits-Bandeisenschere

Ausführung: Aus Qualitätsstahl, im Gesenk geschmiedet. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (min. 56 HRC). Der Niederhalter verhindert das Hochschnellen der Bandenden. Griff lackiert, mit Feder und Abgleitschutz.

Anwendung: Für Verpackungsstahlbänder bis max. 0,6 mm Stärke und bis 25 mm Bandbreite, leichtes Einschieben des flachen Unterteils unter das Kistenband.



Länge mm	Schneidenlänge mm	format 7088 linksschneidend €	Bestell-Nr.
225	31	21,80 (W568)	...0225

Sicherheits-Bandeisenschere D123S

Ausführung: Scherenkopf aus Feinguss. Schneiden induktiv gehärtet (min. 56 HRC). Der Niederhalter aus Polymerwerkstoff hält das Band beim Abschneiden fest und verhindert das Hochschnellen des Bandes beim Schneidvorgang. Doppelte Hebelübersetzung für reduzierten Kraftaufwand und erhöhte Schneidleistung. Ergonomische Griffe mit Weichstoffeinlage und Kunststoffummantelung.

Anwendung: Für Verpackungsstahlbänder bis max. 1 mm Stärke und bis 32 mm Bandbreite, leichtes Einschieben des flachen Unterteils unter das Kistenband.





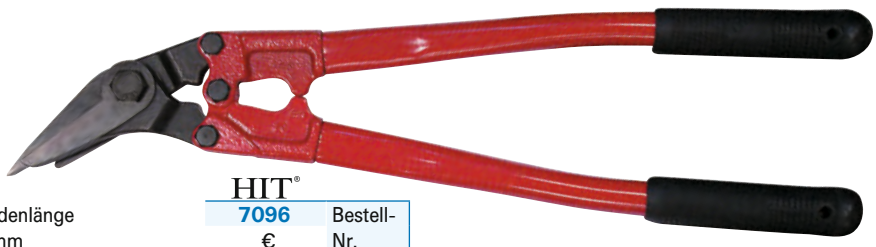
		Erdi
Länge	Schneidenlänge	7074
mm	mm	€
260	38	103,50
		(W565)

Bestell-Nr. ...0260

Bandeisenschere

Ausführung: Scherenkopf aus Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet und angelassen. Schenkel aus Stahlrohr mit Kunststoffhüllen.

Anwendung: Für Verpackungsstahlbänder bis max. 1,2 mm Stärke und bis 51 mm Bandbreite.



		HIT®
Länge	Schneidenlänge	7096
mm	mm	€
450	51	135,50
		(W582)

Bestell-Nr. ...0510

Kombi-Schere mit Kunststoffgriffen

Ausführung: Klingen aus rostfreiem Edelstahl. Linksschneidend. Die untere Schneide ist gezahnt, die obere Schneide glatt. Mit Feder zum selbsttätigen Öffnen und Verschlussriegel.

Anwendung: Zum Schneiden von Papier, Pappe, Stoff, Feinblech, Leder, Schnur etc.

7087 **Griffe mit Kunststoffhüllen.**

7091 **Griffe mit ergonomischen 2-Komponenten-Griffhüllen.**

INOX



7087 0190 format professional quality



7087 0191



7091 0190 Erdi



7091 0191

		Schneidenlänge mm		format professional quality 7087	Erdi 7091 D48-2	Bestell-Nr.
Schneidenform	Länge mm	7087	7091	€	€	
gerade	190	42	42	10,00	12,00	...0190
abgewinkelt	190	38	36	10,55	12,55	...0191
				(W568)	(W565)	

Kombi-Schere mit Aluminiumgriffen

Ausführung: Klingen aus rostfreiem Edelstahl. Linksschneidend. Die untere Schneide ist gezahnt, die obere Schneide glatt. Mit Feder zum selbsttätigen Öffnen und Verschlussriegel, Anschläge mit schlagdämpfenden Gummieinlagen. Griffe aus Aluminium mit handschonenden Weichstoffeinlagen.

Anwendung: Zum Schneiden von Papier, Pappe, Stoff, Feinblech, Leder, Schnur etc.

INOX

format professional quality



Mikrozahnung



6736 1195



6736 2195

			format professional quality 6736	Bestell-Nr.
Schneidenform	Länge mm	Schneidenlänge mm	€	
gerade	195	51	15,70	...1195
abgewinkelt	195	54	17,80	...2195
			(W568)	

Universalschere

Ausführung: Klingen aus Edelstahl, untere Schneide mit Drahtführung, obere Schneide glatt, mit Abisolierklinge, Feder zum selbsttätigen Öffnen und Verschlussriegel. Griffe mit ergonomischen Kunststoffhüllen mit Weichstoffeinlagen.

Anwendung: Zum Schneiden aller Werkstoffe bis hin zu dünnen Blechen aus Kupfer und Aluminium sowie Blumendraht in der Drahtführung. Zudem zum Abisolieren von Kabeln 1,0 mm² und 1,5 mm². Nicht für Stahl, gehärtete oder naturharte Werkstoffe.

INOX

format professional quality



Länge mm	Schneidenlänge mm	format 7100 €	Bestell-Nr.
190	40	15,65 (W568)	...0190

Kombi-Schere, geschmiedet D52-2

NEU

Ausführung: Klinge und Griff aus einem Stück geschmiedet, sandgestrahlt und verchromt. Schneiden gezahnt. Mit Feder zum selbsttätigen Öffnen und Verschlussriegel. Griffe mit ergonomischen 2-Komponenten-Griffhüllen.

Anwendung: Zum Schneiden von Stahlblechen bis 0,6 mm, Kunststoff und Holz.

Erdi



Länge mm	Schneidenlänge mm	Erdi 7091 €	Bestell-Nr.
200	53	14,55 (W565)	...0200

Goldschmiedeschere

Ausführung: Aus Qualitätsstahl, vernickelt.

Anwendung: Zum Schneiden von Feinblechen.

7101 0006 Gerade Schneiden, offener Griff.

7101 0016 Gerade Schneiden, mit Griffaugen.

7101 0021 Gebogene Schneiden, mit Griffaugen.



Erdi



7101 0006



7101 0016



7101 0021

Länge mm	Schneidenlänge mm	Erdi 7101 €	Bestell-Nr.
180	31	9,20	...0006
180	34	9,00	...0016
175	33	10,40 (W565)	...0021

Papierschere

Ausführung: Aus rostfreiem Stahl mit glatten Schneiden. Griffe mit einem langen und einem runden Griffauge sowie Kunststoffhüllen.

INOX



Länge mm	Schneidenlänge mm	708A €	Bestell-Nr.
200	105	12,65 (W568)	...0200

Ganzstahl-Arbeitsschere

Ausführung: Robuste Ausführung mit polierten, glatten Schneiden. Griffe mit einem langen und einem runden Griffauge, schwarz lackiert.

format professional quality



Länge mm	Schneidenlänge mm	format 7094 €	Bestell-Nr.
200	90	12,60	...0200
257	115	17,25 (W568)	...0250

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Arbeitsschere mit Kunststoffgriff

Ausführung: Robuste Ausführung, aus rostfreiem Stahl mit polierten Schneiden. Griffe mit Kunststoffhüllen.

7093 0110 + 0155 **Glattschliff, mit zwei runden Griffaugen.**

7093 0215 – 0265 **Glattschliff, mit einem runden und einem langen Griffauge.**

7093 0200 **Wellenschliff, mit einem runden und einem langen Griffauge.**

Länge	Schneidenlänge	7093	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
110	45	7,95	...0110
155	85	10,45	...0155
215	75	13,15	...0215
240	100	16,15	...0240
265	120	19,85	...0265
195	60	13,15	...0200
		(W568)	

INOX



7093 0110 + 7093 0155



7093 0215–7093 0265



7093 0200

Verbandsschere

NEU

Ausführung: Aus rostfreiem Stahl mit glatten, gebogenen Schneiden und abgerundeten Spitzen. Geschraubtes Gelenk. Griffe mit zwei runden Griffaugen und Kunststoffhüllen.

Länge	Schneidenlänge	7093	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
135	50	12,85	...0050
		(W568)	

INOX



Arbeitsschere für Aramidfasern

Ausführung: Robuste Ausführung mit gehärteten, feinst gezahnten Schneiden (62 HRC) und verschraubtem Gelenk. Griffe mit Hüllen aus glasfaserverstärktem Kunststoff.

Anwendung: Speziell zum Schneiden von Aramidfasern, wie z. B. Kevlar®.

7092 0160 **Mit zwei runden Griffaugen.**

7092 0240 + 0265 **Mit einem langen und einem runden Griffauge.**

Länge	Schneidenlänge	7092	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
160	35	38,90	...0160
240	100	43,20	...0240
265	120	59,70 N	...0265
		(W568)	



7092 0160



7092 0240 + 7092 0265

Mehrzweckschere

Ausführung: Schneiden aus rostfreiem Stahl. Schraubenkopf und Mutter im Gesenk geschmiedet, dadurch keine störenden Überstände. Die Schrauben sind einstellbar mit einer Kontermutter gesichert. Griffaugen mit ergonomischen Weichstoffeinlagen.

7107 **Mit zwei runden Griffaugen.**

7106 **Mit einem langen und einem runden Griffauge.**

Länge	Schneidenlänge	Erdi 7107	Erdi 7106	Bestell-
mm	mm	€	€	Nr.
160	70	7,40	–	...0160
180	80	8,80	–	...0180
200	80	–	9,85	...0200
250	105	–	13,45	...0250
		(W565)	(W565)	

INOX

Erdi



7107



7106

Sicherheitsschere SECUMAX 564

Ausführung: Höchste Sicherheit, Schneiden rechtwinklig und damit ungefährlich für den Anwender. Speziell geschliffene, extralange Schneiden aus rostfreiem Edelstahl, mit abgerundeten Spitzen. Griff mit kleinerer Daumenöffnung und integriertem Soft-Grip.

Anwendung: Zum Schneiden von Karton, Papier, Folie, Umreifungen, Stoff, PVC etc.

Länge	Schneidenlänge	martor 7139	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
218	80	28,70	...0218
		(W599)	

INOX

THE SAFER WAY TO CUT martor



7

Alle Preise in € ohne MwSt. Für Artikel ab 110 cm können zusätzliche Frachtkosten anfallen.

Elektrikerschere

Ausführung: Gehärtete Schneiden aus rostfreiem Edelstahl (56 HRC). Mit Kerbe in der unteren Schneide zum Festhalten und einfachen Schneiden von Kabeln. Griffe mit zwei runden Griffaugen und Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Zum Schneiden von feindrähtigen Leitern bis 16 mm².

INOX



Länge	Schneidenlänge	fortis 7131	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
145	45	9,30	...0145
		(W720)	

Allzweckschere

Ausführung: Robuste Ausführung mit polierten, glatten Schneiden, vernickelt.

7098 0015 **Mit zwei runden Griffaugen.**

7098 0018 **Mit einem langen und einem runden Griffauge.**



7098 0015



7098 0018

Länge	Schneidenlänge	7098	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
150	70	9,90	...0015
180	80	11,55	...0018
		(W568)	

Universalschere

Ausführung: Austauschbare Schneiden aus rostfreiem Edelstahl. Griffe mit Kunststoffhüllen sowie Öffnungsfeder und Verschlussriegel.

Anwendung: Für allgemeine Schneidarbeiten, auch für NYM-Kabel geeignet.



Länge	Schneidenlänge	7113	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
210	60	37,20	...0210
		(W568)	

Universalschere 1105

Ausführung: Scherenkörper aus Stahlblech, verchromt, Klingen aus Sonderstahl, CNC-geschliffen, korrosionsgeschützt und antihaftbeschichtet, Amboss aus Zink-Druckguss. Das Original-Löwe-Prinzip steht für ziehenden Schnitt gegen den fest stehenden Amboss. Auch bei Temperaturen unterhalb des Gefrierpunktes bleibt die hohe Zähigkeit erhalten. Griffe mit Kunststoffhüllen und Abgleitschutz.

Anwendung: Zum Schneiden von Holz, Kunststoff, Gummi, Schläuchen etc.



Länge	Schneidenlänge	LÖWE 7097	LÖWE 7097	Bestell-
mm	mm	€	€	Nr.
200	40	43,70	–	...0005
Ersatzklinge	–	–	15,95	...0100
		(W573)	(W573)	

Gehrungsschere 3104

Ausführung: Scherenkörper aus Stahlblech, verchromt, Klingen aus Sonderstahl, CNC-geschliffen, korrosionsgeschützt und antihaftbeschichtet, mit **zwei Anschlägen aus Zink-Druckguss von 45° und Markierungen für 15°, 30° und 90°.** Das Original-Löwe-Prinzip steht für ziehenden Schnitt gegen den fest stehenden Amboss. Griffe mit Kunststoffhüllen und Abgleitschutz.

Anwendung: Zum Gehrungsschneiden von Leisten und Profilen aus Kunststoff, Gummi, Holz etc.



Länge	Schneidenlänge	LÖWE 7098	LÖWE 7098	Bestell-
mm	mm	€	€	Nr.
210	50	49,00	–	...0005
Ersatzklinge	–	–	17,75	...0100
		(W573)	(W573)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Kabelkanalschere 3606

Ausführung: Scherenkörper aus Stahlblech, verchromt, Klingen aus Sonderstahl, CNC-geschliffen, korrosionsgeschützt und antihaftbeschichtet, mit **zwei verstell- und abnehmbaren Anschlägen von 90°, aus verzinktem Stahlblech mit Moosgummiauflage.** Das Original-Löwe-Prinzip steht für ziehenden Schnitt gegen den fest stehenden Amboss. Griffe mit Kunststoffhüllen und Abgleitschutz.

Anwendung: Zum rechtwinkligen Schneiden in harten, flachen Materialien aus Kunststoff, wie z. B. Kabel- und Verdrahtungskanäle sowie Fassaden-, Fensterbau- und allgemeine Profile.





Länge	Schneidenlänge	LÖWE 7098	LÖWE 7098	Bestell-
mm	mm	€	€	Nr.
245	75	74,50	–	...0010
Ersatzklinge	–	–	19,55	...0110
		(W573)	(W573)	

Profilschere 5104/P90+3204/P90

Ausführung: Scherenkörper aus Stahlblech, verchromt, Klingen aus Sonderstahl, CNC-geschliffen, korrosionsgeschützt und antihaftbeschichtet, Amboss aus Zink-Druckguss. Das Original-Löwe-Prinzip steht für ziehenden Schnitt gegen den fest stehenden Amboss. Griffe mit Kunststoffhüllen und Abgleitschutz.

Anwendung: Zum leichten und sauberen Schneiden von Kunststoffprofilen, Schläuchen, Kunststoffrohren und Mehrschichtverbundrohren.



Länge	Kunststoff-profile	Rohr-Ø	Schneiden-länge	LÖWE 7099	LÖWE 7099	LÖWE 7098	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	€	€	Nr.
175	15 x 15	15	25	36,90	–	–	...0010
Ersatzklinge 175	–	–	25	–	12,20	–	...0100
215	25 x 45	32	55	51,60	–	–	...0005
Ersatzklinge 215	–	–	55	–	–	17,75	...0100
				(W573)	(W573)	(W573)	

Hebelschneider 50.130

Ausführung: Robustes Gestell aus Stahl, pulverbeschichtet, Klinge aus Sonderstahl, CNC-geschliffen, korrosionsgeschützt und antihaftbeschichtet, mit je einem 45°- und einem 90°-Anschlagpaar, sicher verriegelbar. Hebel mit ergonomisch geformtem Griff und Kunststoffhülle.

Anwendung: Zum leisen, grat- und staubfreien Schneiden von größer dimensionierten Leisten aus Holz, Kunststoff, Gummi etc.



Länge	Schneidenlänge	LÖWE 7099	LÖWE 7099	Bestell-
mm	mm	€	€	Nr.
580	130	272,50	–	...0015
Ersatzklinge	130	–	82,50	...0110
		(W573)	(W573)	

Revolverlochzange

Ausführung: Zangenkörper aus hochfestem Spezialstahl, mit drehbarem Rad und Arretierung. Die sechs auswechselbaren Lochpfeifen sind im Rad montiert.

Anwendung: Zum Lochen von weichen Werkstoffen wie Leder, Pappe, Gummi, Stoff, Kunststoff etc.

7102 **Vernickelt,** mit Lochgrößenanzeige im Sichtfenster.

7127 **Pulverbeschichtet.**





Lochpfeifen-Ø	Länge	format 7102	KNIPEX 7127	Bestell-
mm	mm	€	€	Nr.
2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5	225	13,75	–	...0225
2; 2,5; 3; 3,5; 4; 5	220	–	16,85	...0220
		(W568)	(W525)	

Hebel-Revolverlochzange

Ausführung: Zangenkörper aus extrem hochfestem Spezialstahl, vernickelt, mit drehbarem Rad und Arretierung. **70 % Kraftersparnis durch Hebelübersetzung.** Mit Lochgrößenanzeige (Sichtfenster) und ergonomisch geformten Kunststoffgriffen. Vormontierte, auswechselbare Lochpfeifen.

Anwendung: Zum Lochen von weichen Werkstoffen wie Leder, Pappe, Gummi, Stoff etc.



Lochpfeifen-Ø	Länge	format 7108	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5	250	27,40	...0250
		(W568)	

Blech- und Rundstahlschere

Ausführung: Körper aus hochwertigem Stahl mit gehärteten Einsatzmessern, verstellbare Niederhalter für präzises Schneiden. Der leichte Blechdurchschub vereinfacht das Schneiden und Besäumen von Blechen in unbegrenzten Längen. Als Unfallschutz mit Handhebelsicherung und ergonomischem Griff für eine optimale Handhabung. Sichere Befestigung durch gelochte Füße möglich: Lochabstand 72 mm, Loch-Ø 12 mm.

Anwendung: Zum Schneiden und Besäumen von Blech-, Flach- und Rundstahl, insbesondere für den Einsatz bei Montagearbeiten und in Lehrwerkstätten, Schlossereien und Installationsbetrieben.



Messerlänge mm	Schneidleistung Stahlblech bis mm	Schneidleistung Flachstahl bis mm	Schneidleistung Rundstahl bis mm	Gewicht kg	format 7110 €	Bestell-Nr.
120	4	50 x 4	11	8	160,00	...0120
150	5	50 x 5	11	10	182,50	...0150
180	6	70 x 6	13	18	257,50	...0180
300	5	70 x 5	13	25	549,00	...0300

(W568)

Ersatzteil für Blech- und Rundstahlschere

Bezeichnung	7115 €	Bestell-Nr.
Obermesser 120 mm	51,90	...0006
Untermesser 120 mm	31,60	...0011
Rundmesser 120 mm	11,30	...0016
Drehfeder für 120-mm-Blechschere	11,30	...0021
Handhebel für 120- bis 150-mm-Blechschere	29,30	...0026
Obermesser 150 mm	66,40	...0031
Untermesser 150 mm	38,30	...0036
Rundmesser 150 mm	11,30	...0041
Drehfeder für 150-mm-Blechschere	12,45	...0046
Obermesser 180 mm	81,20	...0051

(W568)

Bezeichnung	7115 €	Bestell-Nr.
Untermesser 180 mm	42,90	...0056
Rundmesser 180 mm	13,45	...0061
Drehfeder für 180-mm-Blechschere	20,30	...0066
Handhebel für 180- bis 300-mm-Blechschere	42,90	...0071
Obermesser 300 mm	117,50	...0076
Untermesser 300 mm	63,10	...0081
Rundmesser 300 mm	38,30	...0086
Drehfeder für 300-mm-Blechschere	17,45	...0091
Flügelschraube	9,20	...0096

(W568)

Handhebelpresse

Ausführung: Spindel gehärtet und geschliffen, mit langer Führung. T-Nute nach DIN 650 mittig gefräst, Arbeitshöhe verstellbar. Handhebel mit Feder-Rückführung.

Anwendung: Zum wirtschaftlichen Pressen, Nieten, Drücken, Stanzen etc.

7114 0150 + 0250 **Kraftübertragung über Zahnstangen**
Konstanter Druck während des Arbeitsvorganges, Hubregulierung durch Anschlagschraube.

7114 0500 – 2601 **Kraftübertragung über Kniehebel**
Max. Druckleistung bei gestrecktem Kniehebel.



7114 0150 7114 0500 7114 0800

Kraftübertragung		Zahnstange	Zahnstange	Kniehebel	Kniehebel	Kniehebel	Kniehebel	
Modell		HZ 150	HZ 250	HK 500	HK 800	HK 1700	HK 2600	
Druckkraft	kN	1,5	2,5	5	8	17	26	
Arbeitshöhe	mm	75–170	80–220	60–150	50–200	75–180	70–250	
Hub	mm	40	45	40	40	60	60	
Ausladung	mm	70	90	73	90	105	110	
Spindel-Ø	mm	20	20	20	24	25	30	
Spindelbohrung	mm	10 H 7	10 H 7	10 H 7	10 H 7	10 H 7	10 H 7	
Spindelführung	mm	50	90	50	75	110	120	
Nutbreite	mm	10	12	10	12	14	14	
Ständerhöhe	mm	290	390	290	410	415	475	
Tischfläche	mm	115 x 70	120 x 160	115 x 70	120 x 160	170 x 130	190 x 140	
Grundfläche	mm	115 x 175	160 x 230	115 x 175	160 x 230	260 x 130	310 x 140	
Gewicht	kg	9,5	22,0	10,0	22,0	35,0	46,0	
7114	€	385,50	515,00	329,50	441,50	962,00 (48)	1436,00 (48)	(W571)
Bestell-Nr.		...0150	...0250	...0500	...0800	...1701	...2601	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Schraublochstanze (Blechlocher)

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl. Die Betätigung erfolgt mittels Schraubenschlüssel oder Hydraulikwerkzeugen. Lieferung inkl. Matrize, Stempel und Druckschraube.

Anwendung: Zum Stanzen von Löchern in unterschiedlichen Materialien wie Edelstahl-, Kupfer-, Messing-, Aluminium- und Eisenblechen sowie Kunststoff. Besonders geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen wie Schaltschränken, Armaturentafeln o. Ä.

Hinweis: Druckschraube und Matrize vor dem Arbeitsvorgang einfetten. Das vorgebohrte Loch sollte ca. 1 mm größer als die Druckschraube sein.



7116



7117

7116 **Ohne Kugellager.**

7117 **Mit Kugellager.**

Loch-Ø mm	Loch-Ø PG mm	Schraubengröße mm 7116	Schraubengröße mm 7117	Schraubenlänge mm 7116	Schraubenlänge mm 7117	Blechstärke max. mm	format 7116 €	format 7117 €	Bestell-Nr.
12,7	7	M8 x 1	–	40	–	1,5	15,95	25,20	...0012
15,2	9	M10 x 1	M10 x 1	45	50	1,5	16,45	25,50	...0015
16	–	M10 x 1	M10 x 1	45	50	2	16,60	22,50	...0016
18,6	11	M10 x 1	M10 x 1	45	50	2	18,00	24,20	...0018
20	–	M10 x 1	M10 x 1	45	50	2	19,00	25,70	...0020
20,4	13,5	M10 x 1	M10 x 1	45	50	2	19,35	25,10	...0021
22	–	M10 x 1	M10 x 1	45	50	2	20,80	25,40	...0022
22,5	16	M10 x 1	M10 x 1	45	50	2	21,00	26,30	...0023
25	–	M10 x 1	M10 x 1	45	50	2	24,00	28,80	...0025
28	–	M10 x 1	M12 x 1,5	45	60	2	24,70	28,80	...0028
28,3	21	M12 x 1,5	M12 x 1,5	55	60	2	24,70	28,60	...0029
30	–	M12 x 1,5	M12 x 1,5	55	60	2	24,90	28,80	...0030
32	–	M12 x 1,5	M12 x 1,5	55	60	2	25,00	28,80	...0032
35	–	M12 x 1,5	M12 x 1,5	55	60	2	28,80	32,20	...0035
37	29	M12 x 1,5	M12 x 1,5	55	60	2	32,00	35,80	...0037
38	–	M12 x 1,5	M12 x 1,5	55	60	2	32,70	35,00	...0038
40	–	M12 x 1,5	M12 x 1,5	55	60	2	43,20	43,60	...0040
47	36	M16 x 1,5	M16 x 1,5	60	70	2	48,20	50,90	...0047
51	–	M16 x 1,5	M16 x 1,5	60	70	3	57,20	59,20	...0051
54	42	M16 x 1,5	M16 x 1,5	60	70	3	63,30	62,90	...0054
60	48	M16 x 1,5	M16 x 1,5	60	70	3	73,50	76,40	...0060
							(W570)	(W570)	

Schraube für Schraublochstanze

7118 0600 – 1600 **Ohne Kugelager.**



Schraubengröße mm	format 7118 €	Bestell-Nr.
M8 x 1,0 x 40	1,35	...0600
M10 x 1,0 x 45	1,35	...0800
M12 x 1,5 x 55	2,34	...1003
M16 x 1,5 x 60	5,40	...1600
	(W570)	

7118 1000 – 1603 **Mit Kugellager.**



Schraubengröße mm	format 7118 €	Bestell-Nr.
M10 x 1,0 x 50	11,90	...1000
M12 x 1,5 x 60	13,25	...1200
M16 x 1,5 x 70	16,95	...1603
	(W570)	

Schraublochstanzen-Set (Blechlocher)

Ausführung: Lieferung in Kunststoffkassette.



Ausführung	Satzinhalt	format 7117 €	Bestell-Nr.
4-teilig	Schraublochstanze Ø 28,3; 32; 35 mm TiAlN-Blechschälbohrer-Bit 1/4" Ø 4–20 mm	111,50	...1000
		(W570)	

Henkellocheisen

Ausführung: DIN 7200-A, aus Spezial-Werkzeugstahl, gesenkgeschmiedet mit fein polierter Pfeife und pulverbeschichtetem Schaft. Schneide gehärtet und angelassen, innen leicht konisch zum einfachen Entfernen der Ausschnitte.

Anwendung: Zum Lochen von Leder, Gummi, Filz, Schaumstoff etc.



Loch-Ø mm	format 7120 €	Bestell-Nr.
2	4,27	...0002
3	4,27	...0003
4	4,27	...0004
5	4,27	...0005
6	4,27	...0006
7	4,39	...0007
8	4,39	...0008
9	4,54	...0009
10	5,10	...0010
11	5,65	...0011
12	6,00	...0012
13	7,10	...0013
14	7,35	...0014
15	7,95	...0015

(W572)

Loch-Ø mm	format 7120 €	Bestell-Nr.
16	8,85	...0016
17	9,20	...0017
18	9,85	...0018
19	10,30	...0019
20	11,50	...0020
22	13,10	...0022
24	15,70	...0024
25	16,45	...0025
26	17,65	...0026
28	18,25	...0028
30	20,40	...0030
32	24,90	...0032
35	26,30	...0035
40	36,70	...0040

(W572)

Henkellocheisen-Satz

Ausführung: Lieferung in Rolltasche.



Ausführung	Satzinhalt	format 7121 €	Bestell-Nr.
19-teilig	2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20 mm	121,50	...0010
15-teilig	2; 4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30 mm	147,00	...0020

(W572)

Locheisen-Satz

Ausführung: Aus hochfestem Spezialstahl, geschliffene, fein polierte Locheisen-Einsätze. Zum Schneiden von Weichmaterialien (Gummi, Leder, Filz, Schaumstoff). Armierte Werkstoffe (Blech, Glasfaser) bis 0,3 mm können ebenso gestanzt werden. Lieferung im Kunststoffkasten.



7126 0020





7126 0030



7126 0040



7126 0050



7126 0060

Ausführung	Satzinhalt	mob 7126 €	Bestell-Nr.
11-teilig	Locheisen von 3 bis 20 mm: Gewindeeinsätze 3; 4; 6; 8; 10 mm Aufsteckeinsätze 12; 14; 16; 18; 20 mm Halter	88,00	...0020
16-teilig	Locheisen von 3 bis 30 mm: Gewindeeinsätze 3; 4; 6; 8; 10 mm Aufsteckeinsätze 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30 mm Halter	135,00	...0030
21-teilig	Locheisen von 3 bis 40 mm: Gewindeeinsätze 3; 4; 6; 8; 10 mm Aufsteckeinsätze 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30; 32; 34; 36; 38; 40 mm Blockhalter	219,00	...0040
26-teilig	Locheisen von 3 bis 50 mm: Gewindeeinsätze 3; 4; 6; 8; 10 mm Aufsteckeinsätze 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30; 32; 34; 36; 38; 40; 42; 44; 46; 48; 50 mm Blockhalter	289,50	...0050
33-teilig	Locheisen von 3 bis 60 mm: Gewindeeinsätze 3; 4; 6; 8; 10 mm Aufsteckeinsätze 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30; 32; 34; 36; 38; 40; 42; 44; 46; 48; 50; 52; 54; 56; 58; 60 mm Blockhalter 11 bis 60 mm Halter 3 bis 30 mm Kreisschneider 500 mm	362,50	...0060

(W518)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Ringstanzwerkzeug-Satz

Ausführung: Stanzmesser aus hochfestem Stahl. Schnell wechsel- und kombinierbar, um eine Vielzahl an Ringdurchmessern und -breiten zu erstellen.

Anwendung: Zum Stanzen und Lochen von Ringen und Scheiben in Schaumstoff, Karton, Gummi, Leder, Kunststoff, Blei, etc. mit einem Hammerschlag.

7802 0320 Lieferung im Kunststoffkasten.

7802 0330 **Vibrationsdämpfender Pistolengriff.** Lieferung im Kunststoffkasten.

7802 0250 **Vibrationsdämpfender Pistolengriff.** Lieferung im Kunststoffkasten.

7802 0260 **Vibrationsdämpfender Pistolengriff.** Lieferung im Stahlblechkasten.



7802 0320



7802 0330



7802 0250



7802 0260

Aus-führung	Satzinhalt	BOEHM 7802 €	Bestell-Nr.
11-teilig	1 Metallhandgriff mit Stanzmesserfutter Ø 2–20 mm 10 Stanzmesser 3; 4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20 mm	72,50	...0320
18-teilig	1 2-Komponenten-Griff mit Stanzmesserfutter für Ø 2–30 mm 15 Stanzmesser 3; 4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30 mm 1 Zentrierstift mit einziehbarer Zentrierspitze 1 Kreisschneider-Stange mit Klinge für Ø 60–330 mm	200,50	...0330
32-teilig	1 Stanzmesserfutter für Ø 2–50 mm 1 2-Komponenten-Griff für Stanzmesserfutter 29 Stanzmesser 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30; 32; 34; 36; 38; 40; 42; 44; 46; 48; 50 mm 1 Zentrierstift mit einziehbarer Zentrierspitze	297,50	...0250
39-teilig	1 Stanzmesserfutter für Ø 2–60 mm 1 2-Komponenten-Griff für Stanzmesserfutter 34 Stanzmesser 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30; 32; 34; 36; 38; 40; 42; 44; 46; 48; 50; 52; 54; 56; 58; 60 mm 1 Zentrierstift mit einziehbarer Zentrierspitze 1 Kreisschneider-Stange mit Klinge für Ø 60–420 mm 1 Ersatzklinge für die Kreisschneider-Stange	525,50	...0260

(W600)

Stanzmesser für Ringstanzwerkzeug



Ausführung: Aus hochfestem Stahl.

Anwendung: Zum Stanzen von Ringen in Schaumstoff, Karton, Gummi, Leder, Kunststoff, Blei, etc. unter zusätzlicher Verwendung eines passenden Stanzmesserfutters mit Griff und eines Hammers.

Loch-Ø mm	max. kombinierbarer Ø innen mm	min. kombinierbarer Ø außen mm	BOEHM 7802 €	Bestell-Nr.
2	–	12	6,40	...0002
3	–	12	6,40	...0003
4	–	12	6,40	...0004
5	–	12	6,40	...0005
6	–	12	6,40	...0006
7	–	12	6,40	...0007
8	–	12	6,40	...0008
9	–	12	6,40	...0009
10	–	12	6,40	...0010
12	10	22	7,75	...0012
14	10	22	7,75	...0014
16	10	22	7,75	...0016
18	10	22	7,75	...0018
20	10	24	7,75	...0020
22	18	32	10,50	...0022
24	20	32	10,50	...0024
26	20	32	10,50	...0026

(W600)

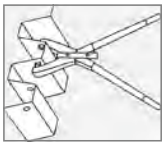
Loch-Ø mm	max. kombinierbarer Ø innen mm	min. kombinierbarer Ø außen mm	BOEHM 7802 €	Bestell-Nr.
28	20	32	10,50	...0028
30	20	34	10,50	...0030
32	28	42	13,65	...0032
34	30	42	13,65	...0034
36	30	42	13,65	...0036
38	30	42	13,65	...0038
40	30	44	13,65	...0040
42	38	52	16,70	...0042
44	40	52	16,70	...0044
46	40	52	16,70	...0046
48	40	52	16,70	...0048
50	40	54	16,70	...0050
52	48	–	38,10	...0052
54	50	–	38,10	...0054
56	50	–	38,10	...0056
58	50	–	38,10	...0058
60	50	–	38,10	...0060

(W600)

Trapezblech-Lochzange

Ausführung: Mit auswechselbaren, vergüteten Lochstempeln mit aufgepresster Auswerffeder. Der Tiefenanschlag ist im Bereich von 35 bis 105 mm verstellbar.

Anwendung: Zum schnellen und einfachen Lochen von Trapezblechen bis 1,2 mm Blechdicke.





Loch-Ø	Schnittweite	Länge	ALARM 7111	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
10	100	700	391,00	...0700
			(W508)	

Scheibenschneider

Ausführung: Mit Kunststoffgriff und Millimetereinteilung.

Anwendung: Zum Schneiden von Scheiben und Dichtungsringen aus Gummi, Leder und Papier.



für Scheiben-Ø		7123	Bestell-
mm	Anzahl Messer	€	Nr.
40–200	2	66,20	...0200
40–400	2	74,40	...0400
40–600	2	85,70	...0600
Ersatzmesser	–	14,85	...1000
Ersatz-Messerhalter ohne Messer	–	14,25	...1010
		(W527)	

Falzzange

Ausführung: Aus Qualitätsstahl, geschmiedet, mit aufgelegtem Gewerbe, komplett schwarz pulverbeschichtet.



7124 0005



7124 0010



7124 0015

Form	Maulbreite mm	Länge mm	format 7124 €	Bestell- Nr.
gerade	60	270	42,40	...0005
45° gebogen	60	270	47,70	...0010
90° gebogen	60	270	51,50	...0015
			(W572)	

Profil-Verbundzange für Einhandbetätigung

Ausführung: Aus Spezialstahl, gewalzt, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf brüniert,** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen überzogen.

Anwendung: Für die Herstellung fester Verbindungen aller bei Trennwänden und angehängten Decken verwendeter Profilbleche, wie U- und C-Profile.



Kapazität	Länge	KNIPEX 7125	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
max. 1,2 (2 x 0,6)	250	110,00	...0250
		(W525)	

Rohrzange

Ausführung: DIN 5234, Form A. Schwedisches Modell, aus Chrom-Vanadium-Stahl, im Gesenk geschmiedet. Mit unverlierbarer Stellmutter.

7140 Kopf um 90° abgewinkelt, im Maulbereich induktiv gehärtet. Pulverbeschichtet, Maul geschliffen.

7141 Kopf um 85° abgewinkelt, selbstklemmend durch gegen Drehrichtung versetzte Zahnung. Ganz vergütet, Zahnung zusätzlich flammgehärtet. Einbrennlackiert.

für Rohre Zoll	Spannweite mm	Länge mm	format 7140 €	GEDORE 7141 €	Bestell-Nr.
1	44	320	24,40	53,70	...0010
1.1/2	62	430	32,20	75,20	...0015
2	76	580	49,70	104,00	...0020
3	105	670	98,60	166,50	...0030
4	130	760	–	243,50	...0040
			(W512)	(W522)	


7140 format professional quality


7141 GEDORE

Eck-Rohrzange

Ausführung: DIN 5234, Form B, aus Chrom-Vanadium-Stahl, im Gesenk geschmiedet. Mit unverlierbarer Stellmutter.

7148 Kopf um 45° abgewinkelt, im Maulbereich induktiv gehärtet. Pulverbeschichtet, Maul geschliffen.

7145 Kopf um 52° abgewinkelt, selbstklemmend durch gegen Drehrichtung versetzte Zahnung. Ganz vergütet, Zahnung zusätzlich flammgehärtet. Einbrennlackiert.

für Rohre Zoll	Spannweite mm	Länge mm	format 7148 €	GEDORE 7145 €	Bestell-Nr.
1	44	320	24,40	53,70	...0010
1.1/2	62	430	31,90	69,80	...0015
2	76	580	49,30	96,60	...0020
			(W512)	(W522)	


7148 format professional quality


7145 GEDORE

Eck-Rohrzange

Ausführung: DIN 5234, Form C, im Gesenk geschmiedet, Maul geschliffen. Durch die besondere Maulform wird das Werkstück von drei Seiten gleichzeitig fest gegriffen. Mit unverlierbarer Stellmutter.

7152 Chrom-Vanadium-Stahl, im Maulbereich induktiv gehärtet. Pulverbeschichtet.

7142 Chrom-Vanadium-Elektrostahl, ölgehärtet, Zahnung zusätzlich induktiv gehärtet. Pulverbeschichtet. Selbstklemmend durch gegen Drehrichtung versetzte Zahnung.

7153 **Eck-Schwede-snap® 100.** Chrom-Vanadium-Stahl, ganz vergütet, Zahnung zusätzlich flammgehärtet. Einbrennlackiert. Selbstklemmend durch gegen Drehrichtung versetzte Zahnung.

für Rohre Zoll	Spannweite mm 7152/7153	Spannweite mm 7142	Länge mm 7152/7153	Länge mm 7142	format 7152 €	KNIPEX 7142 €	GEDORE 7153 €	Bestell-Nr.
1/2	–	35	–	245	–	45,60	–	...0005
1	48	42	320	320	24,10	42,80	62,30	...0010
1.1/2	60	60	420	420	30,50	61,70	80,50	...0015
2	80	70	550	540	47,90	97,50	109,00	...0020
3	110	100	630	680	79,30	182,00	173,50	...0030
					(W512)	(W525)	(W522)	


7152 format professional quality


7142 KNIPEX


7153 GEDORE

Eck-Rohrzangen-Satz

Ausführung: DIN 5234, Form C, aus Chrom-Vanadium-Stahl, im Gesenk geschmiedet, im Maulbereich induktiv gehärtet. Maul geschliffen. Durch die besondere Maulform wird das Werkstück von drei Seiten gleichzeitig fest gegriffen. Mit unverlierbarer Stellmutter.

Ausführung	Satzinhalt Zoll	format 7152 €	Bestell-Nr.
3-teilig	1; 1.1/2; 2	100,00	...0500
		(W512)	


format professional quality

Kettenrohrzange

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, gesenkgeschmiedet und widerstandsfähige Epoxy-Pulverbeschichtung. Kopf poliert mit Spezialverzahnung, Kette aus Spezialstahl.

Anwendung: Ideal für große Verschraubungen. Mit den doppelseitigen Zahnflächen auch zum Arbeiten in beiden Richtungen ohne Umstecken verwendbar.

für Rohre mm	Länge mm	ROTHENBERGER 7143 €	Bestell-Nr.
115	300	79,30	...0005
		(W593)	

ROTHENBERGER



Kettenrohrzange HEAVY DUTY

Ausführung: Robuste Ausführung für schwere Montagearbeiten. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, gesenkgeschmiedet und widerstandsfähige Epoxy-Pulverbeschichtung. **Kette aus vergütetem Spezialstahl.**

Anwendung: Im Rohrleitungsbau bewährt, doppelseitige Verzahnung zum ratschenartigen Arbeiten in beiden Richtungen, schnell öffnend.

ROTHENBERGER



für Rohre mm	Länge mm	ROTHENBERGER 7143 €	Bestell-Nr.
73	690	222,00	...0510
114	940	287,50	...0515
168	1120	408,00	...0520
220	1280	473,00	...0525
		(W593)	

Armaturenschlüssel

Ausführung: Ganzstahlgeschmiedet und brüniert, **mit Rollenverstellung,** Hebelübersetzung und glatten Backen zum Schutz von Armaturen und empfindlichen Oberflächen.

ROTHENBERGER



Spannweite mm	Spanntiefe mm	Länge mm	ROTHENBERGER 7155 €	Bestell-Nr.
65	45	275	74,30	...0005
			(W593)	

Siphon- und Connectorenzange SpeedGrip®

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, verchromt, 25-fach verstellbares, durchgestecktes Gelenk.

Anwendung: Ideal zum Anziehen und Lösen von Siphons, Ölfiltern, Kunststoffrohren, runden Überwurfmuttern und Connectoren bis zu ∅ 80 mm.

716A **Mit gezahnten Greifflächen.**

716B 0250 **Mit auswechselbaren 2-Komponenten-Kunststoffbacken,** für empfindliche Oberflächen.

KNIPEX



716A



716B

Spannweite mm	Feineinstellung	Länge mm	KNIPEX 716A €	KNIPEX 716B €	Bestell-Nr.
25–80	25-fach	250	37,30	–	...0250
10–75	25-fach	250	–	51,60	...0250
2 Ersatz-Backenpaare 2-K	–	–	–	12,20	...1005
			(W525)	(W525)	

format professional quality

KNIPEX

Wasserpumpenzangen & Zangenschlüssel

Ob verchromt, atramentiert, mit komfortablen Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen oder schlanken Kunststoffgriffen: In unserem umfangreichen Zangenschlüssel- und Wasserpumpenzangen-Sortiment ist für jeden das richtige dabei.



5/116



5/116



5/120

Standhahnmutternschlüssel

NEU

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, gesenkgeschmiedet und widerstandsfähig pulverbeschichtet. Mit schwenkbarer Klaue für Rechts- und Linksgang.



Länge	für Muttern	fortis 7161	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
235	bis 32	22,80 (W773)	...0235

Serviceschlüssel für Strahlregler

Ausführung: Robust, aus Metall.

Anwendung: Zum beschädigungsfreien Auf- und Abschrauben von Strahlreglern in den Größen M18 x 1; M22 x 1; M24 x 1; M28 x 1 sowie CACHÉ®-Strahlreglern in den Größen TT; TJ; JR; STD.



Maße	NEOPERL 7186	Bestell-
mm	€	Nr.
92 x 92	13,75 (W523)	...0005

Montageschlüssel

NEU

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

Anwendung: Für Express-Schrauben M10 (WD-Befestigungen) und Eckventile.



Schlüsselweite	Länge	ALARM 7170	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
17 x 19	223	25,60 (W508)	...0215

Sanitär-Kreuzschlüssel

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit Außensechskant 3/8“; 1/2“; 3/4“ und 1“ für Hahnverlängerungen sowie Innengewinde M8, M10 und M12 für Stockschrauben.

Anwendung: Für den Ein- und Ausbau von Heizkörperventilen und Rücklaufverschraubungen sowie zur Waschtischbefestigung.



Maße	ROTHENBERGER 7173	Bestell-
mm	€	Nr.
220 x 220	44,00 (W593)	...0005

Wasserhahn-Fräsapparat

NEU

Ausführung: Zylindrisch abgestufte Gewindeaufnahme mit einstellbarem Frässdruck über Feder und Regulierschraube. Die Fräser sind auswechselbar.

Anwendung: Zum exakten Nachfräsen des Ventilsitzes bei undichten Wasserhähnen.

Satzinhalt: 1 Gewindeaufnahme, 4 Fräser für Wasserhahn-Ventilsitz 3/8“; 1/2“; 3/4“ und 1“.



Ausführung	ALARM 7190	Bestell-
	€	Nr.
5-teilig	113,00 (W508)	...0010

Ventil-Stufenschlüssel

Ausführung: Stufenschlüssel aus Chrom-Vanadium-Stahl, gehärtet und vernickelt, mit Nocken-, Innensechskant- und Zwölfkant-Mitnahme, Antriebsvierkant 1/2".

7181 0020 NEU **Satzinhalt:**
1 Durchsteckknarre
1 UNI-Ventil-Stufenschlüssel 3/8"; 1/2"; 3/4"; 1" und weitere Zwischengrößen

7181 0010 NEU **UNI-Ventil-Stufernschlüssel**
Größen 3/8"; 1/2"; 3/4"; 1" und weitere Zwischengrößen.
Für den Ein- und Ausbau von Heizkörperventilnippeln, Rücklaufverschraubungen und kurzen Hahnverlängerungen.

7183 **Gas-Ventil-Stufenschlüssel**
Größen 1/2"; 3/4"; 1" und weitere Zwischengrößen. Leichte und zügige Montage der Verschraubungen von Gasarmaturen.



7181 0020 fortis



7181 0010 fortis



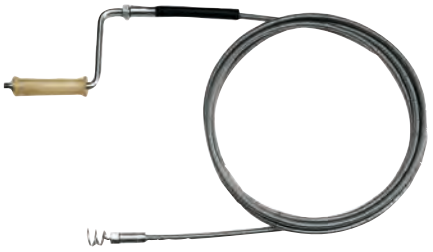
7183 0005 ROTHENBERGER

Ausführung	fortis 7181 €	ROTHENBERGER 7183 €	Bestell-Nr.
UNI-Stufenschlüssel-Garnitur	33,80	–	...0020
UNI-Ventil-Stufenschlüssel	12,70	–	...0010
Gas-Ventil-Stufenschlüssel	–	51,80	...0005
	(W773)	(W593)	

Rohrreinigungswelle

Ausführung: Hochwertige doppellagige Wellen aus verzinktem Federstahldraht. Für den professionellen Einsatz mit gegenläufig gewickelter Innenseele. Mit Bohrkopf und Kurbel mit Holzgriff, auswechsel- und verlängerbar durch 1/2"-WW-Gewindeanschlüsse.

E&R ROHRWELLENTECHNIK



Wellen-Ø mm	Länge m	E&R 7261 €	Bestell-Nr.
10	5,0	49,30	...0020
10	7,5	66,70	...0025
10	10,0	81,60	...0030
12	10,0	98,80	...0040
		(W576)	

Werkzeug für Rohrreinigungswelle

Ausführung: Mit 1/2"-WW-Gewinde.



7265

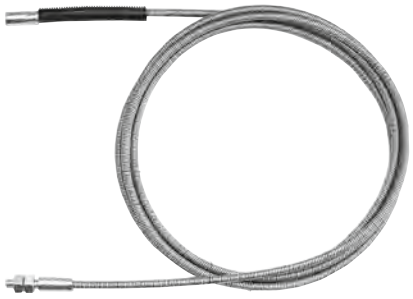


7267

Ø mm	E&R 7265 Dreizinken-Kralle €	E&R 7267 Bohrkopf (Schlammbohrer) €	Bestell-Nr.
30	–	15,15	...0005
40	15,75	17,45	...0010
50	17,70	20,10	...0015
	(W576)	(W576)	

Verlängerung für Rohrreinigungswelle

Ausführung: Mit 1/2"-WW-Gewindeanschlüssen.

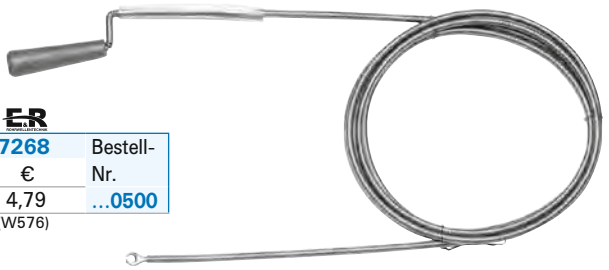


Wellen-Ø mm	Länge m	E&R 7268 €	Bestell-Nr.
10	5	35,80	...0005
12	5	40,90	...0010
		(W576)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Haushalts-Rohrreinigungswelle

Ausführung: Aus verzinktem Federstahldraht, mit fester Kralle und Kunststoffgriff.



Wellen-Ø	Länge	E&R 7268	Bestell-
mm	m	€	Nr.
6	3	4,79	...0500
		(W576)	

Rohrreinigungsgerät Easy-Clean

Ausführung: Robuster Saugdruckreiniger, mit verstellbarem, vorderem Handgriff für hohe Andruckkraft.

Anwendung: Zur schnellen und einfachen Entfernung von Rohrverstopfungen in Waschbecken, Dusch- und Badewannen, Toiletten etc.

Lieferumfang:
1 kurze Gummimanschette für Waschbecken, Dusch- und Badewannen.
1 lange Gummimanschette für Toiletten.





ROLLER 7192	Bestell-
€	Nr.
108,00	...0015
(W001)	

Rohrreinigungsgerät Mini-Ortem

Ausführung: Handliches, robustes Gerät, mit Schnellspannfutter zur leichten Arretierung der Spirale, für Rohre von Ø 20 bis 50 (75) mm, für Spiralen Ø 6, 8 und 10 mm.

Anwendung: Zum leichten Arbeiten von Hand oder elektrisch mit handelsüblicher, langsam laufender Bohrmaschine mit stufenlosem Antrieb oder mit Akku-Schrauber. Ideal für Geruchsverschlüsse und enge Rohrbogen. Spirale passt durch Siebe in Wasch- und Spülbecken.

Lieferumfang: Spirale mit Keulenkopf.



Spiral-Ø	Spirallänge	ROLLER 7192	Bestell-
mm	m	€	Nr.
8	7,5	155,00	...0020
		(W001)	

Elektro-Rohrreinigungsgerät Mini-Ortem S

Ausführung: Mit automatischem Spiralenvorschub und -rücklauf durch Schnellumschaltung, auch unter Volllast.

Anwendung: Für Rohre bis Ø 50 (75) mm, für Spiralen Ø 8 und 10 mm. Spiralentrommel aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff. Für schnelles und einfaches Reinigen von Rohren u. a., ideal für Geruchsverschlüsse und enge Rohrbogen. Spirale passt durch Siebe in Wasch- und Spülbecken.

Lieferumfang: Maschine, Spirale mit Keulenkopf.



Spiral-Ø	Spirallänge	Nennauf-nahme	Spannung	Drehzahl	Maschinen-gewicht	ROLLER 7192	Bestell-
mm	m	W	V	min^{-1}	kg	€	Nr.
8	7,5	630	230	0–950	5,2	453,50 ◊	...0006
						(W001)	

Rohrreinigungsspirale für Mini-Ortem/Mini-Ortem S

Ausführung: Hochflexibel und speziell gehärtet für leichten Vortrieb, auch bei engen Rohrbogen, mit Keulenkopf.

Anwendung: Ideal für Geruchsverschlüsse und enge Rohrbogen. Spirale passt durch Siebe in Wasch- und Spülbecken.



Ausführung	Spiral-Ø mm	Spirallänge m	ROLLER 7192 €	Bestell- Nr.
ohne Seele (für Mini-Ortem)	8	7,5	70,50	...0060
mit Seele (für Mini-Ortem S)	8	7,5	100,50	...0065
			(W620)	

Übersicht Material-Rohrabschneider

zu bearbeitendes Material							
Stahl	Kupfer	Messing	Inox	Aluminium	Kunststoff und Verbund	Seite	Bestell-Nr.
–	1/8–5/8"	–	1/8–5/8"	1/8–5/8"	–	7/40	7200 0005
–	1/8–1.1/8"	–	1/8–1.1/8"	1/8–1.1/8"	–	7/40	7200 0010
–	1/8–5/8"	–	1/8–5/8"	–	–	7/40	7201 0001
–	1/8–1.1/8"	–	1/8–1.1/8"	–	–	7/40	7201 0010
–	1/8–1.1/8"	–	1/8–1.1/8"	–	–	7/41	7201 0020
–	1/8–1.3/8"	–	1/8–1.3/8"	–	–	7/42	7201 0030
–	1/4–1.3/8"	1/4–1.3/8"	1/4–1.3/8"	–	–	7/42	7205 0020
–	3/8–1.3/4"	–	3/8–1.3/4"	–	–	7/42	7201 0040
–	1/4–2.1/2"	–	1/4–2.1/2"	–	–	7/42	7201 0050
–	2.1/2–4"	–	2.1/2–4"	–	–	7/42	7201 0060
1/8–2"	–	–	–	–	–	7/43	7201 0070
–	1/8–1.3/8"	–	–	–	–	7/42	7201 0170
–	1/8–1.3/8"	–	1/8–1.3/8"	–	–	7/41	7201 0145
–	3/8–2.1/2"	–	3/8–2.1/2"	–	–	7/42	7201 0150
1.1/4–4"	–	–	–	–	–	7/43	7201 0190
–	1/8–1.1/8"	–	1/8–1.1/8"	–	–	7/41	7201 0210
–	–	–	1/8–1.3/8"	–	–	7/41	7202 1010
1/8–1.1/8"	1/8–1.1/8"	1/8–1.1/8"	–	1/8–1.1/8"	–	7/40	7204 0005
1/8–2"	–	–	–	–	–	7/43	7206 0005
1/8–1.3/8"	1/8–1.3/8"	1/8–1.3/8"	–	1/8–1.3/8"	–	7/41	7208 0006
–	–	–	–	–	1/2–2"	7/43	7214 0020
–	–	–	–	–	2–4"	7/43	7214 0030
–	–	–	–	–	4–6"	7/43	7214 0040

Rohrabschneider Mini

Ausführung: Körper aus Zink-Druckguss, Schneidrad aus hochlegiertem und gehärtetem Stahl, auswechselbar ohne Werkzeug. 2 Führungsrollen mit Einstich für den bördelnahen Schnitt. Die Druckregulierung erfolgt durch die stahlgelagerte Spindel mit ergonomischer Griffschraube.

Anwendung: Zum Abschneiden kleiner Rohre an schwer zugänglichen Stellen sowie parallel verlaufender Rohren. Für Kupfer- und Leichtmetallrohre sowie dünnwandige Stahlrohre.



	format 7200	format 7209	Bestell-
für Rohr-Ø	€	€	Nr.
1/8–5/8" (3–16 mm)	14,40	–	...0005
1/8–1.1/8" (3–28 mm)	20,90	–	...0010
Ersatz-Schneidrad	–	2,30	...0001
	(W574)	(W574)	

Rohrabschneider Corso Cu/INOX Mini

Ausführung: Schneidrad aus zähhartem Spezialstahl. 2 gehärtete Führungsrollen. Die Druckregulierung erfolgt durch die stabile Spindel.

Anwendung: Zum Abschneiden kleiner Rohre an schwer zugänglichen Stellen sowie parallel verlaufender Rohre. Für dünnwandige Kupfer-, Edelstahl- und C-Stahlrohre.

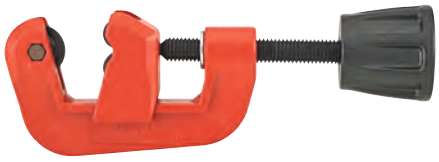


	ROLLER 7201	ROLLER 7201	Bestell-
für Rohr-Ø	€	€	Nr.
1/8–5/8" (3–16 mm)	23,10	–	...0001
1/8–1.1/8" (3–28 mm)	33,60	–	...0010
Ersatz-Schneidrad	–	12,30	...1000
	(W001)	(W622)	

Rohrabschneider

Ausführung: Körper aus Zink-Druckguss, Schneidrad aus hochlegiertem und gehärtetem Stahl, auswechselbar ohne Werkzeug. 2 Führungsrollen mit Einstich für den bördelnahen Schnitt. Die Druckregulierung erfolgt durch die stahlgelagerte, leichtgängige Spindel.

Anwendung: Zum sauberen Abschneiden von Kupfer-, Messing- und Leichtmetallrohren sowie dünnwandiger Stahlrohre.



	format 7204	format 7209	Bestell-
für Rohr-Ø	€	€	Nr.
1/8–1.1/8" (3–28 mm)	19,20	–	...0005
Ersatz-Schneidrad	–	2,30	...0001
	(W574)	(W574)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Rohrabschneider Corso Cu/INOX

Ausführung: Schneidrad aus zähhartem Spezialstahl. 2 gehärtete Führungsrollen. Die Druckregulierung erfolgt durch die stabile Spindel.

Anwendung: Zum sauberen Abschneiden von dünnwandigen, nicht rostenden Stahlrohren, Kupferrohren und anderen bis zu einer Wanddicke von 4 mm.



	ROLLER 7201	ROLLER 7201	Bestell-
für Rohr-Ø	€	€	Nr.
1/8–1.1/8" (3–28 mm)	28,50	–	...0020
Ersatz-Schneidrad	–	12,30	...1000
	(W001)	(W622)	

Rohrabschneider Kompakt

Ausführung: Körper aus Magnesium-Druckguss, Schneidrad aus hochlegiertem und gehärtetem Stahl, auswechselbar ohne Werkzeug. 4 Führungsrollen mit Einstich für den bördelnahen Schnitt verhindern das Abspringen oder Abgleiten. Die Druckregulierung erfolgt durch die stahlgelagerte, leichtgängige Spindel. Zudem verfügt der Rohrabschneider über eine ausziehbare Entgraterklinge. Groß dimensionierter Metallgriff mit Ersatz-Schneidrad (im Lieferumfang enthalten).

Anwendung: Zum exakten Schneiden von Kupfer-, Messing-, Aluminium- sowie dünnwandigen Stahlrohren.



	format 7208	format 7209	Bestell-
für Rohr-Ø	€	€	Nr.
1/8–1.3/8" (3–35 mm)	38,90	–	...0006
Ersatz-Schneidrad	–	2,30	...0001
	(W574)	(W574)	

Rohrabschneider Kompakt INOX

Ausführung: Körper aus Magnesium-Druckguss, nadelgelagertes Schneidrad aus Edelstahl, mit spezieller Schneidengeometrie für Edelstahlrohre, auswechselbar ohne Werkzeug. 4 nadelgelagerte Edelstahl-Führungsrollen. Die Druckregulierung erfolgt durch die stahlgelagerte, leichtgängige Spindel. Zudem verfügt der Rohrabschneider über eine ausziehbare Entgraterklinge. Groß dimensionierter Metallgriff mit Ersatz-Schneidrad (im Lieferumfang enthalten).

Anwendung: Zum exakten Schneiden mit gleichbleibend engem Arbeitsradius von Edelstahlrohren.



	format 7202	format 7202	Bestell-
für Rohr-Ø	€	€	Nr.
1/8–1.3/8" (3–35 mm)	52,20	–	...1010
Ersatz-Schneidrad	–	4,15	...1015
	(W574)	(W574)	

Rohrabschneider Corso Cu/INOX S

Ausführung: Schneidrad **nadelgelagert**, aus zähhartem Spezialstahl. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Führungsrollen geschützt.

Anwendung: Zum sauberen Abschneiden von dünnwandigen, nicht rostenden Stahlrohren, Kupferrohren und anderen bis zu einer Wanddicke von 4 mm.

7201 0210 Mit 2 gehärteten Führungsrollen. Die Druckregulierung erfolgt durch die stabile Spindel.

7201 0145 Mit 4 gehärteten Führungsrollen und integriertem Rohrentgrater. Die Druckregulierung erfolgt durch die platzsparende, besonders leichtgängige Teleskopspindel.



7201 0210



7201 0145

	ROLLER 7201	ROLLER 7201	ROLLER 7201	Bestell-
für Rohr-Ø	€	€	€	Nr.
1/8–1.1/8" (3–28 mm)	47,00	–	–	...0210
1/8–1.3/8" (3–35 mm)	–	61,20	–	...0145
Ersatz-Schneidrad	–	–	21,50	...0160
	(W001)	(W001)	(W622)	

Rohrabschneider Corso Cu/INOX

Ausführung: Schneidrad aus zähhartem Spezialstahl. 4 gehärtete Führungsrollen und integrierter Rohrentgrater. Die Druckregulierung erfolgt durch die platzsparende, besonders leichtgängige Teleskopspindel.

Anwendung: Zum sauberen Abschneiden von dünnwandigen, nicht rostenden Stahlrohren, Kupferrohren und anderen bis zu einer Wanddicke von 4 mm.



	ROLLER 7201	ROLLER 7201	Bestell-
für Rohr-Ø	€	€	Nr.
1/8–1.3/8" (3–35 mm)	41,40	–	...0030
Ersatz-Schneidrad	–	12,30	...1000
	(W001)	(W622)	

Rohrabschneider Corso Cu/INOX

Ausführung: Schneidrad aus zähhartem Spezialstahl. 4 gehärtete Führungsrollen. Die Druckregulierung erfolgt durch die stabile, lang geführte Teleskopspindel.

Anwendung: Zum sauberen Abschneiden von dünnwandigen, nicht rostenden Stahlrohren, Kupferrohren und anderen bis zu einer Wanddicke von 4 mm.



7201 0040

	ROLLER 7201	ROLLER 7201	Bestell-
für Rohr-Ø	€	€	Nr.
3/8–1.3/4" (6–42 mm)	130,50 *	–	...0040
1/4–2.1/2" (6–64 mm)	152,50	–	...0050
2.1/2–4" (64–120 mm)	274,50 *	–	...0060
Ersatz-Schneidrad	–	12,30	...1000
	(W622,W001)	(W622)	

* 2 gehärtete Führungsrollen.

Rohrabschneider Corso Cu/INOX S

Ausführung: Schneidrad aus zähhartem Spezialstahl, nadelgelagert. 4 gehärtete, nadelgelagerte Führungsrollen. Die Druckregulierung erfolgt durch die stabile, lang geführte Spindel mit Schnellverstellung.

Anwendung: Zum sauberen Abschneiden von dünnwandigen, nicht rostenden Stahlrohren, Kupferrohren und anderen bis zu einer Wanddicke von 4 mm.



	ROLLER 7201	ROLLER 7201	Bestell-
für Rohr-Ø	€	€	Nr.
3/8–2.1/2" (8–64 mm)	155,00	–	...0150
Ersatz-Schneidrad	–	21,50	...0160
	(W001)	(W622)	

Rohrabschneider Corso Cu

Ausführung: Schneidrad aus zähhartem Spezialstahl. 4 gehärtete Führungsrollen mit Einstich für den bördelnahen Schnitt und integrierter Rohrentgrater. Die Druckregulierung erfolgt durch die platzsparende, besonders leichtgängige Teleskopspindel.

Anwendung: Zum sauberen Abschneiden von Kupferrohren bis zu einer Wanddicke von 3 mm.



	ROLLER 7201	ROLLER 7201	Bestell-
für Rohr-Ø	€	€	Nr.
1/8–1.3/8" (3–35 mm)	41,40	–	...0170
Ersatz-Schneidrad	–	12,30	...0180
	(W001)	(W622)	

Rohrabschneider TubiX®

Ausführung: Körper aus Magnesium-Druckguss, Schneidrad **nadelgelagert,** aus Kugellagerstahl. 4 gehärtete, nadelgelagerte Führungsrollen. Neuartige **QuickLock-Einhandschnellverstellung** erlaubt die Anpassung des Rohrabschneiders an den Rohrdurchmesser mit nur einer Hand. Die Druckregulierung erfolgt durch den Drehknauf. Zudem verfügt der Rohrabschneider über eine auszieh- und entnehmbare Entgratklinge.

Anwendung: Zum schnellen und einfachen Abschneiden von Kupfer-, Messing- und Edelstahlrohren bis 2 mm Wandstärke.





	KNIPEX 7205	KNIPEX 7205	Bestell-
für Rohr-Ø			
mm	€	€	Nr.
6–35	62,50	–	...0020
Ersatz-Schneidrad	–	11,45	...1000
Ersatz-Schneidrad (5er-Pack)	–	38,20 N	...1005
	(W525)	(W525)	

Rohrabschneider für Stahlrohre bis 2"

Ausführung: Stahlgeschmiedeter Körper mit Schlitten aus Zink-Druckguss, Schneidrad aus hochlegiertem und gehärtetem Stahl, auswechselbar ohne Werkzeug. 2 breite Führungsrollen für die sichere Führung des Schneidrads am Rohr. Mit Feder-Andrucksystem für verbesserten Schnitt und höhere Standzeit des Schneidrads. Die Druckregulierung erfolgt durch die leichtgängige Spindel. T-Griff für höchste Kraftübertragung.

Anwendung: Zum sauberen und rechtwinkligen Abschneiden von Stahlrohren.
Nach dem Schneiden kann direkt ein Gewinde geschnitten werden.



	format	format	
	7206	7206	Bestell-
für Rohr-Ø	€	€	Nr.
1/8–2" (10–60 mm)	93,80	–	...0005
Ersatz-Schneidrad	–	6,55	...0010
	(W574)	(W574)	

Rohrabschneider Corso St

Ausführung: Körper aus geschmiedetem Stahl, Schneidrad aus zähhartem Spezialstahl, durch Begrenzung der Zustellung vor Berührung mit den Führungsrollen geschützt. 2 gehärtete Führungsrollen. Die Druckregulierung erfolgt durch den breiten, ergonomischen Handgriff über die stabile, lang geführte Spindel.

Anwendung: Zum sauberen Abschneiden von Stahlrohren bis zu einer Wanddicke von 12,5 mm.



7201 0070

	ROLLER	ROLLER	
	7201	7201	Bestell-
für Rohr-Ø	€	€	Nr.
1/8–2" (10–60 mm)	175,00	–	...0070
Ersatz-Schneidrad (10–60 mm, S 8 mm)	–	15,80	...0080
1.1/4–4" (30–115 mm)	346,50	–	...0190
Ersatz-Schneidrad (30–115 mm, S 12 mm)	–	36,40	...0200
	(W001)	(W622)	

Rohrabschneider Corso P

Ausführung: Schneidrad aus zähhartem Spezialstahl. 2 gehärtete Führungsrollen. Die Druckregulierung erfolgt durch die stabile, lang geführte Spindel mit Schnellverstellung.

Anwendung: Zum sauberen Abschneiden von Kunststoff- und Verbundrohren bis zu einer Wanddicke von 19 mm.



7214 0020

	ROLLER	ROLLER	
	7214	7214	Bestell-
für Rohr-Ø	€	€	Nr.
1/2–2" (10–63 mm)*	135,50	–	...0020
Ersatz-Schneidrad (10–63 mm, S 7 mm)	–	19,95	...1010
2–4" (50–110 mm)	189,50	–	...0030
4–6" (110–160 mm)	238,50	–	...0040
Ersatz-Schneidrad (50–315 mm, S 11 mm)	–	24,20	...1020
Ersatz-Schneidrad (50–315 mm, S 16 mm)	–	28,80	...1030
Ersatz-Schneidrad (50–315 mm, S 19 mm)	–	46,50	...1040
	(W001)	(W622)	

* Mit 4 gehärteten Führungsrollen.

Schlauch- und Rohrschere

Ausführung: Klinge mit spitzer Schneide für ein kraftarmes, leichtes Eindringen ins Material. Mit Öffnungsfeder und Einhandverriegelung.

Anwendung: Für den präzisen Einhandschnitt von Schläuchen, auch mit Gewebeverstärkung z. B. aus Aramidfasern.

7138 0022 Körper aus Magnesium-Druckguss, Klinge PTFE-beschichtet.



7138 0022

7138 0028 Körper aus Magnesium-Druckguss, Klinge PTFE-beschichtet. Das Gelenk besteht aus einer stahlgelagerten Achse mit Nadellager. Griffe mit schlagdämpfenden Weicheinlagen.
Schneidet zusätzlich weiche Kunststoffrohre, z. B. aus PEX, PE, PB etc., sowie dünnwandige Kunststoffpanzerrohre.



7138 0028

722A 0185 Körper aus glasfaserverstärktem Kunststoff, Klinge aus Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet, auswechselbar.
Schneidet zusätzlich dünnwandige Kunststoffrohre (z. B. Kunststoffpanzerrohre) und Schläuche, auch gewebeverstärkt, aus Kunststoff und Gummi.



722A

	format	KNIPEX	
	7138	722A	Bestell-
für Rohr-Ø mm	€	€	Nr.
0–22	27,40	–	...0022
Ersatzklinge für 0–22 mm	13,10	–	...1022
0–28	39,60	–	...0028
Ersatzklinge für 0–28 mm	14,75	–	...1028
0–25	–	42,90	...0185
Ersatzklinge für 0–25 mm	–	14,60	...1185
	(W574)	(W525)	

Rohr- und Schlauchschneider-Satz

Ausführung: Lieferung in Nylon-Rolltasche, Bestell-Nr. 7413 0100, 📖 7/128.

Satzinhalt:
1 Teleskop-Rohrabschneider Kompakt 3–35 mm — Besttell-Nr. 7208 0006, 📖 7/41
1 Schlauchschere 0–22 mm — Bestell-Nr. 7138 0022, 📖 7/43
1 Schlauch- und Kunststoffrohrschere 0–28 mm — Bestell-Nr. 7138 0028, 📖 7/43



Ausführung	format 7200 €	Bestell-Nr.
3-teilig	99,00	...0300
	(W574)	

Kunststoffrohrschere

Ausführung: Klinge aus rostfreiem Edelstahl mit optimaler Schneidengeometrie und PTFE-Beschichtung, werkzeuglos und schnell auswechselbar. Zur Reduzierung der Verletzungsgefahr und zum Schutz der Klinge liegt sie geschützt im Gehäuse. Körper aus Magnesium-Druckguss, mit Einhand-Schnellrückzug der Klinge und ergonomischen Weichkunststoffeinlagen.

Anwendung: Für den präzisen Einhandschnitt, zum schnellen, kraftarmen Trennen von Kunststoff- und Verbundrohren durch zahngeführten Vorschub.



7217 0110

für Rohr-Ø	format 7217 €	Bestell-Nr.
0–1.5/8" (0–42 mm)	51,70	...0110
Edelstahl-Ersatzklinge 0–1.5/8" (0–42 mm)	21,20	...0120
	(W574)	

Wellrohrschneider

Ausführung: 4-fach nutzbare Klingen mit optimaler Schneidengeometrie, schnell auswechselbar. Körper aus Magnesium-Druckguss.

Anwendung: Zum schnellen, kraftarmen Schneiden von Kunststoff-Wellrohren im **Längs- und Querschnitt.**





für Rohr-Ø mm	format 7217 €	Bestell-Nr.
14–45	26,90	...0130
Ersatzmesser (3er-Pack)	14,10	...0140
	(W574)	

Kunststoffrohrschneider BiX®

NEU

Ausführung: Gehäuse aus verstärktem Kunststoff, mit Verschlussmechanismus. Drehbarer Messerblock aus Zinkdruckguss und Klingen aus Solinger Messerstahl. Lieferung mit 3 Klingen.

Anwendung: Zum sauberen, spanlosen Trennen von Kunststoffrohren mit einer Wandstärke bis 2,4 mm und normgerechte Kürzung von Tropf- und Dichthülsen nahe der Wand während der Endmontage.







für Rohr-Ø mm	KNIPEX 7205 €	Bestell-Nr.
20–50	23,90	...2050
Ersatzmesser (8er-Pack)	12,45	...2051
	(W525)	









7

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Kunststoffrohrschere Picco

Ausführung: Klinge gehärtet, speziell geschliffen und auswechselbar. Breite Rohrauflage für präzisen, rechtwinkligen, gratfreien Schnitt.

Anwendung: Für den präzisen Einhandschnitt, zum schnellen, einfachen Trennen von Kunststoff- und Verbundrohren.

7201 0090 Klinge mit PTFE-Beschichtung. Körper aus besonders leichtem, robustem Magnesium. Zum Trennen in einem Schnitt.

7201 0220 Klinge mit PTFE-Beschichtung. Körper aus besonders leichtem, robustem Magnesium. Zum Trennen in einem Schnitt. Mit den vier zusätzlichen Schneidwerkzeugen im Griff zusätzlich **zum Schneiden von Wellrohr** geeignet.

7201 0112 Körper aus besonders robustem Aluminium, mit spezieller Ratschenübersetzung und Schnellrücklauf.

7201 0121 Körper aus besonders robustem Aluminium, mit spezieller Ratschenübersetzung und Schnellrücklauf.

7201 0131 Körper aus besonders robustem Stahl, Griffe mit Kunststoffhüllen, mit spezieller Ratschenübersetzung.

	ROLLER 7201	Bestell-
für Rohr-Ø	€	Nr.
0–1" (0–26 mm)	44,60	...0090
0–1" (0–26 mm)	86,10	...0220
0–2" (0–42 mm)	68,80	...0112
0–2" (0–63 mm)	134,50	...0121
0–3" (0–75 mm)	368,00	...0131
	(W623,W001,W622)	

		ROLLER 7201	Bestell-
für Rohr-Ø	für Modell	€	Nr.
Ersatzklinge 0–1" (0–26 mm)	P 26	23,40	...0100
Ersatzklinge 0–1" (0–26 mm)	P 26/SW 35	47,50	...0230
Schneidwerkzeug, 4er-Pack	P 26/SW 35	47,50	...0240
Ersatzklinge 0–2" (0–42 mm)	P 42 PS	34,30	...0126
Ersatzklinge 0–2" (0–63 mm)	P 63 S	67,40	...0135
Ersatzklinge 0–3" (0–75 mm)	P 75 P	147,50	...0141
		(W623)	


7201 0090


7201 0220


7201 0112


7201 0121


7201 0131

Kunststoffrohrschere ROCUT® TC

Ausführung: Klinge aus Edelstahl mit V-Schliff, mit breiter Rohrauflage für präzises Punktschneiden. Durch die ideal verzahnte Schneidkurve erfolgt das Schneiden selbst bei größeren Wandstärken mit minimalem Kraftaufwand. Der Auslösehebel ermöglicht ein kontrolliertes Öffnen des Messers per Knopfdruck. Griffe mit gummierter Weichzone für sicheren Halt beim Schneiden.

Anwendung: Für den präzisen Einhandschnitt, zum ermüdungsfreien Trennen, Schneiden und Ablängen von PE-, PE-X-, PP-, VPE-, PB- und PVDF-Rohren. **Artikel 7212 0160 speziell für PVC-Rohre geeignet.**

	ROTHENBERGER 7212	Bestell-
für Rohr-Ø	€	Nr.
0–1" (0–26 mm)	38,80	...0100
0–1.1/4" (0–42 mm)	70,40	...0150
Ersatzmesser 0–1.5/8" (0–42 mm)	61,20	...0305
0–2" (0–50 mm)	90,30	...0170
Ersatzmesser 0–2" (0–50 mm)	64,90	...0175
0–2.1/2" (0–63 mm)	163,00	...0160
Ersatzmesser 0–2.1/2" (0–63 mm)	73,40	...0165
0–3" (0–75 mm)	235,00	...0190
Ersatzmesser 0–3" (0–75 mm)	131,00	...0196
	(W593)	


7212 0100


7212 0150


7212 0170


7212 0160


7212 0190

7

Kunststoffrohrschere ROCUT® PS

ROTHENBERGER

Ausführung: Klinge aus Edelstahl mit V-Schliff, mit breiter Rohrauflage für präzises Punktschneiden. Durch den Ratschenmechanismus erfolgt das Schneiden selbst bei größeren Wandstärken mit minimalem Kraftaufwand. Der Auslösehebel ermöglicht ein kontrolliertes Öffnen des Messers per Knopfdruck. Griff in ergonomischer Pistolenform.

Anwendung: Für den präzisen Einhandschnitt, zum ermüdungsfreien Trennen, Schneiden und Ablängen von PE-, PE-X-, PP-, VPE-, PB- und PVDF-Rohren.



	ROTHENBERGER 7212	Bestell-
für Rohr-Ø	€	Nr.
1/4–1.3/8" (6–35 mm)	57,50	...0250
Edelstahl-Ersatzmesser 1/4–1.3/8" (6–35 mm)	30,70	...0300
	(W593)	

Kunststoffrohrschere ROCUT®

ROTHENBERGER

Ausführung: Klinge aus Edelstahl mit V-Schliff, mit breiter Rohrauflage für präzises Punktschneiden. Durch die ideal verzahnte Schneidkurve erfolgt das Schneiden selbst bei größeren Wandstärken mit minimalem Kraftaufwand.

Anwendung: Für den präzisen Einhandschnitt, zum ermüdungsfreien Trennen, Schneiden und Ablängen von PE-, PP-, VPE-, PB- und PVDF-Rohren. Besonders geeignet zur Vorbereitung zum Muffenschweißen.



	ROTHENBERGER 7212	Bestell-
für Rohr-Ø	€	Nr.
0–1.1/4" (0–32 mm)	42,10	...0180
0–1.5/8" (0–42 mm)	60,20	...0185
0–2.1/2" (0–63 mm)	162,00	...0200
	(W593)	

Kunststoffrohr-Trenn- und Anfasgerät

ROLLER WERKZEUGE UND MASCHINEN

Ausführung: Robuster Körper aus Metall mit stufenlos einstellbarem Rohrspanndruck und wechselbaren Spanneinsätzen für verschiedene Rohr-Ø. Die Spanneinsätze mit Ausgleichsfeder gewährleisten ein zentrisches Spannen der Rohre. Trenn- und Anfaswerkzeug aus Hartmetall, mit optimaler Schneidengeometrie für exaktes Trennen und eine hohe Standzeit.

Anwendung: Zum rechtwinkligen und planen Trennen und Anfasen (15°) von Kunststoffrohren aus ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PVC und PVDF.

Lieferumfang: Schnellspannvorrichtung Ø 110 mm, 2 Spanneinsätze 50; 75 mm, Trenn- und Anfasgerät und Koffer.





	ROLLER 7225	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
Trenn- und Anfasgerät, für Rohr-Ø 40–110 mm	387,00	...0010
HM-Trenn- und Anfaswerkzeug, für Rohrwanddicke bis 11,0 mm	35,70	...0020
HM-Trenn- und Anfaswerkzeug, für Rohrwanddicke bis 15,5 mm	57,20	...0030
	(W623,W001)	

Innen- und Außenentgrater

ROLLER WERKZEUGE UND MASCHINEN

7212 0030 Robustes, schlagfestes Kunststoffgehäuse, mit drei speziell geschliffenen Schneiden. Zum schnellen Entgraten von Kupfer-, Messing-, Aluminium- und Kunststoffrohren.

7212 0020 – 0035 Robustes Metallgehäuse, mit sehr vielen speziell gehärteten und geschliffenen Schneiden. Zum leichten und schnellen Entgraten von nicht rostendenden Stahlrohren, Stahl- und Kupferrohren etc.



7212 0030



7212 0020–0025 + 0035





		ROLLER 7212	Bestell-
für Rohr-Ø	Betriebsart	€	Nr.
1/8–1.3/8" (3–35 mm)	manuell	20,50	...0030
3/8–1.3/8" (8–35 mm)	manuell	52,60	...0035
1/2–2.1/8" (10–54 mm)	manuell	60,50	...0025
1/2–2.1/8" (10–54 mm)	manuell, maschinell	113,50	...0020
		(W001,W622)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Rohraufweitzange

Ausführung: Aufweitzange verwindungsfrei, mit Kraftübersetzung und Sechskant-Aufweitdorn für gleichmäßige, zentrische Aufweitung. Aufweitkopf mit langen, stabilen Segmenten für Rohrverbindungen nach DVGW und Ansatz zum Kalibrieren von Rohrenden.

Anwendung: Zum gleichmäßigen, zentrischen Aufweiten von weichen Kupferrohren ∅ 8–42 mm (Wanddicke bis 1,5 mm) sowie anderen weichen Metallrohren ∅ 8–42 mm (Wanddicke bis 1 mm).

Ausführung	Satzinhalt	ROLLER 7218 €	Bestell-Nr.
Garnitur, 5-teilig	1 Aufweitzange 4 Aufweitköpfe ∅ 12; 15; 18; 22 mm	556,50	...1000
Rohraufweitzange	–	184,50	...1005
Aufweitkopf ∅ 12 mm	–	66,00	...1012
Aufweitkopf ∅ 15 mm	–	66,00	...1015
Aufweitkopf ∅ 18 mm	–	66,00	...1018
Aufweitkopf ∅ 22 mm	–	66,00	...1022
Aufweitkopf ∅ 28 mm	–	79,20	...1028
		(W623)	



7218 1000



7218 1005

7218 1012–7218 1028

Elektro-Radialpresse Uni-Press ACC Basic Pack

Ausführung: Robuste, kompakte Elektro-Radialpresse (32 kN) mit Zwangsablauf für Radial-Pressverbindungen ∅ 10–108 mm.
Nur eine universelle Antriebsmaschine für Presszangen, Pressringe und Pressschlingen.
Automatischer Rücklauf (Zwangsablauf) nach vollendetem Pressvorgang. Mit robustem, leistungsstarkem, elektrohydraulischem Antrieb.

Lieferumfang: Maschine mit Zwangsablauf, Koffer.

Nennaufnahme W	Spannung V	Gewicht kg	ROLLER 7222 €	Bestell-Nr.
450	230	4,7	1283,00 ◊	...0015
			(W001)	



Rohrbiegezange

Ausführung: Leichtbauweise mit einem festen und einem beweglichen Biegearm. Biegeradius-anzeige mit Gradskala von 0 bis 180° in 30°-Schritten und Klemmvorrichtung zum besseren Halt des Rohres. Beweglicher Biegearm mit Kunststoffgriff.

Anwendung: Zum maßgenauen Zweihand-Biegen bis 180° von weichem Kupfer-, Aluminium-, Weichstahl- und Messingrohr. Auch zum Biegen von sehr kurzen Rohren geeignet.

Nennmaß mm	Biegeradius mm	Länge mm	ROTHENBERGER 7228 €	Bestell-Nr.
12	36	390	121,00	...0095
15	54	450	173,50	...0100
			(W593)	



Rohrbiegezange

Ausführung: Kompakte, verwindungssteife Bauweise. Biegeradiusanzeige mit Gradeinteilung 45°; 90°; 135° und 180° mit Unterteilung von 15°-Schritten, 3 Rohrdimensionen mit engen Radien mit einem Gerät biegbar.

Anwendung: Speziell für die Kälte- und Klimatechnik, Ölversorgung, Automobil-, Hydraulik- und Drucklufttechnik, zum maßgenauen Zweihand-Biegen bis 180° von Weichstahl-, Messing- und Kupferrohr.

für Rohr-∅ mm	ROTHENBERGER 7228 €	Bestell-Nr.
6; 8; 10	91,10	...0110
	(W593)	



Einhand-Rohrbieger mit Ratschenvorschub

Ausführung: Mit mechanischem Ratschenvorschub und ergonomischem Griff. Durch den Bajonettverschluss lassen sich die Biegesegmente schnell und einfach wechseln.

Anwendung: Zum maßgenauen Einhand-Biegen bis 90° von weichem Kupfer- und Aluminiumrohr, weichem, ummanteltem Kupferrohr sowie weichem Präzisionsstahlrohr. Zur Fertigung von Über-, Gegen-, Etagen- und Anschlussbögen in allen Ebenen.

Lieferumfang: Kunststoffkoffer, Grundgerät, Gegenhalteplatte, Gegenhaltesegmente und 4 Biegesegmente.

ROTHENBERGER



für Rohr-Ø mm	ROTHENBERGER 7224 €	Bestell-Nr.
6; 8; 10; 12	339,00 (W593)	...0111

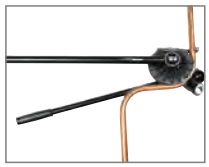
Hand-Rohrbieger

Ausführung: Aus gehärtetem Stahl. Form- und druckstabile, hochgleitfähige Biegesegmente und Gleitstücke aus hochfestem, glasfaserverstärktem Polyamid.

Anwendung: Zum maßgenauen, kalten Ziehbiegen frei Hand oder stationär im Parallelschraubstock bis 180° von z. B. harten, halbharten und weichen Kupferrohren (auch dünnwandig und ummantelt), nicht rostenden Stahlrohren der Pressfitting-Systeme, C-Stahlrohren der Pressfitting-Systeme (auch ummantelt), weichen Präzisionsstahlrohren, Elektroinstallationsrohren DIN EN 50086 und Verbundrohren.

Lieferumfang: Biegeantrieb, Steckbolzen, Biegesegmente mit Gleitstücken, Biegespray und Stahlblechkasten.

ROLLER WERKZEUGE UND MASCHINEN





für Rohr-Ø mm	ROLLER 7249 €	Bestell-Nr.
12; 15; 18; 22	681,50 (W001)	...0010

Biegesegment mit Gleitstück

Ausführung: Aus hochfestem, glasfaserverstärktem Polyamid, sehr gleitfähig und druckstabil, mit Winkelskala.



für Rohr-Ø mm	Biegeradius	ROLLER 7249 €	Bestell-Nr.
10	R40	184,50	...1005
12	R45	139,00	...1010
15	R55	150,50	...1015
18	R70	152,50	...1020
22	R77	181,50 (W623)	...1025

Einhand-Rohrbieger mit Ratschenvorschub

Ausführung: Robustes Biegegerät, einhändig bedienbar mit Multifunktionshebel für Schnellvorschub- und rücklauf. Form- und druckstabile, hochgleitfähige Biegesegmente und Gleitstücke aus hochfestem, glasfaserverstärktem Polyamid.

Anwendung: Zum einfachen, schnellen und maßgenauen Biegen bis 90° von z. B. weichen Kupferrohren (auch dünnwandig und ummantelt), ummantelten C-Stahlrohren der Pressfitting-Systeme, weichen Präzisionsstahlrohren und Verbundrohren.

Lieferumfang: Biegeantrieb, Biegesegmente, 1 Gleitstückträger mit Gleitstücken und Stahlblechkasten.

ROLLER WERKZEUGE UND MASCHINEN





für Rohr-Ø mm	ROLLER 7249 €	Bestell-Nr.
12; 15; 18; 22	289,50 (W001)	...0015

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Einhand-Rohrbieger mit Hydraulikvorschub

Ausführung: Robustes Biegegerät **mit geschlossenem, wartungsfreien Hydrauliksystem,** einhändig bedienbar.

Lieferumfang: Biegerantrieb, Biegesegmente, 1 Gleitstückträger mit Gleitstücken und Stahlblechkasten.

7249 1220 + 1632 Biegesegmente aus Polyamid (Aluminium bei Ø 22 mm). Zum einfachen, schnellen und maßgenauen Biegen bis 90° von z. B. weichen Kupferrohren (auch dünnwandig und ummantelt), ummantelten C-Stahlrohren der Pressfitting-Systeme, weichen Präzisionsstahlrohren und Verbundrohren.

7249 1522 NEU Biegesegmente aus Aluminium. Zum einfachen, schnellen und maßgenauen Biegen bis 90° von nichtrostenden, nickelhaltigen Stahlrohren der Pressfitting-Systeme EN 10217-7, EN 10312, Reihe 2, Werkstoff 1.4401. INOX



ROLLER

für Rohr-Ø mm	7249 €	Bestell-Nr.
12; 15; 18; 22	569,00 N	...1220
15; 18; 22	628,50	...1522
16; 18; 20; 25/26; 32	634,00	...1632

(W001)

Exzenter-Winkelbieger

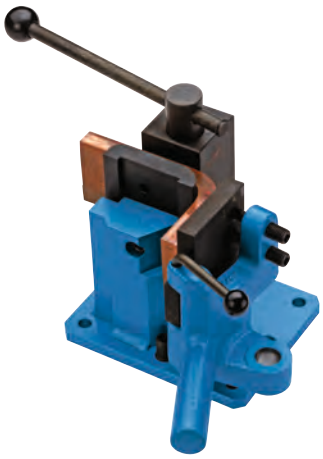
Ausführung: Mit zwei doppelseitig verwendbaren Biegewerkzeugen: ein scharfkantiges mit dem Radius 4 mm und eins mit den Radien 15 und 25 mm. Winkel- und Längenanschlag sind stufenlos einstellbar. Mit Biegehebelverlängerung udn zur **Montage auf der Werkbank** geeignet.

Anwendung: Für Biegungen von Flach-, Vierkant-, Rund- und Winkelmaterial aus Stahl, Kupfer und Aluminium bis 90°.

Max. Biegeleistung:	kalt mm	warm mm
Flachstahl EN 10058 (DIN 1017)	100 x 10	100 x 20
	80 x 12	80 x 25
	50 x 15	–
Vierkantstahl EN 10059 (DIN 1014)	22	30
Rundstahl EN 10060 (DIN 1013)	25	30
Winkelstahl EN 10056-1 (DIN 1028)	100 x 10	100 x 12

Max. Biegeleistungen bezogen auf Abmessungen des Materials ST 37 bis zur Materialfestigkeit 370 N/mm².

Hinweis: Sonderbiegewerkzeuge als Zubehör auf Anfrage.



GEDORE

Arbeitshöhe mm	7234 €	Bestell-Nr.
100	1496,00	...0001

(W522)

Rohrbieger, hydraulisch

Ausführung: Robustes Biegegerät **mit hydraulischem Vorschub**. Biegewinkelanzeigen reduzieren Start, Stopp und Absetzen der Pumpe für Messungen. Zur Montage auf dem Untergestell Bestell-Nr. 7241.

7239 Offener Flügelkopf.

7237 Aufklappbarer Flügelkopf.

Anwendung: Zum Biegen von Gas- und Wasserrohren.

Hinweis: Untergestell siehe Bestell-Nr. 7241.



7239



7237

RIDGID

für Rohr-Ø Zoll	7239 €	7237 €	Bestell-Nr.
3/8; 1/2; 3/4; 1; 1.1/4	1777,00	1382,00	...1005
3/8; 1/2; 3/4; 1; 1.1/4; 1.1/2; 2	2325,00	1585,00	...1010

(W624) (W624)

Biegesegment

Ausführung: Für Gas- und Wasserrohre (DIN 2440, EN 10255, ASTM A53).

RIDGID

Biegesegment Zoll	Biegeradius mm	7241 €	Bestell-Nr.
3/8	45	27,10	...1038
1/2	50	31,20	...1012
3/4	65	39,80	...1034
1	100	46,80	...1100

(W624)

RIDGID

Biegesegment Zoll	Biegeradius mm	7241 €	Bestell-Nr.
1.1/4	130	54,80	...1114
1.1/2	150	103,50	...1112
2	200	157,00	...1200

(W624)

Untergestell für Rohrbiegegerät



RIDGID

Ausführung	7241 €	Bestell-Nr.
drehbar	338,50	...9000

(W624)

7

Gewindeschneidkluppe, elektrisch

Ausführung: Robustes, wartungsfreies Getriebe, speziell übersetzt für ideale Kraftübertragung. Durchzugsstarker Universalmotor mit Rechts-/Linkslauf, thermischem Überlastschutz und Sicherheits-Tippschalter. Stabiler Gegenhalter zum Abstützen des Drehmoments in beide Drehrichtungen. Leichter, schneller Wechsel der Schneidköpfe. Einzigartige Verriegelung des Schneidkopfes in der Antriebsmaschine, dadurch sicherer Sitz beim Anschneiden. Lieferung inkl. Gegenhalter, Schneidköpfe Central und Koffer.

Anwendung: Zum mühelosen, schnellen Gewindeschneiden ohne Schraubstock. Ideal für Reparatur und Renovierung.

für Rohrgewinde	für Bolzengewinde mm	Schneidköpfe Zoll	ROLLER 7247 €	Bestell-Nr.
1/8–1.1/4" (16–40 mm)	10–30	R 1/2; 3/4; 1; 1.1/4	997,50	...0005
1/8–2" (16–50 mm)	10–39	R 1/2; 3/4; 1; 1.1/4; 1.1/2; 2	1569,00	...0010

(W001)



7247 0005

Schneidöl

7246 1000 + 1005 **Rubinol 2000**
Synthetischer Gewindeschneidstoff speziell für Trinkwasserleitungen. Für alle Materialien. Vollständig wasserlöslich, zur Auswaschkontrolle rot eingefärbt, entsprechend den Vorschriften. Speziell für Trinkwasserleitungen DVGW-, OVGW-, SVGW-geprüft.

7246 2000 + 2005 **Smaragdol**
Hochlegierter Gewindeschneidstoff auf Mineralölbasis für alle Materialien. Mit Wasser auswaschbar. Nicht für Trinkwasser verwenden.

Ausführung	Gewicht kg	VE	ROLLER 7246 €	Bestell-Nr.
600-ml-Spraydose	0,65	12 Δ	27,70	...1005
5-l-Kanister	5,50	4 Δ	142,00	...1000
600-ml-Spraydose	0,60	12 Δ	19,10	...2005
5-l-Kanister	4,90	4 Δ	61,40	...2000

(W001)

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.



7246 1005 7246 2005

Gewindeschneidkluppen-Garnitur

Ausführung: Besonders schlanke Form des Ratschenkopfes für Arbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen. Teilbarer Rohrarm für kurzen Ratschenweg und reduzierte Hebellänge bei eingeschränktem Arbeitsraum. Leichter, schneller Wechsel der Schneidköpfe. Einzigartige Verriegelung des Schneidkopfes im Ratschenhebel, dadurch sicherer Sitz beim Anschneiden. Lieferung im Stahlblechkoffer.

7247 **Mit Schnellwechsel-Schneidköpfen Central und Ratschenhebel.**

7252 **Mit Schnellwechsel-Schneidköpfen S, mit speziell montierten Schneidbacken** zum Arbeiten an schwer zugänglichen Stelllen, Verlängerung 300 mm und Ratschenhebel.

für Rohrgewinde Zoll	Schneidköpfe Zoll	Ratschenhebel Zoll	ROLLER 7247 €	ROLLER 7252 €	Bestell-Nr.
1/2–1.1/4	R 1/2; 3/4; 1; 1.1/4	1/8–1.1/4	421,00	–	...0052
1/2–2	R 1/2; 3/4; 1; 1.1/4; 1.1/2; 2	1/8–1.1/4; 1.1/2–2	680,50	–	...0055
3/8–1.1/4	R 3/8; 1/2; 3/4; 1; 1.1/4	1/8–1.1/4	478,00	–	...0050
3/8–3/4	R 3/8; 1/2; 3/4	1/8–1.1/4	–	579,00	...0040
1/2–1	R 1/2; 3/4; 1	1/8–1.1/4	–	641,50	...0045

(W001) (W001)



Abb. ähnlich

Ratschenhebel

Ausführung: Passend für Schnellwechsel-Schneidköpfe Central und S. Teilbarer Rohrarm für kurzen Ratschenweg und reduzierte Hebellänge bei eingeschränktem Arbeitsraum.

für Schneidköpfe Zoll	ROLLER 7246 €	Bestell-Nr.
1/8–1.1/4	162,00	...0005
1.1/2–2	171,50	...0010

(W623)



Verlängerung für Schneidköpfe S

Anwendung: Zur Verlängerung des Ratschenantriebs bei tiefer liegenden Rohren.

Länge mm	ROLLER 7252 €	Bestell-Nr.
300	173,00	...0300

(W623)



Schneidkopf/Schneidbacke

7247 **Schnellwechsel-Schneidköpfe Central** für Hand-Gewindeschneidkluppen Central sowie Elektro-Gewindeschneidkluppen King.

7252 **Schnellwechsel-Schneidköpfe S,** mit speziell montierten Schneidbacken für die Problemlösung bei schwer zugänglichen Stellen. Antrieb durch Central Ratschenhebel 1/2 bis 1.1/4".

7246 **4 Schneidbacken,** aus zähhartem Spezialstahl für extrem lange Standzeit. Für Central Schnellwechsel-Schneidköpfe und Schnellwechsel-Schneidköpfe S.



7247 0100–7247 0130



7252 0100–7252 0120



7246 0100–7246 0130

für Rohrgewinde	ROLLER 7247	ROLLER 7252	ROLLER 7246	Bestell-
Zoll	€	€	€	Nr.
R 3/8	141,00	183,50	98,60	...0100
R 1/2	146,50	191,00	98,60	...0105
R 3/4	152,50	199,50	108,00	...0110
R 1	159,00	206,50	108,00	...0115
R 1.1/4	165,50	215,00	108,00	...0120
R 1.1/2	186,50	–	108,00	...0125
R 2	198,00	–	108,00	...0130
	(W623)	(W623)	(W001)	

Prüfpumpe, manuell

Ausführung: Mit verschleißarmem, verwindungssteifem Druckkolben aus Messing. Doppelventilsystem mit nicht rostenden Stahlkugeln. Ergonomischer Bedienhebel, arretiert als Tragegriff zu verwenden.

Anwendung: Für exakte, schnelle Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen in der Sanitär-, Heizungs- und Sprinklerinstallation, bei Pressluft-, Dampf- und Kühlsystemen, Ölinstallationen, im Kessel- und Druckbehälterbau.

7134 0005 Behälter aus korrosionsbeständigem Stahlblech, pulverbeschichtet.

7134 0015 Behälter aus rostfreiem Stahl.



7134 0005

INOX



7134 0015

Prüf- und Druckbereich	Behältervolumen l	Anschluss Zoll	ROLLER 7134 €	Bestell- Nr.
0–6 MPa/0–60 bar/0–870 psi	12	1/2	214,00	...0005
0–6 MPa/0–60 bar/0–870 psi	12	1/2	289,50	...0015
			(W001)	

Dichtheitsprüfgerät für Gas- und Wasserleitungen ROTEST® GW 150/4

Ausführung: Die Messeinrichtung ist fest im stabilen Stahlblechtragekasten montiert. Druckpumpe in sich selbst prüfbar, mit Rückschlagventil und Manometer (Ø 60 mm), 0–4 bar, fein skaliert, Genauigkeit 0,1-bar-Teilung.

Anwendung:
Dichtheitsprüfung von Gasleitungen und -geräten mit Betriebsdrücken bis 150 mbar.
Dichtheitsprüfung von Trinkwasser-Hausinstallationen gem. DIN 1988 (TRWI) von 3 bar/150 bar.
Belastungsprobe gem. DVGW-TRGI 96 7.1.2 mit Prüfdruck von 1,0 bar.
Dichtheitsprüfung mit Wassersäule gem. DVGW-TRI 96 7.1.3 mit Prüfdruck von 150 mbar.
Einstellen atmosphärischer Brenner und Gebläsegasbrenner von 0 bis 30 mbar.
Flüssiggasprüfung (Niederdruck) mit Prüfdruck gem. TRF 96 9.4 von 40 bis 60 mbar.
Flüssiggasprüfung Propan/Butan mit Prüfdruck gem. TRF 96 9.4. von 150 mbar.

Lieferumfang: 4-bar-Druckpumpe, Druckbehälter, Gummi-Gebläse, Prüfschlauch, 4 Steckrohre, 5 Gasprüfstopfen Größe 0–2 konisch und 1–2 zylindrisch sowie Einrohrzählerkappe.



ROTHENBERGER 7273 €	Bestell- Nr.
699,50	...0006
(W593)	

Universalsäge

Ausführung: Kleine und handliche Ausführung mit guter Schnittleistung. Mit Universalsägeblatt.

Anwendung: Zum schnellen, einfachen Sägen für Industrie und Handwerk.

6730 Mit rotem, feststehendem Buchenholzgriff und 6-mm-Rundstahlbügel, hochglanzverzinkt.

6732 Mit allseitig verstellbarem Buchenholzgriff und 5,4-mm-Vierkantstahlbügel, vernickelt.


6730


6732

Blattlänge	PUK 6730	PUK 6732	Bestell-
mm	€	€	Nr.
150	5,45 (W555)	10,00 (W555)	...0150

Sägeblatt für Universalsäge

Ausführung: Aus Bandstahl, spezialgehärtet und mit Einhängestiften. Länge 150 mm, Stärke 0,4 mm.

6734 0005 **Feinste Zahnung.** Für saubere Schnitte höchster Qualität in dünnwandigen Metallprofilen/-rohren und sehr feinen Blechen.

6734 0010 **Feine Zahnung, gewellt.** Für hochwertige, gratfreie Sägeschnitte in Metallen, NE-Metallen, Edelstählen, Sonderlegierungen, Plexiglas und Kunststoffen.

6734 0015 **Gröbere Zahnung, geschränkt.** Für müheloses Sägen in Holz, Tischler-, Span- und Hartfaserplatten sowie Grünholz, Pappe, Hartgewebe und Weichkunststoff.


6734 0005


6734 0010


6734 0015

Ausführung	Zähne pro cm/Zoll	VE Δ	PUK 6734 €	Bestell-Nr.
Metall-Feinsägeblatt	20/50	12 Δ	1,01	...0005
Metallsägeblatt	12/32	12 Δ	0,49	...0010
Holzsägeblatt	5,5/14	12 Δ	0,45	...0015

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W555)

Metallsägebogen

Ausführung: Stabiler Stahlbügel.

6740 **DIN 6473, Form A.** Stahlbügel, Epoxy pulverbeschichtet, mit Holzgriff, Vierkant-Spannstücken mit Kreuzschlitzen und Spannschraube sowie unverlierbaren Stiften.

6739 Stahlbügel aus Vollmaterial, Epoxy-gepulvert, 2-Komponenten-Drehknauf, Frontabgleitschutz. Lieferung inkl. Bimetall-Sägeblatt, 24 Zähne pro Zoll.


6740


6739

Blattlänge	format 6740	format 6739	Bestell-
mm	€	€	Nr.
300	8,75 (W556)	12,10 (W556)	...0300

Metallsägebogen

Ausführung: Stabiler Bügel aus Alu-Druckguss, Epoxy pulverbeschichtet, Hand- und Frontgriff kautschukummantelt für gute Griffigkeit, mit Frontabgleitschutz. Blattspannung durch Drehknauf in der Pistole. Lieferung inkl. Bimetall-Sägeblatt, 24 Zähne pro Zoll.





Blattlänge	format 6741	Bestell-
mm	€	Nr.
300	22,00 (W556)	...0300

Metallsägebogen

Ausführung: Professioneller Metallsägebogen. Hohe Blattspannung für gerade Schnitte. Leichter 2-Komponenten-Rahmen mit Stahlkern. Alternative Blattspannung von 55° für bündige Schnitte. Spannmechanismus im Griff integriert. Lieferung inkl. Bimetall-Sägeblatt, 24 Zähne pro Zoll.

Blattlänge	6743	Bestell-
mm	€	Nr.
300	23,10	...0300
	(W556)	



Metallsägebogen

Ausführung: Ergonomischer Profi-Metallsägebogen. Extrem hohe Blattspannung für gerade Schnitte, federgespannte Blattbefestigung für schnellen Blattwechsel. Alternative Blattspannung von 55° für bündige Schnitte. Lieferung inkl. 6 Bimetall-Sägeblätter, 24 Zähne pro Zoll.

Blattlänge	6744	Bestell-
mm	€	Nr.
300	64,50	...0300
	(W556)	



Mini-Metallsägebogen

Ausführung: Kleiner, handlicher Bügel aus Aluminium. Lieferung inkl. HSS-Bimetall-Sägeblatt, 24 Zähne pro Zoll.

Anwendung: Für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Blattlänge	6734	Bestell-
mm	€	Nr.
250	11,25	...0001
	(W556)	

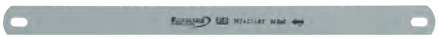


Handsägeblatt, HSS

Ausführung: Vollständig gehärtet, mit doppelseitiger Verzahnung aus Hochleistungs-Schnellstahl.

Anwendung: Wird bevorzugt wegen seiner Schnitthaltigkeit eingesetzt.

Länge	Stärke		2749	Bestell-
mm	mm	Zähne pro Zoll	€	Nr.
300	0,70	24	2,70	...0020
			(W250)	



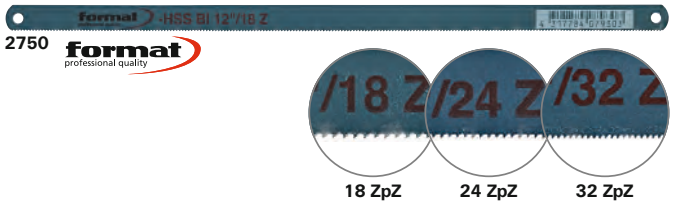
Handsägeblatt, HSS-Bimetall

Ausführung: Praktisch unzerbrechliches und splitterfreies Bimetall-Blatt mit präzisionsgeschliffenen Zähnen für alle Arten der Metallzerspanung. Blattrücken aus widerstandsfähigem, aber flexiblem Federstahl und Zahnkante aus hochlegiertem Super-HSS-Stahl. Dieses Blatt garantiert eine wesentlich höhere Standzeit und längere Zahnschärfe als herkömmliche Handsägeblätter. Das Sandflex® Handsägeblatt vereint extrem hohe Schnitteigenschaften und Widerstandsfähigkeit mit einer hohen Flexibilität.

Anwendung: Diese Blätter verbinden Höchstleistung mit Bruchsicherheit und sind universell einsetzbar.

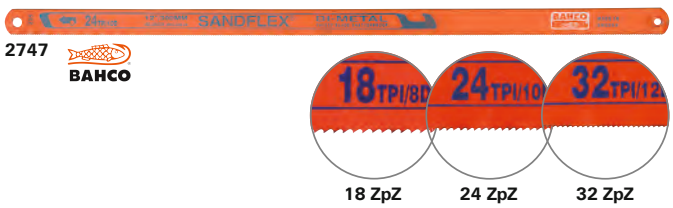
Länge	Stärke	Zähne	2750	2747	Bestell-
mm	mm	pro Zoll	€	€	Nr.
300	0,65	18	1,40	2,00	...0005
300	0,65	24	1,40	2,00	...0010
300	0,65	32	1,40	2,00	...0015
			(W250)	(W556)	

2750



18 ZpZ 24 ZpZ 32 ZpZ

2747



18 ZpZ 24 ZpZ 32 ZpZ

Handsägeblatt, HSS-Bimetall, progressiv

Ausführung: Splitterfreies Bimetall-Handsägeblatt mit präzisionsgeschliffener Zahnkante aus Hochleistungs-Schnellstahl sowie mit **progressiv verlaufender Zahnteilung,** absteigend von 32 bis 18 Zähnen pro Zoll. Der Bereich der Zahnung ist mit dem Rückenmaterial aus flexiblem Federstahl elektronisch im Vakuum verschweißt. Verminderte Vibration bei dünnen Materialien im Anschnitt.

Anwendung: Besonders effizient in universellen Einsatzbereichen. Kann mit hoher Schnittleistung auch in groben Materialien verwendet werden.



2751 format professional quality



2747 BAHCO

Länge	Stärke		format 2751	BAHCO 2747	Bestell-
mm	mm	Zähne pro Zoll	€	€	Nr.
300	0,65	32–18	1,43 (W250)	2,45 (W556)	...0001

Hartmetall-Sägedraht

Ausführung: Wolframbeschichtet und mit HM-Partikeln versehen. Passend für alle handelsüblichen 300-mm-Sägebogen.

Anwendung: Zum Schneiden von Glas, Holz, Keramik, Stein, Fliesen, Metall und Kunststoff. Auch zum Rundsägen geeignet.



Länge	6742	Bestell-
mm	€	Nr.
300	5,65 (W555)	...0010

Japanische Zugsäge

Ausführung: Werkzeugloser Blattwechsel. Mit gummiertem Pistolengriff.

7259 0030 PVC 300
Für besonders gratarmes Sägen von Kunststoff (wie PVC, PP, ABS, PE und Acrylglas), Gipskarton, Holz und Bambus.

7259 0022 Copper 240
Für weiche NE-Metalle wie z. B. Aluminium, Kupfer, Messing, Blei etc.

7259 0024 Iron 240
Für ungehärtete Metalle wie z. B. Stahl, Kupfer und Aluminium.

ZETSAW


7259 0030


7259 0022


7259 0024

Modell	Blattlänge mm	Zähne/Zoll	Blattstärke mm	ZETSAW 7259 €	Bestell- Nr.
PVC 300	300	17	0,66	38,20	...0030
Copper 240	225	18	0,6	38,20	...0022
Iron 240	225	18	0,7	38,20 (W555)	...0024

Sägeblatt für japanische Zugsäge

NEU

für Modell	Blattlänge mm	Zähne/Zoll	Blattstärke mm	ZETSAW 7259 €	Bestell- Nr.
PVC 300	300	17	0,66	17,00	...1030
Copper 240	225	18	0,6	13,30	...1022
Iron 240	225	18	0,7	18,85 (W555)	...1024

Laubsägerohrbogen

Ausführung: Stabiler Sägerohrbogen, mit lackiertem Holzheft.

Blattlänge mm	Ausladung mm	7245 €	Bestell- Nr.
130	300	5,45 (W555)	...0301



Laubsägeblatt für Metall

Ausführung: Mit rundem Rücken, gehärtet, schwarz. Lieferung à 12 Sägeblätter.

Anwendung: Für präziseste Arbeiten in allen Arten von Metallen.

Größe	Zähne/Zoll	Blattlänge mm	Nutzlänge mm	7243 €	Bestell- Nr.
1	46	130	83	3,08	...0011
2	41	130	83	3,08	...0012
3	41	130	83	3,08	...0013
4	33	130	83	3,08	...0014
5	33	130	83	3,50	...0015
7	28	130	83	4,30 (W555)	...0017



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Furniersäge

Ausführung: Feine Schub-/Universalverzahnung. Extragehärtete Zähne und zusätzlicher Zahnkranz an der gebogenen Sägeblattrückseite zum Sägen von Schlitzen und Nuten. Mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff.

Anwendung: Zum Sägen von Hart-, Bau- und Leimholz sowie Spanplatten.



7305 format professional quality



726A BAHCO

Blattlänge mm	Zähne/Zoll	Blattstärke mm	format 7305 €	BAHCO 726A €	Bestell-Nr.
300	11	0,7	–	25,30	...0300
320	12	0,7	14,65 (W555)	– (W556)	...0320

Handsäge, 2-Komponenten-Griff

Ausführung: Extragehärtete Zähne. Mit 2-Komponenten-Komfortgriff.

7299 Feine Schub-/Universalverzahnung. Zum Sägen von Hart- und Bauholz, Kunststoff/PVC sowie NE-Metall.

7301 Grobe Schub-/Universalverzahnung. Zum Sägen von Span- und Arbeitsplatten, Bauholz sowie Kunststoff/PVC.

7303 Feine dreiseitig geschliffene High-Speed-Cut-Zahnung. Zum Sägen von Bau- und Leimholz sowie Kunststoff/PVC.



Blattlänge mm	Zähne/Zoll	Blattstärke mm	format 7299 €	format 7301 €	format 7303 €	Bestell-Nr.
350	12	0,8	16,90	–	–	...0350
400	11	0,9	–	–	22,30	...0400
450	7	0,9	– (W555)	19,65 (W555)	– (W555)	...0450

Handsäge, Holzgriff

Ausführung: Aus kaltgewalztem Edelbandstahl, mit präzisionsgeschränkten, geschärften sowie elektroinduktiv gehärteten Zähnen auf Stoß. Mit 2-fach vernietetem, hochwertigem und geschlossenem Hartholzgriff.

Anwendung: Zum Sägen von Holz, Spanplatten, Rigips, Eternit, harten Kunststoffen etc.



Blattlänge mm	Zähne/Zoll	Blattstärke mm	format 7250 €	Bestell-Nr.
350	7	0,8	16,20	...0350
450	7	0,8	17,70 (W555)	...0450

Rückensäge

Ausführung: Universalverzahnung. Gehärtete Zähne und schwerer, stabilisierender Stahlrücken. Mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff.

Anwendung: Zum Sägen von Bau- und Sperrholz sowie Spanplatten.



Blattlänge mm	Zähne/Zoll	Blattstärke mm	BAHCO 726B €	Bestell-Nr.
300	12	0,75	28,80 (W556)	...0300

Handsäge

Ausführung: Mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff.

Anwendung: Zum Sägen von trockenem Holz.

726C Dreiseitig geschliffene GT-Verzahnung. Gehärtete Zahnspitzen. Speziell für Laminat und Holzböden.

726D Universalzahnung. Zähne nicht gehärtet, nachschärfbar.



726C



726D

Blatt-länge	Zähne/Zoll		Blattstärke	726C	726D	Bestell-Nr.
mm	726C	726D	mm	€	€	
400	–	7	0,83	–	22,90	...0400
475	7	11	0,83	21,80 (W556)	24,20 (W556)	...0475

Präzisions-Gehrungssäge

Ausführung: Universalverzahnung. Gehärtete Zähne und besonders stabile, an Rückensägen angelehnte Blattform. Mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff.

Anwendung: Zum Sägen von hartem Holz und dünnen Profilen, ideal zur Verwendung mit Schneidladen.



Blattlänge		Blattstärke	726E	Bestell-Nr.
mm	Zähne/Zoll	mm	€	
500	9	0,93	35,60 (W556)	...0500

Handsäge, beschichtet

Ausführung: Die spezielle Beschichtung verringert die Reibung und schützt das Blatt vor Rost. Verstärktes Blatt für vibrationsfreies Sägen. Gehärtete Zähne. Mit 3-Komponenten-Kunststoffgriff.

726F 0400 XT-Verzahnung für hohe Präzision. Zum Sägen von hartem Holz und dünnen Profilen sowie trockenem Holz.

726F 0475 NXT-Verzahnung für höchste Präzision und schnelle Schnitte. Zum Sägen von Bauholz, gepresstem Holz sowie nassem und trockenem Holz.



726F 0400



726F 0475

Blattlänge		Blattstärke	726F	Bestell-Nr.
mm	Zähne/Zoll	mm	€	
400	11	1,03	40,90	...0400
475	9	1,03	31,80 (W556)	...0475

Stichsäge

Ausführung: Aus legiertem Werkzeugstahl, mit geschränkten und geschärften Zähnen. Mit 2-fach vernietetem, offenem Hartholzgriff.

Anwendung: Für alle trockenen Naturholzarten sowie Span-, Sperrholz- und Tischlerplatten.



Blattlänge		Blattstärke	7258	Bestell-Nr.
mm	Zähne/Zoll	mm	€	
300	7	0,6	14,65 (W555)	...0300

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Stichsäge

Ausführung: XT-Verzahnung für hohe Präzision. Gehärtete Zähne. Mit verschraubtem 2-Komponenten-Pistolengriff.

Anwendung: Für alle Arten von Holz und Kunststoffen.



Blattlänge mm	Zähne/Zoll	Blattstärke mm	726G €	Bestell-Nr.
300	9	1,03	20,40 (W556)	...0300

Gipskarton-Stichsäge

Ausführung: 3-fach geschliffene Zähne. Besonders scharfe Klingenspitze zum Einschlagen in das Material.

Anwendung: Zum Sägen von Aussparungen in Gipskartonplatten.



Blattlänge mm	Zähne/Zoll	Blattstärke mm	726H €	Bestell-Nr.
160	8	1,6	15,20 (W556)	...0160

Feinsäge, gerade

Ausführung: Aus legiertem Werkzeugstahl, mit verstärktem Rücken und fein gezahnten, geschränkten sowie gehärteten Zähnen. Mit lackiertem Buchenholzgriff.



Blattlänge mm	Zähne/Zoll	7260 €	Bestell-Nr.
250	13	6,70 (W555)	...0005

Zugsäge

Ausführung: 3-fach-Zahnung mit kreuzgeschliffenen, induktiv gehärteten Zähnen. Einfaches Wechseln des Sägeblatts durch Abknicken des Sägegriffes.

7415 0265 Mit Pistolengriff aus Kunststoff.

7416 Mit geradem, gummiertem Griff.



7415



7416

Ausführung	Zähne/Zoll	Blattstärke mm	7415 €	7416 €	Bestell-Nr.
Zugsäge, 265 mm	16	0,6	25,30 (W569)	30,60 (W569)	...0265
Zugsägeblatt, 250 mm	19	0,5	10,40	–	...1250
Zugsägeblatt, 265 mm	16	0,6	10,90	–	...1265
Zugsägeblatt, 300 mm	13	0,7	11,75	–	...1300

Zugsäge

Ausführung: Dreiseitig geschliffene feine JT-Verzahnung mit gehärteten Zähnen auf der einen Seite und progressiver, grober Verzahnung auf der anderen Seite. Das dünne, flexible Blatt ermöglicht einen sauberen Schnitt bei geringem Kraftaufwand, auch plan zur Oberfläche.

Anwendung: Für schnelles und genaues Sägen auf Zug von Holz, Gips, Gipskartonplatten, laminierten Brettern und PVC. Ideal für Glattschnitte.



726K 0240



726K 1240

Ausführung	Zähne/Zoll	Blattstärke mm	726K €	Bestell-Nr.
Zugsäge, 240 mm	6–8,5/17	0,5	27,10	...0240
Zugsägeblatt, 240 mm	6–8,5/17	0,5	20,80 (W556)	...1240

Bügelsäge

Ausführung: Bügel aus pulverbeschichtetem Stahlrohr mit ergonomischem 2-Komponenten-Griff und einfachem Blattwechsel- und Spannsystem. Lieferung inkl. Holzsägeblatt mit Hobelzahnung.

Blattlänge	format 7417	Bestell-
mm	€	Nr.
300	14,00 *	...0300
610	16,75	...0610
762	17,95	...0762
	(W555)	

* Zusätzlich mit Metallsägeblatt.



7417 0300



7417

Bügelsägeblatt

Ausführung: Kreuzgeschliffene, gehärtete Zähne.

7417 **Hobelzahnung.** Geeignet für Natur- und Bauhölzer, insbesondere Grünholz.

7418 **Feinzahnung.** Geeignet für trockene Natur- und Bauhölzer.

Blattlänge	format 7417	format 7418	Bestell-
mm	€	€	Nr.
300	2,08	2,23	...1300
610	2,58	3,05	...1610
762	2,93	3,23	...1762
	(W555)	(W555)	



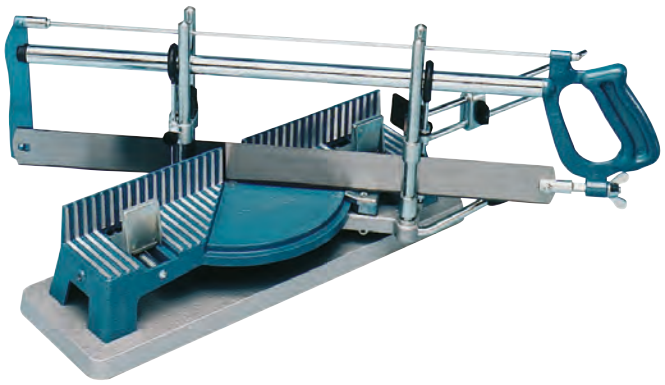
7417



7418

Präzisions-Gehrungssäge

Ausführung: Grundplatte aus Aluminium-Druckguss mit angerauter Oberfläche, rutschfesten Gummifüßen und 2 Materialspannern sowie mit 4 Führungsstangen für eine exakte und solide Führung des Sägebügels.
Mit auf beiden Seiten ansetzbarem Längenanschlag für Serienschnitte, Schnitttiefeneinstellung sowie automatischer Einrastfunktion bei 90°, 45°, 36°, 30° und 22,5°. Winkel stufenlos verstellbar links und rechts. Durch die Doppelblattfeder wird ein leichtes Aufhängen der Bügelsäge an den Führungsstangen ermöglicht. Zudem wird durch die Spannschraube und den Spanndraht eine doppelte Spannung des Sägebügels erreicht. Mit kräftigem, geschlossenem Sägebogengriff. Lieferung inkl. Universal-Sägeblatt mit gehärteten Zähnen für Holz, Leichtmetall und Kunststoff.



Typ	Schnittbreite 45°/90° mm	Schnitthöhe mm	Tischlänge mm	Blattgröße mm	Gewicht kg	KÜPPER 7264 €	Bestell- Nr.
P III	110/160	120	400	550 x 40	7,5	147,50	...0011
						(W555)	

Gehrungssägeblatt

Ausführung: Aus legiertem Werkzeugstahl mit induktiv gehärteten Zähnen.
Passend für Präzisions-Gehrungssäge P III.

Ausführung	Maße mm	Zähne/Zoll	7264 €	Bestell- Nr.
für Holz, Zahnung geschränkt	550 x 45	1,8	14,85	...0020
für Eisen, Zahnung gewellt	550 x 45	1,0	17,80	...0030
			(W555)	



7264 0020



7264 0030

Gehrungsschneidlade

Ausführung: Aus gedämpftem Rotbuchenholz, fein lackiert. Mit zwei Gehrungsschnitten 45° und einem Winkelschnitt 90°.

Innenmaße mm	Ausführung	7266 €	Bestell- Nr.
300 x 62 x 37	verzahnt geleimt	19,80	...0300
		(W577)	



Lochsäge, HSS- und HSS-Co5-Bimetall

Ausführung: Bimetallkonstruktion für höchste Sicherheit, Verschleißfestigkeit und Präzision. Kein Bruch auch bei erhöhter Belastung. Combi-Verzahnung 4/6 Zähne pro Zoll für einen schwingungsarmen Lauf in Material ab 2 mm. Mit solider Grundplatte für mehr Gewindegänge, dadurch erhöhte Rundlauf- und Seitenschlaggenauigkeit. Die seitlichen Schlitze erleichtern das Entfernen der Kerne. Schnitttiefe 38 mm. Lieferung ohne Aufnahmeschaft und Bohrer.

Anwendung: Für großkalibrige, genaue Bohrungen beispielweise für Rohrdurchführungen im Lüftungsbau, Automobilbau oder in der Anlagentechnik. Einsetzbar auf Bohrmaschinen und leistungsstarken Akkubohrschraubern.

2700 **HSS.**
Für den universellen Einsatz und Stähle bis 850 N/mm².

2708 **HSS Co5.**
Für den universellen Einsatz, Stähle bis 1000 N/mm² und rostfreie Stähle.



2700


2708

Sägen-Ø mm	empf. Drehzahl Baustahl min⁻¹	empf. Drehzahl Gusseisen min⁻¹	empf. Drehzahl Werkzeug-/Edelstahl min⁻¹	empf. Drehzahl Aluminium min⁻¹	empf. Drehzahl Messing min⁻¹	empf. Drehzahl Holz/PVC min⁻¹	format 2700 HSS €	format 2708 HSS Co5 €	Bestell-Nr.
14	580	400	300	900	790	3000	4,41	5,25	...0140
16	550	365	275	825	730	3000	4,66	5,60	...0160
17	500	330	250	750	665	3000	4,92	6,00	...0170
19	460	300	230	690	600	3000	5,25	6,65	...0190
20	440	390	220	660	580	3000	5,45	6,50	...0200
21	425	280	210	630	560	3000	5,95	6,80	...0210
22	390	260	195	585	520	3000	6,05	7,60	...0220
24	370	245	185	555	495	3000	6,30	7,30	...0240
25	350	235	175	525	470	2700	6,50	7,60	...0250
27	325	215	160	480	435	2700	7,00	8,95	...0270
29	300	200	150	450	400	2700	7,50	8,80	...0290
30	285	190	145	425	380	2400	7,65	8,95	...0300
32	275	180	140	410	360	2400	8,30	9,90	...0320
33	260	175	135	390	345	2400	8,95	10,65	...0330
35	250	165	125	375	330	2400	8,95	11,20	...0350
37	240	160	120	360	315	2400	9,55	11,00	...0370
38	230	150	115	345	300	2400	9,70	12,05	...0380
40	220	145	110	330	290	2100	9,80	11,60	...0400
41	210	140	105	315	280	2100	10,25	11,90	...0410
43	205	135	100	305	270	2100	10,70	12,50	...0430
44	195	130	95	295	250	2100	10,80	12,75	...0440
46	190	125	95	285	250	2100	11,45	13,50	...0460
48	180	120	90	270	240	2100	12,05	14,20	...0480
51	170	115	85	255	230	2000	12,25	15,15	...0510
52	165	110	80	245	220	2000	12,55	14,75	...0520
54	160	105	80	240	210	2000	13,10	15,45	...0540
57	150	100	75	225	200	2000	13,55	16,00	...0570
59	140	95	70	220	190	2000	13,95	16,80	...0590
60	140	95	70	220	190	2000	14,35	18,10	...0600
64	135	90	65	205	180	1800	15,00	17,80	...0640
65	130	85	65	200	175	1800	15,15	18,20	...0650
67	130	85	65	195	170	1800	15,70	18,60	...0670
68	130	85	65	195	170	1800	15,90	19,40	...0680
70	125	80	60	185	160	1800	16,50	20,40	...0700
73	120	80	60	180	160	1800	17,25	20,40	...0730
76	115	75	55	170	150	1500	17,75	20,80	...0760
79	110	70	55	165	140	1500	18,25	21,60	...0790
83	105	70	50	155	140	1500	18,90	22,20	...0830
86	100	65	50	150	130	1200	19,20	22,60	...0860
89	95	65	45	145	130	1200	20,60	24,20	...0890
92	95	60	45	140	120	1200	21,40	20,10	...0920
95	90	60	45	135	120	1200	22,10	26,00	...0950
98	85	55	40	130	110	1200	22,60	26,80	...0980
102	85	55	40	130	110	1000	23,40	27,60	...1020
105	80	55	40	120	110	1000	24,20	28,60	...1050
114	75	50	35	105	100	900	27,20	31,90	...1140
127	65	40	30	90	85	800	30,70	36,00	...1270
140	60	35	25	85	80	800	33,80	39,70	...1400
152	55	35	25	75	75	800	38,00 (W244)	44,40 (W244)	...1520

Lochsägen-Satz, HSS- und HSS-Co5-Bimetall

Ausführung: Lieferung im Kunststoffkoffer.

2713 **HSS.**
Für den universellen Einsatz und Stähle bis 850 N/mm².

2716 **HSS Co5.**
Für den universellen Einsatz, Stähle bis 1000 N/mm² und rostfreie Stähle.



2713



2716

Ausführung	Satzinhalt	format 2713 HSS €	format 2716 HSS Co5 €	Bestell-Nr.
11-teilig	7 Lochsägen, Ø 22; 29; 35; 44; 51; 64; 68 mm 2 Aufnahmeschäfte (2703 0005 und 2703 0010) 2 Zentrierbohrer (2709)	96,50	113,00	...0007
12-teilig	8 Lochsägen, Ø 16; 19; 24; 29; 38; 44; 57; 67 mm 2 Aufnahmeschäfte (2703 0005 und 2703 0010) 2 Zentrierbohrer (2709)	93,40	110,50	...0008
13-teilig	9 Lochsägen, Ø 16; 19; 22; 29; 35; 44; 52; 57; 67 mm 2 Aufnahmeschäfte (2703 0005 und 2703 0010) 2 Zentrierbohrer (2709)	102,50	110,50	...0009
16-teilig	12 Lochsägen, Ø 16; 19; 22; 25; 29; 32; 35; 38; 44; 51; 64; 76 mm 2 Aufnahmeschäfte (2703 0005 und 2703 0010) 2 Zentrierbohrer (2709)	123,50	152,00	...0012
		(W244)	(W244)	

Lochsäge Speed Slot®

Ausführung: Mit robusten Zähnen. Höhere Wandstärke für bessere Standzeit und reduzierten Zahnabriss und optimiertes Zahndesign (T3-Technologie). Längere, schärfere Zähne für einen schnelleren Schnitt in Holz, schneidet auch Metall problemlos. Treppenöffnung (Speed Slot®) für schnelle Entfernung des Bohrkerns.

Anwendung: Zum Sägen in Edelstahl, Stahl, NE-Metall, Hartholz, Spanplatten, Kunststoff, Gipsfaserplatte, Zementfaserplatte.



Sägen-Ø mm	LENOX 2701 €	Bestell-Nr.
14	19,80	...0140
16	15,90	...0160
17	15,90	...0170
19	15,90	...0190
20	15,90	...0200
21	15,90	...0210
22	15,90	...0220
24	15,90	...0240
25	16,80	...0250
27	16,80	...0270
29	16,80	...0290
30	16,80	...0300
32	16,80	...0320
33	16,80	...0330
35	17,80	...0350
37	17,80	...0370
38	17,80	...0380
40	17,80	...0400
41	17,80	...0410
43	17,80	...0430
	(W627)	

Sägen-Ø mm	LENOX 2701 €	Bestell-Nr.
44	22,40	...0440
46	22,40	...0460
48	22,40	...0480
51	22,40	...0510
52	27,60	...0520
54	27,60	...0540
57	27,60	...0570
60	27,60	...0600
62	29,70	...0620
64	29,70	...0640
65	29,70	...0650
67	29,70	...0670
68	29,70	...0680
70	29,70	...0700
73	29,70	...0730
76	30,50	...0760
79	30,90	...0790
83	30,90	...0830
86	30,90	...0860
89	30,90	...0890
	(W627)	

Sägen-Ø mm	LENOX 2701 €	Bestell-Nr.
92	35,70	...0920
95	42,20	...0950
98	44,30	...0980
102	46,40	...1020
105	50,20	...1050
108	65,90	...1080
111	78,30	...1110
114	90,90	...1140
118	95,90	...1180
121	101,00	...1210
127	112,00	...1270
133	119,00	...1330
140	134,00	...1400
152	156,50	...1520
168	167,50 *	...1680
177	176,50 *	...1770
210	214,50 *	...2100
* T1-Technologie.	(W627)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Lochsägen-Satz Speed Slot®

Ausführung: Lieferung im Kunststoffkoffer.



2701 9905



2701 9915

Ausführung	Satzinhalt	LENOX 2701 €	Bestell-Nr.
9-teilig	6 Lochsägen 19; 22; 29; 38; 44; 68 mm 2 Lochsägenhalter 2L; 5L 1 Lochsägenadapter	179,50	...9905
21-teilig	16 Lochsägen 19; 22; 25; 29; 35; 38; 44; 51; 57; 68; 76; 83; 92; 95; 105; 121mm 2 Lochsägenhalter 1L; 2L 3 Führungsbohrer	557,50	...9910
26-teilig	20 Lochsägen: 19; 22; 25; 29; 35; 38; 44; 51; 54; 57; 64; 68; 76; 83; 86; 92; 95; 105; 114; 121mm 3 Lochsägenhalter: 1L; 2L; 5L 3 Führungsbohrer	752,50	...9915

(W627)

HM-Lochsäge

NEU

Ausführung: Aufgeschweißte Hartmetallsegmente ermöglichen eine bis zu 50-fach längere Standzeit gegenüber vergleichbaren Bimetall-Lochsägen. Leichte Entfernung des Bohrkerns durch Treppenöffnung SPEED SLOT®.

Anwendung: Für Stahl, Edelstahl, Gusseisen, Faserzement, Gipskarton und Holz.



Sägen-Ø mm	LENOX 2718 €	Bestell-Nr.
29	38,70	...0005
32	41,90	...0010
35	44,70	...0015
38	46,80	...0020
51	56,70	...0025
57	64,80	...0030
68	81,00	...0035
76	76,30	...0040
83	92,30	...0045

(W627)

Diamant-Lochsäge

Ausführung: Vakuum-hartgelötete Schneidekanten für mehr Löcher, stabile Konstruktion für eine höhere Widerstandsfähigkeit. Dünne Schneidekanten für ein schnelles, müheloses Bohren. Lieferung mit HM-Pilotbohrer.

Anwendung: Für abrasive Materialien.



Sägen-Ø mm	LENOX 2723 €	Bestell-Nr.
35	59,10	...0350
38	66,30	...0380
68	102,00	...0680

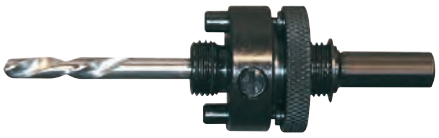
(W627)

Sechskant-Aufnahmeschaft für Lochsägen

Ausführung: Mit Sechskant-Aufnahmeschaft. Lieferung mit Zentrierbohrer.

Hinweis: Zentrierbohrer siehe Bestell-Nr. 2709 0635.

für Lochsägen-Ø mm	Sechskantaufnahme mm	passt zu Bohrfutter-Ø mm	format 2703 €	Bestell-Nr.
14– 30	9,5	10	9,15	...0005
32–152	9,5	10	14,05	...0010
32–152	11,1	13	19,20	...0015
			(W244)	



SDS-Aufnahmeschaft für Lochsägen

Ausführung: Mit SDS-plus-Aufnahmeschaft. Lieferung mit Zentrierbohrer.

Hinweis: Zentrierbohrer siehe Bestell-Nr. 2709 0635.

für Lochsägen-Ø mm	Schaft	format 2706 €	Bestell-Nr.
14– 30	SDS-plus	16,90	...0005
32–152	SDS-plus	23,00	...0010
		(W244)	



Quick-Change-Aufnahmeschaft für Lochsägen

Ausführung: Schnelles, unkompliziertes Befestigen und wieder Lösen. Lieferung mit Zentrierbohrer.

Hinweis: Zentrierbohrer siehe Bestell-Nr. 2701 0635.

für Lochsägen-Ø mm	Sechskantaufnahme mm	LENOX 2701 €	Bestell-Nr.
14– 30	9,5	27,90	...0005
32–210	9,5	38,20	...0012
32–152	12,7	42,70	...0015
		(W627)	



HSS-Zentrierbohrer für Lochsägen

2709 Passend für Aufnahmeschaft Bestell-Nr. 2703 und Bestell-Nr. 2706.

2701 Passend für Aufnahmeschaft Bestell-Nr. 2701.

Ø mm	Gesamtlänge mm	format 2709 €	LENOX 2701 €	Bestell-Nr.
6,35	79	4,41	6,90	...0635
		(W244)	(W627)	



Sechskant-Verlängerungsschaft für Aufnahmeschäfte

Ausführung: Passend für Aufnahmeschaft Bestell-Nr. 2703.

Ø mm	Länge mm	Aufnahmeschaft	format 2712 €	Bestell-Nr.
10	300	9,5 mm Sechskant	25,10	...0005
			(W244)	



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

HM-Lochsäge

Ausführung: Stabile Konstruktion mit axial und radial geschliffenem Spezialschliff für optimale Schnittergebnisse. Auswechselbarer Zentrierbohrer für verlauffreies Anbohren ohne Ankörnen.

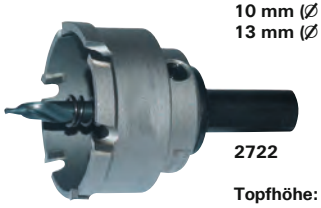
Anwendung: Einsetzbar auf Hand-, Magnet- und Säulenbohrmaschinen.
Bei Säulenbohrmaschinen nur manuellen Vorschub verwenden.



2715

Topfhöhe:
12 mm
Schaft:
10 mm (Ø 16–50 mm)
13 mm (Ø 51–120 mm)

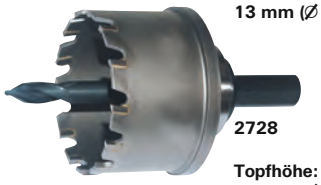
2715 **Flachschnitt. Mit Auswurffeder,** zum Entfernen des Kerns und Schutz der HM-Zähne beim Anbohren. Für Materialstärken bis 4 mm, Edelstahl bis 2 mm. Ø 16–30 mm aus einem Stück gefertigt. Ab Ø 31 mm mit spezialgehärtetem Aufnahmehalter zum Auffangen der Torsionskräfte. Für mehr Stabilität sollte ab Ø 31 mm der MK-Aufnahmehalter eingesetzt werden. Große Rundlaufgenauigkeit. Hohe Schnittleistung und Standzeit durch CAD-optimierten Spanwinkel mit Spezialschliff. Für Flachmaterial.



2722

Topfhöhe:
22 mm
Schaft:
10 mm (Ø 18–36 mm)
13 mm (Ø 37–100 mm)

2722 **MBS. Mit Auswurffeder,** zum Entfernen des Kerns und Schutz der HM-Zähne beim Anbohren. Für Materialstärken bis 10 mm (mehrfaches Absetzen und Entleeren der Späne bei Materialstärken über 6 mm notwendig). Ab Ø 37 mm mit spezialgehärtetem Aufnahmehalter zum Auffangen der Torsionskräfte. Für mehr Stabilität sollte ab Ø 37 mm der MK-Aufnahmehalter eingesetzt werden. Verbessertes Schneidverhalten, hohe Schneidleistung und Standzeit durch weiter entwickelte Schneidengeometrie. Für Flachmaterial, aber auch zum Einsatz auf Rohrmaterial und gewölbten Flächen.



2728

Topfhöhe:
35 mm (Ø 20–55 mm)
60 mm (Ø 60 mm)
Schaft:
10 mm (Ø 20–50 mm)
13 mm (Ø 51–60 mm)

2728 **Tiefschnitt.** Für Materialstärken bis 4 mm, Edelstahl bis 2 mm. Besonders für Rohrmaterial und gewölbte Flächen.

Sägen-Ø mm	PG/Metrisch	2715 Flachschnitt €	2722 MBS €	2728 Tiefschnitt €	Bestell-Nr.
16	M16	31,90	–	–	...0160
17	–	31,90	–	–	...0170
18	–	31,90	54,70	–	...0180
19	–	–	54,70	–	...0190
20	M20	33,00	54,70	53,00	...0200
21	–	33,00	54,70	51,90	...0210
22	–	33,00	54,70	51,90	...0220
23	–	34,00	54,70	51,90	...0230
24	–	34,50	54,70	51,90	...0240
25	M25	34,50	54,70	51,90	...0250
26	–	36,10	62,00	68,50	...0260
27	–	36,10	62,00	–	...0270
28	–	39,40	62,00	68,50	...0280
29	–	39,40	63,80	–	...0290
30	–	39,40	63,80	68,50	...0300
31	–	47,80	72,10	–	...0310
32	M32	47,80	72,10	79,10	...0320
33	–	48,40	72,10	–	...0330
34	–	48,40	72,10	79,10	...0340
35	–	48,40	76,60	79,10	...0350
36	–	48,90	76,60	–	...0360
37	PG 29	52,10	79,00	87,60	...0370
38	–	52,10	79,00	–	...0380
39	–	52,10	79,00	87,60	...0390
40	M40	52,10	79,00	87,60	...0400
41	–	52,00	83,80	–	...0410
42	–	54,10	83,80	101,00	...0420
43	–	54,40	83,80	–	...0430
44	–	54,40	83,80	–	...0440
45	–	54,40	83,80	101,00	...0450
46	–	57,90	87,20	114,00	...0460
47	PG 36	59,60	89,70	114,00	...0470
48	–	59,60	89,70	–	...0480
49	–	59,60	93,90	–	...0490
		(W246)	(W246)	(W246)	

Sägen-Ø mm	PG/Metrisch	2715 Flachschnitt €	2722 MBS €	2728 Tiefschnitt €	Bestell-Nr.
50	M50	62,70	93,90	114,00	...0500
51	–	62,70	93,90	–	...0510
52	–	64,60	96,50	–	...0520
53	–	65,10	99,00	–	...0530
54	PG 42	65,80	99,00	–	...0540
55	–	65,80	99,00	128,50	...0550
56	–	70,70	109,00	–	...0560
57	–	72,20	109,00	–	...0570
58	–	72,20	109,00	–	...0580
59	–	72,90	112,00	–	...0590
60	PG 48	72,90	121,50	173,50	...0600
61	–	–	125,50	–	...0610
62	–	–	125,50	–	...0620
63	M63	–	125,50	–	...0630
64	–	–	136,00	–	...0640
65	–	78,90	136,00	–	...0650
66	–	–	136,00	–	...0660
67	–	–	136,00	–	...0670
68	–	82,80	136,00	–	...0680
69	–	–	144,00	–	...0690
70	–	82,80	144,00	–	...0700
71	–	–	159,50	–	...0710
72	–	–	159,50	–	...0720
73	–	–	159,50	–	...0730
74	–	–	169,00	–	...0740
75	–	103,50	169,00	–	...0750
76	–	–	169,00	–	...0760
77	–	–	169,00	–	...0770
78	–	–	169,00	–	...0780
79	–	–	176,00	–	...0790
80	–	110,00	176,00	–	...0800
81	–	–	178,00	–	...0810
82	–	–	178,00	–	...0820
83	–	–	178,00	–	...0830
		(W246)	(W246)	(W246)	

Fortsetzung nächste Seite

HM-Lochsäge

Fortsetzung

Sägen-Ø mm	PG/Metrisch	format 2715 Flachschnitt €	format 2722 MBS €	format 2728 Tiefschnitt €	Bestell-Nr.
84	–	–	178,00	–	...0840
85	–	117,50	178,00	–	...0850
86	–	–	191,50	–	...0860
87	–	–	191,50	–	...0870
88	–	–	191,50	–	...0880
89	–	–	198,50	–	...0890
90	–	125,50	198,50	–	...0900
91	–	–	198,50	–	...0910
92	–	–	198,50	–	...0920
93	–	–	198,50	–	...0930
		(W246)	(W246)	(W246)	

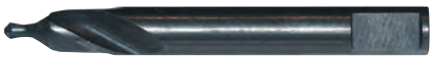
Sägen-Ø mm	PG/Metrisch	format 2715 Flachschnitt €	format 2722 MBS €	format 2728 Tiefschnitt €	Bestell-Nr.
94	–	–	206,50	–	...0940
95	–	135,50	206,50	–	...0950
96	–	–	206,50	–	...0960
97	–	–	215,00	–	...0970
98	–	–	215,00	–	...0980
99	–	–	222,00	–	...0990
100	–	139,00	222,00	–	...1000
110	–	273,00	–	–	...1100
115	–	273,00	–	–	...1150
120	–	273,00	–	–	...1200
		(W246)	(W246)	(W246)	

HSS-Zentrierbohrer für HM-Lochsägen

2717 **Für Flachschnitt.**

2724 **MBS.**

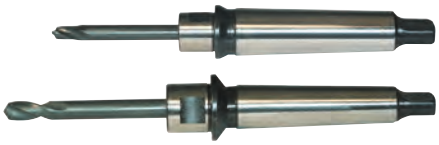
2730 **Für Tiefschnitt.**



Bohrer-Ø mm	Länge mm 2717	Länge mm 2724/2730	für Lochsägen-Ø mm 2717	für Lochsägen-Ø mm 2724	für Lochsägen-Ø mm 2730	format 2717 €	format 2724 €	format 2730 €	Bestell-Nr.
6	50	80	16–100	18– 60	20–23	3,82	3,89	4,82	...0600
8	50	80	110–120	61–100	–	4,97	5,75	–	...0800
8	–	100	–	–	60	–	–	6,75	...1000
						(W246)	(W246)	(W246)	

MK-Aufnahmehalter

Ausführung: Mit HSS-Zentrierbohrer Ø 8 x 80 mm.



Schaft	für Lochsägen-Ø mm	format 2726 €	Bestell-Nr.
MK 2	bis 100	81,80	...0002
MK 3	bis 150	86,60	...0003
		(W246)	

SDS-Aufnahmehalter

Hinweis: Nur ohne Schlag verwenden.



Schaft	für Lochsägen-Ø mm	format 2726 €	Bestell-Nr.
SDS	31–59	17,70	...0001
		(W246)	

Adapter mit Weldon-Aufnahme

Ausführung: Für HM-Lochsägen Typ MBS. Lieferung inkl. Auswerferstift und Sechskant-Winkelschraubendreher 2,5 mm.



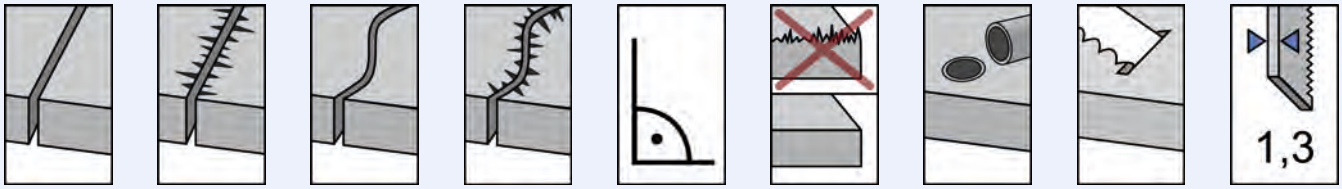
Schaft	für Lochsägen-Ø mm	format 2726 €	Bestell-Nr.
Weldon	18–100	57,40	...0005
		(W246)	

Führungsstift für Adapter



Ausführung mm	format 1326 €	Bestell-Nr.
Ø 6,35 x 102	8,20	...1002
	(W129)	

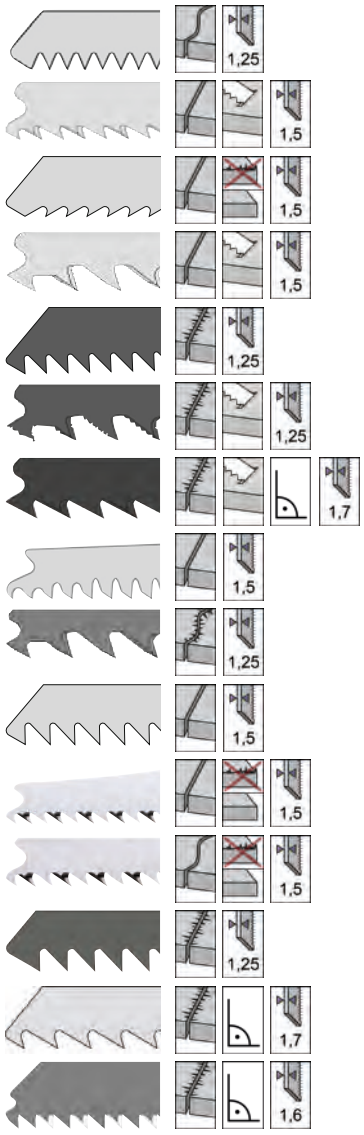
Piktogrammübersicht Schnitteigenschaften von Stich- und Säbelsägeblättern



gerade, sauber | gerade, schnell (gröber) | Kurven, sauber | Kurven, schnell (gröber) | winkelgenau | ausrissfrei | bündig | Eintauchspitze | Blattstärke in mm

Stichsägeblatt für Holz

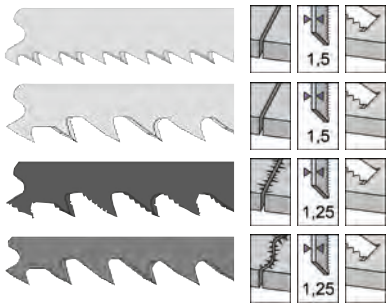
Typ	Gesamt-länge mm	Zahn-teilung mm	Blatt-material	Weich-holz mm	Span-, Tischler-, Holzfaser-platten mm	Laminat mm	Inhalt Stück	BOSCH 2736 €	format 2735 €	Bestell-Nr.
T 101 AO	83	1,4	HCS	1,5–15	1,5–15	1,5–15	5	7,45	–	...0047
T 101 B	100	2,7	HCS	3–30	3–30	–	5	7,50	6,50	...0005
T 101 BR	100	2,5 revers	HCS	3–30	3–30	3–30	5	–	12,40	...0020
T 101 D	100	4–5,2	HCS	10–45	10–45	–	5	7,55	6,55	...0015
T 111 C	100	3	HCS	4–50	4–50	–	5	5,20	4,52	...0035
T 144 D	100	4–5,2	HCS	5–50	5–50	–	5	6,70	5,80	...0040
T 144 DP	100	4	HCS	5–50	5–50	–	5	8,65	–	...0026
T 234 X	117	2–3	HCS	3–65	3–65	–	5	13,40	–	...0041
T 244 D	100	4–5,2	HCS	5–50	5–50	–	5	8,20	7,10	...0050
T 301 CD	117	3	HCS	10–65	10–65	–	5	8,55	7,40	...0010
T 308 B	117	2,2 XC	HCS	5–50	5–50	–	5	11,95	–	...0121
T 308 BO	117	2,2 XC	HCS	5–50	5–50	–	5	13,65	–	...0126
T 344 D	152	4	HCS	5–100	5–100	–	5	11,50	–	...0046
T 344 DP	152	4	HCS	5–100	5–100	–	5	15,50	13,40	...0030
T 1044 DP	250	4	HCS	5–150	5–150	–	3	24,20	–	...0210
								(W247)	(W248)	



7

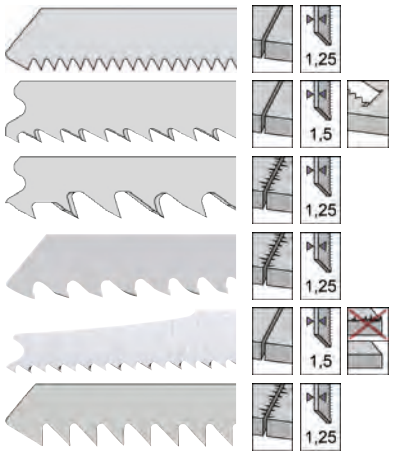
Stichsägeblatt für Holz in Vorratsbox

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Weichholz mm	Span-, Tischler-, Holzfaserplatten mm	format 2738 25 Stück €	BOSCH 2739 25 Stück €	BOSCH 2740 100 Stück €	Bestell-Nr.
T 101 B	100	2,7	HCS	3–30	3–30	29,60	34,20	–	...0005
T 101 D	100	4–5,2	HCS	10–45	10–45	29,60	–	123,00	...0010
T 144 D	100	4–5,2	HCS	5–50	5–50	24,70	28,50	–	...0020
T 244 D	100	4–5,2	HCS	5–50	5–50	–	–	114,50	...0050
						(W248)	(W247)	(W247)	



Stichsägeblatt für hartes Holz

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Hartholz mm	Sperrholz, Multiplex mm	Laminat mm	GFK, Epoxy mm	Gipskarton/ Faserzement mm	BOSCH 2736 Inhalt Stück	BOSCH 2736 €	Bestell-Nr.
T 101 AIF	100	1,7	BiM	2–30	–	2–30	2–30	–	5	14,60	...0051
T 101 BF	100	2,7	BiM	3–30	3–30	3–30	< 30	–	5	14,30	...0006
T 144 DF	100	4–5,2	BiM	5–50	5–50	5–50	–	–	5	12,45	...0105
T 144 DHM	100	3,5–5	HM	5–50	5–50	–	–	5–50	3	20,90	...0205
T 308 BF	117	2,2 XC	BiM	5–50	5–50	5–50	–	–	5	18,70	...0131
T 344 DF	152	4	BiM	5–100	–	5–100	–	–	5	17,80	...0048
										(W247)	



Stichsägeblatt für Holz mit Metall

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Hartholz mm	Weichholz mm	Holz mit Metall mm	GFK, Epoxy mm	Blechstärke mm	BOSCH 2736 Inhalt Stück	BOSCH 2736 €	Bestell-Nr.
T 345 XF	132	2,4–5	BiM	< 65	< 65	< 65	3–10	3–10	5	14,30	...0106
										(W247)	

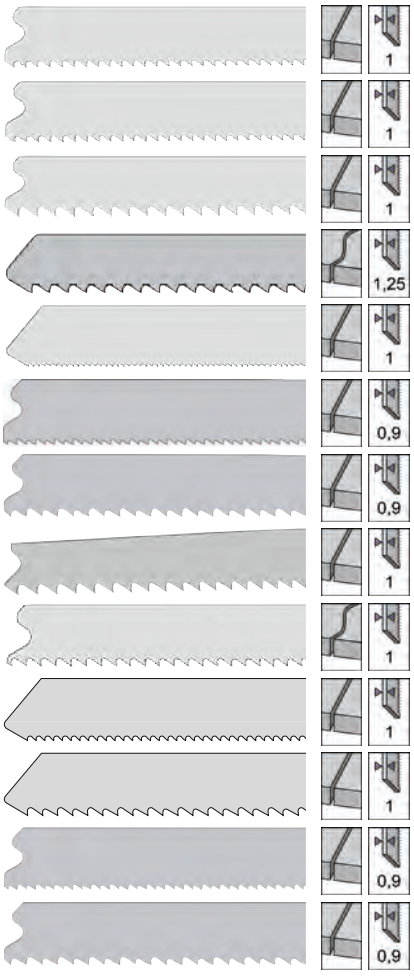


Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Stichsägeblatt für Metall

format professional quality | BOSCH

Typ	Gesamt-länge mm	Zahn-teilung mm	Blatt-material	Blech-stärke mm	GFK, Epoxy mm	Profile, Rohre mm	Sandwich-Materialien mm	Inhalt Stück	format 2735 €	BOSCH 2736 €	Bestell-Nr.
T 118 A	92	1,1–1,5	HSS	1–3	–	–	–	5	6,55	7,55	...0060
T 118 AF	92	1,1–1,5	BiM	1–3	–	–	–	5	9,25	–	...0085
T 118 B	92	1,9–2,3	HSS	2,5–6	–	–	–	5	6,55	7,55	...0070
T 118 EOF	83	1,5	BiM	1,5–4	–	–	–	5	–	12,60	...0066
T 118 G	92	0,7	HSS	0,5–1,5	–	–	–	5	6,55	7,55	...0055
T 121 AF	92	1,2	BiM	1–3	–	–	–	5	–	12,10	...0079
T 121 BF	92	2	BiM	2,5–6	–	–	–	5	–	11,60	...0081
T 123 XF	100	1,2–2,6	HSS	1,5–10	–	< 30	–	5	–	11,95	...0101
T 218 A	92	1,1–1,5	HSS	1–3	–	–	–	5	8,15	–	...0065
T 318 AF	132	1,1	BiM	1–3	< 65	< 65	< 65	5	14,30	–	...0090
T 318 BF	132	1,8	BiM	2,5–6	< 65	< 65	< 65	5	14,30	–	...0095
T 321 AF	92	1,2	BiM	1–3	< 65	< 65	< 65	5	–	17,95	...0097
T 321 BF	92	2	BiM	2,5–6	< 65	< 65	< 65	5	–	17,95	...0099
									(W248)	(W247)	



Stichsägeblatt für Metall in Vorratsbox

format professional quality | BOSCH

Typ	Gesamt-länge mm	Zahn-teilung mm	Blatt-material	Blech-stärke mm	Inhalt Stück	format 2738 €	BOSCH 2736 €	Bestell-Nr.
T 118 A	92	1,1–1,5	HSS	1–3	25	28,70	–	...0025
T 121 AF	92	1,2	BiM	1–3	25	–	51,20	...0220
						(W248)	(W247)	



Stichsägeblatt für rostfreien Stahl

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Blechstärke mm	Inhalt Stück	BOSCH 2736 €	Bestell-Nr.
T 118 AHM	83	1,1	HM	1,5–3	3	25,20	…0225
T 118 EHM	83	1,4	HM	2–5	3	25,20	…0230

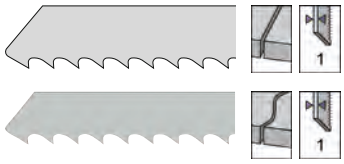
(W247)



Stichsägeblatt für Aluminium

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Blechstärke mm	Profile, Rohre mm	Inhalt Stück	format 2735 €	BOSCH 2736 €	Bestell-Nr.
T 127 D	100	3	HSS	3–15	< 30	5	8,40	9,70	…0075
T 227 D	100	3	HSS	3–15	< 30	5	–	11,20	…0067

(W248) (W247)



Stichsägeblatt für Sandwichmaterial

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Sandwich-Materialien mm	Inhalt Stück	BOSCH 2736 €	Bestell-Nr.
T 718 BF	180	2	BiM	< 120	3	19,15	…0140

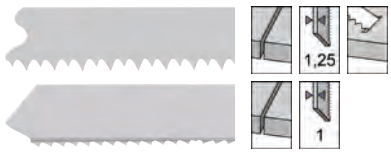
(W247)



Stichsägeblatt für Laminat

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Laminat mm	Hartholz mm	Sperrholz, Multiplex mm	Inhalt Stück	BOSCH 2736 €	Bestell-Nr.
T 101 BIF	83	1,7	BiM	1,5–15	1,5–15	1,5–15	5	14,45	…0008
T 128 BHM	92	1,8	HM	2–20	–	–	3	23,50	…0215

(W247)



Stichsägeblatt für Kunststoffe mit fester Oberfläche

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Acrylstein mm	GFK, Epoxy mm	Inhalt Stück	BOSCH 2736 €	Bestell-Nr.
T 301 CHM	117	3,3	HM	< 65	< 65	3	37,10	…0176

(W247)

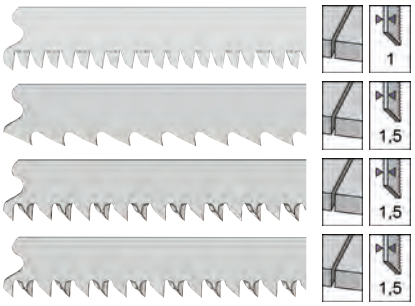


Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Stichsägeblatt für Kunststoff

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blatt-material	PE, PP mm	PVC mm	PMMA mm	Inhalt Stück	BOSCH 2736 €	Bestell-Nr.
T 102 BF	92	1,8	BiM	–	–	2–20	5	12,45	...0165
T 102 D	100	4	HCS	3–30	–	–	5	9,45	...0150
T 102 H	100	2,3	HCS	–	3–30	–	5	9,45	...0155
T 302 H	132	2,3	HCS	–	3–30	–	5	13,25	...0160

(W247)



Stichsägeblatt für Keramik

Typ	Gesamtlänge mm	Blattmaterial	Keramik mm	Inhalt Stück	BOSCH 2736 €	Bestell-Nr.
T 130 RF	83	HM K 30	5–15	3	14,25	...0111

(W247)



Stichsägeblatt für abrasive Materialien

Typ	Gesamt-länge mm	Zahn-teilung mm	Blatt-material	Poren-beton mm	Gipskarton/ Faser-zement mm	GFK, Epoxy mm	Inhalt Stück	format 2735 €	BOSCH 2736 €	Bestell-Nr.
T 141 HM	100	4,3	HM	< 50	5–50	5–20	1	16,75	–	...0110
T 341 HM	132	4,3	HM	< 80	5–80	5–50	3	–	37,00	...0112

(W248) (W247)



Stichsägeblatt-Set

Ausführung	Satzinhalt		BOSCH 2736 €	Bestell-Nr.
15-teilig	**Wood**		29,30	...1000
	1 x T 144 DHM für Holz	Bestell-Nr. 2736 0205		
	5 x T 101 BF für Holz	Bestell-Nr. 2736 0006		
	9 x T 144 DP für Holz	Bestell-Nr. 2736 0026		
15-teilig	**MultiMaterial**		26,20	...1005
	1 x T 367 XHM für Holz			
	3 x T 121 BF für Metall	Bestell-Nr. 2736 0081		
	3 x T 345 XF für Holz mit Metall	Bestell-Nr. 2736 0106		
	4 x T 101 BF für Holz	Bestell-Nr. 2736 0006		
	4 x T 144 DP für Holz	Bestell-Nr. 2736 0026		
15-teilig	**Wood/Metal**		28,30	...1010
	1 x T 144 DHM für Holz	Bestell-Nr. 2736 0205		
	3 x T 121 BF für Metall	Bestell-Nr. 2736 0081		
	5 x T 101 BF für Holz	Bestell-Nr. 2736 0006		
	6 x T 144 DP für Holz	Bestell-Nr. 2736 0026		
40-teilig	**speed Wood/Metal**		40,60	...1100
	10 x T 144 D für Holz	Bestell-Nr. 2736 0040		
	10 x T 244 D für Holz	Bestell-Nr. 2736 0050		
	10 x T 101 B für Holz	Bestell-Nr. 2736 0005		
	10 x T 121 AF für Metall	Bestell-Nr. 2736 0079		

(W247)



2736 1000



2736 1005

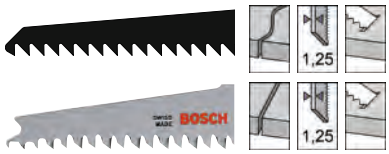


2736 1010


2736 1100

Säbelsägeblatt für Holz

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Weichholz mm	Span-, Tischler-, Holzfaserplatten mm	GFK, Epoxy mm	format 2744 5 Stück €	BOSCH 2746 5 Stück €	Bestell-Nr.
S 644 D	150	4,3	HCS	< 100	6–60	< 100	12,90	14,90	...0010
S 2345 X	200	2,5–4,3	HCS	< 150	6–60	< 150	–	23,40	...0007
							(W248)	(W247)	



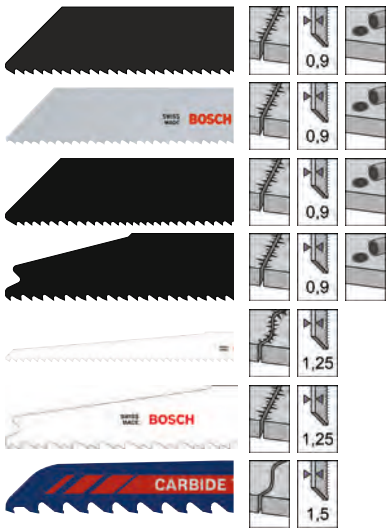
Säbelsägeblatt für Grobholz

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	lebendes Holz, Ausasten mm	Grobholz, nagelfrei mm	format 2744 5 Stück €	BOSCH 2746 5 Stück €	Bestell-Nr.
S 1531 L	240	5	HCS	< 190	< 190	20,30	23,40	...0020
						(W248)	(W247)	



Säbelsägeblatt für Holz mit Metall

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Holz mit Metall mm	Blechstärke mm	GFK, Epoxy mm	BOSCH 2756 1 Stück €	format 2744 5 Stück €	BOSCH 2746 5 Stück €	BOSCH 2743 100 Stück €	Bestell-Nr.
S 922 HF	150	2,5	BiM	< 100	3–12	–	–	14,15	16,35	246,00	...0050
S 1122 HF NEU	225	2,5	BiM	< 175	3–12	–	–	–	–	358,50	...0055
S 1122 VF	225	1,8/2,6	BiM	< 175	3–10	< 175	–	20,30	23,40	–	...0080
S 1222 VF	300	1,8/2,6	BiM	< 250	3–10	< 250	–	23,10	26,70	–	...0056
S 1411 DF	300	4,3	BiM	< 250	–	< 60	–	–	27,80	–	...0052
S 3456 XF	200	12,1–4,3	BiM	< 150	3–18	< 150	–	–	25,80	–	...0066
S 715 LHM NEU	190	5	HM	< 140	–	–	21,80	–	–	–	...0300
							(W247)	(W248)	(W247)	(W247)	



Säbelsägeblatt für Paletten

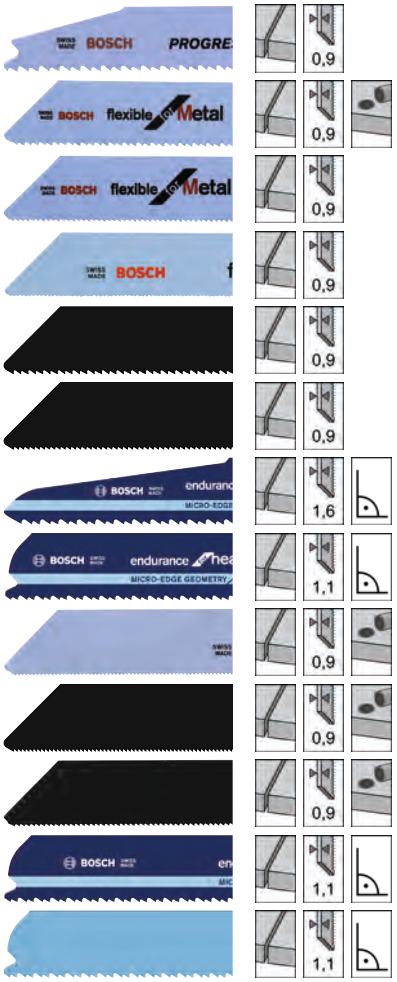
Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Holz mit Metall mm	Paletten	BOSCH 2748 5 Stück €	BOSCH 2758 10 Stück €	Bestell-Nr.
S 1122 CHM	225	3	HM	< 175	ja	–	129,50	...0225
S 1125 VFR	225	1,8/2,6	BiM	< 165	ja	24,40	–	...0140
						(W247)	(W247)	



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer 48 = 48-Std.-Lieferservice.

Säbelsägeblatt für Metall

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Blechstärke mm	Profile, Rohre mm	BOSCH 2746 5 Stück €	format 2744 5 Stück €	BOSCH 2748 25 Stück €	Bestell-Nr.
S 123 XF	150	1,8–3,2	BiM	1–8	< 100	18,75	–	–	...0061
S 522 BF	100	1,8	BiM	3–8	–	15,90	–	–	...0027
S 522 EF	100	1,4	BiM	1,5–4	–	15,90	–	–	...0036
S 922 AF	150	1	BiM	0,7–3	< 100	16,35	–	–	...0045
S 922 BF	150	1,8	BiM	3–8	< 100	16,35	14,15	72,20	...0025
S 922 EF	150	1,4	BiM	1,5–4	< 100	16,35	14,15	72,20	...0035
S 930 CF	150	2,5+3,2	BiM	4–12	< 100	39,30	–	–	...0220
S 936 CHF	150	2,5+3,2	BiM	4–12	< 100	26,60	–	–	...0210
S 1122 AF	225	1	BiM	0,7–3	< 175	23,40	–	–	...0235
S 1122 BF	225	1,8	BiM	3–8	< 175	23,90	20,70	105,00	...0042
S 1122 EF	225	1,4	BiM	1,5–4	< 175	23,90	20,70	105,00	...0040
S 1136 CHF	225	2,5+3,2	BiM	4–12	< 175	34,30	–	–	...0215
S 1226 CHF	225	2,5+3,2	BiM	4–12	< 175	32,10	–	–	...0245
						(W247)	(W248)	(W247)	



Säbelsägeblatt für rostfreien Stahl

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	GFK, Epoxy mm	Blechstärke mm	Profile, Rohre mm	BOSCH 2756 1 Stück €	BOSCH 2758 10 Stück €	Bestell-Nr.
S 922 EHM	150	1,4	HM	< 100	1,5–4	< 100	–	161,00	...0230
S 1022 EHM	200	1,4	HM	< 150	1,5–4	< 150	23,00	–	...0220
							(W247)	(W247)	



Säbelsägeblatt für Metall, mittelstark

NEU

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Blechstärke mm	Profile, Rohre mm	BOSCH 2756 1 Stück €	BOSCH 2758 10 Stück €	Bestell-Nr.
S 955 HHM	150	2,5	HCS	3–8	< 100	19,65	–	...0285
S 1155 HHM	225	2,5	HCS	3–8	< 175	25,70	205,50	...0290
S 1255 HHM	300	2,5	HCS	3–8	< 250	32,00	–	...0295
						(W247)	(W247)	



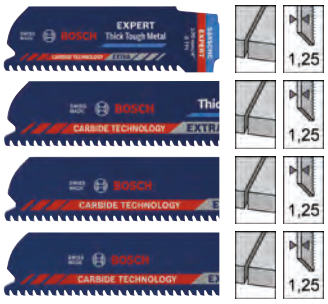
7

Alle Preise in € ohne MwSt. Für Artikel ab 110 cm können zusätzliche Frachtkosten anfallen.

Säbelsägeblatt für Metall, extrastark

BOSCH

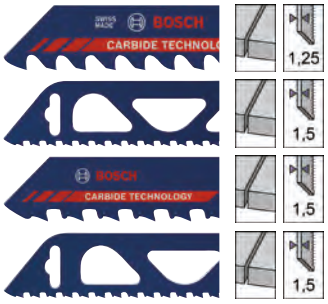
Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Blechstärke mm	Profile, Rohre mm	BOSCH 2756 1 Stück €	BOSCH 2758 10 Stück €	Bestell-Nr.
S 555 CHC	100	3	HCS	4–12	< 50	15,75	–	...0215
S 955 CHC	150	3	HCS	4–12	< 100	24,00	166,00	...0235
S 1155 CHC	225	3	HCS	4–12	< 175	25,80	238,50	...0240
S 1255 CHC	300	3	HCS	4–12	< 250	35,60	285,00	...0245
						(W247)	(W247)	



Säbelsägeblatt für abrasive Materialien

BOSCH

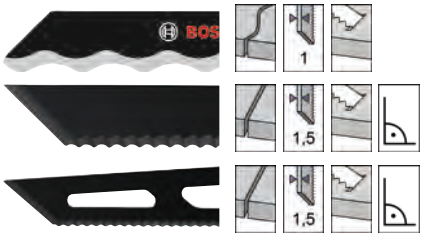
Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Porenbeton mm	Ziegel mm	GFK, Epoxy mm	BOSCH 2756 1 Stück €	Bestell-Nr.
S 1141 HM	225	8,5	HM	< 175	< 175	< 150	24,20	...0260
S 1243 HM	300	12,7	HM	< 215	< 215	–	42,80	...0270
S 1543 HM	240	12,7	HM	< 150	< 150	–	27,20	...0265
S 2243 HM	455	12,7	HM	< 365	< 365	–	51,10	...0275
							(W247)	



Säbelsägeblatt für Faserdämmstoffe

BOSCH

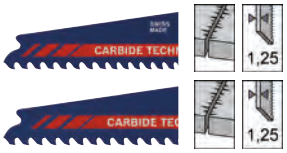
Typ	Gesamtlänge mm	Blattmaterial	Faserdämmstoffe mm	Textil, Leder mm	Polystyrol mm	Inhalt Stück	BOSCH 2748 €	Bestell-Nr.
S 713 AW	150	HCS	< 100	< 100	< 100	2	20,60	...0085
S 1213 AWP	300	HCS	< 250	–	–	2	32,60	...0095
S 2013 AWP	400	HCS	< 350	–	–	1	35,10	...0100
							(W247)	



Säbelsägeblatt für allgemeine Demontage (Multi Material)

BOSCH

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Holz mit Metall mm	Profile, Rohre mm	GFK, Epoxy mm	BOSCH 2758 10 Stück €	Bestell-Nr.
S 956 XHM	150	3–4	HM	< 100	< 75	< 100	141,00	...0215
S 1156 XHM	225	3–4	HM	< 175	< 150	< 175	209,50	...0220
							(W247)	



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Säbelsägeblatt für Fahrzeugdemontage

BOSCH

Bosch-Nr.	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Blechstärke mm	BOSCH 2756 1 Stück €	BOSCH 2758 10 Stück €	Bestell-Nr.
S 957 CHM	150	3	HM	4–12	20,60 (W247)	165,00 (W247)	...0250



Säbelsägeblatt für Fensterdemontage

Gesamtlänge 150 mm, Zahnteilung 4,3 mm.

BOSCH

Typ	Blatt-material	Kunst-stoffe: Rohre, Profile mm	Weich-holz mm	Holz mit Metall mm	GFK, Epoxy mm	BOSCH 2756 1 Stück €	BOSCH 2746 5 Stück €	BOSCH 2758 10 Stück €	BOSCH 2748 25 Stück €	Bestell-Nr.
S 611 DF	BiM	< 100	–	< 100	< 50	–	18,40	–	78,80	...0060
S 956 DHM	HM	< 100	< 100	< 100	–	20,40 (W247)	– (W247)	112,00 (W247)	– (W247)	...0210



Säbelsägeblatt für Gussrohr, zementiert

BOSCH

Typ	Gesamtlänge mm	Blattmaterial	Gusseisenrohre, zementiert mm	BOSCH 2756 1 Stück €	Bestell-Nr.
S 1750 RD	250	Diamant K 50	< 200	25,50 (W247)	...0280



Säbelsägeblatt-Set

BOSCH

Ausführung	Satzinhalt		BOSCH 2746 €	Bestell-Nr.
20-teilig	**flexible Wood/Metall**		38,50	...1000
	5 x S 644 D für Holz	Bestell-Nr. 2746 0010		
	5 x S 922 BF für Metall	Bestell-Nr. 2748 0025		
	5 x S 922 EF für Metall	Bestell-Nr. 2748 0035		
	5 x S 922 HF für Holz mit Metall	Bestell-Nr. 2746 0050		

(W247)



Handgriff für Säbelsägeblätter

BOSCH

Ausführung: Aus Kunststoff mit rutschhemmender Gummieinlage und Standardaufnahme für Säbelsägeblätter. Im Gehäuse ist Platz für zwei Sägeblätter. Lieferung inklusive zwei Sägeblättern für Holz mit Metall (S 922 EF und S 922 VF).

Maße mm	BOSCH 2748 €	Bestell-Nr.
147 x 277 x 25	21,10 (W314)	...0105



7

Sägeblatt für Tandemfuchsschwanz

Ausführung: Passend für Bosch Tandemfuchsschwanz GFZ 14-35 A und GFZ 16-35 AC Professional.

2746 0005 **Für Holz und Kunststoff.**

2746 0000 **Für abrasive Materialien, wie z. B. Porenbeton.**

Typ	Gesamtlänge mm	Blattmaterial	Inhalt Stück	BOSCH 2746 €	Bestell-Nr.
TF 350 M	408	HCS	2	26,80	...0005
TF 350 NHM	408	HM	2	64,90	...0000

(W247)



Sägeblatteigenschaften

Bimetall:
Biegsam und bruchfest bieten Bimetall-Sägeblätter eine deutlich höhere Lebensdauer im Vergleich zu HCS- und HSS-Sägeblättern. Optimierte Spanabfuhr und Standzeit der Zähne durch T2™-Technologie.

LAZER™:
Stärkere (1,1 mm) und höhere Bimetall-Sägeblätter für weniger Schwingungen und dadurch gerade, saubere Schnitte. Für extreme Beanspruchung, ideal für Schnitte in Metall.

LAZER CT:
Zusätzlich mit Hartmetall-Spitzen für noch längere Standzeiten in Metall.

GOLD®:
Bimetall-Sägeblätter mit TiN-beschichteten Zähnen für eine höhere Hitzebeständigkeit und daher länger schärfere Zähne für schnelle Schnitte.

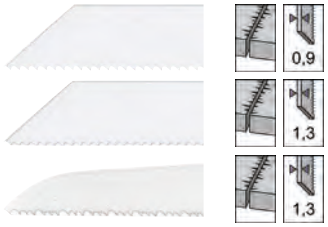
DIAMOND™:
Schlankes Blatt aus chromlegiertem Stahl für schnelle, dünne, saubere Schnitte. Schneide mit Diamantkörnern für lang anhaltende Schärfe beim Einsatz in abrasiven Materialien.

Demontage:
Besonders starkes (1,6 mm) und hohes Bimetall-Sägeblatt für Schnitte durch verschiedene Materialien wie Holz und Metall in einem Arbeitsgang. Dadurch bestens für Demontagearbeiten geeignet.

Säbelsägeblatt für universelle Anwendungen

Typ	Gesamtlänge mm	Zähne/Zoll	Holz mit Metall mm	Blechstärke mm	Kunst-/Verbundstoffe mm	LENOX 2745 5 Stück €	Bestell-Nr.
Bimetall	152	10	< 75	3–13	< 75	25,50	...0050
Bimetall	203	10	< 125	3–13	< 125	33,20	...0078
Bimetall	305	10/14	< 225	2–13	< 225	49,70	...0080

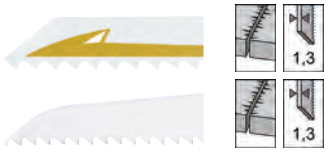
(W627)



Säbelsägeblatt für Holz mit Metall

Typ	Gesamtlänge mm	Zähne/Zoll	Holz mm	Holz mit Metall mm	Kunst-/Verbundstoffe mm	LENOX 2745 5 Stück €	Bestell-Nr.
GOLD®	152	6	< 75	< 75	–	36,50	...0155
Bimetall	229	6	< 150	< 150	< 150	41,20	...0013

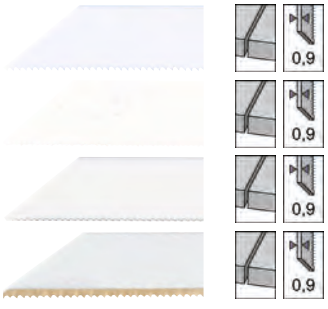
(W627)



Säbelsägeblatt für Metall

Typ	Gesamtlänge mm	Zähne/Zoll	Holz mm	Holz mit Metall mm	Blechstärke mm	Kunst-/Verbundstoffe mm	LENOX 2745 5 Stück €	Bestell-Nr.
Bimetall	102	14	< 50	< 50	2–13	< 50	20,50	...0130
Bimetall	102	18	< 50	< 50	< 8	< 50	20,50	...0030
Bimetall	152	14	< 75	< 75	2–13	< 75	25,50	...0025
GOLD®	152	14	–	–	2–13	–	27,50	...0160

(W627)



Fortsetzung nächste Seite

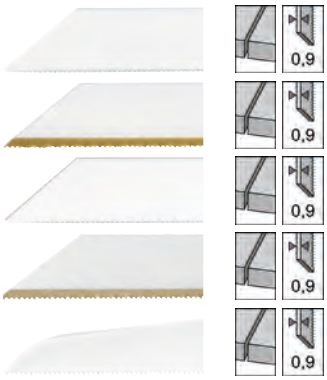
Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer 48 = 48-Std.-Lieferservice.

Säbelsägeblatt für Metall

Fortsetzung

Typ	Gesamtlänge mm	Zähne/Zoll	Holz mm	Holz mit Metall mm	Blechstärke mm	Kunst-/Verbundstoffe mm	LENOX 2745 5 Stück €	Bestell-Nr.
Bimetall	152	18	< 75	< 75	< 8	< 75	25,50	...0035
GOLD®	152	18	–	–	< 8	–	27,50	...0165
Bimetall	203	18	< 125	< 125	< 8	< 125	33,20	...0040
GOLD®	203	18	–	–	< 8	–	36,20	...0170
Bimetall	305	18	< 225	< 225	< 8	< 225	46,00	...0135

(W627)

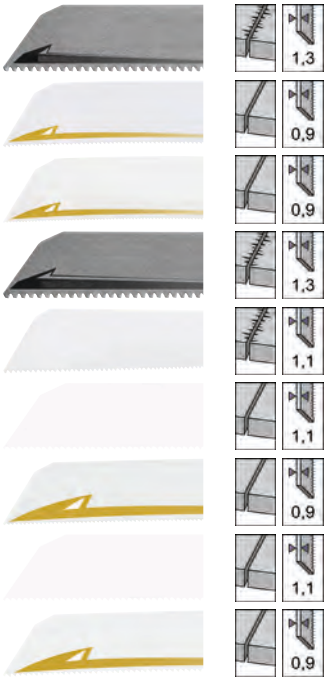


Säbelsägeblatt für Metall, extrastark

LENOX

Typ	Gesamtlänge mm	Zähne/Zoll	Blechstärke mm	LENOX 2759 1 Stück €	LENOX 2745 5 Stück €	Bestell-Nr.
LAZER CT	152	8	2–13	26,40	–	...0215
GOLD®	152	14	2–13	–	42,80	...0175
GOLD®	152	18	2– 8	–	42,80	...0180
LAZER CT	229	8	2–13	39,60	–	...0220
LAZER™	229	10	5–13	–	46,00	...0140
LAZER™	229	14	2–10	–	46,00	...0145
GOLD®	229	14	2–13	–	53,70	...0185
LAZER™	229	18	2– 6	–	46,00	...0150
GOLD®	229	18	2– 8	–	53,70	...0190

(W627) (W627)



Säbelsägeblatt für allgemeine Demontage

LENOX

Typ	Gesamtlänge mm	Zähne/Zoll	Holz mit Metall mm	Blechstärke mm	Rettung mm	LENOX 2757 2 Stück €	Bestell-Nr.
Demontage	229	6	< 150	–	–	26,80	...0205
Demontage	229	10	< 150	2–8	< 150	26,80	...0200

(W627)



Säbelsägeblatt für abrasive Materialien

LENOX

Typ	Gesamtlänge mm	abrasive Werkstoffe mm	LENOX 2759 1 Stück €	Bestell-Nr.
DIAMOND™	200	< 125	25,80	...0210

(W627)



7

Alle Preise in € ohne MwSt. Für Artikel ab 110 cm können zusätzliche Frachtkosten anfallen.

HW-Kreissägeblatt

7650 0010 – 0030 Für schnelle, saubere Schnitte in Naturhölzern und verleimten Hölzern.

7650 0040 – 0080 Für hohe Ansprüche an die Schnittgüte bei einseitig beschichteten und furnierten Platten, Hartfaserplatten, Spanplatten, Tischlerplatten, Sperrholz, Naturhölzern, Hartpapier, Hartgewebe, Hartschaum, Hartgummi, Gipskarton und Kunststoffpaletten.

7650 0090 + 0100 Für einfache, schnelle Schnitte in Plattenwerkstoffen, furniert oder einseitig mit Kunststoff belegt.

7650 0110 Für einfache, schnelle Schnitte in Plattenwerkstoffen, edelfurniert und beidseitig mit Kunststoff belegt sowie oberflächenvergüteten Werkstoffen mit hohen Ansprüchen an die Schnittgüte.

7650 0120 – 0160 Für Längs- und Querschnitte in allen Naturhölzern, Holz-Plattenwerkstoffen, auch einseitig furniert oder einseitig mit Kunststoff belegt.

7650 0170 – 0190 **Nagelfest.** Für Schalungshölzer, -tafeln, Rund- und Kanthölzer mit Beton-Beschlag und Nagelresten. Höchste Sicherheit durch geringen Zahnüberstand.



Außen-Ø mm	Schnittbreite mm	Bohrungs-Ø mm	Zähnezahl	Zahnungsart	Nebenlöcher	fortis 7650 €	Bestell-Nr.
160	2,4	20	20	W (Wechselzahn)	2/6/32	33,60	...0010
190	2,6	30	30	W (Wechselzahn)	2/7/42	39,60	...0020
230	2,6	30	34	W (Wechselzahn)	2/7/42	43,90	...0030
160	2,8	20	36	W (Wechselzahn)	2/6/32	39,50	...0040
160	2,8	20	48	W (Wechselzahn)	2/6/32	47,90	...0050
190	2,8	30	42	W (Wechselzahn)	2/7/42	47,10	...0060
190	2,8	30	56	W (Wechselzahn)	2/7/42	55,50	...0070
210	3,0	30	42	W (Wechselzahn)	2/7/42	47,90	...0080
250	3,2	30	42	UW (Universal-Wechselzahn)	2/7/42 + 2/10/60	58,60	...0090
300	3,2	30	48	UW (Universal-Wechselzahn)	2/7/42 + 2/10/60	65,20	...0100
250	3,2	30	60	KW (Kunststoff-Wechselzahn)	2/7/42 + 2/10/60	71,40	...0110
300	3,2	30	28	LWZ (Längsschnitt-Wechselzahn)	2/7/42 + 2/10/60	51,90	...0120
315	3,2	30	28	LWZ (Längsschnitt-Wechselzahn)	2/7/42 + 2/10/60	52,70	...0130
350	3,5	30	32	LWZ (Längsschnitt-Wechselzahn)	2/7/42 + 2/10/60	60,70	...0140
400	3,5	30	36	LWZ (Längsschnitt-Wechselzahn)	2/7/42 + 2/10/60	65,30	...0150
450	3,8	30	40	LWZ (Längsschnitt-Wechselzahn)	2/7/42 + 2/10/60	88,80	...0160
315	3,2	30	20	FF (Flachzahn mit Fase)	2/7/42 + 2/10/60	52,40	...0170
400	3,8	30	28	FF (Flachzahn mit Fase)	2/7/42 + 2/10/60	62,70	...0180
450	4,0	30	32	FF (Flachzahn mit Fase)	2/7/42 + 2/10/60	87,90	...0190

(W772)

HW-Kreissägeblatt

7652 0010 – 0040 Für grobe Schnitte in Faserzementplatten.

7652 0050 – 0090 Optimiert für die Verwendung mit Akku-Maschinen. Für grobe, schmale Schnitte in allen Arten von Holz und Holzwerkstoffen.

7652 0100 + 0110 Optimiert für die Verwendung mit Akku-Maschinen. Für sehr feine, schmale Schnitte in rohen, furnierten oder laminierten Spanplatten, Akustikpaneelen sowie ein- oder beidseitig beschichteten Platten.

7652 0120 + 0130 Optimiert für die Verwendung mit Akku-Maschinen. Für grobe Schnitte in Faserzementplatten.

7652 0140 Optimiert für die Verwendung mit Akku-Maschinen. Für sehr feine, schmale Schnitte in Aluminium und ME-Metallen, Kunststoffen, Epoxidharz und Holz.



Außen-Ø mm	Schnittbreite mm	Bohrungs-Ø mm	Zähnezahl	Zahnungsart	Nebenlöcher	BOSCH 7652 €	Bestell-Nr.
165	1,8	20	54	TF negativ (Trapez-Flachzahn)	–	70,60	...0140
160	2,2	20	4	TF (Trapez-Flachzahn)	2/6/32,5	73,20	...0010
190	2,2	20	4	TF (Trapez-Flachzahn)	2/6/32,5	88,30	...0020
250	2,4	30	6	TF (Trapez-Flachzahn)	2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60	137,50	...0030
300	2,4	30	8	TF (Trapez-Flachzahn)	2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60	166,50	...0040
136	1,5	20	24	WZ (Wechselzahn)	–	37,00	...0050
165	1,5	20	24	WZ (Wechselzahn)	–	43,90	...0060
165	1,5	20	36	WZ (Wechselzahn)	–	46,40	...0070
165	1,5	20	48	WZ (Wechselzahn)	–	52,40	...0080
190	1,5	30	24	WZ (Wechselzahn)	–	44,00	...0090
165	1,8	20	48	WZ (Wechselzahn)	–	70,20	...0100
216	2,1	30	66	WZ (Wechselzahn)	–	83,40	...0110
160	1,8	20	4	TF (Trapez-Flachzahn)	–	71,10	...0120
165	1,8	20	4	TF (Trapez-Flachzahn)	–	75,70	...0130

(W257)

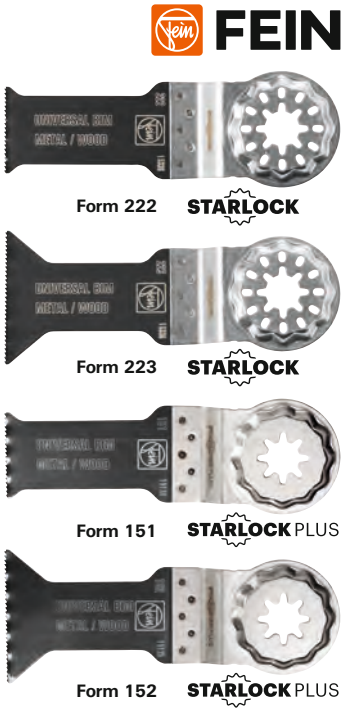
Tauchsägeblatt E-Cut, Universalverzahnung

Ausführung: Gewellte Universalverzahnung. Blatt aus Bimetall.

Anwendung: Für Bleche bis 2 mm, Alu-Profile, Kupferrohre, Holz, Gipskarton und Kunststoff.

Form	Breite mm	Länge mm	Inhalt Stück	0127 €	Bestell-Nr.
222	28	55	1	19,35	...2730
222	28	55	3	55,70	...2735
222	28	55	10	166,00	...2740
223	44	55	1	20,50	...2745
223	44	55	3	58,30	...2750
223	44	55	10	174,00	...2755
151	28	60	1	19,70	...2610
151	28	60	3	56,30	...2615
151	28	60	5	89,00	...2715
151	28	60	10	168,00	...2620
152	44	60	1	21,00	...2625
152	44	60	3	59,50	...2630
152	44	60	5	93,90	...2720
152	44	60	10	177,50	...2635

(W249)



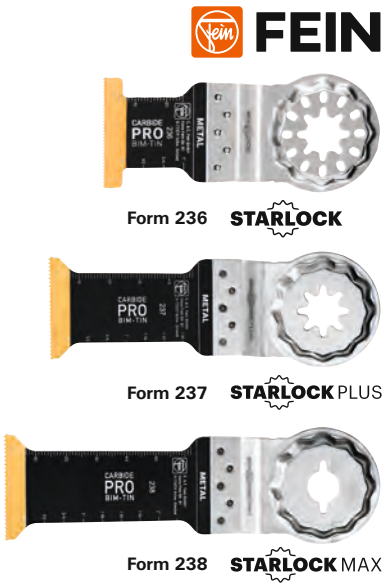
Tauchsägeblatt E-Cut, TiN-beschichtet

Ausführung: Blatt aus Bimetall mit Hartmetall-Zähnen, TiN-beschichtet. Bis zu doppelt so hohe Standzeit gegenüber unbeschichtet Hartmetall-Sägeblättern.

Anwendung: Für harte Materialien wie Eisen-Metalle, Edelstahl, Kupferrohre, auch für gehärtete Schrauben (Spax) und hochfeste Maschinenschrauben sowie abrasive Materialien wie Ziegelstein, Mauerwerk oder Zementfaserplatten sowie Laminat, CFK und GFK.

Form	Breite mm	Länge mm	Inhalt Stück	0127 €	Bestell-Nr.
236	32	40	1	31,90	...2940
236	32	40	3	92,30	...2945
236	32	40	5	145,50	...2950
236	32	40	10	275,00	...2955
237	32	60	1	35,50	...2960
237	32	60	3	101,00	...2965
238	32	75	1	37,00	...2970
238	32	75	3	105,50	...2975

(W249)



Tauchsägeblatt E-Cut, Japanverzahnung

Ausführung: Doppelreihige Japanverzahnung. Blatt aus Bimetall.

Anwendung: Für alle Holzwerkstoffe, Gipskarton und weiche Kunststoffe.

Form	Breite mm	Länge mm	Inhalt Stück	0127 €	Bestell-Nr.
205	35	50	1	19,80	...2640
205	35	50	10	168,50	...2645
229	65	50	1	18,90	...1952
229	65	50	3	54,10	...1954
229	65	50	5	85,50	...1956
229	65	50	10	161,50	...1958

(W249)



7

Tauchsägeblatt E-Cut, geschränkte Verzahnung

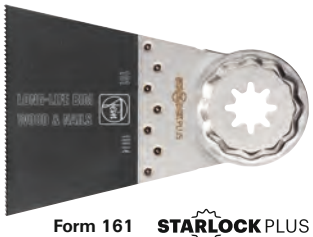
Ausführung: Geschränkte Verzahnung. Blatt aus Bimetall.

Anwendung: Für alle Holzwerkstoffe, auch mit Nägeln, Gipskarton und Kunststoffe.

Form	Breite mm	Länge mm	Inhalt Stück	0127 € (W249)	Bestell-Nr.
160	35	50	1	17,15	...2660
160	35	50	3	49,00	...2665
160	35	50	10	146,00	...2670
161	65	50	1	18,90	...2675
161	65	50	3	54,20	...2680
161	65	50	10	161,50	...2685



Form 160 STARLOCK



Form 161 STARLOCK PLUS

Multimesser

Ausführung: Mit 3 Schneidflächen.

Anwendung: Zum Schneiden von Teppich, PVC-Boden, Karton, Bitumenschindeln und Dachpappe.

Form	Breite mm	Länge mm	Inhalt Stück	0127 € (W249)	Bestell-Nr.
251	41	70	1	24,40	...1962



Diamant-Segmentmesser

Ausführung: Segmentiert, zum Arbeiten in Ecken und an Kanten ohne Überschnitt.

Anwendung: Zum Austrennen von Marmor-, Epoxidharz-, Trass- und Zementfugen.

0127 2700 + 2705 **Besonders dünne Ausführung.**

0127 2690 + 2695 **Starkes Blatt** für den häufigen Einsatz und anspruchsvolle Aufgaben.

Form	Schnittlinie mm	Inhalt Stück	0127 € (W249)	Bestell-Nr.
242	1,2	1	82,90	...2700
242	1,2	5	374,00	...2705
243	2,2	1	82,90	...2690
243	2,2	5	374,00	...2695



Form 242



Form 243

HSS-Kreissägeblatt

Anwendung: Für Kunststoffe, GFK, Holz, Kitt, Buntmetalle und Blech bis ca. 1 mm. Saubere, dünne Schnittlinie.

Sägeblatt-Ø mm	0127 € (W249)	Bestell-Nr.
85	48,80	...2725



Segmentsägeblatt

Ausführung: Segmentiert, zum Arbeiten in Ecken und an Kanten ohne Überschnitt.

Anwendung: Zum Fräsen von Schlitzen und zum Austrennen von Fugen.



0127 2550

0127 2550 **HSS.** Für Kunststoffe, GFK, Holz, Kitt, Buntmetalle und Blech bis ca. 1 mm. Saubere, dünne Schnittlinie.

Sägeblatt-Ø mm	Schnittbreite mm	Aufnahme	0127 € (W249)	Bestell-Nr.
85	0,7	Starlock	27,00	...2550



0127 2555

0127 2555 **HM.** Für Fliesenfugen, Putz, Gasbeton und ähnliche Baumaterialien.
+ 2560

Sägeblatt-Ø mm	Schnittbreite mm	Aufnahme	0127 € (W249)	Bestell-Nr.
75	2,2	Starlock	30,50	...2555
90	2,2	Starlock-Plus	36,10	...2560



0127 2525

0127 2525 **Diamant.** Für Marmor-, Epoxidharz-, Trass- und Zementfugen. Für den häufigen Einsatz und anspruchsvolle Aufgaben.
+ 2535

Sägeblatt-Ø mm	Schnittbreite mm	Aufnahme	0127 € (W249)	Bestell-Nr.
75	2,2	Starlock	62,00	...2525
90	2,2	Starlock-Plus	71,10	...2535

Fester Spachtel

Anwendung: Zum Entfernen von hartnäckigen Altlacken, Klebstoffresten, Teppichboden, Fliesenkleber und Unterbodenbeschichtungen.



Breite mm	Länge mm	Aufnahme	0127 € (W249)	Bestell-Nr.
52	34	Starlock	18,25	...2575
52	41	Starlock-Plus	18,25	...2580

HM-Raspel

Anwendung: Zum Grobschliff von Spachtelmasse, Fliesenkleber, Beton, Stein und Holz, mit oder ohne Staubabsaugung, geeignet.



Kantenlänge mm	0127 € (W249)	Bestell-Nr.
80	33,10	...2565

Fliesenfugen-Reiniger

Anwendung: Zum Reinigen stark verschmutzter Fliesenfugen.



0127 € (W249)	Bestell-Nr.
34,80	...2510

7

Klett-Schleifscheibe, ∅ 115 mm

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf Papier, gleichmäßig gestreut. Mit Lochung zur Absaugung des Schleifstaubs, Rückseite mit strapazierfähigem Klett versehen.

Anwendung: Universalprodukt für die Holz-, Edelstahl-, Metall- und Spachtelbearbeitung.

0127 2520 Zum schnellen und wirtschaftlichen Schleifen von mittleren Flächen.

Satzinhalt: 1 Schleifteller ∅ 115 mm, je 2 gelochte Schleifblätter Korn 60; 80; 180.



0127 2520 STARLOCK PLUS

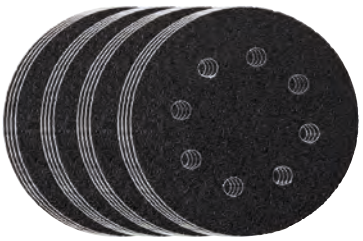


Bezeichnung	0127 €	Bestell-Nr.
7-teiliges Set: 1 Stützteller, je 2 Klett-Schleifscheiben Korn 60; 80; 100	30,90	...2520
16 Klett-Schleifscheiben Korn 60	13,40	...0990
16 Klett-Schleifscheiben Korn 80	13,40	...1000
16 Klett-Schleifscheiben Korn 180	13,40	...1010
je 4 Klett-Schleifscheiben Korn 60; 80; 120; 180	13,40	...0980

(W249)



0127 0990–1010



0127 0980

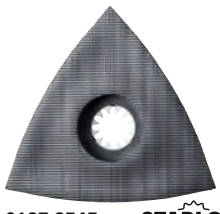
Klett-Schleifblatt, ungelocht

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf Papier, gleichmäßig gestreut. Rückseite mit strapazierfähigem Klett versehen.

Anwendung: Universalprodukt für die Holz-, Edelstahl-, Metall- und Spachtelbearbeitung.

Bezeichnung	0127 €	Bestell-Nr.
Klett-Schleifblatthalter, 2er-Pack	14,30	...2545
50 Klett-Schleifblätter Korn 40	20,10	...0935
50 Klett-Schleifblätter Korn 60	20,10	...0940
50 Klett-Schleifblätter Korn 80	20,10	...0945
50 Klett-Schleifblätter Korn 100	20,10	...0950
50 Klett-Schleifblätter Korn 120	20,10	...0955

(W249)



0127 2545 STARLOCK





0127 0935–0955

Klett-Schleifblatt, gelocht

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf Papier, gleichmäßig gestreut. Mit Lochung zur Absaugung des Schleifstaubs, Rückseite mit strapazierfähigem Klett versehen.

Anwendung: Universalprodukt für die Holz-, Edelstahl-, Metall- und Spachtelbearbeitung.

Bezeichnung	Körnung	0127 €	Bestell-Nr.
Klett-Schleifblatthalter, 2er-Pack	–	18,15	...0992
5 Klett-Schleifblätter Korn 40	40	5,15	...0994
5 Klett-Schleifblätter Korn 60	60	5,15	...0996
5 Klett-Schleifblätter Korn 80	80	5,15	...0997
5 Klett-Schleifblätter Korn 100	100	5,15	...0998
5 Klett-Schleifblätter Korn 120	120	5,15	...0999

(W249)



0127 0992 STARLOCK





0127 0994–0999

Adapter Starlock/SuperCut QuickIN

Anwendung: Zur Aufnahme von Starlock-Zubehör auf älteren Super-Cut-Maschinen mit QuickIN-Werkzeugaufnahme. Lieferung inklusive Spannschraube.

0127 €	Bestell-Nr.
17,80	...0823

(W249)



Tauchsägeblatt-Set für Multimaster

E-CUT COMBO STARLOCK WOOD & METAL

Satzinhalt:
1 Tauchsägeblatt, Form 160, geschränkte Verzahnung, 35 x 50 mm
1 Tauchsägeblatt, Form 228, geschränkte Verzahnung, 65 x 50 mm
1 Tauchsägeblatt, Form 223, gewellte Verzahnung, 44 x 55 mm

	0127	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
26-teilig	29,70 (W249)	...2778



Tauchsägeblatt-Set für Multimaster

BEST OF E-CUT STARLOCKPLUS WOOD & METAL

Satzinhalt:
2 Tauchsägeblätter, Form 160, geschränkte Verzahnung, 35 x 50 mm
2 Tauchsägeblätter, Form 161, geschränkte Verzahnung, 65 x 50 mm
1 Tauchsägeblatt, Form 151, universelle Verzahnung, 28 x 60 mm
1 Tauchsägeblatt, Form 152, universelle Verzahnung, 44 x 60 mm

	0127	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
6-teilig	67,20 (W149)	...2593



Säge- und Schleif-Set für Multimaster

BEST OF STARLOCK RENOVATION

Satzinhalt:
2 Tauchsägeblätter, Form 160, geschränkte Verzahnung, 35 x 50 mm
2 Tauchsägeblätter, Form 221, geschränkte Verzahnung, 50 x 50 mm
2 Tauchsägeblätter, Form 228, geschränkte Verzahnung, 65 x 50 mm
1 HM-Raspel 80 mm
1 HM-Segmentsägeblatt Ø 75 x 2,2 mm
1 fester Spachtel
1 pilzförmiges Schneidemesser
1 Klett-Schleifblatthalter, ungelocht
15 Klett-Schleifblätter K 60 (5 Stück); K 80 (5 Stück); K 120 (5 Stück)

	0127	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
26-teilig	118,50 (W249)	...2518



Säge- und Feilen-Set für Multimaster

COMBO STARLOCK MINI CUT

Satzinhalt:
1 Tauchsägeblatt, Form 184, geschränkte Verzahnung, 10 x 30 mm
1 Tauchsägeblatt, Form 183, geschränkte Verzahnung, 20 x 34 mm
1 HM-Feile 10 x 30 mm

	0127	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
3-teilig	35,50 (W249)	...2773



7

Ziehklinge

Ausführung: Aus gehärtetem und poliertem Stahl, kantige Form.

Maße	7280	Bestell-
mm	€	Nr.
150 x 60 x 0,8	2,95	...0008
	(W586)	



Hobel

Ausführung: Aus gedämpftem Buchenholz, lackiert, mit starker, aufgeleimter Weißbuchensohle. Mit Handschutz, Schlagknopf und gebrauchsfertigem Hobelmesser. Das integrierte Keil-Widerlager vermeidet das Spleißen des Hobelkörpers, selbst bei stärkstem Ankeilen.

7288 0005 Mit 45°-Schnittwinkel zum Abrichten und Glätten vorgeschlichteter Flächen.

7288 0010 Mit 50°-Schnittwinkel zum Nacharbeiten abgerichteter Flächen.



7288 0005

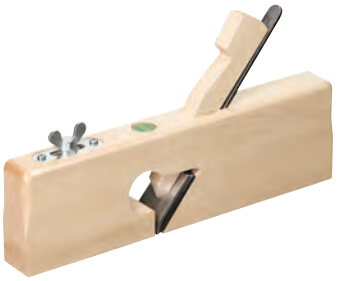


7288 0010

Ausführung	Eisenbreite mm	Schnittwinkel	Länge mm	7288 €	Bestell- Nr.
Doppelhobel	48	45°	240	97,90	...0005
Putzhobel	48	50°	220	97,90	...0010
Hobeleisen mit Klappe	48	–	–	36,60	...0015
				(W577)	

Doppelsimshobel

Ausführung: Aus Weißbuchenholz, lackiert, mit verstellbarer Sohle sowie gebrauchsfertigem Hobelmesser. Mit 50°-Schnittwinkel.



Eisenbreite mm	Schnittwinkel	Länge mm	7290 €	Bestell- Nr.
30	50°	270	103,00	...0005
			(W577)	

Handhobel RALI 220 EVOLUTION

Ausführung: Verschleißfeste Hobelsohle aus Metall. Kein Schärfen und Abziehen des Hobeleisens erforderlich. Keine zeitaufwendige Einstellarbeit des Hobeleisens. Stufenlose Regulierungsmöglichkeit der Spanabnahme. Verwendbar als Putz-, Schlicht- und Schrupphobel. Lieferung komplett mit 4 Ersatzmessern.



Arbeitsbreite mm	Schnittwinkel	Länge mm	7289 €	Bestell- Nr.
48	45°	220	174,50	...0006
			(W577)	

Wendemesser

Breite mm	Ausführung	VE	7289 €	Bestell- Nr.
48	HW (HM)	2 Δ	33,80	...0101
48	HSS	10 Δ	5,65	...0105
			(W577)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.



7289 0101



7289 0105

Hobel Surform

Ausführung: Aus Metall, schwarz lackiert. Kein Schleifen, Justieren oder Abziehen des Blattes notwendig. Blatt mit perfekt im Schneidewinkel angeordnetem Beitel. Lieferung inkl. Standardblatt.

Anwendung: Zum Formen, Raspeln, Hobeln, Egalisieren und Feilen nahezu aller Werkstoffe.

7291 Mit **umstellbarem** Kunststoffgriff. Kann mit aufgerichtetem Griff als Hobel oder mit umgelegtem Griff als Feile benutzt werden.

7292 Mit **festem** Kunststoffgriff.

7294 Für Holz, weiche Holzarten, Vinyl, Gummi, Putzmörtel, Gipsplatte, Glasfaser, Polyesterplatte, Nylon, Linoleum etc.



7291



7292



7294

	7291	7292	7294	Bestell-
Ausführung	€	€	€	Nr.
Kombihobel	23,20	–	–	...0005
Standardhobel	–	21,30	–	...0005
Standardblatt, 42 x 250 mm	–	–	5,90	...0005
Halbrundblatt, 39 x 250 mm	–	–	6,90	...0010
	(W581)	(W581)	(W581)	

Blockhobel Surform

Ausführung: Aus einem Stück gefertigter Metallkörper, komplett mit umstellbarem Feinschnittblatt.

Anwendung: Für die Bearbeitung von Ecken und kleinen Flächen, ein- oder beidhändig zu benutzen.



	7293	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
Blockhobel	13,85	...0005
Feinschnittblatt, 42 x 140 mm	4,84	...0010
	(W581)	

Stechbeitel mit zwei Schneiden

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl mit hohem Kohlenstoffanteil (61 HRC), geschmiedet. Mit **zusätzlicher Längsschneide** und gehärtetem Klingenrücken zur Nutzung mit Holz- oder Kunststoffhammer. Abgeflachtes 2-Komponenten-Heft mit Schlagkopf. Klinge nachschleifbar. Lieferung inkl. Mikrofaser-Holster zum Schutz der Schneiden und Befestigung am Gürtel.

Anwendung: Frontschneide zum Stemmen und Hebeln, Längsschneide zum Schneiden, Schaben, Schälen, Kerben, Anreißen etc.



Schneidenbreite	Schneidenlänge	7281	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
26	90	35,20	...1000
		(W704)	

Stechbeitel

Ausführung: DIN 5139. Klinge geschmiedet (61 HRC), mit Seitenfasen. Abgeflachtes Weißbuchenheft (Ulmer Form) mit Schlagkopf. Klinge nachschleifbar.

7282 Chrom-Vanadium-Stahl. Oberfläche **feinst geschliffen.**

7281 Spezial-Werkzeugstahl mit hohem Kohlenstoffanteil. Oberfläche **poliert.**



7282



7281

Schneidenbreite	7282	7281	Bestell-
mm	€	€	Nr.
4	10,60	19,45	...0004
6	10,60	19,45	...0006
8	10,60	19,45	...0008
10	11,15	19,45	...0010
12	11,15	19,45	...0012
14	11,50	19,45	...0014
16	11,70	19,45	...0016
18	12,30	22,40	...0018
20	13,35	22,40	...0020
22	14,50	25,50	...0022
	(W578)	(W704)	

Schneidenbreite	7282	7281	Bestell-
mm	€	€	Nr.
24	14,80	25,50	...0024
26	15,45	25,50	...0026
28	15,95	29,00	...0028
30	16,25	29,00	...0030
32	16,65	34,40	...0032
35	–	37,30	...0035
40	–	40,40	...0040
45	–	47,70	...0045
50	–	56,80	...0050
	(W578)	(W704)	

Stechbeitel-Satz

7283 Lieferung im Karton.

7285 Lieferung im SB-Karton.



7283 format professional quality



7285

Ausführung	Satzinhalt mm	format professional quality 7283 €	7285 €	Bestell-Nr.
6-teilig	6; 10; 12; 16; 20; 26	73,40 (W578)	128,00 (W704)	...0060

Tischlerwinkel

Ausführung: 4-fach vernietet, Zunge aus rostfreiem Edelstahl mit einer doppelten und beidseitigen Millimeterskala. Griff aus Nussbaumholz mit Messingbeschlag. Genauigkeit des 90°-Winkels 0,06°.

INOX

hedue®



Schienenlänge mm	hedue® 7460 €	Bestell-Nr.
250	34,10	...1250
300	35,40	...1300
	(W458)	

Tischlerschmiege

Ausführung: Zunge aus rostfreiem Edelstahl. Griff aus Nussbaumholz mit Messingbeschlag. Feststellung der Stahlschiene erfolgt durch Flügelmutter.

INOX

hedue®



Schenkellänge mm	hedue® 7460 €	Bestell-Nr.
250	18,05	...2250
300	18,50	...2300
	(W458)	

Streichmaß

Ausführung: Aus Weißbuchenholz mit eingelegten, gut ablesbaren mm-Skalen. Zwei einzeln verstellbare Anreißstäbchen und schlanke Anreißnadeln aus Stahl.



Messbereich mm	4644 €	Bestell-Nr.
0–150	43,40	...0005
	(W458)	

Tischler-Set

Ausführung: Stahlzungen aus rostfreiem Edelstahl, Griffe aus Nussbaumholz mit Messingbeschlägen. Tischlerwinkel mit beidseitiger, geätzter Millimeterskala, die Genauigkeit des 90°-Winkels beträgt 0,06°.

INOX

hedue®



Ausführung	Satzinhalt	hedue® 7460 €	Bestell-Nr.
3-teilig	Winkel 300 mm, Schmiege, Gehrmaß	83,10 (W458)	...0005

Anreißgerät

Ausführung: Aus rostfreiem Edelstahl mit geätzten Gradskalen. Winkel und Viertelkreis nahtlos geschweißt.

Anwendung: Schnelles Anreißen aller Abbundarbeiten. Präzises Anreißen von Schiftern, Gratsparren und geraden Treppen sowie doppelten Versätzen.

INOX

hedue®



Maße mm	Teilung °	Messgenauigkeit °	hedue® 4646 €	Bestell-Nr.
430 x 795	0,5	0,1	82,80 (W705)	...0005

Anreißgeräte-Set

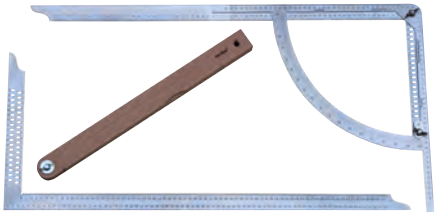
Lieferumfang:
Anreißgerät 430 x 795 mm
Aus rostfreiem Edelstahl mit geätzten Gradskalen. Winkel und Viertelkreis nahtlos geschweißt. Schnelles Anreißen aller Abbundarbeiten. Präzises Anreißen von Schiftern, Gratsparren und geraden Treppen sowie doppelten Versätzen.

Schmiege 500 x 45 x 30 mm
Aus Buchenholz, Schenkel mit Hohlkehle, Zunge geschlitzt. Feststellung der Zunge erfolgt durch Flügelmutter.

Zimmermannswinkel 800 x 320 x 1,2 mm
Aus rostfreiem Edelstahl, elastisch. Mit mm-Teilung und Anreißlöchern.

INOX

hedue®



Ausführung	hedue® 4646 €	Bestell-Nr.
3-teilig	100,00 (W705)	...0010

Schreinerklüpfel

NEU

Ausführung: DIN 7461. Schlagkopf aus Buchenholz, eingeleimt mit dem Eschenstiel verbunden.

fortis



Schlagkopflänge mm	fortis 7284 €	Bestell-Nr.
105	19,85	...0005
140	26,20	...0010
160	28,60 (W706)	...0015

Forstbeil/Axt

Ausführung: Schneide gebrauchsfertig und fein poliert, mit Eschenstiel in Kuhfußform, gelb lackiert.

OCHSENKOPF



7296



7297

Kopfgewicht g	Schneidenbreite mm	Stiellänge mm	OCHSENKOPF 7296 €	OCHSENKOPF 7297 €	Bestell-Nr.
600	105	360	48,10	–	...0600
800	110	380	55,40	–	...0800
1100	125	410	55,40	–	...1000
1250	120	700	–	84,30	...1250
1600	130	800	–	89,10	...1600
			(W583)	(W583)	

7

Holzspiralbohrer

Ausführung: HSS-G, rechtslaufend. Mit zwei Hauptschneiden und zwei Vorschneidern, präzise geschliffen. Optimierte Spannuten und innen geschliffene Tieflochspirale für einen sehr guten Spanabtransport.

Anwendung: Ideal für alle Holzwerkstoffe, insbesondere harte Hölzer. Weiterhin geeignet für Kunststoffe wie Acryl, Corian®, GFK, Polycarbonat, PVC und Trespa®.



7660



7662

Ø	Spirallänge mm		Gesamtlänge mm		Schaft-Ø	FAMAG 7660 normal	FAMAG 7662 lang	Bestell-Nr.
mm	7660	7662	7660	7662	mm	€	€	
3	33	–	60	–	3	5,70	–	...0030
4	43	–	75	–	4	6,15	–	...0040
5	52	–	85	–	5	6,50	–	...0050
6	57	200	92	250	6	6,75	22,60	...0060
7	69	–	108	–	7	8,35	–	...0070
8	75	200	115	250	8	9,15	29,10	...0080
9	81	–	125	–	9	11,15	–	...0090
10	87	200	130	250	10	12,65	35,30	...0100
11	94	–	140	–	11	16,45	–	...0110
12	101	200	150	250	12	19,60	44,80	...0120
13	101	–	150	–	13	21,10	–	...0130
14	108	200	160	250	13	33,10	51,50	...0140
16	120	200	176	250	13	43,80	65,10	...0160
18	130	–	190	–	13	55,10	–	...0180
20	140	–	200	–	13	69,40	–	...0200
						(W125)	(W125)	

Schlangenbohrer LEWIS

Ausführung: Werkzeugstahl, gefräst, mit runder Spiralnut, Sechskantschaft und abgesetztem Kopf.

Anwendung: Speziell für Tieflochbohrungen in Weich- und europäischem Hartholz mit Handbohrmaschinen, leistungsstarken Akku-Bohrmaschinen und Abbundanlagen.



Ø	Schaft-Ø	FAMAG 7666 235 mm	FAMAG 7668 460 mm	FAMAG 7670 650 mm	Bestell-Nr.
mm	mm	€	€	€	
8	7,8	12,30	20,90	–	...0080
10	9,8	12,30	20,90	28,60	...0100
12	11,8	12,85	21,40	29,40	...0120
14	13	14,00	25,30	35,70	...0140
16	13	14,90	28,40	40,00	...0160
18	13	16,45	30,30	42,80	...0180
20	13	18,15	33,10	48,80	...0200
22	13	21,60	41,20	–	...0220
24	13	23,40	44,90	–	...0240
26	13	27,00	50,90	–	...0260
28	13	30,10	56,50	–	...0280
30	13	33,10	57,80	–	...0300
		(W125)	(W125)	(W125)	

Schlangenbohrer-Satz LEWIS

Ausführung: Lieferung im Holzkasten.

Ausführung	FAMAG 7666 235 mm €	FAMAG 7668 460 mm €	Bestell-Nr.
6-teilig	–	143,00	...9600
8-teilig	101,50	–	...9800
	(W125)	(W125)	



7666

Schalungsbohrer

Ausführung: Chrom-Vanadium-Stahl. Offener Wendellauf und abgesetzter Schaft gegen ein Verklemmen des Bohrers. Hervorragender Rundlauf für genaue, saubere Löcher. Optimale Spanabfuhr auch in tiefen Bohrlöchern.

Anwendung: Für Schalbretter und Schaltafeln, Weich- und Hartholz, Isolations- und Dämmstoffe.



Ø mm	Schaft-Ø mm	format 1294 400 mm €	format 1295 600 mm €	Bestell-Nr.
8	6	8,50	8,60	...0800
10	8	9,35	10,20	...1000
12	8	11,90	12,90	...1200
14	8	14,20	15,40	...1400
16	10	17,35	18,20	...1600
18	10	23,20	25,20	...1800
		(W122)	(W122)	

Ø mm	Schaft-Ø mm	format 1294 400 mm €	format 1295 600 mm €	Bestell-Nr.
20	10	27,10	29,20	...2000
22	10	30,00	32,90	...2200
24	11	39,80	–	...2400
26	11	–	50,40	...2600
28	11	–	54,20	...2800
30	11	–	61,10	...3000
		(W122)	(W122)	

Forstnerbohrer Bormax® 2.0 WS

Ausführung: Legierter Werkzeugstahl. Mit Zentrierspitze, zwei versetzt genuteten Hauptschneiden und einer Umfangschneide mit Längsrillen. Dadurch wird weniger Kraft benötigt, wodurch geringere Reibung entsteht und so weniger Hitze erzeugt wird.

Anwendung: Zum schnellen, kraftsparenden Bohren in Weichholz, europäischem Hartholz und Plattenwerkstoffen.







Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	FAMAG 7674 €	Bestell-Nr.
15	90	8	21,80	...0150
16	90	8	21,80	...0160
20	90	8	23,70	...0200
24	90	10	26,40	...0240
25	90	10	27,40	...0250
26	90	10	27,40	...0260
30	90	10	31,60	...0300
35	90	10	38,30	...0350
40	90	10	44,60	...0400
45	90	10	58,40	...0450
50	90	10	64,70	...0500
			(W125)	

Forstnerbohrer-Satz Bormax® 2.0 WS

Ausführung: Lieferung im Holzkasten.

Ausführung	Satzinhalt mm	FAMAG 7674 €	Bestell-Nr.
5-teilig	15; 20; 25; 30; 35	128,00	...9500
		(W125)	

Kunstbohrer

Ausführung: Mit Zentrierspitze, zwei HM-bestückten Hauptschneiden und zwei HM-bestückten Vorschneidern, präzise geschliffen.

Anwendung: Für saubere, ausrissfreie Bohrungen in allen Harthölzern und beschichteten Spanplatten. Weiterhin geeignet für Kunststoffe wie Acryl, Corian®, GFK, Polycarbonat, PVC und Trespa®.

Ø 10 mm: mit VHM-Kopf und einer Spirale.
ab Ø 25 mm: mit Spezial-Wellenschliff auf den Hauptscheiden.



7676 0100



7676 0150–0450

Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	FAMAG 7676 €	Bestell-Nr.
10	90	10	50,70	...0100
15	90	10	60,80	...0150
20	90	10	62,40	...0200
25	90	10	64,10	...0250
30	90	10	65,80	...0300
34	90	10	68,80	...0340
35	90	10	68,80	...0350
40	90	10	81,60	...0400
45	90	10	105,50	...0450
			(W125)	

SDS-plus-Hammerbohrer

Ausführung: SDS-plus-Aufnahmeschaft, ruhiger Bohrerlauf und effektiver Bohrmehlabtransport durch aggressives Spitzen- und Wendeldesign ermöglichen einen optimalen Schlagenergiedurchsatz. Zertifiziert durch die Prüfgemeinschaft Mauerbohrer (PGM) nach Anforderungen des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt).

Hinweis: Bei langen Bohrern mit einem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorbohren.

1250 **2 Schneiden.**
Für Beton, Kalkstein, Mauerwerk.



1272 **4 Schneiden.**
Für Beton, Mauerwerk, Naturstein, Kalksandstein, Fliesen, Marmor, Klinker.



7610 **4 Schneiden. Angeschweißter Vollhartmetallkopf,** extrem hitzebeständig.
Für armierten Beton, Mauerwerk, Naturstein, Kalksandstein, Fliesen, Marmor, Klinker.



1255 **2 Bionic-Schneiden.**
Für Beton, Mauerwerk, Betonarmierung, Kalkstein, Marmor, Klinker.



Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm 1250/1272/1255	Gesamtlänge mm 7610	format 1250 €	format 1272 €	BOSCH 7610 €	heller 1255 €	Bestell-Nr.
4	50	110	115	2,80	–	6,85	4,49	...0411
4	100	160	165	–	–	7,20	5,00	...0416
5	50	110	115	2,21	6,60	6,50	3,70	...0511
5	100	160	165	2,45	7,00	6,85	3,93	...0516
5	150	210	215	–	–	11,15	4,69	...0521
5,5	50	110	–	–	–	–	3,70	...0550
5,5	100	160	–	–	–	–	3,93	...0551
6	50	110	115	2,19	7,05	5,90	3,54	...0611
6	100	160	165	2,45	7,35	6,20	3,93	...0616
6	150	210	–	4,09	11,95	–	6,75	...0621
6	150	–	215	–	–	10,15	–	...0622
6	200	260	265	4,95	14,75	12,00	8,10	...0626
6	250	310	315	–	–	14,95	12,15	...0631
6	300	350	–	–	–	–	18,40	...0635
6,5	100	160	165	–	–	7,15	5,00	...0651
6,5	150	210	215	4,73	–	11,65	7,75	...0653
6,5	200	–	265	–	–	13,75	–	...0654
6,5	230	295	–	–	–	–	15,50	...0654
6,5	250	–	315	–	–	17,20	–	...0655
6,5	400	–	465	–	–	26,70	–	...0657
7	100	160	165	3,18	–	7,30	–	...0716
7	200	–	265	–	–	14,05	–	...0726
8	50	110	115	2,88	8,05	7,05	4,72	...0811
8	100	160	165	2,95	8,75	7,40	4,85	...0816
8	150	210	215	3,53	10,75	8,60	5,85	...0821
8	200	260	265	4,00	14,10	10,80	6,55	...0826
8	250	310	315	6,45	19,30	13,50	10,55	...0831
8	300	–	365	–	–	18,25	–	...0836
8	400	460	465	9,90	29,70	21,00	16,15	...0846
8	550	600	–	–	–	–	23,10	...0860
9	100	160	–	–	–	–	5,45	...0916
				(W120)	(W120)	(W264)	(W119)	

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

SDS-plus-Hammerbohrer

Fortsetzung

Ø	Spirallänge	Gesamtlänge mm		format 1250	format 1272	BOSCH 7610	heller 1255	Bestell-Nr.
mm	mm	1250/1272/1255	7610	€	€	€	€	
10	50	110	115	3,31	9,70	8,30	5,45	...1011
10	100	160	165	3,46	10,20	8,75	5,80	...1016
10	150	210	215	4,02	12,20	10,15	6,60	...1021
10	200	260	265	4,95	15,00	12,65	8,10	...1026
10	250	310	315	5,70	17,20	14,60	9,25	...1031
10	300	350	–	–	–	–	11,45	...1035
10	300	–	365	–	–	19,70	–	...1036
10	400	460	465	8,25	25,80	22,70	13,60	...1046
10	550	600	600	–	–	36,20	23,50	...1060
10	950	1000	–	–	–	–	59,60	...1000
12	100	160	165	3,85	11,95	10,30	6,20	...1216
12	150	210	215	4,45	14,75	11,95	7,25	...1221
12	200	260	265	5,70	16,95	14,95	9,25	...1226
12	250	310	–	7,85	–	–	–	...1230
12	250	310	315	–	25,10	17,15	12,85	...1231
12	300	–	365	–	–	23,20	–	...1236
12	400	450	–	–	29,70	–	16,20	...1245
12	400	450	465	9,90	–	23,20	–	...1246
12	550	600	600	16,20	48,00	36,90	26,40	...1260
12	950	1000	–	–	–	–	65,90	...1200
12	1350	1400	–	–	–	–	163,00	...1299
13	150	210	–	11,50	–	–	–	...1321
14	100	160	165	5,85	18,25	14,95	9,45	...1416
14	150	200	–	–	–	–	11,60	...1420
14	150	200	215	7,05	22,00	17,35	–	...1421
14	200	250	–	–	25,80	–	12,75	...1425
14	200	250	265	7,85	–	21,70	–	...1426
14	250	300	–	–	–	–	13,60	...1430
14	250	300	315	8,25	30,10	25,00	–	...1431
14	300	–	365	–	–	33,70	–	...1436
14	400	450	–	–	37,50	–	19,90	...1445
14	400	450	465	12,15	–	33,70	–	...1446
14	550	600	600	25,80	55,30	48,80	29,60	...1460
14	950	1000	–	–	–	–	72,30	...1400
15	100	160	165	11,00	–	17,95	–	...1516
15	150	200	–	–	–	–	13,65	...1520
15	200	250	–	–	–	–	14,80	...1525
15	200	250	265	13,00	–	26,10	–	...1526
15	400	450	–	–	–	–	31,90	...1545
15	400	–	465	–	–	40,40	–	...1546
16	100	150	–	7,85	–	–	12,75	...1615
16	150	200	–	–	–	–	14,20	...1620
16	150	200	215	8,65	29,80	21,90	–	...1621
16	200	250	–	15,40	33,30	–	17,70	...1625
16	200	–	265	–	–	27,30	–	...1626
16	250	300	–	12,75	37,30	–	20,90	...1630
16	250	–	315	–	–	31,40	–	...1631
16	400	450	–	16,85	47,00	–	27,60	...1645
16	400	–	465	–	–	42,40	–	...1646
16	550	600	600	18,50	59,00	61,50	30,30	...1660
16	750	800	–	–	–	–	42,50	...1680
16	950	1000	–	–	–	–	77,30	...1600
16	1350	1400	–	–	–	–	177,50	...1699
18	150	200	–	20,80	–	–	23,90	...1820
18	200	250	250	15,95	–	34,90	26,10	...1825
18	250	300	–	17,45	–	–	28,60	...1830
18	400	450	450	18,50	–	54,10	30,30	...1845
18	550	600	–	–	–	–	44,40	...1860
18	750	800	–	–	–	–	59,20	...1880
18	950	1000	–	–	–	–	88,30	...1800
20	150	200	–	25,10	–	–	28,80	...2020
20	200	–	250	–	–	35,50	–	...2025
20	250	300	–	20,10	–	–	32,90	...2030
20	400	450	450	21,30	–	55,20	34,70	...2045
20	550	600	–	–	–	–	45,40	...2060
				(W120)	(W120)	(W264)	(W119)	

Fortsetzung nächste Seite

Alle Preise in € ohne MwSt. Für Artikel ab 110 cm können zusätzliche Frachtkosten anfallen.

SDS-plus-Hammerbohrer

Fortsetzung

Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm 1250/1272/1255	Gesamtlänge mm 7610	format 1250 €	format 1272 €	BOSCH 7610 €	heller 1255 €	Bestell-Nr.
20	950	1000	–	–	–	–	98,80	...2000
22	200	250	250	–	–	39,10	41,70	...2225
22	400	450	450	33,70	–	60,70	55,20	...2245
22	550	600	–	–	–	–	72,70	...2260
22	780	800	–	–	–	–	92,50	...2280
22	950	1000	–	–	–	–	102,50	...2200
24	200	250	–	–	–	–	49,60	...2425
24	400	450	450	37,90	–	66,80	62,00	...2445
25	200	250	–	–	–	–	50,90	...2525
25	250	300	–	–	–	–	58,90	...2530
25	400	450	450	40,30	–	70,10	66,00	...2545
25	950	1000	–	–	–	–	122,50	...2500
26	200	250	–	–	–	–	50,90	...2625
26	400	450	–	53,80	–	–	67,90	...2645
28	400	–	450	–	–	77,30	–	...2845
30	400	–	450	–	–	81,20	–	...3045
				(W120)	(W120)	(W264)	(W119)	

SDS-plus-Hammerbohrer plus-7X, Großpack

Ausführung: 4 Schneiden mit SDS-plus-Aufnahmeschaft, **angeschweißter Vollhartmetallkopf,** extrem hitzebeständig, ruhiger Bohrerlauf und effektiver Bohrmehlabtransport durch aggressives Spitzen- und Wendeldesign ermöglichen einen optimalen Schlagenergiedurchsatz. Zertifiziert durch die Prüfgemeinschaft Mauerbohrer (PGM) nach Anforderungen des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt).

Anwendung: Für armierten Beton, Beton, Mauerwerk, Naturstein, Kalksandstein, Fliesen, Marmor, Klinker.





Angeschweißter Vollhartmetallkopf



7611 0616

BOSCH



7613 0616

Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	BOSCH 7611 10er-Pack €	BOSCH 7613 30er-Pack €	Bestell-Nr.
5	100	165	–	166,50	...0516
6	100	165	56,00	151,50	...0616
8	100	165	66,80	180,50	...0816
8	150	215	–	209,00	...0821
8	200	265	97,40	–	...0826
10	150	215	–	246,50	...1021
10	200	265	114,00	308,00	...1026
			(W264)	(W264)	

SDS-plus-Hammerbohrer Bionic Pro, Großpack

NEU

Ausführung: 2 Bionic-Schneiden mit SDS-plus-Aufnahmeschaft, ruhiger Bohrerlauf und effektiver Bohrmehlabtransport durch aggressives Spitzen- und Wendeldesign ermöglichen einen optimalen Schlagenergiedurchsatz. Zertifiziert durch die Prüfgemeinschaft Mauerbohrer (PGM) nach Anforderungen des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt). Lieferung in Box à 11 Stück.

Anwendung: Für Beton, Mauerwerk, Betonarmierung, Kalkstein, Marmor, Klinker.





heller PREMIUM TOOLS

Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	heller 1255 €	Bestell-Nr.
6	100	160	39,30	...9006
8	100	160	48,50	...9008
10	100	160	57,80	...9010
12	100	160	61,90	...9012
			(W119)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

SDS-plus-Hammerbohrer-Satz

Ausführung: Lieferung in Kunststoffkassette.





Angeschweißter Vollhartmetallkopf

1253 **2 Schneiden.**
Für Beton, Kalkstein, Mauerwerk.



1272 **4 Schneiden.**
Für Beton, Mauerwerk, Naturstein, Kalksandstein, Fliesen, Marmor, Klinker.



7610 **4 Schneiden. Vollhartmetallkopf.**
Für armierten Beton, Mauerwerk, Naturstein, Kalksandstein, Fliesen, Marmor, Klinker.



1255 **2 Bionic-Schneiden.**
Für Beton, Mauerwerk, Betonarmierung, Kalkstein, Marmor, Klinker.







Ausführung	Satzinhalt mm	format 1253 €	format 1272 €	BOSCH 7610 €	heller 1255 €	Bestell-Nr.
5-teilig	5 x 160; 6 x 160; 8 x 160; 10 x 160; 12 x 160	–	48,70	–	–	...0005
5-teilig	5 x 110; 6 x 110; 6 x 160; 8 x 160; 10 x 160	22,20	–	–	–	...0010
5-teilig	5 x 115; 6 x 115; 6 x 165; 8 x 165; 10 x 165	–	–	33,10	–	...9005
7-teilig	5 x 110; 6 x 110; 6 x 160; 8 x 110; 8 x 160; 10 x 160; 12 x 160	24,00	–	–	32,00	...0005
7-teilig	5 x 110; 6 x 110; 6 x 160; 8 x 110; 8 x 160; 10 x 160; 12 x 160	–	60,30	–	–	...0007
		(W120)	(W120)	(W264)	(W119)	

SDS-plus-Bohrer

Ausführung: Zertifiziert durch die Prüfgemeinschaft Mauerbohrer (PGM) nach Anforderungen des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt).

Hinweis: Bei langen Bohrern mit einem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorbohren.

1254 **Trijet Ultimate**
3-flügelige Schaufelradschneide mit verschleißfestem, eingelassenem Hartmetallkopf für hohe Standzeit und sehr guten Materialabtrag. Das wellenförmige Kopfdesign sorgt für eine verstärkte Kraftübertragung und einen besseren Materialabtrag. Schneller Bohrmehlabtransport ohne Verpuffung durch breite, vibrationsoptimierte Wendel. Besonders geeignet für Stahlbeton sowie für Beton härtester Güten, armierten Beton, Naturstein, Mauerwerk und Klinker.





1254

1252 **Y-Cutter**
Y-Schneidenprofil für sehr guten Materialabtrag und hohe Bohrgeschwindigkeit. Die HST-gehärtete Oberfläche erhöht die Bruchfestigkeit, auch bei Armierungstreffern. Optimierter Schlagdurchsatz durch computerberechnete Twinmax-Wendel. Durch den schnelleren Arbeitsfortschritt werden Gelenke und Muskeln entlastet.
Für Beton, Stein, Mauerwerk, Kalksandstein, Klinker.





1252

Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	heller 1254 Trijet Ultimate €	heller 1252 Y-Cutter €	Bestell-Nr.
5	50	110	9,85	–	...0511
5	100	160	10,55	–	...0516
6	50	110	10,55	–	...0611
6	100	160	10,95	–	...0616
6	150	210	17,55	–	...0621
			(W119)	(W119)	

Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	heller 1254 Trijet Ultimate €	heller 1252 Y-Cutter €	Bestell-Nr.
6	200	260	22,00	–	...0626
6,5	150	210	18,70	–	...0652
8	50	110	12,05	–	...0811
8	100	160	13,20	–	...0816
8	150	210	17,55	–	...0821
			(W119)	(W119)	

Fortsetzung nächste Seite

SDS-plus-Bohrer

Fortsetzung

Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	heller 1254 Trijet Ultimate €	heller 1252 Y-Cutter €	Bestell-Nr.
8	200	260	20,90	–	...0826
8	400	450	44,10	–	...0845
10	50	110	14,30	–	...1011
10	100	160	15,35	–	...1016
10	150	210	18,70	–	...1021
10	200	260	22,00	–	...1026
10	250	310	25,40	–	...1030
10	400	450	38,60	–	...1046
12	100	160	17,55	–	...1216
12	150	210	24,20	–	...1221
12	200	260	25,40	–	...1226
12	250	310	38,60	–	...1230
12	400	450	44,10	–	...1246
12	550	600	71,70	–	...1260
14	100	160	27,60	–	...1416
14	150	200	33,10	–	...1421
14	200	250	38,60	–	...1426
14	250	300	44,10	–	...1430
			(W119)	(W119)	

Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	heller 1254 Trijet Ultimate €	heller 1252 Y-Cutter €	Bestell-Nr.
14	400	450	55,20	–	...1446
16	150	200	44,10	–	...1621
16	200	250	49,60	–	...1626
16	250	300	55,20	–	...1630
16	400	450	77,20	–	...1646
16	550	600	88,30	–	...1660
18	200	250	55,20 N	–	...1825
18	250	300	60,70 N	–	...1830
18	400	450	83,90 N	–	...1845
20	250	300	68,40 N	–	...2030
20	400	450	91,70 N	–	...2045
22	400	450	–	86,00	...2245
24	200	250	–	77,60	...2425
24	400	450	–	96,90	...2445
25	400	450	–	103,00	...2545
28	200	250	–	102,00	...2825
28	400	450	–	118,00	...2845
30	400	450	–	120,00	...3045
			(W119)	(W119)	

SDS-plus-Bohrer Trijet Ultimate, Vorratspack NEU

Ausführung: Lieferung in Box à 11 Stück.





Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	heller 1254 €	Bestell-Nr.
6	100	160	105,00	...9006
8	100	160	126,50	...9008
10	100	160	147,50	...9010
12	100	160	168,50	...9012
			(W119)	

SDS-plus-Bohrer-Satz Trijet Ultimate

Ausführung: Lieferung in Kunststoffkassette.



Ausführung	Satzinhalt mm	heller 1254 €	Bestell-Nr.
7-teilig	5 x 110; 6 x 110; 6 x 160; 8 x 110; 8 x 160; 10 x 160; 12 x 160	71,70	...5000
		(W119)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

SDS-max-Hammerbohrer

Ausführung: Zertifiziert durch die Prüfgemeinschaft Mauerbohrer (PGM) nach Anforderungen des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt).

Hinweis: Bei langen Bohrern mit einem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorbohren.

1281 **4-Schneiden.** Hohe Bohrgeschwindigkeit dank optimierter Kopfgeometrie. Präzises Anbohrverhalten durch spezielles Schneidendesign. Breite Wendelform sichert guten Bohrfortschritt. HST-gehärtete Oberfläche für erhöhte Bruchfestigkeit beim Hammerbohrbetrieb.
Für Beton, Stein, Mauerwerk.

1279 **2-Schneiden.** Mit geneigtem Seitenschneider für schnelle Bohrergebnisse. Vibrationsoptimiertes Spiraldesign für beste Kraftübertragung und erhöhte Geschwindigkeit. Für armierten Beton, Mauerwerk, Naturstein, Kalksandstein, Fliesen, Marmor, Klinker.

7620 **4 Schneiden.** Angeschweißter **Vollhartmetallkopf,** extrem hitzebeständig, starke und langlebige Verbindung mit dem Stahlkörper. Überragende Standzeit auch unter härtesten Bedingungen. Für armierten Beton, Mauerwerk, Naturstein, Kalksandstein, Fliesen, Marmor, Klinker.

1270 Y-Schneidenprofil für sehr guten Materialabtrag und hohe Bohrgeschwindigkeit. Die HST-gehärtete Oberfläche erhöht die Bruchfestigkeit, auch bei Armierungstreffern. Optimierter Schlagdurchsatz durch computerberechnete Twinmax-Wendel. Durch den schnelleren Arbeitsfortschritt werden Gelenke und Muskeln entlastet.
Für Beton, Stein, Mauerwerk, Kalksandstein, Klinker.









Ø	Spirallänge	Gesamtlänge	format 1281	BOSCH 1279	BOSCH 7620	heller 1270	Bestell-
mm	mm	mm	€	€	€	€	Nr.
8	200	340	53,50	–	–	–	...0834
10	200	340	57,50	–	–	–	...1034
12	200	340	60,20	–	59,80	–	...1234
12	400	540	66,40	–	70,40	–	...1254
14	200	340	65,00	–	–	–	...1434
14	400	540	77,10	–	77,40	–	...1454
16	200	340	66,80	–	–	–	...1634
16	400	540	78,80	–	83,60	–	...1654
18	200	340	67,70	–	75,40	79,50	...1834
18	400	540	79,40	–	88,60	97,50	...1854
18	600	740	–	–	–	116,50	...1874
18	800	940	98,50	–	128,50	121,00	...1894
20	200	320	70,30	–	79,90	84,20	...2032
20	400	520	84,90	–	94,00	101,50	...2052
20	600	720	–	–	–	118,50	...2072
20	800	920	102,50	–	–	125,50	...2092
20	1200	1320	193,50	–	–	–	...2099
22	200	320	74,90	–	–	–	...2232
22	400	520	87,50	–	99,60	104,50	...2252
22	800	920	117,50	–	–	125,00	...2292
22	1200	1320	213,00	–	–	–	...2299
24	200	320	76,30	–	89,70	–	...2432
24	400	520	88,50	–	–	106,00	...2452
25	200	320	78,80	–	92,40	94,30	...2532
25	400	520	89,60	–	108,50	107,50	...2552
25	600	720	–	–	–	135,50	...2572
25	800	920	127,00	–	157,50	152,50	...2592
25	1200	1320	219,50	–	–	263,00	...2599
26	400	520	–	–	–	121,00	...2652
28	250	370	90,60	–	–	–	...2837
28	400	520	–	–	118,50	–	...2852
28	400	520	–	–	–	121,50	...2857
28	450	570	101,50	–	–	–	...2857
28	550	670	119,00	–	–	–	...2867
28	600	720	–	–	–	142,50	...2867
28	800	920	–	–	–	165,50	...2892
30	250	370	93,10	–	–	–	...3037
30	400	520	–	–	126,00	–	...3052
30	400	520	–	–	–	123,00	...3057
30	450	570	102,50	–	–	–	...3057
30	600	720	–	–	–	149,50	...3072
			(W120)	(W265)	(W265)	(W119)	

Fortsetzung nächste Seite

SDS-max-Hammerbohrer

Fortsetzung

Ø	Spirallänge	Gesamtlänge	format 1281	BOSCH 1279	BOSCH 7620	heller 1270	Bestell-
mm	mm	mm	€	€	€	€	Nr.
32	200	320	–	–	113,50	–	...3232
32	400	520	–	–	–	130,50	...3257
32	450	570	109,00	–	–	–	...3257
32	800	920	173,90	–	193,50	186,50	...3292
32	1200	1320	263,50	–	–	316,00	...3299
35	250	370	117,50	–	–	–	...3537
35	400	520	–	137,50	–	–	...3552
35	400	520	–	–	–	146,00	...3557
35	450	570	122,00	–	–	–	...3557
35	550	670	171,50	–	–	–	...3567
35	600	720	–	–	–	199,00	...3567
35	600	720	–	194,50	–	–	...3572
38	400	520	–	163,50	–	–	...3852
38	450	570	168,00	–	–	–	...3857
38	600	720	–	193,00	–	–	...3872
40	250	370	161,00	–	–	–	...4037
40	400	520	–	198,00	–	–	...4052
40	400	520	–	–	–	206,50	...4057
40	450	570	172,50	–	–	–	...4057
40	600	720	–	236,50	–	–	...4072
40	800	920	253,50	267,50	–	271,50	...4092
40	1200	1320	373,00	–	–	399,00	...4099
45	400	520	–	241,50	–	–	...4552
45	400	520	–	–	–	266,50	...4557
45	450	570	251,00	–	–	–	...4557
45	800	920	319,50	–	–	–	...4592
50	400	520	–	–	–	318,50	...5057
50	450	570	284,50	–	–	–	...5057
			(W120)	(W265)	(W265)	(W119)	

SDS-plus-Absaugbohrer Duster Expert XC

NEU

Ausführung: Absaugbohrersystem mit werkzeuglos wechselbaren Bohrköpfen. Die extragroße Kopföffnung führt das Bohrmehl nach innen ab, somit wird 98 % des Bohrstaubs direkt bei der Entstehung entfernt. Entspricht den aktuellen Normen bezüglich Staubemissionen und Staubvermeidung.

Anwendung: Ideal zum Setzen chemischer Anker und für den Innenausbau.



7614 0160 **Bohrkopfaufnahme mit Saugadapter**
Zum Einschrauben von Absaugbohrköpfen Duster Expert XC, mit SDS-plus-Aufnahme und Staubsaugeranschluss.

Gesamtlänge	heller 7614	Bestell-
mm	€	Nr.
160	37,00	...0160
	(W119)	

7614 0616 – 1616 **Absaugbohrkopf**
Mit Gewinde zum Einschrauben in die Duster Expert XC Bohrkopfaufnahme.

Ø	Arbeitslänge	Gesamtlänge	heller 7614	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
6	100	160	26,60	...0616
8	100	160	28,80	...0816
10	100	160	29,80	...1016
12	100	160	30,90	...1216
14	100	160	34,10	...1416
16	100	160	35,10	...1616
			(W119)	



7614 0005 **Absaugbohrer-Satz**
Enthält 4 Bohrköpfe 6; 8; 10; 14 mm und 1 SDS-plus-Bohrkopfaufnahme mit Saugadapter.

Ausführung	heller 7614	Bestell-
	€	Nr.
5-teilig	147,00	...0005
	(W119)	

SDS-plus-HM-Schlagbohrkrone

Ausführung: Stabiles Bohrkronen-Dosensenker-Set mit SDS-plus-Aufnahmeschaft und gehärtetem Stahlkörper mit M16-Innengewinde. Der optimale Rundlauf sorgt für saubere Löcher, die verschleißarmen Hartmetallzähne für maximale Stabilität. Hochwertig schlitzverlötet mit hoher Standzeit auch in harten Materialien. Lieferung inkl. auswechselbarem Zentrierbohrer. Max. Bohrtiefe 50 mm.

Anwendung: Für Beton, Stein, Mauerwerk, Klinker, Ziegel, Leichtbaustoffe etc.

Hinweis: Passender Aufnahmeschaft und Zentrierbohrer siehe Bestell-Nr. 1274, 📖 7/95.

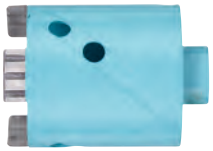


Ø mm	Einsatzbereich	format 1271 €	Bestell-Nr.
68	Schalterdosen	76,40	...0651
80	Verteilerdosen	86,80	...0801
		(W120)	

Diamant-Bohrkrone

Ausführung: Diamant-Dosensenker mit extrem belastbaren High-End-Diamantschneiden für hohen Materialabtrag und hohe Bohrgeschwindigkeiten. Der innovative Bohrkörper mit Spezial-Wendelform sorgt für hohe Bohrgeschwindigkeit, schnellen Bohrmehlabtransport und reduzierten Segmentverschleiß. Äußerst präzise und saubere Ergebnisse selbst in feuchtem Kalksandstein. Optimal für Installationen, dank exaktem Schnitt im Trockenbohrverfahren bei geringem Verschleiß. Max. Bohrtiefe 60 mm.

Anwendung: Für Kalksandstein, Mauerwerk.



Ø mm	Einsatzbereich	Anzahl Segmente	format 1274 €	Bestell-Nr.
68	Schalterdosen	3	137,00	...0680
82	Verteilerdosen	3	150,50	...0820
			(W120)	

Aufnahmeschaft

Hinweis: Passend für HM-Schlagbohrkronen Bestell-Nr. 1271 und Diamant-Bohrkronen Bestell-Nr. 1274.





	format 1274 €	Bestell-Nr.
Aufnahmeschaft		
Sechskant SW 12	20,10	...0005
SDS-plus	26,80	...0006
	(W120)	

HM-Zentrierbohrer



Ø mm	Länge mm	passend für	format 1274 €	Bestell-Nr.
9	120	HM-Schlagbohrkrone (Bestell-Nr. 1271)	5,35	...0008
8	130	Diamant-Bohrkrone (Bestell-Nr. 1274)	5,35	...0010
			(W120)	

Armierungsbohrer RebarBreaker

Ausführung: Bohrer aus einem Stück gefertigt, mit eingelassenen Zähnen aus besonders widerstandsfähigem Hartmetall für eine bis zu sechsmal höhere Lebensdauer. Bei kleinem Bohrerdurchmesser (bis Ø 14 mm) besteht der Kopf aus einem einteiligen Hartmetallstück mit vier Schneiden. So wird ein Verhaken auf der Armierung verhindert. Der Schaft verfügt über eine SDS-plus-Aufnahme zum besonders schnellen Wechseln zwischen Armierungsbohrer und Hammerbohrer.

Anwendung: Ideal für Stahlbeton mit baustellenüblichen Armierungen. Trifft ein Hammerbohrer auf eine Armierung wird er gegen den Armierungsbohrer getauscht, mit dem dann die Armierung durchbohrt wird und anschließend wird wieder der Hammerbohrer eingespannt.

Hinweis: Durchtrennen Sie Armierungen nur mit Genehmigung des Baustatikers!





bis Ø 14 mm



ab Ø 16 mm

Ø	Bohrtiefe	Gesamtlänge	heller 1280	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
12	250	300	22,00	...0120
14	250	300	27,40	...0140
16	250	300	55,00	...0160
18	250	300	65,90	...0180
20	250	300	71,40	...0200
22	250	300	76,90	...0220
25	250	300	82,40	...0250
28	250	300	98,90	...0280
30	250	300	110,00	...0300
32	250	300	121,00	...0320
35	250	300	132,00	...0350

(W119)

Mehrzwecklochsäge Allmat

Ausführung: Hohe Bohrkrone mit stabilem Grundkörper und allseitig angeschliffenen, nachschleifbaren Hartmetall-Schneiden. Der Spanraum ist groß dimensioniert und sorgt so für einen schnellen Bohrmehlabtransport, ohne zu klemmen. Zudem sind Bohrrückstände leicht zu entfernen. Max. Bohrtiefe 65 mm.

Anwendung: Ideal für die Montage von Steck- und Abzweigdosen. Geeignet für eine Vielzahl von Materialien, wie Aluminium, Dämmungen, Gasbeton, Gipskarton, Holz und Kalksandstein.



Ø		heller 1275	Bestell-
mm	Einsatzbereich	€	Nr.
68	Schalterdosen	44,50	...0680
82	Verteilerdosen	57,30	...0820

(W121)

Aufnahmeschaft für Mehrzwecklochsäge Allmat









	heller 1275	Bestell-
Aufnahmeschaft	€	Nr.
Sechskant	13,95	...0050
SDS-plus	13,95	...0055

(W121)

Zentrierbohrer für Aufnahmeschaft Allmat



Ø	Länge	heller 1275	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
10	100	6,30	...0010

(W121)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Universalbohrer Allmat

Ausführung: Universalbohrer mit Rundschaft. Leichtes Anbohren auch auf glatten und harten Flächen dank diamantgeschliffener Hartmetall-Querschneide. Mit geschliffenem Außendurchmesser für exakte Bohrlöcher. Ausgelegt für lange Lebensdauer.

Anwendung: Für Mauerwerk, Wandfliesen, Marmor, Kunststoffe, Leichtbaustoffe, Metall, Buntmetalle, beschichtete Spanplatten. Auch für leicht schlagenden Gebrauch geeignet.





Ø	Spirallänge	Gesamtlänge	heller 1261	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
4	40	75	5,35	...0040
5	50	85	5,50	...0050
6	60	100	6,05	...0060
8	80	120	7,25	...0080
10	80	120	8,65	...0100
12	90	150	11,65	...0120
			(W119)	

Universalbohrer-Satz Allmat

Ausführung: Lieferung in Kunststoffkassette.

Ausführung	Satzinhalt mm	heller 1261 €	Bestell- Nr.
4-teilig	5; 6; 8; 10	27,50	...1000
		(W119)	

Steinbohrer-Satz

Ausführung: Schlagbohrer mit Rundschaft. Rollgewalzte Spirale für normale Beanspruchung. Bestückt mit Hartmetallschneidplatte für Standard-Bohrleistung. Lieferung in Kunststoffkassette.

Anwendung: Für Stein, Mauerwerk, Klinker, Leichtbaustoffe.



Ausführung	Satzinhalt mm	format 1268 €	Bestell- Nr.
5-teilig	4; 5; 6; 8; 10	9,20	...0005
		(W120)	

Stein- und Betonbohrer

Ausführung: Mit Rundschaft. Das computerberechnete Wendelprofil sorgt für optimalen Bohrmehlabtransport, ruhigeren Bohrerlauf und optimalen Schlagenergietransport. Extrem hohe Standzeiten werden durch die hochfeste Lötung der HM-Platten sowie durch die gehärtete Oberfläche erzielt, wodurch sich eine garantiert erhöhte Bruchfestigkeit beim Schlageinsatz und höhere Festigkeit bei Armierungstreffern ergeben. Bis zu 50 % mehr Löcher als mit herkömmlichen Betonbohrern. Zertifiziert durch die Prüfgemeinschaft Mauerbohrer.

Anwendung: Für Beton, Stein, Mauerwerk, Klinker, Leichtbaustoffe, Granit und Marmor.



Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	format 1259 €	Bestell-Nr.
3	45	85	3	2,64	...0300
4	45	85	4	2,45	...0400
5	50	90	5	2,52	...0500
6	60	100	6	2,80	...0600
7	60	100	7	3,27	...0700
8	80	120	8	3,14	...0800
9	80	120	9	3,78	...0900
10	80	120	10	4,56	...1000
12	90	150	12	5,35	...1200
14	90	150	12	8,45	...1400
16	90	150	12	11,00	...1600

(W120)



Stein- und Betonbohrer-Satz

Ausführung: Lieferung in Kunststoffkassette.

Ausführung	Satzinhalt mm	format 1268 €	Bestell-Nr.
7-teilig	4; 5; 2 x 6; 8; 10; 12	25,10	...0010

(W120)

Beton- und Natursteinbohrer ProXtreme

Ausführung: Dreikant-Aufnahme verhindert Durchrutschen im Bohrfutter. Breite Einsatzmöglichkeiten und perfekte Zentrierung dank angeschliffener Hartmetallplatte. Hervorragende Geschwindigkeit durch optimale Kopfgeometrie und großvolumiges Wendeldesign. Spezielle Härte-Strahl-Technik sichert extreme Leistungseigenschaften, hohe Lebensdauer und exzellentes Anbohrverhalten.

Anwendung: Beton, Granit, Marmor, Mauerwerk, Wandfliesen, Kalksandstein, Stein.



Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	heller 1258 €	Bestell-Nr.
4	45	115	5,20	...0400
5	50	115	5,45	...0500
6	60	125	5,45	...0600
6	110	175	7,30	...0602
6	185	250	9,40	...0604
7	60	125	6,30	...0601
8	80	145	7,30	...0800
8	185	250	10,45	...0804
10	80	145	8,15	...1000
10	185	250	11,45	...1004
12	90	150	10,30	...1200
14	90	150	16,80	...1400

(W119)



Beton- und Natursteinbohrer-Satz ProXtreme

Ausführung: Lieferung in Kunststoffkassette.

Ausführung	Satzinhalt mm	heller 1258 €	Bestell-Nr.
5-teilig	4; 5; 6; 8; 10	31,80	...0005

(W119)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Glas- und Fliesenbohrer QuickBit CeramicMaster

Ausführung: Mit angespitzter Querschneide und veredelter Oberfläche für geringe Reibung und lange Lebensdauer. Exaktes Anbohren auch auf glatten und empfindlichen Oberflächen. Die Schneiden sind nachschleifbar. Mit 1/4"-Sechskantschaft.

Anwendung: Durch die Geometrie der Querschneide werden exakte Löcher auch auf empfindlichen und glatten Oberflächen erreicht. Für Keramik, Fliesen, Hartbrandfliesen, Glas, Acrylglas, Spiegelglas etc.



Ø	Gesamtlänge	heller 1263	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
3	75	6,20	...0030
4	75	6,35	...0040
5	75	6,85	...0050
6	75	7,15	...0060
7	85	9,25	...0070
8	85	9,85	...0080
10	85	13,10	...0100
13	100	15,10	...0130
14	100	16,65	...0140
		(W119)	



Glas- und Fliesenbohrer-Satz QuickBit CeramicMaster

Ausführung: Lieferung im Blisterpack.

Ausführung	Satzinhalt	heller 1263	Bestell-
	mm	€	Nr.
5-teilig	4; 5; 6; 8; 10	39,90	...1000
		(W119)	

Dachziegelbohrer Rooftile Expert

NEU

Ausführung: Dreikant-Aufnahme verhindert Durchrutschen im Bohrfutter. Diamantgeschliffene Wolfram-Titan-Spitze, hartmetallbesetzt. Die weite Spirale transportiert das Bohrmehl auch bei größeren Materialstärken sicher aus dem Bohrloch.

Anwendung: Zum Bohrern von glasierten Dachziegeln, Keramik und Feinsteinzeug bis Oberflächenritzhärte 9.



Ø	Spirallänge	Gesamtlänge	heller 1264	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
4	40	75	4,42	...0407
5	50	85	4,62	...0508
6	60	100	4,78	...0610
8	80	100	5,75	...0810
10	80	120	7,70	...1012
			(W119)	



Dachziegelbohrer-Satz Rooftile Expert

NEU

Ausführung: Lieferung im Blisterpack.

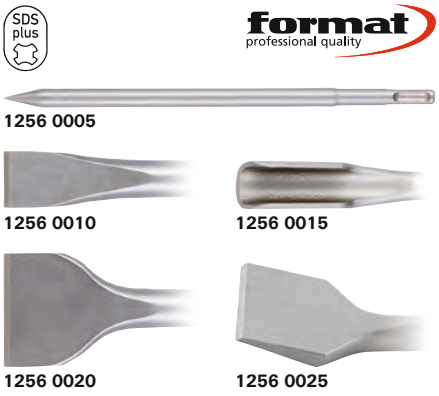
Ausführung	Satzinhalt	heller 1264	Bestell-
	mm	€	Nr.
5-teilig	4; 5; 6; 8; 10	26,70	...0005
		(W119)	

SDS-plus-Meißel

Ausführung: Stabiles Modell mit SDS-plus-Aufnahmeschaft, aus einem Stück geschmiedet, nachschleifbar. Lange Standzeit.

Form	Schneidenbreite mm	Länge mm	format 1256 €	Bestell-Nr.
Spitzmeißel	–	250	12,10	...0005
Flachmeißel	20	250	12,10	...0010
Hohlmeißel	22	250	19,60	...0015
Spatmeißel	40	250	19,90	...0020
Fliesenmeißel	40	250	24,80	...0025

(W120)



SDS-plus-Meißel

Ausführung: Selbstnachschärfend, für gleichbleibend hohen Materialabtrag.

Form	Schneidenbreite mm	Länge mm	BOSCH 0190 €	Bestell-Nr.
Spitzmeißel	–	250	14,55	...3515
Flachmeißel	20	250	14,40	...3510
Hohlmeißel	22	250	25,60	...3611
Spatmeißel	40	250	25,10	...3520
Spatmeißel	60	250	30,90	...3519
Fliesenmeißel	40	260	27,20	...3618

(W795)



SDS-plus-Meißel-Satz

Ausführung: Lieferung in Kunststofftasche.

Ausführung	Satzinhalt	BOSCH 0190 €	Bestell-Nr.
3-teilig	1 Flachmeißel 20 x 250 mm 1 Spitzmeißel 40 x 250 mm 1 Fliesenmeißel 260 mm	48,10	...3631

(W795)

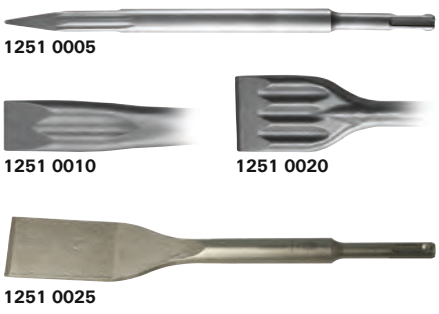


SDS-plus-Meißel

Ausführung: Stabile Konstruktion mit SDS-plus-Aufnahmeschaft. Der Selbstschärfungseffekt zeichnet sich insbesondere durch das **innovative Meißelblattdesign mit erhöhter Blattlänge** aus, das für eine hohe Lebensdauer steht. Ideale Meißelwirkung ohne nennenswerten Schlagenergieverlust.

Form	Schneidenbreite mm	Länge mm	heller 1251 €	Bestell-Nr.
Spitzmeißel	–	250	18,75	...0005
Flachmeißel	20	250	18,75	...0010
Spatmeißel	40	250	31,40	...0020
Fliesenmeißel	40	200	36,80 N	...0025

(W119)



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

SDS-max-Meißel

Ausführung: Stabiles Modell mit SDS-max-Aufnahmeschaft, aus einem Stück geschmiedet, nachschleifbar. Lange Standzeit.

Form	Schneidenbreite mm	Länge mm	format 1262 €	Bestell-Nr.
Spitzmeißel	–	280	15,10	...0002
Spitzmeißel	–	400	14,65	...0005
Spitzmeißel	–	600	20,90	...0010
Flachmeißel	25	280	15,60	...0012
Flachmeißel	25	400	14,65	...0015
Flachmeißel	25	600	21,50	...0020
Spatmeißel	50	400	27,80	...0030
Spatmeißel	80	300	39,00	...0035
Spatmeißel	100	350	64,80	...0040
Fliesenmeißel	50	300	35,50	...0045

(W120)


1262 0005


1262 0012


1262 0030


1262 0045

SDS-max-Meißel

Ausführung: Selbstnachschärfend, für gleichbleibend hohen Materialabtrag.

Form	Schneidenbreite mm	Länge mm	BOSCH 0190 €	Bestell-Nr.
Spitzmeißel	–	600	21,30	...3610
Spitzmeißel	–	280	14,40	...3612
Flachmeißel	25	280	14,40	...3613
Flachmeißel	25	400	14,90	...3608
Flachmeißel	25	600	22,70	...3605
Spatmeißel	50	350	36,60	...3616
Spatmeißel	80	300	42,70	...3615
Spatmeißel	115	350	60,20	...3620
Fliesenmeißel	50	300	44,30	...3617

(W795)


0190 3610


0190 3613


0190 3615


0190 3617

SDS-max-Meißel Rtec

Ausführung: Selbstnachschärfend, für gleichbleibend hohen Materialabtrag. Rückschlagenergie wird in zusätzliche Schlagenergie umgewandelt.

Form	Schneidenbreite mm	Länge mm	BOSCH 0190 €	Bestell-Nr.
Spitzmeißel	–	400	23,00	...3630
Flachmeißel	25	400	22,50	...3625

(W795)


0190 3630


0190 3625

SDS-max-Meißel

Ausführung: Stabile Konstruktion mit SDS-plus-Aufnahmeschaft. Der Selbstschärfungseffekt zeichnet sich insbesondere durch das **innovative Meißelblattdesign mit erhöhter Blattlänge** aus, das für eine hohe Lebensdauer steht. Ideale Meißelwirkung ohne nennenswerten Schlagenergieverlust.

Form	Schneidenbreite mm	Länge mm	heller 1278 €	Bestell-Nr.
Spitzmeißel	–	350	26,10	...0007
Flachmeißel	25	350	26,10	...0017
Spatmeißel	50	350	45,00	...0032
Fliesenmeißel	50	350	49,10 N	...0027

(W119)


1278 0007


1278 0017


1278 0032


1278 0027

Maurerkelle (Tiroler Stuckateurkelle)

NEU

Ausführung: Flexibles Blatt. Mit Schwanenhals, galvanisch veredelter Zwinge und Buchenholzgriff.

Länge		fortis 7313	Bestell-
mm	Ausführung	€	Nr.
160	Stahl, gehärtet	8,00	...1000
160	Edelstahl rostfrei	7,75	...2000
180	Stahl, gehärtet	8,15	...1010
180	Edelstahl rostfrei	8,15	...2010

(W771)



Berner Putzkelle (Schmiermännchen)

NEU

Ausführung: Flexibles Blatt. Mit geradem Hals, galvanisch veredelter Zwinge und Buchenholzgriff.

Länge		fortis 7313	Bestell-
mm	Ausführung	€	Nr.
140	Stahl, gehärtet	6,20	...1020
140	Edelstahl rostfrei	6,10	...2020

(W771)



Stuckateurspachtel

NEU

Ausführung: Flexibles Blatt. Mit geradem Hals, galvanisch veredelter Zwinge und Buchenholzgriff.

Breite		fortis 7313	Bestell-
mm	Ausführung	€	Nr.
40	Stahl, gehärtet	4,81	...1030
40	Edelstahl rostfrei	5,25	...2030
60	Stahl, gehärtet	6,45	...1040
60	Edelstahl rostfrei	5,40	...2040
80	Stahl, gehärtet	6,60	...1050
80	Edelstahl rostfrei	5,60	...2080

(W771)



Berliner Maurerkelle

NEU

Ausführung: Flexibles Blatt aus gehärtetem Stahl. Mit Schwanenhals, galvanisch veredelter Zwinge und Buchenholzgriff.

Länge	Breite max.	fortis 7313	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
220	200	11,25	...1060

(W771)



Hamburger Fugenkelle

NEU

Ausführung: DIN 6441-D. Flexibles Blatt aus gehärtetem Stahl. Mit geradem, flachem Hals, galvanisch veredelter Zwinge und Buchenholzgriff.

Breite	Länge	fortis 7313	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
8	180	3,52	...1070
10	180	3,52	...1080
12	180	3,52	...1090

(W771)



Stuckateureisen

Ausführung: Aus flexiblem, gehärtetem Stahl, mit einer spitz-ovalen und einer flachen Seite. Griff mit Kunststoff überzogen.

Breite	Länge	7309	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
10	215	1,89	...1010
16	215	1,96	...1016
20	235	2,02	...1020

(W595)



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Glättekelle

NEU

Ausführung: Mit Aluminiumstütze und geschweiftem, lackiertem Buchenholzgriff.

Zahnung	Ausführung	Maße mm	Blattstärke mm	fortis 7313 €	Bestell-Nr.
ungezahnt	Stahl, gehärtet	280 x 130	0,7	5,40	...1100
ungezahnt	Edelstahl rostfrei	280 x 130	0,7	7,85	...2100
2-seitig, 6 x 6 mm	Stahl, gehärtet	280 x 130	0,7	5,85	...1110
2-seitig, 6 x 6 mm	Edelstahl rostfrei	280 x 130	0,7	8,35	...2110

(W771)



ungezahnt



2-seitig gezahnt, 6 x 6 mm

Reibebrett

Ausführung: Aus **Hartschaum,** leicht formbeständig und verzugsfrei.

Maße mm	KRONEN HANSA 7314 €	Bestell-Nr.
280 x 140	3,54	...0141
320 x 180	4,64	...0181

(W580)



Universalschaber

Ausführung: Aus einem Stück gehärtetem Edelstahl geformt, mit großer Schlagkappe sowie ergonomisch geformtem, schlag- und rutschfestem Mehrkomponentengriff.

7317 0235 + 0255 Klassische Klingenform.

7317 0250 Extraweite Klingenform.

7317 0240 **Multifunktionsklinge:** flache Schaberkante, Öse zum Entfernen von Nägeln und Stiften, Rundungen für Rohre und runde Oberflächen.

Breite mm	TAJIMA 7317 €	Bestell-Nr.
50	17,40	...0235
75	17,40	...0255
90	17,40	...0250
75	17,40	...0240

(W569)



7317 0235



7317 0250



7317 0240

Malerspachtel

Ausführung: Blatt aus Stahl, flexibel, flach-ovaler Holzgriff mit Aufhängeloch.

Breite mm	731B €	Bestell-Nr.
20	1,70	...0020
30	1,78	...0030
40	1,83	...0040
50	1,95	...0050
60	2,02	...0060
80	2,38	...0080
100	2,98	...0100

(W595)



Malerspachtel, durchgehendes Blatt

Ausführung: Blatt aus rostfreiem Edelstahl, durchgehende Klinge, mit 3-fach vernietetem Rosenholzheft.

Breite	731F	Bestell-
mm	€	Nr.
25	4,77	...0025
40	5,10	...0040
60	5,40	...0060
80	5,85	...0080
100	6,55	...0100
	(W595)	



Malerspachtel

Ausführung: Blatt aus rostfreiem Edelstahl, mit Kunststoffheft mit Aufhängeloch.

Breite	731C	Bestell-
mm	€	Nr.
40	2,21	...0040
50	2,47	...0050
60	2,58	...0060
80	3,08	...0080
100	3,96	...0100
	(W595)	



Malerspachtel, PTFE-beschichtet

Ausführung: Blatt aus rostfreiem Edelstahl mit PTFE-Beschichtung und 2-Komponenten-Heft.

Breite	731A	Bestell-
mm	€	Nr.
25	7,80	...0025
40	8,60	...0040
60	9,35	...0060
75	10,15 *	...0075
80	10,25	...0080
100	11,35	...0100
	(W595)	

* Abbrennspachtel, scharf angeschliffen.



Kleberspachtel

NEU

Ausführung: Blatt trapezförmig, mit Aufhängeloch und Holzrückenleiste.

Breite		7313	Bestell-
mm	Zahnung	€	Nr.
180	B2, fein	1,89	...1200
		(W771)	



Japanspachtel-Satz

Ausführung: Aus Federbandstahl, mittelhart, mit nitrofestem Kunststoffrücken.

	Satzinhalt	7324	Bestell-
Ausführung	mm	€	Nr.
4-teilig	50; 80; 100; 120	2,18	...0005
		(W586)	



Gipsbecher

Ausführung: Aus Gummi, konische Form. Sehr flexibel, kann komplett umgestülpt werden zur einfacheren Reinigung.



Maße	7326	Bestell-
mm	€	Nr.
130 x 95	3,42	...0008
	(W595)	

Senklot

Ausführung: Aus Zink-Druckguss, geschliffen, birnenförmig, mit abschraubbarem Messingkopf.



Ausführung	7328	Bestell-
g	€	Nr.
300	10,80	...0006
	(W580)	

Senklot mit automatischem Einzug

Ausführung: Lot mit integrierten seitlichen Stoßfängern und abnehmbarer Gummikappe an der Spitze, **schnell stabilisierend** innerhalb von 6 Sekunden. Gehäuse aus Kunststoff mit automatischem Einzug sowie Magnet, Fixierungsnadel, Haken und Halterungsriegel zur Befestigung an vielen Oberflächen und Objekten, z. B. Mauerwerken und Balkenkonstruktionen etc.



Ausführung	7328	Bestell-
g	€	Nr.
400	44,60	...0008
	(W569)	

Maurerschnur

Ausführung: Farbe rot, auf handlicher Kunststoffspule, rundgeflochten, lichtstabilisiert, unempfindlich gegen Feuchtigkeit und Schmutz, schwer entflammbar, verrottungsbeständig, mit Parallelwicklung und einer Festigkeit von 15 kg.



Stärke	Länge	7328	Bestell-
mm	m	€	Nr.
1	50	2,18	...0012
2	100	6,35	...0016
		(W580)	

Schlagschnurroller

Ausführung: Leichtes, robustes **Gehäuse aus Magnesium-Druckguss mit Anti-rutsch-Epoxy-Pulverbeschichtung,** Kurbel und Achse aus Zink-Druckguss, **Übersetzungsverhältnis 5:1.** Polyesterschnur mit zweizackigem, gehärtetem Haken. Die Zacken sind gebogen und ermöglichen so, dass der Haken an Kanten festgenagelt werden kann. Das PUSH-System verhindert ein Drehen der Kurbel bei Druck der Achse und beim Herausziehen der Schnur. Große innere Farbpulverkapazität, im Körper integrierte Aufnahme für den Haken. Stahl-Schutzöse für den Schnuraustritt und Gürtelclip aus rostfreiem Edelstahl.





Länge	7329	Bestell-
m	€	Nr.
30	18,00	...1006
	(W580)	

Schlagschnurroller

Ausführung: Strapazierfähiges **Gehäuse aus Aluminium** mit robuster, sehr langlebiger Nylon-/Polyesterschnur mit großem Haken, **Übersetzungsverhältnis 6:1.** Das Schlagschnurgerät verfügt über einen Kreide-Häcksler, der die Kreide vor dem Einzug zermahlt und so einen Ausfall durch Verkanten der Spule verhindert. Das entriegelbare Getriebe verhindert, dass der Metall-Kurbelgriff sich beim Rausziehen der Schnur mitdreht. Nachfüllkappe für ein schnelles und leichtes Nachfüllen, sie dient zugleich als sicherer Verschluss.



Länge	IRWIN 7327	Bestell-
m	€	Nr.
30	23,50 (W252)	...0100

Schlagschnurroller

Ausführung: Strapazierfähiges **Gehäuse aus Kunststoff** mit robuster, sehr langlebiger Nylon-/Polyesterschnur mit großem Haken, **Übersetzungsverhältnis 3:1.** Das Schlagschnurgerät verfügt über einen Kreide-Häcksler, der die Kreide vor dem Einzug zermahlt und so einen Ausfall durch Verkanten der Spule verhindert. Das entriegelbare Getriebe verhindert, dass der Metall-Kurbelgriff sich beim Rausziehen der Schnur mitdreht. Nachfüllkappe für ein schnelles und leichtes Nachfüllen, sie dient zugleich als sicherer Verschluss.



Länge	IRWIN 7327	Bestell-
m	€	Nr.
30	17,90 (W252)	...0200

Schlagschnurkreide

Ausführung: Sehr gut haftend, in Wasser schwer löslich. In handlicher, platzsparender Kunststoffflasche. Grundmaterial: Calciumcarbonat mit natürlichen Farbpigmenten.

Hinweis: Die Farbe rot ist sehr wasserfest.



733A



733B

Inhalt	733A blau	733B rot	Bestell-
g	€	€	Nr.
250	4,43	4,43	...0250
500	6,50 (W580)	6,50 (W580)	...0500

Schlagschnurkreide

Ausführung: Sehr gut haftend, in Wasser schwer löslich. Im Kunststoffbehälter, rechteckig geformt, um ein Wegrollen zu verhindern. Wiederverschließbar durch Kippverschluss zur Vermeidung von eindringender Feuchtigkeit. Grundmaterial: Calciumcarbonat mit natürlichen Farbpigmenten.





Inhalt					IRWIN 7327	Bestell-
g	Farbe		Einsatzbereich	Sichtbarkeit	€	Nr.
227	blau	■	innen und außen	max. 1 Woche	3,70	...0510
227	rot	■	außen	max. 2 Monate	3,70	...0515
1100	blau	■	innen und außen	max. 1 Woche	13,10 (W252)	...0520

Glasschneider

Ausführung: Auswechselbare, gehärtete Rosette, mit geschliffenem HM-Rädchen (Ø 5 mm, Schneidenwinkel 135°), vernickeltem Oberteil und flachem Holzheft. Linealabstand 2,5 mm.

Anwendung: Für den geraden Zuschnitt von Floatglas, Farbglas oder Ornamentglas zwischen 3 und 6 mm Stärke.





Ausführung	VE	Bohle 7346	Bestell-
		€	Nr.
Glasschneider	1	21,60	...0005
HM-Rädchen Ø 5 mm	10 Δ	10,40 (W579)	...0011

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

Sicherheitskartonöffner

Ausführung: Griff aus rotem ABS-Kunststoff, ergonomisch geformt. Das Messer liegt in einem Metallbügel, der den Inhalt des Paketes vor versehentlicher Beschädigung schützt. Der Klingenwechsel erfolgt über eine Schraube, Klingenmagazin im Griff. Lieferung inklusive einer Ersatzklinge.

Anwendung: Zum Entfernen von Paketklammern und Durchtrennen von Umreifungsband mit einem Werkzeug.





Ausführung	NT Cutter 7344 €	Bestell-Nr.
Sicherheitskartonöffner, 193 mm	25,10	...0100
Trapezklinge 37 x 12 x 0,5 mm (10er-Pack)	8,70 (W575)	...0105

Sicherheitsmesser

Hohe Sicherheit (automatischer Klingenrückzug)
Zu Beginn des Schneidvorgangs muss der Schieber losgelassen werden. Dann wird die Klinge nach dem Schnitt in den Griff zurückgezogen.
Gehäuse aus Aluminium mit Gummieinlage und Klingendepot für eine zusätzliche Klinge.

6666 Beidseitig betätigbarer Schieber. Klinge ohne Werkzeug auswechselbar. Lieferung mit 2 **abgerundeten** Trapezklingen.

Hinweis: Die passende Trapezklinge mit abgerundeten Ecken, Bestell-Nr. 6666 0007, finden Sie auf 📖 7/113.



6666 0001

7833 Die eingesetzte **Keramikklinge** bietet neben einer **hohen Standzeit** auch die Vorteile, **nicht zu rosten, funkenfrei, nicht leitend** und **nicht magnetisch** zu sein. Durch den speziellen Schliff der Klinge besteht weniger Gefahr, sich beim einfachen Berühren der Schneide selbst zu verletzen. Lieferung mit 1 Keramik-Trapezklinge, Köcher und Spiralsicherheitsband.

Hinweis: Die passende Keramikklinge, Bestell-Nr. 7833 2000, finden Sie auf 📖 7/113.






7833 0160

Länge	mm	151	160	
Karton, bis 3-lagig		ja	ja	
Wickel-, Stretch-, Schrumpffolie		ja	ja	
Klebeband		ja	ja	
Kunststoffumreifung		ja	ja	
Folien-, Papierbahn		ja	ja	
Leder		ja	ja	
Gummi		–	–	
PVC		ja	ja	
6666 format	€	8,50	–	(W578)
7833 format	€	–	17,80	(W578)
Bestell-Nr.		...0001	...0160	

Sicherheitsmesser

Sehr hohe Sicherheit (vollautomatischer Klingenrückzug)
Sobald die Klinge das Schneidmaterial verlässt, wird sie in den Griff zurückgezogen.
Und das auch, wenn der Schieber oder Hebel noch festgehalten wird.

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium mit Gummieinlage. Klinge kann ohne Werkzeug gewechselt werden. Mit Sicherung gegen ungewolltes Ausfahren der Klinge. Lieferung mit 1 Trapezklinge.





Karton, bis 3-lagig		ja	
Sackware		ja	
Wickel-, Stretch-, Schrumpffolie		ja	
Rollenware abschwarten		ja	
Klebeband		ja	
Kunststoffumreifung		ja	
Schaumstoff, Polystyrol		ja	
Folien-, Papierbahn		ja	
Textil		ja	
Leder		ja	
Filz		ja	
PVC		ja	
Länge	mm	165	
6666 format	€	16,10	(W578)
Bestell-Nr.		...0004	

Sicherheitsmesser von MARTOR

Warum überhaupt ein spezielles Sicherheitsmesser?

- Mehr als die Hälfte aller Arbeitsunfälle mit Handwerkzeugen entsteht beim Umgang mit Arbeitsmessern
- Ca. 43000 messerbedingte meldepflichtige Arbeitsunfälle gab es 2019 in Deutschland [1]
- Jeder dieser messerbedingten Arbeitsunfälle führt gemittelt zu 7,4 Arbeitsunfähigkeitstagen [2]
- Jeder Arbeitsunfähigkeitstag kostet alleine den Arbeitgeber durchschnittlich rund 500 €

Dazu kommen ggf. Behandlungskosten und Aufwände, die dem Verletzten im privaten Bereich entstehen, wenn er aufgrund einer solchen Verletzung nicht mehr alles selbst erledigen kann. Und nicht nur, dass Schnitte sehr schmerzhaft sind, sie können im schlimmsten Fall auch zu dauerhaften Schäden wie z. B. Taubheitsgefühlen oder Einschränkungen in der Bewegungsfähigkeit führen.

Sicheres Schneiden ist für jeden wichtig.

Durch den Einsatz von Sicherheitsmessern lassen sich Schnittverletzungen deutlich reduzieren. Mehr noch: Nach kurzer Eingewöhnung schneidet es sich damit genauso leicht wie mit einem handelsüblichen Cutter.

MARTOR entwickelt seit über 40 Jahren Sicherheitsmesser und bietet heute eine riesige Auswahl mit verschiedenen Sicherheitsstufen und für alle Einsatzzwecke an. Nachfolgend präsentieren wir Ihnen eine Auswahl aus dem MARTOR-Sortiment. All diese Messer sind für Rechts- und Linkshänder geeignet und erlauben einen werkzeuglosen Klingenwechsel. Sollte das richtige Messer für Ihre Anforderungen nicht dabei sein, sprechen Sie uns einfach an.

Wir helfen Ihnen, das passende Messer zu finden.

[1] Quelle: Deutsche Gesetzliche Unfallversicherung, 2020
[2] Quelle: Berufsgenossenschaft Nahrungsmittel und Gastgewerbe, 2016

Sicherheitsmesser SECUMAX

Höchste Sicherheit (verdeckt liegende Klinge)
Die Klinge liegt gut abgeschirmt, sodass ein versehentliches Hineingreifen verhindert wird. Zusätzlich wird dadurch auch die Ware vor Beschädigung geschützt.

THE SAFER WAY TO CUT martor



7419 0125 SECUMAX 150



7419 0130 SECUMAX 320



7419 0250 SECUMAX 150 MDP (metalldetektierbar)



7419 0140 SECUMAX EASYSAFE



7139 0218 SECUMAX 564



7419 0070 SECUMAX 350

Modell	150 (10er-Pack)	150 MDP (10er-Pack)	320	EASYSAFE	564	350	
Karton, bis 1-lagig	–	ja	–	–	–	–	
Karton, bis 2-lagig	ja	–	–	–	ja	ja	
Sackware	ja	ja	ja	ja	ja	ja	
Wickel-, Stretch-, Schrumpffolie	ja	ja	ja	ja	ja	ja	
Klebeband	ja	ja	ja	ja	–	ja	
Kunststoffumreifung	ja	ja	ja	ja	ja	ja	
Garn, Schnur	ja	ja	ja	ja	ja	ja	
Folien-, Papierbahn	ja	ja	ja	ja	ja	ja	
Textil	ja	ja	ja	–	ja	–	
Sicherheitsgurt	–	–	ja	ja	–	–	
Leder	–	–	ja	–	–	–	
Filz	ja	ja	ja	–	–	ja	
PVC	–	–	–	–	ja	–	
Aufkleber, Etikett	ja	ja	–	–	–	–	
Griff	GFK	metalldetektierbarer Kunststoff	GFK	GFK	–	GFK	
Soft-Grip	–	–	ja	–	ja	ja	
Prüfzeichen	GS (VPA)	GS (VPA)	GS (VPA)	GS (TÜV)	–	GS (TÜV)	
passend für Gürteltasche	S	S	M	S	M	S	
7419 Stahlklinge martor €	32,80	52,20 N	9,55	13,20	–	13,55	(W599)
7139 INOX-Klinge martor €	–	–	–	–	28,70	–	(W599)
Bestell-Nr.	...0125	...0250	...0130	...0140	...0218	...0070	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer 48 = 48-Std.-Lieferservice.

Sicherheitsmesser SECUPRO

Sehr hohe Sicherheit (vollautomatischer Klingenrückzug)
Sobald die Klinge das Schneidmaterial verlässt, zieht sie sich von allein in den Griff zurück.
Und das auch, wenn der Schieber oder Hebel noch festgehalten wird.

THE SAFER WAY TO CUT. martor



7419 0175 SECUPRO MERAK



7419 0035 SECUPRO MEGASAFE



7419 0180 SECUPRO MAXISAFE, abgerundete Klinge



7419 0045 SECUPRO MARTEGO



7419 0100 SECUPRO 625, abgerundete Klinge

NEU



7421 0175 SECUPRO MERAK, Keramikklinge

NEU



7421 0180 SECUPRO MAXISAFE, Keramikklinge

NEU



7421 0045 SECUPRO MARTEGO, Keramikklinge







Modell	MERAK	MEGASAFE	MAXISAFE	MARTEGO	625	
Karton, bis 2-lagig	ja	ja	ja	ja	ja	
Karton, bis 3-lagig	–	ja	ja	–	ja	
Sackware	ja	ja	ja	ja	–	
Wickel-, Stretch-, Schrumpffolie	ja	ja	ja	ja	ja	
Rollenware abschwarten	–	ja	–	ja	ja	
Klebeband	ja	ja	ja	ja	ja	
Kunststoffumreifung	ja	ja	ja	ja	ja	
Garn, Schnur	ja	ja	ja	ja	ja	
Folien-, Papierbahn	ja	ja	ja	ja	ja	
Textil	ja	ja	ja	ja	ja	
Auslegeware	–	–	–	–	ja	
Leder	–	–	–	–	ja	
Gummi	–	ja	–	–	ja	
Vliesstoff	–	ja	ja	–	ja	
Filz	–	ja	ja	–	ja	
PVC	–	ja	–	ja	ja	
Griff	GFK	Aluminium	GFK	Aluminium	Aluminium	
Soft-Grip	–	ja	–	ja	ja	
Prüfzeichen	GS (VPA)	GS (TÜV)	GS (VPA)	GS (VPA)	GS (VPA)	
passend für Gürteltasche	M	M	S	M	L	
7419 Stahlklinge martor €	16,60	28,90	13,30	28,50	36,10	(W599)
7421 Keramikklinge martor €	21,20 *	–	18,60 *	33,30 *	–	(W599)
Bestell-Nr.	...0175	...0035	...0180	...0045	...0100	

Achtung: Keramikklingen schneiden maximal 2-lagigen Karton!

Sicherheitsmesser SECUNORM

Hohe Sicherheit (automatischer Klingenrückzug)
Zu Beginn des Schneidvorgangs muss der Schieber losgelassen werden.
So verschwindet die Klinge nach dem Schnitt sofort wieder im Griff.

THE SAFER WAY TO CUT martor



7419 0220 SECUNORM 300



7419 0225 SECUNORM 300, abgerundete Klinge



7419 0165 SECUNORM MIZAR



7419 0155 SECUNORM 500, abgerundete Klinge



7419 0090 SECUNORM 380



7419 0170 SECUNORM 175



7419 0270 SECUNORM 185



7419 0230 SECUNORM 540



7419 0235 SECUNORM 525



7419 0240 SECUNORM 525, abgerundete Klinge

NEU



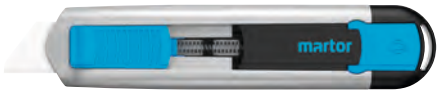
7421 0165 SECUNORM MIZAR, Keramikklinge

NEU



7421 0155 SECUNORM 500, Keramikklinge

NEU



7421 0235 SECUNORM 525, Keramikklinge

NEU



7421 0270 SECUNORM 185, Keramikklinge

7

Modell	300	300	500	380	MIZAR	175	185	540	525	525	
Karton, bis 2-lagig	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	
Karton, bis 3-lagig	ja	ja	ja	ja	ja	–	–	ja	ja	ja	
Karton, bis 4-lagig	–	–	–	ja	–	–	–	–	–	–	
Sackware	ja	ja	ja	ja	ja	ja	–	ja	ja	ja	
Wickel-, Stretch-, Schrumpffolie	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	
Rollenware abschwarten	–	–	–	–	–	–	–	–	ja	ja	
Klebeband	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	
Kunststoffumreifung	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	
Garn, Schnur	ja	ja	ja	–	ja	ja	ja	ja	ja	ja	
Schaumstoff, Polystyrol	–	–	–	ja	–	–	–	ja	ja	ja	
Folien-, Papierbahn	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	
Textil	ja	ja	ja	–	ja	–	ja	ja	ja	ja	
Kaschierte Folie	–	–	–	ja	–	–	–	–	–	–	
Laminierte Folie	–	–	–	ja	–	–	–	–	–	–	
Gummi	–	–	–	–	–	–	–	–	ja	ja	
Vliesstoff	ja	ja	ja	ja	–	–	–	ja	ja	ja	
Filz	ja	ja	ja	ja	–	–	–	ja	ja	ja	
PVC	–	–	–	ja	–	–	–	ja	ja	ja	
Griff	GFK	GFK	Alumi-nium	GFK	GFK	GFK	Stahl, rostfrei	Alumi-nium	Alumi-nium	Alumi-nium	
Soft-Grip	ja	ja	ja	ja	–	–	–	–	–	–	
Prüfzeichen	GS (VPA)	GS (VPA)	GS (VPA)	GS (TÜV)	GS (TÜV)	GS (VPA)	GS (VPA)	GS (VPA)	GS (VPA)	GS (VPA)	
passend für Gürteltasche	S	S	S	S	M	M	M	S	S	S	
7419 **Stahlklinge** martor €	10,95	9,75	13,55	16,50	10,85	4,37	6,80 N	16,10	14,65	14,75	(W599)
7421 **Keramikklinge** martor €	–	–	19,00 *	–	16,15 *	–	11,30	–	20,20 *	–	(W599)
Bestell-Nr.	...0220	...0225	...0155	...0090	...0165	...0170	...0270	...0230	...0235	...0240	

Achtung: Keramikklingen schneiden maximal 2-lagigen Karton!

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Sicherheitsmesser SECUBASE

NEU

THE SAFER WAY TO CUT. martor

Hohe Sicherheit (automatischer Klingenrückzug)
Zu Beginn des Schneidvorgangs muss der Schieber losgelassen werden. So verschwindet die Klinge nach dem Schnitt sofort wieder im Griff.

Arretierbare Klinge
Bestimmte Anwendungsfälle, wie z. B. der Sägeschnitt, können mit einem normalen Sicherheitsmesser aufgrund des Klingenrückzugs nicht so gut bewältigt werden. Daher lässt sich die Klinge in sieben verschiedenen Schnitttiefen arretieren und wie bei einem Cuttermesser verwenden.

Modell	383
Karton, bis 4-lagig	ja
Sackware	ja
Wickel-, Stretch-, Schrumpffolie	ja
Klebeband	ja
Kunststoffumreifung	ja
Schaumstoff, Polystyrol	ja
Folien-, Papierbahn	ja
Kaschierte Folie	ja
Laminierte Folie	ja
Vliesstoff	ja
Filz	ja
PVC	ja
Griff	GFK
passend für Gürteltasche	S
7419 Stahlklinge martor €	17,30 (W599)
Bestell-Nr.	...0245



Keramik-Sicherheitsmesserklinge

Ausführung: Hohe Standzeit, nicht rostend, funkenfrei, nicht leitend und nicht magnetisch. Durch den speziellen Schliff der Klinge besteht weniger Gefahr, sich beim einfachen Berühren der Schneide selbst zu verletzen. Lieferung auf Karte à 2 Stück.

THE SAFER WAY TO CUT. martor


Modell 60099C


Modell 65232C

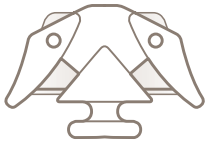

Modell 92C

Modell	Typ	abgerundet	passend für	Maße mm	Klingennutzung	martor 7419 €	Bestell-Nr.
60099C	Trapezklinge	ja	SECUPRO 625, MAXISAFE, MEGASAFE, SECUNORM 525	55,5 x 19 x 0,65	2-fach	13,20	...0200
65232C	Trapezklinge	ja	SECUNORM MIZAR, 300, 500	50 x 19 x 0,65	2-fach	13,20	...0205
92C	Industrieklinge	–	SECUPRO MARTEGO, MERAK, SECUNORM 185	26 x 18,5 x 0,5	4-fach	11,15 (W599)	...0210

Stahl-Sicherheitsmesserklinge

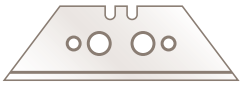
Ausführung: Lieferung im Spender à 10 Stück.

THE SAFER WAY TO CUT. martor


Modell 3350


Modell 92043, 92 und 192

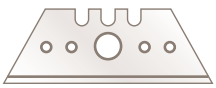

Modell 45 und 145

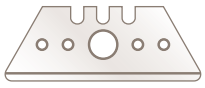

Modell 99


Modell 60099


Modell 7940 und 17940


Modell 79


Modell 5232


Modell 65232

Modell	Typ	rostfrei	abgerundet	passend für	Maße mm	Klingennutzung	martor 7419 €	Bestell-Nr.
3550	Klingenkopf	–	–	SECUMAX 350	38,9 x 25,8 x 0,3	2-fach	8,35	...0075
92043	Industrieklinge	–	–	SECUMAX 320, SECUNORM 185	26 x 18,5 x 0,4	4-fach	7,10	...0135
45	Industrieklinge	–	–	SECUMAX EASYSAFE, SECUNORM 175	39 x 18,4 x 0,3	4-fach	3,80	...0145
145	Industrieklinge	ja	–	SECUMAX EASYSAFE, SECUNORM 175	39 x 18,4 x 0,3	4-fach	5,00	...0150
92	Industrieklinge	–	–	SECUPRO MARTEGO, MERAK, SECUNORM 185	26 x 18,5 x 0,4	4-fach	4,61	...0050
192	Industrieklinge	ja	–	SECUPRO MARTEGO, MERAK, SECUNORM 185	26 x 18,5 x 0,4	4-fach	8,65	...0185
99	Trapezklinge	–	–	SECUPRO 625, MAXISAFE, MEGASAFE, SECUNORM 525	60 x 19 x 0,63	2-fach	5,25	...0040
60099	Trapezklinge	–	ja	SECUPRO 625, MAXISAFE, MEGASAFE, SECUNORM 525	55,5 x 19 x 0,63	2-fach	5,50	...0105
5232	Trapezklinge	–	–	SECUNORM MIZAR, 300, 500	53 x 19 x 0,63	2-fach	4,95	...0020
65232	Trapezklinge	–	ja	SECUNORM MIZAR, 300, 500	50,1 x 19 x 0,63	2-fach	5,80	...0160
7940	Styropor®-Klinge	–	–	SECUNORM 380, 540, SECUBASE 383	71,2 x 17,7 x 0,5	1-fach	6,70	...0030
17940	Styropor®-Klinge	ja	–	SECUNORM 380, 540	71,2 x 17,7 x 0,5	1-fach	9,80	...0215
79	Styropor®-Klinge	–	–	SECUNORM 380, SECUBASE 383	109,5 x 17,9 x 0,5	1-fach	6,10 (W599)	...0095

Gürteltasche für Messer

Ausführung: Aus strapazierfähigem Nylon, mit doppelten Nähten, waschbar bei 40°. Die Tasche ist unterteilt in Hauptfach, Innentasche (nur bei M und L), Vordertasche und zwei Schlitze. Befestigung mittels Clip oder Klettverschluss.

Anwendung: Zum Aufbewahren und Transportieren von Schneidwerkzeugen.





		martor
	Maße	7419 Bestell-
Größe	mm	€ Nr.
S	215 x 53 x 23	14,80 ...0115
M	215 x 60 x 28	16,90 ...0195
L	215 x 68 x 40	22,60 ...0120
		(W599)

Gebrauchtklingenbehälter

Ausführung: Aus Kunststoff.

Anwendung: Zum sicheren Sammeln von gebrauchten Klingen. Ist der Behälter voll, wird er durch Drehen des Deckels unwiderruflich verschlossen und komplett entsorgt.



	martor
	7419 Bestell-
Maße mm	€ Nr.
107 x 105 x 200	15,55 ...0110
	(W599)

Universalmesser, Klinge feststehend

Ausführung: Gehäuse aus Zink-Druckguss, **profiliert,** grau, mit Aufhängeloch und Klingenmagazin im Griff. Sicherer Halt der Klinge durch patentierte InterLock™-Verbindung der Griffschalen. Die Klinge ist feststehend. Lieferung mit 4 Trapezklingen.



	STANLEY
	7333 Bestell-
Länge mm	€ Nr.
140	6,95 ...0005
	(W581)

Universalmesser, Klinge verstellbar

Ausführung: Gehäuse aus Zink-Druckguss, Klinge wird durch Verschraubung der Griffschalen gehalten. Lieferung mit 1 Trapezklinge.



	format
	7833 Bestell-
Länge mm	€ Nr.
155	6,35 ...0155
	(W578)

Universalmesser, klappbar

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff, schwarz-rot, mit Gürtelclip und Klingenmagazin im Griff. Schneller und sicherer **Klingenwechsel ohne Werkzeug.** Das auf dem Klingenrücken angebrachte **Daumenkissen ermöglicht die Übertragung maximalen Anpressdrucks.** Die Klinge ist feststehend und kann samt dem Haltesystem wie bei einem herkömmlichen Klappmesser eingeklappt werden. Lieferung inkl. 5 Ersatz-Trapezklingen.



	Erdi
	7336 Bestell-
Länge mm	€ Nr.
160	24,70 ...0160
	(W565)

Klappmesser-Satz DBKPH

Ausführung: Lieferung inkl. 1 Klingen-Klappmesser, 15 Trapezklingen, 5 Hakenklingen, 2 Linoleumklingen und 2 Ausstechklingen im Nylonetui.



	Erdi
	7336 Bestell-
Ausführung	€ Nr.
25-teilig	36,60 ...1160
	(W565)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Hinweise zu gesetzlichen Vorgaben

Bitte beachten Sie, dass die in diesem Katalog aufgeführten Messer unter § 42a des Waffengesetzes (WaffG) fallen können. Sie dürfen dann nur für den beruflichen Zweck eingesetzt werden, und der Transport muss in einem verschlossenen Behältnis erfolgen.

Auszug aus dem Waffengesetz (WaffG)
§ 42a Verbot des Führens von Anscheinswaffen und bestimmten tragbaren Gegenständen
(1) Es ist verboten
1. Anscheinswaffen,
2. Hieb- und Stoßwaffen nach Anlage 1 Abschnitt 1 Unterabschnitt 2 Nr. 1.1 oder
3. Messer mit einhändig feststellbarer Klinge (Einhandmesser) oder feststehende Messer mit einer Klingenlänge über 12 cm zu führen.

(2) Absatz 1 gilt nicht
1. für die Verwendung bei Foto-, Film- oder Fernsehaufnahmen oder Theateraufführungen,
2. für den Transport in einem verschlossenen Behältnis,
3. für das Führen der Gegenstände nach Absatz 1 Nr. 2 und 3, sofern ein berechtigtes Interesse vorliegt.
Weitergehende Regelungen bleiben unberührt.

(3) Ein berechtigtes Interesse nach Absatz 2 Satz 1 Nr. 3 liegt insbesondere vor, wenn das Führen der Gegenstände im Zusammenhang mit der Berufsausübung erfolgt, der Brauchtumspflege, dem Sport oder einem allgemein anerkannten Zweck dient.

Klinge für Universalmesser

Anwendung: Für allgemeine und schwere Schneidarbeiten in Pappe, Papier, Leder, Teppich, Vinyl und anderen Materialien.

format professional quality

Maße mm	Material	Inhalt Stück	7833 €	Bestell-Nr.
61 x 19 x 0,6	Stahl	Spender à 10	3,00 (W578)	...1000


7833 1000

6666 **Klinge mit abgerundeten Ecken:** Verringertes Verletzungsrisiko durch fehlende Spitzen.

format professional quality

Maße mm	Material	Inhalt Stück	6666 €	Bestell-Nr.
58 x 19 x 0,6	Stahl	Spender à 5	1,17 (W578)	...0007


6666 0007

format professional quality

Maße mm	Material	Inhalt Stück	7833 €	Bestell-Nr.
61 x 19 x 0,6	Keramik	Spender à 5	17,85 (W578)	...2000

7833 2000

7833 2000 **Keramikklinge:** Hohe Standzeit, nicht rostend, funkenfrei, nicht leitend und nicht magnetisch. Durch den speziellen Schliff der Klinge besteht weniger Gefahr, sich beim einfachen Berühren der Schneide selbst zu verletzen.

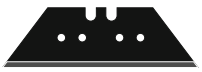
LUTZ BLADES exactly

Maße mm	Beschichtung	Inhalt Stück	7333 €	Bestell-Nr.
50,8 x 18,7 x 0,65	–	Spender à 10	2,97	...1025
61 x 18,7 x 0,65	–	Spender à 10	3,30	...1000
61 x 18,7 x 0,65	TiN	Spender à 10	5,15	...1005
61 x 18,7 x 0,65	black	Spender à 10	5,60	...1040
61 x 18,7 x 0,65	–	Spender à 50	19,80 (W598)	...1050


7333 1025


7333 1000


7333 1005


7333 1040

LUTZ BLADES exactly

Maße mm	Beschichtung	Inhalt Stück	7333 €	Bestell-Nr.
50,7 x 18,7 x 0,65	–	Spender à 10	12,15 (W598)	...1070


NEU
7333 1070

LUTZ BLADES exactly

Maße mm	Beschichtung	Inhalt Stück	7333 €	Bestell-Nr.
50,7 x 18,7 x 0,65	–	Spender à 10	4,99 N	...1080
48,2 x 18,7 x 0,65	TiN	Spender à 10	6,95	...1015
60 x 18,7 x 0,65	TiN	Spender à 10	7,90	...1030
48,2 x 18,7 x 0,65	black	Spender à 10	7,35 (W598)	...1060


7333 1080


7333 1015


7333 1030


7333 1060

LUTZ BLADES exactly

Maße mm	Beschichtung	Inhalt Stück	7333 €	Bestell-Nr.
58,9 x 18,7 x 0,65	TiN	Spender à 10	7,65 (W598)	...1020


7333 1020

7

Cuttermesser

Ausführung: 2-Komponenten-Kunststoffgehäuse mit Metall-Klingenführung, **Klingendepot** und abnehmbarer Endkappe als Abbrechhilfe. Fixierung der Klinge durch **Drucktaste.** Lieferung mit 3 Abbrechklingen.

Klingenbreite	7451	Bestell-
mm	€	Nr.
18	3,60	...0018
	(W578)	



Cuttermesser

Ausführung: Kunststoffgehäuse mit Metall-Klingenführung. Fixierung der Klinge durch **Drucktaste, mit Auto-Lock-Mechanismus.** Lieferung mit 1 Abbrechklinge.

Klingenbreite	7343	Bestell-
mm	€	Nr.
9	4,24	...0005
18	6,35	...0010
	(W578)	



7343 0005



7343 0010

Cuttermesser

Ausführung: Kunststoffgehäuse mit Kunststoff-Klingenführung und abnehmbarer Endkappe als Abbrechhilfe. Fixierung der Klinge durch **Drucktaste.** Lieferung mit 1 Abbrechklinge.

Klingenbreite	7341	Bestell-
mm	€	Nr.
9	2,72	...0005
18	4,21	...0010
	(W581)	



7341 0005



7341 0010

Cuttermesser

Ausführung: Kunststoffgehäuse mit Metall-Klingenführung und **Klingendepot.** Fixierung der Klinge durch **Drucktaste** und zusätzliches **Feststellrad.** Lieferung mit 2 Abbrechklingen.

Klingenbreite	7354	Bestell-
mm	€	Nr.
18	14,65	...0018
	(W578)	



Cuttermesser

Ausführung: Kunststoffgehäuse mit Metall-Klingenführung. Fixierung der Klinge durch **Drucktaste.** Lieferung mit 3 Abbrechklingen.

Klingenbreite	7424	Bestell-
mm	€	Nr.
18	6,65	...0018
	(W569)	



Cuttermesser

Ausführung: Zink-Druckgussgehäuse mit Gummieinlage, Metall-Klingenführung und **Klingendepot.** Fixierung der Klinge durch **Drucktaste.** Lieferung mit 1 Abbrechklinge.

Klingenbreite	7452	Bestell-
mm	€	Nr.
9	3,36	...0009
18	5,90	...0018
25	9,35	...0025
	(W578)	



7452 0025 mit zusätzlichem Feststellrad



7452

Cuttermesser CutiX®

NEU

Ausführung: Magnesiumgehäuse mit Metall-Klingenführung, **Klingendepot** und Befestigungsöse zur Absturzsicherung. Sichere Fixierung der Klinge durch **flachen Schieber.** Stabilisierung der ausgefahrenen Klinge durch **zusätzlich ausfahrbare Metallschiene** am Klingenrücken. Die Schiene ermöglicht darüber hinaus, Druck auf den Klingenrücken mit deutlich verringertem Verletzungsrisiko auszuüben. Lieferung mit 3 Abbrechklingen.



Klingenbreite	7423	Bestell-
mm	€	Nr.
18	21,40	...0018
	(W525)	





Im Vergleich: Mit ausgefahrener Stabilisierungsschiene verbiegt sich auch die voll ausgefahrene Klinge nicht unter Belastung.

Cuttermesser

Ausführung: Aluminium-Druckgussgehäuse mit Metall-Klingenführung. Fixierung der Klinge durch **Drucktaste, mit Auto-Lock-Mechanismus.** Lieferung mit 1 Abbrechklinge.

Klingenbreite	7347	Bestell-
mm	€	Nr.
9	8,20	...0009
18	15,45	...0018
	(W575)	



7347 0009



7347 0018

Cuttermesser

Ausführung: Mit Metall-Klingenführung. Fixierung der Klinge durch **Feststellrad.**

7354 **Kunststoffgehäuse.** Lieferung mit 3 Abbrechklingen.

7347 **Aluminium-Druckgussgehäuse.** Lieferung mit 1 Abbrechklinge.

7422 **Aluminium-Druckgussgehäuse mit Gummieinlage.** Schwarze Klinge, **besonders feine, scharfe Schneide.** Lieferung mit 1 Abbrechklinge.

7424 **Kunststoffgehäuse.** Lieferung mit 2 Abbrechklingen.



7354



7347



7422



7424

Klingenbreite	7354	7347	7422	7424	Bestell-
mm	€	€	€	€	Nr.
18	9,90	15,45	24,60	–	...0218
25	–	–	–	10,25	...0025
	(W578)	(W575)	(W575)	(W569)	

Cuttermesser

Ausführung: Zink-Druckgussgehäuse mit Gummieinlage, Metall-Klingenführung und **Klingendepot mit automatischem Klingennachschub.** Fixierung der Klinge durch **Drucktaste.**

7453 0009 Lieferung mit 5 Abbrechklingen.

7453 0018 Mit zusätzlichem Feststellrad. Lieferung mit 6 Abbrechklingen.



Klingenbreite	7453	Bestell-
mm	€	Nr.
9	6,80	...0009
18	11,00	...0018
	(W578)	



7453 0018 mit zusätzlichem Feststellrad

Cuttermesser

Ausführung: Aluminium-Druckgussgehäuse mit Metall-Klingenführung und **Klingendepot.** Fixierung der Klinge durch **Drucktaste** und zusätzliches **Feststellrad.** Lieferung mit 2 Abbrechklingen.

Klingenbreite	7347	Bestell-
mm	€	Nr.
18	38,70	...0318
	(W575)	



Abbrechklinge für Cuttermeser

Ausführung: Passend für alle handelsüblichen Cuttermesser.

7345 Aus Stahl.

Klingenbreite mm	Inhalt Stück	7345 €	Bestell-Nr.
9	Spender à 10	1,92	...0000
18	Spender à 10	3,19	...0005
25	Spender à 5	4,29	...0007

(W578)



7345 format professional quality

7315 0000 – 0035 Aus Karbonstahl.

Klingenbreite mm	Inhalt Stück	7315 €	Bestell-Nr.
9	Spender à 10	2,80	...0000
18	Spender à 10	3,98	...0005
18	Spender à 50	18,80	...0030
25	Spender à 10	11,95	...0035

(W598)



7315 0000



7315 0030 LUTZ BLADES exactly

7315 0020 – 0040 Aus Karbonstahl, schwarz, besonders **feine, scharfe Schneide** für sehr präzise Schneidarbeiten.

Klingenbreite mm	Inhalt Stück	7315 €	Bestell-Nr.
9	Spender à 10	4,30	...0020
18	Spender à 10	5,40	...0025
18	Spender à 50	26,80	...0027
25	Spender à 10	14,40	...0040

(W598)



7315 0020 LUTZ BLADES exactly

7315 0010 – 0045 Aus Karbonstahl, mit TiN-Beschichtung für längere Standzeit und **schwerere Schneidarbeiten.**

Klingenbreite mm	Inhalt Stück	7315 €	Bestell-Nr.
9	Spender à 10	4,79	...0010
18	Spender à 10	6,45	...0015
18	Spender à 50	32,80	...0017
25	Spender à 10	16,15	...0045

(W598)



7315 0010 LUTZ BLADES exactly

7315 0050 NEU **Wellenschliff.** Aus Karbonstahl, mit TiN-Beschichtung für längere Standzeit und **schwerere Schneidarbeiten.**

Klingenbreite mm	Inhalt Stück	7315 €	Bestell-Nr.
18	Spender à 10	13,25	...0050

(W598)



7315 0050 LUTZ BLADES exactly

Gebrauchtklingenbehälter

Ausführung: Aus Kunststoff, mit integrierter Abbrechvorrichtung.

Anwendung: Zum sicheren Sammeln von gebrauchten Klingen und Klingenresten. Ist der Behälter voll, wird er durch einmaliges Einrasten der Abdeckvorrichtung verschlossen und komplett entsorgt.



LUTZ BLADES exactly



Maße mm	7315 €	Bestell-Nr.
120 x 65 x 25	9,85	...1000

(W598)

Klingen für Cuttermesser, ohne Segmentierung

NEU

Ausführung: Passend für alle handelsüblichen Cuttermesser.

LUTZ BLADES exactly

7315 0055

7315 0060

Ausführung	Klingenbreite mm	Inhalt Stück	7315 €	Bestell-Nr.
Karbonstahl	18	Spender à 10	5,40	...0055
Edelstahl + TiN-Beschichtung	18	Spender à 10	12,55	...0060

(W598)

Präzisions-Cuttermesser

Ausführung: Metallgehäuse mit Metall-Klingenführung, Drucktastenmechanik und Auto-Lock-Mechanismus, 30°-Edelstahl-Abbrechklinge für besonders feine Schneidarbeiten.

NT Cutter





	NT Cutter 7347	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
Cuttermesser 9 mm	9,90	...3009
Abbrechklinge 30° (5er-Pack)	2,94	...3109

(W575)

Hobbymesser

Ausführung: Mit rundem Metallgriff und Arretierungsmechanismus. Lieferung mit 2 geraden Klingen.

Anwendung: Für sehr genaue Schneidarbeiten.

STANLEY





	STANLEY 7348	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
Hobbymesser, 110 mm	11,35	...0010
Klinge gerade, 60 mm (3er-Pack)	3,40	...0100
Klinge gerade, 60 mm (50er-Pack)	36,30	...0110

(W581)

Rundschneider

NEU

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff. Gekrümmter Griff mit Sicherheitshebel. Automatischer Klingenrückzug beim Loslassen des Sicherheitshebels. Durch den Arretierungsmechanismus kann die Klinge im aus- und eingefahrenen Zustand arretiert werden. Für Rechts- und Linkshänder geeignet. Lieferung mit 1 glatten Stahlklinge.

Anwendung: Für sauberes, schnelles Schneiden von z. B. Stoff, Vinyl, Leder und Papier.

OLFA









	OLFA 7342	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
Rundschneider, Ø 45 mm	33,60	...0045
Rundschneiderklinge, Ø 45 mm	9,30	...1045

(W607)

Skalpell

Ausführung: Kunststoffgriff, schwarz. Klinge geschliffen. Mit Drehmechanismus zum leichten Auswechseln der Klinge. Lieferung mit 5 Klingen 45° und 5 Klingen 30°.

NT Cutter





	NT Cutter 7318	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
Skalpell, 132 mm	8,45	...0132
Skalpellklinge, 45° (40er-Spender)	8,95	...1132
Skalpellklinge, 30° (40er-Spender)	8,95 N	...2132

(W575)

Skalpell

Ausführung: ABS-Griff, dunkelblau, mit Schiebemechanismus. Gerade Klinge, TiN-beschichtet. Klemmmechanismus zum leichten Auswechseln der Klinge.

LUTZ BLADES exactly



gerade

	LUTZ BLADES exactly 7334	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
Skalpell, 155 mm	10,55	...0155
Skalpellklinge, gerade, TiN (50er-Spender)	51,20	...1155

(W598)

7

Gurtbandmesser/Gipskartonmesser

Ausführung: Geschwungene Klinge aus Karbonstahl, geschliffen und poliert, mit genietetem Holzgriff und Ring.

Klingenlänge	Länge geschlossen/offen	7319	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
77	108/185	11,50 (W568)	...0180



Arbeitsmesser

Ausführung: Aus rostfreiem Edelstahl, arretierbar, lösbar über Druckmechanismus an der Oberseite, mit schwarzer Kunststoffbeschalung.

5437 Klinge mit Doppelklingenschliff (glatt/gewellt).

7325 Klinge in Hechtform mit glatter Schneide.

Klingenlänge	Länge geschlossen/offen	format 5437	fortis 7325	Bestell-
mm	mm	€	€	Nr.
78	112/190	12,15	–	...0195
90	110/200	– (W512)	9,35 (W721)	...1005

INOX



5437 format professional quality



7325 fortis

Taschenmesser

Ausführung: Klinge aus rostfreiem Edelstahl, mittelspitz, arretierbar, Eisenkasten schwarz lackiert mit Befestigungsring.

Klingenlänge	Länge geschlossen/offen	fortis 7325	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
90	110/200	10,25 (W721)	...1010

INOX

fortis



Arbeitsmesser

Ausführung: Klinge aus Stahl, mit Doppelklingenschliff (glatt/gezahnt), arretierbar, mit Metallbeschalung. Lieferung mit Nylonetui.

format professional quality

Klingenlänge	Länge geschlossen/offen	format 6667	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
85	120/205	11,30 (W578)	...0001



Handwerkermesser

Ausführung: Mit 2-Komponenten-Griff und an den Knöpfen der Berufskleidung zu befestigendem Holster.

Hultafors

Klinge	Klingenlänge mm	Hultafors 7425 €	Bestell- Nr.
Karbonstahl (58 60 HRC), abgerundete Spitze	88	6,90	...0015
Karbonstahl (58 60 HRC)	93	12,00	...0005
Edelstahl (57 59 HRC)	93	15,05 (W467)	...0010

NEU



7425 0015



7425 0005



7425 0010

INOX

Industriemesser

Ausführung: Klinge aus rostfreiem Edelstahl, Hechtform, arretierbar, rostfreie Backen, Holzbeschalung. Lieferung mit Lederetui und Wetzstahl.

INOX

Klingenlänge mm	Länge geschlossen/offen mm	fortis 7325 €	Bestell-Nr.
75	100/175	23,10	...1015
95	125/220	20,50	...1020

(W721)



7325 1015



7325 1020

Industriemesser

Ausführung: Klinge aus rostfreiem Stahl, Stecherform, mit Kunststoff-Sicherheitsheft.

Anwendung: Zum universellen Einsatz in der Industrie.

INOX



Klingenlänge mm	fortis 7325 €	Bestell-Nr.
254	11,15	...1025

(W721)

Dämmstoffmesser

Ausführung: Klinge aus rostfreiem Stahl, Sägeschliff für dichtes und hartes Material, Wellenschliff für weiches und leichtes Material, symmetrische Klingenspitze geeignet zum Bohren von Löchern.

Anwendung: Zum sauberen und schnellen Schneiden von Dämmstoffen unterschiedlichster Art.

INOX



Klingenlänge mm	fortis 7325 €	Bestell-Nr.
280	9,90	...1030

(W721)

Dämmstoffmesser

Ausführung: Mit austauschbarer Klinge und ergonomischem Griff.

Anwendung: Zum Schneiden von Dämmstoffen unterschiedlichster Art.



Ausführung	format 7349 €	Bestell-Nr.
Dämmstoffmesser 140 mm	10,55	...0140
Klinge 140 x 19 x 0,9 mm (2er-Pack)	8,00	...0150

(W578)

Dämmstoffsäge

Ausführung: Blatt mit Wellenschliff. Mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff. Lieferung inkl. Hülle zum Schutz des Blattes vor Rost.

Anwendung: Zum Schneiden von Dämmstoffen wie Mineralwolle, geschäumtes (EPS) und gepresstes (XPS) Polystyrol.

Blattlänge mm	BAHCO 726J €	Bestell-Nr.
550	27,30	...0550

(W556)



Entgratmesser

Ausführung: Griff mit Kunststoffhülle, Schutzkappe mit integriertem Sechskant-Winkelschraubendreher für den Klingenwechsel. Lieferung mit 1 Klinge und Kunststoffschutzkappe.

Anwendung: Zum Entgraten von Kunststoffteilen geeignet sowie für Feinstarbeiten verwendbar.



Ausführung	MOZART 7340 €	Bestell-Nr.
Entgratmesser	4,77	...0006
Klinge 32,8 mm (100er-Spender)	17,00	...0501
	(W578)	

Entgrat-/Kerbschnitzmesser

Ausführung: Klinge Stahl, Buchenholzheft naturbelassen und fein gefräst.

Anwendung: Zum Abschneiden von Angüssen etc.



Klingenlänge mm	fortis 7325 €	Bestell-Nr.
35	6,40	...1035
	(W721)	

Entgratmesser

Ausführung: Klinge aus Stahl, gerade, naturbelassener Buchenholzgriff, genietet.

Anwendung: Zum Entgraten von weichen Materialien.



Klingenlänge mm	fortis 7325 €	Bestell-Nr.
75	4,29	...1040
	(W721)	

Multifunktionswerkzeug DBST

Ausführung: Werkzeuge und Griffe aus rostfreiem Edelstahl, Griffe mit 2-Komponenten-Kunststoffhüllen. **Das Werkzeug beinhaltet:** Schere, Messer, Säge, Feile, Schlitzschraubendreher (klein, groß), Kreuzschlitz-Schraubendreher. Lieferung inkl. Nylonholster.

INOX



Funktionen	Länge geschlossen mm	Erdi 7406 €	Bestell-Nr.
7	100	33,30	...0005
		(W565)	

Bauschlüssel

Ausführung: Aus Zink-Druckguss, glanzvernickelt. Mit Außenvierkanten 6–8 mm, Innensechskant 3 mm für die Beschlagsmontage, konischem Vierkantdorn 6–10 mm zum Schließen von Türen, Mitnehmer für Schlösser mit PZ-Lochung und einer doppelten Maßeinteilung zum Ausmessen des benötigten Profilzylinders.



7467 €	Bestell-Nr.
13,50	...0005
(W516)	

Messing-Vorhangschloss

Ausführung: Kräftiger Vollmessing-Körper mit gehärtetem, verchromtem Bügel, doppelt verriegelt. Rostfreies Präzisionsschließwerk, dadurch hoher Aufreißschutz. Lieferung mit 2 Schlüsseln, verschiedenschließend.



Größe	Bügelstärke mm	Bügelhöhe innen mm	format 7356 €	Bestell-Nr.
30	5	16,0	5,00	...0031
40	6	22,0	7,05	...0041
50	7	26,0	10,00	...0051
			(W587)	

Aluminium-Vorhangschloss

Ausführung: Robuster Schlosskörper aus Aluminium-Legierung, mit gehärtetem, korrosionsgeschütztem Bügel, doppelt verriegelt. Präzisionsschließwerk, dadurch hoher Aufreißschutz. Lieferung mit 2 Schlüsseln, verschiedenschließend.



Größe	Bügelstärke mm	Bügelhöhe innen mm	format 7502 €	Bestell-Nr.
30	5	17,0	5,35	...0031
40	6	23,0	7,25	...0041
			(W603)	

TITALIUM™-Vorhangschloss 80Ti

Ausführung: Massiver Schlosskörper aus **leichtem, sehr widerstandsfähigem TITALIUM™-Spezialaluminium** mit gehärtetem Stahlbügel, doppelt verriegelt und erhöhtem Korrosionsschutz durch Nano-Technologie. Zylinderkern verchromt, 6-Stift-Präzisionszylinder und parazentrisches Schlüsselprofil für erhöhten Manipulationsschutz. Lieferung mit 2 Schlüsseln, verschiedenschließend.



Größe	Bügelstärke mm	Bügelhöhe innen mm	ABUS 7501 €	Bestell-Nr.
40	7	25,5	13,45	...0041
50	10	35,0	18,00	...0051
			(W603)	

Messing-Vorhangschloss 45

Ausführung: Massiver Messingkörper mit gehärtetem Bügel, doppelt verriegelt. Rostfreies Innenwerk, Präzisions-Stiftzylinder mit Pilzkopfstiften und parazentrischem Schlüsselprofil für erhöhten Manipulationsschutz. Verschiedenschließend.



Größe	Bügelstärke mm	Bügelhöhe innen mm	Anzahl Schlüssel Stück	ABUS 7504 €	Bestell-Nr.
30	5,0	13,0	2	7,30	...0031
40	6,5	21,0	2	9,80	...0042
40	6,5	21,0	5	15,50	...0041
50	7,5	24,0	2	14,00	...0051
				(W603)	

Messing-Vorhangschloss-Set 45

Ausführung: Massiver Messingkörper mit gehärtetem Bügel, doppelt verriegelt. Rostfreies Innenwerk, Präzisions-Stiftzylinder mit Pilzkopfstiften und parazentrischem Schlüsselprofil für erhöhten Manipulationsschutz. **Ein Schlüssel schließt alle Schlösser des Sets.**



Größe	Bügelstärke mm	Bügelhöhe innen mm	Anzahl Schlüssel Stück	ABUS 7507 €	Bestell-Nr.
40, 2er-Set	6,5	21,0	3	19,20	...0005
40, 3er-Set	6,5	21,0	4	29,10	...0010
40, 4er-Set	6,5	21,0	5	38,40	...0015
				(W603)	

Messing-Vorhangschloss 85

Ausführung: Massiver Messingkörper mit gehärtetem Bügel, doppelt verriegelt und mit erhöhtem Korrossionsschutz durch Nano-Technologie. Rostfreies Innenwerk, Präzisions-Stiftzylinder mit Pilzkopfstiften und parazentrischem Schlüsselprofil für erhöhten Manipulationsschutz. Lieferung mit 2 Schlüsseln.

7510 **Verschiedenschließend.**

7511 **Gleichschließend.**

NEU

Größe	Bügelstärke mm	Bügelhöhe innen mm	ABUS 7510 €	ABUS 7511 €	Bestell-Nr.
30	5	16,5	14,10	15,50	...0031
30	5	23,5	16,75	–	...0140
40	6,5	22,5	16,95	18,60	...0131
40	6,5	62,5	21,60	–	...0050
50	8	28,5	22,50	–	...0041
			(W603)	(W603)	



7510 + 7511



7510 0140 + 0050

Messing-Zahlenvorhangschloss 165

Ausführung: Massiver Messingkörper, Bügel aus Stahl. Mit individuell einstellbarer Zahlenkombination.

Größe	Bügelstärke mm	Bügelhöhe innen mm	Zahlenrollen	ABUS 7513 €	Bestell-Nr.
30	5,0	24,5	3	11,60	...0030
40	6,0	26,0	4	17,55	...0040
				(W603)	



Aluminium-Zahlenvorhangschloss 144

Ausführung: Massiver Schlosskörper aus leichtem, beschichtetem Aluminium mit gehärtetem Stahlbügel, doppelt verriegelt. Extragroße Kunststoffrollen mit abriebfester, eingespritzer Beschriftung für dauerhafte Lesbarkeit und Korrosionsschutz. Individuell einstellbare Zahlenkombination.

Größe	Farbe		Bügelstärke mm	Bügelhöhe innen mm	Zahlenrollen	ABUS 7514 €	Bestell-Nr.
30	blau		5	25	3	10,30 N	...3030
30	grün		5	25	3	10,30 N	...4030
30	rot		5	25	3	10,30 N	...2030
30	schwarz		5	25	3	10,30 N	...1030
30	titanium		5	25	3	10,30	...0030
40	blau		6	26	4	14,05 N	...3040
40	grün		6	26	4	14,05 N	...4040
40	rot		6	26	4	14,05 N	...2040
40	schwarz		6	26	4	14,05 N	...1040
40	titanium		6	26	4	14,05	...0040
						(W603)	



TITALIUM™-Vorhangschloss 90RK

Ausführung: Massiver Schlosskörper aus **leichtem, sehr widerstandsfähigem TITALIUM™-Spezialaluminium** mit Bügel aus **rostfreiem Edelstahl,** doppelt kugelverriegelt für hohe Zug- und Verdrehfestigkeit. Der integrierte **Bügelschutz** erschwert das Ansetzen von Bolzenschneidern. Austauschbarer Präzisions-Stiftzylinder, Verriegelung nur mit Schlüssel, ein Abziehen des Schlüssels ist im geöffneten Zustand nicht möglich. Lieferung mit 2 Schlüsseln, verschiedenschließend.

INOX

Größe	Bügelstärke mm	Bügelhöhe innen mm	ABUS 7516 €	Bestell-Nr.
50	9,5	22,5	36,20	...0040
			(W603)	



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer 48 = 48-Std.-Lieferservice.

Schlüsselanhänger

Ausführung: Aus Kunststoff, mit vernickeltem S-Haken.



Farbe	VE	7536 €	Bestell-Nr.
schwarz	100 Δ	13,25	...0005
gelb	100 Δ	13,25	...0020
dunkelgrün	100 Δ	13,25	...0032
hellgrün	100 Δ	13,25	...0028
orange	100 Δ	13,25	...0040
braun	100 Δ	13,25	...0050
weiß	100 Δ	13,25	...0025
grau	100 Δ	13,25	...0060
rot	100 Δ	13,25 N	...0070
blau	100 Δ	13,25 N	...0080

(W997)

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

Schlüsselring

Ausführung: Aus gehärtetem Stahl, vernickelt.



Außen-Ø mm	VE	7538 €	Bestell-Nr.
12	200 Δ	4,24	...0012
16	200 Δ	6,05	...0016
20	100 Δ	7,55	...0020
26	100 Δ	10,90	...0026
30	100 Δ	13,45	...0030
35	100 Δ	17,25	...0035
38	100 Δ	21,50	...0038
50	50 Δ	44,50	...0050

(W997)

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

Werkzeugtrage

Ausführung: Aus Polypropylen, mit erhabenen cm- und inch-Skalen an den offenen Fächern. Tragegriff aus Aluminium.



Maße mm	7351 €	Bestell-Nr.
395 x 290 x 215	11,50	...1001

(W587)

Werkzeugkasten, Stahlblech

Ausführung: Aus Stahlblech, innen und außen hammerschlagblau lackiert, mit umlegbarem Tragebügel und automatischer Schließfunktion des Werkzeugkastens beim Hochziehen des Tragebügels. Auseinanderklappbar durch kräftige Nietscharniere. **5-teilig,** verschließbar durch Vorhangschloss (nicht im Lieferumfang enthalten).

Hinweis: Vorhangschlösser siehe 📖 7/121.



Maße mm	Blechstärke mm	7358 €	Bestell-Nr.
430 x 200 x 200	0,6	34,90	...0430
530 x 200 x 200	0,6	41,00	...0530
600 x 200 x 200	0,7	49,30	...0600

(W587)

Stahlblechkoffer

Ausführung: Aus Stahlblech, innen und außen blau pulverlackiert, spritzwasserfest und witterungsunempfindlich. Mit 2 groß dimensionierten, seitlichen Tragegriffen für leichtes Transportieren. Der integrierte Kleinteileeinsatz ist herausnehmbar und unterteilt, die Zeichnungstasche im Deckel ist perforiert. Innenwände mit Spezial-Hartfaserplatten ausgekleidet. Verschließbar durch Vorhangschloss (nicht im Lieferumfang enthalten).

Hinweis: Vorhangschlösser siehe 📖 7/121.



Volumen ca. l	Innenmaße L x B x H mm	Außenmaße L x B x H mm	Gewicht kg	7360 €	Bestell-Nr.
59	678 x 350 x 247	690 x 360 x 312	15	199,00	...0005
79	975 x 347 x 236	985 x 360 x 302	19	196,00	...0020
99	822 x 432 x 278	833 x 440 x 343	20	245,00	...0010
172	900 x 520 x 368	910 x 532 x 432	25	289,00	...0015

(W587)

Schutz-Transportbox

NEU

Ausführung: Aus widerstandsfähigem Polypropylen, schwarz, bruch- und stoßfest, staub- und wasserdicht und temperaturbeständig. Stapelbar und sehr standfest. Verschließbar durch zwei Klappverschlüsse und Vorhangschlösser (nicht im Lieferumfang enthalten).

7458 0005 Deckel mit drei Scharnieren. Ein Tragegriff vorne. Bis zu 30 kg belastbar.

7458 0010 Zwei leichtgängige **Transportrollen.** Deckel mit durchgängigem Scharnier. Ein Tragegriff vorne sowie zwei Tragegriffen in den seitlichen Mulden. Bis zu 50 kg belastbar.



7458 0005



7458 0010

Volumen ca. l	Innenmaße L x B x H mm	Gewicht kg	7458 €	Bestell-Nr.
69	653 x 312 x 340	4,5	85,60	...0005
106	780 x 410 x 330	6,3	132,50	...0010

(W606)

Aluminiumbox

NEU

Ausführung: Aus robustem Aluminium, korrosions- und witterungsbeständig, mit umlaufenden Sicken. Dichtungen im Deckel schützen den Inhalt vor Staub und Spritzwasser. Staible Sicherheitstragegriffe, selbsteinklappend und kunststoffummantelt. Mit 2 Klappverschlüssen und Bohrungen für Vorhangschlösser oder Plomben.

Hinweis: Vorhangschlösser siehe 📖 7/121.

7469 0005 + 0010 **Serie A**
Mit einem Tragegriff auf der Vorderseite und Bohrungen zur nachträglichen Montage von Zylinderschlössern.

7469 0015 – 0025 **Serie B**
Mit zwei seitlichen Tragegriffen, zwei Fangbändern im Deckel und Zylinderschlössern.





Volumen ca. l	Außenmaße L x B x H mm	Gewicht kg	7469 €	Bestell-Nr.
40	535 x 335 x 220	2,7	71,70	...0005
81	750 x 353 x 300	4,4	107,50	...0010
47	550 x 350 x 245	3,7	120,00	...0015
70	565 x 360 x 350	4,4	138,50	...0020
90	750 x 350 x 350	5,1	159,00	...0025

(W713)

Werkzeugkoffer mit Kleinteileorganizer

Ausführung: Aus Kunststoff. Bodenschale mit Schaumgummieinlage, Deckel mit integriertem Kleinteilemagazin mit 16 Fächern. Lieferung ohne Inhalt.



Außenmaße L x B x H mm	Gewicht kg	7471 €	Bestell-Nr.
390 x 360 x 150	1,6	29,70	...0001

(W590)

Werkzeugkoffer mit Trage

Ausführung: Aus schlagfestem Kunststoff. Mit herausnehmbarer Trage für Kleinteile und lose Werkzeuge. Griff mit Gummi ummantelt. Lieferung ohne Inhalt.



Außenmaße L x B x H mm	Gewicht kg	7471 €	Bestell-Nr.
420 x 230 x 230	1,4	26,90	...0005
510 x 280 x 290	2,3	34,20	...0010
560 x 340 x 340	3,1	65,20	...0015

(W590)

Schubladenkoffer

Ausführung: Aus schlagfestem Kunststoff. Mit drei unterteilten Schubladen und einem großen Fach. Griff mit Gummi ummantelt. Verschließbar durch drei Klappverschlüsse und mit zusätzlicher Abschließfunktion durch Vorhangschloss (nicht im Lieferumfang enthalten). Lieferung ohne Inhalt.



Außenmaße L x B x H mm	Gewicht kg	7471 €	Bestell-Nr.
440 x 300 x 250	3,4	81,40	...0020

(W590)

Werkzeugbox

Ausführung: Aus schlagfestem Polypropylen, säure- und basenresistent, mit herausnehmbarem Werkzeugträger.

7529 0020 Lieferung inkl. 6 entnehmbaren Facheinsätzen für den Werkzeugträger.

7529 0027 Mit zwei Schubladen für kleine Teile. Lieferung inkl. 6 entnehmbaren Facheinsätzen für den Werkzeugträger und die Schubladen.

7529 0047 Mit zwei Schubladen für kleine Teile. Lieferung inkl. 7 entnehmbaren Facheinsätzen für den Werkzeugträger und die Schubladen. Mit Trennwänden (2 x quer, 1 x längs) zur Unterteilung des Kofferinnenraums. Mit zusätzlichen seitlichen Tragegriffen.

7529 0062 Mit vier Schubladen für kleine Teile. Lieferung inkl. 10 entnehmbaren Facheinsätzen für den Werkzeugträger und die Schubladen. Mit einer Längstrennwand zur Unterteilung des Kofferinnenraums. Mit zusätzlichen seitlichen Tragegriffen.

Volumen ca. l	Außenmaße L x B x H mm	Tragkraft max. kg	raaco 7529 €	Bestell-Nr.
20	474 x 239 x 190	30	33,60	...0020
27	474 x 239 x 248	30	42,80	...0027
47	540 x 296 x 292	40	84,30	...0047
62	621 x 311 x 322	50	142,50	...0062
			(W588)	



7529 0020



7529 0027


7529 0047



7529 0062

Kleinteilekasten

Ausführung: Aus schlagfestem Polypropylen, säure- und basenresistent. Mit Klarsichtdeckel und Schiebeverschluss.

7518 Mit **festen Fächern** und glattem Deckel.

7519 Mit **festen Fächern** und **Sicherungsprofilen** im Deckel gegen Verrutschen des Inhalts.

7520 Mit **entnehmbaren Facheinsätzen** und **Sicherungsprofilen** im Deckel gegen Verrutschen des Inhalts. Mit klappbarem Tragegriff.

Fächer-anzahl	Fächer	raaco 7518 240 x 195 x 43 mm €	raaco 7519 338 x 260 x 57 mm €	raaco 7520 338 x 261 x 57 mm €	Bestell-Nr.
9	36 x 52 mm (4 Stück) 73 x 52 mm (2 Stück) 36 x 105 mm (2 Stück) 223 x 52 mm (1 Stück)	7,20	–	–	...0009
15	38 x 54mm (8 Stück) 78 x 54 mm (3 Stück) 118 x 54 mm (2 Stück) 238 x 54 mm (1 Stück) 78 x 166 mm (1 Stück)	–	13,00	–	...0015
17	55 x 39 x 47 mm (4 Stück) 109 x 39 x 47 mm (4 Stück) 79 x 55 x 47 mm (8 Stück) 109 x 79 x 47 mm (1 Stück)	–	–	19,50	...0017
18	36 x 52 mm (18 Stück)	7,45	–	–	...0018
32	38 x 54 mm (32 Stück)	–	13,45	–	...0032
		(W588)	(W588)	(W588)	



7518 0018


7519 0032


7520 0017

Kleinteilekasten-Trage

Ausführung: Aus schlagfestem Polypropylen, säure- und basenresistent, mit klappbarem Tragegriff. Die mitgelieferten Kleinteilekästen rasten durch ein seitliches Profil sicher ein.

Ausgestattet mit:
2 Kleinteilekästen mit 15 entnehmbaren Facheinsätzen
2 Kleinteilekästen mit 17 entnehmbaren Facheinsätzen Bestell-Nr. 7520 0017

Außenmaße L x B x H mm	Maße Kleinteilekästen mm	raaco 7521 €	Bestell-Nr.
376 x 265 x 310	338 x 261 x 57	108,00	...0004
		(W588)	



Kleinteilekoffer

Ausführung: Doppelwandige Bodenschale aus schlagfestem Polypropylen, säure- und basenresistent, mit Klarsichtdeckel aus bruchfestem Polycarbonat. Mit **entnehmbaren Facheinsätzen** und **Sicherungsprofilen** im Deckel gegen Verrutschen des Inhalts. Verschluss mit Einhandbedienung, Tragegriff mit Sicherheitsverriegelung. Lieferung inkl. austauschbaren ID-Etiketten (gelb, grün, grau).



Fächeranzahl	Fächer	raaco 7523 298 x 284 x 55 mm €	raaco 7524 354 x 323 x 55 mm €	raaco 7525 421 x 361 x 55 mm €	raaco 7526 421 x 361 x 78 mm €	raaco 7527 465 x 401 x 78 mm €	Bestell-Nr.
14	55 x 39 x 47 mm (6 Stück), 218 x 39 x 47 mm (2 Stück) 79 x 55 x 47 mm (3 Stück), 109 x 79 x 47 mm (2 Stück) 157 x 109 x 47 mm (1 Stück)	–	46,40	–	–	–	...0014
14	79 x 55 x 69 mm (6 Stück), 157 x 55 x 69 mm (2 Stück) 235 x 55 x 69 mm (1 Stück), 109 x 79x 69 mm (4 Stück) 218 x 79 x 69 mm(1 Stück)	–	–	–	70,80	–	...0014
15	55 x 39 x 47 mm (8 Stück), 109 x 39 x 47 mm (1 Stück) 163 x 39 x 47 mm (1 Stück), 79 x 55 x 47 mm (4 Stück) 109 x 79 x 47 mm (1 Stück)	36,20	–	–	–	–	...0015
18	79 x 55 x 69 mm (8 Stück), 157 x 55 x 69 mm (2 Stück) 235 x 55 x 69 mm (2 Stück), 109 x 79 x 69 mm (5 Stück) 218 x 79 x 69 mm (1 Stück)	–	–	–	–	90,80	...0018
20	79 x 55 x 69 mm (14 Stück), 157 x 55 x 69 mm (1 Stück) 235 x 55 x 69 mm (2 Stück), 109 x 79x 69 mm (1 Stück) 157 x 109 x 69 mm (2 Stück)	–	–	–	–	90,80	...0020
20	79 x 55 x 69 mm (15 Stück), 109 x 79 x 69 mm (5 Stück)	–	–	–	70,80	–	...0020
25	79 x 55 x 47 mm (25 Stück)	–	–	63,10	–	–	...0025
45	55 x 39 x 47 mm (40 Stück), 79 x 55 x 47 mm (5 Stück)	–	–	63,10	–	–	...0045
		(W588)	(W588)	(W588)	(W588)	(W588)	

Kleinteilekoffer-Trage

Ausführung: Aus schlagfestem Polypropylen, säure- und basenresistent. Die mitgelieferten Kleinteilekoffer rasten durch ein seitliches Profil sicher ein. Mit klappbarem Tragegriff.

Ausgestattet mit:
4 Kleinteilekoffern mit 15 entnehmbaren Facheinsätzen Bestell-Nr. 7523 0015



Außenmaße L x B x H mm	Maße Kleinteilekästen mm	raaco 7528 €	Bestell-Nr.
347 x 342 x 305	298 x 284 x 55	186,50	...0004
		(W588)	

Kleinteilekasten

NEU

Ausführung: Bodenschale aus schlagfestem Polypropylen, säure- und basenresistent, mit Klarsichtdeckel aus bruchfestem Polycarbonat. Mit **8 entnehmbaren Facheinsätzen** zur individuellen Unterteilung und **Sicherungsprofilen** im Deckel gegen Verrutschen des Inhalts. Mit klappbarem Tragegriff und Schiebeverschlüssen.



Fächeranzahl	Fächer	raaco 7521 413 x 330 x 147 €	Bestell-Nr.
8	157 x 109 x 133 (2 Stück) 109 x 79 x 133 (1 Stück) 163 x 79 x 133 (1 Stück) 272 x 79 x 133 (2 Stück) 79 x 55 x 133 (2 Stück)	87,10	...0009
		(W588)	

Robust und leicht – die modernen Helfer für Ihren Alltag

Aus hochwertigem Nylon 1680 Denier gefertigt widerstehen diese Taschen rauen Arbeitsbedingungen (zum Vergleich: Textile Motorradkleidung liegt zwischen 600 und 1000 Denier). So sind sie nicht nur **reiß- und abriebfest,** sondern darüber hinaus auch **wasserabweisend** und **atmungsaktiv.**

Gegenüber tradionellen Ledertaschen zeichnen sie sich durch ihr **geringeres Gewicht** und **weniger Pflegebedarf** aus. In Arbeitsbereichen ohne offenes Feuer oder Funkenflug sind diese Taschen daher vorteilhafte Alternativen.

Werkzeugtasche, Nylon

Ausführung: Aus reiß- und abriebfestem, leichtem Nylongewebe (1680 Denier), schwarz. Wasserabweisend, atmungsaktiv und pflegeleicht. Lieferung ohne Inhalt.



7413 0005

7413 0005 Mit **herausnehmbarer Mittelwand.** Mit abnehmbarem, verstellbarem Trageriemen mit Schulterpolster und Karabinerverschluss.

Ausgestattet mit:
14 Einsteckfächern
2 Innentaschen
2 Seitenfächern



7413 0010

7413 0010 Mit Tragegriff.

Ausgestattet mit:
27 unterschiedlich großen Einsteckfächern
4 Halteschlaufen
3 Halteösen
1 Schlüsselkarabiner
1 Kunststoff-Kleinteilebox
1 Clip für Bandmaße



7413 0020

7413 0020 Mit **5 Bodengleitern** für einen optimalen Stand, verschließbar durch Klettverschluss. Mit abnehmbarem, verstellbarem Trageriemen mit Schulterpolster und Karabinerverschluss sowie einem gepolsterten Tragegriff.

Ausgestattet mit:
12 Innentaschen
11 Außentaschen
1 Clip für Bandmaße



7413 0015

7413 0015 Mit **wasserdichtem Kunststoffboden** und zwei Tragegriffen. Mit abnehmbarem, verstellbarem Trageriemen mit Schulterpolster und Karabinerverschluss. Verschließbar durch Reißverschluss.

Ausgestattet mit:
8 Innentaschen
8 Außentaschen
1 Clip für Bandmaße

Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	format 7413 € (W589)	Bestell-Nr.
200 x 100 x 300	6	1,4	59,20	...0005
220 x 220 x 420	20	1,5	81,80	...0010
430 x 220 x 290	27	2,3	78,00	...0020
520 x 280 x 330	48	2,2	75,10	...0015

Servicetasche, Nylon





Ausführung: Aus reiß- und abriebfestem, leichtem Nylongewebe (1680 Denier), schwarz. Wasserabweisend, atmungsaktiv und pflegeleicht. 2 Bodengleiter für einen optimalen Stand. Mit verstellbarem Trageriemen und Schulterpolster sowie einem gepolsterten Tragegriff. Verschließbar durch einen Steckverschluss. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
5 Innentaschen
2 seitlichen Außentaschen
1 Tabletfach, gepolstert
1 Außenfach mit Reißverschluss

Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	format 7413 € (W589)	Bestell-Nr.
340 x 130 x 330	15	1,1	48,40	...0025

Werkzeugtasche mit Rollen, Nylon

Ausführung: Aus reiß- und abriebfestem, leichtem Nylongewebe (1680 Denier), schwarz, mit verstärkten Wänden, Bodenschale und drei besonders großen Standfüßen. Wasserabweisend, atmungsaktiv und pflegeleicht. Der stabile 3-fach-Teleskopauszug und die drei breiten, profilierten Rollen sorgen für einen leichten Transport. Mit gepolstertem Tragegriff. Verschließbar über Klettstreifen und zwei Steckverschlüsse. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
6 Einsteckfächern im großen Hauptfach
5 Einsteckfächern auf der herausnehmbaren Mittelwand
1 großen vorne aufgesetzten Tasche mit Reißverschluss
1 gepolsterten Fach für Dokumente, Laptop etc. bis ca. 400 x 35 x 280 mm
1 Innentasche mit Reißverschluss
4 Außentaschen mit Klettverschluss
1 Einsteckfach auf der Außenseite
1 Clip für Bandmaße





Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	7413 €	Bestell-Nr.
460 x 340 x 450	70	2,4	207,00 (W589)	...0045

Werkzeugrucksack, Nylon

Ausführung: Aus reiß- und abriebfestem, leichtem Nylongewebe (1680 Denier), schwarz, mit gepolstertem Rückenteil und verstärkter Mittelwand. Wasserabweisend, atmungsaktiv und pflegeleicht. Mit gepolsterten, verstellbaren Schultergurten. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
2 großen Hauptfächern mit Reißverschlüssen
5 Einsteckfächern im hinteren Fach
24 Einsteckfächern im vorderen Fach
1 großen vorne aufgesetzten Staufach mit Reißverschluss
2 seitlichen Außentaschen



Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	7413 €	Bestell-Nr.
350 x 180 x 450	28	1,9	86,70 (W589)	...0035

Werkzeugrucksack mit Rollen, Nylon

Ausführung: Aus reiß- und abriebfestem, leichtem Nylongewebe (1680 Denier), schwarz, mit gepolstertem Rückenteil, verstärkter Bodenschale und zwei besonders großen Standfüßen. Wasserabweisend, atmungsaktiv und pflegeleicht. Der stabile 2-fach-Teleskop-Auszug kann vollständig im Rucksack versenkt werden und die zwei extrabreiten, profilierten Rollen sorgen für einen leichten Transport. Mit gepolsterten, verstellbaren Schultergurten, die bei Bedarf im Rücken verstaut werden können. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
16 Einsteckfächern
8 Halteschlaufen
1 gepolsterten Fach für Laptop, Dokumente etc. bis ca. 270 x 35 x 420 mm
1 vorderen Staufach mit Reißverschluss und abnehmbarem Schlüsselring
1 seitlichen Außentasche aus gepolstertem Netzgewebe, offen
1 seitlichen Außentasche mit Klettverschluss
1 seitlichem Stifthalter
1 Clip für Bandmaße





Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	7413 €	Bestell-Nr.
350 x 210 x 490	36	1,4	139,50 (W589)	...0040

Rolltasche, Nylon

Ausführung: Aus strapazierfähigem Nylon (600 Denier) mit zwei Aufhängeösen und Klettschließband.



Außenmaße L x B mm	Anzahl Fächer	Fächerbreite ca.	7413 €	Bestell-Nr.
345 x 405	3	3 x 100 mm	9,95	...0100
325 x 405	4	2 x 65 mm; 1 x 70 mm; 1 x 80 mm	10,95	...0120
290 x 405	6	1 x 30 mm; 4 x 40 mm; 1 x 45 mm	11,55	...0105
375 x 455	8	2 x 30 mm; 4 x 40 mm; 1 x 45 mm; 1 x 50 mm	14,10	...0110
605 x 405	8	3 x 60 mm; 3 x 65 mm; 1 x 70 mm; 1 x 80 mm	16,00	...0125
515 x 455	10	3 x 30 mm; 2 x 40 mm; 1 x 45 mm; 2 x 50 mm; 1 x 60 mm; 1 x 70 mm	16,60 (W589)	...0115

Werkzeugtaschensystem

Ausführung: Formstabiler Taschenkörper aus gewebekaschierten Kunststoffplatten mit hoher Schnitt- und Stichresistenz. Schützt das Werkzeug vor Nässe und Beschädigung. Durch das Klettsystem können Taschen des Wera-2go-Systems sowie Sätze und Garnituren in Textiltaschen mit Klettzone kombiniert werden. So lässt sich schnell und einfach eine Tasche zusammenstellen, die auf die jeweilige Arbeitsanforderung ausgerichtet ist.

Hinweis: Kompatible Taschen und Textilboxen sind in diesem Katalog mit dem Wera-2go-Piktogramm gekennzeichnet.

7420 0005 + 0015 Große Umhängetasche mit gepolstertem, verstellbarem, abnehmbarem Tragegurt und Tragegriff. Klettzonen innen und außen zur Aufnahme von kompatiblen Taschen und Boxen. Lieferung mit einem entnehmbarem Köcher mit variablem Klettteiler zur weiteren Unterteilung.

7420 0010 Geräumige Werkzeugbox mit Tragegriff. Mit Klettzone zur Anbringung an die Umhängetasche.

7420 0020 Geräumige Hochbox mit Tragegriff. Mit Klettzone zur Anbringung an die Umhängetasche. Ideal zum Transport von langen Werkzeugen.



Vielseitige Kombinationsmöglichkeiten.



Für jeden Arbeitseinsatz optimal ausgerüstet.



7420 0020



7420 0005 + 0015



7420 0010

Modell	Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Wera 7420 €	Bestell-Nr.
Wera 2go 2	355 x 115 x 330	13	134,50	...0005
Wera 2go 2 XL	455 x 170 x 330	26	185,50	...0015
Wera 2go 3	325 x 80 x 130	4	34,70	...0010
Wera 2go 7	100 x 100 x 295	3	45,10	...0020

(W526)

Universaltasche NEW CLASSIC Individual

Ausführung: Bodenschale und Seitenteile aus verschleißfestem, feuchtigkeitsresistentem ABS-Kunststoff, Klappe aus geprägtem Rindsleder, mit ergonomisch geformtem Tragegriff. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Steckschlösser. Lieferung ohne Inhalt.

7363 0005 Mit strapazierfähigen Wänden aus **Con-Pearl**® für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien.

7363 0010 Mit robusten Wänden aus Rindleder.



7363 0005



7363 0010

Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	PARAT 7363 €	Bestell-Nr.
360 x 110 x 170	7	0,6	36,50	...0005
390 x 170 x 230	15	1,3	73,40	...0010

(W590)

Installateurtasche NEW CLASSIC KingSize Long

Ausführung: Klappe aus geprägtem Industrieleder, mit **kunststoffwinkelverstärktem Taschenkörper** und ergonomisch geformtem Tragegriff. Mit strapazierfähigen Wänden aus **Con-Pearl**® für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Steckschlösser. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
20 festen Schlaufen auf der Vorder- und Rückwand
8 Einsteckfächern auf der Rückwand
2 Halteschlaufen für Wasserwaagen im Deckel



Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	PARAT 7414	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
635 x 185 x 270	32	2,7	164,50 (W590)	...0005

Werkzeugtasche NEW CLASSIC Allround

NEU

Ausführung: Klappe aus geprägtem Rindsleder, mit ergonomisch geformtem Tragegriff. Mit robusten Wänden aus Rindsleder und **aluwinkelverstärktem Taschenkörper.** Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Steckschlösser. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
11 verstellbaren Schlaufen auf der teilaufklappbaren Vorderwand
9 festen Schlaufen auf der Rückwand
1 Klemmfach auf der teilaufklappbaren Vorderwand



Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	PARAT 7363	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
420 x 160 x 250	17	2,5	123,00 (W590)	...0015

Werkzeugtasche NEW CLASSIC Plus

NEU

Ausführung: Bodenschale aus Stahlblech, verzinkt, Klappe aus geprägtem Rindsleder, mit ergonomisch geformtem Tragegriff und robusten Wänden aus Rindleder. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Steckschlösser. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
8 verstellbaren Schlaufen auf der aufklappbaren Vorderwand
1 Einsteckfach auf der aufklappbaren Vorderwand
1 Tasche für Kleinteile auf der aufklappbaren Vorderwand
11 festen Schlaufen auf der Mittelwand
1 Klemmfach auf der Mittelwand
9 festen Schlaufen auf der Rückwand



Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	PARAT 7363	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
400 x 140 x 280	16	2,9	133,00 (W590)	...0020

Werkzeugtasche NEW CLASSIC Plus & View

NEU

Ausführung: Klappe aus geprägtem Rindsleder, mit ergonomisch geformtem Tragegriff, Griffloch und robusten Wänden aus Rindsleder. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Steckschlösser. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
8 Einsteckfächern auf der teilaufklappbaren Vorderwand
20 verstellbaren Schlaufen auf der entnehmbaren Mittelwand
8 Einsteckfächern auf der teilaufklappbaren Rückwand



Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	PARAT 7363	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
390 x 185 x 310	22	2,5	147,00 (W590)	...0025

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Werkzeugtasche NEW CLASSIC KingSize Plus

NEU

PARAT

Ausführung: Klappe aus geprägtem Rindsleder, mit ergonomisch geformtem Tragegriff. Mit robusten Wänden aus Rindsleder und **aluwinkelverstärktem Taschenkörper.** Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Steckschlösser. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
9 festen Schlaufen auf der teilaufklappbaren Vorderwand
19 festen Schlaufen auf der Mittelwand
4 festen Schlaufen an den Seitenwänden
11 festen Schlaufen auf der teilaufklappbaren Rückwand
2 Halteschlaufen für Wasserwaagen im Deckel
1 Vortasche



Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	PARAT 7363 €	Bestell-Nr.
460 x 210 x 340	33	4,6	220,50 (W590)	...0030

Werkzeugtasche TOP-LINE Mini

PARAT

Ausführung: Klappe aus extradickem, geprägtem Rindsleder, schwarz, mit strapazierfähigen Wänden aus **Con-Pearl**® für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien, mit **aluwinkelverstärkten Taschenkörpern,** 2 Ringkappen und abnehmbarem, verstellbarem Trageriemen aus Polyester, schwarz, mit 2 Karabinerhaken und Schulterschutz. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 1 Steckschloss. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
17 Einsteckfächern auf der Vorder-, Mittel- und Rückwand
1 durchsichtigen Klemmfach im Deckel



Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	PARAT 7378 €	Bestell-Nr.
220 x 140 x 250	8	1,2	109,50 (W590)	...0005

Werkzeugtasche TOP-LINE PARALOCK

PARAT

Ausführung: Klappe aus extradickem, geprägtem Rindsleder, schwarz, mit strapazierfähigen Wänden aus **Con-Pearl**® für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien, mit **aluwinkelverstärkten Taschenkörpern,** 2 Ringkappen und abnehmbarem, verstellbarem Trageriemen aus Polyester, schwarz, mit 2 Karabinerhaken und Schulterschutz. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch **Magnetverschluss PARALOCK**® für einfache Einhandbedienung. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
17 Einsteckfächern auf der Vorder-, Mittel- und Rückwand
1 durchsichtigen Klemmfach im Deckel



Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	PARAT 7378 €	Bestell-Nr.
230 x 140 x 300	10	1,5	123,50 (W590)	...0010

Werkzeugtasche TOP-LINE Allround CP-7

PARAT

Ausführung: Bodenschale aus Stahlblech, verzinkt, Seitenteile aus verschleißfestem, feuchtigkeitsresistentem ABS-Kunststoff, Klappe aus kräftigem, geprägtem Rindleder, schwarz, mit strapazierfähigen Wänden aus **Con-Pearl**® für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien, mit **aluwinkelverstärkten Taschenkörpern** sowie ergonomisch geformtem Tragegriff **mit gepolsterten Griffmulden.** Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Rasterschlösser. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
4 Separationen auf der aufklappbaren Vorderwand
1 Tasche für Kleinteile auf der aufklappbaren Vorderwand
1 Klemmfach auf der aufklappbaren Vorderwand
1 CP-7-Werkzeughalter, Ø 11 mm und Ø 15 mm, auf der Mittelwand
1 CP-7-Werkzeughalter, Ø 26 mm, auf der Rückwand



Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	PARAT 7379 €	Bestell-Nr.
415 x 165 x 275	19	3,3	225,00 (W590)	...0005

Werkzeugtasche TOP-LINE Plus CP-7

Ausführung: Bodenschale und Seitenteile aus verschleißfestem, feuchtigkeitsresistentem ABS-Kunststoff, Klappe aus kräftigem, geprägtem Rindsleder, schwarz, mit strapazierfähigen Wänden aus **Con-Pearl**® für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien, mit **aluwinkelverstärkten Taschenkörpern** sowie ergonomisch geformtem Tragegriff **mit gepolsterten Griffmulden** und Griffloch. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Rasterschlösser. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
8 Einsteckfächern auf der teilaufklappbaren Vorder- und Rückwand
1 CP-7-Werkzeughalter, Ø 11 mm, auf der Mittelwand
1 CP-7-Werkzeughalter, Ø 26 mm, auf der Mittelwand



Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	PARAT 7381	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
420 x 185 x 315	24	3,1	181,50	...0005
			(W590)	

Werkzeugtasche TOP-LINE KingSize CP-7

Ausführung: Klappe aus extradickem, geprägtem Rindsleder, schwarz, mit strapazierfähigen Wänden aus **Con-Pearl**® für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien, mit **aluwinkelverstäkten Taschenkörpern** sowie ergonomisch geformtem Tragegriff **mit gepolsterten Griffmulden** und Griffloch. Mit 2 Ringkappen. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Rasterschlösser. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
1 CP-7-Werkzeughalter, Ø 26 mm, auf der teilaufklappbaren Vorderwand
1 CP-7-Werkzeughalter, Ø 11 mm, auf der Mittelwand
1 CP-7-Werkzeughalter, Ø 15 mm, auf der Mittelwand
1 CP-7-Werkzeughalter, Ø 15 mm, auf der teilaufklappbaren Rückwand



Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	PARAT 7365	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
460 x 210 x 340	33	4,5	262,50	...0005
			(W590)	

Werkzeugtasche TOP-LINE KingSize Timber

Ausführung: Aus extradickem, geprägtem Rindsleder, schwarz, mit strapazierfähigen Wänden aus **Con-Pearl**® für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien, mit **aluwinkelverstärkten Taschenkörpern** sowie ergonomisch geformtem Tragegriff **mit gepolsterten Griffmulden** und Griffloch. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Rasterschlösser. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
1 CP-7-Werkzeughalter, Ø 15 mm, auf der teilaufklappbaren Vorderwand
1 Stechbeitelhalter, 8-teilig, für 6–35 mm und 1 CP-7-Werkzeughalter, Ø 15 mm, auf der Mittelwand
1 CP-7-Werkzeughalter, Ø 26 mm, auf der teilaufklappbaren Rückwand
1 Vortasche
1 Kunststofffach mit Abdeckung im Boden



Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	PARAT 7383	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
460 x 210 x 340	33	5,4	307,50	...0005
			(W590)	

Schubladentasche TOP-LINE KingSize Organize

Ausführung: Klappe aus extradickem, geprägtem Rindsleder, schwarz, mit strapazierfähigen Wänden aus **Con-Pearl**® für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien, mit aufklappbarer Vorderwand, **aluwinkelverstärkten Taschenkörpern** sowie ergonomisch geformtem Tragegriff **mit gepolsterten Griffmulden.** Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Rasterschlösser. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
5 Schubladeneinsätzen
1 90-mm-Zwischenfach hinter den Schubladen
1 Trageeinsatz
1 Unterteilung für Kleinteile
1 CP-7-Werkzeughalter, Ø 15 mm, auf der Rückwand



Innenmaße L x B x H	PARAT 7373	Bestell-
mm	€	Nr.
410 x 220 x 310	250,00	...0005
	(W590)	

Trageriemen für Werkzeugtaschen

NEU

Ausführung: Aus Polyester, schwarz, mit 2 Karabinerhaken und Rindleder-Schulterschutz. Riemen in der Länge verstellbar.

Maße mm	PARAT 7363 €	Bestell-Nr.
1120 x 20	14,90 (W590)	...9000



Rolltasche BASIC

Ausführung: Aus hochwertigem Nylon, schwarz, mit Steckverschluss. Lieferung ohne Inhalt.

Maße offen L x B mm	Anzahl Fächer	Gewicht kg	PARAT 7387 €	Bestell-Nr.
540 x 330	12	0,26	10,00	...0012
670 x 330	15	0,32	12,20	...0015
740 x 330	20	0,36	14,60 (W590)	...0020



7387 0015

Werkzeugmappe BASIC

Ausführung: Aus hochwertigem Kunstleder, schwarz, klappbar. Lieferung ohne Inhalt.

7354 0100 Mit umlaufendem Reißverschluss. Ausgestattet mit 25 Gummibandschlaufen.

7354 0200 Mit Tragegriff und Steckschloss. Ausgestattet mit 13 Einsteckfächern und 2 Überschlagkappen.



7354 0100



7354 0200

Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	PARAT 7354 €	Bestell-Nr.
220 x 40 x 250	2	0,4	31,20	...0100
320 x 50 x 250	4	0,9	33,50 (W590)	...0200

Werkzeugrucksack BASIC Backpack

Ausführung: Aus hochwertigem Nylon, schwarz, kunststoffverstärkter Boden schützt vor Abnutzung, mit Bodengleitern und außen gepolsterter Rückwand. Mit 2 stabilen Tragegriffen. Ein verstellbarer Brustriemen sowie 2 verstellbare und gepolsterte Trageriemen für optimalen Tragekomfort. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
- 1 verschließbaren Einsteckfach, außen
- 3 Einsteckfächern, außen
- 2 Befestigungsschlaufen, außen
- 4 Befestigungsösen aus Metall, außen
- 15 Einsteckfächern, innen
- 3 Kleinteilefächern, innen
- 6 Gummischlaufen, innen
- 1 gepolstertes Laptop-/Tabletfach bis 14“





Außenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	PARAT 7350 €	Bestell-Nr.
360 x 170 x 440	23	2,2	99,50 (W590)	...0006

Werkzeug-Rolltasche

NEU

Ausführung: Aus Polyester, mit zwei Aufhängeösen. Ausgestattet mit 12 Einsteckfächern und 16 Gummischlaufen. Lieferung ohne Inhalt.



Maße offen L x B	7404	Bestell-
mm	€	Nr.
350 x 570	22,40 (W590)	...0003

Werkzeug-Umhängetasche

Ausführung: Aus Polyester, mit Tragegriff und -schlaufe sowie verstellbarem Tragegurt. Ausgestattet mit 1 gepolsterten Tasche für empfindliche Geräte und 2 Taschen mit Reißverschluss. Lieferung ohne Inhalt.



Maße L x B x H	7404	Bestell-
mm	€	Nr.
210 x 30 x 130	23,10 (W590)	...0005

Werkzeug-Gürteltasche

NEU

Ausführung: Aus Polyester, mit Tragegriff und von 90 bis 140 cm verstellbarem Gürtel. Ausgestattet mit 1 großen Innenfach mit 2 kleineren Fächern, 1 Karabiner und 1 großen Fach mit Reißverschluss sowie 1 Stifthalter und 1 verschließbaren Dokumentenfach. Lieferung ohne Inhalt.



Maße L x B x H	7404	Bestell-
mm	€	Nr.
230 x 170 x 40	24,20 (W590)	...0080

Werkzeug-Gürteltasche

Ausführung: Aus Polyester, mit Tragegriff und verstellbarem Gürtel. Ausgestattet mit Innen- und Außentaschen in verschiedenen Größen und 1 verschließbaren Dokumentenfach. Lieferung ohne Inhalt.



Maße L x B x H	7404	Bestell-
mm	€	Nr.
300 x 200 x 180	29,70 (W590)	...0010

Service-Mappe

Ausführung: Aus Polyester, mit Tragegriff. Ausgestattet mit vielen Einstecktaschen in verschiedenen Größen zur Aufbewahrung von Werkzeugen, Elastikbändern für Feinmessgeräte, 1 großen Außenfach für Dokumente oder Handbücher, 1 Einstecktasche für Notizblöcke sowie Ringösenheftmechanik zum Abheften von DIN-A4-Blättern. Lieferung ohne Inhalt.



Maße L x B x H	7404	Bestell-
mm	€	Nr.
420 x 290 x 100	40,60 (W590)	...0015

Werkzeug-/Laptoptasche

Ausführung: Aus Polyester, mit Tragegriff und verstellbarem Tragegurt. Ausgestattet mit 10 Innen- und Außentaschen, 1 großen Fach für Dokumente und 1 verstärkten, gepolsterten Fach für z. B. Laptops. Lieferung ohne Inhalt.



Maße L x B x H	7404	Bestell-
mm	€	Nr.
410 x 130 x 325	56,90 (W590)	...0020

Werkzeugrucksack

Ausführung: Aus Polyester, mit Kabeldurchlass, Tragegriff und verstellbaren Schultergurten. Ausgestattet mit 1 großen Hauptfach, 12 Einsteckfächern in der vorderen Tasche sowie 2 großen, aufgesetzten Seitentaschen.



Maße L x B x H	7404	Bestell-
mm	€	Nr.
380 x 200 x 450	55,30 (W590)	...0060

Werkzeugrucksack

Ausführung: Aus Polyester, mit Tragegriff, verstellbaren Schultergurten und Gummifüßen. Ausgestattet mit verschiedenen Einsteckfächern in der Innentasche, doppeltem Boden mit Kleinteilebox und Außentasche für lange Gegenstände wie z. B. Wasserwaagen. Lieferung ohne Inhalt, inkl. Kleinteilebox.



Maße L x B x H	7404	Bestell-
mm	€	Nr.
370 x 230 x 400	78,80 (W590)	...0025

Werkzeuggürtel

Ausführung: Aus Polyester, verstellbar, mit Schnellverschluss.

Anwendung: Zur Aufnahme von Gürteltaschen mit passender Gürtelschlaufe.



Länge	Breite	7404	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
900–1500	65	9,40 (W590)	...0030

Smartphone-Gürteltasche

Ausführung: Aus verstärktem Polyester, mit breitem Klettverschluss und Gürtelschlaufe. Ausgestattet mit 1 gepolsterten Einstecktasche für Smartphones bis ca. 6,5" und 1 separatem Stifthalter. Lieferung ohne Inhalt.



Maße L x B x H	7404	Bestell-
mm	€	Nr.
165 x 100 x 50	18,25 (W590)	...0065

Werkzeug-Gürteltasche, klein

Ausführung: Aus verstärktem Polyester, mit breitem Klettverschluss, Gürtelschlaufe und -clip. Ausgestattet mit 3 Einstecktaschen und 1 Karabinerhaken. Lieferung ohne Inhalt.

Maße L x B x H mm	7404 €	Bestell-Nr.
100 x 50 x 170	14,70 (W590)	...0035



Zangen-/Messertasche

Ausführung: Aus verstärktem Polyester, mit Gürtelclip. Ausgestattet mit 1 Einstecktasche. Lieferung ohne Inhalt.

Maße L x B x H mm	7404 €	Bestell-Nr.
220 x 20 x 110	11,80 (W590)	...0037



Hammerhalter

Ausführung: Aus verstärktem Polyester mit Polsterung und integrierter Gürtelschlaufe. Metallhaken zur Aufnahme der gängigen Hammertypen. Lieferung ohne Inhalt.

Maße L x B mm	7404 €	Bestell-Nr.
240 x 110	16,25 (W590)	...0070



Messertasche

Ausführung: Aus verstärktem Polyester mit Gürtelclip. Ausgestattet mit 1 Einstecktasche für Messer und 1 Einstecktasche für einen Stift. Lieferung ohne Inhalt.

Maße L x B x H mm	7404 €	Bestell-Nr.
250 x 85 x 30	14,45 (W590)	...0075



Nageltasche

Ausführung: Aus verstärktem Polyester, mit integrierter Gürtelschlaufe. Ausgestattet mit 1 großen Fach. Lieferung ohne Inhalt.



Maße L x B x H	7404	Bestell-
mm	€	Nr.
220 x 50 x 260	10,60	...0040
	(W590)	

Gürteltasche für Akku-Maschinen

Ausführung: Aus verstärktem Polyester, mit integrierter Gürtelschlaufe. Ausgestattet mit 1 großen und 4 kleinen Einstecktaschen. Lieferung ohne Inhalt.



Maße L x B x H	7404	Bestell-
mm	€	Nr.
350 x 70 x 180	12,95	...0045
	(W590)	

Werkzeug-Gürteltasche mit Hammerschlaufe, groß

Ausführung: Aus verstärktem Polyester, mit integrierter Gürtelschlaufe. Ausgestattet mit verschiedenen Einsteckfächern und 1 Hammerschlaufe. Lieferung ohne Inhalt.



Maße L x B x H	7404	Bestell-
mm	€	Nr.
290 x 30 x 250	17,65	...0050
	(W590)	

Werkzeuggürtel mit Taschen

Ausführung: Aus Polyester, verstellbar, mit Schnellverschluss. Mit Tasche für Akku-Maschinen, Werkzeugtasche mit 15 Einsteckfächern und Hammerschlaufe sowie Tasche für Bandmaße. Lieferung ohne Inhalt.



Länge	Breite	7404	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
900–1200	50	38,00	...0055
		(W590)	

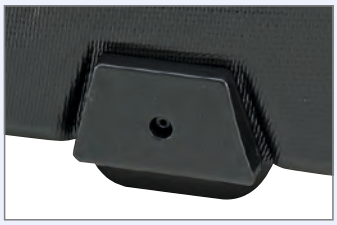
Die FORMAT Werkzeugkoffer – bewährte Qualität im verbesserten Design



Griff mit komfortabler Weicheinlage lässt Sie schwere Lasten leichter tragen.



Zusätzliches Zahlenschloss, zusätzlicher Schutz.



Verschraubte, breite Bodengleiter sorgen für Standfestigkeit.



Robuste Deckelhalter halten den Deckel stets an seinem Platz.

Werkzeugkoffer

Ausführung: Aus verschleißfestem, feuchtigkeitsresistentem ABS-Kunststoff, schwarz, mit strapazierfähigen Werkzeugtafeln aus Spezialkunststoff für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien sowie mit stabilem Griff. Bodenschale Höhe 58 mm, frei unterteilbar. Mit verzinkten Metallscharnieren, Koffer bis zu 15 kg belastbar, umlaufender Rahmen aus Aluminium. Sehr standfest, mit Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Kippschlösser. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
21 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
13 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
1 Bodenschale mit Abdeckplatte
1 Dokumentenfach auf der kleinen Deckelwerkzeugtafel
7 Halteschlaufen auf der kleinen Deckelwerkzeugtafel



Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	format 7388	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
460 x 315 x 170	25	4,5	115,50 (W589)	...0010

Werkzeugkoffer

Ausführung: Aus verschleißfestem, feuchtigkeitsresistentem ABS-Kunststoff, schwarz, mit strapazierfähigen Wänden aus Spezialkunststoff für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien sowie mit stabilem Griff mit komfortablen Weicheinlagen. Bodenschale Höhe 58 mm, frei unterteilbar. Mit abgedeckten Rasterscharnieren, Sicherheitsdeckelhalter, Koffer bis zu 25 kg belastbar, Doppelrahmen aus Aluminium mit Stoßschutz. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Kippzylinderschlösser und 1 Zahlenschloss. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
22 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
14 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
1 großes Einsteckfach auf der Abdeckplatte
1 Bodenschale mit Abdeckplatte
7 Schlaufen auf der Deckeltafel
1 Dokumentenfach in der Deckeltafel



Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	format 7388	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
463 x 355 x 171	28	5	155,00 (W589)	...0020

Werkzeugkoffer

Ausführung: Aus verschleißfestem, feuchtigkeitsresistentem ABS-Kunststoff, schwarz, mit strapazierfähigen Wänden aus Spezialkunststoff für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien sowie mit stabilem Griff mit komfortablen Weicheinlagen. Bodenschale Höhe 58 mm, frei unterteilbar. Mit abgedeckten Rasterscharnieren, Sicherheitsdeckelhalter, Koffer bis zu 30 kg belastbar, Doppelrahmen aus Aluminium mit Stoßschutz. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Kippzylinderschlösser und 1 Zahlenschloss. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
6 Klemmodule für Werkzeuge bis Ø 21 mm, auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
3 Klemmodule für Werkzeuge bis Ø 28 mm auf der Abdeckplatte
1 Bodenschale mit Abdeckplatte
7 Schlaufen auf der Deckeltafel
1 Dokumentenfach in der Deckeltafel



Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	format 7390	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
470 x 365 x 200	34	6,3	180,50 (W589)	...0030

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Werkzeugkoffer

Ausführung: Aus verschleißfestem, feuchtigkeitsresistentem ABS-Kunststoff, schwarz, mit strapazierfähigen Wänden aus Spezialkunststoff für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien sowie mit stabilem Griff mit komfortablen Weicheinlagen. Bodenschale Höhe 58 mm, frei unterteilbar. Mit abgedeckten Rasterscharnieren, Sicherheitsdeckelhalter, Koffer bis zu 30 kg belastbar, Doppelrahmen aus Aluminium mit Stoßschutz. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Kippzylinderschlösser und 1 Zahlenschloss. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
22 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
14 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
1 großes Einsteckfach auf der Abdeckplatte
1 Bodenschale mit Abdeckplatte
7 Schlaufen auf der Deckeltafel
1 Dokumentenfach in der Deckeltafel



Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	format 7388 €	Bestell-Nr.
470 x 365 x 200	34	5,5	180,50 (W589)	...0030

Werkzeugkoffer mit Rollen

Ausführung: Aus verschleißfestem, feuchtigkeitsresistentem ABS-Kunststoff, schwarz, mit strapazierfähigen Wänden aus Spezialkunststoff für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien sowie mit stabilem, pulverbeschichtetem 3-fach-Teleskop-Auszug und leichtgängigen Inlinerrollen. Bodenschale Höhe 88 mm, frei unterteilbar. Mit robusten, standfesten Scharnieren, Sicherheitsdeckelhalter, Koffer bis zu 30 kg belastbar, Doppelrahmen aus Aluminium mit Stoßschutz. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Kippzylinderschlösser und 1 Zahlenschloss. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
22 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
14 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
1 großes Einsteckfach auf der Abdeckplatte
1 Bodenschale mit Abdeckplatte
7 Schlaufen auf der Deckeltafel
1 Dokumentenfach in der Deckeltafel



Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	format 7388 €	Bestell-Nr.
485 x 375 x 200	36	6,5	244,50 (W589)	...0040

Werkzeugkoffer mit Rollen

Ausführung: Aus extrem widerstandsfähigem HDPE-Kunststoff, schwarz, mit strapazierfähigen Wänden aus Spezialkunststoff für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien sowie mit stabilem, pulverbeschichtetem 3-fach-Teleskop-Auszug und leichtgängigen Inlinerrollen. Bodenschale Höhe 88 mm, frei unterteilbar. Mit robusten, standfesten Scharnieren, Sicherheitsdeckelhalter, Koffer bis zu 35 kg belastbar, Doppelrahmen aus Aluminium mit Stoßschutz. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Kippzylinderschlösser und 1 Zahlenschloss. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
23 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
23 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
14 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
1 großes Einsteckfach auf der Abdeckplatte
1 Bodenschale mit Abdeckplatte
7 Schlaufen auf der Deckeltafel
1 Dokumentenfach in der Deckeltafel



Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	format 7393 €	Bestell-Nr.
485 x 375 x 230	42	7,9	321,00 (W589)	...0010

Werkzeugkoffer Basic

Ausführung: Aus verschleißfestem, feuchtigkeitsresistentem ABS-Kunststoff, schwarz, mit strapazierfähigen Werkzeugtafeln aus Spezialkunststoff für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien und mit stabilem Griff. Bodenschale Höhe 50 mm, frei unterteilbar. Mit verzinkten Metallscharnieren, Koffer bis zu 15 kg belastbar, umlaufender Rahmen aus Aluminium. Sehr standfest, mit Bodengleitern. Beschriftungsfeld mit zwei Aufklebern zur individuellen Kennzeichnung. Verschließbar durch 2 Kippzylinderschlösser und 3-stelligem Zahlenschloss.

Ausgestattet mit:
21 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
13 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
1 Bodenschale mit Abdeckplatte
1 Dokumentenfach auf der kleinen Deckelwerkzeugtafel
7 Halteschlaufen auf der kleinen Deckelwerkzeugtafel



Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	7395 € (W525)	Bestell-Nr.
440 x 350 x 180	27	4	136,00	...0010

Werkzeugkoffer mit Rollen BIG Basic Move

NEU

Ausführung: Aus verschleißfestem, feuchtigkeitsresistentem ABS-Kunststoff, schwarz, mit strapazierfähigen Werkzeugtafeln aus Spezialkunststoff für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien und mit stabilem 3-fach-Teleskopauszug und leichtgängigen Skaterrollen. Bodenschale Höhe 70 mm, frei unterteilbar. Mit verzinkten Metallscharnieren, Koffer bis zu 20 kg belastbar, umlaufender Rahmen aus Aluminium. Sehr standfest, mit Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Kippzylinderschlösser und 3-stelligem Zahlenschloss.

Ausgestattet mit:
10 Einsteckfächern auf der 1-seitigen Werkzeugtafel
21 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
14 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
1 Bodenschale mit Abdeckplatte



Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	7395 € (W525)	Bestell-Nr.
480 x 350 x 200	33	6,2	284,50	...0015

Werkzeugkoffer mit Rollen BIG Twin Move

Ausführung: Aus verschleißfestem, feuchtigkeitsresistentem ABS-Kunststoff, schwarz, mit strapazierfähigen Werkzeugtafeln aus Spezialkunststoff für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien und mit stabilem 3-fach-Teleskopauszug und leichtgängigen Skaterrollen. Bodenschale Höhe 58 mm, frei unterteilbar. Mit verzinkten Metallscharnieren, Koffer bis zu 30 kg belastbar, umlaufender Rahmen aus Aluminium. Kann ein- oder beidseitig geöffnet werden und steht auch beidseitig geöffnet frei. Der Öffnungswinkel für beide Seiten ist frei einstellbar. Sehr standfest, mit Bodengleitern. Verschließbar durch 4 Kippzylinderschlösser und 3-stelligem Zahlenschloss.

Ausgestattet mit:
62 Halteschlaufen auf der 2-seitigen Mittelwand
13 Einsteckfächern auf der 1-seitigen Werkzeugtafel
13 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
1 Bodenschale mit Abdeckplatte
1 Dokumentenfach auf der kleinen Deckelwerkzeugtafel
7 Halteschlaufen auf der kleinen Deckelwerkzeugtafel



Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	7395 € (W525)	Bestell-Nr.
490 x 370 x 110	38	8,6	378,00	...0020

Werkzeugkoffer SILVER

Ausführung: Aus verschleißfestem, feuchtigkeitsresistentem X-ABS-Kunststoff, schwarz, mit strapazierfähigen Werkzeugtafeln aus **Con-Pearl**® für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien sowie mit Deckelhalter und stabilem Griff. Bodenschale Höhe 58 mm, frei unterteilbar. Mit verzinkten Metallscharnieren und bis zu 20 kg belastbarem, umlaufendem Rahmen aus Aluminium. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Kippschlösser. Lieferung ohne Inhalt.

7371 0006 **Ausgestattet mit:**
13 Einsteckfächern auf der Werkzeugtafel
15 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
1 Klemmfach, 400 mm, auf der Abdeckplatte
1 Bodenschale mit Abdeckplatte
1 Dokumentenfach im Deckel

7371 0011 **Ausgestattet mit:**
25 Einsteckfächern auf der Werkzeugtafel
10 Einsteckfächern auf der Werkzeugtafel
1 Klemmfach, 400 mm, auf der Werkzeugtafel
1 Klemmfach, 400 mm, auf der Abdeckplatte
15 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
1 Bodenschale mit Abdeckplatte



7371 0006



7371 0011

Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	PARAT 7371 €	Bestell-Nr.
460 x 310 x 170	25	4,1	210,50	...0006
470 x 360 x 195	33	4,9	224,00	...0011

(W590)

Werkzeugkoffer CLASSIC Allround

Ausführung: Aus robustem, temperaturbeständigem, kratzfestem und bruchsicherem X-ABS-Kunststoff, schwarz, mit strapazierfähigen Werkzeugtafeln aus **Con-Pearl**® für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien sowie mit stabilem Griff mit ergonomisch geformten Griffmulden. Bodenschale Höhe 58 mm, frei unterteilbar. Mit verzinkten und arretierten Metallscharnieren, Koffer bis zu 30 kg belastbar, Doppelrahmen aus Aluminium. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Kippzylinderschlösser. **Flugtaugliches Modell.** Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
13 Einsteckfächern auf der Werkzeugtafel
15 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
1 Klemmfach, 400 mm, auf der Abdeckplatte
1 Bodenschale mit Abdeckplatte
1 Dokumentenfach im Deckel



Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	PARAT 7380 €	Bestell-Nr.
460 x 310 x 190	27	4,3	251,00	...0005

(W590)

Werkzeugkoffer mit Rollen CLASSIC KingSize Roll CP-7

Ausführung: Aus robustem, temperaturbeständigem, kratzfestem und bruchsicherem X-ABS-Kunststoff, schwarz, mit strapazierfähigen Werkzeugtafeln aus **Con-Pearl**® für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien sowie stabilem, pulverbeschichtetem 4-fach-Teleskop-Auszug und extrabreiten, gummierten Rollen. Bodenschale Höhe 88 mm, frei unterteilbar. Mit verzinkten und arretierten Metallscharnieren und bis zu 30 kg belastbarem, innen liegendem Doppelrahmen aus Aluminium. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Kippzylinderschlösser. **Flugtaugliches Modell.** Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
1 CP-7-Werkzeughalter, Ø 11 mm
1 CP-7-Werkzeughalter, 2-seitig Ø 11 bis 15 mm
1 CP-7-Abdeckplatte, Ø 26 mm
1 Bodenschale mit Abdeckplatte
1 Dokumentenfach im Deckel





Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	PARAT 7396 €	Bestell-Nr.
470 x 360 x 200	35	7,8	451,00	...0006

(W590)

Werkzeugkoffer mit Rollen CLASSIC KingSize Roll

Ausführung: Aus robustem, temperaturbeständigem, kratzfestem und bruchsicherem X-ABS-Kunststoff, schwarz, mit strapazierfähigen Werkzeugtafeln aus **Con-Pearl®** für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien sowie mit stabilem, pulverbeschichtetem 4-fach-Teleskop-Auszug und extrabreiten, gummierten Rollen. Sehr standfest durch breiten Radstand. Mit verzinkten und arretierten Metallscharnieren, Koffer bis zu 30 kg belastbar, Doppelrahmen aus Aluminium. Verschließbar durch 2 Kippzylinderschlösser. **Flugtaugliches Modell.** Lieferung ohne Inhalt.

7392 0005 **Ausgestattet mit:**
25 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
1 Klemmfach, 400 mm, auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
10 Einsteckfächern in der 1-seitigen Werkzeugtafel
15 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
1 Klemmfach, 400 mm, auf der Abdeckplatte
1 Bodenschale mit Abdeckplatte, Höhe 88 mm, frei unterteilbar
1 Dokumentenfach im Deckel



7392 0005

7392 0010 **Ausgestattet mit:**
31 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
12 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
19 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
1 Klemmfach, 530 mm, auf der Abdeckplatte
1 unterteilbaren Fach, 540 x 88 (63) x 223 mm, in der Bodenschale
1 festen Fach, 540 x 57 x 140 mm, in der Bodenschale
2 Halteschlaufen für Wasserwaage
1 Dokumentenfach im Deckel



7392 0010

7392 0015 **Ausgestattet mit:**
1 CP-7-Werkzeughalter, Ø 11 mm, auf der 1-seitigen Werkzeugtafel
2 Halteschlaufen für Werkzeuge auf der 1-seitigen Werkzeugtafel
2 CP-7-Werkzeughaltern, Ø 15 mm, auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
2 Halteschlaufen für Werkzeuge auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
2 CP-7-Werkzeughaltern, Ø 26 mm, auf der Abdeckplatte
1 unterteilbaren Fach, 540 x 88 (63) x 223 mm, in der Bodenschale
1 festen Fach, 540 x 63 x 137 mm, in der Bodenschale
2 Halteschlaufen für Wasserwaagen
1 Dokumentenfach im Deckel





7392 0015

Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	PARAT 7392 €	Bestell-Nr.
470 x 360 x 200	35	7,4	415,50	...0005
575 x 425 x 220	54	9,4	546,00	...0010
575 x 425 x 220	54	9,7	555,50	...0015

(W590)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Werkzeugkoffer mit Rollen Atomik Wheels

Ausführung: Aus schlagfestem Polypropylen, schwarz, mit strapazierfähigen, herausnehmbaren Werkzeugtafeln sowie stabilem Tragegriff, einrastendem, ergonomischem Teleskopgriff und leichtgängigen Transportrollen. Bodenschale Höhe 120 mm, frei unterteilbar. Koffer bis zu 25 kg belastbar, Doppelrahmen aus Aluminium. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Gummifüßen. Verschließbar durch zwei Kippzylinderschlösser. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
24 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
12 Halteschlaufen auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
1 großen Tasche mit Klappe auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
6 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
9 Halteschlaufen auf der Abdeckplatte
1 Bodenschale mit Abdeckplatte





Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	7382 €	Bestell-Nr.
465 x 352 x 255	36	6,4	281,50 (W606)	...0020

Werkzeugkoffer mit Rollen Mega Wheels

Ausführung: Aus schlagfestem HDPE-Kunststoff, schwarz, doppelwandig, mit strapazierfähigen, herausnehmbaren Werkzeugtafeln sowie stabilem Tragegriff, einrastendem, ergonomischem Teleskopgriff und großen, leichtgängigen Transportrollen. Bodenschale Höhe 110 mm, frei unterteilbar. Koffer bis zu 30 kg belastbar, Doppelrahmen aus Aluminium. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Gummifüßen. Verschließbar durch zwei TSA-Kippzylinderschlösser. **Flugtaugliches Modell.** Lieferung ohne Inhalt.

Hinweis: TSA-Schlösser können am Flughafen mit einem Generalschlüssel geöffnet werden, dies verhindert ein gewaltsames Öffnen bei der Zollabfertigung.

Ausgestattet mit:
24 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
12 Halteschlaufen auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
1 großen Tasche mit Klappe auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
6 Einsteckfächern auf der 1-seitigen Abdeckplatte
12 Halteschlaufen auf der 1-seitigen Abdeckplatte
1 Dokumentenfach im Deckel
2 Kleinteileboxen





Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	7382 €	Bestell-Nr.
453 x 345 x 185	29	8	324,00 (W606)	...0045

Werkzeugkoffer mit Rollen Turtle Wheels

Ausführung: Aus schlagfestem HDPE-Kunststoff, schwarz, mit strapazierfähigen, herausnehmbaren Werkzeugtafeln sowie stabilem Tragegriff, einrastendem, ergonomischem Teleskopgriff und leichtgängigen Transportrollen. Bodenschale Höhe 200 mm, frei unterteilbar. Koffer bis zu 25 kg belastbar, Doppelrahmen aus Aluminium. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Gummifüßen. Verschließbar durch zwei TSA-Kippzylinderschlösser. **Flugtaugliches Modell.** Lieferung ohne Inhalt.

Hinweis: TSA-Schlösser können am Flughafen mit einem Generalschlüssel geöffnet werden, dies verhindert ein gewaltsames Öffnen bei der Zollabfertigung.

Ausgestattet mit:
24 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
12 Halteschlaufen auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
1 großen Tasche mit Klappe auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
6 Einsteckfächern auf der 1-seitigen Abdeckplatte
12 Halteschlaufen auf der 1-seitigen Abdeckplatte
1 Dokumentenfach im Deckel
3 Kleinteileboxen
1 Bodenschale mit vorgeschnittenem Schaum





Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	7382 €	Bestell-Nr.
470 x 300 x 390	55	8,5	489,00 (W606)	...0033

Werkzeugkoffer mit Rollen Rock Turtle

Ausführung: Aus schlagfestem HDPE-Kunststoff, schwarz, mit strapazierfähigen Werkzeugtafeln sowie stabilem Tragegriff, einrastendem, ergonomischem Teleskopgriff und großen, leichtgängigen Transportrollen. Bodenschale Höhe 210 mm. Koffer bis zu 30 kg belastbar, Doppelrahmen aus Aluminium. Sehr standfest, stapelbar und mit schützenden Gummifüßen. Verschließbar durch zwei TSA-Schnappzylinderschlösser. **Flugtaugliches Modell.** Lieferung ohne Inhalt.





Ausgestattet mit:
24 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
1 großen Tasche mit Klappe auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
12 Schlaufen auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
6 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
12 Schlaufen auf der Abdeckplatte
1 Bodenschale mit Abdeckplatte
1 Klemmfach für Dokumente im Deckel

Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	7382	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
470 x 390 x 320	59	9,0	494,50	...0030
			(W606)	

Schubladen-Werkzeugkoffer mit Rollen ALL.IN.ONE

Ausführung: Aus schlagfestem und wetterbeständigem Polypropylen, schwarz, mit stabilen Tragegriffen, einrastendem, ergonomischem Teleskopgriff und großen, leichtgängigen, selbstölenden Transportrollen. Die Schubladen können komplett entnommen werden, sind aber gleichzeitig gegen unbeabsichtigtes Herausfallen gesichert. Sehr standfest, stapelbar und mit schützenden Füßen. Verschließbar durch 4 Klappverschlüsse, ein zentrales Schloss und Vorhangschloss (nicht im Lieferumfang enthalten).



Ausgestattet mit:
1 entnehmbaren Trage mit 2 Griffen
1 Schublade, 30 mm hoch, mit vorgeschnittenem Schaumstoff
1 Schublade, 60 mm hoch, mit 23 einzeln entnehmbaren Kleinteilefächern
1 Schublade, 60 mm hoch, mit vorgeschnittenem Schaumstoff
1 Schublade, 95 mm hoch, mit 5 Kleinteilekästen:
2 x mit 6 Fächern, 2 x mit 13 Fächern, 1 x mit 10 Fächern

Hinweis: Vorhangschlösser siehe 📖 7/121.

Außenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	7382	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
581 x 381 x 455	100	14,1	510,50	...0040
			(W606)	

Schutzkoffer mit Rollen, wasserdicht

NEU

Ausführung: Aus widerstandsfähigem Polypropylen, schwarz, bruch- und stoßfest, staub- und wasserdicht und temperaturbeständig von –30 °C bis +80 °C. Luftdicht abschließend, mit Druckausgleichsventil. Mit strapazierfähigen Werkzeugtafeln sowie stabilem, gummiertem Tragegriff, einrastendem, ergonomischem Teleskop-griff und leichtgängigen Transportrollen. Bodenschale Höhe 75 mm. Mit Gasdruckfedern für ein leichtes Öffnen und Schließen. Koffer bis zu 35 kg belastbar. Sehr standfest, stapelbar und widerstandsfähig. Verschließbar durch zwei Klappverschlüsse und Vorhangschlösser (nicht im Lieferumfang enthalten). **Flugtaugliches Modell.**





Ausgestattet mit:
11 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
11 Halteschlaufen auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
9 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
29 Halteschlaufen auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
2 Halteschlaufen, quer, für lange Werkzeuge auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
22 Halteschlaufen auf der 1-seitigen Werkzeugtafel
15 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
1 Bodenschale mit Abdeckplatte
15 Halteschlaufen auf der kleinen Deckelwerkzeugtafel

Hinweis: Vorhangschlösser siehe 📖 7/121.

Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	7477	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
539 x 395 x 225	43	10,9	323,00	...0010
			(W589)	

Schutzkoffer mit Rollen Waterproof 53-26 PTS, wasserdicht



Ausführung: Aus widerstandsfähigem Polypropylen, schwarz, bruch- und stoßfest, staub- und wasserdicht und temperaturbeständig von –33 °C bis +90 °C. Luftdicht abschließend, mit Druckausgleichsventil. Mit strapazierfähigen Werkzeugtafeln sowie stabilem, gummiertem Tragegriff, einrastendem, ergonomischem Teleskopgriff und leichtgängigen Transportrollen. Bodenschale Höhe 190 mm. Mit Gasdruckfedern für ein leichtes Öffnen und Schließen. Koffer bis zu 25 kg belastbar. Sehr standfest und widerstandsfähig. Verschließbar durch zwei Klappverschlüsse und Vorhangschlösser (nicht im Lieferumfang enthalten). **Flugtaugliches Modell.** Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
20 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
28 Halteschlaufen auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
10 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
14 Halteschlaufen auf der Abdeckplatte
10 Einsteckfächern auf der kleinen Bodenwerkzeugtafel
13 Halteschlaufen auf der kleinen Bodenwerkzeugtafel
1 Bodenschale mit Abdeckplatte
1 Klemmfach für Dokumente im Deckel
4 Taschen mit Reißverschluss auf der kleinen Deckelwerkzeugtafel
2 Stifthaltern auf der kleinen Deckelwerkzeugtafel

Hinweis: Vorhangschlösser siehe 📖 7/121.



Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	7405 € (W606)	Bestell-Nr.
538 x 405 x 250	54	12	408,00	...0400

Schutzkoffer mit Rollen Waterproof 52-21 PTS, wasserdicht



Ausführung: Aus widerstandsfähigem Polypropylen, schwarz, bruch- und stoßfest, staub- und wasserdicht und temperaturbeständig von –33 °C bis +90 °C. Luftdicht abschließend, mit Druckausgleichsventil. Mit strapazierfähigen Werkzeugtafeln sowie stabilem, gummiertem Tragegriff, einrastendem, ergonomischem Teleskopgriff und leichtgängigen Transportrollen. Bodenschale Höhe 150 mm. Mit Gasdruckfedern für ein leichtes Öffnen und Schließen. Koffer bis zu 25 kg belastbar. Sehr standfest und widerstandsfähig. Verschließbar durch zwei **sturzresistente Klappverschlüsse** und Vorhangschlösser (nicht im Lieferumfang enthalten). **Flugtaugliches Modell.** Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
22 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
11 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
1 Bodenschale mit Abdeckplatte
1 Klemmfach für Dokumente im Deckel

Hinweis: Vorhangschlösser siehe 📖 7/121.



Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	7405 € (W606)	Bestell-Nr.
520 x 285 x 205	30	6,9	263,00	...0300

UNSERE NEUHEITEN FÜR SIE:

NEU



8/12 **Schleifscheibe CC-GRIND-ROBUST SGP STEELOX**



8/15 **Trennscheibe A 960 TZ SPEZIAL**



8/19 **Diamant-Trennscheibe DT 600 ACM SUPRA**



8/32 **Fiberschleifscheibe Cubitron™ II 982CX Pro**



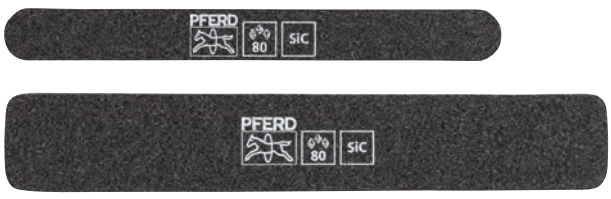
8/55 **Fächerschleifscheibe CERABOND**



8/37 **Klett-Gitternetz-Schleifscheibe Xtract™ Cubitron™ II 710W**



8/78 **HM-Feinfrässtifte, Zahnung Alu**



8/94 **Schleiffeilen Silicium-Carbid, flexible**



8/2



8/3



8/4

Schleifscheiben
Schleiftöpfe
Schleifscheibenabrichter

8/2–
8/5



8/7

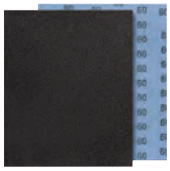

8/14



8/20

Schruppschleifscheiben
Schleiftöpfe
Trennscheiben
Diamant-Trennscheiben
Diamant-Schleifteller

8/6–
8/21


8/24



8/28

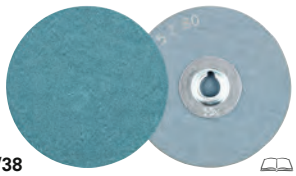

8/30

Schleifschwämme/-pads
Schleifblätter
Schleifbänder
Fiberschleifscheiben
Klett-Schleifscheiben

8/22–
8/37



8/38


8/41


8/45

X-LOCK-Schleifwerkzeuge
COMBIDISC®-Schleifwerkzeuge
ROLOC™-Schleifwerkzeuge

8/38–
8/47



8/49



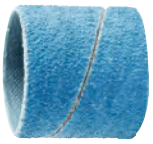
8/53


8/56

Fächerschleifscheiben
Grobreinigungsscheiben
Kehlnahtschleifscheiben
Kompaktschleifscheiben

8/48–
8/59

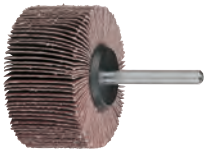

8/60


8/61


8/62

Schleifkappen
Schleifhülsen
Schleifrollen
Schleifsterne

8/60–
8/62


8/63


8/65


8/67


8/69

Fächerschleifer
Lamellenbürsten
Schleifvliese
Werkzeuge für Satiniermaschinen

8/63–
8/69


8/71


8/86

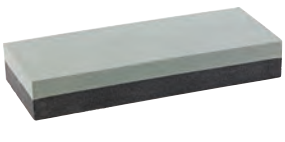

8/88


8/89


8/93

HM-Frässtifte
HSS-Frässtifte
Gravierstifte
Schleifstifte
Diamant-Schleifstifte

8/70–
8/93


8/97


8/103



8/105

Schleiffeilen
Abziehsteine
Polierwerkzeuge
Handläpper
Läpp- und Polierpasten

8/94–
8/105

Schleifscheibe

Ausführung: Drehzahl mit Aussparung 30 m/s, Drehzahl ohne Aussparung 35 m/s.

Hinweis: Reduzierringe siehe Bestell-Nr. 8013.

8006 **Aus Normalkorund,** grau. Für einfache Schleifarbeiten, zum Schruppen von Eisen und nicht zu hartem Stahl, für Stahlguss und Tiegelstahlguss sowie zum Schleifen von gehärtetem Naturstahl.

8009 **Aus Silicium-Carbid,** grün. Für kurz- oder nichtspanendes Material bei Handschliff (sprödes Material, Nichtmetalle wie Stein, Porzellan, Kunststoff), für zähes und schmierendes Material wie Gummi, Messing, Kohle sowie für besonders hartes Material wie Hartmetall und Hartguss.

8012 **Aus Edelkorund,** rosa. Für langspanendes Material bei Handschliff wie legiertem Stahl, Schnellstahl und Hochleistungs-Schnellstahl.

	8006	8009	8012
Stahl	●		●
INOX			●
Guss	●	●	
Hartmetall		●	
Aluminium		●	
Stein		●	



8006



8009



8012

Maße mm	Körnung 8006	Körnung 8009	Körnung 8012	Härte 8006	Härte 8009	Härte 8012	Aussparung mm	8006 €	8009 €	8012 €	Bestell-Nr.
150 x 20 x 32/20	36	80	60	P	J	M	–	19,40 *	21,10 *	19,95 *	...0010
150 x 20 x 32/20	60	–	–	M	–	–	–	19,40 *	–	–	...0020
175 x 25 x 32/20	36	–	–	P	–	–	–	25,70 *	–	–	...0030
175 x 25 x 32/20	60	–	–	M	–	–	–	25,70 *	–	–	...0040
175 x 25 x 32/20	–	80	60	–	J	M	–	–	32,10 *	26,90 *	...0020
175 x 25 x 51	–	–	60	–	–	M	–	–	–	26,90	...0030
175 x 25 x 51/20	36	–	–	P	–	–	–	25,70 *	–	–	...0050
175 x 25 x 51/20	60	–	–	M	–	–	–	25,70 *	–	–	...0060
175 x 32 x 32	–	80	–	–	J	–	–	–	37,20	–	...0030
200 x 25 x 32/20	36	–	–	P	–	–	–	32,90 *	–	–	...0070
200 x 25 x 32/20	60	–	–	M	–	–	–	32,90 *	–	–	...0090
200 x 25 x 32/20	–	80	–	–	J	–	–	–	41,10 *	–	...0040
200 x 25 x 32/20	–	–	60	–	–	M	–	–	–	34,50 *	...0050
200 x 25 x 51	36	–	–	P	–	–	–	37,80	–	–	...0100
200 x 25 x 51	60	–	–	M	–	–	–	32,90	–	–	...0110
200 x 25 x 51	–	80	–	–	J	–	–	–	41,10	–	...0050
200 x 25 x 51	–	–	60	–	–	M	–	–	–	34,50	...0060
200 x 32 x 32/20	36	–	–	P	–	–	–	37,30 *	–	–	...0120
200 x 32 x 32/20	60	–	–	M	–	–	–	37,30 *	–	–	...0130
200 x 32 x 32/20	–	80	–	–	J	–	–	–	44,60 *	–	...0060
200 x 32 x 51	36	–	–	P	–	–	–	37,30	–	–	...0080
200 x 32 x 51	60	–	–	M	–	–	–	37,30	–	–	...0140
200 x 32 x 51	–	80	60	–	J	M	–	–	44,60	39,10	...0070
250 x 32 x 51	36	–	–	P	–	–	–	53,20	–	–	...0150
250 x 32 x 51	60	–	–	M	–	–	–	53,20	–	–	...0160
250 x 32 x 51	–	80	60	–	J	M	–	–	69,70	58,40	...0080
300 x 40 x 76	36	–	–	P	–	–	–	98,70	–	–	...0170
300 x 40 x 76	60	–	–	M	–	–	–	98,70	–	–	...0180
300 x 40 x 76	–	80	60	–	J	M	–	–	116,50	109,00	...0090
300 x 40 x 76	36	–	–	P	–	–	125 x 19	98,70	–	–	...0190
300 x 40 x 76	60	–	–	M	–	–	125 x 19	98,70	–	–	...0200
300 x 40 x 76	–	80	–	–	J	–	125 x 19	–	116,50	–	...0100
								(W810)	(W810)	(W810)	

* Lieferung mit Reduzierring.

Reduzierring-Paar für Schleifscheiben

Ausführung: Aus Kunststoff. Lieferung im Kunststoffbeutel, paarweise verpackt.

Anwendung: Zum Reduzieren des Bohrungs-Ø von Schleifscheiben für die jeweilige Aufnahme.

Außen-Ø mm	Innen-Ø mm	8013 €	Bestell-Nr.
20	12	1,62	...2012
20	13	1,62	...2013
20	16	1,62	...2016
32	16	2,04	...3216
		(W810)	

Außen-Ø mm	Innen-Ø mm	8013 €	Bestell-Nr.
32	20	2,04	...3220
32	25	2,01	...3225
51	32	2,37	...5132
76	51	3,75	...7651
		(W810)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Diamant-Schleiftopf

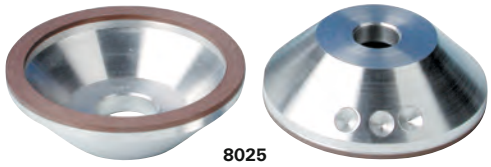
Anwendung: Kunstharzgebundene Diamantschleifscheiben werden zum Schleifen von HM-Rohlingen und -Werkzeugen eingesetzt. Durch eine spezielle Kunstharzbindung können diese Scheiben sowohl im Trocken- als auch im Nassschliff eingesetzt werden und ermöglichen einen größtmöglichen Abtrag.

format professional quality

Stahl	●
Hartmetall	●



8023



8025

Außen-Ø	Belagstärke mm		Belagbreite	Topfhöhe mm		Bohrungs-Ø	Konzentration		format 8023 Typ 11V9	format 8025 Typ 12A2	Bestell-Nr.
mm	8023	8025	mm	8023	8025	mm	%	Körnung	€	€	
100	2	3	10	40	32	20	100	D 76	189,00	208,00	...0010
100	2	3	10	40	32	20	100	D 126	189,00	208,00	...0020
125	–	3	10	–	40	32	75	D 126	–	283,50	...0030
150	–	3	10	–	40	32	75	D 126	–	322,50	...0040
									(W815)	(W815)	

Schleiftopf

Anwendung: Zum Schleifen von Graviersticheln auf Stichelschleifmaschinen. Mit Kantenhärtung am Umfang. Eine Kantenhärtung ist bei den Arbeitsgängen angebracht, bei denen ein besonders guter Kantenstand der Schleifscheibe notwendig ist, da das Werkstück stark über die Kanten der Schleifscheiben geführt wird. Auf die zu schützende Kante wird eine dünne Harzschicht ähnlich der Bindung kunstharzgebundener Scheiben aufgetragen.

8015 **Edelkorund, weiß.**

8021 **Silicium-Carbid, grün.**



8015



8021

	8015	8021
Stahl	●	●
INOX	●	
Hartmetall		●
Aluminium		●
Stein		●

Außen-Ø	Topfhöhe	Aussparung	Bohrungs-Ø			8015	8021	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	Körnung	Härte	€	€	
100	50	80 x 40	20	80	K	33,00	35,80	...0010
						(W811)	(W811)	

Schleifscheiben-Abrichtstein

Ausführung: Rechteckiger, großkörniger Silicium-Carbid-Block.

Anwendung: Zum Abrichten von Schleifscheiben oder zum Grobschleifen von Stahl, Eisen, Granit und Kunststein.



	Stahl	●
	Stein	●

Maße L x B x H mm	Körnung	8501 €	Bestell-Nr.
150 x 50 x 25	16	7,70	...0150
200 x 50 x 25	16	10,00	...0200
		(W861)	

Schleifscheiben-Abrichtstein für Diamant- und CBN-Scheiben

Ausführung: Rechteckig.

Anwendung: Zum Schärfen von Diamant- und CBN-Schleifscheiben. Durch das Zurücksetzen der Bindung werden die Schleifkörper wieder schnittig.



Maße L x B x H mm	8505 K 120 €	8508 K 240 €	Bestell-Nr.
100 x 24 x 13	1,98	1,98	...0100
200 x 50 x 25	12,65	12,65	...0200
	(W861)	(W861)	

Diamantersparer

Ausführung: Kunststoffhülse komplett gefüllt mit Silicium-Carbid.

Anwendung: Zum wirtschaftlichen Abrichten, Schärfen und Profilieren von Schleifscheiben.

Ø	Gesamtlänge	8502	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
25	400	17,90 (W811)	...0005



Schleifscheiben-Abrichter Tetrabor®

Ausführung: Aus reinem, gesintertem Borcarbid. Extrem hohe Härte (ca. 35000 N/mm²) und Abriebfestigkeit ermöglichen ein rationelles Abrichten von Schleifscheiben bis Ø 300 mm. Reißt das Schleifkorn nicht aus der Bindung, sondern schneidet es glatt durch.

Hinweis: Das Abrichten nur mit der Kante, nicht mit den Flächen vornehmen.

Bezeichnung	Maße	8504	Bestell-
	mm	€	Nr.
Abrichtstab	75 x 12 x 6	57,70	...0005
Handhalter ohne Abrichtstab	230	41,60 (W811)	...0010



8504 0010



8504 0005

Schleifscheiben-Abrichter

Anwendung: Zum Abrichten zugesetzter Schleifscheiben. Die Schärfrolle mit Handhalter und gehärteter Stahlachse bricht die Körner des verbrauchten Materials aus der Schleifscheibe, in genau der richtigen Menge bis zum perfekten Rundlauf und zur optimalen Griffigkeit der Oberfläche.

Rollenbreite x Rollen-Ø	Aufnahme	8493 Abrichter	8496 Ersatzrolle	Bestell-
mm	mm	€	€	Nr.
12 x 36	8	47,40	18,65	...0005
24 x 55	10	64,90	30,30	...0010
50 x 55	12	91,10 (W811)	47,00 (W811)	...0015



8496



8493

Schleifscheiben-Abrichter Rondor

Ausführung: Stabiler Stahlhandgriff mit kugelgelagertem Abrichtkreisel aus Silicium-Carbid.

Anwendung: Zum genauen Runddrehen, Profilieren und Schärfen von Werkzeugschleifscheiben.

Größe	für Schleifscheiben-Ø bis	Abrichtkreisel-Ø	Aufnahme	8507 Abrichter	8510 Ersatzkreisel	Bestell-
	mm	mm		€	€	Nr.
00	200	35	M6	108,50	16,85	...0005
0	250	45	M10 links	122,50	27,00	...0010
1	300	55	Kegel mit Schraube	137,00 (W811)	32,10 (W811)	...0015



8510



8507

Diamant-Vielkornabrichter

Ausführung: Eingesinterte Diamantkörnung mit hoher Konzentration, ca. 2,5 Karat, Universaltyp, mit Kunststoff-Handgriff.

Diamanteinsatz-Ø	Gesamtlänge	8531	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
10	200	73,10 (W859)	...0005



Diamant-Schleifscheiben-Abrichter

Ausführung: Mit ca. 48 gesetzten Einzeldiamanten, ca. 3,5 Karat in 4 Reihen, fest eingebettet in der Arbeitsfläche, mit Kunststoff-Handgriff.

Anwendung: Zum Profilieren und Abrichten von Korundschleifscheiben von Hand. Für den Trockeneinsatz geeignet.

8533 Diamanteneinbettung stirnseitig 180°.

8536 Diamanteneinbettung seitlich 90°.

Abrichtfläche	Gesamtlänge	8533	8536	Bestell-
mm	mm	€	€	Nr.
40 x 10	220	112,50 (W859)	112,50 (W859)	...0005



8533



8536

Diamant-Einzelabrichter

Ausführung: Im Schaft eingefasster Einzel- oder Einkristall-Abrichtdiamant, blockartige, fest verwachsene Kristallform, kaum Einschlüsse, nur wenige, unregelmäßige Haarrisse, keine Spaltrisse.

Anwendung: Zum Profilieren bzw. Abrichten von allen keramisch gebundenen Schleifscheiben. Der Abrichter ist stets so einzuspannen, dass der Winkel zur Schleifscheibenmitte zwischen 5° und 15° liegt. Abrichtarbeiten mit Diamanten sind bevorzugt nass und mit viel Kühlmittel durchzuführen, da diese temperatur- und stoßempfindlich sind. Bei zunehmender Abstumpfung des Diamanten ist dieser um 90° zu verdrehen.

Hinweis: Die Auswahl der richtigen Diamantgröße ist abhängig vom Schleifscheibendurchmesser bzw. von der Schleifscheibenbreite. Abgenutzte Diamantabrichter müssen rechtzeitig neu umfasst werden.



Ab 1,5 Karat mit abgesetztem Kopf



Diamantgröße/Karatgewicht ca.	Schaft	für Schleifscheiben-Ø bis mm	8512 € (W859)	Bestell-Nr.
0,25	MK 0	150	39,30	...0025
0,50	MK 0	300	71,10	...0050
0,75	MK 0	400	112,00	...0075
1,00	MK 0	500	162,00	...0100
0,25	MK 1	150	39,30	...1025
0,50	MK 1	300	71,10	...1050
0,75	MK 1	400	112,00	...1075
1,00	MK 1	500	162,00	...1100
1,50	MK 1	750	227,00	...1150
0,25	zyl. Ø 8 x 80 mm	150	39,30 *	...2025
0,50	zyl. Ø 8 x 80 mm	300	71,10 *	...2050
0,75	zyl. Ø 8 x 80 mm	400	112,00 *	...2075
1,00	zyl. Ø 8 x 80 mm	500	162,00 *	...2100
1,50	zyl. Ø 8 x 80 mm	750	227,00 *	...2150

* Andere Größen und Formen auf Anfrage.

Diamant-Mehrsteinabrichter

Ausführung: 5 Diamanten, in einer gesinterten Spezialbindung gefasst, sodass diese ohne Umfassen bis zum Ende aufgebraucht werden können.

Anwendung: Der Diamant-Mehrsteinabrichter ist ein praktisches Abrichtwerkzeug für grobes Abrichten bei Schleifscheiben aller Durchmesser bis Korn 100.

Hinweis: Um die Standzeit dieser Abrichter zu erhöhen, sollte eine ununterbrochene Kühlung während des Abrichtvorganges gewährleistet sein.

8515 **MK 0. Gesamtlänge 40 mm.**

8518 **MK 1. Gesamtlänge 57 mm.**

8521 **Schaft zyl. Ø 8 x 80 mm.**



8515



8518



8521

Diamantgröße/Karatgewicht ca.	8515 € (W859)	8518 € (W859)	8521 € (W859)	Bestell-Nr.
1,00	126,00	126,00	126,00 *	...0005

* Andere Größen und Formen auf Anfrage.

Diamant-Vielkornabrichter

Ausführung: Eingesinterte Diamantkörnung mit hoher Konzentration (ca. 2,5 Karat). Diamantzylinder im Schaft eingefasst (dadurch kein Diamantverlust), Universaltyp.

Anwendung: Aufgrund der Vielzahl von Arbeitsspitzen ein rationelles Diamantwerkzeug zum Abrichten nur für gerade Schleifscheibenflächen (Plan- und Umfangseiten). Diese Abrichter werden gerade ohne Neigung eingesetzt, damit möglichst die gesamte Diamantkörnung zum Eingriff kommt. Abrichter wird nicht neu umfasst, ist unempfindlich und kann ganz aufgebraucht werden. Nicht geeignet für Profilierungsarbeiten. Einsetzbar für Scheiben-Körnung 36–120.

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr vor und während des Abrichtprozesses ermöglicht eine maximale Lebensdauer.

8524 **MK 0. Gesamtlänge 40 mm.**

8527 **MK 1. Gesamtlänge 57 mm.**

8530 **Schaft zyl. Ø 10 x 80 mm.**



8524



8527



8530

Diamantgröße/ Karatgewicht ca.	Diamanteinsatz-Ø mm	8524 € (W859)	8527 € (W859)	8530 € (W859)	Bestell-Nr.
2,50	8	74,80	74,80	74,80 *	...0005

* Andere Größen und Formen auf Anfrage.

Anwendungsübersicht Schruppscheiben

Stahl	INOX	Guss	Aluminium	NE-Metall	Anfasen	Ausfugen	beidseitiges Schleifen	Entgraten	Entzundern/ Entrosten	Flächen-bearbeitung	Kanten-bearbeitung	Kehlnaht-bearbeitung	Schweißnaht-bearbeitung	Ø (mm)	Seite	Bestell-Nr.
●		○						■		■	■			115; 125; 180; 230	8/6	8027
●		○						■		■	■			115; 125; 230	8/6	8044
●		○			■	■		■		■		■	■	115; 125; 180; 230	8/7	8035
●					■	■		■		■		■	■	115; 125; 180; 230	8/7	8038
○	●							■		■	■			115; 125	8/7	8041
●	●		●	●				■		■	■			115; 125	8/7	8042
●	●				■	■		■		■		■	■	115; 125; 180; 230	8/7	8050
	●				■	■		■		■		■	■	115; 125; 180; 230	8/7	8053
●	●				■	■		■		■		■	■	115; 125; 180; 230	8/8	8055
●	●			●						■	■			115; 125	8/8	8028
●	●			●					■					115; 125	8/8	8051
●	●				■	■		■		■	■		■	115; 125; 230	8/9	8046
●	●				■			■		■				125	8/9	8063
			●	●	■			■		■				125	8/9	8066
●		●			■	■		■		■		■	■	180	8/9	8052
			●	●	■	■		■		■		■	■	115; 125; 180	8/10	8056
●					■			■		■			■	115; 125; 180	8/10	8022
	●				■			■		■			■	115; 125; 180	8/10	8024
●					■			■		■			■	115; 125; 180	8/11	8163
	●				■			■		■			■	115; 125; 180	8/11	8167
●					■			■		■			■	115; 125	8/11	8020
●	●				■			■		■			■	125	8/12	8045
●	●				■			■		■			■	125	8/12	8047
●	●				■		■	■					■	125	8/12	8106

Schruppscheibe für die Stahlbearbeitung

Ausführung: Hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für den Kanten- und Flächenschliff, die Schweißnahtbearbeitung, zum Ausfugen, Anfasen und Entgraten.



Stahl ●
Guss ○

8027 Korund (A 24). Für hohe Standzeiten und Schleifleistung.

8044 **LONGLIFE Z-MAX**
Zirkonkorund (ZA 24). Für sehr hohe Standzeiten und Schleifleistung.



8027 format professional quality



8044 TYROLIT

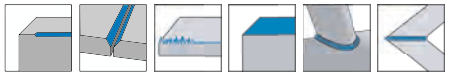
Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	format 8027 €	TYROLIT 8044 LONGLIFE Z-MAX €	Bestell-Nr.
115 x 4	gekröpft	13300	10	–	4,03	...4115
115 x 6	gekröpft	13300	10	2,04	–	...0115
115 x 7	gekröpft	13300	10	–	4,96	...7115
125 x 4	gekröpft	12250	10	–	4,83	...4125
125 x 6	gekröpft	12200	10	2,23	–	...0125
125 x 7	gekröpft	12250	10	–	5,90	...7125
180 x 6	gekröpft	8500	10	3,63	–	...0180
180 x 8	gekröpft	8500	10	4,22	–	...0181
230 x 4	gekröpft	6650	10	–	9,65	...4230
230 x 7	gekröpft	6650	10	–	12,35	...7230
230 x 8	gekröpft	6600	10	6,30 (W820)	– (W876)	...0230

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Schruppscheibe für die Stahlbearbeitung

Ausführung: Mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für den Flächenschliff, die Schweißnaht- und Kehlnahtbearbeitung, zum Ausfugen, Anfasen und Entgraten.



PFERD

Stahl ●
Guss ○

8035 **PSF STEEL**
Korund (A), mittelhart. Gute Standzeit und hohe Schleifleistung.

8038 **SG STEEL**
Spezialkorund (A), hart. Sehr gute Standzeit und hohe Schleifleistung.

Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8035 €	8038 €	Bestell-Nr.
115 x 4,1	gekröpft	13300	10	–	3,21	...0114
115 x 7,2	gekröpft	13300	10	2,37	3,78	...0115
125 x 4,1	gekröpft	12200	10	–	4,30	...0123
125 x 7,2	gekröpft	12200	10	3,04	5,05	...0125
180 x 7,2	gekröpft	8500	10	3,93	6,25	...0178
180 x 8,3	gekröpft	8500	10	4,53	7,20	...0179
230 x 7,2	gekröpft	6600	10	–	9,50	...0227
230 x 8,3	gekröpft	6600	10	7,85 (W825)	10,90 (W825)	...0230



8035



8038

Schruppscheibe für die Edelstahlbearbeitung

Ausführung: Korund (A 24), weich, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für die universelle Bearbeitung.



Stahl ●
INOX ●

8041 Für **sehr hohe** Standzeiten und Schleifleistung.

8042 **A 24 Extra**
Für hohe Standzeiten und Schleifleistung.

Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8041 €	Bestell-Nr.	8042 A 24 Extra €	Bestell-Nr.
115 x 6	gekröpft	13300	10	2,50 (W830)	...0115	2,21 (W850)	...0115
125 x 6	gekröpft	12200	10	2,71 (W830)	...0125	2,47 (W850)	...0125



8041

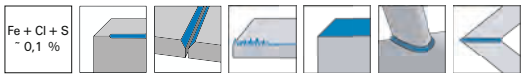


8042

Schruppscheibe für die Edelstahlbearbeitung

Ausführung: Weich, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für den Flächenschliff, die Schweißnaht- und Kehlnahtbearbeitung, zum Ausfugen, Anfasen und Entgraten.



PFERD

Stahl ●
INOX ●

8050 **PSF STEELOX**
Korund (A), mittelhart. Gute Standzeit und hohe Schleifleistung.

8053 **SG INOX**
Spezialkorund (A), mittelhart. Sehr gute Standzeit und hohe Schleifleistung.

Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8050 €	8053 €	Bestell-Nr.
115 x 7,2	gekröpft	13300	10	2,66	4,18	...0115
125 x 4,1	gekröpft	12200	10	–	4,78	...0124
125 x 7,2	gekröpft	12200	10	3,43	5,60	...0125
180 x 7,2	gekröpft	8500	10	4,38	6,85	...0180
180 x 8,3	gekröpft	8500	10	–	7,85	...0181
230 x 7,2	gekröpft	6600	10	–	10,40	...0227
230 x 8,3	gekröpft	6600	10	8,80 (W825)	11,95 (W825)	...0231



8050

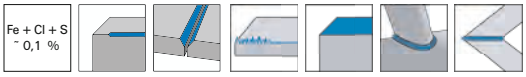


8053

Schruppscheibe für die Stahl- und Edelstahlbearbeitung

CERAMIC SGP STEELOX
Ausführung: Keramikkorn (CO 24), weich, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für herausragende Standzeiten. Durch den Selbstschärfeffekt des Hochleistungsschleifmittels Keramikkorn im Zusammenspiel mit einer speziellen Bindungstechnologie bleibt das Werkzeug über die gesamte Standzeit sehr schleiffreudig. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für den Flächenschliff, die Schweißnaht- und Kehlnahtbearbeitung, zum Ausfugen, Anfasen und Entgraten.



PFERD

- Stahl ●
- INOX ●



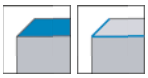
Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	PFERD 8055 €	Bestell-Nr.
115 x 7,2	gekröpft	13300	10	7,25	...0115
125 x 7,2	gekröpft	12200	10	7,70	...0125
180 x 7,2	gekröpft	8500	10	13,05	...0180
230 x 7,2	gekröpft	6600	10	17,75	...0227

(W825)

Schruppscheibe für die Edelstahlbearbeitung

Cubitron™ II
Ausführung: Präzisions-Keramikkorn-/Korundkorn-Gemisch. Kühler Schliff für sehr hohe Standzeiten und schnellste Schleifprozesse. Reduzierung des Kraftaufwands bis zu 70 % bei gleichem Abtrag von vergleichbaren Schruppscheiben. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für den kräfteschonenden und vibrationsarmen Flächenschliff, Schweißbearbeitung sowie zum Anfasen und Verputzen.



3M CUBITRON II

- Stahl ●
- INOX ●
- NE-Metall ●



Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	3M 8028 €	Bestell-Nr.
115 x 7	gekröpft	13300	20	9,60	...0115
125 x 7	gekröpft	12200	20	10,00	...0125

(W812)

Schruppscheibe

Cubitron™ II Flex Grind
Ausführung: Präzisions-Keramikkorn auf **flexiblem Teller.** Kühler Schliff für sehr hohe Standzeiten und schnellste Schleifprozesse. Normbohrung 22,23 mm. Lieferung inkl. 2 Stützteller.

Anwendung: Für den kräfteschonenden und vibrationsarmen Schliff. Ideal zum Entfernen von leichtem Zunder.

Hinweis: Verwendung nur mit Stützteller Bestell-Nr. 8051 0500.



3M CUBITRON II

- Stahl ●
- INOX ●
- NE-Metall ●



Ø x Stärke mm	Körnung	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	3M 8051 €	Bestell-Nr.
115 x 3	36+	gekröpft	13300	50 Δ	3,83	...3115
115 x 3	80+	gekröpft	13300	50 Δ	3,83	...8115
125 x 3	36+	gekröpft	12200	50 Δ	4,41	...3125
125 x 3	80+	gekröpft	12200	50 Δ	5,45	...8125

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W812)

Stützteller für Schruppscheibe Cubitron™ II Flex Grind

Ausführung: Stützteller für Ø 115 und 125 mm.



Ø x Bohrung mm	VE	3M 8051 €	Bestell-Nr.
86 x 22,23	100	3,53	...0500

(W812)

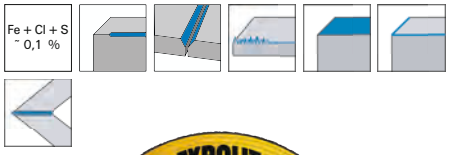
Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Schruppscheibe für die Stahl- und Edelstahlbearbeitung

NEU

CERABOND X
Ausführung: Keramikkorn (CA 24), mittelhart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für herausragende Standzeiten. Durch den Selbstschärfeffekt des Hochleistungsschleifmittels Keramikkorn im Zusammenspiel mit einer speziellen Bindungstechnologie bleibt das Werkzeug über die gesamte Standzeit sehr schleiffreudig. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für den Kanten- und Flächenschliff sowie die Schweißnahtbearbeitung.





Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	TYROLIT 8046 €	Bestell-Nr.
115 x 4	gekröpft	13300	5	6,35	...4115
115 x 7	gekröpft	13300	5	7,75	...7115
125 x 4	gekröpft	12250	5	7,15	...4125
125 x 7	gekröpft	12250	5	8,70	...7125
230 x 4	gekröpft	6650	5	17,05	...4230
230 x 7	gekröpft	6650	5	20,80	...7230
				(W876)	

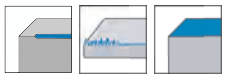
Stahl	●
INOX	●

Schleifscheibe RONDELLER®

Ausführung: Korund, mittel, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für sehr hohe Standzeiten und hohe Schleifleistung. **Die Noppenstruktur verbessert die Spanabfuhr erheblich und sorgt für einen kühlen Schliff.** Durch die gewölbte Form passt sich die Scheibe optimal ans Werkstück an und die Vibrationen werden verringert.

Anwendung: Für Schleif- und Entgratungsarbeiten, ideal für gekrümmte Oberflächen und sehr gut zum Entfernen von Zunder.

8066 Kein Zusetzen der Scheibe auch auf weichen, schmierenden Werkstoffen.





8063



8066

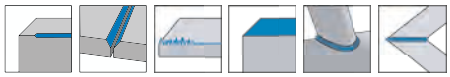
Ø mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	TYROLIT 8063 €	TYROLIT 8066 €	Bestell-Nr.
125	gewölbt	12250	25	4,76	4,76	...0125
				(W876)	(W876)	

	8063	8066
Stahl	●	
INOX	●	
Aluminium		●
NE-Metall		●

Schruppscheibe für die Stahl- und Gussbearbeitung

ZIRKON SG CAST + STEEL
Ausführung: Zirkonkorund (Z) und Spezialkorund (A), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für herausragende Standzeiten und sehr hoher Schleifleistung. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für den Flächenschliff, die Schweißnaht- und Kehlnahtbearbeitung, zum Ausfugen, Anfasen und Entgraten. Optimiert für den Einsatz auf Druckluft-Turbinen- und Hochfrequenz-Winkelschleifern.





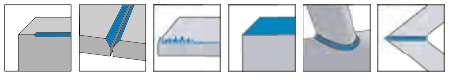
Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	PFERD 8052 €	Bestell-Nr.
180 x 7,2	gekröpft	8500	10	8,60	...0178
				(W825)	

Stahl	●
Guss	●

Schruppscheibe für die Aluminiumbearbeitung

SG ALU
Ausführung: Spezialkorund (A) und Siliciumcarbid (C), weich, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für sehr hohe Standzeiten und hohe Schleifleistung. Enthält keine Füllstoffe, die unerwünschte Rückstände auf dem Werkstück hinterlassen, somit ist die Oberfläche sofort schweißbar. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für den Flächenschliff, die Schweißnaht- und Kehlnahtbearbeitung, zum Ausfugen, Anfasen und Entgraten. Kein Zusetzen der Schruppscheibe auch auf weichen, schmierenden Werkstoffen.





	Aluminium	NE-Metall
	●	●

Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8056 €	Bestell-Nr.
115 x 7,2	gekröpft	13300	10	4,39	...0115
125 x 7,2	gekröpft	12200	10	6,05	...0125
180 x 7,2	gekröpft	8500	10	7,35	...0178
				(W825)	

Spannflansch-Set für Schleifscheibe CC-GRIND-SOLID

Ausführung: Durch das Spannflansch-Set werden die Schleifscheiben optimal in der Winkelschleiferschutzhaube ausgerichtet. Die Schleifscheiben können so besonders flach und damit effizient eingesetzt werden. Mit M14-Gewinde.

Anwendung: Zur Aufnahme von CC-GRIND-SOLID Schleifscheiben. Der schwarze Stützteller wird auf den originalen Aufnahmeflansch des Winkelschleifers gesetzt. Die silberne Flanschmutter ersetzt die originale Flanschmutter.



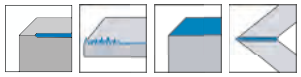
Ø mm	8024 €	Bestell-Nr.
115/125	8,45	...1000
180	8,45	...1005
	(W840)	

Schleifscheibe CC-GRIND-SOLID SG

Ausführung: Keramikkorn (CO) auf zerreißfestem, starkem Glasgewebeträger, gleichmäßig und leicht offen. Der innovative hochfeste Verbundaufbau der Scheibe garantiert einen ebenso robusten und sicheren Einsatz wie mit einer gewöhnlichen Schruppschleifscheibe. Lärm und Vibration werden um bis zu 50 % verringert, Staub sogar um bis zu 80 %.

Anwendung: Für den Flächenschliff, die Schweißnahtbearbeitung, zum Anfasen und Entgraten. Nicht für den Umfangsschliff geeignet.

Hinweis: Verwendung nur mit Spannflansch-Set Bestell-Nr. 8024 1000 und Bestell-Nr. 8024 1005.



	8022	8024
Stahl	●	
INOX		●

Fe + Cl + S ~ 0,1 %



8022



8024

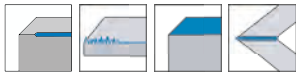
8022 **CC-GRIND-SOLID SG STEEL**

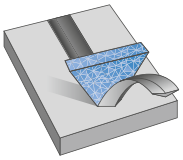
8024 **CC-GRIND-SOLID SG INOX**
Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.

Ø mm	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8022 €	8024 €	Bestell-Nr.
115	13300	10	6,25	6,90	...0115
125	12200	10	6,95	7,65	...0125
180	8500	10	12,70	13,95	...0180
			(W840)	(W840)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Schleifscheibe CC-GRIND-SOLID SGP





PFERD

VICTO GRAIN

	8163	8167
Stahl	●	
INOX		●

Ausführung: Dreieckiges VICTOGRAIN-Schleifkorn. Die Schleifkornschneide der form- und größengleichen Dreiecke treffen mit einem optimalen Winkel auf das Werkstück, hierdurch benötigt jedes Schleifkorn nur wenig Energie, um in das Werkstück einzudringen. Die Schleifkörner werden mit einer Seite des Dreiecks auf dem Träger fixiert, wodurch sie besonders fest eingebunden sind, und bieten in Verbindung mit der schlanken Form einen extrem großen Spanraum. Durch die sehr kleinen Kristalle innerhalb des Dreiecks stehen stets sehr scharfe Schneiden zur Verfügung, aber nur ein Minimum des Schleifkorns bricht weg. Lärm und Vibration werden um 50 % verringert, Staub um 80 %.

Anwendung: Für den Flächenschliff, die Schweißnahtbearbeitung, zum Anfasen und Entgraten. Ultimative Aggresivität für schnellsten Arbeitsfortschritt.

Hinweis: Nicht für den Umfangsschliff geeignet.

Hinweis: Verwendung nur mit Spannflansch-Set Bestell-Nr. 8024 1000 und Bestell-Nr. 8024 1005.

8163 **CC-GRIND-SOLID SGP STEEL**

8167 **CC-GRIND-SOLID SGP INOX**
Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.



8163

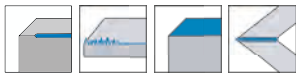


8167

Fe + Cl + S ˜ 0,1 %

Ø mm	max. Drehzahl min^{-1}	VE	PFERD 8163 €	PFERD 8167 €	Bestell-Nr.
115	13300	10	7,15	7,90	...0115
125	12200	10	7,95	8,80	...0125
180	8500	10	14,60 (W840)	16,05 (W840)	...0180

Schleifscheibe für die Stahl- und Zunderbearbeitung



PFERD



Stahl	●

CC-GRIND-STRONG SG STEEL
Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (Z) mit mitschleifendem Glasgewebeträger und drei Schleifmittellagen, gleichmäßig und leicht offen. Der innovative hochfeste Schichtaufbau der Scheibe garantiert einen ebenso robusten und sicheren Einsatz wie mit einer gewöhnlichen Schruppschleifscheibe. Schnellster Arbeitsfortschritt durch hochaggressives Schleifmittel. Lärm und Vibration werden um 50 % verringert, Staub um 70 %.

Anwendung: Für den Flächenschliff, die Schweißnahtbearbeitung, zum Anfasen und Entgraten.

Hinweis: Dreifache Standzeit im Vergleich zur CC-GRIND-SOLID SG STEEL durch mitschleifenden Tragteller und drei Schleifmittellagen, die nacheinander abgearbeitet werden können.



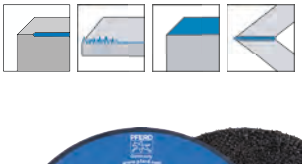
Ø mm	max. Drehzahl min^{-1}	VE	PFERD 8020 €	Bestell-Nr.
115	13300	10	8,10	...0115
125	12200	10	9,05 (W840)	...0125

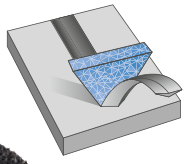
Schleifscheibe CC-GRIND-ROBUST SG/SGP STEELOX

NEU

Ausführung: Dreieckiges VICTOGRAIN-Schleifkorn. Die Schleifkornschneide der form- und größengleichen Dreiecke treffen mit einem optimalen Winkel auf das Werkstück, , wodurch jedes Schleifkorn nur wenig Energie benötigt, um in das Werkstück einzudringen. Die Schleifkörner werden mit einer Seite des Dreiecks auf dem Träger fixiert, wodurch sie besonders fest eingebunden sind und in Verbindung mit der schlanken Form einen extrem großen Spanraum bieten. Durch die sehr kleinen Kristalle innerhalb des Dreiecks stehen stets sehr scharfe Schneiden zur Verfügung, aber nur ein Minimum des Schleifkorns bricht weg. Lärm und Vibration werden um 50 % verringert, Staub um 80 %.

Anwendung: Für den Flächenschliff, die Schweißnahtbearbeitung, zum Anfasen und Entgraten. Ultimative Aggresivität für schnellsten Arbeitsfortschritt.
Hinweis: Dank der angepassten Geometrie ist die **Verwendung eines Sonderspannflanschsets nicht notwendig.** Nicht für den Umfangsschliff geeignet.





PFERD

VICTOGRAIN

Stahl ●



8045



8047

8045 **CC-GRIND-ROBUST SG STEELOX**

8047 **CC-GRIND-ROBUST SGP STEELOX**

Ø mm	max. Drehzahl min^{-1}	INOX	VE	PFERD 8045 €	PFERD 8047 €	Bestell-Nr.
125	12200	empfohlen	10	5,05 (W840)	5,90 (W840)	...0125

Doppelseitige Schleifscheibe

Ausführung: Zirkonkorn, doppelseitig. Drei Sicht- und Kühllöcher ermöglichen freie Sicht auf das Werkstück und ein kontrolliertes Schleifen ohne Hitzeverfärbungen.

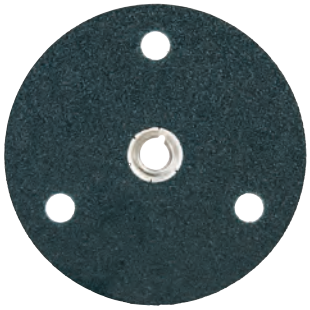
Anwendung: Ein besonders dünner Scheibenaufbau ermöglicht den Einsatz bei engen Nuten und ein kontrolliertes Anbringen von präzisen Fasen mit einem Winkelschleifer.

Hinweis: Kann nur mit dem M14-Edelstahl-Adapter eingesetzt werden.



format professional quality

Stahl ●
INOX ●
Aluminium ●
Holz ●







Ø x Stärke mm	Körnung	Tellerform	max. Drehzahl min^{-1}	VE	format 8106 €	Bestell-Nr.
125 x 3,5	40	gerade	12250	10	6,25	...0040
125 x 3,5	60	gerade	12250	10	4,60	...0060
125 x 3,5	80	gerade	12250	10	4,60 (W820)	...0080

Adapter für doppelseitige Schleifscheibe

Ausführung: Der M14-Edelstahladapter sorgt für schnelles Montieren und Wechseln der doppelseitigen Schleifscheibe auf Winkelschleifern. Lieferung inklusive zwei Distanzringen.

Anwendung: Zum Spannen von doppelseitigen Schleifscheiben.



format 8106 €	Bestell-Nr.
26,50 (W820)	...1000

Schleiftopf

Ausführung: Mittelharte Ausführung, mit Kunstharzbindung für gute Standzeit und hohe Schleifleistung. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Die zulässige Arbeitshöchstgeschwindigkeit beträgt 50 m/s.

8126 **SG STEELOX**
Korund (A). **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Für Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung, zum Anfasen und Entgraten. Durch geringfügige Schrägstellung auch für die Bearbeitung von Schweißnähten geeignet.

8129 **SG CAST + STONE**
Siliciumcarbid (C). Für Flächenschliff, zum Anfasen und Entgraten.



Fe + Cl + S ~ 0,1 %

8126



8129

PFERD

	8126	8129
Stahl	●	
INOX	●	
Guss		●
Stein		●

Größter Ø mm	Topfhöhe mm	Wandstärke mm	max. Drehzahl min^{-1}	PFERD 8126 €	PFERD 8129 €	Bestell-Nr.
110	55	20	8600	14,50 (W866)	15,35 (W866)	...0110

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Anwendungsübersicht Trennscheiben

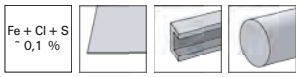
Stahl	INOX	Guss	Aluminium	NE-Metall	Metall, hochwarmfest	Kunststoff/ GFK	Stein	Bleche	Flacheisen	Profile	Rohre	Vollmaterial	Ø (mm)	Tellerform	Seite	Bestell-Nr.
●	●	●	●	○	○			■		■		■	30; 40; 50; 65; 70; 76	gerade	8/13	8109
●		○						■	■		■	■	115; 125; 180; 230	gerade + gekröpft	8/14	8059
●	●	○	●	●				■	■		■	■	115; 125; 230	gerade + gekröpft	8/14	8061
●								■		■		■	115; 125; 180; 230	gerade + gekröpft	8/14	8065
●								■		■		■	115; 125; 180; 230	gerade + gekröpft	8/14	8071
○	●							■	■		■	■	115; 125; 180; 230	gerade	8/15	8085
●	●			○				■	■		■	■	115; 125; 230	gerade	8/15	8062
●	●			○				■	■		■	■	115; 125	gerade	8/15	8067
●	●		●					■	■		■	■	115; 125	gerade	8/16	8073
●	●			○				■	■		■	■	115; 125	gerade	8/16	8069
●	●		●					■		■		■	115; 125; 180	gerade	8/16	8064
●	●	●						■		■		■	230	gerade	8/17	8098
●	●							■		■		■	115; 125; 180; 230	gerade	8/17	8090
●	●							■		■		■	115; 125; 180; 230	gerade + gekröpft	8/17	8096
●	●							■		■		■	115; 125	gerade (extradünn)	8/17	8097
			●	○				■		■		■	115; 125; 180; 230	gerade + gekröpft	8/18	8111
		○	●	○	○	○	●	■		■		■	115; 125; 180; 230	gerade + gekröpft	8/18	8105

Klein-Trennscheibe für die Stahl- und Edelstahlbearbeitung

SG STEELOX
Ausführung: Korund (A), mittelhart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Trennleistung. Für den Einsatz auf Druckluft- und Elektro-Geradschleifern. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.**

Anwendung: Zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial, Erzeugen von Durchbrüchen. Ideal für den Einsatz auf engstem Raum.

Hinweis: Halter für die Trennscheiben bitte separat bestellen.
Die angegebene maximale Drehzahl ist ohne Halter.





Stahl	●
INOX	●
Guss	●
Aluminium	●
NE-Metall	○
Metall, hochwarmfest	○

Ø x Stärke mm	Bohrungs-Ø mm	Teller-form	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8109 €	Bestell-Nr.
30 x 1,4	6	gerade	51000	50	1,98	...3014
40 x 1,0	6	gerade	38200	50	2,08	...4011
40 x 2,0	6	gerade	38200	50	2,08	...4021
50 x 0,8	6	gerade	30600	50	2,46	...5008
50 x 1,0	6	gerade	30600	50	2,46	...5011
50 x 1,4	6	gerade	30600	50	2,46	...5014
50 x 2,0	6	gerade	30600	50	2,46	...5021
65 x 0,8	6	gerade	23500	50	2,51	...6508

(W835)

Ø x Stärke mm	Bohrungs-Ø mm	Teller-form	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8109 €	Bestell-Nr.
65 x 1,0	6	gerade	23500	50	2,51	...6511
65 x 3,0	10	gerade	23500	50	2,51	...6530
70 x 3,0	10	gerade	21800	50	2,80	...7030
76 x 0,8	6	gerade	20100	50	3,02	...7608
76 x 0,8	10	gerade	20100	50	3,02	...7609
76 x 1,0	6	gerade	20100	50	3,02	...7611
76 x 2,0	10	gerade	20100	50	3,14	...7621

(W835)

Halter für Klein-Trennscheibe

Ausführung: Stabile Ausführung mit höchster Schaft-Bruchsicherheit.

Anwendung: Zum Spannen von kleinen Trennscheiben.

Hinweis: Maximale Drehzahl von Trennscheibe und Werkzeughalter beachten:
Ø 30 mm = 31800 min⁻¹ Ø 65 mm = 14700 min⁻¹
Ø 40 mm = 23900 min⁻¹ Ø 70 mm = 13600 min⁻¹
Ø 50 mm = 19100 min⁻¹ Ø 76 mm = 12500 min⁻¹



Werkzeug-bohrungs-Ø mm	Schaft-Ø mm	Spannbereich mm	8109 €	Bestell-Nr.
6	6	0–4	13,60	...0606
10	6	0–4	13,60	...0610

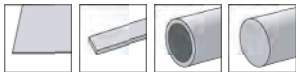
(W835)

Trennscheibe für die Stahlbearbeitung

Ausführung: Korund (A 60 bei Stärke 1,0 mm), hart, Korund (A 46 bei Stärke 1,6–1,9 mm), hart, und Korund (A 24 bei Stärke 2,5–3,0 mm), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Trennleistung. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Universell einsetzbar in allen Bereichen der Metallbearbeitung. Die dünnen Trennscheiben (1,0 mm Stärke) eignen sich optimal für schnelles, komfortables und gratarmes Trennen, die Stärken 1,6 bis 1,9 mm für universelle Trennaufgaben und die Stärken 2,5 bis 3,0 mm für höchste Standzeiten bei hoher Seitenstabilität.

Hinweis: Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten mit Trennscheiben ab Ø 180 mm empfehlen wir die Verwendung eines Spannflansches, siehe Bestell-Nr. 8110 0010 📖 8/18.



Stahl ●
Guss ○



8059



8061

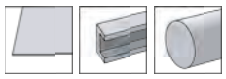
Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8059 format professional quality €	8061 A 24 Extra €	Bestell-Nr.
115 x 1,0	gerade	13300	25	1,24	–	...0113
115 x 1,6	gerade	13300	25	1,45	–	...0114
115 x 2,5	gekröpft	13300	25	1,14	1,21	...0115
125 x 1,0	gerade	12200	25	1,24	–	...0123
125 x 1,6	gerade	12200	25	1,62	–	...0124
125 x 2,5	gekröpft	12200	25	1,24	1,36	...0125
180 x 1,6	gerade	8500	25	2,50	–	...0179
180 x 3,0	gerade	8500	25	1,81	–	...0180
230 x 1,9	gerade	6600	25	3,47	–	...0229
230 x 3,0	gerade	6600	25	2,46 (W820)	2,64 (W850)	...0230

Trennscheibe für die Stahlbearbeitung

Ausführung: Korund (A) mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial, Erzeugen von Durchbrüchen. Die dünnen Trennscheiben (1,0–1,9 mm Stärke) eignen sich optimal für schnelle, dünne und gratarme Trennschnitte, die Stärken 2,4 bis 3,2 mm für robusten Einsatz.

Hinweis: Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten mit Trennscheiben ab Ø 180 mm empfehlen wir die Verwendung eines Spannflansches, siehe Bestell-Nr. 8110 0010 📖 8/18.



PFERD

Stahl ●

8065 **PSF STEEL**
Korund (A), mittelhart.
Hohe Standzeit und hohe Trennleistung.

8071 **SG STEEL**
Hochleistungskorund (A), hart.
Sehr hohe Standzeit und hohe Trennleistung.



8065



8071

Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8065 PFERD €	Bestell-Nr.
115 x 1,0	gerade	13300	25	1,56	...0114
115 x 1,6	gerade	13300	25	1,60	...0115
115 x 2,4	gekröpft	13300	25	1,59	...0116
125 x 1,0	gerade	12200	25	1,74	...0124
125 x 1,6	gerade	12200	25	1,81	...0125
125 x 2,4	gekröpft	12200	25	1,83	...0126
180 x 1,6	gerade	8500	25	2,57	...0177
180 x 3,0	gerade	8500	25	2,24	...0178
230 x 1,9	gerade	6600	25	3,89	...0229
230 x 3,0	gerade	6600	25	3,16 (W835)	...0230

Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8071 PFERD €	Bestell-Nr.
115 x 1,0	gerade	13300	25	2,64	...0115
115 x 1,6	gerade	13300	25	2,71	...0117
115 x 2,4	gerade	13300	25	2,74	...0118
115 x 2,4	gekröpft	13300	25	2,74	...0116
125 x 1,0	gerade	12200	25	3,05	...0125
125 x 1,6	gerade	12200	25	3,14	...0127
125 x 2,4	gerade	12200	25	3,19	...0128
125 x 2,4	gekröpft	12200	25	3,19	...0126
180 x 1,6	gerade	8500	25	3,88	...0177
180 x 3,2	gerade	8500	25	5,15	...0178
230 x 1,9	gerade	6600	25	5,75	...0229
230 x 3,2	gerade	6600	25	7,55 (W835)	...0230

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Wichtiger Hinweis für die Bearbeitung von Edelstahl

Für die **Bearbeitung von Edelstahl** empfehlen sich grundsätzlich nur **eisen- und schwefelfreie Werkzeuge.** Zudem sollten Sie ein Werkzeug nach der Bearbeitung von Normalstahl nicht für Edelstahl verwenden. An dem Werkzeug befinden sich Rückstände des Normalstahls.

Diese Rückstände zerstören jede Edelstahllegierung und führen somit zur Rostbildung am bearbeiteten Edelstahlwerkstück. Sogar Funken, die bei der Bearbeitung von Normalstahl auftreten, können Edelstahllegierungen zerstören.

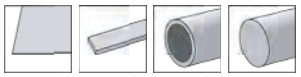
Trennscheibe für die Edelstahlbearbeitung

Ausführung: Korund (A 46, A 60), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Trennleistung. **Ohne eisen-, schwefel- und chlorhaltige Füllstoffe hergestellt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Zum Trennen von dünnen Blechen sowie dünnwandigen Profilen und Rohren aus Edelstahl. Die dünnen Trennscheiben (1,0 mm Stärke) sind sehr schneidfreundlich und kraftsparend bei geringer Gratbildung und geringem Materialverbrauch, die Stärken 1,6 bis 1,9 mm für universelle Trennaufgaben.

Hinweis: Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten mit Trennscheiben ab ∅ 180 mm empfehlen wir die Verwendung eines Spannflansches, siehe Bestell-Nr. 8110 0010 📖 8/18.

Fe + Cl + S ˜ 0,1 %



Stahl ●
INOX ●
NE-Metall ○



8085 format professional quality



8062 KLINGSPOR

∅ x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8085 format €	8062 A 60 TZ SPECIAL €	Bestell-Nr.
115 x 1,0	gerade	13300	25	1,50	1,81	...0115
115 x 1,6	gerade	13300	25	1,54	–	...0116
125 x 1,0	gerade	12200	25	1,65	2,06	...0125
125 x 1,6	gerade	12200	25	1,70	–	...0126
180 x 1,6	gerade	8500	25	2,64	–	...0180
230 x 1,9	gerade	6600	25	3,63 (W830)	3,90 * (W850)	...0230

*** A 46 TZ SPECIAL.**

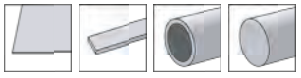
Trennscheibe für die Edelstahlbearbeitung

NEU

A 960 TZ SPEZIAL
Ausführung: Selbstschärfendes Korund (A 46), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für **lange Standzeit** und lang gleichbleibende Trennleistung. Kühler Schliff für saubere Schleifergebnisse auch auf weichen Metallen. Besonders vibrationsarm. **Ohne eisen-, schwefel- und chlorhaltige Füllstoffe hergestellt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Zum Trennen von dünnen Blechen sowie dünnwandigen Profilen und Rohren aus Edelstahl. Die dünnen Trennscheiben (1,0 mm Stärke) sind sehr schneidfreundlich und kraftsparend bei geringer Gratbildung und geringem Materialverbrauch.

Fe + Cl + S ˜ 0,1 %



KLINGSPOR

Stahl ●
INOX ●



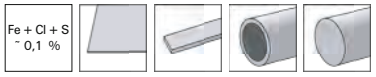
∅ x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8067 €	Bestell-Nr.
115 x 1,0	gerade	13300	25	2,09	...0115
125 x 1,0	gerade	12200	25	2,40 (W850)	...0125

Trennscheibe für die Edelstahl- und Aluminiumbearbeitung

NEU

EDGE SPECIAL
Ausführung: Selbstschärfendes Korund (A 46), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für **lange Standzeit** und lang gleichbleibende Trennleistung. Kühler Schliff für saubere Schleifergebnisse auch auf weichen Metallen. Besonders vibrationsarm. **Ohne eisen-, schwefel- und chlorhaltige Füllstoffe hergestellt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Zum Trennen von Profilen, Stangen und Blechen. Die dünnen Trennscheiben (1,2 mm Stärke) eignen sich optimal für schnelles, komfortables und gratarmes Trennen.





Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●

Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8073 €	Bestell-Nr.
115 x 1,2	gerade	13300	25	2,59	...0115
125 x 1,2	gerade	12200	25	2,94	...0125

(W850)

Trennscheibe für die Edelstahlbearbeitung

NEU

A 946 TZ SPECIAL
Ausführung: Selbstschärfendes Korund (A 36), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für **extra lange Standzeit** und lang gleichbleibende Trennleistung. Sehr schneidfreundlich und kraftsparend bei geringer Gratbildung und geringem Materialverbrauch. Kühler Schliff für saubere Schleifergebnisse. Besonders vibrationsarm. **Ohne eisen-, schwefel- und chlorhaltige Füllstoffe hergestellt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Zum Trennen von dünnen Blechen sowie dünnwandigen Profilen und Rohren aus Edelstahl. Die dünnen Trennscheiben (1,0 mm Stärke) eignen sich optimal für schnelles, komfortables und gratarmes Trennen.





Stahl	●
INOX	●
Aluminium	○

Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8069 €	Bestell-Nr.
115 x 1,6	gerade	13300	25	2,36	...0116
125 x 1,6	gerade	12200	25	2,66	...0126

(W850)

Trennscheibe für die Edelstahlbearbeitung

Cubitron™ II
Ausführung: Präzisions-Keramikkorn, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für herausragende Standzeit und lang gleichbleibende Trennleistung. Kühler Schliff für saubere Schleifergebnisse auch auf weichen Metallen. Reduzierung des Kraftaufwands um bis zu 70 % bei gleichem Abtrag gegenüber vergleichbaren Trennscheiben. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Zum Trennen von Profilen, Stangen und Blechen. Die dünnen Trennscheiben (1,0 mm Stärke) eignen sich optimal für schnelles, komfortables und gratarmes Trennen, die Stärke 1,6 für universelle Trennaufgaben.





Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●

Ø x Stärke mm	Tellerform	Körnung	VE	3M 8064 €	Bestell-Nr.
115 x 1,0	gerade	60+	25	4,54	...0115
115 x 1,6	gerade	36+	25	5,10	...0116
125 x 1,0	gerade	60+	25	4,97	...0125
125 x 1,6	gerade	36+	25	5,70	...0126

(W812)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Trennscheibe für die Edelstahlbearbeitung

Ausführung: Korund (A), mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für herausragende Standzeit und hohe Trennleistung. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Zum Trennen von dünnen Blechen, Profilen, Erzeugen von Durchbrüchen. Die dünnen Trennscheiben (0,8–1,9 mm Stärke) eignen sich optimal für schnelle, dünne und gratarme Trennschnitte. Die Stärken 2,4 und 2,5 mm für universelle Trennaufgaben.

Hinweis: Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten mit Trennscheiben ab Ø 180 mm empfehlen wir die Verwendung eines Spannflansches, siehe Bestell-Nr. 8110 0010 8/18.

PFERD

Fe + Cl + S ~ 0,1 %

- Stahl ●
- INOX ●



8090



8096

8090 PSF STEELOX

Korund (A).
Für hohe Standzeit und hohe Trennleistung.

Ø x Stärke mm	Tellerform	Härte	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8090 €	Bestell-Nr.
115 x 1,0	gerade	mittelhart	13300	25	1,62	...0114
115 x 1,6	gerade	mittelhart	13300	25	1,68	...0115
115 x 2,4	gerade	mittelhart	13300	25	1,68	...0116
125 x 1,0	gerade	mittelhart	12200	25	1,83	...0124
125 x 1,6	gerade	mittelhart	12200	25	1,90	...0125
125 x 2,4	gerade	mittelhart	12200	25	1,96	...0126
180 x 1,6	gerade	mittelhart	8500	25	2,67	...0177
180 x 2,5	gerade	mittelhart	8500	25	2,45	...0178
230 x 1,9	gerade	mittelhart	6600	25	3,99	...0229
230 x 2,5	gerade	mittelhart	6600	25	3,40	...0230

(W835)

8096 SG STEELOX

Hochleistungskorund (A).
Für sehr hohe Standzeit und hohe Trennleistung.

Ø x Stärke mm	Tellerform	Härte	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8096 €	Bestell-Nr.
115 x 1,0	gerade	hart	13300	25	2,71	...0115
115 x 1,6	gerade	hart	13300	25	2,80	...0116
115 x 2,4	gekröpft	hart	13300	25	2,88	...0117
125 x 1,0	gerade	hart	12200	25	3,14	...0125
125 x 1,6	gerade	hart	12200	25	3,25	...0126
125 x 2,4	gerade	hart	12200	25	3,30	...0118
125 x 2,4	gekröpft	hart	12200	25	3,30	...0127
180 x 1,6	gerade	mittelhart	8600	25	3,95	...1177
180 x 2,5	gerade	hart	8500	25	5,25	...0178
230 x 1,9	gerade	hart	6600	25	5,80	...0228
230 x 2,0	gerade	mittelhart	6600	25	5,80	...1229
230 x 2,5	gerade	hart	6600	25	7,75	...0230

(W835)

8097 SGP STEELOX

Hochleistungskorund (A).
Für herausragende Standzeit und hohe Trennleistung.

Ø x Stärke mm	Tellerform	Härte	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8097 €	Bestell-Nr.
115 x 0,8	gerade	hart	13300	25	3,95	...0116
115 x 1,0	gerade	hart	13300	25	3,60	...0115
125 x 0,8	gerade	hart	12200	25	4,29	...0126
125 x 1,0	gerade	hart	12200	25	3,89	...0125

(W835)



8097

Trennscheibe für die Edelstahl-Gussbearbeitung

SG CAST + INOX
Ausführung: Spezialkorund (A), mittelhart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeit, hohe Seitenstabilität und sehr hohe Trennleistung. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Speziell für den rauen Einsatz in Gießereien und Putzereien. Optimiert für den Einsatz auf Druckluft-Turbinen- und Hochfrequenz-Winkelschleifern.

Fe + Cl + S ~ 0,1 %

PFERD

- Stahl ●
- INOX ●
- Guss ●



Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8098 €	Bestell-Nr.
230 x 2,9	gerade	6600	25	8,05	...0231

(W835)

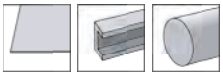
Trennscheibe für die Aluminiumbearbeitung

SG ALU
Ausführung: Hochleistungskorund (A) und Siliciumcarbid (C), weich, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für höchste Standzeit und hohe Trennleistung. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Zum Trennen von Blechen, Profilen, Erzeugen von Durchbrüchen. Kein Zusetzen der Trennscheibe auch auf weichen, schmierenden Werkstoffen. Die dünnen Trennscheiben (1,0 mm Stärke) eignen sich optimal für schnelles, komfortables und gratarmes Trennen, die Stärke 1,6 mm für universelle Trennaufgaben. Die Stärken 2,4 bis 2,9 mm für robusten Einsatz.

Hinweis: Enthält keine Füllstoffe, die unerwünschte Rückstände auf dem Werkstück hinterlassen. Somit ist die Oberfläche sofort schweißbar.

Hinweis: Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten mit Trennscheiben ab Ø 180 mm empfehlen wir die Verwendung eines Spannflansches, siehe Bestell-Nr. 8110 0010 8/18.





- Aluminium ●
- NE-Metall ○

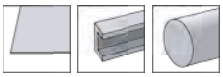
Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8111 €	Bestell-Nr.
115 x 1,0	gerade	13300	25	2,71	...0114
115 x 2,4	gekröpft	13300	25	2,88	...0115
125 x 1,0	gerade	12200	25	3,14	...0124
125 x 1,6	gerade	12200	25	3,25	...0126
125 x 2,4	gekröpft	12200	25	3,30	...0125
180 x 1,6	gerade	8500	25	3,95	...0177
180 x 2,9	gerade	8500	25	5,25	...0178
230 x 2,9	gerade	6600	25	7,75	...0230

(W835)

Trennscheibe für die Steinbearbeitung

PSF ALU + STONE
Ausführung: Siliciumcarbid (C), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für höchste Standzeit und hohe Trennleistung. Normbohrung 22,23 mm..

Hinweis: Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten mit Trennscheiben ab Ø 180 mm empfehlen wir die Verwendung eines Spannflansches, siehe Bestell-Nr. 8110 0010 8/18.





- Guss ○
- Aluminium ●
- NE-Metall ○
- Metall, hochwarmfest ○
- Kunststoff/GFK ○
- Stein ●
- Keramik ○

Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8105 €	Bestell-Nr.
115 x 2,4	gekröpft	13300	25	1,57	...0115
125 x 2,4	gekröpft	12200	25	1,83	...0125
180 x 3,2	gerade	8500	25	2,20	...0178
230 x 3,2	gerade	6600	25	3,14	...0230

(W835)

Spannflansch-Set für dünne Trennscheiben

Ausführung: Für Antriebsspindel M14.

Anwendung: Zur Erhöhung der Seitenstabilität und präzisen Führung, insbesondere beim Einsatz von 1,6 bis 2,0 mm breiten Trennscheiben im Durchmesser 180 und 230 mm.



Außen-Ø mm	8110 €	Bestell-Nr.
76	44,50	...0010

(W835)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Diamant-Trennscheibe

NEU

DT 600 ACM SUPRA
Ausführung: Vakuum-gelötete Scheibe, extra dünnes Stammblatt für hohe Schnittigkeit und Aggressivität. Kein Verschleißverhalten wie bei üblichen Diamanttrennscheiben und somit fast geruchs- und schmutzneutral.

Anwendung: Zum Trennen von Stahl, Edelstahl, Metall Universal, NE-Metallen und Guss.



Ø	Segmentbreite	Bohrungs-Ø	8127	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
115	1,3	22,23	49,70	...0115
125	1,3	22,23	55,40	...0125
230	1,6	22,23	110,00	...0230

(W838)

Diamant-Trennscheibe

NEU

DT 900 ACR SPECIAL
Ausführung: Vakuum-gelötete Scheibe, mit 10 mm hoher Diamantbeschichtung für gute Standzeit und einen agressiven Schnitt bei sehr unterschiedlichen und anspruchsvollen Materialien. Ideal geeignet für Rettungsdienste.

Anwendung: Zum Trennen von Baustellenmaterialien, Beton, Glas, Holzwerkstoffen, Kunststoff und Gummi.



Ø	Segmentbreite	Bohrungs-Ø	8128	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
125	2,8	22,23	65,60	...0125
230	3,1	22,23	131,00	...0230
350	3,1	25,4	243,00	...0350

(W838)









Diamant-Trennscheibe

Ausführung: Stammblätter aus Qualitätsstahl, segmentiert.

8115 **EC-18**
Mit gesinterten Segmenten.
Zum Trennen von Beton und Betondachsteinen. Zudem auch für Waschbeton, Klinker, Natur- und Kunststein geeignet.
Segmenthöhe 10 mm.

8113 **EC-21.2**
Mit lasergeschweißten Segmenten.
Zum Trennen von Beton, Wasch- und Stahlbeton, Betondachsteinen, Klinker, Natur- und Kunststein, Basalt und Schiefer. Zudem auch für Granit und Feuerfestmaterial geeignet.
Segmenthöhe 12 mm.

8124 **EC-31**
Mit lasergeschweißten Segmenten.
Zum Trennen von Asphalt, Kalksandstein und anderen abrasiven Materialien.
Segmenthöhe 10 mm.



8115



8113



8124

Ø mm	Segmentbreite mm 8115	8113	8124	Bohrungs-Ø mm	8115 €	8113 €	8124 €	Bestell-Nr.
115	1,9	2,1	–	22,23	9,20	20,20	–	...0115
125	1,9	2,1	2,1	22,23	10,10	23,20	29,20	...0125
180	2,2	2,3	–	22,23	14,10	39,30	–	...0180
230	2,4	2,4	2,4	22,23	19,15	44,30	54,40	...0230
300	–	2,8	–	20,00	–	76,00	–	...0300
300	–	2,8	–	25,40	–	76,00	–	...0305
350	–	3,2	–	20,00	–	99,80	–	...0350
350	–	3,2	3,2	25,40	–	99,80	143,00	...0355
					(W839)	(W839)	(W839)	

Diamant-Trennscheibe

EC-23
Mit Turbosegmenten.
Ausführung: Stammblätter aus Qualitätsstahl, segmentiert.
Besondere Segmentform, ermöglicht ein extrem schnelles Schneiden.

Anwendung: Zum Trennen von Stahlbeton, Betonprodukten, Kunst- und Naturstein, allgemeinen Baumaterialien und weichem bis mittelhartem Granit.



Ø mm	Segmentbreite mm	Bohrungs-Ø mm	8125 €	Bestell-Nr.
115	2,1	22,23	25,20	...0115
125	2,2	22,23	28,20	...0125
150	2,2	22,23	33,30	...0150
230	2,4	22,23	55,40	...0230
			(W839)	

Diamant-Trennscheibe, extradünn

EC-45.1 Turbo
Ausführung: Stammblätter aus Qualitätsstahl, mit geschlossenem Schneidrand. Hohe Vorschubgeschwindigkeit mit sehr guter Schneidkantenqualität. **Segmenthöhe 10 mm.**

Anwendung: Für feuerfeste Materialien, Klinker, keramische Werkstoffe, Natur- und Kunststein, GFK, Gipskarton und Profilbleche. Bedingt auch für Fliesen und Feinsteinzeug geeignet. Sowohl für Nass- als auch für Trockenschnitt geeignet.



Ø mm	Segmentbreite mm	Bohrungs-Ø mm	8119 €	Bestell-Nr.
115	1,2	22,23	24,90	...0115
125	1,2	22,23	26,00	...0125
180	1,6	22,23	42,60	...0181
230	1,8	22,23	65,10	...0230
			(W839)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Diamant-Trennscheibe

Ausführung: Stammblätter aus Qualitätsstahl mit geschlossenem, gesintertem Schneidrand.

8121 **EC-42.1 Turbo**
Zum Trennen von Beton, Waschbeton, Betondachsteinen, Klinker, weichen Natursteinen, Basalt und Schiefer. Zudem auch für Stahlbeton, Steinzeugrohr, harte Natursteine und Granit geeignet.
Segmenthöhe 10 mm.

8122 **EC-110 Fliese**
Durch die gute Schneidkantenqualität ideal zum Trennen von Fliesen und Kacheln.
Segmenthöhe 7 mm.



8121



8122

Ø mm	Segmentbreite mm 8121	Segmentbreite mm 8122	Bohrungs-Ø mm	8121 €	8122 €	Bestell-Nr.
115	2,2	1,5	22,23	10,45	12,60	...0115
125	2,2	1,5	22,23	11,70	15,10	...0125
180	2,4	–	22,23	17,15	–	...0181
230	2,6	–	22,23	23,80	–	...0230
				(W839)	(W839)	

Diamant-Schleifteller

EC-74
Ausführung: Extrem hohe Befestigung der Segmente durch Plasmaschweißverfahren.

Anwendung: Ideal zum Schleifen von Beton, Klinker, Estrich, Kunst- und Naturstein.



Ø mm	Segmentbreite mm	Bohrungs-Ø mm	8130 €	Bestell-Nr.
125	7,2 x 5	22,23	50,40	...0125
			(W839)	

Diamant-Schleifteller

EC-73
Ausführung: Mit 2 Segmentschichten und hoher Standzeit.

Anwendung: Zum Schleifen und Glätten von Beton, Klinker, Kunst- und Naturstein.



Ø mm	Segmentbreite mm	Bohrungs-Ø mm	8131 €	Bestell-Nr.
125	7,0 x 6,5	22,23	89,70	...0125
			(W839)	

Diamant-Schleifteller

CST-Saturn Abrasiv
Ausführung: Mit 2 Segmentschichten und sehr hoher Standzeit.

Anwendung: Zum Schleifen und Glätten von Estrich und anderen abrasiven Oberflächen.



Ø mm	Anzahl Segmente	Bohrungs-Ø mm	8132 €	Bestell-Nr.
125	20	22,23	79,60	...0125
			(W839)	

Schleifschwamm

Ausführung: 4-seitig beschichtet, 80 x 50 x 20 mm.

Anwendung: Zum Polieren und Mattieren von Werkstoffen aller Art (Lack, Stein, Holz, Kunststoff, alle Metalle etc.) sowie zum Reinigen und Pflegen.

Hinweis: Durch den Zusatz von Wasser, Seife, Pasten oder Petroleum erhöht sich die Wirkung.

- Stahl ●
- INOX ●
- Guss ●
- Aluminium ○
- Stein ●
- Farbe/Lack ●

8443 Kunststoffgebundene Silicium-Carbidstreuung (SiC), weich.



8443 format professional quality

8511 Hochleistungsschleifkorn in elastischer Bindung, komplett durchsetzt, vollständig aufzubrauchen. Durchgefärbt, färbt nicht ab.



8511

Körnung	format 8443 €	8511 €	Bestell-Nr.
30	–	4,66	...0030
60	3,93	5,10	...0060
120	3,93	5,10	...0120
240	3,93	5,10	...0240
	(W842)	(W861)	

Schleifschwamm

Ausführung: Kunstharzgebundenes Schleifkorn auf Polyurethanschwamm.

3M

- Farbe/Lack ●

8134 **Korund (A), einseitig beschichtet, 90 x 100 x 5 mm,** zur Bearbeitung von profilierten Werkstücken.



8134

8136 **Korund (A), 4-seitig beschichtet, 100 x 68 x 26 mm,** eignet sich aufgrund der Kantenfestigkeit für den Flächenschliff.



8136

8138 **Silicium-Carbid (SiC), 2-seitig beschichtet, 125 x 98 x 13 mm,** für den Konturen- und Profilschliff.



8138

Körnung	VE	3M 8134 €	3M 8136 €	3M 8138 €	Bestell-Nr.
60	100	0,98 *	0,81	0,72	...0060
100	100	1,02 *	0,80	0,72	...0100
180	100	–	–	0,72	...0180
220	250	0,98	–	–	...0220
		(W812)	(W812)	(W812)	

* VE = 250

Schleifpad-Sparrolle

Ausführung: Stearatbeschichtung auf höchstflexiblem Polyurethan-Schaum. Papierträger mit Latex-Flexibilität und unsichtbarer Stanzung, hinterlässt beim Schleifen keine Spuren. Mit sehr guter Kornhaftung, **verliert selbst beim Knicken keine Körner. Rollenlänge 25 Meter. Padgröße 125 x 115.**

format professional quality

- Stahl ●
- Farbe/Lack ●

Anwendung: Für sauberes Handschleifen auch bei extrem hoher Beanspruchung. Hohe Flexibilität zur Anpassung an alle Oberflächen, hervorragend für Kanten geeignet.







Körnung	format 8745 €	Bestell-Nr.
60	57,10	...0060
80	57,10	...0080
120	57,10	...0120
180	57,10	...0180
240	57,10	...0240
320	57,10	...0320
400	57,10	...0400
	(W842)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Anwendungen der Kornarten

Zu den hauptsächlichen Anforderungen an ein Schleifkorn zählen hohe Härte, hohe Zähigkeit, Temperaturbeständigkeit und Wärmeleitfähigkeit. Je nach Ausprägung der einzelnen Eigenschaften ergeben sich unterschiedliche Anwendungsmöglichkeiten. Diese können durch die Art der Bindung, die Schleifmittelunterlage und Zusatzstoffe noch beeinflusst werden. Allgemein lassen sich für die verschiedenen Kornarten jedoch folgende Einsatzmöglichkeiten festhalten:

Korund: Geeignet zum Schruppen, Trennen, Freihandschleifen, Bandschleifen, Putzen und Entgraten von unlegiertem sowie niedrig legiertem Stahl, Guss und NE-Metall.

Zirkonkorund: Geeignet zum Schruppen, Trennen, Freihandschleifen, Hochleistungsbandschleifen, Putzen und Entgraten von Stahl und Guss.

Silicium-Carbid, schwarz: Geeignet zum Schruppen, Trennen, Freihandschleifen und Bandschleifen bei Grauguss, Aluminium, Holz und Lack.

Silicium-Carbid, grün: Geeignet für alle Schleifverfahren bei Grauguss, Hartmetall, Stein, Titanlegierung, Kunststoff und Keramik.

Schleifpapier, kletthaftend

PS 22 K
Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf Papier (250 g/m²), gleichmäßig und halboffen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Bogengröße 70 x 125 mm.**

Anwendung: Universalprodukt für die Hand- oder Maschinenbearbeitung von Holz und Metall, besonders für harzreiche Hölzer.



Körnung	VE	8133 € 100 Stück	Bestell-Nr.
80	100	29,50	...0080
100	100	27,60	...0100
120	100	27,60	...0120
150	100	27,60	...0150
180	100	27,60	...0180

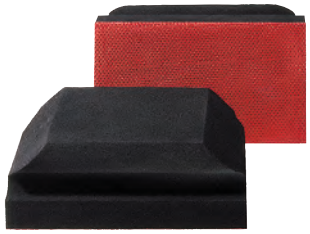
(W852)

Stahl	○
NE-Metall	●
Kunststoff/GFK	○
Holz	●
Spachtel	○
Farbe/Lack	○

Handschleifklotz, kletthaftend

Ausführung: Aus Moosgummi, handlich geformt. Unterseite mit starker Klettfläche.

Anwendung: Zur Aufnahme von kletthaftendem Schleifpapier. Ideal zum Handschleifen von Flächen.



Maße L x B x H mm	8133 €	Bestell-Nr.
118 x 68 x 40	5,60	...1000

(W852)

Schleifklotz, Kork

Ausführung: Aus Presskork, rechteckig, Oberkanten abgerundet.



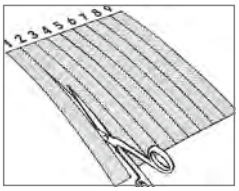
Maße L x B x H mm	Nölle PROFI BRUSH 8165 €	Bestell-Nr.
120 x 60 x 35	2,17	...0002

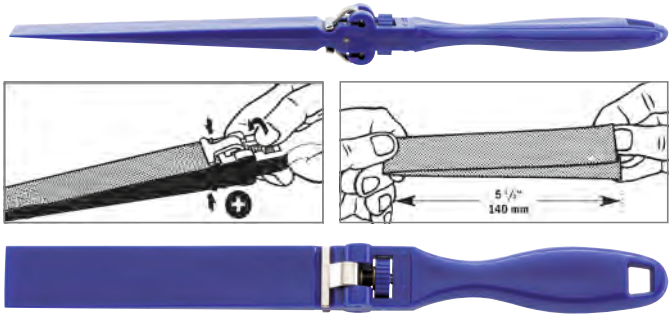
(W843)

Schmirgelfeile

Ausführung: Aus stabilem Kunststoff. Mit Schnellspannvorrichtung zum schnellen und einfachen Einspannen des Schleifmittels.

Anwendung: Ideal für Schleifarbeiten an schwer zugänglichen Stellen. Sowohl für die Metall- als auch für die Holzbearbeitung geeignet.





Arbeitsbreite mm	Arbeitslänge mm	8166 €	Bestell-Nr.
25	120	9,20	...0001

(W865)

Schleifpapier, wasserfest

Ausführung: Silicium-Carbidstreuung (SiC) auf **wasserfestem Papier**, gleichmäßig und dicht. **Bogengröße 230 x 280 mm.**

Anwendung: Zur Trocken- und Nassbearbeitung von Farben, Lacken und Spachtel.

Hinweis: Handschleifklötze aus Kork siehe Bestell-Nr. 8165 0002, Schmirgelfeile siehe Bestell-Nr. 8166 0001 📖 8/23.

Stahl ●
Farbe/Lack ●

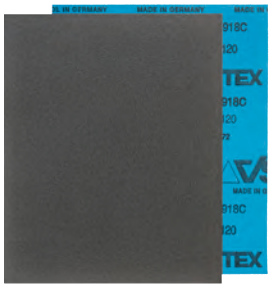
8141 Weiterhin zur Bearbeitung von Stahl geeignet.

8142 Weiterhin zur Bearbeitung von Gummi, Kunst- und Mineralstoffen geeignet.

Körnung	VE	format 8141 € 100 Stück	VSM 8142 CP918 € 100 Stück	Bestell-Nr.
120	50	52,40	75,40	...0120
150	50	52,40	70,90	...0150
180	50	49,10	66,60	...0180
240	50	47,50	65,50	...0240
320	50	47,50	65,50	...0320
400	50	47,50	65,50	...0400
600	50	47,50	65,50	...0600
800	50	47,50	65,50	...0800
1000	50	47,50	65,50	...1000
		(W842)	(W837)	



8141 format professional quality

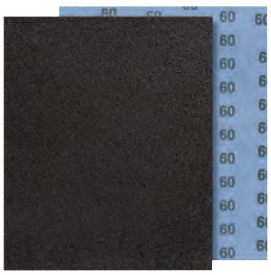


8142 VSM

Schleifgewebe, blau

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A), gleichmäßig und **dicht gestreut,** auf stabilem, blauem Gewebe. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Bogengröße 230 x 280 mm.**

Anwendung: Für allgemeine Schleifarbeiten auf Metall geeignet.



fortis

Stahl ●
Guss ●

Körnung	VE	fortis 8145 € 100 Stück	Bestell-Nr.
40	50	48,60	...0040
60	50	48,60	...0060
80	50	48,60	...0080
100	50	48,60	...0100
120	50	48,60	...0120
		(W770)	

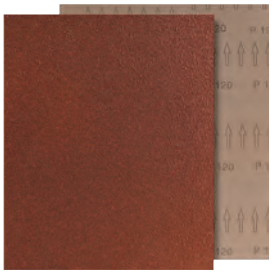
Körnung	VE	fortis 8145 € 100 Stück	Bestell-Nr.
150	50	48,60	...0150
180	50	48,60	...0180
240	50	48,60	...0240
320	50	48,60	...0320
400	50	48,60	...0400
		(W770)	

Schleifgewebe, braun

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A), gleichmäßig und **leicht offen** gestreut, auf sehr flexiblem, braunem Baumwollgewebe. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit.
Bogengröße 230 x 280 mm.

Anwendung: Für extrem hohe Beanspruchungen, mit fadengeradem Reißverhalten, ohne zu fransen. Ideal zur Bearbeitung von Holz, Metall und Stahl, bedingt auch für Edelstahl und Kunststoffe geeignet.

Hinweis: Handschleifklötze aus Kork siehe Bestell-Nr. 8165 0002, Schmirgelfeile siehe Bestell-Nr. 8166 0001 📖 8/23.



format professional quality
VSM

	8146	8147
Stahl	●	●
INOX	○	●
Guss	○	○
Superlegierung		○

Körnung	VE	format 8146 € 100 Stück	VSM 8147 KK114F € 100 Stück	Bestell-Nr.
40	50	88,30	129,50	...0040
60	50	80,70	117,50	...0060
80	50	79,20	115,50	...0080
100	50	79,20	114,00	...0100
120	50	79,20	114,00	...0120
150	50	79,20	114,00	...0150
180	50	79,20	114,00	...0180
		(W842)	(W836)	

Körnung	VE	format 8146 € 100 Stück	VSM 8147 KK114F € 100 Stück	Bestell-Nr.
240	50	79,20	114,00	...0240
280	50	–	114,00	...0280
320	50	79,20	114,00	...0320
360	50	–	114,00	...0360
400	50	79,20	114,00	...0400
999	50	–	114,00	...0999
		(W842)	(W836)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Schleifgewebe-Sparrolle

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf sehr flexiblem Gewebe (braun), gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Rollenlänge 50 Meter.**

Anwendung: Für sauberes Handschleifen auch bei extrem hoher Beanspruchung, mit fadengeradem Reißverhalten, ohne zu fransen. **Öl- und petroleumfest.** Ideal für die Bearbeitung von Armaturen, Behältern, Guss- und Schmiedeteilen, Karosserieteilen etc.

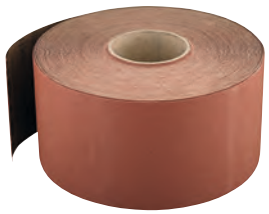
	8150	8151	8153	8154	8157
Stahl	●	●	●	●	●
INOX	●	●	●	●	●
Guss	○	○	○	○	○
Superlegierung		○		○	○



8150 + 8153 format professional quality



8151 + 8154 VSM



8157 VSM

Körnung			40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	
8150	Breite 40 mm	format €	38,30	35,20	32,90	31,60	31,60	31,60	31,60	31,60	31,60	31,60	(W842)
	KK114F												
8151	Breite 40 mm	VSM €	47,40	45,30	43,20	42,20	42,20	41,90	42,20	42,20	42,20	42,20	(W837)
8153	Breite 50 mm	format €	50,50	41,30	38,60	37,80	37,80	37,80	37,80	37,80	37,80	37,80	(W842)
	KK114F												
8154	Breite 50 mm	VSM €	59,00	55,90	53,80	52,80	52,80	52,40	52,80	52,80	52,80	52,80	(W837)
	KK114F												
8157	Breite 115 mm	VSM €	118,00	109,50	104,50	102,50	102,50	101,50	102,50	102,50	102,50	102,50	(W837)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	...0100	...0120	...0150	...0180	...0240	...0320	...0400	

Sparrollen-Halter

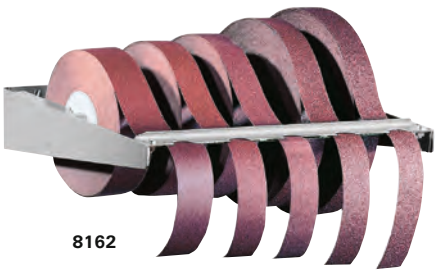
Ausführung: Robuste Metallkonstruktion, Hammerschlag-lackiert, mit Abreißkanten für Sparrollen von 25 bis 50 mm Breite und max. 50 m Länge. Lieferung inkl. Befestigungsmaterial, ohne Schleifmittel.

VSM 8159	VSM 8162	Bestell-Nr.
1 Rolle €	5 Rollen €	
118,00	–	...0010
–	314,00	...0050
(W836)	(W836)	

VSM



8159



8162

Schleifgewebeband, Korund, für die Flächenbearbeitung

KK711T

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf flexiblem Baumwollgewebe, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit und sehr guter Anpassungsfähigkeit bei niedrigem bis mittlerem Anpressdruck. **Öl-, wachs- und fettfest.**

Anwendung: Für den Einsatz auf Bandschleifmaschinen, ideal zur Flächenbearbeitung.

Stahl	●
INOX	●
Guss	○
Aluminium	○
NE-Metall	○
Holz	○

VSM



Körnung			60	80	120	150		
8702	6 x 520 mm	VSM € 100 Stück	–	78,40	78,40	–	100	(W837)
8703	6 x 610 mm	VSM € 100 Stück	–	78,40	78,40	–	100	(W837)
8798	10 x 305 mm	VSM € 100 Stück	–	101,50	101,00	–	100	(W837)
8705	10 x 330 mm	VSM € 100 Stück	102,50	101,50	101,00	–	100	(W837)
8708	12 x 330 mm	VSM € 100 Stück	102,50	101,50	101,00	–	100	(W837)
8738	12 x 520 mm	VSM € 100 Stück	–	78,40	78,40	–	100	(W837)
8710	13 x 457 mm	VSM € 100 Stück	111,00	109,50	–	–	100	(W837)
8711	13 x 610 mm	VSM € 100 Stück	–	78,40	78,40	–	100	(W837)
8739	40 x 815 mm	VSM € 100 Stück	180,50	169,00	169,00	169,00	20	(W837)
Bestell-Nr.			...0060	...0080	...0120	...0150	VE	

Weitere Abmessungen auf Anfrage erhältlich.

Schleifgewebeband, Korund, für die Flächenbearbeitung

KK711X
Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf robustem Polyester- oder Baumwollgewebe, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit und sehr guter Anpassungsfähigkeit bei mittlerem Anpressdruck.
Auch für den Nassschliff geeignet. Öl-, wachs- und fettfest.

Anwendung: Für den Einsatz auf Bandschleifmaschinen, ideal zur Flächenbearbeitung.



Stahl	●
INOX	●
Guss	○
Aluminium	○
NE-Metall	●
Holz	●

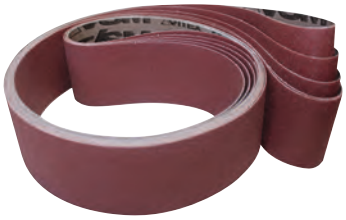
Körnung			40	60	80	100	120	150	240	320	400		
8702	6 x 520 mm	VSM € 100 Stück	78,40	78,40	–	–	–	–	–	–	–	100	(W837)
8703	6 x 610 mm	VSM € 100 Stück	78,40	78,40	–	–	–	–	–	–	–	100	(W837)
8798	10 x 305 mm	VSM € 100 Stück	104,50	102,50	–	–	–	–	–	–	–	100	(W837)
8705	10 x 330 mm	VSM € 100 Stück	104,50	–	–	–	–	–	–	–	–	100	(W837)
8744	12 x 305 mm	VSM € 100 Stück	104,50	103,50	102,50	–	102,00	–	–	–	–	100	(W837)
8708	12 x 330 mm	VSM € 100 Stück	104,50	–	–	–	–	–	–	–	–	100	(W837)
8738	12 x 520 mm	VSM € 100 Stück	78,40	78,40	–	–	–	–	–	–	–	100	(W837)
8710	13 x 457 mm	VSM € 100 Stück	114,50	–	–	–	108,50	–	–	–	–	100	(W837)
8711	13 x 610 mm	VSM € 100 Stück	78,40	78,40	–	–	–	–	–	–	–	100	(W837)
8712	15 x 330 mm	VSM € 100 Stück	107,50	105,50	104,50	–	103,50	–	–	–	–	100	(W837)
8713	16 x 520 mm	VSM € 100 Stück	126,00	121,50	119,00	–	118,00	–	–	–	–	100	(W837)
8715	20 x 520 mm	VSM € 100 Stück	120,50	116,50	114,50	–	113,50	–	–	–	–	100	(W837)
8791	20 x 815 mm	VSM € 100 Stück	–	–	159,50	–	157,00	–	157,00	157,00	157,00	100	(W837)
8719	30 x 533 mm	VSM € 100 Stück	156,50	148,00	144,50	–	142,00	–	143,50	143,50	143,50	20	(W837)
8793	40 x 760 mm	VSM € 100 Stück	–	–	203,50	–	199,00	–	199,00	199,00	199,00	20	(W837)
8739	40 x 815 mm	VSM € 100 Stück	195,00	–	–	–	–	–	–	–	–	20	(W837)
8721	50 x 450 mm	VSM € 100 Stück	167,00	156,00	151,50	–	148,00	–	–	–	–	20	(W837)
8743	50 x 1000 mm	VSM € 100 Stück	–	–	–	–	–	240,50	–	–	–	20	(W837)
8789	50 x 1020 mm	VSM € 100 Stück	339,50	310,50	296,00	–	287,50	–	287,50	–	–	20	(W837)
8723	50 x 2000 mm	VSM € 100 Stück	478,00	427,50	404,50	389,50	389,50	389,50	389,50	–	–	10	(W837)
8740	75 x 533 mm	VSM € 100 Stück	–	–	–	–	–	224,50	–	–	–	20	(W837)
8725	75 x 2000 mm	VSM € 100 Stück	686,00	614,00	580,00	558,50	558,50	558,50	558,50	–	–	10	(W837)
8741	100 x 560 mm	VSM € 100 Stück	–	–	–	–	–	277,00	–	–	–	20	(W837)
8787	100 x 610 mm	VSM € 100 Stück	392,50	358,50	341,50	–	332,00	–	–	–	–	20	(W837)
8742	100 x 620 mm	VSM € 100 Stück	–	–	–	–	–	298,00	–	–	–	20	(W837)
8722	100 x 1000 mm	VSM € 100 Stück	442,00	397,50	375,00	–	362,00	–	–	–	–	20	(W837)
8726	150 x 2000 mm	VSM € 100 Stück	1251,00	1107,00	1039,00	996,00	996,00	996,00	996,00	–	–	10	(W837)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	...0100	...0120	...0150	...0240	...0320	...0400	VE	

Weitere Abmessungen auf Anfrage erhältlich.

Schleifgewebeband, Korund, für die Konturbearbeitung

KK511F
Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf sehr flexiblem Gewebe, gleichmäßig und leicht offen. Mit verbesserter Spanabfuhr, sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit.

Anwendung: Für den Einsatz auf Bandschleifmaschinen, ideal zur Konturbearbeitung.



Stahl	●
INOX	●
Guss	○
Aluminium	○
NE-Metall	●
Holz	●

Körnung			40	60	80	100	120		
8727	9 x 533 mm	VSM € 100 Stück	112,00	109,50	108,00	–	107,00	100	(W837)
8728	75 x 533 mm	VSM € 100 Stück	237,50	220,00	211,00	206,50	206,50	100	(W837)
8729	100 x 560 mm	VSM € 100 Stück	298,00	274,00	263,00	–	255,00	20	(W837)
8730	100 x 620 mm	VSM € 100 Stück	322,00	295,50	282,50	274,00	274,00	20	(W837)
8731	100 x 950 mm	VSM € 100 Stück	418,00	376,00	355,50	–	–	20	(W837)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	...0100	...0120	VE	

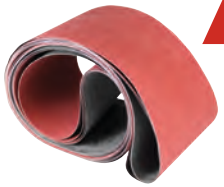
Weitere Abmessungen auf Anfrage erhältlich.

Schleifgewebeband, Korund, für die Aluminiumbearbeitung

KK841F
Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf flexiblem Gewebe. Mit kühlenden Eigenschaften durch schleifaktive Zusatzbeschichtung, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit.

Anwendung: Für die **Bearbeitung von Alu, Stahl, Edelstahl und NE-Metallen** auf Bandschleifmaschinen. Ideal für die Bearbeitung von Armaturen, Behältern etc.

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●



Körnung			60	80	120		
8746	50 x 3500 mm	VSM € 100 Stück	986,50	926,00	888,50	20	(W837)
Bestell-Nr.			...0060	...0080	...0120	VE	

Weitere Abmessungen auf Anfrage erhältlich.

Vlies-Schleifgewebeband

KV707T
Ausführung: Kunstharzgebundenes Vlies mit Surface-Conditioning-Material auf flexiblem Polyesterträger mit langer Standzeit, gleichbleibendem Schliffbild, guter Anpassungsfähigkeit und ohne Zusetzen.

Anwendung: Für den Einsatz auf Bandschleifmaschinen. Ideal zum Entfernen von Roststellen und Altlacken sowie zum Finishen von Oberflächen.

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	○
NE-Metall	●
Holz	○
Farbe/Lack	○



Körnung			100	180	240		
8750	6 x 520 mm	VSM € 100 Stück	268,50	253,50	264,50	50	(W836)
8751	6 x 610 mm	VSM € 100 Stück	–	295,50	312,00	50	(W836)
8758	10 x 330 mm	VSM € 100 Stück	224,50	214,50	214,50	50	(W836)
8752	12 x 520 mm	VSM € 100 Stück	321,50	304,50	290,50	50	(W836)
8753	13 x 610 mm	VSM € 100 Stück	319,50	301,50	303,50	50	(W836)
8759	20 x 520 mm	VSM € 100 Stück	418,50	393,00	393,00	50	(W836)
8756	30 x 533 mm	VSM € 100 Stück	–	575,00	575,00	30	(W836)
Bestell-Nr.			...0100	...0180	...0240	VE	

Weitere Abmessungen auf Anfrage erhältlich.

Vlies-Schleifgewebeband, wasserfest

KV707X
Ausführung: Kunstharzgebundenes Vlies mit Surface-Conditioning-Material auf robustem Polyesterträger mit langer Standzeit, gleichbleibendem Schliffbild, guter Anpassungsfähigkeit und ohne Zusetzen. **Wasser- und emulsionsfest.**

Anwendung: Für den Einsatz auf Bandschleifmaschinen. Ideal zum Entfernen von Roststellen und Altlacken sowie zum Finishen von Oberflächen.

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	○
NE-Metall	●
Holz	○
Farbe/Lack	○



Körnung			100	180	240		
8790	13 x 457 mm	VSM € 100 Stück	384,50	363,00	363,00	50	(W836)
8792	19 x 457 mm	VSM € 100 Stück	469,50	440,50	440,50	50	(W836)
8794	20 x 815 mm	VSM € 100 Stück	735,50	685,00	685,00	50	(W836)
8756	30 x 533 mm	VSM € 100 Stück	617,50	–	–	30	(W836)
8796	40 x 760 mm	VSM € 100 Stück	1253,00	1159,00	1159,00	50	(W836)
8774	50 x 3500 mm	VSM € 100 Stück	6357,00	5843,00	5843,00	5	(W836)
8776	75 x 2000 mm	VSM € 100 Stück	5467,00	5026,00	5026,00	5	(W836)
Bestell-Nr.			...0100	...0180	...0240	VE	

Weitere Abmessungen auf Anfrage erhältlich.

Schleifgewebeband, Zirkonkorund

ZK713X
Ausführung: Vollkunstharzgebundene Zirkonkorundstreuung (ZA) auf robustem und flexiblem Gewebe, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Öl-, fett-, wachs- und wasser-/emulsionsfest.**

Anwendung: Für den Einsatz auf Bandschleifmaschinen. Ideal für die Bearbeitung von Behältern, Guss- und Schmiedeteilen, Rohren, Metallkonstruktionen etc.

Stahl	○
INOX	●
NE-Metall	○
Holz	○



Körnung			36	40	60	80	100	120		
8747	13 x 457 mm	VSM € 100 Stück	–	–	123,50	121,50	–	121,50	20	(W836)
8748	19 x 457 mm	VSM € 100 Stück	–	–	132,00	129,00	–	129,00	20	(W836)
8734	30 x 533 mm	VSM € 100 Stück	–	146,00 N	131,50 N	139,00	–	127,00 N	20	(W836)
8749	40 x 760 mm	VSM € 100 Stück	–	–	202,50	193,00	–	193,00	20	(W836)
8735	50 x 1000 mm	VSM € 100 Stück	297,50	284,00	259,00	247,00	239,50	239,50	20	(W836)
8795	50 x 1020 mm	VSM € 100 Stück	–	–	327,00	308,00	–	308,00	20	(W836)
8736	75 x 2000 mm	VSM € 100 Stück	779,00	769,00	687,50	648,50	624,00	–	20	(W836)
8737	150 x 2000 mm	VSM € 100 Stück	1501,00	1414,00	1249,00	1171,00	1122,00	–	20	(W836)
Bestell-Nr.			...0036	...0040	...0060	...0080	...0100	...0120	VE	

Weitere Abmessungen auf Anfrage erhältlich.

Alle Preise in € ohne MwSt. Für Artikel ab 110 cm können zusätzliche Frachtkosten anfallen.

Schleifgewebeband, Keramikkorn

XK870X
Ausführung: Vollkunstharzgebundenes, selbstschärfendes Keramikkorn (CER) auf robustem Gewebe. **Schleifaktive Zusätze ermöglichen einen kühlen Schliff und erhöhen somit die Spanleistung erheblich. Dies verlängert die Standzeit und vermindert Verfärbungen der Werkstückoberfläche.** Gleichmäßig und leicht offen gestreut. Mit sehr guter Kornhaftung, extrem langer Standzeit, niedrigem bis mittlerem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Öl-, fett-, wachs- und wasser-/emulsionsfest.**

Anwendung: Ideal für die Bearbeitung sehr harter Oberflächen. Für den Einsatz auf Bandschleifmaschinen. Sowohl für die Trockenbearbeitung als auch für die Bearbeitung mit Kühlmitteln geeignet.



VSM

INOX	●
Aluminium	○
NE-Metall	●
Superlegierung	○

Körnung			36	40	60	80	120		
8620	6 x 520 mm	VSM € 100 Stück	–	–	133,00	128,00	127,00	100	(W846)
8621	6 x 610 mm	VSM € 100 Stück	–	–	139,00	134,00	132,00	100	(W846)
8623	10 x 330 mm	VSM € 100 Stück	–	–	119,50	116,00	115,00	100	(W846)
8624	12 x 305 mm	VSM € 100 Stück	–	128,50	119,50	116,00	115,00	100	(W846)
8649	12 x 520 mm	VSM € 100 Stück	–	150,00	135,50	131,00	128,50	100	(W846)
8628	13 x 457 mm	VSM € 100 Stück	–	153,00	136,50	132,00	129,50	100	(W846)
8629	13 x 610 mm	VSM € 100 Stück	–	170,50	149,50	143,50	141,50	100	(W846)
8631	16 x 520 mm	VSM € 100 Stück	–	181,50	158,00	149,50	147,00	100	(W846)
8633	20 x 520 mm	VSM € 100 Stück	–	181,50	158,00	149,50	147,00	100	(W846)
8797	20 x 815 mm	VSM € 100 Stück	–	–	197,50	184,00	180,00	100	(W846)
8636	25 x 760 mm	VSM € 100 Stück	–	–	207,50	193,00	188,50	20	(W846)
8638	30 x 533 mm	VSM € 100 Stück	–	–	191,00	179,00	174,50	20	(W846)
8799	40 x 760 mm	VSM € 100 Stück	–	–	281,00	257,00	249,50	20	(W846)
8640	50 x 450 mm	VSM € 100 Stück	–	–	228,50	–	205,00	20	(W846)
8641	50 x 1000 mm	VSM € 100 Stück	–	–	388,50	351,00	338,00	20	(W846)
8644	50 x 2000 mm	VSM € 100 Stück	1020,00	918,50	689,00	613,50	–	10	(W846)
8200	50 x 3500 mm	VSM € 100 Stück	1755,00	1576,00	869,00	1043,00	–	10	(W846)
8642	75 x 533 mm	VSM € 100 Stück	–	–	341,50	311,00	300,50	20	(W846)
8189	75 x 2000 mm	VSM € 100 Stück	1518,00	1365,00	1021,00	907,50	–	10	(W846)
8643	100 x 1000 mm	VSM € 100 Stück	–	–	699,50	623,00	598,50	20	(W846)
8201	150 x 2000 mm	VSM € 100 Stück	2918,00	2613,00	1927,00	1699,00	–	10	(W846)
Bestell-Nr.			...0036	...0040	...0060	...0080	...0120	VE	

Weitere Abmessungen auf Anfrage erhältlich.

Schleifgewebeband, Keramikkorn STEARAT Plus

XK733X
Ausführung: Vollkunstharzgebundenes, selbstschärfendes Keramikkorn (CER) mit **STEARAT-Plus-Beschichtung für geringere Spanhaftung** auf robustem Gewebe. Gleichmäßig und leicht offen gestreut. Mit sehr guter Kornhaftung, extrem langer Standzeit, mittlerem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Öl-, fett-, wachs- und wasser-/emulsionsfest.**

Anwendung: Ideal für die Bearbeitung weicher Oberflächen. Für den Einsatz auf Bandschleifmaschinen. Sowohl für die Trockenbearbeitung als auch für die Bearbeitung mit Kühlmitteln geeignet.



VSM

Stahl	○
Aluminium	●
NE-Metall	●
Kunststoff/GFK	○
Holz	○
Farbe/Lack	○

Körnung			40	60	80		
8782	50 x 3500 mm	VSM € 100 Stück	1973,00	1471,00	1305,00	10	(W846)
8775	75 x 2000 mm	VSM € 100 Stück	1707,00	1278,00	1135,00	10	(W846)
8778	150 x 2000 mm	VSM € 100 Stück	3270,00	2411,00	2125,00	10	(W846)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	VE	

Weitere Abmessungen auf Anfrage erhältlich.

Schleifgewebeband, Korund STEARAT

KK532F
Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung mit **STEARAT-Beschichtung für geringere Spanhaftung** auf flexiblem Gewebe. Gleichmäßig und geschlossen gestreut. Mit sehr guter Kornhaftung, sehr langer Standzeit, niedrigem bis mittlerem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Öl-, fett-, wachs- und wasser-/emulsionsfest.**

Anwendung: Ideal für die Bearbeitung weicher Oberflächen. Für den Einsatz auf Bandschleifmaschinen. Sowohl für die Trockenbearbeitung als auch für die Bearbeitung mit Kühlmitteln geeignet.



VSM

Stahl	○
Aluminium	●
NE-Metall	●
Kunststoff/GFK	○
Holz	○
Farbe/Lack	○

Körnung			120	180	240	400		
8788	50 x 3500 mm	VSM € 100 Stück	806,00	806,00	806,00	806,00	10	(W846)
8784	75 x 2000 mm	VSM € 100 Stück	708,50	708,50	708,50	708,50	10	(W846)
8786	150 x 2000 mm	VSM € 100 Stück	1268,00	1268,00	1268,00	1268,00	10	(W846)
Bestell-Nr.			...0120	...0180	...0240	...0400	VE	

Weitere Abmessungen auf Anfrage erhältlich.

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Fiberschleifscheibe, Korund

KF787
Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf formstabilem Glasgewebeträger, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Mit Innenloch (Normbohrung 22,23 mm) und Kreuzschlitz.

Anwendung: Für alle Winkelschleifer mit Stützteller bei max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit.

Hinweis: Gummi-Stützteller finden Sie auf 📖 8/31.



Stahl	●
INOX	●
NE-Metall	●
Farbe/Lack	●

Körnung				16	24	36	40	50	60	80	100	120		
8760	Ø 115 mm	VSM	€ 100 Stück	62,00	58,10	47,70	44,20	43,00	41,80	40,10	40,10	40,10	50	(W836)
8761	Ø 125 mm	VSM	€ 100 Stück	70,00	65,20	58,80	54,00	53,30	49,70	46,80	46,80	46,80	50	(W836)
8762	Ø 180 mm	VSM	€ 100 Stück	145,00	125,00	118,00	109,00	–	93,80	94,80	90,70	90,70	50	(W836)
Bestell-Nr.				...0016	...0024	...0036	...0040	...0050	...0060	...0080	...0100	...0120	VE	

Fiberschleifscheibe, Korund, für Edelstahl- und Aluminiumbearbeitung

KF808
Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf formstabilem Glasgewebeträger, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Eine aktive Beschichtung verzögert das Zusetzen der Scheibe beim Schleifen von weichen Metallen (Aluminium, Edelstahl etc.). Zudem wirkt die Beschichtung kühlend beim Schleifen.** Mit Innenloch (Normbohrung 22,23 mm) und Kreuzschlitz.

Anwendung: Für alle Winkelschleifer mit Stützteller bei max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit.

Hinweis: Gummi-Stützteller finden Sie auf 📖 8/31.



Stahl	○
INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	○
Superlegierung	○

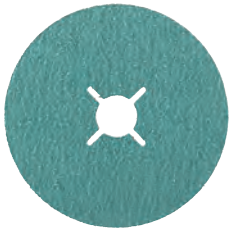
Körnung				36	50	60	80	100	120		
8763	Ø 115 mm	VSM	€ 100 Stück	60,30	49,80	48,60	46,50	46,50	46,50	50	(W836)
8764	Ø 125 mm	VSM	€ 100 Stück	77,30	70,10	66,40	62,60	62,60	62,60	50	(W836)
Bestell-Nr.				...0036	...0050	...0060	...0080	...0100	...0120	VE	

Fiberschleifscheibe, Zirkonkorund

ZF714
Ausführung: Kunstharzgebundene Zirkonkorundstreuung (ZA) auf formstabilem Glasgewebeträger, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Mit selbstschärfenden Eigenschaften und kühlem Schliff, dadurch optimale Zerspanungsleistung.** Mit Innenloch (Normbohrung 22,23 mm) und Kreuzschlitz.

Anwendung: Für alle Winkelschleifer mit Stützteller bei max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit.

Hinweis: Gummi-Stützteller finden Sie auf 📖 8/31.



Stahl	●
INOX	●
NE-Metall	○

Körnung				24	36	60	80	120		
8765	Ø 115 mm	VSM	€ 100 Stück	97,70	87,10	58,20	52,90	52,90	50	(W836)
8766	Ø 125 mm	VSM	€ 100 Stück	108,50	96,70	64,50	58,70	58,70	50	(W836)
Bestell-Nr.				...0024	...0036	...0060	...0080	...0120	VE	

Fiberschleifscheibe, Keramikkorn mit Zirkonkorund-Beimischung

XF850
Ausführung: Vollkunstharzgebundenes, **selbstschärfendes Keramikkorn (CER) mit Zirkonkorund-(ZA-)Beimischung. Schleifaktive Zusätze ermöglichen einen kühlen Schliff und erhöhen somit die Spanleistung erheblich. Dies verlängert die Standzeit und vermindert Verfärbungen der Werkstückoberfläche.** Auf formstabilem Glasgewebeträger, gleichmäßig und leicht offen gestreut. Mit sehr guter Kornhaftung, **extrem langer Standzeit,** niedrigem bis mittlerem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Mit Innenloch (Normbohrung 22,23 mm) und Kreuzschlitz.

Anwendung: Ideal für die Bearbeitung harter Oberflächen. Für alle Winkelschleifer mit Stützteller bei max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit.

Hinweis: Gummi-Stützteller finden Sie auf 📖 8/31.



Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	○

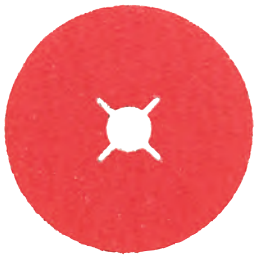
Körnung				36	40	60	80		
8651	Ø 125 mm	VSM	€ 100 Stück	170,00	144,50	113,50	103,00	50	(W846)
Bestell-Nr.				...0036	...0040	...0060	...0080	VE	

Fiberschleifscheibe, Keramikkorn

XF870
Ausführung: Vollkunstharzgebundenes, **selbstschärfendes Keramikkorn (CER). Schleifaktive Zusätze ermöglichen einen kühlen Schliff und erhöhen somit die Spanleistung erheblich. Dies verlängert die Standzeit und vermindert Verfärbungen der Werkstückoberfläche.** Auf formstabilem Glasgewebeträger, gleichmäßig und leicht offen gestreut. Mit sehr guter Kornhaftung, **extrem langer Standzeit,** niedrigem bis mittlerem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit.
Mit Innenloch (Normbohrung 22,23 mm) und Kreuzschlitz.

Anwendung: Ideal für die Bearbeitung harter Oberflächen. Für alle Winkelschleifer mit Stützteller bei max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit.

Hinweis: Gummi-Stützteller finden Sie auf 📖 8/31.



Stahl	○
INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	○
Superlegierung	○

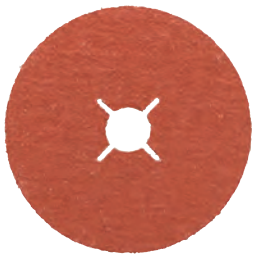
Körnung				24	36	40	60	80	100	120		
8203	Ø 115 mm	VSM	€ 100 Stück	183,50	172,50	146,50	115,00	104,50	104,50	104,50	50	(W846)
8204	Ø 125 mm	VSM	€ 100 Stück	204,50	192,00	159,00	127,50	116,00	116,00	116,00	50	(W846)
8206	Ø 180 mm	VSM	€ 100 Stück	430,50	383,50	325,00	256,00	221,50	221,50	221,50	50	(W846)
Bestell-Nr.				...0024	...0036	...0040	...0060	...0080	...0100	...0120	VE	

Fiberschleifscheibe, Keramikkorn Plus

XF885
Ausführung: Vollkunstharzgebundenes, **verbessertes selbstschärfendes Keramikkorn (CER Plus). Schleifaktive Zusätze ermöglichen einen kühlen Schliff und erhöhen somit die Spanleistung erheblich. Dies verlängert die Standzeit und vermindert Verfärbungen der Werkstückoberfläche.** Auf formstabilem Glasgewebeträger, gleichmäßig und leicht offen gestreut. Mit sehr guter Kornhaftung, **extrem langer Standzeit,** niedrigem bis mittlerem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit.
Mit Innenloch (Normbohrung 22,23 mm) und Kreuzschlitz.

Anwendung: Ideal für die Bearbeitung harter Oberflächen. Für alle Winkelschleifer mit Stützteller bei max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit.

Hinweis: Gummi-Stützteller finden Sie auf 📖 8/31.



INOX	●
Aluminium	●
Superlegierung	○

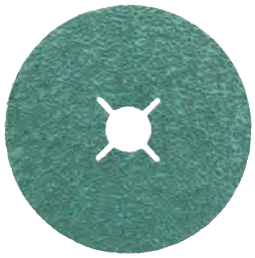
Körnung				20	24	36	40	60	80		
8207	Ø 115 mm	VSM	€ 100 Stück	–	–	163,50	138,50	108,50	99,40	50	(W846)
8183	Ø 125 mm	VSM	€ 100 Stück	208,00	203,50	181,00	154,50	121,00	109,50	50	(W846)
Bestell-Nr.				...0020	...0024	...0036	...0040	...0060	...0080	VE	

Fiberschleifscheibe, Keramikkorn

AF799
Ausführung: Vollkunstharzgebundenes, **geometrisch geformtes Keramikkorn,** auf formstabilem Glasgewebeträger, gleichmäßig und leicht offen gestreut. Mit sehr guter Kornhaftung, **sehr langer Standzeit,** mittlerem bis hohem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Mit Innenloch (Normbohrung 22,23 mm) und Kreuzschlitz.

Anwendung: Ideal für die Bearbeitung weicherer Oberflächen. Für alle Winkelschleifer mit Stützteller bei max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit.

Hinweis: Gummi-Stützteller finden Sie auf 📖 8/31.



Stahl	●
Aluminium	○
NE-Metall	○

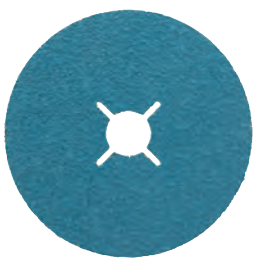
Körnung				36+		
8173	Ø 115 mm	VSM	€ 100 Stück	216,50	50	(W834)
8174	Ø 125 mm	VSM	€ 100 Stück	246,00	50	(W834)
Bestell-Nr.				...0036	VE	

Fiberschleifscheibe, Keramikkorn

AF890
Ausführung: Vollkunstharzgebundenes, **geometrisch geformtes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze ermöglichen einen kühlen Schliff und erhöhen somit die Spanleistung erheblich. Dies verlängert die Standzeit und vermindert Verfärbungen der Werkstückoberfläche.** Auf formstabilem Glasgewebeträger, gleichmäßig und leicht offen gestreut. Mit sehr guter Kornhaftung, **extrem langer Standzeit,** niedrigem bis mittlerem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Mit Innenloch (Normbohrung 22,23 mm) und Kreuzschlitz.

Anwendung: Ideal für die Bearbeitung sehr harter Oberflächen. Für alle Winkelschleifer mit Stützteller bei max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit.

Hinweis: Gummi-Stützteller finden Sie auf 📖 8/31.



Stahl	○
INOX	●
Aluminium	○
NE-Metall	○
Superlegierung	●

Körnung				36+		
8170	Ø 115 mm	VSM	€ 100 Stück	273,00	50	(W834)
8172	Ø 125 mm	VSM	€ 100 Stück	267,00	50	(W834)
Bestell-Nr.				...0036	VE	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Fiberschleifscheibe

XF733
Ausführung: Vollkunstharzgebundenes, selbstschärfendes Keramikkorn (CER) mit **STEARAT-Plus-Beschichtung für geringere Spanhaftung** auf formstabilem Glasgewebeträger. Gleichmäßig und leicht offen gestreut. Mit sehr guter Kornhaftung, extrem langer Standzeit, mittlerem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit.

Anwendung: Ideal für die Bearbeitung weichere Oberflächen. Für alle Winkelschleifer mit Stützteller bei max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit.

Hinweis: Gummi-Stützteller finden Sie auf 📖 8/31.

		VSM
		8171
		Ø 125 mm
Körnung	VE	€
		100 Stück
24	50	209,50
36	50	187,00
60	50	124,00
80	50	113,50
		(W834)

	Bestell-Nr.
	...0024
	...0036
	...0060
	...0080

Stahl	○
Aluminium	●
NE-Metall	●
Kunststoff/GFK	○
Holz	○
Farbe/Lack	○



Stützteller

Ausführung: Aus flexiblem Gummi, komplett mit M14-Gewinde.

Anwendung: Zur Aufnahme aller Fiberschleifscheiben mit Normbohrung 22,23 mm auf allen Winkelschleifern, bei max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit.

	format
Ø	**8250**
mm	€
115	5,80
125	7,45
180	12,95
	(W842)

	Bestell-Nr.
	...0115
	...0125
	...0180



Stützteller

Ausführung: Komplett aus Gummi, mit Kühlrippen. Mit M14-Gewinde.

Anwendung: Zum Einsatz auf mittel- bis hochtourigen Winkelschleifern für hohe Beanspruchung. Fächerförmige Rippen versteifen den Stützteller und sorgen gemeinsam mit zusätzlichen Löchern für eine Luftzirkulation, die die beim Schleifvorgang entstehende Wärme reduziert. Durch den kühleren Schliff werden längere Standzeiten der Fiberscheiben erzielt.

	VSM
	8653
Ø	
mm	€
115	8,60
125	10,00
180	17,05
	(W836)

	Bestell-Nr.
	...0115
	...0125
	...0180



Stützteller

TURBO PAD
Ausführung: Komplett aus Gummi, extrahart, mit Kühlrippen. Mit M14-Gewinde.

Anwendung: Zum Einsatz auf mittel- bis hochtourigen Winkelschleifern für hohe Beanspruchung. Fächerförmige Rippen versteifen den Stützteller und sorgen für eine Luftzirkulation, die die beim Schleifvorgang entstehende Wärme reduziert. Durch den kühleren Schliff werden längere Standzeiten der Fiberscheiben erzielt.

	VSM
	8655
Ø	
mm	€
115	24,10
125	28,10
	(W836)

	Bestell-Nr.
	...0115
	...0125

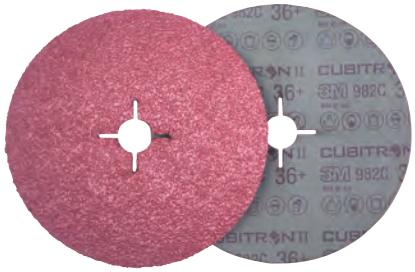


Fiberschleifscheibe Cubitron™ II für die Stahlbearbeitung

982C
Ausführung: Vollkunstharzgebundenes Präzisions-Keramikkorn auf Glasgewebeträger, gleichmäßig und halboffen gestreut. Die einzelnen Keramikkörner sind präzise geformt, einheitlich groß, senkrecht angeordnet und haben die Form kleiner Dreiecke. Sie werden gleichmäßig, aber zufällig verteilt aufgebracht, sodass jedes Dreieckskorn zwei Späne bilden kann. Hochaggressives, kühles Schleifen mit höchster Abtragsleistung bei bis zu **3-fach längerer Standzeit** und über **30 % schnellerem Abtrag.**

Anwendung: In allen Metall verarbeitenden Bereichen, in denen hohe Abtragsraten bei sehr guter Oberflächengüte erreicht werden müssen. Ideal für Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung, Gussteilebearbeitung und Brennschnittteilbearbeitung auf Baustahl und NE-Metallen.

Hinweis: Stützteller für Korn 36+ und 60+ siehe Bestell-Nr. 8239, für Korn 80+ siehe Bestell-Nr. 8240.



3M CUBITRON II

- Stahl ●
- Aluminium ●
- NE-Metall ●

Körnung			36+	60+	80+		
8218	13200 min⁻¹ Ø **115 mm**	3M €	3,11	2,75	2,66	25	(W812)
8219	12000 min⁻¹ Ø **125 mm**	3M €	3,30	3,05	2,90	25	(W812)
8221	8500 min⁻¹ Ø **180 mm**	3M €	6,40	5,85	5,60	25	(W812)
Bestell-Nr.			...0036	...0060	...0080	VE	

Fiberschleifscheibe Cubitron™ II für die Stahlbearbeitung

NEU

982CX Pro
Ausführung: Vollkunstharzgebundenes Präzisions-Keramikkorn auf Glasgewebeträger, gleichmäßig und halboffen gestreut. Die einzelnen Keramikkörner sind präzise geformt, einheitlich groß, senkrecht angeordnet und haben die Form kleiner Dreiecke. Sie werden gleichmäßig, aber zufällig verteilt aufgebracht, sodass jedes Dreieckskorn zwei Späne bilden kann. Hochaggressives, kühles Schleifen mit höchster Abtragsleistung bei bis zu **3-fach längerer Standzeit.**
Bis zu **33 % schnellerer Abtrag als Cubitron™ II Fiberscheibe 982C.**

Anwendung: In allen Metall verarbeitenden Bereichen, in denen hohe Abtragsraten bei sehr guter Oberflächengüte erreicht werden müssen. Ideal für Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung, Gussteilebearbeitung und Brennschnittteilbearbeitung auf Baustahl und NE-Metallen.

Hinweis: Stützteller für Korn 36+ und 60+ siehe Bestell-Nr. 8239, für Korn 80+ siehe Bestell-Nr. 8240.



3M CUBITRON II

- Stahl ●
- Aluminium ●
- NE-Metall ●

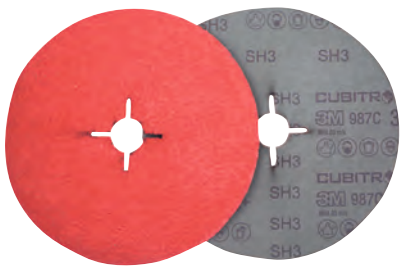
Körnung			36+		
8217	13200 min⁻¹ Ø **115 mm**	3M €	3,11	25	(W812)
8220	12000 min⁻¹ Ø **125 mm**	3M €	3,30	25	(W812)
8222	8500 min⁻¹ Ø **180 mm**	3M €	6,40	25	(W812)
Bestell-Nr.			...0036	VE	

Fiberschleifscheibe Cubitron™ II für die Edelstahlbearbeitung

987C
Ausführung: Vollkunstharzgebundenes Präzisions-Keramikkorn auf Glasgewebeträger, gleichmäßig und halboffen gestreut. Die einzelnen Keramikkörner sind präzise geformt, einheitlich groß, senkrecht angeordnet und haben die Form kleiner Dreiecke. Sie werden gleichmäßig, aber zufällig verteilt aufgebracht, sodass jedes Dreieckskorn zwei Späne bilden kann. Hochaggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung bei bis zu **3-fach längerer Standzeit** und **40 % schnellerem Abtrag.** Die schleifaktive Beschichtung verhindert das Zusetzen und bewirkt einen kühleren Schliff.

Anwendung: In allen Metall verarbeitenden Bereichen, in denen häufig hohe Abtragsraten bei sehr guter Oberflächengüte erreicht werden müssen. Zum Einsatz mit Stützteller auf allen Winkelschleifern. Ideal für Flächenschliff, Schweißnahtvor- und -nachbearbeitung auf Edelstahl, Aluminium, Titan und Nickellegierungen.

Hinweis: Stützteller für Korn 36+ siehe Bestell-Nr. 8239, für Korn 60+ und 80+ siehe Bestell-Nr. 8240.



3M CUBITRON II

- Stahl ●
- INOX ●
- NE-Metall ●

Körnung			36+	60+	80+		
8224	13200 min⁻¹ Ø **115 mm**	3M €	3,31	2,92	2,78	25	(W812)
8225	12000 min⁻¹ Ø **125 mm**	3M €	3,47	3,16	2,97	25	(W812)
8231	8500 min⁻¹ Ø **180 mm**	3M €	6,50	5,90	5,75	25	(W812)
Bestell-Nr.			...0036	...0060	...0080	VE	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Stützteller für Fiberschleifscheibe Cubitron™ II

Ausführung: Mit M14-Gewinde. Die Abtragsleistung der Fiberschleifscheiben Cubitron™ II kann durch die speziell angepasste Stütztellerkonstruktion je nach Anwendungsprozess bis zum Doppelten erhöht werden.

8240 **Flach, weich.**

8239 **Gerippt, sehr hart.**





Ø mm	3M 8240 €	3M 8239 €	Bestell-Nr.
115	21,40	22,10	...0115
125	22,50	22,90	...0125
180	33,70	36,80	...0178
	(W812)	(W812)	

COMBICLICK-Fiberschleifscheibe, Keramikkorn

Korund CO-COOL
Ausführung: Schleifmittel Keramikkorn (CO-COOL). Aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung. Konstante Höchstleistung durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze im Belag bringen eine klar erkennbare Abtragsverbesserung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Anwendung: Für universelle Schleifarbeiten von Fein- bis Feinstschliff auf harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen, z. B. an Edelstahl und Aluminium.

INOX	●
Aluminium	○
NE-Metall, weich	○
NE-Metall, hart	●
Metall, hochwarmfest	●



Körnung			24	36	50	60	80	120		
8251	13300 min⁻¹ Ø **115 mm**	€	4,24	3,76	2,99	2,48	2,23	2,23	25	(W840)
8284	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	€	4,58	4,03	3,19	2,73	2,47	2,47	25	(W840)
Bestell-Nr.			...0020	...0036	...0050	...0060	...0080	...0120	VE	

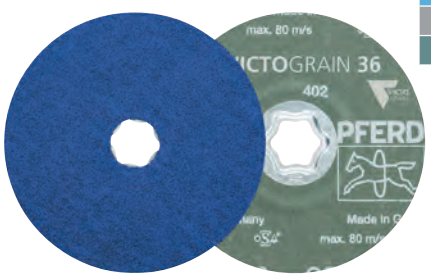
COMBICLICK-Fiberschleifscheibe, VICTOGRAIN-Korn

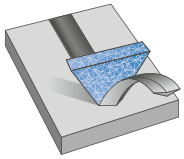
VICTOGRAIN-COOL
Ausführung: Dreieckiges VICTOGRAIN-Schleifkorn. Die Schleifkornschneide der form- und größengleichen Dreiecke treffen mit einem optimalen Winkel auf das Werkstück, hierdurch benötigt jedes Schleifkorn nur wenig Energie, um in das Werkstück einzudringen. Die Schleifkörner werden mit einer Seite des Dreiecks auf dem Träger fixiert, wodurch sie besonders fest eingebunden sind, und bieten in Verbindung mit der schlanken Form einen extrem großen Spanraum. Durch die sehr kleinen Kristalle innerhalb des Dreiecks stehen stets sehr scharfe Schneiden zur Verfügung, aber nur ein Minimum des Schleifkorns bricht weg. Schleifaktive Zusätze im Belag bringen eine klar erkennbare Abtragsverbesserung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Anwendung: Für Schleifarbeiten auf Stahlwerkstoffen, harten und schlecht wärmeleitenden Werkstoffen.

Hinweis: Wir empfehlen, vorzugsweise harte Stützteller einzusetzen.

Stahl	●
INOX	●
NE-Metall, hart	●
Metall, hochwarmfest	●





Körnung			36		
8287	13300 min⁻¹ Ø **115 mm**	€	3,75	25	(W840)
8288	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	€	4,02	25	(W840)
Bestell-Nr.			...0036	VE	

COMBICLICK-Stützteller

Ausführung: Deutlich reduzierte thermische Belastung durch Geometrie der Kühlschlitze. Mit M14-Gewinde.

Anwendung: Zur Aufnahme von COMBICLICK-Fiberschleifscheiben auf allen Winkelschleifern. Die zulässige Arbeitshöchstgeschwindigkeit beträgt 80 m/s. Flexiblere Bearbeitung möglich durch den Einsatz von 115 mm-Stützteller und 125 mm-Fiberscheibe.

Hinweis: Für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) vorzugsweise die harte Ausführung verwenden. Diese weist eine sehr hohe Kantenfestigkeit auf, um höhere Anpresskräfte zu realisieren.



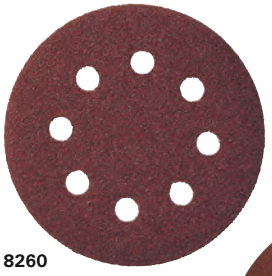
Ø mm	8251 mittel €	8018 hart €	Bestell-Nr.
115–125	36,40	36,40	...1000
125	41,50 N (W840)	41,50 N (W840)	...2000

Klett-Schleifscheibe, gelocht

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf Papier, gleichmäßig und halboffen gestreut. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Mit Lochung zur Absaugung des Schleifstaubs, Rückseite mit strapazierfähigem Klett versehen.

Anwendung: Universalprodukt für die **Holz-, Edelstahl-, Metall- und Spachtelbearbeitung** auf Winkelschleifern mit Stützteller bei max. 40 m/s Umfangsgeschwindigkeit geeignet. Ideal für die Bearbeitung von Holzteilen und im Bereich der Karosseriebearbeitung.

Stahl	●
INOX	●
Farbe/Lack	○



8260

8260 **Mit 8 Absauglöchern Ø 10 mm,** Lochkreis-Ø 65 mm. Für Elektrowerkzeuge der Fabrikate AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, ELU, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil.



8263

8263 **Mit 6 Absauglöchern Ø 10 mm,** Lochkreis-Ø 80 mm. Für Elektrowerkzeuge der Fabrikate Bosch, DeWalt, ELU, Hitachi und Metabo.



8237

8237 **Mit 8 Absauglöchern Ø 10 mm und Mittelloch Ø 17 mm,** Lochkreis-Ø 120 mm. Für Elektrowerkzeuge der Fabrikate Festool, Holz-Her, Mafell und Makita.

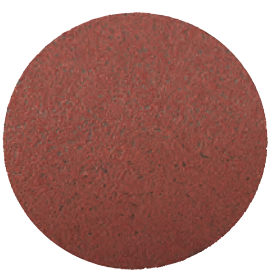
Körnung			40	60	80	100	120	180	240	320		
8260	Ø 125 mm	format € 100 Stück	59,80	49,90	44,60	40,70	40,70	40,70	40,70	40,70	50	(W842)
8263	Ø 150 mm	format € 100 Stück	78,80	64,00	56,50	52,00	52,00	52,00	52,00	52,00	50	(W842)
8237	Ø 150 mm	format € 100 Stück	78,80	64,00	57,10	52,00	52,00	52,00	52,00	52,00	50	(W842)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	...0100	...0120	...0180	...0240	...0320	VE	

Klett-Schleifscheibe, Korund, antistatisch

KP222K
Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf schwerem Papier, gleichmäßig und leicht offen gestreut. **Schleifaktive Zusätze mit antistatischer Beschichtung verhindern elektrostatische Aufladung und Zusetzen.** Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, mittlerem bis hohem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Rückseite mit strapazierfähigem Klett versehen.

Anwendung: Für den Einsatz auf allen Winkelschleifern mit Stützteller bei max. 32 m/s Umfangsgeschwindigkeit.

Hinweis: Klett-Stützteller siehe Bestell-Nr. 8259.



Stahl	●
INOX	●
NE-Metall	○
Kunststoff/GFK	○
Holz	●
Farbe/Lack	○

Körnung			40	60	80	100	120		
8667	Ø 115 mm	VSM € 100 Stück	46,40	41,50	39,10	37,70	37,70	50	(W836)
8669	Ø 125 mm	VSM € 100 Stück	53,50	47,60	44,90	43,10	43,10	50	(W836)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	...0100	...0120	VE	

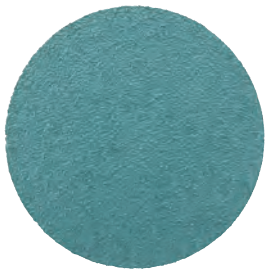
Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Klett-Schleifscheibe, Zirkonkorund

ZK713K
Ausführung: Kunstharzgebundene Zirkonkorundstreuung (ZA) auf Gewebe, elektrostatisch gestreut. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Aufgrund aktiver Wirkstoffe im Deckbinder entstehen optimale Zerspanungsleistungen und kaum Anlaufverfärbungen.** Rückseite mit strapazierfähigem Klett versehen.

Anwendung: Spezialprodukt für die Bearbeitung von schwer zerspanbarem und legiertem Stahl, NE-Metallen und Titan auf allen Winkelschleifern mit Stützteller bei max. 32 m/s Umfangsgeschwindigkeit. Ideal für die Bearbeitung von Behältern, Gussteilen, Karosserieteilen etc.

Hinweis: Klett-Stützteller siehe Bestell-Nr. 8259.



Stahl	●

Körnung				40	60	80		
8769	Ø 125 mm	VSM	€ 100 Stück	96,40	82,00	77,20	50	(W837)
Bestell-Nr.				...0040	...0060	...0080	VE	

Klett-Vlies-Schleifscheibe, Korund

KV701K
Ausführung: Kunstharzgebundenes Vlies mit Korundkorn (A) auf flexiblem Gewebe. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Rückseite mit strapazierfähigem Klett versehen.

Anwendung: Für die Bearbeitung von legiertem und unlegiertem Stahl sowie NE-Metallen und Holz auf allen Winkelschleifern mit Stützteller bei max. 32 m/s Umfangsgeschwindigkeit. Ideal zum Entfernen von Roststellen und Altlacken, zur Verfeinerung (Finish) von Oberflächen sowie für die Bearbeitung von Holzteilen.

Hinweis: Klett-Stützteller siehe Bestell-Nr. 8259.



Stahl	●
INOX	●
Aluminium	○
NE-Metall	●
Holz	○
Farbe/Lack	○

Körnung				100	100	180	180	280		
8770	Ø 115 mm	VSM	€ 100 Stück	443,00	–	–	402,00	384,50	10	(W836)
8771	Ø 125 mm	VSM	€ 100 Stück	–	634,50	–	537,50	479,00	10	(W836)
8772	Ø 150 mm	VSM	€ 100 Stück	693,00	–	586,00	–	586,00	10	(W836)
Bestell-Nr.				...0100	...0101	...0180	...0181	...0280	VE	

Klett-Stützteller

Ausführung: Aus flexiblem Gummi, komplett mit M14-Gewinde.

Anwendung: Zur Aufnahme aller Klett-Schleifscheiben auf allen Winkelschleifern, bei max. 32 m/s Umfangsgeschwindigkeit.



Ø	mm	115	125	150	
8259	VSM €	9,35	11,05	13,00	(W836)
Bestell-Nr.		...1115	...1125	...1150	

Klett-Vliesscheibe mit Zentrierung

Ausführung: Kunstharzgebundenes Nylonvlies mit Korundkorn (A), gleichmäßig durchsetzt, wasserfest. Die gleichmäßige, offene Struktur passt sich optimal dem Werkstück an, verhindert vorzeitiges Zusetzen, reduziert die Wärmeentwicklung und ermöglicht dadurch eine bis zu 50 % längere Standzeit gegenüber herkömmlichen Scheiben. Frei von korrosionsgefährdenden Bestandteilen. Der Innenkern ist vorgestanzt und kann entfernt werden, um die Aufnahme auf einem Haftstützteller mit Zentrierung zur ermöglichen (Normbohrung 22,23 mm). Dadurch ist eine Verringerung der Vibrationen um bis zu 50 % möglich.

Anwendung: Ideal zum Entfernen von Anlauffarben, Farbschichten und Flugrost. Zum Ausbessern von leicht beschädigten Oberflächen.



Stahl	●
INOX	●
Metall, hochwarmfest	○
Kunststoff/GFK	○

Feinheitsgrad				grob	mittel	fein		
Farbe				braun	rot	blau		
8777	Ø 115 mm	format	€	3,32	3,17	3,17	10	(W841)
8779	Ø 125 mm	format	€	3,84	3,65	3,65	10	(W841)
Bestell-Nr.				...0005	...0010	...0015	VE	

Klett-Vliesscheibe mit Zentrierung

Scotch-Brite™ SL-DH
Ausführung: Kunstharzgebundenes Faservlies mit Korundkorn (A) auf Gewebeunterlage. Die offene Konstruktion verhindert ein Zusetzen. Die Scheibe ist härter und hat eine höhere Aggressivität. Der Innenkern ist vorgestanzt und kann entfernt werden, um die Aufnahme auf einem Haftstützteller mit Zentrierung zur ermöglichen (Normbohrung 22,23 mm). Dadurch ist eine Verringerung der Vibrationen um bis zu 50 % möglich.

Anwendung: Zur groben Oberflächenreinigung und zum Abtrag dünner Schweißnähte und Schweißpunkte.



Stahl	●
INOX	●
Guss	○
Hartmetall	○
Aluminium	●
Kunststoff/GFK	○

Feinheitsgrad						
Körnung			extragrob			
Farbe			schwarz			
8272	Ø 115 mm	3M €	4,18	20		(W812)
8273	Ø 125 mm	3M €	4,80	20		(W812)
Bestell-Nr.			...0050	VE		

Klett-Vliesscheibe mit Zentrierung

Scotch-Brite™ SC-DH
Ausführung: Kunstharzgebundenes Faservlies mit Korundkorn (A) auf reißfestem Gewebe. Die offene Konstruktion verhindert ein Zusetzen. Der Innenkern ist vorgestanzt und kann entfernt werden, um die Aufnahme auf einem Haftstützteller mit Zentrierung zur ermöglichen (Normbohrung 22,23 mm). Dadurch ist eine Verringerung der Vibrationen um bis zu 50 % möglich.

Anwendung: Für Reinigungs- und Finisharbeiten.



Stahl	●
INOX	●
Guss	●
Hartmetall	○
Aluminium	●
Kunststoff/GFK	●
Farbe/Lack	●

Feinheitsgrad			grob	mittel	fein		
Körnung			100	180	280		
Farbe			braun	rot	blau		
8269	Ø 115 mm	3M €	3,48	3,48	3,48	20	(W812)
8270	Ø 125 mm	3M €	4,00	4,00	4,00	20	(W812)
Bestell-Nr.			...0005	...0010	...0015	VE	

Haftstützteller mit Zentrierung

Ausführung: Zentrierung und M14-Aufnahme.

Anwendung: Für die Aufnahme von Klett-Vliesscheiben mit Normbohrungs-Ø 22,23 mm.



Ø	mm	115	125		
8275	3M €	22,60	29,00	5	(W812)
Bestell-Nr.		...0115	...0125	VE	

Klett-Schleifscheibe Hookit™

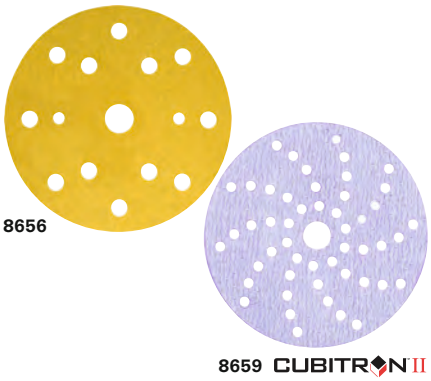
Ausführung: Kunstharzgebundenes Schleifmittel auf Papier, gleichmäßig und offen gestreut. Die staubabweisende Fre-Cut™-Beschichtung sowie die Lochstruktur in Verbindung mit den Hookit™-Haftstütztellern verhindern ein verfrühtes Zusetzen und erhöhen so Standzeit und Abtragsleistung deutlich.

Anwendung: Universalschleifmittel für den Grob-, Zwischen- und Feinschliff.

Hinweis: Bei Bestell-Nr. 8659 entspricht die angegebene Körnung annähernd dem zu erwartenden Schliffbild.

8656 **255P**
Mit **15 Absauglöchern** und **Korund**-Schleifkorn.

8659 **737U**
Mit **Multilochung** und **Direct Flow™-Absaugsystem** sowie **Präzisions-Keramikkorn.**



Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
Kunststoff/GFK	●
Holz	●
Spachtel	
Farbe/Lack	●

Körnung			80	120	150	180	220	400	500		
8656	Ø 115 mm	3M €	0,66	0,66	0,66	0,66	0,66	0,66	0,66	50	(W812)
8659	Ø 150 mm	3M €	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	–	–	50	(W812)
Bestell-Nr.			...0080	...0120	...0150	...0180	...0220	...0400	...0500	VE	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Klett-Filmschleifscheibe Hookit™

775L
Ausführung: Kunstharzgebundenes Präzisions-Keramikkorn-/Korundkorn-Gemisch auf reißfester Filmunterlage, gleichmäßig und leicht offen gestreut. Durch das Trägermaterial wird die Kantenstabilität verbessert. Dies ermöglicht einen besonders aggressiven, schnellen Schliff bei langer Standzeit. Die Multilochung in Verbindung mit den Hookit™-Haftstützstellern sorgt für eine ideale Absaugung.

Anwendung: Für den Grob-, Zwischen- und Feinschliff, zum Erzielen einer gleichmäßigen Oberfläche.

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	●
Kunststoff/GFK	●
Holz	●
Spachtel	●
Farbe/Lack	●



3M CUBITRON II

Körnung			80+	120+	150+	180+	220+	240+	320+	400+		
8671	Ø 125 mm	3M €	0,85	0,85	0,85	0,85	0,85	0,85	0,85	0,85	50	(W812)
8673	Ø 150 mm	3M €	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	50	(W812)
Bestell-Nr.			...0080	...0120	...0150	...0180	...0220	...0240	...0320	...0400	VE	

KLett-Gitternetz-Schleifscheibe Xtract™ Cubitron™ II

NEU

710W
Ausführung: Kunstharzgebundenes Präzisions-Keramikkorn-/Korundkorn-Gemisch auf einem Netzträger, dass ein **nahezu staubfreies Schleifen** ermöglicht. Absaugung von mehr als 95 % des beim Schleifen entstehenden Staubs. Dies ermöglicht einen besonders aggressiven, schnellen Schliff bei hoher Standzeit. Ideal für eine Vielzahl von Werkstoffen und Anwendungen, einschließlich Abtrag und Feinbearbeitung.

Anwendung: Für Metallverarbeitung, Primer-Schleifen, Gelcoat-Schleifen, Schleifen von Verbundwerkstoffen und Holzbearbeitung.

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	●
Kunststoff/GFK	●
Holz	●
Spachtel	●
Farbe/Lack	●



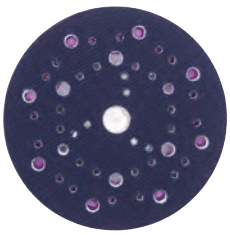
3M CUBITRON II

Körnung			80+	120+	150+	180+	220+	240+	320+		
8909	Ø 125 mm	3M €	0,66	0,66	0,66	0,66	0,66	0,66	0,66	50	(W812)
8911	Ø 150 mm	3M €	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	50	(W812)
Bestell-Nr.			...0080	...0120	...0150	...0180	...0220	...0240	...0320	VE	

Hookit™-Haftstützteller

Ausführung: Mit Direct Flow™-Technologie für einen direkten Abzug des Schleifstaubes.

Anwendung: Zur Aufnahme von Klett-Schleifscheiben Hookit™.





3M

Aufnahme	Typ	3M 8212 €	Bestell-Nr.
5/16"	Standard	67,30	...0005
5/16"	Soft	67,30	...0010
M8	Standard	67,30	...0015
M8	Soft	67,30	...0020
		(W812)	

Hookit™-Interface-Pad

Ausführung: Weiche Schaumstoffzwischenlage mit Multilochung.

Anwendung: Das Interface-Pad wird auf den Haftstützteller vor Anbringung des Schleifpapiers zur Bearbeitung kritischer Stellen befestigt, wodurch ein Durchschleifen verhindert wird. Erzeugt ein besonders feines Oberflächenfinish.





3M

Stärke mm	Ø mm	3M 8213 €	Bestell-Nr.
5	150	13,50	...0005
10	150	13,50	...0010
		(W812)	

Hookit™-Handschleifteller

Anwendung: Zur Aufnahme von Klett-Schleifscheiben Hookit™. Speziell zur Bearbeitung von profilierten Flächen wie z. B. Handläufen. Die halbrunde Form eignet sich hervorragend für die Bearbeitung von Kanten und schwer zugänglichen Flächen.



3M



Form	3M 8215 €	Bestell-Nr.
rund	15,90	...0005
halbrund	9,65	...0010
	(W812)	

Das **X-Lock-Schnellwechselsystem** erfüllt mit dem passenden Winkelschleifer (X-Lock-Aufnahme) und dem umfangreichen Sortiment an Trenn- und Schleifscheiben die Anforderungen an präzises, sicheres und wirtschaftliches Arbeiten.

Der einzigartige Mechanismus stellt sicher, dass die Scheibe zuverlässig am Werkzeug montiert ist. Befestigungsteile wie Flansch, Mutter und Schlüssel fallen weg, da lediglich durch leichten Druck und das Einklicken der Scheibe die Spannbacken fest mit dem System verriegelt werden. Im Gegensatz zu herkömmlichem Zubehör kann beim Werkzeugwechsel nichts versehentlich falsch montiert werden. Ein hörbares Klicken signalisiert das korrekte Einrasten der Scheibe. Durch einfache Hebelbetätigung am Winkelschleifer lässt sich die Scheibe problemlos entfernen.
Die fast bündig eingebettete Aufnahme ermöglicht ein flaches Schleifen ohne Beschädigung der Oberfläche. Eine Nacharbeit aufgrund von Kratzern ist nicht erforderlich.

Die nachfolgenden Trenn- und Schleifscheiben können aber auch ohne Weiteres auf einem Standard-Winkelschleifer eingespannt werden. Passende Winkelschleifer mit X-Lock-Aufnahme finden Sie in unserem Elektrowerkzeugkatalog.



Zentrieren der Scheibe



Drücken bis zum Klick

Schruppscheibe X-LOCK für die Stahlbearbeitung

PSF STEEL
Ausführung: Korund (A), mittelhart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung. Hohe Standzeit und hohe Schleifleistung. Mit X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel.

Anwendung: Ideal für den Flächenschliff, die Schweißnahtbearbeitung, zum Anfasen und Entgraten sowie zur Kehlnahtbearbeitung.



PFERD
XLOCK

Stahl ●
Guss ○

Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	8912 €	Bestell-Nr.
115 x 7,0	gekröpft	13300	2,95	...7115
125 x 7,0	gekröpft	12200	3,76	...7125
			(W835)	

Trennscheibe X-LOCK für die Edelstahlbearbeitung

Ausführung: Korund (A), mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Mit X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel.

Anwendung: Ideal zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial. Die dünnen Trennscheiben (1,0–1,9 mm Stärke) eignen sich optimal für schnelle, dünne und gratarme Trennschnitte.
Die Stärken 2,4 und 2,5 mm sind für universelle Trennaufgaben.

8918 **PSF STEELOX**
Korund (A), mittelhart.
Hohe Standzeit und hohe Trennleistung.

8924 **SG STEELOX**
Hochleistungskorund (A), hart.
Höchste Standzeit und hohe Trennleistung.



8918



8924

Fe + Cl + S ˜ 0,1 %

PFERD
XLOCK

Stahl ●
INOX ●

Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	8918 €	8924 €	Bestell-Nr.
115 x 1,0	gerade	13300	1,93	–	...1115
115 x 1,6	gerade	13300	1,99	–	...2115
125 x 1,0	gerade	12200	2,18	3,73	...1125
125 x 1,6	gerade	12200	2,26	3,86	...2125
125 x 2,4	gekröpft	12200	2,32	3,91	...3125
			(W835)	(W835)	

Fächerschleifscheibe X-LOCK, Zirkonkorund

Z PSF STEELOX
Ausführung: Zirkonkorund-Lamellen (Z), in Kunstharzbindung hochfest mit dem gewölbten Glasgewebeteller verbunden. Aggressive Zerspanungsleistung und gute Standzeit. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Mit X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel.

Anwendung: Geeignet für den Flächenschliff, die Schweißnahtbearbeitung, zum Anfasen und Entgraten.



Fe + Cl + S ˜ 0,1 %

PFERD
XLOCK

Stahl ●
INOX ●

Körnung			40	60	80	
8933	13300 min⁻¹ Ø **115 mm**	€	4,44	4,44	4,44	(W848)
8935	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	€	4,93	4,93	4,93	(W848)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Fächerschleifscheibe X-LOCK, Zirkonkorund

Z SG POWER STEELOX
Ausführung: Zirkonkorund-Lamellen (Z), in Kunstharzbindung hochfest mit dem gewölbten Glasgewebeteller verbunden. Aggressive Zerspanungsleistung und herausragende Standzeit. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Mit X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel.

Anwendung: Geeignet für die Schweißnahtbearbeitung sowie zum Anfasen und Entgraten. Auf Stahl auch für Flächenschliff geeignet.



Fe + Cl + S ˜ 0,1 %

PFERD XLOCK

Stahl ●
INOX ●

Körnung				40	60	80	
8939	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	PFERD	€	7,20	7,20	7,20	(W848)
Bestell-Nr.				...0040	...0060	...0080	

Fächerschleifscheibe X-LOCK, Zirkonkorund CURVE

Z SGP CURVE STEELOX
Ausführung: Mit Zirkonkorund-Lamellen (Z), in Kunstharzbindung hochfest mit dem Glasgewebeteller verbunden. Hohe Abtragsleistung bei herausragende Standzeit. Fächerschleifscheibe ist sowohl auf der Schleifseite als auch auf der Rückseite sowie am Radius mit Lamellen belegt. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Mit X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel.

Anwendung: Geeignet für die **Kehlnahtbearbeitung,** die Schweißnahtbearbeitung sowie zum Anfasen und Entgraten.



Fe + Cl + S ˜ 0,1 %

PFERD XLOCK

Stahl ●
INOX ○

Körnung				40	40	
für Kehlnahtbreite		mm		5	8	
8947	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	PFERD	€	12,85	13,45	(W848)
Bestell-Nr.				...1040	...2040	

Fächerschleifscheibe X-LOCK, Korund

POLIVLIES PVL
Ausführung: Korund-Lamellen (A), mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und hohe Schleifleistung. Mit X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel.

Anwendung: Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff.

8961 Ø **115 mm, radial.**
8963 Ø **125 mm, radial.**



PFERD XLOCK

INOX ●

Körnung				100	180	240	
8961	13300 min⁻¹ Ø **115 mm**	PFERD	€	12,90	12,00	11,45	(W849)
8963	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	PFERD	€	15,90	14,85	14,30	(W849)
Bestell-Nr.				...0100	...0180	...0240	



Alle Preise in € ohne MwSt. Für Artikel ab 110 cm können zusätzliche Frachtkosten anfallen.



Die mittels Schraubverbindung (Metall/Kunststoff) hochbelastbare COMBIDISC-Kombination aus Halter und Schleifblatt ermöglicht den Einsatz für sämtliche Aufgaben der Oberflächenbearbeitung von der Grobzerspanung bis zum Polieren. Der Schleifblatthalter in den verschiedenen Härtegradausführungen garantiert die Übertragung des erwünschten Anpressdruckes auf die zu bearbeitende Fläche bzw. Kontur.

Die einfache Handhabung über die Schraubverbindung mit Innengewinde am Werkzeug garantiert einen schnellen Werkzeugwechsel und einen störungsfreien Einsatz ohne Kleben, Verrutschen oder Lösen. Auch im rauen Betrieb und bei größerer Wärmeentwicklung bleibt der Rundlauf vibrationsfrei und das Arbeiten angenehm.
Passende Werkzeugantriebe sind Biegwellenantriebe, Geradschleifer, Winkelschleifer und Akkuwinkelschleifer.
Diese Flexibilität findet Anwendung in vielen Einsatzbereichen wie dem Werkzeug- und Formenbau, Triebwerkbau und -reparatur, Luft- und Raumfahrttechnik, Modellbau, Maschinenbau, Automobilbau und Behälter- und Anlagenbau.

Schleifblatthalter COMBIDISC

Anwendung: Zur Aufnahme von COMBIDISC-Schleifblättern, COMBIDISC-Vliesronden und POLICLEAN-Ronden. Schaft-Ø 6 mm.

Härte	8773 Ø 25 mm €	8258 Ø 50 mm €	8255 Ø 75 mm €	Bestell-Nr.
weich	–	28,70	34,40	...3005
mittelhart	19,85	25,20	29,30	...3010
hart	–	32,20	37,20	...3015
		(W849)	(W849)	(W849)



weich



mittelhart

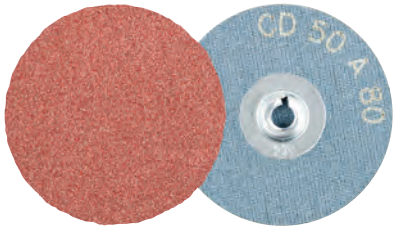


hart

Schleifblatt COMBIDISC Korund A

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf reißfestem, starkem Gewebe-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung und langer Standzeit.

Anwendung: Für universelle Schleifarbeiten an Metallen und anderen Materialien geeignet.



Stahl	●
Guss	●
Aluminium	○
NE-Metall	●
Kunststoff/GFK	●
Holz	●
Farbe/Lack	●

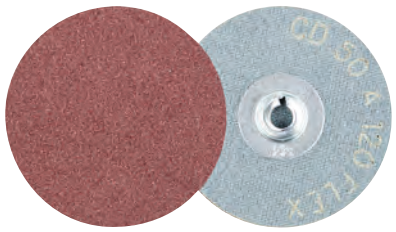
Körnung	VE 8773/8258	VE 8255	8773 Ø 25 mm €	8258 Ø 50 mm €	8255 Ø 75 mm €	Bestell-Nr.
60	100	50	0,79	1,38	1,88	...4060
80	100	50	0,79	1,38	1,88	...4080
120	100	50	0,79	1,38	1,88	...4120
			(W849)	(W849)	(W849)	

Schleifblatt COMBIDISC Korund A-FLEX

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A-FLEX) auf reißfestem, flexiblem Gewebe-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit und sehr guter Anpassungsfähigkeit.

Anwendung: Speziell für Schleifarbeiten mit ansatzlosen Übergängen an Konturen, konkaven und konvexen Flächen aus Metall. Ideal für den Werkzeug- und Formenbau.

Hinweis: Wir empfehlen weiche Schleifblatthalter, um die Flexibilität der Schleifblätter nicht zu beeinträchtigen.



Stahl	●
Guss	●
Aluminium	○
NE-Metall	●
Kunststoff/GFK	●
Holz	●
Farbe/Lack	●

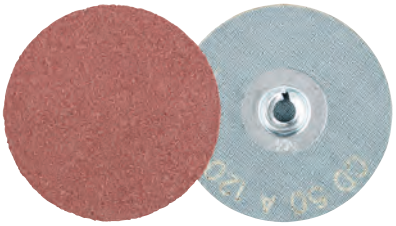
Körnung	VE 8258	VE 8255	8258 Ø 50 mm €	8255 Ø 75 mm €	Bestell-Nr.
60	100	50	1,38	1,88	...5060
80	100	50	1,38	1,88	...5080
120	100	50	1,38	1,88	...5120
			(W849)	(W849)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Schleifblatt COMBIDISC Korund A-FORTE

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A-FORTE) auf reißfestem, starkem Gewebe-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, hoher Standzeit und Abtragsleistung.

Anwendung: Für universelle Schleifarbeiten an Metallen und anderen Materialien geeignet.



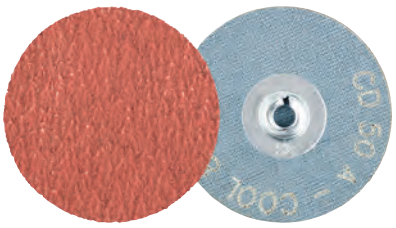
Körnung	VE 8258	VE 8255	8258 Ø 50 mm €	8255 Ø 75 mm €	Bestell-Nr.
36	100	–	1,64	–	...6036
60	100	50	1,41	1,98	...6060
80	100	50	1,41	1,98	...6080
120	100	50	1,41	1,98	...6120
			(W849)	(W849)	

Stahl	●
Guss	●
Aluminium	○
NE-Metall	●
Kunststoff/GFK	●
Holz	●
Farbe/Lack	●

Schleifblatt COMBIDISC Korund A-COOL

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A-COOL) auf reißfestem, starkem Gewebe-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, hoher Standzeit und Abtragsleistung. Schleifaktive Zusätze bringen eine erkennbare Abtragsverbesserung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Anwendung: Für Schleifarbeiten an schwer zerspanbaren Materialien wie Edelstahl.



Körnung	VE 8258	VE 8255	8258 Ø 50 mm €	8255 Ø 75 mm €	Bestell-Nr.
60	100	50	1,50	2,23	...0060
80	100	50	1,50	2,23	...0080
			(W849)	(W849)	

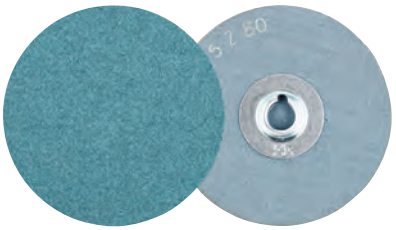
INOX	●
Aluminium	●

Schleifblatt COMBIDISC Zirkonkorund Z

Ausführung: Kunstharzgebundene Zirkonkorundstreuung (Z) auf reißfestem, starkem Gewebe-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, hoher Standzeit und Abtragsleistung.

Anwendung: Für grobe Schleifaufgaben von hochwarmfesten Werkstoffen wie Ni-Co-Legierungen sowie für Edelstahl.

Hinweis: Wir empfehlen den Einsatz von harten oder mittelharten Schleifblatthaltern für eine optimale Anwendung.



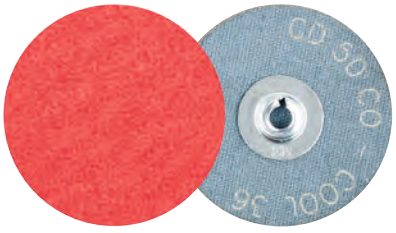
Körnung	VE 8258	VE 8255	8258 Ø 50 mm €	8255 Ø 75 mm €	Bestell-Nr.
60	100	50	1,71	2,49	...1060
80	100	50	1,71	2,49	...1080
			(W849)	(W849)	

Stahl	●
INOX	○
Guss	○
NE-Metall	○
Metall, hochwarmfest	○

Schleifblatt COMBIDISC Keramikkorn CO-COOL

Ausführung: Schleifmittel Keramikkorn (CO-COOL). Aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung. Konstante Höchstleistung durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze im Belag bringen eine klar erkennbare Abtragsverbesserung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Anwendung: Für Schleifarbeiten von legierten und unlegierten Stählen und harten metallischen Schichten geeignet.



Körnung	VE 8258	VE 8255	8258 Ø 50 mm €	8255 Ø 75 mm €	Bestell-Nr.
24	100	50	2,30	3,08	...8024
36	100	50	2,23	2,96	...8036
60	100	50	1,93	2,70	...8060
80	100	–	1,88	–	...8080
120	100	–	1,88	–	...8120
			(W849)	(W849)	

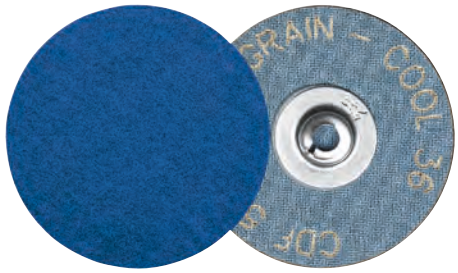
Stahl	●
INOX	●
Aluminium	○
NE-Metall, hart	●
Metall, hochwarmfest	●

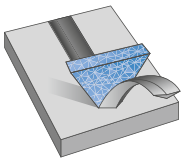
Schleifblatt COMBIDISC Keramikkorn VICTOGRAIN-COOL

Ausführung: Dreieckiges VICTOGRAIN-Schleifkorn. Die Schleifkornschneide der form- und größengleichen Dreiecke treffen mit einem optimalen Winkel auf das Werkstück, hierdurch benötigt jedes Schleifkorn nur wenig Energie, um in das Werkstück einzudringen. Die Schleifkörner werden mit einer Seite des Dreiecks auf dem Träger fixiert, wodurch sie besonders fest eingebunden sind, und bieten in Verbindung mit der schlanken Form einen extrem großen Spanraum. Durch die sehr kleinen Kristalle innerhalb des Dreiecks stehen stets sehr scharfe Schneiden zur Verfügung, aber nur ein Minimum des Schleifkorns bricht weg. Schleifaktive Zusätze im Belag bringen eine klar erkennbare Abtragsverbesserung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Anwendung: Für Schleifarbeiten auf Stahlwerkstoffen, harten und schlecht wärmeleitenden Werkstoffen.

Hinweis: Wir empfehlen, vorzugsweise harte Stützteller einzusetzen.





Körnung	8258	8255	VE	8258 Ø 50 mm €	8255 Ø 75 mm €	Bestell-Nr.
36	25	50		2,68 (W849)	3,81 (W849)	…9036

- Stahl ●
- INOX ●
- NE-Metall, hart ●
- Metall, hochwarmfest ●

Vliesronde COMBIDISC, hart

Ausführung: Kunstharzgebundenes, hartes Vlies mit Korundkorn (A). Mit sehr guter Kornhaftung, sehr offener Struktur, langer Standzeit und guter Anpassungsfähigkeit.

Anwendung: Für die Oberflächenbearbeitung von kleineren und mittleren Metallflächen. Beseitigen von Vorschleifspuren, Entfernen von Oxidation und leichte Entgratarbeiten. Erzielen mattierte und seidenmatte Oberflächen. Beim Schleifen bringt der Zusatz von Öl oder Wasser noch feinere Oberflächen, kühleren Schliff und bessere Standzeit.



Feinheitsgrad	Körnung	Farbe	VE	8258 Ø 50 mm €	Bestell-Nr.
grob	100	goldbraun	50	2,08	…A060
mittel	180	rotbraun	50	2,08	…A080
fein	240	blau	50	2,08 (W849)	…A180

- Stahl ●
- INOX ●
- Guss ●
- Aluminium ●
- NE-Metall ●
- Metall, hochwarmfest ●
- Kunststoff/GFK ●
- Holz ●
- Farbe/Lack ●

Vliesronde COMBIDISC, weich

Ausführung: Kunstharzgebundenes, weiches Vlies mit Korundkorn (A). Mit sehr guter Kornhaftung, sehr offener Struktur, langer Standzeit und sehr guter Anpassungsfähigkeit.

Anwendung: Für Feinstschliff an kleinen und mittleren Flächen, Konturen und für Reinigungsarbeiten auf Metallen und Lacken. Erzielen mattierte und seidenmatte Oberflächen. Beim Schleifen bringt der Zusatz von Öl oder Wasser noch feinere Oberflächen, kühleren Schliff und bessere Standzeit.



Feinheitsgrad	Körnung	8258	8255	VE	8258 Ø 50 mm €	8255 Ø 75 mm €	Bestell-Nr.
mittel	100	50	25		2,35	3,83	…2010
fein	180	50	25		2,28 (W849)	3,45 (W849)	…2005

- Stahl ●
- INOX ●
- Guss ●
- Aluminium ●
- NE-Metall ●
- Metall, hochwarmfest ●
- Kunststoff/GFK ●
- Holz ●
- Farbe/Lack ●

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Grobreinigungsscheibe COMBIDISC

CD POLICLEAN PCLR
Ausführung: Grob strukturiertes, abrasives Reinigungsvlies, das aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern und Schleifkorn besteht. Optimale Konturenanpassung und kein Zusetzen des Werkzeuges durch hohe Flexibilität und offene Struktur. Mit sehr hoher Standzeit und hoher Abtragsleistung.

Anwendung: Für grobe Reinigungsarbeiten, zur Entfernung von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Kleberrückständen im Stirnschliff geeignet.

Hinweis: Wir empfehlen harte oder mittelharte Schleifblatthalter für optimale Anwendung.



Feinheitsgrad	Körnung	VE	8258 Ø 50 mm €	8255 Ø 75 mm €	Bestell-Nr.
grob	80–100	10	8,05 (W847)	11,55 (W847)	...2015

Stahl	●
INOX	●
Guss	●
Aluminium	●
NE-Metall, weich	●
NE-Metall, hart	○
Metall, hochwarmfest	○
Kunststoff/GFK	●
Holz	●
Farbe/Lack	●

Werkzeughalter für COMBIDISC-Mini-POLIFAN

BO PFF 50
Hinweis: Zulässige Arbeitshöchstgeschwindigkeit 50 m/s.



für Scheiben-Ø mm	Schaft-Ø x Länge mm	8252 €	Bestell-Nr.
50	6 x 40	5,10 (W849)	...0000

Fächerschleifscheibe COMBIDISC-Mini-POLIFAN Korund A

CD PFF Korund A
Ausführung: Korund-Lamellen (A). Höhere Standzeit und Abtragsleistung gegenüber Schleifblättern.

Anwendung: Für universelle, grobe Schleifaufgaben bei hoher Abtragleistung. Ideal zum Beischleifen von Schweißnähten an schwer zugänglichen Stellen.



Körnung	VE	8252 Ø 50 mm €	Bestell-Nr.
40	10	5,45	...1040
60	10	5,45	...1060
80	10	5,45 (W849)	...1080

Stahl	●
Guss	●
Aluminium	○
NE-Metall	●
Kunststoff/GFK	●
Holz	●
Farbe/Lack	●

Fächerschleifscheibe COMBIDISC-Mini-POLIFAN Zirkonkorund Z

CD PFF Zirkonkorund Z
Ausführung: Zirkonkorund-Lamellen (Z).

Anwendung: Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Standzeit und hoher Abtragsleistung. Verwendnung mit erhöhtem Anpressdruck wird empfohlen.



Körnung	VE	8252 Ø 50 mm €	Bestell-Nr.
40	10	5,70	...2040
60	10	5,70	...2060
80	10	5,70 (W849)	...2080

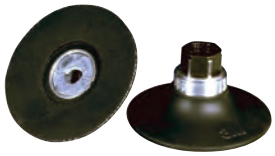
Stahl	●
INOX	○
Guss	○
NE-Metall	○

Die Kombination aus ROLOC™-Stützteller und -Schleifscheibe bietet hohe Flexibilität und erfüllt die Anforderungen an die unterschiedlichsten Schleifanwendungen. Durch die sichere Befestigung der Scheibe mittels einer einfachen Drehbewegung entfällt ein Ausrichten an den Kanten und ein Wechsel ist schnell und einfach möglich. Der integrierte robuste Metallgewindekern mit integrierter 1/4"-Aufnahme ist für häufige Werkzeugwechsel ausgelegt. So werden insbesondere bei mehrstufigen Arbeitsprozessen Ausfallzeiten beachtlich reduziert.

Die verschiedenen Härtegradausführungen des Hartgummipads ermöglichen einen optimal dosierbaren Anpressdruck. Kombiniert mit dem richtigen Schleifmittel sind nahezu alle Anwendungsbereiche vom Entgraten über Schleifen bis hin zum Finishen abgedeckt. Kleinere Stützteller-Durchmesser (25,4 mm und 38,1 mm) eignen sich besonders gut für die Kanten- und Profilbearbeitung.
Um schnell und sicher die richtige Körnung auszuwählen, sind alle ROLOC™-Schleifscheiben mit einer Farbkodierung ausgestattet.
Die Stützteller sind mittels Spannstift kompatibel mit Tellerschleifern, Winkelschleifern, Rotationsschleifern und Bohrmaschinen.

Stützteller für Schleifscheiben ROLOC™

Hinweis: Ø 25,4 und 38,1 nur für Kompaktscheiben XL-DR 📖 8/46 zur Kanten-/Profilbearbeitung geeignet.



Ø mm	Härte	Aufnahme	VE	3M 8245 €	Bestell-Nr.
25,4	mittelhart	1/4"	5	18,40	...0070
38,1	mittelhart	1/4"	5	21,70	...0075
38,1	hart	1/4"	5	17,20	...0080
50,8	weich	1/4"	5	23,40	...0050
50,8	mittelhart	1/4"	5	23,40	...0045
50,8	hart	1/4"	5	23,40	...0025
				(W812)	

Ø mm	Härte	Aufnahme	VE	3M 8245 €	Bestell-Nr.
76,2	weich	1/4"	5	32,70	...0030
76,2	weich	M14	5	32,80	...0020
76,2	mittelhart	1/4"	5	32,80	...0035
76,2	mittelhart	M14	5	32,90	...0015
76,2	hart	1/4"	5	32,80	...0060
76,2	hart	M14	5	32,80	...0010
				(W812)	

Spannstift für Stützteller ROLOC™

Ausführung: Passend für ROLOC™-Stützteller mit 1/4"-Aufnahme.



Schaft-Ø mm	3M 8245 €	Bestell-Nr.
6	2,06	...0065
	(W812)	

Fiberschleifscheibe ROLOC™

361F
Ausführung: Kunstharzgebundenes Korundkorn auf schwerem Y-Polyestergewebe, geschlossene Streuung, wasserfest.

Anwendung: Ideal zur kleinflächigen Bearbeitung, zum Beispiel Schweißnähte abtragen, Oberflächendefekte verbessern, Kanten verrunden etc.

Hinweis: ROLOC™-Stützteller siehe Bestell-Nr. 8245.



Stahl ●

Körnung			50	60	80	100	120		
8242	20000 min⁻¹ Ø **50,8 mm**	3M €	1,12	1,13	1,13	1,13	1,13	50	(W812)
8243	20000 min⁻¹ Ø **76,2 mm**	3M €	1,59	1,48	1,48	1,34	1,34	50	(W812)
Bestell-Nr.			...0050	...0060	...0080	...0100	...0120	VE	

Fiberschleifscheibe ROLOC™ Cubitron™

777F
Ausführung: Kunstharzgebundenes Cubitron™-/Korundkorn-Gemisch auf schwerem Y-Polyestergewebe, halboffene Streuung, wasserfest. Mit kühlendem Schleifhilfsmittel für hervorragende Standzeiten und zur Vermeidung von Temperaturverfärbungen auf dem Werkstück.

Anwendung: Besonders für die Bearbeitung mit mittlerem Anpressdruck geeignet.

Hinweis: ROLOC™-Stützteller siehe Bestell-Nr. 8245.



Cubitron™ Abrasive Grain

Stahl ●
INOX ●
Hartmetall ●
Aluminium ●

Körnung			50	60	80	120		
8242	25000 min⁻¹ Ø **50,8 mm**	3M €	1,80	1,71	1,62	1,50	50	(W812)
8243	20000 min⁻¹ Ø **76,2 mm**	3M €	2,51	2,40	2,31	2,14	50	(W812)
Bestell-Nr.			...1050	...1060	...1080	...1120	VE	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Fiberschleifscheibe ROLOC™ Cubitron™ II

Ausführung: Kunstharzgebundenes Präzisions-Keramikkorn, geschlossene Streuung, wasserfest. Mit kühlendem Schleifhilfsmittel für hervorragende Standzeiten und zur Vermeidung von Temperaturverfärbungen auf dem Werkstück.

Anwendung: Besonders für die Bearbeitung bei mittlerem und hohem Anpressdruck geeignet.

Hinweis: ROLOC™-Stützteller siehe Bestell-Nr. 8245 auf 📖 8/44.

8662 **787C**
Auf Glasfibergewebe.

8664 **787C**
Auf Glasfibergewebe.

8660 **984F**
Auf schwerem Y-Polyestergewebe.



3M CUBITRON II

	8662	8664	8660
Stahl	●	●	●
INOX	●	●	●
Guss	●	●	
Aluminium			●
Farbe/Lack			●

Körnung			36+	60+	80+	120+		
8662	23000 min⁻¹ Ø **50,8 mm**	3M €	1,51	1,51	1,51	1,51	50	(W812)
8664	18000 min⁻¹ Ø **76,2 mm**	3M €	1,95	1,95	1,95	1,95	50	(W812)
8660	20000 min⁻¹ Ø **76,2 mm**	3M €	2,44	2,39	2,27	–	50	(W812)
Bestell-Nr.			...0036	...0060	...0080	...0120	VE 📦	

Vliesscheibe für ROLOC™-System

Ausführung: Faservlies mit harzgebundenem Korundkorn. Die offene, widerstandsfähige Vlieskonstruktion verzögert ein Zusetzen und erhöht somit die Standzeit.

Anwendung: Besonders für Reinigungs- und Finisharbeiten geeignet, wie z. B. Beschleifen und Glätten von Schweißnähten, Entfernen von Farbe und Rost, Verfeinern gefräster Oberflächen sowie zum Entfernen von Beschichtungen, z. B. Anlauffarbe, Lack, Farbe und Dichtungsreste.

Hinweis: ROLOC™-Stützteller siehe Bestell-Nr. 8245 auf 📖 8/44.



format professional quality

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
Farbe/Lack	●

Feinheitsgrad			grob	mittel	sehr fein		
Körnung			80	100	280–320		
Farbe			braun	rot	blau		
8675	23000 min⁻¹ Ø **50,8 mm**	format €	1,48	1,40	1,40	50	(W877)
8677	18000 min⁻¹ Ø **76,2 mm**	format €	2,86	2,65	2,65	25	(W877)
Bestell-Nr.			...4005	...4010	...4015	VE 📦	

Vliesscheibe ROLOC™

SC-DR
Ausführung: Faservlies mit harzgebundenem Schleifmittel. Die offene, widerstandsfähige Vlieskonstruktion verzögert ein Zusetzen und erhöht somit die Standzeit.

Anwendung: Besonders für Reinigungs- und Finisharbeiten geeignet, wie z. B. Beschleifen und Glätten von Schweißnähten, Entfernen von Farbe und Rost, Verfeinern gefräster Oberflächen sowie zum Entfernen von Beschichtungen, z. B. Anlauffarbe, Lack, Farbe und Dichtungsreste.

Hinweis: ROLOC™-Stützteller siehe Bestell-Nr. 8245 auf 📖 8/44.



3M

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
Farbe/Lack	●

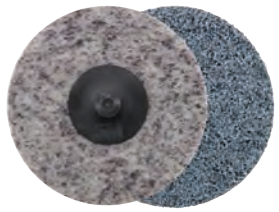
Feinheitsgrad			grob	mittel	sehr fein	superfein		
Körnung			100	180	400	600		
8242	23000 min⁻¹ Ø **50,8 mm**	3M €	1,72	1,72	1,72	1,72	50	(W812)
8243	18000 min⁻¹ Ø **76,2 mm**	3M €	3,33	3,33	3,33	3,33	25	(W812)
Bestell-Nr.			...4005	...4010	...4015	...4020	VE 📦	

Vliesscheibe ROLOC™ Cubitron™

Scotch-Brite™ GB-DR
Ausführung: Faservlies mit harzgebundenem Cubitron™. Die offene, widerstandsfähige Vlieskonstruktion verhindert ein Zusetzen und erhöht somit die Standzeit. Der damit verbundene kühle Schliff vermeidet Temperaturveränderungen auf dem Werkstück.

Anwendung: Ideal zum Abtragen von Schweißnähten und -punkten, zur Oberflächenreinigung, zum Verrunden und Entgraten.

Hinweis: ROLOC™-Stützteller siehe Bestell-Nr. 8245 auf 📖 8/44.



Cubitron™ Abrasive Grain 3M

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
Farbe/Lack	●

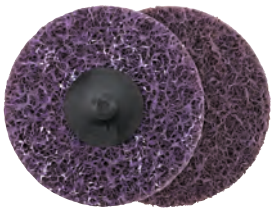
Feinheitsgrad			extragrob	grob		
Körnung			50	80		
8242	23000 min⁻¹ Ø **50,8 mm**	3M €	1,84	1,84	50	(W812)
8243	18000 min⁻¹ Ø **76,2 mm**	3M €	3,56	3,56	25	(W812)
Bestell-Nr.			...5010	...5005	VE 📦	

Reinigungsscheibe ROLOC™

Scotch-Brite™ BF-DR
Ausführung: Nylon-Faservlies mit harzgebundenem Silicium-Carbid. Durch das widerstandsfähige Vlies werden hohe Standzeiten und Kantenstabilität erreicht und die Gefahr des Unterschleifens oder der Beschädigung minimiert. Die Grobfaservlieskonstruktion sorgt für hohe Standzeiten auch bei Grobreinigungsanwendungen.

Anwendung: Ideal zum Entfernen von Korrosion, alten Beschichtungen, Dichtungsresten, Anlauffarben, Farben auf Blechteilen sowie zum Reinigen von Metalloberflächen und Schweißnähten. Reinigen und Entgraten mit einem perfekten Finish in einem Arbeitsgang.

Hinweis: ROLOC™-Stützteller siehe Bestell-Nr. 8245 auf 📖 8/44.



Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
Farbe/Lack	●

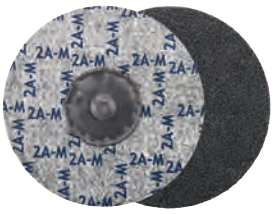
Feinheitsgrad						
			mittel			
Körnung			180			
8242	18000 min⁻¹ Ø **50,8 mm**	3M €	2,84	50		(W812)
8243	15000 min⁻¹ Ø **76,2 mm**	3M €	3,91	25		(W812)
Bestell-Nr.			…6005	VE		

Vlies-Kompaktscheibe für ROLOC™-System

Ausführung: Verpresste Faservliesscheibe, mit harzgebundenem Schleifmittel für einen ruhigen und gleichmäßigen Lauf. Hohe Schneidleistung, Kantenfestigkeit und Widerstandsfähigkeit.

Anwendung: Besonders zum Entgraten, Reduzieren der Rautiefe und für ein gleichmäßiges, feines Finish geeignet.

Hinweis: ROLOC™-Stützteller siehe Bestell-Nr. 8245 auf 📖 8/44. Stützteller-Ø 25,4 und 38,1 mm für die Kanten-/Profilbearbeitung.



Stahl	●
INOX	●
Hartmetall	●
Aluminium	●

Härte			2	2	3	6	6		
Feinheitsgrad			mittel	fein	fein	mittel	fein		
Kornart			Korund	Silicium-Carbid	Silicium-Carbid	Korund	Silicium-Carbid		
Körnung			100	180–240	180–240	100	180–240		
8675	22100 min⁻¹ Ø **50,8 mm**	format €	5,40	5,40	6,35	–	–	10	(W877)
8677	15100 min⁻¹ Ø **76,2 mm**	format €	8,10	8,10	9,35	9,35	9,35	10	(W877)
Bestell-Nr.			…8005	…8010	…8012	…8035	…8030	VE	

Vlies-Kompaktscheibe ROLOC™

XL-DR
Ausführung: Verpresste Faservliesscheibe, mit harzgebundenem Schleifmittel für einen ruhigen und gleichmäßigen Lauf. Hohe Schneidleistung, Kantenfestigkeit und Widerstandsfähigkeit.

Anwendung: Besonders zum Entgraten, Reduzieren der Rautiefe und für ein gleichmäßiges, feines Finish geeignet.

Hinweis: ROLOC™-Stützteller siehe Bestell-Nr. 8245 auf 📖 8/44. Stützteller-Ø 25,4 und 38,1 mm für die Kanten-/Profilbearbeitung.



Stahl	●
INOX	●
Hartmetall	●
Aluminium	●

Härte			2	2	6	6	8		
Feinheitsgrad			mittel	fein	grob	mittel	mittel		
Kornart			Korund	Silicium-Carbid	Korund	Korund	Korund		
Körnung			180	280	100	180	180		
8242	22100 min⁻¹ Ø **50,8 mm**	3M €	7,00	7,10	–	–	–	15	(W812)
8243	15100 min⁻¹ Ø **76,2 mm**	3M €	9,75	10,10	13,70	12,35	12,90	10	(W812)
Bestell-Nr.			…8005	…8010	…8020	…8015	…8025	VE	

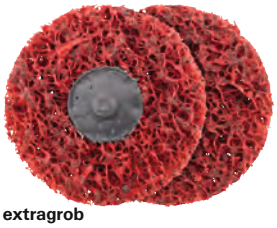
Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Grobreinigungsscheibe für ROLOC™-System

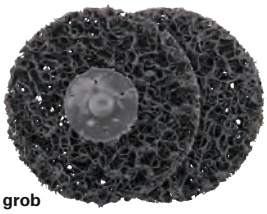
Ausführung: Kunsthartgebundenes Reinigungsvlies mit Keramik-Korundkorn, extrem robustes und grob strukturiertes Reinigungsvlies mit speziellem, aggressivem Kornbindemittelaufbau. Sehr schnelle Reinigungleistung bei extrem langer Standzeit und kühlem Schliff.

Anwendung: Für den Einsatz auf Winkelschleifern. Zum Reinigen von Schweißnähten und zum Entfernen von Anlauffarben, frei von korrosionserzeugenden Materialien. Entfernt leicht Zunder, Farben, Kleber und Rost.

Hinweis: ROLOC™-Stützteller siehe Bestell-Nr. 8245 auf 8/44.



extragrob



grob

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	●
Metall, hochwarmfest	○
Kunststoff/GFK	●
Holz	●
Stein	●
Farbe/Lack	●

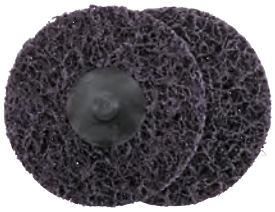
Feinheitsgrad			extragrob	grob		
Farbe			rot	schwarz		
8675	10500 min^{-1} Ø **50,8 mm**	format €	5,20	4,53	10	(W877)
8677	7000 min^{-1} Ø **76,2 mm**	format €	8,00	6,95	10	(W877)
Bestell-Nr.			...9010	...9005	VE	

Grobreinigungsscheibe ROLOC™

CX-DR
Ausführung: Nylon-Faservlies mit harzgebundenem Silicium-Carbid, für höchste Standzeit, Kantenfestigkeit und Reinigungsleistung.

Anwendung: Besonders zum Entfernen von Korrosion, alten Beschichtungen sowie zum Reinigen von Metalloberflächen und Schweißnähten geeignet.

Hinweis: ROLOC™-Stützteller siehe Bestell-Nr. 8245 auf 8/44.



Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
Farbe/Lack	●

Feinheitsgrad			extragrob		
8245	18000 min^{-1} Ø **50,8 mm**	3M €	4,32	10	(W812)
8244	15000 min^{-1} Ø **76,2 mm**	3M €	6,65	10	(W812)
Bestell-Nr.			...9010	VE	

Grobreinigungsscheibe ROLOC™

CR-DR
Ausführung: Nylon-Faservlies mit harzgebundenem Silicium-Carbid. Flexible Ausführung, offene Konstruktion, frei von korrosionserzeugenden Metallen und setzt sich nicht zu.

Anwendung: Besonders zum Entfernen von Korrosion, alten Beschichtungen, Dichtungsresten, Anlauffarben sowie Farben auf Blechteilen geeignet.

Hinweis: ROLOC™-Stützteller siehe Bestell-Nr. 8245 auf 8/44.



Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
Farbe/Lack	●

Feinheitsgrad			extragrob		
8242	18000 min^{-1} Ø **50,8 mm**	3M €	4,37	10	(W812)
8243	15000 min^{-1} Ø **76,2 mm**	3M €	6,75	10	(W812)
Bestell-Nr.			...9005	VE	

Anwendungsübersicht Fächerschleifscheiben

Stahl	INOX	Guss	Aluminium	NE-Metall	Metall, hochwarmfest	Kunststoff/GFK	Holz	Farbe/Lack	Anfasen	Entgraten	Flächenbearbeitung	Kantenbearbeitung	Schweißnahtbearbeitung	Ø (mm)	Tellerform	Seite	Bestell-Nr.
●	●											■		125	12° gewölbt	8/49	8273
●	●	○										■	■	115	12° gewölbt	8/49	8261
●	●	○										■	■	125	12° gewölbt	8/49	8264
●	●		○	○		○	○	○	■			■	■	125	12° gewölbt	8/49	8780
●	●										■			115	gerade	8/49	8262
●	●										■			125	gerade	8/49	8265
●	●		○	○		○	○	○			■			125	gerade	8/49	8781
●	●										■			180	gerade	8/49	8268
●	●	○									■	■	■	115	6° gewölbt	8/50	8271
●	●	○									■	■	■	125	6° gewölbt	8/50	8274
●	●	○									■	■	■	180	6° gewölbt	8/50	8277
○	●	○										■	■	115	6° gewölbt	8/50	8286
○	●	○										■	■	125	6° gewölbt	8/50	8289
	●											■	■	115	6° gewölbt	8/50	8278
	●											■	■	125	6° gewölbt	8/50	8279
●	●								■	■	■		■	115	gewölbt	8/51	8345
●	●								■	■	■		■	125	gewölbt	8/51	8347
●	●										■		■	115	gerade	8/51	8292
●	●										■		■	125	gerade	8/51	8295
●	●										■		■	115	gewölbt	8/51	8301
●	●										■		■	125	gewölbt	8/51	8304
●	●								■	■			■	115	gerade	8/51	8310
●	●								■	■			■	125	gerade	8/51	8313
●	●								■	■			■	115	gewölbt	8/51	8319
●	●								■	■			■	125	gewölbt	8/51	8322
	●		●	●					■	■	■		■	115	gerade	8/52	8294
	●		●	●					■	■	■		■	125	gerade	8/52	8296
	●		●	●					■	■	■		■	115	gewölbt	8/52	8297
	●		●	●					■	■	■		■	125	gewölbt	8/52	8299
●	●		●		○				■	■	■		■	115	gerade	8/52	8300
●	●		●		○				■	■	■		■	125	gerade	8/52	8302
●	●		●		○				■	■	■		■	115	gewölbt	8/52	8303
●	●		●		○				■	■	■		■	125	gewölbt	8/52	8305
	●				○						■		■	115	gewölbt	8/52	8353
	●				○						■		■	125	gewölbt	8/52	8356
●									■	■			■	115	gewölbt	8/53	8314
●									■	■			■	125	gewölbt	8/53	8315
	●				○						■		■	125	gewölbt	8/53	8311
●	○								■	■		■	■	115	radial	8/53	8317
●	○								■	■		■	■	125	radial	8/53	8318
○	●								■	■		■	■	125	radial	8/54	8320
●	●			●						■	■	■		115	gewölbt	8/54	8291
●	●			●						■	■	■		125	gewölbt	8/54	8309
●	●								■	■	■		■	125	gerade	8/54	8357
	●								■	■	■		■	125	gerade	8/55	8360

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Fächerschleifscheibe, Zirkonkorund

Ausführung: Zirkonkorund-Lamellen (ZA). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem um **12° gewölbten** Glasgewebeteller verbunden. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Geeignet für den Kantenschliff.





Stahl	●
INOX	●

Körnung			40	60	80		
8273	12200 min^{-1} Ø **125 mm**	format €	2,98	2,98	2,98	10	(W845)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	VE	

Fächerschleifscheibe, Zirkonkorund

Ausführung: Zirkonkorund-Lamellen (ZA). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem um **12° gewölbten** Glasgewebeteller verbunden. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Geeignet für den Kantenschliff und die Schweißnahtbearbeitung.



	8261	8264	8780
Stahl	●	●	●
INOX	●	●	●
Guss	○	○	



8261 + 8264 format professional quality



8780 SMT 624 SUPRA

Körnung			40	60	80		
8261	13300 min^{-1} Ø **115 mm**	format €	3,10	3,10	3,10	10	(W845)
8264	12200 min^{-1} Ø **125 mm**	format €	3,49	3,49	3,49	10	(W845)
8780	12200 min^{-1} Ø **125 mm**	€	4,22	4,22	4,22	10	(W852)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	VE	

Fächerschleifscheibe, Zirkonkorund

Ausführung: Zirkonkorund-Lamellen (ZA). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem **geraden** Glasgewebeteller verbunden. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Geeignet für den Flächenschliff.



Stahl	●
INOX	●



8262 + 8265 + 8268 format professional quality



8781 SMT 628 SUPRA

Körnung			40	60	80	120		
8262	13300 min^{-1} Ø **115 mm**	format €	3,38	3,38	3,38	3,38	10	(W845)
8265	12200 min^{-1} Ø **125 mm**	format €	3,76	3,76	3,76	3,76	10	(W845)
8781	12200 min^{-1} Ø **125 mm**	€	4,56	4,56	4,56	–	10	(W852)
8268	8500 min^{-1} Ø **180 mm**	format €	9,05	9,05	9,05	–	10	(W845)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	...0120	VE	

Alle Preise in € ohne MwSt. Für Artikel ab 110 cm können zusätzliche Frachtkosten anfallen.

Fächerschleifscheibe, Zirkonkorund

Ausführung: Zirkonkorund-Lamellen (ZA). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem um **6° gewölbten** Glasgewebeteller verbunden. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Geeignet für den Kanten- und Flächenschliff sowie die Schweißnahtbearbeitung.





Stahl	●
INOX	●
Guss	○

Körnung			40	60	80	120		
8271	13300 min^{-1} Ø **115 mm**	format €	3,47	3,47	3,47	3,47	10	(W845)
8274	12200 min^{-1} Ø **125 mm**	format €	3,84	3,84	3,84	3,82	10	(W845)
8277	8500 min^{-1} Ø **180 mm**	format €	8,20	8,20	8,20	–	10	(W845)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	...0120	VE	

Fächerschleifscheibe für die Edelstahlbearbeitung, Zirkonkorund

Ausführung: Zirkonkorund-Lamellen (ZA) mit Multibindung. Aggressive Ausführung, in hochfester Kunstharzbindung mit dem um **6° gewölbten** Glasgewebeteller verbunden. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Geeignet für den Kantenschliff sowie die Schweißnahtbearbeitung. kühl schleifend.





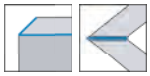
Stahl	○
INOX	●
Guss	○

Körnung			40	60	80		
8286	13300 min^{-1} Ø **115 mm**	format €	4,97	4,97	4,97	10	(W845)
8289	12200 min^{-1} Ø **125 mm**	format €	5,65	5,65	5,65	10	(W845)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	VE	

Fächerschleifscheibe für die Edelstahlbearbeitung, Keramikkorn

Ausführung: Keramisches Korund mit Multibindung. Sehr aggressive Ausführung, in hochfester Kunstharzbindung mit dem um **6° gewölbten** Glasgewebeteller verbunden. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Ideal geeignet für den Kantenschliff und die Schweißnahtbearbeitung.





INOX	●

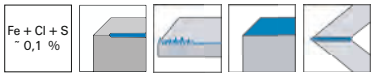
Körnung			40	60	80		
8278	13300 min^{-1} Ø **115 mm**	format €	5,05	5,05	5,05	10	(W845)
8279	12200 min^{-1} Ø **125 mm**	format €	5,45	5,45	5,45	10	(W845)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	VE	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

POLIFAN-Fächerschleifscheibe, Zirkonkorund

Z PSF STEELOX
Ausführung: Zirkonkorund-Lamellen (Z), in Kunstharzbindung hochfest mit dem **gewölbtem** Glasgewebeteller verbunden. Aggressive Zerspanungsleistung und gute Standzeit. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Geeignet für Flächenschliff, die Schweißnahtbearbeitung sowie zum Anfasen und Entgraten.



PFERD



Stahl ●
INOX ●

Körnung			40	60		
8345	13300 min⁻¹ Ø **115 mm**	€	3,73	3,73	10	(W848)
8347	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	€	4,15	4,15	10	(W848)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	VE	

POLIFAN-Fächerschleifscheibe, Korund

A SG STEELOX
Ausführung: Korund-Lamellen (A), in Kunstharzbindung hochfest mit dem Glasgewebeteller verbunden. Aggressive Zerspanungsleistung und sehr gute Standzeit. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

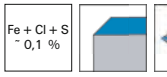
Anwendung: Geeignet für Flächenschliff und Schweißnahtbearbeitung.

8292 Ø **115 mm, gerade.**

8295 Ø **125 mm, gerade.**

8301 Ø **115 mm, gewölbt.**

8304 Ø **125 mm, gewölbt.**



PFERD



Stahl ●
INOX ●

Körnung			40	60	80	120		
8292	13300 min⁻¹ Ø **115 mm**	€	5,10	5,10	5,10	5,10	10	(W848)
8295	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	€	5,50	5,50	5,50	5,50	10	(W848)
8301	13300 min⁻¹ Ø **115 mm**	€	5,10	5,10	5,10	5,10	10	(W848)
8304	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	€	5,50	5,50	5,50	5,50	10	(W848)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	...0120	VE	

POLIFAN-Fächerschleifscheibe, Zirkonkorund

Z SG POWER STEELOX
Ausführung: Zirkonkorund-Lamellen (Z), in Kunstharzbindung hochfest mit dem Glasgewebeteller verbunden. Aggressive Zerspanungsleistung und herausragende Standzeit. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Geeignet für die Schweißnahtbearbeitung sowie zum Anfasen und Entgraten. Auf Stahl auch für Flächenschliff geeignet.

8310 Ø **115 mm, gerade.**

8313 Ø **125 mm, gerade.**

8319 Ø **115 mm, gewölbt.**

8322 Ø **125 mm, gewölbt.**



PFERD



Stahl ●
INOX ●

Körnung			40	60	80		
8310	13300 min⁻¹ Ø **115 mm**	€	5,55	5,55	–	10	(W848)
8313	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	€	6,05	6,05	–	10	(W848)
8319	13300 min⁻¹ Ø **115 mm**	€	5,55	5,55	5,55	10	(W848)
8322	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	€	6,05	6,05	6,05	10	(W848)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	VE	

POLIFAN-Fächerschleifscheibe, Korund A-COOL

A-COOL SG INOX + ALU
Ausführung: Mit Korund-Lamellen (A) und schleifaktiver, kühlender Beschichtung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem Glasgewebeteller verbunden. Mit besonders kühlem Schliff auf schlecht wärmeleitenden Werkstoffen. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Geeignet für den Flächenschliff, die Schweißnaht-bearbeitung sowie zum Anfasen und Entgraten.

8294 **Ø 115 mm, gerade.**

8296 **Ø 125 mm, gerade.**

8297 **Ø 115 mm, gewölbt.**

8299 **Ø 125 mm, gewölbt.**



PFERD

INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	●



Körnung			40	60	80		
8294	13300 min⁻¹ Ø **115 mm**	€	5,80	5,80	5,80	10	(W848)
8296	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	€	6,35	6,35	6,35	10	(W848)
8297	13300 min⁻¹ Ø **115 mm**	€	5,80	5,80	5,80	10	(W848)
8299	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	€	6,35	6,35	6,35	10	(W848)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	VE	

POLIFAN-Fächerschleifscheibe, Keramikkorn CO-COOL

CO-COOL SG STEELOX
Ausführung: Mit Keramikkorn-Lamellen (CO) und schleifaktiver, kühlender Beschichtung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem Glasgewebeteller verbunden. Mit besonders kühlem Schliff für schwer zerspanbare Werkstoffen. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

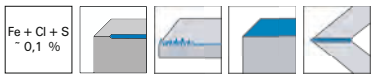
Anwendung: Geeignet für den Flächenschliff, die Schweißnaht-bearbeitung sowie zum Anfasen und Entgraten.

8300 **Ø 115 mm, gerade.**

8302 **Ø 125 mm, gerade.**

8303 **Ø 115 mm, gewölbt.**

8305 **Ø 125 mm, gewölbt.**



PFERD

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
Metall, hochwarmfest	○



Körnung			40		
8300	13300 min⁻¹ Ø **115 mm**	€	6,40	10	(W848)
8302	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	€	6,95	10	(W848)
8303	13300 min⁻¹ Ø **115 mm**	€	6,40	10	(W848)
8305	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	€	6,95	10	(W848)
Bestell-Nr.			...0040	VE	

POLIFAN-Fächerschleifscheibe, Keramikkorn CO-FREEZE

CO-FREEZE SG INOX
Ausführung: Mit Keramikkorn-Lamellen (CO) und schliefaktiver, kühlender Beschichtung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem **gewölbten** Glasgewebeteller verbunden. Mit ultrakühlem Schliff für schwer zerspanbare Werkstoffe. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Geeignet für den Flächenschliff und die Schweißnaht-bearbeitung.

Hinweis: Es entstehen keine Anlauffarben, sodass keine Nacharbeiten erforderlich sind.



PFERD

INOX	●
Metall, hochwarmfest	○



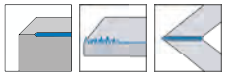
Körnung			36	50	80		
8353	13300 min⁻¹ Ø **115 mm**	€	6,65	6,65	6,65	10	(W848)
8356	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	€	7,30	7,30	7,30	10	(W848)
Bestell-Nr.			...0036	...0050	...0080	VE	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

POLIFAN-Fächerschleifscheibe, Zirkonkorund STRONG

Z SGP STRONG STEEL
Ausführung: Mit Zirkonkorund-Lamellen (Z), konstant aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem **gewölbten** Glasgewebeteller verbunden. Durch lange, kompakt angeordnete Lamellen wird eine konstante Schleifaggressivität bis zum letzten Schleifkorn erreicht, bei ultimativer hoher Standzeit. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Geeignet für die Schweißnahtbearbeitung sowie zum Anfasen und Entgraten.



PFERD

■ Stahl ●



Körnung			36	50		
8314	13300 min⁻¹ Ø **115 mm**	€	11,60	11,60	10	(W848)
8315	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	€	11,95	11,95	10	(W848)
Bestell-Nr.			...0036	...0050	VE	

POLIFAN-Fächerschleifscheibe, Keramikkorn STRONG

CO-FREEZE SGP STRONG INOX
Ausführung: Mit Keramikkorn-Lamellen (CO) und schleifaktiver, kühlender Beschichtung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem **gewölbten** Glasgewebeteller verbunden. Mit ultrakühlem Schliff für schlecht wärmeleitende Werkstoffe. Durch lange, kompakt angeordnete Lamellen wird eine konstante Schleifaggressivität bis zum letzten Schleifkorn erreicht, bei ultimativer hoher Standzeit. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Geeignet für den Flächenschliff und die Schweißnahtbearbeitung.

Hinweis: Es entstehen keine Anlauffarben, sodass keine Nacharbeiten erforderlich sind.



PFERD

■ INOX ●
■ Metall, hochwarmfest ○

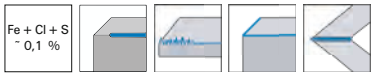


Körnung			36	50		
8311	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	€	13,20	13,20	10	(W848)
Bestell-Nr.			...0036	...0050	VE	

POLIFAN-Fächerschleifscheibe, Zirkonkorund CURVE

Z SGP CURVE STEELOX
Ausführung: Mit Zirkonkorund-Lamellen (Z), in Kunstharzbindung hochfest mit dem Glasgewebeteller verbunden. Hohe Abtragsleistung und herausragende Standzeit. Fächerschleifscheibe ist sowohl auf der Schleifseite als auch auf der Rückseite sowie am Radius mit Lamellen belegt. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Geeignet für die **Kehlnahtbearbeitung,** die Schweißnahtbearbeitung sowie zum Anfasen und Entgraten.



PFERD

■ Stahl ●
■ INOX ○

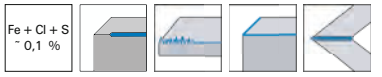


Körnung			40	40		
für Kehlnahtbreite		mm	5	8		
8317	13300 min⁻¹ Ø **115 mm**	€	10,70	11,20	10	(W848)
8318	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	€	10,80	11,30	10	(W848)
Bestell-Nr.			...0040	...0041	VE	

POLIFAN-Fächerschleifscheibe, Keramikkorn CURVE

CO SGP CURVE STEELOX
Ausführung: Mit Keramikkorn (CO) und schleifaktiver, kühlender Beschichtung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem Glasgewebeteller verbunden. Hohe Abtragsleistung und herausragende Standzeit. Fächerschleifscheibe ist sowohl auf der Schleifseite als auch auf der Rückseite sowie am Radius mit Lamellen belegt. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Zur Erzielung feiner Oberflächen. Geeignet für die **Kehlnahtbearbeitung,** die Schweißnahtbearbeitung sowie zum Anfasen und Entgraten.



PFERD

Stahl	○
INOX	●



Körnung			60	60		
für Kehlnahtbreite		mm	5	8		
8320	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	PFERD €	12,45	12,85	10	(W848)
Bestell-Nr.			...0060	...0061	VE	

Fächerschleifscheibe Cubitron™ II

967A
Ausführung: Präzisions-Keramikkorn, in Kunstharzbindung hochfest mit dem **gewölbten** Glasgewebeteller verbunden. Die einzelnen Keramikkörner sind präzise geformt, einheitlich groß, senkrecht angeordnet und haben die Form kleiner Dreiecke. Hochaggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung mit bis zu **30 % schnellerem Abtrag.** Schleifaktive Zusätze verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Ideal für hohe Abtragsraten bei sehr guter Oberflächengüte.



3M CUBITRON II

Stahl	●
INOX	●
NE-Metall	●



Körnung			40+	60+	80+		
8291	Ø **115 mm**	3M €	6,65	6,65	6,65	10	(W812)
8309	Ø **125 mm**	3M €	6,90	–	–	10	(W812)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	VE	

Fächerschleifscheibe für die Stahl- und Edelstahlbearbeitung

LONGLIFE C-TRIM
Ausführung: Mit Zirkonkorund-Lamellen (ZA), mit **geraden** Kunststoffteller. Der Teller ist selbsttrimmend, wodurch die Scheibe vollständig genutzt werden kann. Lang anhaltende aggressive Abtragsleistung bei sehr hoher Standzeit. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Geeignet für den Kantenschliff und die Schweißnahtbearbeitung. Optimiert für den Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern.

Hinweis: Hohe Kantenstabilität durch verdichtetes Leinen am Rand der Scheibe.



TYROLIT

Stahl	●
INOX	●



Körnung			40	60		
8357	12250 min⁻¹ Ø **125 mm**	TYROLIT €	4,56	4,56	10	(W876)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	VE	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Fächerschleifscheibe für die Stahl- und Edelstahlbearbeitung

NEU

CERABOND
Ausführung: Mit Keramikkorn (CA), mit **geraden** Kunststoffteller. **Kühlende Eigenschaften durch schleifaktive Zusätze.** Durch den Selbstschärfeffekt des Hochleistungsschleifmittels Keramikkorn im Zusammenspiel mit einer speziellen Bindungstechnologie bleibt das Werkzeug über die gesamte Standzeit sehr schleiffreudig. Der Teller ist selbsttrimmend, wodurch die Scheibe vollständig genutzt werden kann. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Geeignet für den Flächenschliff, die Schweißnahtbearbeitung sowie zum Anfasen und Entgraten.





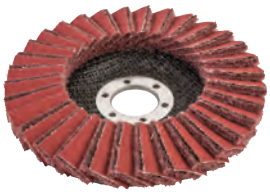
Stahl	●
INOX	●

Körnung			40	60		
8360	12250 min⁻¹ Ø **125 mm**	TYROLIT €	5,75	5,75	5	(W876)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	VE	

Kombi-Fächerschleifscheibe für die Edelstahlbearbeitung

Ausführung: Hybrid-Scheibe mit Schleifleinen und Schleifvlies-Kombination. Aggressive Ausführung, in hochfester Kunstharzbindung mit dem **gewölbten** Glasgewebeteller verbunden.

Anwendung: Für die Schweißnahtbearbeitung sowie für die Anpassung des Oberflächenbilds geeignet. **Materialabtrag und Finish in einem Arbeitsgang.**



Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●

Körnung			medium		
8377	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	format €	20,40	5	(W841)
Bestell-Nr.			...0005	VE	

Kombi-Schleifmopteller für die Edelstahlbearbeitung

SMT 850 plus
Ausführung: Lamellen mit einer Kombination von hochwertigem Schleifvlies und Schleifmittel. Aggressive Ausführung, in hochfester Kunstharzbindung mit dem um **12° gewölbten** Glasgewebeteller verbunden. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Ideal für die Schweißnahtbearbeitung sowie für die Anpassung des Oberflächenbilds geeignet. **Materialabtrag und Finish in einem Arbeitsgang.** Körnung 60 kann auch für leichte Entgratungsarbeiten verwendet werden.



Stahl	○
INOX	●
Aluminium	○
NE-Metall	○
Kunststoff/GFK	○
Holz	○
Farbe/Lack	○

Körnung			60	80	120		
8276	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	€	18,15	18,15	18,15	5	(W852)
Bestell-Nr.			...0060	...0080	...0120	VE	

Vlies-Fächerschleifscheibe

Scotch-Brite™ SC-FD
Ausführung: Mit Korund-Vlies-Lamellen (A). Durch die direkte Aufbringung der Lamellen auf einem **gewölbtem** Glasgewebeträger kann die Aufnahme auf den Winkelschleifer ohne zusätzlichen Stützteller erfolgen.

Anwendung: Zum Entrosten und Reinigen von flachen Metallteilen, für die Oberflächenvorbereitung vor dem Beschichten und Lackieren sowie zum Erzeugen eines dekorativen Finishs.



Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	●

Feinheitsgrad			grob	mittel	sehr fein		
Körnung			100	180	400		
8433	13280 min⁻¹ Ø **115 mm**	3M €	8,65	8,65	8,65	10	(W812)
8439	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	3M €	9,80	9,80	9,80	10	(W812)
Bestell-Nr.			...0005	...0010	...0015	VE	

Winkelfächerschleifer

WSM 617
Ausführung: Mit Korund-Lamellen (A) in Kunstharzbindung. Mit M14-Anschlussgewinde. Die fächerförmige, radiale Anordnung passt sich hervorragend den Konturen des zu bearbeitenden Werkstücks an.

Anwendung: Speziell zum Entgraten, wobei hier die Kanten verrundet werden. Es bildet sich kein Sekundärgrat mehr. Zudem hervorragend zum Entfernen von Oberflächenbeschichtungen geeignet. In der Regel entfällt vor dem erneuten Beschichten der Zwischenschliff.



Stahl	●
INOX	●
Kunststoff/GFK	●
Holz	●
Farbe/Lack	●

Körnung			40	60	80	120		
Arbeitsbreite		mm	20	20	20	20		
8438	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	€	14,95	14,95	15,85	15,85	10	(W852)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	...0120	VE	

Grobreinigungsscheibe auf Glasgewebeteller

Ausführung: Kunstharzgebundenes Faservlies mit Silicium-Carbid-Korn. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für den Einsatz auf Winkelschleifern. Zum Reinigen von Schweißnähten und zum Entfernen von Anlauffarben. Entfernt leicht Zunder, Farben, Kleber und Rost.



Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	●
Metall, hochwarmfest	○
Kunststoff/GFK	●
Holz	●
Stein	●
Farbe/Lack	●

Ø mm	Feinheitsgrad	max. Drehzahl min⁻¹	VE	format 8330 €	Bestell-Nr.
115	extragrob	11000	10	7,50	...0115
125	extragrob	10000	10	8,80	...0125
				(W841)	

Grobreinigungsscheibe mit Glasgewebeteller

Ausführung: Kunsthartgebundenes Reinigungsvlies mit **Keramik-Korundkorn,** extrem robustes und grob strukturiertes Reinigungsvlies mit speziellem, aggressivem Kornbindemittelaufbau. Sehr schnelle Reinigungleistung bei extrem langer Standzeit und kühlem Schliff. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für den Einsatz auf Winkelschleifern. Zum Reinigen von Schweißnähten und zum Entfernen von Anlauffarben, frei von korrosionserzeugenden Materialien. Entfernt leicht Zunder, Farben, Kleber und Rost.



Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	●
Metall, hochwarmfest	○
Kunststoff/GFK	●
Holz	●
Stein	●
Farbe/Lack	●

Ø mm	Feinheitsgrad	max. Drehzahl min⁻¹	VE	format 8378 €	Bestell-Nr.
115	extragrob	11000	10	11,55	...0115
125	extragrob	9800	10	15,20	...0125
				(W841)	

Grobreinigungsscheibe mit Glasgewebeteller

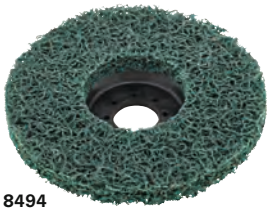
Ausführung: Kunstharzgebundenes Nylon-Faservlies. Die leistungsfähige Clean & Strip Extra-Konstruktion ermöglicht höchste Standzeiten bei allen Anwendungen. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für den Einsatz auf Winkelschleifern ohne Stützteller. Zum Reinigen von Schweißnähten und allen hartnäckigen Verschmutzungen, entfernt Zunder, Farbe, Lack und Rost.

8448 **Scotch-Brite™ XT-RD Pro**
Silicium-Carbid-Korn für ein feines Oberflächenfinish.

8494 **Scotch-Brite™ XT-RD Pro Extra Cut**
Korundkorn für besonders schnelle Abtragsleistung.


8448


8494

Außen-Ø mm	Feinheitsgrad	max. Drehzahl min⁻¹	VE	3M 8448 €	3M 8494 €	Bestell-Nr.
115	extragrob	13000	10	17,40	18,35	...0115
125	extragrob	12000	10	20,00	21,50	...0125
				(W812)	(W812)	

Grobreinigungsscheibe auf Glasgewebeteller

POLICLEAN-DISC PCLD
Ausführung: Grob strukturiertes, abrasives Reinigungsvlies, das aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern und Schleifkorn besteht, verklebt auf einem Glasgewebeteller, dadurch im Stirnschliff einsetzbar. Optimale Konturenanpassung und kein Zusetzen des Werkzeuges durch hohe Flexibilität und offene Struktur. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für den Einsatz auf Winkelschleifern, idealerweise bei niedrigeren Drehzahlen. Zum Reinigen von Schweißnähten und zum Entfernen von Anlauffarben. Entfernt leicht Zunder, Farben, Kleber und Rost und hinterlässt eine feine Oberfläche.



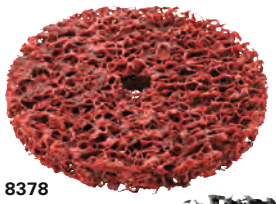
Stahl	●
INOX	●
Guss	●
Farbe/Lack	●

Ø mm	Feinheitsgrad	max. Drehzahl min^{-1}	VE	PFERD 8329 €	Bestell-Nr.
115	extragrob	10000	5	14,90	...0115
125	extragrob	10000	5	16,35	...0125
				(W847)	

Grobreinigungsscheibe

Ausführung: Kunsthartgebundenes Reinigungsvlies mit Keramik-Korundkorn, extrem robustes und grob strukturiertes Reinigungsvlies mit speziellem, aggressivem Kornbindemittelaufbau. Sehr schnelle Reinigungleistung bei extrem langer Standzeit und kühlem Schliff.

Anwendung: Für den Einsatz auf Winkelschleifern. Zum Reinigen von Schweißnähten und zum Entfernen von Anlauffarben, frei von korrosionserzeugenden Materialien. Entfernt leicht Zunder, Farben, Kleber und Rost.



8378



8379

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	●
Metall, hochwarmfest	○
Kunststoff/GFK	●
Holz	●
Stein	●
Farbe/Lack	●

Ø mm	Stärke mm	max. Drehzahl min^{-1}	VE	format 8378 extragrob €	format 8379 grob €	Bestell-Nr.
100	13	8000	10	7,20	6,25	...0100
150	13	5350	10	11,75	10,15	...0150
				(W841)	(W841)	

Grobreinigungsscheibe

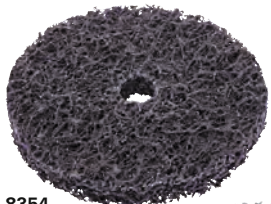
Ausführung: Kunstharzgebundenes Nylon-Faservlies mit Silicium-Carbid-Korn. Offene, flexible Konstruktion verhindert ein Zusetzen der Grobreinigungsscheibe. Bohrung 13 mm.

Anwendung: Für den Einsatz auf Geradschleifern und biegsamen Wellen. Zum effizienten Entfernen von Rost, Korrosion, alten Beschichtungen und Anlauffarben, Reinigen von Metalloberflächen und Schweißnähten.

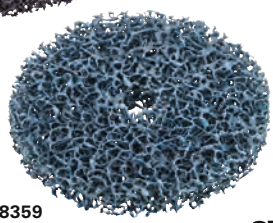
Hinweis: Verwendung mit Spanndorn Bestell-Nr. 8336.

8354 **Scotch-Brite™ XT-DC Pro**
Verstärktes Faservlies für höchste Standzeiten, lila.

8359 **CG-DC**
Passt sich dem Werkstück besonders flexibel bei hohen Standzeiten an, blau.



8354



8359

Stahl	●
INOX	●
Guss	●
Farbe/Lack	●

Ø mm	Feinheitsgrad	Stärke mm	max. Drehzahl min^{-1} 8354	max. Drehzahl min^{-1} 8359	VE 8354	VE 8359	3M 8354 €	3M 8359 €	Bestell-Nr.
100	extragrob	13	9500	6000	10	2	10,90	8,45	...0100
150	extragrob	13	6000	4000	10	2	15,95	13,15	...0150
							(W812)	(W812)	

Spanndorn für Grobreinigungsscheiben

Anwendung: Zur Aufnahme von Scotch-Brite™-Grobreinigungsscheiben.

Hinweis: Für Grobreinigungsscheiben Bestell-Nr. 8354 und 8359.



Spannbereich mm	aufspannbare Scheiben Stück	Schaft-Ø mm	3M 8336 €	Bestell-Nr.
19	1	6	13,00	...0006
25	2	8	17,85	...0008
			(W812)	

Grobreinigungsscheibe

POLICLEAN PCLS
Ausführung: Grob strukturiertes, abrasives Reinigungsvlies, das aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern und Schleifkorn besteht. Optimale Konturenanpassung und kein Zusetzen des Werkzeuges durch hohe Flexibilität und offene Struktur. Mit sehr hoher Standzeit und hoher Abtragsleistung. Bohrung 6 mm.

Anwendung: Für den Einsatz auf Geradschleifern, biegsamen Wellen und Bohrmaschinen. Geeignet für grobe Reinigungsarbeiten, Entfernung von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost- und Kleberrückständen im Umfangsschliff, hinterlässt eine feine Oberfläche. Für die Bearbeitung größerer Flächen mehrere Scheiben mit dem passenden Werkzeughalter paketieren.

Hinweis: Passende Aufspannbolzen Bestell-Nr. 8332 bitte separat bestellen.



Stahl	●
INOX	●
Guss	●
Farbe/Lack	●

Ø mm	Feinheitsgrad	Stärke mm	max. Drehzahl min^{-1}	VE	8332 €	Bestell-Nr.
75	grob	13	10000	6	4,09 (W847)	...0075

Aufspannbolzen für Grobreinigungsscheiben

Anwendung: Erheblich reduzierte Rüstzeiten, da der Bolzen zum Scheibenwechsel nicht aus der Spannzange der Antriebsmaschine herausgenommen werden muss.

Hinweis: Zur Aufnahme von Grobreinigungsscheiben POLICLEAN Bestell-Nr. 8332.



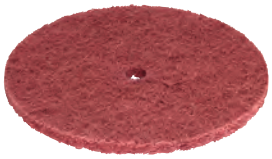
Spannbereich mm	aufspannbare Scheiben Stück	Schaft-Ø mm	8332 €	Bestell-Nr.
13	1	6	9,35	...1013
26	2	6	10,05	...1026
39	3	6	10,90 (W847)	...1039

Reinigungsscheibe POLINOX

PVR
Ausführung: Strukturiertes Reinigungsvlies mit hoher Flexibilität für optimale Konturenanpassung mit sehr hoher Standzeit. Ermöglicht das Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie tiefen Schlitzen und Aussparungen. Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials. Zum Vergrößern der Einsatzbreite bis zu drei Ronden hintereinander spannen. Bohrung 13 mm.

Anwendung: Für den Einsatz auf Geradschleifern und biegsamen Wellen. Geeignet für Reinigungsarbeiten, Entfernung von Lack, Oxidschichten, Anlauffarben, zum Strukturieren und stufenweisen Feinschleifen im Umfangsschliff.

Hinweis: Passende Aufspannbolzen Bestell-Nr. 8472 1335 bitte separat bestellen.



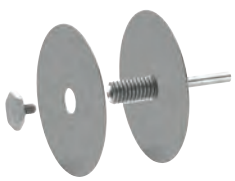
Stahl	●
INOX	●
Guss	●
Farbe/Lack	●

Ø mm	Körnung	Stärke mm	max. Drehzahl min^{-1}	VE	8472 €	Bestell-Nr.
150	100	10	4100	10	9,55	...0100
150	280	10	4100	10	8,55 (W847)	...0280

Aufspannbolzen für Grobreinigungsscheiben

Anwendung: Erheblich reduzierte Rüstzeiten, da der Bolzen zum Scheibenwechsel nicht aus der Spannzange der Antriebsmaschine herausgenommen werden muss. Die mitgelieferten Seitenscheiben mit Ø 50 und 80 mm verwenden, um die seitliche Flexibilität zu variieren.

Hinweis: Zur Aufnahme von Grobreinigungsscheiben POLINOX Bestell-Nr. 8472.

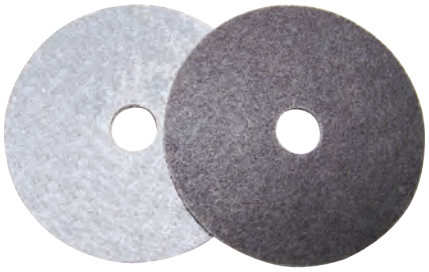


Spannbereich mm	aufspannbare Scheiben Stück	Schaft-Ø mm	8472 €	Bestell-Nr.
1–25	3	13	21,10 (W847)	...1335

Kehlnaht-Vliesschleifscheibe

Ausführung: Mehrlagig verpresste Faservliesschichten, mit einem hohen Anteil gleichmäßig verteilter Schleifkörner. Hohe Abtragsleistung und gute Standzeit bei sehr hoher Oberflächengüte (nahezu Poliereffekt) durch kühle Oberflächenbearbeitung, somit werden Anlauffarben vermieden.

Anwendung: Zum Reinigen, Einebnen, Entgraten und Finishen auf allen gängigen, regelbaren Winkelschleifern. Ideal zum Bearbeiten von weichen Metallen sowie auf hochlegierten Stählen und Titanlegierungen. Zum Feinschleifen und zur Vorbereitung zum Polieren und zur Entfernung von Lacken und Flugrost.



format professional quality

INOX	●
NE-Metall, weich	●
Farbe/Lack	○



Feinheitsgrad			grob	superfein		
8368	Ø 125 x 3 x 22,23 mm	format €	17,15	14,85	10	(W841)
8370	Ø 125 x 6 x 22,23 mm	format €	20,10	17,45	10	(W841)
8372	Ø 150 x 3 x 25,4 mm	format €	21,30	18,30	10	(W841)
8376	Ø 150 x 6 x 25,4 mm	format €	27,90	24,20	5	(W841)
Bestell-Nr.			...0020	...0040	VE	

Schleifscheibe POLINOX

PNL
Ausführung: Dicht verpackte Schleifvlies-Lamellen auf Glasgewebeteller. Hohe Standzeit und kühler Schliff. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Zur Bearbeitung von großen Flächen auf allen gängigen, regelbaren Winkelschleifern.



PFERD

Stahl	●
INOX	●
Guss	●
Farbe/Lack	●

Ø mm	Körnung	Stärke mm	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8475 €	Bestell-Nr.
125	100	20	3800	10	16,40	...0100
125	180	20	3800	10	16,40	...0180
125	280	20	3800	10	16,40	...0280
					(W847)	

Kompaktschleifscheibe

Ausführung: Mehrlagig verpresstes Vliesmaterial mit einem hohen Anteil gleichmäßig verteilter Schleifkörner. Hohe Abtragsleistung und gute Standzeit bei sehr hoher Oberflächengüte. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Zum Angleichen von Oberflächen, Überblenden von Kratzern, Entfernen von Kunstharzen und Klebstoffen auf hochlegierten Stählen und Titanlegierungen.



format professional quality

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	○
Metall, hochwarmfest	○

Ø mm	Feinheitsgrad	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8473 €	Bestell-Nr.
125	sehr fein	9800	2	20,00	...0025
				(W841)	

Kompaktschleifscheibe POLINOX

PNER
Ausführung: Mehrlagig verpresstes Vliesmaterial in spezieller Korn-Harz-Bindung auf Glasgewebeteller. Gute Standzeit und sehr hohe Oberflächengüte. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für den Einsatz im Stirnschliff. Zum Angleichen, Feinarbeiten und Polieren von weichen Metallen, legierten und hochlegierten Stählen und Titanlegierungen.



PFERD

Stahl	●
INOX	●

Härte	Ø mm	Feinheitsgrad	Körnung	Stärke mm	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8461 €	Bestell-Nr.
weich	125	fein	180–220	13	10000	5	34,30	...0005
mittelweich	125	fein	180–220	13	10000	5	38,50	...0010
mittelhart	125	fein	180–220	13	10000	5	40,50	...0015
							(W847)	

Schleifkappenträger POLICAP

Ausführung: Geschlitzter Gummikörper, hält die Kappen durch Zentrifugalkraft.

Anwendung: Zur Aufnahme von nahtlos geformten Schleifkappen. Empfohlene Unfangsgeschwindigkeit 10–20 m/s, maximal 25 m/s.

PFERD

8340 0510 **ZYA, 5 x 10 mm.** Max. 95000 min^{-1}.



8340 0712 **ZYA, 7 x 12 mm.** Max. 65000 min^{-1}.



8340 1015 **ZYA, 10 x 15 m.** Max. 45000 min^{-1}.



8343 0511 **WRC, 5 x 11 mm.** Max. 95000 min^{-1}.



8343 0713 **WRC, 7 x 13 mm.** Max. 65000 min^{-1}.



8343 1015 **WRC, 10 x 15 mm.** Max. 45000 min^{-1}.



8346 0511 **WKG, 5 x 11 mm.** Max. 95000 min^{-1}.



8346 0713 **WKG, 7 x 13 mm.** Max. 65000 min^{-1}.



8349 0515 **KEL, 5 x 15 mm.** Max. 95000 min^{-1}.



8349 1125 **KEL, 11 x 25 mm.** Max. 40000 min^{-1}.



Schaft-Ø mm	VE	8340 ZYA 5 x 10 €	8340 ZYA 7 x 12 €	8340 ZYA 10 x 15 €	8343 WRC 5 x 11 €	8343 WRC 7 x 13 €	8343 WRC 10 x 15 €	8346 WKG 5 x 11 €	8346 WKG 7 x 13 €	8349 KEL 5 x 15 €	8349 KEL 11 x 25 €	Bestell-Nr.
3	5	6,00	–	–	–	–	–	–	–	–	–	...0510
3	5	–	–	–	6,00	–	–	5,95	–	–	–	...0511
3	5	–	–	6,60	–	–	6,60	–	–	–	–	...1015
3	5	–	6,50	–	–	–	–	–	–	–	–	...0712
3	5	–	–	–	–	6,50	–	–	6,50	–	–	...0713
6	5	–	–	–	–	–	–	–	–	8,00	–	...0515
6	5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	8,30	...1125
		(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	

Schleifkappe POLICAP

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf nahtlos geformter Hülse, höchste Abtragsleistung.

Anwendung: Finish im Werkzeugbau an schwer zugänglichen Stellen. Zur Bearbeitung von Formteilen, Radien und Bohrungen auf biegsamen Wellen oder Geradschleifern.

PFERD

8352 **ZYA, 5 x 10 mm.** Max. 40000 min^{-1}.



8355 **ZYA, 7 x 12 mm.** Max. 30000 min^{-1}.



8358 **ZYA, 10 x 15 mm.** Max. 20000 min^{-1}.



8361 **WRC, 5 x 11 mm.** Max. 40000 min^{-1}.



8364 **WRC, 7 x 13 mm.** Max. 30000 min^{-1}.



8365 **WRC, 10 x 15 mm.** Max. 20000 min^{-1}.



8367 **WKG, 5 x 11 mm.** Max. 40000 min^{-1}.



8370 **WKG, 7 x 13 mm.** Max. 30000 min^{-1}.



8371 **KEL, 5 x 15 mm.** Max. 40000 min^{-1}.



8373 **KEL, 11 x 25 mm.** Max. 20000 min^{-1}.



Körnung	VE	8352 ZYA 5 x 10 €	8355 ZYA 7 x 12 €	8358 ZYA 10 x 15 €	8361 WRC 5 x 11 €	8364 WRC 7 x 13 €	8365 WRC 10 x 15 €	8367 WKG 5 x 11 €	8370 WKG 7 x 13 €	8371 KEL 5 x 15 €	8373 KEL 11 x 25 €	Bestell-Nr.
60	50	–	0,82	0,85	–	0,82	–	–	0,82	–	1,15	...0060
80	50	0,76	–	–	0,76	–	–	0,76	–	0,97	–	...0080
150	50	0,76	0,82	0,85	0,76	0,82	0,85	0,76	0,82	0,97	1,15	...0150
		(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	

Stahl	●
Guss	●
Aluminium	○
NE-Metall, weich	●
NE-Metall, hart	○
Kunststoff/GFK	○
Holz	○
Farbe/Lack	○

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Gummikörper für Schleifhülsen

Ausführung: Geschlitzter Gummikörper mit 6-mm-Spannschaft.

Ø x Höhe mm	max. Drehzahl min^{-1}	VE	8380 zylindrisch €	Bestell-Nr.
10 x 20	44000	5	14,95	...1020
15 x 30	36000	5	14,95	...1530
22 x 20	26000	5	12,40	...2220
30 x 20	19100	5	13,55	...3020
30 x 30	19100	5	14,95	...3030
45 x 30	12700	5	17,15	...4530
60 x 30	9500	5	22,00	...6030
			(W856)	



8380 zylindrisch



8381 konisch

Ø x Höhe mm	max. Drehzahl min^{-1}	VE	8381 konisch €	Bestell-Nr.
20/14 x 63	26000	5	19,40	...2063
29/22 x 30	19100	5	12,75	...2930
			(W856)	

Schleifhülse, Korund

Ausführung: Kunstharzgebundenes Korundkorn (A). Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit und besonders hohem Materialabtrag.

Anwendung: Zur Bearbeitung von Formteilen, Radien und Bohrungen auf biegsamen Wellen bzw. Geradschleifern.



8382–8385



8386–8389

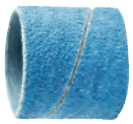
Stahl	●
Guss	●
Aluminium	○
NE-Metall	●
Kunststoff/GFK	●
Holz	●
Farbe/Lack	●

Ø x Höhe mm	VE	8382 K 50 zyl. €	8383 K 60 zyl. €	8384 K 80 zyl. €	8385 K 150 zyl. €	8386 K 40 kon. €	8387 K 80 kon. €	8389 K 150 kon. €	Bestell-Nr.
10 x 20	10	–	0,80	0,74	0,74	–	–	–	...1020
15 x 30	10	0,74	–	0,74	0,74	–	–	–	...1530
22 x 20	10	0,52	–	0,52	0,52	–	–	–	...2220
30 x 20	10	–	0,60	0,60	0,60	–	–	–	...3020
30 x 30	10	0,84	–	0,84	0,84	–	–	–	...3030
45 x 30	10	1,14	–	1,14	1,14	–	–	–	...4530
60 x 30	10	1,44	–	1,44	1,44	–	–	–	...6030
20/14 x 63	10	–	–	–	–	2,56	2,56	2,56	...2063
29/22 x 30	10	–	–	–	–	2,17	2,17	2,17	...2930
		(W856)	(W856)	(W856)	(W856)	(W856)	(W856)	(W856)	

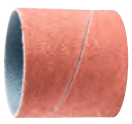
Schleifhülse, Zirkonkorund Z-COOL

Ausführung: Kunstharzgebundenes Zirkonkorundkorn (Z), bei Korn 150 Korundkorn (A), mit schleifaktiver, kühlender Beschichtung. Zylindrische Form. **Kühler Schliff, kein Zusetzen des Werkzeugs.** Hohe Abtragsleistung und hohe Standzeit.

Anwendung: Zur Bearbeitung von Formteilen, Radien und Bohrungen mit biegsamen Wellen bzw. Geradschleifern.



8338–8339



8341

INOX	●
Aluminium	○
NE-Metall, weich	○
NE-Metall, hart	●
Metall, hochwarmfest	●

Ø x Höhe mm	VE	8338 K 50 €	8339 K 80 €	8341 K 150 €	Bestell-Nr.
15 x 30	10	0,92	0,92	0,92	...1530
22 x 20	10	0,60	0,60	0,60	...2220
30 x 30	10	1,04	1,04	1,04	...3030
45 x 30	10	1,37	1,37	1,37	...4530
60 x 30	10	1,73	1,73	1,73	...6030
		(W856)	(W856)	(W856)	

Schleifhülse, Zirkonkorund

Ausführung: Kunstharzgebundenes Zirkonkorundkorn (Z). Konische Form. Hohe Abtragsleistung und hohe Standzeit.

Anwendung: Zur Bearbeitung von Formteilen, Radien und Bohrungen mit biegsamen Wellen bzw. Geradschleifern.



Stahl	●
INOX	○
Guss	○
Aluminium	○
NE-Metall	○
Metall, hochwarmfest	○

Ø x Höhe mm	VE	8390 K 50 €	8392 K 80 €	8393 K 120 €	Bestell-Nr.
20/14 x 63	10	2,95	2,95	2,95	...2063
29/22 x 30	10	2,51	2,51	2,51	...2930
		(W856)	(W856)	(W856)	

Schleifhülse, Keramik CO-COOL

Ausführung: Kunstharzgebundenes Keramikkorn (CO) mit schleifaktiver, kühlender Beschichtung. **Kühler Schliff, kein Zusetzen des Werkzeugs**. Höchste Abtragsleistung bei hoher Standzeit durch selbstschärfendes Korn.

Anwendung: Zur Bearbeitung von Formteilen, Radien und Bohrungen mit biegsamen Wellen bzw. Geradschleifern.



8395–8399



8401–8405

PFERD

- Stahl ●
- INOX ●
- Aluminium ○
- NE-Metall, hart ●
- Metall, hochwarmfest ●

Ø x Höhe mm	VE	8395 K 36 zyl. €	8396 K 60 zyl. €	8398 K 80 zyl. €	8399 K 120 zyl. €	8401 K 36 kon. €	8402 K 60 kon. €	8404 K 80 kon. €	8405 K 120 kon. €	Bestell-Nr.
30 x 30	10	1,22	1,22	1,22	1,22	–	–	–	–	...3030
45 x 30	10	1,59	1,59	1,59	1,59	–	–	–	–	...4530
60 x 30	10	2,06	2,06	2,06	2,06	–	–	–	–	...6030
20/14 x 63	10	–	–	–	–	3,72	3,72	3,72	3,72	...2063
29/22 x 30	10	–	–	–	–	3,13	3,13	3,13	3,13	...2930
		(W856)	(W856)	(W856)	(W856)	(W856)	(W856)	(W856)	(W856)	

Schleifrolle POLIROLL

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A), auf spiralförmig aufgewickeltem Gewebeträger. Nach Verschleiß des äußeren Schleifgewebes kommt jeweils wieder frisches Schleifkorn zum Einsatz. Mit sehr guter Zerspanungsleistung.

Anwendung: Zur Bearbeitung von Bohrungen, Kehlschweißnähten und für Entgratarbeiten an Gussstellen.



PFERD

- Stahl ●
- Guss ●
- Aluminium ○
- NE-Metall ●
- Kunststoff/GFK ●
- Holz ●
- Farbe/Lack ●

Ø x Höhe mm	VE	8410 K 80 €	8411 K 150 €	Bestell-Nr.
6 x 35	50	1,10	1,10	...0635
9 x 35	50	1,41	1,41	...0935
12 x 35	50	1,66	1,66	...1235
		(W860)	(W860)	

Werkzeughalter für Schleifrollen POLIROLL



Schaft-Ø mm	8410 €	Bestell-Nr.
6	12,85	...0005
	(W860)	

Schleifstern POLINOX

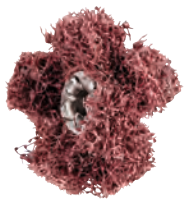
Ausführung: Mehrlagig, versetzt angeordnetes Polyamidvlies mit Korundstreuung (A).

Anwendung: Ideal zum Reinigen, Entgraten und Feinschleifen von Innenflächen und Konturen. Speziell für schwer zugängliche Stellen.

8362 Ø **19 mm,** 2-lagig.
Empf. 15000 min^{-1}, max. 25100 min^{-1}.

8363 Ø **25 mm,** 2-lagig.
Empf. 10000 min^{-1}, max. 19100 min^{-1}.

8366 Ø **38 mm**, 3-lagig.
Empf. 7500 min^{-1}, max. 12600 min^{-1}.



PFERD

- Stahl ●
- INOX ●
- Aluminium ●
- NE-Metall ○
- Metall, hochwarmfest ○
- Kunststoff/GFK ●
- Keramik ●
- Glas ●

Körnung	VE	8362 Ø 19 mm €	8363 Ø 25 mm €	8366 Ø 38 mm €	Bestell-Nr.
80	20	–	5,40	10,80	...0100
100	20	4,71	4,67	9,80	...0180
280	20	4,28	4,33	8,90	...0280
		(W860)	(W860)	(W860)	

Werkzeughalter für Schleifstern POLINOX



Schaft-Ø x Länge mm	8368 €	Bestell-Nr.
6 x 75	8,00	...6075
6 x 125	9,10	...6125
	(W860)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

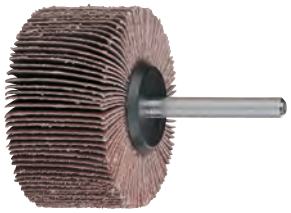
Fächerschleifer für die Stahl-, Holz- und Kunststoffbearbeitung

Ausführung: Korund-Lamellen (A). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest am 6-mm-Spannschaft verbunden.

Anwendung: Ideal für den Formen- und Modellbau sowie für den Behälter- und Apparatebau.

format professional quality

8369	**20 x 10 mm.** Empf. 15500 min^{-1}, max. 38150 min^{-1}.
8388	**30 x 10 mm.** Empf. 15500 min^{-1}, max. 25400 min^{-1}.
8391	**30 x 15 mm.** Empf. 15500 min^{-1}, max. 25400 min^{-1}.
8394	**40 x 15 mm.** Empf. 12000 min^{-1}, max. 19000 min^{-1}.
8397	**40 x 20 mm.** Empf. 12000 min^{-1}, max. 19000 min^{-1}.
8400	**50 x 20 mm.** Empf. 8000 min^{-1}, max. 15200 min^{-1}.
8406	**60 x 30 mm.** Empf. 8000 min^{-1}, max. 12700 min^{-1}.
8409	**60 x 50 mm.** Empf. 8000 min^{-1}, max. 12700 min^{-1}.
8412	**80 x 40 mm.** Empf. 6000 min^{-1}, max. 9500 min^{-1}.



Stahl	●
Kunststoff/GFK	○
Holz	○

Körnung	VE	8369 20 x 10 €	8388 30 x 10 €	8391 30 x 15 €	8394 40 x 15 €	8397 40 x 20 €	8400 50 x 20 €	8406 60 x 30 €	8409 60 x 50 €	8412 80 x 40 €	Bestell-Nr.
40	10	2,45	2,54	2,66	2,75	2,81	3,58	4,55	6,40	8,00	...0040
60	10	2,45	2,54	2,66	2,75	2,88	3,58	4,55	6,40	8,00	...0060
80	10	2,45	2,54	2,66	2,75	2,88	3,58	4,55	6,40	8,00	...0080
120	10	2,45	2,54	2,66	2,75	2,88	3,58	4,55	6,40	8,00	...0120
150	10	2,45	2,54	2,66	2,75	2,88	3,58	4,55	–	–	...0150
180	10	–	2,54	2,66	2,75	2,88	3,58	4,55	–	–	...0180
240	10	–	2,54	2,66	2,75	2,88	3,58	4,55	–	–	...0240
320	10	–	2,54	2,66	2,75	2,88	3,58	4,55	–	–	...0320
		(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	

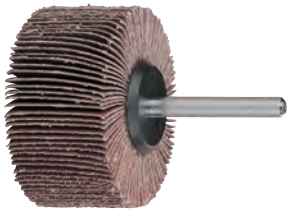
Fächerschleifer für die Edelstahlbearbeitung

Ausführung: Korund-Lamellen (A). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest am 6-mm-Spannschaft verbunden.

Anwendung: Ideal für den Formen- und Modellbau sowie für den Behälter- und Apparatebau.

format professional quality

8413	**30 x 10 mm.** Empf. 15500 min^{-1}, max. 25400 min^{-1}.
8414	**40 x 20 mm.** Empf. 12000 min^{-1}, max. 19000 min^{-1}.
8416	**50 x 20 mm.** Empf. 8000 min^{-1}, max. 15200 min^{-1}.
8417	**60 x 30 mm.** Empf. 8000 min^{-1}, max. 12700 min^{-1}.
8419	**80 x 40 mm.** Empf. 6000 min^{-1}, max. 9500 min^{-1}.



Stahl	○
INOX	●

Körnung	VE	8413 30 x 10 €	8414 40 x 20 €	8416 50 x 20 €	8417 60 x 30 €	8419 80 x 40 €	Bestell-Nr.
40	10	3,32	3,77	4,54	5,15	10,10	...0040
60	10	3,32	3,77	4,54	5,15	10,10	...0060
80	10	3,32	3,77	4,54	5,15	10,10	...0080
120	10	3,32	3,77	4,54	5,15	10,10	...0120
180	10	3,32	3,77	4,54	5,15	10,10	...0180
		(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	

Fächerschleifer, Keramik

CO-COOL
Ausführung: Kunstharzgebundenes Keramikkorn (CO) mit schleifaktiver, kühlender Beschichtung. **Kühler Schliff, kein Zusetzen des Werkzeugs.** Höchste Abtragsleistung bei hoher Standzeit durch selbstschärfendes Korn. Mit 6-mm-Spannschaft.

PFERD

8374	**50 x 30 mm.** Empf. 7000 min^{-1}, max. 15200 min^{-1}.
8375	**60 x 30 mm.** Empf. 6300 min^{-1}, max. 12700 min^{-1}.



Stahl	●
INOX	●
Guss	●
NE-Metall, weich	○
Metall, hochwarmfest	●

Körnung	VE	8374 50 x 30 €	8375 60 x 30 €	Bestell-Nr.
40	10	7,65	8,10	...0040
60	10	7,65	8,10	...0060
80	10	7,65	8,10	...0080
120	10	7,65	8,10	...0120
		(W848)	(W848)	

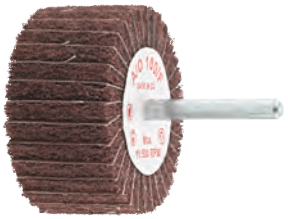
Kombi-Fächerschleifer

Ausführung: Kunstharzgebundenes Korundkorn (ab Körnung 240 Silicium-Carbid) auf Nylonfaservlies, gleichmäßig mit Schleiflamellen durchsetzt. Kühler Schliff und kein Zusetzen durch offene Gewebestruktur. Mit 6-mm-Spannschaft.

Anwendung: Zum Entfernen von Oberflächendefekten und zur Erzeugung eines seidenmatten Finishs.

format professional quality

8537 **40 x 20 mm.** Max. 17100 min^{-1}.
8538 **50 x 20 mm.** Max. 13700 min^{-1}.
8415 **50 x 30 mm.** Max. 13700 min^{-1}.
8418 **60 x 30 mm.** Max. 11500 min^{-1}.
8541 **60 x 50 mm.** Max. 11500 min^{-1}.
8422 **80 x 50 mm.** Max. 8600 min^{-1}.
8425 **100 x 50 mm.** Max. 6900 min^{-1}.



			Stahl	●
			INOX	●
			Aluminium	●
			NE-Metall	●
			Kunststoff/GFK	●
			Holz	○

Körnung	VE 8537/8538/8415/8418/8541/8422	VE 8425	8537 40 x 20 €	8538 50 x 20 €	8415 50 x 30 €	8418 60 x 30 €	8541 60 x 50 €	8422 80 x 50 €	8425 100 x 50 €	Bestell-Nr.
60	10	5	6,60	8,05	8,65	8,90	9,90	13,45	15,95	...0060
80	10	5	6,60	8,05	8,65	8,90	9,90	13,45	15,95	...0080
100	10	5	6,60	8,05	8,65	8,90	9,90	13,45	15,95	...0100
150	10	5	6,60	8,05	8,65	8,90	9,90	13,45	15,95	...0150
240	10	5	6,60 (W851)	8,05 (W851)	8,65 (W853,W851)	8,90 (W853,W851)	9,90 (W851)	13,45 (W853,W851)	15,95 (W853,W851)	...0240

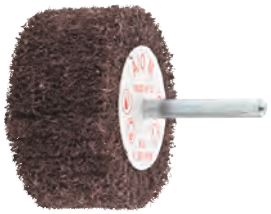
Vlies-Fächerschleifer

Ausführung: Kunstharzgebundenes Korundkorn auf Nylonfaservlies-Lamellen. Kühler Schliff und kein Zusetzen durch offene Gewebestruktur. Mit 6-mm-Spannschaft.

Anwendung: Zur Erzeugung eines seidenmatten Finishs.

format professional quality

8560 **40 x 20 mm.** Max. 17100 min^{-1}.
8561 **50 x 30 mm.** Max. 13700 min^{-1}.
8562 **60 x 30 mm.** Max. 11500 min^{-1}.
8563 **60 x 50 mm.** Max. 11500 min^{-1}.
8564 **80 x 50 mm.** Max. 8600 min^{-1}.



		Stahl	●
		INOX	●
		Aluminium	●
		NE-Metall	●
		Kunststoff/GFK	●
		Holz	○

Feinheitsgrad	VE	8560 40 x 20 €	8561 50 x 30 €	8562 60 x 30 €	8563 60 x 50 €	8564 80 x 50 €	Bestell-Nr.
fein	10	5,80	7,55	7,85	9,00	12,15	...0015
grob	10	5,80	7,55	7,85	9,00	12,15	...0005
mittel	10	5,80	7,55	7,85	9,00	12,15	...0010
sehr fein	10	5,80 (W851)	7,55 (W851)	7,85 (W851)	9,00 (W851)	12,15 (W851)	...0020

Lamellenbürste

Ausführung: Harzgebunden auf Nylon-Faservlies, mit eingegossenem 6-mm-Schaft.

Anwendung: Einsetzbar auf Geradschleifern, Bohrmaschinen und biegsamen Wellen.

3M

8420 **Scotch-Brite™ CB-ZS**
Zum Entfernen von Oberflächendefekten und zur Angleichung des Strichbildes. Max. 7500 min^{-1}.

8421 **Scotch-Brite™ FF-ZS**
Zum Angleichen vorher bearbeiteter Stellen wie z. B. Schweißnähten, Entfernen von Oxiden und Anlauffarben sowie für leichte Entgratungsarbeiten, Reinigungs- und Finisharbeiten. Max. 8500 min^{-1}.


8420


8421

		Stahl	●
		INOX	●
		Aluminium	●

Körnung	Kornart	VE	3M 8420 75 x 45 CB-ZS €	3M 8421 75 x 45 FF-ZS €	Bestell-Nr.
80	Korund	10	18,85 N	–	...0081
100	Korund	10	–	20,90	...0005
120	Korund	10	18,85	–	...0120
280	Silicium-Carbid	10	–	21,20	...0011
400	Korund	10	– (W812)	18,40 (W812)	...0016

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer 48 = 48-Std.-Lieferservice.

Vliesschleifstift POLINOX

PNL
Ausführung: Polyamidvlies mit Korundstreuung (A). Das Schleifvlies ist lamellenförmig radial angeordnet. Die Lamellen sind sehr dicht gepackt, wodurch eine hohe Standzeit erreicht wird. Mit 6-mm-Spannschaft.

Anwendung: Ideal für die Flächenbearbeitung. Zum Mattieren, Satinieren und Reinigen.

8440 **40 x 20 mm.** Empf. 7500 min^{-1}, max. 15000 min^{-1}.
8441 **50 x 30 mm.** Empf. 6000 min^{-1}, max. 12000 min^{-1}.
8442 **60 x 50 mm.** Empf. 5000 min^{-1}, max. 10000 min^{-1}.
8443 **80 x 50 mm.** Empf. 4000 min^{-1}, max. 7500 min^{-1}.



Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	○
Metall, hochwarmfest	○
Kunststoff/GFK	●
Keramik	●
Glas	●

Körnung	VE	8440 40 x 20 €	8441 50 x 30 €	8442 60 x 50 €	8443 80 x 50 €	Bestell-Nr.
100	10	7,55	9,65	11,65	14,65	...0100
180	10	7,55	9,65	11,65	14,65	...0180
280	10	7,55	9,65	11,65	14,65	...0280
		(W847)	(W847)	(W847)	(W847)	

Vliesschleifstift POLINOX

PNG
Ausführung: Polyamidvlies mit Korundstreuung (A). Das Schleifvlies ist in mehreren Streifen wellenförmig um einen Kern gewickelt. Mit 6-mm-Spannschaft.

Anwendung: Besonders gut zum ansatzlosen Strichmattieren von Flächen geeignet. Weiterhin zum Mattieren, Satinieren und Reinigen. Empf. 3000 min^{-1}, max. 6000 min^{-1}.



Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	○
Metall, hochwarmfest	○
Kunststoff/GFK	●
Keramik	●
Glas	●

Körnung	VE	8444 100 x 50 €	Bestell-Nr.
100	5	36,80	...0100
180	5	36,80	...0180
280	5	36,80	...0280
		(W847)	

Vlies-Handpad

Ausführung: Synthetische Vliesfasern mit einem Kunstharz-/Schleifkorngemisch beschichtet. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Padgröße 224 x 158 mm.**

Anwendung: Ideal zum Entfernen von Roststellen und Altlacken, zur Verfeinerung (Finish) von Oberflächen sowie für die Bearbeitung von Holzteilen.

8476 **Korund.**

8479 **Silicium-Carbid.**



8476



8479

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	○
NE-Metall	●
Holz	○
Farbe/Lack	○

Feinheitsgrad	Körnung	VE	8476 €	8479 €	Bestell-Nr.
mittel	100	10	197,00	–	...0005
fein	180	10	159,50	–	...0010
sehr fein	220	10	143,00	150,50	...0015
superfein	400	10	–	158,00	...0025
			(W844)	(W844)	

Vlies-Handpad

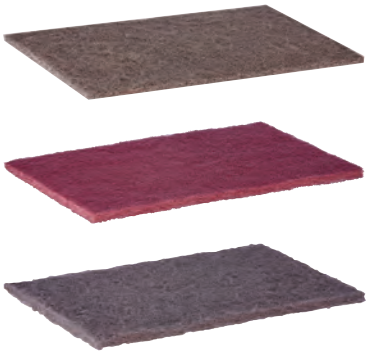
Ausführung: Harzgebundenes Schleifkorn auf Faservlies, flexible Anpassung an die Form des Werkstückes.

Anwendung: Zum Reinigen, Entgraten, Finishen und Anschleifen von Oberflächen. Nass und trocken einsetzbar.

Hinweis: Verwendbar mit Handblock Bestell-Nr. 8451 1000.

8451 **Scotch-Brite™ CP-HP, CF-HP, WR-SH**
Gleichmäßig gestreutes Schleifkorn.
Maße (L x B) 224 x 158 mm.

8463 **Scotch-Brite™ MX-HP**
Gleichmäßig gestreutes, dichtes Schleifkorn.
Maße (L x B) 228 x 115 mm.



Stahl	○
INOX	●
Guss	○
Hartmetall	○
Aluminium	●
NE-Metall	●
Kunststoff/GFK	●
Holz	●
Farbe/Lack	●

Feinheitsgrad	Körnung	Farbe	VE	3M 8451 €	3M 8463 €	Bestell-Nr.
mittel	180–220	braun	20	4,58	–	...0005
fein	280–320	rot	20	2,25	–	...0010
sehr fein	320–360	rot	20	–	1,46	...0015
sehr fein	320–360	rot	20	2,00	–	...0016
superfein	400–500	grau	20	–	1,49	...0020
superfein	400–500	grau	20	2,25	–	...0025
ultrafein	500–600	grau	20	2,17 (W812)	– (W812)	...0020

Vlies-Handpad in Spenderbox

Scotch-Brite™ CF-HP PRO
Ausführung: Harzgebundenes Schleifkorn auf Faservlies, flexible Anpassung an die Form des Werkstückes. Gleichmäßig gestreutes, besonders dichtes Schleifkorn. **Maße (L x B) 228 x 152 mm.**
Lieferung in Spenderbox à 20 Stück.

Anwendung: Zum Reinigen, Entgraten, Finishen und Anschleifen von Oberflächen. Nass und trocken einsetzbar.

Hinweis: Verwendbar mit Handblock Bestell-Nr. 8451 1000.



Stahl	○
INOX	●
Guss	○
Hartmetall	●
Aluminium	●
Holz	●
Spachtel	●
Farbe/Lack	●

Feinheitsgrad	Körnung	Farbe	3M 8466 €	Bestell-Nr.
sehr fein	320–360	rot	35,40	...0015
ultrafein	500–600	grau	35,40 (W812)	...0020

Handblock

Scotch-Brite™ PH961
Ausführung: Die Unterseite ist mit Häkchen ausgestattet, die das Vlies sicher festhalten.

Anwendung: Verwendbar für Handpads und Rollenware.



Maße L x B mm	3M 8451 €	Bestell-Nr.
120 x 80	12,30 (W812)	...1000

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Schleifvlies-Rolle

Ausführung: Sehr anpassungsfähiges Schleifvlies. **Rollenlänge 10 m.**

Anwendung: Zur Bearbeitung aller Metalle. Ideal zum Finishen und Polieren von Oberflächen. Nass und trocken einsetzbar.

8435 **Korund.**

8436 **Silicium-Carbid.**



format professional quality

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	○
NE-Metall	●
Holz	○
Farbe/Lack	○

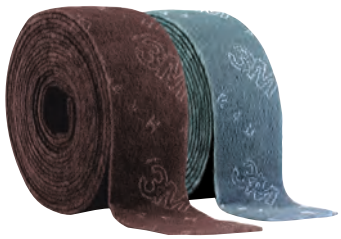
Feinheitsgrad	Körnung	Rollenbreite mm	format 8435 €	Bestell-Nr.
mittel	100–180	115	47,20	...0120
fein	180–220	115	43,30	...0180
sehr fein	220–400	115	43,30	...0320
			(W844)	

Feinheitsgrad	Körnung	Rollenbreite mm	format 8436 €	Bestell-Nr.
sehr fein	220–400	115	43,50	...0240
extrem fein	600–800	115	43,30	...0320
			(W844)	

Schleifvlies-Rolle

Scotch-Brite™ CF-RL
Ausführung: Faservlies mit harzgebundenem Korund. Schneidfreudiges, flexibles und langlebiges Reinigungsvlies zum Erzielen eines gleichmäßigen, matten Finishs. **Rollenlänge 10 m.**

Anwendung: Zum Entfernen von Schmutz, Korrosion und Verunreinigungen sowie zum Mattieren und Polieren von Oberflächen und für leichte Entgratungsarbeiten. Manuell oder auf Rutschern (Schwingschleifern) einsetzbar.



3M

Stahl	●
INOX	●
Guss	○
NE-Metall	●
Kunststoff/GFK	●
Holz	●
Farbe/Lack	●

Feinheitsgrad	Körnung	Farbe	Rollenbreite mm	3M 8454 €	Bestell-Nr.
sehr fein	320–360	rot	100	57,30	...0005
ultrafein	500–600	grau	100	55,50	...0010
				(W812)	

Schleifvlies-Rolle

Scotch-Brite™ WR-RL
Ausführung: Verstärktes Faservlies mit harzgebundenem Schleifmittel. Schneidfreudiges, flexibles und sehr langlebiges Reinigungsvlies. **Rollenlänge 10 m.**

Anwendung: Zum Entfernen von Schmutz, Korrosion und Verunreinigungen sowie zum Mattieren und Polieren von Oberflächen und für leichte Entgratungsarbeiten. Manuell oder auf Rutschern (Schwingschleifern) einsetzbar.



3M

Stahl	●
INOX	●
NE-Metall	●
Kunststoff/GFK	●

Feinheitsgrad	Körnung	Farbe	Rollenbreite mm	3M 8454 €	Bestell-Nr.
mittel	180–220	rot	100	95,40	...0015
fein	280–320	rot	100	67,10	...0020
				(W812)	

Schleifvlies-Rolle

Scotch-Brite™ CP-RL
Ausführung: Flexibles, langlebiges Faservlies mit harzgebundenem Schleifmittel, gleichmäßig gestreut. Hohe Schneidleistung und dichtes Strichbild für ein gleichmäßiges Finish. **Rollenlänge 5 m.**

Anwendung: Zum Entfernen von Schmutz und Korrosion sowie zum Mattieren von Metalloberflächen. Entfernen von Holzfasern vor und nach dem Grundieren und zum Glätten von Holzoberflächen.



3M

Stahl	●
INOX	●
NE-Metall	●
Kunststoff/GFK	●

Feinheitsgrad	Körnung	Farbe	Rollenbreite mm	3M 8454 €	Bestell-Nr.
mittel	180–220	braun	50	44,70	...0025
				(W812)	

Schleifvlies-Rolle, perforiert

Scotch-Brite™ MX-SR
Ausführung: Faservlies mit harzgebundenem Schleifmittel. Schneidfreudiges, flexibles und sehr langlebiges Reinigungsvlies in praktischer, vorperforierter Rolle. **Padgröße 200 x 100 mm.**

Anwendung: Universalvlies für Reinigungsarbeiten und zum Erzielen eines gleichmäßigen, feinen Finishs. Durch die praktische Abreißrolle ist einfaches und wirtschaftliches Abtrennen der perforierten Bögen möglich.

				3M	
				8460	Bestell-
Feinheitsgrad	Körnung	Farbe	Anzahl der Pads	€	Nr.
sehr fein	320–360	lila	60	61,70	...0011
				(W812)	



Stahl	●
INOX	●
NE-Metall	●
Kunststoff/GFK	●
Holz	●

Grobreinigungsschleifrad

Ausführung: Lamellenbürste für Grobreinigungs- und Finisharbeiten, mit 19-mm-Aufnahme. Die offene Struktur verhindert das Zusetzen und sorgt für eine kühle Oberflächenbearbeitung. **Maße 100 x 100 mm.**

Anwendung: Zum Entfernen von Zunder, Rost, Anlauffarben und Lacken.

	format	3M	
	8469	8457	Bestell-
		CS-MB	Nr.
Feinheitsgrad	€	€	
grob	98,60	122,50	...0005
	(W841)	(W812)	



8457



8469

Stahl	●
INOX	●
Guss	
Aluminium	●
NE-Metall	●
Metall, hochwarmfest	○
Kunststoff/GFK	●
Holz	●
Stein	●
Farbe/Lack	●

Aufnahmewalze

3M™ MA-AC
Ausführung: Mit 19-mm-Aufnahme.

Anwendung: Für den Einsatz auf Satiniermaschinen.

Hinweis: Zur Aufnahme von Schleifhülsen mit den Maßen 289 x 100 x 90 mm.

	3M	
	8458	Bestell-
Härte	€	Nr.
pneumatisch	154,50	...1000
weich	173,50	...1010
	(W812)	



8458 1000



8458 1010

Schleifhülse Cubitron™ II

947A
Ausführung: Vollkunstharzgebundenes Präzisions-Keramikkorn-/Korundkorn-Gemisch auf sehr schwerer, sehr reißfester Polyesterunterlage für sehr hohe Standzeiten. Geschlossene Streuung, mit Schleifhilfsmittel für einen kühlen Schliff.
Maße (L x B x ∅) 289 x 100 x 90 mm.

Anwendung: Für den Einsatz auf Satiniermaschinen mittels Aufnahmewalze innerhalb des Match- und Finishsystems. Besonders geeignet für Anwendungen im Edelstahlbereich bei mittlerem Anpressdruck.

		CUBITRON II	
	VE	8513	Bestell-
Körnung		€	Nr.
40+	20	7,65	...0005
60+	20	5,10	...0010
80+	20	4,85	...0015
120+	20	4,62	...0020
		(W812)	



Stahl	●
INOX	●
Guss	○

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

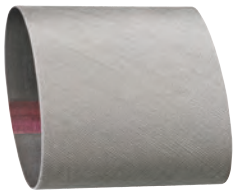
Schleifhülse Trizact™

237AA
Ausführung: Vollkunstharzgebundenes Korundkorn auf schwerer, reißfester, halbflexibler Gewebeunterlage für hohe Standzeiten. Gleichmäßiger Aufbau des Schleifkorns (pyramidenförmiger Aufbau der Schleifoberfläche) für Finish-Schliff, konstante Rautiefe, mit Schleifhilfsmittel für einen kühlen Schliff.
Maße (L x B x ∅) 289 x 100 x 90 mm.

Anwendung: Für den Einsatz auf Satiniermaschinen mittels Aufnahmewalze innerhalb des Match- und Finishsystems. Für eine reproduzierbare Oberflächengüte mit gleichmäßigem Schliffbild in weniger Arbeitsschritten.

Hinweis: Nicht geeignet zur Verwendung mit harten Aufnahmewalzen.

Körnung	Körnung nach US-Standard	VE	3M 8458 €	Bestell-Nr.
120	A 160	20	5,65	...0100
240	A 80	20	5,65	...0105
280	A 65	20	5,65	...0110
800	A 30	20	5,65	...0115
			(W812)	



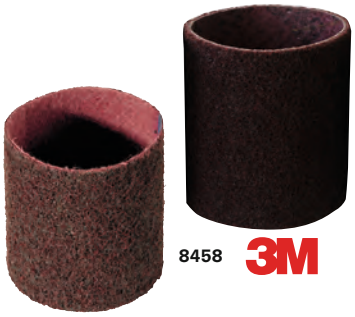
	8458
Stahl	●
INOX	●
Guss	○
Hartmetall	●
Aluminium	●
Kunststoff/GFK	●
Farbe/Lack	●

Schleifvlieshülse

Ausführung: Nylonvlies mit kunstharzgebundenem Korundkorn (A) gleichmäßig durchsetzt, wasserfest. Die offene Struktur verhindert vorzeitiges Zusetzen und reduziert die Wärmeentwicklung, lange Standzeit und gleichmäßige Oberflächengüte.
Maße (L x B x ∅) 289 x 100 x 90 mm.

Anwendung: Für den Einsatz auf Satiniermaschinen mittels Aufnahmewalze innerhalb des Match- und Finishsystems. Zum Ausbessern leicht beschädigter Oberflächen sowie zur Feinmattierung.

Feinheitsgrad	VE 8470	VE 8458	format 8470 €	3M 8458 €	Bestell-Nr.
grob	10	5	13,65	15,15	...0200
mittel	10	5	12,65	15,15	...0205
sehr fein	10	5	12,65	15,15	...0210
			(W841)	(W812)	



	8470	8458
Stahl	●	●
INOX	●	●
Guss	●	○
Aluminium	●	
NE-Metall	●	●
Metall, hochwarmfest	○	
Kunststoff/GFK	●	●
Holz	●	●
Farbe/Lack		●

Schleifmoprad

Ausführung: Korund-Lamellen (A) auf hochfestem Gewebe. Die fächerförmige, radiale Anordnung passt sich hervorragend den Konturen des zu bearbeitenden Werkstücks an.
Maße 100 x 100 mm, Bohrung ∅ 19 mm.

Anwendung: Für den Einsatz auf allen gängigen Satiniermaschinen.

8446 **SM 611 S**
Zur Feinbearbeitung von Oberlächen mit gleichmäßigem Schliffbild.

8424 **NCW 600 S**
Mit zusätzlichen Vlieslamellen. Für ein besonders feines Schleifbild bei optimierter Standzeit.

Körnung	max. Drehzahl min⁻¹	8446 €	8424 €	Bestell-Nr.
40	3700	39,90	–	...0040
60	3700	39,90	–	...0060
80	3700	43,70	30,50	...0080
100	3700	–	30,50	...0100
120	3700	43,70	–	...0120
150	3700	–	30,50	...0150
180	3700	47,60	30,50	...0180
240	3700	54,00	–	...0240
		(W852)	(W852)	





	8446	8424
Stahl	○	●
INOX	○	●
Kunststoff/GFK	●	●
Holz	●	
Spachtel	●	
Farbe/Lack	●	

Schleifvliesrad

NFW 600 S
Ausführung: Vlies mit Korundstreuung (A). **Maße 100 x 100 mm, Bohrung ∅ 19 mm.**

Anwendung: Besonders geeignet zum Mattieren, Satinieren und für den Endschliff von Metall. Für den Einsatz auf allen gängigen Satiniermaschinen.

Feinheitsgrad	Körnung	max. Drehzahl min⁻¹	8427 €	Bestell-Nr.
grob	80–100	3700	28,60	...0010
mittel	100–180	3700	28,60	...0020
sehr fein	220–400	3700	28,60	...0030
			(W852)	



	8427
Stahl	○
INOX	●
Kunststoff/GFK	○
Holz	○
Spachtel	○
Farbe/Lack	○

Hartmetallfrässtift

HM-Frässtifte für **universelle Anwendungen** eignen sich zur Fein- und Grobzerspanung auf den wichtigsten industriell verwendeten Werkstoffen. Sie bieten eine gute Zerspanungsleistung und können werkstoffübergreifend eingesetzt werden.

HM-Frässtifte für **Hochleistungsanwendungen** eignen sich zur Fein- und Grobzerspanung. Materialspezifische Zahnungen speziell **für die Grobzerspanung** mit extrem hoher Zerspanungsleistung, einer guten Führbarkeit und deutlich weniger Vibrationen. Geeignet für die Bearbeitung von Stahl, Stahlguss, rostfreiem Edelstahl, Alu und NE-Metalle. Speziell **für die Feinbearbeitung** mit höhere Abtragsleistung und Oberflächengüte in Bereichen, wo normalerweise Schleifstifte verwendet werden. Geeignet für die Bearbeitung von Stahl, Guss, rostfreiem Edelstahl sowie hartem NE-Metall und hochwarmfestem Metall bis zu einer Härte von 68 HRC.

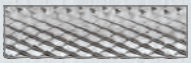

Zahnung C/3 PLUS


Zahnung 3


Zahnung 5


Zahnung ALU


Zahnung INOX


Zahnung MICRO


Zahnung STEEL

Bearbeitungsaufgabe	Werkstoffgruppen		Bearbeitungsfall	Universelle Anwendung	Seite	Hochleistungsanwendung	Seite
Entgraten, Anfasen, Ausfräsen zur Vorbereitung von Auftragsschweißungen, Schweißnaht bearbeiten, Bearbeiten von Konturen, Guss putzen	Stahl, Stahlguss	Stähle bis 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Grobzerspanung	C	8/72-8/73	STEEL	8/79
				3 PLUS	8/74		
			Feinzerspanung	5	8/77-8/78	MICRO	8/71
		Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (> 38 HRC)	Grobzerspanung	C	8/72-8/73	STEEL	8/79
				3 PLUS	8/74		
				3	8/75-8/76		
			Feinzerspanung	5	8/77-8/78	MICRO	8/71
	Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Grobzerspanung	3	8/75-8/76	INOX	8/80
			Feinzerspanung	5	8/77-8/78	MICRO	8/71
	NE-Metalle	Weiche NE-Metalle	Grobzerspanung	–		ALU	8/78
			Feinzerspanung	3	8/75-8/76		
		Harte NE-Metalle	Grobzerspanung	3	8/75-8/76	ALU	8/78
				–	–	INOX	8/80
			Feinzerspanung	5	8/77-8/78	MICRO	8/71
		Hochwarmfeste Werkstoffe	Grobzerspanung	3 PLUS	8/74	MICRO	8/71
			Feinzerspanung	5	8/77-8/78		
	Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Grobzerspanung	C	8/72-8/73	–	–
				3 PLUS	8/74		
			Feinzerspanung	3	8/75-8/76	MICRO	8/71
Besäumen, Umrissfräsen, Erzeugen von Durchbrüchen	Kunststoffe, andere Werkstoffe	faserverstärkte Kunststoffe (GFK/CFK), thermoplastische Kunststoffe, Hartgummi	Grobzerspanung	–	–	ALU	8/78

Hinweis: Alternativ für die Zahnung 4 wird die Zahnung C und 3 PLUS empfohlen und alternativ für die Zahnung Alu-Spezial wird die Zahnung Alu empfohlen.

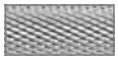
Hinweis: Der in Kontakt mit dem Werkstück befindliche Frässtiftumfang darf nicht mehr als 1/3 des Gesamtumfangs betragen. Eine Nichtbeachtung führt zu unruhigem Fräsverhalten und ggf. zu Zahnausbrüchen.

Sicherheitsempfehlungen: Bitte tragen Sie entsprechenden Augenschutz, Gehörschutz und Schutzhandschuhe und beachten Sie die empfohlenen Drehzahlen, insbesondere bei Frässtiften mit Langschaft!





Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) DIN 8032 – Schaft-Ø 6 mm, Zahnung MICRO



PFERD

Anwendung: Speziell für die **Feinbearbeitung mit höhere Abtragsleistung und Oberflächengüte** in Bereichen, wo normalerweise Schleifstifte verwendet werden, wie z. B. bei sehr feinen Putzarbeiten, Korrekturen im Werkzeug- und Formenbau und dem Schärfen von Schnittwerkzeugen. Geeignet für die Bearbeitung von Stahl, Guss, rostfreiem Edelstahl sowie hartem NE-Metall und hochwarmfestem Metall bis zu einer Härte von 68 HRC.

2515 Zylinderform ZYA.

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2515 €	Bestell-Nr.
ZYA 0616	6	16	55	28,90	...0010
ZYA 0820	8	20	60	38,70	...0015
ZYA 1020	10	20	60	44,00	...0025

(W234)



2519 Zylinderform ZYAS, mit Stirnverzahnung.

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2519 €	Bestell-Nr.
ZYAS 0616	6	16	55	31,60	...0010
ZYAS 0820	8	20	60	42,50	...0015
ZYAS 1020	10	20	60	48,40	...0025

(W234)



2523 Walzenrundform WRC.

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2523 €	Bestell-Nr.
WRC 0616	6	16	55	32,20	...0010
WRC 0820	8	20	60	45,20	...0015
WRC 1020	10	20	60	51,00	...0025
WRC 1225	12	25	65	69,30	...0030

(W234)



2525 Kugelform KUD.

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2525 €	Bestell-Nr.
KUD 0605	6	5	45	27,10	...0010
KUD 0807	8	7	47	31,00	...0015
KUD 1009	10	9	49	35,40	...0020
KUD 1210	12	10	51	44,00	...0025

(W234)



2533 Spitzbogenform SPG.

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2533 €	Bestell-Nr.
SPG 0618	6	18	55	31,00	...0005
SPG 0820	8	20	60	45,20	...0007
SPG 1225	12	25	65	58,90	...0015

(W234)



2535 Spitzkegelform SKM.

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Gesamtlänge mm	2535 €	Bestell-Nr.
SKM 0618	6	18	18	55	31,00	...0005
SKM 0820	8	20	22	60	34,30	...0007
SKM 1020	10	20	28	60	41,50	...0010

(W234)



2537 Rundbogenform RBF.

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	2537 €	Bestell-Nr.
RBF 0618	6	18	1,5	55	31,90	...0005
RBF 0820	8	20	1,2	60	45,20	...0010
RBF 1020	10	20	2,5	60	52,30	...0015
RBF 1225	12	25	2,5	65	60,70 N	...0020

(W234)



Spindelverlängerung

Anwendung: Für die Verlängerung der Schäfte von Frässtiften und Fächerschleifern beim Einsatz auf handgeführten Geräten. Ideale Alternative zu Sonderanfertigung von Werkzeugen mit Langschaft.

Hinweis: Beachten Sie unbedingt die Sicherheitshinweise zur Anwendung. Das Einspannen einer zweiten Verlängerung oder von Werkzeugen mit überlangen Schäften ist nicht zulässig.



2500 9015



2500 9010

Gesamtlänge mm	max. Spindel-Ø mm	Werkzeugaufnahme mm	Schaftaufnahme-Ø mm	max. Drehzahl min^{-1}	2500 €	Bestell-Nr.
95	12,0	6	8	20000	109,00	...9015
120	12,0	6	8	20000	109,00	...9020
144	12,0	6	8	20000	109,00	...9005
150	13,5	6	8	10000	39,90	...9010

(W001)

Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) DIN 8033 – Schaft-Ø 6 mm, Zahnung C

Anwendung: Hoher Materialabtrag. Geeignet für die Bearbeitung von NE-Metallen, Stahl und Gusseisen.

Hinweis: Diese Zahnung ist eine Alternative für die Zahnung 4.



2500 Zylinderform ZYA.

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2500 €	Bestell-Nr.
ZYA 0413	4	13	55	17,95	...0005
ZYA 0616	6	16	55	17,95	...0010
ZYA 0820	8	20	60	23,60	...0015
ZYA 1013	10	13	53	24,60	...0020
ZYA 1020	10	20	60	22,80	...0025
ZYA 1225	12	25	65	37,60	...0030
ZYA 1625	16	25	65	47,30	...0035

(W230)



2510 Zylinderform ZYAS, mit Stirnverzahnung

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2510 €	Bestell-Nr.
ZYAS 0413	4	13	55	19,50	...0005
ZYAS 0616	6	16	55	19,50	...0010
ZYAS 0820	8	20	60	25,80	...0015
ZYAS 1013	10	13	53	27,30	...0020
ZYAS 1020	10	20	60	28,20	...0025
ZYAS 1225	12	25	65	38,50	...0030
ZYAS 1625	16	25	65	48,30	...0035

(W230)



2520 Walzenrundform WRC

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2520 €	Bestell-Nr.
WRC 0413	4	13	55	20,70	...0005
WRC 0616	6	16	55	20,30	...0010
WRC 0820	8	20	60	26,00	...0015
WRC 1020	10	20	60	28,50	...0020
WRC 1025	10	25	65	37,10	...0025
WRC 1225	12	25	65	44,00	...0030
WRC 1625	16	25	65	53,40	...0035

(W230)



2530 Kugelform KUD

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2530 €	Bestell-Nr.
KUD 0403	4	3,6	45	18,35	...0005
KUD 0605	6	5,4	45	17,95	...0010
KUD 0807	8	7,0	47	20,20	...0015
KUD 1009	10	9,0	49	22,90	...0020
KUD 1210	12	10,0	51	29,00	...0025
KUD 1614	16	14,3	54	37,50	...0030
KUD 2018	20	18,0	58	46,30	...0035

(W230)



Fortsetzung nächste Seite

Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) DIN 8033 – Schaft-Ø 6 mm, Zahnung C

Fortsetzung

2542 Spitzbogenform SPG

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2542 €	Bestell-Nr.
SPG 0618	6	18	55	20,30	...0005
SPG 1020	10	20	60	29,90	...0010
SPG 1225	12	25	65	38,00	...0015
SPG 1230	12	30	70	42,80	...0020
SPG 1630	16	30	70	52,90	...0025

(W230)



2550 Tropfenform TRE

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	2550 €	Bestell-Nr.
TRE 0610	6	10	2,8	50	23,30	...0005
TRE 0813	8	13	3,7	53	25,60	...0010
TRE 1016	10	16	4,0	56	27,90	...0015
TRE 1220	12	20	5,0	60	39,20	...0020
TRE 1625	16	25	6,5	65	56,80	...0025

(W230)



2560 Spitzkegelform SKM

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Gesamtlänge mm	2560 €	Bestell-Nr.
SKM 0618	6	18	18	55	21,70	...0005
SKM 1020	10	20	28	60	32,80	...0010
SKM 1225	12	25	26	65	42,00	...0015

(W230)



2568 Rundkegelform KEL

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Radius mm	Gesamtlänge mm	2568 €	Bestell-Nr.
KEL 1020	10	20	14	2,9	60	34,20	...0005
KEL 1225	12	25	14	3,3	65	39,60	...0010
KEL 1230	12	30	14	2,6	70	43,60	...0015
KEL 1630	16	30	14	4,8	70	77,00	...0020

(W230)



2580 Rundbogenform RBF

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	2580 €	Bestell-Nr.
RBF 0618	6	18	1,5	55	21,70	...0005
RBF 0820	8	20	1,2	60	25,10	...0010
RBF 1020	10	20	2,5	60	27,90	...0015
RBF 1225	12	25	2,5	65	40,50	...0020
RBF 1630	16	30	3,6	70	55,80	...0025

(W230)



2590 Flammenform B

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2590 €	Bestell-Nr.
B 0820	8	20	60	25,90	...0005
B 1230	12	30	70	50,90	...0010
B 1635	16	35	75	80,80	...0015

(W230)



Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) DIN 8033 – Schaft-Ø 6 mm, Zahnung 3 PLUS

Anwendung: Kreuzverzahnt, hoher Materialabtrag. Geeignet für die Bearbeitung von Stahl, Gusseisen, Edelstahl (INOX), Nickelbasis- und Titanlegierungen.

Hinweis: Diese Zahnung ist eine Alternative für die Zahnung 4.



PFERD

2501 Zylinderform ZYA

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2501 €	Bestell-Nr.
ZYA 0413	4	13	55	21,40	...0005
ZYA 0616	6	16	55	22,20	...0010
ZYA 0820	8	20	60	29,70	...0015
ZYA 1013	10	13	53	31,20	...0020
ZYA 1020	10	20	60	33,80	...0025
ZYA 1225	12	25	65	43,30	...0030
ZYA 1625	16	25	65	55,30	...0035

(W234)



2511 Zylinderform ZYAS, mit Stirnverzahnung

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2511 €	Bestell-Nr.
ZYAS 0413	4	13	55	24,30	...0005
ZYAS 0616	6	16	55	24,30	...0010
ZYAS 0820	8	20	60	32,80	...0015
ZYAS 1020	10	20	60	37,20	...0025
ZYAS 1025	10	25	65	42,40	...0027
ZYAS 1225	12	25	65	47,60	...0030
ZYAS 1625	16	25	65	60,80	...0035

(W234)





2521 Walzenrundform WRC

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2521 €	Bestell-Nr.
WRC 0413	4	13	55	25,30	...0005
WRC 0616	6	16	55	24,70	...0010
WRC 0820	8	20	60	34,80	...0015
WRC 1020	10	20	60	39,30	...0020
WRC 1025	10	25	65	44,30	...0025
WRC 1225	12	25	65	53,30	...0030
WRC 1625	16	25	65	63,80	...0035

(W234)



2531 Kugelform KUD

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2531 €	Bestell-Nr.
KUD 0403	4	3,6	45	21,90	...0005
KUD 0605	6	5,4	45	20,80	...0010
KUD 0807	8	7,0	47	23,80	...0015
KUD 1009	10	9,0	49	27,20	...0020
KUD 1210	12	10,0	51	33,80	...0025
KUD 1614	16	14,3	54	45,20	...0030
KUD 2018	20	18,0	58	63,80	...0035

(W234)



2543 Spitzbogenform SPG

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2543 €	Bestell-Nr.
SPG 0618	6	18	55	23,80	...0005
SPG 1020	10	20	60	39,30	...0010
SPG 1225	12	25	65	45,30	...0015
SPG 1230	12	30	70	50,20	...0020
SPG 1630	16	30	70	62,30	...0025

(W234)



2591 Flammenform B

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2591 €	Bestell-Nr.
B 0820	8	20	60	38,80	...0005
B 1230	12	30	70	51,00	...0010

(W234)



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) DIN 8033 – Schaft-Ø 6 mm, Zahnung 3

Anwendung: Hoher Materialabtrag und gute Oberflächen. Geeignet für die Bearbeitung von Stahl, Gusseisen, Edelstahl (INOX), Nickelbasis- und Titanlegierungen.



PFERD

2502 Zylinderform ZYA

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2502 €	Bestell-Nr.
ZYA 0616	6	16	55	22,20	...0010
ZYA 0820	8	20	60	29,70	...0015
ZYA 1020	10	20	60	33,80	...0025
ZYA 1225	12	25	65	43,30	...0030
ZYA 1625	16	25	65	55,30	...0035

(W234)



2512 Zylinderform ZYAS, mit Stirnverzahnung

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2512 €	Bestell-Nr.
ZYAS 0616	6	16	55	24,30	...0010
ZYAS 0820	8	20	60	32,80	...0015
ZYAS 1020	10	20	60	37,20	...0025
ZYAS 1225	12	25	65	47,60	...0030
ZYAS 1625	16	25	65	60,80	...0035

(W234)



2522 Walzenrundform WRC

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2522 €	Bestell-Nr.
WRC 0616	6	16	55	24,70	...0010
WRC 0820	8	20	60	34,80	...0015
WRC 1020	10	20	60	39,30	...0020
WRC 1025	10	25	65	44,30	...0025
WRC 1225	12	25	65	53,30	...0030
WRC 1625	16	25	65	63,80	...0035

(W234)



2532 Kugelform KUD

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2532 €	Bestell-Nr.
KUD 0605	6	5,4	45	20,80	...0010
KUD 0807	8	7,0	47	23,80	...0015
KUD 1009	10	9,0	49	27,20	...0020
KUD 1210	12	10,0	51	33,80	...0025
KUD 2018	20	18,0	58	63,80	...0035

(W234)



2544 Spitzbogenform SPG

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2544 €	Bestell-Nr.
SPG 0618	6	18	55	23,80	...0005
SPG 1020	10	20	60	39,30	...0010
SPG 1225	12	25	65	45,30	...0015
SPG 1230	12	30	70	50,20	...0020
SPG 1630	16	30	70	62,30	...0025

(W234)



2552 Tropfenform TRE

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	2552 €	Bestell-Nr.
TRE 1220	12	20	5,0	60	41,20	...0020

(W234)



Fortsetzung nächste Seite

Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) DIN 8033 – Schaft-Ø 6 mm, Zahnung 3

Fortsetzung

2562 Spitzkegelform SKM

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Gesamtlänge mm	2562 €	Bestell-Nr.
SKM 0618	6	18	18	55	23,80	...0005
SKM 1020	10	20	28	60	31,90	...0010
SKM 1225	12	25	26	65	44,30	...0015

(W234)



2570 Rundkegelform KEL

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Radius mm	Gesamtlänge mm	2570 €	Bestell-Nr.
KEL 1020	10	20	14	2,9	60	39,30	...0005
KEL 1225	12	25	14	3,3	65	54,90	...0010
KEL 1230	12	30	14	2,6	70	59,90	...0015

(W234)



2582 Rundbogenform RBF

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	2582 €	Bestell-Nr.
RBF 0618	6	18	1,5	55	24,50	...0005
RBF 0820	8	20	1,2	60	34,80	...0010
RBF 1020	10	20	2,5	60	40,30	...0015
RBF 1225	12	25	2,5	65	46,70	...0020
RBF 1630	16	30	3,6	70	64,20	...0025

(W234)



2592 Flammenform B

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2592 €	Bestell-Nr.
B 0820	8	20	60	38,80	...0005
B 1230	12	30	70	51,00	...0010

(W234)

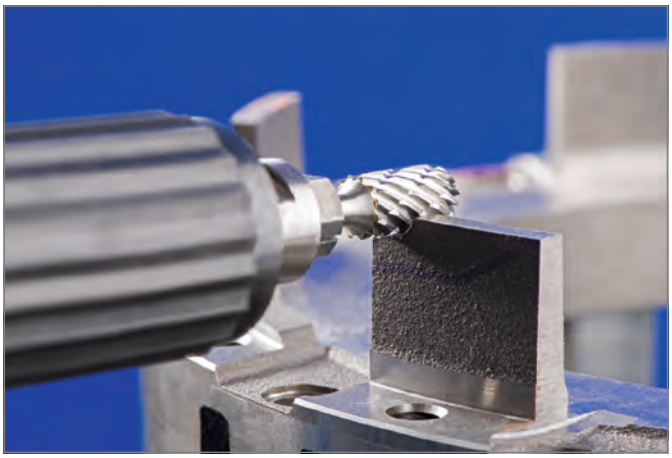


2598 Winkelform WKN

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel Grad	Gesamtlänge mm	2598 €	Bestell-Nr.
WKN 1013	10	13	10	53	44,40	...0005
WKN 1213	12	13	20	53	48,70	...0010
WKN 1613	16	13	20	53	58,90	...0015

(W234)







Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) DIN 8033 – Schaft-Ø 6 mm, Zahnung 5

Anwendung: Feiner Materialabtrag und gute Oberflächen. Geeignet für die Bearbeitung von Stahl, Gusseisen, Edelstahl (INOX) und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen.



PFERD

2506 Zylinderform ZYA

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2506 €	Bestell-Nr.
ZYA 0413	4	13	55	21,40	...0005
ZYA 0616	6	16	55	22,20	...0010
ZYA 0820	8	20	60	29,70	...0015
ZYA 1013	10	13	53	29,90	...0020
ZYA 1020	10	20	60	33,80	...0025
ZYA 1225	12	25	65	43,30	...0030

(W234)



2516 Zylinderform ZYAS, mit Stirnverzahnung

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2516 €	Bestell-Nr.
ZYAS 0413	4	13	55	24,30	...0005
ZYAS 0616	6	16	55	24,30	...0010
ZYAS 0820	8	20	60	32,80	...0015
ZYAS 1020	10	20	60	37,20	...0025
ZYAS 1225	12	25	65	47,60	...0030
ZYAS 1625	16	25	65	60,80	...0035

(W234)





2526 Walzenrundform WRC

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2526 €	Bestell-Nr.
WRC 0616	6	16	55	24,70	...0010
WRC 0820	8	20	60	34,80	...0015
WRC 1020	10	20	60	39,30	...0020
WRC 1225	12	25	65	53,30	...0030

(W234)



2536 Kugelform KUD

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2536 €	Bestell-Nr.
KUD 0403	4	3,6	45	21,90	...0005
KUD 0605	6	5,4	45	20,80	...0010
KUD 0807	8	7,0	47	23,80	...0015
KUD 1009	10	9,0	49	27,20	...0020
KUD 1210	12	10,0	51	33,80	...0025
KUD 1614	16	14,3	54	45,20	...0030

(W234)



2548 Spitzbogenform SPG

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2548 €	Bestell-Nr.
SPG 0618	6	18	55	23,80	...0005
SPG 1020	10	20	60	39,30	...0010
SPG 1225	12	25	65	45,30	...0015
SPG 1230	12	30	70	50,20	...0020

(W234)



2566 Spitzkegelform SKM

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Gesamtlänge mm	2566 €	Bestell-Nr.
SKM 0618	6	18	18	55	23,80	...0005
SKM 1020	10	20	28	60	31,90	...0010
SKM 1225	12	25	26	65	44,30	...0015

(W234)



2574 Rundkegelform KEL

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Radius mm	Gesamtlänge mm	2574 €	Bestell-Nr.
KEL 1230	12	30	14	2,6	70	59,90	...0015

(W234)



Fortsetzung nächste Seite

Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) DIN 8033 – Schaft-Ø 6 mm, Zahnung 5

Fortsetzung

2586 Rundbogenform RBF

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	2586 €	Bestell-Nr.
RBF 0618	6	18	1,5	55	24,60	...0005
RBF 1020	10	20	2,5	60	40,30	...0015
RBF 1225	12	25	2,5	65	46,70	...0020

(W234)



Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) DIN 8033 – Schaft-Ø 6 mm, Zahnung Alu

Anwendung: Hohe Zerspanungsleistung und ruhiges Fräsverhalten. Geeignet für die Bearbeitung von Aluminium und Aluminiumlegierungen, NE-Metallen und Kunststoffen.

Hinweis: Diese Zahnung ist eine Alternative für die Zahnung Alu-Spezial.



2547 Zylinderform ZYA

NEU

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2547 €	Bestell-Nr.
ZYA 0616	6	16	55	20,60	...0010
ZYA 1225	12	25	65	38,10 *	...0030

* Schaft-Ø 8 mm.

(W230)



2518 Zylinderform ZYAS, mit Stirnverzahnung

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2518 €	Bestell-Nr.
ZYAS 0616	6	16	55	20,40	...0010
ZYAS 1020	10	20	60	29,40 *	...0025
ZYAS 1225	12	25	65	37,70 *	...0030

* Schaft-Ø 8 mm.

(W230)



2528 Walzenrundform WRC

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2528 €	Bestell-Nr.
WRC 0616	6	16	55	23,80	...0010
WRC 1225	12	25	65	32,00 *	...0030

* Schaft-Ø 8 mm.

(W230)



2538 Kugelform KUD

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2538 €	Bestell-Nr.
KUD 0807	8	7	47	17,85 N	...0015
KUD 1210	12	10	51	23,50 *	...0025

* Schaft-Ø 8 mm.

(W230)



2563 Tropfenform TRE

NEU

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	2563 €	Bestell-Nr.
TRE 0610	6	10	2,8	50	24,00	...0005
TRE 1220	12	20	5,0	60	34,20 *	...0020

* Schaft-Ø 8 mm.

(W230)



2576 Rundkegelform KEL

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Radius mm	Gesamtlänge mm	2576 €	Bestell-Nr.
KEL 1020	10	20	14	2,9	60	35,40 N	...0005
KEL 1230	12	30	14	2,6	70	34,30 *	...0015

* Schaft-Ø 8 mm.

(W230)



2588 Rundbogenform RBF

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	2588 €	Bestell-Nr.
RBF 0618	6	18	1,5	55	30,10	...0005
RBF 1225	12	25	2,5	65	28,60 *	...0020

* Schaft-Ø 8 mm.

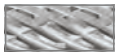
(W230)



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer 48 = 48-Std.-Lieferservice.

Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) Schaft-Ø 6 mm, Zahnung STEEL

Anwendung: Extrem hohe Zerspanungsleistung und ruhiges Fräsverhalten. Geräusch- und vibrationsarm. Geeignet für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss. Frässtifte sind nicht nachschleifbar.



PFERD

2507 Zylinderform ZYA

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2507 €	Bestell-Nr.
ZYA 0616	6	16	55	24,50	...0010
ZYA 0820	8	20	60	32,70	...0015
ZYA 1020	10	20	60	37,20	...0025
ZYA 1225	12	25	65	47,60	...0030

(W234)



2539 Zylinderform ZYAS, mit Stirnverzahnung

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2539 €	Bestell-Nr.
ZYAS 0616	6	16	55	36,00	...0010
ZYAS 1020	10	20	60	40,90	...0025
ZYAS 1225	12	25	65	52,40	...0030

(W234)



2527 Walzenrundform WRC

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2527 €	Bestell-Nr.
WRC 0616	6	16	55	27,20	...0010
WRC 0820	8	20	60	38,20	...0015
WRC 1020	10	20	60	43,20	...0020
WRC 1225	12	25	65	58,60	...0030

(W234)



2553 Spitzbogenform SPG

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2553 €	Bestell-Nr.
SPG 1020	10	20	60	43,20	...0010

(W234)



2555 Rundkegelform KEL

Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Winkel °	Radius mm	2555 €	Bestell-Nr.
KEL 1230	12	30	70	14	2,6	65,80	...0015

(W234)



2587 Rundbogenform RBF

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	2587 €	Bestell-Nr.
RBF 0820	8	20	1,2	60	38,20	...0010
RBF 1020	10	20	2,5	60	44,30	...0015
RBF 1225	12	25	2,5	65	51,30	...0020

(W234)



Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) Schaft-Ø 6 mm, Zahnung INOX



Anwendung: Extrem hohe Zerspanungsleistung und ruhiges Fräsverhalten. Geräusch- und vibrationsarm. Geeignet für die Bearbeitung von austenitischen, rost- und säurebeständigen Stählen, Edelstahl (INOX) und weichen Titanlegierungen.

2509 Zylinderform ZYA

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2509 €	Bestell-Nr.
ZYA 0616	6	16	55	26,70	...0010
ZYA 0820	8	20	60	35,70	...0015
ZYA 1020	10	20	60	40,60	...0025
ZYA 1225	12	25	65	51,90	...0030

(W234)



2545 Zylinderform ZYAS, mit Stirnverzahnung

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2545 €	Bestell-Nr.
ZYAS 1225	12	25	65	57,10	...0030

(W234)





2529 Walzenrundform WRC

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2529 €	Bestell-Nr.
WRC 0616	6	16	55	29,70	...0010
WRC 0820	8	20	60	41,70	...0015
WRC 1020	10	20	60	47,10	...0020
WRC 1225	12	25	65	63,90	...0030

(W234)



2541 Kugelform KUD

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2541 €	Bestell-Nr.
KUD 0605	6	5,4	45	24,90	...0010
KUD 0807	8	7,0	47	28,60	...0015
KUD 1009	10	9,0	49	32,70	...0020
KUD 1210	12	10,0	51	40,60	...0025

(W234)



2549 Spitzbogenform SPG

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2549 €	Bestell-Nr.
SPG 1020	10	20	60	47,10	...0010
SPG 1225	12	25	65	54,30	...0015

(W234)



2557 Rundkegelform KEL

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Winkel °	Radius mm	2557 €	Bestell-Nr.
KEL 0820	8	20	60	16	1,25	41,70	...0003
KEL 1020	10	20	60	14	2,9	47,10	...0005
KEL 1230	12	30	70	14	2,6	71,80	...0015

(W234)



2589 Rundbogenform RBF

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	2589 €	Bestell-Nr.
RBF 0618	6	18	1,5	55	29,50	...0005
RBF 0820	8	20	1,2	60	41,70	...0010
RBF 1020	10	20	2,5	60	48,20	...0015
RBF 1225	12	25	2,5	65	56,00	...0020

(W234)



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Hartmetallfrässtift-Satz

Ausführung: Zahnung C, **Schaft-Ø 6 mm.**
Lieferung in Kunststoffbox mit Schaumstoffeinlage.



Ausführung	Satzinhalt	format 2600 €	Bestell-Nr.
10-teilig	2 Zylinderform ZYA 0820, ZYA 1020 2 Kugelzylinderform WRC 0820, WRC 1020 2 Kugelform KUD 0807, KUD 1009 2 Geschossform SPG 1020, SPG 1225 1 Rundkegelform KEL 1020 1 Rundbogenform RBF 0820	199,00	...0010

(W001)

Kunststoffbox, leer

Ausführung: Mit Schaumstoffeinlage für Frässtifte.

für Schaft-Ø mm	format 2600 €	Bestell-Nr.
6	17,45	...0000

(W230)

Hartmetallfrässtift-Satz

NEU

Ausführung: Zahnung 3 PLUS, **Schaft-Ø 6 mm.**
Lieferung in Kunststoffbox mit Schaumstoffeinlage.



Ausführung	Satzinhalt	PFERD 2567 €	Bestell-Nr.
3-teilig	1 Zylinderform ZYAS 0616 1 Walzenrundform WRC 0616 1 Rundbogenform RBF 0618	73,60	...3006
3-teilig	1 Zylinderform ZYAS 1225 1 Walzenrundform WRC 1225 1 Rundbogenform RBF 1225	147,50	...3012

(W234)

Hartmetall-Kleinfrässtift (Rotorfräser) DIN 8033 – Schaft-Ø 3 mm, Zahnung C

Anwendung: Hoher Materialabtrag. Geeignet für die Bearbeitung von NE-Metallen, Stahl und Gusseisen.



2602 0005 – 0020 Zylinderform ZYA

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	format 2602 €	Bestell-Nr.
ZYA 0210	2	10	40	11,15	...0005
ZYA 0313	3	13	43	11,15	...0010
ZYA 0607	6	7	37	16,95	...0015
ZYA 0613	6	13	43	16,95	...0020

(W230)



2602 0025 Zylinderform ZYAS, mit Stirnverzahnung

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	format 2602 €	Bestell-Nr.
ZYAS 0607	6	7	37	16,95	...0025

(W230)





Fortsetzung nächste Seite

Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) DIN 8033 – Schaft-Ø 6 mm, Zahnung C

Fortsetzung

2602 0030 – 0040 Walzenrundform WRC

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2602 €	Bestell-Nr.
WRC 0210	2	10	40	11,15	...0030
WRC 0313	3	13	43	11,45	...0035
WRC 0613	6	13	43	16,95	...0040

(W230)



2602 0045 + 0055 Kugelform KUD

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2602 €	Bestell-Nr.
KUD 0302	3	2	33	11,45	...0045
KUD 0605	6	5	35	16,95	...0055

(W230)



2602 0060 + 0065 Winkelform WKN

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel Grad	Gesamtlänge mm	2602 €	Bestell-Nr.
WKN 0307	3	7	8	37	12,90	...0060
WKN 0607	6	7	10	37	16,95	...0065

(W230)



2602 0070 + 0075 Tropfenform TRE

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	2602 €	Bestell-Nr.
TRE 0307	3	7	1,2	37	11,70	...0070
TRE 0610	6	10	2,8	40	16,95	...0075

(W230)



2602 0080 + 0085 Flammenform B

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	2602 €	Bestell-Nr.
B 0307	3	7	0,8	37	11,70	...0080
B 0613	6	13	1,0	43	25,10	...0085

(W230)



2602 0090 – 0100 Spitzkegelform SKM

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Gesamtlänge mm	2602 €	Bestell-Nr.
SKM 0307	3	7	21	37	11,45	...0090
SKM 0311	3	11	14	41	11,45	...0095
SKM 0613	6	13	25	43	16,95	...0100

(W230)



2602 0105 + 0110 Rundbogenform RBF

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	2602 €	Bestell-Nr.
RBF 0307	3	7	0,75	37	11,45	...0105
RBF 0613	6	13	1,50	43	16,95	...0110

(W230)



2602 0115 – 0125 Spitzbogenform SPG

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2602 €	Bestell-Nr.
SPG 0307	3	7	37	11,45	...0115
SPG 0313	3	13	43	11,45	...0120
SPG 0613	6	13	43	16,95	...0125

(W230)



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Hartmetall-Kleinfrässtift (Rotorfräser) DIN 8033 – Schaft-Ø 3 mm, Zahnung 4

Anwendung: Hoher Materialabtrag mit kurzen Spänen und gute Oberflächen.
Geeignet für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX), Stahl und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen.



PFERD

2604 0005 + 0010 Zylinderform ZYA

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2604 €	Bestell-Nr.
ZYA 0210	2	10	40	13,80	...0005
ZYA 0313	3	13	43	13,80	...0010

(W234)



2604 0020 Zylinderform ZYAS, mit Stirnverzahnung

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2604 €	Bestell-Nr.
ZYAS 0613	6	13	43	18,25	...0020

(W234)





2604 0030 – 0040 Walzenrundform WRC

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2604 €	Bestell-Nr.
WRC 0210	2	10	40	15,30	...0030
WRC 0313	3	13	43	15,30	...0035
WRC 0613	6	13	43	18,50	...0040

(W234)



2604 0045 – 0055 Kugelform KUD

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2604 €	Bestell-Nr.
KUD 0302	3	2	33	15,35	...0045
KUD 0403	4	3	34	18,50	...0050
KUD 0605	6	5	35	18,50	...0055

(W234)



2604 0095 Flammenform B

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Gesamtlänge mm	2604 €	Bestell-Nr.
SKM 0311	3	11	14	41	15,30	...0095

(W234)



2604 0110 Rundbogenform RBF

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	2604 €	Bestell-Nr.
RBF 0613	6	13	1,50	43	16,85	...0110

(W234)



2604 0115 – 0125 Spitzbogenform SPG

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2604 €	Bestell-Nr.
SPG 0307	3	7	37	14,60	...0115
SPG 0313	3	13	43	15,30	...0120
SPG 0613	6	13	43	16,90	...0125

(W234)



Hartmetall-Kleinfrässtift (Rotorfräser) DIN 8033 – Schaft-Ø 3 mm, Zahnung 5

Anwendung: Feiner Materialabtrag und gute Oberflächen. Geeignet für die Bearbeitung von Stahl, Gusseisen, Edelstahl (INOX) und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen.



PFERD

2606 0005 – 0020 Zylinderform ZYA

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2606 €	Bestell-Nr.
ZYA 0210	2	10	40	12,00	...0005
ZYA 0313	3	13	43	12,00	...0010
ZYA 0607	6	7	37	13,20	...0015
ZYA 0613	6	13	43	13,20	...0020

(W234)



Fortsetzung nächste Seite

Hartmetall-Kleinfrässtift (Rotorfräser) DIN 8033 – Schaft-Ø 3 mm, Zahnung 5

Fortsetzung

2606 0025 Zylinderform ZYAS, mit Stirnverzahnung

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2606 €	Bestell-Nr.
ZYAS 0607	6	7	37	15,85	...0025

(W234)



2606 0030 – 0040 Walzenrundform WRC

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2606 €	Bestell-Nr.
WRC 0210	2	10	40	13,30	...0030
WRC 0313	3	13	43	13,35	...0035
WRC 0613	6	13	43	16,10	...0040

(W234)



2606 0045 – 0055 Kugelform KUD

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2606 €	Bestell-Nr.
KUD 0302	3	2	33	13,35	...0045
KUD 0403	4	3	34	16,05	...0050
KUD 0605	6	5	35	16,10	...0055

(W234)



2606 0060 + 0065 Winkelform WKN

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel Grad	Gesamtlänge mm	2606 €	Bestell-Nr.
WKN 0307	3	7	8	37	12,65	...0060
WKN 0607	6	7	10	37	14,80	...0065

(W234)



2606 0070 + 0075 Tropfenform TRE

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	2606 €	Bestell-Nr.
TRE 0307	3	7	1,2	37	13,35	...0070
TRE 0610	6	10	2,8	40	14,65	...0075

(W234)



2606 0080 + 0085 Flammenform B

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	2606 €	Bestell-Nr.
B 0307	3	7	0,8	37	13,35	...0080
B 0613	6	13	1,0	43	16,10	...0085

(W234)



2606 0090 – 0100 Spitzkegelform SKM

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Gesamtlänge mm	2606 €	Bestell-Nr.
SKM 0307	3	7	21	37	13,35	...0090
SKM 0311	3	11	14	41	13,30	...0095
SKM 0613	6	13	25	43	14,70	...0100

(W234)



2606 0105 + 0110 Rundbogenform RBF

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	2606 €	Bestell-Nr.
RBF 0307	3	7	0,75	37	13,35	...0105
RBF 0613	6	13	1,50	43	14,65	...0110

(W234)



2606 0115 – 0125 Spitzbogenform SPG

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2606 €	Bestell-Nr.
SPG 0307	3	7	37	13,30	...0115
SPG 0313	3	13	43	13,35	...0120
SPG 0613	6	13	43	14,70	...0125

(W234)



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Hartmetall-Kleinfrässtift-Satz

Ausführung: Zahnung C, **Schaft-Ø 3 mm.** Lieferung in Kunststoffbox mit Schaumstoffeinlage.

Ausführung	Satzinhalt	format 2601 €	Bestell-Nr.
8-teilig	1 Zylinderform ZYA 0313 1 Kugelzylinderform WRC 0313 2 Kugelform KUD 0302, KUD 0605 1 Flammenform 3B 0307 2 Spitzkegelform SKM 0307, SKM 0613 1 Geschossform SPG 0313	143,50	...0008
15-teilig	4 Zylinderform ZYA 0210, ZYA 0313, ZYA 0607, ZYA 0613 2 Kugelzylinderform WRC 0210, WRC 0313 1 Kugelform KUD 0605 1 Winkelform WKN 0307 2 Tropfenform TRE 0307, TRE 0610 1 Flammenform 3B 0307 1 Spitzkegelform SKM 0613 2 Rundbogenform RBF 0307, RBF 0613 1 Geschossform SPG 0307	240,00	...0015

(W230)

Kunststoffbox, leer

Ausführung: Mit Schaumstoffeinlage für Frässtifte.

für Schaft-Ø mm	format 2601 €	Bestell-Nr.
3	17,45	...0000

(W230)



HSS-Frässtift

HSS-Frässtifte verfügen über eine spezielle Zahngeometrie und hohe Fertigungsgüte. Sie können auch mit leistungsschwachen Werkzeugantrieben im niedrigen Drehzahlbereich wirtschaftlich eingesetzt werden.

PFERD


Zahnung 1


Zahnung 3

Bearbeitungsaufgabe	Werkstoffgruppen		Bearbeitungsfall	Zahnung	Seite
Entgraten, Konturen bearbeiten, Anfasen, Ausfräsen, Schweißnahtbearbeitung, Erzeugen von Durchbrüchen, Egalisieren	Stahl, Stahlguss	Stähle bis 1200 N/mm² (< 38 HRC)	Grobzerspanung	**3**	8/86-8/87
			Feinzerspanung	**3**	8/86-8/87
	Edelstahl (INOX)	Rost- und säure-beständige Stähle	Grobzerspanung	**1**	8/86
			Feinzerspanung	**1**	8/86
	NE-Metalle	Weiche NE-Metalle	Grobzerspanung	**1**	8/86
	Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Grobzerspanung	**3**	8/86-8/87
			Feinzerspanung	**3**	8/86-8/87
	Kunststoffe, andere Werkstoffe	Faserverstärkte thermo-plastische und duro-plastische Kunststoffe, Hartgummi, Holz	Grobzerspanung	**1**	8/86
			Feinzerspanung	**1**	8/86

Sicherheitsempfehlungen: Bitte tragen Sie entsprechenden Augenschutz, Gehörschutz und Schutzhandschuhe und beachten Sie die empfohlenen Drehzahlen, insbesondere bei Frässtiften mit Langschaft!

HSS-Frässtift (Rotorfräser) Schaft-Ø 6 mm, Zahnung 1

Anwendung: Geeignet für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX), weichen NE-Metallen und Kunststoffen



PFERD

2610 Zylinderform A-ST, mit Stirnverzahnung

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2610 €	Bestell-Nr.
A 0616 ST	6	16	60	12,10	...0010
A 1225 ST	12	25	65	24,30	...0030

(W236)



2616 Walzenrundform C

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2616 €	Bestell-Nr.
C 0616	6	16	60	11,55	...0005

(W236)



2628 Kugelform F

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2628 €	Bestell-Nr.
F 0807	8	7,0	55	18,70	...0015

(W236)



2634 Spitzkegelform G

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Gesamtlänge mm	2634 €	Bestell-Nr.
G 1020	10	20	28	60	18,70	...0010

(W236)



HSS-Frässtift (Rotorfräser) Schaft-Ø 6 mm, Zahnung 3

Anwendung: Zur Feinbearbeitung z. B. Entgraten. Geeignet für die Bearbeitung von Stahl, Stahlguss und Gusseisen.



PFERD

2612 Zylinderform A-ST, mit Stirnverzahnung

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2612 €	Bestell-Nr.
A 0413 ST	4	13	60	11,85	...0005
A 0616 ST	6	16	60	12,10	...0010
A 0820 ST	8	20	60	13,45	...0015
A 1013 ST	10	13	53	18,70	...0020
A 1020 ST	10	20	60	21,00	...0025
A 1225 ST	12	25	65	24,30	...0030
A 1625 ST	16	25	65	31,80	...0035

(W236)



2618 Walzenrundform C

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2618 €	Bestell-Nr.
C 0616	6	16	60	11,55	...0005
C 0820	8	20	60	13,15	...0010
C 1020	10	20	60	21,20	...0015
C 1225	12	25	65	24,20	...0020

(W236)



2622 Spitzbogenform K

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2622 €	Bestell-Nr.
K 0618	6	18	60	11,35	...0005
K 1020	10	20	60	21,80	...0010
K 1225	12	25	65	23,20	...0015
K 1630	16	30	70	33,90	...0020

(W236)



Fortsetzung nächste Seite

HSS-Frässtift (Rotorfräser) Schaft-Ø 6 mm, Zahnung 3

Fortsetzung

2624 Rundkegelform L

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Radius mm	Gesamtlänge mm	2624 €	Bestell-Nr.
L 1020	10	20	14	2,9	60	20,60	...0000
L 1230	12	30	14	2,6	70	24,20	...0005
L 1630	16	30	14	4,8	70	31,10	...0010

(W236)



2626 Tropfenform O

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	2626 €	Bestell-Nr.
O 1220	12	20	5,0	60	21,80	...0005
O 1625	16	25	6,5	65	31,10	...0010

(W236)



2630 Kugelform F

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2630 €	Bestell-Nr.
F 0403	4	3,6	55	11,60	...0005
F 0605	6	5,4	55	12,00	...0010
F 0807	8	7,0	55	18,70	...0015
F 1009	10	9,0	49	21,80	...0020
F 1210	12	10,8	51	26,10	...0025
F 1614	16	41,3	54	31,10	...0030

(W236)



2636 Spitzkegelform G

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Gesamtlänge mm	2636 €	Bestell-Nr.
G 0618	6	18	14	60	11,25	...0005
G 1020	10	20	28	60	18,70	...0010
G 1225	12	25	27	65	24,20	...0015

(W236)



2640 Keulenform HSS 64

Typ	größter Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2640 €	Bestell-Nr.
HSS 64	12	30	70	26,40	...0005

(W236)



2641 Winkelform HSS 63ST, mit Stirnverzahnung

Typ	größter Kopf-Ø mm	kleinster Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Gesamtlänge mm	2641 €	Bestell-Nr.
HSS 63ST	12	8	30	7	70	24,80	...0005

(W236)







HSS-Frässtift-Satz



2652



2652 0010


2653

2652 3006 + 3012 **Ausführung:** Zahnung 3, **Schaft-Ø 6 mm.**
Lieferung in Kunststoffbox mit Schaumstoffeinlage.

NEU

Ausführung	Satzinhalt	2652 €	Bestell-Nr.
3-teilig	1 Zylinderform A 0616 ST 1 Walzenrundform C 0616 1 Spitzbogenform K 0618	33,00	...3006
3-teilig	1 Zylinderform A 1225 ST 1 Walzenrundform C 1225 1 Spitzbogenform K 1225	67,80	...3012

(W236)

2652 0010 **Ausführung:** Zahnung 3, **Schaft-Ø 6 mm.**
Lieferung in Kunststoffbox mit Werkzeugfixierung.

Ausführung	Satzinhalt	2652 €	Bestell-Nr.
10-teilig	2 Zylinderform A 1013 ST, A 1625 ST 1 Kugelform F 1614 1 Spitzkegelform G 1020 1 Spitzbogenform K 1630 2 Rundkegelform L 1020, L 1630 1 Tropfenform O 1625 1 Stumpfkegelform W 1220 1 Sonderform HSS 45	244,50	...0010

(W236)

2653 **Ausführung:** Zahnung 3, **Schaft-Ø 6 mm.**
Lieferung in Kunststoffdose mit Schaumstoffeinlage.

Ausführung	Satzinhalt	2653 €	Bestell-Nr.
18-teilig	2 Zylinderform A 0616 ST, A 1225 ST 2 Walzenrundform C 0616, C 1225 4 Kugelform F 0403, F 0807, F 1210, F 1614 2 Spitzkegelform G 0618, G 1225 3 Spitzbogenform K 0618, K 1225, K 1230 2 Tropfenform O 0610, O 1220 1 Sonderform HSS 55 1 Sonderform HSS 63 1 Sonderform HSS 64	331,50	...0018

(W236)

HSS-Leichtmetallfrässtift

Ausführung: Mit Spezialzahnung und Innengewinde M10.

Anwendung: Zum Entgraten von Aluminium und NE-Metallen.

Hinweis: Passend für Aufspannbolzen mit Schaft-Ø 6 mm oder 8 mm, siehe Bestell-Nr. 2644.


2642 0005


2642 0010

Typ	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Spanbrecher	Gesamtlänge mm	2642 €	Bestell-Nr.
HSS 119	20	53	nein	62	50,70	...0005
HSS 120	20	45	ja	54	47,50	...0010

(W236)

Aufspannbolzen

Anwendung: Für Leichtmetallfrässtifte mit Innengewinde.

Hinweis: Für HSS-Leichtmetallfrässtifte Bestell-Nr. 2642.



Typ	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Gewinde	2644 €	Bestell-Nr.
6/10	6	40	M10	7,10	...0006
8/10	8	40	M10	10,80	...0008

(W236)

HSS-Gravierfrässtift

Ausführung: Mit Spezialzahnung, **Schaft-Ø 6 mm, Schaftlänge 40 mm.**


2650 0010
2650 0013
2650 0019

Typ	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Gesamtlänge mm	VE	2650 €	Bestell-Nr.
305	3	4,5	–	60	5	12,20	...0010
306	3	4,5	34	60	5	12,20	...0013
311	6	5,6	–	60	5	11,40	...0019

(W236)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Korund-Schleifstift, Zylinderform, für die Stahlbearbeitung

Anwendung: Zum Bearbeiten von Radien, Bohrungen und Konturen.

8481 **STEEL, 3-mm-Schaft**
Edelkorundgemisch dunkelrot-weiß (ADW, Härte M), **feine Körnung,** keramische Bindung 5 V. Besonders für die **Flächenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 30–50 m/s.

8483 **STEEL, 6-mm-Schaft**
Edelkorundgemisch dunkelrot-weiß (ADW, Härte M), **feine Körnung,** keramische Bindung 5 V. Besonders für die **Flächenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 30–50 m/s.

8482 **STEEL, 6-mm-Schaft**
Edelkorundgemisch dunkelrot-weiß (ADW, Härte M), **grobe Körnung,** keramische Bindung 5 V. Besonders für die **Flächenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 30–50 m/s.

8498 **STEEL EDGE, 6-mm-Schaft**
Edelkorund rosa (AR, Härte O), **feine Körnung,** keramische Bindung 5 V. Besonders für die **Kantenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 25–40 m/s.

8499 **STEEL EDGE, 6-mm-Schaft**
Edelkorund rosa (AR, Härte O), **grobe Körnung,** keramische Bindung 5 V. Besonders für die **Kantenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 25–40 m/s.



STEEL (Korn ADW)



STEEL EDGE (Korn AR)

	8481	8483	8482	8498	8499
Stahl	●	●	●	●	●
INOX	○	○	○	○	○
Guss				○	○
NE-Metall, hart	○	○	○		

Typ	Kopf-Ø x Höhe mm	max. Drehzahl min^{-1} 8481	8483/8482/8498/8499	VE	8481 STEEL fein 3 mm €	8483 STEEL fein 6 mm €	8482 STEEL grob 6 mm €	8498 STEEL EDGE fein 6 mm €	8499 STEEL EDGE grob 6 mm €	Bestell-Nr.
ZY 0205	2 x 5	201800	–	10	2,17	–	–	–	–	...0205
ZY 0306	3 x 6	206100	–	10	1,91	–	–	–	–	...0306
ZY 0408	4 x 8	175100	–	10	1,91	–	–	–	–	...0408
ZY 0510	5 x 10	130700	157800	10	1,91	–	1,91	1,91	–	...0510
ZY 0613	6 x 13	93600	131500	10	2,01	2,01	2,01	–	–	...0613
ZY 0810	8 x 10	87600	–	10	1,91	–	–	–	–	...0810
ZY 0816	8 x 16	61000	119300	10	1,94	1,94	1,94	–	–	...0816
ZY 1020	10 x 20	–	95400	10	–	2,19	2,19	–	2,19	...1020
ZY 1032	10 x 32	–	83200	10	–	2,70	2,70	–	–	...1032
ZY 1325	13 x 25	–	66000	10	–	2,52	2,52	–	–	...1325
ZY 1340	13 x 40	–	42400	10	–	–	3,35	–	–	...1340
ZY 1604	16 x 4	–	59600	10	–	–	1,96	–	–	...1604
ZY 1620	16 x 20	–	59600	10	–	–	2,37	–	–	...1620
ZY 1632	16 x 32	–	51200	10	–	2,70	2,70	–	2,70	...1632
ZY 1640	16 x 40	–	40500	10	–	–	3,30	–	–	...1640
ZY 2006	20 x 6	–	47700	10	–	–	2,33	–	–	...2006
ZY 2025	20 x 25	–	47700	10	–	2,55	2,55	–	2,55	...2025
ZY 2032	20 x 32	–	41100	10	–	–	2,92	–	–	...2032
ZY 2040	20 x 40	–	32400	10	–	–	3,39	–	3,39	...2040
ZY 2513	25 x 13	–	32900	10	–	–	–	–	2,55	...2513
ZY 2532	25 x 32	–	32900	10	–	–	3,30	3,30	–	...2532
ZY 3216	32 x 16	–	29800	5	–	–	3,00	–	–	...3216
ZY 3232	32 x 32	–	25700	5	–	–	3,65	–	3,65	...3232
ZY 4020	40 x 20	–	23800	5	–	–	3,47	–	–	...4020
ZY 5013	50 x 13	–	19000	5	–	–	3,55	–	–	...5013
ZY 5025	50 x 25	–	19000	5	–	–	4,46 *	–	–	...5025
					(W855)	(W855)	(W855)	(W855)	(W855)	

* Schaft-Ø 8 mm.

Korund-Schleifstift, Zylinderform, für die Edelstahlbearbeitung

Anwendung: Zum Bearbeiten von Radien, Bohrungen und Konturen.

8488 **INOX, 6-mm-Schaft**
Edelkorundgemisch dunkelrot-weiß (ADW, Härte L), **grobe Körnung,** braune Kunstharzbindung. Besonders für die **Flächenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 30–50 m/s.

8491 **INOX, 8-mm-Schaft**
Edelkorundgemisch dunkelrot-weiß (ADW, Härte L), **grobe Körnung,** braune Kunstharzbindung. Besonders für die **Flächenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 30–50 m/s.

8480 **INOX EDGE, 6-mm-Schaft**
Normalkorund (AN, Härte N), **grobe Körnung,** braune Kunstharzbindung. Besonders für die **Kantenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 30–50 m/s.


INOX (Korn ADW)


INOX EDGE (Korn AN)

PFERD

	8488	8491	8480
Stahl	○	○	○
INOX	●	●	●
Guss	○	○	○
Aluminium	○	○	
NE-Metall, weich	○	○	
NE-Metall, hart	●	●	
Metall, hochwarmfest	○	○	

Typ	Kopf-Ø x Höhe mm	max. Drehzahl min^{-1} 8488/8480	8491	VE	8488 INOX grob 6 mm €	8491 INOX grob 8 mm €	8480 INOX EDGE grob 6 mm €	Bestell-Nr.
ZY 1020	10 x 20	95400	–	10	2,59	–	2,59	...1020
ZY 1032	10 x 32	62800	–	10	2,95	–	2,95	...1032
ZY 1325	13 x 25	66000	–	10	–	–	2,78	...1325
ZY 1632	16 x 32	51200	–	10	2,96	–	2,96	...1632
ZY 2025	20 x 25	47700	–	10	2,88	–	2,88	...2025
ZY 2040	20 x 40	32400	–	10	3,68	–	3,68	...2040
ZY 2525	25 x 25	38100	–	10	3,39	–	–	...2525
ZY 2532	25 x 32	32900	–	10	–	–	3,55	...2532
ZY 3216	32 x 16	29800	–	5	3,27	–	3,27	...3216
ZY 3232	32 x 32	25700	–	5	–	–	3,95	...3232
ZY 3240	32 x 40	20300	29800	5	4,49	4,49	4,49	...3240
ZY 4010	40 x 10	23800	–	5	3,21	–	3,21	...4010
ZY 4020	40 x 20	23800	–	5	3,73	–	3,73	...4020
ZY 5013	50 x 13	19000	–	5	3,85	–	3,85	...5013
ZY 5025	50 x 25	19000	–	5	5,05	–	5,05	...5025
					(W855)	(W855)	(W855)	

Korund-Schleifstift, Spitzbogenform

Anwendung: Zum Bearbeiten von kleinen Öffnungen und Bohrungen.

8484 **STEEL, 6-mm-Schaft**
Edelkorundgemisch dunkelrot-weiß (ADW, Härte M), **grobe Körnung,** keramische Bindung 5 V. Besonders für die **Flächenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 30–50 m/s.

8462 **STEEL EDGE, 3-mm-Schaft**
Edelkorund rosa (AR, Härte O), **feine Körnung,** keramische Bindung 5 V. Besonders für die **Kantenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 25–40 m/s.

8517 **STEEL EDGE, 6-mm-Schaft**
Edelkorund rosa (AR, Härte O), **grobe Körnung,** keramische Bindung 5 V. Besonders für die **Kantenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 25–40 m/s.


STEEL (Korn ADW)


STEEL EDGE (Korn AR)

PFERD

	8484	8462	8517
Stahl	●	●	●
INOX	○	○	○
Guss		○	○
NE-Metall, hart	○		

Typ	Kopf-Ø x Höhe mm	max. Drehzahl min^{-1} 8484/8462	8517	VE	8484 STEEL grob 6 mm €	8462 STEEL EDGE fein 3 mm €	8517 STEEL EDGE grob 6 mm €	Bestell-Nr.
SP 0306	3 x 6	252000	–	10	–	2,19	–	...0306
SP 0510	5 x 10	149500	190900	10	–	2,33	2,33	...0510
SP 0816	8 x 16	119300	–	10	2,36	–	–	...0816
SP 1320	13 x 20	73400	–	10	2,84	–	–	...1320
SP 2032	20 x 32	47700	–	10	3,90	–	–	...2032
					(W855)	(W855)	(W855)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Korund-Schleifstift, Kugelform, 6-mm-Schaft

Ausführung: Grobe Körnung, keramische Bindung 5 V.

Anwendung: Zum Bearbeiten von Konturen und rückseitigen Entgraten.

	8485	8514
Stahl	●	●
INOX	○	○
Guss		○
NE-Metall, hart	○	

8485 **STEEL**
Edelkorundgemisch dunkelrot-weiß (ADW, Härte M). Besonders für die **Flächenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 30–50 m/s.



STEEL (Korn ADW)

8514 **STEEL EDGE**
Edelkorund rosa (AR, Härte O). Besonders für die **Kantenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 25–40 m/s.



STEEL EDGE (Korn AR)

Typ	Kopf-Ø mm	max. Drehzahl min^{-1}	VE	8485 STEEL €	8514 STEEL EDGE €	Bestell-Nr.
KU 08	8	**116200**	10	–	2,35	...0808
KU 16	16	**59600**	10	2,95	–	...1616
KU 20	20	**47700**	10	3,35	–	...2020
				(W855)	(W855)	

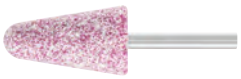
Korund-Schleifstift, Kegelform, 6-mm-Schaft

Ausführung: Grobe Körnung, keramische Bindung 5 V.

Anwendung: Für eine angenehmere Arbeitshaltung bei der Flächenbearbeitung und zum Schleifen von Kehlen.

	8487	8520
Stahl	●	●
INOX	○	○
Guss		○
NE-Metall, hart	○	

8487 **STEEL**
Edelkorundgemisch dunkelrot-weiß (ADW, Härte M). Besonders für die **Flächenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 30–50 m/s.



STEEL (Korn ADW)

8520 **STEEL EDGE**
Edelkorund rosa (AR, Härte O). Besonders für die **Kantenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 25–40 m/s.



STEEL EDGE (Korn AR)

Typ	Kopf-Ø x Höhe mm	max. Drehzahl min^{-1}	VE	8487 STEEL €	8520 STEEL EDGE €	Bestell-Nr.
KE 1025	10 x 25	95400	10	2,95	2,95	...1025
KE 1645	16 x 45	52000	10	4,48	4,48	...1645
KE 2032	20 x 32	47700	10	3,55	–	...2032
KE 2040	20 x 40	47700	10	4,03	–	...2040
KE 2545	25 x 45	34000	10	4,48	4,48	...2545
				(W855)	(W855)	

Korund-Schleifstift-Satz

STEEL EDGE
Ausführung: Edelkorund rosa (AR, Härte O), keramische Bindung 5 V. Besonders für die **Kantenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 25–40 m/s.

	Stahl	INOX	Guss
	●	○	○

8474 **Feine Körnung, 3-mm-Schaft.**

Satzinhalt	8474 €	Bestell-Nr.
11 Zylinderform ZY 0510 (je 2 Stück), ZY 0810 (je 2 Stück), ZY 1604 (je 2 Stück), ZY 0408, ZY 0613, ZY 0802, ZY 1013, ZY 1303 1 Walzenrundform WR 0510 1 Kugelform KU 05 2 Spitzbogenform SP 0306, SP 0816	36,00	...0001
	(W855)	



8474

8477 **Grobe Körnung, 6-mm-Schaft.**

Satzinhalt	8477 €	Bestell-Nr.
5 Zylinderform ZY 1013, ZY 1320, ZY 2006, ZY 2013, ZY 2025 1 Walzenrundform WR 2025 1 Kugelform KU 16 1 Spitzbogenform SP 1320 2 Kegelform KE 2020, KE 2032	31,60	...0001
	(W855)	



8477

Korund-Schleifstift-Satz

STEEL
Ausführung: Edelkorundgemisch dunkelrot-weiß (ADW, Härte M), **grobe Körnung,** keramische Bindung 5 V, Schaftdurchmesser 6 mm.

Anwendung: Besonders für die **Flächenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 30–50 m/s.



PFERD

Stahl	●
INOX	○
NE-Metall, hart	○

Satzinhalt	8477 €	Bestell-Nr.
70 Zylinderform, je 10 ZY 1620; ZY 2025; ZY 2506; ZY 2532; ZY 3216; ZY 3232; ZY 4020 10 Spitzbogenform SP 2032 20 Kegelform, je 10 KE 2032; KE 2570	336,00	...0010

(W855)

Edelkorund-/Keramikkorn-Schleifstift, Zylinderform, 3-mm-Schaft

TOUGH
Ausführung: Gemisch aus Edelkorund weiß und selbstschärfendem Keramikkorn (AWCO, Härte J), blau-weiße keramische Bindung.

Anwendung: Zum Bearbeiten von Radien, Bohrungen und Konturen auf schwer zerspanbaren Werkstoffen, für die **Flächen- und Kantenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 35–50 m/s.



PFERD

Stahl	●
NE-Metall, hart	●
Metall, hochwarmfest	●

Typ	Kopf-Ø x Höhe mm	max. Drehzahl min^{-1}	VE	8478 €	Bestell-Nr.
ZY 0105	1 x 5	104200	10	3,78	...0105
ZY 1,508	1,5 x 8	104700	10	3,78	...0208
ZY 0205	2 x 5	201800	10	2,42	...0205
ZY 0306	3 x 6	206100	10	2,16	...0306
ZY 0408	4 x 8	175100	10	2,16	...0408
ZY 0510	5 x 10	130700	10	2,16	...0510
ZY 0613	6 x 13	93600	10	2,28	...0613
ZY 0613	6 x 13	93600	10	2,28	...0614
ZY 0816	8 x 16	61000	10	2,17	...0816

(W855)

Feinschleifstift Poliflex, Zylinderform

Anwendung: Zur Erzielung eines feinen, glänzenden Schliffbildes. Für die **Flächenbearbeitung.**

Hinweis: Die Feinschleifstifte können je nach Einsatzzweck mit einem Abrichtdiamanten oder einem keramischen Abdrehstein bei niedriger Drehzahl profiliert werden.

8464 **PF ZY GR**
Edelkorund rosa (AR), weiche Bindung auf Elastomerbasis.
Empf. Umfangsgeschwindigkeit 10–12 m/s.

8440 **PF ZY LR**
Edelkorund weiß (AW), harte, standfeste Bindung.
Empf. Umfangsgeschwindigkeit 15–20 m/s.

PFERD

	8464	8440
Stahl	●	●
INOX	○	○
Aluminium	○	●
NE-Metall	○	
NE-Metall, weich		●
Metall, hochwarmfest	○	



8464



8440

Typ	Kopf-Ø x Höhe mm	Körnung	Schaft-Ø mm	max. Drehzahl min^{-1} 8464	max. Drehzahl min^{-1} 8440	VE	8464 €	8440 €	Bestell-Nr.
PF ZY 0408	4 x 8	120	3	71600	–	10	4,07	–	...0408
PF ZY 0610	6 x 10	120	3	47700	95400	10	4,07	4,07	...0610
PF ZY 0812	8 x 12	120	3	35800	71600	10	4,30	4,30	...0812
PF ZY 1010	10 x 10	120	3	28600	–	10	4,30	–	...1010
PF ZY 1015	10 x 15	120	3	–	57200	10	–	4,30	...1015
PF ZY 1220	12 x 20	120	3	23800	47700	10	4,30	4,30	...1220
PF ZY 1530	15 x 30	120	6	19000	38100	10	5,25	5,25	...1530
PF ZY 2030	20 x 30	120	6	14300	28600	10	5,85	5,85	...2030

(W847) (W847)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Diamant-Schleifstift

Ausführung: In galvanischer Belegung, zum schnellen Abtragen besonders gut geeignet. Universalkörnung D 126 mittel nach FEPA-Norm.

Anwendung: Zum Werkzeug- und Produktionsschleifen von harten Werkstoffen. Empf. Umfangsgeschwindigkeit Trockenschliff 8–18 m/s, Nassschliff 15–25 m/s.

Hinweis: Zur Vermeidung von thermischen Randzonenschädigungen der Werkstücke und zur Verlängerung der Standzeit des Werkzeuges empfehlen wir den Einsatz von Kühlschmierstoffen.

Zylinderform

Anwendung: Zum Bearbeiten von Radien, Bohrungen und Konturen. Ab ∅ 8 mm mit Aussparung an der Stirnfläche.



8486 format professional quality



8467 PFERD

	8486	8467
Stahl	○	
Guss	●	
Hartmetall	●	●
NE-Metall		○
Metall, hochwarmfest		○
Ferrit	○	○
Kunststoff/GFK	●	
Keramik	●	●
Glas		●

∅ x Höhe mm	Gesamtlänge mm 8486	Gesamtlänge mm 8467	Schaft-∅ mm 8486	Schaft-∅ mm 8467	format 8486 €	PFERD 8467 €	Bestell-Nr.
1 x 4	45	40	3	3	8,65	11,05	...0010
1,4 x 4	–	40	–	3	–	10,20	...0014
2 x 5	45	–	3	–	8,85	–	...0020
2 x 4	–	40	–	3	–	11,65	...0019
3 x 5	45	–	3	–	8,85	–	...0030
3 x 4	–	40	–	3	–	12,70	...0029
4 x 5	45	50	3	3	10,70	12,90	...0040
5 x 5	–	50	–	3	–	15,40	...0049
5 x 6	45	–	3	–	12,30	–	...0050
6 x 6	45	60	3	6	12,80	17,50	...0060
8 x 8	–	60	–	6	–	22,70	...0069
8 x 10	70	–	6	–	17,70	–	...0080
10 x 8	–	60	–	6	–	26,00	...0090
10 x 10	70	–	6	–	20,10	–	...0100
12 x 10	70	–	6	–	23,20	–	...0120
12 x 8	–	60	–	6	–	30,70	...0110
					(W857)	(W858)	

Kugelform

Anwendung: Zum Bearbeiten von Konturen und rückseitigen Entgraten sowie zum Gravieren.



8489 format professional quality



8490 PFERD

	8489	8490
Stahl	○	
Guss	●	●
Hartmetall	●	●
NE-Metall		○
Metall, hochwarmfest		○
Ferrit	○	○
Kunststoff/GFK	●	
Keramik	●	●
Glas		●

∅ mm	Gesamtlänge mm 8489	Gesamtlänge mm 8490	Schaft-∅ mm 8489	Schaft-∅ mm 8490	format 8489 €	PFERD 8490 €	Bestell-Nr.
1	–	45	–	3	–	12,50	...0010
2	45	45	3	3	10,65	15,55	...0020
3	45	45	3	3	11,10	15,10	...0030
4	45	45	3	3	11,10	16,90	...0040
5	45	45	3	3	11,10	21,80	...0050
6	70	45	6	3	18,55	26,20	...0060
8	70	60	6	6	21,40	32,30	...0080
10	70	60	6	6	26,10	41,70	...0100
12	70	60	6	6	32,50	52,50	...0120
					(W857)	(W858)	

Schleiffeile Silicium-Carbid, flexibel

NEU

Ausführung: Silicium-Carbid in keramischer Bindung. Flexible Schleiffeilen eignen sich sehr gut für die Bearbeitung konturenreicher Bauteile, schwer zugänglicher Stellen und schmaler Schlitze. Sie lassen sich im Triebwerks- und Turbinenbau sowie im Werkzeug- und Formenbau hervorragend einsetzen.

Anwendung: Zum Aufrauen, Entgraten, Flächen bearbeiten und stufenweisen Feinschleifen. Setzen Sie die flexiblen Schleiffeilen mit mäßigem Druck ein.

Stahl	●	
Guss	●	
Hartmetall	●	
Aluminium	●	

8550 **SF-R**
Mit Radius.



8550

8553 **SF**
Ohne Radius.



8553

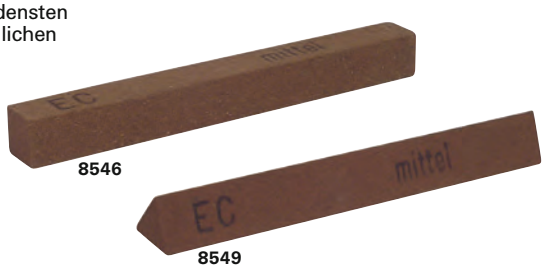
Körnung	Maße mm 8550	Maße mm 8553	8550 €	8553 €	Bestell-Nr.
80	147 x 15 x 5	180 x 28 x 5	1,42	2,15	...0080
100	147 x 15 x 5	180 x 28 x 5	1,42	2,15	...0100
120	147 x 15 x 5	180 x 28 x 5	1,42	2,15	...0120
180	147 x 15 x 5	180 x 28 x 5	1,42	2,15	...0180
240	147 x 15 x 5	180 x 28 x 5	1,42	2,15	...0240
320	147 x 15 x 5	180 x 28 x 5	1,42	2,15	...0320
1000	147 x 15 x 5	180 x 28 x 5	1,83 (W862)	2,77 (W862)	...1000

Schleiffeile, Edelkorund

Ausführung: Edelkorund in keramischer Bindung.

Anwendung: Zum Bearbeiten und Schleifen von verschiedensten Werkzeugen, Präzisionsmessgeräten, Schablonen und ähnlichen Gegenständen.

Stahl	●	
Guss	●	



8546

8549

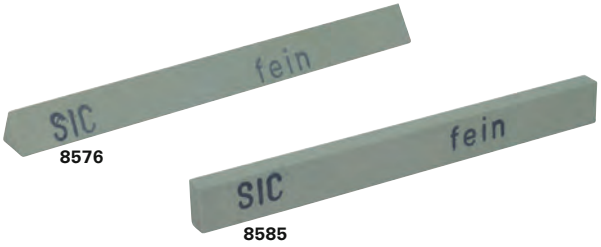
Maße mm	Körnung	8546 €	8549 €	8552 €	8555 €	8567 €	8558 €	Bestell-Nr.
10 x 100	120 (grob)	5,75	6,80	–	–	–	5,20	...0035
13 x 150	120 (grob)	–	9,30	–	–	–	–	...0050
16 x 150	120 (grob)	9,45	9,25	–	–	–	–	...0065
6 x 100	220 (mittel)	–	6,00	–	–	–	4,66	...0010
8 x 100	220 (mittel)	5,50	6,65	8,05	–	–	–	...0025
10 x 100	220 (mittel)	5,50	6,65	8,05	7,25	–	5,20	...0040
13 x 150	220 (mittel)	7,80	8,90	–	9,30	–	–	...0055
16 x 150	220 (mittel)	9,45	9,05	–	–	–	8,00	...0070
25 x 3/1 x 100	220 (mittel)	–	–	–	–	7,15	–	...0100
6 x 100	360 (fein)	5,20	6,00	–	–	–	–	...0015
8 x 100	360 (fein)	–	6,65	8,05	–	–	–	...0030
10 x 100	360 (fein)	5,75	6,65	8,05	7,25	–	5,20	...0045
13 x 150	360 (fein)	7,80	8,55	–	–	–	–	...0060
16 x 150	360 (fein)	9,45	9,05	–	–	–	8,00	...0075
25 x 3/1 x 100	360 (fein)	– (W865)	– (W865)	– (W865)	– (W865)	7,15 (W865)	– (W865)	...0105

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Schleiffeile, Silicium-Carbid

Ausführung: Silicium-Carbid in keramischer Bindung.

Anwendung: Zum Bearbeiten von Werkzeugen aus Hartmetall und zum Bearbeiten von Aluminium, Bronze, Glas, Gestein, Grauguss und ähnlichen Materialien. Gebrauch trocken, mit Wasser oder Öl.



8576 8585

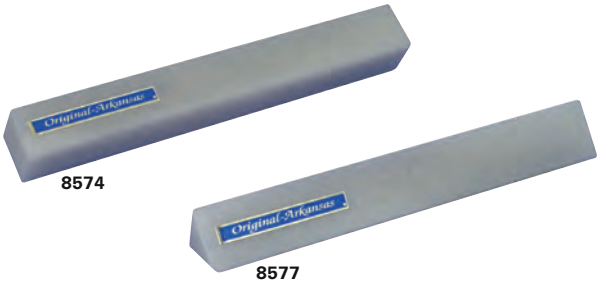
Stahl	○
Guss	●
Hartmetall	●
Aluminium	●
Stein	●

Maße mm	Körnung	8573 €	8576 €	8579 €	8582 €	8588 €	8585 €	Bestell-Nr.
10 x 100	120 (grob)	–	7,70	–	–	–	–	...0035
13 x 150	120 (grob)	–	9,80	–	–	–	–	...0050
16 x 150	120 (grob)	–	10,40	–	–	–	–	...0065
6 x 100	220 (mittel)	–	6,90	–	–	–	4,90	...0010
8 x 100	220 (mittel)	6,05	7,70	8,50	–	–	–	...0025
10 x 100	220 (mittel)	6,05	7,70	8,50	7,70	–	5,50	...0040
13 x 150	220 (mittel)	8,20	9,80	–	–	–	–	...0055
16 x 150	220 (mittel)	9,00	10,40	–	–	–	7,95	...0070
6 x 100	360 (fein)	–	6,90	–	–	–	4,90	...0015
8 x 100	360 (fein)	–	7,70	–	–	–	–	...0030
10 x 100	360 (fein)	6,05	7,70	8,50	–	–	5,50	...0045
13 x 150	360 (fein)	8,20	9,80	–	9,80	–	–	...0060
16 x 150	360 (fein)	9,00	10,40	–	–	–	7,95	...0075
25 x 3/1 x 100	360 (fein)	– (W865)	– (W865)	– (W865)	– (W865)	7,50 (W865)	– (W865)	...0105

Schleiffeile, Hart-Arkansas

Ausführung: Originaler Arkansas-Naturstein mit besonders gleichmäßiger Struktur, hoher Feinheit und Härte für eine sanfte und exakte Schneidwirkung bei geringer Abnutzung.

Anwendung: Zum Bearbeiten von sehr feinen und empfindlichen Schneiden. Optimale Ergebnisse bei der Verwendung von dünnflüssigem Öl oder Petroleum.



8574 8577

Stahl	○
Guss	●
Hartmetall	●
Aluminium	●
Stein	●

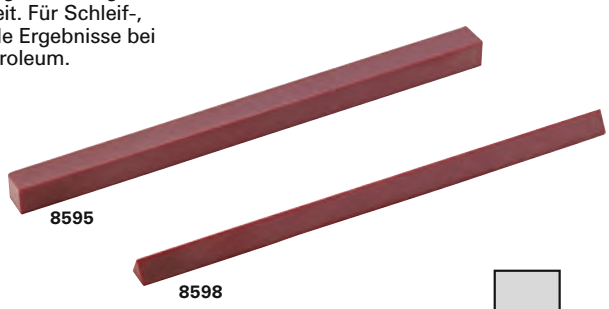
Maße mm	8574 €	8577 €	8580 €	8583 €	8589 €	8586 €	Bestell-Nr.
6 x 100	11,25	12,60	15,80	–	–	11,60	...0005
10 x 100	17,95	17,90	25,00	20,30	–	12,60	...0010
13 x 100	21,40	21,40	32,30	–	–	14,85	...0015
13 x 150	30,40	–	–	–	–	–	...0020
16 x 150	45,10	39,40	–	–	–	–	...0025
25 x 3/1 x 100	– (W865)	– (W865)	– (W865)	– (W865)	22,00 (W865)	– (W865)	...0070

Schleiffeile, Degussit

Ausführung: Oxidkeramisches Feinschleifwerkzeug, bestehend aus einem Mischkristall (Korund) von hoher Feinheit und äußerst hoher Härte. Für eine sanfte und exakte Schneidwirkung, mit vorzüglicher Kanten- und Profilbeständigkeit bei geringer Abnutzung.

Anwendung: Für Präzisionsarbeiten zur Erzielung einer ausgezeichneten Oberflächengüte und Formgenauigkeit. Für Schleif-, Entgrat-, Feinschleif- und Formarbeiten. Optimale Ergebnisse bei der Verwendung von dünnflüssigem Öl oder Petroleum.

Stahl	●
INOX	●
Guss	●
Hartmetall	●
Aluminium	●
Stein	○



Maße mm	8595 €	8598 €	8601 €	Bestell-Nr.
6 x 100	52,60	45,20	–	...0005
10 x 100	72,80	72,20	–	...0010
3 x 6 x 100	–	–	36,40	...0005
	(W861)	(W861)	(W861)	

Schleiffeilen-Sortiment

Ausführung: Zusammenstellung aus häufig eingesetzten Schleiffeilen (10 x 100 mm) vom Grob- bis zum Feinstschliff. Lieferung im Holzkasten.



Satzinhalt	8592 €	Bestell-Nr.
3 Schleiffeilen Edelkorund dreikant grob, mittel und fein 1 Schleiffeile Edelkorund rund mittel 1 Schleiffeile Hart-Arkansas dreikant	38,40	...0005
	(W865)	

Abziehstein, Super-Arkansas-Brocken

Ausführung: 2-seitig verwendbar.

Anwendung: Zum Bearbeiten von Tischlermessern und allgemeinen Schneidwerkzeugen.

Stahl	●
INOX	○
Hartmetall	●



Maße L x B x H mm	Feinheitsgrad	8570 €	Bestell-Nr.
100 x 50 x 20	grob/extrafein	8,75	...0005
115 x 60 x 20	grob/extrafein	12,20	...0010
125 x 50 x 20	grob/extrafein	11,60	...0015
130 x 70 x 20	grob/extrafein	12,35	...0020
150 x 50 x 20	grob/extrafein	14,05	...0025
200 x 50 x 20	grob/extrafein	18,10	...0030
		(W865)	

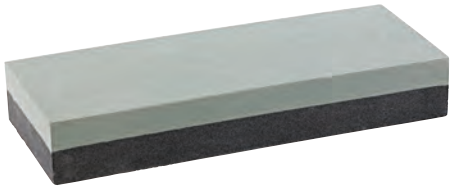
Abziehstein, Silicium-Carbid

Ausführung: 2-seitig verwendbar.

Anwendung: Zur universellen Bearbeitung bei Nass- und Trockenschliff.

Hinweis: Nach Nassschliff mit Öl oder Petroleum nicht mehr für den Trockenschliff verwendbar.

Stahl	●
INOX	○
Hartmetall	●



Maße L x B x H			8571	Bestell-
mm	Feinheitsgrad	Körnung	€	Nr.
125 x 50 x 25	grob/extrafein	150/400	10,25	...0015
150 x 50 x 25	grob/extrafein	150/400	13,25	...0025
200 x 50 x 25	grob/extrafein	150/400	17,85	...0030

(W865)

Abziehstein, Hart-Arkansas-Naturstein

Ausführung: Originaler Arkansas-Naturstein mit besonders gleichmäßiger Struktur, hoher Feinheit und Härte für eine sanfte und exakte Schneidwirkung bei geringer Abnutzung. Lieferung im Holzkasten.

Anwendung: Für die Feinstbearbeitung von Werkzeugen.

Stahl	●
INOX	○
Hartmetall	●



Maße L x B	8591	Bestell-
mm	€	Nr.
100 x 40	33,10	...0005
175 x 50	95,10	...0010

(W865)

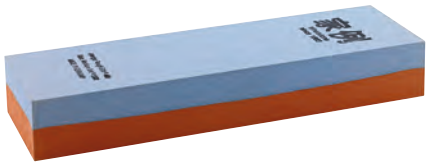
Abziehstein, japanische Art

Ausführung: 2-seitig verwendbar. Lieferung im Holzkasten.

Anwendung: Zum Bearbeiten von Messern und allgemeinen Schneidwerkzeugen.

Hinweis: Vor Gebrauch sollte der Stein 3 bis 10 Minuten gewässert werden, bis keine Luftbläschen mehr aufsteigen.

Stahl	●
INOX	○
Hartmetall	●



8581 0035



8581 0040

Maße L x B x H			8581	Bestell-
mm	Feinheitsgrad	Körnung	€	Nr.
200 x 60 x 30	grob/mittel	400/1000	39,50	...0035
200 x 60 x 30	mittel/fein	1000/3000	45,40	...0040

(W865)

Diamant-Abziehstein

Ausführung: 3M™ Diamant-Abziehstein auf Aluminiumunterlage. Diamantkorn in Nickelbindung (N-Type). Wasserfest, emulsionsfest.

Anwendung: Für das Schärfen und Abziehen von Meißeln, Stechbeiteln und Schneiden an Werkzeugen. Zum Brechen von Schnittkanten an Glas, Stein und allen harten Werkstoffen.

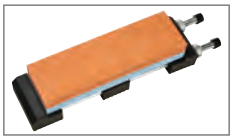


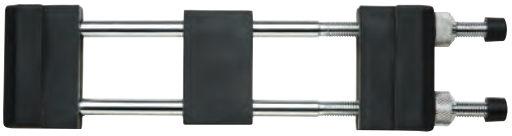
Maße L x B mm	Körnung	VE	3M 8594 €	Bestell-Nr.
100 x 25	N 20	5	50,20	...0005
100 x 25	N 40	5	60,40	...0010
150 x 50	N 20	5	99,80	...0015
150 x 50	N 40	5	83,10	...0020
			(W812)	

Abziehstein-Halter

Ausführung: Aus rostfreiem Edelstahl, mit rutschfesten Spannbacken aus Gummi. Durch die mittlere Auflagebacke können auch dünnere Steine gespannt werden, ohne zu brechen.

Anwendung: Zum Spannen von Schleifsteinen in den Längen von 135–220 mm.





Maße L x B x H mm	8568 €	Bestell-Nr.
290 x 65 x 30	24,60	...0005
	(W865)	

Finish- und Entgratscheibe

Ausführung: Gewickelte Faservliesscheibe, mit harzgebundenem Silicium-Carbid. Lange Standzeit und hohe Abtragsleistung.

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	●
Superlegierung	●

8614 **Finishscheibe**
Offene Konstruktion für eine gleichmäßige Oberfläche ohne Rattermarken.
Zum Erzielen markanter Stricheffekte und Entfernen von dünnen Lack-, Rost- und Oxidschichten sowie für leichte Entgratungsarbeiten.



8614

8616 **Entgratscheibe**
Feste Konstruktion für hohe Kantenfestigkeit, Schneidleistung und Standzeit.
Zum Entgraten und Entfernen von Kratzern, dünnen Lack-, Rost- und Oxidschichten sowie Überblenden von Schweißnähten.



8616

Ø x Breite x Bohrung mm	Körnung	max. Drehzahl min^{-1}	VE	format 8614 7/fein €	format 8616 9/fein €	Bestell-Nr.
152 x 25,4 x 25,4	180–240	6000	2	87,70	87,70	...0010
203 x 25,4 x 76,2	180–240	4500	2	105,50	105,50	...0020
203 x 51 x 76,2	180–240	4500	2	182,00	182,00	...0030
				(W841)	(W841)	

Spanndeckel-Paar

Anwendung: Zur Aufnahme von Finish- und Entgratscheiben mit entsprechendem Bohrungs-Ø.



für Bohrungs-Ø mm	format 8614 €	Bestell-Nr.
76,2	59,20	...1000
	(W841)	

Finish- und Entgratscheibe

Ausführung: Gewickelte Faservliesscheibe, mit harzgebundenem Silicium-Carbid.

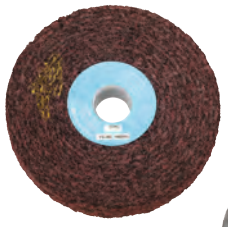
3M

INOX ●
Aluminium ●

8016 0005 **Scotch-Brite™ FS-WL**
Offene Konstruktion für eine gleichmäßige Oberfläche ohne Rattermarken.
Zum Erzielen markanter Stricheffekte und Entfernen leichter Ziehriefen auf Edelstahlprofilen sowie für fast alle weiteren **Finisharbeiten.**

8016 0010 **Scotch-Brite™ DB-WL**
Feste Konstruktion für hohe Kantenfestigkeit, Schneidleistung und Standzeit.
Universell einsetzbar für **Entgratarbeiten.** Einfache Bearbeitung auch von konturierten Werkstücken.

8019 **Scotch-Brite™ XP-WL**
Sehr feste Konstruktion für sehr hohe Kantenfestigkeit, Schneidleistung und Standzeit.
Universell einsetzbar für **Entgratarbeiten.** Einfache Bearbeitung auch von konturierten Werkstücken.


8016 0005


8016 0010


8019

Härte	Feinheitsgrad	Körnung	Ø x Breite x Bohrung mm	max. Drehzahl min⁻¹	3M 8016 €	3M 8019 €	Bestell-Nr.
6	fein	180–220	152 x 25,4 x 25,4	6000	123,50	–	...0005
9	fein	180–220	152 x 25,4 x 25,4	6000	116,00	–	...0010
11	fein	180–220	152 x 25,4 x 25,4	6000	– (W812)	130,00 (W812)	...0010

Hinweise zu Polierwerkzeugen

Filzstifte und Filzscheiben werden überwiegend zur Hochglanzpolitur eingesetzt. Exakte Beibehaltung der geometrischen Form aufgrund ihrer Härte. Frei profilierbar und somit auch für Werkzeuge mit komplizierten Geometrien einsetzbar.

Tuchringe werden mit Polierpaste zur Vor- und Hochglanzpolitur eingesetzt. Sollen sehr glatte Oberflächen erzielt werden, sind mehrere oder sogar alle Ausführungen nacheinander einzusetzen. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.

Hinweis: Wir empfehlen den Einsatz von Schleif- und Polierpaste Bestell-Nr. 8611 und 8811 oder Einschleifmasse Bestell-Nr. 8608 für optimale Polierergebnisse. Beim Wechsel der Polierpaste ein neues, unbenutztes Polierwerkzeug einsetzen.

Filzstift

Ausführung: Exakte Beibehaltung geometrischer Formen aufgrund der Filzhärte. Frei profilierbar und somit auch für Werkzeuge mit komplizierten Geometrien einsetzbar. Schaft-Ø 6 mm.

Anwendung: Zum Bearbeiten von vorgeschliffenen Teilen.
Empf. Umfangsgeschwindigkeit 5–10 m/s.

PFERD

Stahl ●
INOX ●
Hartmetall ●
Aluminium ●
NE-Metall ●
Metall, hochwarmfest ●

8602 0010 Zum Bearbeiten von Radien, Bohrungen und Konturen.
+ 0020 Mit Stirnbohrung ideal für den stirnseitigen Einsatz geeignet.

8602 0030 Zur Bearbeitung von Radien und Konturen.

8602 0040 Zur Bearbeitung von kleinen, konkaven Konturen.

8602 0050 Zum Bearbeiten von kleinen Radien.

8602 0060
– 0080 Zum Bearbeiten von Radien.



Typ		ZYA 1015	ZYA 2025	SPK 1520	WRC 2025	TRE 1014	KEL 2025	KEL 2530	KEL 3035	
Kopf-Ø x Höhe	mm	10 x 15	20 x 25	15 x 20	20 x 25	10 x 14	20 x 25	25 x 30	30 x 35	
empf. Drehzahl	min⁻¹	10000–20000	5000–10000	6000–12000	5000–10000	10000–2000	5000–10000	4000–8000	3200–6350	
max. Drehzahl	min⁻¹	47500	23500	31500	23500	47500	23500	19000	15500	
8602	PFERD €	3,43	6,40 *	4,57	5,90	3,75	6,60	8,20	10,00	(W868)
Bestell-Nr.		...0010	...0020	...0030	...0040	...0050	...0060	...0070	...0080	

* Mit Stirnbohrung.

Filz-Lamellenpolierstift

Ausführung: Aus 2 mm starken Filz-Lamellen. Durch die Lamellen passt sich der Stift ideal der zu bearbeitenden Kontur an und senkt zusätzlich die thermische Belastung. Schaft-Ø 6 mm.

Anwendung: Zur Vor- und Hochglanzpolitur auf kleinen bis mittelgroßen Bauteilen. Ideal für schwer zugängliche Stellen. Empf. Umfangsgeschwindigkeit ca. 10 m/s.



Stahl	●
INOX	●
NE-Metall	●
Kunststoff/GFK	●
Stein	●
Glas	●

Filzhärte	VE	format 8822 20 x 10 mm €	format 8824 30 x 20 mm €	format 8826 40 x 20 mm €	format 8828 50 x 30 mm €	format 8832 60 x 40 mm €	Bestell-Nr.
25/soft	10	6,75	7,70	8,60	11,00	15,20	...0225
40/medium	10	6,75	7,70	8,60	11,00	15,20	...0240
		(W841)	(W841)	(W841)	(W841)	(W841)	

Filz-Bürstenpolierstift

Ausführung: Aus 2 mm starken Filz-Lamellen. Durch die Lamellen passt sich der Stift ideal der zu bearbeitenden Kontur an und senkt zusätzlich die thermische Belastung. Die mehrfach geschlitzten Filzlamellen ermöglichen eine noch höhere Flexibilität bei unregelmäßigen Formen und Konturen. Schaft-Ø 6 mm.

Anwendung: Zur Vor- und Hochglanzpolitur auf kleinen bis mittelgroßen Bauteilen. Ideal für schwer zugängliche Stellen. Empf. Umfangsgeschwindigkeit ca. 10 m/s.



Stahl	●
INOX	●
NE-Metall	●
Kunststoff/GFK	●
Stein	●
Glas	●

Filzhärte	VE	format 8842 40 x 20 mm €	format 8846 50 x 20 mm €	Bestell-Nr.
25/soft	10	9,45	10,65	...0225
		(W841)	(W841)	

Tuchring

Ausführung: Aus gewelltem Tuch, fest in einem Metallring eingefasst.

Anwendung: Zum Bearbeiten von vorgeschliffenen Teilen. Mithilfe von Aufspannbolzen zum Polieren von Oberflächen, Hohlkörpern und profilierten Werkstücken.

Hinweis: Aufspannbolzen siehe Bestell-Nr. 8600.

8597 **Hart, zum Vorpolieren.** Empf. Umfangsgeschwindigkeit 10–15 m/s.

8596 **Weich, zum Hochglanzpolieren.** Empf. Umfangsgeschwindigkeit 5–15 m/s.



8597



8596

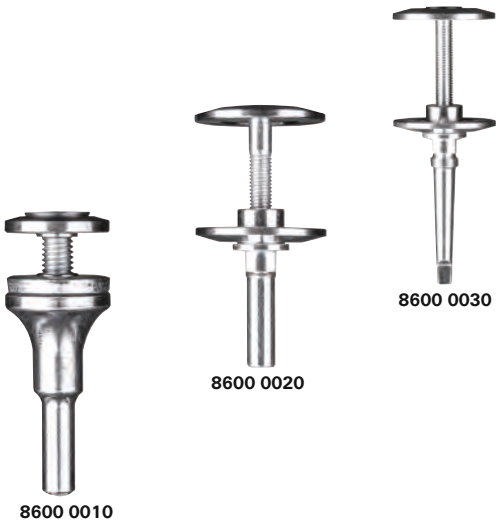
Stahl	●
INOX	●
Hartmetall	●
Aluminium	●
NE-Metall	●
Metall, hochwarmfest	●

Ø x Stärke mm	Bohrungs-Ø mm	empf. Drehzahl min^{-1}	max. Drehzahl min^{-1}	8597 hart €	8596 weich €	Bestell-Nr.
80 x 10	10	2500	7500	4,36	3,64	...0080
100 x 10	10	1900	6100	4,86	4,02	...0100
125 x 10	20	1300	4900	6,20	5,25	...0125
150 x 10	20	1250	4000	8,70	6,20	...0150
200 x 10	20	950	3000	15,25	11,15	...0200
				(W868)	(W868)	

Aufspannbolzen

Anwendung: Zur Aufnahme von Filzscheiben und Tuchringen.

Hinweis: Filzscheiben siehe Bestell-Nr. 8599. Tuchringe siehe Bestell-Nr. 8597 und 8596.



Schaft-Ø	für Bohrungs-Ø	8600	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
8	10	15,60	...0010
12	20	41,50	...0020
MK 1	20	50,20	...0030
		(W868)	

3-Stufen-Polierset

Ausführung: Lieferung inklusive Kombi-Fächerschleifscheibe, Kompaktschleifscheibe, Filz-Fächerschleifscheibe und Polierpaste.

Anwendung: Dieses Set ist unter anderem für Winkelschleifer, die im niedrigen Drehzahlbereich arbeiten, geeignet.

1. Schritt:
Mit der kombinierten Fächerschleifscheibe werden Schweißnähte, Grate oder kleinere Oberflächenunebenheiten entfernt. Durch die Kombination von Schleifvlies und Schleifmittel auf Unterlage können zwei Arbeitsschritte zu einem reduziert werden. Auch für Aluminium geeignet.

2. Schritt:
Mit der Kompaktschleifscheibe werden Oberflächenfehler überblendet und Oberflächen angeglichen, zudem kann die Scheibe zum Vorpolieren eingesetzt werden und ergibt ein dekoratives Oberflächenfinish.

3. Schritt:
Die Filz-Fächerscheibe ist in Verbindung mit der Polierpaste optimal geeignet für das Hochglanzpolieren.

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	●
Metall, hochwarmfest	○
Kunststoff/GFK	●
Stein	●
Glas	●



Ausführung	8852	Bestell-
	€	Nr.
4-teilig	64,10	...4000
	(W841)	

Polierring für Akku-Maschinen

Ausführung: Aus gewelltem Tuch, Gewinde M14 x 2,0.

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	●

8808 **Sisal**
Zum Vorpolieren und Entfernen von Defekten und Kratzern.
Wir empfehlen den Einsatz von Polierpaste weiß für die Bearbeitung von Stahl und Edelstahl und Polierpaste braun für die Bearbeitung von Messing und weiteren NE-Metallen.

Hinweis: Polierpaste weiß siehe Bestell-Nr. 8811 0005, Polierpaste braun siehe Bestell-Nr. 8811 0010.



8808

8809 **Baumwolle Notiflex Soft**
Zum Abglänzen, Erzeugen einer Hochglanzoberfläche.
Wir empfehlen den Einsatz von Polierpaste blau für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Messing, Kupfer und Aluminium.

Hinweis: Polierpaste blau siehe Bestell-Nr. 8811 0005.



8809

Ø x Stärke mm	max. Drehzahl min^{-1}	VE	osborn 8808 €	osborn 8809 €	Bestell-Nr.
100 x 10	9000	7	13,65 (W702)	13,40 (W702)	...0100

Satinierring für Akku-Maschinen

Ausführung: Schleifvliesscheibe, Gewinde M14 x 2,0.

Anwendung: Zum Satinieren, Desoxidieren, leichten Schleifen/ Entgraten, Glätten und Feinschleifen. Das Ergebnis ist ein feines, mattes Oberflächenfinish. Der Ring kann im Trocken- und Nasseinsatz angewendet werden.

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	●



Ø x Stärke mm	Feinheitsgrad	Körnung	max. Drehzahl min^{-1}	VE	osborn 8810 €	Bestell-Nr.
100 x 10	fein	180–220	9000	7	11,10 (W702)	...0100

Kombi-Filz-Fächerscheibe

Ausführung: 100 % Naturfilz auf einem Glasgewebeteller. Durch die Lamellen passt sich die Scheibe ideal der zu bearbeitenden Kontur des Werkstücks an und gibt die Polierpaste gleichmäßig ab. Dadurch sinkt die thermische Belastung.

Anwendung: Zum Entfernen kleinerer Unebenheiten und Kratzer und Erzeugen eines dekorativen Finishs in einem Arbeitsschritt. Weiterhin zum Vorbereiten der Oberfläche für das Hochglanzpolieren geeignet. Für den Einsatz auf elektronisch geregelten Winkelschleifern und Winkelpolierern. Empf. Umfangsgeschwindigkeit ca. 10 m/s.

Hinweis: Verwendung nur mit Polierpaste, siehe 📖 8/105.

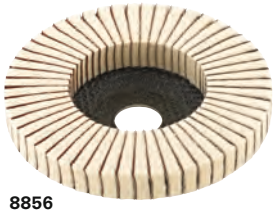
Stahl	●
INOX	●
NE-Metall	●
Kunststoff/GFK	●
Stein	●
Glas	●

8854 Kombiniert mit **Schleifvlies,** für eine **glänzend satinierte Oberfläche.** Optimiert für den Einsatz auf **gewölbten Werkstücken.**



8854

8856 Kombiniert mit **Schleifleinen,** für eine **matt satinierte Oberfläche.** Optimiert für den Einsatz auf **geraden, planen Flächen.**



8856

Ø mm	empf. Drehzahl min⁻¹	max. Drehzahl min⁻¹	VE	format 8854 Filz/Vlies €	format 8856 Filz/Leinen €	Bestell-Nr.
125	1520	7700	2	26,50 (W841)	26,50 (W841)	...0125

Filz-Fächerscheibe

Ausführung: 100 % Naturfilz auf einem Glasgewebeteller. Durch die Lamellen passt sich die Scheibe ideal der zu bearbeitenden Kontur des Werkstücks an und gibt die Polierpaste gleichmäßig ab. Dadurch sinkt die thermische Belastung.

Anwendung: Zum Vor- und Hochglanzpolieren von mittleren bis großen Bauteilen. Ideal für die Bearbeitung von Winkeln und Ecken, da der Teller kleiner als der Filzbesatz ist. Für den Einsatz auf elektronisch geregelten Winkelschleifern und Winkelpolierern.
Empf. Umfangsgeschwindigkeit ca. 10 m/s.

Hinweis: Verwendung nur mit Polierpaste, siehe 📖 8/105.

Stahl	●
INOX	●
NE-Metall	●
Kunststoff/GFK	●
Stein	●
Glas	●



Ø mm	Filzhärte	empf. Drehzahl min⁻¹	max. Drehzahl min⁻¹	VE	format 8852 €	Bestell-Nr.
125	25/soft	1520	7700	2	27,90 (W841)	...0525

Filz-Lamellenpolierwalze

Ausführung: 100 % Naturfilz. Durch die Lamellen passt sich die Walze ideal der zu bearbeitenden Kontur des Werkstücks an und gibt die Polierpaste gleichmäßig ab. Dadurch sinkt die thermische Belastung. Mit 4-fach-Nutenaufnahme.

Anwendung: Zum Hochglanzpolieren großer Flächen. Für den Einsatz auf Polier- und Satiniermaschinen. Empf. Umfangsgeschwindigkeit ca. 10 m/s.

Hinweis: Verwendung nur mit Polierpaste, siehe 📖 8/105.

Stahl	●
INOX	●
NE-Metall	●
Kunststoff/GFK	●
Stein	●
Glas	●



Ø x Höhe mm	Filzhärte	empf. Drehzahl min⁻¹	max. Drehzahl min⁻¹	format 8862 €	Bestell-Nr.
100 x 100	25/soft	1900	3700	55,70	...0525
100 x 100	40/medium	1900	3700	55,70 (W841)	...0540

Filzscheibe

Ausführung: Exakte Beibehaltung geometrischer Formen aufgrund der Scheibenhärte. Frei profilierbar und somit auch für Werkzeuge mit komplizierten Geometrien einsetzbar.

Anwendung: Zum Polieren von vorgeschliffenen Teilen. Einsatz mit dem Werkzeugumfang. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 5–10 m/s.

Hinweis: Verwendung mit Aufspannbolzen siehe Bestell-Nr. 8600.

PFERD

Stahl	●
INOX	●
Hartmetall	●
Aluminium	●
NE-Metall	●
Metall, hochwarmfest	●



Ø x Stärke mm	Bohrungs-Ø mm	empf. Drehzahl min^{-1}	max. Drehzahl min^{-1}	8599 €	Bestell-Nr.
80 x 10	10	1000–2000	7500	9,10	...0080
100 x 20	10	900–1800	6100	26,60	...0100
125 x 20	20	750–1500	4900	36,70	...0125
150 x 25	20	600–1200	4000	55,20	...0150
200 x 30	20	500–1000	3000	112,50	...0200

(W868)

Handläpper

Ausführung: Mit Kunststoffgriff in 4 verschiedenen Farben. Gesamtlänge 125 mm, Läppschicht 60 x 20 x 10 mm.

Anwendung: Zum Abziehen von Schneidkanten, zur Beseitigung von Aufbauschneiden sowie zur Erhöhung der Werkzeugstandzeit. Die Schneiden werden unter einem Winkel von 25° bis 40° abgezogen. Ideal zum Läppen von Fasen an Frei- und Spanwinkelflächen, zum Brechen von Hartmetall- und HSS-Schneidkanten nach dem Schliff und zum Nachläppen von Schneideinsätzen, Stanzwerkzeugen, Fräsern, Messerköpfen, Reibahlen etc.

Stahl	●
INOX	○
Hartmetall	●



Körnung	Farbe		Korngröße µm	8593 €	Bestell-Nr.
180	gelb		130	62,90	...0180
220	blau		100	62,90	...0220
360	rot		50	62,90	...0360
500	grün		25	66,90	...0500

(W867)

Läpp- und Schleifpaste

Ausführung: Lieferung in Tuben à 100 g.

Anwendung: Für die Maschinen- und Handläppung. Vor dem Gebrauch im Verhältnis 1:5 bis 1:100 mit Öl, Terpentin oder Benzol verdünnen. Zur Bearbeitung von harten Werkstoffen wird eine gröbere Körnung (80 bis 500) und bei weichen Werkstoffen eine feinere Körnung (750 bis 2000) verwendet.

Stahl	●
INOX	●
Hartmetall	●



Körnung	Korngröße µm	8605 €	Bestell-Nr.
120	180	50,90	...0120
180	130	50,90	...0180
220	100	53,10	...0220
360	50	54,50	...0360
500	25	56,90	...0500
750	10	61,20	...0750
1000	5	62,50	...1000
1500	3	65,40	...1500
2000	1	69,00	...2000

(W867)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Einschleifmasse, öllöslich

Ausführung: Lieferung in Dosen à 220 ml.

Anwendung: Zum Einschliff von Teilen aus Stahl, Buntmetallen und Kunststoffen. Die Paste kann mit Öl verdünnt oder entfernt werden.

diamant®

Stahl	●
Guss	●



Feinheitsgrad	8608 €	Bestell-Nr.
grob	25,70	...0001
mittel	25,70	...0002
fein	25,70	...0003

(W869)

Schleif- und Polierpaste

Anwendung: Zur Verwendung an Filz-, Fell-, Baumwollscheiben sowie Bürsten.

osborn

8811 0005 Zum Vorpolieren und Polieren von Stahl und Edelstahl.

8811 0010 Zum Vorpolieren von Aluminium sowie zum Polieren von Aluminium, Messing und Kupfer.

8811 0015 Zum Abglänzen von Aluminium, Stahl, Edelstahl, Messing und Kupfer.


8811 0005


8811 0010


8811 0015

Farbe	Inhalt g	8811 €	Bestell-Nr.
weiß	110	2,83	...0005
braun	110	3,32	...0010
blau	110	3,00	...0015

(W702)

Schleif- und Polierpaste in Blockform

Anwendung: Zur Verwendung an Filz-, Fell-, Lappenscheiben sowie Bürsten.

diamant®

8611 0001 Für Edel- und Weichmetalle sowie Pressstoffteile.

8611 0002 Für Edelstahl.

8611 0003 Für Acryl, Kunststoff, Stahl, Edelstahl und Weichmetalle.



8611 0001



8611 0002



8611 0003

Farbe	Inhalt g	8611 €	Bestell-Nr.
weiß-beige	700	19,60	...0001
blau	800	20,90	...0002
supra weiß	900	20,50	...0003

(W869)

UNSERE NEUHEITEN FÜR SIE:

NEU



9/4 Personenschutz-Adapter



9/10 Personenschutzleiter PRCD-S+



9/15 Akku-LED-Arbeitsleuchte UNI EX



9/30 Akku-LED-Arbeitsleuchte Mini



9/21 Akku-LED-Lampensystem Workers Friend



9/40 LED-Maschinenleuchte Kreislicht



9/33 Akku-LED-Klappbaustrahler



9/64 Akku-Nietgerät AccuBirdie®



9/78 Handtacker R353



9/78 Hammertacker R11



9/92 Automatischer Schlauchaufroller



9/108 Handhebel-Fettpresse



9/115 Kunststoff-Kraftstoffkanister



9/121 Beschriftungsgerät LM 160



9/124 Feinmarker Fine Dry®



9/127 Lackmarker edding 750



9/165 Gewebe-Klebeband Duct Tape Pro 74613



Kabeltrommeln Zeitschaltuhren Steckdosenleisten Stromverteiler Verlängerungskabel Stecker und Kupplungen	9/2–9/12



Explosionsgeschütze Leuchten Taschen- und Kopflampen Batterien Handleuchten Arbeitsleuchten/Baustrahler Maschinen-/Arbeitsplatzleuchten	9/13–9/40



Malerwerkzeuge Besen	9/41–9/45



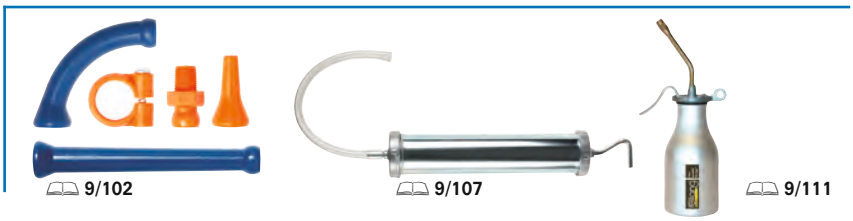
Lötgeräte Lötzubehör Schweißerzubehör Schweißerschutzhelme/-schilde Schweißspiegel	9/46–9/57



Blindnietzangen und -geräte Blindniete Blindnietmutternzangen- und geräte Blindnietmuttern Tacker und Klammern	9/58–9/83



Druckluftkupplungen und -stecker Druckluftverteiler und Zubehör Druckluftminderer/Wartungseinheiten Reifenfüllmesser Ausblaspistolen	9/84–9/99



Kühlmittelschläuche Spänehaken/Maschinen-Aufstellelemente Fettpressen Handpumpen Ölspritzkanne/Kanister/Trichter Abschmiergeräte	9/100–9/118



Handschlagstempel Graviergeräte Beschriftungsgeräte Kreide/Permanentmarker	9/119–9/129



Chemisch-technische Produkte Klebstoffe/Klebebänder	9/130–9/169

Kurzbezeichnungen der Kabelqualitäten

H 05 V V F 3 G 1,5
1 2 3 4 5 6 7 8

1 Bestimmung
H = Harmonisierte Leitung
A = Andere nationale Leitung

2 Nennspannung Volt
03 = 300/300 V
05 = 300/500 V
07 = 450/750 V

3 Isolierhüllen
V = PVC
V3 = PVC, kältebeständig bis -35 °C
R = Natur- oder Synthetik-Kautschuk
S = Silikon-Kautschuk
B = Synthetik-Kautschuk

4 Mantel
V = PVC
V3 = PVC, kältebeständig bis -35 °C
R = Natur- oder Synthetik-Kautschuk
N = Neopren-Kautschuk
J = Glasfasergeflecht
T = Textilbeflechtung
Q = Polyurethan

5 Leiterart
U = Runder, eindrähtiger Leiter
R = Runder, mehrdrähtiger Leiter
K = Feindrähtig für Festinstallation
F = Feindrähtig für bewegliche Leitungen
H = Feinstdrähtig für bewegliche Leitungen
Y = Lahnlitzenleiter

6 Adernzahl

7 Schutzleiter
G = mit grün-gelber Ader
X = ohne grün-gelbe Ader

8 Leiterquerschnitt in mm²

9 Sonderformen/Zusätze bei der Kabelbezeichnung
AT = Länderspezifische Norm aus Österreich
K35 = Kältebeständig bis -35 °C

Kunststoff-Kabelbox

Ausführung: Aus hochfestem Spezialkunststoff **mit 4 Schutzkontakt-Steckdosen** und Überhitzungsschutz. Gute Standfestigkeit durch stabilen Doppelfuß, mit ergonomischem Tragegriff.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich.

IP20



Kabellänge m	Kabeltyp	Trommel-Ø mm	fortis 9003 €	Bestell-Nr.
10	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	225	26,90 (W760)	...0010

Stahlblech-Kabeltrommel Garant® S

NEU

Ausführung: Besonders robustes Modell aus rostgeschütztem, verzinktem Stahlblech und auf stabilem Tragegestell **mit 3 Schutzkontakt-Steckdosen,** spritzwassergeschützten und selbstschließenden Deckeln. Die Kabeltrommel ist mit einem Überhitzungsschutz ausgestattet. Die Kontrollleuchte reagiert bei Überhitzung und Überlastung. Die **Kabelführung am Handgriff** ermöglicht das sichere Auf- und Abrollen.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich.

IP44



Kabellänge m	Kabeltyp	Trommel-Ø mm	brennenstuhl® 9009 €	Bestell-Nr.
25	Gummi H05 RR-F 3G1,5	240	77,50	...0010
50	Gummi H05 RR-F 3G1,5	290	125,00 (W910)	...0020

Stahlblech-Kabeltrommel Garant® S

NEU

Ausführung: Besonders robustes Modell aus rostgeschütztem, verzinktem Stahlblech und auf stabilem Tragegestell **mit 3 Schutzkontakt-Steckdosen,** spritzwassergeschützten und selbstschließenden Deckeln. Die Kabeltrommel ist mit einem Überhitzungsschutz ausgestattet. Die Kontrollleuchte reagiert bei Überhitzung und Überlastung. Die **Kabelführung am Handgriff** ermöglicht das sichere Auf- und Abrollen.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich.

IP44



Kabellänge m	Kabeltyp	Trommel-Ø mm	brennenstuhl® 9009 €	Bestell-Nr.
25	Neopren H07 RN-F 3G2,5	290	117,00	...0040
40	Neopren H07 RN-F 3G2,5	290	111,50 (W910)	...0030

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Kunststoff-Kabeltrommel Garant®

NEU

Ausführung: Besonders robustes Modell aus hochfestem Spezialkunststoff auf verzinktem, stabilem Tragegestell **mit 3 Schutzkontakt-Steckdosen,** spritzwassergeschützten und selbstschließenden Deckeln. Die Kabeltrommel ist mit einem Überhitzungsschutz ausgestattet. Die Kontrollleuchte reagiert bei Überhitzung und Überlastung. Die **Kabelführung am Handgriff** ermöglicht das sichere Auf- und Abrollen.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich und den kurzfristigen Einsatz im Außenbereich.

IP44

brennenstuhl®



Kabellänge		Trommel-Ø	9009	Bestell-
m	Kabeltyp	mm	€	Nr.
50	Gummi H05 RR-F 3G1,5	290	121,50 (W910)	...0050

Kunststoff-Kabeltrommel Garant®, baustellentauglich

NEU

Ausführung: Besonders robustes Modell aus hochfestem Spezialkunststoff auf verzinktem, stabilem Tragegestell **mit 3 Schutzkontakt-Steckdosen,** spritzwassergeschützten und selbstschließenden Deckeln. Die Kabeltrommel ist mit einem Überhitzungsschutz ausgestattet. Die Kontrollleuchte reagiert bei Überhitzung und Überlastung. Das Kabel ist zugelassen für erschwerte Bedingungen nach VDE 0100 Teil 704. Die **Kabelführung am Handgriff** ermöglicht das sichere Auf- und Abrollen.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den Baustelleneinsatz nach BGI und den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.

IP44 | BGI 608 K2

brennenstuhl®



Kabellänge		Trommel-Ø	9009	Bestell-
m	Kabeltyp	mm	€	Nr.
25	Neopren H07 RN-F 3G1,5	240	76,90	...0060
25	Neopren H07 RN-F 3G2,5	290	99,70	...0100
40	Neopren H07 RN-F 3G1,5	290	99,00	...0070
40	Neopren H07 RN-F 3G2,5	320	156,50 (W910)	...0110

Kunststoff-Kabeltrommel Garant® Bretec®, mit Drehkontakt-Technik

NEU

Ausführung: Besonders robustes Modell aus hochfestem Spezialkunststoff auf verzinktem, stabilem Tragegestell **mit 3 Schutzkontakt-Steckdosen,** spritzwassergeschützten und selbstschließenden Deckeln. Die Kabeltrommel ist mit einem Überhitzungsschutz ausgestattet. Die Kontrollleuchte reagiert bei Überhitzung und Überlastung. Durch die **zusätzliche Drehkontakt-Technik** dreht sich die Kabeltrommel ohne den Steckdoseneinsatz, ein Verdrillen der angeschlossenen Kabel ist ausgeschlossen. Die **Kabelführung am Handgriff** ermöglicht das sichere Auf- und Abrollen.



Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den kurzfristigen Einsatz im Außenbereich geeignet.

IP44

brennenstuhl®



Kabellänge		Trommel-Ø	9009	Bestell-
m	Kabeltyp	mm	€	Nr.
25	Neopren H07 RN-F 3G1,5	240	99,40	...0120
40	Neopren H07 RN-F 3G1,5	290	129,50 (W910)	...0130

CEE-Kunststoff-Kabeltrommel Garant®

NEU

Ausführung: Besonders robustes Modell, Trommelkörper aus Spezialkunststoff auf verzinktem Tragegestell mit **2 Schutzkontakt-Steckdosen 230 V** auf getrennten Phasen, spritzwassergeschützten und selbstschließenden Deckeln und **1 CEE-Steckdose 400 V/16 A** sowie **CEE-Stecker 400 V/16 A,** 5-polig. Weiterhin verfügt die Kabeltrommel über eine **3-polige Sicherheitsabschaltung** und Überhitzungsschutz. Die **Kabelführung am Handgriff** ermöglicht das sichere Auf- und Abrollen. Das Kabel ist zugelassen für erschwerte Bedingungen nach VDE 0100 Teil 704.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den Baustelleneinsatz nach BGI und den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.

IP44 | BGI 608 K2

brennenstuhl®



Kabellänge		Trommel-Ø	9009	Bestell-
m	Kabeltyp	mm	€	Nr.
30	Neopren H07 RN-F 5G1,5	290	161,00	...0140
30	Neopren H07 RN-F 5G2,5	290	234,50 (W910)	...0150

Personenschutz-Adapter

NEU

brennenstuhl®

Ausführung: Aus robustem Kunststoff mit **FI-Schutzschalter 30 mA zum Schutz vor gefährlichen Stromunfällen.**

9018 3005 Anschluß des Geräts an den Adapter über die Steckdose mit Klappdeckel.

IP54



9018 3005

9018 3010 Anschluß des Geräts über Kabeleinbindung, passend für 3G0,75 bis 3G2,5.

IP55



9018 3010

Anschluss	9018 €	Bestell-Nr.
über Steckdose	27,70	...3005
über Kabeleinbindung	26,30	...3010

(W910)

Stahlblech-Kabeltrommel SteelCore®, baustellentauglich

IP44 | BGI 608 K2

brennenstuhl®

professionalLINE

Ausführung: Trommelkörper aus Stahlblech, Vorder- und Rückseite schutzisoliert, auf verzinktem, stabilem Tragegestell **mit 4 Schutzkontakt-Steckdosen,** spritzwassergeschützten und selbstschließenden Deckeln. Trommelkörper kälteschlagbeständig bis –25 °C. Die Kabeltrommel ist mit einem Überhitzungs- und Überlastungsschutz ausgestattet. Die Kontrollleuchte reagiert bei Überhitzung und Überlastung. Tragegriff „cablepilot" sorgt für eine perfekte Kabelführung – pendelt auf beiden Seiten und ermöglicht bequemes Tragen und Aufhängen. Großer, stabiler Klapp-Drehgriff ermöglicht das sichere Auf- und Abrollen des Kabels.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den Baustelleneinsatz nach BGI und den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.

9018 0000 – 0003 Das RN-Kabel ist sehr robust und ölbeständig.



9018 0000–0003

Kabellänge m	Kabeltyp	Trommel-Ø mm	9018 €	Bestell-Nr.
25	Neopren H07 RN-F 3G1,5	240	107,00 N	...0001
25	Neopren H07 RN-F 3G2,5	290	131,00 N	...0002
33	Neopren H07 RN-F 3G2,5	320	159,00 N	...0003
40	Neopren H07 RN-F 3G1,5	290	126,00	...0000

(W904)

9018 0100 – 0102 Das BQ-Kabel ist extrem abriebfest, überrollfest und hat eine extreme Schnitt- und Reißfestigkeit.

NEU

Zusätzlich ist es säure- und ölbeständig, witterungs- und mikrobenbeständig. Kältebeständig bis -40 °C.



9018 0100–0102

Kabellänge m	Kabeltyp	Trommel-Ø mm	9018 €	Bestell-Nr.
33	Polyurethan H07 BQ-F 3G 1,5	290	142,00	...0100
33	Polyurethan H07 BQ-F 3G 2,5	320	200,00	...0101
50	Polyurethan H07 BQ-F 3G 1,5	290	203,00	...0102

(W904)

Trommeltritt für Kabeltrommeln

NEU

brennenstuhl®

Ausführung: Aus robustem Kunststoff mit Klemmaufnahme für Gestellrohre, wie sie üblicherweise an Kabeltrommeln mit Ø 240 und 290 mm zu finden sind.

Anwendung: Zur einfachen Fixierung der Kabeltrommel mit dem Fuß beim Aufrollen.



für Rohr-Ø mm	9018 €	Bestell-Nr.
18	5,95	...9000

(W910)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Kunststoff-Kabeltrommel

IP44 | BGI 608 K2

brennenstuhl® professionalLINE

Ausführung: Das Gehäuse- und Trommelmaterial aus einer Kunststoff-Gummi-Mischung ist äußerst stoß- und schlagfest. Standfest auf allen vier Seiten und mit Rundum-Überrollschutz, **mit 4 Schutzkontakt-Steckdosen,** spritzwassergeschützten und selbstschließenden Deckeln. Robuste Tragegriffe und Steckergarage auf allen vier Seiten. Trommelkörper kälteschlagbeständig bis –25 °C. Die Kabeltrommel ist mit einem Überhitzungsschutz und Überlastungsschutz ausgestattet. Die Kontrollleuchte reagiert bei Überhitzung und Überlastung. Großer, stabiler Klapp-Drehgriff zum mühelosen Auf- und Abrollen des Kabels.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den Baustelleneinsatz nach BGI und den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.

9018 0020 – 0030 Das RN-Kabel ist sehr robust und ölbeständig.

Kabellänge		9018	Bestell-
m	Kabeltyp	€	Nr.
33	Neopren H07 RN-F 3G1,5	133,00	...0020
33	Neopren H07 RN-F 3G2,5	207,50	...0025
50	Neopren H07 RN-F 3G1,5	161,00	...0030

(W904)



9018 0020–9018 0030

9018 0006 – 0015 Das BQ-Kabel ist extrem abriebfest, überrollfest und hat eine extreme Schnitt- und Reißfestigkeit. **Zusätzlich ist es säure- und ölbeständig, witterungs- und mikrobenbeständig. Kältebeständig bis -40 °C.**

Kabellänge		9018	Bestell-
m	Kabeltyp	€	Nr.
33	Polyurethan H07 BQ-F 3G 1,5	155,00	...0006
33	Polyurethan H07 BQ-F 3G 2,5	167,50	...0010
50	Polyurethan H07 BQ-F 3G 1,5	163,50	...0015

(W904)



9018 0006–9018 0015

Kunststoff-Kabeltrommel, mit Powerblock, baustellentauglich

IP44 | BGI 608 K2

brennenstuhl® professionalLINE

Ausführung: Das Gehäuse- und Trommelmaterial aus einer Kunststoff-Gummi-Mischung ist äußerst stoß- und schlagfest. Standfest auf allen vier Seiten und mit Rundum-Überrollschutz, **mit 4 Schutzkontakt-Steckdosen,** spritzwassergeschützten und selbstschließenden Deckeln. Der mobile Powerblock verfügt über eine optische Bereitschaftsanzeige, einen klappbaren Aufhängehaken und einen Gurt. Robuste Tragegriffe und Steckergarage auf allen vier Seiten. Trommelkörper kälteschlagbeständig bis –25 °C. Die Kabeltrommel ist mit einem Überhitzungsschutz und Überlastungsschutz ausgestattet. Die Kontrollleuchte reagiert bei Überhitzung und Überlastung. Das RN-Kabel ist sehr robust und ölbeständig. Großer, stabiler Klapp-Drehgriff zum mühelosen Auf- und Abrollen des Kabels.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den Baustelleneinsatz nach BGI und den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.

Kabellänge		9018	Bestell-
m	Kabeltyp	€	Nr.
33+5	Neopren H07 RN-F 3G1,5	208,00	...0035
50+5	Neopren H07 RN-F 3G1,5	206,00	...0040
50+5	Neopren H07 RN-F 3G2,5	238,00 N	...0055

(W904)



CEE-Kunststoff-Kabeltrommel

IP44 | BGI 608 K2

brennenstuhl® professionalLINE

Ausführung: Das Gehäuse- und Trommelmaterial aus einer Kunststoff-Gummi-Mischung ist äußerst stoß- und schlagfest. Standfest auf allen vier Seiten und mit Rundum-Überrollschutz, **mit 2 Schutzkontakt-Steckdosen,** spritzwassergeschützten und selbstschließenden Deckeln und **1 CEE-Steckdose 400 V/16 A** sowie **1 CEE-Stecker 400 V/16 A,** 5-polig. Robuste Tragegriffe und Steckergarage auf allen vier Seiten. Trommelkörper kälteschlagbeständig bis -25 °C. Die Kabeltrommel ist mit einem Überhitzungsschutz und Überlastungsschutz ausgestattet. Die Kontrollleuchte reagiert bei Überhitzung und Überlastung. Das RN-Kabel ist sehr robust und ölbeständig. Großer, stabiler Klapp-Drehgriff zum mühelosen Auf- und Abrollen des Kabels.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den Baustelleneinsatz nach BGI und den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.

Kabellänge		9018	Bestell-
m	Kabeltyp	€	Nr.
20	Neopren H07 RN-F 5G2,5	176,50	...0045
30	Neopren H07 RN-F 5G2,5	219,00	...0050

(W904)



Zeitschaltuhr

Ausführung: Mechanische Zeitschaltuhr mit 24 Stunden Programm und erhöhtem Berührungsschutz.

9016 0055 Mit LED-Funktionsanzeige, Kunststoffplättchen verschließen die Kontakte der Schutzkontakt-Steckdose. Für den Einsatz im Innenbereich geeignet.

IP20

brennenstuhl®



9016 0055

9016 0050 Drehregler mit transparenter Schutzabdeckung. Schutzkontakt-Steckdose, spritzwassergeschützt mit selbstschließendem Deckel. Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.

IP44



9016 0050

Schaltabstand min	Ein-/Ausschaltzeiten pro Tag	brennenstuhl 9016 €	Bestell-Nr.
15	96	7,85	...0050
15	96	5,35	...0055

(W910)

Digitale Zeitschaltuhr

Ausführung: Wochen-Zeitschaltuhr mit erhöhtem Berührungsschutz. 10 Ein-/Aus-Programme mit Wochentag-, Stunden- und Minuten-Einstellung. Dank dem großen Display mit zuschaltbarer Hintergrundbeleuchtung sind Wochentage und Stunden im 12 und 24 Stunden-Format angegeben. Die Zeitschaltuhr verfügt über eine Countdown- und Zufallsfunktion sowie einen Datenspeicher im Falle eines Stromausfalls. Kunststoffplättchen verschließen die Kontakte der Schutzkontakt-Steckdose.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich geeignet.

Lieferumfang: Inklusive NiMH-Akku.

IP20

brennenstuhl®



Schaltabstand min	brennenstuhl 9016 €	Bestell-Nr.
1	16,00	...0060

(W910)

Steckdosenleiste

Ausführung: Aus Kunststoff, die Steckdosen sind in praktischer 45°-Anordnung, mit Kindersicherung. Weiterhin verfügt die Steckdosenleiste über einen beleuchteten Ein-/Ausschalter.

IP20

fortis

9027 2005 Mit Einkerbungen zum leichteren Aufrollen des Kabels sowie zwei rückseitigen Magneten zur Befestigung an Metalloberflächen.



9027 2005



9027 2010 Mit zwei Komfort-Aufrollhilfen und Klettband zum Befestigen des Kabels sowie zwei stabilen Bügeln zum Hängen oder Befestigen.



9027 2010



9027 2015 Mit Sicherungsautomat 16 A. Mit Aluminiummantel und Einkerbungen zum leichteren Aufrollen des Kabels.



9027 2015

Steckdosen	Kabellänge m	Kabeltyp	Länge mm	fortis 9027 €	Bestell-Nr.
5	3	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	315	17,75	...2005
5	3	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	350	17,40	...2010
6	1,6	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	445	33,80	...2015

(W760)

Steckdosenleiste

Ausführung: Besonders robustes Modell aus hochwertigem, schlag- und bruchfestem Kunststoff mit breiter Auflagefläche. Die Steckdosen haben größere Abstände, sind in praktischer 45°-Anordnung und mit einem Dichtring versehen. Weiterhin verfügt die Steckdosenleiste über einen beleuchteten Ein-/Ausschalter sowie einen stabilen Bügel zum Hängen oder Befestigen.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den Baustelleneinsatz und den Einsatz im Außenbereich geeignet.

IP54

brennenstuhl®



9013 0006

9013 0006 **5 Schutzkontakt-Steckdosen** mit spritzwassergeschützten, selbstschließenden Deckeln.

9013 0011 **5 Schutzkontakt-Steckdosen** mit spritzwassergeschützten, selbstschließenden Deckeln und **FI-Stecker 30 mA zum Schutz vor gefährlichen Stromunfällen.**



9013 0011

Kabellänge m	Kabeltyp	Länge mm	9013 €	Bestell-Nr.
2	Neopren H07 RN-F 3G1,5	540	22,90	...0006
5	Neopren H07 RN-F 3G1,5	540	61,40	...0011
			(W910)	

Steckdosenleiste

Ausführung: Aus hochbruchfestem Kunststoff. Die Steckdosen sind in praktischer 45°-Anordnung, mit Kinderschutz. Weiterhin verfügt die Steckdosenleiste über einen beleuchteten Ein-/Ausschalter sowie einen stabilen Bügel zum Hängen oder Befestigen.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich geeignet.

IP20

brennenstuhl®



9013

9017 Mit zwei zusätzlichen USB-A-Anschlüssen.



9017

9010 NEU Mit zwei zusätzlichen USB-A-Anschlüssen und einem USB-C-Anschluss.



9010

Steckdosen	Kabellänge m	Kabeltyp	Länge mm	9013 €	9017 €	9010 €	Bestell-Nr.
4	1,8	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	325	15,10	–	–	...0015
6	3	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	430	20,60	45,60 *	83,90	...0020
8	3	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	520	24,50	–	–	...0025
10	3	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	590	28,90	–	–	...0030
				(W910)	(W910)	(W910)	

Steckdosenleiste

Ausführung: Aus hochbruchfestem Kunststoff, Gummifüße verhindern Wegrutschen. **Kabeleingang gegenüber dem Schalter,** dadurch praktische Bedienung. Die Steckdosen sind in praktischer 45°-Anordnung, mit Kinderschutz. Weiterhin verfügt die Steckdosenleiste über einen beleuchteten Ein-/Ausschalter mit Sicherungsautomat 16 A sowie einen stabilen Bügel zum Hängen oder Befestigen.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich geeignet.

IP20

brennenstuhl®



Steckdosen	Kabellänge m	Kabeltyp	Länge mm	9013 €	Bestell-Nr.
5	2,5	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	460	21,30	...0035
8	2,5	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	650	27,10	...0040
				(W910)	

Steckdosenleiste Bremounta®

NEU

Ausführung: Aus hochbruchfestem Kunststoff, Gummifüße verhindern Wegrutschen. **Kabeleingang gegenüber dem Schalter,** dadurch praktische Bedienung. Die Steckdosen sind in praktischer 45°-Anordnung, mit Kinderschutz. Weiterhin verfügt die Steckdosenleiste über einen beleuchteten Ein-/Ausschalter mit Sicherungsautomat 16 A sowie einen stabilen Bügel zum Hängen oder Befestigen.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich geeignet.

IP20

brennenstuhl®



9013 0100

9013 0105 Mit zwei zusätzlichen USB-A-Anschlüssen.



9013 0105

Steckdosen	Kabellänge m	Kabeltyp	Länge mm	brennenstuhl 9013 €	Bestell-Nr.
4	1,5	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	315	12,50	...0100
5	3	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	430	29,60	...0105
6	3	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	430	18,80	...0110

(W910)

Steckdosenleiste

Ausführung: Robustes Modell aus schlag- und hochbruchfestem Kunststoff. **4 Schutzkontakt-Steckdosen** mit spritzwassergeschützten und selbstschließenden Deckeln. Beleuchteter 2-poliger Schalter mit Schutzhaube gegen Spritzwasser. Handliche Haltegriffe auf der Unterseite des Steckdosenblocks ermöglichen einfaches Auf- und Abwickeln des Kabels.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den Baustelleneinsatz und den Einsatz im Außenbereich geeignet.

IP54 | BGI 608 K2

brennenstuhl® professionalLINE



Steckdosen	Kabellänge m	Kabeltyp	Länge mm	brennenstuhl 9013 €	Bestell-Nr.
4	5	Neopren H07 RN-F 3G2,5	410	41,20	...0045
4	8	Neopren H07 RN-F 3G1,5	410	54,00	...0055

(W904)

Klein-Stromverteiler

NEU

Ausführung: Aus schlag- und hochbruchfestem Kunststoff, besonders kleine Bauform, auch zur Wandbefestigung geeignet. **3 Schutzkontakt-Steckdosen 230 V/16 A** auf allen 3 Phasen verteilt mit selbstschließenden Deckeln sowie **1 CEE-Steckdose 400 V/16 A** und **1 CEE-Stecker 400 V/16 A, 5-polig.**

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den Baustelleneinsatz und den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.

IP44 | BGI 608 K2

brennenstuhl®



Kabellänge m	Kabeltyp	max. Belastbarkeit kW	brennenstuhl 9020 €	Bestell-Nr.
2	Neopren H07 RN-F 5G1,5	6,4	64,80	...0035
2	Neopren H07 RN-F 5G2,5	6,4	70,10	...0040

(W910)

Gummi-Stromverteiler

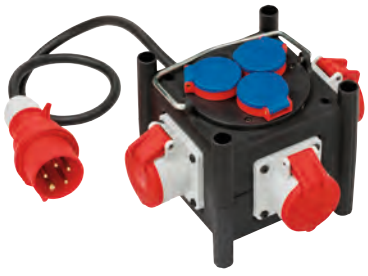
NEU

Ausführung: Aus einer widerstandsfähigen Gummimischung, beständig gegen viele Öle, Fette, Benzin und Säuren, besonders kompakt. **3 Schutzkontakt-Steckdosen 230 V/16 A,** mit selbstschließenden Deckeln sowie **3 CEE-Steckdosen 400 V/16 A** und **1 CEE-Stecker 400 V/16 A, 5-polig.**

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den Baustelleneinsatz und den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.

IP44 | BGI 608 K2

brennenstuhl®



Kabellänge m	Kabeltyp	max. Belastbarkeit kW	brennenstuhl 9020 €	Bestell-Nr.
1	Neopren H07 RN-F 5G1,5	11	95,40	...0030

(W910)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Stromverteiler

Ausführung: Besonders robustes, tragbares Modell aus stabilem, schlagfestem und spritzwassergeschütztem Kunststoff. Das Kabel ist ölbeständig.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den Baustelleneinsatz und den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.

IP44

brennenstuhl®

9017 Mit verzinktem Stahlrohrgestell. **4 Schutzkontakt-Steckdosen 230 V/16 A** auf allen 3 Phasen verteilt mit spritzwassergeschützten und selbstschließenden Deckeln und **CEE-Steckdosen 400 V/16 A** sowie **1 Stecker CEE 400 V/16 A, 5-polig**.



9020 NEU Mit kunststoffbeschichtetem Stahlrohrgestell. **4 Schutzkontakt-Steckdosen 230 V/16 A** auf je 2 Phasen verteilt mit spritzwassergeschützten und selbstschließenden Deckeln und **CEE-Steckdosen 400 V/16 A** sowie **1 CEE-Steckdose 400 V/32 A und 1 CEE-Stecker 400 V/32 A,** 5-polig. Absicherung über **1 FI-Schalter 30 mA.**
Die Schutzabdeckungen für die Sicherungen sind abschließbar.



CEE-Steckdosen	Kabellänge m	Kabeltyp	max. Belastbarkeit kW	brennenstuhl 9017 €	brennenstuhl 9020 €	Bestell-Nr.
2	2	Neopren H07 RN-F 5G1,5	11	92,80	–	...0015
1	2	Neopren H07 RN-F 5G4,0	22	–	439,00	...0020
2	2	Neopren H07 RN-F 5G4,0	22	–	388,00	...0017
				(W910)	(W910)	

Gummi-Stromverteiler

NEU

Ausführung: Aus einer widerstandsfähigen Gummimischung, beständig gegen viele Öle, Fette, Benzin und Säuren. **6 Schutzkontakt-Steckdosen 230 V/16 A,** mit selbstschließenden Deckeln, **2 CEE-Steckdosen 400 V/16 A** sowie **1 CEE-Steckdose 400 V/32 A** und **1 CEE-Stecker 400 V/32 A, 5-polig.** Die Steckdosen sind einzeln abgesichert. Absicherung über 1 FI-Schalter 30 mA. Die Sicherungen sind unter dem aufklappbarem Deckel geschützt. Der Deckel kann mit Schnellverschlüssen gegen unbeabsichtigtes Öffnen gesichert werden.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den Baustelleneinsatz und den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.

IP44 | BGI 608 K2

brennenstuhl®
professionalLINE

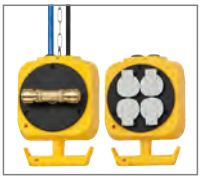


Kabellänge m	Kabeltyp	max. Belastbarkeit kW	brennenstuhl 9020 €	Bestell-Nr.
2	Neopren H07 RN-F 5G6,0	22	444,00	...0025
			(W904)	

Druckluft-Stromverteiler

Ausführung: Aus Spezialkunststoff, schlagfest **mit 4 Schutzkontakt-Steckdosen,** mit selbstschließenden Deckeln sowie **Druckluftanschluss** mit 2 Einhand-Druckluft-Kupplungen. Vielfältige Anschlussmöglichkeiten. Der Verteiler kann mit der stabilen, 3 m langen Stahl-Gliederkette direkt über dem Arbeitsplatz in gewünschter Höhe aufgehängt werden.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich geeignet.



IP20

brennenstuhl®



Kabellänge m	Kabeltyp	max. Belastbarkeit kW	brennenstuhl 9021 €	Bestell-Nr.
5	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	3,5	76,40	...0011
			(W910)	

Personenschutzleiter PRCD-S+

NEU

Ausführung: Kabeltyp Neopren H07 RN-F 3G2,5, mit Schutzkontakt-Stecker und -Kupplung mit Klappdeckel.

Anwendung: Zum Schutz vor Unfällen durch fehlerhaften Steckdosen. Überprüfung der Steckdose beim Einschalten, Unterbrechung des L- und N-Leiters bei erkanntem Fehler, wie zum Beispiel Verdahtungsfehler, Über- und Unterspannung, PE- oder N-Leiter-Unterbrechung. Der Schutzleiterkreis bleibt geschlossen. Erkennt Messfehler, wie sie zum Beispiel beim Tragen von Arbeitshandschuhen während der Prüfung auftreten und schaltet nicht ein. Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.

IP44

ALTHOFF KABELTECHNIK



Kabellänge	Nennstrom	Auslösestrom	9025	Bestell-
m	mA	mA	€	Nr.
1,5 + 1,5	16	30	261,50	...1030
			(W909)	

Verlängerungskabel

9023 **Kabeltyp Gummi H05 RR-F 3G,** mit Schutzkontakt-Stecker und -Kupplung mit Klappdeckel. Für den Einsatz im Innenbereich und die kurzfristige Verwendung im Außenbereich geeignet.

9026 **Kabeltyp Neopren H07 RN-F 3G,** mit Schutzkontakt-Stecker und -Kupplung mit Klappdeckel. Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.

IP44



9023 + 9026 ALTHOFF KABELTECHNIK

9071 **Kabeltyp Neopren H07 RN-F 3G,** mit **Vollgummi**-Schutzkontakt-Stecker und -Kupplung mit Klappdeckel. Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.



9071 ALTHOFF KABELTECHNIK

9074 **Kabeltyp Neopren H07 RN-F 3G,** mit **Vollgummi**-Schutzkontakt-Stecker und -Kupplung mit Klappdeckel. **Schwere Ausführung.** Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.



9074 0100 ALTHOFF KABELTECHNIK

9028 **Kabeltyp Polyurethan H07 BQ-F 3G,** mit Schutzkontakt-Stecker und -Kupplung mit Verschlusskappe. Das BREMAXX®-PUR-Kabel (BQ-Kabel) ist extrem abriebfest, überrollfest und hat eine extreme Schnitt- und Reißfestigkeit. **Zusätzlich ist es säure- und ölbeständig, witterungs- und mikrobenbeständig. Kältebeständig bis –40 °C.** Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den Baustelleneinsatz und den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.



9028 brennenstuhl®

9022 **Kabeltyp Polyurethan H07 BQ-F 3G,** mit Schutzkontakt-Stecker und -Kupplung mit Verschlusskappe 250 V/10–16 A. Schutzkontakt-Stecker **mit LED-Leuchte** als Spannungsanzeige. PUR-Kabel (Polyurethankabel H07BQ-F) ist extrem abriebfest, überrollfest und hat eine extreme Schnitt- und Reißfestigkeit. **Zusätzlich ist es säure- und ölbeständig, witterungs- und mikrobenbeständig. Temperaturbereich –40 °C bis +80 °C.** Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den Baustelleneinsatz und den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.



9022 Mit LED-Signal, wenn Spannung anliegt.



9022 ALTHOFF KABELTECHNIK

Kabellänge	Leiterquerschnitt	9023	9026	9071	9074	9028	9022	Bestell-
m	mm	€	€	€	€	€	€	Nr.
5	1,5	22,80	23,30	–	–	33,00 N	–	...0050
10	1,5	34,50	36,00	55,60	51,00	45,00	73,30	...0100
10	2,5	–	–	66,50	62,40	61,00 N	88,90	...1100
15	1,5	–	50,60	–	–	–	–	...0150
20	1,5	–	60,50	–	–	–	–	...0200
25	1,5	–	75,50	91,10	90,00	84,70	113,50	...0250
25	2,5	–	–	118,50	118,00	121,00	148,50	...1250
		(W909)	(W909)	(W909)	(W909)	(W904)	(W909)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

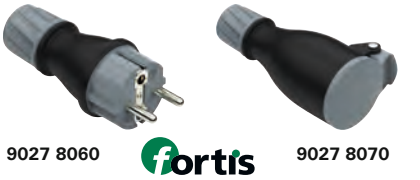
Schutzkontaktstecker/-kupplung

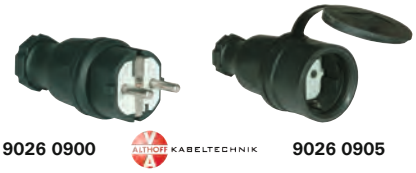
9027 **Aus Kunststoff.** Für den Einsatz im Innenbereich sowie den dauerhaften Einsatz im Außenbereich. IP54

9026 NEU **Aus Kunststoff.** Für den Einsatz im Innenbereich sowie den dauerhaften Einsatz im Außenbereich. IP44

9071 NEU **Aus Vollgummi.** Für den Einsatz im Innenbereich sowie den dauerhaften Einsatz im Außenbereich. IP44

9074 NEU **Aus Vollgummi, schwere Ausführung.** Für den Einsatz im Innenbereich sowie den dauerhaften Einsatz im Außenbereich. IP44









Ausführung	fortis 9027 €	9026 €	9071 €	9074 €	Bestell-Nr.
Stecker	–	2,57	8,80	7,05	...0900
Stecker	3,48	–	–	–	...8060
Kupplung	–	4,79	15,35	10,20	...0905
Kupplung	4,20 (W760)	– (W909)	– (W909)	– (W909)	...8070

CEE-Verlängerungskabel

Ausführung: Kabeltyp Neopren H07 RN-F 5G, mit CEE-Stecker und -Kupplung mit Klappdeckel 400 V, 5-polig. Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den Baustelleneinsatz und den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet. IP44

Kabellänge m	Stromstärke A	Leiterquerschnitt mm	9029 €	Bestell-Nr.
10	16	1,5	67,00	...0100
10	16	2,5	81,50	...1100
10	32	4,0	118,00	...2100
25	16	1,5	130,50	...0250
25	16	2,5	169,00	...1250
25	32	4,0	254,00 (W909)	...2250



CEE-Stecker/-Kupplung NEU

Ausführung: Aus Kunststoff, 5-polig.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie den dauerhaften Einsatz im Außenbereich. IP44

Ausführung	9029 €	Bestell-Nr.
Stecker 16 A	4,37	...9005
Stecker 16 A, mit Phasenwender	15,35	...9025
Stecker 32 A	5,70	...9010
Kupplung 16 A	5,10	...9015
Kupplung 32 A	6,65 (W909)	...9020



CEE-Adapterleitung NEU

Ausführung: 1 CEE-Stecker 400 V/16 A und 1 CEE-Steckdose 400 V/32 A, 5-polig.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie den dauerhaften Einsatz im Außenbereich. IP44

Kabellänge m	9029 €	Bestell-Nr.
0,5	30,40 (W909)	...9030



Verlängerungskabel

Ausführung: Robuster Steckdosenblock aus schlag- und bruchfestem Kunststoff. **4 Schutzkontakt-Steckdosen** mit spritzwassergeschützten und selbstschließenden Deckeln. Die Steckdosen sind in praktischer 45°-Anordnung. Mit optischer Bereitschaftsanzeige sowie klappbarem Metall-Aufhängehaken und Gurt für mehr Befestigungsmöglichkeiten.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den Baustelleneinsatz und den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.

IP54 | BGI 608 K2

brennenstuhl®
professionalLINE



Kabeltyp	Kabellänge m	Steckdosen	9028 €	Bestell-Nr.
Neopren H07 RN-F 3G1,5	10	4	54,60 N	...4210
Neopren H07 RN-F 3G1,5	15	4	49,00	...4115
Neopren H07 RN-F 3G1,5	25	4	70,40	...4125
			(W904)	

Verlängerungskabel mit Mehrfachverteiler

NEU

Ausführung: Mit **Schutzkontakt-Stecker und -Kupplung** mit Deckel. Maximal belastbar bis 3600 W über alle Verbraucher.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.

IP44

ALTHOFF KABELTECHNIK



9029 9105 + 9110



9029 9305 + 9310

Steckdosen	Kabellänge m	Kabeltyp	9029 €	Bestell-Nr.
3	5	Neopren H07 RN-F 3G1,5	50,90	...9105
3	10	Neopren H07 RN-F 3G1,5	63,80	...9110
4	5	Neopren H07 RN-F 3G1,5	38,20	...9305
4	10	Neopren H07 RN-F 3G1,5	51,30	...9310
			(W909)	

CEE-Verlängerungskabel mit Mehrfachverteiler

NEU

Ausführung: Mit **1 CEE-Stecker 400 V/16 A** und **3 CEE-Steckdosen 400 V/16 A, 5-polig.** Maximal belastbar bis 10500 W über alle Verbraucher.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.

IP44

ALTHOFF KABELTECHNIK



Kabellänge m	9029 €	Bestell-Nr.
1	57,00	...9201
	(W909)	

Anschlusskabel

NEU

Ausführung: Mit Schutzkontakt-Stecker.

IP44

ALTHOFF KABELTECHNIK



Kabeltyp	Kabellänge m	9029 €	Bestell-Nr.
Neopren H07 RN-F 3G1,5	5	17,75	...9405
		(W909)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Explosionsgeschützte Leuchten

In explosionsgefährdeten Bereichen müssen entsprechend geschützte Lampen eingesetzt werden, um nicht z. B. durch den Funkenschlag beim Anschalten der Lampe eine Explosion auszulösen.

Die ATEX-Richtlinien definieren daher folgende Zonen:

Zone 2: Bereiche, in denen nur **selten und kurz** Explosionsgefahr besteht.

Zone 1: Bereiche, in denen **gelegentlich** Explosionsgefahr besteht.

Zone 0: Bereiche, in denen **ständig oder häufig und über einen langen Zeitraum** Explosionsgefahr besteht.

Auf jeder Taschenlampe sollte ein Code vorhanden sein, der über den Einsatzbereich Aufschluss gibt:

II Gerät der Gruppe II, darf nicht im Bergbau eingesetzt werden.

1/2/3 Gibt die Kategorie an, diese **entspricht der Zone +1**.

G/D Einsetzbar bei Gasen/Dämpfen (G) bzw. Stäuben (D).

Ex Für die Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen.

ia/ib Schutzart Eigensicherheit.

e Zündschutzart erhöhte Sicherheit.

IIx Gasgruppe (IIA = Propan, IIB = Ethylen, IIC = Acetylen/Hydrogen).

IIIx Staubgruppe (IIIA = brennbare Schwebstoffe, IIIB = nicht leitfähiger Staub, IIIC = leitfähiger Staub).

Tx Temperaturklasse, gibt die maximal zulässige Oberflächentemperatur an (T6 = 85 °C, T5 = 100 °C, T4 = 135 °C, T3 = 200 °C, T2 = 300 °C, T1 = 450 °C).

LED-Taschenlampe

Ausführung: Geprüfte, gas-, staub- und wasserdichte Sicherheitslampe aus besonders widerstandsfähigem und schlagfestem Polycarbonat, nicht leitfähig. ATEX Zone 0, zertifiziert.

9037 0040 1975Z0
II 1G Ex ia op is IIC T4 Ga.
Lieferung mit 2 Micro-Batterien AAA/LR03 und Clip.

IP68



9037 0040

9037 0110 2315Z0
NEU
II 1G Ex ia op is IIC T4 Ga
Lieferung mit 2 Mignon-Batterien AA/LR06, Helmhalterung und Clip.

IPX8



9037 0110

9037 0060 3315Z0
II 1 G Ex ia IIC T4 Ga, II 1 D Ex ia IIIC T130°C Da.
Lieferung mit 3 Mignon-Batterien AA/LR06 und Trageschlaufe.

IP67



9037 0060

9037 0080 3415MZ0
Der Lampenkopf ist um 90° schwenkbar. II 1G Ex ia op is IIC T4 Ga.
Lieferung mit 3 Mignon-Batterien AA/LR06, Trageschlaufe und magnetischem Clip.

IPX8



9037 0080



Modell	Leuchtstärke lm	Brenndauer h	Leuchtweite m	Länge mm	PELI 9037 €	Bestell-Nr.
1975Z0	117	2,25	24	146	33,60	...0040
2315Z0	115	6	75	158	48,50	...0110
3315Z0	138	19	146	156	65,00	...0060
3415MZ0	329	15	134	189	93,80	...0080

(W916)

Batterien finden Sie auf 9/25.

Helmhalterung für LED-Taschenlampe 1975Z0

Lieferumfang: Ohne Taschenlampe.



PELI 9037 €	Bestell-Nr.
5,80	...0050

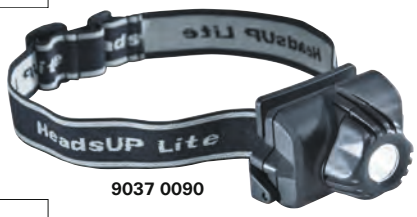
(W916)

LED-Kopflampe

Ausführung: Gehäuse aus antistatischem und stoßfestem Polycarbonat, mit verstellbarem und abnehmbarem Kopfband.

9037 0090 2690Z0 HeadsUp Lite™
ATEX Zone 0, zertifiziert, I M1 Ex ia I Ma II 1G Ex ia IIC T4 Ga, II 1D Ex ia IIIC T65°C Da.
Lieferung mit 3 Micro-Batterien AAA/LR03 und Gummiband.

IPX7



9037 0090

9037 0100 **2755Z0**
ATEX Zone 0, zertifiziert, II 11 G Ex ia op is IIC T4 Ga.
Mit 3 Leuchteinstellungen (hoch, niedrig und blinkend).
Lieferung mit 3 Mikro-Akkus AAA/LR03, Textil- und Gummiband.

IP54



9037 0100

Modell	Leuchtstärke lm	Brenndauer h	Leuchtweite m	PELI 9037 €	Bestell-Nr.
2690Z0 HeadsUp Lite™	74	11	92	59,70	...0090
2755Z0	58/115	16/8	43/61	70,40	...0100

(W916)

LED-Taschenlampe

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff.

IP68

9058 9000 **Ledlenser EX4**
Geeignet für Ex-Zone 0/20 mit Gasen bis IIC und T4 oder Stäuben bis IIIC und T135 °C. Lieferung mit 2 Micro-Batterien AAA/LR03.

ATEX 0



9058 9000

9058 9010 **Ledlenser EX7**
Geeignet für die höchsten Gas- und Staub-Gruppen (IIC/IIIC), Temperaturklasse T4 (135°C), Ex-Zone 0/20 mit dem Advanced Focus System. Vom Tank bis zum Getreidesilo in nahezu jeder Umgebung geschützt, die durch Gas oder Staub explosionsgefährdet ist. Mit Magnetic Switch für einfache Bedienung mit Handschuhen und Schutzausrüstung. Lieferung mit 3 Mignon-Batterien AA/LR6.

ATEX 0



9058 9010

9058 9020 **Ledlenser EX7R**
Geeignet für die höchsten Gas- und Staub-Gruppen (IIC/IIIC), Temperaturklasse T4 (135°C), Ex-Zone 1/20 mit dem Advanced Focus System. Mit Magnetic Switch für einfache Bedienung mit Handschuhen und Schutzausrüstung. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/3250 mAh, Ladestation und Netzteil.

ATEX 1



9058 9020

Modell	Leuchtstärke lm	Brenndauer h	Leuchtweite m	Maße mm	LEDLENSER 9058 €	Bestell-Nr.
Ledlenser EX4	50	7	35	140 x 20	42,70	...9000
Ledlenser EX7	60/200	45/16	70/120	161 x 41	94,90	...9010
Ledlenser EX7R	50/220	45/10	65/140	161 x 41	176,00	...9020

(W915)

Batterien finden Sie auf 📖 9/25.

Akku-LED-Arbeitsleuchte MIDI EX

NEU

Ausführung: Wasserdichte Sicherheitslampe aus besonders widerstandsfähigem und schlagfestem Kunststoff, nicht leitfähig. Mit Hauptlicht und oberem Spotlicht. Spezielle COB-LED für eine gleichmäßige und großflächige Ausleuchtung sowie eine 10-fach höhere Lebensdauer gegenüber herkömmlichen LED. **Der Lampenkopf ist um 180° schwenkbar.** Am Lampenrücken ist ein Haken und im Fuß ein Magnet für eine optimale Befestigung angebracht. ATEX Zone 2, zertifiziert, II 3G Ex ic IIC T5 Gc II 3D Ex ic IIIC T100°C Dc IP65, Arbeitstemperatur –10 °C bis +45 °C. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,8 V/1600 mAh.



Leuchtstärke lm	Brenndauer h	Länge mm	SCANGRIP 9043 €	Bestell-Nr.
100/200 (100 Punktlicht)	5/2,5	180	105,00 (W913)	...0310

Akku-LED-Arbeitsleuchte UNI EX

NEU

Ausführung: Wasserdichte Sicherheitslampe aus besonders widerstandsfähigem und schlagfestem Kunststoff, nicht leitfähig. Mit Hauptlicht und oberem Spotlicht. Spezielle COB-LED für eine gleichmäßige und großflächige Ausleuchtung sowie eine 10-fach höhere Lebensdauer gegenüber herkömmlichen LEDs. **Der Lampenkopf ist um 180° schwenkbar.** Am Lampenrücken ist ein Haken und im Fuß ein Magnet für eine optimale Befestigung angebracht. ATEX Zone 0 und Zone 20, zertifiziert, II 1G Ex ia IIC T3 Ga II 1D Ex ia IIIC T130°C Da IP65, Arbeitstemperatur –20 °C bis +45 °C. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,6 V/6700 mAh.



Leuchtstärke lm	Brenndauer h	Länge mm	SCANGRIP 9043 €	Bestell-Nr.
175/350 (150 Punktlicht)	15/7,5	220	270,00 (W913)	...0305

LED-Arbeitsleuchte NOVA EX

Ausführung: Besonders schlankes, bruch- und schlagfestes sowie wasserdichtes Aluminiumgehäuse mit Gummimantel, nicht leitfähig. Spezielle COB-LED für eine gleichmäßige und großflächige Ausleuchtung sowie eine 10-fach höhere Lebensdauer gegenüber herkömmlichen LEDs. Durch den verstellbaren Standfuß in beliebigem Winkel aufstellbar, der Standfuß kann aber auch als Aufhängung benutzt werden. Abstrahlwinkel 100° bis 120°. ATEX Zone 1 und Zone 21, zertifiziert, II 2G Ex db eb mb IIC T6 Gb II 2D Ex tb IIIC T85°C Db IP65 , Arbeitstemperatur von –20 °C bis +45 °C.



9043 0156

9043 0161

Leuchtstärke lm	Leistung W	Brenndauer h	Betriebsart	Akkutyp	Kabeltyp	Kabellänge m	SCANGRIP 9043 €	Bestell-Nr.
1700/3400	35	–	Netz	–	H05 RN-F 3G1,00	10	440,00	...0156
2000/4000	31	4,3/2,15	Akku und Netz	Li-Ion-Akku 21,6 V/3350 mAh	H05 RN-F 2G0,75	5	669,00	...0161

(W913)

Zubehör für LED-Arbeitsleuchte NOVA EX

9043 0165 **Stativ**
Höhenverstellbar von 1,35 bis 3 m.

9043 0171 **Magnethalter**
Mit zwei extrem kräftigen gummiummantelten Magneten versehen, jeder mit einer Haltekraft von 10 kg.

9043 0175 **Gerüsthalter**
Für die Fixierung an Baugerüsten oder anderen runden Gegenständen mit einem Durchmesser von 40 bis 50 mm.



9043 0165



9043 0171



9043 0175

Ausführung	SCANGRIP 9043 €	Bestell-Nr.
Stativ	140,00	...0165
Magnethalter	59,90	...0171
Gerüsthalter	39,90	...0175

(W913)

LED-Taschenlampe

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium, mit griffiger und widerstandsfähiger Oberfläche, Hochleistungs-LED. Lieferung mit 2 Micro-Batterien AAA/LR03.

IP54

Leuchtstärke lm	Brenndauer h	Leuchtweite m	Maße mm	format 9247 € (W911)	Bestell-Nr.
150	6	60	136,6 x 14,5	27,20	...0115



LED-Taschenlampe

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium, CREE LED, Hauptlicht 3-stufig 25/50/100 %, mit Blinkfunktion SOS, Fokus-Funktion für gebündelte Ausleuchtung. Lieferung mit 3 Micro-Batterien AAA/LR03.

IP54

Leuchtstärke lm	Brenndauer h	Leuchtweite m	Maße mm	format 9247 € (W911)	Bestell-Nr.
250	4,5/12	118	134 x 26,7	32,10	...0125



LED-Taschenlampe

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium, CREE LED, Hauptlicht 3-stufig 25/50/100 %, mit Blinkfunktion SOS, Fokus-Funktion für gebündelte Ausleuchtung.Lieferung mit 3 Baby-Batterien C/LR14.

IP54

Leuchtstärke lm	Brenndauer h	Leuchtweite m	Maße mm	format 9247 € (W911)	Bestell-Nr.
450	2/15	179	142 x 30	39,00	...0130



LED-Stiftlampe

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium, mit Magnet im Fuß. **Der Lampenkopf ist um 90° schwenkbar.** Mit Halteclip und verstellbarem Kopfband, auch als Kopflampe zu verwenden. Lieferung mit Halteclip, Kopfband und 1 Mignon-Batterie AA/R6.

IP54



Leuchtstärke lm	Brenndauer h	Leuchtweite m	Maße mm	format 9247 € (W911)	Bestell-Nr.
80/20	5/15	49	112 x 19	28,60	...0040





LED-Taschenlampe

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium, mit griffiger Gummiummantelung, mit Magnet im Fuß. Der Magnetfuß ist Gummiummantelt und bietet somit Schutz vor Kratzern an Oberflächen. **Der Lampenkopf ist um 90° schwenkbar.** Lieferung mit 2 Micro-Batterien AAA/LR03 und Halteclip.

IP54



Leuchtstärke lm	Brenndauer h	Leuchtweite m	Maße mm	format 9247 € (W911)	Bestell-Nr.
150/60	2,5/8	51	152 x 15	27,50	...0045



Batterien finden Sie auf 📖 9/25.

Akku-LED-Taschenlampe mit zuschaltbarem UV-Licht

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium, mit griffiger Gummiummantelung, Halteclip und Magnet im Fuß. Der Magnetfuß ist Gummiummantelt und bietet somit Schutz vor Kratzern an Oberflächen. **Der Lampenkopf ist um 90° schwenkbar.** Mit weißer REE XP-G2 S2-LED und UV-Licht, Lieferung mit Akku und USB-Ladekabel.

Anwendung: Über das zuschaltbare UV-Licht können mit Hilfe eines fluoreszierenden Prüfmittels feine Risse in Bauteilen sichtbar gemacht werden.



IP54 | UV | USB



Leuchtstärke lm	Brenndauer h	Leuchtweite m	Maße mm	format 9247 €	Bestell-Nr.
300	20	80	159 x 28	64,20 (W911)	...0035



Akku-LED-Taschenlampe

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium, mit griffiger Gummiummantelung, Halteclip und Magnet im Fuß. Der Magnetfuß ist Gummiummantelt und bietet somit Schutz vor Kratzern an Oberflächen. Fokusfunktion für stufenlos einstellbaren Lichtstrahl. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/2600 mAh und USB-Ladekabel.

IP54



Leuchtstärke lm	Brenndauer h	Leuchtweite m	Maße mm	format 9247 €	Bestell-Nr.
300/150	2,5/5,5	116	167 x 32	47,90 (W911)	...0050

LED-Kopflampe

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium, spritzwassergeschützt. **Der Leuchtkopf ist um 180° schwenkbar.** Mit 4-stufigem verstellbarem, abnehm- und waschbarem Kopfband.

IP67

9247 0055 Lieferung mit 3 Micro-Batterien AAA/LR03.



9247 0055

9247 0060 Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/2600 mAh und USB-Ladekabel.



9247 0060

Leuchtstärke lm	Brenndauer h	Leuchtweite m	Maße mm	format 9247 €	Bestell-Nr.
50/150/350	3–12	28	64 x 45 x 44	32,80	...0055
900/450/200	2– 5,5	140	78 x 50 x 44	71,40 (W911)	...0060

LED-Lampen Q- und V-Serie

Hyperfocus™ zum stufenlos einstellbaren Lichtstrahl von Flut- auf Punktlicht. Die verschiedenen Lichtmodi werden durch ILC (Intelligent Light Control) gesteuert.
Boost = Maximaler-Output, abhängig von Batterie und LED
Dimmer = Dimmt Ihre Beleuchtung auf den gewünschten Effekt
Hoch = Nachhaltige hohe Lichtleistung
Medium = Medium-Output, Medium-Brenndauer
Memory = Erinnert sich an jeweils letzte Lichtleistung
Niedrig = Lang anhaltende niedrige Lichtleistung
SOS = SOS-Funktion
Stroboskop-Funktion = Strobo-Blinklicht, Frequenz 10 Hz

LED-Taschenlampe Q-Serie

NEU

Ausführung: Aus eloxiertem Aluminium, spritzwassergeschützt. Mit goldbeschichteten Kontakten. Hyperfocus™, mit Hoch- und Niedrig-Funktion. Arbeitstemperatur von –20 °C bis +50 °C.

IPX4

suprabeam®

9038 0010 **Q1mini**
Lieferung mit 1 Micro-Batterie AAA/LR03, Schlüsselring und Clip.

9038 0015 **Q1**
Lieferung mit 2 Micro-Batterien AAA/LR03 und Clip.

9038 0025 **Q2**
Lieferung mit 1 Mignon-Batterie AA/LR06.

9038 0085 **Q3**
Lieferung mit 3 Micro-Batterien AAA/LR03, Handschlaufe und Gürteltasche.

9038 0045 **Q4**
Lieferung mit 3 Micro-Batterien AAA/LR03, Handschlaufe und Gürteltasche.

Modell	Leuchtstärke lm	Brenndauer h	Leuchtweite m	Maße mm	suprabeam 9038 €	Bestell-Nr.
Q1 mini	30/120	5/1,5	60	98 x 15	38,20	...0010
Q1	40/160	10/4	70	144 x 15	47,00	...0015
Q2	40/200	5/2	150	116 x 26	56,50	...0025
Q3	10–380	75–2,25	50	115,3 x 26,5	75,50	...0085
Q4	8–400	80–2	200	129 x 36	82,10	...0045

(W709)

Batterien finden Sie auf 📖 9/25.


9038 0010


9038 0015


9038 0025


9038 0085


9038 0045

Akku-LED-Taschenlampe Q-Serie

Ausführung: Aus eloxiertem Aluminium, spritzwassergeschützt. Mit goldbeschichteten Kontakten. Hyperfocus™, Boost- und Dimm-Funktion. Arbeitstemperatur von –20 °C bis +50 °C.

suprabeam®

9038 0020 **Q1r** NEU
Lieferung mit 1 Li-Polymer-Akku 3,7 V/720 mAh und USB-Kabel. IP20

9038 0030 **Q2r** NEU
Lieferung mit 1 Li-Polymer-Akku 3,7 V/1100 mAh, USB-Kabel und Gürteltasche. IPX4

9038 0040 **Q3r** NEU
Lieferung mit 1 Li-Ion-Akku 3,6 V/3000 mAh, USB-Kabel, Halteschlaufe und Gürteltasche. IP68

9038 0210 **Q7xrs**
Lieferung mit 2 Li-Ion-Akkus 3,7 V/5000 mAh, Ladegerät, 240-V-Adapter mit USB-Kabel, Halteschlaufe und Gürteltasche. IPX4

Modell	Leuchtstärke lm	Brenndauer h	Leuchtweite m	Maße mm	suprabeam 9038 €	Bestell-Nr.
Q1r	6–125/550	50–1	100	144 x 15	68,20	...0020
Q2r	6–250/450	70–1,25	175	118 x 26	95,30	...0030
Q3r	6–600/1000	300–1,75	200	122 x 27	119,50	...0040
Q7xrs	6–600/2000	500–2,25/2	345	158 x 46	270,00	...0210

(W709)


9038 0020


9038 0030


9038 0040


9038 0210

Helmhalterung zu Taschenlampen

Anwendung: Die Halterung passt auf alle Sicherheitshelme mit einem seitlichen Aufnahmeschlitz.

für Modell	suprabeam 9038 €	Bestell-Nr.
Q3, Q3r, Q7xrs	11,75	...0155

(W709)



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Akku-LED-Multifunktionsleuchte M6xr

NEU

suprabeam®

Ausführung: Gehäuse aus hochfestem, eloxiertem Aluminium, spritzwassergeschützt. Mit 2-stufigem Druckschalter (High- und Dimmer-Funktion) und goldbeschichteten Kontakten. Fest eingestelltes gemischtes Licht 30°/70°. Verstellbares, abnehm- und waschbares Kopfband. Arbeitstemperatur –20 °C bis +50 °C.

IP68

Lieferumfang: Mit Li-Ion-Akku 3,6 V/3000 mAh, USB-Kabel, Helmhalterung und Stirnband.

Leuchtstärke lm	Brenndauer h	Leuchtweite m	Bandlänge mm	suprabeam® 9038 €	Bestell-Nr.
6–600/2000	260–2,25	165	500–700	142,50	...0050

(W709)



LED-Kopflampe V-Serie

NEU

suprabeam®

Ausführung: Gehäuse aus hochwertigem Kunststoffverbund und eloxiertem Aluminium, spritzwassergeschützt. Mit Druckschalter und goldbeschichteten Kontakten. Hyperfocus™ zum stufenlos einstellbaren Lichtstrahl von Flut- auf Punktlicht. Verstellbares, abnehm- und waschbares Kopfband. Arbeitstemperatur –20 °C bis +50 °C.

IPX4

9038 0225 V3air
Mit Boost-, Medium-, Dimmer- und Memory-Funktion.
Lieferung mit 3 Micro-Batterien AAA/LR03
und Stirnband.



9038 0225





9038 0235 V3pro rechargeable
Mit High-, Medium- und Dimmer-Funktion.
Lieferung mit Li-Polymer-Akku 3,7 V/2800 mAh,
Ladegerät, USB-Kabel und Stirnband.



9038 0235

9038 0240 V4pro rechargeable
Mit High-, Medium- und Dimmer-Funktion.
Lieferung mit Li-Polymer-Akku 3,7 V/2800 mAh,
100–240-VAC-Adapter mit USB-Kabel,
Stirnband und Velcro-Montagebändern.



9038 0240

Modell	Leuchtstärke lm	Brenndauer h	Leuchtweite m	Bandlänge mm	suprabeam® 9038 €	Bestell-Nr.
V3 air	6–160/110/ 340	80/10/3,5	195	500–700	58,30	...0225
V3pro rechargeable	6–300/180/1000	225/8/3	245	500–700	180,50	...0235
V4pro rechargeable	6–425/280/1000	220/5,5/2	250	500–700	194,50	...0240

(W709)

Akku für Taschenlampen

NEU

suprabeam®

für Modell	Typ	Kapazität mAh	suprabeam® 9038 €	Bestell-Nr.
Q2r	16600	1100	24,30	...0055
Q3r	18650	3000	29,20	...0060
Q7xrs	26650	5000	37,60	...0070
M6xr	18650	2900	29,20	...0075
V3pro r; V4pro r	154250	2800	39,40	...0080

(W709)



Typ 16600



Typ 18650



Typ 26650



Typ 154250

LED-Taschenlampe Core-Serie

Ausführung: Aus Aluminium, mit stufenlosem Drehfokus. Betrieb alternativ über NiMH-Akkus (separat erhältlich) möglich.

LEDLENSER

9058 0085 NEU **P4 Core**
Leuchtstärke in 3 Stufen einstellbar. Lieferung mit 2 Micro-Batterien AAA/LR03 und Clip.
IP54


9058 0085

9058 0095 NEU **P5 Core**
Leuchtstärke in 3 Stufen einstellbar. Lieferung mit 1 Mignon-Batterie AAA/LR06, Clip und Handschlaufe.
IP44


9058 0095

9058 0100 NEU **P6 Core**
Leuchtstärke in 2 Stufen einstellbar. Lieferung mit 3 Mignon-Batterien AAA/LR06, Clip und Handschlaufe.
IP54


9058 0100

9058 0080 **P7 Core**
Leuchtstärke in 3 Stufen einstellbar. Lieferung mit 4 Micro-Batterien AAA/LR03 und Handschlaufe.
IP54


9058 0080

Modell	Leuchtstärke lm	Brenndauer h	Leuchtweite m	Maße mm	LEDLENSER 9058 €	Bestell-Nr.
P4 Core	15/60/120	20–5	25/55/90	146 x 15	25,60	...0085
P5 Core	15/60/150	12–2,5	30/60/90	120 x 26	47,40	...0095
P6 Core	25/300	25–3,5	60/200	117 x 32	52,20	...0100
P7 Core	40/250/450	25–1	100/220/300	130 x 37	71,20	...0080

(W915)

Batterien finden Sie auf 📖 9/25.

Akku-LED-Taschenlampe Core-Serie

Ausführung: Aus Aluminium, mit stufenlosem Drehfokus.

LEDLENSER

9058 0065 NEU **P2R Core**
Leuchtstärke in 3 Stufen einstellbar. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/600 mAh, USB-Kabel und Clip.
IP54


9058 0065

9058 0090 **P4R Core**
Leuchtstärke in 3 Stufen einstellbar. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/600 mAh, USB-Kabel und Clip.
IP54


9058 0090

9058 0070 **P5R Core**
Leuchtstärke in 3 Stufen einstellbar oder stufenlos über Programmierung, mit Boost-Funktion. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/750 mAh, Magentladekabel und Handschlaufe.
IP68


9058 0070

9058 0055 NEU **P6R Core**
Leuchtstärke in 3 Stufen einstellbar oder stufenlos über Programmierung, mit Boost-Funktion. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/2500 mAh, Magnetladekabel und Handschlaufe.
IP68


9058 0055

9058 0075 NEU **P7R Core**
Leuchtstärke in 3 Stufen einstellbar oder stufenlos über Programmierung, mit Boost-Funktion. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/4800 mAh, Magnetladekabel und Handschlaufe.
IP68


9058 0075

Modell	Leuchtstärke lm	Brenndauer h	Leuchtweite m	Maße mm	LEDLENSER 9058 €	Bestell-Nr.
P2R Core	15/50/120	5–0,5	15/45/65	103 x 15	24,60	...0065
P4R Core	15/90/200	25–1,5	15/60/90	150 x 15	37,90	...0090
P5R Core	15/130/350/500	25–1	40/110/180/250	123 x 29	71,20	...0070
P6R Core	15/240/600/900	95–2	25/120/190/240	151 x 35	90,20	...0055
P7R Core	15/440/1000/1400	90–2	15/130/210/300	158 x 35	109,00	...0075

(W915)

Akku-LED-Taschenlampe Work-Serie

Ausführung: Aus Aluminium, besonders abgedichtet durch die neue Flex-Sealing-Technologie, mit stufenlosem Drehfokus. Besonders resistent gegen chemische Einflüsse, wie zum Beispiel Öl, Diesel, Bremsflüssigkeit oder Lösungsmittel.

LEDLENSER

9058 0020 **P2R Work** IP54
Mit Power-LED in 3 Stufen einstellbar. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/300 mAh, Gürteltasche, Handschlaufe, Magnetladekabel und Clip.


9058 0020

9058 0030 **P4R Work** IP54
Mit Power-LED in 3 Stufen einstellbar. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/600 mAh, Gürteltasche, Handschlaufe, Magnetladekabel und Clip.


9058 0030

9058 0035 NEU **P5R Work** IP68
Mit Power-LED in 3 Stufen einstellbar. Gummierter Lampenkopf und zusätzliche stoßfeste austauschbare Frontscheibe. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/750 mAh, Ladestation, USB-Power-Adapter, Gürteltasche, Handschlaufe, Magnetladekabel und Clip.


<Nummer> <Nummer>

9058 0040 **P6R Work** IP68
Mit Xtreme-LED in 3 Stufen einstellbar oder stufenlos über Programmierung, mit Boost-Funktion, Hilfslicht zur Ausleuchtung des Nahbereichs. Gummierter Lampenkopf und zusätzliche stoßfeste austauschbare Frontscheibe. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/3000 mAh, Ladestation, USB-Power-Adapter, Gürteltasche, Handschlaufe und Magnetladekabel.


9058 0040

9058 0050 **P7R Work** IP68
Mit Xtreme-LED in 3 Stufen einstellbar oder stufenlos über Programmierung, mit Boost-Funktion, Hilfslicht zur Ausleuchtung des Nahbereichs. Gummierter Lampenkopf und zusätzliche stoßfeste austauschbare Frontscheibe. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/4800 mAh, Ladestation, USB-Power-Adapter, Gürteltasche, Handschlaufe und Magnetladekabel.


9058 0050

9058 0060 **P18R Work** IP54
Mit Xtreme-LED in 3 Stufen einstellbar oder stufenlos über Programmierung, mit Boost-Funktion. Gummierter Lampenkopf und zusätzliche stoßfeste austauschbare Frontscheibe. Lieferung mit Li-Ion-Akku 11,1 V/3000 mAh, Handschlaufe und Magnetladekabel.


9058 0060

Modell	Leuchtstärke lm	Brenndauer h	Leuchtweite m	Maße mm	LEDLENSER 9058 €	Bestell-Nr.
P2R Work	15/50/110	7/1,5/0,5	20/60/90	120 x 15	37,90	...0020
P4R Work	15/70/170	15/3/1,25	20/65/100	164 x 15	52,20	...0030
P5R Work	15/120/320/480	1–25	30/100/165/240	132 x 38	80,70	...0035
P6R Work	15/300/700/850	45/2,5/1,5	20/115/190/230	163 x 45	103,50	...0040
P7R Work	15/390/900/1200	60/3,25/2	15/115/180/240	170 x 45	138,00	...0050
P18R Work	30/1000/2600/4500	70/4,5/2,5	50/260/420/720	183 x 99	255,50	...0060

(W915)

Ladestation für Taschenlampen Work-Serie NEU

Ausführung: Für die Wandmontage geeignet. Passend für Modelle P5R Work, P6R Work und P7R Work unter Verwendung der passenden Einzelladestationen.

Anwendung: Zum Aufladen von bis zu 5 Taschenlampen gleichzeitig.



LEDLENSER 9058 €	Bestell-Nr.
66,40	...1095

(W915)

Akku-LED-Lampensystem Workers Friend NEU

LEDLENSER

Ausführung: Aus Aluminium. Vielfältig einsetzbar durch wechselbare Aufsätze. Diese können durch die Steckverbinder einfach und schnell gewechselt werden.

Satzinhalt:
Basiseinheit mit Li-Ion-Akku 18650 3,7 V/3400 mAh
Taschenlampenaufsatz mit Schiebefokus
Montagelampenaufsatz, 180° schwenkbar, 115 mm lang, 350/175 lm
Schwanenhalsaufsatz, flexibel und fokussierbar, Ø 7 x 320 mm, 190/100 lm
Inspektionslampenaufsatz, flexibel, Ø 4,3 mm, 3/1,5 lm



Leuchtstärke lm	Brenndauer h	Leuchtweite m	LEDLENSER 9058 €	Bestell-Nr.
280/140	5,5–2,5	90/130	113,00	...0105

(W915)

Die technischen Angaben beziehen sich auf die Verwendung mit Taschenlampenaufsatz.

LED-Kopflampe

LEDLENSER

9058 1020 H5 Core
Aus Aluminium mit Kunststoff-Lampenkopf. High-Power-LED, mit Boost-Funktion, stufenlos dimmbar und stufenloser Drehfokus, besonders abgedichtet durch Flex-Sealing-Technologie. Lieferung mit 2 Mignon-Batterien AA/LR6.

IP67



9058 1055 H7R Core
NEU
Aus Kunststoff mit Aluminium-Kühlkörper. Xtreme-LED, mit Boost-Funktion, stufenlos dimmbar. Mit Cooling Technology, Temperature Control System, Magnetic Charge System, Transportsicherung, Flicker Free, Memory Function und Back-Up Light. Lieferung mit Li-Ion-Akku 7,4 V/4800 mAh und Magnetladekabel.

IP67



9058 1060 H19R Core
Aus Kunststoff mit Aluminium-Kühlkörper. Xtreme-LED, mit Boost-Funktion, stufenlos dimmbar, mit Rotlicht zur Erhaltung der Nachtsehfähigkeit. Mit Cooling Technology, Temperature Control System, Magnetic Charge System, Multi-Core Optics, Fusion Beam,Transportsicherung, Flicker Free, Memory Function und Back-Up Light. Lieferung mit Li-Ion-Akku 7,4 V/4800 mAh und Magnetladekabel.

IP67



9058 1030 H5R Work
Aus Kunststoff mit Aluminium-Kühlkörper. High-Power-LED, mit Boost-Funktion, stufenlos dimmbar und stufenloser Drehfokus, besonders abgedichtet durch Flex-Sealing-Technologie. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/1800 mAh, Helmbefestigungclip, Silikonhelmband und Magnetladekabel.

IP67



9058 1040 H7R Work
Aus Kunststoff mit Aluminium-Kühlkörper. Xtreme-LED, mit Boost-Funktion, stufenlos dimmbar und stufenloser Drehfokus, besonders abgedichtet durch Flex-Sealing-Technologie. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/4800 mAh, Helmbefestigungclip, Silikonhelmband, Gürtelclip, Verlängerungskabel und Magnetladekabel.

IP67



9058 1050 H15R Work
Aus Kunststoff mit Aluminium-Kühlkörper. Xtreme-LED, mit Boost-Funktion, stufenlos dimmbar und stufenloser Drehfokus, besonders abgedichtet durch Flex-Sealing-Technologie. Mit Temperature Control System, Natural Light, Cooling Technology, Multi-Core Optics,Transportsicherung, Flicker Free, Memory Function und Back-Up Light. Lieferung mit Li-Ion-Akku 7,4 V/4800 mAh, Befestigungclip, Silikonhelmband, Gürtelclip, Verlängerungskabel und Magnetladekabel.

IP67



Modell	Leuchtstärke lm	Brenndauer h	Leuchtweite m	Bandlänge mm	LEDLENSER 9058 €	Bestell-Nr.
H5 Core	15/200/350	20/2	30/120/160	620	52,20	...1020
H7R Core	15/600/1000	65–4	25/200/250	620	94,90	...1055
H19R Core	200/800/1600/3500	20/7/4	80/150/230/300	620	214,00	...1060
H5R Work	15/300/500	45/2	30/150/200	620	90,20	...1030
H7R Work	15/600/1000	60/4	25/200/250	620	128,00	...1040
H15R Work	20/1000/2500	70/4	20/170/250	620	189,00	...1050

Batterien finden Sie auf 📖 9/25.

(W915)

Zubehör für Kopf- und Taschenlampen Connecting-System

NEU

LEDLENSER

9058 0110 **Universalhalterung Typ E**
Zur Anbringung und Ausrichtung von Kopf- oder Taschenlampen an Stangen, Rohren oder Stativen. Für Taschenlampen wird ein Taschenlampenadapter benötigt.

9058 0115 **Stativhalterung Typ D**
Zur Befestigung von bis zu zwei Kopf- oder Taschenlampen auf Stativen mit 1/4"-Gewinde. Für Taschenlampen wird ein Taschenlampenadapter benötigt.

9058 0120 **Gürtelclip Typ A**
360° drehbar. Zur Befestigung von Kopf- oder Taschenlampen am Gürtel. Für Taschenlampen wird ein Taschenlampenadapter benötigt.

9058 0125 **Helmhalterung Typ H**
Zur Befestigung von Kopflampen an Schutz- oder Fahrradhelmen. Die Halterung wird mittels Klett- oder Klebepad am Helm befestigt.

9058 0135 **Helmhalterung Typ A, Euroslot**
360° drehbar. Zur Befestigung von Kopf- oder Taschenlampen an Schutzhelmen mit 30-mm-Euroslot. Für Taschenlampen wird ein Taschenlampenadapter benötigt.

9058 0130 **Standfuß Flexible Mount Typ A**
360° drehbar. Zur flexiblen Befestigung von Taschenlampen an verschiedenen horizontalen und vertikalen Flächen durch Magnete, Klebepads oder Verschraubung. Es wird ein Taschenlampenadapter benötigt.

9058 0140 – 0155 **Taschenlampenadapter**
Zur Befestigung von Taschenlampen auf kompatiblen Haltern des Connecting-Systems


9058 0110


9058 0115


9058 0120


9058 0125


9058 0135


9058 0140–0155


9058 0130

Ausführung	LEDLENSER 9058 €	Bestell-Nr.
Universalhalterung Typ E	12,25	...0110
Stativhalterung Typ D	9,65	...0115
Gürtelclip Typ A	6,55	...0120
Helmhalterung Typ H	14,15	...0125
Helmhalterung Typ A, Euroslot	6,55	...0135
Standfuß Flexible Mount Typ A	15,00	...0130
Taschenlampenadapter Typ A für P3 Core, P4 Core, P2R Core, P4R Core, P2R Work, P4R Work	4,90	...0140
Taschenlampenadapter Typ B für P5R Core, P5R Work	4,66	...0145
Taschenlampenadapter Typ C für P6R Core, P6R Work	4,66	...0150
Taschenlampenadapter Typ D für P7R Core, P7R Work	4,66	...0155

(W915)

Akku für Kopf- und Taschenlampen

NEU

LEDLENSER

für Modell	Typ	Kapazität mAh	LEDLENSER 9058 €	Bestell-Nr.
P5R Core, P5R Work	14500	750	12,25	...1070
P6R Core, P6R Work	18650	3000	23,70	...1075
P7R Core, P7R Work, H7R Core, H7R Work	21700	4800	23,70	...1080
H15R Core, H19R Core, H15R Work	2 x 21700	2 x 4800	37,90	...1085

(W915)


Typ 2 x 21700


Typ 14500


Typ 18650


Typ 21700

Kfz-Ladeadapter für Kopf- und Taschenlampen

NEU

LEDLENSER

LEDLENSER 9058 €	Bestell-Nr.
9,40	...1090

(W915)



LED-Taschenlampe PEN LIGHT

Ausführung: Aus Aluminium, mit weißer 5-mm-LED für eine bessere Lichtausbeute. Lieferung mit 1 Micro-Batterie AAA/LR03 und Clip.

Leuchtstärke	Brenndauer	Leuchtweite	Maße	VARTA 9246	Bestell-
lm	h	m	mm	€	Nr.
3	15	11	117 x 14	5,95	...1005
				(W711)	



LED-Taschenlampe DAY LIGHT MULTI LED

Ausführung: Aus Aluminium, Gummi und ABS-Kunststoff, stoßsicher. Lieferung mit Trageschlaufe.

9246 1011 DAY LIGHT MULTI LED F20
Mit 9-mal-5-mm-LED. Lieferung mit 2 Mignon-Batterien AA/LR06.

9246 1016 DAY LIGHT MULTI LED F30
Mit 14-mal-5-mm-LED. Lieferung mit 2 Mono-Batterien D/LR20.

Leuchtstärke	Brenndauer	Leuchtweite	Maße	VARTA 9246	Bestell-
lm	h	m	mm	€	Nr.
40	62	29	163,5 x 45,0	9,10	...1011
70	125	32	197,5 x 63,0	16,65	...1016
				(W711)	



9246 1011

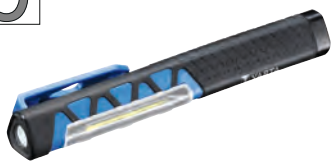


9246 1016

LED-Taschenlampe WORK FLEX

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff und gummierter Oberfläche, stoßsicher, mit COB-LED. Lichtstrahl einstellbar von Flutlicht auf Punktlicht. Magnet für freihändiges Arbeiten. Lieferung mit 3 Micro-Batterien AAAD/LR03 und Clip.

Leuchtstärke	Brenndauer	Leuchtweite	Maße	VARTA 9246	Bestell-
lm	h	m	mm	€	Nr.
110	6	40	173	14,60	...1020
				(W711)	



Akku Power-Accu

Ausführung: Ni-MH-Akku, je nach Kapazität für Niedrig- und Hochstrom-Anwendungen geeignet. Für alle gängigen Ladegeräte. Wiederaufladbar ohne Memory-Effekt. Mit Ready-to-use-Technologie, diese Akkus sind ohne vorheriges Aufladen sofort einsatzbereit.

Ausführung	Spannung V	Kapazität mAh	Inhalt	VARTA 9042 €	Bestell- Nr.
Baby C/LR14	1,2	3000	Blister à 2 Stück	16,65	...0010
Mignon AA/LR6	1,2	2600	Blister à 2 Stück	12,05	...0017
Micro AAA/LR03	1,2	1000	Blister à 2 Stück	11,65	...0022
E-Block/6LR61	9,0	200	Blister à 1 Stück	13,50	...0025
				(W710)	



Baby C/LR14



Mignon AA/LR6



Micro AAA/LR03



E-Block/6LR61

Akku-Ladegerät

Ausführung: Tischladegerät mit LED-Ladekontrollanzeige für den Ladestatus. Mit automatischer Zeitabschaltung, keine Überladung möglich.

9042 1001 Universal Charger
Lädt 2 oder 4 AA, AAA, C, D oder 1 x 9 Volt. Ladezeit 4,5 Stunden. Lieferung mit USB-C-Kabel.

9042 1004 LCD Charger
Lädt 2 oder 4 AA oder AAA. Ladezeit 2–4 Stunden. Lieferung mit 4 Micro-Batterien AA (2600 mAh) Ready to use, USB-Kabel und 12-V-Adapter für Kfz.

Spannung V	VARTA 9042 €	Bestell- Nr.
110–240	25,00	...1001
110–240	47,30	...1004
	(W711)	



9042 1001



9042 1004

Batterie Longlife Power

Anwendung: Alkaline-Batterie, besonders geeignet für Geräte mit hohem Energiebedarf.

Ausführung	Spannung V	Kapazität mAh	Inhalt	VARTA 9041 €	Bestell-Nr.
Mono D/LR20	1,5	16500	Blister à 2 Stück	4,38 N	...0005
Baby C/LR14	1,5	7800	Blister à 2 Stück	3,39 N	...0010
Mignon AA/LR6	1,5	2970	Blister à 4 Stück	3,23 N	...0015
Micro AAA/LR03	1,5	1270	Blister à 4 Stück	3,23 N	...0020
E-Block/6LR61	9,0	580	Blister à 1 Stück	2,98	...0025

(W710)


Mono D/ LR20


Baby C/ LR14


Mignon AA/ LR6


Micro AAA/ LR03


E-Block/ 6LR61

Batterie Longlife Max Power

Anwendung: Alkaline-Batterie, für digitale Geräte und Hochleistungsgeräte. Ideal für große Schwankungsbreiten mit extremen Energiespitzen.

Ausführung	Spannung V	Kapazität mAh	Inhalt	VARTA 9939 €	Bestell-Nr.
Mignon AA/LR6	1,5	2980	Blister à 4 Stück	4,25 N	...0016
Micro AAA/LR03	1,5	1280	Blister à 4 Stück	4,25 N	...0021
E-Block/6LR61	9,0	640	Blister à 1 Stück	4,25	...0025

(W710)


Mignon AA/ LR6


Micro AAA/ LR03


E-Block/ 6LR61

Batterie Professional Lithium

Anwendung: Für energieintensive Anwendungsgebiete – etwa Digitalkameras, GPS-Geräte und Rauchmelder.

Ausführung	Spannung V	Kapazität mAh	Inhalt	VARTA 9941 €	Bestell-Nr.
Mignon AA/LR6	1,5	2900	Blister à 4 Stück	17,25	...0015
Micro AAA/LR03	1,5	1100	Blister à 4 Stück	16,30	...0020
E-Block/6LR61	9,0	1150	Blister à 1 Stück	18,05	...0025

(W710)


Mignon AA/ LR6


Micro AAA/ LR03


E-Block/ 6LR61

Batterie Industrial PRO

Anwendung: Für Dauer- oder Pulsbetrieb mit hohen Strömen. Verlängerte Lagerfähigkeit von bis zu 10 Jahren.

Ausführung	Spannung V	Kapazität mAh	Inhalt	VARTA 9939 €	Bestell-Nr.
Mignon AA/LR6	1,5	2970	Karton à 400 Stück	198,00	...1016
Micro AAA/LR03	1,5	1270	Karton à 700 Stück	346,00	...1021
E-Block/6LR61	9,0	640	Karton à 272 Stück	510,00	...1025

(W710)



Knopfzelle

Anwendung: Für eine Vielzahl von elektronischen Anwendungen wie Autoschlüssel, digitale Messmittel, Taschenrechner, Kameras und Fernbedienungen. Lieferung im Blister à 1 Stück.

Typ	Spannung V	Kapazität mAh	Ausführung	VARTA 4026 €	Bestell-Nr.
V13GS/V357/SR44	1,55	155	Silber	2,92	...0357
CR2016	3,0	87	Lithium (Li/MnO2)	1,58	...2016
CR2025	3,0	160	Lithium (Li/MnO2)	2,17	...2025
CR2032	3,0	230	Lithium (Li/MnO2)	2,17	...2032

(W710)



4026 2025

Akku-LED-Stiftleuchte

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium, mit Magnet im Fuß und Halteclip. Stufenlos dimmbares Hauptlicht mit COB Streifen-LED. Durch das Punktlicht mit SMD-LED auch als Taschenlampe zu verwenden. Integrierter Li-Ion-Akku 3,7 V/650 mAh. Lieferung mit USB-Ladekabel.



IP54



Leuchtstärke lm	Brenndauer h	Leuchtweite m	Länge mm	format 9247 €	Bestell-Nr.
100	5	30	165	25,70 (W911)	...0095

LED-Handleuchte 3 W

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff, mit gummierter Oberfläche. Mit Hauptlicht COB-LED und Punktlicht SMD-LED. Leuchtstärke 2-stufig einstellbar (30/100 %), mit Blinkfunktion. **Der Lampenkopf ist um 180° schwenkbar.** Lampenrücken mit Aufhängehaken und Magnet. Lieferung mit 4 Mignon-Batterien AA/LR06.



IP54



Leuchtstärke lm	Brenndauer h	Leuchtweite m	Länge mm	format 9247 €	Bestell-Nr.
60/200	7	20	155	17,90 (W911)	...0030

Akku-LED-Handleuchte

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium, mit Magnet im Fuß und Halteklammer inkl. ausklappbarem Hacken auf der Rückseite. Leuchtstärke 2-stufig einstellbar (30/100 %). Integrierter Li-Polymer-Akku. Lieferung mit USB-Ladekabel.





IP54



9247 0075



9247 0080

Leuchtstärke lm	Brenndauer h	Leuchtweite m	Länge mm	Akkutyp	format 9247 €	Bestell-Nr.
60/200	3 –10	14–28	105	3,7 V/1800 mAh	35,80	...0075
110/380	3,5–10	19–36	160	3,7 V/3600 mAh	43,20 (W911)	...0080

Akku-LED-Handleuchte

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium, mit Magnet im Fuß und Halteklammer inkl. ausklappbarem Hacken auf der Rückseite. Stufenlos dimmbare SMD-LED und **COB Streifen-LED** für breit gestreutes Licht. Integrierter Li-Polymer-Akku 3,7 V/1500 mAh. Zusätzlich verfügt die Leuchte über eine **Powerbankfunktion**. Lieferung mit USB-Ladekabel.





IP54



Leuchtstärke lm	Brenndauer h	Leuchtweite m	Länge mm	format 9247 €	Bestell-Nr.
300/500	7/3	100/32	116	35,80 (W911)	...0090

Akku-LED-Stableuchte

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium, mit zwei Magnete auf der Rückseite und Hacken am Kopf. Integrierter Li-Ion-Akku 3,7 V/1800 mAh. Lieferung mit USB-Ladekabel.

IP54





Leuchtstärke lm	Brenndauer h	Länge mm	format 9247 €	Bestell-Nr.
360/60	2/16	220	35,10 (W911)	...0100

Akku-LED-Klappleuchte

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium, mit Magnet im Fuß. Zudem kann die Leuchte durch die im Fuß integrierte Halteklammer und dem ausklappbaren Haken nahezu überall befestigt werden. Stufenlos dimmbares Hauptlicht mit COB Streifen-LED und Punktlicht SMD-LED. Der Lampenkopf verfügt über einen weiteren Magnet beim Punktlicht uns ist um 180° schwenkbar und um 180° frei drehbar. Integrierter Li-Ion-Akku 3,7 V/2600 mAh. Lieferung inkl. USB-Ladekabel.

IP54



Leuchtstärke lm	Brenndauer h	Länge mm	format 9247 €	Bestell-Nr.
700/60 (120 Punktlicht)	2/16 (9 Punktlicht)	222 (400)	44,00 (W911)	...0105

Akku-LED-Handleuchte

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff, Hauptlicht mit Hochleistungs-COB-LED, Kopflicht mit leistungsstarker SMD-LED. Leuchtstärke 3-stufig einstellbar, Hauptlicht hoch, normal und niedrig sowie Kopflicht. Lampenrücken mit Aufhängehaken und Magnet im Fuß.

IP65

9247 0065 Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/2600 mAh und USB-Ladekabel.

9247 0085 Nach 5 Minuten wechselt die Leuchte automatisch in den mittleren Leuchtmodus (500 Lumen). Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/3350 mAh, Induktiv-Ladeschale und USB-Ladekabel.



9247 0065



9247 0085

Leuchtstärke lm	Brenndauer Hauptlicht/Punktlicht h	Länge mm	format 9247 €	Bestell-Nr.
700/300/150 (120 Punktlicht)	2/3,5/8 (7 Punktlicht)	230	59,50	...0065
1000/500/300 (170 Punktlicht)	2/2 /5 (6 Punktlicht)	260	89,50 (W911)	...0085

Alle Preise in € ohne MwSt. Für Artikel ab 110 cm können zusätzliche Frachtkosten anfallen.

Akku-LED-Stiftleuchte UNIPEN

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff, mit Hauptlicht und oberem Spotlicht. **Der Lampenkopf ist um 180° schwenkbar.** Lampenrücken mit Clip und Magnet. Arbeitstemperatur von –10 °C bis +40 °C. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/750 mAh und USB-Kabel.

IP65



Leuchtstärke lm	Brenndauer Hauptlicht/Punktlicht h	Länge mm	SCANGRIP 9043 €	Bestell-Nr.
75/150 (75 Punktlicht)	4/2 (2 Punktlicht)	155	45,90 (W913)	...0042

Akku-LED-Handleuchte MINIFORM/UNIFORM

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff mit Gummimantel. Starke, aufladbare COB-LED-Arbeitsleuchte für gleichmäßige Ausleuchtung. **Der Lampenkopf ist um 180° schwenkbar.** Am Lampenrücken ist ein großer Aufhängehaken und ein Magnet für eine optimale Befestigung angebracht. Der Magnetfuß ist schwenkbar. Der Griff hat einen Rahmen, der als Ständer verwendet werden kann. Arbeitstemperatur von –10 °C bis +40 °C.

IP65

9043 0049 **MINIFORM**
Besonders schmal (13 mm), ideal für Hemd- und Hosentaschen.
Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/1600 mAh.

9043 0047 **UNIFORM**
Mit oberem Spotlicht.
Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,8 V/3000 mAh und 230-VAC-Akku-Ladestation.



9043 0049



9043 0047

Modell	Leuchtstärke lm	Brenndauer Hauptlicht/Punktlicht h	Länge mm	SCANGRIP 9043 €	Bestell-Nr.
MINIFORM	100/200 (120 Punktlicht)	6/3 (4,5 Punktlicht)	120	56,90	...0049
UNIFORM	250/500 (175 Punktlicht)	4,5/2 (3 Punktlicht)	190	89,90 (W913)	...0047

Akku-LED-Handleuchte STICK LITE M

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff, mit Spotlicht. Am Lampenrücken sind starke integrierte Magnethalter für eine optimale Befestigung angebracht. Extrem schlankes Design, 12 mm ohne Kanten, Arbeitstemperatur von –10 °C bis +40 °C.

IP20



Leuchtstärke lm	Brenndauer Hauptlicht/Punktlicht h	Länge mm	SCANGRIP 9043 €	Bestell-Nr.
40/400 (75 Punktlicht)	4/2 (4 Punktlicht)	250	31,90 (W913)	...0186

Akku-LED-Handleuchte MAG

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff, mit Hauptlicht und oberem Spotlicht. **Der Lampenkopf ist um 180° schwenkbar.** Am Lampenrücken sind einziehbare Aufhängehaken und starke integrierte Magnethalter für eine optimale Befestigung angebracht. Arbeitstemperatur von –10 °C bis +40 °C.

9043 0019 **MINI MAG PRO**
Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/1200 mAh. IP54

9043 0021 **MAG**
Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/2200 mAh. IP20

9043 0029 **MAG PRO**
Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/2600 mAh. IP54



9043 0019



9043 0021



9043 0029

Modell	Leuchtstärke lm	Brenndauer Hauptlicht/Punktlicht h	Länge mm	SCANGRIP 9043 €	Bestell-Nr.
MINI MAG PRO	20/200 (80 Punktlicht)	20/2 (3 Punktlicht)	200	42,90	...0019
MAG	150/300 (80 Punktlicht)	5/3 (5,5 Punktlicht)	260	52,90	...0021
MAG PRO	60/600 (150 Punktlicht)	15/1,5 (3 Punktlicht)	261	64,90 (W913)	...0029

Akku-LED-Handleuchte SLIM

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff, 3 in 1, Inspektionsleuchte, Arbeitsleuchte und Taschenlampe. **Der Lampenkopf ist um 270° schwenkbar.** Am Lampenrücken sind einziehbare Aufhängehaken und starke integrierte Magnethalter für eine optimale Befestigung angebracht. Arbeitstemperatur von –10 °C bis +40 °C.

IP30

9043 0037 **MINI SLIM**
Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/1200 mAh.

9043 0039 **SLIM**
Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,8 V/2800 mAh.



9043 0037



9043 0039

Modell	Leuchtstärke lm	Brenndauer Hauptlicht/Punktlicht h	Länge mm	9043 €	Bestell-Nr.
MINI SLIM	100/200 (100 Punktlicht)	5/2,5 (3 Punktlicht)	132	62,90	...0037
SLIM	250/500 (100 Punktlicht)	5/2,5 (5 Punktlicht)	165	77,90	...0039

(W913)

LED-Stableuchte STAR LITE

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff mit ausziehbarem Aufhängehaken. Helle Beleuchtung des Arbeitsbereichs. Arbeitstemperatur von –10 °C bis +40 °C.

IP40

A–G F



Leuchtstärke lm	Kabeltyp	Kabellänge m	Kabelqualität	9043 €	Bestell-Nr.
400	H05 RN-F 2G1	5	Gummi	31,90	...0111

(W913)

Stableuchten-Baukastensystem LINE LIGHT

Ausführung: Besonders schlanke Stableuchte mit spritzwassergeschütztem Kunststoffgehäuse. Fokussierter Lichtwinkel von 75° zur kräftigen Beleuchtung des Arbeitsbereichs. Arbeitstemperatur von –10 °C bis +40 °C.

Anwendung: Zur Umsetzung individueller Anforderungen in der Beleuchtung in Industrie und Handwerk. Auswahl der Stableuchten in den gewünschten Längen des Netzteils gemessen an der benötigten Wattzahl je Leuchte oder Leuchtenverbund, Netzkabel zum Verbinden der einzelnen Elemente sowie Stecker.

IP67



Leuchtstärke lm	Leistung W	LEDs Stück	Ø x Länge mm	9043 €	Bestell-Nr.
1250	10	96	25 x 838	121,00	...1005
2000	16	156	25 x 1234	202,00	...1010

(W913)

Zubehör für Stableuchten LINE LIGHT



9043 1040



9043 0070



9043 0075



9043 1045



9043 1032



9043 1027

Ausführung	Maße mm	9043 €	Bestell-Nr.
Cliphalter für Aufhängung	35 x 107 x 28	6,70	...1040
Cliphalter mit Magnet	66 x 281	31,90	...0070
Cliphalter mit Saugfuß	66 x 270	26,90	...0075
Magnethalter	31 x 38	15,90	...1045

(W913)

Ausführung	Maße mm	9043 €	Bestell-Nr.
Netzteil, 25 W	–	31,50	...1032
Netzteil, 80 W	–	51,90	...1027
Netzkabel, 8 m	–	8,50	...1035

(W913)

Akku-LED-Stableuchte LINE LIGHT R/C+R

Ausführung: Besonders schlankes Gehäuse aus Kunststoff, spritzwassergeschützt, mit zusätzlichem oberem Punktlicht und integriertem Akku. Fokussierter Lichtwinkel von 75° zur kräftigen Beleuchtung des Arbeitsbereichs. Arbeitstemperatur von –10 °C bis +40 °C. Lieferung mit Cliphalter mit Magnet und Haken zur flexiblen Anbringung.

IP65

SCANGRIP INNOVATION FROM DENMARK



9043 1001



9043 1004

Modell	Leuchtstärke lm	Brenndauer Hauptlicht/Punktlicht h	Betriebsart	Akkutyp	Kabellänge m	Ø x Länge mm	SCANGRIP 9043 €	Bestell-Nr.
LINE LIGHT R	400/150	1,5/4	Akku	Li-Ion-Akku 3,7 V/2600 mAh	–	25 x 357	92,90	...1001
LINE LIGHT C+R	600/150	2,5/8	Akku und Netz	Li-Ion-Akku 3,7 V/5200 mAh	5	25 x 461	105,00	...1004
							(W913)	

Akku-LED-Arbeitsleuchte Mini

NEU

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff. COB-LED mit warmem oder kaltem Licht **(2700, 3500, 4500 oder 6500 Kelvin)** für großflächige Ausleuchtung, Leuchtstärke in 4 Stufen einstellbar. Fluoreszierender Ring leuchtet nach dem Ausschalten nach und ermöglicht so ein einfaches Finden der Leuchte im Dunkeln. Der breite Standfuß ist um 360° verstellbar, verfügt über zwei Magnete und zwei ausklappbare Haken sowie eine Stativaufnahme zur flexiblen Befestigung. Integrierte Powerbank auf der Rückseite, Lieferung mit USB-Ladekabel.

IPX4

format professional quality



Umschaltbar zwischen vier Farbtemperaturen: 6500, 4500, 3500 und 2700 K.



Der nachleuchtende Ring vereinfacht das Auffinden.





Leuchtstärke lm	Brenndauer h	Betriebsart	Akkutyp	format 9050 €	Bestell-Nr.
300/600/900/1500	3–17	Akku	Li-Ion-Akku 3,7 V/800 mAh	67,10	...0120
				(W911)	

Akku-LED-Arbeitsleuchte

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium-Spritzguss mit integriertem Tragegriff und verstellbarem Standfuß. Leuchtstärke 2-stufig einstellbar (30/100 %). Integrierte Powerbank auf der Rückseite, Lieferung mit USB-Ladekabel.

IP54 USB

format professional quality





Leuchtstärke lm	Brenndauer h	Betriebsart	Akkutyp	format 9050 €	Bestell-Nr.
350/1100	3–6	Akku	Li-Ion-Akku 3,7 V/4400 mAh	60,70	...0045
				(W911)	

Magnethalter für Akku-LED-Arbeitsleuchte 1100 lm

9250 €	Bestell-Nr.
9,70	...0900
(W911)	





Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

LED-Arbeitsleuchte

Ausführung: Mit Ein- und Ausschalter, Abstrahlwinkel 100° bis 120°, Arbeitstemperatur –20 °C bis +50 °C.

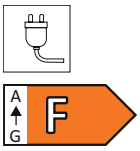
9050 0035 Eingebaute Schutzkontakt-Steckdose mit Sicherheitsklappdeckel auf der Rückseite.

9050 0040 Lieferung mit Lithium-Ionen-Akku 7,4 V/4400 mAh und Ladeadapter.



Vorderansicht

IP54





9050 0035

IP44





9050 0040

Leuchtstärke lm	Leistung W	Brenndauer h	Betriebsart	Akkutyp	Kabeltyp	Kabellänge m	9050 €	Bestell-Nr.
3800	50	–	Netz	–	H07 RN-F 3G1,5	5	77,60	...0035
1400	20	2,5	Akku	Li-Ion-Akku 7,4 V/4400 mAh	–	–	100,50	...0040

(W911)

Akku-LED-Arbeitsleuchte

Ausführung: Korpus aus verstärktem Aluminium-Druckguss mit Sicherheitsglas, hochwertige Marken-LED für großflächige Ausleuchtung, Abstrahlwinkel 120°. Leuchtstärke in 2 Stufen einstellbar. Klappbares Gehäuse aus hochwertigem Kunststoff mit teilgummiertem Rahmen. 2 starke Magneten im Rahmen zur Befestigung an metallischen Oberflächen. Mit spritzwassergeschütztem An- und Ausschalter. Der Akku lässt sich einfach und ohne Werkzeug wechseln. Akku mit Ladestandanzeige und USB-Ausgang, dadurch auch als Powerbank zu verwenden. Arbeitstemperatur –20 °C bis +40 °C.

IP44



USB





Leuchtstärke lm	Brenndauer h	Betriebsart	Akkutyp	9050 €	Bestell-Nr.
900/1600	4–8	Akku	Li-Ion-Akku 7,4 V/4400 mAh	120,00	...1010
1100/2550	4–8	Akku	Li-Ion-Akku 7,4 V/8800 mAh	176,50	...0095

(W911)

Akku für Akku-LED-Arbeitsleuchte



für Modell	Akkutyp	9050 €	Bestell-Nr.
1600 lm	Li-Ion-Akku 7,4 V/4400 mAh	47,80	...1015
2500 lm	Li-Ion-Akku 7,4 V/8800 mAh	72,50	...0105

(W911)

LED-Arbeitsleuchte

Ausführung: Korpus aus verstärktem Aluminium-Druckguss mit Sicherheitsglas, Leuchtstärke stufenlos einstellbar (0–100 %), hochwertige, austauschbare Marken-LED (Energieeffizienzklasse F) für großflächige **blendfreie** Ausleuchtung, Abstrahlwinkel 120°. Klappbares Gehäuse aus hochwertigem Kunststoff mit teilgummiertem Rahmen. 2 starke Magneten im Rahmen zur Befestigung an metallischen Oberflächen. USB-Anschluss und Schutzkontakt-Steckdose auf der Rückseite. Arbeitstemperatur –20 °C bis +50 °C.

IP54



USB









Leuchtstärke lm	Leistung W	Betriebsart	Kabeltyp	Kabellänge m	9050 €	Bestell-Nr.
4800	60	Netz	H07 RN-F 3G1,5	3	159,00	...0060

(W911)

LED-Baustrahler

Ausführung: Gehäuse aus verstärktem Aluminium-Druckguss, mit Sicherheitsglas, hochwertige Marken-LED für großflächige Ausleuchtung, Abstrahlwinkel 120°. Im Stahlrohrrahmen mit integriertem Tragegriff. Arbeitstemperatur –20 °C bis +50 °C.

9050 0050 **30 W**

9050 0055 **50 W**
Mit einer Doppel-Schutzkontakt-Steckdose auf der Rückseite.

IP65



9050 0050



IP54





9050 0055

Leuchtstärke lm	Leistung W	Betriebsart	Kabeltyp	Kabellänge m	format 9050 €	Bestell-Nr.
2350	30	Netz	H05 RN-F 3G1,0	2	85,30	...0050
4000	50	Netz	H05 RN-F 3G1,0	2	134,00	...0055

(W911)

LED-Doppelstrahler mit Stativ

Ausführung: Gehäuse aus verstärktem Aluminium-Druckguss, mit Sicherheitsglas, hochwertige Marken-LED für großflächige Ausleuchtung, Abstrahlwinkel 120°. Der Doppelstrahler lässt sich einfach und ohne den Einsatz von Werkzeug vom Stativ entnehmen. Durch die spezielle Konstruktion lässt sich der Doppelstrahler auch ohne Stativ universell einsetzen. Extrem robustes Stativ lässt sich auf max. 2 m Höhe ausziehen. Mit Tragegriff und einer Doppel-Schutzkontakt-Steckdose auf der Rückseite.
Arbeitstemperatur –20 °C bis +50 °C.

IP54



Robuster Schnellspanner



Schnellverschluss zur Aufnahme des Doppelträgers



Doppelträger, vom Stativ abgenommen



Leuchtstärke lm	Leistung W	Betriebsart	Kabeltyp	Kabellänge m	format 9050 €	Bestell-Nr.
2400	30	Netz	H05 RN-F 3G1,5	5	228,50	...0065

(W911)

Akku-LED-Klappbaustrahler

NEU

Ausführung: Gehäuse aus widerstandsfähigem Kunststoff mit zwei unabhängig drehbaren Stahlern. Marken-LED mit warmem und kaltem Licht **(4000 und 7000 Kelvin)** für großflächige Ausleuchtung, Abstrahlwinkel 120°. Leuchtstärke in 2 Stufen einstellbar. Extrem robustes Stativ lässt sich auf max. 1,9 m Höhe ausziehen. Für den Transport zusammenklappbar auf kompakte Maße 80 x 80 x 665 mm, nur 5,2 kg schwer. Arbeitstemperatur –20 °C bis +50 °C. Lieferung inkl. abnehmbarem Netzkabel.

Anwendung: Ideal für Maler, Trockenbauer etc. da Bereiche flexibel ausgeleuchtet und die Farbtemperatur umgestellt werden kann.

IPX4



Warmes Licht (4000 K).



Kaltes Licht (7000 K).



Kompakt zusammengelegt für den Transport, mit praktischen Tragegriffen.



Leuchtstärke	Brenndauer			format 9050	Bestell-
lm	h	Betriebsart	Akkutyp	€	Nr.
1500/5000	1,5–4,5	Akku und Netz	Li-Ion-Akku 7,4 V/2000 mAh	195,00 (W911)	...0110

Akku-LED-Arbeitsleuchte MultiBattery

NEU

Ausführung: Schlagfestes Metallgehäuse mit verstellbarem Standfuß und Stativaufnahme. Spezielle COB-LED für eine gleichmäßige und großflächige Ausleuchtung. Leuchtstärke in 4 Stufen einstellbar. **Kompatibel mit 18-V-Akkus** von Bosch, Dewalt, Festool, Flex, Makita, Metabo CAS und MIlwaukee. Lieferung inkl. 4 Schnittstellen-Adaptern und Tasche.

Hinweis: Für den Einsatz von Akkus der Marken Festool und Flex wird ein separat erhältlicher Schnittstellen-Adapter benötigt. Die tatsächliche Leuchtdauer ist abhängig vom verwendeten Akku.

IP65 | BGI 608 K2

brennenstuhl®



9044 0050 **4000 MA**

9044 0055 **6050 MH**
Zusätzlich mit abnehmbarem Kabel.

A–G: E

Modell	Leuchtstärke lm	Brenndauer h	Leuchtdauer/Ah h	Betriebsart	Kabeltyp	Kabellänge m	brennenstuhl 9044 €	Bestell-Nr.
4000 MA	1125/2250/3375/4500	–	0,5–2	Akku	–	–	170,50	...0050
6050 MH	1550/3100/4650/6200	0,4–1,4	0,4–1,4	Akku und Netz	H07 RN-F 2X1,0	5	237,50 (W910)	...0055

Akku-LED-Arbeitsleuchte BS 8050 MH

NEU

Ausführung: Schlagfestes Metallgehäuse mit gummierten Ecken und verstellbarem Standfuß mit Stativaufnahme. SMD-LED für eine gleichmäßige und großflächige Ausleuchtung, Abstrahlwinkel 100°. Leuchtstärke in 2 Stufen einstellbar und zusätzlich stufenlos dimmbar. **Kompatibel mit ProCORE- und GBA 18-V-Akkus** von Bosch. Zusätzlich mit abnehmbarem Kabel. Lieferung mit Schrauben-Set für die Stativbefestigung, ohne Akku.

Hinweis: Die tatsächliche Leuchtdauer ist abhängig vom verwendeten Akku.

IP55 | BGI 608 K2

brennenstuhl®

A–G: F



Leuchtstärke	Leuchtdauer/Ah			Kabellänge	brennenstuhl 9044	Bestell-
lm	h	Betriebsart	Kabeltyp	m	€	Nr.
790–7900	0,5–1	Akku und Netz	H07 RN-F 3G1,0	5	257,50 (W910)	...0060

LED-Arbeitsleuchte ORUM

NEU

Ausführung: Bruch- und schlagfestes Kunststoffgehäuse mit seitlichem Tragegriff und Kabelaufwicklung. Kann stehend, hängend oder auf einem Stativ eingesetzt werden. COB-LED für eine gleichmäßige und großflächige Ausleuchtung, Abstrahlwinkel 360°. Integrierte Steckdose dient als Stromversorgung für andere Werkzeuge. Arbeitstemperatur von –20 °C bis +50 °C.

IP54 | BGI 608 K2

A G E

brennenstuhl® professionalLINE







9044 0065



9044 0070

Modell	Leuchtstärke lm	Leistung W	Betriebsart	Kabeltyp	Kabellänge m	9044 €	Bestell-Nr.
ORUM 5050	5800	47	Netz	H07 RN-F 3G1,5	5	114,50	...0065
ORUM 12050	3150/6300/12600	97	Netz	H07 RN-F 3G1,5	5	186,00	...0070

(W904)

Akku-LED-Arbeitsleuchte STAR

Ausführung: Bruch- und schlagfestes Kunststoffgehäuse. Spezielle COB-LED für eine gleichmäßige und großflächige Ausleuchtung sowie eine 10-fach höhere Lebensdauer gegenüber herkömmlichen LEDs. Griff ist verstellbar und kann entweder als Handgriff oder Ständer verwendet werden, direkt montierbar am Stativ. Magnet im Handgriff zur Befestigung an Metallflächen, Arbeitstemperatur von –10 °C bis +40 °C. Lieferung mit Ladegerät, USB-Ladekabel und Li-Ion-Akku 3,7 V/5200 mAh.

Hinweis: Mit integrierter Powerbank-Funktion, zum Laden von z. B. Smartphones, Tablets und anderen Akkugeräten.

IP65

USB

SCANGRIP INNOVATION FROM DENMARK









Leuchtstärke lm	Leistung W	Brenndauer h	Betriebsart	Akkutyp	SCANGRIP 9043 €	Bestell-Nr.
500/1000	8,5	5/2,5	Akku	Li-Ion-Akku 3,7 V/5200 mAh	99,90	...0115

(W913)

LED-Arbeitsleuchte NOVA Mini

Ausführung: Besonders kompaktes, bruch- und schlagfestes sowie wasserdichtes Aluminiumgehäuse mit Gummimantel. Spezielle COB-LED für eine gleichmäßige und großflächige Ausleuchtung sowie eine 10-fach höhere Lebensdauer gegenüber herkömmlichen LEDs. Durch stufenlose Dimmfunktion kann die Lichtleistung von 10 % bis 100 % justiert werden. Mit SMART GRIP 4-in-1-System, Ring eignet sich zum Tragen in der Hand, ausklappbarer Standfuß, Clip für Arbeitsgürtel und Magnet für flexible Montagemöglichkeiten. Abstrahlwinkel 100° bis 120°, Arbeitstemperatur von –10 °C bis +40 °C.



IP65

SCANGRIP INNOVATION FROM DENMARK





Leuchtstärke lm	Leistung W	Brenndauer h	Betriebsart	Akkutyp	SCANGRIP 9043 €	Bestell-Nr.
100–1000	10	15	Akku	Li-Ion-Akku 3,65 V/4000 mAh	74,90	...0260

(W913)

(Akku-)LED-Arbeitsleuchte NOVA

Ausführung: Besonders schlankes, bruch- und schlagfestes sowie wasserdichtes Aluminiumgehäuse mit Gummimantel. Spezielle COB-LED für eine gleichmäßige und großflächige Ausleuchtung sowie eine 10-fach höhere Lebensdauer gegenüber herkömmlichen LEDs. Dimmfunktion ermöglicht die Lichteinstellung in 5 Stufen. Durch den verstellbaren Standfuß in beliebigem Winkel aufstellbar, der Standfuß kann aber auch als Aufhängung benutzt werden. Abstrahlwinkel 100° bis 120°, Arbeitstemperatur von –10 °C bis +40 °C.

IP67

A G D



9043 0125

USB



9043 0191

A G C



9043 0130

A G D



9043 0120

A G D



9043 0135

Modell	Leuchtstärke lm	Leistung W	Brenn-dauer h	Betriebsart	Akkutyp	Kabeltyp	Kabel-länge m	SCANGRIP 9043 €	Bestell-Nr.
NOVA R	200–2000	16	20	Akku	Li-Ion-Akku 7,3 V/4000 mAh	–	–	105,00 **	...0191
NOVA 4K	400–4000	30	–	Netz	–	H05 RN-F 3G1,00	5	135,00	...0120
NOVA 4K C+R	400–4000	29	14	Akku und Netz	Li-Ion-Akku 11,1 V/4400 mAh	H05 RN-F 2G0,75	5	210,00 *	...0125
NOVA 6K	600–6000	42	–	Netz	–	H05 RN-F 3G1,00	5	155,00	...0130
NOVA 6K C+R	600–6000	42	12	Akku und Netz	Li-Ion-Akku 11,1 V/5200 mAh	H05 RN-F 2G0,75	5	250,00 *	...0135

(W913)

* Mit Anzeige der Akkukapazität und verbleibenden Betriebsdauer.
** Mit zwei eingebauten Magneten für flexible Montagemöglichkeiten.

LED-Baustrahler AREA LITE CO

Ausführung: Aus bruch- und schlagfestem Kunststoffgehäuse, widersteht einem Sturz von bis zu 1 Meter Höhe. Nylongurt mit Haken für Aufhängung oder direkt auf der Werkbank aufstellen. Integrierte Steckdose dient als Stromversorgung für andere Werkzeuge. Mit einem **360°-Abstrahlwinkel** für eine großflächige und blendfreie Ausleuchtung. Arbeitstemperatur von –10 °C bis +30 °C.

IP54

A G F







Leuchtstärke lm	Leistung W	Betriebsart	Kabeltyp	Kabellänge m	SCANGRIP 9043 €	Bestell-Nr.
6000	45	Netz	H07 RN-F 3G1,5	5	160,00	...0195

(W913)

Akku-LED-Arbeitsleuchte NOVA CONNECT

NEU

Ausführung: Besonders schlankes, bruch- und schlagfestes sowie staub- und wasserdichtes Aluminiumgehäuse mit Gummimantel. **Kompatibel mit 18-V-Akkus** von Bosch, Dewalt, Fein, Festool, Flex, Makita, Metabo CAS und MIlwaukee. Zusätzlich kompatibel mit dem Ladegerät/Netzanschluss SPS. Spezielle COB-LED für eine gleichmäßige und großflächige Ausleuchtung sowie eine 10-fach höhere Lebensdauer gegenüber herkömmlichen LEDs. Mit der **Bluetooth®-Beleuchtungssteuerung** schalten Sie maximal 4 Arbeitsleuchten ein bzw. aus und stellen die Helligkeit in 5 Stufen ein. So können Sie Ihre Arbeitsleuchten mit dem Smartphone an die Arbeitsumgebung anpassen. Durch den verstellbaren Standfuß in beliebigem Winkel aufstellbar, der Standfuß kann aber auch als Aufhängung benutzt werden. Abstrahlwinkel 110°, Arbeitstemperatur von –10 °C bis +40 °C. Lieferung ohne Akku oder Netzanschluss.

Hinweis: Mit integrierter Powerbank-Funktion, zum Laden von z. B. Smartphones, Tablets und anderen Akkugeräten. Für den Einsatz von Akkus der Marken Bosch, Dewalt, Fein, Festool, Flex, Makita und Milwaukee wird ein separat erhältlicher Schnittstellen-Adapter der Connector-Serie benötigt. Die tatsächliche Leuchtdauer ist abhängig vom verwendeten Akku.

USB

IP30 | A–G: D | IP65

9043 0340 Der **integrierte Reserveakku** verhindert zuverlässig, dass plötzlich das Licht ausgeht.

9043 0345 Der **integrierte Reserveakku** verhindert zuverlässig, dass plötzlich das Licht ausgeht.



9043 0335



9043 0340

Modell	Leuchtstärke lm	Brenndauer h	Betriebsart	9043 €	Bestell-Nr.
NOVA 2 CONNECT	200– 2000	5,75–58	Akku und Netz	94,90	…0335
NOVA 4 CONNECT	400– 4000	3 –31	Akku und Netz	180,00	…0340
NOVA 10 CONNECT	1000–10000	1,25–12	Akku und Netz	290,00	…0345

Die angegebene Brenndauer bezieht sich auf die Verwendung eines 5,2-Ah-Akkus.

(W914)

Akku-LED-Arbeitsleuchte AREA CONNECT

NEU

Ausführung: Bruch- und schlagfestes sowie staub- und wasserdichtes Gehäuse. **Kompatibel mit 18-V-Akkus** von Bosch, Dewalt, Fein, Festool, Flex, Makita, Metabo CAS und MIlwaukee. Zusätzlich kompatibel mit dem Ladegerät/Netzanschluss SPS. Spezielle COB-LED für eine gleichmäßige und großflächige Ausleuchtung sowie eine 10-fach höhere Lebensdauer gegenüber herkömmlichen LEDs. Mit der **Bluetooth®-Beleuchtungssteuerung** schalten Sie maximal 4 Arbeitsleuchten ein bzw. aus. So können Sie Ihre Arbeitsleuchten mit dem Smartphone an die Arbeitsumgebung anpassen. Arbeitstemperatur von –10 °C bis +40 °C. Lieferung ohne Akku oder Netzanschluss.

Hinweis: Für den Einsatz von Akkus der Marken Bosch, Dewalt, Fein, Festool, Flex, Makita und Milwaukee wird ein separat erhältlicher Schnittstellen-Adapter der Connector-Serie benötigt. Die tatsächliche Leuchtdauer ist abhängig vom verwendeten Akku.

9043 0350 Abstrahlwinkel 360°. MIt Haken zum Aufhängen und Stativaufnahme.

IP54 | A–G: F

9043 0355 Abstrahlwinkel 360° oder 180° wählbar. Mit Tragegriff, Haken zum Aufhängen und Stativaufnahme. Der **integrierte Reserveakku** verhindert zuverlässig, dass plötzlich das Licht ausgeht.

IP65 | A–G: E



9043 0350

Modell	Leuchtstärke lm	Brenndauer h	Betriebsart	9043 €	Bestell-Nr.
AREA 6 CONNECT	3000/6000	1,75– 6,5	Akku und Netz	180,00	…0350
AREA 10 CONNECT	2000/4000/6000/8000/10000	1 –22	Akku und Netz	290,00	…0355

Die angegebene Brenndauer bezieht sich auf die Verwendung eines 5,2-Ah-Akkus.

(W914)

Akku-LED-Arbeitsleuchte VEGA CONNECT

NEU

Ausführung: Bruch- und schlagfestes sowie staub- und wasserdichtes Kunststoffgehäuse. **Kompatibel mit 18-V-Akkus** von Bosch, Dewalt, Fein, Festool, Flex, Makita, Metabo CAS und MIlwaukee. Zusätzlich kompatibel mit dem Ladegerät/Netzanschluss SPS. SMD-LED für eine gleichmäßige und großflächige Ausleuchtung. Arbeitstemperatur von –10 °C bis +40 °C. Lieferung ohne Akku oder Netzanschluss.

Hinweis: Für den Einsatz von Akkus der Marken Bosch, Dewalt, Fein, Festool, Flex, Makita und Milwaukee wird ein separat erhältlicher Schnittstellen-Adapter der Connector-Serie benötigt. Die tatsächliche Leuchtdauer ist abhängig vom verwendeten Akku.

IP54

9043 0360 VEGA 2 CONNECT A–G: G

9043 0365 VEGA 4 CONNECT A–G: F



Modell	Leuchtstärke lm	Brenndauer h	Betriebsart	9043 €	Bestell-Nr.
VEGA 2 CONNECT	1000/2000	4,5 –18	Akku und Netz	79,90	…0360
VEGA 4 CONNECT	2000/4000	2,25– 4,5	Akku und Netz	130,00	…0365

Die angegebene Brenndauer bezieht sich auf die Verwendung eines 5,2-Ah-Akkus.

(W914)

Akku-LED-Klappbaustrahler TOWER 5 CONNECT

NEU

Ausführung: Gehäuse aus widerstandsfähigem Kunststoff mit zwei unabhängig drehbaren Stahlern. **Kompatibel mit 18-V-Akkus** von Bosch, Dewalt, Fein, Festool, Flex, Makita, Metabo CAS und MIlwaukee. Zusätzlich kompatibel mit dem Ladegerät/Netzanschluss SPS. 120 SMD-LED mit tageslichtweißem Licht (6500 K) für großflächige Ausleuchtung, Abstrahlwinkel 110°. Für den Transport zusammenklappbar. Arbeitstemperatur –10 °C bis +40 °C.

Hinweis: Für den Einsatz von Akkus der Marken Bosch, Dewalt, Fein, Festool, Flex, Makita und Milwaukee wird ein separat erhältlicher Schnittstellen-Adapter der Connector-Serie benötigt. Die tatsächliche Leuchtdauer ist abhängig vom verwendeten Akku.

IP30

A E G

SCANGRIP CONNECT









Leuchtstärke	Brenndauer		9043	Bestell-
lm	h	Betriebsart	€	Nr.
2500/5000	2–4,5	Akku und Netz	245,00 (W914)	...0370

Die angegebene Brenndauer bezieht sich auf die Verwendung eines 5,2-Ah-Akkus.

Stromversorgung für LED-Arbeitsleuchten CONNECT

NEU

SCANGRIP CONNECT

9043 0375 – 0405 Schnittstellen-Adapter
Ermöglicht die Verwendung von 18-V-Maschinenakkus an Leuchten der CONNECT-Serie.

9043 0415 Netzanschluss
Ermöglicht den Netzbetrieb von Leuchten der CONNECT-Serie durch direkte Verbindung mit der Leuchte. Kabellänge 5 m.

IP65



Schnittstellen-Adapter

Ausführung	9043 €	Bestell-Nr.
Schnittstellen-Adapter für Bosch AMPShare	9,90	...0375
Schnittstellen-Adapter für Dewalt	9,90	...0380
Schnittstellen-Adapter für Fein	9,90	...0385
Schnittstellen-Adapter für Festool	9,90	...0390
Schnittstellen-Adapter für Flex	9,90	...0395
Schnittstellen-Adapter für Makita	9,90	...0400
Schnittstellen-Adapter für Milwaukee	9,90	...0405
Netzanschluss	74,90 (W914)	...0415

Schnittstellenadapter für weitere Modelle auf Anfrage.



Netzanschluss

Zubehör für LED-Arbeitsleuchte

9043 0250 **Diffusor**
+ 0255 Streut das Licht in ein weiches Licht ohne starke Kontraste zwischen Licht und Schatten. Durch Magneten wird der Diffusor leicht und sicher an die Arbeitsleuchte befestigt.



9043 0250



9043 0315 **Magnethalter**
+ 0320 Drehbare Aufnahme. Zur flexiblen Positionierung an allen magnetischen Oberflächen.
NEU



9043 0315



9043 0325 **Gerüsthalter**
NEU
Zur Befestigung von Leuchten mit durchgehender Bohrung für Stativaufnahme an Stangen und Rohren mit Ø 40–50 mm.



9043 0325



9043 0140 **Stativ**
+ 0410 Höhenverstellbar. Am Stativ 1,35–3 m können mittels des separat erhältlichen Dualbeschlags auch zwei Arbeitsleuchten angebracht werden.

9043 0140

9043 0145 **Dual-Beschlag**
Die Halterung wird benötigt, wenn zwei NOVA Arbeitsleuchten befestigt werden sollen.





9043 0145

Ausführung	9043 €	Bestell-Nr.
Diffusor passend für NOVA 3K/3K C+R/4 SPS/MULTIMATCH 3	10,60	...0250
Diffusor passend für NOVA 5K/5K C+R/10K/6 SPS/10 SPS/MULTIMATCH 8	15,90	...0255
Magnethalter für NOVA 4	31,90	...0315
Magnethalter für NOVA 6, NOVA 10 und NOVA 12	54,90	...0320
Gerüsthalter	31,90	...0325
Stativ 0,9–2 m	84,90 N	...0410
Stativ 1,35–3 m	120,00	...0140
Dual-Beschlag	26,90	...0145

(W913)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

LED-Arbeitsleuchte Lichtblick

Ausführung: Lampenkopf aus Aluminium. **Reflexionsarme, gleichmäßige Ausleuchtung** sowie blend- und flackerfrei. Ein- und Ausschalter direkt am Lampenkopf. Mit Kugelgelenk und Magnetsockel zur direkten Montage an der Maschine. Staub- und spritzwassergeschützt bis Netzteilkupplung.

IP65



Leuchtstärke lm	Leistung W	Anschlussspannung V	9063 o. Dimmer €	9068 m. Dimmer €	Bestell-Nr.
200	2,5	24	100,00 (W912)	115,00 (W912)	...0005

Federklemme für LED-Arbeitsleuchte Lichtblick

Ausführung: Aus Metall, Klemmfläche gummiert.



max. Öffnung mm	9063 €	Bestell-Nr.
40	20,00 (W912)	...9000

LED-Arbeitsleuchte

Ausführung: Lampenkopf aus Aluminium mit einer satinierten Acrylschutzglasscheibe vor dem LED-Leuchtchip. Reflexionsarme, gleichmäßige Ausleuchtung sowie blend- und flackerfrei. Ein- und Ausschalter direkt am Lampenfuß. Mit Magnetsockel zur direkten Montage an der Maschine. Staub- und spritzwassergeschützt bis Netzteilkupplung.

IP65



Leuchtstärke lm	Leistung W	Abstrahlwinkel °	Anschlussspannung V	9063 o. Dimmer €	9068 m. Dimmer €	Bestell-Nr.
200	2,5	120	24	130,00	145,00	...0010
200	2,5	90	24	135,00	150,00	...0030
450	4,5	120	24	150,00	170,00	...0015
450	4,5	120	24	160,00	175,00	...0035
300	3	120	24	140,00	160,00	...0020
950	10	160	24	230,00 (W912)	250,00 (W912)	...0025

Zubehör für LED-Arbeitsleuchten

9063 9005 **Klemmfuß**
Aus Metall, verzinkt. Für Plattenstärke bis 90 mm.

9063 9010 **Magnethalter**
Zur Befestigung an senkrechten metallischen Flächen.

9063 9015 **Standfuß**
Aus Stahl, pulverbeschichtet.


9063 9005


9063 9010


9063 9015

Ausführung	9063 €	Bestell-Nr.
Klemmfuß	26,00	...9005
Magnethalter	35,00	...9010
Standfuß	32,00 (W912)	...9015

LED-Maschinenleuchte

Ausführung: Lampenkopf aus Aluminium mit einer satinierten Acrylschutzglasscheibe vor dem LED-Leuchtchip.Reflexionsarme Ausleuchtung sowie blend- und flackerfrei. Mit gummiummantelten Magnetfüßen zur direkten Montage an der Maschine. Staub- und spritzwassergeschützt bis Netzteilkupplung.

IP67

Bauer Böcker

9063 Lampenkopf kann um 360° gedreht werden.



Maße mm	Leuchtstärke lm	Leistung W	Abstrahlwinkel °	Anschlussspannung V	9063 €	Bestell-Nr.
140 x 40 x 40	300	3	160	24	155,00	...1000
200 x 40 x 40	600	6	160	24	220,00	...1005
250 x 40 x 40	900	9	160	24	295,00	...1010

(W912)



Maße mm	Leuchtstärke lm	Leistung W	Abstrahlwinkel °	Anschlussspannung V	9068 €	Bestell-Nr.
202 x 40 x 21	600	6	120	24	155,00	...1000
324 x 40 x 21	1200	12	120	24	240,00	...1005
568 x 40 x 21	2400	24	120	24	360,00	...1010

(W912)

9069 Lampenkopf kann um 45° in beide Richtungen gedreht werden



Maße mm	Leuchtstärke lm	Leistung W	Abstrahlwinkel °	Anschlussspannung V	9069 €	Bestell-Nr.
202 x 40 x 40	600	6	120	24	165,00	...1000
324 x 40 x 40	1200	12	120	24	250,00	...1005
568 x 40 x 40	2400	24	120	24	375,00	...1010

(W912)

LED-Maschinenleuchte Kreislicht

NEU

Ausführung: Lampenkopf aus Aluminium mit einer satinierten Acrylschutzglasscheibe vor den LED-Leuchtchips. Reflexionsarme Ausleuchtung sowie blend- und flackerfrei. Mit Magnetfüßen zur direkten Montage an der Maschine. Staub- und spritzwassergeschützt bis Netzteilkupplung.

Anwendung: Ideal zur vollständigen Ausleuchtung von drehenden Spindelköpfen wie z. B. an Bohr- und Fräsmaschinen.



IP67

Bauer Böcker



Maße mm	Leuchtstärke lm	Leistung W	Abstrahlwinkel °	Anschlussspannung V	9063 €	Bestell-Nr.
160 x 160 x 42	460	7,5	360	24	320,00	...0040

(W912)

LED-Arbeitsleuchte Prolyx

Ausführung: Mit einem 650 mm langen, flexiblen Leuchtarm. Lampenkopf aus Aluminium mit Schutzglaslinse vor dem LED-Leuchtchip. Kippschalter zum Ein- und Ausschalter **direkt am Lampenkopf.** Mit Magnetsockel (Ø 50 mm) zur direkten Montage an der Maschine.

IP63



9046 0010

Leuchtstärke lm	Leistung W	Kabellänge m	Gewicht kg	9046 €	Bestell-Nr.
776	9,2	1,8	1,9	238,00	...0010

(W523)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Lackierpinsel

Ausführung: Flache Form, mit lackiertem Holzstiel.

Anwendung: Lösemittelhaltige Farben und Lacke.

7048 Schwarze **Borstenmischung** mit Weißblechzwinge. Zusätzlich für Dispersions- und Wandfarbe geeignet.

7049 Schwarze **Borstenmischung** mit Nickelzwinge, **extravoll.**

7057 Helle **Borstenmischung** mit Messingzwinge, **extravoll.**

Größe Zoll	Pinselbreite mm 7048	7049	7057	Nölle PROFI BRUSH 7048 €	Nölle PROFI BRUSH 7049 €	Nölle PROFI BRUSH 7057 €	Bestell-Nr.
3 /4	20	–	–	0,64	–	–	...0011
1	25	25	–	0,71	2,38	–	...0021
1	–	–	30	–	–	2,94	...0025
1.1/2	40	40	40	0,91	3,33	4,04	...0031
2	50	50	50	1,27	4,73	5,35	...0041
2.1/2	60	60	60	1,62	6,25	7,35	...0061
3	–	–	80	–	–	10,55	...0081
				(W567)	(W567)	(W567)	



7048



7049



7057

Ringpinsel

Ausführung: Runde Form, im Nickelring, mit unlackiertem Holzstiel.

Anwendung: Dispersions- und Wandfarben sowie lösemittelhaltige Farben und Lacke.

7050 Reine, schwarze **Chinaborste,** mit doppeltem Kunststoffvorband.

704A Reine, helle **Chinaborste,** mit doppeltem Fadenvorband.

Größe	Pinsel-Ø mm 7050	704A	Nölle PROFI BRUSH 7050 €	Nölle PROFI BRUSH 704A €	Bestell-Nr.
2	20	20	1,08	4,04	...0002
4	25	25	1,35	5,65	...0012
6	30	30	1,98	7,25	...0022
8	35	35	2,45	10,50	...0032
10	40	40	3,19	12,45	...0042
12	45	–	5,00	–	...0051
12	–	45	–	17,05	...0052
			(W567)	(W567)	



7050



704A

Heizkörperpinsel

Ausführung: Flache Ausführung.

7054 Reine, graue **Chinaborste** in gebogener Weißblechzwinge, mit langem, unlackiertem Holzstiel.

704C Schwarze **Borstenmischung** in gebogener Nickelzwinge, mit langem, unlackiertem Holzstiel.

704D Reine, helle **Chinaborste, metallfrei**, in gebogener Kunststoffzwinge, mit langem Kunststoffstiel. Für empfindliche Oberflächen geeignet.

Größe Zoll	Pinselbreite mm	Nölle PROFI BRUSH 7054 €	Nölle PROFI BRUSH 704C €	Nölle PROFI BRUSH 704D €	Bestell-Nr.
1	25	0,92	2,11	2,18	...0012
1.1/2	40	1,20	2,77	2,70	...0022
2	50	1,60	3,53	3,23	...0032
2.1/2	60	1,97	4,48	4,73	...0042
3	75	–	5,25	–	...0052
		(W567)	(W567)	(W567)	



7054



704C



704D

Emaillelackpinsel

Ausführung: Flache Ausführung, reine, helle **Chinaborste** in Weißblechzwinge, **extravoll**. Mit unlackiertem Holzstiel.

Anwendung: Dispersions- und Wandfarbe, wasserverdünnbare Lacke sowie lösemittelhaltige Farben und Lacke.



Größe	Pinselbreite mm	Nölle PROFI BRUSH 704B €	Bestell-Nr.
0	10	0,46	...0011
1	12	0,48	...0021
2	15	0,56	...0031
3	18	0,64	...0041
4	20	0,69	...0051
		(W567)	

Steckbügel für Farbwalzen

Ausführung: Kleiner, ergonomischer Griff, verzinkter 6-mm-Draht.



für Walzenbreite mm	Länge mm	Nölle PROFI BRUSH 7434 €	Bestell-Nr.
100	280	1,15	...0028
100	400	1,33	...0040
		(W567)	

Farbwalze

Ausführung: Für 6-mm-Steckbügel.



7430



7431



7432



7433

7430 Velours, besonders kurzflorig, thermofusioniert, lösemittelbeständig, für hochwertige Lackierungen, 2 Stück in SB-Verpackung.

7431 Schaumstoff, Raumgewicht 56 kg/m³, bügelseitig abgerundet, für hochwertige und ansatzlose Lackierungen mit lösemittelhaltigen Lacken, 2 Stück in SB-Verpackung.

7432 Polyacryl, **30-mm-Kern,** thermofusioniert, hohe Farbaufnahme und -abgabe, strapazierfähig.

7433 Polyacryl, thermofusioniert, hohe Farbaufnahme und -abgabe, strapazierfähig, ideal für Fensterlaibungen, 2 Stück in SB-Verpackung.

Walzenbreite mm	Nölle PROFI BRUSH 7430 €	Nölle PROFI BRUSH 7431 €	Nölle PROFI BRUSH 7432 €	Nölle PROFI BRUSH 7433 €	Bestell-Nr.
100	2,17 (W567)	2,17 (W567)	1,91 (W567)	2,22 (W567)	...0010

Steckbügel für Farbwalzen

Ausführung: Ergonomischer Griff, verzinkter 8-mm-Draht. Zum Aufstecken auf Teleskopstangen geeignet.



für Walzenbreite mm	Nölle PROFI BRUSH 7438 €	Bestell-Nr.
180	2,17	...0018
250	2,42	...0025
	(W567)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Farbwalze

Ausführung: Passend für 8-mm-Steckbügel.

7435 Lammplüsch, Polyacryl, Florhöhe 18 mm, stark gepolstert, eckenausrollend, geeignet für grob strukturierte Untergründe im Innen- und Außenbereich, hohe Farbaufnahme und -abgabe, strapazierfähig.

7436 100 % Polyamid, Florhöhe 14 mm, mit Blaufaden, lösemittelbeständig, ungepolstert, geeignet für glatte Untergründe, für Beschichtungen, besonders strapazierfähig.

7437 Polyacryl, Florhöhe 18 mm, thermofusioniert, ungepolstert, geeignet für glatte Untergründe im Innenbereich, sehr hohe Farbaufnahme und -abgabe, strapazierfähig, mit dickem Kern für hohe Quadratmeterleistung.



Walzenbreite	7435	7436	7437	Bestell-
mm	€	€	€	Nr.
180	6,95	4,97	4,26	...0018
250	8,60	5,80	5,50	...0025
	(W567)	(W567)	(W567)	

Teleskopstange für Farbroller

Ausführung: Pulverbeschichtetes Metallrohr, Kunststoffbeschläge, mit Konus für Farbrollergriffe.



Länge	7438	Bestell-
m	€	Nr.
2	5,60	...0200
	(W567)	

Farbwanne

Ausführung: Aus Recycling-Kunststoff, lösemittelbeständig, bruchfest, mit Abstreifrillen.



Maße	7439	Bestell-
mm	€	Nr.
160 x 310	1,05	...0005
210 x 220	1,12	...0010
270 x 360	2,09	...0015
	(W567)	

Farbgitter

Ausführung: Mit Griff und Eimerhaken.



Ausführung	Maße mm	7439 €	Bestell- Nr.
Recycling-Kunststoff, lösemittelbeständig, bruchfest	230 x 270	1,02	...0020
Recycling-Kunststoff, lösemittelbeständig, bruchfest	280 x 320	1,28	...0025
Metall, verzinkt	260 x 300	3,19	...0030
		(W567)	

Flächenstreicher

Ausführung: Helle **Borstenmischung,** mit Weißblechzwinge. Kunststoffkörper und Kunststoffgriff mit Eimerhaken.



Maße	7439	Bestell-
mm	€	Nr.
100 x 30	2,32	...0035
120 x 30	2,52	...0040
	(W567)	

Deckenbürste

Ausführung: Synthetikborste, gestanzt, extravoll. Kunststoffkörper und Kunststoffgriff mit Eimerhaken.



Maße mm	Nölle PROFI BRUSH 7439 €	Bestell-Nr.
170 x 75	4,03 (W567)	...0045

Farbeimer

Ausführung: Aus Kunststoff, mit Maßskala und Abstreifrillen.



Inhalt l	Nölle PROFI BRUSH 7439 €	Bestell-Nr.
14	7,20 (W567)	...0050

Saalbesen

Anwendung: Für Stiel-Ø 24 mm.

7441 **Arenga**
Nassfest, Sattelholz mit Stielloch (Breiten 40 bis 60 cm), Flachholz mit Metall-Stielhalter (Breite 80 cm).

7442 **Arenga/Elaston**
Kräftiger, nassfester Industrie-Saalbesen, ideal für hohe Beanspruchungen. Flachholz mit bruchfestem Kunststoff-Stielhalter. Für groben und feinen Schmutz.

7443 **Elaston**
Nassfester Industrie-Saalbesen, rote Kunstborste. Flachholz mit bruchfestem Kunststoff-Stielhalter (Breiten 40 bis 60 cm). Flachholz mit Metall-Stielhalter (Breiten 80 bis 100 cm).

7463 **Poly-Kokos**
Sattelholz mit Stielholz (Breiten 30 bis 60 cm), Flachholz mit Metall-Stielhalter (Breiten 80 bis 100 cm). Für groben, trockenen Schmutz.

7444 **Qualitätsmischung**
Industrie-Saalbesen, voll besteckt, für glatte Böden und feinen Schmutz, nicht nassfest. Sattelholz mit Stielloch (Breiten 40 bis 60 cm), Flachholz mit Metall-Stielhalter (Breiten 80 cm).



Breite cm	Nölle PROFI BRUSH 7441 €	7442 €	7443 €	7463 €	7444 €	Bestell-Nr.
30	–	–	–	5,45	–	...0030
40	9,15	11,95	6,45	6,30	6,10	...0040
50	–	–	–	8,00	–	...0050
60	12,65	15,80	9,80	9,80	8,90	...0060
80	21,80	–	16,00	20,10	16,45	...0080
100	– (W567)	– (W567)	18,55 (W567)	25,00 (W567)	– (W567)	...0100

Straßenbesen

Ausführung: Elaston, kräftige Ausführung, langer Materialschnitt, Sattelholz mit Stielloch. Für Stiel-Ø 28 mm mit Konus.



Breite cm	Nölle PROFI BRUSH 7445 €	Bestell-Nr.
40	9,50	...0040
60	14,95 (W567)	...0060

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Geräte- und Besenstiel

Ausführung: Aus Holz.

Ausführung	Ø mm	Länge cm	Nölle PROFI BRUSH 7446 €	Bestell-Nr.
mit Rundkopf	24	140	5,50	...0140
mit Konus	28	160	8,85	...0160
mit Konus	28	180	10,30	...0180
			(W567)	



Metall-Stielhalter

Ausführung: Geschlitzt für Besen mit Flügelschrauben, Stiel-Ø 24 mm.

Nölle PROFI BRUSH 7446 €	Bestell-Nr.
2,77	...1024
(W567)	



Handfeger

Ausführung: Aus Holz.

7447 Mit Poly-Kokosborsten, unlackiert, nassfest, für feinen Staub im Innenbereich.

7465 Mit Naturkokos, unlackiert, für groben Schmutz.

7448 Mit Arengaborsten, unlackiert, kräftig, nassfest, für groben Schmutz.

Grifflänge cm	Nölle PROFI BRUSH 7447 €	Nölle PROFI BRUSH 7465 €	Nölle PROFI BRUSH 7448 €	Bestell-Nr.
28	2,56	2,75	4,52	...0028
43	3,33	3,82	6,80	...0045
	(W567)	(W567)	(W567)	







Kehrschaufel

7449 0005 Edelstahl rostfrei, mit Gummilippe und Düllgriff.

7449 0010 Metall, farbig sortiert, mit Gummilippe und angeschweißtem Metallgriff.

7449 0015 Metall verzinkt, mit Holzgriff.

7449 0020 Metall lackiert, mit Holzgriff.

Schaufellänge mm	Schaufelbreite mm	Nölle PROFI BRUSH 7449 €	Bestell-Nr.
380	240	23,00	...0005
380	240	8,85	...0010
440	220	6,70	...0015
440	220	7,85	...0020
		(W567)	





Baueimer

Ausführung: Aus verzinktem Stahlblech mit Holzgriff.

Materialstärke mm	Inhalt l	7455 €	7456 €	Bestell-Nr.
ca. 0,35	12	11,85	–	...0012
ca. 0,45	12	–	18,25	...0012
		(W983)	(W983)	



Weichlötgarnitur Classic







Ausführung	Satzinhalt	GCE 9055 €	Bestell-Nr.
4-teilig	1 Propan-Weichlötkolben (9065 0010) 1 HD-Schlauch 2 m, G 3/8" LH (9112 0021) 1 Kleinregler 1,5 bar fest eingestellt (9061 0041) 1 Propan-Kleinstflasche, 425 g (9061 0011)	256,50	...0011

(W930)

Propan-Kleinstflasche

Ausführung: Geschweißt, Ventil mit Überdrucksicherung und Verschlusskappe, Anschluss G 3/8" links, selbst nachfüllbar, Standfuß mit Bauartzulassung (§ 14 der Druckgussverordnung, 82 D 168 B), Aufhängehaken.

Hinweis: Diese Propan-Kleinstflasche darf nur mit geeignetem Propan-Kleinstflaschenventil mit Überdrucksicherung ausgerüstet werden.



9061 0011

Inhalt g	GCE 9061 €	Bestell-Nr.
425	122,00	...0011

(W930)

Propan-Regler

Ausführung: Anschluss G 3/8" links, nach DIN 477. Passend für Propan-Kleinstflasche 425 g.



9061 0031



9061 0041

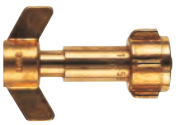
Ausführung	GCE 9061 €	Bestell-Nr.
Kleinstflaschenventil mit Überdrucksicherung	54,10	...0031
Kleinregler, 1,5 bar fest eingestellt	50,80	...0041

(W930)

Propan-Umfüllstutzen

Ausführung: Aus Vollmessing, Anschluss nach DIN 477, mit Zulassungszeichen 01 D 65 B, mit Führungsstift und Flügelmutter G 3/8" links.

Anwendung: Zum Anschließen an die Propan-Kleinstflasche mit Kleinstflaschenventil.



9064 0011



9064 0031

für Flaschen kg	Anschlusstyp	GCE 9064 €	Bestell-Nr.
5–11	Profilmutter W 21,8 x 1/14" links, mit Führungsstift	29,90	...0011
5–33	Sechskantmutter W 21,8 x 1/14" links	26,60	...0031

(W930)

Propan-Weichlötkolben

Ausführung: Hammerform, gekröpft, mit Feinregulierspindel. Durch optimal gestalteten Luftdrehschieber lässt sich eine besonders weiche und kleine Flamme einstellen. Mit Windschutz und Kupferstück 350 g.



Gasdruck bar	Gasverbrauch g/h	Schlauchanschluss	GCE 9065 €	Bestell-Nr.
1,5	max. 65	G 3/8" LH	125,00	...0010

(W930)

Propan-Handgriff

Ausführung: Gut isolierender, ergonomisch geformter Holzhandgriff mit Feinregulierspindel für Gaseinstellung aus Edelstahl, Luftdrehschieber. Zudem kann die Flammeneinstellung reguliert und der Schlauchanschluss in die jeweilige Position gedreht werden.



Gasdruck bar	Gasverbrauch g/h	Schlauchanschluss	Anschluss für Brennereinsätze	GCE 9067 €	Bestell-Nr.
1,5	max. 65	G 3/8" LH	M15 x 1 innen	61,60	...0011

(W930)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Propan-Kolbenbrenner

Ausführung: Brennerdüse 4,5 mm mit abschraubbarem Kolbenhalter, Edelstahlmundstück und Aufhängehaken.



Gasdruck bar	Gasverbrauch g/h	Griffstückanschluss	GCE 9070 €	Bestell-Nr.
1,5	max. 65	M15 x 1 außen	25,30	...0011

(W930)

Kupferstück

Ausführung: Mit Stahlstift Ø 7 mm, Stiftlänge 90 mm.



Ausführung	Gewicht g	GCE 9076 €	Bestell-Nr.
Hammerform, gekröpft	350	36,60	...0011
Hammerform, gekröpft	500	46,90	...0021
Hammerform, gerade	250	33,00	...0031

(W930)

Windschutz

Ausführung: Mit Feststellschraube. Passend für alle Kupferstücke mit Stahlstift Ø 7 mm.



GCE 9073 €	Bestell-Nr.
9,90	...0011

(W930)

Propan-Punktbrenner-Löteinsatz

Ausführung: Modell aus Messing, um 40° gebogen, mit abschraubbarem Stahlmundstück.

Anwendung: Für Hartlötarbeiten, z. B. mit Silberlot L-Ag 40 an Kupferrohr.

Hinweis: Passend zu Bestell-Nr. 9067 0011.



Ø mm	Gasdruck bar	Leistung kW/h	Gasverbrauch g/h	für Kupferrohr-Ø mm	Griffstück-anschluss	GCE 9079 €	Bestell-Nr.
5	1,5	1,54	max. 120	12 x 1	M15 x 1 außen	21,30	...0051
7	1,5	2,58	max. 200	22 x 1	M15 x 1 außen	23,50	...0071

(W930)

Hart- und Weichlötgarnitur

Ausführung: Lieferung im Stahlblechkasten mit Tragegriff.

9085 0005 **Zum Hartlöten und Anwärmen.**

9085 0011 **Zum Hart- und Weichlöten sowie zum Anwärmen.**



9085 0005



9085 0011

Ausführung	Satzinhalt	GCE 9085 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1 Handgriff 4 Turbobrenner Ø 12; 14; 17 und 20 mm (9094) 1 HD-Schlauch 2 m, G 3/8" LH (9112 0021) 1 Kleinregler 2,0 bar fest eingestellt, für 5- und 11-kg-Flaschen 1 Gasanzünder (9199) 1 Gabelschlüssel	408,00	...0005
11-teilig	1 Lötkolben mit Handgriff, Kolbenbrenner mit Kolbenhalter (9088) 1 Windschutz (9073) 1 Kupferstück 350 g, Hammerform gekröpft (9076 0011) 4 Turbobrenner Ø 12; 14; 17 und 20 mm (9094) 1 HD-Schlauch 2 m, G 3/8" LH (9112 0021) 1 Kleinregler 2,0 bar fest eingestellt, für 5- und 11-kg-Flaschen 1 Gasanzünder (9199) 1 Gabelschlüssel	483,00	...0011

(W930)

Propan-Brennergriff Universal

Ausführung: Robuster, gut isolierender Kunststoffhandgriff in Blockform, mit langem Momenthebel, voreinstellbarer Zündflamme und kombiniertem Hauptabsperr- und Regelventil.

Anwendung: Zum Hart- und Weichlöten, Anwärmen, Abbrennen, Schrumpfen und für vieles mehr.



Gasdruck bar	Gasverbrauch g/h	Schlauchanschluss	Anschluss für Brennereinsätze	9088 €	Bestell-Nr.
0–4	max. 12000	G 3/8" LH	M14 x 1 außen	64,90 (W930)	...0011

Propan-Punktbrenner-Löteinsatz

Ausführung: Modell aus Messing, mit Überwurfmutter und abschraubbarem, verchromtem Edelstahlmundstück, für max. 4 bar Überdruck. Die Flamme wird spitz konzentriert und die Luft automatisch angesaugt.

Anwendung: Für Hart- und Weichlötarbeiten.



Ø mm	Gasdruck bar	Leistung kW/h	Gasverbrauch b. P = 1,5 bar g/h	für Kupferrohr-Ø mm	Griffstückanschluss	9091 €	Bestell-Nr.
5	1,5–2,5	1,55	120	12 x 1	M14 x 1 innen	34,20 (W930)	...0052

Propan-Turbo-Hartlöteinsatz

Ausführung: Modell aus Messing, mit Wirbelbrennereinsatz, Überwurfmutter und abschraubbarem, verchromtem Edelstahlmundstück, für max. 2,5 bar Überdruck. Die Luft wird automatisch angesaugt.

Anwendung: Speziell zum Hartlöten von Kupferrohren.



Ø mm	Gasdruck bar	Leistung b. P = 1,5 bar kW/h	Gasverbrauch b. P = 1,5 bar g/h	für Kupferrohre-Ø mm	Griffstückanschluss	9094 €	Bestell-Nr.
12	1,5–2,0	1,93	150	12	M14 x 1 innen	38,60	...0013
14	1,5–2,0	3,22	250	18	M14 x 1 innen	40,60	...0015
17	1,5–2,0	4,06	315	22	M14 x 1 innen	42,70	...0018
20	1,5–2,0	5,66	440	28	M14 x 1 innen	50,30 (W930)	...0021

Propan-Breitbrennereinsatz

Ausführung: Modell aus Messing, mit verchromtem Edelstahlmundstück und Überwurfmutter.

Anwendung: Zum Bearbeiten von Kunststofffolien oder zum Verlegen von Platten geeignet. Besonders zum Entfernen von Farbanstrichen verwendbar. Durch die Flamme wird die Farbe so weit erwärmt, dass es zur Blasenbildung kommt. Mit einem Spachtel oder einem anderen Hilfsmittel kann die Farbe dann entfernt werden.



Flammenbreite mm	Gasdruck bar	Leistung kW/h	Gasverbrauch b. P = 1,5 bar g/h	Griffstückanschluss	9097 €	Bestell-Nr.
40	1,5–2,0	2,83	220	M14 x 1 innen	85,60 (W930)	...0041

Verbindungsrohr

Ausführung: Modell aus Edelstahl, um 60° gebogen.



Länge mm	Griffstückanschluss	Brennereinsatzanschluss	9100 €	Bestell-Nr.
130	M14 x 1 innen	M20 x 1 außen	20,30	...0014
350	M14 x 1 innen	M20 x 1 außen	24,40	...0037
600	M14 x 1 innen	M20 x 1 außen	30,60	...0061
750	M14 x 1 innen	M20 x 1 außen	33,70 (W930)	...0076

Propan-Hochleistungs-Brennereinsatz

Ausführung: Modell aus Edelstahl, Flammenlänge größer als 150 mm.

Anwendung: Zum Anwärmen, Abbrennen und Abflämmen für Teer- und Dachisolierarbeiten.

Gas Control Equipment

Brennerkopf-Ø mm	Leistung b. P = 1,5 bar kW/h	Gasverbrauch b. P = 1,5 bar g/h	Brennereinsatz-anschluss	GCE 9103 €	Bestell-Nr.
30	15,5	1200	M20 x 1 innen	26,30	...0031
40	27,0	2100	M20 x 1 innen	32,60	...0041
45	37,9	2500	M20 x 1 innen	36,50	...0046
50	47,6	3700	M20 x 1 innen	40,30	...0051
60	70,8	5500	M20 x 1 innen	43,50	...0061

(W930)



Anwärmbrenner-Garnitur

Lieferumfang:
1 Propan-Brennergriff mit langem Momenthebel
1 Brennereinsatz mit Luftanpassung Ø 60 mm
1 Verbindungsrohr 600 mm
1 Kleinregler 0,5–4 bar mit Kombianschluss für 5- bis 33-kg-Flaschen
1 Schlauchbruchsicherung
1 HD-Schlauch 5 m, G 3/8" LH

Gas Control Equipment



Leistung kJ/h	Gasverbrauch b. P = 4 bar g/h	GCE 9104 €	Bestell-Nr.
35260	7600	211,00	...0005

(W930)

Schlauchbruchsicherung

Anwendung: Für Flüssiggas DVGW-Nr. 92.02 e 868.
Verhindert den Gasaustritt bei Beschädigung oder Lösen der Schlauchleitung. Schließt den Gasdurchgang ab, sobald die vorgeschriebene Betriebsmenge um 10 % überschritten wird. Wiederöffnung von Hand.

Gas Control Equipment



Gasdruck bar	Leistungen bei qn (g/h) 4 bar	Schlauchanschluss Eingang	Schlauchanschluss Ausgang	GCE 9106 €	Bestell-Nr.
4,0	6000	G 3/8" LH innen	G 3/8" LH außen	36,20	...0021

(W930)

Propan-Regler

Ausführung: DIN-DVGW-geprüft. Passend für 5-, 11- und 33-kg-Flaschen.

9109 0011 **Mit Manometer und regelbarem Ausgangsdruck.** Gasverbrauch 12000 g/h.

9109 0015 **Mit Skala und Schlauchbruchsicherung.** Gasverbrauch 6100–14000 g/h.
NEU

Gas Control Equipment



9109 0011



9109 0015

Gasdruck bar	Schlauchanschluss Eingang	Schlauchanschluss Ausgang	GCE 9109 €	Bestell-Nr.
0,5–4,0	W 21,8 x 1/14" LH	G 3/8" LH	85,80	...0011
0,5–4,0	W 21,8 x 1/14" LH	G 3/8" LH	89,10	...0015

(W930)

Hochdruckschlauch

Ausführung: DIN 4815, DIN EN 1763-1, Druckklasse 30. Komplett armiert, 4 x 4 mm.

Gas Control Equipment



Länge m	Ausführung mit Anschlüssen	GCE 9112 €	Bestell-Nr.
2	beiderseits G 3/8" LH	21,80	...0021
3	beiderseits G 3/8" LH	28,50	...0031
5	beiderseits G 3/8" LH	40,40	...0051

(W930)

Mehrzwecklötlampe

Ausführung: Das extrem stoßfeste Gerät verfügt über eine sehr feine Abstufung der Gaszufuhr. Der Betrieb erfolgt mit der Kartusche C 206 GLS, die von einer Stahlglocke geschützt wird. Durch den Griff aus Polypropylen liegt das Gerät sehr gut in der Hand und ist problemlos mit nur einer Hand bedienbar. Lieferung ohne Kartusche.

Anwendung: Zum Weich- und Hartlöten und für andere Hand- und Heimwerkerarbeiten geeignet. Perfekte Mehrzwecklötlampe für einen vielseitigen Einsatz.

Hinweis: Ersatzkartusche siehe Bestell-Nr. 9121 0011.

9115 **Soudogaz X 2000, mit Brenner X 1550.**

9118 **Soudogaz X 2000 PZ, mit Brenner X 1700 und Piezo-Zündung.**



9115



9118

Gasverbrauch	CAMPINGAZ 9115	CAMPINGAZ 9118	Bestell-
g/h	€	€	Nr.
120	51,90 (W936)	63,90 (W936)	...0011

Brenner und Zubehör

Ausführung: Passend zu Mehrzwecklötlampe X 2000 und X 2000 PZ.

9124 0011 **Feinlötbrenner X 1650**
Flamme mit **extrafeiner Spitze.** Zum Löten mit Zinn oder für klassisches Löten von kleinen Teilen, die nur an einer kleinen Stelle erhitzt werden sollen: z. B. Schmuck, Lösen von Schrauben und vieles mehr.



Beschreibung	Gasverbrauch g/h	CAMPINGAZ 9124 €	Bestell- Nr.
Feinlötbrenner X 1650	140	24,60 (W936)	...0011

9124 0031 **Flachbrenner XP 1650**
Flamme mit **breitem, flachem Austritt.** Zum gleichmäßigen Erhitzen von Flächen, Abbrennen von Farbe, Abflammen von Holz, Verzinnung von großen Oberflächen.



Beschreibung	Gasverbrauch g/h	CAMPINGAZ 9124 €	Bestell- Nr.
Flachbrenner XP 1650	140	23,20 (W936)	...0031

Bunsenbrenner

Ausführung: Kompakter Bunsenbrenner mit auswechselbarer Kartusche. Das Sicherheits-Montagesystem erlaubt ein Auswechseln der Kartusche erst dann, wenn diese vollständig entleert ist.

Anwendung: Zum Erhitzen von Lösungen in Glaskolben und Reagenzgläsern, Lacktrocknen, Leimkochen, Rauchschwärzen und zum Erwärmen vor dem Biegen von zum Beispiel Glasröhrchen.

Hinweis: Ersatzkartusche siehe Bestell-Nr. 9121 0011.



Gasverbrauch	CAMPINGAZ 9124	Bestell-
g/h	€	Nr.
55	88,70 (W936)	...0051

Einweg-Kartusche C 206 GLS

Ausführung: Steckkartusche mit Butan-/Propangasgemisch im Verhältnis 80/20. Mit Gas-Lock-System, entspricht der neuen EN 417:2012 und ist kompatibel mit älteren Verbrauchsgeräten. Hält das Gas bei der versehentlichen Trennung vom Gerät weitgehend zurück.

Hinweis: Passend zu Mehrzwecklötlampe Bestell-Nr. 9115 0011, Bestell-Nr. 9118 0011 und Bunsenbrenner Bestell-Nr. 9124 0051.



Nettogewicht g	Inhalt ml	VE	CAMPINGAZ 9121 €	Bestell- Nr.
190	314	36 Δ	3,50 (48) (W936)	...0011

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Universallötkolben Typ 30 S

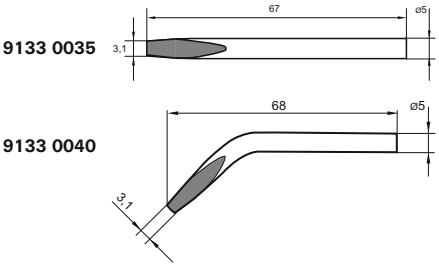
Ausführung: Leichtes, handliches Modell mit auswechselbarer, meißelförmig gerader ERSADUR-Dauerlötspitze 3,1 mm.

Anwendung: Vielseitig in der Funk- und Fernsehtechnik, in der Elektronik, im Labor und beim Amateur einsetzbar.



Leistung	Anheizzeit ca.	Lötspitzentemperatur	Anschlussspannung	kurtz ersa 9133	Bestell-
W	min	°C	V	€	Nr.
30	2	380	230	37,20	...0030
40	2	420	230	40,40	...0045
				(W933)	

Lötspitze für Universallötkolben



Form	für Lötkolben W	Typ	kurtz ersa 9133 €	Bestell- Nr.
meißelförmig, gerade, 3,1 mm	30/40	KD	6,65	...0035
meißelförmig, abgewinkelt, 3,1 mm	30/40	JD	6,65	...0040
			(W933)	

Universallötkolben Typ S

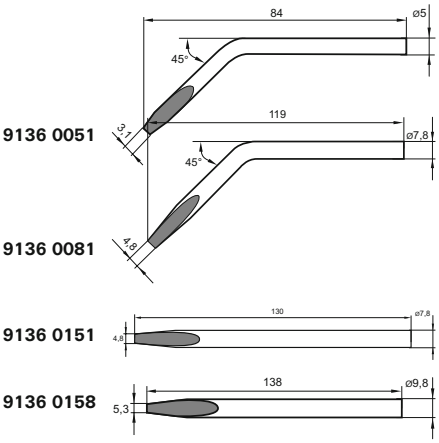
Ausführung: Leichtes, handliches Modell mit auswechselbarer, meißelförmig abgewinkelter ERSADUR-Dauerlötspitze.

Anwendung: Für Lötarbeiten mit größerem Wärmebedarf, z. B. an Kupferleitern mit Querschnitten von 2,5 mm² bis 6 mm² geeignet.



Leistung	Anheizzeit ca.	Lötspitzentemperatur	Anschlussspannung	Gewicht	kurtz ersa 9136	Bestell-
W	min	°C	V	g	€	Nr.
50	3	400	230	420	64,90	...1050
80	3	410	230	490	77,90	...1080
150	3	450	230	539	89,50	...1150
					(W933)	

Lötspitze für Universallötkolben



Form	für Lötkolben W	Typ	kurtz ersa 9136 €	Bestell- Nr.
meißelförmig, abgewinkelt, 3,1 mm	50	JD	7,30	...0051
meißelförmig, abgewinkelt, 4,8 mm	80	JD	13,70	...0081
meißelförmig, abgewinkelt, 5,3 mm	150	JD	18,40	...0151
meißelförmig, gerade, 5,3 mm	150	KD	18,40	...0158
			(W933)	

Alle Preise in € ohne MwSt. Für Artikel ab 110 cm können zusätzliche Frachtkosten anfallen.

Lötpistole MULTI-SPRINT 960ED

kurtz ersa

Ausführung: Äußerst leichtes, trafoloses Modell mit meißelförmiger LF-ERSADUR-Dauerlötspitze 3,2 mm. Die innen beheizte Spitze sorgt in Verbindung mit dem PTC-Heizelement für einen hervorragenden Wirkungsgrad bei minimalem Energieverbrauch. Durch periodisches Drücken des Tasters kann der Wärmevorschub geregelt werden, da die Spitze nur so lange beheizt wird, wie der Taster gedrückt wird. Max. Lötspitzentemperatur abhängig von Einschaltdauer.

Anwendung: Besonders wegen seiner sehr kurzen Anheizzeit ist er ideal für schnelle Einzellötungen, z. B. im Service- und Reparaturbereich, geeignet. Durch die große Auswahl an Lötspitzen kann mit diesem Gerät ein breites Anwendungsspektrum abgedeckt werden (s. nächste Seite).



Leistung	Anheizzeit ca.	Anschlussspannung	kurtz ersa 9143	Bestell-
W	s	V	€	Nr.
75	20	230	58,90 (W933)	...0075

Lötstation Analog 60

kurtz ersa

Ausführung: Elektronisch stufenlos geregelte Lötstation mit meißelförmiger LF-ERSADUR-Dauerlötspitze 2,2 mm. Die innen beheizte Spitze sorgt in Verbindung mit dem PTC-Heizelement für einen hervorragenden Wirkungsgrad bei minimalem Energieverbrauch. Weiterhin besitzt der Lötkolben eine hochflexible, hitzebeständige Anschlussleitung. Für Bauteilsicherheit sorgt die hochohmig mit der Lötspitze verbundene Potenzialausgleichsbuchse auf der Frontseite des Gerätes. Zudem verfügt das Gerät über einen neuartigen Lötspitzen-Verdrehschutz und einen multifunktionalen Ablageständer mit Reinigungsschwamm sowie einen schwenkbaren Schwammbehälter für Rechts- und Linkshänder.

Das Gerät verfügt über die Ersa RESISTRONIC-Temperaturregelungstechnik, bei der das PTC-Heizelement die Aufgabe des Temperaturfühlers übernimmt.

Anwendung: Besonders für kleinere und mittlere Lötstellen geeignet. Durch die große Auswahl an Lötspitzen kann mit diesem Gerät ein breites Anwendungsspektrum abgedeckt werden (s. nächste Seite).



Typ		ANALOG 60	
Primärspannung	V	230	
Regeltechnik		RESISTRONIC	
Sekundärspannung	V	24	
Leistung	W	60	
Temperaturbereich	°C	150–450	
Lötkolben		BASIC TOOL 60	
Spannung	V	24	
Leistung (350 °C)	W	60	
Anheizleistung	W	190	
Anheizzeit (280 °C)	s	ca. 60	
9146 kurtz ersa	€	213,50	(W933)
Bestell-Nr.		...0060	

Lötstation RDS80

kurtz ersa

Ausführung: Elektronisch stufenlos geregelte Lötstation mit meißelförmiger ERSADUR-Dauerlötspitze 2,2 mm. Die innen beheizte Spitze sorgt in Verbindung mit dem PTC-Heizelement für einen hervorragenden Wirkungsgrad bei minimalem Energieverbrauch. Weiterhin besitzt der Lötkolben eine angespritzte PVC-Anschlussleitung. Für Bauteilsicherheit sorgt die hochohmig mit der Lötspitze verbundene Potenzialausgleichsbuchse auf der Frontseite des Gerätes. Neben der freien Temperaturwahl im zulässigen Temperaturbereich können **3 Festtemperaturen oder 2 Festtemperaturen und eine Stand-by-Temperatur programmiert werden.** Zudem verfügt das Gerät über eine **Power-Bargraph-Anzeige,** eine **Kalibrier- und eine Power-Off-Funktion.** Weiterhin verfügt es über einen neuartigen Lötspitzen-Verdrehschutz und einen multifunktionalen Ablageständer mit Reinigungsschwamm sowie einen schwenkbaren Schwammbehälter für Rechts- und Linkshänder. Das Gerät verfügt über die Ersa RESISTRONIC-Temperaturregelungstechnik, bei der das PTC-Heizelement die Aufgabe des Temperaturfühlers übernimmt.

Anwendung: Besonders für kleine und mittere Lötstellen geeignet. Durch die große Auswahl an Lötspitzen kann mit diesem Gerät ein breites Anwendungsspektrum abgedeckt werden.



Typ		RDS 80	
Primärspannung	V	230	
Regeltechnik		RESISTRONIC	
Sekundärspannung	V	24	
Leistung	W	80	
Temperaturbereich	°C	150–450	
Lötkolben		RT 80	
Spannung	V	24	
Leistung (350 °C)	W	80	
Anheizleistung	W	290	
Anheizzeit (280 °C)	s	ca. 40	
9147 kurtz ersa	€	203,00	(W933)
Bestell-Nr.		...0080	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Lötspitze für Lötpistole und Lötstation

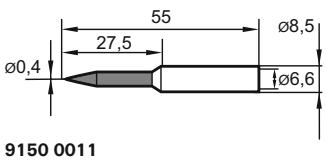
Ausführung: Die neuen ERSADUR-Dauerlötspitzen mit LF-Beschichtung verfügen über die dreifache Standzeit gegenüber den herkömmlichen ERSADUR-Dauerlötspitzen.

Hinweis: Passend für Bestell-Nr. 9143 0075, Bestell-Nr. 9146 0060 und Bestell-Nr. 9147 0080.

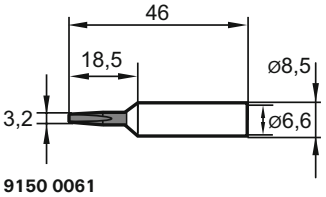
Form	Typ	kurtz ersa 9150 €	Bestell-Nr.
bleistiftspitz, verlängert, 0,4 mm Ø	UD LF	10,45	...0011
bleistiftspitz, verlängert, 0,8 mm Ø	SD LF	10,05	...0021
bleistiftspitz, 1,0 mm Ø	BD LF	10,05	...0031
meißelförmig, 2,2 mm	CD LF	10,05	...0041
meißelförmig, verlängert, 2,2 mm	KD LF	10,05	...0051
meißelförmig, 3,2 mm	ED LF	10,05	...0061
meißelförmig, 5,0 mm	VD LF	15,65	...0071
angeschrägt, 14 mm, 35°-Winkel	GD LF	17,00	...0081
angeschrägt, 17 mm, 35°-Winkel	LD LF	17,00	...0091
beidseitig angeschrägt, 8 mm	MD LF	17,00	...0101

(W933)

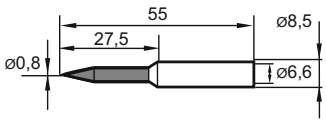
kurtz ersa



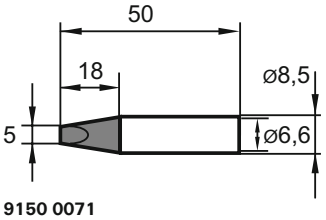
9150 0011



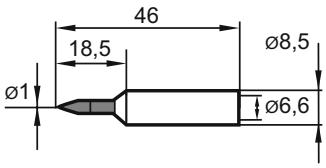
9150 0061



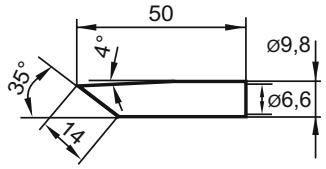
9150 0021



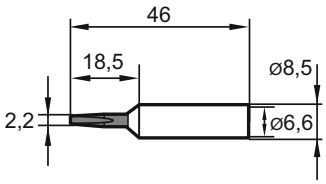
9150 0071



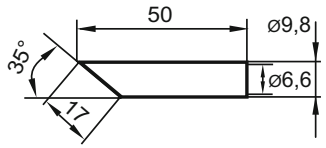
9150 0031



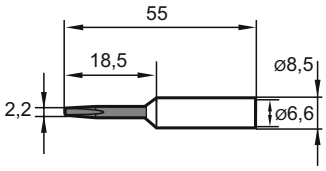
9150 0081



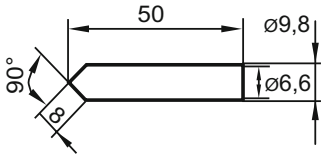
9150 0041



9150 0091



9150 0051



9150 0101

Entlötpumpe VAC X

Ausführung: Gehäuse aus antistatischem Kunststoff, ergonomisch geformt. Lange, schlanke Entlötspitze für Arbeiten auf sehr eng bestückten Leiterplatten. Die spezielle Konstruktion vereinfacht das Reinigen der Pumpe und den Austausch der Entlötspitze.

kurtz ersa

Ausführung	kurtz ersa 9157 €	Bestell-Nr.
Entlötpumpe, 11,3 cm³	12,65	...0005
Entlötspitze (2er-Pack)	5,15	...0100

(W933)



Gaslötset Independent

Ausführung: Ergonomisch geformter, antistatischer Gaslötkolben mit sofortiger Zündung der Flamme auf Knopfdruck durch die eingebaute Piezozündung und stufenlose Leistungseinstellungsfunktion. Der Betrieb erfolgt mit dem handelsüblichen gereinigten Butan-Feuerzeuggas.

Anwendung: Ideal für Service-, Installations-, Reparatur- und Wartungsarbeiten geeignet, insbesondere wenn die Stromversorgung fehlt. Durch die große Auswahl an Lötspitzen kann mit diesem Gerät ein breites Anwendungsspektrum abgedeckt werden.

kurtz ersa



9153

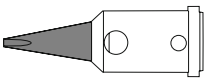
9153 **Typ 75**
1 Gaslötkolben, 2 Lötspitzen meißelförmig 1,0 und 2,4 mm,
1 Ablagebügel, 1 Reinigungsschwamm, 1 Schwammbehälter,
1 Kunststoffetui.

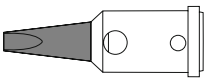

9156

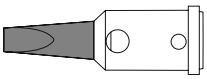
9156 **Typ 130**
1 Gaslötkolben, 2 Lötspitzen meißelförmig 1,0 und 2,4 mm,
1 Reinigungsschwamm, 1 Schwammbehälter, 1 Kunststoffetui.

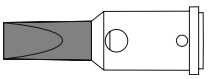
Leistung	Anheizzeit (280 °C)	Lötspitzentemperatur	kurtz ersa 9153	kurtz ersa 9156	Bestell-Nr.
W	s	°C	€	€	
15– 75	46	max. 580	73,90	–	...0011
25–130	50	max. 580	–	100,50	...0011
			(W933)	(W933)	

Lötspitze für Independent 75 und 130


9153 0100


9153 0105


9153 0110

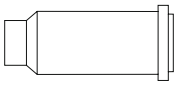

9153 0115

Form	Typ	kurtz ersa 9153 Typ 75 €	kurtz ersa 9156 Typ 130 €	Bestell-Nr.
meißelförmig, gerade, vernickelt, 1,0 mm	CN	15,20	15,65	...0100
meißelförmig, gerade, vernickelt, 2,4 mm	KN	15,20	15,65	...0105
meißelförmig, gerade, vernickelt, 3,2 mm	AN	15,20	15,65	...0110
meißelförmig, gerade, vernickelt, 4,8 mm	VN	15,20	–	...0115
		(W933)	(W933)	

Düse für Independent 75 und 130

Form	Typ	kurtz ersa 9153 Typ 75 €	kurtz ersa 9156 Typ 130 €	Bestell-Nr.
Flammdüse, gerade, vernickelt	BE	15,20	15,65	...0120
Heißgasdüse, gerade, vernickelt	HE	15,20	15,65	...0125
		(W933)	(W933)	


9153 0120


9153 0125

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Fittingslot, massiv

Ausführung: DVGW GW 2, ISO 9453:2006 S-Sn97Cu3/TC300. Schmelzbereich 230 bis 250 °C. Für Lötungen in der Kalt- und Warmwasserinstallation, an Heizungen bis 110 °C, Heizölleitungen, im Nahrungsmittelbereich, für Kälte- und Klimatechnik.



STANNOL

Ausführung	Ø mm	STANNOL 9173 € (W939)	Bestell-Nr.
250-g-Spule	3	38,90	...0025

Lötfett

Ausführung: Nach DIN EN 29454-1 3.1.1.C.

Anwendung: Zum Weichlöten von Weißblech und verbleiten Blechen sowie zum Verzinnen von Kupfer und Messing. Nicht für Lötungen in der Elektrotechnik und Elektronik geeignet.

Hinweis: Enthält Zinkchlorid, reizend.



STANNOL

Ausführung	STANNOL 9183 € (W939)	Bestell-Nr.
50-g-Dose	4,55	...0005
100-g-Dose	4,75	...0010

Lötwasser

Ausführung: Nach DIN EN 29454-1 3.1.1.A.

Anwendung: Zum Weichlöten von Eisen, Stahl, Kupfer, Messing sowie für allgemeine Lötarbeiten.

Hinweis: Enthält Zinkchlorid, reizend.



STANNOL

Ausführung	STANNOL 9189 € (W939)	Bestell-Nr.
50-ml-Flasche	5,05	...0005
500-ml-Flasche	18,45	...0500

Lötwasserpinsel

Ausführung: Flach in Weißblech, Naturborsten, Breite 9 mm.

Anwendung: Zum Auftragen von Lötfett, Schweißpaste, Salzsäure, Bohr- und Schleiföl, Seifenwasser und vielem mehr bestens geeignet.



STANNOL

Breite mm	Inhalt Stück	STANNOL 9192 € (W939)	Bestell-Nr.
9	10	11,85	...0050

Hartlot, Kupfer-Phosphorlot

Ausführung: Ohne Silber, nach DIN EN 1044-CP203 L-CuP6, Schmelzbereich 710 °C, Arbeitstemperatur 730 °C. 93,8 % Cu, 6,2 % P, DVGW GW2 4.3.2.

Anwendung: Für Kupfer-, Kalt- und Warmwasserinstallation und Gasinstallation. In Verbindung mit Messing oder Rotguss nur mit Flussmittel.



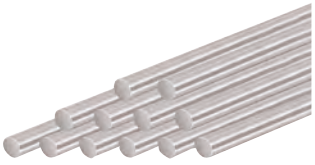
STANNOL

Maße mm	Inhalt kg	STANNOL 9197 € (W939)	Bestell-Nr.
2 x 500	1	80,20	...0005

Silberlot

Ausführung: Nach DIN 8513, L-AG45Sn DVGW GW 2 3.2 + 4.3.2, rundes Stäbchen, ca. 8 g.

Anwendung: Für Kupfer-, Kalt- und Warmwasser- sowie Gas-Installationen.



STANNOL

Maße mm	Arbeitstemperatur °C	VE	STANNOL 9198 € Stange (W939)	Bestell-Nr.
1,5 x 500	670	25 Δ	26,40	...0015

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

Bügelgasanzünder

Ausführung: Aus verzinktem Stahl.

Ausführung	9199 €	Bestell-Nr.
Bügelgasanzünder mit Flachfeile	7,00	...0005
Bügelgasanzünder mit Walzenfeile	4,16	...0010
Zündstein 3 x 20 mm (50er-Pack)	27,70	...0015
	(W942,W945)	



9199 0010

Schweißerschutzhelm Solar Protect 2

Ausführung: Mit moderner LCD-Filtertechnologie für hohe Sicherheit (zertifiziert nach EN 379 und EN 175) und Farbechterkennung (True Color). Mit automatischer Schutzstufeneinstellung von Schutzstufe 4 auf Schutzstufe 9–13. Mittels außen liegenden Potenziometer-Drehknopfes kann die Einstellung zwischen Schutzstufe 9 und 13 auch manuell stufenlos eingestellt werden. Zudem verfügt das Gerät über einen Öffnungszeitregler. Hierüber ist die Schaltzeit zwischen dunkel/hell einstellbar. Die Energiezufuhr erfolgt über Solarzellen, sodass ein Batteriewechsel entfällt. Die Vorsatzscheiben und die Blendschutzkassette können schnell und einfach ausgewechselt werden.

Anwendung: Geeignet zum MIG/MAG- und Elektrodenschweißen, WIG-Schweißen ab 40 Ampere.

Schaltzeit hell-dunkel ms	9223 €	Bestell-Nr.
0,1	169,50	...0010
	(W945)	



Zubehör für Schweißerschutzhelm

9223 0005 + 0015 Schutzglas.

9223 0020 Kopfband.

Ausführung	Abmessungen mm	9223 €	Bestell-Nr.
Vorsatzglas, innen (5er-Pack)	47 x 104	17,60	...0015
Vorsatzglas, außen (10er-Pack)	90 x 110	1,84	...0005
Kopfband	–	17,60	...0020
		(W945)	



9223 0005



9223 0020

Hand-Freisicht-Schutzschild

Ausführung: Aus glasfaserverstärktem Kunststoff, gekröpfte Form, mit voll isolierter Kunststoffmechanik. Lieferung ohne Gläser.

Hinweis: Schweißerschutzglas 90 x 110 mm siehe Bestell-Nr. 9216 oder 9219.
Vorsatzglas 90 x 110 mm siehe Bestell-Nr. 9222, 9223 oder 9224.
Vorsatzglas 40 x 110 mm siehe Bestell-Nr. 9222.

9210 €	Bestell-Nr.
25,10	...0010
(W945)	





Kopf-Schutzschild

Ausführung: Aus glasfaserverstärktem Kunststoff, mit verstellbarem Kopfband. Lieferung mit einem Schutzglas DIN 11 und einem klaren Vorsatzglas.

Hinweis: Schweißerschutzglas 90 x 110 mm siehe Bestell-Nr. 9216 oder 9219.
Vorsatzglas 90 x 110 mm siehe Bestell-Nr. 9222 oder 9223.

9213 €	Bestell-Nr.
30,20	...0010
(W945)	



Schweißerschutzglas



Ausführung: Nach DIN 4646 und 4647.

Hinweis: Passend für 9210 und 9213.

Abmessungen mm	DIN-Schutzstufe	VE	9216 unverspiegelt €	9219 verspiegelt €	Bestell-Nr.
90 x 110	9	10	1,69	6,90	...0009
90 x 110	10	10	1,69	6,90	...0010
90 x 110	11	10	1,69	6,90	...0011
90 x 110	12	10	1,69	6,90	...0012
90 x 110	13	10	1,69	6,90	...0013
			(W945)	(W945)	

Vorsatzglas, klar



Ausführung: Mit CE-Stempelung.

Hinweis: Passend für 9210 und 9213.

Abmessungen mm	VE	9222 €	Bestell-Nr.
90 x 110	10 Δ	0,62	...0010
40 x 110	10 Δ	0,93	...0015
		(W945)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

Vorsatzglas, USS-Glas



Ausführung: Antihaftbeschichtet, optische Klasse 1 EN166 CE, lange Klarsicht.

Hinweis: Passend für 9210 und 9213.

Abmessungen mm	VE	9224 €	Bestell-Nr.
90 x 110	100 Δ	1,09	...0005
		(W945)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

Kunststoffscheibe



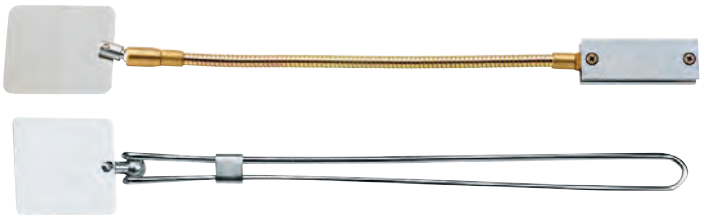
Ausführung: Spritzabweisend, mit sehr langer Einsatzzeit.

Hinweis: Passend für 9210, 9213 und 9223.

Abmessungen mm	VE	9223 €	Bestell-Nr.
90 x 110	10 Δ	1,84	...0005
		(W945)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

Schweißspiegel



Ausführung: Mit rechteckigem, vernickeltem Stahlspiegel an selbstklemmendem Rundum-Kugelgelenk für einfache Ausrichtung.

9225 **Mit Magnethalterung** und profilgeführten, verschraubten Weicheisen-Polschuhen sowie flexibler Welle.

9228 **Mit verchromtem Handgriff.**

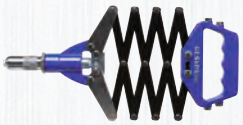
Abmessungen mm	Länge mm 9225	Länge mm 9228	9225 €	9228 €	Bestell-Nr.
80 x 70 x 1	500	470	19,40	8,80	...0010
			(W945)	(W945)	

Spiegel für Schweißspiegel



Abmessungen mm	9228 €	Bestell-Nr.
80 x 70 x 1	3,43	...0020
	(W945)	

Auswahlmatrix Handnietgeräte

Gerät	Blindnietart	Arbeitsbereich Ø mm alle Werkstoffe	Arbeitsbereich Ø mm Alu	Mundstücke	Arbeitshub mm	Seite	Bestell-Nr.
NTH  Mit Öffnungsfeder.	Standard PolyGrip® TRI-FOLD®	2,4–4,0 3,2–4,0	2,4–5,0 3,2–4,8	10/18, 10/24, 10/27, 10/32	8,0	9/59	**9304 0005**
NTS  Mit Öffnungsfeder.	Standard PolyGrip® TRI-FOLD®	2,4–4,0 3,2–4,0	2,4–5,0 3,2–4,8 4,1–4,8	10/18, 10/24, 10/27, 10/32	8,0	9/59	**9305 0005**
NTX 	Standard PolyGrip® TRI-FOLD®	2,4–4,0 3,2–4,0	2,4–5,0 3,2–4,8 4,1–4,8	10/18, 10/24, 10/32	8,0	9/59	**9300 0010**
NTX-F  Mit Öffnungsfeder.	Standard PolyGrip® TRI-FOLD®	2,4–4,0 3,2–4,0	2,4–5,0 3,2–4,8 4,1–4,8	10/24, 10/27, 10/32	8,0	9/59	**9300 0015**
Flipper®  Mit Öffnungsfeder.	Standard PolyGrip® TRI-FOLD®	2,4–4,0 3,2–4,0	2,4–5,0 3,2–4,8 4,1–4,8	10/18, 10/24, 10/29	16,2	9/59	**9306 0006**
Flipper®Plus  Mit Öffnungsfeder.	Standard PolyGrip® TRI-FOLD®	2,4–4,0 3,2–4,0	2,4–5,0 3,2–4,8 4,1–4,8	12/20, 12/24, 12/29	16,2	9/59	**9307 0005**
	Kombigerät: Einfacher Umbau zur Verarbeitung von Blindnietmuttern M4–M6.						
HN 2 	Standard PolyGrip® G-Bulb MEGA GRIP® BULB-TITE® TRI-FOLD®	3,0–6,4 3,2–4,8; 3,2–6,4* 4,8; 6,4* 4,8*; 6,4* 4,0*–7,7* 4,1–4,8		16/29, 16/32, 16/36, 16/40, 16/45	10,0	9/60	**9309 0005**
SN 2 	Standard PolyGrip® G-Bulb TRI-FOLD®	3,0–6,4 3,2–6,4 4,8 4,1–4,8		17/24, 17/29, 17/36, 17/40	10,5	9/60	**9312 0005**

* Sonderzubehör erforderlich.

Mundstück-Zuordnung für Handnietgeräte

Niet-Ø mm	Werkstoff	NTH	NTS/NTX/NTX-F/Flipper®/Flipper®Plus	HN 2	SN 2
2,4	Alu	10/18	10/18	-	-
3,2	CAP®-Alu, CAP®-Cu	-	10/18	-	-
3,0, 3,2	Alu, Cu, Stahl, Edelstahl, Stinox, Alu, PG-Alu, PG-Stahl	10/24	10/24	16/24	17/24
4,0	Alu, Cu	10/24	10/24	16/24	17/24
4,0	Stahl, CAP®-Alu, CAP®-Cu, Alu, PG-Alu	10/27	10/27	16/27	17/27
4,0	Edelstahl, Stinox, PG-Stahl	-	10/29	16/29	17/29
4,8	CAP®-Alu, CAP®-Cu	-	10/29	16/29	17/29
4,8, 5,0	Alu, PG-Alu	10/32	10/32	16/29	17/29
4,8, 5,0	Stahl, Alu	-	-	16/32	17/32
4,8, 5,0	Edelstahl, Stinox, PG-Stahl	-	-	16/36	17/36
6,0	Alu	-	-	16/36	17/36
6,0	Stahl	-	-	16/40	17/40
6,4	Alu, PG-Alu	-	-	16/40	17/40
6,4	Stahl, Alu	-	-	16/45	17/45

Handnietzange NTH

Ausführung: Aus hochwertigem Aluminium-Druckguss mit geschmiedeten Zangenschenkeln aus Stahl, Öffnungsfeder für selbsttätigen Dornauswurf.

Lieferumfang: Handnietzange NTH, 4 Mundstücke 10/18, 10/24, 10/27, 10/32, Montageschlüssel.



Gerätehub	Länge	9304	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
8	260	19,00	...0005
		(W960)	

Handnietzange NTS

Ausführung: Aus hochwertigem Aluminium-Druckguss mit geschmiedeten Zangenschenkeln aus Stahl, Öffnungsfeder für selbsttätigen Dornauswurf.

Lieferumfang: Handnietzange NTS, 4 Mundstücke 10/18, 10/24, 10/27, 10/32, Montageschlüssel.



Gerätehub	Länge	9305	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
8	275	51,00	...0005
		(W960)	

Handnietzange NTX/NTX-F

Ausführung: Aus hochwertigem Aluminium-Druckguss mit Zangenschenkeln aus geschmiedetem Chrom-Vanadium-Stahl.

9300 0010 **NTX** ohne Öffnungsfeder.
Lieferung mit Handnietzange NTX, 3 Mundstücke 10/18, 10/24, 10/32, Montageschlüssel.

9300 0015 **NTX-F** mit Öffnungsfeder für selbsttätigen Dornauswurf.
Lieferung mit Handnietzange NTX-F, 3 Mundstücke 10/24, 10/27, 10/32, Montageschlüssel.



9300 0010



9300 0015

Gerätehub	Länge	9300	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
8	260	76,00	...0010
8	260	76,00	...0015
		(W960)	

Handnietzange Flipper®

Ausführung: Aus Aluminium-Druckguss mit Zangenschenkeln aus hochvergütetem Stahl. Mit Federrückstellung für selbsttätigen Dornauswurf, Auffangbehälter und Öffnungsfeder.

Lieferumfang: Handnietzange Flipper®, 3 Mundstücke 10/18, 10/24, 10/29, Montageschlüssel.



Gerätehub	Länge	9306	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
16,2	221	94,00	...0006
		(W960)	

Kombi-Setzgerät Flipper® Plus

Ausführung: Aus Aluminium-Druckguss mit Zangenschenkeln aus hochvergütetem Stahl. **Zum Setzen von Blindnieten und Blindnietmuttern** mit nur einem Gerät. Mit Federrückstellung für selbsttätigen Dornauswurf und Öffnungsfeder.

Lieferumfang: Handnietzange Flipper® Plus, 3 Mundstücke zur Blindniet-verarbeitung 12/20, 12/24, 12/29 und 3 Umrüstsätze zur Verarbeitung von Blindnietmuttern (Mundstück und Gewindedorn) 12/M4, 12/M5, 12/M6, Montageschlüssel, Sechskant-Stiftschlüssel, Futterbacken-Einsetzhilfe.

Hinweis: Ein Setzgerät mit 2 Funktionen, mit wenigen Handgriffen wird aus einem Blindniet-Setzgerät ein Blindnietmuttern-Setzgerät. Umrüstung in weniger als 1 Minute.

Produktvideo



Gerätehub	Länge	9307	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
16,2	217	205,00	...0005
		(W967)	

Blindnietgarnitur

Lieferung im Kunststoffkoffer.



9302



9303

Ausführung	Satzinhalt	GESIPA 9302 €	GESIPA 9303 €	Bestell-Nr.
136-teilig	1 Handnietzange NTS (9305) 40 Blindniete Alu/Stahl 4 x 6 je 30 Blindniete Alu/Stahl 4 x 8; 4 x 12 33 Unterlegscheiben 4,1 mm 1 Spezialbohrer 1 Montageschlüssel 10 mm	77,00	–	...0005
941-teilig	1 Handnietzange NTX (9300 0010) je 100 Blindniete Alu/Stahl 3 x 5; 3 x 7 je 80 Blindniete Alu/Stahl 3 x 8; 3 x 10; 4 x 5; 4 x 6 je 70 Blindniete Alu/Stahl 3 x 12; 4 x 8 je 60 Blindniete Alu/Stahl 4 x 10; 4 x 12 90 Blindniete Kupfer/Stahl 3 x 6 70 Blindniete Kupfer/Stahl 4 x 6	–	167,00	...0010
		(W960)	(W960)	

Hebelnietgerät HN 2

Ausführung: Aus hochwertigem Aluminium-Druckguss und durch Bauweise stabil gegen Verschmutzung geschützt. Mehrmaliges Nachfassen auch am Werkstück problemlos möglich.

Lieferumfang: Handnietgerät HN2, 5 Mundstücke 16/29, 16/32, 16/36, 16/40, 16/45 und Auffangbehäter.

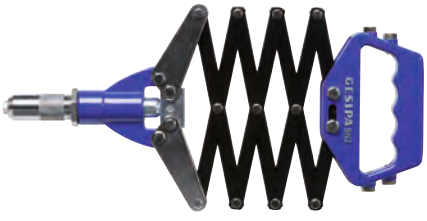


Gerätehub mm	Länge mm	GESIPA 9309 €	Bestell-Nr.
10	570	255,00	...0005
		(W960)	

Scherennietgerät SN 2

Ausführung: Aus hochwertigem Aluminium-Druckguss und mit geschlossenem Gehäuse ausgestattet. Durch die günstige Hebelanordnung mit 4-Gelenk-Gleitsteinlagerung wird die erforderliche Handkraft erheblich reduziert. Lieferung im Kunststoffkoffer.

Lieferumfang: Scherennietgerät SN 2, 5 Mundstücke 17/24, 17/29, 17/32, 17/40, 17/45.



Gerätehub mm	Länge geöffnet mm	Länge geschl. mm	GESIPA 9312 €	Bestell-Nr.
10,5	810	310	255,00	...0005
			(W960)	

Auswahlmatrix pneumatisch-hydraulische Nietgeräte

Gerät	Blindnietart	Arbeitsbereich Ø mm alle Werkstoffe	Arbeitsbereich Ø mm Alu	Mundstücke	Setzkraft Arbeitshub	Seite	Bestell-Nr.
PH 2 	Standard PolyGrip® TRI-FOLD®	2,4*; 3,0–4,8 3,2–4,8 4,1–4,8	2,4*; 3,0–5,0	16/24, 16/27, 16/29, 16/32, 16/36	8800 N 15 mm	9/62	**9315 0005**
TAURUS® 1 	Standard PolyGrip® TRI-FOLD®	2,4–3,2 3,2 4,1	2,4–4,0 4,0	17/18, 17/20, 17/22	5500 N 15 mm	9/62	**9316 0003**
TAURUS® 2 	Standard PolyGrip® TRI-FOLD®	4,0–5,0 3,2–4,8 4,1–4,8	4,0–6,0	17/24, 17/27, 17/29, 17/32	11000 N 18 mm	9/62	**9316 0005**
TAURUS® 3 	Standard PolyGrip® G-Bulb MEGA GRIP® BULB-TITE®	4,8–6,4 3,2–4,8 4,8–6,4 4,8–6,4 4,0–7,7	3,2–6,4	17/36, 17/40, 17/45	18000 N 25 mm	9/62	**9316 0007**
TAURUS® 4 	Standard PolyGrip® G-Bulb MEGA GRIP® BULB-TITE®	4,8–6,4 3,2–6,4 4,8–6,4 4,8–6,4 4,0–7,7	4,8–8,0	17/36, 17/40, 17/45	23000 N 19 mm	9/62	**9316 0009**

* Sonderzubehör erforderlich.

Mundstück-Zuordnung für pneumatisch-hydraulische Nietgeräte

Niet-Ø mm	Werkstoff	PH 2	TAURUS® 1–4
2,4	Alu	10/18	17/18
3,2	CAP®-Alu, CAP®-Cu	10/18	17/18
3,0	Alu/Cu	-	17/20
3,0	Alu, Cu, Stahl, Edelstahl, Stinox, Alu/Alu	-	17/22
3,0, 3,2	Alu, Cu, Stahl, Edelstahl, Stinox, Alu, PG-Alu, PG-Stahl	10/24	-
3,0, 3,2	Alu, Cu, Stahl, Edelstahl, Stinox, PG-Alu, PG-Stahl, PG-Edelstahl	-	17/24
4,0	Alu, Cu, CAP®-Alu, CAP®-CU	16/24	17/24
4,0	Stahl, Alu, PG-Alu	16/27	17/27
4,0	Edelstahl, Stinox, PG-Stahl	16/29	-
4,0	Edelstahl, Stinox, PG-Stahl, PG-Edelstahl	-	17/29
4,8, 5,0	Alu, CAP®-Alu, CAP®-Cu, PG-Alu	16/29	17/29
4,8, 5,0	Stahl, Alu	16/32	17/32
4,8, 5,0	Edelstahl, Stinox, PG-Stahl	16/36	-
4,8, 5,0	Edelstahl, Stinox, PG-Stahl, PG-Edelstahl, G-Bulb	-	17/36
6,0	Alu	-	17/36
6,0	Stahl	-	17/40
6,4	Alu	-	17/40
6,4	Stahl, Alu, Edelstahl, PG-Edelstahl, G-Bulb	-	17/45
8,0	Alu	-	17/45

Blindnietpistole PH 2 pneumatisch-hydraulisch

Ausführung: Der um 360° verstellbare Hydraulikkopf aus Aluminium ist mit einer verschleißfesten Zylinderfläche ausgestattet. Der Pneumatikzylinder besteht aus Aluminium-Druckguss, die leichtgängigen, verschleißfesten und hartverchromten Kolben aus gehärtetem Stahl.

Lieferumfang: Blindnietpistole PH 2, 5 Mundstücke 16/24, 16/27, 16/29, 16/32, 16/36, Auffangbehälter, Futterbacken-Satz, 2 Montageschlüssel MSU und MSZ.



Gerätehub	Luftverbrauch pro Niet	Setzkraft bei 6 bar	GESIPA 9315	Bestell-
mm	l	N	€	Nr.
15	1,2–1,8	8800	745,00 (W963)	...0005

Blindnietpistole TAURUS®-Serie pneumatisch-hydraulisch

Ausführung: Mit integrierter Schutzvorrichtung gegen herausfliegende Dorne. Eine Beeinträchtigung durch den Schlauch wird durch den hinten liegenden Anschluss verhindert. Nietansaugung nur bei Anheben des Gerätes möglich. Abgestimmter Gerätehub für schnelle Arbeitsfolge. Nachhaltig durch zweifache Nutzung der Druckluft.

Lieferumfang: Blindnietpistole TAURUS®-Serie, 2 Montageschlüssel SW 12/14, SW 14/17, Flasche Hydrauliköl 100 ml, Öl-Nachfüllbehälter.
SW 14/17, Flasche Hydrauliköl 100 ml, Öl-Nachfüllbehälter.

9316 0003 **TAURUS® 1**
Lieferung mit 3 Mundstücken 17/18, 17/20, 17/22.



9316 0003

9316 0005 **TAURUS® 2**
Lieferung mit 4 Mundstücken 17/24, 17/27, 17/29, 17/32.



9316 0005

9316 0007 **TAURUS® 3**
Lieferung mit 3 Mundstücken 17/36, 17/40, 17/45.



9316 0007

9316 0009 **TAURUS® 4**
Lieferung mit 3 Mundstücken 17/36, 17/40, 17/45.



9316 0009

Gerätehub	Luftverbrauch pro Niet	Setzkraft bei 6 bar	GESIPA 9316	Bestell-
mm	l	N	€	Nr.
15	1,0	5500	962,00	...0003
18	2,3	11000	996,00	...0005
25	4,8	18000	1314,00	...0007
19	4,8	23000	1425,00 (W963)	...0009

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Auswahlmatrix Akku-Nietgeräte

Gerät	Blindnietart	Arbeitsbereich Ø mm alle Werkstoffe	Arbeitsbereich Ø mm Alu	Mundstücke	Setzkraft Arbeitshub	Seite	Bestell-Nr.
AccuBirdie® 	Standard	2,4–5,0	2,4–6,0	17/24, 17/27, 17/29, 17/32	10000 N 25 mm	9/64	**9320 2015** (ohne Akku) **9320 0015** (1 Akku)
AccuBird® 	Standard PolyGrip® G-Bulb BULB-TITE® TRI-FOLD®	2,4–5,0 3,2–4,8 4,8 4,0–5,2 4,1–4,8	2,4–6,0 4,0–6,3 	17/24, 17/27, 17/29, 17/32	10000 N 20 mm	9/64	**9320 0005** (1 Akku) **9320 0007** (2 Akkus)
AccuBird® Pro 	Standard PolyGrip® G-Bulb BULB-TITE® TRI-FOLD®	2,4–6,4 3,2–4,8 6,4 4,0–5,2 4,1–4,8	2,4–8,0 4,0–6,3 	17/20, 17/24, 17/27, 17/29, 17/32, 17/36, 17/40	13000 N 25 mm	9/64	**9320 0011** (1 Akku) **9320 2011** (ohne Akku)
PowerBird® Pro Gold Edition 	Standard PolyGrip® G-Bulb MEGA GRIP® BULB-TITE® TRI-FOLD®	2,4*; 3,0*; 3,2–6,4 3,2–6,4 4,8–6,4 4,8–6,4 4,0–6,3; 7,7* 4,1–4,8	2,4*; 3,0*; 3,2–8,0 	17/32, 17/36, 17/40, 17/45	20000 N 25 mm	9/64	**9318 0020** (1 Akku) **9318 2020** (ohne Akku)
iBird® Pro 	Standard PolyGrip® G-Bulb MEGA GRIP® BULB-TITE® TRI-FOLD®	2,4*; 3,0*; 3,2–6,4 3,2–6,4 4,8–6,4 4,8–6,4 4,0–6,3; 7,7* 4,1–4,8	2,4*; 3,0*; 3,2–8,0 	17/32, 17/36, 17/40, 17/45	20000 N 25 mm	9/65	**9318 0015** (1 Akku)
	Kann über eine App mit Smartphone, Tablet und PC vernetzt werden. App zeigt den Betriebszustand, die Zählerstände und spezielle Ereignisse.						

* Sonderzubehör erforderlich.

Mundstück-Zuordnung für Akku-Nietgeräte, verarbeitbare Blindniete je Akkuladung in Klammern

Niet-Ø mm	Werkstoff	AccuBirdie®	AccuBird®	AccuBird® Pro	PowerBird® Pro Gold Edition	iBird® Pro
2,4	Alu	-	17/18 (2100)	17/18 (1800)	-	-
3,2	CAP®-Alu, CAP®-Cu	-	17/18 (1400)	17/18 (1300)	-	-
3,2	Alu/Stahl	17/24 (3300)	-	-	-	-
3,0, 3,2	Alu	-	17/24 (1100)	17/24 (1100)	-	-
3,0, 3,2	Stahl	-	17/24 (1100)	17/24 (1100)	-	-
3,0, 3,2	Edelstahl	-	17/24 (1100)	17/24 (1100)	-	-
4,0	Alu	-	17/24 (1100)	17/24 (1100)	-	-
4,0	Stahl	17/27 (2000)	17/27 (1000)	17/27 (1000)	-	-
4,0	Edelstahl	-	17/29 (900)	17/29 (950)	-	-
4,8	Alu/Stahl	17/29 (1800)	-	-	-	-
4,8	Edelstahl	17/36 (1300)	-	-	-	-
4,8	Alu/Stahl	17/36 (1100)	-	-	-	-
4,8, 5,0	Alu	-	17/29 (800)	17/29 (850)	17/32 (1000)	17/32 (1000)
4,8, 5,0	Stahl	-	17/32 (600)	17/32 (750)	17/32 (1000)	17/32 (1000)
4,8, 5,0	Edelstahl	-	17/36 (500)	17/36 (550)	17/36 (900)	17/36 (700)
6,0	Alu	-	17/36 (350)	17/36 (400)	17/36 (900)	17/36 (650)
6,0	Stahl	-	17/40 (600)	-	17/40 (600)	17/40 (500)
6,4	Alu, PG-Alu	-	17/45 (700)	-	17/45 (700)	17/45 (550)
6,4	Stahl	-	-	-	17/45 (500)	17/45 (450)
8,0	Alu	-	-	-	17/45 (600)	17/45 (500)

Akku-Nietgerät AccuBirdie®

NEU

Ausführung: Kompakt und besonders leicht (nur 900 g ohne Akku) für langes ermüdungsfreies und komfortables Arbeiten. Extrem schneller und präziser Setzvorgang durch verschleißfreien BLDC-Motor und kugelgelagerte Komponenten. Lange Betriebsdauer durch effizientes Energiemanagement. Farbig gekennzeichnete Mundstücke erleichtern die Zuordnung, werkzeuglos wechselbar.

9320 2015 Lieferung ohne Schnellwechselakku und ohne Schnellladegerät, 4 Mundstücke 17/24 (blau), 17/27 (grün), 17/29 (gelb), 17/32 (rot), im Karton.

9320 0015 Lieferung mit CAS-Schnellwechselakku 18 V/2,0 Ah, Schnellladegerät 18 V, 4 Mundstücke 17/24 (blau), 17/27 (grün), 17/29 (gelb), 17/32 (rot), in L-BOXX.



Gerätehub	Setzkraft	GESIPA 9320	Bestell-
mm	N	€	Nr.
25	10000	590,00	...2015
25	10000	749,00	...0015

(W952)

Akku-Nietgerät AccuBird®-Serie

Ausführung: Kompaktes, schlagfestes Gehäuse mit gleicher Vor- und Rücklaufgeschwindigkeit des Greifmechanismus. Sofort-Rückstellung in die Ausgangsposition nach dem Nietvorgang.

9320 0005 **AccuBird®**
Lieferung mit Schnellwechselakku 14,4 V/2,0 Ah, Schnellladegerät 14,4 V, 4 Mundstücke 17/24, 17/27, 17/29, 17/32, Montageschlüssel, im Kunststoffkoffer.

9320 0007 **AccuBird® mit 2. Akku**
Lieferung mit 2 Schnellwechselakkus 14,4 V/2,0 Ah, Schnellladegerät 14,4 V, 4 Mundstücke 17/24, 17/27, 17/29, 17/32, Montageschlüssel, im Kunststoffkoffer.

9320 0011 **AccuBird® Pro**
Bis zu 4-mal schneller als vergleichbare Nietgeräte. Lieferung mit Schnellwechselakku 18,0 V/2,0 Ah, Schnellladegerät 12,0 V bis 36,0 V, 7 Mundstücke 17/20, 17/24, 17/27, 17/29, 17/32, 17/36, 17/40, Druckbuchse 5 mm, Montageschlüssel, in L-Boxx.

9320 2011 **AccuBird® Pro**
Bis zu 4-mal schneller als vergleichbare Nietgeräte. Lieferung ohne Schnellwechselakku und ohne Schnellladegerät, 7 Mundstücke 17/20, 17/24, 17/27, 17/29, 17/32, 17/36, 17/40, Druckbuchse 5 mm, Montageschlüssel, im Karton.





Gerätehub	Setzkraft	GESIPA 9320	Bestell-
mm	N	€	Nr.
20	10000	699,00	...0005
20	10000	852,00	...0007
25	13000	938,00	...0011
25	13000	786,00	...2011

(W964,W952)

Akku-Nietgerät PowerBird® Pro Gold Edition

Ausführung: Kompaktes, schlagfestes Gehäuse mit gleicher Vor- und Rücklaufgeschwindigkeit des Greifmechanismus. Sofort-Rückstellung in die Ausgangsposition nach dem Nietvorgang. Bis zu 4-mal schneller als vergleichbare Nietgeräte. Besonders kräftig, setzt sogar G-Bulb- und PolyGrip®-Blindniete bis Ø 6,4 mm.

9318 0020 Lieferung mit Schnellwechselakku 18,0 V/2,0 Ah, Schnellladegerät 12,0 V bis 36,0 V, 4 Mundstücke 17/32, 17/36, 17/40, 17/45, Montageschlüssel, in L-Boxx.

9318 2020 Lieferung ohne Schnellwechselakku und ohne Schnellladegerät, 4 Mundstücke 17/32, 17/36, 17/40, 17/45, Montageschlüssel, im Karton.



Gerätehub	Setzkraft	GESIPA 9318	Bestell-
mm	N	€	Nr.
25	20000	1446,00	...0020
25	20000	1295,00	...2020

(W952)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Akku-Nietgerät iBird® Pro

Ausführung: Verbindung mit iBird® Pro-App (Android/iOS) über WiFi oder Bluetooth ganz einfach mittels QR-Code. Gleichzeitige Verbindung mit bis zu 3 Smartphones, Tablets oder PC. Die iBird® Pro-App zeigt u. a. den Akkuzustand, Zählerstände und spezielle Ereignisse wie z. B. die Füllmenge des Auffangbehälters, Störungsmeldung, Wartungsanweisungen und Historien. Signalring (Andon-Ring) zur Visualisierung von Nietprozessen/Meldungen, die Farbgebung ist individuell über App einstellbar.

Lieferumfang: Nietgerät iBird® Pro, 4 Mundstücke 17/32, 17/36, 17/40, 17/45, Schnellwechselakku 18 V/2,0 Ah, Schnellladegerät 12,0 V bis 36,0 V, Montageschlüssel, L-Boxx.

Hinweis: In der separat erhältlichen Premium-Software ist zusätzlich ein Setzprozess-Assistent enthalten. Dort können Nietkonfigurationen hinzugefügt, Joblisten zur Abarbeitung verschiedener Konfigurationen erstellt und Setzprozessbewertungen durchgeführt werden. Die Vernetzung bietet zahlreiche Mehrwerte wie die Kontrolle von Nietprozessen, Verarbeitungssicherheit, Status- und Serviceanzeigen sowie den schnellen und einfachen Zugriff auf Betriebs-, Wartungs- und Reparaturanleitungen. Dies alles führt zu einer Optimierung der Wertschöpfungskette.



Produktvideo

Gerätehub	Setzkraft	GESIPA 9318	Bestell-
mm	N	€	Nr.
25	20000	1847,00 (W952)	...0015

Zubehör zu Akku-Nietgeräten



9322 0025



9322 0030



9322 0035



9322 0006



9322 0045

Ausführung	passend für	GESIPA 9322 €	Bestell-Nr.
Li-Ion-Steckakku, 14,4 V/2,0 Ah	AccuBird®, PowerBird®, FireBird®	153,00	...0025
Li-Ion-Steckakku, 14,4 V/4,0 Ah	AccuBird®, PowerBird®, FireBird®	210,00	...0030
Li-Ion-Schiebeakku, 18,0 V/2,0 Ah	AccuBird® Pro, iBird® Pro, FireBird® Pro, FireBird® Pro Gold Edition, FireBird® Pro S Gold Edition	64,00	...0035
Li-Ion-Schiebeakku, 18,0 V/4,0 Ah	AccuBird® Pro, iBird® Pro, FireBird® Pro, FireBird® Pro Gold Edition, FireBird® Pro S Gold Edition	125,00	...0040
Schnellladegerät, 14,4 V	Steckakku	121,00	...0006
Futterbacken-Satz	AccuBird®	10,90	...0020
Schnellladegerät, 12,0 V bis 36,0 V	Schiebeakku	52,00 (W001,W966)	...0045

Mundstück zu Akku-Nietgeräten

NEU

Anwendung: Geeignet für SN2, AccuBird®, AccuBird® Pro, PowerBird® Pro, PowerBird® Pro Gold Edition, TAURUS®.

9321 Standard

9322 Verlängert um 8 mm.

Ausführung	GESIPA 9321 €	GESIPA 9322 €	Bestell-Nr.
17/20	5,60	–	...1720
17/24	5,60	15,95	...1724
17/27	5,60	15,95	...1727
17/29	5,60	15,95	...1729
	(W966)	(W966)	

Ausführung	GESIPA 9321 €	GESIPA 9322 €	Bestell-Nr.
17/32	5,60	–	...1732
17/36	5,60	–	...1736
17/40	5,60	–	...1740
17/45	5,60	–	...1745
	(W966)	(W966)	



Futterbacken-Satz für Blindnietpistolen

Ausführung: Passend für pneumatisch-hydraulische Blindnietpistolen der TAURUS®-Serie sowie für Akku-Blindnietpistolen AccuBird® Pro, PowerBird® Pro Gold Edition und iBird® Pro.

Ausführung	passend für	GESIPA 9316 €	Bestell-Nr.
Futterbacken-Satz, 3-teilig	TAURUS® Pro-Serie	20,20 (W966)	...0300



Auswahlmatrix Blindniet

Ausführung	Dichtigkeit	Korrosionswiderstandsfähigkeit	 Flachrundkopf Bestell-Nr.	 Senkkopf Bestell-Nr.	 Großkopf Bestell-Nr.
PolyGrip®-Mehrbereichs-Blindniete					
Kompensiert Bohrlochungenauigkeiten und Mittenversatz. Ersetzt bis zu 5 herkömmliche Blindniete.					
Alu/Stahl	spritzwasserdicht	••	9327 3208–4817	-	9329 0410–4825
Alu/Edelstahl	spritzwasserdicht	•••	9331 0410–4815	-	-
Stahl/Stahl		•	9333 0410–4817	-	-
PolyBulb®-Mehrbereichs-Blindniete					
Für die Vernietung von weichen und brüchigen Materialien. Ersetzt bis zu 3 herkömmliche Blindniete.					
Alu/Stahl	spritzwasserdicht	••	9342 4811–4816	-	-
Standard-Blindniete					
Universal-Programm bietet für jede Anwendung die richtige Materialkombination.					
Alu/Stahl		••	9324 0304–4830	9325 0306–0530	9360 0408–0420
Alu/Stahl		••	-	-	9361 4808–4825
Alu/Stahl		••	-	-	9363 0508–0530
Alu/Edelstahl		•••	9364 0306–0535	-	-
Stahl/Stahl		•	9365 0306–0512	-	-
Edelstahl/Edelstahl		••••	9335 0306–4814	-	-
CAP®-Blindniete					
Becher-Blindniet, für luft- und wasserdichte Verbindungen.					
Alu/Stahl	luft- und wasserdicht	••	9330 0408–4895	-	-
Alu/Edelstahl	luft- und wasserdicht	•••	9332 0408–4895	-	-

Warum sollte es ein GESIPA®-Blindniet sein?

1. Zur Hülsenlänge passende Sollbruchstellen an den Dornen. Dadurch muss bei längeren Nieten nicht mehrfach nachgefasst werden.
2. Sorgfältig ausgewählte Werkstoffe und eine ausgefeilte Geometrie sorgen für eine qualitativ hochwertige und optisch ansprechende Verbindung.
3. Jeder Blindniet wird gewaschen, wärmebehandelt und hat einen glanzverzinkten Dorn. Dies gewährleistet ein sauberes Arbeiten und höhere Standzeiten des Nietgeräts.
4. 100 % Stückprüfung durch moderne Infrarotmesstechnik.
5. Sonderausführungen für spezielle Anwendungen auf Anfrage möglich.
6. Made in Germany.

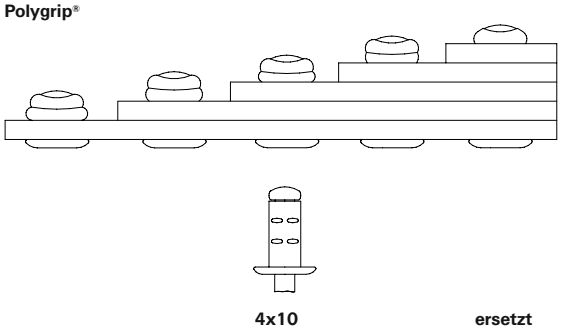
PolyGrip®-Mehrbereichs-Blindniet
Besonders geeignet, wenn die Materialstärke des zu nietenden Materials häufig wechselt.

- Typenbeschränkung durch großen Klemmbereich
- Reduzierung der Typenvielfalt im Lager
- Weniger Fehler in der Verarbeitung durch Minderung des Verwechslungsrisikos
- Beste Bohrlochfüllung, auch bei größeren Bohrlochtoleranzen
- Zuverlässige Nietdornverriegelung
- Saubere Schließkopfbildung und hochfeste Nietverbindung

GESIPA®-Blindniete übertreffen die Vorgaben der DIN EN ISO 14 589 bezüglich Toleranz des Niet- und des Bohrlochdurchmessers, der minimalen Scher- und Zugfestigkeit sowie der Klemmlänge und Werkstoffkombination.

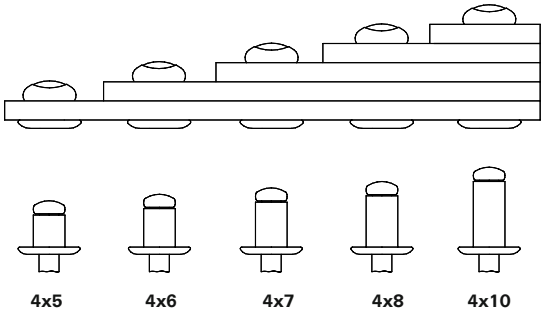
ETA-Zulassung nach EU Bauprodukteverordnung Nr. 305/2011
Blindniete, die den Anforderungen der EU Bauprodukteverordnung Nr. 305/2011 entsprechen und vor der Europäischen Technischen Zulassung (ETA) den Nachweis dafür erbracht haben, **erkennen Sie an dem ETA-Kennzeichen hinter dem Nietschaftmaß.**

Polygrip®



4x10 ersetzt

Standard nach DIN 7337



4x5 4x6 4x7 4x8 4x10

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

PolyGrip®-Mehrbereichs-Blindniet, Alu/Stahl Standard, Flachrundkopf

Ausführung: Hohlniet aus Alu AlMg 2,5, Nietdorn aus verzinktem Stahl.



Hohlniet: Alu AlMg 2,5 | Nietdorn: Stahl verzinkt



Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	GESIPA 9327 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
3,2 x 8,0	0,5–5,0	3,3	1000 Δ	46,90	...3208
3,2 x 9,5	1,5–6,5	3,3	1000 Δ	49,60	...3295
4,0 x 10,0	0,5–6,5	4,1	500 Δ	53,40	...0410
4,0 x 13,0	3,5–9,5	4,1	500 Δ	63,80	...0413

(W962)

Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	GESIPA 9327 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4,0 x 17,0	7,0–13,0	4,1	500 Δ	78,40	...0417
4,8 x 10,0ETA	0,5– 6,5	4,9	500 Δ	67,60	...4810
4,8 x 15,0ETA	4,5–11,0	4,9	500 Δ	88,70	...4815
4,8 x 17,0ETA	6,5–13,0	4,9	500 Δ	101,00	...4817

(W962)

PolyGrip®-Mehrbereichs-Blindniet, Alu/Stahl, Großkopf

Ausführung: Hohlniet aus Alu AlMg 2,5, Nietdorn aus verzinktem Stahl.



Hohlniet: Alu AlMg 2,5 | Nietdorn: Stahl verzinkt



Nietschaft Ø x Länge mm	Kopf-Ø	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	GESIPA 9329 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4,0 x 10,0	K 12	0,5–6,5	4,1	500 Δ	80,40	...0410
4,0 x 13,0	K 12	3,5–9,5	4,1	500 Δ	88,70	...0413
4,8 x 10,0ETA	K 16	0,5–6,5	4,9	250 Δ	100,50	...4810

(W962)

Nietschaft Ø x Länge mm	Kopf-Ø	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	GESIPA 9329 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4,8 x 15,0ETA	K 16	4,5–11,0	4,9	250 Δ	123,00	...4815
4,8 x 17,0ETA	K 16	6,5–13,0	4,9	250 Δ	130,00	...4817
4,8 x 25,0ETA	K 16	11,0–19,5	4,9	100 Δ	168,50	...4825

(W962)

PolyGrip®-Mehrbereichs-Blindniet, Alu/Edelstahl Standard, Flachrundkopf

Ausführung: Hohlniet aus Alu AlMg 2,5, Nietdorn aus Edelstahl A2 (1.4541).



Hohlniet: Alu AlMg 2,5 | Nietdorn: Edelstahl A2



Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	GESIPA 9331 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4,0 x 10,0ETA	0,5–6,5	4,1	500 Δ	89,20	...0410
4,0 x 13,0ETA	3,5–9,5	4,1	500 Δ	102,50	...0413

(W962)

Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	GESIPA 9331 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4,8 x 10,0ETA	0,5– 6,5	4,9	500 Δ	133,00	...4810
4,8 x 15,0ETA	4,5–11,0	4,9	500 Δ	151,00	...4815

(W962)

PolyGrip®-Mehrbereichs-Blindniet, Stahl/Stahl Standard, Flachrundkopf

Ausführung: Hohlniet und Nietdorn aus verzinktem Stahl.



Hohlniet: Stahl verzinkt | Nietdorn: Stahl verzinkt



Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	GESIPA 9333 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4,0 x 10,0	1,5–6,5	4,1	500 Δ	82,60	...0410

(W962)

Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	GESIPA 9333 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4,0 x 13,0	4,5–9,0	4,1	500 Δ	102,50	...0413

(W962)

PolyBulb®-Blindniet, Alu/Stahl Standard, Flachrundkopf

Ausführung: Hohlniet aus Alu AlMg 2,5, Nietdorn aus verzinktem Stahl.



Hohlniet: Alu AlMg 2,5 | Nietdorn: Stahl verzinkt



Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	GESIPA 9342 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4,8 x 11,0	1,5–6,0	4,9	500 Δ	113,00	...4811

(W962)

Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	GESIPA 9342 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4,8 x 16,0	6,0–10,0	5,1	500 Δ	136,00	...4816

(W962)

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

Blindniet, Alu/Stahl Standard, Flachrundkopf

Ausführung: Hohlniet aus Alu AlMg 3, Nietdorn aus verzinktem Stahl.



Hohlniet: Alu AlMg 3 | Nietdorn: Stahl verzinkt

GESIPA®



Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	GESIPA 9324 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
2,4 x 4,0	0,5– 2,0	2,5	1000 Δ	36,80	...2404
2,4 x 6,0	1,5– 3,5	2,5	1000 Δ	40,70	...2406
2,4 x 8,0	4,0– 6,0	2,5	1000 Δ	44,20	...2408
3,0 x 4,0	0,5– 1,5	3,1	500 Δ	35,60	...0304
3,0 x 5,0	1,5– 2,5	3,1	500 Δ	35,70	...0305
3,0 x 6,0	2,5– 3,5	3,1	500 Δ	35,70	...0306
3,0 x 7,0	3,5– 4,5	3,1	500 Δ	36,60	...0307
3,0 x 8,0	4,5– 5,0	3,1	500 Δ	40,10	...0308
3,0 x 10,0	5,0– 7,0	3,1	500 Δ	43,10	...0310
3,0 x 12,0	7,0– 9,0	3,1	500 Δ	47,80	...0312
3,0 x 14,0	9,0–11,0	3,1	500 Δ	55,20	...0314
3,0 x 16,0	11,0–13,0	3,1	500 Δ	64,00	...0316
3,2 x 4,0	0,5– 1,5	3,3	500 Δ	36,20	...3204
3,2 x 6,0	1,5– 3,5	3,3	500 Δ	36,60	...3206
3,2 x 8,0	3,5– 5,0	3,3	500 Δ	41,00	...3208
3,2 x 10,0	5,0– 7,0	3,3	500 Δ	44,10	...3210
3,2 x 12,0	7,0– 9,0	3,3	500 Δ	51,40	...3212
3,2 x 14,0	9,0–11,0	3,3	500 Δ	58,00	...3214
3,2 x 16,0	11,0–13,0	3,3	500 Δ	67,60	...3216
4,0 x 5,0	0,5– 1,5	4,1	500 Δ	41,00	...0405
4,0 x 6,0	1,5– 3,0	4,1	500 Δ	41,00	...0406
4,0 x 7,0	3,0– 4,0	4,1	500 Δ	48,50	...0407
4,0 x 8,0	4,0– 5,0	4,1	500 Δ	44,10	...0408
4,0 x 10,0	5,0– 6,5	4,1	500 Δ	49,90	...0410
4,0 x 12,0	6,5– 8,5	4,1	500 Δ	55,70	...0412
4,0 x 14,0	8,5–10,5	4,1	500 Δ	63,50	...0414
4,0 x 16,0	10,5–12,5	4,1	500 Δ	70,30	...0416
4,0 x 18,0	12,5–14,5	4,1	500 Δ	76,20	...0418
4,0 x 20,0	14,5–16,5	4,1	500 Δ	83,40	...0420
4,0 x 25,0	16,5–21,5	4,1	500 Δ	101,50	...0425

(W962)

Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	GESIPA 9324 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4,0 x 30,0	21,5–26,0	4,1	250 Δ	148,50	...0430
4,8 x 8,0	2,5– 4,5	4,9	500 Δ	60,50	...4808
4,8 x 10,0	4,5– 6,0	4,9	500 Δ	63,80	...4810
4,8 x 12,0	6,0– 8,0	4,9	500 Δ	72,20	...4812
4,8 x 14,0	8,0–10,0	4,9	500 Δ	79,00	...4814
4,8 x 16,0	10,0–12,0	4,9	500 Δ	88,20	...4816
4,8 x 18,0	12,0–14,0	4,9	500 Δ	107,00	...4818
4,8 x 20,0	14,0–15,0	4,9	250 Δ	120,00	...4820
4,8 x 25,0	15,0–20,0	4,9	250 Δ	132,50	...4825
4,8 x 30,0	20,0–25,0	4,9	100 Δ	163,50	...4830
5,0 x 8,0[ETA]	2,5– 4,5	5,1	500 Δ	64,40	...0508
5,0 x 10,0[ETA]	4,5– 6,0	5,1	500 Δ	67,60	...0510
5,0 x 12,0[ETA]	6,0– 8,0	5,1	500 Δ	72,60	...0512
5,0 x 14,0[ETA]	8,0–10,0	5,1	500 Δ	80,40	...0514
5,0 x 16,0[ETA]	10,0–12,0	5,1	500 Δ	88,90	...0516
5,0 x 18,0[ETA]	12,0–14,0	5,1	500 Δ	108,50	...0518
5,0 x 20,0[ETA]	14,0–15,0	5,1	250 Δ	122,50	...0520
5,0 x 25,0[ETA]	15,0–20,0	5,1	250 Δ	137,00	...0525
5,0 x 30,0[ETA]	20,0–25,0	5,1	100 Δ	157,00	...0530
5,0 x 35,0[ETA]	25,0–30,0	5,1	100 Δ	183,50	...0535
5,0 x 40,0[ETA]	30,0–35,0	5,1	100 Δ	210,50	...0540
5,0 x 45,0[ETA]	35,0–40,0	5,1	100 Δ	249,00	...0545
5,0 x 50,0[ETA]	40,0–45,0	5,1	100 Δ	272,00	...0550
6,0 x 10,0	3,0– 5,0	6,1	250 Δ	99,60	...0610
6,0 x 12,0	5,0– 7,0	6,1	250 Δ	105,50	...0612
6,0 x 16,0	7,0–11,0	6,1	250 Δ	120,50	...0616
6,0 x 18,0	11,0–13,0	6,1	250 Δ	126,50	...0618
6,0 x 20,0	13,0–15,0	6,1	250 Δ	134,00	...0620
6,0 x 25,0	15,0–20,0	6,1	200 Δ	166,50	...0625
6,0 x 30,0	20,0–24,0	6,1	200 Δ	199,00	...0630

(W962)

Blindniet, Alu/Stahl, Senkkopf 120°

Ausführung: Hohlniet aus Alu AlMg 3, Nietdorn aus verzinktem Stahl.



Hohlniet: Alu AlMg 3 | Nietdorn: Stahl verzinkt

GESIPA®



Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	GESIPA 9325 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
3,0 x 6,0	1,5– 3,5	3,1	500 Δ	37,60	...0306
3,0 x 8,0	3,5– 5,0	3,1	500 Δ	41,60	...0308
3,0 x 10,0	5,0– 7,0	3,1	500 Δ	45,10	...0310
3,0 x 12,0	7,0– 9,0	3,1	500 Δ	49,90	...0312
3,0 x 16,0	9,0–13,0	3,1	500 Δ	64,80	...0316
4,0 x 6,0	1,5– 3,0	4,1	500 Δ	42,20	...0406
4,0 x 8,0	3,0– 5,0	4,1	500 Δ	45,50	...0408
4,0 x 10,0	5,0– 6,5	4,1	500 Δ	51,40	...0410

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W962)

Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	GESIPA 9325 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4,0 x 12,0	6,5– 8,5	4,1	500 Δ	57,50	...0412
4,0 x 16,0	10,5–12,5	4,1	500 Δ	72,30	...0416
5,0 x 10,0	4,5– 6,0	5,1	500 Δ	68,60	...0510
5,0 x 12,0	6,0– 8,0	5,1	500 Δ	74,00	...0512
5,0 x 16,0	8,0–12,0	5,1	500 Δ	91,90	...0516
5,0 x 20,0	14,0–15,0	5,1	250 Δ	123,50	...0520
5,0 x 25,0	15,0–20,0	5,1	250 Δ	138,50	...0525

(W962)

Blindniet, Alu/Stahl, Großkopf

Ausführung: Hohlniet aus Alu AlMg 3, Nietdorn aus verzinktem Stahl.



Hohlniet: Alu AlMg 3 | Nietdorn: Stahl verzinkt



Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE 9360	VE 9363	VE 9361	9360 K 12 € 1000 Stück	9363 K 14 € 1000 Stück	9361 K 16 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4,0 x 8,0	3,0– 5,0	4,1	500 Δ	–	–	68,20	–	–	...0408
4,0 x 10,0	5,0– 6,5	4,1	500 Δ	–	–	75,20	–	–	...0410
4,0 x 12,0	6,5– 8,5	4,1	500 Δ	–	–	79,90	–	–	...0412
4,0 x 16,0	8,5–12,5	4,1	500 Δ	–	–	94,10	–	–	...0416
4,0 x 20,0	12,5–16,5	4,1	250 Δ	–	–	116,50	–	–	...0420
4,8 x 8,0	2,5– 4,5	4,9	–	–	250 Δ	–	–	88,90	...4808
4,8 x 10,0	4,5– 6,0	4,9	–	–	250 Δ	–	–	96,30	...4810
4,8 x 12,0	6,0– 8,0	4,9	–	–	250 Δ	–	–	105,00	...4812
4,8 x 16,0	8,0–12,0	4,9	–	–	250 Δ	–	–	119,00	...4816
4,8 x 20,0	12,0–15,0	4,9	–	–	250 Δ	–	–	139,00	...4820
4,8 x 25,0	15,0–20,0	4,9	–	–	250 Δ	–	–	162,00	...4825
5,0 x 8,0ETA	2,5– 4,5	5,1	–	250 Δ	–	–	78,70	–	...0508
5,0 x 10,0ETA	4,5– 6,0	5,1	–	250 Δ	–	–	85,80	–	...0510
5,0 x 12,0ETA	6,0– 8,0	5,1	–	250 Δ	–	–	94,60	–	...0512
5,0 x 14,0ETA	8,0–10,0	5,1	–	250 Δ	–	–	99,50	–	...0514
5,0 x 16,0ETA	10,0–12,0	5,1	–	250 Δ	–	–	108,00	–	...0516
5,0 x 18,0ETA	12,0–14,0	5,1	–	250 Δ	–	–	118,00	–	...0518
5,0 x 20,0ETA	14,0–15,0	5,1	–	250 Δ	–	–	131,50	–	...0520
5,0 x 25,0ETA	15,0–20,0	5,1	–	250 Δ	–	–	158,00	–	...0525
5,0 x 30,0ETA	20,0–25,0	5,1	–	100 Δ	–	–	188,50	–	...0530
						(W962)	(W962)	(W962)	

Blindniet, Alu/Edelstahl Standard, Flachrundkopf

Ausführung: Hohlniet aus Alu AlMg 3, Nietdorn aus Edelstahl A2 (1.4541).



Hohlniet: Alu AlMg 3 | Nietdorn: Edelstahl A2



Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	9364 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
3,0 x 6,0	1,5– 3,5	3,1	500 Δ	62,90	...0306
3,0 x 8,0	3,5– 5,0	3,1	500 Δ	66,70	...0308
3,0 x 10,0	5,0– 7,0	3,1	500 Δ	69,10	...0310
4,0 x 6,0ETA	1,5– 3,0	4,1	500 Δ	74,60	...0406
4,0 x 8,0ETA	3,0– 5,0	4,1	500 Δ	77,40	...0408
4,0 x 10,0ETA	5,0– 6,5	4,1	500 Δ	83,50	...0410
4,0 x 12,0ETA	6,5– 8,5	4,1	500 Δ	91,20	...0412
4,0 x 14,0ETA	8,5–10,5	4,1	500 Δ	98,40	...0414
4,0 x 16,0ETA	10,5–12,5	4,1	500 Δ	105,50	...0416
				(W962)	

Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	9364 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
5,0 x 8,0ETA	2,5– 4,5	5,1	500 Δ	120,00	...0508
5,0 x 10,0ETA	4,5– 6,0	5,1	500 Δ	124,50	...0510
5,0 x 12,0ETA	6,0– 8,0	5,1	500 Δ	134,00	...0512
5,0 x 16,0ETA	10,0–12,0	5,1	500 Δ	144,00	...0516
5,0 x 20,0ETA	14,0–15,0	5,1	250 Δ	191,00	...0520
5,0 x 25,0ETA	15,0–20,0	5,1	250 Δ	220,50	...0525
5,0 x 30,0ETA	20,0–25,0	5,1	100 Δ	239,50	...0530
5,0 x 35,0ETA	25,0–30,0	5,1	100 Δ	275,50	...0535
				(W962)	

Blindniet, Stahl/Stahl Standard, Flachrundkopf

Ausführung: Hohlniet aus verzinktem Stahl, Nietdorn aus verzinktem Stahl.



Hohlniet: Stahl verzinkt | Nietdorn: Stahl verzinkt



Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	9365 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
3,0 x 6,0	2,0– 3,0	3,1	500 Δ	49,90	...0306
3,0 x 8,0	3,0– 5,0	3,1	500 Δ	57,70	...0308
3,0 x 10,0	5,0– 6,5	3,1	500 Δ	70,50	...0310
4,0 x 6,0	0,5– 2,5	4,1	500 Δ	62,20	...0406
4,0 x 8,0	2,5– 4,5	4,1	500 Δ	67,50	...0408
4,0 x 10,0	4,5– 6,5	4,1	500 Δ	81,10	...0410
				(W962)	

Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	9365 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4,0 x 12,0	6,5– 8,5	4,1	500 Δ	93,70	...0412
5,0 x 8,0	2,0– 4,0	5,1	500 Δ	88,60	...0508
5,0 x 10,0	4,0– 6,0	5,1	500 Δ	103,50	...0510
5,0 x 12,0	6,0– 8,0	5,1	500 Δ	116,00	...0512
5,0 x 16,0	9,5–11,0	5,1	500 Δ	139,00	...0516
5,0 x 20,0	11,0–15,0	5,1	250 Δ	165,00	...0520
				(W962)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

Blindniet, Edelstahl/Edelstahl Standard, Flachrundkopf

Ausführung: Hohlniet aus Edelstahl A2 (1.4567) und Nietdorn aus Edelstahl A2 (1.4541).



Hohlniet: Edelstahl A2 | Nietdorn: Edelstahl A2



Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	9335 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
3,0 x 6,0	1,0– 3,0	3,1	500 Δ	115,50	...0306
3,0 x 8,0	3,0– 5,0	3,1	500 Δ	127,50	...0308
3,0 x 10,0	5,0– 6,5	3,1	500 Δ	145,50	...0310
3,0 x 12,0	6,5– 8,5	3,1	500 Δ	186,50	...0312
3,2 x 6,0	1,0– 3,0	3,3	500 Δ	118,50	...3206
3,2 x 8,0	3,0– 5,0	3,3	500 Δ	129,50	...3208
3,2 x 10,0	5,0– 6,5	3,3	500 Δ	150,00	...3210
4,0 x 6,0ETA	1,0– 2,5	4,1	500 Δ	153,50	...0406
4,0 x 8,0ETA	2,5– 4,5	4,1	500 Δ	172,00	...0408
4,0 x 10,0ETA	4,5– 6,5	4,1	500 Δ	186,50	...0410
4,0 x 12,0ETA	6,5– 8,5	4,1	500 Δ	208,00	...0412
4,0 x 14,0ETA	8,5–10,5	4,1	500 Δ	233,50	...0414
4,0 x 16,0ETA	10,5–12,0	4,1	500 Δ	261,50	...0416

(W962)

Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	9335 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4,0 x 20,0ETA	12,0–16,0	4,1	500 Δ	326,00	...0420
4,8 x 8,0ETA	2,0– 4,0	4,9	500 Δ	256,50	...4808
4,8 x 10,0ETA	4,0– 6,0	4,9	500 Δ	272,50	...4810
4,8 x 12,0ETA	6,0– 8,0	4,9	500 Δ	300,00	...4812
4,8 x 14,0ETA	8,0– 9,5	4,9	500 Δ	318,50	...4814
5,0 x 8,0	2,0– 4,0	5,1	500 Δ	265,00	...0508
5,0 x 10,0	4,0– 6,0	5,1	500 Δ	281,00	...0510
5,0 x 12,0	6,0– 8,0	5,1	500 Δ	305,00	...0512
5,0 x 14,0	8,0– 9,5	5,1	500 Δ	322,50	...0514
5,0 x 16,0	9,5–11,0	5,1	500 Δ	340,00	...0516
5,0 x 20,0	11,0–15,0	5,1	250 Δ	398,50	...0520
5,0 x 25,0	15,0–20,0	5,1	250 Δ	467,00	...0525

(W962)

CAP®-Blindniet, Alu/Stahl Standard, luft- und wasserdicht

Ausführung: Hohlniet aus Alu AlMg 5, Nietdorn aus phosphatiertem Stahl.



Hohlniet: Alu AlMg 5 | Nietdorn: Stahl phosphatiert



Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	9330 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
3,2 x 6,5	0,5–2,0	3,3	500 Δ	64,60	...3265
3,2 x 8,0	2,0–3,5	3,3	500 Δ	65,50	...3208
3,2 x 9,5	3,5–5,0	3,3	500 Δ	66,00	...3295
4,0 x 8,0	0,5–3,5	4,1	500 Δ	78,60	...0408
4,0 x 9,5	3,5–5,0	4,1	500 Δ	80,50	...0495

(W962)

Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	9330 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4,0 x 11,0	5,0–6,5	4,1	500 Δ	86,70	...0411
4,8 x 9,5ETA	3,5–5,0	4,9	500 Δ	92,20	...4895
4,8 x 11,0ETA	5,0–6,5	4,9	500 Δ	94,40	...4811
4,8 x 12,5ETA	6,5–8,0	4,9	500 Δ	109,50	...4812
4,8 x 14,0ETA	8,0–9,5	4,9	500 Δ	117,50	...4814

(W962)

CAP®-Blindniet, Alu/Edelstahl Standard, luft- und wasserdicht

Ausführung: Hohlniet aus Alu AlMg 5, Nietdorn aus nicht rostendem Stahl.



Hohlniet: Alu AlMg 5 | Nietdorn: nicht rostender Stahl



Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	9332 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
3,2 x 6,5	0,5–2,0	3,3	500 Δ	108,50	...3265
3,2 x 8,0	2,0–3,5	3,3	500 Δ	112,00	...3208
3,2 x 9,5	3,5–5,0	3,3	500 Δ	114,50	...3295
4,0 x 8,0	0,5–3,5	4,1	500 Δ	152,50	...0408
4,0 x 9,5	3,5–5,0	4,1	500 Δ	156,00	...0495

(W962)

Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	9332 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4,0 x 11,0	5,0–6,5	4,1	500 Δ	159,50	...0411
4,0 x 12,5	6,5–8,0	4,1	500 Δ	160,50	...0412
4,8 x 9,5ETA	3,5–5,0	4,9	500 Δ	175,00	...4895
4,8 x 11,0ETA	5,0–6,5	4,9	500 Δ	186,00	...4811
4,8 x 12,5ETA	6,5–8,0	4,9	500 Δ	192,00	...4812

(W962)

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

Blindniet-Minipack, Alu/Stahl Standard, Flachrundkopf

Ausführung: Hohlniet aus Alu AlMg 3, Nietdorn aus verzinktem Stahl.

Hohlniet: Alu AlMg 3 | Nietdorn: Stahl verzinkt



Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Inhalt Stück	9354 €	Bestell-Nr.
3,0 x 6,0	2,5–3,5	100	4,88	...0306
3,0 x 8,0	4,5–5,0	100	5,20	...0308
3,0 x 12,0	7,0–9,0	100	5,65	...0312
4,0 x 6,0	1,5–3,0	100	5,50	...0406
4,0 x 8,0	4,0–5,0	100	5,65	...0408
4,0 x 12,0	6,5–8,5	100	6,50	...0412
5,0 x 6,0	2,0–2,5	50	4,62	...0506
5,0 x 10,0	4,5–6,0	50	4,88	...0510
5,0 x 12,0	6,0–8,0	50	5,20	...0512

(W962)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Hand-Blindnietmutternsetzgerät GBM 10

Ausführung: Aus hochwertigem Aluminium-Druckguss mit geschmiedeten Zangenschenkeln aus Chrom-Vanadium-Stahl. Eine einfache Hubeinstellung durch die Rändelmutter mit Hubskala sorgt für sicheres und vollständiges Setzen der Blindnietmutter. Öffnungsfeder für einfache Handhabung.



Ausführung	Länge mm	GESIPA 9338 €	Bestell-Nr.
M5	260	76,00	...0010
M6	260	76,00	...0015
		(W967)	

Zubehör für Hand-Blindnietmutternsetzgerät GBM 10

Ausführung	GESIPA 9338 €	Bestell-Nr.
Gewindedorn M5	10,10	...0105
Gewindedorn M6	10,10	...0106
	(W966)	

Ausführung	GESIPA 9338 €	Bestell-Nr.
Mundstück M5	8,25	...0205
Mundstück M6	8,25	...0206
	(W966)	



9338 0105 + 9338 0106



9338 0205 + 9338 0206

Hand-Blindnietmutternsetzgerät GBM 40-R

Ausführung: Ratschenmechanismus ermöglicht das Arbeiten mit extrem geringer Handkraft. Schnelles und werkzeugloses Wechseln der Gewindedorne und Mundstücke. Lieferung mit 4 Gewindedorne M5, M6, M8, M10 und 4 Mundstücke M5, M6, M8, M10, Montageschlüssel, im Kunststoffkoffer.



Ausführung	Länge mm	GESIPA 9339 €	Bestell-Nr.
M3–M12	212	386,00	...0040
		(W967)	

Hand-Blindnietmutternsetzgerät GBM 50

Ausführung: Quick-Drill-Einrichtung für schnelles und einfaches Auf- und Abdrillen der Blindnietmutter. Geringer Kraftaufwand durch großen Hebel. Schnelles und werkzeugloses Wechseln der Gewindedorne und Mundstücke. Lieferung mit 4 Gewindedorne M5, M6, M8, M10 und 4 Mundstücke M5, M6, M8, M10, Montageschlüssel, im Kunststoffkoffer.



Ausführung	Länge mm	GESIPA 9337 €	Bestell-Nr.
M3–M12	485	441,00	...0020
		(W967)	

Zubehör für Hand-Blindnietmutternsetzgerät GBM 40-R/GBM 50

Ausführung	GESIPA 9339 €	Bestell-Nr.
Gewindedorn M3	41,90	...1003
Gewindedorn M4	41,90	...1004
Gewindedorn M5	41,90	...1005
Gewindedorn M6	41,90	...1006
Gewindedorn M8	41,90	...1008
Gewindedorn M10	41,90	...1010
Gewindedorn M12	41,90	...1012
	(W966)	

Ausführung	GESIPA 9337 €	Bestell-Nr.
Mundstück M3	23,60	...1003
Mundstück M4	23,60	...1004
Mundstück M5	23,60	...1005
Mundstück M6	23,60	...1006
Mundstück M8	23,60	...1008
Mundstück M10	23,60	...1010
Mundstück M12	23,60	...1012
	(W966)	



9339 1003 – 9339 1012



Blindnietmuttern-Box

Ausführung: Lieferung im Kunststoffkoffer.

Ausführung	Satzinhalt	GESIPA 9328 €	Bestell-Nr.
195-teilig	1 Hand-Blindnietmutternsetzgerät GBM 10 je 50 Blindnietmuttern Alu M4 x 6 x 11; M5 x 7 x 11,5; M5 x 7 x 13,5 40 Blindnietmuttern Alu M6 x 9 x 15,5 je 1 Gewindedorn M4; M6 je 1 Mundstück M4; M6	163,00	...0500

(W967)



Auswahlmatrix Akku-Nietmutterngeräte

Gerät	Arbeitsbereich Ø mm Alu	Stahl	Edelstahl	Mundstücke	Setzkraft Setzhub	Seite	Bestell-Nr.
FireBird® 	M3–M10	M3–M8	M3–M6	M4, M5, M6	13000 N 5,5 mm	9/73	**9340 0005** (1 Akku) **9340 0007** (2 Akkus)
FireBird® Pro 	M3–M10	M3–M8	M3–M6	M4, M5, M6	15000 N 10 mm	9/73	**9340 0020** (1 Akku) **9340 2020** (ohne Akku)
FireBird® Pro Gold Edition 	M3–M12	M3–M12	M3–M10	M6, M8, M10	20000 N 10 mm	9/73	**9340 0025** (1 Akku) **9340 2025** (ohne Akku)
FireBird® Pro S Gold Edition 	M3–M12	M3–M12	M3–M10	M6, M8, M10	20000 N 10 mm	9/73	**9340 0030** (1 Akku) **9340 2030** (ohne Akku)

Verarbeitbare Blindnietmuttern je Akkuladung

Gewinde	Werkstoff	FireBird®	FireBird® Pro	FireBird® Pro Gold Edition	FireBird® S Pro Gold Edition
M3	Alu	1000	1200	1200	1200
M3	Stahl/Edelstahl	900	1100	1100	1100
M4	Alu	900	1100	1100	1100
M4	Stahl/Edelstahl	800	1000	1000	1000
M5	Alu	800	950	950	950
M5	Stahl/Edelstahl	750	900	900	900
M6	Alu	700	900	900	900
M6	Stahl/Edelstahl	500	800	800	800
M8	Alu	600	850	850	850
M8	Stahl	300	550	550	550
M8	Edelstahl	-	-	550	550
M10	Alu	500	750	750	750
M10	Stahl/Edelstahl	-	-	500	500
M12	Stahl	-	-	300	300

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Akku-Blindnietmutternsetzgerät FireBird®-Serie

Ausführung: Kompaktes, schlagfestes Gehäuse. Eine hohe Funktionssicherheit wird durch die elektronische Steuerung erreicht. Das Auslösen des Setzvorgangs ist funktionell getrennt vom Aufdrillvorgang. Die elektronische Steuerung überwacht den eingestellten Setzhub.

Lieferumfang: Blindnietmutterngerät FireBird®-Serie, Innensechskant-Schlüssel, Doppelmaulschlüssel SW 24/27.

9340 0005 **FireBird®**
Lieferung mit 3 Gewindedorne M4, M5, M6, 3 Mundstücke M4, M5, M6, Schnellwechselakku 14,4 V/2,0 Ah, Schnellladegerät 14,4 V, im Kunststoffkoffer.

9340 0007 **FireBird® mit 2. Akku**
Lieferung mit 3 Gewindedorne M4, M5, M6, 3 Mundstücke M4, M5, M6, Schnellwechselakku 14,4 V/2,0 Ah, Schnellladegerät 14,4 V, im Kunststoffkoffer.

9340 0020 **FireBird® Pro**
Schnelle Setzgeschwindigkeit und hohe Setzkraft. **Einfache Setzkraftvoreinstellung erfolgt über das LED-Eingabe-Feld.** Lieferung mit 3 Gewindedorne M4, M5, M6, 3 Mundstücke M4, M5, M6, Schnellwechselakku 18,0 V/2,0 Ah, Schnellladegerät 12,0 V bis 36,0 V, in L-Boxx.

9340 2020 **FireBird® Pro**
Schnelle Setzgeschwindigkeit und hohe Setzkraft. **Einfache Setzkraftvoreinstellung erfolgt über das LED-Eingabe-Feld.** Lieferung mit 3 Gewindedorne M4, M5, M6, 3 Mundstücke M4, M5, M6, ohne Schnellwechselakku und ohne Schnellladegerät, im Karton.

9340 0025 **FireBird® Pro Gold Edition**
Sehr schnelle Setzgeschwindigkeit und sehr hohe Setzkraft. **Einfache Setzkraftvoreinstellung erfolgt über das LED-Eingabe-Feld.** Lieferung mit 3 Gewindedorne M6, M8, M10, 3 Mundstücke M6, M8, M10, Schnellwechselakku 18,0 V/2,0 Ah, Schnellladegerät 12,0 V bis 36,0 V, in L-Boxx.

9340 2025 **FireBird® Pro Gold Edition**
Sehr schnelle Setzgeschwindigkeit und sehr hohe Setzkraft. **Einfache Setzkraftvoreinstellung erfolgt über das LED-Eingabe-Feld.** Lieferung mit 3 Gewindedorne M6, M8, M10, 3 Mundstücke M6, M8, M10, ohne Schnellwechselakku und ohne Schnellladegerät, im Karton.

9340 0030 **FireBird® Pro S Gold Edition**
Mit mechanischer Setzhubeinstellung. Die Gerätesteuerung über Setzhubeinstellung garantiert eine konstante Höhe der Blindnietmutter nach dem Setzen, unabhängig von kleinen Streuungen bei Mutter und Material. Lieferung mit 3 Gewindedorne M6, M8, M10, 3 Mundstücke M6, M8, M10, Schnellwechselakku 18,0 V/2,0 Ah, Schnellladegerät 12,0 V bis 36,0 V, in L-Boxx.

9340 2030 **FireBird® Pro S Gold Edition**
Mit mechanischer Setzhubeinstellung. Die Gerätesteuerung über Setzhubeinstellung garantiert eine konstante Höhe der Blindnietmutter nach dem Setzen, unabhängig von kleinen Streuungen bei Mutter und Material. Lieferung mit Gewindedorne M6, M8, M10, 3 Mundstücke M6, M8, M10, ohne Schnellwechselakku und ohne Schnellladegerät, im Karton.

Setzkraft N	9340 €	Bestell-Nr.
13000	1254,00	...0005
13000	1378,00	...0007
15000	1326,00	...0020
15000	1175,00	...2020
20000	2035,00	...0025
20000	1906,00	...2025
20000	2035,00	...0030
20000	1883,00	...2030

(W964,W952)









Zubehör zu Akku-Nietgeräten

Ausführung	passend für	9322 €	Bestell-Nr.
Li-Ion-Steckakku, 14,4 V/2,0 Ah	AccuBird®, PowerBird®, FireBird®	153,00	...0025
Li-Ion-Steckakku, 14,4 V/4,0 Ah	AccuBird®, PowerBird®, FireBird®	210,00	...0030
Li-Ion-Schiebeakku, 18,0 V/2,0 Ah	AccuBird® Pro, iBird® Pro, FireBird® Pro, FireBird® Pro Gold Edition, FireBird® Pro S Gold Edition	64,00	...0035
Li-Ion-Schiebeakku, 18,0 V/4,0 Ah	AccuBird® Pro, iBird® Pro, FireBird® Pro, FireBird® Pro Gold Edition, FireBird® Pro S Gold Edition	125,00	...0040
Schnellladegerät, 14,4 V	Steckakku	121,00	...0006
Schnellladegerät, 12,0 V bis 36,0 V	Schiebeakku	52,00	...0045

(W001)





Auswahlmatrix pneumatisch-hydraulische Nietmutterngeräte

Gerät	Arbeitsbereich Ø mm alle Werkstoffe	Alu	Stahl	Mundstücke	Arbeitshub mm	Seite	Bestell-Nr.
FireFox® 1 	M3–M5	M3–M6	M3–M6	M3, M4, M5, M6	12000 N 7,5 mm	9/74	**9341 0010**
FireFox® 2 	M4–M10	M4–M12	M4–M12	M4, M5, M6, M8	22000 N 10,0 mm	9/74	**9341 0005**

Blindnietmutternsetzgerät FireFox®-Serie, pneumatisch-hydraulisch

Ausführung: Kompaktes, schlagfestes Gehäuse. Die Steuerung schont das Gewinde der Blindnietmutter und sorgt für eine sichere Verankerung im Fügegut. Steuerung wahlweise über Hub- oder Setzkrafteinstellung.

Lieferumfang: Blindnietmutternpistole FireFox®-Serie, Innensechskant-Schlüssel SW 4, 2 Doppelmaulschlüssel SW 24/27, Flasche Hydrauliköl 100 ml, Öl-Nachfüllbehälter.

GESIPA®



9341 0010

9341 0010 **FireFox® 1**
Für Blindnietmuttern von M3 bis M6 aller Werkstoffe außer M6 Edelstahl. Lieferung mit 4 Gewindedorne M3, M4, M5, M6, 4 Mundstücke M3, M4, M5, M6, Gummifuß.



9341 0005

9341 0005 **FireFox® 2**
Für Blindnietmuttern von M3 bis M10 aller Werkstoffe sowie M12 in Aluminium und Stahl. Lieferung mit 4 Gewindedorne M4, M5, M6, M8, 4 Mundstücke M4, M5, M6, M8.

Gerätehub mm	Luftverbrauch pro Niet l	Setzkraft N	GESIPA 9341 €	Bestell-Nr.
7,5	1–2	12000	1582,00	...0010
10,0	2–4	22000	2081,00	...0005

(W956)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Zubehör für Akku-Blindnietmutterngerät FireBird®-Serie

Ausführung	9340 €	Bestell-Nr.
Gewindedorn M3	8,25	...1003
Gewindedorn M4	8,25	...1004
Gewindedorn M5	8,25	...1005
Gewindedorn M6	8,25	...1006
Gewindedorn M8	8,25	...1008
Gewindedorn M10	8,25	...1010

(W966)

Ausführung	9340 €	Bestell-Nr.
Mundstück M3	9,80	...2003
Mundstück M4	9,80	...2004
Mundstück M5	9,80	...2005
Mundstück M6	9,80	...2006
Mundstück M8	9,80	...2008
Mundstück M10	9,80	...2010

(W966)



9340 1003–9340 1010

Zubehör für Akku-Blindnietmutternsetzgerät FireFox®-Serie und FireBird® Pro CAS-Serie

Ausführung	9341 €	Bestell-Nr.
Gewindedorn M3	12,85	...1003
Gewindedorn M4	12,85	...1004
Gewindedorn M5	12,85	...1005
Gewindedorn M6	13,00	...1006
Gewindedorn M8	13,10	...1008
Gewindedorn M10	13,20	...1010
Gewindedorn M12	13,85	...1012

(W966)

Ausführung	9341 €	Bestell-Nr.
Mundstück M3	15,85	...2003
Mundstück M4	15,85	...2004
Mundstück M5	15,85	...2005
Mundstück M6	15,85	...2006
Mundstück M8	15,85	...2008
Mundstück M10	15,85	...2010
Mundstück M12	15,85	...2012

(W966)



9341 1003–9341 1012

Gewindedorn- und Mundstück-Satz für Blindnietmutternsetzgerät FireFox® und und FireBird® Pro CAS

Anwendung: Geeigent für FireFox® 2 und FireBird® Pro CAS-Serie.

Lieferumfang: Je 1 Gewindedorn und je 1 Mundstück M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12.

Ausführung	9341 €	Bestell-Nr.
metrisch	181,50	...3005

(W966)



Auswahlmatrix Blindnietmutter

Ausführung	M4	M5	M6	M8	M10	 Flachrundkopf Bestell-Nr.	 Flachrundkopf Bestell-Nr.	 Kleinkopf Bestell-Nr.	 Flachrundkopf Bestell-Nr.	 Senkkopf Bestell-Nr.
Alu	2,5	5,0	9,5	17,5	28,0	9375 0040–0070	–	–	9344 0010–0065	9345 0030–0065
Stahl	3,0	8,0	12,0	30,0	38,0	9377 0040–0070	9379 0005–0006	9381 0005–0006	9346 0030–0070	9347 0030–0065
Edelstahl	5,5	14,0	27,0	40,0	-	–	–	–	9371 0010–0070	9372 0010–0070

PolyGrip®-Blindnietmutter, Flachrundkopf

9375 **Alu AlMg 2,5.** Alu AlMg 3

9377 **Stahl, verzinkt.** Stahl verzinkt



Innengewinde	Nietschaft Ø x Länge mm	Bohr-Ø mm	nietbare Materialstärke	VE	GESIPA 9375 € 1000 Stück	GESIPA 9377 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
M5	7 x 13,5	7,1	0,25–5,0	500 Δ	139,00	251,00	...0040
M6	9 x 18,0	9,1	0,25–6,0	250 Δ	222,00	348,00	...0055
M8	11 x 20,0	11,1	0,50–6,5	100 Δ	279,00 (W968)	458,00 (W968)	...0070

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

Blindnietmutter Light Weight

9379 **Flachrundkopf, Stahl, verzinkt, gerändelt.** Stahl verzinkt

9381 **Kleinkopf, Stahl, verzinkt, gerändelt.**



Innengewinde	Kopf Ø mm 9379	Kopf Ø mm 9381	Nietschaft Ø x Länge mm	Bohr-Ø mm	nietbare Materialstärke	VE	GESIPA 9379 € 1000 Stück	GESIPA 9381 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
M5	10,0	8,1	7 x 9,5	7,2	0,5–3,0	500 Δ	192,50	136,00	...0005
M6	12,0	10,1	9 x 10,5	9,2	0,5–3,5	250 Δ	271,50 (W968)	180,50 (W968)	...0006

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

Blindnietmutter, Flachrundkopf

9344 **Alu AlMg 3.** Alu AlMg 3

9346 **Stahl, verzinkt, gerändelt.** Stahl verzinkt

9371 **Edelstahl A2 (1.4567).** Edelstahl



Innengewinde	Nietschaft Ø x Länge mm	Bohr-Ø mm	nietbare Materialstärke	VE	GESIPA 9344 € 1000 Stück	GESIPA 9346 € 1000 Stück	GESIPA 9371 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
M4	6 x 11,0	6,1	0,25–3,0	500 Δ	112,50	–	304,00	...0010
M4	6 x 13,0	6,1	2,50–4,5	500 Δ	119,50	–	307,50	...0020
M5	7 x 11,5	7,1	0,25–3,0	500 Δ	126,50	201,00	320,50	...0030
M5	7 x 13,5	7,1	2,50–5,0	500 Δ	133,50	218,00	326,00	...0040
M6	9 x 15,5	9,1	0,25–3,5	250 Δ	205,00	285,50	422,00	...0050
M6	9 x 18,0	9,1	3,00–5,5	250 Δ	–	–	423,50	...0055
M8	11 x 17,0	11,1	0,25–3,5	100 Δ	265,50	378,50	528,50	...0065
M8	11 x 20,0	11,1	3,00–6,0	100 Δ	– (W968)	398,50 (W968)	543,00 (W968)	...0070

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

Blindnietmutter, Senkkopf 90°

9345 **Alu AlMg 3.** Alu AlMg 3

9347 **Stahl, verzinkt, gerändelt.** Stahl verzinkt

9372 **Edelstahl A2 (1.4567).** Edelstahl



Innengewinde	Nietschaft Ø x Länge mm	Bohr-Ø mm	nietbare Materialstärke	VE	GESIPA 9345 € 1000 Stück	GESIPA 9347 € 1000 Stück	GESIPA 9372 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
M4	6 x 12,0	6,1	1,5–3,5	500 Δ	–	–	305,50	...0010
M5	7 x 13,5	7,1	1,5–4,0	500 Δ	131,50	207,50	322,00	...0030
M6	9 x 17,0	9,1	1,5–4,5	250 Δ	208,00	289,00	412,50	...0050
M6	9 x 18,5	9,1	4,0–6,0	250 Δ	–	–	419,50	...0060
M8	11 x 18,5	11,1	1,5–4,5	100 Δ	270,50 (W968)	364,00 (W968)	514,50 (W968)	...0065

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Schnellübersicht Tacker und Klammern

Rapid	 R23 9348 0023	 R33 9348 0033	 R153 9348 0153	 R353 9348 0353	 R19 9348 0019
37 9/79	4–8 mm	6–14 mm	–	–	4–6 mm
13 9/80	4–8 mm	6–14 mm	–	–	4–6 mm
53 9/80	–	–	4–8 mm	6–14 mm	–

Rapid	 R11 9348 0011	 R311 9348 0311	 ESN530 9348 1530	 R553 9348 0553	 R606 9348 0606
140 9/80	6–10 mm	6–12 mm	–	–	–
53 9/80	–	–	6–14 mm	6–20 mm	–
606 9/80	–	–	–	–	12–25 mm
8 9/80	–	–	15 mm	15–25 mm	15–25 mm

NOVUS	 J-25 0195 0015	 J-17 0195 0095	 J-022 H 0195 0085	 J-044 G 0195 0090	 J-105 EADHG 0195 0020	 J-165 EAD 0195 0050	 J-165 Panel 0195 0045
A 9/82	4–10 mm	6–14 mm	–	–	6–14 mm	8–20 mm	–
H 9/82	4–10 mm	–	4–6 mm	–	6–14 mm	–	–
D 9/83	4–10 mm	6–14 mm	–	–	6–14 mm	8–18 mm	–
G 9/83	4–10 mm	–	–	6–12 mm	6–14 mm	–	–
C 9/83	–	–	–	–	–	–	15–26 mm
E 9/83	–	–	–	–	16 mm	16–19 mm	16–25 mm

Handtacker R23/R33

Ausführung: Aus Stahl, leicht zu bedienen und rückschlagsfrei mit Unterladermagazin für einfache Arbeiten. Die Griffsicherung verhindert eine unbeabsichtigte Auslösung. Magazinkapazität: 156 Klammern.

13 37

9348 0023 **Mit fester Schlagstärke.** Geeignet für z. B. leichte Stoffe und Papier.

9348 0033 **Mit 3-stufiger Schlagkraftregelung, bis zu 40 % weniger Kraftaufwand.** Geeignet für z. B. schwere Stoffe, Leder, dickes Papier.



9348 0023



9348 0033

Klammertyp	Gewicht g	Rapid 9348 €	Bestell-Nr.
13/37 (4–8 mm)	530	37,90	...0023
13/37 (6–14 mm)	820	58,90	...0033

(W957)

Handtacker R153/R353

NEU

Ausführung: Aus Stahl, ergonomischer Griff mit Verriegelungsfunktion für einfaches Verstauen. Einfach funktionierendes Ladesystem und rückschlagfreier Mechanismus.

53

9348 0153 **Mit fester Schlagstärke.** Geeignet für Dekorations- und Polsterarbeiten.

9348 0353 **Mit dreistufiger Schlagkraftregelung, bis zu 40 % weniger Kraftaufwand.** Geeignet für Etiketten, Leder, Leinwand, Netze, Polster, Textilien und Gewebe.



9348 0153



9348 0353

Klammertyp	Gewicht g	Rapid 9348 €	Bestell-Nr.
53 (4–8 mm)	550	37,40	...0153
53 (6–14 mm)	870	58,60	...0353

(W957)

Hammertacker R19

Ausführung: Aus Stahl, mit ergonomischem Griff. Magazinkapazität: 156 Klammern.

Anwendung: Geeignet für z. B. Plakate, Folien und andere leichte Materialien.

13 37



Klammertyp	Gewicht g	Rapid 9348 €	Bestell-Nr.
13/37 (4–6 mm)	360	34,80	...0019

(W957)

Hammertacker R11/R311

Ausführung: Aus Stahl, gut ausbalanciert mit rutschfestem ergonomischem Griff.

140

9348 0011 NEU Geeignet für Dach- und Isoliermaterialien, Kunststofffolie und Dampfsperren. Magazinkapazität: 168 Klammern.

9348 0311 Der Klammertreiber kann gedreht und dadurch eine doppelte Lebensdauer erzielt werden. Eine große Schutzplatte verhindert die Beschädigung des Materials. Magazinkapazität: 150 Klammern. Geeignet für Dach- und Isoliermaterialien, Kunststofffolie, Dampfsperren, Etiketten und Plakaten.



9348 0011



9348 0311

Klammertyp	Gewicht g	Rapid 9348 €	Bestell-Nr.
140 (6–10 mm)	1020	61,40	...0011
140 (6–12 mm)	1060	77,60	...0311

(W957)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Elektrotacker ESN530

Ausführung: Flache Front für wandnahes Arbeiten erhöht die Arbeitsleistung und den Bedienkomfort. Griffbereich mit Softgrip-Auslösesicherung. Magazinkapazität: 150 Klammern.

Anwendung: Für das Polstern von Möbeln, Textilarbeiten oder die Befestigung von Teppich, Leder oder dünneren Holzteilen.

Klammertyp	Nageltyp	Kabellänge m	Gewicht g	Rapid 9348 €	Bestell-Nr.
53 (6–14 mm)	8 (15 mm)	2,5	1130	99,80 (W957)	...1530



Elektrotacker R553

Ausführung: Frontplatte ist abnehmbar, um eventuelle Verklemmungen schnell und einfach zu beseitigen. Schlagkraftregulierung durch Focused Power, je höher der Andruck, desto stärker die Schlagkraft. Magazinkapazität: 156 Klammern.

Anwendung: Für das Polstern von Möbeln, die Befestigung verschiedener Gewebearten, Teppichen, Leder oder empfindlicherer Stoffe.

Klammertyp	Nageltyp	Kabellänge m	Gewicht g	Rapid 9348 €	Bestell-Nr.
53 (8–20 mm)	8 (15–20 mm)	3,5	1700	206,00 (W957)	...0553



Elektrotacker R606

Ausführung: Frontplatte ist abnehmbar, um eventuelle Verklemmungen schnell und einfach zu beseitigen. Schlagkraftregulierung durch Focused Power, je höher der Andruck, desto stärker die Schlagkraft. Magazinkapazität: 90 Klammern.

Anwendung: Für kleinere Projekte mit Holz wie z. B. Bilderrahmen, Schubladen oder die Befestigung von Holzpaneelen.

Klammertyp	Nageltyp	Kabellänge m	Gewicht g	Rapid 9348 €	Bestell-Nr.
606 (12–25 mm)	8 (15–25 mm)	3,5	1550	251,00 (W957)	...0606



Klammer Typ 37

Ausführung: Aus Stahl, Rückenbreite 10,6 mm, Schachtel à 5000 Stück.

Hinweis: Passend für Handtacker R23 Bestell-Nr. 9348 0023, R33 Bestell-Nr. 9348 0033.

Klammerlänge mm	Rapid 9349 €	Bestell-Nr.
6	8,60	...0006
8	10,85	...0008
10	10,85 (W955)	...0010



Klammer Typ 13

Hinweis: Passend für Handtacker R23 Bestell-Nr. 9348 0023, R33 Bestell-Nr. 9348 0033 und Hammertacker R19 Bestell-Nr. 9348 0019.

9350 **Aus hochwertigem Stahl,** mit hoher Zugfestigkeit, Rückenbreite 10,6 mm, Schachtel à 5000 Stück.

9351 **Aus Edelstahl,** Rückenbreite 10,6 mm, Schachtel à 2500 Stück.



Klammerlänge	Rapid 9350	Rapid 9351	Bestell-
mm	€	€	Nr.
6	15,20	34,80	...0006
8	25,20	–	...0008
	(W955)	(W955)	

Klammer Typ 140

Hinweis: Passend für Hammertacker R11 Bestell-Nr. 9348 0011 und R311 Bestell-Nr. 9348 0311.

9352 **Aus hochwertigem Stahl,** mit hoher Zugfestigkeit, Rückenbreite 10,6 mm, Schachtel à 5000 Stück.

9353 **Aus rostfreiem Edelstahl,** Rückenbreite 10,6 mm, Blister à 650 Stück.



Klammerlänge	Rapid 9352	Rapid 9353	Bestell-
mm	€	€	Nr.
8	23,70	–	...0008
10	25,40	21,40	...0010
12	34,50 N	–	...0012
	(W955)	(W955)	

Klammer Typ 53

Ausführung: Aus Stahl, Rückenbreite 11,4 mm.

Hinweis: Passend für Elektrotacker ESN530 Bestell-Nr. 9348 1530, R553 Bestell-Nr. 9348 0553.



Klammerlänge	Inhalt	Rapid 9359	Bestell-
mm	Stück	€	Nr.
6	2500	12,05	...2506
6	5000	19,20	...5006
8	2500	13,30	...2508
8	5000	20,50	...5008
10	2500	14,35	...2510
10	5000	23,60	...5010
12	2500	15,75	...2512
12	5000	24,10	...5012
14	2500	18,70	...2514
14	5000	25,20	...5014
		(W955)	

Nagel Typ 8

Ausführung: Aus Stahl.

Hinweis: Passend für Elektrotacker ESN530 Bestell-Nr. 9348 1530, R553 Bestell-Nr. 9348 0553, R606 Bestell-Nr. 9348 0606.



Nagellänge	Inhalt	Rapid 9359	Bestell-
mm	Stück	€	Nr.
15	1000	15,70	...8015
20	750	13,90	...8020
25	1000	16,75	...8025
		(W955)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Handtacker J-17/J-25

Ausführung: Mit Schlagkraftregulierung und Unterlademagazin. Griffsicherung verhindert unbeabsichtigte Auslösung. Wechsel zwischen Feindrahtklammern und Flachdrahtklammern per Schiebemechanismus.

0195 0015 **Zinkdruckgussgehäuse**

0195 0095 **Kunststoffgehäuse**

Klammertyp	Gewicht g	0195 €	Bestell-Nr.
A/D (4 10 mm)	645	31,70	...0015
A/D (6 14 mm)	451	37,00	...0095
		(W953)	



0195 0015



0195 0095

Hammertacker J-022 H/J-044 G

Ausführung: Aus Vollmetall mit rutschfestem Griff für sichere Handhabung und ermüdungsfreies Arbeiten. Integrierter Klammerschieber zum schnellen Nachladen.

0195 0085 Für dünne Teppiche, Gewebe und Stoffe.

0195 0090 Breite Prallplatte für optimalen Oberflächenschutz und keine beschädigten Tackermaterialien. Für Dachdecker oder im Trockenbau.

Klammertyp	Gewicht g	0195 €	Bestell-Nr.
H (4–6 mm)	410	34,10	...0085
G (6–12 mm)	950	89,00	...0090
		(W953)	



0195 0085



0195 0090

Elektrotacker J-105 EADHG

Ausführung: Mit langer Nase für präzises Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen, Express-Störungsbeseitigung, Schlagkrafteinstellung für Weich- oder Hartholz, Distanzanschlag, Auslösesicherung und Klammersichtfenster. Unterlademechanik mit Sicherheitsentriegelung für schnelles und problemloses Nachladen.

Anwendung: Für Innenausbau und Dekorationsarbeiten.

Klammertyp	Nageltyp	Kabellänge m	Gewicht g	0195 €	Bestell-Nr.
A/D/H/G (6–14 mm)	E (16 mm)	3	1465	84,00	...0020
				(W953)	



Elektrotacker J-165 EAD

Ausführung: Mit langer Nase für präzises Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen, Express-Störungsbeseitigung, Schlagkrafteinstellung für Weich- oder Hartholz, Nachschlagfunktion und Klammersichtfenster. Mit Hinterlademechanik und integriertem Klammerschieber.

Anwendung: Zum Polstern, Isolieren und Vertäfeln mit Krallen.



Klammertyp	Nageltyp	Kabellänge m	Gewicht g	0195 €	Bestell-Nr.
A/D (8–20/8–18 mm)	E (16–19 mm)	3,5	2229	181,50	...0050

(W953)

Elektrotacker J-165 Panel

Ausführung: Mit schmaler Nase für präzises Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen, Express-Störungsbeseitigung, Schlagkrafteinstellung für Weich- oder Hartholz, Nachschlagfunktion und Klammersichtfenster. Mit Hinterlademechanik und integriertem Klammerschieber.

Anwendung: Für Vertäfelungsarbeiten und zum Befestigen von Standardprofilholzkrallen.



Klammertyp	Nageltyp	Kabellänge m	Gewicht g	0195 €	Bestell-Nr.
C (15–26 mm)	E (16–25 mm)	3,5	2089	189,00	...0045

(W953)

Klammer Typ 53

Hinweis: Passend für Handtacker J-25 Bestell-Nr. 0195 0015, J-17 Bestell-Nr. 0195 0095, Elektrotacker J-105 EADHG Bestell-Nr. 0195 0020 und Elektrotacker J-165 EAD Bestell-Nr. 0195 0050.

0195 0515 Aus Stahl, verzinkt, Rückenbreite 11,3 mm.
– 0552

0195 0570 Aus rostfreiem Edelstahl, Rückenbreite 11,3 mm.



Klammerlänge mm	Inhalt Stück	0195 €	0195 €	Bestell-Nr.
6	5000	9,15	–	...0515
8	5000	12,00	–	...0525
10	5000	14,95	–	...0545
10	1000	–	20,20	...0570
12	1000	4,81	–	...0550
14	5000	16,20	–	...0552

(W954) (W954)

Klammer Typ 37

Ausführung: Aus Stahl, verzinkt, Rückenbreite 10,6 mm.

Hinweis: Passend für Handtacker J-25 Bestell-Nr. 0195 0015, Hammertacker J-022 H Bestell-Nr. 0195 0085 und Elektrotacker J-105 EADHG Bestell-Nr. 0195 0020.



Klammerlänge mm	Inhalt Stück	0195 €	Bestell-Nr.
6	5000	8,95	...0590
8	5000	12,00	...0592
10	1000	3,19	...0595
14	1000	4,29	...0597

(W954)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Klammer Typ 53 F

Ausführung: Aus Stahl, verzinkt, Rückenbreite 11,3 mm.

Hinweis: Passend für Handtacker J-25 Bestell-Nr. 0195 0015, J-17 Bestell-Nr. 0195 0095, Elektrotacker J-105 EADHG Bestell-Nr. 0195 0020 und Elektrotacker J-165 EAD Bestell-Nr. 0195 0050.



Klammerlänge mm	Spitzenform	Inhalt Stück	NOVUS 0195 €	Bestell-Nr.
6	Standard	1200	5,35	...0400
8	Standard	1200	5,85	...0410
10	Standard	600	3,55	...0420
12	Standard	600	3,95	...0430
14	Standard	600	4,34	...0440
14	D-Spitze	600	4,58	...0450
18	D-Spitze	600	5,70	...0460

(W954)

Klammer Typ 11

Ausführung: Aus Stahl, verzinkt, Rückenbreite 10,6 mm.

Hinweis: Passend für Handtacker J-25 Bestell-Nr. 0195 0015, Hammertacker J-044 G Bestell-Nr. 0195 0090 und Elektrotacker J-105 EADHG Bestell-Nr. 0195 0020



Klammerlänge mm	Inhalt Stück	NOVUS 0195 €	Bestell-Nr.
6	5000	14,50	...0575
8	5000	15,80	...0580
10	5000	16,85	...0585
12	600	3,87	...0586
14	600	4,05	...0587

(W954)

Klammer Typ 4

Ausführung: Aus Stahl, verzinkt, Rückenbreite 6,1 mm, Schachtel à 1100 Stück.

Hinweis: Passend für Elektrotacker J-165 Panel Bestell-Nr. 0195 0045.



Klammerlänge mm	Inhalt Stück	NOVUS 0195 €	Bestell-Nr.
15	1100	5,05	...0220
18	1100	5,35	...0230
23	1100	5,95	...0300
26	1100	6,45	...0310
30	1100	7,80	...0330

(W954)

Nagel Typ J

Ausführung: Aus Stahl, verzinkt.

Hinweis: Passend für Elektrotacker J-105 EADHG Bestell-Nr. 0195 0020, Elektrotacker J-165 EAD Bestell-Nr. 0195 0050 und Elektrotacker J-165 Panel Bestell-Nr. 0195 0045.



Nagellänge mm	Inhalt Stück	NOVUS 0195 €	Bestell-Nr.
16	1000	8,65	...0210
16	2600	14,65	...0200
19	2600	15,20	...0203
25	2600	19,20	...0205

(W954)

Schnellverschlusskupplung NW 7,2

Ausführung: Aus Messing, mit NBR-Dichtungen. Einseitig absperrend, beim Kuppeln selbstdichtend. Zudem verhindert die geschlossene Verriegelungshülse Verschmutzungen der Innenteile. Bei Verwendung von Stahlnippeln kann diese Kupplung aufgrund der gehärteten Verriegelungsstifte auch an Druckluftwerkzeugen eingesetzt werden.

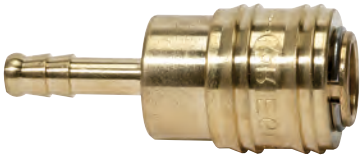
Anwendung: Für Pneumatik, Maschinen- und Anlagenbau, Mess-, Regel- und Steuerungstechnik, Fertigungsindustrie, Medizintechnik, Chemie-/Pharmaindustrie, Werkstätten, Automotive.

Hinweis: Nicht geeignet für die direkte Montage an pulsierendem Werkzeug.

9430 0100 – 0110 Mit Schlauchtülle.

Schlauch-Innen-Ø mm	Betriebsdruck bar	Durchfluss (Luft) l/min	Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9430 €	Bestell-Nr.
6	35	1000	–20 bis +100	4,16	...0100
9	35	1000	–20 bis +100	4,16	...0105
13	35	1000	–20 bis +100	4,16	...0110

(W971)



9430 0100–0110

9430 0120 – 0130 Mit Außengewinde.

Anschluss Zoll	SW mm	Betriebsdruck bar	Durchfluss (Luft) l/min	Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9430 €	Bestell-Nr.
G 1/4	22	35	1000	–20 bis +100	4,16	...0120
G 3/8	22	35	1000	–20 bis +100	4,16	...0125
G 1/2	24	35	1000	–20 bis +100	4,16	...0130

(W971)



9430 0120–0130

9430 0140 – 0150 Mit Innengewinde.

Anschluss Zoll	SW mm	Betriebsdruck bar	Durchfluss (Luft) l/min	Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9430 €	Bestell-Nr.
G 1/4	22	35	1000	–20 bis +100	4,16	...0140
G 3/8	22	35	1000	–20 bis +100	4,16	...0145
G 1/2	24	35	1000	–20 bis +100	4,16	...0150

(W971)



9430 0140–0150

Kupplungsstecker NW 7,2

Ausführung: Aus Messing.

9433 0100 – 0110 Mit Schlauchtülle.

Schlauch-Innen-Ø mm	Betriebsdruck bar	Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9433 €	Bestell-Nr.
6	35	–20 bis +100	1,11	...0100
9	35	–20 bis +100	1,11	...0105
13	35	–20 bis +100	1,58	...0110

(W971)



9433 0100–0110

9433 0115 – 0130 Mit Außengewinde.

Anschluss Zoll	SW mm	Betriebsdruck bar	Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9433 €	Bestell-Nr.
G 1/8	14	35	–20 bis +100	1,41	...0115
G 1/4	17	35	–20 bis +100	1,38	...0120
G 3/8	19	35	–20 bis +100	1,44	...0125
G 1/2	24	35	–20 bis +100	2,40	...0130

(W971)



9433 0115–0130

9433 0135 – 0150 Mit Innengewinde.

Anschluss Zoll	SW mm	Betriebsdruck bar	Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9433 €	Bestell-Nr.
G 1/8	14	35	–20 bis +100	1,41	...0135
G 1/4	17	35	–20 bis +100	1,41	...0140
G 3/8	19	35	–20 bis +100	1,50	...0145
G 1/2	24	35	–20 bis +100	2,27	...0150

(W971)



9433 0135–0150

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Druckknopf-Sicherheitskupplung NW 7,4

NEU

RIEGLER Druckluft und Pneumatik

Ausführung: Kupplung um 360° drehbar, somit kann der Knopf jederzeit in die passende Position gedreht werden. Mit einem Handgriff druckentlasten und Druckluftwerkzeug oder System anschließen. Das Gehäuse besteht aus Aluminium mit NBR-Dichtungen, Knopf und Ventil sind aus gehärtetem Stahl verzinkt, die Innenteile bestehen aus Edelstahl und das Gewinde ist aus Messing vernickelt. Diese Kupplungen entsprechen dem ISO-Standard DIN EN ISO 4414.

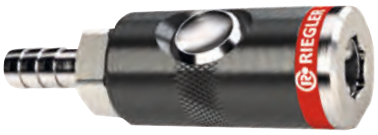
Anwendung: Für Pneumatik, Maschinen- und Anlagenbau, Fertigungsindustrie, Werkstätten, Automotive.

Hinweis: Keine Gefahr eines Peitschenhiebs oder einer unbeabsichtigten Abtrennung. Nicht geeignet für die direkte Montage an pulsierendem Werkzeug.

9434 0171 – 0181 Mit Schlauchtülle.

Schlauch-Innen-Ø mm	SW mm	Betriebsdruck bar	Durchfluss (Luft) l/min	Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9434 €	Bestell-Nr.
6	21	12	1600	–20 bis +70	31,60	...0171
9	21	12	1600	–20 bis +70	31,60	...0176
13	21	12	1600	–20 bis +70	33,30	...0181

(W969)

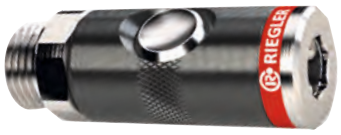


9434 0171–0181

9434 0156 – 0167 Mit Außengewinde.

Anschluss Zoll	SW mm	Betriebsdruck bar	Durchfluss (Luft) l/min	Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9434 €	Bestell-Nr.
G 1/4	21	12	1600	–20 bis +70	31,60	...0156
G 3/8	21	12	1600	–20 bis +70	31,60	...0161
G 1/2	24	12	1600	–20 bis +70	33,30	...0167

(W969)

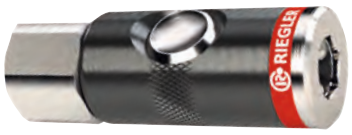


9434 0156–0167

9434 0186 – 0196 Mit Innengewinde.

Anschluss Zoll	SW mm	Betriebsdruck bar	Durchfluss (Luft) l/min	Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9434 €	Bestell-Nr.
G 1/4	21	12	1600	–20 bis +70	31,60	...0186
G 3/8	21	12	1600	–20 bis +70	31,60	...0191
G 1/2	24	12	1600	–20 bis +70	33,30	...0196

(W969)



9434 0186–0196

Schwenk-Sicherheitskupplung NW 7,2

RIEGLER Druckluft und Pneumatik

Ausführung: Mit freiem Durchgang, hochbelastbar und robust. Großer Durchfluss durch ein nicht im Luftstrom stehendes Ventil, kaum Druckverlust. Höchste Sicherheit beim Kuppeln und Entkuppeln, speziell für den Einsatz von Druckluftwerkzeugen. Das Gehäuse besteht aus QPQ-behandeltem Stahl mit NBR-Dichtungen, Hülse aus Zink-Druckguss vernickelt und das Gewinde ist aus Stahl verzinkt. Diese Kupplungen entsprechen dem ISO-Standard DIN EN ISO 4414, EN 983.

Anwendung: Für Pneumatik, Maschinen- und Anlagenbau, Mess-, Regel- und Steuerungstechnik, Fertigungsindustrie, Werkstätten, Automotive.

Hinweis: Keine Gefahr eines Peitschenhiebs oder einer unbeabsichtigten Abtrennung. Nicht geeignet für die direkte Montage an pulsierendem Werkzeug.

9435 0130 – 0140 Mit Schlauchtülle.

Schlauch-Innen-Ø mm	SW mm	Betriebsdruck bar	Durchfluss (Luft) l/min	Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9435 €	Bestell-Nr.
8	22	25	2300	–20 bis +100	33,90	...0130
10	22	25	2300	–20 bis +100	33,90	...0135
13	22	25	2300	–20 bis +100	33,90	...0140

(W969)



9435 0130–0140

9435 0100 – 0110 Mit Außengewinde.

Anschluss Zoll	SW mm	Betriebsdruck bar	Durchfluss (Luft) l/min	Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9435 €	Bestell-Nr.
G 1/4	20	25	2300	–20 bis +100	33,90	...0100
G 3/8	20	25	2300	–20 bis +100	33,90	...0105
G 1/2	22	25	2300	–20 bis +100	33,90	...0110

(W969)



9435 0100–0110

9435 0115 – 0125 Mit Innengewinde.

Anschluss Zoll	SW mm	Betriebsdruck bar	Durchfluss (Luft) l/min	Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9435 €	Bestell-Nr.
G 1/4	20	25	2300	–20 bis +100	33,90	...0115
G 3/8	20	25	2300	–20 bis +100	33,90	...0120
G 1/2	24	25	2300	–20 bis +100	33,90	...0125

(W969)



9435 0115–0125

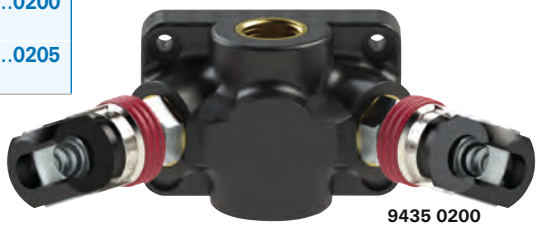
Endverteilerdose ohne Durchgangsgewinde

Ausführung: Schwenk-Sicherheitskupplung NW 7,2 für Druckluftanwendungen. Aus hochfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff. Alle Verteilerdosen haben einen robusten Messing-Gewindeeinsatz für hohe Anzugsmomente.

RIEGLER Druckluft und Pneumatik

Anschluss Zoll	Ausführung	Betriebsdruck bar	Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9435 €	Bestell-Nr.
G 1/2	mit 2 Schwenk-Sicherheitskupplungen	12	–10 bis +50	123,00	...0200
G 1/2	mit 3 Schwenk-Sicherheitskupplungen	12	–10 bis +50	166,00	...0205

(W971)



9435 0200

Kupplungsstecker NW 7,2

Ausführung: Stahl gehärtet und verzinkt.

RIEGLER Druckluft und Pneumatik

9448 0400 Mit Schlauchtülle.
– 0420

Schlauch-Innen-Ø mm	Betriebsdruck bar	Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9448 €	Bestell-Nr.
6	35	–20 bis +100	2,24	...0400
8	35	–20 bis +100	2,24	...0405
9	35	–20 bis +100	2,30	...0410
10	35	–20 bis +100	2,64	...0415
13	35	–20 bis +100	2,42	...0420

(W969)



9448 0400–0420

9448 0425 Mit Außengewinde.
– 0440

Anschluss Zoll	SW mm	Betriebsdruck bar	Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9448 €	Bestell-Nr.
G 1/8	13	35	–20 bis +100	2,64	...0425
G 1/4	17	35	–20 bis +100	3,04	...0430
G 3/8	19	35	–20 bis +100	3,04	...0435
G 1/2	24	35	–20 bis +100	3,62	...0440

(W969)



9448 0425–0440

9448 0445 Mit Innengewinde.
– 0460

Anschluss Zoll	SW mm	Betriebsdruck bar	Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9448 €	Bestell-Nr.
G 1/8	14	35	–20 bis +100	2,68	...0445
G 1/4	17	35	–20 bis +100	2,70	...0450
G 3/8	19	35	–20 bis +100	2,70	...0455
G 1/2	24	35	–20 bis +100	3,08	...0460

(W969)



9448 0445–0460

Druckluftverteiler

Ausführung: Aus Messing, mit Außen- (AG) und Innengewinde (IG) sowie zwei Abgängen **mit Schnellverschlusskupplungen** NW 7,2.

RIEGLER Druckluft und Pneumatik

9414 0120 Mit Außengewinde.
– 0130

Anschluss Zoll	Ausführung	Betriebsdruck bar	Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9414 €	Bestell-Nr.
G 1/4	mit 2 Abgängen	35	–20 bis +100	18,90	...0120
G 3/8	mit 2 Abgängen	35	–20 bis +100	18,90	...0125
G 1/2	mit 2 Abgängen	35	–20 bis +100	22,10	...0130

(W971)



9414 0120–0130

9414 0140 Mit Innengewinde.
– 0150

Anschluss Zoll	Ausführung	Betriebsdruck bar	Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9414 €	Bestell-Nr.
G 1/4	mit 2 Abgängen	35	–20 bis +100	13,20	...0140
G 3/8	mit 2 Abgängen	35	–20 bis +100	11,90	...0145
G 1/2	mit 2 Abgängen	35	–20 bis +100	15,05	...0150

(W971)



9414 0140–0150

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Druckluftverteiler

Ausführung: Aus Messing, mit Innengewinde sowie 2 oder 3 Abgängen **ohne Schnellverschlusskupplungen**.

9415 0100 Mit 2 Abgängen.
+ 0105

Anschluss Zoll	Ausführung	Betriebsdruck bar	RIEGLER 9415 €	Bestell-Nr.
G 3/8	mit 2 Innengewinden	60	4,60	...0100
G 1/2	mit 2 Innengewinden	60	6,60	...0105

(W971)



9415 0100–0105

9415 0110 Mit 3 Abgängen.
+ 0115

Anschluss Zoll	Ausführung	Betriebsdruck bar	RIEGLER 9415 €	Bestell-Nr.
G 3/8	mit 3 Innengewinden	60	7,35	...0110
G 1/2	mit 3 Innengewinden	60	13,50	...0115

(W971)



9415 0110–0115

Verteilerdose

Ausführung: Für universelle Druckluftanwendungen, bis max. 15 bar. Aus hochfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff. Mit robustem Messing-Gewindeeinsatz für hohe Anzugsmomente.

Ausführung	Anschluss Zoll	Betriebsdruck bar	Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9453 €	Bestell-Nr.
Eingangs-/Durchgangsgewinde G 1/2"	3 x G 1/2	15	–10 bis +50	30,60	...0007
Eingangs-/Durchgangsgewinde G 3/4"	3 x G 1/2	15	–10 bis +50	43,70	...0012

(W971)



Überwurfmutter für Schlauchtülle

Ausführung: Aus Messing, rechte Ausführung.

Anschluss Zoll	für Tüllengröße	SW mm	Betriebsdruck bar	Betriebstemperatur °C	RIEGLER 9416 €	Bestell-Nr.
G 1/4	LW 4, LW 6	17	25	150	0,96	...0501
G 3/8	LW 4, LW 6, LW 9	19	25	150	0,93	...0506
G 3/8	LW 4, LW 6, LW 9	19	25	150	1,14 *	...0511
G 1/2	LW 6, LW 9, LW 10	24	25	150	1,59	...0516

* Ausführung links.

(W971)



Schlauchtülle

Ausführung: Aus Messing, mit Kugelnippel.

Schlauch-Innen-Ø mm	Ausführung	Betriebsdruck bar	Betriebstemperatur °C	RIEGLER 9416 €	Bestell-Nr.
6	für Überwurfmutter G 1/4	25	150	1,08	...0521
6	für Überwurfmutter G 3/8	25	150	1,47	...0526
9	für Überwurfmutter G 3/8	25	150	1,41	...0531

(W971)

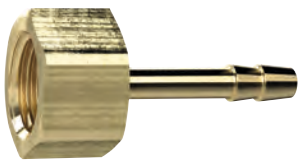


Aufschraubschlauchtülle mit Innengewinde

Ausführung: Aus Messing.

Anschluss Zoll	Schlauchanschluss mm	SW mm	Betriebsdruck bar	Betriebstemperatur °C	RIEGLER 9416 €	Bestell-Nr.
G 1/8	6	14	25	150	2,04	...0535
G 1/4	6	17	25	150	2,41	...0540
G 3/8	6	19	25	150	2,66	...0545
G 1/4	8	17	25	150	2,60	...0550
G 3/8	8	19	25	150	2,72	...0555
G 1/2	8	24	25	150	3,84	...0560
G 3/8	13	19	25	150	3,67	...0565
G 1/2	13	24	25	150	3,50	...0570
G 3/4	13	32	25	150	4,26	...0576
G 3/4	16	32	25	150	4,76	...0581
G 3/4	19	32	25	150	5,25	...0586

(W971)



Einschraubschlauchtülle mit Außengewinde

Ausführung: Aus Messing.

Anschluss Zoll	Schlauchanschluss mm	SW mm	Betriebsdruck bar	Betriebstemperatur °C	RIEGLER 9416 €	Bestell-Nr.
G 1/8	6	14	25	150	1,41	...0590
G 1/4	6	17	25	150	1,65	...0595
G 3/8	6	19	25	150	1,77	...0600
G 1/4	9	17	25	150	1,65	...0605
G 3/8	9	19	25	150	1,86	...0610
G 1/2	9	24	25	150	2,88	...0615
G 3/8	13	19	25	150	2,16	...0620
G 1/2	13	24	25	150	3,03	...0625
G 3/4	13	32	25	150	6,20	...0630
G 3/4	16	32	25	150	6,20	...0635
G 3/4	19	32	25	150	5,60	...0640

(W971)



Doppelschlauchtülle

Ausführung: Aus Messing.

Schlauch-Innen-Ø mm	Länge mm	Betriebsdruck bar	Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9416 €	Bestell-Nr.
6	55	16	90	1,59	...0646
9	55	16	90	1,87	...0651
13	55	16	90	2,65	...0656

(W971)



Doppelnippel mit Außengewinde

Ausführung: Aus Messing.

Anschluss Zoll	SW mm	Betriebsdruck bar	Betriebstemperatur °C	RIEGLER 9416 €	Bestell-Nr.
G 1/8 x G 1/8	14	25	150	0,88	...0660
G 1/4 x G 1/4	17	25	150	1,04	...0665
G 3/8 x G 3/8	19	25	150	1,22	...0670
G 1/2 x G 1/2	24	25	150	2,24	...0675
G 3/4 x G 3/4	32	25	150	4,99	...0680
G 1/8 x G 1/4	17	25	150	1,14	...0685
G 1/4 x G 3/8	19	25	150	1,38	...0690
G 3/8 x G 1/2	24	25	150	2,50	...0695
G 1/2 x G 3/4	32	25	150	3,02	...0700

(W971)

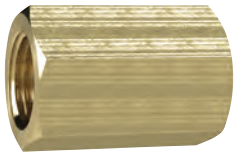


Muffe mit Innengewinde

Ausführung: Aus Messing mit durchgängigem Gewinde.

Anschluss Zoll	SW mm	Betriebsdruck bar	Betriebstemperatur °C	RIEGLER 9416 €	Bestell-Nr.
G 1/8	14	25	150	1,20	...0711
G 1/4	17	25	150	1,53	...0716
G 3/8	22	25	150	2,16	...0721
G 1/2	27	25	150	3,33	...0726
G 3/4	32	25	150	5,85	...0731

(W971)



T-Stück

Ausführung: Aus Messing, mit Außen- (AG) und Innengewinde (IG). Das Innengewinde ist zylindrisch nach DIN EN ISO 228-1 und das Außengewinde konisch nach DIN 2999.

9416 0735 Mit Außengewinde.
– 0745

Anschluss Zoll	SW mm	Betriebsdruck bar	Betriebstemperatur °C	RIEGLER 9416 €	Bestell-Nr.
R 1/4	13	60	150	3,75	...0735
R 3/8	17	60	150	5,55	...0740
R 1/2	21	60	150	8,05	...0745

(W971)

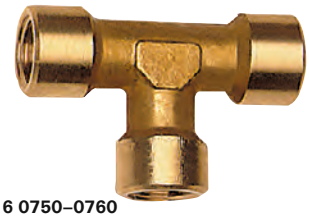


9416 0735–0745

9416 0750 Mit Innengewinde.
– 0760

Anschluss Zoll	SW mm	Betriebsdruck bar	Betriebstemperatur °C	RIEGLER 9416 €	Bestell-Nr.
G 1/4	13	60	150	4,34	...0750
G 3/8	17	60	150	6,05	...0755
G 1/2	21	60	150	8,10	...0760

(W971)



9416 0750–0760

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Winkelstück

Ausführung: Aus Messing, mit Außen- (AG) und Innengewinde (IG). Das Innengewinde ist zylindrisch nach DIN EN ISO 228-1 und das Außengewinde konisch nach DIN 2999.

9416 0765 Mit Außengewinde.
– 0775

Anschluss Zoll	SW mm	Betriebsdruck bar	Betriebstemperatur °C	RIEGLER 9416 €	Bestell-Nr.
R 1/4	13	60	150	2,49	...0765
R 3/8	17	60	150	3,58	...0770
R 1/2	21	60	150	5,75	...0775

(W971)



9416 0765–0775

9416 0780 Mit Innengewinde.
– 0790

Anschluss Zoll	SW mm	Betriebsdruck bar	Betriebstemperatur °C	RIEGLER 9416 €	Bestell-Nr.
G 1/4	13	60	150	2,99	...0780
G 3/8	17	60	150	4,40	...0785
G 1/2	21	60	150	5,80	...0790

(W971)



9416 0780–0790

Reduziernippel

Ausführung: Aus Messing, kurze Ausführung.

Anschluss Zoll	SW mm	Betriebsdruck bar	Betriebstemperatur °C	RIEGLER 9416 €	Bestell-Nr.
G 1/4 x G 1/8	17	25	150	0,87	...0795
G 3/8 x G 1/8	19	25	150	1,47	...0800
G 3/8 x G 1/4	19	25	150	1,02	...0805
G 1/2 x G 1/4	24	25	150	1,95	...0810
G 1/2 x G 3/8	24	25	150	1,47	...0815
G 3/4 x G 3/8	32	25	150	3,51	...0820
G 3/4 x G 1/2	32	25	150	3,03	...0825

(W971)



Spiralschlauch aus PA, mit Verschraubung

Ausführung: Beidseitig komplett eingebunden **mit Knickschutzfeder.** Durch Nylon (PA12) besitzt dieser Spiralschlauch eine sehr hohe Rückholkraft, ist platzsparend durch die kleinen Windungen und leicht in der Handhabung. Der Schlauch verfügt über eine gute Schwingungsaufnahme, einen ausgezeichneten Abriebwiderstand und ein gutes Kompressionsverhalten.

Anwendung: Zum sicheren und effektiven Durchfluss von gasförmigen und flüssigen Medien wie z. B. Druckluft, Öle, Gase, Fette, Kraftstoffe, organische und anorganische Stoffe.

Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Länge m	Anschluss Zoll	Spiral-Ø mm	Betriebsdruck bei 23 °C bar	Betriebs-temperatur °C	RIEGLER 9440 €	Bestell-Nr.
6	8	5,0	R 1/4	90	19	–40 bis +80	26,50	...0101
6	8	7,5	R 1/4	90	19	–40 bis +80	34,50	...0106
9	12	5,0	R 3/8	122	19	–40 bis +80	56,70	...0111
9	12	7,5	R 3/8	122	19	–40 bis +80	72,70	...0116

(W961)



Spiralschlauch aus PA, mit Verschraubung, mit Verschlusskupplung und Stecker

Ausführung: Beidseitig eingebunden mit **Knickschutzfeder sowie Schnellverschlusskupplung und Kupplungsstecker NW 7,2.** Durch Nylon (PA12) besitzt dieser Spiralschlauch eine sehr hohe Rückholkraft, ist platzsparend durch die kleinen Windungen und leicht in der Handhabung. Der Schlauch verfügt über eine gute Schwingungsaufnahme, einen ausgezeichneten Abriebwiderstand und ein gutes Kompressionsverhalten.

Anwendung: Zum sicheren und effektiven Durchfluss von gasförmigen und flüssigen Medien wie z. B. Druckluft, Öle, Gase, Fette, Kraftstoffe, organische und anorganische Stoffe.

Hinweis: Nicht geeignet für die direkte Montage an pulsierendem Werkzeug.

Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Länge m	Spiral-Ø mm	Betriebsdruck bei 23 °C bar	Betriebs-temperatur °C	RIEGLER 9440 €	Bestell-Nr.
6	8	5,0	90	19	–20 bis +80	37,00	...0121
6	8	7,5	90	19	–20 bis +80	44,80	...0126
9	12	5,0	122	19	–20 bis +80	61,90	...0131
9	12	7,5	122	19	–20 bis +80	77,90	...0136

(W961)



Spiralschlauch aus PU, mit Verschraubung

Ausführung: Beidseitig komplett eingebunden **mit Knickschutzfeder.** Der elastische Polyurethanschlauch verfügt über eine hohe Rückholkraft, ist platzsparend durch die kleinen Windungen und leicht in der Handhabung. Der Schlauch verfügt über eine gute Schwingungsaufnahme und einen ausgezeichneten Abriebwiderstand.

Anwendung: Zum sicheren und effektiven Durchfluss von gasförmigen und flüssigen Medien wie z. B. Druckluft, Öle, Gase, Fette, Kraftstoffe, organische und anorganische Stoffe.



Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Länge m	Anschluss Zoll	Spiral-Ø mm	Betriebsdruck bei 23 °C bar	Betriebstemperatur °C	RIEGLER 9440 €	Bestell-Nr.
6,5	10	6,0	G 1/4	69	11	–20 bis +60	41,40	...0141
6,5	10	7,5	G 1/4	69	11	–20 bis +60	43,60	...0146
6,5	10	10,0	G 1/4	69	11	–20 bis +60	69,30	...0151
8,0	12	6,0	G 3/8	82	10	–20 bis +60	66,60	...0156
8,0	12	7,5	G 3/8	82	10	–20 bis +60	70,90	...0161
8,0	12	10,0	G 3/8	82	10	–20 bis +60	83,80	...0166

(W961)

Spiralschlauch aus PU, mit Verschraubung, mit Verschlusskupplung und Stecker

Ausführung: Beidseitig eingebunden mit **Knickschutzfeder sowie Schnellverschlusskupplung und Kupplungsstecker NW 7,2.** Der elastische Polyurethanschlauch verfügt über eine hohe Rückholkraft, ist platzsparend durch die kleinen Windungen und leicht in der Handhabung. Der Schlauch verfügt über eine gute Schwingungsaufnahme und einen ausgezeichneten Abriebwiderstand.

Anwendung: Zum sicheren und effektiven Durchfluss von gasförmigen und flüssigen Medien wie z. B. Druckluft, Öle, Gase, Fette, Kraftstoffe, organische und anorganische Stoffe.

Hinweis: Nicht geeignet für die direkte Montage an pulsierendem Werkzeug.



Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Länge m	Spiral-Ø mm	Betriebsdruck bei 23 °C bar	Betriebstemperatur °C	RIEGLER 9440 €	Bestell-Nr.
6,5	10	6,0	69	11	–20 bis +60	46,60	...0171
6,5	10	7,5	69	11	–20 bis +60	48,80	...0176
6,5	10	10,0	69	11	–20 bis +60	75,20	...0181
8	12	6,0	82	10	–20 bis +60	71,10	...0186
8	12	7,5	82	10	–20 bis +60	75,80	...0191
8	12	10,0	82	10	–20 bis +60	111,50	...0196

(W961)

Spiralschlauch aus PU, mit Druckknopf-Sicherheitskupplung und Stecker

Ausführung: Beidseitig eingebunden mit **Knickschutzfeder sowie Druckknopf-Sicherheitskupplung und Kupplungsstecker NW 7,2.** Der elastische Polyurethanschlauch verfügt über eine hohe Rückholkraft, ist platzsparend durch die kleinen Windungen und leicht in der Handhabung. Der Schlauch verfügt über eine gute Schwingungsaufnahme und einen ausgezeichneten Abriebwiderstand.

Anwendung: Zum sicheren und effektiven Durchfluss von gasförmigen und flüssigen Medien wie z. B. Druckluft, Öle, Gase, Fette, Kraftstoffe, organische und anorganische Stoffe.

Hinweis: Keine Gefahr eines Peitschenhiebs oder einer unbeabsichtigten Abtrennung. Nicht geeignet für die direkte Montage an pulsierendem Werkzeug.



Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Länge m	Spiral-Ø mm	Betriebsdruck bei 23 °C bar	Betriebstemperatur °C	RIEGLER 9478 €	Bestell-Nr.
6,5	10	6,0	69	11	–20 bis +60	85,50	...0171
6,5	10	7,5	69	11	–20 bis +60	101,00	...0176
6,5	10	10,0	69	11	–20 bis +60	119,50	...0181
8,0	12	6,0	82	10	–20 bis +60	109,50	...0186
8,0	12	7,5	82	10	–20 bis +60	121,50	...0191
8,0	12	10,0	82	10	–20 bis +60	141,00	...0196

(W961)

PVC-Druckluftschlauch

Ausführung: 3-schichtiger Aufbau mit Seele aus Weich-PVC, Druckträger aus Polyester und Decke aus Weich-PVC, hochflexibel und hohe Reißfestigkeit. Zur Verwendung mit handelsüblichen Kupplungen und Steckern. Hohe Beständigkeit gegen Ozon, Temperaturbereich von –20 °C bis +60 °C.

Anwendung: Geeignet zur Druckluftzufuhr für pneumatische Werkzeuge, Ausrüstung von Montagestationen sowie für feste oder mobile Aufrollvorrichtungen von Kompressoren.



Innen-Ø mm	Wandstärke mm	Außen-Ø mm	Betriebsdruck bar	Länge m	TRICOFLEX 9445 €	Bestell-Nr.
6,3	2,35	11,0	15	25	53,90	...0300
6,3	2,35	11,0	15	50	95,60	...0305
9,0	2,75	14,5	15	25	65,80	...0310
9,0	2,75	14,5	15	50	116,50	...0315
12,7	3,15	19,0	15	25	105,50	...0320
12,7	3,15	19,0	15	50	187,50	...0325

(W961)

PVC-Gewebeschlauch, transparent

NEU

Ausführung: 3-schichtiger Aufbau mit Seele aus Weich-PVC, Druckträger aus Polyester und Decke aus Weich-PVC. Zur Verwendung mit handelsüblichen Kupplungen und Steckern. Temperaturbereich von –20 °C bis +65 °C.

Anwendung: Geeignet für Druckluft, Wasser und Flüssigkeiten gemäß EU-Lebensmittelverordnung Nr. 10/2011/EU (Simulanzien A, B, C).



Innen-Ø mm	Wandstärke mm	Außen-Ø mm	Betriebsdruck bar	Länge m	APD Schlauchtechnik 9445 €	Bestell-Nr.
6	3	12	25	10	10,50	...0101
6	3	12	25	25	26,20	...0106
6	3	12	25	50	52,40	...0111
9	3	15	22	10	13,15	...0116
9	3	15	22	25	32,90	...0121
9	3	15	22	50	65,80	...0126
12,5	3	18,5	15	10	20,40	...0131
12,5	3	18,5	15	25	50,90	...0136
12,5	3	18,5	15	50	102,00	...0141

(W961)

PVC-Druckluftschlauch mit Sicherheitskupplung und Stecker

Ausführung: 3-schichtiger Aufbau mit Seele aus Weich-PVC, Druckträger aus Polyester und Decke aus Weich-PVC, hochflexibel und hohe Reißfestigkeit. **Eingebunden mit Sicherheitskupplung und Kupplungsstecker NW 7,4.** Hohe Beständigkeit gegen Ozon, Temperaturbereich von –20 °C bis +60 °C.

Anwendung: Geeignet zur Druckluftzufuhr für pneumatische Werkzeuge.

Hinweis: Keine Gefahr eines Peitschenhiebs oder einer unbeabsichtigten Abtrennung. Nicht geeignet für die direkte Montage an pulsierendem Werkzeug.



Innen-Ø mm	Wandstärke mm	Außen-Ø mm	Betriebsdruck bar	Länge m	RIEGLER 9445 €	Bestell-Nr.
6,3	2,35	11,0	12	10	54,80	...0400
6,3	2,35	11,0	12	20	72,60	...0405
9,0	2,75	14,5	12	10	56,00	...0410
9,0	2,75	14,5	12	20	76,00	...0415
12,7	3,15	19,0	12	10	90,90	...0420
12,7	3,15	19,0	12	20	122,50	...0425

(W961)

PVC-Gewebeschlauch-Set

Ausführung: Transparenter PVC-Schlauch mit Messing-Anschlüssen. Flexibel, druckbeständig, abriebfest und alterungsbeständig. Temperaturbereich von –20 °C bis +60 °C. Lieferung mit Schnellverschlusskupplung und Einstecktülle NW 7,2.



Länge m	Wandstärke mm	Betriebsdruck bar	RIEGLER 9465 6 ID/12 AD €	RIEGLER 9467 9 ID/15 AD €	RIEGLER 9469 13 ID/20 AD €	Bestell-Nr.
5	3,0	15	17,30	18,50	–	...0005
10	3,0	15	28,20	30,60	–	...0010
5	3,5	15	–	–	27,30	...0006
10	3,5	15	–	–	48,20	...0010
15	3,0	15	39,10	42,60	–	...0015
20	3,0	15	50,00	54,70	–	...0020
25	3,0	15	60,90	66,80	–	...0025

(W961) (W961) (W961)

Schlauchabschneider

Ausführung: Aus Kunststoff, stabil und handlich, Klingen austauschbar.

Anwendung: Für alle gängigen Kunststoffschläuche geeignet.



bis Rohr-Ø	RIEGLER 9465	Bestell-
mm	€	Nr.
14	9,15	...9000
	(W961)	

Schlauchhalter

Ausführung: Aus Aluminium, zur einfachen Wandmontage mit variablem Lochbild. Abgesenkte Bohrungen sorgen für eine glatte Oberfläche.



Größe	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	RIEGLER 9445 €	Bestell- Nr.
klein (35–40 m bei NW 6 mm)	187	70	82	22,70	...0245
mittel (45–50 m bei NW 9 mm)	254	106	105	46,60	...0250
groß (45–50 m bei NW 13 mm)	348	137	157	55,10	...0255
				(W961)	

Kunststoff-Druckluftschlauchtrommel

NEU

Ausführung: Besonders robustes Modell aus hochfestem Spezialkunststoff mit hochwertigem Gewebeschlauch. Gestell aus verzinktem Stahlrohr. Durch den Axial-Anschluss kann die Trommel auch während des Betriebes auf- und abgerollt werden. Lieferung mit Metall-Einhand-Schnellkupplungen, Verbindungsschlauch und Wandhalterung.



Schlauchlänge m	Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Arbeitsdruck bar	brennenstuhl® 9441 €	Bestell- Nr.
20	9	15	15	67,70	...0020
				(W910)	

Automatischer Schlauchaufroller

NEU

Ausführung: Kompaktes, robustes, schlagfestes und schwenkbares Gehäuse für die Wand- oder Deckenmontage. Mit Blockiervorrichtung zur Sicherung des Druckluftschlauches gegen Rücklauf, im Bedarfsfall abschaltbar. Die Rücklauffedern sind aus Stahl und sorgen für einen vollständigen und gleichmäßigen Rücklauf des Druckluftschlauches. Lieferung mit Druckluftschlauch aus Polyurethan mit Stahlkupplung und Anschlussgewinde 1/4“ AG.

Anwendung: Für Ordnung und Sicherheit am Arbeitsplatz. Die Vermeidung von Stolperstellen ist ein wichtiger Beitrag zum Unfallschutz. Ideal für Gewerbebetriebe und Industrie.



Schlauchlänge m	Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Arbeitsdruck bar	Abmessungen mm	9429 €	Bestell- Nr.
9	8	12	15	325 x 190 x 275	184,00	...0900
12	8	12	10	355 x 195 x 315	210,00	...1200
					(W972)	

Automatischer Schlauchaufroller SA 312

Ausführung: Kompaktes, robustes Metallgehäuse für die Wand- oder Deckenmontage. Arretieren und Aufrollen durch einfaches Ziehen. Lieferung mit Druckluftschlauch aus Polyurethan mit Schnellanschlusskupplung 1/4“ und Stecknippel 1/4“.

Anwendung: Für Ordnung und Sicherheit am Arbeitsplatz. Die Vermeidung von Stolperstellen ist ein wichtiger Beitrag zum Unfallschutz. Ideal für Gewerbebetriebe und Industrie.



Schlauchlänge m	Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Arbeitsdruck bar	metabo 9459 €	Bestell- Nr.
12	8	12	12	209,50	...1015
				(W972)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

IDEAL®-Schlauchschelle

Ausführung: DIN 3017. Mit geprägter Bandinnenseite, abgerundeten Kanten und starkem Bandstahl für eine sichere Führung der Schraube und des Bandes zur Übertragung hoher Kräfte.

Anwendung: Geeignet für Kühlwasserverbindungen, drucklose und druckbeaufschlagte Kraftstoffleitungen und Entlüftungen, Ölleitungen, Leitungen in der Haushaltsgeräteindustrie, Schlauchverbindungen in der Nutzfahrzeugindustrie sowie Verbindungen von Leitungen im Sanitärbereich und im Maschinenbau.

9423 **Werkstoff W1,** Band, Gehäuse und Schraube aus **glanzverzinktem Stahl.** Geschlitzte Sechskantschraube, Schlüsselweite 7 mm, mit integriertem Kreuzschlitz.

9471 NEU **Werkstoff W2,** Band und Gehäuse aus **Chromstahl (1.4016),** Schraube aus **glanzverzinktem Stahl.** Geschlitzte Sechskantschraube, Schlüsselweite 7 mm, mit integriertem Kreuzschlitz.

9426 **Werkstoff W4,** Band, Gehäuse und Schraube aus **rostfreiem Chrom-Nickel-Stahl (1.4301).** Geschlitzte Sechskantschraube, Schlüsselweite 7 mm.



Spann-bereich mm	Band-breite x Band-stärke mm	VE	9423 € 100 Stück	9471 € 100 Stück	9426 € 100 Stück	Bestell-Nr.
8– 12	9 x 0,7	100	51,20	56,50	146,00	...0005
10– 16	9 x 0,7	100	51,20	56,50	146,00	...0010
12– 20	9 x 0,7	100	57,50	63,60	–	...0015
12– 20	12 x 0,8	100	60,10	66,10	163,50	...0055
16– 25	9 x 0,7	100	60,80	67,20	–	...0020
16– 25	12 x 0,8	100	65,00	71,80	168,50	...0060
16– 27	12 x 0,8	100	66,90	–	–	...0065
20– 32	9 x 0,7	100	66,60	73,40	–	...0025
20– 32	12 x 0,8	100	69,10	76,20	172,50	...0070
25– 40	9 x 0,7	100	67,80	75,00	–	...0030
25– 40	12 x 0,8	100	72,10	79,60	194,50	...0075
32– 50	9 x 0,8	50	73,10	80,80	–	...0035
32– 50	12 x 1,0	50	78,00	85,90	200,50	...0080
			(W959)	(W959)	(W959)	

Spann-bereich mm	Band-breite x Band-stärke mm	VE	9423 € 100 Stück	9471 € 100 Stück	9426 € 100 Stück	Bestell-Nr.
40– 60	9 x 0,8	50	77,10	85,20	–	...0040
40– 60	12 x 1,0	50	83,70	92,30	213,50	...0085
50– 70	9 x 0,8	50	79,40	87,60	–	...0045
50– 70	12 x 1,0	50	85,70	94,70	223,50	...0090
60– 80	12 x 1,0	50	87,60	96,50	228,00	...0095
70– 90	9 x 0,8	50	85,70	94,70	–	...0050
70– 90	12 x 1,0	50	89,70	98,70	232,00	...0100
80–100	12 x 1,0	50	97,80	108,00	–	...0105
90–110	12 x 1,0	50	105,50	116,50	250,00	...0110
100–120	12 x 1,0	50	116,00	127,50	279,00	...0115
110–130	12 x 1,0	50	126,00	139,00	306,50	...0120
130–150	12 x 1,0	50	145,00	162,00	406,00	...0125
			(W959)	(W959)	(W959)	

Weitere Ausführungen auf Anfrage.

Schlauchschellen-Sortiment

Ausführung: DIN 3017. Werkstoff W1.

Band-breite mm	Satzinhalt	9423 €	Bestell-Nr.
9	10 Schlauchschellen, Spannbereich 12–20 mm	54,00	...0900
	7 Schlauchschellen, Spannbereich 16–25 mm		
	5 Schlauchschellen, Spannbereich 20–32 mm		
	5 Schlauchschellen, Spannbereich 25–40 mm		
	10 Schlauchschellen, Spannbereich 32–50 mm		
	10 Schlauchschellen, Spannbereich 40–60 mm		
	3 Schlauchschellen, Spannbereich 50–70 mm		
12	10 Schlauchschellen, Spannbereich 12–20 mm	57,30	...1200
	7 Schlauchschellen, Spannbereich 16–25 mm		
	5 Schlauchschellen, Spannbereich 20–32 mm		
	5 Schlauchschellen, Spannbereich 25–40 mm		
	10 Schlauchschellen, Spannbereich 32–50 mm		
	10 Schlauchschellen, Spannbereich 40–60 mm		
	3 Schlauchschellen, Spannbereich 50–70 mm		
		(W959)	

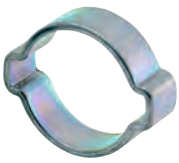


IDEAL®-2-Ohr-Schlauchklemme W1

Ausführung: Bruchfester Spezialstahl, verzinkt, leichte Montage.

Anwendung: Dauerhafte Abdichtung von Luft- und Flüssigkeitsleitungen.

Hinweis: Ohrklemmzange siehe Bestell-Nr. 6962 0220, 📖 6/354.



Spannbereich mm	VE	9432 €	Bestell-Nr.
5– 7	100	16,70	...1005
7– 9	100	15,30	...1010
9–11	100	15,90	...1015
11–13	100	15,90	...1020
13–15	100	18,20	...1025
15–18	100	21,60	...1030
		(W959)	

Spannbereich mm	VE	9432 €	Bestell-Nr.
17–20	100	23,20	...1035
20–23	100	34,60	...1040
21–25	100	34,60	...1045
25–28	100	38,10	...1050
28–31	100	41,70	...1055
		(W959)	

Wartungseinheit Serie multifix, zweiteilig

Ausführung: Zweiteilige Wartungseinheit. Bestehend aus einem vordruckunabhängigen, rücksteuerbaren Membrandruckregler mit Sekundärentlüftung in Verbindung mit einem Zentrifugalabscheider und einem Proportionalöler.

Anwendung: Zur Reinigung, Regelung und Ölung der Druckluft von pneumatisch betriebenen Werkzeugen, Zylindern, Ventilen und vielem mehr.

Hinweis: Durchflusswertmessung: bei P1 = 8 bar, P2 = 6 bar und Druckabfall Δp = 1 bar. Wartungsgeräte der Serie multifix sind untereinander kombinierbar.



Anschluss-gewinde Zoll	Durchfluss l/min	DN mm	Höhe mm	max. Eingangsdruck bar	max. °C	RIEGLER 9405 €	Bestell-Nr.
G 1/4	1200	6	192,1	16	60	87,20	...0005
G 3/8	1200	10	192,1	16	60	91,30	...0010
G 1/2	5800	15	246,3	16	60	160,00	...0015
G 3/4	5800	20	246,3	16	60	153,50	...0020
G 1	13500	25	381,8	16	60	508,00	...0025

(W970)

Filterregler Serie multifix

Ausführung: Mit Polycarbonatbehälter und Manometer. Vordruckunabhängiger, rücksteuerbarer Membrandruckregler mit Sekundärentlüftung in Kombination mit einem Zentrifugalabscheider. Die Druckeinstellung kann durch Eindrücken des Handrads arretiert werden.

Anwendung: Zur Reinigung und Regelung der Druckluft von pneumatisch betriebenen Werkzeugen, Zylindern, Ventilen und vielem mehr.

Hinweis: Durchflusswertmessung: bei P1 = 8 bar, P2 = 6 bar und Druckabfall Δp = 1 bar. Wartungsgeräte der Serie multifix sind untereinander kombinierbar.



Anschluss-gewinde Zoll	Durchfluss l/min	DN mm	Höhe mm	max. Eingangsdruck bar	max. Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9404 €	Bestell-Nr.
G 1/4	1600	6	192,1	16	60	62,00	...0005
G 3/8	1600	10	192,1	16	60	60,30	...0010
G 1/2	6700	15	246,3	16	60	95,50	...0015
G 3/4	6700	20	246,3	16	60	97,90	...0020
G 1	15000	25	381,8	16	60	331,00	...0025

(W970)

Nebelöler Serie multifix

Ausführung: Proportionalöler mit manuellem Ablassventil. Öleinfüllung unter Druck möglich.

Anwendung: Zur Anreicherung der Druckluft mit Ölnebel, für eine zuverlässige Schmierung von pneumatisch gesteuerten Druckluftwerkzeugen, Zylindern, Ventilen und vielem mehr.

Hinweis: Durchflusswertmessung: bei P1 = 8 bar, P2 = 6 bar und Druckabfall Δp = 1 bar. Mindestbetriebsdruck 0,5 bar. Wartungsgeräte der Serie multifix sind untereinander kombinierbar.



Anschluss-gewinde Zoll	Durchfluss l/min	DN mm	Höhe mm	max. Eingangsdruck bar	max. Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9408 €	Bestell-Nr.
G 1/4	1900	6	167,8	16	60	37,50	...0005
G 3/8	1900	10	167,8	16	60	36,50	...0010
G 1/2	5000	15	198,2	16	60	58,40	...0015
G 3/4	5000	20	198,2	16	60	58,40	...0020
G 1	19000	25	324,3	16	60	159,50	...0025

(W970)

Druckregler Serie multifix, inklusive Manometer

Ausführung: Vordruckunabhängiger, rücksteuerbarer Membrandruckregler mit Sekundärentlüftung. Die Druckeinstellung kann durch Eindrücken des Handrads arretiert werden.

Anwendung: Reduziert an Druckluftanlagen den schwankenden Leitungsdruck auf den gewünschten Arbeitsdruck und hält diesen konstant.

Hinweis: Durchflusswertmessung: bei P1 = 8 bar, P2 = 6 bar und Druckabfall Δp = 1 bar. Wartungsgeräte der Serie multifix sind untereinander kombinierbar.



Anschluss-gewinde Zoll	Durchfluss l/min	DN mm	Höhe mm	max. Eingangsdruck bar	max. Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9402 €	Bestell-Nr.
G 1/4	2250	6	94,8	16	60	41,40	...0005
G 3/8	2250	10	94,8	16	60	41,40	...0010
G 1/2	8700	15	134,1	16	60	61,90	...0015
G 3/4	8700	20	134,1	16	60	62,70	...0020
G 1	12000	25	179,5	16	60	159,00	...0025

(W970)

Filter Serie multifix

Ausführung: Zentrifugalabscheider mit Sinter-Filterelement. Mit halbautomatischem Ablassventil.

Anwendung: Zur Reinigung der Druckluft von pneumatisch betriebenen Werkzeugen, Zylindern, Ventilen und vielem mehr. Wartungsgeräte der Serie multifix sind untereinander kombinierbar.

Hinweis: Durchflusswertmessung: bei P1 = 8 bar, P2 = 6 bar und Druckabfall Δp = 1 bar.



Anschluss-gewinde Zoll	Durchfluss l/min	DN mm	Höhe mm	max. Eingangsdruck bar	max. Mediums-temperatur °C	RIEGLER 9401 €	Bestell-Nr.
G 1/4	2000	6	152,1	16	60	28,70	...0005
G 3/8	2000	10	152,1	16	60	29,10	...0010
G 1/2	5850	15	181,8	16	60	54,50	...0015
G 3/4	5850	20	181,8	16	60	52,20	...0020
G 1	10500	25	305,8	16	60	157,50	...0025
						(W970)	

Zubehör für Wartungsgerät der Serie multifix

9410 Haltewinkel mit 2 Schrauben



9410

9411 Haltewinkel mit Mutter



9411

9413 **Koppelpaket**
Zur Verblockung mehrerer Komponenten mit Anschlussgewinde.



9413

9417 **Filterelement**
Für Filter, Filterregler und Wartungseinheiten mit Anschlussgewinde.



9417

Anschlussgewinde Zoll	Filterelement µm	RIEGLER 9410 € (W970)	RIEGLER 9411 € (W970)	RIEGLER 9413 € (W970)	RIEGLER 9417 € (W970)	Bestell-Nr.
G 1/4; G 1/8	–	4,32	–	–	–	...0005
G 1/2; G 3/4	–	6,20	–	–	–	...0010
G 1/4; G 3/8	–	–	6,20	–	–	...0005
G 1/2; G 3/4	–	–	6,35	–	–	...0010
G 1/4; G 1/8	–	–	–	2,44	–	...0005
G 1/2; G 3/4	–	–	–	2,48	–	...0010
G 1/4–G 1/2	5	–	–	–	14,95	...0005
G 1/2–G 3/4	5	–	–	–	26,20 N	...0011
G 1	40	–	–	–	22,60	...0015

Mini-Nebelöler

Ausführung: Ölbehälter aus Polycarbonat.

Anwendung: Zum Anbau an schlagende Druckluftwerkzeuge (Nagler, Hefter, Schrauber) mit stoßweisem Arbeitsrhythmus. Nicht für Werkzeuge mit kontinuierlichem Druckluftbedarf wie Schleif- und Poliermaschinen geeignet.

Hinweis: Fest eingestellte Öldosierung, ca. 0,4 cm³ je 100 Arbeitstakte. Eine Füllung beträgt 3000 Arbeitstakte.



Anschlussgewinde Zoll	DN mm	Betriebsdruck bar	max. Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9425 €	Bestell-Nr.
G 3/8	8	2–15	50	23,10	...0005
				(W970)	

Manometer

Ausführung: Standard-Rohrfedermanometer, mit Kunststoffgehäuse und Einfachskala in bar, nach EN 837-1. Genauigkeitsklasse 1,6.

Anwendung: Für gasförmige, flüssige, nicht hochviskose und nicht kristallisierende Messstoffe, die Kupferlegierungen nicht angreifen.





Nenngröße Ø mm	Anzeigebereich bar	Gewinde Zoll	RIEGLER 9431 Anschluss unten €	RIEGLER 9457 Anschluss rückseitig zentrisch €	Bestell-Nr.
40	0– 4,0	G 1/8	–	8,80	...0005
40	0–10,0	G 1/8	8,50	–	...0015
40	0– 6,0	G 1/8	–	8,80	...0010
40	0–10,0	G 1/8	–	8,80	...0015
50	0– 4,0	G 1/4	–	8,95	...0020
50	0–10,0	G 1/4	8,80	–	...0030
50	0– 6,0	G 1/4	–	8,95	...0025
50	0–10,0	G 1/4	–	8,95	...0030
63	0– 4,0	G 1/4	–	8,95	...0035
63	0–10,0	G 1/4	8,80	–	...0045
63	0– 6,0	G 1/4	–	8,95	...0040
63	0–10,0	G 1/4	–	8,95	...0045
			(W971)	(W971)	

Kugelhahn, mini

Ausführung: Sandgestrahlt, Gehäuse und Kugel aus vernickeltem Messing. Mit Drehgriff aus Aluminium, Kugelabdichtung aus PTFE, Spindelabdichtung aus NBR.

Anwendung: Zum Anbau an Druckluft-, Wasser- oder Kraftstoffleitungen.



Größe Zoll	Nennweite mm	Druck bar	Länge mm	RIEGLER 9461 €	Bestell-Nr.
G 1/4 innen	8	10	42,0	5,35	...0005
G 3/8 innen	8	10	42,0	5,35	...0010
G 1/2 innen	10	10	45,5	5,50	...0015
				(W971)	

Kugelhahn

Ausführung: Gehäuse und Kugel aus vernickeltem Messing. Kugeldichtung aus PTFE, Spindeldichtung aus NBR. Stahlhebel (1.0038) mit blauem PVC-Überzug. G-Gewinde nach DIN EN ISO 228-1, Temperaturbereich: –20 °C bis +100 °C.

Anwendung: Alle gängigen Einsatzgebiete.



Größe Zoll	Nennweite mm	Druck bar	Länge mm	RIEGLER 9463 €	Bestell-Nr.
G 1 /4	8,0	25	40,0	4,62	...0005
G 3 /8	10,0	25	40,0	4,62	...0010
G 1 /2	14,5	25	50,0	5,25	...0015
G 3 /4	19,0	25	55,0	7,05	...0020
G 1	24,5	25	63,0	11,40	...0025
G 1.1/4	30,5	25	73,0	17,70	...0030
G 1.1/2	37,0	25	83,0	25,60	...0035
				(W971)	

Sprühpistole

NEU

Ausführung: Mit Kunststoffbecher. Der Sprühstrahl lässt sich an der Düse bedarfsgerecht einstellen.

Hinweis: Empfohlener Arbeitsdruck ca. 2 bis 8 bar.





Ausführung	Nenninhalt l	max. Betriebsdruck bar	Anschluss	RIEGLER 9427 €	Bestell-Nr.
mit gerader Düse	1	12	Kupplungsstecker NW 7,2	96,30	...0009
mit schwenkbarer Düse	0,7	10	2-teilige Schlauchtülle LW 6	132,50	...0019
				(W975)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Digital-Reifenfüllmesser

NEU

Ausführung: Mit Momentstecker und vollgummierter Schutzhülle, Druckmanometer mit bar- und psi-Anzeige und Messing-Stecknippel. LCD-Anzeige ermöglicht eine einfaches Ablesen und eine genauere Anzeige der Nachkommastellen. Automatische Nullpunkteinstellung und automatisches Ausschalten nach 15 Sekunden. Lieferung mit 2 Micro-Batterien AAA/LR03.

Anwendung: Für Reifenventile mit Ventilgewinde VG 8, wie bei Kraftfahrzeugen, Baumaschinen, Traktoren, Motorrädern, Mountainbikes und vielem mehr.



			RIEGLER	
			9446	Bestell-
Messbereich	Schlauchlänge		ungeeicht	Nr.
bar	cm	Anschluss	€	
0–12	50	Kupplungsstecker NW 7,2–7,8	149,50 (W975)	...0212

Hand-Reifenfüllmesser

Ausführung: Mit Momentstecker und vollgummierter Schutzhülle, Druckmanometer mit bar- und psi-Anzeige und Messing-Stecknippel.

Anwendung: Für Reifenventile mit Ventilgewinde VG 8, wie bei Kraftfahrzeugen, Baumaschinen, Traktoren, Motorrädern, Mountainbikes und vielem mehr.



			RIEGLER	RIEGLER	
			9445	9446	Bestell-
Messbereich	Schlauchlänge		geeicht	ungeeicht	Nr.
bar	cm	Anschluss	€	€	
0–12	50	Kupplungsstecker NW 7,2–7,8	109,00 (W975)	85,50 (W975)	...0012

Hand-Reifenfüllmesser

Ausführung: Mit Momentstecker und vollgummierter Schutzhülle, Druckmanometer mit bar- und psi-Anzeige und Messing-Stecknippel.

Anwendung: Für Reifenventile mit Ventilgewinde VG 8, wie bei Kraftfahrzeugen, Baumaschinen, Traktoren, Motorrädern, Mountainbikes und vielem mehr.



			RIEGLER	
			9446	Bestell-
Messbereich	Schlauchlänge		ungeeicht	Nr.
bar	cm	Anschluss	€	
0–12	50	Kupplungsstecker NW 7,2–7,8	50,60 (W975)	...0112

Hand-Reifenfüllmesser

Ausführung: Mit Momentstecker und vollgummierter Schutzhülle, Druckmanometer mit bar- und psi-Anzeige und Stecknippel.

Anwendung: Für Reifenventile mit Ventilgewinde VG 8, wie bei Kraftfahrzeugen, Baumaschinen, Traktoren, Motorrädern, Mountainbikes und vielem mehr.



			HAZET	
			0305	Bestell-
Messbereich	Schlauchlänge		ungeeicht	Nr.
bar	cm	Anschluss	€	
0–12	40	Kupplungsstecker NW 7,2	42,20 (W529)	...0385

Kunststoff-Ausblaspistole

Ausführung: Gehäuse aus robustem Polyamid. Düse abschraubbar.

Anwendung: Zum Ausblasen und Reinigen von Maschinen, Motoren sowie Lagern, Gleitflächen, Bohrungen aller Art, Hohlkörpern und Formen.

9480 Mit Kurzdüse.

9483 Mit Verlängerungsrohr 105 mm.

9482 Mit Verlängerungsrohr 105 mm und Schutzkappe.

9481 Mit Verlängerungsrohr 105 mm, Schutzkappe und **lärmreduzierender Düse.**



Anschluss	RIEGLER 9480 €	RIEGLER 9483 €	RIEGLER 9482 €	RIEGLER 9481 €	Bestell-Nr.
Kupplungsstecker DN 7,2	10,70	10,70	11,80	14,70	...0072
Innengewinde G 1/4"	10,10	–	11,75	14,05	...0014
	(W975)	(W975)	(W975)	(W975)	

Aluminium-Ausblaspistole

Ausführung: Gehäuse aus vernickeltem Aluminium-Druckguss, mit Standarddüse.

Anwendung: Zum Ausblasen und Reinigen von Maschinen, Motoren sowie Lagern, Gleitflächen, Bohrungen aller Art, Hohlkörpern und Formen.



Anschluss	Düsenbohrung mm	RIEGLER 9484 €	Bestell-Nr.
Schlauchtülle LW 6	1,5	12,85	...0060
Schlauchtülle LW 9	1,5	12,85	...0090
Kupplungsstecker DN 7,2	1,5	13,05	...0072
Innengewinde G 1/4"	1,5	11,95	...0014
		(W975)	

Verlängerungsdüse für Ausblaspistole

Ausführung: Aus vernickeltem Messing.

Anwendung: Zum gezielten Ausblasen an schwer zugänglichen Stellen.

9487 **Gerade.**

9488 **Gebogen.**


9487


9488

Länge mm	RIEGLER 9487 €	RIEGLER 9488 €	Bestell-Nr.
150	7,75	7,75	...0150
250	–	8,20	...0250
400	12,00	–	...0400
	(W975)	(W975)	

Hochleistungs-Blaspistole, dosierbar

Ausführung: Pistolenkörper aus Aluminium, Griff mit Kunststoff überzogen, ölbeständig. Stufenlos regelbare, leichtgewichtige Hochleistungs-Blaspistole mit ausgesprochen starker Blasleistung. Liegt auch bei voller Druckbeaufschlagung leicht und sicher in der Hand.

Hinweis: Zum Ausblasen von schwer zugänglichen Stellen sind Verlängerungsrohre lieferbar.


9485 0072

Anschluss	RIEGLER 9485 €	Bestell-Nr.
Schlauchtülle LW 6	33,80	...0090
Schlauchtülle LW 9	33,80	...0130
Kupplungsnippel DN 7,2	33,80	...1072
Kupplungsstecker DN 7,2	42,20 *	...0072
	(W975)	

* Mit Geräuschdämpferdüse.

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Hochleistungs-Blaspistole Plus

NEU

Ausführung: Pistolenkörper aus Kunststoff, Griff mit Kunststoff überzogen, ölbeständig. Stufenlos regelbare, leichtgewichtige Hochleistungs-Blaspistole mit ausgesprochen starker Blasleistung. **Der Durchfluss kann mittels Drehrad flexibel eingestellt werden.** Liegt auch bei voller Druckbeaufschlagung leicht und sicher in der Hand.

Hinweis: Zum Ausblasen von schwer zugänglichen Stellen sind Verlängerungsrohre lieferbar.

	RIEGLER 9490	Bestell-
Anschluss	€	Nr.
Kupplungsnippel DN 7,2	30,00	...1072
Innengewinde G 1/4"	30,00	...0014
	(W975)	



9490 1072

Blaspistole mit Geräuschdämpferdüse

Ausführung: Aus Aluminium, blau eloxiert.

Anwendung: Zum Ausblasen und Reinigen von Maschinen, Werkstücken, Bohrungen, Hohlkörpern und vielem mehr.

	RIEGLER 9486	Bestell-
Anschluss	€	Nr.
Kupplungsstecker DN 7,2	10,25	...0072
	(W975)	



Magnethalter

Ausführung: Aus Kunststoff, hält sicher auf metallischen Oberflächen durcht 6 Neodym-Magnete, Anlagefläche gummiert und ölresistent. Zwei getrennt nutzbare Zonen.

Anwendung: Zum Halten von z. B. Blaspistolen, Kabeln und Schläuchen.

	HALDER 9489	Bestell-
∅	€	Nr.
mm		
75	25,00	...0005
	(W561)	



Blaspistolenhalterung

Ausführung: Für Alu- und Kunststoff-Blaspistolen außer Hochleistungs-Blaspistole. Idealer Halt der Blaspistolen durch optimierte Passform. Lieferung mit 2 Winkeln für 90°- oder 45°-Befestigung, inklusive Schrauben.

RIEGLER 9486	Bestell-
€	Nr.
13,65	...9000
(W975)	



Saug- und Blaspistole

Ausführung: Gehäuse aus Metall, mit Einhandumschaltung. Deflector-Spezialeinsatz schützt Beutel vor Beschädigung, z. B. durch Metallspäne, indem das direkte Aufprallen der beschleunigten Späne verhindert wird.

Anwendung: Zum Absaugen von Schmutz in den Staubbeutel sowie Ausblasen von Oberflächen.

			HAZET 0305	Bestell-
Luftanschluss	Betriebsdruck	Luftverbrauch	€	Nr.
"	bar	l/min		
1/4	6,3	96	111,00	...0390
			(W529)	



Spänehaken

Ausführung: Ergonomisch geformter 2-Komponenten-Griff mit fest montiertem Schutzschild sowie einer abgewinkelten Spitze.

Anwendung: Zum Entfernen langer Späne (Schlingspäne). Der negative Winkel ermöglicht ein sicheres Entfernen der Schlingspäne.

HOOKY Spänehaken



Länge	HOOKY 9608	Bestell-
mm	€	Nr.
300	20,50	...0301
500	22,20	...0501

(W991)

Spänehaken-Set

Ausführung: Ergonomisch geformter 2-Komponenten-Griff mit fest montiertem Schutzschild sowie einer abgewinkelten Spitze und Späneschieber.

Anwendung: Zum Entfernen langer Späne (Schlingspäne). Der Spänehaken kann mit einem Späneschieber versehen werden. Diese Ausführung ermöglicht das verletzungsfreie Entfernen von Spänen und Werkstücken und vieles mehr aus dem Arbeitsraum.

HOOKY VERSAL



Abbildung mit aufgestrecktem Späneschieber.

Ausführung	Satzinhalt	HOOKY VERSAL 9608	Bestell-
		€	Nr.
4-teilig	1 Griff, 100 mm 1 Spänehaken, 200 mm 1 Verlängerung, 200 mm 1 Späneschieber	30,80	...1000

(W991)

Magnet-Späneheber

Ausführung: Rundstab mit haftstarkem Magnet.

Anwendung: Zum sicheren und gründlichen Entfernen von Metallspänen.

BDS MASCHINEN



Länge	BDS 9608	Bestell-
mm	€	Nr.
400	40,80	...0105

(W148)

Loc-Line Hochdruckdüsen bis 70 Bar, schnellere Bearbeitung durch Hochdruckkühlung

Je schneller die Zerspanung, desto eher ist die normale Kühlmittelversorgung an ihrer Grenze:

- Das Kühlmittel trifft die Schneide nicht punktgenau
- Die tangentiale Luftströmung lenkt den Strahl ab
- Zu wenig Wärme wird abgeführt
- Späne beeinflussen die Position der Kühlmittelschläuche
- Die Bearbeitung muss unterbrochen werden, um die Düsen nachzustellen

Die NEUEN LOC-LINE HD–DÜSEN bieten hier mit max. 70 bar einen großen Fortschritt bei der Zerspanung mit hohen Drehzahlen.
Die Düsen kommen in zwei verschiedenen Baureihen: Die CD (Compact Düse) und XW (Extra Winkelbereich).
Ob Niederdruck oder Hochdruck: hier liefern diese Düsen Kühlmittel oder Luft genau an die Stelle, wo es benötigt wird.

Die CD (Compact Düse) bewährt sich speziell bei engen Platzverhältnissen, während die XW (Extra Winkelbereich) einen großen Schwenkbereich bietet und auch unter die Einschraubebene strahlt. Beide Baureihen sind mit vier verschiedenen Düsendurchmessern, vier Düsenlängen und Rohrgewinde NPT/BSPT 1/8“ oder 1/4“ lieferbar. Sowohl die CD- als auch die XW-Düsen können eingeschraubt um 360° gedreht und die Winkelstellung der Düse mit dem beiliegenden Schlüssel oder auch einem Innensechskantschlüssel eingestellt werden. Einmal eingestellt bleibt die Düse in ihrer Position und bedarf keiner Gegenmutter.

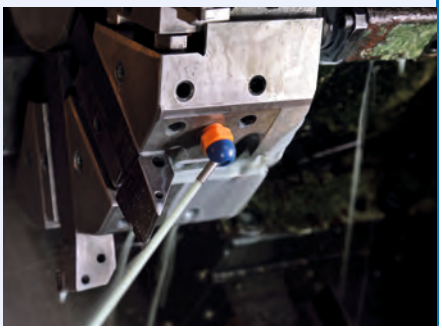


CD (Compact Düse)





XW (Extra Winkelbereich)



Kühlmittel-Hochdruckdüse

Ausführung: Gehäuse aus hochwertigem Kunststoffgranulat. Für eine genaue Kühlmittelversorgung lässt sich die Düse um 360° drehen. Mit einem Innensechskantschlüssel oder dem beiliegenden Einstellschlüssel kann die Düse eingestellt werden und bleibt ohne Gegenmutter positionsstabil.

Anwendung: Schnelle Bearbeitung bei der Zerspanung mit hohen Drehzahlen durch Hochdruckkühlung bis 70 bar.

Typ CD: Kompaktes Modell zum Einsatz in beengten Platzverhältnissen.
Typ XW: Modell mit besonders großem Schwenkbereich.



Typ CD Typ XW

Typ CD, 1/8"

Ø x Länge mm	Schwenkbereich °	9610 blau-orange €	9612 schwarz €	9614 grau €	Bestell-Nr.
1,6 x 0	72	30,50	30,50	30,50	...1600
1,6 x 6,4	72	31,00	31,00	31,00	...1664
1,6 x 12,7	72	31,60	31,60	31,60	...1613
1,6 x 31,8	72	32,20	32,20	32,20	...1632
2,2 x 0	72	30,50	30,50	30,50	...2200
2,2 x 6,4	72	31,00	31,00	31,00	...2264
2,2 x 12,7	72	31,60	31,60	31,60	...2213
2,2 x 31,8	72	32,20	32,20	32,20	...2232
		(W991)	(W991)	(W991)	

Ø x Länge mm	Schwenkbereich °	9610 blau-orange €	9612 schwarz €	9614 grau €	Bestell-Nr.
3,0 x 0	72	30,50	30,50	30,50	...3000
3,0 x 6,4	72	31,00	31,00	31,00	...3064
3,0 x 12,7	72	31,60	31,60	31,60	...3013
3,0 x 31,8	72	32,20	32,20	32,20	...3032
4,1 x 0	70	30,50	30,50	30,50	...4100
4,1 x 6,4	70	31,00	31,00	31,00	...4164
4,1 x 12,7	70	31,60	31,60	31,60	...4113
4,1 x 31,8	70	32,20	32,20	32,20	...4132
		(W991)	(W991)	(W991)	

Typ XW, 1/8"

Ø x Länge mm	Schwenkbereich °	9616 blau-orange €	9618 schwarz €	9620 grau €	Bestell-Nr.
1,6 x 0	110	30,50	30,50	30,50	...1600
1,6 x 6,4	110	31,00	31,00	31,00	...1664
1,6 x 12,7	110	31,60	31,60	31,60	...1613
1,6 x 31,8	110	32,20	32,20	32,20	...1632
2,2 x 0	110	30,50	30,50	30,50	...2200
2,2 x 6,4	110	31,00	31,00	31,00	...2264
2,2 x 12,7	110	31,60	31,60	31,60	...2213
2,2 x 31,8	110	32,20	32,20	32,20	...2232
		(W991)	(W991)	(W991)	

Ø x Länge mm	Schwenkbereich °	9616 blau-orange €	9618 schwarz €	9620 grau €	Bestell-Nr.
3,0 x 0	110	30,50	30,50	30,50	...3000
3,0 x 6,4	110	31,00	31,00	31,00	...3064
3,0 x 12,7	110	31,60	31,60	31,60	...3013
3,0 x 31,8	110	32,20	32,20	32,20	...3032
4,1 x 0	102	30,50	30,50	30,50	...4100
4,1 x 6,4	102	31,00	31,00	31,00	...4164
4,1 x 12,7	102	31,60	31,60	31,60	...4113
4,1 x 31,8	102	32,20	32,20	32,20	...4132
		(W991)	(W991)	(W991)	

Typ CD, 1/4"

Ø x Länge mm	Schwenkbereich °	9622 blau-orange €	9624 schwarz €	9626 grau €	Bestell-Nr.
1,6 x 0	72	30,50	30,50	30,50	...1600
1,6 x 6,4	72	31,00	31,00	31,00	...1664
1,6 x 12,7	72	31,60	31,60	31,60	...1613
1,6 x 31,8	72	32,20	32,20	32,20	...1632
2,2 x 0	72	30,50	30,50	30,50	...2200
2,2 x 6,4	72	31,00	31,00	31,00	...2264
2,2 x 12,7	72	31,60	31,60	31,60	...2213
2,2 x 31,8	72	32,20	32,20	32,20	...2232
		(W991)	(W991)	(W991)	

Ø x Länge mm	Schwenkbereich °	9622 blau-orange €	9624 schwarz €	9626 grau €	Bestell-Nr.
3,0 x 0	72	30,50	30,50	30,50	...3000
3,0 x 6,4	72	31,00	31,00	31,00	...3064
3,0 x 12,7	72	31,60	31,60	31,60	...3013
3,0 x 31,8	72	32,20	32,20	32,20	...3032
4,1 x 0	70	30,50	30,50	30,50	...4100
4,1 x 6,4	70	31,00	31,00	31,00	...4164
4,1 x 12,7	70	31,60	31,60	31,60	...4113
4,1 x 31,8	70	32,20	32,20	32,20	...4132
		(W991)	(W991)	(W991)	

Typ XW, 1/4"

Ø x Länge mm	Schwenkbereich °	9628 blau-orange €	9630 schwarz €	9632 grau €	Bestell-Nr.
1,6 x 0	110	30,50	30,50	30,50	...1600
1,6 x 6,4	110	31,00	31,00	31,00	...1664
1,6 x 12,7	110	31,60	31,60	31,60	...1613
1,6 x 31,8	110	32,20	32,20	32,20	...1632
2,2 x 0	110	30,50	30,50	30,50	...2200
2,2 x 6,4	110	31,00	31,00	31,00	...2264
2,2 x 12,7	110	31,60	31,60	31,60	...2213
2,2 x 31,8	110	32,20	32,20	32,20	...2232
		(W991)	(W991)	(W991)	

Ø x Länge mm	Schwenkbereich °	9628 blau-orange €	9630 schwarz €	9632 grau €	Bestell-Nr.
3,0 x 0	110	30,50	30,50	30,50	...3000
3,0 x 6,4	110	31,00	31,00	31,00	...3064
3,0 x 12,7	110	31,60	31,60	31,60	...3013
3,0 x 31,8	110	32,20	32,20	32,20	...3032
4,1 x 0	102	30,50	30,50	30,50	...4100
4,1 x 6,4	102	31,00	31,00	31,00	...4164
4,1 x 12,7	102	31,60	31,60	31,60	...4113
4,1 x 31,8	102	32,20	32,20	32,20	...4132
		(W991)	(W991)	(W991)	

Einstellschlüssel für Kühlmittel-Hochdruckdüse

Anwendung: Zur Winkeleinstellung der Hochdruckdüsen Baureihe CD und XW.

9600	Bestell-Nr.
€	
5,45	...0500
(W991)	



Kühlmittelschlauch-Satz 1/4"

Ausführung: Flexibles Leitungssystem aus hochwertigem Kunststoffgranulat. Das System verfügt über eine hohe Kompatibilität mit anderen Systemen.

Anwendung: Zur Kühlung von Werkstücken und Werkzeugen auf allen Werkzeugmaschinen, z. B. beim Bohren, Fräsen, Drehen, Schleifen, Erodieren und bei vielem mehr.

LOC-LINE



Ausführung	Satzinhalt	9600 €	Bestell-Nr.
8-teilig	2 Segmentschläuche, 147 mm 1 Flachdüse, 24 mm breit 3 Runddüsen, Ø 1,5; 3,0; 6,0 mm 2 Anschlussnippel, R 1/8" und 1/4"	12,95	...0002

(W991)

Kühlmittelschlauch-Satz 1/4"

Ausführung: Flexibles Leitungssystem aus hochwertigem Kunststoffgranulat. Das System verfügt über eine hohe Kompatibilität mit anderen Systemen. Lieferung in stabiler Kunststoffkiste Tayg-Box.

Anwendung: Zur Kühlung von Werkstücken und Werkzeugen auf allen Werkzeugmaschinen, z. B. beim Bohren, Fräsen, Drehen, Schleifen, Erodieren und bei vielem mehr.

LOC-LINE



Ausführung	Satzinhalt	9600 €	Bestell-Nr.
29-teilig	8 6-Schlauchelemente à 90 mm 2 NPT-Gewindeanschlüsse, 1/8" 2 NPT-Gewindeanschlüsse, 1/4" 2 Runddüsen, Ø 1,5 mm 2 Runddüsen, Ø 3,0 mm 2 Runddüsen, Ø 6,0 mm 1 Breitstrahldüse, 25 mm 1 5-Lochdüse, Ø 1,5 mm 1 7-Lochdüse, Ø 1,0 mm 1 Flachdüse, 12 x 1,0 mm 1 Flachdüse, 12 x 1,5 mm 1 Gelenk-Duschdüse, 16 Löcher Ø 1,0 mm 1 Klemmring mit Schraube 1 Y-Abzweigung 1 Rückschlagventil, 1/4" 1 Absperrhahn mit Segmentanschluss 1 Montagezange	103,00	...0004

(W991)

90°-Schlauchbogen-Set 1/4"

Ausführung: Leitungssystem aus hochwertigem Kunststoffgranulat. Das System verfügt über eine hohe Kompatibilität mit anderen Systemen.

Anwendung: Zur Kühlung von Werkstücken und Werkzeugen auf allen Werkzeugmaschinen, z. B. beim Bohren, Fräsen, Drehen, Schleifen, Erodieren und bei vielem mehr.

LOC-LINE



9600 0100



9600 0103



9600 0106

Ausführung	Satzinhalt	9600 €	Bestell-Nr.
8-teilig	4 90°-Schlauchbögen 4 Klemmringe	26,20	...0100
13-teilig	2 90°-Schlauchbögen 4 Klemmringe 2 Verlängerungen 1 NPT-Gewindeanschluss, 1/8" 1 NPT-Gewindeanschluss, 1/4" 1 Runddüse, Ø 1,5 mm 1 Runddüse, Ø 3,0 mm 1 Runddüse, Ø 6,0 mm	34,80	...0103
13-teilig	4 90°-Schlauchbögen 4 Klemmringe 1 NPT-Gewindeanschluss, 1/8" 1 NPT-Gewindeanschluss, 1/4" 1 Runddüse, Ø 1,5 mm 1 Runddüse, Ø 3,0 mm 1 Runddüse, Ø 6,0 mm	34,80	...0106

(W991)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Einzel- und Ergänzungsteil 1/4"

LOC-LINE

	Ausführung	Maße	Inhalt Stück	9600 €	Bestell-Nr.
	**Segmentschlauch (10 Gelenkstücke)**	147 mm	2	8,40	...0006
	**Segmentschlauch**	1,5 m	1	47,70	...0007
	**Schlauchbogen 90°**	70 mm	4	16,55	...0008
	**Ringsystem (15 Segmente + 1 Verschlusskappe)**	446 mm	1	35,00	...0009
	**Runddüse**	Ø 1,5 mm	4	6,80	...0011
	**Runddüse**	Ø 3,0 mm	4	6,80	...0016
	**Runddüse**	Ø 6,0 mm	4	6,80	...0021
	**Flachdüse**	25 mm	2	8,05	...0026
	**Schleifdüse**	25 mm	2	10,30	...0031
	**Gelenk-Duschdüse**	16 Löcher Ø 1,0 mm	2	15,85	...0037
	**Gelenk-Duschdüse**	16 Löcher Ø 1,5 mm	2	15,85	...0038
	**Gelenk-Duschdüse**	20 Löcher Ø 2,0 mm	2	17,40	...0039
	**Anschlussnippel**	R 1/8"	4	6,80	...0036
	**Anschlussnippel**	R 1/4"	4	6,80	...0041
	**Y-Verbindung**	1/4"	2	8,05	...0046
	**Gelenkschlauch-Abstellhahn**	1/4"	2	15,85	...0051
	**Abstellhahn mit Außengewinde**	1/4"	2	15,85	...0056
	**Abstellhahn mit Innengewinde**	1/4"	2	15,85	...0061
	**Rückschlagventil**	1/4"	2	16,75	...0066
	**Winkelanschluss**	1/4"	2	9,50	...0071
	**T-Verbindung**	1/4"	2	9,90	...0076
	**Klemmring**	1/4"	4	9,55	...0088
	**Montierzange**	1/4"	1	19,15	...0081

(W991)

Kühlmittelschlauch-Satz 1/2"

Ausführung: Flexibles Leitungssystem aus hochwertigem Kunststoffgranulat. Das System verfügt über eine hohe Kompatibilität mit anderen Systemen.

Anwendung: Zur Kühlung von Werkstücken und Werkzeugen auf allen Werkzeugmaschinen, z. B. beim Bohren, Fräsen, Drehen, Schleifen, Erodieren und bei vielem mehr.



Ausführung	Satzinhalt	9605 €	Bestell-Nr.
8-teilig	2 Segmentschläuche (à 6 Gelenkstücke), 138 mm 1 Flachdüse, 32 mm breit 3 Runddüsen, Ø 6,0; 9,0; 12,0 mm 2 Anschlussnippel, R 3/8" und 1/2"	14,55	...0002

(W991)

Kühlmittelschlauch-Satz 1/2"

Ausführung: Flexibles Leitungssystem aus hochwertigem Kunststoffgranulat. Das System verfügt über eine hohe Kompatibilität mit anderen Systemen.
Lieferung in stabiler Kunststoffkiste Tayg-Box.

Anwendung: Zur Kühlung von Werkstücken und Werkzeugen auf allen Werkzeugmaschinen, z. B. beim Bohren, Fräsen, Drehen, Schleifen, Erodieren und bei vielem mehr.



Ausführung	Satzinhalt	9605 €	Bestell-Nr.
27-teilig	9 Segmentschläuche (à 4 Gelenkstücke), 95 mm 2 NPT-Gewindeanschlüsse, 3/8" 2 NPT-Gewindeanschlüsse, 1/2" 2 Runddüsen, Ø 6,0 mm 2 Runddüsen, Ø 9,0 mm 2 Runddüsen, Ø 12,0 mm 1 Breitstrahldüse, 32 mm 1 Breitstrahldüse, 63 mm 1 5-Lochdüse, Ø 3,2 mm 1 7-Lochdüse, Ø 2,0 mm 1 Flachdüse, 18 x 2,0 mm 1 Flachdüse, 18 x 3,2 mm 1 Gelenk-Duschdüse, 20 Löcher Ø 2,0 mm 1 Y-Abzweigung 1 Rückschlagventil, 1/2" 1 Absperrhahn mit Segmentanschluss 1 Montagezange	140,00	...0003

(W991)

90°-Schlauchbogen-Set 1/2"

Ausführung: Leitungssystem aus hochwertigem Kunststoffgranulat. Das System verfügt über eine hohe Kompatibilität mit anderen Systemen.

Anwendung: Zur Kühlung von Werkstücken und Werkzeugen auf allen Werkzeugmaschinen, z. B. beim Bohren, Fräsen, Drehen, Schleifen, Erodieren und bei vielem mehr.



9605 0100



9605 0103



9605 0106

Ausführung	Satzinhalt	9605 €	Bestell-Nr.
8-teilig	4 90°-Schlauchbögen 4 Klemmringe	33,50	...0100
13-teilig	2 90°-Schlauchbögen 4 Klemmringe 2 Verlängerungen 1 NPT-Gewindeanschluss, 3/8" 1 NPT-Gewindeanschluss, 1/2" 1 Runddüse, Ø 6,0 mm 1 Runddüse, Ø 9,0 mm 1 Runddüse, Ø 12,0 mm	40,70	...0103
13-teilig	4 90°-Schlauchbögen 4 Klemmringe 1 NPT-Gewindeanschluss, 3/8" 1 NPT-Gewindeanschluss, 1/2" 1 Runddüse, Ø 6,0 mm 1 Runddüse, Ø 9,0 mm 1 Runddüse, Ø 12,0 mm	40,70	...0106

(W991)

Einzel- und Ergänzungsteil 1/2"

LOC-LINE®

	Ausführung	Maße	Inhalt Stück	9605 €	Bestell-Nr.
	**Segmentschlauch (6 Gelenkstücke)**	138 mm	2	11,95	...0006
	**Segmentschlauch**	1,5 m	1	57,80	...0007
	**Schlauchbogen 90°**	70 mm	4	18,80	...0008
	**Ringsystem (15 Segmente + 1 Verschlusskappe)**	619 mm	1	39,20	...0009
	**Runddüse**	Ø 6,0 mm	4	7,40	...0011
	**Runddüse**	Ø 9,0 mm	4	7,40	...0016
	**Runddüse**	Ø 12,0 mm	4	7,40	...0021
	**Flachdüse**	32 mm	2	10,60	...0026
	**Flachdüse**	63 mm	2	11,55	...0036
	**Schleifdüse**	42 mm	2	12,85	...0031
	**Gelenk-Duschdüse**	20 Löcher Ø 2,0 mm	2	18,35	...0038
	**Anschlussnippel**	R 3/8"	4	7,40	...0041
	**Anschlussnippel**	R 1/2"	4	7,40	...0046
	**Y-Verbindung (Reduzierung)**	1/2" auf 1/4"	2	10,40	...0051
	**Y-Verbindung**	1/2"	2	10,60	...0056
	**Reduzierstück**	1/2" auf 1/4"	2	8,00	...0061
	**Gelenkschlauch-Abstellhahn**	1/2"	2	19,60	...0066
	**Abstellhahn mit Außengewinde**	1/2"	2	19,60	...0071
	**Abstellhahn mit Innengewinde**	1/2"	2	19,60	...0076
	**Rückschlagventil**	1/2"	2	22,60	...0078
	**Winkelanschluss**	1/2"	2	10,35	...0081
	**T-Verbindung**	1/2"	2	10,60	...0086
	**Klemmring mit TORX®-Schraube**	1/2"	4	10,45	...0088
	**Montierzange**	1/2"	1	19,15	...0091

(W991)

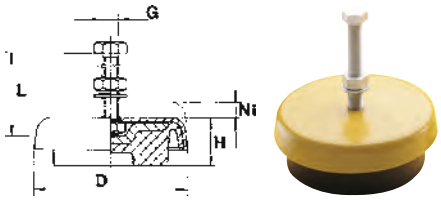
Maschinen-Aufstellelement LEVEL-MOUNT®

Ausführung: Elastomer-Körper aus Kunst-Kautschuk, öl- und alterungsbeständig, Außenkappe aus Metall, gelb pulverbeschichtet, Druckplatte aus Sphäroguss, Schraube aus Stahl, verzinkt.

Anwendung: Zur elastischen und verankerungsfreien Aufstellung von Maschinen und Pressen.

Hinweis: Die in der Tabelle aufgeführten Belastungswerte sind Richtwerte, die unter dem Gesichtspunkt einer guten Standfestigkeit und verankerungsfreien Aufstellung von Maschinen bestimmt wurden.

Auswahl des richtigen Elements:
1. Belastung pro Element ermitteln (Maschinengewicht : Befestigungspunkte)
2. Maschinenart bestimmen
3. Elemente nach unten stehender Tabelle auswählen
4. Schraubengröße mit Aufnahmebohrung vergleichen

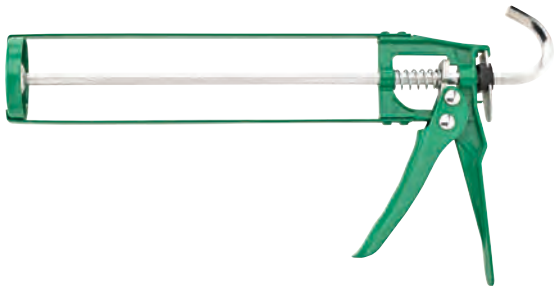


Belastung pro Element	kg	220–600	420–2000	1000–4000	2000–5500	3000–8000	
Modell		LM 1-11	LM 3-33	LM 5-55	LM 6-66	LM 7-77	
Ø D	mm	80	120	160	185	241	
Höhe H	mm	25	32	35	39	54	
Gewindegröße G		M10	M12	M16 x 1,5	M20 x 1,5	M24 x 1,5	
Standardschraublänge L	mm	80	90	100	120	140	
Nivellierhöhe Ni	mm	15	20	20	20	20	
max. Maschinenfußdicke	mm	43	44	44	58	70	
Pressen allgemein bis Hubzahl 110/min	kg	450	1000	2000	3500	6500	
9650 EFFBE €		37,40	71,80	106,00	192,50	317,50	(W986)
Bestell-Nr.		...0600	...2000	...4000	...5500	...8000	

Belastung pro Element:					
Pressen allgemein bis Hubzahl 110/min	450 kg	1000 kg	2000 kg	3500 kg	6500 kg
Drehmaschinen	220 kg	420 kg	1000 kg	2000 kg	3000 kg
Fräsmaschinen	300 kg	600 kg	1500 kg	2800 kg	3600 kg
Flachschleifmaschinen	220 kg	420 kg	1000 kg	2000 kg	3000 kg
Maschinen allgemein	480 kg	1200 kg	3000 kg	4000 kg	7200 kg
statische Höchstlast	600 kg	2000 kg	4000 kg	5500 kg	8000 kg

Skelett-Kartuschenpistole

Ausführung: Skelettform mit Sechskantstange, Griff aus Aluminium.



für Kartuschen ml	fortis 9531 €	Bestell-Nr.
310	7,20	...0005
	(W775)	

Kartuschenpistole

Ausführung: Lackiert, mit Zahnstangenverstellung.



für Kartuschen ml	fortis 9531 €	Bestell-Nr.
310	7,35	...0010
	(W776)	

Kartuschenpistole

Ausführung: Lackiert, schwere Ausführung.



für Kartuschen ml	fortis 9531 €	Bestell-Nr.
310	8,65	...0015
	(W776)	

Kartuschenpistole

Ausführung: Geschlossenes, eloxiertes Aluminiumrohr, mit auswechselbarer Düse und stabilen Metallkappen. Lieferung mit 3 Düsen und 3 Vorsatztellern.



für Kartuschen ml	für Beutel ml	fortis 9531 €	Bestell-Nr.
310	400	34,40 (W776)	...0020

Beutel- und Großkartuschenpistole

Ausführung: Geschlossenes, eloxiertes Aluminiumrohr, mit auswechselbarer Düse und stabilen Metallkappen. Lieferung mit 3 Düsen und 3 Vorsatztellern.



für Kartuschen ml	für Beutel ml	fortis 9531 €	Bestell-Nr.
310	600	38,30 (W776)	...0030

Zubehör für Kartuschenpistolen

9531 0025 Düse

9531 0035 Vorsatzteller

9531 0040 Kunststoffendkappe

9531 0025



9531 0035



9531 0040

Ausführung	fortis 9531 €	Bestell-Nr.
Düse	1,21	...0025
Vorsatzteller	4,02	...0035
Kunststoffendkappe	2,85 (W776)	...0040

Hochdruck-Stoßpresse

Ausführung: Aus Stahl, oberflächenveredelt mit ausziehbarem Rohr. Lieferung mit Spitz- und Hohlmundstück, M10 x 1.

Anwendung: Geeignet für Fett.



Nenninhalt ml	PRESSOL 9540 €	Bestell-Nr.
80	14,65	...0080
150	17,15	...0150
300	19,40 (W983)	...0300

Saug- und Druckspritze

Ausführung: Aus Stahl, verzinkt, mit Zinkdeckel. Lieferung mit transparentem PVC-Flexschlauch 350 mm.

Anwendung: Für Öle bis SAE 90, Petroleum, Heizöl und Diesel.



Nenninhalt ml	PRESSOL 9542 €	Bestell-Nr.
500	28,00 (W983)	...0500

Handhebel-Fettpresse

NEU

PRESSOL

Ausführung: Pumpkolben mit hoher Passgenauigkeit zum Zylinder (keine Scheinschmierung). Geeignet für 500-g-Schraubkartuschen. Verarbeitet Fette bis NLGI 2.

Hinweis: Mehrzweckfett siehe Bestell-Nr. 9814 1400 oder Bestell-Nr. 9816 1400, 📖 9/136.
Fettfüllgerät siehe Bestell-Nr. 9582, 📖 9/117.

9550 0015 Lieferung mit Zentrierring-Adapter für 400-g-Schraubkartuschen, Panzerschlauch mit Dichtung M10 x 1, 11 x 300 mm, Präzisionsmundstück, 4 BA, M10 x 1, Schlauchhalterung und Magnet.



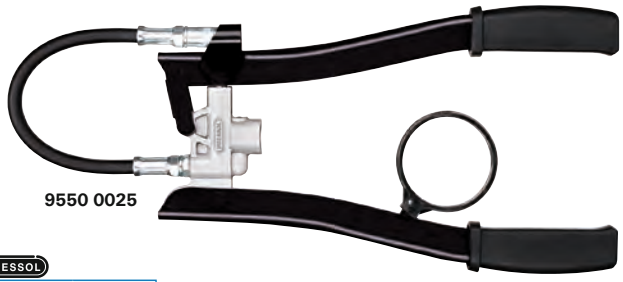
9550 0015

9550 0020 Lieferung mit Panzerschlauch mit Dichtung M10 x 1, 11 x 300 mm, Präzisionsmundstück, 4 BA, M10 x 1, Schlauchhalterung und Magnet.



9550 0020

9550 0025 Lieferung mit Panzerschlauch mit Dichtung M10 x 1, 11 x 300 mm, Präzisionsmundstück, 4 BA, M10 x 1 und Schlauchhalterung.



9550 0025

für Kartuschen g	Abmessung L x B x H mm	Druckleistung bar	PRESSOL 9550 €	Bestell-Nr.
400 + 500	380 x 185 x 30	400	73,00	...0015
500	380 x 185 x 30	400	73,00	...0020
500	350 x 195 x 30	400	57,80	...0025
			(W983)	

Handhebel-Fettpresse easyFILL

NEU

PRESSOL

Ausführung: Ähnlich DIN 1283. Aus Stahl, verzinkt, für den rauen Einsatz, Wandstärke 1 mm. Pumpkolben mit hoher Passgenauigkeit zum Zylinder (keine Scheinschmierung). Geeignet für 400-g-Fettkartuschen nach DIN 1284. Verarbeitet Fette bis NLGI 2. Lieferung mit Panzerschlauch mit Dichtung M10 x 1, 11 x 300 mm und Präzisionsmundstück, 4 BA, M10 x 1 und 10 Fettfolgekolben mit Schlauchhalterung und Magnet.

Anwendung: Kommt ganz ohne Federmechanismus aus. Einfach die Kartusche einschieben, den Fettfolgekolben einsetzen und loslegen. Durch das Vakuum im Fettpressenkopf bewegt sich der Kolben von ganz allein nach oben. Durch das variable Stroke-Prinzip lässt sich die Fettpresse auch mit minimaler Hebelbewegung leicht bedienen.

Hinweis: Mehrzweckfett siehe Bestell-Nr. 9814 1400 oder Bestell-Nr. 9816 1400, 📖 9/136.
Fettfüllgerät siehe Bestell-Nr. 9582, 📖 9/117.



für Kartuschen ml	Abmessung L x B x H mm	Druckleistung bar	PRESSOL 9550 €	Bestell-Nr.
400	380 x 185 x 66	400	56,30	...0011
			(W983)	

Zubehör für Handhebel-Fettpresse easyFILL

Ausführung	PRESSOL 9550 €	Bestell-Nr.
Fettfolgekolben für 400-g-Kartuschen	0,70	...0405
Adapter für die Befüllung von 400-g-Kartuschen	16,50	...0410
	(W983)	



9550 0405



9550 0410

Handhebel-Fettpresse PRELIxx PRO

Ausführung: DIN 1283. Aus Stahl, verzinkt, für den rauen Einsatz, Wandstärke 1 mm. Schubstangenbetätigung erfolgt über T-Griff. Formmanschette mit dichtem Sitz bei losem Fett oder Kartusche. Pumpkolben mit hoher Passgenauigkeit zum Zylinder (keine Scheinschmierung). Geeignet für 400-g-Fettkartuschen nach DIN 1284, Fettfüllgerät oder loses Fett. Verarbeitet Fette bis NLGI 3.Lieferung mit Panzerschlauch mit Dichtung M10 x 1, 11 x 300 mm und Präzisionsmundstück, 4 BA, M10 x 1. Lieferung mit Schlauchhalterung.

Hinweis: Mehrzweckfett siehe Bestell-Nr. 9814 1400 oder Bestell-Nr. 9816 1400, 📖 9/136.
Fettfüllgerät siehe Bestell-Nr. 9582, 📖 9/117.







Nenninhalt ml	Abmessung L x B x H mm	Druckleistung bar	PRESSOL 9550 €	Bestell-Nr.
500	395 x 140 x 66	600	74,90 (W983)	...0500

Handhebel-Fettpresse

Ausführung: DIN 1283. Aus Stahl, verzinkt, für den rauen Einsatz, Wandstärke 1 mm. Schubstangenbetätigung erfolgt über L-Griff. Formmanschette mit dichtem Sitz bei losem Fett oder Kartusche. Pumpkolben mit hoher Passgenauigkeit zum Zylinder (keine Scheinschmierung). Geeignet für 400-g-Fettkartusche DIN 1284, Fettfüllgerät oder loses Fett. Verarbeitet Fette bis NLGI 2. Lieferung mit Panzerschlauch M10 x 1, 11 x 300 mm und Mundstück, 4 BA, M10 x 1.

Hinweis: Mehrzweckfett siehe Bestell-Nr. 9814 1400 oder Bestell-Nr. 9816 1400, 📖 9/136.
Fettfüllgerät siehe Bestell-Nr. 9582, 📖 9/117.





Nenninhalt ml	Abmessung L x B x H mm	Druckleistung bar	format 9543 €	Bestell-Nr.
500	395 x 140 x 66	600	32,70 (W982)	...0500

Zubehör für Handhebel-Fettpresse



9549 0010



9549 0015



9549 0020



9549 0005 + 9549 0008



9549 0025



9549 0030

Ausführung	format 9549 €	Bestell-Nr.
Panzerschlauch M10 x 1, 300 mm, Berstdruck 900 bar, DIN 1283	5,45	...0005
Panzerschlauch M10 x 1, 500 mm, Berstdruck 900 bar, DIN 1283	5,65	...0008
Hydraulikmundstück M10 x 1, SW 13, ∅ 15 mm	2,22	...0010
Schiebekupplung M10 x 1 für Flachschmiernippel 16 mm	4,68	...0015
Schiebekupplung M10 x 1 für Flachschmiernippel 22 mm	15,15	...0020
Düsenrohr M10 x 1, gebogen, mit Hohlmundstück	1,86	...0025
Düsenrohr M10 x 1, gebogen, mit Spitzmundstück	1,76 (W982)	...0030

Saugspritze 750 DW

Ausführung: Das Mantelrohr besteht aus Aluminium, und durch den Einsatz von Spezialgleitringen ist diese Handpumpe sehr leichtgängig und saugkräftig. Sie besitzt einen Ansaugschlauch mit Gewebe Ø 16 x 10 mm und einen Auslaufschlauch klar Ø 21 x 16 mm.

Anwendung: Diese Handpumpe ist doppelt wirksam, da jeder Hub saugt und füllt.
Sie ist geeignet für Heizöl, mineralische, synthetische und biologische Öle, Kühlmittel, Frostschutzmittel, Petroleum und vieles mehr.



Nenninhalt	Mantel-Ø	Gewicht	reilang 9537	Bestell-
ml	mm	g	€	Nr.
720	60	882	97,60	...0720
			(W958)	

Saugspritze 750 UV

Ausführung: Das Mantelrohr besteht aus Aluminium, und durch den Einsatz von Spezialgleitringen ist diese Handpumpe sehr leichtgängig und saugfähig. Saugrohre können nach Wahl angebracht werden.

Anwendung: Mit dieser Handpumpe ist ein restloses Entleeren möglich. Geeignet für alle Flüssigkeiten, die Aluminium und Messing nicht angreifen.



Nenninhalt	Mantel-Ø	Gewicht	reilang 9538	Bestell-
ml	mm	g	€	Nr.
720	60	630	65,30	...0720
			(W958)	

Gerades Rohr für Saugspritze 750 UV

Ausführung: Gerades Aluminiumrohr mit Flügelmutter und Dichtung.

Länge	Außen-Ø	reilang 9538	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
200	12	7,90	...0005
300	12	8,05	...0010
		(W958)	



Flexibles Rohr für Saugspritze 750 UV

Ausführung: Flexibler Metallschlauch mit Auslauf Ø 10 x 15 mm, Flügelmutter und Dichtung.

Länge	reilang 9538	Bestell-
mm	€	Nr.
250	14,00	...0015
600	32,00	...0020
	(W958)	



Gebogenes Rohr für Saugspritze 750 UV

Ausführung: Um 45° gebogenes Aluminiumrohr mit Flügelmutter und Dichtung.

Länge	Außen-Ø	reilang 9538	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
250	10	5,85	...0025
		(W958)	



Werkzeugtaschenöler

Ausführung: Behälter aus Polyethylen, mit Messingspritzrohr und Drehverschluss an der Spitze.

Anwendung: Geeignet für Öl-, Säure- und Kraftstoffe.



Nenninhalt	Rohrlänge	PRESSOL 9551	Bestell-
ml	mm	€	Nr.
50	48	5,30	...0010
		(W983)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Kunststofföler

Ausführung: Behälter aus Polyethylen, mit **ausziehbarem** Messingspritzrohr und Drehverschluss an der Spitze.

Anwendung: Geeignet für Öl-, Säure- und Kraftstoffe.



Nenninhalt	Rohrlänge	PRESSOL 9553	Bestell-
ml	mm	€	Nr.
125	115	4,42	...0125
250	145	4,55	...0250
500	180	5,10	...0500
		(W983)	

Ölspritzkanne

Ausführung: Ein leichtes Anheben des Hebels bewirkt tropfenweises Ölen. Die schwerkraftgeführte, kugelgelagerte Ansauglanze sorgt für eine nahezu vollständige Behälterentleerung.

Anwendung: Geeignet für dick- und dünnflüssige Öle und synthetische Schmierstoffe. Nicht für aggressive Öle geeignet.

9555 Behälter aus Polyethylen, mit einfach wirkender Messing-Druckpumpe.

9552 Behälter aus Zink-Druckguss. Durch doppelt wirkende Messing-Druckpumpe ist das Ölen in fast jeder Lage möglich.



9555 9552

Nenninhalt	Rohrlänge	format 9555	format 9552	Bestell-
ml	mm	€	€	Nr.
200	135	19,95	26,50	...0003
300	165	22,20	27,50	...0002
500	165	23,80	30,60	...0001
		(W982)	(W982)	

Merkur-Öler

Ausführung: Doppelpumpe besteht aus einer Haupt- und einer Kopfpumpe. Durch doppelt wirkende Messing-Druckpumpe ist das Ölen in jeder Lage möglich. Der schwerkraftgeführte, drehgelagerte Ansaugkolben sorgt für eine restlose Behälterentleerung. Beim Einsatz Kopf über gewährt die Kopfpumpe volle Ölerwirkung.

Anwendung: Geeignet für alle dick- und dünnflüssigen Öle und synthetische Schmierstoffe, max. bis SAE 120.

9544 Behälter aus Polyethylen.

9539 Behälter aus Aluminium.



9544 9539

Nenninhalt	Rohrlänge	9544	9539	Bestell-
ml	mm	€	€	Nr.
200	130	29,20	38,40	...0003
300	130	32,10	41,40	...0002
500	130	36,00	47,00	...0001
		(W958)	(W958)	

Flüssigkeitszerstäuber

Ausführung: Durch den hohen Druck von 50 bar und die präzise Düse ist ein gleichmäßiges Sprühbild möglich, mit einfach wirkender Messing-Druckpumpe. Alternativ zu Sprühdosen kommt der Flüssigkeitszerstäuber ohne Treibgas und Druckluft aus.

Anwendung: Geeignet für alle Flüssigkeiten die sich mit PE und Alu vertragen. Nicht geeignet für Bremsenreiniger.

9547 Behälter aus Polyethylen.

9545 Behälter aus Aluminium.



9547 9545

Nenninhalt	Rohrlänge	9547	9545	Bestell-
ml	mm	€	€	Nr.
300	80	28,30	38,90	...0002
		(W958)	(W958)	

Industriezerstäuber

Ausführung: Dank vernickelter Präzisionspumpe und Edelstahlkugel im Ventil ist dieser Mikrozerstäuber sehr resistent. Der Sprühwinkel ist verstellbar von Sprühnebel bis zum Punktstrahl. Mit einfach wirkender Messing-Druckpumpe. Alternativ zu Sprühdosen kommt der Flüssigkeitszerstäuber ohne Treibgas und Druckluft aus.

9554 Behälter aus Polyethylen, geeignet für alle Flüssigkeiten die sich mit PE vertragen. Nicht geeignet für Bremsenreiniger.

9548 Behälter aus Aluminium, geeignet für alle Flüssigkeiten die sich mit Alu vertragen. Nicht geeignet für Bremsenreiniger

9559 Behälter aus Aluminium, **speziell für Bremsenreiniger.**

Nenninhalt	Rohrlänge	9554	9548	9559	Bestell-
ml	mm	€	€	€	Nr.
300	80	37,80	49,10	–	...0002
500	80	–	–	52,70	...0005
		(W958)	(W958)	(W958)	



9554 9548 9559

Mehrzwecköler, Kunststoff

Ausführung: Behälter aus Polyethylen.

Anwendung: Zum gleichmäßigen Auftragen eines Schmierfilms auf Werkzeugen, Flächen und Ketten. Geeignet für alle dick- und dünnflüssigen Öle und synthetische Schmierstoffe und Ketten-Schmierstoffe.

9556 Mit auswechselbarem Pinsel-Applikator und Schutzkappe.

9558 Mit auswechselbarem Schaumstoff-Applikator.

Fassungsvermögen	9556	9558	Bestell-
ml	€	€	Nr.
125	18,85	19,90	...0125
	(W958)	(W958)	



9556 9558

Pinselöler, Kunststoff

Ausführung: Behälter aus Polyethylen, mit einfach wirkender Messing-Druckpumpe.

Anwendung: Zum gleichmäßigen Auftragen eines Schmierfilms auf Werkzeugen, Flächen und Ketten. Geeignet für alle dick- und dünnflüssigen Öle und synthetische Schmierstoffe und Ketten-Schmierstoffe.

Ausführung	Nenninhalt	Pinsel-Ø	Rohrlänge	9556	Bestell-
	ml	mm	mm	€	Nr.
Pinselöler	300	20	130	31,90	...0002
Pinsel mit Kunststofffassung	–	20	–	5,40	...1000
				(W958)	



Industriezerstäuber

Ausführung: Behälter aus Polyethylen, mit einer regulierbaren Kunststoffdüse. Der Sprühwinkel ist verstellbar von Sprühnebel bis zum Punktstrahl.

Anwendung: Für Chemikalien, Wasch-, Lösungs- und Reinigungsmittel. Nicht geeignet für Aceton, Glykol, Ammoniak, Bremsenreiniger und Säuren, z. B. Ameisen- und Essigsäure.

Nenninhalt	9561	Bestell-
ml	€	Nr.
750	10,00	...0750
	(W983)	



Industriezerstäuber

Ausführung: Behälter aus Polyethylen, mit einer regulierbaren Kunststoffdüse, Düse mit Viton®-Dichtung. Der Sprühwinkel ist verstellbar von Sprühnebel bis zum Punktstrahl. Zerstäuberkopf mit Doppelhub, **einmal drücken, zweimal sprühen.** Flexibler Saugschlauch ermöglicht nahezu restloses Entleeren in einem Arbeitswinkel von 0° bis 180°.

Anwendung: Für dünnflüssige Medien wie Schmiermittel, Desinfektionsmittel, Bremsenreiniger und Reiniger aus den Bereichen Industrie und Kfz.





Nenninhalt ml	Farbe	9561 €	Bestell-Nr.
750	rot	15,65	...1750
750	schwarz	15,65	...2750
		(W983)	

Industriezerstäuber

Ausführung: Behälter aus Polyethylen, mit einer regulierbaren Kunststoffdüse. Der Sprühwinkel ist verstellbar von Sprühnebel bis zum Punktstrahl. Ansaug- und Sprühsystem ermöglicht nahezu restloses Entleeren in einem Arbeitswinkel von 0° bis 360°.

Anwendung: Geeignet für Desinfektionsmittel, mineralölbasierte Schmier- und Trennmittel, Schalöle, Lösungsmittel. Nicht geeignet für Bremsenreiniger.





Nenninhalt ml	9557 €	Bestell-Nr.
500	15,25	...0500
	(W958)	

Sprühflasche

Ausführung: Behälter aus Aluminium, zweiteilige Bauform für leichte Reinigung. Mit Viton®-Dichtung und Sicherheitsventil. Einfaches Befüllen durch Flaschenhals oder in das Unterteil. Das im Boden befindliche Ventil dient ausschließlich zur Befüllung mit Druckluft, maximal 8 bar. Alternativ zu Sprühdosen kommt der Flüssigkeitszerstäuber ohne Treibgas aus. Lieferung mit kurzer Sprühdüse für Sprühnebel und langer Strahldüse für Punktstrahl.

Anwendung: Zur Verwendung mit Multifunktionssprays wie z. B. Kriechöl, Rostlöser sowie Felgen- und Bremsenreiniger.



Nenninhalt ml	9571 €	Bestell-Nr.
200	71,90	...0200
	(W529)	

Industriezerstäuber SPRAYFIxx

Ausführung: Behälter aus Polyethylen mit Maßeinteilung, Düse mit Viton®-Dichtung und INOX-Federn. Manueller Druckaufbau mit kombiniertem Überdruck- und Entlüftungsventil. **Farbcodierung am Behälter und Druckknopf erleichtert die Zuordnung der einsetzbaren Medien.**

9560 0005 Regulierdüse mit Kunststoffverstellmutter.
Geeignet für Lösungsmittel (acetonfrei), Bremsenreiniger (acetonfrei), Rostschutz, Imprägnierung, Schalöl, Trennmittel, Tapetenlöser und Wasser.

9560 0010 Mit Flachstrahldüse 110°.
Geeignet für dünnflüssige Mineralöle, Rostschutz, Korrosionsschutz, Imprägnierung, Kontaktspray, Schalöl, Trennmittel und Wasser.

9560 0015 Mit Flachstrahldüse 110°.
Geeignet für verdünnte Säuren und Reiniger (pH-Wert 1–7) und Wasser.



Nenninhalt ml	Farbsystem		9560 €	Bestell-Nr.
1500	schwarz	■	29,40	...0005
1500	grau	■	26,40	...0010
1500	rot	■	28,40	...0015
			(W983)	

Industriezerstäuber

Ausführung: Mit Viton®-Dichtung und Kunststoffdüse. Die Fördermenge beträgt 1,5 ml pro Hub, mit verstellbarer Düse.

Anwendung: Für leichte Chemikalien, Lösungs- und Reinigungsmittel sowie Schalöle geeignet.



Nenninhalt	E-COLL 9802	Bestell-
ml	€	Nr.
1000	7,10	...0005
	(W980)	

Industrie-Drucksprüher

Ausführung: Mit Viton®-Dichtung und säurebeständiger Kunststoffdüse. Sehr leistungsfähige Luftpumpe zum Vorpumpen von Druck. Die Präzisions-Kunststoffdüse ist verstellbar und allseitig schwenkbar. Standfester Behälter mit Füllskala. Sicherheitsventil als Absicherung gegen Überdruck.

Anwendung: Für leichte Chemikalien, Lösungs- und Reinigungsmittel geeignet.



Nenninhalt	E-COLL 9804	Bestell-
ml	€	Nr.
1500	46,90	...0005
	(W980)	

Universal-Drucksprüher

Ausführung: Mit Viton®-Dichtung, Sicherheitsventil und verstellbarer Kunststoffdüse. Standfester Behälter mit Füllskala und leichtgängiger Nylonpumpe. Durch die neue Qualität des Drucksprühers ist er auch bedingt für Bremsenreiniger geeignet (Tests jedoch erforderlich).

Anwendung: Für leichte Chemikalien, Lösungs- und Reinigungsmittel im Kfz- und Werkstattbereich, für naphtha-haltige Flüssigkeiten und für Schalöl geeignet.



Nenninhalt	E-COLL 9804	Bestell-
ml	€	Nr.
1500	33,60	...0020
	(W980)	

Ölvorratskanne, Weißblech

Ausführung: Mit Scharnierdeckel, unverlierbarem Rohrverschluss, kräftigem Tragbügel, doppelt gebördeltem Boden und geschweißten Nähten.



Nenninhalt	PRESSOL 9564	Bestell-
l	€	Nr.
3	44,50	...0003
5	46,90	...0005
10	48,70	...0010
	(W983)	

Kunststoff-Kraftstoffkanister

Ausführung: Robuster und schlagunempfindlicher Kanister aus Polyethylen. Mit Kinder-Sicherheitsverschluss und im Kanisterkörper integriertem Auslaufrohr. **TÜV-geprüft, mit UN-Zulassung nach ADR/GGVSEB.** Lieferung mit Auslaufrohr.

Anwendung: Für flüssige Kraftstoffe aller Art (nur für Verpackungsgruppe 2 der ADR/RID).

Nenninhalt	Maße	Leergewicht	hünersdorff 9565	Bestell-
l	mm	g	€	Nr.
5	265 x 147 x 247	565	13,10	...0500
10	350 x 165 x 310	750	25,80	...1000
20	350 x 165 x 495	1250	36,40	...2000
			(W983)	



9565 2000

Zubehör für Kunststoff-Kraftstoffkanister

Ausführung: Auslaufrohr für Diesel.

Gewicht	hünersdorff 9565	Bestell-
g	€	Nr.
27	3,77	...0015
	(W983)	



Kunststoff-Kraftstoffkanister NEU

Ausführung: Robuster und schlagunempfindlicher Kanister aus Polyethylen. Mit beidseitigen Sichtstreifen und Skala zum sofortigen Erkennen der Füllmenge. Flexibles Auslaufrohr integriert im Kanister mit patentiertem Kanisterverschluss inklusive Entlüftung. Keine Verschmutzung des Auslaufs durch Verstauen im Inneren des Kanisters. Verschlusskappe mit Fixierband gegen Verlust gesichert. **TÜV-geprüft, mit UN-Zulassung nach ADR/GGVSEB.** Lieferung mit Auslaufrohr.

Anwendung: Für flüssige Kraftstoffe aller Art (nur für Verpackungsgruppe 2 der ADR/RID).

Nenninhalt	Maße	Leergewicht	PRESSOL 9572	Bestell-
l	mm	g	€	Nr.
5	329 x 152 x 251	440	9,80	...0500
10	329 x 172 x 341	570	12,10	...1000
20	381 x 201 x 433	950	18,10	...2000
			(W983)	



Einfüllkanne NEU

Ausführung: Robuste und schlagunempfindliche Kanne aus Polyethylen. Mit Verschlusskappe, Füllkappe und Siebeinsatz. Lebensmittelecht gem. (EU) Nr. 10/2011 und FDA § 21 CFR 177.1520.

Anwendung: Geeignet für flüssige Kraftstoffe wie Diesel sowie Öl, AdBlue®, Wasser, Scheibenklar und Kühlerfrostschutz.

Nenninhalt	Maße	Leergewicht	PRESSOL 9572	Bestell-
l	mm	g	€	Nr.
10	637 x 201 x 302	683	23,90	...0005
			(W983)	



Haftetikett für Otto- und Dieselkraftstoff

Ausführung: Alle Kraftstoff-Kanister sind vom Endverbraucher gemäß GHS-Verordnung sowie ADR zu kennzeichnen. Lieferung mit Etiketten für Otto- und Dieselkraftstoff, Gefahrsymbol Flamme und Umwelt.

Anwendung: Zur Kennzeichnung von Gefahrgutbehältnissen, mit Sicherheitshinweisen und Gefahrensymbolen.

Etikettenmaße	hünersdorff 9563	Bestell-
mm	€	Nr.
100 x 100	2,88	...0020
	(W983)	



Messbecher, Kunststoff

Ausführung: Behälter aus Polyethylen (HDPE) hoher Dichte, mit Deckel, Auslauf in Trichterform und Maßeinteilung. Lebensmittelecht gem. (EU) 10/2011 und FDA § 21 CFR 177.1520.

Anwendung: Geeignet für Öl-, Säure- und Kraftstoffe.



Nenninhalt	PRESSOL 9566	Bestell-
l	€	Nr.
1	9,40	...0010
2	10,85	...0020
3	14,10	...0030
5	19,25	...0050
	(W983)	

Messbecher, Kunststoff

Ausführung: Aus Polypropylen, lebensmittelecht, transparent und mit erhabener Maßeinteilung. Mit Überlaufrand für sicheres Ausgießen. Lebensmittelecht gem. (EU) 10/2011 und FDA § 21 CFR 177.1520.

Anwendung: Geeignet für Öl- und Säurestoffe.



Nenninhalt	PRESSOL 9562	Bestell-
l	€	Nr.
1	5,40	...0010
2	10,00	...0020
3	15,05	...0030
5	22,40	...0050
	(W983)	

Messbecher, Weißblech

Ausführung: Aus Weißblech, standfest, mit hohem Überlaufrand für sicheres Ausgießen.

9568 Auslaufrohr starr.

9569 Auslaufrohr flexibel.



9568 0005 9569 0010

Nenninhalt	PRESSOL 9568	PRESSOL 9569	Bestell-
l	€	€	Nr.
0,5	9,60	–	...0005
1	11,20	18,65	...0010
2	14,55	20,70	...0020
	(W983)	(W983)	

Mehrzweckwanne

Ausführung: Aus Polyethylen mit rundumlaufendem Überlaufrand, Ausgießhahn zum sicheren und sauberen Ausgießen der Flüssigkeit und drei Tragegriffen zum einfachen Tragen und Ausgießen.

Anwendung: Für den Ölwechsel und die Reinigung von Teilen.



Nenninhalt	HAZET 9571	Bestell-
l	€	Nr.
16	47,80	...0016
	(W529)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Kunststofftrichter

Ausführung: Aus Polyethylen (HDPE) hoher Dichte. Lebensmittelecht gem. (EU) 10/2011 und FDA § 21 CFR 177.1520.

Anwendung: Geeignet für Öl-, Säure- und Kraftstoffe.

9570 0050 – 0260 Mit starrem, geradem Auslaufrohr.

9570 0160 Mit starrem, geradem Auslaufrohr, hohem Überlaufrand, Handgriff und Gewinde.

9570 0200 + 0250 Mit starrem, geradem Auslaufrohr, hohem Überlaufrand, mit auswechselbarem Feinsieb aus Messing.

9579 Mit flexiblem Auslaufrohr und Handgriff, für KAT-Pkw geeignet.

9580 Mit abgewinkeltem, starrem Auslaufrohr, die Rohrspitze ist abschneidbar, mit auswechselbarem Feinsieb aus Messing.



Ø mm	Nenninhalt l	PRESSOL 9570 €	PRESSOL 9579 €	PRESSOL 9580 €	Bestell-Nr.
50	0,05	0,99	–	–	...0050
75	0,09	1,03	–	–	...0075
100	0,25	1,15	–	–	...0100
120	0,27	1,42	–	–	...0120
150	0,70	2,21	–	–	...0150
160	1,30	6,40	7,15	13,95	...0160
200	2,90	6,25	–	–	...0200
250	3,20	8,15	–	–	...0250
50; 75; 100; 120	0,05; 0,09; 0,25; 0,27	3,53 (W983)	– (W983)	– (W983)	...0260

Trichter

Ausführung: Aus verzinktem Stahlblech mit Kunststoffrohr, handlichem Griff, auswechselbarem Sieb, hohem Aufsatzrand und Luftnuten.

Anwendung: Geeignet für Öl- und Dieselkraftstoffe.



Ø mm	Nenninhalt l	PRESSOL 9573 €	Bestell-Nr.
160	1,2	13,95	...0160
200	3,2	16,15 (W983)	...0200

Flexibles Auslaufrohr

Ausführung: Aus Metall und Polyetyhlen.

Anwendung: Geeignet für Öl-, Säure- und Kraftstoffe.



Länge mm	PRESSOL 9576 €	Bestell-Nr.
300	7,55 (W983)	...0300

Fettfüllgerät

Ausführung: Durch den hochschiebbaren Deckel kann jederzeit die noch im Eimer befindliche Fettmenge geprüft werden. Die Füllkupplung ist schräg aufgesetzt, so können auch Fettpressen mit schräg eingesetztem Füllnippel problemlos befüllt werden. Lieferung mit Saugrohr, Füllnippel M10 x 1 zum Umrüsten von Fettpressen anderer Fabrikate und Staubkappe an der Füllkupplung, mit einer Kette gesichert.

Anwendung: Zur Befüllung von Hebelfettpressen und Druckluftpressen.



passend für Eimer ca. kg	geeignet für Konsistenzklasse NLGI	für Eimer-Innen-Ø mm	für max. Eimerhöhe mm	PRESSOL 9582 €	Bestell-Nr.
5	000–2	180–210	380	129,50	...0005
10	000–2	210–240	380	134,00	...0010
15	000–2	240–270	380	137,00	...0015
25	000–2	310–335	550	179,50	...0025
50	000–2	365–385	550	190,50 (W983)	...0050

Druckluft-Fettpresse

Ausführung: Lackierter Stahlrohr-Pressenkörper, Fettförderung bei jedem Öffnungswinkel des Handhebels. Zu füllen mit losem Fett, 400-g-Fettkartusche nach DIN 1284 oder Fettfüllgerät. Anschlussgewinde M10 x 1. Lieferung mit Panzerschlauch und 4-Backen-Präzisionsmundstück.

Hinweis: Mehrzweckfett siehe Bestell-Nr. 9814 1400 oder Bestell-Nr. 9816 1400, 📖 9/136.
Fettfüllgerät siehe Bestell-Nr. 9582, 📖 9/117.



Nenninhalt	geeignet für		empf. Arbeitsdruck	PRESSOL 9585	Bestell-
g	Konsistenzklasse NLGI	Druckübertragung	bar	€	Nr.
500	000–2	50:1	6	63,40 (W990)	...0500

Druckluft-Fettpresse, Automatik

Ausführung: Lackierter Stahlrohr-Pressenkörper, kontinuierliche Fettförderung mittels Druckluftmotor. Zu füllen mit 400-g-Fettkartusche nach DIN 1284, Fettfüllgerät oder losem Fett. Anschlussgewinde M10 x 1. Lieferung mit Panzerschlauch 11 x 500 mm, geradem Düsenrohr 150 mm und Präzisionsmundstück 4 BA, M10 x 1.

Hinweis: Mehrzweckfett siehe Bestell-Nr. 9814 1400 oder Bestell-Nr. 9816 1400, 📖 9/136.
Fettfüllgerät siehe Bestell-Nr. 9582, 📖 9/117.



Nenninhalt	geeignet für		empf. Arbeitsdruck	PRESSOL 9586	Bestell-
g	Konsistenzklasse NLGI	Druckübertragung	bar	€	Nr.
500	000–2	50:1	6	94,50 (W990)	...0500

Abschmiergerät

Ausführung: Mit Handpumpe (530 mm Pumpenlänge), abnehmbarer Einhandpistole, Fettfolgekolben und 1,5 m Schlauch. Einhandpistole 125 ccm mit Düsenrohr und 4-Backen-Mundstück mit Kugelventil. Die Förderleistung beträgt 0,4 ccm pro Hub. Anschlussgewinde M10 x 1.



passend für Eimer ca.	geeignet für	für Eimer-Innen-Ø	für max. Eimerhöhe	PRESSOL 9588	Bestell-
kg	Konsistenzklasse NLGI	mm	mm	€	Nr.
5	000–2	180–210	380	191,50	...0005
10	000–2	210–240	380	197,00	...0010
15	000–2	240–270	380	201,50 (W983)	...0015

Druckluft-Abschmiergerät

Ausführung: Fahrbar mit Wagen, mit Luftmotor und Pumpe, abnehmbarer Fettpistole, Fettfolgekolben und 2 m Hochdruckschlauch. Fettpistole mit Düsenrohr und 4-Backen-Mundstück und Z-Drehgelenk, kugelgelagert. Die Druckübertragung beträgt 50:1. Druckluftanschluss mit Stecknippel für Rectus-Kupplung Typ 26, NW 7,2 mm. Förderleistung 1100 g/min, 99 % Behälterentleerung.

Anwendung: Zur Verwendung mit Kompressoren mit 80 l/min und mehr bei einem empfohlenen Luftdruck von 8 bar.



passend für Eimer ca.	geeignet für	für Eimer-Innen-Ø	für max. Eimerhöhe	PRESSOL 9591	Bestell-
kg	Konsistenzklasse NLGI	mm	mm	€	Nr.
10	000–2	210–240	380	533,00 ◊	...0010
15	000–2	240–270	380	543,50 ◊	...0015
25	000–2	310–335	640	652,00 ◊ (W990)	...0025

Schlagzahl

Ausführung: 9-teilig (0–9). Aus hochwertigem Spezial-Werkzeugstahl, **Schriftbild nach DIN 1451.**

Anwendung: Zum Beschriften und Kennzeichnen von Werkstücken.

9720 Seidenglanz matt, mit **Festigkeit 600–800 N/mm².** In Kunststoffbox, mit abnehmbarem Deckel.

9722 **Ausführung nach DIN 7353.** Mit starkem Schaft, **vernickelt,** Schlagkopf induktiv gehärtet, mit **Festigkeit bis 1200 N/mm².** In Kunststoffbox mit aufklappbarem Deckel, versetzt angeordnet für leichte Entnahme.

Schrifthöhe	9720	9722	Bestell-
mm	€	€	Nr.
2	12,80	14,55	...0002
3	13,15	15,50	...0003
4	13,70	15,95	...0004
5	15,15	17,45	...0005
6	16,35	19,25	...0006
8	22,60	26,40	...0008
10	29,80	34,90	...0010
12	–	42,00	...0012
	(W988)	(W985)	



9720 format professional quality



9722

Schlagbuchstabe

Ausführung: 27-teilig (A–Z in Großbuchstaben). Aus hochwertigem Spezial-Werkzeugstahl, **Schriftbild nach DIN 1451.**

Anwendung: Zum Beschriften und Kennzeichnen von Werkstücken.

9721 Seidenglanz matt, mit **Festigkeit 600–800 N/mm².** In Kunststoffbox, mit abnehmbarem Deckel.

9723 **Ausführung nach DIN 7353.** Mit starkem Schaft, **vernickelt,** Schlagkopf induktiv gehärtet, mit **Festigkeit bis 1200 N/mm².** In Kunststoffbox mit aufklappbarem Deckel, versetzt angeordnet für leichte Entnahme.

Schrifthöhe	9721	9723	Bestell-
mm	€	€	Nr.
2	39,40	43,10	...0002
3	40,40	45,70	...0003
4	42,20	47,30	...0004
5	46,80	51,70	...0005
6	50,50	56,70	...0006
8	69,70	78,80	...0008
10	91,80	104,50	...0010
12	–	125,50	...0012
	(W988)	(W985)	



9721 format professional quality



9723

Typenhaltersatz

Ausführung: Auswechselbare Schlagzahlen und Schlagbuchstaben (Typen), Normalschrift 0–9 und A–Z. **Festigkeit bis 1200 N/mm²** – abhängig von der Anzahl der Typen. Mit Halter und exakt gefräster Stempeltypen-Aufnahme. Im Halter lassen sich mehrere Typen nebeneinander einsetzen.

Anwendung: Zum Beschriften und Kennzeichnen von Werkstücken.

Lieferumfang: AAA BB CC DD EEEE FF GG HH III JJ KK LLL MM NNN OOO PP Q RRR SSS TT UUU V WW XX Y Z & // – .. ,, 1111 2222 333 4444 555 666 777 888 999 00 ++
10 leere Typen, 1 Stück Typenhalter, 1 Stück Pinzette.



Schrifthöhe		Typen/Halter	9728	Bestell-
mm	Ausführung	Stück	€	Nr.
3	115-teilig	10	494,00	...0030
4	115-teilig	10	494,00	...0040
5	113-teilig	8	494,00 *	...0050
			(W985)	

* Mit 8 leeren Typen.

Signierschablone, 0–9

Ausführung: 9-teilig. Aus sehr widerstandsfähigem und flexiblem Spezial-Blech.
Schriftbild nach DIN 1451. Mit Anlegeecke.

Anwendung: Zum Markieren mit Farbe auch auf unebenen Flächen.





Schrifthöhe	9730	Bestell-
mm	€	Nr.
20	9,85	...0020
40	13,90	...0040
50	15,85	...0050
70	23,00	...0070
100	38,10	...0100

(W985)

Signierschablone, A–Z

Ausführung: 27-teilig. Aus sehr widerstandsfähigem und flexiblem Spezial-Blech.
Schriftbild nach DIN 1451. Mit Anlegeecke.

Anwendung: Zum Markieren mit Farbe auch auf unebenen Flächen.





Schrifthöhe	9731	Bestell-
mm	€	Nr.
20	24,50	...0020
40	30,60	...0040
50	37,90	...0050
70	52,80	...0070
100	88,80	...0100

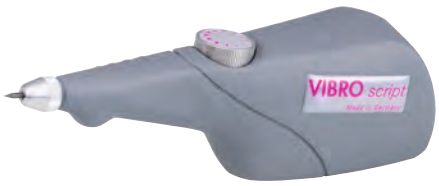
(W985)

Graviergerät Vibroscript

Ausführung: Wartungsfrei und doppelt schutzisoliert, 230 V/50 Hz. Kurzbetrieb 15 min, Stichelschwingungen 6000/min. Die Gravurtiefe kann mit der Feststellschraube reguliert und somit auf die Härte des Materials abgestimmt werden. Lieferung mit 2 m Kabel und Hartmetallstichel.

Anwendung: Für Gravuren auf Eisen, Stahl, Buntmetallen, Stein, Keramik, Glas, Holz und vielem mehr.

Hinweis: Bei Gravuren in sehr hartem Material oder größeren Gravuren empfehlen wir den Einsatz der Diamantstichel Bestell-Nr. 9724 0015.



9724 0005

Nennaufnahme	9724	Bestell-
W	€	Nr.
9	129,00	...0005

(W989)



9724 0010



9724 0015

Zubehör für Graviergerät

Ausführung	9724	Bestell-
	€	Nr.
Hartmetallstichel	8,65	...0010
Diamantstichel	86,40	...0015
Netzkabel, 2 m	8,65	...0020

(W989)



9724 0020

Werkzeugmarke

Ausführung: Aus Messing, gelocht, mit Perlrand, ohne Beschriftung.



Größe-Ø	9755	Bestell-
mm	€	Nr.
27	2,30	...0005

(W996)

Andere Materialien, Formen und Größen sowie mit Beschriftung auf Anfrage.

Beschriftungsgerät LM 160

NEU

Ausführung: Handgerät mit QWERTZ-Tastatur und großem LC-Display. Einfache Bedienung, automatischer Bandabschneider und -straffer. 6 Schriftgrößen, 8 Schriftstile, 4 Rahmen, Unterstreichung, Sonderzeichen und Clipart. Ausdruck von DYMO® D1-Etiketten mit den Breiten 6, 9 und 12 mm in mehreren Farben. Einfache Textbearbeitung mithilfe von Schnellzugriffstasten. Energieversorgung über 6 Mignon-Batterien AA/LR06.

Lieferumfang: Beschriftungsgerät, D1-Schriftband, schwarz auf weiß, 12 mm.



Abmessungen mm	DYMO 9734 €	Bestell-Nr.
160,32 x 265,1 x 66,68	63,50 (W992)	...0161

Beschriftungsgerät LM 280

Ausführung: Handgerät mit QWERTZ-Tastatur. Einfache Bedienung, automatischer Bandabschneider und -straffer. Großes, zweizeiliges Grafikdisplay, das auch die verwendeten Texteffekte anzeigt. 3 Schriftarten, 6 Schriftstile, 6 Schriftgrößen, 9 Etiketten-Speicher, Sonderzeichen, druckt bis zu 10 Kopien eines Etikettes (DYMO® D1-Etiketten mit den Breiten 6, 9 und 12 mm in mehreren Farben). Einfache Textbearbeitung mithilfe von Schnellzugriffstasten. Anschließbar an PC oder Mac® (kompatibel mit Windows Vista®, Windows® 8, Windows® XP und MacOS® v.10.5 oder höher – nur Intel®) über USB zur individuellen Gestaltung. Energieversorgung über einen Li-Ion-Akku.

Lieferumfang: Beschriftungsgerät, D1-Schriftband, schwarz auf weiß, 12 mm, Li-Ion-Akku und Netzteil, im Koffer.



Abmessungen mm	DYMO 9729 €	Bestell-Nr.
190,5 x 241,3 x 89,15	111,50 (W992)	...0012

Beschriftungsgerät DYMO® LM 500TS

Ausführung: Touchscreen Beschriftungsgerät, schnelle Texteingabe über computerähnliche **QWERTZ-Tastatur**, einfache Bedienung, automatischer Bandabschneider. Großer farbiger Touchscreen mit Druckvorschau für das Anzeigen und Bearbeiten von Etiketten (DYMO® D1-Etiketten mit einer Breite von 6, 9, 12, 19 und 24 mm). Mit Speicherung von Einstellungen und Daten von bis zu fünf verschiedenen Benutzern und mit Speicher für die letzten 15 gedruckten Etiketten, die 10 häufigsten Etiketten und für 10 Etikettenvorlagen. 10 Schriftarten, 32 Schriftstile, 25 Schriftgrößen, 5 Rahmen, 1 Unterstreichung. Druckt bis zu 5 Zeilen Text (auf 19 und 24 mm Etikettenbreite). Mit Barcode-Druck (UPC-E, Code-39, Code-128, EAN 13, EAN 8, UPC-A, QR-Code) Anschließbar an PC oder Mac® (kompatibel mit Windows Vista®, Windows® 8, Windows® XP und MacOS® v.10.5.8 oder höher) zur individuellen Gestaltung. Energieversorgung über einen Li-Ion-Akku.

Lieferumfang: Beschriftungsgerät, Schriftband 24 mm (schwarz-weiß), Software-CD, Bedienungsanleitung und Kabel für USB-Anbindung, Akkusatz.



DYMO 9734 €	Bestell-Nr.
377,00 (W992)	...0050

Netzteil für Beschriftungsgeräte LabelManager

NEU

Hinweis: Passend für Beschriftungsgeräte LM 160 Bestell-Nr. 9734 0161 und LM 500TS Bestell-Nr. 9734 0050.



DYMO 9733 €	Bestell-Nr.
46,40 (W992)	...0005

Schriftband DYMO® D1

Ausführung: Schriftbandkassette mit selbstklebendem, robustem Schriftband. Bandlänge 7 m.

Hinweis: Passend für Beschriftungsgeräte LM 160 Bestell-Nr. 9734 0161, LM 280 Bestell-Nr. 9729 und LM 500TS Bestell-Nr. 9734 0050.

		DYMO 9735 12 mm	DYMO 9738 19 mm	DYMO 9741 24 mm	Bestell-Nr.
Schriftfarbe	Bandfarbe	€	€	€	
schwarz	transparent	21,20	–	–	...0005
schwarz	weiß	21,20	27,10	29,70	...0020
schwarz	blau	21,20	–	–	...0035
schwarz	rot	21,20	–	–	...0040
schwarz	gelb	21,20	–	–	...0045
schwarz	grün	21,20	–	–	...0050
blau	transparent	21,20	–	–	...0010
blau	weiß	21,20	–	–	...0025
rot	transparent	21,20	–	–	...0015
rot	weiß	21,20	–	–	...0030
		(W992)	(W992)	(W992)	



Förster- und Signierkreide

Ausführung: Sechseckig und papiert. Lieferung im Karton à 12 Stück.

Anwendung: Zum Beschriften von allen Holzarten, trocken oder nass, extrem hohe Pigmentierung, beste Rohstoffe, etikettiert gegen verschmutzte Finger, hohe Bruchfestigkeit.

			LYRA 9761	Bestell-Nr.
Farbe		Abmessungen mm	€	
weiß		120 x 12	11,35	...0021
gelb		120 x 12	11,35	...0006
rot		120 x 12	11,35	...0011
blau		120 x 12	11,35	...0016
			(W996)	



Schulkreide

Ausführung: Viereckig, papiert und ungespitzt. Lieferung im Karton à 12 Stück.

Anwendung: Zum kurzfristigen Beschriften von fast allen Materialien, leicht zu entfernen.

		LYRA 9764	Bestell-Nr.
Farbe	Abmessungen mm	€	
weiß	90 x 12	1,86	...0006
		(W996)	



Industriekreide

Ausführung: Viereckig, unpapiert und ungespitzt. Lieferung im Karton à 100 Stück.

Anwendung: Zum Beschriften von Holz, Stahl, Guss und rauen Oberflächen, leicht zu entfernen.

		LYRA 9767	Bestell-Nr.
Farbe	Abmessungen mm	€	
weiß	100 x 20	30,90	...0006
		(W996)	

Markierungskreide

Ausführung: Sechseckig, unpapiert und ungespitzt. Temperaturbeständig der Markierung bis **1200° C**. Es entstehen keine giftigen Dämpfe. Lieferung im Karton à 12 Stück.

Anwendung: Zum Beschriften von kaltem Metall vor dem Erhitzen.

		LYRA 9770	Bestell-Nr.
Farbe	Abmessungen mm	€	
weiß	110 x 12	17,35	...0100
		(W996)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Specksteinkreide

Ausführung: Viereckig, unpapiert und ungespitzt. **Feuerfest.** Lieferung im Karton à 50 Stück.

Anwendung: Zum Schreiben auf glühendem Eisen, Blech und Stahl.

Abmessungen mm	9770 €	Bestell-Nr.
100 x 10	18,95 (W996)	...0006



Kreidefallstift

Ausführung: Achteckiges Kunststoffgehäuse, mit Druckmechanik aus Metall.

Anwendung: Zum Halten von Kreiden mit Ø 11–12 mm.

9759 €	Bestell-Nr.
10,35 (W996)	...0005



Zimmermannsbleistift

Ausführung: Ungespitzte Ausführung in ovaler Form, mit bruchfester Mine, rot lackiert und poliert.

Länge mm	9758 €	Bestell-Nr.
180	1,08	...0180
240	1,33	...0240
300	1,54 (W996)	...0300



Zimmermannsstift BIG Dry®

Ausführung: Auswechselbare robuste Rechteck-Graphitmine. Druckmechanik für automatischen Minenvorschub, ausfallsicherer Köcherschoner mit extrastarkem Spezial-Halteclip für Einhand-Bedienung, integrierter Minenspitzer im Schoner.

Anwendung: Zum Markieren und Schreiben auf fast allen Material-Oberflächen, egal ob trocken oder nass, glatt oder rau, staubig oder ölig, hell oder dunkel.

Farbe	9753 €	Bestell-Nr.
graphit ■	16,65 (W996)	...0005



Ersatzminen-Set für Zimmermannsstift Pica BIG Dry®

9753 1005 Zimmermann-Ersatzmine Härte 2H
Zum Markieren und Schreiben auf trockenem Holz.

9753 1010 Steinhauer-Ersatzmine Härte 10H
Zum Markieren und Schreiben auf trockenem Mauerwerk, Stein und Beton.

9753 1015 FOR ALL Bau-Ersatzmine
Zum Markieren und Schreiben auf fast allen Material-Oberflächen, egal ob trocken oder nass, glatt oder rau, staubig oder ölig. Von glatten Oberflächen leicht feucht abwischbar.

9753 1022 FOR ALL Bau-Ersatzmine
Zum Markieren und Schreiben auf fast allen Material-Oberflächen, egal ob trocken oder nass, glatt oder rau, staubig oder ölig, hell oder dunkel. Von glatten Oberflächen leicht feucht abwischbar.

9753 1025 All-Wetter-Ersatzmine
Zum Markieren und Schreiben auf nassen Materialien.



9753 1005 9753 1010

Farbe	9753 €	Bestell-Nr.
graphit	10,20	...1005
graphit	11,10	...1010
graphit	12,30	...1015
graphit, rot, weiß	12,30	...1022
graphit	12,30 (W996)	...1025



9753 1015 9753 1022 9753 1025

Feinmarker Fine Dry®

NEU

Ausführung: Auswechselbare Graphitmine, mit einem Minen-Ø von nur 0,9 mm. High-Tech-Druckmechanik für den automatischen Minenvorschub und für eine lang ausdauernde Minen-Haltekraft. Integrierter Radierer macht Markierungen schnell korrigierbar. Praktischer Köcherschoner mit Spezial-Clip für Einhand-Bedienung. Lieferung inkl. 5 Graphitminen, Härtegrad HB.

Anwendung: Ideal für feines und präzises Anzeichnen, ohne Anspitzen.

		9756 0,9 mm €	Bestell-Nr.
Farbe			
grahit	■	12,10	...3005
		(W996)	



Ersatzminen-Set für Feinmarker Fine Dry®

NEU

Anwendung: Ideal für feines und präzises Anzeichnen, ohne Anspitzen.

		9756 €	Bestell-Nr.
Farbe	Ausführung		
graphit	Härtegrad HB: Für die meisten Oberflächen	4,05	...3050
graphit	Härtegrad H: Für feine Markierungen und höchste Präzision	4,05	...3055
		(W996)	



9756 3050



9756 3055

Tieflochmarker Pica-Dry®

Ausführung: Auswechselbare Graphitmine, die Dauer der Minen-Haltekraft wurde verdreifacht. Druckmechanik für automatischen Minenvorschub im Edelstahlrohr, ausfallsicherer Köcherschoner mit speziellem Halteclip für Einhand-Bedienung, integrierter Minenspitzer im Schoner. Drückerknopf als Schirmkappe und Schaft mit Dichtring für maximalen Rundumschutz gegen äußere Einflüsse.

Anwendung: Zum Markieren und Schreiben auf fast allen Material-Oberflächen, egal ob trocken oder feucht, glatt oder rau, staubig oder ölig.

		9756 €	Bestell-Nr.
Farbe			
graphit	■	11,35	...0005
		(W996)	



Ersatzminen-Set für Tieflochmarker Pica-Dry®

Anwendung: Zum Markieren und Schreiben auf allen Materialien, auch für staubige, raue, ölige und feuchte Flächen geeignet. Von glatten Flächen abwischbar.

		9756 €	Bestell-Nr.
Farbe	Ausführung		
grahit, gelb, rot	Ersatzminen, feucht abwischbar	6,65	...1005
weiß, grün, blau	Ersatzminen, wasserfest	6,80	...1010
graphit	Ersatzminen, feucht abwischbar	8,55	...1015
weiß	Ersatzminen, wasserfest	8,75	...1020
		(W996)	



9756 1005 | 9756 1010 | 9756 1015 | 9756 1020

Tieflochmarker Pica-Ink®

Ausführung: Selbst nachstellende Edelstahl-Teleskopspitze, bis zu 3-fache Schreibleistung durch die volle Nutzung der 7 mm langen Faserspitze. Die Spitze kann mehrmals um 180° gedreht werden, sobald sie abgenutzt ist, um die Lebensdauer zu verlängern. Praktischer Köcherschoner mit Spezial-Clip für Einhand-Bedienung. Permanente Tinte mit Alkohol/Spiritus von glatten Flächen entfernbar.

Anwendung: Zum Markieren an schwer zugänglichen Stellen, schreibt auf allen trockenen Oberflächen.

		9777 1,5 mm €	Bestell-Nr.
Farbe			
rot	■	6,80	...0010
blau	■	6,80 N	...0015
schwarz	■	6,80	...0005
		(W996)	



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Permanentmarker BIG Ink®

NEU

Ausführung: Permanent-Marker und Tiefloch-Marker in Einem. Mit dem Edelstahlrohr gelingen punktgenaue Markierungen durch Bohrlöcher ab Ø 5 mm. Markierungen sind wasser- und wischfest schon nach kurzer Zeit. Die Spitze kann mehrmals um 180° gedreht werden, sobald sie abgenutzt ist, um die Lebensdauer zu verlängern. Praktischer Köcherschoner mit Spezial-Clip für Einhand-Bedienung.

Anwendung: Zum Markieren auf allen glatten und trockenen Oberflächen, wie z. B. Glas, Metall, Kunststoff, Folie oder Kartonage.

Hinweis: Auch der weiße Marker ist sofort einsatzbereit, ganz ohne Schütteln oder Pumpen. Die Tinte ist auf Wasserbasis und die Trockenzeit daher etwas verlängert (ca. 20 Sekunden). Der Marker sollte niemals längere Zeit (max. ca. 2 Minuten) ohne Kappe bleiben, da die Spitze irreversibel eintrocken kann.

Farbe		9749 5,0 mm €	Bestell-Nr.
weiß		6,95	...0025
rot		6,95	...0010
blau		6,95	...0015
schwarz		6,95	...0005

(W996)



Permanentmarker VISOR

Ausführung: Nachfüllbarer Hightech-Marker mit ergonomischer Drehmechanik, mit wasserfester „MULTI-USE"-Signierkreide. Eine Mine ersetzt bis zu fünf herkömmliche Tinten- oder Lackmarker. Mine trocknet nie aus, immer volle Leistung vom ersten bis zum letzten Strich. Praktischer Köcherschoner mit Clip für perfekte Einhand-Bedienung.

Anwendung: Zum Markieren und Schreiben auf fast allen Material-Oberflächen, egal ob trocken oder feucht, glatt oder rau, staubig oder ölig, hell oder dunkel.

Farbe		9756 €	Bestell-Nr.
weiß		8,20	...2015
gelb		8,20	...2010
orange		8,20	...2020
rot		8,20	...2000

(W996)

Farbe		9756 €	Bestell-Nr.
blau		8,20	...2005
grün		8,20	...2025
schwarz		8,20	...2030

(W996)



Ersatzminen-Set für Permanentmarker VISOR

Anwendung: Zum Markieren und Schreiben auf fast allen Material-Oberflächen, egal ob trocken oder feucht, glatt oder rau, staubig oder ölig, hell oder dunkel.

Farbe		9777 €	Bestell-Nr.
weiß		4,81	...2015
gelb		4,81	...2010
orange		4,81	...2020
rot		4,81	...2000

(W996)

Farbe		9777 €	Bestell-Nr.
blau		4,81	...2005
grün		4,81	...2025
schwarz		4,81	...2030

(W996)





Signalmarker Gel

Ausführung: Der perfekte Ersatz für Tubenmarker, **1 Signalmarker Gel ersetzt bis zu 4 Tuben à 50 ml.** Wasserfest und lichtbeständig. Temperaturbeständig bis 1000 °C. Praktischer Köcherschoner mit Spezial-Clip für Einhand-Bedienung.

Anwendung: Zum dauerhaften Beschriften von allen glatten sowie rauen Oberflächen, egal ob hell oder dunkel, im Innen- und Außenbereich.

Farbe		978B 2,0–8,0 mm €	Bestell-Nr.
schwarz		7,40	...0005
blau		7,40 N	...0015
rot		7,40	...0010
gelb		7,40	...0020
weiß		7,40	...0025

(W996)





Bohrlochmarker edding 8850

Ausführung: Sehr schmales Mundstück, transparente Kappe, permanente, schnell trocknende, wasser- und wischfeste Spezialtinte.

Anwendung: Zum Markieren von schwer zugänglichen Bereichen auf fast allen staubfreien Materialien, z. B. Metall, Stein, Glas, Holz, Kunststoff.



Farbe		edding 9768 0,7–1,0 mm €	Bestell-Nr.
schwarz	■	4,38 (W996)	...0006

Permanentmarker edding

Ausführung: Schnell trocknende, permanente und geruchsarme Tinte ohne Zusatz von Tuluol/Xylol, abrieb- und wasserfest, lichtbeständig und **nachfüllbar.**

Anwendung: Zum Beschriften auf fast allen Materialien, auch Metall, Glas und Kunststoff.

9762 **No. 1**
Auswechselbare Keilspitze mit Aluminium-Schaft.

9751 **400**
Auswechselbare Rundspitze mit Kunststoff-Schaft.

9763 **3000**
Auswechselbare Rundspitze mit Aluminium-Schaft.

9765 **retract 11**
Rundspitze mit Kunststoff-Schaft. Druckmechanik für Einhand-Bedienung. Keine Kappe notwendig, die spezielle Verschlusstechnik verhindert ein Austrocknen des Markers bei eingezogener Spitze.

9760 **800**
Auswechselbare Keilspitze mit Aluminium-Schaft.



Farbe		edding 9762 1,0–1,5 mm €	edding 9751 1,0 mm €	edding 9763 1,5–3,0 mm €	edding 9765 1,5–3,0 mm €	edding 9760 4,0–12,0 mm €	Bestell-Nr.
rot	■	2,16	2,42	2,55	3,26	6,10	...0010
blau	■	2,16	2,42	2,55	3,26	6,10	...0015
schwarz	■	2,16	2,42	2,55	3,26	6,10	...0005
grün	■	–	2,42	–	–	6,10	...0030
		(W996)	(W996)	(W996)	(W996)	(W996)	



Reinigungspaste 8860

Ausführung: Materialfreundlich, ohne scheuernde Bestandteile oder Lösungsmittel, ohne Zusatz von Alkohol und Säure, ökologisch abbaubar.

Anwendung: Zum Entfernen nahezu aller Permanentmarker-Markierungen von geschlossenen Oberflächen, z. B. Aluminium, Edelstahl, Kunststoff, Fliesen, Glas.

Hinweis: Bei empfindlichen Materialien an unauffälliger Stelle testen (nicht auf Polycarbonat verwenden).



Farbe	Inhalt g	edding 9750 €	Bestell-Nr.
farblos	125	27,40 (W996)	...0005

Permanentmarker 8030 NLS

Ausführung: Permanente, schnell trocknende und geruchsarme Tinte, halogenarm, wisch- und wasserfest, entspricht LN 9051.

Anwendung: Zum korrosionsarmen Markieren und Beschriften fast aller Materialien im nuklearen Bereich sowie in der Luft- und Schifffahrt.

Hinweis: Aufgrund der chemischen Zusammensetzung der Tinte weicht die Schreibfarbe vom Standard ab, die Farbwirkung ist in Klammern angegeben.



Farbe	edding 9752 1,0 mm €	Bestell-Nr.
rot (rosa)	3,40	...0010
blau (violett)	3,40 (W996)	...0015

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

UV-Marker edding 8280

Ausführung: Rundspitze mit Aluminium-Schaft. Schnell trocknende, **permanente Spezialtinte, die nur unter UV-Licht sichtbar ist,** abrieb- und wasserfest.

Anwendung: Besonders geeignet zum **verdeckten Kennzeichnen und Beschriften** auf fast allen Materialien, auch Metall, Glas und Kunststoff.





	edding 9769	Bestell-Nr.
	1,5–3,0 mm	
Farbe	€	
farblos	5,10	...0050
	(W996)	

Kabelmarker-Set edding 8407

Ausführung: Sehr feine Rundspitze. Permanente und geruchsarme Tusche auf Alkoholbasis, abriebbeständig, wasserfest und lichtbeständig.

Anwendung: Speziell zum besonders feinen Beschriften, Markieren und Kennzeichnen von Kabeln. Auch zum Beschriften von Folie und Kunststoff geeignet.



	edding 9757	Bestell-Nr.
	0,3 mm	
Farbe	€	
schwarz, rot, blau, grün	7,90	...0400
	(W996)	

Industrie-Permanentmarker edding 8300

Ausführung: Rundspitze mit Aluminium-Schaft. Schnell trocknende, hochpermanente, Xylol-basierte Tinte, abrieb- und wasserfest, lichtbeständig.

Anwendung: Besonders geeignet zur Beschriftung von **leicht öligen** und **staubigen Oberflächen.** Hält dauerhaft im Innen- und Außenbereich.





	edding 9771	Bestell-Nr.
	1,5–3,0 mm	
Farbe	€	
rot	3,31	...0010
schwarz	3,31	...0005
	(W996)	

Lackmarker edding 750/751

NEU

Ausführung: Rundspitze mit Aluminium-Schaft. Schnell trocknende, hochpermanente, lackartig deckende, wasserfeste, geruchsarme und lichtbeständige Pigmenttinte. Tinte ist **stark deckend** und liefert somit auch bei ungünstigen Lichtverhältnissen immer gut sichtbare Ergebnisse. **Hitzeresistent** bis zu 400 °C, Farben weiß und gelb sogar bis 1000 °C sichtbar.

Anwendung: Zur Beschriftung von dunklen oder durchsichtigen Oberflächen.



9744



9745



	edding 9744	edding 9745	Bestell-Nr.
	1,0–2,0 mm	2,0–4,0 mm	
Farbe	€	€	
weiß	3,50	3,70	...0025
gelb	3,50	3,70	...0020
rot	3,50	3,70	...0010
blau	3,50	3,70	...0015
schwarz	3,50	3,70	...0005
	(W996)	(W996)	

Industrie-Lackmarker edding 8750

Ausführung: Rundspitze mit Aluminium-Schaft. Schnell trocknende, hochpermanente, lackartige Tinte, abrieb- und wasserfest, **salzwasser-** und lichtbeständig. Tinte ist **stark deckend** und liefert somit auch bei ungünstigen Lichtverhältnissen immer gut sichtbare Ergebnisse. **Hitzeresistent** bis zu 300 °C.

Anwendung: Zum dauerhaften Markieren von **leicht öligen** und **staubigen Oberflächen.** Ideal für dunkle oder durchsichtigen Oberflächen.





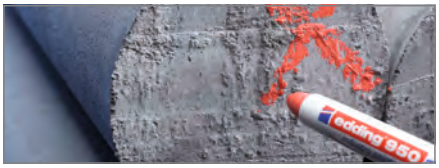
Farbe		edding 9772 2,0–4,0 mm €	Bestell-Nr.
weiß		4,26	...0025
gelb		4,26	...0020
rot		4,26	...0010
blau		4,26	...0015
grün		4,26	...0030
		(W996)	

Pastenmarker edding 950

Ausführung: Hochpermanente und stark deckende Farbpaste, lichtbeständig, abrieb- und wasserfest nach dem Trocknen. Hitzebeständig bis 300 °C. Mit wachsartiger Spitze zum Herausdrehen. Endkappe mit Drehmechanik.

Anwendung: Besonders geeignet zur Beschriftung von **rauen Oberflächen, verschmutzten Materialien** und **rostigen Metallen,** schreibt auch **unter Wasser.**





Farbe		edding 9766 10,0 mm €	Bestell-Nr.
rot		5,05	...0010
gelb		5,05	...0020
weiß		5,05	...0025
		(W996)	

Lackmarker Paint Riter™+ Oily Surface HP

Ausführung: Durchdringt Öle und Fette, trocknet schnell und hinterlässt kräftige, dauerhafte Markierungen, die abriebfest, witterungsbeständig und lichtecht sind. Temperaturbeständigkeit von –46 °C bis +66 °C.

Anwendung: Zum Markieren auf Stahl, Eisen, Aluminium, Rohren, Kunststoff, Gummi und Reifen.





Farbe		Markal 9718 3,0 mm €	Bestell-Nr.
rot		4,46	...0010
gelb		4,46	...0020
weiß		4,46	...0025
		(W996)	

Tubenschreiber Stylmark Original

Ausführung: Stahlkugelspitze. Ohne Zusatz von Xylol, abrieb- und wasserfest, lichtbeständig. Tube aus Aluminium. Temperaturbeständigkeit der Markierung bis 200 °C.

Anwendung: Dickflüssige Lackfarbe nicht tropfend, eignet sich für Markierungen über Kopf und auf rauen, öligen, fettigen, rostigen, verschmutzten und vertikalen Oberflächen.





Farbe		Inhalt ml	Markal 978A €	Bestell-Nr.
rot		50	3,94	...0030
gelb		50	3,94	...0040
weiß		50	3,94	...0050
			(W996)	

Schraubensicherungslack Security Check Original

Ausführung: Hochsichtbare Farbmarkierung, enthält keine Xylol. Für die Qualitätskontrolle und Garantiearbeiten. Lieferung mit drei Verlängerungsspitzen für unterchiedliche Markierungsstärken.

Anwendung: Zur Identifizierung von Vibrationen, Lockerungen oder Manipulation an Muttern, Bolzen, Schrauben und Baugruppen.





Farbe		Inhalt ml	Markal 978A €	Bestell-Nr.
rot		50	11,80	...0070
gelb		50	11,80	...0060
blau		50	11,80	...0080
			(W996)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Edelstahl-Lackmarker Paint-Riter®+ Certified

Ausführung: Vorzertifizierter Lackmarker mit geringen Mengen an Chloriden, Halogenen, niedrigschmelzenden Metallen und Schwefel. Die schnell trocknende Rezeptur sorgt für abriebfeste sowie witterungs- und UV-beständige Markierungen.

Anwendung: Geeignet für die Verwendung auf Edelstahl oder Superlegierungen in Branchen, bei denen der Schutz vor Korrosion, Lochfraß und Qualitätsverlusten wichtig ist.







Farbe		Markal 9710 3,0 mm €	Bestell-Nr.
schwarz	■	7,00	...0005
rot	■	7,00	...0010
gelb	■	7,00	...0020
weiß	■	7,00	...0025

(W996)

Festfarbenstift Paintstik® Original B

Ausführung: Witterungs- und UV-beständiger Lack für dauerhafte, deutlich sichtbare Markierungen. Temperaturbeständigkeit von –46 °C bis +66 °C.

Anwendung: Zum Markieren auf rauen, rostigen oder verschmutzten, öligen, vereisten, nassen, trockenen oder kalten Oberflächen.





Farbe		Markal 9712 €	Bestell-Nr.
rot	■	2,08	...0010
gelb	■	2,08	...0020
weiß	■	2,08	...0025

(W996)

Festfarbenstift Quik Stik™ All Purpose

Ausführung: Witterungs- und UV-beständiger Lack für dauerhafte, deutlich sichtbare Markierungen. Temperaturbeständigkeit von –18 °C bis +200 °C.

Anwendung: Zum Markieren auf rauen, glatten, nassen oder heißen Oberflächen.





Farbe		Markal 9714 €	Bestell-Nr.
schwarz	■	7,05	...0005
rot	■	7,05	...0010
gelb	■	7,05	...0020
weiß	■	7,05	...0025

(W996)

Festfarbenstift Heat Stik® H 107°C-593°C

Ausführung: Sorgt für dauerhafte, deutlich sichtbare Markierungen. Schmiedeteile und andere Teile können sofort ins kalte Wasserbad gegeben werden, ohne dass die Markierungen dabei Schaden nehmen. Kann in Beizbädern entfernt werden. Temperaturbeständigkeit von +107 °C bis +593 °C.
Anwendung: Zum Markieren auf heißen Oberflächen, Guss- und Schmiedeteilen, Coils, Knüppeln, Blechen und anderen heißen Metalloberflächen.





Farbe		Markal 9716 €	Bestell-Nr.
gelb	■	2,52	...0020
weiß	■	2,52	...0025

(W996)

Baustellenmarkierspray

Ausführung: Lösungsmittelhaltige Dispersion von blei- und cadmiumfreien Pigmenten. Enthält keine chlorierten Lösungsmittel. Fluoreszierende Farben außer schwarz und weiß.

Anwendung: Für alle Markierungsarbeiten, z. B. auf Baustellen, Parkplätzen, Holz, Rasen, Sand, Kies, Stahl und vielem mehr.



9779 0005

Ausführung	Farbe		VE	E-COLL 9779 €	Bestell-Nr.
500-ml-Spraydose	weiß	■	12	12,55	...0000
500-ml-Spraydose	gelb	■	12	11,55	...0005
500-ml-Spraydose	orange	■	12	11,55	...0010
500-ml-Spraydose	rot	■	12	11,55	...0015
500-ml-Spraydose	pink	■	12	11,75	...0020
500-ml-Spraydose	grün	■	12	12,10	...0025
500-ml-Spraydose	blau	■	12	11,95	...0030
500-ml-Spraydose	schwarz	■	12	12,25	...0035

(W980)

Zink-Spray

Ausführung: 95 % Zinkreinheit, temperaturbeständig bis +390 °C. Hochpigmentiert, 35–40 % Zink im Trockenfilm. Schnell trocknend, elektrisch leitfähig und überlackierbar.

Anwendung: Zinkgrundierung für metallische Untergründe. Ideal für Auspuffanlagen, Ansaugstutzen, Rohrkrümmer, Wärmetauscher, Autoreparatur und Karosseriearbeiten. Zudem geeignet zum Ausbessern beschädigter Feuerverzinkungen, zum Korrosionsschutz von Schweißnähten, Stahlhochbauten, Stahltüren, Leitplanken, Rauchexplorern und weiteren thermisch belasteten Teilen.



Ausführung	Farbe	VE	E-COLL 9778 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	grau, matt	12	9,65 (W980)	...1400

Zink-Spray, hell

Ausführung: Temperaturbeständig bis +500 °C, kurzfristig bis +800 °C. Schnell trocknend, elektrisch leitfähig und punktschweißfähig.

Anwendung: Bei allen Karosseriearbeiten, zum Ausbessern beschädigter Feuerverzinkungen, als Zwischenschicht beim Punktschweißen sowie als Korrosionsschutz einsetzbar.



Ausführung	Farbe	VE	E-COLL 9781 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	silbergrau, hell glänzend	12	9,00 (W980)	...1400

Zink-Alu-Spray

Ausführung: Temperaturbeständig bis +500 °C. Schnell trocknend, elektrisch leitfähig und überlackierbar. Bildet einen widerstandsfähigen, flexiblen, nicht fettenden und überschweißbaren Schutzfilm.

Anwendung: Grundierung für metallische Untergründe. Langzeitschutz für blanke und galvanisch beschichtete Eisenwerkstücke, für Nachbesserungen beschädigter verzinkter Teile und zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen.



Ausführung	Farbe	VE	E-COLL 9780 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	silber, glänzend	12	8,55 (W980)	...1400

Zink-Staubfarbe

Ausführung: Temperaturbeständig bis +300 °C. Die Zinkstaubfarbe besteht aus ca. 95 % Zink und ca. 5 % Harz. Das Zink gibt der Metallfläche kathodischen Rostschutz und schützt durch den widerstandsfähigen Kunstharzfilm. Die Verdünnung erfolgt mit handelsüblicher Kunstharz-Verdünnung, Nitro-Verdünnung oder Universal-Verdünnung.

Anwendung: Der wasserbeständige Doppelschutz gegen Rostbildung auf Metallen. Ideal für Karosseriearbeiten, zum Ausbessern beschädigter Zinkschichten, zum Beschichten von Bohr- und Schweißstellen, als leitende Zwischenschicht beim Punktschweißen, als Grundierung für wasser- und witterungsgefährdete Anlagen und zum Schutz von Stahlbauten, Pipelines, Schiffen, Ölplattformen, Seecontainern und vielem mehr.



Ausführung	Farbe	VE	E-COLL 9782 €	Bestell-Nr.
800-g-Dose	grau, matt	12	20,10 (W980)	...1800

Aluminium-Spray 900

Ausführung: Temperaturbeständig bis +400 °C, aus 99,5 % Reinaluminium hergestellt.

Anwendung: Korrosionsschutz für alle metallischen Untergründe. Für Fahrzeugfelgen, Auspuffanlagen und Lkw-Aufbauten sowie in der Klima- und Lüftungstechnik, für Feuerungsanlagen, Turbinen, Rohrleitungen und Behälter.



Ausführung	Farbe	VE	E-COLL 9784 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	Alu, dunkel	12	8,15 (W980)	...1400

Edelstahl-Spray

Ausführung: Temperaturbeständig bis +300 °C, mit hoher Chemikalienbeständigkeit.

Anwendung: Edelstahlgrundierung für metallische Untergründe, schützt vor Rost und ist abriebfest. Zum Ausbessern beschädigter Edelstahlteile.



Ausführung	VE	E-COLL 9786 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	12	9,45 (W980)	...0400

Grundierspray

Ausführung: Füllkräftig, schnell trocknend und überlackierbar.

Anwendung: Optimaler Korrosionsschutz mit Langzeitwirkung. Für Metall, Holz und Kunststoffe sowie zur Grundierung nach Schweißarbeiten.



Ausführung	Farbe	VE	E-COLL 9788 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	grau	12	8,35 (W980)	...1400

Korrosions-Schutz-Wachs

Ausführung: Temperaturbeständig von –30 °C bis +90 °C, Tropfpunkt bei ca. 100 °C.

Anwendung: Oberflächenbehandlung vorgeschützte Flächen aller Art, wie zum Beispiel auf Fahrgestellen, Karosserieböden, Baumaschinen, landwirtschaftlichen Geräten und Werkzeugen. Auch geeignet zur Innenkonservierung von Druckbehältern.



Ausführung	Farbe	VE	E-COLL 9791 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	klar	12	7,40 (W980)	...1400

Silikonspray

Ausführung: Lösemittelfrei, Temperaturbeständigkeit von 0 °C bis +180 °C.

Anwendung: Die ideale Montagehilfe. Bildet einen enorm stabilen Schmier-, Gleit- und Schutzfilm. Schützt vor Nässe und Rost. Schmiert, schützt, imprägniert und beseitigt Klemmen, Quietschen und Kleben der Werkstücke. Daher für den universellen Einsatz als Trenn- und Gleitmittel für die Papier-, Holz-, Druckerei- und Verpackungsindustrie sowie für die Schaumstoff- und Textilverarbeitung, für die Schutzgas- und Elektrodenhandschweißung, als Trennmittel für die Kunststofftechnik, für alle Thermo- und Duroplaste und Kautschuk (außer Silikonkautschuk) und als Wartungs- und Pflegeprodukt für den Kfz-Bereich.



Ausführung	Farbe	VE	E-COLL 9794 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	klar	12	5,05 (W980)	...1400

Multifunktionsspray

NEU

Ausführung: Temperaturbeständigkeit von –10 °C bis +150 °C. Silikonfrei, ungiftig und verharzt nicht.

Anwendung: Unterwandert und verdrängt Feuchtigkeit, verhindert Spannungsverluste und Kriechströme, durchdringt Spalten und kapillare Hohlräume, reinigt hartnäckigen Schmutz und löst Rost, schützt metallische Oberflächen vor Verschleiß und Korrosion, bietet hervorragenden Gleiteffekt.



Ausführung	VE	E-COLL 9794 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	12	9,30 (W980)	...3400

Trennspray

Ausführung: Silikonfrei.

Anwendung: Schützt Schweißdüsen und wirkt als Trennmittel beim Schutzgas- und Elektroschweißen. Verhindert das Anhaften und Festbrennen auf der Gasdüse und auf der Werkstückoberfläche. Die Werkstücke lassen sich nach der Behandlung problemlos lackieren, galvanisieren, brünieren und eloxieren.



Ausführung	Farbe	VE	E-COLL 9792 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	klar	12	4,56 (W980)	...1400

Rostprimer

Ausführung: Blei- und chromatfrei, auf Kunstharzbasis. Temperaturbeständig bis +80 °C. Schnell trocknend und wetterbeständig. Weitgehend beständig gegen Öle und Benzine, mit gutem Haftvermögen.

Anwendung: Für Innen- und Außenbereiche geeignet. Zur Grundbeschichtung von Eisen und Stahlblech, verzinkten Werkstücken, NE-Metallen und Holz.

Hinweis: Nicht für feuerverzinkte Werkstücke geeignet.



Ausführung	Farbe	VE	E-COLL 9790 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	grau	12	12,95	...0400
400-ml-Spraydose	rotbraun	12	12,30 (W980)	...1400

WD-40 Specialist®

9796 0085 Universalreiniger, NSF-K1-registriert. Zum Entfernen von Fett, Öl und Schmutz, ohne Rückstände zu hinterlassen.

9796 0090 Kontaktspray, NSF-K2-registriert. Zum Entfernen von Öl, Schmutz und Oxidationsrückständen bei elektrischen/elektronischen Geräten.

9796 0095 Rostlöser, NSF-H2-registriert. Temperaturbeständig von –20 °C bis +90 °C. Durchdringt schnell festgefressene Teile aus Metall und schützt vor weiterer Korrosion.

9796 0100 Silikonspray, farbloses Schmiermittel, wasserabweisend, NSF-H2-registriert. Temperaturbeständig von –35 °C bis +200 °C. Schutz vor Feuchtigkeit, ist geeignet für Metalle, Kunststoff, Holz und Gummi.

9796 0105 Weißes Lithiumsprühfett, wasser- und temperaturbeständiges Schmiermittel, NSF-H2-registriert. Temperaturbeständig von –25 °C bis +130 °C. Zur Reibungsreduzierung bei Metallen auch bei hohen Belastungen.

9796 0110 PTFE-Schmierspray, NSF-H2-registriert. Temperaturbeständig von –20 °C bis +100 °C. Schmiert, schützt und verlängert die Lebensdauer von Werkzeugen und Geräten aus Metall, Glas, Vinyl, Kunststoff und Gummi.

9796 0115 PTFE-Trockenschmierspray, schnell trocknendes Trockenschmiermittel, NSF-H2-registriert. Temperaturbeständig von –45 °C bis +260 °C. Zur Reduzierung von Reibung und Verschleiß für Metalle, Kunststoffe und Glas.

9796 0125 Bohr- und Schneidöl, Temperaturbeständig bis +50 °C. Reduziert Wärmebildung und verringert Verschleiß, verbessert Zerspanungsprozesse für alle Metalle. Geeignet für Bohrer, Sägen, Fräser und Gewindebohrer.



9796 0085



9796 0105



9796 0125

Typ	Ausführung	VE	WD-40 9796 €	Bestell-Nr.
Universalreiniger	500-ml-Spraydose	12	12,30	...0085
Kontaktspray	400-ml-Spraydose	12	11,10	...0090
Rostlöser	400-ml-Spraydose	12	14,00	...0095
Silikonspray	400-ml-Spraydose	12	12,20	...0100
Lithiumsprühfett	400-ml-Spraydose	12	14,00	...0105
PTFE-Schmierspray	400-ml-Spraydose	12	13,75	...0110
PTFE-Trockenschmierspray	400-ml-Spraydose	12	13,10	...0115
Bohr- und Schneidöl	400-ml-Spraydose	12	12,95 (W979)	...0125

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

WD-40 Multifunktionsprodukt

Ausführung: Silikon-, harz- und PTFE-frei. Temperaturbeständig von –50 °C bis +150 °C.

Anwendung: Es unterwandert Rostschichten, löst festsitzende Mechaniken und festgefressene Fahrzeug- und Maschinenteile. Entfernt hartnäckigen Schmutz, verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Kontakten und verhindert Kriechströme. Zudem hinterlässt WD-40 einen dünnen Schutzfilm, der die Neubildung von Feuchtigkeit und Rost an Metallteilen verhindert.


9796 0000


9796 0120


9796 0013


9796 0008


9796 0010

Ausführung	VE	9796 €	Bestell-Nr.
100-ml-Spraydose	24	4,58	...0000
400-ml-Spraydose, Smart Straw™	24	11,55	...0120
400-ml-Spraydose, Flexible	6	16,75 (W979)	...0013

Ausführung	VE	9796 €	Bestell-Nr.
5-l-Kanister	4	75,20 (48)	...0008
600-ml-Zerstäuber, leer	4	11,35 (W979)	...0010

Rostlöser

Ausführung: Mit speziell entwickelter Feststoff-Schmierstoff-Kombination auf Molybdändisulfid-Basis sowie besonders ausgewählten Grundstoffen.
Temperaturbeständig von –30 °C bis +150 °C, Notschmiereigenschaft bis +450 °C.

Anwendung: Löst festgerostete Schrauben, Muttern und Maschinenteile. Verhindert neue Rostbildung und schützt vor Verschleiß.



Ausführung	VE	9798 €	Bestell-Nr.
300-ml-Spraydose	6	7,35 (W980)	...1300

Leckfinder

Ausführung: DIN-DVGW-geprüft, ungiftig. Silikonfrei.

Anwendung: Dichtigkeitsprüfmittel für druckführende Systeme. Zum Auffinden von undichten Stellen bei unter Druck stehenden Gas- und Druckluftleitungen, unter Druck stehenden Kesseln, Rohrleitungen, Ventilen, Schraub- und Schweißverbindungen. Für brennbare und nicht brennbare Gase geeignet.



Ausführung	VE	9800 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	12	4,10 (W980)	...1400

Kältespray

Ausführung: Zur lokalen Abkühlung bis –45 °C.

Anwendung: Konstruktionsteile aus Metall wie Kugellager, Buchsen, Kettenglieder, Wellen usw. lassen sich in engen Passungen einfügen. Fehler in elektrischen Schaltungen durch thermische Überlastung lassen sich durch lokale Abkühlung finden. Ebenso lässt sich Kältespray für viele Wartungsarbeiten im Produktions- und Reparaturbereich sowie im Kfz-Handwerk verwenden. Für Maschinen und Apparate, für Förderanlagen und für die Abkühlung von Motorteilen beim Kfz. Präparieren von Gewebeproben für die Mikroskopie im medizinischen Bereich, sowie zur raschen Vermeidung von Wärmeschäden beim Löten von E-Bauteilen.



Ausführung	VE	9801 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	12	8,85 (W980)	...0400

Druckluftspray

Ausführung: Temperaturbeständig bis +80 °C. Keine Entzündungs- und Explosionsgefahr bei bestimmungsgemäßer Anwendung. Dennoch ist es ein extrem entzündbares Aerosol.

Anwendung: Zum Entstauben, Aus- und Abblasen von z. B. elektronischen Baugruppen und zur Reinigung von Vakuumanlagen sowie Gerätepumpen unter Reinraumbedingungen der Halbleiterfertigung.



Ausführung	VE	E-COLL 9801 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	12	8,90 (W980)	...1000

Druckluftspray 67

Ausführung: Unbrennbares, sauberes und ölfreies Druckgas, mit geprüfter Sicherheit. Keine Entzündungs- und Explosionsgefahr bei bestimmungsgemäßer Anwendung.

Anwendung: Zum sicheren, sauberen und ölfreien Ausblasen von Schmutz und Staub bei Maschinen, Schaltschränken, Feinmechanik, Computern, Optik und vielem mehr.



Ausführung	VE	CRC 9803 €	Bestell-Nr.
200-ml-Spraydose	12	27,10	...0012
400-ml-Spraydose	12	47,20 (W979)	...0025

Kontaktreiniger Kontakt 60

Ausführung: Löst hartnäckige Oxidschichten, und Kontaktwiderstände werden reduziert.

Anwendung: Zur schnellen Instandsetzung bei Störungen in Anlagen und Geräten sowie zur vorbeugenden Wartung von störanfälligen Baugruppen, Steckern, Schaltern und vielem mehr.



Ausführung	VE	CRC 9803 €	Bestell-Nr.
200-ml-Spraydose	12	15,95 (W979)	...0015

Universal-Reiniger Fast Dry Degreaser

Ausführung: Universelles Schnellreinigungs- und Entfettungs-Spray auf Lösemittelbasis. Trocknet nach der Anwendung schnell und rückstandsfrei ab. Wasserfrei und nicht korrosiv, frei von aromatischen oder chlorierten Kohlenwasserstoffen.

Anwendung: Löst u. a. Fettrückstände, Öl- und Klebereste, Industrieschmutz, Salze, Ruß, Emulsionen und wachsartige Beläge von Metall- und vielen Kunststoffteilen. Geeignet zur Teilereinigung an Anlagen, Maschinen, Werkzeugen und Fahrzeugen.



Ausführung	VE	CRC 9803 €	Bestell-Nr.
500-ml-Spraydose	12	9,30 (W979)	...0030

Etikettentferner Solvent 50

Ausführung: Das hochwirksame Lösemittel auf Basis natürlicher Orangenterpene durchdringt das Etikettenpapier und löst den Klebstoff.

Anwendung: Zum Entfernen von Etiketten und Aufklebern in Lager, Versand, Büro oder Werkstatt. Beseitigt auch klebrige Rückstände wie Teerflecken oder Klebstoffreste von Vignetten. Einwirkzeit ca. 2–4 Minuten.

Hinweis: Nicht anwenden auf lösemittelempfindlichen Kunststoffen wie z. B. Plexiglas oder CD-Hüllen.



Ausführung	VE	CRC 9803 €	Bestell-Nr.
200-ml-Spraydose	12	13,25 (W979)	...0021

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Ölbindemittel

Ausführung: Mineralisches Granulat auf Basis von Calciumsilikathydrat Typ III R. Sorbierende oder chemische Bindung von organischen und anorganischen Verbindungen wie Öle, Altöle, Fette, Schmierstoffe, Laugen, Farben, Lacke, Lösemittel, Kohlenwasserstoffe. Kontakt mit starken Säuren und Oxidationsmitteln vermeiden. Nicht wasserabweisend und nicht schwimmfähig.

Anwendung: Für die Aufnahme von Ölen und anderen ausgelaufenen Flüssigkeiten, für Verkehrsflächen geeignet. Für die Reinigung und Sicherung von Industrieböden und zum Abstreuen gefährlicher Ölspuren auf Fahr- und Rollbahnen.



Ausführung	1 Liter Ölbinder bindet	Körnung mm	Farbe	E-COLL 9808 €	Bestell-Nr.
30-l-Sack (ca. 20 kg)	0,39 Liter Heizöl	0,125–1	beige-grau	24,40 (48)	…0020
30-l-Sack (ca. 12 kg)	0,35 Liter Heizöl	1–4	beige-grau	24,30	…0025
				(W980)	

Ölbindemittel

Ausführung: Öl- und Chemikalienbindemittel auf Tonerdebasis (Moler-Granulat) Typ III R. Bindet Säuren, basische/alkalische Substanzen (Laugen), für feuergefährliche, brennbare, wässrige und polare Flüssigkeiten. Für Verkehrsflächen geeignet.

Anwendung: Bindet Öle, Fette, Schmier- und Kraftstoffe und andere ausgelaufene Flüssigkeiten.



Ausführung	1 Liter Ölbinder bindet	Körnung mm	Farbe	E-COLL 9808 €	Bestell-Nr.
40-l-Sack (ca. 20 kg)	0,48 Liter Öl	0,5–1	rot	31,10	…0030
				(W980)	

Ölbindemittel

Ausführung: PU-Schaumgranulat Typ III R, straßen- und regentauglich, für alle Verkehrsflächen. Wasserabweisend. Stark saugend, geruchsbindend, endlos lagerfähig, bodenschonend. Durch weniger Eigengewicht des Produktes werden die Entsorgungskosten gesenkt.

Anwendung: Bindet Öle, Fette, Schmier- und Kraftstoffe und andere ausgelaufene Flüssigkeiten.



Ausführung	1 Liter Ölbinder bindet	Körnung mm	Farbe	E-COLL 9808 €	Bestell-Nr.
40-l-Sack (ca. 16 kg)	0,45 Liter Öl	0,5–4	dunkelbeige	19,30	…0040
				(W980)	

Hochdruck-Haftfett

Ausführung: Temperaturbeständig von –30 °C bis +120 °C, guter Schutz vor Meerwasser und salzhaltiger Luft, gute Medienbeständigkeit.

Anwendung: Zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern auch im Mischreibungsgebiet, bei allen für Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten. Korrosionsschutz von gleitenden Teilen, insbesondere Seile. Hervorragender Korrosionsschutz gegen Einwirkung durch aggressive Wässer, Gase und Laugen. Ideal für offene Getriebe, Schrauben, Scharniere, Wälzlager, Gleitlager und Wasserpumpen, Wasserturbinen, Schleusentore, Kfz-Waschanlagen, Zylinderführungen, Gewindespindeln, Schnecken in Unterwassergeräten, Offshore-Bauteile, Hebezeuge, Container- und Trailer-Zurreinrichtungen, Yachten sowie Werftzulieferer-Bauteile.



Ausführung	VE	E-COLL 9810 €	Bestell-Nr.
300-ml-Spraydose	12	10,95	…1300
		(W980)	

Kettenhaftspray

Ausführung: Temperaturbeständig von –30 °C bis +110 °C, feuchtigkeitsverdrängend, rostlösend und wasserabweisend. Sehr gute Haftfähigkeit, läuft auch an warmen Flächen nicht ab.

Anwendung: Geeignet für die Gängigmachung. Besonders haftfähiges Langzeitfett für die Schmierung bei Autos, Motorrädern, Fahrrädern, Geräten und vielem mehr. O/X-Ring-getestet. Ideal für Ketten, Drahtseile, Gestänge aller Art, O-Ringe, Scharniere, Gelenke, Kugellager, Kabelzüge, Türschlösser, Ketteninnenlagerschmierung, Zahnrad- und Schneckengetriebe aller Art.



Ausführung	VE	E-COLL 9812 €	Bestell-Nr.
500-ml-Spraydose	12	9,00 (W980)	...0500

Mehrzweckfett

Ausführung: Die speziellen Longlife-Wirkstoffkombinationen sind lithiumverseift. Der Tropfpunkt liegt über 180 °C. Konsistenzeinteilung nach DIN 51818: NLGI-Klasse 2.

Anwendung: Universalfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagerungen, auch im Mischreibungsgebiet, bei allen für Fettschmierungen zulässigen Gleitgeschwindigkeiten. Minderung von Reibung und Verschleiß auch bei hohen Belastungen.

9814 **Harzfrei, mit Kolloidgraphit.** Temperaturbeständig von –30 °C bis +120 °C. Schutz der Lager gegen schädliche Verunreinigungen. Zudem mit schützenden Eigenschaften vor Korrosion und Aufrechterhaltung der Schmierwirkung auch in Gegenwart von Wasser. Ideal für Landmaschinen, Baugeräte, Bagger, Lkw, Traktoren, Steinbrecher, Sattelschlepper sowie Aufzüge, Ladegeräte, Transportbänder und Wasserpumpen. Mögliche Bezeichnung nach DIN 51502:KPF2K-30.

9816 **Hell.** Temperaturbeständig von –30 °C bis +120 °C (kurzfristig bis +130 °C). Schutz vor Korrosion und Aufrechterhaltung der Schmierwirkung auch in Gegenwart von Wasser. Ideal für Zentralschmieranlagen mit üblichen Rohrleitungsquerschnitten förderbar, Kfz-Lagerungen, als Abschmierfett in Bau- und Landmaschinen und Förderrollenlager.



9814 1400



9816 1400

Ausführung	VE	E-COLL 9814 €	E-COLL 9816 €	Bestell-Nr.
400-g-Kartusche	12	5,35	5,25	...1400
500-g-Kartusche	12	9,75 N (W980)	9,50 N (W980)	...1500

Montagepaste, Kupferpaste

Ausführung: Gefertigt aus neutralen Trägerstoffen, speziellen Additiven und Metallschliff. Auf Kupferbasis.

Anwendung: Bietet beste Trenn- und Löseeffekte bis +1100 °C sowie einen kostensparenden Verschleißschutz und bildet einen wirksamen Schmier- und Trennfilm, der vor Korrosion und Passungsrost schützt. Durch den hohen Festschmierstoffanteil wird bei Druckbelastungen eine verkupferte Passfläche gebildet. Dadurch entsteht ein hoher Schutz gegen Kaltverschweißung und Verschleiß. Ideal für Schrauben, Bolzen und Muttern, für Steck- und Bajonettverbindungen, die extrem hohen Temperaturen ausgesetzt sind, Montageschmierung von Verbindungen an Verbrennungsmaschinen, Flansch- und Armaturenverschraubungen, Schmierung von Verschleißbuchsen auch bei Wasserzutritt.



Ausführung	VE	E-COLL 9818 €	Bestell-Nr.
100-g-Tube	20	7,60	...0100
1-kg-Dose	10	25,90 (W980)	...1000

Sprühfett

Ausführung: Temperaturbeständig von –30 °C bis +150 °C.

Anwendung: Universalfett für alle Industriebereiche sowie zur sauberen Wartung und Pflege für Werkstatt, Garage und Haus. Verhindert Verschleiß, beseitigt Quietschen und wirkt korrosionsschützend. Ideal geeignet für Gleitlager, Ketten, Antriebsrädern und Türscharniere und für vieles mehr.



Ausführung	Farbe	VE	E-COLL 9822 €	Bestell-Nr.
300-ml-Spraydose	weiß	6	8,15 (W980)	...1300

Spezial-Vaseline

Ausführung: Säure- und giftfrei, hochraffiniert und langziehend. Der Tropfpunkt liegt bei ca. +55 °C (DIN ISO 2176), der Erstarrungspunkt bei ca. +50 °C (ISO 2207).

Anwendung: Als Trennmittel und Rostschutz. Zum Schmieren, Konservieren, Abdichten, Isolieren sowie zur Lederpflege.



9820 1750

Ausführung	Farbe	VE	E-COLL 9820 €	Bestell-Nr.
80-ml-Tube	weiß	12	4,13	...1080
750-ml-Dose	weiß	1	14,65	...1750

(W980)

Anti-Seez-Gleitmetall

Ausführung: Temperaturbeständig von –180 °C bis +1200 °C, druckfest bis 2300 kp/cm², süß- und seewasserbeständig, beständig gegen die meisten Säuren und Laugen.

Anwendung: Zur Vermeidung von Festfressen, Abnutzung oder Korrosion bei mechanisch gehaltenen Schrumpf- und Presssitzen, Verschraubungen in Alu- oder Magnesiumgüssen, zum Gewindeschneiden oder Verschrauben von rostfreiem Stahl und für die Schmierung von Gewindeschmiedewerkzeugen, für Flansche, Bolzen, Fittings, Zylinderköpfe, Ventilführungen, Metalldichtungen bei Fahrzeugen.



Ausführung	VE	E-COLL 9823 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	12	12,90	...0400

(W980)

PTFE-Spray

Ausführung: Fett- und silikonfrei. Temperaturbeständig von –80 °C bis +260 °C.

Anwendung: Fest trocknendes Dauertrenn-, Schmier- und Gleitmittel. Zur Schmierung von Sägeblättern und Gewinden, Schubläden und Instrumenten, Rutschen und Fördergeräten. Hochwirksames Trennmittel für die Holz-, Kunststoff- und Gummiverarbeitung.



Ausführung	VE	E-COLL 9824 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	12	7,40	...1400

(W980)

Spezial-Druckluftöl

Ausführung: Silikonfrei. Kondenswasser- und ablagerungsbindend, korrosions- und verschleißschützend, haftend, druckaufnahmefähig, leichte Förder- und Sprühfähigkeit, daher sparsam im Verbrauch.

Anwendung: Für Druckluftwerkzeuge aller Systeme, speziell für Druckluft-Schlagwerkzeuge mit Schalldämm-Mantel. Reinigt durch die Bindung von Ablagerungen. Einbringung mit Vorschaltöler gemäß Betriebsanleitung oder direkt in den Luftschlauch. Lässt sich weiterhin als Vereisungsschutz bis –50 °C, z. B. für Zylinderschlösser, einsetzen.

Hinweis: Nicht für Kompressoren geeignet.



Ausführung	VE	E-COLL 9830 €	Bestell-Nr.
1-Liter-Flasche	20	13,90	...0100

(W980)

Schneidöl-Spray

Ausführung: Chlor- und silikonfrei. Temperaturbeständig bis +180 °C.

Anwendung: Für die Allroundbearbeitung. Sorgt für optimale Kühlung. Die hervorragende Kühleigenschaft sorgt für die Verlängerung der Werkzeugstandzeit, beste Schmierleistung und eine hohe Oberflächengüte. Aus allen Lagen sprühbar. Vermindert den Kraftaufwand und macht hohe Dauerbelastung und größere Schnittgeschwindigkeit möglich. Ideal zum Bohren, Nibbeln, Fräsen, Sägen, Drehen und für vieles mehr.



Ausführung	VE	E-COLL 9829 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	12	8,80	...1005

(W980)

Schneidöl-Spray

Ausführung: Aus besonderen Polyglykolen und speziellen Zusätzen zur Verbesserung der Schneidqualität, wasserlöslich und silikonfrei. Rot gefärbt zur besseren Sichtbarkeit. DVGW-geprüft und registriert unter Nr. DW-0201BL20270.

Anwendung: Beim Schneiden von Gewinden an Trinkwasserleitungen und anderen Wasserverbrauchsanlagen. Unverdünnt Anwendung für eine optimale Schneidgüte.



Ausführung	VE	E-COLL 9829 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	12	10,80 (W980)	...0010

Universalschneidöl

Ausführung: Frei von gefährlichen Inhaltsstoffen. Temperaturbeständig bis +180 °C, chlorfrei, silikonfrei. Nicht mit Wasser mischbar.

Anwendung: Für hervorragende Kühleigenschaft, Verlängerung der Werkzeugstandzeit, beste Schmierleistung, für hohe Oberflächengüte, vermindert Kraftaufwand, hohe Dauerbelastung und größere Schnittgeschwindigkeit. Für alle normalen Einsatzgebiete beim Bohren, Nibbeln, Fräsen, Sägen, Drehen und vielem mehr.



9830 0015

Ausführung	VE	E-COLL 9830 €	Bestell-Nr.
5-l-Kanister	4	49,10 (48)	...0015
10-l-Kanister	1	94,80 (48)	...0020

(W980)

Bohrölkonzentrat

Ausführung: Mineralölhaltiges EP-Kühlschmiermittelkonzentrat, chlorfrei, absolut stabil und homogen. Unempfindlich gegen Härtebereiche im Wasser (Kalk etc.). Weitgehend resistent gegen mikrobiellen Befall. Bei sachgemäßer Anwendung physiologisch unbedenklich.

Anwendung: Emulgierbar für hohe Werkzeugstandzeiten. Ideal beim Bohren, Drehen, Fräsen, Sägen und Gewindeschneiden. Für Aluminium, Buntmetalle und deren Legierungen sowie Guss- und Edelstahl.

Hinweis: Konzentrat in Wasser einrühren, niemals umgekehrt!

Einsatzkonzentration: Fräsen: ca. 9%ig (1 l Konzentration in 11 l Wasser), Sägen, Drehen, Bohren: ca. 10%ig (1 l Konzentration in 10 l Wasser), Gewindeschneiden: ca. 10%ig (1 l Konzentration in 10 l Wasser).



9826 0020

Ausführung	Farbe	VE	E-COLL 9826 €	Bestell-Nr.
1-l-Flasche	weiß	20	14,55	...1010
5-l-Kanister	weiß	1	59,40 (48)	...0015
10-l-Kanister	weiß	1	112,50 (48)	...0020

(W980)

Hochleistungs-Kühlschmierstoffkonzentrat

Ausführung: Biostabil, mineralölhaltig, nitrit- und chlorfrei sowie frei von PCB-, PCT-Verbindungen und Bakterien. Das Konzentrat reagiert alkalisch.

Anwendung: Das Konzentrat wird intensiv in das Ansetzwasser eingerührt und bildet eine sehr stabile handhabungsfreundliche Emulsion, mit der hohe Werkzeugstandzeiten und einwandfreie Oberflächenqualitäten erzielt werden. Guter Korrosionsschutz, lange Lebensdauer der Emulsion und gute Hautverträglichkeit. Ideal beim Bohren, Drehen, Fräsen, Sägen, Schleifen und Gewindeschneiden.

Einsatzkonzentration: Schleifen: ca. 4%ig (1 l Konzentration in 35 l Wasser), Sägen, Fräsen, Drehen, Bohren: ca. 5%ig (1 l Konzentration in 19 l Wasser), Gewindeschneiden: ca. 9%ig (1 l Konzentration in 11 l Wasser).



9828 0020

Ausführung	E-COLL 9828 €	Bestell-Nr.
5-l-Kanister	78,70 (48)	...1015
10-l-Kanister	136,00 (48)	...0020

(W980)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Übersicht Schmierstoffe und Schneidöle

Artikelbezeichnung		Stahl	Edelstahl	Guss	Buntmetalle	Aluminium	Gebinde	Seite	Bestell-Nr.
Schneidöl, nicht wassermischbar 	**E-COLL Bohr- und Schneidölschaum**	•		•	•	•	400-ml-Spraydose	9/144	9655 0015
	opta Cut 2000	•	•			•	250-ml-Flasche 5-l-Kanister 10-l-Kanister	9/140	9839 0005 9839 0015 9839 0020
	opta Cut Planto S	•	•	•	•	•	5-l-Kanister 10-l-Kanister 30-l-Kanister	9/141	9806 0015 9806 0020 9806 0022
	opta Cut Spray	•	•	•		•	400-ml-Spraydose	9/140	9825 0400
	opta Cut Planto S Spray	•	•	•	•	•	400-ml-Spraydose	9/141	9806 0400
	opta Cut Akafil	•	•				210-ml-Flasche	9/141	9809 0210
Schneidöl mit DVGW-Zulassung 	**opta Cut DVGW S**	•	•				5-l-Kanister 10-l-Kanister 30-l-Kanister	9/141	9805 0015 9805 0020 9805 0022
	opta Cut DVGW S Spray	•	•				400-ml-Spraydose	9/140	9805 0400
Minimalmengen-Schmierstoff, nicht wassermischbar 	**E-COLL Hochleistungs-Schneidöl**	•	•				300-ml-Spraydose 5-l-Kanister 25-l-Kanister	9/143	9655 0005 9655 0045 9655 0050
	opta Minimal 2000					•	5-l-Kanister	9/142	9815 0015
	opta Minimal 1000	•	•		•	•	5-l-Kanister 10-l-Kanister	9/141	9841 0015 9841 0020
Kühlschmierstift 	**E-COLL Kühlschmierstift**	•		•	•	•	300-g-Stift	9/143	9655 0020
	opta Akawax	•	•				80-g-Stift 350-g-Stift	9/141	9837 0001 9837 0005
Schneidpaste 	**E-COLL Hochleistungs-Schneidpaste**	•	•	•			120-g-Dose 750-g-Dose	9/143	9655 0025 9655 0030
Kühlschmierstoff, wassermischbar 	**E-COLL Schneidöl**	•		•	•	•	250-ml-Flasche	9/143	9655 0035
	E-COLL Hochleistungs-Kühlschmierstoffkonzentrat HPC	•		•	•	•	25-l-Kanister 209-l-Fass	9/144	9655 0060 9655 0065
	E-COLL Hochleistungs-Kühlschmierstoffkonzentrat	•			•	•	25-l-Kanister 209-l-Fass	9/144	9655 0070 9655 0075
	E-COLL Hochleistungs-Kühlschmierstoffkonzentrat HPC AF	•		•	•	•	25-l-Kanister 209-l-Fass	9/144	9655 0080 9655 0085
	opta Cool 700 S	•	•				5-l-Kanister 10-l-Kanister 30-l-Kanister	9/142	9833 0015 9833 0020 9833 0022
	opta Cool 600 HS	•		•	•	•	10-l-Kanister	9/142	9831 0020
	opta Cool 500	•		•	•	•	5-l-Kanister 10-l-Kanister 30-l-Kanister	9/142	9827 0015 9827 0020 9827 0040
	opta Cool Planto S	•	•	•		•	10-l-Kanister 30-l-Kanister	9/142	9746 0020 9746 0022
	opta Cool Grind S	•		•			10-l-Kanister 30-l-Kanister	9/143	9747 0020 9747 0022

Schneidöl-Spray opta Cut

Ausführung: Chlor- und silikonfrei.

Anwendung: Die hervorragenden Kühleigenschaften sorgen für die Verlängerung der Werkzeugstandzeiten, beste Schmierleistungen und eine hohe Oberflächenqualität. Aus allen Lagen gezielt sprühbar. Für alle Bereiche der Metallverarbeitung, besonders für rost- und säurebeständige Edelstähle. Ideal zum Gewindeschneiden, Bohren und Reiben, bei Montage- und Reparaturarbeiten.



Ausführung	VE	9825 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	12	19,50 (W994)	...0400

Schneidöl-Spray opta Cut S DVGW

Ausführung: Synthetisch, chlorfrei, mit DVGW-Zulassung.

Anwendung: Für die Bearbeitung von Stahl und Edelstahl. Speziell zum Gewindeschneiden und Sägen an Trinkwasserversorgungs- und Sanitäranlagen.



Ausführung	VE	9805 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	12	13,50 (W994)	...0400

Schneidöl-Spray opta Cut Planto S

Ausführung: Schneidöl-Spray auf Basis natürlich nachwachsender Rohstoffe.

Anwendung: Für die Bearbeitung von Stählen, Edelstahl, Guss, Buntmetallen und Aluminium. Gute Leistungen beim Bohren, Gewindeschneiden und -formen sowie beim Reiben. Umweltverträglich und biologisch schnell abbaubar.



Ausführung	VE	9806 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	12	12,35 (48) (W994)	...0400

Premium-Schneidöl opta Cut 3000

Ausführung: Auf Mineralölbasis. Chlor-, silikon-, PCB- und lösemittelfrei.

Anwendung: Für die Bearbeitung von hochlegierten Stählen, Edelstahl, Stahl, Guss, Buntmetallen und Aluminium. Hervorragende Leistungen bei allen schwierigen spanabhebenden Bearbeitungen.



9807 0015

Ausführung	9807 €	Bestell-Nr.
5-l-Kanister	78,10 (48)	...0015
10-l-Kanister	147,00 (48) (W994)	...0020

Hochleistungs-Schneidöl opta Cut 2000

Ausführung: Chlor- und silikonfrei. Nicht mit Wasser mischbar.

Anwendung: Für die Handverarbeitung mit leistungsstarken Verschleißschutzstoffen bei hervorragenden Hochdruckeigenschaften. Für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl und Aluminium. Ideal zum Gewindeschneiden, Bohren, Senken, Fräsen, Drehen, Räumen, Aufreiben mit Reibahlen und vielem mehr.



9839 0015

Ausführung	VE	9839 €	Bestell-Nr.
250-ml-Flasche	10	7,30	...0005
5-l-Kanister	1	71,60 (48)	...0015
10-l-Kanister	1	134,00 (48) (W994)	...0020

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Spezial-Schneidöl opta Cut Planto S

Ausführung: Auf Basis natürlich nachwachsender Rohstoffe.

Anwendung: Für die Bearbeitung von Aluminium, Edelstahl und Stahl. Sehr gute Leistungen beim Bohren, Drehen, Fräsen. Sehr gute Ergebnisse beim Gewindeschneiden und -formen und Reiben. Einsetzbar für die Umlauf- und Sprühkühlung sowie zur manuellen Verarbeitung.

Ausführung	9806 €	Bestell-Nr.
5-l-Kanister	90,20 (48)	...0015
10-l-Kanister	173,50 (48)	...0020
30-l-Kanister	449,00 (48)	...0022

(W994)



9806 0015

Spezial-Schneidöl opta Cut DVGW S

Ausführung: Synthetisch, chlorfrei, mit DVGW-Zulassung.

Anwendung: Für die Bearbeitung von Edelstahl und Stahl. Speziell zum Gewindeschneiden und Sägen an Trinkwasserversorgungs- und Sanitäranlagen.

Hinweis: Gebrauchsfertig, nur unverdünnt einsetzen.

Ausführung	9805 €	Bestell-Nr.
5-l-Kanister	78,10 (48)	...0015
10-l-Kanister	148,00 (48)	...0020
30-l-Kanister	410,00 (48)	...0022

(W994)



9805 0015

Schneidöl opta Cut Akafil

Ausführung: Schneidöl auf Mineralölbasis, chlor-, silikon-, PCB- und lösemittelfrei.

Anwendung: Für die Bearbeitung von Stählen und Edelstahl. Hervorragende Leistungen speziell beim Gewindeschneiden, Gewindeformen und Reiben bei manueller Verarbeitung.

Ausführung	VE	9809 €	Bestell-Nr.
210-ml-Flasche	10	11,30	...0210

(W994)



Kühlschmierstift opta Akawax

Ausführung: Chlor- und silikonfrei.

Anwendung: Für die Handverarbeitung entwickelter, hochwertiger Schneidwachs für die Zerspanung von Stählen. Ideal zum Gewindeschneiden und Sägen. Optimale Schmierung und Kühlung, auch zum Flächenschleifen geeignet.

Ausführung	VE	9837 €	Bestell-Nr.
80-g-Stift	20	5,75	...0001
350-g-Stift	10	13,80	...0005

(W994)



9837 0005

Minimalmengen-Schmierstoff opta Minimal 1000

Ausführung: Auf Esterbasis. Frei von Chlor und Schwermetallen, umweltfreundlich und biologisch abbaubar.

Anwendung: Für die Bearbeitung von Stählen, Edelstahl und Buntmetallen. Sehr Leistungen beim Bohren, Fräsen und Sägen. Hinterlässt keine Rückstände, dadurch entfällt das Reinigen und Entfetten der Werkstücke. Der Schmierstoff ist in Hochdrucksprüh- und Mikro-Dosieranlagen verarbeitbar.

Ausführung	9841 €	Bestell-Nr.
5-l-Kanister	157,00 (48)	...0015
10-l-Kanister	310,50 (48)	...0020

(W994)



9841 0015

Minimalmengen-Schmierstoff opta Minimal 2000

Ausführung: Auf Fettalkoholbasis.

Anwendung: Für die Bearbeitung von Aluminium. Sehr gute Leistung beim Bohren, Fräsen und Sägen. Hinterlässt keine Rückstände, kein Reinigen und Entfetten notwendig. Verdampft rückstandsfrei bei Temperaturen über 200 °C. Verarbeitung in Hochdrucksprüh- und Mikro-Dosieranlagen.

Ausführung	9815 €	Bestell-Nr.
5-l-Kanister	198,50 (48)	...0015

(W994)



Hochleistungs-Kühlschmierstoff opta Cool 500

Ausführung: Langzeitstabiler, wassermischbarer Kühlschmierstoff auf Mineralölbasis.

Anwendung: Emulsionsstabil mit gutem Korrosionsschutz. Universell einsetzbar für nahezu alle Materialien und Fertigungen, z. B. Dreh-, Fräs-, Bohrmaschinen und Sägen. Chlorfrei, silikonfrei. Entspricht der TRGS 611.

Einsatzkonzentration: 5 %.

Ausführung	9827 €	Bestell-Nr.
5-l-Kanister	74,50 (48)	...0015
10-l-Kanister	140,00 (48)	...0020
30-l-Kanister	410,00 (48)	...0040

(W994)



9827 0020

Hochleistungs-Kühlschmierstoff opta Cool 600 HS

Ausführung: Halbsynthetischer, wassermischbarer Kühlschmierstoff, chlor- und nitritfrei.

Anwendung: Stabile Langzeitemulsion zum Bohren, Drehen, Fräsen, Sägen und Schleifen. Geeignet für Zentralanlagen und Einzelmaschinen. Entspricht der TRGS 611. Der Kühlschmierstoff bietet einen guten Korrosionsschutz und gutes Schmiervermögen.

Einsatzkonzentration: 5–6 %.

Ausführung	9831 €	Bestell-Nr.
10-l-Kanister	152,00 (48)	...0020

(W994)



Premium-Kühlschmierstoff opta Cool 700 S

Ausführung: Wassermischbarer, synthetischer Kühlschmierstoff mit spezieller EP-Wirkstoffkombination. Die wasserklare Lösung ist chlor-, bor- und aminfrei sowie dichtungsverträglich.

Anwendung: Für die Bearbeitung von Stählen und Edelstahl. Sehr gute Leistungen beim Bohren, Drehen, Fräsen, Gewindeschneiden und Sägen, gute Ergebnisse beim Gewindeformen und Reiben. Erfüllt die Anforderung der TRGS 611.

Einsatzkonzentration: 5 % (normale Bearbeitung), 10 % (schwere Bearbeitung).

Ausführung	9833 €	Bestell-Nr.
5-l-Kanister	77,40 (48)	...0015
10-l-Kanister	147,50 (48)	...0020
30-l-Kanister	440,00 (48)	...0022

(W994)



9833 0020

Spezial-Kühlschmierstoff opta Cool Planto S

Ausführung: Synthetischer, wassermischbarer Spezial-Kühlschmierstoff auf Basis natürlich nachwachsender Rohstoffe. Chlor- und nitritfrei, umweltverträglich und biologisch schnell abbaubar.

Anwendung: Für die Bearbeitung von Edelstahl, Stahl, Guss und Aluminium. Sehr gute Leistungen beim Bohren, Drehen, Fräsen und Sägen. Erfüllt die Anforderungen der TRGS 611.

Einsatzkonzentration: 5–6 % (normale Bearbeitung), 8–10 % (schwere Bearbeitung).

Ausführung	9746 €	Bestell-Nr.
10-l-Kanister	177,00 (48)	...0020
30-l-Kanister	531,00 (48)	...0022

(W994)



9746 0020

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Schleifkühlmittel opta Cool Grind S Premium

Ausführung: Synthetisch, wasserklar, chlor- und zinkfrei, schaumarm, haut- und umweltverträglich.

Anwendung: Für die Oberflächenfeinbearbeitung von Stählen und Guss.

Einsatzkonzentration: Normales Schleifen 3 bis 5 %.

Ausführung	9747 €	Bestell-Nr.
10-l-Kanister	137,00 (48)	...0020
30-l-Kanister	360,50 (48)	...0022

(W994)



9747 0020

Kühlschmierstift

NEU

Ausführung: Chlorfrei, mit guten Schmiereigenschaften, haftet an der Schneide.

Anwendung: Geeignet zum Sägen mit Rundsägeblättern, Bandsägen und Normal-Sägeblättern. Zum Gewindeschneiden, Gewindebohren, Zentrieren, Bohren, Aufreiben mit Reibahlen usw. Werkstoffe wie z. B. Stahl, Alu, Kupfer, Zink und dessen Legierungen sowie Guss können sehr gut mit dem Wachs bearbeitet werden.

Ausführung	VE	9655 €	Bestell-Nr.
300-g-Stift	10	10,00	...0020

(W980)



Schneidpaste

NEU

Ausführung: Chlorfrei, mit guten Schmiereigenschaften, haftet an der Schneide. Für extrem schwere Bearbeitungsprozesse, in denen die flüssigen Metallbearbeitungsöle nicht mehr zufriedenstellende Ergebnisse liefern.

Anwendung: Speziell geeignet für sehr schwere Bearbeitungen beim Gewindeschneiden, Bohren, Fräsen, usw. von legierten und unlegierten Stählen sowie Chrom-Nickelstahl, Titan, Mangan-Kohlenstoff-Stähle. Hochlegierte Kohlenstoff-Stählen, Chrom-Nickel-Legierungen VA, austenitische, ferritische Chrom-Nickel-Stähle (rostfreie und hitzebeständige Legierungen), Titan, Mangan, Stahlguss, Grauguss, Temperguss usw.

Ausführung	VE	9655 €	Bestell-Nr.
120-g-Dose	10	6,60	...0025
750-g-Dose	12	21,80	...0030

(W980)



Schneidöl

NEU

Ausführung: Chlor- und mineralölfrei, mit Wasser abwaschbar. Viskositätseinstellung durch Wasser möglich.

Anwendung: Für alle Metalle E und NE, z. B. Stahl, unlegiert oder legiert, alle Gusssorten, Stahlguss, Temperguss, Druckguss, Kupfer und dessen Legierungen, wie Messingguss, Rotguss, usw. und alle Chrom-Nickel-Legierungen. Für Spangebende und spanlose Bearbeitungen. Für spanlose Umformoperationen wie Walzen, Tiefziehen, Drahtziehen, Rohrbiegen usw. Gewindeschneiden, Gewindestrehlen, Gewindebohren, Zentrieren, Räumen und Aufreiben mit Reibahlen sowie Bohren und Fräsen.

Einsatzkonzentration: Unverdünnt und verdünnt einsetzbar. Die entsprechende Menge Wasser, nicht über 20 °dH, langsam zugeben, bis gewünschte Viskosität erreicht ist, jedoch nicht mehr als 20 % Wasser. Beispiel: Auf 10 l Metallbearbeitungsöl = 2 l Wasser.

Ausführung	VE	9655 €	Bestell-Nr.
250-ml-Flasche	10	7,45	...0035

(W980)



Hochleistungs-Schneidöl

NEU

Ausführung: Chlor- und mineralölfrei, auf pflanzlicher Basis.

Anwendung: Speziell für mittlere bis schwere Zerspanungsarbeiten von hochlegierten Stählen. Neben dem Einsatz bei hochlegierten und nicht rostenden Stählen zeigt es auch bei der Bearbeitung von Chrom-Nickelstahl, Titan und Mangan-Kohlenstoff-Stählen exzellente Ergebnisse. Hervorragend geeignet zum Bohren, Gewindeschneiden, Reiben, Nutenziehen, Senken, Drehen Fräsen und Sägen. Außerdem für die Anwendung als Minimalmengenschmieröl.

Ausführung	VE	9655 €	Bestell-Nr.
300-ml-Spraydose	12	7,50	...0005
5-l-Kanister	1	52,00	...0045
25-l-Kanister	1	197,00	...0050

(W980)



Bohr- und Schneidölschaum

NEU

E-COLL

Ausführung: Chlorfrei, mit Wasser abwaschbar.

Anwendung: Geeignet für alle Metalle E und NE z. B. Stahl, unlegiert oder legiert, alle Guss-Sorten: Stahlguss, Temperguss, Druckguss, Kupfer und dessen Legierungen, wie Messingguss, Rotguss. Einsatz auch für alle Chrom-Nickel-Legierungen. Eignet sich hervorragend zum Gewindeschneiden, Gewindebohren, Zentrieren, Räumen und Aufreiben mit Reibahlen, Bohren und Fräsen.



Ausführung	VE	E-COLL 9655 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	12	10,10 (W980)	...0015

Hochleistungs-Kühlschmierstoffkonzentrat HPC

NEU

E-COLL

Ausführung: Borsäurefrei, teilsynthetisch, frei von sek. Aminen, wassermischbarer Kühlschmierstoff, besonders schaumarm.

Anwendung: Für Innere Kühlmittelzufuhr (IKZ) und Hochdruckbearbeitung geeignet. Für alle Metalle E und NE z. B. Stahl, unlegiert oder legiert, alle Guss-Sorten: Stahlguss, Temperguss, Druckguss, Kupfer und dessen Legierungen, wie Messingguss, Rotguss. Einsatz auch für alle Chrom-Nickel-Legierungen. Eignet sich hervorragend zum Gewindeschneiden, Gewindebohren, Zentrieren, Räumen und Aufreiben mit Reibahlen, Bohren und Fräsen. Außerdem ist das Produkt für die allgemeine Bearbeitung aller gängigen Schleifoperationen geeignet. Auch bei innengekühlten Werkzeugen und hohen Pumpendrucken einsetzbar.



Ausführung	E-COLL 9655 €	Bestell-Nr.
25-l-Kanister	181,50	...0060
209-l-Fass	1421,00 (W980)	...0065

Hochleistungs-Kühlschmierstoffkonzentrat

NEU

E-COLL

Ausführung: Bor- und aminfrei, wassermischbarer Kühlschmierstoff, gute Korrosionsschutzeigenschaften.

Anwendung: Exakt auf das Basisöl abgestimmte Wirkstoffe sorgen für ein gutes Druckaufnahmevermögen, sodass sowohl Stahl als auch Aluminium und Aluminiumlegierungen und alle Buntmetalle spangebend bearbeitet werden können.



Ausführung	E-COLL 9655 €	Bestell-Nr.
25-l-Kanister	212,50	...0070
209-l-Fass	1585,00 (W980)	...0075

Hochleistungs-Kühlschmierstoffkonzentrat HPC AF

NEU

E-COLL

Ausführung: Bor- und aminfrei, wassermischbarer Kühlschmierstoff, schaumarm.

Anwendung: Aufgrund seiner geringen Schaumneigung ist es sowohl in Gebieten mit sehr geringen, als auch hohen Wasserhärten einsetzbar. Geeignet für Schleifoperationen und universelle Bearbeitungen von Stahl, Ne-Metallen, Guss und Grauguss. Besonders für die Bearbeitung von Aluminium geeignet. Auch bei innengekühlten Werkzeugen und hohen Pumpendrücken einsetzbar.



Ausführung	E-COLL 9655 €	Bestell-Nr.
25-l-Kanister	212,50	...0080
209-l-Fass	1585,00 (W980)	...0085

Hochleistungs-Schleifkonzentrat

NEU

E-COLL

Ausführung: Borsäure-, chlor- und silikonfrei, wassermischbares synthetisches Spezialschleifmittel.

Anwendung: Universal Schleifmittel, hat sich in vielen Bereichen der allgemeinen Metallbearbeitung gängiger Schleifoperationen bewährt. Auch für die Kunststoff-, Glas- und Keramikbearbeitung geeignet. Weiterhin im Reparatur- und Pflegebereich zum Nachschleifen der Kanten in Schleifmaschinen an Servicestationen im Einsatz.



Ausführung	E-COLL 9655 €	Bestell-Nr.
25-l-Kanister	200,50	...0090
209-l-Fass	1471,00 (W980)	...0095

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Überlaufschutz-Sirene

Ausführung: Meldet akustisch und per Lichtsignal ein bevorstehendes Überlaufen. Durch Einstellung des beweglichen Gelenkschlauchs kann man das Niveau im Becken bestimmen. Durch Umdrehen des Schwimmerschalters kann man die Doppelfunktion nutzen. Das Instrument meldet sich, sofern im Maschinenbecken nicht mehr genug Füllvolumen vorhanden ist. Leichte Befestigung durch Magnetplatte.

Anwendung: Geeignet für jede Bearbeitungsmaschine, die mit Emulsion oder mit Öl befüllt wird.



	ARIANA 9606	Bestell-
Betriebsart	€	Nr.
9-V-E-Block/6LR61	143,50 (W991)	...0030

Handrefraktometer

Ausführung: Die Skala des Handrefraktometers ist gut belichtet und einfach abzulesen.

Anwendung: Für die Emulsions- und Schleiflösungskontrolle. Erlaubt ein schnelles Kontrollieren der Emulsionskonzentration der Kühl- und Schmierflüssigkeiten.



	ARIANA 9606	Bestell-
Messbereich	€	Nr.
%		
0–15	103,50	...0005
0–32	103,50 (W991)	...0010

Digital-Handrefraktometer

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff mit LCD-Display.

Anwendung: Für die Emulsions- und Schleiflösungskontrolle. Erlaubt ein schnelles Kontrollieren der Emulsionskonzentration der Kühl- und Schmierflüssigkeiten.



	ARIANA 9606	Bestell-
Messbereich	€	Nr.
%		
0–70	456,50 (W991)	...0015

Spezial-Mono-Mischgerät

Ausführung: Durch das Drosselventil lassen sich diese Flüssigkeiten in optimaler Konzentration mischen. Das Mischgerät verfügt über einen Wassereinlass und einen Konzentrateinlass. Aus Sicherheitsgründen befindet sich ein Rückschlagventil auf der Wassereinlassseite, damit jegliche Sogwirkung in das Trinkwassersystem vermieden wird. Lieferung mit Fassdeckelverschraubungs-Set.

Anwendung: Für das Mischen von Emulsionen und Schleiflösungen.



		ARIANA 9606	Bestell-
für Kanister	für Fässer	€	Nr.
l	l		
5 bis 30	60 und 210	309,50 (W991)	...0020

Füllstandsanzeige

Ausführung: Der Schwimmer liegt auf der Flüssigkeit im Fass auf und zeigt permanent auf der Volumenskala den Fassinhalt an.

Hinweis: Nicht geeignet für ätzende Flüssigkeiten wie Kühlschmierstoffkonzentrate, Emulsionen, Öle, Frostschutz, Heizöl etc. sowie flüssige Medien.



	ARIANA 9606	Bestell-
für Fässer	€	Nr.
l		
60 und 120	55,20 (W991)	...0025

Power-Vac-Pumpe

Ausführung: Saug- und Druckpumpe zur Befüllung bzw. Entleerung von Schmier- und Kühlmittelbehältern. Sie wird am Spundloch des Fasses eingeschraubt und an Druckluft angeschlossen. Ein manuelles Schließventil dient als Ein- bzw. Auslasskontrolle und verhindert somit ein Überlaufen. Lieferung mit Steigrohr, Fassgewindestecker 2 Zoll, Schnellverschluss, Förderschlauch 3 m und Absaugrohr.

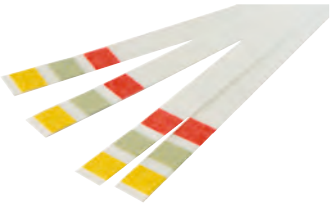
Anwendung: Bei einem Unterdruck im Behälter werden sowohl verbrauchte Kühlmittel, Schlamm, Metallreste usw. aus Maschinentanks wie auch überschüssige Flüssigkeiten aus Chemikalienbehältern abgesaugt. Bei einem Überdruck im Behälter werden Schmier- und Kühlflüssigkeiten sowie flüssige Chemikalien in die Maschine gepumpt.

Hinweis: Die Power-Vac-Pumpe kann auch in Ex-geschützten Bereichen eingesetzt werden.



Arbeitsdruck bar	9606 €	Bestell-Nr.
4–8	655,00 (W991)	...0035

Teststreifen opta



Anwendung	Messbereich	VE	9748 €	Bestell-Nr.
Nitritbelastung	1– 80 mg/l	100 Δ	0,71	...0005
Nitratbelastung	10–500 mg/l	100 Δ	0,77	...0010
pH-Wert	7,5–9,5 pH	100 Δ	0,38	...0016
Keimbelastung	10^2–10^7 Bakterien, Hefen, Schimmelpilze	10 Δ	7,55	...0020

(W994)

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

Systemreiniger grotanol®

Ausführung: Mikrobiozider Systemreiniger, formaldehydfrei.

Anwendung: Zur Pflege und Sanierung von Kreislaufsystemen und Produktionsanlagen. Sehr gute Wirkung gegen Bakterien, Schimmelpilze und Hefen, entfernt Biofilme.

Hinweis: Biozidprodukte vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und Produktinformationen lesen.



Ausführung	9845 €	Bestell-Nr.
10-l-Kanister	289,50 (W994)	...0025

Bettbahnöl opta

Ausführung: Demulgierendes Gleit- und Bettbahnöl mit sehr guten Stick-slip-Eigenschaften.

Anwendung: Für den Einsatz zusammen mit wassermischbaren Kühlschmierstoffen.

9785 **CGLP 68**

9787 **CGLP 220**
Hochviskos.



9785

Ausführung	9785 €	9787 €	Bestell-Nr.
10-l-Kanister	174,50 (W994)	176,50 (W994)	...0020

Hydrauliköl opta

Ausführung: Nach DIN 51524-2, auf Basis alterungsbeständiger Spezialraffinate.

Anwendung: Für hochbeanspruchte Hydraulikanlagen bei hohen thermischen Belastungen. Verhindert Korrosion und wirkt bei Mischreibung an Pumpen und Hydromotoren verschleißmindernd.



9793

Ausführung	9793 ISO VG 32 €	9795 ISO VG 46 €	9797 ISO VG 68 €	Bestell-Nr.
10-l-Kanister	93,90 (W994)	91,90 (W994)	81,50 (W994)	...0020

Reinigungs- und Poliertuch

Ausführung: Waschbar bis 95 °C, ohne Weichspüler.

9835 0005 **Scotch-Brite™ Hochleistungstuch**
Zur Reinigung **von allen Oberflächen** mit geringem Kraftaufwand. Bis zu 100-mal höhere Fett- und Schmutzaufnahme gegenüber herkömmlichen Reinigungstüchern. Bis zu 300-mal waschbar.

9835 0010 **Scotch-Brite™ Mikrofaser-Poliertuch**
Zur Trocken-, Feucht- und Nassreinigung von allen Oberflächen, speziell **lackierten und empfindlichen Oberflächen.** Entfernt Fette, Staub und Flüssigkeiten, ohne Mikrokratzer zu verursachen. Bis zu 50-mal waschbar.

9835 0015 **Scotch-Brite™ Mikrofaser-Reinigungstuch**
Zur Feucht- und Nassreinigung von **Glasoberflächen.** Der Einsatz ist mit und ohne Chemie möglich. Sehr hohe Schmutz- und Wasseraufnahme, hinterlässt eine fussel- und streifenfreie Oberfläche.



Ausführung	Farbe	Abmessungen mm	3M 9835 €	Bestell-Nr.
Hochleistungstuch	blau	320 x 360	6,95	...0005
Mikrofaser-Poliertuch	gelb	320 x 360	6,95	...0010
Mikrofaser-Reinigungstuch	grün	320 x 400	5,95	...0015

(W981)

Aceton

Ausführung: Niedrig siedendes Lösemittel mit ausgezeichneter Lösekraft für Acetat-, Nitrocellulose- und Methacrylat-Lacke.

Anwendung: Als Lösungs- und Reinigungsmittel, als Abbeizmittel, löst stark ölige, fettige und verharzte Verschmutzungen, Hilfsmittel bei der Verarbeitung von Kunststoffen.

Hinweis: Entzündbare Flüssigkeit Kategorie 2, Schwere Augenreizung Kategorie 2, Spezifische Zielorgan-Toxizität (einmalige Exposition) Kategorie 3.



Ausführung	VE	E-COLL 9849 €	Bestell-Nr.
1-l-Dose	12	7,20	...1010

(W980)

Bremsenreiniger

Ausführung: Frei von aromatischen und halogenierten Kohlenwasserstoffen und Silikon. Frei von Aceton, Butanol, Ethylacetat, trocknet schnell ab.

Anwendung: Universell einsetzbares Reinigungsmittel, das durch spezielle Lösemittel entfettet. Entfernt selbst hartnäckige Verschmutzungen gründlich und schonend. Zur Reinigung von Trommel- und Scheibenbremsen, Bremsklötzen, Federn, Backen, Kupplungen, Belägen, Druckplatten und Kupplungsteilen allgemein, Getrieben, Vergasern, Benzinpumpen, Motorteilen und vielem mehr.



Ausführung	VE	E-COLL 9832 €	Bestell-Nr.
500-ml-Spraydose	10	5,90	...1500

(W980)

Edelstahlreiniger und -pflegespray

Ausführung: Silikonfrei.

Anwendung: Zum Pflegen, Reinigen, Schützen und zur Verringerung von Fingerabdrücken auf Edelstahlflächen. Behandelte Flächen lassen sich ohne Scheuern mühelos reinigen. Leicht anwendbar und sparsam im Gebrauch. Der zurückbleibende Schutzfilm lässt Wasserspritzer abperlen. Reinigt auch größere Flächen ohne Streifenbildung. Für Edelstahlflächen von Geschirrspülmaschinen, Arbeitsflächen, Schränken, Regalen, Thermowaagen, Konvektomaten, Wandverkleidungen und vielem mehr.



Ausführung	VE	E-COLL 9834 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	12	6,65	...0400

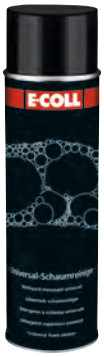
(W980)

Universal-Schaumreiniger

Ausführung: Silikonfrei, nicht ätzend, entwickelt keine korrosiven Dämpfe und erzeugt keine statische Aufladung.

Anwendung: Für den Einsatz auf kleinen Flächen in Werkstatt, Büro, Haushalt sowie für Maschinen- und Fahrzeuginnenreinigung. Entfernt Schmutz, Öl, Fett, Teer, organische Rückstände auf Glas, Kunststoff, Gummi, Chrom, Lack, Metall, Resopal, Stein und Teppichen.

Ausführung	VE	E-COLL 9834 €	Bestell-Nr.
500-ml-Spraydose	12	7,50 (W980)	...0500



Scheibenreiniger-Schaum

Ausführung: Mit schaumaktiven Wirkstoffkomponenten und Zitronenduft.

Anwendung: Sorgt für eine schnelle und gründliche Reinigung von Glasoberflächen.

Ausführung	VE	E-COLL 9834 €	Bestell-Nr.
500-ml-Spraydose	12	7,90 (W980)	...1500



Brennspiritus

Ausführung: 94 % Vol.-Ethylalkohol, leicht entzündlich.

Anwendung: Durch den hohen Alkoholanteil eignet sich Brennspiritus hervorragend zum Reinigen und Entfetten von Glas, Kunststoff, Chrom, Gummi, zur Verdünnung von Lacken, als Lösungsmittel und als Frostschutz in Scheibenwaschanlagen (1:2).

Ausführung	VE	E-COLL 9836 €	Bestell-Nr.
1-l-Flasche	12	6,25 (W980)	...1010



Nitro-Universal-Verdünnung

Ausführung: Enthält rückstandslos verdunstende Lösemittel.

Anwendung: Speziell entwickelter Verdünner für alle gängigen Lacke wie Nitro-, Kunstharz- und Chlorkautschuk-Lackfarben. Die hohe Lösekraft fördert die Verlaufseigenschaften von Lacken. Die Lackierung erhält somit einen hohen Glanz. Ideal als Verdünnungs- und Reinigungsmittel für Maler- und Lackierbetriebe, für Karosserie- und Fahrzeugbau und zur Reinigung von Lackiergeräten und Spritzpistolen.

Ausführung	VE	E-COLL 9838 €	Bestell-Nr.
1-l-Dose	12	6,85	...1010
6-l-Kanister	4	31,00 (48)	...1015

(W980)



9838 1010

Nitro-Verdünnung

Ausführung: Enthält rückstandslos verdunstende Lösemittel.

Anwendung: Verdünnungs- und Reinigungsmittel für Maler- und Lackierbetriebe sowie Karosserie- und Fahrzeugindustrie. Die hohe Lösekraft fördert die Verlaufseigenschaften von Lacken. Ideal als Verdünnung für alle gängigen Nitro-, Kunstharz- und Chlorkautschuk-Lackfarben sowie als Verdünnungs- und Reinigungsmittel, zur Reinigung von Lackiergeräten und Spritzpistolen.

Ausführung	VE	E-COLL 9840 €	Bestell-Nr.
1-l-Dose	12	6,50	...1010
6-l-Kanister	4	29,60 (48)	...1015

(W980)



9840 1010

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Petroleum

Ausführung: Mineralölerzeugnis, steuerbegünstigt.

Anwendung: Sehr langsam verdunstendes Reinigungsmittel. Dient auch zum Korrosionsschutz von Metallteilen. Ideal für metallverarbeitende Betriebe und Kfz-Werkstätten zur Rostlösung und zum Entkonservieren. Anwendung auch als Metallbearbeitungs-, Formen-, Stanz- und Entschalungsöl. Kann aufgetragen oder gespritzt werden. Zum Reinigen von öl- und fettverschmutzten Teilen wie Motoren, Getriebegehäusen, Maschinen und zum Entfernen von Teer.

Hinweis: Darf nicht als Treib-, Heiz- oder Schmierstoff verwendet werden. Aspirationsgefahr Kategorie 1.



Ausführung	VE	E-COLL 9842 €	Bestell-Nr.
1-l-Dose	12	9,75 (W980)	...1010

Terpentin-Ersatz

Ausführung: Mineralölerzeugnis, steuerbegünstigt.

Anwendung: Verdünnungs- und Reinigungsmittel für Maler- und Lackierbetriebe und den Heimwerker. Hervorragend geeignet zum Reinigen von Parkett- und Linoleumböden und als Reinigungsmittel für Arbeitsgeräte wie Pinsel und vieles mehr. Zum Verdünnen für Öl-, Kunstharz- und Streichlacke aufgrund der langsamen Abdunstung. Kann im Streich-, Walz-, Tauch- und Spritzverfahren eingesetzt werden. Auch für Holz- und Steinböden, Glas und Textilien geeignet.

Hinweis: Darf nicht als Treib-, Heiz- oder Schmierstoff verwendet werden. Entzündbare Flüssigkeit Kategorie 2, Spezifische Zielorgan-Toxizität (einmalige Exposition) Kategorie 3, Aspirationsgefahr Kategorie 1.



Ausführung	VE	E-COLL 9844 €	Bestell-Nr.
1-l-Dose	12	9,55 (W980)	...1010

Waschbenzin

Ausführung: Mineralölerzeugnis, steuerbegünstigt. Verdunstet rückstandsfrei.

Anwendung: Hochwertiges Reinigungs- und Entfettungsmittel, wird auch als Hilfsmittel in der Farb- und Lackindustrie eingesetzt. Zur Reinigung von Schmutzflecken auf Teppichböden. Zum Entfernen von Fettflecken auf Textilien und Polstern. Zur Entfettung von Kunststoff, Stein, Fliesen und Metall, wo nach der Reinigung eine schnelle Trocknung erforderlich ist.

Hinweis: Darf nicht als Treib-, Heiz- oder Schmierstoff verwendet werden. Entzündbare ≠Flüssigkeit Kategorie 2, Spezifische Zielorgan-Toxizität (einmalige Exposition) Kategorie 3, Aspirationsgefahr Kategorie 1, Langfristig gewässergefährdend Chronisch 2.



Ausführung	VE	E-COLL 9851 €	Bestell-Nr.
1-l-Dose	12	8,30 (W980)	...1010

Handreiniger, flüssig

Ausführung: Extramild, seifenfrei, biologisch abbaubar und pH-Wert hautneutral.

Anwendung: Milde Flüssigseife zur hautschonenden Reinigung, auch bei Dauergebrauch. Pflegeaktive Hautreinigung bei leichten Verschmutzungen. Ideal zur Anwendung in Büros und Verwaltungen sowie für Wasch- und Toilettenräume.

Hinweis: Spendersystem oder Pumpe 9850.



Ausführung	VE	E-COLL 9846 €	Bestell-Nr.
1-l-Flasche	10	5,90 (W980)	...0010

Handwaschcreme, rückfettend

Ausführung: Phosphatfreie Handwaschcreme zur Entfernung starker Verschmutzungen, für schnelle und hautschonende Reinigung. Tenside biologisch abbaubar, seifenfrei.

Anwendung: Gegen hartnäckige Verschmutzungen, z. B. durch Fette, Öle, Metallstaub, Graphit oder Ruß, die nicht mit reibemittelfreien Handreinigern zu entfernen sind.

Hinweis: Spendersystem oder Pumpe 9850.

Ausführung	VE	E-COLL 9848 €	Bestell-Nr.
250-ml-Flasche	24	5,15	...0004
500-ml-Flasche	12	4,69	...1005
1-l-Flasche	10	8,75	...1010
3-l-Rundbehälter	3	19,35 (48) (W980)	...1020



9848 1020

Pumpe

Ausführung: Aus Kunststoff.

Anwendung: Pumpe zur Montage auf 1-l-Flaschen.

Hinweis: Handwaschcreme Bestell-Nr. 9848 1010 und Handreiniger flüssig Bestell-Nr. 9846 0010.

9850 €	Bestell-Nr.
9,70 (W980)	...0006



Wandhalter

Ausführung: Aus Chromstahl.

Anwendung: Wandhalterung für 3-l-Rundbehälter.

Hinweis: Handwaschcreme Bestell-Nr. 9848 1020.

9850 €	Bestell-Nr.
36,60 (W980)	...0020



Spenderpumpe

Ausführung: Pumpe aus Kunststoff, Auslaufrohr aus Metall.

Anwendung: Pumpe zur Montage auf 3-l-Rundbehälter.

Hinweis: Handwaschcreme Bestell-Nr. 9848 1020.

9850 €	Bestell-Nr.
56,30 (W980)	...0025



Wandspender

Ausführung: Aus Kunststoff.

Anwendung: Spendersystem für 1-l-Flaschen.

Hinweis: Handwaschcreme Bestell-Nr. 9848 1010 und Handreiniger flüssig Bestell-Nr. 9846 0010.

9850 €	Bestell-Nr.
106,50 (W980)	...0030



Hautschutzcreme

Ausführung: Für den öligen, fettigen Schmutzbereich und stark haftende Verschmutzungen. Silikonfrei, gut verteilbar,
bildet nach dem Einreiben schnell einen trockenen und griffstabilen Schutzfilm, der weder die Fingerfertigkeit noch die Hautfunktionen beeinträchtigt.

Anwendung: Schützt die Haut bei Arbeiten mit Öl, Fett, Graphit, Ruß, Staub, Lack, (PU-)Klebstoff, Kunstharz, Spachtelmasse und vielem mehr. Erleichtert das Abwaschen von Schmutz.

Ausführung	VE	9846 €	Bestell-Nr.
1-l-Dose	12	12,35 (W980)	...0020



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Unsichtbarer Handschutz

Ausführung: Zum Schutz der Haut vor Verschmutzungen aller Art im nichtwässrigen Arbeitsbereich. Zur Erleichterung der Handreinigung. Mit hautpflegendem Glycerin. Ohne Konservierungsmittel und Silikone.

Anwendung: Schützt vor Öl, Schmutz und Farbe, Fetten, Klebstoffen, Lacken etc. Vor Arbeitsbeginn einfach die Hände einreiben und nach der Arbeit mit Wasser abspülen.

Ausführung	VE	E-COLL 9846 €	Bestell-Nr.
250-ml-Tube	25	5,60	...0030
1-l-Dose	1	15,10	...0040
		(W980)	



9846 0030

Hautschutzsalbe

Ausführung: Fettarme Öl-in-Wasser-Emulsion, silikonfrei und parfümiert.

Anwendung: Vor Arbeuitsbeginn auftragen, zum Schutz vor wechselnden, insbesondere wasserunlöslichen, Berufsstoffen. Erleichtert die anschließende Hautreinigung.

Ausführung	VE	E-COLL 9856 €	Bestell-Nr.
100-ml-Flasche	24	4,17	...0200
		(W980)	



Hautpflegecreme

Ausführung: O/W-Emulsion, schwach fettend, gut einziehend und silikonfrei, parfümiert. Führt der Haut Feuchtigkeit und Fettstoffe zu. Pflegt mit feuchtigkeitsspendendem Allantoin. Panthenol wirkt entzündungshemmend und beschleunigt die Wundheilung.

Anwendung: Pflege, Schutz und Regeneration der Haut für alle Hauttypen nach der Arbeit. Ideal für Druckereien und Kfz-Reparaturwerkstätten, für die Gummi, Leder und Textil verarbeitende Industrie sowie den Maschinenbau.

Ausführung	VE	E-COLL 9852 €	Bestell-Nr.
100-ml-Flasche	12	3,50	...0100
		(W980)	



Handwaschpaste

Ausführung: Sandfreie und rückfettende Handwaschpaste. Phosphatfrei und abbaubar. Kombination von milden, hautfreundlichen Tensiden (= waschaktive Substanzen), hautpflegenden und organischen Reibmitteln. Das feine Weichholzgranulat, in weitgehend kubischer Form, entlastet die Abflussleitungen.

Anwendung: Vorzugsweise gegen mittlere bis starke Verschmutzungen durch wasserunlösliche Berufsstoffe auf Fett- und Pigmentbasis.

Ausführung	VE	E-COLL 9854 €	Bestell-Nr.
500-ml-Dose	18	3,47	...1005
10-l-Eimer	1	28,70 (48)	...1020
		(W980)	



9854 1020

Handreinigungstücher

Ausführung: Tuchgröße 25 x 25 cm.

Anwendung: Zur schonenden Entfernung von Verschmutzungen ohne Wasser geeignet. Entfernt Fett, Öl, Farben, Klebstoffe, Tinte, Grasflecken und vielem mehr.

Ausführung	E-COLL 9853 €	Bestell-Nr.
Spendereimer mit 72 Tüchern	24,20	...0072
	(W980)	



Sprühkleber

Ausführung: Schnell trocknender Kontaktklebstoff. Temperaturbeständig von –40 °C bis +90 °C.

Anwendung: Für schnelle, großflächige Verklebungen. Geeignet zur Verklebung von Pappe, Papier, Holz, Leder und vielem mehr.



Ausführung	VE	E-COLL 9855 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	12	11,40 (W980)	...1400

Sprühkleber 60021

Ausführung: Schnell trocknender Kontaktklebstoff. Feines gleichmäßiges Sprühbild. Temperaturbeständig von –20 °C bis +60 °C.

Anwendung: Für schnelle, großflächige Verklebungen von Folie, Papier, Pappe, Filz, Gewebe, Leder, Holz und vielen Kunststoffen.



Ausführung	VE	tesa 9857 €	Bestell-Nr.
500-ml-Spraydose	12	28,50 (W993)	...0500

Schraubensicherung hochfest-mittelviskos

Ausführung: Anaerober Flüssigkunststoff, der beim Kontakt mit Metallen unter Luftabschluss aushärtet. Optimaler Ersatz für konventionelle Sicherungsarten wie Scheiben, Federringe und Splinte.

Anwendung: Sichert Schrauben, Muttern und Stehbolzen gegen das Losdrehen durch Vibrationen und dichtet gleichzeitig ab.



Inhalt ml	Viskosität mPa.s	VE	E-COLL 9819 €	Bestell-Nr.
10	400–700	10	8,45	...0000
50	400–700	10	19,95 (W980)	...0020

Schraubensicherung mittelfest-mittelviskos

Ausführung: Anaerober Flüssigkunststoff, der beim Kontakt mit Metallen unter Luftabschluss aushärtet. Optimaler Ersatz für konventionelle Sicherungsarten wie Scheiben, Federringe und Splinte.

Anwendung: Sichert Schrauben, Muttern und Stehbolzen gegen das Losdrehen durch Vibrationen und dichtet gleichzeitig ab.



Inhalt ml	Viskosität mPa.s	VE	E-COLL 9819 €	Bestell-Nr.
10	900–1100	10	7,35	...0001
50	100– 150	10	19,95 (W980)	...0030

Sekundenkleber

Ausführung: Klebt glatte und poröse Werkstoffe.

Anwendung: Porzellan, Keramik, Holz, Leder, Gummi, Plastik, PVC, Polystyrol, Glas, Metall, Kork und vieles mehr.



Inhalt g	Viskosität mPa.s	VE	E-COLL 9819 €	Bestell-Nr.
3	35–70	10	5,10	...0010
20	35–70	10	6,45 (W980)	...0005

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Sekundenkleber-Gel

Ausführung: Klebt glatte und poröse Werkstoffe. Viskosität gelförmig, tropft nicht, gleicht kleinere Materialunebenheit aus.

Anwendung: Ideal für senkrechte Flächen und punktgenaues Kleben von Porzellan, Keramik, Holz, Leder, Gummi, Plastik, Polystyrol, Glas, Metall, Kork und vieles mehr.



Inhalt	VE	E-COLL 9819	Bestell-
g		€	Nr.
3	20	5,25	...0015
20	10	8,40	...0006
		(W980)	

Schraubensicherung LOCTITE® 222

Ausführung: Niedrigfeste Schraubensicherung für Verbindungen bis M36. Thixotropes Verhalten verringert das Abwandern des flüssigen Produktes nach der Auftragung auf das Bauteil.

Anwendung: Zum Sichern von Schrauben, Muttern und Stehbolzen gegen das Losdrehen durch Vibration, z. B. an Getrieben, Motoren und Gehäusen. **Die Verbindungen sind mit normalem Werkzeug demontierbar.**



9861 0011

Inhalt	VE	LOCTITE 9861	Bestell-
ml		€	Nr.
10	12	14,50	...0011
50	12	57,70	...0051
		(W978)	

Schraubensicherung LOCTITE® 242

Ausführung: Mittelfeste Schraubensicherung für Verbindungen bis M36.

Anwendung: Zum Sichern von Schrauben, Muttern und Stehbolzen gegen das Losdrehen durch Vibration, z. B. an Getrieben, Motoren und Gehäusen. Gut aufzutragen durch thixotrope Komponente.



9858 0010

Inhalt	VE	LOCTITE 9858	Bestell-
ml		€	Nr.
10	12	16,65	...0010
50	12	64,60	...0050
		(W978)	

Schraubensicherung LOCTITE® 243

Ausführung: Mittelfeste Schraubensicherung für Verbindungen bis M36.

Anwendung: Zum Sichern von Schrauben, Muttern und Stehbolzen gegen das Losdrehen durch Vibration, z. B. an Getrieben, Motoren und Gehäusen. Gut aufzutragen durch thixotrope Komponente.



9860 0011

Inhalt	VE	LOCTITE 9860	Bestell-
ml		€	Nr.
5	12	8,40 N	...0005
10	12	14,80	...0011
50	12	57,10	...0050
		(W978)	

Schraubensicherung LOCTITE® 270

Ausführung: Hochfeste Schraubensicherung für Verbindungen bis M20.

Anwendung: Zum Sichern von Schrauben, Muttern und Stehbolzen gegen das Losdrehen durch Vibration, z. B. an Getrieben, Motoren und Gehäusen. **Eine Demontage kann nur nach Erwärmung auf 300 °C erfolgen.**



9862 0011

Inhalt	VE	LOCTITE 9862	Bestell-
ml		€	Nr.
10	12	14,50	...0011
50	12	56,10	...0050
		(W978)	

Schraubensicherung LOCTITE® 2701

Ausführung: Hochfeste Schraubensicherung für Verbindungen bis M20.

Anwendung: Zum dauerhaften Sichern und Dichten von Gewindeverbindungen gegen das Losdrehen und Undichtheiten durch Stöße und Vibrationen. Besonders für passive Werkstoffe und für Anwendungen, bei denen **maximale Beständigkeit gegen heißes Öl** gefordert ist. Einsatztemperaturbereich: –55 °C bis +150 °C.

Inhalt	VE	LOCTITE 9864	Bestell-
ml		€	Nr.
10	12	16,15	...0010
50	12	64,60	...0050

(W978)



9864 0010

2K-Epoxid-Klebstoff LOCTITE® 3430

Ausführung: Universal und schnell. Viskosität 23 Pa.s.

Anwendung: Für strukturelles Kleben und saubere, nahezu unsichtbare Verbindungen. Zum Kleben von Glas, Dekor-Paneelen, Schaukästen und für allgemeine Arbeiten.

Inhalt	VE	LOCTITE 986A	Bestell-
ml		€	Nr.
24	12	20,50	...0024

(W978)



2K-Epoxid-Klebstoff LOCTITE® 3450

Ausführung: Schnell härtend, Viskosität 35 Pa.s.

Anwendung: Zum Kleben oder Reparieren von Metallteilen. Durch sein Spaltfüllvermögen eignet er sich für raue oder schlecht anliegende Flächen aus Metall.

Inhalt	VE	LOCTITE 986B	Bestell-
ml		€	Nr.
25	6	18,60	...0025

(W978)



2K-Epoxid-Klebstoff LOCTITE® 3463

Ausführung: Stahlgefüllter, knetbarer Stick. Haftet auf feuchten Oberflächen und unter Wasser. Kann gebohrt, gefeilt und überlackiert werden.

Anwendung: Notfallreparatur zum Abdichten von Leckagen in Leitungen und Tanks. Zum Glätten von Schweißnähten und Reparieren von kleinen Rissen in Gussteilen.

Inhalt	VE	LOCTITE 986C	Bestell-
g		€	Nr.
50	12	19,50	...0050

(W978)



Sekundenkleber LOCTITE® 401

Ausführung: Universal-Sofortklebstoff, Viskosität 100 mPa.s.

Anwendung: Klebt nahezu alle Kunststoffe, Elastomere, Papier, Karton, Holz und Metall. Besonders geeignet für poröse Materialien.

Inhalt	VE	LOCTITE 9866	Bestell-
g		€	Nr.
3	12	5,20	...0003
5	12	7,90 N	...0005
20	12	26,70	...0021

(W978)



9866 0021

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Sekundenkleber LOCTITE® 406

Ausführung: Universal-Sofortklebstoff, Viskosität 20 mPa.s.

Anwendung: Besonders geeignet für die Verklebung von Kunststoffen.



Inhalt g	VE	LOCTITE 9877 €	Bestell-Nr.
20	12	30,70 (W978)	...0021

Sekundenkleber LOCTITE® 415

Ausführung: Hohe Festigkeit und schnelle Aushärtung. Viskosität 1200 mPas.

Anwendung: Das Produkt eignet sich besonders zum Verkleben von Metallen und von Metall auf Kunststoff und auf Gummi sowie zum Verkleben unregelmäßig geformter oder poröser Teile.



Inhalt g	VE	LOCTITE 9868 €	Bestell-Nr.
20	12	32,40 (W978)	...0021

Sekundenkleber LOCTITE® 416

Ausführung: Universal einsetzbar, Viskosität 1200 mPa.s.

Anwendung: Geeignet für den universellen Einsatz.



Inhalt g	VE	LOCTITE 9869 €	Bestell-Nr.
20	12	32,30 (W978)	...0021

Sekundenkleber LOCTITE® 454

Ausführung: Universal-Sofortklebstoff-Gel, Viskosität gelförmig, mit P1-NSF-Reg-Nr. 123009.

Anwendung: Ideal zur Verwendung an senkrechten Flächen und über Kopf. Klebt Papier, Holz, Kork, Schaumstoff, Leder, Pappe, Metall und Kunststoff.



9879 0020

Inhalt g	VE	LOCTITE 9879 €	Bestell-Nr.
3	12	6,75	...0003
20	10	34,60 (W978)	...0020

Sekundenkleber LOCTITE® 480

Ausführung: Schlagzäh modifizierter Klebstoff, hohe Fexibilität, Schälfestigkeit und Beständigkeit gegen Stoßbelastungen. Gute Beständigkeit gegen Chemikalien und Feuchtigkeit. Viskosität 200 mPa.s.

Anwendung: Zum Kleben von Metall, Gummi oder Magneten.



Inhalt g	VE	LOCTITE 9876 €	Bestell-Nr.
20	10	40,00 (W978)	...0020

Sekundenkleber LOCTITE® 3090

Ausführung: Universal-Sofortklebstoff-Gel, Viskosität gelförmig.

Anwendung: Für poröse Materialien wie Holz, Papier, Leder, Kork und Textilien.



Inhalt g	VE	LOCTITE 986D €	Bestell-Nr.
10	12	30,20 (W978)	...0010

Kunststoff-Primer LOCTITE® SF 770

Ausführung: Wird eingesetzt, um Polyolefine oder andere Materialien mit niedriger Oberflächenenergie entsprechend vorzubehandeln, damit diese nur mit Sofortklebstoffen verbunden werden können. Primer für Cyanacrylate.

Anwendung: Für schwer verklebbare Werkstoffe wie Polyethylen, Polypropylen, Polytetrafluorethylen (PTFE) und thermoplastische Elastomere.



Inhalt	VE	LOCTITE 986F	Bestell-
g		€	Nr.
10	10	39,00 (W978)	...0010

2K-Kleber LOCTITE® HY 4070

Ausführung: Zwei-Komponenten-Hybridklebstoff auf Cyanacrylat-/Acrylatbasis. Betriebsfestigkeit innerhalb der ersten Stunde.

Anwendung: Für Spaltfüllvermögen bis 5 mm.



Inhalt	LOCTITE 9868	Bestell-
g	€	Nr.
11	31,20 (W978)	...0011

Statikmischer für 2K-Kleber LOCTITE® HY 4070

Ausführung: Für das präzise Mischen von Cyanacrylaten im Verhältnis 10:1. Lieferung im Beutel á 10 Statikmischer.



LOCTITE 9868	Bestell-
€	Nr.
13,80 (W978)	...1011

2K-Kleber LOCTITE® HY 4080

Ausführung: Zwei-Komponenten-Hybridklebstoff auf Cyanacrylat-/Acrylatbasis. Betriebsfestigkeit innerhalb der ersten Stunde.

Anwendung: Für schlagzähe Verbindungen. Haftet besonders gut auf Metallen, Verbundwerkstoffen und Kunststoffen.



Inhalt	LOCTITE 9866	Bestell-
g	€	Nr.
50	41,60 (W978)	...0050

Dosierpistole LOCTITE® 96001

Ausführung: Für Doppelkammerkartuschen 1:1 und 2:1.



LOCTITE 9866	Bestell-
€	Nr.
76,20 (W978)	...1050

Gewindedichtung LOCTITE® 542

Ausführung: Mittelfeste Rohrgewindedichtung, flüssig. Mit DVGW-Freigabe (EN 751-1): NG–5146 AR0855.

Anwendung: Ideal für Metall-Feingewindeverbindungen bis Gewindegröße 3/4" an Hydraulik- und Pneumatikanlagen sowie generell für kleine Verschraubungen.



9885 0011

Inhalt	VE	LOCTITE 9885	Bestell-
ml		€	Nr.
10	12	13,05	...0011
50	12	47,60 (W978)	...0050

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Flächendichtung LOCTITE® 574

Ausführung: Universell einsetzbar, hohe Öltoleranz und sehr hohe Wasser- und Glykolbeständigkeit.

Anwendung: Zum Abdichten von eng anliegenden Verbindungen zwischen verwindungssteifen metallischen Dicht- und Flanschflächen.



Inhalt ml	VE	LOCTITE 986G €	Bestell-Nr.
50	12	32,70 (W978)	...0050

Gewindedichtung LOCTITE® 577

Ausführung: Mittelfeste Rohrgewindedichtung.

Anwendung: Universell einsetzbare Gewindedichtung für alle Normalmetallgewinde und Grobgewinde bis 80 mm (3“). Besonders für schnelle Verarbeitung bei niedrigen Temperaturen, z. B. für Wartungsarbeiten im Außenbereich. Erzielt Sofortdichtheit bei niedrigem Druck. **Mit DVGW- und WRAS-Freigabe.**



9889 0052

Inhalt ml	VE	LOCTITE 9889 €	Bestell-Nr.
50	12	33,70	...0052
250	10	146,00 (W978)	...0253

Gewindedichtung LOCTITE® 586

NEU

Ausführung: Hochfeste Rohrgewindedichtung.

Anwendung: Universell einsetzbare Gewindedichtung für alle Normalmetallgewinde und Grobgewinde bis M56. Besonders für schnelle Verarbeitung bei niedrigen Temperaturen, z. B. für Wartungsarbeiten im Außenbereich. Erzielt Sofortdichtheit bei niedrigem Druck.
Mit DVGW- und WRAS-Freigabe.



Inhalt ml	LOCTITE 9891 €	Bestell-Nr.
50	57,00 (W978)	...0020

Gewindedichtfaden LOCTITE® 55

Ausführung: Beschichteter Multifilamentfaden - Polyamidfaden mit chemisch inerter, rechtlich geschützter Paste, weiß, beschichtet.

Anwendung: Zum Abdichten von Metall- und Kunststoffgewinde bis Ø 6 Zoll im Haus- und Industriebereich. Der Gewindedichtfaden kann in Kontakt mit Trinkwasser (warm und kalt), Gas, Druckluft und Industrieölen eingesetzt werden. Erfüllt die Anforderungen der KTW-Empfehlung für Kalt- und Warmwasser und ist entsprechend BS 6920 für Trinkwasser bis +85 °C geeignet. Verfügt über die **DVGW-Freigabe,** Reg.-Nr. DV-5142 AU 0166, ist getestet nach EN 751-2 (Klasse ARp) und DIN 30660.



Inhalt m	VE	LOCTITE 9865 €	Bestell-Nr.
160	48	19,95 (W978)	...0151

PTFE-Gewindedichtfaden Ulith 240

Twineflon®
Ausführung: Faden aus 100 % PTFE. Verändert seine Form beim Verbinden der Gewinde und bildet so einen Dichtfilm in der benötigten Stärke. Beständig gegen nahezu alle Flüssigkeiten und Gase, temperaturbeständig von –200 °C bis +240 °C. In Spenderdose mit praktischem Messer im Deckel.

Anwendung: Zum einfachen Abdichten von Metall- und Kunststoffgewinde. DVGW für Gas nach DIN EN 751-3 FRp und GRp und DIN 30660. Trinkwasser-Prüfung gemäß KTW-Empfehlung des Bundesgesundheitsamtes. DVGW-Prüfung bis 100 bar in Anlehnung an DIN EN 751-3 FRp und GRp bei Raumtemperatur. WRC-Zulassung für Großbritannien. ASTM F423 – geprüft für Dampf und Kaltwasser (von DuPont® getestet).



Inhalt m	VE	9887 €	Bestell-Nr.
175	12	21,30 (W999)	...0010

PTFE-Gewindedichtband

Ausführung: Versprödet, quillt und klebt nicht. Temperaturbeständig von –240 °C bis +260 °C, durch unterschiedliche Medien und Druckstufen können sich die Werte ändern.

Anwendung: Zum Abdichten von Rohrverbindungen. **Mit DVGW-Freigabe.**

für Gewinde	Bandbreite mm	Bandlänge m	Gewicht g/m²	9887 € (W999)	Bestell-Nr.
fein	12	12	60	1,22	...0015
grob	12	12	100	1,51	...0020



9887 0015



9887 0020

Dichtungsflachs

Anwendung: Zum Abdichten und Stabilisieren von Rohrverbindungen sowie zum Abdichten von Gewinden.

Ausführung	9887 € (W999)	Bestell-Nr.
40-m-Spule	2,60	...0030
80-m-Spender	3,21	...0025



9887 0030



9887 0025

Dichtungsflachs Mazzoni, hell

Ausführung: Feinzellig und feinstgehechelt.

Ausführung	9887 € (W999)	Bestell-Nr.
ca. 200-g-Zopf	3,38	...0035



Fügeklebstoff LOCTITE® 603

Ausführung: Öltolerantes Fügeprodukt, Handfestigkeit nach ca. 10 Minuten.

Anwendung: Für Klebespalten bis 0,1 mm. Schnell härtend, mit hoher Festigkeit. Toleriert geringe ölartige Verschmutzungen. Wird zum Kleben von zylindrischen Fügeteilen besonders in solchen Fällen eingesetzt, wo saubere Oberflächen nicht immer gewährleistet werden können. Das Produkt härtet unter Luftabschluss zwischen eng anliegenden Metallflächen aus und verhindert selbstständiges Losdrehen und Undichtheiten durch Stöße und Vibrationen. Typische Anwendungen sind u. a. das Befestigen von Rollenlagern oder ölimprägnierten Buchsen in Lagergehäusen. Mit WRC-Freigabe.

Inhalt ml	VE	LOCTITE 9871 € (W978)	Bestell-Nr.
50	12	63,20	...0050



Fügeklebstoff LOCTITE® 638

Ausführung: Hochfestes, universell einsetzbares Fügeprodukt, Handfestigkeit nach ca. 5 Minuten.

Anwendung: Für Klebespalten bis 0,25 mm. Ideal für Stellen, an denen eine hohe Beständigkeit gegenüber dynamischen, axialen und radialen Belastungen erforderlich ist, wie z. B. in Getrieben, an Flaschenzügen und vielem mehr. **Mit DVGW- und WRC-Freigabe.**

Inhalt ml	VE	LOCTITE 9897 € (W978)	Bestell-Nr.
10	12	16,55	...0010
50	12	63,20	...0051



9897 0051

Flächendichtung LOCTITE® SI 5910

Ausführung: Dauerelastische Flächendichtung für nicht verwindungssteife Flansche und für Kunststoff/Kunststoff- und Metall/Kunststoff-Kombinationen. Auch als Ersatz von Feststoffdichtungen, sehr gute Vibrationsbeständigkeit.

Anwendung: Für Ölwannen, Gehäusedeckel, Motoren, Getriebe und Wasserpumpen.



Inhalt ml	VE	LOCTITE 9899 €	Bestell-Nr.
50	10	13,85 (W978)	...0050

Schnellreiniger LOCTITE® SF 7061

Ausführung: Lösungsmittelhaltiger Oberflächenreiniger auf Acetonbasis, verdunstet sehr schnell.

Anwendung: Zum Entfetten und Reinigen von Oberflächen. Wird vor der Montage zur abschließenden Reinigung und zur Entfernung der meisten Fette, Öle, Schmierflüssigkeiten, Metallspäne und Feinstpartikel von den Klebeflächen eingesetzt.



Inhalt ml	VE	LOCTITE 9872 €	Bestell-Nr.
400	10	15,35 (W978)	...0050

Schnellreiniger LOCTITE® SF 7063

Ausführung: Lösungsmittelhaltiger Oberflächenreiniger.

Anwendung: Zum Entfetten und Reinigen von Oberflächen, die mit LOCTITE®-Klebstoffen geklebt werden sollen. Das Produkt kann auch zum Reinigen und Entfetten von Maschinenteilen im Rahmen von Wartungsarbeiten verwendet werden.



Inhalt ml	VE	LOCTITE 9872 €	Bestell-Nr.
400	12	21,20 (W978)	...0101

Schnellreiniger LOCTITE® SF 7200

Ausführung: Kleb- und Dichtstoffentferner. Für Aluminium- oder andere Weichmetallflansche, deren Oberfläche durch das Abkratzen der Dichtung beschädigt werden könnte.

Anwendung: Entfernt ausgehärtete Dichtstoffe und Feststoffdichtungen.



Inhalt ml	VE	LOCTITE 9872 €	Bestell-Nr.
400	12	22,00 (W978)	...0401

Dichtungsmittel

Ausführung: Eignet sich zum wirksamen Abdichten von Metall an Metall sowie Kunststoff an Kunststoff.

Anwendung: Abdichtung von Wasser- und Ölpumpen, Zylinderköpfen und Ölwannen, Motoren und Einlassverteilern, Komponenten von Getriebe- und Schaltgehäusen, Gewinden. Auch für die Montagen von Gasturbinen, wassergekühlten Generatoren und Turbo-Vakuumanlagen, Beschichtungen vorgeformter Dichtungen.



Inhalt ml	VE	9872 €	Bestell-Nr.
40	12	4,97	...0040
80	10	7,85 (W978)	...0080

Kraftklebstoff Pattex® Classic

Ausführung: Kontaktkleber, frei von Cyclohexan, hochwärmefest bis 110 °C.

Anwendung: Ideal für Kombinationsklebungen von Holzwerkstoffen mit dekorativen Schichtpressstoffplatten, Gummi, Leder, Kork, Filz, Hart-PVC, Weichschaumstoffen, Metall und vielem mehr.

Hinweis: Nicht geeignet für Polypropylen, Polyethylen, Polystyrol, Weich-PVC und Kunstleder.

Ausführung	VE	9905 €	Bestell-Nr.
50-g-Tube	12	6,90	...0015
125-g-Tube	12	11,85	...0005
300-g-Dose	12	19,65	...0010
650-g-Dose	6	26,90	...0020
4,5-kg-Kanne	4	121,00	...0055

(W984)



Kraftklebstoff Pattex® Gel Compact

Ausführung: Kontaktkleber, frei von Cyclohexan. Sauber, zieht keine Fäden und tropft nicht.

Anwendung: Ideal für Kombinationsklebungen von Holzwerkstoffen mit dekorativen Schichtpressstoffplatten, Gummi, Leder, Kork, Filz, Hart-PVC, Weichschaumstoffen, Metall und vielem mehr.

Hinweis: Nicht geeignet für Polypropylen, Polyethylen, Polystyrol, Weich-PVC und Kunstleder.

Ausführung	VE	9905 €	Bestell-Nr.
50-g-Tube	12	6,90	...0022
125-g-Tube	12	11,85	...0025
625-g-Dose	6	26,90	...0030

(W984)



Kraftklebstoff Pattex® Stabilit Express

Ausführung: Zwei-Komponenten-Acrylatkleber, schnellhärtend. Temperaturbeständigkeit von –20 °C bis +80 °C. Die Festigkeit nimmt mit steigender Temperatur ab (50 °C/60 %, 80 °C/30 %).

Anwendung: Ideal für Stein, Kunststoff, Keramik, Holz, Metall. Besonders geeignet für Materialien mit unebener Oberfläche.

Ausführung	VE	9905 €	Bestell-Nr.
30-g-Tube	6	13,55	...0045
80-g-Tube	6	26,10	...0050

(W984)



Heißklebepistole Pattex® Supermatic

Ausführung: Geringer Stromverbrauch durch elektronische Temperatursteuerung mit PTC-Heiztechnik. Eine sehr hohe Schmelzleistung, die wärmeisolierte Silikondüse und der mechanische Vorschub ermöglichen einen schnellen Klebstoffauftrag sowie das punktgenaue Dosieren des Schmelzklebers.

Anwendung: Saubere, gleichmäßige und schnelle Verklebungen in Haushalt und Werkstatt möglich.

Ausführung	Gewicht g	9905 €	Bestell-Nr.
Heißklebepistole für Klebestick-Ø 11,0 mm	480	35,20	...0035

(W984)



Heißklebepatrone Pattex®

Ausführung: Transparent, hochfest, Schmelztemperatur ca. 200 °C, durch Erhitzen lassen sich die Klebestellen wieder lösen. Die Klebestelle ist nach 2 Minuten fest und belastbar.

Anwendung: Für fast alle Materialien außer Weich-Kunststoff (PVC), Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), Polytetrafluorethylen (PTFE) und Styropor®.

Ausführung	Länge mm	9905 €	Bestell-Nr.
1-kg-Paket	200	25,10	...0037

(W984)



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Spezial-Klebstoff Tangit PVC-U

Ausführung: PVC-Klebstoff auf Tetrahydrofuran-Basis, stabilisiert. Erfüllt die Anforderungen der DIN 16970, der KRV-Richtlinie R 1.1.7 und der Bau- und Prüfgrundsätze für Entwässerungsanlagen. VBF: AI.

Anwendung: Eignet sich für längskraftschlüssige Verbindungen von Druckrohren nach DIN 14814 (z. B. Gasrohren) mit Klebemuffe und für Fittings aus PVC-U nach den Empfehlungen des DVGW sowie zum Kleben von Kabel-Kanalrohren, Dachrinnen und vielem mehr aus PVC-U. Einzusetzen in Verbindung mit dem Tangit Reiniger PVC-U/-C/ABS.

Hinweis: Dieses Produkt unterliegt dem Selbstbedienungsverbot der Chemikalien-Verbotsverordnung (ChemVerbotsV).



9911 0020

Ausführung	VE	Henkel 9911 €	Bestell-Nr.
125-g-Tube	12	8,55	...0025
250-g-Dose	12	13,50	...0010
500-g-Dose	12	22,20	...0020
1-kg-Dose	6	39,80	...0015
		(W984)	

Reiniger Tangit PVC-U/C/ABS

Ausführung: Reiniger auf Aceton und Methylethylketon-Basis, stabilisiert. VBF: B.

Anwendung: Reinigungsmittel für Klebeverbindungen aus PVC-U und PVC-C und ABS. Nicht für Polyolefin-Schweißverbindungen verwendbar.



Ausführung	VE	Henkel 9911 €	Bestell-Nr.
125-ml-Flasche	20	7,50	...0035
1-l-Flasche	12	25,20	...0030
		(W984)	

Spezial-Reiniger Tangit PE/PP/PB/PVDF

Ausführung: Reiniger auf Ethylalkohol-Basis.

Anwendung: Für Kunststoffschweißverbindungen der Werkstoffe PE, PP, PB und PVDF.



Ausführung	VE	Henkel 9911 €	Bestell-Nr.
1-l-Flasche	8	24,50	...0005
		(W984)	

2K-Reaktionsklebstoff UHU PLUS SOFORTFEST

Ausführung: Lösungsmittelfreier **Zweikomponenten-Klebstoff** auf Epoxidharz-Basis für besonders schnelle Klebungen auf kleinen Flächen. Die Verarbeitungszeit beträgt bis zu 2 Minuten, Handfestigkeit wird nach 5 Minuten erreicht. Die Endfestigkeit liegt bei 800 N/cm². Die Klebeverbindung härtet transparent aus, ist schlagfest, alterungs- und feuchtigkeitsbeständig.

Anwendung: Besonders für schnelle Verklebungen auf kleinen Flächen geeignet. Für Metall, Glas, Porzellan, Holz, Marmor, Stein, Beton, Duroplast, glasfaserverstärktem Kunststoff, Hart-PVC, Gummi und vieles mehr.

Hinweis: Nicht geeignet für Polyethylen, Polypropylen, Polytetrafluorethylen, Polystyrol und Weich-PVC sowie Verklebungen auf großen Glasflächen.



Ausführung	VE	UHU 9913 €	Bestell-Nr.
35-g-Tuben (Binder und Härter)	6	14,00	...0045
		(W993)	

2K-Reaktionsklebstoff UHU PLUS SCHNELLFEST

Ausführung: Lösungsmittelfreier **Zweikomponenten-Klebstoff** auf Epoxidharz-Basis für schnelle, belastbare Klebungen. Ermöglicht hochfeste Klebeverbindungen an nahezu allen festen Werkstoffen. Die Verarbeitungszeit beträgt bis zu 5 Minuten, Handfestigkeit wird nach 20 Minuten erreicht. Die Endfestigkeit liegt bei ca. 1300 N/cm². Die Klebeverbindung härtet transparent aus, ist schlagfest, alterungs- und feuchtigkeitsbeständig.

Anwendung: Für schnelle belastbare Klebungen. Ermöglicht hochfeste Klebeverbindungen an nahezu allen festen Werkstoffen.

Ausführung	VE	UHU 9913 €	Bestell-Nr.
35-g-Tuben (Binder und Härter)	6	14,05	...0055
27-ml-Doppelkammer-Spritze	6	14,30 N	...0060
50-ml-Doppelkammer-Kartusche	6	26,60 N	...0065

(W993)



9913 0055



9913 0060



9913 0065

2K-Reaktionsklebstoff UHU PLUS ENDFEST 300

Ausführung: Lösungsmittelfreier **Zweikomponenten-Klebstoff** auf Epoxidharz-Basis für höchste Belastungen. Die Verarbeitungszeit beträgt bis zu 90 Minuten. Härtezeit und Endfestigkeit (bis zu 3000 N/cm²) sind temperaturabhängig. Bei Raumtemperatur nach 12 Stunden fest. Die Klebeverbindung ist schlagfest, alterungs- und feuchtigkeitsbeständig.

Anwendung: Für Metall, Glas, Porzellan, Holz, Marmor, Stein, Beton, Duroplast, glasfaserverstärktem Kunststoff, Hart-PVC, Gummi und vieles mehr.

Hinweis: Nicht geeignet für Polyethylen, Polypropylen, Polytetrafluorethylen, Polystyrol und Weich-PVC sowie Verklebungen auf großen Glasflächen.
Dieses Produkt unterliegt dem Selbstbedienungsverbot der Chemikalien-Verbotsverordnung (ChemVerbotsV).

Ausführung	VE	UHU 9913 €	Bestell-Nr.
33-g-Tuben (Binder und Härter)	6	14,05	...0005
163-g-Tuben (Binder und Härter)	1	49,50	...0010
50-ml-Doppelkammer-Kartusche	6	26,60	...0015
Binder 915-g-Dose	3	105,00	...0035
Härter 740-g-Dose	3	105,00	...0040

(W993)



9913 0005



9913 0015



9913 0040

2K-Reaktionsklebstoff UHU PLUS BLACK

NEU

Ausführung: Lösungsmittelfreier **Zweikomponenten-Klebstoff** auf Epoxidharz-Basis für höchste Belastungen. Die Verarbeitungszeit beträgt bis zu 90 Minuten. Härtezeit und Endfestigkeit sind temperaturabhängig. Bei Raumtemperatur nach 6 Stunden fest. Die Klebeverbindung ist schlagfest, alterungs- und feuchtigkeitsbeständig. Beständig gegen viele Lösungsmittel, verdünnte Säuren und Laugen.

Anwendung: Geeignet für nahezu allen festen Werkstoffe, für Faserverbundwerkstoffe (CFK und GFK) und viele Metalle.

Ausführung	VE	UHU 9913 €	Bestell-Nr.
50-ml-Doppelkammer-Kartusche	6	36,60	...0070

(W993)



Zubehör zu Doppelkammer-Kartuschen


9913 0031


9913 0026


9913 0051

Ausführung	VE	UHU 9913 €	Bestell-Nr.
Austraggrät	1	82,20	...0020
Mischer gebogen	10	15,80	...0031
Mischer kurz	10	12,30	...0026
Mischer mittel	10	13,15	...0051

(W993)


9913 0020

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer (48) = 48-Std.-Lieferservice.

Aluminium-Klebeband

Ausführung: Rein-Aluminium, 50 µ, einseitig mit einem vernetzten Acrylatkleber beschichtet, ohne Kleberabdeckung. Kurzfristig temperaturbeständig bis 120 °C.

Anwendung: Zum Abdecken, Schützen und Isolieren sowie als Wasserdampfsperre und Reflektorband einsetzbar.



Bandbreite mm	Farbe	Bandlänge m	Banddicke mm	9857 €	Bestell-Nr.
25	aluminium	50	0,09	11,30 N	...5116
30	aluminium	50	0,09	21,10	...5101
50	aluminium	50	0,09	33,10	...5106
75	aluminium	50	0,09	34,00 N	...5121
100	aluminium	50	0,09	66,40	...5111

(W993)

Doppelseitiges Klebeband

Ausführung: Gewebeträger doppelseitig, mit weißem, aggressiv klebendem synthetischem Kautschukkleber. Temperaturbeständig von –20 °C bis +70 °C.

Anwendung: Zum Verlegen und Fixieren von Teppichböden, auch auf rauen Untergründen.



Bandbreite mm	Farbe	Bandlänge m	Banddicke mm	9857 €	Bestell-Nr.
50	beige	25	0,19	9,00	...5140

(W993)

Gewebe-Klebeband

Ausführung: PE-beschichtetes Gewebe, besonders flexibel mit einem Naturkautschukkleber beschichtet.

Anwendung: Wasserdampfdichtes Verpacken, Fixieren, Abdichten und Reparieren. Zum Abkleben im Baubereich.



9857 3100

Bandbreite mm	Farbe	Bandlänge m	Banddicke mm	9857 €	Bestell-Nr.
50	silber	50	0,18	9,40	...3100
50	schwarz	50	0,18	9,65	...3105
50	weiß	50	0,18	9,65	...3110

(W993)

PP-Packband mit Acrylatkleber

Ausführung: Biaxial gereckte PP-Folie, einseitig mit einem klebekräftigen Acrylatkleber beschichtet. Temperaturbeständig von –30 °C bis +70 °C.

Anwendung: Verpackungs-Klebeband für den sicheren, dauerhaften Verschluss von Kartons.



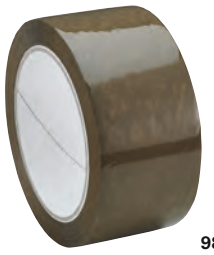
Bandbreite mm	Farbe	Bandlänge m	Banddicke mm	9857 €	Bestell-Nr.
50	braun	66	0,05	4,06	...3200

(W993)

PP-Packband mit Natur-Kautschukkleber

Ausführung: BOPP-Folie, einseitig mit einem Naturkautschukkleber beschichtet, besonders geräuscharm abrollbar. Temperaturbeständig von –30 °C bis +70 °C.

Anwendung: Verpackungs-Klebeband.



9857 0110

Bandbreite mm	Farbe	Bandlänge m	Banddicke mm	9857 €	Bestell-Nr.
50	braun	66	0,06	4,94	...0110
50	transparent	66	0,06	4,94	...0115

(W993)

PVC-Klebeband „Vorsicht Glas!"

Ausführung: Farbiger PVC-Film mit vernetztem Kautschukkleber.

Anwendung: Zur Kennzeichnung und Verpackung.



Bandbreite mm	Farbe	Bandlänge m	Banddicke mm	VE	9857 €	Bestell-Nr.
50	fluororange	66	0,06	6	9,40	...0120

(W993)

Alle Preise in € ohne MwSt. Für Artikel ab 110 cm können zusätzliche Frachtkosten anfallen.

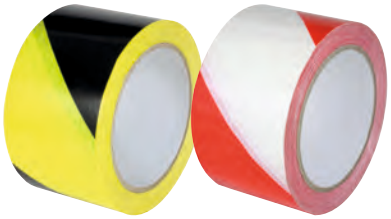
PVC-Warnmarkierungsband

Ausführung: Farbiger PVC-Film mit festhaftendem Kautschukkleber.

Anwendung: Zur Kennzeichnung an Gerüsten, Ständern, Pfosten, überstehenden Teilen und vielem mehr.

Bandbreite		Bandlänge	Banddicke	9857	Bestell-
mm	Farbe	m	mm	€	Nr.
60	gelb-schwarz	66	0,05	18,45	...5130
60	rot-weiß	66	0,05	15,65	...5135

(W993)



9857 5130 9857 5135

Krepp-Klebeband

Ausführung: Mit Naturkautschukkleber. Hohe Spontanhaftung bei rückstandsfreier Wiederaufnahmefähigkeit. Temperaturbeständig bis 80 °C.

Anwendung: Zum Abdecken, Abdichten, Bündeln und Verpacken.

Bandbreite		Bandlänge	Banddicke	VE	9857	Bestell-
mm	Farbe	m	mm		€	Nr.
19	chamois	50	0,13	16	2,68	...2101
25	chamois	50	0,13	12	2,36	...2106
30	chamois	50	0,13	10	2,68	...2111
38	chamois	50	0,13	8	3,28	...2116
50	chamois	50	0,13	6	3,62	...2121

(W993)



PVC-Packband 4124

Ausführung: Mit Naturkautschukkleber. Gleichmäßig und leise abrollend, sehr hohe Reißfestigkeit.

Anwendung: Für mittelschwere bis schwere Verpackungen, manuell und maschinell verarbeitbar.

Bandbreite		Bandlänge	Banddicke	tesa 9813	Bestell-
mm	Farbe	m	mm	€	Nr.
50	farblos	66	0,07	8,80	...0116
50	chamois	66	0,07	8,80	...0111

(W993)



9813 0116 9813 0111

Krepp-Klebeband 4341

Ausführung: Schwach gekrepptes Papier mit Naturkautschukkleber. Temperaturbeständig bis 140 °C. Reiß- und rückstandsfrei abziehbar, Nassschlifffest und sehr gut haftend auf Lack und Füllern.

Anwendung: Zum Abdecken bei Lackierarbeiten mit anschließender Trocknung.

Bandbreite		Bandlänge	Banddicke	tesa 9813	Bestell-
mm	Farbe	m	mm	€	Nr.
19	beige	50	0,19	4,55	...0700
25	beige	50	0,19	5,90	...0705
30	beige	50	0,19	7,05	...0710
38	beige	50	0,19	9,05	...0715
50	beige	50	0,19	11,80	...0720

(W984)



PVC-Warnmarkierungsband 60760

NEU

Ausführung: Robustes Weich-PVC-Klebeband mit modifizierter Naturkautschukklebemasse. Handabreißbar.

Anwendung: Geeignet für temporäre Gefahrenkennzeichnungen sowie zur Markierung jeglicher Art von mobilen oder stationären Objekten.

Bandbreite		Bandlänge	Banddicke	VE	tesa 9884	Bestell-
mm	Farbe	m	mm		€	Nr.
50	gelb-schwarz	33	0,15	6	18,60	...3350

(W993)



PVC-Warnmarkierungsband 4169

Ausführung: Mit Acrylatkleber. UV-beständig.

Anwendung: Für lang anhaltende Markierungen auch im Außenbereich, z. B. zum Abgrenzen von Arbeitsbreichen, Markieren von Stellplätzen und Gängen. Weiterhin als Leitlinienband für optisch gesteuerte Transportfahrzeuge einsetzbar.

Bandbreite mm	Farbe	Bandlänge m	Banddicke mm	tesa 9880 €	Bestell-Nr.
50	gelb-schwarz	33	0,18	80,40 (W993)	...3350



Anti-Rutsch-Klebeband 60950/60951

Ausführung: Extrem raue, strapazierfähige Oberfläche, mit Acrylatkleber. Wetter- und UV-beständig, hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber Reinigungsmitteln und Salzwasser.

Anwendung: Zur Verringerung der Rutschgefahr auf glatten, leicht rutschigen Böden für bis zu zwei Jahre bei normaler Belastung.

Bandbreite mm	Bandlänge m	Banddicke mm	tesa 9882 schwarz €	tesa 9881 schwarz-gelb €	Bestell-Nr.
50	15	0,09	60,80 (W993)	72,90 (W993)	...1550



9882



9881

Doppelseitiges Klebeband 56171

Anwendung: Zum sicheren und permanenten Verlegen von Teppichböden.

Bandbreite mm	Farbe	Bandlänge m	tesa 9883 €	Bestell-Nr.
50	beige	10	5,70 (W993)	...1050



Gewebe-Klebeband 4651

Ausführung: Leistungsstarkes Gewebeband mit Kunststoffbeschichtung und einer Naturkautschukklebmasse. Kurzfristig temperaturbeständig bis 130 °C. Gute Wasser- und Alterungsbeständigkeit. Handabreiß- und beschriftbar.

Anwendung: Universell einsetzbar, z. B. zum Kennzeichnen, Bündeln, Abdichten von Schlitzen und Löchern und Befestigen, auch auf rauen Untergründen.

Bandbreite mm	Bandlänge m	Banddicke mm	tesa 9813 schwarz €	tesa 9814 weiß €	tesa 9815 rot €	tesa 9816 grau €	Bestell-Nr.
19	50	0,31	29,30	29,30	36,80	29,30	...5019
25	50	0,31	48,50	48,50	48,50	40,20	...5025
38	50	0,31	61,10	73,80	73,80	61,10	...5038
50	50	0,31	77,30 (W984)	77,30 (W984)	97,00 (W984)	77,30 (W984)	...5050



9813

Gewebe-Klebeband Duct Tape Pro 74613

NEU

Ausführung: Leistungsstarkes Gewebeband mit Kunststoffbeschichtung und Naturkautschukklebemasse. Wasserabweisend und leicht handabreißbar.

Anwendung: Für allgemeine Anwendungen, z. B. zum Abdichten von Rohrleitungen, Befestigen von Abdeckmaterialien, für Markierungsarbeiten sowie zum Bündeln, Verschließen und Verpacken.

Bandbreite mm	Farbe	Bandlänge m	Banddicke mm	tesa 9811 €	Bestell-Nr.
50	mattsilber	50	0,18	10,70	...0005
50	schwarz	50	0,18	10,70 (W984)	...0010



9811 0005



9811 0010

Handabroller

Ausführung: Besonders stabile Metallausführung mit Metallmesser.
Für maximal 140 mm Rollendurchmesser.



für Rollenlänge bis	9857	Bestell-
m	€	Nr.
50	14,50	...9101
	(W993)	

Handabroller Comfort 6400

Ausführung: Robuster Handabroller mit weich gummiertem Griff und verdecktem Messer.
Mit manuell verstellbarer Rollenbremse, für maximal 140 mm Rollendurchmesser.
Lieferung ohne Klebeband.

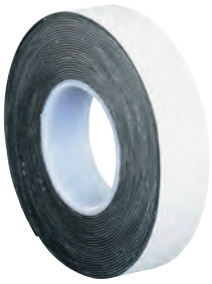


	tesa	
für Rollenlänge bis	9857	Bestell-
m	€	Nr.
50	43,40	...9110
	(W984)	

Dicht- und Isolierband

Ausführung: Selbstverschweißendes Band, das eine feste Isolation aufbaut, für eine lückenlose elektrische Stabilität und permanente Beständigkeit gegen Feuchtigkeit. Temperaturbeständig von –40 °C bis +90 °C.

Anwendung: Feuchtigkeitsabdichtung für Telefonanschlüsse und andere wasserundurchlässige Anwendungen. Für Isolierungen und Ummantelungen von Spleißstellen.



Bandbreite		Bandlänge	Banddicke	9857	Bestell-
mm	Farbe	m	mm	€	Nr.
19	schwarz	10	0,50	6,90	...6101
				(W993)	

Elektro-Isolierband 302

Ausführung: DIN EN 60454-3-1 F-PVC/105/A-Tx Typ 10. Farbige Weich-PVC-Folie mit Acryl-Klebstoff. Schwer entflammbar, alterungsbeständig und weitgehend beständig gegen Säuren und Laugen. Temperaturbeständigkeit: –10 °C bis +105 °C, Durchschlagsfestigkeit: > 40 kV/mm.

Anwendung: Für alle normalen Isolierarbeiten, für die Reparatur beschädigter Isolationen, zum Umwickeln von Kabelenden und Abzweigungen, Abisolieren von Ankern und Spulen sowie zur Kennzeichnung.

Hinweis: Kabelbinder finden Sie auf 📖 5/112.
Kabelmarker finden Sie auf 📖 9/127.



9821 0025

Bandbreite		Bandlänge	Banddicke	Croplast 9821	Bestell-
mm	Farbe	m	mm	€	Nr.
15	schwarz	10	0,15	2,07	...0005
15	weiß	10	0,15	2,07	...0010
15	blau	10	0,15	2,07	...0015
15	grau	10	0,15	2,07	...0020
15	grün-gelb	10	0,15	2,07	...0025
15	rot	10	0,15	2,07 N	...0030
15	grün	10	0,15	2,07 N	...0035
15	gelb	10	0,15	2,07 N	...0040
				(W965)	

Elektro-Isolierband Super 33+

Ausführung: PVC-Folie mit Kautschukklebstoff. Witterungs- und UV-beständig.

Anwendung: Zum Isolieren von elektrischen Anwendungen bis 1 kV sowie zum Schutz vor Feuchtigkeit, Laugen, verdünnten Säuren und Lösungsmitteln.

Hinweis: Kabelbinder finden Sie auf 📖 5/112.
Kabelmarker finden Sie auf 📖 9/127.

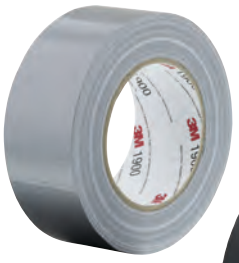


Bandbreite		Bandlänge	Banddicke	3M 9915	Bestell-
mm	Farbe	m	mm	€	Nr.
19	schwarz	20	0,18	9,75	...0005
				(W984)	

Gewebe-Klebeband 1900

Ausführung: PE-beschichtetes Gewebe mit synthetischem Gummi-Harz-Klebstoff.

Anwendung: Zum Abdecken rauer Untergründe wie z. B. Putz. Auch geeignet als Reparaturband und zum Verpacken.



9915 0107



9915 0112

Bandbreite		Bandlänge	Banddicke	3M 9915	Bestell-
mm	Farbe	m	mm	€	Nr.
50	silber	50	0,28	7,95	...0107
50	schwarz	50	0,28	7,95	...0112
				(W984)	

Gewebe-Klebeband 8979

Ausführung: PE-beschichtetes Gewebe mit Gummi-Harz-Klebstoff.

Anwendung: Universell einsetzbares Klebeband, das durch seine UV-Beständigkeit bis zu 12 Monate für Außenanwendungen und -reparaturen geeignet ist.



Bandbreite		Bandlänge	Banddicke	3M 9915	Bestell-
mm	Farbe	m	mm	€	Nr.
48	blaugrau	22,8	0,33	42,10	...0205
				(W984)	

Gewebe-Klebeband 5959

Ausführung: PE-beschichtetes Gewebe mit vernetztem Gummi-Harz-Klebstoff.
Bis zu 3 Monate UV-, wasser- und witterungsbeständig, rückstandsfrei ablösbar.

Anwendung: Abkleben verschiedenster Untergründe im Außenbereich (Beton, Klinker, Stein, Holz, Mauerwerk, Kacheln).



Bandbreite		Bandlänge	Banddicke	3M 9915	Bestell-
mm	Farbe	m	mm	€	Nr.
48	rot	22,8	0,32	31,50	...0215
				(W984)	

Aluminium-Klebeband 431

Ausführung: Weich-Aluminium mit Acryl-Klebstoff. Eine spezielle Schicht auf der Oberfläche (Release Coating) ermöglicht ein leichtes Abrollen, ohne dass das Band auf sich selbst klebt.

Anwendung: Zum Maskieren, Versiegeln, für Hitze- und Lichtreflexion, zum Abdecken beim Eloxieren von Aluminium und als Feuchtigkeitsbarriere.



Bandbreite		Bandlänge	Banddicke	3M 9915	Bestell-
mm	Farbe	m	mm	€	Nr.
38	silber	50	0,09	54,30 (W984)	...0301

Tartan™-Klebeband 8954

Ausführung: Standard-Filamentklebeband, längs- und querverstärkt. Polypropylen-Folie mit synthetischem, lösungsmittelfreiem Kautschuk.

Anwendung: Zur Palettensicherung, zum Bündeln leichter Produkte, Verschließen und Verstärken von Kartonagen. Für Gefahrguttransportverpackungen geeignet.

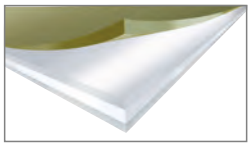


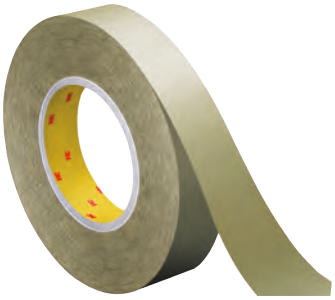
Bandbreite		Bandlänge	Banddicke	3M 9915	Bestell-
mm	Farbe	m	mm	€	Nr.
50	transparent	50	0,13	11,60 (W984)	...0410

Teppich-Klebeband 9191

Ausführung: Gewebeträger mit Hotmelt-Kunststoff.

Anwendung: Zum Fixieren von Raumteppichen und Teppichplatten.



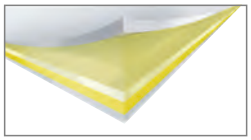


Bandbreite		Bandlänge	Banddicke	3M 9915	Bestell-
mm	Farbe	m	mm	€	Nr.
50	beige	25	0,26	17,95 (W984)	...0500

Teppich-Klebeband 9195

Ausführung: Polypropylen-Folie mit unterschiedlich stark haftenden Klebstoffen. Eine Seite ist mit Hotmelt-Kunststoff beschichtet, die andere mit einer Acryl-Dispersion.

Anwendung: Besonders geeignet für den Messebau. Die geklebten Teppiche lassen sich problemlos und rückstandsfrei von Beton-, Turnhallenböden und vielen anderen Untergründen wieder entfernen.





Bandbreite		Bandlänge	Banddicke	3M 9915	Bestell-
mm	Farbe	m	mm	€	Nr.
50	beige	25	0,13	17,95 (W984)	...0600

Krepp-Klebeband 201E

Ausführung: Latex-imprägnierter, feingekreppter Papierträger mit Gummi-Harz-Klebstoff.

Anwendung: Für allgemeine Abdeck- und Haltezwecke im Industriebereich, wie z. B. bei kurzen Lackierarbeiten, beim Befestigen, Halten, Verschließen, Bündeln, bei der Montage und vielem mehr.



Bandbreite		Bandlänge	Banddicke	3M 9915	Bestell-
mm	Farbe	m	mm	€	Nr.
18	beige	50	0,14	2,16	...0701
24	beige	50	0,14	2,79	...0707
30	beige	50	0,14	3,48	...0709
36	beige	50	0,14	4,16	...0716
48	beige	50	0,14	5,55	...0712
				(W984)	

Krepp-Klebeband 244

Ausführung: Glattes und extradünnes Papierband mit Spezialimprägnierung und besonders hochwertigem Acrylatkleber. Lösungsmittel- und wasserbeständig, kein Durchbluten von Farben und Lacken.

Anwendung: Zum Abdecken beim Malen und Lackieren, für Innen- und Außenanwendungen, in denen UV-Beständigkeit und rückstandsfreies Entfernen mit einem Trocknungsprozess von 100 °C über 30 Minuten erforderlich sind.



Bandbreite		Bandlänge	Banddicke	3M 9915	Bestell-
mm	Farbe	m	mm	€	Nr.
24	gold	50	0,08	10,95	...0750
30	gold	50	0,08	13,65	...0755
36	gold	50	0,08	16,45	...0760
48	gold	50	0,08	21,90	...0765
				(W984)	

Haken- und Schlaufenband SJ 352 D

Ausführung: Der wieder lösbare Druckverschluss ermöglicht eine rationelle Montage, einfache Demontage und eine nicht sichtbare Befestigung. Auf der Rückseite mit einem Klebestreifen ausgestattet.



Bandbreite		Bandlänge	3M 9915	Bestell-
mm	Farbe	m	€	Nr.
25,4	schwarz	5	105,00	...0900
			(W984)	



format
professional quality

Hinweise zum Katalog **V/2**

Stichwortverzeichnis **V/2–V/45**

Bestellnummernverzeichnis **V/46–V/66**

Stichwortverzeichnis

Aufreiber . . . 6/202
Aufreiber-Wechselklinge . . . 6/274
Aufsatz für Schraubböcke . . . 3/160
Aufsatz mit Kugel . . . 3/160
Aufsatzbacke . . . 3/70–3/72, 3/74, 3/76–3/78
Aufsatzring . . . 4/128
Aufschraubtülle . . . 9/87
Aufsetzlupe . . . 4/151

Aufspann-
Bolzen für Filzscheiben . . . 8/100
Bolzen für Grobreinigungsscheiben . . . 8/58
Schaft . . . 8/88
Sockel . . . 3/171

Aufsteck-
Fräsdorn . . . 3/11–3/13, 3/25–3/26, 3/31–3/32, 3/39–3/41
Fräser . . . 2/7
Halter . . . 1/139
Knarre . . . 6/166
Reibahle . . . 1/138
Rohr . . . 6/165
Rohr für Zug-Ringschlüssel . . . 5/147

Aufweitkopf . . . 7/47
Aufweitzange . . . 7/47
Augenschutz . . . 9/56–9/57
Ausblaspistole . . . 9/98–9/99
Ausblaspistolenhalterung . . . 9/99
Ausdrehvorrichtung . . . 3/80
Ausgabemodul . . . 4/65
Ausgießer . . . 9/115
Ausgussstutzen . . . 9/115
Ausheber . . . 6/222
Auslaufrohr für Kraftstoffkanister . . . 9/115
Auslaufrohr für Trichter . . . 9/117
Außen- und Innenentgrater . . . 7/46
Außen-Gewindedrehmeißel . . . 2/93
Außen-Schnelltaster . . . 4/66–4/68
Außenvierkant-Sicherheitsschlüssel . . . 3/78
Austraggerät für Klebstoff . . . 9/162
Austraggerät . . . 9/162
Austragungsgerät . . . 9/162
Austreiber für Stechplatten . . . 2/66
Austreiber für Werkzeugkegel . . . 3/114
Auswuchtadapter . . . 3/118
Ausziehvorrichtung . . . 6/342
Autolichtprüfer . . . 5/88
Automatenbohrer . . . 1/14–1/22, 1/24, 1/50, 1/96–1/97

Automatik-
Abisolierzange . . . 5/69–5/71, 5/73
Druckluft-Presse . . . 9/118
Feststellzange . . . 5/122–5/123
Gripzange . . . 5/122–5/123
Helm . . . 9/56
Körner . . . 6/332
Langbeck-Gripzange . . . 5/123
Schlauchaufroller . . . 9/92

Automobilprüfer . . . 5/89
Axt . . . 7/85

B

Baby-Batterie . . . 9/24–9/25
Backe für Drehfutter . . . 3/70–3/72, 3/74
Backe für Syphonzangen . . . 7/36
Backen-Ausdrehvorrichtung . . . 3/80
Backenfutter . . . 3/68–3/70, 3/73–3/74
Band . . . 9/164–9/165

Band-
Eisenschere . . . 7/24–7/25
Maß . . . 4/104–4/109
Sägeblatt . . . 1/265–1/268
Schlüssel . . . 6/353
Schlüsselband . . . 6/353
Stahlschere . . . 7/25

Band für Bandschlüssel . . . 6/353
Bankstein . . . 8/97
Barett-Angelfeile . . . 6/291
Barett-Nadelfeile . . . 6/294
Bastelkleber . . . 9/152
Bastel-Sprühkleber . . . 9/152
Batterie . . . 4/21, 9/19, 9/23–9/25
Batterie-Ladegerät . . . 9/23–9/24
Batterie-Säureprüfer . . . 6/354

Bau-
Eimer . . . 9/45
Laser . . . 4/110
Schlüssel . . . 7/120
Stahlmatten-Schneider . . . 5/128
Stahlmatten-Schneider-Kopf . . . 5/128
Stativ für Montagestütze . . . 5/20
Stellenmarkier-Spray . . . 9/129

Bautenschlüssel . . . 7/120
Bauernbesen . . .
Befestigung . . .
Befestigungssatz . . .
Befestigungsschrau
Befestigungsschrau
Befestigungsschrau
Befestigungsschrau
Beidseitiges Klebeb
Beil . . .
Beißzange . . .
Beitel . . .
Beleuchtungseinric
Benzinkanister . . .
Berliner Blechscher
Berliner Maurerkell
Berner Putzkelle . . .
Berührungsloser Pt
Berührungsloser Sp
Beschlag für Arbeit
Beschriftungsgerät
Besen . . .
Besenstiel . . .

V

Das Inhaltsverzeichnis:

Am Ende des Katalogs finden Sie das **Stichwortverzeichnis** sowie das **Nummernverzeichnis**.

Bestellnummernverzeichnis

Bestell Nr.	Seite
1250 0411-0846	7/88
1250 1011-2045	7/89
1250 2245-2645	7/90
1251 0005-0025	7/100
1252 2245-3045	7/92
1253 0005-0010	7/91
1254 0511-0821	7/91
1254 0826-9012	7/92
1255 0005	7/91
1255 0411-0916	7/88
1255 1000-1880	7/89
1255 2000	7/90
1255 2020-2060	7/89
1255 2200-9012	7/90
1256 0005-0025	7/100
1258 0005-1400	7/98
1259 0300-1600	7/98
1261 0040-1000	7/97
1262 0002-0045	7/101
1263 0030-1000	7/99
1264 0005-1012	7/99
1268 0005	7/97
1268 0010	7/98
1270 1834-3072	7/93
1270 3257-5057	7/94
1271 0651-0801	7/95
1272 0005-0007	7/91
1272 0511-0846	7/88
1272 1011-1660	7/89
1274 0005-0820	7/95
1275 0010-0820	7/96
1278 0007-0032	7/101
1279 3552-4552	7/94
1280 0120-0350	7/96
1281 0834-3057	7/93
1281 3257-5057	7/94
1294 0800-2400	7/87
1295 0800-3000	7/87
1300 0010-0070	1/79
1302 0015-0080	1/80
1303 0010-0070	1/79
1304 0015-0080	1/80
1306 0100	1/79
1308 0100	1/80
1309 0100	1/79
1311 0012-0032	6/259
1311 0100	1/80
1311 1000	6/259
1312 0005	1/84
1312 0005	1/259
1312 0010-0200	1/81
1312 0618	1/84
1313 0010-0200	1/81
1314 0010-0038	1/82
1315 0010-0070	1/81
1316 0010-0038	1/82
1317 0100	1/82
1318 0100-0200	1/81
1319 0100	1/82
1320 0010-0100	1/82
1322 0010-0100	6/254
1323 0060-0412	6/259
1326 1002	7/64
1330 0005	1/92
1331 0005-0020	1/92
1332 0005-0035	1/92
1333 0001-0015	1/92
1334 0001-0015	1/92
1335 0001-0015	1/92
1336 0050	1/84
1336 0050	1/259
1337 1230-2330	1/85
1337 2430-5030	1/86
1338 1230-2330	1/85
1338 2430-5030	1/86
1339 1230-2330	1/85
1339 2430-5030	1/86
1340 1255-5055	1/86
1341 1255-5055	1/86
1342 1255-5102	1/86
1343 0001-0007	1/83
1344 0001-0007	1/83
1345 0001-0007	1/83
1346 0060-0080	6/259
1390 0005-4000	1/155
1391 0005-4000	1/155
1392 0630-4000	1/157
1393 0630-4000	1/157
1400 0001	1/171
1400 0300-1200	1/170
1401 0300-1200	1/170
1403 0300-1200	1/170
1404 0300-1200	1/170
1406 0300-1200	1/171
1407 0300-1200	1/171
1409 0005-0015	1/171
1410 0005-0015	1/171
1412 1000-2400	1/172
1415 1000-2400	1/172
1418 1000-2400	1/172
1420 0630-2050	6/255
1422 0005	6/255
1424 0100-0640	1/153
1425 0100-0640	1/153
1427 0001-0005	1/153
1428 0010-3100	1/156
1429 0010-3100	1/156
1430 0430-4000	1/158
1431 0630-3100	1/160
1433 0430-4000	1/158
1434 0430-4000	1/158
1435 0630-3100	1/160
1436 0430-4000	1/158
1438 0630-3100	1/160
1439 0050-0055	1/161
1439 0630-3100	1/160
1440 0001-0010	1/159
1440 0050-0055	1/161
1441 0630-3100	1/164
1442 0005-0010	1/159
1442 0050-0055	1/161
1443 0005-0010	1/159
1444 0005-0010	1/159
1444 0050-0055	1/161
1445 0005	1/163
1445 0630-4000	1/162
1446 0005	1/163
1446 0630-4000	1/162
1447 0005-3100	1/165
1448 0005-0010	1/164
1448 0630-4000	1/163
1449 0630-3100	1/164
1450 1500-2600	1/165
1450 3000-8000	1/166
1451 0630-1650	1/161
1451 1899	1/162
1451 2050-3100	1/161
1453 1650-2500	1/165
1453 3000-8000	1/166
1454 0630-1650	1/162
1454 1899	1/163
1454 2050-4000	1/162
1455 0005	1/163
1455 0630-4000	1/162
1456 0630-4000	1/166
1457 0001-2500	1/167
1458 0001-2500	1/167
1459 0630-4000	1/166
1462 0005-4000	1/168
1463 0005-4000	1/168
1465 0005-4000	1/169
1466 0005-4000	1/169
1467 0001	1/169
1468 1250-2500	1/160
1470 0005-0035	1/177
1473 0005-0035	1/173
1475 0005-0010	1/173
1477 0500-0950	1/174
1479 0240-0450	1/175
1481 0800-1650	1/174
1483 0400-0590	1/175
1483 0600-1150	1/176
1484 0010	6/300
1485 1400-2750	1/174
1486 0010	6/300
1487 0660-1800	1/176
1488 0010-0015	6/300
1488 0020	6/301
1489 2400-6600	1/175
1490 0005-0010	6/301
1491 1000-2000	1/176
1491 2050-4000	1/177
1492 0010	6/301
1494 0010	6/300
1496 0007	6/301
1498 0200-0290	6/310
1498 0530-0610	6/311
1500 0200-4000	1/134
1504 0400-3000	1/135
1505 0100-0175	1/136
1506 0000-5130	1/136
1508 0300-2000	1/137
1510 0200-1200	1/137
1512 1000-3000	1/138
1513 0050	1/139
1517 2500-5000	1/138
1520 0013-0022	1/139
1531 0100-2000	1/139
1535 0300-2000	1/139
1537 1000-3200	1/140
1539 0600-4000	1/142
1541 1000-2000	1/140
1542 0600-2000	1/142
1542 3003-3018	1/268
1542 3021-3408	1/269
1542 3411-3669	1/270
1542 3672-3927	1/271
1545 0100-0251	1/140
1545 0252-2000	1/141
1546 0100-1200	1/143
1549 1000-3000	1/143
1569 0020-0240	1/221
1570 0020-0080	1/221
1570 0081-0240	1/222
1571 0020-0240	1/222
1572 0020-0240	1/223
1573 0020-0080	1/223
1573 0081-0240	1/224
1574 0020-0240	1/224
1575 0030-0160	1/233
1576 0060-0100	1/233
1577 0030-0160	1/234
1578 0060-0100	1/234
1579 0030-0120	1/234
1581 0100-1203	1/144
1582 0100-1200	1/145
1583 0397-2000	1/148
1584 0397-2000	1/149
1585 0400-2000	1/150
1586 0400-2000	1/150
1587 0060-0100	1/234
1588 0030-0200	1/235
1589 0030-0200	1/235
1590 0397-1203	1/147
1590 1300-2000	1/148
1596 0020-0241	1/207
1597 0020-0240	1/207
1598 0020-0240	1/207
1599 0001-0033	1/186
1600 0010-0300	1/185
1601 0010-0300	1/185
1603 0010-0300	1/185
1604 0010-0300	1/185
1612 0030-0200	1/187
1614 0001-0120	1/206
1615 0020-0241	1/208
1617 0020-0240	1/208
1618 0020-0200	1/186
1619 0020-0240	1/208
1622 0030-0120	1/195
1622 1001	1/196
1623 0001	1/198
1623 0030-0120	1/197
1624 0001-0240	1/199
1627 0001-0051	1/187
1627 0053-0133	1/188
1628 0001-0240	1/199
1629 0001-0240	1/199
1630 0001-0240	1/200
1631 0001-0240	1/200
1632 0001-0240	1/200
1633 0001-0240	1/203
1634 0020-0240	1/203
1635 0001-0027	1/188
1636 0020-0240	1/203
1637 0001-0120	1/205
1638 0001-0021	1/189
1639 0001-0021	1/189
1640 0001-0021	1/189
1641 0001-0019	1/191
1642 0001-0019	1/191
1643 0001-0240	1/204
1644 0020-0240	1/204
1645 0020-0240	1/204
1646 0001-0013	1/251
1647 0001-0007	1/189
1647 0009-0037	1/190
1647 0039	1/251
1649 0030-0110	6/256
1649 0120-0203	6/258
1649 0250	6/257
1649 0260-0303	6/258
1650 0001-0039	1/190
1650 0041	1/250
1651 0001-0020	6/256
1651 0100-0230	1/256
1652 0050-0624	1/257
1653 0300-1640	1/257
1654 0100-0160	1/258
1654 1000-1100	1/259
1656 0001-0020	6/257
1657 0001-0020	6/257
1658 0000-0017	1/232
1659 0000-0017	1/232
1660 0030-0100	1/211
1661 0030-0200	1/211
1661 1000	1/212
1662 0030-0100	1/211
1663 0020-0200	1/211
1663 1000	1/212
1664 0030-0100	1/212
1665 0030-0200	1/212
1665 1000	1/213
1666 0030-0100	1/212
1667 0030-0200	1/212
1667 1000	1/213
1668 0030-0160	1/213
1669 0030-0200	1/214
1670 0001-0013	1/193
1671 0020-0300	1/197
1672 0030-0200	1/201
1673 0020-0200	1/193
1674 0030-0200	1/202
1676 0010-0100	1/195
1678 0014-0300	1/195
1679 0030-0300	1/195
1682 0020-0300	1/197
1683 0020-0300	1/201
1684 0020-0300	1/202
1686 0020-0300	1/205
1690 0030-0300	1/206
1691 0030-0200	1/206
1693 0020-0300	1/205
1696 0001-0027	1/230
1697 0001-0027	1/230
1699 0020-0200	1/205
1700 0030-0200	1/202
1704 0030-0200	1/206
1705 0020-0240	1/209
1709 0030-0240	1/209
1711 0050-0120	1/210
1712 0030-0200	1/210
1715 0030-0200	1/210
1716 0030-0160	1/214
1717 0030-0160	1/215
1722 0001	1/216
1722 0030-0200	1/215
1724 0030-0200	1/218
1725 0001-0240	1/216
1727 0001-0025	1/219

V

HINWEISE ZUM KATALOG WERKZEUGE

Ausgabe 2023/2024

I. Werkzeugkatalog

Dieser Katalog bietet auf über 1800 Seiten ein abgestimmtes Sortiment auf höchstem Qualitätsniveau, mit dem wir Ihren Anforderungen mit Sicherheit gerecht werden. Das Sortiment wurde gemeinschaftlich von Spezialisten auf der Basis jahrelanger Erfahrungen und unzähliger Gespräche mit unseren Kunden erarbeitet.

II. Katalog-Sortiment

Das Sortiment ist in 9 Warengruppen gegliedert, um Ihnen die tägliche Arbeit mit dem Katalog zu erleichtern. Neben dem alphabetischen Stichwortverzeichnis ermöglichen die Warengruppen-Übersichten das schnelle Auffinden bestimmter Produkte. Die Produktpalette des Kataloges wurde in enger Zusammenarbeit mit allen Partnern bedarfsorientiert erarbeitet.

III. Preise, Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen

Die im Katalog genannten Artikelpreise sind Richtpreise ohne Mehrwertsteuer, die, sofern nicht andere Mengeneinheiten angegeben sind, jeweils für 1 Stück gelten. Sofern Verpackungseinheiten (VE) mit Δ gekennzeichnet sind, kann die Ware nur in kompletten VE abgegeben werden. Die Preise sind gültig bis zum 30.04.2025. Wir bitten um Verständnis, wenn durch unvorhersehbare Marktveränderungen Preiskorrekturen notwendig werden, die sowohl nach unten als auch nach oben möglich sind. Die gesetzliche Mehrwertsteuer wird mit dem am Tage der Lieferung gültigen Satz berechnet. Bei Objekten und größeren Abnahmemengen fordern Sie bitte unser spezielles Angebot an.
Allen Lieferungen liegen unsere Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen in ihrer jeweils gültigen Fassung zugrunde.

IV. Bestellungen

Jeder einzeln definierte Artikel ist mit einer 8-stelligen Katalognummer versehen. Für Ihre Bestellungen reicht die Angabe von Bestellmenge und Katalognummer völlig aus. Lediglich zur Sicherheit und Vermeidung von Fehlern beim Schreiben Ihrer Bestellungen empfehlen wir die zusätzliche Angabe einer Kurzbezeichnung für den Artikel sowie etwaige Maßangaben. Die Abwicklung Ihrer Aufträge erfolgt gemäß unseren gültigen Lieferungsbedingungen.

1/4"-

Betätigungswerkzeug . . . . . 6/2–6/26, 6/28–6/29, 6/51–6/55, 6/66, ... 6/110–6/112, 6/118, 6/139, 6/149–6/150, ... 6/166, 6/169, 6/251–6/252
Drehgriffknarre 6/14
Durchsteckknarre 6/13, 6/15
Durchsteckvierkant 6/13
Gelenkknarre 6/14
Hebelumschaltknarre 6/12, 6/14–6/15
Kardangelenk 6/18
Kardanverlängerung 6/16
Kraft-Gummiring 6/150
Kraft-Sicherungsstift 6/150
Kraft-Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur 6/5
Kraft-Vergrößerungsstück 6/150
Kraft-Verlängerung 6/149
Quergriff mit Gleitstück 6/16
Reduzierstück 6/66
Schraubendreher-Einsatz 6/21–6/25, 6/112, 6/118
Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 6/24, 6/26
Steckgriff 6/17
Steckschlüssel-Einsatz . . . . . 6/19–6/21, 6/26, ... 6/149, 6/251–6/252
Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur . . . . . 6/2–6/11, 6/110, ... 6/149, 6/169, 6/251
Umschaltknarre 6/12–6/15
Vergrößerungsstück 6/18–6/19
Verlängerung 6/15–6/17

1/4" + 1/2"-Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 6/77
1/4" + 1/2"-Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur 6/51–6/55, 6/111, 6/139
1/4" + 3/8"-Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur 6/28–6/29

3/8"-

Betätigungswerkzeug . . . . . 5/135, 6/27–6/44, 6/86, 6/110, 6/112, ... 6/138, 6/150–6/151
Durchsteckknarre 6/34
Gelenk-Umschaltknarre 6/33
Hebelumschaltknarre 6/32–6/34
Kardangelenk 6/37
Kardanverlängerung 6/36
Kraft-Gummiring 6/151
Kraft-Kardangelenk 6/151
Kraft-Reduzierstück 6/151
Kraft-Sicherungsstift 6/151
Kraft-Vergrößerungsstück 6/151
Kraft-Verlängerung 6/151
Quergriff 6/35
Quergriff mit Gleitstück 6/36
Reduzierstück 6/37
Schraubendreher-Einsatz 6/41–6/44, 6/150
Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 6/41–6/43
Steckschlüssel-Einsatz 6/38–6/40, 6/44, 6/150
Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur . . . . . 6/27–6/31, 6/39, 6/44, 6/110, ... 6/112, 6/138, 6/151
Umschaltknarre 6/32–6/34
Vergrößerungsstück 6/38, 6/86
Verlängerung 5/135, 6/34–6/36

1/2"-

Betätigungswerkzeug . . . . . 5/188–5/189, 6/45–6/65, 6/68–6/81, ... 6/110–6/112, 6/118, 6/128, 6/138–6/140, ... 6/152–6/155, 6/166, 6/169
Drehgriffknarre 6/59
Durchgangsknarre 6/56
Durchsteckknarre 6/58, 6/61

1/2"-
Durchsteckvierkant 6/58
Gelenkgriff 6/62
Gelenkknarre 6/60
Hebelumschaltknarre 6/57–6/58, 6/61
Kardangelenk 6/64
Kardanverlängerung 6/63–6/64
Kraft-Gummiring 6/155
Kraft-Kardangelenk 6/154
Kraft-Reduzierstück 6/155
Kraft-Sicherungsstift 6/155
Kraft-Steckschlüssel-Einsatz 6/153
Kraft-Vergrößerungsstück 6/155
Kraft-Verlängerung 6/154
Kurbel 6/62
Quergriff 6/63
Quergriff mit Gleitstück 6/64
Reduzierstück 6/65
Schraubendreher-Einsatz 6/69, 6/73–6/80, 6/111, 6/118, 6/153–6/154
Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 6/73, 6/75–6/81
Steckschlüssel-Einsatz 5/189, 6/56, 6/68–6/72, 6/79, 6/152, 6/154
Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur 5/189, 6/45–6/51, 6/56, 6/69, 6/71–6/72, 6/81, 6/110, 6/112, 6/118, 6/128, 6/138, 6/140, 6/152–6/154, 6/169
Teleskopknarre 6/60
Umschaltknarre 5/188, 6/57–6/62
Vergrößerungsstück 6/65
Verlängerung 6/61–6/63
Zündkerzeneinsatz 6/71

3/4"-
Betätigungswerkzeug 6/82–6/88, 6/155–6/156, 6/166
Durchsteckknarre 6/83
Durchsteckvierkant 6/83
Gleitstück 6/84
Hebelumschaltknarre 6/83
Kardangelenk 6/85
Kraft-Gummiring 6/156
Kraft-Kardangelenk 6/156
Kraft-Reduzierstück 6/156
Kraft-Sicherungsstift 6/156
Kraft-Vergrößerungsstück 6/156
Kraft-Verlängerung 6/156
Quergriff mit Gleitstück 6/85
Reduzierstück 6/86
Schraubendreher-Einsatz 6/88, 6/156
Steckschlüssel-Einsatz 6/87, 6/155–6/156
Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur 6/82–6/83, 6/156
Umschaltknarre 6/83–6/84
Vergrößerungsstück 6/86
Verlängerung 6/85

1"-
Betätigungswerkzeug 6/88–6/90, 6/157, 6/166
Durchsteckknarre 6/89
Durchsteckvierkant 6/89
Hebelumschaltknarre 6/89
Kraft-Gummiring 6/157
Kraft-Kardangelenk 6/157
Kraft-Reduzierstück 6/157

1"-
Kraft-Sicherungsstift 6/157
Kraft-Verlängerung 6/157
Quergriff mit Gleitstück 6/90
Reduzierstück 6/90
Steckschlüssel-Einsatz 6/90, 6/157
Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur 6/88
Umschaltknarre 6/89
Verlängerung 6/90

12-kant-Steckschlüssel-Einsatz 6/39–6/40, 6/70, 6/72, 6/87, 6/90
2K-Kleber 9/154, 9/156
2-Komponenten-Klebstoff 9/154
2-Ohr-Schelle 9/93
2-Punkt-Innenmessschraube 4/49
3D-Anschlagsystem 3/135
3D-Taster 3/122–3/124
3-fach-Verteiler 9/12

3-kant-
Feile 6/283
Habilisfeile 6/295
Handyfeile 6/295
Hohlschaber 6/297
Löffelschaber 6/297
Nadelfeile 6/291–6/292, 6/294
Schaber 6/301, 6/303, 6/307
Schlüsselfeile 6/286
Steckschlüssel 5/148
Wechselklinge 6/213
Werkstattfeile 6/293

3-Punkt-Innenmessschraube 4/49–4/51
3-Punkt-Messschieber 4/28
4-fach-Verteiler 9/12

4-kant-
Feile 6/284
Habilisfeile 6/295
Handyfeile 6/295
Nadelfeile 6/292, 6/294
Räumnadel 2/84
Schlüsselfeile 6/286
Wechselklinge 6/213
Werkstattfeile 6/293

4-kant für Durchsteckknarren 6/13, 6/58, 6/83, 6/89
5D-Werkstückanschlag 3/135
5-Punkt-Messschieber 4/28

6-kant-
Kombiklinge 6/273
Quergriff-Schraubendreher 2/34, 2/36–2/37, 2/39–2/42, 2/44, 2/61, 2/63, 2/66, 5/164–5/166
Schraubendreher 5/174–5/175, 6/113–6/114, 6/222
Schraubendreher-Einsatz 6/21–6/23, 6/41–6/42, 6/69, 6/73–6/75, 6/88, 6/111, 6/150, 6/153, 6/156
Steckschlüssel 5/149
Steckschlüssel-Einsatz 5/189, 6/19–6/21, 6/38–6/40, 6/56, 6/68–6/71, 6/87, 6/149–6/150, 6/152, 6/155–6/157, 6/251–6/252

6-kant-
Stiftschlüssel 2/11, 2/21, 2/47, 2/51, 2/55, 2/57, 2/68, 5/158–5/164, 5/167–5/176, 5/178, 5/189
Wechselklinge 6/161, 6/216
Winkel 4/93
Winkelschraubendreher 2/11, 2/21, 2/47, 2/51, 2/55, 2/57, 2/68, 5/158–5/165, 5/167–5/176, 5/178, 5/189

9-V-Batterie 9/24–9/25

A

AAA-Micro-Batterie 9/25
AA-Mignon-Batterie 9/25
Ab- und Ausziehvorrichtung 6/342
Abbrechklinge 7/116–7/117

Abdeck-
Band 9/164
Klebeband 9/168
Leiste 3/140
Tuch 5/107

Abdrückgabel 3/112
Abflamm-Brenner 9/50

Abgesetzter
Eckdrehmeißel 2/92
Seitendrehmeißel 2/89, 2/92
Stirndrehmeißel 2/89, 2/92

Abisolier-
Schere 5/53
Seitenschneider 5/41, 5/67
Werkzeug 5/61–5/63, 5/66, 5/68, 5/72
Werkzeugmesserblock 5/63
Zange 5/68–5/73
Zangenklemmbacke 5/71
Zangenmesser 5/70–5/71

Abisolier- und Entmanteler-Set 5/62
Ablagetablett für Werkstattwagen 6/108
Abmantelungswerkzeug 5/62, 5/66, 5/68
Abreißzange 5/21
Abrichter 8/4–8/5
Abroller für Klebeband 9/166
Abroller für Packband 9/166
Absaugbohrer 7/94
Absaugbohrer-Adapter 7/94
Abschmiergerät 9/118
Absperrband 9/164
Absperrventil 9/96
Abstands- und Breiten-Tiefenmessschieber 4/28

Abstech-
Grundhalter 2/66
Halter 2/66, 3/81
Platte 2/67
Schwert 2/66, 3/81

Abstreifgitter 9/43
Absturzsicherung 5/22–5/23, 5/26
Absturzsicherung für Werkzeuge 5/23–5/24
Abstützelement für Schraubböcke 3/161

Abzieh-
Stein 8/96–8/98
Steinhalter 8/98
Trenn-Satz 6/345
Vorrichtung 6/344

Abzieh- und Trennvorrichtung 6/338
Abzieher 6/116, 6/334–6/343, 6/345, 6/347
Abzughaken für Abzieher 6/336
Abzweigstück 9/88
Aceton 9/147
Acetonreiniger 9/159
Acrylatklebstoff 9/160

Adapter-
Garnitur 6/65–6/66
Klinge 6/217
Klinge für Drehmomentschraubendreher 6/161
Matte 3/192–3/193
Platte 3/188–3/189, 3/193
Schlaufe für Zangen 5/26
Weldon für Lochsägen 7/64

Adapter für
Beschriftungsgerät 9/121
Gewinde-Messeinsätze 4/45
Kartuschen 9/108
Messeinsätze 4/45
Ringratschenschlüssel 5/140
Werkzeugaufnahmen 3/119
Werkzeugvoreinstellgeräte 3/117

Additions-Stoppuhr 4/123
Aderendhülse 5/72, 5/81
Aderendhülsensortiment 5/81–5/86
Aderendhülsenzange 5/73–5/74, 5/77–5/78
Ahle 6/202

Akku-
Adapter für Arbeitsleuchten 9/37
Arbeitsleuchte 9/30–9/31, 9/33–9/37
Aufnahme für Arbeitsleuchten 9/37
Batterie 9/24
Blindnietgerät 9/64–9/65
Blindnietmuttergerät 9/73
Block 9/24
Handleuchte 9/26–9/28, 9/30–9/31, 9/33–9/36
Klappleuchte 9/33, 9/37
Kopfleuchte 9/22
Ladegerät 9/23–9/24
LED-Arbeitslampe 9/15
LED-Arbeitsleuchte 9/15, 9/30–9/37
LED-Handleuchte 9/27–9/36
LED-Klappleuchte 9/33, 9/37
LED-Kopflampe 9/17, 9/19
LED-Leuchte 9/27–9/28
LED-Stativleuchte 9/33, 9/37
LED-Stirnlampe 9/17, 9/19

Akku-
LED-Taschenlampe 9/14–9/21
Leuchte 9/26–9/28
Nietgerät 9/64–9/65
Schraubendreher-Set 6/234
Schraubertasche 7/137
Stirnlampe 9/22
Taschenlampe 9/14–9/21

Akku für Arbeitsleuchten 9/31
Akku für Nietgeräte 9/65, 9/73

Allzweck-
Kleber 9/152
Marker 9/129
Schere 7/27–7/28
Sprühkleber 9/152

Aluminium-
Anschlagwinkel 4/95
Aufsteckrohr 6/165
Ausblaspistole 9/98
Band 9/163
Behälter 7/124
Box 7/124
Flüssigkeitszerstäuber 9/111
Gliedermaßstab 4/103
Hammer 6/318
Klebeband 9/163, 9/168
Koffer 7/124
Kopf für Schonhämmer 6/321
Lineal 4/100
Maßstab 4/100
Messschieber 4/22, 4/25
Mikrozerstäuber 9/112
Öler 9/111
Platte 3/193
Prismenbacken für Schraubstöcke 5/6
Schieblehre 4/22, 4/25
Spray 9/130
Transportbox 7/124
Verlängerungsrohr 6/165
Vorhangschloss 7/121–7/122
Wasserwaage 4/114–4/115, 4/117–4/120
Wellenprüfgerät 4/81

Anbaunebelöler 9/95
Anbohrer 1/10–1/12, 1/95
Andrückschraube 3/190–3/191
Anfas- und Trennwerkzeug 7/46
Anfasgerät 7/46
Angelfeile 6/290–6/291
Anhängekasten für Werkstattwagen 6/135
Anhänger 7/123
Anlegewerkzeug 5/80
Anlifthebel 4/61

Anreiß-
Gerät 4/82–4/84, 7/85
Maß 4/89
Messschieber 4/29, 4/89
Nadel 4/82–4/89

Anreiß-
Spray 4/90
Stift 4/90
Winkel 7/85

Ansatzfeile 6/289
Anschlag 4/79
Anschlagsystem 3/135
Anschlagwinkel 4/90–4/91, 4/94–4/95
Anschluss 9/96
Anschlussleitung 9/12

Anti-
Reflexhammer 6/322, 6/324
Rutschklebeband 9/165
Seez-Gleitmetall 9/137

Antriebs- und Verbindungsteile 6/66
Antriebsadapter 3/131
Anwärmbrenner-Garnitur 9/49
Anzugsbolzen 3/49–3/50
Anzugsschraube 3/65
Anzünder 9/56

Arbeits-
Gerät 5/7
Lampe 9/15
Leuchte 9/15, 9/31–9/32, 9/34–9/35, 9/39–9/40
Leuchten-Akku 9/31
Leuchtenmagnet 9/30
Maßstab 4/100
Messer 5/63–5/64, 7/118–7/119
Platzleuchte 9/40
Schere 7/26–7/27

Architektenschlüssel 7/120
Arenga-Besen 9/44
Arenga-Handfeger 9/45

Arkansas-
Abziehstein 8/96–8/97
Brocken 8/96
Schleif-Feile 8/95

Armaturenschlüssel 7/36
Armband für Halteringe 5/24
Armierungsbohrer 7/96
Aufbaublock 3/193
Aufbohrer 1/70
Aufkleber für Stahlblech-Kraftstoffkanister 9/115
Auflage für Schraubböcke 3/162
Auflageplatte 2/34, 2/36–2/37, 2/39–2/44, 2/47, 2/51, 2/55, 2/57, 2/61, 2/63
Aufnahmehalter 3/115–3/116
Aufnahmen-Adapter 3/117–3/119

Aufnahmeschaft für
Diamant-Bohrkronen 7/95
Lochsägen 7/62, 7/64
Mehrzwecklochsägen 7/96

Aufnahmewalze für Schleifhülsen 8/68

Aufreiber 6/202
Aufreiber-Wechselklinge 6/274
Aufsatz für Schraubböcke 3/160
Aufsatz mit Kugel 3/160
Aufsatzbacke 3/70–3/72, 3/74, 3/76–3/78
Aufsatzring 4/128
Aufschraubtülle 9/87
Aufsetzlupe 4/151

Aufspann-
Bolzen für Filzscheiben 8/101
Bolzen für Grobreinigungsscheiben 8/58
Schaft 8/88
Sockel 3/171

Aufsteck-
Fräsdorn 3/11–3/13, 3/25–3/26, 3/31–3/32, 3/39–3/41
Fräser 2/7
Halter 1/139
Knarre 6/166
Reibahle 1/138
Rohr 6/165
Rohr für Zug-Ringschlüssel 5/147

Aufweitkopf 7/47
Aufweitzange 7/47
Augenschutz 9/56–9/57
Ausblaspistole 9/98–9/99
Ausblaspistolenhalterung 9/99
Ausdrehvorrichtung 3/80
Ausgabemodul 4/65
Ausgießer 9/115
Ausgussstutzen 9/115
Ausheber 6/222
Auslaufrohr für Kraftstoffkanister 9/115
Auslaufrohr für Trichter 9/117
Außen- und Innenentgrater 7/46
Außen-Gewindedrehmeißel 2/93
Außen-Schnelltaster 4/66–4/68
Außenvierkant-Sicherheitsschlüssel 3/78
Austragegerät für Klebstoff 9/162
Austraggerät 9/162
Austragungsgerät 9/162
Austreiber für Stechplatten 2/66
Austreiber für Werkzeugkegel 3/114
Auswuchtadapter 3/118
Ausziehvorrichtung 6/342
Autolichtprüfer 5/88
Automatenbohrer 1/14–1/22, 1/24, 1/50, 1/96–1/97

Automatik-
Abisolierzange 5/69–5/71, 5/73
Druckluft-Presse 9/118
Feststellzange 5/122–5/123
Gripzange 5/122–5/123
Helm 9/56
Körner 6/332
Langbeck-Gripzange 5/123
Schlauchaufroller 9/92

Automobilprüfer 5/89
Axt 7/85

B

Baby-Batterie 9/24–9/25
Backe für Drehfutter 3/70–3/72, 3/74
Backe für Syphonzangen 7/36
Backen-Ausdrehvorrichtung 3/80
Backenfutter 3/68–3/70, 3/73–3/74
Band 9/164–9/165

Band-
Eisenschere 7/24–7/25
Maß 4/104–4/109
Sägeblatt 1/265–1/268
Schlüssel 6/353
Schlüsselband 6/353
Stahlschere 7/25

Band für Bandschlüssel 6/353
Bankstein 8/98
Barett-Angelfeile 6/291
Barett-Nadelfeile 6/294
Bastelkleber 9/152
Bastel-Sprühkleber 9/152
Batterie 4/21, 9/19, 9/23–9/25
Batterie-Ladegerät 9/23–9/24
Batterie-Säureprüfer 6/354

Bau-
Eimer 9/45
Laser 4/110
Schlüssel 7/120
Stahlmatten-Schneider 5/128
Stahlmatten-Schneider-Kopf 5/128
Stativ für Montagestütze 5/20
Stellenmarkier-Spray 9/129

Bautenschlüssel 7/120
Bauernbesen 9/44
Befestigung 9/95
Befestigungssatz 3/189
Befestigungsschraube 3/82
Befestigungsschraube für Aufsatzbacken 3/72
Befestigungsschraube für Drehfutter 3/74
Befestigungsschraube mit Nuten-Stein 3/170
Beidseitiges Klebeband 9/165
Beil 7/85
Beißzange 5/21
Beitel 7/83–7/84
Beleuchtungseinrichtung für Skalenlupen 4/155
Benzinkanister 9/115
Berliner Blechschere 7/21
Berliner Maurerkelle 7/102
Berner Putzkelle 7/102
Berührungsloser Phasenprüfer 5/88
Berührungsloser Spannungsprüfer 5/88
Beschlag für Arbeitsleuchte 9/38
Beschriftungsgerät 9/121
Besen 9/44
Besenstiel 9/45

Besenstielhalter 9/45
Bestückungs-Pinzette 6/277

Betätigungswerkzeug
1/4" . . . . . 6/2–6/29, 6/51–6/55, 6/66, 6/110–6/111, 6/139, ... 6/149–6/150, 6/166, 6/169, 6/251–6/252
3/8" 5/135, 6/27–6/44, 6/86, 6/110, 6/112, 6/138, 6/150–6/151
1/2" . . . . . 5/188–5/189, 6/45–6/65, 6/68–6/81, 6/110–6/112, 6/118, ... 6/128, 6/138–6/140, 6/152–6/155, 6/166, 6/169
3/4" 6/82–6/88, 6/155–6/156, 6/166
1" 6/88–6/90, 6/157, 6/166

Betonbohrer 7/97–7/98
Betonzange 5/21
Bettbahnöl 9/146
Biegegerät 7/48–7/49
Biegesegment 7/48–7/49
Biegezange 7/47
Bindemittel 9/135
Bit 6/228, 6/243–6/253

Bit-
Adapter 6/15, 6/18, 6/34, 6/238–6/241
Einschnittgewindebohrer 6/256–6/258
Gewindebohrer 6/256–6/257
Halter 5/140, 6/18, 6/228–6/229, 6/237, 6/239–6/241
Handhalter 6/228–6/229, 6/232–6/233
Kegel-Senker 6/255
Kombigewindebohrer 6/256–6/257
Magazin 6/236
Magazinhalter 6/235
Ratsche 6/265, 6/272
Ratschenschraubendreher 6/236
Sortiment . . . . . 6/10, 6/98, 6/111, 6/233–6/237, 6/252, ... 6/260–6/264, 6/266–6/272
Spiralbohrer 6/254–6/255
Stufenbohrer 6/254

Bits 6/236
Blaspistole 9/98–9/99
Blaspistolenhalterung 9/99

Blech-
Bohrer mit zylindrischem Schaft 1/23
Locher 7/31
Rundstahlschere 7/30
Schälbohrer 1/79–1/80
Schere 7/21–7/24

Bleistift 9/123
Blindniet 9/67–9/70

Blindniet-
Garnitur 9/60
Gerät 9/60, 9/64–9/65
Mutter 9/76
Muttern-Garnitur 9/72
Muttern-Gerät 9/59, 9/71, 9/73
Muttern-Pistole 9/74
Pistole 9/62

Block-
Batterie 9/24–9/25
Hobel 7/83
Kreide 9/122
Schlüssel 5/144

Bodenlegerklinge 7/113
Bodenmarkierungsband 9/164–9/165

Bohr-
Backe für Drehfutter 3/70–3/71
Buchse 1/72–1/75
Buchsenbohrer 1/71
Futter . . . . . 3/15–3/17, 3/26–3/27, 3/33–3/34, ... 3/42–3/43, 3/89, 3/107–3/111
Futteraufnahme 3/113
Futterschlüssel 3/107
Gewindefräser 1/239–1/240
Krone 7/95
Lochmarker 9/124, 9/126
Maschinenschraubstock 3/125–3/128
Nutenfräser 1/286, 1/288–1/290
Ölkonzentrat 9/138
Paste 1/84, 1/259
Reibahle 1/131
Stange . . . . . 2/34, 2/36–2/37, 2/42, 2/47–2/48, ... 2/52–2/53, 2/56, 2/58
Stangen-Set 2/53, 2/58

Bohrer-
Aufnahme 7/94
Einsatz 3/106
Verlängerung 3/114

Bohrungsmessdorn 4/132

Bolzen-
Schneider 5/27, 5/125–5/127
Schneiderkopf 5/127
Vornschneider 5/39

Bowdenzugschneider 5/60
Brecheisen 6/325
Brechstange 5/191, 6/325
Breitbrenner 9/50
Breitbrennereinsatz 9/48
Breiten- und Abstands-Tiefenmessschieber 4/28
Breiter Drehmeißel 2/89, 2/91
Breitmaul-Gripzange 5/123
Breitmeißel 7/101
Breitspatmeißel 7/101
Bremsenreiniger 9/147
Bremsleitungsschlüssel 5/145
Bremssattelbürste 7/4
Brenner 9/50

Brenner-
Einsatz 9/48–9/49
Garnitur 9/49
Griff 9/48

Brennspiritus 9/148

Brille 4/153
Bristle Brush 7/10
Bristle Disc 7/10
Buchsen- und Lagerkleber 9/158
Buchsenbefestigung 9/158
Buchsenkleber 9/158
Buchsensicherung 9/158
Buchstabenschablone 9/120

Bügel-
Anzünder 9/56
Messschraube 4/35–4/41
Messschrauben-Halter 4/42
Säge 7/58
Sägeblatt 7/58

Bügel für Kabelmesser 5/65
Bunsenbrenner 9/50

C

CAP®-Blindniet 9/70
C-Batterie 9/25

CEE-
Kabeltrommel 9/3
Kupplung 9/11
Stecker 9/11
Verlängerungskabel 9/11–9/12

C-Gripzange 5/124
Chemikalienbindemittel 9/135
Chlorkohlenwasserstofffreier-Reiniger 9/161
CNC-Bohrfutter 3/15–3/17, 3/26–3/27, 3/33–3/34, 3/42–3/43, 3/89
CNC-Tellerbürste 7/20
COMBIDISC®-Schleifwerkzeuge 8/40–8/43
Combi-Schere 7/22, 7/25–7/26
Compact-Spanner 3/171

CRC-
Druckgasspray 9/134
Etikettenlöser 9/134
Kontaktreiniger 9/134

Crimp-
Hebelzange 5/76, 5/79–5/80
Sortiment 5/81–5/86
Zange 5/72–5/80, 7/34

Crow-Foot-Schlüssel 5/135
Crow-Ring-Schlüssel 5/135
Cuttermesser 7/107, 7/109–7/112, 7/114–7/115, 7/117
Cuttermesserklinge 7/113, 7/116–7/117

D

Dachdeckerklinge 7/113
Dachziegelbohrer 7/99
Dämmstoffmesser 7/119
Dämmstoffsäge 7/119
Datenkabel 4/18–4/19
Dauer-Lötspitze 9/51
D-Batterie 9/25
Deckenbürste 9/44
Deckenstativ für Montagestütze 5/20
Degussit-Schleiffeile 8/96
Dehnspannfutter 3/18–3/19
Detektor 4/113

Diamant-
Abziehstein 8/98
Barett-Nadelfeile 6/294
Bohrer 7/99
Bohrkrone 7/95
Dreikant-Habilisfeile 6/295
Dreikant-Handyfeile 6/295
Dreikant-Nadelfeile 6/294
Dreikant-Werkstattfeile 6/293
Einschleifmasse 8/105
Einzelabrichter 8/5
Ersparer 8/4
Feilblech 6/296
Flachspitz-Nadelfeile 6/294
Flachstumpf-Habilisfeile 6/295
Flachstumpf-Handyfeile 6/295
Flachstumpf-Nadelfeile 6/294
Flachstumpf-Werkstattfeile 6/293
Habilisfeile 6/295
Halbrund-Habilisfeile 6/295
Halbrund-Handyfeile 6/295
Halbrund-Nadelfeile 6/294
Halbrund-Werkstattfeile 6/293
Handyfeile 6/295
Lochsäge 7/61
Mehrsteinabrichter 8/5
Nadelfeile 6/294–6/295
Polierkomposition 8/105
Poliermittel 8/103
Rund-Habilisfeile 6/295
Rund-Handyfeile 6/295
Rund-Nadelfeile 6/294
Rund-Werkstattfeile 6/293
Sägeblatt 7/78–7/79
Schleifmittel 8/103
Schleifscheibe 8/3
Schleifscheiben-Abrichter 8/4
Schleifstift 8/93
Schleifteller 8/21
Segmentsägeblatt 7/78–7/79
Stichel für Graviergeräte 9/120
Trennscheibe 8/19–8/21
Ventil-Einschleifmasse 8/103
Vielkornabrichter 8/4–8/5
Vierkant-Habilisfeile 6/295
Vierkant-Handyfeile 6/295
Vierkant-Nadelfeile 6/294
Vierkant-Werkstattfeile 6/293

Dicht-
Dübel 3/66
Hülsenschneider 7/44
Paste 9/159

Dicht-
Ring-Auszieher 6/343
Scheibe 3/62
Schnur 3/194
Stoff 9/159

Dichtung 3/122, 9/159

Dichtungs-
Band 9/166
Flachs 9/158
Mittel 9/159
Schaber 6/298

Dickenmessgerät 4/66–4/68, 4/125–4/127
Diffusor für Arbeitsleuchten 9/38

Digital-
Anreiß-Gerät 4/84
Außenschnelltaster 4/68
Bügelmessschraube 4/36–4/38, 4/41
Dickenmessgerät 4/68
Feinzeiger 4/59–4/60
Fühlhebelmessgerät 4/64
Gradmesser 4/97, 4/121
Handrefraktometer 9/145
Härteprüfgerät 4/128
Höhenmess- und Anreißgerät 4/84
Innen-Messschraube 4/50–4/51
Innenschnelltaster 4/70
Lötstation 9/52
Maßstab 4/109
Messschieber 4/11–4/33
Messschraube 4/36–4/38, 4/41, 4/50–4/51
Messstab 4/109
Messuhr 4/56–4/60
Messzeugsatz 4/34
Mikrometer 4/36–4/38, 4/41
Multimeter 5/93–5/96
Nutenmessschieber 4/15
Refraktometer 9/145
Reifenfüllmesser 9/97
Rückprall-Härteprüfgerät 4/128
Schieblehre 4/11–4/17, 4/22–4/25
Schnelltaster 4/68, 4/70
Stoppuhr 4/123
Stromzangen-Multimeter 5/96–5/98
Taschenmessschieber 4/11–4/17
Teleskop-Messstab 4/109
Tiefenmessschieber 4/29, 4/31–4/33
Wasserwaage 4/117–4/118
Werkstatt-Messschieber 4/22–4/25
Winkelmesser 4/97, 4/121
Zeitschaltuhr 9/6
Zug- und Druckkraftmessgerät 4/127

DIN-Gewindeschieber 4/134
Distanzmodul für Werkstattwagen 6/140
D-Mono-Batterie 9/25
Dokumentenhalter für Werkstattwagen 6/108, 6/135

Doppel-
Bart-Wechselklinge 6/213
Blech-Entgrater 6/301, 6/304
Gabelschlüssel 5/129–5/131, 5/188, 6/109, 6/127, 6/137
Gelenksteckschlüssel 5/148
Gewindenippel 9/88
Hobel 7/82
Kammer-Mischer 9/162
Keilspanner 3/142
Klebeband 9/163
Maulschlüssel 5/129–5/131, 5/188, 6/109, 6/127, 6/137
Meter 4/101–4/103
Nippel 9/88
Prismen-Paar 4/98
Ringratschenschlüssel 5/144
Ringschlüssel 5/142–5/145, 6/110, 6/127
Rohrsteckschlüssel 5/149
Schlauchtülle 9/88
Simshobel 7/82
Steckschlüssel 5/148

Doppelseitiger-Gewindebohrer 6/258
Doppelseitiges-Klebeband 9/163, 9/168
Dosenhalter für Werkstattwagen 6/108, 6/135
Dosierpistole 9/156

Draht-
Handbürste 7/2–7/5
Seilschere 5/60
Stift 9/83

Dreh-
Bankfeile 6/286
Bohr-Halter 2/27
Feder für Blechscheren 7/30
Futter 3/68–3/70, 3/73–3/74
Futter-Fett 3/77, 3/79
Futterschlüssel 3/75, 3/78–3/79
Griffknarre 6/14, 6/59
Klammer für Parallelschraubstock 5/5
Kreuz 6/357, 7/37
Meißel 2/88–2/93
Meißel-Halter 2/93
Platte 3/126–3/128
Schieber-Vakuumpumpe 3/194
Stahlhalter 3/81–3/82
Stechhalter 2/69
Stift für Steckschlüssel 5/135, 5/149
Teller für Schraubstöcke 5/2–5/5
Wendespanner 5/7

Drehling 2/85–2/86
Dreh- und Gewinde-Stahllehre 4/131

Drehmoment-
Schraubendreher 6/159–6/160, 6/162–6/164, 6/215
Vervielfältiger 6/187
Adapter 6/218
Indikator 6/163
Prüfgerät 6/188–6/189
Prüfgerät-Zubehör 6/189
Rollenschlüsselaufsatz 3/64

Drehmoment-
Schlüssel 3/64, 6/159, 6/164–6/181
Schlüssel-Garnitur. 6/166, 6/168, 6/180

Dreibacken-
Ausdrehvorrichtung. 3/80
Drehfutter 3/68–3/69, 3/73–3/74
Futter 3/73–3/74

Dreibein für Biegegerät 7/49
Dreifach-Verteiler 9/12
Dreifach-Zange 5/31

Dreikant-
Feile 6/283
Habilisfeile 6/295
Handyfeile 6/295
Hohlschaber. 6/297
Löffelschaber 6/297
Nadelfeile. 6/294
Schaber 6/301, 6/303, 6/307
Schlüsselfeile. 6/286
Steckschlüssel. 5/148
Wechselklinge 6/213
Werkstattfeile 6/293

Drei-Punkt-Innenmessschraube 4/49–4/51
Dreipunkt-Messschieber 4/28
Dreizinkenkralle 7/38

Druck-
Gas-Spray 9/134
Kraftmessgerät 4/127
Minderer 9/94
Platte für Schraubzwingen 5/12, 5/15
Prüfpumpe 7/51
Regler. 9/94
Set für Federwaage. 4/129–4/130
Spannzange. 3/97
Spindel. 6/336
Sprüher 9/114
Stück 3/170

Druck- und Saugreiniger. 7/39

Druckluft-
Abschmiergerät 9/118
Kupplung 9/84–9/85
Pistole 9/98–9/99
Presse. 9/118
Schlauch 9/89–9/91
Schlauch-Set. 9/91
Schlauchtrommel 9/92
Spray 9/134
Verbinder. 9/87–9/88
Verteiler 9/86

Druckluft-Öl 9/137
Dual-Beschlag für Arbeitsleuchten. 9/38
Durchgangs-Knarre 6/56
Durchgangs-Prüfer 5/92
Durchlaufschere. 7/21, 7/24
Durchschlag. 6/332

Durchsteck-Knarre
1/4“ 6/13, 6/15
3/8“ 6/34
1/2“ 6/58, 6/61
3/4“ 6/83
1“ 6/89

Durchsteck-Vierkant
1/4“ 6/13
1/2“ 6/58
3/4“ 6/83
1“ 6/89

Durchtreiber. 6/328–6/329, 6/332
Düse für Schubpistolen. 9/107

Düsen-
Bürste. 7/5–7/6, 7/19–7/20
Lehre 4/132–4/133
Reibahle. 1/139
Rohr für Handhebel-Fettpressen 9/109

Düsenbürste. 7/5, 7/19–7/20

E

E-Block. 9/24–9/25
Echometer 4/125

Eck-
Drehmeißel 2/89
Fräser. 2/14
Messerkopf 2/12, 2/15–2/16
Rohrzange 5/191, 7/35
Schaber 7/103

E-Cut Long-Life-Sägeblatt 7/78, 7/81
E-Cut Precision-Sägeblatt. 7/77
E-Cut Universal-Sägeblatt. 7/77
Edding® 9/126–9/128

Edelkorund-
Schleifeile. 8/94
Schleifscheibe 8/2
Schleiftopf 8/3

Edelstahl-
Drahthandbürste 7/5
Ersatzmesser für Rohrscheren 7/45
Handdrahtbürste 7/5
Kehlnahtbürste 7/4
Kehrschaufel 9/45
Messer für Rohrscheren 7/44–7/46
Metallfolie 4/137
Pflege. 9/147
Pflegespray 9/147
Reiniger 9/147
Spachtel. 7/104

Edelstahl-
Spray . . . 9/131
Verbindungsrohr . . . 9/48

EFFBE-Maschinenfuß . . . 9/106
EFFBE-Maschinenlagerung . . . 9/106
Eimer . . . 9/44–9/45
Einbaumessschraube . . . 4/44
Einbausatz für Wälzlager . . . 6/346
Einfüllkanne . . . 9/115
Eingabemodul . . . 4/65
Einhand-Kantenzwinge . . . 5/10
Einhand-Zwinge . . . 5/12–5/14, 5/18
Einlage für Stoßräumnadel . . . 2/82–2/83
Einlippenbohrer . . . 1/132
Einmaulschlüssel . . . 5/131, 5/145
Einsatz für Drehmomentschlüssel . . . 3/64
Einsatzhülse . . . 3/26
Einschlaglupe . . . 4/150
Einschleifmasse . . . 8/103
Einschnittgewindebohrer . . . 6/256–6/259
Einschnittgewindebohrer-Bit . . . 6/256–6/257

Einschraub-
Fräser . . . 2/7–2/8, 2/13
Futter . . . 3/14–3/15, 3/33, 3/42
Tülle . . . 9/87–9/88

Einspannhalter für Fühlhebelmessgeräte . . . 4/64

Einsteck-
Adapter . . . 6/183, 6/186
Anschweißstück . . . 6/183, 6/186
Bithalter . . . 6/185
Bit-Knarre . . . 6/182, 6/185
Hebelumschaltknarre . . . 6/183
Maulschlüssel . . . 6/182, 6/184–6/185
Ringratschenschlüssel . . . 6/182
Ringschlüssel . . . 6/182, 6/184–6/185
Tülle . . . 9/84, 9/86
Umschaltknarre . . . 6/183, 6/185
Vierkant . . . 6/183, 6/186
Werkzeug . . . 6/184
Werkzeug-Sortiment . . . 6/184

Einstell-
Gerät . . . 4/47
Maß für Bügelmessschrauben . . . 4/42
Ring . . . 4/48, 4/143
Schlüssel für Kühlmittel-Hochdruckdüsen . . . 9/101

Einstellbarer Drehmomentschlüssel . . . 6/170
Einstrahl- und Temperaturmessgerät . . . 5/102
Einweg-Kartusche . . . 9/50
Einzahnfräser . . . 1/284, 1/350, 1/358
Einzelabrichter . . . 8/5
Einziehband für Kabeleinziehgerät . . . 5/109–5/110
Elaston-Besen . . . 9/44

Elektriker-
Installationszange . . . 5/27, 5/67–5/68
Meißel . . . 6/327

Elektriker-
Messer . . . 5/64
Schere . . . 5/63, 7/28
Wasserwaage . . . 4/116, 4/120
Werkzeug-Satz . . . 6/92, 6/94–6/96, 6/102–6/103

Elektro-
Gewindebohrer . . . 6/259
Hefter . . . 9/82
Isolierklebeband . . . 9/166–9/167
Mechanik-Seitenschneider . . . 5/50
Tacker . . . 9/82

Elektronik-
Abisolierschere . . . 5/53
Ausheber . . . 6/222
Bit . . . 6/228
Flachrundzange . . . 5/53
Flachzange . . . 5/53
Greifzange . . . 5/53
Kreuzschlitz-Schraubendreher . . . 6/221, 6/225, 6/227
Rundzange . . . 5/53
Schlitz-Schraubendreher . . . 6/221, 6/225, 6/227, 6/229
Schraubendreher . . . 6/223–6/224, 6/226–6/230
Sechskant-Schraubendreher . . . 6/222
Seitenschneider . . . 5/50–5/52, 5/55
Spitzzange . . . 5/53
Steckschlüssel . . . 6/222, 6/227
Tacker . . . 9/79, 9/81–9/82
TORX®-Schraubendreher . . . 6/222, 6/224–6/225, 6/227
Vornschrägschneider . . . 5/52–5/53
Wasserwaage . . . 4/117–4/118
Zangensatz . . . 5/54, 5/56

Emaillelackpinsel . . . 9/42
Endmaß . . . 4/138–4/141
Endmaß-Verbinder . . . 4/141
Endverteilerdose . . . 9/86–9/87
Entfernungsmesser . . . 4/110, 4/112–4/113

Entgrat-
Bürste . . . 7/6
Feile . . . 6/288
Fräser . . . 1/372–1/373, 1/375
Messer . . . 7/120
Scheibe . . . 8/98–8/99
Senker . . . 1/159–1/169, 6/300, 6/304–6/305
Werkzeug . . . 6/302, 6/305

Entgrater . . . 6/300–6/309, 7/46

Entlöt-
Gerät . . . 9/53
Pumpe . . . 9/53
Spitze . . . 9/53

Entmagnetisierungsgerät . . . 3/201
Entmanteler . . . 5/61–5/63, 5/66, 5/68
Epoxidharz-Klebstoff . . . 9/154, 9/161–9/162

ER-
Spannmutter . . . 3/61–3/62

ER-
Spannzange 3/51–3/58, 3/60
Spannzangenfutter 3/8–3/10, 3/29–3/30, 3/37–3/39

Ersparer 8/4

Ersatz-
Akku für Akku-Blindnietmuttergeräte 9/65, 9/73
Akku für Nietgeräte 9/65, 9/73
Backe 1/253
Backe für Drehfutter 3/70–3/72, 3/74
Backe für Schnellspann-Bohrfutter 3/112
Backe für Schraubstöcke 5/3–5/4, 5/6
Backe für Syphonzangen 7/36
Band für Bandschlüssel 6/353
Besenstiel 9/45
Drehfeder für Blechscheren 7/30
Druckplatte für Schraubzwingen 5/15
Düse für Gaslötsets 9/54
Düse für Schubpistolen 9/107
Entlötspitze 9/53
Farbwalze 9/42–9/43
Feder für Kantentaster 3/121
Finger für Gewindebohrer-Ausdreher 1/255
Gerätestiel 9/45
Gewindedorn für Blindnietmutterngeräte 9/71, 9/75
Gewindedorn für Blindnietmutternpistole 9/75
Glas 9/56–9/57
Goldflor-Farbwalze 9/43
Handhebel für Blechscheren 7/30
Jumbowalze 9/43
Kassette für Fasenfräser 2/21
Klemmbacke für Abisolierzangen 5/71
Klinge für Cuttermesser 7/113, 7/116–7/117
Klinge für Entgratwerkzeuge 6/310–6/311
Klinge für Farbschaber 6/299
Klinge für Gehrungsscheren 7/28–7/29
Klinge für Paketöffner 7/107
Klinge für Präzisionsschnittmesser 7/120
Klinge für Schlauch- und Rohrschere 7/43
Klinge für Sicherheitsfolienschneider 7/111
Klinge für Sicherheitsmesser 7/111
Klinge für Skalpelle 7/117
Klinge zu Präzisionsschnittmesser 7/120
Klingen 9/92
Kopf für Schonhämmer 6/320–6/321, 6/323–6/324
Kopfband 9/56
Kreide für Schlagschnurautomaten 7/106
Kreisel für Rondor®-Schleifscheiben-Abrichter 8/4
Kreisel für Schleifscheiben-Abrichter 8/4
Ladegerät für Akku-Blindnietmuttergeräte 9/65, 9/73
Lötdüse 9/54
Lötspitze 9/51, 9/53–9/54
Malerwalze 9/43
Messer für Abisolierzangen 5/70–5/71
Messer für Dichthülsenschneider 7/44
Messer für Doppelhobel 7/82
Messer für Glasschneider 7/34
Messer für Handhobel 7/82
Messer für Hand-Reibahle 1/136
Messer für Kabelmesser 5/65–5/66

Ersatz-
Messer für Kreisschneider 7/34
Messer für Kunststoff-Rohrschere 7/43
Messer für Kunststoff-Rohrschneider 7/44
Messer für Lackabziehpinzetten 5/73
Messer für Rohrschere 7/43
Messer für Rohrscheren 7/44–7/46
Messer für Scheibenschneider 7/34
Messer für Schlauch- und Rohrschere 7/43
Messer für Schlauchschere 7/43
Messer für Tropfhülsenschneider 7/44
Messer für Wellrohrschneider 5/107, 7/44
Mine für Bohrlochmarker 9/124
Mine für Feinmarker 9/124
Mine für Permanentmarker 9/125
Mine für Tieflochmarker 9/124
Mine für Zimmermannsstift 9/123–9/124
Mundstück für Blindnietgeräte 9/65
Mundstück für Blindnietmuttergeräte 9/71, 9/75
Mundstück für Blindnietmutterpistolen 9/75
Obermesser für Blech- und Rundstahlscheren 7/30
Pinsel für Pinselöler 9/112
Platte für Flachschaber 6/297
Präzisionsskalen 4/155
Rolle für Abrichter 8/4
Rolle für Schleifscheiben-Abrichter 8/4
Rundmesser für Blech- und Rundstahlscheren 7/30
Sägeblatt für Bügelsägen 7/58
Sägeblatt für Gehrungssägen 7/58
Sägeblatt für Handsägen 7/52
Sägeblatt für Laubsägen 7/54
Sägeblatt für Metallsägebögen 7/53–7/54
Sägeblatt für PUK®-Sägen 7/52
Sägeblatt für Universalsägen 7/52
Sägeblatt für Zugsäge 7/54
Sägeblatt für Zugsägen 7/57
Schlagkopf für Schonhämmer 6/319
Schloss für Werkstattwagen 6/108
Schneidbacke für Schneidkluppe 7/51
Schneideklinge für Schaber 6/298–6/299
Schneidkopf für Bolzenschneider 5/127–5/128
Schneidrad für Glasschneider 7/106
Schneidrad für Rohrabschneider 7/40–7/43
Schonhammerkopf 6/320–6/321, 6/323–6/324
Schraube für Blechlocher 7/31
Schraube für Dreh-Bohr-Halter 2/27
Schraube für Eckmesserköpfe 2/15–2/16
Schraube für Einschraubfräser 2/8
Schraube für Fasenfräser 2/17–2/19, 2/21
Schraube für Gewinde-Bohrstangen 2/20, 2/23, 2/26, 2/61, 2/63
Schraube für Kopierfräser 2/8
Schraube für Planfräser 2/7, 2/11
Schraube für Rückwärtssenker 2/22
Schraube für Schaft- und Planfräser 2/10, 2/23, 2/26
Schraube für Schaft-, Aufsteck- und Einschraubfräser 2/14, 2/17–2/18, 2/20
Schraube für Schaft-, Eck- und Einschraubfräser 2/14, 2/20
Schraube für Schaft-, Eckmesser- und Walzenstirnfräser 2/13
Schraube für Scheibenfräser 2/24
Schraube für Senkfräser 2/14, 2/20, 2/23, 2/26, 2/63
Schraube für Stechklemmhalter 2/68–2/69
Schraube für Stechschwerter 2/66

Ersatz-
Schraube für T-Nutenfräser 2/10, 2/20, 2/23, 2/26, 2/63
Schraube für Vollbohrer 2/10, 2/20, 2/23, 2/26, 2/63
Schraube für Zentrierfräser 2/17–2/18
Schweißspiegel 9/57
Schweißspiegelblätter 9/57
Spindel für Abzieher 6/336
Spitze für Höhenmess- und Anreißgeräte 4/82–4/84
Spitze für Körner 6/332
Spitze für Schubpistole 9/107
Stanzmesser 7/33
Stiel für Fäustel 6/317
Stiel für Gummihämmer 6/318
Stiel für Kunststoffhämmer 6/319
Stiel für Mauerhämmer 6/314
Stiel für Schlosserhämmer 6/312, 6/317
Stiel für Schonhämmer 6/319–6/321, 6/323
Stiel für Vorschlaghämmer 6/317, 6/321
Stiel für Vorschlagschonhämmer 6/324
Stielhalter 9/45
Untermesser für Blech- und Rundstahlscheren 7/30
Zentrierbohrer 7/62, 7/64
Zündstein für Gasanzünder 9/56
Zündsteine 9/56

Eschestiel für Kunststoffhämmer 6/319

ESD-
Bit-Halter 6/228–6/229
Bit-Handhalter 6/228–6/229
Bit-Satz 6/228
Elektronik-Greifzange 5/56
Greifzange 5/56
Kreuzschlitz-Schraubendreher 6/227
Pinzette 6/278
Präzisions-Greifzange 5/56
Präzisions-Seitenschneider 5/56
Schlitz-Schraubendreher 6/227, 6/229
Schraubendreher-Satz 6/227–6/230
Seitenschneider 5/55–5/56
Steckschlüssel 6/227
TORX®-Schraubendreher 6/227
Wechselklinge 6/228–6/230

Etikett für Werkstattwagen 6/108
Etiketten 3/209, 9/115
Etikettenentferner 9/134
Etikettenlöser 9/134
Etui für Messschieber 4/26
Expander 7/47
Expanderkopf 7/47
Expanderzange 7/47
Exzenter-Spannklemme 3/141
Exzenter-Winkelbieger 7/49

F

Fächerschleifer 8/56, 8/63–8/64
Fächerschleifscheibe 8/38–8/39, 8/43, 8/49–8/55
Fadenzähler 4/154
Fahrgestell 6/146
Falt-Werkzeugtasche 7/135
Falzzange 7/34
Fangleine für Zangen 5/26

Farb-
Bürste 9/43
Eimer 9/44
Gitter 9/43
Roller-Bügel 9/42
Schaber 6/299
Walze 9/42–9/43
Wanne 9/43

Fasenfräser 2/17–2/19, 2/21
Fasenmessgerät 4/52, 4/131
Faservliesbürste 8/64
Faservliesscheibe 8/98–8/99
Fassadenwalze 9/43
Fasspumpe 9/145–9/146
Fassschlüssel 5/191
Fäustel 5/190, 6/313–6/314
Fäustelstiel 6/317

Feder-
Bandschellenschlüssel 6/352
Bandschellenzange 6/352
Waage 4/128–4/130
Zirkel 4/88
Zwinge 5/14

Feder für Klemmhalter 2/44
Feger 9/45
Feilblech 6/296
Feile 6/117, 6/283–6/286, 6/288–6/295, 7/81

Feilen-
Bürste 7/2
Halter 6/293, 6/296
Heft 6/293, 6/296

Feilkloben 5/7–5/8

Fein-
Bohrhilfe 3/111
Bürste 7/3
Lötbrenner 9/50
Lötkolben 9/51
Lötstation 9/52
Marker 9/124
Mechanikerbürste 7/3
Messuhr 4/56
Säge 7/54, 7/57
Sägeblatt 7/54
Schaber 6/297
Schleifkörper 8/65
Schleifstift 8/92
Schnittklinge 7/120
Schnittmesser 7/120
Steinzeugbohrer 7/99
Verzahnung 6/170, 6/236
Zeiger 4/59–4/60
Zeiger-Messschraube 4/42

Fensterschaber 6/298
Feststellzange 5/122–5/125
Fett 9/136
Fett für Drehfutter 3/77, 3/79
Fettfolgekolben 9/108
Fettfüllgerät 9/117
Fettpresse 9/108–9/109, 9/118
Feuchtemessgerät 4/124
Fiberschleifscheibe 8/29–8/33, 8/44–8/45
Figurenschere 7/22
Filamentklebeband 9/168

Filter-
Druckminderer 9/94
Element 9/95
Regler 9/94
Station 9/94

Filz-
Fächerscheibe 8/103
Polierwalze 8/103
Polierwerkzeug 8/99–8/101, 8/103–8/104
Scheibe 8/101, 8/103–8/104
Stift 8/99, 9/125–9/129

Finishscheibe 8/98–8/99
Fittingbürste 7/5
Fittingslot 9/55

Flach-
Brenner 9/50
Drahtklammer 9/83
Greifer-Magnet 3/202–3/204
Meißel 5/191, 6/326, 6/332, 7/100–7/101
Rundzange 5/26, 5/44, 5/53
Schaber 6/297
Senker 1/170–1/172
Spanner 3/165
Spitzfeile 6/283
Spitz-Nadelfeile 6/294
Spitz-Schlüsselfeile 6/286
Steckhülse 5/81
Stumpffeile 6/283
Stumpf-Habilisfeile 6/295
Stumpf-Handyfeile 6/295
Stumpf-Holzraspel 6/288
Stumpf-Nadelfeile 6/294
Stumpf-Schlüsselfeile 6/286
Stumpf-Werkstatt 6/293
Winkel 4/90–4/91, 4/94
Zange 5/31, 5/53, 5/67

Flächen-
Streicher 9/43
Dichtung 9/157, 9/159
Spachtel 7/104
Spanner 5/18
Spannfutter 3/6–3/7, 3/25, 3/28, 3/36–3/37

Flachs 9/158
Flammdüse 9/54
Flammenschutz 9/47
Flansch 3/76, 3/80
Flanschenwinkel 4/94
Flaschen-Kleinstregler 9/46
Flaschenventil 9/46
Flauschband 9/168
Flechterzange 5/21
Fleece-Stoffschere 7/27
Flex Grind-Schruppscheibe 8/8
Fliesenbohrer 7/99
Fliesenfugen-Reiniger 7/79
Fliesenmeißel 6/327, 7/100–7/101
Flügelschraube für Blech- und Rundstahlscheren 7/30
Flüssiggas-Schlauchbruchsicherung 9/49
Flüssigkeitsabscheider mit Vakuumfilter 3/194
Flüssigkeitszerstäuber 9/111, 9/113
Flussmittel 9/55
Folie 4/137–4/138
Folienband 4/137
Folienschneider 7/108
Forstbeil 7/85
Försterkreide 9/122
Forstnerbohrer 7/87
Fotobatterie 4/21, 9/25
Frankfurter Schaufel 5/191
Fräsbohrer 6/259
Fräser 1/279–1/303, 1/307–1/348, 1/350–1/375
Fräseranzugsschraube 2/7, 3/65
Fräserdornring 3/67
Fräskrone 1/85
Frässtift 8/71–8/81, 8/86–8/88
Frässtift-Spindelverlängerung 8/72
Fräs-Stufenbohrer 6/259
Fräswendeschneidplatte 2/7, 2/9–2/16, 2/18–2/24, 2/49–2/50, 2/56–2/57
Frontgreifzange 5/38
Fuchsschwanz 7/55–7/56

Fugen-
Kelle 7/102
Meißel 6/327
Reiniger 7/79

Fügeprodukt 9/158
Fügeverbindung 9/158
Fühlerlehre 4/134–4/135
Fühlerlehrenband 4/136
Fühlerlehrenhalter 4/136
Fühlhebelmessgerät 4/63–4/64
Führungsbuchse 2/82–2/83
Führungsstift für HM-Lochsägen-Adapter 7/64
Füllmesser 9/97
Füllstandsanzeige für Fässer 9/145
Fummelbrett 7/103
Fünfpunkt-Messschieber 4/28
Funkempfänger 4/19
Funkenfreies Werkzeug 5/188–5/191
Furniersäge 7/55
Fußelement für Schraubböcke 3/162
Fußschalter 4/18–4/19
Futterbacken für Blindnietmutterngeräte 9/65

G

Gabel-
- Ringschlüssel 5/132–5/134, 5/136–5/137, 5/188, 6/109, 6/118, 6/137–6/138
- Schlüssel 5/129–5/131, 5/135, 5/145–5/146, 5/188, 6/137
- Schlüssel mit Ringratsche 5/138–5/141, 6/138
- Steckschlüssel 5/147

Ganzstahl-
- Hebelzwinge 5/12
- Schlosserzwinge 5/15
- Schraubzwinge 5/10–5/11
- Tischzwinge 5/18
- Umschaltknarre 1/4“ 6/14
- Umschaltknarre 3/8“ 6/33
- Umschaltknarre 1/2“ 6/61
- U-Zwinge 5/17

Gas-
- Anzünder 9/56
- Flaschen-Regler 9/49
- Hochdruckschlauch 9/49
- Kartusche 9/50
- Kleinstflasche 9/46
- Leitungsprüfgerät 7/51
- Lötset 9/54
- Stufenschlüssel 7/38

Gebrauchtklingenbehälter 7/112, 7/116
Gefahrgut-Aufkleber für Stahlblech-Kraftstoffkanister 9/115
Gegenhalter 3/187
Gegenstütze für Innenauszieher 6/341
Gehrmaß 7/84
Gehr-Schneidlade 7/58

Gehrungs-
- Säge 7/56, 7/58
- Sägeblatt 7/58
- Schere 7/28
- Schneidlade 7/58
- Spanner 3/206
- Winkel 4/93

Gelenk-
- Arm für Magnet-Gelenk-Messstative 4/73–4/74
- Griff 6/62
- Hakenschlüssel 5/155–5/156
- Knarre 6/14, 6/60
- Ratschenschlüssel 5/137
- Steckschlüssel 5/147–5/148
- Stirnlochschlüssel 5/157
- Umschaltknarre 6/33

Gerätestiel 9/45
Gerätetester 5/103
GERC-Spannzange 3/59–3/60

Gerüst-
- Bauknarre 5/148
- Halter 9/38

Gerüst-
- Halter für Arbeitsleuchten 9/38
- Halter für Taschenlampen 9/15

Getriebezwinge 5/13

Gewebe-
- Band 9/165
- Klebeband 9/163, 9/165, 9/167
- Schlauch 9/91

Gewinde-
- Adapter für Rohrbürste 7/5
- Adapter für Schraubböcke 3/162
- Anzeiger 4/134
- Bohrer 1/185–1/193, 1/195–1/234, 1/258–1/259, 6/256–6/259
- Bohrer-Ausbohrer 1/255
- Bohrer-Ausdreher 1/255
- Bohrer-Bit 6/256–6/257
- Bohrer-Einsatz 3/106
- Bohrer-Verlängerung 1/254
- Bohrstange 2/63
- Bolzen 3/145
- Buchse 2/47, 2/51, 2/55, 2/57
- Bügelmessschraube 4/41
- Dichtband 9/157–9/158
- Dichtfaden 9/157
- Dichtung 9/156–9/157
- Dorn für Blindnietmutterngeräte 9/71, 9/75
- Dorn für Blindnietmutternpistole 9/75
- Drehmeißel 2/93
- Einsätze 1/257
- Feile 6/293
- Former 1/234–1/236
- Fräser 1/237–1/240
- Grenzlehrdorn 4/143–4/149
- Grenzlehrring 4/145–4/149
- Klemmhalter 2/61
- Lehrdorn 4/143–4/149
- Lehrring 4/145–4/149
- Muffe 9/88
- Nachschneider 6/351
- Nippel 9/88
- Platte 2/62, 2/64
- Prüfdorn 4/143–4/149
- Prüfring 4/145–4/149
- Reparatursortiment 1/256–1/259
- Schablone 4/132
- Schieber 4/134
- Schneidapparat 3/98
- Schneidfutter 3/88, 3/104
- Schneidkluppe 7/50
- Schneidöl 7/50
- Schneid-Schnellwechselfutter 3/99–3/102
- Schneidspray 9/140
- Schneidwerkzeug 1/247–1/251
- Stahllehre 4/131
- Wendeschneidplatte 2/62, 2/64

Gips-
Becher 7/105
Kartonmesser 5/64, 7/118
Kartonstichsäge 7/57

Gipserbeil 6/315
Gipserspachtel 7/102
Glanzlackmarker 9/127

Glas-
Bohrer 7/99
Fibereinziehband 5/109–5/110
Schneider 7/34, 7/106

Glättekelle 7/103
Gleithammer 6/340
Gleitöl 9/146
Gliedermaßstab 4/101–4/103
Goldflor-Farbwalze 9/43
Goldschmiedebürste 7/3
Goldschmiedeschere 7/26
Gradmesser 4/95–4/97, 4/121
Granit-Mess- und Kontrollplatte 4/85–4/86
Granulat zum Chemikalienbinden 9/135
Granulat zum Ölbinden 9/135

Gravier-
Fräser 1/374
Frässtift 8/88
Gerät 9/120
Stichel 2/86–2/87

Greif-
Armzwinge 5/17
Zange 5/31–5/32, 5/34–5/35, 5/38, 5/53, 5/56, 5/107
Zirkel 4/88

Greifer 3/194–3/195
Grenzlehrdorn 4/142–4/149
Griff für Rohrbürste 7/5
Gripper 6/40, 6/70
Gripzange 5/122–5/125, 6/116
Grobreinigungsscheibe 8/47, 8/56–8/58
Grundbacke für Drehfutter 3/71
Grundierspray 9/131

Gummi-
Hammer 6/318
Hammerstiel 6/318
Kopf für Schonhämmer 6/321
Körper für Schleifhülsen 8/61
Matte 3/192–3/193
Ring 1/4“ 6/150
Ring 3/8“ 6/151
Ring 1/2“ 6/155
Ring 3/4“ 6/156
Ring 1“ 6/157
Stützteller für Fiberschleifscheiben 8/31

Gurtbandmesser 5/64, 7/118
Gürtel für Werkzeugtaschen 7/135
Gürtelclip 9/23
Gürteltasche 7/112, 7/134, 7/136–7/137
Gussflansch 3/80

H

Haarlineal 4/99
Haarwinkel 4/92
Habilisfeile 6/295
Haftetikett für Stahlblech-Kraftstoffkanister 9/115
Haftfett 9/135
Haftstützteller für Klett-Vlies-Schleifscheiben 8/36

Haken-
Band 9/169
Drehmeißel 2/90, 2/92
Klinge 7/113
Schlüssel 5/155–5/156

Haken für Federwaage 4/128–4/129
Haken für Werkstattwagen 6/108
Haken- und Montageset 6/299
Haken- und Schlaufenband 9/169

Halbrund-
Angelfeile 6/290
Blatt 7/83
Feile 6/284
Habilisfeile 6/295
Handyfeile 6/295
Holzraspel 6/288
Nadelfeile 6/294
Profilfräser 1/282–1/283
Schlüsselfeile 6/286
Stichel 2/87
Werkstattfeile 6/293

Haltemagnet 3/208

Halter für
Besenstiele 9/45
Bügelmessschrauben 4/42
Glasschneider 7/34
Klein-Trennscheiben 8/13
Kreiden 9/123
Kreisschneider 7/34
Messtisch 4/79
Rundbehälter 9/150
Scheibenschneider 7/34
Sparrollen 8/25
Stableuchten 9/29
Taschenlampe 9/13, 9/23

Haltering für Werkzeuge 5/23
Haltering zu Haltetape Tether Tape™ 5/23
Halterung für Blaspistole 9/99
Haltetape 5/23
Haltewinkel 9/95
Hamburger Fugenkelle 7/102
Hammer 5/190, 6/117, 6/313, 6/315–6/316, 6/319–6/324

Hammer-
Bohrer 7/88–7/94
Gehäuse 6/321
Halter 7/136
Keil 6/316
Stiel 6/314, 6/317, 6/321, 6/323
Stiel für Gummihämmer 6/318
Stielkeil 6/317
Tacker 9/78, 9/81

Hand-
Abroller für Pack-/Klebebänder 9/166
Besen 9/45
Blindnietmutter-Gerät 9/59, 9/71
Block 8/23
Block für Vlies-Handpads 8/66
Buch-Gewindeschneiden 1/252
Drahtbürste 7/2–7/5
Feinbürste 7/3
Entgrater 1/160, 6/300–6/309
Feger 9/45
Feilkloben 5/7
Flachmeißel 6/326
Gewindebohrer 1/185–1/192
Gewindeschneidwerkzeug 1/247–1/251
Griff 9/46
Griff für Knarren 6/84
Griff für Rohrbürste 7/5
Griff für Wechselklingen 6/226, 6/274
Griff Propan 9/46
Griff-Gleitstück 6/84
Hammertacker 9/78, 9/81
Hart- und Weichlötgarnitur 9/47
Hartlötgarnitur 9/47
Hebel für Blechscheren 7/30
Hebel-Fettpresse 9/108–9/109
Hebelpresse 7/30
Hobel 7/82
Kegelreibahle 1/137
Kurbel 3/129, 3/131, 3/133
Läpper 8/104
Leuchte 9/24, 9/26–9/28, 9/31, 9/35
Lupe 4/150
Meißel 6/327
Nietzange 9/59
Pads 8/65
Pads Scotch-Brite™ 8/66
Pumpe 9/110
Refraktometer 9/145
Reibahle 1/134–1/136
Reifenfüllmesser 9/97
Reiniger 9/149
Reinigung 9/150–9/151
Reinigungstuch 9/151
Säge 7/52–7/58
Sägeblatt 7/53–7/54
Schlagschraubendreher 6/231
Schlagstempel 9/119
Schleifklotz 8/22
Schlitz-Meißel 6/327
Schutz 9/151
Schutz für Meißel 6/328

Hand-
Schutzschild 9/56
Schweißspiegel 9/57
Spannfutter 3/97
Spitzmeißel 6/327
Stahldrahtbürste 7/5
Tacker 9/78, 9/81
Waschcreme 9/150
Waschpaste 9/151
Werkermesser 7/118

Handwerker-Werkzeug-Satz 6/96
Handybox 7/125–7/126
Handyfeile 6/295
Hängeverteiler 9/9
Hangschloss 7/121–7/122
Härteprüfgerät 4/127–4/128

Hart-
Arkansas-Schleif-Feile 8/95
Gesteinplatte 4/85–4/86
Lot 9/55
Löteinsatz 9/48
Lötgarnitur 9/47
Lötlampe 9/50
Metallfeile 7/81
Metall-Lochsäge 7/61
Plastikkopf für Schonhämmer 6/320–6/321, 6/323

Hart- und Weichlötgarnitur 9/47
Haushaltsspirale 7/39
Hautcreme 9/150
Hautpflegecreme 9/151
Hautschutzcreme 9/150
Hautschutzsalbe 9/151
Hebeeisen 6/325

Hebel-
Eisen 6/325, 6/354–6/355
Fettpresse 9/109
Gelenkknarre 6/60
Griff-Kugelhahn 9/96
Nietgerät 9/60
Prüfstand für Härteprüfgeräte 4/127
Revolverlochzange 7/29
Schneider 7/29
Tischzwinge 5/18
Umschaltknarre 1/4“ 6/12, 6/14–6/15
Umschaltknarre 3/8“ 6/32–6/34
Umschaltknarre 1/2“ 6/57–6/58, 6/61
Umschaltknarre 3/4“ 6/83
Umschaltknarre 1“ 6/89
Zwinge 5/12

Hefter 9/82
Heftklammer 9/79–9/80, 9/82–9/83

Heiß-
Gasdüse 9/54
Klebepistole 9/160
Klebstoff 9/160

Heizkörperpinsel 9/41
Helm 9/56–9/57

Helm-
Halterung 9/13, 9/18, 9/23
Halterung für Taschenlampen 9/18
Innenscheibe 9/56
Kopfband 9/56
Zubehör 9/18

Henkellocheisen 7/32
HG-Spannfutter 3/11
HG-Spannzange 3/11, 3/31, 3/39
Hickory-Stiel für Vorschlaghämmer 6/317
High Performance Holder 3/19–3/20, 3/45
High-Tech-Marker 9/126

HM-
Feile 7/81
Flachschaber 6/297
Frässtift 8/71–8/81
Kernbohrer 1/91
Kleinfrässtift 8/81–8/85
Lochsäge 7/61
Raspel 7/79
Sägedraht 7/54
Schaber 6/297
Schlagbohrkrone 7/95
Segmentsägeblatt 7/79
Stichel für Graviergeräte 9/120
Zentrierbohrer für Bohrkronen 7/95

Hobbymesser 7/117
Hobel 7/82–7/83
Hobelmesser 7/82

Hochdruck-
Düse 9/101
Haftfett 9/135
Schlauch 9/49
Spanner 3/129–3/130, 3/132
Stoßpresse 9/107

Hochgenauigkeitsfutter 3/11

Hochleistungs-
Blaspistole 9/98–9/99
Brennereinsatz 9/49
Filamentbürste 7/20
Hydrauliköl 9/146
Kühlschmierstoff 1/84, 1/259, 9/138, 9/142–9/144
Kühlschmierstoffkonzentrat 9/138, 9/144
Reibahle 1/142
Reinigungsbürste 7/10
Reinigungsscheibe 7/9–7/10
Schleifkonzentrat 9/144
Schneidfett 9/141, 9/143
Schneidöl 1/84, 1/259, 9/140, 9/143–9/144
Schneidölschaum 1/259, 9/144
Schraubzwinge 5/16–5/17
Tuch 9/147
Zwinge 5/16

Höhen-
Mess- und Anreißgerät 4/82–4/84
Reißer 4/82–4/84
Verstellgerät für Schraubstöcke 5/2, 5/4–5/5
Verstellmutter 3/82
Verstellschraube 3/82

Hohlmeißel 7/100
Hohlschaber 6/297

Holz-
Besenstiel 9/45
Gerätestiel 9/45
Gliedermaßstab 4/101–4/103
Hammer 7/85
Kasten für Messschieber 4/26
Raspel 6/288
Spiralbohrer 7/86
Stiel 9/45

Honbürste 7/6
Hotmelt 9/160
HPC-Spannmutter 3/63
HPH-Spannfutter 3/19–3/20

HSS-
Bohrer 6/349–6/350
Doppelseitiger-Gewindebohrer 6/258
Einschnittgewindebohrer 6/256–6/259
Einschnittgewindebohrer-Bit 6/256–6/258
Fräsbohrer 6/259
Frässtift 8/81, 8/86–8/88
Fräs-Stufenbohrer 6/259
Gewindebohrer 6/256–6/259
Gewindebohrer-Bit 6/256–6/258
Gravierfrässtift 8/88
Hochleistungs-Reibahle 1/142
Kegelsenker 6/255
Kegel-Senker-Bit 6/255
Kombigewindebohrer 6/256–6/257
Kombigewindebohrer-Bit 6/256–6/257
Sägeblatt 7/78
Schneideisen 6/258
Segmentsägeblatt 7/79
Spiralbohrer 1/23, 6/254–6/255
Spiralbohrer-Bit 6/254–6/255
Stufenbohrer 6/254, 6/259
Stufenbohrer-Bit 6/254

HSS-E-
Gewindebohrer 6/257
Gewindebohrer-Bit 6/257
Kernbohrer 7/64
Kombigewindebohrer 6/257
Kombigewindebohrer-Bit 6/257

Hufbeschlagzange 5/21
Hufeisenmagnet 3/204
Hülse 3/26
HW-Kreissägeblatt 7/76

Hydraulik-
Abzieh-Trenn-Satz 6/345
Magnet-Gelenk-Messstativ 4/72–4/76
Mundstück 9/109
Mutternsprenger 6/348
Presse 6/346
Schraubzwinge 5/16
Spindel 6/346
Zwinge 5/16

Hydraulik-Öl 9/146
Hydro-Dehnspannfutter 3/18–3/19, 3/34–3/35, 3/44–3/45
Hydro-Dehnverlängerung 3/21
Hylomar-Dichtungsmittel 9/159

I

IDEAL®-
2-Ohr-Schlauchschelle 9/93
Blechschere 7/21–7/24
Schelle 9/93
Schlauchbinder 9/93
Schlauchklemme 9/93
Schlauchschelle 9/93
Sortiment 9/93
Spannbandschelle 9/93
Zwei-Ohr-Schlauchklemme 9/93

Induktiv-
Messtaster 4/65
Phasenprüfer 5/88
Spannungsprüfer 5/88

Industrie-
Besen 9/44
Cutter 7/117
Drucksprüher 9/114
Handfeger 9/45
Heizkörperpinsel 9/41
Kreide 9/122
Lackmarker 9/127–9/129
Pastenmarker 9/128
Permanentmarker 9/127
Ringpinsel 9/41
Saalbesen 9/44
Tacker 9/78
Zerstäuber 9/113–9/114

Infrarot-Temperaturmessgerät 4/124

Innen-
Auszieher 6/340, 6/343
Bürste 7/5
Drehmeißel 2/89, 2/91
Eckdrehmeißel 2/91
Fasenmessgerät 4/52
Gewindedrehmeißel 2/93
Messgerät 4/43, 4/46–4/51
Messpistole 4/51–4/52
Messschraube 4/43–4/44, 4/49–4/51
Scheibe 9/56

Innen-
Schnelltaster 4/69–4/71
Sechskant-Bit 6/247–6/248, 6/253
Sechskantschraube 3/65
Sechskant-Wechselklinge 6/274
TORX®-Bit 6/248–6/250, 6/252–6/253
Vielzahn-Bit 6/251
Vierkant-Sicherheitsschlüssel 3/75

Innen- und Außenentgrater 7/46
Inspektions-Leuchte 6/282
Inspektions-Werkzeug 6/282

Installations-
Prüfgerät 5/100
Prüfgeräte 5/104
Tester 5/101–5/102
Wasserwaage 4/120
Zange 5/27, 5/67–5/68

Instandhaltungsprodukt 9/133
Interface-Pad 8/37

ISO-
Fräswendeschneidplatte 2/7, 2/9, 2/13–2/15, 2/20–2/21, 2/49–2/50, 2/56–2/57
Gewindeanzeiger 4/134
Passungsschieber 4/133
Toleranzschlüssel 4/134
Wendeschneidplatte 2/10–2/12, 2/16, 2/18

Isolationswiderstandsmessgerät 5/99
Isolierband 9/163, 9/166–9/167
Isolierklebeband 9/166–9/167

J

Japanischer Abziehstein 8/97
Japansäge 7/54, 7/57
Japansägeblatt 7/54
Japanspachtel 7/104
Jumbowalze 9/43
Justierzange 5/35, 5/38

K

Kabel-
Binder 5/112–5/114
Binder-Schere 5/114–5/115
Binder-Zange 5/115
Box 9/2
Einziehband 5/109–5/111
Einziehgerät 5/108–5/111
Gleitmittel 5/111
Kanalschere 7/29
Marker 9/127
Messer 5/63–5/66, 7/118–7/119
Messerbügel 5/65
Schere 5/27, 5/57–5/60
Schneider 5/59–5/60

Kabel-
Schuhhülse 5/81
Schuhsortiment 5/82–5/86
Trommel 9/2–9/5
Verbindung 4/18–4/19
Verlängerung 9/10–9/12
Ziehstrumpf 5/111

Kältespray 9/133
Kanister 9/115

Kanten-
Taster 3/121–3/124
Zange 5/21
Zwinge 5/9–5/10

Kapsel-Bandmaß 4/104
Karabiner 5/26

Kardangelenk
1/4“ 6/18
3/8“ 6/37, 6/151
1/2“ 6/64, 6/154
3/4“ 6/85, 6/156
1“ 6/157

Kardanverlängerung
1/4“ 6/16, 6/149
3/8“ 6/36, 6/151
1/2“ 6/63–6/64, 6/154

Karosserie-
Abreißzange 5/21
Bohrer 1/23
Feilenblatt 6/289
Feilenhalter 6/289

Kartonöffner 7/107
Kartusche für Bunsenbrenner 9/50
Kartusche für Lötlampe 9/50
Kartuschenpistole 9/106–9/107, 9/162
Kassette 1/60, 1/159, 1/171, 1/196

Kegel-
Bürste 7/11
Dorn 3/112
Pfanne 3/153
Reibahle 1/137
Senker 1/155–1/169, 6/255
Senker-Bit 6/255
Wischer 3/114–3/115

Kehlnahtbürste 7/4
Kehlnaht-Vlies-Schleifscheibe 8/59
Kehrblech 9/45
Kehrschaufel 9/45
Kehrschüppe 9/45
Kehrspäne 9/135

Keil-
Nuten-Räumnadel 2/82
Nuten-Stoßräumnadel 2/82–2/84

Keil-
Spanner 3/142
Stangen-Dreibacken-Drehfutter 3/73–3/74

Keimtest 9/146
Kelle 7/102–7/103
Keramicut-Entgrater 6/306

Keramik-
Endmaß 4/140
Fiberschleifscheibe 8/29–8/30, 8/33
Klinge für Sicherheitsmesser 7/111
Parallel-Endmaß 4/140
Schleif-Gewebeband 8/28, 8/68
Schleif-Hülse 8/62
Schleif-Ring 8/62

Kernbohrer 1/85–1/91, 7/64

Ketten-
Haftspray 9/136
Rohrzange 7/35–7/36
Sägefeile 6/287–6/288
Säge-Schärfgerät 6/287

KEVLAR®-Schere 7/27
Kfz-Ladeadapter 9/23
Kiste 7/123–7/124
Klammer für Federwaage 4/129–4/130

Klapp-
Halter 5/162
Leuchte 9/27
Messer 5/63–5/64, 7/112, 7/118–7/119
Meter 4/101–4/103
Werkbank 6/141

Klauenhammer 6/315
Klauenschlüssel 5/135

Klebe-
Band 9/163–9/169
Bandabroller 9/166
Rolle 9/164–9/165
Spray 9/152

Kleberspachtel 7/104
Kleber 9/152–9/153, 9/160–9/161
Klebschlaghammer 6/319
Klebstoff 9/154–9/156, 9/159–9/162
Klebstoff-Austragegerät 9/162
Klebstoffmischer 9/162

Klein-
Frässtift 8/81–8/85
Messstativ 4/72, 4/77
Messtisch 4/78–4/79
Regler 9/46
Roller-Bügel für Farbwalzen 9/42
Taschenmessschieber 4/10–4/11
Teileaufbewahrung 7/125–7/126

Klein-
Teilebox 7/124–7/126
Trennscheibe 8/13

Kleinst-
Bohrer 1/12, 1/96
Flasche 9/46
Flaschenventil 9/46
Regler 9/46

Kleinstromverteiler 9/8–9/9

Klemm-
Backe für Abisolierzange 5/71
Bolzen 3/188
Fuß für Arbeitsleuchte 9/39
Gripzange 5/124
Halter 2/34, 2/36, 2/39–2/41, 2/43–2/44, 2/47, 2/51, 2/55, 2/57
Halter für Schraubenschlüssel 5/130, 5/143
Leiste für Werkstattwagen 6/135
Schraube für Schraubstöcke 5/2
Zange 6/279

Klemme 5/107

Klett-
Band 9/169
Haftstützteller für Vlies-Schleifscheiben 8/36
Handblock 8/23
Schleifpapier 8/23
Schleifscheibe 8/34–8/37
Schleifteller 8/37
Streifen 9/169
Stützteller für Vlies-Schleifscheibe 8/35
Verschluss 9/169
Vlies-Schleifscheibe 8/35–8/36

Klinge für
Cuttermesser 7/113, 7/116–7/117
Entgratwerkzeuge 6/310–6/311
Farbschaber 6/299
Gehrungsschere 7/28–7/29
Paketöffner 7/107
Präzisionsschnittmesser 7/120
Schlauch- und Rohrschere 7/43
Sicherheitsfolienschneider 7/111
Sicherheitsmesser 7/111
Skalpell 7/117

Klinge zu Präzisionsschnittmesser 7/120
Klingen 9/92
Klingenbehälter 7/112, 7/116
Klopfer 6/332
Klüpfel 7/85
Knarre 6/170

Knarre
1/4“ 6/12–6/15
3/8“ 6/32–6/34
1/2“ 5/188, 6/56–6/62
3/4“ 6/83–6/84

Knarre
1“ 6/89

Knarren-
Handgriff 6/84
Reparatur-Satz 6/13, 6/34, 6/61, 6/84, 6/89
Satz 6/236

Kneifzange 5/21
Kniebrett 6/356
Kniehebel 2/34, 2/36–2/37, 2/39–2/42

Knopf-
Batterie 4/21, 9/25
Magnet 3/205
Maß 4/11

Koax-Abisolierwerkzeug 5/63
Koffer 7/125, 7/138–7/145
Kokosbesen 9/44
Kokoshandbesen 9/45
Kokos-Handfeger 9/45
Kolbenbrenner Propan 9/47
Kolbenspiellehre 4/135

Kombi-
Abzieher 6/339–6/341
Anschluss-Umfüllstutzen 9/46
Aufsteckfräsdorn 3/25
Bankstein 8/97
Entgratwerkzeug 6/302, 6/305
Fächerscheibe 8/103
Gewindebohrer 6/256–6/257
Gewindebohrer-Bit 6/256–6/257
Hobel 7/83
Klinge 6/226, 6/273
Klingen-Satz 6/226
Rohrabschneider 7/42, 7/44
Schere 7/22, 7/25–7/26
Spanner 3/181
Zange 5/26, 5/28–5/30, 5/44–5/45, 5/190

Kompakt-
Konkavfräser 1/302
Leuchte 9/27, 9/29
Scheibe 8/46, 8/59, 8/98–8/99
Spanner 3/128–3/129
Wasserwaage 4/119–4/120

Konkavfräser 1/302
Konsole für Schnellwechsel-Stahlhalter 3/82

Kontakt-
Feile 6/287
Kleber 9/160
Reiniger 9/134
Spray 9/132

Kontakt- und Passschraubenschlüssel 5/106
Kontrollierter Rechts- und Linksanzug 6/170
Kontroll-Maß 4/42, 4/138–4/141
Kontroll-Platte 4/85–4/86

Kontroll-Ring 4/143
Koordinatentisch 3/137

Kopf-
Band 9/56
Bandlupe 4/153
Lampe 9/17, 9/19
Leuchte 9/14–9/22
Licht 4/154

Kopf für Schonhämmer 6/320–6/321, 6/323–6/324
Kopierfräser 2/8
Kopierwendeplatte 2/45
Koppelpaket 9/95
Körner 6/331–6/333
Körnerspitze 3/90–3/96
Korpuszwinge 5/19
Korrosions-Schutz-Wachs 9/131

Korund-
Fein-Schleif-Körper 8/65
Fiberschleifscheibe 8/29, 8/31
Klett-Schleifscheibe 8/34, 8/36–8/37
Klett-Vlies-Schleifscheibe 8/35–8/36
Schleif-Gewebe 8/24
Schleif-Gewebeband 8/25–8/28
Schleif-Hülse 8/61
Schleif-Mop-Rad 8/69
Schleif-Rad 8/65
Schleif-Ring 8/61
Schleif-Scheibe 8/2, 8/34–8/37
Schleif-Stift 8/65
Schleif-Vlies-Körper 8/65
Schleif-Vlies-Rolle 8/67
Vlies-Schleif-Scheibe 8/35–8/36

Kraftform Kompakt 6/10, 6/98, 6/214–6/215, 6/234–6/236, 6/269–6/272

Kraft-Gummiring
1/4“ 6/150
3/8“ 6/151
1/2“ 6/155
3/4“ 6/156
1“ 6/157

Kraft-Kardangelenk
3/8“ 6/151
1/2“ 6/154
3/4“ 6/156
1“ 6/157

Kraft-Kardanverlängerung 6/149, 6/151, 6/154
Kraft-Klebstoff 9/160
Kraft-Kombizange 5/30
Kraft-Messgerät 4/127
Kraft-Monierzange 5/21
Kraft-Rabitzzange 5/21

Kraft-Reduzierstück
3/8“ 6/151
1/2“ 6/155

Kraft-Reduzierstück
3/4“ 6/156
1“ 6/157

Kraft-Schnellwechselfutter 6/151, 6/154, 6/156

Kraft-Schraubendreher-Einsatz
3/8“ 6/150
1/2“ 6/153–6/154
3/4“ 6/156

Kraft-Seitenschneider 5/27, 5/39, 5/41–5/42, 5/44

Kraft-Sicherungsstift
1/4“ 6/150
3/8“ 6/151
1/2“ 6/155
3/4“ 6/156
1“ 6/157

Kraft-Spanner 3/168–3/169
Kraftspannfutter 3/75

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz
1/4“ 6/149
3/8“ 6/150
1/2“ 6/152–6/154
3/4“ 6/155–6/156
1“ 6/157

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur 1/4“ 6/5

Kraft-Steckschlüssel-Garnitur
1/4“ 6/149
3/8“ 6/151
1/2“ 6/152–6/154
3/4“ 6/156

Kraft-Stoffkanister 9/115

Kraft-Vergrößerungsstück
1/4“ 6/150
3/8“ 6/151
1/2“ 6/155
3/4“ 6/156

Kraft-Verlängerung
1/4“ 6/149
3/8“ 6/151
1/2“ 6/154
3/4“ 6/156
1“ 6/157

Kraft-Vervielfältiger 6/187
Kraft-Vornschneider 5/39
Kraft-Winkelverlängerung 6/149, 6/151, 6/154
Krallenbacke 3/134
Krallengreifer 6/279
Kreide 9/122–9/123
Kreide für Schlagschnüre 7/106
Kreidefallstift 9/123
Kreidehalter 9/123

Kreissägeblatt 1/268–1/276, 7/76
Kreisschneider 1/92, 7/34
Kreppband 9/164, 9/169

Kreuz-
Meißel 6/326
Pinzette 6/277
Schlüssel 6/357, 7/37
Wasserwaage 4/117

Kreuzschlitz-
Bit 6/244–6/246, 6/252–6/253
Kombiklinge 6/273
Schraubendreher 5/190, 6/195–6/201, 6/221, 6/225, 6/227
Schraubendreher-Einsatz 6/24
Wechselklinge 6/161, 6/213, 6/216, 6/274
Winkelschraubendreher 6/220–6/221

Kronen-Stoppuhr 4/123

Kugel-
Aufsatz 3/160, 3/170
Gelenk-Abzieher 6/347
Hahn 9/96
Lager-Abzieher 6/342–6/343
Lager-Innenauszieher 6/340
Scheibe 3/152
Ventil 9/96

Kuhfuß 6/325

Kühlmittel-
Abstellhahn 9/103, 9/105
Anschlussnippel 9/103, 9/105
Düse 9/103, 9/105
Flachdüse 9/103, 9/105
Gelenk-Duschdüse 9/103, 9/105
Hochdruckdüse 9/101
Klemmring 9/103, 9/105
Montierzange 9/103, 9/105
Reduzierstück 9/105
Ringsystem 9/105
Rohr 3/66
Rückschlagventil 9/103, 9/105
Runddüse 9/103, 9/105
Schlauch 9/102–9/105
Schlauchbogen 9/102–9/105
Schlauchsystem 9/101–9/105
Schleifdüse 9/103, 9/105
T-Verbindung 9/103, 9/105
Winkelanschluss 9/103, 9/105
Y-Abzweigung 9/103, 9/105

Kühlschmierstift 9/141, 9/143
Kühlschmierstoff 1/84, 1/259, 9/138, 9/140–9/144
Kunstbohrer 7/87
Kunstfaser-Schutzbacke für Schraubstöcke 5/3

Kunststoff-
Ausblaspistole 9/98
Benzinkanister 9/115
Box für Frässtifte 8/81, 8/85

Kunststoff-
Druckluftschlauchtrommel 9/92
Eimer 9/44
Endkappe für Kartuschen-Pistole 9/107
Feilenheft 6/296
Flüssigkeitszerstäuber 9/111
Gliedermaßstab 4/103
Greifzange 5/107
Hammer 6/319–6/324
Hammergehäuse 6/321
Hammerkopf 6/319
Hammerstiel 6/319
Kabeltrommel 9/3–9/5
Kraftstoffkanister 9/115
Messbecher 9/116
Mikrozerstäuber 9/112
Öler 9/111
Pinselöler 9/112
Pinzette 6/277–6/278
Rohrschere 7/44–7/46
Rohrschneider 7/44
Rohrschneidermesser 7/44
Seitenschneider 5/43
Spitzzange 5/107
Trichter 9/117
Wasserwaage 4/116

Kupfer-
Hammer 6/318
Paste 9/136
Phosphorlot 9/55
Rohr-Innenbürste 7/5
Stück 9/47

Kupplungs-
Einstecktülle 9/84
Nippel 9/84, 9/86
Stecker 9/11, 9/84, 9/86
Tülle 9/84
Übergangsstück 9/84

Kurbel 6/62
Kurbelzapfen-Wasserwaage 4/122

Kurz-
Bohrer 1/14–1/22, 1/24, 1/96–1/97
Bohrfutter 3/15–3/17, 3/26–3/27, 3/33–3/34, 3/42–3/43, 3/89
Kegel-Gussflansch 3/80
Stufenbohrer 1/77

L

Label-Drucker 9/121
Label-Manager 9/121

Lack-
Abziehpinzette 5/73
Abziehpinzettenmesser 5/73

Lack-
Marker 9/127–9/129
Pinsel 9/42

Lackier-
Band 9/164
Krepp 9/164
Pinsel 9/41
Walze 9/42

Lade-
Adapter für Kfz 9/23
Gerät für Akkus 9/24
Gerät für Akku-Blindnietmutterngeräte 9/65, 9/73
Gerät für Akku-Nietgeräte 9/65, 9/73
Station für Leuchten 9/21

Lager-
Abzieher 6/337, 6/342
Befestigung 9/158
Kleber 9/158
Sichtbox 7/125–7/126
Trenner und Abzieher 6/345

Lamellenbürste 8/64, 8/68
Lamellenschleifscheibe 8/54
Lammplüsch-Walze 9/43
Langbeck-Gripzange 5/123
Langbeck-Zange 5/32–5/33

Längen-
Anschlag für Abisolierzangen 5/71
Messbank 4/85
Messsystem 4/82–4/84

Langlochfräser 1/285–1/290, 1/329–1/331
Langstielhandfeger 9/45
Läpp-Paste 8/104
Laptophalter für Werkstattwagen 6/108, 6/135
Laser-Entfernungsmesser 4/110–4/113
Laserhalterung für Montagestütze 5/20
Lasthebemagnet 3/208–3/209
Latthammer 6/315–6/316
Laubsägeblatt 7/54
Laubsägerohrbogen 7/54
Leckfinder 9/133
Leckfinder-Spray 9/133
Leckstromzange 5/98

LED-
Arbeitslampe 9/15
Arbeitsleuchte 9/15, 9/31–9/32, 9/34–9/35, 9/39–9/40
Arbeitsplatzleuchte 9/40
Handleuchte 9/26–9/28, 9/31, 9/35
Klappleuchte 9/27
Kopflampe 9/14, 9/17, 9/19
Kopflicht 4/154
Leuchte 9/26–9/31, 9/33–9/37, 9/39–9/40
Maschinen-Leuchte 9/39–9/40
Stableuchte 9/27
Stativleuchte 9/33, 9/37
Stiftlampe 9/16

LED-
Stiftleuchte 9/26, 9/28
Stirnlampe 9/14, 9/17, 9/19
Taschenlampe 9/13–9/18, 9/20–9/22, 9/24, 9/26

Leer-
Box für Frässtifte 8/81, 8/85
Kassette 1/60
Werkzeugmodul 6/118

Lehrdorn 4/142–4/143

Leichtmetall-
Anschlagwinkel 4/95
Frässtift 8/88
Gliedermaßstab 4/103
Hammer 6/318
Lineal 4/100
Maßstab 4/100
Messrad 4/109
Messschieber 4/22, 4/25
Schieblehre 4/22, 4/25
Wasserwaage 4/114–4/115, 4/117–4/120
Wellenprüfgerät 4/81

Leicht-Schraubzwinge 5/10
Lenkstockhebel-Abzieher 6/337
Leptoskop 4/126–4/127
Leuchte 6/282, 9/13–9/22, 9/26–9/40
Leuchtlupe 4/150–4/151
LEVEL-MOUNT®-Maschinen-Aufstellelement 9/106
Lineal 4/99–4/100
Linienlaser 4/111
Lithiumsprühfett 9/132

Loch-
Bürste 7/5, 7/19–7/20
Eisen 7/32
Lehre 4/132–4/133
Säge 7/59–7/61, 7/63–7/64
Sägen 1/90
Sägen-Satz 7/60–7/61
Schere 7/21
Zange 7/29, 7/34
Zirkel 4/88

Loctite® 9/153–9/159
Löffelschaber 6/297
Lot 7/105

Löt-
Draht 9/55
Düse 9/54
Einsatz 9/47–9/48
Fett 9/55
Garnitur 9/46–9/47
Gerät 9/46, 9/51–9/52
Kolben 9/46, 9/51
Lampe 9/50
Pistole 9/52
Set 9/54
Spitze 9/51, 9/53–9/54

Löt-
Stange 9/55
Station 9/52
Wasser 9/55
Wasserpinsel 9/55

Lüfterrad-Abzieher 6/337
Luftschlauch 9/91
Lupe 4/150–4/153, 4/155–4/156
Lupenbrille 4/153

M

Magazin für Sparrollen 8/25
Magazin-Bithalter 6/233–6/234, 6/236–6/237
Magnet 3/201–3/209

Magnet-
Band 3/209
Etikett für Werkstattwagen 6/108
Etiketten 3/209
Feldprüfer 5/88
Fuß für Magnet-Gelenk-Messstative 4/72–4/73, 4/75
Gelenk-Messstativ 4/72–4/76
Halter 9/38, 9/99
Halter für Messuhren 4/77
Heber 3/201, 6/279–6/280
Kabelbinderhalter 5/114
Kabelhalter 5/114
Messstativ 4/77
Messuhr 4/55
Positionierer 3/206
Rundfutter 3/198–3/199
Schale 6/354
Schale 6/354
Schonbacken 5/6
Schweißspiegel 9/57
Späneheber 1/87, 9/100
Spannblock 3/200
Spanner 3/200
Spannkugel 3/199
Spannplatte 3/196–3/201
Stabgreifer 3/202
Steckleiste 6/26, 6/36, 6/67
Wasserwaage 4/114–4/117, 4/119

Magnetisiergerät 6/202
Magnet für Arbeitsleuchten 9/30

Magnethalter für
Arbeitsleuchte 9/38–9/39
Kabelmontage 5/114
Taschenlampen 9/15
Werkstattwagen 6/135

Maler-
Lackierpinsel 9/41
Ringpinsel 9/41
Spachtel 5/191, 7/103–7/104
Walze 9/43

Manometer 9/96
Marker 3/120, 9/124–9/129

Markier-
Nadel 3/120
Schablone 9/120
Spray 9/129
Stift 9/128–9/129

Markierungswerkzeug 3/120
Markierer 9/129

Maschinen-
Aufstellelement 9/106
Feilkloben 5/8
Fuß 9/106
Gewindebohrer 1/193, 1/195–1/234
Gewindeformer 1/234–1/236
Kegelreibahle 1/137
Lagerung 9/106
Leuchte 9/39–9/40
Reibahle 1/139–1/141, 1/143–1/145, 1/147–1/150
Sägeblatt 1/262–1/263
Schraubstock 3/125–3/130, 3/132
Tischspanner 3/171

Maß-
Band 4/104–4/109
Stab 4/99–4/103, 4/109
Umrechner 4/134

Materialfeuchtemessgerät 4/124
Matte 6/356

Maul-
Schlüssel 5/129–5/131, 5/135, 5/145–5/146, 5/188, 6/137
Schlüssel mit Ringratsche 5/138–5/141, 6/109, 6/127, 6/138
Steckschlüssel 5/147

Maurer-
Hammer 6/314
Hammerstiel 6/314
Kelle 7/102
Schnur 7/105

Mazzoni-Flachs 9/158

Mechaniker-
Matte 6/356
Werkzeug-Satz 6/106
Zange 5/34

Mehr-
Bereichs-Blindniet 9/67
Fasenstufenbohrer 1/78
Steinabrichter 8/5
Zweckschlauch 9/91

Mehrzweck-
Lötlampe 9/50
Fett 9/136

Mehrzweck-
Lochsäge 7/96
Lötlampe 9/50
Schere 7/27–7/28
Wanne 9/116
Zange 5/31

Meißel 5/191, 6/326–6/327
Meißelhandschutz 6/328
Meißelsatz 7/100
Membrandruckregler 9/94

Mess-
Adapter 5/104
Arme für Uhrtast-Vergleichsmessgeräte 4/45
Band 4/104–4/109
Bank 4/85
Becher 9/116
Brücke 4/17, 4/30, 4/61
Dorn 4/132
Einsatz 4/30, 4/32, 4/45, 4/62, 4/65
Fadenzähler 4/154
Leitung 5/99
Leitungs-Zubehör 5/99–5/101, 5/104
Mikroskop 4/157
Pistole 4/51–4/52
Rad 4/109
Schieber 4/8–4/17, 4/21–4/33
Schraube 4/35–4/44, 4/49–4/51
Stab 4/100, 4/109
Ständer 4/78–4/79, 4/161
Stativ 4/72–4/77, 4/81, 4/161
Taster 4/65, 4/85, 4/161
Taster-Aufnahmestück 4/45
Tisch 4/78–4/79
Uhr 4/53–4/61
Uhr-Aufnahme 4/74
Wertaufnehmer 6/189
Winkel 4/86
Zeugsatz 4/17, 4/34, 4/92

Messer 5/63–5/64, 7/78, 7/118

Messer-
Angelfeile 6/291
Block für Abisolierwerkzeug 5/63
Feile 6/285
Halter für Glasschneider 7/34
Halter für Kreisschneider 7/34
Halter für Scheibenschneider 7/34
Kopfaufnahme 3/11–3/13, 3/31–3/32, 3/39–3/41
Tasche 7/112, 7/136

Messer für
Abisolierzangen 5/70–5/71
Dichthülsenschneider 7/44
Doppelhobel 7/82
Glasschneider 7/34
Handhobel 7/82
Kabelmesser 5/65–5/66
Kreisschneider 7/34
Kunststoff-Rohrschere 7/43

Messer für
Kunststoff-Rohrschneider 7/44
Lackabziehpinzette 5/73
Rohrschere 7/43–7/46
Scheibenschneider 7/34
Schlauch- und Rohrschere 7/43
Schlauchschere 7/43
Tropfhülsenschneider 7/44
Wellrohrschneider 5/107, 7/44

Messing-
Bürste 7/2
Drahthandbürste 7/5
Düsenbürste 7/6
Handdrahtbürste 7/5
Umfüllstutzen 9/46
Vorhangschloss 7/121–7/122

Metall-
Folie 4/137–4/138
Handsägeblatt 7/52
Kehrschaufel 9/45
Kreissägeblatt 1/268–1/276
Platten 4/137–4/138
Sägeblatt 7/52–7/54
Sägebogen 7/52–7/53
Schlauch für Universalhandpumpe 9/110
Schmiege 4/95
Stielhalter 9/45
Werkzeug-Satz 6/91
Winkelspanner 5/19

Metermaß 4/101–4/103
Meterstab 4/101–4/103
Micro-Batterie 9/24–9/25
Mignon-Batterie 9/24–9/25
Mikrometer 4/35–4/42
Mikroskop 4/156–4/157
Mikrozerstäuber 9/112
Millimeter-Lochlehre 4/133

Mini-
Anbaunebelöler 9/95
Bürste 8/68
Langlochfräser 1/287
Nebelöler 9/95
Pack Blindniet 9/70
Spannzangenfutter 3/9, 3/30, 3/38
Wasserwaage 4/119–4/120

Minimalmengen-Schmierstoff 9/141–9/142
Mischer 9/156, 9/162
Mischer für Klebstoff 9/162
Mischgerät für Flüssigkeiten 9/145
Mitnehmer 3/97
Mitnehmerring 3/65
MK-Aufnahmehalter 7/64
Mobile Weichlötgarnitur 9/46
Modul für Messtaster 4/65
Modul für Werkstattwagen 6/109–6/120, 6/127–6/129, 6/136–6/148
Monierzange 5/21

Mono-Batterie 9/25

Montage-
Durchschlag 6/329
Klemmzange 6/279
Koffer 7/125
Paste 9/136
Schlüssel 3/151, 7/37
Set 3/189
Vorrichtung 3/119–3/120
Werkzeug 3/162

Montage- und Reifenhebel 6/357
Montierhebel 6/357
Montierzange 5/38
Muffe 9/88
Mühlsägefeile 6/288

Multi-
Detektor 4/113
Messer 7/78
Meter 5/93–5/94, 5/97

Multifix-
Befestigung 9/95
Filter 9/95
Filterelement 9/95
Haltewinkel 9/95
Koppelpaket 9/95

Multifunktions-
Öl 9/132–9/133
Schaber 7/103
Spray 9/131–9/133
Werkzeug 7/120
Fräswerkzeug 1/371–1/372
Halterung für Montagestütze 5/20

Mundstück für
Blindnietgeräte 9/65
Blindnietmutterngeräte 9/71, 9/75
Blindnietmutterpistolen 9/75

Mutter 9/87
Muttern-Rohling 3/148
Muttern-Sprenger 6/348

N

Nadel-
Feile 6/291–6/292, 6/294–6/295
Feilenhalter 6/293, 6/296
Zange 5/34

Nagel 9/80, 9/83
Nagel-Eisen 6/325
Nagel-Tasche 7/137
Natur-Abziehstein 8/97

NC-
Anbohrer 1/10–1/12, 1/95
Entgratfräser 1/372–1/373, 1/375
Maschinenreibahle 1/140–1/150

Nebelöler 9/94–9/95
Neodym-Flachgreifer 5/114

Netz-
Anschluss für Arbeitsleuchten 9/37
Anschluss für Stableuchten 9/29
Kabel für Graviergeräte 9/120
Teil für Arbeitsleuchten 9/37
Teil für Beschriftungsgerät 9/121

NH-Sicherungsaufsteckgriff 5/107

Niet-
Expanderkopf 7/47
Garnitur 9/60
Gerät 9/60
Kopfmacher 6/333
Loch-Reibahle 1/138
Pistole 9/62
Zieher 6/333

Nippel 9/84, 9/86, 9/88–9/89
Nitriltest 9/146
Nitro-Verdünnung 9/148
NLS-Marker 9/126
Nulleinsteller 3/122

Nuss
1/4“ 6/19–6/21, 6/26, 6/149, 6/251–6/252
3/8“ 6/38–6/40, 6/44, 6/150
1/2“ 5/189, 6/56, 6/68–6/72, 6/79, 6/152, 6/154
3/4“ 6/87, 6/155–6/156
1“ 6/90, 6/157

Nuss-
Adapter für Ringratschenschlüssel 5/140
Kasten 1/4“ 6/2–6/11, 6/110, 6/149, 6/169, 6/251
Kasten 1/4“ + 3/8“ 6/28–6/29
Kasten 1/4“ + 1/2“ 6/51–6/55, 6/111
Kasten 3/8“ 6/27–6/31, 6/39, 6/44, 6/110, 6/112, 6/138, 6/151
Kasten 1/2“ 5/189, 6/45–6/51, 6/56, 6/69, 6/71–6/72, 6/81, 6/110, 6/112, 6/118, 6/128, 6/138, 6/140, 6/152–6/154, 6/169
Kasten 3/4“ 6/82–6/83, 6/156
Kasten 1“ 6/88

Nuten-
Abdeckleiste 3/140
Bürste 7/4
Entgrater 6/300, 6/303
Meißel 6/328
Messschieber 4/15, 4/28
Räumer 3/140
Stein 3/65, 3/77, 3/134–3/135, 3/148–3/150

Nylon-
Düsenbürste 7/6
Handbürste 7/2–7/3
Kopf für Schonhämmer 6/320–6/321, 6/323–6/324
Tasche 7/128

O

Obermesser für Blech- und Rundstahlschere 7/30
Offener Doppelringschlüssel 5/145
Ohrklemmenzange 6/352
Öl 9/132–9/133

Öl-
Bindemittel 9/135
Filterkette 6/354
Filterschlüssel 6/353–6/354
Spritzkanne 9/111
Vorratskanne 9/114
Wanne 9/116

Öler 9/94, 9/110–9/112
Organisationsmagnet 3/201–3/202
Ortungsgerät 4/113

P

Packband 9/163–9/164
Packband-Abroller 9/166
Panzerschlauch 9/109

Papier-
Abdeckband 9/164
Korb für Werkstattwagen 6/135
Rollenhalter für Werkstattwagen 6/108, 6/135
Schere 7/26

Papier- und Folienschneider 7/108

Parallel-
Anschlag 3/138–3/139
Endmaß 4/138–4/141
Gripzange 5/124
Schraubstock 5/2–5/6
Schraubstockbacken 5/6
Schraubstockzubehör 5/2–5/5
Schraubzwinge 5/8
Unterlagen 3/138–3/139

Pass- und Kontaktschraubenschlüssel 5/106
Passfedernutenstein 3/65
Passungsschieber 4/133
Paste 4/90
Pastenmarker 9/128
Patronen für Heißklebepistole 9/160
Pattex®-Klebstoff 9/160
Pelikan-Blechschere 7/21, 7/24
Permanent-Kleber 9/152
Permanent-Marker 9/125–9/126
Petroleum 9/149
Pfriem 6/202
PG-Verschraubungsschlüssel 5/106
Phasenprüfer 5/87–5/88, 5/90
PH-Wert-Test 9/146
Pinsel 9/41–9/43, 9/55
Pinsel für Pinselöler 9/112
Pinselbürste 7/17–7/19
Pinselöler 9/112
Pinzette 6/275–6/278
Pipelinebürste 7/8
Pistole 9/162
Planfräser 2/10–2/11
Plattenfolie 4/137–4/138
Polivliesscheibe 8/39
PlusMinus-Schraubendreher 6/198, 6/201
Pneumatikschlauch 9/89–9/91

Polier-
Komposition 8/105
Mittel 8/105
Paste 8/105
Ring 8/102
Set 8/101
Tuch 9/147
Walze 8/103

Polygrip®-Mehrbereichs-Blindniet 9/67
Polyurethan-Kopf für Schonhämmer 6/324
Polyurethan-Schaumgranulat 9/135
PP-Packband 9/163

Präzisions-
3-kant-Nadelfeile 6/291–6/292
4-kant-Nadelfeile 6/292
Barett-Nadelfeile 6/292
Dreikant-Nadelfeile 6/291–6/292
Einschlaglupe 4/150
Fadenzähler 4/154
Flachspitz-Nadelfeile 6/292
Flachstumpf-Nadelfeile 6/291
Gehrungssäge 7/56
Greifzange 5/53, 5/56
Halbrund-Nadelfeile 6/291
Lupe 4/150
Messer-Nadelfeile 6/292
Nadelfeile 6/291–6/292, 6/295
Parallelschraubstock 5/3
Pinzette 6/275–6/278
Rund-Nadelfeile 6/292
Schnittklinge 7/120
Schnittmesser 7/120
Schweißer-Gripzange 5/124
Seitenschneider 5/52, 5/56
Sicherungsringzange 5/47–5/49
Spanner 3/136–3/137
Vierkant-Nadelfeile 6/292
Vogelzunge-Nadelfeile 6/292
Winkel 7/84

Premium-
Kühlschmierstoff 9/142
Schleifkühlmittel 9/143

Premium-
Schneidöl 9/140

Prismatischer Anschlag 4/79

Prismen-
Aufsatz 3/160
Backe 3/133
Backe für Schraubstöcke 5/6
Block 3/200
Einsatz 4/80
Fräser 1/283
Paar 4/80, 4/98

Profil-
Lehre 4/133
Schere 7/29
Verbundzange 7/34

Profi-Zerstäuber 9/112

Propan-
Breitbrennereinsatz 9/48
Brenner 9/50
Brennergriff 9/48
Handgriff 9/46
Hochleistungs-Brennereinsatz 9/49
Kartusche 9/50
Kleinregler 9/46
Kleinstflasche 9/46
Kleinstflaschenventil 9/46
Kleinstregler 9/46
Kolbenbrenner 9/47
Kupfer-Stück 9/47
Löteinsatz 9/48
Punktbrenner-Hartlöteinsatz 9/48
Punktbrenner-Löteinsatz 9/47–9/48
Regler 9/49
Turbo-Hartlöteinsatz 9/48
Umfüllstutzen 9/46
Weichlötkolben 9/46
Windschutz 9/47

Prüf- und Messgeräte 5/104
Prüfdorn 4/142–4/143
Prüfpumpe 7/51
Prüfsatz für Bügelmessschrauben 4/141
Prüfsatz für Messschieber 4/141
Prüfstand für Härteprüfgeräte 4/127
Prüfstift 4/142
Prüfstift-Halter 4/142

PTFE-
Gewindedichtband 9/157–9/158
Schmierspray 9/132
Spray 9/137
Trockenschmierspray 9/132

PUK®-Säge 7/52
PU-Kopf für Schonhämmer 6/324
Pumpe 9/150
Pumpe für Handwaschcreme 9/150

Punktbrenner-Hartlöteinsatz 9/48
Punktbrenner-Löteinsatz 9/47–9/48
PU-Schaumgranulat 9/135
Putzhobel 7/82
Putzkelle 7/102

PVC-
Gewebeschlauch 9/91
Klebeband 9/163
Packband 9/164
Schlauch 9/91
U-Reiniger 9/161
Warnmarkierungsklebeband 9/164

Q

Quadro-Ratschenschlüssel 5/144
Querarm für Schnellspanner 3/190

Quergriff-
Adapterschraubendreher 6/265
Schraubendreher 2/34, 2/36–2/37, 2/39–2/42, 2/44, 2/61, 2/63, 2/66, 5/164–5/166, 5/180–5/182, 6/265
Steckgriff 6/17
Steckschlüssel-Schraubendreher 5/152

Quergriff mit Gleitstück
1/4" 6/16
3/8" 6/36
1/2" 6/64
3/4" 6/85
1" 6/90

Querlochsenker 1/153, 1/155
Quernut-Aufsteckfräsdorn 3/26

R

Rabitzzange 5/21
Radarscanner 4/113

Radial-
Bristle Brush 7/10
Presse 7/47
Schleifbürste 7/9–7/10
Schleifscheibe 7/9

Radienschablone 4/133
Radiozange 5/35–5/37, 5/44
Radiusfräser 1/303, 1/332–1/334, 1/363–1/366
Radkreuz 6/357, 7/37
Rahmen-Bandmaß 4/104

Rändel-
Fräswerkzeug 2/73–2/79
Rad 2/75, 2/78
Werkzeug 2/73, 2/80

Randschaufel 5/191
Raspel 6/288, 7/79

Rasten-Spannhebel 3/156
Ratsche 6/265, 6/272

Ratschen-
Bithalter 6/233
Hebelschneidkluppe 7/50
Kabelschere 5/59
Satz 6/236
Schlüssel 5/137–5/140, 6/109, 6/127, 6/138

Rauheitsmessgerät 4/159–4/161
Räumnadel 2/84
Reaktionsklebstoff 9/161–9/162

Reduzier-
Hülse 3/13–3/14, 3/20–3/21, 3/41–3/42, 3/113
Nippel 9/89
Ring für Metallkreissägeblätter 1/272
Ring für Schleifscheiben 8/2
Stück 1/4" 6/66
Stück 3/8" 6/37, 6/151
Stück 1/2" 6/65, 6/155
Stück 3/4" 6/86, 6/156
Stück 1" 6/90, 6/157

Reduzierung 9/89
Refraktometer 9/145
Reibahle 1/131, 1/134–1/145, 1/147–1/150
Reibahlenverlängerung 3/114
Reibahle-Wechselklinge 6/274
Reibebrett 7/103
Reifen- und Montagehebel 6/357
Reifen-Füllmesser 9/97
Reifen-Montierhebel 6/357
Reiffeilkloben 5/8
Reiniger 9/132, 9/159, 9/161

Reinigungs-
Paste 9/126
Scheibe 7/9–7/10, 8/46–8/47, 8/56–8/58
Tuch 9/147

Reissägeblatt 1/275
Reißnadel 4/86–4/87, 4/89
Reparaturband 9/166
Revolverlochzange 7/29
Rhombus T-Nut Adapter 3/190
Rhombusschraube 3/147

Richt-
Keil 3/163
Schnur 7/105
Wasserwaage 4/122

RIEGLER-
Ersatzklingen 9/92
Klingen 9/92
Schlauchabschneider 9/92
Schlauchhalter 9/92
Wandschlauchhalter 9/92

Ring-
Keil 6/317
Maulschlüssel 5/132–5/137, 5/188, 6/109, 6/118, 6/137–6/138
Pinsel 9/41
Ratschengabelschlüssel 5/138–5/141, 6/109
Ratschenmaulschlüssel 5/138–5/141, 6/109, 6/138
Ratschenschlüssel 5/138–5/144, 6/127
Schlüssel 5/142–5/147, 5/188
Stanzwerkzeug 7/33

Rohling 3/148

Rohr-
Abschneider 7/40–7/44
Anfasgerät 7/46
Aufweitzange 7/47
Biegegerät 7/47–7/49
Bürste 7/5, 7/19–7/20
Bürstengewindeadapter 7/5
Bürstengriff 7/5
Bürstenhandgriff 7/5
Bürstenverlängerung 7/5
Entgrater 7/46
Federmanometer 9/96
Gripzange 5/125
Innenbürste 7/5, 7/19–7/20
Reinigungsgerät 7/39
Reinigungsmaschine 7/39
Reinigungsspirale 7/39
Reinigungswelle 7/38
Reinigungswellenverlängerung 7/38
Sägeblatt 1/268
Schere 5/107, 7/43–7/46
Scherenklinge 7/43
Scherenmesser 7/45
Schraubstock 5/2–5/3, 5/7
Schweißer-Gripzange 5/125
Spannbacke 5/3–5/4
Steckschlüssel 5/149
Stift 2/34, 2/36–2/37, 2/39–2/44
Zange 5/191, 7/35–7/36

Rohr für Universalhandpumpen 9/110
Rohr für Zugringschlüssel 5/147

Roll-
Bandmaß 4/104–4/109
Brett 6/355
Gabelschlüssel 5/153–5/154, 5/191
Hocker 6/356
Koffer 7/139, 7/141–7/142, 7/144
Liege 6/356
Meter 4/104–4/109
Schneider 7/117
Schneiderklinge 7/117
Tasche 7/128, 7/133–7/134
Werkbank 6/107, 6/125, 6/132, 6/141, 6/148

Rollenschlüssel 3/64
Rolle 9/164–9/165
ROLOC®-Schleif-Werkzeuge 7/9–7/10, 8/44–8/47

Rondor®-Schleifscheiben-Abrichter 8/4
Rostlöser 9/132–9/133
Rostprimer 9/132
Rotationslaser 4/110
RS232-Datenkabel 4/19
Rückensäge 7/55
Rückprall-Härteprüfgerät 4/127–4/128
Rückprall-Sensor 4/128
Rucksack 5/24, 7/128, 7/133, 7/135
Rückwärts-Entgrater 6/307–6/308
Rückwärtssenker 2/22

Rund-
Angelfeile 6/290
Bürste 7/6–7/9, 7/12–7/13, 7/17
Feile 6/284
Habilisfeile 6/295
Handyfeile 6/295
Holzraspel 6/288
Klinge 7/117
Laufprüfgerät 4/80
Messer für Blech- und Rundstahlschere 7/30
Nadelfeile 6/294
Schlüsselfeile 6/286
Schneider 7/117
Schneiderklinge 7/117
Stab 2/87
Stahlschere 7/30
Werkstattfeile 6/293
Zange 5/31–5/32, 5/53

S

Saalbesen 9/44
Säbelsägeblatt 7/70–7/75

Säge-
Blatt 1/262–1/263, 1/265–1/268, 7/77–7/79, 7/81
Blatt-Aufnahme 1/272
Bogen 7/52, 7/54
Draht 7/54
Feile 6/287–6/288

Säge- und Feil-Set 7/81

Sägeblatt für
Bügelsägen 7/58
Gehrungssägen 7/58
Laubsägen 7/54
Metallsägen 7/52–7/54
PUK®-Sägen 7/52
Universalsägen 7/52
Zugsägen 7/57

Sammelbox für Klingen 7/112, 7/116
Sanitär-Kreuzschlüssel 7/37
Sanitär-Werkzeug-Satz 6/93
Satinierring 8/102

Saug- und
Blaspistole 9/99
Druckreiniger 7/39
Druckspritze 9/107

Scanner 4/113
Schaber 6/297–6/299, 7/103
Schaberklinge 6/299
Schaberplatte 6/297
Schablone 4/131–4/133, 9/120
Schaftbürste 8/64, 8/68
Schaftfräser 1/290–1/294, 1/307–1/329, 1/335–1/348, 1/350–1/362, 1/368–1/370, 2/10, 2/12–2/13, 2/15
Schälbohrer 1/79–1/80
Schaltschrankschlüssel 5/105–5/106
Schalungsbohrer 7/87
Schärfstein 8/3
Schaufel 5/191
Schaumgranulat 9/135
Schaumreiniger 9/148

Schaumstoff-
Farbwalze 9/42
Lackierwalze 9/42
Matte 6/356

Scheckkartenlupe 4/150
Scheibenfräser 1/281–1/282, 2/23–2/24
Scheibenreiniger 9/148
Scheibenschneider 7/34
Schelle 9/93
Schere 5/63, 5/115, 7/25–7/29, 7/108
Scheren-Nietgerät 9/60
Schichtdickenmessgerät 4/126–4/127
Schiebegriff für Kabeleinziehgerät 5/109
Schieblehre 4/8–4/17, 4/21–4/25
Schildschutzglas 9/57
Schimmeldetektor 4/124
Schimmelprüfer 4/124
Schlackenhammer 6/315

Schlag-
Bohrkrone 7/95
Buchstaben 9/119
Kopf für Kunststoffhämmer 6/319
Körper 4/128
Maulschlüssel 5/146
Ringschlüssel 5/146–5/147, 5/188
Schnurkreide 7/106
Schnurroller 7/105–7/106
Schraubendreher 6/231
Zahlen 9/119

Schlammbohrer 7/38
Schlangenbohrer 7/86

Schlauch-
Abschneider 9/92
Aufroller 9/92
Binder 9/93
Bruchsicherung 9/49
Halter 9/92

Schlauch-
Klemme . . . 9/93
Klemmenschraubendreher . . . 5/150
Klemmenzange . . . 6/352
Kupplung . . . 9/85
Nippel . . . 9/86
Öler . . . 9/95
Schelle . . . 9/93
Schellenzange . . . 6/352
Schere . . . 5/107, 7/43–7/44
Scherenklinge . . . 7/43
Scherenmesser . . . 7/43
Set . . . 9/91
Trommel . . . 9/92
Tülle . . . 9/86–9/88

Schlauch- und Rohrschere . . . 7/44
Schlaufenband . . . 9/169
Schlauchschellenzange . . . 6/352

Schleif-
Band . . . 8/69
Bandkörper . . . 8/61
Blatt . . . 7/80, 8/40–8/42
Feile . . . 8/94–8/96
Gewebe . . . 8/24–8/25
Gewebeband . . . 8/25–8/28, 8/68–8/69
Hülse . . . 8/61–8/62, 8/69
Hülsenträger . . . 8/61
Kappe . . . 8/60
Kappenträger . . . 8/60
Klotz . . . 8/22–8/23
Komposition . . . 8/105
Konzentrat . . . 9/144
Kühlmittel . . . 9/143
Lehre . . . 4/131
Leinenscheibe . . . 8/102
Masse . . . 8/105
Mittel . . . 7/80, 8/105
Mop-Rad . . . 8/69
Mop-Teller . . . 8/38–8/39, 8/49–8/55
Pad . . . 8/22
Padrolle . . . 8/22
Papier . . . 8/23–8/24
Paste . . . 8/105
Platte . . . 7/80
Rad . . . 8/65
Reiniger . . . 8/22
Ring . . . 8/61–8/62
Rolle . . . 8/62
Scheibe . . . 8/2–8/3, 8/6–8/12, 8/29–8/38, 8/44–8/45, 8/54, 8/59
Scheiben-Abrichter . . . 8/4
Scheiben-Abrichtstein . . . 8/3
Scheibenhalter . . . 8/40, 8/43
Schwamm . . . 8/22
Steinhalter . . . 8/98
Stern . . . 8/62
Stift . . . 8/65, 8/89–8/93
Teller . . . 7/80, 8/21
Topf . . . 8/3, 8/12
Vlieshülse . . . 8/69

Schleif-
Vlieskörper . . . 8/65
Vliesrad . . . 8/69
Vliesrolle . . . 8/67–8/68
Vliesscheibe . . . 8/102–8/103

Schlitz-
Bit . . . 6/243, 6/253
Fräser . . . 1/300–1/301
Kombiklinge . . . 6/273
Meißel . . . 6/327
Schraubendreher . . . 5/174–5/175, 5/190, 6/119, 6/190–6/194, 6/200, 6/220–6/221, 6/225, 6/227, 6/229
Schraubendreher-Einsatz . . . 6/23
Wechselklinge . . . 6/161, 6/213, 6/216, 6/274
Winkelschraubendreher . . . 6/220–6/221

Schloss für Werkstattwagen . . . 6/108

Schlosser-
Hammer . . . 5/190, 6/312–6/313, 6/322
Hammerstiel . . . 6/312, 6/317
Werkzeug-Satz . . . 6/91
Winkel . . . 4/94
Zwinge . . . 5/15

Schlüssel-
Anhänger . . . 7/123
Feile . . . 6/286
Feilenheft . . . 6/296
Ring . . . 7/123
Rohling für Werkstattwagen . . . 6/108

Schlüssel für Drehfutter . . . 3/75
Schmalrückenklammer . . . 9/83
Schmelzklebstoff . . . 9/160
Schmiedezange . . . 5/125
Schmiege . . . 4/95, 7/84
Schmirgelfeile . . . 8/23
Schmiermännchen . . . 7/102
Schmierstoff . . . 9/132–9/142
Schmuckbiegezange . . . 5/31

Schneid-
Backe für Schneidkluppe . . . 7/51
Eisen . . . 1/242–1/247, 6/258
Eisenhalter . . . 1/253
Fett . . . 9/141, 9/143
Klinge . . . 6/298–6/299
Kluppe . . . 7/50
Kluppenbacke . . . 7/51
Kluppenkopf . . . 7/50–7/51
Kluppenratschenhebel . . . 7/50
Kopf für Bolzenschneider . . . 5/127–5/128
Kopf für Schneidkluppe . . . 7/50–7/51
Kopfverlängerung . . . 7/50
Lade . . . 7/58
Mutter . . . 1/242–1/247
Öl . . . 1/84, 1/259, 9/137–9/144
Öl-Schaum . . . 1/259, 9/144
Öl-Spray . . . 1/84, 1/259, 9/137–9/138, 9/140
Paste . . . 9/143

Schneid-
Rad für Glasschneider 7/106
Rad für Rohrabschneider 7/40–7/43

Schnell-
Entgrater 6/300
Ladegerät 9/21, 9/23–9/24
Reiniger 9/159
Spann-Bohrfutter 3/108–3/111
Spannfeilenheft 6/293, 6/296
Spannmutter 3/151
Spannzange 5/19
Taster 4/66–4/70
Verschlusskupplung 9/84–9/85

Schnellwechsel-
Einsatz 3/102–3/103
Futter 3/99–3/102, 3/105, 6/151, 6/154, 6/156
Kopf 3/81
Stahlhalter 3/81–3/82

Schnittmacher-Winkel 4/92
Schnittstellen-Adapter für Arbeitsleuchten 9/37

Schon-
Backe für Schraubstöcke 5/6
Backe für Wasserpumpenzangen 5/119
Backe für Zangenschlüssel 5/122
Hammer 6/319–6/324
Hammergehäuse 6/321
Hammerkopf 6/319–6/321, 6/323–6/324
Hammerstiel 6/319–6/321, 6/323–6/324

Schon- und Schlosserhammer 6/322
Schrägwinkel 4/95

Schraub-
Bock 3/158–3/160
Bock für Schraubböcke 3/161
Klemme 4/74–4/75
Kralle 6/202
Schlüssel 5/106, 7/37
Stanze 7/31
Stock 3/125–3/130, 3/132, 5/2–5/7
Stockbacken 5/6
Stockschutzbacke 5/3
Stockzubehör 5/2–5/5
Werkzeug 5/106
Werkzeuge 6/66
Zange 5/153
Zwinge 5/8–5/11, 5/15–5/18

Schraube 3/65, 3/191

Schrauben-
Ausdreher 6/348–6/351
Dreher 2/7–2/69, 5/150–5/190, 6/24, 6/80, 6/112–6/120, 6/136, 6/159–6/164, 6/190–6/231, 6/274
Paste 3/141
Schlüssel 5/129–5/188, 6/109–6/138, 7/37
Schlüsselhalter 5/130, 5/143
Sicherung 9/152–9/154

Schrauben-
Sicherungslack 9/128

Schrauber für Wechselplatte 5/180–5/182
Schraubertasche 7/137

Schraube für
Aufsatzbacken 3/72
Blechlocher 7/31
Drehfutter 3/74
Tauchfräser 2/7
T-Nuten 3/145–3/146

Schraubendreher-
Einsatz 1/4" 6/21–6/25
Einsatz 3/8" 6/41–6/44, 6/150
Einsatz 1/2" 6/69, 6/73–6/75, 6/78–6/80, 6/111–6/112, 6/118, 6/153–6/154
Einsatz 3/4" 6/88, 6/156
Einsatz-Garnitur 1/4" 6/24, 6/26
Einsatz-Garnitur 1/4 + 1/2" 6/77
Einsatz-Garnitur 3/8" 6/41–6/43
Einsatz-Garnitur 1/2" 6/73, 6/75–6/81
Satz 5/174, 5/183–5/186, 6/203–6/230, 6/274

Schreiner-
Hammer 6/314
Klüpfel 7/85
Werkzeug-Satz 6/97
Winkel 7/84

Schriftband 9/122

Schrumpf-
Futter 1/348–1/349, 3/21–3/23, 3/35, 3/46–3/48
Gerät 3/115–3/116
Schlauch 5/115
Verlängerung 3/23

Schrupp-
Fräser 1/296–1/300, 1/326–1/329
Schleifscheibe 8/6–8/12, 8/38
Schlichtfräser 1/294–1/295

Schubladen-
Einteiler für Werkstattwagen 6/108
Koffer 7/124
Tasche 7/132

Schubstangen für Kabeleinziehband 5/110
Schubstangenspanner 3/182–3/185
Schulkreide 9/122

Schutz-
Backe für Schraubstöcke 5/3, 5/6
Hülle für Werkstattwagen 6/108
Kappe für Andrückschraube 3/191
Koffer 7/124
Kontakt-Kupplung 9/11
Kontakt-Stecker 9/11
Schild-Scheibe 9/57
Tasche für Spannungsprüfer 5/91

Schweiß-
Nahtlehre 4/131–4/132
Punktfräser 1/85
Spiegel 9/57

Schweißer-
Bürste 7/4
Gripzange 5/124–5/125
Hammer 6/315
Helm 9/56–9/57
Helm-Innenscheibe 9/56
Kopfschutz 9/56–9/57
Kopfschutzschild 9/56
Schutz 9/56–9/57
Schutzglas 9/56–9/57
Schutzschild 9/56

Schwenkkupplung 9/85
Schwenk-Sicherheitskupplung 9/85
Schwimmhalter 4/79

Scotch-Brite™-
Entgratscheibe 8/99
Faservliesscheibe 8/99
Finishscheibe 8/99
Kompaktscheibe 8/99

SDS-
Max-Hammerbohrer 7/93–7/94
Max-Meißel 7/101
Plus-Aufnahmeschaft für Diamant-Bohrkrone 7/95
Plus-Hammerbohrer 7/88–7/92, 7/94
Plus-Meißel 7/100

Sechskant-
Bit 6/247–6/248, 6/253
Kombiklinge 6/273
Mutter 3/150
Quergriff-Schraubendreher 2/34, 2/36–2/37, 2/39–2/42, 2/44, 2/61, 2/63, 2/66, 5/164–5/166
Schraubendreher 5/174–5/175, 6/113–6/114, 6/222
Schraubendreher-Einsatz 6/21–6/23, 6/41–6/42, 6/69, 6/73–6/75, 6/88, 6/111, 6/150, 6/153, 6/156
Steckschlüssel 5/149
Steckschlüssel-Einsatz 5/189, 6/19–6/21, 6/38–6/40, 6/56, 6/68–6/71, 6/87, 6/149–6/157, 6/251–6/252
Stiftschlüssel 2/11, 2/21, 2/47, 2/51, 2/55, 2/57, 2/68, 5/158–5/164, 5/167–5/176, 5/178, 5/189
Überwurfmutter 9/87
Wechselklinge 6/161
Winkel 4/93
Winkelschraubendreher 2/11, 2/21, 2/47, 2/51, 2/55, 2/57, 2/68, 5/158–5/165, 5/167–5/176, 5/178, 5/189

Segmentsägeblatt 7/78–7/79
Seitenschneider 5/27, 5/39–5/45, 5/50–5/52, 5/55–5/56, 5/67
Seitenspanner 3/170
Sekundenkleber 9/152–9/156
Selbstklebendes Maßband 4/105
Selbstverschweißungsband 9/166
Senker 1/153, 1/155–1/172
Senkfräser 2/20
Senklot 7/105
Senkrechtspanner 3/173–3/175
Servicekoffer 7/125
Servicemappe 7/134
Service-Set für Kabeleinziehgeräte 5/108–5/111
Shore-Durometer 4/127
Sichelklinge 7/113

Sicherheits-
Band 9/164–9/165
Folienschneider 7/108
Folienschneiderklinge 7/111
Kabelmesser 5/66
Kartonöffner 7/107
Klebeband 9/164–9/165
Kupplung 9/85
Messer 7/107, 7/109–7/111, 7/118
Messerklinge 7/111
Messleitungs-Satz 5/99–5/101
Pinselbürste 7/18
Plombe 5/113
Rundbürste 7/13
Schere 7/27, 7/108
Schlüssel 3/75, 3/79

Sicherungs-
Aufsteckgriff 5/107
Ringwerkzeug 5/48
Ringzange 5/46–5/49, 6/116, 6/120, 6/136
Stift 1/4" 6/150
Stift 3/8" 6/151
Stift 1/2" 6/155
Stift 3/4" 6/156
Stift 1" 6/157

Sichtbox 7/125–7/126
Sicht-Lamellenschleifscheibe 8/54
Signalmarker 9/125, 9/128
Signierkreide 9/122
Signierschablone 9/120
Silberlot 9/55

Silicium-Carbid-
Abziehstein 8/97
Bankstein 8/97
Kombi-Bankstein 8/97
Schleif-Feile 8/94–8/95
Schleif-Scheibe 8/2
Schleif-Topf 8/3
Schleif-Vlies-Rolle 8/67

Silikon-Spray 9/131–9/132
Simshobel 7/82
Sinusspanner 3/137
Sinustisch 3/197
Siphonzange 7/36
Siphonzangenbacke 7/36
Sisalpolierring 8/102
Skala für Skalenlupen 4/155
Skalenlupe 4/155
Skalpell 7/117

Skalpellklinge 7/117
Skelett-Kartuschenpistole 9/106
Sockel 3/61
Sofortklebstoff 9/154–9/156
Software 5/102
Software für Rauheitsmessgeräte 4/161
Sortiment 9/93
Sortimentskasten 7/124–7/126
Spachtel 5/191, 7/79, 7/102–7/104
Späne 9/135
Spänehaken 9/100
Späneheber 1/87, 9/100
Späneschutz für Drehfutter 3/72, 3/75

Spann-
Aufsatz für Schraubzwinge 5/12
Backe 3/125, 3/130, 3/132–3/134, 3/164–3/165
Backe für Schraubstöcke 5/3–5/4
Bandschelle 9/93
Bolzen 3/145
Deckel 8/98
Dorn 3/143
Dorn für Grobreinigungsscheibe 8/57
Eisen 3/154–3/156
Element 3/168
Finger 2/44
Flansch für Schleifscheibe 8/10, 8/12
Flansch für Trennscheiben 8/18
Futter 3/6–3/7, 3/14–3/15, 3/18–3/20, 3/25, 3/33–3/37, 3/42, 3/44–3/45, 3/75, 3/97
Futterverlängerung 3/17, 3/43
Hebel 3/156
Hülse 3/17, 3/44
Klemme 3/141, 3/144
Mutter 3/61–3/63
Platte 3/192, 3/196–3/201
Pratze 2/43, 3/134, 3/142, 3/153
Ring 3/145
Schlüssel 3/63–3/65, 3/82
Schraube 2/34, 2/36–2/37, 2/39–2/42, 2/44, 2/47–2/48, 2/51, 2/53–2/58, 2/61, 2/63, 3/145, 3/166
Stift für ROLOC™-Stützteller 8/44
Unterlage 3/157–3/158
Werkzeug 3/166–3/167
Zange 3/11, 3/31, 3/39, 3/51–3/60, 3/97, 3/105
Zangen-Futter 3/8–3/10, 3/25, 3/29–3/30, 3/37–3/39
Zangen-Sockel 3/61

Spanner Doppelkeil 3/142
Spannungsprüfer 5/87–5/91
Spannungsprüfertasche 5/91

Spar-
Rolle 8/25
Rollenhalter 8/25
Rollenmagazin 8/25

Spatmeißel 7/100–7/101
Speicksteinkreide 9/123
Spender 9/150

Spezial-
Abdeckband 9/164
Druckluftöl 9/137
Fett 3/77, 3/79
Kabelbinder 5/113
Klebstoff 9/161
Kühlschmierstoff 9/142
Reiniger 9/161
Reinigungsmittel 9/161
Schneidöl 9/140–9/141
Vaseline 9/137
Verlängerung 5/135

Spiegel 9/57
Spiegelblätter 9/57
Spindel für Abzieher 6/336
Spindelverlängerung für Frässtifte 8/72

Spiral-
Bohrer 1/12, 1/16, 1/25–1/69, 1/72, 1/95–1/96, 1/98–1/99, 1/101–1/125, 1/129–1/130, 6/254–6/255
Bohrer-Bit 6/254–6/255
Bohrer-Leerkassette 1/60
Bohrer-Schleiflehre 4/131
Ring-Dreibackendrehfutter 3/68–3/69
Ring-Vierbackendrehfutter 3/69–3/70
Schlauch 9/89–9/90

Spiritus 9/148

Spitz-
Drehmeißel 2/89, 2/91
Feilkloben 5/7
Gewinde-Stahllehre 4/131
Kombizange 5/26, 5/28–5/29
Meißel 6/327, 7/100–7/101
Winkel 4/93
Zange 5/34–5/38, 5/53, 5/107
Zirkel 4/88

Spitze für Körner 6/332
Spitze für Schubpistole 9/107
Spitzen-Messschieber 4/16
Spitze 4/82–4/84
Splintentreiber 6/329–6/332
Spray zum Anreißen 4/90

Sprüh-
Fett 9/132, 9/136
Flasche 9/113
Klebemittel 9/152
Klebstoff 9/152
Pistole 9/96

Stab-
Greifer-Magnet 3/202
Leuchte 9/27, 9/29–9/30
Magnet 3/204
Taschenlampe 9/24

Stabilspannbacke 3/164

Stahl-
Bandschere 7/25
Bau-Schraubzwinge 5/15
Blech-Kabeltrommel 9/2
Blech-Koffer 7/123
Draht-Handbürste 7/5
Flansch 3/76
Lehre 4/131
Lineal 4/99–4/100
Maßstab 4/100
Reglerschlüssel 7/37

Stand-
Fuß 4/151, 9/23
Fuß für Arbeitsleuchte 9/39
Hahnmutternschlüssel 7/37
Leseglas 4/152
Lupe 4/155

Standardschlauch 9/91
Stangengreifer 3/88
Stangenzirkel 4/89
Stanzmesser 7/33
Stanzwerkzeug 7/33
Starter-Blockschlüssel 5/144
Statikmischer 9/156
Stativ für Arbeitsleuchte 9/38
Stativ für Taschenlampen 9/15
Stativadapter 9/23
Stativleuchte 9/33, 9/37
Staubdichte Umschaltknarre 6/13–6/14, 6/33, 6/59

Stech-
Beitel 7/83–7/84
Drehmeißel 2/90, 2/92
Drehplatte 2/68–2/69
Kartusche 9/50
Klemmhalter 2/68–2/69
Leiste 2/66
Schwert 2/66

Steckbügel für Farbwalzen 9/42
Steckdosenleiste 9/6–9/8
Steckdosentester 5/99
Stecker 9/4, 9/11
Steckgriff 6/17
Steckleiste 6/26, 6/36, 6/67
Stecknippel 9/84, 9/86
Steckschlüssel 3/66

Steckschlüssel-
Drehstift 5/135, 5/149
Einsatz 1/4“ 6/19–6/21, 6/26, 6/149, 6/251–6/252
Einsatz 3/8“ 6/38–6/40, 6/44, 6/150
Einsatz 1/2“ 5/189, 6/56, 6/68–6/72, 6/79, 6/152–6/154
Einsatz 3/4“ 6/87, 6/155–6/156
Einsatz 1“ 6/90, 6/157
Einsatz-Adapter 5/140, 6/65–6/66
Einsätze 6/236, 6/265
Einsatz-Garnitur 1/4“ 6/2–6/11, 6/110, 6/149, 6/169, 6/251
Einsatz-Garnitur 1/4“ + 3/8“ 6/28–6/29
Einsatz-Garnitur 1/4“ + 1/2“ 6/51–6/55, 6/111, 6/139

Steckschlüssel-
Einsatz-Garnitur 3/8“ 6/27–6/31, 6/39, 6/44, 6/110, 6/112, 6/138, 6/151
Einsatz-Garnitur 1/2“ 5/189, 6/45–6/51, 6/56, 6/69, 6/71–6/72, 6/81, 6/110, 6/112, 6/118, 6/128, 6/138, 6/140, 6/152–6/154, 6/169
Einsatz-Garnitur 3/4“ 6/82–6/83, 6/156
Einsatz-Garnitur 1“ 6/88
Schraubendreher 5/150–5/153, 6/113
Set 6/265

Steckverbinder 5/81, 9/96
Stehbolzen-Ausdreher 6/347

Stein-
Bohrer 7/97–7/98
Flachmeißel 6/326
Spitzmeißel 6/327

Stellwinkel 4/95
Stereo-Mikroskop 4/156
Stichel für Graviergerät 9/120
Stichsäge 7/56–7/57
Stichsägeblatt 7/65–7/69

Stiel-
Halter 9/45
Keil 6/316–6/317
Lupe 4/150

Stiel für
Fäustel 6/317
Gummihämmer 6/318
Kunststoffhämmer 6/319
Mauerhämmer 6/314
Schlosserhämmer 6/312, 6/317
Schonhämmer 6/319–6/321, 6/323
Vorschlaghämmer 6/317, 6/321
Vorschlagschonhämmer 6/324

Stift 9/128–9/129

Stift-
Lampe 9/16
Leuchte 9/26, 9/28
Lochkegelbohrer 1/65
Schlüssel 2/11, 2/21, 2/47, 2/51, 2/55, 2/57, 2/68, 5/158–5/165, 5/167–5/180, 5/189
Schraube 3/147–3/148

Stiftenfeile 6/289–6/290
Stift für Steckschlüssel 5/135, 5/149
Stift zum Anreißen 4/90

Stirn-
Lampe 9/14, 9/17, 9/19, 9/22
Lochschlüssel 5/156–5/157
Seiten-Mitnehmer 3/97

Stoppuhr 4/123
Storchschnabelzange 5/26, 5/36–5/37, 5/44
Stoßpresse 9/107

Stoßverbinder 5/81
Straßenbesen 9/44
Strebe 5/20
Streichmaß 4/89, 7/84
Streifenbürste 7/4

Strom-
Versorgungsmodul 4/65
Verteiler 9/7–9/12
Wandler 5/92
Zangen-Multimeter 5/96–5/98

Stubby 5/182–5/183

Stufen-
Backe 3/131, 3/133
Bohrer 1/81–1/84, 6/254, 6/259
Bohrer-Bit 6/254
Drehstift 5/149
Leiste 3/133
Schlüssel 7/38

Stuckateur-
Eisen 7/102
Kelle 7/102
Spachtel 7/102

Stützteller für
Cubitron™-Fiberschleifscheiben 8/33
Fiberschleifscheiben 8/31, 8/34
Green-Corps-Schruppscheiben 8/8
Klett-Schleifscheiben 8/37
Klett-Vliesschleifscheiben 8/35
ROLOC™-Schleifscheiben 8/44
Schruppschleifscheiben 8/34

Suchspiegel 6/280–6/281
Südharzer Bauernbesen 9/44
Super-Arkansas-Brocken 8/96
Superplastikkopf für Schonhämmer 6/321
Surform® Feilen und Hobel 7/83
Systemreiniger 9/146

T

T-Abzweigstück 9/88
Tacker 9/78–9/79, 9/81–9/82
Tangit®-Klebstoff 9/161
Tangit®-Reiniger 9/161
Tartan™-Klebeband 9/168
Tasche 7/127–7/135, 7/137
Tasche für Spannungsprüfer 5/91

Taschen-
Bandmaß 4/105–4/109
Gurt 7/133
Lampe 9/13–9/18, 9/20–9/22, 9/24, 9/26
Lampenadapter 9/23
Leuchtlupe 4/150
Messer 5/63–5/64
Messschieber 4/8–4/17

Taschen-
Säge 7/73

Tasteinsatz 3/122, 3/124
Tasterverlängerung 4/161
Tastspitze 4/161
Tauchsägeblatt 7/77–7/78, 7/81
Teer- und Bitumenbrenner 9/49
Teilereiniger Fast Dry Degreaser 9/134
Telefonzange 5/34, 5/44

Teleskop-
Handgriff 6/226
Magnetheber 6/280
Messstab 4/109
Stange für Farbroller 9/43
Stütze 5/20
Suchspiegel 6/280–6/281
Umschaltknarre 6/59–6/60

Tellerbürste 7/20
Tellermesseinsatz 4/32
Temperatur- und Einstrahlmessgerät 5/102
Temperaturmessgerät 4/124
Temperguss-Schraubzwinge 5/8–5/9

Teppich-
Band 9/165
Klebeband 9/168
Messer 7/112, 7/114–7/115, 7/117
Messerklinge 7/116
Verlegeband 9/165

Terpentin-Ersatz 9/149

Tesa®-
Band 9/165
Krepp 9/164
Rolle 9/164–9/165
Sprühkleber 9/152

Teststreifen 9/146
Tetrabor®-Schleifscheiben-Abrichter 8/4
Thermometer 4/124

Tief-
Lochbohrer 1/126–1/128
Lochmarker 9/124
Spannbacke 3/165
Spannschraubzwinge 5/9

Tiefen-
Anschlag für Messarme 4/45
Begrenzerfeile 6/287
Messanschlag 4/17
Messbrücke 4/17, 4/61
Messgerät 4/60–4/61
Messschieber 4/26–4/33
Messschraube 4/43
Messtaster 4/85
Messuhr 4/60–4/61

Tiroler 7/102
Tischklammer für Parallelschraubstock 5/5
Tischler-Set 7/84
Tischlerwinkel 7/84
Tischlupe 4/152
Tischzwinge 5/18
Titalium-Vorhangschloss 7/121

T-Nuten-
Fräser 1/301, 2/23
Schraube 3/145–3/146
Stein 3/77

Toleranzschlüssel 4/134
Tonerde 9/135
Topfbürste 7/14–7/17
Topf-Magnet 3/205
Torpedo-Wasserwaage 4/116–4/117

Torque-
Adapterklinge 6/161
Universalhalter 6/161
Wechselklinge 6/161, 6/216–6/218

Torusfräser 1/367–1/368

TORX®-
Bit 6/248–6/250, 6/252–6/253
Doppelringschlüssel 5/144
Plus-Bit 6/250
Plus-Schraubendreher 5/184
Plus-Wechselklinge 6/161
Quergriff-Schraubendreher 5/180–5/182
Schraube 2/7
Schraubendreher 2/7–2/8, 2/10–2/11, 2/13–2/20, 2/22–2/24, 2/26–2/27, 2/43, 2/47–2/48, 2/51, 2/53–2/58, 2/61, 2/63, 2/69, 5/182–5/186, 6/113–6/114, 6/222, 6/224–6/225, 6/227
Schraubendreher-Einsatz 6/25, 6/42–6/44, 6/78–6/80, 6/88, 6/111–6/112, 6/118, 6/150, 6/154
Steckschlüssel-Einsatz 6/26, 6/44, 6/79, 6/154
Stiftschlüssel 5/176–5/180
Varioklinge 6/273
Wechselklinge 6/159, 6/161, 6/213, 6/216, 6/274
Winkelschraubendreher 5/176–5/180

Touchscreendrucker 9/121
Tragbare Weichlötgarnitur 9/46
Tragegurt 7/133
Tragerahmen 7/125–7/126
Trageriemen 7/133
Tragesystem für LED-Kopflicht 4/154
Transportbox 7/124
Trapezblechlochzange 7/34
Trapezklinge 7/107, 7/111, 7/113

Trenn-
Gabel 6/346
Scheibe 8/13–8/21, 8/38
Spray 9/132
Stemmer 6/328
Vorrichtung 6/344

Trenn- und Abziehvorrichtung 6/338
Trenn- und Anfasgerät 7/46
Treppenbock 3/157
Trichter 9/117
TRICOFLEX-Schlauch 9/91
TRI-WING®-Bit 6/251
Trizact™-Schleifgewebeband 8/69
Trockenbauzange 7/34
Trockenschmierspray 9/132
Trockenschmierstoff 9/132
Trolley 7/128
Trommeltritt für Kabeltrommeln 9/4
Tropfhülsenschneider 7/44
T-Stück 9/88
Tubenschreiber 9/128
Tuchring 8/100, 8/102
Tülle 9/84, 9/86–9/88
Tür für Werkstattwagen 6/135
Turbo-Hartlöteinsatz 9/48
Tuschierpaste 4/90
Twin-Aderendhülse 5/81
Typenhalter 9/119

U

Überdrucksicherung 9/46
Übergangsstück 9/84
Überlaufschutz für Fässer 9/145
Überrutschmechanik 6/170
Überwurfmutter 9/87
Uhrenbatterie 4/21, 9/25
Uhrmacherbürste 7/3
Uhrmacherschraubendreher 6/230
Uhrmessschieber 4/11
Uhrtast-Vergleichsmessgerät 4/44

UHU®-
Klebstoff 9/161–9/162
Austraggerät 9/162
Doppelkammer-Mischer 9/162
Epoxidharzklebstoff 9/161–9/162
Kartuschenpistole 9/162
Schnellfestmischer 9/162

Umfangbandmaß 4/99
Umfüllstutzen 9/46
Umhängetasche 7/127–7/128, 7/134
Umkehr-Aufsatzbacke 3/74, 3/76–3/78

Umschaltknarre
1/4“ 6/12–6/15
1/4“ staubdicht 6/13–6/14
3/8“ 6/32–6/34
3/8“ staubdicht 6/33
1/2“ 5/188, 6/57–6/62
1/2“ staubdicht 6/59
3/4“ 6/83–6/84
1“ 6/89

Ungestufte Aufsatzbacke 3/70–3/72, 3/74

Unireiniger 9/132
UNI-Stufenschlüssel 7/38

Universal-
Bohrer 7/97
Dichtpaste 9/159
Drucksprüher 9/114
Entgrater 6/300, 6/307
Fräsbohrer 6/259
Gaslötset 9/54
Halter 6/238–6/241
Halter für Drehmomentschraubendreher 6/161
Halteradapter 9/23
Handpumpe 9/110
Lötgarnitur 9/47
Lötkolben 9/51
Magnethalter für Messuhren 4/77
Messer 7/112
Messschieber 4/25
Öl 9/132–9/133
Pinzette 6/276
Reiniger 9/132
Säge 7/52
Schaumreiniger 9/148
Schere 7/22, 7/25–7/28
Schlauch 9/91
Schleifreiniger 8/22
Schlüssel 7/37, 7/120
Schneidöl 9/138
Steckschlüssel-Einsatz 1/2" 6/70
Steckschlüssel-Einsatz 3/8" 6/40
Verdünnung 9/148
Wasserwaage 4/116
Werkzeug-Satz 6/92

Unsichtbarer Handschutz 9/151
Untergestell für Biegegeräte 7/49
Unterlegscheibe 3/152
Untermesser für Blech- und Rundstahlscheren 7/30

USB-
Datenkabel 4/18–4/19
Funkempfänger 4/19
Interface 4/18–4/19
Modul 4/65

UV-Marker 9/127
U-Zwinge 5/17

V

Vakuum-
Pumpe 3/194
Sockel 4/75
Spannplatte 3/192

Vario-
Adapterklinge 6/273
Garnitur 6/273
Handgriff 6/272
Klinge 6/273

Vario-
Verlängerung 6/273

Vaseline 9/137

VDE-
6-kant-Quergriff-Schraubendreher 5/166
Abdecktuch 5/107
Abisolier-Seitenschneider 5/41, 5/67
Abisolierzange 5/69
Adapterklinge 6/217
Aderendhülsenzange 5/73–5/74
Crimpzange 5/73–5/74
Drehmomentindikator 6/163
Drehmomentschraubendreher 6/162–6/164, 6/215
Einmaulschlüssel 5/145
Elektriker-Installationszange 5/27, 5/67–5/68
Flachrundzange 5/44
Flachzange 5/31
Greifzange 5/32, 5/107
Installationszange 5/27, 5/67–5/68
Kabelmesser 5/64
Kabelschere 5/27, 5/58–5/59
Kabelschneider 5/60
Klemme 5/107
Kombi-Zange 5/26, 5/28–5/30, 5/44
Kraft-Kombizange 5/30
Kraft-Seitenschneider 5/27, 5/42
Kreuzschlitz-Schraubendreher 6/197–6/198, 6/200–6/201
Kunststoff-Greifzange 5/107
Kunststoff-Spitzzange 5/107
Langbeckzange 5/33
Pinzette 6/277
PlusMinus-Schraubendreher 6/198, 6/201
Präzisions-Pinzette 6/277
Quergriff 6/35, 6/63
Quergriff-Schraubendreher 5/166
Radiozange 5/35–5/36
Roll-Gabelschlüssel 5/154
Rundzange 5/32
Schlitz-Schraubendreher 6/194, 6/200
Schraubendreher 5/166, 5/184, 5/186, 6/194, 6/197–6/198, 6/200–6/201, 6/219–6/220
Schraubendreher-Satz 5/186, 6/113, 6/119–6/120, 6/210–6/212, 6/214–6/215
Sechskant-Quergriff-Schraubendreher 5/166
Seitenschneider 5/27, 5/39–5/42, 5/44, 5/67
SlimBit 6/217–6/219
Spitz-Kombizange 5/26, 5/28–5/29
Spitzzange 5/35–5/36, 5/107
Steckschlüssel-Schraubendreher 5/151, 5/153
Storchschnabelzange 5/26, 5/37, 5/44
Telefonzange 5/44
TORX®-Schraubendreher 5/184, 5/186
Verlängerung 6/216
Verstellschlüssel 5/154
Wechselklinge 6/213, 6/216–6/219, 6/268
Wechselklingenhalter 6/213, 6/215
Zange 6/115–6/116, 6/120
Zangen-Satz 5/44–5/45

VDI-
Abstechhalter . . . 3/83
Axial-Werkzeughalter . . . 3/85
Bohrstangenhalter . . . 3/87
Halter . . . 3/83–3/89
Halter für WP-Bohrer . . . 3/86
Mehrfachaufnahme . . . 3/86
MK-Aufnahme . . . 3/87
Radial-Werkzeughalter . . . 3/84
Spannzangenhalter . . . 3/87
Vierkant Rohling . . . 3/83

Velours-Farbwalze . . . 9/42
Velours-Lackierwalze . . . 9/42
Ventil . . . 9/96
Ventil-Einschleifmasse . . . 8/105
Verbandschere . . . 7/27

Verbindungs-
Kabel . . . 4/18–4/19
Rohr . . . 9/48
Teil . . . 6/15, 6/34, 6/238–6/241

Verdrahtungszange . . . 5/67
Verdünnung . . . 9/148
Vergaser-Schraubendreher . . . 6/191, 6/195, 6/199
Vergleichsmessgerät . . . 4/44

Vergrößerungsstück
1/4“ . . . 6/18–6/19, 6/150
3/8“ . . . 6/38, 6/86, 6/151
1/2“ . . . 6/65, 6/155
3/4“ . . . 6/86, 6/156

Vergrößerungsstück-Satz . . . 6/65–6/66

Verlängerung
1/4“ . . . 6/15–6/17, 6/149
3/8“ . . . 5/135, 6/34–6/36, 6/151
1/2“ . . . 6/61–6/63, 6/154
3/4“ . . . 6/85, 6/156
1“ . . . 6/90, 6/157

Verlängerung für
Ausblaspistolen . . . 9/98
Gewindebohrer . . . 1/254
Gewindeschneidfutter . . . 3/88
Hydro-Dehnspannfutter . . . 3/21
Innenmessschraube . . . 4/43
Lochsägen . . . 7/62
Rohrbürste . . . 7/5
Rohrreinigungswellen . . . 7/38
Schneidköpfe . . . 7/50
Uhrtast-Vergleichsmessgeräte . . . 4/45

Verlängerungs-
Hülse . . . 3/114
Kabel . . . 9/10–9/12
Mutter . . . 3/152
Rohr . . . 6/165
Stück für Messuhren . . . 4/62

Verlegeband . . . 9/165
Verpackungsklebeband . . . 9/163–9/164

Verschluss-
Kupplung . . . 9/84–9/85
Spanner . . . 3/186–3/187
Stopfen . . . 3/89

Verstell-
Messchieber . . . 4/15
Mutter . . . 1/136
Schlüssel . . . 5/153–5/154, 5/191

Verteiler . . . 9/86–9/87
Verteilerdose . . . 9/87
Verteiler-Kupplung . . . 9/12
Vertikal-Längenmesssystem . . . 4/82–4/84
VHM-Bohrstange . . . 2/48, 2/52–2/53
Vielkornabrichter . . . 8/4–8/5
Vielzahn-Schraubendreher-Einsatz . . . 6/80

Vielzweck-
Kleber . . . 9/152
Schlauch . . . 9/91
Spray . . . 9/132–9/133

Vierbackendrehfutter . . . 3/69–3/70
Vierfach-Verteiler . . . 9/12

Vierkant-
Feile . . . 6/284
Habilisfeile . . . 6/295
Handyfeile . . . 6/295
Nadelfeile . . . 6/294
Schlüsselfeile . . . 6/286
Schraube . . . 3/82
Wechselklinge . . . 6/213
Werkstattfeile . . . 6/293

Vierkant für Durchsteckknarre . . . 6/13, 6/58, 6/83, 6/89
Viertelkreisfräser . . . 1/370
Viertelrund-Profilfräser . . . 1/302

Vlies-
Handpads . . . 8/65–8/66
Ring . . . 8/103
Ronde . . . 8/42, 8/58
Scheibe . . . 8/98–8/99
Schleifblatt . . . 8/45
Schleifgewebeband . . . 8/27
Schleifscheibe . . . 8/35–8/36, 8/59

Vollbohrer . . . 2/25
Vollgummi-Schutzkontakt-Kupplung . . . 9/11
Vollgummi-Schutzkontakt-Stecker . . . 9/11
Vor- und Rückwärtsentgrater . . . 1/373
Voreinstellgerät . . . 3/117
Vorhangschloss . . . 7/121–7/122
Vornschneider . . . 5/38–5/39
Vornschrägschneider . . . 5/52–5/53
Vorsatzglas . . . 9/56–9/57
Vorsatzglas für Schweißer-Schutzschild . . . 9/57

Vorsatzlupe 4/153
Vorsatzteller für Kartuschenpistole 9/107

Vorschlag-
Hammer 5/190, 6/313, 6/321, 6/324
Hammerstiel 6/317, 6/321
Schonhammerstiel 6/324

Vorstecher 6/202

W

Waage 4/128–4/130
Waagerechtspanner 3/176–3/181
Wallscanner 4/113
Walzenstirnfräser 1/279–1/281, 2/14
Wälzlagereinbausatz 6/346

Wand-
Dickenmessgerät 4/125
Halter 9/150
Schlauchhalter 9/92
Spender 9/150

Wärmeschrumpfschlauch 5/115
Warnband 9/164–9/165
Warnmarkierungsband 9/163–9/164
Wartungseinheit 9/94
Wartungsfilterstation 9/94
Waschbenzin 9/149

Wasser-
Hahnfräsapparat 7/37
Pumpenzange 5/27, 5/44–5/45, 5/116–5/119, 5/190
Pumpenzangen-Satz 5/120
Waage 4/114–4/122

WD40-
Kontaktspray 9/132
Lithiumsprühfett 9/132
Öl 9/132–9/133
Rostlöser 9/132
Silikonspray 9/132
Sprühfett 9/132
Universalreiniger 9/132

Wechsel-
Bügel für Kabelmesser 5/65
Klinge für Drehmomentschraubendreher 6/159, 6/161, 6/218
Klinge für Schraubendreher 6/213–6/230, 6/268, 6/274
Klinge Kraftform Kompakt 6/213, 6/268
Klingenhalter 6/213, 6/215
Klingen-Handgriff 6/226, 6/274
Klingen-Satz 6/226
Klingen-Sortiment 6/271
Linsen 4/153
Magazin für Kabelverarbeitungswerkzeug 5/72

Weichlöt-
Einsatz 9/47
Garnitur 9/46–9/47

Weichlöt-
Kolben 9/46
Lampe 9/50

Weichmetallfeile 6/288
Weichschaumeinlage für Werkstattwagen 6/140

Weißblech-
Messbecher 9/116
Ölkanne 9/114
Trichter 9/117

Weldon-Spannfutter 3/36
Wellenprüfgerät 4/81
Wellnut-Messschieber 4/16
Wellrohrschneider 5/107, 7/44
Wendeschneidplatte 2/7, 2/9–2/24, 2/26, 2/28–2/29, 2/35, 2/37–2/45, 2/49–2/50, 2/54–2/59, 2/67–2/69
Werkbank 6/107, 6/125, 6/132, 6/141

Werkstatt-
Feile 6/117, 6/283–6/285, 6/293
Messschieber 4/21–4/25
Öler 9/110–9/111
Prüfgerät 6/189
Wagen 3/163, 6/107, 6/121, 6/124–6/126, 6/131, 6/133–6/135, 6/142–6/146, 6/148
Wageneinteiler 6/108
Wagenzubehör 6/108, 6/135

Werkstückanschlag 3/79, 3/135
Werkstückanschlagssystem 3/135
Werkstückauflage 3/136

Werkzeug-
Box 7/124
Einsatz für Schnellwechselfutter 3/106
Gürtel 7/137
Halter für Schleifrollen 8/62
Halter für Schleifsterne 8/62
Halter für Vliesronde 8/58
Halter für Windeisen 1/252
Kasten 7/123, 7/125–7/126
Kiste 7/123
Koffer 7/125–7/126, 7/138–7/145
Mappe 6/121, 7/133–7/134
Marke 9/120
Modul 6/109–6/120, 6/127–6/129, 6/136, 6/139, 6/146–6/148
Modul für Werkstattwagen 6/140
Rolltasche 7/133
Rucksack 7/128, 7/133, 7/135
Satz 6/91–6/97, 6/99–6/106, 6/129–6/130, 6/332, 6/351
Schaft 6/238
Sicherung 5/22–5/23, 5/26
Sortiment 6/101
Tasche 5/24, 6/121, 7/112, 7/127–7/132, 7/134–7/137
Taschenöler 9/110
Trage 7/123
Truhe 6/145

Werkzeug-
Voreinstellgerät . . . 3/117
Wagen . . . 6/107, 6/121, 6/124–6/126, 6/131, 6/133–6/135, 6/142–6/146, 6/148

Windschutz . . . 9/47
Winkel . . . 4/90–4/95, 7/84, 9/89

Winkel-
Bieger . . . 7/49
Dorn . . . 6/326
Fräser . . . 1/284, 1/302
Fuss . . . 3/186
Gripzange . . . 5/123
Magnet . . . 3/206–3/207
Messer . . . 4/95–4/97, 4/121
Messgerät . . . 4/121
Muffe . . . 9/89
Schleifmop . . . 8/56
Schraubendreher . . . 2/11, 2/21, 2/47, 2/51, 2/55, 2/57, 2/68, 5/158–5/165, 5/167–5/180, 5/189, 6/113, 6/220–6/221
Schraubendreher-Satz . . . 6/113, 6/221
Spanner . . . 5/19
Stück . . . 9/89
Trichter . . . 9/117
Verlängerung . . . 6/149, 6/151, 6/154

Wireless-Datenübertragung . . . 4/18–4/19
Wuchtadapter . . . 3/118
Wuchtmaschine . . . 3/118

X

X-LOCK®-
Fächerschleifscheibe . . . 8/38–8/39
Polivliesscheibe . . . 8/39
Schleif-Mopteller . . . 8/38–8/39
Schruppscheibe . . . 8/38
Trennscheibe . . . 8/38

XZN-Schraubendreher-Einsatz . . . 6/80

Z

Zahlenschloss . . . 7/122
Zahnkranz-Bohrfutter . . . 3/107
Zange . . . 5/34, 5/38, 6/114–6/116, 6/120, 6/136

Zangen-
Fallsicherung . . . 5/26
Satz . . . 5/43–5/45, 5/49, 5/54, 5/56, 5/116, 5/118, 5/120–5/121
Schlüssel . . . 5/27, 5/120–5/121
Schlüssel-Satz . . . 5/120–5/121
Tasche . . . 7/136

Zapfensenker . . . 1/173–1/177
Zeitschaltuhr . . . 9/6

Zentrier-
Bohrer . . . 1/8–1/10, 1/94, 7/62, 7/64
Bohrer für Bohrkronen . . . 7/95
Bohrer für Lochsägen . . . 7/62, 7/95–7/96
Fräser . . . 2/16
Gerät . . . 3/124
Halter für Fühlhebelmessgeräte . . . 4/65
Körner . . . 6/333
Platte . . . 3/160
Spitze . . . 3/90–3/96
Stift . . . 1/85, 1/91
Wendeschneidplatte . . . 2/17
Winkel . . . 4/93

Zentrifugalabscheider-Filterelement . . . 9/95
Zerstäuber . . . 9/111–9/114, 9/133
Ziehklinge . . . 7/82
Ziffernschablone . . . 9/120

Zimmermanns-
Bleistift . . . 9/123
Hammer . . . 6/316
Winkel . . . 4/94

Zink-
Alu-Spray . . . 9/130
Druckguss-Öler . . . 9/111
Spray . . . 9/130
Staubfarbe . . . 9/130

Zinn-Lötbrenner . . . 9/50
Zirkel . . . 4/88–4/89
Zirkelmessschieber . . . 4/89

Zirkonkorund-
Fiberschleifscheibe . . . 8/29
Klett-Schleifscheibe . . . 8/35
Schleifgewebeband . . . 8/27
Schleifhülse . . . 8/61
Schleifring . . . 8/61
Schleifscheibe . . . 8/35

Zollstock . . . 4/101–4/103

Zubehör für
Abisolierwerkzeug . . . 5/63
Abisolierzangen . . . 5/70–5/71
Abzieher . . . 6/336
Abziehsteine . . . 8/98
Akku-Blindnietmutterngeräte . . . 9/65, 9/73
Akku-Nietgeräte . . . 9/65, 9/73
Arbeitsleuchten . . . 9/30–9/31, 9/37–9/39
Ausblaspistolen . . . 9/98
Bandschlüssel . . . 6/353
Benzinkanister . . . 9/115
Beschriftungsgeräte . . . 9/122
Biegegeräte . . . 7/49
Blaspistole . . . 9/99
Blech- und Rundstahlscheren . . . 7/30
Blechlocher . . . 7/31
Blechscheren . . . 7/30
Blindnietgeräte . . . 9/65

Zubehör für
Blindnietmutterngeräte 9/65, 9/71, 9/75
Blindnietmutterpistolen 9/75
Bohrlochmarker 9/124
Bolzenschneider 5/127–5/128
Bügelsägen 7/58
Cuttermesser 7/113, 7/116–7/117
Dichthülsenschneider 7/44
Doppelhobel 7/82
Drehmoment-Prüfgerät 6/189
Drehmomentschlüssel 6/165
Drehmomentschraubendreher 6/159, 6/161, 6/218
Durchsteckknarren 6/13, 6/58, 6/83, 6/89
Eckmesserköpfe 2/8, 2/10–2/11, 2/14–2/20, 2/22–2/24, 2/26–2/27, 2/47–2/48, 2/51, 2/53–2/58, 2/61, 2/63, 2/69, 5/183
Einschraubfräser 2/7–2/8, 2/11, 2/13–2/15, 2/17, 2/19–2/20, 2/22–2/24, 2/26–2/27, 2/47–2/48, 2/51, 2/53–2/58, 2/61, 2/63, 2/69, 5/183
Entgratwerkzeuge 6/308–6/311
Entmanteler 5/65
Farbschaber 6/299
Fasenfräser 2/8, 2/11, 2/14–2/15, 2/17, 2/19–2/22, 2/24, 2/26–2/27, 2/47–2/48, 2/51, 2/53–2/58, 2/61, 2/63, 2/69, 5/158, 5/183
Fäustel 6/317
Feinmarker 9/124
Flachschaber 6/297
Frässtifte 8/72
Gehrungssägen 7/58
Gehrungsscheren 7/28–7/29
Gerätetester 5/104
Glasschneider 7/34, 7/106
Graviergeräte 9/120
Handhebel-Fettpressen 9/109
Handhobel 7/82
Handsägen 7/52
Handwaschcreme 9/150
Helme 9/18
Höhenmessgeräte 4/85
Innenauszieher 6/341
Kabeleinziehgeräte 5/108–5/111
Kabelmesser 5/65–5/66
Kartuschenpistole 9/107–9/108
Kernbohrer 7/64
Kernbohrmaschine 1/91
Klett-Vliesschleifscheiben 8/35–8/36
Knarren 6/84
Kopflampen 9/19, 9/23
Kopfleuchten 9/19, 9/23
Kopierfräser 2/7–2/8, 2/11, 2/13–2/15, 2/17, 2/19–2/20, 2/22–2/24, 2/26–2/27, 2/47–2/48, 2/51, 2/53–2/58, 2/61, 2/63, 2/69, 5/183
Körner 6/332
Kraftstoffkanister 9/115
Kreisschneider 7/34
Kunststoffhämmer 6/319
Kunststoffrohrschneider 7/44
Lackabziehpinzetten 5/73
Laubsägen 7/54
Lochsägen 7/62
Magnet-Kernbohrmaschine 1/91

Zubehör für
Mauerhämmer 6/314
Meißel 6/328
Metallsägen 7/53–7/54
Montagestütze 5/20
Multifunktionswerkzeug 7/77–7/81
MultiMaster 7/79
Multimeter 5/99–5/101
MultiTalent 7/79
Paketöffner 7/107
Parallelschraubstöcke 5/2–5/5
Permanentmarker 9/125
Pinselöler 9/112
Planfräser 2/8, 2/10–2/11, 2/14–2/24, 2/26–2/27, 2/47–2/48, 2/51, 2/53–2/58, 2/61, 2/63, 2/69, 5/158, 5/183
PUK®-Sägen 7/52
Rauheitsmessgeräte 4/161
Ringratschenschlüssel 5/140
Rohrabschneider 7/40–7/43
Rohrbürsten 7/5
Rohrreinigungswellen 7/38
Rohrschere 7/43–7/46
Schaber 6/298–6/299
Schaft- und Planfräser 2/10–2/11, 2/16–2/18, 2/23–2/24, 2/26
Schaft-, Aufsteck- und Einschraubfräser 2/8, 2/10–2/11, 2/14–2/20, 2/22–2/24, 2/26–2/27, 2/47–2/48, 2/51, 2/53–2/58, 2/61, 2/63, 2/69
Schaft-, Eck- und Einschraubfräser 2/8, 2/10–2/11, 2/14–2/20, 2/22–2/24, 2/26–2/27, 2/47–2/48, 2/51, 2/53–2/58, 2/61, 2/63, 2/69
Schaft-, Eckmesser- und Walzenstirnfräser 2/8, 2/13, 2/23, 2/26, 2/63
Scheibenfräser 2/8, 2/10–2/11, 2/14–2/20, 2/22–2/24, 2/26–2/27, 2/47–2/48, 2/51, 2/53–2/58, 2/61, 2/63, 2/69
Scheibenschneider 7/34
Schlagschnurautomaten 7/106
Schlauch- und Rohrschere 7/43
Schlauchschere 7/43
Schlosserhämmer 6/312, 6/317
Schneidkluppen 7/50–7/51
Schneidköpfe 7/50
Schneidkopfverlängerungen 7/50
Schonhämmer 6/319–6/321, 6/323–6/324
Schraubenschlüssel 5/130, 5/143
Schraubstöcke 5/2–5/6
Schraubzwingen 5/12, 5/15
Schweißer-Schutzschild 9/57
Sicherheitsfolienschneider 7/111
Sicherheitsmesser 7/111
Skalpelle 7/117
Spannungsprüfer 5/91
Stableuchten 9/29
Stahlblech-Kraftstoffkanister 9/115
Steckschlüssel 5/135, 5/149
Stirnlampen 9/19, 9/23
SuperCut 7/79
Syphonzangen 7/36
Tacker 9/80, 9/83
Taschenlampen 9/15, 9/19, 9/21, 9/23
Tieflochmarker 9/124

Zubehör für
T-Nutenfräser 2/8, 2/10–2/11, 2/13, 2/16–2/18, 2/23–2/24, 2/26, 2/63, 5/183
Trichter 9/117
Tropfhülsenschneider 7/44
Universalhandpumpen 9/110
Universalsägen 7/52
Vorschlaghämmer 6/317, 6/321
Vorschlagschonhämmer 6/324
Wälzlager 6/346
Wanddickenmessgeräte 4/125
Wellrohrschneider 5/107, 7/44
Werkstattwagen 6/108–6/120, 6/127–6/130, 6/135–6/140, 6/146–6/148
Werkzeugtasche 7/133
Werkzeugtaschen 7/135
Zentrierfräser 2/10–2/11, 2/16–2/18, 2/23–2/24, 2/26
Zimmermannsstifte 9/123–9/124
Zugringschlüssel 5/147
Zugsägen 7/57

Zug-
Kraftmessgerät 4/127
Ringschlüssel 5/147
Ringschlüsselrohr 5/147
Säge 7/54, 7/57
Sägeblatt 7/54, 7/57
Zündkerzenbürste 7/2
Zündkerzeneinsatz 6/71
Zündsteine 9/56

Zwei-
Komponenten-Klebstoff 9/154
Kufentaster 4/161
Lochmutterndreher 5/156–5/157
Ohr 9/93
Ohr-Schelle 9/93
Punkt-Innenmessschraube 4/49
Punkt-Vergleichsmessgerät 4/46

Zwillings-Aderendhülse 5/81

Zwischen-
Buchse 3/20–3/21, 3/41–3/42
Element 3/169
Element für Schraubböcke 3/161
Hülse 3/13–3/14, 3/32–3/33
Scheibe 3/145

Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsatz 6/39–6/40, 6/70, 6/72, 6/87, 6/90
Zyklop®-Betätigungswerkzeug 6/8, 6/10–6/11, 6/15, 6/31, 6/34, 6/49–6/51, 6/55, 6/61–6/62, 6/271–6/272
Zylinderschaft für Bohrfutter 3/112

Verwendete eingetragene Warenzeichen

AdBlue®	VDA Verband der Automobilindustrie e.V., 10117, Berlin, DE
Bluetooth®	Bluetooth SIG, Inc., 98033, Kirkland, US
Con-Pearl®	con-pearl GmbH, 37308 Geismar, DE
Corian®	DuPont Safety & Construction, Inc., 19805, Wilmington, US
Digimatic®	Mitutoyo Corporation, Tokio/Tokyo, JP
Excel®	MICROSOFT CORPORATION, 98052-6399, Redmond,, US
HARDOX®	SSAB Technology AB, Stockholm, SE
Hastelloy®	Haynes International, Inc., Kokomo Ind., US
Inconel®	Huntington Alloys Corporation, Huntington Va., US
Intel®	Intel Corporation, 95052-8119, Santa Clara,, US
Kevlar®	DuPont Safety & Construction, Inc., 19805, Wilmington, US
Kraftkant®	Wera Werkzeuge GmbH, 42349 Wuppertal, DE
L-BOXX®	Sortimo International GmbH, 86441, Zusmarshausen, DE
Mac®	Apple Inc., 95014, Cupertino, US
MacOS®	Apple Inc., 95014, Cupertino, US
Monel®	SPECIAL METALS WIGGIN LIMITED, HR4 9SL, Hereford, GB
Nimonic®	SPECIAL METALS WIGGIN LIMITED, HR4 9SL, Hereford, GB
Perlon®	Perlon-Monofil GmbH, 41540 Dormagen, DE
SDS-max®	Robert Bosch GmbH, 70469 Stuttgart, DE
SDS-plus®	Robert Bosch GmbH, 70469 Stuttgart, DE
Simmerring®	Carl Freudenberg KG, 69469, Weinheim, DE
Styropor®	BASF SE, 67063 Ludwigshafen, DE
Systainer®	TTS Tooltechnic Systems AG & Co. KG, 73240 Wendlingen, DE
TORQ-SET®	PHILLIPS SCREW COMPANY, 01913, Amesbury, US
TORX PLUS®	Acument Intellectual Properties, LLC, Troy Mich., US
TORX®	Acument Intellectual Properties, LLC, Troy Mich., US
Trespa®	Trespa International B.V., 6002 SM, Weert, NL
TRI-WING®	PHILLIPS SCREW COMPANY, 01913, Amesbury, US
Viton®	The Chemours Co., Wilmington DE, US
Windows Vista®	MICROSOFT CORPORATION, 98052-6399, Redmond,, US
Windows XP®	MICROSOFT CORPORATION, 98052-6399, Redmond,, US
Windows®	MICROSOFT CORPORATION, 98052-6399, Redmond,, US

Bestell Nr.	Seite
0127 0823-1010	7/80
0127 1952-1958	7/77
0127 1962	7/78
0127 2510	7/79
0127 2518	7/81
0127 2520	7/80
0127 2525-2535	7/79
0127 2545	7/80
0127 2550-2580	7/79
0127 2593	7/81
0127 2610-2645	7/77
0127 2660-2705	7/78
0127 2715-2720	7/77
0127 2725	7/78
0127 2730-2755	7/77
0127 2773-2778	7/81
0127 2940-2975	7/77
0190 3510-3520	7/100
0190 3605-3610	7/101
0190 3611	7/100
0190 3612-3617	7/101
0190 3618	7/100
0190 3620-3630	7/101
0190 3631	7/100
0195 0015-0020	9/81
0195 0045-0050	9/82
0195 0085-0095	9/81
0195 0200-0460	9/83
0195 0515-0570	9/82
0195 0575-0587	9/83
0195 0590-0597	9/82
0282 0055-0135	3/108
0305 0385	9/97
0305 0390	9/99
1000 0001-0005	1/60
1000 0100-1300	1/61
1001 0020-0740	1/34
1001 0750-2000	1/35
1002 0001-0009	1/35
1002 0020-0740	1/34
1002 0750-2000	1/35
1004 0100-0360	1/38
1004 0370-0990	1/39
1004 1000-1600	1/40
1005 0020-0050	1/44
1005 0060-1300	1/45
1010 0100-1301	1/43
1011 0001-0080	1/85
1011 0100	1/62
1011 0102	1/85
1011 0150-0600	1/62
1011 0602	1/85
1011 0650-0800	1/62
1011 0802	1/85
1011 0850-1300	1/62
1012 0099	1/87
1012 1230-3630	1/88
1012 3730-6031	1/89
1013 0100-0290	1/47
1013 0300-0930	1/48
1013 0940-1900	1/49
1014 0001-0009	1/49
1014 0100-0290	1/47
1014 0300-0930	1/48
1014 0940-1900	1/49
1016 0100-0290	1/47

Bestell Nr.	Seite
1016 0300-0920	1/48
1016 0950-1450	1/49
1018 0100-1300	1/50
1020 0100-0450	1/55
1020 0500-1600	1/56
1022 0001-0017	1/64
1022 0019-0065	1/65
1022 0067-0077	1/64
1022 0079-0083	1/65
1023 0100-1300	1/50
1024 0001-0009	1/51
1024 1000-5003	1/66
1025 0100-0480	1/53
1025 0490-1300	1/54
1026 0007-0009	1/55
1026 0100-0480	1/53
1026 0490-1300	1/54
1027 1000-1475	1/68
1027 1500-3400	1/69
1028 0001-0011	1/35
1028 0013-0021	1/36
1029 0001-0009	1/41
1029 0800-3000	1/69
1030 0001-0019	1/49
1033 0005-0009	1/55
1034 0001-0013	1/60
1036 0001-0010	1/60
1036 1899	1/41
1038 0007-0019	6/255
1038 0100-1020	6/254
1040 0010-0100	1/12
1041 0019	6/255
1041 0100-1020	6/254
1043 0100-1220	1/58
1043 1230	1/88
1043 1250-1300	1/58
1043 1330-3630	1/88
1043 3730-6031	1/89
1044 1230-3630	1/88
1044 3730-6031	1/89
1045 0100-0310	1/61
1045 0320-1300	1/62
1046 0100-0310	1/61
1046 0320-1300	1/62
1047 0100-1300	1/63
1049 0001-1419	1/90
1049 1430-3630	1/88
1049 3730-6030	1/89
1050 0300-0320	1/14
1050 0330-0950	1/15
1050 0960-1300	1/16
1052 0250-1200	1/65
1053 0100-0420	1/63
1053 0450-1300	1/64
1054 1235-1835	1/90
1054 1848-1899	1/91
1054 1935-2635	1/90
1054 2735-6535	1/91
1055 0007	1/16
1055 0100-0320	1/14
1055 0330-0900	1/15
1055 1000-1400	1/16
1056 0100-0320	1/14
1056 0330-0900	1/15
1056 1000-2000	1/16
1057 5050-8050	1/91

Bestell Nr.	Seite
1058 0007	1/18
1058 0100-0950	1/17
1058 0960-2000	1/18
1059 0100-2000	1/24
1060 0280-1200	1/20
1061 0100-0950	1/17
1061 0960-1300	1/18
1063 0100-1400	1/19
1064 0250-0600	1/23
1066 0100-1400	1/21
1067 0001-0017	1/64
1067 0019-0065	1/65
1067 0067-0077	1/64
1067 0079-0083	1/65
1068 0100-1624	1/25
1069 1050-1601	1/27
1070 1050-2000	1/27
1071 0001-0017	1/64
1071 0019-0065	1/65
1071 0067-0077	1/64
1071 0079-0083	1/65
1071 0100-0580	1/28
1071 0590-1600	1/29
1071 1601-1611	1/30
1072 0001-0009	1/31
1072 0100-0430	1/30
1072 0440-1600	1/31
1073 0001-0005	1/33
1073 0020-0780	1/32
1073 0790-2000	1/33
1074 0001-0005	1/37
1074 0020-0750	1/36
1074 0760-2000	1/37
1075 0005-0011	1/41
1075 0100-0360	1/38
1075 0370-0990	1/39
1075 1000-1600	1/40
1076 0001-0005	1/47
1076 0100-1300	1/46
1077 0001-0009	1/52
1077 0100-0510	1/51
1077 0520-1600	1/52
1078 0100-0480	1/53
1078 0490-1300	1/54
1079 0001-0003	1/56
1079 0100-0470	1/55
1079 0480-1300	1/56
1080 1000-3075	1/67
1080 3100-5000	1/68
1081 1000-2200	1/67
1082 1020-1475	1/68
1082 1500-3000	1/69
1085 0780-3000	1/70
1088 0050-0320	1/14
1088 0325-0950	1/15
1088 0960-1601	1/16
1089 1000-5000	1/71
1090 0100-1301	1/22
1092 1080-2300	1/72
1100 0030-0100	1/77
1101 0030-0100	1/77
1103 0030-0120	1/77
1104 0030-0120	1/77
1106 0030-0100	1/77
1107 0030-0100	1/77
1109 0030-0120	1/78

Bestell Nr.	Seite
1112 0030-0100	1/78
1113 0100-0360	1/38
1113 0370-0990	1/39
1113 1000-1600	1/40
1113 1602-1611	1/41
1114 0300-1400	1/42
1115 0030-0100	1/78
1116 0200-1300	1/44
1117 0200-1210	1/59
1117 1220-2000	1/60
1118 0190-0400	1/72
1118 0410-2000	1/73
1119 0190-0610	1/73
1119 0620-2000	1/74
1120 0050-1001	1/8
1121 0050-1000	1/8
1122 0200-1210	1/74
1122 1220-2000	1/75
1123 0050-0800	1/8
1124 0190-2000	1/75
1125 2030-3630	1/88
1125 3730-6030	1/89
1125 6031	1/90
1126 0100-0631	1/8
1127 0100-0631	1/8
1129 0100-0630	1/9
1132 0125-0630	1/10
1133 0100-0315	1/9
1134 0050-1250	1/9
1140 0300-2000	1/10
1141 0001-0005	1/90
1143 0300-2000	1/11
1146 0500-2000	1/10
1147 0600-1200	1/11
1149 0500-2000	1/11
1150 0600-1200	1/12
1165 0100-1302	1/26
1166 0200-1300	1/57
1171 0280-1600	1/129
1172 0200-2000	1/95
1176 0200-2000	1/95
1180 0100-0630	1/94
1183 0100-0130	1/96
1183 0140-1200	1/97
1184 0100-0130	1/96
1184 0140-1200	1/97
1186 0100-0420	1/98
1186 0430-1200	1/99
1187 0100-0420	1/98
1187 0430-1203	1/99
1191 0200-1600	1/95
1192 0100-0130	1/96
1192 0140-1200	1/97
1193 0300-0690	1/101
1193 0700-1510	1/102
1193 1520-2000	1/103
1194 0300-0690	1/101
1194 0700-1510	1/102
1194 1520-2000	1/103
1195 0100-0260	1/103
1195 0270-0860	1/104
1195 0870-2000	1/105
1196 0100-0420	1/98
1196 0430-1200	1/99
1197 0300-0860	1/104
1197 0870-2000	1/105

Bestell Nr.	Seite
1198 0300-1750	1/114
1198 1770-2000	1/115
1199 0300-1100	1/115
1199 1120-2000	1/116
1200 0300-0340	1/116
1200 0350-0833	1/117
1200 0840-1750	1/118
1200 1800-2000	1/119
1201 0100-0540	1/106
1201 0550-1180	1/107
1201 1190-2000	1/108
1202 0300-0540	1/106
1202 0550-1180	1/107
1202 1190-2000	1/108
1203 0300-0340	1/116
1203 0350-0833	1/117
1203 0840-1750	1/118
1203 1800-2000	1/119
1204 0100-0250	1/108
1204 0260-0890	1/109
1204 0900-2000	1/110
1205 0300-0890	1/109
1205 0900-2000	1/110
1206 0300-0340	1/116
1206 0350-0833	1/117
1206 0840-1750	1/118
1206 1800-2000	1/119
1207 0100-1200	1/111
1209 0300-0340	1/116
1209 0350-0833	1/117
1209 0840-1750	1/118
1209 1800-2000	1/119
1211 0005-0030	1/96
1212 0300-0397	1/119
1212 0400-0890	1/120
1212 0900-2000	1/121
1213 0200-1200	1/112
1214 0300-0450	1/112
1214 0480-1200	1/113
1215 0300-0397	1/119
1215 0400-0890	1/120
1215 0900-2000	1/121
1216 0200-1000	1/113
1218 0300-0397	1/119
1218 0400-0890	1/120
1218 0900-2000	1/121
1221 0300-0397	1/119
1221 0400-0890	1/120
1221 0900-2000	1/121
1224 0300-0570	1/122
1224 0580-2000	1/123
1227 0300-0570	1/122
1227 0580-2000	1/123
1228 0300-0690	1/124
1228 0700-2000	1/125
1232 0598-2000	1/131
1233 0300-0350	1/129
1233 0370-1300	1/130
1234 0300-1400	1/126
1235 0300-1200	1/127
1236 0300-1000	1/128
1237 0120-0500	1/132
1238 0150-0500	1/132
1239 0450-1200	1/132
1240 0400-1200	1/132
1241 0400-1600	1/131

Bestell Nr.	Seite
1250 0411-0846	7/88
1250 1011-2045	7/89
1250 2245-2645	7/90
1251 0005-0025	7/100
1252 2245-3045	7/92
1253 0005-0010	7/91
1254 0511-0821	7/91
1254 0826-9012	7/92
1255 0005	7/91
1255 0411-0916	7/88
1255 1000-1880	7/89
1255 2000	7/90
1255 2020-2060	7/89
1255 2200-9012	7/90
1256 0005-0025	7/100
1258 0005-1400	7/98
1259 0300-1600	7/98
1261 0040-1000	7/97
1262 0002-0045	7/101
1263 0030-1000	7/99
1264 0005-1012	7/99
1268 0005	7/97
1268 0010	7/98
1270 1834-3072	7/93
1270 3257-5057	7/94
1271 0651-0801	7/95
1272 0005-0007	7/91
1272 0511-0846	7/88
1272 1011-1660	7/89
1274 0005-0820	7/95
1275 0010-0820	7/96
1278 0007-0032	7/101
1279 3552-4552	7/94
1280 0120-0350	7/96
1281 0834-3057	7/93
1281 3257-5057	7/94
1294 0800-2400	7/87
1295 0800-3000	7/87
1300 0010-0070	1/79
1302 0015-0080	1/80
1303 0010-0070	1/79
1304 0015-0080	1/80
1306 0100	1/79
1308 0100	1/80
1309 0100	1/79
1311 0012-0032	6/259
1311 0100	1/80
1311 1000	6/259
1312 0005	1/84
1312 0005	1/259
1312 0010-0200	1/81
1312 0618	1/84
1313 0010-0200	1/81
1314 0010-0038	1/82
1315 0010-0070	1/81
1316 0010-0038	1/82
1317 0100	1/82
1318 0100-0200	1/81
1319 0100	1/82
1320 0010-0100	1/82
1322 0010-0100	6/254
1323 0060-0412	6/259
1326 1002	7/64
1330 0005	1/92
1331 0005-0020	1/92
1332 0005-0035	1/92

Bestell Nr.	Seite
1333 0001-0015	1/92
1334 0001-0015	1/92
1335 0001-0015	1/92
1336 0050	1/84
1336 0050	1/259
1337 1230-2330	1/85
1337 2430-5030	1/86
1338 1230-2330	1/85
1338 2430-5030	1/86
1339 1230-2330	1/85
1339 2430-5030	1/86
1340 1255-5055	1/86
1341 1255-5055	1/86
1342 1255-5102	1/86
1343 0001-0007	1/83
1344 0001-0007	1/83
1345 0001-0007	1/83
1346 0060-0080	6/259
1390 0005-4000	1/155
1391 0005-4000	1/155
1392 0630-4000	1/157
1393 0630-4000	1/157
1400 0001	1/171
1400 0300-1200	1/170
1401 0300-1200	1/170
1403 0300-1200	1/170
1404 0300-1200	1/170
1406 0300-1200	1/171
1407 0300-1200	1/171
1409 0005-0015	1/171
1410 0005-0015	1/171
1412 1000-2400	1/172
1415 1000-2400	1/172
1418 1000-2400	1/172
1420 0630-2050	6/255
1422 0005	6/255
1424 0100-0640	1/153
1425 0100-0640	1/153
1427 0001-0005	1/153
1428 0010-3100	1/156
1429 0010-3100	1/156
1430 0430-4000	1/158
1431 0630-3100	1/160
1433 0430-4000	1/158
1434 0430-4000	1/158
1435 0630-3100	1/160
1436 0430-4000	1/158
1438 0630-3100	1/160
1439 0050-0055	1/161
1439 0630-3100	1/160
1440 0001-0010	1/159
1440 0050-0055	1/161
1441 0630-3100	1/164
1442 0005-0010	1/159
1442 0050-0055	1/161
1443 0005-0010	1/159
1444 0005-0010	1/159
1444 0050-0055	1/161
1445 0005	1/163
1445 0630-4000	1/162
1446 0005	1/163
1446 0630-4000	1/162
1447 0005-3100	1/165
1448 0005-0010	1/164
1448 0630-4000	1/163
1449 0630-3100	1/164

Bestell Nr.	Seite
1450 1500-2600	1/165
1450 3000-8000	1/166
1451 0630-1650	1/161
1451 1899	1/162
1451 2050-3100	1/161
1453 1650-2500	1/165
1453 3000-8000	1/166
1454 0630-1650	1/162
1454 1899	1/163
1454 2050-4000	1/162
1455 0005	1/163
1455 0630-4000	1/162
1456 0630-4000	1/166
1457 0001-2500	1/167
1458 0001-2500	1/167
1459 0630-4000	1/166
1462 0005-4000	1/168
1463 0005-4000	1/168
1465 0005-4000	1/169
1466 0005-4000	1/169
1467 0001	1/169
1468 1250-2500	1/160
1470 0005-0035	1/177
1473 0005-0035	1/173
1475 0005-0010	1/173
1477 0500-0950	1/174
1479 0240-0450	1/175
1481 0800-1650	1/174
1483 0400-0590	1/175
1483 0600-1150	1/176
1484 0010	6/300
1485 1400-2750	1/174
1486 0010	6/300
1487 0660-1800	1/176
1488 0010-0015	6/300
1488 0020	6/301
1489 2400-6600	1/175
1490 0005-0010	6/301
1491 1000-2000	1/176
1491 2050-4000	1/177
1492 0010	6/301
1494 0010	6/300
1496 0007	6/301
1498 0200-0290	6/310
1498 0530-0610	6/311
1500 0200-4000	1/134
1504 0400-3000	1/135
1505 0100-0175	1/136
1506 0000-5130	1/136
1508 0300-2000	1/137
1510 0200-1200	1/137
1512 1000-3000	1/138
1513 0050	1/139
1517 2500-5000	1/138
1520 0013-0022	1/139
1531 0100-2000	1/139
1535 0300-2000	1/139
1537 1000-3200	1/140
1539 0600-4000	1/142
1541 1000-2000	1/140
1542 0600-2000	1/142
1542 3003-3018	1/268
1542 3021-3408	1/269
1542 3411-3669	1/270
1542 3672-3927	1/271
1545 0100-0251	1/140

Bestell Nr.	Seite
1545 0252-2000	1/141
1546 0100-1200	1/143
1549 1000-3000	1/143
1569 0020-0240	1/221
1570 0020-0080	1/221
1570 0081-0240	1/222
1571 0020-0240	1/222
1572 0020-0240	1/223
1573 0020-0080	1/223
1573 0081-0240	1/224
1574 0020-0240	1/224
1575 0030-0160	1/233
1576 0060-0100	1/233
1577 0030-0160	1/234
1578 0060-0100	1/234
1579 0030-0120	1/234
1581 0100-1203	1/144
1582 0100-1200	1/145
1583 0397-2000	1/148
1584 0397-2000	1/149
1585 0400-2000	1/150
1586 0400-2000	1/150
1587 0060-0100	1/234
1588 0030-0200	1/235
1589 0030-0200	1/235
1590 0397-1203	1/147
1590 1300-2000	1/148
1596 0020-0241	1/207
1597 0020-0240	1/207
1598 0020-0240	1/207
1599 0001-0033	1/186
1600 0010-0300	1/185
1601 0010-0300	1/185
1603 0010-0300	1/185
1604 0010-0300	1/185
1612 0030-0200	1/187
1614 0001-0120	1/206
1615 0020-0241	1/208
1617 0020-0240	1/208
1618 0020-0200	1/186
1619 0020-0240	1/208
1622 0030-0120	1/195
1622 1001	1/196
1623 0001	1/198
1623 0030-0120	1/197
1624 0001-0240	1/199
1627 0001-0051	1/187
1627 0053-0133	1/188
1628 0001-0240	1/199
1629 0001-0240	1/199
1630 0001-0240	1/200
1631 0001-0240	1/200
1632 0001-0240	1/200
1633 0001-0240	1/203
1634 0020-0240	1/203
1635 0001-0027	1/188
1636 0020-0240	1/203
1637 0001-0120	1/205
1638 0001-0021	1/189
1639 0001-0021	1/189
1640 0001-0021	1/189
1641 0001-0019	1/191
1642 0001-0019	1/191
1643 0001-0240	1/204
1644 0020-0240	1/204
1645 0020-0240	1/204

Bestell Nr.	Seite
1646 0001-0013	1/251
1647 0001-0007	1/189
1647 0009-0037	1/190
1647 0039	1/251
1649 0030-0110	6/256
1649 0120-0203	6/258
1649 0250	6/257
1649 0260-0303	6/258
1650 0001-0039	1/190
1650 0041	1/250
1651 0001-0020	6/256
1651 0100-0230	1/256
1652 0050-0624	1/257
1653 0300-1640	1/257
1654 0100-0160	1/258
1654 1000-1100	1/259
1656 0001-0020	6/257
1657 0001-0020	6/257
1658 0000-0017	1/232
1659 0000-0017	1/232
1660 0030-0100	1/211
1661 0030-0200	1/211
1661 1000	1/212
1662 0030-0100	1/211
1663 0020-0200	1/211
1663 1000	1/212
1664 0030-0100	1/212
1665 0030-0200	1/212
1665 1000	1/213
1666 0030-0100	1/212
1667 0030-0200	1/212
1667 1000	1/213
1668 0030-0160	1/213
1669 0030-0200	1/214
1670 0001-0013	1/193
1671 0020-0300	1/197
1672 0030-0200	1/201
1673 0020-0200	1/193
1674 0030-0200	1/202
1676 0010-0100	1/195
1678 0014-0300	1/195
1679 0030-0300	1/195
1682 0020-0300	1/197
1683 0020-0300	1/201
1684 0020-0300	1/202
1686 0020-0300	1/205
1690 0030-0300	1/206
1691 0030-0200	1/206
1693 0020-0300	1/205
1696 0001-0027	1/230
1697 0001-0027	1/230
1699 0020-0200	1/205
1700 0030-0200	1/202
1704 0030-0200	1/206
1705 0020-0240	1/209
1709 0030-0240	1/209
1711 0050-0120	1/210
1712 0030-0200	1/210
1715 0030-0200	1/210
1716 0030-0160	1/214
1717 0030-0160	1/215
1722 0001	1/216
1722 0030-0200	1/215
1724 0030-0200	1/218
1725 0001-0240	1/216
1727 0001-0025	1/219

Bestell Nr.	Seite
1727 0027-0051	1/220
1728 0030-0200	1/209
1729 0001-0045	1/220
1731 0030-0200	1/217
1737 0030-0200	1/218
1738 0030-0200	1/193
1744 0001-0017	1/226
1745 0001-0011	1/227
1750 0030-0200	1/219
1753 0001-0025	1/219
1753 0027-0051	1/220
1755 0001-0049	1/220
1763 0001-0017	1/226
1765 0001-0017	1/227
1766 0001-0011	1/228
1768 0001-0033	1/229
1769 0500	1/212
1770 0001-0031	1/229
1771 0500	1/213
1772 0001-0021	1/231
1774 0001-0023	1/231
1777 0001-0015	1/233
1779 0003-0029	1/225
1780 0001-0015	1/236
1783 0001-0013	1/236
1784 0001-0015	1/236
1785 0001-0021	1/236
1790 0100-1501	1/196
1790 2000-2501	1/198
1791 2000-2001	1/202
1791 3000-3001	1/201
1793 1000	1/205
1793 2000	1/206
1794 0015-0035	1/225
1795 0080-0150	1/192
1795 0200-0224	1/248
1795 0225	1/247
1795 0240	1/248
1795 0250-0600	1/249
1795 0601	1/250
1796 0000	1/252
1796 0003-0009	1/225
1796 0015-0029	1/226
1796 1000-5000	1/252
1797 0015-0035	1/226
1798 0001-0011	1/227
1799 0001-0011	1/228
1800 0001-0300	1/242
1801 0030-0120	1/242
1802 0001-0019	1/191
1803 0001-0019	1/191
1804 0001-0300	1/242
1808 0020-0240	1/243
1811 0001-0057	1/244
1813 0011-0053	1/244
1814 0001-0027	1/245
1815 0001-0200	1/242
1816 0001-0057	1/244
1817 0001-0015	1/245
1819 0005-0043	1/274
1819 0045-0049	1/275
1820 0001-0037	1/247
1822 0015-0037	1/247
1824 0113-1333	1/254
1825 0001-0015	1/246
1828 0001-0013	1/246

Bestell Nr.	Seite
1831 0030-0360	1/244
1834 0001-0015	1/245
1836 0001-0019	1/268
1837 0001-0007	1/272
1838 0001-0043	1/274
1838 0045-0057	1/275
1839 0005-0043	1/274
1840 0001-0013	1/252
1841 0001-0031	1/275
1842 0001-0007	1/275
1843 0001-0013	1/252
1844 0001-0025	1/253
1845 0001-0025	1/253
1848 0040-0200	1/255
1849 0040-0200	1/255
1850 0001-0003	1/252
1850 0004	1/253
1850 0005-0007	1/252
1850 0008	1/253
1851 0050	6/351
1852 0030-0160	1/255
1853 0030-0160	1/255
1854 0010-2000	1/255
1855 0010-9010	6/348
1858 0040-0100	6/349
1859 0001-1005	6/349
1861 0005-0017	1/252
1862 1000	6/350
1864 0001-1005	6/350
1867 1001-1023	1/253
1870 0210-2000	1/254
1873 0005-0020	3/98
1878 0005-0030	3/98
1879 0005-0020	3/98
1881 0006-0016	1/237
1884 0010-0023	1/237
1888 0003-0016	1/238
1891 0003-0016	1/238
1893 0003-0016	1/239
1895 0003-0016	1/239
1897 0004-0016	1/240
1899 0004-0016	1/240
1917 0300-1600	1/331
1920 0300-1600	1/331
1922 0200-0600	1/335
1923 0020-0040	3/105
1924 0001-0025	3/106
1926 0004-0022	3/106
1928 0200-0600	1/335
1929 0200-0800	1/335
1930 0200-0800	1/335
1931 0600-0800	1/335
1932 0600-0800	1/335
1933 0100-1200	1/350
1934 0300-2000	1/350
1935 0400-2000	1/351
1936 0600-2000	1/351
1937 0300-2000	1/352
1938 0300-0500	1/352
1938 0600-2000	1/353
1939 0300-1601	1/353
1940 0300-1601	1/354
1941 0300-0301	1/354
1941 0800-2001	1/355
1942 0300-1600	1/355
1943 0300-1600	1/356

Bestell Nr.	Seite
1944 0600-2000	1/356
1945 0600-2001	1/357
1946 0600-2000	1/357
1947 0600-2000	1/375
1948 0600-2000	1/375
1949 0400-1899	1/336
1950 0400-1899	1/336
1951 0600-2000	1/375
1952 0600-2000	1/375
1953 0600-2000	1/375
1954 0600-2000	1/375
2010 0001-0013	1/279
2013 0001-0013	1/279
2016 0001-0010	1/280
2019 0001-0013	1/280
2022 0001-0013	1/280
2025 0001-0013	1/280
2028 0001-0013	1/281
2031 0001-0013	1/281
2043 0001-0085	1/282
2049 0001-0130	1/281
2052 0001-0052	1/282
2055 0001-0022	1/283
2058 0001-0034	1/283
2061 0001-0022	1/284
2100 0300-0800	1/284
2103 0300-0800	1/284
2106 0100-0280	1/285
2106 0300-2500	1/286
2113 0200-0250	1/285
2113 0300-2000	1/286
2114 0200	1/285
2114 0300-2000	1/286
2115 0200-1600	1/286
2116 0200-2000	1/285
2122 0200-3200	1/303
2125 0300-3000	1/303
2127 0100-1000	1/287
2133 0200-1000	1/287
2145 0200-3200	1/288
2149 0200-2000	1/288
2154 0300-2200	1/289
2155 0300-0550	1/289
2155 0600-2500	1/290
2156 0300-2000	1/288
2158 0600-2500	1/294
2160 0300-2500	1/290
2163 0600-2000	1/291
2165 1000-2500	1/296
2168 0080-0200	1/293
2169 0200-0800	1/291
2169 0900-3200	1/292
2175 0200-0800	1/291
2175 0900-2500	1/292
2176 0100-2500	1/292
2178 0500-3200	1/293
2179 0500-2500	1/294
2184 0600-2000	1/295
2187 0600-2500	1/295
2190 0600-2000	1/297
2196 0600-2000	1/297
2199 0600-2000	1/297
2209 0600-2000	1/296
2214 0010	1/299
2214 0400-2000	1/298
2218 0060-0320	1/299

Bestell Nr.	Seite
2222 0001-0003	1/321
2222 0400-2000	1/320
2223 0400-2000	1/298
2224 0300-2000	1/322
2226 0600-2000	1/300
2250 0001-0034	1/300
2250 0037-0076	1/301
2253 0001-0025	1/301
2256 0160-0400	1/302
2257 0160-0400	1/302
2258 0160-0320	1/302
2259 0160-0320	1/302
2262 0100-1600	1/302
2310 0200-1200	1/358
2315 0200-2000	1/307
2322 0200-2000	1/307
2325 0200-1400	1/310
2327 0200-0380	1/307
2327 0400-2000	1/308
2330 0200-2000	1/311
2338 0100-1200	1/309
2340 0300-2000	1/313
2341 0200-2000	1/315
2348 0010-2000	1/311
2349 0600-2000	1/323
2350 1600-2000	1/323
2351 0050-1200	1/309
2354 0300-2000	1/308
2355 0300-1600	1/312
2357 0300-1600	1/312
2361 0010-2000	1/313
2363 0200-0400	1/314
2363 0500-2000	1/315
2370 0300-0500	1/359
2370 0502	1/360
2370 0600	1/359
2370 0602-0603	1/360
2370 0604	1/361
2370 0800	1/359
2370 0802-0803	1/360
2370 0804	1/361
2370 1000	1/359
2370 1002-1003	1/360
2370 1004	1/361
2370 1200	1/359
2370 1202-1203	1/360
2370 1204	1/361
2370 1600	1/359
2370 1602-1603	1/360
2370 1604	1/361
2370 2000	1/359
2370 2002-2003	1/360
2370 2004	1/361
2371 0300-2000	1/314
2374 0600-2000	1/324
2375 0200-0400	1/314
2375 0500-2000	1/315
2377 0200-2500	1/325
2378 0300-2000	1/315
2380 0600-2500	1/369
2381 0060-0250	1/368
2383 0600-2000	1/323
2385 0300-2000	1/369
2386 0600-2000	1/370
2393 0600-2000	1/326
2397 0600-2000	1/326

Bestell Nr.	Seite
2398 0600-2000	1/327
2400 0400-2500	1/328
2401 0600-2000	1/328
2403 0401-2030	1/363
2403 3008-6050	1/364
2404 0400-2000	1/327
2412 0600-2000	1/329
2413 0100-1200	1/332
2414 0100-2000	1/364
2420 0400-2000	1/334
2422 2050-3000	1/365
2423 0050-1600	1/366
2424 0300-2000	1/332
2429 0605-2040	1/362
2434 0305-1620	1/368
2436 0300-1000	1/367
2437 0300-2008	1/367
2440 0030-0050	1/371
2440 0060-2000	1/372
2441 0400-2000	1/373
2442 0030-0050	1/371
2442 0060-2000	1/372
2443 0400-2000	1/373
2444 0040-0120	1/373
2444 0300-0600	1/374
2446 0030-0050	1/371
2446 0060-2000	1/372
2448 0600-2000	1/317
2449 0400-2000	1/373
2451 0050-0500	1/370
2454 0600-2000	1/320
2455 0400-2000	1/361
2460 0600-2000	1/316
2461 0020	1/318
2462 0020	1/318
2462 0600-2000	1/317
2463 1000-2500	1/319
2465 0200-1200	1/333
2466 0200-0300	1/307
2466 0400-2000	1/308
2468 0200-2000	1/311
2470 0200-2000	1/315
2471 0300-2000	1/316
2472 0050-2000	1/309
2474 0100-1000	1/310
2477 0300-2000	1/359
2479 0200-2000	1/358
2482 0300-2000	1/308
2483 0600-2000	1/318
2484 0030-0250	1/324
2485 0020-0120	1/333
2485 0600-2500	1/325
2491 0605-0820	1/329
2491 1005-2020	1/330
2492 0605-2020	1/330
2499 0570-1950	1/321
2500 0005-9020	8/72
2501 0005-0035	8/74
2502 0010-0035	8/75
2505 0600-2000	1/322
2506 0005-0030	8/77
2507 0010-0030	8/79
2509 0010-0030	8/80
2510 0005-0035	8/72
2511 0005-0035	8/74
2512 0010-0035	8/75

Bestell Nr.	Seite
2513 0400-2000	1/319
2515 0010-0025	8/71
2516 0005-0035	8/77
2518 0010-0030	8/78
2519 0010-0025	8/71
2520 0005-0035	8/72
2521 0005-0035	8/74
2522 0010-0035	8/75
2523 0010-0030	8/71
2525 0010-0025	8/71
2526 0010-0030	8/77
2527 0010-0030	8/79
2528 0010-0030	8/78
2529 0010-0030	8/80
2530 0005-0035	8/72
2531 0005-0035	8/74
2532 0010-0035	8/75
2533 0005-0015	8/71
2535 0005-0010	8/71
2536 0005-0030	8/77
2537 0005-0020	8/71
2538 0015-0025	8/78
2539 0010-0030	8/79
2541 0010-0025	8/80
2542 0005-0025	8/73
2543 0005-0025	8/74
2544 0005-0025	8/75
2545 0030	8/80
2547 0010-0030	8/78
2548 0005-0020	8/77
2549 0010-0015	8/80
2550 0005-0025	8/73
2552 0020	8/75
2553 0010	8/79
2555 0015	8/79
2557 0003-0015	8/80
2560 0005-0015	8/73
2562 0005-0015	8/76
2563 0005-0020	8/78
2566 0005-0015	8/77
2567 3006-3012	8/81
2568 0005-0020	8/73
2570 0005-0015	8/76
2574 0015	8/77
2576 0005-0015	8/78
2580 0005-0025	8/73
2582 0005-0025	8/76
2586 0005-0020	8/78
2587 0010-0020	8/79
2588 0005-0020	8/78
2589 0005-0020	8/80
2590 0005-0015	8/73
2591 0005-0010	8/74
2592 0005-0010	8/76
2598 0005-0015	8/76
2600 0000-0010	8/81
2601 0000-0015	8/85
2602 0005-0025	8/81
2602 0030-0125	8/82
2604 0005-0125	8/83
2606 0005-0020	8/83
2606 0025-0125	8/84
2610 0010-0030	8/86
2612 0005-0035	8/86
2616 0005	8/86
2618 0005-0020	8/86

Bestell Nr.	Seite
2622 0005-0020	8/86
2624 0000-0010	8/87
2626 0005-0010	8/87
2628 0015	8/86
2630 0005-0030	8/87
2634 0010	8/86
2636 0005-0015	8/87
2640 0005	8/87
2641 0005	8/87
2642 0005-0010	8/88
2644 0006-0008	8/88
2650 0010-0019	8/88
2652 0010-3012	8/88
2653 0018	8/88
2658 0005-0045	1/272
2667 0001-0053	1/273
2668 0001-0053	1/273
2680 0001-0064	1/276
2681 0001-0016	1/272
2681 0019-0106	1/273
2682 0001-0016	1/272
2682 0019-0106	1/273
2683 0001-0067	1/276
2700 0140-1520	7/59
2701 0005-0015	7/62
2701 0140-0620	7/60
2701 0635	7/62
2701 0640-2100	7/60
2701 9905-9915	7/61
2703 0005-0015	7/62
2706 0005-0010	7/62
2708 0140-1520	7/59
2709 0635	7/62
2712 0005	7/62
2713 0007-0012	7/60
2715 0160-0800	7/63
2715 0850-1200	7/64
2716 0007-0012	7/60
2717 0600-0800	7/64
2718 0005-0045	7/61
2722 0180-0830	7/63
2722 0840-1000	7/64
2723 0350-0680	7/61
2724 0600-0800	7/64
2726 0001-0005	7/64
2728 0200-0600	7/63
2730 0600-1000	7/64
2735 0005-0050	7/65
2735 0055-0070	7/67
2735 0075	7/68
2735 0085-0095	7/67
2735 0110	7/69
2736 0005	7/65
2736 0006	7/66
2736 0008	7/68
2736 0010-0047	7/65
2736 0048	7/66
2736 0050	7/65
2736 0051	7/66
2736 0055-0066	7/67
2736 0067	7/68
2736 0070	7/67
2736 0075	7/68
2736 0079-0101	7/67
2736 0105-0106	7/66
2736 0111-0112	7/69

Bestell Nr.	Seite
2736 0121-0126	7/65
2736 0131	7/66
2736 0140	7/68
2736 0150-0165	7/69
2736 0176	7/68
2736 0205	7/66
2736 0210	7/65
2736 0215	7/68
2736 0220	7/67
2736 0225-0230	7/68
2736 1000-1100	7/69
2738 0005-0020	7/66
2738 0025	7/67
2739 0005-0020	7/66
2740 0010-0050	7/66
2743 0050-0055	7/70
2744 0010-0020	7/70
2744 0025-0042	7/71
2744 0050-0080	7/70
2745 0013-0030	7/74
2745 0035-0040	7/75
2745 0050-0130	7/74
2745 0135-0150	7/75
2745 0155-0160	7/74
2745 0165-0190	7/75
2746 0000-0005	7/74
2746 0007-0020	7/70
2746 0025-0045	7/71
2746 0050-0056	7/70
2746 0060	7/73
2746 0061	7/71
2746 0066-0080	7/70
2746 0210-0245	7/71
2746 1000	7/73
2747 0001	7/54
2747 0005-0015	7/53
2748 0025-0042	7/71
2748 0060	7/73
2748 0085-0100	7/72
2748 0105	7/73
2748 0140	7/70
2749 0020	7/53
2750 0005-0015	7/53
2751 0001	7/54
2752 0001-0049	1/262
2752 0052-0103	1/263
2753 0001-0028	1/262
2753 0031	1/263
2753 0034-0049	1/262
2753 0052-0106	1/263
2753 0109-0130	1/262
2753 0131-0154	1/263
2754 0011-0025	1/262
2754 0031-0100	1/263
2756 0210	7/73
2756 0215	7/72
2756 0220	7/71
2756 0235-0245	7/72
2756 0250	7/73
2756 0260-0275	7/72
2756 0280	7/73
2756 0285-0295	7/71
2756 0300	7/70
2757 0200-0205	7/75
2758 0210	7/73
2758 0215-0220	7/72

Bestell Nr.	Seite
2758 0225	7/70
2758 0230	7/71
2758 0235-0245	7/72
2758 0250	7/73
2758 0290	7/71
2759 0210-0220	7/75
2760 0001-0174	1/265
2761 0085-1899	1/266
2766 0001-0016	1/267
2766 0019-0043	1/268
2766 8000-8091	1/267
2766 8092-8120	1/268
2781 0001-0067	2/85
2783 0001-0091	2/85
2785 0001-0064	2/85
2787 0001-0040	2/86
2789 0001-0022	2/86
2791 0001-0049	2/86
2793 0001-0046	2/87
2795 0001-0046	2/87
2796 0001-0019	2/87
2797 0001-2000	1/337
2798 0001-2000	1/342
2799 0300-2000	1/338
2801 0001-0003	1/340
2801 0300-2000	1/339
2802 0600-2000	1/341
2803 0300-2000	1/343
2804 0300-0600	1/338
2804 0800-2000	1/339
2805 0001-0003	1/346
2805 0300-2000	1/345
2806 0400-0803	1/340
2806 1000-2006	1/341
2807 0001-0003	1/344
2807 0300-2000	1/343
2808 0800-1006	1/344
2808 1200-2006	1/345
2809 0600-2000	1/346
2811 0300-2000	1/347
2813 0300-2000	1/347
2815 0600-2000	1/348
2825 0001-0007	2/89
2827 0001-0011	2/88
2829 0001-0011	2/88
2831 0001-0011	2/88
2833 0001-0011	2/88
2835 0001-0011	2/88
2837 0001-0013	2/88
2839 0001-0011	2/89
2841 0001-0013	2/89
2843 0001-0009	2/89
2845 0001-0009	2/89
2847 0001-0007	2/89
2849 0001-0009	2/89
2851 0001-0009	2/89
2853 0001-0009	2/90
2855 0001-0009	2/90
2857 0001-0009	2/90
2859 0001-0013	2/90
2861 0001-0011	2/90
2863 0001-0011	2/90
2865 0001-0011	2/91
2867 0001-0011	2/91
2869 0001-0013	2/91
2871 0001-0013	2/91

Bestell Nr.	Seite
2873 0001-0007	2/91
2875 0001-0011	2/91
2877 0001-0007	2/92
2879 0001-0007	2/92
2881 0001-0007	2/92
2883 0001-0007	2/92
2885 0001-0011	2/92
2887 0001-0011	2/92
2889 0001-0009	2/92
2891 0001-0009	2/92
2893 0001-0011	2/92
2895 0001-0023	2/93
2897 0001-0011	2/93
2928 0001-0037	2/28
2928 0039-0077	2/29
2929 0002-0017	2/73
2929 0019-0033	2/74
2929 1504-8910	2/75
2930 1505-8910	2/75
2931 1504-8910	2/75
2932 1505-8910	2/75
2933 1504-8910	2/75
2934 0001-0019	2/76
2934 0025-0027	2/77
2934 1003-2515	2/78
2935 0100	2/80
2935 1003-2015	2/78
2936 1005-2020	2/78
2937 1003-2015	2/78
2938 1005-2020	2/78
2938 4401-7777	2/79
2941 0100-0200	2/80
2942 0080-0262	2/27
2943 0080-0262	2/27
2944 0004-0013	2/27
2951 0001-0039	2/22
2957 0001-2545	2/17
2957 9040	2/18
2959 8000	2/80
2968 0052-0059	2/44
2968 0103-0121	2/50
2968 0128-0158	2/49
2968 0160-0172	2/50
2968 0300-0302	2/54
2968 0303	2/55
2968 0304	2/54
2968 0308-0318	2/55
2968 0325-0337	2/54
2968 0354	2/56
2968 0354	2/20
2968 0361	2/56
2968 0361	2/20
2968 0363	2/56
2968 0363	2/20
2968 0364	2/56
2968 0364	2/20
2968 0368-0371	2/56
2968 0371	2/20
2968 0374	2/56
2968 0374	2/20
2968 0380	2/57
2968 0380	2/20
2968 0389	2/57
2968 0389	2/20
2968 0392	2/56
2968 0392	2/20

Bestell Nr.	Seite
2968 0395	2/56
2968 0395	2/20
2968 0446-0548	2/35
2968 0553-0572	2/39
2968 0574-0583	2/40
2968 0670-0742	2/38
2968 0747-0750	2/40
2968 0751-0763	2/41
2968 0791	2/38
2968 0794-0797	2/37
2968 0850-0865	2/44
2968 0874-0894	2/42
2968 0897	2/43
2968 0903	2/42
2968 0906-0917	2/43
2968 0925-0928	2/42
2968 0932-0946	2/43
2968 0953-0971	2/45
2968 1100-1103	2/49
2968 1107	2/50
2968 1109-1115	2/49
2968 1118-1124	2/50
2968 1131-1143	2/49
2968 1400-1433	2/54
2968 1550-1606	2/59
2968 1616	2/58
2968 1618-1627	2/59
2968 1640	2/58
2968 1646	2/59
2968 2180-2200	2/44
2968 2294	2/49
2968 2297-2309	2/50
2968 2312-2321	2/59
2968 2333	2/57
2968 2333	2/20
2968 2339	2/57
2968 2339	2/20
2968 2339	2/21
2968 2345	2/54
2968 2348	2/55
2968 7777-7778	2/45
2969 0000-0121	2/61
2969 0121	2/63
2969 0122	2/61
2969 0122	2/63
2969 0123	2/61
2969 0123	2/63
2969 0124	2/61
2969 0124	2/63
2969 0206-0530	2/62
2969 0730-0885	2/63
2969 0900-2027	2/64
2969 3197-3230	2/67
2969 4000-4078	2/68
2969 4130-4170	2/69
2969 4175-4200	2/68
2969 4235-4305	2/69
2969 4320-4330	2/68
2969 5000	2/39
2969 5003	2/36
2969 5003	2/37
2969 5009	2/55
2969 5012-5018	2/47
2969 5021	2/41
2969 5024	2/36
2969 5024	2/37

Bestell Nr.	Seite
2969 5024	2/40
2969 5024	2/41
2969 5027	2/55
2969 5027	2/56
2969 5027	2/57
2969 5027	2/58
2969 5030	2/55
2969 5033	2/47
2969 5036	2/34
2969 5039	2/51
2969 5042	2/36
2969 5042	2/37
2969 5045	2/40
2969 5048	2/41
2969 5048	2/42
2969 5051	2/34
2969 5051	2/36
2969 5051	2/37
2969 5051	2/39
2969 5051	2/41
2969 5051	2/42
2969 5054	2/47
2969 5054	2/51
2969 5054	2/57
2969 5057	2/47
2969 5057	2/51
2969 5057	2/55
2969 5060	2/36
2969 5060	2/37
2969 5060	2/40
2969 5060	2/41
2969 5063	2/34
2969 5063	2/36
2969 5063	2/37
2969 5063	2/39
2969 5063	2/41
2969 5063	2/42
2969 5072	2/36
2969 5072	2/37
2969 5072	2/40
2969 5072	2/41
2969 5075	2/34
2969 5075	2/39
2969 5075	2/41
2969 5075	2/42
2969 5078	2/36
2969 5078	2/37
2969 5084	2/48
2969 5084	2/53
2969 5084	2/54
2969 5087	2/48
2969 5087	2/53
2969 5087	2/54
2969 5087	2/56
2969 5087	2/58
2969 5090-5135	2/47
2969 5200-5215	2/34
2969 5290-5335	2/41
2969 5340-5370	2/43
2969 5390-5465	2/51
2969 5500-5535	2/36
2969 5600-5615	2/40
2969 5650-5685	2/55
2969 5690-5695	2/57
2969 5700-5715	2/39
2969 5720-5745	2/57

Bestell Nr.	Seite
2969 5750-5805	2/53
2969 5810-5845	2/57
2969 5850-5905	2/47
2969 5910-5915	2/57
2969 5950-5990	2/48
2969 6000-6015	2/34
2969 6020-6045	2/36
2969 6050-6065	2/42
2969 6100-6250	2/52
2969 6255-6260	2/53
2969 6265-6270	2/52
2969 6300-6305	2/37
2969 6400-6425	2/56
2969 6500-6620	2/58
2969 6700-6705	2/57
2970 0005-0015	2/84
2972 9000	2/66
2972 9005-9010	2/67
2972 9015-9025	2/66
2972 9030-9035	2/67
2972 9050-9090	2/66
2972 9095-9110	2/67
2972 9126-9132	2/66
2973 0005-0010	2/82
2974 0005-0025	2/82
2975 0005	2/82
2976 0005-0010	2/82
2977 0005-0045	2/82
2978 0005-0010	2/82
2980 0005-0015	2/82
2981 0005-0055	2/82
2982 0005-0015	2/82
2983 0005-0015	2/83
2984 0005-0080	2/83
2985 0005-0015	2/83
2986 0005-0010	2/83
2987 0005-0065	2/83
2988 0005-0010	2/83
2989 0005-0020	2/83
2990 0005-0035	2/83
2991 0005-0020	2/83
2992 0005-0065	2/84
2999 0005	2/10
2999 0005	2/23
2999 0005	2/26
2999 0030	2/17
2999 0030	2/18
2999 0032	2/16
2999 0045	2/15
2999 0050	2/63
2999 0050	2/20
2999 0050	2/23
2999 0050	2/26
2999 0051	2/13
2999 0060	2/14
2999 0060	2/20
2999 0100-0125	2/24
2999 0128-0135	2/21
2999 0140-0162	2/8
2999 0172-0188	2/26
2999 0190	2/7
2999 0193	2/11
2999 0200-0240	2/10
2999 0300-0310	2/11
2999 0330-0340	2/15
2999 0345-0355	2/16

Bestell Nr.	Seite
2999 0380-0390	2/18
2999 0400-0420	2/15
2999 0445-0480	2/12
2999 0500-0505	2/13
2999 0520-0620	2/14
2999 0630-0660	2/13
2999 0665-0680	2/12
2999 0723-0744	2/19
2999 0800-1075	2/8
2999 1310-1330	2/7
2999 1400-1495	2/23
2999 1600-1635	2/24
2999 1700-1710	2/23
2999 1750	2/16
2999 1810-1825	2/20
2999 1840	2/21
2999 2050-2080	2/11
2999 5000-5003	2/10
2999 5027-5036	2/12
2999 5042	2/16
2999 5042	2/18
2999 5045	2/16
2999 5045	2/18
2999 5051	2/16
2999 5051	2/18
2999 5054	2/16
2999 5054	2/18
2999 5060	2/16
2999 5060	2/18
2999 5061-5069	2/15
2999 5073-5076	2/13
2999 5100-5133	2/14
2999 5140-5146	2/13
2999 5170-5176	2/11
2999 5203-5284	2/9
2999 5483	2/7
2999 5500-5530	2/24
2999 5548-5551	2/19
2999 5560-5566	2/23
2999 5570	2/17
2999 5600-5780	2/25
2999 5803-5830	2/26
3000 0100-0315	3/68
3005 0080-0120	3/125
3006 0001-0028	3/6
3009 0001-0028	3/6
3015 0001-0085	3/7
3018 0100-0315	3/69
3024 0080-0315	3/70
3025 0001-0091	3/7
3027 0001-0028	3/7
3028 0080-0315	3/71
3031 0016-0032	3/8
3033 0016-0032	3/8
3035 0001-0010	3/8
3035 0013-0034	3/9
3036 0080-5063	3/70
3037 0001-0034	3/9
3038 0080-5063	3/70
3039 0001-0025	3/9
3040 0080-5063	3/71
3041 0001-0016	3/9
3042 0080-5063	3/71
3043 0001-0043	3/9
3045 0001-0016	3/10
3047 0016-0140	3/12

Bestell Nr.	Seite
3048 0080-5063	3/71
3050 0080-5063	3/71
3051 0016-0140	3/12
3052 0100-0500	3/71
3053 0001-0016	3/12
3054 0100-0500	3/71
3055 0001-0058	3/13
3056 0100-5063	3/72
3057 0001-0007	3/14
3058 0100-5063	3/72
3059 0080-0500	3/68
3060 0080-0500	3/78
3061 0080-0500	3/78
3062 0100-0315	3/78
3063 0001-0010	3/14
3064 0004-0010	3/14
3065 0010	3/79
3066 0001-0010	3/14
3067 0004-0013	3/14
3068 0001-0019	3/72
3069 0001-0004	3/14
3069 0007-0046	3/15
3070 0001-0016	3/72
3072 0001-0022	3/72
3080 0005-0038	3/80
3082 0005-0038	3/80
3083 0015-1000	3/79
3086 0001-0016	3/15
3087 0001-0016	3/15
3088 0001-0010	3/17
3089 0600-2500	3/21
3090 0001-0013	3/73
3092 0004-0037	3/73
3093 4006-5032	3/25
3094 0001-0037	3/74
3095 4016-5040	3/25
3096 4016-5040	3/25
3097 4022-5040	3/26
3098 4001-5005	3/26
3098 6969	3/27
3100 0160-0400	3/74
3101 4006-5032	3/28
3102 0160-0400	3/74
3103 0001-0058	3/29
3104 0160-0400	3/74
3106 0001-0043	3/30
3108 0001-0010	3/74
3109 4016-5140	3/31
3110 0001-0013	3/75
3111 0001-0017	3/68
3111 0019-0041	3/69
3112 0001-0013	3/75
3113 4016-5132	3/32
3114 0001-0013	3/75
3115 0001-0004	3/32
3116 0002-0004	3/32
3117 0315-0430	3/78
3120 0001-0011	3/80
3121 0001-0004	3/33
3122 0001-0017	3/69
3122 0019-0041	3/70
3123 0001-0064	3/33
3124 0001-0052	3/36
3125 0001-0028	3/37
3126 0001-0022	3/37
3127 0001-0016	3/38

Bestell Nr.	Seite
3128 0001-0016	3/38
3129 0001-0028	3/40
3130 1010-1030	3/81
3131 0001-0028	3/41
3132 0001-0010	3/42
3133 1005-1035	3/81
3134 0001-0043	3/42
3135 0001-0037	3/52
3136 1005-1015	3/81
3137 0001-0028	3/52
3138 0001-0037	3/52
3139 1005-1020	3/81
3141 0001-0013	3/52
3141 0016-0043	3/53
3142 1005-1030	3/82
3143 0001-0052	3/53
3144 0001-0700	3/53
3145 1005-1020	3/82
3146 1005-1015	3/81
3147 0001-0022	3/55
3148 0035-1031	3/82
3149 0001-0031	3/55
3150 0001-0040	3/55
3151 0001-0052	3/56
3152 0001-0067	3/56
3153 0001-0019	3/56
3154 0001-0028	3/56
3155 0001-0034	3/56
3156 0001-0022	3/60
3157 0001-0028	3/60
3158 0001-0034	3/60
3159 0001-0040	3/60
3162 0001-0031	3/60
3165 0016-0040	3/61
3168 0016-0032	3/61
3171 0011-0025	3/61
3179 0016-0040	3/61
3183 4200-4320	3/90
3195 0016-0025	3/62
3197 0016-0040	3/62
3198 0001-0190	3/62
3204 0011-0025	3/63
3206 0015-0050	3/89
3207 0016-0040	3/64
3209 0016-0040	3/65
3211 0200	3/13
3212 0001-0076	3/6
3213 0001-0019	3/11
3214 0001-0073	3/6
3220 0001-0002	3/12
3220 0004-0038	3/13
3221 4160-4320	3/11
3224 0001-0031	3/8
3225 0001-0031	3/8
3230 0016-0040	3/65
3231 0016-0040	3/65
3232 4006-6120	3/28
3234 4160-5402	3/29
3236 4022-5040	3/32
3238 4016-4032	3/31
3239 0016-0040	3/65
3241 0016-0040	3/65
3242 0060-0320	3/65
3243 0001-0016	3/66
3244 0001-0223	3/67
3247 0001-0028	3/67

Bestell Nr.	Seite
3248 0001-0016	3/75
3249 0001-0022	3/76
3250 0001-0040	3/76
3251 0001-0010	3/77
3252 0001-0115	3/36
3254 0001-0115	3/36
3256 0001-0055	3/37
3258 0016-0055	3/37
3261 0001-0004	3/39
3261 0007-0052	3/40
3262 0001-0052	3/40
3264 0001-0055	3/40
3265 0001-0010	3/41
3266 0001-0104	3/41
3267 0001-0013	3/77
3268 0001-0004	3/77
3269 0001-0007	3/83
3272 0001-0016	3/83
3273 0001-0010	3/83
3281 0001-0010	3/83
3283 0001-0007	3/84
3285 0001-0007	3/84
3287 0001-0007	3/84
3289 0001-0007	3/84
3290 0001-0007	3/85
3291 0001-0007	3/85
3292 0001-0007	3/85
3293 0001-0007	3/85
3294 0001-0007	3/86
3295 0102	3/31
3295 0102	3/39
3295 0102	3/11
3295 0103	3/31
3295 0103	3/39
3295 0103	3/11
3295 0104	3/31
3295 0104	3/39
3295 0104	3/11
3295 0105	3/31
3295 0105	3/39
3295 0105	3/11
3295 0106	3/31
3295 0106	3/39
3295 0106	3/11
3295 0108	3/31
3295 0108	3/39
3295 0108	3/11
3295 0110	3/31
3295 0110	3/39
3295 0110	3/11
3295 0112	3/31
3295 0112	3/39
3295 0112	3/11
3295 0114	3/31
3295 0114	3/39
3295 0114	3/11
3295 0116	3/31
3295 0116	3/39
3295 0116	3/11
3295 0118	3/31
3295 0118	3/39
3295 0118	3/11
3295 0120	3/31
3295 0120	3/39
3295 0120	3/11
3296 0001-0007	3/86

Bestell Nr.	Seite
3297 0001-0064	3/86
3298 0001-0076	3/87
3299 0001-0025	3/87
3301 0001-0031	3/87
3302 0001-0007	3/88
3303 0005-0025	3/91
3304 0015-0025	3/92
3305 0102-0114	3/92
3306 0005-0025	3/92
3308 0020-0060	3/93
3311 0001-0025	3/88
3312 0005-0020	3/94
3313 0001-0010	3/88
3314 0001-0010	3/88
3315 0005-0025	3/95
3316 0001-0007	3/89
3317 0001-0007	3/89
3318 0001-0013	3/90
3319 0001-0076	3/91
3320 0005-0020	3/95
3321 0001-0010	3/91
3321 2222	3/93
3322 0001-0010	3/93
3323 0001-0010	3/94
3324 0001-0010	3/94
3325 0040-0080	3/95
3326 0001-0016	3/96
3327 0001-0016	3/99
3328 0001-0016	3/99
3329 0001-0016	3/99
3330 0005-0020	3/96
3331 0001-0016	3/100
3332 0001-0016	3/100
3333 0005-0020	3/96
3333 6666	3/88
3334 0001-0016	3/100
3335 0001-0016	3/101
3336 0005-0015	3/96
3337 0001-0016	3/101
3338 0001-0016	3/101
3339 0001-0019	3/102
3342 0001-0016	3/102
3343 0001-0028	3/102
3344 0001-0025	3/102
3345 0001-0025	3/103
3346 0001-0025	3/103
3347 0001-0025	3/103
3348 0001-0025	3/103
3349 0001-0034	3/103
3351 0001-0031	3/103
3352 0001-0040	3/103
3353 0001-0040	3/103
3354 0001-0028	3/103
3355 0001-0028	3/103
3356 0001-0013	3/104
3357 0001-0028	3/105
3358 0001-0067	3/112
3359 0100-0400	3/113
3361 0001-0043	3/113
3362 0001-0052	3/114
3363 0001-0028	3/114
3364 0001	3/115
3365 0001-0019	3/116
3367 0025-0028	3/117
3368 0001-0013	3/117
3370 0001-0028	3/119

Bestell Nr.	Seite
3371 0001-0016	3/119
3372 0110-0160	3/126
3375 0003-0007	3/139
3376 0003-0007	3/139
3377 0001-0034	3/145
3377 0113-0160	3/127
3378 0130	3/146
3378 5001-5007	3/145
3378 5010-5210	3/146
3380 0600-1000	3/18
3380 1200-3200	3/19
3381 0001-0100	3/147
3381 0110-0330	3/148
3381 0444-0459	3/147
3381 0462-0477	3/148
3382 0001-0025	3/148
3383 0003-0040	3/149
3384 0005-0130	3/150
3385 0001-1000	3/151
3389 0007-0024	3/154
3390 0007-0022	3/154
3391 0012-0018	3/153
3392 0007-0022	3/155
3393 0007-0026	3/155
3394 0009-0022	3/156
3395 0011-0020	3/156
3396 0001	3/138
3397 0010-0020	3/156
3398 0001	3/158
3398 0010-0030	3/157
3399 0001-0090	3/160
3402 0019-0026	3/164
3403 0001-0034	3/107
3404 0005-0010	3/107
3405 0001	3/107
3406 0005-0020	3/107
3407 0012-0022	3/165
3408 0010-0050	3/187
3410 0001-0076	3/196
3410 0079-0088	3/197
3411 0250-0400	3/197
3412 0001-0040	3/108
3413 0001-0010	3/198
3414 0001-0010	3/198
3415 0003-0042	3/108
3415 0050	3/109
3415 0101-0110	3/108
3415 0113	3/109
3416 0001-0019	3/199
3417 0001-0010	3/199
3419 0001-0016	3/200
3420 0002	3/19
3422 0010-0022	3/109
3423 0001-0010	3/200
3425 0001-0007	3/201
3426 0001-0070	3/22
3426 1200	1/349
3426 1200	3/23
3426 1600	1/349
3426 1600	3/23
3426 2000	1/349
3426 2000	3/23
3428 0001-0088	3/47
3429 0530-0663	3/115
3429 1899	3/116
3430 0001-0010	3/109

Bestell Nr.	Seite
3430 0015-0020	3/110
3435 0001-0037	3/110
3436 0600	1/348
3436 0600	3/21
3436 0800	1/348
3436 0800	3/21
3436 1000	1/348
3436 1000	3/21
3436 1200	1/348
3436 1200	3/21
3436 1600	1/348
3436 1600	3/21
3436 2000	1/348
3436 2000	3/21
3436 2500	1/348
3436 2500	3/21
3437 0001-0007	3/111
3438 0007	3/110
3439 0002-0059	3/18
3440 0002-0056	3/18
3441 0004-0010	3/111
3441 0309-3210	3/35
3442 0202-0256	3/34
3443 0057-0664	3/20
3443 0666-0669	3/21
3444 0000-0017	3/111
3444 0609-3210	3/35
3445 0308-3210	3/22
3446 0608-3220	3/22
3450 0001-0004	3/111
3452 0001-0007	3/112
3453 0001-0005	3/112
3459 0001-0045	3/21
3460 0001-0010	3/112
3461 0001-0040	3/201
3462 0001	3/202
3464 0001-0010	3/202
3465 0022-0088	3/204
3467 0022-0088	3/204
3468 0030-0057	3/204
3469 0001-0013	3/114
3470 0006-0010	3/204
3471 0017-0065	3/205
3472 0001-0004	3/114
3473 0019-0038	3/205
3474 0012-0031	3/205
3477 0044-0070	3/205
3478 0001-0004	3/206
3479 0001-0004	3/206
3480 0007	3/27
3481 0001-0004	3/206
3481 0007	3/207
3482 0001-0004	3/207
3483 0001-0009	3/16
3484 0001-0007	3/207
3485 0001	3/208
3486 0001-0009	3/34
3487 0001	3/208
3488 0101	3/42
3489 0001-0009	3/43
3493 0600-2500	3/35
3494 0001-0016	3/209
3496 0001-0025	3/209
3497 0020-0030	3/209
3499 0001-0022	3/104
3500 1410	3/43

Bestell Nr.	Seite
3500 1410	3/17
3500 1415	3/43
3500 1415	3/17
3500 2010	3/43
3500 2010	3/17
3500 2015	3/43
3500 2015	3/17
3502 0001-0010	3/104
3503 0001-0010	3/104
3505 0001-0010	3/104
3506 0001-0028	3/105
3508 0007-0040	3/105
3509 0004-0043	3/105
3511 1200	1/349
3511 1200	3/48
3511 1600	1/349
3511 1600	3/48
3511 2000	1/349
3511 2000	3/48
3512 2000	3/35
3514 0001-0040	3/117
3515 0001-0025	3/117
3515 0028-0052	3/118
3517 0001-0028	3/118
3518 0001-0013	3/118
3520 0001-0037	3/53
3520 1899	3/54
3521 0001-0019	3/118
3522 0101	3/26
3523 0001-0010	3/43
3524 0001-0010	3/43
3525 0101	3/15
3527 0004-1899	3/118
3528 0101	3/33
3529 0002-0010	3/34
3530 0005-0010	3/34
3531 0002-0020	3/27
3534 0002-0020	3/16
3535 0001-0010	3/16
3536 0001-1899	3/54
3541 0001-1899	3/54
3543 0001-1899	3/54
3547 0002-0050	3/44
3547 0100	3/45
3548 0306-1609	3/46
3549 0308-0508	3/46
3549 0608	1/349
3549 0608-0620	3/46
3549 0808	1/349
3549 0808-0820	3/46
3549 1008	1/349
3549 1008-1016	3/46
3549 1020	3/47
3549 1209	1/349
3549 1209-1420	3/47
3549 1609	1/349
3549 1609-1820	3/47
3549 2010	1/349
3549 2010-2020	3/47
3549 2511	1/349
3549 2511-3220	3/47
3550 0110-0525	3/23
3551 0608-3212	3/47
3552 0608-1212	3/48
3553 0020-0045	3/20
3553 0050-0056	3/19

Bestell Nr.	Seite
3556 0050-0056	3/45
3562 0306-1609	3/46
3567 0016-0332	3/10
3567 2133-2135	3/30
3569 0025	3/38
3569 0032	3/39
3569 0116-0125	3/38
3569 0132	3/39
3569 0216-0225	3/38
3569 0232	3/39
3569 0316-0325	3/38
3569 0332	3/39
3569 1016	3/38
3577 0004-0034	3/58
3578 0004-0115	3/58
3579 0004-0025	3/58
3581 0000-0025	3/57
3582 0000-0010	3/57
3583 0000-0034	3/57
3584 0000-0016	3/57
3587 0011-0316	3/39
3595 0001-0310	3/51
3595 0313-0420	3/52
3595 0501-0625	3/51
3596 0001-0040	3/57
3597 0000-0013	3/59
3597 0016-0037	3/60
3597 0101-0184	3/59
3597 0201-0231	3/60
3600 0007-0031	3/59
3602 0007-0037	3/59
3603 0600-2500	3/44
3604 2000	3/45
3605 0001-1899	3/54
3614 0005-0010	3/97
3615 0001-0118	3/97
3616 0001-1899	3/54
3617 0005-0040	3/97
3626 0001-0003	3/109
3628 0001-0231	3/55
3642 4045-4046	3/66
3643 0016-0140	3/63
3645 0160-0400	3/61
3648 0100-0132	3/64
3657 0011-0931	3/64
3657 1016-1032	3/63
3657 1440-1450	3/64
3657 3008-3016	3/63
3660 0005-0035	3/114
3660 0063-0140	3/115
3661 0030-0060	3/66
3662 0201-0203	3/115
3663 0001	3/44
3663 0001	3/17
3663 0002	3/44
3663 0002	3/17
3663 0003	3/44
3663 0003	3/17
3663 0004	3/44
3663 0004	3/17
3663 0005	3/44
3663 0005	3/17
3663 0006	3/44
3663 0006	3/17
3685 0000-0060	3/49
3685 0105-0185	3/50

Bestell Nr.	Seite
3691 0030-0045	3/49
3697 0015-0070	3/120
3754 0003-0005	3/121
3755 1001-1010	3/121
3757 0030-0035	3/122
3757 0040-0100	3/135
3757 1016-1024	3/121
3758 0001-0007	3/122
3759 1001-1004	3/122
3760 0006-0017	3/120
3761 0008-0015	3/120
3763 0014-1028	3/140
3764 0001-0005	3/167
3765 0010-0016	3/170
3766 0022-0049	3/170
3767 0001-0003	3/175
3768 0020-0070	3/181
3768 0120-0250	3/180
3769 0005-0010	3/124
3770 0005-0010	3/123
3772 0315-0325	3/183
3772 0415-0425	3/184
3773 0001-0007	3/188
3773 0009-0017	3/189
3773 0019-0025	3/190
3774 0001-0002	3/191
3775 0005	3/123
3776 0100-1800	3/208
3777 0000	3/123
3777 0004-0008	3/124
3777 0010	3/123
3800 0125-0160	3/128
3800 1015-1050	3/133
3800 1125-1160	3/128
3800 2125-2160	3/129
3800 3160-4160	3/130
3800 5125-6125	3/133
3800 6160	3/130
3802 0001	3/160
3802 0003-0009	3/161
3802 0011-0029	3/162
3802 0031	3/163
3802 0033	3/161
3803 0001-0007	3/169
3804 0019-0038	3/164
3805 0125-0160	3/128
3806 0001-0007	3/169
3807 0080-0160	3/125
3811 0080-0160	3/125
3813 0010-0040	3/174
3814 0000-0030	3/178
3822 0001-0007	3/184
3823 1092-4160	3/126
3824 0001-0003	3/185
3826 0001-0007	3/191
3827 0001-0005	3/191
3828 2113-6250	3/126
3829 0001-0007	3/194
3829 0009-0041	3/195
3831 0006-0026	3/127
3834 0007-0016	3/126
3836 1125-1175	3/127
3839 1125	3/128
3840 0092-0200	3/133
3841 0092-0200	3/133
3842 0113-0160	3/133

Bestell Nr.	Seite
3844 1092-1200	3/129
3845 1125-1160	3/128
3846 0092-0200	3/133
3847 0092-0160	3/134
3848 1110-2100	3/131
3851 0050-0092	3/131
3851 0120	3/134
3851 0125	3/131
3851 0140-0220	3/134
3851 1092-1160	3/136
3851 2012-2022	3/134
3856 1120	3/129
3858 0010-0025	3/131
3859 0092-0160	3/134
3862 0125-0160	3/129
3869 0001-0019	3/138
3870 0001	3/138
3870 0003-0007	3/139
3871 0000	3/130
3871 0003-0007	3/139
3871 0010-0125	3/130
3873 0000-0075	3/132
3875 0030-0045	3/136
3877 0070-0120	3/136
3878 0090-0160	3/129
3879 0060-0090	3/137
3881 0070-0090	3/137
3891 0010-0040	3/173
3892 0052-0200	3/158
3892 0300-1250	3/159
3893 0140-0550	3/159
3894 0010-0030	3/163
3895 0000-0040	3/176
3899 0120-0242	3/147
3900 5040-5200	3/146
3901 0006-0100	3/147
3901 0110-0330	3/148
3902 0005-0080	3/148
3903 0010-0090	3/149
3905 0010-0090	3/149
3905 5010-5090	3/150
3905 5900-5950	3/151
3905 7000-7200	3/158
3906 0010-0130	3/150
3907 0200-0230	3/150
3908 0005-0130	3/152
3909 0005-0090	3/152
3910 0110-0170	3/152
3911 0110-0170	3/153
3912 0110-0170	3/153
3913 0010-0090	3/139
3914 0012-0037	3/140
3914 0075	3/141
3914 1420-2232	3/140
3916 0031-0051	3/167
3916 0600-1200	3/168
3917 0000-0130	3/141
3917 0140-0240	3/142
3917 0250-0370	3/144
3917 0380-0470	3/143
3918 0007-0024	3/154
3919 0007-0022	3/154
3920 0007-0022	3/155
3921 0007-0026	3/155
3922 0009-0022	3/156
3924 0010-0022	3/156

Bestell Nr.	Seite
3925 0011-5020	3/156
3926 0010-0030	3/157
3927 0001	3/158
3928 1050-1320	3/157
3929 0052-0200	3/158
3929 0300-1250	3/159
3930 0001	3/160
3930 0010-0030	3/163
3931 5012-5018	3/153
3932 0010-0090	3/160
3933 0019-0026	3/164
3934 0012-2028	3/165
3935 0000-0030	3/173
3936 0000-0060	3/173
3937 0010-0060	3/174
3938 0010-0030	3/175
3939 0000-0060	3/177
3940 0000-0050	3/179
3941 0020-0030	3/179
3941 0110-0130	3/181
3942 0000-0055	3/182
3942 0100-0155	3/183
3943 0030-0070	3/182
3944 0010-0050	3/186
3945 0010-0050	3/187
3946 0010-0090	3/190
3946 0092-0140	3/191
3946 0180-0182	3/168
3946 0183-0198	3/170
3946 1899	3/168
3948 0020-0050	3/171
3949 0000-0030	3/177
3949 0035-0045	3/178
3950 0010-0030	3/171
3951 0040-0060	3/171
3952 0010	3/171
3954 0020-0050	3/185
3955 0010-0020	3/135
3956 0010-0018	3/135
3957 0000-0050	3/186
3962 0301	3/192
3964 0150-0401	3/192
3965 0100-0130	3/119
3967 0005-0025	3/192
3967 0030-0065	3/193
3967 0070-0080	3/194
3972 0006	6/279
3972 0012	3/201
3972 0012	6/279
3972 0015	3/201
3972 0015-3000	6/279
3974 0006-0040	3/202
3975 0010-0040	3/202
3975 0045-0080	3/203
3976 0010-0110	3/203
3981 0005-0080	3/148
3986 0010-0090	3/149
3986 0200-0230	3/150
3992 0005-0130	3/152
3993 0005-0090	3/152
3995 0010-0040	3/166
3996 0010-0070	3/166
3997 0010-0030	3/137
3998 0010-0022	3/156
4000 0001-0003	4/18
4001 0150-0301	4/8

Bestell Nr.	Seite
4004 0100	4/9
4005 0150-0151	4/8
4006 0150-0300	4/17
4007 0150	4/17
4008 0150-0151	4/9
4009 0150	4/9
4010 0300-1000	4/24
4011 0151	4/8
4011 0152-0200	4/9
4013 0152	4/8
4013 0153	4/10
4013 0154-0252	4/8
4013 0253	4/10
4013 0352	4/8
4013 0353	4/10
4013 2150-2151	4/11
4014 0075	4/17
4015 2150-2151	4/11
4018 0300-1250	4/25
4020 1150-1151	4/11
4020 1200-1300	4/12
4020 1310-1320	4/11
4020 1330-1350	4/12
4020 1360	4/11
4023 1150-1405	4/13
4023 1406-1409	4/14
4023 1410-1411	4/13
4023 6969	4/14
4024 0075	4/17
4025 0002-0004	4/18
4026 0357	4/21
4026 0357-2016	9/25
4026 2025	4/21
4026 2025	9/25
4026 2032	4/21
4026 2032	9/25
4029 0001-0033	4/48
4035 0300	4/22
4041 0200-1501	4/26
4045 1016-2620	4/28
4045 3535-3545	4/15
4049 0001-0007	4/60
4050 0016-0030	4/29
4051 0001-0005	4/79
4054 0300-2000	4/24
4055 0403-0405	4/25
4056 0300-1000	4/22
4057 0300-1000	4/23
4058 0300-1000	4/23
4060 1030-1100	4/22
4060 1110-1180	4/23
4061 0301-1001	4/24
4062 0301-1001	4/24
4064 0025	4/33
4066 0100-0300	4/31
4069 0150-0300	4/26
4075 0150-0300	4/27
4076 0150-0500	4/26
4077 0080-0300	4/27
4078 0200-0510	4/27
4078 1200-2000	4/29
4080 1150-1500	4/29
4081 1200-1400	4/30
4086 0160-0500	4/29
4089 0150-0300	4/11
4093 0010-0150	4/61
4093 1150-1500	4/29
4093 3300-3500	4/30
4093 3625	4/33
4093 5300-5500	4/31
4094 1100	4/34
4104 1025-1210	4/35
4108 0001	4/42
4111 0000	4/37
4111 2001	4/36
4111 3025-4200	4/37
4111 5025-6100	4/38
4114 0001-0910	4/36
4119 0025-0100	4/39
4121 0025	4/40
4125 0015-1045	4/40
4126 0015-0025	4/40
4132 1025-1200	4/42
4135 0300-0500	4/31
4138 0050-0300	4/43
4139 0150	4/12
4140 2040-2200	4/44
4140 2225-3800	4/43
4141 0150	4/13
4142 0500-0900	4/43
4144 0025-0050	4/42
4145 1020-2290	4/46
4148 0050-0300	4/47
4154 0025-0200	4/42
4157 0150	4/43
4158 0150-0200	4/8
4159 0150-0151	4/9
4163 0150-0151	4/10
4164 0150-0151	4/10
4168 3000-3080	4/50
4168 3100-4065	4/51
4168 4070-4085	4/52
4173 0150-0151	4/10
4174 0150	4/10
4176 0010-0120	4/49
4181 0150	4/10
4182 0008-0100	4/11
4183 0150	4/14
4184 0150-0200	4/15
4185 0001-0011	4/44
4186 0150	4/15
4187 0150	4/15
4188 0150	4/16
4189 0150	4/16
4190 0008-0100	4/50
4190 0612-5100	4/51
4191 0150	4/16
4194 0001	4/17
4196 0001-0019	4/18
4197 0001-0007	4/60
4197 0009-0013	4/61
4198 0300-1500	4/21
4199 0300-1500	4/21
4200 0010	4/53
4201 0300-1501	4/21
4202 0300-0500	4/22
4203 0010-0030	4/53
4204 0200-0900	4/22
4205 0005	4/53
4206 0300-3000	4/25
4207 0010	4/53
4208 0200-0500	4/26
4209 0080-0300	4/27
4210 0010	4/53
4211 0200-0300	4/28
4212 0030-0100	4/54
4212 0110-0120	4/53
4213 0200-0300	4/28
4214 0200-0300	4/28
4215 0020-0100	4/54
4216 0003-0005	4/28
4217 0150-0300	4/29
4218 0003	4/54
4219 0150-0500	4/30
4220 3203-4025	4/54
4221 0150-0500	4/30
4222 0810-1010	4/54
4224 0010-0030	4/55
4225 4001-5805	4/55
4227 0100-0950	4/32
4228 4403-6110	4/55
4229 0100-0102	4/32
4230 0005-0010	4/55
4231 0300-0800	4/33
4232 4001-5801	4/56
4233 0200-0300	4/30
4234 0001-0004	4/34
4235 0101-1001	4/59
4236 0001-0022	4/62
4237 0001-0017	4/62
4238 0010-0100	4/62
4239 0010	4/61
4239 0015-0045	4/59
4239 0060	4/60
4246 0010-0084	4/57
4246 0090-0135	4/58
4246 0180-0200	4/19
4249 0001-0004	4/34
4250 0008	4/63
4252 1033-3048	4/63
4253 0001-0150	4/35
4254 0030-0052	4/64
4255 0008	4/63
4256 0001	4/64
4257 0001	4/65
4257 0005-0007	4/64
4257 0012-0035	4/65
4259 0400-0410	4/65
4260 0015-0045	4/66
4261 0001-0005	4/66
4262 0050-0100	4/66
4262 0200	4/67
4262 0503	4/66
4263 0020-0060	4/67
4264 0020-0060	4/68
4266 0010-0053	4/67
4267 0005-0069	4/68
4268 0012-0015	4/69
4269 0030-0080	4/69
4270 0066-0121	4/69
4271 0025-0050	4/70
4271 0070-0080	4/71
4272 0001-0150	4/35
4273 0030-0060	4/69
4274 0030-0060	4/70
4275 0025-0100	4/35
4276 0125-2001	3/124
4282 0001	4/37
4282 0013-0022	4/18
4282 0022	4/19
4282 0025	4/37
4282 0026-0028	4/18
4282 0028	4/19
4282 0031	4/18
4282 0050-0150	4/37
4283 0001-0100	4/36
4288 0025-0050	4/39
4295 0045	4/77
4296 0025-0150	4/40
4297 0059	4/77
4298 0005-0160	4/73
4299 0005-0110	4/74
4299 0115-0165	4/75
4301 0025-0050	4/41
4303 0100-1400	4/43
4305 0030-0100	4/44
4309 0012-0430	4/46
4312 0035-0160	4/47
4313 0160-0510	4/47
4314 0010	4/81
4314 0096	4/44
4314 0101-0176	4/45
4315 0200-0401	4/80
4315 0550	4/81
4315 1000	4/80
4318 0004-0200	4/49
4319 0006-0100	4/49
4321 0020-0040	4/52
4322 0001	4/19
4322 0012	4/56
4322 0013-0019	4/19
4322 0025-1050	4/56
4323 0012-0050	4/56
4324 0012	4/56
4325 0080-0150	4/61
4326 0004-0013	4/65
4327 0012-0025	4/70
4328 0001-0016	4/72
4329 0025-0050	4/39
4331 0025-0100	4/39
4332 0001-0100	4/41
4334 0001-0004	4/59
4339 1001-1004	4/141
4343 0032-0103	4/140
4344 1001-1004	4/141
4344 2041-2100	4/142
4345 0001-0100	4/142
4346 0002-0100	4/142
4346 0101	4/143
4347 0001-0172	4/138
4347 0175-7032	4/139
4347 7047-7103	4/140
4348 0001-0172	4/138
4348 0175-7032	4/139
4348 7047-7103	4/140
4349 0001-0172	4/138
4349 0175-7032	4/139
4349 7047-7103	4/140
4355 0004-0100	4/143
4356 0010	4/144
4356 0020-0600	4/143
4357 0020-0600	4/145
4358 0020-0600	4/145
4359 0012-0014	4/146
4363 0301-0803	4/146
4363 0804-4819	4/147
4364 0402-0803	4/146
4364 0804-4809	4/147
4366 0402-0803	4/146
4366 0804-4809	4/147
4367 0012-2900	4/148
4368 0012-2000	4/148
4369 0012-2000	4/148
4377 0001	4/85
4378 0001-0015	4/85
4379 0001-0011	4/85
4381 0001-0009	4/86
4383 0200-0800	4/86
4384 0001-0005	4/98
4385 0001	4/97
4387 0030-0080	4/110
4389 0001-0007	4/75
4392 0001-0010	4/75
4392 0013-0022	4/76
4393 0001-0025	4/76
4394 0001-0013	4/76
4396 0060-0200	4/115
4404 0010-0480	4/145
4405 0010-0480	4/145
4407 0000-0040	4/144
4414 0012-1000	4/149
4415 0012-1000	4/149
4416 0010	4/144
4416 0012-0014	4/146
4416 0016-0481	4/143
4417 0012-2900	4/148
4418 0012-2000	4/148
4419 0012-2000	4/148
4421 0301-0803	4/146
4421 0804-4819	4/147
4422 0402-0803	4/146
4422 0804-4809	4/147
4423 0402-0803	4/146
4423 0804-4809	4/147
4424 0001	4/77
4428 0004-1000	4/148
4429 0004-1000	4/148
4430 0004-1000	4/148
4433 0010-1000	4/149
4434 0010-1000	4/149
4435 0010-1000	4/149
4437 0250-0400	4/79
4439 0001-0600	4/83
4443 0001-0500	4/82
4445 0200-0300	4/89
4447 0200-0300	4/89
4448 0120-0300	4/88
4449 0100-0300	4/93
4450 0080-0300	4/95
4451 0050	4/131
4452 0075-0500	4/99
4453 0055-0060	4/131
4454 0003-0008	4/105
4456 0005	4/105
4457 0001	4/131
4458 0005-0008	4/105
4460 0001	4/131
4461 0020	4/131
4463 0012-0020	4/132
4467 0050-0065	4/132

Bestell Nr.	Seite
4471 0005	4/132
4472 0006-0030	4/132
4473 0015-0030	4/133
4474 0002-0008	4/105
4475 0010	4/133
4476 0015-0030	4/133
4478 0003-0005	4/106
4479 0007-0025	4/133
4480 0001	4/133
4481 0001	4/134
4482 0001-0003	4/134
4483 0008-0021	4/134
4485 0020	4/134
4487 0008-1020	4/135
4489 0000-0100	4/136
4490 0100-0200	4/136
4491 0001	4/136
4493 0001-0007	4/124
4494 0025-0500	4/137
4495 1895	4/131
4496 0025-0500	4/137
4497 0001-0100	4/136
4498 0025-0500	4/137
4499 0001	4/137
4501 0030-0500	4/137
4501 0600-1000	4/138
4503 0010-0500	4/137
4503 0600-1000	4/138
4505 0025-0050	4/138
4507 0065-0100	4/150
4507 0110	4/151
4507 1030-1040	4/150
4508 0040-0125	4/151
4509 0010-0020	4/151
4514 0006-0032	4/135
4515 0001-0004	4/78
4516 0200-0400	4/78
4517 0250-0400	4/78
4518 0001-0007	4/150
4522 0101-0120	4/152
4522 2000-2006	4/153
4523 0004-0020	4/150
4524 0004-0015	4/151
4525 0020-0030	4/153
4526 0010-0020	4/154
4528 0005-0010	4/154
4529 0001-0007	4/152
4531 0005-0035	4/153
4532 0001	4/155
4535 0007-0800	4/155
4536 0006-0015	4/155
4543 0000-0020	4/157
4545 0010-0025	4/156
4546 0010	4/150
4601 0100-1000	4/94
4602 0100-1000	4/94
4603 0075-1000	4/91
4604 0075-1000	4/91
4605 0075-0500	4/91
4606 0075-0500	4/91
4609 0050-0200	4/90
4610 0050-0200	4/90
4611 0075-1000	4/91
4612 0075-1000	4/91
4613 0075-0500	4/91
4614 0075-0500	4/91

Bestell Nr.	Seite
4615 0300-1000	4/95
4619 0075-0300	4/90
4620 0075-0300	4/90
4621 0500-5000	4/92
4623 0010	4/92
4625 0250-0400	4/92
4627 0050	4/92
4631 0100-0300	4/93
4633 0050-0100	4/93
4634 0120-0200	4/93
4635 0120-0200	4/93
4636 0120-0200	4/93
4637 0300-0500	4/94
4638 0600-1000	4/94
4639 0600-1000	4/94
4642 0200-0500	4/95
4644 0005	7/84
4646 0005-0010	7/85
4651 0080-0400	4/95
4653 0100-0300	4/96
4654 0025	4/117
4656 0025	4/117
4656 0060	4/118
4657 0001	4/96
4657 0004	4/97
4659 0001	4/110
4659 0002-0009	4/111
4659 0013-0020	4/112
4659 0022-0027	4/113
4662 0025	4/117
4663 0002-0010	4/105
4664 0002-0005	4/105
4665 0002-0003	4/105
4666 0150-0300	4/97
4667 0005-0010	4/101
4667 0015-0027	4/102
4668 0001-0002	4/103
4669 0010-0030	4/104
4670 0005-0010	4/103
4671 0005-0020	4/101
4672 0002	4/103
4673 0002	4/103
4674 0020-0050	4/104
4675 0010-0030	4/104
4676 0010-0050	4/104
4677 0010-0030	4/104
4678 0020-0050	4/104
4679 0030-0050	4/104
4680 0030-0050	4/104
4683 0003	4/108
4685 0002-0005	4/105
4686 0003-0005	4/107
4687 0003	4/107
4689 0003	4/107
4696 0003-1895	4/108
4697 0003	4/107
4698 0003	4/108
4699 0005-0010	4/108
4700 0003	4/107
4703 0003-0010	4/106
4704 0003-0008	4/106
4705 0200-0400	4/109
4706 0300-0500	4/109
4707 0300-0600	4/121
4708 0300-0500	4/109
4710 0200	4/109

Bestell Nr.	Seite
4721 0030-0200	4/115
4727 0030-0200	4/114
4728 0030-0200	4/114
4729 0040-0180	4/114
4731 0025	4/116
4734 0020	4/115
4740 0025	4/116
4741 0020	4/116
4746 0010	4/119
4746 0025	4/117
4750 0003-0010	4/106
4751 0100-2000	4/100
4752 0001-0016	4/99
4754 0003-0010	4/106
4757 0501-0502	4/99
4757 0503-0504	4/100
4757 1001-1002	4/99
4757 1003-1004	4/100
4757 1501-1502	4/99
4757 1503-1504	4/100
4757 2001-2002	4/99
4757 2003-2004	4/100
4758 0002-0005	4/106
4759 0500-1000	4/100
4760 0030-0100	4/100
4765 0002-0003	4/108
4780 0160-3007	4/122
4782 0001-0120	4/118
4785 0010-0200	4/98
4786 0005-0015	4/98
4787 0005-0015	4/98
4792 0200	4/121
4796 0001-0006	4/119
4796 0007	4/120
4797 0040-0100	4/120
4799 0025	4/116
4801 0175	4/86
4802 0250	4/86
4803 0150	4/86
4804 0250	4/86
4805 0150-1150	4/87
4807 0080-0250	4/90
4808 0400-1500	4/90
4810 0001	4/90
4811 0150-0300	4/88
4812 0150-0300	4/88
4813 0150-0250	4/88
4814 0041-0080	4/120
4815 0150-0300	4/88
4816 0150-0300	4/88
4817 0200-0300	4/89
4818 0060	4/121
4819 0008	4/140
4822 0001-0020	4/89
4823 0020-0030	4/89
4824 0200-0410	4/89
4825 0001	4/141
4826 0001	4/141
4828 0190-2190	4/87
4829 0220-2220	4/87
4830 0135-0220	4/87
4837 0304-0604	4/84
4837 1010-1015	4/83
4837 1020-1035	4/84
483A 0300-0600	4/82
483B 0300-0600	4/82

Bestell Nr.	Seite
483C 0300-1000	4/83
483D 0300-1000	4/83
4845 0355-0605	4/84
4845 0750-0755	4/85
4862 0015-0030	4/123
4863 0015	4/123
4865 0030	4/123
4869 0065	4/123
4870 0010	4/159
4870 0021-0022	4/160
4870 0030	4/161
4871 0005-0045	4/161
4872 0005	4/161
4873 0001-0010	4/161
4894 0010-0035	4/128
4894 0040-0070	4/129
4895 0010-0045	4/129
4895 0055-0105	4/130
4935 0011-0016	4/125
4935 0100-0200	4/126
4935 0250	4/127
4935 1250	4/126
4940 0100-1000	4/127
4940 1250	4/126
4941 0100-0111	4/127
4941 1000-1020	4/128
5004 0100-0150	5/3
5005 0100-0150	5/4
5006 0125-0150	5/3
5007 0100-0150	5/3
5008 0100-0150	5/4
5010 0115-0150	5/3
5013 0100-0180	5/2
5014 0120-0160	5/2
5015 0115-0150	5/3
5018 0100-0120	5/2
5021 0100-0180	5/2
5028 0120-0180	5/3
5029 0120-0160	5/3
5031 0100-0160	5/2
5032 0120-0140	5/2
5035 0120	5/2
5039 0010-0020	5/7
5042 0010	5/7
5045 0120-0180	5/4
5046 3012-8012	5/16
5047 0020-0200	5/16
5048 0100-0180	5/4
5050 0100-0120	5/5
5051 0100-0180	5/5
5052 0120	5/5
5053 0100-0120	5/5
5054 0100-0180	5/4
5055 0100-0160	5/5
5061 0100-0180	5/5
5062 0150	5/18
5065 0016-0065	5/13
5066 0012-0030	5/18
5068 0016	5/18
5069 4100-4180	5/6
5070 4100-4180	5/6
5071 4100-4180	5/6
5072 0100-0300	5/17
5073 4100-4180	5/6
5074 4100-4150	5/6
5080 4100-4180	5/6

Bestell Nr.	Seite
5082 4100-4150	5/6
5083 0046-0080	5/7
5084 0046-0080	5/7
5085 0125	5/8
5086 0016-0060	5/8
5087 0020-0050	5/16
5088 1125-1150	5/6
5089 1000-2000	5/7
5090 1200	5/7
5091 0010-0250	5/9
5092 0010-0250	5/9
5093 1600-2500	5/8
5094 0001-0005	5/8
5096 0039-0100	5/9
5098 0006-0050	5/9
5099 0005	5/10
5100 0012-0060	5/12
5101 0250-1500	5/15
5102 0160-0400	5/11
5103 0025-5005	5/15
5104 0010-0030	5/12
5105 0005	5/12
5106 0010-0100	5/10
5108 0012-0060	5/12
5109 0030-0100	5/15
5110 0300	5/16
5111 0100-0200	5/10
5112 0006-0020	5/18
5113 0025	5/17
5114 0030	5/17
5115 0005-0010	5/19
5117 0012-0040	5/12
5118 0025-0060	5/11
5118 1000-1500	5/19
5119 3000-6000	5/17
5120 0010-0125	5/8
5121 0009-0012	5/19
5122 0005-0025	5/19
5123 0031-0061	5/13
5124 0020	5/18
5125 0250-0370	5/20
5129 0150-0900	5/13
5129 2110	5/14
5130 0180-0250	5/21
5131 0300-1500	5/19
5132 0010-0100	5/11
5133 0160-0250	5/21
5134 0016-0060	5/11
5135 0025-7595	5/14
5136 0220-0300	5/21
5137 0300	5/21
5138 0150-0600	5/13
5139 0220-0300	5/21
5140 0300	5/21
5143 0250-0300	5/21
5145 0160-0200	5/28
5148 0160-0200	5/29
5149 0160-0200	5/28
5150 0160-0200	5/28
5151 0160-0200	5/29
5152 0140-0200	5/28
5153 0160-0200	5/29
5154 0160-0200	5/29
5154 1180	5/26
5155 0160-0190	5/29
5156 0180-0225	5/30

Bestell Nr.	Seite
5157 0180-0225	5/30
5158 0180-0225	5/30
5159 0005-0010	5/22
5159 0015-0035	5/23
5159 0040	5/24
5159 0045	5/23
5159 0050-0070	5/24
5160 0160	5/32
5161 0180-0225	5/30
5162 0160-0200	5/30
5163 0160	5/32
5165 6000-6015	5/26
5166 0160	5/33
5167 0160	5/33
5168 0140-0160	5/31
5169 0140-0180	5/31
516A 0145	5/28
516B 0145	5/28
516C 0145	5/28
516D 0145	5/28
516D 1145	5/26
5170 0140-0160	5/31
5171 0160	5/31
5172 0150-0300	5/14
5173 0150-0600	5/14
5174 0300-0900	5/14
5176 0160-0200	5/29
5177 0160-0200	5/29
5178 0160	5/33
5179 0160	5/33
5180 0160	5/33
5181 0140-0160	5/32
5182 0140-0160	5/32
5183 0160	5/32
5184 0140-0160	5/32
5185 0160-0200	5/30
5186 0130	5/31
5187 0140-0160	5/32
5190 0140-0160	5/32
5191 0125-9025	5/20
5192 0180-0220	5/107
5193 0140-0160	5/33
5195 0140-0160	5/33
5199 0160	5/31
5200 0160	5/33
5201 0160	5/34
5202 0160	5/34
5203 0005-0015	5/34
5204 0005-0010	5/34
5205 0160	5/34
5209 0005-0010	5/35
5214 0160	5/35
5215 0160	5/35
5217 0160	5/35
5218 0140-0160	5/35
5219 0140-0160	5/35
5220 0160	5/35
5221 0140-0160	5/35
5222 0160	5/36
5223 0160	5/36
5224 0160	5/36
5226 0200	5/36
5227 0200	5/36
5230 0200	5/37
5232 0200	5/37
5233 0200	5/37

Bestell Nr.	Seite
5236 0200	5/37
5239 0200	5/36
5240 0200	5/36
5242 0200	5/36
5245 0200	5/37
5245 1200	5/26
5246 0200	5/37
5251 0200	5/37
5252 0200	5/37
5254 0200	5/37
5257 0200	5/37
5257 1200	5/26
5259 0280	5/38
5260 0280	5/38
5261 0200	5/38
5262 0200	5/38
5281 0140-0200	5/39
5283 0180	5/38
5284 0180-0200	5/38
5287 0200	5/39
5290 0125-0180	5/40
5291 0180	5/39
5292 0125-0180	5/40
5293 0125-0180	5/40
5294 0160-2160	5/39
5296 0125-0180	5/40
5299 0110-0180	5/40
5300 0125-0180	5/40
5302 0125-0180	5/40
5305 0125-0180	5/40
5305 1160	5/27
5306 0180	5/40
5307 0160	5/67
5307 0160	5/41
5308 0160	5/67
5308 0160	5/41
5311 0160-0180	5/42
5312 0200	5/41
5313 0160	5/67
5314 0160-0200	5/41
5315 0160-0200	5/41
5317 0160-0200	5/42
5319 0160	5/43
531A 0160	5/67
5320 0160-0200	5/42
5321 0020-0070	5/45
5322 0140-0250	5/41
5323 0140-0250	5/41
5324 0160-0250	5/42
5325 0160-0250	5/42
5325 1200	5/27
5326 0140-0180	5/43
5327 0100-0110	5/44
5327 0115	5/43
5327 0120-0125	5/44
5327 0130	5/43
5327 0135	5/44
5327 0140-0145	5/43
5328 0160	5/43
5329 0005-0019	5/50
532A 0125	5/43
5330 0160	5/43
5331 0200-0250	5/42
5332 0005-0025	5/50
5333 0125	5/50
5334 0125	5/50

Bestell Nr.	Seite
5335 0006	5/51
5336 0011	5/51
5338 0006-0022	5/51
5341 0006-0021	5/51
5344 0006-0035	5/52
5346 0006	5/52
5350 0003	5/53
5350 0005-0021	5/52
5354 0005-0020	5/53
5355 0130	5/53
5356 0006-0040	5/53
5361 0010-0015	5/54
5362 0005-0020	5/56
5363 0005-0030	5/52
5364 0015-0045	5/56
5366 0015	5/56
5367 0005	5/54
5368 0005-0030	5/55
5371 0005-0017	5/55
5372 0200	5/68
5373 0200	5/68
5374 0134-0168	5/57
5375 0200	5/68
5375 1200	5/27
5376 0165	5/68
5377 0180	5/69
5378 0180	5/67
5379 0165	5/57
5380 0160-0165	5/57
5381 0160-0165	5/58
5381 1165	5/27
5382 0200	5/58
5383 0200	5/57
5384 0160-0200	5/57
5386 0165-0245	5/58
5387 0200	5/58
5388 0180	5/67
5389 0230	5/58
5392 0501	5/59
5394 0560	5/59
5396 0600	5/59
5397 0600	5/59
5401 0290-0365	5/59
5403 0251-0320	5/60
5404 0680-0820	5/60
5406 0250-0320	5/60
5411 0005	5/62
5411 0150-0190	5/60
5412 0005	5/62
5413 0005	5/61
5414 0006-0010	5/61
5415 0006	5/61
5416 0005	5/61
5417 0005-0006	5/61
5419 0003	5/62
5419 0244-9250	5/72
5420 0005	5/61
5421 0005	5/61
5421 0190	5/60
5422 0005-0015	5/62
5424 0005	5/63
5425 0005-0010	5/63
5427 0005-0010	5/62
5429 0185-0200	5/63
5430 0195	5/64
5432 0160	5/63

Bestell Nr.	Seite
5433 0195	5/64
5434 0180	5/64
5435 0180	5/64
5437 0195	5/64
5437 0195	7/118
5438 0155	5/64
5439 0155	5/64
5441 0006-0011	5/66
5442 0002-0010	5/65
5443 4028	5/66
5444 0005-0035	5/66
5445 0005	5/66
5446 4028	5/66
5448 0120-1020	5/73
5449 0160	5/68
5450 0160	5/69
5451 0005-0600	5/65
5452 0160	5/68
5453 0160	5/69
5454 0160	5/68
5455 0160	5/68
5456 0160	5/69
5459 0160	5/69
5468 0005	5/70
5470 0005-0010	5/70
5471 0005	5/70
5472 0005	5/70
5474 0206-0516	5/69
5478 0005	5/70
5480 0005-0020	5/71
5485 0005-1005	5/71
5486 0005-0011	5/71
5488 0005-0025	5/71
5489 0005-0011	5/71
5490 0005-0010	5/70
5490 0015	5/71
5491 0005-0045	5/108
5491 0050-0070	5/109
5491 0075-0115	5/110
5491 0120-0165	5/111
5491 0170-0180	5/108
5491 0185-0190	5/109
5491 1005	5/108
5491 1010-1015	5/109
5491 1020	5/110
5491 1025	5/111
5495 0005-0015	5/72
5496 0005-0015	5/77
5497 0005-0010	5/73
5498 0005	5/75
5499 0005	5/73
5500 0005	5/73
5501 0006	5/74
5502 0006	5/73
5503 0006	5/74
5504 0005	5/74
5505 0005	5/73
5506 0005	5/75
5507 0006	5/74
5508 0005	5/76
5509 0005-0015	5/76
5510 0005-0030	5/79
5511 0003-0005	5/78
5512 0005-0015	5/77
5513 0005	5/74
5514 0005	5/75

Bestell Nr.	Seite
5515 0005	5/75
5516 0005	5/75
5517 0005	5/75
5517 1000	5/76
5518 0005-0010	5/74
5518 0020	5/75
5518 1000	5/78
5519 0005	5/75
5521 0005	5/75
5524 0005-0010	5/77
5524 0015-0020	5/78
5527 0005	5/75
5528 0250	5/118
5529 0240	5/79
5530 0210	5/79
5531 0005-0010	5/79
5532 0004-0010	5/87
5533 0240	5/79
5534 0005-0010	5/83
5534 0015	5/84
5536 0005-0015	5/80
5537 0005	5/85
5538 0005	5/86
5539 0005	5/79
5541 0005	5/80
5542 0010-9100	5/81
5543 0005	5/80
5543 0010	5/76
5544 0005	5/85
5545 0005	5/80
5546 0005	5/80
5547 0005	5/84
5549 0005-0010	5/84
5549 0015-0025	5/85
5551 0005-0010	5/86
5551 0015	5/82
5551 0020-0025	5/83
5559 0010	5/90
5560 0010-1005	5/91
5561 0004-0035	5/104
5561 0710-1760	5/103
5563 0006	5/87
5564 0005-0010	5/87
5565 0005	5/88
5566 0050	5/82
5567 0005-0010	5/82
5568 0010	5/90
5568 0150-0250	5/88
5569 0010-0030	5/88
5570 0005	5/89
5571 0010	5/90
5572 0060	5/90
5574 0010	5/90
5575 0010-0020	5/92
5576 0010-0020	5/87
5577 0015	5/89
5577 0020	5/93
5578 0010	5/93
5579 0015	5/89
5579 0020	5/93
5582 0005	5/104
5583 0002	5/92
5585 0101-0700	5/97
5585 0901-1090	5/98
5585 1100	5/97
5585 1200	5/98

Bestell Nr.	Seite
5585 2002	5/96
5585 9002-9800	5/99
5586 0100-0103	5/99
5586 0105-0130	5/100
5586 0300	5/101
5586 0400	5/102
5586 0500	5/99
5586 0600	5/101
5586 0700-0800	5/102
5586 9005	5/100
5586 9010	5/101
5587 0005-0020	5/94
5587 0155-0252	5/95
5587 0255-0265	5/96
5588 0005	5/105
5589 0005	5/105
5589 0170-1000	5/116
5589 1250	5/27
5590 0005-0050	5/105
5591 0175-0300	5/116
5592 0005	5/105
5593 0100-0300	5/117
5593 0400-0560	5/119
5593 1250-5000	5/118
5593 9180-9300	5/119
5594 0005	5/106
5594 1000-1010	5/107
5595 0010-0020	5/111
5596 0005-0009	5/115
5597 0250	5/117
5599 0175-0300	5/116
5599 3010	5/120
5600 0005-0100	5/112
5601 0010-0025	5/106
5602 0240	5/116
5604 0240	5/117
5605 0180-0400	5/116
5606 0010-0030	5/49
5607 0180-0300	5/117
5608 0250-0300	5/116
5609 0250-0300	5/117
560A 1124-2432	5/106
560B 0008-0012	5/106
5610 0005-0100	5/112
5611 0250	5/117
5612 0250	5/119
5613 0250	5/119
5614 0000-0004	5/46
5615 0001-0041	5/46
5616 0010-0020	5/49
5617 0000-0004	5/46
5618 0005-0006	5/46
5619 0000-0004	5/46
5620 0000-0004	5/47
5621 0005-0006	5/47
5622 0000-0004	5/47
5623 0001-0041	5/46
5624 0051-0061	5/46
5625 0001-0041	5/46
5625 1000	5/48
5626 0001-0041	5/48
5627 0051	5/48
5628 0001-0041	5/48
5629 0010-0060	5/49
5630 0003	5/123
5630 0100-0300	5/122

Bestell Nr.	Seite
5631 0000-0004	5/47
5632 0001-0041	5/48
5636 0190	5/125
5637 0190	5/125
5639 0178	5/123
5642 0280	5/124
5645 0280	5/125
5648 0150-0280	5/124
5650 0002-0032	5/47
5651 0010-0020	5/124
5652 0005-0100	5/114
5652 9005-9015	5/115
5653 0100-0120	5/115
5654 0002-0032	5/47
5655 0010-5005	5/125
5656 0005	5/114
5657 0110	5/124
5658 0200	5/126
5658 1200	5/27
5659 0005-0505	5/140
5660 0000-0002	5/47
5662 1000-1001	5/128
5663 0110	5/125
5664 0200	5/126
5665 0160-0250	5/126
5666 0160-0250	5/126
5667 0005-0015	5/113
5669 0005-0095	5/112
5670 0200	5/126
5671 0200	5/126
5672 0005-0025	5/112
5673 0350	5/114
5673 0600-1500	5/113
5673 9022-9043	5/114
5674 0460-0911	5/127
5675 0460-0911	5/127
5676 0000	5/47
5677 0950-0951	5/128
5678 0950-0951	5/128
5679 0001	5/48
5680 0017-0025	5/113
5684 0015-0025	5/113
5685 1250	5/118
5688 0005-0025	5/112
5688 0100-0455	5/124
5689 0800-0801	5/127
5690 0005-0025	5/112
5691 0005-0025	5/112
5692 0005-0025	5/112
5693 0005-0025	5/112
5693 9300	5/113
5698 0180-0250	5/117
5700 0025-0335	5/129
5701 0005-0340	5/129
5702 0025-0335	5/129
5703 0002-0340	5/129
5704 0017-0022	5/130
5704 0800	5/143
5704 0800	5/130
5704 1200	5/143
5704 1200	5/130
5706 0000-0030	5/130
5707 0005-0410	5/132
5708 0027-0040	5/133
5709 0005-0020	5/130
5710 0005-0060	5/136

Bestell Nr.	Seite
5711 0006-0120	5/131
5712 0005-0070	5/129
5713 0005-1000	5/131
5714 0005-0060	5/135
5715 0005-0020	5/130
5717 0607-5560	5/131
5720 0005-0360	5/132
5721 0005-0095	5/138
5722 0005-1200	5/139
5723 0002-0360	5/132
5724 0005-0095	5/136
5724 0800	5/137
5726 0002	5/132
5726 0005	5/133
5726 0007	5/132
5726 0015	5/133
5726 0017	5/132
5726 0025-0045	5/133
5727 0005-1100	5/141
5728 0004-0025	5/137
5729 0010-0050	5/133
572A 0005-1100	5/141
5730 0006-0050	5/136
5731 0001-1200	5/138
5732 0008-0046	5/134
5733 0015	5/134
5735 0000-0065	5/136
5736 0005-0040	5/137
5739 0015-0315	5/142
573A 0010-1200	5/134
5741 0401-1200	5/138
5742 0015-0325	5/142
5748 0005-0020	5/142
5749 0005-1200	5/139
5751 0005-0020	5/142
5755 0020	5/137
5757 0010-0205	5/143
5758 0005-0020	5/144
5762 0008-0017	5/148
5763 0005-0015	5/143
5764 0060-1000	5/145
5765 0008-0030	5/145
5766 0024-0080	5/147
5767 0005-0020	5/147
5768 0005-0035	5/148
5769 0006-0021	5/140
576A 0005-0010	5/148
576A 0024-0055	5/147
576B 0005-0015	5/147
5770 0027-0100	5/146
5771 0809-1819	5/144
5772 0005-0100	5/149
5773 0024-0115	5/146
5775 0005	5/149
5776 0011-0019	5/144
5777 0007	5/144
5778 0005-0008	5/149
5778 0008	5/135
5778 0010	5/149
5778 0010	5/135
5778 0012	5/149
5778 0012	5/135
5778 0014	5/149
5778 0014	5/135
5778 0016	5/149
5778 0016	5/135

Bestell Nr.	Seite
5778 0018-0020	5/149
5779 0010-0019	5/147
5781 0005	5/149
5783 0005-1000	5/137
5784 0004-0016	5/148
5787 0005-0094	5/149
5788 0050-0280	5/130
5788 0600	5/141
5794 0005-1201	5/139
5795 0015-0315	5/142
5798 0007-0022	5/142
5799 0007-0175	5/143
5800 0050-0130	5/150
5800 0700-0705	5/151
5801 0050-1000	5/152
5802 0008-0030	5/145
5803 0055-0130	5/151
5805 0010	5/145
5806 0060-0170	5/152
5809 0060-0080	5/150
580A 0040-1000	5/151
5810 0005-0150	5/135
5811 0003-0075	5/135
5812 0020-0036	5/153
5814 0180-0300	5/117
5815 0015-0045	5/153
5816 0020-0036	5/153
5817 0005-1500	5/133
5818 0040-0060	5/153
5819 0500-2432	5/154
581A 0030	5/154
5820 0250	5/153
5821 0120-2600	5/155
5822 0200-1550	5/155
5823 0160-1550	5/155
5824 0220-1650	5/156
5825 0150-1200	5/156
5826 0005-0050	5/157
5827 0005	5/157
5828 0005	5/157
5829 0005	5/157
582A 0020-0095	5/155
582B 0300-0400	5/156
582C 0005	5/157
5833 0060-0165	5/156
5834 0040-0125	5/157
5835 0027-0060	5/146
5836 0024-0075	5/146
5837 0024-0080	5/147
5840 0007-0030	5/158
5840 0035	2/55
5840 0035	2/57
5840 0035	5/158
5840 0040	2/47
5840 0040	2/51
5840 0040	2/11
5840 0040	2/21
5840 0040	5/158
5840 0050	2/47
5840 0050	2/68
5840 0050-0360	5/158
5843 0050-0130	5/150
5844 0020-0190	5/163
5847 0005	5/158
5847 0010	5/161
5847 0047	5/158

Bestell Nr.	Seite
5847 0055	5/163
5847 0065	5/164
5847 0070	5/168
5847 0075	5/162
5847 0080	5/158
5847 0085	5/162
5847 0120	5/163
5848 0500-1619	5/154
5849 0012	5/160
5849 0025-0070	5/162
5849 0120	5/163
5850 0005	5/164
5850 0010	2/61
5850 0010	2/63
5850 0010	5/164
5850 0015	2/36
5850 0015	2/40
5850 0015	2/41
5850 0015-0025	5/164
5850 0030	2/34
5850 0030	2/36
5850 0030	2/37
5850 0030	2/39
5850 0030	2/41
5850 0030	2/42
5850 0030	2/44
5850 0030-0040	5/164
5850 0045	2/66
5850 0045-0095	5/164
5852 6040-6080	5/166
5852 7080-7170	5/153
5853 0015-1000	5/169
5854 0015-1000	5/173
5855 0010-0030	5/162
5856 0015-0120	5/167
5857 0015-1000	5/172
5858 0005-0100	5/167
5859 0005-0100	5/170
585A 0005	5/170
585A 0009	5/171
585A 0015-0090	5/170
585B 0009	5/171
585C 0009	5/171
5861 0005-0100	5/170
5862 0015-0120	5/167
5863 0009	5/171
5865 0020-0110	5/170
5865 0200	5/162
5867 0005-0090	5/174
5868 0005	5/174
5869 0009	5/171
5872 0005-0090	5/174
5873 0030-5000	5/175
5875 0005	5/174
5876 0060-0500	5/176
5877 0005	5/176
5877 1020	5/179
5879 0001-0025	5/182
5880 0005-1000	5/180
5881 0090-1800	5/178
5882 1800	5/179
5883 0005-0090	5/183
5884 0050-1001	5/176
5884 1010-1020	5/179
5885 0005-0010	5/178
5886 0005	2/43

Bestell Nr.	Seite
5886 0005	5/183
5886 0010	2/27
5886 0010	5/183
5886 0020	2/63
5886 0020	2/8
5886 0020	2/13
5886 0020	2/23
5886 0020	2/26
5886 0020	5/183
5886 0030	2/48
5886 0030	2/53
5886 0030	2/54
5886 0030	2/55
5886 0030	2/56
5886 0030	2/57
5886 0030	2/58
5886 0030	2/20
5886 0030	2/22
5886 0030	2/26
5886 0030	2/27
5886 0030	5/183
5886 0035	2/10
5886 0035	2/11
5886 0035	2/16
5886 0035	2/17
5886 0035	2/18
5886 0035	2/23
5886 0035	2/24
5886 0035	2/26
5886 0035-0040	5/183
5886 0050	2/47
5886 0050	2/48
5886 0050	2/51
5886 0050	2/53
5886 0050	2/54
5886 0050	2/55
5886 0050	2/56
5886 0050	2/57
5886 0050	2/58
5886 0050	2/61
5886 0050	2/63
5886 0050	2/69
5886 0050	2/8
5886 0050	2/11
5886 0050	2/14
5886 0050	2/15
5886 0050	2/17
5886 0050	2/19
5886 0050	2/20
5886 0050	2/22
5886 0050	2/24
5886 0050	2/26
5886 0050	2/27
5886 0050	5/183
5886 0060	2/47
5886 0060	2/7
5886 0060	2/8
5886 0060	2/22
5886 0060	2/27
5886 0060	5/183
5886 0070	2/27
5886 0070-0100	5/183
5888 0005-0010	5/177
5889 1000	5/177
5890 0090-1800	5/179
5891 0050-1300	5/178

Bestell Nr.	Seite
5892 0002-0900	5/181
5893 0001-1000	5/182
5894 0250-1550	5/155
5896 0160-1550	5/155
5898 0020-0100	5/183
5900 0010-1000	5/180
5902 0005	5/185
5904 0008-0040	5/184
5904 0100	5/185
5904 0110	5/186
5904 0320-0330	5/184
5904 4000	5/185
5905 0005-0040	5/184
5906 0008-0030	5/185
5907 0015-0070	5/174
5908 0005	5/185
5910 0005	5/185
5913 0005-0010	5/169
5913 0012	5/161
5913 0015	5/160
5913 0120	5/163
5914 0900-0901	5/180
5916 0900-0901	5/180
5917 0005-0015	5/158
5918 0005-1000	5/165
5919 0900	5/180
5920 0020-0045	5/153
5921 0003-0010	5/87
5922 0032-0120	5/146
5923 0005-0010	5/106
5924 0050-0130	5/152
5925 0007-1010	5/159
5925 1200	5/162
5926 0005-0360	5/132
5926 1000-2600	5/133
5927 0015-1010	5/159
5928 0060-0140	5/152
5929 0015-1010	5/160
5930 0010-0040	5/182
5930 0500	5/183
5931 0015-1010	5/161
5932 0006-0041	5/136
5932 1000-1500	5/137
5933 0015-1010	5/164
5934 0005-1000	5/138
5935 0020-1010	5/166
5936 0015-0315	5/142
5938 0020-2030	5/165
5939 3040-4100	5/166
5940 0015-0270	5/144
5941 3040-4100	5/166
5942 0020	5/142
5943 0015-0060	5/175
5944 0020-0060	5/175
5945 0015-0060	5/175
5946 0015-0080	5/175
5947 0005-1010	5/169
5948 0003-1500	5/131
5949 0013-1010	5/168
5950 0005-0095	5/164
5951 0065	5/164
5953 1006-1010	5/168
5955 1000	5/168
5957 0015-1010	5/171
5959 0015-1010	5/173
5961 0015-1010	5/173

Bestell Nr.	Seite
5963 0015-1010	5/172
5964 0250	5/122
5965 0060-1045	5/177
5966 0060-1000	5/181
5968 0070-0250	5/182
5969 0200-0400	5/181
5970 0607-4650	5/188
5972 0006-0050	5/188
5974 0024-0075	5/188
5975 0006-0040	5/183
5976 0005	5/189
5976 0010	5/188
5977 0006-0030	5/183
5978 0010-0032	5/189
5979 0006-0030	5/183
5980 0015-6000	5/189
5981 0006-0027	5/184
5982 0005-0020	5/190
5983 0010-0020	5/184
5983 1000	5/186
5984 0001-0003	5/190
5986 0040-0060	5/191
5986 0300-2000	5/190
5987 1500-3000	5/190
5988 3000-5000	5/190
5989 0010-0040	5/184
5989 0110	5/186
5990 0200	5/190
5992 0250-0300	5/190
5993 0005	5/191
5994 0200-0300	5/191
5995 0380	5/191
5996 0250-0300	5/191
5997 1400	5/191
5998 1400	5/191
5999 0450-0900	5/191
6000 0002	6/10
6000 0003	6/14
6000 0004-0006	6/8
6000 0008	6/10
6000 0010	6/11
6000 0015-0030	6/15
6001 0002-0006	6/30
6001 0010	6/31
6001 0015-0030	6/34
6001 1010-1017	6/44
6002 0002	6/50
6002 0004-0006	6/49
6002 0010	6/50
6002 0015-0025	6/61
6002 0030	6/55
6002 0050-0055	6/62
6002 0060	6/50
6003 0010-0025	6/3
6003 0050-0070	6/2
6003 0080	6/3
6006 0010	6/4
6007 0030-0050	6/5
6009 0020-0040	6/4
6009 0050	6/5
6011 0030-0075	6/12
6011 0100	6/13
6012 0010	6/13
6013 0010	6/13
6014 0020	6/8
6014 0030	6/6

Bestell Nr.	Seite
6014 0040-0070	6/7
6014 0080	6/6
6014 0100	6/7
6014 0110	6/6
6014 0120	6/264
6015 0050-0300	6/16
6016 0055-0300	6/16
6018 0040	6/14
6018 0060	6/12
6018 1060-2120	6/14
6018 9060	6/12
6019 0040-0140	6/19
601A 0005-0010	6/9
601A 0015	6/29
601A 0020	6/49
601A 0025	6/55
601A 0030-0045	6/9
601A 0050-0060	6/29
601A 0065	6/48
601A 0070	6/49
601A 0100	6/54
601B 0006-0013	6/12
601B 0020	6/14
601B 0022	6/12
601B 0025	6/14
601C 0054-0356	6/16
601D 0020	6/17
601F 0030	6/18
601G 0010	6/18
601G 0050	6/19
601H 0010	6/32
601H 0040	6/33
601H 0080	6/32
601I 0076-0240	6/35
601J 0060	6/37
601K 0036	6/57
601K 0037	6/58
601K 0040	6/60
601K 0060-0080	6/57
601L 0052-0255	6/62
601M 0080	6/64
601N 0050-0140	6/74
6020 0010	6/16
6022 0010	6/12
6023 0010	6/12
6024 0040-0140	6/19
6024 9010	6/20
6025 0050-0130	6/20
6026 0030-0080	6/21
6027 0020	6/17
6028 0010	6/17
6029 0005	6/17
602A 1205	6/64
602A 1272	6/59
602A 1405	6/17
602A 1472	6/13
602A 3872	6/33
602B 0055-0250	6/16
602C 0020	6/17
602D 0025	6/17
602F 0075-0150	6/35
602F 0165	6/36
602F 0250	6/35
602G 0005	6/37
602G 0165	6/36
602H 0010	6/37

Bestell Nr.	Seite
6030 0010	6/13
6032 0020-0040	6/21
6032 0041	6/22
6032 0050	6/21
6032 0051	6/22
6032 0060	6/21
6032 0061	6/22
6032 0070	6/21
6032 0071	6/22
6032 0080	6/21
6032 0081	6/22
6032 9005-9010	6/23
6033 0020-0050	6/18
6034 0010	6/18
6035 0040-0060	6/22
6036 0010	6/18
6036 0015	6/19
6036 0070-0130	6/20
6037 0020	6/18
6039 0040-0140	6/19
603A 0010	6/38
603B 0020	6/49
603B 0065	6/48
603B 0070	6/49
603B 0075	6/48
603D 0030	6/64
603D 0050-0250	6/62
603F 0010	6/65
603F 0015-0030	6/64
603G 0010	6/65
603G 0500	6/66
603H 0500	6/66
6040 0040-0140	6/19
6041 0040-0130	6/20
6042 0010-0100	6/21
6043 0010	6/24
6043 0013	6/26
6044 0030	6/21
6044 0031	6/22
6044 0040	6/21
6044 0041	6/22
6044 0050	6/21
6044 0051	6/22
6044 0060	6/21
6044 0061	6/22
6044 0080	6/21
6045 0020-0030	6/21
6045 0031	6/22
6045 0040	6/21
6045 0041	6/22
6045 0050	6/21
6045 0051	6/22
6045 0060	6/21
6045 0061	6/22
6045 0080	6/21
6045 0081	6/22
6046 0040-0100	6/26
6047 0020-0040	6/23
6048 0010-0030	6/23
6049 0010-0020	6/24
604B 0005-0008	6/67
604C 0010	6/85
604D 0010	6/86
604F 0010	6/86
6050 0010-0030	6/24
6051 0010-0020	6/24

Bestell Nr.	Seite
6052 0010-0020	6/24
6053 0010-0040	6/25
6054 0008-0040	6/25
6054 0100	6/26
6055 0011-0040	6/27
6055 0060	6/28
6056 0010-0020	6/27
6058 0020	6/32
6058 2120	6/33
6059 0010-0020	6/32
605A 0008-9010	6/25
6060 0125-0250	6/35
6061 0075-2065	6/35
6062 0010	6/36
6064 0010	6/37
6065 0010	6/37
6066 0010	6/37
6067 0010	6/37
6068 0010	6/38
6069 0010	6/38
6070 0006-0019	6/38
6070 2005-2025	6/41
6071 0006-0022	6/38
6071 2005-2025	6/41
6071 7014	6/36
6072 0010-0040	6/45
6073 0005	6/40
6073 0010	6/70
6074 0015-0022	6/46
6074 0040	6/52
6074 0041-0100	6/46
6075 0081	6/52
6076 0010	6/58
6077 0022-0060	6/46
6077 1001	6/48
6078 0020	6/58
6080 0025-0030	6/59
6080 0060	6/57
6080 0065	6/58
6080 2120	6/61
6081 0006-0019	6/39
6081 0600	6/60
6081 1000	6/39
6083 0020	6/57
6084 0020	6/58
6085 0020	6/57
6085 0030	6/58
6090 2000-2800	6/41
6090 4095-5900	6/43
6091 0025	6/60
6092 0010	6/58
6093 0020	6/58
6094 0000-0140	6/56
6095 0075-0250	6/62
6096 0063-0250	6/62
6097 2005-2700	6/41
6097 5010-5600	6/43
6098 0020-0100	6/62
6099 0125-0250	6/63
6100 0020	6/64
6101 0010	6/64
6102 0020	6/57
6103 0010	6/64
6104 0020	6/64
6105 0010-0020	6/51
6106 0010	6/65

Bestell Nr.	Seite
6107 0020	6/65
6108 0010-0500	6/65
6109 0020	6/65
6109 0500	6/66
6110 0022-0055	6/87
6111 0081-0360	6/68
6112 0081-0301	6/70
6113 0081-0360	6/68
6114 0081-0360	6/70
6115 0000-0017	6/88
6115 0020	6/89
6115 0205-0405	6/90
6115 1000	6/89
6116 0010-0200	6/72
6117 0012	6/67
6118 0100-1300	6/71
6119 0100-1500	6/72
611A 0101-1000	6/69
6120 0005-0014	6/80
6122 0010-0024	6/79
6123 0040-0050	6/73
6123 0051	6/74
6123 0052	6/75
6123 0060	6/73
6123 0061	6/74
6123 0062	6/75
6123 0070	6/73
6123 0071	6/74
6123 0080	6/73
6123 0081	6/74
6123 0084	6/75
6123 0100	6/73
6123 0101	6/75
6123 0120	6/73
6123 0121	6/75
6123 0140	6/73
6123 0141	6/75
6123 0170-0190	6/73
6124 0040-0050	6/73
6124 0051	6/74
6124 0052	6/75
6124 0060	6/73
6124 0061	6/74
6124 0062-0063	6/75
6124 0070-0080	6/73
6124 0082	6/74
6124 0083	6/75
6124 0090-0100	6/73
6124 0101	6/75
6124 0120	6/73
6124 0121	6/75
6124 0140	6/73
6124 0141	6/75
6124 0170-0190	6/73
6125 0060-0100	6/73
6126 0010	6/76
6126 0020	6/77
6127 0010-0015	6/76
6127 0020	6/77
6128 0005-0030	6/81
6129 0020-0060	6/78
6129 0900	6/80
612A 0040	6/74
612A 0041	6/75
612A 0050	6/74
612A 0053	6/75

Bestell Nr.	Seite
612A 0060	6/74
612A 0062	6/75
612A 0070	6/74
612A 0072	6/75
612A 0080	6/74
612A 0084	6/75
612A 0100	6/74
612A 0101	6/75
612A 0120-0190	6/74
612A 0600-0900	6/73
612A 0901	6/75
612B 0020	6/78
612B 0021	6/79
612B 0025	6/78
612B 0026	6/79
612B 0027	6/78
612B 0028	6/79
612B 0030	6/78
612B 0031	6/79
612B 0040	6/78
612B 0041	6/79
612B 0045	6/78
612B 0046	6/79
612B 0050	6/78
612B 0051	6/79
612B 0055	6/78
612B 0056	6/79
612B 0060	6/78
612B 0061	6/79
612B 0600	6/78
612B 0601	6/79
612B 0900	6/78
612B 0901	6/79
6130 0020-0025	6/78
6130 0026	6/79
6130 0027-0030	6/78
6130 0031	6/79
6130 0040	6/78
6130 0041	6/79
6130 0045	6/78
6130 0046	6/79
6130 0050	6/78
6130 0051	6/79
6130 0055	6/78
6130 0056	6/79
6130 0060	6/78
6130 0061	6/79
6131 0041-0140	6/74
6132 0010-0020	6/82
6134 0042-0141	6/75
6135 0006-0014	6/80
6138 0020-0510	6/83
613J 0010	6/82
613K 0020-0510	6/83
613L 0010	6/83
613M 0200-0400	6/85
613N 0010	6/85
613P 0010	6/85
613Q 0010	6/86
613R 0010	6/86
613T 0022-0060	6/87
6140 0010	6/90
6144 0019-0060	6/87
6145 0010	6/88
6147 0010	6/89
6148 0000-0015	6/88

Bestell Nr.	Seite
6149 0010	6/90
6150 0010-0080	6/90
6151 0010	6/89
6152 0010	6/84
6153 0010	6/83
6153 0020	6/89
6154 0200-0400	6/85
6156 0010	6/85
6157 0010	6/86
6157 0205-0405	6/90
6158 0010	6/86
6160 0008-0040	6/25
6161 0010	6/90
6162 0010	6/85
6163 0036-0080	6/90
6165 0036-0039	6/94
6165 0040	6/92
6165 0041	6/91
6165 0043	6/92
6165 0050-0053	6/93
6165 0054	6/91
6165 0060-0070	6/95
6166 0047	6/103
6166 0074	6/104
6166 0092	6/105
6166 0175	6/106
6166 1074	6/104
616A 0005	6/98
616A 0010	6/97
616A 0015	6/98
616A 0020	6/97
616A 0025	6/98
616B 0005-0010	6/96
616C 0010	6/101
616C 0015	6/99
616C 0020-0025	6/100
616C 0030	6/99
616D 0005	6/102
616D 0015	6/103
616D 0020	6/102
616G 0005	6/101
6170 0010-0020	6/132
6170 0095	6/130
6170 0115	6/132
6170 0130-0140	6/126
6170 0147	6/131
6170 0150	6/125
6170 0172	6/130
6170 0200	6/125
6170 0250	6/126
6171 0010	6/124
6171 0030	6/121
6171 0035-0040	6/125
6171 0050-0060	6/124
6172 1800	6/121
6172 1805-1850	6/107
6172 5001-5120	6/108
6173 0006-0031	6/127
6173 0036-0061	6/128
6173 0070	6/129
6173 0147	6/131
6173 1147-1190	6/129
6173 1308	6/130
6174 0147	6/131
6174 1000-1200	6/141
6175 0005-0015	6/109

Bestell Nr.	Seite
6175 0020-0025	6/113
6175 0030-0040	6/116
6175 0045	6/110
6175 0050	6/114
6175 0055	6/115
6175 0065	6/111
6175 0070-0080	6/117
6175 0085-0090	6/109
6175 0095-0105	6/110
6175 0110	6/113
6175 0115	6/112
6175 0120	6/113
6175 0125-0130	6/116
6175 0145	6/111
6175 0150	6/112
6175 0155	6/117
6175 0160	6/118
6175 0165	6/110
6175 0170-0175	6/111
6175 0180-0185	6/118
6175 0190	6/111
6175 0195-0205	6/112
6175 0210	6/118
6175 0220	6/112
6175 0225-0230	6/119
6175 0235-0240	6/114
6175 0245	6/115
6175 0250	6/114
6175 0255-0260	6/115
6175 0265	6/116
6175 0270	6/115
6175 0275	6/120
6175 0280	6/109
6175 0285-0290	6/113
6175 0300	6/114
6175 0305-0320	6/119
6175 0325-0345	6/120
6175 9931-9991	6/118
6176 0006-2501	6/149
6177 0010-0015	6/149
6177 0020-0025	6/150
6178 0025	6/150
6179 0010-5040	6/150
6180 0003-0210	6/153
6181 0005-0013	6/151
6182 0007-0024	6/39
6182 2000-2025	6/41
6183 0075-0150	6/151
6184 0081-0360	6/68
6185 0005	6/151
6186 0010-0015	6/151
6187 0015-0020	6/151
6188 0015-0020	6/151
6190 1005-1010	6/152
6192 0003-0210	6/153
6193 0001-1027	6/152
6193 2014-2018	6/154
6193 3050-3170	6/153
6193 4030-4060	6/154
6193 5013	6/153
6193 5014	6/154
6193 5016-5017	6/152
6193 6000	6/153
6194 0081-0360	6/70
6195 0005	6/154
6196 0100-0320	6/72

Bestell Nr.	Seite
6197 0075-0250	6/154
6198 0040-0190	6/73
6199 0010-0015	6/155
6200 0010	6/77
6200 0051-0081	6/74
6201 0015-0020	6/155
6202 0015-0020	6/155
6203 0005	6/154
6204 0062-0121	6/75
6205 0017-1041	6/155
6205 1101-2027	6/156
6206 0020-0060	6/78
6206 1000	6/81
6207 0005	6/156
6208 0005-0800	6/80
6209 0005	6/156
6210 0005-0015	6/84
6210 0020	6/83
6210 0100-0400	6/85
6211 0175-0250	6/156
6212 0019-0060	6/87
6213 0010-0015	6/156
6214 0024-0041	6/87
6215 0010	6/156
6216 0010	6/156
6217 0010	6/149
6217 0075	6/151
6218 0000-0015	6/88
6219 0027-1046	6/157
6220 0060-0100	6/88
6221 0075-0250	6/154
6222 0000	6/11
6222 0005	6/13
6222 0010-0015	6/16
6222 0040-0140	6/20
6223 0175-0250	6/157
6224 0030-0080	6/23
6225 0005	6/157
6226 0010	6/157
6227 0010	6/157
6228 0010	6/157
6230 0035-0525	6/164
6231 0000	6/31
6231 0008-0022	6/40
6231 0050	6/33
6231 0055	6/35
6231 0060-0065	6/36
6231 2005-2020	6/42
6232 0011	6/165
6234 0005-0050	6/165
6236 0005-0025	6/166
6236 0105-0115	6/165
6238 0100-1000	6/166
6240 0095-5115	6/168
6241 0021-0048	6/167
6241 0051-0071	6/171
6241 0085-0095	6/167
6241 0105-0125	6/175
6241 0130-0180	6/167
6242 0010-0015	6/178
6242 0021-0041	6/179
6242 0050-0090	6/178
6243 0907-1427	6/182
6245 0908-1441	6/182
6246 1416-1421	6/182
6247 0912-1412	6/183

Bestell Nr.	Seite
6248 1412-1438	6/183
6249 0912-1434	6/183
6250 0012-1418	6/183
6251 1005-1015	6/184
6252 1300-2801	6/187
6254 0100-0240	6/188
6255 0005-0015	6/159
6255 0020-0069	6/160
6255 0070-0095	6/159
6255 0100-0200	6/161
6255 0400-1018	6/162
6255 2013-2014	6/160
6257 0004-0025	6/161
6257 1006-1025	6/159
6257 2005-2090	6/161
6258 0005-0025	6/161
6260 0035-0140	6/190
6261 0035-0070	6/190
6262 0030-0040	6/172
6263 0013-0041	6/171
6263 0095-0105	6/178
6264 0035-0140	6/190
6265 0035-0120	6/192
6266 0025-0056	6/192
6267 0005-0070	6/172
6268 0040-0065	6/191
6269 0105-0140	6/175
6270 0015-0120	6/192
6272 0005-0050	6/179
6272 1035	6/180
6273 0015	6/179
6274 0000	6/51
6274 0005	6/59
6274 0010-0020	6/63
6274 0100-0320	6/70
6275 0035-0100	6/192
6277 0030-0080	6/193
6278 0025-0080	6/194
6279 0005-0020	6/164
6279 0105-0225	6/173
6279 0305-0425	6/174
6279 0505-0625	6/176
6279 0705-0815	6/177
6279 0905-0940	6/180
6279 1005-1125	6/181
6280 0040-0100	6/73
6281 0035-0055	6/194
6282 0025-0100	6/194
6283 0002-0030	6/169
6283 0050-0060	6/170
6283 0100-0320	6/68
6283 1013-1018	6/169
6283 1050-1060	6/170
6283 9000	6/69
6284 0908-1421	6/184
6284 1422-2260	6/185
6285 0001-0002	6/195
6286 0001-0004	6/195
6287 0005-0015	6/198
6288 0910-0924	6/184
6289 0907-1419	6/184
6289 1422-2260	6/185
6290 0001-0002	6/195
6291 0951-1451	6/185
6292 0001-0004	6/195
6293 0914-0951	6/185

Bestell Nr.	Seite
6294 0005	6/145
6294 0010	6/148
6294 1005	6/145
6294 1010-2005	6/146
6295 0912-1412	6/185
6296 0912-2234	6/185
6297 0012-2234	6/186
6298 0912-1418	6/186
6298 1434	6/185
6299 0800-5000	6/187
6299 6006-6085	6/189
6300 0000-0003	6/196
6301 0001-0003	6/196
6304 0000-0020	6/196
6305 0001-0002	6/199
6306 0006-0007	6/133
6307 0107	6/133
6307 0169-7204	6/142
6308 0306-0308	6/134
6308 0407-0410	6/135
6308 1796-1798	6/134
6308 7137	6/143
6309 0005-0075	6/135
6309 1796-1798	6/134
6309 7137	6/142
6309 7221	6/143
6309 7265-7340	6/144
6309 8252	6/143
6309 8378	6/144
6309 8619	6/145
6310 0005-0010	6/136
6310 0015-0025	6/140
6310 0030	6/137
6310 0040	6/139
6310 0045	6/138
6310 0050	6/140
6310 0055-0060	6/137
6310 0075	6/136
6310 0085-0095	6/138
6310 0100-0105	6/137
6310 0120-0125	6/136
6310 0135	6/138
6310 0140	6/139
6310 0145	6/138
6310 0150	6/139
6310 0155-0160	6/140
6311 0006-0007	6/141
6312 1007	6/141
6313 1016	6/162
6314 0005-0030	6/163
6316 0914	6/182
6317 0914	6/183
6318 0035-0080	6/191
6319 0001-0003	6/195
6320 0001-0003	6/199
6321 0001-0010	6/159
6322 0005-0010	6/146
6322 0015-0040	6/147
6322 0045-0060	6/148
6323 0005-0010	6/159
6324 0005-1000	6/163
6325 0000-0003	6/196
6326 0001-0002	6/197
6327 0000-0002	6/197
6328 0000-0003	6/197
6329 0008-0013	6/171

Bestell Nr.	Seite
6330 0101-0103	6/198
6331 0001-0002	6/199
6332 0000-0003	6/197
6333 0001-0002	6/198
6334 0001-0002	6/198
6336 0000-0001	6/199
6336 0002-0003	6/200
6337 0000-0003	6/199
6338 0005-0020	6/188
6339 0010	6/346
6339 1005-1015	6/342
6340 0000-0001	6/199
6340 0002-0032	6/200
6341 0000-0002	6/200
6343 0001-0003	6/200
6344 0000-0003	6/200
6345 0001-0002	6/201
6346 0001-0002	6/200
6347 0001-0002	6/201
6349 0005	6/232
6349 0100	6/234
6349 0105-0115	6/237
6349 0120	6/233
6349 0125	6/236
6350 0010	6/203
6350 0020-0080	6/206
6350 0090	6/205
6350 0100	6/206
6350 0110-0115	6/203
6350 0140-0150	6/211
6350 0160-0165	6/206
6350 0170	6/211
6350 0175-0185	6/207
6350 0190	6/204
6350 0195-0200	6/211
6350 0205	6/206
6350 0210-0215	6/204
6351 0710-0715	6/224
6352 0010-0015	6/210
6353 0001-0035	6/248
6354 0010	6/203
6354 0031-0036	6/205
6354 0040-0055	6/210
6354 0070-0080	6/205
6354 0090	6/204
6354 0100	6/205
6354 0110	6/203
6354 0121-0131	6/205
6354 0160	6/203
6355 0000-0005	6/214
6355 0010	6/213
6355 0015	6/214
6355 0100-0210	6/213
6355 1000	6/214
6356 0050	6/218
6356 0055-0070	6/212
6356 0075	6/219
6356 1005-1135	6/216
6356 2000	6/217
6356 2005-2025	6/218
6356 2030	6/216
6356 2035	6/217
6356 2500	6/218
6356 9006-9021	6/217
6356 9025	6/218
6356 9030	6/219

Bestell Nr.	Seite
6356 9040-9050	6/220
6356 9055-9070	6/217
6356 9090-9400	6/220
6357 0000	6/214
6358 0010	6/215
6358 0020	6/237
6358 1005	6/215
6358 1010	6/237
6361 0030-0080	6/220
6361 0090	6/221
6364 0100-0150	6/191
6365 0035-0065	6/194
6366 0008-0040	6/221
6367 0001-0002	6/197
6368 0005-0015	6/221
6369 0008-0040	6/227
6370 0000-0001	6/221
6371 0005-0015	6/227
6372 0001-0020	6/222
6373 0000-0001	6/227
6373 0008-0010	6/222
6374 0007-0030	6/222
6375 0002-0006	6/227
6376 0015-0030	6/222
6377 0050-0055	6/227
6378 0020-0055	6/222
6379 0005	6/222
6380 0005	6/223
6381 0005-0015	6/223
6381 0020	6/224
6382 0010	6/202
6382 1100	6/224
6383 0005	6/227
6383 1011-1051	6/228
6384 0010	6/230
6385 0006-0016	6/230
6385 1020-1030	6/215
6385 1040	6/234
6387 0000-0017	6/231
6388 0017	6/231
6389 0005	6/232
6390 0010-0020	6/233
6391 0010-0020	6/233
6391 0232	6/232
6392 0005	6/232
6393 0015	6/232
6393 0020	6/234
6394 0010	6/234
6394 0020-0035	6/235
6395 0001-0002	6/198
6395 0040	6/235
6396 0275	6/232
6397 0028	6/234
6398 0142	6/233
6400 0005-1015	6/236
6401 0001-0002	6/200
6402 0005	6/265
6402 0010-0020	6/272
6403 0005-0020	6/238
6404 0005-0015	6/245
6405 0005-0025	6/238
6406 0005-0015	6/244
6407 0005	6/238
6408 0003-0300	6/238
6409 0005-0010	6/239
640A 0005	6/265

Bestell Nr.	Seite
641A 0005-0020	6/239
641A 2010	6/240
641B 0003	6/240
641C 0005	6/241
641D 0005	6/239
641F 0005	6/239
641H 0007	6/240
6410 1010-1015	6/244
6411 0005	6/240
6412 0005-0010	6/240
6413 0005	6/240
6414 1010-1015	6/246
6415 0001-0002	6/201
6416 0005-0015	6/241
6421 0005-0020	6/243
6422 0005	6/241
6424 0005-0015	6/244
6425 0005-0015	6/244
6426 0005-0015	6/245
6427 0005-0015	6/245
6428 0005-0020	6/241
6429 0000-0035	6/247
642A 0003-0030	6/243
642B 0007-0030	6/243
642C 0000-0020	6/244
642D 0005-0015	6/244
642E 0005-0015	6/244
642F 0005-0015	6/244
642G 0000-0020	6/245
642H 0005-0015	6/245
642J 0005-0015	6/245
642K 0005-0015	6/245
6432 0005-0015	6/244
6433 0001-0035	6/248
6434 0005-0015	6/245
6435 0003-0035	6/250
6437 0005-0015	6/244
6438 0010-0040	6/250
6439 0005-0015	6/245
643A 0005-0015	6/244
643B 0005-0015	6/244
643C 0005-0015	6/246
643D 0005-0015	6/246
6441 0005-0045	6/243
6442 0005-0035	6/248
6443 0005-0032	6/245
6444 0003-0035	6/248
6445 0005-0032	6/246
6447 0005-0015	6/244
6448 0005-0015	6/246
644A 0000-0050	6/248
644B 0001-0035	6/248
644C 0005-0035	6/248
6450 0005-0035	6/247
6452 0008-0040	6/249
6453 1015-1035	6/249
6454 0008-0040	6/249
6455 0008-0040	6/250
6456 0005-0015	6/244
6457 0000-0030	6/247
6458 0005-0015	6/246
6459 0008-0040	6/250
645A 0006-0040	6/249
645B 0005-0035	6/250
645C 0001-0004	6/251
645D 0004-0010	6/251

Bestell Nr.	Seite
645F 0006-0500	6/251
6460 0006-0500	6/251
6461 0015-0045	6/252
6462 0015-0025	6/253
6463 0005-0035	6/247
6464 0005-0020	6/253
6465 0005-0035	6/248
6466 0005-0020	6/253
6467 0020-0030	6/243
6468 0005-0025	6/253
6469 0010-0030	6/245
6470 0005-0040	6/253
6471 0010-0020	6/246
6472 0005-0010	6/237
6473 0010-0030	6/250
6474 0015-0030	6/248
6475 0015-0030	6/248
6476 0005-0035	6/250
6477 1010-2502	6/252
6479 1005-2502	6/252
6480 0003-0045	6/260
6480 0050	6/261
6480 0060	6/260
6481 1005-2525	6/252
6482 0040-0045	6/268
6482 0075	6/263
6482 0085-0100	6/262
6482 0125-0215	6/266
6482 0230	6/270
6482 0240	6/262
6482 0250	6/263
6482 0280-0300	6/267
6482 0305-0320	6/261
6482 0325-0330	6/264
6482 0335-0345	6/262
6482 0350	6/263
6482 0355	6/266
6482 0360-0365	6/263
6482 0370	6/261
6482 0375	6/263
6482 0380	6/261
6483 0025	6/10
6483 0025	6/271
6483 0030	6/268
6484 0005-0010	6/272
6487 0015	6/268
6488 0005	6/273
6489 1020-1030	6/247
6490 0005	6/273
6491 0510-0515	6/244
6492 0005	6/273
6493 0510-0515	6/246
6494 0005-0085	6/273
6495 0005-0010	6/273
6496 0005-0035	6/269
6496 0040	6/270
6496 0045	6/269
6496 0050	6/265
6496 0055	6/270
6496 0060	6/271
6497 0520-0530	6/247
6498 0520-0540	6/249
6499 0005	6/275
6501 0005-0020	6/275
6503 0005-0030	6/275
6505 0005-0500	6/278

Bestell Nr.	Seite
6507 0005-0025	6/277
6509 0005	6/277
6511 0005-0040	6/276
6512 0025-0028	6/276
6513 0005-0020	6/276
6515 0010	6/277
6516 0015	6/276
6517 0005-0015	6/277
6517 0100-0115	6/275
6518 0005	6/279
6519 0005	6/277
6523 0009	3/201
6523 0009	6/280
6523 0018	3/201
6523 0018	6/280
6525 0010-0020	6/279
6526 0011-0020	6/280
6527 0010	6/280
6527 0020-0025	6/281
6527 0027-0030	6/282
6527 0040-0305	6/281
6527 0600	6/282
6530 0101-0353	6/283
6531 0055-0080	6/190
6533 0151-0253	6/283
6535 0201-0253	6/283
6537 0040-0080	6/191
6539 0055-0065	6/191
6541 0020-0100	6/193
6542 0101-0303	6/283
6543 0035-0100	6/193
6545 0151-0203	6/283
6547 0025-0100	6/193
6548 0151-0303	6/284
6550 0151-0202	6/284
6551 0025-0080	6/194
6552 0001-0003	6/195
6553 0001-0003	6/195
6554 0151-0303	6/284
6555 0001-0002	6/195
6557 0151-0253	6/284
6559 0151-0253	6/284
6560 0101-0303	6/284
6563 0151-0253	6/284
6565 0000-2502	6/196
6566 0200-0300	6/285
6567 0000-0003	6/196
6568 0200-0250	6/285
6569 0000-1502	6/196
6570 0500	6/285
6571 0000-0003	6/197
6572 0200-0250	6/285
6573 0001-0002	6/198
6575 0250-0300	6/286
6576 0001-0002	6/199
6577 0000-0001	6/199
6577 0002-0003	6/200
6578 0005-0030	6/286
6579 0000-0001	6/199
6579 0002-0003	6/200
6580 0102	6/286
6580 0140	6/287
6582 0100-0102	6/286
6583 0000-0001	6/199
6583 0002-0003	6/200
6584 0102	6/286

Bestell Nr.	Seite
6584 0150	6/287
6585 0000-0003	6/201
6586 5080-7110	6/202
6588 7080-8110	6/202
6589 0001-0002	6/201
6590 0250	6/288
6591 0005	6/204
6591 0010-0025	6/208
6591 0030-0045	6/212
6591 0050	6/208
6591 0055-0060	6/209
6591 0065	6/210
6591 0070	5/186
6591 0075	6/208
6591 0080	6/209
6591 0085	5/186
6591 0090-0095	6/209
6591 0100	6/210
6591 0105	5/186
6599 0150-0204	6/287
6600 0000	6/287
6600 0152-0202	6/288
6600 0400-5500	6/287
6601 0201-0205	6/287
6602 0250	6/288
6603 0250-0300	6/288
6604 0200	6/288
6605 0250	6/288
6606 0200-0300	6/288
6607 0200-0250	6/288
6609 0025-0035	6/225
6612 0012-0030	6/225
6613 0005-0010	6/225
6614 0005-0010	6/225
6615 0002	6/289
6616 0351-0353	6/289
6617 1000-1005	6/226
6619 0000	6/226
6619 0002	6/229
6619 0005-1000	6/226
6619 1002	6/229
6620 0101-0204	6/289
6621 0025-0030	6/229
6622 0000-0001	6/274
6622 0002	6/229
6622 0005-1000	6/274
6622 1002	6/230
6622 1005-1010	6/274
6623 0150-0252	6/289
6626 0151-0252	6/290
6629 0150-0202	6/290
6631 0150-0203	6/290
6640 0101-0252	6/290
6644 0202	6/291
6645 0150-0152	6/291
6647 0160-0200	6/292
6649 0160-0200	6/292
6650 0160-2201	6/291
6650 2202-8162	6/292
6653 0005-0025	6/293
6655 0005-0055	6/294
6656 0005-0215	6/295
6657 0005-0055	6/294
6658 0140	6/295
6659 0140	6/295
6660 0140	6/294

Bestell Nr.	Seite
6661 0140	6/295
6665 0140	6/294
6666 0001-0004	7/107
6666 0007	7/113
6667 0001	7/118
6669 0005	6/296
6670 0005-0025	6/295
6671 0022-1060	6/323
6673 0022-0060	6/323
6675 0215	6/295
6677 1022-1060	6/323
6679 1022-1060	6/323
6681 0002	6/293
6681 0002	6/296
6681 0100	6/293
6681 0100	6/296
6682 0070-0160	6/296
6683 0002-1000	6/330
6684 0100-0140	6/331
6685 0005	6/293
6686 0005	6/293
6687 0005-0030	6/296
6688 0100-0121	6/331
6690 0100-0250	6/297
6691 0050-0145	6/298
6692 0150	6/297
6693 0025-0060	6/322
6694 0200	6/297
6695 0025-0060	6/323
6696 0150-0300	6/297
6697 0025-0061	6/323
6698 0010-0020	6/297
6699 0150	6/298
6700 0010	6/306
6701 0060	6/298
6702 0005	6/298
6703 0010	6/302
6704 0010	6/302
6705 0010	6/303
6706 0010-0020	6/303
6707 0005-0010	6/303
6707 1005	6/305
6707 1007	6/304
6708 0010	6/305
6709 0010	6/305
6710 0010	6/305
6711 0010	6/305
6712 0010	6/304
6713 0010	6/302
6713 0050	6/306
6714 0010	6/307
6715 0010	6/307
6717 0005	6/308
6717 0010	6/304
6717 0020	6/307
6718 0010-0015	6/306
6718 0021	6/307
6719 0010-0165	6/308
6719 0170-0190	6/309
6719 0200-0410	6/310
6719 0412	6/307
6719 0420-0430	6/310
6719 0440-0820	6/311
6720 0025-0065	6/299
6720 0380	6/325
6720 1025-3025	6/299

Bestell Nr.	Seite
6721 0018-0600	6/299
6722 0020	6/307
6723 0175-2250	5/122
6725 0004	6/302
6726 0150-0250	5/122
6727 0100-0225	5/123
6728 3000-5000	6/313
6730 0150	7/52
6731 0175	5/123
6732 0150	7/52
6734 0001	7/53
6734 0005-0015	7/52
6735 0175	5/123
6736 1195-2195	7/25
6739 0300	7/52
6740 0300	7/52
6741 0300	7/52
6742 0010	7/54
6743 0300	7/53
6744 0300	7/53
6745 0300-2000	6/312
6752 0013-1013	6/298
6753 1000-2000	6/314
6758 0025-0040	6/322
6760 0040-0060	6/322
6761 0100-2000	6/312
6765 0200-2000	6/312
6766 0200-2000	6/312
6767 0300-1000	6/313
6768 1000-2000	6/314
6769 0025-0040	6/323
6777 0200-2000	6/312
6781 0003-0010	6/313
6783 1000-2000	6/313
6785 0022-0028	6/314
6785 0100-0500	6/316
6785 0600	6/314
6785 0700-0800	6/316
6785 1600	6/314
6785 2600	6/315
6786 1030-1080	6/321
6793 0060-0605	6/315
6794 0600-0605	6/315
6795 0101-2001	6/317
6797 0600	6/314
6798 0030-0080	6/317
6799 0010-0020	6/317
6800 0005-0045	6/316
6801 0509-1825	6/317
6803 0260-0280	6/319
6805 0250-5000	6/318
6806 0030-0065	6/324
6806 1022-1050	6/319
6807 0025-0150	6/318
6808 0005-0380	6/318
6809 1022-1050	6/319
6810 0500-2000	6/318
6811 0000-0020	6/319
6812 1030-1080	6/320
6813 1080-1100	6/321
6814 1030-1080	6/320
6815 1030-1060	6/320
6816 1030-1080	6/320
6816 1100-1125	6/321
6817 1030-1080	6/321
6818 1030-1100	6/321

Bestell Nr.	Seite
6819 1030-1100	6/321
6820 1030-1060	6/321
6821 1030-1080	6/321
6822 1030-1080	6/321
6823 1030-1125	6/321
6827 0030-0060	6/322
6831 0025-0400	6/16
6832 0006-0013	6/324
6833 0030-0035	6/322
6834 0080-0110	6/324
6835 0005	6/17
6835 0015-0020	6/18
6835 0025-0100	6/16
6836 0080-0100	6/324
6837 0030-0140	6/19
6838 0080-0100	6/324
6839 0300-0550	6/326
6840 0100-0300	6/326
6842 0125-0300	6/326
6843 0025-0080	6/21
6844 0250-0500	6/326
6845 0010-0040	6/23
6846 0250-0400	6/327
6847 0240	6/327
6848 0250-0600	6/326
6849 0010-0020	6/24
6850 0005-0010	6/327
6851 0005	6/328
6852 1050-1070	6/327
6853 0010-0020	6/24
6854 0200-0300	6/327
6855 0002-0006	6/328
6856 0002-0003	6/328
6857 0008-0040	6/25
6858 0008-0016	6/330
6858 0100	6/327
6859 0016-0032	6/28
6859 0046	6/29
6860 0002-0012	6/328
6861 0005-0010	6/328
6862 0003-0500	6/329
6863 0002-0012	6/329
6864 0005-0010	6/329
6865 0002-0500	6/330
6866 1030-1040	6/320
6867 0009-0059	6/331
6868 0150-0280	6/354
6869 0005-0010	6/331
6870 0006-0010	6/32
6870 0015-0025	6/33
6870 0030	6/32
6870 1005	6/34
6871 0040-0500	6/35
6872 0005-0010	6/37
6872 0040-0075	6/36
6872 0210	6/35
6872 0250	6/36
6873 0010	6/38
6874 0100-0150	6/331
6875 0006-0021	6/38
6876 0120-0130	6/331
6877 0015-0020	6/202
6878 0095-0210	6/332
6879 0005-0500	6/333
6880 0005	6/332
6881 1030-1040	6/320

Bestell Nr.	Seite
6882 0005	6/202
6883 0010	6/202
6884 0010-0400	6/332
6885 1030-1040	6/321
6886 0025-0050	6/319
6886 1025-1050	6/320
6887 1030-1080	6/321
6888 0025-0050	6/319
6888 1025-1050	6/320
6889 0020-5000	6/333
6890 0020-5000	6/333
6891 0090-0250	6/335
6892 0005-0014	6/329
6892 0200	6/337
6893 0200	6/337
6894 0400	6/337
6895 0005-0010	6/339
6896 0005	6/341
6897 0005-0010	6/343
6898 0005	6/345
6899 0006	6/343
6900 0025-0050	6/319
6900 2530-4050	6/320
6901 0060-0080	6/334
6902 0100-0300	6/334
6903 0060-0180	6/334
6904 0090-0350	6/335
6905 0090-0650	6/335
6906 0090-0350	6/335
6907 0150	6/336
6908 0100-1141	6/336
6909 0050-0090	6/337
6910 0080-0150	6/337
6911 0090-0150	6/338
6912 0101-0375	6/338
6913 0060-0180	6/338
6915 0090-0200	6/338
6916 0375-0650	6/339
6917 0100-0350	6/339
6918 0150	6/339
6919 0011	6/340
6919 0160	6/341
6920 0015-0021	6/346
6921 0011-0015	6/346
6922 0012-0100	6/340
6923 0001-0003	6/341
6924 0000-0004	6/340
6925 0000-0005	6/340
6926 0046-0110	6/342
6927 0046-0110	6/343
6928 0061-0155	6/344
6929 0150-0300	6/344
6930 0060-0155	6/345
6931 0018-0023	6/346
6932 0020-0022	6/347
6933 0019	6/347
6934 0010-0027	6/348
6935 0022-0046	6/348
6936 0090-0200	6/336
6937 0190-0500	6/336
6938 0001-0017	6/336
6939 0006-0401	6/347
6941 0013-0038	6/351
6942 0010-0020	6/351
6943 0060-0200	6/344
6945 0060-0200	6/344

Bestell Nr.	Seite
6949 0009-0022	6/39
6950 0008-0022	6/40
6951 1000-5035	6/42
6951 6005-6040	6/44
6952 2000-2025	6/42
6952 6020-6040	6/44
6953 0017-0044	6/47
6953 0047-0068	6/53
6953 1025	6/47
6953 1047	6/54
6953 2010-2025	6/42
6954 0010	6/57
6954 0021	6/58
6954 0026	6/59
6954 0030-0035	6/60
6954 0040-0050	6/57
6954 1000	6/61
6955 0005	6/65
6955 0015	6/64
6955 0025	6/65
6955 0030	6/64
6955 0075	6/62
6955 0085	6/63
6955 0125-0575	6/62
6955 6000	6/66
6956 0050-0250	6/63
6957 0081-0360	6/68
6958 0081-0360	6/70
6960 0180-0250	6/352
6961 0005-0035	6/352
6962 0220	6/352
6963 0005	6/26
6967 0005	6/355
6968 0005-0010	6/353
6968 0015-0150	6/354
6969 0005	6/356
696A 0180	6/352
6970 0005	6/355
6970 0007-0009	6/356
6971 0005-0010	6/356
6972 0220-0900	6/353
6973 0110-0500	6/353
6974 0001	6/354
6974 0002	6/355
6977 0004	6/355
6977 0225-1280	6/353
6977 2200-2600	6/355
6978 0010-0040	6/357
6979 1160-1208	6/71
6982 0100-0320	6/71
6983 0100-0300	6/72
6984 0040-0190	6/73
6985 0008-0024	6/357
6986 0024	6/357
6987 0008-0024	6/357
6988 0020	6/357
6989 0024	6/357
6990 0053-0121	6/75
6990 0900-1300	6/76
6991 0025-0060	6/78
6991 0900	6/81
6992 0015	6/82
6993 0010	6/83
6993 1000	6/84
6994 0010-0400	6/85
6995 0010	6/85

Bestell Nr.	Seite
6996 0010	6/86
6997 0010	6/86
6998 0002	6/355
6998 4000	6/299
7000 0001	7/2
7002 0001	7/2
7004 0002-0006	7/3
7006 0002-0006	7/3
7008 0002-0005	7/3
7009 0150-1150	7/10
7010 0001-0005	7/4
7012 0010-0030	7/5
7013 0013-0029	7/5
7014 0015-0025	7/5
7016 0100-0200	7/7
7017 0005-0050	7/6
7018 0125-0200	7/7
7019 0015-0050	7/6
7020 0115-1178	7/8
7021 0005-0050	7/6
7022 0100-1116	7/11
7023 0115-0178	7/8
7024 0030-0080	7/12
7025 0101-1100	7/11
7026 0030-0070	7/12
7028 0030-0070	7/12
7029 0060-0080	7/14
7030 0075	7/13
7031 0063	7/13
7032 0060-0080	7/14
7033 0065	7/17
7034 0060-0080	7/14
7035 0008-0060	7/6
7036 0005-0010	7/15
7037 0008-0060	7/6
7038 0005-0010	7/15
7040 0080-0102	7/16
7042 0081	7/16
7043 0024	7/18
7044 0010-0030	7/18
7045 0020-0023	7/19
7046 0010-0030	7/18
7047 0020-0023	7/19
7048 0011-0061	9/41
7049 0021-0061	9/41
704A 0002-0052	9/41
704B 0011-0051	9/42
704C 0012-0052	9/41
704D 0012-0042	9/41
7050 0002-0051	9/41
7053 0150	7/7
7054 0012-0042	9/41
7055 0150-0200	7/9
7056 0115-1125	7/8
7057 0025-0081	9/41
7058 0275	7/21
7059 0275	7/21
7060 0250-0300	7/21
7061 0230-0231	7/24
7062 0260-0280	7/21
7063 0280	7/22
7064 0260-0280	7/21
7065 0280	7/22
7066 0300-0350	7/21
7067 0260	7/22
7068 0260	7/22

Bestell Nr.	Seite
7069 0260	7/22
7070 0260	7/22
7071 0150	7/23
7072 0150	7/23
7073 0250-0300	7/21
7074 0260	7/25
7075 0250-0275	7/21
7076 3000	7/22
7077 0240	7/23
7078 0240	7/23
7079 0240	7/23
7080 0240	7/23
7081 0281	7/24
7082 0260	7/22
7084 0260	7/22
7086 0210-0211	7/23
7087 0190-0191	7/25
7087 0261	7/23
7088 0225	7/24
7089 0261	7/23
7089 2905-3005	6/133
708A 0200	7/26
7090 0235	7/24
7091 0190-0191	7/25
7091 0200	7/26
7092 0160-0265	7/27
7093 0050-0265	7/27
7094 0200-0250	7/26
7096 0510	7/25
7097 0005-0100	7/28
7098 0005	7/28
7098 0010	7/29
7098 0015-0100	7/28
7098 0100-0110	7/29
7099 0005-0110	7/29
7100 0190	7/26
7101 0006-0021	7/26
7102 0225	7/29
7106 0200-0250	7/27
7107 0160-0180	7/27
7108 0250	7/29
7110 0120-0300	7/30
7111 0700	7/34
7113 0210	7/28
7114 0150-2601	7/30
7115 0006-0096	7/30
7116 0012-0060	7/31
7117 0012-1000	7/31
7118 0600-1603	7/31
7120 0002-0040	7/32
7121 0010-0020	7/32
7123 0200-1010	7/34
7124 0005-0015	7/34
7125 0250	7/34
7126 0020-0060	7/32
7127 0220	7/29
7131 0145	5/63
7131 0145	7/28
7134 0005-0015	7/51
7135 0050-0070	7/13
7136 0005-0015	7/19
7137 0005-0015	7/19
7138 0022-1028	7/43
7139 0155	5/63
7139 0218	7/27
7139 0218	7/108

Bestell Nr.	Seite
7140 0010-0030	7/35
7141 0010-0040	7/35
7142 0005-0030	7/35
7143 0005	7/35
7143 0510-0525	7/36
7145 0010-0020	7/35
7148 0010-0020	7/35
7150 0250	5/120
7151 0250	5/121
7152 0010-0500	7/35
7153 0010-0030	7/35
7155 0005	7/36
7156 0100-5000	5/121
7157 0150-0250	5/121
7157 1180-1250	5/27
7158 0180-0300	5/121
7159 0180-0250	5/121
7160 0180-9003	5/120
7161 0180	5/120
7161 0235	7/37
7161 0250	5/120
716A 0250	7/36
716B 0250-1005	7/36
7170 0215	7/37
7173 0005	7/37
7181 0010-0020	7/38
7183 0005	7/38
7186 0005	7/37
7190 0010	7/37
7192 0006-0065	7/39
7200 0005-0010	7/40
7200 0300	7/44
7201 0001-0010	7/40
7201 0020	7/41
7201 0030-0060	7/42
7201 0070-0080	7/43
7201 0090-0141	7/45
7201 0145	7/41
7201 0150	7/42
7201 0160	7/41
7201 0160-0180	7/42
7201 0190-0200	7/43
7201 0210	7/41
7201 0220-0240	7/45
7201 1000	7/40
7201 1000	7/41
7201 1000	7/42
7202 1010-1015	7/41
7204 0005	7/40
7205 0020-1005	7/42
7205 2050-2051	7/44
7206 0005-0010	7/43
7208 0006	7/41
7209 0001	7/40
7209 0001	7/41
7212 0020-0035	7/46
7212 0100-0175	7/45
7212 0180-0185	7/46
7212 0190-0196	7/45
7212 0200-0300	7/46
7212 0305	7/45
7214 0020-1040	7/43
7217 0110-0120	7/44
7217 0130	5/107
7217 0130	7/44
7217 0140	5/107

Bestell Nr.	Seite
7217 0140	7/44
7218 1000-1028	7/47
7222 0015	7/47
7224 0111	7/48
7225 0010-0030	7/46
7228 0095-0110	7/47
722A 0185-1185	7/43
7234 0001	7/49
7237 1005-1010	7/49
7239 1005-1010	7/49
7241 1012-9000	7/49
7243 0011-0017	7/54
7245 0301	7/54
7246 0005-0010	7/50
7246 0100-0130	7/51
7246 1000-2005	7/50
7247 0005-0055	7/50
7247 0100-0130	7/51
7249 0010-1025	7/48
7249 1220-1632	7/49
7250 0350-0450	7/55
7252 0040-0045	7/50
7252 0100-0120	7/51
7252 0300	7/50
7258 0300	7/56
7259 0022-1030	7/54
7260 0005	7/57
7261 0020-0040	7/38
7264 0011-0030	7/58
7265 0010-0015	7/38
7266 0300	7/58
7267 0005-0015	7/38
7268 0005-0010	7/38
7268 0500	7/39
726A 0300	7/55
726B 0300	7/55
726C 0475	7/56
726D 0400-0475	7/56
726E 0500	7/56
726F 0400-0475	7/56
726G 0300	7/57
726H 0160	7/57
726J 0550	7/119
726K 0240-1240	7/57
7273 0006	7/51
7280 0008	7/82
7280 0100	6/325
7281 0004-1000	7/83
7282 0004-0032	7/83
7283 0060	7/84
7284 0005-0015	7/85
7285 0060	7/84
7288 0005-0015	7/82
7289 0006-0105	7/82
7290 0005	7/82
7291 0005	7/83
7292 0005	7/83
7293 0005-0010	7/83
7294 0005-0010	7/83
7296 0600-1000	7/85
7297 1250-1600	7/85
7299 0350	7/55
7301 0450	7/55
7303 0400	7/55
7305 0320	7/55
7309 1010-1020	7/102

Bestell Nr.	Seite
7313 1000-1090	7/102
7313 1100-1110	7/103
7313 1200	7/104
7313 2000-2080	7/102
7313 2100-2110	7/103
7314 0141-0181	7/103
7315 0000-1000	7/116
7317 0235-0255	7/103
7318 0132-2132	7/117
7319 0180	5/64
7319 0180	7/118
731A 0025-0100	7/104
731B 0020-0100	7/103
731C 0040-0100	7/104
731F 0025-0100	7/104
7324 0005	7/104
7325 1005-1010	7/118
7325 1015-1030	7/119
7325 1035-1040	7/120
7326 0008	7/105
7327 0100-0520	7/106
7328 0006-0016	7/105
7329 1006	7/105
7333 0005	7/112
7333 1000-1080	7/113
7334 0155-1155	7/117
7336 0160-1160	7/112
733A 0250-0500	7/106
733B 0250-0500	7/106
7340 0006-0501	7/120
7341 0005-0010	7/114
7342 0045-1045	7/117
7343 0005-0010	7/114
7344 0100-0105	7/107
7345 0000-0007	7/116
7346 0005-0011	7/106
7347 0009-0318	7/115
7347 3009-3109	7/117
7348 0010-0110	7/117
7349 0140-0150	7/119
7350 0006	7/133
7351 1001	7/123
7354 0018	7/114
7354 0100-0200	7/133
7354 0218	7/115
7356 0031-0051	7/121
7358 0430-0600	7/123
7360 0005-0020	7/123
7363 0005-0010	7/129
7363 0015-0025	7/130
7363 0030	7/131
7363 9000	7/133
7365 0005	7/132
7371 0006-0011	7/141
7373 0005	7/132
7378 0005-0010	7/131
7379 0005	7/131
7380 0005	7/141
7381 0005	7/132
7382 0020	7/143
7382 0030	7/144
7382 0033	7/143
7382 0040	7/144
7382 0045	7/143
7383 0005	7/132
7387 0012-0020	7/133

Bestell Nr.	Seite
7388 0010-0020	7/138
7388 0030-0040	7/139
7390 0030	7/138
7392 0005-0015	7/142
7393 0010	7/139
7395 0010-0020	7/140
7396 0006	7/141
7404 0003-0015	7/134
7404 0020-0030	7/135
7404 0035-0037	7/136
7404 0040-0055	7/137
7404 0060	7/135
7404 0070-0075	7/136
7404 0080	7/134
7405 0300-0400	7/145
7406 0005	7/120
7411 0180-0300	5/122
7413 0005-0025	7/127
7413 0035-0125	7/128
7413 0500-0510	6/121
7414 0005	7/130
7415 0265-1300	7/57
7416 0265	7/57
7417 0300-1762	7/58
7418 1300-1762	7/58
7419 0020-0030	7/111
7419 0035	7/109
7419 0040	7/111
7419 0045	7/109
7419 0050	7/111
7419 0070	7/108
7419 0075	7/111
7419 0090	7/110
7419 0095	7/111
7419 0100	7/109
7419 0105	7/111
7419 0110-0120	7/112
7419 0125-0130	7/108
7419 0135	7/111
7419 0140	7/108
7419 0145-0150	7/111
7419 0155	7/110
7419 0160	7/111
7419 0165-0170	7/110
7419 0175-0180	7/109
7419 0185	7/111
7419 0195	7/112
7419 0200-0215	7/111
7419 0220-0240	7/110
7419 0245	7/111
7419 0250	7/108
7419 0270	7/110
7420 0005-0020	7/129
7421 0045	7/109
7421 0155-0165	7/110
7421 0175-0180	7/109
7421 0235-0270	7/110
7422 0218	7/115
7423 0018	7/115
7424 0018	7/114
7424 0025	7/115
7425 0005-0015	7/118
7427 0200	5/64
7430 0010	9/42
7431 0010	9/42
7432 0010	9/42

Bestell Nr.	Seite
7433 0010	9/42
7434 0028-0040	9/42
7435 0018-0025	9/43
7436 0018-0025	9/43
7437 0018-0025	9/43
7438 0018-0025	9/42
7438 0200	9/43
7439 0005-0040	9/43
7439 0045-0050	9/44
7441 0040-0080	9/44
7442 0040-0060	9/44
7443 0040-0100	9/44
7444 0040-0080	9/44
7445 0040-0060	9/44
7446 0140-1024	9/45
7447 0028-0045	9/45
7448 0028-0045	9/45
7449 0005-0020	9/45
7451 0018	7/114
7452 0009-0025	7/114
7453 0009-0018	7/115
7455 0012	9/45
7456 0012	9/45
7458 0005-0010	7/124
7460 0005-2300	7/84
7463 0030-0100	9/44
7465 0028-0045	9/45
7467 0005	7/120
7469 0005-0025	7/124
7471 0001-0020	7/124
7477 0010	7/144
7501 0041-0051	7/121
7502 0031-0041	7/121
7504 0031-0051	7/121
7507 0005-0015	7/121
7510 0031-0140	7/122
7511 0031-0131	7/122
7513 0030-0040	7/122
7514 0030-4040	7/122
7516 0040	7/122
7518 0009-0018	7/125
7519 0015-0032	7/125
7520 0017	7/125
7521 0004	7/125
7521 0009	7/126
7523 0015	7/126
7524 0014	7/126
7525 0025-0045	7/126
7526 0014-0020	7/126
7527 0018-0020	7/126
7528 0004	7/126
7529 0020-0062	7/125
7536 0005-0080	7/123
7538 0012-0050	7/123
7610 0411-0846	7/88
7610 1011-2045	7/89
7610 2225-3045	7/90
7610 9005	7/91
7611 0616-1026	7/90
7613 0516-1026	7/90
7614 0005-1616	7/94
7620 1234-3052	7/93
7620 3232-3292	7/94
7650 0010-0190	7/76
7652 0010-0140	7/76
7660 0030-0200	7/86

Bestell Nr.	Seite
7662 0060-0160	7/86
7666 0080-9800	7/86
7668 0080-9600	7/86
7670 0100-0200	7/86
7674 0150-9500	7/87
7676 0100-0450	7/87
7802 0002-0330	7/33
7833 0155	7/112
7833 0160	7/107
7833 1000-2000	7/113
7930 0001	7/2
7931 0001	7/2
7932 0001	7/2
7933 0000-0065	7/6
7934 0002-0005	7/3
7935 0002-0005	7/3
7936 0003-0004	7/3
7937 0002-0005	7/3
7938 0003-0004	7/3
7939 0004	7/3
7940 0004	7/3
7941 0004	7/3
7942 0004	7/3
7943 0004	7/3
7944 0004	7/3
7945 0004	7/3
7946 0001-1005	7/4
7947 0036-0080	7/9
7948 0010-0030	7/4
7949 0032-0115	7/20
7950 0005-0015	7/5
7951 0008-0020	7/5
7952 0008-0020	7/5
7953 0008-0020	7/5
7954 0050-0150	7/20
7955 0050-0220	7/9
7956 0050-0150	7/20
7958 0050-0075	7/20
7959 0036-0120	7/9
7960 1005-1022	7/17
7961 1005-1022	7/17
7962 1005-1022	7/17
7963 0010	7/15
7964 0050-0150	7/20
7965 0010	7/15
7966 0050-0150	7/20
7967 0060-0250	7/20
7968 0080-0250	7/19
7969 0100-0250	7/19
7970 0125-0200	7/7
7970 0250	7/6
7971 0125-0200	7/7
7971 0250	7/6
7972 0150-0200	7/7
7973 0115-0178	7/8
7974 0125	7/8
7975 0115-1125	7/8
7976 0100-0115	7/11
7977 1100-1115	7/11
7978 0030-0071	7/12
7979 0030-0071	7/12
7980 0050-0071	7/12
7981 0075	7/13
7982 0075	7/13
7983 0051-0071	7/17
7984 0051	7/17

Bestell Nr.	Seite
7985 0065	7/14
7986 0065-0100	7/14
7987 0065	7/14
7988 0005-0030	7/15
7988 0081-0101	7/16
7989 0005-0010	7/15
7989 0081	7/16
7990 0010	7/15
7991 0012-1012	7/18
7992 0012-1012	7/18
7993 0019-0029	7/19
7994 0019-0029	7/19
7995 0036-0120	7/9
7996 0036-0120	7/9
7997 0050-0220	7/10
7998 0050-0220	7/10
8006 0010-0200	8/2
8009 0010-0100	8/2
8012 0010-0090	8/2
8013 2012-7651	8/2
8015 0010	8/3
8016 0005-0010	8/99
8018 1000-2000	8/34
8019 0010	8/99
8020 0115-0125	8/11
8021 0010	8/3
8022 0115-0180	8/10
8023 0010-0020	8/3
8024 0115-1005	8/10
8025 0010-0040	8/3
8027 0115-0230	8/6
8028 0115-0125	8/8
8035 0115-0230	8/7
8038 0114-0230	8/7
8041 0115-0125	8/7
8042 0115-0125	8/7
8044 4115-7230	8/6
8045 0125	8/12
8046 4115-7230	8/9
8047 0125	8/12
8050 0115-0231	8/7
8051 0500-8125	8/8
8052 0178	8/9
8053 0115-0231	8/7
8055 0115-0227	8/8
8056 0115-0178	8/10
8059 0113-0230	8/14
8061 0115-0230	8/14
8062 0115-0230	8/15
8063 0125	8/9
8064 0115-0126	8/16
8065 0114-0230	8/14
8066 0125	8/9
8067 0115-0125	8/15
8069 0116-0126	8/16
8071 0115-0230	8/14
8073 0115-0125	8/16
8085 0115-0230	8/15
8090 0114-0230	8/17
8096 0115-1229	8/17
8097 0115-0126	8/17
8098 0231	8/17
8105 0115-0230	8/18
8106 0040-1000	8/12
8109 0606-7621	8/13
8110 0010	8/18

Bestell Nr.	Seite
8111 0114-0230	8/18
8113 0115-0355	8/20
8115 0115-0230	8/20
8119 0115-0230	8/20
8121 0115-0230	8/21
8122 0115-0125	8/21
8124 0125-0355	8/20
8125 0115-0230	8/20
8126 0110	8/12
8127 0115-0230	8/19
8128 0125-0350	8/19
8129 0110	8/12
8130 0125	8/21
8131 0125	8/21
8132 0125	8/21
8133 0080-1000	8/23
8134 0060-0220	8/22
8136 0060-0100	8/22
8138 0060-0180	8/22
8141 0120-1000	8/24
8142 0120-1000	8/24
8145 0040-0400	8/24
8146 0040-0400	8/24
8147 0040-0999	8/24
8150 0040-0400	8/25
8151 0040-0400	8/25
8153 0040-0400	8/25
8154 0040-0400	8/25
8157 0040-0400	8/25
8159 0010	8/25
8162 0050	8/25
8163 0115-0180	8/11
8165 0002	8/23
8166 0001	8/23
8167 0115-0180	8/11
8170 0036	8/30
8171 0024-0080	8/31
8172 0036	8/30
8173 0036	8/30
8174 0036	8/30
8183 0020-0080	8/30
8189 0036-0080	8/28
8200 0036-0080	8/28
8201 0036-0080	8/28
8203 0024-0120	8/30
8204 0024-0120	8/30
8206 0024-0120	8/30
8207 0036-0080	8/30
8212 0005-0020	8/37
8213 0005-0010	8/37
8215 0005-0010	8/37
8217 0036	8/32
8218 0036-0080	8/32
8219 0036-0080	8/32
8220 0036	8/32
8221 0036-0080	8/32
8222 0036	8/32
8224 0036-0080	8/32
8225 0036-0080	8/32
8231 0036-0080	8/32
8237 0040-0320	8/34
8239 0115-0178	8/33
8240 0115-0178	8/33
8242 0050-1120	8/44
8242 4005-5010	8/45
8242 6005	8/46

Bestell Nr.	Seite
8242 7036-7120	7/10
8242 8005-8010	8/46
8242 9005	8/47
8243 0050-1120	8/44
8243 4005-5010	8/45
8243 6005	8/46
8243 7050-7120	7/10
8243 8005-8025	8/46
8243 9005	8/47
8244 9010	8/47
8245 0010-0080	8/44
8245 9010	8/47
8250 0115-0180	8/31
8251 0020-0120	8/33
8251 1000-2000	8/34
8252 0000-2080	8/43
8255 0060-1080	8/41
8255 2005-2010	8/42
8255 2015	8/43
8255 3005-5120	8/40
8255 6060-8060	8/41
8255 9036	8/42
8258 0060-1080	8/41
8258 2005-2010	8/42
8258 2015	8/43
8258 3005-5120	8/40
8258 6036-8120	8/41
8258 9036-A180	8/42
8259 1115-1150	8/35
8260 0040-0320	8/34
8261 0040-0080	8/49
8262 0040-0120	8/49
8263 0040-0320	8/34
8264 0040-0080	8/49
8265 0040-0120	8/49
8268 0040-0080	8/49
8269 0005-0015	8/36
8270 0005-0015	8/36
8271 0040-0120	8/50
8272 0050	8/36
8273 0040	8/49
8273 0050	8/36
8273 0060-0080	8/49
8274 0040-0120	8/50
8275 0115-0125	8/36
8276 0060-0120	8/55
8277 0040-0080	8/50
8278 0040-0080	8/50
8279 0040-0080	8/50
8284 0020-0120	8/33
8286 0040-0080	8/50
8287 0036	8/33
8288 0036	8/33
8289 0040-0080	8/50
8291 0040-0080	8/54
8292 0040-0120	8/51
8294 0040-0080	8/52
8295 0040-0120	8/51
8296 0040-0080	8/52
8297 0040-0080	8/52
8299 0040-0080	8/52
8300 0040	8/52
8301 0040-0120	8/51
8302 0040	8/52
8303 0040	8/52
8304 0040-0120	8/51

Bestell Nr.	Seite
8305 0040	8/52
8309 0040	8/54
8310 0040-0060	8/51
8311 0036-0050	8/53
8312 0050-0120	7/10
8313 0040-0060	8/51
8314 0036-0050	8/53
8315 0036-0050	8/53
8317 0040-0041	8/53
8318 0040-0041	8/53
8319 0040-0080	8/51
8320 0060-0061	8/54
8322 0040-0080	8/51
8329 0115-0125	8/57
8330 0115-0125	8/56
8332 0075-1039	8/58
8336 0006-0008	8/57
8338 1530-6030	8/61
8339 1530-6030	8/61
8340 0510-1015	8/60
8341 1530-6030	8/61
8343 0511-1015	8/60
8345 0040-0060	8/51
8346 0511-0713	8/60
8347 0040-0060	8/51
8349 0515-1125	8/60
8352 0080-0150	8/60
8353 0036-0080	8/52
8354 0100-0150	8/57
8355 0060-0150	8/60
8356 0036-0080	8/52
8357 0040-0060	8/54
8358 0060-0150	8/60
8359 0100-0150	8/57
8360 0040-0060	8/55
8361 0080-0150	8/60
8362 0180-0280	8/62
8363 0100-0280	8/62
8364 0060-0150	8/60
8365 0150	8/60
8366 0100-0280	8/62
8367 0080-0150	8/60
8368 0020-0040	8/59
8368 6075-6125	8/62
8369 0040-0150	8/63
8370 0020-0040	8/59
8370 0060-0150	8/60
8371 0080-0150	8/60
8372 0020-0040	8/59
8373 0060-0150	8/60
8374 0040-0120	8/63
8375 0040-0120	8/63
8376 0020-0040	8/59
8377 0005	8/55
8378 0100	8/57
8378 0115-0125	8/56
8378 0150	8/57
8379 0100-0150	8/57
8380 1020-6030	8/61
8381 2063-2930	8/61
8382 1530-6030	8/61
8383 1020-3020	8/61
8384 1020-6030	8/61
8385 1020-6030	8/61
8386 2063-2930	8/61
8387 2063-2930	8/61

Bestell Nr.	Seite
8388 0040-0320	8/63
8389 2063-2930	8/61
8390 2063-2930	8/61
8391 0040-0320	8/63
8392 2063-2930	8/61
8393 2063-2930	8/61
8394 0040-0320	8/63
8395 3030-6030	8/62
8396 3030-6030	8/62
8397 0040-0320	8/63
8398 3030-6030	8/62
8399 3030-6030	8/62
8400 0040-0320	8/63
8401 2063-2930	8/62
8402 2063-2930	8/62
8404 2063-2930	8/62
8405 2063-2930	8/62
8406 0040-0320	8/63
8409 0040-0120	8/63
8410 0005-1235	8/62
8411 0635-1235	8/62
8412 0040-0120	8/63
8413 0040-0180	8/63
8414 0040-0180	8/63
8415 0060-0240	8/64
8416 0040-0180	8/63
8417 0040-0180	8/63
8418 0060-0240	8/64
8419 0040-0180	8/63
8420 0081-0120	8/64
8421 0005-0016	8/64
8422 0060-0240	8/64
8424 0080-0180	8/69
8425 0060-0240	8/64
8427 0010-0030	8/69
8433 0005-0015	8/55
8435 0120-0320	8/67
8436 0240-0320	8/67
8438 0040-0120	8/56
8439 0005-0015	8/55
8440 0100-0280	8/65
8440 0610-2030	8/92
8441 0100-0280	8/65
8442 0100-0280	8/65
8443 0060	8/22
8443 0100	8/65
8443 0120	8/22
8443 0180	8/65
8443 0240	8/22
8443 0280	8/65
8444 0100-0280	8/65
8446 0040-0240	8/69
8448 0115-0125	8/56
8451 0005-1000	8/66
8454 0005-0025	8/67
8457 0005	8/68
8458 0100-0210	8/69
8458 1000-1010	8/68
8460 0011	8/68
8461 0005-0015	8/59
8462 0306-0510	8/90
8463 0015-0020	8/66
8464 0408-2030	8/92
8466 0015-0020	8/66
8467 0010-0110	8/93
8469 0005	8/68

Bestell Nr.	Seite
8470 0200-0210	8/69
8472 0100-1335	8/58
8473 0025	8/59
8474 0001	8/91
8475 0100-0280	8/59
8476 0005-0015	8/65
8477 0001	8/91
8477 0010	8/92
8478 0105-0816	8/92
8479 0015-0025	8/65
8480 1020-5025	8/90
8481 0205-0816	8/89
8482 0510-5025	8/89
8483 0613-2025	8/89
8484 0816-2032	8/90
8485 1616-2020	8/91
8486 0010-0120	8/93
8487 1025-2545	8/91
8488 1020-5025	8/90
8489 0020-0120	8/93
8490 0010-0120	8/93
8491 3240	8/90
8493 0005-0015	8/4
8494 0115-0125	8/56
8496 0005-0015	8/4
8498 0510-2532	8/89
8499 1020-3232	8/89
8501 0150-0200	8/3
8502 0005	8/4
8504 0005-0010	8/4
8505 0100-0200	8/3
8507 0005-0015	8/4
8508 0100-0200	8/3
8510 0005-0015	8/4
8511 0030-0240	8/22
8512 0025-2150	8/5
8513 0005-0020	8/68
8514 0808	8/91
8515 0005	8/5
8517 0510	8/90
8518 0005	8/5
8520 1025-2545	8/91
8521 0005	8/5
8524 0005	8/5
8527 0005	8/5
8530 0005	8/5
8531 0005	8/4
8533 0005	8/4
8536 0005	8/4
8537 0060-0240	8/64
8538 0060-0240	8/64
8541 0060-0240	8/64
8546 0015-0075	8/94
8549 0010-0075	8/94
8550 0080-1000	8/94
8552 0025-0045	8/94
8553 0080-1000	8/94
8555 0040-0055	8/94
8558 0010-0075	8/94
8560 0005-0020	8/64
8561 0005-0020	8/64
8562 0005-0020	8/64
8563 0005-0020	8/64
8564 0005-0020	8/64
8567 0100-0105	8/94
8568 0005	8/98

Bestell Nr.	Seite
8570 0005-0030	8/96
8571 0015-0030	8/97
8573 0025-0075	8/95
8574 0005-0025	8/95
8576 0010-0075	8/95
8577 0005-0025	8/95
8579 0025-0045	8/95
8580 0005-0015	8/95
8581 0035-0040	8/97
8582 0040-0060	8/95
8583 0010	8/95
8585 0010-0075	8/95
8586 0005-0015	8/95
8588 0105	8/95
8589 0070	8/95
8591 0005-0010	8/97
8592 0005	8/96
8593 0180-0500	8/104
8594 0005-0020	8/98
8595 0005-0010	8/96
8596 0080-0200	8/100
8597 0080-0200	8/100
8598 0005-0010	8/96
8599 0080-0200	8/104
8600 0010-0030	8/101
8601 0005	8/96
8602 0010-0080	8/99
8605 0120-2000	8/104
8608 0001-0003	8/105
8611 0001-0003	8/105
8614 0010-1000	8/98
8616 0010-0030	8/98
8620 0060-0120	8/28
8621 0060-0120	8/28
8623 0060-0120	8/28
8624 0040-0120	8/28
8628 0040-0120	8/28
8629 0040-0120	8/28
8631 0040-0120	8/28
8633 0040-0120	8/28
8636 0060-0120	8/28
8638 0060-0120	8/28
8640 0060-0120	8/28
8641 0060-0120	8/28
8642 0060-0120	8/28
8643 0060-0120	8/28
8644 0036-0080	8/28
8649 0040-0120	8/28
8651 0036-0080	8/29
8653 0115-0180	8/31
8655 0115-0125	8/31
8656 0080-0500	8/36
8659 0080-0220	8/36
8660 0036-0080	8/45
8662 0036-0120	8/45
8664 0036-0120	8/45
8667 0040-0120	8/34
8669 0040-0120	8/34
8671 0080-0400	8/37
8673 0080-0400	8/37
8675 4005-4015	8/45
8675 8005-8012	8/46
8675 9005-9010	8/47
8677 4005-4015	8/45
8677 8005-8035	8/46
8677 9005-9010	8/47

Bestell Nr.	Seite
8702 0040-0060	8/26
8702 0080-0120	8/25
8703 0040-0060	8/26
8703 0080-0120	8/25
8705 0040	8/26
8705 0060-0120	8/25
8708 0040	8/26
8708 0060-0120	8/25
8710 0040	8/26
8710 0060-0080	8/25
8710 0120	8/26
8711 0040-0060	8/26
8711 0080-0120	8/25
8712 0040-0120	8/26
8713 0040-0120	8/26
8715 0040-0120	8/26
8719 0040-0400	8/26
8721 0040-0120	8/26
8722 0040-0120	8/26
8723 0040-0240	8/26
8725 0040-0240	8/26
8726 0040-0240	8/26
8727 0040-0120	8/26
8728 0040-0120	8/26
8729 0040-0120	8/26
8730 0040-0120	8/26
8731 0040-0080	8/26
8734 0040-0120	8/27
8735 0036-0120	8/27
8736 0036-0100	8/27
8737 0036-0100	8/27
8738 0040-0060	8/26
8738 0080-0120	8/25
8739 0040	8/26
8739 0060-0150	8/25
8740 0150	8/26
8741 0150	8/26
8742 0150	8/26
8743 0150	8/26
8744 0040-0120	8/26
8745 0060-0400	8/22
8746 0060-0120	8/27
8747 0060-0120	8/27
8748 0060-0120	8/27
8749 0060-0120	8/27
8750 0100-0240	8/27
8751 0180-0240	8/27
8752 0100-0240	8/27
8753 0100-0240	8/27
8756 0100-0240	8/27
8758 0100-0240	8/27
8759 0100-0240	8/27
8760 0016-0120	8/29
8761 0016-0120	8/29
8762 0016-0120	8/29
8763 0036-0120	8/29
8764 0036-0120	8/29
8765 0024-0120	8/29
8766 0024-0120	8/29
8769 0040-0080	8/35
8770 0100-0280	8/35
8771 0101-0280	8/35
8772 0100-0280	8/35
8773 3010-4120	8/40
8774 0100-0240	8/27
8775 0040-0080	8/28

Bestell Nr.	Seite
8776 0100-0240	8/27
8777 0005-0015	8/35
8778 0040-0080	8/28
8779 0005-0015	8/35
8780 0040-0080	8/49
8781 0040-0080	8/49
8782 0040-0080	8/28
8784 0120-0400	8/28
8786 0120-0400	8/28
8787 0040-0120	8/26
8788 0120-0400	8/28
8789 0040-0240	8/26
8790 0100-0240	8/27
8791 0080-0400	8/26
8792 0100-0240	8/27
8793 0080-0400	8/26
8794 0100-0240	8/27
8795 0060-0120	8/27
8796 0100-0240	8/27
8797 0060-0120	8/28
8798 0040-0060	8/26
8798 0080-0120	8/25
8799 0060-0120	8/28
8805 0060	7/14
8806 0060	7/16
8807 0100	7/11
8808 0100	8/102
8809 0100	8/102
8810 0100	8/102
8811 0005-0015	8/105
8822 0225-0240	8/100
8824 0225-0240	8/100
8826 0225-0240	8/100
8828 0225-0240	8/100
8832 0225-0240	8/100
8842 0225	8/100
8846 0225	8/100
8852 0525	8/103
8852 4000	8/101
8854 0125	8/103
8856 0125	8/103
8862 0525-0540	8/103
8909 0080-0320	8/37
8911 0080-0320	8/37
8912 7115-7125	8/38
8918 1115-3125	8/38
8924 1125-3125	8/38
8933 0040-0080	8/38
8935 0040-0080	8/38
8939 0040-0080	8/39
8947 1040-2040	8/39
8961 0100-0240	8/39
8963 0100-0240	8/39
9003 0010	9/2
9009 0010-0040	9/2
9009 0050-0150	9/3
9010 0020	9/7
9013 0006-0040	9/7
9013 0045-0110	9/8
9016 0050-0060	9/6
9017 0015	9/9
9017 0020	9/7
9018 0000-0003	9/4
9018 0006-0055	9/5
9018 0100-9000	9/4
9020 0017-0025	9/9

Bestell Nr.	Seite
9020 0030-0040	9/8
9021 0011	9/9
9022 0100-1250	9/10
9023 0050-0100	9/10
9025 1030	9/10
9026 0050-0250	9/10
9026 0900-0905	9/11
9027 2005-2015	9/6
9027 8060-8070	9/11
9028 0050-1250	9/10
9028 4115-4210	9/12
9029 0100-9030	9/11
9029 9105-9405	9/12
9037 0040-0080	9/13
9037 0090-0100	9/14
9037 0110	9/13
9038 0010-0045	9/18
9038 0050-0080	9/19
9038 0085-0210	9/18
9038 0225-0240	9/19
9041 0005-0025	9/25
9042 0010-1004	9/24
9043 0019-0029	9/28
9043 0037-0039	9/29
9043 0042-0049	9/28
9043 0070-0111	9/29
9043 0115	9/34
9043 0120-0135	9/35
9043 0140-0145	9/38
9043 0156-0175	9/15
9043 0186	9/28
9043 0191-0195	9/35
9043 0250-0255	9/38
9043 0260	9/34
9043 0305-0310	9/15
9043 0315-0325	9/38
9043 0335-0365	9/36
9043 0370-0405	9/37
9043 0410	9/38
9043 0415	9/37
9043 1001-1004	9/30
9043 1005-1045	9/29
9044 0050-0060	9/33
9044 0065-0070	9/34
9046 0010	9/40
9050 0035-0040	9/31
9050 0045	9/30
9050 0050-0055	9/32
9050 0060	9/31
9050 0065	9/32
9050 0095-0105	9/31
9050 0110	9/33
9050 0120	9/30
9050 1010-1015	9/31
9055 0011	9/46
9058 0020-0050	9/21
9058 0055	9/20
9058 0060	9/21
9058 0065-0100	9/20
9058 0105	9/21
9058 0110-0155	9/23
9058 1020-1060	9/22
9058 1070-1090	9/23
9058 1095	9/21
9058 9000-9020	9/14
9061 0011-0041	9/46

Bestell Nr.	Seite
9063 0005-0035	9/39
9063 0040-1010	9/40
9063 9000-9015	9/39
9064 0011-0031	9/46
9065 0010	9/46
9067 0011	9/46
9068 0005-0035	9/39
9068 1000-1010	9/40
9069 1000-1010	9/40
9070 0011	9/47
9071 0100-0250	9/10
9071 0900-0905	9/11
9071 1100-1250	9/10
9073 0011	9/47
9074 0100-0250	9/10
9074 0900-0905	9/11
9074 1100-1250	9/10
9076 0011-0031	9/47
9079 0051-0071	9/47
9085 0005-0011	9/47
9088 0011	9/48
9091 0052	9/48
9094 0013-0021	9/48
9097 0041	9/48
9100 0014-0076	9/48
9103 0031-0061	9/49
9104 0005	9/49
9106 0021	9/49
9109 0011-0015	9/49
9112 0021-0051	9/49
9115 0011	9/50
9118 0011	9/50
9121 0011	9/50
9124 0011-0051	9/50
9133 0030-0045	9/51
9136 0051-1150	9/51
9143 0075	9/52
9146 0060	9/52
9147 0080	9/52
9150 0011-0101	9/53
9153 0011-0125	9/54
9156 0011-0125	9/54
9157 0005-0100	9/53
9173 0025	9/55
9183 0005-0010	9/55
9189 0005-0500	9/55
9192 0050	9/55
9197 0005	9/55
9198 0015	9/55
9199 0005-0015	9/56
9210 0010	9/56
9213 0010	9/56
9216 0009-0013	9/57
9219 0009-0013	9/57
9222 0010-0015	9/57
9223 0005	9/56
9223 0005	9/57
9223 0010-0020	9/56
9224 0005	9/57
9225 0010	9/57
9228 0010-0020	9/57
9237 0010	6/315
9246 1005-1020	9/24
9247 0030	9/26
9247 0035	9/17
9247 0040-0045	9/16

Bestell Nr.	Seite
9247 0050-0060	9/17
9247 0065	9/27
9247 0075-0080	9/26
9247 0085	9/27
9247 0090-0095	9/26
9247 0100-0105	9/27
9247 0115-0130	9/16
9250 0900	9/30
9300 0010-0015	9/59
9302 0005	9/60
9303 0010	9/60
9304 0005	9/59
9305 0005	9/59
9306 0006	9/59
9307 0005	9/59
9309 0005	9/60
9312 0005	9/60
9315 0005	9/62
9316 0003-0009	9/62
9316 0300	9/65
9318 0015	9/65
9318 0020-2020	9/64
9320 0005-2015	9/64
9321 1720-1745	9/65
9322 0006	9/65
9322 0006	9/73
9322 0020-0025	9/65
9322 0025	9/73
9322 0030	9/65
9322 0030	9/73
9322 0035	9/65
9322 0035	9/73
9322 0040	9/65
9322 0040	9/73
9322 0045	9/65
9322 0045	9/73
9322 1724-1729	9/65
9324 0304-4830	9/68
9325 0306-0525	9/68
9327 0410-4817	9/67
9328 0500	9/72
9329 0410-4825	9/67
9330 0408-4895	9/70
9331 0410-4815	9/67
9332 0408-4895	9/70
9333 0410-0413	9/67
9335 0306-4814	9/70
9337 0020-1012	9/71
9338 0010-0206	9/71
9339 0040-1012	9/71
9340 0005-0030	9/73
9340 1003-2010	9/75
9340 2020-2030	9/73
9341 0005-0010	9/74
9341 1003-3005	9/75
9342 4811-4816	9/67
9344 0010-0065	9/76
9345 0030-0065	9/76
9346 0030-0070	9/76
9347 0030-0065	9/76
9348 0011-0353	9/78
9348 0553-1530	9/79
9349 0006-0010	9/79
9350 0006-0008	9/80
9351 0006	9/80
9352 0008-0012	9/80

Bestell Nr.	Seite
9353 0010	9/80
9354 0306-0512	9/70
9356 9085	6/219
9356 9095	6/220
9359 2506-8025	9/80
9360 0408-0420	9/69
9361 4808-4825	9/69
9363 0508-0530	9/69
9364 0306-0535	9/69
9365 0306-0520	9/69
9371 0010-0070	9/76
9372 0010-0065	9/76
9375 0040-0070	9/76
9377 0040-0070	9/76
9379 0005-0006	9/76
9381 0005-0006	9/76
9401 0005-0025	9/95
9402 0005-0025	9/94
9404 0005-0025	9/94
9405 0005-0025	9/94
9408 0005-0025	9/94
9410 0005-0010	9/95
9411 0005-0010	9/95
9413 0005-0010	9/95
9414 0120-0150	9/86
9415 0100-0115	9/87
9416 0501-0586	9/87
9416 0590-0760	9/88
9416 0765-0825	9/89
9417 0005-0015	9/95
9423 0005-1200	9/93
9425 0005	9/95
9426 0005-0125	9/93
9427 0009-0019	9/96
9429 0900-1200	9/92
9430 0100-0150	9/84
9431 0015-0045	9/96
9432 1005-1055	9/93
9433 0100-0150	9/84
9434 0156-0196	9/85
9435 0100-0140	9/85
9435 0200-0205	9/86
9440 0101-0136	9/89
9440 0141-0196	9/90
9441 0020	9/92
9445 0012	9/97
9445 0101-0141	9/91
9445 0245-0255	9/92
9445 0300-0425	9/91
9446 0012-0212	9/97
9448 0400-0460	9/86
9453 0007-0012	9/87
9457 0005-0045	9/96
9459 1015	9/92
9461 0005-0015	9/96
9463 0005-0035	9/96
9465 0005-0025	9/91
9465 9000	9/92
9467 0005-0025	9/91
9469 0006-0010	9/91
9471 0005-0125	9/93
9478 0171-0196	9/90
9480 0014-0072	9/98
9481 0014-0072	9/98
9482 0014-0072	9/98
9483 0072	9/98

Bestell Nr.	Seite
9484 0014-0090	9/98
9485 0072-1072	9/98
9486 0072-9000	9/99
9487 0150-0400	9/98
9488 0150-0250	9/98
9489 0005	9/99
9490 0014-1072	9/99
9531 0005-0015	9/106
9531 0020-0040	9/107
9537 0720	9/110
9538 0005-0720	9/110
9539 0001-0003	9/111
9540 0080-0300	9/107
9542 0500	9/107
9543 0500	9/109
9544 0001-0003	9/111
9545 0002	9/111
9547 0002	9/111
9548 0002	9/112
9549 0005-0030	9/109
9550 0011-0410	9/108
9550 0500	9/109
9551 0010	9/110
9552 0001-0003	9/111
9553 0125-0500	9/111
9554 0002	9/112
9555 0001-0003	9/111
9556 0002-1000	9/112
9557 0500	9/113
9558 0125	9/112
9559 0005	9/112
9560 0005-0015	9/113
9561 0750	9/112
9561 1750-2750	9/113
9562 0010-0050	9/116
9563 0020	9/115
9564 0003-0010	9/114
9565 0015-2000	9/115
9566 0010-0050	9/116
9568 0005-0020	9/116
9569 0010-0020	9/116
9570 0050-0260	9/117
9571 0016	9/116
9571 0200	9/113
9572 0005-2000	9/115
9573 0160-0200	9/117
9576 0300	9/117
9579 0160	9/117
9580 0160	9/117
9582 0005-0050	9/117
9585 0500	9/118
9586 0500	9/118
9588 0005-0015	9/118
9591 0010-0025	9/118
9600 0002-0004	9/102
9600 0006-0088	9/103
9600 0100-0106	9/102
9600 0500	9/101

Bestell Nr.	Seite
9605 0002-0003	9/104
9605 0006-0091	9/105
9605 0100-0106	9/104
9606 0005-0030	9/145
9606 0035	9/146
9608 0105	1/87
9608 0105-1000	9/100
9610 1600-4164	9/101
9612 1600-4164	9/101
9614 1600-4164	9/101
9616 1600-4164	9/101
9618 1600-4164	9/101
9620 1600-4164	9/101
9622 1600-4164	9/101
9624 1600-4164	9/101
9626 1600-4164	9/101
9628 1600-4164	9/101
9630 1600-4164	9/101
9632 1600-4164	9/101
9650 0600-8000	9/106
9655 0005	1/84
9655 0005	1/259
9655 0005	9/143
9655 0015	1/259
9655 0015	9/144
9655 0020-0050	9/143
9655 0060-0095	9/144
9703 1500	6/325
9704 1500-2000	6/325
9705 1500	6/325
9706 0003-0935	6/325
9708 0500-0800	6/325
9709 0005	6/325
9710 0005-0025	9/129
9712 0010-0025	9/129
9714 0005-0025	9/129
9716 0020-0025	9/129
9718 0010-0025	9/128
9720 0002-0010	9/119
9721 0002-0010	9/119
9722 0002-0012	9/119
9723 0002-0012	9/119
9724 0005-0020	9/120
9728 0030-0050	9/119
9729 0012	9/121
9730 0020-0100	9/120
9731 0020-0100	9/120
9733 0005	9/121
9734 0050-0161	9/121
9735 0005-0050	9/122
9738 0020	9/122
9741 0020	9/122
9744 0005-0025	9/127
9745 0005-0025	9/127
9746 0020-0022	9/142
9747 0020-0022	9/143
9748 0005-0020	9/146
9749 0005-0025	9/125

Bestell Nr.	Seite
9750 0005	9/126
9751 0005-0030	9/126
9752 0010-0015	9/126
9753 0005-1025	9/123
9755 0005	9/120
9756 0005-1020	9/124
9756 2000-2030	9/125
9756 3005-3055	9/124
9757 0400	9/127
9758 0180-0300	9/123
9759 0005	9/123
9760 0005-0030	9/126
9761 0006-0021	9/122
9762 0005-0015	9/126
9763 0005-0015	9/126
9764 0006	9/122
9765 0005-0015	9/126
9766 0010-0025	9/128
9767 0006	9/122
9768 0006	9/126
9769 0050	9/127
9770 0006	9/123
9770 0100	9/122
9771 0005-0010	9/127
9772 0010-0030	9/128
9777 0005-0015	9/124
9777 2000-2030	9/125
9778 1400	9/130
9779 0000-0035	9/129
9780 1400	9/130
9781 1400	9/130
9782 1800	9/130
9784 1400	9/130
9785 0020	9/146
9786 0400	9/131
9787 0020	9/146
9788 1400	9/131
978A 0030-0080	9/128
978B 0005-0025	9/125
9790 0400-1400	9/132
9791 1400	9/131
9792 1400	9/132
9793 0020	9/146
9794 1400-3400	9/131
9795 0020	9/146
9796 0000-0013	9/133
9796 0085-0115	9/132
9796 0120	9/133
9796 0125	9/132
9797 0020	9/146
9798 1300	9/133
9800 1400	9/133
9801 0400	9/133
9801 1000	9/134
9802 0005	9/114
9803 0012-0030	9/134
9804 0005-0020	9/114
9805 0015-0022	9/141

Bestell Nr.	Seite
9805 0400	9/140
9806 0015-0022	9/141
9806 0400	9/140
9807 0015-0020	9/140
9808 0020-0040	9/135
9809 0210	9/141
9810 1300	9/135
9811 0005-0010	9/165
9812 0500	9/136
9813 0111-0720	9/164
9813 5019-5050	9/165
9814 1400-1500	9/136
9814 5019-5050	9/165
9815 0015	9/142
9815 5019-5050	9/165
9816 1400-1500	9/136
9816 5019-5050	9/165
9818 0100-1000	9/136
9819 0000-0005	9/152
9819 0006	9/153
9819 0010	9/152
9819 0015	9/153
9819 0020-0030	9/152
9820 1080-1750	9/137
9821 0005-0040	9/166
9822 1300	9/136
9823 0400	9/137
9824 1400	9/137
9825 0400	9/140
9826 0015-1010	9/138
9827 0015-0040	9/142
9828 0020-1015	9/138
9829 0010	9/138
9829 1005	9/137
9830 0015-0020	9/138
9830 0100	9/137
9831 0020	9/142
9832 1500	9/147
9833 0015-0022	9/142
9834 0400	9/147
9834 0500-1500	9/148
9835 0005-0015	9/147
9836 1010	9/148
9837 0001-0005	9/141
9838 1010-1015	9/148
9839 0005-0020	9/140
9840 1010-1015	9/148
9841 0015-0020	9/141
9842 1010	9/149
9844 1010	9/149
9845 0025	9/146
9846 0010	9/149
9846 0020	9/150
9846 0030-0040	9/151
9848 0004-1020	9/150
9849 1010	9/147
9850 0006-0030	9/150
9851 1010	9/149

Bestell Nr.	Seite
9852 0100	9/151
9853 0072	9/151
9854 1005-1020	9/151
9855 1400	9/152
9856 0200	9/151
9857 0110-0120	9/163
9857 0500	9/152
9857 2101-2121	9/164
9857 3100-5121	9/163
9857 5130-5135	9/164
9857 5140	9/163
9857 6101-9110	9/166
9858 0010-0050	9/153
9860 0005-0050	9/153
9861 0011-0051	9/153
9862 0011-0050	9/153
9864 0010-0050	9/154
9865 0151	9/157
9866 0003-0021	9/154
9866 0050-1050	9/156
9868 0011	9/156
9868 0021	9/155
9868 1011	9/156
9869 0021	9/155
986A 0024	9/154
986B 0025	9/154
986C 0050	9/154
986D 0010	9/155
986F 0010	9/156
986G 0050	9/157
9871 0050	9/158
9872 0040-0401	9/159
9876 0020	9/155
9877 0021	9/155
9879 0003-0020	9/155
9880 3350	9/165
9881 1550	9/165
9882 1550	9/165
9883 1050	9/165
9884 3350	9/164
9885 0011-0050	9/156
9887 0010	9/157
9887 0015-0035	9/158
9889 0052-0253	9/157
9891 0020	9/157
9897 0010-0051	9/158
9899 0050	9/159
9905 0005-0055	9/160
9911 0005-0035	9/161
9913 0005-0040	9/162
9913 0045	9/161
9913 0051-0070	9/162
9915 0005-0215	9/167
9915 0301-0600	9/168
9915 0701-0900	9/169
9939 0016-1025	9/25
9941 0015-0025	9/25


format
professional quality

1

Seite 1/1–1/375


1/96


1/155


1/193


1/242

2

Seite 2/1–2/93


2/15


2/23



2/34 2/61

3

Seite 3/1–3/209


3/6


3/68


3/104


3/110

4

Seite 4/1–4/161


4/8

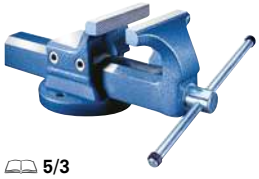

4/35


4/59


4/90

5

Seite 5/1–5/191


5/3


5/28


5/74


5/89

6

Seite 6/1–6/357


6/50


6/107


6/166


6/263

7

Seite 7/1–7/145


7/3


7/21


7/41


7/47

8

Seite 8/1–8/103


8/2


8/28


8/53


8/71

9

Seite 9/1–9/168


9/3


9/32


9/47


9/74

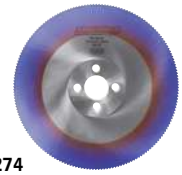
V

Seite V/1–V/66

Hinweise zum Katalog
V/2

Inhaltsverzeichnis
V/2–V/45

Bestellnummernverzeichnis
V/46–V/66


1/274

1/350

Bohrer, Reibahlen, Senker,
Hand- und Maschinengewindebohrer,
Schneideisen und Haltewerkzeuge,
Metallsägebänder und Metallsägeblätter und Schaftfräser

Seite 1/1–1/375

1


2/73

2/89

Fräser, Bohrer, Drehwerkzeuge,
Gewindedrehwerkzeuge, Stechwerkzeuge,
Rändelwerkzeuge, Räumwerkzeuge,
Drehlinge und Drehmeißel

Seite 2/1–2/93

2


3/125

3/202

Werkzeugaufnahmen, Drehfutter, Schnellwechsel-Stahlhalter,
VDI-Halter, Drehbankspitzen, Mitnehmer, Spannköpfe,
Gewindeschneidapparate, Bohrfutter, Einsteckschäfte,
Konushülsen, Schrumpf-, Auswucht- und Voreinstellgeräte,
Montagehilfen, Taster, Maschinen-Schraubstöcke,
Schnellspanner, Magnete

Seite 3/1–3/209

3


4/110

4/131

Messschieber, Messschrauben, Innenmikrometer, Messuhren,
Feinzeiger, Schnelltaster, Messstative, Anreißgeräte,
Messplatten, Reißnadeln, Zirkel, Winkelmesser, Prismen,
Maßstäbe, Bandmaße, Laser, Wasserwaagen, Stoppuhren,
Mess- und Prüfgeräte, Federwaagen, Endmaße, Prüfstifte,
Lehren, Lupen, Mikroskope, Projektoren

Seite 4/1–4/161

4


5/153

5/169

Schraubstöcke und -zwingen, Zangen,
Abisolier- und Crimpwerkzeuge,
Spannungs- und Durchgangsprüfer,
Bolzenschneider, Schraubschlüssel,
Schraubendreher, funkenfreies Werkzeug

Seite 5/1–5/191

5


6/285

6/335

Steckschlüsseleinsätze und -garnituren, Werkzeugsätze,
Werkstattwagen, Roll- und Klappwerkbänke,
Kraftsteckschlüsseleinsätze, Drehmomentschlüssel,
Schraubendreher und -sätze, Bits und Zubehör, Pinzetten,
Inspektionswerkzeuge, Feilen, Schaber, Hämmer, Meißel,
Splintentreiber, Körner, Abzieher, Kfz-Werkzeuge

Seite 6/1–6/357

6


7/55

7/139

Drahtbürsten, Blechscheren und -locher, Scheren,
Handhebelpressen, Sanitärwerkzeuge, Metallsägen,
Holzbearbeitungs- und Maurerwerkzeuge, Messer,
Vorhangschlösser, Werkzeugkästen, -taschen und -koffer

Seite 7/1–7/145

7


8/97

8/102

Schleif-, Trenn- und Schruppscheiben,
Diamantschleiftöpfe, -trennscheiben und -stifte,
Schleifmittel auf Unterlage, Vlies, Schleifstifte und -feilen,
Abrichter, Handläpper, Polierwerkzeuge

Seite 8/1–8/103

8


9/107

9/133

Kabeltrommeln, Stromverteiler, Hand- und Bauleuchten,
Malerwerkzeuge, Besen, Löt- und Schweißtechnik,
Befestigungstechnik, Druckluftkupplungen
und -aufbereitung, Druckluftschläuche, Reifenfüllmesser,
Ausblaspistolen, Kühlmittelsysteme, Beschriftung,
chemische Produkte, Klebebänder

Seite 9/1–9/168

9

Hinweise zum Katalog,
Inhaltsverzeichnis,
Bestellnummernverzeichnis

Seite V/1–V/66

V

WERKZEUG

Walter Diebold GmbH
Leonberger Straße 46
71638 Ludwigsburg

Telefon: 0 71 41/92 16 61
Telefax: 0 71 41/90 25 15

E-Mail: info@diebold-werkzeuge.de
Internet: www.diebold-werkzeuge.de

Mitglied der

PREMIUM format GROUP