WERKZEUG

Zerspanung | Spanntechnik | Messtechnik | Handwerkzeug
Schleifmittel | Werkstattbedarf

2025/26
gültig bis 30.04.2027

DIEBOLD

Mitglied der

PREMIUM format GROUP

Mehrwert durch ZUSAMMENARBEIT

Professionelle Fachhandelskompetenz verzahnt mit Systemleistungen der PREMIUM FORMAT GROUP. Wir schaffen in der Gruppe Mehrwerte, von denen unsere Kunden in Industrie und Handwerk tagtäglich profitieren.



www.premium-format.com

PREMIUM format GROUP



Professionelle Lösungen
FÜR IHREN GESAMTEN BEDARF

Unser PREMIUM Gesamtsortiment ruht auf 4 Säulen: Werkzeuge, Betriebseinrichtungen, Elektrowerkzeuge und Arbeitsschutz. Damit decken wir nahezu alle Bedarfe unserer professionellen Kunden aus Industrie und Handwerk ab.

Unsere Leistung HAT SYSTEM

- Professionelle Kataloge mit langfristiger Preisgarantie
- Zentrales, strategisches Produktmanagement
- Enge, strategische Zusammenarbeit mit der herstellenden Industrie
- Individuelle Online-Shops der PREMIUM Partner mit zusätzlichen Sortimenten



UNSERE **PREMIUM Sortimente**

Werkzeuge

- Mono-Zerspanung
- Modulare Zerspanung
- Spanntechnik
- Messtechnik
- Handwerkzeuge
- Schleifmittel
- Löten-Schweißen
- Werkstattbedarf

Elektrowerkzeuge

- Handgeführte Elektrowerkzeuge
- Schleiftechnik
- Gartentechnik
- Intelligente Messtechnik
- Drucklufttechnik
- Reinigungstechnik
- Pumpentechnik
- Halbstationäre Holzmaschinen

Betriebseinrichtungen

- Betrieb
- Lager
- Steigtechnik
- Transport
- Umwelt
- Verpackung/ Werkstattmaterial
- Büro

Arbeitsschutz

- Kopfschutz
- Atemschutz
- Handschutz
- Berufskleidung
- Wetterschutz
- PSA-Kleidung
- Fußschutz
- Betrieblicher Arbeitsschutz

Wir setzen auf MARKENQUALITÄT

Was zählt sind verlässliche Produkte, mit denen Sie Ihre tägliche Arbeit wirtschaftlich und sicher meistern können.
Wir arbeiten daher mit führenden Markenherstellern zusammen, deren Produkte absoluter Industriequalität entsprechen.

Intelligente Sortimente

In der PREMIUM FORMAT GROUP bringen alle Partner ihr umfassendes Produktwissen ein. Wir bilden Sortimente, die aus bestens bewährten und hoch innovativen Produkten bestehen, die sich perfekt ergänzen.





Top-Marken DIESES KATALOGS

amf · BENNING · HESSEY · brennenstuhl® · FAHRION® · FEIN · GEDORE · GESIPA · GFS



GOEBEL · GUHRING · HAIMER · HAZET · heller · Kstar · KLINGSPOR · KNIPEX · KUKKO

LESSMANN · Mahr · martor · PARAT · SWISS TOOLS · PFERD · RÖHM · SCANGRIP

sola · STAHLWILLE · TYROLIT · VSM · Wera · wiha · WIKUS


format
format

Professional Quality

format professional quality

Unsere Exklusivmarke FORMAT garantiert seit über 30 Jahren kompromisslose Qualität für Industrie und Handwerk.



IN ALLEN **Anwendungsbereichen**

- **Strenge Qualitätskontrollen**
- **Höchste Lieferfähigkeit**
- **24h-Lieferservice**
- **Hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis**
- **Lösung zur Verbesserung Ihrer Produktivität und Produktionssicherheit**
- **Bedarfsgerechte Sortiments-Entwicklung durch die Experten der PREMIUM FORMAT GROUP**



Über 14.000 FORMAT ARTIKEL



- Modulare Zerspanungswerkzeuge
- Mono-Zerspanungswerkzeuge
- Spanntechnik
- Messtechnik
- Handwerkzeuge
- Schleifmittel
- Werkstattwagen
- Werkzeugkoffer und -taschen
- Leuchten

format professional quality — Professionelle Qualität für anspruchsvolle Aufgaben in Industrie und Handwerk

fortis — Zuverlässige Basics mit besonders attraktivem Preis

Folgen Sie FORMAT Quality!

WWW.FORMAT-QUALITY.COM

Mehr Nähe.

MEHR INDIVIDUELLE LÖSUNGEN.

Termindruck. Kostendruck. Und alles muss perfekt funktionieren. Der Alltag unserer Kunden in Industrie und Handwerk ist geprägt von großen Anforderungen. Das Liefern der richtigen Produkte ist dabei nur ein Teil der Lösung.

Wir hören Ihnen zu, denken weiter. Durch unsere Berater erhalten Sie individuelle Serviceleistungen, die Ihre Arbeit einfacher, wirtschaftlicher und sicherer machen. Wir sind in Ihrer Region zu Hause und sprechen Ihre Sprache. Das macht vieles einfacher. Oft kennen wir unsere Kunden seit langer Zeit. Manchmal gehören wir fast mit zur Familie.
PREMIUM FORMAT GROUP heißt für Sie:
Wir verbinden die Stärke einer großen Leistungsgemeinschaft mit regional verwurzelter Fachhandelskompetenz.

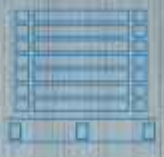
- Persönliche Betreuung durch spezialisierte Fachberater
- Individuelle Servicekonzepte für Ihren Bedarf





Das richtige Produkt
FÜR IHREN BEDARF

Unsere Berater empfehlen Ihnen das, was perfekt passt.



Individuelle
LOGISTIK-KONZEPTE

Damit Sie prozessoptimiert und sicher versorgt arbeiten können.



Das Know-how
FÜR KONKRETE ANWENDUNGSFÄLLE

Unsere Berater sind echte Problemlöser, die Sie nicht im Stich lassen.



Digitale LÖSUNGEN

Wir liefern nach Ihrem Bedarf Produkt- und Prozess-Daten für Ihre Systeme.



Mehr Sicherheit –
WENIGER PROZESSKOSTEN

Perfekt organisiertes C-Teile-Management



1 ANALYSE

Welche C-Teile benötigen Sie wann, in welchen Mengen und an welchen Orten? Eine gemeinsame, gründliche Analyse Ihrer Bedarfe steht bei einem optimierten Materialmanagement immer an erster Stelle.
Eine ganzheitliche Betrachtung macht Sinn. Wenn Sie Ihren C-Teile-Bedarf automatisiert steuern, sparen Sie Aufwände, Sie gewinnen mehr Sicherheit und eine hohe Nachvollziehbarkeit.

- Integrative Analyse Ihrer Prozesse und Systeme
- Einsparungspotenziale erkennen und nutzen
- Bestellaufwände reduzieren
- Senkung der Kapitalbindung



2 KONZEPT-ENTWICKLUNG

Auf Basis der gemeinsamen Analyse erarbeiten unsere Experten ein integratives Konzept, welches Ihre C-Teile-Versorgung sichert und Ihre Prozesskosten nachhaltig senkt.

Für alle Arten von Produkten und alle räumlichen Voraussetzungen können wir Ihnen Lösungen anbieten.

- Anbindung Ihres ERP-Systems
- Berücksichtigung Ihrer vorhandenen Intralogistik
- Einbindung von Warenausgabeautomaten
- Schaffung von Freigabe-Prozessen per Software



3 PRÄSENTATION

Im Rahmen der Angebotspräsentation zeigen wir Ihnen, wie Sie mit unserem Konzept Ihr C-Teile-Management sicher und wirtschaftlich organisieren können.

- Maximale Kostentransparenz
- Berechnung des ROI
- Planungs- und Investitionssicherheit
- Verschiedene Finanzierungsmodelle bei Einsatz von Ausgabeautomaten



4 SYSTEM-INSTALLATION

In Abstimmung mit Ihrer Betriebsleitung und Ihrer IT-Abteilung integrieren wir z. B. Materialmanagement-Systeme physisch und elektronisch in Ihr Unternehmen.

- Detaillierte Projektpläne zum Installationsprozess
- Qualitätsmanagement für reibungslose Abläufe



5 SCHULUNG

Ein neues C-Teile-Management verändert Abläufe in Ihrem Unternehmen. Einen reibungslosen Start gewährleisten wir durch ein bedarfsgerechtes Schulungskonzept.

- Einbindung aller involvierten Mitarbeiter Ihres Unternehmens
- Unsere Berater leisten professionellen Support vor und nach der System-Installation



6 SYSTEMBETRIEB

Das neu organisierte Materialmanagement wird Ihre interne Abläufe schnell verschlanken. Mit umfassenden Statistiken werden wir dies belegen.

Unsere Systeme sind darüber hinaus auch nach Inbetriebnahme skalierbar.

- Anbindung weiterer Bedarfsträger
- Bedarfsanpassungen
- Systemerweiterungen
- Update-Service



Zentrale Logistik
FÜR MEHR ALS 110.000 PRODUKTE

Die gemeinsame, zentralisierte Logistik der PREMIUM FORMAT GROUP beschleunigt Lieferungen, optimiert Lieferquoten und -qualität. Wir arbeiten dadurch besser und wirtschaftlicher für Sie.

- 24h-Lieferservice für Werkzeuge und zahlreiche Produkte anderer Sortimente
- Maximale Versorgungssicherheit für unsere Kunden

UNSER LOGISTIK-CENTER in Zahlen:

- Über **170.000 Lagerplätze**
- Über **8.000 Pakete** täglich
- Rund **400 Mitarbeiter**
- Rund **35.000 Positionen** pro Tag
- Vollautomatisches **Kleinteilelager**

WIR MACHEN ES MÖGLICH:
Unsere Services



Nachschleifen und BESCHICHTEN

Zahlreiche Zerspanungswerkzeuge lassen sich durch unseren professionellen Service weiter nutzen. Gerne rechnen wir Ihnen vor, wie wirtschaftlich diese Lösung sein kann.



Messmittel-KALIBRIERUNG

Messwerkzeuge müssen in festgelegten Abständen neu kalibriert werden. Wir bieten Ihnen ein umfassendes Prüfmittelmanagement für alle Fabrikate. Unser Service garantiert kurze Prüfzeiten und nachvollziehbare Sicherheit.



Textil-VEREDELUNG

Mit einem Logo oder Schriftzug wird Ihre Arbeitskleidung perfektioniert. Wir können zahlreiche Textilien mit Patches, Stickereien, Transfers und weiteren Techniken für Sie veredeln.



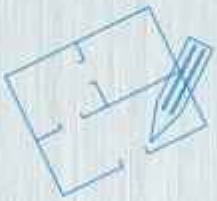
PSA-BERATUNG

Welche Schutzausrüstung ist für welche Arbeitssituation vorgeschrieben? Was ist darüber hinaus sinnvoll? Unsere PSA Experten unterstützen Sie bei der Wahl der konformen Produkte.



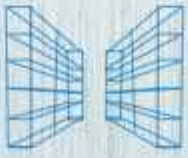
Regal-INSPEKTIONEN

Regalsysteme müssen jährlich durch einen Regalinspekteur geprüft werden. Mit unserem Service sind Sie auf der sicheren Seite.



Büro-PLANUNG

Mit unseren Tools können wir Ihre Wünsche einfach in 2D oder 3D planen und anschließend umsetzen. Attraktive Büroräume mit hoher Funktionalität sind garantiert.



Lager-PLANUNG

Unsere Experten entwickeln für Sie Konzpte für hoch funktionale, prozessoptimierte und sichere Lagerungstechnik. Nennen Sie uns Ihren Bedarf. Wir sind Ihr Partner von der Planung (2D/3D) bis zur Umsetzung.



Mehr Verantwortung
FÜR DIE UMWELT

Nachhaltig HANDELN

Wir übernehmen Verantwortung in der Gesellschaft, gegenüber unseren Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern sowie unseren Partnern und der Umwelt. Wir handeln ethisch und sozial verantwortungsvoll und erwarten dieses Verhalten auch von unseren Geschäftspartnern.

Klimaneutraler Versand
SPART 2.850 TONNEN CO_2

Der Paketversand ab dem E/D/E Logistikcenter erfolgt über den Versanddienstleister UPS CO_2-neutral. Dadurch werden ca. 2.850 Tonnen CO_2-Emissionen vermieden. Auch für Pakete, die von unseren Standorten versandt werden, stehen die gleichen Bedingungen zur Verfügung.

Logistik: VERPACKUNGS-MASCHINE SCHONT RESSOURCEN

Für die zentrale Logistik unserer Gruppe nutzen wir das E/D/E Logistikcenter. Dort werden durch den Einsatz von hoch entwickelten Verpackungstechnologien Umweltbelastungen reduziert. So ermöglicht eine moderne Verpackungsmaschine eine effizientere Verwendung von Verpackungsmaterial, indem sie die benötigte Kartonage pro Sendung reduziert.

Dadurch haben die Pakete bei gleichem Inhalt 20 bis 30 Prozent weniger Volumen, was nicht nur zu Einsparungen beim Verpackungsmaterial führt, sondern auch zu einer höheren Anzahl an Sendungen pro Transport. Dadurch erzielt das E/D/E Logistikcenter für die PREMIUM FORMAT GROUP erhebliche Einsparungen.



UMWELTSCHONENDE **Katalogproduktion**

Der Dienstleister für den Druck dieses Kataloges engagiert sich nachweislich für eine nachhaltige Produktion:

- Energiemanagementsystem, das den Energieverbrauch stetig kontrolliert und optimiert, Zertifizierung nach DIN EN ISO 50001
- Umweltmanagement für eine möglichst ökologische Produktion, Zertifizierung nach DIN EN ISO 14001
- FSC Papiere: vorbildliche Waldwirtschaft
- CO_2-Reduktion durch den Einsatz von Kraft-Wärme-Kopplung in der Produktion

Nachhaltiges Beratungsangebot FÜR PARTNER UND LIEFERANTEN

Mit dem Analytik- und Beratungskonzept Eco-Consulting fördert das E/D/E nachhaltiges Handeln im Fachhandel und in der herstellenden Industrie.

- Nachhaltigkeitsworkshops zur Status Quo-Analyse
- Ausschreibungen: Fachliche Unterstützung bei Nachhaltigkeitskriterien

In Kooperation mit dem Deutschen Institut für Nachhaltigkeit und Ökonomie können zudem folgende Leistungen in Anspruch genommen werden:

- Zertifizierung „Gesicherte Nachhaltigkeit"
- Unterstützung beim EcoVadis Rating
- Bearbeitungshilfe bei NQC/SAQ 4.0 Fragebögen
- CO_2-Analysen
- Nachhaltigkeitsberichte

IMPRESSUM

Ausgabe 2025/2026

Herausgeber gemäß Angabe auf Umschlagseiten

Gesamtleitung (Verantwortlich i. S. d. PresseR):
E/D/E Leitung Lieferanten und Warengruppen-Management Werkzeuge,
Udo Thamm

Redaktion, Gestaltung und Produktion:
E/D/E Marketing

im Mai 2025

Katalogbedingungen

1. Diese Publikation hat eine Laufzeit vom 01.05.2025 bis zum 30.04.27. Nach dem Ablaufdatum verlieren insbesondere auch alle genannten Preise ihre Gültigkeit, gleiches gilt bei Erscheinen eines Nachfolgekataloges.
2. Diese Publikation dient ausschließlich der gewerblichen Verwendung.
3. Alle genannten Preise sind freibleibend und verstehen sich jeweils zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer. Wir müssen uns bei Veränderungen am Markt vorbehalten, die am Tage der Lieferung gültigen Preise zu berechnen.
4. Sofern nicht anders angegeben, gilt der in der Publikation genannte Preis jeweils für ein Warenstück. Sofern Verpackungseinheiten (VE) angegeben sind, kann die Ware nur in kompletten VE abgegeben werden. Bei größeren Abnahmemengen ist im Zweifel ein spezielles Angebot anzufordern.
5. Nicht alle Artikel sind in allen europäischen Ländern lieferbar.
6. Diese Publikation ist urheberrechtlich geschützt. Jegliche Art der Vervielfältigung, auch auszugsweise, ist nur mit ausdrücklicher Genehmigung des Urhebers gestattet.
7. In der Publikation verwandte Artikelbilder können von der Originalware abweichen. Für evtl. Druckfehler, Produktänderungen durch technische Weiterentwicklungen und Modellwechsel kann keine Haftung übernommen werden. Ebenso können aus drucktechnischen Gründen die Farben in der Publikation vom Originalfarbton der Produkte abweichen.
8. Die in dieser Publikation enthaltenen produktbezogenen Angaben und Darstellungen beziehen sich auf den Zeitpunkt der Veröffentlichung der Publikation. Änderungen während der Publikationslaufzeit sind möglich. Für tagesaktuelle Produktinformationen wenden Sie sich bitte an den jeweiligen Hersteller.
9. Im Übrigen liegen allen Auftragsabwicklungen und Lieferungen unsere Verkaufs-/Lieferungs- und Zahlungsbedingungen zugrunde.

PREMIUM format GROUP

ZUR BESSEREN ORIENTIERUNG

Artikelsuche und Bestellung leicht gemacht!

Nicht vergessen!
Bei jeder Bestellung
bitte angeben!

Drei Angaben zur sicheren Bestellabwicklung:

- 8-stellige **Artikelnummern** der gewünschten Artikel
- Die **Stückzahl**
- Für Kontrollzwecke nicht vergessen – die **Artikelbezeichnung**

Die Warengruppen:
Unser Hauptkatalog beinhaltet ein umfangreiches Werkzeugsortiment. Um Ihnen die Produktsuche zu vereinfachen, ist der Katalog in **9 Warengruppen** aufgeteilt.

Zur schnelleren Orientierung finden Sie vor jeder Produktgruppe eine Übersicht mit Bilddarstellung des Inhalts der jeweiligen **Untergruppe**.



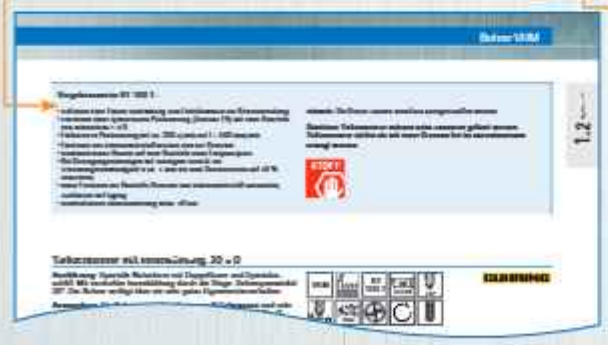


Die Artikelnummern:
Jeder einzelne Artikel im Katalog ist durch eine eindeutige Artikelnummer gekennzeichnet. Die Artikelnummer setzt sich aus der 4-stelligen **Hauptnummer**, die Sie oberhalb der Preisspalte finden, und der 4-stelligen **Endnummer**, welche die verschiedenen Ausführungen oder Größen des entsprechenden Artikels definiert, zusammen.

Kennzeichnung:
Alle mit ◊ gekennzeichneten Artikel sind keine Lagerartikel. Die Beschaffung erfolgt kurzfristig.

Der allgemeine Hinweis:
Alle Texte, die durch eine **blaue Hinterlegung** gekennzeichnet sind, stellen allgemeine Hinweistexte dar.

		Hauptnummer 3111	Bestell-Nr.
Rundlaufgenauigkeit mm	max. Drehzahl min^{-1}	€	
0,03	5500	746,00	...0019
0,03	4600	835,00	...0021
0,03	4600	835,00	...0023
0,04	4000	974,00	...0025
0,04	4000	974,00	...0027
0,04	3000	1435,00	...0029
0,04	3000	1435,00	...0031
0,05	2300	2230,00	...0033
0,05	2300	2230,00	...0035
0,05	2300	2230,00 ◊	...0037





Das Inhaltsverzeichnis:
Am Ende des Katalogs finden Sie das **Stichwortverzeichnis** sowie die **eingetragenen Warenzeichen**.

www.premium-format.com

1

Seite 1/1–1/359






1/102 1/157 1/196 1/239

2

Seite 2/1–2/91






2/15 2/23 2/34 2/61

3

Seite 3/1–3/221






3/6 3/67 3/106 3/114

4

Seite 4/1–4/169






4/6 4/35 4/58 4/94

5

Seite 5/1–5/199






5/3 5/31 5/78 5/93

6

Seite 6/1–6/385






6/54 6/115 6/180 6/286

7

Seite 7/1–7/159






7/3 7/21 7/41 7/47

8

Seite 8/1–8/95






8/3 8/27 8/49 8/64

9

Seite 9/1–9/200






9/3 9/41 9/75 9/113

V

Seite V/1–V/50

Hinweise zum Katalog
V/2

Inhaltsverzeichnis
V/2–V/50



1/272 1/345

Bohrer, Reibahlen, Senker,
Hand- und Maschinengewindebohrer,
Schneideisen und Haltewerkzeuge,
Metallsägebänder und Metallsägeblätter und Schaftfräser

Seite 1/1–1/359

1



2/73 2/88

Fräser, Bohrer, Drehwerkzeuge,
Gewindedrehwerkzeuge, Stechwerkzeuge,
Rändelwerkzeuge, Räumwerkzeuge,
Drehlinge und Drehmeißel

Seite 2/1–2/91

2



3/129 3/210

Werkzeugaufnahmen, Drehfutter, Schnellwechsel-Stahlhalter,
VDI-Halter, Drehbankspitzen, Mitnehmer, Spannköpfe,
Gewindeschneidapparate, Bohrfutter, Einsteckschäfte,
Konushülsen, Schrumpf-, Auswucht- und Voreinstellgeräte,
Montagehilfen, Taster, Maschinen-Schraubstöcke,
Schnellspanner, Magnete

Seite 3/1–3/221

3



4/114 4/138

Messschieber, Messschrauben, Innenmikrometer, Messuhren,
Feinzeiger, Schnelltaster, Messstative, Anreißgeräte,
Messplatten, Reißnadeln, Zirkel, Winkelmesser, Prismen,
Maßstäbe, Bandmaße, Laser, Wasserwaagen, Stoppuhren,
Mess- und Prüfgeräte, Federwaagen, Endmaße, Prüfstifte,
Lehren, Lupen, Mikroskope, Projektoren

Seite 4/1–4/169

4


5/163 5/177

Schraubstöcke und -zwingen, Zangen,
Abisolier- und Crimpwerkzeuge,
Spannungs- und Durchgangsprüfer,
Bolzenschneider, Schraubschlüssel,
Schraubendreher, funkenfreies Werkzeug

Seite 5/1–5/199

5



6/310 6/364

Steckschlüsseleinsätze und -garnituren, Werkzeugsätze,
Werkstattwagen, Roll- und Klappwerkbänke,
Kraftsteckschlüsseleinsätze, Drehmomentschlüssel,
Schraubendreher und -sätze, Bits und Zubehör, Pinzetten,
Inspektionswerkzeuge, Feilen, Schaber, Hämmer, Meißel,
Splintentreiber, Körner, Abzieher, Kfz-Werkzeuge

Seite 6/1–6/385

6



7/56 7/151

Drahtbürsten, Blechscheren und -locher, Scheren,
Handhebelpressen, Sanitärwerkzeuge, Metallsägen,
Holzbearbeitungs- und Maurerwerkzeuge, Messer,
Vorhangschlösser, Werkzeugkästen, -taschen und -koffer,
Transportgeräte

Seite 7/1–7/159

7



8/89 8/94

Schleif-, Trenn- und Schruppscheiben,
Diamantschleiftöpfe, -trennscheiben und -stifte,
Schleifmittel auf Unterlage, Vlies, Schleifstifte und -feilen,
Abrichter, Handläpper, Polierwerkzeuge

Seite 8/1–8/95

8



9/149 9/165

Kabeltrommeln, Stromverteiler, Hand- und Bauleuchten,
Malerwerkzeuge, Besen, Beschriftung, Löt- und Schweißtechnik,
Befestigungstechnik, Druckluftkupplungen
und -aufbereitung, Druckluftschläuche, Reifenfüllmesser,
Ausblaspistolen, Kühlmittelsysteme, chemische Produkte,
Klebebänder

Seite 9/1–9/200

9

Hinweise zum Katalog,
Inhaltsverzeichnis

Seite V/1–V/50

V

1

1.1 UNSERE NEUHEITEN FÜR SIE: NEU



1/74 Bohrbuchse DIN 179 A, lang



1/77 Bohrbuchse DIN 172 A, lang



1/81 Blechschälbohrer-Satz in plastikfreier Verpackung



1/85 Stufenbohrer-Satz in plastikfreier Verpackung



1/92 Magnet-Winkelkernbohrmaschine MAB 155



1/93 Magnet-Kernbohrmaschine MABasic 200



1/94 Magnet-Kernbohrmaschine MAB 825

1.4 1.5 1.7



1/157 Querlochsenker-Satz in plastikfreier Verpackung



1/162 Kegel- und Entgratsenker mit ungleicher Teilung



1/187 Maschinelles Bohrungs-Entgratwerkzeug



1/274 HM-Kreissägeblatt Drytech®

1.9



1/346 Schaftfräser mit 40°/42° Drallsteigung



1/346 High-Feed-Schaftfräser mit 30° Drallsteigung und Innenkühlung



1/347 High-Feed-Schaftfräser mit 30° Drallsteigung und Innenkühlung



1/348 Schlichtfräser mit 42° Drallsteigung



1/349 Schlichtfräser mit Eckenradius und 42° Drallsteigung



1/350 Radiusfräser mit 30° Drallsteigung



1/351 Radiusfräser mit 30° Drallsteigung



1/352 Torusfräser mit 30° Drallsteigung



1/353 Torusfräser mit 30° Drallsteigung



HSS/HSS-E-
Zentrierbohrer
NC-Anbohrer
Spiralbohrer
Stufenbohrer
Blechschäl- und Stufenbohrer
Schweispunktbohrer
Kernbohrer
Kreisschneider

1.1 1/9–1/97



VHM-
Zentrierbohrer
NC-Anbohrer
Spiralbohrer
Tieflochbohrer
Einlippenbohrer

1.2 1/98–1/136



Handreibahle
Maschinenreibahle

1.3 1/137–1/153



Querlochsenker
Kegelsenker
Flachsenker
Zapfensenker

1.4 1/154–1/181



Handgewindebohrer
Einschnittgewindebohrer
Maschinengewindebohrer
Maschinengewindeformer
Gewindefräser

1.5 1/182–1/237



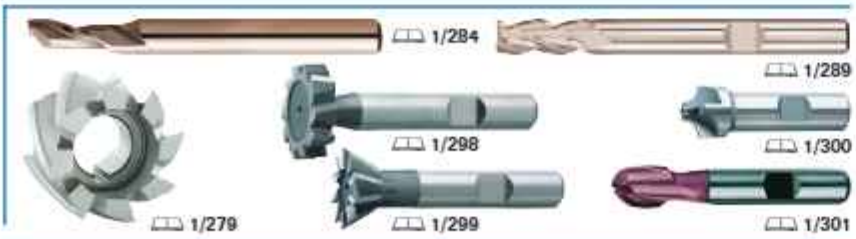
Schneideisen
Haltewerkzeuge
Gewinde-Reparatur-Werkzeuge

1.6 1/238–1/257



Maschinensägeblätter
Bandsägeblätter
Kreissägeblätter

1.7 1/258–1/275



HSS-E/HSS-E-PM-
Aufsteckfräser
Langlochfräser
Schaftfräser
Schlitz- und Nutenfräser
Winkelfräser
Profilfräser
Radiusfräser

1.8 1/276–1/301



VHM-
Schaftfräser
Radiusfräser
Entgratfräser

1.9 1/302–1/358

Auszug Piktogramme

Ausspitzung	z. B.		DIN 1412 Form A ausgespitzte Querschneide		DIN 1412 Form B ausgespitzte Querschneide mit korr. Querschneide		DIN 1412 Form C Kreuzanschliff			
			DIN 1412 Form D Anschliff für Grauguss		DIN 1412 Form N Kegelmantelschliff, Normalschliff					
Schneidstoff	z. B.	HSS	Hochleistungs-Schnellstahl	VHM	Vollhartmetall		profilgeschliffen			
Norm	z. B.	DIN 208-B	entspricht DIN 208-B Form B – spiralgenutet	DIN 338	entspricht DIN 338		Werksnorm			
Typ	z. B.	N	Zerspanen von Werkstoffen mit normaler Festigkeit und Härte	W	Zerspanen von Werkstoffen mit geringer Festigkeit und Härte	H	Zerspanen von Werkstoffen mit hoher Festigkeit und Härte	FU	Effiziente Hochleistungszerspanung für vielseitige Anwendungen.	
Kerndicke/ Kernanstieg	z. B.		Kerndicke normal		Kerndicke groß		Kernanstieg normal			
Schneidenzahl	z. B.		Zähnezahl 4 (4 Schneiden)							
Gewinde	z. B.	M	metrisches Gewinde		mit Flankenwinkel 60°		Anschnitt 2-3 Gewindegänge, Form C			
Toleranz	z. B.	H7	Toleranzfeld H7	ISO 2 6H	metrisches ISO-Regelgewinde Anwendungsklasse 2 mittlere Toleranz 6H					
Schaft-ausführung	z. B.		zyl. Schaft mit Mitnahmefläche nach DIN 1835B		Zylinderschaft		zyl. Schaft mit Mitnahmefläche nach DIN 6535HE			
Spitzen-/ Spiralwinkel	z. B.		Spiralbohrer mit 130°-Spitzenwinkel		Rechtsspirale mit 25°-30°-Winkel		Linksspirale mit ca. 7°-Winkel			
Anwendung	z. B.		für Durchgangs- und Sacklochgewinde		rechtsschneidend		Trockenbearbeitung möglich			
			Bohren		Fasen		Helix			
			Kopieren		Nuten		Rampen			
			Schlichten		Schruppen		Schruppen, dynamisch			

Schnittgeschwindigkeit und Vorschub

STOPP **Alle Angaben hinsichtlich der Schnittgeschwindigkeit und des Vorschubes entsprechen einem empfohlenen Richtwert. Dieser setzt stabile Maschinenbedingungen, eine schwingungsarme Werkstückspannung und den Einsatz von geeignetem Kühlschmiermittel voraus.**

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

Zuordnung nach Symbolen

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	●	●	◐	○	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1040

Zuordnung nach Zahlenwerten Schnittgeschwindigkeit V_c

Schriftgrad fett = empfohlen

Schriftgrad normal = geeignet

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	35	18	12	18	14	11	22	18	8	26	–	–	–	–	–	–	1040

Beispielrechnung (Spiralbohrer Ø 8 mm; Baustahl bis 700 N/mm²)

Ø mm	usw.				usw.	STAHL < 700 N/mm² f mm	Bestell-Nr.
	→	**Gesuchter Wert 1:**	n =	Drehzahl pro Minute (U/min)			
		Formel:	$n = \frac{V_c \times 1000}{D \times \Pi}$				
4		Rechnung:	$n = \frac{35\ m/min \times 1000}{8\ mm \times 3{,}14159}$			0,060	...0400
5		Lösung:	n = 1392/min			0,070	...0500
6						0,090	...0600
8		**Gesuchter Wert 2:**	v_f =	Vorschubgeschwindigkeit (mm/min)		0,090	...0800
9		Formel:	v_f =	$n \times f$		0,110	...0900
10		Rechnung:	v_f =	1392/min x 0,090 mm/U		0,140	...1000
usw.		Lösung:	v_f =	125 mm/min		usw.	usw.

Oberflächenveredelung

Werkzeuge aus Schnellarbeitsstahl oder Hartmetall werden aufgrund ihrer allgemein guten Grundeigenschaften ohne zusätzliche Oberflächenbehandlung, d. h. in blanker Ausführung, geliefert. Für spezielle Einsatzfälle empfiehlt es sich jedoch, das Werkzeug für diverse Anforderungen durch Oberflächenveredelungs-Verfahren zu optimieren, um folgende Ziele zu erreichen:

- **Verlängerung der Standzeit**
- **Verringerte Schnittkraft**
- **Höhere Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeiten**
- **Verbesserte Oberflächenqualitäten**
- **Verbesserte Trockenbearbeitung**
- **Optimierte Hartbearbeitung**

Oberflächenveredelungs-Vorteile auf einen Blick

TiN	Kolk- und Diffusionsbeständigkeit
TiCN	Härte, Zähigkeit
TiAlN / AlTiN	Warmhärte, Oxidationsstabilität
Fire	Härte, Zähigkeit, Verschleißfestigkeit
dampf.	Verringerung des Gleitwiderstands
nitriert	Härte, Verschleißfestigkeit bei Guss
Signum	Extreme Härte, extreme Warmverschleißfestigkeit
Sirius®	Verringerung des Gleitwiderstands, hohe Verschleißfestigkeit
ZrN	Hohe Härte, niedriger Reibungskoeffizient

Titannitrid-Beschichtung TiN

Titannitrid ist eine goldfarbene Verschleißschutzschicht, die mittels PVD-Verfahren (PVD = Physikalische Abscheidung im Vakuum) aufgebracht wird. Höhere Härte kombiniert mit einem niedrigeren Reibwert erzielt eine deutlich erhöhte Standzeit sowie eine verbesserte Zerspanungsleistung. Die TiN-Beschichtung wird überwiegend bei Spiralbohrern und Gewindebohrern eingesetzt.

Titancarbonitrid-Beschichtung TiCN

Titancarbonitrid ist eine per PVD-Verfahren aufgebrachte Verschleißschutzschicht, welche härter als TiN ist und einen niedrigeren Reibungskoeffizienten aufweist. Die Leistung von Werkzeugen wird durch Härte, Zähigkeit in Verbindung mit verbesserter Verschleißfestigkeit erhöht.
Die TiCN-Beschichtung wird vorrangig bei NC-Anbohrern, Gewindebohrern und Schaftfräsern eingesetzt.

Titanaluminiumnitrid-Beschichtung TiAlN

Titanaluminiumnitrid ist eine Mehrlagen-Verschleißschutzschicht, die mithilfe des PVD-Verfahrens aufgebracht wird. Die hieraus resultierende hohe Zähigkeit sowie Oxidationsstabilität kennzeichnen diese Beschichtung als ideal für höhere Geschwindigkeiten und Vorschübe bei verlängerten Standzeiten der Werkzeuge.
Die TiAlN-Beschichtung wird schwerpunktmäßig im Bereich des Bohrens und Fräsens eingesetzt, wobei TiAlN auch bei Trockenbearbeitung empfohlen wird.

Aluminiumtitannitrid-Beschichtung AlTiN

Aluminiumtitannitrid hat im Vergleich zu Titanaluminiumnitrid einen höheren Al-Anteil. Dieser sorgt für eine noch höhere Oxidationsbeständigkeit und verfügt über eine größere Schichthärte. Die AlTiN-Beschichtung wird ebenfalls im Bereich des Bohrens und Fräsens eingesetzt, die Trockenbearbeitung wird empfohlen.

Zirkonnitrid-Beschichtung ZrN

Zirkonnitrid ist für die Bearbeitung von nichteisenhaltigen Materialien und besonders für Aluminium-Legierungen geeignet. Diese Beschichtung neigt nicht zum Kaltverschweißen von Aluminium. Verbunden mit hoher Schichthärte und Oxidationsbeständigkeit ergeben sich Vorteile in der Standzeiterhöhung sowie effektivere Vorschub- und Schnittgeschwindigkeiten.

Kohlenstoff-Hochleistungsdünnlagenschicht ta-C

Ta-C ist die verschleißfesteste Schichtvariante der diamantartigen Kohlenstoffschichten (DLC) und ermöglicht eine kostengünstigere Bearbeitung von anspruchsvollen Werkstoffen wie:
- Aluminium mit einem Siliziumgehalt von max. 10%
- Kupfermaterialien
- Graphit
- Glasfaserverstärkten Kunststoffen (GFK)
- Kohlenstofffaserverstärkten Kunststoffen (CFK)

Fire-Beschichtung (TiAlN/TiN) Fire

Fire ist eine TiAlN/TiN-Mehrlagenbeschichtung mit gradientem Aufbau. Die vereinigten Vorteile von TiAlN- und TiN-Beschichtung kombinieren sehr gutes Verschleißverhalten mit hoher thermischer Stabilität sowie Härte und Zähigkeit. Neben der herkömmlichen Nassanwendung ist diese Schicht auch für die Minimalmengenschmierung und die Trockenbearbeitung einsetzbar.
Die Fire-Beschichtung wird vor allem bei Spiralbohrern, Gewindebohrern und Schaftfräsern sowie Wechselplatten eingesetzt.

Dampfangelassen dampf.

Dampfangelassen ist eine Form der Oberflächenbehandlung, welche den Gleitwiderstand verringert und Aufbauschneidenbildung verhindert. Kaltverschweißungen können ebenso vermieden werden.
Dampfangelassen wird überwiegend bei Spiralbohrern und Gewindebohrern eingesetzt.

Nitrieren nitriert

Nitrieren ist ein Prozess der Oberflächenbehandlung, der die Härte und Verschleißfestigkeit erhöht. Insbesondere für die Bearbeitung von Materialien mit hohem Abrieb (abrasive Materialien) wie z. B. Guss ist Nitrieren sehr geeignet.
Nitrieren wird bei Spiralbohrern und Gewindebohrern eingesetzt.

Signum-Beschichtung (TiAlN/SiN) Signum

Durch die spezielle Nano-Composite-Struktur mit einem Schichtaufbau aus TiAlN und SiN ist diese Beschichtung mit 5500 HV eine der härtesten auf dem Markt. Besonders für schwer zerspanbare Werkstoffe geeignet. Hohe Warmverschleißfestigkeit bei gleichzeitig hohem Diffusionswiderstand.

Sirius®-Beschichtung (TiAlN/Zirkonnitrid) Sirius®

Sirius®-Beschichtung zum Schutz vor Schäden am Gewindebohrer: Kombination aus TiAlN und Zirkonnitrid schafft eine besonders widerstandsfähige Werkzeugoberfläche mit niedrigem Reibwert.

Titanaluminiumnitrid-S-Beschichtung TiAlN-S

Diese Beschichtung ist besonders für die Bearbeitung von gehärteten Werkstoffen (> 70 HRC) empfehlenswert. Sie wird überwiegend bei Schaftfräsern eingesetzt und zeichnet sich durch hohe Verschleißfestigkeit aus. Trockenbearbeitung ist ebenso möglich, wie z. B. HSC-Bearbeitung.

Diamant-Beschichtung Diamant

Diese Beschichtung ist besonders für die Bearbeitung von verstärkten Kunststoffen, Aluminium- und Kupferlegierungen geeignet. Der Reibungskoeffizient gegen Stahl ist sehr gering.

SUPRA SUPRA

Universelle Hochleistungs-PVD-Beschichtung mit speziellem Finishing-Verfahren für die HPC-Zerspanung.
Die SUPRA-Hochleistungsbeschichtung kann als Mehrbereichs-Schichtwerkstoff bezeichnet werden, da ein breites Anwendungsfeld von der Stahlbearbeitung über die Bearbeitung von rostfreien Stählen bis hin zur Gussbearbeitung abgedeckt wird. Die neue SUPRA-Beschichtung wurde für unsere HPC-Bohr- und Gewindewerkzeuge FORMAT ausgewählt.

AlTiN⁺ AlTiN⁺

Universelle Hochleistungs-PVD-Beschichtung für die HPC-Zerspanung.
Die neue AlTiN⁺-Beschichtung ist eine universelle Beschichtung insbesondere für die Bearbeitung in Stahl- und Gusswerkstoffe. Sie wurde speziell für unsere Standard-VHM-Schaftfräser FORTIS ausgewählt.

CUPRIC CUPRIC

Spezielle Hochleistungs-Multilayer-PVD-Beschichtung mit speziellem Finishing-Verfahren für die Bearbeitung von rostfreien und schwerzerspanbaren, hochlegierten Stahlwerkstoffen.
Diese neue Hochleistungsbeschichtung wurde speziell für unsere Hochleistungsgewindewerkzeuge FORMAT, INOX und VG entwickelt.

DUO⁺ DUO⁺

Universelle Hochleistungs-Multilayer-PVD-Beschichtung mit speziellem Finishing-Verfahren. Sie ist als Mehrbereichs-Schichtwerkstoff für ein breites Anwendungsfeld von der Stahlbearbeitung über die Bearbeitung von rostfreien Stählen bis hin zur Gussbearbeitung geeignet.
Die neue DUO⁺-Hochleistungsbeschichtung wurde speziell für unseren neuen FORMAT Präzisions-Kegelsenker UGT ausgewählt.

Oberflächenveredelungs-Verfahren im Vergleich

Oberflächenveredelung	Farbe	Beschichtungsstruktur	Dicke µm	Härte HV	Reibungskoeffizient gegen Stahl	Anwendungstemperatur
TiN	goldgelb	einlagig	1 – 4	2300	0,50	max. 600 °C
TiCN	hellbraun	mehrlagig	1 – 4	3000	0,40	max. 400 °C
TiAlN / AlTiN	violett	mehrlagig	3	3200	0,55	max. 750 °C
ZrN	hellgold	mehrlagig	0,1 – 3	3400	0,50	max. 900 °C
ta-C	regenbogenfarben-anthrazit	mehrlagig	–	6000-7500	–	max. 550 °C
Fire	lila	mehrlagig	2 – 6	3300	0,60	max. 850 °C
dampf.	grau	Oberflächenbehandlung	max. 5	400	–	max. 550 °C
nitriert	grausilber	Oberflächenbehandlung	20	1300	–	max. 550 °C
Signum	bronzenrot	mehrlagig	1 – 5	5500	0,55	max. 800 °C
Sirius®	blassgold	mehrlagig	1 – 5	3400	0,40	max. 800 °C
TiAlN-S	blau	mehrlagig	0,5 – 4	4500	0,45	max. 1200 °C
Diamant	schwarz	–	0,5 – 2	5000	0,15	max. 350 °C
SUPRA	violett-schwarz	mehrlagig	1 – 4	3200	0,60	max. 800 °C
AlTiN⁺	violett-schwarz	mehrlagig	1 – 4	3200	0,55	max. 750 °C
CUPRIC	blassgold-kupferschimmernd	mehrlagig	1 – 5	3400	0,40	max. 800 °C
DUO⁺	hellgold	mehrlagig	1 – 3	3400	0,50	max. 900 °C

1.1

Werkstoffgruppen

P **Stahl**
Unlegierte und hochlegierte Werkstoffe.

M **Nicht rostender Stahl**
Legierter Werkstoff mit mindestens 12 % Chromgehalt.

K **Gusseisen**
Kurzspanender Werkstoff.

N **NE-Metalle**
Weiche Metalle wie z. B. Aluminium, Kupfer, Graphit oder Messing.

H **Gehärtete Werkstoffe**
Harte Stähle sowie Kokillenguss.

S **Hochwarmfeste Legierungen**
Hochlegierte Werkstoffe mit Eisen-, Nickel-, Kobalt- sowie Titan-Bestandteilen.

Übersicht – Bohrer HSS/HSS-E

Bohrer für die Universelle-bearbeitung

Zentrierbohrer

	Werkstoff	Norm	Spitzenwinkel	Form	Ø mm	Oberfläche	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	HSS	DIN 333-A	118°		0,5 –10	blank	●		◐	●	○		1/9	1120
	HSS	DIN 333-A	118°		0,5 –10	blank	●	●	◐	●	○		1/9	1121
	HSS	DIN 333-A	118°		0,5 – 8	TiN	●		◐	◐	○		1/9	1123
	HSS-E	DIN 333-A	118°		1 – 6,3	blank	●		◐	◐	○		1/9	1126
	HSS-E	DIN 333-A	118°		1 – 6,3	TiAlN	●	●	●	●	●	●	1/9	1127
	HSS		118°		1 – 3,15	blank	●	◐	◐	◐	○		1/10	1133
	HSS	DIN 333-R	118°		1 – 6,3	blank	●		◐	◐	○		1/10	1129
	HSS	DIN 333-R	118°		0,5 –12,5	blank	●	◐	◐	◐	○		1/10	1134
	HSS	DIN 333-B	118°		1,25–6,3	blank	●		◐	◐	○		1/11	1132

NC-Anbohrer

	Werkstoff	Norm	Spitzenwinkel	Kerndicke	Kernsteg	Schaft	Ø mm	Oberfläche	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	HSS-E		118°				3 –20	blank	●		●	●	○		1/11	1140
	HSS-E		118°				5 –20	TiN	●		●	●	○		1/11	1146
	HSS-E		118°				6 –12	TiN	●		●	●	○		1/12	1147
	HSS-E		118°				3 –20	blank	●		●	●	○		1/12	1143
	HSS-E		118°				5 –20	TiN	●		●	●	○		1/12	1149
	HSS-E		118°				6 –12	TiN	●		●	●	○		1/13	1150

Kleinstbohrer

	Werkstoff	Norm	Spitzenwinkel	Spiralwinkel	Bohrtiefe	Ausspitzung	Ø mm	Oberfläche	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	HSS-E PM	DIN 1899-A	118°	25–30°			0,1– 1	blank	●	◐	◐	◐	○		1/13	1040

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

Übersicht – Bohrer HSS/HSS-E

Kurzbohrer

	Werkstoff	Norm	Spitzenwinkel	Spiralwinkel	Bohrtiefe	Kernstärke	Kernsteigung	Ausspitzung	Ø mm	Oberfläche	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
format	HSS	DIN 1897	118°	25–30°	8	⌀	⌀	⊕	1 –14	dampf.	●		●	◐			1/15	1055
GUHRING	HSS	DIN 1897	118°	25–30°	8	⌀	⌀	⊕	1 –20	dampf.	●		●	◐			1/15	1056
DORMER	HSS	DIN 1897	118°	25–30°	8	⌀	⌀	⊕	0,5–16	blank	●	●	●	●	●	●	1/15	1088
format	HSS-E	DIN 1897	140°	25–30°	8	⌀	⌀	⊕	1 –20	dampf.	●	●	◐		◐		1/18	1058
format	HSS-E	DIN 1897	118°	25–30°	8	⌀	⌀	⊕	1 –13	TiN	●	●	◐		◐		1/18	1061
GUHRING	HSS-E	DIN 1897	118°	∞	8	⌀	⌀	⊕	1 –14	TiN	●	●	◐	●			1/20	1063
GUHRING	HSS-E PM	DIN 1897	118°	25–30°	8	⌀	–	⊕	1 –14	TiN	●	◐	●				1/21	1066
GUHRING	HSS Coll	DIN 338	118°	20–25°	8	⌀	⌀	–	1 –13	Raptor	●	●	●	●	●	●	1/22	1090
format	HSS	100	118°	25–30°	–	⌀	⌀	⊕	2,5– 6	dampf.	●	◐	◐	○			1/23	1064
format	HSS-E	DIN 1897	118°	–	8	⌀	⌀	⊕	1 –20	GOLD	●		◐	●			1/24	1059

Spiralbohrer

	Werkstoff	Norm	Spitzenwinkel	Spiralwinkel	Bohrtiefe	Kernstärke	Kernsteigung	Ausspitzung	Ø mm	Oberfläche	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
format	HSS-E	DIN 338	118°	–	8	⌀	⌀	⊕	1 –16	GOLD	●	●	◐	◐			1/25	1068
format	HSS	DIN 338	118°	–	8	⌀	⌀	⊕	1 –13	dampf.	●	○	●	○			1/26	1165
fortis	HSS	DIN 338	118°	25–30°	8	⌀	⌀	⊕	10,5–16	blank	●		◐	◐	○		1/27	1069
format	HSS	DIN 338	118°	–	8	⌀	⌀	⊕	10,5–20	blank	●		◐	◐	○		1/27	1070
fortis	HSS	DIN 338	118°	25–30°	8	–	–	–	1 –16	blank	●		◐				1/28	1071
fortis	HSS	DIN 338	118°	25–30°	8	⌀	⌀	⊕	1 –16	blank	●	◐	●	◐			1/30	1072
fortis	HSS	DIN 338	118°	25–30°	8	⌀	⌀	⊕	0,2–20	BRONCE	●						1/32	1073
format	HSS	DIN 338	118°	25–30°	8	⌀	⌀	–	0,2–20	dampf.	●		◐	◐			1/34	1001
GUHRING	HSS	DIN 338	118°	25–30°	8	⌀	⌀	⊕	0,2–20	dampf.	●		◐	◐			1/34	1002
format	HSS	DIN 338	118°	25–30°	8	⌀	⌀	⊕	0,2–20	dampf.	●		●	●			1/36	1074
format	HSS	DIN 338	118°	25–30°	8	⌀	⌀	⊕	1 –16	TiN	●		●	◐			1/38	1075
format	HSS	DIN 338	118°	25–30°	8	⌀	⌀	⊕	1 –16	TiN	●		●	◐			1/38	1004
DORMER	HSS	DIN 338	118°	25–30°	8	⌀	⌀	–	1 –16	TiN	●	●	●	●	●	●	1/38	1113
DORMER	HSS	DIN 338	118°	25–30°	8	⌀	⌀	⊕	1 –14	TiN	●	●	●	●	●	●	1/42	1114
format	HSS	DIN 338	118°	–	8	⌀	–	–	1 –13	blank	●			●			1/43	1010
GUHRING	HSS-E	DIN 338	118°	25–30°	8	⌀	⌀	–	0,2–13	dampf.	●	◐	◐				1/44	1005
format	HSS-E	DIN 338	118°	∞	8	⌀	–	⊕	1 –13	nitriert	◐	◐	◐	●			1/45	1076
format	HSS-E	DIN 338	118°	∞	8	⌀	⌀	⊕	1 –13	TiN	●	●	●	●			1/50	1023
GUHRING	HSS-E	DIN 338	118°	∞	8	⌀	⌀	⊕	1 –13	TiN	●	●	●	●			1/50	1018
fortis	HSS-E	DIN 338	118°	30°	8	⌀	⌀	⊕	1 –16	blank	●		◐	◐	○		1/51	1077
GUHRING	HSS-E	DIN 338	118°	–	8	⌀	–	–	2 –13	Fire	●	●	●	●	●		1/57	1166

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

1.1

Übersicht – Bohrer HSS/HSS-E

Spiralbohrer

	Werkstoff	Norm	Spitzenwinkel	Spiralwinkel	Bohrtiefe	Kerndicke	Kernsteig	Ausspitzung	Ø mm	Oberfläche	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
formal	HSS-E PM	DIN 338	118°				–		1 –13	TiAlN		●					1/58	1043
GUHRING	HSS-E PM		118°	–			–		2 –20	TiAlN	●	●	●	●	●		1/59	1117
fortis	HSS	DIN 340	118°	25–30°				–	1 –13	blank	●		◐				1/61	1000
formal	HSS	DIN 340	118°	25–30°				–	1 –13	dampf.	●		◐	○			1/61	1045
GUHRING	HSS	DIN 340	118°	25–30°				–	1 –13	dampf.	●		◐	○			1/61	1046
formal	HSS-E	DIN 340	118°	30°			–		1 –13	nitriert	●	●	◐	◐			1/62	1011
GUHRING	HSS-E	DIN 340	118°	30°				–	1 –13	TiN	●	◐	●	●			1/63	1053
formal	HSS	DIN 1869	118°	30°			–		3 –12	nitriert	●		●	◐			1/64	1067
formal	HSS-E	DIN 1869	118°	30°			–		3 –12	nitriert	●	◐	●	◐			1/64	1022
formal	HSS Co5	DIN 1869	118°	30°			–		3 –12	TiAlN	●	●	◐	◐	●		1/64	1071
GUHRING	HSS	DIN 1898/1	118°	–					2,5–12	dampf.	●		●	◐			1/65	1052
fortis	HSS	DIN 345	118°	25–30°					10 –50	blank	●		◐				1/66	1024
formal	HSS	DIN 345	118°	25–30°					10 –50	dampf.	●		◐	◐			1/67	1080
GUHRING	HSS	DIN 345	118°	25–30°					10 –22	dampf.	●		◐	◐			1/67	1081
GUHRING	HSS	DIN 343	118°	11°			–	–	7,8–30	dampf.	●	◐	◐	◐			1/70	1085
formal	HSS	DIN 341	118°	25–30°					10 –50	dampf.	●		◐	◐			1/71	1089
formal	HSS	DIN 1870	118°	30°			–		8 –30	blank	●		◐	◐			1/72	1092

Kurzstufenbohrer

	Werkstoff	Norm	Spitzenwinkel	Kerndicke	Kernsteig	Ausspitzung	Ø mm	Oberfläche	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
formal	HSS	DIN 1897	118°				3,2–10,5	blank	●	◐	◐	◐			1/79	1100
GUHRING	HSS	DIN 1897	118°				3,2–10,5	TiN	●	◐	◐	◐			1/79	1101
formal	HSS	DIN 1897	118°				2,5–10,2	blank	●	◐	◐	◐			1/79	1103
GUHRING	HSS	DIN 1897	118°				2,5–10,2	TiN	●	◐	◐	◐			1/79	1104
formal	HSS	DIN 1897	118°				3,4–11	blank	●	◐	◐	◐			1/79	1106
GUHRING	HSS	DIN 1897	118°				3,4–11	TiN	●	◐	◐	◐			1/79	1107
formal	HSS	DIN 8378	118°				2,5–10,2	dampf.	●	◐	◐	◐			1/80	1109
formal	HSS	DIN 8374	118°				3,2–10,5	dampf.	●	◐	◐	◐			1/80	1112
formal	HSS	DIN 8376	118°				3,4–11	dampf.	●	◐	◐	◐			1/80	1115

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

Übersicht – Bohrer HSS/HSS-E

Blechschäl- und Stufenbohrer

	Werkstoff	Norm	Ausspitzung	Ø mm	Oberfläche	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	HSS			3–61	dampf.	●			●			1/81	1300
	HSS			3–61	TiN	●	◐					1/81	1303
	HSS			5–31	blank	●	◐		●			1/82	1302
	HSS			5–31	TiN	●	◐					1/82	1304
	HSS		–	4–60	blank	●	◐		●			1/83	1315
	HSS		–	4–60	TiN	●	◐		●			1/83	1312
	HSS		–	4–60	TiAlN	●	●	◐	◐			1/83	1313
	HSS		–	4–40,5	blank	●	◐		●			1/84	1314
	HSS		–	4–40,5	TiN	●			●			1/84	1320
	HSS		–	4–40,5	TiAlN	●		◐	◐			1/84	1316
	HSS		–	4–30	blank	●						1/85	1343
	HSS		–	4–30	TiN	●	◐		●			1/85	1344
	HSS		–	4–30	TiAlN	●	●	◐	●			1/85	1345
	HSS	–	–	6–18	TiCN	●			◐			1/86	1312

Kernbohrer

	Werkstoff	Ø mm	Oberfläche	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	HSS-E	12–50	blank	●	◐		◐			1/87	1337
	HSS-E	12–50	TiAlN	●	◐		◐			1/87	1339
	HSS-E	12–50	blank	●	◐		◐			1/88	1340
	HSS-E	12–50	TiAlN	●	◐		◐			1/88	1342
	HSS	12–60	blank	●						1/90	1012
	HSS	12–60	VarioPLUS	●						1/90	1043
	HSS	12–60	VarioPLUS	●						1/90	1044

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

1.1

Übersicht – Bohrer HSS/HSS-E

Kernbohrer

	Werkstoff	ø mm	Oberfläche	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	HM	14–60	VarioPLUS	●						1/90	1049
	HM	20–60	blank	●	●					1/90	1125
	HM	12–65	blank	●						1/95	1054
	HM	50–80	blank	●						1/95	1057

Bohrer für die INOX-bearbeitung

Spiralbohrer

	Werkstoff	Norm	Spitzenwinkel	Spiralwinkel	Bohrtiefe	Kernd.	Kernsteg	Ausspitzung	ø mm	Oberfläche	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	HSS-E	DIN 338	140°	30°	1			–	1 –13	blank		●		◐	◐		1/53	1025
	HSS-E	DIN 338	140°	30°	1			–	1 –13	blank	◐	●		◐	◐		1/53	1026
	HSS-E	DIN 338	140°	30°	1				1 –13	TiAlN		●			◐		1/55	1079
	HSS-E	DIN 338	140°	30°	1				1 –16	TiAlN	◐	●			◐		1/55	1020
	HSS-E	DIN 338	140°	30°	1				10 –34	blank	●	●	◐				1/68	1027
	HSS-E	DIN 338	140°	30°	1				10,2–30	blank	◐	●		●	◐		1/68	1082

Bohrer für die Sonderlegierungs-bearbeitung

Spiralbohrer

	Werkstoff	Norm	Spitzenwinkel	Spiralwinkel	Bohrtiefe	Kernd.	Kernsteg	Ausspitzung	ø mm	Oberfläche	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	HSS-E	DIN 338	140°	30°	1				1 –19	blank	◐	●			●		1/47	1013
	HSS-E	DIN 338	140°	30°	1				1 –14,5	TiN	◐	●			●		1/47	1016
	HSS-E	DIN 338	140°	30°	1				1 –19	blank	◐	●			●		1/47	1014
	HSS-E	DIN 340	140°	30°	1				1 –13	blank	◐	◐			●		1/63	1047

Bohrer für die Hart-bearbeitung

Spiralbohrer

	Werkstoff	Norm	Spitzenwinkel	Spiralwinkel	Bohrtiefe	Kernd.	Kernsteg	Ausspitzung	ø mm	Oberfläche	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	HSS Coll	HOGE	140°	–	1				8 –30	dampf.	●	◐			●		1/69	1029

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

Zentrierbohrer

Ausführung:
Ø-Toleranz: Ø 0,5–2,5 = +0,14 mm
Ø 3,15–5 = +0,18 mm
Ø 6,3–10 = +0,22 mm

Anwendung: Standardzentrierbohrer zum Herstellen von Zentrierbohrungen nach DIN 332, Form A, Blatt 1 (ohne Schutzsenkung).

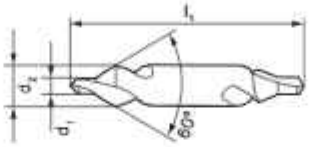
DIN 333-A

HSS 
1120 blank format

HSS 
1121 blank GUHRING

HSS 
1123 TiN format

HSS-E 
1126 blank format



HSS-E 
1127 TiAlN format

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	20	10	6	–	–	–	15	5	3	30	30	20	3	–	–	–	1120
	25	20	16	10	–	6	20	16	5	40	–	60	–	–	–	–	1121
V_c [m/min]	20	10	6	–	–	–	15	5	3	30	30	20	3	–	–	–	1123
	20	10	6	–	–	–	15	5	3	30	30	20	3	–	–	–	1126
	25	20	10	10	–	5	20	15	3	30	30	20	3	–	–	–	1127

Bohrer-Ø d_1 mm	Schaft-Ø d_2 h8 mm	Gesamt-länge l_1 mm	für Werkstück-Ø mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	format 1120 blank €	1121 blank €	format 1123 TiN €	format 1126 blank €	format 1127 TiAlN €	Bestell-Nr.
0,5*	3,15	25	< 4	0,02	4,27	11,90	10,70	–	–	...0050
0,8*	3,15	25	4– 6	0,02	–	11,50	10,70	–	–	...0080
0,8*	3,15	25	4– 6	0,02	4,27	–	–	–	–	...0081
1	3,15	31,5	6– 8	0,02	2,89	10,60	9,90	4,88	9,80	...0100
1,25	3,15	31,5	8– 10	0,02	2,89	12,30	9,90	–	–	...0125
1,6	4	35,5	10– 15	0,02	3,06	10,60	10,20	4,76	10,10	...0160
2	5	40	15– 20	0,03	3,43	10,00	10,60	5,80	10,50	...0200
2,5	6,3	45	20– 30	0,03	4,07	11,90	11,50	6,65	10,80	...0250
3,15	8	50	30– 40	0,04	5,25	16,80	12,65	8,00	12,15	...0315
4	10	56	40– 63	0,05	7,45	24,30	14,95	11,10	15,15	...0400
5	12,5	63	63–100	0,07	10,35	34,30	17,70	19,05	21,90	...0500
6,3	16	71	100–150	0,09	16,90	50,20	22,30	24,30	28,20	...0630
8	20	80	150–250	0,1	26,10	79,20	36,70	–	–	...0800
10	25	100	> 250	0,12	55,30 (W106)	158,00 (W101)	– (W106)	– (W106)	– (W106)	...1000

* Einseitig schneidend.

Zentrierbohrer-Satz

Satz-inhalt mm	Anzahl Zentrierbohrer Stück	format 1120 blank €	format 1126 blank €	format 1127 TiAlN €	Bestell-Nr.
0,5–4	7	53,50	–	–	...1001
1 –4	6	– (W106)	102,50 (W106)	120,00 (W106)	...0631

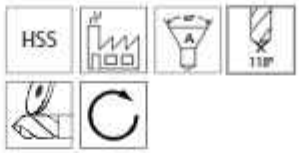


1120 blank | 1126 blank | 1127 TiAlN

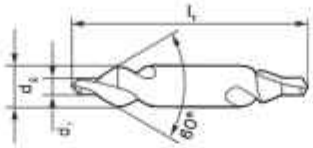
Zentrierbohrer, extralang

Ausführung:
Ø-Toleranz: Ø 1–2,5 = +0,14 mm
Ø 3,15 = +0,18 mm

Anwendung: Langer Spezialbohrer zum Herstellen von Zentrierbohrungen nach DIN 332, Blatt 1, Form A (ohne Schutzsenkung) für vertieft liegende Zentrierstellen.



GUHRING





blank

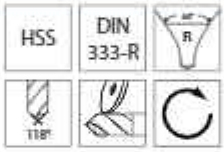
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	25	20	16	10	8	6	20	16	5	40	–	60	–	–	–	–	1133

Bohrer-Ø d_1 mm	Schaft-Ø d_2 h8 mm	Gesamtlänge l_1 mm	für Werkstück-Ø mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	GUHRING 1133 blank €	Bestell-Nr.
1	4	120	6– 8	0,02	22,60	...0100
1,6	5	120	10–15	0,02	22,10	...0160
2	6	120	15–20	0,03	20,80	...0200
2,5	8	120	20–30	0,03	24,90	...0250
3,15	10	120	30–40	0,04	47,90 (W101)	...0315

Zentrierbohrer

Ausführung: Mit Radius (geringere Bruchgefahr).
Ø-Toleranz: Ø 0,5–2,5 = +0,14 mm
Ø 3,15–5 = +0,18 mm
Ø 6,3–10 = +0,22 mm
Ø 12,5 = +0,27 mm

Anwendung: Standardzentrierbohrer zum Herstellen von Zentrierbohrungen nach DIN 332, Blatt 1, Form R (mit Radius).





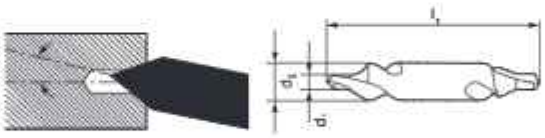
1129
blank

format



1134
blank

GUHRING



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm³	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	20	10	6	–	–	–	15	5	3	30	30	20	3	–	–	–	1129
	25	20	16	10	8	6	20	16	5	40	–	60	–	–	–	–	1134

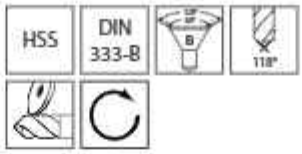
Bohrer-Ø d_1 mm	Schaft-Ø d_2 h8 mm	Gesamtlänge l_1 mm	für Werkstück-Ø mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	format 1129 blank €	GUHRING 1134 blank €	Bestell-Nr.
0,5*	3,15	25	< 4	0,02	–	11,40	...0050
0,8*	3,15	25	4– 6	0,02	–	11,00	...0080
1	3,15	31,5	6– 8	0,02	3,42	9,05	...0100
1,25	3,15	31,5	8– 10	0,02	3,42	10,70	...0125
1,6	4	35,5	10– 15	0,02	3,75	8,50	...0160
2	5	40	15– 20	0,03	3,97	8,55	...0200
2,5	6,3	45	20– 30	0,03	4,36	10,20	...0250
3,15	8	50	30– 40	0,04	5,80	13,80	...0315
4	10	56	40– 63	0,05	7,90	19,00	...0400
5	12,5	63	63–100	0,07	12,60	28,90	...0500
6,3	16	71	100–150	0,09	18,50	43,00	...0630
8	20	80	150–250	0,1	–	67,90	...0800
10	25	100	> 250	0,12	–	135,50	...1000
12,5	31,5	125	> 250	0,12	–	280,50	...1250
					(W106)	(W101)	

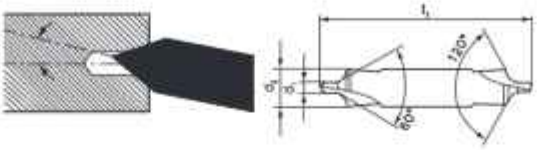
* Einseitig schneidend.

Zentrierbohrer

Ausführung: Mit Radius (geringere Bruchgefahr).
Ø-Toleranz: Ø 1,25–2,5 = +0,14 mm
Ø 3,15–5 = +0,18 mm
Ø 6,3 = +0,22 mm

Anwendung: Standardzentrierbohrer zum Herstellen von Zentrierbohrungen nach DIN 332, Blatt 1, Form B (mit Schutzsenkung 120°).






1132
blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	20	10	6	–	–	–	15	5	3	30	30	20	3	–	–	–	1132

Bohrer-Ø d_1	Schaft-Ø d_2 h8	Gesamtlänge l_1	für Werkstück-Ø	STAHL < 700 N/mm² 1132 blank f		Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm/U	€	
1,25	5	31,5	8– 10	0,02	6,55	...0125
1,6	6,3	35,5	10– 15	0,02	5,40	...0160
2	8	40	15– 20	0,03	7,25	...0200
2,5	10	45	20– 30	0,03	7,25	...0250
3,15	11,2	50	30– 40	0,04	7,85	...0315
4	14	56	40– 63	0,05	12,80	...0400
5	18	63	63–100	0,07	17,75	...0500
6,3	20	71	100–150	0,09	24,30 (W106)	...0630

NC-Anbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Sehr stabiles Modell, mit präzisem Spitzenanschliff und schmaler Querschneide. Mit einem Seitenfreiwinkel von 12°/30°. **Ab Ø 6 mm mit Mitnahmefläche** nach DIN 1835-B. Ø-Toleranz: h6.

Anwendung: Spezialbohrer für schnelles und positionsgenaues Anbohren auf NC-Maschinen, Lehrenbohrwerken, u. a. kapitalintensiven Bohrwerken, zum Zentrieren und Anfasen von Gewindebohrungen in einem Arbeitsgang.




1140
blank


1146
TiN



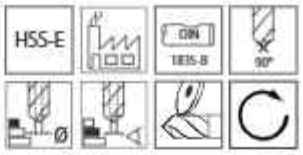
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	20	10	6	–	–	–	15	5	3	30	30	20	3	–	–	–	1140
	20	10	6	–	–	–	15	5	3	30	30	20	3	–	–	–	1146

Ø h8	Nutenlänge	Gesamtlänge	STAHL < 700 N/mm² f	1140 blank	1146 TiN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm/U	€	€	
3	12	46	0,05	3,57	–	...0300
4	12	55	0,06	4,12	–	...0400
5	14	62	0,07	4,67	8,40	...0500
6	16	66	0,09	8,55	11,90	...0600
8	21	79	0,1	10,70	14,65	...0800
10	25	89	0,13	15,15	20,30	...1000
12	30	102	0,16	17,30	26,00	...1200
16	38	115	0,2	32,20	36,70	...1600
20	45	131	0,23	53,50 (W106)	63,30 (W106)	...2000

NC-Anbohrer mit zyl. Schaft, lang

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff und schmaler Querschneide. Mit einem Seitenfreiwinkel von 12°/30°.

Anwendung: Zum positionsgenauen Anbohren. Zum Zentrieren und Anfasen von Gewindebohrungen in einem Arbeitsgang verwendbar.



format professional quality





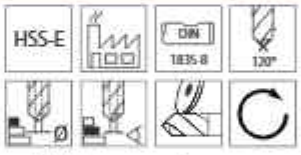
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	20	10	6	–	–	–	15	6	3	30	30	20	3	–	–	–	1147

Ø h8 mm	Nutenlänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	1147 TiN €	Bestell-Nr.
6	20	140	0,09	34,50	...0600
8	25	140	0,1	36,40	...0800
10	25	170	0,13	47,00	...1000
12	30	170	0,16	58,80 (W106)	...1200

NC-Anbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Sehr stabiles Modell, mit präzisem Spitzenanschliff und schmaler Querschneide. Mit einem Seitenfreiwinkel von 12°/30°. Ab Ø 6 mm mit Mitnahmefläche nach DIN 1835-B. Ø-Toleranz: h6.

Anwendung: Spezialbohrer zum positionsgenauen Anbohren. Zum Zentrieren und Anfasen von Gewindebohrungen in einem Arbeitsgang verwendbar.



format professional quality







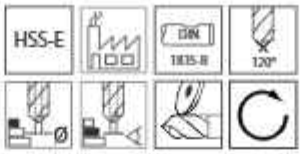
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	20	10	6	–	–	–	15	6	3	30	30	20	3	–	–	–	1143
	20	10	6	–	–	–	15	6	3	30	30	20	3	–	–	–	1149

Ø h8 mm	Nutenlänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	1143 blank €	1149 TiN €	Bestell-Nr.
3	12	46	0,04	3,04	–	...0300
4	12	55	0,05	3,51	–	...0400
5	14	62	0,07	3,98	7,15	...0500
6	16	66	0,09	7,30	10,15	...0600
8	21	79	0,1	9,15	12,50	...0800
10	25	89	0,13	12,90	16,50	...1000
12	30	102	0,16	17,30	22,10	...1200
16	38	115	0,2	32,20	36,70	...1600
20	45	131	0,23	51,20 (W106)	63,30 (W106)	...2000

NC-Anbohrer mit zyl. Schaft, lang

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff und schmaler Querschneide. Mit einem Seitenfreiwinkel von 12°/30°.

Anwendung: Spezialbohrer zum positionsgenauen Anbohren. Zum Zentrieren und Anfasen von Gewindebohrungen in einem Arbeitsgang verwendbar.





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	20	10	6	–	–	–	15	5	3	30	30	20	3	–	–	–	1150

Ø h8	Nutenlänge	Gesamtlänge	STAHL < 700 N/mm² f	1150 TiN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm/U	€	
6	20	140	0,09	33,50	...0600
8	25	140	0,1	37,00	...0800
10	25	170	0,13	47,80	...1000
12	30	170	0,16	59,80	...1200

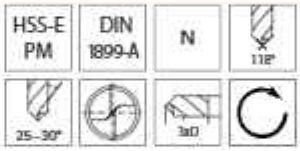
(W106)

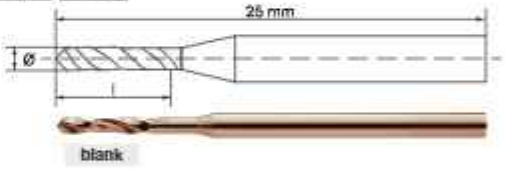
Kleinstbohrer

Ausführung: Spezialbohrer, mit verstärktem Schaft und hoher Rundlaufgenauigkeit.

Ø-Toleranz: am Spiralteil 0/–0,004 mm.

Anwendung: Zum Bohren kleiner Löcher mit hoher Bohrungsgenauigkeit.





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	20	18	12	18	14	11	22	18	5	26	–	–	–	–	–	–	1040

Ø	Spirallänge l	Gesamtlänge	Schaft-Ø h8	STAHL < 700 N/mm² f	VE	1040 blank	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm/U		€	
0,1	0,5	25	1	0,006	10 Δ	9,55	...0010
0,15	0,8	25	1	0,007	10 Δ	9,35	...0015
0,2	1,5	25	1	0,009	10 Δ	7,30	...0020
0,25	1,9	25	1	0,009	10 Δ	6,60	...0025
0,3	1,9	25	1	0,011	10 Δ	6,20	...0030
0,35	2,4	25	1	0,014	10 Δ	5,55	...0035
0,4	3	25	1	0,014	10 Δ	4,67	...0040
0,45	3	25	1	0,014	10 Δ	5,20	...0045
0,5	3,4	25	1	0,014	10 Δ	4,58	...0050
0,55	3,9	25	1	0,02	10 Δ	4,77	...0055
0,6	3,9	25	1	0,02	10 Δ	4,42	...0060
0,65	4,2	25	1	0,024	10 Δ	5,10	...0065
0,7	4,8	25	1	0,024	10 Δ	4,29	...0070
0,75	4,8	25	1	0,024	10 Δ	4,67	...0075
0,8	5,3	25	1,5	0,024	10 Δ	4,48	...0080
0,85	5,3	25	1,5	0,041	10 Δ	4,77	...0085
0,9	6	25	1,5	0,041	10 Δ	4,48	...0090
0,95	6	25	1,5	0,041	10 Δ	4,91	...0095
1	6,8	25	1,5	0,041	10 Δ	4,48	...0100

Weitere Abmessungen sowie linksschneidend oder in VHM auf Anfrage lieferbar. Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W103)

A510 / A520 High Performance Spiralbohrer ADXA510 / A520 High Performance Spiralbohrer ADX

MERKMALE

DORMER

Nutzen
Der Dormer A002 Spiralbohrer ist ein vielseitiger Bohrer für langes und genaues Bohren. Der Bohrer hat einzigartige Zentriereigenschaften, sodass der Bohrer nicht verrutscht. Die erste Wahl für den maschinellen Einsatz sowie den Einsatz in Akku und Handbohrmaschinen. Simply Reliable

MERKMALE

Kernkonstruktion
für optimale Stabilität

Beschichtung in schneidaktivem Teil
Titannitrid-Beschichtung erhöht die Werkzeugstandzeit und ermöglicht höhere Schnittgeschwindigkeiten sowie Vorschübe

Oberflächen-Ausführung
Blank, verbessert die Eignung bei klemmenden Materialien

Beschriftung
Artikelcode und Durchmesser zur einfachen Identifizierung

Spezielle Spitzenwinkelgeometrie
Beste Zentriereigenschaft, enge Bohrlochtoleranz und Reduzierung der Zerspanungskräfte

Anschliffgeometrie
Bogenförmiger Hinterschliff und reduzierte Querschneide
- Selbstzentrierend
- H9 Bohrtoleranz
- Gute Oberflächenqualität der Bohrung
- Höhere Stabilität
- Geringer Schnittdruck
- Konvexe Hauptschneiden zum dehnen und brechen der Späne
- Besserer Schneideckenschutz
- 130° Spitzenwinkel

Nutengeometrie
Eng gedrallt / stabile Geometrie
- Ermöglicht gute Spanabfuhr
- Maximaler Steifigkeit
- Höchste Vorschübe
- Universelle Einsatzmöglichkeiten

HSS Spiralbohrer mit Ausspitzung und TiN Beschichtung
Konische Freiflächen und die Ausspitzung verbessert die Lochqualität und Toleranz. Konvexe Schneidkanten verbessern den Spanbruch, Vorschub/Umdrehung und die Standzeit. Durch die optimierte Geometrie sowie Schneidstoffqualität erhalten Sie die Möglichkeit, mit einem HSS Werkzeug vergleichbare Einsatzparameter wie mit VHM einsetzen zu können. Das Kosten-Nutzenverhältnis ist unschlagbar!





A002 / A022 Universal Spiralbohrer für alle FälleA002 / A022 Universal Spiralbohrer für alle Fälle

MERKMALE

DORMER

Nutzen
Der Dormer A002 Spiralbohrer ist ein vielseitiger Bohrer für langes und genaues Bohren. Der Bohrer hat einzigartige Zentriereigenschaften, sodass der Bohrer nicht verrutscht. Die erste Wahl für den maschinellen Einsatz sowie den Einsatz in Akku und Handbohrmaschinen. Simply Reliable

MERKMALE

Kernkonstruktion
für optimale Stabilität

Beschichtung in schneidaktivem Teil
Titannitrid-Beschichtung erhöht die Werkzeugstandzeit und ermöglicht höhere Schnittgeschwindigkeiten sowie Vorschübe

Oberflächen-Ausführung
Blank, verbessert die Eignung bei klemmenden Materialien

Beschriftung
Artikelcode und Durchmesser zur einfachen Identifizierung

Spezielle Spitzenwinkelgeometrie
Beste Zentriereigenschaft, enge Bohrlochtoleranz und Reduzierung der Zerspanungskräfte

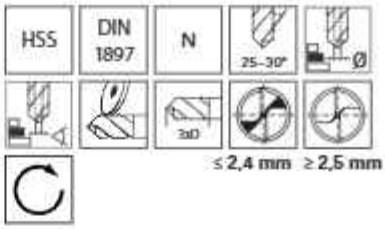




Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Kurzbohrer mit zyl. Schaft

Anwendung: Für den Einsatz auf NC-Maschinen, Handbohrmaschinen und Drehautomaten geeignet.



1055 dampf.

Ausführung: Oberfläche blank, ab 2,5 mm dampfangelassen, mit präzisem Spitzenanschliff.



1056 dampf.

Ausführung: Oberfläche blank, ab 2,5 mm dampfangelassen, mit präzisem Spitzenanschliff.



1088 TiN

Ausführung: A022, mit präzisem Spitzenanschliff und hoher Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit. Spezielle selbstzentrierende Spitzengeometrie für Anwendungen ohne vorheriges zentrieren. Ab Ø2,00mm mit TiN-Tip-Beschichtung.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	25	22	–	–	–	–	30	20	–	50	–	–	–	–	–	–	1055
V_c [m/min]	25	22	–	–	–	–	25	20	–	50	–	–	–	–	–	–	1056
	32	16	10	9	8	14	32	25	14	36	38	38	20	–	–	–	1088

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE 1055	format 1055 dampf. €	GUHRING 1056 dampf. €	DORMER 1088 TiN €	Bestell-Nr.
0,5	3	20	0,012	–	–	–	6,80	...0050
0,6	3,5	21	0,012	–	–	–	7,20	...0060
0,7	4,5	23	0,012	–	–	–	6,45	...0070
0,8	5	24	0,012	–	–	–	5,20	...0080
0,9	5,5	25	0,012	–	–	–	5,50	...0090
1	6	26	0,012	10	1,18	3,57	3,20	...0100
1,1	7	28	0,032	–	–	–	3,85	...0110
1,2	8	30	0,032	–	–	–	3,70	...0120
1,3	8	30	0,032	–	–	–	3,65	...0130
1,4	9	32	0,032	–	–	–	3,82	...0140
1,5	9	32	0,032	10	1,16	3,07	2,59	...0150
1,6	10	34	0,032	–	–	–	3,35	...0160
1,7	10	34	0,032	–	–	–	3,51	...0170
1,8	11	36	0,032	–	–	–	3,81	...0180
1,9	11	36	0,032	–	–	–	3,32	...0190
2	12	38	0,032	10	1,43	2,25	2,23	...0200
2,1	12	38	0,04	–	–	–	3,35	...0210
2,2	13	40	0,04	–	–	–	3,32	...0220
2,25	13	40	0,04	–	–	–	4,83	...0225
2,3	13	40	0,04	–	–	–	3,25	...0230
2,4	14	43	0,04	–	–	–	3,38	...0240
2,5	14	43	0,04	10	1,43	2,68	2,43	...0250
2,6	14	43	0,05	–	–	–	3,14	...0260
2,65	14	43	0,05	–	–	–	3,55	...0265
2,7	16	46	0,05	–	–	–	3,51	...0270
2,8	16	46	0,05	–	–	–	3,51	...0280
2,9	16	46	0,05	–	–	–	3,65	...0290
3	16	46	0,08	10	1,43	2,68	2,38	...0300
3,1	18	49	0,08	10	1,43	3,39	3,38	...0310
3,2	18	49	0,1	10	1,43	3,28	3,38	...0320
					(W100)	(W101)	(W099)	

Fortsetzung nächste Seite

Kurzbohrer mit zyl. Schaft

Fortsetzung

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE 1055	1055 dampf. €	1056 dampf. €	1088 TiN €	Bestell-Nr.
3,25	18	49	0,1	–	–	–	3,06	...0325
3,3	18	49	0,1	10	1,43	3,39	2,32	...0330
3,4	20	52	0,1	10	1,43	4,28	4,06	...0340
3,5	20	52	0,1	10	1,43	3,07	2,72	...0350
3,6	20	52	0,1	–	–	–	3,85	...0360
3,7	20	52	0,1	–	–	–	3,82	...0370
3,8	22	55	0,1	–	–	–	3,98	...0380
3,9	22	55	0,1	–	–	–	4,14	...0390
4	22	55	0,1	10	1,72	3,07	3,09	...0400
4,1	22	55	0,1	10	1,85	3,71	3,06	...0410
4,2	22	55	0,1	10	1,85	3,68	3,57	...0420
4,3	24	58	0,1	–	–	–	4,83	...0430
4,4	24	58	0,1	–	–	–	4,89	...0440
4,5	24	58	0,1	10	2,12	3,78	3,61	...0450
4,6	24	58	0,1	–	–	–	4,59	...0460
4,7	24	58	0,1	–	–	–	4,89	...0470
4,8	26	62	0,1	–	–	–	4,89	...0480
4,9	26	62	0,1	–	–	–	3,85	...0490
5	26	62	0,1	10	2,29	3,93	3,70	...0500
5,1	26	62	0,125	10	2,51	6,05	5,90	...0510
5,2	26	62	0,125	10	2,94	6,05	5,70	...0520
5,3	26	62	0,125	–	–	–	5,90	...0530
5,4	28	66	0,125	–	–	–	6,25	...0540
5,5	28	66	0,125	10	2,94	5,20	4,69	...0550
5,6	28	66	0,125	–	–	–	6,20	...0560
5,7	28	66	0,125	10	2,94	7,00	6,25	...0570
5,8	28	66	0,125	10	2,94	7,75	6,05	...0580
5,9	28	66	0,125	–	–	–	7,65	...0590
6	28	66	0,125	10	2,96	5,20	4,59	...0600
6,1	31	70	0,125	–	–	–	7,90	...0610
6,2	31	70	0,125	–	–	–	7,95	...0620
6,3	31	70	0,125	–	–	–	7,95	...0630
6,4	31	70	0,125	–	–	–	7,80	...0640
6,5	31	70	0,16	5	3,23	6,30	6,05	...0650
6,6	31	70	0,16	–	–	–	8,20	...0660
6,7	31	70	0,16	–	–	–	8,10	...0670
6,8	34	74	0,16	5	3,55	9,80	8,50	...0680
6,9	34	74	0,16	–	–	–	9,95	...0690
7	34	74	0,16	5	3,55	7,65	6,45	...0700
7,1	34	74	0,16	–	–	–	10,80	...0710
7,2	34	74	0,16	–	–	–	10,70	...0720
7,3	34	74	0,16	–	–	–	10,55	...0730
7,4	34	74	0,16	–	–	–	10,70	...0740
7,5	34	74	0,16	–	–	–	7,65	...0750
7,6	37	79	0,16	–	–	–	11,55	...0760
7,7	37	79	0,16	–	–	–	11,70	...0770
7,8	37	79	0,16	–	–	–	11,30	...0780
7,9	37	79	0,16	–	–	–	13,10	...0790
8	37	79	0,16	5	4,39	8,60	7,95	...0800
8,1	37	79	0,16	–	–	–	13,20	...0810
8,2	37	79	0,16	–	–	–	13,75	...0820
8,3	37	79	0,16	–	–	–	13,75	...0830
8,4	37	79	0,16	–	–	–	13,75	...0840
8,5	37	79	0,2	5	4,88	12,55	10,50	...0850
8,6	40	84	0,2	–	–	–	14,40	...0860
8,7	40	84	0,2	–	–	–	14,10	...0870
8,8	40	84	0,2	–	–	–	13,80	...0880
8,9	40	84	0,2	–	–	–	15,70	...0890
9	40	84	0,2	5	5,65	11,50	10,30	...0900
9,1	40	84	0,2	–	–	–	17,45	...0910
9,2	40	84	0,2	–	–	–	18,40	...0920
9,3	40	84	0,2	–	–	–	18,55	...0930
9,4	40	84	0,2	–	–	–	17,45	...0940
9,5	40	84	0,2	–	–	–	13,65	...0950
					(W100)	(W101)	(W099)	

Fortsetzung nächste Seite

Kurzbohrer mit zyl. Schaft

Fortsetzung

Ø h8	Spirallänge	Gesamtlänge	STAHL < 700 N/mm² f	VE	format 1055 dampf.	1056 dampf.	DORMER 1088 TiN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm/U	1055	€	€	€	
9,6	43	89	0,2	–	–	–	17,90	...0960
9,7	43	89	0,2	–	–	–	17,45	...0970
9,8	43	89	0,2	–	–	–	18,95	...0980
9,9	43	89	0,2	–	–	–	19,45	...0990
10	43	89	0,2	5	6,75	13,85	12,90	...1000
10,1	43	89	0,2	–	–	–	19,10	...1010
10,2	43	89	0,2	–	–	–	19,10	...1020
10,3	43	89	0,2	–	–	–	20,80	...1030
10,4	43	89	0,2	–	–	–	22,70	...1040
10,5	43	89	0,2	–	–	–	19,30	...1050
10,6	43	89	0,2	–	–	–	23,00	...1060
10,8	47	95	0,2	–	–	–	28,10	...1080
11	47	95	0,2	1	7,50	25,40	18,75	...1100
11,1	47	95	0,2	–	–	–	26,40	...1110
11,2	47	95	0,2	–	–	–	33,30	...1120
11,3	47	95	0,2	–	–	–	29,60	...1130
11,5	47	95	0,2	–	–	–	23,00	...1150
11,7	47	95	0,2	–	–	–	30,80	...1170
11,8	47	95	0,2	–	–	–	32,10	...1180
11,9	51	102	0,2	–	–	–	31,60	...1190
12	51	102	0,2	1	9,40	32,70	22,00	...1200
12,1	51	102	0,2	–	–	–	34,60	...1210
12,2	51	102	0,2	–	–	–	33,10	...1220
12,5	51	102	0,2	–	–	–	28,70	...1250
13	51	102	0,2	1	14,70	34,30	25,40	...1300
13,5	54	107	0,2	–	–	–	35,70	...1350
14	54	107	0,2	1	17,10	40,60	35,30	...1400
14,5	56	111	0,2	–	–	–	39,50	...1450
15	56	111	0,2	–	–	43,80	41,00	...1500
15,5	58	115	0,2	–	–	–	47,70	...1550
16	58	115	0,2	–	–	49,00	51,00	...1600
17	60	119	0,2	–	–	60,30	–	...1700
18	62	123	0,2	–	–	62,30	–	...1800
19	64	127	0,2	–	–	71,80	–	...1900
20	66	131	0,2	–	–	78,00	–	...2000
					(W100)	(W101)	(W099)	

Kurzbohrer-Satz

Satzinhalt Ø h8	Anzahl der Bohrer	jeweils steigend	format 1055 dampf.	DORMER 1088 TiN	Bestell-Nr.
mm	Stück	mm	€	€	
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	97,90	–	...0007
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	–	184,00	...1601
			(W100)	(W099)	

*Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.



1055 dampf. format



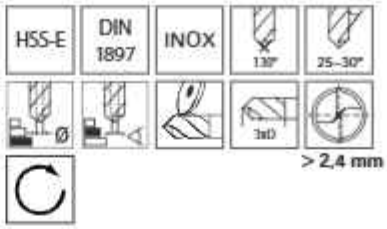
1088 TiN DORMER

1.1

Kurzbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff und ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit.

Anwendung: Für den Einsatz auf NC-Maschinen, Handbohrmaschinen und Drehautomaten geeignet. Für Sonderlegierungen wie Hastelloy®, Inconel® und Nimonic® verwendbar.



format professional quality

1058 dampf.

Bis 2,3 mm Oberfläche blank, ab 2,4 mm dampfangelassen.

Hinweis: Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1058 auf 📖 1/19).



1061 TiN

Oberfläche TiN-beschichtet.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	40	30	16	18	14	–	30	24	10	–	–	–	–	4	–	–	1058
	44	33	22	20	15	18	35	27	11	–	–	–	–	4	–	–	1061

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	INOX ferrit./ martens. f mm/U	VE	format 1058 dampf. €	format 1061 TiN €	Bestell-Nr.
1	6	26	0,012	10	1,68	5,80	...0100
1,1	7	28	0,032	10	1,68	5,95	...0110
1,2	8	30	0,032	10	1,52	5,95	...0120
1,3	8	30	0,032	10	1,52	5,95	...0130
1,4	9	32	0,032	10	1,52	5,95	...0140
1,5	9	32	0,032	10	1,52	6,05	...0150
1,6	10	34	0,032	10	1,77	6,75	...0160
1,7	10	34	0,032	10	1,77	6,75	...0170
1,8	11	36	0,032	10	1,77	6,75	...0180
1,9	11	36	0,032	10	1,77	6,05	...0190
2	12	38	0,032	10	1,77	5,45	...0200
2,1	12	38	0,04	10	1,74	5,45	...0210
2,2	13	40	0,04	10	1,77	6,00	...0220
2,3	13	40	0,04	10	1,77	6,15	...0230
2,4	14	43	0,04	10	1,77	6,15	...0240
2,5	14	43	0,04	10	1,77	5,95	...0250
2,6	14	43	0,05	10	1,77	6,15	...0260
2,7	16	46	0,05	10	1,77	6,15	...0270
2,8	16	46	0,05	10	1,77	6,15	...0280
2,9	16	46	0,05	10	1,77	6,15	...0290
3	16	46	0,05	10	1,77	5,70	...0300
3,1	18	49	0,05	10	1,77	6,15	...0310
3,2	18	49	0,063	10	1,77	6,05	...0320
3,3	18	49	0,063	10	1,77	6,05	...0330
3,4	20	52	0,063	10	1,77	6,15	...0340
3,5	20	52	0,063	10	1,77	5,80	...0350
3,6	20	52	0,063	10	2,06	6,65	...0360
3,7	20	52	0,063	10	2,06	6,65	...0370
3,8	22	55	0,063	10	2,06	6,65	...0380
3,9	22	55	0,063	10	5,75	6,65	...0390
					(W103)	(W100)	

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	INOX ferrit./ martens. f mm/U	VE	format 1058 dampf. €	format 1061 TiN €	Bestell-Nr.
4	22	55	0,063	10	3,04	6,00	...0400
4,1	22	55	0,063	10	3,04	6,30	...0410
4,2	22	55	0,063	10	3,04	6,30	...0420
4,3	24	58	0,063	10	3,04	6,65	...0430
4,4	24	58	0,063	10	6,30	6,65	...0440
4,5	24	58	0,063	10	3,46	6,25	...0450
4,6	24	58	0,063	10	3,46	7,85	...0460
4,7	24	58	0,063	10	3,46	7,85	...0470
4,8	26	62	0,063	10	3,46	7,85	...0480
4,9	26	62	0,063	10	3,46	7,85	...0490
5	26	62	0,063	10	3,46	6,80	...0500
5,1	26	62	0,08	10	3,46	8,00	...0510
5,2	26	62	0,08	10	3,83	8,00	...0520
5,3	26	62	0,08	10	3,80	8,00	...0530
5,4	28	66	0,08	10	3,80	8,00	...0540
5,5	28	66	0,08	10	3,80	7,30	...0550
5,6	28	66	0,08	10	4,00	8,15	...0560
5,7	28	66	0,08	10	4,18	8,15	...0570
5,8	28	66	0,08	10	3,97	8,15	...0580
5,9	28	66	0,08	10	4,72	8,15	...0590
6	28	66	0,08	10	4,06	7,70	...0600
6,1	31	70	0,08	5	4,34	9,50	...0610
6,2	31	70	0,08	5	4,81	9,50	...0620
6,3	31	70	0,08	5	5,05	9,50	...0630
6,4	31	70	0,1	5	4,72	9,50	...0640
6,5	31	70	0,1	5	4,72	9,50	...0650
6,6	31	70	0,1	5	4,81	12,35	...0660
6,7	31	70	0,1	5	5,75	12,35	...0670
6,8	34	74	0,1	5	5,15	12,35	...0680
6,9	34	74	0,1	5	5,60	12,35	...0690
					(W103)	(W100)	

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer ⏱ = 48-Std.-Lieferservice.

Kurzbohrer mit zyl. Schaft

Fortsetzung

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	INOX ferrit./ martens. f mm/U	VE	format 1058 dampf. €	format 1061 TiN €	Bestell-Nr.
7	34	74	0,1	5	5,25	11,40	...0700
7,1	34	74	0,1	5	6,25	11,90	...0710
7,2	34	74	0,1	5	6,65	11,90	...0720
7,3	34	74	0,1	5	7,70	11,90	...0730
7,4	34	74	0,1	5	6,00	11,90	...0740
7,5	34	74	0,1	5	5,90	11,90	...0750
7,6	37	79	0,1	5	8,95	16,00	...0760
7,7	37	79	0,1	5	8,25	13,30	...0770
7,8	37	79	0,1	5	7,40	13,30	...0780
7,9	37	79	0,1	5	8,60	13,30	...0790
8	37	79	0,1	5	6,90	12,35	...0800
8,1	37	79	0,125	5	8,40	14,75	...0810
8,2	37	79	0,125	5	7,70	14,75	...0820
8,3	37	79	0,125	5	9,00	14,75	...0830
8,4	37	79	0,125	5	8,95	14,75	...0840
8,5	37	79	0,125	5	7,60	14,75	...0850
8,6	40	84	0,125	5	8,70	14,95	...0860
8,7	40	84	0,125	5	9,60	14,95	...0870
8,8	40	84	0,125	5	9,25	14,95	...0880
8,9	40	84	0,125	5	10,35	19,60	...0890
9	40	84	0,125	5	8,40	14,95	...0900
9,1	40	84	0,125	5	10,90	18,20	...0910
9,2	40	84	0,125	5	9,75	18,20	...0920
9,3	40	84	0,125	5	10,50	18,20	...0930
9,4	40	84	0,125	5	11,95	–	...0940
9,5	40	84	0,125	5	9,20	20,60	...0950
9,6	43	89	0,125	5	11,35	20,60	...0960
9,7	43	89	0,125	5	11,25	20,60	...0970
9,8	43	89	0,125	5	10,70 (W103)	20,60 (W100)	...0980
9,9	43	89	0,125	5	15,20	20,60	...0990
10	43	89	0,125	5	10,25	18,20	...1000
10,2	43	89	0,125	5	10,80	18,80	...1020
10,5	43	89	0,125	5	11,50	20,20	...1050
10,8	47	95	0,125	5	14,80	–	...1080
11	47	95	0,125	5	13,05	20,80	...1100
11,2	47	95	0,125	5	16,20	–	...1120
11,5	47	95	0,125	5	14,55	24,20	...1150
11,8	47	95	0,125	5	15,95	15,55	...1180
12	51	102	0,125	5	15,85	26,10	...1200
12,5	51	102	0,125	5	17,75	26,10	...1250
12,8	51	102	0,16	5	22,00	–	...1280
13	51	102	0,16	5	18,45	40,60	...1300
13,5	54	107	0,16	1	20,70	–	...1350
13,8	54	107	0,16	1	26,90	–	...1380
14	54	107	0,16	1	20,70	–	...1400
14,5	56	111	0,16	1	24,00	–	...1450
14,8	56	111	0,16	1	49,20	–	...1480
15	56	111	0,16	1	24,30	–	...1500
15,5	58	115	0,16	1	24,70	–	...1550
16	58	115	0,16	1	28,30	–	...1600
16,5	60	119	0,2	1	76,90	–	...1650
17	60	119	0,2	1	64,40	–	...1700
17,5	62	123	0,2	1	64,00	–	...1750
18	62	123	0,2	1	61,10	–	...1800
18,5	64	127	0,2	1	98,40	–	...1850
19	64	127	0,2	1	78,20	–	...1900
19,5	66	131	0,2	1	129,50	–	...1950
20	66	131	0,2	1	122,00 (W103)	– (W100)	...2000

Kurzbohrer-Satz

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl der Bohrer Stück	jeweils steigend mm	format 1058 dampf. €	Bestell-Nr.
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	131,00 (W103)	...0007

* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.



dampf.

1.1

Kurzbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff und ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit.

Anwendung: Für den Einsatz auf NC-Maschinen, Automaten, Revolverbänken und Handbohrmaschinen geeignet.



GÜHRING



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
v_c [m/min]	44	35	22	20	16	18	40	30	–	85	70	77	–	–	–	–	1063

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	1063 TiN €	Bestell-Nr.
1	6	26	0,018	10	6,20	...0100
1,1	7	28	0,063	10	6,20	...0110
1,2	8	30	0,063	10	6,50	...0120
1,3	8	30	0,063	10	6,75	...0130
1,4	9	32	0,063	10	6,10	...0140
1,5	9	32	0,063	10	5,95	...0150
1,6	10	34	0,063	10	6,05	...0160
1,7	10	34	0,063	10	6,10	...0170
1,8	11	36	0,063	10	6,05	...0180
1,9	11	36	0,063	10	6,05	...0190
2	12	38	0,063	10	5,15	...0200
2,1	12	38	0,08	10	6,20	...0210
2,2	13	40	0,08	10	6,20	...0220
2,3	13	40	0,08	10	5,25	...0230
2,4	14	43	0,08	10	6,30	...0240
2,5	14	43	0,08	10	5,60	...0250
2,6	14	43	0,1	10	6,55	...0260
2,7	16	46	0,1	10	6,90	...0270
2,8	16	46	0,1	10	6,50	...0280
2,9	16	46	0,1	10	6,80	...0290
3	16	46	0,1	10	5,85	...0300
3,1	18	49	0,1	10	6,10	...0310
3,2	18	49	0,125	10	5,95	...0320
3,3	18	49	0,125	10	5,95	...0330
3,4	20	52	0,125	10	6,75	...0340
3,5	20	52	0,125	10	5,95	...0350
3,6	20	52	0,125	10	7,35	...0360
3,7	20	52	0,125	10	6,65	...0370
3,8	22	55	0,125	10	7,25	...0380
3,9	22	55	0,125	10	8,15	...0390
4	22	55	0,125	10	6,60	...0400
4,1	22	55	0,125	10	7,70	...0410
4,2	22	55	0,125	10	6,60	...0420
4,3	24	58	0,125	10	7,55	...0430
4,4	24	58	0,125	10	8,15	...0440
4,5	24	58	0,125	10	7,55	...0450
4,6	24	58	0,125	10	7,70	...0460
4,7	24	58	0,125	10	8,15	...0470
4,8	26	62	0,125	10	8,55	...0480
4,9	26	62	0,125	10	8,75	...0490
5	26	62	0,125	10	7,35	...0500
5,1	26	62	0,16	10	8,15	...0510
5,2	26	62	0,16	10	8,75	...0520
5,3	26	62	0,16	10	9,00	...0530
5,4	28	66	0,16	10	9,70	...0540
5,5	28	66	0,16	10	8,35	...0550
5,6	28	66	0,16	10	9,80	...0560
5,7	28	66	0,16	10	10,70	...0570
5,8	28	66	0,16	10	10,10	...0580
5,9	28	66	0,16	10	10,70	...0590
6	28	66	0,16	10	8,85	...0600
6,1	31	70	0,16	5	10,45	...0610
6,2	31	70	0,16	5	10,45	...0620
6,3	31	70	0,16	5	11,05	...0630
6,4	31	70	0,2	5	11,05	...0640
6,5	31	70	0,2	5	10,45	...0650
6,6	31	70	0,2	5	11,55	...0660
6,7	31	70	0,2	5	11,75	...0670
6,8	34	74	0,2	5	12,65	...0680
6,9	34	74	0,2	5	12,50	...0690
7	34	74	0,2	5	11,65	...0700
7,1	34	74	0,2	5	14,25	...0710
7,2	34	74	0,2	5	14,50	...0720
7,3	34	74	0,2	5	14,50	...0730
7,4	34	74	0,2	5	14,65	...0740
7,5	34	74	0,2	5	12,20	...0750
7,6	37	79	0,2	5	15,55	...0760
7,7	37	79	0,2	5	15,65	...0770
7,8	37	79	0,2	5	15,65	...0780
7,9	37	79	0,2	5	15,55	...0790
8	37	79	0,2	5	14,50	...0800
8,1	37	79	0,25	5	18,55	...0810
8,2	37	79	0,25	5	19,30	...0820
8,3	37	79	0,25	5	19,50	...0830
8,4	37	79	0,25	5	19,50	...0840
8,5	37	79	0,25	5	16,90	...0850
8,8	40	84	0,25	5	21,20	...0880
9	40	84	0,25	5	17,30	...0900
9,3	40	84	0,25	5	19,50	...0930
9,5	40	84	0,25	5	18,90	...0950
9,8	43	89	0,25	5	22,60	...0980
10	43	89	0,25	5	18,65	...1000
10,2	43	89	0,25	5	23,70	...1020
10,5	43	89	0,25	5	22,50	...1050
11	47	95	0,25	1	25,00	...1100
11,5	47	95	0,25	1	28,80	...1150
12	51	102	0,25	1	28,00	...1200
12,5	51	102	0,25	1	30,80	...1250
13	51	102	0,315	1	30,80	...1300
13,5	54	107	0,315	1	33,00	...1350
14	54	107	0,315	1	41,00	...1400

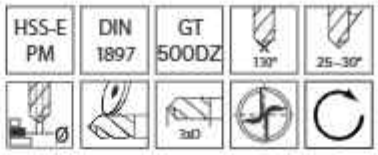
(W115)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Kurzbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff und ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit.

Anwendung: Für den Einsatz auf NC-Maschinen, Automaten, Revolverbänken und Handbohrmaschinen geeignet.



GÜHRING



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	42	32	20	15	10	12	40	32	–	–	–	–	–	–	–	–	1066

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	GUSS GG/GTS f mm/U	VE	1066 TiN €	Bestell-Nr.
1	7	28	0,018	10	12,10	...0100
1,1	8	30	0,063	10	11,75	...0110
1,2	8	30	0,063	10	12,20	...0120
1,3	9	32	0,063	10	12,80	...0130
1,4	9	32	0,063	10	11,75	...0140
1,5	10	34	0,063	10	11,40	...0150
1,6	10	34	0,063	10	11,55	...0160
1,7	11	36	0,063	10	11,65	...0170
1,8	11	36	0,063	10	11,75	...0180
1,9	12	38	0,063	10	11,65	...0190
2	12	38	0,063	10	9,70	...0200
2,1	13	40	0,08	10	10,95	...0210
2,2	13	40	0,08	10	11,75	...0220
2,3	14	43	0,08	10	11,75	...0230
2,4	14	43	0,08	10	12,40	...0240
2,5	14	43	0,08	10	10,70	...0250
2,6	16	46	0,1	10	12,40	...0260
2,7	16	46	0,1	10	11,65	...0270
2,8	16	46	0,1	10	12,80	...0280
2,9	16	46	0,1	10	11,40	...0290
3	18	49	0,1	10	10,95	...0300
3,1	18	49	0,1	10	11,40	...0310
3,2	18	49	0,125	10	12,20	...0320
3,3	20	52	0,125	10	12,40	...0330
3,4	20	52	0,125	10	11,20	...0340
3,5	20	52	0,125	10	11,75	...0350
3,6	20	52	0,125	10	9,70	...0360
3,7	22	55	0,125	10	10,70	...0370
3,8	22	55	0,125	10	11,75	...0380
3,9	22	55	0,125	10	13,55	...0390
4	22	55	0,125	10	11,05	...0400
4,1	22	55	0,125	10	12,65	...0410
4,2	24	58	0,125	10	11,40	...0420
4,3	24	58	0,125	10	12,50	...0430
4,4	24	58	0,125	10	13,55	...0440
4,5	24	58	0,125	10	11,20	...0450
4,6	24	58	0,125	10	14,35	...0460
4,7	26	62	0,125	10	13,55	...0470
4,8	26	62	0,125	10	14,50	...0480
4,9	26	62	0,125	10	14,65	...0490
5	26	62	0,125	10	12,40	...0500
5,1	26	62	0,16	10	12,65	...0510
5,2	26	62	0,16	10	15,05	...0520
5,3	28	66	0,16	10	14,35	...0530
5,4	28	66	0,16	10	15,45	...0540
5,5	28	66	0,16	10	13,05	...0550

(W115)

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	GUSS GG/GTS f mm/U	VE	1066 TiN €	Bestell-Nr.
5,6	28	66	0,16	10	15,65	...0560
5,7	28	66	0,16	10	16,65	...0570
5,8	28	66	0,16	10	17,00	...0580
5,9	28	66	0,16	10	16,65	...0590
6	31	70	0,16	10	14,05	...0600
6,1	31	70	0,16	5	16,45	...0610
6,2	31	70	0,16	5	16,45	...0620
6,3	31	70	0,16	5	17,40	...0630
6,4	31	70	0,2	5	17,30	...0640
6,5	31	70	0,2	5	14,50	...0650
6,6	31	70	0,2	5	18,40	...0660
6,7	34	74	0,2	5	18,75	...0670
6,8	34	74	0,2	5	16,90	...0680
6,9	34	74	0,2	5	19,80	...0690
7	34	74	0,2	5	22,20	...0700
7,1	34	74	0,2	5	24,30	...0710
7,2	34	74	0,2	5	24,10	...0720
7,3	34	74	0,2	5	24,10	...0730
7,4	34	74	0,2	5	24,20	...0740
7,5	37	79	0,2	5	23,30	...0750
7,6	37	79	0,2	5	25,60	...0760
7,7	37	79	0,2	5	26,00	...0770
7,8	37	79	0,2	5	22,20	...0780
7,9	37	79	0,2	5	25,60	...0790
8	37	79	0,2	5	24,10	...0800
8,1	37	79	0,25	5	30,80	...0810
8,2	37	79	0,25	5	31,40	...0820
8,3	37	79	0,25	5	32,10	...0830
8,4	37	79	0,25	5	32,10	...0840
8,5	40	84	0,25	5	27,10	...0850
8,8	40	84	0,25	5	37,30	...0880
9	40	84	0,25	5	29,30	...0900
9,3	40	84	0,25	5	44,70	...0930
9,5	43	89	0,25	5	35,10	...0950
9,8	43	89	0,25	5	38,90	...0980
10	43	89	0,25	5	33,80	...1000
10,2	43	89	0,25	5	50,50	...1020
10,5	47	95	0,25	5	48,40	...1050
11	47	95	0,25	1	48,40	...1100
11,5	51	102	0,25	1	51,20	...1150
12	51	102	0,25	1	59,40	...1200
12,5	51	102	0,25	1	64,40	...1250
13	54	107	0,315	1	64,40	...1300
13,5	54	107	0,315	1	68,10	...1350
14	54	107	0,315	1	84,90	...1400

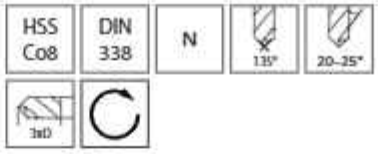
(W115)

Alle Preise in € ohne MwSt. Für Artikel ab 110 cm können zusätzliche Frachtkosten anfallen.

Kurz-Nut-Bohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff.

Anwendung: Für den Einsatz auf NC-Maschinen, Automaten, Revolverbänken und Handbohrmaschinen geeignet.



GÜHRING



Raptor

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	35	24	20	–	–	35	27	7	–	–	–	–	6	–	–	1090

GÜHRING

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 1000 N/mm² f mm/U	1090 Raptor €	Bestell-Nr.
1	6	34	0,012	8,80	...0100
1,5	9	40	0,032	8,15	...0150
2	12	49	0,032	7,40	...0200
2,5	14	57	0,04	7,70	...0250
3	16	61	0,05	7,70	...0300
3,3	18	65	0,063	8,80	...0330
3,5	20	70	0,063	8,80	...0350
4	22	75	0,063	9,30	...0400
4,2	22	75	0,063	12,15	...0420
4,5	24	80	0,063	12,15	...0450
5	26	86	0,063	11,55	...0500
5,5	28	93	0,08	16,15	...0550
6	28	93	0,08	15,00	...0600
6,5	31	101	0,1	16,85	...0650
6,8	34	109	0,1	20,60	...0680
				(W105)	

GÜHRING

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 1000 N/mm² f mm/U	1090 Raptor €	Bestell-Nr.
7	34	109	0,1	17,95	...0700
7,5	34	109	0,1	21,60	...0750
8	37	117	0,1	23,50	...0800
8,5	37	117	0,1	23,50	...0850
9	40	125	0,125	30,20	...0900
9,5	40	125	0,125	36,90	...0950
10	43	133	0,125	30,80	...1000
10,2	43	133	0,125	47,60	...1020
10,5	43	133	0,125	46,40	...1050
11	47	142	0,125	57,10	...1100
11,5	47	142	0,125	73,70	...1150
12	51	151	0,125	73,70	...1200
12,5	51	151	0,125	96,10	...1250
13	51	151	0,16	93,90	...1300
				(W105)	

Kurz-Nut-Bohrer-Satz

GÜHRING

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl der Bohrer Stück	jeweils steigend mm	1090 Raptor €	Bestell-Nr.
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	427,00	...1301
			(W105)	

* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.

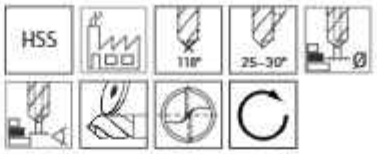


Raptor

Karosseriebohrer

Ausführung: Ähnlich DIN 1897. Mit präzisem, doppelseitigem Spitzenanschliff. Mit kleiner Querschneide sowie am Umfang rundgeschliffen (ohne Fasen).

Anwendung: Zum Bohren von dünnwandigen Materialien ohne Ankörnen. Besonders für Karosserie- und Metallbau, Nietlöcher, Schraubenlöcher etc. sowie für den Einsatz in Handbohrmaschinen geeignet.



format professional quality



dampf.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	○	◐	◐	–	◐	◐	–	○	○	○	–	–	–	–	1064

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	VE	format 1064 dampf. €	Bestell-Nr.
2,5	9,5	43	10	1,71	...0250
3	11	46	10	1,47	...0300
3,1	11	49	10	1,49	...0310
3,2	11	49	10	1,49	...0320
3,3	11	49	10	1,49	...0330
3,5	12	52	10	1,65	...0350
4	14	55	10	1,95	...0400
4,1	14	55	10	1,95	...0410
4,2	14	55	10	1,95	...0420
4,5	16	58	10	2,01	...0450
4,8	17	62	10	2,36	...0480
5	17	62	10	2,14	...0500
5,1	17	62	10	2,46	...0510
5,2	17	62	10	2,46	...0520
6	19	66	10	2,82	...0600

(W100)

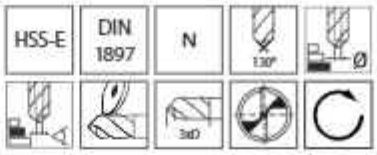


1.1

Kurzbohrer mit Dreikantschaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff. Der 3-Flächenschaft verhindert das Durchdrehen im Bohrfutter und sorgt für eine optimale Drehmomentübertragung.

Anwendung: Für den mobilen Einsatz auf Handbohrmaschinen geeignet. Geeignet für die Trockenbearbeitung in Stahlwerkstoffen.



format professional quality



Gold

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
Vc [m/min]	30	20	10	15	12	–	25	20	–	80	50	75	–	–	–	–	1059

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1059 Gold €	Bestell-Nr.
1*	6	26	0,02	10	2,11	...0100
1,5*	9	32	0,02	10	2,34	...0150
1,6*	10	34	0,03	10	2,38	...0160
2*	12	38	0,03	10	2,38	...0200
2,5*	14	43	0,03	10	2,72	...0250
3*	16	46	0,03	10	2,56	...0300
3,2*	18	49	0,03	10	3,67	...0320
3,3*	18	49	0,03	10	3,25	...0330
3,5*	20	52	0,03	10	3,26	...0350
4	22	55	0,03	10	4,12	...0400
4,1	22	55	0,05	10	4,43	...0410
4,2	22	55	0,05	10	4,12	...0420
4,5	24	58	0,05	10	4,31	...0450
5	26	62	0,05	10	4,31	...0500
5,1	26	62	0,05	10	4,74	...0510
5,2	26	62	0,05	10	4,74	...0520
5,5	28	66	0,05	10	4,74	...0550
6	28	66	0,05	10	5,20	...0600
6,5	31	70	0,07	10	5,50	...0650
6,8	34	74	0,07	10	5,80	...0680
7	34	74	0,07	10	6,00	...0700
7,5	34	74	0,07	10	6,25	...0750

*Mit zyl. Schaft, ohne Dreikantflächen.

(W137)

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1059 Gold €	Bestell-Nr.
8	37	79	0,07	5	7,05	...0800
8,5	37	79	0,07	5	7,35	...0850
9	40	84	0,1	5	8,20	...0900
9,5	40	84	0,1	5	8,55	...0950
10	43	89	0,1	5	9,15	...1000
10,2	43	89	0,1	5	9,45	...1020
10,5	43	89	0,1	5	9,80	...1050
11	47	95	0,1	5	11,00	...1100
11,5	47	95	0,1	5	11,90	...1150
12	51	102	0,15	5	15,30	...1200
12,5	51	102	0,15	5	16,20	...1250
13	51	102	0,15	5	16,50	...1300
13,5	54	107	0,15	1	18,80	...1350
14	54	107	0,15	1	19,50	...1400
14,5	56	111	0,15	1	21,80	...1450
15	56	111	0,15	1	22,60	...1500
15,5	58	115	0,15	1	24,20	...1550
16	58	115	0,15	1	25,20	...1600
17	60	119	0,15	1	54,80	...1700
18	62	123	0,15	1	55,40	...1800
19	64	127	0,15	1	58,80	...1900
20	66	131	0,15	1	60,10	...2000

(W137)

Kurzbohrer-Satz mit Dreikantschaft

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl der Bohrer Stück	jeweils steigend mm	format 1059 Gold €	Bestell-Nr.
1–10	19	0,5	114,50	...1319
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	151,50	...1324

* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.

(W137)



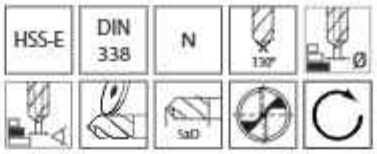
Gold

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Spiralbohrer mit Dreikantschaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff. Der 3-Flächenschaft verhindert das Durchdrehen im Bohrfutter und sorgt für eine optimale Drehmomentübertragung.

Anwendung: Für den Einsatz auf Handbohrmaschinen geeignet. Geeignet für die Trockenbearbeitung in Stahlwerkstoffen.



format professional quality



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
v_c [m/min]	30	20	10	15	12	–	25	20	–	80	50	75	–	–	–	–	1068

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1068 Gold €	Bestell-Nr.
1*	12	34	0,03	10	2,58	...0100
1,5*	18	40	0,03	10	2,72	...0150
1,6*	20	43	0,03	10	2,72	...0160
2*	24	49	0,03	10	2,72	...0200
2,5*	30	57	0,03	10	2,91	...0250
3*	33	61	0,03	10	3,03	...0300
3,3*	36	65	0,03	10	3,54	...0330
3,5*	39	70	0,03	10	3,54	...0350
4	43	75	0,03	10	4,12	...0400
4,2	43	75	0,05	10	4,12	...0420
4,5	47	80	0,05	10	4,31	...0450
5	52	86	0,05	10	4,43	...0500
5,5	57	86	0,05	10	4,57	...0550
6	57	86	0,05	10	5,20	...0600
6,5	63	101	0,07	10	5,50	...0650
6,8	69	109	0,07	10	6,00	...0680
7	69	109	0,07	10	6,00	...0700
7,5	69	109	0,07	10	6,15	...0750

*Mit zyl. Schaft, ohne Dreikantflächen.

(W137)

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1068 Gold €	Bestell-Nr.
8	75	117	0,07	5	6,75	...0800
8,5	75	117	0,1	5	7,35	...0850
9	81	125	0,1	5	7,95	...0900
9,5	81	125	0,1	5	8,55	...0950
10	87	133	0,1	5	9,15	...1000
10,2	87	133	0,1	5	9,65	...1020
10,5	87	133	0,1	5	10,65	...1050
11	94	142	0,1	5	12,80	...1100
11,5	94	142	0,1	5	14,35	...1150
12	101	151	0,1	5	15,90	...1200
12,5	101	151	0,15	5	16,50	...1250
13	101	151	0,15	5	18,00	...1300
13,5	108	160	0,15	5	19,60	...1350
14	108	160	0,15	5	20,80	...1400
14,5	114	169	0,15	5	22,30	...1450
15	114	169	0,15	5	23,80	...1500
15,5	120	178	0,15	5	26,00	...1550
16	120	178	0,15	5	27,00	...1600

(W137)

Spiralbohrer-Satz mit Dreikantschaft

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl der Bohrer Stück	jeweils steigend mm	format 1068 Gold €	Bestell-Nr.
1–10	19	0,5	115,00	...1619
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	153,00	...1624

* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.

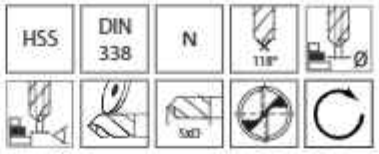
(W137)



Step-Tip Spiralbohrer mit Dreikantschaft

Ausführung: Neuartiger Spiralbohrer mit stufenstrukturierter Spitzengeometrie mit bis zu 6 Stufen. Präzisem Spitzenanschliff und Kegelmantelanschliff. Der 3-Flächenschaft verhindert das Durchdrehen im Bohrfutter und sorgt für eine optimale Drehmomentübertragung.

Anwendung: Für den Einsatz auf Handbohrmaschinen geeignet. Geeignet für die Trockenbearbeitung in Stahlwerkstoffen.



format professional quality



dampf.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	●	–	○	○	–	●	●	–	○	○	○	–	–	–	–	1165

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	format 1165 dampf. €	Bestell-Nr.
1	12	34	1,48	...0100
1,5	18	40	1,57	...0150
2	24	49	1,82	...0200
2,5	24	57	3,02	...0250
3	33	61	3,08	...0300
3,2	36	65	3,19	...0320
3,3	36	65	3,19	...0330
3,5	39	70	3,28	...0350
4	43	75	3,65	...0400
4,1	43	75	3,85	...0410
4,2	43	75	3,90	...0420
4,5	47	80	4,16	...0450
4,9	52	86	4,27	...0490
5	52	86	4,27	...0500
5,1	52	86	4,36	...0510
5,2	52	86	4,44	...0520
5,5	57	86	4,84	...0550

(W103)

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	format 1165 dampf. €	Bestell-Nr.
6	57	86	4,98	...0600
6,5	63	101	5,35	...0650
6,8	69	109	5,90	...0680
7	69	109	6,05	...0700
7,5	69	109	6,70	...0750
8	75	117	7,20	...0800
8,5	75	117	7,75	...0850
9	81	125	9,20	...0900
9,5	81	125	9,65	...0950
10	87	133	10,55	...1000
10,2	87	133	10,90	...1020
10,5	87	133	11,15	...1050
11	94	142	12,30	...1100
11,5	94	142	12,65	...1150
12	101	151	13,45	...1200
12,5	101	151	14,25	...1250
13	101	151	14,90	...1300

(W103)

Step-Tip Spiralbohrer-Satz mit Dreikantschaft

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl der Bohrer Stück	jeweils steigend mm	format 1165 dampf. €	Bestell-Nr.
1–10	19	0,5	107,50	...1301
1–13	25	0,5	186,00	...1302

(W103)

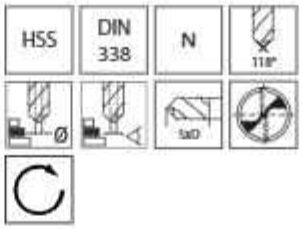


dampf.

Spiralbohrer mit abgesetztem Schaft

Ausführung: Mit abgesetztem Schaft.

Anwendung: Sehr gut geeignet zum Bohren größerer Bohrdurchmesser mit allen gängigen Bohrmaschinen mit einem Spannfutter bis 13,0 mm.



1069 blank — Rollgewalzt.



1070 blank — Geschliffen.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	20	10	6	–	–	–	15	5	3	30	30	20	3	–	–	–	1069
	20	10	6	–	–	–	15	5	3	30	30	20	3	–	–	–	1070

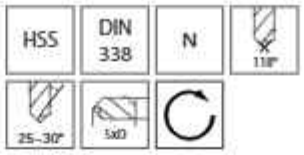
					fortis	format	
				STAHL	1069	1070	Bestell-Nr.
				< 700 N/mm²	blank	blank	
Ø h8	Spirallänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø	f			
mm	mm	mm	mm	mm/U	€	€	
10,5	87	133	10	0,2	5,25	12,10	...1050
11	94	142	10	0,2	5,55	–	...1100
11	94	142	10	0,2	–	13,15	...1150
11,5	94	142	10	0,2	5,95	–	...1150
11,5	94	142	10	0,2	–	14,25	...1151
12	101	151	10	0,25	6,85	15,35	...1200
12,5	101	151	10	0,25	6,95	16,45	...1250
13	101	151	10	0,25	7,40	16,45	...1300
13,5	108	160	10	0,25	8,65	18,90	...1350
13,5	108	160	13	0,25	8,65	–	...1351
14	108	160	10	0,25	9,50	21,70	...1400
14	108	160	13	0,25	9,50	–	...1401
14,5	114	169	10	0,25	10,65	24,60	...1450
14,5	114	169	13	0,25	10,65	–	...1451
15	114	169	10	0,25	12,85	26,40	...1500
15	114	169	13	0,25	12,85	–	...1501
15,5	120	178	10	0,25	14,45	28,60	...1550
15,5	120	178	13	0,25	14,45	–	...1551
16	120	178	10	0,25	15,40	29,70	...1600
16	120	178	13	0,25	15,40	–	...1601
16,5	125	184	13	0,3	–	32,40	...1650
17	125	184	13	0,3	–	32,90	...1700
17,5	130	191	13	0,3	–	35,20	...1750
18	130	191	13	0,3	–	36,20	...1800
18,5	135	198	13	0,3	–	38,50	...1850
19	135	198	13	0,3	–	40,60	...1900
19,5	140	205	13	0,3	–	44,00	...1950
20	140	205	13	0,3	–	46,10	...2000
					(W015)	(W139)	

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Rollgewalzt, mit Spitzenanschliff.
Robuste Ausfühung.

Anwendung: Die rollgewalzte Fertigung des Spiralbohrers verhindert Unterbrechungen im Gefüge. Damit ist er für robuste Bohrarbeiten besonders geeignet – als preiswerte Alternative für handgeführte Maschinen.

Hinweis: Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1071 auf 📖 1/30).



fortis



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	10	–	–	–	–	–	15	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1071

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	fortis 1071 blank €	Bestell-Nr.
1	12	34	0,016	10	0,21	...0100
1,1	14	36	0,05	10	0,21	...0110
1,2	16	38	0,05	10	0,21	...0120
1,3	16	38	0,05	10	0,21	...0130
1,4	18	40	0,05	10	0,21	...0140
1,5	18	40	0,05	10	0,21	...0150
1,6	20	43	0,05	10	0,21	...0160
1,7	20	43	0,05	10	0,21	...0170
1,8	22	46	0,05	10	0,21	...0180
1,9	22	46	0,05	10	0,21	...0190
2	24	49	0,05	10	0,31	...0200
2,1	24	49	0,063	10	0,33	...0210
2,2	27	53	0,063	10	0,33	...0220
2,3	27	53	0,063	10	0,33	...0230
2,4	30	57	0,063	10	0,33	...0240
2,5	30	57	0,063	10	0,33	...0250
2,6	30	57	0,08	10	0,40	...0260
2,7	33	61	0,08	10	0,40	...0270
2,8	33	61	0,08	10	0,40	...0280
2,9	33	61	0,08	10	0,40	...0290
3	33	61	0,08	10	0,36	...0300
3,1	36	65	0,08	10	0,40	...0310
3,2	36	65	0,1	10	0,40	...0320
3,3	36	65	0,1	10	0,46	...0330
3,4	39	70	0,1	10	0,46	...0340
3,5	39	70	0,1	10	0,46	...0350
3,6	39	70	0,1	10	0,43	...0360
3,7	39	70	0,1	10	0,43	...0370
3,8	43	75	0,1	10	0,43	...0380
3,9	43	75	0,1	10	0,43	...0390
4	43	75	0,1	10	0,43	...0400
4,1	43	75	0,1	10	0,51	...0410
4,2	43	75	0,1	10	0,55	...0420
4,3	47	80	0,1	10	0,55	...0430
4,4	47	80	0,1	10	0,55	...0440
4,5	47	80	0,1	10	0,58	...0450
4,6	47	80	0,1	10	0,58	...0460
4,7	47	80	0,1	10	0,58	...0470
4,8	52	86	0,1	10	0,58	...0480
4,9	52	86	0,1	10	0,58	...0490

(W015)

Fortsetzung nächste Seite

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Fortsetzung

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	fortis 1071 blank €	Bestell-Nr.
5	52	86	0,1	10	0,62	...0500
5,1	52	86	0,125	10	0,69	...0510
5,2	52	86	0,125	10	0,69	...0520
5,3	52	86	0,125	10	0,69	...0530
5,4	57	93	0,125	10	0,69	...0540
5,5	57	93	0,125	10	0,69	...0550
5,6	57	93	0,125	10	0,84	...0560
5,7	57	93	0,125	10	0,84	...0570
5,8	57	93	0,125	10	0,84	...0580
5,9	57	93	0,125	10	0,84	...0590
6	57	93	0,125	10	0,87	...0600
6,1	63	101	0,125	10	0,98	...0610
6,2	63	101	0,125	10	0,98	...0620
6,3	63	101	0,125	10	0,98	...0630
6,4	63	101	0,16	10	0,98	...0640
6,5	63	101	0,16	10	0,98	...0650
6,6	63	101	0,16	10	1,09	...0660
6,7	63	101	0,16	10	1,09	...0670
6,8	69	109	0,16	10	1,09	...0680
6,9	69	109	0,16	10	1,13	...0690
7	69	109	0,16	10	1,20	...0700
7,1	69	109	0,16	10	1,34	...0710
7,2	69	109	0,16	10	1,34	...0720
7,3	69	109	0,16	10	1,34	...0730
7,4	69	109	0,16	10	1,34	...0740
7,5	69	109	0,16	10	1,34	...0750
7,6	75	117	0,16	10	1,59	...0760
7,7	75	117	0,16	10	1,59	...0770
7,8	75	117	0,16	10	1,59	...0780
7,9	75	117	0,16	10	1,59	...0790
8	75	117	0,16	10	1,67	...0800
8,1	75	117	0,2	10	1,74	...0810
8,2	75	117	0,2	10	1,74	...0820
8,3	75	117	0,2	10	1,74	...0830
8,4	75	117	0,2	10	1,74	...0840
8,5	75	117	0,2	10	1,77	...0850
8,6	81	125	0,2	10	1,92	...0860
8,7	81	125	0,2	10	1,92	...0870
8,8	81	125	0,2	10	1,92	...0880
8,9	81	125	0,2	10	1,92	...0890
9	81	125	0,2	10	1,92	...0900
9,1	81	125	0,2	10	1,99	...0910
9,2	81	125	0,2	10	1,99	...0920
9,3	81	125	0,2	10	1,99	...0930
9,4	81	125	0,2	10	1,99	...0940
9,5	81	125	0,2	10	1,99	...0950
9,6	87	133	0,2	10	2,28	...0960
9,7	87	133	0,2	10	2,28	...0970
9,8	87	133	0,2	10	2,28	...0980
9,9	87	133	0,2	10	2,28	...0990
10	87	133	0,2	10	2,28	...1000
10,2	87	133	0,2	10	2,35	...1020
10,5	87	133	0,2	10	2,50	...1050
11	94	142	0,2	5	2,86	...1100
11,5	94	142	0,2	5	3,33	...1150
12	101	151	0,2	5	3,48	...1200
12,5	101	151	0,2	5	4,09	...1250
13	101	151	0,25	5	4,09	...1300
13,5	108	160	0,25	5	5,10	...1350
14	108	160	0,25	5	6,05	...1400
14,5	114	169	0,25	5	6,75	...1450
15	114	169	0,25	5	7,05	...1500
15,5	120	178	0,25	5	7,70	...1550
16	120	178	0,25	1	8,05	...1600

(W015)

Spiralbohrer-Satz mit zyl. Schaft

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	fortis 1071 €	Bestell-Nr.
1– 5,9	50	0,1	35,80	...1601
6–10	41	0,1	74,40	...1603
1–10	19	0,5	21,00	...1605
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	36,60	...1607
1–13	25	0,5	44,90	...1609
1–10	170	0,5	143,00	...1611

(W018)

* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.



1071 1611
blank

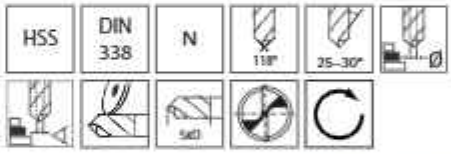


1071 1601–1071 1609
blank

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, geschliffen

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff und hoher Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit. Ausspitzung bis Ø 2,4 mm ähnlich Kreuzschliff.

Anwendung: Leistungsstarker Standardbohrer zum Bohren von legiertem und unlegiertem Stahl.





blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			fortis 1072 Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	●	◐	–	◐	–	–	●	●	–	◐	◐	◐	–	–	–	–	1072

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	fortis 1072 blank €	Bestell-Nr.
1	12	34	0,016	10	0,48	...0100
1,1	14	36	0,05	10	0,48	...0110
1,2	16	38	0,05	10	0,48	...0120
1,3	16	38	0,05	10	0,48	...0130
1,4	18	40	0,05	10	0,48	...0140
1,5	18	40	0,05	10	0,54	...0150
1,6	20	43	0,05	10	0,54	...0160
1,7	20	43	0,05	10	0,54	...0170
1,8	22	46	0,05	10	0,54	...0180
1,9	22	46	0,05	10	0,54	...0190
2	24	49	0,05	10	0,54	...0200
2,1	24	49	0,063	10	0,54	...0210
2,2	27	53	0,063	10	0,54	...0220
2,3	27	53	0,063	10	0,54	...0230
2,4	30	57	0,063	10	0,54	...0240
2,5	30	57	0,063	10	0,66	...0250
2,6	30	57	0,08	10	0,66	...0260

(W014)

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	fortis 1072 blank €	Bestell-Nr.
2,7	33	61	0,08	10	0,66	...0270
2,8	33	61	0,08	10	0,66	...0280
2,9	33	61	0,08	10	0,66	...0290
3	33	61	0,08	10	0,72	...0300
3,1	36	65	0,08	10	0,72	...0310
3,2	36	65	0,1	10	0,72	...0320
3,3	36	65	0,1	10	0,72	...0330
3,4	39	70	0,1	10	0,72	...0340
3,5	39	70	0,1	10	0,90	...0350
3,6	39	70	0,1	10	0,90	...0360
3,7	39	70	0,1	10	0,90	...0370
3,8	43	75	0,1	10	0,90	...0380
3,9	43	75	0,1	10	0,90	...0390
4	43	75	0,1	10	1,04	...0400
4,1	43	75	0,1	10	1,04	...0410
4,2	43	75	0,1	10	1,04	...0420
4,3	47	80	0,1	10	1,04	...0430

(W014)

Fortsetzung nächste Seite

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, geschliffen

Fortsetzung

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	Fortis 1072 blank €	Bestell-Nr.
4,4	47	80	0,1	10	1,04	...0440
4,5	47	80	0,1	10	1,22	...0450
4,6	47	80	0,1	10	1,22	...0460
4,7	47	80	0,1	10	1,22	...0470
4,8	52	86	0,1	10	1,22	...0480
4,9	52	86	0,1	10	1,22	...0490
5	52	86	0,1	10	1,31	...0500
5,1	52	86	0,125	10	1,31	...0510
5,2	52	86	0,125	10	1,31	...0520
5,3	52	86	0,125	10	1,31	...0530
5,4	57	93	0,125	10	1,31	...0540
5,5	57	93	0,125	10	1,31	...0550
5,6	57	93	0,125	10	1,31	...0560
5,7	57	93	0,125	10	1,31	...0570
5,8	57	93	0,125	10	1,31	...0580
5,9	57	93	0,125	10	1,31	...0590
6	57	93	0,125	10	1,67	...0600
6,1	63	101	0,125	5	1,67	...0610
6,2	63	101	0,125	5	1,67	...0620
6,3	63	101	0,125	5	1,67	...0630
6,4	63	101	0,16	5	1,67	...0640
6,5	63	101	0,16	5	2,07	...0650
6,6	63	101	0,16	5	2,07	...0660
6,7	63	101	0,16	5	2,07	...0670
6,8	69	109	0,16	5	2,07	...0680
6,9	69	109	0,16	5	2,07	...0690
7	69	109	0,16	5	2,34	...0700
7,1	69	109	0,16	5	2,34	...0710
7,2	69	109	0,16	5	2,34	...0720
7,3	69	109	0,16	5	2,34	...0730
7,4	69	109	0,16	5	2,34	...0740
7,5	69	109	0,16	5	2,75	...0750
7,6	75	117	0,16	5	2,75	...0760
7,7	75	117	0,16	5	2,75	...0770
7,8	75	117	0,16	5	2,75	...0780
7,9	75	117	0,16	5	2,75	...0790
8	75	117	0,16	5	3,20	...0800
8,1	75	117	0,2	5	3,20	...0810
8,2	75	117	0,2	5	3,20	...0820
8,3	75	117	0,2	5	3,20	...0830
8,4	75	117	0,2	5	3,20	...0840
8,5	75	117	0,2	5	3,51	...0850
8,6	81	125	0,2	5	3,51	...0860
8,7	81	125	0,2	5	3,51	...0870
8,8	81	125	0,2	5	3,51	...0880
8,9	81	125	0,2	5	3,51	...0890
9	81	125	0,2	5	4,05	...0900
9,1	81	125	0,2	5	4,05	...0910
9,2	81	125	0,2	5	4,05	...0920
9,3	81	125	0,2	5	4,05	...0930
9,4	81	125	0,2	5	4,05	...0940
9,5	81	125	0,2	5	4,55	...0950
9,6	87	133	0,2	5	4,55	...0960
9,7	87	133	0,2	5	4,55	...0970
9,8	87	133	0,2	5	4,55	...0980
9,9	87	133	0,2	5	4,55	...0990
10	87	133	0,2	5	5,00	...1000
10,2	87	133	0,2	5	5,00	...1020
10,5	87	133	0,2	5	5,75	...1050
11	94	142	0,2	5	6,80	...1100
11,5	94	142	0,2	5	7,00	...1150
12	101	151	0,2	5	8,00	...1200
12,5	101	151	0,2	5	8,65	...1250
13	101	151	0,25	5	9,45	...1300
13,5	108	160	0,25	1	11,30	...1350
14	108	160	0,25	1	12,00	...1400
14,5	114	169	0,25	1	13,10	...1450
15	114	169	0,25	1	14,65	...1500
15,5	120	178	0,25	1	16,50	...1550
16	120	178	0,25	1	17,25	...1600

(W014)

(W014)

Spiralbohrer-Satz mit zyl. Schaft, geschliffen

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	Fortis 1072 blank €	Bestell-Nr.
1– 5,9	50	0,1	52,20	...0001
6–10	41	0,1	124,00	...0003
1–10	19	0,5	39,10	...0005
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	64,70	...0007
1–13	25	0,5	71,60	...0009

(W018)

* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.

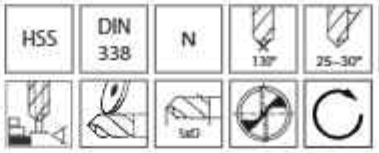


blank

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, geschliffen

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff zur Schnittkraftreduzierung, vaporisierter Rechtsschneide und hoher Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit.

Anwendung: Leistungsstarker Standardbohrer zum Bohren von legiertem und unlegiertem Stahl. Besonders für handgeführte Bohrmaschinen geeignet.



fortis



Bronce

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	10	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1073

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	fortis 1073 Bronce €	Bestell-Nr.
0,2*	2,5	19	0,01	10	2,91	...0020
0,3*	3	19	0,01	10	2,30	...0030
0,35*	4	19	0,01	10	2,30	...0035
0,4*	5	20	0,01	10	1,97	...0040
0,45*	5	20	0,01	10	1,97	...0045
0,5*	6	22	0,01	10	1,71	...0050
0,55*	7	24	0,016	10	1,71	...0055
0,6*	7	24	0,016	10	1,69	...0060
0,65*	8	26	0,016	10	1,69	...0065
0,7*	9	28	0,016	10	1,61	...0070
0,75*	9	28	0,016	10	1,61	...0075
0,8*	10	30	0,016	10	1,54	...0080
0,85*	10	30	0,016	10	1,54	...0085
0,9*	11	32	0,016	10	1,40	...0090
0,95*	11	32	0,016	10	1,40	...0095
1	12	34	0,016	10	1,22	...0100
1,05	12	34	0,05	10	1,21	...0105
1,1	14	36	0,05	10	1,21	...0110
1,15	14	36	0,05	10	1,21	...0115
1,2	16	38	0,05	10	1,21	...0120
1,25	16	38	0,05	10	1,21	...0125
1,3	16	38	0,05	10	1,21	...0130
1,35	18	40	0,05	10	1,21	...0135
1,4	18	40	0,05	10	1,21	...0140
1,45	18	40	0,05	10	1,21	...0145
1,5	18	40	0,05	10	1,01	...0150
1,55	20	43	0,05	10	1,21	...0155
1,6	20	43	0,05	10	0,97	...0160
1,65	20	43	0,05	10	1,18	...0165
1,7	20	43	0,05	10	1,18	...0170
1,75	22	46	0,05	10	1,18	...0175
1,8	22	46	0,05	10	0,90	...0180
1,85	22	46	0,05	10	1,18	...0185
1,9	22	46	0,05	10	0,91	...0190
1,95	24	49	0,05	10	1,15	...0195
2	24	49	0,05	10	0,79	...0200
2,05	24	49	0,063	10	1,12	...0205
2,1	24	49	0,063	10	0,90	...0210
2,15	27	53	0,063	10	1,12	...0215
2,2	27	53	0,063	10	0,91	...0220
2,3	27	53	0,063	10	0,91	...0230
2,4	30	57	0,063	10	0,95	...0240
2,5	30	57	0,063	10	0,95	...0250
2,6	30	57	0,08	10	0,97	...0260
2,7	33	61	0,08	10	0,97	...0270
2,8	33	61	0,08	10	0,97	...0280
2,9	33	61	0,08	10	0,97	...0290
3	33	61	0,08	10	0,88	...0300
3,1	36	65	0,08	10	1,02	...0310
3,2	36	65	0,1	10	1,02	...0320

*Bis Ø 0,95 mit 118° Spitzenwinkel.

(W016)

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	fortis 1073 Bronce €	Bestell-Nr.
3,25	36	65	0,1	10	1,24	...0325
3,3	36	65	0,1	10	1,03	...0330
3,4	39	70	0,1	10	1,02	...0340
3,5	39	70	0,1	10	0,97	...0350
3,6	39	70	0,1	10	1,15	...0360
3,7	39	70	0,1	10	1,20	...0370
3,8	43	75	0,1	10	1,20	...0380
3,9	43	75	0,1	10	1,20	...0390
4	43	75	0,1	10	0,97	...0400
4,1	43	75	0,1	10	1,37	...0410
4,2	43	75	0,1	10	1,18	...0420
4,3	47	80	0,1	10	1,36	...0430
4,4	47	80	0,1	10	1,36	...0440
4,5	47	80	0,1	10	1,23	...0450
4,6	47	80	0,1	10	1,38	...0460
4,65	47	80	0,1	10	1,58	...0465
4,7	47	80	0,1	10	1,38	...0470
4,8	52	86	0,1	10	1,38	...0480
4,9	52	86	0,1	10	1,44	...0490
5	52	86	0,1	10	1,38	...0500
5,1	52	86	0,125	10	1,54	...0510
5,2	52	86	0,125	10	1,54	...0520
5,3	52	86	0,125	10	1,54	...0530
5,4	57	93	0,125	10	1,77	...0540
5,5	57	93	0,125	10	1,66	...0550
5,55	57	93	0,125	10	2,14	...0555
5,6	57	93	0,125	10	1,74	...0560
5,7	57	93	0,125	10	1,80	...0570
5,8	57	93	0,125	10	1,83	...0580
5,9	57	93	0,125	10	1,86	...0590
6	57	93	0,125	10	1,65	...0600
6,1	63	101	0,125	5	1,98	...0610
6,2	63	101	0,125	5	1,98	...0620
6,3	63	101	0,125	5	2,01	...0630
6,4	63	101	0,16	5	2,15	...0640
6,5	63	101	0,16	5	2,01	...0650
6,6	63	101	0,16	5	2,31	...0660
6,7	63	101	0,16	5	2,31	...0670
6,8	69	109	0,16	5	2,61	...0680
6,9	69	109	0,16	5	2,61	...0690
7	69	109	0,16	5	2,44	...0700
7,1	69	109	0,16	5	2,80	...0710
7,2	69	109	0,16	5	2,90	...0720
7,3	69	109	0,16	5	2,90	...0730
7,4	69	109	0,16	5	2,98	...0740
7,45	69	109	0,16	5	3,23	...0745
7,5	69	109	0,16	5	2,71	...0750
7,6	75	117	0,16	5	3,20	...0760
7,7	75	117	0,16	5	3,20	...0770
7,8	75	117	0,16	5	3,23	...0780

(W016)

Fortsetzung nächste Seite

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, geschliffen

Fortsetzung

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	fortis 1073 Bronce €	Bestell-Nr.
7,9	75	117	0,16	5	3,23	...0790
8	75	117	0,16	5	2,92	...0800
8,1	75	117	0,2	5	3,44	...0810
8,2	75	117	0,2	5	3,44	...0820
8,3	75	117	0,2	5	3,64	...0830
8,4	75	117	0,2	5	3,64	...0840
8,5	75	117	0,2	5	3,45	...0850
8,6	81	125	0,2	5	4,09	...0860
8,7	81	125	0,2	5	4,09	...0870
8,8	81	125	0,2	5	4,20	...0880
8,9	81	125	0,2	5	4,40	...0890
9	81	125	0,2	5	3,88	...0900
9,1	81	125	0,2	5	4,40	...0910
9,2	81	125	0,2	5	4,40	...0920
9,25	81	125	0,2	5	5,15	...0925
9,3	81	125	0,2	5	4,41	...0930
9,4	81	125	0,2	5	4,41	...0940
9,5	81	125	0,2	5	4,40	...0950
9,6	87	133	0,2	5	4,85	...0960
9,7	87	133	0,2	5	4,85	...0970
9,8	87	133	0,2	5	5,40	...0980
9,9	87	133	0,2	5	5,40	...0990
10	87	133	0,2	5	4,82	...1000
10,1	87	133	0,2	5	5,80	...1010
10,2	87	133	0,2	5	6,00	...1020
10,3	87	133	0,2	5	6,90	...1030
10,4	87	133	0,2	5	6,90	...1040
10,5	87	133	0,2	5	6,15	...1050
10,6	87	133	0,2	5	7,80	...1060
10,7	94	142	0,2	5	8,25	...1070
10,8	94	142	0,2	5	8,25	...1080
10,9	94	142	0,2	5	8,25	...1090
11	94	142	0,2	5	7,10	...1100

(W016)

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	fortis 1073 Bronce €	Bestell-Nr.
11,1	94	142	0,2	5	8,60	...1110
11,2	94	142	0,2	5	9,10	...1120
11,3	94	142	0,2	5	8,60	...1130
11,4	94	142	0,2	5	8,30	...1140
11,5	94	142	0,2	5	7,90	...1150
11,6	94	142	0,2	5	9,95	...1160
11,7	94	142	0,2	5	9,95	...1170
11,8	94	142	0,2	5	9,95	...1180
11,9	101	151	0,2	5	9,95	...1190
12	101	151	0,2	5	8,65	...1200
12,2	101	151	0,2	5	10,55	...1220
12,5	101	151	0,2	5	9,90	...1250
12,8	101	151	0,25	5	10,85	...1280
13	101	151	0,25	5	10,85	...1300
13,2	101	151	0,25	1	13,95	...1320
13,5	108	160	0,25	1	12,80	...1350
13,8	108	160	0,25	1	14,35	...1380
14	108	160	0,25	1	14,65	...1400
14,5	114	169	0,25	1	15,65	...1450
14,75	114	169	0,25	1	17,85	...1475
15	114	169	0,25	1	17,90	...1500
15,25	120	178	0,25	1	20,20	...1525
15,5	120	178	0,25	1	19,25	...1550
15,75	120	178	0,25	1	21,00	...1575
16	120	178	0,25	1	20,60	...1600
16,5	125	184	0,25	1	23,00	...1650
17	125	184	0,25	1	23,20	...1700
17,5	130	191	0,25	1	25,60	...1750
18	130	191	0,25	1	26,40	...1800
18,5	135	198	0,25	1	29,50	...1850
19	135	198	0,25	1	32,00	...1900
19,5	140	205	0,25	1	33,90	...1950
20	140	205	0,25	1	35,50	...2000

(W016)

Spiralbohrer-Satz mit zyl. Schaft, geschliffen

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	fortis 1073 Bronce €	Bestell-Nr.
1–10	19	0,5	49,80	...0001
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	76,20	...0003
1–13	25	0,5	114,50	...0005

(W016)

* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.



Bronce

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, profilgeschliffen

Ausführung: Oberfläche blank, ab 2,4 mm dampfangelassen, mit präzisem Spitzenanschliff und hoher Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit.



1001 dampf.

Ausspitzung ähnlich Form A.

Hinweis: Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1028 auf 🕮 1/35).



1002 dampf.

Ausspitzung bis Ø 2,4 mm ähnlich Kreuzanschliff.

Hinweis: Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1002 auf 🕮 1/35).



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	25	22	–	–	–	–	30	24	–	70	–	–	–	–	–	–	1001
	25	22	–	–	–	–	30	24	–	70	–	–	–	–	–	–	1002

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1001 dampf. €	GÜHRING 1002 dampf. €	Bestell-Nr.
0,2	2,5	19	0,01	10	3,80	8,90	...0020
0,3	3	19	0,01	10	2,69	6,50	...0030
0,4	5	20	0,01	10	2,24	5,55	...0040
0,5	6	22	0,01	10	1,75	4,25	...0050
0,6	7	24	0,016	10	1,72	4,25	...0060
0,7	9	28	0,016	10	1,61	3,82	...0070
0,75	9	28	0,016	10	–	4,61	...0075
0,8	10	30	0,016	10	1,53	3,68	...0080
0,9	11	32	0,016	10	1,48	3,39	...0090
1	12	34	0,016	10	1,61	3,36	...0100
1,1	14	36	0,05	10	1,45	3,28	...0110
1,2	16	38	0,05	10	1,61	3,36	...0120
1,25	16	38	0,05	10	–	3,82	...0125
1,3	16	38	0,05	10	1,43	3,25	...0130
1,4	18	40	0,05	10	1,48	3,07	...0140
1,5	18	40	0,05	10	1,35	2,86	...0150
1,6	20	43	0,05	10	1,16	2,82	...0160
1,7	20	43	0,05	10	1,35	2,82	...0170
1,8	22	46	0,05	10	1,16	2,57	...0180
1,9	22	46	0,05	10	1,16	2,64	...0190
2	24	49	0,05	10	0,97	2,03	...0200
2,1	24	49	0,063	10	1,16	2,53	...0210
2,2	27	53	0,063	10	1,13	2,64	...0220
2,25	27	53	0,063	10	–	3,25	...0225
2,3	27	53	0,063	10	1,13	2,68	...0230
2,35	27	53	0,063	10	–	4,61	...0235
2,4	30	57	0,063	10	1,26	2,64	...0240
2,5	30	57	0,063	10	1,26	2,64	...0250
2,6	30	57	0,08	10	1,16	2,82	...0260
2,7	33	61	0,08	10	1,16	2,82	...0270
2,75	33	61	0,08	10	–	3,68	...0275
2,8	33	61	0,08	10	1,35	2,82	...0280
2,9	33	61	0,08	10	1,35	2,82	...0290
3	33	61	0,08	10	1,13	2,28	...0300
3,1	36	65	0,08	10	1,38	2,93	...0310
3,2	36	65	0,1	10	1,38	2,93	...0320
3,25	36	65	0,1	10	–	3,25	...0325
3,3	36	65	0,1	10	1,38	2,93	...0330
3,4	39	70	0,1	10	1,38	2,93	...0340
3,5	39	70	0,1	10	1,26	2,64	...0350
3,6	39	70	0,1	10	1,38 (W103)	3,21 (W105)	...0360

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1001 dampf. €	GÜHRING 1002 dampf. €	Bestell-Nr.
3,7	39	70	0,1	10	1,45	3,28	...0370
3,75	39	70	0,1	10	–	4,50	...0375
3,8	43	75	0,1	10	1,61	3,36	...0380
3,9	43	75	0,1	10	1,51	3,57	...0390
4	43	75	0,1	10	1,26	2,82	...0400
4,1	43	75	0,1	10	1,61	3,82	...0410
4,2	43	75	0,1	10	1,45	3,28	...0420
4,25	43	75	0,1	10	–	4,36	...0425
4,3	47	80	0,1	10	1,61	3,82	...0430
4,4	47	80	0,1	10	1,61	3,82	...0440
4,5	47	80	0,1	10	1,48	3,39	...0450
4,6	47	80	0,1	10	1,61	3,93	...0460
4,7	47	80	0,1	10	1,65	4,07	...0470
4,75	47	80	0,1	10	–	6,80	...0475
4,8	52	86	0,1	10	1,65	3,93	...0480
4,9	52	86	0,1	10	1,72	4,25	...0490
5	52	86	0,1	10	1,61	3,36	...0500
5,1	52	86	0,125	10	1,75	4,25	...0510
5,2	52	86	0,125	10	1,75	4,28	...0520
5,25	52	86	0,125	10	–	6,80	...0525
5,3	52	86	0,125	10	1,75	4,36	...0530
5,4	57	93	0,125	10	2,05	5,15	...0540
5,5	57	93	0,125	10	1,99	4,75	...0550
5,6	57	93	0,125	10	2,10	5,20	...0560
5,7	57	93	0,125	10	2,21	5,20	...0570
5,75	57	93	0,125	10	–	9,20	...0575
5,8	57	93	0,125	10	2,24	5,20	...0580
5,9	57	93	0,125	10	2,24	5,55	...0590
6	57	93	0,125	10	1,99	4,75	...0600
6,1	63	101	0,125	5	2,42	5,95	...0610
6,2	63	101	0,125	5	2,42	5,95	...0620
6,25	63	101	0,125	5	–	9,65	...0625
6,3	63	101	0,125	5	2,42	6,05	...0630
6,35	63	101	0,16	5	–	6,30	...0635
6,4	63	101	0,16	5	2,61	6,50	...0640
6,5	63	101	0,16	5	2,42	5,85	...0650
6,6	63	101	0,16	5	2,69	6,50	...0660
6,7	63	101	0,16	5	2,81	6,70	...0670
6,75	69	109	0,16	5	–	7,85	...0675
6,8	69	109	0,16	5	3,31	7,85	...0680
6,9	69	109	0,16	5	3,31 (W103)	7,85 (W105)	...0690

Fortsetzung nächste Seite

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, profilgeschliffen

Fortsetzung

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1001 dampf. €	GUHRING 1002 dampf. €	Bestell-Nr.
7	69	109	0,16	5	2,96	7,00	...0700
7,1	69	109	0,16	5	3,34	8,20	...0710
7,2	69	109	0,16	5	3,42	8,55	...0720
7,25	69	109	0,16	5	–	14,05	...0725
7,3	69	109	0,16	5	3,42	8,60	...0730
7,4	69	109	0,16	5	3,45	8,90	...0740
7,5	69	109	0,16	5	3,31	7,85	...0750
7,6	75	117	0,16	5	3,77	9,50	...0760
7,7	75	117	0,16	5	3,77	9,50	...0770
7,75	75	117	0,16	5	–	15,40	...0775
7,8	75	117	0,16	5	3,80	8,90	...0780
7,9	75	117	0,16	5	3,82	9,65	...0790
8	75	117	0,16	5	3,31	7,85	...0800
8,1	75	117	0,2	5	4,36	9,90	...0810
8,2	75	117	0,2	5	4,52	9,90	...0820
8,25	75	117	0,2	5	–	12,60	...0825
8,3	75	117	0,2	5	4,88	10,90	...0830
8,4	75	117	0,2	5	4,88	10,90	...0840
8,5	75	117	0,2	5	4,17	9,90	...0850
8,6	81	125	0,2	5	5,00	11,90	...0860
8,7	81	125	0,2	5	5,00	11,90	...0870
8,75	81	125	0,2	5	–	21,70	...0875
8,8	81	125	0,2	5	5,10	12,30	...0880
8,9	81	125	0,2	5	5,35	12,80	...0890
9	81	125	0,2	5	4,76	10,90	...0900
9,1	81	125	0,2	5	5,35	12,80	...0910
9,2	81	125	0,2	5	5,35	13,05	...0920
9,25	81	125	0,2	5	–	18,30	...0925
9,3	81	125	0,2	5	5,95	13,30	...0930
9,4	81	125	0,2	5	5,95	13,30	...0940
9,5	81	125	0,2	5	5,85	12,55	...0950
9,6	87	133	0,2	5	5,95	14,45	...0960
9,7	87	133	0,2	5	5,95	14,80	...0970
9,75	87	133	0,2	5	–	21,00	...0975
9,8	87	133	0,2	5	7,30	15,30	...0980
9,9	87	133	0,2	5	7,30	15,40	...0990
10	87	133	0,2	5	5,60	13,25	...1000
10,1	87	133	0,2	5	8,60	16,55	...1010
					(W103)	(W105)	

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1001 dampf. €	GUHRING 1002 dampf. €	Bestell-Nr.
10,2	87	133	0,2	5	7,15	16,60	...1020
10,25	87	133	0,2	5	–	22,70	...1025
10,5	87	133	0,2	5	7,90	16,90	...1050
10,75	94	142	0,2	5	–	30,00 ◊	...1075
10,8	94	142	0,2	5	10,45	24,30	...1080
11	94	142	0,2	5	8,45	19,55	...1100
11,2	94	142	0,2	5	10,55	24,80	...1120
11,25	94	142	0,2	5	–	32,70	...1125
11,5	94	142	0,2	5	9,30	21,70	...1150
11,75	94	142	0,2	5	–	33,70	...1175
11,8	94	142	0,2	5	11,95	27,50	...1180
12	101	151	0,2	5	10,45	24,30	...1200
12,2	101	151	0,2	5	13,90	32,70	...1220
12,25	101	151	0,2	5	–	36,90	...1225
12,5	101	151	0,2	5	11,60	26,40	...1250
12,75	101	151	0,25	5	–	49,60	...1275
12,8	101	151	0,25	5	15,60	36,90	...1280
13	101	151	0,25	5	12,80	29,00	...1300
13,2	101	151	0,25	1	16,70	42,80	...1320
13,5	108	160	0,25	1	14,80	33,70	...1350
13,8	108	160	0,25	1	21,40	54,80	...1380
14	108	160	0,25	1	16,30	38,60	...1400
14,2	114	169	0,25	1	24,40	55,90	...1420
14,5	114	169	0,25	1	17,65	40,60	...1450
14,8	114	169	0,25	1	26,00	65,40	...1480
15	114	169	0,25	1	18,85	43,80	...1500
15,2	120	178	0,25	1	44,40	83,40	...1520
15,5	120	178	0,25	1	20,80	48,00	...1550
15,8	120	178	0,25	1	47,50	79,20	...1580
16	120	178	0,25	1	22,30	52,20	...1600
16,5	125	184	0,25	1	41,40	59,10	...1650
17	125	184	0,25	1	42,90	62,30	...1700
17,5	130	191	0,25	1	45,60	68,60	...1750
18	130	191	0,25	1	49,10	73,80	...1800
18,5	135	198	0,25	1	53,60	79,20	...1850
19	135	198	0,25	1	57,20	86,50	...1900
19,5	140	205	0,25	1	65,50	99,10	...1950
20	140	205	0,25	1	66,70	99,10	...2000
					(W103)	(W105)	

Spiralbohrer-Satz mit zyl. Schaft

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	format 1028 €	GUHRING 1002 €	Bestell-Nr.
1– 5,9	50	0,1	84,50	221,50	...0001
6–10	41	0,1	182,00	470,00	...0003
1–10	19	0,5	52,80	136,00	...0005
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	80,00	196,50	...0007
1–13	25	0,5	107,00	304,00	...0009
1–10	170	0,5	421,50	–	...0011
			(W103)	(W105)	

* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.



1028 0001 dampf. format

1002 dampf. GUHRING

1028 0011 dampf. format

Alle Preise in € ohne MwSt. Für Artikel ab 110 cm können zusätzliche Frachtkosten anfallen.

Spiralbohrer-Nachfüllsatz

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	format 1028 dampf. €	Bestell-Nr.
1– 5,9	50	0,1	75,70	...0013
6–10	41	0,1	163,50	...0015
1–10	19	0,5	47,20	...0017
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	71,70	...0019
1–13	25	0,5	93,80	...0021

(W103)

* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.



dampf.

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, geschliffen

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff und hoher Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit.





dampf.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			format 1074 dampf. Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	25	15	–	–	–	–	15	10	–	–	60	30	–	–	–	–	1074

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1074 dampf. €	Bestell-Nr.
0,2	2,5	19	0,01	10	6,30	...0020
0,3	3	19	0,01	10	4,40	...0030
0,4	5	20	0,01	10	3,66	...0040
0,5	6	22	0,01	10	2,84	...0050
0,6	7	24	0,016	10	2,81	...0060
0,7	9	28	0,016	10	2,63	...0070
0,8	10	30	0,016	10	2,49	...0080
0,9	11	31	0,016	10	2,46	...0090
1	12	34	0,016	10	2,27	...0100
1,1	14	36	0,05	10	2,37	...0110
1,2	16	38	0,05	10	2,39	...0120
1,3	16	38	0,05	10	2,28	...0130
1,4	18	40	0,05	10	2,21	...0140
1,5	18	40	0,05	10	1,99	...0150
1,6	20	43	0,05	10	1,92	...0160
1,7	20	43	0,05	10	1,99	...0170
1,8	22	46	0,05	10	1,70	...0180
1,9	22	46	0,05	10	1,71	...0190
2	24	49	0,05	10	1,40	...0200
2,1	24	49	0,063	10	1,73	...0210
2,2	27	53	0,063	10	1,81	...0220
2,3	27	53	0,063	10	1,73	...0230
2,4	30	57	0,063	10	1,85	...0240
2,5	30	57	0,063	10	1,79	...0250
2,6	30	57	0,08	10	1,93	...0260
2,7	33	61	0,08	10	1,91	...0270
2,8	33	61	0,08	10	1,97	...0280
2,9	33	61	0,08	10	1,97	...0290
3	33	61	0,08	10	1,44	...0300
3,1	36	65	0,08	10	2,06	...0310
3,2	36	65	0,1	10	2,06	...0320
3,3	36	65	0,1	10	2,08	...0330
3,4	39	70	0,1	10	2,07	...0340
3,5	39	70	0,1	10	1,75	...0350

(W137)

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1074 dampf. €	Bestell-Nr.
3,6	39	70	0,1	10	2,25	...0360
3,7	39	70	0,1	10	2,33	...0370
3,8	43	75	0,1	10	2,35	...0380
3,9	43	75	0,1	10	2,47	...0390
4	43	75	0,1	10	1,72	...0400
4,1	43	75	0,1	10	2,63	...0410
4,2	43	75	0,1	10	2,28	...0420
4,3	47	80	0,1	10	2,63	...0430
4,4	47	80	0,1	10	2,69	...0440
4,5	47	80	0,1	10	2,39	...0450
4,6	47	80	0,1	10	2,69	...0460
4,7	47	80	0,1	10	2,75	...0470
4,8	52	86	0,1	10	2,77	...0480
4,9	52	86	0,1	10	2,92	...0490
5	52	86	0,1	10	2,24	...0500
5,1	52	86	0,125	10	2,98	...0510
5,2	52	86	0,125	10	2,98	...0520
5,3	52	86	0,125	10	2,98	...0530
5,4	57	93	0,125	10	3,54	...0540
5,5	57	93	0,125	10	3,24	...0550
5,6	57	93	0,125	10	3,51	...0560
5,7	57	93	0,125	10	3,59	...0570
5,8	57	93	0,125	10	3,71	...0580
5,9	57	93	0,125	10	3,74	...0590
6	57	93	0,125	10	3,04	...0600
6,1	63	101	0,125	10	4,00	...0610
6,2	63	101	0,125	10	4,05	...0620
6,3	63	101	0,125	10	4,12	...0630
6,4	63	101	0,16	10	4,35	...0640
6,5	63	101	0,16	10	4,01	...0650
6,6	63	101	0,16	10	4,50	...0660
6,7	63	101	0,16	10	4,63	...0670
6,8	69	109	0,16	10	5,40	...0680
6,9	69	109	0,16	10	5,35	...0690

(W137)

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, geschliffen

Fortsetzung

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1074 dampf. €	Bestell-Nr.
7	69	109	0,16	10	4,60	...0700
7,1	69	109	0,16	10	5,60	...0710
7,2	69	109	0,16	10	5,75	...0720
7,3	69	109	0,16	10	5,70	...0730
7,4	69	109	0,16	10	6,05	...0740
7,5	69	109	0,16	10	5,45	...0750
7,6	75	117	0,16	10	6,50	...0760
7,7	75	117	0,16	10	6,35	...0770
7,8	75	117	0,16	10	6,35	...0780
7,9	75	117	0,16	10	6,60	...0790
8	75	117	0,16	10	4,98	...0800
8,1	75	117	0,2	10	6,75	...0810
8,2	75	117	0,2	10	6,90	...0820
8,3	75	117	0,2	10	7,65	...0830
8,4	75	117	0,2	10	7,65	...0840
8,5	75	117	0,2	10	7,15	...0850
8,6	81	125	0,2	10	8,45	...0860
8,7	81	125	0,2	10	8,45	...0870
8,8	81	125	0,2	10	8,70	...0880
8,9	81	125	0,2	10	9,05	...0890
9	81	125	0,2	10	7,55	...0900
9,1	81	125	0,2	10	9,10	...0910
9,2	81	125	0,2	10	9,05	...0920
9,3	81	125	0,2	10	9,25	...0930
9,4	81	125	0,2	10	9,25	...0940
9,5	81	125	0,2	10	9,25	...0950
9,6	87	133	0,2	10	10,05	...0960
9,7	87	133	0,2	10	10,05	...0970
9,8	87	133	0,2	10	11,05	...0980
9,9	87	133	0,2	10	11,20	...0990
10	87	133	0,2	10	9,00	...1000
10,1	87	133	0,2	5	12,00	...1010
					(W137)	

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1074 dampf. €	Bestell-Nr.
10,2	87	133	0,2	5	12,15	...1020
10,5	87	133	0,2	5	12,50	...1050
10,8	94	142	0,2	5	17,30	...1080
11	94	142	0,2	5	14,30	...1100
11,2	94	142	0,2	5	17,80	...1120
11,5	94	142	0,2	5	15,65	...1150
11,8	94	142	0,2	5	19,90	...1180
12	101	151	0,2	5	17,35	...1200
12,2	101	151	0,2	5	23,20	...1220
12,5	101	151	0,2	5	19,35	...1250
12,8	101	151	0,25	5	26,20	...1280
13	101	151	0,25	5	21,10	...1300
13,2	101	151	0,25	5	27,90	...1320
13,5	108	160	0,25	1	24,60	...1350
13,8	108	160	0,25	1	35,70	...1380
14	108	160	0,25	1	27,70	...1400
14,2	114	169	0,25	1	31,30	...1420
14,5	114	169	0,25	1	29,50	...1450
14,8	114	169	0,25	1	34,30	...1480
15	114	169	0,25	1	31,60	...1500
15,2	120	178	0,25	1	36,90	...1520
15,5	120	178	0,25	1	34,80	...1550
15,8	120	178	0,25	1	39,80	...1580
16	120	178	0,25	1	37,40	...1600
16,5	125	184	0,25	1	45,50	...1650
17	125	184	0,25	1	49,10	...1700
17,5	130	191	0,25	1	55,30	...1750
18	130	191	0,25	1	50,90	...1800
18,5	135	198	0,25	1	59,40	...1850
19	135	198	0,25	1	63,40	...1900
19,5	140	205	0,25	1	66,60	...1950
20	140	205	0,25	1	61,60	...2000
					(W137)	

Spiralbohrer-Satz mit zyl. Schaft, geschliffen

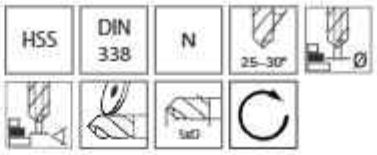
Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	format 1074 dampf. €	Bestell-Nr.
1–10	19	0,5	84,90	...0001
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	125,50	...0003
1–13	25	0,5	186,50	...0005
			(W137)	

* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.



Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff und hoher Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit. Durch die TiN-Beschichtung erhält der Bohrer einen höheren Standweg bei gleichen Schnittdaten oder höhere Schnittwerte zur Produktivitätssteigerung.



1075 TiN

TiN-Tip Spiralbohrer

Hinweis: Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1075 auf 1/41).





1004 TiN

Ausspitzung < Ø 2,4 mm ähnlich Kreuzschliff.

Hinweis: Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1029 auf 1/41).





1113 TiN

Spezielle A002 selbstzentrierende Spitzengeometrie für Anwendungen ohne vorheriges zentrieren.





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ marten.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	28	22	–	–	–	–	33	22	–	–	70	–	–	–	–	–	1075
V_c [m/min]	28	24	–	–	–	–	33	22	–	–	–	75	–	–	–	–	1004
	40	18	10	16	12	13	40	30	13	50	33	33	28	–	–	–	1113

			STAHL		format 1075	format 1004	DORMER 1113	
			< 700 N/mm²		TiN	TiN	TiN	
Ø h8	Spiraltänge	Gesamtlänge	f	VE				Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm/U		€	€	€	
1	12	34	0,016	10	2,10	4,22	2,60	...0100
1,1	14	36	0,016	10	–	3,98	2,70	...0110
1,2	16	38	0,016	10	–	4,25	2,70	...0120
1,3	16	38	0,016	10	–	3,86	2,60	...0130
1,4	18	40	0,016	10	–	3,75	2,50	...0140
1,5	18	40	0,05	10	1,86	3,50	2,28	...0150
1,6	20	43	0,05	10	–	3,35	2,19	...0160
1,7	20	43	0,05	10	–	3,35	2,36	...0170
1,8	22	46	0,05	10	–	3,05	2,32	...0180
1,9	22	46	0,05	10	–	3,14	2,28	...0190
2	24	49	0,05	10	1,57	2,58	1,86	...0200
2,1	24	49	0,063	10	1,76	3,07	2,19	...0210
2,2	27	53	0,063	10	1,80	3,14	2,23	...0220
2,3	27	53	0,063	10	1,80	3,14	2,23	...0230
2,4	30	57	0,063	10	1,80	3,16	2,23	...0240
2,5	30	57	0,063	10	1,71	4,25	2,09	...0250
2,6	30	57	0,08	10	1,87	3,35	2,32	...0260
2,7	33	61	0,08	10	1,91	3,35	2,36	...0270
2,8	33	61	0,08	10	1,87	3,35	2,32	...0280
2,9	33	61	0,08	10	1,86	3,35	2,23	...0290
					(W132)	(W103)	(W099)	

Fortsetzung nächste Seite

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Fortsetzung

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1075 TiN €	format 1004 TiN €	DORMER 1113 TiN €	Bestell-Nr.
3	33	61	0,08	10	1,71	2,77	2,09	...0300
3,1	36	65	0,08	10	2,01	3,53	2,43	...0310
3,2	36	65	0,1	10	1,99	3,53	2,40	...0320
3,25	36	65	0,1	10	–	–	3,00	...0325
3,3	36	65	0,1	10	1,76	3,58	2,19	...0330
3,4	39	70	0,1	10	2,04	3,55	2,50	...0340
3,5	39	70	0,1	10	2,00	3,16	2,56	...0350
3,6	39	70	0,1	10	2,18	3,75	2,66	...0360
3,7	39	70	0,1	10	2,10	3,98	2,56	...0370
3,8	43	75	0,1	10	2,40	4,25	3,00	...0380
3,9	43	75	0,1	10	2,40	4,34	3,00	...0390
4	43	75	0,1	10	2,08	3,35	2,70	...0400
4,1	43	75	0,1	10	2,41	4,57	3,00	...0410
4,2	43	75	0,1	10	2,28	3,98	2,84	...0420
4,3	47	80	0,1	10	2,62	4,65	3,37	...0430
4,4	47	80	0,1	10	2,56	4,65	3,23	...0440
4,5	47	80	0,1	10	2,48	4,25	3,23	...0450
4,6	47	80	0,1	10	2,62	4,65	3,37	...0460
4,7	47	80	0,1	10	2,60	4,70	3,34	...0470
4,8	52	86	0,1	10	2,62	4,76	3,51	...0480
4,9	52	86	0,1	10	2,69	5,05	3,42	...0490
5	52	86	0,1	10	2,48	4,22	3,37	...0500
5,1	52	86	0,125	10	2,95	5,25	3,84	...0510
5,2	52	86	0,125	10	2,97	5,25	3,97	...0520
5,3	52	86	0,125	10	2,97	5,25	3,99	...0530
5,4	57	93	0,125	10	3,33	5,80	4,26	...0540
5,5	57	93	0,125	10	3,27	5,80	4,47	...0550
5,6	57	93	0,125	10	3,33	5,90	4,73	...0560
5,7	57	93	0,125	10	3,42	6,00	4,88	...0570
5,8	57	93	0,125	10	3,42	6,05	4,87	...0580
5,9	57	93	0,125	10	3,42	6,05	4,85	...0590
6	57	93	0,125	10	3,27	5,70	4,35	...0600
6,1	63	101	0,125	5	3,82	6,85	5,10	...0610
6,2	63	101	0,125	5	3,82	6,85	5,10	...0620
6,3	63	101	0,125	5	3,87	7,00	5,15	...0630
6,4	63	101	0,125	5	3,92	7,70	5,20	...0640
6,5	63	101	0,16	5	3,87	7,00	5,45	...0650
6,6	63	101	0,16	5	4,12	7,85	5,70	...0660
6,7	63	101	0,16	5	4,17	8,15	5,90	...0670
6,8	69	109	0,16	5	4,54	9,50	5,90	...0680
6,9	69	109	0,16	5	4,86	9,50	6,55	...0690
7	69	109	0,16	5	4,42	8,40	6,25	...0700
7,1	69	109	0,16	5	4,97	9,65	6,75	...0710
7,2	69	109	0,16	5	4,84	9,85	6,50	...0720
7,3	69	109	0,16	5	5,15	9,85	6,60	...0730
7,4	69	109	0,16	5	5,25	10,30	7,25	...0740
7,5	69	109	0,16	5	4,86	9,40	6,60	...0750
7,6	75	117	0,16	5	5,50	11,10	7,55	...0760
7,7	75	117	0,16	5	5,50	11,10	7,50	...0770
7,8	75	117	0,16	5	5,50	11,10	7,80	...0780
7,9	75	117	0,16	5	5,65	11,20	7,95	...0790
8	75	117	0,16	5	4,91	9,40	7,30	...0800
8,1	75	117	0,16	5	5,75	11,55	8,40	...0810
8,2	75	117	0,16	5	5,90	11,75	8,00	...0820
8,3	75	117	0,16	5	6,00	12,55	8,20	...0830
8,4	75	117	0,16	5	6,25	12,70	8,60	...0840
8,5	75	117	0,2	5	6,15	12,15	8,30	...0850
8,6	81	125	0,2	5	7,15	13,70	9,90	...0860
8,7	81	125	0,2	5	7,15	13,70	10,15	...0870
8,8	81	125	0,2	5	7,15	13,70	9,80	...0880
8,9	81	125	0,2	5	7,45	13,80	10,50	...0890
					(W132)	(W103)	(W099)	

Fortsetzung nächste Seite

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Fortsetzung

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1075 TiN €	format 1004 TiN €	DORMER 1113 TiN €	Bestell-Nr.
9	81	125	0,2	5	6,80	13,05	9,70	...0900
9,1	81	125	0,2	5	7,45	15,20	10,50	...0910
9,2	81	125	0,2	5	7,45	15,20	11,15	...0920
9,3	81	125	0,2	5	7,45	15,30	10,70	...0930
9,4	81	125	0,2	5	7,45	15,30	11,20	...0940
9,5	81	125	0,2	5	7,45	15,20	10,50	...0950
9,6	87	133	0,2	5	8,20	16,15	11,50	...0960
9,7	87	133	0,2	5	8,20	16,15	12,00	...0970
9,8	87	133	0,2	5	8,80	16,75	12,10	...0980
9,9	87	133	0,2	5	8,80	16,75	12,40	...0990
10	87	133	0,2	5	8,05	16,00	11,50	...1000
10,1	87	133	0,2	5	10,55	22,00	15,10	...1010
10,2	87	133	0,2	5	10,00	18,75	14,65	...1020
10,3	87	133	0,2	5	10,55	–	15,25	...1030
10,4	87	133	0,2	5	–	–	16,35	...1040
10,5	87	133	0,2	5	10,40	18,75	14,85	...1050
10,6	87	133	0,2	5	12,30	–	16,95	...1060
10,7	94	142	0,2	5	–	–	19,35	...1070
10,8	94	142	0,2	5	13,20	30,80	18,15	...1080
10,9	94	142	0,2	5	–	–	17,30	...1090
11	94	142	0,2	5	11,75	20,80	17,05	...1100
11,1	94	142	0,2	5	14,45	–	19,90	...1110
11,2	94	142	0,2	5	14,45	32,40	20,50	...1120
11,3	94	142	0,2	5	–	–	21,20	...1130
11,4	94	142	0,2	5	–	–	20,70	...1140
11,5	94	142	0,2	5	12,80	21,60	18,15	...1150
11,6	94	142	0,2	5	–	–	22,70	...1160
11,7	94	142	0,2	5	–	–	22,40	...1170
11,8	94	142	0,2	5	16,75	38,50	22,90	...1180
11,9	101	151	0,2	5	–	–	25,20	...1190
12	101	151	0,2	5	14,25	23,10	19,80	...1200
12,1	101	151	0,2	5	19,80	–	27,80	...1210
12,2	101	151	0,2	5	19,80	44,90	27,60	...1220
12,3	101	151	0,2	5	19,05	–	26,50	...1230
12,4	101	151	0,2	5	–	–	28,00	...1240
12,5	101	151	0,2	5	15,45	25,30	21,60	...1250
12,6	101	151	0,2	5	–	–	30,60	...1260
12,7	101	151	0,2	5	–	–	22,30	...1270
12,8	101	151	0,2	5	19,85	50,20	30,70	...1280
12,9	101	151	0,2	5	–	–	31,50	...1290
13	101	151	0,25	5	16,90	25,90	23,50	...1300
13,1	101	151	0,25	5	–	–	32,10	...1310
13,2	101	151	0,25	1	21,10	52,50	34,70	...1320
13,25	108	160	0,25	1	–	–	40,50	...1325
13,3	108	160	0,25	1	–	–	41,20	...1330
13,4	108	160	0,25	1	–	–	41,00	...1340
13,5	108	160	0,25	1	21,10	50,60	32,80	...1350
13,6	108	160	0,25	1	–	–	43,80	...1360
13,7	108	160	0,25	1	–	–	41,80	...1370
13,75	108	160	0,25	1	–	–	39,60	...1375
13,8	108	160	0,25	1	–	56,70	40,90	...1380
13,9	108	160	0,25	1	–	–	45,50	...1390
14	108	160	0,25	1	23,70	49,40	33,20	...1400
14,2	114	169	0,25	1	26,00	61,20	–	...1420
14,25	114	169	0,25	1	–	–	45,50	...1425
14,5	114	169	0,25	1	26,00	53,70	39,60	...1450
14,75	114	169	0,25	1	–	–	47,10	...1475
14,8	114	169	0,25	1	32,20	80,60	–	...1480
15	114	169	0,25	1	29,00	58,10	40,90	...1500
15,25	120	178	0,25	1	–	71,50	–	...1520
15,25	120	178	0,25	1	36,00	–	59,80	...1525
15,5	120	178	0,25	1	33,00	66,70	46,80	...1550
15,75	120	178	0,25	1	–	–	62,20	...1575
15,8	120	178	0,25	1	41,60	77,20	–	...1580
16	120	178	0,25	1	33,90 (W132)	68,30 (W103)	48,10 (W099)	...1600

Spiralbohrer-Satz mit zyl. Schaft



1113 1609–1610
TiN
DORMER



1075
TiN
format



1029
TiN
format



1036 1899
TiN
DORMER



1113 1602–1608
TiN
DORMER



1113 1611–13,
Drillboy leer
DORMER

			format 1075 TiN	format 1029 TiN	DORMER 1113 TiN	DORMER 1036 TiN	Bestell-Nr.
Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	€	€	€	€	
Drillboy, leer	–	–	–	–	56,30	–	...1611
1–5,9	50	0,1	–	189,50	–	–	...0001
1–6	51	0,1	–	–	165,00	–	...1604
1–10	19	0,5	77,00	134,00	–	–	...0005
1–10	19	0,5	–	–	107,00	–	...1603
1–10	19	0,5	–	–	97,60	–	...1609
1–10	91	0,1	–	–	507,00	–	...1608
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	–	211,50	–	–	...0007
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	–	–	160,00	–	...1602
1–13	25	0,5	159,00	287,50	–	–	...0009
1–13	25	0,5	–	–	223,00	–	...1606
1–13	29	0,5 + K.B.*	–	–	248,00	–	...1607
1–13	43	0,5 + K.B.*	–	–	–	333,50	...1899
4–10	5	1–2	–	–	30,40	–	...1610
6–10	41	0,1	–	428,00	–	–	...0003
6–10	41	0,5	–	–	353,50	–	...1605
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	106,50	–	–	–	...0007
			(W132)	(W100)	(W099)	(W099)	

* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.
Zusammensetzung dieses Sortiments: je 3 St. Bohrer 1,0 – 4,0 mm, je 2 St. Bohrer 4,2 – 8,0 mm, je 1 St. Bohrer 8,5 – 13,0 mm.

1.1

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, geschliffen

Ausführung: A510, mit präzisem Spitzenanschliff und hoher Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit. Durch die spezielle Dormer ADX Geometrie erzielen Sie neben einer deutlich erhöhten Performance eine verbesserte Bohrungsqualität.



DORMER



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	47	21	11	35	35	20	42	32	20	40	50	50	28	–	–	–	1114

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	DORMER STAHL < 700 N/mm² f mm/U	DORMER 1114 TiN €	Bestell-Nr.
3	33	61	0,08	12,80	...0300
3,1	36	65	0,08	14,90	...0310
3,2	36	65	0,1	14,60	...0320
3,3	36	65	0,1	13,10	...0330
3,4	39	70	0,1	15,30	...0340
3,5	39	70	0,1	15,30	...0350
3,6	39	70	0,1	16,35	...0360
3,7	39	70	0,1	15,30	...0370
3,8	43	75	0,1	18,25	...0380
3,9	43	75	0,1	18,30	...0390
4	43	75	0,1	16,75	...0400
4,1	43	75	0,1	18,20	...0410
4,2	43	75	0,1	17,25	...0420
4,3	47	80	0,1	20,40	...0430
4,4	47	80	0,1	19,50	...0440
4,5	47	80	0,1	19,55	...0450
4,6	47	80	0,1	20,40	...0460
4,7	47	80	0,1	20,10	...0470
4,8	52	86	0,1	21,30	...0480
4,9	52	86	0,1	20,70	...0490
5	52	86	0,1	20,30	...0500
5,1	52	86	0,125	23,50	...0510
5,2	52	86	0,125	24,20	...0520
5,3	52	86	0,125	24,50	...0530
5,4	57	93	0,125	25,90	...0540
5,5	57	93	0,125	27,50	...0550
5,6	57	93	0,125	29,40	...0560
5,7	57	93	0,125	30,10	...0570
5,8	57	93	0,125	30,20	...0580
5,9	57	93	0,125	29,20	...0590
6	57	93	0,125	26,60	...0600
6,1	63	101	0,125	31,40	...0610
6,2	63	101	0,125	31,20	...0620
6,3	63	101	0,125	31,60	...0630
6,4	63	101	0,16	32,20	...0640
6,5	63	101	0,16	32,90	...0650
6,6	63	101	0,16	35,20	...0660
6,7	63	101	0,16	36,10	...0670
6,8	69	109	0,16	36,20	...0680
6,9	69	109	0,16	39,70	...0690
7	69	109	0,16	38,00	...0700
7,1	69	109	0,16	41,50	...0710

(W099)

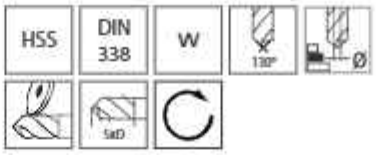
Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	DORMER STAHL < 700 N/mm² f mm/U	DORMER 1114 TiN €	Bestell-Nr.
7,2	69	109	0,16	39,60	...0720
7,3	69	109	0,16	40,40	...0730
7,4	69	109	0,16	44,50	...0740
7,5	69	109	0,16	40,50	...0750
7,6	75	117	0,16	46,40	...0760
7,8	75	117	0,16	47,90	...0780
8	75	117	0,16	44,70	...0800
8,1	75	117	0,2	51,60	...0810
8,2	75	117	0,2	49,10	...0820
8,3	75	117	0,2	50,20	...0830
8,5	75	117	0,2	51,20	...0850
8,6	81	125	0,2	60,30	...0860
8,7	81	125	0,2	62,20	...0870
8,8	81	125	0,2	59,60	...0880
8,9	81	125	0,2	64,40	...0890
9	81	125	0,2	59,10	...0900
9,1	81	125	0,2	64,30	...0910
9,2	81	125	0,2	67,90	...0920
9,3	81	125	0,2	65,70	...0930
9,4	81	125	0,2	68,30	...0940
9,5	81	125	0,2	64,50	...0950
9,6	87	133	0,2	70,60	...0960
9,7	87	133	0,2	73,40	...0970
9,8	87	133	0,2	74,60	...0980
9,9	87	133	0,2	76,00	...0990
10	87	133	0,2	70,30	...1000
10,1	87	133	0,2	82,40	...1010
10,2	87	133	0,2	89,60	...1020
10,3	87	133	0,2	79,50	...1030
10,4	87	133	0,2	75,00	...1040
10,5	87	133	0,2	90,40	...1050
10,8	94	142	0,2	103,00	...1080
11	94	142	0,2	105,00	...1100
11,1	94	142	0,2	113,00	...1110
11,5	94	142	0,2	111,00	...1150
11,7	94	142	0,2	121,00	...1170
11,8	94	142	0,2	125,00	...1180
12	101	151	0,2	121,50	...1200
12,3	101	151	0,2	117,00	...1230
12,5	101	151	0,2	132,00	...1250
13	101	151	0,25	144,00	...1300
14	108	160	0,25	204,00	...1400

(W099)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff sowie weiten, geschliffenen Spannuten und engem Drall.



format professional quality



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	16	–	–	–	–	–	–	–	–	70	–	50	–	–	–	–	1010

Ø h8 mm	Spiral- länge mm	Gesamt- länge mm	ALU < 8% Si f mm/U	VE	format 1010 blank €	Bestell- Nr.
1	12	34	0,016	10	2,91	...0100
1,1	14	36	0,05	10	2,80	...0110
1,2	16	38	0,05	10	2,80	...0120
1,3	16	38	0,05	10	2,80	...0130
1,4	18	40	0,05	10	2,80	...0140
1,5	18	40	0,05	10	2,80	...0150
1,6	20	43	0,05	10	2,55	...0160
1,7	20	43	0,05	10	2,59	...0170
1,8	22	46	0,05	10	2,55	...0180
1,9	22	46	0,05	10	2,55	...0190
2	24	49	0,05	10	2,04	...0200
2,1	24	49	0,063	10	2,47	...0210
2,2	27	53	0,063	10	2,47	...0220
2,3	27	53	0,063	10	2,47	...0230
2,4	30	57	0,063	10	2,55	...0240
2,5	30	57	0,063	10	2,09	...0250
2,6	30	57	0,08	10	2,55	...0260
2,7	33	61	0,08	10	2,59	...0270
2,8	33	61	0,08	10	2,89	...0280
2,9	33	61	0,08	10	2,89	...0290
3	33	61	0,08	10	2,25	...0300
3,1	36	65	0,08	10	2,89	...0310
3,2	36	65	0,1	10	2,59	...0320
3,3	36	65	0,1	10	2,59	...0330
3,4	39	70	0,1	10	2,89	...0340
3,5	39	70	0,1	10	2,72	...0350
3,6	39	70	0,1	10	2,89	...0360
3,7	39	70	0,1	10	2,91	...0370
3,8	43	75	0,1	10	3,14	...0380
3,9	43	75	0,1	10	3,14	...0390
4	43	75	0,1	10	2,80	...0400
4,1	43	75	0,1	10	3,14	...0410
4,2	43	75	0,1	10	2,89	...0420
4,3	47	80	0,1	10	3,86	...0430
4,4	47	80	0,1	10	3,86	...0440
4,5	47	80	0,1	10	3,50	...0450
4,6	47	80	0,1	10	3,86	...0460
4,7	47	80	0,1	10	3,86	...0470
4,8	52	86	0,1	10	3,86	...0480
4,9	52	86	0,1	10	3,86	...0490
5	52	86	0,1	10	3,70	...0500
5,1	52	86	0,125	10	4,22	...0510
5,2	52	86	0,125	10	4,32	...0520

(W100)

Ø h8 mm	Spiral- länge mm	Gesamt- länge mm	ALU < 8% Si f mm/U	VE	format 1010 blank €	Bestell- Nr.
5,3	52	86	0,125	10	4,32	...0530
5,4	57	93	0,125	10	4,63	...0540
5,5	57	93	0,125	10	4,24	...0550
5,6	57	93	0,125	10	5,00	...0560
5,7	57	93	0,125	10	5,00	...0570
5,8	57	93	0,125	10	5,00	...0580
5,9	57	93	0,125	10	5,00	...0590
6	57	93	0,125	10	4,97	...0600
6,1	63	101	0,125	5	5,00	...0610
6,2	63	101	0,125	5	5,00	...0620
6,3	63	101	0,125	5	5,45	...0630
6,4	63	101	0,16	5	5,45	...0640
6,5	63	101	0,16	5	5,25	...0650
6,6	63	101	0,16	5	6,15	...0660
6,7	63	101	0,16	5	6,25	...0670
6,8	69	109	0,16	5	6,65	...0680
6,9	69	109	0,16	5	6,65	...0690
7	69	109	0,16	5	5,90	...0700
7,1	69	109	0,16	5	8,15	...0710
7,2	69	109	0,16	5	8,15	...0720
7,3	69	109	0,16	5	8,15	...0730
7,4	69	109	0,16	5	8,15	...0740
7,5	69	109	0,16	5	6,75	...0750
7,6	75	117	0,16	5	9,00	...0760
7,7	75	117	0,16	5	9,00	...0770
7,8	75	117	0,16	5	9,00	...0780
7,9	75	117	0,16	5	10,45	...0790
8	75	117	0,16	5	7,55	...0800
8,2	75	117	0,2	5	11,15	...0820
8,5	75	117	0,2	5	8,75	...0850
8,8	81	125	0,2	5	13,10	...0880
9	81	125	0,2	5	9,35	...0900
9,2	81	125	0,2	5	14,75	...0920
9,5	81	125	0,2	5	11,10	...0950
9,8	87	133	0,2	5	17,05	...0980
10	87	133	0,2	5	11,65	...1000
10,2	87	133	0,2	5	17,70	...1020
10,5	87	133	0,2	5	14,30	...1050
11	94	142	0,2	5	17,05	...1100
11,5	94	142	0,2	5	19,25	...1150
12	101	151	0,2	5	20,90	...1200
12,5	101	151	0,2	5	20,90	...1250
13	101	151	0,2	5	24,50	...1300

(W100)

1.1

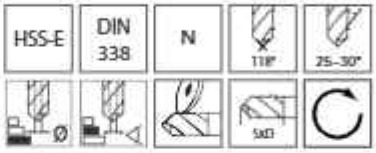
Spiralbohrer-Satz mit zyl. Schaft

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	1010 blank €	Bestell-Nr.
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	160,50 (W100)	...1301



Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Oberfläche blank, ab 2,4 mm dampfgelassen, mit präzisem Spitzenanschliff.



GUHRING



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	40	30	16	18	14	–	30	24	–	–	–	–	–	–	–	–	1005

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	GUHRING 1005 dampf. €	Bestell-Nr.
0,2	2,5	19	0,007	10	16,60	...0020
0,3	3	19	0,007	10	13,70	...0030
0,4	5	20	0,007	10	10,30	...0040
0,5	6	22	0,007	10	8,55	...0050
0,6	7	24	0,012	10	8,60	...0060
0,7	9	28	0,012	10	7,85	...0070
0,8	10	30	0,012	10	7,40	...0080
0,9	11	32	0,012	10	7,05	...0090
1	12	34	0,012	10	6,30	...0100
1,1	14	36	0,032	10	6,50	...0110
1,2	16	38	0,032	10	7,00	...0120
1,3	16	38	0,032	10	6,70	...0130
1,4	18	40	0,032	10	6,30	...0140
1,5	18	40	0,032	10	5,85	...0150
1,6	20	43	0,032	10	6,30	...0160
1,7	20	43	0,032	10	6,50	...0170
1,8	22	46	0,032	10	6,55	...0180
1,9	22	46	0,032	10	6,50	...0190
2	24	49	0,032	10	5,20	...0200
2,1	24	49	0,04	10	7,05	...0210
2,2	27	53	0,04	10	7,05	...0220
2,3	27	53	0,04	10	7,65	...0230
2,4	30	57	0,04	10	6,85	...0240
2,5	30	57	0,04	10	5,65	...0250
2,6	30	57	0,05	10	7,05	...0260
2,7	33	61	0,05	10	7,95	...0270
2,8	33	61	0,05	10	7,05	...0280
2,9	33	61	0,05	10	7,40	...0290
3	33	61	0,05	10	5,65	...0300
3,1	36	65	0,05	10	7,40	...0310
3,2	36	65	0,063	10	6,30	...0320
3,3	36	65	0,063	10	6,50	...0330
3,4	39	70	0,063	10	7,85	...0340

(W107)

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	GUHRING 1005 dampf. €	Bestell-Nr.
3,5	39	70	0,063	10	6,30	...0350
3,6	39	70	0,063	10	9,05	...0360
3,7	39	70	0,063	10	9,05	...0370
3,8	43	75	0,063	10	8,60	...0380
3,9	43	75	0,063	10	9,20	...0390
4	43	75	0,063	10	6,80	...0400
4,1	43	75	0,063	10	8,60	...0410
4,2	43	75	0,063	10	8,60	...0420
4,3	47	80	0,063	10	9,05	...0430
4,4	47	80	0,063	10	9,80	...0440
4,5	47	80	0,063	10	8,60	...0450
4,6	47	80	0,063	10	9,65	...0460
4,7	47	80	0,063	10	9,80	...0470
4,8	52	86	0,063	10	9,60	...0480
4,9	52	86	0,063	10	10,30	...0490
5	52	86	0,063	10	8,20	...0500
5,1	52	86	0,08	10	9,75	...0510
5,2	52	86	0,08	10	9,80	...0520
5,3	52	86	0,08	10	11,15	...0530
5,4	57	93	0,08	10	12,10	...0540
5,5	57	93	0,08	10	11,65	...0550
5,6	57	93	0,08	10	12,45	...0560
5,7	57	93	0,08	10	13,05	...0570
5,8	57	93	0,08	10	11,80	...0580
5,9	57	93	0,08	10	12,45	...0590
6	57	93	0,08	10	10,90	...0600
6,1	63	101	0,08	5	13,25	...0610
6,2	63	101	0,08	5	13,90	...0620
6,3	63	101	0,08	5	13,90	...0630
6,4	63	101	0,1	5	14,45	...0640
6,5	63	101	0,1	5	12,15	...0650
6,6	63	101	0,1	5	13,70	...0660
6,7	63	101	0,1	5	15,70	...0670

(W107)

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Fortsetzung

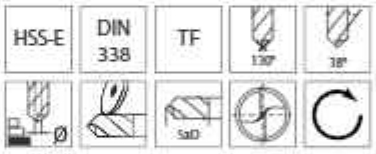
Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	1005 dampf. €	Bestell-Nr.
6,8	69	109	0,1	5	14,85	...0680
6,9	69	109	0,1	5	15,70	...0690
7	69	109	0,1	5	12,80	...0700
7,1	69	109	0,1	5	19,60	...0710
7,2	69	109	0,1	5	20,60	...0720
7,3	69	109	0,1	5	20,60	...0730
7,4	69	109	0,1	5	19,60	...0740
7,5	69	109	0,1	5	13,85	...0750
7,6	75	117	0,1	5	23,80	...0760
7,7	75	117	0,1	5	27,50	...0770
7,8	75	117	0,1	5	22,70	...0780
7,9	75	117	0,1	5	23,80	...0790
8	75	117	0,1	5	16,90	...0800
8,1	75	117	0,125	5	23,80	...0810
8,2	75	117	0,125	5	23,80	...0820
8,3	75	117	0,125	5	26,80	...0830
8,4	75	117	0,125	5	25,80	...0840
8,5	75	117	0,125	5	16,90	...0850
8,6	81	125	0,125	5	28,00	...0860
8,7	81	125	0,125	5	26,80	...0870
8,8	81	125	0,125	5	30,00	...0880
8,9	81	125	0,125	5	30,00	...0890
9	81	125	0,125	5	22,20	...0900
9,1	81	125	0,125	5	32,70	...0910
9,2	81	125	0,125	5	35,40	...0920
9,3	81	125	0,125	5	35,90	...0930
9,4	81	125	0,125	5	39,00	...0940
9,5	81	125	0,125	5	25,80	...0950
9,6	87	133	0,125	5	40,60	...0960
9,7	87	133	0,125	5	40,60	...0970
9,8	87	133	0,125	5	35,90	...0980
9,9	87	133	0,125	5	39,60	...0990
10	87	133	0,125	5	24,30	...1000
10,2	87	133	0,125	5	34,30	...1020
10,5	87	133	0,125	5	35,90	...1050
10,8	94	142	0,125	5	77,10	...1080
11	94	142	0,125	5	39,60	...1100
11,2	94	142	0,125	5	89,80	...1120
11,5	94	142	0,125	5	50,20	...1150
11,8	94	142	0,125	5	87,50	...1180
12	101	151	0,125	5	57,00	...1200
12,2	101	151	0,125	5	91,80	...1220
12,5	101	151	0,125	5	68,60	...1250
12,8	101	151	0,16	5	117,00	...1280
13	101	151	0,16	5	73,80	...1300

(W107)

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Besonders stabiles Modell. Ab Ø 2,4 mm Fasen nitriert, mit präzisem Spitzenanschliff, Spannuten mit stark gerundeten Rückenkanten, hohe Warmhärtebeständigkeit.

Anwendung: Durch die Fasennitrierung und die weiten Spannuten für Bohrtiefen über 3 x D geeignet.



format professional quality



nitriert

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONDERLEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austenitisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	30	20	10	15	12	–	25	20	–	80	50	75	–	–	–	–	1076

format professional quality

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	1076 nitriert €	Bestell-Nr.
1	12	34	0,012	10	2,79	...0100
1,1	14	36	0,032	10	2,71	...0110
1,2	16	38	0,032	10	2,75	...0120
1,3	16	38	0,032	10	2,75	...0130
1,4	18	40	0,032	10	2,79	...0140
1,5	18	40	0,032	10	2,87	...0150
1,6	20	43	0,032	10	2,82	...0160
1,7	20	43	0,032	10	2,79	...0170
1,8	22	46	0,032	10	2,82	...0180
1,9	22	46	0,032	10	2,79	...0190
2	24	49	0,032	10	2,99	...0200
2,1	24	49	0,04	10	3,03	...0210
2,2	27	53	0,04	10	3,03	...0220
2,3	27	53	0,04	10	3,03	...0230
2,4	30	57	0,04	10	3,05	...0240
2,5	30	57	0,04	10	3,12	...0250
2,6	30	57	0,05	10	3,12	...0260
2,7	33	61	0,05	10	3,22	...0270
2,8	33	61	0,05	10	3,21	...0280
2,9	33	61	0,05	10	3,21	...0290
3	33	61	0,05	10	3,12	...0300
3,1	36	65	0,05	10	3,20	...0310
3,2	36	65	0,063	10	3,19	...0320
3,3	36	65	0,063	10	3,27	...0330
3,4	39	70	0,063	10	3,61	...0340
3,5	39	70	0,063	10	3,56	...0350
3,6	39	70	0,063	10	3,56	...0360
3,7	39	70	0,063	10	3,59	...0370
3,8	43	75	0,063	10	3,98	...0380
3,9	43	75	0,063	10	4,01	...0390

(W137)

Fortsetzung nächste Seite

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Fortsetzung

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1076 nitriert €	Bestell-Nr.
4	43	75	0,063	10	3,76	...0400
4,1	43	75	0,063	10	4,01	...0410
4,2	43	75	0,063	10	4,00	...0420
4,3	47	80	0,063	10	4,02	...0430
4,4	47	80	0,063	10	4,01	...0440
4,5	47	80	0,063	10	3,91	...0450
4,6	47	80	0,063	10	4,07	...0460
4,7	47	80	0,063	10	4,08	...0470
4,8	52	86	0,063	10	4,05	...0480
4,9	52	86	0,063	10	4,14	...0490
5	52	86	0,063	10	4,08	...0500
5,1	52	86	0,08	10	4,32	...0510
5,2	52	86	0,08	10	4,33	...0520
5,3	52	86	0,08	10	4,32	...0530
5,4	57	93	0,08	10	4,75	...0540
5,5	57	93	0,08	10	4,49	...0550
5,6	57	93	0,08	10	5,10	...0560
5,7	57	93	0,08	10	5,10	...0570
5,8	57	93	0,08	10	5,10	...0580
5,9	57	93	0,08	10	5,10	...0590
6	57	93	0,08	10	4,96	...0600
6,1	63	101	0,08	10	5,65	...0610
6,2	63	101	0,08	10	5,65	...0620
6,3	63	101	0,08	10	5,65	...0630
6,4	63	101	0,1	10	5,55	...0640
6,5	63	101	0,1	10	5,65	...0650
6,6	63	101	0,1	10	6,25	...0660
6,7	63	101	0,1	10	6,25	...0670
6,8	69	109	0,1	10	7,45	...0680
6,9	69	109	0,1	10	7,45	...0690
7	69	109	0,1	10	7,30	...0700
7,1	69	109	0,1	10	9,05	...0710
7,2	69	109	0,1	10	9,05	...0720
7,3	69	109	0,1	10	9,05	...0730
7,4	69	109	0,1	10	9,05	...0740
7,5	69	109	0,1	10	7,60	...0750
7,6	75	117	0,1	10	9,80	...0760
7,7	75	117	0,1	10	9,80	...0770
7,8	75	117	0,1	10	9,80	...0780
7,9	75	117	0,1	10	9,80	...0790
8	75	117	0,1	10	8,10	...0800
8,1	75	117	0,125	10	9,80	...0810
8,2	75	117	0,125	10	9,75	...0820
8,3	75	117	0,125	10	9,75	...0830
8,4	75	117	0,125	10	9,45	...0840
8,5	75	117	0,125	10	8,55	...0850
8,6	81	125	0,125	10	11,50	...0860
8,7	81	125	0,125	10	11,50	...0870
8,8	81	125	0,125	10	11,50	...0880
8,9	81	125	0,125	10	11,40	...0890
9	81	125	0,125	10	9,85	...0900
9,1	81	125	0,125	10	12,10	...0910
9,2	81	125	0,125	10	12,10	...0920
9,3	81	125	0,125	10	12,60	...0930
9,4	81	125	0,125	10	12,60	...0940
9,5	81	125	0,125	10	10,95	...0950
9,6	87	133	0,125	10	13,80	...0960
9,7	87	133	0,125	10	13,80	...0970
9,8	87	133	0,125	10	13,80	...0980
9,9	87	133	0,125	10	13,80	...0990
10	87	133	0,125	10	12,50	...1000
10,2	87	133	0,125	5	16,20	...1020
10,5	87	133	0,125	5	16,20	...1050
11	94	142	0,125	5	18,55	...1100
11,5	94	142	0,125	5	21,10	...1150
12	101	151	0,125	5	21,90	...1200
12,5	101	151	0,125	5	26,80	...1250
13	101	151	0,16	5	32,20	...1300

(W137)

Spiralbohrer-Satz mit zyl. Schaft

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	format 1076 nitriert €	Bestell-Nr.
1–10	19	0,5	120,00	...0001
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	179,50	...0003
1–13	25	0,5	257,50	...0005

(W137)

* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.



nitriert

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff.

Anwendung: Besonderer Spezialbohrer mit extrem hoher Wärmebeständigkeit und stabilem Kern. Für Sonderlegierungen wie Hastelloy®, Inconel® und Nimonic® geeignet.



1013 blank — **Hinweis:** Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1030 auf 1/49).



1013 blank — format



1016 TiN — format

1014 blank — **Hinweis:** Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1014 auf 1/49).



1014 blank — GUHRING

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	–	–	16	18	14	–	–	–	10	–	–	–	–	–	–	–	1013
V_c [m/min]	25	22	20	20	15	18	–	–	11	–	–	–	–	–	–	–	1016
	–	–	16	18	14	–	–	–	10	–	–	–	–	–	–	–	1014

Ø h8	Spirallänge	Gesamtlänge	TITAN > 850 N/mm² f	VE	1013 blank	1016 TiN	1014 blank	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm/U		€	€	€	
1	12	34	0,008	10	2,16	3,81	6,50	...0100
1,1	14	36	0,025	10	1,97	3,49	6,70	...0110
1,2	16	38	0,025	10	1,97	3,49	7,05	...0120
1,3	16	38	0,025	10	1,97	3,49	6,85	...0130
1,4	18	40	0,025	10	1,97	3,49	6,50	...0140
1,5	18	40	0,025	10	1,84	3,28	6,05	...0150
1,6	20	43	0,025	10	1,97	3,49	6,50	...0160
1,7	20	43	0,025	10	1,97	3,49	6,70	...0170
1,8	22	46	0,025	10	1,97	3,49	6,50	...0180
1,9	22	46	0,025	10	1,97	3,49	6,70	...0190
2	24	49	0,025	10	1,84	3,28	5,30	...0200
2,1	24	49	0,032	10	1,84	3,28	7,00	...0210
2,2	27	53	0,032	10	1,84	3,28	7,00	...0220
2,3	27	53	0,032	10	1,84	3,28	7,00	...0230
2,4	30	57	0,032	10	1,97	3,49	7,00	...0240
2,5	30	57	0,032	10	1,99	3,54	5,70	...0250
2,6	30	57	0,04	10	2,09	3,79	7,05	...0260
2,7	33	61	0,04	10	2,25	4,00	7,05	...0270
2,8	33	61	0,04	10	2,25	4,00	7,40	...0280
2,9	33	61	0,04	10	2,32	4,04	7,40	...0290
3	33	61	0,04	10	2,16	3,81	5,70	...0300
3,1	36	65	0,04	10	2,25	4,00	7,65	...0310
3,2	36	65	0,05	10	2,25	4,00	6,50	...0320
3,3	36	65	0,05	10	2,32	4,04	6,70	...0330
3,4	39	70	0,05	10	2,65	4,67	7,95	...0340
3,5	39	70	0,05	10	2,53	4,51	6,50	...0350
3,6	39	70	0,05	10	2,53	4,51	8,55	...0360
3,7	39	70	0,05	10	2,53	4,51	8,60	...0370
3,8	43	75	0,05	10	2,76	4,98	8,45	...0380
3,9	43	75	0,05	10	2,84	5,10	8,70	...0390
4	43	75	0,05	10	2,69	4,74	6,85	...0400
4,1	43	75	0,05	10	2,81	5,05	8,70	...0410
4,2	43	75	0,05	10	2,76	4,98	8,70	...0420
4,3	47	80	0,05	10	3,00	5,35	8,70	...0430
4,4	47	80	0,05	10	3,00	5,35	9,60	...0440
4,5	47	80	0,05	10	2,86	5,15	8,70	...0450
4,6	47	80	0,05	10	2,93	5,25	9,60	...0460
					(W100)	(W100)	(W107)	

Fortsetzung nächste Seite

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Fortsetzung

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	TITAN > 850 N/mm² f mm/U	VE	1013 blank €	1016 TiN €	1014 blank €	Bestell-Nr.
4,7	47	80	0,05	10	2,93	5,25	9,90	...0470
4,8	52	86	0,05	10	2,93	5,25	9,75	...0480
4,9	52	86	0,05	10	3,00	5,35	9,80	...0490
5	52	86	0,05	10	3,00	5,35	8,55	...0500
5,1	52	86	0,063	10	3,10	5,55	9,80	...0510
5,2	52	86	0,063	10	3,10	5,55	10,00	...0520
5,3	52	86	0,063	10	3,10	5,55	10,00	...0530
5,4	57	93	0,063	10	3,89	7,00	11,65	...0540
5,5	57	93	0,063	10	3,77	6,75	11,80	...0550
5,6	57	93	0,063	10	4,10	7,30	11,90	...0560
5,7	57	93	0,063	10	4,10	7,30	12,45	...0570
5,8	57	93	0,063	10	4,10	7,30	11,30	...0580
5,9	57	93	0,063	10	4,10	7,30	12,55	...0590
6	57	93	0,063	10	3,84	6,85	10,95	...0600
6,1	63	101	0,063	5	4,52	8,15	12,60	...0610
6,2	63	101	0,063	5	4,52	8,15	12,60	...0620
6,3	63	101	0,063	5	4,52	8,15	13,30	...0630
6,4	63	101	0,08	5	4,99	8,85	13,90	...0640
6,5	63	101	0,08	5	4,50	8,10	12,55	...0650
6,6	63	101	0,08	5	4,99	8,85	14,55	...0660
6,7	63	101	0,08	5	4,99	8,85	14,55	...0670
6,8	69	109	0,08	5	5,35	9,50	15,30	...0680
6,9	69	109	0,08	5	5,35	9,50	17,00	...0690
7	69	109	0,08	5	4,78	8,55	13,25	...0700
7,1	69	109	0,08	5	6,55	11,65	19,65	...0710
7,2	69	109	0,08	5	6,55	11,65	17,90	...0720
7,3	69	109	0,08	5	6,55	11,65	20,90	...0730
7,4	69	109	0,08	5	6,55	11,65	19,75	...0740
7,5	69	109	0,08	5	5,10	9,10	14,05	...0750
7,6	75	117	0,08	5	7,85	14,05	27,50	...0760
7,7	75	117	0,08	5	7,85	14,05	24,30	...0770
7,8	75	117	0,08	5	7,85	14,05	22,20	...0780
7,9	75	117	0,08	5	7,85	14,05	24,80	...0790
8	75	117	0,08	5	6,00	10,75	17,50	...0800
8,1	75	117	0,1	5	7,45	–	22,20	...0810
8,2	75	117	0,1	5	7,45	13,25	23,20	...0820
8,3	75	117	0,1	5	7,85	–	25,80	...0830
8,4	75	117	0,1	5	7,85	–	25,40	...0840
8,5	75	117	0,1	5	6,20	11,10	17,50	...0850
8,6	81	125	0,1	5	9,15	–	25,80	...0860
8,7	81	125	0,1	5	9,15	–	25,80	...0870
8,8	81	125	0,1	5	9,50	16,95	27,50	...0880
8,9	81	125	0,1	5	9,50	–	32,20	...0890
9	81	125	0,1	5	8,05	14,25	22,70	...0900
9,1	81	125	0,1	5	10,25	–	31,70	...0910
9,2	81	125	0,1	5	10,25	18,30	32,70	...0920
9,3	81	125	0,1	5	11,20	–	36,40	...0930
9,4	81	125	0,1	5	11,20	–	40,60	...0940
9,5	81	125	0,1	5	8,15	14,55	26,40	...0950
9,6	87	133	0,1	5	11,50	–	41,60	...0960
9,7	87	133	0,1	5	11,50	–	39,00	...0970
9,8	87	133	0,1	5	11,70	20,90	39,00	...0980
9,9	87	133	0,1	5	11,70	–	41,10	...0990
10	87	133	0,1	5	9,15	16,45	25,40	...1000
10,1	87	133	0,1	5	15,85	28,30	49,00	...1010
10,2	87	133	0,1	5	13,00	23,20	35,90	...1020
10,5	87	133	0,1	5	13,00	23,20	37,40	...1050
10,8	94	142	0,1	5	26,20	43,70	78,00	...1080
11	94	142	0,1	5	16,30	27,20	40,60	...1100
11,2	94	142	0,1	5	28,90	48,20	78,00	...1120
11,5	94	142	0,1	5	19,00	31,70	52,70	...1150
11,8	94	142	0,1	5	31,60	52,80	93,90	...1180
12	101	151	0,1	5	19,50	34,70	59,10	...1200
12,2	101	151	0,1	5	32,80	54,60	95,00	...1220
					(W100)	(W100)	(W107)	

Fortsetzung nächste Seite

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Fortsetzung

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	TITAN > 850 N/mm² f mm/U	VE	format 1013 blank €	format 1016 TiN €	GÜHRING 1014 blank €	Bestell-Nr.
12,5	101	151	0,1	5	25,10	41,90	68,60	...1250
12,8	101	151	0,125	5	38,20	63,60	97,10	...1280
13	101	151	0,125	5	28,10	46,90	75,00	...1300
13,5	108	160	0,125	1	30,30	54,20	86,50	...1350
13,8	108	160	0,125	1	44,30	–	114,00	...1380
14	108	160	0,125	1	27,30	48,80	98,10	...1400
14,5	114	169	0,125	1	31,40	56,10	120,50	...1450
15	114	169	0,125	1	30,00	–	125,50	...1500
15,5	120	178	0,125	1	44,90	–	151,00	...1550
16	120	178	0,125	1	45,50	–	155,00	...1600
16,5	125	184	0,125	1	119,00	–	211,00	...1650
17	125	184	0,125	1	124,50	–	215,50	...1700
17,5	130	191	0,125	1	126,00	–	243,00	...1750
18	130	191	0,125	1	127,00	–	232,50	...1800
19	135	198	0,125	1	160,00 (W100)	– (W100)	302,00 (W107)	...1900

Spiralbohrer-Satz mit zyl. Schaft

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	format 1030 blank €	GÜHRING 1014 blank €	Bestell-Nr.
1– 5,9	50	0,1	160,50	501,00	...0001
6–10	41	0,1	330,00	1077,00	...0003
1–10	19	0,5	92,30	280,50	...0005
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	145,00	433,50	...0007
1–13	25	0,5	202,50 (W100)	716,00 (W107)	...0009

* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.



1030 blank format



1014 blank GÜHRING

Spiralbohrer-Nachfüllsatz

format professional quality



blank

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	format 1030 blank €	Bestell-Nr.
1– 5,9	50	0,1	152,00	...0011
6–10	41	0,1	311,50	...0013
1–10	19	0,5	86,90	...0015
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	136,50	...0017
1–13	25	0,5	195,50 (W100)	...0019

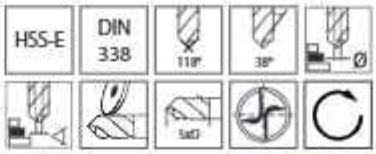
* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.

1.1

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Stabiles, kräftiges Modell, mit präzisem Spitzenanschliff und ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit.

Anwendung: Für Sonderlegierungen wie Hastelloy®, Inconel® und Nimonic® geeignet.



FU
1023 TiN
format

GU 500DZ
1018 TiN
GUHRING

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	44	35	22	20	16	18	40	30	–	85	70	77	–	–	–	–	1023
	44	35	22	20	16	18	40	30	–	85	70	77	–	–	–	–	1018

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1023 TiN €	GUHRING 1018 TiN €	Bestell-Nr.
1	12	34	0,018	10	3,86	4,85	...0100
1,1	14	36	0,063	10	4,31	5,45	...0110
1,2	16	38	0,063	10	4,14	5,25	...0120
1,3	16	38	0,063	10	4,31	5,45	...0130
1,4	18	40	0,063	10	4,37	5,55	...0140
1,5	18	40	0,063	10	4,04	5,15	...0150
1,6	20	43	0,063	10	4,04	5,15	...0160
1,7	20	43	0,063	10	4,45	5,60	...0170
1,8	22	46	0,063	10	4,37	5,55	...0180
1,9	22	46	0,063	10	4,37	5,55	...0190
2	24	49	0,063	10	4,14	5,25	...0200
2,1	24	49	0,08	10	4,45	5,60	...0210
2,2	27	53	0,08	10	4,63	5,85	...0220
2,3	27	53	0,08	10	4,52	5,65	...0230
2,4	30	57	0,08	10	4,14	5,25	...0240
2,5	30	57	0,08	10	4,31	5,45	...0250
2,6	30	57	0,1	10	4,52	5,65	...0260
2,7	33	61	0,1	10	4,75	6,00	...0270
2,8	33	61	0,1	10	4,69	5,95	...0280
2,9	33	61	0,1	10	4,75	6,00	...0290
3	33	61	0,1	10	4,57	5,80	...0300
3,1	36	65	0,1	10	4,98	6,30	...0310
3,2	36	65	0,125	10	4,83	6,10	...0320
3,3	36	65	0,125	10	4,98	6,30	...0330
3,4	39	70	0,125	10	5,30	6,75	...0340
3,5	39	70	0,125	10	5,35	6,80	...0350
3,6	39	70	0,125	10	5,50	6,90	...0360
3,7	39	70	0,125	10	5,50	6,90	...0370
3,8	43	75	0,125	10	5,80	7,35	...0380
3,9	43	75	0,125	10	5,90	7,45	...0390
4	43	75	0,125	10	5,65	7,25	...0400
4,1	43	75	0,125	10	5,80	7,35	...0410
4,2	43	75	0,125	10	5,80	7,35	...0420
4,3	47	80	0,125	10	6,20	7,90	...0430
4,4	47	80	0,125	10	6,20	7,90	...0440
4,5	47	80	0,125	10	6,10	7,70	...0450
4,6	47	80	0,125	10	6,45	8,15	...0460
4,7	47	80	0,125	10	6,45	8,15	...0470
4,8	52	86	0,125	10	6,50	8,35	...0480
4,9	52	86	0,125	10	6,70	8,45	...0490
5	52	86	0,125	10	6,45	8,15	...0500
5,1	52	86	0,16	10	6,70	8,45	...0510
5,2	52	86	0,16	10	6,70	8,45	...0520
5,3	52	86	0,16	10	7,30	9,15	...0530
5,4	57	93	0,16	10	7,95 (W100)	10,10 (W115)	...0540

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1023 TiN €	GUHRING 1018 TiN €	Bestell-Nr.
5,5	57	93	0,16	10	7,60	9,70	...0550
5,6	57	93	0,16	10	8,05	10,35	...0560
5,7	57	93	0,16	10	8,05	10,35	...0570
5,8	57	93	0,16	10	8,05	10,35	...0580
5,9	57	93	0,16	10	8,25	10,45	...0590
6	57	93	0,16	10	7,75	9,80	...0600
6,1	63	101	0,16	5	8,80	11,20	...0610
6,2	63	101	0,16	5	8,65	11,05	...0620
6,3	63	101	0,16	5	8,55	10,95	...0630
6,4	63	101	0,2	5	8,65	11,05	...0640
6,5	63	101	0,2	5	9,40	11,75	...0650
6,6	63	101	0,2	5	9,60	12,20	...0660
6,7	63	101	0,2	5	9,85	12,40	...0670
6,8	69	109	0,2	5	10,50	13,15	...0680
6,9	69	109	0,2	5	10,65	13,55	...0690
7	69	109	0,2	5	10,50	13,15	...0700
7,1	69	109	0,2	5	11,65	14,80	...0710
7,2	69	109	0,2	5	11,65	14,80	...0720
7,3	69	109	0,2	5	12,20	15,55	...0730
7,4	69	109	0,2	5	12,20	15,55	...0740
7,5	69	109	0,2	5	11,20	14,25	...0750
7,6	75	117	0,2	5	13,40	16,90	...0760
7,7	75	117	0,2	5	13,05	16,45	...0770
7,8	75	117	0,2	5	13,20	16,65	...0780
7,9	75	117	0,2	5	13,85	17,55	...0790
8	75	117	0,2	5	12,60	15,90	...0800
8,1	75	117	0,25	5	13,70	17,40	...0810
8,2	75	117	0,25	5	13,60	17,30	...0820
8,3	75	117	0,25	5	13,60	17,30	...0830
8,4	75	117	0,25	5	14,30	18,25	...0840
8,5	75	117	0,25	5	12,95	16,35	...0850
8,8	81	125	0,25	5	15,10	19,20	...0880
9	81	125	0,25	5	14,30	18,25	...0900
9,3	81	125	0,25	5	15,35	19,50	...0930
9,5	81	125	0,25	5	14,90	18,90	...0950
9,8	87	133	0,25	5	17,45	22,20	...0980
10	87	133	0,25	5	16,80	21,40	...1000
10,2	87	133	0,25	5	19,50	24,60	...1020
10,5	87	133	0,25	5	19,60	25,00	...1050
11	94	142	0,25	5	20,20	25,60	...1100
11,5	94	142	0,25	5	22,60	28,40	...1150
12	101	151	0,25	5	24,20	30,80	...1200
12,5	101	151	0,25	5	24,80	31,40	...1250
13	101	151	0,315	5	26,50 (W100)	33,80 (W115)	...1300

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Spiralbohrer-Satz mit zyl. Schaft

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	1024 TiN €	Bestell-Nr.
1– 5,9	50	0,1	341,00	...0001
6–10	41	0,1	487,00	...0003
1–10	19	0,5	163,50	...0005
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	221,00	...0007
1–13	25	0,5	291,50	...0009

* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.

(W100)



Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit ausgeprägter Wärmehärtebeständigkeit.





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	20	10	6	18	14	–	15	5	3	30	30	20	3	–	–	–	1077

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	INOX ferrit./martens. f mm/U	VE	fortis 1077 blank €	Bestell-Nr.
1*	12	34	0,02	10	2,46	...0100
1,1*	14	36	0,02	10	2,52	...0110
1,2*	16	38	0,02	10	2,52	...0120
1,3*	16	38	0,02	10	2,52	...0130
1,4*	18	40	0,02	10	2,52	...0140
1,5*	18	40	0,02	10	2,46	...0150
1,6*	20	43	0,02	10	2,64	...0160
1,7*	20	43	0,02	10	2,64	...0170
1,8*	22	46	0,02	10	2,64	...0180
1,9*	22	46	0,02	10	2,64	...0190
2	24	49	0,05	10	2,16	...0200
2,1	24	49	0,05	10	2,22	...0210
2,2	27	53	0,05	10	2,22	...0220
2,3	27	53	0,05	10	2,22	...0230
2,4	30	57	0,05	10	2,22	...0240
2,5	30	57	0,05	10	2,16	...0250
2,6	30	57	0,05	10	2,22	...0260
2,7	33	61	0,05	10	2,22	...0270
2,8	33	61	0,05	10	2,22	...0280
2,9	33	61	0,05	10	2,22	...0290
3	33	61	0,05	10	1,19	...0300
3,1	36	65	0,05	10	1,29	...0310
3,2	36	65	0,05	10	1,29	...0320
3,3	36	65	0,05	10	1,45	...0330

*Kreuzanschliff ab 2,0 mm.

(W014)

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	INOX ferrit./martens. f mm/U	VE	fortis 1077 blank €	Bestell-Nr.
3,4	39	70	0,05	10	1,45	...0340
3,5	39	70	0,05	10	1,42	...0350
3,6	39	70	0,05	10	1,58	...0360
3,7	39	70	0,05	10	1,58	...0370
3,8	43	75	0,05	10	1,58	...0380
3,9	43	75	0,05	10	1,58	...0390
4	43	75	0,05	10	1,55	...0400
4,1	43	75	0,05	10	1,75	...0410
4,2	43	75	0,05	10	1,75	...0420
4,3	47	80	0,05	10	1,95	...0430
4,4	47	80	0,05	10	1,95	...0440
4,5	47	80	0,05	10	1,88	...0450
4,6	47	80	0,05	10	2,28	...0460
4,7	47	80	0,05	10	2,28	...0470
4,8	52	86	0,05	10	2,28	...0480
4,9	52	86	0,05	10	2,28	...0490
5	52	86	0,08	10	2,21	...0500
5,1	52	86	0,08	10	2,81	...0510
5,2	52	86	0,08	10	2,81	...0520
5,3	52	86	0,08	10	2,81	...0530
5,4	57	93	0,08	10	2,81	...0540
5,5	57	93	0,08	10	2,74	...0550
5,6	57	93	0,08	10	3,43	...0560
5,7	57	93	0,08	10	3,43	...0570

(W014)

Fortsetzung nächste Seite

1.1

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Fortsetzung

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	INOX ferrit./martens. f mm/U	VE	fortis 1077 blank €	Bestell-Nr.
5,8	57	93	0,08	10	3,43	...0580
5,9	57	93	0,08	10	3,43	...0590
6	57	93	0,08	10	3,33	...0600
6,1	63	101	0,08	10	4,16	...0610
6,2	63	101	0,08	10	4,16	...0620
6,3	63	101	0,08	10	4,16	...0630
6,4	63	101	0,08	10	4,16	...0640
6,5	63	101	0,08	10	4,03	...0650
6,6	63	101	0,08	10	4,92	...0660
6,7	63	101	0,08	10	4,92	...0670
6,8	69	109	0,08	10	4,92	...0680
6,9	69	109	0,08	10	4,92	...0690
7	69	109	0,08	10	4,79	...0700
7,1	69	109	0,08	10	5,65	...0710
7,2	69	109	0,08	10	5,65	...0720
7,3	69	109	0,08	10	5,65	...0730
7,4	69	109	0,08	10	5,65	...0740
7,5	69	109	0,08	10	5,50	...0750
7,6	75	117	0,08	10	6,35	...0760
7,7	75	117	0,08	10	6,35	...0770
7,8	75	117	0,08	10	6,35	...0780
7,9	75	117	0,08	10	6,35	...0790
8	75	117	0,12	10	6,15	...0800
8,1	75	117	0,12	10	7,05	...0810
8,2	75	117	0,12	10	7,05	...0820
8,3	75	117	0,12	10	7,05	...0830
8,4	75	117	0,12	10	7,05	...0840
8,5	75	117	0,12	10	6,95	...0850

*Kreuzanschliff ab 2,0 mm. (W014)

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	INOX ferrit./martens. f mm/U	VE	fortis 1077 blank €	Bestell-Nr.
8,6	81	125	0,12	10	8,20	...0860
8,7	81	125	0,12	10	8,20	...0870
8,8	81	125	0,12	10	8,20	...0880
8,9	81	125	0,12	10	8,45	...0890
9	81	125	0,12	10	8,20	...0900
9,1	81	125	0,12	10	9,00	...0910
9,2	81	125	0,12	10	9,00	...0920
9,3	81	125	0,12	10	9,55	...0930
9,4	81	125	0,12	10	9,55	...0940
9,5	81	125	0,12	10	9,25	...0950
9,6	87	133	0,12	10	10,70	...0960
9,7	87	133	0,12	10	11,05	...0970
9,8	87	133	0,12	10	11,05	...0980
9,9	87	133	0,12	10	11,05	...0990
10	87	133	0,12	10	10,75	...1000
10,2	87	133	0,12	10	12,00	...1020
10,5	87	133	0,12	10	11,65	...1050
11	94	142	0,12	5	14,10	...1100
11,5	94	142	0,12	5	14,90	...1150
12	101	151	0,14	5	17,35	...1200
12,5	101	151	0,14	5	18,65	...1250
13	101	151	0,14	5	20,30	...1300
13,5	108	160	0,14	5	29,80	...1350
14	108	160	0,14	5	29,80	...1400
14,5	114	169	0,14	5	46,40	...1450
15	114	169	0,14	5	49,90	...1500
15,5	120	178	0,14	5	54,10	...1550
16	120	178	0,14	1	54,10	...1600

(W014)

Spiralbohrer-Satz mit zyl. Schaft

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	fortis 1077 blank €	Bestell-Nr.
1–10	19	0,5	115,50	...0001
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	174,50	...0003
1–13	25	0,5	237,50	...0005
1– 5,9	50	0,1	187,00	...0007
6–10	41	0,1	446,50	...0009

* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm. (W019)



blank

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Besonders stabiles Modell. Mit präzisem Spitzenanschliff, hoher Teilungsgenauigkeit und ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit.



1025 blank — **Hinweis:** Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1033 auf 1/55).



1026 blank — **Hinweis:** Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1026 auf 1/55).



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONDERLEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	18	14	11	–	–	10	90	90	–	–	–	–	–	1025
	40	30	–	18	14	16	–	–	10	80	70	60	–	–	–	–	1026

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	INOX ferrit./martens. f mm/U	VE	format 1025 blank €	GUHRING 1026 blank €	Bestell-Nr.
1	12	34	0,014	10	2,88	10,55	...0100
1,1	14	36	0,04	10	4,90	11,65	...0110
1,2	16	38	0,04	10	4,99	11,55	...0120
1,3	16	38	0,04	10	5,70	11,65	...0130
1,4	18	40	0,04	10	5,40	10,10	...0140
1,5	18	40	0,04	10	3,47	9,40	...0150
1,6	20	43	0,04	10	5,35	11,65	...0160
1,7	20	43	0,04	10	5,70	10,80	...0170
1,8	22	46	0,04	10	5,45	10,10	...0180
1,9	22	46	0,04	10	5,00	11,80	...0190
2	24	49	0,04	10	2,72	7,65	...0200
2,1	24	49	0,05	10	5,00	12,05	...0210
2,2	27	53	0,05	10	5,20	12,45	...0220
2,3	27	53	0,05	10	5,75	13,05	...0230
2,4	30	57	0,05	10	4,99	12,80	...0240
2,5	30	57	0,05	10	2,72	8,45	...0250
2,6	30	57	0,063	10	4,87	13,05	...0260
2,7	33	61	0,063	10	5,35	13,05	...0270
2,8	33	61	0,063	10	5,15	12,60	...0280
2,9	33	61	0,063	10	5,35	11,50	...0290
3	33	61	0,063	10	2,96	8,05	...0300
3,1	36	65	0,063	10	3,55	13,70	...0310
3,2	36	65	0,08	10	3,50	9,75	...0320
3,3	36	65	0,08	10	3,55	9,20	...0330
3,4	39	70	0,08	10	5,15	11,90	...0340
3,5	39	70	0,08	10	3,12	8,55	...0350
3,6	39	70	0,08	10	4,38	14,85	...0360
3,7	39	70	0,08	10	5,10	14,85	...0370
3,8	43	75	0,08	10	5,70	13,85	...0380
3,9	43	75	0,08	10	6,85	15,60	...0390
4	43	75	0,08	10	3,52	9,65	...0400
4,1	43	75	0,08	10	4,25	14,85	...0410
4,2	43	75	0,08	10	3,98	11,90	...0420
4,3	47	80	0,08	10	5,70	12,55	...0430
4,4	47	80	0,08	10	6,85	16,10	...0440
4,5	47	80	0,08	10	4,10	12,30	...0450
4,6	47	80	0,08	10	5,45	16,90	...0460
4,7	47	80	0,08	10	6,10	15,60	...0470
4,8	52	86	0,08	10	6,85	13,50	...0480
4,9	52	86	0,08	10	7,35	18,30	...0490
					(W103)	(W107)	

Fortsetzung nächste Seite

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Fortsetzung

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	INOX ferrit./martens. f mm/U	VE	format 1025 blank €	HARTMETALL 1026 blank €	Bestell-Nr.
5	52	86	0,08	10	4,25	11,30	...0500
5,1	52	86	0,1	10	5,35	15,10	...0510
5,2	52	86	0,1	10	5,10	15,90	...0520
5,3	52	86	0,1	10	7,55	18,55	...0530
5,4	52	86	0,1	10	8,10	19,80	...0540
5,5	57	93	0,1	10	5,15	17,90	...0550
5,6	57	93	0,1	10	5,45	20,60	...0560
5,7	57	93	0,1	10	5,50	20,60	...0570
5,8	57	93	0,1	10	5,55	20,60	...0580
5,9	57	93	0,1	10	5,55	20,60	...0590
6	57	93	0,1	10	5,70	14,85	...0600
6,1	63	101	0,1	5	10,70	22,70	...0610
6,2	63	101	0,1	5	11,00	20,70	...0620
6,3	63	101	0,1	5	11,60	22,70	...0630
6,4	63	101	0,125	5	12,50	25,40	...0640
6,5	63	101	0,125	5	6,10	18,30	...0650
6,6	63	101	0,125	5	10,35	25,40	...0660
6,7	63	101	0,125	5	12,45	25,40	...0670
6,8	69	109	0,125	5	7,50	22,70	...0680
6,9	69	109	0,125	5	8,25	24,80	...0690
7	69	109	0,125	5	6,45	18,80	...0700
7,1	69	109	0,125	5	15,45	31,70	...0710
7,2	69	109	0,125	5	16,55	31,70	...0720
7,3	69	109	0,125	5	18,60	26,40	...0730
7,4	69	109	0,125	5	18,60	31,70	...0740
7,5	69	109	0,125	5	7,85	24,30	...0750
7,6	75	117	0,125	5	18,75	32,70	...0760
7,7	75	117	0,125	5	17,80	39,60	...0770
7,8	75	117	0,125	5	14,65	39,60	...0780
7,9	75	117	0,125	5	15,70	39,60	...0790
8	75	117	0,125	5	8,45	24,30	...0800
8,1	75	117	0,16	5	16,10	37,90	...0810
8,2	75	117	0,16	5	15,20	34,30	...0820
8,3	75	117	0,16	5	17,00	39,60	...0830
8,4	75	117	0,16	5	18,25	43,80	...0840
8,5	75	117	0,16	5	9,30	23,20	...0850
8,6	81	125	0,16	5	17,20	43,80	...0860
8,7	81	125	0,16	5	17,95	45,30	...0870
8,8	81	125	0,16	5	17,25	50,20	...0880
8,9	81	125	0,16	5	19,85	51,20	...0890
9	81	125	0,16	5	9,90	31,70	...0900
9,1	81	125	0,16	5	20,80	–	...0910
9,2	81	125	0,16	5	20,80	59,10	...0920
9,5	81	125	0,16	5	14,95	39,00	...0950
9,7	87	133	0,16	5	27,90	62,30	...0970
9,8	87	133	0,16	5	20,80	59,10	...0980
10	87	133	0,16	5	10,60	34,90	...1000
10,1	87	133	0,16	5	30,00	72,90	...1010
10,2	87	133	0,16	5	19,00	52,70	...1020
10,5	87	133	0,16	5	17,45	52,70	...1050
10,8	94	142	0,16	5	40,60	123,50	...1080
11	94	142	0,16	5	19,00	57,00	...1100
11,2	94	142	0,16	5	64,10	127,50	...1120
11,5	94	142	0,16	5	20,30	78,00	...1150
11,8	94	142	0,16	5	35,20	139,00	...1180
12	101	151	0,16	5	23,70	78,00	...1200
12,5	101	151	0,16	5	58,60	99,10	...1250
13	101	151	0,2	5	64,40 (W103)	120,50 (W107)	...1300

Spiralbohrer-Satz mit zyl. Schaft

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	format 1033 blank €	GUHRING 1026 blank €	Bestell-Nr.
1–10	19	0,5	180,50	–	...0005
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	258,50	570,50	...0007
1–13	25	0,5	407,50	939,00	...0009
			(W100)	(W105)	

* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.



1033 blank format



1026 blank GUHRING

Hochleistungsspiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Besonders stabiler Bohrer mit hervorragender Warmhärtebeständigkeit.

1079 TiAlN

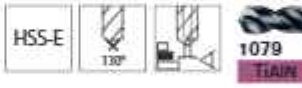
Hinweis: Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1079 auf 1/56).

1020 TiAlN

Hochleistungsspiralbohrer für besonders feste und hochfeste Legierungen auf CrNi-Basis, Hastelloy®, Inconel®, Monel®, Nimonic®, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, verschleißfeste Bleche und Stähle, Bronzen bis 1400 N/mm² Festigkeit verwendbar. Die besondere Kreuzanschliffgeometrie ermöglicht ein sehr gutes Anbohrverhalten, eine verbesserte und saubere Bohrungsgenauigkeit sowie einen ausgezeichneten Bohrungsaustritt. Aus HSS Co8 für extrem erhöhte Warmhärtebeständigkeit. Ausspitzung mit Kreuzanschliff nach NAS 907 P3 Flugzeugindustrie.

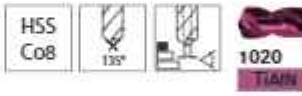


format professional quality





1079 TiAlN





1020 TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	15	12	–	–	–	8	–	–	–	–	–	–	–	1079
	36	–	–	22	18	14	–	–	12	–	–	–	–	–	–	–	1020

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	INOX ferrit./ martens. f mm/U	VE	format 1079 TiAlN €	format 1020 TiAlN €	Bestell-Nr.
1	12	34	0,02	10	6,00	7,25	...0100
1,1	14	36	0,02	10	5,95	–	...0110
1,2	16	38	0,02	10	5,95	–	...0120
1,3	16	38	0,02	10	5,85	–	...0130
1,4	18	40	0,02	10	5,80	–	...0140
1,5	18	40	0,02	10	5,60	6,80	...0150
1,6	20	43	0,02	10	5,50	–	...0160
1,7	20	43	0,02	10	5,50	–	...0170
1,8	22	46	0,02	10	5,30	–	...0180
1,9	22	46	0,02	10	5,40	–	...0190
2	24	49	0,02	10	5,05	6,15	...0200
2,1	24	49	0,02	10	5,55	–	...0210
2,2	27	53	0,02	10	5,70	–	...0220
2,3	27	53	0,02	10	5,40	–	...0230
					(W128)	(W100)	

* VE = 5 Stück.

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	INOX ferrit./ martens. f mm/U	VE	format 1079 TiAlN €	format 1020 TiAlN €	Bestell-Nr.
2,4	30	57	0,02	10	5,85	–	...0240
2,5	30	57	0,02	10	5,50	6,65	...0250
2,6	30	57	0,02	10	5,85	–	...0260
2,7	33	61	0,02	10	6,10	–	...0270
2,8	33	61	0,02	10	6,10	–	...0280
2,9	33	61	0,02	10	6,20	–	...0290
3	33	61	0,02	10	5,55	6,65	...0300
3,1	36	65	0,02	10	6,60	7,55	...0310
3,2	36	65	0,02	10	6,10	7,25	...0320
3,3	36	65	0,02	10	6,65	7,25	...0330
3,4	39	70	0,02	10	6,60	–	...0340
3,5	39	70	0,02	10	6,40	7,25	...0350
3,6	39	70	0,02	10	7,40	–	...0360
3,7	39	70	0,02	10	7,50	–	...0370
					(W128)	(W100)	

Fortsetzung nächste Seite

Hochleistungsspiralbohrer mit zyl. Schaft

Fortsetzung

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	ferrit./martens. f mm/U	VE	format 1079 TiAlN €	format 1020 TiAlN €	Bestell-Nr.
3,8	43	75	0,02	10	7,65	–	...0380
3,9	43	75	0,02	10	7,75	–	...0390
4	43	75	0,02	10	7,20	7,40	...0400
4,1	43	75	0,03	10	7,75	8,25	...0410
4,2	43	75	0,03	10	7,65	8,25	...0420
4,3	47	80	0,03	10	8,30	–	...0430
4,4	47	80	0,03	10	8,40	–	...0440
4,5	47	80	0,03	10	8,00	8,25	...0450
4,6	47	80	0,03	10	8,75	–	...0460
4,7	47	80	0,03	10	8,70	–	...0470
4,8	52	86	0,03	10	9,10	–	...0480
4,9	52	86	0,03	10	9,10	–	...0490
5	52	86	0,03	10	8,60	8,10	...0500
5,1	52	86	0,04	10	8,90	9,00	...0510
5,2	52	86	0,04	10	8,90	9,00	...0520
5,3	52	86	0,04	10	9,35	–	...0530
5,4	52	86	0,04	10	10,00	–	...0540
5,5	57	93	0,04	10	9,70	10,05	...0550
5,6	57	93	0,04	10	11,15	–	...0560
5,7	57	93	0,04	10	11,00	–	...0570
5,8	57	93	0,04	10	9,35	9,65	...0580
5,9	57	93	0,04	10	11,50	–	...0590
6	57	93	0,04	10	9,05	9,35	...0600
6,1	63	101	0,05	10	11,90	–	...0610
6,2	63	101	0,05	10	11,90	–	...0620
6,3	63	101	0,05	10	12,05	–	...0630
6,4	63	101	0,05	10	12,05	–	...0640
6,5	63	101	0,05	10	12,05	14,60 *	...0650
6,6	63	101	0,05	10	12,15	–	...0660
6,7	63	101	0,05	10	12,15	–	...0670
6,8	69	109	0,05	10	13,50	16,15 *	...0680
6,9	69	109	0,05	10	13,50	–	...0690
7	69	109	0,05	10	13,80	14,90 *	...0700
7,1	69	109	0,05	10	14,55	–	...0710
7,2	69	109	0,05	10	14,35	–	...0720
7,3	69	109	0,05	10	14,80	–	...0730
7,4	69	109	0,05	10	14,70	–	...0740
7,5	69	109	0,05	10	14,25	15,60 *	...0750
7,6	75	117	0,05	10	16,85	–	...0760
7,7	75	117	0,05	10	16,55	–	...0770
					(W128)	(W100)	

* VE = 5 Stück.

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	ferrit./martens. f mm/U	VE	format 1079 TiAlN €	format 1020 TiAlN €	Bestell-Nr.
7,8	75	117	0,05	10	16,70	–	...0780
7,9	75	117	0,05	10	17,50	–	...0790
8	75	117	0,05	10	16,70	17,25 *	...0800
8,1	75	117	0,08	10	17,10	–	...0810
8,2	75	117	0,08	10	17,00	–	...0820
8,3	75	117	0,08	10	18,05	–	...0830
8,4	75	117	0,08	10	18,10	–	...0840
8,5	75	117	0,08	10	16,70	17,25 *	...0850
8,6	81	125	0,08	10	18,95	–	...0860
8,7	81	125	0,08	10	18,45	–	...0870
8,8	81	125	0,08	10	19,00	–	...0880
8,9	81	125	0,08	10	19,25	–	...0890
9	81	125	0,08	10	18,55	19,80 *	...0900
9,1	81	125	0,08	10	18,85	–	...0910
9,2	81	125	0,08	10	19,65	–	...0920
9,3	81	125	0,08	10	19,40	–	...0930
9,4	81	125	0,08	10	19,25	–	...0940
9,5	81	125	0,08	10	19,25	–	...0950
9,6	87	133	0,08	10	20,50	–	...0960
9,7	87	133	0,08	10	21,10	–	...0970
9,8	87	133	0,08	10	22,90	–	...0980
9,9	87	133	0,08	10	25,50	–	...0990
10	87	133	0,08	5	20,90	21,50	...1000
10,1	87	133	0,08	5	25,70	–	...1010
10,2	87	133	0,08	5	24,20	26,90	...1020
10,5	87	133	0,08	5	25,00	27,40	...1050
10,8	94	142	0,08	5	28,40	–	...1080
11	94	142	0,08	5	25,90	29,60	...1100
11,2	94	142	0,08	5	29,50	–	...1120
11,5	94	142	0,08	5	28,70	33,40	...1150
11,8	94	142	0,08	5	30,80	–	...1180
12	101	151	0,08	5	30,50	36,50	...1200
12,2	101	151	0,1	5	35,60	–	...1220
12,5	101	151	0,1	5	33,30	41,60	...1250
12,8	101	151	0,1	5	38,60	–	...1280
13	101	151	0,1	5	34,50	44,80	...1300
13,5	108	160	0,1	1	–	72,90	...1350
14	108	160	0,1	1	–	62,40	...1400
15	114	169	0,1	1	–	82,20	...1500
16	120	178	0,1	1	–	88,10	...1600
					(W128)	(W100)	

Spiralbohrer-Satz mit zyl. Schaft

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	format 1079 TiAlN €	Bestell-Nr.
1–10	19	0,5	196,00	...0001
1–13	25	0,5	365,00	...0003
			(W132)	

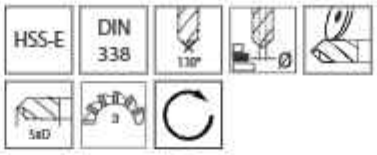


TiAlN

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Spezielle Bohrspitze für optimale Stabilität beim Anbohren, verhindert Wegrutschen des Bohrers. Pilotieren oder Ankörnen entfällt durch die spezielle Spitzengeometrie. Kein Einhaken des Bohrers beim Aufbohren von vorhandenen Bohrungslöchern.

Anwendung: Es können Bohrungsqualitäten von IT9 realisiert werden. Höhere Vorschübe im Vergleich zu zweischneidigen Werkzeugen.



GÜHRING



Fire

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	40	35	10	16	12	–	44	32	–	66	66	76	–	–	–	–	1166

Ø h8	Spirallänge	Gesamtlänge	STAHL < 700 N/mm² f	1166 Fire	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm/U	€	
2	24	49	0,032	15,25	...0200
2,1	24	49	0,04	21,00	...0210
2,2	27	53	0,04	19,20	...0220
2,3	27	53	0,04	21,00	...0230
2,4	30	57	0,04	20,60	...0240
2,5	30	57	0,04	15,40	...0250
2,6	30	57	0,05	20,60	...0260
2,7	33	61	0,05	21,00	...0270
2,8	33	61	0,05	21,00	...0280
2,9	33	61	0,05	21,00	...0290
3	33	61	0,05	15,40	...0300
3,1	36	65	0,05	21,00	...0310
3,2	36	65	0,063	16,90	...0320
3,3	36	65	0,063	16,50	...0330
3,4	39	70	0,063	19,60	...0340
3,5	39	70	0,063	17,45	...0350
3,6	39	70	0,063	22,30	...0360
3,7	39	70	0,063	22,80	...0370
3,8	43	75	0,063	21,50	...0380
3,9	43	75	0,063	22,80	...0390
4	43	75	0,063	16,65	...0400
4,1	43	75	0,063	22,80	...0410
4,2	43	75	0,063	19,60	...0420
4,3	47	80	0,063	21,50	...0430
4,4	47	80	0,063	23,20	...0440
4,5	47	80	0,063	19,20	...0450
4,6	47	80	0,063	21,90	...0460
4,7	47	80	0,063	22,80	...0470
4,8	52	86	0,063	22,80	...0480
4,9	52	86	0,063	24,70	...0490
5	52	86	0,063	18,00	...0500
5,1	52	86	0,08	24,70	...0510
5,2	52	86	0,08	23,80	...0520
5,3	52	86	0,08	25,10	...0530
5,4	57	93	0,08	26,00	...0540
5,5	57	93	0,08	23,20	...0550
				(W102)	

Ø h8	Spirallänge	Gesamtlänge	STAHL < 700 N/mm² f	1166 Fire	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm/U	€	
5,6	57	93	0,08	26,00	...0560
5,7	57	93	0,08	26,00	...0570
5,8	57	93	0,08	26,00	...0580
5,9	57	93	0,08	26,00	...0590
6	57	93	0,08	21,00	...0600
6,1	63	101	0,08	29,10	...0610
6,2	63	101	0,08	31,00	...0620
6,3	63	101	0,08	34,20	...0630
6,4	63	101	0,1	34,20	...0640
6,5	63	101	0,1	34,60	...0650
6,6	63	101	0,1	41,80	...0660
6,7	63	101	0,1	41,80	...0670
6,8	69	109	0,1	37,90	...0680
6,9	69	109	0,1	43,80	...0690
7	69	109	0,1	35,00	...0700
7,1	69	109	0,1	41,80	...0710
7,2	69	109	0,1	41,80	...0720
7,3	69	109	0,1	44,70	...0730
7,4	69	109	0,1	45,60	...0740
7,5	69	109	0,1	33,70	...0750
7,6	75	117	0,1	52,10	...0760
7,7	75	117	0,1	46,60	...0770
7,8	75	117	0,1	52,10	...0780
7,9	75	117	0,1	52,10	...0790
8	75	117	0,1	38,30	...0800
8,5	75	117	0,125	40,20	...0850
9	81	125	0,125	45,10	...0900
9,5	81	125	0,125	50,10	...0950
10	87	133	0,125	48,30	...1000
10,5	87	133	0,125	62,10	...1050
11	94	142	0,125	72,90	...1100
11,5	94	142	0,125	88,50	...1150
12	101	151	0,125	82,90	...1200
12,5	101	151	0,125	109,50	...1250
13	101	151	0,16	104,00	...1300
				(W102)	

1.1

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Optimiertes, parabolisches Nutprofil, robuste Schneidkanten durch Spanwinkelkorrektur, höchste Verschleißfestigkeit durch homogenes Schneidstoffgefüge, mit besonders hoher Stabilität.

HSS-E PM | DIN 338 | Type GT S00DZ | 130° | 38°



TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austenitisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	1043
v_c [m/min]	42	20	17	18	14	–	45	40	–	–	–	–	–	–	–	–	

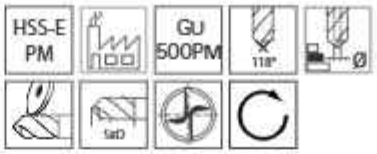
Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	1043 TiAlN €	Bestell-Nr.
1	12	34	0,012	10	8,75	...0100
1,1	14	36	0,032	10	8,70	...0110
1,2	16	38	0,032	10	8,85	...0120
1,3	16	38	0,032	10	9,45	...0130
1,4	18	40	0,032	10	8,70	...0140
1,5	18	40	0,032	10	8,40	...0150
1,6	20	43	0,032	10	8,45	...0160
1,7	20	43	0,032	10	8,55	...0170
1,8	22	46	0,032	10	8,45	...0180
1,9	22	46	0,032	10	8,55	...0190
2	24	49	0,032	10	7,20	...0200
2,1	24	49	0,04	10	7,85	...0210
2,2	27	53	0,04	10	8,70	...0220
2,3	27	53	0,04	10	8,70	...0230
2,4	30	57	0,04	10	8,95	...0240
2,5	30	57	0,04	10	7,80	...0250
2,6	30	57	0,05	10	9,50	...0260
2,7	33	61	0,05	10	8,85	...0270
2,8	33	61	0,05	10	9,80	...0280
2,9	33	61	0,05	10	8,70	...0290
3	33	61	0,05	10	8,25	...0300
3,1	36	65	0,05	10	8,70	...0310
3,2	36	65	0,063	10	9,45	...0320
3,3	36	65	0,063	10	9,50	...0330
3,4	39	70	0,063	10	8,55	...0340
3,5	39	70	0,063	10	8,95	...0350
3,6	39	70	0,063	10	7,40	...0360
3,7	39	70	0,063	10	8,05	...0370
3,8	43	75	0,063	10	8,95	...0380
3,9	43	75	0,063	10	10,40	...0390
4	43	75	0,063	10	8,40	...0400
4,1	43	75	0,063	10	9,75	...0410
4,2	43	75	0,063	10	8,70	...0420
4,3	47	80	0,063	10	9,65	...0430
4,4	47	80	0,063	10	10,40	...0440
4,5	47	80	0,063	10	8,55	...0450
4,6	47	80	0,063	10	10,85	...0460
4,7	47	80	0,063	10	10,40	...0470
4,8	52	86	0,063	10	11,00	...0480
4,9	52	86	0,063	10	11,30	...0490
5	52	86	0,063	10	9,50	...0500
5,1	52	86	0,08	10	10,20	...0510
5,2	52	86	0,08	10	11,85	...0520
5,3	52	86	0,08	10	11,35	...0530
5,4	57	93	0,08	10	12,25	...0540
5,5	57	93	0,08	10	10,50	...0550
5,6	57	93	0,08	10	12,45	...0560
5,7	57	93	0,08	10	13,30	...0570
5,8	57	93	0,08	10	13,70	...0580
5,9	57	93	0,08	10	13,30	...0590
6	57	93	0,08	10	11,10	...0600
6,1	63	101	0,08	10	13,10	...0610
6,2	63	101	0,08	10	13,10	...0620
6,3	63	101	0,08	10	13,90	...0630
6,4	63	101	0,1	10	13,85	...0640
6,5	63	101	0,1	10	11,55	...0650
6,6	63	101	0,1	10	14,45	...0660
6,7	63	101	0,1	10	15,00	...0670
6,8	69	109	0,1	10	14,80	...0680
6,9	69	109	0,1	10	15,85	...0690
7	69	109	0,1	10	17,60	...0700
7,1	69	109	0,1	10	19,35	...0710
7,2	69	109	0,1	10	19,15	...0720
7,3	69	109	0,1	10	19,15	...0730
7,4	69	109	0,1	10	19,25	...0740
7,5	69	109	0,1	10	18,50	...0750
7,6	75	117	0,1	10	20,40	...0760
7,7	75	117	0,1	10	20,90	...0770
7,8	75	117	0,1	10	17,40	...0780
7,9	75	117	0,1	10	20,40	...0790
8	75	117	0,1	10	19,15	...0800
8,1	75	117	0,125	10	25,80	...0810
8,2	75	117	0,125	10	26,70	...0820
8,3	75	117	0,125	10	26,70	...0830
8,4	75	117	0,125	10	26,70	...0840
8,5	75	117	0,125	10	22,40	...0850
8,6	81	125	0,125	10	24,30	...0860
8,7	81	125	0,125	10	24,30	...0870
8,8	81	125	0,125	10	31,10	...0880
8,9	81	125	0,125	10	31,10	...0890
9	81	125	0,125	10	24,80	...0900
9,1	81	125	0,125	10	26,20	...0910
9,2	81	125	0,125	10	28,50	...0920
9,3	81	125	0,125	10	36,90	...0930
9,4	81	125	0,125	10	29,60	...0940
9,5	81	125	0,125	10	29,60	...0950
9,6	87	133	0,125	10	31,10	...0960
9,7	87	133	0,125	10	31,60	...0970
9,8	87	133	0,125	10	31,60	...0980
9,9	87	133	0,125	10	32,30	...0990
10	87	133	0,125	10	28,70	...1000
10,1	87	133	0,125	10	40,80	...1010
10,2	87	133	0,125	10	43,30	...1020
10,5	87	133	0,125	10	42,30	...1050
10,8	94	142	0,125	1	44,20	...1080
11	94	142	0,125	1	42,30	...1100
11,2	94	142	0,125	1	49,60	...1120
11,5	94	142	0,125	1	44,20	...1150
11,8	94	142	0,125	1	47,20	...1180
12	101	151	0,125	1	51,60	...1200
12,2	101	151	0,125	1	54,40	...1220
12,5	101	151	0,125	1	55,40	...1250
13	101	151	0,16	1	55,40	...1300

(W100)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: High-Performance-Spiralbohrer, mit 4-Flächenanschliff.



GÜHRING



TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
Vc [m/min]	47	37	24	21	17	19	45	32	5	89	74	84	–	–	–	–	1117

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	GÜHRING 1117 TiAlN €	Bestell-Nr.
2	22	56	3	0,032	14,40	...0200
2,1	22	56	3	0,04	16,90	...0210
2,2	25	59	3	0,04	16,90	...0220
2,3	25	59	3	0,04	16,90	...0230
2,4	28	62	3	0,04	16,90	...0240
2,5	28	62	3	0,04	16,90	...0250
2,6	28	62	3	0,05	16,90	...0260
2,7	31	65	3	0,05	16,90	...0270
2,8	30	65	3	0,05	16,90	...0280
2,9	30	65	3	0,05	16,90	...0290
3	30	65	3	0,05	16,90	...0300
3,1	33	68	4	0,05	16,75	...0310
3,2	33	68	4	0,063	16,75	...0320
3,3	33	68	4	0,063	16,75	...0330
3,4	36	71	4	0,063	16,75	...0340
3,5	36	71	4	0,063	16,75	...0350
3,6	36	71	4	0,063	18,05	...0360
3,7	36	71	4	0,063	18,05	...0370
3,8	40	75	4	0,063	18,05	...0380
3,9	39	75	4	0,063	18,05	...0390
4	39	75	4	0,063	18,05	...0400
4,1	39	87	6	0,063	21,60	...0410
4,2	39	87	6	0,063	20,20	...0420
4,3	43	91	6	0,063	21,60	...0430
4,4	43	91	6	0,063	21,60	...0440
4,5	43	91	6	0,063	21,60	...0450
4,6	43	91	6	0,063	24,40	...0460
4,7	43	91	6	0,063	24,40	...0470
4,8	48	96	6	0,063	24,40	...0480
4,9	48	96	6	0,063	24,40	...0490
5	47	96	6	0,063	27,10	...0500
5,1	47	96	6	0,08	27,10	...0510
5,2	47	96	6	0,08	27,10	...0520
5,3	47	96	6	0,08	29,10	...0530
5,4	52	101	6	0,08	29,10	...0540
5,5	52	101	6	0,08	27,10	...0550
5,6	52	101	6	0,08	31,40	...0560
5,7	52	101	6	0,08	31,40	...0570
5,8	52	101	6	0,08	31,40	...0580
5,9	52	101	6	0,08	31,40	...0590
6	52	101	6	0,08	29,40	...0600
6,1	58	107	8	0,08	36,90	...0610
6,2	57	107	8	0,08	36,90	...0620
6,3	57	107	8	0,08	36,90	...0630
6,4	57	107	8	0,1	36,90	...0640
6,5	57	107	8	0,1	36,90	...0650
6,6	57	107	8	0,1	37,80	...0660
6,7	57	107	8	0,1	37,80	...0670
6,8	63	113	8	0,1	37,80	...0680
6,9	63	113	8	0,1	37,80	...0690
7	63	113	8	0,1	37,80	...0700
7,1	63	113	8	0,1	39,20	...0710
7,2	62	113	8	0,1	39,20	...0720
7,3	62	113	8	0,1	39,20	...0730
7,4	62	113	8	0,1	39,20	...0740
7,5	62	113	8	0,1	39,20	...0750
7,6	68	119	8	0,1	41,50	...0760
7,7	68	119	8	0,1	41,50	...0770
7,8	68	119	8	0,1	41,50	...0780
7,9	68	119	8	0,1	41,50	...0790
8	68	119	8	0,1	41,50	...0800
8,1	68	125	10	0,125	45,60	...0810
8,2	68	125	10	0,125	45,60	...0820
8,3	67	125	10	0,125	45,60	...0830
8,4	67	125	10	0,125	45,60	...0840
8,5	67	125	10	0,125	45,60	...0850
8,6	73	131	10	0,125	47,80	...0860
8,7	73	131	10	0,125	47,80	...0870
8,8	73	131	10	0,125	47,80	...0880
8,9	73	131	10	0,125	47,80	...0890
9	73	131	10	0,125	47,80	...0900
9,1	73	131	10	0,125	51,60	...0910
9,2	73	131	10	0,125	51,60	...0920
9,3	73	131	10	0,125	51,60	...0930
9,4	72	131	10	0,125	51,60	...0940
9,5	72	131	10	0,125	51,60	...0950
9,6	78	137	10	0,125	56,20	...0960
9,7	78	137	10	0,125	56,20	...0970
9,8	78	137	10	0,125	56,20	...0980
9,9	78	137	10	0,125	56,20	...0990
10	78	137	10	0,125	56,20	...1000
10,1	78	144	12	0,125	69,10	...1010
10,2	78	144	12	0,125	69,10	...1020
10,3	78	144	12	0,125	69,10	...1030
10,4	78	144	12	0,125	69,10	...1040
10,5	77	144	12	0,125	69,10	...1050
10,6	77	144	12	0,125	76,50	...1060
10,7	84	151	12	0,125	76,50	...1070
10,8	84	151	12	0,125	76,50	...1080
10,9	84	151	12	0,125	76,50	...1090
11	84	151	12	0,125	76,50	...1100
11,1	84	151	12	0,125	82,90	...1110
11,2	84	151	12	0,125	82,90	...1120
11,3	84	151	12	0,125	82,90	...1130
11,4	84	151	12	0,125	82,90	...1140
11,5	84	151	12	0,125	82,90	...1150
11,6	83	151	12	0,125	87,50	...1160
11,7	83	151	12	0,125	87,50	...1170
11,8	83	151	12	0,125	87,50	...1180
11,9	90	158	12	0,125	87,50	...1190

(W117)

Fortsetzung nächste Seite

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Fortsetzung

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	STAHL 1117 TiAlN < 700 N/mm² f mm/U	€	Bestell-Nr.
12	90	158	12	0,125	87,50	...1200
12,1	90	161	16	0,125	101,00	...1210
12,2	90	161	16	0,125	101,00	...1220
12,3	90	161	16	0,125	101,00	...1230
12,4	90	161	16	0,125	101,00	...1240
12,5	90	161	16	0,125	101,00	...1250
12,6	90	161	16	0,125	107,50	...1260
12,7	90	161	16	0,125	107,50	...1270
12,8	89	161	16	0,125	107,50	...1280
12,9	89	161	16	0,125	107,50	...1290
13	89	161	16	0,16	107,50	...1300
13,5	94	166	16	0,16	139,00	...1350
14	93	166	16	0,16	139,00	...1400

(W117)

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	STAHL 1117 TiAlN < 700 N/mm² f mm/U	€	Bestell-Nr.
14,5	96	169	16	0,16	154,00	...1450
15	95	169	16	0,16	160,00	...1500
15,5	98	172	16	0,16	171,50	...1550
16	98	172	16	0,16	171,50	...1600
16,5	100	181	20	0,16	180,50	...1650
17	100	181	20	0,16	180,50	...1700
17,5	102	184	20	0,16	199,00	...1750
18	102	184	20	0,16	199,00	...1800
18,5	105	188	20	0,16	219,00	...1850
19	105	188	20	0,16	224,50	...1900
19,5	107	191	20	0,16	234,00	...1950
20	107	191	20	0,16	234,00	...2000

(W117)

Spiralbohrerkassette, leer

Ausführung: Für Bohrer nach DIN 338.

format professional quality

1034 0001 – 0009 Metallkassette.



1034

1034 0011 + 0013 Metallmagazin.



1034

1036 0001 – 0009 Kunststoffkassette.



1036

1036 0010 Kunststoffmagazin.



1036

für Bohrer-Ø mm	für Anzahl Bohrer	jeweils steigend mm	format 1034 €	format 1036 €	Bestell-Nr.
1– 5,9	50	0,1	21,80	21,30	...0001
6–10	41	0,1	39,00	34,60	...0003
1–10	19	0,5	12,25	11,35	...0005
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	21,80	21,20	...0007
1–13	25	0,5	16,25	15,90	...0009
1–10	170	0,5	–	23,40	...0010
1–10	170 **	0,5	30,40	–	...0011
1–13	230 **	0,5 + K.B.*	26,80	–	...0013

(W134) (W134)

* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.
** Abmessungen der Kassette: Länge 18,5 cm, Breite: 11 cm, Höhe: 5 cm.

Kunststoffständer, leer

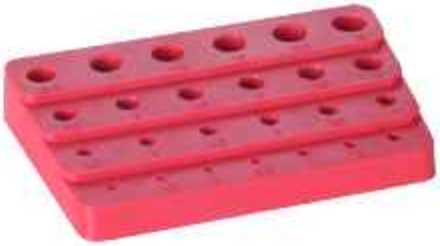
Ausführung: Aus Kunststoff, für Bohrer nach DIN 338.

Anwendung: Zum Bestücken mit Spiralbohrern.

fortis

für Bohrer-Ø mm	für Anzahl Bohrer	jeweils steigend mm	fortis 1000 €	Bestell-Nr.
1 – 5	41	0,1	7,30	...0001
5,1–10	50	0,1	8,80	...0003
1 –13	25	0,5	6,65	...0005

(W014)



Spiralbohrer mit zyl. Schaft, lang

Ausführung: Mit Spitzenanschliff, rollgewalzt. Robuste Ausführung.

Hinweis: Die rollgewalzte Fertigung des Spiralbohrers verhindert Unterbrechungen im Gefüge. Damit ist er für robuste Bohrarbeiten besonders geeignet – als preiswerte Alternative für handgeführte Maschinen.





blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	10	–	–	–	–	–	15	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1000

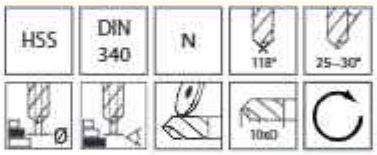
Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	fortis 1000 blank €	Bestell-Nr.
1	33	56	0,016	10	0,50	...0100
1,5	45	70	0,05	10	0,50	...0150
2	56	85	0,05	10	0,50	...0200
2,5	62	95	0,063	10	0,61	...0250
3	66	100	0,08	10	0,61	...0300
3,1	69	106	0,08	10	0,73	...0310
3,2	69	106	0,1	10	0,73	...0320
3,3	69	106	0,1	10	0,73	...0330
3,5	73	112	0,1	10	0,73	...0350
4	78	119	0,1	10	1,03	...0400
4,1	78	119	0,1	10	1,18	...0410
4,2	78	119	0,1	10	1,18	...0420
4,5	82	126	0,1	10	1,18	...0450
5	87	132	0,1	10	1,57	...0500
5,1	87	132	0,125	10	1,76	...0510
5,2	87	132	0,125	10	1,76	...0520
5,5	91	139	0,125	10	1,76	...0550
5,8	91	139	0,125	10	1,91 (W015)	...0580

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	fortis 1000 blank €	Bestell-Nr.
6	91	139	0,125	10	1,91	...0600
6,5	97	148	0,16	10	2,02	...0650
6,8	102	156	0,16	10	2,14	...0680
7	102	156	0,16	10	2,14	...0700
7,5	102	156	0,16	10	2,41	...0750
8	109	165	0,16	10	2,67	...0800
8,5	109	165	0,2	10	2,98	...0850
9	115	175	0,2	10	3,17	...0900
9,5	115	175	0,2	10	3,51	...0950
10	121	184	0,2	10	4,62	...1000
10,2	121	184	0,2	10	4,97	...1020
10,5	121	184	0,2	10	4,97	...1050
11	128	195	0,2	10	5,30	...1100
11,5	128	195	0,2	10	6,05	...1150
12	134	205	0,2	10	6,75	...1200
12,5	134	205	0,2	10	7,10	...1250
13	134	205	0,25	10	7,80 (W015)	...1300

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, lang

Ausführung: Oberfläche blank, ab Ø 2,5 mm dampfangelassen, mit präzisem Spitzenanschliff.

Hinweis: Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.





1045 dampf. format



1046 dampf. GUHRING

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	22	20	–	–	–	–	27	18	–	45	–	–	–	–	–	–	1045
	22	20	–	–	–	–	27	18	–	45	–	–	–	–	–	–	1046

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1045 dampf. €	GUHRING 1046 dampf. €	Bestell-Nr.
1	33	56	0,016	10	3,77	9,20	...0100
1,5	45	70	0,05	10	2,66	6,50	...0150
2	56	85	0,05	10	1,84 (W100)	4,36 (W101)	...0200

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1045 dampf. €	GUHRING 1046 dampf. €	Bestell-Nr.
2,5	62	95	0,063	10	1,86	4,71	...0250
3	66	100	0,08	10	1,96	4,75	...0300
3,1	69	106	0,08	10	2,49 (W100)	5,95 (W101)	...0310

Fortsetzung nächste Seite

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, lang

Fortsetzung

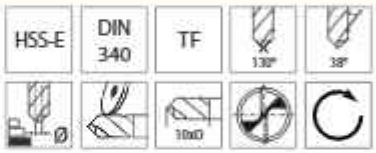
Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1045 dampf. €	HSS-E 1046 dampf. €	Bestell-Nr.
3,2	69	106	0,1	10	2,09	5,05	...0320
3,3	69	106	0,1	10	2,27	5,70	...0330
3,5	73	112	0,1	10	2,25	5,65	...0350
4	78	119	0,1	10	2,55	6,20	...0400
4,1	78	119	0,1	10	2,95	7,05	...0410
4,2	78	119	0,1	10	2,55	6,30	...0420
4,5	82	126	0,1	10	2,86	7,00	...0450
5	87	132	0,1	10	3,11	7,85	...0500
5,1	87	132	0,125	10	4,11	8,60	...0510
5,2	87	132	0,125	10	3,52	8,70	...0520
5,5	91	139	0,125	10	3,68	8,90	...0550
5,8	91	139	0,125	10	3,68	9,20	...0580
6	91	139	0,125	10	3,95	9,75	...0600
6,5	97	148	0,16	5	4,24	10,60	...0650
6,8	102	156	0,16	5	6,15 (W100)	14,95 (W101)	...0680

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	format 1045 dampf. €	HSS-E 1046 dampf. €	Bestell-Nr.
7	102	156	0,16	5	4,97	12,15	...0700
7,5	102	156	0,16	5	5,85	14,65	...0750
8	109	165	0,16	5	5,90	14,45	...0800
8,5	109	165	0,2	5	6,80	16,60	...0850
9	115	175	0,2	5	7,25	17,50	...0900
9,5	115	175	0,2	5	8,70	21,10	...0950
10	121	184	0,2	5	8,50	20,60	...1000
10,2	121	184	0,2	5	12,05	29,00	...1020
10,5	121	184	0,2	5	12,05	29,00	...1050
11	128	195	0,2	1	12,45	30,00	...1100
11,5	128	195	0,2	1	13,80	33,70	...1150
12	134	205	0,2	1	15,75	38,60	...1200
12,5	134	205	0,2	1	15,75	38,60	...1250
13	134	205	0,25	1	16,60 (W100)	40,60 (W101)	...1300

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, lang

Ausführung: Besonders stabiles Modell. Ab Ø 2,5 mm Fasen nitriert, mit präzisem Spitzenanschliff, Spannuten mit stark gerundeten Rückenkanten, hohe Warmhärtebeständigkeit.

Anwendung: Durch die Fasennitrierung und die weiten Spannuten für Bohrtiefen über 10 x D geeignet.



format professional quality



nitriert

≥ 2,5 mm

Einsatz	STAHL < 700 N/mm²	STAHL < 1000 N/mm²	STAHL < 1400 N/mm²	INOX ferrit./martens.	INOX austenitisch	INOX Duplex	GUSS GG/GTS	GUSS GGG	SOND.-LEG. Titan > 850 N/mm²	NE-METALLE Alu < 8% Si	NE-METALLE Alu > 8% Si	NE-METALLE Kupfer/Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/GFK/CFK/Duropl.	GEHÄRTETER STAHL < 55 HRC	GEHÄRTETER STAHL < 60 HRC	GEHÄRTETER STAHL > 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	36	18	13	12	8	–	26	20	–	–	60	54	–	–	–	–	1011

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 1400 N/mm² f mm/U	VE	format 1011 nitriert €	Bestell-Nr.
1	33	56	0,012	10	6,35	...0100
1,5	45	70	0,032	10	5,20	...0150
2	56	85	0,032	10	4,57	...0200
2,5	62	95	0,04	10	4,75	...0250
3	66	100	0,05	10	4,83	...0300
3,1	69	106	0,05	10	6,75	...0310
3,2	69	106	0,063	10	5,65	...0320
3,3	69	106	0,063	10	6,40	...0330
3,5	73	112	0,063	10	5,80	...0350
4	78	119	0,063	10	6,25	...0400
4,1	78	119	0,063	10	6,60	...0410
4,2	78	119	0,063	10	7,35	...0420
4,5	82	126	0,063	10	7,60	...0450
5	87	132	0,063	10	8,00	...0500
5,1	87	132	0,08	10	8,85	...0510
5,2	87	132	0,08	10	9,60	...0520
5,5	91	139	0,08	10	9,35	...0550
5,8	91	139	0,08	10	11,85 (W137)	...0580

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 1400 N/mm² f mm/U	VE	format 1011 nitriert €	Bestell-Nr.
6	91	139	0,08	10	9,85	...0600
6,5	97	148	0,1	10	10,75	...0650
6,8	102	156	0,1	10	16,40	...0680
7	102	156	0,1	10	12,65	...0700
7,5	102	156	0,1	10	15,50	...0750
8	109	165	0,1	10	14,65	...0800
8,5	109	165	0,125	10	19,10	...0850
9	115	175	0,125	10	17,10	...0900
9,5	115	175	0,125	10	26,30	...0950
10	121	184	0,125	10	20,90	...1000
10,2	121	184	0,125	5	30,60	...1020
10,5	121	184	0,125	5	39,30	...1050
11	128	195	0,125	5	33,00	...1100
11,5	128	195	0,125	5	54,60	...1150
12	134	205	0,125	5	40,30	...1200
12,5	134	205	0,125	5	41,70	...1250
13	134	205	0,16	5	43,20 (W137)	...1300

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, lang

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff und ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit.

Anwendung: Für Sonderlegierungen wie Hastelloy®, Inconel® und Nimonic® verwendbar. Auch zum Aufbohren geeignet.

Hinweis: Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis und universelle Einsatzmöglichkeiten.Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.



format professional quality

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	14	12	8	10	–	–	8	–	–	–	–	–	–	–	1047

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	TITAN > 850 N/mm² f mm/U	VE	format 1047 blank €	Bestell-Nr.
1	33	56	0,008	10	8,20	...0100
1,5	45	70	0,025	10	8,20	...0150
2	56	85	0,025	10	6,20	...0200
2,5	62	95	0,032	10	6,65	...0250
3	66	100	0,04	10	7,20	...0300
3,1	69	106	0,04	10	11,30	...0310
3,2	69	106	0,05	10	8,65	...0320
3,3	69	106	0,05	10	9,30	...0330
3,5	73	112	0,05	10	8,45	...0350
4	78	119	0,05	10	8,75	...0400
4,1	78	119	0,05	10	9,40	...0410
4,2	78	119	0,05	10	9,80	...0420
4,5	82	126	0,05	10	10,30	...0450
5	87	132	0,05	10	10,20	...0500
5,1	87	132	0,063	10	12,55	...0510
5,2	87	132	0,063	10	12,75	...0520
5,5	91	139	0,063	10	12,20	...0550
5,8	91	139	0,063	10	15,40	...0580
					(W100)	

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	TITAN > 850 N/mm² f mm/U	VE	format 1047 blank €	Bestell-Nr.
6	91	139	0,063	10	13,45	...0600
6,5	97	148	0,08	5	14,00	...0650
6,8	102	156	0,08	5	19,45	...0680
7	102	156	0,08	5	15,85	...0700
7,5	102	156	0,08	5	20,70	...0750
8	109	165	0,08	5	18,80	...0800
8,5	109	165	0,1	5	22,60	...0850
9	115	175	0,1	5	25,10	...0900
9,5	115	175	0,1	5	32,20	...0950
10	121	184	0,1	5	34,80	...1000
10,2	121	184	0,1	5	36,50	...1020
10,5	121	184	0,1	5	47,40	...1050
11	128	195	0,1	1	56,50	...1100
11,5	128	195	0,1	1	76,40	...1150
12	134	205	0,1	1	63,10	...1200
12,5	134	205	0,1	1	71,10	...1250
13	134	205	0,125	1	72,50	...1300
					(W100)	

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, lang

Ausführung: Weite Spannuten, mit Spezialprofil.

Anwendung: Vielseitig einsetzbarer Bohrer auch auf leistungsstarken Maschinen.



GÜHRING



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	28	25	12	13	8	–	26	20	–	60	50	–	–	–	–	–	1053

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	GÜHRING 1053 TiN €	Bestell-Nr.
1	33	56	0,018	10	8,75	...0100
1,5	45	70	0,063	10	9,15	...0150
2	56	85	0,063	10	9,00	...0200
2,5	62	95	0,08	10	9,15	...0250
3	66	100	0,1	10	10,10	...0300
3,1	69	106	0,1	10	12,10	...0310
					(W115)	

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	GÜHRING 1053 TiN €	Bestell-Nr.
3,2	69	106	0,125	10	11,30	...0320
3,3	69	106	0,125	10	11,75	...0330
3,5	73	112	0,125	10	12,10	...0350
4	78	119	0,125	10	12,65	...0400
4,1	78	119	0,125	10	12,80	...0410
4,2	78	119	0,125	10	12,40	...0420
					(W115)	

Fortsetzung nächste Seite

1.1

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, lang

Fortsetzung

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	VE	1053 TiN €	Bestell-Nr.
4,5	82	126	0,125	10	12,95	...0450
5	87	132	0,125	10	14,65	...0500
5,1	87	132	0,16	10	16,10	...0510
5,2	87	132	0,16	10	15,75	...0520
5,5	91	139	0,16	10	15,30	...0550
5,8	91	139	0,16	10	19,20	...0580
6	91	139	0,16	10	18,40	...0600
6,5	97	148	0,2	5	18,90	...0650
6,8	102	156	0,2	5	23,90	...0680
7	102	156	0,2	5	22,60	...0700
7,5	102	156	0,2	5	27,50	...0750
8	109	165	0,2	5	25,10 (W115)	...0800
8,5	109	165	0,25	5	29,30	...0850
9	115	175	0,25	5	30,80	...0900
9,5	115	175	0,25	5	30,80	...0950
10	121	184	0,25	5	43,10	...1000
10,2	121	184	0,25	5	50,50	...1020
10,5	121	184	0,25	5	55,70	...1050
11	128	195	0,25	1	65,10	...1100
11,5	128	195	0,25	1	65,90	...1150
12	134	205	0,25	1	66,60	...1200
12,5	134	205	0,25	1	73,10	...1250
13	134	205	0,315	1	80,50 (W115)	...1300

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, überlang

Ausführung: Stabiler Spezialbohrer, mit präzisem Spitzenanschliff sowie weiten Spannuten mit stark gerundeten Rückenkanten.

Anwendung: Vielseitiger Spiralbohrer zum Bohren extrem tiefer Löcher bis 10 x D unter erschwerten Bedingungen wie z. B. bei schlechter Spanabfuhr und dadurch verursachter mangelhafter Kühlung der Bohrerspitze geeignet.

DIN 1869 | TF | 130° | 38° | Ø | -10xD

format professional quality

HSS



1067
nitriert

HSS-E



1022
nitriert

HSS Co5



1071
TiAlN

1022 nitriert

Hinweis: Mit Doppelfase ≥ 5,00 mm.

Einsatz	STAHL < 700 N/mm²	STAHL < 1000 N/mm²	STAHL < 1400 N/mm²	INOX ferrit./martens.	INOX austenitisch	INOX Duplex	GUSS GG/GTS	GUSS GGG	SOND.-LEG. Titan > 850 N/mm²	NE-METALLE Alu < 8% Si	NE-METALLE Alu > 8% Si	NE-METALLE Kupfer/Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/GFK/CFK/Duropl.	GEHÄRTETER STAHL < 55 HRC	GEHÄRTETER STAHL < 60 HRC	GEHÄRTETER STAHL > 60 HRC	Bestell-Nr.
	22	18	–	–	–	–	20	16	–	45	36	–	–	–	–	–	1067
V_c [m/min]	25	20	10	10	8	–	22	18	–	30	40	30	–	–	–	–	1022
	30	20	10	10	8	–	20	16	6	–	–	30	–	–	–	–	1071

Ø h8 x Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	STAHL < 1000 N/mm² f mm/U	VE 1067	VE 1022	VE 1071	format 1067 nitriert €	format 1022 nitriert €	format 1071 TiAlN €	Bestell-Nr.
3 x 150	100	0,04	5	1	5	11,15	12,40	17,15	...0001
3 x 190	130	0,04	5	1	5	15,15	16,70	41,80	...0003
3,3 x 155	105	0,05	5	1	5	12,45	13,80	20,20	...0067
3,3 x 200	135	0,05	5	1	5	17,60	19,60	50,40	...0069
3,3 x 250	170	0,05	5	1	5	27,30	30,30	55,30	...0071
3,5 x 165	115	0,05	5	1	5	11,15	12,40	17,65	...0005
3,5 x 210	145	0,05	5	1	5	15,40	17,15	43,60	...0007
4 x 175	120	0,05	5	1	5	11,50	12,75	17,65	...0009
4 x 220	150	0,05	5	1	5	16,40	18,20	44,50	...0011
4 x 280	190	0,05	5	1	5	20,60	22,80	57,10	...0013
4,2 x 175	120	0,05	5	1	5	13,35	14,85	28,80	...0073
4,2 x 220	150	0,05	5	1	5	20,00	22,40	45,80	...0075
4,2 x 280	180	0,05	5	1	5	26,50	29,40	60,20	...0077
4,5 x 185	125	0,05	5	1	5	12,35	13,75	39,00	...0015
4,5 x 235	160	0,05	5	1	5	17,35 (W100)	19,35 (W137)	45,90 (W100)	...0017

Fortsetzung nächste Seite

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, überlang

Fortsetzung

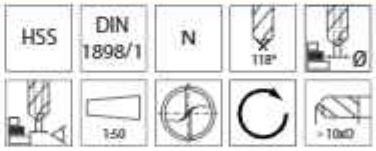
Ø h8 x Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	STAHL < 1000 N/mm² f mm/U	VE 1067	VE 1022	VE 1071	format 1067 nitriert €	format 1022 nitriert €	format 1071 TiAlN €	Bestell-Nr.
5 x 195	135	0,05	5	1	5	13,15	14,65	19,80	...0019
5 x 245	170	0,05	5	1	5	17,35	19,30	47,70	...0021
5 x 315	210	0,05	5	1	5	24,90	27,70	64,70	...0023
5,5 x 205	140	0,063	5	1	5	14,40	16,00	23,80	...0025
5,5 x 260	180	0,063	5	1	5	21,40	23,80	51,70	...0027
6 x 205	140	0,063	5	1	5	14,40	16,00	23,00	...0029
6 x 260	180	0,063	5	1	5	21,00	23,30	38,60	...0031
6 x 330	225	0,063	5	1	5	28,50	31,70	67,60	...0033
6,5 x 215	150	0,08	5	1	5	22,10	24,50	32,60	...0035
6,5 x 275	190	0,08	5	1	5	24,10	26,80	58,00	...0037
6,8 x 225	155	0,08	5	1	1	24,50	27,30	36,70	...0038
6,8 x 290	200	0,08	1	1	1	33,80	37,60	60,10	...0079
6,8 x 370	250	0,08	1	1	1	50,00	55,50	73,90	...0081
7 x 225	155	0,08	1	1	1	20,60	22,80	38,00	...0039
7 x 290	200	0,08	1	1	1	26,40	29,30	60,60	...0041
7,5 x 225	155	0,08	1	1	1	22,80	25,40	59,30	...0040
7,5 x 290	200	0,08	1	1	1	30,00	33,30	64,70	...0042
8 x 240	165	0,08	1	1	1	25,70	28,60	41,20	...0043
8 x 305	210	0,08	1	1	1	30,80	34,10	71,50	...0045
8 x 390	265	0,08	1	1	1	46,00	51,30	79,50	...0047
8,5 x 240	165	0,1	1	1	1	33,10	36,80	47,00	...0049
8,5 x 305	210	0,1	1	1	1	48,30	53,60	70,30	...0051
9 x 250	175	0,1	1	1	1	35,30	39,20	64,00	...0053
9 x 320	220	0,1	1	1	1	45,40	50,70	77,80	...0054
9,5 x 320	220	0,1	1	1	1	52,30	58,20	81,00	...0056
10 x 265	185	0,1	1	1	1	36,50	40,70	64,70	...0055
10 x 340	235	0,1	1	1	1	49,80	55,30	84,20	...0057
10 x 430	295	0,1	1	1	1	73,10	81,30	108,50	...0059
10,2 x 265	185	0,1	1	1	1	63,90	71,10	80,80	...0083
10,2 x 340	235	0,1	1	1	1	54,30	68,50	90,00	...0060
10,5 x 340	235	0,1	1	1	–	73,30	81,60	–	...0061
12 x 375	260	0,1	1	1	1	88,60	91,50	122,00	...0063
12 x 480	330	0,1	1	1	1	110,00 (W100)	112,00 (W137)	133,00 (W100)	...0065

Stiftloch-Kegelbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Oberfläche ab Ø 3 mm dampfangelassen, dadurch sehr gute Spanabfuhr. Mit präzisem Spitzenanschliff.

Anwendung: Zur Herstellung konischer Bohrungen 1:50 in einem Arbeitsgang für Kegelstifte nach ISO 2339 (DIN 1) und ISO 8736 (DIN 7978).

Hinweis: Verwenden Sie zur Fertigung unsere Stiftlochreibahle auf 1/141.
Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.



GÜHRING



dampf.

Einsatz	STAHL < 700 N/mm²	STAHL < 1000 N/mm²	STAHL < 1400 N/mm²	INOX ferrit./ martens.	INOX austeni-tisch	INOX Duplex	GUSS GG/ GTS	GUSS GGG	SONST.-LEG. Titan > 850 N/mm²	NE-METALLE Alu < 8% Si	NE-METALLE Alu > 8% Si	NE-METALLE Kupfer/ Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	GEHÄRTETER STAHL < 55 HRC	GEHÄRTETER STAHL < 60 HRC	GEHÄRTETER STAHL > 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	14	11	9	–	–	–	10	8	–	18	18	–	–	–	–	–	1052

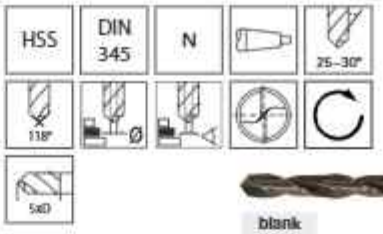
Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	1052 dampf. €	Bestell-Nr.
2,5	52	86	63,30	...0250
3	63	100	61,20	...0300
4	74	112	65,40	...0400
5	81	122	81,20 (W109)	...0500

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	1052 dampf. €	Bestell-Nr.
6	114	160	81,20	...0600
8	157	207	132,00	...0800
10	190	245	175,00	...1000
12	228	290	221,50 (W109)	...1200

Spiralbohrer mit Morsekegelschaft

Ausführung: Rollgewalzt/fließgepresst, ohne Gefügeunterbrechung.

Hinweis: Die rollgewalzte Fertigung des Spiralbohrers verhindert Unterbrechungen im Gefüge. Damit ist er für robuste Bohrarbeiten besonders geeignet – als preiswerte Alternative für handgeführte Maschinen.



fortis



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	10	–	–	–	–	–	15	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1024

fortis

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	MK	STAHL < 700 N/mm² 1024 blank f mm/U	€	Bestell-Nr.
10	87	168	1	0,2	5,80	...1000
10,5	87	168	1	0,2	5,80	...1050
11	94	175	1	0,2	5,80	...1100
11,5	94	175	1	0,2	5,80	...1150
12	101	182	1	0,2	6,20	...1200
12,5	101	182	1	0,2	6,20	...1250
13	101	182	1	0,25	6,20	...1300
13,5	108	189	1	0,25	6,60	...1350
14	108	189	1	0,25	6,60	...1400
14,5	114	212	2	0,25	7,85	...1450
15	114	212	2	0,25	7,85	...1500
15,5	120	218	2	0,25	8,90	...1550
16	120	218	2	0,25	8,90	...1600
16,5	125	223	2	0,315	10,55	...1650
17	125	223	2	0,315	10,55	...1700
17,5	130	228	2	0,315	11,60	...1750
18	130	228	2	0,315	11,60	...1800
18,5	135	233	2	0,315	13,05	...1850
19	135	233	2	0,315	13,05	...1900
19,5	140	238	2	0,315	14,90	...1950
20	140	238	2	0,315	14,90	...2000
20,5	145	243	2	0,4	16,35	...2050
21	145	243	2	0,4	16,35	...2100
21,5	150	248	2	0,4	18,40	...2150
22	150	248	2	0,4	18,40	...2200
22,5	155	253	2	0,4	20,10	...2250
23	155	253	2	0,4	20,10	...2300
23,5	155	253	3	0,4	23,80	...2350
24	160	281	3	0,4	23,80	...2400
24,5	160	281	3	0,4	26,70	...2450
25	160	281	3	0,4	26,70	...2500
25,5	165	286	3	0,4	29,00	...2550
26	165	286	3	0,4	29,00	...2600
26,5	165	286	3	0,4	31,90	...2650
27	170	291	3	0,4	31,90	...2700
27,5	170	291	3	0,4	33,10	...2750

(W017)

fortis

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	MK	STAHL < 700 N/mm² 1024 blank f mm/U	€	Bestell-Nr.
28	170	291	3	0,4	33,10	...2800
28,5	175	296	3	0,4	35,20	...2850
29	175	296	3	0,4	35,20	...2900
29,5	175	296	3	0,4	37,50	...2950
30	175	296	3	0,4	37,50	...3000
30,5	180	301	3	0,4	40,60	...3050
31	180	301	3	0,4	40,60	...3100
31,5	180	301	3	0,4	46,00	...3150
32	185	334	4	0,5	46,00	...3200
32,5	185	334	4	0,5	51,20	...3250
33	185	334	4	0,5	51,20	...3300
33,5	185	334	4	0,5	53,80	...3350
34	190	339	4	0,5	53,80	...3400
34,5	190	339	4	0,5	58,40	...3450
35	190	339	4	0,5	58,40	...3500
35,5	190	339	4	0,5	63,60	...3550
36	195	344	4	0,5	63,60	...3600
36,5	195	344	4	0,5	72,10	...3650
37	195	344	4	0,5	72,10	...3700
37,5	195	344	4	0,5	78,70	...3750
38	200	349	4	0,5	78,70	...3800
38,5	200	349	4	0,5	85,10	...3850
39	200	349	4	0,5	85,10	...3900
39,5	200	349	4	0,5	85,10	...3950
40	200	349	4	0,5	85,10	...4000
41	205	354	4	0,63	85,10	...4100
42	205	354	4	0,63	85,10	...4200
43	210	359	4	0,63	95,70	...4300
44	210	359	4	0,63	95,70	...4400
45	210	359	4	0,63	109,50	...4500
46	215	364	4	0,63	109,50	...4600
47	215	364	4	0,63	123,00	...4700
48	220	369	4	0,63	123,00	...4800
49	220	369	4	0,63	123,00	...4900
50	220	369	4	0,63	135,50	...5000

(W017)

Spiralbohrer-Satz mit Morsekegelschaft

fortis

Satzinhalt Ø h8 mm	jeweils steigend mm	1024 blank €	Bestell-Nr.
14–23	1	132,50	...5001
14–30	2 (+ 25mm)	222,50	...5003

(W020)

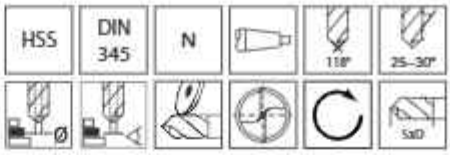


blank

Spiralbohrer mit Morsekegelschaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff. Bohrtiefe 5 x D.

Hinweis: Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.





1080 dampf. format



1081 dampf. GUHRING

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	25	22	–	–	–	–	30	24	–	70	–	–	–	–	–	–	1080
	25	22	–	–	–	–	30	24	–	70	–	–	–	–	–	–	1081

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	MK	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	format 1080 dampf. €	GUHRING 1081 dampf. €	Bestell-Nr.
10	87	168	1	0,2	15,45	34,30	...1000
10,25	87	168	1	0,2	22,60	60,30	...1025
10,5	87	168	1	0,2	16,00	37,90	...1050
10,75	94	175	1	0,2	22,20	62,30	...1075
11	94	175	1	0,2	16,45	37,40	...1100
11,25	94	175	1	0,2	20,90	72,90	...1125
11,5	94	175	1	0,2	18,95	44,80	...1150
11,75	94	175	1	0,2	22,00	57,00	...1175
12	101	182	1	0,2	17,05	38,60	...1200
12,25	101	182	1	0,2	22,20	65,40	...1225
12,5	101	182	1	0,2	18,00	40,60	...1250
12,75	101	182	1	0,25	22,20	63,30	...1275
13	101	182	1	0,25	18,75	42,20	...1300
13,25	108	189	1	0,25	22,90	63,30	...1325
13,5	108	189	1	0,25	21,20	47,60	...1350
13,75	108	189	1	0,25	24,10	63,30	...1375
14	108	189	1	0,25	19,70	43,80	...1400
14,25	114	212	2	0,25	21,60	76,00	...1425
14,5	114	212	2	0,25	20,60	47,00	...1450
14,75	114	212	2	0,25	31,60	83,40	...1475
15	114	212	2	0,25	22,00	49,00	...1500
15,25	120	218	2	0,25	29,20	71,80	...1525
15,5	120	218	2	0,25	23,60	52,70	...1550
15,75	120	218	2	0,25	26,70	72,90	...1575
16	120	218	2	0,25	23,60	52,70	...1600
16,25	125	223	2	0,315	36,00	88,50	...1625
16,5	125	223	2	0,315	25,50	57,00	...1650
16,75	125	223	2	0,315	36,00	81,20	...1675
17	125	223	2	0,315	26,40	60,30	...1700
17,25	130	228	2	0,315	33,20	86,50	...1725
17,5	130	228	2	0,315	27,10	61,20	...1750
17,75	130	228	2	0,315	33,50	83,40	...1775
18	130	228	2	0,315	28,50	64,40	...1800
18,25	135	233	2	0,315	34,20	96,00	...1825
18,5	135	233	2	0,315	22,90	68,60	...1850
18,75	135	233	2	0,315	35,80	91,80	...1875
19	135	233	2	0,315	30,60	68,60	...1900
19,25	140	238	2	0,315	38,30	106,50	...1925
19,5	140	238	2	0,315	35,40	79,20	...1950
19,75	140	238	2	0,315	40,00	103,50	...1975
20	140	238	2	0,315	32,50	73,80	...2000
20,25	145	243	2	0,4	43,80 (W100)	120,50 (W101)	...2025
20,5	145	243	2	0,4	34,50	78,00	...2050
20,75	145	243	2	0,4	39,20	116,00	...2075
21	145	243	2	0,4	36,80	83,40	...2100
21,25	150	248	2	0,4	49,50	125,50	...2125
21,5	150	248	2	0,4	42,20	95,00	...2150
21,75	150	248	2	0,4	47,70	119,50	...2175
22	150	248	2	0,4	40,90	91,80	...2200
22,25	150	248	2	0,4	49,00	–	...2225
22,5	155	253	2	0,4	44,10	–	...2250
22,75	155	253	2	0,4	50,30	–	...2275
23	155	253	2	0,4	48,00	–	...2300
23,25	155	276	3	0,4	60,60	–	...2325
23,5	155	276	3	0,4	47,70	–	...2350
23,75	160	281	3	0,4	65,70	–	...2375
24	160	281	3	0,4	49,90	–	...2400
24,25	160	281	3	0,4	74,30	–	...2425
24,5	160	281	3	0,4	51,90	–	...2450
24,75	160	281	3	0,4	72,30	–	...2475
25	160	281	3	0,4	55,20	–	...2500
25,25	165	286	3	0,4	80,00	–	...2525
25,5	165	286	3	0,4	57,20	–	...2550
25,75	165	286	3	0,4	74,80	–	...2575
26	165	286	3	0,4	63,50	–	...2600
26,25	165	286	3	0,4	86,20	–	...2625
26,5	165	286	3	0,4	61,20	–	...2650
26,75	170	291	3	0,4	96,70	–	...2675
27	170	291	3	0,4	63,20	–	...2700
27,25	170	291	3	0,4	94,60	–	...2725
27,5	170	291	3	0,4	65,10	–	...2750
27,75	170	291	3	0,4	92,60	–	...2775
28	170	291	3	0,4	69,60	–	...2800
28,25	175	296	3	0,4	103,50	–	...2825
28,5	175	296	3	0,4	85,70	–	...2850
28,75	175	296	3	0,4	96,70	–	...2875
29	175	296	3	0,4	75,40	–	...2900
29,25	175	296	3	0,4	107,00	–	...2925
29,5	175	296	3	0,4	77,30	–	...2950
29,75	175	296	3	0,4	98,70	–	...2975
30	175	296	3	0,4	75,40	–	...3000
30,25	180	301	3	0,4	109,00	–	...3025
30,5	180	301	3	0,4	92,10	–	...3050
30,75	180	301	3	0,4	116,50 (W100)	– (W101)	...3075

Fortsetzung nächste Seite

Spiralbohrer mit Morsekegelschaft

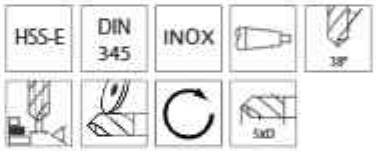
Fortsetzung

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	MK	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	format 1080 dampf. €	GUHRING 1081 dampf. €	Bestell-Nr.
31	180	301	3	0,4	89,30	–	...3100
31,25	180	301	3	0,4	119,00	–	...3125
31,5	180	301	3	0,4	102,00	–	...3150
31,75	185	306	3	0,5	115,00	–	...3175
32	185	334	4	0,5	94,20	–	...3200
32,5	185	334	4	0,5	108,00	–	...3250
33	185	334	4	0,5	101,00	–	...3300
33,5	185	334	4	0,5	112,00	–	...3350
34	190	339	4	0,5	118,50	–	...3400
34,5	190	339	4	0,5	131,00	–	...3450
35	190	339	4	0,5	120,50	–	...3500
35,5	190	339	4	0,5	139,00	–	...3550
36	195	344	4	0,5	129,50	–	...3600
36,5	195	344	4	0,5	146,00	–	...3650
37	195	344	4	0,5	142,00	–	...3700
37,5	195	344	4	0,5	160,00	–	...3750
					(W100)	(W101)	

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	MK	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	format 1080 dampf. €	GUHRING 1081 dampf. €	Bestell-Nr.
38	200	349	4	0,5	150,00	–	...3800
38,5	200	349	4	0,5	180,00	–	...3850
39	200	349	4	0,5	164,00	–	...3900
39,5	200	349	4	0,5	206,00	–	...3950
40	200	349	4	0,5	171,00	–	...4000
41	205	354	4	0,63	184,00	–	...4100
42	205	354	4	0,63	200,00	–	...4200
43	210	359	4	0,63	212,50	–	...4300
44	210	359	4	0,63	222,00	–	...4400
45	210	359	4	0,63	232,00	–	...4500
46	215	364	4	0,63	241,50	–	...4600
47	215	364	4	0,63	258,00	–	...4700
48	220	369	4	0,63	264,00	–	...4800
49	220	369	4	0,63	277,00	–	...4900
50	220	369	4	0,63	283,50	–	...5000
					(W100)	(W101)	

Spiralbohrer mit Morsekegelschaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff und ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Ohne Ausspitzung. Seitenspanwinkel größer als normal und Kernanstieg normal.



1027 blank

Hinweis: Kerndicke kleiner als normal.



1082 blank

Hinweis: Kerndicke größer als normal.



Einsatz	STAHL < 700 N/mm²	STAHL < 1000 N/mm²	STAHL < 1400 N/mm²	INOX ferrit./martens.	INOX austenitisch	INOX Duplex	GUSS GG/GTS	GUSS GGG	SOND.-LEG. Titan > 850 N/mm²	NE-METALLE Alu < 8% Si	NE-METALLE Alu > 8% Si	NE-METALLE Kupfer/Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/GFK/CFK/Duropl.	GEHÄRTETER STAHL < 55 HRC	GEHÄRTETER STAHL < 60 HRC	GEHÄRTETER STAHL > 60 HRC	Bestell-Nr.
Vc [m/min]	35	30	15	18	14	–	30	25	–	–	–	40	–	–	–	–	1027
	40	30	–	18	14	16	–	–	10	80	70	60	–	–	–	–	1082

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	MK	INOX ferrit./martens. f mm/U	format 1027 blank €	GUHRING 1082 blank €	Bestell-Nr.
10	87	168	1	0,16	40,20	–	...1000
10,2	87	168	1	0,16	43,40	100,50	...1020
10,5	87	168	1	0,16	41,80	94,90	...1050
10,8	94	175	1	0,16	43,40	135,00	...1080
11	94	175	1	0,16	43,40	–	...1100
11,2	94	175	1	0,16	45,70	144,50	...1120
11,5	94	175	1	0,16	48,80	110,50	...1150
11,8	94	175	1	0,16	56,20	125,00	...1180
12	101	182	1	0,16	45,60	105,00	...1200
					(W137)	(W116)	

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	MK	INOX ferrit./martens. f mm/U	format 1027 blank €	GUHRING 1082 blank €	Bestell-Nr.
12,2	101	182	1	0,16	57,70	–	...1220
12,5	101	182	1	0,16	47,40	120,50	...1250
13	101	182	1	0,2	49,80	107,50	...1300
13,5	108	189	1	0,2	61,40	133,00	...1350
13,8	108	189	1	0,2	66,00	–	...1380
14	108	189	1	0,2	54,20	103,00	...1400
14,25	114	212	2	0,2	74,60	197,00	...1425
14,5	114	212	2	0,2	60,70	134,00	...1450
14,75	114	212	2	0,2	79,70	206,00	...1475
					(W137)	(W116)	

Fortsetzung nächste Seite

Spiralbohrer mit Morsekegelschaft

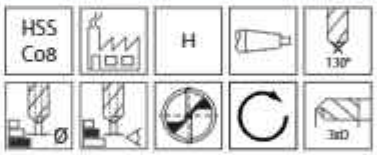
Fortsetzung

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	MK	INOX ferrit./martens. f mm/U	format 1027 blank €	1082 blank €	Bestell-Nr.
15	114	212	2	0,2	63,90	130,50	...1500
15,25	120	218	2	0,2	83,60	202,50	...1525
15,5	120	218	2	0,2	64,20	132,00	...1550
15,75	120	218	2	0,2	72,90	147,50	...1575
16	120	218	2	0,2	66,50	128,50	...1600
16,25	125	223	2	0,25	92,40	235,00	...1625
16,5	125	223	2	0,25	68,80	147,50	...1650
16,75	125	223	2	0,25	91,70	157,50	...1675
17	125	223	2	0,25	68,50	124,00	...1700
17,5	130	228	2	0,25	66,80	136,50	...1750
17,75	130	228	2	0,25	80,10	–	...1775
18	130	228	2	0,25	71,80	140,00	...1800
18,25	135	233	2	0,25	97,00	–	...1825
18,5	135	233	2	0,25	77,40	152,00	...1850
18,75	135	233	2	0,25	95,70	–	...1875
19	135	233	2	0,25	76,40	152,00	...1900
19,25	140	238	2	0,25	106,00	–	...1925
19,5	140	238	2	0,25	91,50	173,50	...1950
20	140	238	2	0,25	82,00	156,50	...2000
20,25	145	243	2	0,25	109,00	–	...2025
20,5	145	243	2	0,315	89,30	186,50	...2050
20,75	145	243	2	0,315	119,50	–	...2075
21	145	243	2	0,315	97,60	186,50	...2100
21,5	150	248	2	0,315	128,50 (W137)	221,00 (W116)	...2150

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	MK	INOX ferrit./martens. f mm/U	format 1027 blank €	1082 blank €	Bestell-Nr.
21,75	150	248	2	0,315	132,00	373,50	...2175
22	150	248	2	0,315	112,50	197,00	...2200
22,5	155	253	2	0,315	140,50	284,00	...2250
23	155	253	2	0,315	127,50	238,50	...2300
23,5	155	276	3	0,315	137,00	269,50	...2350
24	160	281	3	0,315	148,00	278,50	...2400
24,5	160	281	3	0,315	156,50	296,50	...2450
25	160	281	3	0,315	148,00	349,50	...2500
25,5	165	286	3	0,315	197,00	445,00	...2550
26	165	286	3	0,315	172,50	346,00	...2600
26,5	165	286	3	0,315	201,50	410,50	...2650
27	170	291	3	0,315	191,00	381,50	...2700
27,5	170	291	3	0,315	233,00	489,00	...2750
28	170	291	3	0,315	217,50	423,00	...2800
28,5	175	296	3	0,315	235,50	588,00	...2850
29	175	296	3	0,315	201,50	446,00	...2900
30	175	296	3	0,315	206,50	386,00	...3000
30,5	180	301	3	0,315	308,00	–	...3050
31	180	301	3	0,315	257,50	–	...3100
31,5	180	301	3	0,315	277,00	–	...3150
32	185	334	4	0,4	257,50	–	...3200
33	185	334	4	0,4	267,50	–	...3300
34	190	339	4	0,4	267,50 (W137)	– (W116)	...3400

Hardox-Bohrer mit Morsekegelschaft, geschliffen

Anwendung: 8% kobaltlegierter Spiralbohrer mit verstärktem Kerndurchmesser. Besonders geeignet für zähe und harte Werkstoffe, wie Manganstahl, hochfeste Feinkornstähle (Hardox 400/500) sowie Baustähle über 1100 N/mm².



format professional quality



dampf.

Einsatz	STAHL < 700 N/mm²	STAHL < 1000 N/mm²	STAHL < 1400 N/mm²	INOX ferrit./martens.	INOX austenitisch	INOX Duplex	GUSS GG/GTS	GUSS GGG	SOND.-LEG. Titan > 850 N/mm²	NE-METALLE Alu < 8% Si	NE-METALLE Alu > 8% Si	NE-METALLE Kupfer/Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/GFK/CFK/Duropl.	GEHÄRTETER STAHL < 55 HRC	GEHÄRTETER STAHL < 60 HRC	GEHÄRTETER STAHL > 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	20	10	10	10	8	–	–	5	–	–	–	–	–	–	–	1029

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	MK	STAHL < 1000 N/mm² f mm/U	format 1029 dampf. €	Bestell-Nr.
8	43	124	1	0,1	57,60	...0800
8,5	43	124	1	0,1	58,40	...0850
10	50	131	1	0,125	60,50	...1000
10,5	50	131	1	0,125	61,60	...1050
12	59	157	2	0,125	63,00	...1200
13	59	157	2	0,125	64,00	...1300
14	63	161	2	0,125	78,60	...1400
15	66	164	2	0,16	78,90	...1500
16	70	168	2	0,16	80,60 (W137)	...1600

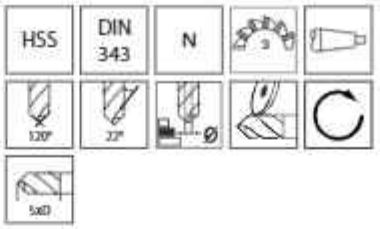
Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	MK	STAHL < 1000 N/mm² f mm/U	format 1029 dampf. €	Bestell-Nr.
17	73	171	2	0,16	83,60	...1700
18	77	175	2	0,16	87,90	...1800
20	83	204	3	0,16	112,50	...2000
21	87	208	3	0,16	126,50	...2100
22	90	211	3	0,16	132,00	...2200
24	98	219	3	0,2	142,00	...2400
25	98	219	3	0,2	149,50	...2500
26	103	224	3	0,2	164,00	...2600
30	112	261	4	0,2	195,50 (W137)	...3000

Aufbohrer mit Morsekegelschaft

Ausführung: Die Spirallänge ist um die Bohrbuchsenhöhe länger.

Anwendung: Zum Aufbohren vorgebohrter, vorgegossener oder vorgestanzter Löcher. Die stabile Konstruktion und die 3 Schneiden bewirken, dass Fluchtungsungenauigkeiten und Unrundheit der vorgefertigten Bohrungen korrigiert werden. Außerdem wird die Bohrwandoberfläche so weit verbessert, dass mit einer Reibahle anschließend einwandfrei fertiggerieben werden kann. Beachten Sie die Spalte „kleinster Ø des vorgebohrten Loches".

Hinweis: Der Anschnittdurchmesser muss unbedingt kleiner sein als das aufzubohrende Loch.



GUHRING



dampf.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
v_c [m/min]	22	20	8	–	6	5	25	20	–	36	–	50	–	–	–	–	1085

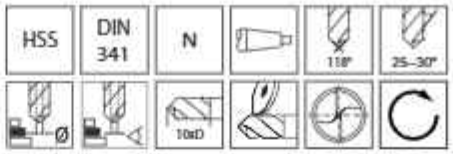
Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	kleinster Ø des vorgebohrten Loches mm	MK	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	GUHRING 1085 dampf. €	Bestell-Nr.
7,8	75	156	5,6	1	0,16	57,00	...0780
8,8	81	162	6,3	1	0,16	83,40	...0880
9,8	87	168	7	1	0,16	60,30	...0980
10	87	168	7	1	0,2	73,80	...1000
10,75	94	175	7,7	1	0,2	89,80	...1075
11	94	175	7,7	1	0,2	66,40	...1100
11,75	101	182	8,4	1	0,2	67,50	...1175
12	101	182	8,4	1	0,2	63,30	...1200
12,75	101	182	9,1	1	0,2	78,00	...1275
13	101	182	9,1	1	0,2	69,60	...1300
13,75	108	189	9,8	1	0,2	78,00	...1375
14	108	189	9,8	1	0,2	70,60	...1400
14,75	114	212	10,5	2	0,2	90,80	...1475
15	114	212	10,5	2	0,2	79,20	...1500
15,75	120	218	11,2	2	0,2	83,40	...1575
16	120	218	11,2	2	0,2	81,20	...1600
16,75	125	223	11,9	2	0,24	100,00	...1675
17	125	223	11,9	2	0,24	86,50	...1700
17,75	130	228	12,6	2	0,24	95,00	...1775
18	130	228	12,6	2	0,24	88,50	...1800
18,7	135	233	13,3	2	0,24	106,50	...1870
19	135	233	13,3	2	0,24	92,90	...1900
19,7	140	238	14	2	0,24	99,10	...1970
20	140	238	14	2	0,24	87,50	...2000
20,7	145	243	14,6	2	0,28	124,50	...2070
21	145	243	14,6	2	0,28	116,00	...2100
21,7	150	248	15,3	2	0,28	124,50	...2170
22	150	248	15,3	2	0,28	116,00	...2200
22,7	155	253	16	2	0,28	131,00	...2270
23	155	253	16	2	0,28	123,50	...2300
23,7	160	281	16,6	3	0,28	141,50	...2370
24	160	281	16,6	3	0,28	135,00	...2400
24,7	160	281	17,3	3	0,28	146,50	...2470
25	160	281	17,3	3	0,28	128,50	...2500
25,7	165	286	18	3	0,28	150,00	...2570
26	165	286	18	3	0,28	145,50	...2600
26,7	170	291	18,6	3	0,32	223,50	...2670
27	170	291	18,6	3	0,32	174,00	...2700
27,7	170	291	19,3	3	0,32	180,50	...2770
28	170	291	19,3	3	0,32	159,50	...2800
28,7	175	296	20	3	0,32	217,50	...2870
29	175	296	20	3	0,32	194,00	...2900
29,7	175	296	20,5	3	0,32	183,50	...2970
30	175	296	20,5	3	0,32	193,00	...3000

(W109)

Bohrbuchsenbohrer mit Morsekegelschaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff.

Anwendung: Zum Bohren durch Bohrbuchsen (wichtig bei schrägen und unebenen Oberflächen) sowie zum Bohren tiefer Löcher bis zu 10 x D geeignet.



format professional quality



dampf.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-EEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	22	20	–	–	–	–	27	18	–	45	–	–	–	–	–	–	1089

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	MK	STAHL 1089 dampf. < 700 N/mm² f mm/U	€	Bestell-Nr.
10	116	197	1	0,2	25,80	...1000
10,5	116	197	1	0,2	26,50	...1050
11	125	206	1	0,2	27,10	...1100
11,5	125	206	1	0,2	27,10	...1150
12	134	215	1	0,2	27,10	...1200
12,5	134	215	1	0,2	27,50	...1250
13	134	215	1	0,25	27,50	...1300
13,5	142	223	1	0,25	30,60	...1350
14	142	223	1	0,25	31,00	...1400
14,5	147	245	2	0,25	39,20	...1450
15	147	245	2	0,25	38,80	...1500
15,5	153	251	2	0,25	37,80	...1550
16	153	251	2	0,25	40,60	...1600
16,5	159	257	2	0,315	42,60	...1650
17	159	257	2	0,315	42,20	...1700
17,5	165	263	2	0,315	48,40	...1750
18	165	263	2	0,315	48,00	...1800
18,5	171	269	2	0,315	58,10	...1850
19	171	269	2	0,315	53,00	...1900
19,5	177	275	2	0,315	60,80	...1950
20	177	275	2	0,315	58,20	...2000
20,5	184	282	2	0,4	72,90	...2050
21	184	282	2	0,4	66,30	...2100
21,5	191	289	2	0,4	78,50	...2150
22	191	289	2	0,4	72,20	...2200
22,5	198	296	2	0,4	79,80	...2250
23	198	296	2	0,4	75,00	...2300
24	206	327	3	0,4	92,10	...2400
25	206	327	3	0,4	92,90	...2500
26	214	335	3	0,4	106,50	...2600
27	222	343	3	0,4	114,50	...2700
28	222	343	3	0,4	127,50	...2800
29	230	351	3	0,4	147,00	...2900
30	230	351	3	0,4	146,50	...3000
31	239	360	3	0,4	193,50	...3100
32	248	397	4	0,5	204,50	...3200
33	248	397	4	0,5	204,50	...3300
34	257	406	4	0,5	256,00	...3400
35	257	406	4	0,5	249,00	...3500
36	267	416	4	0,5	286,00	...3600
37	267	416	4	0,5	323,50	...3700
38	277	426	4	0,5	308,50	...3800
39	277	426	4	0,5	331,00	...3900
40	277	426	4	0,5	346,00	...4000
45	298	447	4	0,63	579,50	...4500
50	321	470	4	0,63	579,50	...5000

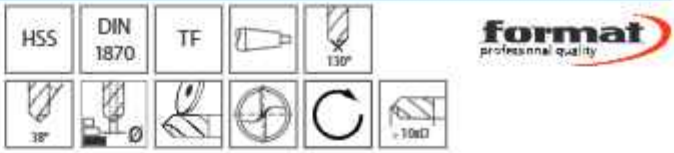
(W100)

1.1

Spiralbohrer mit Morsekegelschaft, überlang

Ausführung: Besonders stabiles Modell, bis Ø 16,0 mm Fasen nitriert, ab Ø 16,0 mm Oberfläche dampfangelassen, mit präzisem Spitzenanschliff sowie weiten Spannuten mit stark gerundeten Rückenkanten.

Anwendung: Zum Bohren extrem tiefer Löcher unter erschwerten Bedingungen wie z. B. bei schlechter Spanabfuhr und dadurch verursachter mangelhafter Kühlung der Bohrerspitze geeignet. Besonders für Grauguss und Stähle bis 850 N/mm² Festigkeit verwendbar.



format professional quality



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	22	18	–	–	–	–	20	16	–	45	36	–	–	–	–	–	1092

Ø h8 x Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	MK	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	format 1092 blank €	Bestell-Nr.
8 x 265	165	1	0,125	53,80	...1080
8 x 330	210	1	0,125	82,20	...2080
8,5 x 330	210	1	0,16	91,80	...2085
9 x 275	175	1	0,16	58,70	...1090
9 x 345	220	1	0,16	92,60	...2090
10 x 285	185	1	0,16	62,00	...1100
10 x 360	235	1	0,16	93,60	...2100
10,5 x 285	185	1	0,16	75,50	...1105
10,5 x 360	235	1	0,16	117,00	...2105
11 x 300	195	1	0,16	72,30	...1110
11 x 375	250	1	0,16	107,00	...2110
11,5 x 300	195	1	0,16	76,00	...1115
11,5 x 375	250	1	0,16	114,00	...2115
12 x 310	205	1	0,16	76,90	...1120
12 x 395	260	1	0,16	130,00	...2120
12,5 x 310	205	1	0,16	79,20	...1125
13 x 310	205	1	0,2	80,10	...1130
13 x 395	260	1	0,2	136,00	...2130
13,5 x 325	220	1	0,2	92,40	...1135
13,5 x 410	275	1	0,2	145,50	...2135
14 x 325	220	1	0,2	90,00	...1140
14 x 410	275	1	0,2	145,50	...2140
14,5 x 340	220	2	0,2	93,40	...1145
14,5 x 425	275	2	0,2	146,50	...2145
15 x 340	220	2	0,2	98,40	...1150
15 x 425	275	2	0,2	147,00	...2150
15,5 x 355	230	2	0,2	107,00	...1155
15,5 x 445	295	2	0,2	153,50	...2155
16 x 355	230	2	0,2	102,50	...1160
16 x 445	295	2	0,2	150,50	...2160

(W100)

Ø h8 x Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	MK	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	format 1092 blank €	Bestell-Nr.
16,5 x 355	230	2	0,25	103,00	...1165
16,5 x 445	295	2	0,25	173,00	...2165
17 x 355	230	2	0,25	105,50	...1170
17 x 445	295	2	0,25	162,50	...2170
17,5 x 370	245	2	0,25	111,00	...1175
17,5 x 465	310	2	0,25	175,50	...2175
18 x 370	245	2	0,25	115,00	...1180
18 x 465	310	2	0,25	182,50	...2180
18,5 x 370	245	2	0,25	120,50	...1185
18,5 x 465	310	2	0,25	182,50	...2185
19 x 370	245	2	0,25	129,00	...1190
19 x 465	310	2	0,25	200,00	...2190
19,5 x 385	260	2	0,25	140,00	...1195
20 x 385	260	2	0,25	148,00	...1200
20 x 490	325	2	0,25	224,50	...2200
20,5 x 385	260	2	0,315	187,50	...1205
21 x 385	260	2	0,315	170,50	...1210
22 x 405	270	2	0,315	178,50	...1220
22 x 515	345	2	0,315	286,00	...2220
23 x 405	270	2	0,315	210,50	...1230
23 x 515	345	2	0,315	291,00	...2230
24 x 440	290	3	0,315	235,50	...1240
25 x 440	290	3	0,315	239,50	...1250
25 x 555	365	3	0,315	332,00	...2250
26 x 440	290	3	0,315	256,00	...1260
26 x 555	365	3	0,315	386,00	...2260
28 x 460	305	3	0,315	297,00	...1280
30 x 460	305	3	0,315	342,50	...1300
30 x 580	385	3	0,315	527,00	...2300

(W100)

Bohrbuchse, kurz

Ausführung: Härte HRC 62 +2, Bohrung an einem Ende gerundet, Spezialstahl, gehärtet und geschliffen.

DIN 179 A



OCKERT PRÄZISIONSTEILE

Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT 1118 €	Bestell-Nr.
1,9	5	6	4,10	...0190
2	5	6	3,90	...0200
2,1	5	6	4,10	...0210
2,2	5	6	4,10	...0220
2,4	5	6	4,10	...0240
2,5	5	6	3,94	...0250

(W118)

Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT 1118 €	Bestell-Nr.
2,6	5	6	4,10	...0260
2,7	6	8	4,37	...0270
2,8	6	8	4,37	...0280
3	6	8	4,11	...0300
3,1	6	8	4,37	...0310
3,2	6	8	4,37	...0320

(W118)

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer ⓓ = 48-Std.-Lieferservice.

Bohrbuchse, kurz

Fortsetzung

Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT 1118 €	Bestell-Nr.
3,3	6	8	4,37	...0330
3,4	7	8	4,45	...0340
3,5	7	8	4,45	...0350
3,6	7	8	4,45	...0360
3,8	7	8	4,45	...0380
4	7	8	4,24	...0400
4,1	8	8	4,66	...0410
4,2	8	8	4,66	...0420
4,3	8	8	4,66	...0430
4,5	8	8	4,49	...0450
4,6	8	8	4,66	...0460
4,9	8	8	4,66	...0490
5	8	8	4,41	...0500
5,1	10	10	4,69	...0510
5,2	10	10	4,69	...0520
5,3	10	10	4,69	...0530
5,4	10	10	4,69	...0540
5,5	10	10	4,69	...0550
5,6	10	10	4,69	...0560
5,8	10	10	4,69	...0580
6	10	10	4,41	...0600
6,1	12	10	5,25	...0610
6,2	12	10	5,25	...0620
6,3	12	10	5,25	...0630
6,4	12	10	5,25	...0640
6,5	12	10	5,05	...0650
6,6	12	10	5,25	...0660
6,7	12	10	5,25	...0670
6,8	12	10	5,25	...0680
6,9	12	10	5,25	...0690
7	12	10	4,95	...0700
7,1	12	10	5,25	...0710
7,2	12	10	5,25	...0720
7,5	12	10	5,25	...0750
8	12	10	4,95	...0800
8,1	15	12	5,75	...0810
8,2	15	12	5,75	...0820
8,3	15	12	5,75	...0830
8,4	15	12	5,75	...0840

(W118)

Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT 1118 €	Bestell-Nr.
8,5	15	12	5,55	...0850
8,6	15	12	5,75	...0860
8,8	15	12	5,75	...0880
9	15	12	5,50	...0900
9,1	15	12	5,75	...0910
9,5	15	12	5,75	...0950
9,6	15	12	5,75	...0960
10	15	12	5,50	...1000
10,1	18	12	6,55	...1010
10,2	18	12	6,55	...1020
10,3	18	12	6,55	...1030
10,5	18	12	6,30	...1050
10,7	18	12	6,55	...1070
10,8	18	12	6,55	...1080
10,9	18	12	6,55	...1090
11	18	12	6,25	...1100
11,5	18	12	6,55	...1150
12	18	12	6,25	...1200
12,1	22	16	7,25	...1210
12,2	22	16	7,25	...1220
12,5	22	16	7,00	...1250
12,7	22	16	7,25	...1270
13	22	16	6,90	...1300
13,5	22	16	7,25	...1350
14	22	16	6,90	...1400
14,1	22	16	7,25	...1410
14,5	22	16	7,00	...1450
15	22	16	6,90	...1500
15,1	26	16	8,95	...1510
15,9	26	16	8,95	...1590
16	26	16	8,45	...1600
16,1	26	16	8,95	...1610
16,5	26	16	8,60	...1650
17	26	16	8,45	...1700
17,5	26	16	8,95	...1750
18	26	16	8,45	...1800
18,5	30	20	11,50	...1850
19	30	20	11,30	...1900
20	30	20	11,30	...2000

(W118)

Bohrbuchse, mittel

Ausführung: Härte HRC 62 +2, Bohrung an einem Ende gerundet, Spezialstahl, gehärtet und geschliffen.

DIN 179 A



OCKERT PRÄZISIONSTEILE

Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT 1119 €	Bestell-Nr.
1,9	5	9	4,49	...0190
2	5	9	4,28	...0200
2,1	5	9	4,49	...0210
2,2	5	9	4,49	...0220
2,3	5	9	4,49	...0230
2,4	5	9	4,49	...0240
2,5	5	9	4,37	...0250
2,6	5	9	4,49	...0260
2,8	6	12	4,66	...0280
2,9	6	12	4,66	...0290
3	6	12	4,41	...0300
3,1	6	12	4,66	...0310
3,2	6	12	4,66	...0320

(W118)

Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT 1119 €	Bestell-Nr.
3,3	6	12	4,66	...0330
3,4	7	12	4,69	...0340
3,5	7	12	4,69	...0350
3,8	7	12	4,69	...0380
3,9	7	12	4,69	...0390
4	7	12	4,41	...0400
4,1	8	12	4,87	...0410
4,2	8	12	4,87	...0420
4,3	8	12	4,87	...0430
4,5	8	12	4,70	...0450
4,6	8	12	4,87	...0460
4,8	8	12	4,87	...0480
4,9	8	12	4,87	...0490

(W118)

Fortsetzung nächste Seite

Bohrbuchse, mittel

Fortsetzung

Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT 1119 €	Bestell-Nr.
5	8	12	4,62	...0500
5,1	10	16	5,45	...0510
5,2	10	16	5,45	...0520
5,3	10	16	5,45	...0530
5,5	10	16	5,45	...0550
5,8	10	16	5,45	...0580
6	10	16	5,15	...0600
6,1	12	16	5,95	...0610
6,2	12	16	5,95	...0620
6,3	12	16	5,95	...0630
6,4	12	16	5,95	...0640
6,5	12	16	5,70	...0650
6,8	12	16	5,95	...0680
7	12	16	5,65	...0700
7,1	12	16	5,95	...0710
7,5	12	16	5,95	...0750
7,7	12	16	5,95	...0770
8	12	16	5,65	...0800
8,1	15	20	6,80	...0810
8,2	15	20	6,80	...0820
8,5	15	20	6,55	...0850
9	15	20	6,45	...0900
9,5	15	20	6,80	...0950

(W118)

Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT 1119 €	Bestell-Nr.
9,8	15	20	6,80	...0980
10	15	20	6,45	...1000
10,1	18	20	7,80	...1010
10,2	18	20	7,80	...1020
10,4	18	20	7,80	...1040
10,5	18	20	7,50	...1050
11	18	20	7,35	...1100
12	18	20	7,35	...1200
12,1	22	28	9,75	...1210
12,2	22	28	9,75	...1220
12,5	22	28	9,40	...1250
12,7	22	28	9,75	...1270
13	22	28	9,25	...1300
13,5	22	28	9,75	...1350
14	22	28	9,25	...1400
14,1	22	28	9,75	...1410
15	22	28	9,25	...1500
16	26	28	11,30	...1600
16,1	26	28	11,95	...1610
16,5	26	28	11,55	...1650
17	26	28	11,30	...1700
18	26	28	11,30	...1800
20	30	36	14,65	...2000

(W118)

Bohrbuchse, lang

NEU

Ausführung: Härte HRC 62 +2, Bohrung an einem Ende gerundet, Spezialstahl, gehärtet und geschliffen.

DIN 179 A

OCKERT PRÄZISIONSTEILE



Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT 1148 €	Bestell-Nr.
2,7	6	16	6,40	...0270
2,8	6	16	6,40	...0280
2,9	6	16	6,40	...0290
3	6	16	6,40	...0300
3,1	6	16	6,40	...0310
3,2	6	16	6,40	...0320
3,3	6	16	6,40	...0330
3,4	7	16	6,15	...0340
3,5	7	16	6,15	...0350
3,6	7	16	6,15	...0360
3,7	7	16	6,15	...0370
3,8	7	16	6,15	...0380
3,9	7	16	6,15	...0390
4	7	16	6,15	...0400
4,1	8	16	6,30	...0410
4,2	8	16	6,30	...0420
4,3	8	16	6,30	...0430
4,4	8	16	6,30	...0440
4,5	8	16	6,30	...0450
4,6	8	16	6,30	...0460
4,7	8	16	6,30	...0470
4,8	8	16	6,30	...0480
4,9	8	16	6,30	...0490
5	8	16	6,30	...0500
5,1	10	20	7,00	...0510
5,2	10	20	7,00	...0520
5,3	10	20	7,00	...0530

(W118)

Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT 1148 €	Bestell-Nr.
5,4	10	20	7,00	...0540
5,5	10	20	7,00	...0550
5,6	10	20	7,00	...0560
5,7	10	20	7,00	...0570
5,8	10	20	7,00	...0580
5,9	10	20	7,00	...0590
6	10	20	7,00	...0600
6,1	12	20	7,45	...0610
6,2	12	20	7,45	...0620
6,3	12	20	7,45	...0630
6,4	12	20	7,45	...0640
6,5	12	20	7,45	...0650
6,6	12	20	7,45	...0660
6,7	12	20	7,45	...0670
6,8	12	20	7,45	...0680
6,9	12	20	7,45	...0690
7	12	20	7,45	...0700
7,1	12	20	7,45	...0710
7,2	12	20	7,45	...0720
7,3	12	20	7,45	...0730
7,4	12	20	7,45	...0740
7,5	12	20	7,45	...0750
7,6	12	20	7,45	...0760
7,7	12	20	7,45	...0770
7,8	12	20	7,45	...0780
7,9	12	20	7,45	...0790
8	12	20	7,45	...0800

(W118)

Fortsetzung nächste Seite

Bohrbuchse, lang

NEU

Fortsetzung

Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT 1148 €	Bestell-Nr.
8,1	15	25	8,75	...0810
8,2	15	25	8,75	...0820
8,3	15	25	8,75	...0830
8,4	15	25	8,75	...0840
8,5	15	25	8,75	...0850
8,6	15	25	8,75	...0860
8,7	15	25	8,75	...0870
8,8	15	25	8,75	...0880
8,9	15	25	8,75	...0890
9	15	25	8,75	...0900
9,1	15	25	8,75	...0910
9,2	15	25	8,75	...0920
9,3	15	25	8,75	...0930
9,4	15	25	8,75	...0940
9,5	15	25	8,75	...0950
9,6	15	25	8,75	...0960
9,7	15	25	8,75	...0970
9,8	15	25	8,75	...0980
9,9	15	25	8,75	...0990
10	15	25	8,75	...1000

(W118)

Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT 1148 €	Bestell-Nr.
10,5	18	25	9,40	...1050
11	18	25	9,40	...1100
11,5	18	25	9,40	...1150
12	18	25	9,40	...1200
12,5	22	36	11,95	...1250
13	22	36	11,95	...1300
13,5	22	36	11,95	...1350
14	22	36	11,95	...1400
14,5	22	36	11,95	...1450
15	22	36	11,95	...1500
15,5	26	36	13,65	...1550
16	26	36	13,65	...1600
16,5	26	36	13,65	...1650
17	26	36	13,65	...1700
17,5	26	36	13,65	...1750
18	26	36	13,65	...1800
19	30	45	22,00	...1900
19,5	30	45	22,00	...1950
20	30	45	22,00	...2000

(W118)

Bohrbuchse, kurz

Ausführung: Härte HRC 62 +2, Bohrung an einem Ende gerundet, Spezialstahl, gehärtet und geschliffen.

DIN 172 A

OCKERT PRÄZISIONSTEILE



Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT 1122 €	Bestell-Nr.
2	5	6	5,45	...0200
2,1	5	6	5,80	...0210
2,2	5	6	5,80	...0220
2,4	5	6	5,80	...0240
2,5	5	6	5,55	...0250
2,6	5	6	5,80	...0260
2,7	6	8	5,75	...0270
2,8	6	8	5,75	...0280
2,9	6	8	5,75	...0290
3	6	8	5,50	...0300
3,1	6	8	5,75	...0310
3,2	6	8	5,75	...0320
3,3	6	8	5,75	...0330
3,4	7	8	6,00	...0340
3,5	7	8	6,00	...0350
3,6	7	8	6,00	...0360
3,7	7	8	6,00	...0370
3,8	7	8	6,00	...0380
4	7	8	5,70	...0400
4,1	8	8	6,30	...0410
4,2	8	8	6,30	...0420
4,3	8	8	6,30	...0430
4,5	8	8	6,10	...0450
4,6	8	8	6,30	...0460
4,7	8	8	6,30	...0470
4,8	8	8	6,30	...0480
4,9	8	8	6,30	...0490
5	8	8	6,00	...0500
5,1	10	10	6,35	...0510
5,2	10	10	6,35	...0520

(W118)

Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT 1122 €	Bestell-Nr.
5,3	10	10	6,35	...0530
5,4	10	10	6,35	...0540
5,5	10	10	6,35	...0550
5,6	10	10	6,35	...0560
5,8	10	10	6,35	...0580
6	10	10	6,05	...0600
6,1	12	10	7,25	...0610
6,2	12	10	7,25	...0620
6,3	12	10	7,25	...0630
6,4	12	10	7,25	...0640
6,5	12	10	7,00	...0650
6,6	12	10	7,25	...0660
6,7	12	10	7,25	...0670
6,8	12	10	7,25	...0680
7	12	10	6,90	...0700
7,1	12	10	7,25	...0710
7,2	12	10	7,25	...0720
7,3	12	10	7,25	...0730
7,5	12	10	7,25	...0750
7,8	12	10	7,25	...0780
8	12	10	6,90	...0800
8,1	15	12	7,85	...0810
8,2	15	12	7,85	...0820
8,4	15	12	7,85	...0840
8,5	15	12	7,55	...0850
9	15	12	7,40	...0900
9,1	15	12	7,85	...0910
9,5	15	12	7,85	...0950
10	15	12	7,40	...1000
10,1	18	12	8,80	...1010

(W118)

Fortsetzung nächste Seite

Bohrbuchse, kurz

Fortsetzung

Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT 1122 €	Bestell-Nr.
10,2	18	12	8,80	...1020
10,3	18	12	8,80	...1030
10,5	18	12	8,55	...1050
11	18	12	8,35	...1100
11,1	18	12	8,80	...1110
11,5	18	12	8,80	...1150
12	18	12	8,35	...1200
12,1	22	16	10,40	...1210
12,2	22	16	10,40	...1220
12,3	22	16	10,40	...1230
12,5	22	16	10,00	...1250
13	22	16	9,80	...1300
13,5	22	16	10,40	...1350
14	22	16	9,80	...1400

(W118)

Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT 1122 €	Bestell-Nr.
14,1	22	16	10,40	...1410
14,2	22	16	10,40	...1420
14,5	22	16	10,00	...1450
15	22	16	9,80	...1500
15,5	26	16	12,25	...1550
16	26	16	11,60	...1600
16,1	26	16	12,25	...1610
16,5	26	16	11,85	...1650
17	26	16	11,60	...1700
17,5	26	16	12,25	...1750
18	26	16	11,60	...1800
19	30	20	15,35	...1900
20	30	20	15,35	...2000

(W118)

Bohrbuchse, mittel

Ausführung: Härte HRC 62 +2, Bohrung an einem Ende gerundet, Spezialstahl, gehärtet und geschliffen.

DIN 172 A

OCKERT PRÄZISIONSTEILE



Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT 1124 €	Bestell-Nr.
1,9	5	9	6,05	...0190
2	5	9	5,75	...0200
2,1	5	9	6,05	...0210
2,2	5	9	6,05	...0220
2,4	5	9	6,05	...0240
2,5	5	9	5,85	...0250
2,6	5	9	6,05	...0260
2,7	6	12	6,30	...0270
2,8	6	12	6,30	...0280
3	6	12	6,00	...0300
3,1	6	12	6,30	...0310
3,2	6	12	6,30	...0320
3,3	6	12	6,30	...0330
3,4	7	12	6,35	...0340
3,5	7	12	6,35	...0350
3,6	7	12	6,35	...0360
3,8	7	12	6,35	...0380
4	7	12	6,05	...0400
4,1	8	12	6,60	...0410
4,2	8	12	6,60	...0420
4,3	8	12	6,60	...0430
4,5	8	12	6,40	...0450
4,6	8	12	6,60	...0460
4,8	8	12	6,60	...0480
4,9	8	12	6,60	...0490
5	8	12	6,30	...0500
5,1	10	16	7,05	...0510
5,2	10	16	7,05	...0520
5,5	10	16	7,05	...0550
5,7	10	16	7,05	...0570
5,8	10	16	7,05	...0580
6	10	16	6,70	...0600
6,1	12	16	7,85	...0610
6,2	12	16	7,85	...0620
6,3	12	16	7,85	...0630

(W118)

Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT 1124 €	Bestell-Nr.
6,4	12	16	7,85	...0640
6,5	12	16	7,55	...0650
6,6	12	16	7,85	...0660
6,8	12	16	7,85	...0680
7	12	16	7,40	...0700
7,5	12	16	7,85	...0750
7,9	12	16	7,85	...0790
8	12	16	7,40	...0800
8,1	15	20	8,80	...0810
8,2	15	20	8,80	...0820
8,3	15	20	8,80	...0830
8,5	15	20	8,55	...0850
9	15	20	8,35	...0900
9,1	15	20	8,80	...0910
9,5	15	20	8,80	...0950
10	15	20	8,35	...1000
10,1	18	20	9,85	...1010
10,2	18	20	9,85	...1020
10,5	18	20	9,45	...1050
10,7	18	20	9,85	...1070
11	18	20	9,30	...1100
11,5	18	20	9,85	...1150
12	18	20	9,30	...1200
12,1	22	28	13,30	...1210
12,2	22	28	13,30	...1220
12,5	22	28	12,80	...1250
13	22	28	12,55	...1300
14	22	28	12,55	...1400
15	22	28	12,55	...1500
16	26	28	15,35	...1600
16,1	26	28	16,20	...1610
16,5	26	28	15,65	...1650
17	26	28	15,35	...1700
18	26	28	15,35	...1800
20	30	36	20,40	...2000

(W118)

Bohrbuchse, lang

NEU

Ausführung: Härte HRC 62 +2, Bohrung an einem Ende gerundet, Spezialstahl, gehärtet und geschliffen.

DIN 172 A

OCKERT PRÄZISIONSTEILE



Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT 1151 €	Bestell-Nr.
2,7	6	16	9,50	...0270
2,8	6	16	9,50	...0280
2,9	6	16	9,50	...0290
3	6	16	9,50	...0300
3,1	6	16	9,50	...0310
3,2	6	16	9,50	...0320
3,3	6	16	9,50	...0330
3,4	7	16	9,05	...0340
3,5	7	16	9,05	...0350
3,6	7	16	9,05	...0360
3,7	7	16	9,05	...0370
3,8	7	16	9,05	...0380
3,9	7	16	9,05	...0390
4	7	16	9,05	...0400
4,1	8	16	9,55	...0410
4,2	8	16	9,55	...0420
4,3	8	16	9,55	...0430
4,4	8	16	9,55	...0440
4,5	8	16	9,55	...0450
4,6	8	16	9,55	...0460
4,7	8	16	9,55	...0470
4,8	8	16	9,55	...0480
4,9	8	16	9,55	...0490
5	8	16	9,55	...0500
5,1	10	20	10,30	...0510
5,2	10	20	10,30	...0520
5,3	10	20	10,30	...0530
5,4	10	20	10,30	...0540
5,5	10	20	10,30	...0550
5,6	10	20	10,30	...0560
5,7	10	20	10,30	...0570
5,8	10	20	10,30	...0580
5,9	10	20	10,30	...0590
6	10	20	10,30	...0600
6,1	12	20	10,70	...0610
6,2	12	20	10,70	...0620
6,3	12	20	10,70	...0630
6,4	12	20	10,70	...0640
6,5	12	20	10,70	...0650
6,6	12	20	10,70	...0660
6,7	12	20	10,70	...0670
6,8	12	20	10,70	...0680
6,9	12	20	10,70	...0690
7	12	20	10,70	...0700
7,1	12	20	10,70	...0710
7,2	12	20	10,70	...0720
7,3	12	20	10,70	...0730

(W118)

Bohrung F7 mm	Durchmesser n6 mm	Länge mm	OCKERT 1151 €	Bestell-Nr.
7,4	12	20	10,70	...0740
7,5	12	20	10,70	...0750
7,6	12	20	10,70	...0760
7,7	12	20	10,70	...0770
7,8	12	20	10,70	...0780
7,9	12	20	10,70	...0790
8	12	20	10,70	...0800
8,1	15	25	12,45	...0810
8,2	15	25	12,45	...0820
8,3	15	25	12,45	...0830
8,4	15	25	12,45	...0840
8,5	15	25	12,45	...0850
8,6	15	25	12,45	...0860
8,7	15	25	12,45	...0870
8,8	15	25	12,45	...0880
8,9	15	25	12,45	...0890
9	15	25	12,45	...0900
9,1	15	25	12,45	...0910
9,2	15	25	12,45	...0920
9,3	15	25	12,45	...0930
9,4	15	25	12,45	...0940
9,5	15	25	12,45	...0950
9,6	15	25	12,45	...0960
9,7	15	25	12,45	...0970
9,8	15	25	12,45	...0980
9,9	15	25	12,45	...0990
10	15	25	12,45	...1000
10,5	18	25	13,45	...1050
11	18	25	13,45	...1100
11,5	18	25	13,45	...1150
12	18	25	13,45	...1200
12,5	22	36	18,20	...1250
13	22	36	18,20	...1300
13,5	22	36	18,20	...1350
14	22	36	18,20	...1400
14,5	22	36	18,20	...1450
15	22	36	18,20	...1500
15,5	26	36	18,90	...1550
16	26	36	18,90	...1600
16,5	26	36	18,90	...1650
17	26	36	18,90	...1700
17,5	26	36	18,90	...1750
18	26	36	18,90	...1800
18,5	30	45	25,80	...1850
19	30	45	25,80	...1900
19,5	30	45	25,80	...1950
20	30	45	25,80	...2000

(W118)

GÜHRING

In der Partnerschaft zwischen Fachhandel und Hersteller entstand eine hocheffiziente Verbindung, die vorhandene Synergien bündelt, Qualität sichert und eine hohe Leistungsbereitschaft garantiert. Nutzen Sie unseren Service und unsere Leistungsbereitschaft zusammen mit GÜHRING.

- Hartmetalltechnologie
- Beschichtungstechnologie
- Fertigungstechnologie
- Forschung und Entwicklung für Geometrien, Schichten und Schneidstoffe
- Produktions- und Servicezentren

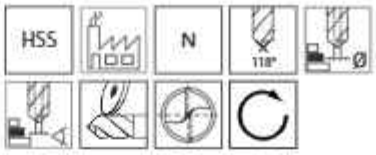
> einzigartige Qualität, kundenfreundlicher Service

> Werkzeugprogramm mit 90.000 Artikeln aus einer Hand



Kurzstufenbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Sehr torsionsstabiles Modell, profilgeschliffen, rechtsschneidend, mit präzisem Spitzenanschliff. Kurze Bauform nach DIN 1897, Ausspitzung nach DIN 1412, Form A. Seitenspanwinkel, Kerndicke und Kernanstieg normal. Bohrung und Senkung werden in einem Arbeitsgang zueinander fluchtend gefertigt.
Ø-Toleranz: d_1 = h6.



Hinweis: Die Schnittgeschwindigkeit richtet sich nach dem großen Durchmesser.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	25	20	16	8	6	5	20	16	–	40	–	60	–	–	–	–	1100
	30	24	19	10	8	6	33	26	–	50	50	–	–	–	–	–	1101
V_c [m/min]	25	20	16	8	6	5	20	16	–	40	–	60	–	–	–	–	1103
	30	24	19	10	8	6	33	26	–	50	50	–	–	–	–	–	1104
V_c [m/min]	25	20	16	8	6	5	20	16	–	40	–	60	–	–	–	–	1106
	30	24	19	10	8	6	33	26	–	50	50	–	–	–	–	–	1107

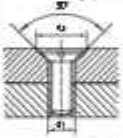
Kurzstufenbohrer, 90°, für Durchgangsbohrungen

Ausführung: Senkwinkel 90°, fein.

Anwendung: Für Schrauben-Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20273 und Schraubenkopfsenkungen 90°. Form A und B nach DIN 74, Teil 1. Für Schrauben nach DIN 963 und DIN 964. Besonders für den Einsatz auf CNC- bzw. NC-Maschinen geeignet.







für Gewinde	Bohrer-Ø d_1 x Senker-Ø d_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Spirallänge l_2 mm	Bohrstufenlänge l_3 mm	format 1100 blank €	GUHRING 1101 TiN €	Bestell-Nr.
M3	3,2 x 6	66	28	9	16,85	39,40	...0030
M4	4,3 x 8	79	37	11	19,10	43,80	...0040
M5	5,3 x 10	89	43	13	24,00	56,10	...0050
M6	6,4 x 11,5	95	47	15	28,20	70,30	...0060
M8	8,4 x 15	111	56	19	32,40	88,80	...0080
M10	10,5 x 19	127	64	23	49,00 (W104)	140,50 (W109)	...0100

Kurzstufenbohrer, 90°, für Gewindekernbohrungen

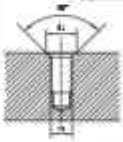
Ausführung: Senkwinkel 90°.

Anwendung: Für Gewindekernbohrungen nach DIN 336, Teil 1 und Freisenkungen 90° entsprechend den Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20273. Besonders für den Einsatz auf CNC- bzw. NC-Maschinen geeignet.









für Gewinde	Bohrer-Ø d_1 x Senker-Ø d_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Spirallänge l_2 mm	Bohrstufenlänge l_3 mm	format 1103 blank €	GUHRING 1104 TiN €	Bestell-Nr.
M3	2,5 x 3,4	52	20	8,8	15,80	33,90	...0030
M4	3,3 x 4,5	58	24	11,4	16,25	33,90	...0040
M5	4,2 x 5,5	66	28	13,6	17,70	37,60	...0050
M6	5 x 6,6	70	31	16,5	18,15	39,40	...0060
M8	6,8 x 9	84	40	21	21,60	47,40	...0080
M10	8,5 x 11	95	47	25,5	27,80	61,00	...0100
M12	10,2 x 13,5	107	54	30	35,70 (W104)	90,00 (W109)	...0120

Kurzstufenbohrer, 180°, für Durchgangsbohrungen

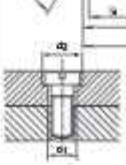
Ausführung: Senkwinkel 180°, mittel.

Anwendung: Für Schrauben-Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20273 und Schraubenkopfsenkungen 180°. Form H, J und K nach DIN 84, DIN 912, DIN 6912, DIN 7513 und DIN 7984. Besonders für den Einsatz auf CNC- bzw. NC-Maschinen geeignet.







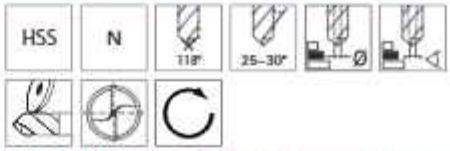


für Gewinde	Bohrer-Ø d_1 x Senker-Ø d_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Spirallänge l_2 mm	Bohrstufenlänge l_3 mm	format 1106 blank €	GUHRING 1107 TiN €	Bestell-Nr.
M3	3,4 x 6	66	28	9	16,25	41,90	...0030
M4	4,5 x 8	79	37	11	22,60	45,00	...0040
M5	5,5 x 10	89	43	13	27,80	53,70	...0050
M6	6,6 x 11	95	47	15	26,60	61,60	...0060
M8	9 x 15	111	56	19	33,50	77,60	...0080
M10	11 x 18	123	62	23	50,60 (W104)	132,00 (W109)	...0100

Mehrfasenstufenbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff. Bohrung und Senkung werden in einem Arbeitsgang zueinander fluchtend gefertigt.
Ø-Toleranz: d_1 = h9
d_2 = h8

Hinweis: Die Schnittgeschwindigkeit richtet sich nach dem großen Durchmesser.



format professional quality

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	<700 N/mm²	<1000 N/mm²	<1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	<55 HRC	<60 HRC	>60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	25	20	16	8	6	5	20	16	–	40	–	60	–	–	–	–	1109
V_c [m/min]	25	20	16	8	6	5	20	16	–	40	–	60	–	–	–	–	1112
V_c [m/min]	25	20	16	8	6	5	20	16	–	40	–	60	–	–	–	–	1115

Mehrfasenstufenbohrer, 90°, für Kernbohrungen

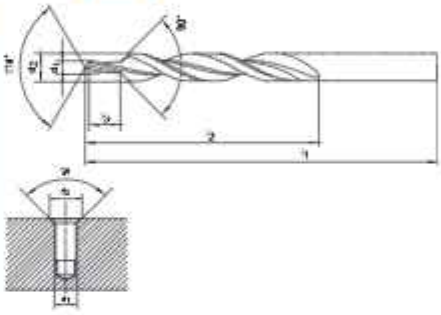
Ausführung: Senkwinkel 90°.

Anwendung: Für Gewindekernbohrungen nach DIN 336, Teil 1 und Freisenkungen 90° entsprechend den Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20273.

DIN 8378



dampf.



für Gewinde	Bohrer-Ø d_1 x Senker-Ø d_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Spirallänge l_2 mm	Bohrstufenlänge l_3 mm	format 1109 dampf. €	Bestell-Nr.
M3	2,5 x 3,4	70	39	8,8	20,30	...0030
M4	3,3 x 4,5	80	47	11,4	22,30	...0040
M5	4,2 x 5,5	93	57	13,6	22,80	...0050
M6	5 x 6,6	101	63	16,5	30,50	...0060
M8	6,8 x 9	125	81	21	37,90	...0080
M10	8,5 x 11	142	94	25,5	46,60	...0100
M12	10,2 x 13,5	160	108	30	48,40	...0120
					(W104)	

Mehrfasenstufenbohrer, 90°, für Durchgangsbohrungen

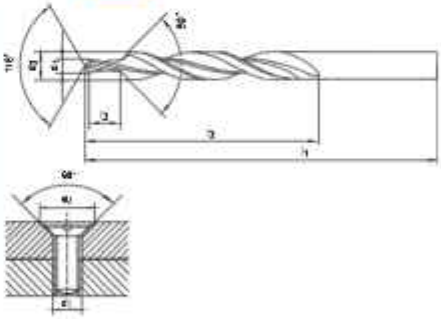
Ausführung: Senkwinkel 90°, fein.

Anwendung: Für Schrauben-Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20273 und Schraubenkopfsenkungen 90°. Form A und B nach DIN 74, Teil 1. Für Schrauben nach DIN 963 und DIN 964.

DIN 8374



dampf.



für Gewinde	Bohrer-Ø d_1 x Senker-Ø d_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Spirallänge l_2 mm	Bohrstufenlänge l_3 mm	format 1112 dampf. €	Bestell-Nr.
M3	3,2 x 6	93	57	9	24,10	...0030
M4	4,3 x 8	117	75	11	28,00	...0040
M5	5,3 x 10	133	87	13	35,20	...0050
M6	6,4 x 11,5	142	94	15	39,40	...0060
M8	8,4 x 15	169	114	19	65,60	...0080
M10	10,5 x 19	198	135	23	101,00	...0100
					(W104)	

Mehrfasenstufenbohrer, 180°, für Durchgangsbohrungen

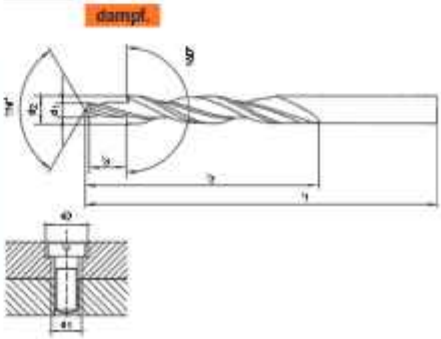
Ausführung: Senkwinkel 180°, mittel.

Anwendung: Für Schrauben-Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20273 und Schraubenkopfsenkungen 180°. Form H, J und K nach DIN 84, DIN 912, DIN 6912, DIN 7513 und DIN 7984.

DIN 8376



dampf.



für Gewinde	Bohrer-Ø d_1 x Senker-Ø d_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Spirallänge l_2 mm	Bohrstufenlänge l_3 mm	format 1115 dampf. €	Bestell-Nr.
M3	3,4 x 6	93	57	9	24,20	...0030
M4	4,5 x 8	117	75	11	28,10	...0040
M5	5,5 x 10	133	87	13	34,10	...0050
M6	6,6 x 11	142	94	15	39,30	...0060
M8	9 x 15	169	114	19	49,40	...0080
M10	11 x 18	191	130	23	103,00	...0100
					(W104)	

Präzisions-Blechschälbohrer (Schälaufbohrer)

Ausführung: CBN-tiefgeschliffen, gerade genutet.
Durch den 3-Flächenschaft wird ein Durchrutschen im Bohrfutter vermieden. Mit Lasersignierung der Loch-Ø und Drehzahlen. Auch bei rotierendem Werkzeug kann der Loch-Ø abgelesen werden.

Anwendung: Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen. Arbeitet grat- und rattermarkenfrei und kann in Hand- oder Ständerbohrmaschinen eingesetzt werden. Kein Ankörnen notwendig.

Für	Stahlblech	0,1–2,0 mm
	Nirostablech (V2A)	0,1–1,0 mm
	Kunststoffe	bis 10,0 mm
	NE-Metalle	0,1–5,0 mm

Hinweis: Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir den Einsatz der Bohrpaste Bestell-Nr. 9655 0100, 1/86.



1300
dampf.



1303
TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	–	–	–	–	1300
	●	●	–	◐	–	–	–	–	–	●	●	●	–	–	–	–	1303

Bohrbereich	Gesamtlänge	Schaftlänge	Schaft-Ø	format 1300 dampf.	format 1303 TiN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	€	€	
3–14	58	20	6	9,65	17,10	...0010
4–31	103	25	9	37,80	55,80	...0070
4–20	71	22	8	16,00	24,00	...0020
16–30,5	76	22	9	27,80	50,20	...0030
24–40	89	30	10	52,20	106,50	...0040
36–50	97	30	12	95,20	152,50	...0050
40–61	103	30	12	162,00 (W124)	235,50 (W124)	...0060

Präzisions-Blechschälbohrer-Satz (Schälaufbohrer)

Satzinhalt	format 1306 dampf.	format 1309 TiN	Bestell-Nr.
mm	€	€	
3–14; 4–20; 16–30,5 + Bohrpaste	73,70 (W124)	110,50 (W124)	...0100



1306
dampf.



1309
TiN

Blechschälbohrer-Satz in plastikfreier Verpackung aus nachwachsenden Rohstoffen

NEU

Ausführung: Faserguss wird aus Altpapier und Naturfasern wie Nutzhanf hergestellt. Dieses Material ist vollständig wiederverwertbar, kompostierbar und recycelbar. Faserguss bietet viele Vorteile gegenüber Kunststoff: widerstandsfähig, stoßabsorbierend, wasser- und fettabweisend sowie wirtschaftlich und multifunktional.

Anwendung: Ideal für nachhaltige Verpackungslösungen in der Transportlogistik.

Umweltschutz betrifft uns alle – profitieren Sie von den Vorteilen plastikfreier Verpackungen!

Satzinhalt	format 1306 dampf.	Bestell-Nr.
mm	€	
3–14; 4–20; 16–30,5	78,80 (W124)	...0013



1306
dampf.

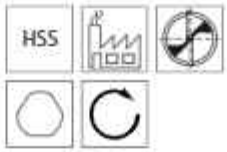
Präzisions-Blechschälbohrer (Schälaufbohrer)

Ausführung: CBN-tiefgeschliffen, spiralgenutet.
Durch den 3-Flächenschaft wird ein Durchrutschen im Bohrfutter verhindert. Mit Lasersignierung der Loch-Ø und Drehzahlen. Auch bei rotierendem Werkzeug kann der Loch-Ø abgelesen werden.

Anwendung: Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen.
Arbeitet grat- und rattermarkenfrei und kann in Hand- oder Ständerbohrmaschinen eingesetzt werden. Kein Ankörnen notwendig.

Für	Stahlblech	0,1–2,0 mm
	Nirostablech (V2A)	0,1–1,0 mm
	Kunststoffe	bis 10,0 mm
	NE-Metalle	0,1–5,0 mm

Hinweis: Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir den Einsatz der Bohrpaste Bestell-Nr. 9655 0100, 1/86.





1302
blank



1304
TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			
	<700 N/mm²	<1000 N/mm²	<1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	<55 HRC	<60 HRC	>60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	–	–	–	–	1302
	●	●	–	◐	–	–	–	–	–	●	●	●	–	–	–	–	1304

Bohrbereich mm	Größe	Gesamtlänge mm	Schaftlänge mm	Schaft-Ø mm	1302 blank €	1304 TiN €	Bestell-Nr.
5–20	2A	76	20	8	33,80	44,00	...0015
5–31	LA	103	24	10	64,50 (W124)	83,80 (W124)	...0080

Präzisions-Blechschälbohrer-Satz (Schälaufbohrer)

Satzinhalt mm	1308 blank €	1311 TiN €	Bestell-Nr.
5–20; 5–31	113,00 (W124)	140,00 (W124)	...0100



1311
TiN

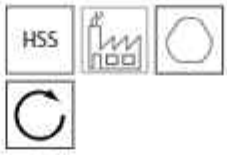
1308
blank

Universal-Stufenbohrer

Ausführung: Gerade genutet. Durch den 3-Flächenschaft wird ein Durchrutschen im Bohrfutter verhindert. Lasersignierung der Loch-Ø und Drehzahlen. Auch bei rotierendem Werkzeug kann der Loch-Ø abgelesen werden.

Anwendung: Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen bis 6 mm Materialstärke. Entgraten bis 1,5 mm Materialstärke. Arbeitet grat- und rattermarkenfrei und kann in Hand- oder Ständerbohrmaschinen eingesetzt werden. Kein Ankörnen notwendig.

Hinweis: Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir den Einsatz der Bohrpaste Bestell-Nr. 9655 0100, 1/86.



format professional quality


1315 blank


1312 TiN


1313 TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	●	◐	–	◐	–	–	–	–	–	●	●	●	–	–	–	–	1315
V_c [m/min]	●	●	◐	◐	–	–	–	–	–	●	●	●	–	–	–	–	1312
	●	●	●	●	●	●	◐	◐	–	◐	◐	◐	–	–	–	–	1313

Durchmesser der Bohrstufen mm	Stufenlänge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø h8 mm	format 1315 blank €	format 1312 TiN €	format 1313 TiAlN €	Bestell-Nr.
4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12	5	80	6	23,00	29,50	31,30	...0010
4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20	4	67	8	26,80	34,30	36,50	...0020
12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20	4	76	9	36,90	46,20	48,90	...0023
20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30	4	88	12	55,20	70,70	74,90	...0026
6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30	4	98	10	45,20	58,10	61,50	...0030
30; 31; 32; 33; 34; 35; 36; 37; 38; 39; 40	4	98	13	116,00	148,50	157,50	...0033
40; 41; 42; 43; 44; 45; 46; 47; 48; 49; 50	4	107	13	148,00	189,00	200,50	...0036
50; 51; 52; 53; 54; 55; 56; 57; 58; 59; 60	4	120	13	212,50	272,50	289,00	...0039
für PG-Durchgangsloch 12,5 (PG7); 15,2 (PG9); 18,6 (PG11); 20,4 (PG13,5); 22,5 (PG16); 28,3 (PG21); 33,0 (–); 37,0 (PG29)	4	92	12	73,30	98,90	113,50	...0040
für PG-Durchgangsloch 12,5 (PG7); 15,2 (PG9); 18,6 (PG11); 20,4 (PG13,5); (PG16); (PG21); 30,5 (–)	4	85	12	58,60	75,20	86,40	...0050
für PG-Kernloch 11,4 (PG7); 14 (PG9); 17,25 (PG11); 19 (PG13,5); 21,25 (PG16); 26,75 (PG21)	6	92	12	58,60	75,20	86,40	...0060
für allgemeinen Maschinenbau 9; 12; 15; 18; 21; 24; 27; 30; 33; 36	3	86	12	59,20 (W124)	77,50 (W124)	82,20 (W124)	...0070

Universal-Stufenbohrer-Satz

Satzinhalt mm	format 1318 blank €	format 1312 TiN €	format 1313 TiAlN €	Bestell-Nr.
4–12; 12–20; 20–30	118,00	137,50	146,00	...0200
4–12; 4–20; 6–30	116,00 (W124)	137,50 (W124)	145,00 (W124)	...0100



Universal-Stufenbohrer

Ausführung: Spiralgenutet.
Durch den 3-Flächenschaft wird ein Durchrutschen im Bohrfutter verhindert. Lasersignierung der Loch-Ø und Drehzahlen. Auch bei rotierendem Werkzeug kann der Loch-Ø abgelesen werden.

Anwendung: Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen bis 6 mm Materialstärke.
Entgraten bis 1,5 mm Materialstärke. Arbeitet grat- und rattermarkenfrei und kann in Hand- oder Ständerbohrmaschinen eingesetzt werden. Kein Ankörnern notwendig.

Hinweis: Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir den Einsatz der Bohrpaste Bestell-Nr. 9655 0100, 1/86.

HSS

format professional quality



1314
blank



1320
TiN



1316
TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	●	◐	–	◐	–	–	–	–	–	●	●	●	–	–	–	–	1314
V_c [m/min]	●	●	◐	◐	–	–	–	–	–	●	●	●	–	–	–	–	1320
	●	●	●	●	●	●	◐	◐	–	◐	◐	◐	–	–	–	–	1316

Durchmesser der Bohrstufen mm	Stufenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø hB mm	format 1314 blank €	format 1320 TiN €	format 1316 TiAlN €	Bestell-Nr.
4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12	5	80	6	34,20	39,30	50,70	...0010
4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20	4	67	8	43,70	50,20	68,00	...0015
6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30	4	98	10	69,30	79,80	96,20	...0030
6; 9; 12; 15; 18; 21; 24; 27; 30; 33; 36	3	82	12	80,00	90,40	153,00	...0035
Gewinde-Kernlöcher für Kabelverschraubungen: 7: 10,5 (M12 x 1,5); 14,5 (M16 x 1,5); 18,5 (M20 x 1,5); 23,5 (M25 x 1,5); 30,5 (M32 x 1,5)	6 (Kernloch) 3 (Durchgangsloch)	96	12	69,00	88,00	93,00	...0037
Gewinde-Kernlöcher für Kabelverschraubungen: 7: 10,5 (M12 x 1,5); 14,5 (M16 x 1,5); 18,5 (M20 x 1,5); 23,5 (M25 x 1,5); 30,5 (M32 x 1,5); 38,5 (M40 x 1,5) Durchgangslöcher für Kabelverschraubungen: 7: 12,5 (M12 x 1,5); 16,5 (M16 x 1,5); 20,5 (M20 x 1,5); 25,5 (M25 x 1,5); 32,5 (M32 x 1,5); 40,5 (M40 x 1,5)	6 (Kernloch) 3 (Durchgangsloch)	110	12	101,00	118,00	124,00	...0038
				(W124)	(W124)	(W124)	

Universal-Stufenbohrersatz

Satzinhalt mm	format 1317 blank €	format 1320 TiN €	format 1319 TiAlN €	Bestell-Nr.
4–12; 4–20; 6–30	156,00 (W124)	179,50 (W124)	219,50 (W124)	...0100



1317
blank

1320
TiN

1319
TiAlN

Stufenbohrer-Satz in plastikfreier Verpackung aus nachwachsenden Rohstoffen

NEU

format professional quality

Ausführung: Faserguss wird aus Altpapier und Naturfasern wie Nutzhanf hergestellt. Dieses Material ist vollständig wiederverwertbar, kompostierbar und recycelbar. Faserguss bietet viele Vorteile gegenüber Kunststoff: widerstandsfähig, stoßabsorbierend, wasser- und fettabweisend sowie wirtschaftlich und multifunktional.

Anwendung: Ideal für nachhaltige Verpackungslösungen in der Transportlogistik.

Umweltschutz betrifft uns alle – profitieren Sie von den Vorteilen plastikfreier Verpackungen!



1320
TiN

Satzinhalt mm	1320 TiN €	Bestell-Nr.
4–12; 4–20; 6–30	187,50 (W124)	...0013

Universal-Stufenbohrer ADVANCED LINE® mit 4-fach Spiralnut

EXACT PRÄZISIONSWERKZEUGE

HSS

Ausführung: Stufenbohrerinnovation mit 4 Schneiden, INNOVATIVE 4-FACH SPIRALNUTE, NEUE TURBO SPITZE vereinfacht das Zentrieren und Anbohren deutlich. Durch den 3-Flächenschaft wird ein Durchrutschen im Bohrfutter verhindert. Lasersignierung der Loch-Ø und Drehzahlen. Auch bei rotierendem Werkzeug kann der Loch-Ø abgelesen werden.

Anwendung: Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen bis 6 mm Materialstärke.
Entgraten bis 1,5 mm Materialstärke. Arbeitet grat- und rattermarkenfrei und kann in Hand- oder Ständerbohrmaschinen eingesetzt werden. Kein Ankörnern notwendig.

Hinweis: Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir den Einsatz der Bohrpaste Bestell-Nr. 9655 0100, 1/86.





1343
blank



1344
TiN



1345
TiAlN

Einsatz	STAHL < 700 N/mm²	STAHL < 1000 N/mm²	STAHL < 1400 N/mm²	INOX ferrit./martens.	INOX austeni-tisch	INOX Duplex	GUSS GG/GTS	GUSS GGG	SONST.-LEG. Titan > 850 N/mm²	NE-METALLE Alu < 8% Si	NE-METALLE Alu > 8% Si	NE-METALLE Kupfer/Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/GFK/CFK/Duropl.	GEHÄRTETER STAHL < 55 HRC	GEHÄRTETER STAHL < 60 HRC	GEHÄRTETER STAHL > 60 HRC	Bestell-Nr.
	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1343
V_c [m/min]	●	●	◐	◐	–	–	–	–	–	●	●	●	–	–	–	–	1344
	●	●	●	●	●	●	◐	◐	–	◐	◐	◐	–	–	–	–	1345

Durchmesser der Bohrstufen mm	Stufenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h8 mm	EXACT 1343 blank €	EXACT 1344 TiN €	EXACT 1345 TiAlN €	Bestell-Nr.
4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12	5	80	6	40,50	45,40	58,40	...0001
4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20	4	67	8	50,40	57,90	75,10	...0003
6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30	4	98	10	80,10 (W135)	92,10 (W135)	107,00 (W135)	...0005

Universal-Stufenbohrersatz ADVANCED LINE® mit 4-fach Spiralnut

Satzinhalt mm	EXACT 1343 blank €	EXACT 1344 TiN €	EXACT 1345 TiAlN €	Bestell-Nr.
4–12; 4–20; 6–30	176,00 (W135)	202,00 (W135)	247,00 (W135)	...0007



1343
blank

1344
TiN

1345
TiAlN

Bohrpaste

Ausführung: Schmiermittel für die Metallbearbeitung.

Anwendung: Für Blechschälbohrer, Stufenbohrer, Kegelsenker-Bits.



	E-COLL 9655	Bestell-
Bohrpaste	€	Nr.
20-ml-Drehstift	5,40 (W980)	...0100

Schneidölspray

Ausführung: Das Schneidöl-Spray bietet hervorragende Trenn- und Kühlwirkung. Es erhöht die Oberflächengüte und die Werkzeugstandzeiten.

Anwendung: Besonders geeignet zum Bohren, Drehen, Fräsen und Gewindeschneiden von harten und spröden Materialien.



	E-COLL 9655	Bestell-
Inhalt ml	€	Nr.
50	5,65 (W980)	...0105

Allround Hochleistungs-Schneidölspray PRO

Ausführung: Chlor- und mineralölfrei, auf pflanzlicher Basis.
Anwendung: Speziell für mittlere bis schwere Zerspanungsarbeiten von hochlegierten Stählen. Neben dem Einsatz bei hochlegierten und nicht rostenden Stählen zeigt es auch bei der Bearbeitung von Chrom-Nickelstahl, Titan, Mangan-Kohlenstoff-Stählen exzellente Ergebnisse. Hervorragend geeignet zum Bohren, Gewindeschneiden, Reiben, Nutenziehen, Senken, Drehen Fräsen und Sägen.



		E-COLL 9655	Bestell-
Inhalt ml	VE	€	Nr.
300	12	6,95 (W980)	...0005

Stufenbohrer zur Leitplankenmontage

Ausführung: Stufenbohrer mit Kreuzanschliff und variabler Spiralnute. Durch den 3-Flächenschaft wird ein Durchrutschen im Bohrfutter verhindert. Der Spezialkonus im zylindrischen Bereich verhindert ein Verkanten oder Verklemmen während des Bohrvorgangs. Bohrfutterschutz durch integrierten Anschlagring.
Mit Lasersignierung der Loch-Ø und Drehzahlen. Auch bei rotierendem Werkzeug kann der Loch-Ø abgelesen werden.

Anwendung: Speziell für Bohrungen von Leitplanken, vollverzinkte Materialien. Einsatztiefe bis 3,5 mm.

Hinweis: Verwendung von Bohrölen möglich.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	30	20	–	–	–	–	–	–	–	30	30	–	–	–	–	–	1312

Bohrstufen-Ø mm	Stufenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	EXACT 1312 TiCN €	Bestell-Nr.
6–18	4–6	67	10	75,30 (W135)	...0618

Schweißpunktfräser, Sechskantschaft

Ausführung: Mit beidseitig schneidender, auswechselbarer und drehbarer Fräskrone sowie Einstellschraube für die genaue Einstellung der Frästiefe. Durch den Sechskantschaft erfolgt eine 100%ige Kraftübertragung, somit ist der Fräser in jedem Futter extrem rutschfest.

HSS

Anwendung: Zum Lösen von punktgeschweißten Blechteilen ohne Deformierung des Bleches oder Ausreißen geeignet.

Lieferumfang: Schweißpunktfräser mit Fräskrone und Zentrierstift.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	15	–	–	–	–	–	–	–	–	30	30	–	–	–	–	–	1011

Ausführung	Fräser-Ø mm	Gesamtlänge mm	Sechskant mm	fortis 1011 €	Bestell-Nr.
Schweißpunktfräser kompl.	10	72	7	16,85	...0102
Ersatz-Fräskrone	10	–	–	7,50	...0010
Ersatz-Zentrierstift	–	–	–	1,94 (W017)	...0001

Schweißpunktbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Durch den Spezialanschliff mit 90°-Zentrumspitze wird ein leichtes Zentrieren, Anbohren und exakt rundes Bohren gewährleistet.

HSS-E

25–30°

1011 0060 + 0080 Hinweis: Besonders geeignet für aufschmierende Werkstoffe wie Aluminium und INOX.



1011 0602+1011 0802
blank

TiCN



1011 0060+1011 0080
TiCN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	40	30	–	25	25	25	–	–	–	40	40	–	–	–	–	–	1011
	40	30	–	25	25	25	40	40	–	40	40	–	–	–	–	–	1011

Ø mm	Gesamtlänge mm	fortis 1011 blank €	Bestell-Nr.
6	66	7,50	...0602
8	79	9,80 (W017)	...0802

Ø mm	Gesamtlänge mm	fortis 1011 TiCN €	Bestell-Nr.
6	66	8,95	...0060
8	79	11,75 (W017)	...0080

Kernbohrer

Ausführung: Schnitttiefe bis **30 mm**, mit Weldonschaft-Ø 19 mm, CBN-geschliffen.

Anwendung: Einsetzbar in Magnetständer- und Säulenbohrmaschinen mit MK-Aufnahme. Der Kernbohrer zerspant nur einen dünnen Materialring. Der stehen gebliebene Bohrkern wird über einen Führungs- und Auswerfstift durch Federkraft ausgestoßen. Die Späne werden schnell nach oben abgeführt, und die Bruchgefahr wird minimiert. Selbst große Bohrdurchmesser benötigen nur relativ wenig Energie. Der Kernbohrer zerspant im Vergleich zum Spiralbohrer nur einen kleinen Teil der Gesamtfläche. Daraus resultiert eine sehr große Kraft- und Zeitersparnis.

HSS-E



1337
blank



1339
TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	30	20	–	15	15	15	–	–	–	30	30	–	–	–	–	–	1337
	30	20	–	15	15	15	–	–	–	30	30	–	–	–	–	–	1339

Bohrer-Ø mm	format 1337 blank €	format 1339 TiAlN €	Bestell-Nr.
12	22,20	24,20	...1230
13	22,40	24,50	...1330
14	21,00	22,90	...1430
15	24,10	26,20	...1530
16	25,30	27,60	...1630
17	26,40 (W123)	28,80 (W123)	...1730

Bohrer-Ø mm	format 1337 blank €	format 1339 TiAlN €	Bestell-Nr.
18	27,80	30,40	...1830
19	29,00	31,80	...1930
20	31,00	34,00	...2030
21	31,70	34,70	...2130
22	30,60	33,40	...2230
23	33,30 (W123)	36,30 (W123)	...2330

Fortsetzung nächste Seite

Kernbohrer

Fortsetzung

Bohrer-Ø mm	1337 blank €	1339 TiAlN €	Bestell-Nr.
24	34,50	37,60	...2430
25	36,40	39,80	...2530
26	37,20	40,60	...2630
27	38,90	42,40	...2730
28	39,30	43,00	...2830
29	40,10	43,80	...2930
30	42,40	46,30	...3030
31	46,60	50,80	...3130
32	50,80	55,40	...3230
33	52,30	57,20	...3330
34	60,20	65,70	...3430
35	63,50	69,30	...3530
36	69,00	75,40	...3630
37	72,10 (W123)	78,60 (W123)	...3730

Bohrer-Ø mm	1337 blank €	1339 TiAlN €	Bestell-Nr.
38	79,50	86,70	...3830
39	81,40	88,90	...3930
40	82,20	89,70	...4030
41	82,60	90,10	...4130
42	83,40	90,90	...4230
43	85,30	93,00	...4330
44	86,00	93,90	...4430
45	87,80	95,90	...4530
46	91,00	99,30	...4630
47	91,40	99,70	...4730
48	92,70	101,00	...4830
49	93,00	101,50	...4930
50	99,30 (W123)	108,50 (W123)	...5030

Kernbohrer

Ausführung: Schnitttiefe bis **55 mm,** mit Weldonschaft-Ø 19 mm, CBN-geschliffen, rechtsschneidend.

Anwendung: Einsetzbar in Magnetständer- und Säulenbohrmaschinen mit MK-Aufnahme. Der Kernbohrer zerspant nur einen dünnen Materialring. Der stehen gebliebene Bohrkern wird über einen Führungs- und Auswerfstift durch Federkraft ausgestoßen. Die Späne werden schnell nach oben abgeführt, und die Bruchgefahr wird minimiert. Selbst große Bohrdurchmesser benötigen nur relativ wenig Energie. Der Kernbohrer zerspant im Vergleich zum Spiralbohrer nur einen kleinen Teil der Gesamtfläche. Daraus resultiert eine sehr große Kraft- und Zeitersparnis.

HSS-E



1340
blank



1342
TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	30	20	–	15	15	15	–	–	–	30	30	–	–	–	–	–	1340
	30	20	–	15	15	15	–	–	–	30	30	–	–	–	–	–	1342

Bohrer-Ø mm	1340 blank €	1342 TiAlN €	Bestell-Nr.
12	28,90	31,60	...1255
13	30,50	33,40	...1355
14	30,80	33,70	...1455
15	35,70	38,90	...1555
16	37,10	40,40	...1655
17	40,60	44,40	...1755
18	42,60	46,50	...1855
19	46,00	50,10	...1955
20	47,00	51,30	...2055
21	48,10	52,50	...2155
22	48,30	52,80	...2255
23	52,50	57,20	...2355
24	54,00	58,90	...2455
25	55,10	60,20	...2555
26	57,50	62,80	...2655
27	60,50	66,00	...2755
28	62,90	68,60	...2855
29	64,90	70,80	...2955
30	68,40	74,60	...3055
31	70,50 (W123)	76,90 (W123)	...3155

Bohrer-Ø mm	1340 blank €	1342 TiAlN €	Bestell-Nr.
32	74,70	81,60	...3255
33	82,60	90,10	...3355
34	78,30	85,50	...3455
35	85,20	93,00	...3555
36	90,40	98,70	...3655
37	92,70	101,00	...3755
38	96,90	105,50	...3855
39	98,70	107,50	...3955
40	99,00	108,00	...4055
41	101,00	110,50	...4155
42	104,50	114,00	...4255
43	109,00	119,50	...4355
44	108,50	119,00	...4455
45	111,00	121,50	...4555
46	114,00	124,50	...4655
47	115,00	126,00	...4755
48	118,50	129,50	...4855
49	132,00	144,00	...4955
50	135,00 (W123)	147,50 (W123)	...5055

Auswerfstift für Kernbohrer

Ausführung: Auswerfstift für Kernbohrer mit Weldonschaft 3/4".

Ausführung mm	für Schnitttiefe mm	1342 €	Bestell-Nr.
6,35 x 77	30	13,25	...5077
6,35 x 102	55	16,25 (W123)	...5102



Starter-Kit-PowerWorker

Ausführung: 5 Kernbohrer: Einzel Typ s. Bestell-Nr. 1012 . Schnitttiefe 30 mm, 14 (2x), 18 (2x) und 22 mm (1x), 1 Liter Hochleistungsschneidöl-ÖkoLogisch, rein pflanzlich, biologisch abbaubar, kein Gefahrgut und 1 magnetischer Spänestab.

HSS



Schnitttiefe mm	1012 blank €	Bestell-Nr.
30	137,00 (W151)	...0099

Magnet-Späneheber-PowerWORKER

Ausführung: Rundstab mit haftstarkem Magnet.

Anwendung: Zum sicheren und gründlichen Entfernen von Metallspänen. Magnetisieren, einsammeln, abstreifen, fertig.







Länge mm	9608 €	Bestell-Nr.
400	41,10 (W151)	...0105

Kernbohrer

Ausführung: Mit 19 mm Weldonschaft (3/4"), Innenbohrung 6,35 mm.

Anwendung: Einsetzbar in Magnetständer- und Säulenbohrmaschinen mit MK-Aufnahme. Der Kernbohrer zerspant nur einen dünnen Materialring. Der stehen gebliebene Bohrkern wird über einen Führungs- und Auswerfstift durch Federkraft ausgestoßen. Die Späne werden schnell nach oben abgeführt, und die Bruchgefahr wird minimiert. Selbst große Bohrdurchmesser benötigen nur relativ wenig Energie. Der Kernbohrer zerspant im Vergleich zum Spiralbohrer nur einen kleinen Teil der Gesamtfläche. Daraus resultiert eine sehr große Kraft- und Zeitersparnis.

1012 blank — 30 mm Schnitttiefe. HSS



1012 blank

1043 — 30 mm Schnitttiefe, Vario PLUS-beschichtet. HSS



1043

1044 — 55 mm Schnitttiefe, Vario PLUS-beschichtet. HSS



1044

1049 — 30 mm Schnitttiefe, Vario PLUS-beschichtet. HM



1049

1125 blank — 110 mm Schnitttiefe. HM



1125 blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	20	–	–	–	–	–	20	20	–	25	20	–	–	–	–	–	1012
	25	15	–	–	–	–	25	25	–	25	20	–	–	–	–	–	1043
Vc [m/min]	25	15	–	–	–	–	25	25	–	25	20	–	–	–	–	–	1044
	30	20	15	17	17	–	25	25	–	30	25	–	–	–	–	–	1049
	25	20	–	20	20	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1125

Bohrer-Ø mm	1012 blank €	1043 Vario PLUS €	1044 Vario PLUS €	1049 Vario PLUS €	1125 blank €	Bestell-Nr.
12	20,30	26,90	29,90	–	–	...1230
13	21,50	28,20	32,20	–	–	...1330
14	19,20	25,80	33,80	38,20	–	...1430
15	22,70	30,20	39,00	39,10	–	...1530
16	22,90	31,00	42,70	39,20	–	...1630
17	23,80	32,20	43,80	39,30	–	...1730
18	22,80	30,00	42,30	39,50	–	...1830
19	25,30	34,00	49,50	39,60	–	...1930
20	26,50	35,90	52,30	39,60	74,20	...2030
21	28,20	38,00	53,60	40,10	74,20	...2130
22	27,60	37,50	53,40	40,10	74,20	...2230
23	30,40	40,80	57,50	40,10	74,20	...2330
24	31,40	42,10	59,80	40,40	74,20	...2430
25	32,70	45,10	62,70	40,50	74,20	...2530
26	31,90	44,10	62,70	41,80	81,20	...2630
27	34,70	47,70	68,20	41,80	81,20	...2730
28	35,90	49,10	70,20	41,90	81,20	...2830
29	37,00	50,30	72,20	42,10	81,20	...2930
30	37,80	53,90	76,40	42,40	81,20	...3030
31	39,20	55,60	79,30	49,50	98,80	...3130
32	40,10	56,80	80,70	50,30	98,80	...3230
33	42,40	59,50	82,30	52,10	99,00	...3330
34	49,80	68,90	84,00	52,30	99,00	...3430
35	54,80	76,40	88,70	53,00	99,00	...3530
	(W147)	(W147)	(W147)	(W148)	(W148)	

Fortsetzung nächste Seite

Kernbohrer

Fortsetzung

Bohrer-Ø mm	1012 blank €	1043 Vario PLUS €	1044 Vario PLUS €	1049 Vario PLUS €	1125 blank €	Bestell-Nr.
36	58,50	81,00	92,90	57,60	114,00	...3630
37	59,40	82,10	95,80	58,10	114,00	...3730
38	60,20	83,10	98,20	59,40	114,00	...3830
39	61,90	85,30	100,00	60,00	114,00	...3930
40	63,80	88,70	103,50	61,30	114,00	...4030
41	71,40	92,90	106,50	71,80	116,50	...4130
42	75,10	97,20	108,50	72,50	116,50	...4230
43	77,90	100,50	111,00	73,00	116,50	...4330
44	82,60	106,00	113,50	73,40	116,50	...4430
45	84,70	110,00	118,50	74,20	138,00	...4530
46	–	–	–	–	138,00	...4630
47	–	–	–	–	138,00	...4730
48	–	–	–	–	138,00	...4830
49	–	–	–	–	138,00	...4930
50	97,50	125,50	137,50	82,50	157,50	...5030
51	–	–	–	–	165,00	...5130
52	–	–	–	–	170,50	...5230
53	–	–	–	–	176,50	...5330
54	–	–	–	–	181,50	...5430
55	130,00	164,00	186,00	101,00	186,50	...5530
56	–	–	–	–	193,00	...5630
57	–	–	–	–	198,50	...5730
58	–	–	–	–	202,50	...5830
59	–	–	–	–	206,00	...5930
60	148,00 (W147)	185,50 (W147)	214,00 (W147)	112,00 (W148)	210,00 (W148)	...6030

Kernbohrer-Satz

Ausführung: Lieferung in Kunststoffbox, 5-teilig.

1012 **Hinweis:** Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1012.



1012

1043 **Hinweis:** Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1043.



1043

1044 **Hinweis:** Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1044.



1044

Satzinhalt	1012 blank 30 mm €	1043 Vario PLUS 30 mm €	1044 Vario PLUS 55 mm €	Bestell-Nr.
Ø: 2 x 14; 2 x 18; 1 x 22 mm	94,10 (W147)	126,50 (W147)	175,00 (W147)	...6031

Zubehör für Kernbohrer

1125 **Auswerfstift** für Kernbohrer. Passend für Kernbohrer Bestell-Nr. 1125.

1049 0001 + 0003 **Auswerfstift** für Kernbohrer. Passend für Kernbohrer Bestell-Nr. 1012, 1043, 1044, 1049.



1049 0219 – 0419 **Werkzeughalter** für Kernbohrer mit Weldonschaft. Mit manueller Innenkühlung. Passend für alle Maschinen mit Bohrspindel MK 2/MK 3 bzw. MK 4.



Bestell-Nr. 1049 0219–0419

1049 1219 – 1419 **Werkzeughalter** für Kernbohrer mit Weldonschaft. Mit **automatischer Innenkühlung.** Passend für alle Maschinen mit Bohrspindel MK 2/MK 3 bzw. MK 4.



Bestell-Nr. 1049 1219–1419

1141 **Adapter** für Kernbohrer.



Bestell-Nr. 1141 0001

Ausführung mm	1125 €	1049 €	1141 €	Bestell-Nr.
extralang, 2-teilig	27,80	–	–	...6031
Auswerfstift Ø 6,35 x 75	–	8,10	–	...0001
Auswerfstift Ø 6,35 x 100	–	10,40	–	...0003
Weldon/MK 2 mit manueller Innenschmierung*	–	48,70	–	...0219
Weldon/MK 3 mit manueller Innenschmierung*	–	55,20	–	...0319
Weldon/MK 4 mit manueller Innenschmierung*	–	71,80	–	...0419
Weldon/MK 2 mit automatischer Innenschmierung*	–	90,20	–	...1219
Weldon/MK 3 mit automatischer Innenschmierung*	–	96,00	–	...1319
Weldon/MK 4 mit automatischer Innenschmierung*	–	114,50	–	...1419
Für Fein-Kernbohrer mit QUICK-IN-Schaft inkl. 1 Auswerferstift	–	–	52,60	...0001
Verlängerung 80 mm, 19 mm Weldonschaft (3/4"), inkl. 1 Auswerferstift	–	–	93,10	...0003
Mit Quick-In-Aufnahme für Kernbohrer mit Weldonschaft 19 mm (3/4") inkl. je 1 Auswerferstift	–	–	53,80	...0005
* Passende Aufnahmen/Adapter auf Anfrage lieferbar.	(W152)	(W151,W152)	(W001)	

Magnet-Winkelkernbohrmaschine MAB 155

NEU

Ausführung: 1-stufiges Getriebe, kompakte Maschine (nur 180 mm hoch), mit Ratsche zur optimalen Handhabung.

Lieferumfang: Inklusive Auswerfstift ZAK 075, Sicherungsspanngurt, Sechskant-Winkelschraubendreher SW 4 und Kunststoffkoffer.



Nennaufnahme	W	1050	
Lastdrehzahl	min^{-1}	460	
Kernbohrer-Ø	mm	35	
Kernbohrer Bohrtiefe max.	mm	30	
Kernbohraufnahme		19 mm Weldon 3/4"	
Hub	mm	39	
Magnetfuß-Abmessungen	mm	80 x 160 x 36,5	
Gewicht	kg	11	
1153	€	1205,00	(W153)
Bestell-Nr.		...0001	

Magnet-Kernbohrmaschine MABasic 200

NEU

Ausführung: Einstufige Magnet-Kernbohrmaschine für Kernbohrungen bis zu Ø 50 mm. Permanente Innenschmierung, integrierter Schneidöl-behälter.

Lieferumfang: Maschine, Auswerfstift, Sicherungsspanngurt, Sechskant-Winkelschraubendreher SW 4, Koffer.



Leistung	W	1050	
Spannung	V	230	
Lastdrehzahl	min⁻¹	460	
Kernbohr-Ø	mm	32	
Kernbohrtiefe	mm	55	
Spiralbohr-Ø	mm	13	
Hub	mm	160	
Kernbohraufnahme		19 mm Weldon 3/4"	
Magnetfuß-Abmessung	mm	168 x 84	
Abmessung (L x B x H)	mm	269 x 163 x 470	
Gewicht	kg	12	
1153	€	590,00	(W153)
Bestell-Nr.		...0003	

Magnet-Kernbohrmaschine MABasic 450

NEU

Ausführung: Zweistufige Magnet-Kernbohrmaschine für Kernbohrungen bis zu Ø 50 mm. Permanente Innenschmierung, integrierter Schneidöl-behälter.

Lieferumfang: Maschine, Weldon-Aufnahme, Auswerfstift, Austreiber, Sicherungsspanngurt, Sechskant-Winkelschraubendreher SW 5, Koffer.



Leistung	W	1150	
Spannung	V	230	
Lastdrehzahl	min⁻¹	250/450	
Kernbohr-Ø	mm	50	
Kernbohrtiefe	mm	55	
Spiralbohr-Ø	mm	18	
Hub	mm	160	
Aufnahme		MK2	
Kernbohraufnahme		19 mm Weldon 3/4"	
Magnetfuß-Abmessung	mm	168 x 84	
Abmessung (L x B x H)	mm	280 x 163 x 590	
Gewicht	kg	13	
1153	€	875,00	(W153)
Bestell-Nr.		...0005	

Magnet-Kernbohrmaschine MAB 485

NEU

Ausführung: 2-stufiges Ölbadgetriebe, Rechts-/Linkslauf, Thermoschutz, Kohlebürstenverschleißkontrolle, schneller Bohrerwechsel ohne Werkzeug, mit integriertem Behälter für Schneidöl und Schmiermittel. Optische Kontrolle informiert über ausreichende Magnethaltekraft. Kein Trockenlaufen und Überhitzen des Bohrers durch automatische Innenschmierung des Werkzeugs. Vollwellen-Regelelektronik bewirkt eine stufenlose Anpassung der Motorleistung an die Belastung beim Bohren.

Lieferung: Inklusive Keyless-Schnellwechselbohrsystem, 3 Gewindebohradapter M10; M12; M16, Auswerfstift ZAK 075 und ZAK 100, Sicherungsspanngurt, Austreiber MK 2, Zahnkranzbohrfutter 1–13 mm, Kegeldorn MK 2/B 16 und Kunststoffkoffer.



Nennaufnahme	W	1150	
Lastdrehzahl 1./2. Gang	min^{-1}	50–250/100–450	
Kernbohrer-Ø	mm	40	
Kernbohrer Bohrtiefe max.	mm	55	
Spiralbohrer-Ø max.	mm	18	
Gewindebohren max.		M16	
Senken Ø max.	mm	40	
Reiben Ø max.	mm	18	
Spindelkonus		MK 2	
Hub	mm	160	
Magnetfuß-Abmessungen	mm	84 x 168 x 41,5	
Gewicht	kg	13	
1153	€	1490,00	(W153)
Bestell-Nr.		...0007	

Magnet-Kernbohrmaschine MAB 825

NEU

Ausführung: Diese Magnet-Kernbohrmaschine ist für Kernbohrer bis Ø 100 mm und 110 mm Schnitttiefe ausgelegt. Mit Rutschkupplung, permanenter Innenschmierung, integrierter Schneidölbehälter, Drehmoment-Kontrolle, Vollwellen-Regelelektronik, Magnet-Indikator und Thermoschutz.

Lieferumfang: Maschine, Schnellwechselbohrsystem Keyless, Weldon-Aufnahme, 3 Auswerfstifte, Austreiber, Sicherungsspanngurt, Winkelschraubendreher SW 6, Koffer mit Rollen.



Leistung	W	1800	
Spannung	V	230	
Lastdrehzahl 1./2./3./4. Gang	min^{-1}	40–110/65–175/140–360/220–600	
Kernbohrer-Ø	mm	100	
Kernbohrtiefe	mm	110	
Spiralbohr-Ø	mm	31,75	
Gewinde		M30	
Hub	mm	255	
Aufnahme		MK3	
Kernbohraufnahme		KEYLESS 19 mm	
Magnetfuß-Abmessung	mm	220 x 110	
Abmessung (L x B x H)	mm	366 x 239 x 725	
Gewicht	kg	25	
1153	€	2385,00	(W153)
Bestell-Nr.		...0009	

Kernbohrer

Ausführung: Mit QuickIN-Schaft, Innenbohrung 6,35 mm.

Anwendung: Einsetzbar in Magnetständer- und Säulenbohrmaschinen mit QuickIN-Aufnahme. Der Kernbohrer zerspant nur einen dünnen Materialring. Der stehen gebliebene Bohrkern wird über einen Führungs- und Auswerfstift durch Federkraft ausgestoßen. Die Späne werden schnell nach oben abgeführt, und die Bruchgefahr wird minimiert. Selbst große Bohrdurchmesser benötigen nur relativ wenig Energie. Der Kernbohrer zerspant im Vergleich zum Spiralbohrer nur einen kleinen Teil der Gesamtfläche. Daraus resultiert eine sehr große Kraft- und Zeitersparnis.

HM

FEIN

1054 blank — 35 mm Schnitttiefe. HM Ultra Kernbohrer mit Fein Quick IN Aufnahme.



1054 blank

1057 blank — 50 mm Schnitttiefe. HM Ultra Kernbohrer mit Fein Quick IN MAX / Weldon 32 Aufnahme.



1057 blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	●	◐	◐	●	◐	●	●	◐	–	–	◐	–	–	–	–	1054
	●	●	◐	◐	●	◐	●	●	◐	–	–	◐	–	–	–	–	1057

Bohrer-Ø mm	1054 blank €	1057 blank €	Bestell-Nr.
12	51,50	–	...1235
13	51,50	–	...1335
14	51,50	–	...1435
15	51,50	–	...1535
16	51,50	–	...1635
17	51,50	–	...1735
18	51,50	–	...1835
19	51,50	–	...1935
20	51,50	–	...2035
21	51,50	–	...2135
22	51,50	–	...2235
23	51,50	–	...2335
24	51,50	–	...2435
25	51,50	–	...2535
26	51,50	–	...2635
27	51,50	–	...2735
28	51,50	–	...2835
29	59,30	–	...2935
30	59,30	–	...3035
31	59,30	–	...3135
32	59,30	–	...3235
33	59,30	–	...3335
34	59,30	–	...3435
35	59,30	–	...3535
36	68,60	–	...3635
37	68,60	–	...3735
38	68,60	–	...3835
39	68,60	–	...3935
40	68,60	–	...4035
41	81,00	–	...4135
42	81,00	–	...4235
43	81,00	–	...4335
44	81,00	–	...4435
45	81,00	–	...4535
46	90,40	–	...4635
47	90,40	–	...4735
48	90,40	–	...4835
49	90,40	–	...4935
50	90,40	–	...5035
50	–	110,00	...5050
51	100,00	–	...5135
51	–	121,50	...5150
52	100,00 (W149)	– (W149)	...5235

Bohrer-Ø mm	1054 blank €	1057 blank €	Bestell-Nr.
52	–	121,50	...5250
53	100,00	–	...5335
53	–	121,50	...5350
54	100,00	–	...5435
54	–	121,50	...5450
55	100,00	–	...5535
55	–	121,50	...5550
56	104,00	–	...5635
56	–	126,50	...5650
57	104,00	–	...5735
57	–	126,50	...5750
58	104,00	–	...5835
58	–	126,50	...5850
59	104,00	–	...5935
59	–	126,50	...5950
60	104,00	–	...6035
60	–	126,50	...6050
61	118,00	–	...6135
61	–	143,00	...6150
62	118,00	–	...6235
62	–	143,00	...6250
63	118,00	–	...6335
63	–	143,00	...6350
64	118,00	–	...6435
64	–	143,00	...6450
65	118,00	–	...6535
65	–	143,00	...6550
66	–	164,00	...6650
67	–	164,00	...6750
68	–	164,00	...6850
69	–	164,00	...6950
70	–	181,50	...7050
71	–	183,00	...7150
72	–	184,50	...7250
73	–	186,50	...7350
74	–	188,00	...7450
75	–	190,00	...7550
76	–	198,50	...7650
77	–	200,00	...7750
78	–	202,50	...7850
79	–	205,50	...7950
80	– (W149)	205,50 (W149)	...8050

Universalzentrierstift

Ausführung: 100 mm Zentrierstift passend für KBE 35, KBE 50-2, KBE 50-2 M, KBE 30, KBE 65-2M. 125 mm Zentrierstift passend für KBU 110-4 M.

FEIN



Länge	1054	Bestell-
mm	€	Nr.
100	16,10	...1899
125	16,40	...1895
	(W149)	

Zubehörset „Best of Kernbohrer QuickIN"

Ausführung: HM-bestückt für höchste Standzeit und hervorragende Zerspanleistung, metrische Abmessungen.

Lieferumfang: Set bestehend aus 6 Kernbohrern (QuickIN) Ø 12, 14, 16, 18, 20 und 22 mm sowie 2 Zentrierstiften (100 mm), Box.

FEIN



Ausführung	Schnitttiefe mm	1054 €	Bestell- Nr.
8-teilig	35	242,50 (W149)	...1848



Kreisschneider "System Marchner"

Anwendung: Mit den GFS Kreisschneidern lassen sich sowohl Bleche bis 5 mm Stärke als auch Kunststoffe und Dichtungsmaterialien etc. bis 30 mm Stärke ausschneiden. Durch den Einsatz von speziellen Messern sind auch größere Materialstärken ausschneidbar. Die verschiedenen Ø lassen sich problemlos durch Verschieben der Spanneinrichtung einstellen. Zum Ausschneiden von Bohrungen in Metallblechen, Verbundwerkstoffen und Kunststoffen. Verlustloses Schneiden von elastischen Materialien mit den entsprechenden Messern (HSS-E; HSS-E TiN-beschichtet; Hartmetall gelötet).

Die Kreisschneider sind in 3 Größen erhältlich:

Typ Liliput: Für Bohrungen von 18 mm bis 80 mm geeignet. Die Messer werden direkt in den Querbalken gespannt. Es ist je eine Aufnahme für gerade und ziehende Schnitte vorhanden.

Typ 00: Für Bohrungen von 30 mm bis 200 mm geeignet. Die Messer werden in spezielle Stahlhalter gespannt. Die Werkzeuge mit zylindrischem- oder MK 2-Schaft sind bei der Bearbeitung von Metallen nur bis Ø 120 mm geeignet.

Typ 00a: Für Bohrungen von 30 mm bis 400 mm geeignet. Die Messer werden in spezielle Stahlhalter gespannt. Verstärkte Ausführung.

Kreisschneider

Ausführung: Liliput

Lieferumfang:
1 Stück Zentrierbohrer Ø 5 mm.
1 Stück HSS-Messer Nr. 122 für dünnwandige Bleche. Aufnahmemöglichkeit für ziehende Messer Nr. 122 und gerade Messer Nr. 2 und Nr. 3.



Typ	Schneidbereich mm	Schaft-Ø mm	gfs 1330 €	Bestell-Nr.
Liliput	18–80	10	234,50 (W126)	...0005

Kreisschneider

Ausführung: 00/00a

Lieferumfang:
1 Stück Zentrierbohrer Ø 6 mm bei Typ 00 bzw. Ø 8 mm bei Typ 00a.
1 Stück HSS-Messer Nr. 422 mit ziehendem Schnitt für Bleche.
1 Stück Stahlhalter Nr. 422-00 bzw. 422-00a.



Typ	Schneidbereich mm	Schaft-Ø MK/mm	gfs 1331 €	Bestell-Nr.
00	30–200	12	397,50	...0005
00	30–200	MK 2	397,50	...0010
00	30–200	MK 3	419,50	...0015
00a	30–400	MK 3	545,00 (W126)	...0020

Stahlhalter für Kreisschneider

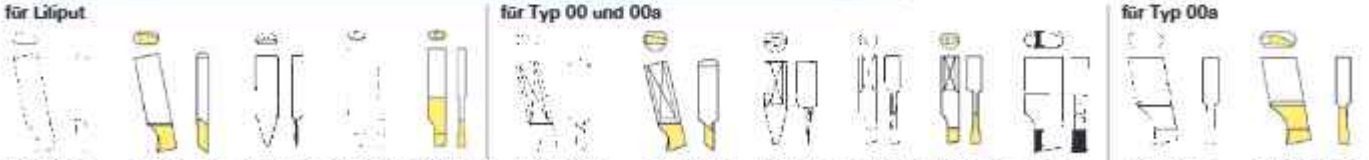
Ausführung: Passend für Kreisschneider Typ 00 und 00a (Bestell-Nr. 1331).



Typ	für Messer	gfs 1332 €	Bestell-Nr.
00	422	121,00	...0005
00	5 und 6	113,50	...0010
00	7	133,50	...0015
00a	422	167,00	...0020
00a	5 und 6	159,00	...0025
00a	7	174,50	...0030
00a	8	174,50 (W126)	...0035

Messer für Kreisschneider

für Liliput | für Typ 00 und 00a | für Typ 00a



122 HSS-E | 122 HSS-E/TiN | 2 HSS-E | 3 HSS-E | 3 HSS-E/TiN | 422 HSS-E 422 HM | 422 HSS-E/TiN | 5 HSS-E | 6 HSS-E 6 HM | 6 HSS-E/TiN | 7 HM | 8 HSS-E 8 HM | 8 HSS-E/TiN

Messer-nummer	Typ	Anwendung	gfs 1333 HM €	gfs 1334 HSS-E €	gfs 1335 TiN €	Bestell-Nr.
422	00 + 00a	für Bleche, Stahl und NE-Metalle, Schnitttiefe 5 mm	69,80	38,00	69,60	...0007
5	00 + 00a	für Weichplastik, Gummi, Dichtungsmaterial und Leder, Schnitttiefe 5 mm	–	38,00	–	...0009
6	00 + 00a	für Hart-PVC, Plexiglas und Polyamid, Schnitttiefe 15 mm	69,80	40,30	80,80	...0011
7	00 + 00a	für Hart-PVC und Pressstoffe, Schnitttiefe 20 mm	80,10	–	–	...0013
8	00a	für stärkere Bleche bis ca. 12 mm und Ø 150 mm	80,10 (W126)	73,50 (W126)	121,00 (W126)	...0015

1.2

Übersicht – Bohrer VHM

Bohrer für die Universelle-bearbeitung

Zentrierbohrer

	Norm	Spitzenwinkel	Form	⌀ mm	Oberfläche	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
				1–6,3	blank	●	●	●	◐	○		1/100	1180

NC-Anbohrer

	Norm	Spitzenwinkel	Kerndicke	Kernsteig	Schaft	⌀ mm	Oberfläche	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
						2–20	TiAlN	●	◐	●	◐	○		1/100	1172
						2–20	TiAlN	●	◐	●	◐	○		1/100	1176

Spiralbohrer

	Norm	Spitzenwinkel	Spiralwinkel	Bohrtiefe	Kerndicke	Kernsteig	Schaft	Ausspitzung	⌀ mm	Oberfläche	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	DIN 8037		–	–			–		2–16	blank	●		●	●		○	1/101	1191
							–	–	0,5–3	TiAlN	●	◐	◐	◐	○		1/102	1211
	DIN 6539						–		1–12	blank	●	●	○	◐	○	○	1/102	1183
	DIN 6539						–		1–12	TiAlN	●	●	●	●	◐	○	1/102	1192
							–	–	1–12	blank	●	●	◐	◐	○	○	1/104	1186
							–	–	1–12	TiN	●	●	●	●	●		1/104	1187
							–	–	1–12	TiAlN	●	●	●	●	◐		1/104	1196
								–	3–20	SUPRA	●	●	●	◐	◐	○	1/106	1193
								–	3–20	SUPRA	●	●	●	◐	◐	○	1/106	1194
								–	1–20	SUPRA	●	●	●	◐	◐	○	1/108	1195
								–	3–20	SUPRA	●	●	●	◐	◐	○	1/108	1197
								–	1–20	SUPRA	●	◐	●	◐	◐	◐	1/111	1201
								–	3–20	SUPRA	●	◐	●	◐	◐	◐	1/111	1202
								–	1–20	SUPRA	●	●	●	●			1/113	1204
								–	3–20	SUPRA	●	●	●	●			1/113	1205
								–	1–12	SUPRA	●	◐	●				1/116	1207
								–	2–12	SUPRA	●	◐					1/117	1213
								–	3–12	SUPRA	●	◐	●				1/117	1214
								–	2–10	SUPRA	●	◐	●				1/118	1216
								–	3–20	TiAlN	●	●	●	●	●	◐	1/119	1198
								–	3–20	TiAlN	●	●	●	●	●	◐	1/120	1199
	DIN 6537		–			–			3–20	Fire	●	◐	●	◐	◐	◐	1/121	1200
	DIN 6537		–			–			3–20	Fire	●	◐	●	◐	◐	◐	1/121	1203
	DIN 6537		–			–			3–20	Fire	●	◐	●	◐	◐	◐	1/121	1206
	DIN 6537		–			–			3–20	Fire	●	◐	●	◐	◐	◐	1/121	1209

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

Übersicht – Bohrer VHM

Spiralbohrer

	Norm	Spitzenwinkel	Spiralwinkel	Bohrtiefe	Kerndicke	Kernsteg	Schaft	Ausspitzung	⌀ mm	Oberfläche	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	DIN 6537		–			–			3–20	Fire	●	◐	●	◐	◐	◐	1/124	1212
	DIN 6537		–			–			3–20	Fire	●	◐	●	◐	◐	◐	1/124	1215
	DIN 6537		–			–			3–20	Fire	●	◐	●	◐	◐	◐	1/124	1218
	DIN 6537		–			–			3–20	Fire	●	◐	●	◐	◐	◐	1/124	1221
			–			–			3–20	Fire	●	◐	●	◐	◐	◐	1/127	1224
			–			–			3–20	Fire	●	◐	●	◐	◐	◐	1/127	1227
			–			–			3–20	Fire	●	●	●	●			1/129	1228

Tieflochbohrer

	Norm	Spitzenwinkel	Spiralwinkel	Bohrtiefe	Kerndicke	Kernsteg	Schaft	Ausspitzung	⌀ mm	Oberfläche	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
			–			–			3–14	TiAlN	●	●	●	●		●	1/131	1234
			–			–			3–12	TiAlN	●	●	●	●		●	1/132	1235
			–			–			3–10	TiAlN	●	●	●	●		●	1/132	1236

Bohrreibahlen

	Norm	Spitzenwinkel	Spiralwinkel	Bohrtiefe	Kerndicke	Kernsteg	Schaft	Ausspitzung	⌀ mm	Oberfläche	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
			–		–	–		–	5,98–20	TiAlN	●		●				1/135	1232
					–	–		– 4	–16	TiAlN	●		●				1/135	1241

Einlippenbohrer

	Norm	Bohrtiefe	⌀ mm	Oberfläche	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
			3–12	TiN	●	◐	◐	◐	◐	◐	1/136	1239
			4–12	TiN	●	◐	◐	◐	◐	◐	1/136	1240
			1,2–5	blank	●	◐	◐	◐	◐	◐	1/136	1237
			1,5–5	blank	●	◐	◐	◐	◐	◐	1/136	1238

Bohrer für die Aluminium-bearbeitung

Spiralbohrer

	Norm	Spitzenwinkel	Spiralwinkel	Bohrtiefe	Schaft	Ausspitzung	⌀ mm	Oberfläche	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	DIN 6537		–				2,8–16	DUO+				●			1/133	1171
	DIN 6537		–			–	3 –13	blank			◐	●			1/134	1233

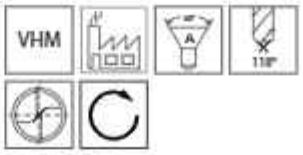
● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet



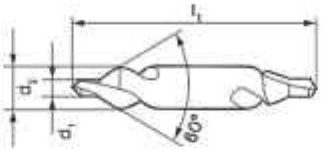
Zentrierbohrer

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff.
Ø-Toleranz: Ø 1,00–2,5 = +0,14 mm
Ø 3,15–5,0 = +0,18 mm
Ø 6,30 = +0,22 mm

Anwendung: Für Zentrierbohrungen ohne Schutzsenkung. Besonders für abrasive Werkstoffe, AlSi-Legierungen, GFK, faserverstärkte Kunststoffe, hochfeste Stähle, Stahlguss, Grauguss, Hartguss, Mangan-Hartstahl, CrNi-Stähle, Bronzen, Leicht- und Buntmetalle verwendbar.



> 1,6 mm





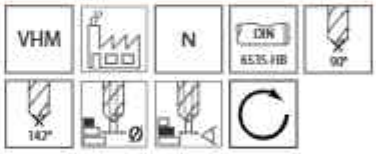
blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	70	56	45	30	24	19	70	56	25	150	150	–	–	–	–	–	1180

Bohrer-Ø d_1 mm	Schaft-Ø d_2 h9 mm	Gesamtlänge l_1 mm	für Werkstück-Ø mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	format 1180 blank €	Bestell-Nr.
1	3,15	31,5	6– 8	0,02	35,60	...0100
1,25	3,15	31,5	8– 10	0,02	39,30	...0125
1,6	4	35,5	10– 15	0,02	37,90	...0160
2	5	40	15– 20	0,03	41,10	...0200
2,5	6,3	45	20– 30	0,03	46,40	...0250
3,15	8	50	30– 40	0,04	61,80	...0315
4	10	56	40– 63	0,05	68,70	...0400
5	12,5	63	63–100	0,07	120,00	...0500
6,3	16	71	100–150	0,09	174,50 (W108)	...0630

NC-Anbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Sehr stabiles Modell, mit präzisem Spitzenanschliff und schmaler Querschneide. Mit einem Seitenfreiwinkel von 12°/30°. **Bis einschließlich Ø 5 mm mit zylindrischem Schaft.**
Ø-Toleranz: bis einschließlich Ø 8 mm = h6,
ab Ø 10 mm = h8.



1172 TiAlN — 90° – Zum Anbohren und gleichzeitigem Ansenken, wenn ein Spiralbohrer mit kleinerem Ø folgt.

1176 TiAlN — 142° – Besonders schonend für die Schneiden des nachfolgenden VHM-Spiralbohrers, wodurch dieser eine **deutlich höhere Standzeit** erzielt.





1172/1176 TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	65	52	42	30	24	19	90	72	40	100	100	–	–	–	–	–	1172
	65	52	42	30	24	19	90	72	35	200	200	–	–	–	–	–	1176

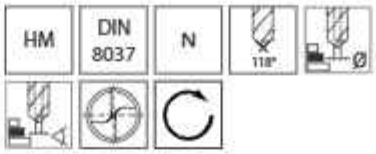
Ø mm	Nuten-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	format 1172 TiAlN €	format 1176 TiAlN €	Bestell-Nr.
2	8	38	0,03	24,20	24,20	...0200
3	12	46	0,05	24,20	24,20	...0300
4	12	55	0,06	26,30	26,30	...0400
5	14	62	0,07	30,00	28,30	...0500
6	16	66	0,09	33,20 (W108)	31,00 (W108)	...0600

Ø mm	Nuten-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	format 1172 TiAlN €	format 1176 TiAlN €	Bestell-Nr.
8	21	79	0,1	54,10	46,30	...0800
10	25	89	0,13	74,40	55,20	...1000
12	30	102	0,16	97,60	66,30	...1200
16	37	115	0,2	133,50	146,50	...1600
20	45	131	0,23	249,00 (W108)	238,50 (W109)	...2000

Hartmetallbestückter Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff, dampfbehandelten Nuten und hartmetallbestückten Schneidplatten nach DIN 8010. Lieferung ab Ø 3 mm: Schaft mit Mitnehmer nach DIN 1809 zur Verwendung in Klemmhülsen.

Anwendung: Besonders für Stähle bis 60 HRC, Hartguss über 300 HB, Reinmolybdän und zähharte Bronzen verwendbar.



format professional quality



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	80	64	51	–	–	–	80	70	–	–	–	180	–	20	10	–	1191

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	GUSS GG/GTS f mm/U	format 1191 blank €	Bestell-Nr.
2	18	45	0,063	13,25	...0200
2,2	18	45	0,063	15,70	...0220
2,5	18	45	0,063	13,25	...0250
2,8	20	50	0,063	15,70	...0280
3	20	50	0,063	13,00	...0300
3,1	25	56	0,063	15,15	...0310
3,2	25	56	0,08	15,15	...0320
3,3	25	56	0,08	15,15	...0330
3,4	25	56	0,08	15,15	...0340
3,5	25	56	0,08	11,60	...0350
3,6	25	56	0,08	13,30	...0360
3,7	25	56	0,08	13,30	...0370
3,8	25	56	0,08	13,30	...0380
4	25	56	0,08	11,60	...0400
4,1	28	63	0,08	13,40	...0410
4,2	28	63	0,08	13,40	...0420
4,3	28	63	0,08	13,40	...0430
4,5	28	63	0,08	12,05	...0450
4,8	28	63	0,08	13,40	...0480
5	28	63	0,08	11,80	...0500
5,1	32	71	0,1	13,40	...0510
5,2	32	71	0,1	14,75	...0520
5,4	32	71	0,1	14,75 (W110)	...0540

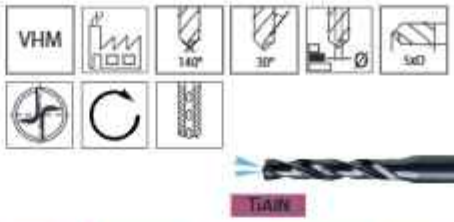
Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	GUSS GG/GTS f mm/U	format 1191 blank €	Bestell-Nr.
5,5	32	71	0,1	12,55	...0550
5,8	32	71	0,1	14,75	...0580
6	32	71	0,1	12,55	...0600
6,5	32	71	0,125	13,30	...0650
6,8	40	80	0,125	13,40	...0680
7	40	80	0,125	14,20	...0700
7,5	40	80	0,125	14,75	...0750
8	40	80	0,125	14,75	...0800
8,5	50	90	0,16	18,00	...0850
9	50	90	0,16	15,95	...0900
9,5	50	90	0,16	19,25	...0950
10	56	100	0,16	20,20	...1000
10,2	56	100	0,16	30,80	...1020
10,5	56	100	0,16	22,90	...1050
11	56	100	0,16	20,20	...1100
11,5	63	112	0,16	27,00	...1150
12	63	112	0,16	23,40	...1200
12,5	63	112	0,16	30,80	...1250
13	63	112	0,2	29,00	...1300
13,5	71	125	0,2	38,10	...1350
14	71	125	0,2	37,20	...1400
15	71	125	0,2	42,90	...1500
16	80	140	0,2	49,20 (W110)	...1600



Kleinstspiralbohrer mit Innenkühlung, 5 x D

Ausführung: Mit Spezialanschliff. Bohrer mit Innenkühlung. Der Bohrer verfügt über ein sehr gutes Eigenzentrierverhalten und erzeugt kurze Späne selbst bei langspanenden Werkstoffen.

Anwendung: Vielseitig einsetzbarer Spiralbohrer für fluchtungsgenaue Bohrung **mit engen Ø-Toleranzen** und guten Oberflächen. Zum Bohren von Löchern bis zu 5 x D mit hohen Schnittwerten geeignet.



GÜHRING

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	95	100	70	–	60	–	140	130	35	135	–	–	–	–	–	–	1211

Ø = m7 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø = h6 mm	STAHL < 1000 N/mm² f mm/U	GÜHRING 1211 TiAlN €	Bestell-Nr.
0,5*	3,4	47	3	0,02	53,20 ◊	...0005
0,6*	4,1	47	3	0,02	53,20 ◊	...0006
0,7*	4,7	47	3	0,02	53,20 ◊	...0007
0,8*	5,4	47	3	0,02	53,20 ◊	...0008
0,9*	6,1	47	3	0,02	53,20 ◊	...0009
1*	6,8	47	3	0,02	53,20 ◊	...0010
1,1*	7,5	47	3	0,02	55,80 ◊	...0011
1,2*	9,3	52	3	0,02	58,80 ◊	...0012
1,3*	10,1	52	3	0,02	60,90 ◊	...0013
1,4	11	52	4	0,045	89,20	...0014
1,5	12	52	4	0,045	89,20	...0015
1,6	13	52	4	0,045	89,20	...0016
1,7	14	56	4	0,045	92,90	...0017

*ohne Innenkühlung.

(W117)

Ø = m7 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø = h6 mm	STAHL < 1000 N/mm² f mm/U	GÜHRING 1211 TiAlN €	Bestell-Nr.
1,8	14	56	4	0,045	92,90	...0018
1,9	15	56	4	0,045	92,90	...0019
2	16	56	4	0,055	96,40	...0020
2,1	17	62	4	0,055	96,40	...0021
2,2	18	62	4	0,055	96,40	...0022
2,3	18	62	4	0,055	98,90	...0023
2,4	19	62	4	0,055	98,90	...0024
2,5	20	62	4	0,055	98,90	...0025
2,6	21	66	4	0,055	98,90	...0026
2,7	22	66	4	0,055	98,90	...0027
2,8	22	66	4	0,055	101,00	...0028
2,9	23	66	4	0,055	101,00	...0029
3	23	66	4	0,055	109,00 ◊	...0030

(W117)

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff.

Anwendung: Stabiler Spiralbohrer, besonders gut für Automaten/ Revolverbänke geeignet.



format professional quality



1183
blank



1192
TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	80	70	50	25	15	–	80	64	20	150	120	180	–	20	–	–	1183
	104	91	70	32	20	–	100	80	15	195	156	234	–	26	–	–	1192

Ø h7 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 1400 N/mm² f mm/U	format 1183 blank €	format 1192 TiAlN €	Bestell-Nr.
1	6	26	0,02	3,81	5,20	...0100
1,1	7	28	0,02	3,93	5,40	...0110
1,2	8	30	0,02	4,18	5,75	...0120
1,3	8	30	0,02	4,33	5,95	...0130

(W110) (W110)

Fortsetzung nächste Seite

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Fortsetzung

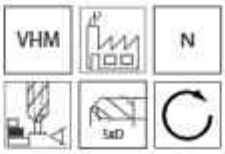
Ø h7	Spirallänge	Gesamtlänge	STAHL < 1400 N/mm² f	format 1183 blank	format 1192 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm/U	€	€	
1,4	9	32	0,02	3,18	4,33	...0140
1,5	9	32	0,02	3,87	5,15	...0150
1,6	10	34	0,02	3,37	4,62	...0160
1,7	10	34	0,02	4,27	5,85	...0170
1,8	11	36	0,02	4,33	5,95	...0180
1,9	11	36	0,02	3,45	4,68	...0190
2	12	38	0,02	4,64	6,10	...0200
2,1	12	38	0,02	4,64	6,15	...0210
2,2	13	40	0,02	4,64	6,35	...0220
2,3	13	40	0,02	4,81	6,60	...0230
2,4	14	43	0,02	4,64	6,15	...0240
2,5	14	43	0,02	4,64	6,00	...0250
2,6	14	43	0,02	4,64	7,85	...0260
2,7	16	46	0,02	6,75	8,70	...0270
2,8	16	46	0,02	6,75	9,65	...0280
2,9	16	46	0,02	6,75	9,30	...0290
3	16	46	0,02	6,75	8,90	...0300
3,1	18	49	0,02	6,75	9,05	...0310
3,2	18	49	0,02	6,75	9,05	...0320
3,3	18	49	0,02	8,45	11,20	...0330
3,4	20	52	0,02	7,15	9,45	...0340
3,5	20	52	0,02	7,15	9,45	...0350
3,6	20	52	0,02	7,70	10,30	...0360
3,7	20	52	0,02	7,70	10,25	...0370
3,8	22	55	0,02	8,40	11,15	...0380
3,9	22	55	0,02	8,45	11,25	...0390
4	22	55	0,02	8,45	10,95	...0400
4,1	22	55	0,02	9,20	12,35	...0410
4,2	22	55	0,02	9,20	11,90	...0420
4,3	24	58	0,02	9,20	12,35	...0430
4,4	24	58	0,02	9,20	12,35	...0440
4,5	24	58	0,02	9,20	12,35	...0450
4,6	24	58	0,02	9,85	13,10	...0460
4,7	24	58	0,02	9,85	13,10	...0470
4,8	26	62	0,02	9,85	13,15	...0480
4,9	26	62	0,02	9,85	13,15	...0490
5	26	62	0,02	9,85	12,70	...0500
5,1	26	62	0,02	11,50	15,30	...0510
5,2	26	62	0,02	12,70	16,90	...0520
5,3	26	62	0,02	12,70	16,95	...0530
5,4	28	66	0,02	13,70	18,20	...0540
5,5	28	66	0,02	12,70	16,95	...0550
5,6	28	66	0,02	13,10	17,50	...0560
5,7	28	66	0,02	13,30	17,70	...0570
5,8	28	66	0,02	13,40	17,90	...0580
5,9	28	66	0,02	13,65	18,20	...0590
6	28	66	0,02	13,40	17,30	...0600
6,5	31	70	0,02	22,90	29,50	...0650
6,8	34	74	0,02	21,20	26,90	...0680
7	34	74	0,02	23,10	29,80	...0700
7,5	34	74	0,02	23,80	30,60	...0750
8	37	79	0,02	27,30	34,60	...0800
8,5	37	79	0,045	33,90	41,40	...0850
9	40	84	0,045	35,60	44,00	...0900
9,5	40	84	0,045	38,00	46,90	...0950
10	43	89	0,045	41,00	50,50	...1000
10,2	43	89	0,045	52,40	64,60	...1020
10,5	43	89	0,045	47,50	58,60	...1050
11	47	95	0,045	52,20	64,40	...1100
12	51	102	0,045	59,40 (W110)	73,20 (W110)	...1200

1.2

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff.

Anwendung: Stabiler Spiralbohrer, besonders gut für Automaten/ Revolverbänke geeignet.





1186
blank



1187
TiN



1196
TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	80	70	50	25	15	–	80	64	15	150	120	180	–	20	–	–	1186
V_c [m/min]	85	68	54	35	28	22	90	72	20	140	140	–	–	–	–	–	1187
	100	90	70	30	20	–	100	80	15	195	155	235	–	–	–	–	1196

Ø h7 mm	Spiraltänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	format 1186 blank €	format 1187 TiN €	format 1196 TiAlN €	Bestell-Nr.
1	12	34	0,05	5,50	6,65	7,70	...0100
1,1	14	36	0,05	3,37	4,04	4,68	...0110
1,2	16	38	0,05	5,15	6,30	7,25	...0120
1,3	16	38	0,05	5,40	6,50	7,50	...0130
1,4	18	40	0,05	3,95	4,79	5,50	...0140
1,5	18	40	0,05	3,91	4,64	5,35	...0150
1,6	20	43	0,05	4,16	5,00	5,80	...0160
1,7	20	43	0,05	5,35	6,40	7,40	...0170
1,8	22	46	0,05	5,40	6,50	7,50	...0180
1,9	22	46	0,05	4,31	5,15	6,00	...0190
2	24	49	0,05	5,60	6,50	7,50	...0200
2,1	24	49	0,063	6,40	7,80	9,00	...0210
2,2	27	53	0,063	7,15	8,60	9,95	...0220
2,3	27	53	0,063	7,15	8,60	9,95	...0230
2,4	30	57	0,063	7,15	8,55	9,95	...0240
2,5	30	57	0,063	7,15	8,40	9,70	...0250
2,6	30	57	0,063	9,85	11,85	13,70	...0260
2,7	33	61	0,063	9,85	11,85	13,70	...0270
2,8	33	61	0,063	9,80	11,85	13,70	...0280
2,9	33	61	0,063	9,85	11,85	13,70	...0290
3	33	61	0,063	9,20	10,65	12,35	...0300
3,1	36	65	0,08	9,20	10,85	12,60	...0310
3,2	36	65	0,08	9,20	10,85	12,55	...0320
3,3	36	65	0,08	10,45	12,35	14,25	...0330
3,4	39	70	0,08	10,55	12,50	14,40	...0340
3,5	39	70	0,08	9,85	11,60	13,40	...0350
3,6	39	70	0,08	11,30	13,30	15,35	...0360
3,7	39	70	0,08	11,30	13,30	15,35	...0370
3,8	43	75	0,08	11,30	13,30	15,35	...0380
3,9	43	75	0,08	11,30	13,25	15,30	...0390
4	43	75	0,08	11,30	12,80	14,85	...0400
4,1	43	75	0,1	11,95	14,15	16,35	...0410
4,2	43	75	0,1	11,95 (W110)	13,65 (W110)	15,70 (W110)	...0420

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer ◍ = 48-Std.-Lieferservice.

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Fortsetzung

Ø h7 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	format 1186 blank €	format 1187 TiN €	format 1196 TiAlN €	Bestell-Nr.
4,3	47	80	0,1	14,55	17,10	19,75	...0430
4,4	47	80	0,1	14,55	17,10	19,75	...0440
4,5	47	80	0,1	14,15	16,60	19,20	...0450
4,6	47	80	0,1	16,30	19,15	22,20	...0460
4,7	47	80	0,1	16,30	19,10	22,10	...0470
4,8	52	86	0,1	16,30	19,10	22,10	...0480
4,9	52	86	0,1	16,30	19,15	22,20	...0490
5	52	86	0,1	15,55	17,70	20,40	...0500
5,1	52	86	0,125	18,75	22,00	25,40	...0510
5,2	52	86	0,125	21,00	24,80	28,60	...0520
5,3	52	86	0,125	20,30	24,00	27,70	...0530
5,4	57	93	0,125	22,20	26,10	30,20	...0540
5,5	57	93	0,125	21,20	25,00	28,90	...0550
5,6	57	93	0,125	21,50	25,40	29,30	...0560
5,7	57	93	0,125	21,90	25,80	29,80	...0570
5,8	57	93	0,125	20,90	24,60	28,40	...0580
5,9	57	93	0,125	22,90	27,00	31,20	...0590
6	57	93	0,125	22,00	25,10	29,00	...0600
6,5	63	101	0,16	27,30	31,00	35,80	...0650
6,8	69	109	0,16	32,70	36,50	42,20	...0680
7	69	109	0,16	32,70	37,10	42,80	...0700
7,5	69	109	0,16	32,70	37,20	43,00	...0750
8	75	117	0,16	38,00	42,60	49,20	...0800
8,5	75	117	0,16	44,50	63,60	73,50	...0850
9	81	125	0,16	46,30	64,40	74,40	...0900
9,5	81	125	0,16	51,00	55,60	64,20	...0950
10	87	133	0,16	57,00	62,10	71,70	...1000
10,2	87	133	0,16	65,10	70,90	81,90	...1020
10,5	87	133	0,16	66,50	72,50	83,70	...1050
11	94	142	0,16	79,60	86,60	100,00	...1100
12	101	151	0,16	92,60 (W110)	101,00 (W110)	116,50 (W110)	...1200

Spiralbohrer-Satz mit zyl. Schaft

Satzinhalt Ø h7 mm	Anzahl Bohrer Stück	format 1187 TiN €	Bestell-Nr.
3; 4; 5; 6; 8; 10	6	195,00	...1201
2,5; 3,3; 4,2; 5; 6,8; 8,5	6	174,50 (W110)	...1203



HPC-Spiralbohrer mit Innenkühlung, 3 x D

Ausführung: Stabiler Spiralbohrer, spezielle Multigeometrie, mit polierten Spankammern.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	110	75	45	50	35	–	100	90	50	190	140	120	–	35	–	–	1193
	110	75	45	50	35	–	100	90	50	190	140	120	–	35	–	–	1194

Ø m7 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	STAHL < 1400 N/mm² f mm/U	format 1193 SUPRA €	format 1194 SUPRA €	Bestell-Nr.
3	20	62	6	0,12	31,90	31,90	...0300
3,1	20	62	6	0,12	31,90	31,90	...0310
3,2	20	62	6	0,12	31,90	31,90	...0320
3,25	20	62	6	0,12	31,90	31,90	...0325
3,3	20	62	6	0,12	31,90	31,90	...0330
3,4	20	62	6	0,12	31,90	31,90	...0340
3,5	20	62	6	0,12	31,90	31,90	...0350
3,6	20	62	6	0,12	31,90	31,90	...0360
3,7	20	62	6	0,12	31,90	31,90	...0370
3,8	24	66	6	0,12	31,90	31,90	...0380
3,9	24	66	6	0,12	31,90	31,90	...0390
4	24	66	6	0,12	31,90	31,90	...0400
4,1	24	66	6	0,12	31,90	31,90	...0410
4,2	24	66	6	0,12	31,90	31,90	...0420
4,3	24	66	6	0,12	31,90	31,90	...0430
4,4	24	66	6	0,12	31,90	31,90	...0440
4,5	24	66	6	0,12	31,90	31,90	...0450
4,6	24	66	6	0,12	31,90	31,90	...0460
4,65	24	66	6	0,12	31,90	31,90	...0465
4,7	24	66	6	0,12	31,90	31,90	...0470
4,8	28	66	6	0,12	31,90	31,90	...0480
4,9	28	66	6	0,12	31,90	31,90	...0490
5	28	66	6	0,12	31,90	31,90	...0500
5,1	28	66	6	0,16	31,90	31,90	...0510
5,2	28	66	6	0,16	31,90	31,90	...0520
5,3	28	66	6	0,16	31,90	31,90	...0530
5,4	28	66	6	0,16	31,90	31,90	...0540
5,5	28	66	6	0,16	31,90	31,90	...0550
5,55	28	66	6	0,16	31,90	31,90	...0555
5,6	28	66	6	0,16	31,90	31,90	...0560
5,7	28	66	6	0,16	31,90	31,90	...0570
5,8	28	66	6	0,16	31,90	31,90	...0580
5,9	28	66	6	0,16	31,90	31,90	...0590
6	28	66	6	0,16	31,90	31,90	...0600
6,1	34	79	8	0,16	43,50	43,50	...0610
6,2	34	79	8	0,16	43,50	43,50	...0620
6,3	34	79	8	0,16	43,50	43,50	...0630
6,4	34	79	8	0,16	43,50	43,50	...0640
6,5	34	79	8	0,16	43,50	43,50	...0650
6,6	34	79	8	0,16	43,50	43,50	...0660
6,7	34	79	8	0,16	43,50	43,50	...0670
6,8	34	79	8	0,16	43,50	43,50	...0680
6,9	34	79	8	0,16	43,50	43,50	...0690
					(W150)	(W150)	

Fortsetzung nächste Seite

HPC-Spiralbohrer mit Innenkühlung, 3 x D

Fortsetzung

Ø m7	Spirallänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø	STAHL < 1400 N/mm² f	format 1193 SUPRA	format 1194 SUPRA	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm/U	€	€	
7	34	79	8	0,16	43,50	43,50	...0700
7,1	41	79	8	0,16	43,50	43,50	...0710
7,2	41	79	8	0,16	43,50	43,50	...0720
7,3	41	79	8	0,16	43,50	43,50	...0730
7,4	41	79	8	0,16	43,50	43,50	...0740
7,5	41	79	8	0,16	43,50	43,50	...0750
7,6	41	79	8	0,16	43,50	43,50	...0760
7,7	41	79	8	0,16	43,50	43,50	...0770
7,8	41	79	8	0,16	43,50	43,50	...0780
7,9	41	79	8	0,16	43,50	43,50	...0790
8	41	79	8	0,16	43,50	43,50	...0800
8,1	47	89	10	0,16	53,60	53,60	...0810
8,2	47	89	10	0,16	53,60	53,60	...0820
8,3	47	89	10	0,16	53,60	53,60	...0830
8,4	47	89	10	0,16	53,60	53,60	...0840
8,5	47	89	10	0,16	53,60	53,60	...0850
8,6	47	89	10	0,16	53,60	53,60	...0860
8,7	47	89	10	0,16	53,60	53,60	...0870
8,8	47	89	10	0,16	53,60	53,60	...0880
8,9	47	89	10	0,16	53,60	53,60	...0890
9	47	89	10	0,16	53,60	53,60	...0900
9,1	47	89	10	0,21	53,60	53,60	...0910
9,2	47	89	10	0,21	53,60	53,60	...0920
9,3	47	89	10	0,21	53,60	53,60	...0930
9,4	47	89	10	0,21	53,60	53,60	...0940
9,5	47	89	10	0,21	53,60	53,60	...0950
9,6	47	89	10	0,21	53,60	53,60	...0960
9,7	47	89	10	0,21	53,60	53,60	...0970
9,8	47	89	10	0,21	53,60	53,60	...0980
9,9	47	89	10	0,21	53,60	53,60	...0990
10	47	89	10	0,21	53,60	53,60	...1000
10,1	55	102	12	0,21	75,40	75,40	...1010
10,2	55	102	12	0,21	75,40	75,40	...1020
10,3	55	102	12	0,21	75,40	75,40	...1030
10,4	55	102	12	0,21	75,40	75,40	...1040
10,5	55	102	12	0,21	75,40	75,40	...1050
10,6	55	102	12	0,21	75,40	75,40	...1060
10,7	55	102	12	0,21	75,40	75,40	...1070
10,8	55	102	12	0,21	75,40	75,40	...1080
10,9	55	102	12	0,21	75,40	75,40	...1090
11	55	102	12	0,21	75,40	75,40	...1100
11,1	55	102	12	0,21	75,40	75,40	...1110
11,2	55	102	12	0,21	75,40	75,40	...1120
11,3	55	102	12	0,21	75,40	75,40	...1130
11,4	55	102	12	0,21	75,40	75,40	...1140
11,5	55	102	12	0,21	75,40	75,40	...1150
11,6	55	102	12	0,21	75,40	75,40	...1160
11,7	55	102	12	0,21	75,40	75,40	...1170
11,8	55	102	12	0,21	75,40	75,40	...1180
11,9	55	102	12	0,21	75,40	75,40	...1190
12	55	102	12	0,21	75,40	75,40	...1200
12,2	60	107	14	0,27	100,50	100,50	...1220
12,3	60	107	14	0,27	100,50	100,50	...1230
12,5	60	107	14	0,27	100,50	100,50	...1250
12,8	60	107	14	0,27	100,50	100,50	...1280
13	60	107	14	0,27	100,50	100,50	...1300
13,5	60	107	14	0,27	100,50	100,50	...1350
13,8	60	107	14	0,27	100,50	100,50	...1380
14	60	107	14	0,27	100,50	100,50	...1400
14,2	65	115	16	0,27	125,00	125,00	...1420
14,5	65	115	16	0,27	125,00	125,00	...1450
14,8	65	115	16	0,27	125,00	125,00	...1480
15	65	115	16	0,27	125,00	125,00	...1500
					(W150)	(W150)	

Fortsetzung nächste Seite

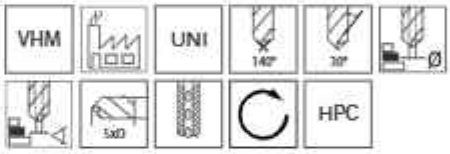
HPC-Spiralbohrer mit Innenkühlung, 3 x D

Fortsetzung

Ø m7 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	STAHL < 1400 N/mm² f mm/U	format 1193 SUPRA €	format 1194 SUPRA €	Bestell-Nr.
15,1	65	115	16	0,27	125,00	125,00	...1510
15,2	65	115	16	0,27	125,00	125,00	...1520
15,5	65	115	16	0,27	125,00	125,00	...1550
15,8	65	115	16	0,27	125,00	125,00	...1580
16	65	115	16	0,27	125,00	125,00	...1600
16,5	73	123	18	0,35	176,50	176,50	...1650
16,8	73	123	18	0,35	176,50	176,50	...1680
17	73	123	18	0,35	176,50	176,50	...1700
17,3	73	123	18	0,35	176,50	176,50	...1730
17,5	73	123	18	0,35	176,50	176,50	...1750
17,7	73	123	18	0,35	176,50	176,50	...1770
17,8	73	123	18	0,35	176,50	176,50	...1780
18	73	123	18	0,35	176,50	176,50	...1800
18,5	79	131	20	0,35	218,00	218,00	...1850
19	79	131	20	0,35	218,00	218,00	...1900
19,3	79	131	20	0,35	218,00	218,00	...1930
19,5	79	131	20	0,35	218,00	218,00	...1950
19,8	79	131	20	0,35	218,00	218,00	...1980
20	79	131	20	0,35	218,00	218,00	...2000
					(W150)	(W150)	

HPC-Spiralbohrer mit Innenkühlung, 5 x D

Ausführung: Stabiler Spiralbohrer, spezielle Multigeometrie, mit polierten Spankammern.



format professional quality



1195
SUPRA



1197
SUPRA

Einsatz	STAHL < 700 N/mm²	STAHL < 1000 N/mm²	STAHL < 1400 N/mm²	INOX ferrit./ martens.	INOX austeni-tisch	INOX Duplex	GUSS GG/ GTS	GUSS GGG	SONST.-LEG. Titan > 850 N/mm²	NE-METALLE Alu < 8% Si	NE-METALLE Alu > 8% Si	NE-METALLE Kupfer/ Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	GEHÄRTETER STAHL < 55 HRC	GEHÄRTETER STAHL < 60 HRC	GEHÄRTETER STAHL > 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	105	70	40	45	30	–	95	85	45	185	135	120	–	30	–	–	1195
	105	70	40	45	30	–	95	85	45	185	135	120	–	30	–	–	1197

Ø m7 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	STAHL < 1400 N/mm² f mm/U	format 1195 SUPRA €	format 1197 SUPRA €	Bestell-Nr.
1	10	55	3	0,06	44,80	–	...0100
1,1	12	55	3	0,06	44,80	–	...0110
1,2	12	55	3	0,06	44,80	–	...0120
1,3	12	55	3	0,06	44,80	–	...0130
1,4	12	55	3	0,06	44,80	–	...0140
1,5	12	55	3	0,06	44,80	–	...0150
1,6	16	55	3	0,06	44,80	–	...0160
1,7	16	55	3	0,06	44,80	–	...0170
1,8	16	55	3	0,06	44,80	–	...0180
1,9	16	55	3	0,06	44,80	–	...0190
2	16	57	3	0,06	43,30	–	...0200
2,1	21	57	3	0,08	43,30	–	...0210
2,2	21	57	3	0,08	43,30	–	...0220
2,3	21	57	3	0,08	43,30	–	...0230
2,4	21	57	3	0,08	43,30	–	...0240
					(W150)	(W150)	

Fortsetzung nächste Seite

HPC-Spiralbohrer mit Innenkühlung, 5 x D

Fortsetzung

				STAHL	format 1195 SUPRA	format 1197 SUPRA	Bestell-Nr.
				< 1400 N/mm²			
Ø m7	Spirallänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø	f			
mm	mm	mm	mm	mm/U	€	€	
2,5	21	57	3	0,08	43,30	–	...0250
2,6	21	57	3	0,08	43,30	–	...0260
2,7	21	57	3	0,08	43,30	–	...0270
2,8	21	57	3	0,08	43,30	–	...0280
2,9	21	57	3	0,08	43,30	–	...0290
3	28	66	6	0,08	43,30	43,30	...0300
3,1	28	66	6	0,12	43,30	43,30	...0310
3,2	28	66	6	0,12	43,30	43,30	...0320
3,25	28	66	6	0,12	43,30	43,30	...0325
3,3	28	66	6	0,12	43,30	43,30	...0330
3,4	28	66	6	0,12	43,30	43,30	...0340
3,5	28	66	6	0,12	43,30	43,30	...0350
3,6	28	66	6	0,12	43,30	43,30	...0360
3,65	28	66	6	0,12	43,30	43,30	...0365
3,7	28	66	6	0,12	43,30	43,30	...0370
3,8	36	74	6	0,12	43,30	43,30	...0380
3,9	36	74	6	0,12	43,30	43,30	...0390
4	36	74	6	0,12	43,30	43,30	...0400
4,1	36	74	6	0,12	43,30	43,30	...0410
4,2	36	74	6	0,12	43,30	43,30	...0420
4,3	36	74	6	0,12	43,30	43,30	...0430
4,4	36	74	6	0,12	43,30	43,30	...0440
4,5	36	74	6	0,12	43,30	43,30	...0450
4,6	36	74	6	0,12	43,30	43,30	...0460
4,65	36	74	6	0,12	43,30	43,30	...0465
4,7	36	74	6	0,12	43,30	43,30	...0470
4,8	44	82	6	0,12	43,30	43,30	...0480
4,9	44	82	6	0,12	43,30	43,30	...0490
5	44	82	6	0,12	43,30	43,30	...0500
5,1	44	82	6	0,16	43,30	43,30	...0510
5,2	44	82	6	0,16	43,30	43,30	...0520
5,3	44	82	6	0,16	43,30	43,30	...0530
5,4	44	82	6	0,16	43,30	43,30	...0540
5,5	44	82	6	0,16	43,30	43,30	...0550
5,55	44	82	6	0,16	43,30	43,30	...0555
5,6	44	82	6	0,16	43,30	43,30	...0560
5,7	44	82	6	0,16	43,30	43,30	...0570
5,8	44	82	6	0,16	43,30	43,30	...0580
5,9	44	82	6	0,16	43,30	43,30	...0590
6	44	82	6	0,16	43,30	43,30	...0600
6,1	53	91	8	0,16	48,60	48,60	...0610
6,2	53	91	8	0,16	48,60	48,60	...0620
6,3	53	91	8	0,16	48,60	48,60	...0630
6,4	53	91	8	0,16	48,60	48,60	...0640
6,5	53	91	8	0,16	48,60	48,60	...0650
6,6	53	91	8	0,16	48,60	48,60	...0660
6,7	53	91	8	0,16	48,60	48,60	...0670
6,8	53	91	8	0,16	48,60	48,60	...0680
6,9	53	91	8	0,16	48,60	48,60	...0690
7	53	91	8	0,16	48,60	48,60	...0700
7,1	53	91	8	0,16	48,60	48,60	...0710
7,2	53	91	8	0,16	48,60	48,60	...0720
7,3	53	91	8	0,16	48,60	48,60	...0730
7,4	53	91	8	0,16	48,60	48,60	...0740
7,5	53	91	8	0,16	48,60	48,60	...0750
7,6	53	91	8	0,16	48,60	48,60	...0760
7,7	53	91	8	0,16	48,60	48,60	...0770
7,8	53	91	8	0,16	48,60	48,60	...0780
7,9	53	91	8	0,16	48,60	48,60	...0790
8	53	91	8	0,16	48,60	48,60	...0800
8,1	61	103	10	0,16	56,20	56,20	...0810
8,2	61	103	10	0,16	56,20	56,20	...0820
8,3	61	103	10	0,16	56,20	56,20	...0830
					(W150)	(W150)	

Fortsetzung nächste Seite

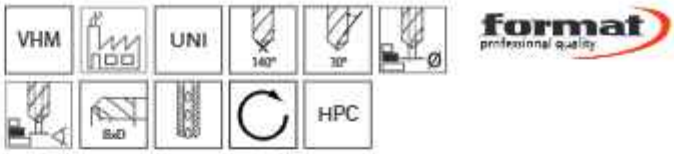
HPC-Spiralbohrer mit Innenkühlung, 5 x D

Fortsetzung

Ø m7 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	STAHL < 1400 N/mm² f mm/U	formal 1195 SUPRA €	formal 1197 SUPRA €	Bestell-Nr.
8,4	61	103	10	0,16	56,20	56,20	...0840
8,5	61	103	10	0,16	56,20	56,20	...0850
8,6	61	103	10	0,16	56,20	56,20	...0860
8,7	61	103	10	0,16	56,20	56,20	...0870
8,8	61	103	10	0,16	56,20	56,20	...0880
8,9	61	103	10	0,16	56,20	56,20	...0890
9	61	103	10	0,16	56,20	56,20	...0900
9,1	61	103	10	0,21	56,20	56,20	...0910
9,2	61	103	10	0,21	56,20	56,20	...0920
9,3	61	103	10	0,21	56,20	56,20	...0930
9,4	61	103	10	0,21	56,20	56,20	...0940
9,5	61	103	10	0,21	56,20	56,20	...0950
9,6	61	103	10	0,21	56,20	56,20	...0960
9,7	61	103	10	0,21	56,20	56,20	...0970
9,8	61	103	10	0,21	56,20	56,20	...0980
9,9	61	103	10	0,21	56,20	56,20	...0990
10	61	103	10	0,21	56,20	56,20	...1000
10,1	71	118	12	0,21	80,50	80,50	...1010
10,2	71	118	12	0,21	80,50	80,50	...1020
10,3	71	118	12	0,21	80,50	80,50	...1030
10,4	71	118	12	0,21	80,50	80,50	...1040
10,5	71	118	12	0,21	80,50	80,50	...1050
10,6	71	118	12	0,21	80,50	80,50	...1060
10,7	71	118	12	0,21	80,50	80,50	...1070
10,8	71	118	12	0,21	80,50	80,50	...1080
10,9	71	118	12	0,21	80,50	80,50	...1090
11	71	118	12	0,21	80,50	80,50	...1100
11,1	71	118	12	0,21	80,50	80,50	...1110
11,2	71	118	12	0,21	80,50	80,50	...1120
11,3	71	118	12	0,21	80,50	80,50	...1130
11,4	71	118	12	0,21	80,50	80,50	...1140
11,5	71	118	12	0,21	80,50	80,50	...1150
11,55	71	118	12	0,21	80,50	80,50	...1155
11,6	71	118	12	0,21	80,50	80,50	...1160
11,7	71	118	12	0,21	80,50	80,50	...1170
11,8	71	118	12	0,21	80,50	80,50	...1180
11,9	71	118	12	0,21	80,50	80,50	...1190
12	71	118	12	0,21	80,50	80,50	...1200
12,2	77	124	14	0,27	110,00	110,00	...1220
12,3	77	124	14	0,27	110,00	110,00	...1230
12,5	77	124	14	0,27	110,00	110,00	...1250
12,8	77	124	14	0,27	110,00	110,00	...1280
13	77	124	14	0,27	110,00	110,00	...1300
13,5	77	124	14	0,27	110,00	110,00	...1350
13,8	77	124	14	0,27	110,00	110,00	...1380
14	77	124	14	0,27	110,00	110,00	...1400
14,2	83	133	16	0,27	135,00	135,00	...1420
14,5	83	133	16	0,27	135,00	135,00	...1450
14,8	83	133	16	0,27	135,00	135,00	...1480
15	83	133	16	0,27	135,00	135,00	...1500
15,2	83	133	16	0,27	135,00	135,00	...1520
15,5	83	133	16	0,27	135,00	135,00	...1550
15,8	83	133	16	0,27	135,00	135,00	...1580
16	83	133	16	0,27	135,00	135,00	...1600
16,5	93	143	18	0,35	208,00	208,00	...1650
16,8	93	143	18	0,35	208,00	208,00	...1680
17	93	143	18	0,35	208,00	208,00	...1700
17,5	93	143	18	0,35	208,00	208,00	...1750
17,8	93	143	18	0,35	208,00	208,00	...1780
18	93	143	18	0,35	208,00	208,00	...1800
18,5	101	153	20	0,35	227,00	227,00	...1850
19	101	153	20	0,35	227,00	227,00	...1900
19,5	101	153	20	0,35	227,00	227,00	...1950
20	101	153	20	0,35	227,00 (W150)	227,00 (W150)	...2000

HPC-Spiralbohrer mit Innenkühlung, 8 x D

Ausführung: Stabiler Spiralbohrer, spezielle Multigeometrie, mit polierten Spankammern.



format professional quality



1201
SUPRA



1202
SUPRA

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	95	60	35	30	45	30	75	75	45	165	125	110	–	25	–	–	1201
	95	60	35	30	45	30	75	75	45	165	125	110	–	25	–	–	1202

Ø m7 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	STAHL < 1400 N/mm² f mm/U	format 1201 SUPRA €	format 1202 SUPRA €	Bestell-Nr.
1	11	55	3	0,05	135,50	–	...0100
1,1	17	55	3	0,05	135,50	–	...0110
1,2	17	55	3	0,05	135,50	–	...0120
1,3	17	55	3	0,05	135,50	–	...0130
1,4	17	55	3	0,05	135,50	–	...0140
1,5	22	65	3	0,05	135,50	–	...0150
1,6	22	65	3	0,05	135,50	–	...0160
1,7	22	65	3	0,05	135,50	–	...0170
1,8	22	65	3	0,05	135,50	–	...0180
1,9	22	65	3	0,05	135,50	–	...0190
2	28	74	3	0,05	150,00	–	...0200
2,1	28	74	3	0,05	150,00	–	...0210
2,2	28	74	3	0,05	150,00	–	...0220
2,3	28	74	3	0,05	150,00	–	...0230
2,4	28	74	3	0,05	150,00	–	...0240
2,5	28	81	3	0,05	150,00	–	...0250
2,6	32	81	3	0,05	164,50	–	...0260
2,7	32	81	3	0,05	164,50	–	...0270
2,8	32	81	3	0,05	164,50	–	...0280
2,9	32	81	3	0,05	164,50	–	...0290
3	34	72	6	0,05	204,00	204,00	...0300
3,1	34	72	6	0,1	204,00	204,00	...0310
3,2	34	72	6	0,1	204,00	204,00	...0320
3,3	34	72	6	0,1	204,00	204,00	...0330
3,4	34	72	6	0,1	204,00	204,00	...0340
3,5	34	72	6	0,1	204,00	204,00	...0350
3,6	34	72	6	0,1	204,00	204,00	...0360
3,7	34	72	6	0,1	204,00	204,00	...0370
3,8	43	86	6	0,1	204,00	204,00	...0380
3,9	43	86	6	0,1	204,00	204,00	...0390
4	43	86	6	0,1	204,00	204,00	...0400
4,1	43	86	6	0,1	204,00	204,00	...0410
4,2	43	86	6	0,1	204,00	204,00	...0420
4,3	43	86	6	0,1	204,00	204,00	...0430
4,4	43	86	6	0,1	204,00	204,00	...0440
4,5	43	86	6	0,1	204,00	204,00	...0450
4,6	43	86	6	0,1	204,00	204,00	...0460
4,7	57	95	6	0,1	204,00	204,00	...0470
4,8	57	95	6	0,1	204,00	204,00	...0480
4,9	57	95	6	0,1	204,00	204,00	...0490
5	57	95	6	0,1	204,00	204,00	...0500
5,1	57	95	6	0,1	204,00	204,00	...0510
5,2	57	95	6	0,1	204,00	204,00	...0520
5,3	57	95	6	0,1	204,00	204,00	...0530
					(W111)	(W111)	

Fortsetzung nächste Seite

HPC-Spiralbohrer mit Innenkühlung, 8 x D

Fortsetzung

Ø m7	Spirallänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø	STAHL < 1400 N/mm² f	1201 SUPRA	1202 SUPRA	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm/U	€	€	
5,4	57	95	6	0,1	204,00	204,00	...0540
5,5	57	95	6	0,1	204,00	204,00	...0550
5,6	57	95	6	0,1	204,00	204,00	...0560
5,7	57	95	6	0,1	204,00	204,00	...0570
5,8	57	95	6	0,1	204,00	204,00	...0580
5,9	57	95	6	0,1	204,00	204,00	...0590
6	57	95	6	0,1	204,00	204,00	...0600
6,1	76	114	8	0,1	255,00	255,00	...0610
6,2	76	114	8	0,1	255,00	255,00	...0620
6,3	76	114	8	0,1	255,00	255,00	...0630
6,4	76	114	8	0,1	255,00	255,00	...0640
6,5	76	114	8	0,1	255,00	255,00	...0650
6,6	76	114	8	0,1	255,00	255,00	...0660
6,7	76	114	8	0,1	255,00	255,00	...0670
6,8	76	114	8	0,1	255,00	255,00	...0680
6,9	76	114	8	0,1	255,00	255,00	...0690
7	76	114	8	0,1	255,00	255,00	...0700
7,1	76	114	8	0,1	255,00	255,00	...0710
7,2	76	114	8	0,1	255,00	255,00	...0720
7,3	76	114	8	0,1	255,00	255,00	...0730
7,4	76	114	8	0,1	255,00	255,00	...0740
7,5	76	114	8	0,1	255,00	255,00	...0750
7,6	76	114	8	0,1	255,00	255,00	...0760
7,7	76	114	8	0,1	255,00	255,00	...0770
7,8	76	114	8	0,1	255,00	255,00	...0780
7,9	76	114	8	0,1	255,00	255,00	...0790
8	76	114	10	0,1	255,00	255,00	...0800
8,1	95	142	10	0,1	323,50	323,50	...0810
8,2	95	142	10	0,1	323,50	323,50	...0820
8,3	95	142	10	0,1	323,50	323,50	...0830
8,4	95	142	10	0,1	323,50	323,50	...0840
8,5	95	142	10	0,1	323,50	323,50	...0850
8,6	95	142	10	0,1	323,50	323,50	...0860
8,7	95	142	10	0,1	323,50	323,50	...0870
8,8	95	142	10	0,1	323,50	323,50	...0880
8,9	95	142	10	0,1	323,50	323,50	...0890
9	95	142	10	0,1	323,50	323,50	...0900
9,1	95	142	10	0,18	323,50	323,50	...0910
9,2	95	142	10	0,18	323,50	323,50	...0920
9,3	95	142	10	0,18	323,50	323,50	...0930
9,4	95	142	10	0,18	323,50	323,50	...0940
9,5	95	142	10	0,18	323,50	323,50	...0950
9,6	95	142	10	0,18	323,50	323,50	...0960
9,7	95	142	10	0,18	323,50	323,50	...0970
9,8	95	142	10	0,18	323,50	323,50	...0980
9,9	95	142	10	0,18	323,50	323,50	...0990
10	95	142	10	0,18	323,50	323,50	...1000
10,1	114	162	12	0,18	411,00	411,00	...1010
10,2	114	162	12	0,18	411,00	411,00	...1020
10,3	114	162	12	0,18	411,00	411,00	...1030
10,4	114	162	12	0,18	411,00	411,00	...1040
10,5	114	162	12	0,18	411,00	411,00	...1050
10,6	114	162	12	0,18	411,00	411,00	...1060
10,7	114	162	12	0,18	411,00	411,00	...1070
10,8	114	162	12	0,18	411,00	411,00	...1080
10,9	114	162	12	0,18	411,00	411,00	...1090
11	114	162	12	0,18	411,00	411,00	...1100
11,1	114	162	12	0,18	411,00	411,00	...1110
11,2	114	162	12	0,18	411,00	411,00	...1120
11,3	114	162	12	0,18	411,00	411,00	...1130
11,4	114	162	12	0,18	411,00	411,00	...1140
11,5	114	162	12	0,18	411,00	411,00	...1150
11,6	114	162	12	0,18	411,00	411,00	...1160
					(W111)	(W111)	

Fortsetzung nächste Seite

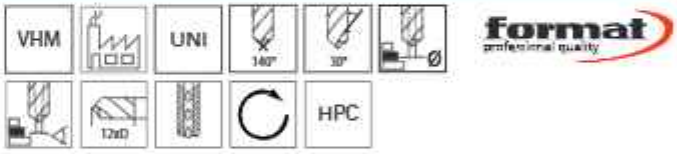
HPC-Spiralbohrer mit Innenkühlung, 8 x D

Fortsetzung

Ø m7 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	STAHL < 1400 N/mm² f mm/U	format 1201 SUPRA €	format 1202 SUPRA €	Bestell-Nr.
11,7	114	162	12	0,18	411,00	411,00	...1170
11,8	114	162	12	0,18	411,00	411,00	...1180
11,9	114	162	12	0,18	411,00	411,00	...1190
12	114	162	12	0,18	411,00	411,00	...1200
12,2	133	184	14	0,18	519,00	–	...1220
12,5	133	184	14	0,18	519,00	519,00	...1250
12,8	133	184	14	0,18	519,00	519,00	...1280
13	133	184	14	0,18	519,00	519,00	...1300
13,5	133	184	14	0,18	519,00	519,00	...1350
14	133	184	14	0,18	519,00	519,00	...1400
14,5	152	203	16	0,18	697,00	697,00	...1450
15	152	203	16	0,18	697,00	697,00	...1500
15,5	152	203	16	0,18	697,00	697,00	...1550
15,8	152	203	16	0,18	697,00	–	...1580
16	152	203	16	0,18	697,00	697,00	...1600
16,5	171	222	18	0,18	851,00	851,00	...1650
17	171	222	18	0,18	851,00	851,00	...1700
17,5	171	222	18	0,18	851,00	851,00	...1750
18	171	222	18	0,18	851,00	851,00	...1800
18,5	190	243	20	0,18	1032,00	1032,00	...1850
19	190	243	20	0,18	1032,00	1032,00	...1900
20	190	243	20	0,18	1032,00 (W111)	1032,00 (W111)	...2000

HPC-Spiralbohrer mit Innenkühlung, 12 x D

Ausführung: Stabiler Spiralbohrer, spezielle Multigeometrie, mit polierten Spankammern.



format professional quality



1204
SUPRA



1205
SUPRA

Einsatz	STAHL < 700 N/mm²	STAHL < 1000 N/mm²	STAHL < 1400 N/mm²	INOX. ferrit./ martens.	INOX. austeni-tisch	INOX. Duplex	GUSS GG/ GTS	GUSS GGG	SOND.-LEG. Titan > 850 N/mm²	NE-METALLE Alu < 8% Si	NE-METALLE Alu > 8% Si	NE-METALLE Kupfer/ Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	GEHÄRTETER STAHL < 55 HRC	GEHÄRTETER STAHL < 60 HRC	GEHÄRTETER STAHL > 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	75	60	50	–	50	–	60	60	–	160	120	80	–	–	–	–	1204
	75	60	50	–	50	–	60	60	–	160	120	80	–	–	–	–	1205

Ø m7 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	STAHL < 1400 N/mm² f mm/U	format 1204 SUPRA €	format 1205 SUPRA €	Bestell-Nr.
1	15	55	3	0,05	203,50	–	...0100
1,1	23	55	3	0,05	203,50	–	...0110
1,2	23	55	3	0,05	203,50	–	...0120
1,3	23	55	3	0,05	203,50	–	...0130
1,4	23	55	3	0,05	203,50	–	...0140
1,5	30	65	3	0,05	203,50	–	...0150
1,6	30	65	3	0,05	203,50	–	...0160
1,7	30	65	3	0,05	203,50	–	...0170
1,8	30	65	3	0,05	203,50	–	...0180
1,9	30	65	3	0,05	203,50	–	...0190
2	30	65	3	0,05	203,50	–	...0200
2,1	38	74	3	0,05	203,50	–	...0210
2,2	38	74	3	0,05	203,50 (W111)	– (W111)	...0220

Fortsetzung nächste Seite

HPC-Spiralbohrer mit Innenkühlung, 12 x D

Fortsetzung

Ø m7	Spirallänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø	STAHL < 1400 N/mm² f	format 1204 SUPRA	format 1205 SUPRA	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm/U	€	€	
2,3	38	74	3	0,05	203,50	–	...0230
2,4	38	74	3	0,05	203,50	–	...0240
2,5	44	81	3	0,05	203,50	–	...0250
2,6	44	81	3	0,05	203,50	–	...0260
2,7	44	81	3	0,05	203,50	–	...0270
2,8	44	81	3	0,05	203,50	–	...0280
2,9	44	81	3	0,05	203,50	–	...0290
3	54	92	6	0,05	238,00	238,00	...0300
3,1	54	92	6	0,1	238,00	238,00	...0310
3,2	54	92	6	0,1	238,00	238,00	...0320
3,3	54	92	6	0,1	238,00	238,00	...0330
3,4	54	92	6	0,1	238,00	238,00	...0340
3,5	54	92	6	0,1	238,00	238,00	...0350
3,6	54	92	6	0,1	238,00	238,00	...0360
3,7	54	92	6	0,1	238,00	238,00	...0370
3,8	64	102	6	0,1	238,00	238,00	...0380
3,9	64	102	6	0,1	238,00	238,00	...0390
4	64	102	6	0,1	238,00	238,00	...0400
4,1	64	102	6	0,1	238,00	238,00	...0410
4,2	64	102	6	0,1	238,00	238,00	...0420
4,3	64	102	6	0,1	238,00	238,00	...0430
4,4	64	102	6	0,1	238,00	238,00	...0440
4,5	64	102	6	0,1	238,00	238,00	...0450
4,6	64	102	6	0,1	238,00	238,00	...0460
4,7	64	102	6	0,1	238,00	238,00	...0470
4,8	78	118	6	0,1	238,00	238,00	...0480
4,9	78	118	6	0,1	238,00	238,00	...0490
5	78	118	6	0,1	238,00	238,00	...0500
5,1	78	118	6	0,1	238,00	238,00	...0510
5,2	78	118	6	0,1	238,00	238,00	...0520
5,3	78	118	6	0,1	238,00	238,00	...0530
5,4	78	118	6	0,1	238,00	238,00	...0540
5,5	78	118	6	0,1	238,00	238,00	...0550
5,6	78	118	6	0,1	238,00	238,00	...0560
5,7	78	118	6	0,1	238,00	238,00	...0570
5,8	78	118	6	0,1	238,00	238,00	...0580
5,9	78	118	6	0,1	238,00	238,00	...0590
6	78	118	6	0,1	238,00	238,00	...0600
6,1	108	146	8	0,1	331,50	331,50	...0610
6,2	108	146	8	0,1	331,50	331,50	...0620
6,3	108	146	8	0,1	331,50	331,50	...0630
6,4	108	146	8	0,1	331,50	331,50	...0640
6,5	108	146	8	0,1	331,50	331,50	...0650
6,6	108	146	8	0,1	331,50	331,50	...0660
6,7	108	146	8	0,1	331,50	331,50	...0670
6,8	108	146	8	0,1	331,50	331,50	...0680
6,9	108	146	8	0,1	331,50	331,50	...0690
7	108	146	8	0,1	331,50	331,50	...0700
7,1	108	146	8	0,1	331,50	331,50	...0710
7,2	108	146	8	0,1	331,50	331,50	...0720
7,3	108	146	8	0,1	331,50	331,50	...0730
7,4	108	146	8	0,1	331,50	331,50	...0740
7,5	108	146	8	0,1	331,50	331,50	...0750
7,6	108	146	8	0,1	331,50	331,50	...0760
7,7	108	146	8	0,1	331,50	331,50	...0770
7,8	108	146	8	0,1	331,50	331,50	...0780
7,9	108	146	8	0,1	331,50	331,50	...0790
8	108	146	8	0,1	331,50	331,50	...0800
8,1	120	162	10	0,1	405,50	405,50	...0810
8,2	120	162	10	0,1	405,50	405,50	...0820
8,3	120	162	10	0,1	405,50	405,50	...0830
8,4	120	162	10	0,1	405,50	405,50	...0840
8,5	120	162	10	0,1	405,50	405,50	...0850
					(W111)	(W111)	

Fortsetzung nächste Seite

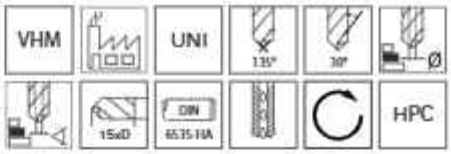
HPC-Spiralbohrer mit Innenkühlung, 12 x D

Fortsetzung

				STAHL	format 1204 SUPRA	format 1205 SUPRA	Bestell-Nr.
				< 1400 N/mm²			
Ø m7	Spirallänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø	f			
mm	mm	mm	mm	mm/U	€	€	
8,6	120	162	10	0,1	405,50	405,50	...0860
8,7	120	162	10	0,1	405,50	405,50	...0870
8,8	120	162	10	0,1	405,50	405,50	...0880
8,9	120	162	10	0,1	405,50	405,50	...0890
9	120	162	10	0,1	405,50	405,50	...0900
9,1	120	162	10	0,18	405,50	405,50	...0910
9,2	120	162	10	0,18	405,50	405,50	...0920
9,3	120	162	10	0,18	405,50	405,50	...0930
9,4	120	162	10	0,18	405,50	405,50	...0940
9,5	120	162	10	0,18	405,50	405,50	...0950
9,6	120	162	10	0,18	405,50	405,50	...0960
9,7	120	162	10	0,18	405,50	405,50	...0970
9,8	120	162	10	0,18	405,50	405,50	...0980
9,9	120	162	10	0,18	405,50	405,50	...0990
10	120	162	10	0,18	405,50	405,50	...1000
10,1	156	204	12	0,18	531,50	531,50	...1010
10,2	156	204	12	0,18	531,50	531,50	...1020
10,3	156	204	12	0,18	531,50	531,50	...1030
10,4	156	204	12	0,18	531,50	531,50	...1040
10,5	156	204	12	0,18	531,50	531,50	...1050
10,6	156	204	12	0,18	531,50	531,50	...1060
10,7	156	204	12	0,18	531,50	531,50	...1070
10,8	156	204	12	0,18	531,50	531,50	...1080
10,9	156	204	12	0,18	531,50	531,50	...1090
11	156	204	12	0,18	531,50	531,50	...1100
11,1	156	204	12	0,18	531,50	531,50	...1110
11,2	156	204	12	0,18	531,50	531,50	...1120
11,3	156	204	12	0,18	531,50	531,50	...1130
11,4	156	204	12	0,18	531,50	531,50	...1140
11,5	156	204	12	0,18	531,50	531,50	...1150
11,6	156	204	12	0,18	531,50	531,50	...1160
11,7	156	204	12	0,18	531,50	531,50	...1170
11,8	156	204	12	0,18	531,50	531,50	...1180
11,9	156	204	12	0,18	531,50	531,50	...1190
12	156	204	12	0,18	531,50	531,50	...1200
12,5	182	230	14	0,18	685,50	685,50	...1250
12,8	182	230	14	0,18	685,50	685,50	...1280
13	182	230	14	0,18	685,50	685,50	...1300
13,5	182	230	14	0,18	685,50	685,50	...1350
13,8	182	230	14	0,18	685,50	685,50	...1380
14	182	230	14	0,18	685,50	685,50	...1400
14,5	208	260	16	0,18	857,00	857,00	...1450
14,8	208	260	16	0,18	857,00	857,00	...1480
15	208	260	16	0,18	857,00	857,00	...1500
15,5	208	260	16	0,18	857,00	857,00	...1550
15,8	208	260	16	0,18	857,00	857,00	...1580
16	208	260	16	0,18	857,00	857,00	...1600
16,5	234	285	18	0,18	956,00	956,00	...1650
16,8	234	285	18	0,18	956,00	956,00	...1680
17	234	285	18	0,18	956,00	956,00	...1700
17,5	234	285	18	0,18	956,00	956,00	...1750
17,8	234	285	18	0,18	956,00	956,00	...1780
18	234	285	18	0,18	956,00	956,00	...1800
18,5	258	310	20	0,18	1166,00	1166,00	...1850
18,8	258	310	20	0,18	1166,00	1166,00	...1880
19	258	310	20	0,18	1166,00	1166,00	...1900
19,5	258	310	20	0,18	1166,00	1166,00	...1950
19,8	258	310	20	0,18	1166,00	1166,00	...1980
20	258	310	20	0,18	1166,00	1166,00	...2000
					(W111)	(W111)	

HPC-Spiralbohrer mit Innenkühlung, 15 x D

Ausführung: Stabiler Spiralbohrer, spezielle Multigeometrie, mit polierten Spankammern.



format professional quality



SUPRA

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	55	50	40	–	30	–	45	45	–	–	–	–	–	–	–	–	1207

format

Ø h7 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	STAHL < 1400 N/mm² f mm/U	1207 SUPRA €	Bestell-Nr.
1	18,2	60	3	0,05	173,00	...0100
1,1	20,2	75	3	0,05	173,00	...0110
1,2	24,2	75	3	0,05	173,00	...0120
1,3	24,2	75	3	0,05	173,00	...0130
1,4	27,2	75	3	0,05	173,00	...0140
1,5	27,2	75	3	0,05	173,00	...0150
1,6	30,2	75	3	0,05	173,00	...0160
1,7	30,2	75	3	0,05	173,00	...0170
1,8	35,2	75	3	0,05	173,00	...0180
1,9	35,2	75	3	0,05	173,00	...0190
2	35,5	80	4	0,05	184,00	...0200
2,1	40,5	80	4	0,05	184,00	...0210
2,2	40,5	80	4	0,05	184,00	...0220
2,3	40,5	80	4	0,05	184,00	...0230
2,4	45,5	90	4	0,05	197,00	...0240
2,5	45,5	90	4	0,05	197,00	...0250
2,6	48,5	90	4	0,05	197,00	...0260
2,7	48,5	90	4	0,05	197,00	...0270
2,8	50,5	90	4	0,05	197,00	...0280
2,9	50,5	90	4	0,05	197,00	...0290
3	55,5	100	6	0,05	244,00	...0300
3,1	55,5	100	6	0,1	244,00	...0310
3,2	60,5	100	6	0,1	244,00	...0320
3,3	60,5	100	6	0,1	244,00	...0330
3,4	60,5	100	6	0,1	244,00	...0340
3,5	65,5	108	6	0,1	244,00	...0350
3,6	65,5	108	6	0,1	244,00	...0360
3,7	70,5	108	6	0,1	244,00	...0370
3,8	70,5	108	6	0,1	244,00	...0380
3,9	70,5	108	6	0,1	244,00	...0390
4	75,5	120	6	0,1	259,00	...0400
4,1	75,5	120	6	0,1	259,00	...0410
4,2	80,5	120	6	0,1	259,00	...0420
4,3	80,5	120	6	0,1	259,00	...0430
4,4	80,5	120	6	0,1	259,00	...0440
4,5	80,5	120	6	0,1	259,00	...0450
4,6	85,5	125	6	0,1	259,00	...0460
4,7	85,5	125	6	0,1	259,00	...0470
4,8	90,5	140	6	0,1	259,00	...0480

(W111)

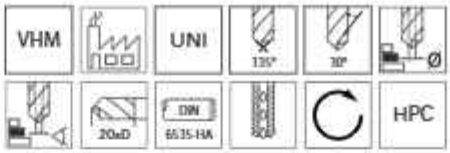
format

Ø h7 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	STAHL < 1400 N/mm² f mm/U	1207 SUPRA €	Bestell-Nr.
4,9	90,5	140	6	0,1	259,00	...0490
5	90,5	140	6	0,1	259,00	...0500
5,1	95,5	140	6	0,1	313,50	...0510
5,2	95,5	140	6	0,1	313,50	...0520
5,3	95,5	140	6	0,1	313,50	...0530
5,4	95,5	140	6	0,1	313,50	...0540
5,5	100,5	150	6	0,1	313,50	...0550
5,6	100,5	150	6	0,1	313,50	...0560
5,7	100,5	150	6	0,1	313,50	...0570
5,8	100,5	150	6	0,1	313,50	...0580
5,9	100,5	150	6	0,1	313,50	...0590
6	100,5	150	6	0,1	313,50	...0600
6,1	108	148	8	0,1	331,50	...0610
6,2	108	148	8	0,1	331,50	...0620
6,3	108	148	8	0,1	331,50	...0630
6,4	108	148	8	0,1	331,50	...0640
6,5	121	160	8	0,1	331,50	...0650
6,6	121	160	8	0,1	331,50	...0660
6,7	131	170	8	0,1	331,50	...0670
6,8	131	170	8	0,1	331,50	...0680
6,9	131	170	8	0,1	331,50	...0690
7	131	170	8	0,1	331,50	...0700
7,5	131	170	8	0,1	331,50	...0750
7,8	141	180	8	0,1	363,50	...0780
8	141	180	8	0,1	363,50	...0800
8,5	155	198	10	0,1	431,50	...0850
8,8	165	208	10	0,1	431,50	...0880
9	165	208	10	0,1	431,50	...0900
9,5	165	208	10	0,18	431,50	...0950
9,8	165	208	10	0,18	431,50	...0980
10	175	218	10	0,18	431,50	...1000
10,2	187	235	12	0,18	545,00	...1020
10,5	197	245	12	0,18	545,00	...1050
10,8	197	245	12	0,18	545,00	...1080
11	197	245	12	0,18	545,00	...1100
11,2	197	245	12	0,18	545,00	...1120
11,5	197	245	12	0,18	545,00	...1150
11,8	207	255	12	0,18	545,00	...1180
12	207	255	12	0,18	545,00	...1200

(W111)

HPC-Spiralbohrer mit Innenkühlung, 20 x D

Ausführung: Stabiler Spiralbohrer, spezielle Multigeometrie, mit polierten Spankammern.



format professional quality



SUPRA

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	60	55	45	–	35	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1213

Ø h7 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	STAHL < 1400 N/mm² f mm/U	1213 SUPRA €	Bestell-Nr.
2	45,5	95	4	0,05	191,00	...0200
2,1	50,5	95	4	0,05	191,00	...0210
2,2	50,5	95	4	0,05	191,00	...0220
2,3	55,5	95	4	0,05	191,00	...0230
2,4	55,5	95	4	0,05	191,00	...0240
2,5	60,5	108	4	0,05	191,00	...0250
2,6	60,5	108	4	0,05	191,00	...0260
2,7	65,5	108	4	0,05	191,00	...0270
2,8	65,5	108	4	0,05	191,00	...0280
2,9	68,5	112	4	0,05	191,00	...0290
3	68,5	112	6	0,05	286,00	...0300
3,2	75,5	120	6	0,1	286,00	...0320
3,3	75,5	120	6	0,1	286,00	...0330
3,5	80,5	130	6	0,1	286,00	...0350
3,8	90,5	140	6	0,1	286,00	...0380
4	95,5	140	6	0,1	286,00	...0400
4,2	95,5	140	6	0,1	286,00	...0420
4,5	110,5	160	6	0,1	321,00	...0450
4,6	110,5	160	6	0,1	321,00	...0460
4,8	115,5	160	6	0,1	339,50	...0480

(W111)

Ø h7 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	STAHL < 1400 N/mm² f mm/U	1213 SUPRA €	Bestell-Nr.
5	115,5	160	6	0,1	339,50	...0500
5,5	140,5	185	6	0,1	351,50	...0550
5,8	140,5	185	6	0,1	351,50	...0580
6	140,5	185	6	0,1	351,50	...0600
6,5	150	190	10	0,1	380,00	...0650
6,8	160	200	10	0,1	380,00	...0680
7	170	210	10	0,1	380,00	...0700
7,5	170	210	10	0,1	380,00	...0750
7,8	190	230	10	0,1	444,00	...0780
8	190	230	10	0,1	444,00	...0800
8,5	196	240	10	0,1	548,50	...0850
8,8	216	260	10	0,1	548,50	...0880
9	216	260	10	0,1	548,50	...0900
9,8	236	280	10	0,18	554,00	...0980
10	236	280	10	0,18	554,00	...1000
10,2	241	290	12	0,18	623,00	...1020
10,8	266	315	12	0,18	623,00	...1080
11,8	266	315	12	0,18	623,00	...1180
12	266	315	12	0,18	623,00	...1200

(W111)

HPC-Spiralbohrer mit Innenkühlung, 25 x D

Ausführung: Stabiler Spiralbohrer, spezielle Multigeometrie, mit polierten Spankammern.



format professional quality



SUPRA

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	70	65	55	–	40	–	60	60	–	–	–	–	–	–	–	–	1214

Ø h7 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	STAHL < 1400 N/mm² f mm/U	1214 SUPRA €	Bestell-Nr.
3	85,5	130	6	0,05	355,00	...0300
3,2	95,5	140	6	0,1	355,00	...0320
3,3	95,5	140	6	0,1	355,00	...0330
3,5	100,5	150	6	0,1	355,00	...0350

(W111)

Ø h7 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	STAHL < 1400 N/mm² f mm/U	1214 SUPRA €	Bestell-Nr.
3,8	105,5	150	6	0,1	376,00	...0380
4	110,5	160	6	0,1	376,00	...0400
4,2	120,5	170	6	0,1	376,00	...0420
4,5	130,5	180	6	0,1	385,00	...0450

(W111)

Fortsetzung nächste Seite

1.2

HPC-Spiralbohrer mit Innenkühlung, 25 x D

Fortsetzung

Ø h7 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	STAHL < 1400 N/mm² f mm/U	1214 SUPRA €	Bestell-Nr.
4,8	140,5	190	6	0,1	388,50	...0480
5	140,5	190	6	0,1	388,50	...0500
5,5	160,5	210	6	0,1	417,00	...0550
5,8	160,5	210	6	0,1	417,00	...0580
6	170,5	220	6	0,1	417,00	...0600
6,5	191	230	8	0,1	463,50	...0650
6,8	191	230	8	0,1	463,50	...0680
7	201	240	8	0,1	463,50	...0700
7,5	214	250	8	0,1	463,50	...0750
7,8	224	260	8	0,1	512,00	...0780
8	224	260	8	0,1	512,00	...0800

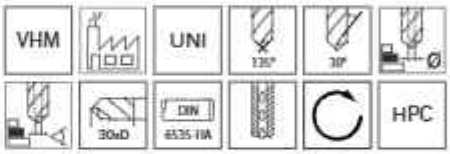
(W111)

Ø h7 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	STAHL < 1400 N/mm² f mm/U	1214 SUPRA €	Bestell-Nr.
8,5	237	280	10	0,1	591,50	...0850
8,8	247	290	10	0,1	591,50	...0880
9	247	290	10	0,1	591,50	...0900
9,5	267	310	10	0,18	629,00	...0950
9,8	267	310	10	0,18	629,00	...0980
10	267	310	10	0,18	629,00	...1000
10,2	292	340	12	0,18	805,50	...1020
10,8	302	350	12	0,18	805,50	...1080
11,8	327	375	12	0,18	805,50	...1180
12	327	375	12	0,18	805,50	...1200

(W111)

HPC-Spiralbohrer mit Innenkühlung, 30 x D

Ausführung: Stabiler Spiralbohrer, spezielle Multigeometrie, mit polierten Spankammern.



format professional quality



SUPRA

Einsatz	STAHL < 700 N/mm²	STAHL < 1000 N/mm²	STAHL < 1400 N/mm²	INOX ferrit./martens.	INOX austeni-tisch	INOX Duplex	GUSS GG/GTS	GUSS GGG	SOND.-LEG. Titan > 850 N/mm²	NE-METALLE Alu < 8% Si	NE-METALLE Alu > 8% Si	NE-METALLE Kupfer/Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/GFK/CFK/Duropl.	GEHÄRTETER STAHL < 55 HRC	GEHÄRTETER STAHL < 60 HRC	GEHÄRTETER STAHL > 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	50	45	40	–	30	–	40	40	–	–	–	–	–	–	–	–	1216

Ø h7 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	STAHL < 1400 N/mm² f mm/U	1216 SUPRA €	Bestell-Nr.
2	65,5	105	4	0,05	228,00	...0200
2,2	75,5	115	4	0,05	228,00	...0220
2,3	75,5	115	4	0,05	228,00	...0230
2,4	85,5	130	4	0,05	228,00	...0240
2,5	85,5	130	4	0,05	228,00	...0250
2,7	95,5	140	4	0,05	228,00	...0270
2,8	95,5	140	4	0,05	228,00	...0280
2,9	95,5	140	4	0,05	228,00	...0290
3	105,5	150	6	0,05	419,00	...0300
3,2	105,5	150	6	0,1	419,00	...0320
3,3	115,5	160	6	0,1	434,00	...0330
3,5	115,5	160	6	0,1	434,00	...0350
3,8	125,5	175	6	0,1	434,00	...0380
4	135,5	185	6	0,1	434,00	...0400
4,2	135,5	185	6	0,1	434,00	...0420
4,5	145,5	195	6	0,1	434,00	...0450
4,6	155,5	205	6	0,1	434,00	...0460

(W111)

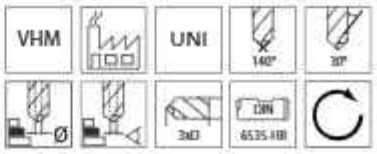
Ø h7 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	STAHL < 1400 N/mm² f mm/U	1216 SUPRA €	Bestell-Nr.
4,8	165,5	210	6	0,1	450,50	...0480
5	165,5	210	6	0,1	450,50	...0500
5,5	180,5	240	6	0,1	466,50	...0550
5,8	190,5	240	6	0,1	466,50	...0580
6	190,5	240	6	0,1	466,50	...0600
6,5	222	260	8	0,1	512,00	...0650
6,8	222	260	8	0,1	512,00	...0680
7	232	270	8	0,1	536,00	...0700
7,5	252	290	8	0,1	536,00	...0750
7,8	262	300	8	0,1	580,00	...0780
8	267	305	8	0,1	580,00	...0800
8,5	278	320	10	0,1	709,50	...0850
8,8	298	340	10	0,1	709,50	...0880
9	298	340	10	0,1	709,50	...0900
9,5	316	360	10	0,18	709,50	...0950
9,8	338	380	10	0,18	709,50	...0980
10	338	380	10	0,18	709,50	...1000

(W111)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Spiralbohrer ecoline, 3 x D

Ausführung: Eco-Ausführung, mit S-Schneide, stabiler Spiralbohrer.





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	105	70	40	45	30	–	95	85	45	185	175	120	–	30	–	–	1198

fortis

Ø m7 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	STAHL 1198 TiAlN < 700 N/mm² f mm/U	€	Bestell-Nr.
3	20	62	6	0,12	21,90	...0300
3,1	20	62	6	0,12	21,90	...0310
3,2	20	62	6	0,12	21,90	...0320
3,3	20	62	6	0,12	21,90	...0330
3,4	20	62	6	0,12	21,90	...0340
3,5	20	62	6	0,12	21,90	...0350
3,6	20	62	6	0,12	21,90	...0360
3,7	20	62	6	0,12	21,90	...0370
3,8	24	66	6	0,12	21,90	...0380
3,9	24	66	6	0,12	21,90	...0390
4	24	66	6	0,12	21,90	...0400
4,1	24	66	6	0,12	21,90	...0410
4,2	24	66	6	0,12	21,90	...0420
4,3	24	66	6	0,12	21,90	...0430
4,4	24	66	6	0,12	21,90	...0440
4,5	24	66	6	0,12	21,90	...0450
4,6	24	66	6	0,12	21,90	...0460
4,7	24	66	6	0,12	21,90	...0470
4,8	28	66	6	0,12	21,90	...0480
4,9	28	66	6	0,12	21,90	...0490
5	28	66	6	0,12	21,90	...0500
5,1	28	66	6	0,16	21,90	...0510
5,2	28	66	6	0,16	21,90	...0520
5,3	28	66	6	0,16	21,90	...0530
5,4	28	66	6	0,16	21,90	...0540
5,5	28	66	6	0,16	21,90	...0550
5,6	28	66	6	0,16	21,90	...0560
5,7	28	66	6	0,16	21,90	...0570
5,8	28	66	6	0,16	21,90	...0580
5,9	28	66	6	0,16	21,90	...0590
6	28	66	6	0,16	21,90	...0600
6,1	34	79	8	0,16	22,90	...0610
6,2	34	79	8	0,16	22,90	...0620
6,3	34	79	8	0,16	22,90	...0630
6,4	34	79	8	0,16	22,90	...0640
6,5	34	79	8	0,16	22,90	...0650
6,6	34	79	8	0,16	22,90	...0660
6,7	34	79	8	0,16	22,90	...0670
6,8	34	79	8	0,16	22,90	...0680
6,9	34	79	8	0,16	22,90	...0690
7	34	79	8	0,16	22,90	...0700
7,1	41	79	8	0,16	22,90	...0710
7,2	41	79	8	0,16	22,90	...0720
7,3	41	79	8	0,16	22,90	...0730
7,4	41	79	8	0,16	22,90	...0740
7,5	41	79	8	0,16	22,90	...0750
7,6	41	79	8	0,16	22,90	...0760
7,7	41	79	8	0,16	22,90	...0770
7,8	41	79	8	0,16	22,90	...0780
7,9	41	79	8	0,16	22,90	...0790

(W019)

fortis

Ø m7 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	STAHL 1198 TiAlN < 700 N/mm² f mm/U	€	Bestell-Nr.
8	41	79	8	0,16	22,90	...0800
8,1	47	89	10	0,16	26,00	...0810
8,2	47	89	10	0,16	26,00	...0820
8,3	47	89	10	0,16	26,00	...0830
8,4	47	89	10	0,16	26,00	...0840
8,5	47	89	10	0,16	26,00	...0850
8,6	47	89	10	0,16	26,00	...0860
8,7	47	89	10	0,16	26,00	...0870
8,8	47	89	10	0,16	26,00	...0880
8,9	47	89	10	0,16	26,00	...0890
9	47	89	10	0,16	26,00	...0900
9,1	47	89	10	0,21	26,00	...0910
9,2	47	89	10	0,21	26,00	...0920
9,3	47	89	10	0,21	26,00	...0930
9,4	47	89	10	0,21	26,00	...0940
9,5	47	89	10	0,21	26,00	...0950
9,6	47	89	10	0,21	26,00	...0960
9,7	47	89	10	0,21	26,00	...0970
9,8	47	89	10	0,21	26,00	...0980
9,9	47	89	10	0,21	26,00	...0990
10	47	89	10	0,21	26,00	...1000
10,2	55	102	12	0,21	37,60	...1020
10,3	55	102	12	0,21	37,60	...1030
10,5	55	102	12	0,21	37,60	...1050
10,8	55	102	12	0,21	37,60	...1080
11	55	102	12	0,21	37,60	...1100
11,2	55	102	12	0,21	37,60	...1120
11,5	55	102	12	0,21	37,60	...1150
11,8	55	102	12	0,21	37,60	...1180
12	55	102	12	0,21	37,60	...1200
12,2	60	107	14	0,27	50,00	...1220
12,5	60	107	14	0,27	50,00	...1250
12,8	60	107	14	0,27	50,00	...1280
13	60	107	14	0,27	50,00	...1300
13,5	60	107	14	0,27	50,00	...1350
13,8	60	107	14	0,27	50,00	...1380
14	60	107	14	0,27	50,00	...1400
14,2	65	115	16	0,27	64,80	...1420
14,5	65	115	16	0,27	64,80	...1450
14,8	65	115	16	0,27	64,80	...1480
15	65	115	16	0,27	64,80	...1500
15,1	65	115	16	0,27	64,80	...1510
15,2	65	115	16	0,27	64,80	...1520
15,5	65	115	16	0,27	64,80	...1550
15,8	65	115	16	0,27	64,80	...1580
16	65	115	16	0,27	64,80	...1600
16,5	73	123	18	0,35	102,00	...1650
17	73	123	18	0,35	102,00	...1700
17,3	73	123	18	0,35	102,00	...1730
17,5	73	123	18	0,35	102,00	...1750

(W019)

Fortsetzung nächste Seite

1.2

Spiralbohrer ecoline, 3 x D

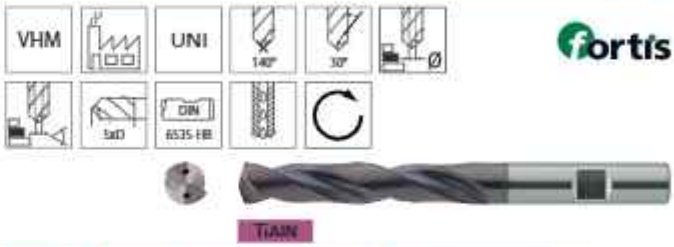
Fortsetzung

Ø m7 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	STAHL 1198 TiAlN < 700 N/mm² f mm/U	STAHL 1198 TiAlN < 700 N/mm² €	Bestell-Nr.
17,7	73	123	18	0,35	102,00	...1770
18	73	123	18	0,35	102,00	...1800
18,5	79	131	20	0,35	121,00	...1850
19	79	131	20	0,35	121,00	...1900
19,3	79	131	20	0,35	121,00	...1930
19,5	79	131	20	0,35	121,00	...1950
20	79	131	20	0,35	121,00	...2000

(W019)

Spiralbohrer ecoline mit Innenkühlung, 5 x D

Ausführung: Eco-Ausführung, mit S-Schneide, stabiler Spiralbohrer.



Einsatz	STAHL < 700 N/mm²	STAHL < 1000 N/mm²	STAHL < 1400 N/mm²	INOX ferrit./martens.	INOX austenitisch	INOX Duplex	GUSS GG/GTS	GUSS GGG	SONST. LEG. Titan > 850 N/mm²	NE-METALLE Alu < 8% Si	NE-METALLE Alu > 8% Si	NE-METALLE Kupfer/Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/GFK/CFK/Duropl.	GEHÄRTETER STAHL < 55 HRC	GEHÄRTETER STAHL < 60 HRC	GEHÄRTETER STAHL > 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	105	70	40	45	30	–	95	85	45	185	175	120	–	30	–	–	1199

Ø m7 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	STAHL 1199 TiAlN < 700 N/mm² f mm/U	STAHL 1199 TiAlN < 700 N/mm² €	Bestell-Nr.
3	28	66	6	0,08	38,50	...0300
3,1	28	66	6	0,12	38,50	...0310
3,2	28	66	6	0,12	38,50	...0320
3,3	28	66	6	0,12	38,50	...0330
3,4	28	66	6	0,12	38,50	...0340
3,5	28	66	6	0,12	38,50	...0350
3,6	28	66	6	0,12	38,50	...0360
3,7	28	66	6	0,12	38,50	...0370
3,8	36	74	6	0,12	38,50	...0380
3,9	36	74	6	0,12	38,50	...0390
4	36	74	6	0,12	38,50	...0400
4,1	36	74	6	0,12	38,50	...0410
4,2	36	74	6	0,12	38,50	...0420
4,3	36	74	6	0,12	38,50	...0430
4,4	36	74	6	0,12	38,50	...0440
4,5	36	74	6	0,12	38,50	...0450
4,6	36	74	6	0,12	38,50	...0460
4,7	36	74	6	0,12	38,50	...0470
4,8	44	82	6	0,12	38,50	...0480
4,9	44	82	6	0,12	38,50	...0490
5	44	82	6	0,12	38,50	...0500
5,1	44	82	6	0,16	38,50	...0510
5,2	44	82	6	0,16	38,50	...0520
5,3	44	82	6	0,16	38,50	...0530
5,4	44	82	6	0,16	38,50	...0540
5,5	44	82	6	0,16	38,50	...0550
5,6	44	82	6	0,16	38,50	...0560
5,7	44	82	6	0,16	38,50	...0570
5,8	44	82	6	0,16	38,50	...0580
5,9	44	82	6	0,16	38,50	...0590
6	44	82	6	0,16	38,50	...0600
6,1	53	91	8	0,16	43,80	...0610
6,2	53	91	8	0,16	43,80	...0620
6,3	53	91	8	0,16	43,80	...0630
6,4	53	91	8	0,16	43,80	...0640
6,5	53	91	8	0,16	43,80	...0650
6,6	53	91	8	0,16	43,80	...0660
6,7	53	91	8	0,16	43,80	...0670
6,8	53	91	8	0,16	43,80	...0680
6,9	53	91	8	0,16	43,80	...0690
7	53	91	8	0,16	43,80	...0700
7,1	53	91	8	0,16	43,80	...0710
7,2	53	91	8	0,16	43,80	...0720
7,3	53	91	8	0,16	43,80	...0730
7,4	53	91	8	0,16	43,80	...0740
7,5	53	91	8	0,16	43,80	...0750
7,6	53	91	8	0,16	43,80	...0760
7,7	53	91	8	0,16	43,80	...0770
7,8	53	91	8	0,16	43,80	...0780
7,9	53	91	8	0,16	43,80	...0790
8	53	91	8	0,16	43,80	...0800
8,1	61	103	10	0,16	48,90	...0810
8,2	61	103	10	0,16	48,90	...0820
8,3	61	103	10	0,16	48,90	...0830
8,4	61	103	10	0,16	48,90	...0840
8,5	61	103	10	0,16	48,90	...0850
8,6	61	103	10	0,16	48,90	...0860
8,7	61	103	10	0,16	48,90	...0870
8,8	61	103	10	0,16	48,90	...0880
8,9	61	103	10	0,16	48,90	...0890
9	61	103	10	0,16	48,90	...0900
9,1	61	103	10	0,21	48,90	...0910
9,2	61	103	10	0,21	48,90	...0920
9,3	61	103	10	0,21	48,90	...0930
9,4	61	103	10	0,21	48,90	...0940
9,5	61	103	10	0,21	48,90	...0950
9,6	61	103	10	0,21	48,90	...0960
9,7	61	103	10	0,21	48,90	...0970
9,8	61	103	10	0,21	48,90	...0980
9,9	61	103	10	0,21	48,90	...0990
10	61	103	10	0,21	48,90	...1000
10,2	71	118	12	0,21	69,80	...1020
10,3	71	118	12	0,21	69,80	...1030
10,5	71	118	12	0,21	69,80	...1050
10,8	71	118	12	0,21	69,80	...1080
11	71	118	12	0,21	69,80	...1100

(W019)

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Spiralbohrer ecoline mit Innenkühlung, 5 x D

Fortsetzung

Ø m7 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	STAHL 1199 TiAlN < 700 N/mm² f mm/U	€	Bestell-Nr.
11,2	71	118	12	0,21	69,80	...1120
11,5	71	118	12	0,21	69,80	...1150
11,8	71	118	12	0,21	69,80	...1180
12	71	118	12	0,21	69,80	...1200
12,2	77	124	14	0,27	95,00	...1220
12,5	77	124	14	0,27	95,00	...1250
12,8	77	124	14	0,27	95,00	...1280
13	77	124	14	0,27	95,00	...1300
13,5	77	124	14	0,27	95,00	...1350
13,8	77	124	14	0,27	95,00	...1380
14	77	124	14	0,27	95,00	...1400
14,2	83	133	16	0,27	120,00	...1420
14,5	83	133	16	0,27	120,00	...1450
14,8	83	133	16	0,27	120,00	...1480
15	83	133	16	0,27	120,00	...1500
15,1	83	133	16	0,27	120,00	...1510
					(W019)	

Ø m7 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	STAHL 1199 TiAlN < 700 N/mm² f mm/U	€	Bestell-Nr.
15,2	83	133	16	0,27	120,00	...1520
15,5	83	133	16	0,27	120,00	...1550
15,8	83	133	16	0,27	120,00	...1580
16	83	133	16	0,27	120,00	...1600
16,5	93	143	18	0,35	189,50	...1650
17	93	143	18	0,35	189,50	...1700
17,3	93	143	18	0,35	189,50	...1730
17,5	93	143	18	0,35	189,50	...1750
17,7	93	143	18	0,35	189,50	...1770
18	93	143	18	0,35	189,50	...1800
18,5	101	153	20	0,35	207,50	...1850
19	101	153	20	0,35	207,50	...1900
19,3	101	153	20	0,35	207,50	...1930
19,5	101	153	20	0,35	207,50	...1950
20	101	153	20	0,35	207,50	...2000
					(W019)	

Spiralbohrer SuperLine, 3 x D

Ausführung: Mit Spezialanschliff. Der Bohrer verfügt über ein sehr gutes Eigenzentrierverhalten und erzeugt kurze Späne selbst bei langspanenden Werkstoffen.

Anwendung: Für fluchtungsgenaue Bohrungen mit engen Ø-Toleranzen und guten Oberflächen. Vielseitig einsetzbarer Spiralbohrer zum Bohren von Löchern bis zu 3 x D mit höchsten Schnittwerten geeignet.



Einsatz	STAHL < 700 N/mm²	STAHL < 1000 N/mm²	STAHL < 1400 N/mm²	INOX ferrit./martens.	INOX austenitisch	INOX Duplex	GUSS GG/GTS	GUSS GGG	SOND.-LEG. Titan > 850 N/mm²	NE-METALLE Alu < 8% Si	NE-METALLE Alu > 8% Si	NE-METALLE Kupfer/Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/GFK/CFK/Duropl.	GEHÄRTETER STAHL < 55 HRC	GEHÄRTETER STAHL < 60 HRC	GEHÄRTETER STAHL > 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	120	110	100	40	15	35	155	125	40	220	180	270	–	45	25	15	1200
	120	110	100	40	15	35	155	125	40	220	180	270	–	45	25	15	1203
	130	120	105	60	55	45	160	128	45	260	220	325	–	55	35	25	1206
	130	120	105	60	55	45	160	128	45	260	220	325	–	55	35	25	1209

Ø d_1 = m7 mm	Spirallänge l_2 mm	Schaftlänge l_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL < 1400 N/mm² f mm/U	GUHRING 1200 Fire €	GUHRING 1203 Fire €	GUHRING 1206 Fire €	GUHRING 1209 Fire €	Bestell-Nr.
3	20	36	62	6	0,08	43,10	44,70	54,20	55,70	...0300
3,1	20	36	62	6	0,08	43,10	44,70	54,20	55,70	...0310
3,17	20	36	62	6	0,1	43,10	44,70	54,20	55,70 ◊	...0317
3,2	20	36	62	6	0,1	43,10	44,70	54,20	55,70	...0320
3,25	20	36	62	6	0,1	43,10	44,70	54,20	55,70 ◊	...0325
3,3	20	36	62	6	0,1	43,10	44,70	54,20	55,70	...0330
3,4	20	36	62	6	0,1	43,10	44,70	54,20	55,70	...0340
						(W112)	(W112)	(W112)	(W112)	

Fortsetzung nächste Seite

1.2

Spiralbohrer SuperLine, 3 x D

Fortsetzung

$Ø d_1 = m7$	Spirallänge l_2	Schaft-länge l_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø $d_2 = h6$	STAHL < 1400 N/mm² f	1200 Fire	1203 Fire	1206 Fire	1209 Fire	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm/U	€	€	€	€	
3,5	20	36	62	6	0,1	43,10	44,70	54,20	55,70	...0350
3,57	20	36	62	6	0,1	43,10	44,70	54,20 ◊	55,70 ◊	...0357
3,6	20	36	62	6	0,1	43,10	44,70	54,20	55,70 ◊	...0360
3,7	20	36	62	6	0,1	43,10	44,70	54,20	55,70	...0370
3,8	24	36	66	6	0,1	43,10	44,70	54,20	55,70	...0380
3,9	24	36	66	6	0,1	43,10	44,70	54,20	55,70	...0390
3,97	24	36	66	6	0,1	43,10	44,70	54,20	55,70 ◊	...0397
4	24	36	66	6	0,1	43,10	44,70	58,60	60,80	...0400
4,1	24	36	66	6	0,1	43,10	44,70	58,60	60,80	...0410
4,2	24	36	66	6	0,1	43,10	44,70	58,60	60,80	...0420
4,3	24	36	66	6	0,1	43,10	44,70	58,60	60,80	...0430
4,37	24	36	66	6	0,1	43,10	44,70 ◊	58,60 ◊	60,80	...0437
4,4	24	36	66	6	0,1	43,10	44,70	58,60	60,80	...0440
4,5	24	36	66	6	0,1	43,10	44,70	58,60	60,80	...0450
4,6	24	36	66	6	0,1	43,10	44,70	58,60	60,80	...0460
4,65	24	36	66	6	0,1	43,10	44,70	58,60	60,80	...0465
4,7	24	36	66	6	0,1	43,10	44,70	58,60	60,80	...0470
4,76	28	36	66	6	0,1	43,10	44,70 ◊	58,60	60,80 ◊	...0476
4,8	28	36	66	6	0,1	43,10	44,70	58,60	60,80	...0480
4,9	28	36	66	6	0,1	43,10	44,70	58,60	60,80	...0490
5	28	36	66	6	0,1	43,10	44,70	58,60	60,80	...0500
5,1	28	36	66	6	0,125	43,10	44,70	58,60	60,80	...0510
5,16	28	36	66	6	0,125	43,10	44,70	58,60	60,80	...0516
5,2	28	36	66	6	0,125	43,10	44,70	58,60	60,80	...0520
5,3	28	36	66	6	0,125	43,10	44,70	58,60	60,80	...0530
5,4	28	36	66	6	0,125	43,10	44,70	58,60	60,80	...0540
5,5	28	36	66	6	0,125	43,10	44,70	58,60	60,80	...0550
5,55	28	36	66	6	0,125	43,10	44,70	58,60	60,80	...0555
5,56	28	36	66	6	0,125	43,10	44,70 ◊	58,60	60,80 ◊	...0556
5,6	28	36	66	6	0,125	43,10	44,70	58,60	60,80	...0560
5,7	28	36	66	6	0,125	43,10	44,70	58,60	60,80	...0570
5,8	28	36	66	6	0,125	43,10	44,70	58,60	60,80	...0580
5,9	28	36	66	6	0,125	43,10	44,70	58,60	60,80	...0590
5,95	28	36	66	6	0,125	43,10	44,70	58,60	60,80	...0595
6	28	36	66	6	0,125	43,10	44,70	58,60	60,80	...0600
6,1	28	36	79	8	0,125	43,10	44,70	80,50	83,60	...0610
6,2	28	36	79	8	0,125	43,10	44,70	80,50	83,60	...0620
6,3	28	36	79	8	0,125	43,10	44,70	80,50	83,60	...0630
6,35	34	36	79	8	0,16	43,10	44,70	80,50	83,60	...0635
6,4	34	36	79	8	0,16	43,10	44,70	80,50	83,60	...0640
6,5	34	36	79	8	0,16	43,10	44,70	80,50	83,60	...0650
6,6	34	36	79	8	0,16	43,10	44,70	80,50	83,60	...0660
6,7	34	36	79	8	0,16	43,10	44,70	80,50	83,60	...0670
6,75	34	36	79	8	0,16	43,10	44,70	80,50	83,60	...0675
6,8	34	36	79	8	0,16	43,10	44,70	80,50	83,60	...0680
6,9	34	36	79	8	0,16	43,10	44,70	80,50	83,60	...0690
7	34	36	79	8	0,16	43,10	44,70	80,50	83,60	...0700
7,1	34	36	79	8	0,16	43,10	44,70	80,50	83,60	...0710
7,14	41	36	79	8	0,16	43,10	44,70	80,50 ◊	83,60 ◊	...0714
7,2	41	36	79	8	0,16	43,10	44,70	80,50	83,60	...0720
7,3	41	36	79	8	0,16	43,10	44,70	80,50	83,60	...0730
7,4	41	36	79	8	0,16	43,10	44,70	80,50	83,60	...0740
7,5	41	36	79	8	0,16	43,10	44,70	80,50	83,60	...0750
7,54	41	36	79	8	0,16	43,10	44,70 ◊	80,50	83,60 ◊	...0754
7,6	41	36	79	8	0,16	43,10	44,70 ◊	80,50	83,60	...0760
7,7	41	36	79	8	0,16	43,10	44,70	80,50	83,60	...0770
7,8	41	36	79	8	0,16	43,10	44,70	80,50	83,60	...0780
7,9	41	36	79	8	0,16	43,10	44,70	80,50	83,60	...0790
7,94	41	36	79	8	0,16	43,10	44,70	80,50	83,60	...0794
8	41	36	79	8	0,16	43,10	44,70	80,50	83,60	...0800
8,1	41	40	89	10	0,2	47,60	49,90	89,40	92,20	...0810
8,2	41	40	89	10	0,2	47,60	49,90	89,40	92,20	...0820
8,3	41	40	89	10	0,2	47,60	49,90	89,40	92,20	...0830
						(W112)	(W112)	(W112)	(W112)	

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer ◊ = 48-Std.-Lieferservice.

Spiralbohrer SuperLine, 3 x D

Fortsetzung

					STAHL	1200	1203	1206	1209	Bestell-
					< 1400 N/mm²	Fire	Fire	Fire	Fire	Nr.
Ø d_1 = m7	Spirallänge l_2	Schaft-länge l_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	f					
mm	mm	mm	mm	mm	mm/U	€	€	€	€	
8,33	47	40	89	10	0,2	47,60	49,90 ◊	89,40	92,20	...0833
8,4	47	40	89	10	0,2	47,60	49,90	89,40	92,20	...0840
8,5	47	40	89	10	0,2	47,60	49,90	89,40	92,20	...0850
8,6	47	40	89	10	0,2	47,60	49,90	89,40	92,20	...0860
8,7	47	40	89	10	0,2	47,60	49,90	89,40	92,20	...0870
8,73	47	40	89	10	0,2	47,60	49,90 ◊	89,40 ◊	92,20	...0873
8,8	47	40	89	10	0,2	47,60	49,90	89,40	92,20	...0880
8,9	47	40	89	10	0,2	47,60	49,90	89,40	92,20	...0890
9	47	40	89	10	0,2	47,60	49,90	89,40	92,20	...0900
9,1	47	40	89	10	0,2	47,60	49,90	89,40	92,20	...0910
9,13	47	40	89	10	0,2	47,60	49,90 ◊	89,40	92,20	...0913
9,2	47	40	89	10	0,2	47,60	49,90	89,40	92,20	...0920
9,25	47	40	89	10	0,2	47,60	49,90	89,40	92,20	...0925
9,3	47	40	89	10	0,2	47,60	49,90	89,40	92,20	...0930
9,4	47	40	89	10	0,2	47,60	49,90 ◊	89,40	92,20	...0940
9,5	47	40	89	10	0,2	47,60	49,90	89,40	92,20	...0950
9,52	47	40	89	10	0,2	47,60	49,90	89,40	92,20 ◊	...0952
9,6	47	40	89	10	0,2	47,60	49,90	89,40	92,20	...0960
9,7	47	40	89	10	0,2	47,60	49,90	89,40	92,20	...0970
9,8	47	40	89	10	0,2	47,60	49,90	89,40	92,20	...0980
9,9	47	40	89	10	0,2	47,60	49,90	89,40	92,20	...0990
9,92	47	40	89	10	0,2	47,60	49,90	89,40	92,20	...0992
10	47	40	89	10	0,2	47,60	49,90	89,40	92,20	...1000
10,1	47	45	102	12	0,2	71,80	74,80	127,50	132,00	...1010
10,2	55	45	102	12	0,2	71,80	74,80	127,50	132,00	...1020
10,3	55	45	102	12	0,2	71,80	74,80	127,50	132,00	...1030
10,32	55	45	102	12	0,2	71,80	74,80 ◊	127,50	132,00	...1032
10,4	55	45	102	12	0,2	71,80	74,80	127,50	132,00 ◊	...1040
10,5	55	45	102	12	0,2	71,80	74,80	127,50	132,00	...1050
10,6	55	45	102	12	0,2	71,80	74,80	127,50	132,00	...1060
10,7	55	45	102	12	0,2	71,80	74,80	127,50	132,00	...1070
10,8	55	45	102	12	0,2	71,80	74,80	127,50	132,00	...1080
10,9	55	45	102	12	0,2	71,80	74,80	127,50	132,00 ◊	...1090
11	55	45	102	12	0,2	71,80	74,80	127,50	132,00	...1100
11,1	55	45	102	12	0,2	71,80	74,80	127,50	132,00	...1110
11,11	55	45	102	12	0,2	71,80	74,80	127,50	132,00 ◊	...1111
11,2	55	45	102	12	0,2	71,80	74,80	127,50	132,00	...1120
11,3	55	45	102	12	0,2	71,80	74,80	127,50	132,00	...1130
11,4	55	45	102	12	0,2	71,80	74,80	127,50	132,00	...1140
11,5	55	45	102	12	0,2	71,80	74,80	127,50	132,00	...1150
11,6	55	45	102	12	0,2	71,80	74,80	127,50	132,00	...1160
11,7	55	45	102	12	0,2	71,80	74,80	127,50	132,00	...1170
11,8	55	45	102	12	0,2	71,80	74,80	127,50	132,00	...1180
11,9	55	45	102	12	0,2	71,80	74,80	127,50	132,00	...1190
11,91	55	45	102	12	0,2	71,80 ◊	74,80	127,50 ◊	132,00 ◊	...1191
12	55	45	102	12	0,2	71,80	74,80	127,50	132,00	...1200
12,2	55	45	107	14	0,2	95,20	99,60	178,50	184,50	...1220
12,5	60	45	107	14	0,2	95,20	99,60	178,50	184,50	...1250
12,7	60	45	107	14	0,25	95,20	99,60	178,50	184,50	...1270
13	60	45	107	14	0,25	95,20	99,60	178,50	184,50	...1300
13,5	60	45	107	14	0,25	95,20	99,60	178,50	184,50	...1350
13,7	60	45	107	14	0,25	95,20	99,60	178,50	184,50	...1370
14	60	45	107	14	0,25	95,20	99,60	178,50	184,50	...1400
14,2	60	48	115	16	0,25	123,00	129,00	217,00	225,50	...1420
14,29	65	48	115	16	0,25	123,00	129,00	217,00	225,50	...1429
14,5	65	48	115	16	0,25	123,00	129,00	217,00	225,50	...1450
14,7	65	48	115	16	0,25	123,00	129,00	217,00	225,50	...1470
15	65	48	115	16	0,25	123,00	129,00	217,00	225,50	...1500
15,2	65	48	115	16	0,25	123,00	129,00	217,00	225,50	...1520
15,5	65	48	115	16	0,25	123,00	129,00	217,00	225,50	...1550
15,7	65	48	115	16	0,25	123,00	129,00	217,00	225,50	...1570
16	65	48	115	16	0,25	123,00	129,00	217,00	225,50	...1600
16,5	73	48	123	18	0,315	211,00	225,50	348,50	363,50	...1650
						(W112)	(W112)	(W112)	(W112)	

Fortsetzung nächste Seite

Spiralbohrer SuperLine, 3 x D

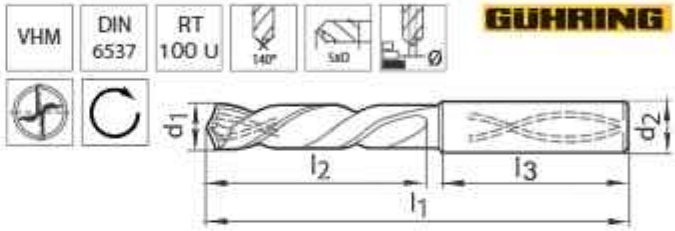
Fortsetzung

Ø d_1 = m7 mm	Spirallänge l_2 mm	Schaftlänge l_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL < 1400 N/mm² f mm/U	1200 Fire €	1203 Fire €	1206 Fire €	1209 Fire €	Bestell-Nr.
17	73	48	123	18	0,315	211,00	225,50	348,50	363,50	...1700
17,5	73	48	123	18	0,315	211,00	225,50	348,50	363,50	...1750
18	73	48	123	18	0,315	211,00	225,50	348,50	363,50	...1800
18,5	79	50	131	20	0,315	231,50	244,50	381,00	396,00	...1850
19	79	50	131	20	0,315	231,50	244,50	381,00	396,00	...1900
19,5	79	50	131	20	0,315	231,50	244,50	381,00	396,00	...1950
20	79	50	131	20	0,315	231,50 (W112)	244,50 (W112)	381,00 (W112)	396,00 (W112)	...2000

Spiralbohrer, SuperLine, 5 x D

Ausführung: Mit Spezialanschliff. Seitenspanwinkel normal, Kerndicke stärker als normal und ohne Kernanstieg. Der Bohrer verfügt über ein sehr gutes Eigenzentrierverhalten und erzeugt kurze Späne selbst bei langspanenden Werkstoffen.

Anwendung: Vielseitig einsetzbarer Spiralbohrer für fluchtungsgenaue Bohrungen **mit engen Ø-Toleranzen** und guten Oberflächen. Zum Bohren von Löchern bis zu 5 x D mit hohen Schnittwerten geeignet.





Einsatz	STAHL < 700 N/mm²	STAHL < 1000 N/mm²	STAHL < 1400 N/mm²	INOX ferrit./martens.	INOX austenitisch	INOX Duplex	GUSS GG/GTS	GUSS GGG	SOND.-LEG. Titan > 850 N/mm²	NE-METALLE Alu < 8% Si	NE-METALLE Alu > 8% Si	NE-METALLE Kupfer/Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/GFK/CFK/Duropl.	GEHÄRTETER STAHL < 55 HRC	GEHÄRTETER STAHL < 60 HRC	GEHÄRTETER STAHL > 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	120	110	100	45	15	35	155	125	40	220	180	270	–	45	–	–	1212
	120	110	100	45	15	35	155	125	40	220	180	270	–	45	–	–	1215
	130	120	105	60	55	45	160	128	45	260	220	325	–	55	–	–	1218
	130	120	105	60	55	45	160	128	45	260	220	325	–	55	–	–	1221

Ø d_1 = m7 mm	Spirallänge l_2 mm	Schaftlänge l_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL < 1400 N/mm² f mm/U	1212 Fire €	1215 Fire €	1218 Fire €	1221 Fire €	Bestell-Nr.
3	28	36	66	6	0,08	48,40	51,20	70,40	71,80	...0300
3,1	28	36	66	6	0,08	48,40	51,20	70,40	71,80	...0310
3,17	28	36	66	6	0,1	48,40	51,20	70,40	71,80 ◊	...0317
3,2	28	36	66	6	0,1	48,40	51,20	70,40	71,80	...0320
3,25	28	36	66	6	0,1	48,40	51,20	70,40	71,80	...0325
3,3	28	36	66	6	0,1	48,40	51,20	70,40	71,80	...0330
3,4	28	36	66	6	0,1	48,40	51,20	70,40	71,80	...0340
3,5	28	36	66	6	0,1	48,40	51,20	70,40	71,80	...0350
3,57	28	36	66	6	0,1	48,40	51,20 ◊	70,40	71,80	...0357
3,6	28	36	66	6	0,1	48,40	51,20 ◊	70,40	71,80	...0360
3,7	28	36	66	6	0,1	48,40	51,20	70,40	71,80	...0370
3,8	36	36	74	6	0,1	48,40	51,20	70,40	71,80	...0380
3,9	36	36	74	6	0,1	48,40	51,20	70,40	71,80	...0390
3,97	36	36	74	6	0,1	48,40 (W112)	51,20 (W112)	70,40 (W112)	71,80 (W112)	...0397

Fortsetzung nächste Seite

Spiralbohrer, SuperLine, 5 x D

Fortsetzung

							DURATOOL	DURATOOL	DURATOOL	DURATOOL	
					STAHL		1212	1215	1218	1221	Bestell-
					< 1400 N/mm²		Fire	Fire	Fire	Fire	Nr.
Ø d_1 = m7	Spirallänge l_2	Schaft-länge l_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	f						
mm	mm	mm	mm	mm	mm/U		€	€	€	€	
4	36	36	74	6	0,1		48,40	51,20	74,80	79,20	...0400
4,1	36	36	74	6	0,1		48,40	51,20	74,80	79,20	...0410
4,2	36	36	74	6	0,1		48,40	51,20	74,80	79,20	...0420
4,3	36	36	74	6	0,1		48,40	51,20	74,80	79,20	...0430
4,37	36	36	74	6	0,1		48,40	51,20 ◊	74,80 ◊	79,20	...0437
4,4	36	36	74	6	0,1		48,40	51,20	74,80	79,20	...0440
4,5	36	36	74	6	0,1		48,40	51,20	74,80	79,20	...0450
4,6	36	36	74	6	0,1		48,40	51,20	74,80	79,20	...0460
4,65	36	36	74	6	0,1		48,40	51,20	74,80	79,20	...0465
4,7	36	36	74	6	0,1		48,40	51,20	74,80	79,20	...0470
4,76	44	36	82	6	0,1		48,40	51,20 ◊	74,80	79,20 ◊	...0476
4,8	44	36	82	6	0,1		48,40	51,20	74,80	79,20	...0480
4,9	44	36	82	6	0,1		48,40	51,20	74,80	79,20	...0490
5	44	36	82	6	0,1		48,40	51,20	74,80	79,20	...0500
5,1	44	36	82	6	0,125		48,40	51,20	74,80	79,20	...0510
5,16	44	36	82	6	0,125		48,40	51,20	74,80	79,20	...0516
5,2	44	36	82	6	0,125		48,40	51,20	74,80	79,20	...0520
5,3	44	36	82	6	0,125		48,40	51,20	74,80	79,20	...0530
5,4	44	36	82	6	0,125		48,40	51,20	74,80	79,20	...0540
5,5	44	36	82	6	0,125		48,40	51,20	74,80	79,20	...0550
5,55	44	36	82	6	0,125		48,40	51,20	74,80	79,20	...0555
5,56	44	36	82	6	0,125		48,40	51,20	74,80	79,20	...0556
5,6	44	36	82	6	0,125		48,40	51,20	74,80	79,20	...0560
5,7	44	36	82	6	0,125		48,40	51,20	74,80	79,20	...0570
5,8	44	36	82	6	0,125		48,40	51,20	74,80	79,20	...0580
5,9	44	36	82	6	0,125		48,40	51,20	74,80	79,20	...0590
5,95	44	36	82	6	0,125		48,40	51,20	74,80	79,20	...0595
6	44	36	82	6	0,125		48,40	51,20	74,80	79,20	...0600
6,1	44	36	91	8	0,125		49,90	52,70	83,60	86,50	...0610
6,2	44	36	91	8	0,125		49,90	52,70	83,60	86,50	...0620
6,3	44	36	91	8	0,125		49,90	52,70	83,60	86,50	...0630
6,35	53	36	91	8	0,16		49,90	52,70	83,60	86,50 ◊	...0635
6,4	53	36	91	8	0,16		49,90	52,70	83,60	86,50	...0640
6,5	53	36	91	8	0,16		49,90	52,70	83,60	86,50	...0650
6,6	53	36	91	8	0,16		49,90	52,70	83,60	86,50	...0660
6,7	53	36	91	8	0,16		49,90	52,70	83,60	86,50	...0670
6,75	53	36	91	8	0,16		49,90	52,70	83,60	86,50	...0675
6,8	53	36	91	8	0,16		49,90	52,70	83,60	86,50	...0680
6,9	53	36	91	8	0,16		49,90	52,70	83,60	86,50	...0690
7	53	36	91	8	0,16		49,90	52,70	83,60	86,50	...0700
7,1	53	36	91	8	0,16		49,90	52,70	83,60	86,50	...0710
7,14	53	36	91	8	0,16		49,90	52,70 ◊	83,60	86,50 ◊	...0714
7,2	53	36	91	8	0,16		49,90	52,70	83,60	86,50	...0720
7,3	53	36	91	8	0,16		49,90	52,70 ◊	83,60	86,50	...0730
7,4	53	36	91	8	0,16		49,90	52,70	83,60	86,50	...0740
7,5	53	36	91	8	0,16		49,90	52,70	83,60	86,50	...0750
7,54	53	36	91	8	0,16		49,90	52,70 ◊	83,60	86,50	...0754
7,6	53	36	91	8	0,16		49,90	52,70	83,60	86,50	...0760
7,7	53	36	91	8	0,16		49,90	52,70	83,60	86,50	...0770
7,8	53	36	91	8	0,16		49,90	52,70	83,60	86,50	...0780
7,9	53	36	91	8	0,16		49,90	52,70	83,60	86,50	...0790
7,94	53	36	91	8	0,16		49,90	52,70	83,60	86,50	...0794
8	53	36	91	8	0,16		49,90	52,70	83,60	86,50	...0800
8,1	53	40	103	10	0,2		54,90	59,40	95,20	99,60	...0810
8,2	53	40	103	10	0,2		54,90	59,40	95,20	99,60	...0820
8,3	53	40	103	10	0,2		54,90	59,40	95,20	99,60	...0830
8,33	61	40	103	10	0,2		54,90	59,40	95,20	99,60	...0833
8,4	61	40	103	10	0,2		54,90	59,40	95,20	99,60	...0840
8,5	61	40	103	10	0,2		54,90	59,40	95,20	99,60	...0850
8,6	61	40	103	10	0,2		54,90	59,40	95,20	99,60	...0860
8,7	61	40	103	10	0,2		54,90	59,40	95,20	99,60	...0870
8,73	61	40	103	10	0,2		54,90	59,40 ◊	95,20	99,60	...0873
8,8	61	40	103	10	0,2		54,90	59,40	95,20	99,60	...0880
							(W112)	(W112)	(W112)	(W112)	

Fortsetzung nächste Seite

Spiralbohrer, SuperLine, 5 x D

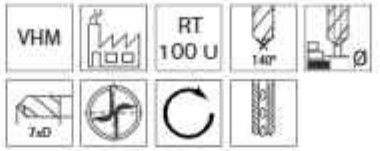
Fortsetzung

					STAHL	1212	1215	1218	1221	Bestell-Nr.
					< 1400 N/mm²	Fire	Fire	Fire	Fire	
Ø d_1 = m7	Spirallänge l_2	Schaftlänge l_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	f					
mm	mm	mm	mm	mm	mm/U	€	€	€	€	
8,9	61	40	103	10	0,2	54,90	59,40	95,20	99,60	...0890
9	61	40	103	10	0,2	54,90	59,40	95,20	99,60	...0900
9,1	61	40	103	10	0,2	54,90	59,40	95,20	99,60	...0910
9,13	61	40	103	10	0,2	54,90	59,40	95,20	99,60 ◊	...0913
9,2	61	40	103	10	0,2	54,90	59,40	95,20	99,60	...0920
9,25	61	40	103	10	0,2	54,90	59,40	95,20	99,60	...0925
9,3	61	40	103	10	0,2	54,90	59,40	95,20	99,60	...0930
9,4	61	40	103	10	0,2	54,90	59,40	95,20	99,60	...0940
9,5	61	40	103	10	0,2	54,90	59,40	95,20	99,60	...0950
9,52	61	40	103	10	0,2	54,90	59,40	95,20	99,60	...0952
9,6	61	40	103	10	0,2	54,90	59,40	95,20	99,60	...0960
9,7	61	40	103	10	0,2	54,90	59,40	95,20	99,60	...0970
9,8	61	40	103	10	0,2	54,90	59,40	95,20	99,60	...0980
9,9	61	40	103	10	0,2	54,90	59,40 ◊	95,20	99,60	...0990
9,92	61	40	103	10	0,2	54,90	59,40	95,20	99,60	...0992
10	61	40	103	10	0,2	54,90	59,40	95,20	99,60	...1000
10,1	61	45	118	12	0,2	82,10	87,80	139,00	143,50	...1010
10,2	71	45	118	12	0,2	82,10	87,80	139,00	143,50	...1020
10,3	71	45	118	12	0,2	82,10	87,80	139,00	143,50	...1030
10,32	71	45	118	12	0,2	82,10	87,80 ◊	139,00	143,50	...1032
10,4	71	45	118	12	0,2	82,10	87,80	139,00	143,50	...1040
10,5	71	45	118	12	0,2	82,10	87,80	139,00	143,50	...1050
10,6	71	45	118	12	0,2	82,10	87,80	139,00	143,50	...1060
10,7	71	45	118	12	0,2	82,10	87,80	139,00	143,50	...1070
10,8	71	45	118	12	0,2	82,10	87,80	139,00	143,50	...1080
10,9	71	45	118	12	0,2	82,10	87,80 ◊	139,00	143,50	...1090
11	71	45	118	12	0,2	82,10	87,80	139,00	143,50	...1100
11,1	71	45	118	12	0,2	82,10	87,80	139,00	143,50	...1110
11,11	71	45	118	12	0,2	82,10	87,80 ◊	139,00	143,50 ◊	...1111
11,2	71	45	118	12	0,2	82,10	87,80	139,00	143,50	...1120
11,3	71	45	118	12	0,2	82,10	87,80	139,00	143,50	...1130
11,4	71	45	118	12	0,2	82,10	87,80 ◊	139,00	143,50	...1140
11,5	71	45	118	12	0,2	82,10	87,80	139,00	143,50	...1150
11,6	71	45	118	12	0,2	82,10	87,80 ◊	139,00	143,50	...1160
11,7	71	45	118	12	0,2	82,10	87,80	139,00	143,50	...1170
11,8	71	45	118	12	0,2	82,10	87,80	139,00	143,50	...1180
11,9	71	45	118	12	0,2	82,10	87,80	139,00	143,50	...1190
11,91	71	45	118	12	0,2	82,10 ◊	87,80 ◊	139,00 ◊	143,50 ◊	...1191
12	71	45	118	12	0,2	82,10	87,80	139,00	143,50	...1200
12,2	71	45	124	14	0,2	108,50	115,50	186,00	193,50	...1220
12,5	77	45	124	14	0,2	108,50	115,50	186,00	193,50	...1250
12,7	77	45	124	14	0,25	108,50	115,50	186,00	193,50	...1270
13	77	45	124	14	0,25	108,50	115,50	186,00	193,50	...1300
13,5	77	45	124	14	0,25	108,50	115,50	186,00	193,50	...1350
13,7	77	45	124	14	0,25	108,50	115,50	186,00	193,50	...1370
14	77	45	124	14	0,25	108,50	115,50	186,00	193,50	...1400
14,2	77	48	133	16	0,25	140,50	149,50	231,50	240,50	...1420
14,29	83	48	133	16	0,25	140,50	149,50	231,50	240,50	...1429
14,5	83	48	133	16	0,25	140,50	149,50	231,50	240,50	...1450
14,7	83	48	133	16	0,25	140,50	149,50	231,50	240,50	...1470
15	83	48	133	16	0,25	140,50	149,50	231,50	240,50	...1500
15,2	83	48	133	16	0,25	140,50	149,50	231,50	240,50	...1520
15,5	83	48	133	16	0,25	140,50	149,50	231,50	240,50	...1550
15,7	83	48	133	16	0,25	140,50	149,50	231,50	240,50	...1570
16	83	48	133	16	0,25	140,50	149,50	231,50	240,50	...1600
16,5	93	48	143	18	0,315	224,00	239,00	369,00	384,00	...1650
17	93	48	143	18	0,315	224,00	239,00	369,00	384,00	...1700
17,5	93	48	143	18	0,315	224,00	239,00	369,00	384,00	...1750
18	93	48	143	18	0,315	224,00	239,00	369,00	384,00	...1800
18,5	101	50	153	20	0,315	243,50	258,00	401,50	416,00	...1850
19	101	50	153	20	0,315	243,50	258,00	401,50	416,00	...1900
19,05	101	50	153	20	0,315	–	–	401,50	416,00 ◊	...1905
19,5	101	50	153	20	0,315	243,50	258,00	401,50	416,00	...1950
20	101	50	153	20	0,315	243,50	258,00	401,50	416,00	...2000
						(W112)	(W112)	(W112)	(W112)	

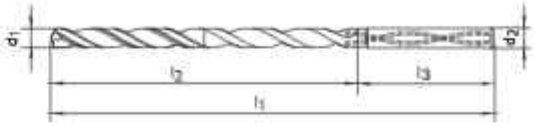
Spiralbohrer mit Innenkühlung, SuperLine, 7 x D

Ausführung: Mit Spezialanschliff. Der Bohrer verfügt über ein sehr gutes Eigenzentrierverhalten und erzeugt kurze Späne selbst bei langspanenden Werkstoffen.

Anwendung: Für fluchtungsgenaue Bohrungen **mit engen Ø-Toleranzen** und guten Oberflächen. Zum Bohren tiefer Löcher bis zu 7 x D mit hohen Schnittwerten geeignet.



GÜHRING



DIN 6535-HA



1224

Fire

DIN 6535-HB



1227

Fire

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	130	120	105	60	55	45	180	144	40	260	220	325	–	55	–	–	1224
	130	120	105	60	55	45	180	144	40	260	220	325	–	55	–	–	1227

					STAHL	1224	1227	Bestell-Nr.
					< 1000 N/mm²	Fire	Fire	
Ø d_1 = m7 mm	Spirallänge l_2 mm	Schaftlänge l_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	f mm/U	€	€	
3	30	36	70	6	0,1	154,00	157,00 ◊	...0300
3,1	30	36	70	6	0,1	154,00 ◊	157,00 ◊	...0310
3,17	30	36	70	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	...0317
3,2	30	36	70	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	...0320
3,25	30	36	70	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	...0325
3,3	30	36	70	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	...0330
3,4	35,5	36	75	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	...0340
3,5	35,5	36	75	6	0,125	154,00	157,00 ◊	...0350
3,57	35,5	36	75	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	...0357
3,6	35,5	36	75	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	...0360
3,7	35,5	36	75	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	...0370
3,8	37,5	36	75	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	...0380
3,9	37,5	36	75	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	...0390
3,97	37,5	36	75	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	...0397
4	37,5	36	75	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	...0400
4,1	37,5	36	75	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	...0410
4,2	37,5	36	75	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	...0420
4,3	37,5	36	85	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	...0430
4,37	45	36	85	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	...0437
4,4	45	36	85	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	...0440
4,5	45	36	85	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	...0450
4,6	45	36	85	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	...0460
4,65	45	36	85	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	...0465
4,7	45	36	85	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	...0470
4,76	50	36	90	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	...0476
4,8	50	36	90	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	...0480
4,9	50	36	90	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	...0490
5	50	36	90	6	0,125	154,00	157,00 ◊	...0500
5,1	50	36	90	6	0,16	154,00 ◊	157,00 ◊	...0510
5,16	50	36	90	6	0,16	154,00 ◊	157,00 ◊	...0516
5,2	50	36	90	6	0,16	154,00 ◊	157,00 ◊	...0520
5,3	50	36	90	6	0,16	154,00	157,00 ◊	...0530
5,4	50	36	97	6	0,16	154,00 ◊	157,00 ◊	...0540
5,5	57	36	97	6	0,16	154,00 ◊	157,00 ◊	...0550
5,7	57	36	97	6	0,16	154,00 ◊	157,00 ◊	...0570
5,8	57	36	97	6	0,16	154,00 ◊	157,00 ◊	...0580
						(W112)	(W112)	

Fortsetzung nächste Seite

Spiralbohrer mit Innenkühlung, SuperLine, 7 x D

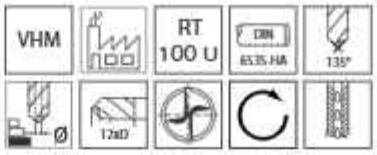
Fortsetzung

					STAHL	GUHRING 1224 Fire	GUHRING 1227 Fire	Bestell-Nr.
Ø d_1 = m7 mm	Spirallänge l_2 mm	Schaftlänge l_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	< 1000 N/mm² f mm/U	€	€	
5,9	57	36	97	6	0,16	154,00 ◊	157,00 ◊	...0590
6	57	36	97	6	0,16	154,00	157,00	...0600
6,2	57	36	106	8	0,16	178,50 ◊	181,50 ◊	...0620
6,3	57	36	106	8	0,16	178,50 ◊	181,50 ◊	...0630
6,35	66	36	106	8	0,2	178,50 ◊	181,50 ◊	...0635
6,5	66	36	106	8	0,2	178,50 ◊	181,50 ◊	...0650
6,6	66	36	106	8	0,2	178,50 ◊	181,50	...0660
6,7	66	36	106	8	0,2	178,50 ◊	181,50 ◊	...0670
6,8	66	36	106	8	0,2	178,50	181,50 ◊	...0680
6,9	66	36	116	8	0,2	178,50	181,50 ◊	...0690
7	76	36	116	8	0,2	178,50 ◊	181,50 ◊	...0700
7,1	76	36	116	8	0,2	178,50 ◊	181,50 ◊	...0710
7,2	76	36	116	8	0,2	178,50 ◊	181,50 ◊	...0720
7,5	76	36	116	8	0,2	178,50 ◊	181,50 ◊	...0750
7,6	76	36	116	8	0,2	178,50 ◊	181,50 ◊	...0760
7,7	76	36	116	8	0,2	178,50 ◊	181,50 ◊	...0770
7,8	76	36	116	8	0,2	178,50	181,50	...0780
8	76	36	116	8	0,2	178,50	181,50	...0800
8,1	76	40	131	10	0,25	215,50 ◊	219,50 ◊	...0810
8,2	76	40	131	10	0,25	215,50	219,50 ◊	...0820
8,4	76	40	131	10	0,25	215,50 ◊	219,50 ◊	...0840
8,5	87	40	131	10	0,25	215,50	219,50 ◊	...0850
8,6	87	40	131	10	0,25	215,50 ◊	219,50 ◊	...0860
8,7	87	40	131	10	0,25	215,50 ◊	219,50 ◊	...0870
8,8	87	40	131	10	0,25	215,50 ◊	219,50 ◊	...0880
9	87	40	131	10	0,25	215,50	219,50 ◊	...0900
9,1	87	40	139	10	0,25	215,50 ◊	219,50 ◊	...0910
9,2	87	40	139	10	0,25	215,50 ◊	219,50	...0920
9,3	87	40	139	10	0,25	215,50 ◊	219,50 ◊	...0930
9,4	87	40	139	10	0,25	215,50 ◊	219,50 ◊	...0940
9,5	95	40	139	10	0,25	215,50 ◊	219,50	...0950
9,52	95	40	139	10	0,25	215,50 ◊	219,50 ◊	...0952
9,7	95	40	139	10	0,25	215,50 ◊	219,50 ◊	...0970
9,8	95	40	139	10	0,25	215,50 ◊	219,50	...0980
9,9	95	40	139	10	0,25	215,50 ◊	219,50 ◊	...0990
10	95	40	139	10	0,25	215,50 ◊	219,50 ◊	...1000
10,2	106	45	155	12	0,25	284,00	290,50 ◊	...1020
10,5	106	45	155	12	0,25	284,00 ◊	290,50 ◊	...1050
10,8	106	45	155	12	0,25	284,00 ◊	290,50 ◊	...1080
11	106	45	155	12	0,25	284,00	290,50 ◊	...1100
11,2	106	45	163	12	0,25	284,00 ◊	290,50 ◊	...1120
11,5	114	45	163	12	0,25	284,00 ◊	290,50 ◊	...1150
11,8	114	45	163	12	0,25	284,00 ◊	290,50 ◊	...1180
12	114	45	163	12	0,25	284,00 ◊	290,50 ◊	...1200
12,2	114	45	182	14	0,25	404,50 ◊	410,00 ◊	...1220
12,5	133	45	182	14	0,25	404,50 ◊	410,00 ◊	...1250
12,7	133	45	182	14	0,315	404,50 ◊	410,00 ◊	...1270
13	133	45	182	14	0,315	404,50 ◊	410,00 ◊	...1300
13,5	133	45	182	14	0,315	404,50	410,00	...1350
14	133	45	182	14	0,315	404,50	410,00 ◊	...1400
14,2	133	48	204	16	0,315	504,00 ◊	513,00 ◊	...1420
14,5	152	48	204	16	0,315	504,00 ◊	513,00	...1450
15	152	48	204	16	0,315	504,00	513,00	...1500
15,5	152	48	204	16	0,315	504,00 ◊	513,00 ◊	...1550
16	152	48	204	16	0,315	504,00 ◊	513,00 ◊	...1600
16,5	171	48	223	18	0,4	629,50 ◊	647,50 ◊	...1650
17	171	48	223	18	0,4	629,50 ◊	647,50 ◊	...1700
17,5	171	48	223	18	0,4	629,50 ◊	647,50 ◊	...1750
18	171	48	223	18	0,4	629,50 ◊	647,50	...1800
18,5	190	50	244	20	0,4	745,50 ◊	761,00 ◊	...1850
19	190	50	244	20	0,4	745,50 ◊	761,00 ◊	...1900
19,05	190	50	244	20	0,4	745,50 ◊	761,00 ◊	...1905
19,5	190	50	244	20	0,4	745,50 ◊	761,00 ◊	...1950
20	190	50	244	20	0,4	745,50 (W112)	761,00 ◊ (W112)	...2000

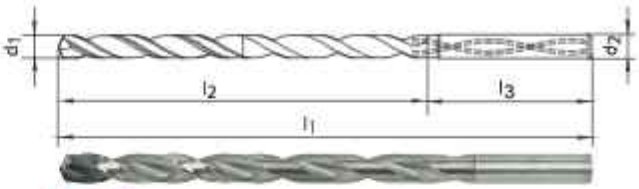
Spiralbohrer mit Innenkühlung, SuperLine, 12 x D

Ausführung: Mit Spezialanschliff. Mit verdrallter Innenkühlung durch die Stege. Der Bohrer verfügt über ein sehr gutes Eigenzentrierverhalten und erzeugt kurze Späne selbst bei langspanenden Werkstoffen.

Anwendung: Für fluchtungsgenaue Bohrungen **mit engen Ø-Toleranzen** und guten Oberflächen. Zum Bohren tiefer Löcher bis zu 12 x D mit hohen Schnittwerten geeignet.



GÜHRING



Fire

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	110	88	70	60	55	45	120	90	–	150	–	–	–	–	–	–	1228

Ø d_1 = m7 mm	Spirallänge l_2 mm	Schaftlänge l_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL < 1000 N/mm² f mm/U	GÜHRING 1228 Fire €	Bestell-Nr.
3	50	36	90	6	0,1	206,50 ◊	...0300
3,1	50	36	90	6	0,1	206,50 ◊	...0310
3,17	50	36	90	6	0,125	206,50 ◊	...0317
3,2	50	36	90	6	0,125	206,50 ◊	...0320
3,3	50	36	90	6	0,125	206,50	...0330
3,4	50	36	90	6	0,125	206,50	...0340
3,5	50	36	90	6	0,125	206,50 ◊	...0350
3,6	50	36	90	6	0,125	206,50 ◊	...0360
3,7	50	36	90	6	0,125	206,50 ◊	...0370
3,8	64	36	102	6	0,125	206,50 ◊	...0380
3,9	64	36	102	6	0,125	206,50	...0390
4	64	36	102	6	0,125	206,50 ◊	...0400
4,1	64	36	102	6	0,125	206,50 ◊	...0410
4,2	64	36	102	6	0,125	206,50 ◊	...0420
4,3	64	36	102	6	0,125	206,50 ◊	...0430
4,4	64	36	102	6	0,125	206,50 ◊	...0440
4,5	64	36	102	6	0,125	206,50	...0450
4,6	64	36	102	6	0,125	206,50	...0460
4,7	64	36	102	6	0,125	206,50 ◊	...0470
4,8	64	36	116	6	0,125	206,50 ◊	...0480
4,9	64	36	116	6	0,125	206,50 ◊	...0490
5	78	36	116	6	0,125	206,50	...0500
5,1	78	36	116	6	0,16	206,50	...0510
5,2	78	36	116	6	0,16	206,50 ◊	...0520
5,3	78	36	116	6	0,16	206,50 ◊	...0530
5,4	78	36	116	6	0,16	206,50 ◊	...0540
5,5	78	36	116	6	0,16	206,50 ◊	...0550
5,6	78	36	116	6	0,16	206,50 ◊	...0560
5,7	78	36	116	6	0,16	206,50 ◊	...0570
5,8	78	36	116	6	0,16	206,50 ◊	...0580
5,9	78	36	116	6	0,16	206,50 ◊	...0590
6	78	36	116	6	0,16	206,50 ◊	...0600
6,1	78	36	146	8	0,16	241,50	...0610
6,2	78	36	146	8	0,16	241,50 ◊	...0620
6,3	78	36	146	8	0,16	241,50 ◊	...0630
6,35	108	36	146	8	0,2	241,50	...0635
6,4	108	36	146	8	0,2	241,50 ◊	...0640
6,5	108	36	146	8	0,2	241,50 ◊	...0650
6,6	108	36	146	8	0,2	241,50	...0660
6,7	108	36	146	8	0,2	241,50 ◊	...0670
6,8	108	36	146	8	0,2	241,50 ◊	...0680
6,9	108	36	146	8	0,2	241,50 ◊	...0690

(W112)

Fortsetzung nächste Seite

Spiralbohrer mit Innenkühlung, SuperLine, 12 x D

Fortsetzung

Ø d_1 = m7	Spirallänge l_2	Schaftlänge l_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1000 N/mm² f	1228 Fire	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm/U	€	
7	108	36	146	8	0,2	241,50 ◊	...0700
7,1	108	36	146	8	0,2	241,50 ◊	...0710
7,2	108	36	146	8	0,2	241,50 ◊	...0720
7,3	108	36	146	8	0,2	241,50 ◊	...0730
7,4	108	36	146	8	0,2	241,50 ◊	...0740
7,5	108	36	146	8	0,2	241,50 ◊	...0750
7,6	108	36	146	8	0,2	241,50	...0760
7,7	108	36	146	8	0,2	241,50 ◊	...0770
7,8	108	36	146	8	0,2	241,50	...0780
7,9	108	36	146	8	0,2	241,50 ◊	...0790
8	108	36	146	8	0,2	241,50 ◊	...0800
8,1	108	40	162	10	0,25	305,00 ◊	...0810
8,2	108	40	162	10	0,25	305,00 ◊	...0820
8,3	108	40	162	10	0,25	305,00 ◊	...0830
8,4	108	40	162	10	0,25	305,00 ◊	...0840
8,5	120	40	162	10	0,25	305,00	...0850
8,6	120	40	162	10	0,25	305,00 ◊	...0860
8,7	120	40	162	10	0,25	305,00 ◊	...0870
8,8	120	40	162	10	0,25	305,00 ◊	...0880
8,9	120	40	162	10	0,25	305,00 ◊	...0890
9	120	40	162	10	0,25	305,00	...0900
9,1	120	40	162	10	0,25	305,00 ◊	...0910
9,2	120	40	162	10	0,25	305,00 ◊	...0920
9,3	120	40	162	10	0,25	305,00 ◊	...0930
9,4	120	40	162	10	0,25	305,00 ◊	...0940
9,5	120	40	162	10	0,25	305,00 ◊	...0950
9,52	120	40	162	10	0,25	305,00 ◊	...0952
9,6	120	40	162	10	0,25	305,00 ◊	...0960
9,7	120	40	162	10	0,25	305,00 ◊	...0970
9,8	120	40	162	10	0,25	305,00 ◊	...0980
9,9	120	40	162	10	0,25	305,00 ◊	...0990
10	120	40	162	10	0,25	305,00 ◊	...1000
10,2	156	45	204	12	0,25	404,50	...1020
10,5	156	45	204	12	0,25	404,50 ◊	...1050
11	156	45	204	12	0,25	404,50 ◊	...1100
11,5	156	45	204	12	0,25	404,50 ◊	...1150
12	156	45	204	12	0,25	404,50 ◊	...1200
12,5	182	45	230	14	0,25	501,00 ◊	...1250
12,7	182	45	230	14	0,315	501,00 ◊	...1270
13	182	45	230	14	0,315	501,00 ◊	...1300
13,5	182	45	230	14	0,315	501,00 ◊	...1350
14	182	45	230	14	0,315	501,00	...1400
14,5	208	48	260	16	0,315	710,00 ◊	...1450
15	208	48	260	16	0,315	710,00 ◊	...1500
15,5	208	48	260	16	0,315	710,00 ◊	...1550
16	208	48	260	16	0,315	710,00	...1600
16,5	234	48	285	18	0,4	790,50 ◊	...1650
17	234	48	285	18	0,4	790,50 ◊	...1700
17,5	234	48	285	18	0,4	790,50 ◊	...1750
18	234	48	285	18	0,4	790,50	...1800
18,5	234	50	310	20	0,4	1129,00 ◊	...1850
19	258	50	310	20	0,4	1129,00 ◊	...1900
19,05	258	50	310	20	0,4	1129,00 ◊	...1905
19,5	258	50	310	20	0,4	1129,00 ◊	...1950
20	258	50	310	20	0,4	1129,00 ◊	...2000

(W112)

Vorgehensweise RT 100 T:

- Anfräsen einer Fläche rechtwinklig zum Eintrittswinkel der Bohrbearbeitung.
- Herstellen einer zylindrischen Pilotbohrung (Toleranz F9) mit einer Bohrtiefe von mindestens 1 x D.
- Einfahren in Pilotbohrung mit ca. 300 U/min bei f = 500 mm/min.
- Einstellen des Kühlschmierstoffdruckes und der Drehzahl.
- Kontinuierliches Bohren auf volle Bohrtiefe ohne Entspanzyklus.
- Bei Durchgangsbohrungen mit schrägem Austritt die Vorschubgeschwindigkeit v_f ca. 1 mm vor dem Durchbrechen auf 40 % reduzieren.
- Nach Erreichen der Bohrtiefe Drehzahl und Kühlschmierstoff abschalten, Ausfahren im Eilgang.
- Konventionelle Kühlschmierung mind. 40 bar.

Hinweis: Die Bohrer können mehrfach nachgeschliffen werden.

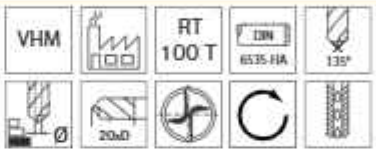
Sämtliche Tieflochbohrer müssen beim Anbohren geführt werden. Tieflochbohrer dürfen nie mit voller Drehzahl frei im Maschinenraum bewegt werden.



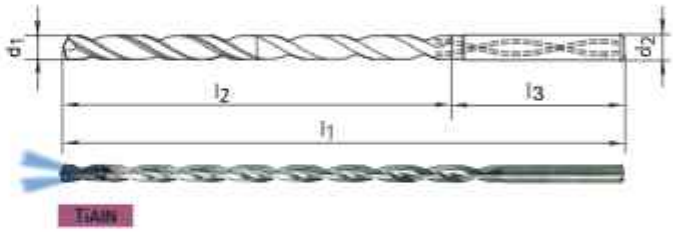
Tieflochbohrer mit Innenkühlung, 20 x D

Ausführung: Spezielle Nutenform mit Doppelfasen und Spezialanschliff. Mit verdrallter Innenkühlung durch die Stege. Seitenspanwinkel 30°. Der Bohrer verfügt über ein sehr gutes Eigenzentrierverhalten.

Anwendung: Für Bohrungen mit **sehr engen Ø-Toleranzen** und sehr guten Oberflächen. Zum Bohren extrem tiefer Löcher bis zu 20 x D, mit hohen Schnittgeschwindigkeiten geeignet.



GÜHRING



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	110	88	70	100	70	–	100	80	–	–	–	120	–	50	–	–	1234

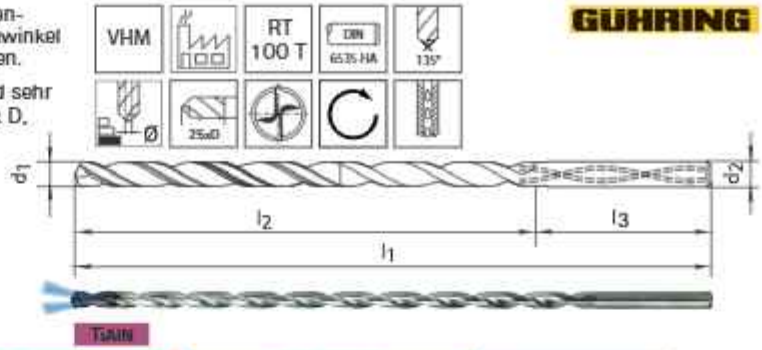
Ø m7/h7	Spirallänge l_2	Schaftlänge l_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1400 N/mm² f	1234 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm/U	€	
3	70	36	100	6	0,1	350,00	...0300
3,5	96	36	136	6	0,125	350,00 ◊	...0350
4	96	36	136	6	0,125	371,00	...0400
4,5	118	36	158	6	0,125	413,00 ◊	...0450
5	118	36	158	6	0,125	422,00 ◊	...0500
5,5	140	36	180	6	0,16	440,00 ◊	...0550
6	140	36	180	6	0,16	488,50	...0600
6,5	162	36	202	8	0,2	530,50 ◊	...0650
7	162	36	202	8	0,2	539,50	...0700
7,5	183	36	223	8	0,2	585,50	...0750
8	183	36	223	8	0,2	633,50	...0800
8,5	205	40	249	10	0,25	696,50 ◊	...0850
9	205	40	249	10	0,25	705,00 ◊	...0900
10	227	40	271	10	0,25	705,00	...1000
12	274	45	323	12	0,25	784,50 ◊	...1200
14	318	45	367	14	0,315	1115,00 ◊	...1400

(W114)

Tieflochbohrer mit Innenkühlung, 25 x D

Ausführung: Spezielle Nutenform mit Doppelfasen und Spezialanschliff. Mit verdrallter Innenkühlung durch die Stege. Seitenspanwinkel 30°. Der Bohrer verfügt über ein sehr gutes Eigenzentrierverhalten.

Anwendung: Für Bohrungen **mit sehr engen Ø-Toleranzen** und sehr guten Oberflächen. Zum Bohren extrem tiefer Löcher bis zu 25 x D, mit hohen Schnittgeschwindigkeiten geeignet.



GÜHRING

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	110	100	80	100	80	64	90	72	–	–	–	–	–	50	–	–	1235

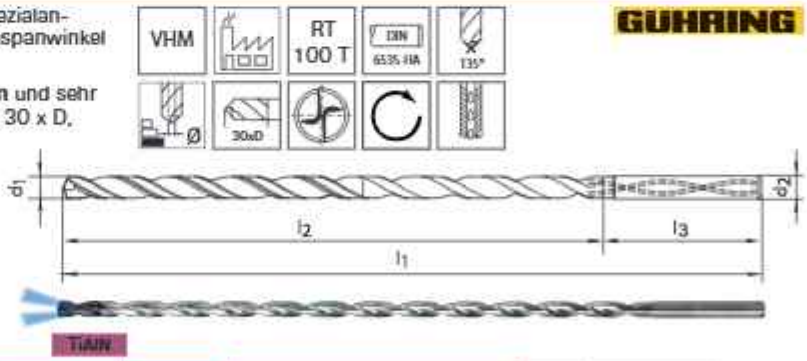
Ø m7/h7 mm	Spirallänge l_2 mm	Schaftlänge l_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL < 1400 N/mm² 1235 TiAlN f mm/U	€	Bestell-Nr.
3	85	36	125	6	0,1	383,00 ◊	...0300
3,5	116	36	156	6	0,125	383,00 ◊	...0350
4	116	36	156	6	0,125	413,00 ◊	...0400
4,5	143	36	183	6	0,125	464,50 ◊	...0450
5	143	36	183	6	0,125	482,50 ◊	...0500
5,5	170	36	210	6	0,16	503,50 ◊	...0550
6	170	36	210	6	0,16	576,50 ◊	...0600
6,5	197	36	237	8	0,2	593,50 ◊	...0650
7	197	36	237	8	0,2	606,00 ◊	...0700
7,5	223	36	263	8	0,2	673,00 ◊	...0750
8	223	36	263	8	0,2	732,50 ◊	...0800
8,5	250	40	294	10	0,25	800,50 ◊	...0850
9	250	40	294	10	0,25	888,50 ◊	...0900
10	277	40	321	10	0,25	888,50 ◊	...1000
12	337	45	386	12	0,25	1023,00 ◊	...1200

(W114)

Tieflochbohrer mit Innenkühlung, 30 x D

Ausführung: Spezielle Nutenform mit Doppelfasen und Spezialanschliff. Mit verdrallter Innenkühlung durch die Stege. Seitenspanwinkel 30°.

Anwendung: Für Bohrungen **mit sehr engen Ø-Toleranzen** und sehr guten Oberflächen. Zum Bohren extrem tiefer Löcher bis zu 30 x D, mit hohen Schnittgeschwindigkeiten geeignet.



GÜHRING

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	110	80	60	80	64	51	120	96	–	–	–	100	–	50	–	–	1236

Ø m7/h7 mm	Spirallänge l_2 mm	Schaftlänge l_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL < 1400 N/mm² 1236 TiAlN f mm/U	€	Bestell-Nr.
3	100	36	140	6	0,1	434,00 ◊	...0300
3,5	136	36	176	6	0,125	434,00 ◊	...0350
4	136	36	176	6	0,125	470,00 ◊	...0400

(W114)

Fortsetzung nächste Seite

Tieflochbohrer mit Innenkühlung, 30 x D

Fortsetzung

					STAHL < 1400 N/mm²	1236 TiAlN	Bestell-Nr.
Ø m7/h7 mm	Spirallänge l_2 mm	Schaftlänge l_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	f mm/U	€	
4,5	168	36	208	6	0,125	549,00 ◊	...0450
5	168	36	208	6	0,125	558,00 ◊	...0500
5,5	200	36	240	6	0,16	587,50 ◊	...0550
6	200	36	240	6	0,16	658,00	...0600
6,5	232	36	272	8	0,2	711,00 ◊	...0650
7	232	36	272	8	0,2	711,00 ◊	...0700
7,5	263	36	303	8	0,2	800,50 ◊	...0750
8	263	36	303	8	0,2	844,50 ◊	...0800
8,5	295	40	339	10	0,25	888,50 ◊	...0850
9	295	40	339	10	0,25	950,50 ◊	...0900
10	327	40	371	10	0,25	950,50 ◊	...1000

(W114)

Hochleistungsbohrer mit Innenkühlung, Alu

Ausführung: Die 6 Führungsfasen gewährleisten eine sehr hohe Fluchtungsgenauigkeit und Stabilisierung des Bohrers, auch bei sehr hohen Schnittgeschwindigkeiten und Vorschüben.

Anwendung: VHM-Hochleistungsbohrer mit Innenkühlkanälen, speziell für die Aluminium-Bearbeitung.



format professional quality



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONDERLEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	360	180	170	–	–	–	–	1171

				ALU < 8% Si	1171 DUO+	Bestell-Nr.
Ø h7 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø = h6 mm	f mm/U	€	
2,8	21	57	4	0,125	103,00	...0280
3	28	66	6	0,125	103,00	...0300
3,3	28	66	6	0,125	103,00	...0330
3,5	28	66	6	0,125	103,00	...0350
3,7	28	66	6	0,125	103,00	...0370
4	36	74	6	0,14	103,00	...0400
4,2	36	74	6	0,14	103,00	...0420
4,5	36	74	6	0,14	103,00	...0450
5	44	82	6	0,15	103,00	...0500
5,5	44	82	6	0,15	103,00	...0550
6	44	82	6	0,18	103,00	...0600
6,5	53	91	8	0,18	118,50	...0650
6,8	53	91	8	0,18	118,50	...0680
7	53	91	8	0,19	118,50	...0700
7,5	53	91	8	0,19	118,50	...0750
7,8	53	91	8	0,19	118,50	...0780
8	53	91	8	0,2	118,50	...0800
8,5	61	103	10	0,2	138,50	...0850
9	61	103	10	0,235	138,50	...0900

(W110)

				ALU < 8% Si	1171 DUO+	Bestell-Nr.
Ø h7 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø = h6 mm	f mm/U	€	
9,5	61	103	10	0,235	138,50	...0950
10	61	103	10	0,24	138,50	...1000
10,2	71	118	12	0,24	195,00	...1020
10,5	71	118	12	0,24	195,00	...1050
11	71	118	12	0,245	195,00	...1100
11,2	71	118	12	0,245	195,00	...1120
11,5	71	118	12	0,245	195,00	...1150
12	71	118	12	0,25	195,00	...1200
12,5	77	124	14	0,25	256,00	...1250
13	77	124	14	0,285	256,00	...1300
13,1	77	124	14	0,285	256,00	...1310
13,5	77	124	14	0,285	256,00	...1350
14	77	124	14	0,29	256,00	...1400
14,5	83	133	16	0,29	310,50	...1450
15	83	133	16	0,295	310,50	...1500
15,1	83	133	16	0,295	310,50	...1510
15,5	83	133	16	0,295	310,50	...1550
16	83	133	16	0,3	310,50	...1600

(W110)

1.2

Spiralbohrer, SuperLine, 5 x D

Ausführung: 3-schneidig mit punktförmiger Spitze, Spezialanschliff und Spezialausspitzung. Seitenspanwinkel 28°, Kerndicke stärker als normal und ohne Kernanstieg.

Anwendung: Zum Bohren ins Volle für positions- und formgenaue Bohrungen bis zu 5 x D.

Hinweis: Durch die Zentrierspitze kann das Anzentrieren bedingt entfallen.



GÜHRING

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
v_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	80	70	–	150	120	180	–	–	–	–	1233

Ø = m7	Spirallänge	Schaftlänge l_3	Gesamtlänge	Schaft-Ø = h6	GUSS GG/GTS f	1233 blank	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm/U	€	
3	28	36	66	6	0,1	54,90 ◊	...0300
3,1	28	36	66	6	0,1	54,90 ◊	...0310
3,2	28	36	66	6	0,125	54,90 ◊	...0320
3,3	28	36	66	6	0,125	54,90 ◊	...0330
3,5	28	36	66	6	0,125	54,90 ◊	...0350
3,7	28	36	66	6	0,125	54,90 ◊	...0370
3,8	36	36	74	6	0,125	54,90 ◊	...0380
4	36	36	74	6	0,125	54,90 ◊	...0400
4,1	36	36	74	6	0,125	54,90 ◊	...0410
4,2	36	36	74	6	0,125	54,90 ◊	...0420
4,5	36	36	74	6	0,125	54,90	...0450
4,8	44	36	82	6	0,125	54,90 ◊	...0480
5	44	36	82	6	0,125	54,90	...0500
5,1	44	36	82	6	0,16	54,90	...0510
5,2	44	36	82	6	0,16	54,90 ◊	...0520
5,3	44	36	82	6	0,16	54,90 ◊	...0530
5,5	44	36	82	6	0,16	54,90	...0550
5,8	44	36	82	6	0,16	54,90 ◊	...0580
6	44	36	82	6	0,16	54,90 ◊	...0600
6,1	53	36	91	8	0,16	65,90 ◊	...0610
6,2	53	36	91	8	0,16	65,90 ◊	...0620
6,4	53	36	91	8	0,2	65,90 ◊	...0640
6,5	53	36	91	8	0,2	65,90 ◊	...0650
6,7	53	36	91	8	0,2	65,90 ◊	...0670
6,8	53	36	91	8	0,2	65,90 ◊	...0680
7	53	36	91	8	0,2	65,90 ◊	...0700
7,1	53	36	91	8	0,2	65,90 ◊	...0710
7,4	53	36	91	8	0,2	65,90 ◊	...0740
7,5	53	36	91	8	0,2	65,90 ◊	...0750
7,8	53	36	91	8	0,2	65,90	...0780
8	53	36	91	8	0,2	65,90 ◊	...0800
8,1	61	40	103	10	0,25	74,80	...0810
8,2	61	40	103	10	0,25	74,80 ◊	...0820
8,4	61	40	103	10	0,25	74,80 ◊	...0840
8,5	61	40	103	10	0,25	74,80 ◊	...0850
8,6	61	40	103	10	0,25	74,80 ◊	...0860
8,7	61	40	103	10	0,25	74,80 ◊	...0870
8,8	61	40	103	10	0,25	74,80 ◊	...0880
9	61	40	103	10	0,25	74,80 ◊	...0900
9,1	61	40	103	10	0,25	74,80 ◊	...0910
9,5	61	40	103	10	0,25	74,80	...0950
9,8	61	40	103	10	0,25	74,80 ◊	...0980
10	61	40	103	10	0,25	74,80 ◊	...1000
10,1	71	45	118	12	0,25	111,50 ◊	...1010
10,2	71	45	118	12	0,25	111,50	...1020
10,3	71	45	118	12	0,25	111,50 ◊	...1030
10,5	71	45	118	12	0,25	111,50 ◊	...1050
11	71	45	118	12	0,25	111,50 ◊	...1100
11,2	71	45	118	12	0,25	111,50 ◊	...1120
11,5	71	45	118	12	0,25	111,50 ◊	...1150
11,8	71	45	118	12	0,25	111,50 ◊	...1180
12	71	45	118	12	0,25	111,50 ◊	...1200
12,1	77	45	124	14	0,25	146,50 ◊	...1210
12,5	77	45	124	14	0,25	146,50 ◊	...1250
13	77	45	124	14	0,315	146,50 ◊	...1300

(W112)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer ◊ = 48-Std.-Lieferservice.

Bohrreibahle mit Innenkühlung, 5 x D, Z4

Ausführung: 4-schneidig, Spezialanschliff und Spezialausspitzung.

Anwendung: Zum Bohren und Reiben ins Volle **in einem Arbeitsgang,** bei einer möglichen erreichbaren Bohrungstoleranz von IT7. Dadurch werden die Haupt- und Nebenzeiten deutlich reduziert, bei gleicher Oberflächenqualität, Maßhaltigkeit und Rundheit wie beim Reiben.





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONDERLEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	65	45	30	–	–	–	60	50	–	–	–	–	–	–	–	–	1232

Nenn-Ø mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø = h6 mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	format 1232 TiAlN €	Bestell-Nr.
5,98	44	81	6	0,18	127,50	...0598
5,99	44	81	6	0,18	127,50	...0599
6	44	81	6	0,18	127,50	...0600
6,01	44	81	6	0,18	127,50	...0601
6,02	53	91	6	0,18	127,50	...0602
7,98	53	91	8	0,2	127,50	...0798
7,99	53	91	8	0,2	127,50	...0799
8	53	91	8	0,2	127,50	...0800
8,01	53	91	8	0,2	127,50	...0801
8,02	53	91	8	0,2	127,50	...0802
9,98	61	103	10	0,25	181,00	...0998
9,99	61	103	10	0,25	181,00	...0999

(W150)

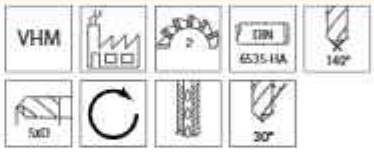
Nenn-Ø mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø = h6 mm	STAHL < 700 N/mm² f mm/U	format 1232 TiAlN €	Bestell-Nr.
10	61	103	10	0,25	181,00	...1000
10,01	61	103	10	0,25	181,00	...1001
10,02	61	103	10	0,25	181,00	...1002
11,98	71	118	12	0,25	260,00	...1198
11,99	71	118	12	0,25	260,00	...1199
12	71	118	12	0,25	260,00	...1200
12,01	71	118	12	0,35	260,00	...1201
12,02	71	118	12	0,35	260,00	...1202
14	77	124	14	0,35	354,00	...1400
16	83	133	16	0,35	438,50	...1600
18	93	143	18	0,4	610,50	...1800
20	101	153	20	0,4	740,50	...2000

(W150)

Bohrreibahle Pyramid mit Innenkühlung, 5 x D

Ausführung: Spezifischer Spitzenanschliff mit Pyramide. 4 Führungsfasen. Bohrungstoleranz: ≥ IT7.

Anwendung: Mit Pyramidenspitze, schräger Bohrungseintritt bis max. 10°.





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONDERLEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	●	●	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	1241

Nenn-Ø mm	Passungs-toleranz mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø = h6 mm	BECK 1241 TiAlN €	Bestell-Nr.
4	H7	36	74	6	148,00	...0400
5	H7	53	91	6	148,00	...0500
5,98	±0,003	53	91	6	148,00	...0598
6	±0,003	53	91	6	148,00	...0600
6	H7	53	91	6	148,00	...0607
6,01	±0,003	53	91	6	148,00	...0601
6,02	±0,003	53	91	6	148,00	...0602
7	H7	53	91	8	166,50	...0700
7,98	±0,003	53	91	8	166,50	...0798
8	±0,003	53	91	8	166,50	...0800
8	H7	53	91	8	166,50	...0807
8,01	±0,003	53	91	8	166,50	...0801
8,02	±0,003	53	91	8	166,50	...0802
9	H7	61	103	10	166,50	...0900

(W141)

Nenn-Ø mm	Passungs-toleranz mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø = h6 mm	BECK 1241 TiAlN €	Bestell-Nr.
9,54	±0,003	61	103	10	241,50	...0954
10	±0,003	61	103	10	241,50	...1000
10	H7	61	103	10	241,50	...1007
10,01	±0,003	61	103	10	241,50	...1001
10,02	±0,003	61	103	10	241,50	...1002
11,98	±0,003	71	118	12	301,00	...1198
11,99	±0,003	71	118	12	301,00	...1199
12	±0,003	71	118	12	301,00	...1200
12	H7	71	118	12	301,00	...1207
12,01	±0,003	71	118	12	301,00	...1201
12,02	±0,003	71	118	12	301,00	...1202
12,7	±0,003	77	124	14	406,00	...1270
14	H7	77	124	14	406,00	...1400
16	H7	83	133	16	506,50	...1600

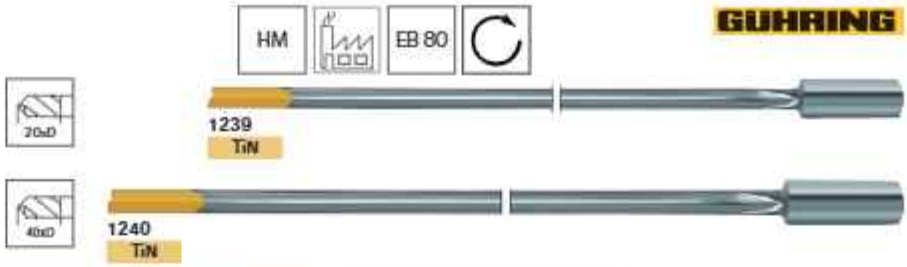
(W141)

1.2

Einlippenbohrer, HM-bestückt

Ausführung: Hartmetallbestückt, Typ EB 80. 1-schneidig, Standardanschliff, Längsspanteiler, vergrößerter Ölraum, Umfangsform G.

Anwendung: Vielseitig einsetzbarer Bohrer für langspanende Stähle.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	90	80	65	55	45	35	75	70	30	150	130	115	–	25	23	20	1239
	90	80	65	55	45	35	75	70	30	150	130	115	–	25	23	20	1240

$\varnothing d_1 = h5$	Spannutlänge l_2 mm		Gesamtlänge l_1 mm		Schaftlänge l_3	Schaft-$\varnothing d_2$	STAHL < 700 N/mm²	GÜHRING 1239 TiN	GÜHRING 1240 TiN	Bestell-Nr.
mm	1239	1240	1239	1240	mm	mm	f mm/U	€	€	
4	–	185	–	230	45	12	0,008	–	113,00 ◊	...0400
4,2	–	195	–	240	45	12	0,01	–	119,00 ◊	...0420
4,5	120	205	170	250	45	12	0,01	110,00 ◊	120,50 ◊	...0450
5	130	232	180	280	48	16	0,01	113,00 ◊	122,00 ◊	...0500
5,5	140	252	190	300	48	16	0,01	116,00 ◊	123,50 ◊	...0550
6	160	272	210	320	48	16	0,01	122,00 ◊	128,00 ◊	...0600
6,5	170	292	220	340	48	16	0,013	123,50 ◊	131,00 ◊	...0650
7	185	322	235	370	48	16	0,013	125,00 ◊	137,00 ◊	...0700
8	210	372	260	420	48	16	0,013	131,00 ◊	143,00 ◊	...0800
9	230	–	280	–	48	16	0,022	140,00 ◊	–	...0900
10	260	406	320	510	50	20	0,022	150,50 ◊	161,00 ◊	...1000
12	310	550	370	600	50	20	0,028	181,00 ◊ (W113)	190,00 ◊ (W113)	...1200

Einlippenbohrer

Ausführung: 1-schneidig, Standardanschliff, Umfangsform G.

Anwendung: Vielseitig einsetzbarer Bohrer für sämtliche Werkstoffe.



1237 blank — Lange Ausführung.



1238 blank — Extralange Ausführung.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	80	65	65	40	35	–	80	64	35	120	130	–	–	30	27	25	1237
	80	65	65	55	45	–	80	64	35	150	130	–	–	30	27	25	1238

$\varnothing d_1 = h5$	Spannutlänge l_2 mm		Gesamtlänge l_1 mm		Schaftlänge l_3	Schaft-$\varnothing d_2$	STAHL < 700 N/mm²	GÜHRING 1237 blank	GÜHRING 1238 blank	Bestell-Nr.
mm	1237	1238	1237	1238	mm	mm	f mm/U	€	€	
1,2	80	–	125	–	28	4	0,008	233,50 ◊	–	...0120
1,5	80	120	125	165	28	4	0,008	227,50 ◊	246,00 ◊	...0150
1,6	80	120	125	165	28	4	0,01	221,50 ◊	244,50 ◊	...0160
2	80	120	125	165	28	4	0,01	221,50 ◊	244,50 ◊	...0200
2,5	80	120	135	165	40	10	0,012	220,00 ◊	241,00 ◊	...0250
2,7	80	120	135	165	40	10	0,016	214,00 ◊	237,00 ◊	...0270
3	80	120	135	165	40	10	0,016	203,50 ◊	221,50 ◊	...0300
3,2	80	120	135	165	40	10	0,016	206,50 ◊	227,50 ◊	...0320
3,5	80	120	135	165	40	10	0,016	233,50 ◊	256,00 ◊	...0350
4	80	120	135	165	40	10	0,016	233,50 ◊	256,00 ◊	...0400
4,2	80	120	135	165	40	10	0,024	235,00 ◊	259,50 ◊	...0420
4,5	80	120	135	165	40	10	0,024	237,00 ◊	261,00 ◊	...0450
5	80	120	135	165	40	10	0,024	241,00 ◊ (W113)	265,50 ◊ (W113)	...0500

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer ◊ = 48-Std.-Lieferservice.

Übersicht – Reibahlen

Bohrer für die Universelle-bearbeitung

Handreibahlen	Werkstoff	Norm	Toleranzfeld	Bohrung	Spirale	Ø mm	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
format	HSS	DIN 206-B	H7	–		2 –40	blank	●	○	◐	◐	○		1/138	1500
BECK	HSS	DIN 859	–	–		4 –30	blank	●		●	●			1/139	1504
BECK	HSS		–	–	–	6,4–45	blank	●		●	●			1/140	1505
format	HSS	DIN 9-B	–	–		3 –20	blank	●	○	◐	◐	○		1/141	1508

Reibahlen	Werkstoff	Norm	Toleranzfeld	Bohrung	Spirale	Ø mm	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
format	HSS-E	DIN 2179	–	–		2–12	blank	●	◐	◐	◐	○		1/141	1510
format	HSS	DIN 311	–	–		10–30	blank	●	◐	◐	◐	○		1/142	1512
format	HSS-E	DIN 219	H7	–		25–50	blank	●	◐	◐	◐	○		1/142	1517

Maschinenreibahlen	Werkstoff	Norm	Toleranzfeld	Bohrung	Spirale	Ø mm	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
format	HSS-E	DIN 212-1/2	H7			1 –20	blank	●	○	◐	●	○		1/143	1531
BECK	HSS-E	DIN 212-1/2	H7			4 –20	TiN	●		●	◐			1/143	1535
format	HSS-E	DIN 208-B	H7			10 –32	blank	●	○	◐	●	○		1/144	1537
BECK	HSS-E	DIN 208-B	H7			10 –20	TiN	●		●	◐			1/144	1541
format	HSS-E	=DIN 212	–		–	1 –20	blank	●	○	●	●	○		1/144	1545
format	HM	DIN 8093	H7			1 –12	blank	●	●	●	●	●	○	1/146	1546
format	HM	DIN 8094	H7			10 –30	blank	◐	●	●	●	●		1/146	1549
format	VHM	=DIN 212	H7			1 –12,03	blank	●	●	●	●	●	○	1/147	1581
BECK	VHM	DIN 8093-2	H7		–	1 –12	TiAlN	●	◐	◐		○	○	1/148	1582
BECK	VHM		–		–	3,97–20	TiAlN	●		●				1/150	1590
BECK	VHM		–		–	3,97–20	TiAlN	●		◐				1/151	1583
BECK	VHM		–		–	3,97–20	TiAlN	●		●				1/152	1584

Reibahlen für die INOX-bearbeitung

Maschinenreibahlen	Werkstoff	Norm	Toleranzfeld	Bohrung	Spirale	Ø mm	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
BECK	VHM		H7		–	4 –20	TiAlN		●					1/153	1585
BECK	VHM		H7		–	4 –20	TiAlN		●					1/153	1586

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet



1.3

Handreibahle

Ausführung: Mit langem und konischem Anschnitt (ca. 1/3 der Schneidenlänge). Die ungleiche Zahnteilung sorgt für eine rattermarkenfreie und genaue Bohrung. Mit Zylinderschaft sowie Vierkant-Antrieb.

Anwendung: Für die Einzelfertigung oder Reparaturarbeiten geeignet. Wegen des langen, konischen Anschnittes nicht zur Bearbeitung von Grundlöchern geeignet. Auch für Bohrungen mit unterbrochenem Schnitt geeignet.

HSS	DIN 206-B	H7	

format professional quality



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	○	○	○	–	◐	◐	○	◐	◐	◐	–	–	–	–	1500

Nenn-Ø d_1	Schneidenlänge l_4	Gesamtlänge l_1	Vierkant SW	1500 blank	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	€	
2	25	50	1,6	19,50	...0200
2,5	29	58	2,1	19,85	...0250
3	31	62	2,1	19,50	...0300
3,5	35	71	2,7	23,00	...0350
4	38	76	3	17,75	...0400
4,5	41	81	3,4	21,20	...0450
5	44	87	3,8	20,70	...0500
5,5	47	93	4,3	22,70	...0550
6	47	93	4,3	20,30	...0600
6,5	50	100	4,9	23,30	...0650
7	54	107	5,5	22,30	...0700
7,5	54	107	5,5	25,40	...0750
8	58	115	6,2	23,00	...0800
8,5	58	115	6,2	27,60	...0850
9	62	124	7	26,10	...0900
9,5	62	124	7	28,30	...0950
10	66	133	8	27,20	...1000
11	71	142	9	30,30	...1100
12	76	152	10	32,50	...1200
13	76	152	10	48,00	...1300
14	81	163	11	52,10	...1400
15	81	163	11	55,00	...1500
16	87	175	12	57,20	...1600
17	87	175	12	60,80	...1700
18	93	188	14,5	67,10	...1800
19	93	188	14,5	72,00	...1900
20	100	201	16	70,60	...2000
22	107	215	18	81,90	...2200
24	115	231	20	94,60	...2400
25	115	231	20	96,70	...2500
26	115	231	20	103,00	...2600
28	124	247	22	132,00	...2800
30	124	247	22	139,00	...3000
32	133	265	24	154,00	...3200
34	142	284	26	207,00	...3400
35	142	284	29	208,50	...3500
36	142	284	24	218,50	...3600
38	152	305	29	264,50	...3800
40	152	305	32	274,50	...4000

Weitere Abmessungen bzw. gerade genutet auf Anfrage lieferbar.

(W140)

Handreibahle, nachstellbar

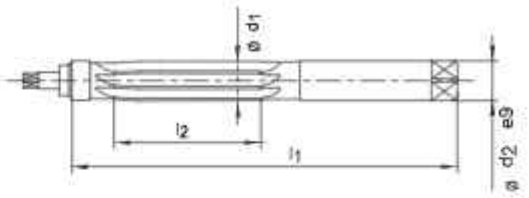
HSS | DIN 859 | DIN 859 A+B | 7°

BECK MAPAL GROUP

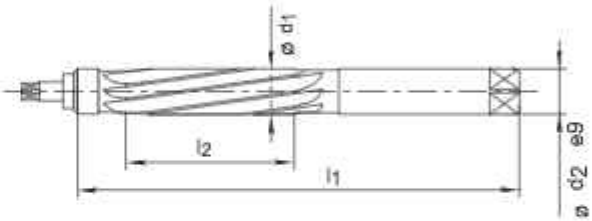
Ausführung: Mit Zylinderschaft und Vierkant.
Der Reibahlenkörper ist geschlitzt, der Nenn-Ø kann durch Eindrehen der Stirnschraube bis ca. 1/100 vom Durchmesser vergrößert werden. Die Einstellung sollte mittels eines Lehrrings erfolgen (Bestell-Nr. 4355, 📖 4/150). Es lassen sich viele gewünschte Passungen einstellen und Abnutzungen ausgleichen. Die Reibahlen sind auf das Nennmaß eingestellt.
Im entspannten Zustand lagern.
Die Ø 4 und 5 mm sind gerade genutet, ab Ø 6 mm spiralgenutet (Linksspirale 7°).

Anwendung: Für die Einzelfertigung oder Reparaturarbeiten geeignet. Wegen des langen, konischen Anschnittes nicht zur Bearbeitung von Grundlöchern geeignet. Auch für Bohrungen mit unterbrochenem Schnitt geeignet.

Hinweis: Die Handreibahle ist stoßempfindlich, daher sollten die Späne nicht ausgeklopft, sondern ausgeblasen oder ausgewaschen werden. Windeisen zur Handbetätigung siehe 📖 1/250.









Einsatz	STAHL			EDELSTAHL			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	●	○	–	–	–	●	●	–	●	●	●	–	–	–	–	1504

Nenn-Ø d_1 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Schaft-Ø d_2 mm	BECK 1504 blank €	Bestell-Nr.
4*	76	24	4	71,40	...0400
5*	87	30	5	72,00	...0500
6	93	33	6	72,00	...0600
7	107	38	7	88,40	...0700
8	115	42	8	87,30	...0800
9	124	46	9	93,20	...0900
10	133	50	10	95,50	...1000
11	142	51	11	114,50	...1100
12	152	56	12	108,00	...1200
13	152	56	13	126,00	...1300
14	163	61	14	129,00	...1400
15	163	61	15	133,00	...1500
16	175	67	16	165,50	...1600
18	188	68	18	173,50	...1800
19	188	68	19	178,00	...1900
20	201	75	20	183,00	...2000
22	215	82	22	219,50	...2200
24	231	85	24	240,50	...2400
25	231	85	25	240,50	...2500
30	247	94	30	311,50	...3000

* Gerade genutet.

(W141)

Handreibahle, verstellbar

Ausführung: Rechtsschneidend, mit austauschbaren Messern aus HSS, Werksnorm und Zylinderschaft mit Vierkant. Die Reibahle kann im angegebenen Verstellbereich stufenlos verstellt werden. Die Einstellung sollte mittels eines Lehrrings erfolgen (Bestell-Nr. 4355, 📖 4/150). Oberfläche blank.

Anwendung: Besonders geeignet für Reparaturarbeiten. Nur zum Reiben von Durchgangsbohrungen. Wegen der Stirnschraube nicht zur Bearbeitung von Sacklochbohrungen geeignet.

Hinweis: Windeisen zur Handbetätigung siehe 📖 1/250.

HSS

BECK MAPAL GROUP



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	●	○	–	–	–	●	●	–	●	●	●	–	–	–	–	1505

Nenn-Ø d_1 mm	Verstellbereich Ø mm	Größe	Gesamtlänge l_1 mm	Schneiden-länge l_2 mm	Schlüsselweite mm	Messer-anzahl	BECK 1505 blank €	Bestell-Nr.
6,4	6,4– 7,2	000	110	32	3	4	98,20	...0100
7,2	7,2– 8	00	110	32	3,4	4	98,20	...0105
8	8 – 9	0	115	34	3,8	5	98,20	...0110
9	9 –10	1	115	34	4,3	5	103,50	...0115
10	10 –11	2	115	34	4,9	5	103,50	...0120
11	11 –12	3	125	35	4,9	5	103,50	...0125
12	12 –13,5	4	135	41	6,2	5	116,00	...0130
13,5	13,5–15,5	5	146	50	7	5	130,50	...0135
15,5	15,5–18	6	166	60	8	5	134,50	...0140
18	18 –21	7	178	65	9	5	145,50	...0145
21	21 –24	8	195	76	11	5	175,00	...0150
24	24 –27,5	9	218	82	12	5	184,50	...0155
27,5	27,5–31,5	10	245	86	14,5	5	227,00	...0160
31,5	31,5–37	11	280	98	18	6	317,00	...0165
37	37 –45	12	325	108	20	6	409,50	...0170
45	45 –55	13	370	118	26	6	555,00	...0175

(W141)

Ersatzmesser für Handreibahle, verstellbar

Hinweis: Lieferung nur satzweise möglich.

HSS



Größe	Messerlänge mm	Messeranzahl	BECK 1506 €	Bestell-Nr.
000	32	4	70,80	...0000
00	32	4	70,80	...0001
0	34	5	70,80	...0002
1	34	5	78,60	...0010
2	34	5	83,40	...0020
3	35	5	83,40	...0030
4	41	5	92,80	...0040
5	50	5	96,90	...0050

(W141)

Größe	Messerlänge mm	Messeranzahl	BECK 1506 €	Bestell-Nr.
6	60	5	104,00	...0060
7	65	5	111,00	...0070
8	76	5	138,00	...0080
9	82	5	143,50	...0090
10	86	5	168,00	...0100
11	98	6	257,50	...0110
12	108	6	291,50	...0120
13	118	6	390,00	...0130

(W141)

Verstellmutter für Handreibahle, verstellbar



Größe	Gewinde	BECK 1506 €	Bestell-Nr.
000	M5 x 0,75	3,44	...5000
00	M5,5 x 0,75	3,44	...5001
0	M6,5 x 0,75	3,44	...5002
1	M7 x 0,75	3,44	...5010
2	M7,5 x 0,75	3,44	...5020
3	M8 x 0,75	3,44	...5030
4	M9,5 x 1,00	3,44	...5040
5	M10,5 x 1,00	3,44	...5050

(W141)

Größe	Gewinde	BECK 1506 €	Bestell-Nr.
6	M12,5 x 1,25	4,78	...5060
7	M14,5 x 1,25	5,50	...5070
8	M16 x 1,25	6,60	...5080
9	M18 x 1,25	7,30	...5090
10	M22 x 1,50	7,80	...5100
11	M25 x 1,50	11,85	...5110
12	M30 x 1,50	16,00	...5120
13	M37 x 1,50	28,10	...5130

(W141)

Stiftloch-Handreibahle

Ausführung: Die ungleiche Zahnteilung sorgt für eine rattermarkenfreie und genaue Bohrung. Mit Zylinderschaft sowie Vierkant-Antrieb.

Anwendung: Zum Reiben von konischen Bohrungen für Kegelstifte nach DIN 1, DIN 258, DIN 1447, DIN 7977 und DIN 7978. Für die Einzelfertigung oder Reparaturarbeiten bestens geeignet. Auch für Bohrungen mit unterbrochenem Schnitt geeignet. Mit zylindrischem Spiralbohrer oder Stiftlochbohrer vorbohren.

Hinweis: Windeisen zur Handbetätigung siehe Seite 1/250.

HSS | DIN 9-B | ~7° | 1:50

format professional quality



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	○	○	○	–	◐	◐	○	◐	◐	◐	–	–	–	–	1508

Nenn-Ø mm	kleiner/großer Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schlüsselweite mm	format 1508 blank €	Bestell-Nr.
3	2,9/ 4,06	58	80	3	23,90	...0300
4	3,9/ 5,26	68	93	3,8	27,20	...0400
5	4,9/ 6,36	73	100	4,9	28,60	...0500
6	5,9/ 8	105	135	6,2	34,50	...0600
8	7,9/10,8	145	180	8	53,50	...0800
10	9,9/13,4	175	215	10	75,60	...1000
12	11,8/16	210	255	11	96,20	...1200
13	12,8/17	210	255	12	111,50	...1300
14	13,8/18	210	255	12	118,50	...1400
16	15,8/20,4	230	280	14,5	133,50	...1600
20	19,8/24,8	250	310	18	173,00	...2000

(W140)

Maschinen-Kegelreibahle

Ausführung: Die ungleiche Zahnteilung sorgt für eine rattermarkenfreie und genaue Bohrung. Mit Zylinderschaft.

Anwendung: Zum Reiben von konischen Bohrungen für Kegelstifte nach DIN 1, DIN 258, DIN 1447, DIN 7977 und DIN 7978. Für die Einzel- und Serienfertigung bestens geeignet. Mit Stiftlochbohrer (Bestell-Nr. 1052, 1/65) vorbohren.

HSS-E | DIN 2179 | ~45° | 1:50

format professional quality



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	○	◐	◐	–	◐	◐	○	◐	◐	◐	–	–	–	–	1510

Nenn-Ø mm	kleiner/großer Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h9 mm	format 1510 blank €	Bestell-Nr.
2	1,9/ 2,86	48	86	3,15	30,80	...0200
2,5	2,4/ 3,36	48	86	3,15	36,80	...0250
3	2,9/ 4,06	58	100	4	33,30	...0300
4	3,9/ 5,26	68	112	5	33,80	...0400
5	4,9/ 6,36	73	122	6,3	36,00	...0500
6	5,9/ 8	105	160	8	41,30	...0600
8	7,9/10,8	145	207	10	61,20	...0800
10	9,9/13,4	175	245	12,5	78,50	...1000
12	11,8/16	210	290	16	98,20	...1200

(W140)

1.3

Nietloch-Reibahle

Ausführung: Mit Linksspirale, ca. 25°, und langem, konischem Anschnitt 1:10. Die ungleiche Zahnteilung sorgt für eine rattermarkenfreie und genaue Bohrung. Mit Morsekegelschaft.

Anwendung: Zum Korrigieren von zu kleinen und von versetzten Bohrungen.

HSS | DIN 311 | ~25° | 

format professional quality



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	○	◐	◐	–	◐	◐	○	◐	◐	◐	–	–	–	–	1512

Nenn-Ø k11 mm	kleiner Ø mm	Schneidenlänge mm	Anschnittlänge mm	Gesamtlänge mm	Zähnezahl	MK	format 1512 blank €	Bestell-Nr.
10	7	95	30	171	4	1	62,10	...1000
12	8,4	105	39	199	4	2	67,40	...1200
13	9,1	105	39	199	4	2	67,40	...1300
14	9,8	115	42	209	5	2	68,80	...1400
15	10,5	125	45	219	5	2	72,60	...1500
16	11,2	135	48	229	5	2	76,40	...1600
17	11,9	135	51	251	5	3	89,80	...1700
18	12,6	145	58	261	5	3	97,40	...1800
20	14	155	62	271	5	3	107,00	...2000
21	14,7	155	62	271	5	3	111,50	...2100
22	15,4	165	66	281	5	3	118,50	...2200
25	17,5	180	72	296	5	3	135,50	...2500
28	19,6	195	78	311	5	3	164,50	...2800
30	21	195	78	311	5	3	188,50	...3000

(W140)

Aufsteckreibahle

Anwendung: Zum Reiben von Durchgangs- oder Grundlochbohrungen. Zum Aufstecken auf Halter nach DIN 217 (Bestell-Nr. 1520).

HSS-E | DIN 219 | H7 | 

format professional quality



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	○	◐	◐	–	◐	◐	○	◐	◐	◐	–	–	–	–	1517

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Bohrungs-Ø mm	format 1517 €	Bestell-Nr.
25	32	45	13	109,50	...2500
26	32	45	13	114,00	...2600
27	32	45	13	149,00	...2700
28	32	45	13	118,00	...2800
30	32	45	13	116,00	...3000
32	36	50	16	130,00	...3200
34	36	50	16	141,50	...3400
35	36	50	16	141,50	...3500
36	40	56	19	148,00	...3600
38	40	56	19	154,00	...3800
40	40	56	19	154,00	...4000
42	40	56	19	159,50	...4200
44	45	63	22	216,00	...4400
45	45	63	22	216,00	...4500
46	45	63	22	233,50	...4600
47	45	63	22	233,50	...4700
48	45	63	22	224,50	...4800
50	45	63	22	207,50	...5000

(W140)

Aufsteckhalter

Ausführung: Kegel 1:30. Mit Morsekegelschaft.

Anwendung: Für Aufsteckreibahlen Bestell-Nr. 1517.

Lieferumfang: Abdrückmutter, Mitnahmering und Scheibenfeder DIN 6888.

DIN 217



Nenn-Ø mm	Gesamtlänge mm	für DIN 219 mm	MK	format 1520 €	Bestell-Nr.
13	250	25–30	3	116,00	...0013
16	261	31–35	3	126,50	...0016
19	298	36–42	4	152,00	...0019
22	312	44–50	4	189,00	...0022

(W140)

Düsenreibahlen-Satz

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, induktiv gehärtet und geschliffen, konische Form. Fünfkantig. Form mit Vierkant-Angel zur Befestigung an dem Metallhalter.
Lieferung in Kunststoffhülse.

Anwendung: Zum Reinigen von Düsen.



Satzinhalt	1513 €	Bestell-Nr.
11 Reibahlen Ø 0,6; 0,65; 0,7; 0,75; 0,8; 0,9; 1,0; 1,1; 1,3; 1,5; 1,7; 1,9 mm 2 vernickelte Metallhalter	48,30	...0050

(W527)

Maschinenreibahle

Ausführung: Kurzer Anschnitt und ungleiche Zahnteilung. Somit wird eine saubere und genaue Bohrung erzielt. Mit Zylinderschaft. Toleranz h9.

Anwendung: Zum Reiben von Durchgangsbohrungen.

HSS-E | DIN 212-1 | H7 | DIN 212-3B



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	10	8	8	4	2	4	6	5	4	20	18	–	–	–	–	–	1531
	12	10	10	–	–	–	12	10	–	–	–	–	–	–	–	–	1535

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h9 mm	format 1531 blank €	BECK 1535 TiN €	Bestell-Nr.
1*	5,5	34	1	22,20	–	...0100
1,2*	7,5	38	1,2	21,80	–	...0120
1,4*	8	40	1,4	20,30	–	...0140
1,5*	8	40	1,5	17,25	–	...0150
1,6*	9	43	1,6	19,05	–	...0160
1,8*	10	46	1,8	19,05	–	...0180
2*	11	49	2	16,25	–	...0200
2,2*	12	53	2,2	20,20	–	...0220
2,5*	14	57	2,5	16,25	–	...0250
2,8*	15	61	2,8	21,00	–	...0280
3*	15	61	3	14,45	–	...0300
3,2*	16	65	3,2	19,90	–	...0320
3,5*	18	70	3,5	16,95	–	...0350
4	19	75	4	16,25	48,20	...0400
4,5	21	80	4,5	16,95	–	...0450
5	23	86	5	17,25	46,40	...0500
5,5	26	93	5,6	19,75	–	...0550
6	26	93	5,6	17,60	50,00	...0600
				(W140)	(W141)	

* Form B.

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h9 mm	format 1531 blank €	BECK 1535 TiN €	Bestell-Nr.
6,5	28	101	6,3	20,70	–	...0650
7	31	109	7,1	20,70	60,50	...0700
7,5	31	109	7,1	23,20	–	...0750
8	33	117	8	21,50	61,90	...0800
8,5	33	117	8	27,20	–	...0850
9	36	125	9	27,20	72,90	...0900
9,5	36	125	9	27,30	–	...0950
10	38	133	10	25,40	73,10	...1000
11	41	142	10	37,40	–	...1100
12	44	151	10	38,80	106,00	...1200
13	44	151	10	43,40	–	...1300
14	47	160	12,5	44,80	124,00	...1400
15	50	162	12,5	46,20	–	...1500
16	52	170	12,5	48,40	134,00	...1600
17	54	175	14	56,40	–	...1700
18	56	182	14	58,00	162,00	...1800
19	58	189	16	68,30	–	...1900
20	60	195	16	62,90	182,00	...2000
				(W140)	(W141)	

Maschinenreibahle

Ausführung: Kurzer Anschnitt und ungleiche Zahnteilung. Somit wird eine saubere und genaue Bohrung erzielt. Mit Morsekegelschaft.

Anwendung: Zum Reiben von Durchgangsbohrungen.

HSS-E | DIN 208-B | H7



1537 blank



1541 TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	10	8	8	4	2	4	6	5	4	20	18	–	–	–	–	–	1537
	12	10	10	–	–	–	12	10	–	–	–	–	–	–	–	–	1541

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	MK	format 1537 blank €	BECK 1541 TiN €	Bestell-Nr.
10	38	168	1	38,40	104,50 ◊	...1000
11	41	175	1	41,90	–	...1100
12	44	182	1	41,10	114,00 ◊	...1200
13	44	182	1	43,40	–	...1300
14	47	189	1	44,00	120,50 ◊	...1400
15	50	204	2	53,50	147,00 ◊	...1500
16	52	210	2	54,20	150,50 ◊	...1600
17	54	214	2	58,00	–	...1700
18	56	219	2	60,20 (W140)	166,50 ◊ (W141)	...1800

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	MK	format 1537 blank €	BECK 1541 TiN €	Bestell-Nr.
19	58	223	2	63,90	–	...1900
20	60	228	2	63,90	176,50 ◊	...2000
22	64	237	2	71,80	–	...2200
24	68	268	3	85,10	–	...2400
25	68	268	3	87,30	–	...2500
26	70	273	3	94,00	–	...2600
28	71	277	3	103,50	–	...2800
30	73	281	3	107,00	–	...3000
32	77	317	4	140,50 (W140)	– (W141)	...3200

NC-Maschinenreibahle

Ausführung: Zentrierung bis Ø 3,7 mm beidseitig mit 90°-Vollspitze, darüber mit Innenzentrierung, mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme in Hydrodehn- und Hochgenauigkeitsspannfuttern. Durch die enge Toleranz der Schäfte wird die Spanngenauigkeit erheblich verbessert.

Reibahlen-Herstellungstoleranzen:
– volle Durchmesser sowie 1/10-mm-Abmessungen H7,
– 1/100-mm-Abmessungen von Ø 1,01 bis 5,03 mm 0,000/+0,004 mm, über Ø 5,03 mm 0,000/+0,005 mm.

Anwendung: Zum Reiben von Durchgangsbohrungen, wegen des kurzen Anschnitts (ab 3,8 mm) bedingt auch zum Reiben von Grundlöchern geeignet.

HSS-E | ≈DIN 212



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	14	12	8	6	5	4	10	8	4	20	18	–	–	–	–	–	1545

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	format 1545 blank €	Bestell-Nr.
1	6	35	1	20,30	...0100
1,01	6	35	1	20,30	...0101
1,02	6	35	1	20,30	...0102
1,03	6	35	1	20,30	...0103
1,5	8	40	2	14,95	...0150
1,51	9	43	2	17,55	...0151
1,52	9	43	2	17,55	...0152
1,53	9	43	2	17,55	...0153
1,6	9	43	2	17,05	...0160
1,7	9	43	2	17,05	...0170
1,8	10	46	2	17,05	...0180
1,9	10	46	2	17,05	...0190
1,97	11	49	2	18,60	...0197
1,98	11	49	2	18,60 (W144)	...0198

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	format 1545 blank €	Bestell-Nr.
1,99	11	49	2	18,60	...0199
2	11	49	2	15,05	...0200
2,01	11	49	2	18,95	...0201
2,02	11	49	2	18,95	...0202
2,03	11	49	2	18,95	...0203
2,1	11	49	2	17,35	...0210
2,2	12	53	2	17,35	...0220
2,3	12	53	3	17,35	...0230
2,4	14	57	3	17,35	...0240
2,47	14	57	3	18,95	...0247
2,48	14	57	3	18,95	...0248
2,49	14	57	3	18,95	...0249
2,5	14	57	3	14,75	...0250
2,51	14	57	3	18,95 (W144)	...0251

Fortsetzung nächste Seite

NC-Maschinenreibahle

Fortsetzung

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	format 1545 blank €	Bestell-Nr.
2,52	14	57	3	18,95	...0252
2,53	14	57	3	18,95	...0253
2,6	14	57	3	18,00	...0260
2,7	15	61	3	18,00	...0270
2,8	15	61	3	18,00	...0280
2,9	15	61	3	18,00	...0290
2,97	15	61	3	19,70	...0297
2,98	15	61	3	19,70	...0298
2,99	15	61	3	19,70	...0299
3	15	61	3	13,50	...0300
3,01	16	65	4	19,70	...0301
3,02	16	65	4	19,70	...0302
3,03	16	65	4	19,70	...0303
3,1	16	65	4	17,05	...0310
3,2	16	65	4	17,05	...0320
3,3	16	65	4	17,05	...0330
3,4	18	70	4	17,05	...0340
3,5	18	70	4	14,75	...0350
3,6	18	70	4	18,95	...0360
3,7	18	70	4	18,95	...0370
3,8	19	75	4	18,95	...0380
3,9	19	75	4	18,95	...0390
3,97	19	75	4	20,70	...0397
3,98	19	75	4	20,70	...0398
3,99	19	75	4	20,70	...0399
4	19	75	4	14,45	...0400
4,01	19	75	4	20,70	...0401
4,02	19	75	4	20,70	...0402
4,03	19	75	4	20,70	...0403
4,1	19	75	4	18,60	...0410
4,2	19	75	4	18,60	...0420
4,3	21	80	5	18,60	...0430
4,4	21	80	5	18,60	...0440
4,5	21	80	5	15,70	...0450
4,6	21	80	5	18,65	...0460
4,7	21	80	5	18,65	...0470
4,8	23	86	5	18,65	...0480
4,9	23	86	5	18,65	...0490
4,97	23	86	5	21,00	...0497
4,98	23	86	5	21,00	...0498
4,99	23	86	5	21,00	...0499
5	23	86	5	14,80	...0500
5,01	23	86	5	21,00	...0501
5,02	23	86	5	21,00	...0502
5,03	23	86	5	21,00	...0503
5,1	23	86	5	19,35	...0510
5,2	23	86	5	19,35	...0520
5,3	23	86	5	19,35	...0530
5,4	26	93	6	19,35	...0540
5,5	26	93	6	17,35	...0550
5,6	26	93	6	18,65	...0560
5,7	26	93	6	18,65	...0570
5,8	26	93	6	18,65	...0580
5,9	26	93	6	18,65	...0590
5,97	26	93	6	21,00	...0597
5,98	26	93	6	21,00	...0598
5,99	26	93	6	21,00	...0599
6	26	93	6	16,10	...0600
6,01	28	101	6	21,60	...0601
6,02	28	101	6	21,60	...0602
6,03	28	101	6	21,60	...0603
6,1	28	101	6	19,80	...0610
6,2	28	101	6	19,80	...0620
6,3	28	101	6	19,80	...0630
6,4	28	101	6	19,80	...0640
6,5	28	101	6	19,80	...0650
6,6	28	101	6	19,80	...0660
6,7	28	101	6	19,80	...0670
6,8	31	109	8	19,80	...0680
6,9	31	109	8	19,80	...0690
7	31	109	8	19,80	...0700
7,1	31	109	8	21,20	...0710
7,2	31	109	8	21,20	...0720
7,3	31	109	8	21,20	...0730
7,4	31	109	8	21,20	...0740
7,5	31	109	8	21,20	...0750
7,6	33	117	8	22,30	...0760
7,7	33	117	8	22,30	...0770
7,8	33	117	8	22,30	...0780
7,9	33	117	8	22,30	...0790
7,97	33	117	8	21,60	...0797
7,98	33	117	8	21,60	...0798
7,99	33	117	8	21,60	...0799
8	33	117	8	18,95	...0800
8,01	33	117	8	21,60	...0801
8,02	33	117	8	21,60	...0802
8,03	33	117	8	21,60	...0803
8,1	33	117	8	26,30	...0810
8,2	33	117	8	26,30	...0820
8,3	33	117	8	26,30	...0830
8,4	33	117	8	26,30	...0840
8,5	33	117	8	23,80	...0850
8,6	36	125	10	24,80	...0860
8,7	36	125	10	24,80	...0870
8,8	36	125	10	24,80	...0880
8,9	36	125	10	24,80	...0890
9	36	125	10	22,60	...0900
9,01	36	125	10	27,60	...0901
9,02	36	125	10	27,60	...0902
9,03	36	125	10	27,60	...0903
9,1	36	125	10	25,00	...0910
9,2	36	125	10	25,00	...0920
9,3	36	125	10	25,00	...0930
9,4	36	125	10	25,00	...0940
9,5	36	125	10	25,00	...0950
9,6	38	133	10	25,00	...0960
9,7	38	133	10	25,70	...0970
9,8	38	133	10	25,70	...0980
9,9	38	133	10	25,70	...0990
9,97	38	133	10	27,60	...0997
9,98	38	133	10	27,60	...0998
9,99	38	133	10	27,60	...0999
10	38	133	10	23,80	...1000
10,01	38	133	10	27,60	...1001
10,02	38	133	10	27,60	...1002
10,03	38	133	10	27,60	...1003
11	41	142	10	32,90	...1100
11,97	44	151	10	42,10	...1197
11,98	44	151	10	42,10	...1198
11,99	44	151	10	42,10	...1199
12	44	151	10	34,00	...1200
13	44	151	10	35,90	...1300
14	47	160	14	37,30	...1400
15	50	162	14	38,60	...1500
16	52	170	14	39,70	...1600
17	54	175	14	46,80	...1700
18	56	182	14	48,30	...1800
19	58	189	16	56,40	...1900
20	60	195	16	54,30	...2000

(W144)

Maschinenreibahle

Ausführung: Vollhartmetall bis Nenn-Ø 9,0 mm, hartmetallbestückt ab Nenn-Ø 10,0 mm, mit langem Schneidenteil, kurzem Anschnitt und ungleicher Zahnteilung. Somit wird eine saubere und genaue Bohrung erzielt.

Anwendung: Zum Reiben von Durchgangsbohrungen, wegen des kurzen Anschnitts bedingt auch zum Reiben von Grundlöchern geeignet.

HM	DIN 8093	H7		

format professional quality



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	○	●	●	–	●	●	●	●	●	●	–	○	–	–	1546

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h9 mm	1546 blank €	Bestell-Nr.
1	5,5	34	1	32,20	...0100
1,2	7,5	38	1,2	34,10	...0120
1,4	8	40	1,4	34,10	...0140
1,5	8	40	1,5	28,70	...0150
1,8	9	46	1,8	40,80	...0180
2	11	49	2	33,20	...0200
2,2	12	53	2,2	43,30	...0220
2,5	14	57	2,5	38,40	...0250
2,8	15	61	2,8	44,80	...0280
3	15	61	3	39,50	...0300
3,2	16	65	3,2	46,40	...0320

(W146)

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h9 mm	1546 blank €	Bestell-Nr.
3,5	18	70	3,5	44,20	...0350
4	19	75	4	45,50	...0400
4,5	21	80	4,5	53,40	...0450
5	23	86	5	54,90	...0500
6	26	93	5,6	66,60	...0600
7	31	109	7,1	79,70	...0700
8	33	117	8	84,30	...0800
9	36	125	9	95,90	...0900
10*	38	133	10	68,70	...1000
11*	41	142	10	85,80	...1100
12*	44	151	10	78,90	...1200

(W146)

* Nach Werksnorm.

Maschinenreibahle

Ausführung: Hartmetallbestückt, mit langem Schneidenteil, kurzem Anschnitt und ungleicher Zahnteilung. Somit wird eine saubere und genaue Bohrung erzielt.

Anwendung: Zum Reiben von Durchgangsbohrungen, wegen des kurzen Anschnitts bedingt auch zum Reiben von Grundlöchern geeignet.

HM	DIN 8094	H7			

format professional quality



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	○	●	●	–	●	●	●	●	●	●	–	–	–	–	1549

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	MK	1549 blank €	Bestell-Nr.
10	38	168	1	84,40	...1000
11	41	175	1	90,50	...1100
12	44	182	1	85,00	...1200
13	44	182	1	91,80	...1300
14	47	189	1	98,80	...1400
15	50	204	2	109,00	...1500
16	52	210	2	113,00	...1600
17	54	214	2	123,50	...1700
18	56	219	2	116,00	...1800

(W146)

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	MK	1549 blank €	Bestell-Nr.
19	58	223	2	137,50	...1900
20	60	228	2	129,00	...2000
22	64	237	2	148,00	...2200
24	68	268	3	184,00	...2400
25	68	268	3	184,00	...2500
26	70	273	3	202,50	...2600
28	71	277	3	255,00	...2800
30	73	281	3	239,00	...3000

(W146)

NC-Maschinenreibahle

Ausführung: Zentrierung beidseitig mit 90°-Vollspitze, mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme in Hydrodehnspannfuttern und Hochgenauigkeitsspannfuttern. Mit Zylinderschaft. Toleranz h6, dadurch höhere Spanngenauigkeit.

Reibahlen-Herstellungstoleranzen:
- volle Durchmesser sowie 1/10-mm-Abmessungen entsprechen H7,
- 1/100-mm-Abmessungen von Ø 1,01 bis 5,03 mm besitzen eine Toleranz von 0,000/+0,004 mm, von Ø 5,97 bis 12,03 mm haben eine Toleranz von 0,000/+0,005 mm.

Anwendung: Zum Reiben von Durchgangsbohrungen, wegen des kurzen Anschnitts bedingt auch zum Reiben von Grundlöchern geeignet.

VHM	≈DIN 212	H7	7°

format professional quality



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	○	●	●	–	●	●	●	●	●	●	–	○	–	–	1581

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	format 1581 blank €	Bestell-Nr.
1	6	50	4	50,40	...0100
2	12	50	4	58,50	...0200
2,01	12	50	4	58,50	...0201
2,02	12	50	4	58,50	...0202
2,4	16	60	4	58,50	...0240
2,5	16	60	4	58,50	...0250
3	17	64	4	58,50	...0300
3,01	17	64	4	58,50	...0301
3,02	17	64	4	58,50	...0302
3,03	17	64	4	58,50	...0303
3,1	18	68	4	58,50	...0310
3,2	18	68	4	58,50	...0320
3,4	20	74	4	58,50	...0340
3,5	20	74	4	58,50	...0350
3,6	20	74	4	58,50	...0360
3,7	20	74	4	58,50	...0370
3,8	21	77	4	58,50	...0380
3,9	21	77	4	58,50	...0390
3,99	21	77	4	58,50	...0399
4	21	77	4	58,50	...0400
4,01	21	77	4	58,50	...0401
4,02	21	77	4	58,50	...0402
4,03	21	77	4	58,50	...0403
4,1	21	77	4	72,30	...0410
4,2	21	82	6	72,30	...0420
4,3	23	82	6	72,30	...0430
4,4	23	82	6	72,30	...0440
4,5	23	82	6	72,30	...0450
4,6	23	82	6	72,30	...0460
4,8	26	93	6	72,30	...0480
4,9	26	93	6	72,30	...0490
4,98	26	93	6	72,30	...0498
4,99	26	93	6	72,30	...0499
5	26	93	6	72,30	...0500
5,01	26	93	6	72,30	...0501
5,02	26	93	6	72,30	...0502
5,03	26	93	6	72,30	...0503
5,1	26	93	6	72,30	...0510
5,2	26	93	6	72,30	...0520
5,3	26	93	6	72,30	...0530
5,4	26	93	6	72,30	...0540
5,5	26	93	6	72,30	...0550
5,6	26	93	6	72,30	...0560
5,7	26	93	6	72,30	...0570
5,9	26	93	6	72,30	...0590

Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.

(W145)

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	format 1581 blank €	Bestell-Nr.
5,98	26	93	6	72,30	...0598
5,99	26	93	6	72,30	...0599
6	26	93	6	72,30	...0600
6,01	26	93	6	72,30	...0601
6,02	26	93	6	72,30	...0602
6,03	26	93	6	72,30	...0603
6,1	28	101	8	90,00	...0610
6,2	28	101	8	90,00	...0620
6,4	28	101	8	90,00	...0640
6,5	28	101	8	90,00	...0650
6,6	28	101	8	90,00	...0660
6,7	28	101	8	90,00	...0670
6,9	31	109	8	90,00	...0690
7	31	109	8	90,00	...0700
7,1	31	109	8	90,00	...0710
7,2	31	109	8	90,00	...0720
7,5	31	109	8	90,00	...0750
7,7	33	117	8	90,00	...0770
7,9	33	117	8	90,00	...0790
7,97	33	117	8	90,00	...0797
7,98	33	117	8	90,00	...0798
8	33	117	8	90,00	...0800
8,01	33	117	8	90,00	...0801
8,02	33	117	8	90,00	...0802
8,03	33	117	8	90,00	...0803
8,1	33	117	10	110,50	...0810
8,2	33	117	10	110,50	...0820
8,5	33	117	10	110,50	...0850
8,6	33	117	10	110,50	...0860
8,9	36	125	10	110,50	...0890
9	36	125	10	110,50	...0900
9,2	36	125	10	110,50	...0920
9,5	36	125	10	110,50	...0950
9,9	41	133	10	110,50	...0990
9,99	41	133	10	110,50	...0999
10	41	133	10	110,50	...1000
10,01	41	133	10	110,50	...1001
10,02	41	133	10	110,50	...1002
10,03	41	150	10	110,50	...1003
11,97	44	150	12	145,00	...1197
11,99	44	150	12	145,00	...1199
12	44	150	12	145,00	...1200
12,01	44	150	12	145,00	...1201
12,02	44	150	12	145,00	...1202
12,03	44	150	12	145,00	...1203

(W145)

NC-Maschinenreibahle

Ausführung: Rechtsschneidend, drallgenutet, EU-Teilung, für die Aufnahme in Hydrodehn-, Schrumpf- und Hochgenauigkeitsfuttern.

Anwendung: Zum Reiben von Durchgangsbohrungen.

VHM	DIN 8093-2	B	H7	

BECK MAPAL GROUP



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	30	25	15	10	15	10	30	20	10	–	–	–	–	8	8	–	1582

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	BECK 1582 TiAlN €	Bestell-Nr.
1	6	50	3	76,00	...0100
1,5	9	50	3	76,00	...0150
2	12	50	3	72,60	...0200
2,5	16	60	3	76,00	...0250
3	17	65	4	76,00	...0300
3,2	18	65	4	90,70	...0320
3,5	18	75	4	90,70	...0350
4	19	75	4	90,70	...0400
4,5	21	80	6	101,50	...0450
5	23	93	6	101,50	...0500
5,5	26	93	6	109,50	...0550
6	26	93	6	109,50	...0600
6,5	28	101	6	141,00	...0650
7	31	109	8	141,00	...0700
7,5	31	109	8	141,00	...0750
8	33	117	8	141,00	...0800
8,5	33	117	8	166,00	...0850
9	36	125	10	166,00	...0900
9,5	36	125	10	166,00	...0950
10	38	133	10	166,00	...1000
12	44	151	12	213,00	...1200

(W141)



Hochleistungsreibahlen HNC



Für jede Anwendung und jedes Material ein passendes Werkzeug

Die Baureihen der Hochleistungsreibahlen HNC aus Vollhartmetall decken einen breiten Anwendungsbereich ab. Je nach Durchmesser haben die Hochleistungsreibahlen HNC zwischen vier und acht Schneiden mit Innenkühlung und erreichen dadurch entsprechend hohe Vorschubgeschwindigkeiten. Durch die Verwendung unterschiedlicher Schneidstoffe und Beschichtungen können sämtliche Werkstoffe wirtschaftlich und prozesssicher im Durchmesserbereich 3,00 bis 20,00 mm ohne Justiervorgang im Bereich IT7 bearbeitet werden.

Für den Einsatz bei begrenzten Platzverhältnissen, beispielsweise auf Drehautomaten, stehen Short-Ausführungen zur Verfügung.

info@beck-tools.de | www.beck.mapal.com

BECK
MAPAL GROUP

1.3

HNC-Plus-Hochleistungsreibahle mit Innenkühlung, für Grund- und Durchgangsloch

Ausführung: Hochleistungs-Reibahle HNC-Plus mit spezieller HPC-Schneidengeometrie, gerade genutet, für die Aufnahme in Hydrodehn-, Schrumpf- und Hochgenauigkeitsfuttern. Volle und halbe Ø-Passung H7, Hundertstel-Ø-Toleranz (0 bis +0,005 mm).

Anwendung: Zum Reiben von Grund- und Durchgangsbohrungen.

VHM | DIN 6535-HA | 4-8

BECK MAPAL GROUP





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
v_c [m/min]	160	140	100	–	–	–	100	100	–	–	–	–	–	–	–	–	1590

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	Schneidenanzahl Stück	BECK 1590 TiAlN €	Bestell-Nr.
3,97	12	50	4	4	129,50 ◊	...0397
3,98	12	50	4	4	129,50 ◊	...0398
3,99	12	50	4	4	129,50 ◊	...0399
4	12	50	4	4	118,50 ◊	...0400
4,01	12	50	4	4	129,50 ◊	...0401
4,02	12	50	4	4	129,50 ◊	...0402
4,03	12	50	4	4	129,50 ◊	...0403
4,5	12	50	4	4	159,50 ◊	...0450
4,97	12	50	4	4	132,50 ◊	...0497
4,98	12	50	4	4	132,50 ◊	...0498
4,99	12	50	4	4	132,50 ◊	...0499
5	12	50	4	4	122,00 ◊	...0500
5,01	12	50	4	4	132,50 ◊	...0501
5,02	12	50	4	4	132,50 ◊	...0502
5,03	12	50	4	4	132,50 ◊	...0503
5,5	12	64	6	4	172,00 ◊	...0550
5,97	12	64	6	6	150,00 ◊	...0597
5,98	12	64	6	6	150,00 ◊	...0598
5,99	12	64	6	6	150,00 ◊	...0599
6	12	64	6	6	138,50 ◊	...0600
6,01	12	64	6	6	150,00 ◊	...0601
6,02	12	64	6	6	150,00 ◊	...0602
6,03	12	64	6	6	150,00 ◊	...0603
6,5	16	70	6	6	176,00 ◊	...0650
7	16	70	6	6	144,00 ◊	...0700
7,5	16	70	6	6	187,00 ◊	...0750
7,97	16	75	8	6	163,00 ◊	...0797
7,98	16	75	8	6	163,00 ◊	...0798
7,99	16	75	8	6	163,00 ◊	...0799
8	16	75	8	6	151,00 ◊	...0800
8,01	16	75	8	6	163,00 ◊	...0801
8,02	16	75	8	6	163,00 ◊	...0802
8,03	16	75	8	6	163,00 ◊	...0803
8,5	20	75	8	6	213,00 ◊	...0850
9	20	80	8	6	172,50 ◊	...0900
9,5	20	80	8	6	243,00 ◊	...0950
9,97	20	80	10	6	214,50 ◊	...0997
9,98	20	80	10	6	214,50 ◊	...0998
9,99	20	80	10	6	214,50 ◊	...0999
10	20	80	10	6	200,00 ◊	...1000
10,01	20	80	10	6	214,50 ◊	...1001
10,02	20	80	10	6	214,50 ◊	...1002
10,03	20	80	10	6	214,50 ◊	...1003
10,5	20	80	10	6	294,00 ◊	...1050
11	20	85	10	6	239,00 ◊	...1100
11,5	20	85	10	6	307,00 ◊	...1150
11,97	20	90	12	6	268,50 ◊	...1197
11,98	20	90	12	6	268,50 ◊	...1198
11,99	20	90	12	6	268,50 ◊	...1199

(W143)

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer ◊ = 48-Std.-Lieferservice.

HNC-Plus-Hochleistungsreibahle mit Innenkühlung, für Grund- und Durchgangsloch

Fortsetzung

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	Schneidenanzahl Stück	BECK 1590 TiAlN €	Bestell-Nr.
12	20	90	12	6	253,50 ◊	...1200
12,01	20	90	12	6	268,50 ◊	...1201
12,02	20	90	12	6	268,50 ◊	...1202
12,03	20	90	12	6	268,50 ◊	...1203
13	22	90	12	6	287,50 ◊	...1300
14	22	95	14	6	307,00 ◊	...1400
15	22	100	14	6	313,50 ◊	...1500
16	25	105	16	6	336,00 ◊	...1600
17	25	110	16	6	359,50 ◊	...1700
18	25	110	18	6	383,50 ◊	...1800
19	25	110	18	6	411,50 ◊	...1900
20	25	115	20	6	438,00 ◊	...2000

(W143)

HNC-Hochleistungs-Reibahle mit Innenkühlung, für Durchgangsloch

Ausführung: Hochleistungs-Reibahle HNC mit IK für Durchgangsloch, mit spezieller HPC-Schneidengeometrie, rechtsschneidend, drallgenutet, EU-Teilung, für die Aufnahme in Hydrodehn-, Schrumpf- und Hochgenauigkeitsfuttern. Volle Ø-Passung H7, Hundertstel-Ø-Toleranz (0 bis +0,004 mm).

Anwendung: Zum Reiben von Durchgangsbohrungen.

VHM | DIN 6535-HA

BECK MAPAL GROUP





TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
Vc [m/min]	180	140	140	–	–	–	110	90	–	–	–	–	–	–	–	–	1583

Nenn-Ø mm	Schneiden-länge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	BECK 1583 TiAlN €	Bestell-Nr.
3,97	12	75	6	137,50 ◊	...0397
3,98	12	75	6	137,50 ◊	...0398
3,99	12	75	6	137,50 ◊	...0399
4	12	75	6	128,00	...0400
4,01	12	75	6	137,50 ◊	...0401
4,02	12	75	6	137,50 ◊	...0402
4,03	12	75	6	137,50 ◊	...0403
4,5	12	75	6	143,50	...0450
4,97	12	75	6	143,50 ◊	...0497
4,98	12	75	6	143,50 ◊	...0498
4,99	12	75	6	143,50 ◊	...0499
5	12	75	6	131,50	...0500
5,01	12	75	6	143,50 ◊	...0501
5,02	12	75	6	143,50 ◊	...0502
5,03	12	75	6	143,50 ◊	...0503
5,5	12	75	6	147,50	...0550
5,97	12	75	6	147,50 ◊	...0597
5,98	12	75	6	147,50 ◊	...0598
5,99	12	75	6	147,50 ◊	...0599
6	12	75	6	136,00	...0600
6,01	12	75	6	147,50	...0601
6,02	12	75	6	147,50 ◊	...0602
6,03	12	75	6	147,50 ◊	...0603
6,5	16	100	8	141,50	...0650
7	16	100	8	132,00	...0700
7,5	16	100	8	155,50	...0750
7,97	16	100	8	155,50 ◊	...0797
7,98	16	100	8	155,50 ◊	...0798
7,99	16	100	8	155,50 ◊	...0799
8	16	100	8	143,50	...0800
8,01	16	100	8	155,50 ◊	...0801

(W143)

Nenn-Ø mm	Schneiden-länge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	BECK 1583 TiAlN €	Bestell-Nr.
8,02	16	100	8	155,50 ◊	...0802
8,03	16	100	8	155,50 ◊	...0803
8,5	20	100	10	177,00	...0850
9	20	100	10	167,50	...0900
9,5	20	120	10	177,00	...0950
9,97	20	120	10	177,00 ◊	...0997
9,98	20	120	10	177,00 ◊	...0998
9,99	20	120	10	177,00 ◊	...0999
10	20	120	10	206,50	...1000
10,01	20	120	10	216,50 ◊	...1001
10,02	20	120	10	216,50 ◊	...1002
10,03	20	120	10	216,50 ◊	...1003
10,5	20	120	12	267,50	...1050
11	20	120	12	267,50	...1100
11,5	20	120	12	267,50	...1150
11,97	20	120	12	289,00 ◊	...1197
11,98	20	120	12	289,00 ◊	...1198
11,99	20	120	12	289,00 ◊	...1199
12	20	120	12	275,50	...1200
12,01	20	120	12	289,00 ◊	...1201
12,02	20	120	12	289,00 ◊	...1202
12,03	20	120	12	289,00 ◊	...1203
13	22	130	14	295,00	...1300
14	22	130	14	305,00	...1400
15	22	130	16	305,00	...1500
16	25	150	16	315,00	...1600
17	25	150	18	315,00	...1700
18	25	150	18	363,50	...1800
19	25	150	20	363,50	...1900
20	25	150	20	389,00	...2000

(W143)

1.3

HNC-Hochleistungs-Reibahle mit Innenkühlung

Ausführung: Hochleistungs-Reibahle HNC mit IK für Grundloch, mit spezieller HPC-Schneidengeometrie, rechtsschneidend, gerade genutet, EU-Teilung, für die Aufnahme in Hydrodehn-, Schrumpf- und Hochgenauigkeitsfuttern. Oberfläche TiAlN-beschichtet. Volle Ø-Passung H7, Hundertstel-Ø-Toleranz (0 bis +0,004 mm).

Anwendung: Zum Reiben von Grundlochbohrungen.

VHM | DIN 6535-HA

BECK MAPAL GROUP



TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	180	140	140	–	–	–	110	90	–	–	–	–	–	–	–	–	1584

Nenn-Ø mm	Schneiden-länge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	BECK 1584 TiAlN €	Bestell-Nr.
3,97	12	75	6	137,50 ◊	...0397
3,98	12	75	6	137,50 ◊	...0398
3,99	12	75	6	137,50 ◊	...0399
4	12	75	6	128,00	...0400
4,01	12	75	6	137,50 ◊	...0401
4,02	12	75	6	137,50 ◊	...0402
4,03	12	75	6	137,50 ◊	...0403
4,5	12	75	6	143,50	...0450
4,97	12	75	6	143,50 ◊	...0497
4,98	12	75	6	143,50 ◊	...0498
4,99	12	75	6	143,50 ◊	...0499
5	12	75	6	131,50	...0500
5,01	12	75	6	143,50	...0501
5,02	12	75	6	143,50 ◊	...0502
5,03	12	75	6	143,50 ◊	...0503
5,5	12	75	6	147,50	...0550
5,97	12	75	6	147,50 ◊	...0597
5,98	12	75	6	147,50 ◊	...0598
5,99	12	75	6	147,50 ◊	...0599
6	12	75	6	136,00	...0600
6,01	12	75	6	147,50	...0601
6,02	12	75	6	147,50 ◊	...0602
6,03	12	75	6	147,50 ◊	...0603
6,5	16	100	8	141,50	...0650
7	16	100	8	132,00	...0700
7,5	16	100	8	155,50	...0750
7,97	16	100	8	155,50 ◊	...0797
7,98	16	100	8	155,50 ◊	...0798
7,99	16	100	8	155,50 ◊	...0799
8	16	100	8	143,50	...0800
8,01	16	100	8	155,50 ◊	...0801
				(W143)	

Nenn-Ø mm	Schneiden-länge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	BECK 1584 TiAlN €	Bestell-Nr.
8,02	16	100	8	155,50 ◊	...0802
8,03	16	100	8	155,50 ◊	...0803
8,5	20	100	10	177,00	...0850
9	20	100	10	167,50	...0900
9,5	20	120	10	177,00	...0950
9,97	20	120	10	177,00 ◊	...0997
9,98	20	120	10	177,00 ◊	...0998
9,99	20	120	10	177,00 ◊	...0999
10	20	120	10	206,50	...1000
10,01	20	120	10	216,50 ◊	...1001
10,02	20	120	10	216,50 ◊	...1002
10,03	20	120	10	216,50 ◊	...1003
10,5	20	120	12	267,50	...1050
11	20	120	12	267,50	...1100
11,5	20	120	12	267,50	...1150
11,97	20	120	12	289,00 ◊	...1197
11,98	20	120	12	289,00 ◊	...1198
11,99	20	120	12	289,00 ◊	...1199
12	20	120	12	275,50	...1200
12,01	20	120	12	289,00 ◊	...1201
12,02	20	120	12	289,00 ◊	...1202
12,03	20	120	12	289,00 ◊	...1203
13	22	130	14	295,00	...1300
14	22	130	14	305,00	...1400
15	22	130	16	305,00	...1500
16	25	150	16	315,00	...1600
17	25	150	18	315,00	...1700
18	25	150	18	363,50	...1800
19	25	150	20	363,50	...1900
20	25	150	20	389,00	...2000
				(W143)	

HNC-Hochleistungs-Reibahle INOX mit Innenkühlung, für Durchgangsloch

Ausführung: Hochleistungs-Reibahle HNC-INOX mit IK für Durchgangsloch, mit spezieller HPC-Schneidengeometrie, rechtsschneidend, dralligenutet, EU-Teilung, Aufnahme in Hydrodehn-, Schrumpf- und Hochgenauigkeitsfuttern.

Anwendung: Zum Reiben von Durchgangsbohrungen.

VHM | H7 | DIN 6535-HA

BECK MAPAL GROUP





TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	30	40	30	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1585

Nenn-Ø mm	Schneiden-länge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	BECK 1585 TiAlN €	Bestell-Nr.
4	12	75	6	160,50 ◊	...0400
4,5	12	75	6	167,50 ◊	...0450
5	12	75	6	167,50 ◊	...0500
5,5	12	75	6	172,00 ◊	...0550
6	12	75	6	172,00 ◊	...0600
6,5	16	100	8	172,00 ◊	...0650
7	16	100	8	172,00 ◊	...0700
7,5	16	100	8	181,00 ◊	...0750
8	16	100	8	181,00 ◊	...0800
8,5	20	100	10	206,50 ◊	...0850
9	20	100	10	206,50 ◊	...0900
9,5	20	120	10	206,50 ◊	...0950
10	20	120	10	238,00 ◊	...1000
				(W143)	

Nenn-Ø mm	Schneiden-länge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	BECK 1585 TiAlN €	Bestell-Nr.
10,5	20	120	12	305,50 ◊	...1050
11	20	120	12	305,50 ◊	...1100
11,5	20	120	12	305,50 ◊	...1150
12	20	120	12	337,00 ◊	...1200
13	22	130	14	337,50 ◊	...1300
14	22	130	14	348,50 ◊	...1400
15	22	130	16	348,50 ◊	...1500
16	25	150	16	359,50 ◊	...1600
17	25	150	18	359,50 ◊	...1700
18	25	150	18	416,00 ◊	...1800
19	25	150	20	416,00 ◊	...1900
20	25	150	20	445,00 ◊	...2000
				(W143)	

HNC-Hochleistungs-Reibahle INOX mit Innenkühlung, für Grundloch

Ausführung: Hochleistungs-Reibahle HNC-INOX mit IK für Grundlochloch, mit spezieller HPC-Schneidengeometrie, rechtsschneidend, gerade genutet, EU-Teilung, Aufnahme in Hydrodehn-, Schrumpf- und Hochgenauigkeitsfuttern. Oberfläche TiAlN-beschichtet. Für Passungen H7.

Anwendung: Zum Reiben von Grundlochbohrungen.

VHM | H7 | DIN 6535-HA

BECK MAPAL GROUP



TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	30	40	30	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1586

Nenn-Ø mm	Schneiden-länge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	BECK 1586 TiAlN €	Bestell-Nr.
4	12	75	6	160,50 ◊	...0400
4,5	12	75	6	167,50 ◊	...0450
5	12	75	6	167,50 ◊	...0500
5,5	12	75	6	172,00 ◊	...0550
6	12	75	6	172,00 ◊	...0600
6,5	16	100	8	172,00 ◊	...0650
7	16	100	8	172,00 ◊	...0700
7,5	16	100	8	181,00 ◊	...0750
8	16	100	8	181,00 ◊	...0800
8,5	20	100	10	206,50 ◊	...0850
9	20	100	10	206,50 ◊	...0900
9,5	20	120	10	206,50 ◊	...0950
10	20	120	10	238,00 ◊	...1000
				(W143)	

Nenn-Ø mm	Schneiden-länge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	BECK 1586 TiAlN €	Bestell-Nr.
10,5	20	120	12	305,50 ◊	...1050
11	20	120	12	305,50 ◊	...1100
11,5	20	120	12	305,50 ◊	...1150
12	20	120	12	337,00 ◊	...1200
13	22	130	14	337,50 ◊	...1300
14	22	130	14	348,50 ◊	...1400
15	22	130	16	348,50 ◊	...1500
16	25	150	16	359,50 ◊	...1600
17	25	150	18	359,50 ◊	...1700
18	25	150	18	416,00 ◊	...1800
19	25	150	20	416,00 ◊	...1900
20	25	150	20	445,00 ◊	...2000
				(W143)	

1.4

Übersicht Senker

Senker für die Universelle-bearbeitung

Querlochsenker

	Werkstoff	Senkwinkel	Zähnezahl	Ø in mm	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	HSS-E	90°	6	2–50	blank	●			●			1/156	1424
	HSS-E	90°	6	2–50	blank	●	◐		●			1/156	1425

Kegelsenker

	Werkstoff	Senkwinkel	Zähnezahl	Ø in mm	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	HSS-E	90°	6	4,3–40	DUO+	●	◐	●	◐	○	○	1/157	1390
	HSS-E	90°	6	4,3–40	DUO+	●	◐	●	◐	○	○	1/157	1391
	HSS-E	90°	6	4,3–31	ZrN	●	◐	●	◐	○	○	1/157	1428
	HSS-E	90°	6	4,3–40	ZrN	●		●				1/157	1429
	HSS-E	90°	6	6,3–40	TiAlN	●	●	●	●	●	●	1/159	1392
	HSS-E	90°	6	6,3–40	TiAlN	●	●	●	●	●	●	1/159	1393
	HSS	90°	6	4,3–40	blank	●			●			1/160	1430
	HSS	90°	6	4,3–40	TiN	●			●			1/160	1433
	HSS	90°	6	4,3–40	TiAlN	●	●					1/160	1434
	HSS-E	90°	6	4,3–40	blank	●	◐		●			1/160	1436
	HSS	90°	6	10,4–40	TiAlN	●	●		●			1/162	1144
	HSS	90°	6	6,3–31	blank	●			●			1/163	1431
	HSS	90°	6	6,3–31	TiN	●			●			1/163	1435
	HSS	90°	6	6,3–31	TiAlN	●	●					1/163	1438
	HSS-E	90°	6	6,3–31	blank	●	◐		●			1/163	1439
	HSS-E	90°	6	6,3–31	DUO+	●	●	●	●	●	●	1/164	1451
	HSS	90°	6	6,3–40	blank	●			●			1/165	1445
	HSS-E	90°	6	6,3–40	blank	●	●		●			1/165	1454
	HSS	90°	6	6,3–40	blank	●			●			1/165	1446
	HSS-E	90°	6	6,3–40	blank	●	●		●			1/165	1455
	HSS-E PM	90°	6	6,3–40	blank	●	●	●	●	●		1/166	1448
	VHM	90°	6	6,3–31	DUO+	●	●	●	●	●	◐	1/167	1441
	VHM	90°	6	6,3–31	ZrN	●	●	●	●	●	●	1/167	1449
	HM	90°	6	6,3–31	blank	●	●	●	●			1/168	1447

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

Übersicht Senker

Kegelsenker

	Werkstoff	Senkwinkel	Zähnezahl	Ø in mm	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	HSS			15 –80	blank	●						1/168	1450
	HSS			16,5–80	TiN	●	◐		●			1/168	1453
	HSS			6,3–40	blank	●						1/169	1456
	HSS			6,3–40	TiN	●	◐		●			1/169	1459
	HSS-E			6,3–25	DUO+	●	●	●	●	●	●	1/170	1457
	HSS-E			6,3–25	DUO+	●	●	●	●	●	●	1/170	1458
	HSS			6,3–40	blank	●						1/171	1462
	HSS			6,3–40	TiN	●	◐		●			1/171	1463
	HSS			6,3–40	blank	●						1/172	1465
	HSS			6,3–40	TiN	●	◐		●			1/172	1466

Flachsenker

	Werkstoff	Zähnezahl	Ø in mm	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	HSS		6–20	blank	●			●			1/173	1400
	HSS		6–20	TiN	●						1/173	1401
	HSS		6–20	blank	●			●			1/173	1403
	HSS		6–20	TiN	●						1/173	1404
	HSS		6–20	blank	●			●			1/174	1406
	HSS		6–20	TiN	●						1/174	1407
	HSS		18–40	blank	●			●			1/176	1412
	HSS		18–40	blank	●			●			1/176	1415
	HSS		18–40	blank	●			●			1/176	1418

Zapfensenker

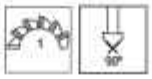
	Werkstoff	Zähnezahl	Ø in mm	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	HSS		5– 9,5	blank	●						1/178	1477
	HSS		8–16,5	blank	●						1/178	1481
	HSS		14–27,5	blank	●						1/178	1485
	HSS		24–66	blank	●						1/179	1489

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

Querlochsenker, 90°

Ausführung: Mit Zylinderschaft. Mit gleichmäßig verlaufendem Spezialhinterschliff des Kegelmantels. Durch die günstige Schneidengeometrie ergibt sich ein leichter, schälender Schnitt. Die Späne werden durch die schräge Bohrung in Schaftrichtung abgeführt und können die Senkung nicht beschädigen. Dadurch wird die Senkung rund und die Maschinenspindel geschont.

Anwendung: Geeignet zum leichten und ratterfreien Entgraten und Ansenken von Bohrungen.



format professional quality

1424 blank

Besonders geeignet für langspanende Werkstoffe.
Das Schärfen ist durch einfaches Nachschleifen mittels eines Schleifstiftes an der Schneidenbrust möglich. Spiralgenutet, mit festem Führungszapfen.

HSS



1424 blank

1425 blank

Durch die hervorragenden Schneideigenschaften für fast alle Werkstoffe gleichermaßen geeignet.
Das Schärfen ist durch einfaches Nachschleifen mittels eines Schleifstiftes an der Schneidenbrust möglich.

HSS-E



1425 blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	20	–	–	–	–	–	–	–	–	15	15	–	–	–	–	–	1424
	20	10	–	5	5	5	–	–	–	15	15	–	–	–	–	–	1425

Senkbereich	Gesamtlänge	Schaft-Ø	Kopf-Ø	format 1424 blank	format 1425 blank	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	€	€	
2– 5	45	6	10	8,85	10,10	...0100
5–10	48	8	14	11,10	13,05	...0140
10–15	65	10	21	19,15	22,50	...0210
15–20	84	12	28	34,80	41,10	...0275
20–25	102	12	35	45,60	54,90	...0350
25–30	115	15	44	60,70	71,50	...0440
30–35	127	15	48	90,70	127,50	...0480
35–40	136	15	53	126,00	171,50	...0530
40–50	166	20	60	180,00 (W134)	276,50 (W134)	...0640

Querlochsenker-Satz, 90°

Satzinhalt	format 1427 blank	Bestell-Nr.
mm	€	
2–5; 5–10; 10–15; 15–20	107,00	...0001
2–5; 5–10; 10–15; 15–20	126,00 (W134)	...0005



HSS 1427 0001&1427 0005 blank

Querlochsenker-Satz in plastikfreier Verpackung aus nachwachsenden Rohstoffen

NEU

Ausführung: Faserguss wird aus Altpapier und Naturfasern wie Nutzhanf hergestellt. Dieses Material ist vollständig wiederverwertbar, kompostierbar und recycelbar. Faserguss bietet viele Vorteile gegenüber Kunststoff: widerstandsfähig, stoßabsorbierend, wasser- und fettabweisend sowie wirtschaftlich und multifunktional.

Anwendung: Ideal für nachhaltige Verpackungslösungen in der Transportlogistik.

Umweltschutz betrifft uns alle – profitieren Sie von den Vorteilen plastikfreier Verpackungen!

HSS

format professional quality



1427 blank

Satzinhalt mm	format 1427 blank €	Bestell-Nr.
2–5; 5–10; 10–15; 15–20	96,50 (W134)	...0013

Kegel- und Entgratsenker mit ungleicher Teilung, 90°

Ausführung: Besonders gute Schneideigenschaften dank der **ungleich geteilten** Schneiden. Reduzierung der Vorschubkraft und Ratterbildung an der Senkoberfläche durch reduzierte Axial- und Radialkraft.

Anwendung: Die starke ungleiche Teilung ermöglicht einen besonders ruhigen Lauf beim Senken, die Oberfläche wird dadurch sauberer und die Schneidenbelastung auf ein Minimum reduziert. Für Versenk- und Entgratarbeiten für Senkschrauben DIN 963, DIN 964, DIN 965 und DIN 966 in einem Zug geeignet.

DIN 335-C

HSS-E



1390 DUO+

HSS-E



1391 DUO+

HSS



1428 ZrN

HSS



1429 ZrN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	45	35	10	15	12	10	25	20	10	50	40	40	35	6	–	–	1390
	45	35	10	15	12	10	25	20	10	50	40	40	35	6	–	–	1391
	40	30	12	10	15	10	20	20	10	50	40	40	–	6	–	–	1428
	40	30	12	10	15	10	20	20	10	50	40	40	–	6	–	–	1429

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	format 1390 DUO+ €	format 1391 DUO+ €	BECK 1428 ZrN €	BECK 1429 ZrN €	Bestell-Nr.
4,3	1,3	40	4	23,30	25,40	25,50	28,10	...0430
6	1,5	45	5	25,40	27,50	27,30	30,40	...0600
6,3	1,5	45	5	26,00 (W130)	28,10 (W130)	27,50 (W141)	30,70 (W141)	...0630

Fortsetzung nächste Seite

Kegel- und Entgratsenker mit ungleicher Teilung, 90°

Fortsetzung

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	format 1390 DUO+ €	format 1391 DUO+ €	BECK 1428 ZrN €	BECK 1429 ZrN €	Bestell-Nr.
8	2	50	6	27,90	30,00	30,00	33,00	...0800
8,3	2	50	6	28,90	31,10	30,70	33,50	...0830
10	2,5	50	6	29,30	31,50	31,10	34,00	...1000
10,4	2,5	50	6	29,50	31,60	31,20	34,00	...1040
11,5	2,8	56	8	33,70	36,20	35,80	39,10	...1150
12,4	2,8	56	8	34,80	37,30	37,40	40,80	...1240
15	3,2	60	10	39,50	42,60	42,10	46,00	...1500
16,5	3,2	60	10	40,80	43,80	43,00	46,20	...1650
19	3,5	63	10	45,00	48,40	47,50	50,90	...1900
20,5	3,5	63	10	50,70	53,70	53,80	56,60	...2050
23	3,8	67	10	57,90	62,40	58,80	62,00	...2300
25	3,8	67	10	63,70	68,40	64,70	67,70	...2500
31	4,2	71	12	83,40	89,20	79,10	82,90	...3100
40	5	80	15	149,50 (W130)	160,00 (W130)	– (W141)	– (W141)	...4000

Kegel- und Entgratsenker-Satz mit ungleicher Teilung, 90°



1391 DUO+ format



1390 DUO+ format



1428+1429 ZrN BECK

Satzinhalt mm 1390	Satzinhalt mm 1391	Satzinhalt mm 1428	Satzinhalt mm 1429	format 1390 DUO+ €	format 1391 DUO+ €	BECK 1428 ZrN €	BECK 1429 ZrN €	Bestell-Nr.
6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25	6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25	–	–	191,00	202,50	–	–	...0005
–	–	6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25	6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25	–	–	211,00	226,00	...0010
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	–	–	191,00 (W130)	202,50 (W130)	– (W141)	– (W141)	...0010

Kegel- und Entgratsenker SpyroTec mit konvexen Schneiden, 90°

Ausführung: Besonders gute Schneideigenschaften dank der 3 ungleichen **konvexen** Schneiden. Reduzierung der Vorschubkraft und Ratterbildung an der Senkoberfläche durch reduzierte Axial- und Radialkraft.

Anwendung: Universell einsetzbarer Kegel- und Entgratsenker.

HSS-E | DIN 335-C | 3 | 90° | λ° ≠

GÜHRING



1392
TiAlN



1393
TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONDERLEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	41	32	14	14	14	16	25	22	12	55	45	50	–	7	–	–	1392
	41	32	14	14	16	11	25	22	12	55	45	50	–	7	–	–	1393

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	GÜHRING 1392 TiAlN €	GÜHRING 1393 TiAlN €	Bestell-Nr.
6,3	1,5	45	5	24,50	26,20	...0630
8	2	50	6	29,10	31,10	...0800
8,3	2	50	6	27,60	29,50	...0830
10	2,5	50	6	29,40	31,50	...1000
10,4	2,5	50	6	30,20	32,40	...1040
11,5	2,8	56	8	34,30	36,80	...1150
12,4	2,8	56	8	30,80	33,10	...1240
15	3,2	60	10	37,30	40,00	...1500
16,5	3,2	60	10	37,30	40,00	...1650
19	3,5	63	10	54,40	58,10	...1900
20,5	3,5	63	10	52,80	56,50	...2050
23	3,8	67	10	79,90	85,70	...2300
25	3,8	67	10	70,10	75,20	...2500
31	4,2	71	12	114,00	122,00	...3100
40	5	75	12	192,00 (W117)	206,00 (W117)	...4000

Kegel- und Entgratsenker-Satz SpyroTec mit konvexen Schneiden, 90°

Satzinhalt mm	GÜHRING 1392 TiAlN €	GÜHRING 1393 TiAlN €	Bestell-Nr.
6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25	215,00	230,50	...1895
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	203,50 (W117)	218,00 (W117)	...1899



1392+1393
TiAlN

Kegel- und Entgratsenker, 90°, mit zyl. Schaft

Ausführung: Axial und radial hinterschliffen sowie CBN-tiefgeschliffen. Zudem mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe versehen.

Anwendung: Für universelle, ratter- und gratfreie Ansenk-, Versenk- und Entgratarbeiten für Senkschrauben DIN 963, DIN 964, DIN 965 und DIN 966 in einem Zug geeignet.
Die hervorragenden Schneideigenschaften und der problemlose Spanablauf ergeben sich aus dem kegeligen Hinterschliff an Mantel und Spanwinkel. Der Senker erzielt bei großem Vorschub und kleiner Schnittgeschwindigkeit die besten Ergebnisse.

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich bei den unbeschichteten Ausführungen.

DIN 335-C

HSS



1430
blank

HSS



1433
TiN

HSS



1434
TiAlN

HSS-E



1436
blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	●	●	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	–	–	–	–	1430
	●	●	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	–	–	–	–	1433
V_c [m/min]	●	●	◐	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1434
	●	●	◐	◐	◐	◐	–	–	–	●	●	●	–	–	–	–	1436

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	format 1430 blank €	format 1433 TiN €	format 1434 TiAlN €	format 1436 blank €	Bestell-Nr.
4,3	1,3	40	4	7,80	13,85	17,80	11,90	...0430
5	1,5	40	4	7,80	13,85	17,80	11,90	...0500
5,3	1,5	40	4	10,95	16,25	16,95	11,90	...0530
5,8	1,5	45	5	11,00	16,25	–	–	...0580
6	1,5	45	5	8,70	13,85	16,95	12,55	...0600
6,3	1,5	45	5	8,70	13,85	17,05	10,95	...0630
7	1,8	50	6	12,30	14,95	–	–	...0700
7,3	1,8	50	6	9,40	15,00	–	–	...0730
8	2	50	6	9,40	15,00	18,40	12,55	...0800
8,3	2	50	6	9,40	15,00	18,55	11,80	...0830
9,4	2,2	50	6	12,30	16,70	–	–	...0940
10	2,5	50	6	10,10	16,70	20,40	16,45	...1000
10,4	2,5	50	6	10,10	16,70	21,50	12,10	...1040
11,5	2,8	56	8	11,50	19,35	23,60	16,45	...1150
12,4	2,8	56	8	11,50	19,35	25,10	14,20	...1240
13,4	2,9	56	8	14,40	22,40	–	–	...1340
15	3,2	60	10	14,40	22,40	27,20	15,80	...1500
16,5	3,2	60	10	14,40	24,10	29,70	15,80	...1650
19	3,5	63	10	20,10	30,50	37,30	23,40	...1900
20,5	3,5	63	10	20,10	31,90	39,40	21,20	...2050
23	3,8	67	10	29,20	42,50	51,90	32,50	...2300
25	3,8	67	10	29,10	42,50	52,30	29,30	...2500
28	4	71	12	32,40	53,60	65,60	34,30	...2800
30	4,2	71	12	36,30	53,60	–	–	...3000
31	4,2	71	12	36,30	53,60	66,20	38,60	...3100
40	5	80	15	63,30	91,80	92,20	65,10	...4000
				(W134)	(W134)	(W134)	(W134)	

Kunststoffkassette für Kegel- und Entgratsenker, leer

Ausführung: Robuste, qualitativ hochwertige Kunststoffkassette mit automatischer Aufrichtfunktion der Senker beim Öffnen.



Größe	format 1440	Bestell-
mm	€	Nr.
6,3–20,5	14,95	...0001
6,3–25	15,90	...0002
	(W134)	

Kegel- und Entgratsenker-Satz, 90°, mit zyl. Schaft

1440 blank — **Hinweis:** Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1430.

1442 TiN — **Hinweis:** Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1433.

1443 TiAlN — **Hinweis:** Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1434.

1444 blank — **Hinweis:** Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1436.



HSS **1440** blank

HSS **1442** TiN

HSS **1443** TiAlN

HSS-E **1444** blank

Satzinhalt	format 1440 blank	format 1442 TiN	format 1443 TiAlN	format 1444 blank	Bestell-
mm	€	€	€	€	Nr.
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	78,00	125,50	152,50	100,00	...0005
6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25	90,50	133,00	158,50	100,00	...0010
	(W134)	(W134)	(W134)	(W134)	

Kegelsenker-Satz in plastikfreier Verpackung aus nachwachsenden Rohstoffen

NEU

Ausführung: Faserguss wird aus Altpapier und Naturfasern wie Nutzhanf hergestellt. Dieses Material ist vollständig wiederverwertbar, kompostierbar und recycelbar. Faserguss bietet viele Vorteile gegenüber Kunststoff: widerstandsfähig, stoßabsorbierend, wasser- und fettabweisend sowie wirtschaftlich und multifunktional.

Anwendung: Ideal für nachhaltige Verpackungslösungen in der Transportlogistik.

Umweltschutz betrifft uns alle – profitieren Sie von den Vorteilen plastikfreier Verpackungen!



1442
TiN

Satzinhalt mm	1442 TiN €	Bestell-Nr.
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	124,00	...0013

(W134)

Innovativer 4-Schneiden-Kegelsenker

NEU

HSS | DIN 335-C | 4 | 90° | λ° ≠

Merkmale
Präzisionskegelsenker mit 4 statt 3 Hochleistungsschneiden.
Innovative Geometrie mit extrem ungleicher Teilung.
3-Flächenschaft für optimale Drehmomentübertragung.
Leistungsstarke TiAlN Multilayer Beschichtung.

Einsatzbereich
Perfekte Senkergebnisse sowohl im stationären Einsatz als auch bei handgeführten Bohrmaschinen.
Geeignet auch für anspruchsvolle Stähle (z.B. Hardox).



TiAlN

Vorteile
- **Merklich reduzierter Kraftaufwand**
- **Extrem ruhiger Lauf**
- **Perfektes Senkbild ohne Rattermarken**
- **Bis zu 50% höhere Bearbeitungsgeschwindigkeit**
- **Bis zu 3x mehr Senkungen möglich**

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	<700 N/mm²	<1000 N/mm²	<1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	<55 HRC	<60 HRC	>60 HRC	
v_c [m/min]	40	15	–	25	25	–	–	–	–	75	75	50	50	–	–	–	1144

Nenn-Ø mm	Länge mm	kleinster Ø mm	Schaft-Ø mm	1144 TiAlN €	Bestell-Nr.
10,4	50	2,5	6	26,70	...1040
12,4	56	2,8	8	29,80	...1240
15	60	3,2	10	32,90	...1500
16,5	60	3,2	10	32,90	...1650
19	63	3,5	10	47,30	...1900
20,5	63	3,5	10	47,30	...2050
23	67	3,8	10	64,80	...2300
25	67	3,8	10	64,80	...2500
31	71	4,2	12	81,30	...3100
40	81	10	12	133,50	...4000

(W134)

Innovativer 4-Schneiden-Kegelsenker-Satz

NEU

Satzinhalt mm	1144 TiAlN €	Bestell-Nr.
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5*	205,00	...0001
6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25*	215,00	...0003

*Ø 6,3 mm und 8,3 mm mit 3 Schneiden.

(W134)



TiAlN

Handentgrater, 90°, mit Kraftkant®-Griff

Ausführung: Senkwinkel 90°. Axial und radial hinterschliffen sowie CBN-geschliffen. Mit geraden Spannuten und aus dem Vollen geschliffenen Spanräumen. Zudem mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe versehen sowie mit anwenderfreundlichem Kraftkant®-Griff.

HSS

Anwendung: Für saubere Ansenk-, Versenk- und Entgratarbeiten von Hand für Senkschrauben DIN 963, DIN 964, DIN 965, DIN 966 und DIN 7991.



blank

Nenn-Ø	1468 blank	Bestell-Nr.
mm	€	
12,4	24,00	...1250
15	27,80	...1500
16,5	27,90	...1650
20,5	33,40	...2050
25	40,60 (W134)	...2500

Kegel- und Entgratsenker ADVANCED LINE®, 90°, mit Rotastop®-Schaft

Ausführung: Ähnlich DIN 335-C. Neuartiges, innovatives Hinterschliffverfahren. Optimierte Zerspanungsgeometrie, dadurch bis zu 50 % höhere Standzeiten. Rotastop®-Schaft für gute Drehmomentübertragung, kein Durchdrehen im Bohrfutter. Mit geraden, u-förmigen Spannuten und aus dem Vollen geschliffenen Spanräumen. Zudem mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe versehen.

Anwendung: Für universelle, ratter- und gratfreie Ansenk-, Versenk- und Entgratarbeiten für Senkschrauben DIN 963, DIN 964, DIN 965 und DIN 966 in einem Zug geeignet. Bitte beachten Sie den großen Senkbereich!
Die hervorragenden Schneideigenschaften und der problemlose Spanablauf ergeben sich aus dem kegeligen Hinterschliff an Mantel und Spanwinkel. Der Senker erzielt bei großem Vorschub und kleiner Schnittgeschwindigkeit die besten Ergebnisse.

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich bei den unbeschichteten Ausführungen.

HSS HSS-E



1431 + 1439
blank

1431 HSS
blank

HSS



1435 HSS
TiN

1435
TiN

1438 HSS
TiAlN



Rotastop®-Schaft

HSS



1439 HSS-E
blank

1438
TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
Vc [m/min]	●	●	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	–	–	–	–	1431
	●	●	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	–	–	–	–	1435
	●	●	◐	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1438
	●	●	◐	◐	◐	◐	–	–	–	●	●	●	–	–	–	–	1439

Nenn-Ø	kleinster Ø	Gesamtlänge	Schaft-Ø	EXACT 1431 blank	EXACT 1435 TiN	EXACT 1438 TiAlN	EXACT 1439 blank	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	€	€	€	€	
6,3	1,5	45	5	14,75	21,10	22,40	18,20	...0630
8,3	2	50	6	16,50	23,60	25,00	19,80	...0830
10,4	2,5	50	6	19,75	28,20	30,20	24,40	...1040
12,4	2,8	56	8	21,30	30,60	32,60	26,40	...1240
15	3,2	60	10	24,10	34,60	36,70	29,90	...1500
16,5	3,2	60	10	25,60	36,70	39,50	31,60	...1650
19	3,5	63	10	36,60	52,40	55,50	45,00	...1900
20,5	3,5	63	10	37,40	53,70	56,80	46,30	...2050
23	3,8	67	10	45,30	64,90	68,60	55,90	...2300
25	3,8	67	10	51,70	74,00	77,70	63,80	...2500
31	4,2	71	12	69,60 (W135)	99,70 (W135)	105,00 (W135)	86,00 (W135)	...3100

Kegel- und Entgratsenker-Satz ADVANCED LINE®, 90°, mit Rotastop®-Schaft

EXACT PRÄZISIONSWERKZEUGE

1440 blank — HSS. **Hinweis:** Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1431.

1442 TiN — HSS. **Hinweis:** Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1435.

1444 TiAlN — HSS. **Hinweis:** Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1438.

1439 blank — HSS-E. **Hinweis:** Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1439.



1440 + 1439 blank



1442 TiN



1444 TiAlN

Satzinhalt mm	EXACT 1440 blank €	EXACT 1442 TiN €	EXACT 1444 TiAlN €	EXACT 1439 blank €	Bestell-Nr.
6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25	156,00	201,50	218,50	–	...0050
6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25	–	–	–	163,00	...0055
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	–	–	–	156,00	...0050
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	149,00 (W135)	191,50 (W135)	208,50 (W135)	– (W135)	...0055

Kegel- und Entgratsenker mit ungleicher Teilung, lang, 90°, mit zyl. Schaft

Ausführung: Besonders gute Schneideigenschaften dank der **ungleich geteilten** Schneiden. Reduzierung der Vorschubkraft und Ratterbildung an der Senkoberfläche durch reduzierte Axial- und Radialkraft.

Anwendung: Universell einsetzbarer Kegel- und Entgratsenker mit DUO+ Beschichtung, für Bohrungen aller Art.

HSS-E | DIN 335-C | 3 | 90° | λ° ≠

format professional quality



DUO+

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	45	35	10	15	12	10	25	20	10	50	40	40	35	6	–	–	1451

Nenn-Ø mm	Länge mm	kleinster Ø mm	Schaft-Ø mm	format 1451 DUO+ €	Bestell-Nr.
6,3	104	1,5	5	51,00	...0630
8,3	105	2	6	53,50	...0830
10,4	107	2,5	6	57,50	...1040
12,4	108	2,8	8	66,90	...1240
16,5	111	3,2	10	74,40	...1650
20,5	114	3,5	10	90,80	...2050
25	118	3,8	10	110,50	...2500
31	140	4,2	12	158,50 (W130)	...3100

Kegel- und Entgratsenker-Satz mit ungleicher Teilung, lang, 90°, mit zyl. Schaft

HSS-E | DIN 335-C | 90° | λ° ≠

format professional quality



Satzinhalt mm	format 1451 DUO+ €	Bestell-Nr.
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	388,50 (W130)	...1899

Kegel- und Entgratsenker, 90°, lang und extralang, mit zyl. Schaft

Ausführung: Axial und radial hinterschliffen sowie CBN-tiefgeschliffen. Zudem mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe versehen.

Anwendung: Für universelle, ratter- und gratfreie Ansenk-, Versenk- und Entgratarbeiten für Senkschrauben DIN 963, DIN 964, DIN 965, DIN 966 und DIN 7991 in einem Zug geeignet. Bitte beachten Sie den großen Senkbereich! Die hervorragenden Schneideigenschaften und der problemlose Spanablauf ergeben sich aus dem kegeligen Hinterschliff an Mantel und Spanwinkel. Der Senker erzielt bei großem Vorschub und kleiner Schnittgeschwindigkeit die besten Ergebnisse.

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich.

DIN 335-C | 90°

format professional quality

1445 blank — HSS, lange Ausführung.

HSS



1445, lang
blank

1454 blank — HSS-E, lange Ausführung.

HSS-E



1454, lang
blank

1446 blank — HSS, extralange Ausführung.

HSS



1446, extralang
blank

1455 blank — HSS-E, extralange Ausführung.

HSS-E



1455, extralang
blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	20	–	–	–	–	–	–	–	–	15	15	–	–	–	–	–	1445
	20	10	–	5	5	5	–	–	–	15	15	–	–	–	–	–	1454
	20	–	–	–	–	–	–	–	–	15	15	–	–	–	–	–	1446
	20	10	–	5	5	5	–	–	–	15	15	–	–	–	–	–	1455

Nenn-Ø mm	Länge mm 1445	1454	1446	1455	kleinster Ø mm	Schaft-Ø mm	format 1445 blank €	format 1454 blank €	format 1446 blank €	format 1455 blank €	Bestell-Nr.
6,3	85	85	154	154	1,5	5	33,70	43,60	42,20	54,90	...0630
8,3	85	85	155	155	2	6	35,40	46,90	43,80	56,10	...0830
10,4	88	88	157	157	2,5	6	38,80	51,10	48,80	63,50	...1040
12,4	108	108	158	158	2,8	8	40,40	54,50	55,90	74,00	...1240
16,5	112	112	161	161	3,2	10	50,60	65,00	65,70	87,60	...1650
20,5	115	115	164	164	3,5	10	70,90	92,20	91,00	120,50	...2050
25	118	118	165	165	3,8	10	69,20	89,60	84,70	113,00	...2500
31	120	120	169	169	4,2	12	78,20	103,00	97,70	128,50	...3100
40	124	124	169	169	4,5	15	100,50 (W134)	135,50 (W134)	122,00 (W134)	160,00 (W134)	...4000

Kegel- und Entgratsenker-Satz, 90°, lang und extralang, mit zyl. Schaft

format professional quality

1445 blank — **Hinweis:** Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1445.

1446 blank — **Hinweis:** Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1446.

1454 blank — **Hinweis:** Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1454.

1455 blank — **Hinweis:** Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1455.



1445, lang
blank



1454, lang
blank



1446, extralang
blank



1455, extralang
blank

Satzinhalt mm	format 1445 blank €	format 1454 blank €	format 1446 blank €	format 1455 blank €	Bestell-Nr.
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	314,50	–	363,00	462,00	...0005
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	–	360,50	–	–	...1899
	(W134)	(W134)	(W134)	(W134)	

Kegel- und Entgratsenker, 90°

format professional quality

HSS-E PM | DIN 335-C | 90°

Ausführung: Axial und radial hinterschliffen sowie CBN-tiefgeschliffen. Mit geraden, u-förmigen Spannuten und aus dem Vollen geschliffenen Spanräumen. Zudem mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe versehen.

Anwendung: Speziell für höchste Beanspruchung in INOX-Stahl, Edelstahl und Hardox 400 geeignet. Für universelle, ratter- und gratfreie Ansenk-, Versenk- und Entgratarbeiten für Senkschrauben DIN 963, DIN 964, DIN 965, DIN 966 und DIN 7991 in einem Zug geeignet. Bitte beachten Sie den großen Senkbereich! Die hervorragenden Schneideigenschaften und der problemlose Spanablauf ergeben sich aus dem kegeligen Hinterschliff an Mantel und Spanwinkel. Der Senker erzielt bei großem Vorschub und kleiner Schnittgeschwindigkeit die besten Ergebnisse.

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich. HSS-E PM besitzen im Gegensatz zu konventionellen HSS-Stählen ein gleichbleibendes, feinkörniges Materialgefüge. Dadurch verfügen diese über eine gute Warmhärte, Druckbelastbarkeit und Verschleißfestigkeit.



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	20	10	5	5	5	5	8	8	10	15	15	–	–	6	6	–	1448

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	format 1448 blank €	Bestell-Nr.
6,3	1,5	45	5	18,65	...0630
8,3	2	50	6	21,40	...0830
10,4	2,5	50	6	24,60	...1040
12,4	2,8	56	8	31,80	...1240
16,5	3,2	60	10	41,60	...1650
				(W134)	

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	format 1448 blank €	Bestell-Nr.
20,5	3,5	63	10	56,40	...2050
25	3,8	67	10	79,30	...2500
31	4,2	71	12	125,50	...3100
40	5	80	15	191,00	...4000
				(W134)	

Kegel- und Entgratsenker-Satz, 90°

Satzinhalt mm	format 1448 blank €	Bestell-Nr.
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	170,00 (W134)	...0005
6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25	218,00 (W134)	...0010



blank

Kegel- und Entgratsenker, 90°, mit ungleicher Teilung, mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit radialem Hinterschliff, geraden Spannuten und aus dem Vollen geschliffenen Spanräumen.

Anwendung: Die starke Ungleichteilung ermöglicht einen besonders ruhigen Lauf beim Senken, die Oberfläche wird dadurch sauberer und die Schneidenbelastung auf ein Minimum reduziert.

VHM | DIN 335-C | 90° | λ° ≠



1441 DUO+ format

1441 DUO+ **Anwendung: Speziell für höchste Beanspruchung in INOX-Stahl, Edelstahl und Hardox 400 geeignet** sowie für alle E- und NE-Metalle, Kunststoffe hart und weich.



1449 ZrN BECK

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
v_c [m/min]	60	45	8	16	16	16	25	25	16	75	45	75	35	10	5	–	1441
	60	50	40	25	30	25	50	45	15	80	60	70	–	12	8	–	1449

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	format 1441 DUO+ €	BECK 1449 ZrN €	Bestell-Nr.
6,3	1,5	45	87,80 (W131)	137,00 (W141)	...0630
8,3	2	50	96,30 (W131)	148,50 (W141)	...0830
10,4	2,5	50	106,00 (W131)	154,50 (W141)	...1040
12,4	2,8	56	112,50 (W131)	162,00 (W141)	...1240

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	format 1441 DUO+ €	BECK 1449 ZrN €	Bestell-Nr.
16,5	3,2	60	147,50 (W131)	198,50 (W141)	...1650
20,5	3,5	63	184,50 (W131)	227,50 (W141)	...2050
25	3,8	67	208,00 (W131)	262,50 (W141)	...2500
31	4,2	71	263,50 (W131)	311,50 (W141)	...3100

Kegel- und Entgratsenker, 90°

Ausführung: HSS Schaft mit HM Kopf, Senkwinkel 90°. Axial und hinterschliffen sowie CBN-tiefgeschliffen. Mit geraden, u-förmigen Spannuten und aus dem Vollen geschliffenen Spanräumen.

Anwendung: Für zähe Materialien wie Hardox 400/500, Stähle bis 60 HRC. Die hervorragenden Schneideigenschaften und der problemlose Spanablauf ergeben sich aus dem kegeligen Hinterschliff an Mantel und Spanwinkel. Der Senker erzielt bei großem Vorschub und kleiner Schnittgeschwindigkeit die besten Ergebnisse.

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich.

HM | DIN 335-C | 90°



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	30	20	15	15	15	15	15	15	–	25	25	–	–	6	6	–	1447

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	format 1447 blank €	Bestell-Nr.
6,3	1,5	45	5	86,40	...0630
8,3	2	50	6	87,60	...0830
10,4	2,5	50	6	89,60	...1040
12,4	2,8	56	8	98,90	...1240

Mit Morsekegelschaft auf Anfrage lieferbar.

(W136)

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	format 1447 blank €	Bestell-Nr.
16,5	3,2	60	10	109,50	...1650
20,5	3,5	63	10	151,50	...2050
25	3,8	67	10	217,50	...2500
31	4,2	71	12	301,00	...3100

(W136)

Kegel- und Entgratsenker-Satz, 90°

Hinweis: Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1447.

Satzinhalt mm	format 1447 blank €	Bestell-Nr.
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	563,00	...0005
6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25	706,00	...0010

(W136)



blank

Kegel- und Entgratsenker, 90°, mit Morsekegelschaft

Ausführung: Axial und radial hinterschliffen sowie CBN-tiefgeschliffen. Mit geraden Spannuten und aus dem Vollen geschliffenen Spanräumen. Zudem mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe versehen.

Anwendung: Für universelle, ratter- und gratfreie Ansenk-, Versenk- und Entgratarbeiten für Senkschrauben DIN 963, DIN 964, DIN 965, DIN 966 und DIN 7991 in einem Zug geeignet. Bitte beachten Sie den großen Senkbereich! Die hervorragenden Schneideigenschaften und der problemlose Spanablauf ergeben sich aus dem kegeligen Hinterschliff an Mantel und Spanwinkel. Der Senker erzielt bei großem Vorschub und kleiner Schnittgeschwindigkeit die besten Ergebnisse.

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich bei den unbeschichteten Ausführungen.

Gleiche Leistungs- und Qualitätsmerkmale wie **Bestell-Nr. 1430** bzw. **1433, jedoch mit Morsekegelschaft.**

HSS | DIN 335-D | 90°



1450
blank



1453
TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	●	◐	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1450
V_c [m/min]	◐	●	–	◐	–	–	–	–	–	●	●	◐	–	–	–	–	1453

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamt-länge mm	Schaft MK	format 1450 blank €	format 1453 TiN €	Bestell-Nr.
15	3,2	85	1	43,20	–	...1500
16,5	3,2	85	1	42,40	54,10	...1650
20,5	3,5	100	2	48,90	62,50	...2050

(W134) (W134)

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamt-länge mm	Schaft MK	format 1450 blank €	format 1453 TiN €	Bestell-Nr.
23	3,8	106	2	50,20	–	...2300
25	3,8	106	2	50,20	59,40	...2500
26	3,8	106	2	56,80	–	...2600

(W134) (W134)

Fortsetzung nächste Seite

Kegel- und Entgratsenker, 90°, mit Morsekegelschaft

Fortsetzung

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft MK	format 1450 blank €	format 1453 TiN €	Bestell-Nr.
30	4,2	112	2	56,80	72,40	...3000
31	4,2	112	2	58,40	77,90	...3100
34	4,5	118	2	58,40	77,90	...3400
37	4,8	118	2	67,40	111,50	...3700
40	10	140	3	85,20 (W134)	111,50 (W134)	...4000
45	12	145	3	107,00	–	...4500
50	14	150	3	106,00	167,50	...5000
63	16	180	4	173,50	269,50	...6300
80	22	190	4	199,50 (W134)	310,00 (W134)	...8000

Kegel- und Entgratsenker, 60°, mit zyl. Schaft

Ausführung: Axial und radial hinterschliffen. Mit geraden, u-förmigen Spannuten und aus dem Vollen geschliffenen Spanräumen. Zudem mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe versehen.

Anwendung: Für universelle, ratter- und gratfreie Ansenk-, Versenk- und Entgratarbeiten für Senkschrauben DIN 963, DIN 964, DIN 965, DIN 966 und DIN 7991 in einem Zug geeignet. Bitte beachten Sie den großen Senkbereich! Die hervorragenden Schneideigenschaften und der problemlose Spanablauf ergeben sich aus dem kegeligen Hinterschliff an Mantel und Spanwinkel. Der Senker erzielt bei großem Vorschub und kleiner Schnittgeschwindigkeit die besten Ergebnisse.

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich bei den unbeschichteten Ausführungen.

HSS | DIN 334-C | 3 | 60°

format professional quality



1456
blank



1459
TiN

Einsatz	STAHL < 700 N/mm²	STAHL < 1000 N/mm²	STAHL < 1400 N/mm²	INOX ferrit./martens.	INOX austenitisch	INOX Duplex	GUSS GG/GTS	GUSS GGG	SOND.-LEG. Titan > 850 N/mm²	NE-METALLE Alu < 8% Si	NE-METALLE Alu > 8% Si	NE-METALLE Kupfer/Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/GFK/CFK/Duropl.	GEHÄRTETER STAHL < 55 HRC	GEHÄRTETER STAHL < 60 HRC	GEHÄRTETER STAHL > 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1456
	◐	●	–	◐	–	–	–	–	–	●	●	◐	–	–	–	–	1459

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	format 1456 blank €	format 1459 TiN €	Bestell-Nr.
6,3	1,7	45	5	9,35	15,35	...0630
8	2,1	50	6	9,70	16,10	...0800
10	2,6	53	6	11,95	20,00	...1000
12,5	3,3	56	8	12,60	21,60	...1250
16	4,1	63	10	15,60 (W134)	26,40 (W134)	...1600
20	5,1	67	10	21,80	36,00	...2000
25	6,4	71	10	30,10	47,90	...2500
31,5	10,01	76	12	50,40	74,80	...3150
40	10,01	91	15	82,60 (W134)	117,00 (W134)	...4000

Kegel- und Entgratsenker-Satz, 60° mit zyl. Schaft

Satzinhalt mm	format 1456 blank €	Bestell-Nr.
6,3; 8; 10; 12,5; 16; 20	91,70	...1899
6,3; 10; 16; 20; 25	117,00 (W134)	...1895



blank

1.4

Kegel- und Entgratsenker mit ungleicher Teilung, 60°

Ausführung: Besonders gute Schneideigenschaften dank der **ungleich geteilten** Schneiden. Reduzierung der Vorschubkraft und Ratterbildung an der Senkoberfläche durch reduzierte Axial- und Radialkraft.

Anwendung: Universell einsetzbarer Kegel- und Entgratsenker mit DUO+ Beschichtung, für Bohrungen aller Art.

HSS-E | DIN 334-C | 90° | 60°

format professional quality



1457
DUO+



1458
DUO+

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	45	35	10	15	12	10	25	20	10	50	40	40	35	6	–	–	1457
	45	35	10	15	12	10	25	20	10	50	40	40	35	6	–	–	1458

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	format 1457 DUO+ €	format 1458 DUO+ €	Bestell-Nr.
6,3	1,6	45	5	34,60	38,10	...0630
8	2	50	6	37,20	40,80	...0800
10	2,5	50	6	38,60	42,30	...1000
12,5	3,2	56	8	46,70	50,20	...1250
16	4	63	10	53,90	57,80	...1600
20	5	67	10	66,70	70,70	...2000
25	6,3	71	10	93,30 (W130)	97,50 (W130)	...2500

Kegel- und Entgratsenker-Satz mit ungleicher Teilung, 60°

Satzinhalt mm	format 1457 DUO+ €	format 1458 DUO+ €	Bestell-Nr.
6,3; 10; 16; 20; 25	307,00	327,00	...0003
6,3; 8; 10; 12,5; 16; 20	272,50 (W130)	297,50 (W130)	...0001



1458
DUO+

1457
DUO+

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer ◍ = 48-Std.-Lieferservice.

Kegel- und Entgratsenker, 75°, mit zyl. Schaft

Ausführung: Axial und radial hinterschliffen. Mit geraden, u-förmigen Spannuten und aus dem Vollen geschliffenen Spanräumen. Zudem mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe versehen.

Anwendung: Für universelle, ratter- und gratfreie Ansenk-, Versenk- und Entgratarbeiten für Senkschrauben DIN 963, DIN 964, DIN 965, DIN 966 und DIN 7991 in einem Zug geeignet. Bitte beachten Sie den großen Senkbereich! Die hervorragenden Schneideigenschaften und der problemlose Spanablauf ergeben sich aus dem kegeligen Hinterschliff an Mantel und Spanwinkel. Der Senker erzielt bei großem Vorschub und kleiner Schnittgeschwindigkeit die besten Ergebnisse.

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich.



format professional quality



1462
blank



1463
TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1462
	◐	●	–	◐	–	–	–	–	–	●	●	◐	–	–	–	–	1463

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	format 1462 blank €	format 1463 TiN €	Bestell-Nr.
6,3	1,6	45	5	13,45	17,15	...0630
8,3	2,2	50	6	14,00	17,80	...0830
10,4	2,7	51	6	16,70	21,30	...1040
12,4	3,2	55	8	17,65	22,50	...1240
16,5	3,7	61	10	22,60	28,70	...1650
20,5	4,2	65	10	32,60	41,50	...2050
25	5,2	69	10	43,50	55,30	...2500
31	6,2	73	12	59,80	77,60	...3100
40	8,1	82	15	88,20 (W134)	112,00 (W134)	...4000

Kegel- und Entgratsenker-Satz, 75°, mit zyl. Schaft

Satzinhalt mm	format 1462 blank €	format 1463 TiN €	Bestell-Nr.
6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25	132,50	165,50	...0010
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	122,00 (W134)	151,50 (W134)	...0005



1463
TiN



1462
blank

Kegel- und Entgratsenker, 120°, mit zyl. Schaft

Ausführung: Axial und radial hinterschliffen. Mit geraden, u-förmigen Spannuten und aus dem Vollen geschliffenen Spanräumen. Zudem mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe versehen.

Anwendung: Für universelle, ratter- und gratfreie Ansenk-, Versenk- und Entgratarbeiten für Senkschrauben DIN 963, DIN 964, DIN 965, DIN 966 und DIN 7991 in einem Zug geeignet. Bitte beachten Sie den großen Senkbereich! Die hervorragenden Schneideigenschaften und der problemlose Spanablauf ergeben sich aus dem kegeligen Hinterschliff an Mantel und Spanwinkel. Der Senker erzielt bei großem Vorschub und kleiner Schnittgeschwindigkeit die besten Ergebnisse.

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich.

HSS | 120°

format professional quality



1465
blank



1466
TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1465
	◐	●	–	◐	–	–	–	–	–	●	●	◐	–	–	–	–	1466

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	format 1465 blank €	format 1466 TiN €	Bestell-Nr.
6,3	1,7	44	5	14,05	17,85	...0630
8,3	2,2	48,5	6	14,60	18,60	...0830
10,4	2,7	50	6	17,40	22,20	...1040
12,4	3,2	53	8	18,40	23,40	...1240
16,5	3,7	56	10	23,50	29,90	...1650
20,5	4,2	59	10	33,90	43,20	...2050
25	5,2	61	10	45,40	57,70	...2500
31	8,1	68	12	62,40	80,90	...3100
40	10	74	15	91,90 (W134)	116,50 (W134)	...4000

Kegel- und Entgratsenker-Satz, 120°, mit zyl. Schaft

Satzinhalt mm	format 1465 blank €	format 1466 TiN €	Bestell-Nr.
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	125,00	155,00	...0005
6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25	136,00 (W134)	169,00 (W134)	...0010



1466
TiN



1465
blank

Flachsenker für Durchgangsloch, mit zyl. Schaft, Gütegrad Fein

Ausführung: Spiralgenutet, mit festem Führungszapfen.

Anwendung: Zum Versenken von Innensechskantschrauben DIN 912, DIN 6912 und DIN 7984 sowie Zylinderschrauben DIN 84 (ISO 1207). Ideal zum grat- und ratterfreien Senken bei Stahl, Guss und Leichtmetallen.

HSS | DIN 373 | Genauigkeit 4

format professional quality



1400
blank



1401
TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1400
	●	●	–	◐	–	–	–	–	–	●	●	◐	–	–	–	–	1401

für Gewinde	Senker-Ø mm	Zapfen-Ø mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	format 1400 blank €	format 1401 TiN €	Bestell-Nr.
M3	6	3,2	5	71	13,10	16,60	...0300
M4	8	4,3	5	71	11,60	16,60	...0400
M5	10	5,3	8	80	12,25	18,00	...0500
M6	11	6,4	8	80	13,20	18,55	...0600
M8	15	8,4	12,5	100	19,05	24,20	...0800
M10	18	10,5	12,5	100	23,90	30,30	...1000
M12	20	13	12,5	100	26,50 (W134)	35,00 (W134)	...1200

Flachsenker für Durchgangsloch, mit zyl. Schaft, Gütegrad Mittel

Ausführung: Spiralgenutet, mit festem Führungszapfen.

Anwendung: Zum Versenken von Innensechskantschrauben DIN 912, DIN 6912 und DIN 7984 sowie Zylinderschrauben DIN 84 (ISO 1207). Ideal zum grat- und ratterfreien Senken bei Stahl, Guss und Leichtmetallen.

HSS | DIN 373 | Genauigkeit 4

format professional quality



1403
blank



1404
TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1403
	●	●	–	◐	–	–	–	–	–	●	●	◐	–	–	–	–	1404

für Gewinde	Senker-Ø mm	Zapfen-Ø mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	format 1403 blank €	format 1404 TiN €	Bestell-Nr.
M3	6	3,4	5	71	13,10	16,60	...0300
M4	8	4,5	5	71	11,60	16,60	...0400
M5	10	5,5	8	80	12,25	18,00	...0500
M6	11	6,6	8	80	13,20	18,55	...0600
M8	15	9	12,5	100	19,05	24,20	...0800
M10	18	11	12,5	100	23,90	30,30	...1000
M12	20	13,5*	12,5	100	26,50 (W134)	35,00 (W134)	...1200

* Nicht genormt.

1.4

Flachsenker für Kernloch, mit zyl. Schaft

Ausführung: Spiralgenutet, mit festem Führungszapfen.

Anwendung: Zum Versenken von Innensechskantschrauben DIN 912, DIN 6912 und DIN 7984 sowie Zylinderschrauben DIN 84 (ISO 1207). Ideal zum grat- und ratterfreien Senken bei Stahl, Guss und Leichtmetallen.

Hinweis: Der Führungszapfen des Senkers passt nur in Gewindekernlöcher.

HSS | DIN 373 | 90° 4

format professional quality



1406
blank



1407
TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1406
	●	●	–	◐	–	–	–	–	–	●	●	◐	–	–	–	–	1407

für Gewinde	Senker-Ø mm	Zapfen-Ø mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	format 1406 blank €	format 1407 TiN €	Bestell-Nr.
M3	6	2,5	5	71	13,10	16,60	...0300
M4	8	3,3	5	71	11,60	16,60	...0400
M5	10	4,2	8	80	12,25	18,00	...0500
M6	11	5	8	80	13,20	18,55	...0600
M8	15	6,8	12,5	100	19,05	24,20	...0800
M10	18	8,5	12,5	100	23,90	30,30	...1000
M12	20	10,2	12,5	100	26,50	35,00	...1200
					(W134)	(W134)	

Flachsenker-Satz, 180°, mit zyl. Schaft

Ausführung	Satzinhalt	format 1409 blank €	format 1410 TiN €	Bestell-Nr.
Gütegrad Fein, für Durchgangsloch	M3; 4; 5; 6; 8; 10	112,50	139,50	...0005
Gütegrad Mittel, für Durchgangsloch	M3; 4; 5; 6; 8; 10	112,50	139,50	...0010
für Kernloch	M3; 4; 5; 6; 8; 10	112,50	139,50	...0015
		(W134)	(W134)	



1410
TiN



1409
blank

Flachsenker-Satz in plastikfreier Verpackung aus nachwachsenden Rohstoffen

NEU

Ausführung: Faserguss wird aus Altpapier und Naturfasern wie Nutzhanf hergestellt. Dieses Material ist vollständig wiederverwertbar, kompostierbar und recycelbar. Faserguss bietet viele Vorteile gegenüber Kunststoff: widerstandsfähig, stoßabsorbierend, wasser- und fettabweisend sowie wirtschaftlich und multifunktional.

Anwendung: Ideal für nachhaltige Verpackungslösungen in der Transportlogistik.

Umweltschutz betrifft uns alle – profitieren Sie von den Vorteilen plastikfreier Verpackungen!



1409
blank

Größe mm	1409 blank €	Bestell-Nr.
M3–M10	113,50 (W134)	...0013

Kunststoffkassette, leer

Ausführung: Robuste, qualitativ hochwertige Kunststoffkassette mit automatischer Aufrichtfunktion der Flachsenker beim Öffnen.



Größe	1400 €	Bestell-Nr.
M3–M10	15,90 (W134)	...0001



1.4

Flachsenker mit Morsekegelschaft, für Durchgangsloch, Gütegrad Fein

Ausführung: Spiralgenutet, mit festem Führungszapfen.

Anwendung: Zum Versenken von Innensechskantschrauben DIN 912, DIN 6912 und DIN 7984 sowie Zylinderschrauben DIN 84 (ISO 1207).

Hinweis: Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.

HSS



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	20	–	–	–	–	–	–	–	–	15	15	–	–	–	–	–	1412

für Gewinde	Senker-Ø mm	Zapfen-Ø mm	Schaft MK	Gesamt-länge mm	format 1412 blank €	Bestell-Nr.
M10	18	10,5	2	150	42,70	...1000
M12	20	13	2	150	43,70	...1200
M14	24	15	2	190	51,60	...1400
M16	26	17	3	190	58,60	...1600
					(W134)	

für Gewinde	Senker-Ø mm	Zapfen-Ø mm	Schaft MK	Gesamt-länge mm	format 1412 blank €	Bestell-Nr.
M18	30	19	3	190	70,00	...1800
M20	33	21	3	190	81,10	...2000
M22	36	23	3	205	108,00	...2200
M24	40	25	3	205	116,50	...2400
					(W134)	

Flachsenker mit Morsekegelschaft, für Durchgangsloch, Gütegrad Mittel

Ausführung: Spiralgenutet, mit festem Führungszapfen.

Anwendung: Zum Versenken von Innensechskantschrauben DIN 912, DIN 6912 und DIN 7984 sowie Zylinderschrauben DIN 84 (ISO 1207).

Hinweis: Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.

HSS



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	20	–	–	–	–	–	–	–	–	15	15	–	–	–	–	–	1415

für Gewinde	Senker-Ø mm	Zapfen-Ø mm	Schaft MK	Gesamt-länge mm	format 1415 blank €	Bestell-Nr.
M10	18	11	2	150	47,20	...1000
M12	20	13,5	2	150	47,80	...1200
M14	24	15,5	2	190	58,00	...1400
M16	26	17,5	3	190	63,70	...1600
					(W134)	

für Gewinde	Senker-Ø mm	Zapfen-Ø mm	Schaft MK	Gesamt-länge mm	format 1415 blank €	Bestell-Nr.
M18	30	20	3	190	76,00	...1800
M20	33	22	3	190	88,80	...2000
M22	36	24	3	205	112,50	...2200
M24	40	26	3	205	128,00	...2400
					(W134)	

Flachsenker mit Morsekegelschaft, für Kernloch

Ausführung: Spiralgenutet, mit festem Führungszapfen.

Anwendung: Zum Versenken von Innensechskantschrauben DIN 912, DIN 6912 und DIN 7984 sowie Zylinderschrauben DIN 84 (ISO 1207).

Hinweis: Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.

HSS



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	20	–	–	–	–	–	–	–	–	15	15	–	–	–	–	–	1418

für Gewinde	Senker-Ø mm	Zapfen-Ø mm	Schaft MK	Gesamt-länge mm	format 1418 blank €	Bestell-Nr.
M10	18	8,5	2	150	48,10	...1000
M12	20	10,2	2	150	48,80	...1200
M14	24	12	2	190	59,20	...1400
M16	26	14	3	190	64,90	...1600
					(W134)	

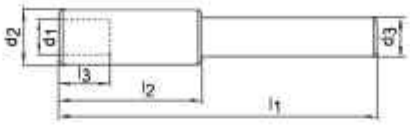
für Gewinde	Senker-Ø mm	Zapfen-Ø mm	Schaft MK	Gesamt-länge mm	format 1418 blank €	Bestell-Nr.
M18	30	15,5	3	190	77,50	...1800
M20	33	17,5	3	190	90,40	...2000
M22	36	19,5	3	205	114,50	...2200
M24	40	21	3	205	130,50	...2400
					(W134)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer ⓓ = 48-Std.-Lieferservice.

Zapfensenker-Halter, zyl. Schaft

Ausführung: Gehärtet und geschliffen. Senker und Zapfen werden durch je eine Schraube geklemmt, wobei der Senker zusätzlich durch einen Stift gegen Verdrehen gesichert wird.

HSS





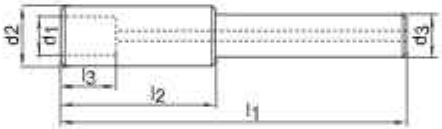
Größe	Schaft-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Kopflänge l_2 mm	Kopf-Ø d_2 mm	Länge l_3 mm	Bohrung d_1 mm	afs 1473 €	Bestell-Nr.
01	10	86	45	14	12	7	117,00	...0005
0	10	92	42	18	18	10	102,50	...0010
1	12	120	55	24	20	14	124,00	...0020

(W138)

Zapfensenker-Halter, zyl. Schaft, mit Innenkühlung

Ausführung: Gehärtet und geschliffen. Senker und Zapfen werden durch je eine Schraube geklemmt, wobei der Senker zusätzlich durch einen Stift gegen Verdrehen gesichert wird.

HSS | DIN 1835-B





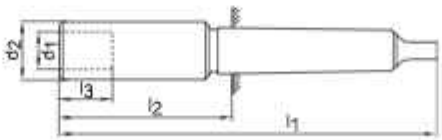
Größe	Schaft zyl. Mitnahmefläche DIN 1835 B	Gesamtlänge l_1 mm	Kopflänge l_2 mm	Kopf-Ø d_2 mm	Länge l_3 mm	Bohrung d_1 mm	afs 1475 €	Bestell-Nr.
1	20	105	55	24	20	14	130,50	...0005
2	25	135	75	34	28	22	147,00	...0010

(W138)

Zapfensenker-Halter, Morsekegelschaft

Ausführung: Gehärtet und geschliffen. Senker und Zapfen werden durch je eine Schraube geklemmt, wobei der Senker zusätzlich durch einen Stift gegen Verdrehen gesichert wird.

HSS





Größe	Schaft	Gesamtlänge l_1 mm	Kopflänge l_2 mm	Kopf-Ø d_2 mm	Länge l_3 mm	Bohrung d_1 mm	afs 1473 €	Bestell-Nr.
0	MK 1	111	42	18	18	10	104,00	...0015
1	MK 2	135	55	24	20	14	130,50	...0025
2	MK 2	155	75	34	28	22	147,00	...0030
2	MK 3	174	75	34	28	22	147,00	...0035

(W138)

Zapfensenker

Ausführung: Gehärtet und geschliffen. Senker und Zapfen werden durch je eine Schraube geklemmt, wobei der Senker zusätzlich durch einen Stift gegen Verdrehen gesichert wird.

Anwendung: Für DIN-Senkungen sowie bei entsprechenden Zapfen-Senker-Kombinationen für Stufenbohrungen oder Senkungen außerhalb der Norm geeignet.

Zapfensenker Gr. 01

HSS



Senk-Ø (K8) D mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Kopflänge mm	Schaftlänge mm	Bohrungs-Ø mm	gfs 1477 €	Bestell-Nr.
5	7	28	11	17	2,4	68,70	...0500
5,5	7	28	11	17	2,4	68,70	...0550
6	7	28	11	17	2,4	68,70	...0600
6,5	7	28	11	17	2,4	68,70	...0650
7	7	28	11	17	2,4	68,70	...0700
7,5	7	28	11	17	2,4	68,70	...0750
8	7	28	11	17	2,4	68,70	...0800
8,5	7	28	11	17	2,4	68,70	...0850
9	7	28	11	17	2,4	68,70	...0900
9,5	7	28	11	17	2,4	68,70	...0950

(W138)

Zapfensenker Gr. 0

HSS



Senk-Ø (K8) D mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Kopflänge mm	Schaftlänge mm	Bohrungs-Ø mm	gfs 1481 €	Bestell-Nr.
8	10	40	19	21	4	42,30	...0800
8,5	10	40	19	21	4	42,30	...0850
9	10	40	19	21	4	47,90	...0900
9,5	10	40	19	21	4	47,90	...0950
10	10	40	19	21	4	47,90	...1000
10,5	10	40	19	21	4	47,90	...1050
11	10	40	19	21	4	53,00	...1100
11,5	10	40	19	21	4	53,00	...1150
12	10	40	19	21	4	53,00	...1200
12,5	10	40	19	21	4	53,00	...1250
13	10	40	19	21	4	61,40	...1300
13,5	10	40	19	21	4	61,40	...1350
14	10	40	19	21	4	61,40	...1400
14,5	10	40	19	21	4	61,40	...1450
15	10	40	19	21	4	66,70	...1500
15,5	10	40	19	21	4	66,70	...1550
16	10	40	19	21	4	66,70	...1600
16,5	10	40	19	21	4	66,70	...1650

(W138)

Zapfensenker Gr. 1

HSS



Senk-Ø (K8) D mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Kopflänge mm	Schaftlänge mm	Bohrungs-Ø mm	gfs 1485 €	Bestell-Nr.
14	14	50	22	28	6	63,90	...1400
14,5	14	50	22	28	6	63,90	...1450
15	14	50	22	28	6	63,90	...1500
15,5	14	50	22	28	6	63,90	...1550
16	14	50	22	28	6	71,20	...1600
16,5	14	50	22	28	6	71,20	...1650
17	14	50	22	28	6	71,20	...1700
17,5	14	50	22	28	6	71,20	...1750
18	14	50	22	28	6	79,70	...1800
18,5	14	50	22	28	6	79,70	...1850
19	14	50	22	28	6	79,70	...1900
19,5	14	50	22	28	6	79,70	...1950
20	14	50	22	28	6	88,70	...2000
20,5	14	50	22	28	6	88,70	...2050
21	14	50	22	28	6	88,70	...2100
21,5	14	50	22	28	6	88,70	...2150
22	14	50	22	28	6	95,50	...2200
22,5	14	50	22	28	6	95,50	...2250
23	14	50	22	28	6	95,50	...2300
23,5	14	50	22	28	6	95,50	...2350
24	14	50	22	28	6	104,00	...2400
24,5	14	50	22	28	6	104,00	...2450
25	14	50	22	28	6	104,00	...2500
25,5	14	50	22	28	6	104,00	...2550
26	14	50	22	28	6	112,50	...2600
26,5	14	50	22	28	6	112,50	...2650
27	14	50	22	28	6	112,50	...2700
27,5	14	50	22	28	6	112,50	...2750

Bis Ø 85 mm lieferbar.

(W138)

Zapfensenker Gr. 2

HSS



Senk-Ø (K8) D mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Kopflänge mm	Schaftlänge mm	Bohrungs-Ø mm	afs 1489 €	Bestell-Nr.
24	22	60	27	33	10	107,50	...2400
24,5	22	60	27	33	10	107,50	...2450
25	22	60	27	33	10	107,50	...2500
25,5	22	60	27	33	10	107,50	...2550
26	22	60	27	33	10	122,00	...2600
26,5	22	60	27	33	10	122,00	...2650
27	22	60	27	33	10	122,00	...2700
27,5	22	60	27	33	10	122,00	...2750
28	22	60	27	33	10	124,00	...2800
28,5	22	60	27	33	10	124,00	...2850
29	22	60	27	33	10	124,00	...2900
29,5	22	60	27	33	10	124,00	...2950
30	22	60	27	33	10	127,00	...3000
31	22	60	27	33	10	127,00	...3100
32	22	60	27	33	10	127,00	...3200
33	22	60	27	33	10	133,00	...3300
34	22	60	27	33	10	133,00	...3400
35	22	60	27	33	10	133,00	...3500
36	22	60	27	33	10	133,00	...3600
37	22	60	27	33	10	162,00	...3700
38	22	60	27	33	10	162,00	...3800
39	22	60	27	33	10	162,00	...3900

Bis Ø 85 mm lieferbar.

(W138)

Senk-Ø (K8) D mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Kopflänge mm	Schaftlänge mm	Bohrungs-Ø mm	afs 1489 €	Bestell-Nr.
40	22	60	27	33	10	162,00	...4000
41	22	60	27	33	10	220,50	...4100
42	22	60	27	33	10	220,50	...4200
43	22	60	27	33	10	220,50	...4300
44	22	60	27	33	10	220,50	...4400
45	22	60	27	33	10	229,00	...4500
46	22	60	27	33	10	229,00	...4600
47	22	60	27	33	10	229,00	...4700
48	22	60	27	33	10	229,00	...4800
49	22	60	27	33	10	292,50	...4900
50	22	60	27	33	10	291,00	...5000
52	22	60	27	33	10	292,50	...5200
53	22	60	27	33	10	325,00	...5300
54	22	60	27	33	10	325,00	...5400
55	22	60	27	33	10	325,00	...5500
56	22	60	27	33	10	325,00	...5600
58	22	60	27	33	10	368,50	...5800
60	22	60	27	33	10	368,50	...6000
62	22	60	27	33	10	368,50	...6200
64	22	60	27	33	10	368,50	...6400
65	22	60	27	33	10	368,50	...6500
66	22	60	27	33	10	368,50	...6600

(W138)

Führungszapfen Gr. 01

Feststehend ohne Innenkühlung.



Zapfen-Ø (e8) D mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Kopflänge mm	afs 1479 €	Bestell-Nr.
2,4	2,4	40	6	23,70	...0240
2,5	2,4	40	6	23,70	...0250
2,6	2,4	40	6	23,70 ◊	...0260
2,7	2,4	40	6	23,70 ◊	...0270
2,8	2,4	40	6	23,70	...0280
2,9	2,4	40	6	23,70	...0290
3	2,4	40	6	23,70	...0300
3,1	2,4	40	6	23,70	...0310
3,2	2,4	40	6	23,70	...0320
3,3	2,4	40	6	23,70	...0330
3,4	2,4	40	6	23,70	...0340

(W138)

Zapfen-Ø (e8) D mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Kopflänge mm	afs 1479 €	Bestell-Nr.
3,5	2,4	40	6	23,70	...0350
3,6	2,4	40	6	23,70	...0360
3,7	2,4	40	6	23,70	...0370
3,8	2,4	40	6	23,70	...0380
3,9	2,4	40	6	23,70	...0390
4	2,4	40	6	23,70	...0400
4,1	2,4	40	6	23,70	...0410
4,2	2,4	40	6	23,70	...0420
4,3	2,4	40	6	23,70 ◊	...0430
4,4	2,4	40	6	23,70	...0440
4,5	2,4	40	6	23,70	...0450

(W138)

Führungszapfen Gr. 0

Feststehend ohne Innenkühlung.



Zapfen-Ø (e8) D mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Kopflänge mm	afs 1483 €	Bestell-Nr.
4	4	59	9	16,45	...0400
4,1	4	59	9	16,45	...0410
4,2	4	59	9	16,45	...0420
4,3	4	59	9	16,45 ◊	...0430
4,5	4	59	9	16,45	...0450
4,8	4	59	9	16,45	...0480
4,9	4	59	9	16,45	...0490

(W138)

Zapfen-Ø (e8) D mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Kopflänge mm	afs 1483 €	Bestell-Nr.
5	4	59	9	16,45	...0500
5,3	4	59	9	16,45	...0530
5,5	4	59	9	18,00	...0550
5,8	4	59	9	18,00	...0580
5,9	4	59	9	18,00	...0590
6	4	59	9	18,00	...0600
6,1	4	59	9	18,00	...0610

(W138)

Fortsetzung nächste Seite

Führungszapfen Gr. 0

Fortsetzung

Zapfen-Ø (e8) D mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Kopflänge mm	afs 1483 €	Bestell-Nr.
6,4	4	59	9	18,00	...0640
6,5	4	59	9	18,00	...0650
6,6	4	59	9	18,00	...0660
6,7	4	59	9	18,00	...0670
6,8	4	59	9	18,00	...0680
6,9	4	59	9	18,00	...0690
7	4	59	9	18,60	...0700
7,4	4	59	9	18,60	...0740
7,5	4	59	9	18,60	...0750
7,6	4	59	9	18,60	...0760
7,8	4	59	9	18,60	...0780
7,9	4	59	9	18,60	...0790

(W138)

Zapfen-Ø (e8) D mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Kopflänge mm	afs 1483 €	Bestell-Nr.
8	4	59	9	18,60	...0800
8,2	4	59	9	18,60	...0820
8,4	4	59	9	18,60	...0840
8,5	4	59	9	18,60	...0850
9	4	59	9	18,60	...0900
9,5	4	59	9	19,05	...0950
9,9	4	59	9	19,05	...0990
10	4	59	9	19,05	...1000
10,2	4	59	9	19,05	...1020
10,5	4	59	9	19,05	...1050
11	4	59	9	19,05	...1100
11,5	4	59	9	19,05	...1150

(W138)

Führungszapfen Gr. 1

Ø 6,6–8,4 mm, feststehend ohne Innenkühlung.
Ø 8,5–18,0 mm, rotierend und mit Innenkühlung.





Zapfen-Ø (e8) D mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Kopflänge mm	afs 1487 €	Bestell-Nr.
6,6	6	79	15	18,60	...0660
6,7	6	79	15	18,60	...0670
6,8	6	79	15	18,60	...0680
6,9	6	79	15	18,60	...0690
7	6	79	15	18,60	...0700
7,4	6	79	15	18,60	...0740
7,5	6	79	15	18,60	...0750
7,6	6	79	15	18,60 ◊	...0760
7,8	6	79	15	18,60	...0780
7,9	6	79	15	18,60	...0790
8	6	79	15	20,00	...0800
8,2	6	79	15	20,00	...0820
8,4	6	79	15	20,00	...0840
8,5	6	79	15	22,80	...0850
9	6	79	15	22,80	...0900
9,5	6	79	15	22,80	...0950
9,9	6	79	15	23,10	...0990
10	6	79	15	23,10	...1000

(W138)

Zapfen-Ø (e8) D mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Kopflänge mm	afs 1487 €	Bestell-Nr.
10,2	6	79	15	23,10	...1020
10,5	6	79	15	23,10	...1050
11	6	79	15	23,10	...1100
11,5	6	79	15	23,10	...1150
12	6	79	15	23,10	...1200
12,5	6	79	15	25,10	...1250
13	6	79	15	25,10	...1300
13,5	6	79	15	25,10	...1350
14	6	79	15	25,10	...1400
14,5	6	79	15	25,10	...1450
15	6	79	15	25,10	...1500
15,5	6	79	15	26,30 ◊	...1550
16	6	79	15	26,30	...1600
16,5	6	79	15	26,30	...1650
17	6	79	15	26,30	...1700
17,5	6	79	15	26,30	...1750
18	6	79	15	26,30	...1800

(W138)

Führungszapfen Gr. 2

Ø 10,0–13,5 mm, feststehend ohne Innenkühlung.
Ø 14,0–40,0 mm, rotierend und mit Innenkühlung.





Zapfen-Ø (e8) D mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Kopflänge mm	afs 1491 €	Bestell-Nr.
10	10	105	18	29,90	...1000
10,2	10	105	18	29,90	...1020
10,5	10	105	18	29,90	...1050
11	10	105	18	29,90	...1100
11,5	10	105	18	29,90	...1150
12	10	105	18	29,90	...1200
12,5	10	105	18	29,90	...1250
13	10	105	18	29,90	...1300
13,5	10	105	18	29,90	...1350
14	10	105	18	34,70	...1400
14,5	10	105	18	34,70	...1450

(W138)

Zapfen-Ø (e8) D mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Kopflänge mm	afs 1491 €	Bestell-Nr.
15	10	105	18	34,70	...1500
15,5	10	105	18	34,70	...1550
16	10	105	18	34,70	...1600
16,5	10	105	18	36,10	...1650
17	10	105	18	36,10	...1700
17,5	10	105	18	36,10	...1750
18	10	105	18	36,10	...1800
18,5	10	105	18	36,10	...1850
19	10	105	18	37,00	...1900
19,5	10	105	18	37,00	...1950
20	10	105	18	37,00	...2000

(W138)

Fortsetzung nächste Seite

Führungszapfen Gr. 2

Fortsetzung

Zapfen-Ø (e8) D mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Kopflänge mm	gfs 1491 €	Bestell-Nr.
20,5	10	105	18	37,00	...2050
21	10	105	18	37,00	...2100
21,5	10	105	18	38,90	...2150
22	10	105	18	38,90	...2200
22,5	10	105	18	38,90 ◊	...2250
23	10	105	18	38,90	...2300
23,5	10	105	18	42,00	...2350
24	10	105	18	42,00	...2400
24,5	10	105	18	42,00	...2450
25	10	105	18	42,00	...2500
25,5	10	105	18	51,90 ◊	...2550
26	10	105	18	51,90	...2600

(W138)

Zapfen-Ø (e8) D mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Kopflänge mm	gfs 1491 €	Bestell-Nr.
26,5	10	105	18	51,90	...2650
27	10	105	18	56,10	...2700
27,5	10	105	18	56,10	...2750
28	10	105	18	56,10	...2800
28,5	10	105	18	56,10 ◊	...2850
29	10	105	18	56,10	...2900
29,5	10	105	18	56,10 ◊	...2950
30	10	105	18	56,10	...3000
33	10	105	18	69,80	...3300
35	10	105	18	69,80	...3500
38	10	105	18	78,10 ◊	...3800
40	10	105	18	78,10 ◊	...4000

(W138)

Zapfensenker-Kombinationssystem

Ausführung: Bestehend aus Haltern, Senker- und Führungszapfen. Das GFS-Zapfensenker-Kombinationssystem deckt durch die innerhalb einer Größe beliebigen Variationsmöglichkeiten der Halter mit den Senkern und Führungszapfen ein großes Spektrum an Bohrungs-Senkungs-Kombinationen ab.

HSS

Hieraus ergeben sich folgende Vorteile:

1. Nur 4 Haltergrößen sind für einen Arbeitsbereich von 5 mm bis 85 mm notwendig.
2. Die Führungszapfen sind in Größe 1 ab Ø 8,5 mm und in Größe 2 ab Ø 14,0 mm rotierend sowie mit einer Innenkühlung versehen.
3. Zapfensenker HSS-TiN-beschichtet und mit gelöteten Hartmetall-Schneiden sind ab Werkslager lieferbar.
4. Die Zapfensenker sind ab Ø 32 mm auch mit Wendeplattenbestückung lieferbar.
5. Die Einzelelemente sind innerhalb einer Baugröße beliebig kombinierbar.
6. Der Führungszapfen kann ohne Entfernen des Senkers ausgewechselt werden.

Anwendung: Für DIN-Senkungen sowie bei entsprechenden Zapfen-Senker-Kombinationen für Stufenbohrungen oder Senkungen außerhalb der Norm geeignet. Der Halter verbleibt beim Wechsel in der Maschine. Mittels eines Sechskant-Schraubendrehers nach DIN 911 erfolgt das Spannen der Senker und Zapfen.

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich.





Senkbereich mm	Satzinhalt	gfs 1470 €	Bestell-Nr.
5–9	je 1 Zapfensenker 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 8; 9 (Bestell-Nr. 1477), je 1 Führungszapfen 2,4; 2,5; 2,7; 3; 3,3; 3,5; 4; 4,5 (Bestell-Nr. 1479), 1 Halter Schaft 10 mm zyl.	780,50	...0005
8,5–16,5	je 1 Zapfensenker 8,5; 9,5; 10,5; 11,5; 13,5; 16,5 (Bestell-Nr. 1481), je 1 Führungszapfen 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5 (Bestell-Nr. 1483), 1 Halter Schaft 10 mm zyl.	678,00	...0010
8,5–16,5	je 1 Zapfensenker 8,5; 9,5; 10,5; 11,5; 13,5; 16,5 (Bestell-Nr. 1481), je 1 Führungszapfen 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5 (Bestell-Nr. 1483), 1 Halter Schaft MK 1	678,00	...0015
14,5–24,5	je 1 Zapfensenker 14,5; 16,5; 18,5; 20,5; 22,5; 24,5 (Bestell-Nr. 1485), je 1 Führungszapfen 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5; 11; 11,5; 12; 13; 14; 15 (Bestell-Nr. 1487), 1 Halter Schaft 12 mm zyl.	943,50	...0020
14,5–24,5	je 1 Zapfensenker 14,5; 16,5; 18,5; 20,5; 22,5; 24,5 (Bestell-Nr. 1485), je 1 Führungszapfen 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5; 11; 11,5; 12; 13; 14; 15 (Bestell-Nr. 1487), 1 Halter Schaft MK 2	943,50	...0025
26–36	je 1 Zapfensenker 26; 28; 30; 32; 33; 34; 36 (Bestell-Nr. 1489), je 1 Führungszapfen 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25 (Bestell-Nr. 1491), 1 Halter Schaft MK 2	1462,00	...0030
26–36	je 1 Zapfensenker 26; 28; 30; 32; 33; 34; 36 (Bestell-Nr. 1489), je 1 Führungszapfen 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25 (Bestell-Nr. 1491), 1 Halter Schaft MK 3	1462,00	...0035

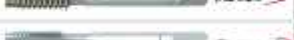
(W138)

1.5

Übersicht – Gewindebohrer

Gewindebohrer für die Universelle-bearbeitung

Handgewindebohrer

	Gewinde	Gewindebohrung	Toleranzfeld	Werkstoff	Winkel	Anschnitt	Größe	Oberfläche	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	M		ISO 2 6H	HSS			M1–30	blank	●	◐	◐	●	○		1/188	1600
	M		ISO 2 6H	HSS			M1–30	blank	●	◐	◐	●	○		1/188	1601
	M		ISO 2 6H	HSS			M1–30	blank	●	◐	◐	●	○		1/188	1603
	M		ISO 2 6H	HSS			M1–30	blank	●	◐	◐	●	○		1/188	1604
	M		ISO 2 6H	HSS			M2–30	blank	●						1/189	1599
	M LH		ISO 2 6H	HSS			M3–20	blank	●	●	◐	●	○	○	1/190	1612
	MF		ISO 2 6H	HSS			MF2–52	blank	●	●	◐	●	○		1/190	1627
	BSW		–	HSS			W 1/8–1"	blank	●	◐	◐	●	○		1/191	1635
	G		–	HSS			G 1/8–2"	blank	●	◐	◐	●	○		1/192	1638
	G		–	HSS			G 1/8–2"	blank	●	◐	◐	●	○		1/192	1639
	G		–	HSS			G 1/8–2"	blank	●	◐	◐	●	○		1/192	1640
	UNC		–	HSS			UNC Nr. 1–12; UNC 1/4–1"	blank	●	◐	◐	●	○		1/192	1647
	UNF		–	HSS			UNF Nr. 1–12; UNF 1/4–1"	blank	●	◐	◐	●	○		1/193	1650
	Tr		–	HSS-E		–	Tr 10–24	blank	●	○					1/194	1641
	Tr		–	HSS-E		–	Tr 10–24	blank	●	○					1/194	1642
	Tr		–	HSS-E		–	Tr 10–24	blank	●	○					1/194	1802
	Tr		–	HSS-E		–	Tr 10–24	blank	●	○					1/194	1803

Einschnittgewindebohrer

	Gewinde	Gewindebohrung	Toleranzfeld	Werkstoff	Winkel	Anschnitt	Größe	Oberfläche	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	M		ISO 2 6H	HSS-E			M2–20	blank	●			●			1/196	1673
	M		ISO 2 6H	HSS-E			M3–20	blank	●			●			1/196	1738
	NPT		–	HSS-E			NPT 1/6–1"	blank	●		◐	●			1/196	1670

Maschinengewindebohrer

	Gewinde	Gewindebohrung	Toleranzfeld	Werkstoff	Winkel	Anschnitt	Größe	Oberfläche	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	M		ISO 2 6H	HSS-E			M3–10	dampf.	●	●	●	●			1/198	1660
	M		ISO 2 6H	HSS-E			M3–20	dampf.	●	●	●	●			1/198	1661
	M		ISO 3 6G	HSS-E			M3–10	dampf.	●	●	●	●			1/198	1662
	M		ISO 2 6H	HSS-E			M2–20	TiN	●	●	●	●			1/198	1663
	M		ISO 2 6H	HSS-E			M2–30	dampf.	●	◐	◐	◐			1/200	1683
	M		ISO 2 6H	HSS-E			M2–24	dampf.	●	●		●			1/200	1624
	M		ISO 2 6H	HSS-E			M2–24	TiN	●	●		●			1/200	1628
	M		6HX	HSS-E PM			M2–24	SUPRA	●	●		●			1/200	1629

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

Übersicht – Gewindebohrer

Maschinengewindebohrer

	Gewinde	Gewinde-bohrung	Toleranz-feld	Werkstoff	Winkel	Anschnitt	Größe	Ober-fläche	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	M		ISO 2 6H	HSS-E PM			M3–20	TiN	●	◐	◐	◐			1/200	1672
	MF		ISO 2 6H	HSS-E			MF4–20	dampf.	●	●	●	●	●		1/202	1779
	MF		ISO 2 6H	HSS-E			MF8–24	TiN	●	●	●	●	●		1/202	1794
	MF		ISO 2 6H	HSS-E			MF2–24	dampf.	●		●				1/203	1569
	G		–	HSS-E			G 1/8–1"	dampf.	●	●	●	●	●		1/203	1798
	UNC		Tol. 2B	HSS-E			UNC Nr. 4–10; UNC 1/4–3/4"	dampf.	●	●	●	●	●		1/204	1696
	UNF		Tol. 2B	HSS-E			UNF Nr. 4–10; UNF 1/4–5/8"	dampf.	●	●	●	●	●		1/204	1658
	M		ISO 2 6H	HSS-E			M3–10	dampf.	●	●	●	●			1/205	1664
	M		ISO 2 6H	HSS-E			M3–20	dampf.	●	●	●	●			1/205	1665
	M		ISO 2 6H	HSS-E			M3–16	dampf.	●	●	●	●			1/205	1668
	M		ISO 3 6G	HSS-E			M3–10	dampf.	●	●	●	●			1/205	1666
	M		ISO 2 6H	HSS-E			M3–20	TiN	●	●	●	●			1/205	1667
	M		6HX	HSS-E			M3–20	TiN	●	●	●	●			1/205	1669
	M		ISO 2 6H	HSS-E			M2–30	dampf.	●		◐	◐			1/207	1684
	M		ISO 2 6H	HSS-E			M2–24	dampf.	●	●		●			1/207	1630
	M		ISO 2 6H	HSS-E			M3–20	TiN	●		◐	◐			1/207	1700
	M		ISO 2 6H	HSS-E			M2–24	TiN	●	●		●			1/207	1631
	M		6HX	HSS-E PM			M2–24	SUPRA	●	●		●			1/207	1632
	M		ISO 2 6H	HSS-E PM			M3–20	TiN	●		◐	◐			1/207	1674
	MF		ISO 2 6H	HSS-E			MF4–20	dampf.	●	●	●	●			1/209	1796
	MF		ISO 2 6H	HSS-E			MF8–24	TiN	●	●	●	●			1/209	1797
	MF		ISO 2 6H	HSS-E			MF2–24	dampf.	●		●				1/210	1570
	G		–	HSS-E			G 1/8–1"	dampf.	●	●	●	●			1/210	1799
	UNC		Tol. 2B	HSS-E			UNC Nr. 4–10; UNC 1/4–3/4"	dampf.	●	●	●	●			1/211	1697
	UNF		Tol. 2B	HSS-E			UNF Nr. 4–10; UNF 1/4–5/8"	dampf.	●	●	●	●			1/211	1659
	M		ISO 2 6H	HSS-E			M1–10	dampf.	●			◐			1/212	1676
	M		ISO 2 6H	HSS-E			M3–30	dampf.	●			◐			1/212	1679
	M-1H		ISO 2 6H	HSS-E			M3–20	blank	●			●			1/212	1737
	M		ISO 2 6H	HSS-E			M3–20	blank	●			●			1/212	1750
	MF		ISO 2 6H	HSS-E			M3–30	dampf.	●			●			1/213	1753
	MF		ISO 2 6H	HSS-E			M3–30	TiN	●						1/213	1727
	G		–	HSS-E			G 1/8–1.1/2"	blank	●			●			1/214	1763
	G		–	HSS-E			G 1/8–1.1/2"	dampf.	●			●			1/214	1744

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

Übersicht – Gewindebohrer

Maschinengewindebohrer

	Gewinde	Gewindebohrung	Toleranzfeld	Werkstoff	Winkel	Anschnitt	Größe	Oberfläche	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	UNC	cut	Tol. 2B	HSS-E			UNC Nr. 2–12; UNC 1/4–1"	blank	●			●			1/214	1768
	UNF	cut	Tol. 2B	HSS-E			UNF Nr. 10–12; UNF 1/4–1"	blank	●			●			1/215	1772
	PG	cut	–	HSS-E			PG 7–36	blank	●			●			1/215	1777
	M	cut	ISO 2 6H	HSS-E			M2–30	dampf.	●			◐			1/216	1682
	M 1 H	cut	ISO 2 6H	HSS-E			M3–20	blank	●			●			1/216	1724
	MF	cut	ISO 2 6H	HSS-E			MF4–30	dampf.	●						1/217	1755
	MF	cut	ISO 2 6H	HSS-E			MF4–24	TiN	●			●			1/217	1729
	G	cut	–	HSS-E			G 1/8–1.1/2"	blank	●			●			1/218	1765
	G	cut	–	HSS-E			G 1/8–1"	dampf.	●			●			1/218	1745
	UNC	cut	Tol. 2B	HSS-E			UNC Nr. 4–12; UNC 1/4–1"	blank	●			●			1/218	1770
	UNF	cut	Tol. 2B	HSS-E			UNF Nr. 10–12; UNF 1/4–1"	blank	●			●			1/219	1774
	M	cut	6HX	HSS-E PM			M3–16	LOTUS	●	●	●	●			1/230	1575
	M	cut	6HX	VHM		–	M3–12	LOTUS	●	●	●	●			1/230	1579
	M	cut	6HX	HSS-E PM			M3–16	LOTUS	●	●	●	●			1/231	1577

Gewindeformer

	Gewinde	Gewindebohrung	Toleranzfeld	Werkstoff	Winkel	Anschnitt	Größe	Oberfläche	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	M	cut	6HX	HSS-E			M3–20	CUPRIC	●			●			1/232	1589
	M	cut	6HX	HSS-E			M3–16	TiN	●	●	●	●	●		1/232	1780
	M	cut	6GX	HSS-E			M3–12	TiN	●	●	●	●	●		1/232	1783
	M	cut	6HX	HSS-E			M3–16	TiCN	●	●		●	●		1/232	1784
	M	cut	6HX	HSS-E			M3–20	SUPRA	●	●					1/232	1588
	MF	cut	6HX	HSS-E			MF6–20	TiN	●	●	●	●	●		1/233	1785

Gewindefräser

	Gewinde	Gewindebohrung	Werkstoff	Winkel	Größe	Oberfläche	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	M	cut	VHM		M6–16	TiCN	●	●	●	●	◐		1/234	1881
	M	cut	VHM		Ø 10–20	TiCN	●	●	◐	◐	●	◐	1/234	1894
	M	cut	VHM		M3–16	TiCN	●	●	●	◐		◐	1/235	1898
	M	cut	VHM		M3–16	TiCN	●	●	●	◐		◐	1/235	1891

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

Übersicht – Gewindebohrer

Bohrgewindefräser

	Gewinde	Gewinde-bohrung	Werkstoff	Winkel	Größe	Ober-fläche	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	M	ud	VHM	45°	M3–16	TiCN			●	●			1/236	1893
	M	ud	VHM	45°	M3–16	TiCN			●	●			1/236	1895
	M	ud	VHM	45°	M4–16	TiCN			●	●			1/237	1897
	M	ud	VHM	45°	M4–16	TiCN			●	●			1/237	1899

Gewindebohrer für die Hart-bearbeitung

Maschinengewindebohrer

	Gewinde	Gewinde-bohrung	Toleranz-feld	Werkstoff	Winkel	Anschnitt	Größe	Ober-fläche	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	M	ud	ISO 6H	HSS-E	45°		M2–24	blank	●						1/220	1705
	M	ud	ISO 6H	HSS-E	45°		M2–24	dampf.	●						1/220	1596
	M	ud	ISO 6H	HSS-E	45°		M2–24	TiCN	●						1/220	1597
	M	ud	ISO 6H	HSS-E PM	45°		M3–24	TiAlN	●						1/220	1709
	M	ud	6HX	HSS-E PM	45°		M2–24	CUPRIC	●						1/220	1598
	M	ud	6HX	HSS-E PM	45°		M5–12	TiAlN	●		◐				1/220	1711
	M	ud	ISO 6H	HSS-E	45°		M3–20	blank	●	◐					1/220	1728
	MF	ud	ISO 6H	HSS-E	45°		MF2–24	dampf.	●						1/221	1573
	M	ud	ISO 6H	HSS-E	45°		M3–20	blank	●						1/222	1712
	M	ud	ISO 6H	HSS-E	45°		M2–24	dampf.	●						1/222	1615
	M	ud	ISO 6H	HSS-E	45°		M2–24	TiCN	●						1/222	1617
	M	ud	ISO 6H	HSS-E	45°		M3–20	TiAlN	●						1/222	1715
	M	ud	6HX	HSS-E	45°		M2–24	CUPRIC	●						1/222	1619
	MF	ud	ISO 6H	HSS-E	45°		MF2–24	dampf.	●	●					1/223	1574
	M	ud	ISO 6H	VHM	45°		M3–16	TiCN						●	1/230	1717

Gewindebohrer für die INOX-bearbeitung

Handgewindebohrer

	Gewinde	Gewinde-bohrung	Toleranz-feld	Werkstoff	Winkel	Anschnitt	Größe	Ober-fläche	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	M	ud	ISO 6H	HSS-E	45°		M2–20	blank	●	●	◐	●	○	○	1/189	1618

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

1.5

Übersicht – Gewindebohrer

Maschinengewindebohrer

	Gewinde	Gewindebohrung	Toleranzfeld	Werkstoff	Winkel	Anschnitt	Größe	Oberfläche	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	M		ISO 2 6H	HSS-E			M2–30	blank		●		◐			1/224	1686
	M		ISO 2 6H	HSS-E			M2–24	dampf.	●	●			●		1/224	1633
	M		ISO 2 6H	HSS-E			M2–24	TiCN	●	●			●		1/224	1634
	M		6HX	HSS-E			M2–30	Sirius®	●	●	●	●	●		1/224	1693
	M		ISO 2 6H	HSS-E			M2–20	TiN		●		◐			1/224	1699
	M		6HX	HSS-E PM			M2–24	CUPRIC	●	●			●		1/224	1636
	M		ISO 2 6H	HSS-E			M3–12	dampf.		●					1/224	1637
	MF		ISO 2 6H	HSS-E			MF2–24	dampf.	●	●					1/225	1571
	M		ISO 2 6H	HSS-E			M3–30	blank		●		◐			1/226	1690
	M		ISO 2 6H	HSS-E			M2–24	dampf.	●	●			●		1/226	1643
	M		ISO 2 6H	HSS-E			M2–24	TiCN	●	●			●		1/226	1644
	M		ISO 3 6G	HSS-E			M3–20	dampf.		●		◐			1/226	1691
	M		ISO 2 6H	HSS-E PM			M3–20	TiN		●		◐			1/226	1704
	M		6HX	HSS-E PM			M2–24	CUPRIC	●	●			●		1/226	1645
	M		ISO 2 6H	HSS-E			M3–12	dampf.		●					1/226	1614
	MF		ISO 2 6H	HSS-E			MF2–24	dampf.	●	●					1/227	1572

Gewindebohrer für die Aluminium-bearbeitung

Maschinengewindebohrer

	Gewinde	Gewindebohrung	Toleranzfeld	Werkstoff	Winkel	Anschnitt	Größe	Oberfläche	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	M		ISO 2 6H	HSS-E			M3–20	blank				●			1/228	1722
	M		ISO 2 6H	HSS-E			M1,6–24	blank				●			1/229	1725

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

GRATTEC



Durch die Federkraft bleibt die Klinge in der ausgefahrenen Position, wodurch der Grat an der Vorderseite der Bohrung effektiv entfernt wird.

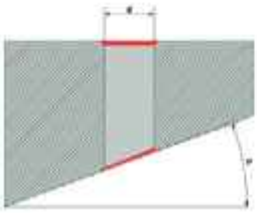


Übersteigt der Vorschubdruck die Federspannung, zieht sich die Klinge zurück



Beim Verlassen der Bohrung fährt die Klinge, durch die Federkraft wieder aus, wodurch beim Rückhub der Grat an der Rückseite der Bohrung effektiv entfernt, wird

Die größtmöglichen Neigungswinkel entnehmen Sie dem Maß



Die einzigartige Geometrie der Klinge stellt sicher, dass die Innenfläche der Bohrung nicht beschädigt wird.

Durch die Interpolation können Sie zusätzliche Werkzeug- und Produktionskosten einsparen



Maschinelles Bohrungs-Entgratwerkzeug

NEU

Ausführung: Das maschinelle Entgratwerkzeug ist mit austauschbaren Klingen ausgestattet, die in zwei verschiedenen Größen erhältlich sind. Diese Klingen sind für Bohrungsdurchmesser von 3 mm bis 4,5 mm sowie für 5 mm bis 20 mm geeignet. Ein besonderes Merkmal dieses Werkzeugs ist der integrierte Federmechanismus, der einen einfachen und schnellen Wechsel der Klinge ermöglicht. Dies sorgt für eine hohe Flexibilität und Effizienz bei der Bearbeitung unterschiedlicher Bohrungsgrößen.

Anwendung: Das maschinelle Entgratwerkzeug ist speziell dafür konzipiert, Durchgangsbohrungen in einem einzigen Arbeitsgang sowohl vorwärts als auch rückwärts zu entgraten. Dies führt zu einem schnellen, effektiven und wirtschaftlichen Prozess, der gleichmäßige und saubere Bohrungskanten gewährleistet. Dank der gefederten Klinge kann das Werkzeug verschiedene Bohrungsdurchmesser bearbeiten, was die Vielseitigkeit und Anwendbarkeit des Werkzeugs erhöht. Es ist für Durchgangsbohrungen von 3 mm bis zu 20 mm einsetzbar, was eine breite Palette von Anwendungen abdeckt.

Hinweis: Beim Kauf dieses Produkts ist die Klinge bereits im Lieferumfang enthalten. Sie müssen keine zusätzliche Klinge separat erwerben, da diese bereits im Paket enthalten ist. Dies stellt sicher, dass Sie sofort nach dem Auspacken mit der Nutzung beginnen können

Lieferumfang: Entgratwerkzeug **inklusive Klinge.**

Produktvideo

GRATTEC

Entgratwerkzeug
inklusive Klinge.

STOPP













Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	25–45	–	15–35	15–35	–	20–35	20–35	10–15	40–60	40–60	–	–	–	–	–	2613

d mm	DS mm	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Max. Winkel °	STAHL < 1000 N/mm² f mm/U	GRATTEC 2613 €	Bestell-Nr.
3	8	85	4	29	10	20	0,05	147,50	...0300
3,5	8	85	4	29	10	17	0,05	147,50	...0350
4	8	90	4	29	10	14	0,05	147,50	...0400
4,5	8	85	4	29	10	14	0,05	147,50	...0450
5	8	90	4	29	12	12	0,05	144,50	...0500
5,5	8	115	4	53	12	11	0,05	144,50	...0550
6	8	115	4	53	12	10	0,05	144,50	...0600
6,5	8	115	4	53	12	10	0,05	144,50	...0650
7	10	115	4	53	12	9	0,05	144,50	...0700
7,5	10	115	4	53	12	8	0,05	144,50	...0750
8	10	115	4	53	12	8	0,05	144,50	...0800
8,5	10	115	4	53	12	7	0,05	144,50	...0850
9	10	115	4	53	12	7	0,05	150,00	...0900
9,5	10	115	4	53	12	7	0,05	150,00	...0950
10	10	165	4	53	12	6	0,05	153,50	...1000
10,5	12	125	4	80	12	6	0,05	153,50	...1050
11	12	125	4	80	12	6	0,05	153,50	...1100
11,5	12	125	4	80	12	5	0,05	153,50	...1150
								(W133)	

d mm	DS mm	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Max. Winkel °	STAHL < 1000 N/mm² f mm/U	GRATTEC 2613 €	Bestell-Nr.
12	12	125	4	80	12	5	0,05	164,50	...1200
12,5	12	125	4	80	12	5	0,05	164,50	...1250
13	16	125	4	80	12	5	0,05	164,50	...1300
13,5	16	125	4	80	12	5	0,05	164,50	...1350
14	16	125	4	80	12	4	0,05	188,50	...1400
14,5	16	125	4	80	12	4	0,05	188,50	...1450
15	16	125	4	80	12	4	0,05	188,50	...1500
15,5	16	125	4	80	12	4	0,05	188,50	...1550
16	16	125	4	80	12	4	0,05	199,50	...1600
16,5	16	125	4	80	12	4	0,05	199,50	...1650
17	16	125	4	80	12	4	0,05	199,50	...1700
17,5	16	125	4	80	12	4	0,05	199,50	...1750
18	16	125	4	80	12	3	0,05	221,50	...1800
18,5	16	125	4	80	12	3	0,05	221,50	...1850
19	16	125	4	80	12	3	0,05	221,50	...1900
19,5	20	125	4	80	12	3	0,05	221,50	...1950
20	20	125	4	80	12	3	0,05	237,00	...2000
								(W133)	

Ersatz-Klinge

NEU



für Ø mm	GRATTEC 2613 €	Bestell-Nr.
3– 4,5	21,90	...1899
5–20	19,25	...1895
	(W133)	

Hand-Gewindebohrer

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

M | HSS | DIN 352 | ISO 2 6H | N | 60° | format professional quality

< 3xd

1600 blank — Vorschneider mit Anschnitt Form A (6–8 Gänge).



Vorschneider
blank

1601 blank — Mittelschneider mit Anschnitt Form D (3,5–5 Gänge).



Mittelschneider
blank

1603 blank — Fertigschneider mit Anschnitt Form C (2–3 Gänge).



Fertigschneider
blank

1604 blank — 3-teiliger Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1600, 1601, 1603.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	○	◐	◐	–	◐	◐	○	●	●	●	–	–	–	–	1600
	●	◐	○	●	●	–	◐	◐	○	●	●	●	–	○	–	–	1601
	●	◐	○	●	●	–	◐	◐	○	●	●	●	–	○	–	–	1603
	●	◐	○	●	●	–	◐	◐	○	●	●	●	–	○	–	–	1604

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1600 blank €	format 1601 blank €	format 1603 blank €	format 1604 blank €	Bestell-Nr.
M1	0,25	32	2,1	0,75	22,70	22,70	22,70	66,20	...0010
M1,2	0,25	32	2,1	0,95	21,00	21,00	21,00	61,70	...0012
M1,4	0,3	32	2,1	1,1	19,20	19,20	19,20	56,30	...0014
M1,6	0,35	32	2,1	1,25	17,80	17,80	17,80	52,20	...0016
M1,7	0,35	32	2,1	1,3	18,25	18,25	18,25	53,40	...0017
M2	0,4	36	2,1	1,6	13,60	13,60	13,60	39,70	...0020
M2,2	0,45	36	2,1	1,75	14,90	14,90	14,90	43,60	...0022
M2,3	0,4	36	2,1	1,9	14,90	14,90	14,90	43,60	...0023
M2,5	0,45	40	2,1	2,05	11,25	11,25	11,25	33,00	...0025
M2,6	0,45	40	2,1	2,1	13,00	13,00	13,00	37,80	...0026
M3	0,5	40	2,7	2,5	6,10	6,10	6,10	18,25	...0030
M3,5	0,6	45	3	2,9	12,10	12,10	12,10	35,30	...0035
M4	0,7	45	3,4	3,3	6,10	6,10	6,10	18,25	...0040
M4,5	0,75	50	4,9	3,7	15,35	15,35	15,35	45,10	...0045
M5	0,8	50	4,9	4,2	6,60	6,60	6,60	19,35	...0050
M6	1	50	4,9	5	6,60	6,60	6,60	19,35	...0060
M7	1	50	4,9	6	14,25	14,25	14,25	42,10	...0070
M8	1,25	56	4,9	6,8	7,40	7,40	7,40	21,80	...0080
M9	1,25	63	5,5	7,8	18,80	18,80	18,80	55,10	...0090
M10	1,5	70	5,5	8,5	8,70	8,70	8,70	25,80	...0100
M11	1,5	70	6,2	9,5	25,40	25,40	25,40	74,40	...0110
M12	1,75	75	7	10,2	11,05	11,05	11,05	32,20	...0120
M14	2	80	9	12	17,55	17,55	17,55	51,60	...0140
M16	2	80	9	14	21,60	21,60	21,60	63,70	...0160
M18	2,5	95	11	15,5	37,50	37,50	37,50	109,50	...0180
M20	2,5	95	12	17,5	39,70	39,70	39,70	116,50	...0200
M22	2,5	100	14,5	19,5	47,90	47,90	47,90	140,00	...0220
M24	3	110	14,5	21	50,20	50,20	50,20	147,50	...0240
M27	3	110	16	24	74,20	74,20	74,20	218,00	...0270
M30	3,5	125	18	26,5	90,10 (W160)	90,10 (W160)	90,10 (W160)	264,00 (W160)	...0300

Hand-Gewindebohrer-Satz

Ausführung: 3-teiliger Satz, bestehend aus Vorschneider mit Anschnitt Form A (6–8 Gänge), Mittelschneider mit Anschnitt Form D (3,5–5 Gänge) und Fertigschneider mit Anschnitt Form C (2–3 Gänge).

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

M | HSS | DIN 352 | ISO 2 6H | 60° | ≤ 3xd

fortis



Vorschneider
blank



Mittelschneider



Fertigschneider

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1599

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	fortis 1599 blank €	Bestell-Nr.
M2	0,4	36	2,1	1,6	13,05	...0001
M2,5	0,45	40	2,1	2,05	12,80	...0003
M3	0,5	40	2,7	2,5	12,45	...0005
M4	0,7	45	3,4	3,3	12,80	...0007
M5	0,8	50	4,9	4,2	14,20	...0009
M6	1	50	4,9	5	14,05	...0011
M8	1,25	56	4,9	6,8	18,20	...0013
M10	1,5	70	5,5	8,5	21,20	...0015
M12	1,75	75	7	10,2	29,30	...0017

(W026)

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	fortis 1599 blank €	Bestell-Nr.
M14	2	80	9	12	35,50	...0019
M16	2	80	9	14	44,20	...0021
M18	2,5	95	11	15,5	69,40	...0023
M20	2,5	95	12	17,5	83,20	...0025
M22	2,5	100	14,5	19,5	109,00	...0027
M24	3	110	14,5	21	128,00	...0029
M27	3	110	16	24	149,00	...0031
M30	3,5	125	18	26,5	211,50	...0033

(W026)

Hand-Gewindebohrer-Satz

Ausführung: 3-teiliger Satz, bestehend aus Vorschneider mit Anschnitt Form A (6–8 Gänge), Mittelschneider mit Anschnitt Form D (3,5–5 Gänge) und Fertigschneider mit Anschnitt Form C (2–3 Gänge).

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

M | HSS-E | DIN 352 | ISO 2 6H | INOX | 60° | ≤ 3xd

format professional quality



Vorschneider
blank



Mittelschneider



Fertigschneider

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	○	●	●	–	◐	◐	○	●	●	●	–	○	–	–	1618

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1618 blank €	Bestell-Nr.
M2	0,4	36	2,1	1,6	81,90	...0020
M2,5	0,45	40	2,1	2,05	72,50	...0025
M3	0,5	40	2,7	2,5	53,40	...0030
M3,5	0,6	45	3	2,9	66,30	...0035
M4	0,7	45	3,4	3,3	53,40	...0040
M5	0,8	50	4,9	4,2	56,80	...0050
M6	1	50	4,9	5	60,00	...0060

(W160)

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1618 blank €	Bestell-Nr.
M8	1,25	56	4,9	6,8	66,30	...0080
M10	1,5	70	5,5	8,5	81,90	...0100
M12	1,75	75	7	10,2	102,50	...0120
M14	2	80	9	12	142,00	...0140
M16	2	80	9	14	110,00	...0160
M20	2,5	95	12	17,5	167,00	...0200

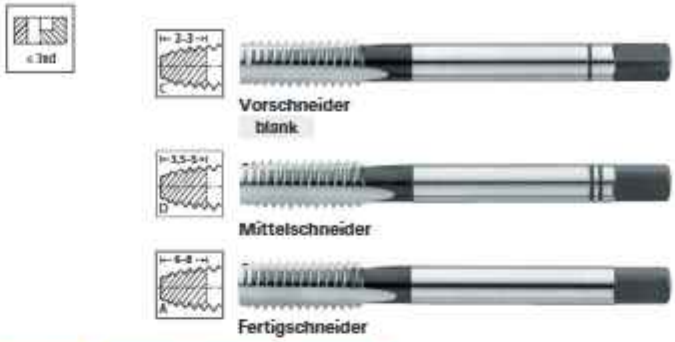
(W160)

Hand-Gewindebohrer-Satz für Linksgewinde

Ausführung: 3-teiliger Satz, bestehend aus Vorschneider mit Anschnitt Form A (6–8 Gänge), Mittelschneider mit Anschnitt Form D (3,5–5 Gänge) und Fertigschneider mit Anschnitt Form C (2–3 Gänge).

Anwendung: Für metrische Linksgewinde nach DIN 13.

M-LH | HSS | DIN 352 | ISO 2 6H | N | 60°



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	○	●	●	–	◐	◐	○	●	●	●	–	○	–	–	1612

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1612 blank €	Bestell-Nr.
M3	0,5	40	2,7	2,5	60,20	...0030
M4	0,7	45	3,4	3,3	60,80	...0040
M5	0,8	50	4,9	4,2	60,80	...0050
M6	1	50	4,9	5	62,10	...0060
M8	1,25	56	4,9	6,8	75,50	...0080
M10	1,5	70	5,5	8,5	93,60	...0100
					(W160)	

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1612 blank €	Bestell-Nr.
M12	1,75	75	7	10,2	110,00	...0120
M14	2	80	9	12	156,50	...0140
M16	2	80	9	14	178,00	...0160
M18	2,5	95	11	15,5	245,50	...0180
M20	2,5	95	12	17,5	220,50	...0200
					(W160)	

Hand-Gewindebohrer-Satz

Ausführung: 2-teiliger Satz, bestehend aus Vorschneider mit Anschnitt Form A (6–8 Gänge) und Fertigschneider mit Anschnitt Form C (2–3 Gänge).

Anwendung: Für metrische Feingewinde nach DIN 13.

MF | HSS | DIN 2181 | ISO 2 6H | N | 60°



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	○	●	●	–	◐	◐	○	●	●	●	–	–	–	–	1627

Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1627 blank €	Bestell-Nr.
MF2 x 0,25	36	2,1	1,75	50,50	...0001
MF2,5 x 0,35	40	2,1	2,15	33,60	...0003
MF2,6 x 0,35	40	2,1	2,25	33,60	...0005
MF3 x 0,35	40	2,7	2,65	22,40	...0007
MF4 x 0,35	45	3,4	3,65	22,40	...0009
MF4 x 0,5	45	3,4	3,5	22,40	...0011
MF5 x 0,5	50	4,9	4,5	21,00	...0013
MF6 x 0,5	50	4,9	5,5	22,40	...0015
MF6 x 0,75	50	4,9	5,2	20,50	...0017
MF7 x 0,75	50	4,9	6,2	27,20	...0019
MF8 x 0,5	50	4,9	7,5	28,60	...0021
MF8 x 0,75	50	4,9	7,2	25,10	...0023
MF8 x 1	56	4,9	7	23,90	...0025
				(W160)	

Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1627 blank €	Bestell-Nr.
MF9 x 1	63	5,5	8	46,10	...0027
MF10 x 0,75	63	5,5	9,2	36,10	...0029
MF10 x 1	63	5,5	9	27,40	...0031
MF10 x 1,25	70	5,5	8,8	29,20	...0033
MF11 x 1	63	6,2	10	38,00	...0035
MF12 x 1	70	7	11	32,80	...0037
MF12 x 1,25	70	7	10,8	32,80	...0039
MF12 x 1,5	70	7	10,5	32,00	...0041
MF14 x 1	70	9	13	48,40	...0043
MF14 x 1,25	70	9	12,8	47,50	...0045
MF14 x 1,5	70	9	12,5	40,10	...0047
MF15 x 1	70	9	14	61,50	...0049
MF15 x 1,5	70	9	13,5	54,20	...0051
				(W160)	

Fortsetzung nächste Seite

Hand-Gewindebohrer-Satz

Fortsetzung

Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1627 blank €	Bestell-Nr.
MF16 x 1	70	9	15	56,40	...0053
MF16 x 1,5	70	9	14,5	49,00	...0055
MF18 x 1	80	11	17	69,00	...0057
MF18 x 1,5	80	11	16,5	57,90	...0059
MF18 x 2	80	11	16	79,90	...0061
MF20 x 1	80	12	19	71,90	...0063
MF20 x 1,5	80	12	18,5	63,10	...0065
MF20 x 2	80	12	18	95,70	...0067
MF22 x 1	80	14,5	21	103,50	...0069
MF22 x 1,5	80	14,5	20,5	84,30	...0071
MF22 x 2	80	14,5	20	88,20	...0073
MF24 x 1,5	90	14,5	22,5	68,20	...0075
MF24 x 2	90	14,5	22	103,50	...0077
MF25 x 1,5	90	14,5	23,5	128,00	...0079
MF26 x 1,5	90	14,5	24,5	129,50	...0081
MF27 x 1,5	90	16	25,5	132,50	...0083
MF27 x 2	90	16	25	147,50	...0085
MF28 x 1,5	90	16	26,5	137,50	...0087
MF30 x 1	90	18	29	182,50	...0089
MF30 x 1,5	90	18	28,5	151,00	...0091
MF30 x 2	90	18	28	175,50	...0093

(W160)

Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1627 blank €	Bestell-Nr.
MF32 x 1,5	90	18	30,5	175,00	...0095
MF33 x 1,5	100	20	31,5	200,50	...0097
MF33 x 2	100	20	31	233,50	...0099
MF34 x 1,5	100	22	32,5	200,50	...0101
MF35 x 1,5	100	22	33,5	216,50	...0103
MF36 x 1,5	100	22	34,5	229,00	...0105
MF36 x 2	125	22	34	248,50	...0107
MF36 x 3	125	22	33	261,50	...0109
MF38 x 1,5	110	22	36,5	248,50	...0111
MF39 x 2	125	24	37	351,50	...0113
MF39 x 3	125	24	36	349,50	...0115
MF40 x 1,5	110	24	38,5	319,00	...0117
MF42 x 2	125	24	40	388,50	...0119
MF42 x 3	125	24	39	382,50	...0121
MF45 x 1,5	110	29	43,5	386,50	...0123
MF45 x 2	125	29	43	407,00	...0125
MF48 x 1,5	140	29	46,5	426,00	...0127
MF48 x 3	140	29	45	485,50	...0129
MF50 x 1,5	140	29	48,5	467,00	...0131
MF52 x 2	140	32	50	504,00	...0133

(W160)

Hand-Gewindebohrer-Satz

Ausführung: 3-teiliger Satz, bestehend aus Vorschneider mit Anschnitt Form A (6–8 Gänge), Mittelschneider mit Anschnitt Form D (3,5–5 Gänge) und Fertigschneider mit Anschnitt Form C (2–3 Gänge).

Anwendung: Für Whitworth-Gewinde nach DIN 11.

BSW | HSS | DIN 2184 | N | 55° | ≤ 3xd

format professional quality



Vorschneider
blank



Mittelschneider



Fertigschneider

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONDERLEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austenitisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	◐	○	◐	◐	–	◐	◐	○	●	●	●	–	–	–	–	1635

Gewinde inch	Gänge inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1635 blank €	Bestell-Nr.
W 1/8	40	3,175	40	3	2,5	33,90	...0001
W 5/32	32	3,969	45	3,4	3,2	38,40	...0003
W 3/16	24	4,762	50	4,9	3,6	35,00	...0005
W 7/32	24	5,556	56	4,9	4,5	43,60	...0007
W 1/4	20	6,35	56	4,9	5,1	36,00	...0009
W 5/16	18	7,938	63	4,9	6,5	44,30	...0011
W 3/8	16	9,525	70	5,5	7,9	48,30	...0013
W 7/16	14	11,113	70	6,2	9,2	68,60	...0015
W 1/2	12	12,7	75	7	10,5	71,90	...0017
W 9/16	12	14,287	80	9	12	111,00	...0019
W 5/8	11	15,876	80	9	13,5	100,50	...0021
W 3/4	10	19,051	95	12	16,5	140,50	...0023
W 7/8	9	22,226	100	14,5	19,2	186,50	...0025
W 1	8	25,401	110	18	22	233,50	...0027

(W160)

Hand-Gewindebohrer

Anwendung: Für Rohrgewinde nach DIN ISO 228/1 (DIN 259).

G | HSS | DIN 5157 | N | 55° | ≤ 3xd

format professional quality

1638 blank — Vorschneider mit Anschnitt Form A (6–8 Gänge).





Vorschneider
blank

1639 blank — Fertigschneider mit Anschnitt Form C (2–3 Gänge).





Fertigschneider
blank

1640 blank — 2-teiliger Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1638, 1639.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
	●	◐	○	◐	◐	–	◐	◐	○	●	●	●	–	–	–	–	1638
V_c [m/min]	●	◐	○	◐	◐	–	◐	◐	○	●	●	●	–	–	–	–	1639
	●	◐	○	◐	◐	–	◐	◐	○	●	●	●	–	–	–	–	1640

Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1638 blank €	format 1639 blank €	format 1640 blank €	Bestell-Nr.
G 1/8	28	9,728	63	5,5	8,8	14,20	14,20	26,10	...0001
G 1/4	19	13,157	70	9	11,8	17,45	17,45	31,80	...0003
G 3/8	19	16,662	70	9	15,25	22,70	22,70	41,90	...0005
G 1/2	14	20,955	80	12	19	33,10	33,10	60,80	...0007
G 5/8	14	22,911	80	14,5	21	44,30	44,30	81,60	...0009
G 3/4	14	26,441	90	16	24,5	54,90	54,90	101,00	...0011
G 7/8	14	30,201	90	18	28,25	76,00	76,00	140,00	...0013
G 1	11	33,249	100	20	30,75	92,00	92,00	168,50	...0015
G 1.1/4	11	41,91	125	24	39,5	216,50	216,50	395,50	...0017
G 1.1/2	11	47,803	140	29	45,25	269,50	269,50	497,00	...0019
G 2	11	59,614	160	35	57	396,00 (W160)	396,00 (W160)	721,50 (W160)	...0021

Hand-Gewindebohrer-Satz

Ausführung: 3-teiliger Satz, bestehend aus Vorschneider mit Anschnitt Form A (6–8 Gänge), Mittelschneider mit Anschnitt Form D (3,5–5 Gänge) und Fertigschneider mit Anschnitt Form C (2–3 Gänge).

Anwendung: Für UNC-Einheits-Grobgewinde ANSI B1.1.

UNC | HSS | DIN 2184 | N | 60° | ≤ 3xd

format professional quality





Vorschneider
blank





Mittelschneider





Fertigschneider

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	●	◐	○	◐	◐	–	◐	◐	○	●	●	●	–	–	–	–	1647

Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1647 blank €	Bestell-Nr.
UNC Nr. 1	64	1,854	36	2,1	1,5	46,20	...0001
UNC Nr. 2	56	2,184	36	2,1	1,8	46,20	...0003
UNC Nr. 3	48	2,515	40	2,1	2,1	38,80	...0005
UNC Nr. 4	40	2,845	40	2,7	2,3	35,30 (W160)	...0007

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer ◪ = 48-Std.-Lieferservice.

Hand-Gewindebohrer-Satz

Fortsetzung

Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1647 blank €	Bestell-Nr.
UNC Nr. 5	40	3,175	45	3	2,6	34,90	...0009
UNC Nr. 6	32	3,505	45	3	2,85	34,40	...0011
UNC Nr. 8	32	4,166	45	4,9	3,5	35,30	...0013
UNC Nr. 10	24	4,826	50	4,9	3,9	36,60	...0015
UNC Nr. 12	24	5,486	56	4,9	4,5	39,40	...0017
UNC 1/4	20	6,35	56	4,9	5,2	31,40	...0019
UNC 5/16	18	7,938	63	4,9	6,6	41,60	...0021
UNC 3/8	16	9,525	70	5,5	8	48,00	...0023
UNC 7/16	14	11,113	70	6,2	9,4	56,30	...0025
UNC 1/2	13	12,7	75	7	10,7	67,20	...0027
UNC 9/16	12	14,288	80	9	12,2	95,10	...0029
UNC 5/8	11	15,875	80	9	13,5	87,70	...0031
UNC 3/4	10	19,05	95	12	16,5	126,50	...0033
UNC 7/8	9	22,225	100	14,5	19,5	160,00	...0035
UNC 1	8	25,4	110	16	22,2	204,50	...0037

(W160)

Hand-Gewindebohrer-Satz

Ausführung: 2-teiliger Satz, bestehend aus Vorschneider mit Anschnitt Form A (6–8 Gänge) und Fertigschneider mit Anschnitt Form C (2–3 Gänge).

Anwendung: Für UNF-Einheits-Feingewinde ANSI B1.1.

UNF | HSS | DIN 2184 | N | 60° | < 3xd

format professional quality



Vorschneider
blank



Fertigschneider

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	●	◐	○	◐	◐	–	◐	◐	○	●	●	●	–	–	–	–	1650

Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1650 blank €	Bestell-Nr.
UNF Nr. 10	32	4,826	50	4,9	4,1	28,00	...0017
UNF Nr. 12	28	5,486	56	4,9	4,7	29,90	...0019
UNF 1/4	28	6,35	56	4,9	5,5	26,00	...0021
UNF 4/16	24	7,938	63	4,9	6,9	32,80	...0023
UNF 3/8	24	9,525	63	5,5	8,5	35,40	...0025
UNF 7/16	20	11,113	70	6,2	9,9	45,10	...0027
UNF 1/2	20	12,7	70	9	11,5	48,80	...0029
UNF 9/16	18	14,288	70	9	12,9	70,70	...0031
UNF 5/8	18	15,875	70	9	14,5	65,60	...0033
UNF 3/4	16	19,05	80	12	17,5	93,00	...0035
UNF 7/8	14	22,225	80	14,5	20,4	111,00	...0037
UNF 1	12	25,4	90	14,5	23,2	157,50	...0039

(W160)

Hand-Gewindebohrer

Anwendung: Für metrisches ISO-Trapetzgewinde DIN 103.



format professional quality

1641 blank — Vorschneider mit Anschnitt (7–8 Gänge).



Vorschneider
blank

1642 blank — Mittelschneider mit Anschnitt (4–5 Gänge).



Mittelschneider
blank

1802 blank — Fertigschneider mit Anschnitt (2–3 Gänge).



Fertigschneider
blank

1803 blank — 3-teiliger Satz.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	●	○	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1641
	●	○	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1642
	●	○	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1802
	●	○	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1803

Gewinde mm	Gewindelänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1641 blank €	format 1642 blank €	format 1802 blank €	format 1803 blank €	Bestell-Nr.
Tr 10 x 2	34	90	7	5,5	8,2	121,00	121,00	121,00	362,00	...0001
Tr 10 x 3	40	100	7	5,5	7,5	121,00	121,00	121,00	362,00	...0003
Tr 12 x 3	40	110	8	6,2	9,25	126,00	126,00	126,00	377,50	...0005
Tr 14 x 3	45	130	10	8	11,25	159,50	159,50	159,50	479,00	...0007
Tr 14 x 4	55	130	10	8	10,5	163,50	163,50	163,50	491,00	...0009
Tr 16 x 4	55	140	11	9	12,25	173,00	173,00	173,00	519,00	...0011
Tr 18 x 4	55	150	12	9	14,25	231,00	231,00	231,00	694,00	...0013
Tr 20 x 4	55	160	14	11	16,25	255,00	255,00	255,00	764,50	...0015
Tr 22 x 5	65	175	16	12	17,25	305,00	305,00	305,00	915,00	...0017
Tr 24 x 5	65	190	18	14,5	19,25	350,00 (W160)	350,00 (W160)	350,00 (W160)	1050,00 (W160)	...0019

Hand-Gewindeschneidwerkzeug-Satz

Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1600, 1601, 1603.

M | DIN 352 | DIN 338 | EN 22568 | 60°

format professional quality



1795 0080



1795 0100



1795 0120



1795 0140
dampf



1795 0150

Größe	Satzinhalt	format 1795 €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Einschnittgewindebohrer 1-teilig,** DIN 352, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **7 Spiralbohrer** HSS, DIN 338 RN, in den jeweiligen Kernbohrmaßen Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm **1 Windeisen, verstellbar** DIN 1814, Größe 1.1/2"	42,90	...0080
M3–M12	**7 Gewindebohrersätze 3-teilig,** DIN 352, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	66,90	...0100
M3–M12	**7 Gewindebohrersätze 3-teilig,** DIN 352, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **7 Spiralbohrer** HSS, DIN 338 RN, in den jeweiligen Kernbohrmaßen Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm **1 Windeisen, verstellbar** DIN 1814, Größe 1.1/2"	106,00	...0120
M3–M12	**7 Gewindebohrersätze 3-teilig,** DIN 352, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **1 Windeisen, verstellbar** DIN 1814, Größe 1.1/2"	289,50	...0140
M3–M12	**Je 2 Einschnittgewindebohrer,** DIN 352, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **1 Windeisen,** verstellbar, DIN 1814, Größe 1.1/2" **1 Werkzeughalter,** Größe 1	78,60	...0150

(W162)

Maschinengewindebohrer, kurz, Einschnittgewindebohrer

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

Hinweis: Diese Gewindebohrer sind sowohl als Durchgangs-Maschinengewindebohrer als auch als Hand-Gewindebohrer (nur Fertigschneider) einsetzbar.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	10	8	6	–	–	–	–	–	–	21	–	–	–	–	–	–	1673

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1673 blank €	Bestell-Nr.
M2	0,4	36	2,8	2,1	1,6	22,30	...0020
M3	0,5	40	3,5	2,7	2,5	9,40	...0030
M4	0,7	45	4,5	3,4	3,3	9,40	...0040
M5	0,8	50	6	4,9	4,2	9,70	...0050
M6	1	56	6	4,9	5	10,20	...0060

(W164)

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1673 blank €	Bestell-Nr.
M8	1,25	63	6	4,9	6,8	11,90	...0080
M10	1,5	70	7	5,5	8,5	15,45	...0100
M12	1,75	75	9	7	10,2	21,40	...0120
M16	2	80	12	9	14	48,90	...0160
M20	2,5	95	16	12	17,5	78,90	...0200

(W164)

Maschinengewindebohrer, kurz, Einschnittgewindebohrer

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

Hinweis: Diese Gewindebohrer sind sowohl als Grundloch-Maschinengewindebohrer als auch als Hand-Gewindebohrer (nur Fertigschneider) einsetzbar.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	10	8	6	–	–	–	–	–	–	15	15	–	–	–	–	–	1738

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1738 blank €	Bestell-Nr.
M3	0,5	40	3,5	2,7	2,5	4,65	...0030
M4	0,7	45	4,5	3,4	3,3	4,65	...0040
M5	0,8	50	6	4,9	4,2	4,85	...0050
M6	1	50	6	4,9	5	5,05	...0060
M8	1,25	56	6	4,9	6,8	6,70	...0080

(W164)

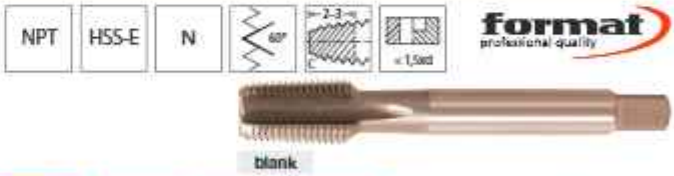
Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1738 blank €	Bestell-Nr.
M10	1,5	70	7	5,5	8,5	8,70	...0100
M12	1,75	75	9	7	10,2	11,40	...0120
M16	2	80	12	9	14	65,90	...0160
M20	2,5	95	16	12	17,5	98,80	...0200

(W164)

Maschinengewindebohrer, kurz, Einschnittgewindebohrer

Anwendung: Für NPT-Gewinde.

Hinweis: Diese Gewindebohrer sind sowohl als Maschinengewindebohrer als auch als Hand-Gewindebohrer (nur Fertigschneider) einsetzbar.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	10	8	6	–	–	–	10	8	–	15	15	–	–	–	–	–	1670

Gewinde inch	Gänge pro Zoll inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1670 blank €	Bestell-Nr.
NPT 1/16	27	8,19	56	6	4,9	6,3	24,60	...0001
NPT 1/8	27	10,62	63	7	5,5	8,5	29,20	...0003
NPT 1/4	18	14,14	63	11	9	11,1	36,70	...0005
NPT 3/8	18	17,57	70	12	9	14,5	43,50	...0007
NPT 1/2	14	21,9	80	16	12	17,7	59,10	...0009
NPT 3/4	14	27,23	100	20	16	23	79,70	...0011
NPT 1*	11,5	34,18	110	25	20	29	112,00	...0013

* HSS

(W164)

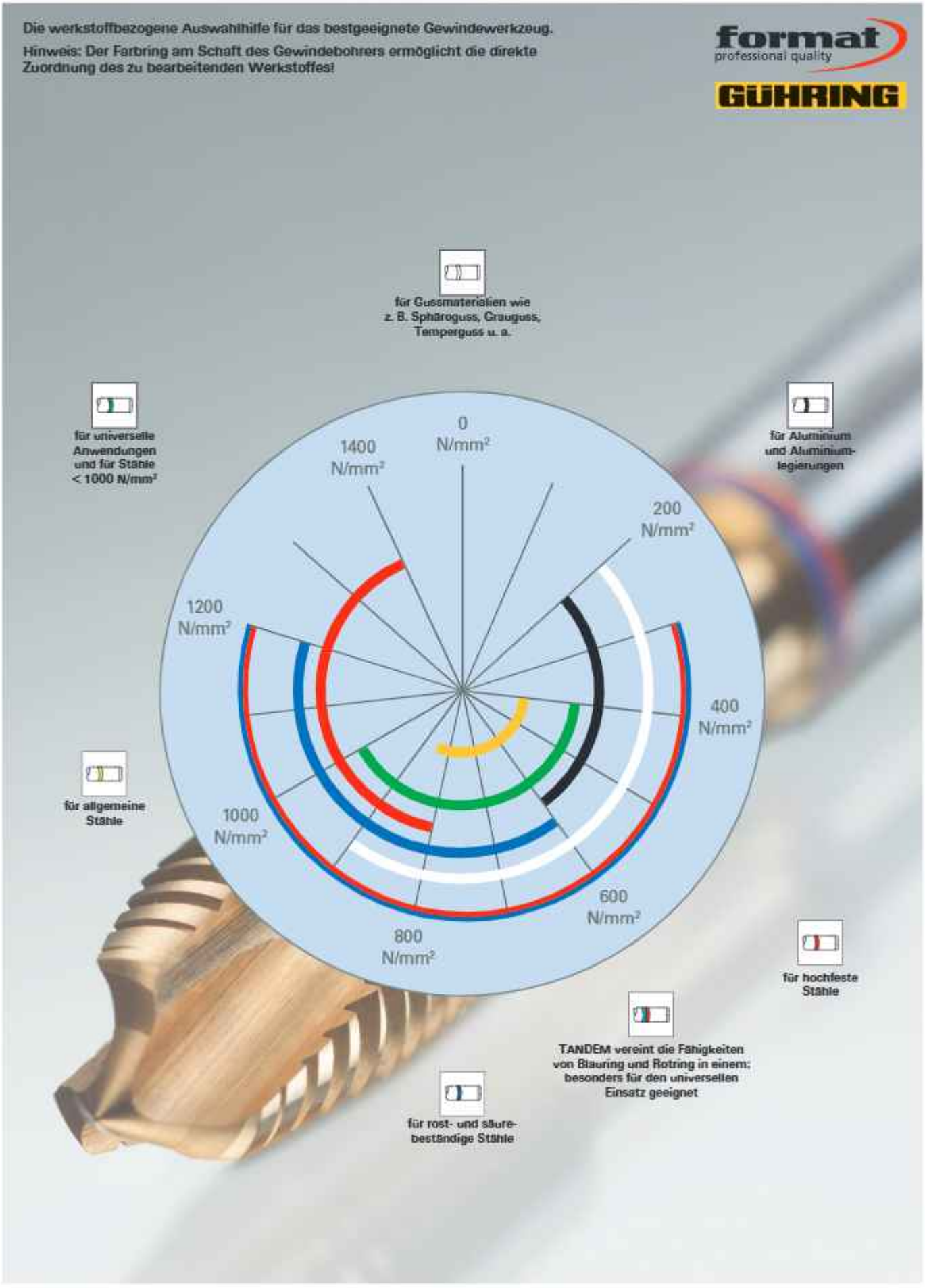
Der Gewindewerkzeug-Kompass

Die werkstoffbezogene Auswahlhilfe für das bestgeeignete Gewindewerkzeug.

Hinweis: Der Farbring am Schaft des Gewindebohrers ermöglicht die direkte Zuordnung des zu bearbeitenden Werkstoffes!

format professional quality

GÜHRING



Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TANDEM

Ausführung: M2–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M20 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Universal-Gewindebohrer mit breitem Einsatzspektrum für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

M | ISO 2 6H | N | 60°

format professional quality

DIN 371



1660
dampf.

DIN 376



1661
dampf.

1662
dampf.

Toleranzfeld ISO 3/6G mit Übermaß für Werkstücke, die bei der Bearbeitung zum Zurückfedern neigen, die beschichtet werden oder beim Härten leicht schrumpfen.

DIN 371



1662
dampf.

DIN 371 | HSS-E



1663
TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	12	10	8	8	6	5	15	12	–	15	15	–	–	–	–	–	1660
	12	10	8	8	6	5	15	12	–	15	15	–	–	–	–	–	1661
	12	10	8	8	6	5	15	12	–	15	15	–	–	–	–	–	1662
	20	16	13	12	10	8	15	12	2	20	20	–	–	–	–	–	1663

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1660 dampf. €	format 1661 dampf. €	format 1662 dampf. €	format 1663 TiN €	Bestell-Nr.
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	–	–	–	14,15	...0020
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	11,25	–	13,05	17,60	...0030
M3	0,5	56	2,2	–	2,5	–	12,50	–	–	...0030
M4	0,7	63	2,8	2,1	3,3	–	12,30	–	–	...0040
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	11,45	–	13,05	16,20	...0040
M5	0,8	70	3,5	2,7	4,2	–	12,30	–	–	...0050
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	11,45	–	13,55	18,00	...0050
M6	1	80	4,5	3,4	5	–	12,90	–	–	...0060
M6	1	80	6	4,9	5	11,60	–	12,10	21,50	...0060
M8	1,25	90	6	4,9	6,8	–	15,15	–	–	...0080
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	13,55	–	13,90	24,10	...0080
M10	1,5	100	7	5,5	8,5	–	17,40	–	–	...0100
M10	1,5	100	10	8	8,5	16,20	–	19,65	31,80	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	–	20,50	–	38,00	...0120
M14	2	110	11	9	12	–	30,20	–	57,40	...0140
M16	2	110	12	9	14	–	30,20	–	53,30	...0160
M18	2,5	125	14	11	15,5	–	–	–	93,30	...0180
M20	2,5	140	16	12	17,5	– (W163)	48,10 (W163)	– (W163)	96,30 (W163)	...0200

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer-Satz, TANDEM



1661
dampf.



1663
TiN



1769
dampf.

Größe	Satzinhalt	1661 dampf.	1769 dampf.	1663 TiN	Bestell-Nr.
		€	€	€	
M3–M12	7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1660) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	109,00	–	–	...1000
M3–M10	6 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1661) M3; 4; 5; 6; 8; 10	–	75,60	–	...0500
M3–M12	7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1663) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 7 Spiralbohrer (Bestell-Nr. 1013) Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm	–	–	220,50	...1000
		(W163)	(W163)	(W163)	



Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, UNI

Ausführung: M3–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M30 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

M	DIN 371	DIN 376
UNI	60°	

HSS-E	ISO 2 6H	≤ 3xd



1683 dampf. format

1624 dampf.
Mit einer für den Universaleinsatz spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug im HSS-E-Bereich eine sehr leistungsstarke Grundvariante dar.

HSS-E	ISO 2 6H	≤ 2xd



1624 dampf. format

1628 TiN
Mit einer für den Universaleinsatz ausgelegten Geometrie. Eine hochwertige Lösung für anspruchsvolle Anwendungen.

HSS-E	ISO 2 6H	≤ 2xd



1628 TiN format

1629 SUPRA
Spezialisierter PM-Universal-Maschinengewindebohrer für breites Einsatzspektrum im Hochleistungsbereich. Maschinengewindebohrer mit innovativer SUPRA PVD-Hartstoffbeschichtung und Geometrie für den Universaleinsatz. Dieses Werkzeug wurde speziell für die Bearbeitung eines breiten Materialspektrums konstruiert.

HSS-E PM	6HX	≤ 2xd



1629 SUPRA format

HSS-E PM	ISO 2 6H	≤ 3xd



1672 TiN GUHRING

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	12	10	8	8	6	5	–	10	–	17	17	–	–	–	–	–	1683
	13	8	–	4	4	–	–	12	–	23	–	13	–	–	–	–	1624
V_c [m/min]	18	10	–	6	6	–	–	12	–	23	–	13	–	–	–	–	1628
	20	15	–	7	7	–	–	15	–	30	–	18	–	–	–	–	1629
	20	15	10	10	8	–	–	25	–	25	25	–	–	–	–	–	1672

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	1683 dampf. €	1624 dampf. €	1628 TiN €	1629 SUPRA €	1672 TiN €	Bestell-Nr.
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	18,55	21,10	28,60	33,20	–	...0020
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	15,30	17,40	23,50	27,40	43,40	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	15,85	17,80	24,10	28,20	40,30	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	16,30	18,55	25,00	29,20	44,80	...0050
M6	1	80	6	4,9	5	16,30	18,55	25,00	29,20	52,40	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	19,00	21,50	29,00	33,80	59,70	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	23,60	26,70	36,20	42,10	78,70	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	32,20	32,60	44,20	51,60	93,20	...0120
M14	2	110	11	9	12	44,40	45,50	61,50	71,80	142,00	...0140
M16	2	110	12	9	14	46,20	50,80	68,90	80,30	132,00	...0160
M18	2,5	125	14	11	15,5	71,60	71,00	96,20	112,50	231,50	...0180
M20	2,5	140	16	12	17,5	71,60	75,70	102,50	119,50	237,00	...0200
M22	2,5	140	18	14,5	19,5	93,30	103,50	140,00	163,50	–	...0220
M24	3	160	18	14,5	21	96,00	98,60	133,50	155,50	–	...0240
M27	3	160	20	16	24	136,50	–	–	–	–	...0270
M30	3,5	180	22	18	26,5	173,00	–	–	–	–	...0300
						(W164)	(W168)	(W168)	(W168)	(W165)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer ◪ = 48-Std.-Lieferservice.

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer-Satz, UNI

Größe	Satzinhalt	1791 dampf. €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1683)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	141,50	...3000

(W164)



1791 3000 dampf. format

Größe	Satzinhalt	1624 dampf. €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1624)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	137,50	...0001

(W169)



1624 0001 dampf. format

Größe	Satzinhalt	1628 TiN €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1628)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	186,00	...0001

(W169)



1628 0001 TiN format

Größe	Satzinhalt	1629 SUPRA €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1629)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	217,00	...0001

(W169)



1629 0001 SUPRA format

Größe	Satzinhalt	1791 TiN €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1672)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	410,50	...3001

(W165)



1791 3001 TiN GUHRING

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TANDEM

Anwendung: Universal-Gewindebohrer mit breitem Einsatzspektrum für metrische Feingewinde nach DIN 13.

MF | DIN 374 | ISO 2 6H | N

format professional quality

HSS-E



1779
dampf.

1794
TiN

HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus. Die Vorteile sind: eine deutlich höhere Prozesssicherheit, bis zu 1/3 längere Standzeit und eine bessere Oberfläche des Gewindes.

HSS-E PM



1794
TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	15	12	10	10	8	6	10	8	2	15	15	–	–	–	–	–	1779
	20	16	13	12	10	8	15	12	2	20	20	–	–	–	–	–	1794

Gewinde x Steigung	Gesamtlänge	Schaft-Ø	Schaft-■	Kernloch-Ø	1779 dampf.	1794 TiN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	€	
MF4 x 0,5	63	2,8	2,1	3,5	25,40	–	...0003
MF5 x 0,5	70	3,5	2,7	4,5	25,40	–	...0005
MF6 x 0,75	80	4,5	3,4	5,2	25,40	–	...0009
MF8 x 1	90	6	4,9	7	22,70	36,80	...0015
MF10 x 1	90	7	5,5	9	23,40	42,30	...0017
MF10 x 1,25	100	7	5,5	8,8	–	45,30	...0018
MF12 x 1	100	9	7	11	30,10	51,90	...0019
MF12 x 1,25	100	9	7	10,8	–	54,30	...0020
MF12 x 1,5	100	9	7	10,5	26,50	48,30	...0021
MF14 x 1	100	11	9	13	–	62,80	...0022
MF14 x 1,5	100	11	9	12,5	38,00	59,80	...0023
MF16 x 1,5	100	12	9	14,5	39,20	67,70	...0025
MF18 x 1,5	110	14	11	16,5	–	89,30	...0027
MF20 x 1,5	125	16	12	18,5	60,40	121,00	...0029
MF22 x 1,5	125	18	14,5	20,5	–	113,50	...0031
MF24 x 1,5	140	18	14,5	22,5	–	130,50	...0033
MF24 x 2	140	18	14,5	22	– (W163)	148,50 (W163)	...0035

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, UNI

Anwendung: Für metrische Feingewinde nach DIN 13. Besonders für die universelle Bearbeitung geeignet.

Hinweis: Mit einer für den Universaleinsatz spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug im HSS-E-Bereich eine sehr leistungsstarke Grundvariante dar.

MF | HSS-E | DIN 374 | ISO 2 6H | UNI | 60°



dampf.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	13	10	–	6	6	–	–	7	–	15	–	–	–	–	–	–	1569

Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1569 dampf. €	Bestell-Nr.
MF2 x 0,25	45	1,4	–	1,75	29,20	...0020
MF3 x 0,35	56	2,2	–	2,65	24,40	...0030
MF4 x 0,5	63	2,8	2,1	3,5	25,00	...0040
MF5 x 0,5	70	3,5	2,7	4,5	25,80	...0050
MF6 x 0,5	80	4,5	3,4	5,5	25,80	...0060
MF6 x 0,75	80	4,5	3,4	5,2	25,70	...0061
MF8 x 0,5	80	6	4,9	7,5	33,90	...0080
MF8 x 0,75	80	6	4,9	7,2	29,90	...0081
MF8 x 1	90	6	4,9	7	27,70	...0082
MF10 x 0,75	90	7	5,5	9,2	36,10	...0100
MF10 x 1	90	7	5,5	9	28,30	...0101
MF10 x 1,25	100	7	5,5	8,8	29,70	...0102
MF12 x 1	100	9	7	11	34,30	...0120
MF12 x 1,25	100	9	7	10,8	35,80	...0121
MF12 x 1,5	100	9	7	10,5	32,60	...0122
MF14 x 1	100	11	9	13	59,30	...0140
MF14 x 1,25	100	11	9	12,8	61,10	...0141
MF14 x 1,5	100	11	9	12,5	49,10	...0142
MF16 x 1	100	12	9	15	70,00	...0160
MF16 x 1,5	100	12	9	14,5	56,20	...0161
MF18 x 1,5	110	14	11	16,5	67,90	...0180
MF20 x 1	125	16	12	19	87,60	...0200
MF20 x 1,5	125	16	12	18,5	75,80	...0201
MF22 x 1,5	125	18	14,5	20,5	109,00	...0220
MF24 x 1,5	140	18	14,5	22,5	95,00	...0240

(W168)

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TANDEM

Anwendung: Universal-Gewindebohrer mit breitem Einsatzspektrum für Rohrgewinde DIN ISO 228 (DIN 259).

G | HSS-E | DIN 5156 | N | 55°



dampf.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	15	12	10	10	8	6	10	8	2	15	15	–	–	–	–	–	1798

Gewinde Zoll	Gewinde-Ø mm	Gänge pro Zoll	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1798 dampf. €	Bestell-Nr.
G 1/8	9,728	28	90	7	5,5	8,8	22,00	...0001
G 1/4	13,157	19	100	11	9	11,8	29,70	...0003
G 3/8	16,662	19	100	12	9	15,25	36,40	...0005
G 1/2	20,955	14	125	16	12	19	50,20	...0007
G 3/4	26,441	14	140	20	16	24,5	98,40	...0009
G 1	33,249	11	160	25	20	30,75	108,50	...0011

(W163)

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TANDEM

Anwendung: Universal-Gewindebohrer mit breitem Einsatzspektrum für UNC-Gewinde, Einheits-Grobgewinde, ANSI B1.1.

UNC	HSS-E	≈DIN 371	≈DIN 376	Tol. 2B	N



dampf.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	15	12	10	10	8	6	10	8	2	15	15	–	–	–	–	–	1696

Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1696 dampf. €	Bestell-Nr.
UNC Nr. 4	40	2,845	56	3,5	2,7	2,35	21,00	...0001
UNC Nr. 6	32	3,505	56	4	3	2,85	18,60	...0005
UNC Nr. 8	32	4,166	63	4,5	3,4	3,5	19,10	...0007
UNC Nr. 10	24	4,826	70	6	4,9	3,9	25,40	...0009
UNC 1/4	20	6,35	80	7	5,5	5,1	20,80	...0013
UNC 5/16	18	7,938	90	8	6,2	6,6	25,40	...0015
UNC 3/8	16	9,525	100	10	7	8	32,60	...0017
UNC 7/16	14	11,113	100	8	6,2	9,4	33,20	...0019
UNC 1/2	13	12,7	110	9	7	10,8	40,40	...0021
UNC 5/8	11	15,875	110	12	9	13,5	51,30	...0025
UNC 3/4	10	19,05	125	14	11	16,5	66,40	...0027

(W163)

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TANDEM

Anwendung: Universal-Gewindebohrer mit breitem Einsatzspektrum für UNF-Gewinde, Einheits-Feingewinde, ANSI B1.1.

UNF	HSS-E	≈DIN 374	Tol. 2B	N



dampf.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	15	12	10	10	8	6	10	8	2	15	15	–	–	–	–	–	1658

Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1658 dampf. €	Bestell-Nr.
UNF Nr. 4	48	2,845	56	2,2	–	2,4	24,70	...0000
UNF Nr. 6	40	3,505	56	2,5	2,1	2,95	24,70	...0002
UNF Nr. 10	32	4,826	70	3,5	2,7	4,1	24,70	...0001
UNF 1/4	28	6,35	80	4,5	3,4	5,5	30,20	...0005
UNF 3/8	24	9,525	90	7	5,5	8,5	32,80	...0009
UNF 5/8	18	15,875	100	12	9	14,5	55,40	...0017

(W163)

Grundloch-Maschinengewindebohrer, TANDEM

Ausführung: M3–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M20 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Universal-Gewindebohrer mit breitem Einsatzspektrum für metrische Regelgewinde nach DIN 13.



format professional quality

1664 dampf.




1664 dampf.

1665 dampf.




1665 dampf.

1668 dampf.




1668 dampf.

1666 dampf.

Toleranzfeld ISO 3/6G mit Übermaß für Werkstücke, die bei der Bearbeitung zum Zurückfedern neigen, die beschichtet werden oder beim Härten leicht schrumpfen.




1666 dampf.

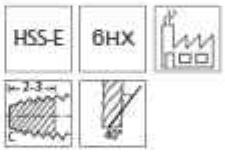
1667 TiN




1667 TiN

1669 TiN

Überlang.




1669 TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	12	10	8	6	5	4	10	8	–	15	15	–	–	–	–	–	1664
	12	10	8	6	5	4	10	8	–	15	15	–	–	–	–	–	1665
	12	10	8	6	5	4	10	8	–	15	15	–	–	–	–	–	1668
	12	10	8	6	5	4	10	–	–	15	15	–	–	–	–	–	1666
	20	16	13	8	6	5	15	12	2	20	20	–	–	–	–	–	1667
	12	10	8	6	5	4	10	8	–	12	–	–	–	–	–	–	1669

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm 1664/1665/ 1668/1666/ 1667	1669	Kernloch-Ø mm	format 1664 dampf. €	format 1665 dampf. €	format 1668 dampf. €	format 1666 dampf. €	format 1667 TiN €	format 1669 TiN €	Bestell-Nr.
M3	0,5	56	112	2,5	11,90	14,55	12,50	13,65	20,10	42,50	...0030
M4	0,7	63	112	3,3	11,90	13,05	13,65	12,50	20,10	38,00	...0040
M5	0,8	70	125	4,2	12,50	12,90	12,50	14,15	21,50	38,00	...0050
M6	1	80	125	5	12,90	12,70	12,70	13,55	25,10	38,00	...0060
M8	1,25	90	140	6,8	15,15	13,30	15,45	16,00	29,70	38,90	...0080
M10	1,5	100	160	8,5	17,40	18,00	20,10	21,00	37,30	47,10	...0100
M12	1,75	110	180	10,2	–	19,85	23,40	–	44,10	54,30	...0120
M16	2	110	220	14	–	29,20	34,00	–	63,50	74,80	...0160
M20	2,5	140	280	17,5	–	44,10	–	–	72,80	112,00	...0200
M14	2	110	–	12	–	–	–	–	63,50	–	...0140
					(W163)	(W163)	(W163)	(W163)	(W163)	(W163)	

Alle Preise in € ohne MwSt. Für Artikel ab 110 cm können zusätzliche Frachtkosten anfallen.

Grundloch-Maschinengewindebohrer-Satz, TANDEM



1665
dampf.



1667
TiN



1771
dampf.

Größe	Satzinhalt	format 1665 dampf. €	format 1771 dampf. €	format 1667 TiN €	Bestell-Nr.
M3–M12	7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1664) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	115,00	–	–	...1000
M3–M10	6 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1665) M3; 4; 5; 6; 8; 10	–	75,60	–	...0500
M3–M12	7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1667) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 7 Spiralbohrer (Bestell-Nr. 1013) Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm	–	–	251,50	...1000
		(W163)	(W163)	(W163)	

Präzisionskegelsenker

Mit 4 Hochleistungsschneiden. Innovative Geometrie mit extrem ungleicher Teilung. **Qualität mit engeren Fertigungstoleranzen als nach DIN 335-C.** Mit 3-Flächenschaft.



1144, 1/162

Grundloch-Maschinengewindebohrer, UNI

Ausführung: M2–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M30 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.



1630 dampf.

Mit einer für den Universaleinsatz spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug im HSS-E-Bereich eine sehr leistungsstarke Grundvariante dar.





1631 TiN

Mit einer für den Universaleinsatz ausgelegten Geometrie. Eine hochwertige Lösung für anspruchsvolle Anwendungen.



1632 SUPRA

Spezialisierter PM-Universal-Maschinengewindebohrer für breites Einsatzspektrum im Hochleistungsbereich. HSS-E PM-Maschinengewindebohrer mit innovativer SUPRA PVD-Hartstoffbeschichtung und Geometrie für den Universaleinsatz. Dieses Werkzeug wurde speziell für die Bearbeitung eines breiten Materialspektrums konstruiert. HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus. Die Vorteile sind: eine deutlich höhere Prozesssicherheit, bis zu 1/3 längere Standzeit und eine bessere Oberfläche des Gewindes.







Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST. LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	12	10	8	–	–	–	–	7	–	17	17	–	–	–	–	–	1684
	13	8	–	4	4	–	–	12	–	23	–	13	–	–	–	–	1630
	20	16	13	–	–	–	–	25	–	25	25	–	–	–	–	–	1700
V_c [m/min]	15	10	–	6	6	–	–	12	–	23	–	13	–	–	–	–	1631
	20	15	–	7	7	–	–	15	–	30	–	18	–	–	–	–	1632
	15	10	8	–	–	–	–	25	–	25	25	–	–	–	–	–	1674

Gewinde	Steigung mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kern-loch-Ø mm	format 1684 dampf. €	format 1630 dampf. €	format 1700 TiN €	format 1631 TiN €	format 1632 SUPRA €	GÜHRING 1674 TiN €	Bestell-Nr.
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	23,10	24,60	–	28,70	33,50	–	...0020
M2,2	0,45	45	2,8	2,1	1,75	24,50	–	–	–	–	–	...0022
M2,3*	0,4	45	2,8	2,1	1,9	25,30	–	–	–	–	–	...0023
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	21,20	–	–	–	–	–	...0025
M2,6*	0,45	50	2,8	2,1	2,1	23,60	–	–	–	–	–	...0026
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	18,65	21,30	20,80	24,90	29,00	47,00	...0030
M3,5	0,6	56	4	3	2,9	19,45	–	–	–	–	–	...0035
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	18,65	21,30	22,40	24,90	29,00	45,20	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	19,15	21,90	23,00	25,70	30,00	46,20	...0050
M6	1	80	6	4,9	5	19,15	21,90	23,60	25,70	30,00	57,90	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	22,70	25,90	26,90	30,30	35,30	63,20	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	27,10	30,70	33,80	35,80	41,90	82,20	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	34,90	40,20	50,70	46,80	54,70	98,60	...0120
M14	2	110	11	9	12	46,90	51,00	–	59,30	69,60	164,50	...0140
M16	2	110	12	9	14	49,70	57,00	69,60	66,30	77,70	141,00	...0160
M18	2,5	125	14	11	15,5	74,50	81,50	–	94,70	111,00	219,00	...0180
M20	2,5	140	16	12	17,5	74,50	84,50	103,50	98,20	116,00	226,00	...0200
M22	2,5	140	18	14,5	19,5	107,50	110,50	–	129,00	167,00	–	...0220
M24	3	160	18	14,5	21	98,40	107,50	–	125,00	162,00	–	...0240
M27	3	160	20	16	24	135,00	–	–	–	–	–	...0270
M30	3,5	180	22	18	26,5	162,00	–	–	–	–	–	...0300
						(W164)	(W169)	(W166)	(W168)	(W169)	(W165)	

* In DIN 13 nicht mehr enthalten.

Grundloch-Maschinengewindebohrer-Satz, UNI

Größe	Satzinhalt	1791 dampf. €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1684)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	228,50	...2000

(W164)



Größe	Satzinhalt	1630 dampf. €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1630)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	166,00	...0001

(W169)



Größe	Satzinhalt	1631 TiN €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1631)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	194,00	...0001

(W169)



Größe	Satzinhalt	1632 SUPRA €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1632)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	226,00	...0001

(W169)



Größe	Satzinhalt	1791 TiN €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1674)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	423,00	...2001

(W165)



Grundloch-Maschinengewindebohrer, TANDEM

Ausführung: Universal-Gewindebohrer mit breitem Einsatzspektrum für metrische Feingewinde nach DIN 13.

Anwendung: Für metrische Feingewinde nach DIN 13.

MF | DIN 374 | ISO 2 6H | N | 60° | 40° | < 3xd

format professional quality





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
Vc [m/min]	12	10	8	6	5	4	10	8	–	15	15	–	–	–	–	–	1796
	12	10	8	6	5	4	10	8	–	15	15	–	–	–	–	–	1797

Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1796 dampf. €	format 1797 TiN €	Bestell-Nr.
MF4 x 0,5	63	2,8	2,1	3,5	25,40	–	...0003
MF5 x 0,5	70	3,5	2,7	4,5	25,40	–	...0005
MF6 x 0,75	80	4,5	3,4	5,2	27,20	–	...0009
MF8 x 1	90	6	4,9	7	22,10	36,30	...0015
MF10 x 1	90	7	5,5	9	23,00	47,00	...0017
MF10 x 1,25	100	7	5,5	8,8	25,40	45,80	...0018
MF12 x 1	100	9	7	11	30,80	53,80	...0019
MF12 x 1,25	100	9	7	10,8	36,30	58,60	...0020
MF12 x 1,5	100	9	7	10,5	27,20	51,90	...0021
MF14 x 1	100	11	9	13	40,40	62,80	...0022
MF14 x 1,5	100	11	9	12,5	36,80	61,60	...0023
MF16 x 1	100	12	9	15	43,40	–	...0024
MF16 x 1,5	100	12	9	14,5	42,30	79,70	...0025
MF18 x 1,5	110	14	11	16,5	–	103,50	...0027
MF20 x 1,5	125	16	12	18,5	53,80	118,00	...0029
MF22 x 1,5	125	18	14,5	20,5	–	130,50	...0031
MF24 x 1,5	140	18	14,5	22,5	–	132,50	...0033
MF24 x 2	140	18	14,5	22	–	154,50	...0035
					(W163)	(W163)	

Grundloch-Maschinengewindebohrer, UNI

Ausführung: Besonders für die universelle Bearbeitung geeignet.

Anwendung: Für metrische Feingewinde nach DIN 13.

Hinweis: Mit einer für den Universaleinsatz spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug im HSS-E-Bereich eine sehr leistungsstarke Grundvariante dar.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	13	8	–	6	6	–	–	7	–	15	–	–	–	–	–	–	1570

Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1570 dampf. €	Bestell-Nr.
MF2 x 0,25	45	1,4	–	1,75	29,20	...0020
MF3 x 0,35	56	2,2	–	2,65	24,40	...0030
MF4 x 0,5	63	2,8	2,1	3,5	25,00	...0040
MF5 x 0,5	70	3,5	2,7	4,5	25,80	...0050
MF6 x 0,6	80	4,5	3,4	5,5	25,80	...0060
MF6 x 0,75	80	4,5	3,4	5,2	25,70	...0061
MF8 x 0,5	80	6	4,9	7,5	33,90	...0080
MF8 x 0,75	80	6	4,9	7,2	29,90	...0081
MF8 x 1	90	6	4,9	7	27,70	...0082
MF10 x 0,75	90	7	5,5	9,2	36,10	...0100
MF10 x 1	90	7	5,5	9	28,30	...0101
MF10 x 1,25	100	7	5,5	8,8	29,70	...0102
MF12 x 1	100	9	7	11	34,30	...0120
MF12 x 1,25	100	9	7	10,8	35,80	...0121
MF12 x 1,5	100	9	7	10,5	32,60	...0122
MF14 x 1	100	11	9	13	59,30	...0140
MF14 x 1,25	100	11	9	12,8	61,10	...0141
MF14 x 1,5	100	11	9	12,5	49,10	...0142
MF16 x 1	100	12	9	15	70,00	...0160
MF16 x 1,5	100	12	9	14,5	56,20	...0161
MF18 x 1,5	110	14	11	16,5	67,90	...0180
MF20 x 1	125	16	12	19	87,60	...0200
MF20 x 1,5	125	16	12	18,5	75,80	...0201
MF22 x 1,5	125	18	14,5	20,5	109,00	...0220
MF24 x 1,5	140	18	14,5	22,5	95,00	...0240

(W168)

Grundloch-Maschinengewindebohrer, TANDEM

Anwendung: Universal-Gewindebohrer mit breitem Einsatzspektrum für Rohrgewinde DIN ISO 228 (DIN 259).



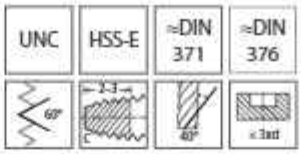
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	12	10	8	6	5	4	10	8	–	15	15	–	–	–	–	–	1799

Gewinde Zoll	Gewinde-Ø mm	Gänge pro Zoll	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1799 dampf. €	Bestell-Nr.
G 1/8	9,728	28	90	7	5,5	8,8	23,10	...0001
G 1/4	13,157	19	100	11	9	11,8	32,80	...0003
G 3/8	16,662	19	100	12	9	15,25	47,70	...0005
G 1/2	20,955	14	125	16	12	19	61,40	...0007
G 3/4	26,441	14	140	20	16	24,5	94,20	...0009
G 1	33,249	11	160	25	20	30,75	131,50	...0011

(W163)

Grundloch-Maschinengewindebohrer, TANDEM

Anwendung: Universal-Gewindebohrer mit breitem Einsatzspektrum für UNC-Gewinde, Einheits-Grobgewinde, ANSI B1.1.





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	12	10	8	6	5	4	10	8	–	15	15	–	–	–	–	–	1697

Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1697 dampf. €	Bestell-Nr.
UNC Nr. 4	40	2,845	56	3,5	3	2,35	22,50	...0001
UNC Nr. 6	32	3,505	56	4	4,9	2,85	19,45	...0005
UNC Nr. 8	32	4,166	63	4,5	4,9	3,5	21,00	...0007
UNC Nr. 10	24	4,826	70	6	5,5	3,9	20,50	...0009
UNC 1/4	20	6,35	80	7	5,5	5,1	22,00	...0013
UNC 5/16	18	7,938	90	8	6,2	6,6	21,50	...0015
UNC 3/8	16	9,525	100	10	7	8	23,60	...0017
UNC 7/16	14	11,113	100	8	9	9,4	37,30	...0019
UNC 1/2	13	12,7	110	9	9	10,8	34,30	...0021
UNC 5/8	11	15,875	110	12	11	13,5	43,60	...0025
UNC 3/4	10	19,05	125	14	14,5	16,5	59,40	...0027

(W163)

Grundloch-Maschinengewindebohrer, TANDEM

Anwendung: Universal-Gewindebohrer mit breitem Einsatzspektrum für UNF-Gewinde, Einheits-Feingewinde, ANSI B1.1.





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	12	12	8	6	5	4	10	8	–	15	15	–	–	–	–	–	1659

Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1659 dampf. €	Bestell-Nr.
UNF Nr. 4	48	2,845	56	2,2	–	2,4	27,60	...0000
UNF Nr. 6	40	3,505	56	2,5	2,1	2,95	23,10	...0002
UNF Nr. 10	32	4,826	70	3,5	2,7	4,1	21,50	...0001
UNF 1/4	28	6,35	80	4,5	3,4	5,5	25,60	...0005
UNF 3/8	24	9,525	90	7	5,5	8,5	27,60	...0009
UNF 5/8	18	15,875	100	12	9	14,5	57,40	...0017

(W163)

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

HSS-E | ISO 2 6H | N | 60°

format professional quality

1676 dampf.
M1–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.

M | DIN 371 | < 3xd



1679 dampf.
M3–M30 DIN 376 mit Überlaufschaft.

M | DIN 376 | < 3xd



1737 blank
Linksgewinde,
M3–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft,
M12–M20 DIN 376 mit Überlaufschaft

M-LH | DIN 371 | DIN 376 | < 3xd



1750 blank
Muttermaschinengewindebohrer.
Extralang, die **Anschnittlänge beträgt ca. 21–23 Gewindegänge**.



M | DIN 357 | < 1,5xd



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	12	10	8	–	–	–	–	–	–	17	17	–	–	–	–	–	1676
	12	10	8	–	–	–	–	–	–	17	17	–	–	–	–	–	1679
	10	8	6	–	–	–	–	–	–	15	–	–	–	–	–	–	1737
	10	8	6	–	–	–	–	–	–	5	–	–	–	–	–	–	1750

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm 1676/1679/1737	Gesamtlänge mm 1750	Kernloch-Ø mm	format 1676 dampf. €	format 1679 dampf. €	format 1737 blank €	format 1750 blank €	Bestell-Nr.
M1	0,25	40	–	0,75	36,50	–	–	–	...0010
M1,2	0,25	40	–	0,95	35,00	–	–	–	...0012
M1,4	0,3	40	–	1,1	27,60	–	–	–	...0014
M1,6	0,35	40	–	1,25	24,60	–	–	–	...0016
M1,8	0,35	40	–	1,45	24,60	–	–	–	...0018
M2	0,4	45	–	1,6	13,90	–	–	–	...0020
M2,5	0,45	50	–	2	13,65	–	–	–	...0025
M3	0,5	56	70	2,5	10,10	12,55 *	22,30	24,00	...0030
M3,5	0,6	–	80	2,9	–	–	–	27,80	...0035
M4	0,7	63	90	3,3	10,45	12,55	22,30	24,00	...0040
M5	0,8	70	100	4,2	10,80	13,10	23,70	26,00	...0050
M6	1	80	110	5	10,80	13,10	23,70	26,80	...0060
M8	1,25	90	125	6,8	12,55	15,90	27,20	34,90	...0080
M10	1,5	100	140	8,5	15,45	19,45	33,80	39,10	...0100
M12	1,75	110	180	10,2	–	22,60	63,40	51,80	...0120
M14	2	110	200	12	–	31,20	94,30	66,60	...0140
M16	2	110	200	14	–	32,20	96,60	75,40	...0160
M18	2,5	125	220	15,5	–	50,70	138,00	145,50	...0180
M20	2,5	140	250	17,5	–	50,20	139,00	161,50	...0200
M22	2,5	140	–	19,5	–	65,70	–	–	...0220
M24	3	160	–	21	–	67,40	–	–	...0240
M27	3	160	–	24	–	83,90	–	–	...0270
M30	3,5	180	–	26,5	–	104,50	–	–	...0300
					(W164)	(W164)	(W164)	(W164)	

*Ohne Vierkant.

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer-Satz

Größe	Satzinhalt	format 1790 dampf. €	Bestell-Nr.
M3–M12	**6 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1676)** M3; 4; 5; 6; 8; 10 **1 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1679)** M12	119,00	...1000
M3–M12	**6 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1676)** M3; 4; 5; 6; 8; 10 **1 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1679)** M12 **7 Spiralbohrer (Bestell-Nr. 1001)** Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm	158,00	...1500

* Mit Aussparungen für Kernlochbohrer: 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2.

(W164)

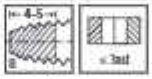


1790 dampf.

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer

Anwendung: Für metrische Feingewinde nach DIN 13.

MF | HSS-E | DIN 374 | ISO 2 6H | N | 60°





1753 dampf. format



1727 TiN GÜHRING

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONDERLEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	11	9	7	–	–	–	–	–	–	20	–	–	–	–	–	–	1753
	12	8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1727

Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1753 dampf. €	1727 TiN €	Bestell-Nr.
M3 x 0,35	56	2,2	–	2,65	21,30	58,80	...0001
M4 x 0,5	63	2,8	2,1	3,5	21,00	66,10	...0003
M5 x 0,5	70	3,5	2,7	4,5	20,70	64,30	...0005
M6 x 0,5	80	4,5	3,4	5,5	17,70	80,50	...0007
M6 x 0,75	80	4,5	3,4	5,2	17,55	79,60	...0009
M8 x 0,5	80	6	4,9	7,5	23,50	101,00	...0011
M8 x 0,75	80	6	4,9	7,2	20,40	85,00	...0013
M8 x 1	90	6	4,9	7	19,10	75,00	...0015
M10 x 0,75	90	7	5,5	9,2	28,20	118,50	...0017
M10 x 1	90	7	5,5	9	21,90	82,20	...0019
M10 x 1,25	100	7	5,5	8,8	23,60	93,20	...0021
M12 x 1	100	9	7	11	25,70	107,50	...0023
M12 x 1,25	100	9	7	10,8	27,40	91,40	...0025
M12 x 1,5	100	9	7	10,5	24,50	101,00	...0027
M14 x 1	100	11	9	13	33,90	136,50	...0029
M14 x 1,25	100	11	9	12,8	32,40	135,00	...0031
M14 x 1,5	100	11	9	12,5	32,10	106,00	...0033
M16 x 1	100	12	9	15	38,50	149,00	...0035
M16 x 1,5	100	12	9	14,5	36,80	133,00	...0037
M18 x 1,5	110	14	11	16,5	44,10	169,00	...0039
M20 x 1	125	16	12	19	56,20	246,00	...0041
M20 x 1,5	125	16	12	18,5	51,60	219,00	...0043
M22 x 1,5	125	18	14,5	20,5	54,20	264,00	...0045
M24 x 1,5	140	18	14,5	22,5	58,90	293,00	...0047
M27 x 1,5	140	20	16	25,5	92,90	349,50	...0049
M30 x 1,5	150	22	18	28,5	93,60	441,00	...0051
					(W164)	(W165)	

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer

Anwendung: Für Rohrgewinde DIN ISO 228 (DIN 259).

G	HSS-E	DIN 5156	N	55°	4-5	≤ 3xd



1763 blank

format professional quality



1744 dampf.

GUHRING

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	10	8	6	–	–	–	–	–	–	20	–	–	–	–	–	–	1763
	10	6	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1744

Gewinde Zoll	Gewinde-Ø mm	Gänge pro Zoll	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1763 blank €	GUHRING 1744 dampf. €	Bestell-Nr.
G 1/8	9,728	28	90	7	5,5	8,8	24,30	58,80	...0001
G 1/4	13,157	19	100	11	9	11,8	32,20	74,10	...0003
G 3/8	16,662	19	100	12	9	15,25	40,80	104,00	...0005
G 1/2	20,955	14	125	16	12	19	54,60	139,50	...0007
G 3/4	26,441	14	140	20	16	24,5	86,80	248,00	...0009
G 1"	33,249	11	160	25	20	30,75	121,50	295,00	...0011
G 1.1/4"	41,91	11	170	32	24	39,5	201,00	451,00	...0015
G 1.1/2"	47,803	11	190	36	29	45,25	277,00 (W164)	633,00 (W165)	...0017

" Ausführung HSS.

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer

Ausführung: UNC Nr. 2–56 bis 3/8–16 mit verstärktem Schaft.
UNC 7/16–14 bis 1–8 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für UNC-Gewinde, Einheits-Grobgewinde, ANSI B1.1.

UNC	HSS-E	DIN 2184-1	N	Tol. 2B	60°

format professional quality

4-5	≤ 3xd



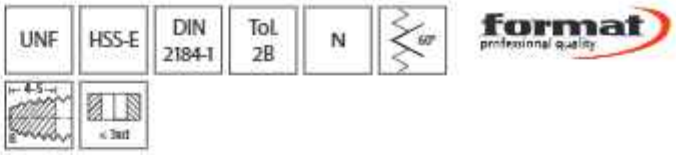
blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	10	8	6	–	–	–	–	–	–	20	–	–	–	–	–	–	1768

Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1768 blank €	Bestell-Nr.
UNC Nr. 2	56	2,184	45	2,8	2,1	1,85	30,60	...0001
UNC Nr. 3	48	2,515	50	2,8	2,1	2,1	25,70	...0003
UNC Nr. 4	40	2,845	56	3,5	2,7	2,35	22,60	...0005
UNC Nr. 5	40	3,175	56	3,5	2,7	2,65	21,40	...0007
UNC Nr. 6	32	3,505	56	4	3	2,85	20,90	...0009
UNC Nr. 8	32	4,166	63	4,5	3,4	3,5	20,20	...0011
UNC Nr. 10	24	4,826	70	6	4,9	3,9	22,60	...0013
UNC Nr. 12	24	5,486	80	6	4,9	4,5	25,80	...0015
UNC 1/4	20	6,35	80	7	5,5	5,1	23,10	...0017
UNC 5/16	18	7,938	90	8	6,2	6,6	26,60	...0019
UNC 3/8	16	9,525	100	9	8	8	30,10	...0021
UNC 7/16	14	11,113	100	8	6,2	9,4	37,30	...0023
UNC 1/2	13	12,7	110	9	7	10,8	40,80	...0025
UNC 5/8	11	15,875	110	12	9	13,5	52,80	...0027
UNC 3/4	10	19,05	125	14	11	16,5	68,50	...0029
UNC 7/8	9	22,225	140	18	14,5	19,5	85,40	...0031
UNC 1	8	25,4	160	18	14,5	22,25	111,50 (W164)	...0033

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer

Anwendung: Für UNF-Gewinde, Einheits-Feingewinde, ANSI B1.1.





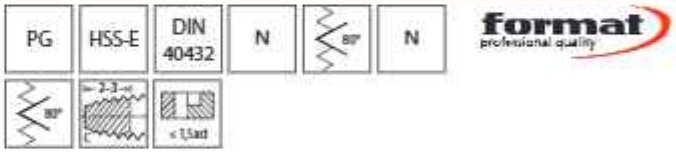
blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	10	8	6	–	–	–	–	–	–	12	–	–	–	–	–	–	1772

Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1772 blank €	Bestell-Nr.
UNF Nr. 10	32	4,826	70	3,5	2,7	4,1	25,40	...0001
UNF Nr. 12	38	5,486	80	4	3	4,6	30,60	...0003
UNF 1/4	28	6,35	80	4,5	3,4	5,5	31,80	...0005
UNF 5/16	24	7,938	90	6	4,9	6,9	31,20	...0007
UNF 3/8	24	9,525	90	7	5,5	8,5	32,40	...0009
UNF 7/16	20	11,113	100	8	6,2	9,9	41,20	...0011
UNF 1/2	20	12,7	100	9	7	11,5	41,20	...0013
UNF 5/8	18	15,875	100	12	9	14,5	55,70	...0015
UNF 3/4	16	19,05	110	14	11	17,5	72,50	...0017
UNF 7/8	14	22,225	125	18	14,5	20,4	90,90	...0019
UNF 1	12	25,4	140	18	14,5	23,25	120,50 (W164)	...0021

Maschinengewindebohrer, kurz

Anwendung: Für Stahlpanzerrohr-Gewinde DIN 40430.





blank

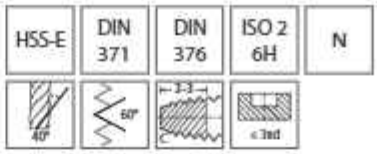
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	10	8	6	–	–	–	–	–	–	15	15	–	–	–	–	–	1777

Gewinde	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1777 blank €	Bestell-Nr.
PG 7	20	12,5	70	9	7	11,5	39,10	...0001
PG 9	18	15,2	70	12	9	14	49,60	...0003
PG 11	18	18,6	80	14	11	17,25	49,80	...0005
PG 13,5	18	20,4	80	16	12	19	51,00	...0007
PG 16	18	22,5	80	18	14,5	21,25	81,20	...0009
PG 21	16	28,3	90	22	18	27	118,00	...0011
PG 29	16	37	100	28	22	35,5	164,50	...0013
PG 36	16	47	140	36	29	45,5	296,50 (W164)	...0015

Grundloch-Maschinengewindebohrer

Ausführung: M2–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M30 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.



format professional quality

1682 dampf. — Rechtsgewinde

M



1682 dampf.

1724 blank — Linksgewinde

M-LH



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	<700 N/mm²	<1000 N/mm²	<1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	<55 HRC	<60 HRC	>60 HRC	
V_c [m/min]	8	6	5	–	–	–	–	–	–	10	10	–	–	–	–	–	1682
	10	8	6	–	–	–	–	–	–	12	–	–	–	–	–	–	1724

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1682 dampf. €	format 1724 blank €	Bestell-Nr.
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	14,20	–	...0020
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2	13,90	–	...0025
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	10,50	33,20	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	10,70	30,40	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	11,00	31,80	...0050
M6	1	80	6	4,9	5	11,00	30,40	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	13,05	37,70	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	16,95	42,90	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	22,40	60,80	...0120
M14	2	110	11	9	12	31,70	84,90	...0140
M16	2	110	12	9	14	35,70	87,00	...0160
M18	2,5	125	14	11	15,5	46,30	119,50	...0180
M20	2,5	140	16	12	17,5	50,30	127,50	...0200
M22	2,5	140	18	14,5	19,5	64,60	–	...0220
M24	3	160	18	14,5	21	63,70	–	...0240
M27	3	160	20	16,0	24	85,90	–	...0270
M30	3,5	180	22	18,0	26,5	106,50	–	...0300
						(W164)	(W164)	

Grundloch-Maschinengewindebohrer-Satz

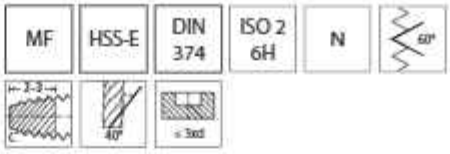
Größe	Satzinhalt	format 1790 dampf. €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1682)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	119,00	...2000
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1682)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **7 Spiralbohrer (Bestell-Nr. 1001)** Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm	155,00	...2500
		(W164)	



1790 dampf.

Grundloch-Maschinengewindebohrer

Anwendung: Für metrische Feingewinde nach DIN 13.





1755 dampf. format



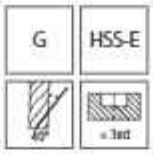
1729 TiN GUHRING

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	10	8	6	–	–	–	–	–	–	15	15	–	–	–	–	–	1755
	12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1729

Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1755 dampf. €	GUHRING 1729 TiN €	Bestell-Nr.
MF4 x 0,5	63	2,8	2,1	3,5	21,70	63,20	...0001
MF5 x 0,5	70	3,5	2,7	4,5	21,40	66,90	...0003
MF6 x 0,5	80	4,5	3,4	5,5	19,10	83,30	...0005
MF6 x 0,75	80	4,5	3,4	5,2	19,00	80,50	...0007
MF8 x 0,5	80	6	4,9	7,5	25,40	83,30	...0009
MF8 x 0,75	80	6	4,9	7,2	22,00	86,80	...0011
MF8 x 1	90	6	4,9	7	20,60	68,80	...0013
MF10 x 0,75	90	7	5,5	9,2	30,40	91,40	...0015
MF10 x 1	90	7	5,5	9	23,10	81,40	...0017
MF10 x 1,25	100	7	5,5	8,8	25,00	94,90	...0019
MF12 x 1	100	9	7	11	29,00	108,50	...0021
MF12 x 1,25	100	9	7	10,8	29,00	108,50	...0023
MF12 x 1,5	100	9	7	10,5	27,00	93,20	...0025
MF14 x 1	100	11	9	13	34,80	145,50	...0027
MF14 x 1,25	100	11	9	12,8	35,60	148,50	...0029
MF14 x 1,5	100	11	9	12,5	33,20	116,50	...0031
MF16 x 1	100	12	9	15	41,50	157,50	...0033
MF16 x 1,5	100	12	9	14,5	41,10	136,50	...0035
MF18 x 1,5	110	14	11	16,5	53,20	168,00	...0037
MF20 x 1	125	16	12	19	60,60	213,50	...0039
MF20 x 1,5	125	16	12	18,5	56,20	208,00	...0041
MF22 x 1,5	125	18	14,5	20,5	66,20	269,50	...0043
MF24 x 1,5	140	18	14,5	22,5	80,00	329,50	...0045
MF27 x 1,5	140	20	16	25,5	130,00	–	...0047
MF30 x 1,5	150	22	18	28,5	133,50 (W164)	– (W165)	...0049

Grundloch-Maschinengewindebohrer

Anwendung: Für Rohrgewinde DIN ISO 228 (DIN 259).





1765 blank format professional quality



1745 dampf. GUHRING

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	10	8	6	–	–	–	–	–	–	17	–	–	–	–	–	–	1765
	8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1745

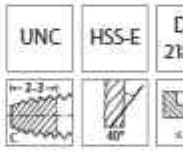
Gewinde Zoll	Gewinde-Ø mm	Gänge pro Zoll	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1765 blank €	1745 dampf. €	Bestell-Nr.
G 1/8	9,728	28	90	7	5,5	8,8	26,40	58,80	...0001
G 1/4	13,157	19	100	11	9	11,8	35,00	75,90	...0003
G 3/8	16,662	19	100	12	9	15,25	38,40	98,60	...0005
G 1/2	20,955	14	125	16	12	19	56,90	136,50	...0007
G 3/4	26,441	14	140	20	16	24,5	91,70	238,50	...0009
G 1*	33,249	11	160	25	20	30,75	138,50	338,50	...0011
G 1.1/4*	41,91	11	170	32	24	39,5	270,50	–	...0015
G 1.1/2*	47,803	11	190	36	29	45,25	372,50	–	...0017
							(W164)	(W165)	

* Ausführung HSS.

Grundloch-Maschinengewindebohrer

Ausführung: UNC Nr. 4–40 bis 3/8–16 mit verstärktem Schaft.
UNC 7/16–14 bis 1–8 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für UNC-Gewinde, Einheits-Grobgewinde, ANSI B1.1.



format professional quality



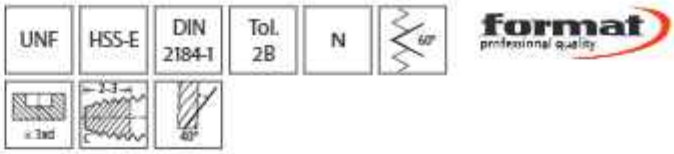
blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	10	8	6	–	–	–	–	–	–	12	–	–	–	–	–	–	1770

Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1770 blank €	Bestell-Nr.
UNC Nr. 4	40	2,845	56	3,5	2,7	2,35	20,80	...0001
UNC Nr. 5	40	3,175	56	3,5	2,7	2,65	20,40	...0003
UNC Nr. 6	32	3,505	56	4	3	2,85	19,30	...0005
UNC Nr. 8	32	4,166	63	4,5	3,4	3,5	20,40	...0007
UNC Nr. 10	24	4,826	70	6	4,9	3,9	20,80	...0009
UNC Nr. 12	24	5,486	80	6	4,9	4,5	24,70	...0011
UNC 1/4	20	6,35	80	7	5,5	5,1	23,30	...0013
UNC 5/16	18	7,938	90	8	6,2	6,6	24,70	...0015
UNC 3/8	16	9,525	100	9	7	8	28,20	...0017
UNC 7/16	14	11,113	100	8	6,2	9,4	36,00	...0019
UNC 1/2	13	12,7	110	9	7	10,8	37,90	...0021
UNC 9/16	12	14,288	110	11	9	12,2	54,30	...0023
UNC 5/8	11	15,875	110	12	9	13,5	50,10	...0025
UNC 3/4	10	19,05	125	14	11	16,5	61,70	...0027
UNC 7/8	9	22,225	140	18	14,5	19,5	75,30	...0029
UNC 1	8	25,4	160	18	14,5	22,25	101,00	...0031
							(W164)	

Grundloch-Maschinengewindebohrer

Anwendung: Für UNF-Gewinde, Einheits-Feingewinde, ANSI B1.1.





blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	10	8	6	–	–	–	–	–	–	12	–	–	–	–	–	–	1774

Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1774 blank €	Bestell-Nr.
UNF Nr. 10	32	4,826	70	3,5	2,7	4,1	26,80	...0001
UNF Nr. 12	28	5,486	80	4	3	4,6	30,50	...0003
UNF 1/4	28	6,35	80	4,5	3,4	5,5	32,70	...0005
UNF 5/16	24	7,938	90	6	4,9	6,9	34,30	...0007
UNF 3/8	24	9,525	90	7	5,5	8,5	35,30	...0009
UNF 7/16	20	11,113	100	8	6,2	9,9	41,90	...0011
UNF 1/2	20	12,7	100	9	7	11,5	42,40	...0013
UNF 9/16	18	14,288	100	11	9	12,9	63,00	...0015
UNF 5/8	18	15,875	100	12	9	14,5	58,20	...0017
UNF 3/4	16	19,05	110	14	11	17,5	73,80	...0019
UNF 7/8	14	22,225	125	18	14,5	20,4	91,80	...0021
UNF 1	12	25,4	140	18	14,5	23,25	129,00 (W164)	...0023

Messing-Kugeladapter mit NPT-Gewinde für VDI-Halter

LOC-LINE FLEXI

Der Messing-Kugeladapter ist ein vielseitiges und robustes Verbindungselement, das speziell für den Einsatz mit VDI-Haltern entwickelt wurde. Aus hochwertigem Messing gefertigt, bietet dieser Adapter eine hervorragende Korrosionsbeständigkeit und Langlebigkeit. Das NPT-Gewinde (National Pipe Thread) sorgt für eine sichere und dichte Verbindung, die in verschiedenen industriellen Anwendungen zuverlässig eingesetzt werden kann. Finden Sie diesen Adapter auf 📖 9/142 und entdecken Sie die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten.



📖 9/142

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, HOCHFEST

Ausführung: M2–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M24 DIN 376 mit Übertaufschaft.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

M	DIN 371	DIN 376	H

HSS-E	ISO 2 6H	≤ 3xd



1705 blank

1596 dampf.

HSS-E-Maschinengewindebohrer mit dampfbehandelter Oberfläche. Mit einer auf hochfeste Stähle spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug im HSS-E-Bereich eine sehr leistungsstarke Grundvariante dar.

HSS-E	ISO 2 6H	≤ 2xd



1596 dampf.

1597 TiCN

HSS-E-Maschinengewindebohrer mit TiCN-Hartstoffbeschichtung. Mit einer auf hochfeste Stähle spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug eine hochwertige Lösung für anspruchsvolle Anwendungen dar.

HSS-E	ISO 2 6H	≤ 2xd



1597 TiCN

HSS-E PM	ISO 2 6H	≤ 3xd



1709 TiAlN

1598 CUPRIC

HSS-E PM-Hochleistungs-Maschinengewindebohrer mit innovativer CUPRIC PVD-Hartstoffbeschichtung. Mit einer auf hochfeste Stähle spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug eine hochwertige Lösung für anspruchsvolle Anwendungen dar. Spezialisierter PM-Maschinengewindebohrer zur Bearbeitung hochfester Stähle.

HSS-E PM	6HX	≤ 2xd



1598 CUPRIC

HSS-E PM	6HX	≤ 3xd



1711 TiCN



1728 blank

Durch die Aussetzung jeden zweiten Zahnes des Führungsgewindes, verringert sich das Drehmoment deutlich, und die Verteilung des Schmiermittels wird verbessert.

HSS-E	ISO 2 6H	≤ 3xd



1728 blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	–	10	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1705
	–	10	3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1596
	–	15	5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1597
V_c [m/min]	–	–	2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1709
	–	18	7	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1598
	–	12	10	–	–	–	20	25	–	–	–	–	–	–	–	–	1711
	–	–	10	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1728

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1705 blank €	format 1596 dampf. €	format 1597 TiCN €	GUHRING 1709 TiAlN €	format 1598 CUPRIC €	GUHRING 1711 TiCN €	format 1728 blank €	Bestell-Nr.
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	20,90	17,85	26,80	–	30,30	–	–	...0020
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	23,30	–	–	–	–	–	–	...0025
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	13,05	14,75	22,50	52,40	25,50	–	27,70	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	13,05	14,75	22,50	52,40	25,50	–	27,70	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	13,65	15,30	23,20	55,20	26,00	65,20	25,50	...0050
M6	1	80	6	4,9	5	13,65	15,30	23,20	69,60	26,00	61,50	26,00	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	15,70	19,10	29,00	67,90	32,80	74,10	29,00	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	19,10	22,80	34,40	86,80	38,90	105,00	34,70	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	24,90	23,60	35,90	110,50	40,50	96,70	43,00	...0120
M14	2	110	11	9	12	31,60	31,00	46,90	186,50	52,80	–	63,30	...0140
M16	2	110	12	9	14	35,20	41,90	63,20	151,00	71,40	–	61,60	...0160
M18	2,5	125	14	11	15,5	–	60,60	91,30	–	103,00	–	97,60	...0180
M20	2,5	140	16	12	17,5	51,70	63,40	95,10	240,50	107,50	–	94,40	...0200
M22	2,5	140	18	14,5	19,5	–	97,10	145,50	–	164,50	–	–	...0220
M24	3	160	18	14,5	21	118,00	92,40	139,00	316,50	157,00	–	–	...0240
						(W164)	(W168)	(W168)	(W165)	(W168)	(W165)	(W164)	

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer-Satz, HOCHFEST

Größe	Satzinhalt	format 1596 dampf. €	Bestell-Nr.
M3–M12	7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1596) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	108,00	...0241

(W169)



Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, HOCHFEST

Anwendung: Für metrische Feingewinde nach DIN 13.

Hinweis: Mit einer für hochfeste Stähle spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug im HSS-E-Bereich eine sehr leistungsstarke Grundvariante dar.

MF | HSS-E | DIN 374 | ISO 2 6H | H | 60° | format professional quality



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	10	5	6	6	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1573

Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1573 dampf. €	Bestell-Nr.
MF2 x 0,25	45	1,4	–	1,75	29,90	...0020
MF3 x 0,35	56	2,2	–	2,65	24,80	...0030
MF4 x 0,5	63	2,8	2,1	3,5	24,80	...0040
MF5 x 0,5	70	3,5	2,7	4,5	25,20	...0050
MF6 x 0,5	80	4,5	3,4	5,5	25,20	...0060
MF6 x 0,75	80	4,5	3,4	5,2	25,90	...0061
MF8 x 0,5	80	6	4,9	7,5	30,00	...0080
MF8 x 0,75	80	6	4,9	7,2	28,10	...0081
MF8 x 1	90	6	4,9	7	28,20	...0082
MF10 x 0,75	90	7	5,5	9,2	41,20	...0100
MF10 x 1	90	7	5,5	9	31,20	...0101
MF10 x 1,25	100	7	5,5	8,8	32,00	...0102
MF12 x 1	100	9	7	11	27,90	...0120
MF12 x 1,25	100	9	7	10,8	30,60	...0121
MF12 x 1,5	100	9	7	10,5	28,60	...0122
MF14 x 1	100	11	9	13	38,50	...0140
MF14 x 1,25	100	11	9	12,8	39,90	...0141
MF14 x 1,5	100	11	9	12,5	37,00	...0142
MF16 x 1	100	12	9	15	55,80	...0160
MF16 x 1,5	100	12	9	14,5	53,70	...0161
MF18 x 1,5	110	14	11	16,5	70,10	...0180
MF20 x 1	125	16	12	19	89,80	...0200
MF20 x 1,5	125	16	12	18,5	77,60	...0201
MF22 x 1,5	125	18	14,5	20,5	99,10	...0220
MF24 x 1,5	140	18	14,5	22,5	104,00	...0240

(W168)

Grundloch-Maschinengewindebohrer, HOCHFEST

Ausführung: M3–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M20 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.





1615 dampf.

HSS-E-Maschinengewindebohrer mit dampfbehandelter Oberfläche. Mit einer auf hochfeste Stähle spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug im HSS-E-Bereich eine sehr leistungsstarke Grundvariante dar.



1617 TiCN

HSS-E-Maschinengewindebohrer mit TiCN-Hartstoffbeschichtung. Mit einer auf hochfeste Stähle spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug eine hochwertige Lösung für anspruchsvolle Anwendungen dar.





1619 CUPRIC

HSS-E PM-Hochleistungs-Maschinengewindebohrer mit innovativer CUPRIC PVD-Hartstoffbeschichtung. Mit einer auf hochfeste Stähle spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug eine hochwertige Lösung für anspruchsvolle Anwendungen dar. Spezialisierter PM-Maschinengewindebohrer zur Bearbeitung hochfester Stähle.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	–	12	3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1712
	–	10	3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1615
V_c [m/min]	–	15	5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1617
	–	25	6	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1715
	–	18	7	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1619

Gewinde	Steigung mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	1712 blank €	1615 dampf. €	1617 TiCN €	1715 TiAlN €	1619 CUPRIC €	Bestell-Nr.
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	–	17,85	27,10	–	30,60	...0020
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	13,00	14,75	23,30	56,10	26,40	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	13,45	14,75	23,30	53,40	26,40	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	13,90	15,30	24,00	57,90	27,00	...0050
M6	1	80	6	4,9	5	13,90	15,30	24,00	72,30	27,00	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	14,75	19,10	30,50	73,20	34,40	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	18,65	22,80	34,40	94,10	38,90	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	26,00	23,60	38,20	111,50	43,00	...0120
M14	2	110	11	9	12	36,40	31,00	45,50	–	51,50	...0140
M16	2	110	12	9	14	36,10	41,90	61,10	144,50	69,30	...0160
M18	2,5	125	14	11	15,5	51,50	60,60	90,30	–	102,50	...0180
M20	2,5	140	16	12	17,5	53,30	63,40	91,70	248,00	104,50	...0200
M22	2,5	140	18	14,5	19,5	–	97,10	135,00	–	168,50	...0220
M24	3	160	18	14,5	21	–	92,40	131,00	–	163,00	...0240
						(W164)	(W168)	(W168)	(W165)	(W169)	

Grundloch-Maschinengewindebohrer-Satz, HOCHFEST

Größe	Satzinhalt	format 1615 dampf. €	Bestell-Nr.
M3–M12	7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1615) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	108,00	...0241

(W169)



Grundloch-Maschinengewindebohrer, HOCHFEST

Anwendung: Für metrische Feingewinde nach DIN 13.

Hinweis: Mit einer für hochfeste Stähle spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug im HSS-E-Bereich eine sehr leistungsstarke Grundvariante dar.

MF	HSS-E	DIN 374	ISO 2 6H	H

format professional quality



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	–	10	5	6	6	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1574

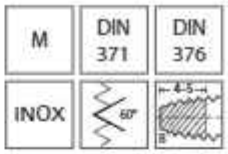
Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1574 dampf. €	Bestell-Nr.
MF2 x 0,25	45	1,4	–	1,75	29,20	...0020
MF3 x 0,35	56	2,2	–	2,65	24,20	...0030
MF4 x 0,5	63	2,8	2,1	3,5	24,20	...0040
MF5 x 0,5	70	3,5	2,7	4,5	24,60	...0050
MF6 x 0,5	80	4,5	3,4	5,5	24,60	...0060
MF6 x 0,75	80	4,5	3,4	5,2	25,60	...0061
MF8 x 0,5	80	6	4,9	7,5	29,00	...0080
MF8 x 0,75	80	6	4,9	7,2	27,40	...0081
MF8 x 1	90	6	4,9	7	27,50	...0082
MF10 x 0,75	90	7	5,5	9,2	39,90	...0100
MF10 x 1	90	7	5,5	9	30,20	...0101
MF10 x 1,25	100	7	5,5	8,8	30,90	...0102
MF12 x 1	100	9	7	11	27,10	...0120
MF12 x 1,25	100	9	7	10,8	29,50	...0121
MF12 x 1,5	100	9	7	10,5	27,90	...0122
MF14 x 1	100	11	9	13	37,20	...0140
MF14 x 1,25	100	11	9	12,8	38,60	...0141
MF14 x 1,5	100	11	9	12,5	36,10	...0142
MF16 x 1	100	12	9	15	54,00	...0160
MF16 x 1,5	100	12	9	14,5	52,00	...0161
MF18 x 1,5	110	14	11	16,5	67,80	...0180
MF20 x 1	125	16	12	19	87,00	...0200
MF20 x 1,5	125	16	12	18,5	74,30	...0201
MF22 x 1,5	125	18	14,5	20,5	95,80	...0220
MF24 x 1,5	140	18	14,5	22,5	101,00	...0240

(W168)

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, INOX

Ausführung: M2–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M30 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.



1633 dampf.
Für rostfreie Stähle spezialisierte Geometrie. Das Werkzeug stellt im HSS-E-Bereich eine sehr leistungsstarke Grundvariante dar.

1634 TiCN
Für rostfreie Stähle spezialisierte Geometrie. Eine hochwertige Lösung für anspruchsvolle Anwendungen.

1693 Sirius®
HSS-E, Sirius®-Beschichtung zum Schutz vor Schäden am Gewindebohrer: Kombination aus TiAlN und Zirkonnitrid schafft eine besonders widerstandsfähige Werkzeugoberfläche mit niedrigem Reibwert. **Toleranzfeld 6HX: Zusatz „X" kennzeichnet Toleranzbereich außerhalb der Norm – mit besonderer Eignung des Gewindebohrers für Übergrößen, hochfeste und abrasive Werkstoffe – bei längerer Standzeit.**

1636 CUPRIC
Spezialisierter PM-Universal-Maschinengewindebohrer zur Bearbeitung rostfreier Stähle. HSS-E PM-Maschinengewindebohrer mit innovativer CUPRIC PVD-Hartstoffbeschichtung. Dieses Werkzeug wurde speziell für die serielle Bearbeitung rostfreier Stähle konstruiert.

HSS-E	ISO 2 6H	≤ 3xd	 1686 blank format
HSS-E	ISO 2 6H	≤ 2xd	 1633 dampf. format
HSS-E	ISO 2 6H	≤ 2xd	 1634 TiCN format
HSS-E	6HX	≤ 3xd	 1693 Sirius® GUHRING
HSS-E PM	ISO 2 6H	≤ 3xd	 1699 TiN GUHRING
HSS-E PM	6HX	≤ 2xd	 1636 CUPRIC format
HSS-E	ISO 2 6H	≤ 3xd	 1637 dampf. fortis

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	–	–	–	10	8	6	–	–	–	15	15	–	–	–	–	–	1686
	–	12	–	4	4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1633
	–	15	–	7	7	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1634
V_c [m/min]	25	20	15	12	10	10	25	25	3	30	30	–	–	–	–	–	1693
	–	–	–	10	8	–	–	–	–	25	25	–	–	–	–	–	1699
	–	20	–	8	8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1636
	–	–	–	6	6	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1637

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1686 blank €	format 1633 dampf. €	format 1634 TiCN €	1693 Sirius® €	1699 TiN €	format 1636 CUPRIC €	fortis 1637 dampf. €	Bestell-Nr.
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	10,90	17,00	25,70	47,90	43,00	29,00	–	...0020
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	12,65	14,10	21,50	44,80	36,70	24,20	10,25	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	12,95	14,10	21,50	45,20	37,10	24,20	10,70	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	12,95	14,70	22,20	45,20	38,40	25,00	10,70	...0050
M6	1	80	6	4,9	5	13,30	14,70	22,20	47,00	52,40	25,00	11,25	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	15,25	18,35	27,90	55,20	57,00	31,50	12,45	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	18,20	21,90	33,20	67,90	67,90	37,60	15,15	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	23,20	27,80	42,10	80,50	76,90	47,40	19,65	...0120
M14	2	110	11	9	12	33,80	35,70	54,00	123,00	92,60	60,50	–	...0140
M16	2	110	12	9	14	34,60	40,80	61,50	122,00	90,90	69,40	–	...0160
M18	2,5	125	14	11	15,5	–	58,90	88,80	195,50	122,00	100,50	–	...0180
M20	2,5	140	16	12	17,5	52,10	61,60	92,50	181,00	137,00	104,00	–	...0200
M22	2,5	140	18	14,5	19,5	–	94,40	141,50	–	–	159,50	–	...0220
M24	3	160	18	14,5	21	107,00	89,80	135,00	268,00	–	153,00	–	...0240
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	–	–	–	46,20	–	–	–	...0025
M27	3	160	20	16	24	140,00	–	–	–	–	–	–	...0270
M30	3,5	180	22	18	26,5	160,00	–	–	322,00	–	–	–	...0300
						(W164)	(W168)	(W168)	(W165)	(W165)	(W168)	(W027)	

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer-Satz, INOX

Größe	Satzinhalt	format 1793 blank €	Bestell-Nr.
M3–M12	7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1686) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	170,50	...1000

(W164)

Größe	Satzinhalt	format 1633 dampf. €	Bestell-Nr.
M3–M12	7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1633) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	111,50	...0001
M3–M12	7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1633) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 7 Kernlochbohrer Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5; 6,8; 8,5; 10,2 mm	211,00	...0002

(W169)

Größe	Satzinhalt	fortis 1637 dampf. €	Bestell-Nr.
M3–M12	7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1637) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	95,50	...0001

(W028)



1793 1000 blank format



1633 0001 dampf. format



1637 0001 dampf. fortis

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, INOX

Anwendung: Für metrische Feingewinde nach DIN 13. Maschinengewindebohrer zur Bearbeitung rostfreier Stähle.

Hinweis: Mit einer für rostfreie Stähle spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug im HSS-E-Bereich eine sehr leistungsstarke Grundvariante dar.

MF | HSS-E | DIN 374 | ISO 2 6H | INOX | 60° — format professional quality



dampf.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
v_c [m/min]	–	13	–	6	6	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1571

Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1571 dampf. €	Bestell-Nr.
MF2 x 0,25	45	1,4	–	1,75	28,50	...0020
MF3 x 0,35	56	2,2	–	2,65	23,80	...0030
MF4 x 0,5	63	2,8	2,1	3,5	23,80	...0040
MF5 x 0,5	70	3,5	2,7	4,5	24,20	...0050
MF6 x 0,5	80	4,5	3,4	5,5	24,20	...0060
MF6 x 0,75	80	4,5	3,4	5,2	24,90	...0061
MF8 x 0,5	80	6	4,9	7,5	28,80	...0080
MF8 x 0,75	80	6	4,9	7,2	26,90	...0081
MF8 x 1	90	6	4,9	7	27,10	...0082
MF10 x 0,75	90	7	5,5	9,2	39,60	...0100
MF10 x 1	90	7	5,5	9	30,00	...0101
MF10 x 1,25	100	9	7	8,8	30,90	...0102
MF12 x 1	100	7	5,5	11	32,80	...0120
MF12 x 1,25	100	9	7	10,8	36,00	...0121
MF12 x 1,5	100	9	7	10,5	33,60	...0122
MF14 x 1	100	11	9	13	44,40	...0140
MF14 x 1,25	100	11	9	12,8	45,90	...0141
MF14 x 1,5	100	11	9	12,5	42,80	...0142
MF16 x 1	100	12	9	15	54,20	...0160
MF16 x 1,5	100	12	9	14,5	52,20	...0161
MF18 x 1,5	110	14	11	16,5	68,00	...0180
MF20 x 1	125	16	12	19	87,30	...0200
MF20 x 1,5	125	16	12	18,5	75,40	...0201
MF22 x 1,5	125	18	14,5	20,5	96,40	...0220
MF24 x 1,5	140	18	14,5	22,5	101,50	...0240

(W168)

Grundloch-Maschinengewindebohrer, INOX

Ausführung: M2–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M30 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

M	DIN 371	DIN 376	INOX

HSS-E	ISO 2 6H	≤ 3xd



1690 blank — format

1643 dampf.
Für rostfreie Stähle spezialisierte Geometrie. Das Werkzeug stellt im HSS-E-Bereich eine sehr leistungsstarke Grundvariante dar.

HSS-E	ISO 2 6H	≤ 2xd



1643 dampf. — format

1644 TiCN
Für rostfreie Stähle spezialisierte Geometrie. Eine hochwertige Lösung für anspruchsvolle Anwendungen.

HSS-E	ISO 2 6H	≤ 2xd



1644 TiCN — format

HSS-E	ISO 3 6G	≤ 3xd



1691 dampf. — format

HSS-E PM	ISO 2 6H	≤ 3xd



1704 TiN — GUHRING

1645 CUPRIC
Spezialisierter PM-Universal-Maschinengewindebohrer zur Bearbeitung rostfreier Stähle. HSS-E PM-Maschinengewindebohrer mit innovativer CUPRIC PVD-Hartstoffbeschichtung. Dieses Werkzeug wurde speziell für die serielle Bearbeitung rostfreier Stähle konstruiert.

HSS-E PM	6HX	≤ 2xd



1645 CUPRIC — format

HSS-E	ISO 2 6H	≤ 3xd



1614 dampf. — fortis

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	–	–	–	8	6	5	–	–	–	15	15	–	–	–	–	–	1690
	–	12	–	4	4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1643
	–	20	–	7	7	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1644
V_c [m/min]	–	–	–	10	8	–	–	–	–	15	15	–	–	–	–	–	1691
	–	–	–	25	15	–	–	–	–	25	25	–	–	–	–	–	1704
	–	20	–	8	8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1645
	–	–	–	6	6	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1614

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1690 blank €	format 1643 dampf. €	format 1644 TiCN €	format 1691 dampf. €	GUHRING 1704 TiN €	format 1645 CUPRIC €	fortis 1614 dampf. €	Bestell-Nr.
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	–	17,00	26,00	–	–	29,40	–	...0020
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	12,80	14,10	22,20	16,20	33,40	25,20	10,25	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	13,00	14,10	22,20	16,60	36,70	25,20	10,70	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	13,60	14,70	23,00	17,10	37,10	25,90	10,70	...0050
M6	1	80	6	4,9	5	13,60	14,70	23,00	17,35	47,00	25,90	11,25	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	14,40	18,35	29,20	20,50	51,60	33,10	12,45	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	18,40	21,90	33,20	25,00	71,40	37,60	15,15	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	20,60	27,80	44,70	24,60	75,00	50,50	19,65	...0120
M14	2	110	11	9	12	29,00	35,70	52,50	34,00	–	58,80	–	...0140
M16	2	110	12	9	14	39,10	40,80	59,50	45,90	94,90	67,40	–	...0160
M18	2,5	125	14	11	15,5	–	58,90	88,00	–	–	99,70	–	...0180
M20	2,5	140	16	12	17,5	58,60	61,60	89,30	69,60	188,00	101,50	–	...0200
M22	2,5	140	18	14,5	19,5	–	94,40	131,00	–	–	163,50	–	...0220
M24	3	160	18	14,5	21	110,00	89,80	127,50	–	–	159,50	–	...0240
M30	3,5	180	22	18	26,5	164,00	–	–	–	–	–	–	...0300
						(W164)	(W168)	(W168)	(W164)	(W165)	(W168)	(W027)	

Grundloch-Maschinengewindebohrer-Satz, INOX

Größe	Satzinhalt	format 1793 blank €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1690)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	176,50	...2000

(W164)

Größe	Satzinhalt	format 1643 dampf. €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1643)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	111,50	...0001
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1643)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **7 Kernlochbohrer** Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5; 6,8; 8,5; 10,2 mm	211,00	...0002

(W169)

Größe	Satzinhalt	fortis 1614 dampf. €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1614)** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	95,50	...0001

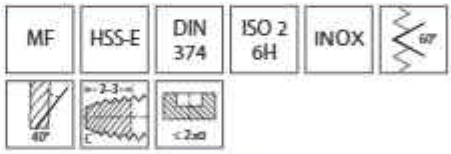
(W028)



Grundloch-Maschinengewindebohrer, INOX

Anwendung: Für metrische Feingewinde nach DIN 13. Maschinengewindebohrer zur Bearbeitung rostfreier Stähle.

Hinweis: Mit einer für rostfreie Stähle spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug im HSS-E-Bereich eine sehr leistungsstarke Grundvariante dar.





dampf.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	13	–	6	6	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1572

Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1572 dampf. €	Bestell-Nr.
MF2 x 0,25	45	1,4	–	1,75	28,00	...0020
MF3 x 0,35	56	2,2	–	2,65	23,30	...0030
MF4 x 0,5	63	2,8	2,1	3,5	23,30	...0040
MF5 x 0,5	70	3,5	2,7	4,5	23,50	...0050
MF6 x 0,5	80	4,5	3,4	5,5	23,50	...0060
MF6 x 0,75	80	4,5	3,4	5,2	24,60	...0061
MF8 x 0,5	80	6	4,9	7,5	28,00	...0080
MF8 x 0,75	80	6	4,9	7,2	26,20	...0081
MF8 x 1	90	6	4,9	7	26,50	...0082
MF10 x 0,75	90	7	5,5	9,2	38,50	...0100
MF10 x 1	90	7	5,5	9	28,90	...0101

(W168)

Fortsetzung nächste Seite

Grundloch-Maschinengewindebohrer, INOX

Fortsetzung

Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1572 dampf. €	Bestell-Nr.
MF10 x 1,25	100	7	5,5	8,8	29,90	...0102
MF12 x 1	100	9	7	11	32,00	...0120
MF12 x 1,25	100	9	7	10,8	34,90	...0121
MF12 x 1,5	100	9	7	10,5	32,80	...0122
MF14 x 1	100	11	9	13	43,00	...0140
MF14 x 1,25	100	11	9	12,8	44,50	...0141
MF14 x 1,5	100	11	9	12,5	41,90	...0142
MF16 x 1	100	12	9	15	52,60	...0160
MF16 x 1,5	100	12	9	14,5	50,60	...0161
MF18 x 1,5	110	14	11	16,5	66,00	...0180
MF20 x 1	125	16	12	19	84,60	...0200
MF20 x 1,5	125	16	12	18,5	72,20	...0201
MF22 x 1,5	125	18	14,5	20,5	93,50	...0220
MF24 x 1,5	140	18	14,5	22,5	98,60	...0240

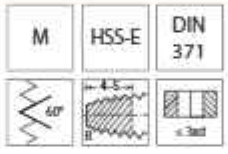
(W169)

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, Alu

Ausführung: M3–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M20 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

M	HSS-E	DIN 371	DIN 376	ISO 2 6H	W





blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	<700 N/mm²	<1000 N/mm²	<1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	<55 HRC	<60 HRC	>60 HRC	
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	18	–	–	–	–	–	–	1722

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1722 blank €	Bestell-Nr.
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	12,15	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	12,15	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	12,40	...0050
M6	1	80	6	4,9	5	12,40	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	14,60	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	17,50	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	25,10	...0120
M14	2	110	11	9	12	29,20	...0140
M16	2	110	12	9	14	34,60	...0160
M18	2,5	125	14	11	15,5	46,60	...0180
M20	2,5	140	16	12	17,5	50,80	...0200

(W164)

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer Satz, Alu

Größe	Satzinhalt	format 1722 blank €	Bestell-Nr.
M3–M12	7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1722) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	124,00	...0001

(W164)



blank

Grundloch-Maschinengewindebohrer, Alu

Ausführung: M1,6–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M24 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

M	HSS-E	DIN 371	DIN 376	ISO 2 6H	W



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	12	–	–	–	–	–	–	1725

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	1725 blank €	Bestell-Nr.
M1,6	0,35	40	2,5	2,1	1,25	22,60	...0016
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	19,70	...0020
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	18,75	...0025
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	12,10	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	12,15	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	12,35	...0050
M6	1	80	6	4,9	5	12,35	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	13,65	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	17,60	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	26,20	...0120
M14	2	110	11	9	12	32,20	...0140
M16	2	110	12	9	14	36,10	...0160
M18	2,5	125	14	11	15,5	50,60	...0180
M20	2,5	140	16	12	17,5	55,10	...0200
M24	3	160	18	14,5	21	85,80	...0240

(W164)

Grundloch-Maschinengewindebohrer-Satz, Alu

Größe	Satzinhalt	1725 blank €	Bestell-Nr.
M3–M12	7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1725) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	125,50	...0001

(W164)

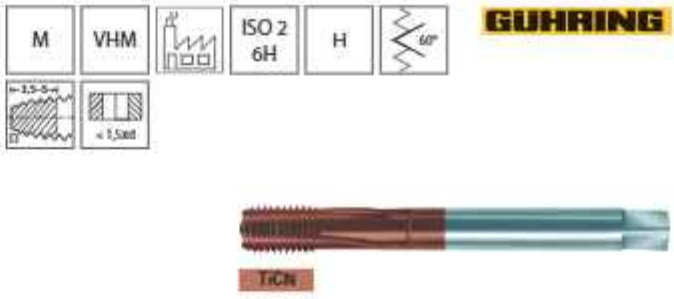


blank

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

Hinweis: Kernloch-Ø abweichend (Tabelle beachten).



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	4	2	2	1717

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	1717 TiCN €	Bestell-Nr.
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,6	210,00	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,4	199,00	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,3	229,50	...0050
M6	1	80	6	4,9	5,1	278,50	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,9	329,50	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,6	406,50	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,4	453,00	...0120
M16	2	110	16	12	14,1	533,00 (W165)	...0160

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer/Maschinengewindeformer, Synchro

Anwendung: M3–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M16 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.



1575 LOTUS

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer Synchro, Vierkant-Schaft

Hinweis: HSS-E-PM-Maschinengewindebohrer für den synchronisierten Einsatz mit Universalgeometrie und h6-Schafttoleranz. Ausführung mit der speziell entwickelten LOTUS-Beschichtung für ein breites Spektrum von Werkstoffen und hohe Einsatzgeschwindigkeiten.



1579 LOTUS

Grund- und Durchgangsloch-**Maschinengewindeformer** Synchro, Vierkant-Schaft



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	30	20	–	8	8	–	–	10	–	30	–	12	–	–	–	–	1575
	40	20	–	10	10	–	–	–	–	35	15	15	–	–	–	–	1579

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm 1575	Schaft-Ø mm 1579	Schaft-■ mm 1575	Schaft-■ mm 1579	Kernloch-Ø mm 1575	Kernloch-Ø mm 1579	format 1575 LOTUS €	format 1579 LOTUS €	Bestell-Nr.
M3	0,5	56	3,5	6	2,7	4,9	2,5	2,8	28,20	108,50	...0030
M4	0,7	63	4,5	6	3,4	4,9	3,3	3,7	28,20	114,00	...0040
M5	0,8	70	6	6	4,9	4,9	4,2	4,65	35,20	122,00	...0050
M6	1	80	6	6	4,9	4,9	5	5,55	35,20	129,50	...0060
M8	1,25	90	8	8	6,2	6,2	6,8	7,4	42,60	175,50	...0080
M10	1,5	100	10	10	8	8	8,5	9,25	50,40	239,00	...0100
M12	1,75	110	9	12	7	9	10,2	11,2	67,20	367,00	...0120
M16	2	110	12	–	9	–	14	–	95,90 (W168)	– (W171)	...0160

Grundloch-Maschinengewindebohrer, Synchro

Anwendung: M3–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M16 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Synchro-Maschinengewindebohrer mit spezieller LOTUS-Beschichtung. Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

Hinweis: HSS-E-PM-Maschinengewindebohrer für den synchronisierten Einsatz mit Universalgeometrie und h6-Schafttoleranz. Ausführung mit der speziell entwickelten LOTUS-Beschichtung für ein breites Spektrum von Werkstoffen und hohe Einsatzgeschwindigkeiten.

M	HSS-E PM	DIN 371	DIN 376	UNI	60°
45°					

6HX

format professional quality



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONDERLEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
v_c [m/min]	30	20	–	8	8	–	–	10	–	30	–	12	–	–	–	–	1577

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1577 LOTUS €	Bestell-Nr.
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	28,20	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	28,20	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	35,20	...0050
M6	1	80	6	4,9	5	35,20	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	42,60	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	50,40	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	67,20	...0120
M16	2	110	12	9	14	95,90 (W168)	...0160



Maschinengewindeformer

Ausführung: Mit Schmiernuten.
M3–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M16 DIN 376 mit Überlaufschaft.
Toleranzfeld "X" kennzeichnet einen speziellen Toleranzbereich für Gewindeformer, da das verformte Material zum Zurückfedern neigt.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

M	DIN 371	DIN 376

1589 CUPRIC

HSS-E-Gewindeformer mit CUPRIC PVD-Hartstoffbeschichtung. Eine Polygongeometrie und ein optimiertes Kantenverrundungsverfahren tragen zu einer hohen Wirtschaftlichkeit bei.

HSS-E	N	6HX



HSS-E	N	6HX



1783 TiN

Toleranzfeld 6GX mit **Übermaß 0,02–0,04 mm.** Für den Einsatz bei Werkstücken, die beim Schneiden zum Zurückfedern neigen, galvanisiert werden oder beim Härten leicht schrumpfen.

HSS-E	N	6GX



HSS-E	N	6HX



1588 SUPRA

HSS-E PM-Gewindeformer mit SUPRA-Hartstoffbeschichtung. Eine Polygongeometrie und ein optimiertes Kantenverrundungsverfahren tragen zu einer hohen Wirtschaftlichkeit bei.

HSS-E PM	UNI	6HX



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	20	18	–	7	6	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1588
	20	18	–	–	–	–	–	–	–	–	–	15	–	–	–	–	1589
V_c [m/min]	10	8	6	12	10	8	–	23	6	45	35	–	–	–	–	–	1780
	10	8	6	12	10	8	–	23	6	45	35	–	–	–	–	–	1783
	15	15	12	6	8	–	–	–	6	17	–	–	–	–	–	–	1784

Gewinde	Steigung mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	1589 CUPRIC €	1780 TiN €	1783 TiN €	1784 TiCN €	1588 SUPRA €	Bestell-Nr.
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,8	–	26,10	39,20	63,20	–	...0001
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,8	27,40	–	–	–	37,20	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,7	–	26,10	40,50	55,20	–	...0003
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,7	27,40	–	–	–	37,20	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,65	–	27,50	42,20	57,00	–	...0005
M5	0,8	70	6	4,9	4,65	29,00	–	–	–	39,40	...0050
M6	1	80	6	4,9	5,55	–	27,50	42,00	66,10	–	...0007
M6	1	80	6	4,9	5,55	29,00	–	–	–	39,40	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	7,4	–	32,40	51,10	74,10	–	...0009
M8	1,25	90	8	6,2	7,4	34,00	–	–	–	51,20	...0080
M10	1,5	100	10	8	9,25	–	41,60	65,30	101,00	–	...0011
M10	1,5	100	10	8	9,25	43,80	–	–	–	61,70	...0100
M12	1,75	110	9	7	11,2	–	50,00	77,70	124,00	–	...0013
M12	1,75	110	9	7	11,2	52,70	–	–	–	83,40	...0120
M16	2	110	12	9	15	–	82,10	–	200,50	–	...0015
M16	2	110	12	9	15,1	86,70	–	–	–	131,50	...0160
M20	2,5	140	16	12	18,9	122,50	–	–	–	170,50	...0200
						(W170)	(W170)	(W170)	(W165)	(W170)	

Maschinengewindeformer

Ausführung: Mit Schmiernuten.

Anwendung: Für metrische Feingewinde nach DIN 13.





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
Vc [m/min]	10	8	6	12	10	8	–	23	6	35	–	–	–	–	–	–	1785

Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format 1785 TiN €	Bestell-Nr.
MF6 x 0,75	80	4,5	3,4	5,65	67,70	...0001
MF8 x 0,75	80	6	4,9	7,65	67,70	...0003
MF8 x 1	90	6	4,9	7,55	71,00	...0005
MF10 x 1	90	7	5,5	9,55	73,00	...0007
MF10 x 1,25	100	7	5,5	9,4	85,90	...0009
MF12 x 1	100	9	7	11,55	89,40	...0011
MF12 x 1,25	100	9	7	11,4	91,20	...0013
MF12 x 1,5	100	9	7	11,3	91,60	...0015
MF16 x 1,5	100	12	9	15,3	117,00	...0017
MF18 x 1,5	110	14	11	17,3	139,00	...0019
MF20 x 1,5	125	16	12	19,3	158,00 (W170)	...0021

Leerkassette

Größe	Satzinhalt	format 1790 €	Bestell-Nr.
M3–M12	Leerkassette	17,30	...0100
M3–M12 + K.B.*	Leerkassette	19,15 (W164)	...0150

* Mit Aussparungen für Kernlochbohrer: 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2.



1790

Gewindefräser, TM SP, für Innengewinde

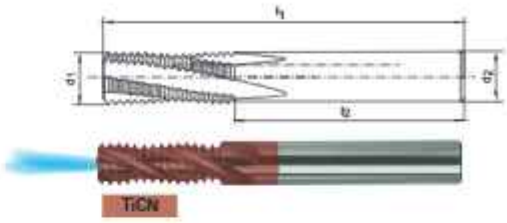
Ausführung: Durch das Fräsprinzip ergeben sich eine exakte Gewindetiefe, eine sehr hohe Oberflächengüte im Gewinde, eine prozesssichere Bearbeitung schwer zerspanbarer Werkstoffe sowie eine Gewindefertigung bis nahe an den Grund. Ohne Senkfase.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde (sowohl Rechts- wie auch Linksgewinde) nach DIN 13 für Durchgangs- und Grundlochbohrungen.

Hinweis: VHM-Gewindefräser für weitere Gewindearten (UNC, UNF, Rohrgewinde usw.) auf Anfrage. Weiterführende Informationen finden Sie im technischen Anhang.



GÜHRING



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	80	64	51	60	48	38	100	90	50	200	150	–	–	–	–	–	1881

Gewinde	Steigung mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 mm	Nutenzahl	1881 TiCN €	Bestell-Nr.
M6	1	13,5	54	6	3	207,00 ◊	...0006
M8	1,25	18,1	54	6	3	228,50 ◊	...0008
M10	1,5	21,7	64	8	4	253,00 ◊	...0010
M12	1,75	25,4	74	10	4	310,50 ◊	...0012
M14	2	31	74	10	4	351,50 ◊	...0014
M16	2	35	80	12	4	397,00 ◊	...0016

(W175)

Gewindefräser, GFM, mit Innenkühlung, für Innengewinde

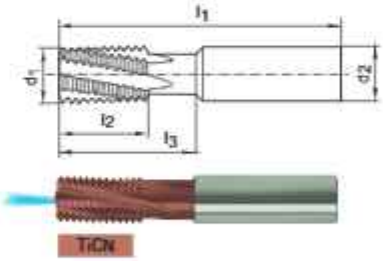
Ausführung: Durch das Fräsprinzip ergeben sich eine exakte Gewindetiefe, eine sehr hohe Oberflächengüte im Gewinde, eine prozesssichere Bearbeitung schwer zerspanbarer Werkstoffe sowie eine Gewindefertigung bis nahe an den Grund.
Unter Berücksichtigung der Gewindesteigung können auch größere Ø-Bereiche bearbeitet werden. Mit Halseinstich, für verschiedene Gewindegrößen mit gleicher Steigung verwendbar.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde (sowohl Rechts- wie auch Linksgewinde) nach DIN 13 für Durchgangs- und Grundlochbohrungen.

Hinweis: VHM-Gewindefräser für weitere Gewindearten (UNC, UNF, Rohrgewinde usw.) auf Anfrage. Weiterführende Informationen finden Sie im technischen Anhang.



GÜHRING



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	80	64	51	60	48	38	100	90	50	200	150	–	–	70	50	–	1884

Ø d_1 mm	Steigung mm	Schneidenlänge l_2 mm	d ≥ für Gew.-Ø mm	Nutzlänge l_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 mm	Nutenzahl	1884 TiCN €	Bestell-Nr.
10	1	16	14	25	70	10	4	315,50 ◊	...0010
12	1	20	18	31	80	12	4	397,00 ◊	...0012
12	1,5	20	18	31	80	12	4	378,00 ◊	...0013
16	1,5	25	24	40	90	16	5	462,00 ◊	...0016
16	2	25	24	40	90	16	5	500,50 ◊	...0017
20	1,5	33	30	50	105	20	5	676,50 ◊	...0020
20	2	33	30	50	105	20	5	740,50 ◊	...0021
20	3	33	30	50	105	20	5	661,00	...0023

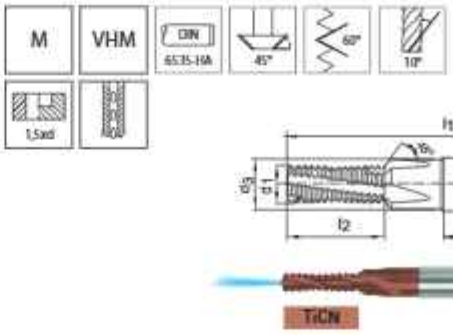
(W175)

Gewindefräser, TMC SP, mit Innenkühlung, für Innengewinde

Ausführung: Mit innerer Kühlmittelzufuhr (ab Gewindegröße M4). Durch das Fräsprinzip ergeben sich eine exakte Gewindetiefe, eine sehr hohe Oberflächengüte im Gewinde, eine prozesssichere Bearbeitung schwer zerspanbarer Werkstoffe sowie eine Gewindefertigung bis nahe an den Grund.

Anwendung: Zum Gewindefräsen und Senken mit nur einem Werkzeug. Für metrische Regelgewinde (sowohl Rechts- wie auch Linksgewinde) nach DIN 13 für Durchgangs- und Grundlochbohrungen.

Hinweis: VHM-Gewindefräser für weitere Gewindearten (UNC, UNF, Rohrgewinde usw.) auf Anfrage. Weiterführende Informationen finden Sie im technischen Anhang.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	85	80	75	60	–	–	100	90	–	200	150	–	–	70	50	–	1888

Gewinde	Steigung mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 mm	Schaftlänge l_3 mm	Nutenzahl	1888 TiCN €	Bestell-Nr.
M3	0,5	5,2	48	6	36	3	198,50 ◊	...0003
M4	0,7	7,3	48	6	36	3	189,00 ◊	...0004
M5	0,8	9,2	54	6	36	3	189,00 ◊	...0005
M6	1	10,5	62	8	36	3	208,00 ◊	...0006
M8	1,25	13,7	74	10	40	3	254,00 ◊	...0008
M10	1,5	17,2	80	12	45	4	299,50 ◊	...0010
M12	1,75	20,1	90	14	45	4	434,50 ◊	...0012
M14	2	25	102	16	48	4	504,50 ◊	...0014
M16	2	27	102	18	48	4	641,50 ◊	...0016

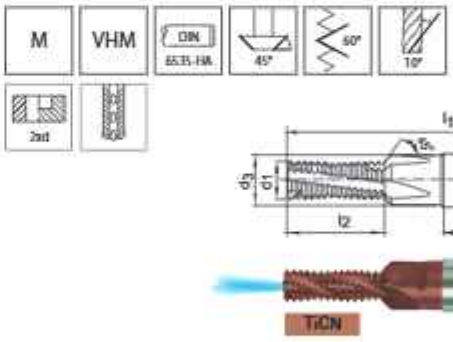
(W175)

Gewindefräser, TMC SP, mit Innenkühlung, für Innengewinde

Ausführung: Mit innerer Kühlmittelzufuhr (ab Gewindegröße M4). Durch das Fräsprinzip ergeben sich eine exakte Gewindetiefe, eine sehr hohe Oberflächengüte im Gewinde, eine prozesssichere Bearbeitung schwer zerspanbarer Werkstoffe sowie eine Gewindefertigung bis nahe an den Grund.

Anwendung: Zum Gewindefräsen und Senken mit nur einem Werkzeug. Für metrische Regelgewinde (sowohl Rechts- wie auch Linksgewinde) nach DIN 13 für Durchgangs- und Grundlochbohrungen.

Hinweis: VHM-Gewindefräser für weitere Gewindearten (UNC, UNF, Rohrgewinde usw.) auf Anfrage. Weitere Informationen finden Sie im technischen Anhang.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	85	80	75	60	–	–	100	90	–	200	150	–	–	70	50	–	1891

Gewinde	Steigung mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 mm	Schaftlänge l_3 mm	Nutenzahl	1891 TiCN €	Bestell-Nr.
M3	0,5	6,7	48	6	36	3	212,00 ◊	...0003
M4	0,7	8,7	48	6	36	3	202,00 ◊	...0004
M5	0,8	10,8	54	6	36	3	202,00 ◊	...0005
M6	1	13,5	62	8	36	3	221,50 ◊	...0006
M8	1,25	18,1	74	10	40	3	267,00 ◊	...0008
M10	1,5	21,7	80	12	45	4	313,00 ◊	...0010
M12	1,75	25,4	90	14	45	4	447,50 ◊	...0012
M14	2	31	102	16	48	4	517,00 ◊	...0014
M16	2	35	102	18	48	4	655,00 ◊	...0016

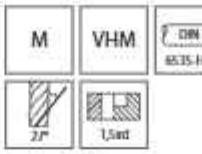
(W175)

Bohrgewindefräser, DTMC SP, für Innengewinde

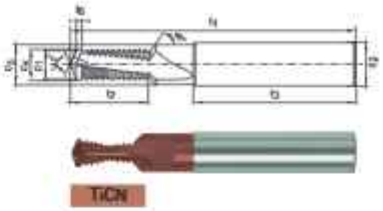
Ausführung: Durch das Fräsprinzip ergeben sich eine exakte Gewindetiefe, eine sehr hohe Oberflächengüte im Gewinde, eine prozesssichere Bearbeitung schwer zerspanbarer Werkstoffe sowie eine Gewindefertigung bis nahe an den Grund.

Anwendung: Zum Bohren, Senken und Gewindefräsen mit nur einem Werkzeug. Für metrische Regelgewinde (sowohl Rechts- wie auch Linksgewinde) nach DIN 13 für Durchgangs- und Grundlochbohrungen.

Hinweis: VHM-Gewindefräser für weitere Gewindearten (NC, UNF, Rohrgewinde usw.) auf Anfrage. Weiterführende Informationen finden Sie im technischen Anhang.



GÜHRING



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	<700 N/mm²	<1000 N/mm²	<1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	<55 HRC	<60 HRC	>60 HRC	
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	120	96	–	200	200	–	–	–	–	–	1893

Gewinde	Steigung mm	Schneiden-länge l_2 mm	Gesamt-länge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 mm	l_3 mm	l_6 mm	d_3 mm	d_4 mm	Nuten-zahl	1893 TiCN €	Bestell-Nr.
M3	0,5	5,4	48	6	36	0,5	3,4	2,5	2	328,50 ◊	...0003
M4	0,7	6,9	48	6	36	0,7	4,5	3,3	2	269,00 ◊	...0004
M5	0,8	8,7	54	6	36	0,8	5,5	4,2	2	263,50 ◊	...0005
M6	1	10,9	62	8	36	1	6,6	5	2	253,00 ◊	...0006
M8	1,25	13,7	74	10	40	1,25	9	6,8	2	315,00 ◊	...0008
M10	1,5	18	80	12	45	1,5	11	8,5	2	376,00 ◊	...0010
M12	1,75	20,8	90	14	45	1,5	13,5	10,2	2	530,50 ◊	...0012
M14	2	23,6	102	16	48	1,5	15,5	12	2	708,00 ◊	...0014
M16	2	26	102	18	48	1,5	17,5	14	2	768,00 ◊	...0016

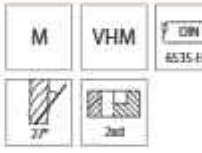
(W173)

Bohrgewindefräser, DTMC SP, für Innengewinde

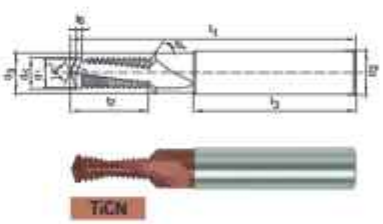
Ausführung: Durch das Fräsprinzip ergeben sich eine exakte Gewindetiefe, eine sehr hohe Oberflächengüte im Gewinde, eine prozesssichere Bearbeitung schwer zerspanbarer Werkstoffe sowie eine Gewindefertigung bis nahe an den Grund.

Anwendung: Zum Bohren, Senken und Gewindefräsen mit nur einem Werkzeug. Für metrische Regelgewinde (sowohl Rechts- wie auch Linksgewinde) nach DIN 13 für Durchgangs- und Grundlochbohrungen.

Hinweis: VHM-Bohrgewindefräser für weitere Gewindearten (UNC, UNF, Rohrgewinde usw.) auf Anfrage. Weiterführende Informationen finden Sie im technischen Anhang.



GÜHRING



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	<700 N/mm²	<1000 N/mm²	<1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	<55 HRC	<60 HRC	>60 HRC	
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	120	96	–	200	200	–	–	–	–	–	1895

Gewinde	Steigung mm	Schneiden-länge l_2 mm	Gesamt-länge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 mm	l_3 mm	l_6 mm	d_3 mm	d_4 mm	Nuten-zahl	1895 TiCN €	Bestell-Nr.
M3	0,5	6,9	48	6	36	0,5	3,4	2,5	2	318,00 ◊	...0003
M4	0,7	9	48	6	36	0,7	4,5	3,3	2	282,50 ◊	...0004
M5	0,8	11,1	54	6	36	0,8	5,5	4,2	2	276,50 ◊	...0005
M6	1	13,9	62	8	36	1	6,6	5	2	266,00 ◊	...0006
M8	1,25	18,7	74	10	40	1,25	9	6,8	2	328,50 ◊	...0008
M10	1,5	22,5	80	12	45	1,5	11	8,5	2	389,50 ◊	...0010
M12	1,75	26,1	90	14	45	1,5	13,5	10,2	2	544,50 ◊	...0012
M14	2	31,6	102	16	48	1,5	15,5	12	2	720,00 ◊	...0014
M16	2	36	102	18	48	1,5	17,5	14	2	782,50 ◊	...0016

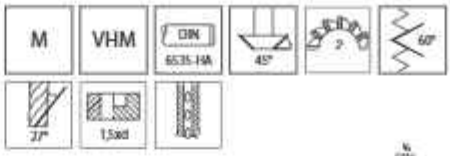
(W173)

Bohrgewindefräser, DTMC SP, mit Innenkühlung, für Innengewinde

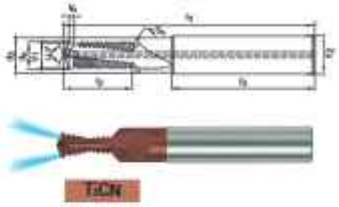
Ausführung: Durch das Fräsprinzip ergeben sich eine exakte Gewindetiefe, eine sehr hohe Oberflächengüte im Gewinde, eine prozesssichere Bearbeitung schwer zerspanbarer Werkstoffe sowie eine Gewindefertigung bis nahe an den Grund.

Anwendung: Zum Bohren, Senken und Gewindefräsen mit nur einem Werkzeug. Für metrische Regelgewinde (sowohl Rechts- wie auch Linksgewinde) nach DIN 13 für Durchgangs- und Grundlochbohrungen.

Hinweis: VHM-Bohrgewindefräser für weitere Gewindearten (UNC, UNF, Rohrgewinde usw.) auf Anfrage. Weiterführende Informationen finden Sie im technischen Anhang.



GÜHRING



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	120	96	–	200	200	–	–	–	–	–	1897

Gewinde	Steigung mm	Schneiden-länge l_2 mm	Gesamt-länge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 mm	l_3 mm	l_6 mm	d_3 mm	d_4 mm	Nuten-zahl	1897 TiCN €	Bestell-Nr.
M4	0,7	6,9	48	6	36	0,7	4,5	3,3	2	368,50 ◊	...0004
M5	0,8	8,7	54	6	36	0,8	5,5	4,2	2	362,50 ◊	...0005
M6	1	10,9	62	8	36	1	6,6	5	2	352,00 ◊	...0006
M8	1,25	13,7	74	10	40	1,25	9	6,8	2	414,50 ◊	...0008
M10	1,5	18	80	12	45	1,5	11	8,5	2	475,50 ◊	...0010
M12	1,75	20,8	90	14	45	1,5	13,5	10,2	2	629,50 ◊	...0012
M14	2	23,6	102	16	48	1,5	15,5	12	2	808,00 ◊	...0014
M16	2	26	102	18	48	1,5	17,5	14	2	867,00 ◊	...0016

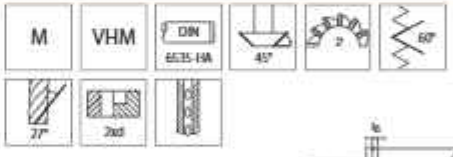
(W173)

Bohrgewindefräser, DTMC SP, mit Innenkühlung, für Innengewinde

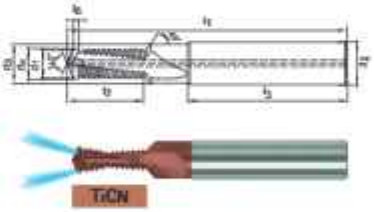
Ausführung: Durch das Fräsprinzip ergeben sich eine exakte Gewindetiefe, eine sehr hohe Oberflächengüte im Gewinde, eine prozesssichere Bearbeitung schwer zerspanbarer Werkstoffe sowie eine Gewindefertigung bis nahe an den Grund.

Anwendung: Zum Bohren, Senken und Gewindefräsen mit nur einem Werkzeug. Für metrische Regelgewinde (sowohl Rechts- wie auch Linksgewinde) nach DIN 13 für Durchgangs- und Grundlochbohrungen.

Hinweis: VHM-Bohrgewindefräser für weitere Gewindearten (UNC, UNF, Rohrgewinde usw.) auf Anfrage. Weiterführende Informationen finden Sie im technischen Anhang.



GÜHRING



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	120	96	–	200	200	–	–	–	–	–	1899

Gewinde	Steigung mm	Schneiden-länge l_2 mm	Gesamt-länge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 mm	l_3 mm	l_6 mm	d_3 mm	d_4 mm	Nuten-zahl	1899 TiCN €	Bestell-Nr.
M4	0,7	9	48	6	36	0,7	4,5	3,3	2	382,00 ◊	...0004
M5	0,8	11,1	54	6	36	0,8	5,5	4,2	2	376,00 ◊	...0005
M6	1	13,9	62	8	36	1	6,6	5	2	365,50 ◊	...0006
M8	1,25	18,7	74	10	40	1,25	9	6,8	2	427,50 ◊	...0008
M10	1,5	22,5	80	12	45	1,5	11	8,5	2	488,50 ◊	...0010
M12	1,75	26,1	90	14	45	1,5	13,5	10,2	2	642,50 ◊	...0012
M14	2	31,6	102	16	48	1,5	15,5	12	2	820,00 ◊	...0014
M16	2	36	102	18	48	1,5	17,5	14	2	881,50 ◊	...0016

(W173)

Übersicht – Schneideisen

Schneideisen für die Universelle-bearbeitung

	Gewinde	Norm	Winkel	Werkstoff	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	M	EN 22568	40°	HSS	blank	●	◐	◐	◐			1/239	1800
	M	EN 22568	40°	HSS	blank	●	◐	◐	◐			1/239	1801
	M	EN 22568	40°	HSS-E	nitriert	●	●	◐	◐	○		1/239	1804
	M	EN 22568	40°	HSS	blank	●	◐	◐	◐			1/239	1815
	M LH	EN 22568	40°	HSS	blank	●	◐	◐	◐			1/240	1808
	M	DIN 382	40°	HSS	blank	●	◐	◐	◐			1/240	1831
	MF	EN 22568	40°	HSS	blank	●	◐	◐	◐			1/241	1811
	MF	EN 22568	40°	HSS-E	nitriert	●	●	◐	◐	○		1/241	1813
	MF	EN 22568	40°	HSS	blank	●	◐	◐	◐			1/241	1816
	G	EN 24231	55°	HSS	blank	●	◐	◐	◐			1/241	1817
	G	DIN 382	55°	HSS	blank	●	◐	◐	◐			1/242	1834
	BSW	EN 22568	55°	HSS	blank	●	◐	◐	◐			1/242	1814
	PG	DIN 40434	55°	HSS	blank	●	◐	◐	◐			1/242	1825
	NPT	–	60°	HSS	blank	●	◐	◐	◐			1/243	1828
	UNC	EN 22568	60°	HSS	blank	●	◐	◐	◐			1/243	1820
	UNF	EN 22568	60°	HSS	blank	●	◐	◐	◐			1/243	1822

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

Schneideisen

Ausführung: Geschlossene, vorgeschlitzte Form, ab M3 mit Schälanschnitt auf beiden Seiten.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

M | EN 22568

1800 blank — HSS, Toleranzfeld 6g.

1801 blank — HSS, Toleranzfeld 6e mit Untermaß.



HSS 1800 blank format



HSS 1801 blank format

1804 nitriert — HSS-E, geläppt und nitriert (ab M3), Toleranzfeld 6g.

1815 blank — HSS, Toleranzfeld 6g.



HSS-E 1804 nitriert format



HSS 1815 blank fortis

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-EISEN	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	10	–	–	–	–	–	5	5	–	18	–	12	–	–	–	–	1800
	10	–	–	–	–	–	5	5	–	18	–	12	–	–	–	–	1801
	10	8	5	5	4	3	5	5	4	18	12	12	–	–	–	–	1804
	10	–	–	–	–	–	5	5	–	–	–	–	–	–	–	–	1815

Gewinde	Steigung mm	Außen-Ø x Höhe mm	format 1800 blank €	format 1801 blank €	format 1804 nitriert €	fortis 1815 blank €	Bestell-Nr.
M2	0,4	16 x 5	19,95	–	48,20	–	...0020
M2,5	0,45	16 x 5	18,55	–	43,80	–	...0025
M3	0,5	20 x 5	17,35	34,30	31,50	10,15	...0030
M4	0,7	20 x 5	17,35	32,60	29,90	10,15	...0040
M5	0,8	20 x 7	17,35	29,00	27,70	10,15	...0050
M6	1	20 x 7	17,35	29,00	27,70	10,15	...0060
M7	1	25 x 9	27,80	–	49,70	–	...0070
M8	1,25	25 x 9	19,20	32,00	33,20	12,15	...0080
M9	1,25	25 x 9	35,80	–	195,00	–	...0090
M10	1,5	30 x 11	23,50	38,30	39,70	15,90	...0100
M12	1,75	38 x 14	30,70	50,90	53,00	23,10	...0120
M14	2	38 x 14	31,70	–	56,00	23,10	...0140
M16	2	45 x 18	41,20	–	71,20	40,00	...0160
M18	2,5	45 x 18	43,60	–	74,90	40,00	...0180
M20	2,5	45 x 18	43,60	–	73,10	40,00	...0200
M22	2,5	55 x 22	58,40	–	116,00	57,90 (1)	...0220
M24	3	55 x 22	58,40	–	110,00	57,90 (1)	...0240
M27	3	65 x 25	103,00	–	204,50	95,60 (1)	...0270
M30	3,5	65 x 25	103,00	–	218,50	95,60 (1)	...0300
M33	3,5	65 x 25	–	–	–	95,60 (1)	...0330
M36	4	65 x 25	–	–	–	95,60 (1)	...0360
			(W174)	(W174)	(W174)	(W029)	

Schneideisen-Satz

Satzinhalt	format 1800 blank €	format 1804 nitriert €	fortis 1815 blank €	Bestell-Nr.
M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	142,50 (W174)	248,50 (W174)	90,10 (W029)	...0001



1800 blank format — 1804 nitriert format — 1815 blank fortis

Schneideisen für Linksgewinde

Ausführung: Toleranzfeld 6g, geschlossene, vorgeschlitzte Form, ab M3 mit Schälanschnitt auf beiden Seiten.

Anwendung: Für metrische Linksgewinde nach DIN 13.

M-LH | HSS | EN 22568 | 60°

format professional quality



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	10	–	–	–	–	–	5	5	–	18	–	12	–	–	–	–	1808

Gewinde	Steigung mm	Außen-Ø x Höhe mm	format 1808 blank €	Bestell-Nr.
M2	0,4	16 x 5	49,60	...0020
M3	0,5	20 x 5	36,70	...0030
M4	0,7	20 x 5	34,90	...0040
M5	0,8	20 x 7	32,40	...0050
M6	1	20 x 7	32,40	...0060
M8	1,25	25 x 9	35,50	...0080
			(W174)	

Gewinde	Steigung mm	Außen-Ø x Höhe mm	format 1808 blank €	Bestell-Nr.
M10	1,5	30 x 11	43,00	...0100
M12	1,75	38 x 14	56,80	...0120
M16	2	45 x 18	74,50	...0160
M20	2,5	45 x 18	74,50	...0200
M24	3	55 x 22	108,00	...0240
			(W174)	

Sechskantschneideisen

Ausführung: Toleranzfeld 6g, Außensechskant ohne Schälanschnitt.

Anwendung: Zum Nachschneiden beschädigter Gewinde sowie zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen. Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

M | HSS | DIN 382 | 60°

format professional quality



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	10	–	–	–	–	–	5	5	–	18	–	12	–	–	–	–	1831

Gewinde	Steigung mm	SW x Höhe mm	format 1831 blank €	Bestell-Nr.
M3	0,5	18 x 5	25,30	...0030
M4	0,7	18 x 5	24,00	...0040
M5	0,8	18 x 7	23,60	...0050
M6	1	18 x 7	23,60	...0060
M8	1,25	21 x 9	25,30	...0080
M10	1,5	27 x 11	31,60	...0100
M12	1,75	36 x 14	42,00	...0120
			(W174)	

Gewinde	Steigung mm	SW x Höhe mm	format 1831 blank €	Bestell-Nr.
M16	2	41 x 18	54,30	...0160
M20	2,5	41 x 18	56,90	...0200
M24	3	50 x 22	84,60	...0240
M27	3	60 x 25	132,00	...0270
M30	3,5	60 x 25	132,00	...0300
M33	3,5	60 x 25	138,00	...0320
M36	4	60 x 25	135,00	...0360
			(W174)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Schneideisen, metrisches Feingewinde

Ausführung: Toleranzfeld 6g, geschlossene, vorgeschlitzte Form, geläppt, mit Schälanschnitt auf beiden Seiten.

Anwendung: Für metrisches Feingewinde nach DIN 13.

MF | EN 22568 | 60°

1811 HSS.
blank

1813 HSS-E, geläppt.
nitriert

1816 HSS.
blank



HSS | 1811 blank | format



HSS-E | 1813 nitriert | format



HSS | 1816 blank | fortis

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	10	–	–	–	–	–	5	5	–	18	–	12	–	–	–	–	1811
V_c [m/min]	10	8	5	5	4	3	5	5	–	18	–	12	–	–	–	–	1813
	10	–	–	–	–	–	5	5	–	–	–	–	–	–	–	–	1816

Gewinde x Steigung mm	Außen-Ø x Höhe mm	format 1811 blank €	format 1813 nitriert €	fortis 1816 blank €	Bestell-Nr.
M3 x 0,35	20 x 5	35,80	–	23,00	...0001
M4 x 0,35	20 x 5	40,70	–	23,00	...0003
M4 x 0,5	20 x 5	29,60	–	23,00	...0005
M5 x 0,5	20 x 5	29,60	–	23,00	...0007
M6 x 0,5	20 x 5	29,60	–	23,00	...0009
M6 x 0,75	20 x 7	23,30	40,00	16,50	...0011
M7 x 0,75	25 x 9	32,20	–	23,80	...0012
M8 x 0,5	25 x 9	41,60	–	23,80	...0013
M8 x 0,75	25 x 9	27,10	47,40	20,30	...0015
M8 x 1	25 x 9	25,70	40,80	20,30	...0017
M9 x 1	25 x 9	37,80	–	23,80	...0018
M10 x 0,75	30 x 11	37,60	–	21,80	...0019
M10 x 1	30 x 11	30,20	49,00	21,80	...0021
M10 x 1,25	30 x 11	32,40	75,30	21,80	...0023
M12 x 1	38 x 10	40,00	63,50	31,90	...0025
M12 x 1,25	38 x 10	42,60	99,90	31,90	...0027
		(W174)	(W174)	(W029)	

Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.

Gewinde x Steigung mm	Außen-Ø x Höhe mm	format 1811 blank €	format 1813 nitriert €	fortis 1816 blank €	Bestell-Nr.
M12 x 1,5	38 x 10	36,60	60,80	26,60	...0029
M14 x 1	38 x 10	41,30	63,50	31,90	...0031
M14 x 1,25	38 x 10	48,70	–	31,90	...0033
M14 x 1,5	38 x 10	36,60	60,80	26,60	...0035
M16 x 1	45 x 14	65,80	88,00	49,70	...0037
M16 x 1,5	45 x 14	50,80	83,50	40,90	...0039
M18 x 1	45 x 14	73,10	–	49,70	...0041
M18 x 1,5	45 x 14	50,80	83,50	40,90	...0043
M20 x 1	45 x 14	65,90	–	49,70	...0045
M20 x 1,5	45 x 14	50,80	83,50	40,90	...0047
M22 x 1	55 x 16	97,50	–	65,90	...0049
M22 x 1,5	55 x 16	76,30	–	65,90	...0051
M24 x 1,5	55 x 16	76,30	117,00	65,90	...0053
M27 x 1,5	65 x 18	117,00	–	99,90	...0055
M30 x 1,5	65 x 18	114,00	–	99,90	...0057
		(W174)	(W174)	(W029)	

Schneideisen

Ausführung: Geschlossene, vorgeschlitzte Form, mit Schälanschnitt auf beiden Seiten.

Anwendung: Für Whitworth-Rohrgewinde DIN ISO 228, Toleranzklasse A.

G | HSS | EN 24231 | 55°



blank

format professional quality

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	10	–	–	–	–	–	5	5	–	18	–	12	–	–	–	–	1817

Gewinde inch	Gänge auf 1 Zoll	Außen-Ø x Höhe mm	format 1817 blank €	Bestell-Nr.
G 1/8	28	30 x 11	32,80	...0001
G 1/4	19	38 x 10	34,80	...0003
G 3/8	19	45 x 14	46,90	...0005
G 1/2	14	45 x 14	46,90	...0007
			(W174)	

Gewinde inch	Gänge auf 1 Zoll	Außen-Ø x Höhe mm	format 1817 blank €	Bestell-Nr.
G 5/8	14	55 x 16	82,70	...0009
G 3/4	14	55 x 16	81,00	...0011
G 7/8	14	65 x 18	122,00	...0013
G 1	11	65 x 18	112,00	...0015
			(W174)	

Sechskantschneideisen

Ausführung: Außensechskant ohne Schälanschnitt.

Anwendung: Zum Nachschneiden beschädigter Gewinde sowie zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen. Für Whitworth-Rohrgewinde DIN ISO 228, Toleranzklasse A.

G | HSS | DIN 382 | 55°



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	10	–	–	–	–	–	5	5	–	18	–	12	–	–	–	–	1834

Gewinde inch	Gänge auf 1 Zoll	SW x Höhe mm	1834 blank €	Bestell-Nr.
G 1/8	28	27 x 11	38,80	...0001
G 1/4	19	36 x 10	44,20	...0003
G 3/8	19	41 x 14	57,90	...0005
G 1/2	14	41 x 14	57,90	...0007
			(W174)	

Gewinde inch	Gänge auf 1 Zoll	SW x Höhe mm	1834 blank €	Bestell-Nr.
G 3/4	14	50 x 16	102,50	...0009
G 1	11	60 x 18	125,50	...0011
G 1.1/4	11	70 x 20	173,50	...0013
G 1.1/2	11	85 x 22	235,00	...0015
			(W174)	

Schneideisen

Ausführung: Geschlossene, vorgeschlitzte Form, mit Schälanschnitt auf beiden Seiten.

Anwendung: Für Whitworth-Gewinde BS 84, Toleranzfeld mittel.

BSW | HSS | EN 22568 | 55°



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	10	–	–	–	–	–	5	5	–	18	–	12	–	–	–	–	1814

Gewinde inch	Gänge auf 1 Zoll	Außen-Ø x Höhe mm	1814 blank €	Bestell-Nr.
BSW 1/8	40	20 x 5	30,30	...0001
BSW 5/32	32	20 x 7	37,50	...0003
BSW 3/16	24	20 x 7	27,90	...0005
BSW 7/32	24	20 x 7	38,20	...0007
BSW 1/4	20	20 x 7	26,20	...0009
BSW 5/16	18	25 x 9	30,30	...0011
BSW 3/8	16	30 x 11	35,30	...0013
			(W174)	

Gewinde inch	Gänge auf 1 Zoll	Außen-Ø x Höhe mm	1814 blank €	Bestell-Nr.
BSW 7/16	14	30 x 11	44,70	...0015
BSW 1/2	12	38 x 14	44,40	...0017
BSW 9/16	12	38 x 14	61,20	...0019
BSW 5/8	11	45 x 18	60,00	...0021
BSW 3/4	10	45 x 18	60,00	...0023
BSW 7/8	9	55 x 22	102,00	...0025
BSW 1	8	55 x 22	102,00	...0027
			(W174)	

Schneideisen

Ausführung: Geschlossene, vorgeschlitzte Form, mit Schälanschnitt auf beiden Seiten.

Anwendung: Für Stahlpanzerrohr-Gewinde DIN 40430.

PG | HSS | DIN 40434 | 80°



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	10	–	–	–	–	–	5	5	–	18	–	12	–	–	–	–	1825

Gewinde inch	Gänge auf 1 Zoll	Außen-Ø x Höhe mm	1825 blank €	Bestell-Nr.
PG 7	20	38 x 10	66,90	...0001
PG 9	18	38 x 10	66,90	...0003
PG 11	18	45 x 14	86,40	...0005
PG 13,5	18	45 x 14	86,40	...0007
			(W174)	

Gewinde inch	Gänge auf 1 Zoll	Außen-Ø x Höhe mm	1825 blank €	Bestell-Nr.
PG 16	18	55 x 16	110,50	...0009
PG 21	16	65 x 18	153,50	...0011
PG 29	16	65 x 18	166,50	...0013
PG 36	16	90 x 22	334,00	...0015
			(W174)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Schneideisen

Ausführung: Geschlossene, vorgeschlitzte Form mit einseitigem Schälanschnitt.

Anwendung: Für NPT-kegeliges, amerikanisches Rohrgewinde ANSI B1.20.1, Kegel 1:16, für Gewinde mit Dichtmittel.

NPT | HSS | 60°

format professional quality



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	10	–	–	–	–	–	5	5	–	18	–	12	–	–	–	–	1828

Gewinde inch	Gänge auf 1 Zoll	Außen-Ø x Höhe mm	format 1828 blank €	Bestell-Nr.
NPT 1/16	27	25 x 9	71,60	...0001
NPT 1/8	27	30 x 11	66,70	...0003
NPT 1/4	18	38 x 14	70,00	...0005
NPT 3/8	18	45 x 14	89,60	...0007
			(W174)	

Gewinde inch	Gänge auf 1 Zoll	Außen-Ø x Höhe mm	format 1828 blank €	Bestell-Nr.
NPT 1/2	14	45 x 18	89,60	...0009
NPT 3/4	14	55 x 22	148,50	...0011
NPT 1	11,5	65 x 25	190,00	...0013
			(W174)	

Schneideisen

Ausführung: Geschlossene, vorgeschlitzte Form mit einseitigem Schälanschnitt, ab Nr. 5 mit Schälanschnitt auf beiden Seiten.

HSS | EN 22568 | 60° | Tol. 2A

format professional quality

1820 blank — UNC-Grobgewinde ANSI B1.1.

1822 blank — UNF-Feingewinde ANSI B1.1.

UNC 1820 blank



UNF 1822 blank



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	10	–	–	–	–	–	5	5	–	18	–	12	–	–	–	–	1820
	10	–	–	–	–	–	5	5	–	18	–	12	–	–	–	–	1822

Gewinde inch	Gänge auf 1 Zoll	Außen-Ø x Höhe mm	format 1820 blank €	Bestell-Nr.
UNC Nr. 1	64	16 x 5	63,80	...0001
UNC Nr. 2	56	16 x 5	53,30	...0003
UNC Nr. 3	48	16 x 5	63,40	...0005
UNC Nr. 4	40	16 x 5	34,10	...0007
UNC Nr. 5	40	20 x 5	36,40	...0009
UNC Nr. 6	32	20 x 7	30,00	...0011
UNC Nr. 8	32	20 x 7	28,60	...0013
UNC Nr. 10	24	20 x 7	28,60	...0015
UNC Nr. 12	24	20 x 7	36,10	...0017
UNC 1/4	20	20 x 7	27,50	...0019
UNC 5/16	18	25 x 9	31,10	...0021
UNC 3/8	16	30 x 11	37,00	...0023
UNC 7/16	14	30 x 11	39,40	...0025
UNC 1/2	13	38 x 14	46,60	...0027
UNC 9/16	12	38 x 14	52,80	...0029
UNC 5/8	11	45 x 18	61,60	...0031
UNC 3/4	10	45 x 18	61,60	...0033
UNC 7/8	9	55 x 22	102,50	...0035
UNC 1	8	55 x 22	102,50	...0037
			(W174)	

Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.

Gewinde inch	Gänge auf 1 Zoll	Außen-Ø x Höhe mm	format 1822 blank €	Bestell-Nr.
UNF Nr. 10	32	20 x 7	29,60	...0015
UNF Nr. 12	28	20 x 7	35,00	...0017
UNF 1/4	28	20 x 7	27,50	...0019
UNF 5/16	24	25 x 9	31,10	...0021
UNF 3/8	24	30 x 11	37,00	...0023
UNF 7/16	20	30 x 11	37,00	...0025
UNF 1/2	20	38 x 10	46,60	...0027
UNF 5/8	18	45 x 14	61,60	...0031
UNF 3/4	16	45 x 14	61,60	...0033
UNF 7/8	14	55 x 16	93,20	...0035
UNF 1	12	55 x 16	96,00	...0037
			(W174)	

Gewindeschneidwerkzeug-Satz

Ausführung: 44-teiliger Schneidsatz mit Bohr-, Gewinde- und Haltewerkzeugen in **dampfbehandelter** Ausführung gegen Kaltverschweißungen. In stabilem Stahlblechkoffer mit Tragegriffen und 2 Verschlüssen. Die Werkzeuge sind in verschiedenen Halterungen untergebracht und sofort griffbereit.

Anwendung: Für metrische Außen- und Innengewinde von M3–M12. Durch unterschiedlich große Schneideisenhalter und Windeisen ist eine bestmögliche Handhabung gewährleistet.

M | HSS | HSS G | DIN 352 | DIN 338 | EN 22568



Größe	Satzinhalt	format 1795 €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrersätze 3-teilig, HSS-G,** DIN 352, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **7 Spiralbohrer, HSS-G,** DIN 338 N, in den jeweiligen Kernbohrmaßen Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm **7 Schneideisen HSS,** DIN EN 22568, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **5 Schneideisenhalter,** DIN 225, 20 x 5; 20 x 7; 25 x 9; 30 x 11; 38 x 14 mm **2 Windeisen, verstellbar,** DIN 1814, Größe 1; 2 **1 Schraubendreher** für Schlitzschrauben, 4,5 mm **1 Gewindeschablone,** metrisch	221,50	...0225

(W182)



Hand-Gewindeschneidwerkzeug-Satz

Ausführung: Lieferung in stabilem Koffer mit Tragegriffen und 2 Verschlüssen. Die Werkzeuge, Oberfläche blank, sind in verschiedenen Halterungen untergebracht und sofort griffbereit.

M | MF | HSS | HSS-E | DIN 352 | DIN 338 | EN 22568 | 60°



1795 0200; 1795 0222; 1795 0224



1795 0220



1795 0240

Größe	Satzinhalt	1795 €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrersätze 3-teilig,** HSS, DIN 352, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **7 Spiralbohrer,** HSS, DIN 338 N, in den jeweiligen Kernbohrmaßen Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm **7 Schneideisen,** HSS, DIN EN 22568, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **5 Schneideisenhalter,** DIN 225, 20 x 5; 20 x 7; 25 x 9; 30 x 11; 38 x 14 mm **2 Windeisen, verstellbar,** DIN 1814, Größe 1; 2 **1 Schraubendreher** für Schlitzschrauben, 4,5 mm **1 Gewindeschablone,** metrisch	173,00	...0220
M3–M12	**7 Gewindebohrersätze 3-teilig, HSS-E,** DIN 352, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **7 Spiralbohrer, HSS-E,** DIN 338 N, in den jeweiligen Kernbohrmaßen Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm **7 Schneideisen, HSS-E,** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **5 Schneideisenhalter,** DIN 225, 20 x 5; 20 x 7; 25 x 9; 30 x 11; 38 x 14 mm **2 Windeisen,** verstellbar, DIN 1814, Größe 1; 2	256,50	...0222
MF3–MF12	**7 Gewindebohrersätze 2-teilig,** HSS, DIN 352, M3 x 0,35; 4 x 0,5; 5 x 0,5; 6 x 0,75; 8 x 1,0; 10 x 1,0; 12 x 1,5 **7 Spiralbohrer,** HSS, DIN 338 N, in den jeweiligen Kernbohrmaßen Ø 2,6; 3,5; 4,5; 5,2; 7,0; 9,0; 10,5 mm **7 Schneideisen, HSS,** M3 x 0,35; 4 x 0,5; 5 x 0,5; 6 x 0,75; 8 x 1,0; 10 x 1,0; 12 x 1,5 **5 Schneideisenhalter,** DIN 225, 20 x 5; 20 x 7; 25 x 9; 30 x 11; 38 x 14 mm **2 Windeisen,** verstellbar, DIN 1814, Größe 1; 2	179,00	...0224
M3–M20	**11 Gewindebohrersätze 3-teilig,** HSS, DIN 352, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20 **11 Schneideisen,** HSS, DIN EN 22568, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20 **6 Schneideisenhalter,** DIN 225, 20 x 5; 20 x 7; 25 x 9; 30 x 11; 38 x 14; 45 x 18 mm **2 Windeisen, verstellbar,** DIN 1814, Größe 1; 3 **1 Schraubendreher** für Schlitzschrauben, 4,5 mm **1 Gewindeschablone,** metrisch	356,00	...0200
M3–M24	**13 Handgewindebohrersätze 3-teilig,** HSS, DIN 352, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24 **13 Schneideisen,** HSS, DIN EN 22568, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24 **7 Schneideisenhalter,** DIN 225, 20 x 5; 20 x 7; 25 x 9; 30 x 11; 38 x 14; 45 x 18; 55 x 22 mm **3 Windeisen,** verstellbar, DIN 1814, Größe 0; 2; 4	587,00	...0240

(W162)

Hand-Gewindeschneidwerkzeug-Satz

Ausführung: Lieferung in stabilem Kunststoffkoffer mit Tragegriffen und 2 Verschlüssen. Die Werkzeuge, Oberfläche blank, sind in verschiedenen Halterungen untergebracht und sofort griffbereit.

M	HSS	DIN 352	DIN 338	EN 22568	60°

format professional quality



Größe	Satzinhalt	format 1795 €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Gewindebohrersätze 3-teilig,** HSS, DIN 352, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **7 Spiralbohrer,** HSS, DIN 338 N, in den jeweiligen Kernbohrmaßen Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm **7 Schneideisen,** HSS, DIN 223, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **7 Führungen,** DIN 223, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **5 Schneideisenhalter,** DIN 225, 20 x 5; 20 x 7; 25 x 9; 30 x 11; 38 x 14 mm **1 Windeisen,** verstellbar, DIN 1814, Größe 1 + 2 **1 Werkzeughalter,** Größe 1 **1 Gewindelehre** **1 Schraubendreher**	140,50	...0250

(W001)

Gewindeschneidwerkzeug-Sortiment

Ausführung: Lieferung in sehr stabilem Kunststoffkoffer mit herausnehmbaren Schaumstoff-Inlays zur Ablage in Regal-Werkstattwagen-Systeme.

HSS

EXACT PRÄZISIONSWERKZEUGE



Größe	Satzinhalt	EXACT 1795 €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Handgewindebohrersätze 3-teilig,** DIN 352, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **7 Maschinengewindebohrer,** DIN 371/376 Form B, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **7 Spiralbohrer,** DIN 338, Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm **7 Schneideisen,** DIN EN 22568, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **7 Führungen,** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **5 Schneideisenhalter,** DIN 225, 20 x 5; 20 x 7; 25 x 9; 30 x 11; 38 x 14 mm **2 Windeisen, verstellbar,** DIN 1814, Größe 1; 2 **1 Handentgrater,** Ø 12,4 mm **1 Werkzeughalter,** Gr. 2 **1 Bohrpaste,** 20 g **1 Gewindelehre,** Standard **1 Schraubendreher,** Standard **1 Handbuch** Gewindeschneiden	280,00	...0600

(W001)

Gewindeschneidwerkzeug-Sortiment

Ausführung: Lieferung in sehr stabilem Kunststoffkoffer mit herausnehmbaren Schaumstoff-Inlays zur Ablage in Regal-Werkstattwagen-Systeme.

HSS-E | L-BOXX

EXACT PRÄZISIONSWERKZEUGE



Größe	Satzinhalt	EXACT 1795 €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Handgewindebohrersätze 3-teilig,** DIN 352, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **7 Maschinengewindebohrer,** DIN 371/376 Form B, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **7 Spiralbohrer,** DIN 338, Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm **7 Schneideisen,** DIN EN 22568, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **7 Führungen,** M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 **5 Schneideisenhalter,** DIN 225, 20 x 5; 20 x 7; 25 x 9; 30 x 11; 38 x 14 mm **2 Windeisen, verstellbar,** DIN 1814, Größe 1; 2 **1 Handentgrater,** Ø 12,4 mm **1 Werkzeughalter,** Gr. 2 **1 Bohrpaste,** 20 g **1 Gewindelehre,** Standard **1 Schraubendreher,** Standard **1 Handbuch** Gewindeschneiden	360,50	...0601

(W001)

Hand-Gewindebohrer- und Schneideisen-Satz

Ausführung: Lieferung im hochwertigen Kunststoffkoffer mit Schaumstoffeinlagen für das perfekte Werkzeughandling.

HSS | DIN 2184

EN 22568 | DIN 1814

format professional quality



Größe	Satzinhalt	format 1650 €	Bestell-Nr.
UNF 1/4–1"	**9 Hand-Gewindebohrer,** DIN 2184 (2-teilig), 1/4; 5/16; 3/8; 7/16; 1/2; 5/8; 3/4; 7/8; 1" **9 Schneideisen,** DIN EN 22568, 1/4; 5/16; 3/8; 7/16; 1/2; 5/8; 3/4; 7/8; 1" **2 Windeisen,** DIN 1814, Nr. 1.1/2; 4 **6 Schneideisenhalter,** DIN 225, 20 x 7; 25 x 9; 30 x 11; 38 x 10; 45 x 14; 55 x 16 mm **1 Schraubendreher** **1 Gewindelehre**	470,00	...0041

(W162)

Starterkit Metallbearbeitung

Anwendung: Universalsortiment zur Metallbearbeitung zum Bohren und Entgraten sowie Schneiden von Innen- und Außengewinden.

HSS	DIN 338

format professional quality



Größe	Satzinhalt	format 1467 €	Bestell-Nr.
M3–M12	**HSS-Einschnittgewindebohrer** M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12 **HSS-Schneideisen** M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12 **HSS-Schneideisenhalter** 25 x 9 mm **HSS-Windeisen Gr.** 1.1/2" **HSS-G-Kernlochbohrer DIN 338** Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm **HSS-Kegelsenker 90°** Ø 6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5 mm **HSS-Stufenbohrer** Ø 4–12; 12–20; 6–30 mm, Gewindelehre	191,00	...0001

(W134)

Hand-Gewindebohrer- und Schneideisen-Satz

Ausführung: Lieferung im hochwertigen Kunststoffkoffer mit Schaumstoffeinlagen für das perfekte Werkzeughandling.

HSS	DIN 1814
EN 22568	DIN 2184

format professional quality



Größe	Satzinhalt	format 1647 €	Bestell-Nr.
UNC 1/4–1"	**9 Hand-Gewindebohrer,** DIN 2184 (3-teilig), 1/4; 5/16; 3/8; 7/16; 1/2; 5/8; 3/4; 7/8; 1" **9 Schneideisen,** DIN EN 22568, 1/4; 5/16; 3/8; 7/16; 1/2; 5/8; 3/4; 7/8; 1" **2 Windeisen,** DIN 1814, Nr. 1.1/2; 4 **6 Schneideisenhalter,** DIN 225, 20 x 7; 25 x 9; 30 x 11; 38 x 14; 45 x 18; 55 x 22 mm **1 Schraubendreher** **1 Gewindelehre**	634,00	...0039

(W162)

Hand-Gewindebohrer- und Schneideisen-Satz

Ausführung: Lieferung im hochwertigen Kunststoffkoffer mit Schaumstoffeinlagen für das perfekte Werkzeughandling.

HSS | DIN 2184
EN 22568 | DIN 1814

format professional quality

Größe	Satzinhalt	format 1646 €	Bestell-Nr.
BSP 1/8–1"	**12 Hand-Gewindebohrer,** DIN 5157 (2-teilig), 1/8; 1/4; 3/8; 1/2; 3/4; 1" **6 Schneideisen,** DIN EN 22568, 1/8; 1/4; 3/8; 1/2; 3/4; 1" **2 Windeisen,** DIN 1814, Nr. 3; 5 **5 Schneideisenhalter,** DIN 225, 30 x11; 38 x 10; 45 x 14; 55 x 16; 65 x 18 mm **1 Schraubendreher** **1 Gewindelehre**	521,00	...0001

(W162)



Hand-Schneideisen-Satz

Ausführung: Lieferung im hochwertigen Kunststoffkoffer mit Schaumstoffeinlagen für das perfekte Werkzeughandling.

HSS | EN 22568

format professional quality

Größe	Satzinhalt	format 1646 €	Bestell-Nr.
M3–M12	**7 Schneideisen,** DIN EN 22568, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	89,30	...0013

(W162)



Verstellbares Windeisen

Ausführung: Die Backen sind einsatzgehärtet und phosphatiert, mit abschraubbaren und verzinkten Stahlgriffen.

Anwendung: Für die Aufnahme von Hand-Gewindebohrern mit Vierkantantrieb. Durch das Abschrauben eines Stahlgriffes ist der Einsatz an schwer zugänglichen Stellen möglich.

DIN 1814

1840 Gehäuse aus Feinzink-Druckguss ZL 0410. Für die normale Beanspruchung.



1843 Führungsnut zur Halterung der Splintsicherung und Stabilisierung der verstellbaren Backe. Hohe Zugfestigkeit durch geringe Duktilität.



1861 Gehäuse 1.1/2–2 aus Stahl geschmiedet, Gehäuse 3–7 aus Stahl ST 37, Schweißkonstruktion.

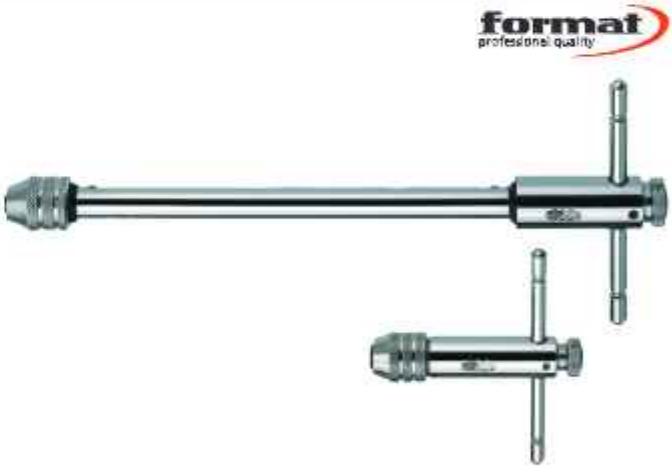


Größe	DIN 352	DIN 5157	DIN 2184	Spannweite Vierkant mm	Länge mm	fortis 1840 €	format 1843 €	format 1861 €	Bestell-Nr.
0	M1 –8	–	BSW 1/16"–1/4"	2 – 5	130	4,62	5,65	–	...0001
1	M1 –10	G 1/8"	BSW 1/16"–3/8"	2 – 6,3	176	5,45	6,70	–	...0003
1.1/2	M1 –12	G 1/8"	BSW 1/16"–1/2"	2,1– 8	176	5,45	6,70	9,75	...0005
2	M4 –12	G 1/8"–1/4"	BSW 3/32"–1/2"	3 – 9	280	9,20	11,40	16,45	...0007
3	M5 –20	G 1/8"–1/2"	BSW 7/32"–3/4"	4,9–12	380	16,80	18,85	26,40	...0009
4	M11–27	G 1/8"–3/4"	BSW 7/16"–1"	5,5–16	500	27,30	30,50	42,90	...0011
5	M13–32	G 1/4"–1"	BSW 1/2"–1.1/4"	7 –20	700	41,80	46,60	64,20	...0013
6	M18–42	G 1/2"–1.1/4"	BSW 3/4"–1.1/2"	11 –24	1000	–	–	113,50	...0015
7	M27–52	G 3/4"–1.3/4"	BSW 1.1/8"–2"	16 –32	1250	– (W030)	– (W176)	143,00 (W176)	...0017

Werkzeughalter

Ausführung: Verchromte Ganzstahlausführung, die Knarre ist für Rechtsgang und Linksgang umschaltbar oder mit Mittelarretierung. Mit gehärteten, parallelspannenden Backen und verstellbarem Quergriff.

Anwendung: Zum Spannen von Vierkantschäften, durch den verstellbaren Quergriff besonders geeignet für Arbeiten auf engstem Raum.



Spannweite Vierkant mm	für Gewinde-bohrschäfte nach DIN	für Gewinde-bohrschäfte nach ISO	Gesamt-länge mm	format 1850 €	Bestell-Nr.
2,4–5,5	M3–10	M1– 6	85	11,80	...0001
2,4–5,5	M3–10	M1– 6	250	19,90	...0003
4,5–8	M5–12	M6–12	100	16,10	...0005
4,5–8	M5–12	M6–12	300	25,20 (W176)	...0007

Ersatzbacken-Set mit Feder

Ausführung: Ersatzbacken-Set mit Feder für Werkzeughalter Bestell-Nr. 1850.



format professional quality

Größe	für Spannweite Vierkant mm	format 1850 € (W178)	Bestell-Nr.
M1–M6	2,4–5,5	3,05	...0004
M6–M12	4,5–8	4,05	...0008

Schneideisenhalter

Ausführung: Gehäuse stark dimensioniert, Spannschrauben nach DIN-Größen.

Anwendung: Zur direkten Aufnahme geschlossener und geschlitzter Schneideisen nach EN 22568 und EN 24801.

1844 Gehäuse Druckguss-Legierung, grau Hammerschlag-lackiert, Griffe ab Größe 20 x 5 mm aus verzinktem, rostgeschütztem Automatenstahl. Ab Größe 45 x 14 mm abschraubbar.

EN 22568



1844 fortis

1845 Brünierte Feststellschrauben, gerändelte Griffe. Hohe Zugfestigkeit durch niedrige Duktilität. Neue hochbelastbare Wabengeometrie.

DIN 225



1845 format professional quality

1867 Körper aus Pulvermetall.



1867 format professional quality

für Schneideisen-Ø x Höhe mm	für Schneideisen metrisch	für Schneideisen metrisch-fein	für Schneideisen Whitworth-Rohr	für Schneideisen Whitworth	für Schneideisen UNC	für Schneideisen UNF	Länge mm	fortis 1844 € (W030)	format 1845 € (W176)	format 1867 € (W176)	Bestell-Nr.
16 x 5	M1 – 2,6	M2 – 2,5	–	1/16"–3/32"	Nr. 1–3	Nr. 0–3	160	3,72	4,42	–	...0001
16 x 5	M1 – 2,6	M2 – 2,5	–	1/16"–3/32"	Nr. 1–3	Nr. 0–3	160	–	–	5,90	...1001
20 x 5	M3 – 4	M3 – 4	–	1/8"–5/32	Nr. 4–5	Nr. 4–6	200	3,72	4,56	–	...0003
20 x 5	M3 – 4	M3 – 4	–	1/8"–5/32"	Nr. 4–5	Nr. 4–6	200	–	–	5,90	...1003
20 x 7	M4,5– 6	M5* – 6*	–	3/16"–1/4"	Nr. 6–1/4"	Nr. 8–1/4"	200	3,70	4,84	–	...0005
20 x 7	M4,5– 6	M5* – 6*	–	3/16"–1/4"	Nr. 6–1/4"	Nr. 8–1/4"	200	–	–	7,20	...1005
25 x 9	M7 – 9	M7 – 9	–	5/16"	5/16"	5/16"	224	4,21	5,65	–	...0007
25 x 9	M7 – 9	M7 – 9	–	5/16"	5/16"	5/16"	224	–	–	7,20	...1007
30 x 11	M10 –11	M10–11	G 1/8"	3/8"–7/16"	3/8"–7/16"	3/8"–7/16"	280	6,35	7,05	–	...0009
30 x 11	M10 –11	M10–11	G 1/8"	3/8"–7/16"	3/8"–7/16"	3/8"–7/16"	280	–	–	9,05	...1009
38 x 10	–	M12–15	G 1/4"	–	–	1/2"–9/16"	315	10,00	11,10	–	...0011
38 x 14	M12 –14	–	–	1/2"–9/16"	1/2"–9/16"	–	315	10,00	11,25	–	...0013
38 x 14	M12 –14	–	–	1/2"–9/16"	1/2"–9/16"	–	315	–	–	14,20	...1013
45 x 14	–	M16–20	G 3/8"–1/2"	–	–	5/8"–3/4"	450	12,25	14,70	–	...0015
45 x 14	–	M16–20	G 3/8"–1/2"	–	–	5/8"–3/4"	450	–	–	21,50	...1015
45 x 18	M16 –20	–	–	5/8"–13/16	5/8"–3/4"	–	450	12,25	14,70	–	...0017
45 x 18	M16 –20	–	–	5/8"–13/16"	5/8"–3/4"	–	450	–	–	21,50	...1017
55 x 16	–	M22–26	G 5/8"–3/4"	–	–	7/8"–1"	560	16,70	19,45	–	...0019
55 x 16	–	M22–26	G 5/8"–3/4"	–	–	7/8"–1"	560	–	–	28,00	...1019
55 x 22	M22 –24	–	–	7/8"–1"	7/8"–1"	–	560	16,70	19,45	–	...0021
65 x 18	–	M27–36	G 7/8"–1"	–	–	1.1/8"–1.1/2"	630	25,80	28,90	–	...0023
65 x 18	–	M27–36	G 7/8"–1"	–	–	1.1/8"–1.1/2"	630	–	–	55,10	...1023
65 x 25	M27 –36	–	–	1.1/8"–1.3/8"	1.1/8"–1.1/2"	–	630	25,80	28,90	–	...0025

* Steigung 0,75.

Gewindebohrer-Verlängerung

Ausführung: Aus Stahl, gehärtet, geschliffen und brüniert (rostgeschützt). Der Außen- und der Innenvierkant sind gleich groß.

Anwendung: Zur Verlängerung von Handgewindebohrern, Handreibahlen und anderen Werkzeugen mit Vierkantaufnahme.

DIN 377

format professional quality



Vierkant mm	Länge mm	für Gewinde-bohrer DIN 352	für Gewinde-bohrer DIN 5157	format 1870 €	Bestell-Nr.
2,1	60	M1–2,6	–	3,48	...0210
2,7	80	M3	–	3,51	...0270
3,4	95	M4	–	3,56	...0340
4,3	105	–	–	4,14	...0430
4,9	110	M4,5–8	–	4,18	...0490
5,5	115	M9–10	G 1/8"	4,51	...0550
6,2	120	M11	–	5,05	...0620
7	125	M12	–	6,25	...0700
				(W176)	

Vierkant mm	Länge mm	für Gewinde-bohrer DIN 352	für Gewinde-bohrer DIN 5157	format 1870 €	Bestell-Nr.
8	125	–	–	7,75	...0800
9	130	M14/16	G 1/4" + 3/8"	8,35	...0900
11	150	M18	–	12,50	...1100
12	155	M20	G 1/2"	14,50	...1200
14,5	175	M22–24	G 5/8"	21,60	...1450
16	180	M27	G 3/4"	24,10	...1600
18	200	M30	G 7/8"	27,40	...1800
20	220	M33	G 1"	34,30	...2000
				(W176)	

Gewindebohrer-Verlängerung

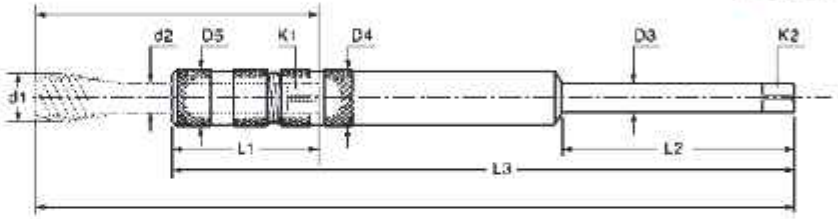
Ausführung: Aus Stahl, gehärtet, geschliffen und brüniert (rostgeschützt). Das vordere Ende ist als Spannzange ausgebildet. Klemmung durch Anziehen der gerändelten Spannmutter. Der hintere Teil der Verlängerung entspricht DIN, Einsatz in Schnellwechseleinsätzen und Gewindeschneidapparaten möglich.

Anwendung: Zum Gewindeschneiden bei tief liegenden Innengewinden.

1824 Standard.

1824 Standard.

fortis





Größe	L2 mm	Gesamtlänge L3 mm	fortis 1824 €	Bestell-Nr.
1	60	130	137,50	...0113
1	70	230	150,00	...0123
2	60	130	137,50	...0213
2	70	230	150,00	...0223
3	60	130	137,50	...0313
3	70	230	150,00	...0323
4	60	130	137,50	...0413
4	70	230	150,00	...0423
5	60	130	142,50	...0513
5	70	230	154,00	...0523
6	60	130	142,50	...0613
6	80	230	154,00	...0623
7	60	130	142,50	...0713
			(W031)	

Größe	L2 mm	Gesamtlänge L3 mm	fortis 1824 €	Bestell-Nr.
7	80	230	154,00	...0723
8	60	130	142,50	...0813
8	80	230	154,00	...0823
9	90	130	150,00	...0913
9	90	230	164,00	...0923
10	90	130	150,00	...1013
10	90	230	164,00	...1023
11	90	200	249,00	...1120
11	90	330	276,00	...1133
12	90	200	249,00	...1220
12	90	330	276,00	...1233
13	100	200	271,00	...1320
13	100	330	297,50	...1333
			(W031)	

Größe	DIN 371 Ø d1	DIN 374/376 Ø d1	Ø d2 mm	Einspannlänge L1 mm	Vierkant K1 mm	Ø D3 mm	Vierkant K2 mm	Ø D4/D5 mm
1	M2–M2,6	M4	2,8	22	2,1	6	4,9	6,1
2	M3	M4,5–M5	3,5	23	2,7	6	4,9	7,5
3	M4	M6	4,5	23	3,4	6	4,9	8,4
4	M4,5–M6	M8	6	26	4,9	7	5,5	12,1
5	M7	M9–M10	7	26	5,5	7	5,5	12,1
6	M8	M11	8	30	6,2	8	6,2	13
7	M9	M12	9	31	7	9	7	15
8	M10	–	10	33	8	10	8	15
9	–	M14	11	36	9	11	9	18
10	–	M16	12	36	9	12	9	18
11	–	M18	14	42	11	14	11	22
12	–	M20	16	42	12	16	12	22
13	–	M22–M24	18	43	14,5	18	14,5	26

Gewindebohrer-Ausdreher

Ausführung: Sehr widerstandsfähiges Werkzeug mit federharten und verstellbaren Fingern. Die Führungshülse ist längs verschiebbar und nimmt dadurch sehr hohe Torsionskräfte auf.

Anwendung: Zum Lösen und Herausschrauben abgebrochener Gewindebohrer mit 3 Nuten (Bestell-Nr. 1852) oder 4 Nuten (Bestell-Nr. 1848). Die Finger werden durch Verschieben des oberen Halteringes in die Nuten des abgebrochenen Gewindebohrers eingeführt und mit der Führungsbuchse gesichert. Mithilfe eines Windeisens wird dann das abgebrochene Gewindebohrerstück hin und her bewegt, bis es sich löst und herausgeschraubt werden kann.





1852 Für 3-nutige Gewindebohrer.

1848 Für 4-nutige Gewindebohrer.

Gewinde	Gewinde BSW 1852	Gewinde BSW 1848	Gewinde UNC/UNF 1852	Gewinde UNC/UNF 1848	WALTON 1852 €	WALTON 1848 €	Bestell-Nr.
M3	1/8	–	Nr. 5	–	52,60	–	...0030
M4	5/32	5/32	Nr. 8	–	52,60	53,50	...0040
M5	3/16	3/16	–	Nr. 8	52,60	53,50	...0050
M6	1/4	1/4	–	–	55,20	53,50	...0060
M8	5/16	5/16	–	–	57,50	57,50	...0080
					(W178)	(W178)	

Gewinde	Gewinde BSW 1852	Gewinde BSW 1848	Gewinde UNC/UNF 1852	Gewinde UNC/UNF 1848	WALTON 1852 €	WALTON 1848 €	Bestell-Nr.
M10	3/8	3/8	–	–	57,50	57,50	...0100
M12	1/2	1/2	–	–	64,40	64,40	...0120
M14	9/16	–	–	–	88,50	–	...0140
M16	5/8	5/8	–	–	96,00	96,00	...0160
M20	–	3/4	–	–	–	124,00	...0200
					(W178)	(W178)	

Ersatz-Finger-Satz



1853 Für 3-nutige Gewindebohrer.

1849 Für 4-nutige Gewindebohrer.

Gewinde	Gewinde BSW	Gewinde UNC/UNF 1853	Gewinde UNC/UNF 1849	WALTON 1853 €	WALTON 1849 €	Bestell-Nr.
M3	1/8	Nr. 5	–	2,66	–	...0030
M4	5/32	Nr. 8	–	2,66	2,66	...0040
M5	3/16	–	Nr. 8	3,83	3,83	...0050
M6	1/4	–	–	4,76	4,76	...0060
M8	5/16	–	–	5,30	5,30	...0080
				(W178)	(W178)	

Gewinde	Gewinde BSW	Gewinde UNC/UNF 1853	Gewinde UNC/UNF 1849	WALTON 1853 €	WALTON 1849 €	Bestell-Nr.
M10	3/8	–	–	5,30	5,30	...0100
M12	1/2	–	–	6,90	6,90	...0120
M14	9/16	–	–	7,90	–	...0140
M16	5/8	–	–	9,80	9,80	...0160
M20	3/4	–	–	–	11,10	...0200
				(W178)	(W178)	

Gewindebohrer-Ausdreher-Satz

Ausführung: Lieferung in stabiler Kunststoffkassette, inkl. der jeweiligen Gewindebohrer-Ausdreher und der passenden Ersatz-Finger-Sätze.



Anzahl	Ausführung	Satzinhalt	WALTON 1854 €	Bestell-Nr.
6-teilig	3-nutig	M4; 5; 6; 8; 10; 12	369,50	...0010
10-teilig	3-nutig	M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 20	717,50	...0020
6-teilig	4-nutig	M4; 5; 6; 8; 10, 12	369,50	...0030
10-teilig	4-nutig	M4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 20; 22	793,50	...0040
			(W178)	

Gewindebohrer-Ausbohrer

Anwendung: Das Ausbohren muss trocken bei ca. 1500–3500 U/min erfolgen. Durch Verwendung des passenden Gewindebohrer-Ausbohrwerkzeugs wird der Kern des Gewindebohrers schnell ausgebohrt, und die Reste des Gewindebohrers können sauber aus dem Bohrloch ausgeblasen werden. Das Werkstück muss sehr stabil gespannt werden, damit bei höheren Drehzahlen kein Verschieben möglich ist. Sollte der Gewindebohrer schräg abgebrochen sein, muss zunächst mit dem Gewindebohrer-Ausbohrwerkzeug durch mehrmaliges Anfahren eine Zentrierung hergestellt werden. Erst jetzt kann mit dem Ausbohren begonnen werden. Außerdem sollten durch mehrmaliges „Lüften" die Späne entfernt werden.
Kurz vor Beendigung des Ausbohrvorganges ist ein Vibrieren feststellbar. Der Ausbohrer sollte nun entfernt werden.
Anschließend kann mit einem Gewindebohrer das neue Gewinde geschnitten werden.



Ø d, h10 mm	Gewinde	Gesamtlänge L1 mm	Schneidenlänge L2 mm	format 1854 TiN €	Bestell-Nr.
3,3	M4	50	15	48,20	...0400
4,2	M5	50	15	50,40	...0500
5	M6	50	15	56,60	...0600
6,8	M8	60	20	76,10	...0800
				(W176)	

Ø d, h10 mm	Gewinde	Gesamtlänge L1 mm	Schneidenlänge L2 mm	format 1854 TiN €	Bestell-Nr.
8,5	M10	70	25	96,30	...1000
10,2	M12	75	30	118,50	...1200
14	M16	100	40	200,00	...1600
17,5	M20	100	50	348,00	...2000
				(W176)	

Gewinde-Reparatur-Satz, V-COIL

Bohren: Beschädigtes Gewinde mit normalen Spiralbohrern aufbohren. Bei Zündkerzengewinden ist kein Aufbohren erforderlich, hier ist das kombinierte Bohr- und Schneidwerkzeug zu verwenden. Bitte beachten Sie, dass bei Gewindeformern größere Bohrungen erforderlich sind.

Kontrolle: Gewindebohrer und Gewindebolzen auf gleiches Gewinde und Steigung prüfen.

Gewinde: Mit den speziellen V-COIL-Gewindebohrern das Aufnahmegewinde in das aufgebohrte Loch schneiden. Die Verwendung von Schneidöl ist zu empfehlen.

Gewindeeinsatz einbauen: Den Einsatz auf das Werkzeug setzen und darauf achten, dass der Mitnehmerzapfen in der Nutöffnung sitzt, und dann mit dem Stellring richtig einstellen. Danach unter leichtem Druck den Gewindeeinsatz in Gewinderichtung eindrehen.
Nicht gegen die Laufrichtung drehen, der Zapfen kann abbrechen.

Zapfenbrechen: Nach dem Einbau das Eindrehwerkzeug herausnehmen und den Mitnehmerzapfen mit dem Zapfenbrecher entfernen. Bei größeren Abmessungen und beim Zündkerzengewinde ist der Zapfen mit einer Spitzzange herauszunehmen. Nach Beendigung dieser Arbeitsvorgänge ist durch die engen und exakten Toleranzen sowie die Formung des Federgewindes ein Gewinde entstanden, welches oft besser und stärker ist als das ursprüngliche Gewinde.

Anwendung: Gewindepanzerung von Werkstoffen mit geringer Scherfestigkeit, z. B. Aluminium- und Magnesium-Legierungen, im Maschinenbau, in der Kfz-, Elektro- und Medizin-Technik sowie in der Luft- und Raumfahrt. Gewindereparatur beschädigter oder abgenutzter Gewinde. Ausschussrückgewinnung.

Lieferumfang: Bis M12 in Kunststoffkassette, ab M14 in Metallkassette.



Größe	Satzinhalt	V-COIL 1651 €	Bestell-Nr.
M2	1 Gewindebohrer M2; 1 Spiralbohrer 2,1 mm; 1 Handeinbauwerkzeug mit Feststellring Nr. 2; 1 Zapfenbrecher Nr. 2; 20 Gewindeeinsätze 1,5 x D	26,60	...0100
M2,5	1 Gewindebohrer M2,5; 1 Spiralbohrer 2,6 mm; 1 Handeinbauwerkzeug mit Feststellring Nr. 3; 1 Zapfenbrecher Nr. 3; 20 Gewindeeinsätze 1,5 x D	25,50	...0110
M3	1 Gewindebohrer M3; 1 Spiralbohrer 3,2 mm; 1 Handeinbauwerkzeug mit Feststellring Nr. 4; 1 Zapfenbrecher Nr. 4; 20 Gewindeeinsätze 1,5 x D	25,50	...0120
M4	1 Gewindebohrer M4; 1 Spiralbohrer 4,2 mm; 1 Handeinbauwerkzeug mit Feststellring Nr. 6; 1 Zapfenbrecher Nr. 6; 20 Gewindeeinsätze 1,5 x D	25,50	...0130
M5	1 Gewindebohrer M5; 1 Spiralbohrer 5,2 mm; 1 Handeinbauwerkzeug mit Feststellring Nr. 8; 1 Zapfenbrecher Nr. 8; 20 Gewindeeinsätze 1,5 x D	26,50	...0140
M6	1 Gewindebohrer M6; 1 Spiralbohrer 6,3 mm; 1 Handeinbauwerkzeug mit Feststellring Nr. 9; 1 Zapfenbrecher Nr. 9; 20 Gewindeeinsätze 1,5 x D	28,70	...0150
M8	1 Gewindebohrer M8; 1 Spiralbohrer 8,3 mm; 1 Handeinbauwerkzeug mit Feststellring Nr. 11; 1 Zapfenbrecher Nr. 11; 20 Gewindeeinsätze 1,5 x D	36,50	...0160

(W159)

Größe	Satzinhalt	V-COIL 1651 €	Bestell-Nr.
MF8 x 1	1 Gewindebohrer MF8 x 1,0; 1 Spiralbohrer 8,3 mm; 1 Handeinbauwerkzeug mit Feststellring Nr. 11; 1 Zapfenbrecher Nr. 11; 20 Gewindeeinsätze 1,5 x D	36,50	...0170
M10	1 Gewindebohrer M10; 1 Spiralbohrer 10,4 mm; 1 Handeinbauwerkzeug mit Feststellring Nr. 13; 1 Zapfenbrecher Nr. 13; 15 Gewindeeinsätze 1,5 x D	38,90	...0180
MF10 x 1	1 Gewindebohrer MF10 x 1,0; 1 Spiralbohrer 10,3 mm; 1 Handeinbauwerkzeug mit Feststellring Nr. 13; 1 Zapfenbrecher Nr. 13; 15 Gewindeeinsätze 1,5 x D	38,90	...0190
M12	1 Gewindebohrer M12; 1 Spiralbohrer 12,4 mm; 1 Handeinbauwerkzeug mit Feststellring Nr. 15; 1 Zapfenbrecher Nr. 15; 10 Gewindeeinsätze 1,5 x D	43,70	...0200
M14	1 Gewindebohrer M14; 1 Handeinbauwerkzeug mit Feststellring Nr. 16; 10 Gewindeeinsätze 1,5 x D	48,90	...0210
MF14 x 1,25	1 Gewindebohrer MF14 x 1,25; 1 Handeinbauwerkzeug mit Feststellring Nr. 17; 10 Gewindeeinsätze 1,5 x D	48,90	...0230
M16	1 Gewindebohrer M16; 1 Handeinbauwerkzeug mit Feststellring Nr. 18; 10 Gewindeeinsätze 1,5 x D	59,10	...0220

(W159)

Gewinde-Reparatur-Sortiment, V-COIL

Bohren: Das beschädigte Gewinde mit normalen Spiralbohrern aufbohren. Bei Zündkerzengewinden ist kein Aufbohren erforderlich, hier ist das kombinierte Bohr- und Schneidwerkzeug zu verwenden. Bitte beachten Sie, dass bei Gewindeformern größere Bohrungen erforderlich sind.

Kontrolle: Gewindebohrer und Gewindebolzen auf gleiches Gewinde und Steigung prüfen.

Gewinde: Mit den speziellen V-COIL-Gewindebohrern das Aufnahmegewinde in das aufgebohrte Loch schneiden. Die Verwendung von Schneidöl ist zu empfehlen.

Gewindeeinsatz einbauen: Den Einsatz auf das Werkzeug setzen und darauf achten, dass der Mitnehmerzapfen in der Nutöffnung sitzt, und dann mit dem Stellring richtig einstellen. Danach unter leichtem Druck den Gewindeeinsatz in Gewinderichtung eindrehen.
Nicht gegen die Laufrichtung drehen, der Zapfen kann abbrechen.

Zapfenbrechen: Nach dem Einbau das Eindrehwerkzeug herausnehmen und den Mitnehmerzapfen mit dem Zapfenbrecher entfernen. Bei größeren Abmessungen und beim Zündkerzengewinde ist der Zapfen mit einer Spitzzange herauszunehmen. Nach Beendigung dieser Arbeitsvorgänge ist durch die engen und exakten Toleranzen sowie die Formung des Federgewindes ein Gewinde entstanden, welches oft besser und stärker ist als das ursprüngliche Gewinde.

Anwendung: Gewindepanzerung von Werkstoffen mit geringer Scherfestigkeit, z. B. Aluminium- und Magnesium-Legierungen, im Maschinenbau, in der Kfz-, Elektro- und Medizin-Technik sowie in der Luft- und Raumfahrt. Gewindereparatur beschädigter oder abgenutzter Gewinde. Ausschussrückgewinnung.

Lieferumfang: In Kunststoffkassette, Handeinbauwerkzeug mit Feststellring, Spiralbohrer in Kernlochmaßen, Gewindebohrer und Gewindeeinsätze (1,5 x D).



Satzinhalt	1652 €	Bestell-Nr.
M5–M12	177,50	...0050
M6–M10	112,50	...0075
M6–M12 + M14 x 1,25	195,00	...0100

(W159)

Gewindeeinsatz

Ausführung: Gewindeeinsatz Standard, frei durchlaufend aus rostfreiem Stahl.



1652 0160 – 0260 **1,0 x D,** nach DIN 8140.

Größe	VE	1652 € 100 Stück	Bestell-Nr.
M2	100 Δ	58,80	...0160
M2,5	100 Δ	16,95	...0180
M3	100 Δ	16,95	...0200
M4	100 Δ	16,95	...0210
M5	100 Δ	20,30	...0220
M6	100 Δ	21,50	...0230
M8	100 Δ	22,60	...0240
M10	100 Δ	28,20	...0250
M12	100 Δ	48,50	...0260

Δ Abgabe nur als ganze Verpackung möglich. (W159)

1652 0214 – 0624 **1,5 x D,** nach DIN 8140.

Größe	VE	1652 € 100 Stück	Bestell-Nr.
M3	100 Δ	19,20	...0590
M4	100 Δ	19,20	...0595
M5	100 Δ	15,80	...0600
M6	100 Δ	16,95	...0605
MF8 x 1	100 Δ	26,00	...0214
M8	100 Δ	22,60	...0610
MF10 x 1	100 Δ	31,60	...0245
M10	100 Δ	31,60	...0615
M12	100 Δ	54,20	...0620
MF14 x 1,25	50 Δ	72,30	...0622
M14	50 Δ	72,30	...0623
M16	50 Δ	89,20	...0624

Δ Abgabe nur als ganze Verpackung möglich. (W159)

1653 0300 – 0360 **2,0 x D,** nach DIN 8140.

Größe	VE	1653 € 100 Stück	Bestell-Nr.
M3	100 Δ	20,30	...0300
M4	100 Δ	20,30	...0310
M5	100 Δ	22,60	...0320
M6	100 Δ	26,00	...0330
M8	100 Δ	31,60	...0340
M10	100 Δ	36,10	...0350
M12	100 Δ	60,90	...0360

Δ Abgabe nur als ganze Verpackung möglich. (W159)

1653 0840 – 1640 **Für Zündkerzengewinde.**

Größe	Gewindelänge mm	VE	1653 € 100 Stück	Bestell-Nr.
MF14 x 1,25	8,4	50 Δ	76,80	...0840
MF14 x 1,25	12,4	50 Δ	76,80	...1240
MF14 x 1,25	16,4	50 Δ	81,30	...1640

Δ Abgabe nur als ganze Verpackung möglich. (W159)

Gewinde-Reparatur-Satz, V-COIL rapid

HSS | DIN 8140

1/4"

Bohren: Beschädigtes Gewinde mit den V-COIL rapid-Spiralbohrern aufbohren.

Kontrolle: Gewindebohrer und Gewindebolzen auf gleiches Gewinde und Steigung prüfen.

Gewinde: Mit den speziellen V-COIL-Gewindebohrern das Aufnahmegewinde in das aufgebohrte Loch schneiden. Die Verwendung von Schneidöl ist zu empfehlen.

Gewindeeinsatz einbauen: Den Einsatz auf das Einbauwerkzeug setzen und aufdrehen. Danach unter leichtem Druck den Gewindeeinsatz eindrehen.

Zapfenbrechen: Nach dem Einbau das Eindrehwerkzeug mit dem Linkslauf des Akkuschraubers herausdrehen und den Mitnehmerzapfen mit dem Zapfenbrecher entfernen.

Nach Beendigung dieser Arbeitsvorgänge ist durch die engen und exakten Toleranzen sowie die Formung des Federgewindes ein Gewinde entstanden, welches oft besser und stärker ist als das ursprüngliche Gewinde.

Anwendung: Gewindepanzerung von Werkstoffen mit geringer Scherfestigkeit, z. B. Aluminium- und Magnesium-Legierungen, im Maschinenbau, in der Kfz-, Elektro- und Medizin-Technik sowie in der Luft- und Raumfahrt. Gewindereparatur beschädigter oder abgenutzter Gewinde. Ausschussrückgewinnung.

Lieferumfang: In Kunststoffkassette, Gewindebohrer, Spiralbohrer in Kernlochmaßen, Einbauwerkzeug, Zapfenbrecher **jeweils mit 1/4"-Sechskantaufnahme,** einem Universalhalter mit Schnellwechselfutter und Gewindeeinsätzen.



Größe	Satzinhalt	V-COIL 1654 €	Bestell-Nr.
M3	1 Gewindebohrer M3; 1 Spiralbohrer 3,2 mm; 1 Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantaufnahme; 1 Zapfenbrecher; 1 Universalhalter; 10 Gewindeeinsätze 1,5 x D	25,00	...0100
M4	1 Gewindebohrer M4; 1 Spiralbohrer 4,2 mm; 1 Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantaufnahme; 1 Zapfenbrecher; 1 Universalhalter; 10 Gewindeeinsätze 1,5 x D	25,50	...0110
M5	1 Gewindebohrer M5; 1 Spiralbohrer 5,2 mm; 1 Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantaufnahme; 1 Zapfenbrecher; 1 Universalhalter; 10 Gewindeeinsätze 1,5 x D	25,40	...0120
M6	1 Gewindebohrer M6; 1 Spiralbohrer 6,3 mm; 1 Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantaufnahme; 1 Zapfenbrecher; 1 Universalhalter; 10 Gewindeeinsätze 1,5 x D	27,50	...0130
M8	1 Gewindebohrer M8; 1 Spiralbohrer 8,3 mm; 1 Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantaufnahme; 1 Zapfenbrecher; 1 Universalhalter; 10 Gewindeeinsätze 1,5 x D	34,90	...0140
M10	1 Gewindebohrer M10; 1 Spiralbohrer 10,4 mm; 1 Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantaufnahme; 1 Zapfenbrecher; 1 Universalhalter; 10 Gewindeeinsätze 1,5 x D	39,20	...0150
M12	1 Gewindebohrer M12; 1 Spiralbohrer 12,4 mm; 1 Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantaufnahme; 1 Zapfenbrecher; 1 Universalhalter; 6 Gewindeeinsätze 1,5 x D	42,70	...0160

(W159)















Gewinde-Reparatur-Satz, V-COIL rapid

HSS | DIN 8140

Bohren: Beschädigtes Gewinde mit den V-COIL rapid-Spiralbohrern aufbohren.

Kontrolle: Gewindebohrer und Gewindebolzen auf gleiches Gewinde und Steigung prüfen.

Gewinde: Mit den speziellen V-COIL-Gewindebohrern das Aufnahmegewinde in das aufgebohrte Loch schneiden. Die Verwendung von Schneidöl ist zu empfehlen.

Gewindeeinsatz einbauen: Den Einsatz auf das Einbauwerkzeug setzen und aufdrehen. Danach unter leichtem Druck den Gewindeeinsatz eindrehen.

Zapfenbrechen: Nach dem Einbau das Eindrehwerkzeug mit dem Linkslauf des Akkuschraubers herausdrehen und den Mitnehmerzapfen mit dem Zapfenbrecher entfernen.

Nach Beendigung dieser Arbeitsvorgänge ist durch die engen und exakten Toleranzen sowie die Formung des Federgewindes ein Gewinde entstanden, welches oft besser und stärker ist als das ursprüngliche Gewinde.

Anwendung: Gewindepanzerung von Werkstoffen mit geringer Scherfestigkeit, z. B. Aluminium- und Magnesium-Legierungen, im Maschinenbau, in der Kfz-, Elektro- und Medizin-Technik sowie in der Luft- und Raumfahrt. Gewindereparatur beschädigter oder abgenutzter Gewinde. Ausschussrückgewinnung.

Lieferumfang: In Kunststoffkassette, Gewindebohrer, Spiralbohrer in Kernlochmaßen, Einbauwerkzeug, Zapfenbrecher **jeweils mit 1/4"-Sechskantaufnahme,** einem Universalhalter mit Schnellwechselfutter und Gewindeeinsätzen (1,5 x D).



	V-COIL 1654	Bestell-
Satzinhalt	€	Nr.
M6–M10	112,50	...1100
M5–M12	177,00	...1000
	(W159)	

Bohrpaste

E-COLL

Ausführung: Schmiermittel für die Metallbearbeitung. Bohrpaste als Drehstift.

Anwendung: Für Blechschälbohrer, Stufenbohrer, Kegelsenker-Bits.



	E-COLL 9655	Bestell-
Bohrpaste	€	Nr.
20-ml-Drehstift	5,40	...0100
	(W980)	

Allround Hochleistungs-Schneidölspray PRO

E-COLL

Ausführung: Chlor- und mineralölfrei, auf pflanzlicher Basis.
Anwendung: Speziell für mittlere bis schwere Zerspanungsarbeiten von hochlegierten Stählen. Neben dem Einsatz bei hochlegierten und nicht rostenden Stählen zeigt es auch bei der Bearbeitung von Chrom-Nickelstahl, Titan und Mangan-Kohlenstoff-Stählen exzellente Ergebnisse. Hervorragend geeignet zum Bohren, Gewindeschneiden, Reiben, Nutenziehen, Senken, Drehen Fräsen und Sägen.



		E-COLL 9655	Bestell-
Inhalt ml	VE	€	Nr.
300	12	6,95	...0005
		(W980)	

Schneidölspray

E-COLL

Ausführung: Das Schneidölspray bietet hervorragende Trenn- und Kühlwirkung. Es erhöht die Oberflächengüte und die Werkzeugstandzeiten.

Anwendung: Besonders geeignet zum Bohren, Drehen, Fräsen und Gewindeschneiden von harten und spröden Materialien.



	E-COLL 9655	Bestell-
Inhalt ml	€	Nr.
50	5,65	...0105
	(W980)	

Bohr- und Schneidölschaum PRO

E-COLL

Ausführung: Chlorfrei, mit Wasser abwaschbar.

Anwendung: Geeignet für alle Metalle E und NE z. B. Stahl, unlegiert oder legiert, alle Gusssorten: Stahlguss, Temperguss, Druckguss, Kupfer und dessen Legierungen, wie Messingguss, Rotguss. Einsatz auch für alle Chrom-Nickel-Legierungen. Eignet sich hervorragend zum Gewindeschneiden, Gewindebohren, Zentrieren, Räumen und Aufreiben mit Reibahlen sowie zum Bohren und Fräsen.



		E-COLL 9655	Bestell-
Ausführung	VE	€	Nr.
400-ml-Spraydose	12	9,35	...0015
		(W980)	

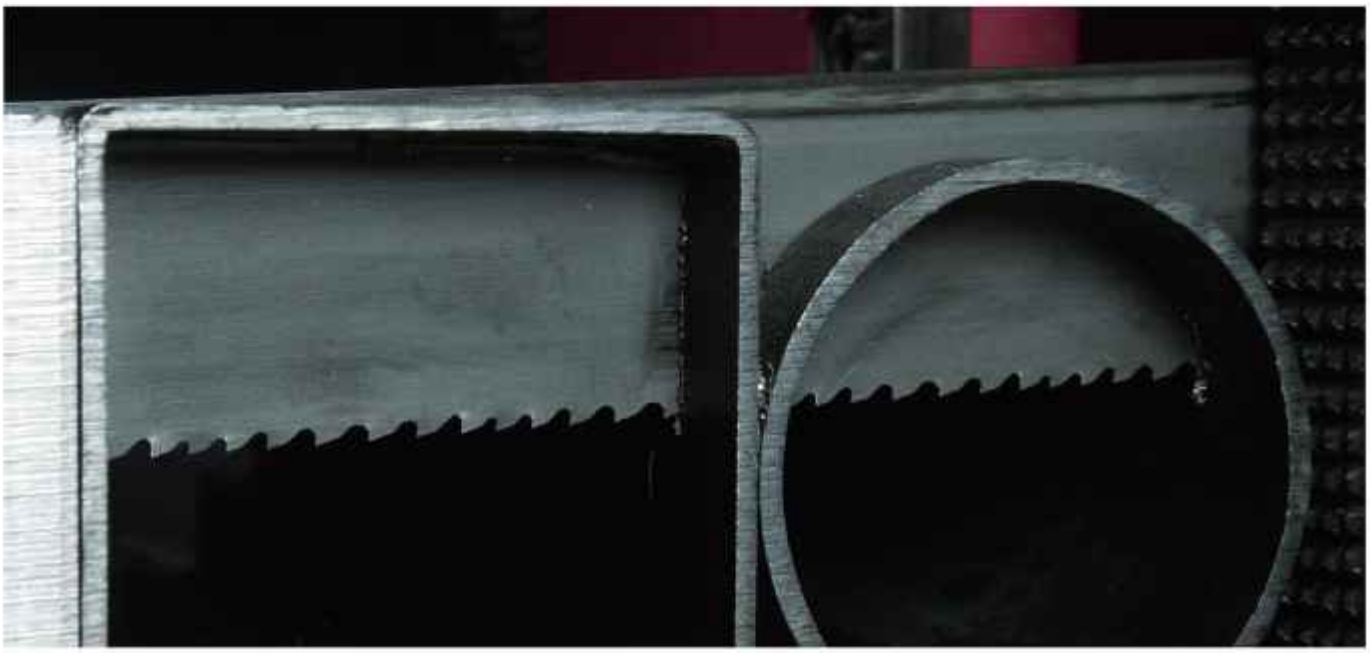
Übersicht – Metallsägebänder und Maschinensägeblätter

Maschinensägeblätter

Maschinensägeblätter	Werkstoff	Länge mm	Oberfläche	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	HSS	350–650	blank	●	◐	◐	◐			1/260	2752
	HSS	300–650	blank	●	◐	◐	◐			1/260	2753
	HSS Bimetall	350–650	blank	●	◐	◐	◐			1/260	2754

Bandsägeblätter	Werkstoff	Länge mm	Oberfläche	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	HSS Bimetall	1138–4400	blank	●	◐	●	●			1/263	2760
	HSS Bimetall	2450–5334	blank	●	●	●	●			1/264	2761
	HSS Bimetall	1138–5500	blank	●	◐		●			1/265	2766

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet



Übersicht – Metallsägebänder und Maschinensägeblätter

Metallkreissägeblätter	Werkstoff	Ø mm	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	HSS-E	63–80	blank	●	●		◐			1/266	1836
	HSS	20–315	blank	●	◐	◐	◐			1/266	1542
	HSS	50–315	blank	●	◐	◐	◐			1/268	1542
	VHM	20–100	blank	●	◐	◐	◐			1/270	2681
	VHM	20–100	blank	●	◐	◐	◐			1/270	2682
	HSS	225–400	dampf.	●	●	◐				1/271	2667
	HSS-E	225–400	dampf.	●	●	◐				1/271	2668
	HSS DMo5	250–350	PVD	●	●					1/272	1819
	HSS DMo5	225–450	TiN	●	●					1/272	1838
	HSS DMo5	250–315	TiAlN	●	●					1/272	1839
	HSS DMo5	275–450	blank	●			●			1/273	1841
	HM	305–355	blank	●	●		◐			1/273	1842
	HM	203–355	blank	●	●	◐				1/273	1157

Metallsägebänder und Maschinensägeblätter für die Aluminium-bearbeitung

Metallkreissägeblätter	Werkstoff	Ø mm	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	HM	250–500	blank				●			1/275	2680
	HM	250–500	blank				●			1/275	2683

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

HSS-Maschinensägeblatt

2752 Vakuumgehärtet, 0° oder 7° mit positivem Spanwinkel. Universalsägeblatt für die meisten Trennbereiche, unkompliziert, robust und zuverlässig. 7°-Spanwinkel besonders geeignet für langspanende und zähe Werkstoffe wie z. B. rostfreie Stähle.

HSS



2753 Hohe Standzeit und universell einsetzbar, 0° oder 7° mit positivem Spanwinkel. Für Qualitätsschnitte mit höchster Leistung in langspanenden und zähen Werkstoffen wie rost- und säurebeständige Stähle.

HSS



2754 Durch Federstahlrücken und angeschweißten HSS-Stahl unter normalen Einsatzbedingungen praktisch unzerbrechlich. Für universellen Einsatz durch hohe Bruchsicherheit, auch unter schwierigen Bedingungen.

HSS Bimetall



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	●	◐	–	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	–	–	–	–	2752
V_c [m/min]	●	◐	–	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	–	–	–	–	2753
	●	●	–	●	●	●	◐	◐	◐	◐	◐	◐	–	–	–	–	2754

Länge mm	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll	Span-winkel	Spannloch-Ø mm Typ mittig	Spannloch-Ø mm Typ versetzt/Kasto	format 2752 €	KOMET 2753 €	KOMET 2754 €	Bestell-Nr.
300	25	1,25	10	0°	8,5	–	–	10,55	–	...0109
300	25	1,25	14	0°	8,5	–	–	10,55	–	...0112
300	25	1,5	14	0°	8,5	–	–	12,30	–	...0115
350	25	1,5	10	0°	8,5	–	–	13,70	–	...0118
350	30	1,5	10	0°	8,5	–	–	15,50	–	...0121
350	30	2	4	0°	8,5	–	11,55	17,15	–	...0001
350	30	2	6	0°	8,5	–	11,55	17,15	–	...0004
350	30	2	8	0°	8,5	–	11,55	17,15	–	...0007
350	30	2	10	0°	8,5	–	11,55	17,15	–	...0010
350	36	2	4	0°	8,5	–	–	19,70	–	...0013
350	36	2	4	0°	8,5	8,5	12,55	–	–	...0013
350	36	2	6	0°	8,5	–	–	19,70	–	...0016
350	36	2	6	0°	8,5	8,5	12,55	–	–	...0016
350	36	2	8	0°	8,5	–	–	19,70	–	...0019
350	36	2	8	0°	8,5	8,5	12,55	–	–	...0019
350	36	2	10	0°	8,5	–	–	19,70	–	...0022
350	36	2	10	0°	8,5	8,5	12,55	–	–	...0022
400	25	1,25	10	0°	8,5	–	–	12,95	–	...0124
400	25	1,25	14	0°	8,5	–	–	12,95	–	...0127
400	25	1,5	14	0°	8,5	–	–	16,00	–	...0130
400	30	1,5	6	0°	8,5	–	10,15	16,50	16,50	...0025
400	30	1,5	8	0°	8,5	–	10,15	16,50	–	...0028
400	30	1,5	10	0°	8,5	–	10,15	–	–	...0031
400	30	1,5	14	0°	8,5	–	10,15	16,50	–	...0034
400	30	1,5	18	0°	8,5	–	10,15	16,50	–	...0037
400	30	2	4	0°	8,5	–	12,55	20,60	–	...0040
400	30	2	6	0°	8,5	–	12,55	20,60	–	...0043
400	30	2	8	0°	8,5	–	12,55	20,60	–	...0046
400	30	2	10	0°	8,5	–	12,55	20,60	–	...0049
							(W250)	(W251)	(W251)	

Maschinensägeblätter in HSS Co und Sonderabmessungen bis 1500 mm auf Anfrage lieferbar.

Fortsetzung nächste Seite

HSS-Maschinensägeblatt

Fortsetzung

Länge mm	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll	Span-winkel	Spannloch-Ø mm Typ mittig	Spannloch-Ø mm Typ versetzt/Kasto	Format 2752 €	KOMET 2753 €	KOMET 2754 €	Bestell-Nr.
400	30	2	14	0°	8,5	–	12,55	20,60	–	...0052
400	32	1,5	10	0°	8,5	–	–	16,50	16,50	...0031
400	35	2	4	7°	10,5	–	15,50	–	–	...0053
400	35	2	4–7	7°	10,5	–	–	25,10	–	...0054
400	35	2	6	7°	10,5	–	–	24,00	–	...0131
450	30	1,5	10	0°	8,5	–	–	18,90	–	...0133
450	35	2	4	0°	10,5	–	16,10	23,10	–	...0055
450	35	2	6	0°	10,5	–	16,10	23,10	–	...0058
450	35	2	8	0°	10,5	–	16,10	23,10	–	...0061
450	35	2	10	0°	10,5	–	16,10	23,10	–	...0064
450	38	2	6	0°	8,5	–	–	–	28,30	...0062
450	40	2	4	0°	–	8,5	–	28,80	–	...0136
450	40	2	4	0°	10,5	–	–	28,80	–	...0139
450	40	2	4	7°	–	8,5	21,10	–	–	...0063
450	40	2	4	7°	10,5	–	21,10	–	28,30	...0065
450	40	2	4–7	0°	10,5	–	–	34,80	–	...0062
450	40	2	4–7	7°	10,5	–	–	34,80	–	...0066
450	40	2	6	0°	–	8,5	–	28,80	–	...0142
450	40	2	6	0°	10,5	–	–	28,80	–	...0145
450	40	2	6	7°	10,5	8,5	–	–	28,30	...0066
450	40	2	10	0°	10,5	–	–	28,80	–	...0148
500	40	2	4	0°	10,5	–	–	32,00	–	...0151
500	40	2	6	0°	10,5	–	–	32,00	–	...0154
500	48	2,5	4	0°	–	10,5	–	40,80	–	...0067
500	48	2,5	4	0°	10,5	10,5	29,20	–	–	...0067
500	48	2,5	6	0°	–	10,5	29,20	40,80	–	...0070
500	50	2,5	4	0°	13	–	30,30	50,20	50,20	...0073
500	50	2,5	6	0°	13	–	30,30	50,20	50,20	...0076
550	45	2	4	0°	–	10,5	25,00	–	–	...0079
550	45	2	4	0°	13	–	–	38,00	–	...0079
550	45	2	6	0°	–	10,5	25,00	38,00	–	...0082
550	45	2	10	0°	–	10,5	25,00	38,00	–	...0085
550	50	2,5	6	0°	–	10,5	–	53,00	–	...0087
575	50	2,5	4	0°	–	10,5	33,20	47,80	47,80	...0088
575	50	2,5	6	0°	–	10,5	33,20	47,80	–	...0091
600	50	2,5	4	0°	10,5	–	–	–	50,60	...0094
600	50	2,5	4	0°	13	–	37,20	50,60	–	...0094
600	50	2,5	6	0°	13	–	37,20	50,60	–	...0097
650	50	2,5	4	0°	13	–	38,00	65,10	65,10	...0100
650	50	2,5	6	0°	13	–	38,00	65,10	–	...0103
650	55	2,5	4	0°	–	10,5	–	67,70	–	...0106
							(W250)	(W251)	(W251)	

Maschinensägeblätter in HSS Co und Sonderabmessungen bis 1500 mm auf Anfrage lieferbar.

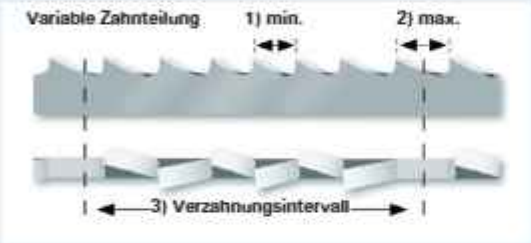


Zahnteilung

Als Zahnteilung wird die Anzahl der Zähne pro Zoll (ZpZ) beschrieben. 1 Zoll entspricht 25,4 mm.

Unterschieden werden konstante Zahnteilung mit einheitlichem Zahnabstand z. B. 2 ZpZ und variable Zahnteilung mit differierendem Zahnabstand innerhalb eines Verzahnungsintervalls. Variable Zahnteilungen z. B. 2-3 ZpZ sind durch zwei Maßzahlen gekennzeichnet: 2 ZpZ ist der maximale Zahnabstand und 3 ZpZ ist der minimale Zahnabstand im Verzahnungsintervall.





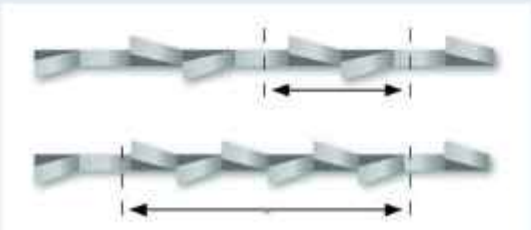
Eingriffslänge

Die maßgebende Größe für die Wahl der Zahnteilung ist die Eingriffslänge des Sägebandes im Werkstück. Die Tabelle zeigt die jeweiligen Ober- und Untergrenzen.

Variable Zahnteilung ZpZ	Eingriffslänge mm von	bis
10 –14		20
8 –12	10	30
6 –10	20	50
5 – 8	30	60
4 – 6	50	90
3 – 4	80	150
2 – 3	120	300
1,4 – 2	250	600
1,0 – 1,4	400	1000
0,85– 1,15	600	2000
0,75– 1,25	600	2000
0,7 – 1	1000	3000

Schränkung

Durch die Schränkung, bei der die Zähne abwechselnd links und rechts über die Ebene des Bandkörpers hinausragen, wird der Freischnitt des Sägebandes erreicht.

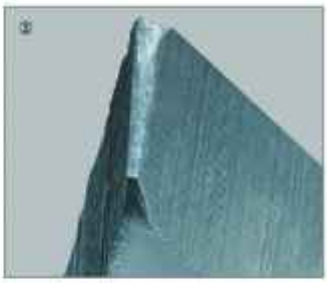


Die **Standardschränkung** ist universell einsetzbar für Schnittstärken ab 5 mm bei Stahl, Guss und harten NE-Metallen. Konstante Zahnteilung: pro Intervall mindestens ein Zahn ungeschränkt, die restlichen Zähne im Intervall sind wiederkehrend links/rechts oder in umgekehrter Reihenfolge geschränkt.



WIKUS®
Präzision an der Schnittstelle





Einfahren von Sägebändern

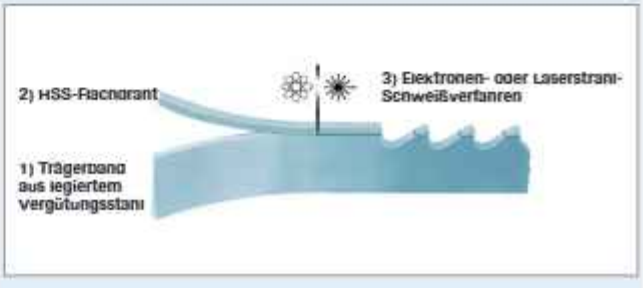
Scharfe Schneidkanten mit extrem kleinen Kantenradien sind die optimale Voraussetzung für hohe Schneidfähigkeit und Standzeiten. Dies wird durch korrektes Einfahren der Sägebänder gewährleistet, siehe **Abbildungen oben**:

1. Neue Schneidkante mit sehr kleinem Kantenradius.
2. Optimal erzielte Schneidkante durch richtiges Einfahren.
3. Unsachgemäßes Einfahren führt zu Mikro-Absplitterungen an der Schneidkante.

Vor dem Ersteinsatz
Die Bandspannung sollte bei 300 N/mm2 liegen, den Ölgehalt des Kühlschmierstoffs mit Hilfe eines Handrefraktometers überprüfen und anpassen, den empfohlenen Ölgehalt des Kühlschmierstoffs finden Sie in den Schnittdatenschiebern oder in ParaMaster® 4.0.

- Richtige Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeit (z.B. mit Schnittdatenschieber) anhand von Werkstoff und Dimension des Schnittmaterials ermitteln.
- Wichtig: neue Schnittgeschwindigkeit (m/min) und ca. 50% der Vorschubgeschwindigkeit (mm/min) einsetzen.
- Sehr wichtig: neue Sägebänder können zu Vibrationen und Schwingungsgeräuschen neigen - Hilfe: nochmalige geringe Reduzierung der Schnittgeschwindigkeit (m/min).
- Bei kleinen Werkstückdimensionen ca. 300 cm² der Oberfläche des Schnittmaterials zum Einfahren zerspanen.
- Bei großen Werkstückdimensionen wird eine Zeitdauer von ca. 15 Min. zum Einfahren empfohlen.
- Nach dem Einfahren wird zuerst die Schnittgeschwindigkeit (m/min) langsam auf den ermittelten Wert erhöht und dann die Vorschubgeschwindigkeit (mm/min) schrittweise auf den zuvor ermittelten Wert gesteigert.

Aufbau Bimetall-Sägeband

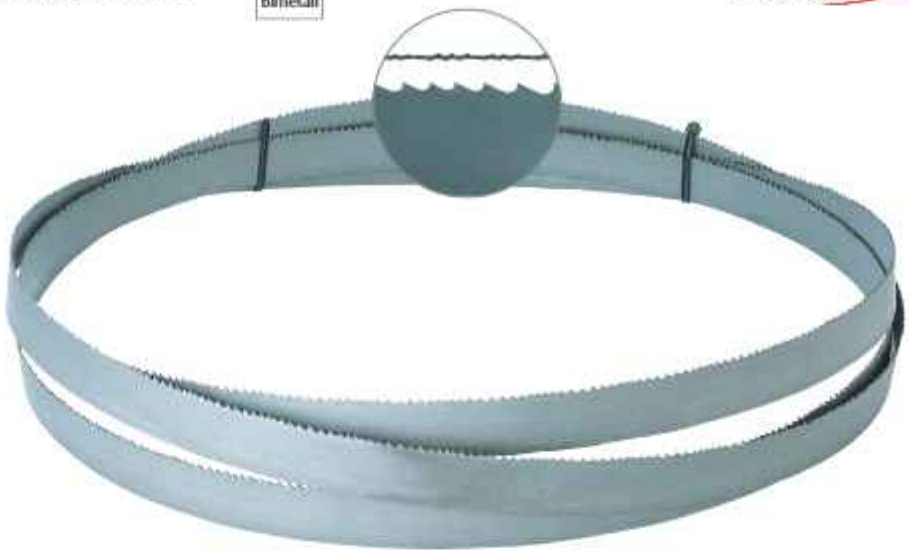


Bandsägeblatt

Ausführung: Bimetall-Sägeband mit variabler Zahnteilung, in optimierter Ausführung für ein besseres Preis-Leistungs-Verhältnis.

HSS Bimetall

format professional quality



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	40	35	–	20	20	–	35	35	–	120	120	100	120	–	–	–	2760

Länge mm	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll	VE	format 2760 €	Bestell-Nr.
1138	13	0,65	8–12	5	13,15	...0001
1138	13	0,65	10–14	5	13,15	...0004
1325	13	0,65	8–12	5	14,60	...0007
1325	13	0,65	10–14	5	14,60	...0010
1330	13	0,65	8–12	5	14,70	...0011
1330	13	0,65	10–14	5	14,70	...0012
1440	13	0,65	8–12	5	15,50	...0002
1440	13	0,65	10–14	5	15,50	...0003
1638	13	0,65	6–10	5	17,10	...0009
1638	13	0,65	8–12	5	17,10	...0017
1638	13	0,65	10–14	5	17,10	...0018
2140	20	0,9	5– 8	5	23,40	...0019
2140	20	0,9	8–12	5	23,40	...0022
2360	20	0,9	6–10	5	25,40	...0020
2360	20	0,9	8–12	5	25,40	...0021
2360	20	0,9	10–14	5	25,40	...0023
2450	27	0,9	3– 4	5	29,20	...0164
2450	27	0,9	4– 6	5	29,20	...0167
2450	27	0,9	5– 8	5	29,20	...0170
2450	27	0,9	6–10	5	29,20	...0173
2450	27	0,9	8–12	5	29,20	...0174
2450	27	0,9	10–14	5	29,20	...0161
2465	20	0,9	5– 8	5	26,40	...0029
2465	20	0,9	8–12	5	26,40	...0030
2700	27	0,9	4– 6	5	31,80	...0024
2700	27	0,9	5– 8	5	31,80	...0026
2700	27	0,9	6–10	5	31,80	...0027
2700	27	0,9	8–12	5	31,80	...0032
2750	27	0,9	4– 6	5	32,30	...0031
2750	27	0,9	5– 8	5	32,30	...0034
2750	27	0,9	6–10	5	32,30	...0037
2750	27	0,9	8–12	5	32,30	...0040
2750	27	0,9	10–14	5	32,30	...0043
					(W260)	

Länge mm	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll	VE	format 2760 €	Bestell-Nr.
2835	27	0,9	4– 6	5	33,10	...0046
2835	27	0,9	5– 8	5	33,10	...0049
2835	27	0,9	6–10	5	33,10	...0052
2835	27	0,9	8–12	5	33,10	...0055
2835	27	0,9	10–14	5	33,10	...0058
2950	27	0,9	3– 4	5	34,30	...0061
2950	27	0,9	4– 6	5	34,30	...0064
2950	27	0,9	5– 8	5	34,30	...0067
2950	27	0,9	6–10	5	34,30	...0070
2950	27	0,9	8–12	5	34,30	...0073
2950	27	0,9	10–14	5	34,30	...0076
3150	27	0,9	4– 6	5	36,50	...0082
3150	27	0,9	5– 8	5	36,50	...0085
3150	27	0,9	6–10	5	36,50	...0088
3150	27	0,9	8–12	5	36,50	...0091
3150	27	0,9	10–14	5	36,50	...0094
3320	27	0,9	4– 6	5	38,20	...0095
3320	27	0,9	5– 8	5	38,20	...0096
3320	27	0,9	6–10	5	38,20	...0098
3320	27	0,9	8–12	5	38,20	...0099
3660	27	0,9	3– 4	5	41,60	...0097
3660	27	0,9	4– 6	5	41,60	...0100
3660	27	0,9	5– 8	5	41,60	...0103
3660	27	0,9	6–10	5	41,60	...0106
3660	27	0,9	8–12	5	41,60	...0109
3660	27	0,9	10–14	5	41,60	...0112
3830	27	0,9	3– 4	5	43,40	...0115
3830	27	0,9	4– 6	5	43,40	...0118
3830	27	0,9	5– 8	5	43,40	...0121
3830	27	0,9	6–10	5	43,40	...0124
4400	34	1,1	3– 4	5	57,30	...0141
4400	34	1,1	4– 6	5	57,30	...0143
					(W260)	

Bandsägeblatt, WIKUS MARATHON® M42

Ausführung: Das neu optimierte Bimetall-Sägeband MARATHON® M42 mit variabler Zahnteilung und positivem Spanwinkel ist der Inbegriff des wirtschaftlichen Sägens und steht für ein breites Anwendungsspektrum, in optimierten Qualitäten, für höhere Standzeiten.

Anwendung: Zum Sägen mittlerer bis großer Werkstücke, Profile und Vollmaterialien, im Einzel-, Lagen- oder Bündelschnitt.

HSS Bimetall

WIKUS Präzision an der Schnittstelle



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	45	30	–	35	30	–	35	35	–	120	120	100	120	–	–	–	2761

Länge mm	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll	VE	2761 €	Bestell-Nr.
2450	27	0,9	4–6	5	33,90	...0270
2450	27	0,9	5–8	5	33,90	...0275
2700	27	0,9	5–8	5	37,00	...0085
2750	27	0,9	4–6	5	37,60	...0097
2835	27	0,9	4–6	5	38,60	...0112
2950	27	0,9	3–4	5	40,00	...0127
2950	27	0,9	4–6	5	40,00	...0130
3150	27	0,9	3–4	5	42,40	...0145
3150	27	0,9	4–6	5	42,40	...0148
3320	27	0,9	4–6	5	44,40	...0163
3660	27	0,9	4–6	5	48,60	...0178
3830	27	0,9	3–4	5	50,70	...0193
3830	27	0,9	4–6	5	50,70	...0196
4200	34	1,1	3–4	5	64,00	...0214
4200	34	1,1	4–6	5	64,00	...0217
4240	34	1,1	3–4	5	64,60	...1899
4400	34	1,1	2–3	5	66,90	...0220
4400	34	1,1	3–4	5	66,90	...0223
4400	34	1,1	4–6	5	66,90	...0226
4570	34	1,1	3–4	5	69,30	...0285
4570	34	1,1	4–6	5	69,30	...0290
4640	34	1,1	3–4	5	70,30	...0232
4115	41	1,3	2–3	5	88,80	...0238
4115	41	1,3	3–4	5	88,80	...0241
4115	41	1,3	4–6	5	88,80	...0244
4640	41	1,3	2–3	5	99,30	...0247
4640	41	1,3	3–4	5	99,30	...0250
4640	41	1,3	4–6	5	99,30	...0253
5000	34	1,1	3–4	5	75,30	...1895
5334	41	1,3	3–4	5	113,50	...0259

(W261)

Bandsägeblatt, WIKUS PROFLEX® M42

Ausführung: Bimetall-Sägeband mit speziell variabler Zahngeometrie, welche resistent gegen Zahnausbruch ist.

Anwendung: Zum Sägen von Profilen und Trägern im Metall- und Stahlbau, optimal für Sägearbeitern mit unterbrochenem Schnittkanal und für schwingungsanfällige Sägearbeiten.

HSS Bimetall

WIKUS – Präzision an der Schnittstelle



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	50	30	–	25	20	–	–	–	–	120	110	100	–	–	–	–	2766

Länge mm	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll	VE	2766 €	Bestell-Nr.
1138	13	0,65	8–11	5	14,85	...8000
1138	13	0,65	10–14	5	14,85	...8001
1325	13	0,65	8–11	5	16,55	...8002
1325	13	0,65	10–14	5	16,55	...8003
1330	13	0,65	8–11	5	16,60	...8004
1330	13	0,65	10–14	5	16,60	...8005
1335	13	0,65	8–11	5	16,65	...8006
1335	13	0,65	10–14	5	16,65	...8007
1440	13	0,65	7–9	5	17,70	...8008
1440	13	0,65	8–11	5	17,70	...8009
1440	13	0,65	10–14	5	17,70	...8010
1470	13	0,65	10–14	5	17,95	...8011
1620	13	0,65	7–9	5	19,30	...8012
1620	13	0,65	8–11	5	19,30	...8013
1638	13	0,65	7–9	5	19,50	...8014
1638	13	0,65	8–11	5	19,50	...8015
1638	13	0,65	10–14	5	19,50	...8016
1735	13	0,65	7–9	5	20,40	...8017
1735	13	0,65	8–11	5	20,40	...8018
1735	13	0,65	10–14	5	20,40	...8019
1745	20	0,9	5–7	5	22,50	...8020
2000	20	0,9	5–7	5	25,10	...8021
2000	20	0,9	8–11	5	25,10	...8022
2035	20	0,9	7–9	5	25,60	...8023
2035	20	0,9	8–11	5	25,60	...8024
2035	20	0,9	10–14	5	25,60	...8025
2085	20	0,9	5–7	5	26,10	...8026
2085	20	0,9	7–9	5	26,10	...8027
2085	20	0,9	10–14	5	26,10	...8028
2090	20	0,9	7–9	5	26,20	...8029
2140	20	0,9	5–7	5	26,70	...8030
2140	20	0,9	7–9	5	26,70	...8031
2140	20	0,9	8–11	5	26,70	...8032
2150	27	0,9	7–9	5	30,30	...8033
2150	27	0,9	8–11	5	30,30	...8034
2360	20	0,9	7–9	5	29,00	...8035
2360	20	0,9	8–11	5	29,00	...8036
2360	20	0,9	10–14	5	29,00	...8037
2375	20	0,9	5–7	5	29,10	...8038
2375	20	0,9	8–11	5	29,10	...8039
2400	20	0,9	5–7	5	29,40	...8040
2400	20	0,9	7–9	5	29,40	...8041
2450	27	0,9	3–4	5	33,90	...0001
2450	27	0,9	5–7	5	33,90	...0004
2450	20	0,9	7–9	5	33,90	...8042
2450	27	0,9	8–11	5	33,90	...0007
2455	20	0,9	5–7	5	29,90	...8043
2455	20	0,9	7–9	5	29,90	...8044
2480	27	0,9	5–7	5	34,30	...8045

(W261)

Länge mm	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll	VE	2766 €	Bestell-Nr.
2480	27	0,9	7–9	5	34,30	...8046
2480	27	0,9	8–11	5	34,30	...8047
2530	20	0,9	5–7	5	30,70	...8048
2530	20	0,9	7–9	5	30,70	...8049
2550	27	0,9	7–9	5	35,10	...8050
2565	27	0,9	7–9	5	35,40	...8051
2600	27	0,9	5–7	5	35,80	...8052
2600	27	0,9	7–9	5	35,80	...8053
2600	27	0,9	10–14	5	35,80	...8054
2700	27	0,9	4–6	5	37,00	...8055
2700	27	0,9	7–9	5	37,00	...8056
2700	27	0,9	8–11	5	37,00	...8057
2700	27	0,9	10–14	5	37,00	...8058
2715	27	0,9	4–6	5	37,20	...8059
2715	27	0,9	7–9	5	37,20	...8060
2715	27	0,9	8–11	5	37,20	...8061
2715	27	0,9	10–14	5	37,20	...8062
2750	27	0,9	3–4	5	37,60	...0010
2750	27	0,9	5–7	5	37,60	...0013
2750	27	0,9	7–9	5	37,60	...8063
2750	27	0,9	8–11	5	37,60	...0016
2750	27	0,9	10–14	5	37,60	...8064
2755	27	0,9	7–9	5	37,60	...8065
2760	27	0,9	4–6	5	37,80	...8066
2760	27	0,9	5–7	5	37,80	...8067
2760	27	0,9	7–9	5	37,80	...8068
2760	27	0,9	8–11	5	37,80	...8069
2765	27	0,9	4–6	5	37,80	...8070
2765	27	0,9	5–7	5	37,80	...8071
2765	27	0,9	7–9	5	37,80	...8072
2765	27	0,9	8–11	5	37,80	...8073
2825	27	0,9	8–11	5	38,50	...8075
2825	27	0,9	10–14	5	38,50	...8076
2835	27	0,9	5–7	5	38,60	...8077
2835	27	0,9	7–9	5	38,60	...8078
2835	27	0,9	8–11	5	38,60	...8079
2845	27	0,9	7–9	5	38,80	...8080
2845	27	0,9	5–7	5	38,80	...8081
2910	27	0,9	4–6	5	39,50	...8082
2910	27	0,9	5–7	5	39,50	...8083
2910	27	0,9	7–9	5	39,50	...8084
2910	27	0,9	8–11	5	39,50	...8085
2910	27	0,9	10–14	5	39,50	...8086
2920	27	0,9	5–7	5	39,70	...8087
2950	27	0,9	5–7	5	40,00	...8088
2950	27	0,9	7–9	5	40,00	...8089
2950	27	0,9	8–11	5	40,00	...8090
2950	27	0,9	10–14	5	40,00	...8091
3010	27	0,9	5–7	5	40,70	...8093

(W261)

Fortsetzung nächste Seite

Bandsägeblatt, WIKUS PROFLEX® M42

Fortsetzung

Länge mm	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll	VE	2766 €	Bestell-Nr.
3010	27	0,9	7– 9	5	40,70	...8094
3010	27	0,9	8–11	5	40,70	...8095
3010	27	0,9	10–14	5	40,70	...8096
3100	27	0,9	4– 6	5	41,80	...8092
3150	27	0,9	3– 4	5	42,40	...0019
3150	27	0,9	5– 7	5	42,40	...0022
3150	27	0,9	7– 9	5	42,40	...8097
3150	27	0,9	8–11	5	42,40	...0025
3150	27	0,9	10–14	5	42,40	...8098
3320	27	0,9	3– 4	5	44,40	...0028
3320	27	0,9	5– 7	5	44,40	...0031
3320	27	0,9	8–11	5	44,40	...0034
3375	27	0,9	3– 4	5	45,10	...8099
3375	27	0,9	4– 6	5	45,10	...8100
3375	27	0,9	5– 7	5	45,10	...8101
3375	27	0,9	8–11	5	45,10	...8102
3660	27	0,9	3– 4	5	48,60	...0037
3660	27	0,9	5– 7	5	48,60	...0040
3660	27	0,9	7– 9	5	48,60	...8103

(W261)

Länge mm	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll	VE	2766 €	Bestell-Nr.
3660	27	0,9	8–11	5	48,60	...0043
3660	27	0,9	10–14	5	48,60	...8104
3800	27	0,9	5– 7	5	50,30	...8105
3800	27	0,9	7– 9	5	50,30	...8106
3800	27	0,9	8–11	5	50,30	...8107
3800	27	0,9	10–14	5	50,30	...8108
3830	27	0,9	5– 7	5	50,70	...8109
3830	27	0,9	7– 9	5	50,70	...8110
3830	27	0,9	8–11	5	50,70	...8111
4020	34	1,1	3– 4	5	61,50	...8112
4025	34	1,1	4– 6	5	64,70	...8113
4500	27	0,9	3– 4	5	58,80	...8114
4500	27	0,9	4– 6	5	58,80	...8115
4570	34	1,1	5– 7	5	69,30	...8116
4570	34	1,1	7– 9	5	69,30	...8117
4780	34	1,1	5– 7	5	72,20	...8118
5320	34	1,1	4– 6	5	79,80	...8119
5500	34	1,1	5– 7	5	82,30	...8120

(W261)

Metallkreissägeblatt für GF-Sägen

Ausführung: Gehärtet und mehrfach angelassen auf **65–66 HRC.** Mit Bund, ohne Nebenlöcher. Zahnform: BW.

Anwendung: Auf tragbaren GF-Rohrsägen einsetzbar. Die Sägeblätter sind mehrfach nachschärfbar.

HSS-E

format professional quality



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	25	20	–	15	10	–	–	–	–	700	600	300	–	–	–	–	1836

Ø x Breite x Bohrung mm	für Wand-stärken mm	Zähnezahl BW	Zahn-teilung T mm	format 1836 blank €	Bestell-Nr.
63 x 1,6 x 16	2,5–5,5	44	4,5	47,20	...0001
63 x 1,6 x 16	1,2–2,5	64	3,1	47,20	...0004
68 x 1,6 x 16	2,5–7	44	4,9	49,10	...0007
68 x 1,6 x 16	1,5–4	64	3,3	49,10	...0010

(W238)

Ø x Breite x Bohrung mm	für Wand-stärken mm	Zähnezahl BW	Zahn-teilung T mm	format 1836 blank €	Bestell-Nr.
68 x 1,6 x 16	1 –2,5	84	2,6	49,10	...0013
90 x 1,8 x 16	ab 2,5	64	3,9	65,50	...0016
80 x 1,8 x 16	1,2–2,5	80	3,1	65,50	...0019

(W238)

Metallkreissägeblatt, Form A

Ausführung: DIN 1837 A – Winkelzahn, fein gezahnt. Für dünnwandige Werkstoffe und geringe Schnitttiefen. Zur Bearbeitung von kurzspanenden Werkstoffen. Keilnuten-Herstellungsgenauigkeit nach DIN 1840, hohl geschliffen. Blank, gehärtet und mehrfach angelassen auf **63–65 HRC** – nach Herstellervorgaben mit oder ohne Bund – feinst geschliffen. Ohne Nebenlöcher.

HSS | DIN 1837



blank

STARK



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	25	15	–	10	10	–	25	–	–	800	600	350	–	–	–	–	1542

Ø j15 mm	Breite j11 mm	Bohrung H7 mm	Zähnezahl	STARK 1542 blank €	Bestell-Nr.
20	0,2	5	80	18,50	...3003
20	0,25	5	64	18,50	...3006
20	0,3	5	64	17,00	...3009

(W240)

Ø j15 mm	Breite j11 mm	Bohrung H7 mm	Zähnezahl	STARK 1542 blank €	Bestell-Nr.
20	0,4	5	64	16,15	...3012
20	0,5	5	48	15,75	...3015
20	0,6	5	48	15,30	...3018

(W240)

Fortsetzung nächste Seite

Metallkreissägeblatt, Form A

Fortsetzung

Ø j15 mm	Breite j11 mm	Bohrung H7 mm	Zähnezahl	STARK 1542 blank €	Bestell-Nr.
20	0,8	5	48	15,05	...3021
20	1	5	40	15,85	...3024
20	1,2	5	40	17,25	...3027
20	1,6	5	40	19,20	...3030
20	2	5	32	19,60	...3033
20	2,5	5	32	20,70	...3036
20	3	5	32	22,50	...3039
25	0,2	8	80	18,90	...3042
25	0,25	8	80	18,90	...3045
25	0,3	8	80	17,65	...3048
25	0,4	8	64	18,05	...3051
25	0,5	8	64	16,85	...3054
25	0,6	8	64	16,60	...3057
25	0,8	8	48	16,15	...3060
25	1	8	48	17,00	...3063
25	1,2	8	48	18,05	...3066
25	1,6	8	40	19,60	...3069
25	2	8	40	20,50	...3072
25	2,5	8	40	22,10	...3075
25	3	8	32	24,10	...3078
32	0,2	8	100	20,10	...3081
32	0,25	8	100	20,10	...3084
32	0,3	8	80	18,35	...3087
32	0,4	8	80	18,05	...3090
32	0,5	8	80	17,50	...3093
32	0,6	8	64	17,25	...3096
32	0,8	8	64	16,85	...3099
32	1	8	64	18,05	...3102
32	1,2	8	48	19,45	...3105
32	1,6	8	48	20,00	...3108
32	2	8	48	21,80	...3111
32	2,5	8	40	23,80	...3114
32	3	8	40	25,60	...3117
32	4	8	40	32,20	...3120
40	0,2	10	128	21,80	...3123
40	0,25	10	100	21,80	...3126
40	0,3	10	100	20,70	...3129
40	0,4	10	100	20,20	...3132
40	0,5	10	80	19,60	...3135
40	0,6	10	80	18,90	...3138
40	0,8	10	80	18,60	...3141
40	1	10	64	18,90	...3144
40	1,2	10	64	19,70	...3147
40	1,6	10	64	21,00	...3150
40	2	10	48	22,80	...3153
40	2,5	10	48	25,50	...3156
40	3	10	48	29,20	...3159
50	0,2	13	128	25,50	...3162
50	0,25	13	128	25,50	...3165
50	0,3	13	128	22,90	...3168
50	0,4	13	100	22,60	...3171
50	0,5	13	100	21,50	...3174
50	0,6	13	100	21,00	...3177
50	0,8	13	80	21,00	...3180
50	1	13	80	21,30	...3183
50	1,2	13	80	21,80	...3186
50	1,6	13	64	24,00	...3189
50	2	13	64	25,50	...3192
50	2,5	13	64	27,50	...3195
50	3	13	48	31,20	...3198
50	4	13	48	36,10	...3201
50	5	13	48	47,30	...3204
63	0,25	16	160	27,20	...3207
63	0,3	16	128	26,90	...3210
63	0,4	16	128	26,60	...3213
63	0,5	16	128	24,20	...3216
63	0,6	16	100	24,10	...3219
63	0,8	16	100	23,80	...3222
63	1	16	100	24,10	...3225
63	1,2	16	80	25,20	...3228
63	1,6	16	80	28,00	...3231
63	2	16	80	31,00	...3234
63	2,5	16	64	33,20	...3237
63	3	16	64	34,40	...3240
63	4	16	64	43,50	...3243
63	5	16	48	55,30	...3246
63	6	16	48	61,20	...3249
80	0,3	22	160	30,50	...3252
80	0,4	22	160	30,50	...3255
80	0,5	22	128	28,70	...3258
80	0,6	22	128	28,40	...3261
80	0,8	22	128	28,20	...3264
80	1	22	100	28,40	...3267
80	1,2	22	100	29,10	...3270
80	1,6	22	100	30,30	...3273
80	2	22	80	33,70	...3276
80	2,5	22	80	39,70	...3279
80	3	22	80	43,50	...3282
80	4	22	64	53,50	...3285
80	5	22	64	65,50	...3288
80	6	22	64	73,00	...3291
100	0,5	22	160	32,10	...3294
100	0,6	22	160	32,10	...3297
100	0,8	22	128	32,10	...3300
100	1	22	128	32,20	...3303
100	1,2	22	128	33,70	...3306
100	1,6	22	100	40,10	...3309
100	2	22	100	44,60	...3312
100	2,5	22	100	50,50	...3315
100	3	22	80	54,60	...3318
100	4	22	80	73,10	...3321
100	5	22	80	83,00	...3324
100	6	22	64	96,30	...3327
125	0,6	22	160	49,80	...3330
125	0,8	22	160	49,80	...3333
125	1	22	160	49,80	...3336
125	1,2	22	128	50,80	...3339
125	1,6	22	128	53,60	...3342
125	2	22	128	55,80	...3345
125	2,5	22	100	59,30	...3348
125	3	22	100	66,80	...3351
125	4	22	100	99,40	...3354
125	5	22	80	116,00	...3357
125	6	22	80	128,50	...3360
160	1	32	160	73,60	...3363
160	1,2	32	160	77,50	...3366
160	1,6	32	160	80,80	...3369
160	2	32	128	84,00	...3372
160	2,5	32	128	86,70	...3375
160	3	32	128	99,10	...3378
160	4	32	100	137,00	...3381
160	5	32	100	164,00	...3384
160	6	32	100	188,50	...3387
200	1	32	200	100,00	...3390
200	1,2	32	200	102,50	...3393
200	1,6	32	160	110,50	...3396
200	2	32	160	115,00	...3399
200	2,5	32	160	131,50	...3402
200	3	32	128	142,00	...3405
200	4	32	128	198,50	...3408

(W240)

Fortsetzung nächste Seite

Metallkreissägeblatt, Form A

Fortsetzung

Ø j15 mm	Breite j11 mm	Bohrung H7 mm	Zähnezahl	STARK 1542 blank €	Bestell-Nr.
200	5	32	128	246,50	...3411
200	6	32	100	281,50	...3414
250	1,6	32	200	138,00	...3417
250	2	32	200	147,50	...3420
250	2,5	32	160	167,00	...3423
250	3	32	160	194,00	...3426
250	4	32	160	277,00	...3429

(W240)

Ø j15 mm	Breite j11 mm	Bohrung H7 mm	Zähnezahl	STARK 1542 blank €	Bestell-Nr.
250	5	32	128	329,50	...3432
250	6	32	128	394,00	...3435
315	2,5	40	200	271,00	...3438
315	3	40	200	308,00	...3441
315	4	40	160	401,00	...3444
315	5	40	160	489,50	...3447
315	6	40	160	591,00	...3450

(W240)

Metallkreissägeblatt, Form B

Ausführung: DIN 1838 B – Bogenzahn, grob gezahnt. Für dickwandige Werkstoffe und größere Schnitttiefen. Keilnuten-Herstellungsgenauigkeit nach DIN 1840, hohl geschliffen. Blank, gehärtet und mehrfach angelassen auf **63–65 HRC** – nach Herstellervorgaben mit oder ohne Bund – feinst geschliffen. Ohne Nebenlöcher.

HSS | DIN 1838





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	25	15	–	10	10	–	25	–	–	800	600	350	–	–	–	–	1542

Ø j15 mm	Breite j11 mm	Bohrung H7 mm	Zähnezahl	STARK 1542 blank €	Bestell-Nr.
50	0,5	13	48	21,50	...3453
50	0,6	13	48	21,00	...3456
50	0,8	13	40	21,00	...3459
50	1	13	40	21,30	...3462
50	1,2	13	40	21,80	...3465
50	1,6	13	32	24,00	...3468
50	2	13	32	25,50	...3471
50	2,5	13	32	27,50	...3474
50	3	13	24	31,20	...3477
50	4	13	24	36,10	...3480
50	5	13	24	47,30	...3483
63	0,5	16	64	24,20	...3486
63	0,6	16	48	24,10	...3489
63	0,8	16	48	23,80	...3492
63	1	16	48	24,10	...3495
63	1,2	16	40	25,20	...3498
63	1,6	16	40	28,00	...3501
63	2	16	40	31,00	...3504
63	2,5	16	32	33,20	...3507
63	3	16	32	34,40	...3510
63	4	16	32	43,50	...3513
63	5	16	24	55,30	...3516
63	6	16	24	61,20	...3519
80	0,5	22	64	28,40	...3522
80	0,6	22	64	28,20	...3525
80	0,8	22	64	28,70	...3528
80	1	22	48	28,40	...3531
80	1,2	22	48	29,10	...3534
80	1,6	22	48	30,30	...3537
80	2	22	40	33,70	...3540
80	2,5	22	40	39,70	...3543
80	3	22	40	43,50	...3546
80	4	22	32	53,50	...3549
80	5	22	32	65,50	...3552
80	6	22	32	73,00	...3555
100	0,5	22	80	32,10	...3558
100	0,6	22	80	32,10	...3561

(W240)

Ø j15 mm	Breite j11 mm	Bohrung H7 mm	Zähnezahl	STARK 1542 blank €	Bestell-Nr.
100	0,8	22	64	32,10	...3564
100	1	22	64	32,20	...3567
100	1,2	22	64	33,70	...3570
100	1,6	22	48	40,10	...3573
100	2	22	48	44,60	...3576
100	2,5	22	48	50,50	...3579
100	3	22	40	54,60	...3582
100	4	22	40	73,10	...3585
100	5	22	40	83,00	...3588
100	6	22	32	96,30	...3591
125	0,6	22	80	49,80	...3594
125	0,8	22	80	49,80	...3597
125	1	22	80	49,80	...3600
125	1,2	22	64	50,80	...3603
125	1,6	22	64	53,60	...3606
125	2	22	64	55,80	...3609
125	2,5	22	48	59,30	...3612
125	3	22	48	66,80	...3615
125	4	22	48	99,40	...3618
125	5	22	40	116,00	...3621
125	6	22	40	128,50	...3624
160	1	32	80	73,60	...3627
160	1,2	32	80	77,50	...3630
160	1,6	32	80	80,80	...3633
160	2	32	64	84,00	...3636
160	2,5	32	64	86,70	...3639
160	3	32	64	99,10	...3642
160	4	32	48	137,00	...3645
160	5	32	48	164,00	...3648
160	6	32	48	188,50	...3651
200	1,2	32	100	102,50	...3654
200	1,6	32	80	110,50	...3657
200	2	32	80	115,00	...3660
200	2,5	32	80	131,50	...3663
200	3	32	64	142,00	...3666
200	4	32	64	198,50	...3669
200	5	32	64	246,50	...3672

(W240)

Fortsetzung nächste Seite

Metallkreissägeblatt, Form B

Fortsetzung

Ø j15 mm	Breite j11 mm	Bohrung H7 mm	Zähnezahl	STARK 1542 blank €	Bestell-Nr.
200	6	32	48	281,50	...3675
250	1,6	32	100	138,00	...3678
250	2	32	100	147,50	...3681
250	2,5	32	80	167,00	...3684
250	3	32	80	194,00	...3687
250	4	32	80	277,00	...3690
250	5	32	64	329,50	...3693
				(W240)	

Ø j15 mm	Breite j11 mm	Bohrung H7 mm	Zähnezahl	STARK 1542 blank €	Bestell-Nr.
250	6	32	64	394,00	...3696
315	2,5	40	100	271,00	...3699
315	3	40	100	308,00	...3702
315	4	40	80	401,00	...3705
315	5	40	80	489,50	...3708
315	6	40	80	591,00	...3711
				(W240)	

Metallkreissägeblatt, Form C

Ausführung: DIN 1838 C – Bogenzahn mit Vor- und Nachschneider, grob gezahnt. Durch Spanteilung hohe Zerspanungsleistung möglich. Für dickwandige Werkstoffe und mittlere bis große Schnitttiefen.Keilnuten-Herstellungsgenauigkeit nach DIN 1840, hohl geschliffen. Blank, gehärtet und mehrfach angelassen auf **63–65 HRC** – nach Herstellervorgaben mit oder ohne Bund – feinst geschliffen. Ohne Nebenlöcher.

HSS | DIN 1838



blank



Einsatz	STAHL < 700 N/mm²	STAHL < 1000 N/mm²	STAHL < 1400 N/mm²	INOX ferrit./martens.	INOX austenitisch	INOX Duplex	GUSS GG/GTS	GUSS GGG	SOND.-LEG. Titan > 850 N/mm²	NE-METALLE Alu < 8% Si	NE-METALLE Alu > 8% Si	NE-METALLE Kupfer/Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/GFK/CFK/Duropl.	GEHÄRTETER STAHL < 55 HRC	GEHÄRTETER STAHL < 60 HRC	GEHÄRTETER STAHL > 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	25	15	–	10	10	–	25	–	–	800	600	350	–	–	–	–	1542

Ø j15 mm	Breite j11 mm	Bohrung H7 mm	Zähnezahl	STARK 1542 blank €	Bestell-Nr.
50	1	13	40	29,50	...3714
50	1,2	13	40	29,70	...3717
50	1,6	13	32	32,60	...3720
50	2	13	32	33,70	...3723
50	2,5	13	32	35,20	...3726
50	3	13	24	36,10	...3729
50	4	13	24	46,10	...3732
50	5	13	24	57,40	...3735
63	1	16	48	32,60	...3738
63	1,2	16	40	32,90	...3741
63	1,6	16	40	36,00	...3744
63	2	16	40	37,80	...3747
63	2,5	16	32	39,30	...3750
63	3	16	32	42,40	...3753
63	4	16	32	54,70	...3756
63	5	16	24	64,30	...3759
63	6	16	24	71,90	...3762
80	1	22	48	39,70	...3765
80	1,2	22	48	39,70	...3768
80	1,6	22	48	40,50	...3771
80	2	22	40	41,60	...3774
80	2,5	22	40	51,10	...3777
80	3	22	40	54,50	...3780
80	4	22	32	65,10	...3783
80	5	22	32	76,40	...3786
80	6	22	32	88,00	...3789
100	1	22	64	42,30	...3792
100	1,2	22	64	42,80	...3795
100	1,6	22	48	49,50	...3798
100	2	22	48	52,00	...3801
100	2,5	22	48	56,30	...3804
100	3	22	40	61,70	...3807
100	4	22	40	83,40	...3810
100	5	22	40	93,70	...3813
100	6	22	32	106,50	...3816
125	1	22	80	61,90	...3819
				(W240)	

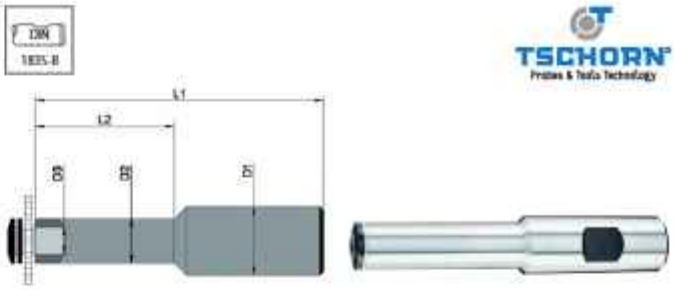
Ø j15 mm	Breite j11 mm	Bohrung H7 mm	Zähnezahl	STARK 1542 blank €	Bestell-Nr.
125	1,2	22	64	63,10	...3822
125	1,6	22	64	63,80	...3825
125	2	22	64	67,00	...3828
125	2,5	22	48	68,70	...3831
125	3	22	48	76,90	...3834
125	4	22	48	115,50	...3837
125	5	22	40	127,50	...3840
125	6	22	40	144,00	...3843
160	1	32	80	82,80	...3846
160	1,2	32	80	82,80	...3849
160	1,6	32	80	88,30	...3852
160	2	32	64	91,10	...3855
160	2,5	32	64	95,80	...3858
160	3	32	64	109,00	...3861
160	4	32	48	154,00	...3864
160	5	32	48	176,50	...3867
160	6	32	48	204,50	...3870
200	1,6	32	80	125,00	...3873
200	2	32	80	131,00	...3876
200	2,5	32	80	142,50	...3879
200	3	32	64	153,00	...3882
200	4	32	64	225,50	...3885
200	5	32	64	266,50	...3888
200	6	32	48	302,00	...3891
250	1,6	32	100	160,50	...3894
250	2	32	100	172,50	...3897
250	2,5	32	80	194,00	...3900
250	3	32	80	214,00	...3903
250	4	32	80	304,00	...3906
250	5	32	64	365,50	...3909
250	6	32	64	429,00	...3912
315	2,5	40	100	307,50	...3915
315	3	40	100	341,00	...3918
315	4	40	80	426,50	...3921
315	5	40	80	498,00	...3924
315	6	40	80	629,00	...3927
				(W240)	

Sägeblattaufnahme

Ausführung: Schaft gehärtet, Außen- und Innen-Ø geschliffen. Rundlauftoleranz: ±0,01 mm.

Anwendung: Zur Aufnahme von Metallkreissägeblättern nach DIN 1837/1838 über Weldon-Schaft mit einem Sägeblatt-Ø von 20–100 mm.

Lieferumfang: Mit Spannschraube und Zwischenring, ohne Kreissägeblatt.



für Sägeblatt-Ø	D3	D1	D2	L1	L2	TSCHORN 2658	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
20	5	20	10	90	30	105,00	...0005
25	8	20	13	110	42	105,00	...0010
32	8	20	16	105	53	105,00	...0015
40	10	20	19,5	100	60	105,00	...0020
50	13	25	24,5	136	78	105,00	...0025
63	16	25	24,5	136	78	105,00	...0030
80	22	25	34	150	92	150,00	...0035
100	22	25	39,5	150	92	150,00	...0041

(W396)

Sägeblattaufnahme-Satz

Lieferumfang: Mit Spannschraube, Zwischenring, im Koffer, ohne Kreissägeblätter.



Satzinhalt-Ø	TSCHORN 2658	Bestell-
mm	€	Nr.
20; 25; 32; 40; 50; 63	656,00	...0045

(W396)

Kreissägeblatt

Ausführung: Seitlich hohl geschliffen im Spiegelschliffverfahren, ohne Nebenlöcher.

VHM

format professional quality



2681 blank



2682 blank

2681 blank — **Fein gezahnt mit Winkelzahn.**
Für die Bearbeitung von kleinen Schnitttiefen.

2682 blank — **Grob gezahnt mit Winkelzahn.**
Für die Bearbeitung von großen Schnitttiefen und Querschnitten.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	145	90	40	100	90	–	110	100	–	950	600	400	500	–	–	–	2681
	145	90	40	100	90	–	110	100	–	950	600	400	500	–	–	–	2682

Ø	Breite	Bohrung	Zähnezahl		format 2681 blank	format 2682 blank	Bestell-
mm	mm	mm	2681	2682	€	€	Nr.
20	0,5	5	48	24	20,60	20,60	...0001
20	1	5	40	–	27,20	–	...0004
25	0,5	8	64	32	23,70	23,70	...0007
25	1	8	48	24	31,80	31,80	...0010
25	2	8	40	20	50,00	50,00	...0013
30	0,5	8	80	40	27,60	27,60	...0016
30	0,8	8	64	30	36,50	36,50	...0019
30	1	8	64	32	39,70	39,70	...0022
					(W241)	(W241)	

Ø	Breite	Bohrung	Zähnezahl		format 2681 blank	format 2682 blank	Bestell-
mm	mm	mm	2681	2682	€	€	Nr.
30	1,6	8	48	24	54,30	54,30	...0025
30	2	8	48	24	59,10	59,10	...0028
40	0,4	10	100	50	34,00	34,00	...0031
40	0,6	10	80	40	37,00	37,00	...0034
40	1	10	64	32	45,60	45,60	...0037
40	1,6	10	64	32	55,80	55,80	...0040
40	2	10	48	32	62,20	62,20	...0043
40	3	10	48	24	92,70	92,70	...0046
					(W241)	(W241)	

Fortsetzung nächste Seite

Kreissägeblatt

Fortsetzung

Ø	Breite	Bohrung	Zähnezahl		format 2681 blank	format 2682 blank	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	2681	2682	€	€	
50	0,5	13	100	50	43,50	43,50	...0049
50	1	13	80	40	54,30	54,30	...0052
50	1,2	13	80	40	57,50	57,50	...0055
50	1,5	13	64	32	69,20	69,20	...0058
50	2	13	64	32	78,60	78,60	...0061
63	0,5	16	128	64	60,00	60,00	...0064
63	1	16	100	50	78,90	78,90	...0067
63	1,2	16	80	40	84,90	84,90	...0070
63	1,6	16	80	40	94,20	94,20	...0073
63	2	16	80	40	109,00 (W241)	109,00 (W241)	...0076
63	2,5	16	64	32	130,50	130,50	...0079
63	3	16	64	32	147,50	147,50	...0082
80	0,5	22	128	–	100,50	–	...0085
80	1	22	100	50	110,00	110,00	...0088
80	1,6	22	100	50	133,50	133,50	...0091
80	2	22	80	40	154,00	154,00	...0094
100	1	22	128	64	148,50	148,50	...0097
100	1,6	22	100	50	197,50	197,50	...0100
100	2	22	100	50	232,00	232,00	...0103
100	3	22	80	40	321,00 (W241)	321,00 (W241)	...0106

Metallkreissägeblatt

Ausführung: Oberfläche dampfangelassen, geeignet für alle gängigen Maschinentypen.

Zahntypen: HZ: geeignet zum Schneiden von Vollmaterialien und Rohren mit dicker Wandstärke > 3 mm.
BW: Standardzahnform zum Schneiden von Rohren.

2667 dampf.
Aus Hochleistungsschnellstahl.

2668 dampf.
Aus kobaltlegiertem Hochleistungsschnellstahl. Zum Schneiden von rostfreien Stählen oder Stählen mit hoher Zugfestigkeit.

HSS



2667
dampf.

HSS-E



2668
dampf.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST. LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
Vc [m/min]	30	20	15	10	10	10	20	20	–	–	–	–	–	–	–	–	2667
	30	20	15	10	10	10	20	20	–	–	–	–	–	–	–	–	2668

Ø x Stärke x Bohrung mm	Zähne und Zahnform	Anzahl NL/Ø/Teilkreis mm	STARK 2667 dampf. €	STARK 2668 dampf. €	Bestell-Nr.
225 x 1,9 x 32	120 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	67,20	–	...0001
225 x 1,9 x 32	180 BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	67,20	–	...0003
225 x 2 x 32	120 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	–	96,40	...0001
225 x 2 x 32	180 BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	–	96,40	...0003
250 x 2 x 32	128 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	71,30	100,50	...0005
250 x 2 x 32	200 BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	71,30	100,50	...0007
275 x 2 x 32	140 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	–	127,00	...0009
275 x 2,5 x 40	110 HZ	2/8/55 + 4/12/64	84,80	122,00	...0013
275 x 2,5 x 40	140 HZ	2/8/55 + 4/12/64	84,80	122,00	...0015
275 x 2,5 x 40	180 BW	2/8/55 + 4/12/64	84,80	122,00	...0017
275 x 2,5 x 40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	84,80	122,00	...0019
300 x 2,5 x 32	160 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	115,50	159,00	...0023
300 x 2,5 x 32	220 BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	115,50	159,00	...0025
300 x 2,5 x 40	160 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	–	159,00	...0029
315 x 2,5 x 32	160 BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	–	177,50	...0035
315 x 2,5 x 32	160 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	137,00	–	...0035
315 x 2,5 x 32	240 BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	137,00	177,50	...0037
315 x 3 x 40	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	148,00	201,00	...0041
315 x 3 x 40	240 BW	2/8/55 + 4/12/64	148,00	201,00	...0043
350 x 3 x 40	140 HZ	2/8/55 + 4/12/64	180,50	245,50	...0047
350 x 3 x 40	180 HZ	2/8/55 + 4/12/64	180,50	245,50	...0049
400 x 3,5 x 50	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	293,50	402,50	...0051
400 x 4 x 50	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	336,50	–	...0053
400 x 4 x 50	200 HZ	2/8/55 + 4/12/64	– (W239)	455,00 (W239)	...0053

Metallkreissägeblatt

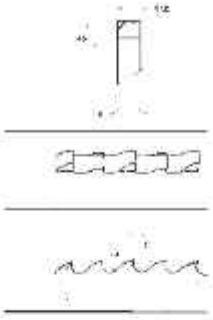
Ausführung: Bohrung H7, nach DIN 1840, hohl geschliffen. Das Grundmaterial ist lasergeschnitten, mit blanker Oberfläche. Gehärtet und mehrfach angelassen auf **63–65 HRC.**

HSS DMo5

1819 PVD

bravo line, verschleißfeste Beschichtung nach dem PVD-Verfahren, zum Schutz gegen Materialaufschweißungen, für eine Standzeitverbesserung und eine gute Aufnahme von Kühlmittel.

Anwendung: Auf manuellen, halb- und vollautomatischen Sägemaschinen einsetzbar.



BW = Bogenzahn mit wechselseitiger Anfasung bis 4 mm Zahnteilung.

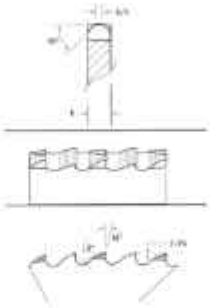


1819 PVD STARK

1838 TiN

Sehr leistungsstarkes „Eco", hochverschleißfeste TiN Plus Beschichtung, zum Schutz gegen Materialaufschweißungen, für eine Standzeitverbesserung und eine gute Aufnahme von Kühlmittel.

Anwendung: Auf manuellen, halb- und vollautomatischen Sägemaschinen einsetzbar.



HZ = Bogenzahn mit Vor- und Nachschneider für alle Zahnteilungen über 4 mm.



1838 TiN format

1839 TiAlN

Hochverschleißfeste **TiAlN-Beschichtung.** Mit deutlich verringertem Reibungskoeffizienten und höherer Temperaturbeständigkeit.

Anwendung: Hervorragend geeignet für automatische Sägemaschinen und beim Einsatz von Minimalmengenschmierung/Minimalmengenkühlung. Aufgrund der hochverschleißfesten Beschichtung und der besseren Gleiteigenschaften vorzugsweise einzusetzen bei Dauereinsatz/Serienschnitten. Erlaubt höhere Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe bei gleichzeitiger Standzeiterhöhung.



1839 TiAlN format

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	85	–	–	20	15	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1819
V_c [m/min]	40	25	–	25	20	–	40	40	–	700	600	200	–	–	–	–	1838
	50	30	–	25	25	–	40	40	15	700	600	250	–	–	–	–	1839

Ø x Breite x Bohrung mm	Zähne und Zahnform	Anzahl NL/Ø/Teilkreis mm	Zahnteilung mm	STARK 1819 PVD €	format 1838 TiN €	format 1839 TiAlN €	Bestell-Nr.
225 x 2 x 32	120 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	6	–	151,00	–	...0001
225 x 2 x 32	180 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	4	–	151,00	–	...0003
250 x 2 x 32	128 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	4	–	161,50	–	...0007
250 x 2 x 32	128 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	6	88,00	–	165,50	...0005
250 x 2 x 32	200 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	4	88,00	–	165,50	...0007
250 x 2 x 32	200 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	6	–	161,50	–	...0005
275 x 2 x 32	140 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	6	93,30	181,50	186,00	...0009
275 x 2 x 32	220 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	4	93,30	181,50	186,00	...0011
275 x 2,5 x 40	110 HZ	2/8/55 + 4/12/64	8	98,00	196,50	201,00	...0013
275 x 2,5 x 40	140 HZ	2/8/55 + 4/12/64	6	98,00	196,50	201,00	...0015
275 x 2,5 x 40	180 HZ	2/8/55 + 4/12/64	5	98,00	196,50	201,00	...0017
275 x 2,5 x 40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	4	98,00	196,50	201,00	...0019
				(W239)	(W242)	(W242)	

Fortsetzung nächste Seite

Metallkreissägeblatt

Fortsetzung

Ø x Breite x Bohrung mm	Zähne und Zahnform	Anzahl NL/Ø/Teilkreis mm	Zahnteilung mm	1819 PVD €	1838 TiN €	1839 TiAlN €	Bestell-Nr.
300 x 2,5 x 32	120 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	8	129,50	249,00	253,50	...0021
300 x 2,5 x 32	160 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	6	129,50	249,00	253,50	...0023
300 x 2,5 x 32	220 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	4	129,50	–	–	...0025
300 x 2,5 x 32	240 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	4	–	249,00	253,50	...0025
300 x 2,5 x 40	120 HZ	2/8/55 + 4/12/64	8	129,50	249,00	253,50	...0027
300 x 2,5 x 40	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	6	129,50	249,00	253,50	...0029
300 x 2,5 x 40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	4	129,50	–	–	...0031
300 x 2,5 x 40	240 BW	2/8/55 + 4/12/64	4	–	249,00	253,50	...0031
315 x 2,5 x 32	120 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	8	144,50	277,00	284,50	...0033
315 x 2,5 x 32	160 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	6	–	277,00	284,50	...0035
315 x 2,5 x 32	160 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	6	144,50	–	–	...0035
315 x 2,5 x 32	240 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	4	144,50	–	–	...0037
315 x 2,5 x 32	250 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	4	–	277,00	284,50	...0037
315 x 3 x 40	120 HZ	2/8/55 + 4/12/64	8	159,50	329,00	336,50	...0039
315 x 3 x 40	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	6	159,50	329,00	336,50	...0041
315 x 3 x 40	240 BW	2/8/55 + 4/12/64	4	159,50	–	–	...0043
315 x 3 x 40	250 BW	2/8/55 + 4/12/64	4	–	329,00	336,50	...0043
350 x 3 x 40	110 HZ	2/8/55 + 4/12/64	10	196,00	357,00	–	...0045
350 x 3 x 40	140 HZ	2/8/55 + 4/12/64	8	196,00	357,00	–	...0047
350 x 3 x 40	180 HZ	2/8/55 + 4/12/64	6	196,00	357,00	–	...0049
400 x 3,5 x 50	100 HZ	4/15/80 + 4/15/85	12	–	548,00	–	...0051
400 x 3,5 x 50	140 HZ	4/15/80 + 4/15/85	9	–	548,00	–	...0053
400 x 3,5 x 50	180 HZ	4/15/80 + 4/15/85	7	–	548,00	–	...0055
450 x 4 x 50	100 HZ	4/15/80 + 4/15/85	14	–	869,00	–	...0057
				(W239)	(W242)	(W242)	

Segment-Kreissägeblatt

Ausführung: Segmente gehärtet und mehrfach angelassen auf **63–65 HRC.** Stammblatt aus vergütetem Spezialstahl mit einer Festigkeit von ca. 1400 N/mm².
Der stark konische Hinterschliff der Segmente in Verbindung mit den eingeschliffenen Kühlnuten sorgt für eine optimale Kühlmittelzufuhr im Schnittbereich und garantiert damit beste Zerspanungsleistungen.
Zahnform HZ = Bogenzahn mit Vor- und Nachschneider.

Anwendung: Besonders geeignet für Maschinen mit großer Antriebsleistung und bei wechselnden Materialquerschnitten.

Hinweis: Ausreichend Kühlmittel verwenden.

HSS DMo5



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	40	25	–	–	–	–	–	–	–	700	600	200	–	–	–	–	1841

Ø x Stärke x Bohrung mm	Zähne-zahl HZ	Anzahl NL/Ø/Teilkreis mm	Zahn-teilung mm	1841 blank €	Bestell-Nr.
275 x 3 x 40	96	2/8/55 + 4/12/64	9	433,00	...0001
275 x 3 x 40	120	2/8/55 + 4/12/64	7	433,00	...0003
275 x 3 x 40	144	2/8/55 + 4/12/64	6	433,00	...0005
315 x 3,6 x 40	70	2/8/55 + 4/12/64	14	521,50	...0007
315 x 3,6 x 40	84	2/8/55 + 4/12/64	12	521,50	...0009
315 x 3,6 x 40	112	2/8/55 + 4/12/64	9	521,50	...0011
315 x 3,6 x 40	140	2/8/55 + 4/12/64	7	521,50	...0013
360 x 3,6 x 50	96	4/15/80 + 4/15/85	12	559,00	...0015
				(W242)	

Ø x Stärke x Bohrung mm	Zähne-zahl HZ	Anzahl NL/Ø/Teilkreis mm	Zahn-teilung mm	1841 blank €	Bestell-Nr.
360 x 3,6 x 50	128	4/15/80 + 4/15/85	9	559,00	...0017
360 x 3,6 x 50	160	4/15/80 + 4/15/85	7	559,00	...0019
400 x 4 x 50	80	4/15/80 + 4/15/85	16	604,50	...0021
400 x 4 x 50	96	4/15/80 + 4/15/85	13	604,50	...0023
400 x 4 x 50	128	4/15/80 + 4/15/85	10	604,50	...0025
450 x 4 x 50	90	4/15/80 + 4/18/100	16	925,00	...0027
450 x 4 x 50	108	4/15/80 + 4/18/100	13	925,00	...0029
450 x 4 x 50	144	4/15/80 + 4/18/100	10	925,00	...0031
				(W242)	

Kreissägeblatt

Ausführung: Hochwertige, hartmetallbestückte Sägeblätter, universell einsetzbar. Ohne Nebenlöcher. Sonderzahnform.

Anwendung: Sägeblätter speziell für den Trockenschnitt in Metall geeignet. Sägen schnell, gratarm und ohne Kühlung. Stahl, NE-Metalle, Verbundstoffe und Plastik, Kabelkanäle. Erzielen hohe Schnittqualität sowie lange Standzeiten. (Drehzahlen beachten, siehe Tabelle.)

HM

format professional quality



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	1400	1200	–	900	900	–	900	900	–	1400	1400	1200	–	–	–	–	1842

Ø x Stärke x Bohrung mm	Zähnezahl	1842 €	Bestell-Nr.
305 x2,4/2 x 25,4	60	242,50	...0001
305 x 2,4/2 x 25,4	80	253,50	...0003
355 x 2,6/2,2 x 25,4	80	296,50	...0005
355 x 2,6/2,2 x 25,4	90	315,50	...0007

(W242)

HM-Kreissägeblatt Drytech®

NEU

Ausführung: Hartmetallbestückte Sägeblätter, dünnwandig.

Anwendung: Sägeblätter speziell für den Trockenschnitt in Metall geeignet. Sägen schnell, gratarm und ohne Kühlung. Stahl und Edelstahl. Erzielen hohe Schnittqualität sowie lange Standzeiten.

JEPSON POWER



Ø x Stärke x Bohrung mm	Zähnezahl	Anwendung	1157 €	Bestell-Nr.
203 x 1,9 x 25,4	42	Stahl, Edelstahl	91,00	...0001
203 x 1,2 x 25,4	48	Stahl (dünnwandig), LBS schockresistent	104,00	...0003
203 x 1,7 x 25,4	54	Edelstahl	113,00	...0005
230 x 2 x 25,4	48	Stahl, Edelstahl	104,00	...0007
230 x 1,4 x 25,4	60	Stahl (dünnwandig), LBS schockresistent	104,00	...0009
255 x 2 x 25,4	60	Stahl	117,00	...0011
255 x 1,5 x 25,4	66	Stahl (dünnwandig), LBS schockresistent	155,00	...0013
305 x 2,2 x 25,4	60	Stahl	141,00	...0015
305 x 2,2 x 25,4	80	Stahl (dünnwandig)	174,00	...0017
320 x 2,2 x 25,4	72	Stahl, Edelstahl (dickwandig)	188,00	...0019
320 x 2,2 x 25,4	84	Stahl, Edelstahl	209,00	...0021
355 x 2,2 x 25,4	72	Stahl, Edelstahl (dickwandig)	199,00	...0023
355 x 2,2 x 25,4	90	Stahl, Edelstahl	219,00	...0025

(W245)

Kreissägeblatt

2680 **Trapezflachzahn, positiv**
Die Schnittgeschwindigkeit soll bei Aluminium nicht unter 50 m/s und bei Vollmaterial nicht unter 30 bis 40 m/s liegen.
Vorwiegend zum Einsatz auf Tischkreissägen, die im Gegenlauf zur Vorschubrichtung arbeiten. Für Profile und Vollmaterial, Format-, Gehrungs- und Längsschnitte bei Aluminium und anderen Nichteisenmetallen sowie zum Schneiden von Kunstharzen, vorwiegend stärkere Querschnitte.

2683 **Trapezflachzahn, negativ**
Die Schnittgeschwindigkeit soll bei Aluminium nicht unter 50 m/s und bei Vollmaterial nicht unter 30 bis 40 m/s liegen.
Vorwiegend zum Einsatz auf Gehrungssägen mit pendelndem Sägeblatt oder anderen Tischkreissägen, die im Gegenlauf zur Vorschubrichtung arbeiten. Für dünnwandige Profile aus Aluminium und Kunststoff, insbesondere eloxierte Profile.

HM

format professional quality



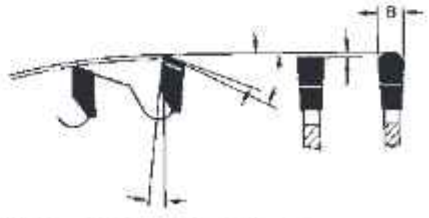
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	50	40	30	–	–	–	–	2680
	–	–	–	–	–	–	–	–	–	50	40	30	–	–	–	–	2683

Ø x Stärke x Bohrung mm	Zähne-zahl	Anzahl NL/Ø/Teilkreis mm	Zahn-teilung T	format 2680 €	Bestell-Nr.
250 x 3,2 x 30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	135,50	...0001
250 x 3,2 x 30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	9,81	157,00	...0004
250 x 3,2 x 32	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	134,50	...0007
250 x 3,2 x 32	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	9,81	155,50	...0010
275 x 3,4 x 40	72	2/9/55 + 4/12/64	11,99	148,00	...0016
300 x 3,2 x 30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	164,50	...0019
300 x 3,2 x 40	96	2/9/55 + 4/12/64	9,81	189,50	...0031
350 x 3,6 x 30	84	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	205,50	...0034
350 x 3,6 x 32	84	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	203,50	...0037
350 x 3,6 x 32	108	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10,18	226,50	...0040
350 x 3,6 x 40	84	2/9/55 + 4/12/64	13,08	205,50	...0043
350 x 3,6 x 40	108	2/9/55 + 4/12/64	10,18	224,50	...0046
400 x 3,6 x 40	96	2/9/55 + 4/12/64	13,08	209,00	...0055
420 x 4 x 40	96	2/9/55 + 4/12/64	13,74	288,50	...0061
500 x 4 x 30	120	2/10,5/70	13,08	357,00 (W242)	...0064



Zahnform = trapez-flach-positiv 5°

Ø x Stärke x Bohrung mm	Zähne-zahl	Anzahl NL/Ø/Teilkreis mm	Zahn-teilung T	format 2683 €	Bestell-Nr.
250 x 3,4 x 30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	119,50	...0001
250 x 3,4 x 30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	9,81	137,00	...0004
250 x 3,4 x 32	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	123,50	...0007
250 x 3,2 x 32	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 + 2/12/64	9,81	138,50	...0010
275 x 3,4 x 40	72	2/9/55 + 4/12/64	11,99	147,00	...0016
300 x 3,4 x 30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	154,00	...0019
300 x 3,2 x 30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	9,81	176,00	...0022
300 x 3,2 x 32	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 + 2/12/64	9,81	172,50	...0028
300 x 3,2 x 40	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 + 2/12/64	9,81	172,50	...0031
330 x 3,4 x 32	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10,36	228,00	...0034
350 x 3,4 x 30	84	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	205,50	...0037
350 x 3,8 x 32	84	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 + 2/12/64	13,08	198,00	...0040
350 x 3,4 x 32	108	2/12/64 + 2/9/55	10,18	205,00	...0043
350 x 3,4 x 40	84	2/9/55 + 4/12/64	13,08	198,00	...0046
350 x 3,4 x 40	108	2/9/55 + 4/12/64	10,18	203,00	...0049
350 x 3,4 x 50	84	4/15/80	13,08	194,50	...0052
400 x 3,4 x 40	96	4/12/64	13,08	302,50	...0058
500 x 4,4 x 30	120	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 + 2/10,5/70	13,08	395,50 (W242)	...0067



Zahnform = trapez-flach-negativ –4°

Übersicht – Schaftfräser HSS-E/HSS-E PM

Fräser für die Universelle-bearbeitung

Walzenstirnfräser	Zähne-zahl	Ø mm	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
		40–100	blank	●	◐	◐				1/279	2010
		40–100	blank	●	◐	◐				1/279	2013
		40–100	blank	●	◐	◐	◐			1/280	2019
		40–100	blank	●	◐	◐	◐			1/280	2022
		40–100	TiAlN	●	◐	◐	◐			1/280	2025
		40–100	blank	●	◐	◐	◐			1/281	2028
		40–100	TiAlN	●	◐	◐	◐			1/281	2031

Scheibenfräser	Zähne-zahl	Ø mm	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	12–18	50–160	blank	●	◐	◐	◐			1/281	2049
	28–40	63–160	blank	●	◐	◐	◐			1/282	2043

Formfräser	Zähne-zahl	Ø in mm	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
	12–14	50–100	blank	●	◐	●	◐			1/282	2052
	12–14	50–100	blank	●	◐	●	◐			1/283	2055
	16–28	50–100	blank	●	◐	●	◐			1/283	2058
	14–22	40–100	blank	●	◐	●	◐			1/284	2061

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

Übersicht – Schaftfräser HSS-E/HSS-E PM

Langlochfräser

	Zähnezahl	Baulänge	Anwendungen	Ø mm	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
				1–25	blank	●			●			1/285	2106
				2–20	Fire	●	●	●	◐			1/285	2114
				2–20	TiAlN	●		●				1/285	2113
				2–16	blank	●			●			1/286	2115
				2–10	blank	●			●			1/287	2133
				2–32	blank	●			●			1/287	2145
				3–20	Fire	●	◐	●	◐			1/287	2156
				2–10	TiAlN	●		●				1/287	2149
				3–22	blank	●			◐			1/288	2154
				3–25	TiAlN	◐		●				1/288	2155

Schaftfräser

	Zähnezahl	Baulänge	Anwendungen	Ø mm	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
				2–32	blank	●			◐			1/290	2169
				2–32	TiAlN	●			◐	○		1/290	2175
				1–25	TiAlN	●		◐				1/291	2176
				8–20	Fire	●	●	●	◐			1/291	2168
				5–32	blank	●			◐			1/292	2178
				5–25	TiAlN	●	◐	◐	◐			1/292	2179

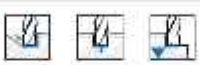
Schruppschlichtfräser

	Zähnezahl	Baulänge	Anwendungen	Ø mm	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
				6–25	TiAlN	●						1/293	2158
				6–20	blank	●			●			1/293	2184
				6–25	blank	●			●			1/293	2187

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

1.8

Übersicht – Schaftfräser HSS-E/HSS-E PM

Schruppfräser	Zähnezahl	Baulänge	Anwendungen	Ø mm	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
				6–20	Fire	●	◐		◐	○		1/294	2209
				6–20	blank	●			●			1/295	2190
				6–20	TiAlN	●						1/295	2196
				6–20	blank	●			●			1/295	2199
				4–20	TiAlN	●						1/296	2223
				4–20	TiAlN	●	●	●				1/296	2214
				6–32	Fire	●	●	●	◐			1/297	2218
				6–20	blank	●	◐	◐	◐			1/297	2226

Schlitz- und Nutenfräser	Zähnezahl	Baulänge	Anwendungen	Ø mm	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
				13,5–32,5	blank	●	◐	◐	●			1/298	2250
				12,5–40	blank	●	◐	◐	◐			1/299	2253

Winkelfräser	Zähnezahl	Baulänge	Anwendungen	Ø mm	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
				16–40	blank	●	◐	◐	◐			1/299	2256
				16–40	blank	●	◐	◐	◐			1/299	2257
				16–32	blank	●	◐	◐	◐			1/299	2258
				16–32	blank	●	◐	◐	◐			1/299	2259

Profilfräser	Zähnezahl	Baulänge	Anwendungen	Ø mm	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
				1–16	blank	●	◐	◐	◐			1/300	2262

Radiusfräser	Zähnezahl	Baulänge	Anwendungen	Ø mm	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
				2–32	TiAlN	●						1/301	2122
				3–30	TiAlN	●						1/301	2125

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

Fräser für die Aluminium-bearbeitung

Walzenstirnfräser	Zähne-zahl	Ø mm	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
		40–80	blank				●			1/280	2016

Langlochfräser	Zähne-zahl	Bau-länge	Anwen-dungen			Ø mm	Beschich-tung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
						3–10	blank				●			1/284	2100
						3–10	TiAlN				●			1/284	2103
						2–20	blank				●			1/285	2116

Schaftfräser	Zähne-zahl	Bau-länge	Anwen-dungen			Ø mm	Beschich-tung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
						3–25	blank	◐			●			1/289	2160
						6–20	blank	◐			●			1/289	2163

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

Walzenstirnfräser

Ausführung: Profilgeschliffen, mit Längs- und Quernut.

Anwendung: Einsetzbar als Plan-, Eck- und Walzenfräser. Zum Umfangs- und stirnseitigen Fräsen.

HSS Co8 | DIN 1880 | N | DIN 138 | 30° | format professional quality



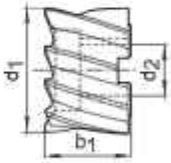


2010
blank





2013
TiAlN



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	45	30	–	–	15	–	–	20	–	–	–	–	–	–	–	–	2010
	55	44	–	–	18	–	–	25	–	–	–	–	–	–	–	–	2013

Ø x Breite d_1 x b_1	Bohrung d_2 = H7		STAHL < 700 N/mm²	2010 blank	2013 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	mm	Zähnezahl	f_z mm	€	€	
40 x 32	16	8	0,07	74,00	122,50	...0001
50 x 36	22	8	0,078	103,50	160,50	...0004
63 x 40	27	8	0,092	138,00	214,50	...0007
80 x 45	27	10	0,1	228,50	312,50	...0010
100 x 50	32	12	0,115	372,50 (W200)	426,00 (W202)	...0013

Walzenstirnfräser

Ausführung: Profilgeschliffen, mit Längs- und Quernut.
Anwendung: Einsetzbar als Plan-, Eck- und Walzenfräser.

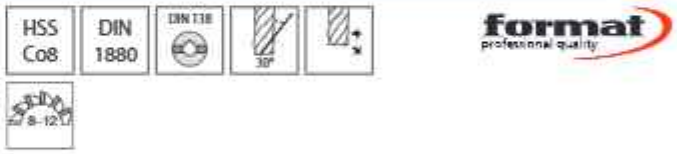


Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	170	75	–	–	–	–	–	2016

Ø x Breite d_1 x b_1 mm	Bohrung d_2 = H7 mm	Zähnezahl	ALU < 8% Si f_z mm	format 2016 blank €	Bestell-Nr.
40 x 32	16	4	0,219	87,60	...0001
50 x 36	22	4	0,214	122,00	...0004
63 x 40	27	5	0,267	165,50	...0007
80 x 45	27	6	0,333	343,00 (W200)	...0010

Walzenstirnfräser

Ausführung: Profilhinterschliffen, mit Längs- und Quernut.
Anwendung: Einsetzbar als Plan-, Eck- und Walzenfräser.



2019 blank — Schruppschlichtverzahnt.
2022 blank — Schruppverzahnt.
2025 TiAlN — Schruppverzahnt.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	40	30	–	16	11	–	22	26	–	–	–	42	–	–	–	–	2019
V_c [m/min]	40	30	–	16	11	–	22	26	–	–	–	42	–	–	–	–	2022
	50	44	–	22	14	–	28	33	–	–	–	52	–	–	–	–	2025

Ø x Breite d_1 x b_1 mm	Bohrung d_2 = H7 mm	Zähnezahl	STAHL < 1000 N/mm² f_z mm	format 2019 blank €	format 2022 blank €	format 2025 TiAlN €	Bestell-Nr.
40 x 32	16	6	0,071	93,70	93,20	126,00	...0001
50 x 36	22	6	0,077	125,00	125,00	179,50	...0004
63 x 40	27	8	0,091	181,50	161,50	229,00	...0007
80 x 45	27	8	0,1	293,50	261,50	343,50	...0010
100 x 50	32	10	0,119	530,50 (W200)	410,50 (W200)	593,50 (W202)	...0013

Walzenstirnfräser

Ausführung: Feinschruppverzahnt, mit Längs- und Quernut.

Anwendung: Einsetzbar als Plan-, Eck- und Walzenfräser.

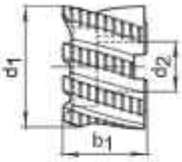




2028
blank



2031
TiAlN



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETEN STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	40	30	–	16	11	–	22	26	–	–	–	42	–	–	–	–	2028
	50	44	–	22	14	–	28	33	–	–	–	52	–	–	–	–	2031

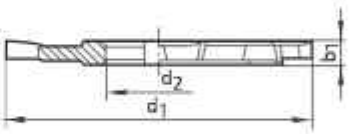
Ø x Breite d_1 x b_1 mm	Bohrung d_2 = H7 mm	Zähnezahl	STAHL < 1400 N/mm² 2028 blank f_z mm	€	format 2031 TiAlN €	Bestell-Nr.
40 x 32	16	8	0,071	95,10	126,00	...0001
50 x 36	22	8	0,078	127,00	179,00	...0004
63 x 40	27	10	0,09	179,50	229,00	...0007
80 x 45	27	10	0,094	290,50	399,50	...0010
100 x 50	32	12	0,117	456,00 (W200)	593,50 (W202)	...0013

Scheibenfräser

Ausführung: Kreuzverzahnt.

Anwendung: Einsetzbar zum Nutenfräsen, Schlitzfräsen oder Trennen. Rechts- und linksschneidend einsetzbar.







blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETEN STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	35	18	–	15	–	–	18	24	–	–	60	25	–	–	–	–	2049

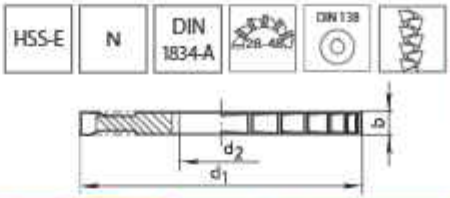
Ø x Breite d_1 x b_1 mm	Bohrung d_2 = H7 mm	Zähnezahl	STAHL < 700 N/mm² 2049 blank f_z mm	€	Bestell-Nr.
50 x 4	16	12	0,05	63,20	...0001
50 x 5	16	12	0,05	64,30	...0004
50 x 8	16	12	0,05	72,70	...0010
50 x 10	16	12	0,05	78,20	...0013
63 x 5	22	12	0,06	73,20	...0019
63 x 6	22	12	0,06	76,20	...0022
63 x 8	22	12	0,06	79,40	...0025
63 x 10	22	12	0,06	89,50	...0028
80 x 5	27	14	0,07	92,90	...0040
80 x 6	27	14	0,07	95,00	...0043
80 x 8	27	14	0,07	100,50	...0046
80 x 10	27	14	0,07	103,00	...0049
80 x 12	27	14	0,07	116,50	...0052
80 x 16	27	14	0,07	144,00	...0058
100 x 6	32	14	0,08	124,00 (W203)	...0067

Ø x Breite d_1 x b_1 mm	Bohrung d_2 = H7 mm	Zähnezahl	STAHL < 700 N/mm² 2049 blank f_z mm	€	Bestell-Nr.
100 x 8	32	14	0,08	136,00	...0070
100 x 10	32	14	0,08	143,50	...0073
100 x 12	32	14	0,08	155,00	...0076
100 x 14	32	14	0,08	172,50	...0079
100 x 18	32	14	0,08	214,00	...0085
100 x 20	32	14	0,08	211,50	...0088
125 x 8	32	16	0,09	169,00	...0094
125 x 10	32	16	0,09	190,50	...0097
125 x 12	32	16	0,09	207,00	...0100
125 x 14	32	16	0,09	233,00	...0103
160 x 10	40	18	0,09	281,50	...0115
160 x 12	40	18	0,09	298,50	...0118
160 x 14	40	18	0,09	331,50	...0121
160 x 20	40	18	0,09	402,50 (W203)	...0130

Schmaler Scheibenfräser

Ausführung: Feinkreuzverzahnt.

Anwendung: Einsetzbar zum Nuten- oder Schlitzfräsen.
Rechts- und linksschneidend einsetzbar.
Für hohe Genauigkeit und sauberes Fräsbild.
Vibrationsarmes Fräsen – besonders für tiefe Schnitte.





format professional quality

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONDERLEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	36	18	–	16	14	–	20	25	–	–	–	28	–	–	–	–	2043

format

Ø x Breite $d_1 \times b_1$ mm	Bohrung d_2 = H7 mm	Zähnezahl	STAHL < 700 N/mm² 2043 blank f_z mm	€	Bestell-Nr.
63 x 1,6	22	28	0,06	84,90	...0001
63 x 2	22	28	0,06	73,70	...0004
63 x 2,5	22	28	0,06	75,20	...0007
63 x 3	22	28	0,06	77,40	...0010
63 x 4	22	28	0,06	83,10	...0013
80 x 1,6	27	32	0,07	93,40	...0016
80 x 2	27	32	0,07	89,10	...0019
80 x 2,5	27	32	0,07	90,50	...0022
80 x 3	27	32	0,07	91,70	...0025
80 x 4	27	32	0,07	98,20	...0028
100 x 1,6	32	36	0,08	112,00	...0031
100 x 2	32	36	0,08	109,00	...0034
100 x 2,5	32	36	0,08	105,50	...0037
100 x 3	32	36	0,08	106,00	...0040
100 x 4	32	36	0,08	114,50	...0043

(W202)

format

Ø x Breite $d_1 \times b_1$ mm	Bohrung d_2 = H7 mm	Zähnezahl	STAHL < 700 N/mm² 2043 blank f_z mm	€	Bestell-Nr.
100 x 5	32	36	0,08	121,50	...0046
125 x 1,6	32	40	0,09	144,00	...0049
125 x 2	32	40	0,09	136,00	...0052
125 x 2,5	32	40	0,09	132,50	...0055
125 x 3	32	40	0,09	136,00	...0058
125 x 4	32	40	0,09	143,50	...0061
125 x 5	32	40	0,09	154,00	...0064
125 x 6	32	40	0,09	165,00	...0067
160 x 2	40	48	0,09	223,50	...0070
160 x 2,5	40	48	0,09	215,00	...0073
160 x 3	40	48	0,09	219,00	...0076
160 x 4	40	48	0,09	217,50	...0079
160 x 5	40	48	0,09	230,50	...0082
160 x 6	40	48	0,09	252,00	...0085

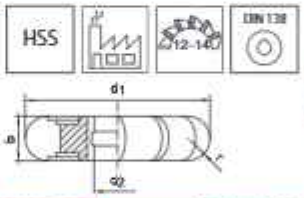
(W203)

Halbrund-Profilfräser

Ausführung: Konvex hinterdreht.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von halbkreisförmigen Nuten.

Hinweis: Die Fräser können mehrfach nachgeschliffen werden, ohne Profilveränderung.





format professional quality

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONDERLEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	22	15	–	20	–	–	18	20	–	–	55	22	–	–	–	–	2052

format

Radius r mm	Ø d1 = js16 mm	Breite b = s10 mm	Bohrung d_2 = H7 mm	Zähnezahl	STAHL < 700 N/mm² 2052 blank f_z mm	€	Bestell-Nr.
1	50	2	16	14	0,08	79,80	...0001
1,5	50	3	16	14	0,08	79,80	...0004
2	50	4	16	14	0,08	79,80	...0007
2,5	63	5	22	12	0,1	79,20	...0010
3	63	6	22	12	0,1	81,80	...0013
3,5	63	7	22	12	0,1	85,30	...0016
4	63	8	22	12	0,1	87,40	...0019
4,5	63	9	22	12	0,1	97,90	...0022
5	63	10	22	12	0,1	116,50	...0025
5,5	80	11	27	12	0,12	124,00	...0028
6	80	12	27	12	0,12	135,00	...0031
6,5	80	13	27	12	0,12	147,00	...0034
7	80	14	27	12	0,12	150,00	...0037
7,5	80	15	27	12	0,12	152,50	...0040
8	80	16	27	12	0,12	164,00	...0043
8,5	100	17	32	12	0,14	179,50	...0046
9	100	18	32	12	0,14	196,00	...0049
10	100	20	32	12	0,14	234,50	...0052

(W204)

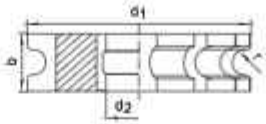
Halbrund-Profilfräser

Ausführung: Konkav, hinterdreht.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von halbkreisförmigen Profilen sowie zum Abrunden von Kanten.

Hinweis: Die Fräser können mehrfach nachgeschliffen werden, ohne Profilveränderung.

HSS | DIN 138



format professional quality



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	22	15	–	20	–	–	18	20	–	–	55	22	–	–	–	–	2055

Radius r mm	Ø d_1 = js16 mm	Breite b = js16 mm	Bohrung d_7 = H7 mm	Zähnezahl	STAHL < 700 N/mm² f_z mm	2055 blank €	Bestell-Nr.
1	50	6	16	14	0,08	98,80	...0001
2	50	9	16	14	0,08	98,80	...0004
3	63	12	22	12	0,1	105,00	...0007
4	63	16	22	12	0,1	112,50	...0010
5	63	20	22	12	0,1	150,00	...0013
6	80	24	27	12	0,12	173,50	...0016
8	80	32	27	12	0,12	210,50	...0019
10	100	36	32	12	0,14	301,00	...0022

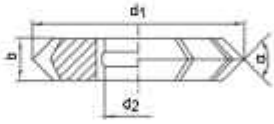
(W204)

Prismenfräser

Ausführung: Gerade genutet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von prismenförmigen Führungen.

HSS | H | DIN 847 | DIN 138



format professional quality



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	24	15	–	14	–	–	20	22	–	–	60	24	–	–	–	–	2058

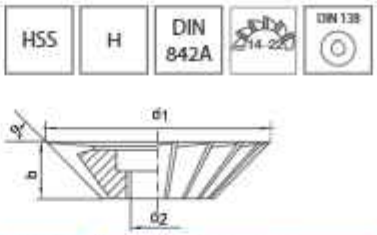
Ø d_1 = js16 mm	Winkel α±30' °	Breite b = js16 mm	Bohrung d_3 = H7 mm	Zähnezahl	STAHL < 700 N/mm² f_z mm	2058 blank €	Bestell-Nr.
50	45	8	16	22	0,03	88,80	...0001
63	45	10	22	24	0,035	106,50	...0004
80	45	12	27	26	0,04	127,00	...0007
100	45	18	32	28	0,045	220,50	...0010
50	60	10	16	18	0,03	93,50	...0013
63	60	14	22	20	0,035	112,00	...0016
80	60	18	27	22	0,04	134,00	...0019
100	60	25	32	24	0,045	227,50	...0022
50	90	14	16	16	0,03	98,10	...0025
63	90	20	22	18	0,035	117,00	...0028
80	90	22	27	20	0,04	140,50	...0031
100	90	32	32	24	0,045	234,50	...0034

(W204)

Winkelfräser

Ausführung: Gerade genutet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Winkelführungen nach DIN 69052 im Werkzeug- und Maschinenbau sowie zum Stirn- und Umfangsfräsen.





blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	24	15	–	14	–	–	20	22	–	–	60	24	–	–	–	–	2061

Ø d_1 = js16 mm	Winkel α±20' °	Breite b = js14 mm	Bohrung d_2 = H7 mm	Zähnezahl	STAHL < 700 N/mm² 2061 blank f_z mm	€	Bestell-Nr.
40	45	10	10	14	0,03	88,40	...0001
50	45	13	13	16	0,03	92,50	...0004
50	60	16	13	16	0,03	92,50	...0013
63	45	18	16	18	0,035	98,90	...0007
63	60	20	16	18	0,035	98,90	...0016
80	45	22	22	20	0,04	157,00	...0010
80	60	25	22	20	0,04	157,00	...0019
100	60	32	27	22	0,045	257,00 (W204)	...0022

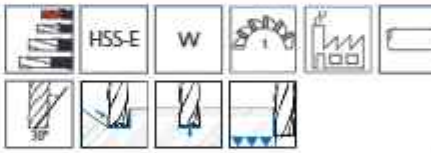
Neue Anwendungs-Piktogramme

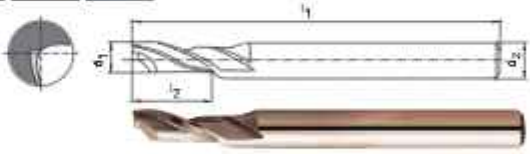


Einzahnfräser, Alu

Ausführung: Nach Werksnorm, 30°.

Anwendung: Einsetzbar zum Stirnfräsen. Am Außen-Ø schneidend, zum Ausfräsen von Schlitzen und Nuten an Fenstern, Türen und anderen Profilen aus Aluminium und Kunststoff. Für Kopierfräsmaschinen, z. B. Elu, Haffner, Rotox, Striffler, Wegoma etc. Zum Umfangs- und stirnseitigen Fräsen.





2100
blank



2103
TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	220	–	–	–	–	–	–	2100
	–	–	–	–	–	–	–	–	–	325	–	–	–	–	–	–	2103

Ø d_1 = j14 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 mm	ALU < 8% Si 2100 blank f_z mm	€	2103 TiAlN €	Bestell-Nr.
3	12	60	8	0,055	13,85	20,10	...0300
4	12	60	8	0,053	13,85	20,50	...0400
5	14	60	8	0,054	13,85	20,50	...0500
6	14	60	8	0,055	14,50	21,40	...0600
8	14	80	8	0,053	14,85	26,80	...0700
10	14	80	8	0,054	19,70 (W209)	33,20 (W209)	...0800

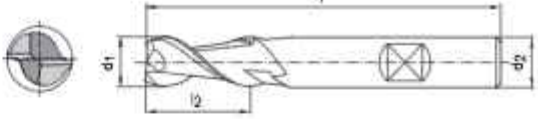
Langlochfräser (Bohrnutenfräser), Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Eintauchen, Nuten- und Umfangsfräsen.









blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	60	55	45	–	–	–	–	2116

Ø d_1 = e8	Schneiden-länge l_2	Gesamt-länge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	ALU < 8% Si 2116 blank f_z		Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
2	4	48	6	0,035	12,45	...0200
2,5	5	49	6	0,035	12,45	...0250
3	5	49	6	0,035	12,45	...0300
3,5	6	50	6	0,035	12,45	...0350
4	7	51	6	0,035	12,45	...0400
4,5	7	51	6	0,035	12,45	...0450
5	8	52	6	0,035	12,45	...0500
6	8	52	6	0,05	12,45 (W206)	...0600

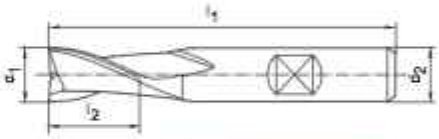
Ø d_1 = e8	Schneiden-länge l_2	Gesamt-länge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	ALU < 8% Si 2116 blank f_z		Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
6,5	10	60	10	0,05	16,90	...0650
8	11	61	10	0,071	16,90	...0800
10	13	63	10	0,12	16,90	...1000
12	16	73	12	0,12	22,40	...1200
16	19	79	16	0,177	30,10	...1600
18	19	79	16	0,283	37,20	...1800
20	22	88	20	0,283	44,50 (W206)	...2000

Langlochfräser (Bohrnutenfräser)

Ausführung: Mit Zentrumschnitt.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten, Ø-Toleranz e8 für Passung P9.





HSS Co8



2106 blank

HSS Co8





2114 Fire

HSS-E PM





2113 TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	40	35	20	–	–	–	–	–	–	105	–	–	–	–	–	–	2106
V_c [m/min]	55	44	35	–	–	35	45	36	22	120	110	90	–	–	–	–	2114
	50	40	35	–	–	–	35	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2113

Ø d_1 = e8	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1400 N/mm² 2106 blank f_z	2114 Fire	2113 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	€	€	
1	2,5	47	6	0,003	10,90	–	–	...0100
1,5	3	47	6	0,003	10,45	–	–	...0150
2	4	48	6	0,003	8,95	23,70	19,05	...0200
2,5	5	49	6	0,003	8,95 (W206)	– (W205)	19,45 (W208)	...0250

Fortsetzung nächste Seite

Langlochfräser (Bohrnutenfräser)

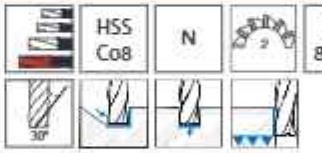
Fortsetzung

Ø d_1 = e8 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL < 1400 N/mm² f, mm	format 2106 blank €	2114 Fire €	format 2113 TiAlN €	Bestell-Nr.
2,8	5	49	6	0,003	8,75	–	–	...0280
3	5	49	6	0,007	8,65	22,60	19,45	...0300
3,5	6	50	6	0,007	8,95	–	19,05	...0350
3,8	7	51	6	0,007	8,75	–	–	...0380
4	7	51	6	0,013	8,65	22,50	19,45	...0400
4,5	7	51	6	0,013	8,95	–	19,05	...0450
5	8	52	6	0,019	8,50	22,40	19,45	...0500
5,5	8	52	6	0,019	8,75	–	19,05	...0550
6	8	52	6	0,025	8,65	20,40	19,45	...0600
6,5	10	60	10	0,025	13,05	–	–	...0650
7	10	60	10	0,025	12,55	–	–	...0700
7,5	10	60	10	0,025	13,05	–	–	...0750
8	11	61	10	0,041	12,55	26,50	30,90	...0800
8,5	11	61	10	0,041	13,05	–	–	...0850
9	11	61	10	0,041	12,70	–	–	...0900
9,5	11	61	10	0,041	12,70	–	–	...0950
10	13	63	10	0,05	12,55	32,00	32,00	...1000
11	13	70	12	0,05	16,85	–	–	...1100
12	16	73	12	0,063	16,70	41,00	39,60	...1200
13	16	73	12	0,063	19,00	–	–	...1300
14	16	73	12	0,064	19,00	48,90	44,00	...1400
15	16	73	12	0,064	22,20	–	–	...1500
16	19	79	16	0,08	23,10	55,40	53,20	...1600
17	19	79	16	0,08	28,00	–	–	...1700
18	19	79	16	0,09	28,80	65,20	66,50	...1800
20	22	88	20	0,1	34,30	82,00	87,20	...2000
25	26	102	25	0,1	55,00 (W206)	– (W205)	– (W208)	...2500

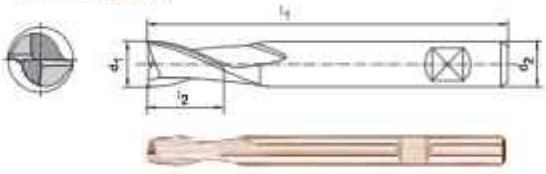
Langlochfräser (Bohrnutenfräser)

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten, Ø-Toleranz e8 für Passung P9.



format professional quality



blank

Einsatz	STAHL < 700 N/mm²	STAHL < 1000 N/mm²	STAHL < 1400 N/mm²	INOX ferrit./martens.	INOX austenitisch	INOX Duplex	GUSS GG/GTS	GUSS GGG	SOND.-LEG Titan > 850 N/mm²	NE-METALLE Alu < 8% Si	NE-METALLE Alu > 8% Si	NE-METALLE Kupfer/Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/GFK/CFK/Duropl.	GEHÄRTETER STAHL < 55 HRC	GEHÄRTETER STAHL < 60 HRC	GEHÄRTETER STAHL > 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	30	25	15	–	–	–	–	–	–	75	–	–	–	–	–	–	2115

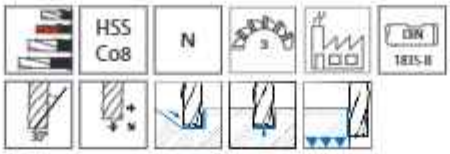
format

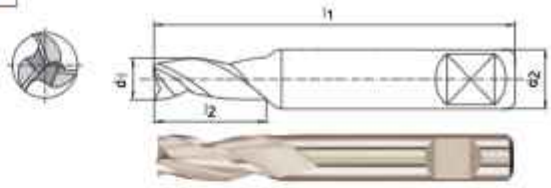
Ø d_1 = e8 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL < 1400 N/mm² f, mm	2115 blank €	Bestell-Nr.
2	7	56	6	0,003	12,50	...0200
3	8	56	6	0,006	12,50	...0300
4	11	63	6	0,014	12,50	...0400
5	13	68	6	0,019	12,50	...0500
6	13	68	6	0,025	12,50	...0600
8	19	88	10	0,04	17,45	...0800
10	22	95	10	0,05	17,45	...1000
12	26	110	12	0,063	22,70	...1200
14	26	110	12	0,071	26,60	...1400
16	32	123	16	0,08	32,40 (W206)	...1600

Mini-Langlochfräser

Ausführung: Mit universell verwendbarer Schneidengeometrie. Zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten, Ø-Toleranz e8 für Passung P9 sowie zum Umfangsfräsen.





blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	30	25	15	–	–	–	–	–	–	75	–	–	–	–	–	–	2133

Ø d_1 = e8	Schneiden-länge l_2	Gesamt-länge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1400 N/mm² 2133 blank f_z		Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
2	7	38	6	0,003	8,05	...0200
3	8	39	6	0,006	7,90	...0300
4	11	42	6	0,009	7,90	...0400
5	13	44	6	0,014	8,05 (W206)	...0500

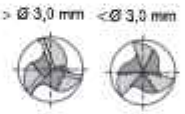
Ø d_1 = e8	Schneiden-länge l_2	Gesamt-länge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1400 N/mm² 2133 blank f_z		Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
6	13	44	6	0,018	8,05	...0600
8	19	51	8	0,03	9,10	...0800
10	22	59	10	0,038	12,05 (W206)	...1000

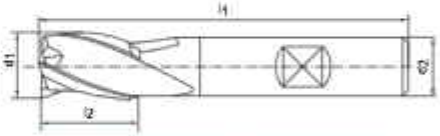
Langlochfräser (Bohrnutenfräser)

Ausführung: Ab Ø 3,0 mm mit Zentrumschnitt.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten, Ø-Toleranz e8 für Passung P9 sowie zum Umfangsfräsen.







HSS Co8



2145 blank

HSS Co8



2156 Fire

HSS-E PM



2149 TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	30	25	15	–	–	–	–	–	–	75	–	–	–	–	–	–	2145
V_c [m/min]	55	44	35	30	24	19	45	36	22	120	110	90	–	–	–	–	2156
	65	50	25	–	–	–	55	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2149

Ø d_1 = e8	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1000 N/mm² f_z	2145 blank	2156 Fire	2149 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	€	€	
2	4	48	6	0,004	8,95	–	19,45	...0200
2,5	5	49	6	0,004	–	–	19,05	...0250
3	5	49	6	0,008	8,95 (W206)	25,90 (W205)	19,05 (W208)	...0300

Fortsetzung nächste Seite

Langlochfräser (Bohrnutenfräser)

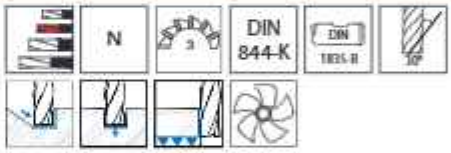
Fortsetzung

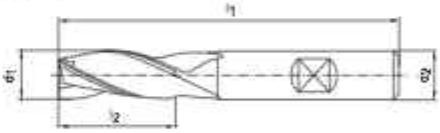
				STAHL	2145	2156	2149	Bestell-
				< 1000 N/mm²	blank	Fire	TiAlN	Nr.
Ø d_1 = e8	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	f_z				
mm	mm	mm	mm	mm	€	€	€	
3,5	6	50	6	0,012	–	–	19,05	...0350
4	7	51	6	0,012	8,95	24,80	19,05	...0400
4,5	7	51	6	0,012	–	–	19,45	...0450
5	8	52	6	0,019	8,95	24,00	19,45	...0500
5,5	8	52	6	0,019	–	–	19,45	...0550
6	8	52	6	0,025	8,95	21,80	19,45	...0600
6,5	10	60	10	0,025	13,05	–	30,90	...0650
7	10	60	10	0,025	12,70	–	30,90	...0700
8	11	61	10	0,039	13,05	27,80	30,90	...0800
8,5	11	61	10	0,039	12,70	–	32,00	...0850
9	11	61	10	0,039	12,70	–	31,10	...0900
10	13	63	10	0,05	13,05	32,60	32,00	...1000
11	13	70	12	0,05	–	–	39,60	...1100
12	16	73	12	0,064	16,85	44,60	39,60	...1200
13	16	73	12	0,064	–	–	44,00	...1300
14	16	73	12	0,071	19,00	57,30	44,00	...1400
15	16	73	12	0,071	–	–	53,20	...1500
16	19	79	16	0,078	22,70	62,70	53,20	...1600
18	19	79	16	0,088	–	75,90	64,90	...1800
20	22	88	20	0,088	34,30	92,90	87,20	...2000
25	26	102	25	0,097	53,60	–	–	...2500
28	26	102	25	0,097	84,40	–	–	...2800
30	26	102	25	0,1	92,60	–	–	...3000
32	32	112	32	0,1	102,00	–	–	...3200
					(W206)	(W205)	(W209)	

Langlochfräser (Bohrnutenfräser)

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten, Ø-Toleranz e8 für Passung P9 sowie zum Umfangsfräsen.





HSS Co8



2154
blank

HSS-E PM



2155
TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Nr.
V_c [m/min]	30	25	15	–	–	–	–	–	–	100	–	–	–	–	–	–	2154
	55	45	25	–	–	–	55	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2155

				STAHL	2154	2155	Bestell-
				< 1400 N/mm²	blank	TiAlN	Nr.
Ø d_1 = e8	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	f_z			
mm	mm	mm	mm	mm	€	€	
3	8	52	6	0,003	11,30	22,70	...0300
3,5	10	54	6	0,003	–	22,20	...0350
4	11	55	6	0,005	11,30	22,70	...0400
4,5	11	55	6	0,005	–	22,70	...0450
5	13	57	6	0,008	11,30	22,70	...0500
5,5	13	57	6	0,008	–	22,20	...0550
					(W206)	(W209)	

Fortsetzung nächste Seite

Langlochfräser (Bohrnutenfräser)

Fortsetzung

				STAHL	2154	2155	Bestell-
				< 1400 N/mm²	blank	TiAlN	Nr.
Ø d_1 = e8	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	f_z			
mm	mm	mm	mm	mm	€	€	
6	13	57	6	0,011	11,30	22,70	...0600
6,5	16	66	10	0,011	–	34,20	...0650
7	16	66	10	0,011	15,35	34,20	...0700
8	19	69	10	0,018	15,35	33,40	...0800
8,5	19	69	10	0,018	–	34,60	...0850
9	19	69	10	0,018	15,35	35,40	...0900
10	22	72	10	0,023	15,35	35,40	...1000
11	22	79	12	0,023	–	47,00	...1100
12	26	83	12	0,028	20,30	45,80	...1200
13	26	83	12	0,028	–	52,20	...1300
14	26	83	12	0,028	–	52,20	...1400
15	26	83	12	0,028	–	62,20	...1500
16	32	92	16	0,037	27,50	62,20	...1600
18	32	92	16	0,037	–	75,90	...1800
20	38	104	20	0,042	40,30	98,60	...2000
22	38	104	20	0,048	45,00	–	...2200
25	45	121	25	0,068	–	146,00	...2500
					(W206)	(W208)	

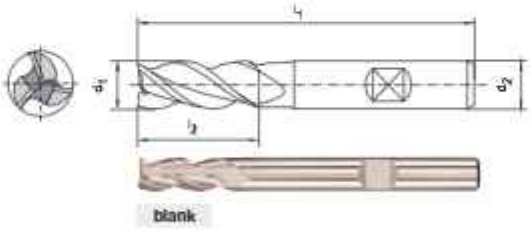
Schaftfräser, Alu

Ausführung: Mit spezieller Schneidengeometrie. Zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Bohrfräsen von weichen bis zu zähen, langspanenden Werkstoffen.



format professional quality



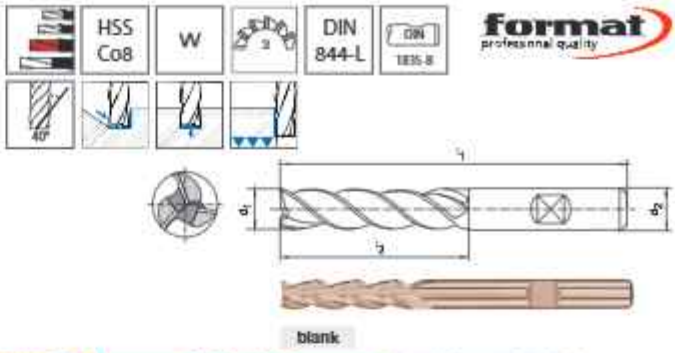
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V_c [m/min]	30	25	15	–	–	–	–	–	–	100	–	–	–	–	–	–	2160

				ALU	2160	Bestell-
				< 8% Si	blank	Nr.
Ø d_1 = e8	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	f_z		
mm	mm	mm	mm	mm	€	
3	8	52	6	0,005	15,50	...0300
4	11	55	6	0,008	15,90	...0400
5	13	57	6	0,011	15,90	...0500
6	13	57	6	0,012	15,90	...0600
8	19	69	10	0,021	21,30	...0800
10	22	72	10	0,029	21,30	...1000
12	26	83	12	0,034	28,50	...1200
16	32	92	16	0,04	38,20	...1600
20	38	104	20	0,047	56,60	...2000
25	45	121	25	0,053	88,60	...2500
					(W209)	

Schaftfräser, Alu

Ausführung: Mit spezieller Schneidengeometrie. Zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Bohrfräsen von weichen bis zu zähen, langspanenden Werkstoffen.



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	30	25	15	–	–	–	–	–	–	100	–	–	–	–	–	–	2163

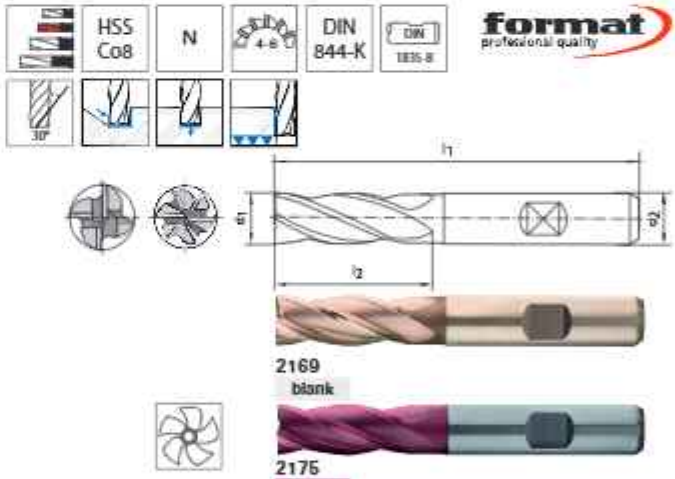
Ø d_1 = k10 mm	Schneiden-länge l_2 mm	Gesamt-länge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	ALU < 8% Si f_z mm	format 2163 blank €	Bestell-Nr.
6	24	68	6	0,028	17,90	...0600
8	38	88	10	0,048	25,20	...0800
10	45	95	10	0,065	25,20	...1000
12	53	110	12	0,076	33,40 (W209)	...1200

Ø d_1 = k10 mm	Schneiden-länge l_2 mm	Gesamt-länge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	ALU < 8% Si f_z mm	format 2163 blank €	Bestell-Nr.
14	53	110	12	0,08	38,20	...1400
16	63	123	16	0,088	46,60	...1600
20	75	141	20	0,1	68,90 (W209)	...2000

Schaftfräser

Ausführung: Zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Stirnfräsen.



2169

blank

2175

TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	30	25	15	–	–	–	–	–	–	100	–	–	–	–	–	–	2169
	40	35	25	–	–	–	–	–	22	120	110	90	–	–	–	–	2175

Ø d_1 = k10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Zähnezahl	STAHL < 1400 N/mm² f_z mm	format 2169 blank €	format 2175 TiAlN €	Bestell-Nr.
2	7	51	6	4	0,002	9,70	12,60	...0200
3	8	52	6	4	0,005	9,70	12,60	...0300
4	11	55	6	4	0,01	9,70	12,60	...0400
5	13	57	6	4	0,014	9,70	12,60	...0500
6	13	57	6	4	0,019	9,70	12,60	...0600
7	16	66	10	4	0,019	13,15	18,65	...0700
8	19	69	10	4	0,029	13,15	18,65	...0800
9	19	69	10	4	0,029	13,15	19,45	...0900
10	22	72	10	4	0,036	13,15	19,45	...1000
11	22	79	12	4	0,036	18,10 (W206)	– (W209)	...1100

Fortsetzung nächste Seite

Schaftfräser

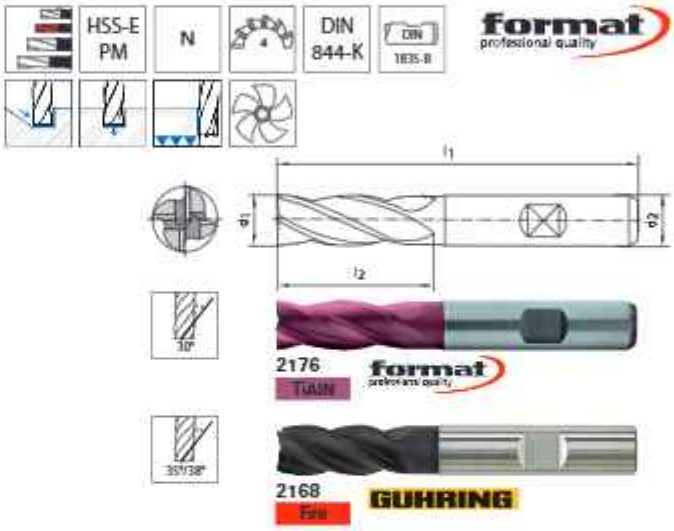
Fortsetzung

$Ø d_1 = k10$ mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-$Ø d_2 = h6$ mm	Zähnezahl	STAHL <1400 N/mm² f_z mm	format 2169 blank €	format 2175 TiAlN €	Bestell-Nr.
12	26	83	12	4	0,047	18,10	24,70	...1200
13	26	83	12	4	0,047	20,20	26,60	...1300
14	26	83	12	4	0,054	20,20	27,40	...1400
15	26	83	12	4	0,054	23,50	30,60	...1500
16	32	92	16	4	0,058	24,60	32,00	...1600
18	32	92	16	4	0,065	30,50	39,20	...1800
20	38	104	20	4	0,074	36,30	51,60	...2000
22	38	104	20	6	0,049	39,60	56,80	...2200
24	45	121	25	6	0,049	–	73,00	...2400
25	45	121	25	6	0,046	58,40	73,70	...2500
30	45	121	25	6	0,047	98,50	–	...3000
32	53	133	32	6	0,054	111,00 (W206)	– (W208)	...3200

Schaftfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Stirnfräsen.



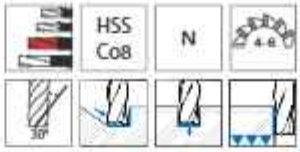
Einsatz	STAHL <700 N/mm²	STAHL <1000 N/mm²	STAHL <1400 N/mm²	INOX ferrit./martens.	INOX austenitisch	INOX Duplex	GUSS GG/GTS	GUSS GGG	SONST.-LEG. Titan >850 N/mm²	NE-METALLE Alu <8% Si	NE-METALLE Alu >8% Si	NE-METALLE Kupfer/Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/GFK/CFK/Duropl.	GEHÄRTETER STAHL <55 HRC	GEHÄRTETER STAHL <60 HRC	GEHÄRTETER STAHL >60 HRC	Bestell-Nr.
v_c [m/min]	65	45	25	–	–	–	60	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2176
	66	53	42	–	–	42	45	36	26	144	132	108	–	–	–	–	2168

$Ø d_1 = js12$ mm 2176	$Ø d_1 = k10$ mm 2168	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-$Ø d_2 = h6$ mm	STAHL <1400 N/mm² f_z mm	format 2176 TiAlN €	2168 Fire €	Bestell-Nr.
1	–	3	49	6	0,006	22,40	–	...0100
2	–	7	51	6	0,008	20,30	–	...0200
3	–	8	52	6	0,017	20,30	–	...0300
4	–	11	55	6	0,022	20,30	–	...0400
5	–	13	57	6	0,028	20,30	–	...0500
6	–	13	57	6	0,032	20,30	–	...0600
–	8	19	69	10	0,043	–	63,80	...0080
8	–	19	69	10	0,043	30,50	–	...0800
–	10	22	72	10	0,066	–	65,20	...0100
10	–	22	72	10	0,066	30,90	–	...1000
–	12	26	83	12	0,067	–	73,60	...0120
–	14	26	83	12	0,073	–	98,90	...0140
12	–	26	83	12	0,067	42,00	–	...1200
14	–	26	83	12	0,073	46,60	–	...1400
–	16	32	92	16	0,081	–	97,60	...0160
16	–	32	92	16	0,081	55,50	–	...1600
18	–	32	92	16	0,077	69,40	–	...1800
–	20	38	104	20	0,083	–	119,50	...0200
20	–	38	104	20	0,083	90,20	–	...2000
25	–	45	121	25	0,089	133,50 (W208)	– (W205)	...2500

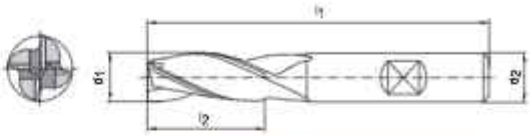
Schaftfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Stirnfräsen.



format professional quality





2178
blank



2179
TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	30	25	15	–	–	–	–	–	–	60	55	45	–	–	–	–	2178
	66	51	29	29	24	–	66	53	22	120	110	90	–	–	–	–	2179

Ø d_1 = k10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_3 = h6 mm	Zähnezahl	STAHL < 1400 N/mm² f_z mm	2178 blank €	2179 TiAlN €	Bestell-Nr.
5	24	68	6	4	0,014	11,45	19,20	...0500
6	24	68	6	4	0,019	11,40	19,20	...0600
7	30	80	10	4	0,019	15,95	30,20	...0700
8	38	88	10	4	0,029	15,70	30,20	...0800
9	38	88	10	4	0,029	17,00	30,60	...0900
10	45	95	10	4	0,036	15,75	30,60	...1000
11	45	102	12	4	0,036	23,50	–	...1100
12	53	110	12	4	0,047	21,70	42,30	...1200
14	53	110	12	4	0,054	24,70	47,70	...1400
16	63	123	16	4	0,058	30,10	58,60	...1600
18	63	123	16	4	0,065	37,20	74,40	...1800
20	75	141	20	4	0,074	44,40	97,30	...2000
22	75	141	20	5	0,049	73,60	–	...2200
24	90	166	25	6	0,049	105,50	–	...2400
25	90	166	25	6	0,046	71,30	157,50	...2500
26	90	166	25	6	0,046	112,50	–	...2600
28	90	166	25	6	0,047	96,40	–	...2800
30*	90	166	25	6	0,047	103,00	–	...3000
32*	106	186	32	6	0,054	116,00 (W206)	– (W208)	...3200

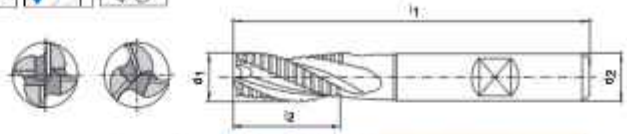
Schruppschlichtfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Bohrfräsen.



format professional quality





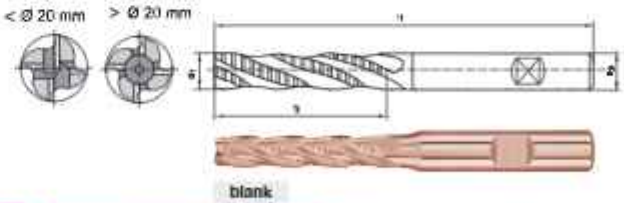
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
v_c [m/min]	–	36	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2158
	30	25	15	–	–	–	–	–	–	80	–	–	–	–	–	–	2184

Ø d_1 = k10 mm	Schneiden-länge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Zähnezahl	STAHL < 1000 N/mm² f_z mm	format 2184 blank €	format 2158 TiAlN €	Bestell-Nr.
6	13	57	6	3	0,01	25,00	33,40	...0600
8	19	69	10	4	0,018	26,50	39,50	...0800
10	22	72	10	4	0,037	26,50	40,60	...1000
12	26	83	12	4	0,034	29,40	45,10	...1200
16	32	92	16	4	0,049	42,20	61,40	...1600
20	38	104	20	4	0,063	50,90	84,20	...2000
14	26	83	12	–	0,052	–	54,20	...1400
18	32	92	16	–	0,073	–	65,40	...1800
22	38	104	20	–	0,106	–	101,00	...2200
25	45	121	25	–	0,13	–	119,00	...2500
						(W206)	(W214)	

Schruppschlichtfräser



format professional quality



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
v_c [m/min]	30	25	15	–	–	–	–	–	–	80	–	–	–	–	–	–	2187

Ø d_1 = k10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Zähnezahl	STAHL < 1400 N/mm² f_z mm	format 2187 blank €	Bestell-Nr.
6	24	68	6	3	0,01	32,20	...0600
8	38	88	10	4	0,013	34,80	...0800
10	45	95	10	4	0,028	34,80	...1000
12	53	110	12	4	0,034	39,20	...1200
						(W206)	

* Ohne Zentrumschnitt.

Fortsetzung nächste Seite

Schruppschlichtfräser

Fortsetzung

						STAHL < 1400 N/mm²	2187 blank	Bestell-Nr.
Ø d_1 = k10	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_3 = h6			f_z		
mm	mm	mm	mm	Zähnezahl		mm	€	
16	63	123	16	4		0,049	59,00	...1600
20	75	141	20	4		0,063	73,70	...2000
25*	90	166	25	5		0,078	112,50	...2500

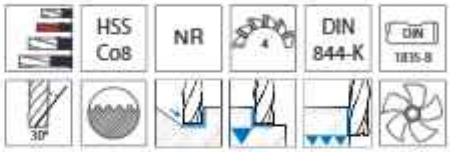
* Ohne Zentrumschnitt.

(W206)

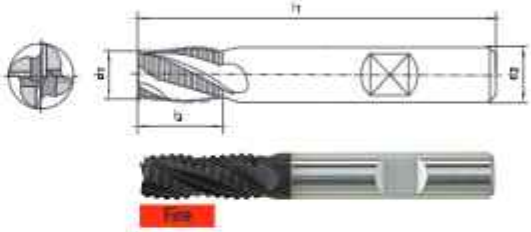
Schruppfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Stirnfräsen.



GUHRING



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	55	44	35	–	–	35	–	–	22	110	110	–	–	–	–	–	2209

GUHRING

				STAHL < 1400 N/mm²	2209 Fire	Bestell-Nr.
Ø d_1 = k12	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_3 = h6	f_z		
mm	mm	mm	mm	mm	€	
6	13	57	6	0,028	42,20	...0600
8	19	69	10	0,037	44,60	...0800
10	22	72	10	0,046	44,60	...1000
12	26	83	12	0,055	61,60	...1200
14	26	83	12	0,06	67,60	...1400
16	32	92	16	0,067	75,90	...1600
18	32	92	16	0,07	78,40	...1800
20	38	104	20	0,085	105,00	...2000

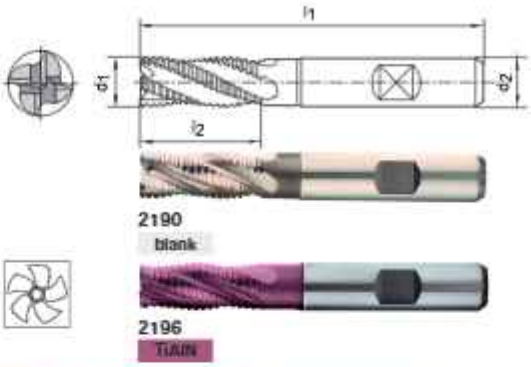
(W205)

Schruppfräser

Ausführung: Mit hinterschliffenem Kordelprofil. Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Stirnfräsen.





2190
blank

2196
TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	40	30	20	–	–	–	–	–	–	105	–	–	–	–	–	–	2190
	–	36	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2196

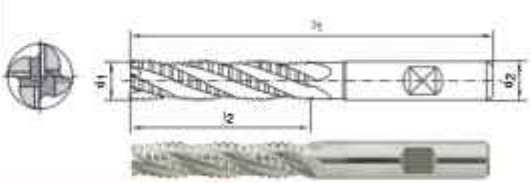
							STAHL	2190	2196	Bestell-Nr.
							< 1000 N/mm²	blank	TiAlN	
$Ø d_1 = js12$	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-$Ø d_2 = h6$	Eckenfase			f			
mm	mm	mm	mm	mm	Zähnezahl		mm	€	€	
6	13	57	6	0,25	3		0,013	20,30	23,90	...0600
7	16	66	10	0,25	3		0,013	–	28,60	...0700
8	19	69	10	0,25	3		0,021	21,60	28,00	...0800
9	19	69	10	0,34	3		0,021	–	29,40	...0900
10	22	72	10	0,34	4		0,044	21,60	29,40	...1000
11	22	79	12	0,5	4		0,044	–	32,00	...1100
12	26	83	12	0,5	4		0,058	24,10	32,60	...1200
14	26	83	12	0,55	4		0,067	30,50	40,10	...1400
16	32	92	16	0,55	4		0,083	34,30	43,50	...1600
18	32	92	16	0,55	4		0,093	36,00	48,60	...1800
19	32	92	16	0,55	4		0,096	41,50	–	...1900
20	38	104	20	0,55	4		0,106	41,50	61,80	...2000
								(W206)	(W214)	

Schruppfräser

Ausführung: Mit hinterschliffenem Kordelprofil. Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Stirnfräsen.





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	40	30	20	blank	–	–	–	–	–	110	–	–	–	–	–	–	2199

						STAHL	2199	Bestell-Nr.
						< 1400 N/mm²	blank	
$Ø d_1 = js12$	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-$Ø d_2 = h6$	Eckenfase		f_z		
mm	mm	mm	mm	mm	Zähnezahl	mm	€	
6	24	68	6	0,25	3	0,013	26,20	...0600
8	38	88	10	0,25	3	0,021	27,80	...0800
10	45	95	10	0,34	4	0,033	28,40	...1000
12	53	110	12	0,5	4	0,044	32,80	...1200
16	63	123	16	0,55	4	0,063	48,10	...1600
18	63	123	16	0,55	4	0,07	54,50	...1800
20	75	141	20	0,55	4	0,08	60,10	...2000
							(W206)	

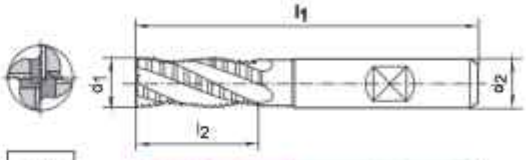
Schruppfräser

Ausführung: Mit feinem und hinterschliffenem Kordelprofil. Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Bohrfräsen.



format professional quality



HSS Co8



2223
TiAlN

HSS-E PM



2214
TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	36	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2223
	45	35	30	30	–	–	40	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2214

Ø d_1 = js12 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Eckenfase mm	Zähnezahl	STAHL < 1000 N/mm² f_z mm	format 2223 TiAlN €	format 2214 TiAlN €	Bestell-Nr.
4	11	55	6	–	3	0,013	30,50	33,20	...0400
5	13	57	6	–	3	0,013	30,50	–	...0500
6	13	57	6	0,18	3	0,013	30,50	33,20	...0600
8	19	69	10	0,18	3	0,021	36,20	44,80	...0800
10	22	72	10	0,18	4	0,033	37,20	45,80	...1000
12	26	83	12	0,18	4	0,044	41,50	54,70	...1200
14	26	83	12	0,25	4	0,05	50,90	67,20	...1400
16	32	92	16	0,25	4	0,063	56,40	75,80	...1600
20	38	104	20	0,25	4	0,083	77,80 (W214)	106,00 (W214)	...2000

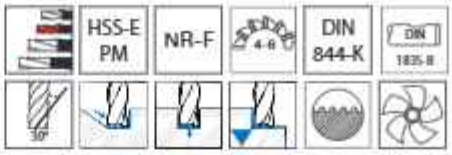
Schruppfräser-Satz

Satzinhalt Ø mm	format 2214 TiAlN €	Bestell-Nr.
6; 8; 10; 12; 16	196,00 (W214)	...0010

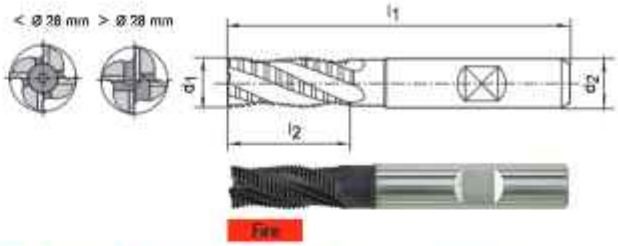


Schruppfräser

Anwendung: Gut geeignet bei instabilen Schnittbedingungen.



GÜHRING



Fire

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	80	64	51	35	28	22	60	48	30	–	150	–	–	–	–	–	2218

$Ø d_1 = k12$	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-$Ø d_2 = h6$		STAHL < 1000 N/mm² 2218 Fire f_z		Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	Zähnezahl	mm	€	
6	13	57	6	4	0,029	49,40	...0060
8	19	69	10	4	0,042	60,30	...0080
10	22	72	10	4	0,053	62,70	...0100
12	26	83	12	4	0,063	71,20	...0120
14	26	83	12	4	0,079	100,00	...0140
16	32	92	16	4	0,079	122,00	...0160
18	32	92	16	4	0,097	144,50	...0180
20	38	104	20	4	0,097	146,00	...0200
25	45	121	25	5	0,14	205,00	...0250
32*	53	133	32	6	0,14	282,00	...0320

* Ohne Zentrumschnitt.

(W205)

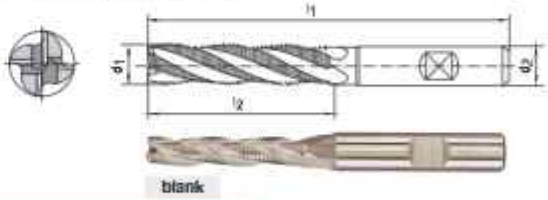
Schruppfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Stirnfräsen.



format professional quality



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	25	25	–	16	14	–	21	23	–	–	–	25	–	–	–	–	2226

$Ø d_1 = k12$	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-$Ø d_2 = h6$	STAHL < 1000 N/mm² 2226 blank f_z		Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
6	24	68	6	0,013	26,30	...0600
8	38	88	10	0,021	28,50	...0800
10	45	95	10	0,033	28,50	...1000
12	53	110	12	0,044	33,00	...1200
16	63	123	16	0,063	48,30	...1600
18	63	123	16	0,07	54,80	...1800
20	75	141	20	0,08	60,60	...2000

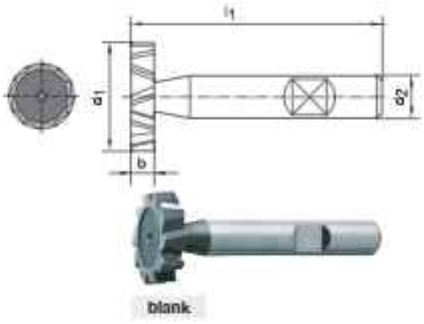
(W206)

Schlitzfräser

Ausführung: Kreuzverzahnt.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Scheibenfedernuten oder von Schlitzen. Kein Verklemmen durch Freischliff des Fräsers.





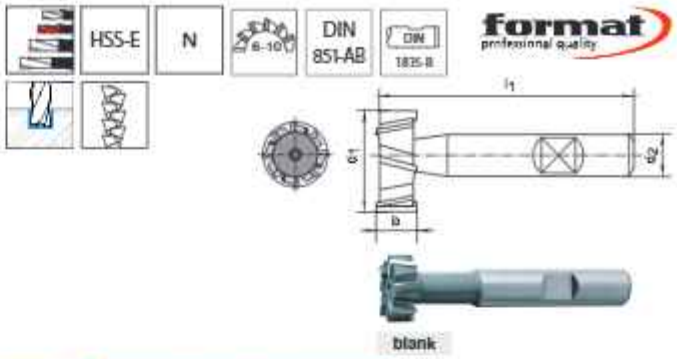
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	20	15	10	15	12	–	25	30	–	–	48	28	–	–	–	–	2250

Ø x Breite d_1 = h12 x b = e8 mm	für Scheibenfedern mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Zähnezahl	STAHL < 1400 N/mm² f_z mm	2250 blank €	Bestell-Nr.
13,5 x 2	2 x 5	56	10	6	0,007	26,80	...0001
13,5 x 3	3 x 5	56	10	6	0,007	26,80	...0007
13,5 x 4	4 x 5	56	10	6	0,007	26,80	...0010
16,5 x 3	3 x 6,5	56	10	6	0,017	29,50	...0016
16,5 x 4	4 x 6,5	56	10	6	0,017	29,50	...0019
16,5 x 5	5 x 6,5	56	10	6	0,017	29,50	...0022
19,5 x 3	3 x 7,5	63	10	8	0,023	37,60	...0025
19,5 x 4	4 x 7,5	63	10	8	0,023	37,60	...0028
19,5 x 5	5 x 7,5	63	10	8	0,023	37,60	...0031
19,5 x 6	6 x 7,5	63	10	8	0,023	37,60	...0032
22,5 x 4	4 x 9	63	10	8	0,033	40,00	...0034
22,5 x 5	5 x 9	63	10	8	0,033	40,00	...0037
22,5 x 6	6 x 9	63	10	8	0,033	40,00	...0040
22,5 x 8	8 x 9	63	10	8	0,033	40,00	...0041
25,5 x 5	5 x 10	63	10	10	0,033	50,90	...0043
25,5 x 6	6 x 10	63	10	10	0,033	50,90	...0046
25,5 x 8	8 x 10	63	10	8	0,033	58,10	...0052
28,5 x 5	5 x 11	63	10	10	0,417	63,10	...0055
28,5 x 6	6 x 11	63	10	10	0,417	55,30	...0058
28,5 x 8	8 x 11	63	10	10	0,417	55,30	...0064
28,5 x 10	10 x 11	71	12	10	0,417	55,30	...0065
32,5 x 5	5 x 13	71	12	10	0,06	69,40	...0067
32,5 x 6	6 x 13	71	12	10	0,06	60,80	...0070
32,5 x 7	7 x 13	71	12	10	0,06	60,80	...0071
32,5 x 8	8 x 13	71	12	10	0,06	69,40	...0073
32,5 x 10	10 x 13	71	12	10	0,06	60,80 (W204)	...0076

T-Nutenfräser

Ausführung: Kreuzverzahnt.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von T-Nuten nach DIN 650. Auf Umfang und beiden Seiten schneidend.

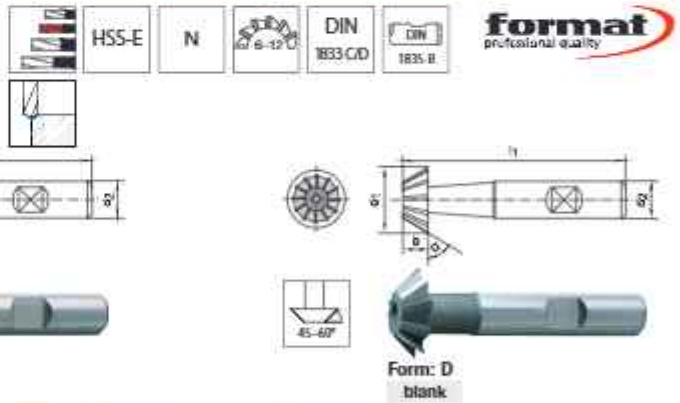


Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	35	17	–	15	12	–	25	30	–	–	48	28	–	–	–	–	2253

Ø x Breite d_1 = d11 x b = d11 mm	für T-Nuten DIN 650 mm	Hals-Ø ca. mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Zähnezahl	STAHL 2253 < 1000 N/mm² blank f_z mm	€	Bestell-Nr.
12,5 x 6	6	5	57	10	6	0,005	29,30	...0001
16 x 8	8	7	62	10	6	0,007	36,90	...0004
18 x 8	8	8	70	12	6	0,01	38,90	...0007
21 x 9	9	10	74	12	6	0,017	50,30	...0010
25 x 11	11	12	82	16	8	0,022	63,60	...0013
28 x 12	12	13	85	16	8	0,028	71,00	...0016
32 x 14	14	15	90	16	8	0,025	76,20	...0019
36 x 16	16	17	103	25	8	0,025	108,50	...0022
40 x 18	18	19	108	25	10	0,025	138,00 (W204)	...0025

Winkelfräser

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Schwalbenschwanzführungen mit einer Winkeltoleranz von α ±15'.



2256 blank DIN 1833-C, 45°.

2257 blank DIN 1833-C, 60°.

2258 blank DIN 1833-D, 45°.

2259 blank DIN 1833-D, 60°.

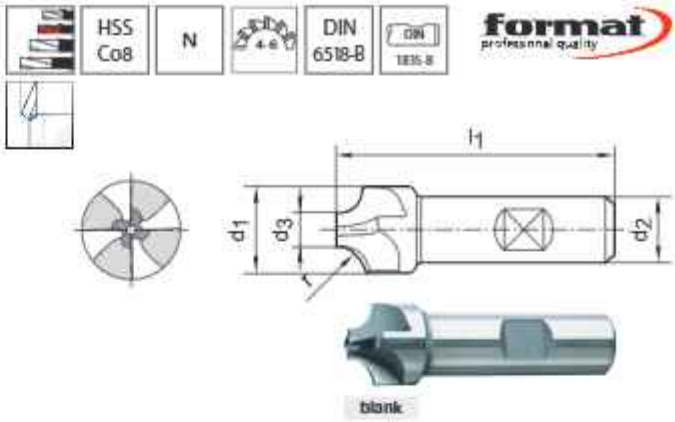
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	30	12	–	13	11	–	20	26	–	–	–	25	–	–	–	–	2256
	30	12	–	13	11	–	20	26	–	–	–	25	–	–	–	–	2257
	30	12	–	13	11	–	20	26	–	–	–	25	–	–	–	–	2258
	30	12	–	13	11	–	20	26	–	–	–	25	–	–	–	–	2259

Ø d_1 = js16 mm	Schneidenhöhe 45° b = js14 mm	Schneidenhöhe 60° b = js14 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Zähnezahl	STAHL < 1000 N/mm² f_z mm	2256 blank €	2257 blank €	2258 blank €	2259 blank €	Bestell-Nr.
16	4	6,3	60	12	10	0,02	30,60	30,60	30,60	30,60	...0160
20	5	8	63	12	10	0,02	38,80	38,80	38,80	38,80	...0200
25	6,3	10	67	12	10	0,02	57,80	57,80	57,80	57,80	...0250
32	8	12,5	71	16	12	0,02	70,50	70,50	70,50	70,50	...0320
40	10	16	80	16	12	0,02	121,50	–	–	–	...0400
40	16	16	80	16	12	0,02	– (W204)	121,50 (W204)	– (W204)	– (W204)	...0400

Viertelrund-Profilfräser (Konkavfräser)

Ausführung: Konkav.

Anwendung: Einsetzbar zum Abrunden von Außenkanten und zum Herstellen von Radien.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	32	13	–	14	12	–	24	30	–	–	45	28	–	–	–	–	2262

Radius r = H11	größter Ø d_1	kleinster Ø d_3 = js14	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	Zähnezahl	STAHL < 1000 N/mm² f_z	2262 blank	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm		mm	€	
1	8	6	60	10	4	0,036	37,60	...0100
1,5	9	6	60	10	4	0,046	37,60	...0150
2	10	6	60	10	4	0,039	37,60	...0200
2,5	11	6	60	10	4	0,048	37,60	...0250
3	12	6	60	12	4	0,048	43,40	...0300
4	14	6	60	12	4	0,046	46,20	...0400
5	16	6	60	12	4	0,06	50,30	...0500
6	20	8	67	16	4	0,068	55,00	...0600
8	24	8	71	16	4	0,081	72,40	...0800
10	28	8	85	25	4	0,1	93,20	...1000
12	34	10	90	25	4	0,095	124,00	...1200
16	48	16	100	25	6	0,1	198,50 (W204)	...1600



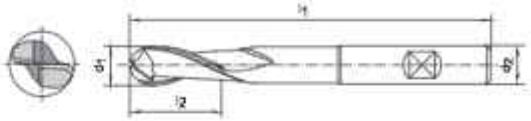
Radiusfräser

Ausführung: Zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von halbkreisförmigen Profilen. Als Kopier- und Zeilenfräser im Formenbau verwendbar.

HSS Co8 | N | DIN 1835-B | 30°

format professional quality







2122
TiAlN





2125
TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	29	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2122
	–	29	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2125

Ø d_1 = e8 mm	Schneidenlänge l_2 mm 2122	2125	Gesamtlänge l_1 mm 2122	2125	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL < 1000 N/mm² f_z mm	format 2122 TiAlN €	format 2125 TiAlN €	Bestell-Nr.
2	4	–	48	–	6	0,007	21,40	–	...0200
3	5	8	49	56	6	0,007	21,40	24,30	...0300
4	7	11	51	63	6	0,013	20,90	24,30	...0400
5	8	13	52	68	6	0,013	20,90	25,00	...0500
6	8	13	52	68	6	0,018	21,40	24,30	...0600
7	10	16	60	80	10	0,018	30,30	34,90	...0700
8	11	19	61	88	10	0,03	29,60	34,90	...0800
9	11	19	61	88	10	0,03	30,50	35,00	...0900
10	13	22	63	95	10	0,044	31,20	35,00	...1000
11	13	22	70	102	12	0,044	37,20	43,70	...1100
12	16	26	73	110	12	0,055	38,10	45,10	...1200
13	16	26	73	110	12	0,055	40,60	50,00	...1300
14	16	26	73	110	12	0,055	41,80	50,60	...1400
15	16	26	73	110	12	0,055	45,30	56,60	...1500
16	19	32	79	123	16	0,07	48,40	60,60	...1600
17	19	32	79	123	16	0,07	57,80	69,60	...1700
18	19	32	79	123	16	0,07	72,70	73,60	...1800
19	19	32	79	123	16	0,07	67,50	84,70	...1900
20	22	38	88	141	20	0,088	75,40	94,80	...2000
22	22	38	88	141	20	0,088	82,30	102,00	...2200
24	26	45	102	166	25	0,088	101,50	146,00	...2400
25	26	45	102	166	25	0,094	105,00	150,50	...2500
30	26	45	102	166	25	0,094	159,00	204,00	...3000
32	32	–	112	–	32	0,094	167,50	–	...3200
							(W208)	(W208)	

1.9

Übersicht – Schaftfräser VHM

Schaft- und Schruppfräser	Zähnezahl	Baulänge	Anwendungen	Ø in mm	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	-Nr.
format				2–20	TiAlN	●	●	●	◐	◐	◐	1/306	1159
GUHRING				2–20	TiAlN	●	●	●	◐	◐	◐	1/306	2322
format				2–20	TiAlN	●	●	●	◐	●	●	1/306	1160
GUHRING				2–20	Fire	●	●	●	◐	●	●	1/306	2466
format				3–20	TiAlN	●		●		●		1/307	1162
GUHRING				3–20	Fire	●		●		●		1/307	2482
GUHRING				0,5–20	Fire	●	●	●	◐	●	○	1/308	2472
fortis				1–12	AlTiN+	◐	◐	●	◐	●		1/308	2338
GUHRING				1–10	Fire	●	●	●	◐	●		1/309	2474
format				2–20	TiAlN	●		●		◐		1/310	1163
GUHRING				2–16	Fire	●	●	●	◐	●	○	1/310	2468
fortis				3–20	AlTiN+	●	◐	●	●			1/311	2340
format				3–20	TiAlN	●		●	◐	◐		1/311	2361
format				3–20	TiAlN	●		●				1/312	2797
format				3–20	TiAlN		●			●		1/313	2798
GUHRING				3–20	Fire	●	●	●	●	◐	●	1/314	2371
format				3–16	TiAlN	●		●		●		1/314	1164
GUHRING				3–10	Fire	●		●		●		1/314	2355
format				4–12	TiAlN	●	●	●		●		1/315	1949
format				4–12	TiAlN	●	●	●		●		1/315	1950
format				2–20	TiAlN	●	◐	●	◐			1/316	1175
format				3–20	TiAlN	●		●				1/316	2799
format				3–20	TiAlN		●			●		1/317	2803
format				2–20	TiAlN	●	◐			◐		1/317	1177
GUHRING				5,7–19,5	Signum	●	●	●	◐			1/318	2499
GUHRING				6–20	Signum	●	●	●	◐			1/318	2505
fortis				2–20	AlTiN+	●	◐	◐	◐			1/319	2341
format				3–20	TiAlN	●		●	◐			1/319	1178
GUHRING				2–20	Fire	●	●	●	◐	●	○	1/319	2470
GUHRING				6–20	Fire	●	◐	●		●	●	1/320	2462
format				3–20	TiAlN	●	◐	●				1/321	2804
format				3–20	TiAlN	●	◐	●				1/322	2801
format				3–20	TiAlN	◐	●	◐		◐		1/323	2807

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

Übersicht – Schaftfräser VHM

Schaft- und Schruppfräser

	Zähnezahl	Baulänge	Anwendungen	Ø in mm	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	-Nr.
				3–20	TiAlN		●			●		1/324	2805
				3–20	Fire	●		●		●		1/325	2471
				6–20	TiAlN		●			●		1/325	2802
				6–20	TiAlN	◐	●	◐	◐	◐		1/326	2809
				6–20	AlTiN+	●	◐	●	●			1/326	2349
				16–20	AlTiN+	●	◐	●	●			1/326	2350
				6–20	TiAlN	●	◐		◐	◐		1/326	1179
				6–20	AlTiN+	●	●	●	◐		◐	1/327	2374
				3–25	Fire	●	●	●	◐	●	◐	1/328	2484
				6–20	Fire	●	●	●	◐	●	◐	1/328	2485
				4–20	AlTiN+	●	◐	◐				1/329	2404
				6–20	TiAlN	●	●	◐			◐	1/329	1181
				6–20	TiAlN	●	●			◐		1/330	1182
				4–20	TiAlN	◐	●			◐		1/330	1217
				6–20	TiAlN	●	◐			◐		1/331	1219

Radiusfräser

	Zähnezahl	Baulänge	Anwendungen	Ø in mm	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
				1–20	AlTiN+	●	●	●	●		◐	1/331	2424
				2–12	TiAlN	●	●	●	●		◐	1/331	1222
				2–12	Fire	●	●	●	●	●		1/332	2465
				4–20	Fire	●	●	●	◐	●		1/332	2420

Formfräser

	Zähnezahl	Baulänge	Anwendungen	Ø in mm	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
				4–20	TiAlN	◐	○	◐				1/333	2806
				8–20	TiAlN	◐	●	◐		○		1/334	2808
				3–6	blank	●						1/354	2444
				3–16	blank	◐	○	◐	●			1/355	2442
				3–20	blank	◐	○	◐	●			1/355	2440
				3–20	blank	◐	○	◐	●			1/355	2446
				4–20	blank	◐	○	◐	●			1/356	2442
				4–20	blank	◐	○	◐	●			1/356	2440
				4–20	blank	◐	○	◐	●			1/356	2446
				4–20	TiAlN	●	○	●	●			1/357	2443
				4–20	TiAlN	●	○	●	●			1/357	2441

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

Übersicht – Schaftfräser VHM

Formfräser

	Zähnezahl	Baulänge	Anwendungen	Ø in mm	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
				4–20	TiAlN	●	○	●	●			1/357	2449
				0,5–5	TiAlN	●	●	●	◐			1/358	2451
				4–12	TiAlN	◐	○	◐	●	○		1/358	2444

Fräser für die Aluminium-bearbeitung

Schaft- und Schruppfräser

	Zähnezahl	Baulänge	Anwendungen	Ø in mm	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
				2–12	blank				●			1/335	1225
				1–12	ta-C				●			1/335	1933
				1–12	ta-C				●			1/336	1934
				3–20	blank				●			1/336	2370
				5–20	blank				●			1/337	2370
				6–20	ta-C				●			1/338	1946
				6–20	blank				●			1/338	2370
				6–20	blank				●			1/338	2370
				4–20	ta-C				●			1/339	1935
				3–11	ta-C				●			1/339	1936
				3–20	ta-C				●			1/340	1937
				3–20	ta-C				●			1/341	1938
				6–20	ta-C				●			1/341	1944
				6–20	ta-C				●			1/341	1945

Radiusfräser

	Zähnezahl	Baulänge	Anwendungen	Ø in mm	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
				3–16	ta-C				●			1/342	1942
				3–16	ta-C				●			1/343	1943

Torusfräser

	Zähnezahl	Baulänge	Anwendungen	Ø in mm	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
				3–16	ta-C				●			1/343	1939
				3–16	ta-C				●			1/344	1940
				3–20	ta-C				●			1/345	1941

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

Übersicht – Schaftfräser VHM

Fräser für die Hart-bearbeitung

Schaft- und Schruppfräser

	Zähne-zahl	Bau-länge	Anwen-dungen	Ø in mm	Beschich-tung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
				3–20	Signum	◐		●			●	1/346	1226
				1–16	Signum	●	●	●		●	●	1/346	1229
				1–16	Signum	●	●	●		●	●	1/347	1231
				1–16	Signum	●	●	●		●	●	1/347	1242
				3–20	Signum	◐		●			●	1/348	1243
				3–20	Signum	●		●			●	1/348	1244
				4–16	Signum	◐		●			●	1/349	1245
				3–16	Signum	◐		●			●	1/350	1246

Radiusfräser

	Zähne-zahl	Bau-länge	Anwen-dungen	Ø in mm	Beschich-tung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
				0,5–12	Signum	◐		●			●	1/350	1247
				0,5–12	Signum	◐		●			●	1/351	1248
				1–12	Signum	◐		●			●	1/351	1249
				1–12	Signum	◐		●			●	1/352	1282

Torusfräser

	Zähne-zahl	Bau-länge	Anwen-dungen	Ø in mm	Beschich-tung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
				1–12	Signum	◐		●			●	1/352	1284
				1–12	Signum	◐		●			●	1/353	1287

● empfohlen ◐ geeignet ○ bedingt geeignet

Neue Anwendungs-Piktogramme


Bohren


Fasen


Helix


Kopieren


Nuten


Rampen


Schlichten


Schruppen


Schruppen, dynamisch

1.9

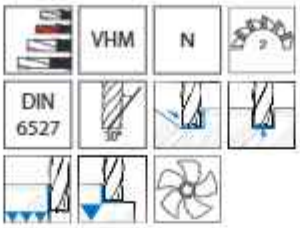
Schaftfräser

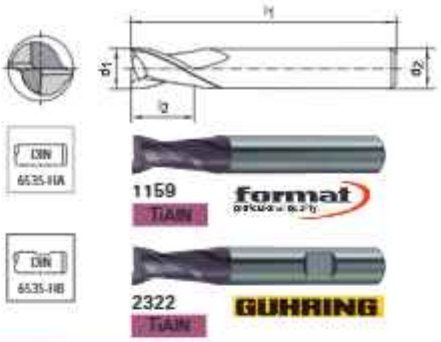
Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten P9 sowie für die universelle Bearbeitung.

1159 TiAlN NEU

Hinweis: Nachfolgeartikel von Bestellnummer 2315.





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	<700 N/mm²	<1000 N/mm²	<1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	<55 HRC	<60 HRC	>60 HRC	
v_c [m/min]	115	92	74	50	40	32	120	96	40	150	120	80	–	30	–	–	1159
	115	92	74	50	40	32	120	96	40	150	120	80	–	30	–	–	2322

Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL <1000 N/mm² f_z mm	1159 TiAlN €	2322 TiAlN €	Bestell-Nr.
2	3	50	6	0,005	17,45	27,00	...0200
3	4	50	6	0,01	15,45	26,40	...0300
4	5	54	6	0,02	15,60	25,10	...0400
5	6	54	6	0,02	15,85	25,10	...0500
6	7	54	6	0,024	16,30	24,60	...0600
8	9	58	8	0,032	17,00	32,60	...0800
10	11	66	10	0,038	28,20	48,10	...1000
12	12	73	12	0,046	40,60	67,20	...1200
14	14	75	14	0,054	55,70	94,80	...1400
16	16	82	16	0,054	67,40	111,00	...1600
18	18	84	18	0,066	97,50	164,00	...1800
20	20	92	20	0,066	114,00 (W210)	175,00 (W221)	...2000

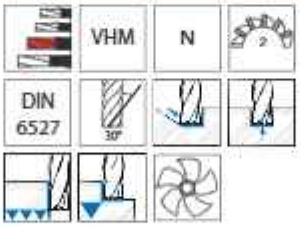
Schaftfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten sowie für die universelle Bearbeitung.

1160 TiAlN NEU

Hinweis: Nachfolgeartikel von Bestellnummer 2327.





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	<700 N/mm²	<1000 N/mm²	<1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	<55 HRC	<60 HRC	>60 HRC	
v_c [m/min]	115	92	74	50	40	32	120	96	40	150	120	80	–	30	–	–	1160
	115	92	74	50	40	32	120	96	40	150	120	80	–	30	–	–	2466

Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL <1000 N/mm² f_z mm	1160 TiAlN €	2466 Fire €	Bestell-Nr.
2	6	57	6	0,005	22,50	30,10	...0200
2,5	7	57	6	0,005	22,50	–	...0250
2,8	7	57	6	0,01	22,50	–	...0280
3	7	57	6	0,01	22,80 (W210)	30,10 (W220)	...0300

Fortsetzung nächste Seite

Schaftfräser

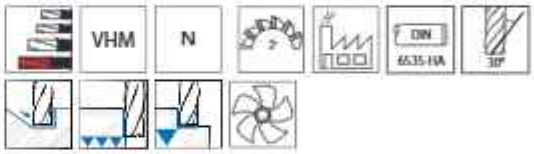
Fortsetzung

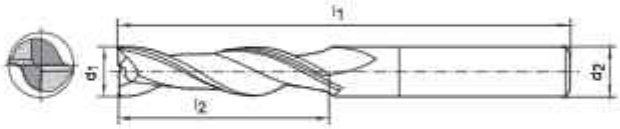
				STAHL	1160	2466	Bestell-
				< 1000 N/mm²	TiAlN	Fire	Nr.
Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	f_z mm	€	€	
4	8	57	6	0,02	22,80	28,90	...0400
5	10	57	6	0,02	23,50	28,90	...0500
6	10	57	6	0,024	18,25	26,90	...0600
7	13	63	8	0,032	24,80	44,00	...0700
8	16	63	8	0,032	28,30	36,70	...0800
9	16	72	10	0,038	41,30	63,80	...0900
10	19	72	10	0,038	38,90	54,20	...1000
11	22	83	12	0,038	57,00	–	...1100
12	22	83	12	0,046	58,20	76,10	...1200
14	22	83	14	0,054	71,60	–	...1400
16	26	92	16	0,054	86,70	127,50	...1600
20	32	104	20	0,066	144,50 (W210)	192,00 (W220)	...2000

Schaftfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten P9 sowie für die universelle Bearbeitung.





1162 TiAlN NEU

Hinweis: Nachfolgeartikel von Bestellnummer 2354.



1162 TiAlN format



2482 Fire GUHRING

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Nr.
V_c [m/min]	115	92	74	–	–	–	120	96	40	–	–	–	–	–	–	–	1162
	115	92	74	–	–	–	120	96	40	–	–	–	–	–	–	–	2482

				STAHL	1162	2482	Bestell-
				< 1000 N/mm²	TiAlN	Fire	Nr.
Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	f_z mm	€	€	
3	20	75	3	0,007	24,40	33,00	...0300
4	25	75	4	0,014	26,80	36,70	...0400
5	30	75	5	0,014	28,40	38,90	...0500
6	30	75	6	0,017	28,40	38,90	...0600
8	40	100	8	0,024	49,40	74,80	...0800
10	40	100	10	0,03	66,70	90,90	...1000
12	45	150	12	0,036	93,20	140,50	...1200
14	45	150	14	0,045	–	171,50	...1400
16	65	150	16	0,045	165,50	–	...1600
20	65	150	20	0,057	221,50 (W212)	305,00 (W220)	...2000

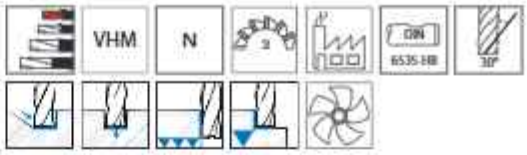
1.9

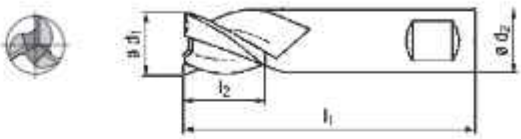
Minifräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet, nach Werksnorm.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten sowie für die universelle Bearbeitung.

Hinweis: Nutzung bis zur Verschleißgrenze ist günstiger als Nachschleifen.





2338 AlTiN+ — Ø d_1 = h10.



2338 AlTiN+ fortis

2472 Fire — Ø d_1 = e8.



2472 Fire GÜHRING

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	89	78	69	54	–	–	80	67	–	112	98	89	–	–	–	–	2338
	115	92	74	50	40	32	120	96	40	250	130	110	–	30	–	–	2472

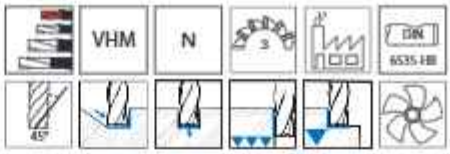
Ø d_1 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL < 1000 N/mm² f_z mm	2338 AlTiN+ €	2472 Fire €	Bestell-Nr.
0,5*	1,5	38	3	0,005	–	20,60	...0050
0,6*	1,5	38	3	0,005	–	20,60	...0060
0,8*	2	38	3	0,005	–	16,65	...0080
1*	2	38	3	0,005	11,65	13,80	...0100
1,2*	2	38	3	0,005	14,70	–	...0120
1,5	2	38	3	0,005	11,95	–	...0150
1,5*	2	38	3	0,005	–	13,80	...0150
1,8	2	38	3	0,005	14,70	–	...0180
1,8*	2	38	3	0,005	–	21,50	...0180
2	4	38	6	0,005	12,00	18,40	...0200
2,5	5	38	6	0,01	12,00	19,20	...0250
3	5	38	6	0,01	12,00	18,40	...0300
3,5	6	38	6	0,02	12,00	19,20	...0350
4	7	38	6	0,02	12,00	18,40	...0400
4,5	8	38	6	0,02	12,00	21,50	...0450
5	8	38	6	0,02	12,00	20,60	...0500
5,5	8	38	6	0,024	12,00	21,50	...0550
6	8	38	6	0,024	12,00	20,60	...0600
7	10	42	8	0,032	16,00	28,90	...0700
8	11	43	8	0,032	16,35	28,90	...0800
9	11	48	10	0,038	–	42,50	...0900
10	13	50	10	0,038	22,40	41,90	...1000
12	15	55	12	0,046	33,20	49,10	...1200
14	15	58	14	0,054	–	67,50	...1400
16	18	62	16	0,054	–	87,80	...1600
18	20	70	18	0,066	–	105,50	...1800
20	22	75	20	0,066	–	140,50	...2000
					(W033)	(W220)	

* Mit zyl. Schaft, Form HA.

Minifräser

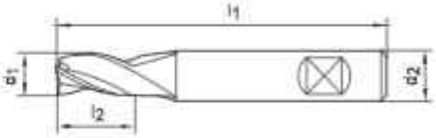
Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten sowie für die universelle Bearbeitung. Gegenüber einem 2-Schneider ist der Vorschub um ca. 50 % höher.
Durch die 45°-Spirale entsteht ein weicher und schälender Schnitt und somit eine hohe Oberflächenqualität. Eine Gratbildung an den Schneidkanten wird vermieden.



GÜHRING







Fein

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	190	152	122	70	56	45	200	160	70	250	130	110	–	–	–	–	2474

			STAHL	2474	Bestell-Nr.
			< 1000 N/mm²	Fein	
Ø d_1 = e8	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	f_z		
mm	mm	mm	mm	mm	€	
1*	2	38	3	0,005	18,40	...0100
1,2*	2	38	3	0,005	22,60	...0120
1,5*	3	38	3	0,005	18,40	...0150
1,8*	3	38	3	0,005	22,60	...0180
2	4	45	6	0,005	25,20	...0200
2,5	5	45	6	0,01	26,40	...0250
3	6	45	6	0,01	25,20	...0300
3,5	6	45	6	0,02	25,20	...0350
4	7	45	6	0,02	25,20	...0400
4,5	8	45	6	0,02	27,10	...0450
5	8	45	6	0,02	25,20	...0500
5,5	8	45	6	0,024	27,10	...0550
6	10	45	6	0,024	25,20	...0600
7	12	55	8	0,032	34,50	...0700
7,75	12	55	8	0,032	34,50	...0775
8	13	55	8	0,032	34,50	...0800
10	16	55	10	0,038	46,20	...1000

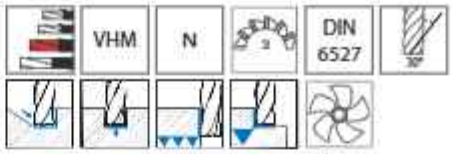
* Mit zyl. Schaft, Form HA.

(W220)

Schaftfräser

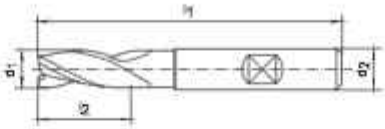
Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten sowie für die universelle Bearbeitung.





≤ 5 mm



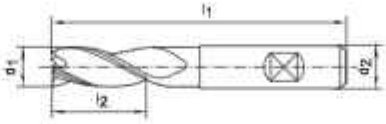


1163 format

TiAlN

NEU







2468 GUHRING

Fire

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	100	100	–	–	–	–	120	94	35	140	100	80	–	–	–	–	1163
	115	92	74	60	48	38	120	96	40	150	120	80	–	30	–	–	2468

$\varnothing d_1 = h10$ mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-$\varnothing d_2 = h6$ mm	STAHL < 1000 N/mm² f_z mm	format 1163 TiAlN €	GUHRING 2468 Fire €	Bestell-Nr.
2	6	57	6	0,005	24,50	30,10	...0200
3	7	57	6	0,01	24,50	30,10	...0300
4	8	57	6	0,02	23,30	28,90	...0400
5	10	57	6	0,02	23,30	28,90	...0500
6	10	57	6	0,024	24,70	26,90	...0600
7	13	63	8	0,032	–	42,50	...0700
8	16	63	8	0,032	30,60	36,70	...0800
9	16	72	10	0,038	–	61,60	...0900
10	19	72	10	0,038	44,50	54,20	...1000
12	22	83	12	0,046	63,40	76,10	...1200
14	22	83	14	0,054	82,30	105,50	...1400
16	26	92	16	0,054	103,50	127,50	...1600
18	26	92	18	0,066	153,50	–	...1800
20	32	104	20	0,066	179,50	–	...2000
					(W212)	(W220)	

Schaftfräser-Satz

NEU

Satzinhalt-$\varnothing$ mm	format 1163 TiAlN €	Bestell-Nr.
4; 5; 6; 8; 10; 12	206,50 (W212)	...0010

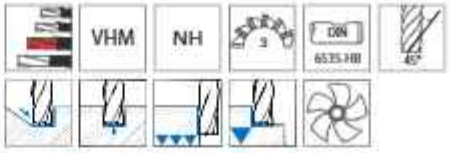


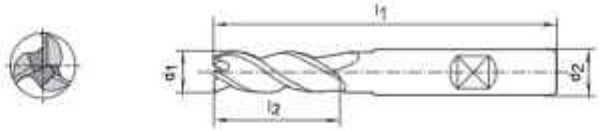
TiAlN

Schaftfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Für die universelle Bearbeitung geeignet. Durch die 45°-Spirale entsteht ein weicher und schälender Schnitt und somit eine hohe Oberflächenqualität. Eine Gratbildung an den Schneidkanten wird vermieden.







DIN 6527



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	107	80	68	80	60	–	80	67	–	270	190	150	–	–	–	–	2340
	120	120	80	–	–	–	120	96	70	145	145	106	–	–	–	–	2361

$\varnothing d_1 = h10$ mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-$\varnothing d_2 = h6$ mm	STAHL < 1000 N/mm² f_z mm	fortis 2340 AlTiN+ €	format 2361 TiAlN €	Bestell-Nr.
3	7	57	6	0,005	12,75	22,00	...0300
4	8	57	6	0,007	12,75	22,00	...0400
5	10	57	6	0,008	12,75	22,00	...0500
6	10	57	6	0,012	12,70	22,00	...0600
7	13	63	8	0,012	–	29,80	...0700
8	16	63	8	0,016	15,85	29,30	...0800
9	16	72	10	0,016	–	43,20	...0900
10	19	72	10	0,02	23,30	42,50	...1000
12	22	83	12	0,024	33,20	61,40	...1200
14	22	83	14	0,024	–	78,40	...1400
16	26	92	16	0,038	67,30	104,00	...1600
18	26	92	18	0,038	–	136,00	...1800
20	32	104	20	0,048	103,00 (W033)	164,00 (W212)	...2000

Fräser-Satz

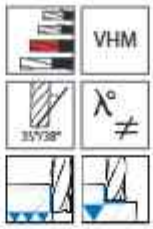
Satzinhalt-$\varnothing$ mm	format 2361 TiAlN € (W212)	Bestell-Nr.
4; 5; 6; 8; 10; 12	153,50	...0010



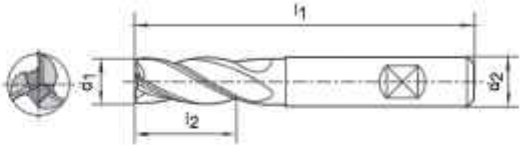
HPC-Schaftfräser, 35°/38° Drallsteigung

Ausführung: Ungleich gedrallt und geteilt, Schneidspitzen mit 45°-Schneideckenfase mit erweiterten Spankammern.

Anwendung: Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten, für große Schnitttiefen mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**



format professional quality





TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	230	140	–	–	–	–	160	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2797

Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Eckfase 45° mm	STAHL < 1000 N/mm² f_z mm	format 2797 TiAlN €	Bestell-Nr.
3	8	57	6	0,1	0,028	16,75	...0300
4	11	57	6	0,1	0,035	16,05	...0400
5	13	57	6	0,15	0,035	17,55	...0500
6	13	57	6	0,2	0,04	18,30	...0600
8	19	63	8	0,2	0,05	24,90	...0800
10	22	72	10	0,2	0,07	32,60	...1000
12	26	83	12	0,3	0,09	45,50	...1200
16	32	92	16	0,3	0,13	71,70	...1600
20	38	104	20	0,4	0,17	111,00	...2000

(W201)

HPC-Schaftfräser-Satz, 35°/38° Drallsteigung

Satzinhalt-Ø mm	format 2797 TiAlN €	Bestell-Nr.
6; 8; 10; 12	127,50	...0001

(W201)

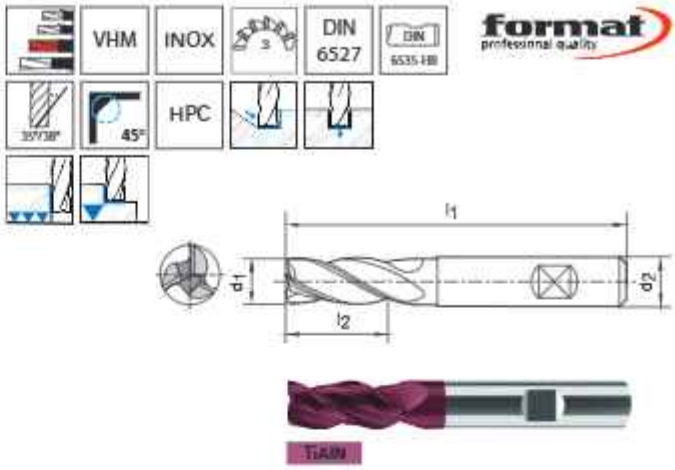


TiAlN

HPC-Schaftfräser, 35°/38° Drallsteigung

Ausführung: Ungleich gedrallt und geteilt, Schneidspitzen mit 45°-Schneideckenfase mit erweiterten Spankammern.

Anwendung: Für INOX- und Titan-Werkstoffe, zum Schruppen und Schlichten, für große Schnitttiefen mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf und weichem Schnitt. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONDERLEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	86	–	–	–	–	35	–	–	–	–	–	–	–	2798

$Ø d_1 = h10$ mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø $d_2 = h6$ mm	Eckfase 45° mm	format 2798 INOX ferrit./martens. f_z mm	format 2798 TiAlN €	Bestell-Nr.
3	8	57	6	0,05	0,015	24,20	...0300
4	11	57	6	0,05	0,02	24,20	...0400
5	13	57	6	0,08	0,024	24,20	...0500
6	13	57	6	0,08	0,028	24,20	...0600
8	19	63	8	0,1	0,038	32,70	...0800
10	22	72	10	0,1	0,05	45,60	...1000
12	26	83	12	0,15	0,055	64,40	...1200
14	26	83	14	0,15	0,065	97,20	...1400
16	32	92	16	0,2	0,08	104,50	...1600
18	32	92	18	0,2	0,085	138,50	...1800
20	38	104	20	0,2	0,09	168,00	...2000

(W201)

HPC-Schaftfräser-Satz, 35°/38° Drallsteigung



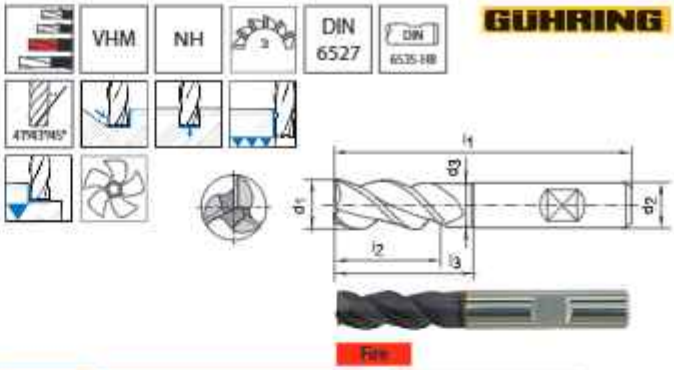
Satzinhalt-Ø mm	format 2798 TiAlN €	Bestell-Nr.
6; 8; 10; 12	172,50	...0001

(W201)

Schaftfräser mit 41°/43°/45° Drallsteigung

Ausführung: Besonders leistungsfähiges Werkzeug mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Zum Schrupp-, Nuten- und Schlichtfräsen verwendbar. Durch die ungleiche Drallsteigung können höhere Schnittgeschwindigkeiten erreicht werden. Weiterhin können beim Nuten- und Schruppfräsen bis zu 60 % höhere Vorschübe erzielt werden.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	190	152	122	80	64	51	200	160	70	250	250	–	–	100	–	–	2371

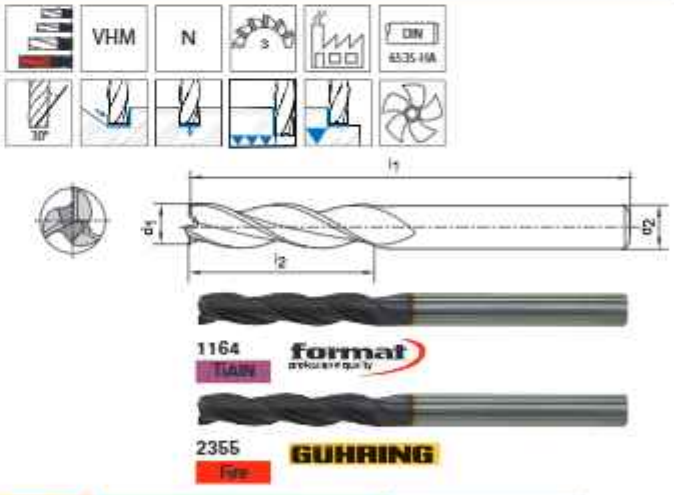
Ø d_1 = e8 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL < 1000 N/mm² 2371 Fire f_z mm	€	Bestell-Nr.
3	8	21	2,7	57	6	0,019	44,10	...0300
3,5	10	21	3,2	57	6	0,019	48,30	...0350
4	11	21	3,7	57	6	0,028	44,10	...0400
4,5	11	21	4,2	57	6	0,028	48,30	...0450
4,7	13	21	4,4	57	6	0,028	50,10	...0470
5	13	21	4,7	57	6	0,028	44,10	...0500
5,5	13	21	5,2	57	6	0,028	48,30	...0550
6	13	21	5,5	57	6	0,039	54,80	...0600
6,5	16	27	6	63	8	0,039	60,30 (W221)	...0650

Ø d_1 = e8 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL < 1000 N/mm² 2371 Fire f_z mm	€	Bestell-Nr.
7,5	19	27	7	63	8	0,039	71,20	...0750
8	19	27	7,5	63	8	0,053	74,80	...0800
8,5	19	32	8	72	10	0,053	82,00	...0850
9	19	32	8,5	72	10	0,053	92,90	...0900
9,5	22	32	9	72	10	0,053	102,50	...0950
10	22	32	9,2	72	10	0,065	111,00	...1000
12	26	38	11,2	83	12	0,079	143,50	...1200
16	32	44	15	92	16	0,095	246,00	...1600
20	38	54	19	104	20	0,11	374,00 (W221)	...2000

Schaftfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Nuten sowie für die universelle Bearbeitung.



1164 TiAlN NEU

Hinweis: Nachfolgeartikel von Bestellnummer von 2357.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	115	90	70	–	–	–	100	80	20	–	–	–	–	–	–	–	1164
	115	92	74	–	–	–	120	96	40	–	–	–	–	–	–	–	2355

Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL < 1000 N/mm² f_z mm	1164 TiAlN €	2355 Fire €	Bestell-Nr.
3	20	75	3	0,01	20,70	42,20	...0300
4	25	75	4	0,02	25,50	45,80	...0400
5	30	75	5	0,02	27,60	50,60	...0500
6	30	75	6	0,024	32,50 (W212)	66,30 (W221)	...0600

Fortsetzung nächste Seite

Schaftfräser

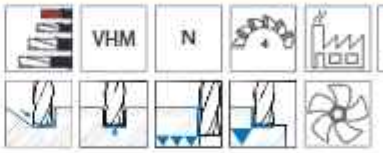
Fortsetzung

Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL < 1000 N/mm² f, mm	format 1164 TiAlN €	HARTMETALL 2355 Fire €	Bestell-Nr.
8	40	100	8	0,032	46,00	85,70	...0800
10	40	100	10	0,038	63,60	112,00	...1000
12	45	150	12	0,046	100,50	–	...1200
16	65	150	16	0,054	179,50 (W212)	– (W221)	...1600

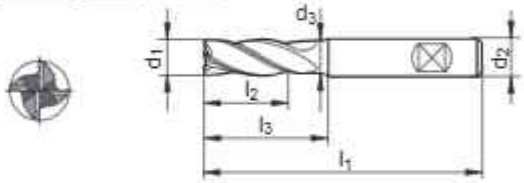
Schaftfräser mit 35°/38° Drallsteigung

Ausführung: Mit Zentrumschnitt.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen sowie für die universelle Bearbeitung. Auch zum Besäumen und Schlichtfräsen verwendbar. Durch die ungleiche Drallsteigung entsteht ein besonders ruhiger Lauf und somit eine sehr gute Oberfläche am Werkstück. Hohe Zerspanungsleistung.



format professional quality



DIN 6535-HA



1949
TiAlN

DIN 6535-HB



1950
TiAlN

Einsatz	STAHL < 700 N/mm²	STAHL < 1000 N/mm²	STAHL < 1400 N/mm²	INOX ferrit./martens.	INOX austenitisch	INOX Duplex	GUSS GG/GTS	GUSS GGG	SOND.-LEG. Titan > 850 N/mm²	NE-METALLE Alu < 8% Si	NE-METALLE Alu > 8% Si	NE-METALLE Kupfer/Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/GFK/CFK/Duropl.	GEHÄRTETER STAHL < 55 HRC	GEHÄRTETER STAHL < 60 HRC	GEHÄRTETER STAHL > 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	200	160	130	115	80	70	115	65	60	–	–	–	–	–	–	–	1949
	200	160	130	115	80	70	115	65	60	–	–	–	–	–	–	–	1950

Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm 1949	Halsfreischliff l_3 mm 1950	Hals-Ø d_3 mm 1949	Hals-Ø d_3 mm 1950	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Eckfase 45° mm	STAHL < 1000 N/mm² f, mm	format 1949 TiAlN €	format 1950 TiAlN €	Bestell-Nr.
4	6	10	–	3,8	–	40	6	0,2	0,018	21,10	21,10	...0400
6	8	12	–	5,6	–	40	6	0,2	0,027	21,10	21,10	...0600
8	12	16	–	7,5	–	50	8	0,25	0,036	27,40	27,40	...0800
10	13	20	–	9,5	–	50	10	0,25	0,05	38,70	38,70	...1000
12	15	24	–	11,5	–	50	12	0,25	0,059	49,90 (W201)	49,90 (W201)	...1200

Schaftfräser-Satz mit 35°/38° Drallsteigung

Nachhaltige Kassette aus organischem Material:
- Aus Glukose, Mineralien, natürlichen Fasern und Wachsen
- Geschlossener CO_2-Kreislauf und recycelbar
- Weitgehender Verzicht von endlich verfügbarem Erdöl
- Eigenschaften sind mit Polypropylen vergleichbar
- Box besteht aus bis zu 93 % aus nachwachsenden Rohstoffen



Satzinhalt-Ø mm	format 1949 TiAlN Schaft HA €	format 1950 TiAlN Schaft HB €	Bestell-Nr.
4; 6; 8; 10; 12	158,00 (W201)	158,00 (W201)	...1899

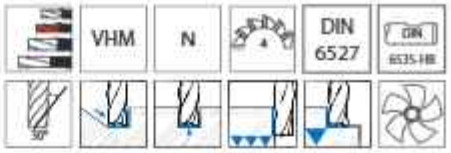
Schaftfräser

NEU

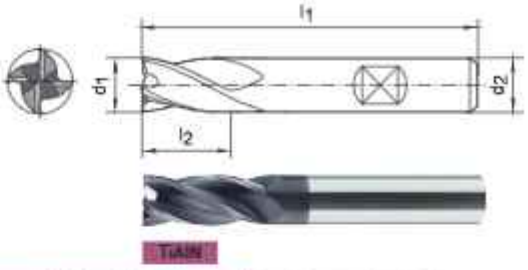
Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen sowie für die universelle Bearbeitung. Auch zum Besäumen und Schlichtfräsen verwendbar.

Hinweis: Nachfolgeartikel von Bestellnummer 2375.



format professional quality



TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	50	45	40	60	–	–	65	–	40	110	–	90	–	–	–	–	1175

format

Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL < 1000 N/mm² 1175 TiAlN f_z mm	€	Bestell-Nr.
2	7	50	6	0,007	17,45	...0200
3	8	50	6	0,013	16,25	...0300
4	11	50	6	0,017	16,65	...0400
5	13	50	6	0,021	17,65	...0500
6	16	50	6	0,025	18,70	...0600
8	20	63	8	0,033	25,80	...0800

(W212)

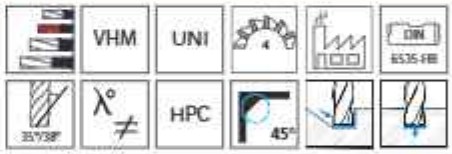
format

Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL < 1000 N/mm² 1175 TiAlN f_z mm	€	Bestell-Nr.
10	22	72	10	0,042	35,10	...1000
12	22	72	12	0,05	50,60	...1200
14	22	72	14	0,057	65,60	...1400
16	25	75	16	0,071	92,60	...1600
18	25	75	18	0,075	119,50	...1800
20	32	100	20	0,089	149,00	...2000

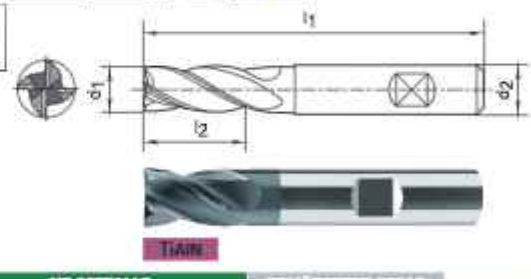
(W212)

HPC-Schaftfräser, 35°/38° Drallsteigung

Anwendung: Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**



format professional quality



TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	230	140	–	–	–	–	160	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2799

format

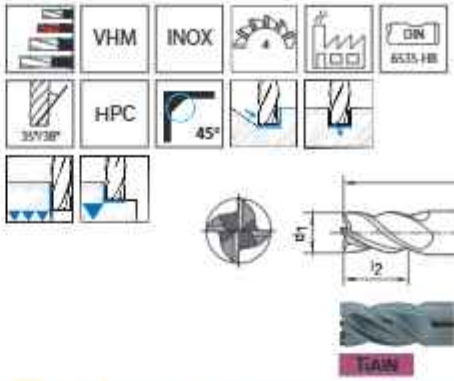
Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Eckfase 45° mm	STAHL < 1000 N/mm² 2799 TiAlN f_z mm	€	Bestell-Nr.
3	6	54	6	0,13	0,028	15,55	...0300
4	8	54	6	0,18	0,035	15,55	...0400
5	9	54	6	0,2	0,035	15,55	...0500
6	10	54	6	0,2	0,04	15,55	...0600
8	12	58	8	0,2	0,05	20,70	...0800
10	14	66	10	0,2	0,07	27,70	...1000
12	16	73	12	0,3	0,09	38,20	...1200
16	22	82	16	0,3	0,13	65,60	...1600
20	26	92	20	0,4	0,17	96,40	...2000

(W201)

HPC-Schaftfräser, 35°/38° Drallsteigung

Ausführung: Ungleich gedrallt und geteilt, Schneidspitzen mit 45°-Schneideckenfase und freigeschliffenem Schaft.

Anwendung: Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. Für große Schnitttiefen bei INOX- und Titan-Werkstoffen. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
v_c [m/min]	–	–	–	90	–	–	–	–	45	–	–	–	–	–	–	–	2803

$Ø d_1$ = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Eckfase 45° mm	format INOX 2803 ferrit./martens. f_z mm	format TiAlN 2803 €	Bestell-Nr.
3	6	54	0,13	0,012	19,45	...0300
4	8	54	0,18	0,016	19,45	...0400
5	9	54	0,2	0,02	19,45	...0500
6	10	54	0,2	0,022	19,45	...0600
8	12	58	0,2	0,034	24,20	...0800
10	14	66	0,2	0,045	33,80	...1000
12	16	73	0,3	0,05	48,30	...1200
14	18	75	0,3	0,06	80,30	...1400
16	22	82	0,3	0,075	83,20	...1600
18	24	84	0,4	0,075	125,50	...1800
20	26	92	0,4	0,08	125,50	...2000

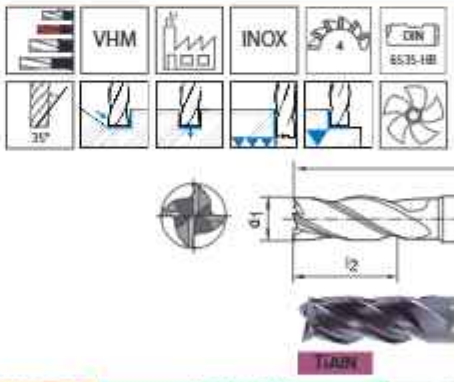
(W201)

Schaftfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen sowie für die universelle Bearbeitung. Auch zum Besäumen und Schlichtfräsen verwendbar.

Hinweis: Nachfolgeartikel von Bestellnummer 2377.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
v_c [m/min]	–	100	95	50	–	–	–	–	45	–	–	–	–	–	–	–	1177

$Ø d_1$ = 0/-0,03 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	format INOX 1177 ferrit./martens. f_z mm	format TiAlN 1177 €	Bestell-Nr.
2	6	40	6	0,002	31,40	...0200
2,5	8	40	6	0,003	31,40	...0250
3	8	45	6	0,005	31,40	...0300
3,5	10	45	6	0,006	31,40	...0350
4	11	45	6	0,012	31,40	...0400
4,5	11	45	6	0,014	31,40	...0450
5	13	50	6	0,018	32,10	...0500
5,5	13	50	6	0,02	32,10	...0550

(W212)

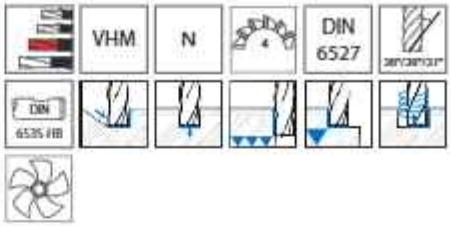
$Ø d_1$ = 0/-0,03 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	format INOX 1177 ferrit./martens. f_z mm	format TiAlN 1177 €	Bestell-Nr.
6	13	50	6	0,022	32,10	...0600
8	19	60	8	0,03	41,20	...0800
8,5	19	70	10	0,03	60,90	...0850
10	19	70	10	0,03	60,90	...1000
12	22	75	12	0,03	83,50	...1200
16	22	82	16	0,03	138,50	...1600
20	26	92	20	0,03	207,50	...2000

(W212)

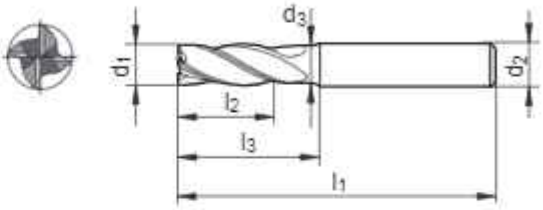
Schaftfräser DIVER

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Nuten, Rampen (bis 45°), Schruppen, Schlichten und Bohren mit Höchstgeschwindigkeit mit einem Werkzeug in verschiedenen Werkstoffen.



GÜHRING





2499

Signum



2505

Signum

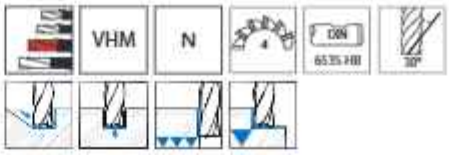
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	270	230	180	170	120	90	200	175	65	340	270	200	–	–	–	–	2499
	270	230	180	170	120	90	200	175	65	340	270	200	–	–	–	–	2505

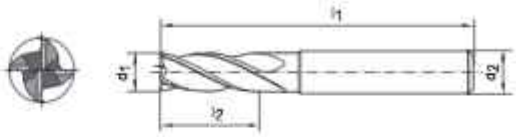
Ø d_1 = h10	Schneiden-länge l_2	Halsfreischliff l_3	Hals-Ø d_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1000 N/mm² f_z	2499 Signum	2505 Signum	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	€	
5,7	13	19,6	5,7	57	6	0,01	60,30	–	...0570
6	13	20	5,7	57	6	0,01	–	60,30	...0600
7,7	19	25,5	7,4	63	8	0,015	82,00	–	...0770
8	19	26	7,7	63	8	0,015	–	82,00	...0800
9,7	22	30,5	9,3	72	10	0,025	123,00	–	...0970
10	22	30	9,5	72	10	0,025	–	123,00	...1000
11,7	26	35,3	11,3	83	12	0,03	158,00	–	...1170
12	26	36	11,5	83	12	0,03	–	158,00	...1200
13,7	26	35,3	13,2	83	14	0,03	208,50	–	...1370
15,6	32	41,2	15,1	92	16	0,035	272,50	–	...1560
16	32	42	15,5	92	16	0,035	–	272,50	...1600
19,5	38	51,1	19	104	20	0,04	414,50	–	...1950
20	38	52	19,5	104	20	0,04	–	414,50	...2000
							(W221)	(W221)	

Schaftfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen sowie für die universelle Bearbeitung. Auch zum Besäumen und Schlichtfräsen verwendbar.









2341 AlTiN+ fortis

1178 TiAlN NEU

Hinweis: Nachfolgeartikel von Bestellnummer 2378.

DIN 6527



1178 TiAlN format

DIN 6527



2470 Futa GUHRING

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
	120	100	60	80	60	–	90	70	–	270	190	150	–	–	–	–	2341
V_c [m/min]	45	40	35	–	–	–	80	80	–	120	–	60	–	–	–	–	1178
	115	92	74	50	40	32	120	96	40	150	120	80	–	30	–	–	2470

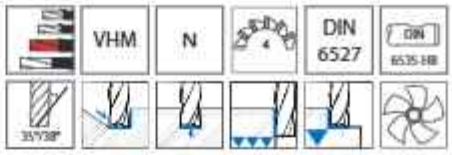
Ø d_1 = h10	Schneidenlänge l_2 mm			Gesamtlänge l_1 mm			Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1400 N/mm²	fortis 2341 AlTiN+	format 1178 TiAlN	GUHRING 2470 Futa	Bestell-Nr.
								f_z				
mm	2341	1178	2470	2341	1178	2470	mm	mm	€	€	€	
2	4	–	7	50	–	57	6	0,006	9,90	–	33,80	...0200
3	6	8	8	50	57	57	6	0,01	9,90	23,00	33,80	...0300
4	8	11	11	50	57	57	6	0,02	10,35	23,90	33,00	...0400
5	8	13	13	50	57	57	6	0,02	12,95	23,90	33,00	...0500
6	12	13	13	57	57	57	6	0,025	15,05	23,90	36,70	...0600
7	–	16	16	–	63	63	8	0,032	–	28,20	43,10	...0700
8	19	19	19	63	63	63	8	0,032	19,50	29,00	43,10	...0800
9	–	19	19	–	72	72	10	0,039	–	43,20	55,70	...0900
10	22	22	22	72	72	72	10	0,034	30,80	44,30	68,10	...1000
12	26	26	26	83	83	83	12	0,048	38,80	64,30	92,20	...1200
14	–	26	26	–	83	83	14	0,058	–	94,20	118,50	...1400
16	32	32	32	92	92	92	16	0,058	54,80	113,50	157,00	...1600
18	–	32	32	–	92	92	18	0,073	–	155,50	199,00	...1800
20	38	38	38	104	104	104	20	0,073	97,50 (W033)	182,00 (W212)	248,00 (W220)	...2000

1.9

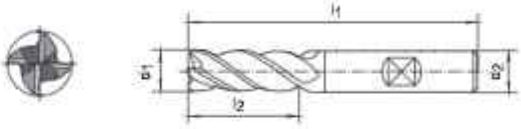
Schaftfräser mit 35°/38° Drallsteigung

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen sowie für die universelle Bearbeitung. Auch zum Besäumen und Schlichtfräsen verwendbar. Zum Schrupp-, Nuten- und Schlichtfräsen einsetzbar. Durch die ungleiche Drallsteigung entsteht ein besonders ruhiger Lauf und somit eine sehr gute Oberfläche am Werkstück.



GUHRING





Fire

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	190	152	122	–	–	70	200	160	70	–	–	–	–	100	–	–	2462

$Ø d_1 = h10$	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-$Ø d_2 = h6$	STAHL < 1000 N/mm² f_z	2462 Fire	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
6	13	57	6	0,039	40,40	...0600
8	19	63	8	0,053	55,70	...0800
10	22	72	10	0,065	82,10	...1000
12	26	83	12	0,079	104,00	...1200
14	26	83	14	0,095	140,50	...1400
16	32	92	16	0,095	183,00	...1600
20	38	104	20	0,11	278,50	...2000

(W220)

Schaftfräser-Satz

GUHRING



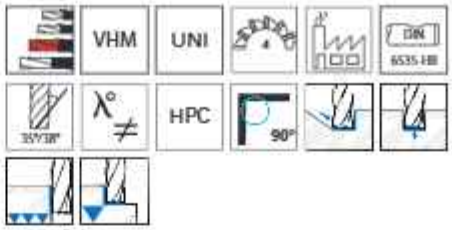
Fire

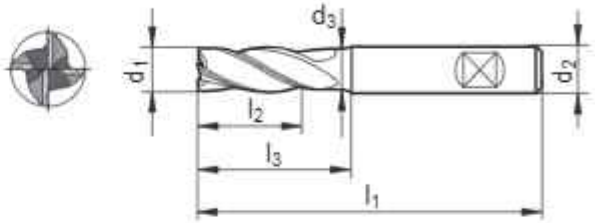
Satzinhalt-Ø	2462 Fire	Bestell-Nr.
mm	€	
6; 8; 10; 12; 16	419,00	...0020

(W220)

HPC-Schaftfräser, 35°/38° Drallsteigung

Anwendung: Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**



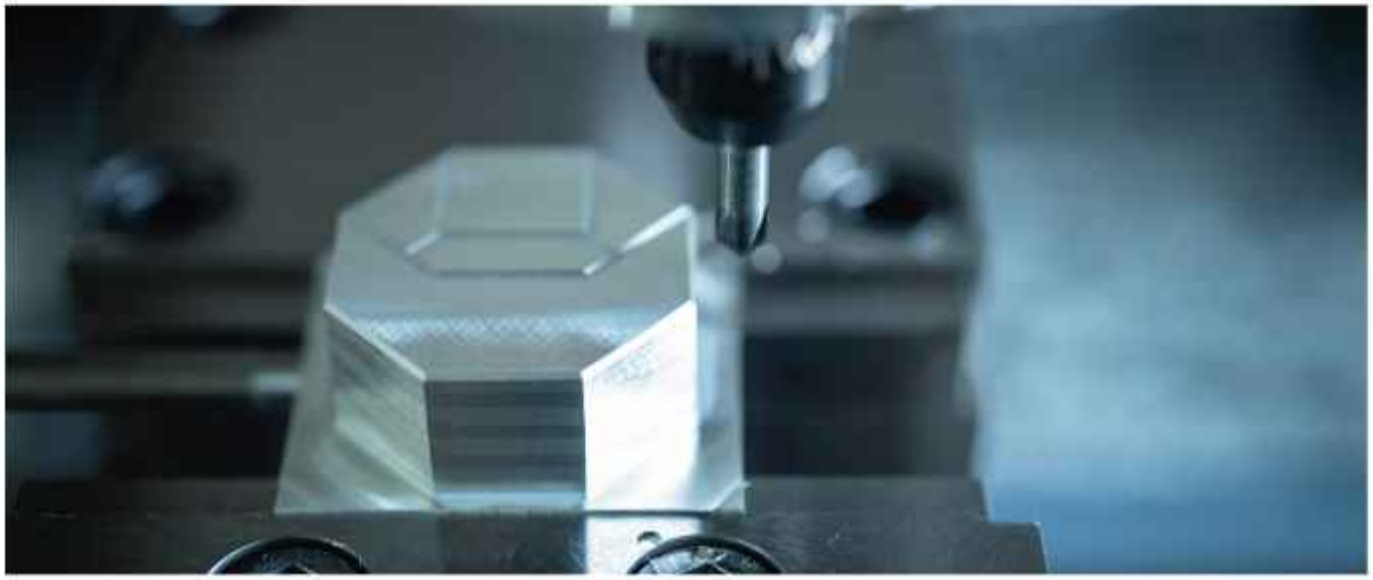




TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	127	106	78	53	–	–	134	99	–	–	–	–	–	–	–	–	2804

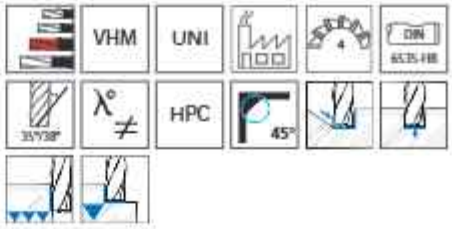
Ø d_1 = h10	Schneidenlänge l_2	Hals-Ø d_3	Halsfreischliff l_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1000 N/mm² f_z	2804 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
3	8	2,8	12	57	6	0,007	22,00	...0300
4	11	3,6	15	57	6	0,012	22,00	...0400
5	13	4,6	17	57	6	0,021	22,00	...0500
6	13	5,5	21	57	6	0,021	22,00	...0600
8	19	7,5	27	63	8	0,026	31,10	...0800
10	22	9,5	32	72	10	0,043	38,60	...1000
12	26	11,5	38	83	12	0,043	53,90	...1200
16	32	15,5	44	92	16	0,058	82,70	...1600
20	38	19,5	54	104	20	0,070	123,00 (W201)	...2000



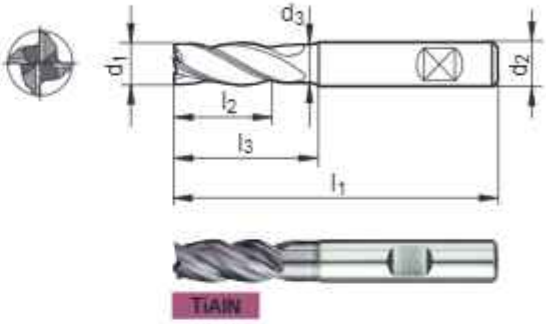
HPC-Schaftfräser, 35°/38° Drallsteigung

Ausführung: Ungleich gedrallt und geteilt, Schneidspitzen mit 45°-Schneideckenfase und freigeschliffenem Schaft.

Anwendung: Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**



format professional quality



TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	127	106	78	53	–	–	134	99	–	–	–	–	–	–	–	–	2801

Ø d_1 = h10	Schneidenlänge l_2	Halsfreischliff l_3	Hals-Ø d_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	Eckfase 45°	STAHL < 1000 N/mm² f_z	2801 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
3	8	18	2,8	57	6	0,13	0,028	21,40	...0300
4	11	21	3,8	57	6	0,18	0,035	21,40	...0400
5	13	21	4,8	57	6	0,2	0,035	21,40	...0500
6	13	21	5,5	57	6	0,2	0,04	21,40	...0600
8	19	27	7,5	63	8	0,2	0,05	30,20	...0800
10	22	32	9,5	72	10	0,2	0,07	37,50	...1000
12	26	38	11,5	83	12	0,3	0,09	52,30	...1200
14	26	42	13,5	83	14	0,3	0,11	77,10	...1400
16	32	44	15,5	92	16	0,3	0,13	80,30	...1600
18	32	50	17,5	92	18	0,4	0,15	114,00	...1800
20	38	54	19,5	104	20	0,4	0,17	119,00	...2000

(W201)

HPC-Schaftfräser-Satz, 35°/38° Drallsteigung

Satzinhalt-Ø	2801 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	€	
6; 8; 10; 12	127,50	...0001
6; 8; 10; 12; 16	213,50	...0003

(W201)

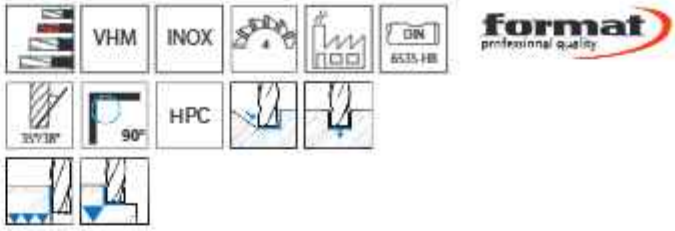


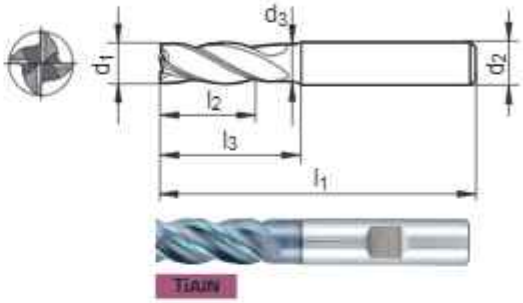
TiAlN

HPC-Schaftfräser, 35°/38° Drallsteigung

Ausführung: Ungleich gedrallt und geteilt, freigeschliffener Schaft.

Anwendung: Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. Für große Schnitttiefen bei INOX- und Titan-Werkstoffen. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	141	92	57	74	60	–	127	92	53	–	–	–	–	–	–	–	2807

Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	INOX ferrit./martens. f_z mm	2807 TiAlN €	Bestell-Nr.
3	8	18	2,75	57	6	0,010	26,10	...0300
4	11	21	3,5	57	6	0,021	26,10	...0400
5	13	21	4,5	57	6	0,029	26,10	...0500
6	13	21	5,5	57	6	0,029	26,10	...0600
8	19	27	7,5	63	8	0,037	35,40	...0800
10	22	32	9,5	72	10	0,063	48,70	...1000
12	26	38	11,5	83	12	0,063	66,80	...1200
16	32	44	15,5	92	16	0,084	102,50	...1600
20	38	54	19,5	104	20	0,100	152,00	...2000

(W201)

HPC-Schaftfräser-Satz, 35°/38° Drallsteigung

Satzinhalt-Ø mm	2807 TiAlN €	Bestell-Nr.
6; 8; 10; 12	158,00	...0001
6; 8; 10; 12; 16	250,00	...0003

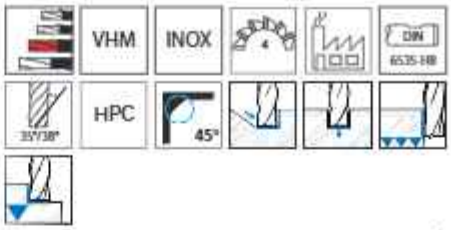
(W201)



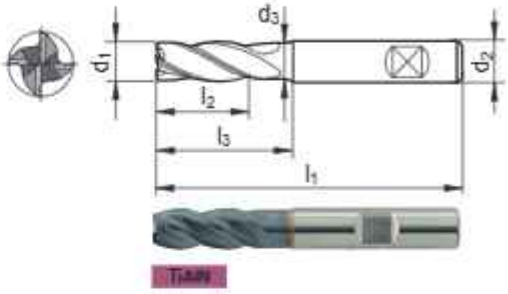
HPC-Schaftfräser, 35°/38° Drallsteigung

Ausführung: Ungleich gedrallt und geteilt, Schneidspitzen mit 45°-Schneideckenfase und freigeschliffenem Schaft.

Anwendung: Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. Für große Schnitttiefen bei INOX- und Titan-Werkstoffen. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**



format professional quality



TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	90	–	–	–	–	45	–	–	–	–	–	–	–	2805

Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Eckfase 45° mm	format 2805 INOX ferrit./martens. f_z mm	format 2805 TiAlN €	Bestell-Nr.
3	8	18	2,8	57	6	0,2	0,012	24,20	...0300
4	11	21	3,8	57	6	0,2	0,016	24,20	...0400
5	13	21	4,8	57	6	0,2	0,02	24,20	...0500
6	13	21	5,5	57	6	0,2	0,022	24,20	...0600
8	19	27	7,5	63	8	0,2	0,033	32,70	...0800
10	22	32	9,5	72	10	0,2	0,043	45,00	...1000
12	26	38	11,5	83	12	0,3	0,065	61,70	...1200
14	26	42	13,5	83	14	0,3	0,07	91,10	...1400
16	32	44	15,5	92	16	0,3	0,073	94,50	...1600
20	38	54	19,5	104	20	0,4	0,077	140,00 (W201)	...2000

HPC-Schaftfräser-Satz, 35°/38° Drallsteigung

Satzinhalt-Ø mm	format 2805 TiAlN €	Bestell-Nr.
6; 8; 10; 12	154,50	...0001
6; 8; 10; 12; 16	240,00 (W201)	...0003

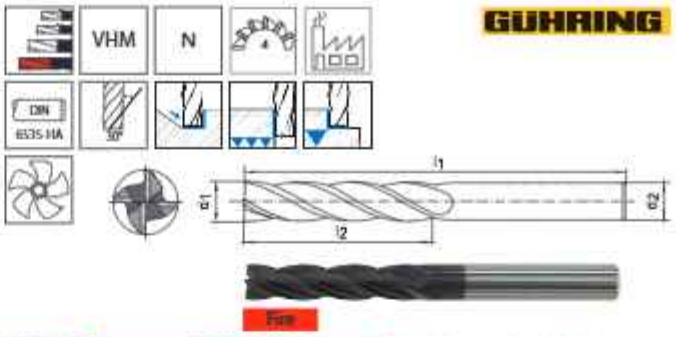


TiAlN

Schaftfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen sowie für die universelle Bearbeitung. Auch zum Besäumen und Schlichtfräsen geeignet.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	115	92	74	–	–	–	120	96	40	–	–	–	–	–	–	–	2471

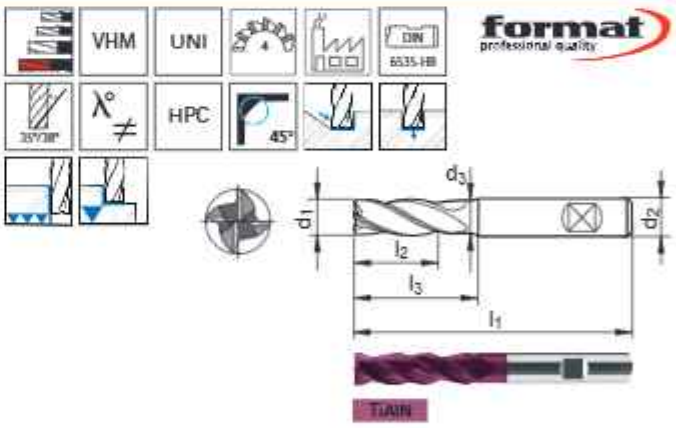
$\varnothing d_1 = h10$ mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-$\varnothing d_2 = h6$ mm	STAHL < 1000 N/mm² 2471 Fire f_z mm	€	Bestell-Nr.
3	20	75	3	0,01	38,90	...0300
4	25	75	4	0,02	44,00	...0400
5	30	75	5	0,02	46,90	...0500
6	30	75	6	0,024	59,40	...0600
8	40	100	8	0,032	60,80	...0800
10	40	100	10	0,038	87,80	...1000
12	45	150	12	0,046	140,50	...1200
14	45	150	14	0,054	167,00	...1400
16	65	150	16	0,054	209,50	...1600
18	65	150	18	0,066	236,00	...1800
20	65	150	20	0,066	275,50	...2000

(W220)

HPC-Schaftfräser, 35°/38° Drallsteigung

Ausführung: Ungleich gedrallt und geteilt, Schneidspitzen mit 45°-Schneideckenfase und freigeschliffenem Schaft.

Anwendung: Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	127	106	78	53	–	–	134	99	–	–	–	–	–	–	–	–	2802

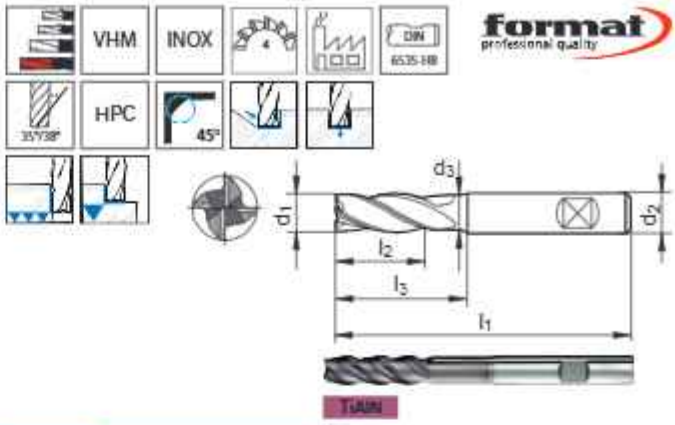
$\varnothing d_1 = h10$ mm	Schneiden-länge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-$\varnothing d_3$ mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-$\varnothing d_2 = h6$ mm	Eckfase 45° mm	STAHL < 1000 N/mm² 2802 TiAlN f_z mm	€	Bestell-Nr.
6	22	30	5,5	63	6	0,2	0,04	34,20	...0600
8	28	36	7,5	80	8	0,2	0,05	42,30	...0800
10	33	54	9,5	100	10	0,2	0,07	55,00	...1000
12	42	54	11,5	100	12	0,3	0,09	71,10	...1200
14	48	54	13,5	100	14	0,3	0,11	111,50	...1400
16	53	69	15,5	150	16	0,3	0,13	128,50	...1600
18	65	84	17,5	150	18	0,4	0,15	233,00	...1800
20	84	84	19,5	150	20	0,4	0,17	187,50	...2000

(W201)

HPC-Schaftfräser, 35°/38° Drallsteigung, INOX

Ausführung: Ungleich gedrallt und geteilt, Schneidspitzen mit 45°-Schneideckenfase und freigeschliffenem Schaft.

Anwendung: Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. Für große Schnitttiefen bei INOX- und Titan-Werkstoffen. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**



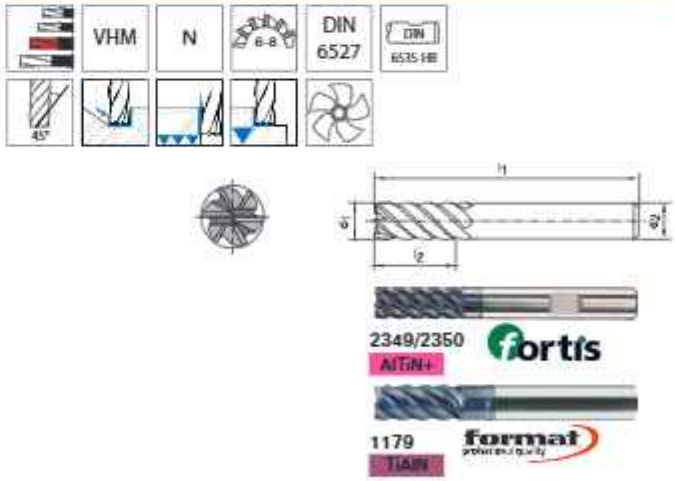
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	141	92	57	78	64	–	127	92	57	–	–	–	–	–	–	–	2809

$\varnothing d_1 = h10$ mm	Schneidenlänge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-$\varnothing d_3$ mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-$\varnothing d_2 = h6$ mm	Eckfase 45° mm	format INOX 2809 ferrit./martens. f_z mm	format TiAlN 2809 €	Bestell-Nr.
6	22	30	5,5	63	6	0,2	0,021	73,00	...0600
8	28	36	7,5	80	8	0,2	0,021	83,50	...0800
10	33	54	9,5	100	10	0,2	0,026	107,00	...1000
12	42	54	11,5	100	12	0,3	0,026	136,00	...1200
14	48	54	13,5	100	14	0,3	0,032	156,50	...1400
16	53	69	15,5	150	16	0,3	0,043	232,00	...1600
20	68	84	19,5	150	20	0,4	0,058	322,50 (W201)	...2000

Schaftfräser, 45°

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen, Besäumen und Feinstschlichten. Durch die 45°-Spirale entsteht ein weicher, schälender Schnitt und somit eine hohe Oberflächenqualität. Eine Gratbildung an den Schneidkanten wird vermieden. Universelles Werkzeug.



1179
TiAlN
NEU

Hinweis: Nachfolgeartikel von Bestellnummer 2383.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
	170	100	–	100	–	–	160	120	–	220	160	160	–	–	–	–	2349
V_c [m/min]	170	100	–	100	–	–	160	120	–	220	160	160	–	–	–	–	2350
	110	105	80	65	60	–	–	–	80	200	200	130	–	–	–	–	1179

$\varnothing d1 = h10$ mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-$\varnothing d_2 = h6$ mm	Zähnezahl	STAHL < 700 N/mm² f_z mm	fortis 2349 AlTiN+ €	fortis 2350 AlTiN+ €	format 1179 TiAlN €	Bestell-Nr.
6	13	57	6	6	0,03	15,10	–	23,60	...0600
8	19	63	8	6	0,04	18,15	–	29,00	...0800
10	22	72	10	6	0,05	31,20 (W033)	– (W033)	42,10 (W212)	...1000

Fortsetzung nächste Seite

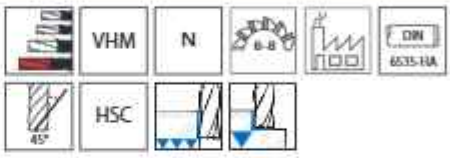
Schaftfräser, 45°

Fortsetzung

Ø d1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Zähnezahl	STAHL < 700 N/mm² f_z mm	fortis 2349 AlTiN+ €	fortis 2350 AlTiN+ €	format 1179 TiAlN €	Bestell-Nr.
12	26	83	12	6	0,065	36,40	–	56,10	...1200
16	32	92	16	6	0,075	64,30	–	100,50	...1600
16	65	120	16	6	0,075	–	107,50	–	...1600
20	38	104	20	8	0,1	90,40	–	143,50	...2000
20	75	135	20	8	0,1	– (W033)	142,50 (W033)	– (W212)	...2000

Schaftfräser

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen, Besäumen und Feinstschlichten. Durch die hohe Drallsteigung von 45° entsteht ein besonders ruhiger Lauf und somit eine sehr gute Oberfläche am Werkstück. Gegenüber herkömmlichen Werkzeugen wird eine wesentlich höhere Standzeit erreicht.





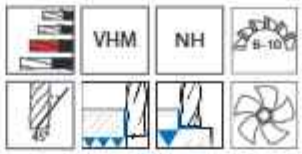
Einsatz	STAHL < 700 N/mm²	STAHL < 1000 N/mm²	STAHL < 1400 N/mm²	INOX ferrit./ martens.	INOX austeni-tisch	INOX Duplex	GUSS GG/ GTS	GUSS GGG	SOND.-LEG. Titan > 850 N/mm²	NE-METALLE Alu < 8% Si	NE-METALLE Alu > 8% Si	NE-METALLE Kupfer/ Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	GEHÄRTETER STAHL < 55 HRC	GEHÄRTETER STAHL < 60 HRC	GEHÄRTETER STAHL > 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	120	100	80	90	–	–	120	–	–	600	400	–	–	–	–	–	2374

Ø d1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_3 = h6 mm	Zähnezahl	STAHL < 1000 N/mm² f_z mm	fortis 2374 AlTiN+ €	Bestell-Nr.
6	26	70	6	6	0,05	21,50	...0600
8	36	90	8	6	0,03	25,60	...0800
10	46	100	10	6	0,03	44,20	...1000
12	56	110	12	6	0,052	52,70	...1200
16	66	130	16	6	0,06	111,00	...1600
20	76	140	20	8	0,08	146,50 (W033)	...2000

Schaftfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen, Besäumen und Feinstschlichten. Durch die hohe Dralisteigung von 45° entsteht ein besonders ruhiger Lauf und somit eine sehr gute Oberfläche am Werkstück. Gegenüber herkömmlichen Werkzeugen wird eine wesentlich höhere Standzeit erreicht.
Universelles Werkzeug.



GÜHRING



Fire

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	190	152	122	120	96	77	200	160	105	450	360	220	–	55	–	–	2484

GÜHRING

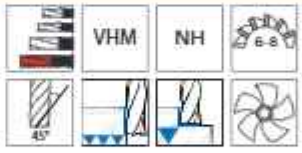
Ø d1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Zähnezahl	STAHL < 1000 N/mm² f_z mm	2484 Fire €	Bestell-Nr.
3	8	57	6	6	0,015	39,50	...0030
4	11	57	6	6	0,025	37,30	...0040
5	13	57	6	6	0,025	35,10	...0050
6	13	57	6	6	0,031	35,10	...0060
8	19	63	8	6	0,042	43,10	...0080
10	22	72	10	6	0,05	65,90	...0100
12	26	83	12	6	0,059	90,90	...0120
16	32	92	16	6	0,071	162,50	...0160
20	38	104	20	8	0,09	227,00	...0200
25	45	121	25	10	0,13	375,00	...0250

(W220)

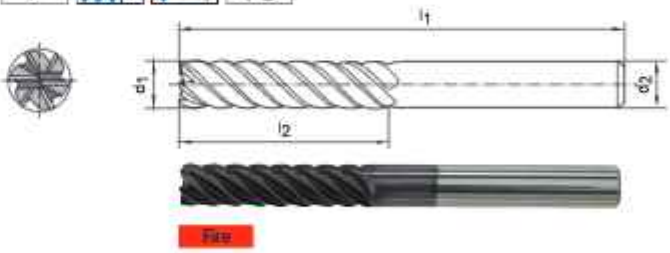
Schaftfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen, Besäumen und Feinstschlichten. Durch die 45°-Spirale entsteht ein weicher und schälender Schnitt und somit eine hohe Oberflächenqualität. Eine Gratbildung an den Schneidkanten wird vermieden. Gegenüber herkömmlichen Werkzeugen wird eine wesentlich höhere Standzeit erreicht.
Universelles Werkzeug.



GÜHRING



Fire

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	170	152	122	90	72	58	200	160	105	450	360	220	–	55	–	–	2485

GÜHRING

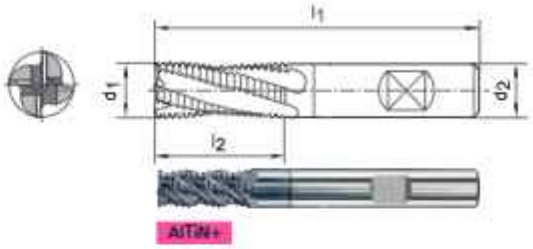
Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Zähnezahl	STAHL < 1000 N/mm² f_z mm	2485 Fire €	Bestell-Nr.
6	30	75	6	6	0,031	51,20	...0600
8	40	100	8	6	0,042	59,40	...0800
10	40	100	10	6	0,05	105,50	...1000
12	45	150	12	6	0,059	146,50	...1200
16	65	150	16	6	0,071	263,50	...1600
20	65	150	20	8	0,09	396,00	...2000

(W220)

Schruppfräser

Anwendung: Einsetzbar zum Schruppfräsen. Die feine Kordelverzahnung produziert kleine, leicht zu entfernende Späne. Hierdurch werden eine Verbesserung der Standzeit des Werkzeuges sowie eine bessere Oberflächengüte erzielt.





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	150	110	90	85	–	–	150	100	–	–	–	–	–	–	–	–	2404

fortis

$\varnothing d_1 = h10$	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-$\varnothing d_2 = h6$		Eckfase 45°	STAHL < 1000 N/mm² AlTiN+ f_z	2404	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	Zähnezahl	mm	mm	€	
4	8	57	6	3	0,3	0,015	32,40	...0400
5	13	57	6	3	0,3	0,025	32,40	...0500
6	13	57	6	4	0,3	0,025	32,40	...0600
8	16	63	8	4	0,3	0,035	36,10	...0800
10	22	72	10	4	0,5	0,052	56,30	...1000
12	26	83	12	4	0,5	0,052	70,90	...1200
16	32	92	16	4	0,5	0,07	106,50	...1600
20	38	104	20	4	0,5	0,084	168,00	...2000

(W033)

Schruppfräser

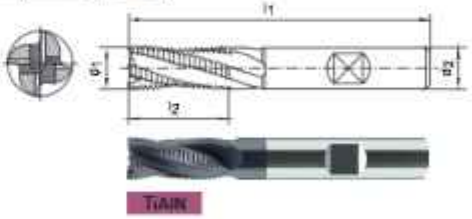
NEU

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Schruppfräsen. Die feine Kordelverzahnung produziert kleine, nicht klebende Späne. Hierdurch werden eine Verbesserung der Standzeit des Werkzeuges sowie eine bessere Oberflächengüte erzielt. Universell einsetzbares Werkzeug.

Hinweis: Nachfolgeartikel von Bestellnummer 2393.





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	255	210	120	–	–	145	–	–	–	–	–	–	35	–	25	1181

format

$\varnothing d_1 = h10$	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-$\varnothing d_2 = h6$		INOX ferrit./martens. TiAlN f_z	1181	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	Zähnezahl	mm	€	
6	13	57	6	4	0,023	44,80	...0600
8	16	63	8	4	0,03	51,20	...0800
10	22	72	10	4	0,028	78,10	...1000
12	26	83	12	4	0,034	98,10	...1200
16	32	92	16	4	0,039	163,50	...1600
20	38	104	20	4	0,038	263,00	...2000

(W212)

Schruppfräser

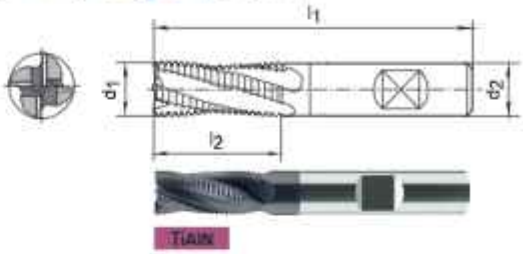
NEU

Anwendung: Einsetzbar zum Schruppfräsen. Die feine Kordelverzahnung produziert kleine, leicht zu entfernende Späne. Hierdurch werden eine Verbesserung der Standzeit des Werkzeuges sowie eine bessere Oberflächengüte erzielt.

Hinweis: Nachfolgeartikel von Bestellnummer 2397.



format professional quality



TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	220	200	150	–	–	–	–	150	–	–	–	–	–	–	–	1182

format

$\varnothing d_1 = h10$ mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-$\varnothing d_3 = h6$ mm	Zähnezahl	INOX ferrit./martens. 1182 TiAlN f_z mm	€	Bestell-Nr.
6	16	57	6	3	0,013	43,80	...0600
8	16	63	8	3	0,018	51,20	...0800
10	22	72	10	4	0,017	78,10	...1000
12	26	83	12	4	0,02	100,50	...1200
16	32	92	16	4	0,024	159,50	...1600
20	38	104	20	4	0,024	263,00	...2000

(W212)

Schruppfräser

NEU

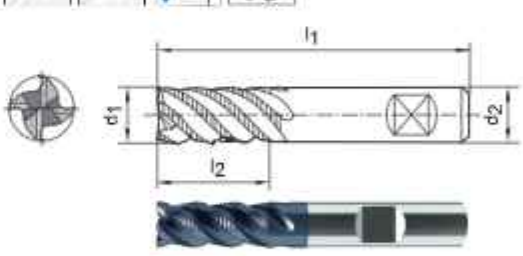
Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Schruppfräsen. Die feine Kordelverzahnung produziert kleine, leicht zu entfernende Späne. Hierdurch werden eine Verbesserung der Standzeit des Werkzeuges sowie eine bessere Oberflächengüte erzielt. Universell einsetzbares Werkzeug.

Hinweis: Nachfolgeartikel von Bestellnummer 2400.



format professional quality



TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	250	220	145	–	–	–	–	120	–	–	–	–	–	–	–	1217

format

$\varnothing d_1 = h10$ mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-$\varnothing d_3 = h6$ mm	Zähnezahl	INOX ferrit./martens. 1217 TiAlN f_z mm	€	Bestell-Nr.
4	11	57	6	3	0,009	44,80	...0400
5	13	57	6	4	0,009	44,80	...0500
6	16	57	6	4	0,01	44,80	...0600
8	16	63	8	4	0,013	52,40	...0800
10	22	72	10	4	0,017	78,10	...1000
12	26	83	12	4	0,02	100,50	...1200
16	32	92	16	5	0,019	163,50	...1600
20	38	104	20	6	0,015	263,00	...2000

(W212)

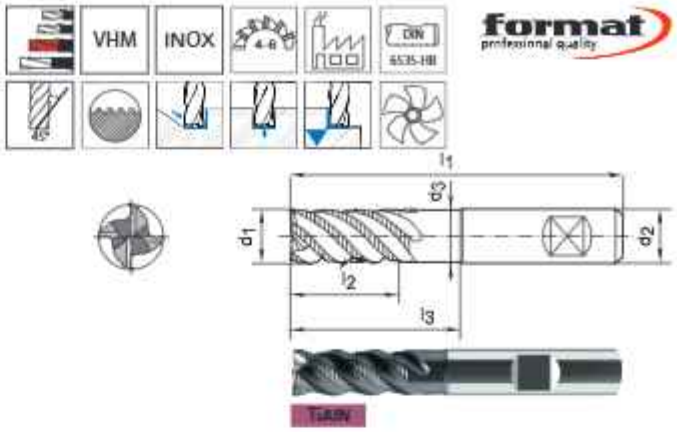
Schruppfräser

NEU

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Schruppfräsen. Die feine Kordelverzahnung produziert kleine, leicht zu entfernende Späne. Hierdurch werden eine Verbesserung der Standzeit des Werkzeuges sowie eine bessere Oberflächengüte erzielt. Universell einsetzbares Werkzeug.

Hinweis: Nachfolgeartikel von Bestellnummer 2401.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	–	250	200	120	–	–	–	–	120	–	–	–	–	–	–	–	1219

format

$\varnothing d_1 = h10$ mm	Schneiden-länge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-$\varnothing$ d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-$\varnothing$ $d_2 = h6$ mm	Zähnezahl	INOX ferrit./martens. f_z mm	1219 TiAlN €	Bestell-Nr.
6	16	20	5,5	57	6	4	0,01	53,80	...0600
8	16	26	7,5	63	8	4	0,013	62,80	...0800
10	22	31	9,5	72	10	4	0,017	91,60	...1000
12	26	37	11,5	83	12	4	0,02	120,50	...1200
16	38	51	15,5	100	16	5	0,019	209,50	...1600
20	38	59	19,2	100	20	6	0,015	349,00 (W212)	...2000

Radiusfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Universalfräser für Kopierfräsarbeiten. Bedingt zum Eintauch-, Verfahrens-, Umfangs-, Zeilen- und Nutenfräsen verwendbar.



1222 TiAlN NEU

Hinweis: Nachfolgeartikel von Bestellnummer 2413.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	150	110	85	60	60	–	120	90	–	330	240	290	–	45	–	–	2424
	150	110	85	60	60	–	120	90	–	330	240	290	–	45	–	–	1222

fortis format

$\varnothing d_1 = h10$ mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-$\varnothing$ $d_2 = h6$ mm	STAHL < 1000 N/mm² f_z mm	2424 AlTiN+ €	1222 TiAlN €	Bestell-Nr.
1	3	38	3	0,002	16,85 N	–	...0100
1,5	4	38	3	0,003	16,85 N	–	...0150
2	4	38	3	0,005	16,85 N	18,30	...0200
3	5	50	6	0,008	13,15	18,40	...0300
4	8	54	6	0,011	13,15	20,70	...0400
5	9	54	6	0,013	13,15 (W033)	20,80 (W212)	...0500

Fortsetzung nächste Seite

Radiusfräser

Fortsetzung

Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL <1000 N/mm² 2424 AlTiN+ f_z mm	2424 €	1222 TiAlN €	Bestell-Nr.
6	10	54	6	0,016	13,10	20,90	...0600
8	12	58	8	0,022	17,70	23,90	...0800
10	14	66	10	0,027	27,30	31,70	...1000
12	16	73	12	0,032	35,10	110,00	...1200
16	32	82	16	0,032	57,00	–	...1600
20	26	92	20	0,032	93,30 (W033)	– (W212)	...2000

* Mit zyl. Schaft + DIN 6535-HA

Radiusfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Kopier- und Nutenfräsen sowie für die universelle Bearbeitung.

Hinweis: Kopierfräsen; Schnittwerte bevorzugt bei $a_p = 0{,}05 \times d_1$ und $a_e = 0{,}1 \times d_1$.





Einsatz	STAHL <700 N/mm²	STAHL <1000 N/mm²	STAHL <1400 N/mm²	INOX ferrit./martens.	INOX austenitisch	INOX Duplex	GUSS GG/GTS	GUSS GGG	SOND.-LEG. Titan >850 N/mm²	NE-METALLE Alu <8% Si	NE-METALLE Alu >8% Si	NE-METALLE Kupfer/Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/GFK/CFK/Duropl.	GEHÄRTETER STAHL <55 HRC	GEHÄRTETER STAHL <60 HRC	GEHÄRTETER STAHL >60 HRC	Bestell-Nr.
v_c [m/min]	150	120	96	130	104	83	140	112	80	370	295	–	–	–	–	–	2465

Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL <1400 N/mm² 2465 Fire f_z mm	2465 Fire €	Bestell-Nr.
2	6	57	6	0,02	29,30	...0200
3	7	57	6	0,02	29,30	...0300
4	8	57	6	0,025	29,30	...0400
5	10	57	6	0,03	29,30 (W220)	...0500

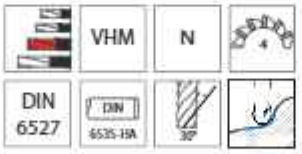
Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL <1400 N/mm² 2465 Fire f_z mm	2465 Fire €	Bestell-Nr.
6	10	57	6	0,03	29,30	...0600
8	16	63	8	0,035	37,30	...0800
10	19	72	10	0,4	48,40	...1000
12	22	83	12	0,05	67,50 (W220)	...1200

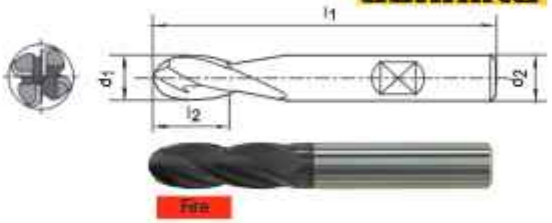
Radiusfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Kopier- und Schlichtfräsen sowie zum Besäumen und Umfangsfräsen. Der Halsfreischliff ermöglicht eine optimale Reichweite des Werkzeuges und ist somit für Anwendungen im Formenbau geeignet. Universelles Werkzeug.

Hinweis: Kopierfräsen; Schnittwerte bevorzugt bei $a_p = 0{,}05 \times d_1$ und $a_e = 0{,}1 \times d_1$.





Einsatz	STAHL <700 N/mm²	STAHL <1000 N/mm²	STAHL <1400 N/mm²	INOX ferrit./martens.	INOX austenitisch	INOX Duplex	GUSS GG/GTS	GUSS GGG	SOND.-LEG. Titan >850 N/mm²	NE-METALLE Alu <8% Si	NE-METALLE Alu >8% Si	NE-METALLE Kupfer/Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/GFK/CFK/Duropl.	GEHÄRTETER STAHL <55 HRC	GEHÄRTETER STAHL <60 HRC	GEHÄRTETER STAHL >60 HRC	Bestell-Nr.
v_c [m/min]	150	120	96	130	104	83	140	112	80	370	295	–	–	–	–	–	2420

Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	INOX ferrit./martens. 2420 Fire f_z mm	2420 Fire €	Bestell-Nr.
4	11	57	6	0,025	33,70	...0400
5	13	57	6	0,03	33,70	...0500
6	13	57	6	0,03	33,70	...0600
8	19	63	8	0,035	39,20	...0800
10	22	72	10	0,04	52,50 (W221)	...1000

Fortsetzung nächste Seite

Radiusfräser

Fortsetzung

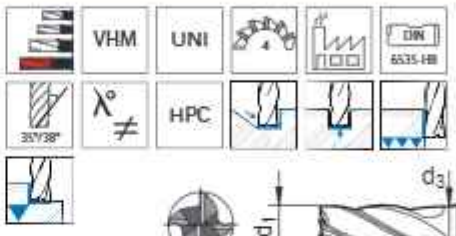
				INOX	2420	Bestell-
				ferrit./martens.	FIN	Nr.
Ø d_1 = h10	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	f_z		
mm	mm	mm	mm	mm	€	
12	26	83	12	0,05	75,90	...1200
14	26	83	14	0,06	97,60	...1400
16	32	92	16	0,07	119,50	...1600
20	38	104	20	0,085	195,50	...2000

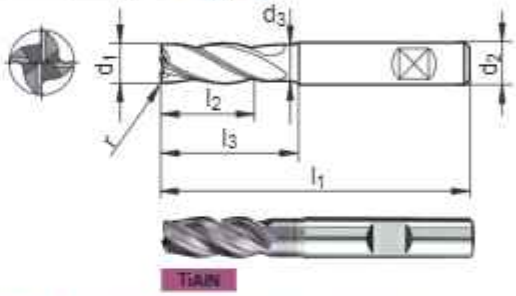
(W221)

HPC-Torusfräser, 35°/38° Drallsteigung

Ausführung: Ungleich gedrallt und geteilt, Schneidenradius und freigeschliffener Schaft.

Anwendung: Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**





TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Nr.
V_c [m/min]	127	106	78	53	–	–	134	99	–	–	–	–	–	–	–	–	2806

							STAHL	2806	Bestell-
							< 1000 N/mm²	TiAlN	Nr.
Ø d_1 = h10	Schneidenlänge l_2	Halsfreischliff l_3	Hals-Ø d_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	Eckenradius	f_z		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
4	11	21	3,6	57	6	0,25	0,012	26,70	...0400
4	11	21	3,6	57	6	0,5	0,012	26,70	...0401
4	11	21	3,6	57	6	1	0,012	26,70	...0402
5	13	21	4,6	57	6	0,5	0,021	26,70	...0500
5	13	21	4,6	57	6	1	0,021	26,70	...0501
5	13	21	4,6	57	6	1,5	0,021	26,70	...0502
6	13	21	5,5	57	6	0,5	0,021	26,70	...0600
6	13	21	5,5	57	6	1	0,021	26,70	...0601
6	13	21	5,5	57	6	2	0,021	26,70	...0603
8	19	27	7,5	63	8	0,5	0,026	40,20	...0800
8	19	27	7,5	63	8	1	0,026	40,20	...0801
8	19	27	7,5	63	8	1,5	0,026	40,20	...0802
8	19	27	7,5	63	8	2	0,026	40,20	...0803
10	22	32	9,5	72	10	0,5	0,043	50,70	...1000
10	22	32	9,5	72	10	1	0,043	50,70	...1001
10	22	32	9,5	72	10	1,5	0,043	50,70	...1002
10	22	32	9,5	72	10	2	0,043	50,70	...1003
12	26	38	11,5	83	12	0,5	0,043	67,60	...1200
12	26	38	11,5	83	12	1	0,043	67,60	...1201
12	26	38	11,5	83	12	1,5	0,043	67,60	...1202
12	26	38	11,5	83	12	2	0,043	67,60	...1203
14	26	42	13,5	83	14	1	0,051	98,60	...1400
16	32	44	15,5	92	16	1	0,058	103,50	...1600
16	32	44	15,5	92	16	1,5	0,058	103,50	...1601
16	32	44	15,5	92	16	2	0,058	103,50	...1602
16	32	44	15,5	92	16	2,5	0,058	103,50	...1603
20	38	54	19,5	104	20	1	0,070	148,00	...2000
20	38	54	19,5	104	20	1,5	0,070	148,00	...2001
20	38	54	19,5	104	20	2	0,070	148,00	...2002

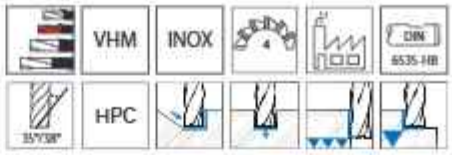
(W201)

1.9

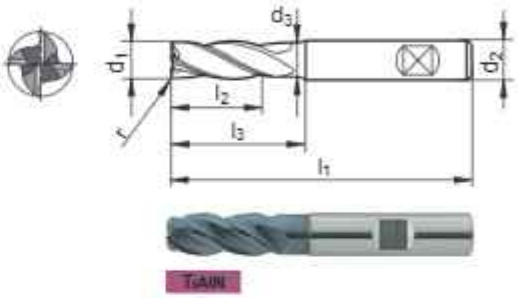
HPC-Torusfräser, 35°/38° Drallsteigung

Ausführung: Ungleich gedrallt und geteilt, Schneidenradius und freigeschliffener Schaft.

Anwendung: Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. Für große Schnitttiefen bei INOX- und Titan-Werkstoffen. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**



format professional quality



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	141	92	57	78	64	–	127	92	57	–	–	–	–	–	–	–	2808

$\varnothing d_1 = h10$	Schneidenlänge l_2	Halsfreischliff l_3	Hals-$\varnothing d_3$	Gesamtlänge l_1	Schaft-$\varnothing d_2 = h6$	Eckenradius	INOX ferrit./martens.	format 2808 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	f_z mm	€	
8	19	27	7,5	63	8	0,5	0,026	37,70	...0800
8	19	27	7,5	63	8	1	0,026	37,70	...0801
8	19	27	7,5	63	8	1,5	0,026	37,70	...0802
8	19	27	7,5	63	8	2	0,026	37,70	...0803
8	19	27	7,5	63	8	2,5	0,026	37,70	...0804
10	22	32	9,5	72	10	0,5	0,043	51,60	...1000
10	22	32	9,5	72	10	1	0,043	51,60	...1001
10	22	32	9,5	72	10	1,5	0,043	51,60	...1002
10	22	32	9,5	72	10	2	0,043	51,60	...1003
10	22	32	9,5	72	10	2,5	0,043	51,60	...1004
10	22	32	9,5	72	10	3	0,043	51,60	...1005
12	26	38	11,5	83	12	0,5	0,043	70,50	...1200
12	26	38	11,5	83	12	1	0,043	70,50	...1201
12	26	38	11,5	83	12	1,5	0,043	70,50	...1202
12	26	38	11,5	83	12	2	0,043	70,50	...1203
12	26	38	11,5	83	12	2,5	0,043	70,50	...1204
12	26	38	11,5	83	12	3	0,043	70,50	...1205
12	26	38	11,5	83	12	4	0,043	70,50	...1206
16	32	44	15,5	92	16	0,5	0,058	107,50	...1600
16	32	44	15,5	92	16	1	0,058	107,50	...1601
16	32	44	15,5	92	16	1,5	0,058	107,50	...1602
16	32	44	15,5	92	16	2	0,058	107,50	...1603
16	32	44	15,5	92	16	2,5	0,058	107,50	...1604
16	32	44	15,5	92	16	3	0,058	107,50	...1605
16	32	44	15,5	92	16	4	0,058	107,50	...1606
20	38	54	19,5	104	20	0,5	0,070	158,50	...2000
20	38	54	19,5	104	20	1	0,070	158,50	...2001
20	38	54	19,5	104	20	2	0,070	158,50	...2003
20	38	54	19,5	104	20	4	0,070	158,50	...2006

(W201)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer ◍ = 48-Std.-Lieferservice.

Einzahnfräser, Alu

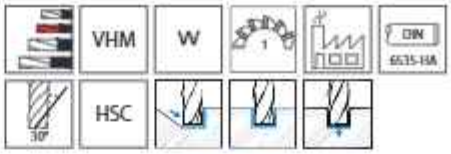
NEU

Ausführung: Mit einer Schneide. Spannut feinst geschliffen (Spiegelschliff).

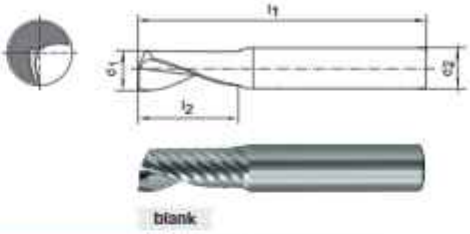
Anwendung: Einsetzbar zum Konturen- und Einstechfräsen sowie zum Ausfräsen von Schlitzen und Nuten an Fenstern, Türen und anderen Profilen aus Aluminium und Kunststoff geeignet. Bedingt auch in anderen NE-Metallen verwendbar.

Hinweis: Das **HSC-Verfahren (Hochgeschwindigkeitszerspanung)** ermöglicht Ihnen eine deutlich höhere Schnittgeschwindigkeit und Drehzahl sowie einen deutlich höheren Vorschub gegenüber herkömmlichen Zerspanungsverfahren.

Hinweis: Nachfolgeartikel von Bestellnummer 2310.



format professional quality



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	150	–	–	–	–	–	–	1225

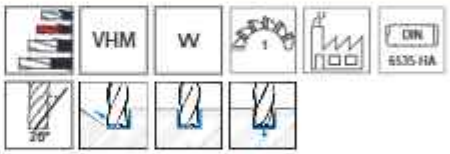
format professional quality

$\varnothing d_1 = h10$	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-$\varnothing d_2 = h6$	ALU < 8% Si 1225 blank f_z		Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
2	10	40	2	0,052	26,50	...0200
3	12	40	3	0,089	27,60	...0300
4	15	40	4	0,126	30,70	...0400
5	16	50	5	0,157	37,00	...0500
6	20	57	6	0,188	38,70	...0600
8	22	63	8	0,265	56,10	...0800
10	25	72	10	0,349	84,70	...1000
12	35	83	12	0,419	116,50	...1200

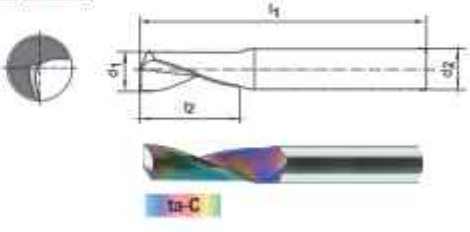
(W209)

Einzahnfräser, Alu

Anwendung: Einsetzbar zum Konturen- und Einstechfräsen sowie zum Ausfräsen von Schlitzen und Nuten an Fenstern, Türen und anderen Profilen aus Aluminium und Kunststoff geeignet. Bedingt auch in anderen NE-Metallen verwendbar.



format professional quality



ta-C

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	560	140	170	–	–	–	–	1933

format professional quality

$\varnothing d_1$	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-$\varnothing d_2 = h6$	ALU < 8% Si 1933 ta-C f_z		Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
1	4	50	3	0,005	35,70	...0100
1,5	6	50	3	0,005	36,40	...0150
2	8	50	3	0,008	38,10	...0200
3	12	50	3	0,008	40,20	...0300
4	15	60	4	0,018	44,90	...0400
5	17	60	5	0,018	52,20	...0500
6	20	65	6	0,03	54,90	...0600
8	22	65	8	0,04	76,60	...0800
10	25	75	10	0,05	113,50	...1000
12	30	80	12	0,071	158,00	...1200

(W207)

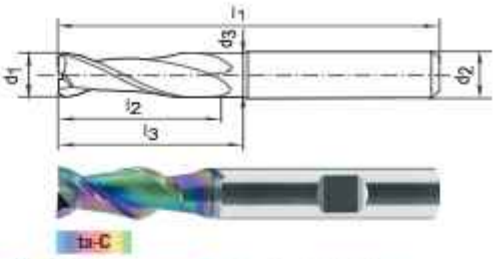
Bohrnutenfräser, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten sowie für die universelle Bearbeitung. Auch zum Besäumen und Schlichtfräsen geeignet.



format professional quality



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	730	650	–	260	–	–	–	1934

format professional quality

$Ø d_1$ mm	Schneidenlänge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Eckfase 45° mm	Schafttyp	ALU < 8% Si f_z mm	1934 ti-C €	Bestell-Nr.
3	8	18	2,9	57	6	0,1	HA	0,01	48,50	...0300
4	11	18	3,9	57	6	0,1	HA	0,02	48,50	...0400
5	13	20	4,9	57	6	0,1	HA	0,025	48,50	...0500
6	13	20	5,8	57	6	0,1	HA	0,03	48,70	...0600
8	19	26	7,8	63	8	0,1	HA	0,042	54,90	...0800
8	19	26	7,8	63	8	0,1	HB	0,042	54,90	...0801
10	22	29	9,7	72	10	0,2	HA	0,055	76,00	...1000
10	22	29	9,7	72	10	0,2	HB	0,055	76,00	...1001
12	26	36	11,7	83	12	0,2	HA	0,075	117,00	...1200
12	26	36	11,7	83	12	0,2	HB	0,075	117,00	...1201
16	32	42	15,7	92	16	0,2	HB	0,1	185,50	...1600
20	38	52	19,5	104	20	0,2	HB	0,12	268,00	...2000

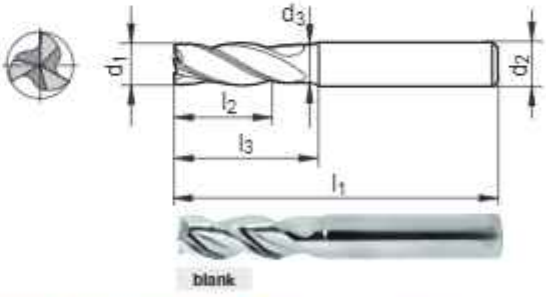
(W207)

Hochleistungsfräser, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche **nanopoliert.**



GUHRING



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	460	365	390	–	–	–	–	2370

$Ø d_1$ = e8 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	ALU < 8% Si f_z mm	2370 blank €	Bestell-Nr.
3	8	15	2,7	57	6	0,01	34,30	...0300
4	11	18	3,7	57	6	0,01	34,30	...0400
5	13	18	4,7	57	6	0,02	34,30	...0500
6	13	20	5,5	57	6	0,025	38,00	...0600

(W221)

Fortsetzung nächste Seite

Hochleistungsfräser, Alu

Fortsetzung

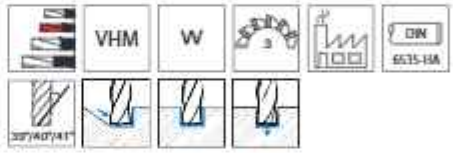
						ALU < 8% Si	2370 blank	Bestell-Nr.
Ø d_1 = e8	Schneidenlänge l_2	Halsfreischliff l_3	Hals-Ø d_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	f_z		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
8	21	26	7,5	63	8	0,032	47,50	...0800
10	22	30	9,2	72	10	0,039	71,20	...1000
12	26	36	11,2	83	12	0,048	105,00	...1200
16	36	42	15	92	16	0,058	187,00	...1600
20	41	52	19	104	20	0,073	301,50	...2000

(W221)

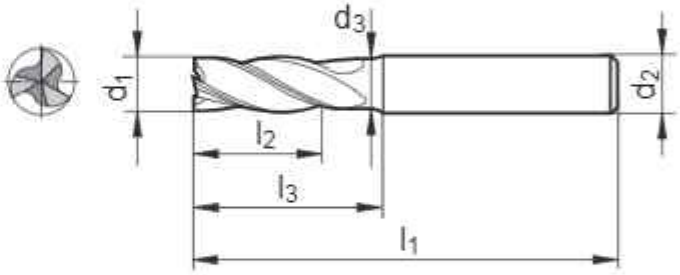
Hochleistungsschruppfräser, Alu, 3 x D

Ausführung: Mit Kernsprung und Kernverstärkung, Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche **nanopoliert.**

Anwendung: Werkzeuge mit einer Schneidenlänge von 3 x D sind kernverstärkt und eignen sich zum Nuten/Schruppen von $a_p = 1 \times D$, HPC-Schruppen und Schlichten über die volle Schneidenlänge.



GUHRING





blank

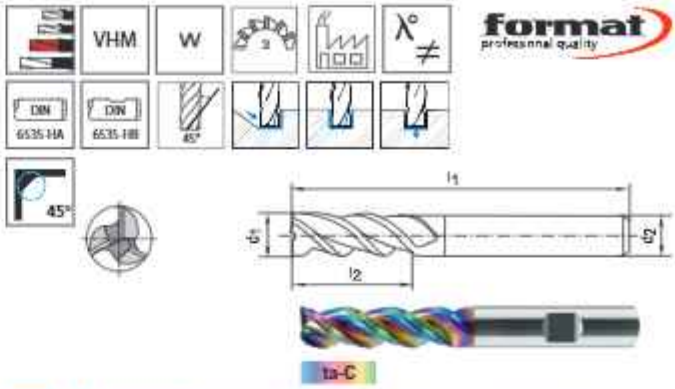
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	460	365	390	–	–	–	–	2370

							ALU < 8% Si	2370 blank	Bestell-Nr.
Ø d_1 = e8	Schneidenlänge l_2	Hals-Ø d_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	Eckenfase 45°		f_z		
mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	€	
5	15	4,7	57	6	0,05		0,03	45,30	...0502
6	18	5,7	65	6	0,05		0,04	45,30	...0602
8	24	7,7	75	8	0,1		0,05	50,60	...0802
10	30	9,5	80	10	0,1		0,065	84,30	...1002
12	36	11,5	93	12	0,15		0,08	126,50	...1202
16	48	15,5	108	16	0,15		0,095	225,50	...1602
20	60	19,5	126	20	0,15		0,11	359,50	...2002

(W221)

Trochoidalfräser, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	260	200	–	120	–	–	–	1946

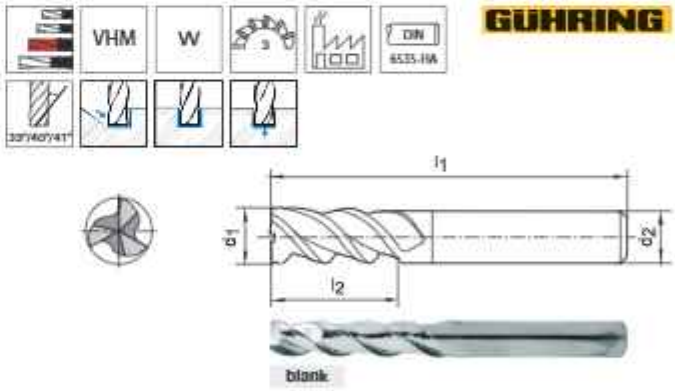
Ø d_1	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	Eckfase 45°		ALU < 8% Si f_z	1946 ta-C	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	Schafttyp	mm	€	
6	21	62	6	0,2	HA	0,07	79,00	...0600
6	21	62	6	0,2	HB	0,07	79,00	...0601
8	28	68	8	0,2	HA	0,1	86,10	...0800
8	28	68	8	0,2	HB	0,1	86,10	...0801
10	35	80	10	0,2	HA	0,13	115,00	...1000
10	35	80	10	0,2	HB	0,13	115,00	...1001
12	42	93	12	0,2	HA	0,17	172,00	...1200
12	42	93	12	0,2	HB	0,17	172,00	...1201
16	56	108	16	0,2	HB	0,22	244,00	...1600
20	70	126	20	0,2	HB	0,3	344,50	...2000

(W207)

Hochleistungsschruppfräser, Alu, 4 x D

Ausführung: Mit Kernsprung und Kernverstärkung, Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche **nanopoliert.**

Anwendung: Werkzeuge mit einer Schneidenlänge von 4 x D sind kernverstärkt und eignen sich zum Nuten/Schruppen von $a_p = 1$ x D, HPC-Schruppen und Schlichten über die volle Schneidenlänge.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	460	365	390	–	–	–	–	2370

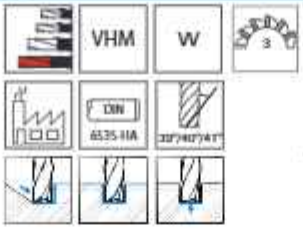
Ø d_1 = e8	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	Eckfase 45°	ALU < 8% Si f_z	2370 blank	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
6	24	65	6	0,05	0,05	54,40	...0603
8	32	75	8	0,1	0,08	60,30	...0803
10	40	100	10	0,1	0,1	102,50	...1003
12	48	100	12	0,15	0,12	152,00	...1203
16	64	125	16	0,15	0,15	270,00	...1603
20	80	150	20	0,15	0,17	431,50	...2003

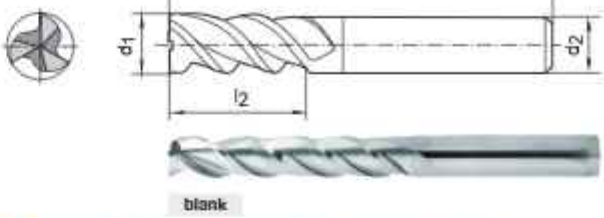
(W221)

Hochleistungsschruppfräser, Alu, 5 x D

Ausführung: Mit Kernsprung und Kernverstärkung, Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche **nanopoliert.**

Anwendung: Werkzeuge mit einer Schneidenlänge von 5 x D sind kernverstärkt und eignen sich zum Nuten/Schruppen von $a_p = 1 \times D$, HPC-Schruppen und Schlichten über die volle Schneidenlänge.





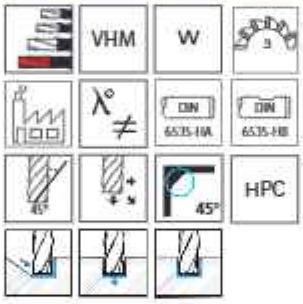
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	250	200	130	–	–	–	–	2370

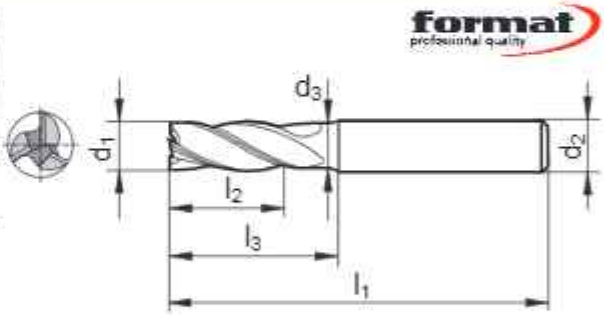
$\varnothing d_1 = e8$ mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-$\varnothing d_2 = h6$ mm	Eckfase 45° mm	ALU < 8% Si f_z mm	GÜHRING 2370 blank €	Bestell-Nr.
6	30	75	6	0,05	0,035	59,00	...0604
8	40	86	8	0,1	0,045	66,30	...0804
10	50	100	10	0,1	0,06	109,50	...1004
12	60	120	12	0,15	0,08	165,00	...1204
16	80	150	16	0,15	0,09	292,00	...1604
20	100	175	20	0,15	0,1	468,50 (W221)	...2004

Schaftfräser, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.

Anwendung: Optimal für die HPC-Bearbeitung.











Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	440	400	–	120	–	–	–	1935
	–	–	–	–	–	–	–	–	–	440	400	–	120	–	–	–	1936

$\varnothing d_1$ mm	Schneidenlänge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-$\varnothing d_3$ mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-$\varnothing d_2 = h6$ mm	Eckfase 45° mm	Schafttyp	ALU < 8% Si f_z mm	format 1935 ta-C €	format 1936 ta-C €	Bestell-Nr.
4	7	24	3,9	80	6	0,1	HA	0,02	53,50	–	...0400
5	8	30	4,9	80	6	0,1	HA	0,025	53,50	–	...0500
6	10	42	5,8	80	6	0,1	HA	0,03	53,50 (W207)	106,50 (W207)	...0600

Fortsetzung nächste Seite

Schaftfräser, Alu

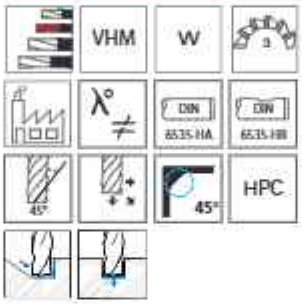
Fortsetzung

Ø d_1 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Eckfase 45° mm	Schafttyp	ALU < 8% Si f, mm	format 1935 ta-C €	format 1936 ta-C €	Bestell-Nr.
8	13	62	7,8	100	8	0,2	HA	0,042	74,10	131,00	...0800
8	13	62	7,8	100	8	0,2	HB	0,042	–	131,00	...0801
8	13	62	7,8	100	8	0,2	HB	0,042	74,10	–	...0801
10	16	58	9,7	100	10	0,2	HA	0,055	99,40	153,50	...1000
10	16	58	9,7	100	10	0,2	HB	0,055	99,40	153,50	...1001
12	19	73	11,7	120	12	0,2	HA	0,075	146,50	197,50	...1200
12	19	73	11,7	120	12	0,2	HB	0,075	146,50	197,50	...1201
16	25	92	15,7	150	16	0,2	HB	0,1	274,00	309,00	...1600
20	32	100	19,5	150	20	0,2	HB	0,12	390,00 (W207)	421,50 (W207)	...2000

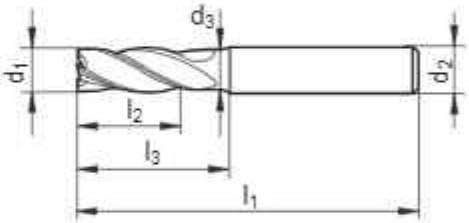
Schaftfräser, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.

Anwendung: Optimal für die HPC-Bearbeitung.









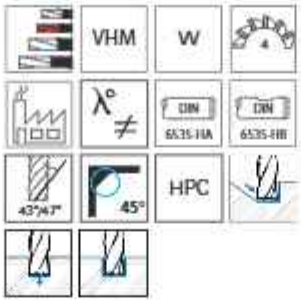
Einsatz	STAHL < 700 N/mm²	STAHL < 1000 N/mm²	STAHL < 1400 N/mm²	INOX ferrit./martens.	INOX austenitisch	INOX Duplex	GUSS GG/GTS	GUSS GGG	SOND.-LEG. Titan > 850 N/mm²	NE-METALLE Alu < 8% Si	NE-METALLE Alu > 8% Si	NE-METALLE Kupfer/Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/GFK/CFK/Duropl.	GEHÄRTETER STAHL < 55 HRC	GEHÄRTETER STAHL < 60 HRC	GEHÄRTETER STAHL > 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	730	650	–	260	–	–	–	1937

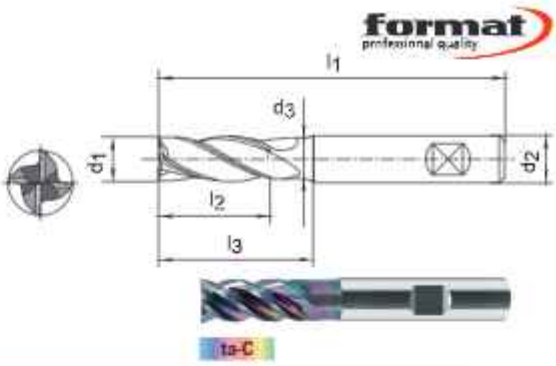
Ø d_1 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Eckfase 45° mm	Schafttyp	ALU < 8% Si f, mm	format 1937 ta-C €	Bestell-Nr.
3	12	2,9	2,9	57	6	0,1	HA	0,01	46,60	...0300
3	12	2,9	2,9	57	6	0,1	HB	0,01	46,60	...0301
4	12	3,9	3,9	57	6	0,1	HA	0,02	46,60	...0400
4	12	3,9	3,9	57	6	0,1	HB	0,02	46,60	...0401
5	15	4,9	4,9	57	6	0,1	HA	0,025	46,60	...0500
5	15	4,9	4,9	57	6	0,1	HB	0,025	46,60	...0501
6	15	5,8	5,8	57	6	0,1	HA	0,03	46,60	...0600
6	15	5,8	5,8	57	6	0,1	HB	0,03	46,60	...0601
8	22	7,8	7,8	64	8	0,1	HA	0,042	54,50	...0800
8	22	7,8	7,8	64	8	0,1	HB	0,042	54,50	...0801
10	25	9,7	9,7	73	10	0,2	HA	0,055	82,10	...1000
10	25	9,7	9,7	73	10	0,2	HB	0,055	82,10	...1001
12	28	11,7	11,7	84	12	0,2	HA	0,075	114,00	...1200
12	28	11,7	11,7	84	12	0,2	HB	0,075	114,00	...1201
16	35	15,7	15,7	93	16	0,2	HB	0,1	168,00	...1600
20	41	19,5	19,5	104	20	0,2	HB	0,12	259,50 (W207)	...2000

Schaftfräser, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.

Anwendung: Optimal für die HPC-Bearbeitung.





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONDERLEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	520	450	–	300	–	–	–	1938

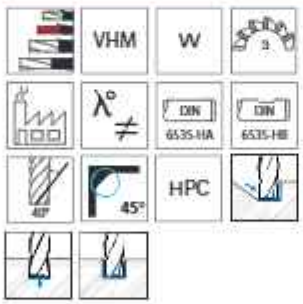
Ø d_1 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Eckfase 45° mm	Schafttyp	ALU < 8% Si 1938 ta-C f_z mm	ta-C €	Bestell-Nr.
3	6	10	2,9	57	6	0,1	HA	0,032	54,20	...0300
4	8	14	3,9	57	6	0,1	HA	0,045	54,20	...0400
5	10	16	4,9	57	6	0,1	HA	0,05	54,20	...0500
6	12	19	5,8	57	6	0,2	HA	0,06	56,50	...0600
8	16	25	7,8	63	8	0,2	HA	0,08	65,00	...0800
8	16	25	7,8	63	8	0,2	HB	0,08	65,00	...0801
10	20	30	9,7	72	10	0,2	HA	0,09	112,00	...1000
10	20	30	9,7	72	10	0,2	HB	0,09	112,00	...1001
12	24	36	11,7	83	12	0,2	HA	0,1	152,50	...1200
12	24	36	11,7	83	12	0,2	HB	0,1	152,50	...1201
16	32	42	15,7	92	16	0,2	HB	0,13	285,00	...1600
20	40	52	19,5	104	20	0,2	HB	0,16	411,50	...2000

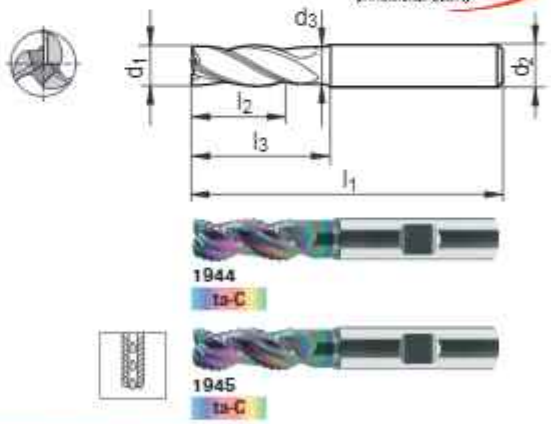
(W207)

Schruppfräser, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.

Anwendung: Optimal für die HPC-Bearbeitung.





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONDERLEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	700	350	–	–	–	–	–	1944
	–	–	–	–	–	–	–	–	–	700	350	–	–	–	–	–	1945

Ø d_1 mm	Schneiden-länge l_2 mm	Halsfrei-schliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamt-länge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Eckfase 45° mm	Schafttyp	ALU < 8% Si f_z mm	1944 ta-C €	1945 ta-C €	Bestell-Nr.
6	14	20	5,9	57	6	0,2	HA	0,088	51,30	97,50	...0600
6	14	20	5,9	57	6	0,2	HB	0,088	51,30	97,50	...0601
8	21	26	7,8	63	8	0,25	HA	0,112	64,00	113,00	...0800
									(W207)	(W207)	

Fortsetzung nächste Seite

Schruppfräser, Alu

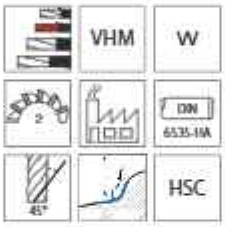
Fortsetzung

Ø d_1 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Eckfase 45° mm	Schafttyp	ALU < 8% Si f_z mm	format 1944 ta-C €	format 1945 ta-C €	Bestell-Nr.
8	21	26	7,8	63	8	0,25	HB	0,112	64,00	113,00	...0801
10	23	31	9,7	72	10	0,3	HA	0,144	87,40	137,50	...1000
10	23	31	9,7	72	10	0,3	HB	0,144	87,40	137,50	...1001
12	27	37	11,7	83	12	0,35	HA	0,176	116,00	168,50	...1200
12	27	37	11,7	83	12	0,35	HB	0,176	116,00	168,50	...1201
16	36	43	15	92	16	0,4	HA	0,28	–	232,00	...1600
16	36	43	15,7	92	16	0,4	HB	0,224	169,00	–	...1600
16	36	43	15	92	16	0,4	HB	0,28	–	232,00	...1601
20	41	52	19	104	20	0,4	HA	0,35	–	325,50	...2000
20	41	52	19,5	104	20	0,4	HB	0,28	247,50	–	...2000
20	41	52	19	104	20	0,4	HB	0,35	– (W207)	325,50 (W207)	...2001

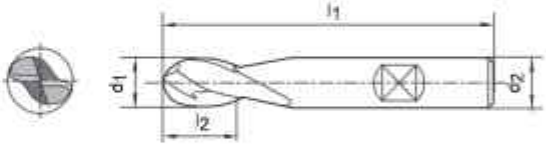
Radiusfräser, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.

Anwendung: Optimal für die HSC-Bearbeitung.



format professional quality





ta-C

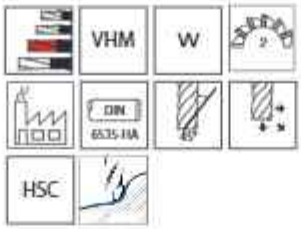
Einsatz	STAHL < 700 N/mm²	STAHL < 1000 N/mm²	STAHL < 1400 N/mm²	INOX ferrit./martens.	INOX austenitisch	INOX Duplex	GUSS GG/GTS	GUSS GGG	SOND.-LEG. Titan > 850 N/mm²	NE-METALLE Alu < 8% Si	NE-METALLE Alu > 8% Si	NE-METALLE Kupfer/Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/GFK/CFK/Duropl.	GEHÄRTETER STAHL < 55 HRC	GEHÄRTETER STAHL < 60 HRC	GEHÄRTETER STAHL > 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	600	540	–	500	–	–	–	1942

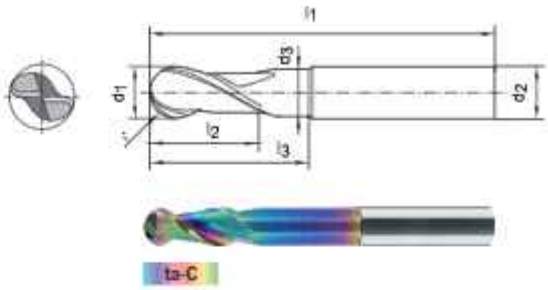
Ø d_1 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	ALU < 8% Si f_z mm	format 1942 ta-C €	Bestell-Nr.
3	6	16	2,9	50	3	0,025	47,80	...0300
4	7	17	3,9	54	4	0,03	56,10	...0400
5	8	18	4,9	54	5	0,05	63,90	...0500
6	10	21	5,8	54	6	0,06	63,90	...0600
8	12	27	7,8	59	8	0,07	78,00	...0800
10	13	32	9,8	67	10	0,085	103,50	...1000
12	16	38	11,7	73	12	0,1	132,50	...1200
16	20	44	15,7	83	16	0,15	220,00 (W207)	...1600

Radiusfräser, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.

Anwendung: Optimal für die HSC-Bearbeitung.





ta-C

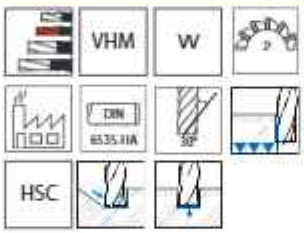
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	550	490	–	400	–	–	–	1943

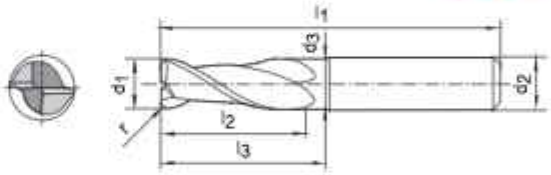
Ø d_1 mm	Radius mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	ALU < 8% Si f_z mm	format 1943 ta-C €	Bestell-Nr.
3	1,5	32	2,9	10	75	3	0,025	68,50	...0300
4	2	36	3,9	13	75	4	0,03	81,00	...0400
5	2,5	40	4,9	15	75	5	0,05	88,40	...0500
6	3	44	5,8	16	100	6	0,06	88,40	...0600
8	4	54	7,8	22	100	8	0,07	119,00	...0800
10	5	60	9,8	25	100	10	0,085	156,50	...1000
12	6	60	11,7	26	100	12	0,1	205,50	...1200
16	8	92	15,7	30	150	16	0,15	324,50 (W207)	...1600

Torusfräser, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.

Anwendung: Optimal für die HSC-Bearbeitung.







ta-C

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	180	150	–	120	–	–	–	1939

Ø d_1 mm	Eckenradius r mm	Schneidenlänge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	ALU < 8% Si f_z mm	format 1939 ta-C €	Bestell-Nr.
3	0,3	4	14	2,9	50	6	0,01	49,20	...0300
4	0,3	5	16	3,9	50	6	0,017	56,40	...0400
5	0,3	6	18	4,9	54	6	0,02	60,90	...0500
6	0,3	7	21	5,8	57	6	0,03	67,60	...0600
6	1	7	21	5,8	57	6	0,03	67,60	...0601
6	2	7	21	5,8	57	6	0,03	67,60 (W207)	...0602

Fortsetzung nächste Seite

Torusfräser, Alu

Fortsetzung

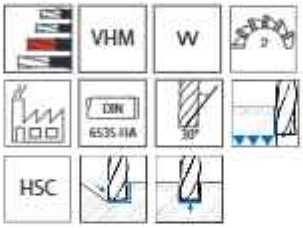
Ø d_1	Eckenradius r	Schneidenlänge l_2	Halsfreischliff l_3	Hals-Ø d_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	ALU < 8% Si f_z	1939 ta-C	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
8	0,3	9	27	7,8	63	8	0,04	90,40	...0800
8	1	9	27	7,8	63	8	0,04	90,40	...0801
8	2	9	27	7,8	63	8	0,04	90,40	...0802
10	0,3	11	32	9,7	72	10	0,05	119,50	...1000
10	1,5	11	32	9,7	72	10	0,05	119,50	...1001
10	3	11	32	9,7	72	10	0,05	119,50	...1002
12	1,5	13	38	11,7	83	12	0,07	161,50	...1200
12	4	13	38	11,7	83	12	0,07	161,50	...1201
16	2	17	44	15,7	92	16	0,09	262,00	...1600
16	5	17	44	15,7	92	16	0,09	262,00	...1601

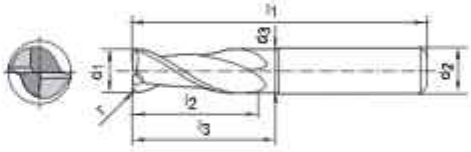
(W207)

Torusfräser, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.

Anwendung: Optimal für die HSC-Bearbeitung.







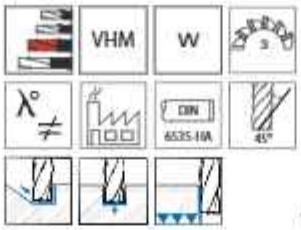
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	280	150	–	160	–	–	–	1940

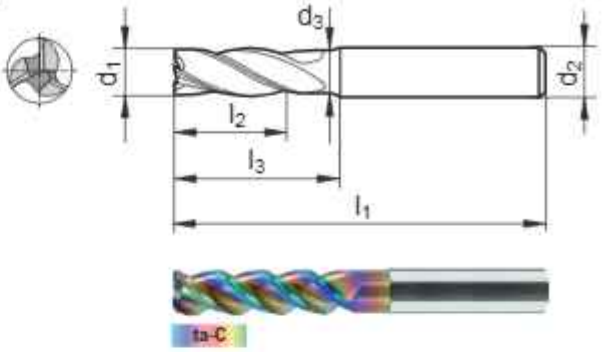
Ø d_1	Eckenradius r	Schneidenlänge l_2	Halsfreischliff l_3	Hals-Ø d_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	ALU < 8% Si f_z	1940 ta-C	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
3	0,3	4	32	2,9	75	6	0,01	65,10	...0300
4	0,3	5	36	3,9	75	6	0,017	72,10	...0400
5	0,3	6	40	4,9	75	6	0,02	79,70	...0500
6	0,3	7	44	5,8	80	6	0,03	85,90	...0600
6	1	7	44	5,8	80	6	0,03	85,90	...0601
6	2	7	44	5,8	80	6	0,03	85,90	...0602
8	0,3	9	54	7,8	100	8	0,04	120,50	...0800
8	1	9	54	7,8	100	8	0,04	120,50	...0801
8	2	9	54	7,8	100	8	0,04	120,50	...0802
10	0,3	11	60	9,7	100	10	0,05	162,50	...1000
10	1,5	11	60	9,7	100	10	0,05	162,50	...1001
10	3	11	60	9,7	100	10	0,05	162,50	...1002
12	1,5	13	75	11,7	120	12	0,07	216,50	...1200
12	4	13	75	11,7	120	12	0,07	216,50	...1201
16	2	17	92	15,7	150	16	0,09	366,00	...1600
16	5	17	92	15,7	150	16	0,09	366,00	...1601

(W207)

Torusfräser, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.

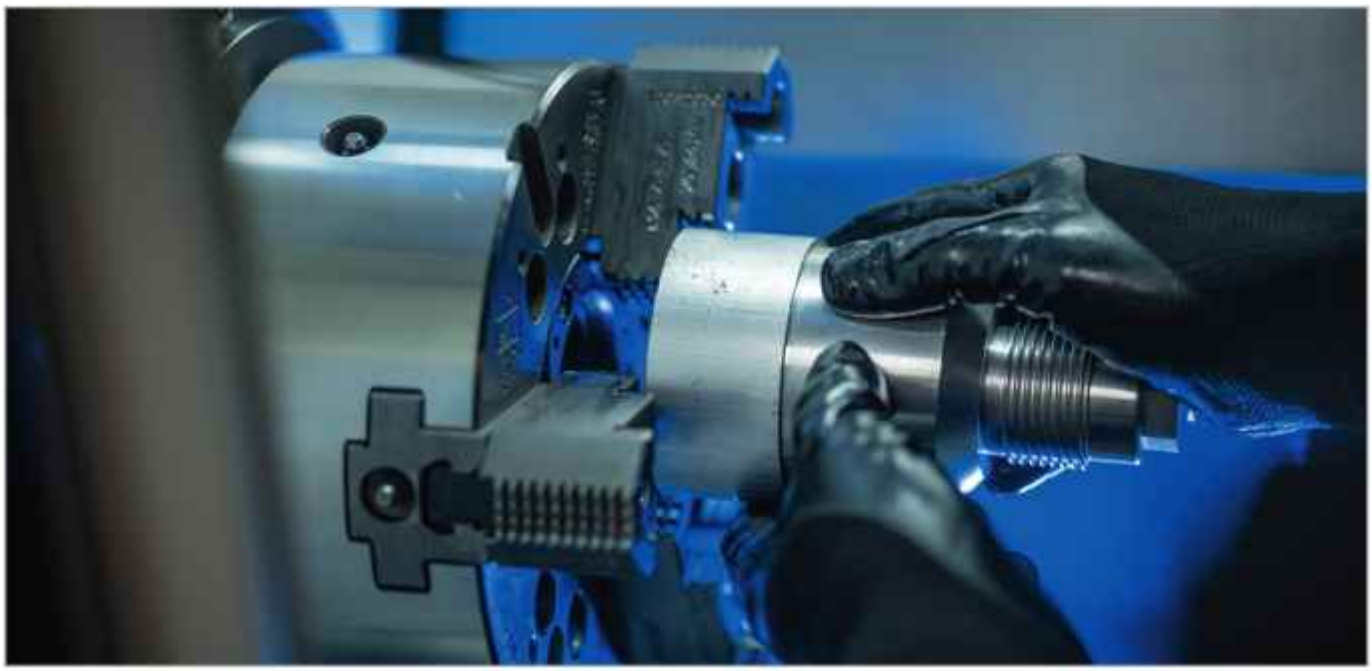




Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONST.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
v_c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	260	200	–	120	–	–	–	1941

Ø d_1 mm	Eckenradius r mm	Schneidenlänge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	ALU < 8% Si 1941 ta-C f_z mm	€	Bestell-Nr.
6	0,5	25	31	5,8	71	6	0,07	72,80	...0300
6	1	25	31	5,8	71	6	0,07	72,80	...0301
8	0,5	33	41	7,8	80	8	0,1	86,20	...0800
8	1	33	41	7,8	80	8	0,1	86,20	...0801
8	2	33	41	7,9	80	8	0,1	86,20	...0802
10	0,5	41	51	9,7	95	10	0,13	119,00	...1000
10	1	41	51	9,7	95	10	0,13	119,00	...1001
10	2	41	51	9,7	95	10	0,13	119,00	...1002
12	0,5	49	61	11,7	109	12	0,17	159,00	...1200
12	1	49	61	11,7	109	12	0,17	159,00	...1201
12	2	49	61	11,7	109	12	0,17	159,00	...1202
16	2	65	81	15,7	132	16	0,22	293,50	...1600
16	3	65	81	15,7	132	16	0,22	293,50	...1601
20	2	82	101	19,5	154	20	0,3	426,00	...2000
20	3	82	101	19,5	154	20	0,3	426,00	...2001

(W207)

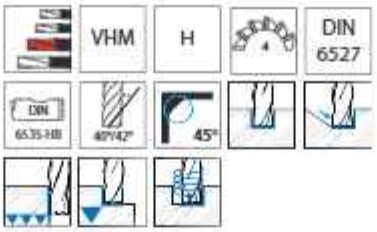


Schaftfräser mit 40°/42° Drallsteigung

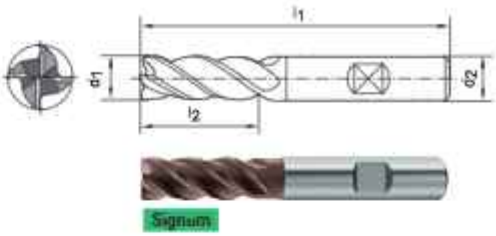
NEU

Ausführung: Härteres Substrat und extrem glatte Schicht.

Anwendung: Höchste Winkelgenauigkeit und exakte Passungen beim Schlichten von Führungen und Taschen in Formplatten ermöglichen unsere zylindrischen Hochgenauigkeits-Schlichtfräser. Für hochgenaue Ansprüche im Formenbau.



GÜHRING



Signum

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	94	90	–	–	–	–	94	94	–	–	–	–	–	60	45	36	1226

$\varnothing d_1 = h10$	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-$\varnothing d_2 = h6$	Eckenfase	GÜHRING GEH. STAHL < 55 HRC 1226 Signum f_z	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
3	8	57	6	0,06	0,023	60,40	...0300
4	11	57	6	0,08	0,023	60,40	...0400
5	13	57	6	0,1	0,023	60,40	...0500
6	13	57	6	0,12	0,023	61,70	...0600
8	19	63	8	0,16	0,023	84,80	...0800
10	22	72	10	0,2	0,027	122,00	...1000
12	26	83	12	0,24	0,027	167,00	...1200
16	32	92	16	0,32	0,027	295,50	...1600
20	38	104	20	0,4	0,027	424,00	...2000

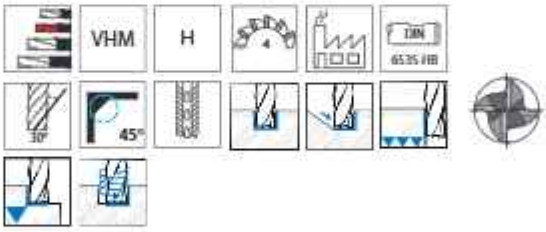
(W222)

High-Feed-Schaftfräser mit 30° Drallsteigung und Innenkühlung

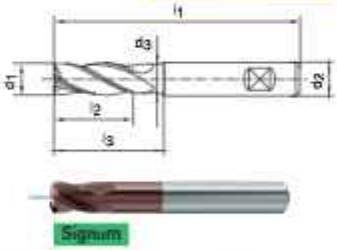
NEU

Ausführung: Härteres Substrat und extrem glatte Schicht. Zum High-Feed-Schruppen bei geringem ap und höchstem fz. Mit Innenkühlung Zentral ab Ø 4 mm. Mit GühroJet Peripheriekühlung von Ø 1 bis 3 mm. Halsfreischliff, ohne Zentrumsschnitt.

Anwendung: Höchste Winkelgenauigkeit und exakte Passungen beim Schlichten von Führungen und Taschen in Formplatten ermöglichen unsere zylindrischen Hochgenauigkeits-Schlichtfräser. Für hochgenaue Ansprüche im Formenbau.



GÜHRING



Signum

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	285	255	–	150	150	115	–	–	60	–	–	–	–	235	175	140	1229

$\varnothing d_1 = h10$	Schneiden-länge l_2	Halsfreischliff l_3	Hals-$\varnothing d_3$	Gesamtlänge l_1	Schaft-$\varnothing d_2 = h6$	Radius	GÜHRING GEH. STAHL < 55 HRC 1229 Signum f_z	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
1	0,6	5	0,92	50	4	0,18	0,023	81,10	...0100
1,5	1	7,5	1,4	50	4	0,25	0,023	81,10	...0150
2	1,2	10	1,82	57	6	0,35	0,023	88,60	...0200
2,5	1,5	12,5	2,35	57	6	0,4	0,023	88,60	...0250
3	2	15	2,85	57	6	0,5	0,025	88,60	...0300
4	3	18	3,8	57	6	0,8	0,025	88,60	...0400
5	4	20	4,8	57	6	0,8	0,025	88,60	...0500
6	5	20	5,7	57	6	1	0,025	88,60	...0600
8	6	26	7,7	63	8	1,5	0,025	114,50	...0800
10	8	30	9,5	72	10	2	0,027	152,50	...1000
12	10	36	11,5	83	12	2	0,027	190,50	...1200
16	12	42	15,5	92	16	2,5	0,027	317,50	...1600

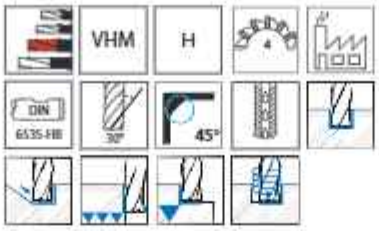
(W222)

High-Feed-Schaftfräser mit 30° Drallsteigung und Innenkühlung

NEU

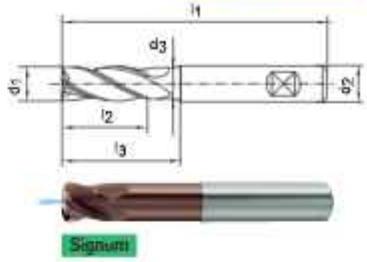
Ausführung: Härteres Substrat und extrem glatte Schicht. Zum High-Feed-Schruppen bei geringem ap und höchstem fz. Mit Innenkühlung Zentral ab Ø 4 mm. Mit GühroJet Peripheriekühlung von Ø 1 bis 3 mm. Halsfreischliff, ohne Zentrumschnitt.

Anwendung: Höchste Winkelgenauigkeit und exakte Passungen beim Schlichten von Führungen und Taschen in Formplatten ermöglichen unsere zylindrischen Hochgenauigkeits-Schlichtfräser. Für hochgenaue Ansprüche im Formenbau.





GÜHRING



Signum

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
v_c [m/min]	285	145	–	150	150	115	–	–	60	–	–	–	–	235	175	140	1231

Ø d_1 = h10 mm	Schneiden-länge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Radius mm	GEH. STAHL < 55 HRC f_z mm	1231 Signum €	Bestell-Nr.
1	0,6	8	0,92	50	4	0,18	0,021	93,40	...0100
1,5	1	12	1,4	57	4	0,25	0,023	93,40	...0150
2	1,2	16	1,85	57	6	0,35	0,023	102,00	...0200
2,5	1,5	20	2,35	57	6	0,4	0,023	102,00	...0250
3	2	24	2,85	57	6	0,5	0,025	102,00	...0300
4	3	26	3,8	57	6	0,8	0,025	102,00	...0400
5	4	27	4,8	57	6	0,8	0,025	102,00	...0500
6	5	28	5,7	57	6	1	0,025	102,00	...0600
8	6	38	7,7	63	6	1,5	0,025	131,50	...0800
10	8	58	9,5	72	8	2	0,027	175,50	...1000
12	10	53	11,5	83	10	2	0,027	219,50	...1200
16	12	75	15,5	92	12	2,5	0,027	365,00	...1600

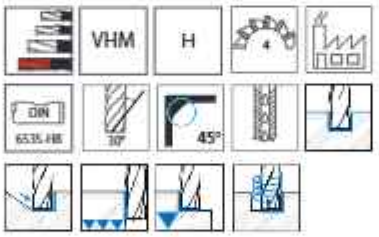
(W222)

High-Feed-Schaftfräser mit 30° Drallsteigung und Innenkühlung

NEU

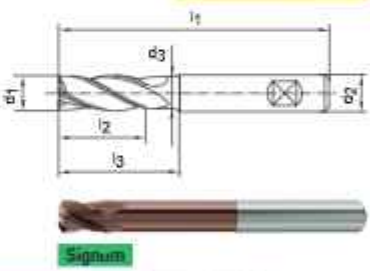
Ausführung: Härteres Substrat und extrem glatte Schicht. Zum High-Feed-Schruppen bei geringem ap und höchstem fz. Mit Innenkühlung Zentral ab Ø 4 mm. Mit GühroJet Peripheriekühlung von Ø 1 bis 3 mm. Halsfreischliff, ohne Zentrumschnitt.

Anwendung: Höchste Winkelgenauigkeit und exakte Passungen beim Schlichten von Führungen und Taschen in Formplatten ermöglichen unsere zylindrischen Hochgenauigkeits-Schlichtfräser. Für hochgenaue Ansprüche im Formenbau.





GÜHRING



Signum

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
v_c [m/min]	285	255	–	150	150	115	–	–	60	–	–	–	–	235	175	140	1242

Ø d_1 = h10 mm	Schneiden-länge l_2 mm	Halsfreischliff l_3 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Radius mm	GEH. STAHL < 55 HRC f_z mm	1242 Signum €	Bestell-Nr.
1	0,6	10	0,92	50	1	0,18	0,021	105,50	...0100
1,5	1	15	1,4	50	1,5	0,25	0,023	105,50	...0150
2	1,2	20	1,85	65	2	0,35	0,023	115,00	...0200
2,5	1,5	25	2,35	65	2,5	0,4	0,023	115,00	...0250
3	2	30	2,85	80	3	0,5	0,025	115,00	...0300
4	3	32	3,8	80	4	0,8	0,025	115,00	...0400
5	4	40	4,8	80	5	0,8	0,025	115,00	...0500
6	5	43	5,7	80	6	1	0,025	115,00	...0600
8	6	63	7,7	100	8	1,5	0,025	148,50	...0800
10	8	78	9,5	120	10	2	0,027	198,50	...1000
12	10	73	11,5	120	12	2	0,027	248,00	...1200
16	12	100	15,5	150	16	2,5	0,027	412,50	...1600

(W222)

Schlichtfräser mit 42° Drallsteigung

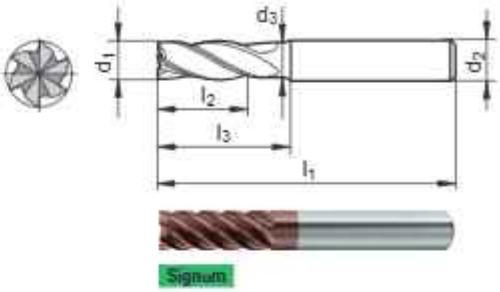
NEU

GÜHRING

Ausführung: Härteres Substrat und extrem glatte Schicht. Halsfreischliff, ohne Zentrumschnitt.

Anwendung: Höchste Winkelgenauigkeit und exakte Passungen beim Schlichten von Führungen und Taschen in Formplatten ermöglichen unsere zylindrischen Hochgenauigkeits-Schlichtfräser. Für hochgenaue Ansprüche im Formenbau.





Signum

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	204	204	–	–	–	–	188	130	–	–	–	–	–	94	70	56	1243

$Ø d_1 = h10$ mm	Schneidenlänge l_2 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø $d_2 = h6$ mm	Eckenfase mm	GEH. STAHL < 55 HRC f_z mm	GÜHRING 1243 Signum €	Bestell-Nr.
3	8	2,85	57	6	0,03	0,021	57,80	...0300
4	11	3,8	57	6	0,04	0,022	57,80	...0400
5	13	4,8	57	6	0,05	0,024	57,80	...0500
6	13	5,7	57	6	0,06	0,024	59,10	...0600
8	19	7,7	63	8	0,08	0,025	81,10	...0800
10	22	9,5	72	10	0,1	0,025	117,00	...1000
12	26	11,5	83	12	0,12	0,025	160,00	...1200
14	26	13,5	83	14	0,14	0,025	221,50	...1400
16	32	15,5	92	16	0,16	0,027	283,00	...1600
20	38	19,5	104	20	0,2	0,027	406,00	...2000

(W222)

Schlichtfräser mit 42° Drallsteigung

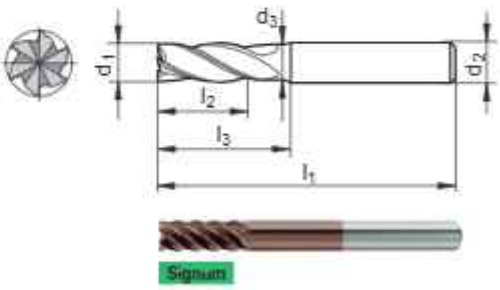
NEU

GÜHRING

Ausführung: Härteres Substrat und extrem glatte Schicht. Halsfreischliff, ohne Zentrumschnitt.

Anwendung: Höchste Winkelgenauigkeit und exakte Passungen beim Schlichten von Führungen und Taschen in Formplatten ermöglichen unsere zylindrischen Hochgenauigkeits-Schlichtfräser. Für hochgenaue Ansprüche im Formenbau.





Signum

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	204	204	–	–	–	–	188	130	–	–	–	–	–	94	70	56	1244

$Ø d_1 = h10$ mm	Schneidenlänge l_2 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø $d_2 = h6$ mm	Eckenfase mm	GEH. STAHL < 55 HRC f_z mm	GÜHRING 1244 Signum €	Bestell-Nr.
3	11	2,85	65	6	0,03	0,021	72,30 ◊	...0300
4	14	3,8	65	6	0,04	0,022	72,30 ◊	...0400
5	17	4,8	75	6	0,05	0,024	72,30 ◊	...0500

(W222)

Fortsetzung nächste Seite

Schlichtfräser mit 42° Drallsteigung

NEU

Fortsetzung

Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Eckenfase mm	GEH. STAHL < 55 HRC f_z mm	1244 Signum €	Bestell-Nr.
6	20	5,7	75	6	0,06	0,024	73,80 ◊	...0600
8	28	7,7	90	8	0,08	0,025	101,50 ◊	...0800
10	31	9,5	100	10	0,1	0,025	146,00 ◊	...1000
12	36	11,5	114	12	0,12	0,025	200,00 ◊	...1200
14	42	13,5	100	14	0,14	0,025	276,50 ◊	...1400
16	52	15,5	125	16	0,16	0,027	353,50 ◊	...1600
20	62	19,5	150	20	0,2	0,027	507,50 ◊	...2000

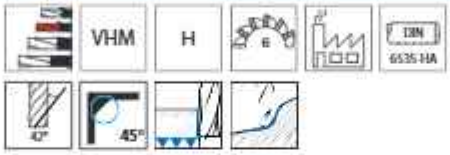
(W222)

Schlichtfräser mit Eckenradius und 42° Drallsteigung

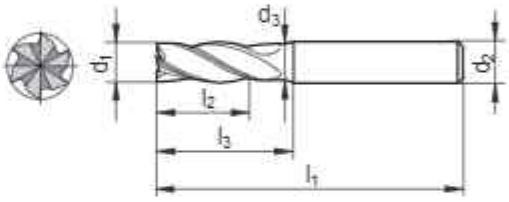
NEU

Ausführung: Härteres Substrat und extrem glatte Schicht. Halsfreischliff, ohne Zentrumschnitt.

Anwendung: Höchste Winkelgenauigkeit und exakte Passungen beim Schlichten von Führungen und Taschen in Formplatten ermöglichen unsere zylindrischen Hochgenauigkeits-Schlichtfräser. Für hochgenaue Ansprüche im Formenbau.



GÜHRING





Signum

Einsatz	STAHL < 700 N/mm²	STAHL < 1000 N/mm²	STAHL < 1400 N/mm²	INOX ferrit./martens.	INOX austenitisch	INOX Duplex	GUSS GG/GTS	GUSS GGG	SOND.-LEG. Titan > 850 N/mm²	NE-METALLE Alu < 8% Si	NE-METALLE Alu > 8% Si	NE-METALLE Kupfer/Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/GFK/CFK/Duropl.	GEHÄRTETER STAHL < 55 HRC	GEHÄRTETER STAHL < 60 HRC	GEHÄRTETER STAHL > 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	204	204	–	–	–	–	188	130	–	–	–	–	–	94	70	56	1245

Schlichtfräser mit Eckenradius und 42° Drallsteigung

Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	Eckenradius mm	GEH. STAHL < 55 HRC f_z mm	1245 Signum €	Bestell-Nr.
4	11	3,8	57	6	0,2	0,022	69,40 ◊	...0402
4	11	3,8	57	6	0,5	0,022	69,40 ◊	...0405
5	13	4,8	57	6	0,2	0,024	69,40 ◊	...0502
5	13	4,8	57	6	0,5	0,024	69,40 ◊	...0505
6	13	5,7	57	6	0,2	0,024	70,80 ◊	...0602
6	13	5,7	57	6	0,5	0,024	70,80 ◊	...0605
6	13	5,7	57	6	1	0,024	70,80 ◊	...0610
8	19	7,7	63	8	0,3	0,025	97,50 ◊	...0803
8	19	7,7	63	8	0,5	0,025	97,50 ◊	...0805
8	19	7,7	63	8	1,0	0,025	97,50 ◊	...0810
10	22	9,5	72	10	0,3	0,025	140,00 ◊	...1003
10	22	9,5	72	10	0,5	0,025	140,00 ◊	...1005
10	22	9,5	72	10	1	0,025	140,00 ◊	...1010
10	22	9,5	72	10	1,5	0,025	140,00 ◊	...1015
12	26	11,5	83	12	0,5	0,025	192,00 ◊	...1205
12	26	11,5	83	12	1	0,025	192,00 ◊	...1210
12	26	11,5	83	12	1,5	0,025	192,00 ◊	...1215
16	32	15,5	92	16	0,5	0,027	339,50 ◊	...1605
16	32	15,5	92	16	1	0,027	339,50 ◊	...1610
16	32	15,5	92	16	2	0,027	339,50 ◊	...1620

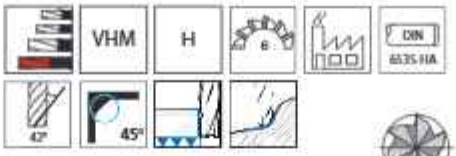
(W222)

Schlichtfräser mit Eckenradius und 42° Drallsteigung

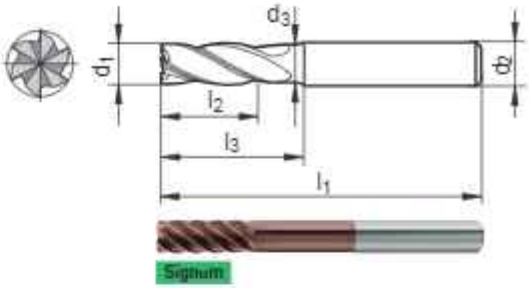
NEU

Ausführung: Härteres Substrat und extrem glatte Schicht. Halsfreischliff, ohne Zentrumschnitt.

Anwendung: Höchste Winkelgenauigkeit und exakte Passungen beim Schlichten von Führungen und Taschen in Formplatten ermöglichen unsere zylindrischen Hochgenauigkeits-Schlichtfräser. Für hochgenaue Ansprüche im Formenbau.



GÜHRING



Signum

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	204	204	–	–	–	–	188	130	–	–	–	–	–	94	70	56	1246

$Ø d_1 = h10$	Schneidenlänge l_2	Hals-Ø d_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø $d_2 = h6$	Eckenradius	GEH. STAHL < 55 HRC f_z	GÜHRING 1246 Signum	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
3	11	2,85	65	6	0,2	0,021	86,70 ◊	...0302
4	14	3,8	65	6	0,2	0,022	86,70 ◊	...0402
5	17	4,8	75	6	0,2	0,024	86,70 ◊	...0502
6	20	5,7	75	6	0,5	0,024	88,60 ◊	...0605
8	28	7,7	90	8	0,5	0,025	121,50 ◊	...0805
10	31	9,5	100	10	0,5	0,025	175,50 ◊	...1005
12	36	11,5	114	12	1	0,025	240,00 ◊	...1210
16	52	15,5	125	16	1	0,027	424,50 ◊	...1610

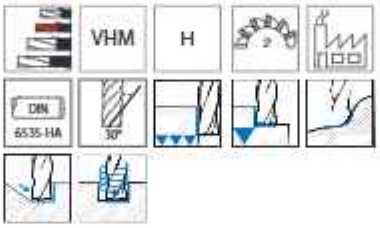
(W222)

Radiusfräser mit 30° Drallsteigung

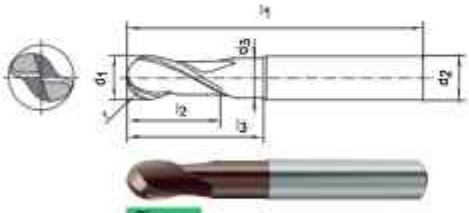
NEU

Ausführung: Härteres Substrat und extrem glatte Schicht. Halsfreischliff, mit Zentrumschnitt.

Anwendung: Höchste Winkelgenauigkeit und exakte Passungen beim Schlichten von Führungen und Taschen in Formplatten ermöglichen unsere zylindrischen Hochgenauigkeits-Schlichtfräser. Für hochgenaue Ansprüche im Formenbau.



GÜHRING



Signum

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	204	204	–	–	–	–	188	130	–	–	–	–	–	94	70	56	1247

$Ø d_1 = h10$	Schneidenlänge l_2	Hals-Ø d_3	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø $d_2 = h6$	Radius	GEH. STAHL < 55 HRC f_z	GÜHRING 1247 Signum	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
0,5	0,5	0,45	45	4	0,25	0,01	57,20 ◊	...0050
0,8	0,8	0,75	45	4	0,4	0,01	57,20 ◊	...0080
1	1	0,92	45	4	0,5	0,01	57,20 ◊	...0100
1,5	1,5	1,4	45	4	0,75	0,018	57,20 ◊	...0150
2	2	1,85	54	6	1	0,018	63,50 ◊	...0200
3	3	2,85	54	6	1,5	0,018	63,50 ◊	...0300
4	4	3,8	57	6	2	0,022	63,50 ◊	...0400
5	5	4,8	57	6	2,5	0,022	63,50 ◊	...0500
6	6	5,7	57	6	3	0,023	63,50 ◊	...0600
8	8	7,7	63	8	4	0,023	75,80 ◊	...0800
10	10	9,5	72	10	5	0,025	103,00 ◊	...1000
12	12	11,5	83	12	6	0,025	139,50 ◊	...1200

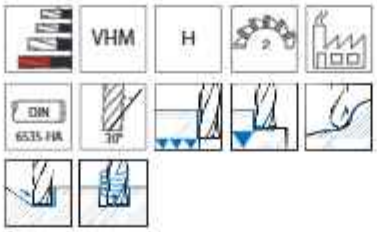
(W222)

Radiusfräser mit 30° Drallsteigung

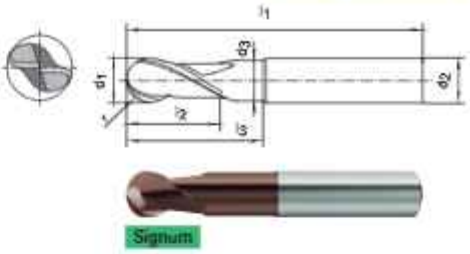
NEU

Ausführung: Härteres Substrat und extrem glatte Schicht. Halsfreischliff, mit Zentrumschnitt.

Anwendung: Höchste Winkelgenauigkeit und exakte Passungen beim Schlichten von Führungen und Taschen in Formplatten ermöglichen unsere zylindrischen Hochgenauigkeits-Schlichtfräser. Für hochgenaue Ansprüche im Formenbau.



GÜHRING



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	204	204	–	–	–	–	188	130	–	–	–	–	–	94	70	56	1248

$\varnothing d_1 = h10$	Schneidenlänge l_2	Hals-$\varnothing d_3$	Gesamtlänge l_1	Schaft-$\varnothing d_2 = h6$	Radius	GEH. STAHL < 55 HRC f_z	GÜHRING 1248 Signum	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
0,5	0,5	0,45	50	4	0,25	0,01	65,70 ◊	...0050
0,8	0,8	0,75	50	4	0,4	0,01	65,70 ◊	...0080
1	1	0,92	50	4	0,5	0,01	65,70 ◊	...0100
1,5	1,5	1,4	50	4	0,75	0,018	65,70 ◊	...0150
2	2	1,85	57	6	1	0,018	73,10 ◊	...0200
3	3	2,85	65	6	1,5	0,018	73,10 ◊	...0300
4	4	3,8	75	6	2	0,022	73,10 ◊	...0400
5	5	4,8	75	6	2,5	0,022	73,10 ◊	...0500
6	6	5,7	75	6	3	0,023	73,10 ◊	...0600
8	8	7,7	90	8	4	0,023	87,20 ◊	...0800
10	10	9,5	100	10	5	0,025	118,50 ◊	...1000
12	12	11,5	120	12	6	0,025	160,50 ◊	...1200

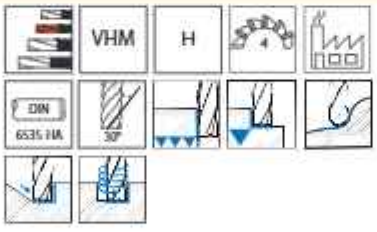
(W222)

Radiusfräser mit 30° Drallsteigung

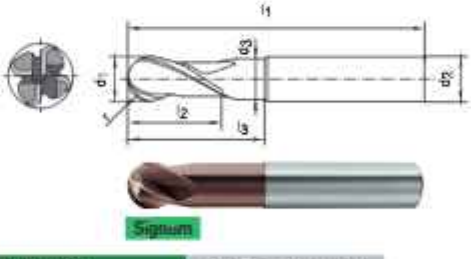
NEU

Ausführung: Härteres Substrat und extrem glatte Schicht. Halsfreischliff, mit Zentrumschnitt.

Anwendung: Höchste Winkelgenauigkeit und exakte Passungen beim Schlichten von Führungen und Taschen in Formplatten ermöglichen unsere zylindrischen Hochgenauigkeits-Schlichtfräser. Für hochgenaue Ansprüche im Formenbau.



GÜHRING



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	204	204	–	–	–	–	188	130	–	–	–	–	–	94	70	56	1249

$\varnothing d_1 = h10$	Schneidenlänge l_2	Hals-$\varnothing d_3$	Gesamtlänge l_1	Schaft-$\varnothing d_2 = h6$	Radius	GEH. STAHL < 55 HRC f_z	GÜHRING 1249 Signum	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
1	1	0,92	45	4	0,5	0,01	65,70	...0100
1,5	1,5	1,4	45	4	0,75	0,018	65,70	...0150
2	2	1,85	54	6	1	0,018	73,10	...0200
3	3	2,82	54	6	1,5	0,018	73,10	...0300
4	4	3,8	57	6	2	0,022	73,10	...0400
5	5	4,8	57	6	2,5	0,022	73,10	...0500
6	6	5,7	57	6	3	0,023	73,10	...0600
8	8	7,7	63	8	4	0,023	87,20	...0800
10	10	9,5	72	10	5	0,025	118,50	...1000
12	12	11,5	83	12	6	0,025	160,50	...1200

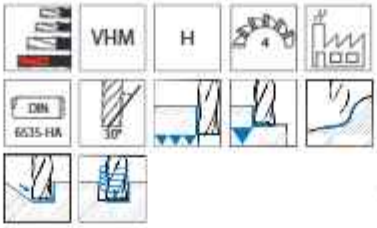
(W222)

Radiusfräser mit 30° Drallsteigung

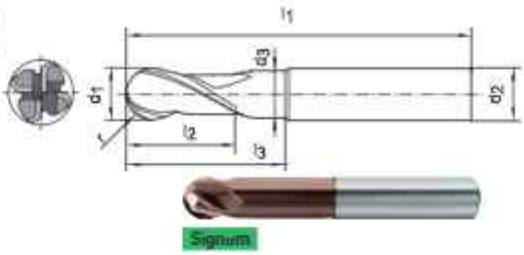
NEU

Ausführung: Härteres Substrat und extrem glatte Schicht. Halsfreischliff, mit Zentrumschnitt.

Anwendung: Höchste Winkelgenauigkeit und exakte Passungen beim Schlichten von Führungen und Taschen in Formplatten ermöglichen unsere zylindrischen Hochgenauigkeits-Schlichtfräser. Für hochgenaue Ansprüche im Formenbau.



GÜHRING



Signum

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	204	204	–	–	–	–	188	130	–	–	–	–	–	94	70	56	1282

$\varnothing d_1 = h10$ mm	Schneidenlänge l_2 mm	Hals-$\varnothing$ d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-$\varnothing$ $d_2 = h6$ mm	Radius mm	GEH. STAHL < 55 HRC f_z mm	1282 Signum €	Bestell-Nr.
1	1	0,92	50	4	0,5	0,01	74,30 ◊	...0100
1,5	1,5	1,4	50	4	0,75	0,018	74,30 ◊	...0150
2	2	1,85	57	6	1	0,018	82,50 ◊	...0200
3	3	2,85	65	6	1,5	0,018	82,50 ◊	...0300
4	4	3,8	75	6	2	0,022	82,50 ◊	...0400
5	5	4,8	75	6	2,5	0,022	82,50 ◊	...0500
6	6	5,7	75	6	3	0,023	82,50 ◊	...0600
8	8	7,7	90	8	4	0,023	98,50 ◊	...0800
10	10	9,5	100	10	5	0,025	133,50 ◊	...1000
12	12	11,5	120	12	6	0,025	181,50 ◊	...1200

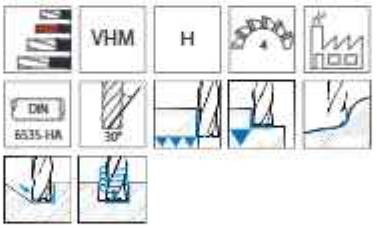
(W222)

Torusfräser mit 30° Drallsteigung

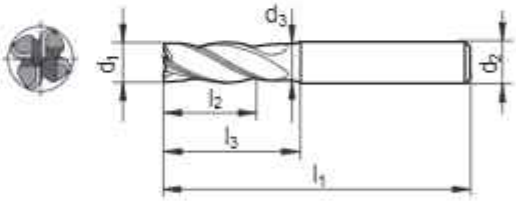
NEU

Ausführung: Härteres Substrat und extrem glatte Schicht. Halsfreischliff, mit Zentrumschnitt.

Anwendung: Höchste Winkelgenauigkeit und exakte Passungen beim Schlichten von Führungen und Taschen in Formplatten ermöglichen unsere zylindrischen Hochgenauigkeits-Schlichtfräser. Für hochgenaue Ansprüche im Formenbau.



GÜHRING



Signum

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	200	200	–	–	–	–	185	125	–	–	–	–	–	90	70	54	1284

$\varnothing d_1 = h10$ mm	Eckenradius r mm	Schneiden-länge l_2 mm	Hals-$\varnothing$ d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-$\varnothing$ $d_2 = h6$ mm	GEH. STAHL < 55 HRC f_z mm	1284 Signum €	Bestell-Nr.
1	0,1	1	0,92	45	4	0,01	65,70	...0101
1	0,2	1	0,92	45	4	0,01	65,70	...0102
1,5	0,2	1,5	1,4	45	4	0,018	65,70	...0152
2	0,1	2	1,85	54	6	0,018	73,10	...0201
2	0,2	2	1,85	54	6	0,018	73,10	...0202
2	0,5	2	1,85	54	6	0,018	73,10	...0205

(W222)

Fortsetzung nächste Seite

Torusfräser mit 30° Drallsteigung

NEU

Fortsetzung

Ø d_1 = h10 mm	Eckenradius r mm	Schneidenlänge l_2 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	GÜHRING GEH. STAHL < 55 HRC f_z mm	GÜHRING 1284 Signum €	Bestell-Nr.
3	1	3	2,85	54	6	0,018	73,10	...0301
3	0,3	3	2,85	54	6	0,018	73,10	...0303
3	0,5	3	2,85	54	6	0,018	73,10	...0305
4	0,2	4	3,8	57	6	0,022	73,10	...0402
4	0,3	4	3,8	57	6	0,022	73,10	...0403
4	0,5	4	3,8	57	6	0,022	73,10	...0405
5	0,2	5	4,8	57	6	0,022	73,10	...0502
5	0,5	5	4,8	57	6	0,022	73,10	...0505
5	1	5	4,8	57	6	0,022	73,10	...0510
6	0,2	6	5,7	57	6	0,023	73,10	...0602
6	0,3	6	5,7	57	6	0,023	73,10	...0603
6	0,5	6	5,7	57	6	0,023	73,10	...0605
6	1	6	5,7	57	6	0,023	73,10	...0610
6	1,5	6	5,7	57	6	0,023	73,10	...0615
6	2	6	5,7	57	6	0,023	73,10	...0620
8	0,3	8	7,7	63	8	0,023	87,20	...0803
8	0,5	8	7,7	63	8	0,023	87,20	...0805
8	1	8	7,7	63	8	0,023	87,20	...0810
8	1,5	8	7,7	63	8	0,023	87,20	...0815
8	2	8	7,7	63	8	0,023	87,20	...0820
10	0,3	10	9,5	72	10	0,025	118,50	...1003
10	0,5	10	9,5	72	10	0,025	118,50	...1005
10	1	10	9,5	72	10	0,025	118,50	...1010
10	1,5	10	9,5	72	10	0,025	118,50	...1015
10	2	10	9,5	72	10	0,025	118,50	...1020
10	3	10	9,5	72	10	0,025	118,50	...1030
12	0,5	12	11,5	83	12	0,025	160,50	...1205
12	1	12	11,5	83	12	0,025	160,50	...1210
12	2	12	11,5	83	12	0,025	160,50	...1220
12	3	12	11,5	83	12	0,025	160,50	...1230
12	4	12	11,5	83	12	0,025	160,50	...1240

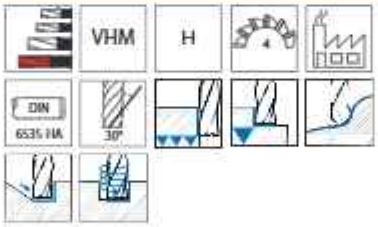
(W222)

Torusfräser mit 30° Drallsteigung

NEU

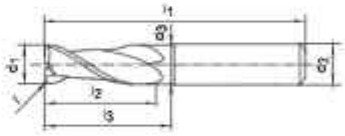
Ausführung: Härteres Substrat und extrem glatte Schicht. Halsfreischliff, mit Zentrumschnitt.

Anwendung: Höchste Winkelgenauigkeit und exakte Passungen beim Schlichten von Führungen und Taschen in Formplatten ermöglichen unsere zylindrischen Hochgenauigkeits-Schlichtfräser. Für hochgenaue Ansprüche im Formenbau.



GÜHRING







Signum

Einsatz	STAHL < 700 N/mm²	STAHL < 1000 N/mm²	STAHL < 1400 N/mm²	INOX ferrit./ martens.	INOX austenitisch	INOX Duplex	GUSS GG/ GTS	GUSS GGG	SONST.-LEG. Titan > 850 N/mm²	NE-METALLE Alu < 8% Si	NE-METALLE Alu > 8% Si	NE-METALLE Kupfer/ Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	GEHÄRTETER STAHL < 55 HRC	GEHÄRTETER STAHL < 60 HRC	GEHÄRTETER STAHL > 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	200	200	–	–	–	–	185	125	–	–	–	–	–	90	70	54	1287

Ø d_1 = h10 mm	Eckenradius r mm	Schneidenlänge l_2 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	GÜHRING GEH. STAHL < 55 HRC f_z mm	GÜHRING 1287 Signum €	Bestell-Nr.
1	0,1	1	0,92	50	4	0,01	74,30 ◊	...0101
1	0,2	1	0,92	50	4	0,01	74,30 ◊	...0102
1,5	0,2	1,5	1,4	50	4	0,018	74,30 ◊	...0152
2	0,1	2	1,85	57	6	0,018	82,50 ◊	...0201
2	0,2	2	1,85	57	6	0,018	82,50 ◊	...0202
2	0,5	2	1,85	57	6	0,018	82,50 ◊	...0205
3	0,1	3	2,85	65	6	0,018	82,50 ◊	...0301
3	0,3	3	2,85	65	6	0,018	82,50 ◊	...0303
3	0,5	3	2,85	65	6	0,018	82,50 ◊	...0305
4	0,2	4	3,8	75	6	0,022	82,50 ◊	...0402

(W222)

Fortsetzung nächste Seite

Torusfräser mit 30° Drallsteigung

NEU

Fortsetzung

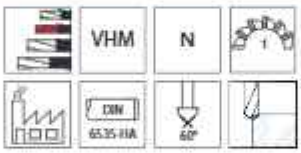
Ø d_1 = h10 mm	Eckenradius r mm	Schneidenlänge l_2 mm	Hals-Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	GEH. STAHL < 55 HRC f_z mm	1287 Signum €	Bestell-Nr.
4	0,3	4	3,8	75	6	0,022	82,50 ◊	...0403
4	0,5	4	3,8	75	6	0,022	82,50 ◊	...0405
5	0,2	5	4,8	75	6	0,022	82,50 ◊	...0502
5	0,5	5	4,8	75	6	0,022	82,50 ◊	...0505
5	1	5	4,8	75	6	0,022	82,50 ◊	...0510
6	0,2	6	5,7	75	6	0,022	82,50 ◊	...0602
6	0,3	6	5,7	75	6	0,023	82,50 ◊	...0603
6	0,5	6	5,7	75	6	0,023	82,50 ◊	...0605
6	1	6	5,7	75	6	0,023	82,50 ◊	...0610
6	1,5	6	5,7	75	6	0,023	82,50 ◊	...0615
6	2	6	5,7	75	6	0,023	82,50 ◊	...0620
8	0,3	8	7,7	90	8	0,023	98,50 ◊	...0803
8	0,5	8	7,7	90	8	0,023	98,50 ◊	...0805
8	1	8	7,7	90	8	0,023	98,50 ◊	...0810
8	1,5	8	7,7	90	8	0,023	98,50 ◊	...0815
8	2	8	7,7	90	8	0,023	98,50 ◊	...0820
10	0,3	10	9,5	100	10	0,025	133,50 ◊	...1003
10	0,5	10	9,5	100	10	0,025	133,50 ◊	...1005
10	1	10	9,5	100	10	0,025	133,50 ◊	...1010
10	1,5	10	9,5	100	10	0,025	133,50 ◊	...1015
10	2	10	9,5	100	10	0,025	133,50 ◊	...1020
10	3	10	9,5	100	10	0,025	133,50 ◊	...1030
12	0,5	12	11,5	120	12	0,025	181,50 ◊	...1205
12	1	12	11,5	120	12	0,025	181,50 ◊	...1210
12	2	12	11,5	120	12	0,025	181,50 ◊	...1220
12	3	12	11,5	120	12	0,025	181,50 ◊	...1230
12	4	12	11,5	120	12	0,025	181,50 ◊	...1240

(W222)

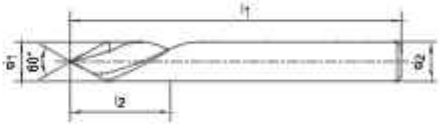
Gravierfräser

Ausführung: Mit Hinterschliff, Fräsbreite (Schriftbreite) 0,1 mm.

Anwendung: Einsetzbar zum gratfreien Gravieren von Konturen.



format professional quality





blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	●	◐	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2444

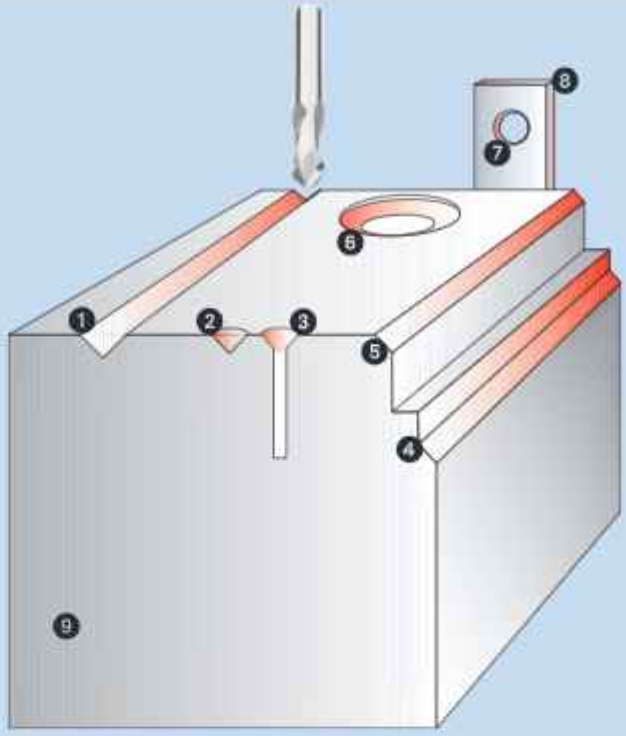
format professional quality

Ø d_1 = h11 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2	2444 blank €	Bestell-Nr.
3	15	38	3	36,80	...0300
4	15	50	4	41,30	...0400
6	15	50	6	62,10	...0600

(W210)

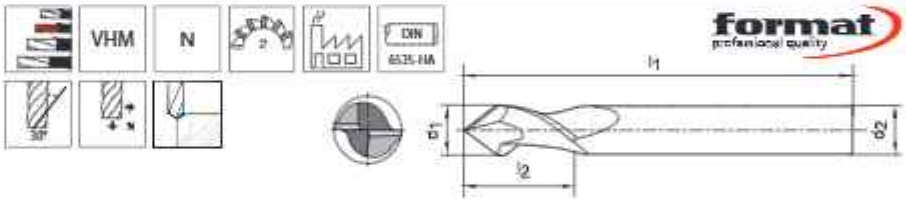
Multifunktionswerkzeug

1 V-Nutfräsen
2 Anbohren
3 Fasen
4 Konturfräsen
5 Konturfräsen
6 Zirkularfräsen
7 Bohren
8 Konturfräsen
9 Gravieren



Multifunktionswerkzeug

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.



2442 blank — 60°.



2440 blank — 90°.



2446 blank — 120°.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONDERLEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	75	70	60	35	–	–	35	–	–	150	–	–	–	–	–	–	2442
	75	70	60	35	–	–	35	–	–	150	–	–	–	–	–	–	2440
	75	70	60	35	–	–	35	–	–	150	–	–	–	–	–	–	2446

Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL < 1000 N/mm² f_z mm	format 2442 blank €	format 2440 blank €	format 2446 blank €	Bestell-Nr.
3	6	50	4	0,006	40,80	40,80	40,80	...0030
4	8	50	4	0,008	42,90	42,90	43,00	...0040
5	10	50	6	0,009	45,10 (W210)	45,20 (W210)	45,10 (W210)	...0050

Fortsetzung nächste Seite

Multifunktionswerkzeug

Fortsetzung

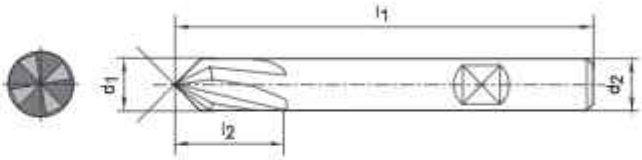
Ø d_1 = h10 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL < 1000 N/mm² f, mm	format 2442 blank €	format 2440 blank €	format 2446 blank €	Bestell-Nr.
6	12	58	6	0,013	52,80	52,90	52,80	...0060
8	16	63	8	0,02	74,80	74,90	74,90	...0080
10	18	72	10	0,025	96,80	96,90	96,90	...0100
12	20	83	12	0,04	100,50	100,00	100,00	...0120
16	26	92	16	0,052	143,00	143,50	143,50	...0160
20	32	104	20	0,062	– (W210)	237,50 (W210)	237,50 (W210)	...0200

NC-Entgratfräser

Ausführung: Ähnlich DIN 6527.

Anwendung: Zum Anfasen, Entgraten von Werkstückkanten sowie für Konturarbeiten bestens geeignet.





2442 blank — 60°.





2442
blank

2440 blank — 90°.





2440
blank

2446 blank — 120°.





2446
blank

Einsatz	STAHL < 700 N/mm²	STAHL < 1000 N/mm²	STAHL < 1400 N/mm²	INOX ferrit./ martens.	INOX austeni-tisch	INOX Duplex	GUSS GG/ GTS	GUSS GGG	SOND.-LEG. Titan > 850 N/mm²	NE-METALLE Alu < 8% Si	NE-METALLE Alu > 8% Si	NE-METALLE Kupfer/ Kupfer-Leg.	NE-METALLE Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	GEHÄRTETER STAHL < 55 HRC	GEHÄRTETER STAHL < 60 HRC	GEHÄRTETER STAHL > 60 HRC	Bestell-Nr.
	75	70	60	35	–	–	35	–	–	150	–	–	–	–	–	–	2442
V_c [m/min]	75	70	60	35	–	–	35	–	–	150	–	–	–	–	–	–	2440
	75	70	60	35	–	–	35	–	–	150	–	–	–	–	–	–	2446

Ø d_1 = h11 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL < 1000 N/mm² f, mm	format 2442 blank €	format 2440 blank €	format 2446 blank €	Bestell-Nr.
4*	8	54	4	0,01	24,80	24,80	24,80	...0400
6	10	58	6	0,014	28,20	28,20	28,20	...0600
8	12	63	8	0,02	34,40	34,40	34,40	...0800
10	14	72	10	0,025	43,90	43,90	43,90	...1000
12	16	83	12	0,04	62,90	62,90	62,90	...1200
16	18	92	16	0,05	124,00	124,00	124,00	...1600
20	20	104	20	0,06	186,00 (W210)	186,00 (W210)	186,00 (W210)	...2000

* Ø 4 mm mit Schaft HA DIN 6535.

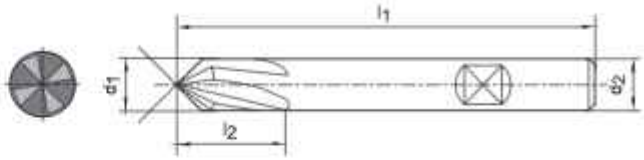
NC-Entgratfräser

Ausführung: Ähnlich DIN 6527.

Anwendung: Zum Anfasen, Entgraten von Werkstückkanten sowie für Konturarbeiten bestens geeignet.



format professional quality



2443 60°.
TiAlN




2443
TiAlN

2441 90°.
TiAlN




2441
TiAlN

2449 120°.
TiAlN




2449
TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
	95	80	75	60	–	–	70	–	–	180	–	–	–	–	–	–	2443
Vc [m/min]	95	80	75	60	–	–	70	–	–	180	–	–	–	–	–	–	2441
	95	80	75	60	–	–	70	–	–	180	–	–	–	–	–	–	2449

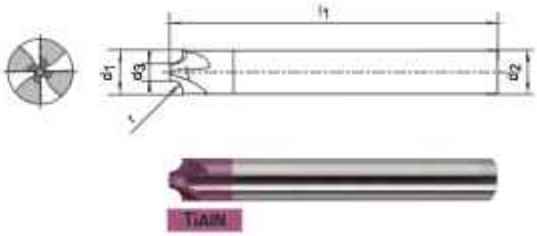
Ø d_1 = h11	Schneidenlänge l_2	Gesamtlänge l_1	Schaft-Ø d_2 = h6	STAHL < 1400 N/mm²	format 2443 TiAlN	format 2441 TiAlN	format 2449 TiAlN	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	f_z mm	€	€	€	
4*	8	54	4	0,008	25,60	25,70	25,60	...0400
6	10	58	6	0,013	28,50	28,40	28,50	...0600
8	12	63	8	0,02	34,40	34,40	34,40	...0800
10	14	72	10	0,025	44,90	45,00	44,90	...1000
12	16	83	12	0,04	70,90	70,90	70,90	...1200
16	18	92	16	0,05	145,50	145,50	145,50	...1600
20	20	104	20	0,06	205,00	205,00	205,00	...2000
					(W212)	(W212)	(W212)	

* Ø 4 mm mit Schaft HA DIN 6535.

Viertelkreisfräser (Konkavfräser)

Anwendung: Einsetzbar zum Abrunden und Entgraten von Kanten und Konturen.





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	55	150	130	90	–	–	120	–	–	600	–	–	–	–	–	–	2451

r = H11 mm	größter Ø d_1 mm	kleinster Ø d_3 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 mm	STAHL < 1000 N/mm² f, mm	2451 TiAlN €	Bestell-Nr.
0,5	10	9	75	10	0,04	100,00	...0050
1	10	8	75	10	0,04	100,00	...0100
1,5	10	7	75	10	0,05	100,00	...0150
2	10	6	75	10	0,05	100,00	...0200
2,5	10	5	75	10	0,06	103,00	...0250
3	12	6	75	12	0,06	103,00	...0300
4	16	8	75	16	0,07	114,00	...0400
5	16	6	80	16	0,08	161,00	...0500

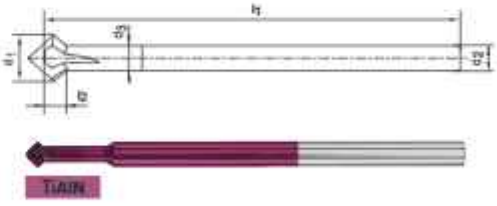
(W212)

Vor- und Rückwärtsentgrater

Ausführung: Extralanger Schaft.

Anwendung: Einsetzbar zum linearen und zirkularen Vor- und Rückwärtsentgraten oder Anfasen. Geeignet auch für Konturarbeiten.





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell-Nr.
V_c [m/min]	160	140	100	80	60	–	120	96	40	230	230	200	–	–	–	–	2444

Ø d_1 = h8 mm	Hals-Ø d_3 mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft-Ø d_2 = h6 mm	STAHL < 700 N/mm² f, mm	2444 TiAlN €	Bestell-Nr.
4	2	2,7	100	6	0,01	69,30	...0040
6	4	3,5	100	6	0,014	77,00	...0060
8	3,6	3,2	100	6	0,018	100,00	...0080
10	5,4	4,3	100	6	0,022	123,00	...0100
12	7	5	100	6	0,026	138,50	...0120

(W212)



2

2.1

Tauchfräser
Kopierfräser
Planfräser
Eckfräser
Walzenstirnfräser
Fasenfräser

2/4–2/24


2/7


2/13


2/7


2/15


2/8


2/17


2/18


2/10


2/22


2/11


2/23

2.2

Wendeschneidplatten-Vollbohrer
Dreh-Bohr-Halter

2/25–2/29


2/25


2/27

2.3

Klemmhalter 95° PCLNR/L
Klemmhalter 95° A..-PCLNR/L
Klemmhalter 45° PSSNR/L
Bohrstange 95° A..-PWLNR/L
Klemmhalter 93° MVJNR/L
Klemmhalter 93° CKJNR/L

2/30–2/45


2/34


2/34


2/41


2/36


2/42


2/39


2/43


2/40


2/44


2/47


2/47


2/53


2/48


2/55


2/51


2/56


2/51


2/57


2/52

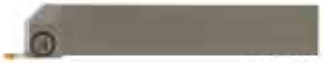

2/58

Klemmhalter 95° SCLCR/L
Bohrstange 95° A..-SCLCR/L
Bohrstange 107,5° A..-SDQCR/L
Klemmhalter 90° STGCR/L
Bohrstange 90° A..-STFCR/L
Bohrstange 52° A..-SVJCR/L

2.4

2/46–2/59


2/61


2/68


2/63


2/69


2/66


2/69

Gewinde-Klemmhalter
Gewinde-Bohrstangen
Abstechwerkzeuge

2.5

2/60–2/69


2/73


2/77


2/73


2/81


2/83


2/74


2/84


2/88

NEU

2/76




2/89

Rändelfräser
Rändelformer
Keilnuten-Stoßräumnadel
Drehlinge
Drehmeißel

2.6

2/70–2/91

Auszug Piktogramme

Norm	z. B.	DIN 4964	Entspricht DIN 4964 Ausführung kurz	DIN 4951	Entspricht DIN 4951		Werksnorm
Schaftausführung	z. B.	DIN 1835 B	Zyl. Schaft mit Mitnahmefläche nach DIN 1835-B				
Anwendung	z. B.		Schrägeintauchen		Innenkühlung		
	z. B.		Guss, schwach unterbrochener Schnitt		Stahl, stark unterbrochener Schnitt		

Schnittgeschwindigkeit und Vorschub



Alle Angaben hinsichtlich der Schnittgeschwindigkeit und des Vorschubes entsprechen einem empfohlenen Richtwert. Dieser setzt stabile Maschinenbedingungen, eine schwingungsarme Werkstückspannung und den Einsatz von geeignetem Kühlschmiermittel voraus.

Nomenklatur und Formeln

v_c	Schnittgeschwindigkeit	m/min	D	Werkstückdurchmesser	mm
v_f	Vorschubgeschwindigkeit	mm/min	D_2	Flankendurchmesser (Nenndurchmesser)	mm
v_f	Bahngeschwindigkeit	m/min	D_c	Fräserdurchmesser	mm
n	Drehzahl	min^{-1}	K	Einstellwinkel	°
f	Vorschub	mm/U	P	Teilung	mm
f_z	Vorschub/Zahn	mm/Zahn	P_h	Steigung	mm
a_p	Schnitttiefe	mm	TPI	Gang pro Zoll	
a_e	Radiale Schnitttiefe (Eingriffsbreite)	mm	λ	Neigungswinkel	°
z_c	Effektive Zähnezahl für Vorschubberechnung	mm			

Fräsen

Drehzahl

$$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D} \quad [U/min]$$

Schnittgeschwindigkeit

$$v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D}{1000} \quad [m/min]$$

Drehen

Drehzahl

$$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D_c} \quad [U/min]$$

Schnittgeschwindigkeit

$$v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D_c}{1000} \quad [m/min]$$

Vorschubgeschwindigkeit

$$v_f = n \cdot z_e \cdot f_z \quad [mm/min]$$
$$v_f = n \cdot z_c \cdot f_z \quad [mm/min]$$

Vorschub/Umdrehung

$$f = z_e \cdot f_z \quad [mm/U]$$
$$f = z_c \cdot f_z \quad [mm/U]$$

Schnittgeschwindigkeit und Drehzahl-Kopierfräsen

$$v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D_w}{1000} \quad [m/min]$$

$$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D_w} \quad [U/min]$$

$$D_w = 2 \cdot \sqrt{a_p (D_c - a_p)} \quad [mm]$$

Gewindedrehen

Drehzahl

$$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D_c} \quad [min^{-1}]$$

Schnittgeschwindigkeit

$$v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D}{1000} \quad [m/min]$$

Bahngeschwindigkeit

$$v_f = \frac{n \cdot P_h}{1000} \quad [m/min]$$

Steigung

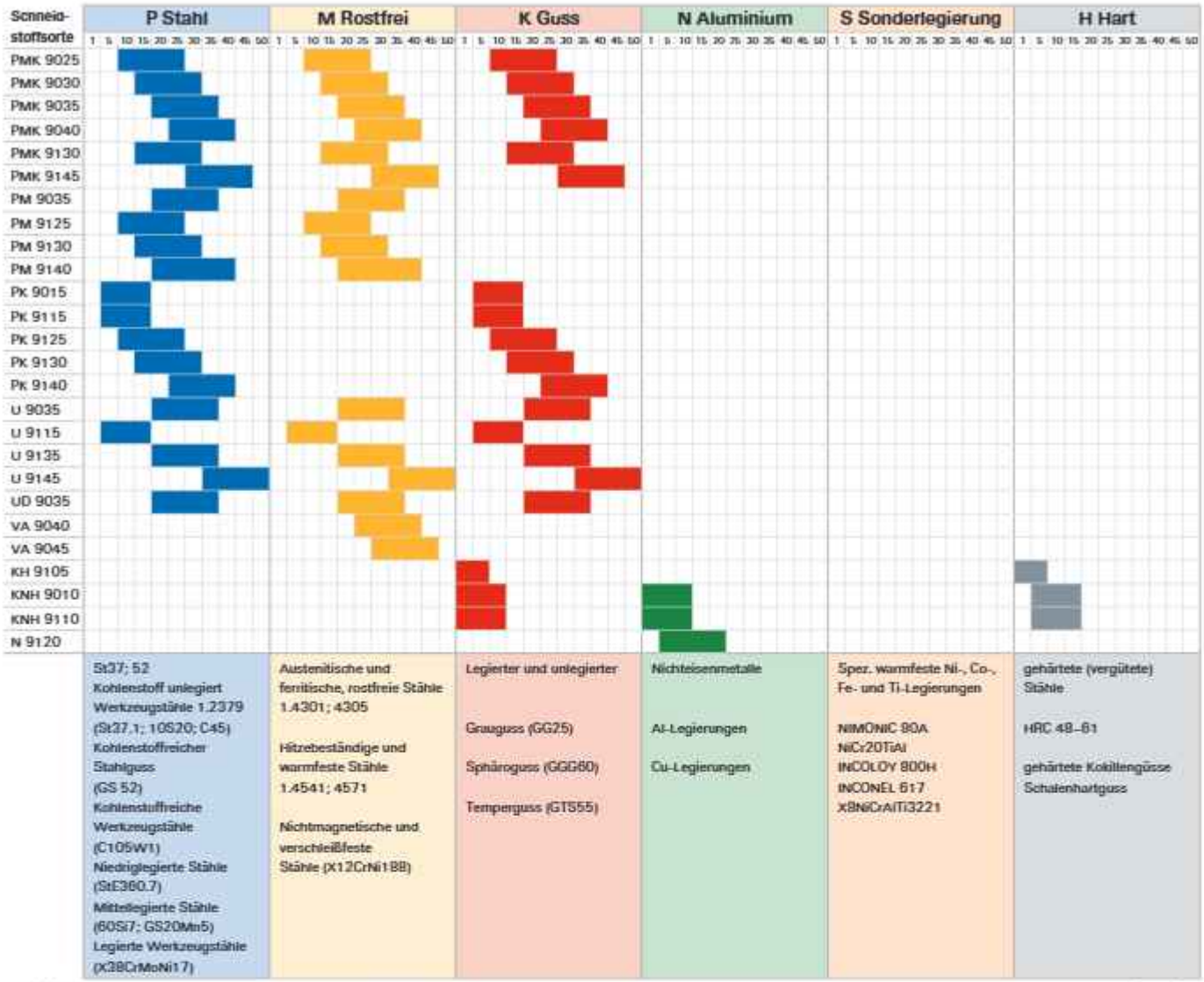
$$P_h = P \cdot \text{Anzahl der Gänge [min]}$$

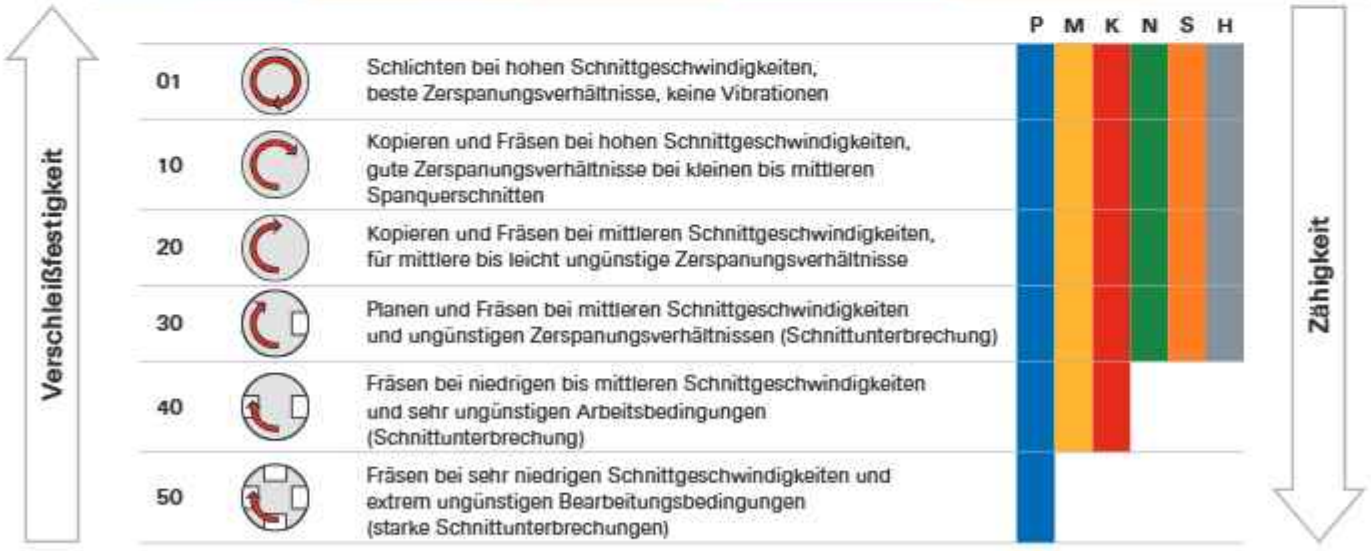
Neigungswinkel

$$\lambda = \arctan \frac{P_h}{D_2 \cdot \pi} \quad [°]$$

Umrechnung Zoll in metrisch

$$TPI = \frac{25{,}4}{P}$$





Hartmetallsorte, unbeschichtet

N	9120	Ultrafeinstkorn	Unbeschichtete Sorte, Hauptanwendungsbereich liegt in der Gruppe N, hochglanzpoliert zur Vorbeugung von Aufbauschneidenbildung

Geometrien

F	=	Spanleitstufe für die Schlichtbearbeitung – leichtschneidend
M	=	Spanleitstufe für die mittlere Bearbeitung – universeller Einsatz
R	=	Spanleitstufe für die Schruppbearbeitung
AL	=	Spanleitstufe zum Bearbeiten von Nichteisenmetallen, Messing- und Kupferlegierungen sowie Kunststoffen
VA	=	Spanleitstufe zum Bearbeiten von nicht rostenden Materialien und Superlegierungen

Aufsteck-/Einschraubfräser, 90°





Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 50–80 mm	VCGT 2205...	2/7





Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 32–40 mm	VCGT 2205...	2/7

Kopierfräser





Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 15 mm	RDHX/RDGT/RDHT...07...	2/8
Ø 20 mm	RDHX/RDGT/RDHT...10...	2/8





Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 52– 80 mm	RDHX/RDGT/RDHT...12T3...	2/8
Ø 52–100 mm	RDHX/RDGT/RDHT...1604...	2/8





Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 15–20 mm	RDHX/RDGT/RDHT...07...	2/8
Ø 20–35 mm	RDHX/RDGT/RDHT...10...	2/8
Ø 24–42 mm	RDHX/RDGT/RDHT...12...	2/8

Schaft- und Planfräser, 45°





Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 20–32 mm	SEMT 09T3...	2/10





Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 50–100 mm	SEMT 09T3...	2/10





Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 40–160 mm	SEET/SEKT 1204...	2/11

Schaftfräser, Eckmesserkopf und Einschraubfräser, 90°





Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 16–32 mm	APKT/APMT 10...	2/11





Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 16–32 mm	APKT/APMT 10...	2/12





Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 40–63 mm	APKT/APMT 10...	2/12





Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 16–32 mm	APKT/APMT 10...	2/12





Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 25–32 mm	APKT/APET/APMT 16...	2/13

Walzenstirnfräser, 90°





Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 50–80 mm	APKT/APET/APMT 16...	2/13

Schaft-/Eckfräser und Eckmesserkopf, 90°





Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 40–160 mm	APKT/APET/APMT 16...	2/14



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 50–125 mm	SDMT 1205...	2/15





Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 20–32 mm	SOMT 09T3...	2/15





Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 40–63 mm	SOMT 09T3...	2/16

Zentrier- und Fasenfräser



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 12 mm	SDET 08...	2/16



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 5–25 mm	TCGX 1635...	2/17



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 8–25 mm	SOMT 09T3...	2/18



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 35 mm	XPHT 16...	2/19



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 7–39,3 mm	TCGT/TCMT 1102../16T3...	2/20



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 25 mm	TCGT/TCMT 16T3...	2/21

Rückwärtssenker, 180°



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 10,5–52 mm	CCMT 0602.../09T3.../1204...	2/22

T-Nutfräser mit Innenkühlung



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 25–40 mm	CCMX 0603/08T3/09T3...	2/23

Scheibenfräser



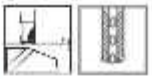
Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 80–200 mm	SNHQ 11/12...	2/23



Abmessung	Fräswendeschneidplatte	Katalogseite
Ø 63–160 mm	SNHQ 11/12...	2/24

Aufsteckfräser mit Innenkühlung, 90°, für die Aluminiumbearbeitung

Ø D mm	Z	Ø d H7 mm	L mm	Ø d_1 mm	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 € (W280)	Bestell-Nr.
50	3	22	56	40	16	VCGT 220530	315,50	...1310
63	4	22	56	50	16	VCGT 220530	350,50	...1315
80	5	27	56	63	16	VCGT 220530	422,00	...1320

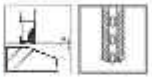




Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Einschraubfräser mit Innenkühlung, 90°, für die Aluminiumbearbeitung

Ø D mm	Z	Ø d H7 mm	L mm	M	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 € (W280)	Bestell-Nr.
32	2	17	48	M16	16	VCGT 220530	223,00	...1325
40	3	17	48	M16	16	VCGT 220530	283,50	...1330





Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2999 € (W281)	format 5879 € (W528)	format 5883 € (W542)	Bestell-Nr.
Schraube	5 Δ	6,30	–	–	...0190
Schraubendreher mit Fähnchengriff, T20 x 45 mm	1	–	3,39	–	...0025
Schraubendreher, T20 x 100 mm	1	–	–	4,97	...0060

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.



Schraube



Schraubendreher mit Fähnchengriff



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2999 € (W292)	Bestell-Nr.
VCGT 220530	ALU30 R3	v_c m/min	–	–	–	200–350	–	–	10 Δ	19,15	...5483
		f, mm	–	–	–	0,05–2,5	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,5–16	–	–			

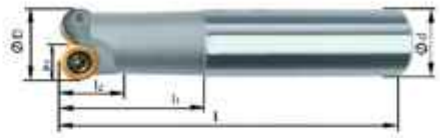
Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

Kopierfräser mit Innenkühlung, zylindrisch

ØD mm	Z	Ød g7 mm	L mm	l_1 mm	l_2 mm	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
15	2	16	90	40	20	2	RDHX/RDGT/RDHT 0702...	175,50	...0800
15	2	16	110	60	20	2	RDHX/RDGT/RDHT 0702...	182,50	...0805
15	2	20	160	110	22	2	RDHX/RDGT/RDHT 0702...	175,50	...0815
20	2	20	90	40	20	2,5	RDHX/RDGT/RDHT 1003...	182,50	...0825
20	2	25	110	55	22	2,5	RDHX/RDGT/RDHT 1003...	184,50	...0830
20	2	25	160	100	25	2,5	RDHX/RDGT/RDHT 1003...	191,50	...0840

(W280)

DIN 1835 B

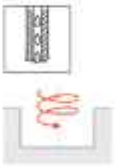


Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Kopierfräser mit Innenkühlung

ØD mm	Z	Ød H7 mm	L mm	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
52	5	22	50	3	RDHX/RDGT/RDHT 12T3...	225,50	...0900
66	6	27	52	3	RDHX/RDGT/RDHT 12T3...	234,50	...0905
80	7	27	52	3	RDHX/RDGT/RDHT 12T3...	315,00	...0910
52	4	22	50	4	RDHX/RDGT/RDHT 1604...	262,00	...0915
66	5	27	52	4	RDHX/RDGT/RDHT 1604...	330,00	...0920
80	6	27	52	4	RDHX/RDGT/RDHT 1604...	344,00	...0925
100	7	32	52	4	RDHX/RDGT/RDHT 1604...	357,00	...0930

(W280)



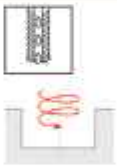


Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Kopierfräser mit Innenkühlung (Einschraubfräser)

ØD mm	Z	Ød h6 mm	L mm	Ød$_1$ mm	M	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
15	2	8,5	23	12,8	M8	2	RDHX/RDGT/RDHT 0702...	135,50	...1010
20	4	10,5	30	17,8	M10	2	RDHX/RDGT/RDHT 0702...	183,00	...1020
20	2	10,5	30	17,8	M10	2,5	RDHX/RDGT/RDHT 1003...	156,00	...1030
25	3	12,5	35	20,8	M12	2,5	RDHX/RDGT/RDHT 1003...	175,00	...1035
30	4	17	43	28,8	M16	2,5	RDHX/RDGT/RDHT 1003...	196,00	...1040
35	5	17	43	28,8	M16	2,5	RDHX/RDGT/RDHT 1003...	227,00	...1045
24	2	12,5	35	20,8	M12	3	RDHX/RDGT/RDHT 12T3...	164,00	...1050
35	3	17	43	28,8	M16	3	RDHX/RDGT/RDHT 12T3...	188,50	...1055
42	4	17	43	28,8	M16	3	RDHX/RDGT/RDHT 12T3...	217,00	...1071

(W280)





Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2999 €	format 5879 €	format 5883 €	Bestell-Nr.
Schraube für WSP 07	10 Δ	6,75	–	–	...0150
Schraube für WSP 10 und 12	10 Δ	7,40	–	–	...0140
Schraube für WSP 16	5 Δ	7,85	–	–	...0162
Schraubendreher mit Fähnchengriff für WSP 07, T7 x 35	1	–	3,39	–	...0003
Schraubendreher mit Fähnchengriff für WSP 10 und 12, T15 x 45	1	–	3,39	–	...0015
Schraubendreher mit Fähnchengriff für WSP 16, T20 x 45	1	–	3,39	–	...0025
Schraubendreher für WSP 07, T7 x 50	1	–	–	4,00	...0020
Schraubendreher für WSP 10 und 12, T15 x 80	1	–	–	4,69	...0050
Schraubendreher für WSP 16, T20 x 100	1	–	–	4,97	...0060

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W528) (W542)



Schraube



Schraubendreher mit Fähnchengriff



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte

format professional quality


RDHT-AL


RDHX


RDGT

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2999 €	Bestell-Nr.
RDHT 0702MO-AL	N 9120	v_c m/min	–	–	–	180–610	–	–	10 Δ	7,95	...5203
		f_z mm	–	–	–	0,1–0,2	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,3–2	–	–			
RDHT 1003MO-AL	N 9120	v_c m/min	–	–	–	155–610	–	–	10 Δ	8,60	...5206
		f_z mm	–	–	–	0,1–0,3	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,3–2,5	–	–			
RDHT 12T3MO-AL	N 9120	v_c m/min	–	–	–	155–610	–	–	10 Δ	9,75	...5209
		f_z mm	–	–	–	0,1–0,3	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,3–3	–	–			
RDHT 1604MO-AL	N 9120	v_c m/min	–	–	–	140–610	–	–	10 Δ	12,65	...5212
		f_z mm	–	–	–	0,1–0,4	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,3–4	–	–			
RDHX 0702MOT	PK 9125	v_c m/min	210–295	125–175	195–280	–	–	–	10 Δ	7,05	...5218
		f_z mm	0,1–0,2	0,1–0,15	0,1–0,2	–	–	–			
		a_p mm	0,5–2	0,5–1,5	0,5–2	–	–	–			
RDHX 1003MOT	PK 9125	v_c m/min	185–295	110–175	175–280	–	–	–	10 Δ	7,55	...5224
		f_z mm	0,1–0,3	0,1–0,23	0,1–0,3	–	–	–			
		a_p mm	0,5–2,5	0,5–1,9	0,5–2,5	–	–	–			
RDHX 1003MOT	PK 9140	v_c m/min	180–275	105–165	170–260	–	–	35–55	10 Δ	7,70	...5227
		f_z mm	0,1–0,3	0,1–0,23	0,1–0,3	–	–	0,1–0,2			
		a_p mm	0,5–2,5	0,5–1,9	0,5–2,5	–	–	0,3–1,5			
RDHX 12T3MOT	PK 9125	v_c m/min	175–275	105–165	165–260	–	–	–	10 Δ	8,65	...5230
		f_z mm	0,1–0,35	0,1–0,26	0,1–0,35	–	–	–			
		a_p mm	1–3	1–2,3	1–3	–	–	–			
RDHX 12T3MOT	PK 9140	v_c m/min	170–255	100–150	160–240	–	–	30–50	10 Δ	8,45	...5233
		f_z mm	0,1–0,35	0,1–0,26	0,1–0,35	–	–	0,1–0,2			
		a_p mm	1–3	1–2,3	1–3	–	–	0,3–1,5			
RDHX 1604MOT	KH 9105	v_c m/min	175–240	105–140	165–225	–	–	35–45	10 Δ	11,15	...5242
		f_z mm	0,2–0,4	0,2–0,3	0,2–0,4	–	–	0,1–0,2			
		a_p mm	1–4	1–3	1–4	–	–	0,3–1,5			
RDHX 1604MOT	PK 9125	v_c m/min	165–230	95–135	155–215	–	–	–	10 Δ	11,15	...5236
		f_z mm	0,2–0,4	0,2–0,3	0,2–0,4	–	–	–			
		a_p mm	1–4	1–3	1–4	–	–	–			
RDHX 1604MOT	PK 9140	v_c m/min	160–215	95–125	150–200	–	–	30–40	10 Δ	11,15	...5239
		f_z mm	0,2–0,4	0,2–0,3	0,2–0,4	–	–	0,1–0,2			
		a_p mm	1–4	1–3	1–4	–	–	0,3–1,5			
RDGT 12T3MOT	PK 9125	v_c m/min	195–305	115–180	185–285	–	–	–	10 Δ	8,05	...5272
		f_z mm	0,1–0,35	0,1–0,26	0,1–0,35	–	–	–			
		a_p mm	1–3	1–2,3	1–3	–	–	–			
RDGT 12T3MOT	PK 9140	v_c m/min	190–280	110–165	180–265	–	35–80	35–55	10 Δ	8,45	...5275
		f_z mm	0,1–0,35	0,1–0,26	0,1–0,35	–	0,1–0,21	0,1–0,2			
		a_p mm	1–3	1–2,3	1–3	–	1–1,18	0,3–1,5			
RDGT 1604MOT	PK 9125	v_c m/min	185–305	110–180	175–285	–	–	–	10 Δ	10,40	...5281
		f_z mm	0,1–0,4	0,1–0,3	0,1–0,4	–	–	–			
		a_p mm	1–4	1–3	1–4	–	–	–			
RDGT 1604MOT	PM 9140	v_c m/min	180–280	105–165	170–265	–	35–80	35–55	10 Δ	10,90	...5284
		f_z mm	0,1–0,4	0,1–0,3	0,1–0,4	–	0,1–0,24	0,1–0,2			
		a_p mm	1–4	1–3	1–4	–	1–2,4	0,3–1,5			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W282)

Schaftfräser mit Innenkühlung, 45°

Ø D mm	Z	Ø d g7 mm	L mm	l mm	Ø D1 mm	a_p max. mm	Wende-schneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
20	2	20	82	32	29,8	4,5	SEMT 09T3...	221,50	...0200
25	3	25	98	42	34,8	4,5	SEMT 09T3...	242,00	...0205
32	4	32	102	42	42	4,5	SEMT 09T3...	320,00	...0210

(W280)

DIN 1835 B



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Planfräser mit Innenkühlung, 45°





Ø D mm	Z	Ø d H7 mm	Ø d1 mm	L mm	Ø D1 mm	a_p max. mm	Wende-schneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
50	5	22	18	40	59,6	4,5	SEMT 09T3...	359,00	...0225
63	6	22	18	40	75,8	4,5	SEMT 09T3...	359,00	...0230
80	8	27	38	50	89,6	4,5	SEMT 09T3...	437,00	...0235
100	10	32	45	50	110	4,5	SEMT 09T3...	565,50	...0240

(W280)

Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil



Schraube

Ausführung	VE	format 2999 €	format 5879 €	format 5883 €	Bestell-Nr.
Schraube	10 Δ	5,00	–	–	...0005
Schraubendreher mit Fähnchengriff, T9 x 40	1	–	3,39	–	...0005
Schraubendreher, T9 x 60	1	–	–	4,32	...0035

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W528) (W542)

Schraubendreher mit Fähnchengriff





Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2999 €	Bestell-Nr.
SEMT 09T3AFSN-F	PMK 9130	v_c m/min	190–325	110–195	180–305	–	–	–	10 Δ	9,35	...5000
		f_z mm	0,12–0,35	0,12–0,26	0,12–0,35	–	–	–			
		a_p mm	0,5–4,5	0,5–3,4	0,5–4,5	–	–	–			
SEMT 09T3AFSN-F	U 9145	v_c m/min	150–240	90–140	140–225	–	30–70	–	10 Δ	9,65	...5003
		f_z mm	0,12–0,35	0,12–0,26	0,12–0,35	–	0,12–0,21	–			
		a_p mm	0,5–4,5	0,5–3,4	0,5–4,5	–	0,5–2,7	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

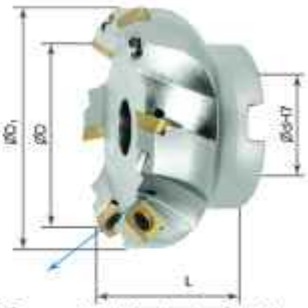
(W282)

Plan-Aufsteckfräser mit Innenkühlung, 45°

Ø D mm	Z	Ø d H7 mm	L mm	Ø D1 mm	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
40	3	16	40	53	6,5	SEET/SEKT 1204...	184,50	...2050
50	4	22	48	65	6,5	SEET/SEKT 1204...	205,00	...2055
63	5	22	48	78	6,5	SEET/SEKT 1204...	231,00	...2060
80	6	27	50	95	6,5	SEET/SEKT 1204...	255,00	...2065
100	6	32	50	115	6,5	SEET/SEKT 1204...	298,50	...2070
125	7	40	63	140	6,5	SEET/SEKT 1204...	365,50	...2075
160	8	40	63	173	6,5	SEET/SEKT 1204...	715,50	...2080

(W280)





Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2999 €	format 5879 €	format 5883 €	Bestell-Nr.
Schraube	5 Δ	6,30	–	–	...0193
Schraubendreher mit Fähnchengriff, T15 x 45	1	–	3,39	–	...0015
Schraubendreher, T15 x 80	1	–	–	4,69	...0050
		(W281)	(W528)	(W542)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.



Schraube



Schraubendreher mit Fähnchengriff



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



SEKT ALU



SEET AFSN

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2999 €	Bestell-Nr.
SEKT 1204	ALU	v_c m/min	–	–	–	250–1000	–	–	10 Δ	13,15	...5176
		f_z mm	–	–	–	0,12–0,4	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,2–7	–	–			
SEET 1204AFSN	UNI	v_c m/min	255–370	150–220	–	–	50–110	–	10 Δ	18,15	...5170
		f_z mm	0,20–0,40	0,20–0,30	–	–	0,20–0,24	–			
		a_p mm	1,0–6,5	1,0–4,9	–	–	1,0–3,9	–			
SEET 1204AFSN	INOX	v_c m/min	165–265	95–155	190–280	–	–	–	10 Δ	18,15	...5173
		f_z mm	0,20–0,30	0,20–0,23	0,2–0,4	–	–	–			
		a_p mm	1,0–6,5	1,0–4,9	0,5–6,0	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W282)

Schaftfräser mit Innenkühlung, 90°, zylindrisch

DIN 1835 B





Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ø D mm	Z	Ø d g7 mm	L mm	L_2 mm	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
16	2	16	85	25	9	APKT/APMT 1003...	172,50	...0445
18	2	20	85	25	9	APKT/APMT 1003...	172,50	...0450
20	3	20	90	25	9	APKT/APMT 1003...	199,50	...0455
25	4	25	95	25	9	APKT/APMT 1003...	254,50	...0460
32	5	32	95	26	9	APKT/APMT 1003...	283,50	...0465

(W280)

Schaftfräser mit Innenkühlung, 90°, extralang, zylindrisch





ØD		Ød g7	L	l_1	a_p max.		format 2999	Bestell-
mm	Z	mm	mm	mm	mm	Wendeschneidplatte	€	Nr.
16	2	16	150	100	9	APKT/APMT 1003...	211,00	...0665
20	3	20	150	98	9	APKT/APMT 1003...	250,50	...0670
25	4	25	150	95	9	APKT/APMT 1003...	308,00	...0675
32	5	25	150	89	9	APKT/APMT 1003...	368,50	...0680

(W280)



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Eckmesserkopf, 90°



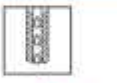
ØD		Ød H7	Ød1	L	a_p max.		format 2999	Bestell-
mm	Z	mm	mm	mm	mm	Wendeschneidplatte	€	Nr.
40	6	16	14	40	9	APKT/APMT 1003...	262,50	...0470
50	7	22	18	40	9	APKT/APMT 1003...	276,00	...0475
63	8	22	18	40	9	APKT/APMT 1003...	350,00	...0480

(W280)



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Einschraubfräser mit Innenkühlung, 90°



ØD		Ød h6	Ød1	L		a_p max.		format 2999	Bestell-
mm	Z	mm	mm	mm	M	mm	Wendeschneidplatte	€	Nr.
16	2	8,5	13,5	25	M8	9	APKT/APMT 1003...	149,50	...0630
20	3	10,5	18	30	M10	9	APKT/APMT 1003...	210,00	...0640
25	4	12,5	21	35	M12	9	APKT/APMT 1003...	238,50	...0650
32	5	17	29	43	M16	9	APKT/APMT 1003...	260,00	...0660

(W280)



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil



Schraube

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

Ausführung	VE	format 2999 €	format 5879 €	format 5883 €	Bestell- Nr.
Schraube	5 Δ	6,30	–	–	...0051
Schraubendreher mit Fähnchengriff, T7 x 35	1	–	3,39	–	...0003
Schraubendreher, T7 x 50	1	– (W281)	– (W528)	4,00 (W542)	...0020



Schraubendreher mit Fähnchengriff



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte


ALU


UNI


INOX

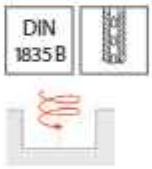

PMK, U

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2999 €	Bestell-Nr.
APMT 1003	ALU	v_c m/min	–	–	–	125–560	–	–	10 Δ	9,65	...5140
		f_z mm	–	–	–	0,05–0,30	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,8–9	–	–			
APMT 1003	UNI	v_c m/min	205–305	120–180	190–285	–	–	–	10 Δ	6,75	...5143
		f_z mm	0,10–0,25	0,10–0,19	0,10–0,25	–	–	–			
		a_p mm	1,0–9	1,0–6,8	1,0–9,0	–	–	–			
APMT 1003	INOX	v_c m/min	185–255	110–150	–	–	35–75	–	10 Δ	6,75	...5146
		f_z mm	0,10–0,25	0,10–0,19	–	–	0,1–0,15	–			
		a_p mm	1,0–9	1,0–6,8	–	–	1,0–5,4	–			
APKT 1003PDER-M	PMK 9130	v_c m/min	165–255	95–150	155–240	–	30–75	–	10 Δ	8,20	...5073
		f_z mm	0,1–0,25	0,1–0,19	0,1–0,25	–	0,1–0,15	–			
		a_p mm	1–9	1–6,8	1–9	–	1–5,4	–			
APKT 1003PDER-M	U 9145	v_c m/min	165–255	95–150	155–240	–	30–75	–	10 Δ	8,20	...5076
		f_z mm	0,1–0,25	0,1–0,19	0,1–0,25	–	0,1–0,15	–			
		a_p mm	1–9	1–6,8	1–9	–	1–5,4	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W282)

Schaftfräser mit Innenkühlung, 90°, zylindrisch



Ø D mm	Z	Ø d g7 mm	L mm	l_1 mm	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
25	2	25	100	44	14	APET/APMT/APKT 1604...	196,00	...0500
32	3	32	110	50	14	APET/APMT/APKT 1604...	241,00	...0505

(W280)



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Walzenstirnfräser mit Innenkühlung, 90°



Ø D mm	Anzahl WSP	Anzahl zc*	Ø d H7 mm	Ø d_1 mm	L mm	l_1 mm	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
50	6	3	27	17	50	30	30	APET/APMT/APKT 1604...	616,50	...0610
63	12	4	27	19	60	44	44	APET/APMT/APKT 1604...	810,50	...0615
80	15	5	32	25	60	44	44	APET/APMT/APKT 1604...	899,50	...0620

* Effektive Zähnezahl für Vorschubberechnung.

(W280)



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Eckfräser, 90°

Ø D mm	Z	Ø d H7 mm	Ø d_1 mm	L mm	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
40	4	16	14	40	14	APET/APMT/APKT 1604...	245,50	...0520
50	5	22	18	40	14	APET/APMT/APKT 1604...	260,00	...0525
63	6	22	18	40	14	APET/APMT/APKT 1604...	302,00	...0530
80	7	27	38	50	14	APET/APMT/APKT 1604...	402,00	...0540
100	8	32	45	50	14	APET/APMT/APKT 1604...	482,50	...0550
125	9	40	56	63	14	APET/APMT/APKT 1604...	581,00	...0555
160	10	40	63	100	14	APET/APMT/APKT 1604...	761,00	...0560

(W280)





Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2999 €	format 5879 €	format 5883 €	Bestell-Nr.
Schraube	10 Δ	5,90	–	–	...0060
Schraubendreher mit Fähnchengriff, T15 x 45	1	–	3,39	–	...0015
Schraubendreher für WSP 10 und 12, T15 x 80	1	–	–	4,69	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W528) (W542)



Schraube



Schraubendreher mit Fähnchengriff



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



N



UNI



ALU



M PMK, M U



R PMK, R U

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2999 €	Bestell-Nr.
APET 160408 FR-AL	N 9120	v_c m/min	–	–	–	105–525	–	–	10 Δ	16,10	...5127
		f, mm	–	–	–	0,05–0,4	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,8–15	–	–			
APMT 1604	UNI	v_c m/min	190–285	110–170	1–270	–	35–85	–	10 Δ	9,15	...5133
		f, mm	0,15–0,3	0,15–0,23	0,15–0,3	–	0,15–0,18	–			
		a_p mm	1–13	1–9,8	1–13	–	1–7,8	–			
APKT 1604PDER	ALU	v_c m/min	–	–	–	105–525	–	–	10 Δ	10,35	...5130
		f, mm	–	–	–	0,05–0,40	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,8–15	–	–			
APKT 1604PDR-M	PMK 9130	v_c m/min	150–235	90–140	140–220	–	30–70	–	10 Δ	10,65	...5112
		f, mm	0,15–0,3	0,15–0,23	0,15–0,3	–	0,15–0,18	–			
		a_p mm	1–13	1–9,8	1–13	–	1–7,8	–			
APKT 1604PDR-M	U 9145	v_c m/min	150–230	90–135	140–215	–	30–65	–	10 Δ	10,65	...5115
		f, mm	0,15–0,3	0,15–0,23	0,15–0,23	–	0,15–0,18	–			
		a_p mm	1–13	1–9,8	1–13	–	1–7,8	–			
APKT 1604PDR-R	PMK 9130	v_c m/min	145–215	85–125	135–200	–	25–60	–	10 Δ	10,75	...5100
		f, mm	0,2–0,35	0,2–0,26	0,2–0,35	–	0,2–0,21	–			
		a_p mm	1–13	1–9,8	1–13	–	1–7,8	–			
APKT 1604PDR-R	U 9145	v_c m/min	145–215	85–125	135–200	–	25–60	–	10 Δ	10,65	...5103
		f, mm	0,2–0,35	0,2–0,26	0,2–0,35	–	0,2–0,21	–			
		a_p mm	1–13	1–9,8	1–13	–	1–7,8	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W282)

Eckmesserkopf mit Innenkühlung, 90°

Ø D mm	Z mm	Ø d H7 mm	Ø d1 mm	L mm	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
50	5	22	18	40	10	SDMT 1205...	326,00	...0400
63	6	22	18	40	10	SDMT 1205...	373,00	...0405
80	6	27	38	50	10	SDMT 1205...	407,50	...0410
100	8	32	45	50	10	SDMT 1205...	493,50	...0415
125	9	40	56	63	10	SDMT 1205...	691,00	...0420

(W280)





Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2999 €	format 5879 €	format 5883 €	Bestell-Nr.
Schraube	10 Δ	6,30	–	–	...0045
Schraubendreher mit Fähnchengriff, T15 x 45	1	–	3,39	–	...0015
Schraubendreher, T15 x 80	1	–	–	4,69	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W281) (W528) (W542)



Schraube



Schraubendreher mit Fähnchengriff



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



F



M



R

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2999 €	Bestell-Nr.
SDMT 120508SR-F	PMK 9130	v_c m/min	180–275	105–165	170–260	270–960	35–80	–	10 Δ	12,50	...5061
		f_z mm	0,1–0,25	0,1–0,19	0,1–0,25	0,1–0,25	0,1–0,15	–			
		a_p mm	1–10	1–7,5	1–10	1–10	1–6	–			
SDMT 120508SR-F	U 9145	v_c m/min	165–225	95–135	155–210	–	30–65	–	10 Δ	12,75	...5062
		f_z mm	0,1–0,25	0,1–0,19	0,1–0,25	–	0,1–0,15	–			
		a_p mm	1–10	1,0–7,5	1–10	–	1–6	–			
SDMT 120508SR-M	KNH 9110	v_c m/min	155–240	90–140	145–225	–	30–70	30–45	10 Δ	12,75	...5063
		f_z mm	0,1–0,25	0,1–0,19	0,1–0,25	–	0,1–0,15	0,1–0,2			
		a_p mm	1–10	1–7,5	1–10	–	1–6	0,3–1,5			
SDMT 120508SR-M	PMK 9130	v_c m/min	145–230	85–135	135–215	–	25–65	25–45	10 Δ	12,75	...5066
		f_z mm	0,1–0,25	0,1–0,19	0,1–0,25	–	0,1–0,15	0,1–0,2			
		a_p mm	1–10	1–7,5	1–10	–	1–6	0,3–1,5			
SDMT 120508SR-M	U 9145	v_c m/min	145–225	85–135	135–210	–	25–65	–	10 Δ	12,75	...5069
		f_z mm	0,1–0,25	0,1–0,19	0,1–0,25	–	0,1–0,15	–			
		a_p mm	1–10	1–7,5	1–10	–	1–6	–			
SDMT 120508SR-R	PMK 9130	v_c m/min	190–285	110–170	180–270	–	35–85	–	10 Δ	12,75	...5067
		f_z mm	0,2–0,45	0,2–0,34	0,2–0,45	–	0,2–0,27	–			
		a_p mm	1–10	1–7,5	1–10	–	1–6	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W282)

Schaftfräser mit Innenkühlung, 90°

Ø D mm	Z mm	Ø d g7 mm	L mm	l mm	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
20	2	20	82	30	8	SOMT 09T3...	221,50	...0330
25	3	25	98	38	8	SOMT 09T3...	242,00	...0335
32	4	32	104	40	8	SOMT 09T3...	320,00	...0340

(W280)

DIN 1835 B



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Eckmesserkopf mit Innenkühlung, 90°

Ø D mm	Z mm	Ø d H7 mm	Ø d_1 mm	L mm	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
40	5	16	14	40	8	SOMT 09T3...	288,50	...0345
50	6	22	18	40	8	SOMT 09T3...	310,50	...0350
63	7	22	18	40	8	SOMT 09T3...	361,50	...0355

(W280)





Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2999 €	format 5879 €	format 5883 €	Bestell-Nr.
Schraube	5 Δ	7,80	–	–	...0032
Schraubendreher mit Fähnchengriff, T9 x 40	1	–	3,39	–	...0005
Schraubendreher, T9 x 60	1	–	–	4,32	...0035
		(W281)	(W528)	(W542)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.



Schraube



Schraubendreher mit Fähnchengriff



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



FKH



F PMK, F U



M

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2999 €	Bestell-Nr.
SOMT 09T304-F	KH 9105	v_c m/min	115–220	65–130	105–205	170–770	20–65	–	10 Δ	10,60	...5042
		f_z mm	0,08–0,35	0,08–0,26	0,08–0,35	0,08–0,35	0,08–0,21	–			
		a_p mm	0,5–8	0,5–6	0,5–8	0,5–8	0,5–4,8	–			
SOMT 09T304-F	PK 9130	v_c m/min	115–215	65–125	105–200	–	–	–	10 Δ	11,15	...5045
		f_z mm	0,08–0,35	0,08–0,26	0,08–0,35	–	–	–			
		a_p mm	0,5–8	0,5–6	0,5–8	–	–	–			
SOMT 09T304-F	U 9145	v_c m/min	110–200	65–120	100–190	–	20–60	–	10 Δ	10,60	...5060
		f_z mm	0,08–0,35	0,08–0,26	0,08–0,35	–	0,08–0,21	–			
		a_p mm	0,5–8	0,5–6	0,5–8	–	0,5–4,8	–			
SOMT 09T304-M	PMK 9130	v_c m/min	115–215	65–125	105–200	–	–	–	10 Δ	11,00	...5051
		f_z mm	0,08–0,35	0,08–0,26	0,08–0,35	–	–	–			
		a_p mm	0,5–8	0,5–6	0,5–8	–	–	–			
SOMT 09T304-M	U 9145	v_c m/min	110–200	65–120	100–190	–	20–60	–	10 Δ	11,15	...5054
		f_z mm	0,08–0,35	0,08–0,26	0,08–0,35	–	0,08–0,21	–			
		a_p mm	0,5–8	0,5–6	0,5–8	–	0,5–4,8	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W282)

Entgrat- und Zentrierfräser, 45°

DIN 1835 B

Ø D mm	Z	Ø d g7 mm	L mm	l mm	l_1 mm	a_p max. mm	Wende-schneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
12	1	12	90	60	6,5	6	SDET 0825...	113,50	...1750

(W280)



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	2999 € (W281)	5879 € (W528)	5883 € (W542)	Bestell-Nr.
Schraube	10 Δ	5,00	–	–	...0030
Schraubendreher mit Fähnchengriff, T9 x 40	1	–	3,39	–	...0005
Schraubendreher, T9 x 60	1	–	–	4,32	...0035

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.



Schraube



Schraubendreher mit Fähnchengriff



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



U

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	2999 € (W282)	Bestell-Nr.
SDET 082508	U 9135	v_c m/min	35–70	35–50	60–100	–	–	–	10 Δ	22,60	...5570
		f_z mm	0,08–0,20	0,08–0,13	0,15–0,60	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

Fasenfräser mit Gleitplatte, 45°

DIN 1835 B



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ø D mm	Ø d_1 mm	Z	Ø d H7 mm	L mm	Wendeschneidplatte	2957 € (W280)	Bestell-Nr.
25	5	1	12	78	TCGX 163504...	208,00	...0025
45	25	1	12	78	TCGX 163504...	365,00	...0045

Fasenfräser-Set, 45°

Satzinhalt:
1 Fasenfräser mit Gleitplatte, 45°
5 Wendeschneidplatten TCGX 163504 PMK9040

Ausführung	2957 € (W280)	Bestell-Nr.
6-teilig	291,00	...2545

Ersatzteil

Ausführung	VE	2957 € (W281)	5879 € (W528)	5883 € (W542)	Bestell-Nr.
Schraube	10 Δ	7,80	–	–	...0001
Schraubendreher mit Fähnchengriff, T15 x 45	1	–	3,39	–	...0015
Schraubendreher, T15 x 80	1	–	–	4,69	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.



Schraube



Schraubendreher mit Fähnchengriff



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2957 €	Bestell-Nr.
TCGX 163504	PMK9040	v_c m/min	70–90	70–90	70–90	–	–	–	10 Δ	21,30	...9040
		f, mm	0,08–0,15	0,08–0,15	0,08–0,15	–	–	–			
		a_p mm	1–7,5	1–7,5	1–7,5	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W282)

Fasenfräser mit Innenkühlung, 45°

Ø D mm	Z	Ø d h6 mm	L mm	l mm	Ø d_1 mm	a_p max. mm	Wende-schneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
8	1	16	90	27	20	4,5	SOMT 09T3...	170,00	...0380
16	2	16	110	27	28	4,5	SOMT 09T3...	249,00	...0385
25	3	25	125	42	38	4,5	SOMT 09T3...	270,00	...0390

(W280)

DIN 1835 B



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2999 €	format 5879 €	format 5883 €	Bestell-Nr.
Schraube	10 Δ	5,00	–	–	...0030
Schraubendreher mit Fähnchengriff, T9 x 40	1	–	3,39	–	...0005
Schraubendreher, T9 x 60	1	–	–	4,32	...0035

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W281) (W528) (W542)



Schraube



Schraubendreher mit Fähnchengriff



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



F-KH



F PMK, F U



M PMK, M U

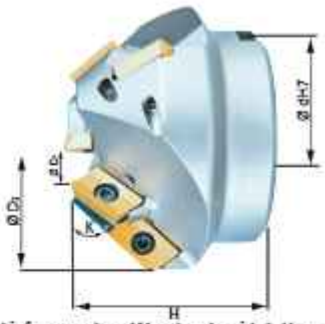
ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2999 €	Bestell-Nr.
SOMT 09T304-F	KH 9105	v_c m/min	115–220	65–130	105–205	170–770	20–65	–	10 Δ	10,60	...5042
		f, mm	0,08–0,35	0,08–0,26	0,08–0,35	0,08–0,35	0,08–0,21	–			
		a_p mm	0,5–8	0,5–6	0,5–8	0,5–8	0,5–4,8	–			
SOMT 09T304-F	PK 9130	v_c m/min	115–215	65–125	105–200	–	–	–	10 Δ	11,15	...5045
		f, mm	0,08–0,35	0,08–0,26	0,08–0,35	–	–	–			
		a_p mm	0,5–8	0,5–6	0,5–8	–	–	–			
SOMT 09T304-F	U 9145	v_c m/min	110–200	65–120	100–190	–	20–60	–	10 Δ	10,60	...5060
		f, mm	0,08–0,35	0,08–0,26	0,08–0,35	–	0,08–0,21	–			
		a_p mm	0,5–8	0,5–6	0,5–8	–	0,5–4,8	–			
SOMT 09T304-M	PMK 9130	v_c m/min	115–215	65–125	105–200	–	–	–	10 Δ	11,00	...5051
		f, mm	0,08–0,35	0,08–0,26	0,08–0,35	–	–	–			
		a_p mm	0,5–8	0,5–6	0,5–8	–	–	–			
SOMT 09T304-M	U 9145	v_c m/min	110–200	65–120	100–190	–	20–60	–	10 Δ	11,15	...5054
		f, mm	0,08–0,35	0,08–0,26	0,08–0,35	–	0,08–0,21	–			
		a_p mm	0,5–8	0,5–6	0,5–8	–	0,5–4,8	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W282)

Fasenfräser, 30°, 45° und 60°

K °	ØD1 mm	ØD2 mm	Ød H7 mm	H mm	zc*	Anzahl WSP	ap max. mm	Wende-schneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
30	35	88	27	50	3	6	15	XPHT 1604...	550,50	...0726
45	35	77,8	27	50	3	6	21,5	XPHT 1604...	550,50	...0729
60	35	65	27	50	3	6	26,5	XPHT 1604...	550,50	...0732

* Effektive Zähnezahl für Vorschubberechnung. (W280)



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2999 €	format 5879 €	format 5883 €	Bestell-Nr.
Schraube	5 Δ	6,75	–	–	...0744
Schraubendreher mit Fähnchengriff, T15 x 45	1	–	3,39	–	...0015
Schraubendreher, T15 x 80	1	–	–	4,69	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W281) (W528) (W542)



Schraube



Schraubendreher mit Fähnchengriff



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2999 €	Bestell-Nr.
XPHT 160412S	PM 9125	v_c m/min	150–215	90–130	–	–	30–75	–	10 Δ	19,60	...5551
		f_z mm	0,1–0,3	0,1–0,23	–	–	0,1–0,18	–			
		a_p mm	1,2–15	1,2–11,3	–	–	1,2–9	–			
XPHT 160412S	PM 9130	v_c m/min	160–255	95–150	–	–	–	–	10 Δ	19,50	...5549
		f_z mm	0,1–0,3	0,1–0,23	–	–	–	–			
		a_p mm	1,2–15	1,2–11,3	–	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W282)



Senkfräser, zylindrisch, 45°

ØD₁ mm	ØD₂ mm	Z	Kr °	Ød h6 mm	L mm	l₁ mm	für Schrauben	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
11	31,3	2	45	16	100	30	M14	TCGT/TCMT 16T3...	281,50	...1810
19	39,3	2	45	20	100	30	M20	TCGT/TCMT 16T3...	299,50	...1825

(W280)

DIN 1835 B



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil



Schraube



Schraubendreher mit Fähnchengriff



Schraubendreher

Ausführung	VE	format 2999 €	format 5879 €	format 5883 €	Bestell-Nr.
Schraube für WSP 11	10 Δ	4,82	–	–	...0050
Schraube für WSP 16	10 Δ	5,90	–	–	...0060
Schraubendreher mit Fähnchengriff für WSP 11, T8 x 40	1	–	3,39	–	...0004
Schraubendreher mit Fähnchengriff für WSP 16, T15 x 45	1	–	3,39	–	...0015
Schraubendreher für WSP 11, T8 x 60	1	–	–	4,00	...0030
Schraubendreher für WSP 16, T15 x 80	1	–	–	4,69	...0050
		(W281)	(W528)	(W542)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

ISO-Wendeschneidplatte



R/L-EC ALU U UNI

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
TCGT 110202 R-EC	U 9135	v_c m/min	205–260	110–140	170–215	–	35–65	–	10 Δ	12,20	...0392
		f, mm	0,08–0,1	0,09–0,09	0,08–0,1	–	0,08–0,08	–			
		a_p mm	0,4–1,6	0,4–1,6	0,4–1,6	–	0,4–1,3	–			
TCGT 110202 L-EC	U 9135	v_c m/min	205–260	110–140	170–215	–	35–65	–	10 Δ	11,60	...0395
		f, mm	0,08–0,1	0,09–0,09	0,08–0,1	–	0,08–0,08	–			
		a_p mm	0,4–1,6	0,4–1,6	0,4–1,6	–	0,4–1,3	–			
TCGT 110202	ALU	v_c m/min	–	–	–	155–610	–	–	10 Δ	6,20	...0354
		f, mm	–	–	–	0,06–0,12	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,3–3,6	–	–			
TCGT 110204	ALU	v_c m/min	–	–	–	125–525	–	–	10 Δ	6,20	...0361
		f, mm	–	–	–	0,10–0,24	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,4–3,6	–	–			
TCGT 16T302	ALU	v_c m/min	–	–	–	120–525	–	–	10 Δ	9,45	...0363
		f, mm	–	–	–	0,10–0,24	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,4–5,3	–	–			
TCGT 16T304	ALU	v_c m/min	–	–	–	125–525	–	–	10 Δ	9,45	...0364
		f, mm	–	–	–	0,10–0,24	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,4–3,6	–	–			
TCMT 110204-F	U 9135	v_c m/min	140–240	75–130	115–195	195–770	–	–	10 Δ	7,00	...0371
		f, mm	0,08–0,2	0,09–0,18	0,08–0,2	0,08–0,24	–	–			
		a_p mm	0,2–2	0,2–2	0,2–2	0,2–2	–	–			
TCMT 110204-M	PMK 9030	v_c m/min	135–195	80–115	125–185	–	–	–	10 Δ	6,75	...0374
		f, mm	0,15–0,24	0,15–0,18	0,15–0,24	–	–	–			
		a_p mm	0,4–2	0,4–1,5	0,4–2	–	–	–			
TCMT 110208	UNI	v_c m/min	85–145	50–85	80–135	–	–	–	10 Δ	4,92	...2333
		f, mm	0,08–0,24	0,08–0,18	0,08–0,24	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3,0	0,8–2,3	0,8–3,0	–	–	–			
TCMT 16T304-F	U 9135	v_c m/min	135–210	75–115	110–175	185–680	–	–	10 Δ	8,70	...0380
		f, mm	0,1–0,2	0,1–0,18	0,1–0,2	0,1–0,24	–	–			
		a_p mm	0,3–3	0,3–3	0,3–3	0,3–3	–	–			
TCMT 16T308	UNI	v_c m/min	95–175	55–105	90–165	–	–	–	10 Δ	6,75	...2339
		f, mm	0,08–0,30	0,08–0,23	0,08–0,30	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3,0	0,8–2,3	0,8–3,0	–	–	–			
TCMT 16T308-M	U 9135	v_c m/min	135–210	65–125	95–185	–	–	–	10 Δ	9,95	...0389
		f, mm	0,08–0,3	0,09–0,27	0,08–0,3	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–3	0,8–3	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W286,W291)

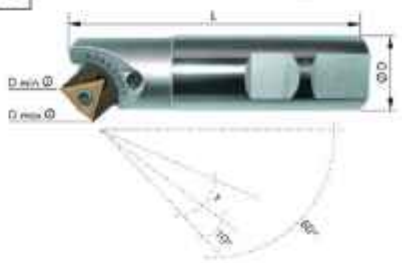
Fasenfräser, 10–80° verstellbar

Ø D mm	Z	Ø D min. mm	Ø D max. mm	Y	L mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
25	1	5	32	10°	100	TCGT/TCMT 16T3...	266,50	...1840
		5,5	31	15°				
		7	34	30°				
		11	33	45°				
		16	31	60°				
		21	26,5	75°				
		23	27	80°				

(W280)

DIN 1835 B

format professional quality



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2999 €	format 5840 €	Bestell-Nr.
Schraube	5 Δ	6,30	–	...0128
Schraube, sechskant	5 Δ	6,30	–	...0130
Kassette	1	47,80	–	...0135
Winkelschraubendreher, sechskant, 4 mm	1	–	0,41	...0040

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W528)


Schraube


Schraube, innensechskant


Kassette


Winkelschraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte

format professional quality


UNI

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
TCMT 16T308	UNI	v_c m/min	100–250	105–150	175–250	–	35–80	–	10 Δ	6,75	...2339
		f, mm	0,1–0,35	0,15–0,26	0,15–0,35	–	0,15–0,21	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	–	0,8–1,8	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291)



Rückwärtssenker mit Innenkühlung, 180°

Ø D mm	Z	Ø d h6 mm	L mm	l_1 mm	l_2 mm	Wendeschneidplatte	2951 €	Bestell-Nr.
10,5	1	20	112	40	15	CCMT 060204...	189,00	...0001
13	1	20	117	45	15	CCMT 060204...	207,50	...0003
15	1	20	122	50	15	CCMT 060204...	224,50	...0005
17	1	20	132	60	15	CCMT 060204...	242,50	...0007
19	1	20	142	65	15	CCMT 060204...	263,00	...0009
21	1	20	152	75	20	CCMT 09T304...	306,00	...0011
23	1	32	173	85	20	CCMT 09T304...	345,00	...0013
25	1	32	183	95	20	CCMT 09T304...	370,50	...0015
30	1	32	183	95	20	CCMT 09T304...	387,50	...0017
33	1	32	223	135	20	CCMT 09T304...	424,50	...0019
36	1	40	210	110	30	CCMT 120404...	461,50	...0021
39	1	40	220	120	30	CCMT 120404...	473,50	...0023
45	1	50	245	135	30	CCMT 120404...	507,00	...0025
52	1	50	265	155	30	CCMT 120404...	561,00	...0027

(W285)





Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	2951 €	5879 €	5883 €	Bestell-Nr.
Schraube für WSP 06	10 Δ	7,00	–	–	...0029
Schraube für WSP 09	10 Δ	7,00	–	–	...0031
Schraube für WSP 12	10 Δ	7,20	–	–	...0033
Schraubendreher mit Fähnchengriff für WSP 06, T8 x 40	1	–	3,39	–	...0004
Schraubendreher mit Fähnchengriff für WSP 09, T15 x 45	1	–	3,39	–	...0015
Schraubendreher mit Fähnchengriff für WSP 12, T20 x 45	1	–	3,39	–	...0025
Schraubendreher für WSP 06, T8 x 60	1	–	–	4,00	...0030
Schraubendreher für WSP 09, T15 x 80	1	–	–	4,69	...0050
Schraubendreher für WSP 12, T20 x 100	1	–	–	4,97	...0060

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W528) (W542)



Schraube



Schraubendreher mit Fähnchengriff



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	2951 €	Bestell-Nr.
CCMT 060204E-M	PMK9025	v_c m/min	230–285	135–170	215–270	–	45–85	–	10 Δ	7,25	...0035
		f_z mm	0,15–0,2	0,15–0,2	0,15–0,2	–	0,15–0,2	–			
		a_p mm	0,4–1,5	0,4–1,1	0,4–1,5	–	0,4–0,9	–			
CCMT 09T308E-M	PMK9025	v_c m/min	230–315	135–185	215–295	–	45–90	–	10 Δ	8,60	...0037
		f_z mm	0,15–0,35	0,15–0,26	0,15–0,35	–	0,15–0,21	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	–	0,8–1,8	–			
CCMT 120408E-M	PMK9025	v_c m/min	220–315	130–185	205–295	–	40–90	–	10 Δ	12,15	...0039
		f_z mm	0,15–0,35	0,15–0,26	0,15–0,35	–	0,15–0,21	–			
		a_p mm	0,8–4	0,8–3	0,8–4	–	0,8–2,4	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291)

T-Nutenfräser mit Innenkühlung, 90°

Ø D mm	Z	Ø d h6 mm	L mm	l mm	Ø D1 mm	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
25	2	25	86	25	12	11	CCMX 0603...	450,00	...1700
32	2	32	98	33	16	14	CCMX 08T3...	491,50	...1705
40	4	32	105	41	20	18	CCMX 09T3...	578,50	...1710

(W280)

DIN 1835 B



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil



Schraube



Schraubendreher mit Fähnchengriff



Schraubendreher

Ausführung	VE	format 2999 €	format 5879 €	format 5883 €	Bestell-Nr.
Schraube für WSP 06	10 Δ	4,82	–	–	...0050
Schraube für WSP 08 und 09	10 Δ	5,00	–	–	...0005
Schraubendreher mit Fähnchengriff für WSP 06, T7 x 35	1	–	3,39	–	...0003
Schraubendreher mit Fähnchengriff für WSP 08 und 09, T9 x 40	1	–	3,39	–	...0005
Schraubendreher für WSP 06, T7 x 50	1	–	–	4,00	...0020
Schraubendreher für WSP 08 und 09, T9 x 60	1	–	–	4,32	...0035

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W528) (W542)

ISO-Wendeschneidplatte



PMK

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2999 €	Bestell-Nr.
CCMX 060304S-M	PMK 9130	v_c m/min	200–280	80–120	140–220	300–650	35–60	–	10 Δ	11,15	...5560
		f_z mm	0,08–0,14	0,08–0,14	0,08–0,14	0,08–0,14	0,05–0,08	–			
CCMX 08T308S-M	PMK 9130	v_c m/min	200–280	80–120	140–220	300–650	35–60	–	10 Δ	12,35	...5563
		f_z mm	0,10–0,16	0,10–0,16	0,10–0,16	0,10–0,16	0,06–0,10	–			
CCMX 09T308S-M	PMK 9130	v_c m/min	200–280	80–120	140–220	300–650	35–60	–	10 Δ	12,75	...5566
		f_z mm	0,10–0,18	0,10–0,18	0,10–0,18	0,10–0,18	0,08–0,12	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W282)

Scheibenfräser ohne Bund

Ausführung: Scheibenfräser mit geschraubten Wendeschneidplatten, Axialwinkel = 2°30', Radialwinkel 15°.
Anwendung: Zum Nuten- und Trennfräsen.

Lieferung ohne Wendeschneidplatten, ohne Schraubendreher.

Ø D mm	Z	Ø d H7 mm	H mm	S mm	Ø d_1 mm	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
80	8	27	18	4	42	18	SNHQ 1102....	650,00	...1400
80	8	27	18	5	42	18	SNHQ 1103....	650,00	...1405
80	8	27	18	6	42	18	SNHQ 1203....	650,00	...1410
80	8	27	18	8	42	18	SNHQ 1204....	650,00	...1415
100	10	32	25	12	48	25	SNHQ 1207....	808,50	...1435
125	12	40	31	10	58	31	SNHQ 1205....	934,50	...1450
125	12	40	31	12	58	31	SNHQ 1207....	934,50	...1455
160	16	40	44	10	58	44	SNHQ 1205....	1109,00	...1470
200	18	50	62	6	72	62	SNHQ 1203....	1287,00	...1485
200	18	50	62	10	72	62	SNHQ 1205....	1318,00	...1490
200	18	50	62	14	72	62	SNHQ 1207....	1369,00	...1495

(W280)



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Scheibenfräser mit Bund

Ø D mm	Z mm	Ø d H7 mm	H mm	S mm	Ø d_1 mm	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
63	6	16	10,5	4	34	10,5	SNHQ 1102....	628,00	...1600
63	6	16	10,5	6	34	10,5	SNHQ 1203....	628,00	...1610
80	8	22	17,5	6	40	17,5	SNHQ 1203....	698,50	...1620
100	10	27	23,5	6	48	23,5	SNHQ 1203....	789,00	...1625
160	16	40	41	10	70	41	SNHQ 1205....	1064,00	...1635

(W280)



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2999 €	format 5879 €	format 5883 €	Bestell-Nr.
Schraube für WSP 1102	10 Δ	5,40	–	–	...0100
Schraube für WSP 1103	10 Δ	5,40	–	–	...0105
Schraube für WSP 1203	10 Δ	5,85	–	–	...0110
Schraube für WSP 1204	10 Δ	5,85	–	–	...0115
Schraube für WSP 1205	10 Δ	5,85	–	–	...0120
Schraube für WSP 1207	10 Δ	5,85	–	–	...0125
Schraubendreher mit Fähnchengriff für WSP 11, T9 x 40	1	–	3,39	–	...0005
Schraubendreher mit Fähnchengriff für WSP 12, T15 x 45	1	–	3,39	–	...0015
Schraubendreher für WSP 11, T9 x 60	1	–	–	4,32	...0035
Schraubendreher für WSP 12, T15 x 80	1	–	–	4,69	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W528) (W542)



Schraube



Schraubendreher mit Fähnchengriff



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg	H Hart	VE	format 2999 €	Bestell-Nr.
SNHQ 1102AZTN-M	PMK 9130	v_c m/min	220–255	100–125	230–270	–	–	–	10 Δ	20,40	...5500
		f_z mm	0,2–0,4	0,2–0,35	0,2–0,5	–	–	–			
SNHQ 1102AZTN-M	U 9145	v_c m/min	165–210	75–100	100–150	–	30–70	–	10 Δ	20,40	...5503
		f_z mm	0,2–0,4	0,2–0,5	0,2–0,5	–	0,1–0,2	–			
SNHQ 1103AZTN-M	PMK 9130	v_c m/min	220–255	230–270	230–270	–	–	–	10 Δ	20,40	...5506
		f_z mm	0,2–0,4	0,2–0,35	0,2–0,5	–	–	–			
SNHQ 1203AZTN	PMK 9130	v_c m/min	230–270	135–160	215–255	345–945	–	–	10 Δ	20,30	...5511
		f_z mm	0,2–0,4	0,2–0,3	0,2–0,4	0,2–0,4	–	–			
SNHQ 1203AZTN-M	U 9145	v_c m/min	230–270	135–160	215–255	–	30–70	–	10 Δ	19,95	...5515
		f_z mm	0,2–0,4	0,2–0,3	0,2–0,4	–	0,1–0,2	–			
SNHQ 1204AZTN-M	U 9145	v_c m/min	225–255	135–150	210–240	–	30–70	–	10 Δ	22,70	...5521
		f_z mm	0,2–0,4	0,2–0,3	0,2–0,4	–	0,1–0,2	–			
SNHQ 1205AZTN	PMK 9130	v_c m/min	205–255	120–150	190–240	305–890	–	–	10 Δ	24,00	...5524
		f_z mm	0,2–0,5	0,2–0,38	0,2–0,5	0,2–0,5	–	–			
SNHQ 1205AZTN-M	U 9145	v_c m/min	210–255	125–150	195–240	–	30–70	–	10 Δ	24,00	...5527
		f_z mm	0,2–0,5	0,2–0,38	0,2–0,5	–	0,1–0,2	–			
SNHQ 1207AZTN	PMK 9130	v_c m/min	195–250	115–150	185–235	–	–	–	10 Δ	25,50	...5530
		f_z mm	0,2–0,5	0,2–0,38	0,2–0,5	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W282)

Empfohlene Schnittdaten für Wendeplatten-Vollbohrer

HM Sorten	Zugfestigkeit Rm N/mm²	Schnitt-geschwindigkeit Vorschub	Ø D mm 15–18,5	Ø D mm 19–22	Ø D mm 22,5–27	Ø D mm 28–34	Ø D mm 35–40
P Stahl	<450	v_c m/min. f mm/U.	250–300 0,05	250–300 0,06	250–300 0,07	250–300 0,08	250–300 0,09
	400– 700	v_c m/min. f mm/U.	230–270 0,10	231–270 0,12	232–270 0,14	233–270 0,16	234–270 0,18
	550– 900	v_c m/min. f mm/U.	180–230 0,11	180–230 0,15	180–230 0,18	180–230 0,20	180–230 0,22
	900–1200	v_c m/min. f mm/U.	100–180 0,10	100–180 0,15	100–180 0,18	100–180 0,20	100–180 0,22
M Rostfrei		v_c m/min. f mm/U.	120–200 0,07	120–200 0,09	120–200 0,11	120–200 0,12	120–200 0,13
K Guss		v_c m/min. f mm/U.	150–240 0,15	150–240 0,16	150–240 0,18	150–240 0,20	150–240 0,23
N NE-Metalle		v_c m/min. f mm/U.	– –	– –	– –	– –	– –
S Superlegierung		v_c m/min. f mm/U.	80–120 0,07	80–120 0,09	80–120 0,10	80–120 0,11	80–120 0,12
H Hart		v_c m/min. f mm/U.	– –	– –	– –	– –	– –

Wendeschneidplatten-Vollbohrer mit Innenkühlung, 3 x D



format professional quality



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ø D mm	L mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	Ø d mm	Ø d_1 mm	a_p max. 3 x D mm	radiale Verstellung (Mitten-versatz) – mm	radiale Verstellung (Mitten-versatz) + mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
15	126	70	56	49	25	45	45	0,25	0,35	XPET/SCET 0502...	380,50	**...5600**
16	129	73	56	52,5	25	45	48	0,15	0,45	XPET/SCET 0502...	380,50	**...5610**
17	132	76	56	56	25	45	51	0,10	0,50	XPET/SCET 0502...	380,50	**...5620**
18	136,5	79	56	59	25	45	54	0,35	0,25	XPET 0602.../SCET 0502...	388,50	**...5630**
19	138	82	56	62,5	25	45	57	0,15	0,45	XPET 0602.../SECT 0502...	405,50	**...5640**
20	141	85	56	65	25	45	60	0,10	0,45	XPET/SCET 0602...	405,50	**...5650**
21	144	88	56	68,5	25	45	63	0,10	0,50	XPET/SCET 0602...	405,50	**...5660**
22	147	91	56	72	25	45	66	0,45	0,50	XPET 0703.../SCET 0602...	410,50	**...5670**
23	150	94	56	75,5	25	45	69	0,35	0,50	XPET/SCET 0703...	425,00	**...5680**
24	153	97	56	79	25	45	72	0,15	0,50	XPET/SCET 0703...	425,00	**...5690**
25	160	100	60	80	32	50	75	0,15	0,50	XPET/SCET 0703...	425,00	**...5700**
26	163	103	60	83,5	32	50	78	0,50	0,15	XPET/SCET 0703...	425,00	**...5710**
27	166	106	60	87	32	50	81	0,50	0,30	XPET 0903.../SCET 0703...	455,00	**...5720**
28	169	109	60	90,5	32	50	84	0,30	0,50	XPET 0903.../SCET 09T3...	487,50	**...5725**
29	172	112	60	94	32	50	87	0,20	0,50	XPET 0903.../SCET 09T3...	487,50	**...5730**
30	175	115	60	97,5	32	50	90	0,15	0,50	XPET 0903.../SCET 09T3...	487,50	**...5735**
31	178	118	60	101	32	50	93	0,15	0,50	XPET 0903.../SCET 09T3...	487,50	**...5740**
32	191	121	68	100,5	40	59	96	0,50	0,35	XPET 11T3.../SCET 09T3...	518,50	**...5745**
33	194	124	68	104	40	59	99	0,50	0,50	XPET 11T3.../SCET 09T3...	518,50	**...5750**
34	197	127	68	107,5	40	59	102	0,25	0,50	XPET 11T3.../SCET 09T3...	518,50	**...5755**
36	203	133	68	113,5	40	59	108	0,10	0,50	XPET 11T3.../SCET 1204...	537,50	**...5765**
37	206	136	68	117	40	59	111	0,10	0,50	XPET 11T3.../SCET 1204...	537,50	**...5770**
38	209	139	68	120,5	40	59	114	0,10	0,50	XPET 11T3.../SCET 1204...	537,50	**...5775**
39	212	142	68	124	40	59	117	0,40	0,50	XPET 12T3.../SCET 1204...	552,50	**...5780**

(W283)

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2999 €	format 5879 €	format 5883 €	Bestell-Nr.
Innen-/Außen-Schraube für Ø 15–17 mm	10 Δ	4,65	–	–	...0172
Innen-Schraube für Ø 18–19 mm	10 Δ	4,82	–	–	...0174
Außen-Schraube für Ø 18–19 mm	10 Δ	4,65	–	–	...0172
Innen-/Außen-Schraube für Ø 20–21 mm	10 Δ	4,82	–	–	...0174
Innen-/Außen-Schraube für Ø 22 mm	10 Δ	4,82	–	–	...0050
Innen-Schraube für Ø 23–26 mm	10 Δ	4,82	–	–	...0180
Außen-Schraube für Ø 23–26 mm	10 Δ	5,00	–	–	...0005
Innen-/Außen-Schraube Ø 27 mm	10 Δ	5,00	–	–	...0005
Innen-Schraube Ø 28–30 mm	10 Δ	5,00	–	–	...0005
Außen-Schraube für Ø 28–30 mm	10 Δ	5,00	–	–	...0182
Innen-Schraube für Ø 32–34 mm	10 Δ	8,70	–	–	...0185
Außen-Schraube für Ø 32–34 mm	10 Δ	5,00	–	–	...0184
Innen-Schraube für Ø 36–40 mm	10 Δ	8,70	–	–	...0185
Außen-Schraube für Ø 36–40 mm	10 Δ	6,35	–	–	...0188
Schraubendreher mit Fähnchengriff für Ø 15–22 mm, T7 x 35	1	–	3,39	–	...0003
Schraubendreher mit Fähnchengriff für Ø 23–26 mm, T8 x 40	1	–	3,39	–	...0004
Schraubendreher mit Fähnchengriff für Ø 27–30, T9 x 40	1	–	3,39	–	...0005
Schraubendreher mit Fähnchengriff für Ø 32–40, T15 x 45	1	–	3,39	–	...0015
Schraubendreher für Ø15–22 mm, T7 x 50	1	–	–	4,00	...0020
Schraubendreher für Ø 23–26, T8 x 60	1	–	–	4,00	...0030
Schraubendreher für Ø 27–30, T9 x 60	1	–	–	4,32	...0035
Schraubendreher für Ø 32–40, T15 x 80	1	–	–	4,69	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W281) (W528) (W542)



Schraube



Schraubendreher mit Fähnchengriff



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte

format professional quality



XPET – innen



SCET – außen

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2999 €	Bestell-Nr.
XPET 0602AP	PMK 9145	v_c m/min	140–240	80–140	130–225	–	–	–	10 Δ	13,15	...5803
		f mm/U	0,04–0,15	0,06–0,11	0,06–0,15	–	–	–			
XPET 0703AP	PMK 9145	v_c m/min	140–240	80–140	130–225	–	–	–	10 Δ	13,85	...5806
		f mm/U	0,07–0,18	0,07–0,14	0,07–0,18	–	–	–			
XPET 11T3AP	PMK 9145	v_c m/min	140–240	80–140	130–225	–	–	–	10 Δ	16,20	...5812
		f mm/U	0,09–0,22	0,09–0,17	0,09–0,22	–	–	–			
SCET 050204	PMK 9035	v_c m/min	140–240	80–140	130–225	–	–	–	10 Δ	12,35	...5818
		f mm/U	0,05–0,11	0,05–0,08	0,05–0,11	–	–	–			
SCET 060204	PMK 9035	v_c m/min	140–240	80–140	130–225	–	–	–	10 Δ	13,15	...5821
		f mm/U	0,06–0,15	0,06–0,11	0,06–0,15	–	–	–			
SCET 070308	PMK 9035	v_c m/min	140–240	80–140	130–225	–	–	–	10 Δ	13,85	...5824
		f mm/U	0,07–0,18	0,07–0,14	0,07–0,18	–	–	–			
SCET 09T308	PMK 9035	v_c m/min	140–240	80–140	130–225	–	–	–	10 Δ	14,80	...5827
		f mm/U	0,08–0,2	0,08–0,15	0,08–0,2	–	–	–			
SCET 120408	PMK 9035	v_c m/min	140–240	80–140	130–225	–	–	–	10 Δ	18,05	...5830
		f mm/U	0,09–0,22	0,09–0,17	0,09–0,22	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W282)

Dreh-Bohr-Halter

Anwendung: Ersetzt bis zu 5 ISO-Werkzeuge und reduziert die Bearbeitungszeiten um bis zu 30 % durch die Einsparung von Werkzeugwechselzeiten und Werkzeugleerfahrten.

ØD mm	D min mm	Ød dg7 mm	L mm	l_1 mm	Wendeschneidplatte	2942 rechts €	2943 links €	Bestell-Nr.
8	10	8	80	12	WCHX 04...	213,50	213,50	...0080
8	12	10	80,5	18	WCHX 04...	305,00	305,00	...0082
10	12	10	90	15	WCHX 05...	213,50	213,50	...0100
10	16	12	70	22,5	WCHX 05...	307,00	307,00	...0102
11	16	11	100	16,5	WCHX 06...	213,50	213,50	...0110
11	20	16	77	24,75	WCHX 06...	309,50	309,50	...0112
15	20	15	125	22,5	WCHX 07...	233,00	233,00	...0150
15	25	20	93	33,75	WCHX 07...	340,00	340,00	...0152
18	25	18	135	27	WCHX 09...	259,00	259,00	...0180
18	32	25	109	40,5	WCHX 09...	370,50	370,50	...0182
20	25	20	150	30	WCHX 10...	284,50	284,50	...0200
20	32	25	112	45	WCHX 10...	404,50	404,50	...0202
26	32	26	180	39	WCHX 13...	342,00	342,00	...0260
26	40	32	133	58,5	WCHX 13...	488,50	488,50	...0262
						(W283)	(W283)	



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.



Längsdrehen



Innenlängsdrehen



Plandrehen



Bohren ins Volle mit geradem Bohrgrund



Senken (nach DIN 74)

Ersatzteil

Ausführung	VE	2944 €	5879 €	5958 €	5883 €	Bestell-Nr.
Schraube für WSP 04	10 Δ	5,20	–	–	–	...0004
Schraube für WSP 05	10 Δ	5,20	–	–	–	...0005
Schraube für WSP 06	10 Δ	5,20	–	–	–	...0006
Schraube für WSP 07	10 Δ	5,20	–	–	–	...0007
Schraube für WSP 09	10 Δ	5,20	–	–	–	...0009
Schraube für WSP 10	10 Δ	5,20	–	–	–	...0010
Schraube für WSP 13	10 Δ	5,20	–	–	–	...0013
Schraubendreher mit Fähnchengriff für WSP 04, T6 x 35	1	–	3,39	–	–	...0002
Schraubendreher mit Fähnchengriff für WSP 05/06/07, T8 x 40	1	–	3,39	–	–	...0004
Schraubendreher mit Fähnchengriff für WSP 09, T15 x 45	1	–	3,39	–	–	...0015
Schraubendreher mit Fähnchengriff für WSP 10, T20 x 45	1	–	3,39	–	–	...0025
T-Griff-Schraubendreher für WSP 13, T25 x 100	1	–	–	5,75	–	...0035
Schraubendreher für WSP 04, T6 x 70	1	–	–	–	4,00	...0010
Schraubendreher für WSP 05/06/07, T8 x 60	1	–	–	–	4,00	...0030
Schraubendreher für WSP 09, T15 x 80	1	–	–	–	4,69	...0050
Schraubendreher für WSP 10, T20 x 100	1	–	–	–	4,97	...0060
Schraubendreher für WSP 13, T25 x 100	1	–	–	–	5,05	...0070
		(W291)	(W528)	(W528)	(W542)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.



Schraube



Schraubendreher mit Fähnchengriff



T-Griff-Schraubendreher



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte


ALU


PMK


VA

format professional quality

2.2

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2928 €	Bestell-Nr.
WCHX 040102-F	ALU	v_c m/min	–	–	80–250	120–2400	–	–	10 Δ	19,20	...0001
		f_z mm	–	–	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–			
		a_p mm	–	–	0,2–1	0,2–1	–	–			
WCHX 040104-F	ALU	v_c m/min	–	–	80–250	120–2400	–	–	10 Δ	19,20	...0003
		f_z mm	–	–	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–			
		a_p mm	–	–	0,4–1	0,4–1	–	–			
WCHX 040102-M	PMK9025	v_c m/min	50–300	50–160	–	–	–	–	10 Δ	17,25	...0005
		f_z mm	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	0,2–1	0,2–1	–	–	–	–			
WCHX 040104-M	PMK9025	v_c m/min	50–300	50–160	–	–	–	–	10 Δ	17,25	...0007
		f_z mm	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	0,4–1	0,4–1	–	–	–	–			
WCHX 040102-M	VA9045	v_c m/min	–	50–160	–	–	–	–	10 Δ	17,25	...0009
		f_z mm	–	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	–	0,2–1	–	–	–	–			
WCHX 040104-M	VA9045	v_c m/min	–	50–160	–	–	–	–	10 Δ	17,25	...0011
		f_z mm	–	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	–	0,4–1	–	–	–	–			
WCHX 05T102-F	ALU	v_c m/min	–	–	80–250	120–2400	–	–	10 Δ	19,80	...0013
		f_z mm	–	–	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–			
		a_p mm	–	–	0,2–1,3	0,2–1,3	–	–			
WCHX 05T104-F	ALU	v_c m/min	–	–	80–250	120–2400	–	–	10 Δ	19,80	...0015
		f_z mm	–	–	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–			
		a_p mm	–	–	0,4–1,5	0,4–1,5	–	–			
WCHX 05T102-M	PMK9025	v_c m/min	50–300	50–160	–	–	–	–	10 Δ	18,05	...0017
		f_z mm	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	0,2–1,3	0,2–1,3	–	–	–	–			
WCHX 05T104-M	PMK9025	v_c m/min	50–300	50–160	–	–	–	–	10 Δ	18,05	...0019
		f_z mm	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	0,4–1,5	0,4–1,5	–	–	–	–			
WCHX 05T102-M	VA9045	v_c m/min	–	50–160	–	–	–	–	10 Δ	18,05	...0021
		f_z mm	–	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	–	0,2–1,3	–	–	–	–			
WCHX 05T104-M	VA9045	v_c m/min	–	50–160	–	–	–	–	10 Δ	18,05	...0023
		f_z mm	–	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	–	0,4–1,5	–	–	–	–			
WCHX 060202-F	ALU	v_c m/min	–	–	80–250	120–2400	–	–	10 Δ	19,80	...0025
		f_z mm	–	–	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–			
		a_p mm	–	–	0,2–2	0,2–2	–	–			
WCHX 060204-F	ALU	v_c m/min	–	–	80–250	120–2400	–	–	10 Δ	19,80	...0027
		f_z mm	–	–	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–			
		a_p mm	–	–	0,4–2	0,4–2	–	–			
WCHX 060202-M	PMK9025	v_c m/min	50–300	50–160	–	–	–	–	10 Δ	18,05	...0029
		f_z mm	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	0,2–2	0,2–2	–	–	–	–			
WCHX 060204-M	PMK9025	v_c m/min	50–300	50–160	–	–	–	–	10 Δ	18,05	...0031
		f_z mm	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	0,4–2	0,4–2	–	–	–	–			
WCHX 060202-M	VA9045	v_c m/min	–	50–160	–	–	–	–	10 Δ	18,05	...0033
		f_z mm	–	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	–	0,2–2	–	–	–	–			
WCHX 060204-M	VA9045	v_c m/min	–	50–160	–	–	–	–	10 Δ	18,05	...0035
		f_z mm	–	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	–	0,4–2	–	–	–	–			
WCHX 070304-F	ALU	v_c m/min	–	–	80–250	120–2400	–	–	10 Δ	20,00	...0037
		f_z mm	–	–	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–			
		a_p mm	–	–	0,4–2,5	0,4–2,5	–	–			
WCHX 070308-F	ALU	v_c m/min	–	–	80–250	120–2400	–	–	10 Δ	20,00	...0039
		f_z mm	–	–	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–			
		a_p mm	–	–	0,8–2,5	0,8–2,5	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291)

Fortsetzung nächste Seite

ISO-Wendeschneidplatte

Fortsetzung

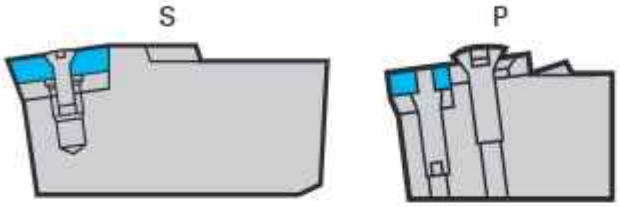
ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	2928 €	Bestell-Nr.
WCHX 070304-M	PMK9025	v_c m/min	50–300	50–160	–	–	–	–	10 Δ	18,15	...0041
		f_r mm	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	0,4–2,5	0,4–2,5	–	–	–	–			
WCHX 070308-M	PMK9025	v_c m/min	50–300	50–160	–	–	–	–	10 Δ	18,15	...0043
		f_r mm	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	0,8–2,5	0,8–2,5	–	–	–	–			
WCHX 070304-M	VA9045	v_c m/min	–	50–160	–	–	–	–	10 Δ	18,15	...0045
		f_r mm	–	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	–	0,4–2,5	–	–	–	–			
WCHX 070308-M	VA9045	v_c m/min	–	50–160	–	–	–	–	10 Δ	18,15	...0047
		f_r mm	–	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	–	0,8–2,5	–	–	–	–			
WCHX 090304-F	ALU	v_c m/min	–	–	80–250	120–2400	–	–	10 Δ	20,40	...0049
		f_r mm	–	–	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–			
		a_p mm	–	–	0,4–3	0,4–3	–	–			
WCHX 090308-F	ALU	v_c m/min	–	–	80–250	120–2400	–	–	10 Δ	20,40	...0051
		f_r mm	–	–	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–			
		a_p mm	–	–	0,8–3	0,8–3	–	–			
WCHX 090304-M	PMK9025	v_c m/min	50–300	50–160	–	–	–	–	10 Δ	18,50	...0053
		f_r mm	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	0,4–3	0,4–3	–	–	–	–			
WCHX 090308-M	PMK9025	v_c m/min	50–300	50–160	–	–	–	–	10 Δ	18,50	...0055
		f_r mm	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–3	–	–	–	–			
WCHX 090304-M	VA9045	v_c m/min	–	50–160	–	–	–	–	10 Δ	18,50	...0057
		f_r mm	–	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	–	0,4–3	–	–	–	–			
WCHX 090308-M	VA9045	v_c m/min	–	50–160	–	–	–	–	10 Δ	18,50	...0059
		f_r mm	–	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	–	0,8–3	–	–	–	–			
WCHX 10T304-F	ALU	v_c m/min	–	–	80–250	120–2400	–	–	10 Δ	21,40	...0061
		f_r mm	–	–	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–			
		a_p mm	–	–	0,4–3	0,4–3	–	–			
WCHX 10T308-F	ALU	v_c m/min	–	–	80–250	120–2400	–	–	10 Δ	21,40	...0063
		f_r mm	–	–	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–			
		a_p mm	–	–	0,8–3	0,8–3	–	–			
WCHX 10T304-M	PMK9025	v_c m/min	50–300	50–160	–	–	–	–	10 Δ	19,40	...0065
		f_r mm	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	0,4–3	0,4–3	–	–	–	–			
WCHX 10T308-M	PMK9025	v_c m/min	50–300	50–160	–	–	–	–	10 Δ	19,40	...0067
		f_r mm	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–3	–	–	–	–			
WCHX 10T304-M	VA9045	v_c m/min	–	50–160	–	–	–	–	10 Δ	19,40	...0069
		f_r mm	–	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	–	0,4–3	–	–	–	–			
WCHX 10T308-M	VA9045	v_c m/min	–	50–160	–	–	–	–	10 Δ	19,40	...0071
		f_r mm	–	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	–	0,8–3	–	–	–	–			
WCHX 130508-F	ALU	v_c m/min	–	–	80–250	120–2400	–	–	10 Δ	23,80	...0073
		f_r mm	–	–	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–			
		a_p mm	–	–	0,8–4	0,8–4	–	–			
WCHX 130508-M	PMK9025	v_c m/min	50–300	50–160	–	–	–	–	10 Δ	23,80	...0075
		f_r mm	0,05–0,3	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	0,8–4	0,8–4	–	–	–	–			
WCHX 130508-M	VA9045	v_c m/min	–	50–160	–	–	–	–	10 Δ	26,20	...0077
		f_r mm	–	0,05–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	–	0,8–4	–	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291)

P	C	L	N	R	25	25	M	12	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

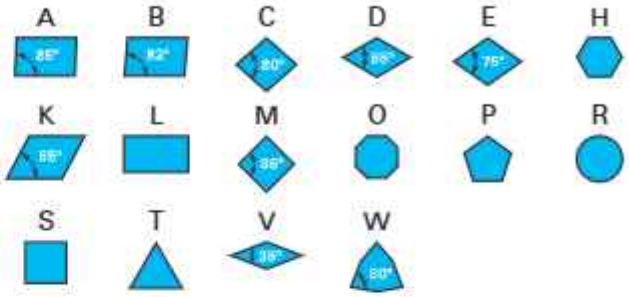
1. Klemmsystem



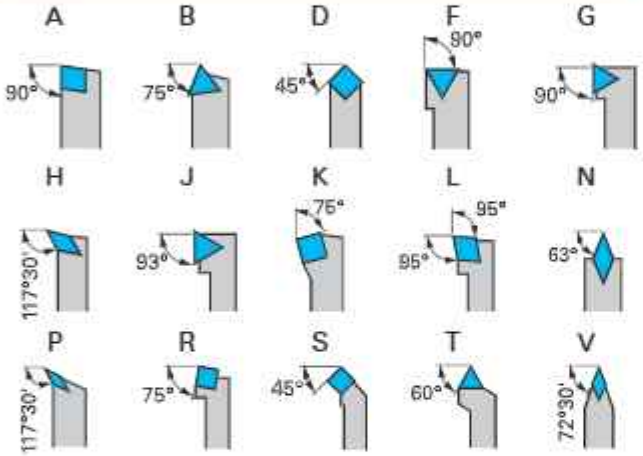
Schraube

Pin/Pratze oder Kniehebel

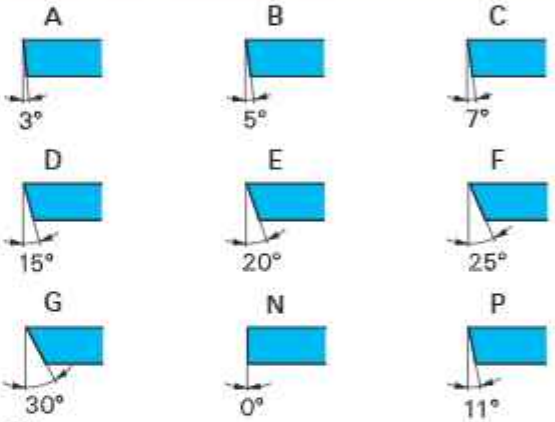
2. Wendeschneidplattenform



3. Werkzeugtyp



4. Freiwinkel der Wendeschneidplatte

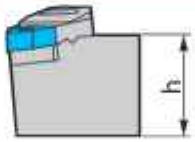


O = Spezial

5. Schneidrichtung



6. Schafthöhe



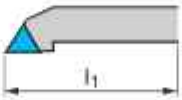
12 = 12 mm
25 = 25 mm
32 = 32 mm
etc.

7. Schaftbreite



12 = 12 mm
25 = 25 mm
32 = 32 mm
etc.

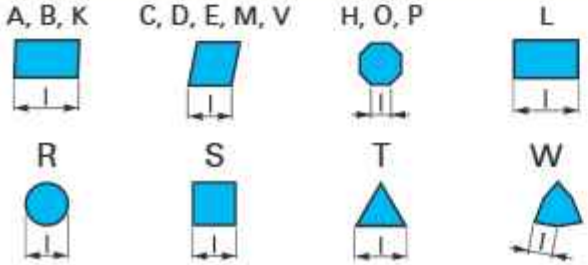
8. Werkzeuglänge



A = 32 mm
C = 50 mm
D = 60 mm (0808)
E = 70 mm (1010)
F = 80 mm (1212)
H = 100 mm (1616)
K = 125 mm (2020)
M = 150 mm (2525, 4032*)
P = 170 mm (3225, 3232)
R = 200 mm (4032**, 4040)
S = 250 mm (5050)
T = 300 mm
V = 400 mm

* Werkzeugtyp N
** Werkzeugtyp J

9. Schneidkantenlänge



l = Schneidkantenlänge in mm

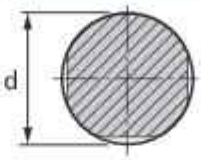
10. Interne Bezeichnung

A	25	S	-	P	C	L	N	R	12	
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10

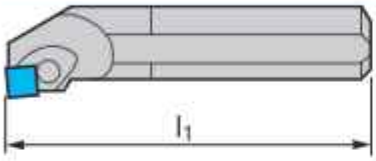
1. Schaftausführung

A = Stahl mit Kühlkanal
S = Vollstahl

2. Schaftdurchmesser

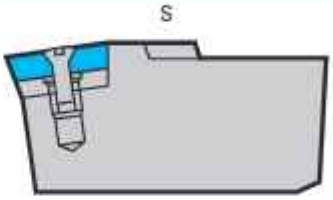


3. Werkzeuglänge

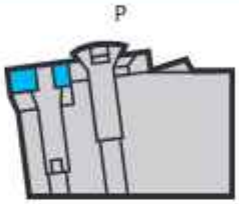


K = 125 mm R = 200 mm
L = 140 mm S = 250 mm
M = 150 mm T = 300 mm
N = 160 mm U = 350 mm
P = 170 mm V = 400 mm
Q = 180 mm

4. Klemmsystem

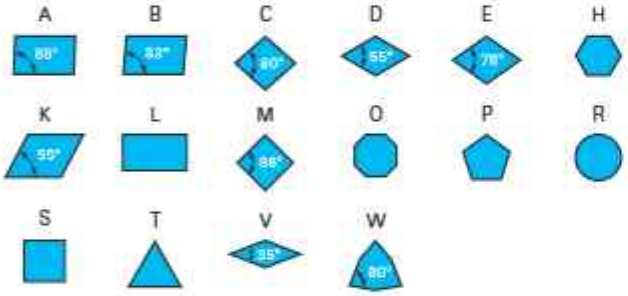


Schraube

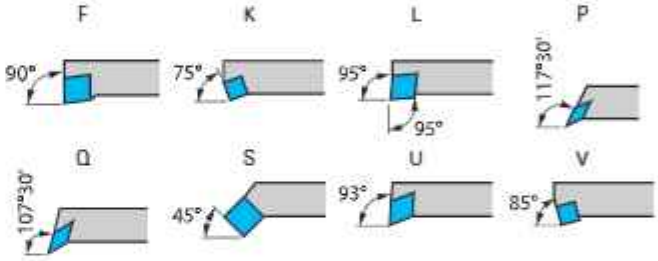


Pin/Pratze oder Kniehebel

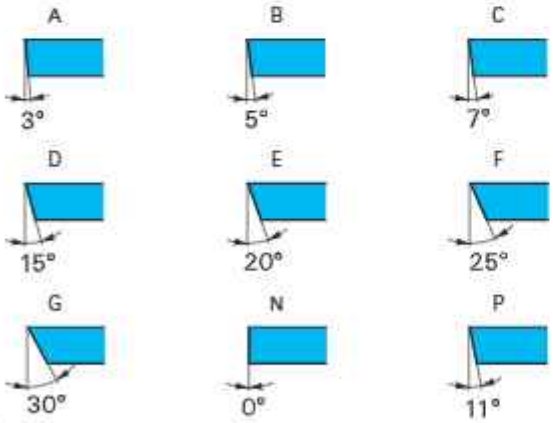
5. Wendeschneidplattenform



6. Werkzeugtyp



7. Freiwinkel der Wendeschneidplatte

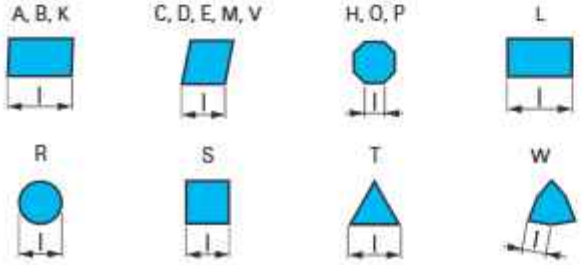


O = Spezial

8. Schneidrichtung



9. Schneidkantenlänge

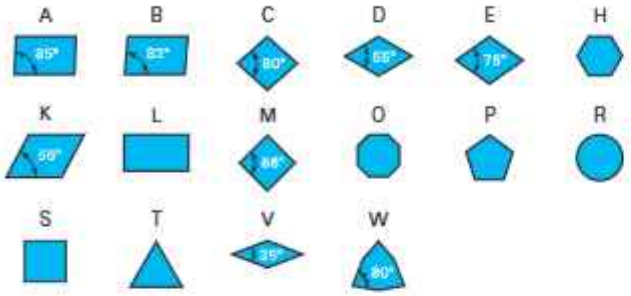


l = Schneidkantenlänge in mm

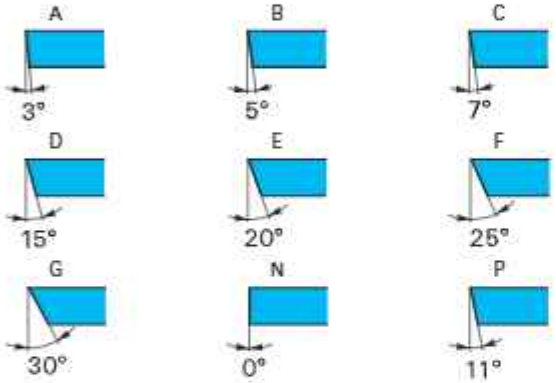
10. Interne Bezeichnung

C	N	M	G	12	04	08			-	
1	2	3	4	5	6	7	8	9		10

1. Form



2. Freiwinkel



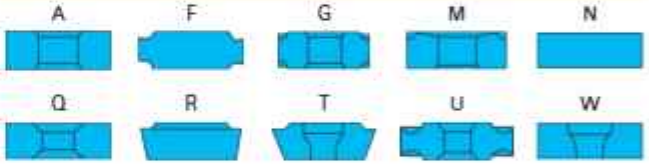
O = Spezial

3. Toleranzen

* nicht ISO

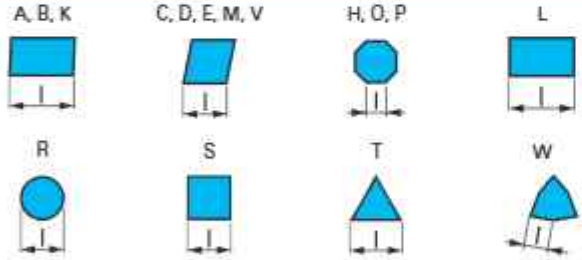
Toleranz ± mm				Für d, Abmessung in mm									
Tol.-Klasse	m	s	d	3.175*	4.76	6.35	9.525	12.7	15.875	19.05	25.4	31.75	38.1
A	0,005	0,025	0,025	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
E	0,025	0,025	0,025	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
F	0,005	0,025	0,013	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
G	0,025	0,13	0,025	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
H	0,013	0,025	0,013	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
J	0,005	0,025	0,05	•	•	•	•						
	0,005	0,025	0,08					•					
	0,005	0,025	0,10						•	•			
	0,005	0,025	0,13								•		
	0,005	0,025	0,15									•	•
K	0,013	0,025	0,05	•	•	•	•						
	0,013	0,025	0,08					•					
	0,013	0,025	0,10						•	•			
	0,013	0,025	0,13								•		
	0,013	0,025	0,15									•	•
M	0,08	0,13	0,05	•	•	•	•						
	0,13	0,13	0,08					•					
	0,15	0,13	0,10						•	•			
	0,18	0,13	0,13								•		
	0,20	0,13	0,15									•	•
U	0,13	0,13	0,08	•	•	•	•						
	0,20	0,13	0,13					•					
	0,27	0,13	0,18						•	•			
	0,38	0,13	0,25								•	•	•

4. Wendeschneidplattentyp



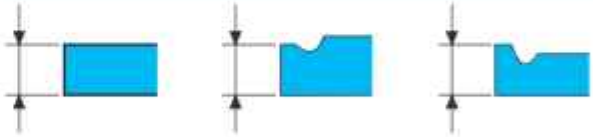
X = Spezial

5. Schneidkantenlänge



l = Schneidkantenlänge in mm

6. Dicke, s



01 = 1,59 mm
T1 = 1,98 mm
02 = 2,38 mm
03 = 3,18 mm

T3 = 3,97 mm
04 = 4,76 mm
05 = 5,56 mm
06 = 6,35 mm

07 = 7,94 mm
08 = 8,00 mm
09 = 9,52 mm

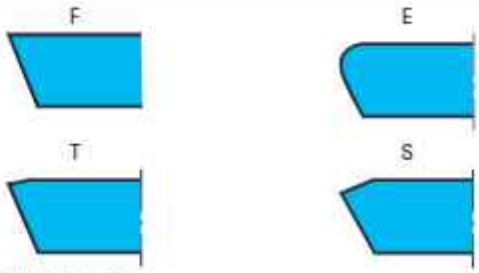
7. Wendeschneidpl. m. Planschneiden/Eckenradius



1. Buchstabe		2. Buchstabe		Eckenradius mm	
A = 45°	F = 85°	A = 3°	F = 25°	M0*	= runde Schneidkante
D = 60°	P = 90°	B = 5°	G = 30°	00	= scharfe Ecken
E = 75°		C = 7°	N = 0°	01	= 0,1
		D = 15°	P = 11°	02	= 0,2
		E = 20°		04	= 0,4
				08	= 0,8
Z = Spezial		Z = Spezial		12	= 1,2 etc.

* Millimeterausführung

8. Schneidkantenausführung



Angaben nicht obligatorisch.

9. Schneidrichtung

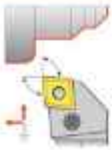


Angaben nicht obligatorisch

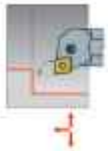
10. Interne Bezeichnung

Drehen, negativ

Klemmhalter, 95°

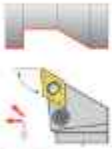



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
PCLNR/L	CNMG 1204...	2/34

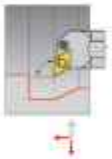



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
A...-PCLNR/L	CNMG 1204...	2/34

Klemmhalter, 93° für Wendeschneidplatten 0° negativ

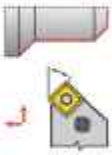



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
PDJNR/L	DNMG/DNKG 1104/1506...	2/36



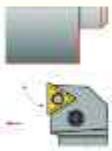

Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
A...-PDUNR/L	DNMG 1104...	2/36
A...-PDUNR/L	DNMG/DNKG 1506...	2/37

Klemmhalter, 45° für Wendeschneidplatten 0° negativ



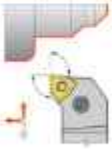

Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
PSSNR/L	SNMG 1204...	2/39

Klemmhalter, 90° für Wendeschneidplatten 0° negativ

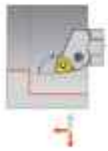



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
PTGNR/L	TNMG 1604...	2/40

Klemmhalter, 95° für Wendeschneidplatten 0° negativ




Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
PWLNR/L	WNMG 0604/0804...	2/41

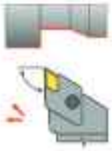



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
A...-PWLNR/L	WNMG 0804...	2/42

Klemmhalter, 93°

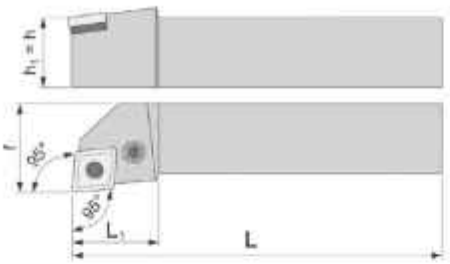



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
MVJNR/L	VNMG 1604...	2/43




Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
CKJNR/L	KNUX 1604...	2/44

ISO-Klemmhalter, 95°, PCLNR/L



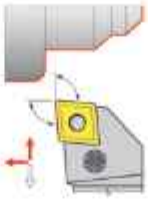




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-■ mm	L mm	L_1 mm	f mm	h_1 mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
PCLNR 2020 K12	20 x 20	125	32	25	20	rechts	CNMG/CNKG 1204...	73,10	...5200
PCLNL 2020 K12	20 x 20	125	32	25	20	links	CNMG/CNKG 1204...	73,10	...5205
PCLNR 2525 M12	25 x 25	150	32	32	25	rechts	CNMG/CNKG 1204...	86,70	...5210
PCLNL 2525 M12	25 x 25	150	32	32	25	links	CNMG/CNKG 1204...	86,70	...5215
								(W285)	

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2969 €	format 5866 €	Bestell-Nr.
Auflageplatte	5 Δ	10,00	–	...5036
Rohrstift	10 Δ	5,25	–	...5051
Kniehebel	1	11,20	–	...5075
Schraube	10 Δ	6,95	–	...5063
Schraubendreher, sechskant, 4 x 100 mm	1	– (W281)	3,52 (W528)	...0030

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.


Auflageplatte

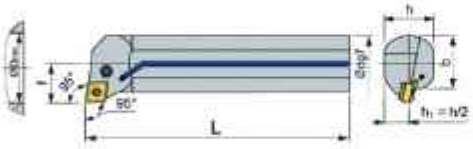

Rohrstift


Kniehebel


Spannschraube


Schraubendreher

ISO-Bohrstange mit Innenkühlung, 95°, A..-PCLNR/L



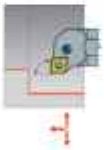




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-● dg7 mm	Ø D min. mm	L mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
A25S PCLNR 12	25	32	250	17	rechts	CNMG 1204...	150,50	...6000
A25S PCLNL 12	25	32	250	17	links	CNMG 1204...	150,50	...6005
A32S PCLNR 12	32	40	250	22	rechts	CNMG 1204...	199,50	...6010
A32S PCLNL 12	32	40	250	22	links	CNMG 1204...	199,50	...6015
							(W285)	

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2969 €	format 5866 €	Bestell-Nr.
Auflageplatte	5 Δ	10,00	–	...5036
Rohrstift	10 Δ	5,25	–	...5051
Kniehebel	1	11,20	–	...5075
Schraube	10 Δ	6,95	–	...5063
Schraubendreher, sechskant, 4 x 100 mm	1	– (W281)	3,52 (W528)	...0030

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.


Auflageplatte


Rohrstift


Kniehebel


Spannschraube


Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte

format professional quality


ALU


F


VA


R-EC


L-EC


M


R


WM

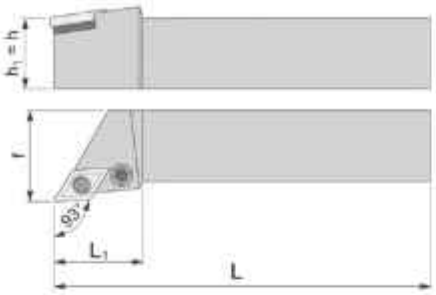
2.3

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
CNKG 120404	ALU	v_c m/min	–	–	–	110–575	–	–	10 Δ	7,00	...0446
		f mm/U	–	–	–	0,1–0,4	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,8–4,5	–	–			
CNKG 120408	ALU	v_c m/min	–	–	–	110–575	–	–	10 Δ	7,00	...0449
		f mm/U	–	–	–	0,1–0,4	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,8–4,5	–	–			
CNMG 120404-F	PMK 9030	v_c m/min	160–260	95–155	150–245	–	30–75	–	10 Δ	8,95	...0500
		f mm/U	0,15–0,3	0,15–0,23	0,15–0,3	–	0,15–0,18	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	0,5–1,8	–			
CNMG 120404	VA 9040	v_c m/min	205–285	120–170	140–270	–	40–85	–	10 Δ	9,40	...0519
		f mm/U	0,15–0,3	0,15–0,23	0,15–0,3	–	0,15–0,18	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	0,5–1,8	–			
CNMG 120404 R-EC	U 9035	v_c m/min	135–185	80–110	125–175	200–645	25–55	–	10 Δ	8,90	...0530
		f mm/U	0,2–0,3	0,2–0,23	0,2–0,3	0,2–0,3	0,2–0,23	–			
		a_p mm	0,8–5	0,8–3,8	0,8–5	0,8–5	0,8–3	–			
CNMG 120404 L-EC	U 9135	v_c m/min	180–240	95–130	–	245–770	30–60	–	10 Δ	8,95	...0518
		f mm/U	0,17–0,26	0,18–0,23	–	0,17–0,31	0,18–0,23	–			
		a_p mm	0,8–5	0,8–5	–	0,8–5	0,8–4	–			
CNMG 120408-F	PMK 9030	v_c m/min	180–295	105–175	170–280	–	35–85	–	10 Δ	8,95	...0502
		f mm/U	0,15–0,35	0,15–0,26	0,15–0,35	–	0,15–0,21	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	–	0,8–1,8	–			
CNMG 120408-M	PK 9015	v_c m/min	205–330	–	190–310	–	–	–	10 Δ	9,40	...0505
		f mm/U	0,15–0,6	–	0,15–0,6	–	–	–			
		a_p mm	1–6	–	1–6	–	–	–			
CNMG 120408-M	PMK 9030	v_c m/min	130–295	75–175	120–280	–	–	–	10 Δ	8,90	...0503
		f mm/U	0,15–0,6	0,15–0,45	0,15–0,6	–	–	–			
		a_p mm	0,8–6	0,8–4,5	0,8–6	–	–	–			
CNMG 120408 R-EC	PK 9015	v_c m/min	225–305	–	210–285	–	–	–	10 Δ	9,85	...0507
		f mm/U	0,25–0,6	–	0,25–0,6	–	–	–			
		a_p mm	2–6	–	2–6	–	–	–			
CNMG 120408 R-EC	PMK 9030	v_c m/min	145–240	85–140	135–225	–	–	–	10 Δ	9,25	...0506
		f mm/U	0,25–0,6	0,25–0,45	0,25–0,6	–	–	–			
		a_p mm	2–6	2–4,5	2–6	–	–	–			
CNMG 120408 R-EC	PMK 9040	v_c m/min	125–200	75–120	115–190	–	–	–	10 Δ	8,45	...0548
		f mm/U	0,25–0,6	0,25–0,45	0,25–0,6	–	–	–			
		a_p mm	2–6	2–4,5	2–6	–	–	–			
CNMG 120408	VA 9040	v_c m/min	235–305	140–180	220–285	–	45–90	–	10 Δ	9,40	...0540
		f mm/U	0,2–0,4	0,2–0,3	0,2–0,4	–	0,2–0,24	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	–	0,8–1,8	–			
CNMG 120408 R-EC	U 9135	v_c m/min	155–260	85–140	–	215–840	25–65	–	10 Δ	8,95	...0536
		f mm/U	0,2–0,5	0,22–0,45	–	0,2–0,6	0,22–0,35	–			
		a_p mm	0,8–5	0,8–5	–	0,8–5	0,8–4	–			
CNMG 120408 L-EC	U 9135	v_c m/min	155–260	85–140	–	215–840	25–65	–	10 Δ	9,25	...0524
		f mm/U	0,2–0,5	0,22–0,45	–	0,2–0,6	0,22–0,35	–			
		a_p mm	**0,8–5**	0,8–5	–	0,8–5	0,8–4	–			
CNMG 120408-WM	PMK 9030	v_c m/min	135–295	–	125–280	–	–	–	10 Δ	10,75	...0539
		f mm/U	0,15–0,6	–	0,15–0,6	–	–	–			
		a_p mm	0,8–4	–	0,8–4	–	–	–			
CNMG 120412-R	PK 9115	v_c m/min	215–355	–	200–335	–	–	–	10 Δ	9,85	...0510
		f mm/U	0,25–0,7	–	0,25–0,7	–	–	–			
		a_p mm	1,5–7	–	1,5–7	–	–	–			
CNMG 120412-R	PMK 9030	v_c m/min	140–250	80–150	130–235	–	–	–	10 Δ	10,10	...0512
		f mm/U	0,25–0,7	0,25–0,53	0,25–0,7	–	–	–			
		a_p mm	2–6	2–4,5	2–6	–	–	–			
CNMG 120412	VA 9040	v_c m/min	240–305	140–180	225–285	–	45–90	–	10 Δ	10,10	...0513
		f mm/U	0,2–0,4	0,2–0,3	0,2–0,4	–	0,2–0,24	–			
		a_p mm	1,2–3,5	1,2–2,6	1,2–3,5	–	1,2–2,1	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

ISO-Klemmhalter, 93°, PDJNR/L



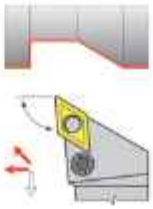




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-■ mm	L mm	L_1 mm	f mm	h_1 mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
PDJNR 1616 H11	16 x 16	100	29	20	16	rechts	DNMG 1104...	70,30	...5500
PDJNL 1616 H11	16 x 16	100	29	20	16	links	DNMG 1104...	70,30	...5505
PDJNR 2020 K11	20 x 20	125	29	25	20	rechts	DNMG 1104...	75,90	...5510
PDJNL 2020 K11	20 x 20	125	29	25	20	links	DNMG 1104...	75,90	...5515
PDJNR 2020 K15	20 x 20	125	35	25	20	rechts	DNMG 1506...	75,90	...5520
PDJNL 2020 K15	20 x 20	125	35	25	20	links	DNMG 1506...	75,90	...5525
PDJNR 2525 M15	25 x 25	150	39	32	25	rechts	DNMG 1506...	87,10	...5530
PDJNL 2525 M15	25 x 25	150	39	32	25	links	DNMG 1506...	87,10	...5535

(W285)

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2969 €	format 5866 €	Bestell-Nr.
Auflageplatte für WSP 11	5 Δ	10,00	–	...5003
Auflageplatte für WSP 15	5 Δ	11,55	–	...5042
Rohrstift für WSP 11	10 Δ	5,25	–	...5024
Rohrstift für WSP 15	10 Δ	5,25	–	...5051
Kniehebel für WSP 11	5 Δ	11,20	–	...5072
Kniehebel für WSP 15	1	14,15	–	...5078
Schraube für WSP 11	10 Δ	6,95	–	...5060
Schraube für WSP 15	10 Δ	6,95	–	...5063
Schraubendreher für WSP 11, sechskant, 3 x 100 mm	1	–	3,43	...0015
Schraubendreher für WSP 15, sechskant, 4 x 100 mm	1	–	3,52	...0030

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W528)



Auflageplatte



Rohrstift



Kniehebel



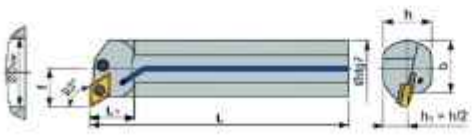
Spannschraube



Schraubendreher

ISO-Bohrstange mit Innenkühlung, 93°, A..-PDUNR/L





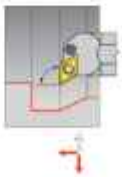




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-● dg7 mm	Ø D min. mm	L mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
A20Q PDUNR 11	20	30	180	14	rechts	DNMG 1104...	132,00	...6020
A20Q PDUNL 11	20	30	180	14	links	DNMG 1104...	132,00	...6025
A25R PDUNR 11	25	32	200	17	rechts	DNMG 1104...	151,50	...6030
A25R PDUNL 11	25	32	200	17	links	DNMG 1104...	151,50	...6035
A32S PDUNR 11	32	40	250	22	rechts	DNMG 1104...	219,00	...6040
A32S PDUNL 11	32	40	250	22	links	DNMG 1104...	219,00	...6045

(W285)

Ersatzteil

Ausführung	VE	2969 €	5866 €	Bestell-Nr.
Auflageplatte	5 Δ	10,00	–	...5003
Rohrstift	10 Δ	5,25	–	...5024
Kniehebel	5 Δ	11,20	–	...5072
Schraube für Schaft-Ø 32 mm	10 Δ	6,95	–	...5060
Schraubendreher, sechskant, 4 x 100 mm	1	–	3,52	...0030
		(W281)	(W528)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.


Auflageplatte


Rohrstift

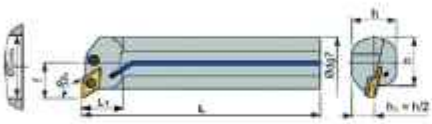

Kniehebel


Spannschraube


Schraubendreher

2.3

ISO-Bohrstange mit Innenkühlung, 93°, A..-PDUNR/L



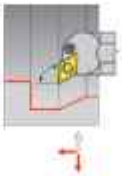





Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-● dg7 mm	Ø D min. mm	L mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	2969 €	Bestell-Nr.
A32S PDUNR 15	32	40	250	22	rechts	DNMG/DNKG 1506...	204,00	...6300
A32S PDUNL 15	32	40	250	22	links	DNMG/DNKG 1506...	204,00	...6305
							(W285)	

Ersatzteil

Ausführung	VE	2969 €	5866 €	Bestell-Nr.
Auflageplatte	5 Δ	11,55	–	...5042
Rohrstift	10 Δ	5,25	–	...5051
Kniehebel	1	14,15	–	...5078
Schraube	10 Δ	6,95	–	...5063
Schraubendreher, sechskant, 4 x 100 mm	1	–	3,52	...0030
		(W281)	(W528)	

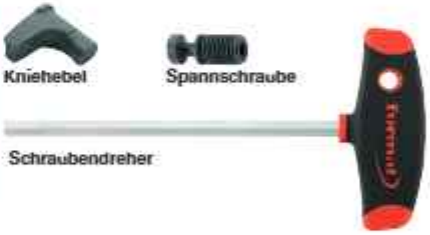
Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.


Auflageplatte


Rohrstift


Kniehebel

Spannschraube


Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte


ALU F PK F VA M M PK UNI R R PK R-EC L-EC

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	2968 €	Bestell-Nr.
DNKG 150604	ALU	v_c m/min	–	–	–	110–575	–	–	10 Δ	8,50	...0794
	N	f mm/U	–	–	–	0,10–0,40	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,8–5,0	–	–			
DNKG 150608	ALU	v_c m/min	–	–	–	110–575	–	–	10 Δ	8,50	...0797
	N	f mm/U	–	–	–	0,10–0,40	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,8–5,0	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

Fortsetzung nächste Seite

ISO-Wendeschneidplatte

Fortsetzung

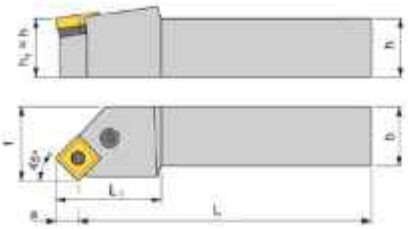
2.3

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
DNMG 110404-F	PK 9115	v_c m/min	225–285	–	210–270	–	–	–	10 Δ	11,35	...0670
		f mm/U	0,15–0,2	–	0,15–0,2	–	–	–			
		a_p mm	0,4–3	–	0,4–3	–	–	–			
DNMG 110404-F	PMK 9030	v_c m/min	140–210	80–125	130–195	–	25–60	–	10 Δ	9,45	...0673
		f mm/U	0,15–0,24	0,15–0,18	0,15–0,24	–	0,15–0,18	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	0,5–1,8	–			
DNMG 110404	VA 9040	v_c m/min	170–225	100–135	–	–	–	–	10 Δ	10,55	...0674
		f mm/U	0,15–0,24	0,15–0,18	–	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	–	–	–	–			
DNMG 110408-M	PK 9015	v_c m/min	185–270	–	175–255	–	–	–	10 Δ	10,55	...0676
		f mm/U	0,15–0,48	–	0,15–0,48	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3	–	0,8–3	–	–	–			
DNMG 110408-M	PMK 9030	v_c m/min	125–235	75–140	115–220	–	–	–	10 Δ	9,80	...0679
		f mm/U	0,15–0,48	0,15–0,36	0,15–0,48	–	–	–			
		a_p mm	0,8–0,3	0,8–2,3	0,8–3	–	–	–			
DNMG 110408	VA 9040	v_c m/min	185–245	110–145	–	–	–	–	10 Δ	10,55	...0681
		f mm/U	0,2–0,4	0,2–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	–	–	–	–			
DNMG 150604-F	PMK 9030	v_c m/min	140–210	80–125	130–195	–	25–60	–	10 Δ	12,65	...0700
		f mm/U	0,15–0,24	0,15–0,18	0,15–0,24	–	0,15–0,18	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	0,5–1,8	–			
DNMG 150604 R-EC	U 9035	v_c m/min	120–145	70–85	110–135	180–505	20–40	–	10 Δ	12,55	...0736
		f mm/U	0,2–0,24	0,2–0,24	0,2–0,24	0,2–0,24	0,2–0,24	–			
		a_p mm	0,8–4,5	0,8–3,4	0,8–4,5	0,8–4,5	0,8–2,7	–			
DNMG 150604 L-EC	U 9135	v_c m/min	155–195	85–105	–	215–630	25–50	–	10 Δ	12,65	...0724
		f mm/U	0,17–0,2	0,18–0,18	–	0,17–0,24	0,18–0,18	–			
		a_p mm	0,8–4,5	0,8–4,5	–	0,8–4,5	0,8–3,6	–			
DNMG 150604	VA 9040	v_c m/min	170–225	100–135	–	–	–	–	10 Δ	13,95	...0725
		f mm/U	0,15–0,24	0,15–0,18	–	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	–	–	–	–			
DNMG 150608-F	PMK 9030	v_c m/min	140–235	80–140	130–220	–	25–70	–	10 Δ	13,05	...0703
		f mm/U	0,15–0,35	0,15–0,26	0,15–0,35	–	0,15–0,21	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	–	0,8–1,8	–			
DNMG 150608-M	PK 9015	v_c m/min	175–270	–	165–255	–	–	–	10 Δ	13,95	...0704
		f mm/U	0,15–0,48	–	0,15–0,48	–	–	–			
		a_p mm	0,8–4,5	–	0,8–4,5	–	–	–			
DNMG 150608	UNI	v_c m/min	100–170	60–100	95–160	–	–	–	10 Δ	11,35	...0791
		f mm/U	0,15–0,45	0,15–0,34	0,15–0,45	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3,0	0,8–2,3	0,8–3,0	–	–	–			
DNMG 150608 R	PK 9015	v_c m/min	195–245	–	185–230	–	–	–	10 Δ	13,95	...0708
		f mm/U	0,25–0,48	–	0,25–0,48	–	–	–			
		a_p mm	2–4,5	–	2–4,5	–	–	–			
DNMG 150608 R-EC	U 9135	v_c m/min	140–210	75–115	–	195–680	20–55	–	10 Δ	12,65	...0742
		f mm/U	0,2–0,4	0,22–0,36	–	0,2–0,48	0,22–0,28	–			
		a_p mm	0,8–4,5	0,8–4,5	–	0,8–4,5	0,8–3,6	–			
DNMG 150608 L-EC	U 9135	v_c m/min	140–210	75–115	–	195–680	20–55	–	10 Δ	13,25	...0730
		f mm/U	0,2–0,4	0,22–0,36	–	0,2–0,48	0,22–0,28	–			
		a_p mm	0,8–4,5	0,8–4,5	–	0,8–4,5	0,8–3,6	–			
DNMG 150608	VA 9040	v_c m/min	185–240	110–145	–	–	–	–	10 Δ	13,95	...0731
		f mm/U	0,2–0,4	0,2–0,3	–	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	–	–	–	–			
DNMG 150612-M	PMK 9030	v_c m/min	105–225	60–135	95–210	–	–	–	10 Δ	13,25	...0709
		f mm/U	0,17–0,72	0,17–0,54	0,17–0,72	–	–	–			
		a_p mm	1,2–4,5	1,2–3,4	1,2–4,5	–	–	–			
DNMG 150616 R	PMK 9030	v_c m/min	115–190	65–110	105–180	–	–	–	10 Δ	13,25	...0718
		f mm/U	0,3–0,8	0,3–0,6	0,3–0,8	–	–	–			
		a_p mm	2–4,5	2–3,4	2–4,5	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

ISO-Klemmhalter, 45°, PSSNR/L



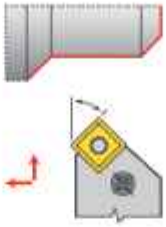




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-■ mm	L mm	L_1 mm	f mm	h_1 mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
PSSNR 2020 K12	20 x 20	125	29	25	20	rechts	SNMG 1204...	74,50	...5700
PSSNL 2020 K12	20 x 20	125	29	25	20	links	SNMG 1204...	74,50	...5705
PSSNR 2525 M12	25 x 25	150	29	32	25	rechts	SNMG 1204...	88,50	...5710
PSSNL 2525 M12	25 x 25	150	29	32	25	links	SNMG 1204...	88,50	...5715
								(W285)	

Ersatzteil



Auflageplatte



Rohrstift



Kniehebel



Spannschraube



Schraubendreher

Ausführung	VE	format 2969 €	format 5866 €	Bestell-Nr.
Auflageplatte	10 Δ	10,00	–	...5000
Rohrstift	10 Δ	5,25	–	...5051
Kniehebel	1	11,20	–	...5075
Schraube	10 Δ	6,95	–	...5063
Schraubendreher, sechskant, 4 x 100 mm	1	– (W281)	3,52 (W528)	...0030

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

ISO-Wendeschneidplatte



F



UNI



M PK



R PK



R PMK



VA

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
SNMG 120404-F	PMK 9030	v_c m/min	160–275	95–165	150–260	–	30–80	–	10 Δ	9,10	...0553
		f mm/U	0,15–0,34	0,15–0,26	0,15–0,34	–	0,15–0,2	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	0,5–1,8	–			
SNMG 120404	UNI	v_c m/min	125–230	75–135	115–215	–	–	–	10 Δ	7,50	...0554
		f mm/U	0,10–0,30	0,10–0,23	0,10–0,30	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3,0	0,5–2,3	0,5–3,0	–	–	–			
SNMG 120408-F	PMK 9030	v_c m/min	185–310	110–185	175–290	–	35–90	–	10 Δ	9,10	...0559
		f mm/U	0,15–0,35	0,15–0,26	0,15–0,35	–	0,15–0,21	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	–	0,8–1,8	–			
SNMG 120408	UNI	v_c m/min	135–220	80–130	125–205	–	–	–	10 Δ	7,50	...0572
		f mm/U	0,15–0,45	0,15–0,34	0,15–0,45	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3,0	0,8–2,3	0,8–3,0	–	–	–			
SNMG 120408-M	PK 9015	v_c m/min	215–355	–	200–335	–	–	–	10 Δ	9,95	...0562
		f mm/U	0,15–0,6	–	0,15–0,6	–	–	–			
		a_p mm	0,8–6	–	0,8–6	–	–	–			
SNMG 120408 R	PK 9015	v_c m/min	240–320	–	225–300	–	–	–	10 Δ	9,95	...0568
		f mm/U	0,25–0,6	–	0,25–0,6	–	–	–			
		a_p mm	2–6	–	2–6	–	–	–			
SNMG 120408 R	PMK 9030	v_c m/min	150–250	90–150	140–235	–	–	–	10 Δ	9,55	...0571
		f mm/U	0,25–0,6	0,25–0,45	0,25–0,6	–	–	–			
		a_p mm	2–6	2–4,5	2–6	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

Fortsetzung nächste Seite

ISO-Wendeschneidplatte

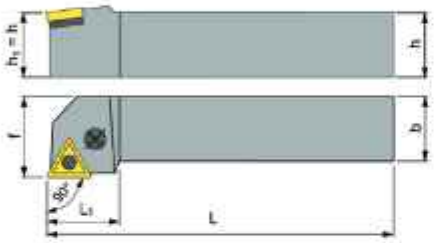
Fortsetzung

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
SNMG 120408	VA 9040	v_c m/min	195–315	115–185	–	–	–	–	10 Δ	9,80	...0580
		f mm/U	0,2–0,5	0,2–0,38	–	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	–	–	–	–			
SNMG 120412 R	PK 9015	v_c m/min	240–340	–	225–320	–	–	–	10 Δ	9,95	...0574
		f mm/U	0,25–0,7	–	0,25–0,7	–	–	–			
		a_p mm	2–6	–	2–6	–	–	–			
SNMG 120412 R	PMK 9030	v_c m/min	150–265	90–155	140–250	–	–	–	10 Δ	9,55	...0577
		f mm/U	0,25–0,7	0,25–0,53	0,25–0,7	–	–	–			
		a_p mm	2–6	2–4,5	2–6	–	–	–			
SNMG 120412	VA 9040	v_c m/min	195–315	115–185	–	–	–	–	10 Δ	9,95	...0583
		f mm/U	0,2–0,5	0,2–0,38	–	–	–	–			
		a_p mm	1,2–3,5	1,2–2,6	–	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

ISO-Klemmhalter, 90°, PTGNR/L



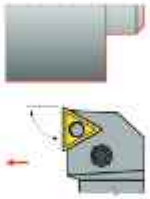




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-■ mm	L mm	L_1 mm	f mm	h_1 mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
PTGNR 2020 K16	20 x 20	125	38	25	20	rechts	TNMG 1604...	80,10	...5600
PTGNL 2020 K16	20 x 20	125	38	25	20	links	TNMG 1604...	80,10	...5605
PTGNR 2525 M16	25 x 25	150	38	32	25	rechts	TNMG 1604...	92,70	...5610
PTGNL 2525 M16	25 x 25	150	38	32	25	links	TNMG 1604...	92,70	...5615

(W285)

Ersatzteil


Auflageplatte


Rohrstift


Kniehebel


Spannschraube


Schraubendreher

Ausführung	VE	format 2969 €	format 5866 €	Bestell-Nr.
Auflageplatte	10 Δ	11,55	–	...5045
Rohrstift	10 Δ	5,25	–	...5024
Kniehebel	5 Δ	11,20	–	...5072
Schraube	10 Δ	6,95	–	...5060
Schraubendreher, sechskant, 3 x 100 mm	1	– (W281)	3,43 (W528)	...0015

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

ISO-Wendeschneidplatte


F M R VA

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
TNMG 160404-F	PK 9115	v_c m/min	235–300	–	220–285	–	–	–	10 Δ	8,70	...0747
		f mm/U	0,15–0,2	–	0,15–0,2	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3	–	0,5–3	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W286)

Fortsetzung nächste Seite

ISO-Wendeschneidplatte

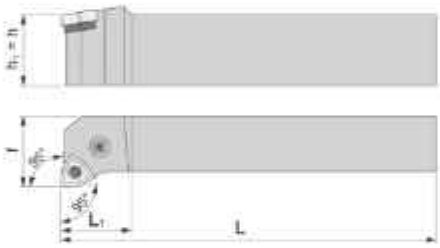
Fortsetzung

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
TNMG 160404-F	PMK 9030	v_c m/min	150–220	90–130	140–205	–	30–65	–	10 Δ	8,00	...0750
		f mm/U	0,15–0,24	0,15–0,18	0,15–0,24	–	0,15–0,18	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	0,5–1,8	–			
TNMG 160404	VA 9040	v_c m/min	180–240	105–140	170–225	–	35–70	–	10 Δ	8,70	...0751
		f mm/U	0,15–0,24	0,15–0,18	0,15–0,24	–	0,15–0,18	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	0,5–1,8	–			
TNMG 160408-M	PK 9015	v_c m/min	185–290	–	175–275	–	–	–	10 Δ	8,70	...0752
		f mm/U	0,15–0,48	–	0,15–0,48	–	–	–			
		a_p mm	0,8–5	–	0,8–5	–	–	–			
TNMG 160408-M	PMK 9030	v_c m/min	125–250	75–150	115–235	–	–	–	10 Δ	8,00	...0756
		f mm/U	0,15–0,48	0,15–0,36	0,15–0,48	–	–	–			
		a_p mm	0,8–5	0,8–3,8	0,8–5	–	–	–			
TNMG 160408 R	PMK 9030	v_c m/min	140–200	80–120	130–190	–	–	–	10 Δ	8,45	...0762
		f mm/U	0,25–0,48	0,25–0,36	0,25–0,48	–	–	–			
		a_p mm	2–5	2–3,8	2–5	–	–	–			
TNMG 160408	VA 9040	v_c m/min	195–250	115–150	185–235	–	35–75	–	10 Δ	8,55	...0763
		f mm/U	0,2–0,4	0,2–0,3	0,2–0,4	–	0,2–0,24	–			
		a_p mm	1–3	1–2,3	1–3	–	1–1,8	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W286)

ISO-Klemmhalter, 95°, PWLNR/L



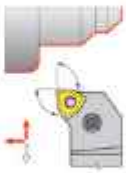




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-■ mm	L mm	L_1 mm	f mm	h_1 mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
PWLNR 1616 H06	16 x 16	100	19	20	16	rechts	WNMG 0604...	71,60	...5290
PWLNL 1616 H06	16 x 16	100	19	20	16	links	WNMG 0604...	71,60	...5295
PWLNR 2020 K06	20 x 20	125	19	25	20	rechts	WNMG 0604...	74,50	...5300
PWLNL 2020 K06	20 x 20	125	19	25	20	links	WNMG 0604...	74,50	...5305
PWLNR 2525 M06	25 x 25	150	19	32	25	rechts	WNMG 0604...	88,50	...5310
PWLNL 2525 M06	25 x 25	150	19	32	25	links	WNMG 0604...	88,50	...5315
PWLNR 2020 K08	20 x 20	125	29	25	20	rechts	WNMG 0804...	74,50	...5320
PWLNL 2020 K08	20 x 20	150	29	25	20	links	WNMG 0804...	74,50	...5325
PWLNR 2525 M08	25 x 25	170	33	32	25	rechts	WNMG 0804...	88,50	...5330
PWLNL 2525 M08	25 x 25	170	33	32	25	links	WNMG 0804...	88,50	...5335

(W285)

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2969 €	format 5866 €	Bestell-Nr.
Auflageplatte für WSP 06	10 Δ	10,00	–	...5021
Auflageplatte für WSP 08	10 Δ	10,00	–	...5048
Rohrstift für WSP 06	10 Δ	5,25	–	...5024
Rohrstift für WSP 08	10 Δ	5,25	–	...5051
Kniehebel für WSP 06	5 Δ	11,20	–	...5072
Kniehebel für WSP 08	1	11,20	–	...5075
Schraube für WSP 06	10 Δ	6,95	–	...5060
Schraube für WSP 08	10 Δ	6,95	–	...5063
Schraubendreher für WSP 06, sechskant, 3 x 100 mm	1	–	3,43	...0015
Schraubendreher für WSP 08, sechskant, 4 x 100 mm	1	–	3,52	...0030

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W528)


Auflageplatte


Rohrstift


Kniehebel


Spannschraube


Schraubendreher

ISO-Bohrstange mit Innenkühlung, 95°, A..-PWLNR/L



format professional quality



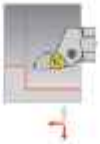




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-● dg7 mm	Ø D min. mm	L mm	L_1 mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format professional quality 2969 €	Bestell-Nr.
A25S PWLNR 08	25	32	250	45	17	rechts	WNMG 0804...	160,00	...6050
A25S PWLNL 08	25	32	250	45	17	links	WNMG 0804...	160,00	...6055
A32S PWLNR 08	32	40	250	60	22	rechts	WNMG 0804...	214,50	...6060
A32S PWLNL 08	32	40	250	60	22	links	WNMG 0804...	214,50	...6065
								(W285)	

Ersatzteil

Ausführung	VE	format professional quality 2969 €	format professional quality 5866 €	Bestell-Nr.
Auflageplatte	10 Δ	10,00	–	...5048
Rohrstift	10 Δ	5,25	–	...5051
Kniehebel	1	11,20	–	...5075
Schraube	10 Δ	6,95	–	...5063
Schraubendreher, sechskant, 4 x 100 mm	1	– (W281)	3,52 (W528)	...0030

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.



Auflageplatte



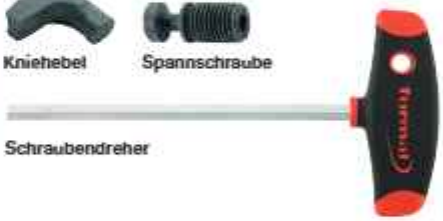
Rohrstift



Kniehebel



Spannschraube



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte

format professional quality



UNI F M R R PK WF R-EC L-EC VA WM WM PK

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format professional quality 2968 €	Bestell-Nr.
WNMG 060404	UNI	v_c m/min	120–220	70–130	110–205	–	–	–	10 Δ	6,10	...0892
		f mm/U	0,10–0,30	0,10–0,23	0,10–0,30	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3,0	0,5–2,3	0,5–3,0	–	–	–			
WNMG 060404	VA 9040	v_c m/min	205–285	120–170	190–270	–	40–85	–	10 Δ	9,55	...0874
		f mm/U	0,15–0,3	0,15–0,23	0,15–0,3	–	0,15–0,18	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	0,5–1,8	–			
WNMG 060408	UNI	v_c m/min	140–250	80–150	130–235	–	–	–	10 Δ	6,10	...0893
		f mm/U	0,10–0,35	0,10–0,26	0,10–0,35	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3,0	0,8–2,3	0,8–3,0	–	–	–			
WNMG 060408	VA 9040	v_c m/min	235–305	140–180	220–285	–	45–90	–	10 Δ	9,65	...0890
		f mm/U	0,2–0,4	0,2–0,3	0,2–0,4	–	0,2–0,24	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	–	0,8–1,8	–			
WNMG 080404	UNI	v_c m/min	120–220	70–130	110–205	–	–	–	10 Δ	8,35	...0894
		f mm/U	0,10–0,30	0,10–0,23	0,10–0,30	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3,0	0,5–2,3	0,5–3,0	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

Fortsetzung nächste Seite

ISO-Wendeschneidplatte

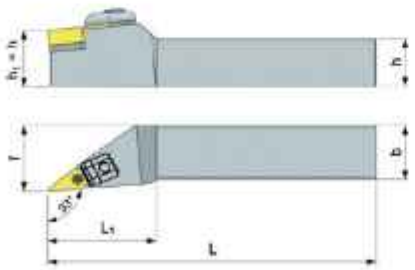
Fortsetzung

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
WNMG 080404	VA 9040	v_c m/min	205–285	120–170	190–270	–	40–85	–	10 Δ	10,65	...0925
		f mm/U	0,15–0,3	0,15–0,23	0,15–0,3	–	0,15–0,18	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	0,5–1,8	–			
WNMG 080408-F	PMK 9030	v_c m/min	180–295	105–175	170–280	–	35–85	–	10 Δ	10,10	...0903
		f mm/U	0,15–0,35	0,15–0,26	0,15–0,35	–	0,15–0,21	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	–	0,8–1,8	–			
WNMG 080408-M	PK 9015	v_c m/min	205–340	–	190–320	–	–	–	10 Δ	10,50	...0928
		f mm/U	0,15–0,6	–	0,15–0,6	–	–	–			
		a_p mm	0,8–5,6	–	0,8–5,6	–	–	–			
WNMG 080408	UNI	v_c m/min	130–210	75–125	120–195	–	–	–	10 Δ	8,35	...0897
		f mm/U	0,15–0,45	0,15–0,34	0,15–0,45	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3,0	0,8–2,3	0,8–3,0	–	–	–			
WNMG 080408-WM	PMK 9030	v_c m/min	135–295	–	125–280	–	–	–	10 Δ	11,70	...0915
		f mm/U	0,15–0,6	–	0,15–0,6	–	–	–			
		a_p mm	0,8–4	–	0,8–4	–	–	–			
WNMG 080408 R	PK 9115	v_c m/min	205–295	–	190–280	–	–	40–55	10 Δ	10,65	...0932
		f mm/U	0,25–0,52	–	0,25–0,52	–	–	0,13–0,26			
		a_p mm	2–5,6	–	2–5,6	–	–	0,4–1			
WNMG 080408 R	PMK 9030	v_c m/min	145–240	85–140	135–225	–	–	–	10 Δ	10,10	...0909
		f mm/U	0,25–0,6	0,25–0,45	0,25–0,6	–	–	–			
		a_p mm	2–5,6	2–4,2	2–5,6	–	–	–			
WNMG 080408	VA 9040	v_c m/min	220–305	130–180	205–285	–	40–90	–	10 Δ	10,65	...0917
		f mm/U	0,2–0,5	0,2–0,38	0,2–0,5	–	0,2–0,3	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	–	0,8–1,8	–			
WNMG 080408-R-EC	U 9135	v_c m/min	155–260	85–140	–	215–840	25–65	–	10 Δ	9,95	...0942
		f mm/U	0,2–0,5	0,22–0,45	–	0,2–0,6	0,22–0,35	–			
		a_p mm	0,8–5	0,8–5	–	0,8–5	0,8–4	–			
WNMG 080408-L-EC	U 9135	v_c m/min	155–260	85–140	–	215–840	25–65	–	10 Δ	10,10	...0940
		f mm/U	0,2–0,5	0,22–0,45	–	0,2–0,6	0,22–0,35	–			
		a_p mm	0,8–5	0,8–5	–	0,8–5	0,8–4	–			
WNMG 080412-M	PMK 9030	v_c m/min	125–285	75–170	115–270	–	–	–	10 Δ	10,10	...0906
		f mm/U	0,17–0,8	0,17–0,6	0,17–0,8	–	–	–			
		a_p mm	1,2–5,6	1,2–4,2	1,2–5,6	–	–	–			
WNMG 080412 R	PK 9115	v_c m/min	195–315	–	185–295	–	–	35–60	10 Δ	10,65	...0946
		f mm/U	0,25–0,7	–	0,25–0,7	–	–	0,13–0,35			
		a_p mm	2–5,6	–	2–5,6	–	–	0,6–1,5			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

ISO-Klemmhalter, 93°, MVJNR/L



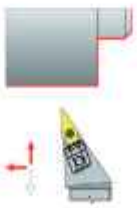




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-■ mm	L mm	L_1 mm	f mm	h_1 mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
MVJNR 2020 K16	20 x 20	125	32	25	20	rechts	VNKG/VNMG 1604...	97,00	...5340
MVJNL 2020 K16	20 x 20	125	32	25	20	links	VNKG/VNMG 1604...	97,00	...5345
MVJNR 2525 M16	25 x 25	150	32	32	25	rechts	VNKG/VNMG 1604...	109,50	...5350
MVJNL 2525 M16	25 x 25	150	32	32	25	links	VNKG/VNMG 1604...	109,50	...5355

(W285)

Ersatzteil

Ausführung	VE	2969 € (W281)	5879 € (W528)	5883 € (W542)	Bestell-Nr.
Auflageplatte	5 Δ	10,00	–	–	...5360
Stift	5 Δ	8,35	–	–	...5365
Spannpratze inkl. Schraube	1	32,40	–	–	...5370
Schraubendreher mit Fähnchengriff, T5 x 35	1	–	3,39	–	...0001
Schraubendreher, T5 x 50	1	–	–	4,00	...0005

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.


Auflageplatte


Spannpratze


Stift


Schraubendreher mit Fähnchengriff


Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte


ALU

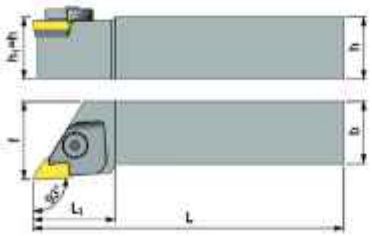

F


UNI

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	2968 € (W286,W291)	Bestell-Nr.
VNKG 160404	ALU	v_c m/min	–	–	–	110–575	–	–	10 Δ	8,10	...2190
		f mm/U	–	–	–	0,10–0,40	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,8–5,0	–	–			
VNKG 160408	ALU	v_c m/min	–	–	–	110–575	–	–	10 Δ	8,10	...2195
		f mm/U	–	–	–	0,10–0,40	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,8–5,0	–	–			
VNMG 160404-F	U 9115	v_c m/min	125–200	75–120	115–190	–	–	–	10 Δ	19,95	...2200
		f mm/U	0,06–0,2	0,07–0,18	0,06–0,2	–	–	–			
		a_p mm	0,3–1,6	0,3–1,6	0,3–1,6	–	–	–			
VNMG 160404	UNI	v_c m/min	100–150	60–90	95–140	–	–	–	10 Δ	12,15	...2180
		f mm/U	0,10–0,20	0,10–0,15	0,10–0,20	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3,0	0,5–2,3	0,5–3,0	–	–	–			
VNMG 160408	UNI	v_c m/min	95–145	55–85	90–135	–	–	–	10 Δ	12,15	...2185
		f mm/U	0,15–0,35	0,15–0,26	0,15–0,35	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3,0	0,8–2,3	0,8–3,0	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

ISO-Klemmhalter, 93°, CKJNR/L



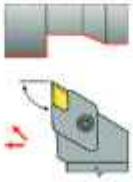



Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-■ mm	L mm	L_1 mm	f mm	h_1 mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	2968 € (W285)	Bestell-Nr.
CKJNR 2525 M16	25 x 25	150	34	25	25	rechts	KNUX 1604...	119,50	...0850
CKJNL 2525 M16	25 x 25	150	34	25	25	links	KNUX 1604...	119,50	...0855
CKJNR 3225 P16	32 x 25	170	34	32	32	rechts	KNUX 1604...	129,50	...0860
CKJNL 3225 P16	32 x 25	170	34	32	32	links	KNUX 1604...	129,50	...0865

Ersatzteil

Ausführung	VE	2968 €	€	5866 €	Bestell-Nr.
Auflageplatte rechts	10 Δ	12,55	–	–	...0052
Auflageplatte links	10 Δ	12,55	–	–	...0053
Rohrstift	10 Δ	2,58	–	–	...0054
Feder	10 Δ	0,80	–	–	...0055
Spannfinger rechts	10 Δ	33,20	–	–	...0057
Spannfinger links	10 Δ	33,20	–	–	...0058
Schraube	10 Δ	–	9,30	–	
Schraubendreher, sechskant, 4 x 100 mm	1	–	–	3,52	...0030
		(W281)	(W281)	(W528)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.


Auflageplatte Rechts


Auflageplatte Links


Feder


Spannfinger Rechts


Spannfinger Links


Rohrstift

Schraube


Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte


M-R


M-L

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	2968 €	Bestell-Nr.
KNUX 160405 R-F	PM 9035	v_c m/min	155–240	110–150	–	–	–	–	10 Δ	12,15	...7777
		f mm/U	0,15–0,23	0,15–0,23	–	–	–	–			
		a_p mm	0,5–4	0,5–4	–	–	–	–			
KNUX 160405 R-M	PMK 9040	v_c m/min	130–200	75–120	120–190	–	25–60	–	10 Δ	11,50	...0953
		f mm/U	0,2–0,3	0,2–0,23	0,2–0,3	–	0,2–0,23	–			
		a_p mm	0,5–4,8	0,5–3,6	0,5–4,8	–	0,5–2,9	–			
KNUX 160410 R-M	PMK 9040	v_c m/min	125–230	75–135	115–215	–	25–65	–	10 Δ	11,95	...0959
		f mm/U	0,2–0,6	0,2–0,45	0,2–0,6	–	0,2–0,36	–			
		a_p mm	1–4,8	1–3,6	1–4,8	–	1–2,9	–			
KNUX 160405 L-F	PM 9035	v_c m/min	155–240	110–150	–	–	–	–	10 Δ	12,15	...7778
		f mm/U	0,15–0,23	0,15–0,23	–	–	–	–			
		a_p mm	0,5–4	0,5–4	–	–	–	–			
KNUX 160405 L-M	PMK 9040	v_c m/min	130–200	75–120	120–190	–	25–60	–	10 Δ	11,95	...0965
		f mm/U	0,2–0,3	0,2–0,23	0,2–0,3	–	0,2–0,23	–			
		a_p mm	0,5–4,8	0,5–3,6	0,5–4,8	–	0,5–2,9	–			
KNUX 160410 L-M	PMK 9040	v_c m/min	125–230	75–135	115–215	–	25–65	–	10 Δ	12,15	...0971
		f mm/U	0,2–0,6	0,2–0,45	0,2–0,6	–	0,2–0,36	–			
		a_p mm	1–4,8	1–3,6	1–4,8	–	1–2,9	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W296)



Drehen positiv

Klemmhalter, 95°



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
SCLCR/L	CCMT/CCGT 09T3/1204...	2/47

Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
A...-SCLCR/L	CCMT/CCGT 0602/09T3...	2/47
Set-SCLCR/L	CCMT/CCGT 0602...	2/48

Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
E...-SCLCR/L	CCMT/CCGT 0602...	2/48
Set-SCLCR/L	CCMT/CCGT 0602...	2/48

Klemmhalter, 93°



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
SDJCR/L	DCMT/DCGT 11T3...	2/51

Klemmhalter, 62,5°



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
SDNCN	DCMT/DCGT 11T3...	2/51

Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
A...-SDUCR/L	DCMT/DCGT 0702/11T3...	2/52
Set-SDUCR/L	DCMT/DCGT 0702...	2/52

Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
E...-SDUCR/L	DCMT/DCGT 07...	2/52
Set-SDUCR/L	DCMT/DCGT 07...	2/53

Klemmhalter, 107,5°



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
A...-SDQCR/L	DCMT/DCGT 0702/11T3...	2/53
Set-SDQCR/L	DCMT/DCGT 0702...	2/53

Klemmhalter, 90°



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
STGCR/L	TCGT/TCMT 1102...	2/55
STGCR/L	TCGT/TCMT 16T3...	2/55

Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
A...-STFCR/L	TCGT/TCMT 1102...	2/56
A...-STFCR/L	TCGT/TCMT 16T3...	2/56

Klemmhalter, 93°



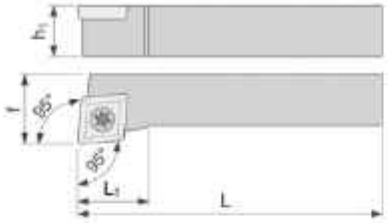
Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
SVJCR/L	VCGT/VCMT/VBMT 1103/1604...	2/57

Klemmhalter, 52°



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
A...-SVJCR/L	VBMT/VCMT/VCGT 110.../1604...	2/58
Set-SVJCR/L	VBMT/VCMT/VCGT 110...	2/58

ISO-Klemmhalter, 95°, SCLCR/L



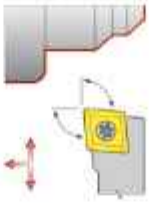




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-■ mm	L mm	L_1 mm	f mm	h_1 mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
SCLCR 1212 F09	12 x 12	80	20	16	12	rechts	CCMT/CCGT 09T3...	57,60	...5090
SCLCL 1212 F09	12 x 12	80	20	16	12	links	CCMT/CCGT 09T3...	57,60	...5095
SCLCR 1616 H09	16 x 16	100	20	20	16	rechts	CCMT/CCGT 09T3...	64,70	...5100
SCLCL 1616 H09	16 x 16	100	20	20	16	links	CCMT/CCGT 09T3...	67,50	...5105
SCLCR 2020 K09	20 x 20	125	29	20	20	rechts	CCMT/CCGT 09T3...	64,70	...5110
SCLCL 2020 K09	20 x 20	125	29	20	20	links	CCMT/CCGT 09T3...	67,50	...5115
SCLCR 2020 K12	20 x 20	125	29	25	20	rechts	CCMT/CCGT 1204...	67,50	...5120
SCLCL 2020 K12	20 x 20	125	29	25	20	links	CCMT/CCGT 1204...	67,50	...5125
SCLCR 2525 K12	25 x 25	150	29	32	25	rechts	CCMT/CCGT 1204...	92,70	...5130
SCLCL 2525 K12	25 x 25	150	29	32	25	links	CCMT/CCGT 1204...	92,70	...5135
								(W285)	

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2969 €	format 5840 €	format 5879 €	format 5883 €	Bestell-Nr.
Auflageplatte für WSP 09	10 Δ	10,00	–	–	–	...5033
Auflageplatte für WSP 12	10 Δ	10,00	–	–	–	...5012
Gewindebuchse, sechskant, für WSP 09	10 Δ	9,00	–	–	–	...5057
Gewindebuchse, sechskant, für WSP 12	10 Δ	9,00	–	–	–	...5015
Schraube für WSP 09	10 Δ	3,93	–	–	–	...5054
Schraube für WSP 12	10 Δ	6,95	–	–	–	...5018
Winkelschraubendreher für WSP 09, sechskant, 4 mm	1	–	0,41	–	–	...0040
Winkelschraubendreher für WSP 12, sechskant, 5 mm	1	–	0,59	–	–	...0050
Schraubendreher mit Fähnchengriff für WSP 09, T15 x 45	1	–	–	3,39	–	...0015
Schraubendreher mit Fähnchengriff für WSP 12, T20 x 45	1	–	–	3,39	–	...0025
Schraubendreher für WSP 09, T15 x 80	1	–	–	–	4,69	...0050
Schraubendreher für WSP 12, T20 x 100	1	–	–	–	4,97	...0060
		(W281)	(W528)	(W528)	(W542)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.


Auflageplatte


Gewindebuchse


Schraube


Winkelschraubendreher

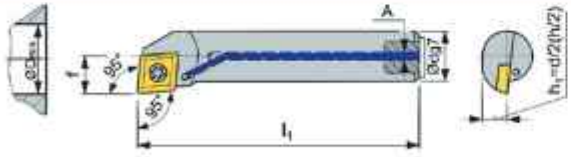
Schraubendreher mit Fähnchengriff





Schraubendreher

ISO-Bohrstange mit Innenkühlung, 95°, A..-SCLCR/L



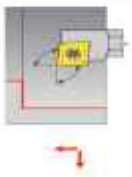




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-● dg7 mm	Ø D min. mm	l_1 mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
A08F SCLCR 06	8	12	80	6	rechts	CCMT/CCGT 0602...	82,20	...5850
A08F SCLCL 06	8	12	80	6	links	CCMT/CCGT 0602...	82,20	...5855
A10H SCLCR 06	10	14	100	7	rechts	CCMT/CCGT 0602...	82,90	...5860
A10H SCLCL 06	10	14	100	7	links	CCMT/CCGT 0602...	82,90	...5865
A12K SCLCR 06	12	18	125	9	rechts	CCMT/CCGT 0602...	84,20	...5870
A12K SCLCL 06	12	18	125	9	links	CCMT/CCGT 0602...	84,20	...5875
A16M SCLCR 09	16	22	150	11	rechts	CCMT/CCGT 09T3...	96,10	...5880
A16M SCLCL 09	16	22	150	11	links	CCMT/CCGT 09T3...	96,10	...5885
A20Q SCLCR 09	20	26	180	13	rechts	CCMT/CCGT 09T3...	114,50	...5890
A20Q SCLCL 09	20	26	180	13	links	CCMT/CCGT 09T3...	114,50	...5895
A25Q SCLCR 09	25	34	180	17	rechts	CCMT/CCGT 09T3...	135,50	...5900
A25Q SCLCL 09	25	34	180	17	links	CCMT/CCGT 09T3...	135,50	...5905
							(W285)	

Bohrstangen-Set mit Innenkühlung, 95°, A..-SCLCR/L, abgesetzter Schaft

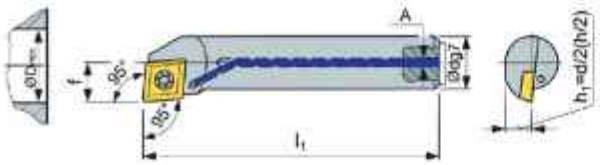


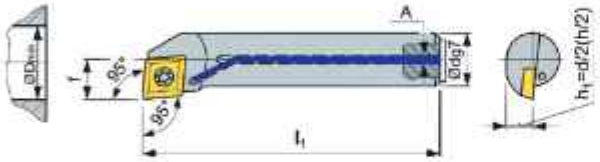


Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Satzinhalt	Schaft-● dg7 mm	Ø D min. mm	l_1 mm	l_2 mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	2969 €	Bestell-Nr.
A0608H SCLCR 06	8	8	100	25	4	rechts	CCMT/CCGT 0602...	220,00	...5950
A0810J SCLCR 06	10	12	110	32	6				
A1012K SCLCR 06	12	14	125	38	7				
A1216M SCLCR 06	16	18	150	50	9				
A0608H SCLCL 06	8	8	100	25	4	links	CCMT/CCGT 0602...	220,00	...5960
A0810J SCLCL 06	10	12	110	32	6				
A1012K SCLCL 06	12	14	125	38	7				
A1216M SCLCL 06	16	18	150	50	9				

(W292)

VHM-ISO-Bohrstange mit Innenkühlung, 95°, E..-SCLCR/L



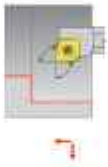




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-● dg7 mm	Ø D min. mm	l_1 mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	2969 €	Bestell-Nr.
E08K SCLCR 06	8	12	80	6	rechts	CCGT/CCMT 0602...	226,50	...5963
E08K SCLCL 06	8	12	80	6	links	CCGT/CCMT 0602...	226,50	...5966
E10K SCLCR 06	10	14	100	7	rechts	CCGT/CCMT 0602...	246,00	...5969
E10K SCLCL 06	10	14	100	7	links	CCGT/CCMT 0602...	246,00	...5972
E12M SCLCR 06	12	18	125	9	rechts	CCGT/CCMT 0602...	301,00	...5975
E12M SCLCL 06	12	18	125	9	links	CCGT/CCMT 0602...	301,00	...5978
E16M SCLCR 09	16	22	150	11	rechts	CCGT/CCMT 09T3...	542,00	...5987
E16M SCLCL 09	16	22	150	11	links	CCGT/CCMT 09T3...	542,00	...5990

(W285)

VHM-ISO-Bohrstangen-Set mit Innenkühlung, 95°, E..-SCLCR/L

Satzinhalt	2969 €	Bestell-Nr.
E08K SCLCR 06 E10K SCLCR 06 E12M SCLCR 06	583,00	...5981
E08K SCLCL 06 E10K SCLCL 06 E12M SCLCL 06	583,00	...5984

(W292)



Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	2969 €	5879 €	5883 €	Bestell-Nr.
Schraube für WSP 06	10 Δ	3,75	–	–	...5084
Schraube für WSP 09	10 Δ	3,93	–	–	...5087
Schraubendreher mit Fähnchengriff für WSP 06, T8 x 40	1	–	3,39	–	...0004
Schraubendreher mit Fähnchengriff für WSP 09, T15 x 45	1	–	3,39	–	...0015
Schraubendreher für WSP 06, T8 x 70	1	–	–	4,00	...0030
Schraubendreher für WSP 09, T15 x 80	1	–	–	4,69	...0050
		(W281)	(W528)	(W542)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.



Schraube

Schraubendreher mit Fähnchengriff





Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte

format professional quality


ALU


F KNH


UNI


F


M


M PK


R-EC


L-EC

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
CCGT 060202	ALU	v_c m/min	–	–	–	200–855	–	–	10 Δ	5,85	...1132
		f mm/U	–	–	–	0,06–0,15	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,3–3,0	–	–			
CCGT 060204	ALU	v_c m/min	–	–	–	135–610	–	–	10 Δ	5,85	...1138
		f mm/U	–	–	–	0,10–0,30	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,4–3,5	–	–			
CCGT 060204 R-EC	U 9035	v_c m/min	145–240	85–140	135–225	215–840	25–70	–	10 Δ	10,60	...1140
		f mm/U	0,08–0,25	0,08–0,19	0,08–0,25	0,08–0,25	0,08–0,15	–			
		a_p mm	0,5–1,5	0,5–1,1	0,5–1,5	0,5–1,5	0,5–0,9	–			
CCGT 060204 L-EC	U 9135	v_c m/min	185–330	100–180	150–270	–	30–85	–	10 Δ	10,60	...1143
		f mm/U	0,08–0,25	0,09–0,23	0,08–0,25	–	0,09–0,2	–			
		a_p mm	0,5–1,5	0,5–1,5	0,5–1,5	–	0,5–1,2	–			
CCGT 09T302	ALU	v_c m/min	–	–	–	165–595	–	–	10 Δ	7,65	...0140
		f mm/U	–	–	–	0,10–0,15	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,3–4,0	–	–			
CCGT 09T304	ALU	v_c m/min	–	–	–	135–610	–	–	10 Δ	7,65	...0128
		f mm/U	–	–	–	0,10–0,30	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,4–4,5	–	–			
CCGT 09T304 L-EC	U 9135	v_c m/min	175–250	95–135	140–05	–	30–65	–	10 Δ	11,90	...0142
		f mm/U	0,14–0,26	0,15–0,23	0,14–0,26	–	0,15–0,23	–			
		a_p mm	0,8–2	0,8–2	0,8–2	–	0,8–1,6	–			
CCGT 09T304 R-EC	U 9135	v_c m/min	175–250	95–135	140–205	–	30–65	–	10 Δ	12,40	...0145
		f mm/U	0,14–0,26	0,15–0,23	0,14–0,26	–	0,15–0,23	–			
		a_p mm	0,8–2	0,8–2	0,8–2	–	0,8–1,6	–			
CCGT 09T308	ALU	v_c m/min	–	–	–	120–575	–	–	10 Δ	7,65	...0134
		f mm/U	–	–	–	0,15–0,60	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,8–5,0	–	–			
CCGT 120404	ALU	v_c m/min	–	–	–	120–610	–	–	10 Δ	10,40	...0154
		f mm/U	–	–	–	0,10–0,30	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,4–7,0	–	–			
CCGT 120408	ALU	v_c m/min	–	–	–	110–575	–	–	10 Δ	10,40	...0158
		f mm/U	–	–	–	0,15–0,6	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,8–7,0	–	–			
CCMT 060202-F	KNH 9110	v_c m/min	135–210	80–125	170–255	270–945	–	–	10 Δ	6,70	...1131
		f mm/U	0,05–0,13	0,06–0,12	0,05–0,13	0,05–0,16	–	–			
		a_p mm	0,2–1	0,2–1	0,2–1	0,2–1	–	–			
CCMT 060202-F	U 9135	v_c m/min	200–345	110–185	165–280	275–1100	–	–	10 Δ	6,60	...1100
		f mm/U	0,05–0,13	0,06–0,12	0,05–0,13	0,05–0,16	–	–			
		a_p mm	0,2–1	0,2–1	0,2–1	0,2–1	–	–			
CCMT 060202-M	PMK 9030	v_c m/min	135–210	80–125	125–195	–	–	–	10 Δ	6,15	...1109
		f mm/U	0,15–0,3	0,15–0,23	0,15–0,3	–	–	–			
		a_p mm	1–4	1–3	1–4	–	–	–			
CCMT 060202-M	U 9135	v_c m/min	165–230	90–125	135–185	–	–	–	10 Δ	6,70	...1112
		f mm/U	0,08–0,13	0,09–0,12	0,08–0,13	–	–	–			
		a_p mm	0,2–2	0,2–2	0,2–2	–	–	–			
CCMT 060204-F	PMK 9030	v_c m/min	140–210	80–125	130–195	–	–	–	10 Δ	5,95	...1103
		f mm/U	0,15–0,25	0,15–0,19	0,15–0,25	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

Fortsetzung nächste Seite

ISO-Wendeschneidplatte

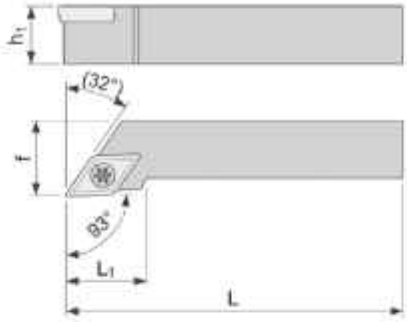
Fortsetzung

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
CCMT 060204-F	KNH 9110	v_c m/min	135–210	80–125	170–255	245–840	–	–	10 Δ	6,30	...1137
		f mm/U	0,08–0,2	0,09–0,18	0,08–0,2	0,08–0,24	–	–			
		a_p mm	0,3–1,5	0,3–1,5	0,3–1,5	0,3–1,5	–	–			
CCMT 060204	UNI	v_c m/min	105–160	60–95	95–150	–	–	–	10 Δ	4,79	...2294
		f mm/U	0,08–0,15	0,08–0,11	0,08–0,15	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3,0	0,5–2,3	0,5–3,0	–	–	–			
CCMT 060204-M	PMK 9030	v_c m/min	140–250	80–150	130–235	–	–	–	10 Δ	6,15	...1115
		f mm/U	0,15–0,4	0,15–0,3	0,15–0,4	–	–	–			
		a_p mm	1–4	1–3	1–4	–	–	–			
CCMT 060204-M	U 9035	v_c m/min	95–160	55–95	90–150	140–560	25–55	–	10 Δ	5,90	...1118
		f mm/U	0,1–0,3	0,1–0,23	0,1–0,3	0,1–0,3	0,1–0,23	–			
		a_p mm	1–4	1–3	1–4	1–4	1–3	–			
CCMT 060208	UNI	v_c m/min	95–170	55–100	90–160	–	–	–	10 Δ	4,79	...2297
		f mm/U	0,08–0,25	0,08–0,19	0,08–0,25	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3,0	0,5–2,3	0,5–3,0	–	–	–			
CCMT 060208-M	PK 9015	v_c m/min	205–290	–	190–275	–	–	–	10 Δ	6,70	...1107
		f mm/U	0,15–0,5	–	0,15–0,5	–	–	–			
		a_p mm	0,8–2	–	0,8–2	–	–	–			
CCMT 060208-M	U 9135	v_c m/min	120–280	65–150	95–230	–	–	–	10 Δ	6,15	...1124
		f mm/U	0,08–0,5	0,09–0,45	0,08–0,5	–	–	–			
		a_p mm	0,8–2	0,8–2	0,8–2	–	–	–			
CCMT 09T304-F	U 9135	v_c m/min	140–245	75–135	115–200	195–785	–	–	10 Δ	7,05	...0103
		f mm/U	0,1–0,26	0,11–0,23	0,1–0,26	0,1–0,31	–	–			
		a_p mm	0,3–3	0,3–3	0,3–3	0,3–3	–	–			
CCMT 09T304	UNI	v_c m/min	95–170	55–100	90–160	–	–	–	10 Δ	6,05	...2300
		f mm/U	0,08–0,25	0,08–0,19	0,08–0,25	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3,0	0,5–2,3	0,5–3,0	–	–	–			
CCMT 09T304-M	PK 9015	v_c m/min	190–260	–	180–245	–	–	–	10 Δ	7,65	...0104
		f mm/U	0,15–0,3	–	0,15–0,3	–	–	–			
		a_p mm	0,4–2	–	0,4–2	–	–	–			
CCMT 09T304-M	U 9035	v_c m/min	95–160	55–95	90–150	140–560	25–55	–	10 Δ	7,20	...0115
		f mm/U	0,1–0,3	0,1–0,23	0,1–0,3	0,1–0,3	0,1–0,23	–			
		a_p mm	1–4	1–3	1–4	1–4	1–3	–			
CCMT 09T308-F	PMK 9030	v_c m/min	165–240	95–140	155–225	–	–	–	10 Δ	7,00	...0106
		f mm/U	0,15–0,25	0,15–0,19	0,15–0,25	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	–	–	–			
CCMT 09T308-F	U 9135	v_c m/min	155–50	85–135	130–205	215–805	–	–	10 Δ	7,40	...0109
		f mm/U	0,15–0,35	0,17–0,32	0,15–0,35	0,15–0,42	–	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–3	0,5–3	0,5–3	–	–			
CCMT 09T308-M	PK 9015	v_c m/min	195–290	–	185–275	–	–	–	10 Δ	7,80	...0111
		f mm/U	0,15–0,5	–	0,15–0,5	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3	–	0,8–3	–	–	–			
CCMT 09T308	UNI	v_c m/min	115–195	65–115	105–185	–	–	–	10 Δ	6,05	...2303
		f mm/U	0,08–0,25	0,08–0,19	0,08–0,25	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3,0	0,8–2,3	0,8–3,0	–	–	–			
CCMT 09T308-M	U 9135	v_c m/min	115–275	60–150	90–225	–	–	–	10 Δ	7,25	...0121
		f mm/U	0,08–0,5	0,09–0,45	0,08–0,5	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–3	0,8–3	–	–	–			
CCMT 120404-F	PMK 9030	v_c m/min	140–210	80–125	130–195	–	–	–	10 Δ	10,25	...0160
		f mm/U	0,15–0,25	0,15–0,19	0,15–0,25	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	–	–			
CCMT 120404	UNI	v_c m/min	95–170	55–100	90–160	–	–	–	10 Δ	9,00	...2306
		f mm/U	0,08–0,25	0,08–0,19	0,08–0,25	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3,0	0,5–2,3	0,5–3,0	–	–	–			
CCMT 120408-F	PMK 9030	v_c m/min	165–240	95–140	155–225	–	–	–	10 Δ	10,25	...0166
		f mm/U	0,15–0,25	0,15–0,19	0,15–0,25	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	–	–	–			
CCMT 120408	UNI	v_c m/min	115–195	65–115	105–185	–	–	–	10 Δ	9,00	...2309
		f mm/U	0,08–0,25	0,08–0,19	0,08–0,25	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3,0	0,8–2,3	0,8–3,0	–	–	–			
CCMT 120408-M	PK 9015	v_c m/min	190–290	–	180–275	–	–	–	10 Δ	10,85	...0172
		f mm/U	0,15–0,5	–	0,15–0,5	–	–	–			
		a_p mm	0,8–4	–	0,8–4	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

ISO-Klemmhalter, 93°, SDJCR/L



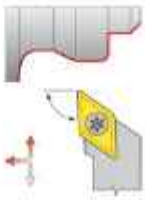
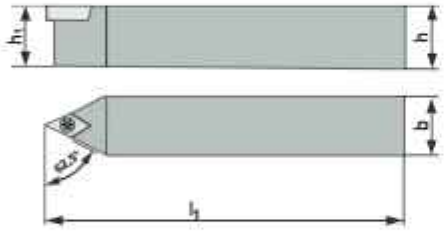




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-■ mm	l_1 mm	l_2 mm	f mm	h_1 mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
SDJCR 1212 F11	12 x 12	80	14	16	12	rechts	DCMT/DCGT 11T3...	56,20	...5390
SDJCL 1212 F11	12 x 12	80	14	16	12	links	DCMT/DCGT 11T3...	56,20	...5395
SDJCR 1616 H11	16 x 16	100	20	20	16	rechts	DCMT/DCGT 11T3...	66,00	...5400
SDJCL 1616 H11	16 x 16	100	20	20	16	links	DCMT/DCGT 11T3...	66,00	...5405
SDJCR 2020 K11	20 x 20	125	20	25	20	rechts	DCMT/DCGT 11T3...	70,30	...5410
SDJCL 2020 K11	20 x 20	125	20	25	20	links	DCMT/DCGT 11T3...	70,30	...5415
SDJCR 2525 M11	25 x 25	150	20	32	25	rechts	DCMT/DCGT 11T3...	90,00	...5420
SDJCL 2525 M11	25 x 25	150	20	32	25	links	DCMT/DCGT 11T3...	90,00	...5425
								(W285)	

ISO-Klemmhalter, 62,5°, SDNCN







Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-■ mm	l_1 mm	h_1 mm	Gesamtlänge mm	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
SDNCN 1212 F11	12 x 12	80	12	80	DCMT/DCGT 11T3..	56,20	...5450
SDNCN 1616 H11	16 x 16	100	16	100	DCMT/DCGT 11T3..	67,50	...5455
SDNCN 2020 K11	20 x 20	125	20	125	DCMT/DCGT 11T3..	81,50	...5460
SDNCN 2525 M11	25 x 25	150	25	150	DCMT/DCGT 11T3..	95,60	...5465
						(W285)	

Ersatzteil



Auflagepiatte



Gewindebuchse



Schraube



Winkelschraubendreher



Schraubendreher mit Fähnchengriff



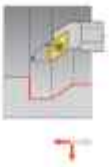
Schraubendreher

Ausführung	VE	format 2969 €	format 5840 €	format 5879 €	format 5883 €	Bestell-Nr.
Auflagepiatte	10 Δ	10,00	–	–	–	...5039
Gewindebuchse, sechskant	10 Δ	9,00	–	–	–	...5057
Schraube	10 Δ	3,93	–	–	–	...5054
Winkelschraubendreher, sechskant, 4 mm	1	–	0,41	–	–	...0040
Schraubendreher mit Fähnchengriff, T15 x 45	1	–	–	3,39	–	...0015
Schraubendreher, T15 x 80	1	–	–	–	4,69	...0050
		(W281)	(W529)	(W528)	(W542)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

ISO-Bohrstange mit Innenkühlung, 93°, A..-SDUCR/L







format professional quality

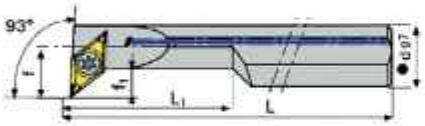


Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-● dg7 mm	Ø D min. mm	L mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
A10H SDUCR 07	10	13	100	8	rechts	DCMT/DCGT 0702...	89,90	...6100
A10H SDUCL 07	10	13	100	8	links	DCMT/DCGT 0702...	89,90	...6105
A12K SDUCR 07	12	18	125	9	rechts	DCMT/DCGT 0702...	92,40	...6110
A12K SDUCL 07	12	18	125	9	links	DCMT/DCGT 0702...	92,40	...6115
A16M SDUCR 07	16	22	150	11	rechts	DCMT/DCGT 0702...	97,20	...6120
A16M SDUCL 07	16	22	150	11	links	DCMT/DCGT 0702...	97,20	...6125
A20Q SDUCR 11	20	26	180	13	rechts	DCMT/DCGT 11T3...	109,50	...6130
A20Q SDUCL 11	20	26	180	13	links	DCMT/DCGT 11T3...	109,50	...6135
A25Q SDUCR 11	25	34	180	17	rechts	DCMT/DCGT 11T3...	137,50	...6140
A25Q SDUCL 11	25	34	180	17	links	DCMT/DCGT 11T3...	137,50	...6145

(W285)

Bohrstangen-Set mit Innenkühlung, 93°, A..-SDUCR/L, abgesetzter Schaft







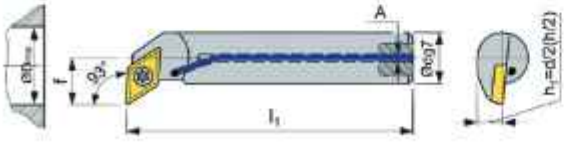
format professional quality

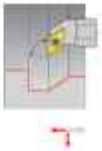
Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wende-schneidplatten.

Satzinhalt	Schaft-● dg7 mm	Ø D min. mm	L mm	l_1 mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
A0810H SDUCR 07	10	12,5	100	22	7	rechts	DCMT/DCGT 0702...	205,00	...6200
A1012K SDUCR 07	12	15,5	125	28	9				
A1216M SDUCR 07	16	19,5	150	36	11				
A0810H SDUCL 07	10	12,5	100	22	7	links	DCMT/DCGT 0702...	205,00	...6220
A1012K SDUCL 07	12	15,5	125	28	9				
A1216M SDUCL 07	16	19,5	150	36	11				

(W292)

VHM-ISO-Bohrstange mit Innenkühlung, 93°, E..-SDUCR/L







format professional quality



Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-● dg7 mm	Ø D min. mm	l_1 mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
E10K SDUCR 07	10	13	110	7	rechts	DCMT/DCGT 0702...	265,00	...6235
E10K SDUCL 07	10	13	110	7	links	DCMT/DCGT 0702...	265,00	...6240
E12M SDUCR 07	12	16	125	9	rechts	DCMT/DCGT 0702...	279,50	...6245
E12M SDUCL 07	12	16	125	9	links	DCMT/DCGT 0702...	279,50	...6250
E16M SDUCR 07	16	20	150	11	rechts	DCMT/DCGT 0702...	530,50	...6265
E16M SDUCL 07	16	20	150	11	links	DCMT/DCGT 0702...	530,50	...6270

(W285)

VHM-ISO-Bohrstangen-Set, 93°, E..-SDUCR/L

Satzinhalt	2969 €	Bestell-Nr.
E10K SDUCR 07 E12M SDUCR 07	453,00	...6255
E10K SDUCL 07 E12M SDUCL 07	453,00	...6260

(W292)

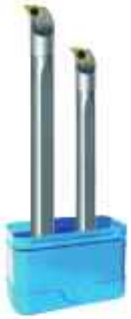


Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	2969 €	5879 €	5883 €	Bestell-Nr.
Schraube für WSP 07	10 Δ	3,75	–	–	...5084
Schraube für WSP 11	10 Δ	3,93	–	–	...5087
Schraubendreher mit Fähnchengriff für WSP 07, T8 x 40	1	–	3,39	–	...0004
Schraubendreher mit Fähnchengriff für WSP 11, T15 x 45	1	–	3,39	–	...0015
Schraubendreher für WSP 07, T8 x 60	1	–	–	4,00	...0030
Schraubendreher für WSP 11, T15 x 80	1	–	–	4,69	...0050
		(W281)	(W528)	(W542)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.



Schraube



Schraubendreher mit Fähnchengriff



Schraubendreher

ISO-Bohrstange mit Innenkühlung, 107,5°, A..-SDQCR/L

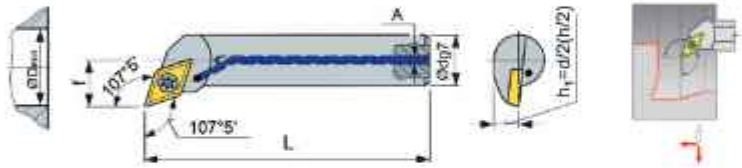






Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-● dg7 mm	Ø D min. mm	L mm	f mm	Wendeschneidplatte	2969 €	Bestell-Nr.
A12K SDQCR 07	12	18	125	9	DCMT/DCGT 0702...	89,00	...5750
A12K SDQCL 07	12	18	125	9	DCMT/DCGT 0702...	89,00	...5755
A16M SDQCR 07	16	22	150	11	DCMT/DCGT 0702...	90,20	...5760
A16M SDQCL 07	16	22	150	11	DCMT/DCGT 0702...	90,20	...5765
A20Q SDQCR 07	20	26	180	13	DCMT/DCGT 0702...	105,50	...5770
A20Q SDQCL 07	20	26	180	13	DCMT/DCGT 0702...	105,50	...5775
A20Q SDQCR 11	20	26	180	13	DCMT/DCGT 11T3...	107,00	...5780
A20Q SDQCL 11	20	26	180	13	DCMT/DCGT 11T3...	107,00	...5785
A25Q SDQCR 11	25	34	180	17	DCMT/DCGT 11T3...	135,50	...5790
A25Q SDQCL 11	25	34	180	17	DCMT/DCGT 11T3...	135,50	...5795

(W285)

Bohrstangen-Set mit Innenkühlung, 107,5°, A..SDQCR/L, abgesetzter Schaft

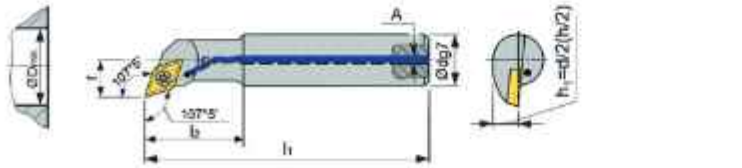






Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Satzinhalt	Schaft-● dg7 mm	Ø D min. mm	l_1 mm	l_2 mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	2969 €	Bestell-Nr.
A0810H SDQCR 07	10	12,5	100	22	7	rechts	DCMT/DCGT 0702...	224,00	...5800
A1012K SDQCR 07	12	15,5	125	28	9				
A1216M SDQCR 07	16	19,5	150	36	11				
A0810H SDQCL 07	10	12,5	100	22	7	links	DCMT/DCGT 0702...	224,00	...5805
A1012K SDQCL 07	12	15,5	125	28	9				
A1216M SDQCL 07	16	19,5	150	36	11				

(W292)

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2969 €	format 5879 €	format 5883 €	Bestell-Nr.
Schraube für WSP 07	10 Δ	3,75	–	–	...5084
Schraube für WSP 11	10 Δ	3,93	–	–	...5087
Schraubendreher mit Fähnchengriff für WSP 07, T8 x 40	1	–	3,39	–	...0004
Schraubendreher mit Fähnchengriff für WSP 11, T15 x 45	1	–	3,39	–	...0015
Schraubendreher für WSP 07, T8 x 60	1	–	–	4,00	...0030
Schraubendreher für WSP 11, T15 x 80	1	–	–	4,69	...0050
		(W281)	(W528)	(W542)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.



Schraube

Schraubendreher mit Fähnchengriff





Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



ALU



F



M U



M



UNI

format professional quality

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
DCGT 070202	ALU	v_c m/min	–	–	–	150–575	–	–	10 Δ	7,25	...1430
		f mm/U	–	–	–	0,06–0,12	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,3–2,1	–	–			
DCGT 070204	ALU	v_c m/min	–	–	–	125–490	–	–	10 Δ	7,25	...1433
		f mm/U	–	–	–	0,10–0,24	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,4–2,1	–	–			
DCGT 11T302	ALU	v_c m/min	–	–	–	170–680	–	–	10 Δ	7,60	...0331
		f mm/U	–	–	–	0,06–0,12	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,3–3,3	–	–			
DCGT 11T304	ALU	v_c m/min	–	–	–	140–595	–	–	10 Δ	7,60	...0325
		f mm/U	–	–	–	0,10–0,24	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,4–3,3	–	–			
DCGT 11T308	ALU	v_c m/min	–	–	–	125–560	–	–	10 Δ	7,60	...0337
		f mm/U	–	–	–	0,15–0,48	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,8–3,3	–	–			
DCMT 070202-F	PMK 9030	v_c m/min	150–195	90–115	140–185	–	–	–	10 Δ	6,60	...1400
		f mm/U	0,09–0,12	0,09–0,12	0,09–0,12	–	–	–			
		a_p mm	0,5–2,1	0,5–1,6	0,5–2,1	–	–	–			
DCMT 070202-M	PMK 9030	v_c m/min	170–230	100–135	160–215	–	–	–	10 Δ	6,60	...1406
		f mm/U	0,09–0,12	0,09–0,12	0,09–0,12	–	–	–			
		a_p mm	0,2–1	0,2–0,8	0,2–1	–	–	–			
DCMT 070202-M	U 9135	v_c m/min	155–235	85–125	130–190	–	–	–	10 Δ	6,35	...1409
		f mm/U	0,05–0,1	0,06–0,09	0,05–0,1	–	–	–			
		a_p mm	0,2–1	0,2–1	0,2–1	–	–	–			
DCMT 070204-F	PMK 9030	v_c m/min	120–170	70–100	110–160	–	–	–	10 Δ	6,35	...1403
		f mm/U	0,15–0,24	0,15–0,18	0,15–0,24	–	–	–			
		a_p mm	0,5–2,1	0,5–1,6	0,5–2,1	–	–	–			
DCMT 070204-M	PMK 9030	v_c m/min	125–185	75–110	115–175	–	–	–	10 Δ	6,60	...1412
		f mm/U	0,15–0,24	0,15–0,18	0,15–0,24	–	–	–			
		a_p mm	0,4–2	0,4–1,5	0,4–2	–	–	–			
DCMT 070204-M	U 9035	v_c m/min	85–150	50–90	80–140	125–525	25–55	–	10 Δ	6,35	...1415
		f mm/U	0,08–0,24	0,08–0,18	0,08–0,24	0,08–0,24	0,08–0,18	–			
		a_p mm	0,4–2	0,4–1,5	0,4–2	0,4–2	0,4–0,15	–			
DCMT 11T302-M	U 9035	v_c m/min	105–175	60–105	95–165	155–610	25–55	–	10 Δ	8,25	...0302
		f mm/U	0,05–0,12	0,05–0,09	0,05–0,12	0,05–0,12	0,05–0,09	–			
		a_p mm	0,2–2	0,2–1,5	0,2–2	0,2–2	0,2–1,5	–			
DCMT 11T304-F	PMK 9030	v_c m/min	115–170	65–100	105–160	–	–	–	10 Δ	8,25	...0300
		f mm/U	0,15–0,24	0,15–0,18	0,15–0,24	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	–	–			
DCMT 11T304	UNI	v_c m/min	85–150	50–90	80–140	–	–	–	10 Δ	7,00	...2345
		f mm/U	0,08–0,24	0,08–0,18	0,08–0,24	–	–	–			
		a_p mm	0,4–2,0	0,4–1,5	0,4–2,0	–	–	–			
DCMT 11T304-M	PK 9015	v_c m/min	160–210	–	150–195	–	–	–	10 Δ	9,00	...0304
		f mm/U	0,15–0,24	–	0,15–0,24	–	–	–			
		a_p mm	0,4–2	–	0,4–2	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

Fortsetzung nächste Seite

ISO-Wendeschneidplatte

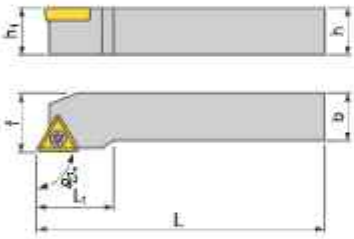
Fortsetzung

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
DCMT 11T304-M	U 9035	v_c m/min	85–150	50–90	80–140	125–525	25–55	–	10 Δ	8,25	...0309
		f mm/U	0,08–0,24	0,08–0,18	0,08–0,24	0,08–0,24	0,08–0,18	–			
		a_p mm	0,4–2	0,4–1,5	0,4–2	0,4–2	0,4–1,5	–			
DCMT 11T308-F	PMK 9030	v_c m/min	135–190	80–110	125–180	–	–	–	10 Δ	8,25	...0303
		f mm/U	0,15–0,25	0,15–0,19	0,15–0,25	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	–	–	–			
DCMT 11T308	UNI	v_c m/min	80–165	45–95	75–155	–	–	–	10 Δ	7,00	...2348
		f mm/U	0,08–0,48	0,08–0,36	0,08–0,48	–	–	–			
		a_p mm	0,8–2,0	0,8–1,5	0,8–2,0	–	–	–			
DCMT 11T308-M	PK 9015	v_c m/min	165–230	–	155–215	–	–	–	10 Δ	9,15	...0308
		f mm/U	0,15–0,48	–	0,15–0,48	–	–	–			
		a_p mm	0,8–2	–	0,8–2	–	–	–			
DCMT 11T308-M	U 9135	v_c m/min	100–225	55–120	85–185	–	–	–	10 Δ	8,25	...0315
		f mm/U	0,08–0,4	0,09–0,36	0,08–0,4	–	–	–			
		a_p mm	0,8–2	0,8–2	0,8–2	–	–	–			
DCMT 11T312-M	PMK 9030	v_c m/min	95–205	55–120	90–190	–	–	–	10 Δ	8,70	...0318
		f mm/U	0,15–0,7	0,15–0,53	0,15–0,7	–	–	–			
		a_p mm	1,2–2	1,2–1,5	1,2–2	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

ISO-Klemmhalter, 90°, STGCR/L



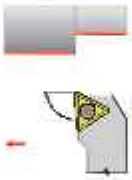




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-■ mm	L mm	L_1 mm	f mm	h_1 mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
STGCR 1616 H11	16 x 16	100	20	20	16	rechts	TCGT/TCMT 1102...	63,30	...5650
STGCL 1616 H11	16 x 16	100	20	20	16	links	TCGT/TCMT 1102...	63,30	...5655
STGCR 1616 H16	16 x 16	100	20	20	16	rechts	TCGT/TCMT 16T3...	63,30	...5660
STGCL 1616 H16	16 x 16	100	20	20	16	links	TCGT/TCMT 16T3...	63,30	...5665
STGCR 2020 K16	20 x 20	125	20	25	20	rechts	TCGT/TCMT 16T3...	70,30	...5670
STGCL 2020 K16	20 x 20	125	20	25	20	links	TCGT/TCMT 16T3...	70,30	...5675
STGCR 2525 M16	25 x 25	150	20	32	25	rechts	TCGT/TCMT 16T3...	87,10	...5680
STGCL 2525 M16	25 x 25	150	20	32	25	links	TCGT/TCMT 16T3...	87,10	...5685

(W285)

Ersatzteil



Auflageplatte



Gewindebuchse



Schraube



Winkelschraubendreher



Schraubendreher mit Fähnchengriff



Schraubendreher

Ausführung	VE	format 2969 €	format 5840 €	format 5879 €	format 5883 €	Bestell-Nr.
Auflageplatte für WSP 16	10 Δ	11,55	–	–	–	...5009
Gewindebuchse, sechskant	10 Δ	9,00	–	–	–	...5057
Schraube für WSP 11	10 Δ	3,75	–	–	–	...5027
Schraube für WSP 16	10 Δ	3,93	–	–	–	...5030
Winkelschraubendreher, sechskant, 3,5 mm	1	–	0,40	–	–	...0035
Schraubendreher mit Fähnchengriff für WSP 11, T8 x 40	1	–	–	3,39	–	...0004
Schraubendreher mit Fähnchengriff für WSP 16, T15 x 45	1	–	–	3,39	–	...0015
Schraubendreher für WSP 11, T8 x 60	1	–	–	–	4,00	...0030
Schraubendreher für WSP 16, T15 x 80	1	–	–	–	4,69	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W528) (W528) (W542)

ISO-Bohrstange mit Innenkühlung, 90°, A..-STFCR/L









Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-● dg7 mm	Ø D min. mm	L mm	h mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
A16M STFCR 11	16	22	150	14	11	rechts	TCGT/TCMT 1102...	91,00	...6400
A16M STFCL 11	16	22	150	14	11	links	TCGT/TCMT 1102...	91,00	...6405
A20R STFCR 16	20	26	200	18	13	rechts	TCGT/TCMT 16T3...	106,50	...6410
A20R STFCL 16	20	26	200	18	13	links	TCGT/TCMT 16T3...	106,50	...6415
A25S STFCR 16	25	34	250	23	17	rechts	TCGT/TCMT 16T3...	142,00	...6420
A25S STFCL 16	25	34	250	23	17	links	TCGT/TCMT 16T3...	142,00	...6425

(W285)

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2969 €	format 5879 €	format 5883 €	Bestell-Nr.
Schraube für WSP TC 11	10 Δ	3,75	–	–	...5027
Schraube für WSP TC 16	10 Δ	3,93	–	–	...5087
Schraubendreher mit Fähnchengriff für WSP 11, T8 x 40	1	–	3,39	–	...0004
Schraubendreher mit Fähnchengriff für WSP 16, T15 x 45	1	–	3,39	–	...0015
Schraubendreher für WSP 11, T8 x 60	1	–	–	4,00	...0030
Schraubendreher für WSP 16, T15 x 80	1	–	–	4,69	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W529) (W542)



Schraube



Schraubendreher mit Fähnchengriff



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



ALU R-EC R-EC L-EC F M UNI

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
TCGT 110202	ALU	v_c m/min	–	–	–	155–610	–	–	10 Δ	6,20	...0354
		f mm/U	–	–	–	0,06–0,12	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,3–3,6	–	–			
TCGT 110202 R-EC	U 9135	v_c m/min	205–260	110–140	170–215	–	35–65	–	10 Δ	12,20	...0392
		f mm/U	0,08–0,1	0,09–0,09	0,08–0,1	–	0,08–0,08	–			
		a_p mm	0,4–1,6	0,4–1,6	0,4–1,6	–	0,4–1,3	–			
TCGT 110202 L-EC	U 9135	v_c m/min	205–260	110–140	170–215	–	35–65	–	10 Δ	11,60	...0395
		f mm/U	0,08–0,1	0,09–0,09	0,08–0,1	–	0,08–0,08	–			
		a_p mm	0,4–1,6	0,4–1,6	0,4–1,6	–	0,4–1,3	–			
TCGT 110204	ALU	v_c m/min	–	–	–	125–525	–	–	10 Δ	6,20	...0361
		f mm/U	–	–	–	0,10–0,24	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,4–3,6	–	–			
TCGT 16T302	ALU	v_c m/min	–	–	–	120–525	–	–	10 Δ	9,45	...0363
		f mm/U	–	–	–	0,10–0,24	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,4–5,3	–	–			
TCGT 16T304	ALU	v_c m/min	–	–	–	120–525	–	–	10 Δ	9,45	...0364
		f mm/U	–	–	–	0,10–0,24	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,4–3,6	–	–			
TCMT 110204-F	U 9135	v_c m/min	140–240	75–130	115–195	195–770	–	–	10 Δ	7,00	...0371
		f mm/U	0,08–0,2	0,09–0,18	0,08–0,2	0,08–0,24	–	–			
		a_p mm	0,2–2	0,2–2	0,2–2	0,2–2	–	–			
TCMT 110204-M	PMK 9030	v_c m/min	135–195	80–115	125–185	–	–	–	10 Δ	6,75	...0374
		f mm/U	0,15–0,24	0,15–0,18	0,15–0,24	–	–	–			
		a_p mm	0,4–2	0,4–1,5	0,4–2	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W295)

Fortsetzung nächste Seite

ISO-Wendeschneidplatte

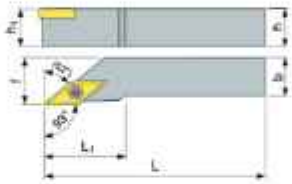
Fortsetzung

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
TCMT 110208	UNI	v_c m/min	85–145	50–85	80–135	–	–	–	10 Δ	4,92	...2333
		f mm/U	0,08–0,24	0,08–0,18	0,08–0,24	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3,0	0,8–2,3	0,8–3,0	–	–	–			
TCMT 16T304-F	U 9135	v_c m/min	135–210	75–115	110–175	185–680	–	–	10 Δ	8,70	...0380
		f mm/U	0,1–0,2	0,1–0,18	0,1–0,2	0,1–0,24	–	–			
		a_p mm	0,3–3	0,3–3	0,3–3	0,3–3	–	–			
TCMT 16T308	UNI	v_c m/min	95–175	55–105	90–165	–	–	–	10 Δ	6,75	...2339
		f mm/U	0,08–0,30	0,08–0,23	0,08–0,30	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3,0	0,8–2,3	0,8–3,0	–	–	–			
TCMT 16T308-M	U 9135	v_c m/min	120–230	65–125	95–185	–	–	–	10 Δ	9,95	...0389
		f mm/U	0,08–0,3	0,09–0,27	0,08–0,3	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–3	0,8–3	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

ISO-Klemmhalter, 93°, SVJCR/L, SVJBR/L



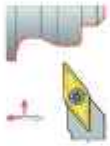




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-■ mm	L mm	L_1 mm	f mm	h_1 mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
SVJCR 1212 F11	12 x 12	80	20	16	12	rechts	VCGT/VCMT 1103...	58,20	...5690
SVJCL 1212 F11	12 x 12	80	20	16	12	links	VCGT/VCMT 1103...	58,20	...5695
SVJCR 1616 H11	16 x 16	100	20	20	16	rechts	VCGT/VCMT 1103...	71,60	...5720
SVJCL 1616 H11	16 x 16	100	20	20	16	links	VCGT/VCMT 1103...	71,60	...5725
SVJCR 2020 K11	20 x 20	125	28	25	20	rechts	VCGT/VCMT 1103...	87,10	...5730
SVJCL 2020 K11	20 x 20	125	28	25	20	links	VCGT/VCMT 1103...	87,10	...5735
SVJCR 1616 H16	16 x 16	100	20	20	16	rechts	VCGT/VCMT 1604...	71,60	...5740
SVJCL 1616 H16	16 x 16	100	20	20	16	links	VCGT/VCMT 1604...	71,60	...5745
SVJCR 2020 K16	20 x 20	125	28	25	20	rechts	VCGT/VCMT 1604...	87,10	...5810
SVJCL 2020 K16	20 x 20	125	28	25	20	links	VCGT/VCMT 1604...	87,10	...5815
SVJCR 2525 M16	25 x 25	150	32	32	25	rechts	VCGT/VCMT 1604...	98,30	...5820
SVJCL 2525 M16	25 x 25	150	32	32	25	links	VCGT/VCMT 1604...	98,30	...5825
SVJBR 1616 H16	16 x 16	100	20	20	16	rechts	VBMT 1604...	70,30	...6700
SVJBL 1616 H16	16 x 16	100	20	20	16	links	VBMT 1604...	70,30	...6705
SVJBR 2020 K16	20 x 20	125	36	25	20	rechts	VBMT 1604...	82,90	...5830
SVJBL 2020 K16	20 x 20	125	36	25	20	links	VBMT 1604...	82,90	...5835
SVJBR 2525 M16	25 x 25	150	36	32	25	rechts	VBMT 1604...	91,30	...5840
SVJBL 2525 M16	25 x 25	150	36	32	25	links	VBMT 1604...	91,30	...5845

(W285)

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2969 €	format 5840 €	format 5879 €	format 5883 €	Bestell-Nr.
Auflageplatte für WSP 16	5 Δ	11,55	–	–	–	...5910
Gewindebuchse, sechskant	5 Δ	9,00	–	–	–	...5915
Schraube für WSP 11	10 Δ	3,75	–	–	–	...5027
Schraube für WSP 16	10 Δ	3,93	–	–	–	...5054
Winkelschraubendreher für Buchse, sechskant, 3,5 mm	1	–	0,40	–	–	...0035
Schraubendreher mit Fähnchengriff für WSP 11, T8 x 40	1	–	–	3,39	–	...0004
Schraubendreher mit Fähnchengriff für WSP 16, T15 x 45	1	–	–	3,39	–	...0015
Schraubendreher für WSP 11, T8 x 60	1	–	–	–	4,00	...0030
Schraubendreher für WSP 16, T15 x 80	1	–	–	–	4,69	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W528) (W528) (W542)



Auflageplatte



Gewindebuchse



Schraube



Winkelschraubendreher

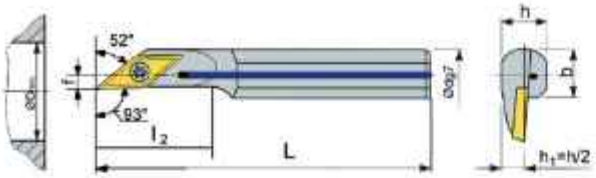


Schraubendreher mit Fähnchengriff



Schraubendreher

ISO-Bohrstange mit Innenkühlung, 52°, A..-SVJCR/L



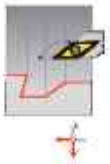






Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-● dg7 mm	Ø D min. mm	L mm	l_2 mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
A16M SVJCR 11	16	22	150	30	2	rechts	VBMT/VCMT/VCGT 1103...	112,50	...6500
A16M SVJCL 11	16	22	150	30	2	links	VBMT/VCMT/VCGT 1103...	112,50	...6505
A20M SVJCR 11	20	25	150	38	2	rechts	VBMT/VCMT/VCGT 1103...	144,50	...6510
A20M SVJCL 11	20	25	150	38	2	links	VBMT/VCMT/VCGT 1103...	144,50	...6515
A25M SVJCR 16	25	28	150	44	2	rechts	VBMT/VCMT/VCGT 1604...	167,00	...6520
A25M SVJCL 16	25	28	150	44	2	links	VBMT/VCMT/VCGT 1604...	167,00	...6525

(W285)

Bohrstangen-Set mit Innenkühlung, 52°, A..-SVJCR/L

Satzinhalt	format 2969 €	Bestell-Nr.
A16M SVJCR 11 A20M SVJCR 11	225,50	...6600
A16M SVJCL 11 A20M SVJCL 11	225,50	...6620

(W292)



Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2969 €	format 5879 €	format 5883 €	Bestell-Nr.
Schraube für WSP 11	10 Δ	3,75	–	–	...5027
Schraube für WSP 16	10 Δ	3,93	–	–	...5087
Schraubendreher mit Fähnchengriff für WSP 11, T8 x 40	1	–	3,39	–	...0004
Schraubendreher mit Fähnchengriff für WSP 16, T15 x 45	1	–	3,39	–	...0015
Schraubendreher für WSP 11, T8 x 60	1	–	–	4,00	...0030
Schraubendreher für WSP 16, T15 x 80	1	–	–	4,69	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W528) (W542)



Schraube

Schraubendreher mit Fähnchengriff





Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



ALU F PMK F U M UNI

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
VCGT 110304	ALU	v_c m/min	–	–	–	135–505	–	–	10 Δ	7,00	...1616
		f mm/U	–	–	–	0,1–0,2	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,4–2,8	–	–			
VCGT 160404	ALU	v_c m/min	–	–	–	135–505	–	–	10 Δ	11,80	...1640
		f mm/U	–	–	–	0,1–0,2	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,4–4,0	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W295)

Fortsetzung nächste Seite

ISO-Wendeschneidplatte

Fortsetzung

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell-Nr.
VCGT 160408	ALU	v_c m/min	–	–	–	120–490	–	–	10 Δ	11,80	...1646
		f mm/U	–	–	–	0,15–0,4	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,8–4,0	–	–			
VCMT 110304-F	U 9135	v_c m/min	100–170	55–90	85–135	–	–	–	10 Δ	11,30	...1603
		f mm/U	0,08–0,2	0,09–0,18	0,08–0,2	–	–	–			
		a_p mm	0,4–2	0,4–2	0,4–2	–	–	–			
VCMT 110304	UNI	v_c m/min	70–120	40–70	65–110	–	–	–	10 Δ	8,60	...2312
		f mm/U	0,08–0,20	0,08–0,15	0,08–0,20	–	–	–			
		a_p mm	0,5–2,8	0,5–2,1	0,5–2,8	–	–	–			
VCMT 110308-F	PMK 9030	v_c m/min	120–165	70–95	110–155	–	–	–	10 Δ	11,60	...1606
		f mm/U	0,15–0,25	0,15–0,19	0,15–0,25	–	–	–			
		a_p mm	0,8–2,8	0,8–2,1	0,8–2,8	–	–	–			
VCMT 160404-F	PMK 9030	v_c m/min	110–185	65–110	100–175	–	–	–	10 Δ	12,60	...1618
		f mm/U	0,09–0,2	0,09–0,15	0,09–0,2	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	–	–			
VCMT 160404-F	U 9135	v_c m/min	120–180	65–95	95–145	165–575	–	–	10 Δ	12,60	...1621
		f mm/U	0,1–0,2	0,1–0,18	0,1–0,2	0,1–0,24	–	–			
		a_p mm	0,3–2	0,3–2	0,3–2	0,3–2	–	–			
VCMT 160404	UNI	v_c m/min	70–120	40–70	65–110	–	–	–	10 Δ	10,20	...2318
		f mm/U	0,08–0,20	0,08–0,15	0,08–0,20	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3,0	0,5–2,3	0,5–3,0	–	–	–			
VCMT 160408-F	PMK 9030	v_c m/min	115–165	65–95	105–155	–	–	–	10 Δ	12,80	...1624
		f mm/U	0,15–0,25	0,15–0,19	0,15–0,25	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	–	–	–			
VCMT 160408-F	U 9035	v_c m/min	80–135	45–80	75–125	–	25–55	–	10 Δ	12,80	...1627
		f mm/U	0,08–0,25	0,08–0,19	0,08–0,25	–	0,08–0,19	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	–	0,8–2,3	–			
VCMT 160408	UNI	v_c m/min	80–135	45–80	75–125	–	–	–	10 Δ	10,20	...2321
		f mm/U	0,08–0,25	0,08–0,19	0,08–0,25	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3,0	0,8–2,3	0,8–3,0	–	–	–			
VBMT 160404-M	U 9135	v_c m/min	110–180	60–95	90–145	–	–	–	10 Δ	13,10	...1553
		f mm/U	0,08–0,2	0,09–0,18	0,08–0,2	–	–	–			
		a_p mm	0,4–2	0,4–2	0,4–2	–	–	–			
VBMT 160408-M	U 9135	v_c m/min	120–185	65–100	95–150	165–595	–	–	10 Δ	13,75	...1556
		f mm/U	0,15–0,3	0,15–0,27	0,15–0,3	0,15–0,36	–	–			
		a_p mm	0,8–2,5	0,8–2,5	0,8–2,5	0,8–2,5	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W296)

LESSMANN

Tellerbürste für CNC-Maschinen

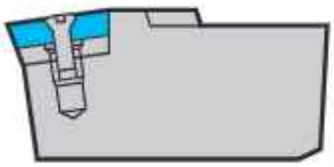
Tellerbürsten zum Einsatz in Bearbeitungszentren, auf Durchlauf-Entgratanlagen und Anlagen mit Planeten-Bürstsystemen geeignet sowie für den Robotereinsatz. Zum Entgraten und zur Kantenverrundung an Werkstückkanten planer Oberflächen, wie z. B. Stanz-, Press- und Sinterteile, gebohrte und gefräste Werkstücke etc. finden Sie auf 📖 7/20.



S	E	R	25	25	M	16	
1	2	3	4	5	6	7	8

1. Klemmsystem

S



Schraube

2. Außen/Innen

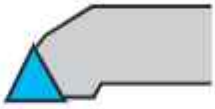
E = Außen
I = Innen

3. Schneidrichtung

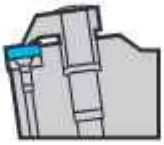
L



R

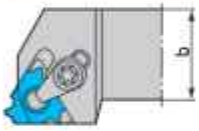


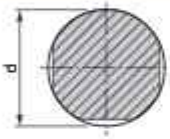
4. Schafthöhe



25 = 25 mm
32 = 32 mm

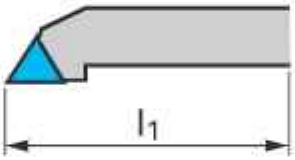
5. Schaftbreite/Durchmesser





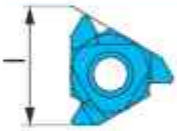
12 = 12 mm
20 = 20 mm
25 = 25 mm

6. Werkzeuglänge



H = 100 mm	R = 200 mm
K = 125 mm	S = 250 mm
L = 140 mm	T = 300 mm
M = 150 mm	U = 350 mm
P = 170 mm	V = 400 mm
Q = 180 mm	

7. Schneidkantenlänge



Beispiel:
Schneidkantenlänge = 16,5 mm
Symbol = 16

8. Zusätzliche Information

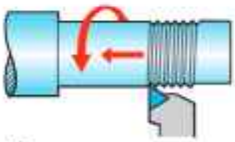
Neigungswinkel
0 = Neigungswinkel 0°
1 = Neigungswinkel 1°

Bearbeitungsverfahren

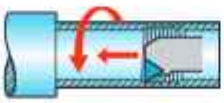
Die Wahl der Schnittrichtung ist abhängig von:
- Werkstück (Außen- oder Innengewinde, Rechts- oder Linksgewinde)
- Maschine (rechtes oder linkes Werkzeug)

Schnittrichtung zum Spindelstock

Rechtsgewinde – rechtes Werkzeug

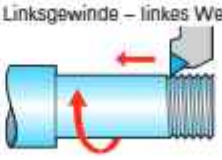


ER
Erste Wahl

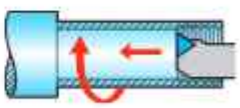


IR

Linksgewinde – linkes Werkzeug



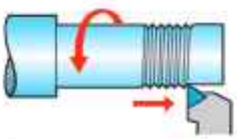
EL
Erste Wahl



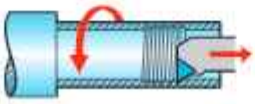
IL

Schnittrichtung zum Reitstock

Linksgewinde – rechtes Werkzeug

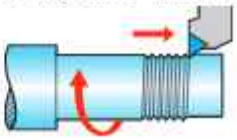


ER

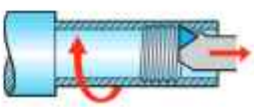


IR
Erste Wahl

Rechtsgewinde – linkes Werkzeug



EL



IL
Erste Wahl

Gewinde-Klemmhalter, Außenbearbeitung

Ausführung: Mit Auflageplatte, Neigungswinkel 1,5°.

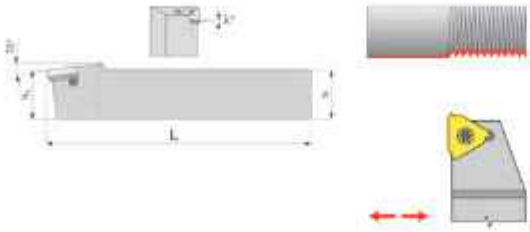




Abb: Rechtsausführung

ISO-Bezeichnung	Schaft-■ mm	L mm	h_1 mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
SER 1212 F16	12 x 12	80	12	rechts	16 ER...	77,70	...0115
SEL 1212 F16	12 x 12	80	12	links	16 EL...	77,70	...0015
SER 1616 H16	16 x 16	100	16	rechts	16 ER...	89,80	...0117
SEL 1616 H16	16 x 16	100	16	links	16 EL...	90,10	...0017
SER 2020 K16	20 x 20	125	20	rechts	16 ER...	93,00	...0100
SEL 2020 K16	20 x 20	125	20	links	16 EL...	93,00	...0000
SER 2525 M16	25 x 25	150	25	rechts	16 ER...	115,50	...0105
SEL 2525 M16	25 x 25	150	25	links	16 EL...	115,50	...0005
						(W287)	

Ersatzteil



Auflageplatte für SER



Auflageplatte für SEL



Schraube für WSP



Schraube für Auflageplatte

Ausführung	VE	format 2969 €	format 5866 €	format 5879 €	format 5883 €	Bestell-Nr.
Auflageplatte für SER PE 16 + 1,5°	10 Δ	22,90	–	–	–	...0121
Auflageplatte für SEL PI 16 + 1,5°	10 Δ	22,90	–	–	–	...0123
Schraube für WSP	10 Δ	6,65	–	–	–	...0122
Schraube für Auflageplatte, sechskant	10 Δ	6,75	–	–	–	...0124
Schraubendreher, sechskant, 2,5 x 100 mm	1	–	3,36	–	–	...0010
Schraubendreher mit Fähnchengriff, T15 x 45	1	–	–	3,39	–	...0015
Schraubendreher, T15 x 80	1	–	–	–	4,69	...0050
		(W281)	(W528)	(W528)	(W542)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.



Schraubendreher, sechskant



Schraubendreher mit Fähnchengriff



Schraubendreher



ISO-Gewindewendeschneidplatte, außen, 60° metrisch, Vollprofil



ER



EL

ISO-Bezeichnung	Schneid-stoffsorte	Steigung mm	Schnitt-geschw.	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2969 €	Bestell-Nr.
16 ER 050	U 9035	0,50	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,70	...0300
16 ER 075	U 9035	0,75	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,70	...0303
16 ER 100	U 9035	1,00	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,70	...0306
16 ER 125	U 9035	1,25	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,70	...0309
16 ER 150	U 9035	1,50	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	19,40	...0312
16 ER 175	U 9035	1,75	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,70	...0315
16 ER 200	U 9035	2,00	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	19,40	...0318
16 ER 250	U 9035	2,50	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,70	...0321
16 ER 300	U 9035	3,00	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,70	...0324
16 EL 100	U 9035	1,00	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,70	...0206
16 EL 125	U 9035	1,25	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,70	...0209
16 EL 150	U 9035	1,50	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,70	...0212
16 EL 175	U 9035	1,75	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,70	...0215
16 EL 200	U 9035	2,00	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,70	...0218
16 EL 250	U 9035	2,50	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,70	...0221
16 EL 300	U 9035	3,00	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,70	...0224

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W288)

Gewindewendeplatten-Set, außen, 60° metrisch, Vollprofil



ISO-Bezeichnung	Schneid-stoffsorte	Schnitt-geschw.	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	Stück x Steigung mm	format 2969 €	Bestell-Nr.
16 ER	PK35	v_c m/min	100–150	80–120	90–125	–	–	–	2 x 0,75; 2 x 1,0; 2 x 1,25; 2 x 1,5; 1 x 1,75; 1 x 2,0	113,50	...0390
16 EL	PK35	v_c m/min	100–150	80–120	90–125	–	–	–	2 x 0,75; 2 x 1,0; 2 x 1,25; 2 x 1,5; 1 x 1,75; 1 x 2,0	113,50	...0395

(W288)

ISO-Gewindewendeschneidplatte, außen, 55° WW, Vollprofil



ER

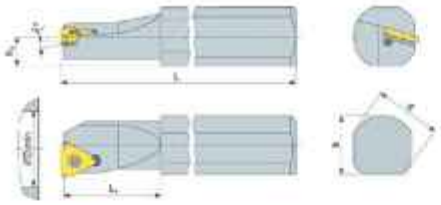
ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw.	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2969 €	Bestell-Nr.
16 ER 080	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	19,70	...0500
16 ER 100	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,30	...0506
16 ER 110	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,70	...0509
16 ER 120	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	19,70	...0512
16 ER 140	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	19,70	...0515
16 ER 160	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	19,70	...0518
16 ER 180	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	19,70	...0521
16 ER 190	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	19,70	...0524
16 ER 200	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	19,70	...0527
16 ER 280	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	19,70	...0530

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W288)

Gewinde-Bohrstange mit Innenkühlung, Innenbearbeitung

Ausführung: Mit Auflageplatte, Neigungswinkel 1,5°.



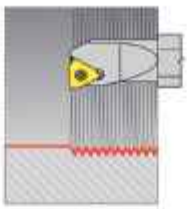




Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-● mm	D min. mm	L mm	L_1 mm	h_1 mm	Ausführung	Größe Halter	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
A1016 SIR K11	10–16	12	125	31	7	rechts	1	11 NR..	96,50	...0860
A1016 SIL K11	10–16	12	125	31	7	links	1	11 NL..	96,70	...0760
A1216 SIR K11	12–16	15	125	36	7	rechts	1	11 NR..	103,00	...0865
A1216 SIL K11	12–16	15	125	36	7	links	1	11 NL..	103,00	...0765
A1216 SIR M16	12–16	16	150	36	7	rechts	1	16 NR..	103,00	...0870
A1216 SIL M16	12–16	16	150	36	7	links	1	16 NL..	103,00	...0770
SIR 1416 N 16-1	16	22	160	–	7,5	rechts	2	16 NR..	189,50	...0815
A16 SIR P16	16	19	170	34	7,5	rechts	2	16 NR..	115,50	...0875
A16 SIL P16	16	19	170	34	7,5	links	2	16 NL..	115,50	...0775
A20 SIR P16	20	24	170	34	9	rechts	3	16 NR..	126,50	...0880
A20 SIL P16	20	24	170	34	9	links	3	16 NL..	126,50	...0780
A25 SIR R16	25	29	180	34	11,5	rechts	3	16 NR..	157,50	...0885
A25 SIL R16	25	29	180	34	11,5	links	3	16 NL..	157,50	...0785
SIR 2532 S 16	25–32	36	250	–	12,5	rechts	3	16 NR..	274,50	...0830
SIL 2532 S 16	25–32	36	250	–	12,5	links	3	16 NL..	274,50	...0730

(W287)

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2969 €	format 2999 €	format 5866 €	format 5879 €	format 5883 €	Bestell-Nr.
Auflageplatte für SIR PI 16 + 1,5°	10 Δ	22,90	–	–	–	–	...0123
Auflageplatte für SIL PE 16 + 1,5°	10 Δ	22,90	–	–	–	–	...0121
Schraube für Halter Gr. 1	10 Δ	–	4,82	–	–	–	...0050
Schraube für Halter Gr. 2	10 Δ	4,89	–	–	–	–	...0850
Schraube für Halter Gr. 3	10 Δ	6,65	–	–	–	–	...0122
Schraube für Auflageplatte Gr. 3	10 Δ	6,75	–	–	–	–	...0124
Schraubendreher für Auflage Gr. 3, sechskant, 2,5 x 100 mm	1	–	–	3,36	–	–	...0010
Schraubendreher mit Fähnchengriff für Halter Gr. 1, T7 x 35	1	–	–	–	3,39	–	...0003
Schraubendreher mit Fähnchengriff für Halter Gr. 2 und 3, T15 x 45	1	–	–	–	3,39	–	...0015
Schraubendreher für Halter Gr. 1, T7 x 50	1	–	–	–	–	4,00	...0020
Schraubendreher für Halter Gr. 2 und 3, T15 x 80	1	–	–	–	–	4,69	...0050
		(W281)	(W281)	(W528)	(W528)	(W542)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.
Hinweis: Weitere Auflageplatten mit anderen Steigungswinkeln auf Anfrage.



Auflageplatte für SIR



Auflageplatte für SIL



Spann-schraube für WSP



Schraube für Auflageplatte



Schraubendreher, sechskant



Schraubendreher mit Fähnchengriff



Schraubendreher

ISO-Gewindewendeschneidplatte, innen, 60° metrisch, Vollprofil



NR



NL

ISO-Bezeichnung	Schneid-stoffsorte	Schnittgeschw.	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2969 €	Bestell-Nr.
11 NR 050	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,30	...0900
11 NR 075	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,30	...0903
11 NR 100	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,30	...0906
11 NL 100	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,30	...0908
11 NR 125	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,30	...0909
11 NR 150	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	19,30	...0912
11 NL 150	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,30	...0913
16 NR 050	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,70	...0915
16 NR 075	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,70	...0918
16 NR 100	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,70	...0921
16 NL 100	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,70	...0922
16 NR 125	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,70	...0924
16 NR 150	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,70	...0927
16 NL 150	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,70	...0928
16 NR 175	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,70	...0930
16 NR 200	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,70	...0933
16 NL 200	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,70	...0934
16 NR 250	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,70	...0936
16 NR 300	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,70	...0939

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W288)

ISO-Gewindewendeschneidplatten-Set, innen, 60° metrisch, Vollprofil



ISO-Bezeichnung	Schneid-stoffsorte	Schnitt-geschw.	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	Stück x Steigung mm	format 2969 €	Bestell-Nr.
11 IR	PK25	v_c m/min	100–150	–	90–125	–	–	–	2 x 0,5; 2 x 0,75; 2 x 1,0; 2 x 1,25; 2 x 1,5	115,00	...1300
11 IL	PK25	v_c m/min	100–150	–	90–125	–	–	–	2 x 0,5; 2 x 0,75; 2 x 1,0; 2 x 1,25; 2 x 1,5	115,00	...1305
16 IR	PK25	v_c m/min	100–150	–	90–125	–	–	–	2 x 0,75; 2 x 1,0; 2 x 1,25; 2 x 1,5; 2 x 1,75	115,00	...1310
16 IL	PK25	v_c m/min	100–150	–	90–125	–	–	–	2 x 0,75; 2 x 1,0; 2 x 1,25; 2 x 1,5; 2 x 1,75	115,00	...1315

(W288)

ISO-Gewindewendeschneidplatte, innen, 55° WW, Vollprofil



NR

ISO-Bezeichnung	Schneid-stoffsorte	Schnittgeschw.	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2969 €	Bestell-Nr.
11 NR 140	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	19,30	...2000
11 NR 190	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	19,30	...2003
16 NR 100	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	19,70	...2012
16 NR 110	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	18,70	...2015
16 NR 140	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	19,70	...2021
16 NR 160	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	19,70	...2024
16 NR 190	U 9035	v_c m/min	135–165	80–95	125–155	200–575	25–45	25–30	10 Δ	19,70	...2027

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W288)

Grundhalter und Stechschwert

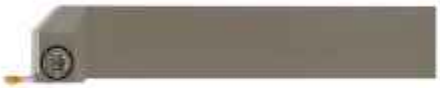


Typ	Bezeichnung	Katalogseite
GH20/25...	GH...	2/66



Typ	Bezeichnung	Katalogseite
GFN-S26/32...	GFN/LFMX...	2/66

Klemmhalter zum Außen- und Innenstechen



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
GFtR/L...	LCMF1603.../MO	2/68

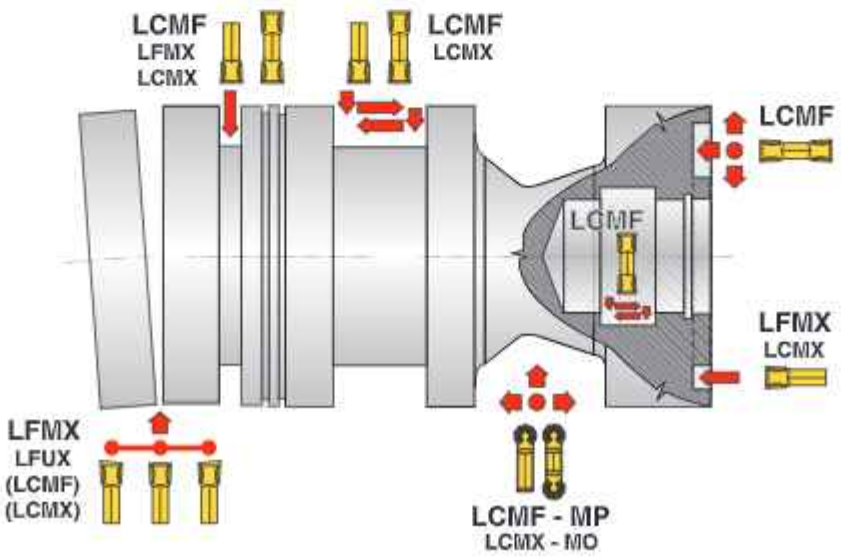


Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
GFtR/L...	LCMF1604.../MO	2/69



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
GGFR/L...	LCMF1304.../MO	2/69

Anwendungsbeispiele



Grundhalter für Stechschwert

Ausführung: Haltesystem für Stechschwert – verstellbar.

Anwendung: Ab- und Einstechen.





Bezeichnung	h mm	b mm	L mm	für Stech-schwert	format 2972 €	Bestell-Nr.
GH20-26	20	20	86	GFN-S 26...	158,00	...9050
GH25-26	25	25	100	GFN-S 26...	159,00	...9055
GH20-32	20	20	110	GFN-S 32...	174,00	...9060
GH25-32	25	25	110	GFN-S 32...	175,00	...9065

(W287)

Stechschwert



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Bezeichnung	Schwerthöhe mm	Schwertbreite mm	Wende-schneidplatte	format 2972 €	Bestell-Nr.
GFN-S 26 J2.2	26	2	GFN/LFMX 2...	102,00	...9025
GFN-S 26 J3.1	26	3	GFN/LFMX 3...	102,00	...9000
GFN-S 26 J4.1	26	4	GFN/LFMX 4...	102,00	...9070
GFN-S 32 J2.2	32	2	GFN/LFMX 2...	102,00	...9075
GFN-S 32 J3.1	32	3	GFN/LFMX 3...	102,00	...9080
GFN-S 32 J4.1	32	4	GFN/LFMX 4...	102,00	...9085

(W287)

Abstech-Set

Ausführung: Set mit Halter, Schwert und Platten.



Größe mm	Satzinhalt	format 2972 €	Bestell-Nr.
26	1 Grundhalter GH20-26 1 Stechschwert GFN-S 2603 J3.1 10 Abstechplatten GFN3.1 PK30	247,00	...9126
32	1 Grundhalter GH25-32 1 Stechschwert GFN-S 3203 J3.1 10 Abstechplatten GFN3.1 PK30	263,50	...9132

(W287)

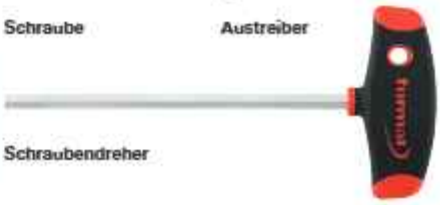
Ersatzteil



Schraube



Austreiber



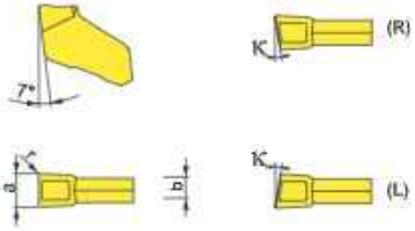
Schraubendreher

Ausführung	VE	format 2972 €	format 5866 €	Bestell-Nr.
Schraube	5 Δ	6,10	–	...9090
Schraubendreher, sechskant, 5 x 100 mm	1	–	4,30	...0045
Austreiber	5 Δ	1,83	–	...9015

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W528)

Ab- und Einstechplatte





MS ALU PK

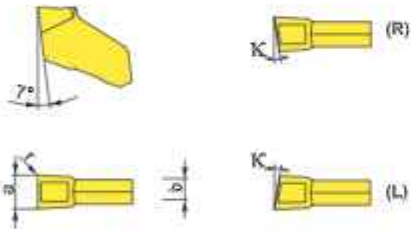
ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Breite ±0,06 mm	r mm	Stirnmaß K °	Schnittgeschw. Vorschub	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	2972 €	Bestell-Nr.
GFN 2.2	ALU	2,2	0,16	6	v_c m/min	–	–	–	140–630	–	–	10 Δ	14,75	...9095
					f mm/U	–	–	–	0,08–0,17	–	–			
GFN 2.2	PK30	2,2	0,16	6	v_c m/min	95–280	–	90–210	–	–	–	10 Δ	8,20	...9030
					f mm/U	0,05–0,15	–	0,05–0,15	–	–	–			
GFN 2.2	MS35	2,2	0,16	12	v_c m/min	90–180	55–105	–	–	15–55	–	10 Δ	8,20	...9035
					f mm/U	0,05–0,15	0,05–0,11	–	–	0,05–0,09	–			
GFN 3.1	ALU	3,1	0,16	12	v_c m/min	–	–	–	140–630	–	–	10 Δ	15,15	...9100
					f mm/U	–	–	–	0,08–0,17	–	–			
GFN 3.1	PK30	3,1	0,20	8	v_c m/min	95–280	–	90–210	–	–	–	10 Δ	8,55	...9005
					f mm/U	0,05–0,15	–	0,05–0,15	–	–	–			
GFN 3.1	MS35	3,1	0,20	8	v_c m/min	90–180	55–105	–	–	15–55	–	10 Δ	8,55	...9010
					f mm/U	0,05–0,15	0,05–0,11	–	–	0,05–0,09	–			
GFN 4.1	PK30	4,1	0,20	8	v_c m/min	95–280	–	90–210	–	–	–	10 Δ	9,20	...9105
					f mm/U	0,05–0,15	–	0,05–0,15	–	–	–			
GFN 4.1	MS35	4,1	0,20	8	v_c m/min	90–180	55–105	–	–	15–55	–	10 Δ	9,20	...9110
					f mm/U	0,05–0,15	0,05–0,11	–	–	0,05–0,09	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W288)

Ab- und Einstechplatte

Ausführung: Selfgrippsystem mit Stopperanschlag.





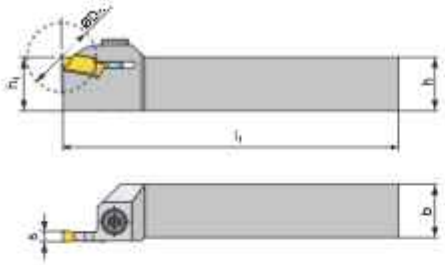
SL-MU N-F N-M SR-MU

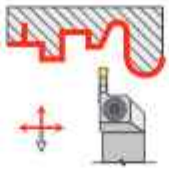
ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Breite ±0,06 mm	b mm	r mm	Freiwinkel °	Stirnmaß K °	Schnittgeschw. Vorschub	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	2969 €	Bestell-Nr.
LFMX 2.00-0.16N-F	U 9035	2	1,6	0,16	7	–	v_c m/min	95–180	55–105	90–170	–	15–50	15–35	10 Δ	8,80	...3197
							f mm/U	0,05–0,15	0,05–0,11	0,05–0,15	–	0,05–0,09	0,1–0,2			
LFMX 2.00-0.16N-M	U 9035	2	1,6	0,16	7	–	v_c m/min	95–180	55–105	90–170	140–630	15–50	15–35	10 Δ	10,10	...3200
							f mm/U	0,05–0,17	0,05–0,13	0,05–0,17	0,05–0,17	0,05–0,1	0,1–0,2			
LFMX 3.10-0.20N-F	U 9035	3,1	2,6	0,2	7	–	v_c m/min	95–180	55–105	90–170	–	15–50	15–35	10 Δ	8,80	...3203
							f mm/U	0,07–0,17	0,07–0,13	0,07–0,17	–	0,07–0,1	0,1–0,2			
LFMX 3.10-0.20N-M	U 9035	3,1	2,6	0,2	7	–	v_c m/min	95–180	55–105	90–170	140–630	15–50	15–35	10 Δ	10,05	...3206
							f mm/U	0,07–0,2	0,07–0,15	0,07–0,2	0,07–0,2	0,07–0,12	0,1–0,2			
LFMX 4.10-0.20N-F	U 9035	4,1	3,6	0,2	7	–	v_c m/min	95–180	55–105	90–170	–	15–50	15–35	10 Δ	9,10	...3209
							f mm/U	0,07–0,22	0,07–0,17	0,07–0,22	–	0,07–0,13	0,1–0,2			
LFMX 4.10-0.20N-M	U 9035	4,1	3,6	0,2	7	–	v_c m/min	95–180	55–105	90–170	140–630	15–50	15–35	10 Δ	10,10	...3212
							f mm/U	0,07–0,25	0,07–0,19	0,07–0,25	0,07–0,25	0,07–0,15	0,1–0,2			
LFMX 3.10-0.20SR8-M	U 9035	3,1	2,6	0,2	–	8	v_c m/min	95–180	55–105	90–170	140–630	15–50	15–35	10 Δ	9,20	...3221
							f mm/U	0,07–0,2	0,07–0,15	0,07–0,2	0,07–0,2	0,07–0,12	0,1–0,2			
LFMX 3.10-0.20SL8-M	U 9035	3,1	2,6	0,2	–	8	v_c m/min	95–180	55–105	90–170	140–630	15–50	15–35	10 Δ	9,50	...3224
							f mm/U	0,07–0,2	0,07–0,15	0,07–0,2	0,07–0,2	0,07–0,12	0,1–0,2			
LFMX 4.10-0.20SR8-M	U 9035	4,1	3,6	0,2	–	8	v_c m/min	95–180	55–105	90–170	140–630	15–50	15–35	10 Δ	9,60	...3227
							f mm/U	0,07–0,25	0,07–0,19	0,07–0,25	0,07–0,25	0,07–0,15	0,1–0,2			
LFMX 4.10-0.20SL8-M	U 9035	4,1	3,6	0,2	–	8	v_c m/min	95–180	55–105	90–170	140–630	15–50	15–35	10 Δ	10,65	...3230
							f mm/U	0,07–0,25	0,07–0,19	0,07–0,25	0,07–0,25	0,07–0,15	0,1–0,2			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W288)

Klemmhalter GFIR/L





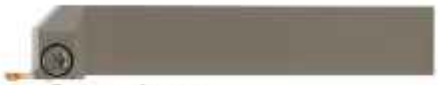


Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Bezeichnung	Schaft-■ mm	Ø D max. mm	l_1 mm	s mm	Ausführung	Stechplatte	2969 €	Bestell-Nr.
GFIR 1616 H03	16 x 16	18	100	3	rechts	LCMF1603../MO	152,00	...4000
GFIL 1616 H03	16 x 16	18	100	3	links	LCMF1603../MO	152,00	...4005
GFIR 1616 H04	16 x 16	24	100	4	rechts	LCMF1604../MO	152,00	...4030
GFIR 2020 K04	20 x 20	24	125	4	rechts	LCMF1604../MO	175,00	...4040
GFIL 2020 K04	20 x 20	24	125	4	links	LCMF1604../MO	175,00	...4045
GFIR 2525 M04	25 x 25	24	150	4	rechts	LCMF1604../MO	185,50	...4050
GFIL 2525 M04	25 x 25	24	150	4	links	LCMF1604../MO	185,50	...4055
GFIR 1616 H03	16 x 16	40	100	3	rechts	LCMF1603../MO	103,50	...4175
GFIL 1616 H03	16 x 16	40	100	3	links	LCMF1603../MO	103,50	...4180
GFIR 2020 K03	20 x 20	40	125	3	rechts	LCMF1603../MO	125,00	...4185
GFIL 2020 K03	20 x 20	40	125	3	links	LCMF1603../MO	125,00	...4190
GIFR 2525 M03	25 x 25	40	150	3	rechts	LCMF1603../MO	153,00	...4195
GIFL 2525 M03	25 x 25	40	150	3	links	LCMF1603../MO	153,00	...4200

(W287)

Ersatzteil

Ausführung	VE	2969 €	5840 €	Bestell-Nr.
Spannschraube für Schaft-■ 16 x 16 mm, sechskant	10 Δ	2,55	–	...4070
Spannschraube für Schaft-■ 20 x 20 mm, sechskant	10 Δ	2,55	–	...4075
Spannschraube für Schaft-■ 25 x 25 mm, sechskant	10 Δ	2,56	–	...4078
Winkelschraubendreher, sechskant, 5 mm	1	–	0,59	...0050
		(W281)	(W528)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.



Schraube



Winkelschraubendreher

Ab- und Einstechplatte



F



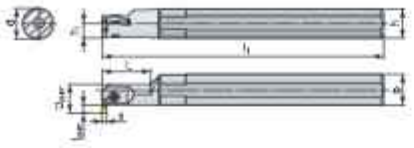
MO-MP

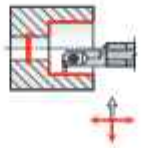
ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	a ±0,05 mm	Schnittgeschw. Vorschub Stechbreite	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	2969 €	Bestell-Nr.
LCMF 160304-F	U 9035	3	v_c m/min	130–250	75–150	120–235	–	–	–	10 Δ	21,00	...4320
			f mm/U	0,05–0,17	0,05–0,13	0,05–0,17	–	–	–			
			3 mm	0,3–3	0,3–2,3	0,3–3	–	–	–			
LCMF 1603MO-MP	U 9035	3	v_c m/min	130–250	75–150	120–235	–	–	–	10 Δ	21,90	...4323
			f mm/U	0,05–0,17	0,05–0,13	0,05–0,17	–	–	–			
			3 mm	0,3–3	0,3–2,3	0,3–3	–	–	–			
LCMF 160404-F	U 9035	4	v_c m/min	110–220	65–120	100–190	–	–	–	10 Δ	22,50	...4325
			f mm/U	0,08–0,25	0,08–0,19	0,08–0,25	–	–	–			
			4 mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	–	–			
LCMF 160404MO-MP	U 9035	4	v_c m/min	130–240	75–140	120–225	–	–	–	10 Δ	22,50	...4330
			f mm/U	0,08–0,25	0,08–0,19	0,08–0,25	–	–	–			
			4 mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W288)

Bohrstange zum Innenstechen, mit Innenkühlung







format professional quality

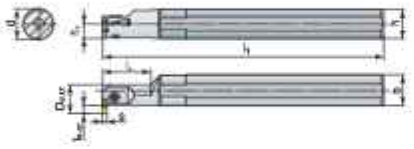


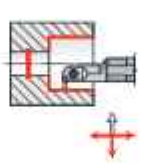
Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Bezeichnung	Schaft-● mm	Ø D max. mm	b mm	l_1 mm	s mm	Ausführung	Stechplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
A20 N GFI	20	24	20	100	3	rechts	LCMF 1303.../MO	196,00	...4235
A20 N GFI	20	24	20	100	3	links	LCMF 1303.../MO	196,00	...4240
A25 N GFI	25	24	25	125	3	rechts	LCMF 1303.../MO	202,50	...4245
A25 N GFI	25	24	25	125	3	links	LCMF 1303.../MO	202,50	...4250
A32 R GFI	32	24	32	150	3	rechts	LCMF 1303.../MO	279,00	...4255
A32 R GFI	32	24	32	150	3	links	LCMF 1303.../MO	279,00	...4260

(W287)

Bohrstange zum Innenstechen, mit Innenkühlung







format professional quality



Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Bezeichnung	Schaft-● mm	Ø D min. mm	l_1 mm	h_1 mm	l_2 mm	s mm	t_{max} mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell-Nr.
A25S-GGFR 0413	25	25	250	11,5	40	4	7,5	rechts	LCMF 1304....	316,50	...4130
A32T-GGHL 0413	32	32	300	15	50	4	10,5	links	LCMF 1304....	388,00	...4145

(W287)

Ersatzteil



Schraube



Schraubendreher mit Fähnchengriff



Schraubendreher

Ausführung	VE	format 2969 €	format 5879 €	format 5883 €	Bestell-Nr.
Schraube	10 Δ	8,15	–	–	...4170
Schraubendreher mit Fähnchengriff, T15 x 45	1	–	3,39	–	...0015
Schraubendreher, T15 x 80	1	–	–	4,69	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W528) (W542)

Ab- und Einstechplatte



F

format professional quality

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	a ±0,05 mm	Schnittgeschw. Vorschub Stechtiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2969 €	Bestell-Nr.
LCMF 130304-F	U 9035	3	v_c m/min	110–250	65–150	100–235	–	–	–	10 Δ	21,90	...4300
			f mm/U	0,05–0,25	0,05–0,19	0,05–0,25	–	–	–			
			a_p mm	0,3–3	0,3–2,3	0,3–3	–	–	–			
LCMF 130404-F	U 9035	4	v_c m/min	110–235	65–140	100–220	–	–	–	10 Δ	22,80	...4305
			f mm/U	0,05–0,25	0,05–0,19	0,05–0,25	–	–	–			
			a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W288)

Effektive Drehteilebeschriftung

Die Beschriftung von Teilen mit Produktionsdaten, Lieferantendaten und Chargenzuordnung ist in fast allen Industriezweigen eine Voraussetzung für die Auftragszusage und bietet entscheidende Vorteile:

- Lückenlose Herstellerdokumentation
- Chargentrennung und -verfolgung
- Rückverfolgbarkeit des Lieferanten
- Abrenzung gegenüber anderen Anbietern bzw. No-Name-Produkten

Die Vorteile von zeus

zeus Beschriftungswerkzeuge werden direkt in den Prozess auf der Drehmaschine bzw. dem Bearbeitungszentrum integriert und ersparen so einen zusätzlichen Arbeitsgang.

- **ZEITERSPARNIS:** Wesentlich kürzere Bearbeitungszeiten (im Vergleich zu Laserbeschriftung, Nadelprägung, etc.)
- **KOSTENERSPARNIS:** Deutlich reduzierte Rüst kosten durch Komplettbearbeitung auf einer Maschine
- **VOLLE FLEXIBILITÄT:** Einsetzbar auf allen konventionellen und CNC Dreh- und Fräszentren

Anwendungsbeispiele

Fortlaufende Chargen-, Artikel - und Zeichnungsnummern, Logos, etc.



Eigenschaften und Nutzen

- Langlebigkeit durch Prägen
- Lackierung des Bauteils möglich
- Sofortige Rückverfolgbarkeit
- Seitliche Antriebe können im Anschluss an den Beschriftungsvorgang entfernt werden
- Jegliche Zeichen können als Antrieb verwendet werden, z.B. auch Logos, Backslash, Sterne, Rauten, etc.

Referenzbranchen

- Automotive
- Luft- und Raumfahrt
- Armaturen
- Verbindungstechnik, z.B. Fittings
- Konsumgüter
- Dekorative Elemente, Schmuck, etc.

Wenn Sie eine individuelle Lösung für Ihre ganz spezifische Anwendung benötigen, machen wir Ihnen gerne ein Angebot.

Benutzen Sie dazu bitte unser Anfrageformular, das Sie unter www.hommel-keller.de abrufen können. Dort finden Sie auch weitere Informationen und Videos zum Thema zeus Beschriftungstechnik.

GANZ VORNE MIT DABEI

Die Anforderungen an Werkzeuge im Bereich der Rändeltechnik sind immer eine besondere Herausforderung an Qualität, Präzision, Stabilität und vor allem an das technologische Know-how. Die bewährte Marke QUICK geht jetzt mit einem völlig neuen Rändel-FORMprogramm an den Start: Seit 2018 ist sie DIE exklusive High-End-Marke für unvergleichlich präzise Rändelfräs – UND Rändelformwerkzeuge – eindeutig erkennbar am blau eloxierten Aluminium - Markenlabel.

MEHRWERTE FRÄSEN:

Modell C601 und C602
- Konzipiert für besonders kleine Werkstückdurchmesser
- Speziell entwickelt für kleinste Bauräume



Modell C612
- Schwalbenschwanzschnittstelle: Kopf und Schaft sind beliebig austauschbar
- Maximale Stabilität
- Einsatz vor und hinter der Drehmitte möglich
- Patentierte Kühlmitteldüse sorgt eine exakte und optimale Schmiermittelzufuhr
  - Rändelergebnis wird verbessert
  - Standzeit der Rändelräder verlängert sich



MEHRWERTE FORMEN:

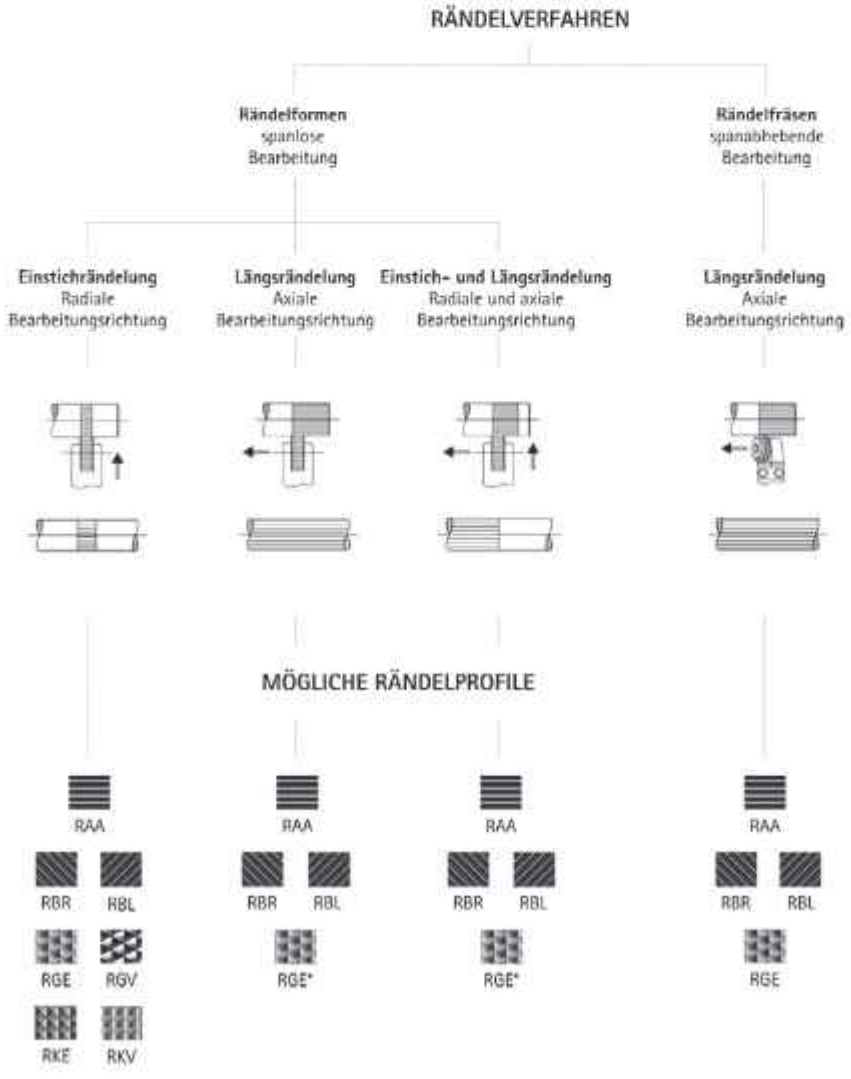
Modell F711 und F712
- Anwendung mit einem oder zwei Rändelrädern möglich, keine Umrüstung auf anderes Werkzeug notwendig
- Fest definierte Spitzenhöhe (Spitzenhöhe = Schaftoberkante)
- Mit F712 Bearbeitung bis zum Bund möglich

Modell F751
- Minimale Belastung auf Maschine und Werkstück durch tangentiale Bearbeitung
- Spezielle Konzeption für Langdreher – keine doppelte Arbeitsplatzbelegung in der Schlitteneinheit

Modell F791
- Höchste Prozessstabilität
- Anwendung jeglicher Rändelverfahren durch Umrüstung der Rändelträgerbacken
- Geeignet für kleinste Bauräume durch kompakte Bauweise

Eigenschaften der Rändelverfahren

	Rändelformen	Rändelfräsen
Anwendung	• Bearbeitung von kaltumformbaren Werkstoffen • Rändelformen an dünnwandigen Werkstücken ist problematisch • Breiter Anwendungsbereich ◦ Alle Rändelformen und Rändelprofile können hergestellt werden ◦ Für Stirn- und Innenrändelung geeignet ◦ Rändelung bis zum Bund möglich ◦ Werkzeug kann an jeder Stelle des Werkstückes angesetzt werden	• Bearbeitung von fast allen Werkstoffen möglich • Dünnwandige Werkstücke lassen sich bearbeiten • Für Sichträndel geeignet – höchste Rändelqualität • Begrenzter Anwendungsbereich ◦ Nur die Rändelprofile RAA und RGE sind herstellbar ◦ Bearbeitet werden können ausschließlich zylindrische Werkstücke in axialer Bearbeitungsrichtung • Zum Ansetzen des Werkzeuges im mittleren Bereich des Werkstückes ist ein Einstich erforderlich
Eigenschaften	• Durch Werkstoffverdrängung wird der Außendurchmesser des Werkstückes vergrößert • Die Oberfläche wird verdichtet • Höhere Maschinenbelastung als beim Rändelfräsen	• Keine erhebliche Veränderung des Außendurchmessers des Werkstückes • Geringe Oberflächenverdichtung • Hohe Präzision und Oberflächengüte des Rändels • Geringere Maschinenbelastung
Handhabung	• Vorbereitung des Werkstückes generell nicht erforderlich • Sehr einfache Handhabung des Werkzeuges	• Präzise Werkzeugeinstellung und Feinjustierung erforderlich • Präzise Vorbereitung des Werkstückes erforderlich



Rändelfräsen

- Höchste Präzision und Oberflächenqualität, besonders für Sichträndel geeignet
- Rändeln von dünnwandigen Werkstücken ohne Deformierung möglich
- Zeitersparnis durch höhere Schnittgeschwindigkeit
- Bearbeitung fast aller Materialien möglich, inkl. Grauguss und Kunststoff
- Keine bzw. minimale Veränderung des Werkstückaußendurchmessers
- Geringe Oberflächenverdichtung

Rändelfräswerkzeug C601, ohne Fräsrändel

CNC

QUICK

Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. Für kleinste Bauräume bei maximaler Stabilität. Für kleinste Werkstückdurchmesser. Hohe Stabilität in der Schnittstelle. Lieferung ohne Rändelfräsrolle.

Anwendung: Zum Rändelfräsen (spanabhebende Bearbeitung). Für Längsrändelungen verwendbar. Zudem ist das Werkzeug für Rändelungen am Werkstück nach DIN 82: RBR 30° und RBR 45° einsetzbar. Einfache Verstellung des Werkzeugkopfes. Einfache Handhabung.

Profil am Werkstück: RBR 30° – 1 x AA
RBR 45° – 1 x BL 15°
RAA – 1 x BR 30°

Maschinentyp: Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen (CNC und konventionell). Schaftoberkante ist im Werkzeughalter integriert.

Produktvideo



Modell	Arbeitsbereich Ø mm	Schaft mm	Schaftlänge mm	benötigte Rändel mm	QUICK 2929 €	Bestell-Nr.
C601-10R	1,5– 12	10 x 10	95	8,9 x 2,5 x 4	465,00	...0002
C601-10L	1,5– 12	10 x 10	95	8,9 x 2,5 x 4	465,00	...2003
C601-12R	1,5– 12	12 x 12	95	8,9 x 2,5 x 4	465,00	...0004
C601-12L	1,5– 12	12 x 12	95	8,9 x 2,5 x 4	465,00	...2005
C601-10R	3 – 50	10 x 10	95	14,5 x 3 x 5	503,00	...2006
C601-10L	3 – 50	10 x 10	95	14,5 x 3 x 5	503,00	...2007
C601-12R	3 – 50	12 x 12	95	14,5 x 3 x 5	503,00	...2008
C601-12L	3 – 50	12 x 12	95	14,5 x 3 x 5	503,00	...2009
C601-16R	3 – 50	16 x 16	95	14,5 x 3 x 5	503,00	...2010
C601-16L	3 – 50	16 x 16	95	14,5 x 3 x 5	503,00	...2011
C601-20R	5 –250	20 x 20	88,2	21,5 x 5 x 8	557,00	...2012
C601-20L	5 –250	20 x 20	88,2	21,5 x 5 x 8	557,00	...2013
C601-25R	5 –250	25 x 25	88,2	21,5 x 5 x 8	557,00	...2014
C601-25L	5 –250	25 x 25	88,2	21,5 x 5 x 8	557,00	...2015

(W271)

Rändelfräswerkzeug C602, ohne Fräsrändel

CNC

QUICK

Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. Hohe Stabilität in der Schnittstelle. Einfache Verstellung des Werkzeugkopfes.
Einfache Feinjustierung der Rändelträger. Lieferung ohne Rändelfräsrolle.

Anwendung: Zum Rändelfräsen (spanabhebende Bearbeitung). Für kleinste Bauräume bei maximaler Stabilität. Für kleinste Werkstückdurchmesser.
Für Längsrändelungen verwendbar. Zudem ist das Werkzeug für Rändelungen am Werkstück nach DIN 82: RGE 30° und RGE 45° einsetzbar.

Profil am Werkstück: RGE 30° – 2 x AA
RGE 45° – 1 x BL 15° + 1 x BR 15°

Maschinentyp: Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen (CNC und konventionell). Schaftoberkante ist im Werkzeughalter integriert.

Produktvideo



Modell	Arbeitsbereich Ø mm	Schaft mm	Schaftlänge mm	benötigte Rändel mm	QUICK 2929 €	Bestell-Nr.
C602-10R	1,5– 12	10 x 10	79,8	8,9 x 2,5 x 4	881,50	...0006
C602-12R	1,5– 12	12 x 12	79,8	8,9 x 2,5 x 4	881,50	...0008
C602-16R	5 –250	16 x 20	87	21,5 x 5 x 8	1163,00	...2016
C602-16L	5 –250	16 x 20	87	21,5 x 5 x 8	1163,00	...2017
C602-20R	5 –250	20 x 20	87	21,5 x 5 x 8	1163,00	...2018
C602-20L	5 –250	20 x 20	87	21,5 x 5 x 8	1163,00	...2019
C602-25R	5 –250	25 x 25	87	21,5 x 5 x 8	1163,00	...2020
C602-25L	5 –250	25 x 25	87	21,5 x 5 x 8	1163,00	...2021

(W271)

Rändelfräswerkzeug C612, ohne Fräsrändel

CNC

QUICK

Produktvideo

Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. Maximale Stabilität, Trägerkörper durch spielfreie Flächenklemmung montiert. Adaptierbare, patentierte QUICK Kühleinheit. Schwalbenschwanz-schnittstelle. Extrem stabile Rändelträgerfixierung/-klemmung. Vereinfachte Einstellung des Kopfes durch Schaft- und Kopfmarkierung. Synchronisierte Rändelträgereinheit. Lieferung ohne Rändelfräsrolle.

Anwendung: Zum Rändelfräsen (spanabhebende Bearbeitung). Vereinfachte Einstellung des Kopfes durch Schaft- und Kopfmarkierung. Kühlmitteldüse sorgt für eine exakte und reichliche Schmiermittelzufuhr. Verbesserung des Rändelbildes während des Rändelprozesses. Standzeit-erhöhung der Rändelräder.
Kopf und Schaft beliebig austauschbar durch kompatible Schnittstelle. Einsatz vor und hinter der Drehmitte. Flexible Schaftvariation = Rechts- und Linkswerkzeug.
Schaftadapter 10 x 16; 12 x 16; 16 x 16.

Profil am Werkstück: RGE 30° – 2 x AA
RGE 45° – 1 x BL 15° + 1 x BR 15°

Maschinentyp: Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen (CNC und konventionell), Schaftoberkante ist im Werkzeughalter integriert.



Modell	Arbeitsbereich Ø mm	Schaft mm	Schaftlänge mm	benötigte Rändel mm	QUICK 2929 € (W271)	Bestell-Nr.
C612-10M	3–50	10 x 16	80,3	14,5 x 3 x 5	1179,00	...0019
C612-12M	3–50	12 x 16	80,3	14,5 x 3 x 5	1179,00	...0021
C612-16M	3–50	16 x 16	80,3	14,5 x 3 x 5	1179,00	...0023

Rändelfräswerkzeug C693, ohne Fräsrändel und ohne Schaft

CNC

QUICK

Produktvideo

Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. Rändelträger einzeln, variabel verstellbar. Höchste Prozessstabilität.

Anwendung: Verbesserte Korrektur einzelner Zahneingriffe und Spiralbildungen. Jegliche Rändelverfahren durch Umrüstung der Rändelträgerbacken. Für kleinste Bauräume durch kompakte Bauweise geeignet.

Profil am Werkstück: RGE 30° – 3 x AA
RGE 45° – 1 x BL 15° + 2 x BR 15°

Maschinentyp: Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen (CNC und konventionell).

Hinweis: Schaftaufnahme (Bestell-Nr. 2938), 📖 2/79.



Modell	Arbeitsbereich Ø mm	max. Werkzeug-Ø mm	benötigte Rändel mm	QUICK 2929 € (W271)	Bestell-Nr.
C693	3,5–20	75	14,5 x 3 x 5	1676,00	...0029

Rändelrad

Ausführung: Pulvermetall. Planseite, Bohrung und Zähne sind geschliffen.
Anwendung: Zum Rändelfräsen (spanabhebende Bearbeitung).

PM | DIN 403

QUICK

2929 **Form AA** achsparallel (gerade)

2930 **Form BL** Spirale links (15°)

2931 **Form BL** Spirale links (30°)

2932 **Form BR** Spirale rechts (15°)

2933 **Form BR** Spirale rechts (30°)



2929 2930 2931 2932 2933

Rändel-Ø mm	Breite mm	Bohrung mm	Teilung mm	QUICK 2929 AA €	QUICK 2930 BL 15° €	QUICK 2931 BL 30° €	QUICK 2932 BR 15° €	QUICK 2933 BR 30° €	Bestell-Nr.
8,9	2,5	4	0,3	21,40	–	21,40	–	21,40	...8903
8,9	2,5	4	0,4	21,40	21,40	21,40	21,40	21,40	...8904
8,9	2,5	4	0,5	21,40	21,40	21,40	21,40	21,40	...8905
8,9	2,5	4	0,6	21,40	21,40	21,40	21,40	21,40	...8906
8,9	2,5	4	0,8	21,40	21,40	21,40	21,40	21,40	...8908
8,9	2,5	4	1	21,40	21,40	21,40	21,40	21,40	...8910
14,5	3	5	0,4	25,60	–	25,60	–	25,60	...1504
14,5	3	5	0,5	25,60	25,60	25,60	25,60	25,60	...1505
14,5	3	5	0,6	25,60	25,60	25,60	25,60	25,60	...1506
14,5	3	5	0,8	25,60	25,60	25,60	25,60	25,60	...1508
14,5	3	5	1	25,60	25,60	25,60	25,60	25,60	...1510
14,5	3	5	1,2	25,60	25,60	–	25,60	–	...1512
21,5	5	8	0,5	31,40	31,40	31,40	31,40	31,40	...2205
21,5	5	8	0,6	31,40	31,40	31,40	31,40	31,40	...2206
21,5	5	8	0,8	31,40	31,40	31,40	31,40	31,40	...2208
21,5	5	8	1	31,40	31,40	31,40	31,40	31,40	...2210
21,5	5	8	1,2	31,40	31,40	31,40	31,40	31,40	...2212
21,5	5	8	1,5	31,40	31,40	31,40	31,40	31,40	...2215
21,5	5	8	1,6	31,40	31,40	31,40	31,40	31,40	...2216
21,5	5	8	2	31,40	31,40	31,40	31,40	31,40	...2220
				(W271)	(W271)	(W271)	(W271)	(W271)	

QUICK

Rändelwerkzeug-Zubehör

Schrauben-Sets, Ersatzbacken, Schäfte und Laufstifte finden Sie auf 📖 2/79.



Rändelformen

- Bearbeitung des Werkstoffes durch Kaltumformen, dadurch verdichtet sich die Oberfläche des Werkstückes
- Rändelung bis zum Werkstückbund möglich
- Alle Rändelprofile nach DIN 82 herstellbar
- Rändeln an jeder Stelle des Werkstücks möglich

Rändelformwerkzeug F701, ohne Rändelrad

NEU

CNC

QUICK

Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. Fest definierte Spitzenhöhe. Höchste Stabilität, da Werkzeug aus einem Stück. Geringere Auskraglänge, da keine Schnittstelle. Lieferung ohne Rändelrolle.

Anwendung: Zum Rändelformen. Alle Rändelprofile herstellbar. Einstellung der Achsparallelität möglich. Keine Umrüstung auf ein anderes Werkzeug notwendig.

Profil am Werkstück: RBR 30° – 1 x BL 30°
RBL 30° – 1 x BR 30°
RBR 45° – 1 x BL 45°
RBL 45° – 1 x BR 45°
RAA – 1 x AA

Maschinentyp: Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen (CNC und konventionell).



Modell	Arbeitsbereich Ø mm	Schaft mm	Schaftlänge mm	benötigte Rändel mm	QUICK 2899 €	Bestell-Nr.
F701-10R	2,5/10–30/50	10 x 10	80	10/15 x 4 x 4	135,00	...0001
F701-10L	2,5/10–30/50	10 x 10	80	10/15 x 4 x 4	135,00	...0003
F701-12R	2,5/10–30/50	12 x 12	80	10/15 x 4 x 4	135,00	...0005
F701-12L	2,5/10–30/50	12 x 12	80	10/15 x 4 x 4	135,00	...0007
F701-16R	2,5/10–30/50	16 x 16	80	10/15 x 4 x 4	135,00	...0009
F701-16L	2,5/10–30/50	16 x 16	80	10/15 x 4 x 4	135,00	...0011
F701-20U	8–200	20 x 20	80	20/25 x 8 x 6	193,50	...0013
F701-25U	8–200	25 x 25	80	20/25 x 8 x 6	193,50	...0015

(W271)

Rändelformwerkzeug F711, ohne Rändelrad

CNC

QUICK

Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. **Ein- plus Zweirollensystem für maximale Flexibilität.** Fest definierte Spitzenhöhe. Höchste Stabilität, da Werkzeug aus einem Stück. Geringere Auskraglänge, da keine Schnittstelle. Lieferung ohne Rändelrolle.

Anwendung: Zum Rändelformen. Alle Rändelprofile herstellbar. Einstellung der Achsparallelität möglich. Keine Umrüstung auf ein anderes Werkzeug notwendig.

Produktvideo

Profil am Werkstück: RBR 30° – 1 x BL 30°
RBL 30° – 1 x BR 30°
RBR 45° – 1 x BL 45°
RBL 45° – 1 x BR 45°
RGE 30° – 1 x BR 30° + 1 x BL 30°
RGE 45° – 1 x BR 45° + 1 x BL 45°
RAA – 1 x AA

Maschinentyp: Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen (CNC und konventionell).



Modell	Arbeitsbereich Ø mm	Schaft mm	Schaftlänge mm	benötigte Rändel mm	QUICK 2934 €	Bestell-Nr.
F711-10R	2,5– 24	10 x 10	80	10 x 4 x 4	277,00	...0001
F711-12R	2,5– 24	12 x 12	80	10 x 4 x 4	277,00	...0003
F711-20U	7 –120	20 x 20	80	20 x 8 x 6	335,50	...0007
F711-25U	7 –120	25 x 20	80	20 x 8 x 6	335,50	...0009

(W271)

Rändelformwerkzeug F712, ohne Rändelrad

CNC

QUICK

Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. **Ein- plus Zweirollensystem für maximale Flexibilität.** Fest definierte Spitzenhöhe. Geringere Auskraglänge, da keine Schnittstelle. Lieferung ohne Rändelrolle.

Anwendung: Zum Rändelformen. Alle Rändelprofile herstellbar. Einstellung der Achsparallelität möglich. Bearbeitung bis an den Bund.

Produktvideo

Profil am Werkstück: RBR 30° – 1 x BL 30°
RBL 30° – 1 x BR 30°
RBR 45° – 1 x BL 45°
RBL 45° – 1 x BR 45°
RGE 30° – 1 x BR 30° + 1 x BL 30°
RGE 45° – 1 x BR 45° + 1 x BL 45°
RAA – 1 x AA

Maschinentyp: Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen (CNC und konventionell).



Modell	Arbeitsbereich Ø mm	Schaft mm	Schaftlänge mm	benötigte Rändel mm	QUICK 2934 €	Bestell-Nr.
F712-08U-LD	3 – 45	8 x 13	100	9,8 x 3,5 x 6A7,5	313,50	...1001
F712-10U-LD	3 – 45	10 x 13	100	9,8 x 3,5 x 6A7,5	313,50	...1002
F712-12U-LD	3 – 45	12 x 13	100	9,8 x 3,5 x 6A7,5	313,50	...1007
F712-10R	3,5– 50	10 x 16	80,6	15 x 6 x 6A11	365,00	...0011

(W271)

Fortsetzung nächste Seite

Rändelformwerkzeug F712, ohne Rändelrad

Fortsetzung

Modell	Arbeitsbereich Ø mm	Schaft mm	Schaftlänge mm	benötigte Ränder mm	QUICK 2934 €	Bestell-Nr.
F712-12R	3,5– 50	12 x 16	80,6	15 x 6 x 6A11	365,00	...0013
F712-20U	7 –120	20 x 20	78	20 x 8 x 6A13	421,50	...0015
F712-25U	7 –120	25 x 20	78	20 x 8 x 6A13	421,50	...0017

(W271)

Rändelformwerkzeug F751, ohne Rändelrad

CNC

QUICK

Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. Fest definierte Spitzenhöhe. Einmaliges Werkzeugsystem. Lieferung ohne Rändelrolle.

Anwendung: Zum Rändelformen. Hohe Prozessstabilität durch Tangentialbearbeitung. Keine doppelte Arbeitsplatzbelegung in der Schlitteneinheit. Einfache Handhabung.
Kaum Belastungen auf Maschine oder Komponenten.

Profil am Werkstück: RBR 30° – 2 x BL 30°
RBL 30° – 2 x BR 30°
RBR 45° – 2 x BL 45°
RBL 45° – 2 x BR 45°
RGE 30° – 1 x BR 30° + 1 x BL 30°
RGE 45° – 1 x BR 45° + 1 x BL 45°
RAA – 2 x AA

Produktvideo



Maschinentyp: Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen (CNC und konventionell).

Modell	Arbeitsbereich Ø mm	Schaft mm	Schaftlänge mm	benötigte Ränder mm	QUICK 2934 €	Bestell-Nr.
F751-12R	5–20/0–15	12 x 20	75	10 x 4 x 4/15 x 4 x 4	550,50	...0019

(W271)

Rändelformwerkzeug F761, ohne Rändelrad

NEU

CNC

QUICK

Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. Rändelträger einzeln, variabel verstellbar. Leichter Ausgleich von Unrundheiten durch gelagerte Schnittstelle. Schnelle und einfache Einstellung des Arbeitsbereichs mit der beiliegenden Einstelllehre. Lieferung ohne Rändelrolle.

Anwendung: Zum Rändelformen. Hohe Prozessstabilität durch Tangentialbearbeitung. Keine doppelte Arbeitsplatzbelegung in der Schlitteneinheit. Einfache Handhabung.
Kaum Belastungen auf Maschine oder Komponenten.

Profil am Werkstück: RBR 30° – 2 x BL 30°
RBL 30° – 2 x BR 30°
RBR 45° – 2 x BL 45°
RBL 45° – 2 x BR 45°
RGE 30° – 1 x BR 30° + 1 x BL 30°
RGE 45° – 1 x BR 45° + 1 x BL 45°
RAA – 2 x AA



Maschinentyp: Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen (CNC und konventionell).

Modell	Arbeitsbereich Ø mm	Schaft mm	Schaftlänge mm	benötigte Ränder mm	QUICK 2901 €	Bestell-Nr.
F761-20M	0–23	20 x 25	80	15 x 4 x 4	955,00	...0001
F761-20M	23–44	20 x 25	80	20 x 6 x 6	983,50	...0003
F761-25M	0–23	25 x 25	80	15 x 4 x 4	955,00	...0005
F761-25M	23–44	25 x 25	80	20 x 6 x 6	983,50	...0007

(W271)

Rändelformwerkzeug F791, ohne Rändelrad und ohne Schaft

CNC

QUICK

Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. Rändelträger einzeln, variabel verstellbar. Höchste Prozessstabilität. Für kleinste Bauräume durch kompakte Bauweise geeignet.

Anwendung: Verbesserte Korrektur einzelner Zahneingriffe und Spiralbildungen. Standzeiterhöhung der Rändelräder möglich. Jegliche Rändelverfahren durch Umrüstung der Rändelträgerbacken. Kraftreduktion durch Dreipunktbearbeitung. Keine Auslenkung des Werkstückes möglich.

Profil am Werkstück: RBR 30° – 3 x BL 30°
RBL 30° – 3 x BR 30°
RBR 45° – 3 x BL 45°
RBL 45° – 3 x BR 45°
RGE 30° – 1 x BR 30° + 2 x BL 30°
RGE 45° – 1 x BR 45° + 2 x BL 45°
RAA – 3 x AA

Produktvideo



Maschinentyp: Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen (CNC und konventionell).

Hinweis: Schaftaufnahme (Bestell-Nr. 2938), 📖 2/79.

Modell	Arbeitsbereich Ø mm	max. Werkzeug-Ø mm	benötigte Ränder mm	QUICK 2934 €	Bestell-Nr.
F791	2,6–20/3,5–20	75	10 x 4 x 4/15 x 4 x 4	1509,00	...0025

(W271)

Rändelformwerkzeug F792, ohne Rändelrad und ohne Schaft

CNC

QUICK

Ausführung: Halter aus Vergütungsstahl. Rändelträger einzeln, variabel verstellbar. Höchste Prozessstabilität. Für kleinste Bauräume durch kompakte Bauweise.

Anwendung: Verbesserte Korrektur einzelner Zahneingriffe und Spiralbildungen. Standzeiterhöhung der Rändelräder möglich. Jegliche Rändelverfahren durch Umrüstung der Rändelträgerbacken. Kraftreduktion durch Dreipunktbearbeitung. Keine Auslenkung des Werkstücks möglich. Rändelung bis zum Bund.

Produktvideo

Profil am Werkstück:
RBR 30° – 3 x BL 30°
RBL 30° – 3 x BR 30°
RBR 45° – 3 x BL 45°
RBL 45° – 3 x BR 45°
RGE 30° – 1 x BR 30° + 2 x BL 30°
RGE 45° – 1 x BR 45° + 2 x BL 45°
RAA – 3 x AA



Maschinentyp: Langdrehautomaten und kleine Drehmaschinen (CNC und konventionell).

Hinweis: Schaftaufnahme (Bestell-Nr. 2938), 📖 2/79.

Modell	Arbeitsbereich Ø mm	max. Werkzeug-Ø mm	benötigte Rändel mm	QUICK 2934 €	Bestell-Nr.
F792	3,5–20	75	15 x 6 x 6A11	1568,00 (W271)	...0027

Rändelrad

PM | DIN 403

QUICK

Ausführung: Pulvermetall, DIN 403 sowie mit Fase. Die Zähne sind gefräst.

Anwendung: Zum Rändelformen (spanlose Umformung).

2934 **Form AA** achsparallel (gerade).

2935 **Form BL** Spirale links (30°).

2936 **Form BL** Spirale links (45°).

2937 **Form BR** Spirale rechts (30°).

2938 **Form BR** Spirale rechts (45°).



2934 2935 2936 2937 2938

Rändel-Ø mm	Breite mm	Bohrung mm	Teilung mm	QUICK 2934 AA €	QUICK 2935 BL 30° €	QUICK 2936 BL 45° €	QUICK 2937 BR 30° €	QUICK 2938 BR 45° €	Bestell-Nr.
10	4	4	0,3	29,80	29,80	–	29,80	–	...1003
10	4	4	0,4	29,80	29,80	–	29,80	–	...1004
10	4	4	0,5	29,80	29,80	29,80	29,80	29,80	...1005
10	4	4	0,6	29,80	29,80	29,80	29,80	29,80	...1006
10	4	4	0,8	29,80	29,80	29,80	29,80	29,80	...1008
10	4	4	1	29,80	29,80	29,80	29,80	29,80	...1010
15	4	4	0,3	33,20	–	–	–	–	...1503
15	4	4	0,4	33,20	–	–	–	–	...1504
15	4	4	0,5	33,20	33,20	–	33,20	–	...1505
15	4	4	0,6	33,20	33,20	–	33,20	–	...1506
15	4	4	0,8	33,20	33,20	–	33,20	–	...1508
15	4	4	1	33,20	33,20	–	33,20	–	...1510
15	6	6A11	0,5	–	–	42,50	–	42,50	...1505
15	6	6A11	0,5	42,50	42,50	–	42,50	–	...1515
15	6	6A11	0,6	–	–	42,50	–	42,50	...1506
15	6	6A11	0,6	42,50	42,50	–	42,50	–	...1516
15	6	6A11	0,8	–	–	42,50	–	42,50	...1508
15	6	6A11	0,8	42,50	42,50	–	42,50	–	...1518
15	6	6A11	1	–	–	42,50	–	42,50	...1510
15	6	6A11	1	42,50	42,50	–	42,50	–	...1520
20	8	6	0,3	36,30	–	–	–	–	...2003
20	8	6	0,4	36,30 (W270)	– (W270)	– (W270)	– (W270)	– (W270)	...2004

Fortsetzung nächste Seite

Rändelrad

Fortsetzung

Rändel-Ø mm	Breite mm	Bohrung mm	Teilung mm	QUICK 2934 AA €	QUICK 2935 BL 30° €	QUICK 2936 BL 45° €	QUICK 2937 BR 30° €	QUICK 2938 BR 45° €	Bestell-Nr.
20	8	6	0,5	36,30	36,30	–	36,30	–	...2005
20	8	6	0,6	36,30	36,30	36,30	36,30	36,30	...2006
20	8	6	0,8	36,30	36,30	36,30	36,30	36,30	...2008
20	8	6	1	36,30	36,30	36,30	36,30	36,30	...2010
20	8	6	1,2	36,30	36,30	36,30	36,30	36,30	...2012
20	8	6	1,5	36,30	36,30	36,30	36,30	36,30	...2015
20	8	6	2	36,30	–	36,30	–	36,30	...2020
20	8	6A13	0,5	48,60	–	–	–	–	...2035
20	8	6A13	0,6	48,60	–	–	–	–	...2036
20	8	6A13	0,8	48,60	–	–	–	–	...2038
20	8	6A13	1	48,60	–	–	–	–	...2040
20	8	6A13	1,2	48,60	–	–	–	–	...2042
20	8	6A13	1,5	48,60	–	–	–	–	...2045
25	8	6	0,5	44,70	–	–	–	–	...2505
25	8	6	0,6	44,70	–	–	–	–	...2506
25	8	6	0,8	44,70	–	–	–	–	...2508
25	8	6	1	44,70	–	–	–	–	...2510
25	8	6	1,2	44,70	–	–	–	–	...2512
25	8	6	1,5	44,70	–	–	–	–	...2515
				(W270)	(W270)	(W270)	(W270)	(W270)	

Ersatzteilpaket Schrauben

für Rändelrad	QUICK 2938 €	Bestell-Nr.
8,9 x 2,5 x 4	78,50	...4401
9,8 x 3,5 x 6A7,5	69,70	...4402
14,5 x 3 x 5	87,50	...4403
21,5 x 5 x 8	88,20	...4405
15 x 6 x 6A11	95,20	...4439
20 x 8 x 6A13	87,50	...4441
	(W271)	

CNC



Ersatzteilpaket Backen

Werkzeug	QUICK 2938 €	Bestell-Nr.
F791	601,00	...4407
F792	658,50	...4409
C693	710,50	...4411
	(W271)	

CNC



Schaft für C693, F791 und F792

Schaft-Ø mm	Bohrung-Ø mm	Länge mm	QUICK 2938 €	Bestell-Nr.
15	9	50	280,00	...4429
20	10	50	280,00	...4431
25	15	50	280,00	...4433
			(W271)	

CNC



Laufstift

Werkzeug	QUICK 2938 €	Bestell-Nr.
F701 Rändelrad 10/15 x 4 x 4	12,25	...4448
F701 Rändelrad 20/25 x 8 x 6	17,65	...4452
F711 Rändelrad 10 x 4 x 4	14,20	...4435
F711 Rändelrad 20 x 8 x 6	14,00	...4437
F751 Rändelrad 10/15 x 4 x 4	14,20	...4443
F761 Rändelrad 20 x 6 x 6	14,00	...4453
F761/F791 Rändelrad 10/15 x 4 x 4	14,20	...4445
851 Rändelrad 15 x 4 x 4	4,60	...7777
830 Rändelrad 20 x 8 x 6	1,99	...4450
	(W271)	

CNC



Keilnuten-Räumnadeln

Einfache Anwendung: Alles was benötigt wird, ist eine Presse (Dornpresse).

Eine teure Spezialmaschine zum Keilnutenräumen ist nicht erforderlich. Zum Räumen ist eine mechanische Dornpresse oder hydraulische Presse, wie sie fast in jedem Betrieb vorhanden ist, am besten geeignet.

Für die Räumnadeln für Nutenbreiten 2 bis 25 mm gibt es 6 verschiedene Rückenbreiten I bis VI, die auf den Nadeln und den Führungsbuchsen eingraviert sind. Jede Typ-„I"-Nadel passt in jede Typ-„I"-Buchse und jede Typ-„II"-Nadel passt in jede Typ-„II"-Buchse etc. Die Buchsen gibt es für jede Rückenbreite in den gebräuchlichsten Durchmessern von 6 bis 150 mm.

Nehmen Sie die Führungsbuchse, die dem Bohrungsdurchmesser im Werkstück entspricht (Fig. 1). Wählen Sie dann die Räumnadel mit der entsprechenden Zahnbreite (erhältlich in Toleranz JS9 und P9) und schieben Sie sie in die Führungsnut der Buchse (Fig. 2). Sie muss frei gleiten, bis der erste Zahn am Werkstück aufliegt. Setzen Sie nun die Einheit (Werkstück/Buchse/Räumnadel) unter den Pressstößel. Wenn Sie sich vergewissert haben, dass die Räumnadel senkrecht und rechtwinklig in beiden Richtungen steht, drücken Sie die Nadel durch das Werkstück (Fig. 3).


Fig. 1


Fig. 2


Fig. 3

Bei den größeren Räumnadeln werden mehrere Durchgänge benötigt, um auf die gewünschte Nuttiefe zu kommen. Dafür werden mit diesen Räumnadeln Unterlagen geliefert. Machen Sie den ersten Durchgang, wie im vorherigen Absatz beschrieben, und befreien Sie die Nadel von Spänen. Dann legen Sie eine Unterlage in die Führungsnut, führen nun die Nadel ein und drücken sie noch einmal durch das Werkstück.

Schmierung ist sehr wichtig und die Räumnadel sollte mit viel Schneidöl guter Qualität oder entsprechendem Kühlschmierstoff während des gesamten Räumvorgangs versorgt werden.

Fehlerdiagnose

schlechte Oberflächengüte:

- Material zu weich
- Fluchtung der Räumnadel falsch
- Kühlschmierstoff nicht richtig aufgetragen
- falscher Kühlschmierstoff
- stumpfe oder schlecht geschärfte Zähne

bei Riefenbildung:

- Zähne abziehen/Räumnadel zu scharf
- Kühlschmierstoff nicht richtig aufgetragen
- falscher Kühlschmierstoff
- geringe Bearbeitungsgeschwindigkeit
- stumpfe oder schlecht geschärfte Zähne
- Abstand der Zähne falsch

bei übermäßigem Verschleiß an den Kanten:

- verschleißförderndes Werkstückmaterial
- Kühlschmierstoff nicht richtig aufgetragen
- falscher Kühlschmierstoff
- Bearbeitungsgeschwindigkeit zu hoch
- falsches Werkzeugmaterial

bei Verläufen der geräumten Nut:

- Fluchtung der Räumnadel falsch
- Werkstoff zu weich
- stumpfe oder schlecht geschärfte Zähne

Keilnuten-Stoßräumnadel

Ausführung: HSS, mit Hinterschliff. Führungsbuchsen mit Kennziffer I, II und III besitzen einen Auflagebund, Einlagen im Preis inbegriffen.

Anwendung: Zur Herstellung von Maschinenelementen, Schablonen, Schweiß-, Bohr- und Spannvorrichtungen. Der Spanwinkel ist für Stahl ausgelegt, aber auch für Gusseisen, Bronze und Aluminium einsetzbar. Zur schnellen und rationellen Erstellung von maßhaltigen, genau zentrischen Keilnuten gemäß DIN 6885 für Passung JS9.

Die erforderliche Spanabnahme wird durch mehrere Durchgänge erreicht. Zahnform und Hinterschliff sichern eine saubere Oberfläche. Einsetzbar auf Handpressen und hydraulischen Pressen.

HS Hassay Savage

Die Einlagen gehören zum Lieferumfang der Räumnadeln.

HSS



Typ I

Keilnuten-Stoßräumnadel I

Ausführung: HSS, 2–3 mm.

Keilnutenbreite mm	Toleranz JS9 mm	f. Keilgröße mm	Rückenbreite x Länge mm	Durchgänge	Einlagen Stück	Räumlänge mm	Räumkraft kN	2973 €	Bestell-Nr.
2 I	±0,011	2 x 2	3,18 x 133	1	0	6–30	2,3	157,00	...0005
3 I	±0,012	3 x 3	3,18 x 133	2	1	6–30	3,3	163,00 (W274)	...0010

Führungsbuchse

Ausführung: HSS, mit Bund. Für Räumnadel 2–3 mm.

Ø H7 mm	Länge mm	2974 €	Bestell-Nr.
6 I	32	35,70	...0005
7 I	32	35,70	...0010
8 I	32	35,70 (W274)	...0015

Ø H7 mm	Länge mm	2974 €	Bestell-Nr.
9 I	32	35,70	...0020
10 I	32	35,70 (W274)	...0025

Ersatz-Einlage

Größe	Dicke mm	2975 €	Bestell-Nr.
3 I	0,787	9,50 (W274)	...0005

Typ II

Keilnuten-Stoßräumnadel II

Ausführung: HSS, 4–5 mm.

Keilnutenbreite mm	Toleranz JS9 mm	f. Keilgröße mm	Rückenbreite x Länge mm	Durchgänge	Einlagen Stück	Räumlänge mm	Räumkraft kN	2976 €	Bestell-Nr.
4 II	±0,015	4 x 4	6,35 x 178	2	1	8–43	5,2	198,00	...0005
5 II	±0,015	5 x 5	6,35 x 178	2	1	8–43	9,3	198,00 (W274)	...0010

Führungsbuchse

Ausführung: HSS, mit Bund. Für Räumnadel 4–5 mm.

Ø H7 mm	Länge mm	2977 €	Bestell-Nr.
11 II	46	38,70	...0005
12 II	46	38,70	...0010
13 II	46	38,70	...0015
14 II	46	38,70	...0020
15 II	46	38,70 (W274)	...0025

Ø H7 mm	Länge mm	2977 €	Bestell-Nr.
16 II	46	38,70	...0030
17 II	46	38,70	...0035
18 II	46	38,70	...0040
19 II	46	38,70 (W274)	...0045

Ersatz-Einlage

Größe	Dicke mm	2978 €	Bestell-Nr.
4 II	0,965	9,50	...0005
5 II	1,270	9,50 (W274)	...0010

Typ III

Keilnuten-Stoßräumnadel III

Ausführung: HSS, 5–8 mm.

Keilnutenbreite mm	Toleranz JS9 mm	f. Keilgröße mm	Rückenbreite x Länge mm	Durchgänge	Einlagen Stück	Räumlänge mm	Räumkraft kN	2980 €	Bestell-Nr.
5 III	±0,015	5 x 5	9,53 x 302	2	1	10–64	7,60	233,00	...0005
6 III	±0,015	6 x 6	9,53 x 302	2	1	10–64	8,60	241,00	...0010
8 III	±0,018	8 x 7	9,53 x 302	2	1	10–64	18,00	241,00 (W274)	...0015

Führungsbuchse

Ausführung: HSS, mit Bund. Für Räumnadel 5–8 mm.

Ø H7 mm	Länge mm	2981 €	Bestell-Nr.
18 III	65	42,50	...0005
20 III	65	42,50	...0010
22 III	65	42,50	...0015
24 III	65	44,20	...0020
25 III	65	44,20	...0025
26 III	65	44,20 (W274)	...0030

Ø H7 mm	Länge mm	2981 €	Bestell-Nr.
28 III	65	50,80	...0035
30 III	65	50,80	...0040
32 III	65	50,80	...0045
34 III	65	50,80	...0050
36 III	65	50,80 (W274)	...0055

Ersatz-Einlage

Größe	Dicke mm	2982 €	Bestell-Nr.
5 III	1,194	9,50	...0005
6 III	1,575	9,50	...0010
8 III	1,981	9,50 (W274)	...0015

Typ IV

Keilnuten-Stoßräumnadel IV

Ausführung: HSS, 10–14 mm.

Keilnutenbreite mm	Toleranz JS9 mm	f. Keilgröße mm	Rückenbreite x Länge mm	Durchgänge	Einlagen Stück	Räumlänge mm	Räumkraft kN	2983 €	Bestell-Nr.
10 IV	±0,018	10 x 8	14,29 x 352	3	2	20–150	36,0	342,00	...0005
12 IV	±0,021	12 x 8	14,29 x 352	3	2	20–150	48,0	342,00	...0010
14 IV	±0,021	14 x 9	14,29 x 352	3	2	20–150	50,0	342,00 (W274)	...0015

Führungsbuchse

Ausführung: HSS. Für Räumnadel 10–14 mm.

Ø H7 mm	Länge mm	2984 €	Bestell-Nr.
32 IV	102	66,50	...0005
34 IV	102	66,50	...0010
35 IV	102	66,50	...0015
36 IV	102	66,50	...0020
38 IV	102	66,50	...0025
40 IV	102	69,30	...0030
42 IV	102	78,60	...0035
44 IV	102	78,60 (W274)	...0040

Ø H7 mm	Länge mm	2984 €	Bestell-Nr.
45 IV	127	78,60	...0045
46 IV	127	78,60	...0050
48 IV	127	81,70	...0055
50 IV	127	81,80	...0060
52 IV	127	107,00	...0065
54 IV	127	107,00	...0070
55 IV	127	107,00	...0075
56 IV	127	107,00 (W274)	...0080

Ersatz-Einlage

Größe	Dicke mm	2985 €	Bestell-Nr.
10 IV	1,422	12,25	...0005
12 IV	1,422	12,25	...0010
14 IV	1,575	12,25 (W274)	...0015

Typ V

Keilnuten-Stoßräumnadel V

Ausführung: HSS, 16–18 mm.

Keilnutenbreite mm	Toleranz JS9 mm	f. Keilgröße mm	Rückenbreite x Länge mm	Durchgänge	Einlagen Stück	Räumlänge mm	Räumkraft kN	2986 €	Bestell-Nr.
16 V	±0,021	16 x 10	19,05 x 387	4	3	20–150	52,0	581,50	...0005
18 V	±0,021	18 x 11	19,05 x 387	4	3	20–150	55,0	601,00 (W274)	...0010

Führungsbuchse

Ausführung: HSS. Für Räumnadel 16–18 mm.

Ø H7 mm	Länge mm	2987 €	Bestell-Nr.
52 V	127	153,50	...0005
54 V	127	153,50	...0010
55 V	127	153,50	...0015
56 V	127	153,50	...0020
58 V	127	156,00	...0025
60 V	154	156,00	...0030
62 V	154	156,00 (W274)	...0035

Ø H7 mm	Länge mm	2987 €	Bestell-Nr.
64 V	154	165,50	...0040
65 V	154	165,50	...0045
66 V	154	165,50	...0050
68 V	154	165,50	...0055
70 V	154	174,00	...0060
72 V	154	174,00 (W274)	...0065

Ersatz-Einlage

Größe	Dicke mm	2988 €	Bestell-Nr.
16 V	1,575	12,25	...0005
18 V	1,575	12,25 (W274)	...0010

Typ VI

Keilnuten-Stoßräumnadel VI

Ausführung: HSS, 20–25 mm.

Keilnutenbreite mm	Toleranz JS9 mm	f. Keilgröße mm	Rückenbreite x Länge mm	Durchgänge	Einlagen Stück	Räumlänge mm	Räumkraft kN	2989 €	Bestell-Nr.
20 VI	±0,026	20 x 12	25,4 x 489	5	4	20–150	50,0	1068,00	...0005
22 VI	±0,026	22 x 14	25,4 x 489	5	4	20–150	51,0	1043,00	...0010
24 VI	±0,026	24 x 14	25,4 x 489	5	4	20–150	60,0	1043,00	...0015
25 VI	±0,026	25 x 14	25,4 x 489	5	4	20–150	61,0	1043,00 (W274)	...0020

Führungsbuchse

Ausführung: HSS. Für Räumnadel 20–25 mm.

Ø H7 mm	Länge mm	2990 €	Bestell-Nr.
70 VI	154	246,50	...0005
75 VI	154	249,00	...0010
80 VI	154	249,00	...0015
85 VI	154	253,50 (W274)	...0020

Ø H7 mm	Länge mm	2990 €	Bestell-Nr.
90 VI	154	277,50	...0025
95 VI	154	261,00	...0030
100 VI	154	464,50 (W274)	...0035

Ersatz-Einlage

Größe	Dicke mm	2991 €	Bestell-Nr.
20 VI	1,575	15,05	...0005
22 VI	1,575	15,05	...0010
24 VI	1,575	15,05	...0015
25 VI	1,575	15,05 (W274)	...0020

Keilnuten-Räumnadel-Satz

Ausführung: Lieferung im Dura-Kasten aus stabilem Kunststoff.
Besonders günstiger Preis durch Satzzusammenstellung.

HSS

Hassay Savage



Ausführung	Satzinhalt	2970 €	Bestell-Nr.
7-teilig	**2 Räumnadeln** 2i; 3i **5 Führungsbuchsen** Ø 6; 7; 8; 9; 10 mm	510,50	...0005
13-teilig	**4 Räumnadeln** 4ii; 5ii; 6iii; 8iii **9 Führungsbuchsen** Ø 12; 14; 15; 16; 18; 20; 22; 24; 25 mm	1208,00	...0010
19-teilig	**6 Räumnadeln** 2i; 3i; 4ii; 5ii; 6iii; 8iii **13 Führungsbuchsen** Ø 8; 10; 12; 14; 15; 16; 18; 20; 22; 24; 25; 28; 30 mm	1864,00	...0015

(W274)

Vierkant-Räumnadel

Ausführung: HSS, mit Führungszapfen. Dieser wird in die Anfangsbohrung des Werkstücks gesetzt und gewährleistet die lotgerechte Fluchtung des Vierkant-Innenprofils. Damit bei geringer Gesamtlänge nur ein Durchgang notwendig ist, wird die Ausgangsbohrung (Toleranz H8) etwas größer gewählt. Die Schneidflächen sind allseitig feinst geschliffen und sichern eine saubere Oberfläche.

Anwendung: Für die winkelgenaue Herstellung von Vierkant-Innenprofilen Keine Spezialmaschinen und Rüstzeiten notwendig. Zur Herstellung von Maschinenelementen, Schablonen, Schweiß-, Bohr- und Spannvorrichtungen. Der Spanwinkel ist für Stahl ausgelegt, aber auch für Gusseisen, Bronze und Aluminium einsetzbar.

HSS

Hassay Savage



SW mm	Toleranz JS9 mm	Maß diagonal mm	Ausgangsbohrung Ø mm	Gesamtlänge mm	Räumlänge min. mm	Räumlänge max. mm	Räumkraft max. kN	2992 €	Bestell-Nr.
4	4,01– 4,02	5,28– 5,31	4,20	141	8,0	16,0	3,4	380,50 ◊	...0005
5	5,01– 5,03	6,72– 6,74	5,20	174	9,5	19,0	5,0	451,50 ◊	...0010
6	6,01– 6,04	8,37– 8,38	6,40	178	9,5	19,0	6,6	471,50 ◊	...0015
8	8,01– 8,04	11,19–11,20	8,30	208	11,0	22,0	12,0	475,50 ◊	...0020
10	10,01–10,04	13,80–13,83	10,30	276	13,0	22,5	20,0	557,50 ◊	...0025
12	12,01–12,04	16,61–16,64	12,50	317	16,0	32,0	22,0	806,00 ◊	...0030
14	14,01–14,04	19,56–19,58	15,00	378	19,0	38,0	24,0	955,50 ◊	...0035
16	16,01–16,05	22,30–22,32	17,00	427	22,0	44,0	28,0	1101,00 ◊	...0040
18	18,01–18,04	25,09–25,12	20,00	470	22,0	44,0	29,0	1479,00 ◊	...0045
20	20,01–20,04	27,91–27,94	22,00	479	22,0	44,0	30,0	1895,00 ◊	...0050
22	22,01–22,04	30,76–30,78	24,00	590	22,0	44,0	42,0	1913,00 ◊	...0055
24	24,01–24,04	33,45–33,47	26,00	625	22,0	44,0	45,0	2252,00 ◊	...0060
25	25,01–25,04	34,87–34,89	27,00	624	22,0	44,0	50,0	2252,00 ◊	...0065

(W274)

Drehling, Form A, rund

Ausführung: DIN 4964 bzw. ISO 5421, gehärtet, angelassen, maßhaltig und fertig geschliffen. Die Enden sind rechtwinklig, gerade und unbearbeitet.
Härte ca. 64–68 HRC.
Toleranz für Form A: Länge: ±2 mm
Ø: h8 + h6

DIN 4964

WILKE

Anwendung: Durch entsprechendes Schleifen zum Gebrauch als Formstahl zum Ausdrehen, Ausspindeln, Gravieren und Kopieren im Werkzeug- und Formenbau geeignet.

2781 HSS-E Co10 (h8) — HSS-E Co10

2006 NEU HSS-E Co8,5 (h6) — HSS-E Co8,5



Ø h8/h6 mm	Gesamtlänge mm	WILKE 2781 €	WILKE 2006 €	Bestell-Nr.
3	63	8,50	–	...0001
4	63	8,50	–	...0004
4	80	9,05	–	...0007
4	100	9,55	35,60 ◊	...0010
5	80	9,55	–	...0013
5	100	10,10	43,20 ◊	...0016
6	80	13,85	–	...0019
6	100	15,95	38,10 ◊	...0022
8	80	14,10	–	...0025
8	100	16,75	40,60 ◊	...0028
8	125	20,50	–	...0031
8	160	25,80	–	...0034
		(W266)	(W266)	

Ø h8/h6 mm	Gesamtlänge mm	WILKE 2781 €	WILKE 2006 €	Bestell-Nr.
10	100	18,35	55,90 ◊	...0037
10	125	24,70	–	...0040
10	160	29,20	78,70 ◊	...0043
10	200	36,70	88,90 ◊	...0046
10	250	–	109,00 ◊	...0047
12	125	35,10	–	...0049
12	160	49,40	101,50 ◊	...0052
12	200	55,80	127,00 ◊	...0055
16	160	74,50	160,00 ◊	...0058
16	200	93,10	185,50 ◊	...0061
20	160	98,40	254,00 ◊	...0064
20	200	122,50	317,50 ◊	...0067
		(W266)	(W266)	

Drehling, Form B, vierkant

Ausführung: HSS-E Co10, DIN 4964 bzw. ISO 5421, gehärtet, angelassen, maßhaltig und fertig geschliffen. Die Enden sind rechtwinklig, gerade und unbearbeitet.
Härte ca. 64–68 HRC.
Toleranz für Form B: Länge: ±2 mm
Querschnitt: h13/h14

HSS-E Co10 | DIN 4964

WILKE

Anwendung: Durch entsprechendes Schleifen zum Gebrauch als Formstahl zum Ausdrehen, Ausspindeln, Gravieren und Kopieren im Werkzeug- und Formenbau geeignet.



h13/h14 mm	Gesamtlänge mm	WILKE 2783 €	Bestell-Nr.
4 x 4	80	16,50	...0001
5 x 5	80	16,50	...0004
6 x 6	80	16,50	...0007
6 x 6	100	17,00	...0010
8 x 8	63	14,35	...0013
8 x 8	80	16,50	...0016
8 x 8	100	18,05	...0019
8 x 8	125	21,80	...0022
8 x 8	160	31,10	...0025
8 x 8	200	35,10	...0028
		(W266)	

h13/h14 mm	Gesamtlänge mm	WILKE 2783 €	Bestell-Nr.
10 x 10	63	24,40	...0031
10 x 10	80	29,20	...0034
10 x 10	100	31,90	...0037
10 x 10	125	35,10	...0040
10 x 10	160	39,10	...0043
10 x 10	200	47,80	...0046
12 x 12	63	24,70	...0049
12 x 12	80	31,10	...0052
12 x 12	100	34,00	...0055
12 x 12	125	39,10	...0058
12 x 12	160	50,50	...0061
		(W266)	

h13/h14 mm	Gesamtlänge mm	WILKE 2783 €	Bestell-Nr.
12 x 12	200	63,80	...0064
16 x 16	100	42,50	...0067
16 x 16	125	53,20	...0070
16 x 16	160	69,10	...0073
16 x 16	200	85,10	...0076
18 x 18	200	138,00	...0079
20 x 20	160	122,50	...0082
20 x 20	200	146,00	...0085
25 x 25	160	212,50	...0088
25 x 25	200	239,50	...0091
		(W266)	

Drehling, Form D, flach

Ausführung: HSS-E Co10, DIN 4964 bzw. ISO 5421, gehärtet, angelassen, maßhaltig und fertig geschliffen. Die Enden sind rechtwinklig, gerade und unbearbeitet.
Härte ca. 64–68 HRC.
Toleranz für Form D: Länge: ±2 mm
Querschnitt: h13/h14

HSS-E Co10 | DIN 4964

WILKE

Anwendung: Durch entsprechendes Schleifen zum Gebrauch als Formstahl zum Ausdrehen, Ausspindeln, Gravieren und Kopieren im Werkzeug- und Formenbau geeignet.



h13/h14 mm	Gesamtlänge mm	WILKE 2785 €	Bestell-Nr.
8 x 4	100	18,05	...0001
16 x 4	80	24,40	...0004
16 x 4	100	29,20	...0007
16 x 4	160	47,80	...0010
16 x 4	200	58,50	...0013
10 x 5	100	24,40	...0016
10 x 5	160	45,20	...0019
10 x 6	100	24,40	...0022

(W266)

h13/h14 mm	Gesamtlänge mm	WILKE 2785 €	Bestell-Nr.
10 x 6	160	45,20	...0025
12 x 6	160	39,90	...0028
12 x 6	200	55,80	...0031
25 x 6	160	79,80	...0034
26 x 6	200	98,40	...0037
12 x 8	160	55,80	...0040
12 x 8	200	69,10	...0043
16 x 10	100	42,50	...0046

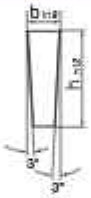
(W266)

h13/h14 mm	Gesamtlänge mm	WILKE 2785 €	Bestell-Nr.
16 x 10	160	69,10	...0049
16 x 10	200	85,10	...0052
20 x 5	200	61,20	...0055
20 x 12	160	95,70	...0058
20 x 12	200	114,50	...0061
25 x 12	200	146,00	...0064

(W266)

Drehling, Form E, Trapez

Ausführung: HSS-E Co10, DIN 4964 bzw. ISO 5421, gehärtet, angelassen, maßhaltig und fertig geschliffen. Die Enden sind gerade und unbearbeitet.
Härte ca. 64–68 HRC.
Toleranz für Form E: Länge: ±2 mm
Querschnitt: h12/h12



HSS-E Co10 | DIN 4964

WILKE

Anwendung: Durch entsprechendes Schleifen zum Gebrauch als Stechstahl zum Abstechen und Einstechen im Werkzeug- und Formenbau geeignet.



h x b mm	Gesamtlänge mm	WILKE 2789 €	Bestell-Nr.
12 x 3	80	17,90	...0001
12 x 3	100	23,70	...0004
12 x 3	125	26,60	...0007
16 x 4	100	46,20	...0010

(W266)

h x b mm	Gesamtlänge mm	WILKE 2789 €	Bestell-Nr.
16 x 4	160	75,10	...0013
16 x 4	200	89,60	...0016
20 x 5	160	75,70	...0019
25 x 6	200	136,00	...0022

(W266)

Abstechhalter AE

NEU

Ausführung: Halterform AE für Messer E 3 Grad.

WILKE



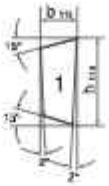
h x b mm	WILKE 2007 €	Bestell-Nr.
12 x 3	190,50	...0001
16 x 4	229,00	...0004
20 x 3	229,00	...0007
25 x 6	292,50	...0010

(W266)

Drehling, Form L1, Doppeltrapez

Ausführung: HSS-E Co10, nach Werksnorm, gehärtet, angelassen, maßhaltig und fertig geschliffen. Die Enden sind gerade und unbearbeitet.
Härte ca. 64–68 HRC.
Toleranz für Form L1: Länge: ±2 mm
Querschnitt: h12/h12

Anwendung: Durch entsprechendes Schleifen zum Gebrauch als Stechstahl zum Abstechen und Einstechen im Werkzeug- und Formenbau geeignet.



HSS-E Co10

- WILKE



h x b	Gesamtlänge	2787	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
12 x 3	85	23,70	...0001
12 x 3	120	33,80	...0004
12 x 3	160	46,80	...0007
12 x 5	120	52,00	...0010
12 x 5	160	66,50	...0013
16 x 4	120	60,70	...0016
16 x 4	160	75,10	...0019
		(W266)	

h x b	Gesamtlänge	2787	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
16 x 4	200	83,80	...0022
18 x 4	160	72,20	...0025
18 x 4	200	86,70	...0028
20 x 3	140	54,90	...0031
20 x 3	200	80,90	...0034
25 x 6	160	110,00	...0037
25 x 6	200	124,50	...0040
		(W266)	

Abstechhalter IND

NEU

Ausführung: Halteform IND für Messer Index L1.

- WILKE



h x b	2008	Bestell-
mm	€	Nr.
12 x 3	343,50	...0001
16 x 4	343,50	...0004
18 x 4	356,00	...0007
20 x 3/4/5	381,50	...0010
25 x 5/6	381,50	...0013
	(W266)	

Gravierstichel, Form A, rund

Ausführung: HSS-E Co10, nach Werksnorm, gehärtet, angelassen, maßhaltig und fertig geschliffen. Einseitig vorprofiliert (Halbierung mit 0,1 mm Aufmaß), mit gerader Schneide (Schneidenlänge 1,5 x D). Ein Ende unbearbeitet.
Härte ca. 64–68 HRC.
Toleranz für Form A: Länge: ±2 mm
Ø: h8

Anwendung: Durch entsprechendes Schleifen zum Gravieren von Schriften und Konturen sowie zum Formdrehen und Kopierfräsen im Gesenk- und Formenbau geeignet. Die vorprofilierte Halbierung wird durch Fertigschliff mit geringem Zeitaufwand dem gewünschten Verwendungszweck angepasst.

HSS-E Co10

- WILKE



Ø h8	Schneidenlänge	Gesamtlänge	2791	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
2	3,5	40	13,50	...0001
2,5	3,7	40	14,55	...0004
3	4,5	63	14,55	...0007
4	6	63	14,90	...0010
4	6	100	18,00	...0013
5	7,5	80	22,20	...0016
6	9	80	22,20	...0019
6	9	100	23,60	...0022
8	12	90	26,70	...0025
			(W266)	

Ø h8	Schneidenlänge	Gesamtlänge	2791	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
8	12	125	34,00	...0028
10	15	100	40,60	...0031
10	15	125	44,40	...0034
12	18	125	56,20	...0037
12	18	160	79,10	...0040
16	24	160	142,00	...0043
20	30	160	208,00	...0046
20	30	200	243,00	...0049
			(W266)	

VHM-Rundstab, Graverstichel

Ausführung: Wahlweise rund bzw. mit gerader Schneide. Präzisionsrundgeschliffen (Halbierung mit 0,02–0,05 mm Aufmaß).
Toleranz für Form A: Länge: ±2 mm
Ø: h6

VHM

- WILKE

2793 **VHM-Rundstab.**

Anwendung: Durch entsprechendes Schleifen zum Gebrauch als Formstahl zum Ausdrehen, Ausspindeln, Gravieren und Kopieren im Werkzeug- und Formenbau geeignet.

2795 **VHMI-Graverstichel, einseitig vorprofiliert.**

Anwendung: Durch entsprechendes Schleifen zum Gravieren von Schriften und Konturen sowie zum Formdrehen und Kopierfräsen im Gesenk- und Formenbau geeignet. Die vorprofilierte Halbierung wird durch Fertigschliff mit geringem Zeitaufwand dem gewünschten Verwendungszweck angepasst.



Ø h 6 mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	- WILKE 2793 €	- WILKE 2795 €	Bestell-Nr.
2	3,5	50	4,58	10,85	...0001
2,5	3,7	50	5,40	11,90	...0004
3	4,5	50	6,45	13,15	...0007
3	4,5	75	7,50	17,30	...0010
4	6	50	7,70	15,65	...0013
4	6	75	9,40	20,20	...0016
5	7,5	75	11,90	35,50	...0019
6	9	75	16,70	36,50	...0022
			(W267)	(W267)	

Ø h 6 mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	- WILKE 2793 €	- WILKE 2795 €	Bestell-Nr.
6	9	100	22,70	45,90	...0025
8	12	75	24,40	45,90	...0028
8	12	100	32,70	60,40	...0031
10	15	75	34,80	58,30	...0034
10	15	100	47,10	77,10	...0037
12	18	75	49,40	79,10	...0040
12	18	100	66,60	105,50	...0043
16	24	100	108,50	217,00	...0046
			(W267)	(W267)	

VHM-Halbrundstichel, 2-Hälften-Stichel

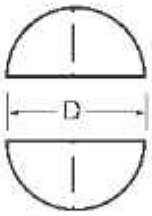
Ausführung: Vollhartmetall, nach Werksnorm.
Toleranz: Länge: ±2 mm
Ø: h7

Anwendung: Zum Gravieren und Kopieren im Werkzeug- und Formenbau. Universell einsetzbar.

VHM

- WILKE





Ø h 7 mm	Gesamtlänge mm	- WILKE 2796 €	Bestell-Nr.
3	50	53,40	...0001
4	50	67,50	...0004
5	50	79,60	...0007
6	50	95,00	...0010
8	75	142,00	...0013
10	75	270,50	...0016
12	75	333,00	...0019
		(W267)	

format professional quality

Infrarot-Thermometer

Dieses Temperaturmessgerät sowie weitere Messgeräte für z. B. Materialfeuchte, Wand- und Schichtdicken finden Sie ab 📖 4/129.



📖 4/129

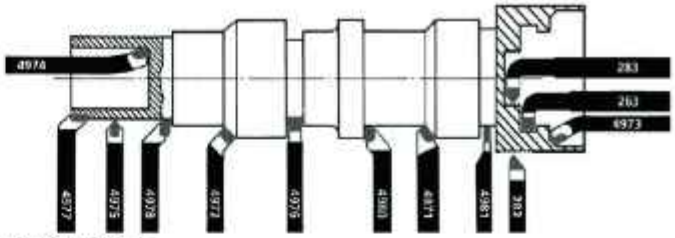
Hartmetall-Drehmeißel

Ausführung: DIN 4971 bis DIN 4981 bzw. nach Werksnormen DIN 263/282 und 283. Alle Stahlschäfte mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plan gefräster Auflagefläche.
Alle Drehmeißel sind mit einer aufgelöteten und scharf geschliffenen Hartmetall-Schneidplatte versehen.
Toleranz Gesamtlänge: max. ±5 %.
Werkstoff/Schneidplatten: HM-Sorte ISO-Bereich P25/P30.

Anwendung: Für allgemeine Dreharbeiten.

P25/P30 ist geeignet für Stahl, Stahlguss, langspanende(n) Eisenwerkstoffe und Temperguss.

Alle Drehmeißel sind auch in den Hartmetallsorten P10, P20, P40, M10/20, K10/K20 auf Anfrage lieferbar.



Formenübersicht

Gerader Drehmeißel

Ausführung: Hartmetall P25/P30, DIN 4971/ISO 1.

HM | DIN 4971

- WILKE

2861 Rechts.

2863 Links.

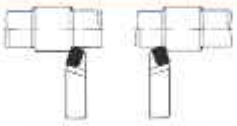

2861 2863


Abb.: Rechtsausführung

Schaft-■	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	32 x 32	
Gesamtlänge	mm	90	100	110	125	140	170	
2861	WILKE €	6,25	7,30	8,45	10,85	17,55	34,70	(W266)
2863	WILKE €	6,25	7,30	8,45	10,85	17,55	34,70	(W266)
Bestell-Nr.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	

Gebogener Drehmeißel

Ausführung: Hartmetall P25/P30, DIN 4972/ISO 2.

HM | DIN 4972

- WILKE

2865 Rechts.

2867 Links.

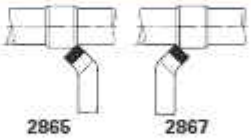

2865 2867


Abb.: Rechtsausführung

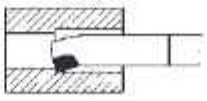
Schaft-■	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	32 x 32	
Gesamtlänge	mm	90	100	110	125	140	170	
2865	WILKE €	6,60	7,65	8,80	11,20	17,70	34,70	(W266)
2867	WILKE €	6,60	7,65	8,80	11,20	17,70	34,70	(W266)
Bestell-Nr.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	

Innen-Drehmeißel

Ausführung: Hartmetall P25/P30, DIN 4973/ISO 8, rechts.

HM | DIN 4973

- WILKE





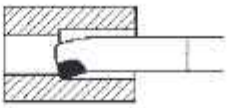
Schaft-■	mm	8 x 8	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	32 x 32	
Gesamtlänge	mm	125	150	180	210	250	300	355	
Kleinster Bohr-Ø	mm	14	18	21	27	34	43	52	
2869	WILKE €	6,50	7,15	8,90	10,85	13,20	20,30	37,00	(W266)
Bestell-Nr.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	...0013	

Innen-Eckdrehmeißel

Ausführung: Hartmetall P25/P30, DIN 4974/ISO 9, rechts.

HM | DIN 4974

WILKE





Schaft-■	mm	8 x 8	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	32 x 32	
Gesamtlänge	mm	125	150	180	210	250	300	355	
Kleinster Bohr-Ø	mm	14	18	21	27	34	43	52	
2871	WILKE €	6,50	6,80	8,90	10,85	13,20	20,30	37,00	(W266)
Bestell-Nr.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	...0013	

Spitzer Drehmeißel

Ausführung: Hartmetall P25/P30, DIN 4975/ISO 10, gerade.



HM | DIN 4975

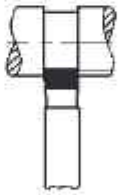
WILKE



Schaft-■	mm	16 x 10	20 x 12	25 x 16	32 x 20	
Gesamtlänge	mm	110	125	140	170	
2873	WILKE €	7,50	8,20	11,10	14,55	(W266)
Bestell-Nr.		...0001	...0003	...0005	...0007	

Breiter Drehmeißel

Ausführung: Hartmetall P25/P30, DIN 4976/ISO 4, gerade.



HM | DIN 4976

WILKE



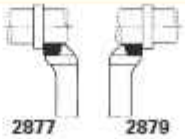
Schaft-■	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	32 x 32	
Gesamtlänge	mm	90	100	110	125	140	170	
2875	WILKE €	6,95	9,05	10,75	14,55	25,30	43,50	(W266)
Bestell-Nr.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	

Abgesetzter Stirndrehmeißel

Ausführung: Hartmetall P25/P30, DIN 4977/ISO 5.

2877 Rechts.

2879 Links.



HM | DIN 4977

WILKE



Abb.: Rechtsausführung

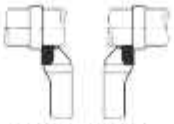
Schaft-■	mm	16 x 16	20 x 20	25 x 25	32 x 32	
Gesamtlänge	mm	110	125	140	170	
2877	WILKE €	9,05	11,60	17,80	27,20	(W266)
2879	WILKE €	9,05	11,60	17,80	27,20	(W266)
Bestell-Nr.		...0001	...0003	...0005	...0007	

Abgesetzter Eckdrehmeißel

Ausführung: Hartmetall P25/P30, DIN 4978/ISO 3.

2881 Rechts.

2883 Links.



HM | DIN 4978

WILKE



Abb.: Rechtsausführung

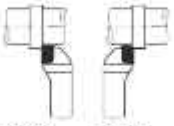
Schaft-■	mm	16 x 10	20 x 12	25 x 16	32 x 20	
Gesamtlänge	mm	110	125	140	170	
2881	WILKE €	7,95	9,05	11,10	18,50	(W266)
2883	WILKE €	7,95	9,05	11,10	18,50	(W266)
Bestell-Nr.		...0001	...0003	...0005	...0007	

Abgesetzter Seitendrehmeißel

Ausführung: Hartmetall P25/P30, DIN 4980/ISO 6.

2885 Rechts.

2887 Links.



HM | DIN 4980

WILKE



Abb.: Rechtsausführung

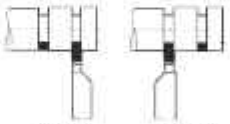
Schaft-■	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	32 x 32	
Gesamtlänge	mm	90	100	110	125	140	170	
2885	WILKE €	6,35	7,30	8,90	11,10	16,90	34,70	(W266)
2887	WILKE €	6,35	7,30	8,90	11,10	16,90	34,70	(W266)
Bestell-Nr.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	

Stechdrehmeißel

Ausführung: Hartmetall P25/P30, DIN 4981/ISO 7.

2889 Rechts.

2891 Links.



HM | DIN 4981

WILKE



Abb.: Rechtsausführung

Schaft-■	mm	12 x 8	16 x 10	20 x 12	25 x 16	32 x 20	
Gesamtlänge	mm	100	110	125	140	170	
Stechbreite	mm	3	4	5	6	8	
2889	WILKE €	6,60	7,15	8,65	12,40	17,20	(W266)
2891	WILKE €	6,60	7,15	8,65	12,40	17,20	(W266)
Bestell-Nr.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	

Hakendrehmeißel

Ausführung: Hartmetall P25/P30, nach Werksnorm 263 /ISO11, rechts.



HM

WILKE



Schaft-■	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	32 x 32	
Gesamtlänge	mm	140	160	180	210	250	300	
Kleinster Bohr-Ø	mm	20	22	25	32	40	–	
Stechbreite	mm	3	4	5	6	8	10	
2893	WILKE €	17,10	18,85	22,20	24,70	31,40	43,90	(W266)
Bestell-Nr.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	

Innengewinde-Drehmeißel

Ausführung: Hartmetall P25/P30,
nach Werksnorm 283/ISO 13, rechts, 60°.

HM

- WILKE





Schaft-■	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	32 x 32	
Gesamtlänge	mm	140	160	180	210	250	300	
Kleinster Bohr-Ø	mm	24	30	36	45	55	70	
2895	- WILKE €	17,20	18,85	22,20	24,70	31,40	40,20	(W268)
Bestell-Nr.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	

Außengewinde-Drehmeißel

Ausführung: Hartmetall P25/P30,
nach Werksnorm 282/ISO 12, rechts, 60°.

HM

- WILKE





Schaft-■	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	32 x 32	
Gesamtlänge	mm	100	110	125	140	160	180	
2895	- WILKE €	12,85	13,90	16,90	19,20	23,20	29,00	(W268)
Bestell-Nr.		...0013	...0015	...0017	...0019	...0021	...0023	

Drehmeißelhalter

Ausführung: Der Halter ist gegenläufig geschlitzt, sodass schon bei geringem Druck runde Schäfte fest und sicher geklemmt werden.

Anwendung: Zur Aufnahme von Drehmeißeln mit rundem Schaft sowie runden Drehlingen. Bohrungstiefen können mit diesem Stahlhalter genau angepasst werden.

- WILKE



für Schaft-Ø mm	Höhe/Breite x Länge mm	- WILKE 2897 €	Bestell-Nr.
6	10 x 70	auf Anfrage	...0001
8	12 x 80	auf Anfrage	...0003
10	14 x 85	auf Anfrage	...0005
12	16 x 90	auf Anfrage	...0007
16	20 x 100	auf Anfrage	...0009
20	25 x 110	auf Anfrage	...0011

ORIGINAL MULTI SUISSE

Schnellwechsel-Stahlhalter

für einen schnellen Werkzeugwechsel mit einer garantierten Wiederholgenauigkeit, die unter 0,01 mm liegt, finden Sie ab 📖 3/80.



3

3.2 UNSERE NEUHEITEN FÜR SIE:

NEU



3/83 VDI-Radial-Werkzeughalter



3/122 Feinwuchtschrauben-Set



3/99 Notfall-Druckspannzange

3.6

3.8



3/144 Exzenter-Spannklemmen mit Krallenscheibe



3/146 Formschluss-Doppelkeilspanner



3/150 Aufspannbolzensystem FlexiClamp



3/158 Spannpratze, kurz



3/167 Schraubstock-Set



3/176 Freiformspannsystem-Set



3/199 Vakuumspannplatte



3/200 Druckregelventil

3.9



3/210 Neodym-Magnet-Stabgreifer



3/211 Samarium-Magnet-Flachgreifer mit Gewindebuchse



3/213 Neodym-Magnet-Flachgreifer mit Neopren-Schutzmantel



3/217 Klemm-Schweißhalter



3/218 Schweißhilfe, schaltbar



Werkzeugaufnahmen
Zubehör
3.1
3/6–
3/66



Drehfutter und Zubehör
Schnellwechsel-Stahlhalter
VDI-Aufnahmen
3.2
3/67–
3/89



Drehbankspitzen
Mitnehmer
Spannköpfe
3.3
3/90–
3/99



Gewindeschneidapparate
Gewindeschneidfutter
3.4
3/100–
3/108



Bohrfutter
Einsteckschäfte
Konushülsen
3.5
3/109–
3/118



Schrumpfgeräte
Auswuchtgeräte
Voreinstellgeräte
Montagehilfe
Taster
3.6
3/119–
3/128



NC-Schraubstöcke
Zentrischspanner
3.7
3/129–
3/139



Spannelemente
Schnellspanner
3.8
3/140–
3/198



Magnete
Magnetspannplatten
Kleinstmagnete
3.9
3/199–
3/220

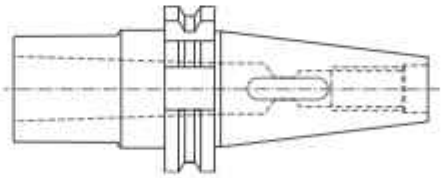
Auszug Piktogramme

Werkzeugaufnahmen	z. B.	ISO 7388-1	DIN 2080	ISO 7388-2	ISO 12164-1
Formen/Ausführung	z. B.	A	B	AD	AD/B
Wuchtgüte	z. B.	G 6.3 8.000	G 6.3 12.000	G 2.5 25.000	feingewuchtet G 2.5 bei 25000 min⁻¹
Rundlaufgenauigkeit	z. B.	≤ 3 µm	≤ 5 µm	≤ 30 µm	
Schaftausführung	z. B.	DIN 1835 B+E	DIN 1835 B		Schaft mit Mitnehmerfläche nach DIN 1835 B
Schutzart	z. B.	IP64	IP67		Staubgeschützt und Schutz gegen zeitweiliges Untertauchen. Eine Schutzartübersicht finden Sie auf Seite 4/12.
Verpackung	z. B.				Holz- oder Kunststoffkasten
Werkstoff	z. B.	INOX	HM		Hartmetall

Kühlmittelzuführung nach ISO 7388-1 (DIN 69871) und ISO 7388-2 (JIS B 6339)

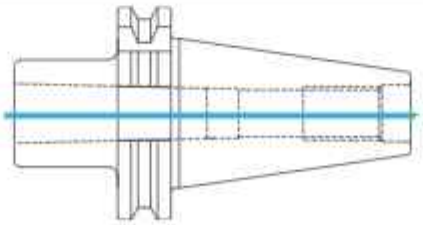
Form A: **Ohne Durchgangsbohrung – keine innere Kühlmittelzuführung.**

A



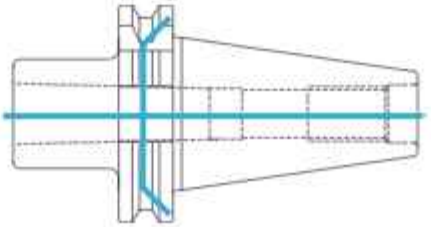
Form AD: Mit **zentraler** Durchgangsbohrung – innere Kühlmittelzuführung durch den Anzugsbolzen.

AD



Form AD/B: Mit **zentraler** Durchgangsbohrung (Form AD) und zusätzlich mit **seitlicher** Kühlmittelzuführung über den Bund (Form B).

AD/B



Übersicht Werkzeugaufnahmen

	ISO 7388-1	DIN 2080	ISO 7388-2	ISO 12164-1
				
Flächenspannfutter/ Weldonaufnahme	3/6	3/25	3/28	3/36
ER-Spannzangenfutter	3/8	3/25	3/28	3/36
ER-Spanzangenfutter Mini	3/9		3/29	3/37
HG-Spannfutter	3/11			
Messerkopfaufnahme	3/11	3/25	3/30	3/38
Reduzierhülsen	3/13			
Zwischenhülsen	3/14	3/26	3/31	3/40
Einschraubfräseraufnahme	3/14		3/31	3/41
Kurzbohrfutter	3/15	3/26	3/32	3/41
Bohrfutteraufnahme	3/116	3/116	3/117	
Hydrodehnspannfutter	3/19		3/33	3/44
Schrumpffutter	3/22			3/45
Gewindeschneidfutter	3/102		3/102	3/103
Spannfuttervertängerung	3/17	3/42	3/42	3/42
HG-Spannzangen	3/11		3/30	3/38
Hydrodehnverlängerung	3/22		3/22	3/22
Schrumpfverlängerung	3/24		3/24	3/24

Auswahl Werkzeugspannsystem

	NC-Bohrfutter	Weldonaufnahme	Spannzangenfutter	Hydrodehnspannfutter	Schrumpffutter
Rundlauf	●	●	● ●	● ● ●	● ● ●
Drehmomentübertragung	●	● ●	● ●	● ● ●	● ● ●
Durchmesser	● ● ●	● ● ●	● ●	●	● ● ●
Störkontur	●	● ●	● ●	● ●	● ● ●
Unwucht	●	●	● ●	● ● ●	● ● ●
Prozesssicherheit	●	● ●	● ●	● ● ●	● ● ●
Handling	● ● ●	● ● ●	● ●	● ●	●
Längeneinstellung	●	●	●	● ● ●	●
Rüstzeit	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	●
Werkzeugdämpfung	● ●	●	● ●	● ● ●	● ●
Lebensdauer	● ●	● ● ●	● ●	● ●	● ● ●
Arbeitssicherheit	● ●	● ● ●	● ●	● ●	● ● ●
Werkzeugstandzeit	●	●	● ●	● ● ●	● ●
Spannbereich	● ● ●	●	● ●	● ●	●

Anwendungsbereich

	NC-Bohrfutter	Weldonaufnahme	Spannzangenfutter	Hydrodehnspannfutter	Schrumpffutter
Bohren	●	●	●	●	●
Reiben	●	●	●	●	●
Senken	●	●	●	●	●
Schlichtfräsen		●	●	●	●
Schwerzerspanung		●		●	●

Werkstückanspruch

	NC-Bohrfutter	Weldonaufnahme	Spannzangenfutter	Hydrodehnspannfutter	Schrumpffutter
Genauigkeit	●	●	● ●	● ● ●	● ● ●
Oberflächengüte	●	●	● ●	● ● ●	● ● ●

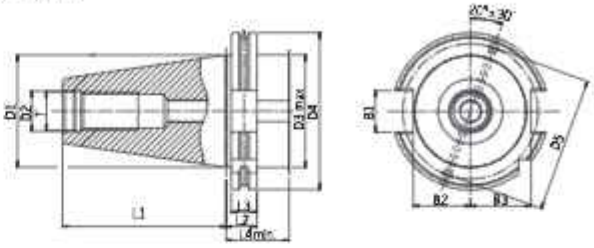
ISO 7388-1 (DIN 69871)

Form A
Ohne Durchgangsbohrung.

Form AD
Mit Durchgangsbohrung für zentrale Kühlmittelzufuhr.

Form B
Mit seitlichen Kühlmittelbohrungen, Anzugsbolzen nach DIN 69872, ISO 7388/II-B oder mit Ringnut.

Form AD/B
Mit Durchgangsbohrung und zusätzlich mit seitlichen Kühlmittelbohrungen.

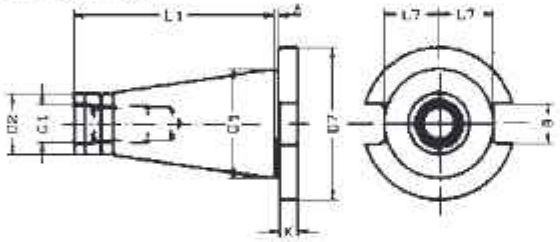


Größe	SK 40	SK 50
D1	44,45	69,85
D2	17	25
D3 max.	48	78
D4	63,55	97,5
D5	54	84
L1	68,4	101,75
L2	19,1	19,1

Größe	SK 40	SK 50
L3	15,9	15,9
L4 min.	35	35,1
T	M16	M24
B1	16,1	25,7
B2	22,8	35,5
B3	25	37,7

DIN 2080

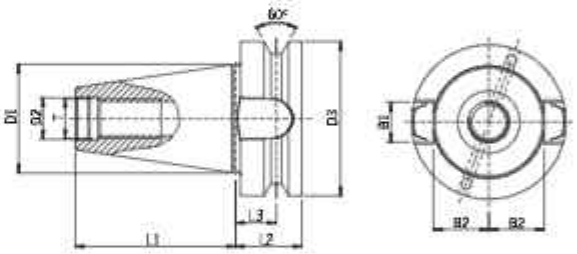
Mit Ringnut für automatische Spannung und Innengewinde für manuelle Spannung.



Größe	SK 40	SK 50
D1	44,45	69,85
D2	25,30	39,60
D7	63,00	97,50
A	1,60	3,20
B	16,10	25,70
K	10	12
L1	93,40	126,80
L7	22,50	35,30
G1	M16	M24

ISO 7388-2 (JIS B 6339 MAS/BT)

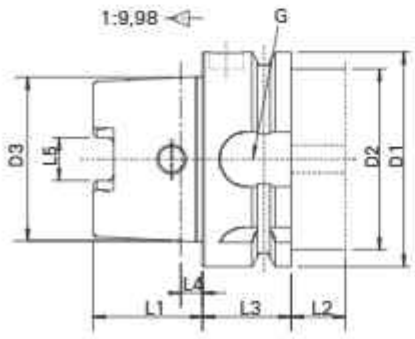
Anzugsbolzen nach JIS-Norm.



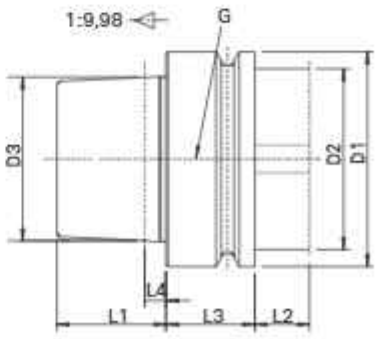
Größe	BT 40	BT 50
D1	44,45	69,85
D2	17	25
D3	63	100
D4	59	42
L1	65,40	101,80
L2	27	38
L3	25	35
L4	45	51
T	M16	M24
B1	16,1	25,7
B2	22,6	35,4

ISO 12164-1 (DIN 69893)

Form A



Form E



	D1	D2 max.	D3	L1	L2 min.	L3	L4	L5	G
HSK 63	63	53	48,010	32	16	26	6,3	12,54	M18 x 1,0
HSK 100	100	88	75,013	50	16	29	10,0	20,02	M24 x 1,5

Flächenspannfutter, System Weldon

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254. Mit zentraler Kühlmittelbohrung.

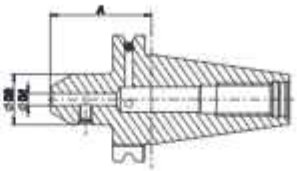
Kegelwinkeltoleranz: AT3
Bohrungstoleranz: H5
Gehärtet: 60 –2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

Lieferumfang: Flächenspannfutter mit Spannschraube.

ISO 7388-1 | AD | G 2.5 | 20.000 | < 3 µm

format professional quality





3.1

Ø d_1 mm	l_1 mm	Ø d_2 mm	format 3006 SK 40 €	Bestell-Nr.
6	50	25	66,60	...0001
8	50	28	66,60	...0004
10	50	35	61,30	...0007
12	50	42	61,30	...0010
14	50	42	61,30	...0013
16	63	48	72,90	...0016
18	63	48	72,90	...0019
20	63	52	72,90	...0022
25	100	65	99,40	...0025
32	100	72	99,40	...0028

(W373)

Ø d_1 mm	l_1 mm	Ø d_2 mm	format 3009 SK 50 €	Bestell-Nr.
6	63	25	108,00	...0001
8	63	28	108,00	...0004
10	63	35	108,00	...0007
12	63	42	108,00	...0010
14	63	42	108,00	...0013
16	63	48	119,50	...0016
18	63	48	119,50	...0019
20	63	52	119,50	...0022
25	80	65	128,00	...0025
32	100	72	134,00	...0028

(W373)

Flächenspannfutter, System Weldon

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle. Mit zentraler Kühlmittelbohrung.

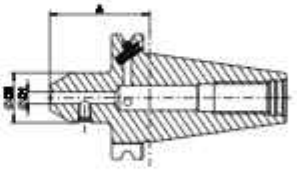
Kegelwinkeltoleranz: AT3
Bohrungstoleranz: H5
Gehärtet: 60 –2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

Lieferumfang: Flächenspannfutter mit Spannschraube.

ISO 7388-1 | AD/AF | G 2.5 | 22.000 | < 3 µm

HAIMER





Ø d_1 mm	l_1 mm	Ø d_2 mm	3212 SK 40 €	Bestell-Nr.
6	50	25	91,70	...0001
6	100	25	104,00	...0004
8	50	28	91,70	...0010
8	100	28	104,00	...0013
10	50	35	84,60	...0019
10	100	35	104,00	...0022
12	50	42	84,60	...0028
12	100	42	104,00	...0031
14	50	42	84,60	...0037
14	100	42	104,00	...0040
16	35	48	116,00	...0045
16	63	48	103,00	...0046
16	100	48	113,00	...0049
18	63	48	103,00	...0055
18	100	48	113,00	...0058
20	40	52	116,00	...0063
20	63	52	103,00	...0064
20	100	52	113,00	...0067

(W394)

Ø d_1 mm	l_1 mm	Ø d_2 mm	3212 SK 40 €	Bestell-Nr.
25	60	65	116,00	...0072
25	100	65	139,50	...0073
32	70	72	141,50	...0075
32	100	72	139,50	...0076

(W394)

Ø d_1 mm	l_1 mm	Ø d_2 mm	3214 SK 50 €	Bestell-Nr.
6	63	25	150,00	...0001
8	63	28	150,00	...0010
10	63	35	150,00	...0019
12	63	42	150,00	...0028
14	63	42	150,00	...0037
16	63	48	162,00	...0046
18	63	48	162,00	...0055
20	63	52	162,00	...0064
25	80	65	177,50	...0073

(W394)

Flächenspannfutter, System Weldon

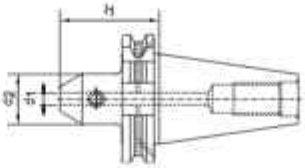
Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit zentraler Kühlmittelbohrung und einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm². Mit einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Bohrungstoleranz: H5
Gehärtet: 58 ±2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

Lieferumfang: Flächenspannfutter mit Spannschraube.

ISO 7388-1 | AD/AF | G 6,3 15.000 | G 2,5 25.000 | < 3 µm





d1 mm	l1 mm	d2 mm	fortis 3015 SK 40 €	Bestell-Nr.
6	50	25	41,00	...0001
6	100	25	50,30	...0004
6	160	25	84,50	...0007
8	50	28	38,10	...0010
8	100	28	49,30	...0013
8	160	28	79,50	...0016
10	50	35	38,10	...0019
10	100	35	47,80	...0022
10	160	35	79,50	...0025
12	50	42	38,10	...0028
12	100	42	47,80	...0031
12	160	42	79,50	...0034
14	50	44	38,10	...0037
14	100	44	47,80	...0040
14	160	44	79,50	...0043
16	63	48	38,10	...0046
16	100	48	47,80	...0049
16	160	48	79,50	...0052
18	63	50	38,10	...0055
18	100	50	47,80	...0058
18	160	50	79,50	...0061
20	63	52	38,10	...0064
20	100	52	47,80	...0067
20	160	52	77,10	...0070
25	100	65	48,80	...0073
25	160	65	87,80	...0076
32	100	72	50,80	...0079
32	160	72	92,70	...0082
40	120	80	63,40	...0085

(W050)

d1 mm	l1 mm	d2 mm	fortis 3025 SK 50 €	Bestell-Nr.
6	63	25	64,30	...0001
6	100	25	73,70	...0004
6	160	25	109,50	...0007
8	63	28	62,40	...0010
8	100	28	71,90	...0013
8	160	28	109,50	...0016
10	63	35	62,40	...0019
10	100	35	71,90	...0022
10	160	35	109,50	...0025
12	63	42	62,40	...0028
12	100	42	71,90	...0031
12	160	42	109,50	...0034
14	63	44	62,40	...0037
14	100	44	71,90	...0040
14	160	44	109,50	...0043
16	63	48	62,40	...0046
16	100	48	71,90	...0049
16	160	48	109,50	...0052
18	63	50	62,40	...0055
18	100	50	71,90	...0058
18	160	50	109,50	...0061
20	63	52	62,40	...0064
20	100	52	71,90	...0067
20	160	52	109,50	...0070
25	80	65	69,00	...0073
25	120	65	87,00	...0076
25	160	65	117,00	...0079
32	100	72	73,70	...0082
32	160	72	123,00	...0085
40	100	80	79,40	...0088
50	120	120	166,50	...0091

(W050)

Flächenspannfutter, System Weldon, mit Kühlkanalschlitzen

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit zentraler Kühlkanalbohrung und seitlichen Kühlkanalschlitzen, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Bohrungstoleranz: H5
Gehartet: 58 ±2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

Lieferumfang: Flächenspannfutter mit Spannschraube.

ISO 7388-1 | AD/AF | G 2,5 25.000 | < 3 µm



d1 mm	l1 mm	d2 mm	fortis 3027 SK 40 €	Bestell-Nr.
6	50	25	58,60	...0001
8	50	28	56,70	...0004
10	50	35	56,70	...0007
12	50	42	56,70	...0010
14	50	44	56,70	...0013

(W050)

d1 mm	l1 mm	d2 mm	fortis 3027 SK 40 €	Bestell-Nr.
16	63	48	56,70	...0016
18	63	50	56,70	...0019
20	63	52	56,70	...0022
25	100	65	66,20	...0025
32	100	72	70,00	...0028

(W050)

Spannzangenfutter, Typ ER

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm2 und einer Hartetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254. Mit zentraler Kühlmittelbohrung.

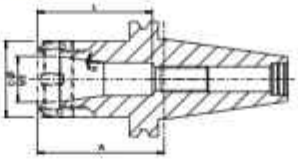
Kegelwinkeltoleranz: AT3
Bohrungstoleranz: H5
Gehärtet: 60 –2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (früher: DIN 6499).

Lieferumfang: Spannzangenfutter komplett mit Spannmutter (gewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft).

ISO 7388-1 | AD | G 2.5 | 20.000 | ≤ 3 µm

format professional quality





Spann-bereich mm	Spann-zange	ØD mm	L mm	A mm	format 3031 SK 40 €	Bestell-Nr.
0,5–10	ER16	28	*	70	67,60	...0016
1 –16	ER25	42	63,5	70	67,60	...0025
1,5–20	ER32	50	65,5	70	67,60	...0032

* Durchgebohrt.

(W373)

Spann-bereich mm	Spann-zange	ØD mm	L mm	A mm	format 3033 SK 50 €	Bestell-Nr.
0,5–10	ER16	28	*	70	116,50	...0016
1 –16	ER25	42	63,5	70	126,00	...0025
1,5–20	ER32	50	65,5	70	126,00	...0032

(W373)

Spannzangenfutter, Typ ER

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Gehärtet: 60 –2 HRC

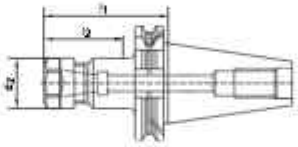
Anwendung: Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (früher: DIN 6499).

Lieferumfang: Spannzangenfutter komplett mit Spannmutter (gewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft).

Hinweis: Das Maß l_2 gibt die maximale Einstecktiefe für Werkzeuge an.

ISO 7388-1 | AD/AF | G 2.5 | 22.000 | ≤ 3 µm

HAIMER





Spann-bereich mm	Spann-zange	l_2 mm	l_1 mm	Ø d_2 mm	3224 SK 40 €	Bestell-Nr.
0,5–10	ER16	*	70	28	101,00	...0001
0,5–10	ER16	*	100	28	104,00	...0004
0,5–10	ER16	*	160	28	124,50	...0007
1 –16	ER25	62	70	42	101,00	...0010
1 –16	ER25	57	100	42	119,00	...0013
1 –16	ER25	57	160	42	164,00	...0016
1,5–20	ER32	64	70	50	101,00	...0019
1,5–20	ER32	64	100	50	121,50	...0022
1,5–20	ER32	64	160	50	173,00	...0023
2,5–26	ER40	73	70	63	115,00	...0025
2,5–26	ER40	73	100	63	139,50	...0028
2,5–26	ER40	73	160	63	188,50	...0031

* Durchgebohrt.

(W394)

Spann-bereich mm	Spann-zange	l_2 mm	l_1 mm	Ø d_2 mm	3225 SK 50 €	Bestell-Nr.
0,5–10	ER16	*	70	28	158,00	...0001
0,5–10	ER16	*	100	28	183,50 ◊	...0004
0,5–10	ER16	*	160	28	220,00 ◊	...0007
1 –16	ER25	62	70	42	174,00	...0010
1 –16	ER25	57	100	42	183,50 ◊	...0013
1 –16	ER25	57	160	42	220,00 ◊	...0016
1,5–20	ER32	64	70	50	174,00	...0019
1,5–20	ER32	64	100	50	183,50 ◊	...0022
1,5–20	ER32	64	160	50	220,00 ◊	...0023
2,5–26	ER40	73	70	63	188,50	...0025
2,5–26	ER40	73	100	63	196,50 ◊	...0028
2,5–26	ER40	73	160	63	234,50 ◊	...0031

(W394)

Spannzangenfutter, Typ ER

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

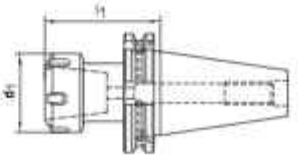
Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (DIN 6499).

Lieferumfang: Spannzangenfutter komplett mit Spannmutter.

ISO 7388-1 | AD/AF | G 2.5 | 25.000 | ≤ 10 µm

fortis





Spannbereich mm	Spannzange	l_1 mm	d_1 mm	fortis 3035 SK 40 €	Bestell-Nr.
1–10	ER16	63	32	50,30	...0001
1–10	ER16	100	32	58,40	...0004

(W050)

Spannbereich mm	Spannzange	l_1 mm	d_1 mm	fortis 3035 SK 40 €	Bestell-Nr.
1 –10	ER16	160	32	97,60	...0007
0,5–16	ER25	60	42	52,30	...0010

(W050)

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Spannzangenfutter, Typ ER

Fortsetzung

Spannbereich mm	Spannzange	l_1 mm	d_1 mm	fortis 3035 SK 40 €	Bestell-Nr.
0,5–16	ER25	100	42	64,40	...0013
0,5–16	ER25	160	42	97,60	...0016
2 –20	ER32	70	50	54,40	...0019
2 –20	ER32	100	50	64,40	...0022
2 –20	ER32	160	50	100,50	...0025
3 –26	ER40	80	63	58,40	...0028
3 –26	ER40	100	63	72,50	...0031
3 –26	ER40	160	63	108,50	...0034

(W050)

Spannbereich mm	Spannzange	l_1 mm	d_1 mm	fortis 3037 SK 50 €	Bestell-Nr.
1 –10	ER16	70	32	87,00	...0001
1 –10	ER16	100	32	98,30	...0004
1 –10	ER16	160	32	128,50	...0007
0,5–16	ER25	60	42	87,00	...0010
0,5–16	ER25	100	42	98,30	...0013
0,5–16	ER25	160	42	128,50	...0016
2 –20	ER32	70	50	87,00	...0019
2 –20	ER32	100	50	108,00	...0022
2 –20	ER32	160	50	128,50	...0025
3 –30	ER40	80	63	87,00	...0028
3 –30	ER40	100	63	108,00	...0031
3 –30	ER40	160	63	128,50	...0034

(W050)

Spannzangenfutter, TYP ER Mini

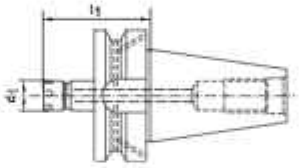
Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254. Gehärtet 58 ± 2 HRC.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm

Anwendung: Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (DIN 6499).

Lieferumfang: Spannzangenfutter komplett mit Spannmutter.

ISO 7388-1 | AD/AF | < 10 µm





3039 **SK 40, Wuchtgüte: G 2.5 25000 min⁻¹**

3041 **SK 50, Wuchtgüte: G 6.3 15000 min⁻¹**

Spannbereich mm	Spannzange	d_1 mm	l_1 mm	fortis 3039 SK 40 €	Bestell-Nr.
0,5– 7	ER11	16	70	121,00	...0001
0,5– 7	ER11	16	100	140,00	...0004
0,5– 7	ER11	16	160	155,00	...0007
0,5–10	ER16	22	70	121,00	...0010
0,5–10	ER16	22	100	140,00	...0013
0,5–10	ER16	22	160	155,00	...0016
0,5–16	ER25	35	70	121,00	...0019
0,5–16	ER25	35	100	140,00	...0022
0,5–16	ER25	35	160	155,00	...0025

(W053)

Spannbereich mm	Spannzange	d_1 mm	l_1 mm	fortis 3041 SK 50 €	Bestell-Nr.
0,5–10	ER16	22	70	153,00	...0001
0,5–10	ER16	22	100	162,50	...0004
0,5–10	ER16	22	160	178,50	...0007
0,5–16	ER25	35	70	153,00	...0010
0,5–16	ER25	35	100	162,50	...0013
0,5–16	ER25	35	160	178,50	...0016

(W053)

Spannzangenfutter, TYP ER Mini

Ausführung: Für Spannzangen nach DIN 6499 (ER). Mit seitlicher Klemmfläche und extrem schlanker Bauweise.

Anwendung: Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (DIN 6499). Für schwer zugängliche Fräs- Bohrarbeiten.

Lieferumfang: Spannzangenfutter komplett mit Spannmutter (Minimutter).





Spann-bereich mm	Spann-zange	b mm	l_1 mm	l_2 mm	d mm	fortis 3043 €	Bestell-Nr.
0,5– 7	ER11	10	122	100	16	79,80	...0001
0,5– 7	ER11	12	122	100	16	79,80	...0004
0,5– 7	ER11	16	122	100	16	79,80	...0007
0,5– 7	ER11	16	122	160	16	83,10	...0010
0,5– 7	ER11	20	72	50	16	83,10	...0013
0,5– 7	ER11	20	122	100	16	86,50	...0016
0,5–10	ER16	12	150	120	22	79,80	...0019
0,5–10	ER16	16	130	100	22	79,80	...0022

(W051)

Spann-bereich mm	Spann-zange	b mm	l_1 mm	l_2 mm	d mm	fortis 3043 €	Bestell-Nr.
0,5–10	ER16	16	190	160	22	93,10	...0025
0,5–10	ER16	16	230	200	22	99,80	...0028
0,5–10	ER16	20	130	100	22	79,80	...0031
0,5–10	ER16	20	160	130	22	93,10	...0034
0,5–10	ER16	20	190	160	22	96,50	...0037
0,5–13	ER20	20	197	160	28	96,50	...0040
0,5–13	ER20	20	237	200	28	106,50	...0043

(W051)

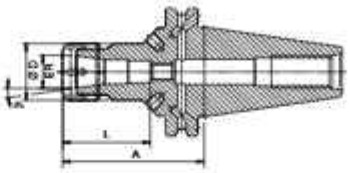
Spannzangenfutter Power Collet Chuck

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Geringe Vibrationsneigung durch steifen Schaft. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Gehärtet: 60 –2 HRC

ISO 7388-1 | AD/AF | G 2,5 | 25.000 | < 3 µm | HSC | HPC | HAIMER

Anwendung: Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Power Collet Spannzangen und in Spannzangen nach ISO 15488 (DIN 6499). Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspanung. Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, Vorschübe und größere Spantiefe. Die erhöhte Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie sorgt für eine bessere Oberflächengüte und schont Werkzeug, Spindel und Maschine.





Lieferumfang: Spannzangenfutter komplett mit Power Collet Spannmutter.

Hinweis: Optimale Zerspanleistung in Verbindung mit Power Collet Spannzangen.

Spannbereich mm	Spannzange	ØD mm	L mm	A mm	3045 SK 40 €	Bestell-Nr.
2–10	ER16	28	43	70	238,50 ◊	...0001
2–10	ER16	28	43	100	266,00 ◊	...0004
2–16	ER25	42	61,5	70	247,50 ◊	...0007

(W394)

Maß A weicht bei Einsatz von Standard-Spannzangen nach ISO 15488 ab.

Spannbereich mm	Spannzange	ØD mm	L mm	A mm	3045 SK 40 €	Bestell-Nr.
2–16	ER25	42	51	100	273,00 ◊	...0010
2–20	ER32	50	62	70	255,00 ◊	...0013
2–20	ER32	50	53	100	279,00 ◊	...0016

(W394)

Spannzangenfutter CENTRO P

Ausführung: Beste Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit von ≤0,003 mm bei Abstand 3 x D (max. 50 mm) in Verbindung mit FAHRION Präzisions-Spannzange GERC-HP/HPD/HPDD (2 µm). Spannung mittels Rollenschlüssel ohne Verletzungsgefahr. Bis zu 100 % höhere Haltemomente als bei herkömmlichen Spannzangenfuttern. Unempfindlich gegen auftretende Temperaturschwankungen. Optimale Vibrationsdämpfung und Stabilität.

ISO 7388-1 | AD/AF | G 2,5 | 25.000 | < 3 µm | HSC | HPC

FAHRION® CENTRO|P®





Anwendung: Im HSC- und HPC-Bereich sowie für hochpräzise Bearbeitungsergebnisse. Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft sowie nach DIN 1835-B, 1835-E, 6535-B und 6535-E.

Hinweis: Lieferung ohne Spannmutter und Rollenschlüssel.

Spannbereich mm	Spannzange	Spannmutter	A mm	D mm	E mm	G mm	H mm	FAHRION® 3567 SK 40 €	Bestell-Nr.
1–10	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16	70	30	55	28–45	16–31	121,50	...0016
1–10	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16	100	30	85	28–45	16–31	132,50	...0216
1–10	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16	160	30	117	28–45	16–31	188,50 ◊	...0316
1–16	GERC25-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC25	70	40	114	35–60	20–42	121,50	...0025
1–16	GERC25-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC25	100	40	114	35–60	20–42	132,50	...0225
1–16	GERC25-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC25	160	40	118	35–60	20–42	192,50 ◊	...0325
2–20	GERC32-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC32	70	50	99	55–75	42–62	121,50	...0032
2–20	GERC32-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC32	100	50	114	52–70	32–52	132,50	...0232
2–20	GERC32-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC32	160	50	135	42–70	28–55	192,50 ◊	...0332

(W315)

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

Verlängerung für Spannzangenfutter CENTRO P

Ausführung: Mit zylindrischem Schaft, Länge 150 mm.

Anwendung: Im HSC- und HPC-Bereich sowie für hochpräzise Bearbeitungsergebnisse. Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft sowie nach DIN 1835-B, 1835-E, 6535-B und 6535-E.

Hinweis: Lieferung ohne Spannmutter und Rollenschlüssel.

FAHRION® CENTRO|P®





Spannbereich mm	Spannzange	Spannmutter	Z mm	D mm	L1 mm	L2 mm	E mm	G mm	H mm	FAHRION® 3567 €	Bestell-Nr.
1– 5	GERC8-HP	HPC8M	12	10	184	17	170	–	–	219,00 N	...0051
1– 5	GERC8-HP	HPC8M	10	10	138	12	16	–	–	160,00	...0050
1– 7	GERC11-HP	HPC11M	16	16	133	17	68	18–36	12–26	141,50	...0055
1–10	GERC16-HP/HPD	HPC16MS	16	22	117	33	68	28–48	16–35	141,50 ◊	...0060
1–10	GERC16-HP/HPD	HPC16MS	20	22	116	32	67	28–48	16–35	150,00 N	...0061

(W315)

Hochgenauigkeits-Spannfutter

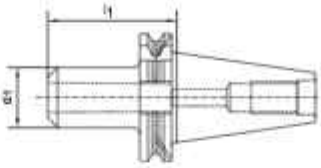
Ausführung: Feingewuchtet, aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle.

ISO 7388-1 | AD/AF | G 2,5 | 25.000 | < 3 µm

Kegeltoleranz: AT3
Schafttoleranz: h6
Gehärtet: 60 –2 HRC

Anwendung: Zum hochgenauen Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft mit speziellen Spannzangen. Auch für Schäfte mit Spannflächen. Sehr gut geeignet für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung.

Lieferumfang: HG-Spannfutter mit Spannschraube und Ausziehhaken, **ohne** Spannzange.



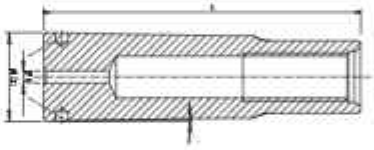


Spannbereich mm	HG	d_1 mm	l_1 mm	3213 SK 40 €	Bestell-Nr.
2– 8	01	30	65	164,00	...0001
10–14	02	35	70	164,00 ◊	...0010
				(W394)	

Spannbereich mm	HG	d_1 mm	l_1 mm	3213 SK 40 €	Bestell-Nr.
16–20	03	48	75	164,00 ◊	...0019
				(W394)	

Hochgenauigkeits-Spannzange

Anwendung: Zum hochgenauen und wirtschaftlichen Spannen von Werkzeugen mit zylindrischem Schaft in HG-Futtern innerhalb eines hohen Spannbereichs.





Ø D mm	HG	Ø D1 mm	L mm	3295 €	Bestell-Nr.
2	01	14,7	52,5	153,00	...0102
3	01	14,7	52,5	153,00	...0103
4	01	14,7	52,5	153,00	...0104
5	01	14,7	52,5	96,80	...0105
6	01	14,7	52,5	96,80	...0106
8	01	14,7	52,5	96,80	...0108
				(W394)	

Ø D mm	HG	Ø D1 mm	L mm	3295 €	Bestell-Nr.
10	02	17,87	64,2	96,80	...0110
12	02	17,87	64,2	96,80	...0112
14	02	17,87	64,2	96,80	...0114
16	03	26,147	69,7	96,80	...0116
18	03	26,147	69,7	96,80	...0118
20	03	26,147	69,7	96,80	...0120
				(W394)	

Messerkopfaufnahme

Ausführung: Feingewuchtet. Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254. Mit Quer- und Längsnuten. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle.

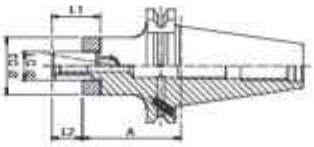
ISO 7388-1 | AD/AF | G 2,5 | 22.000 | < 6 µm

Kegeltoleranz: AT3
Gehärtet: 60 –2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Walzenstirnfräsern DIN 841 und DIN 1880 sowie Winkelstirnfräsern DIN 842 und Messerköpfen DIN 1830.

Lieferumfang: Aufsteckfräsdorn komplett mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder.

Hinweis: Fräseranzugsschraube mit Innenkühlung (Bestell-Nr. 3231 0016) 📖 3/64.





d_1 mm	SK	d_2 mm	l_2 mm	l_3 mm	l_1 mm	3221 SK 40 €	Bestell-Nr.
16	40	32	17	27	55	123,50	...4160
22	40	40	19	31	55	131,50	...4220
27	40	48	21	33	55	135,50	...4270
32	40	58	24	38	60	151,00	...4320
						(W394)	

Kombi-Aufsteckfräsdorn

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

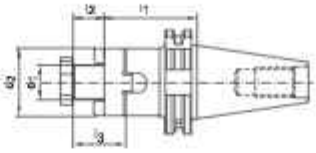
Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Walzenstirnfräsern DIN 841 und DIN 1880 sowie Winkelstirnfräsern DIN 842 und Messerköpfen DIN 1830.

Lieferumfang: Aufsteckfräsdorn mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfedernutenstein.

Hinweis: Fräseranzugsschraube mit Innenkühlung (Bestell-Nr. 3231 0016) 📖 3/64.

ISO 7388-1 | AD | G 2,5 | 25.000 | ≤ 10 µm





fortis

d_1 mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	d_2 mm	3047 SK 40 €	Bestell-Nr.
16	55	17	27	32	52,30	...0016
16	100	17	27	32	64,40	...0116
22	55	19	31	40	53,30	...0022
22	100	19	31	40	66,40	...0122
27	55	21	33	48	53,30	...0027
27	100	21	33	48	68,40	...0127
32	60	24	38	58	60,40	...0032
32	100	24	38	58	70,50	...0132
40	60	27	41	70	66,40	...0040
40	100	27	41	70	78,50	...0140

(W050)

fortis

d_1 mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	d_2 mm	3051 SK 50 €	Bestell-Nr.
16	55	17	27	32	74,20	...0016
16	100	17	27	32	83,90	...0116
22	55	19	31	40	74,20	...0022
22	100	19	31	40	83,90	...0122
27	55	21	33	48	74,20	...0027
27	100	21	33	48	83,90	...0127
32	55	24	38	58	78,10	...0032
32	100	24	38	58	87,80	...0132
40	55	27	41	70	83,90	...0040
40	100	27	41	70	95,60	...0140

(W050)

Messerkopfaufnahme

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm2 und einer Hartetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254. Mit zentraler Kuhlmittelbohrung.

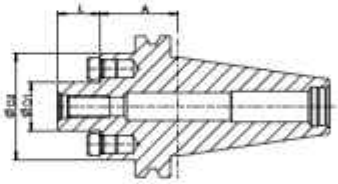
Kegelwinkeltoleranz: AT3
Bohrungstoleranz: H5
Gehartet: 60 –2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880.

Lieferumfang: Messerkopfaufnahme komplett mit Fräseranzugsschraube.

Hinweis: Fräseranzugsschraube mit Innenkühlung (Bestell-Nr. 3231 0016) 📖 3/64.

ISO 7388-1 | AD | G 2,5 | 20.000 | ≤ 6 µm





format professional quality

Ø D1 mm	Ø D2 mm	L mm	A mm	3053 SK 40 €	Bestell-Nr.
16	36	17	35	80,40	...0001
22	48	19	35	80,40	...0004
27	48	21	35	80,40	...0007

(W373)

Ø D1 mm	Ø D2 mm	L mm	A mm	3053 SK 50 €	Bestell-Nr.
22	48	19	35	124,50	...0010
27	60	21	35	128,00	...0013
32	78	24	35	131,00	...0016

(W373)

Messerkopfaufnahme

Ausführung: Feingewuchtet, aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle. Mit Kühlmittelaustrittsbohrungen an der Stirnseite für Fräser und Innenkühlung.

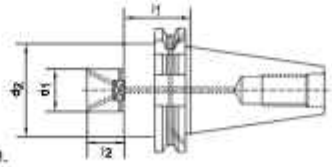
Kegeltoleranz: AT3
Gehärtet: 60 –2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880 sowie ab Spanndurchmesser 40 mm Aufnahme nach DIN 2079 möglich (4 zusätzliche Gewindebohrungen).

Lieferumfang: Messerkopfaufnahme komplett mit Fräseranzugsschraube.

Hinweis: Fräseranzugsschraube mit Innenkühlung (Bestell-Nr. 3231 0016) 📖 3/64.

ISO 7388-1 | AD/AF | G 2,5 | 22.000 | ≤ 6 µm





HAIMER

d_1 mm	d_2	l_2 mm	l_1 mm	3220 SK 40 €	Bestell-Nr.
16	32	17	35	118,00	...0001

(W394)

* Auch für ANSI-CAT geeignet.

d_1 mm	d_2	l_2 mm	l_1 mm	3220 SK 40 €	Bestell-Nr.
16	36	17	100	137,50	...0002

(W394)

Fortsetzung nächste Seite

Messerkopfaufnahme

Fortsetzung

d_1 mm	d_2 mm	l_2 mm	l_1 mm	3220 SK 40 €	Bestell-Nr.
22	48	19	35	118,00	...0004
22	48	19	100	139,50	...0007
27	48	21	35	118,00	...0010
27	60	21	100	149,00 ◊	...0013
32	78	24	50	135,50	...0016
32	78	24	100	187,50 ◊	...0019
40	87	27	50	161,00	...0022

(W394)

d_1 mm	d_2 mm	l_2 mm	l_1 mm	3220 SK 50 €	Bestell-Nr.
22	48	19	35	172,00 *	...0028
22	48	19	100	200,50 *	...0029
27	60	21	35	177,50 *	...0031
27	60	21	100	213,00 *	...0032
32	78	24	35	182,50	...0034
32	78	24	100	241,50	...0035
40	87	27	50	204,00	...0037
40	87	27	100	241,50 ◊	...0038

* Auch für ANSI-CAT geeignet.

(W394)

Messerkopfaufnahme mit stirnseitigen Kühlkanalbohrungen

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

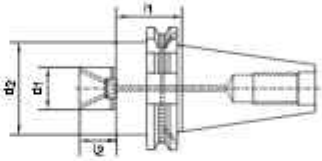
Anwendung: Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880 sowie ab Spanndurchmesser 40 Aufnahme nach DIN 2079 möglich (4 zusätzliche Gewindebohrungen).

Lieferumfang: Aufsteckfräsdorn mit Fräseranzugsschraube.

Hinweis: Fräseranzugsschraube mit Innenkühlung (Bestell-Nr. 3231 0016) ⏥ 3/64.

ISO 7388-1 | AD/AF | G 2.5 | 25.000 | < 10 µm

fortis





d_1 mm	l_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	fortis 3055 SK 40 €	Bestell-Nr.
16	35	17	38	54,70	...0001
16	100	17	38	69,10	...0004
22	35	19	48	54,70	...0007
22	100	19	48	69,10	...0010
27	40	21	58	56,60	...0013
27	100	21	58	71,20	...0016
32	50	24	78	60,50	...0019
32	100	24	78	75,20	...0022
40	50	27	88	72,20	...0025
40	100	27	88	89,50	...0028

(W050)

d_1 mm	l_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	fortis 3055 SK 50 €	Bestell-Nr.
16	35	17	48	75,60	...0031
16	100	17	48	94,60	...0034
22	35	19	48	75,60	...0037
22	100	19	48	103,00	...0040
27	40	21	58	75,60	...0043
27	100	21	58	103,00	...0046
32	50	24	78	79,40	...0049
32	100	24	78	110,00	...0052
40	50	27	88	90,80	...0055
40	100	27	88	127,50	...0058

(W050)

Reduzierhülse

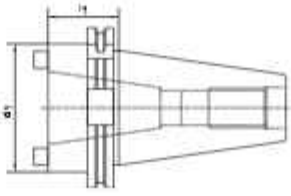
Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle.

Kegeltoleranz: AT3
Gehärtet: 60 –2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Steilkegel-Werkzeugen nach ISO 7388-1 (DIN 69871) Form AD, SK 40 und ISO 7388-2 (JIS B 6339 MAS/BT) BT 40.

ISO 7388-1 | AD | G 6.3 | 8.000

HAIMER





SK außen	SK innen	l_1 mm	d_1 mm	3211 €	Bestell-Nr.
50	40	43	78	331,00	...0200

(W394)

Zwischenhülse für SK

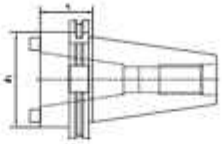
Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm.

Kegeltoleranz: AT3
Gehärtet: 58 ±2 HRC
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm

Anwendung: Zur Aufnahme von Steilkegeln nach ISO 7388-1 (DIN 69871) und ISO 7388-2 (JIS B 6339 MAS/BT) BT 40.

Lieferumfang: Zwischenhülse komplett mit montierter Anzugsschraube.

ISO 7388-1 | A | G 6,3 | 15.000 | ≤ 10 µm





SK außen	SK innen	d1 mm	A mm	fortis 3057 SK 40 €	Bestell-Nr.
40	30	50	50	118,50	...0001
40	40	63	100	118,50	...0004
50	40	70	70	149,00	...0007

(W050)

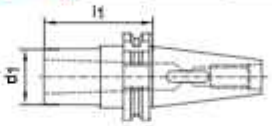
Zwischenhülse für MK-Schaft mit Austreiblappen

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschaft und Austreiblappen.

ISO 7388-1 | AD | G 2,5 | 25.000





Innen MK	d_3 mm	l_1 mm	fortis 3063 SK 40 €	Bestell-Nr.
1	25	50	40,60	...0001
2	32	50	40,60	...0004
3	40	70	40,60	...0007
4	48	95	45,60	...0010

(W050)

Innen MK	d_3 mm	l_1 mm	fortis 3064 SK 50 €	Bestell-Nr.
2	32	60	61,50	...0004
3	40	65	61,50	...0007
4	48	95	61,50	...0010

(W050)

Zwischenhülse für MK-Schaft mit Anzugsgewinde

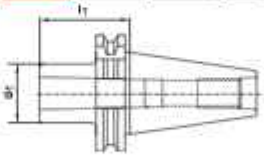
Ausführung: Gewuchtet. Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegeltoleranz: AT3
Gehärtet: 58 –2 HRC
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm

Anwendung: Zum Spannen von Werkzeugen mit Morsekegelschaft mit **Anzugsgewinde** nach DIN 228-1, Form A.

Lieferumfang: Zwischenhülse komplett mit montierter Anzugsschraube.

ISO 7388-1 | AD | G 6,3 | 15.000 | ≤ 8 µm





MK	d_3 mm	l_1 mm	fortis 3066 SK 40 €	Bestell-Nr.
1	25	50	72,60	...0001
2	32	50	72,60	...0004
3	40	70	72,60	...0007
4	48	95	75,60	...0010

(W050)

MK	d_3 mm	l_1 mm	fortis 3067 SK 50 €	Bestell-Nr.
3	40	65	95,40	...0007
4	48	70	99,60	...0010
5	63	100	119,00	...0013

(W050)

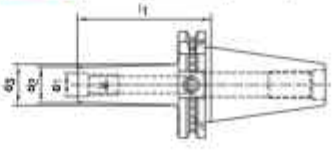
Spannfutter für Einschraubfräser

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Gehärtet 58 ± 2 HRC

3069 **SK 40, Wuchtgüte: G2.5 25000 min⁻¹**
3086 **SK 50, Wuchtgüte: G6.3 12000 min⁻¹**

ISO 7388-1 | AD/AF | ≤ 10 µm





M	l_1 mm	d_1 mm	d_2 mm	d_3 mm	fortis 3069 SK 40 €	Bestell-Nr.
M6	69	6,5	10	13	103,00	...0001

(W050)

M	l_1 mm	d_1 mm	d_2 mm	d_3 mm	fortis 3069 SK 40 €	Bestell-Nr.
M6	94	6,5	10	13	116,50	...0004

(W050)

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer ⓓ = 48-Std.-Lieferservice.

Spannfutter für Einschraubfräser

Fortsetzung

M	l_1 mm	d_1 mm	d_2 mm	d_3 mm	fortis 3069 SK 40 €	Bestell-Nr.
M6	119	6,5	10	13	128,00	...0007
M8	69	8,5	13	23	103,00	...0010
M8	94	8,5	13	23	116,50	...0013
M8	119	8,5	13	25	128,00	...0016
M10	69	10,5	18	23	103,00	...0019
M10	94	10,5	18	28	116,50	...0022
M10	119	10,5	18	32	128,00	...0025
M12	69	12,5	21	24	103,00	...0028
M12	94	12,5	21	31	116,50	...0031
M12	119	12,5	21	33	128,00	...0034
M16	69	17	29	34	103,00	...0037
M16	94	17	29	34	116,50	...0040
M16	119	17	29	36	128,00	...0043
M16	144	17	29	36	148,50	...0046

(W050)

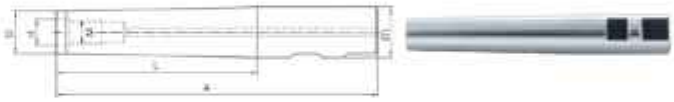
M	l_1 mm	d_1 mm	d_2 mm	d_3 mm	fortis 3086 SK 50 €	Bestell-Nr.
M12	69	12,5	21	24	138,50	...0001
M12	94	12,5	21	31	163,00	...0004
M12	119	12,5	21	34	179,00	...0007
M16	69	17	29	34	142,50	...0010
M16	100	17	29	34	163,00	...0013
M16	119	17	29	36	179,00	...0016

(W050)

Verlängerung für Einschraubfräser

Ausführung: Zylindrischer Schaft nach DIN 1835-B, konisch zulaufend.

Anwendung: Zur Aufnahme von Fräswerkzeugen mit Anzugsgewinde.



M	D1 mm	d mm	D mm	A mm	L mm	fortis 3087 €	Bestell-Nr.
M8	16	8,5	12,8	115	60	128,50	...0001
M8	16	8,5	12,8	160	100	142,00	...0004
M10	20	10,5	17,8	120	60	128,50	...0007
M10	20	10,5	17,8	160	100	142,00	...0010
M12	25	12,5	20,8	160	100	147,50	...0013
M16	32	17	28,8	160	100	151,50	...0016

(W050)

CNC-Kurzbohrfutter für Rechts- und Linkslauf

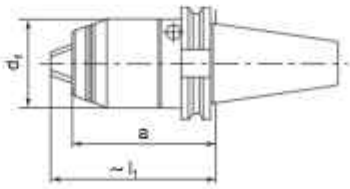
Ausführung: Kurze Bauform, starr ausgeführte Führungselemente, gehärtete und geschliffene Verschleißteile garantieren hohe Rundlaufgenauigkeit und lange Lebensdauer. 100 % Rundlaufgenauigkeitsprüfung mit unterschiedlichen Messdorndurchmessern an verschiedenen Messpunkten, angelehnt an DIN ISO 10888. Die kompakte Bauweise und die hohe Steifigkeit führen zu den besten Bearbeitungsergebnissen. Durch das integrierte Schneckengetriebe werden hohe Spannkräfte bei geringem Kraftaufwand erreicht, **Haltemoment > 75 Nm bei ∅ 13 mm.** Durch die Selbsthemmung des Schneckengetriebes ist die Bearbeitung auch bei Linkslauf und schnell gebremster Spindel sicher.

ISO 7388-1 | AD | < 30 µm

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Max. zul. Drehzahl: 7000 min^{-1}
Wuchtgüte: vorgewuchtet bis 7000 min^{-1} mit einer Restunwucht von max. 40 gmm

Anwendung: Zum Bohren, Senken, Reiben, Gewindeschneiden und für einfache Schlichtfräsarbeiten. Einsetzbar in Bearbeitungszentren, Dreh-, Bohr- und Fräsmaschinen.

Lieferumfang: Kurzbohrfutter mit Sechskantschlüssel.





Spannbereich mm	SK	a mm	~L1 mm	d_1 mm	format 3525 €	Bestell-Nr.
1–16	40	80	92	50	259,50	...0101

(W324)

CNC-Präzisions-Kurzbohrfutter für Rechts- und Linkslauf

Ausführung: Starr ausgeführte Führungselemente, gehärtete und geschliffene Verschleißteile garantieren hohe Rundlaufgenauigkeit und lange Lebensdauer.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm

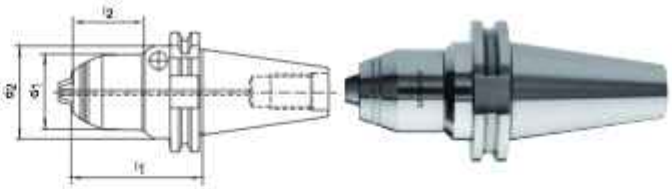
Anwendung: Zum Bohren, Senken, Reiben, Gewindeschneiden und für einfache Schlichtfräsarbeiten. Einsetzbar in Bearbeitungszentren, Dreh-, Bohr- und Fräsmaschinen.

Lieferumfang: Kurzbohrfutter mit Sechskantschlüssel.

Hinweis: Bei spezieller Wuchtung höhere Drehzahlen möglich. ULTRA-Ausführung (Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,015 mm) auf Anfrage lieferbar.

ISO 7388-1 | AD | G 2.5 | 20.000 | < 30 µm

ALBRECHT
Präzisions Spannfutter



Spannbereich mm	SK	l_1 mm	l_2 mm	d_1 mm	d_2 mm	ALBRECHT 3483 €	Bestell-Nr.
0,5–10	40	69	37,5	38	45	346,50	...0001
1 –16	40	80	–	50	–	302,00	...0007
1 –16	50	80	–	50	–	395,00	...0009

(W318)

CNC-Präzisions-Kurzbohrfutter für Rechts- und Linkslauf

Ausführung: Modulare Bauweise. Kegel nach DIN 254.

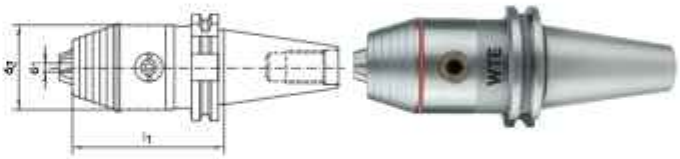
Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm

Anwendung: Einsatz auf CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren. Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

Lieferumfang: Kurzbohrfutter.

ISO 7388-1 | A | G 6.3 | 25.000 | < 20 µm

WTE MAPAL GROUP



Spannbereich d_1 mm	d_2 mm	l_1 mm	WTE 3534 SK 40 €	Bestell-Nr.
0,3– 8	36	70	343,50 ◊	...0002
0,5–13	50	90	290,00	...0005
2,5–16	57	95	316,50	...0010

(W325)

Spannbereich d_1 mm	d_2 mm	l_1 mm	WTE 3534 SK 50 €	Bestell-Nr.
0,5–13	50	106	350,00	...0015
2,5–16	57	111	380,00	...0020

(W325)

CNC-Präzisions-Bohrfutter für Rechts- und Linkslauf

Ausführung: Modulare Bauweise. Kegel nach DIN 254.

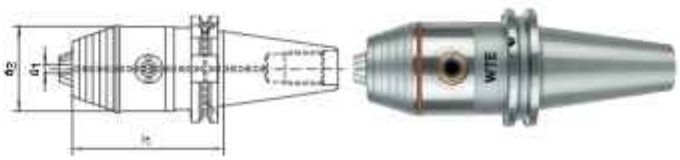
Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm

Anwendung: Einsatz auf CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren. Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft mit Innenkühlung.

Lieferumfang: Kurzbohrfutter inklusive Dichtscheibe für Kühlkanalbohrer Ø 3–6 mm.

ISO 7388-1 | AD/AF | G 6.3 | 25.000 | < 20 µm

WTE MAPAL GROUP



Spannbereich d_1 mm	d_2 mm	l_1 mm	WTE 3535 SK 40 €	Bestell-Nr.
0,3– 8	36	73	376,50 ◊	...0002
0,5–13	50	90	341,50	...0001
2,5–16	57	95	348,00	...0007

(W325)

Spannbereich d_1 mm	d_2 mm	l_1 mm	WTE 3535 SK 50 €	Bestell-Nr.
0,5–13	50	106	391,00	...0004
2,5–16	57	111	409,00	...0010

(W325)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer ◊ = 48-Std.-Lieferservice.

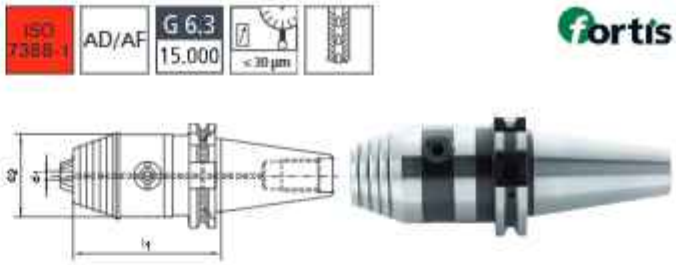
CNC-Kurzbohrfutter für Rechts- und Linkslauf

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.
Mit der Spannung über einen Sechskantschlüssel lässt sich die Spannkraft gegenüber herkömmlichen Bohrfuttern wesentlich erhöhen. Gleichzeitig wird damit das Futter gegen Lösen beim Linkslauf oder bei schnellem Abbremsen von höheren Drehzahlen gesichert.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Gehärtet: 58 ±2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

Lieferumfang: Kurzbohrfutter ohne Schlüssel.



Spannbereich	d_2	l_1	fortis 3088 SK 40	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	€	
1 –13	50	90	239,50	...0001
1,5–16	50	95	239,50	...0004
			(W052)	

Spannbereich	d_2	l_1	fortis 3088 SK 50	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	€	
1 –13	50	95	317,50	...0007
1,5–16	50	95	317,50	...0010
			(W052)	

Präzisions-Spannfutterverlängerung

Ausführung: Hochpräzise Spannfutterverlängerung in Verbindung mit einem Präzisions-Spannfutter. Sehr guter Rundlauf. Bessere Vibrationsdämpfung im Vergleich zu Schrumpffutter (durch Spannhülsenverbund). Schlanke Kontur D1 = 13 mm. Haltemoment unabhängig von Schafttoleranzen (da Anzugsmoment immer konstant aufgebaut wird, wenn Spannflächen am Schaft anliegen). Wartungsfrei, robust und langlebig. Abgedichtet gegen Kühlmittel und Verschmutzung. Einfaches Spannen mittels Sechskantschlüssel (keine Geräte notwendig).

Anwendung: Perfekt zur Mikro-Bearbeitung, ermöglicht ein Bearbeiten an schwer zugänglichen Bearbeitungszonen. Prozesssicheres Spannen von kleinen Schaftdurchmessern, auch unter 3 mm. Zum Spannen von Zylinderschäften nach DIN 1835-A, -B und DIN 6535-HB, -HA sowie -HE bis D = 6 mm.





Zylinderschaft Ø h6 x L		Spannbereich	ALBRECHT 3500	Bestell-Nr.
mm	Schaft	mm	€	
14 x 100	SW 13	1–6	261,00	...1410
			(W318)	

Zylinderschaft Ø h6 x L		Spannbereich	ALBRECHT 3500	Bestell-Nr.
mm	Schaft	mm	€	
14 x 150	SW 13	1–6	274,50	...1415
			(W318)	

Präzisions-Spannhülse für Spannfutterverlängerung



Ausführung: Sehr beständige Spezialbeschichtung. Schneller und einfacher Spannhülsen- und Werkzeugwechsel. Mit Peripheriekühlung.

Spannbereich	ALBRECHT 3663	Bestell-Nr.
mm	€	
1	196,50	...0001
2	100,50	...0002
3	87,20	...0003
	(W318)	

Spannbereich	ALBRECHT 3663	Bestell-Nr.
mm	€	
4	87,20	...0004
5	87,20	...0005
6	87,20	...0006
	(W318)	

Präzisions-Spannhülse für Spannfutterverlängerung mit Innenkühlung

NEU



Ausführung: Spannhülse für Werkzeuge mit innerer Kühlmittelzufuhr. 100 % dicht bis 100 bar Kühlmitteldruck. Spezialbeschichtung. Wartungsfrei. Spannen von Zylinderschäften nach DIN 1835 A, B und DIN 6535 HB, HA.

Spannbereich	ALBRECHT 3140	Bestell-Nr.
mm	€	
1	187,50	...0001
2	122,00	...0002
3	102,50	...0003
	(W318)	

Spannbereich	ALBRECHT 3140	Bestell-Nr.
mm	€	
4	102,50	...0004
5	102,50	...0005
6	102,50	...0006
	(W318)	



KOMPETENZ HYDRODEHNTECHNIK

Modernste Spanntechnologien!

WTE Hydro-Dehntechnologie garantiert durch die hohe Schwingungsdämpfung optimale Werkstückoberflächen und längere Werkzeug-Standzeiten. Hydro-Dehnspannfutter eignen sich hervorragend für das Bohren, Reiben und Schlichten und sind ohne Zusatzgeräte zu bedienen. Ebenso bietet WTE eine geeignete Hydrodehntechnik für das Fräsen und Schruppen.



Weitere Eigenschaften aller WTE Hydro-Dehnspannfutter sind:

- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Schnelle Rüstzeiten möglich
- Mit Ausgleichs-Technologie
- Flexibler Spannbereich durch Reduzierhülsen

WTE
MAPAL GROUP

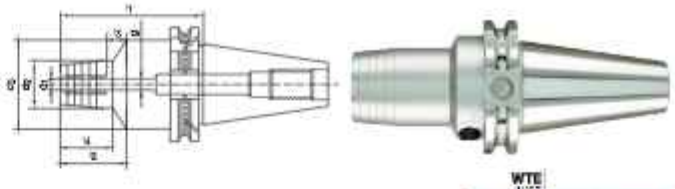
WTE Präzisionstechnik GmbH
Gewerbegebiet an der B95, 2a, 09427 Ehrenfriedersdorf, Tel. +49 (0)3 73 41 17 0
info@wte-tools.de, www.wte-tools.de

Präzisions-Hydrodehnspannfutter, kurz, schlank

Ausführung: Werkstoff mit einer Zugfestigkeit von 1600 bis 1800 N/mm², einer Härte von 52 ± 2 HRC. Mittels Sechskantquergriffschlüssel wird Hydrauliköl durch einen Hydraulikspannsatz (Druckschraube, Druckstift, Dichtung) komprimiert. Der entstandene Druck bewirkt eine gleichmäßige Verformung der Dehnbuchse, wodurch der Werkzeugschaft mit hoher Rundlaufgenauigkeit (max. 3 µm) gespannt wird. Kegel nach DIN 254. Bohrung für Datenträger/Chip (Balluf).

ISO 7388-1 | AD/AF | G 2.5 | 25.000 | < 3 µm

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Maximale Drehzahl: 40000 min⁻¹
Optimale Einsatztemperatur: 20–50 °C
Kühlmitteldruck maximal: 80 bar



Lieferumfang: Hydrodehnspannfutter.

									WTE 3439	Bestell-Nr.
d_1 mm	d_2 mm	d_3 mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	l_4 mm	g	SW mm	SK 40 €	
6	26	49,5	80,5	37	10	29	M5	2,5	444,00	...0002
6	26	49,5	110	37	10	29	M5	2,5	636,50	...0006
8	28	49,5	80,5	37	10	30	M6	3	444,00	...0008
8	28	49,5	110	37	10	30	M6	3	636,50	...0011
10	30	49,5	80,5	41	10	35	M8 x 1	3	444,00	...0014
10	30	49,5	110	41	10	35	M8 x 1	3	636,50	...0017
12	32	49,5	80,5	46	10	40	M10 x 1	5	444,00	...0020
12	32	49,5	110	46	10	40	M10 x 1	5	636,50	...0023
16	38	49,5	80,5	49	10	45	M10 x 1	5	444,00	...0032
16	38	49,5	110	49	10	45	M12 x 1	5	636,50	...0035
20	42	49,5	80,5	51	10	47	M10 x 1	8	444,00	...0044
20	42	49,5	110	51	10	47	M16 x 1	8	636,50	...0047
25	55	63	80,5	57	10	28	M16 x 1	8	444,00	...0050
25	55	63	110	57	10	28	M16 x 1	8	636,50	...0053
32	63	70	80,5	61	10	25,5	M16 x 1	8	444,00	...0056
32	63	59	110	61	10	50	M16 x 1	8	636,50	...0059

(W326)

									WTE 3440	Bestell-Nr.
d_1 mm	d_2 mm	d_3 mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	l_4 mm	g	SW mm	SK 50 €	
6	26	49,5	80,5	37	10	29	M5	2,5	571,50	...0002
8	28	49,5	80,5	37	10	30	M6	3	571,50	...0008
10	30	49,5	80,5	41	10	35	M8 x 1	4	571,50	...0014
12	32	49,5	80,5	46	10	39	M10 x 1	5	571,50	...0020
14	34	49,5	80,5	46	10	37	M10 x 1	5	571,50	...0026
16	38	49,5	80,5	49	10	40	M12 x 1	6	571,50	...0032
18	40	49,5	80,5	49	10	41	M12 x 1	6	571,50	...0038
20	42	49,5	80,5	51	10	42	M16 x 1	8	571,50	...0044
25	55	60	100	57	10	48	M16 x 1	8	571,50	...0050
32	63	70	100	61	10	61	M16 x 1	8	571,50	...0056

(W326)

Hydrodehnspannfutter, SK mit erhöhter Spannkraft

Ausführung: Axiale Längeneinstellung, für Werkzeugschafttoleranz h6. Mittels Sechskantquergriffschlüssel wird Hydrauliköl durch einen Hydraulikspannsatz (Druckschraube, Druckstift, Dichtung) komprimiert. Der entstandene Druck bewirkt eine gleichmäßige Verformung der Dehnbuchse, wodurch der Werkzeugschaft mit hoher Rundlaufgenauigkeit (max. 3 µm) gespannt wird. Bohrungen für Form B bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen.

ISO 7388-1 | AD/AF | G 2.5 | 25.000 | < 3 µm

Lieferumfang: Hydrodehnspannfutter inkl. Längeneinstellschraube.



								3380	Bestell-Nr.
d_1 mm	SK	d_2 mm	d_4 mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	SW mm	€	
6	40	26	49,5	80,5	37	29,5	5	333,50 ◊	...0600
8	40	28	49,5	80,5	37	30	5	333,50 ◊	...0800
10	40	30	49,5	80,5	41	31	5	333,50 ◊	...1000

(W321)

Fortsetzung nächste Seite

Hydrodehnspannfutter, SK mit erhöhter Spannkraft

Fortsetzung

d_1 mm	SK	d_2 mm	d_4 mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	SW mm	3380 €	Bestell-Nr.
12	40	32	49,5	80,5	46	31,5	5	333,50 ◊	...1200
14	40	34	49,5	80,5	46	31,5	5	333,50 ◊	...1400
16	40	38	49,5	80,5	49	33	5	333,50 ◊	...1600
18	40	40	49,5	80,5	49	33	5	333,50 ◊	...1800
20	40	42	49,5	80,5	51	34	5	333,50 ◊	...2000
25	40	49,5	49,5	80,5	57	49,5	6	350,50 ◊	...2500
32	40	63	80	80,5	61	25,5	6	350,50 ◊	...3200

(W321)

Hydrodehnspannfutter, kurz, verstärkte Ausführung

Ausführung: Axiale Längeneinstellung, für Werkzeugschafttoleranz h6. Mittels Sechskantquergriffschlüssel wird Hydrauliköl durch einen Hydraulikspannsatz (Druckschraube, Druckstift, Dichtung) komprimiert. Der entstandene Druck bewirkt eine gleichmäßige Verformung der Dehnbuchse, wodurch der Werkzeugschaft mit hoher Rundlaufgenauigkeit (max. 3 µm), gespannt wird. Bohrungen für Form B bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen.

Lieferumfang: Hydrodehnspannfutter inkl. Längeneinstellschraube und Sechskant-Spannschlüssel mit Quergriff.

ISO 7388-1 | AD/AF | G 2,5 | 25.000 | < 3 µm

GUHRING



d_1 mm	SK	d_2 mm	l_1 mm	l_2 mm	SW mm	3420 €	Bestell-Nr.
20	40	49,3	64,5	51	5	253,00 ◊	...0002

(W321)

HPH-Spannfutter Multi, 3°

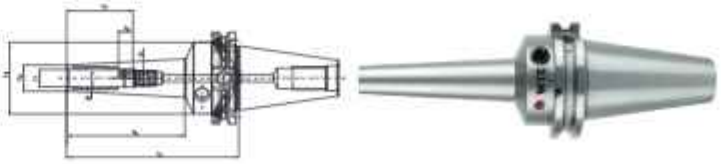
Ausführung: High Performance Holder. Kurze, schwere Ausführung. Für hohe Haltekräfte und hohe, übertragbare Drehmomente. Lange Standzeiten. Schwingungsdämpfende Wirkung für eine optimierte Werkstückoberfläche. Einfaches und schnelles Spannen. **Temperaturbeständigkeit bis 120 °C.** Schlanke 3°- Kontur wie bisher bei Schrumpfaufnahmen. Maximale Flexibilität durch Einsatz von Reduzierhülsen.

Anwendung: Optimal für den Einsatz im Formen- und Werkzeugbau.

Lieferumfang: Hydrodehnspannfutter.

ISO 7388-1 | AD/AF | G 2,5 | 25.000 | < 3 µm

WTE MAPAL GROUP



d_1 mm	SK	d_2 mm	d_3 mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	l_4 mm	G	SW mm	3553 €	Bestell-Nr.
3	40	9	49,5	120	28	16	79,5	M3	1,5	516,50	...0050
4	40	10	49,5	120	28	12	79,5	M3	1,5	516,50	...0051
5	40	11	49,5	120	28	8	80	M3	1,5	516,50	...0052
6	40	12	49,5	120	37	10	79,9	M5	2,5	516,50	...0053
8	40	14	49,5	120	37	10	79,9	M6	3	516,50	...0054
10	40	16	49,5	120	41	10	80,9	M8 x 1	3	516,50	...0055
12	40	18	49,5	120	46	10	81,9	M10 x 1	5	516,50	...0056

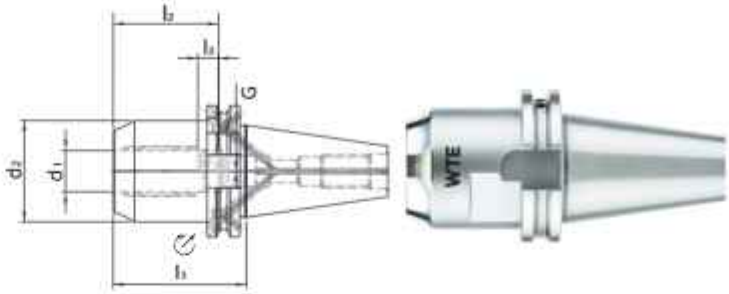
(W326)

HPH-Spannfutter, kurz, schwer

Ausführung: High Performance Holder. Kurze, schwere Ausführung. Für extrem hohe Haltekräfte und sehr hohe, übertragbare Drehmomente. Schwingungsdämpfende Wirkung für eine optimierte Werkstückoberfläche. **Hohe Temperaturbeständigkeit bis 170°.** Bohrung für Datenträger/Chip (Balluf).

Lieferumfang: Hydrodehnspannfutter.

ISO 7388-1 | AD/AF | G 2.5 | 25.000 | ≤3 µm



d_1 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	G mm	SW mm	WTE 3553 SK 40 €	Bestell-Nr.
12	42	50	46	10	M8 x 1 x 13,5	3	284,50 ◊	...0020
20	49	64,5	51	10	M16 x 1 x 13,5	8	284,50 ◊	...0044

(W326)

d_1 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	G mm	SW mm	WTE 3553 SK 50 €	Bestell-Nr.
32	72	81	61	10	M16 x 1 x 13,5	8	328,00 ◊	...0045

(W326)

Reduzierhülse

Ausführung: Metallisch abdichtend – kühlmitteldicht. Kühlmitteldruck bis max. 80 bar. Geschlitzt für flexible Durchmesseranwendung.

Anwendung: Zur Reduzierung des Spanndurchmessers bei Hydrodehn- und HPH-Spannfuttern.



d mm	d_1 mm	l mm	l_1 mm	l_2 mm	WTE 3443 €	Bestell-Nr.
12	2	44	40	20	207,00	...0057
12	3	44	40	29	95,50	...0058
12	4	44	40	29	90,50	...0059
12	5	44	40	29	90,50	...0060
12	6	44	40	36	86,40	...0502
12	8	44	40	37	86,40	...0505
12	10	44	40	40	86,40	...0508
20	3	54	50	28	92,80	...0510
20	4	54	50	28	88,90	...0512
20	5	54	50	28	88,90	...0514
20	6	54	50	36	83,70	...0602
20	8	54	50	37	83,70	...0605
20	10	54	50	40	83,70	...0608
20	12	54	50	45	83,70	...0611
20	14	54	50	45	83,70	...0614
20	16	54	50	48	83,70	...0617
25	3	60	56	29	125,50	...0645
25	4	60	56	29	112,50	...0646
25	5	60	56	29	112,50	...0647

(W327)

d mm	d_1 mm	l mm	l_1 mm	l_2 mm	WTE 3443 €	Bestell-Nr.
25	6	60	56	37	112,50	...0648
25	8	60	56	37	98,20	...0649
25	10	60	56	40	98,20	...0650
25	12	60	56	46	98,20	...0651
25	14	60	56	47	98,20	...0652
25	16	60	56	48	98,20	...0653
25	18	60	56	48	98,20	...0654
25	20	60	56	50	98,20	...0655
32	6	64	60	36	103,50	...0620
32	8	64	60	36	103,50	...0623
32	10	64	60	40	103,50	...0626
32	12	64	60	45	101,00	...0629
32	14	64	60	46	101,00	...0632
32	16	64	60	48	101,00	...0635
32	18	64	60	49	101,00	...0638
32	20	64	60	49	101,00	...0641
32	22	64	60	50	156,00	...0664
32	25	64	60	56	101,00	...0644

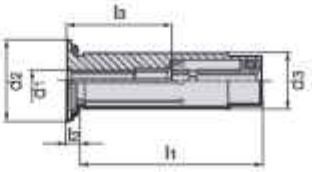
(W327)

Reduzierhülse

Ausführung: Spann-Ø für Werkzeugschafttoleranz h6, Stirnseite geschlossen, dadurch kühlmitteldicht bis 80 bar, Rundlaufgenauigkeit ≤ 2 µm mit verstellbarem Anschlag.

Anwendung: Zur Spannung kleinerer Schaft-Ø im Hydraulik - Dehnspannfutter, bei Verwendung von Reduzierbuchsen kann das zulässig übertragbare Drehmoment um ca. 25 % gesteigert werden gegenüber der Direktspannung.

GÜHRING





d_3	d_1	l_1	l_2	l_3	3459	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
12	3	45	2	25,5	129,00 ◊	...0001
12	4	45	2	25,5	129,00 ◊	...0003
12	5	45	2	25,5	129,00 ◊	...0005
12	6	45	2	33,5	129,00 ◊	...0007
12	8	45	2	33,5	129,00 ◊	...0009
20	3	50,5	2	28,5	119,50 ◊	...0011
20	4	50,5	2	28,5	119,50 ◊	...0013
20	5	50,5	2	28,5	119,50 ◊	...0015
20	6	50,5	2	37,5	95,30 ◊	...0017
20	8	50,5	2	37,5	95,30 ◊	...0019
20	10	50,5	2	42,5	95,30 ◊	...0021
20	12	50,5	2	47,5	95,30 ◊	...0023

(W322)

d_3	d_1	l_1	l_2	l_3	3459	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
20	14	50,5	2	47,5	95,30 ◊	...0025
20	16	50,5	2	47,5	95,30 ◊	...0027
32	6	60,5	2	35,5	119,50 ◊	...0029
32	8	60,5	2	35,5	119,50 ◊	...0031
32	10	60,5	2	40,5	119,50 ◊	...0033
32	12	60,5	2	42,5	119,50 ◊	...0035
32	14	60,5	2	42,5	119,50 ◊	...0037
32	16	60,5	2	50,5	119,50 ◊	...0039
32	18	60,5	2	50,5	119,50 ◊	...0041
32	20	60,5	2	50,5	119,50 ◊	...0043
32	25	60,5	2	58,5	119,50 ◊	...0045

(W322)

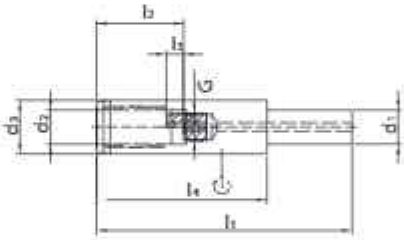
Hydrodehnverlängerung

Ausführung: Zentrale Kühlmittelzuführung. Schlanke Störkontur. Flexibler Spannbereich durch den Einsatz von Reduzierhülsen.

Anwendung: Zur Verlängerung und Adaption in Hydrodehn- und Spannzangenfutter.



WTE
MAPAL GROUP





d_1	d_2	d_3	l_1	l_2	l_3	l_4		SW	3443	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	G	mm	€	Nr.
20	12	25	150	46	10	100	M10 x 1	5	395,50	...0666
20	20	31,5	150	51	10	100	M16 x 1	5	395,50	...0667
32	20	31,5	150	51	10	90	M16 x 1	5	424,50 ◊	...0668
32	20	31,5	200	51	10	90	M16 x 1	5	448,00 ◊	...0669

(W326)

Schrumpffutter

Ausführung: Aus hitzebeständigem Warmarbeitsstahl. Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet.

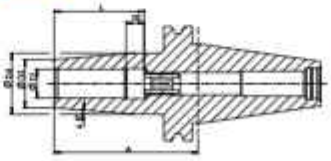
Kegelwinkeltoleranz: AT3
Schafttoleranz: h6
Gehärtet: 54 –2 HRC

Anwendung: Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrumpfgeräte geeignet.

Lieferumfang: Schrumpffutter mit Längeneinstellschraube.



format
professional quality





ØD1	ØD2	ØD3	L	A	3436 SK 40	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
6	21	27	36	80	108,00	...0600
8	21	27	36	80	108,00	...0800
10	24	32	42	80	108,00	...1000
12	24	32	47	80	108,00	...1200
16	27	34	50	80	108,00	...1600
20	33	42	52	80	108,00	...2000
25	44	53	58	100	120,50	...2500

(W373)

ØD1	ØD2	ØD3	L	A	3089 SK 50	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
6	21	27	36	80	173,50	...0600
8	21	27	36	80	173,50	...0800
10	24	32	42	80	173,50	...1000
12	24	32	47	80	173,50	...1200
16	27	34	50	80	187,00	...1600
20	33	42	52	80	187,00	...2000
25	44	53	58	100	187,00	...2500

(W373)

Schrumpffutter

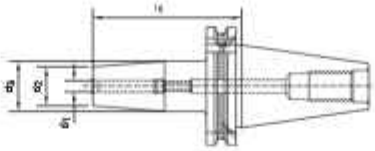
Ausführung: Feingewuchtet. Aus hitzebeständigem Warmarbeitsstahl. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle. Feinwuchten mit Wuchtschrauben. Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet.

Kegeltoleranz: AT3
Schafttoleranz: h6
Gehärtet: 54 –2 HRC

Anwendung: Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrumpfgeräte geeignet.

Lieferumfang: Schrumpffutter mit Längeneinstellschraube.

ISO 7388-1 | AD/AF | G 2.5 | 25.000 | < 3 µm





Ø d_1 mm	Ø d_2 mm	Ø d_3 mm	l_1 mm	3445 SK 40 €	3446 SK 50 €	Bestell-Nr.
3	10	–	80	202,00 *	–	...0308
4	10	–	80	202,00 *	–	...0408
5	10	–	80	202,00 *	–	...0508
6	21	27	80	159,00	245,50	...0608
6	21	27	130	236,50 ◊	318,00 ◊	...0613
6	21	27	160	–	329,00 ◊	...0616
6	21	27	200	–	373,00 ◊	...0620
8	21	27	80	159,00	245,50	...0808
8	21	27	130	236,50 ◊	318,00 ◊	...0813
8	21	27	160	–	329,00 ◊	...0816
8	21	27	200	–	373,00 ◊	...0820
10	24	32	80	159,00	245,50	...1008
10	24	32	130	236,50 ◊	318,00 ◊	...1013
10	24	32	160	–	329,00 ◊	...1016
10	24	32	200	–	373,00 ◊	...1020
12	24	32	80	159,00	245,50	...1208
12	24	32	130	236,50 ◊	318,00 ◊	...1213
12	24	32	160	–	329,00 ◊	...1216
12	24	32	200	–	373,00 ◊	...1220
14	27	34	80	159,00	245,50	...1408
14	27	34	130	236,50 ◊	318,00 ◊	...1413
14	27	34	160	–	329,00 ◊	...1416
				(W394)	(W394)	

Ø d_1 mm	Ø d_2 mm	Ø d_3 mm	l_1 mm	3445 SK 40 €	3446 SK 50 €	Bestell-Nr.
14	27	34	200	–	373,00 ◊	...1420
16	27	34	80	159,00	266,00	...1608
16	27	34	130	236,50 ◊	318,00 ◊	...1613
16	27	34	160	–	339,50 ◊	...1616
16	27	34	200	–	373,00 ◊	...1620
18	33	42	80	159,00	266,00	...1808
18	33	42	130	236,50 ◊	318,00 ◊	...1813
18	33	42	160	–	339,50 ◊	...1816
18	33	42	200	–	373,00 ◊	...1820
20	33	42	80	159,00	266,00	...2008
20	33	42	130	236,50 ◊	318,00 ◊	...2013
20	33	42	160	–	339,50 ◊	...2016
20	33	42	200	–	373,00 ◊	...2020
25	44	53	100	169,00	266,00	...2510
25	44	53	130	236,50 ◊	318,00 ◊	...2513
25	44	53	160	–	350,50 ◊	...2516
25	44	53	200	–	373,00 ◊	...2520
32	44	53	100	177,50	270,00	...3210
32	44	53	130	–	331,00 ◊	...3213
32	44	53	160	–	350,50 ◊	...3216
32	44	53	200	–	373,00 ◊	...3220
				(W394)	(W394)	

* Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitzen in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr.

Schrumpffutter Power Shrink Chuck

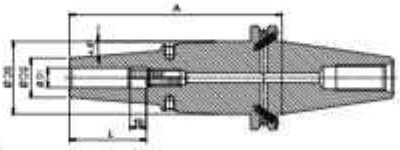
Ausführung: Aus hitzebeständigem Warmarbeitsstahl. Optimiertes Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Feinwuchten mit Wuchtschrauben. Mit verschließbaren Cool Jet Bohrungen. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle. Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet.

Kegeltoleranz: AT3
Schafttoleranz: h6
Gehärtet: 54 –2 HRC

Anwendung: Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrumpfgeräte geeignet. Für höchste Zerspanungsleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspanung.

Lieferumfang: Schrumpffutter mit Längeneinstellschraube.

ISO 7388-1 | AD/AF | G 2.5 | 25.000 | < 3 µm





Ø D_1 mm	Ø D_2 mm	Ø D_3 mm	L mm	A mm	3426 Sk 40 €	Bestell-Nr.
6	22	–	36	65	229,50 ◊	...0001
6	21	50	36	130	386,00 ◊	...0025
6	21	50	36	160	399,50 ◊	...0049
8	22	–	36	65	229,50 ◊	...0004
8	21	50	36	130	386,00 ◊	...0028
8	21	50	36	160	399,50 ◊	...0052
10	26,5	–	42	65	229,50 ◊	...0007
10	24	50	42	130	386,00 ◊	...0031
10	24	50	42	160	399,50 ◊	...0055
12	26,5	–	47	65	229,50 ◊	...0010
12	24	50	47	130	386,00 ◊	...0034
12	24	50	47	160	399,50 ◊	...0058
					(W394)	

Ø D_1 mm	Ø D_2 mm	Ø D_3 mm	L mm	A mm	3426 Sk 40 €	Bestell-Nr.
16	29,5	–	50	65	229,50 ◊	...0013
16	27	50	50	130	386,00 ◊	...0037
16	27	50	50	160	399,50 ◊	...0061
20	35,5	–	52	65	229,50 ◊	...0016
20	33	50	52	130	386,00 ◊	...0040
20	33	50	52	160	399,50 ◊	...0064
25	45,5	–	58	75	229,50 ◊	...0019
25	44	53	58	130	386,00 ◊	...0043
25	44	53	58	160	399,50 ◊	...0067
32	45,5	–	58	80	229,50 ◊	...0022
32	44	53	58	130	386,00 ◊	...0046
32	44	53	58	160	399,50 ◊	...0070
					(W394)	

Präzisions-Schrumpfverlängerung

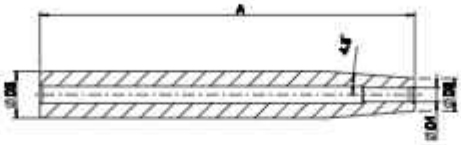
Ausführung: Absolute Rundlaufgenauigkeit, optimale und nahezu unbegrenzte Verlängerungen möglich. Universell einsetzbar und immer neu verwendbar. Schafttoleranz h6.

Anwendung: Für HM- und HSS-Schäfte.

Hinweis: Schwingungsgedämpfte Schrumpfverlängerungen mit Schwermetallkern auf Anfrage lieferbar.



HAIMER





Ø D1 mm	Ø D2 mm	Ø D3 mm	A mm	α °	Kühlung mit Kühlkörper Ø mm	zusätzlich Kühladapter Größe	3550 €	Bestell-Nr.
6	14	20	160	4,5	14–16	1.2	115,00 *	...0110
8	14	20	160	4,5	14–16	1.2	115,00 *	...0115
10	20	25	160	4,5	6– 8	–	115,00 *	...0120
12	20	25	160	4,5	6– 8	–	115,00 *	...0125
14	20	25	160	4,5	6– 8	–	115,00 *	...0130
16	22	25	160	4,5	6– 8	–	115,00 *	...0135
20	27	32	160	4,5	14–16	–	155,00 *	...0140
3	10	16	160	4,5	14–16	1.1	115,00 *	...0220
4	10	16	160	4,5	14–16	1.1	115,00 **	...0225
5	10	16	160	4,5	14–16	1.1	115,00 **	...0230
6	14	20	160	4,5	14–16	1.2	115,00 **	...0235
8	14	20	160	4,5	14–16	1.2	115,00 **	...0240
10	20	25	160	4,5	6– 8	–	115,00 **	...0245
12	20	25	160	4,5	6– 8	–	115,00 **	...0250
14	20	25	160	4,5	6– 8	–	115,00 **	...0255
16	22	25	160	4,5	6– 8	–	115,00 **	...0260
20	27	32	160	4,5	14–16	–	155,00 **	...0265
6	14	20	300	4,5	14–16	1.2	246,50 ◊	...0310
8	14	20	300	4,5	14–16	1.2	246,50 ◊	...0315
10	20	25	300	4,5	6– 8	–	246,50 ◊	...0320
12	20	25	300	4,5	6– 8	–	246,50 ◊**	...0325
14	20	25	300	4,5	6– 8	–	246,50 ◊	...0330
16	22	25	300	4,5	6– 8	–	246,50 ◊	...0335
20	27	32	300	4,5	14–16	–	246,50 ◊	...0340
3	6	16	160	3	6– 8	2.01	115,00 ***	...0410
4	7	16	160	3	6– 8	2.02	115,00 ***	...0415
5	8	16	160	3	6– 8	2.03	115,00 ***	...0420
6	9	16	160	3	6– 8	2.04	115,00 ****	...0425
8	11	16	160	3	6– 8	2.05	115,00 ****	...0430
10	13	16	160	3	6– 8	2.06	115,00 ****	...0435
6	9	20	200	3	6– 8	2.04	131,50 ***	...0510
8	11	20	200	3	6– 8	2.05	131,50 ***	...0515
10	13	20	200	3	6– 8	2.06	131,50 ***	...0520
12	15	20	200	3	6– 8	2.07	131,50 ***	...0525

(W394)

* Mit Längeneinstellschraube (Verstellweg 10 mm).
** Ohne Längeneinstellschraube, beliebige Längeneinstellung (Teleskop).
*** Nur HM-Schäfte, ohne Einstellschraube (Teleskop).
**** Nur HM-Schäfte, mit Einstellschraube.

Flächenspannfutter, System Weldon

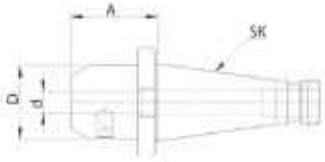
Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Bohrungstoleranz: H5
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

Lieferumfang: Flächenspannfutter mit eingebauter Spannschraube, ab Ø 25 mm mit zwei Spannschrauben.

DIN 2080 | A | < 10 µm





d mm	A mm	D mm	fortis 3093 SK 40 €	Bestell-Nr.
6	50	25	44,90	...4006
8	50	28	42,90	...4008
10	50	35	42,90	...4010
12	50	42	42,90	...4012
14	50	44	42,90	...4014
16	63	48	42,90	...4016
18	63	50	42,90	...4018
20	63	52	42,90	...4020
25	80	65	46,80	...4025
32	80	72	52,70	...4032

(W050)

d_1 mm	A mm	D mm	fortis 3093 SK 50 €	Bestell-Nr.
6	63	25	72,20	...5006
8	63	28	70,30	...5008
10	63	35	70,30	...5010
12	63	42	70,30	...5012
14	63	44	70,30	...5014
16	63	48	70,30	...5016
18	63	50	70,30	...5018
20	63	52	70,30	...5020
25	80	65	76,10	...5025
32	80	72	82,00	...5032

(W050)

Spannzangenfutter, Typ ER

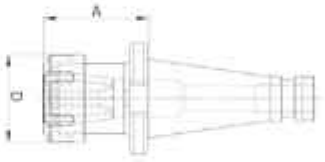
Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach DIN 6499 (ER).

Lieferumfang: Spannzangenfutter ER mit Spannmutter.

DIN 2080 | A | < 30 µm





Spannbereich mm	Spannzange	A mm	D mm	fortis 3095 SK 40 €	Bestell-Nr.
1–10	ER16	50	32	54,70	...4016
1–16	ER25	50	42	54,70	...4025
2–20	ER32	50	50	56,60	...4032
3–26	ER40	80	63	58,60	...4040

(W050)

Spannbereich mm	Spannzange	A mm	D mm	fortis 3095 SK 50 €	Bestell-Nr.
2–20	ER32	63	50	87,80	...5032
3–26	ER40	63	63	87,80	...5040

(W050)

Kombi-Aufsteckfräsdorn

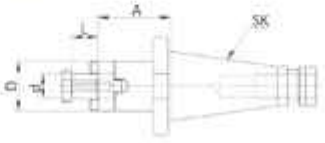
Ausführung: Aus geschmiedetem Stahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 800 N/mm² und einer Härtetiefe von 0,8 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Längs- und Quernut.

Lieferumfang: Kombi-Aufsteckfräsdorn mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfedernutenstein.

DIN 2080 | A | < 5 µm





d mm	A mm	L mm	D mm	fortis 3096 SK 40 €	Bestell-Nr.
16	52	17	32	54,70	...4016
22	52	19	40	54,70	...4022
27	52	21	48	54,70	...4027
32	52	24	58	58,60	...4032
40	52	27	70	66,40	...4040

(W050)

d mm	A mm	L mm	D mm	fortis 3096 SK 50 €	Bestell-Nr.
16	55	17	32	70,00	...5016
22	55	19	40	70,00	...5022
27	55	21	48	71,90	...5027
32	55	24	58	73,70	...5032
40	55	27	70	81,30	...5040

(W050)

Quernut-Aufsteckfräserdorn

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 800 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,8 mm. Kegel nach DIN 254. Alle Funktionsflächen feinbearbeitet.

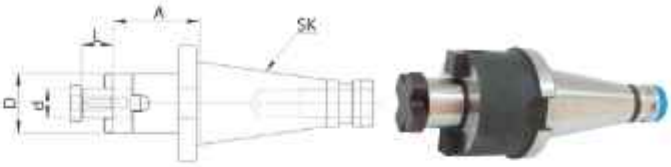
Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Quernut.

Lieferumfang: Aufsteckfräsdorn mit Fräseranzugsschraube.

DIN 2080 | A | < 5 µm

fortis



d	A	L	D	fortis 3097 SK 40 €	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
22	30	19	48	56,60	...4022
27	30	21	58	58,60	...4027
32	30	24	78	62,50	...4032
40	30	27	88	74,20	...4040

(W050)

d = 40 mit vier zusätzlichen Gewindebohrungen nach DIN 2079 für große Planfräser.

d	A	L	D	fortis 3097 SK 50 €	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
22	35	19	48	73,70	...5022
27	35	21	58	73,70	...5027
32	40	24	78	77,50	...5032
40	33	27	88	87,00	...5040

(W050)

Zwischenhülse

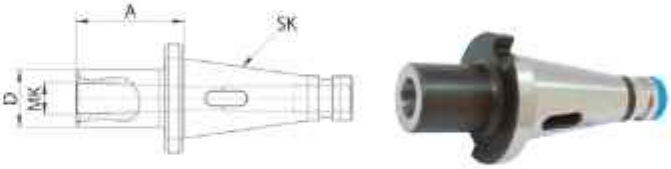
Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 800 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,8 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschaft und **Austreiblappen.**

DIN 2080 | A | < 5 µm

fortis



MK innen	A	D	fortis 3098 SK 40 €	Bestell-Nr.
	mm	mm		
1	50	25	42,90	...4001
2	50	32	42,90	...4002
3	65	40	42,90	...4003
4	95	48	46,80	...4004

(W050)

MK innen	A	D	fortis 3098 SK 50 €	Bestell-Nr.
	mm	mm		
1	45	25	60,50	...5001
2	60	32	60,50	...5002
3	65	40	60,50	...5003
4	70	48	60,50	...5004
5	105	53	64,30	...5005

(W050)

CNC-Kurzbohrfutter für Rechts- und Linkslauf

Ausführung: Kurze Bauform, starr ausgeführte Führungselemente, gehärtete und geschliffene Verschleißteile garantieren hohe Rundlaufgenauigkeit und lange Lebensdauer. 100 % Rundlaufgenauigkeitsprüfung mit unterschiedlichen Messdorndurchmessern an verschiedenen Messpunkten, angelehnt an DIN ISO 10888. Die kompakte Bauweise und die hohe Steifigkeit führen zu den besten Bearbeitungsergebnissen. Durch das integrierte Schneckengetriebe werden hohe Spannkräfte bei geringem Kraftaufwand erreicht, **Haltemoment > 75 Nm bei Ø 13 mm.** Durch die Selbsthemmung des Schneckengetriebes ist die Bearbeitung auch bei Linkslauf und schnell gebremster Spindel sicher.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Max. zul. Drehzahl: 7000 min⁻¹
Wuchtgüte: vorgewuchtet bis 7000 min⁻¹ mit einer Restunwucht von max. 40 gmm

Anwendung: Zum Bohren, Senken, Reiben, Gewindeschneiden und für einfache Schlichtfräsarbeiten. Einsetzbar in Bearbeitungszentren, Dreh-, Bohr- und Fräsmaschinen.

Lieferumfang: Kurzbohrfutter mit Sechskantschlüssel.

DIN 2080 | A | < 30 µm

format professional quality



Spannbereich d_1		l_1	d_2	format 3522 €	Bestell-Nr.
mm	SK	mm	mm		
1–16	40	73	50	291,00	...0101

(W324)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer ⓓ = 48-Std.-Lieferservice.

CNC-Präzisions-Kurzbohrfutter für Rechts- und Linkslauf

Ausführung: Starr ausgeführte Führungselemente, gehärtete und geschliffene Verschleißteile garantieren hohe Rundlaufgenauigkeit und lange Lebensdauer. Durch die Selbsthemmung des Schneckengetriebes ist die Bearbeitung auch bei Linkslauf und schnell gebremster Spindel sicher. Mit Ringnut für automatische Werkzeugspannung.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm

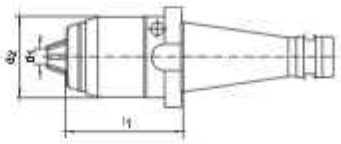
Anwendung: Zum Bohren, Senken, Reiben, Gewindeschneiden und für einfache Schlichtfräsarbeiten. Einsetzbar in Bearbeitungszentren, Dreh-, Bohr- und Fräsmaschinen.

Lieferumfang: Kurzbohrfutter mit Sechskantschlüssel.

Hinweis: Bei spezieller Wuchtung sind höhere Drehzahlen möglich.

DIN 2080 | A | G 2,5 | 20.000 | ≤ 30 µm

ALBRECHT
Präzisions Spannfutter





Spannbereich d_1		l_1	d_2	ALBRECHT 3480	Bestell-
mm	SK	mm	mm	€	Nr.
1–16	40	73	50	318,00	...0007
				(W318)	

CNC-Präzisions-Bohrfutter für Rechts- und Linkslauf

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

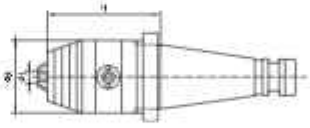
Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Bohrungstoleranz: H5
Gehärtet: 58 ±2 HRC

Anwendung: Einsatz auf CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren. Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche.

Lieferumfang: CNC-Präzisions-Bohrfutter mit eingebauter Spannschraube.

DIN 2080 | A | G 6,3 | 25.000 | ≤ 70 µm

WTE
MAPAL GROUP





Spannbereich d_1		d_2	l_1	WTE 3531	Bestell-
mm	SK	mm	mm	€	Nr.
0,3– 8	40	36	62	343,50 ◊	...0002
0,5–13	40	50	83	292,00	...0005
2,5–16	40	57	83	311,50	...0010
0,5–13	50	50	100	327,00	...0015
2,5–16	50	57	105	350,00	...0020
				(W325)	

CNC-Bohrfutter für Rechts- und Linkslauf

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

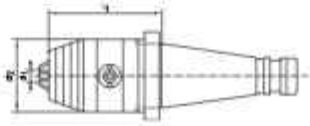
Kegelwinkel: AT3
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

Lieferumfang: Kurzbohrfutter ohne Sechskantschlüssel.

DIN 2080 | A | ≤ 30 µm

fortis





Spannbereich d_1		d_2	l_1	fortis 3098	Bestell-
mm	SK	mm	mm	€	Nr.
1,5–16	40	50	95	238,50	...6969
				(W052)	

Flächenspannfutter, System Weldon

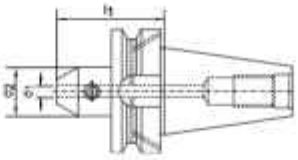
Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Bohrungstoleranz: H5
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche.

Lieferumfang: Flächenspannfutter mit Spannschraube.

ISO 7388-2 | AD | G 2.5 | 25.000 | < 10 µm





d_1 mm	l_1 mm	d_2 mm	fortis 3101 BT 40 €	Bestell-Nr.
6	50	25	42,90	...4006
6	100	25	51,70	...4106
8	50	28	41,00	...4008
8	100	28	49,80	...4108
10	63	35	41,00	...4010
10	100	35	49,80	...4110
12	63	42	41,00	...4012
12	100	42	49,80	...4112
14	63	44	41,00	...4014
16	63	48	41,00	...4016
16	100	48	49,80	...4116
18	63	50	41,00	...4018
20	63	52	41,00	...4020
20	100	52	49,80	...4120
25	90	65	48,80	...4025
32	100	72	52,70	...4032

(W050)

d_1 mm	l_1 mm	d_2 mm	fortis 3101 BT 50 €	Bestell-Nr.
6	63	25	64,30	...5006
8	63	28	62,40	...5008
10	70	35	62,40	...5010
12	80	42	62,40	...5012
16	80	48	62,40	...5016
20	80	52	62,40	...5020
25	100	65	69,00	...5025
32	100	72	73,70	...5032

(W050)

Spannzangenfutter, Typ ER

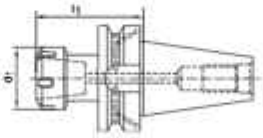
Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach DIN 6499 (ER).

Lieferumfang: Spannzangenfutter komplett mit Spannmutter.

ISO 7388-2 | AD | G 2.5 | 25.000 | < 10 µm





Spannbereich mm	Spann-zange	d_1 mm	l_1 mm	fortis 3103 BT 40 €	Bestell-Nr.
1–10	ER16	32	63	52,30	...0001
1–10	ER16	32	100	60,40	...0004
1–10	ER16	32	160	100,50	...0007
1–16	ER25	42	60	52,30	...0010
1–16	ER25	42	100	60,40	...0013
1–16	ER25	42	160	100,50	...0016
2–20	ER32	50	70	55,40	...0019
2–20	ER32	50	100	66,40	...0022
2–20	ER32	50	160	102,50	...0025
3–26	ER40	63	80	58,40	...0028
3–26	ER40	63	100	74,50	...0031
3–26	ER40	63	160	112,50	...0034

(W050)

Spannbereich mm	Spann-zange	d_1 mm	l_1 mm	fortis 3103 BT 50 €	Bestell-Nr.
1–10	ER16	32	70	92,60	...0037
1–10	ER16	32	100	104,50	...0040
1–16	ER25	42	70	92,60	...0043
1–16	ER25	42	100	104,50	...0046
2–20	ER32	50	70	92,60	...0049
2–20	ER32	50	100	113,50	...0052
3–26	ER40	63	70	92,60	...0055
3–26	ER40	63	100	113,50	...0058

(W050)

Spannzangenfutter Mini, Typ ER

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von min. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Gehärtet: 58 ±2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach DIN 6499 (ER), schlanke Ausführung.

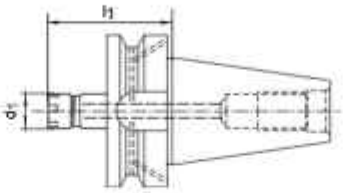
Lieferumfang: Spannzangenfutter komplett mit Spannmutter.

ISO 7388-2 | AD | < 10 µm

fortis

3106 0001 – 0025 **BT 40, Wuchtgüte: G 2.5 25000 min⁻¹**

3106 0028 – 0043 **BT 50, Wuchtgüte: G 6.3 15000 min⁻¹**





d_1 mm	Spannzange	l_1 mm	fortis 3106 BT 40 €	Bestell-Nr.
16	ER11	70	102,00	...0001
16	ER11	100	118,00	...0004
16	ER11	160	134,50	...0007
22	ER16	70	102,00	...0010
22	ER16	100	118,00	...0013
22	ER16	160	134,50	...0016
35	ER25	70	102,00	...0019
35	ER25	100	118,00	...0022
35	ER25	160	134,50	...0025

(W053)

d_1 mm	Spannzange	l_1 mm	fortis 3106 BT 50 €	Bestell-Nr.
22	ER16	70	153,00	...0028
22	ER16	100	162,50	...0031
22	ER16	160	178,50	...0034
35	ER25	70	153,00	...0037
35	ER25	100	162,50	...0040
35	ER25	160	178,50	...0043

(W053)

Spannzangenfutter CENTRO P, 3 µm

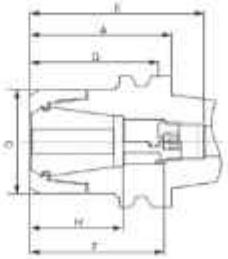
Ausführung: Konstante Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit von 0,003 mm bei Abstand 3 x D (max. 50 mm) in Verbindung mit FAHRION Präzisions-Spannzange GERC-HP/-HPD/-HPDD (2 µm). Spannung mittels Rollenschlüssel ohne Verletzungsgefahr. Bis zu 100 % höhere Haltemomente als bei herkömmlichen Spannzangenfuttern. Unempfindlich gegen auftretende Temperaturschwankungen. Sehr gute Schwingungsdämpfung und Stabilität.

Anwendung: Im HSC- und HPC-Bereich sowie für hochpräzise Bearbeitungsergebnisse. Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft sowie nach DIN 1835-B, 1835-E, 6535-B und 6535-E.

Hinweis: Lieferung ohne Spannmutter und Rollenschlüssel.

ISO 7388-2 | AD | G 2,5 | 25.000

FAHRION CENTRO P®





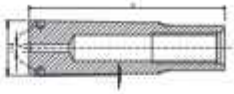
Spannbereich mm	BT	Spannzange/Spannmutter	Spannmutter	A mm	D mm	E mm	G mm	H mm	FAHRION 3567 €	Bestell-Nr.
1–10	40	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16	75	30	110	39–52	29–38	107,00	...2133
1–16	40	GERC25-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC25	75	40	90	41–58	36–40	107,00	...2134
2–20	40	GERC32-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC32	75	50	100	41–72	41–55	107,00	...2135

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

(W315)

Hochgenauigkeits-Spannzange

Anwendung: Zum hochgenauen Spannen von Werkzeugen mit zylindrischem Schaft in HG-Futtern innerhalb eines hohen Spannbereichs.





ØD mm	HG	ØD1 mm	L mm	3295 €	Bestell-Nr.
2	01	14,7	52,5	153,00	...0102
3	01	14,7	52,5	153,00	...0103
4	01	14,7	52,5	153,00	...0104
5	01	14,7	52,5	96,80	...0105
6	01	14,7	52,5	96,80	...0106
8	01	14,7	52,5	96,80	...0108

(W394)

ØD mm	HG	ØD1 mm	L mm	3295 €	Bestell-Nr.
10	02	17,87	64,2	96,80	...0110
12	02	17,87	64,2	96,80	...0112
14	02	17,87	64,2	96,80	...0114
16	03	26,147	69,7	96,80	...0116
18	03	26,147	69,7	96,80	...0118
20	03	26,147	69,7	96,80	...0120

(W394)

Kombi-Aufsteckfräsdorn

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

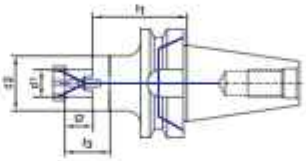
Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Rundlaufgenauigkeit: BT 40 = 0,01 mm, BT 50 = 0,015 mm
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Walzenstirnfräsern DIN 841 und DIN 1880 sowie Winkelstirnfräsern DIN 842 und Messerköpfen DIN 1830.

Lieferumfang: Kombi-Aufsteckfräsdorn mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder.

ISO 7388-2 | AD | G 2.5 25.000 | < 10 µm | < 15 µm

fortis





Ø d_1 mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	d_2 mm	fortis 3109 BT 40 €	Bestell-Nr.
16	55	17	45	32	52,90	...4016
16	100	17	45	32	66,40	...4116
22	55	19	30,6	40	52,90	...4022
22	100	19	43	40	66,40	...4122
27	55	21	45	48	52,90	...4027
27	100	21	45	48	66,40	...4127
32	60	24	46	58	56,70	...4032
32	100	24	46	58	68,30	...4132
40	60	27	46	70	70,00	...4040
40	100	27	46	70	80,00	...4140

(W050)

Ø d_1 mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	d_2 mm	fortis 3109 BT 50 €	Bestell-Nr.
16	70	17	45	32	71,90	...5016
16	100	17	45	32	83,90	...5116
22	70	19	43	40	71,90	...5022
22	100	19	43	40	83,90	...5122
27	70	21	45	48	71,90	...5027
27	100	21	45	48	83,90	...5127
32	70	24	46	58	75,60	...5032
32	100	24	46	58	87,80	...5132
40	70	27	46	70	81,30	...5040
40	100	27	46	70	95,60	...5140

(W050)

Messerkopfaufnahme mit Kühlkanalbohrungen

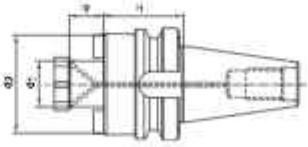
Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Vergrößerte Anlageflächen und Kühlkanalbohrungen an der Stirnseite. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Bohrungstoleranz: H6
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Quernut nach DIN 1880.

ISO 7388-2 | AD | G 2.5 25.000 | < 10 µm

fortis





d_1 mm	l_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	fortis 3113 BT 40 €	Bestell-Nr.
16	40	17	38	52,90	...4016
16	100	17	38	64,30	...4116
22	40	19	48	52,90	...4022
22	100	19	48	64,30	...4122
27	40	21	58	54,80	...4027
27	100	21	58	66,20	...4127
32	40	24	78	58,60	...4032
32	100	24	78	70,00	...4132
40	40	27	88	70,00 *	...4040
40	100	27	88	83,20 *	...4140

(W050)

* Zusätzlich 4 Gewindebohrungen zur Aufnahme von Messerköpfen mit Werkzeugbefestigung nach DIN 2079.

d_1 mm	l_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	fortis 3113 BT 50 €	Bestell-Nr.
16	35	17	48	75,60	...5016
16	100	17	48	92,60	...5116
22	35	19	48	78,80	...5022
22	100	19	48	92,60	...5122
27	40	21	58	78,80	...5027
27	100	21	58	92,60	...5127
32	50	24	78	82,70	...5032
32	100	24	78	98,50	...5132
40	50	27	88	94,60 *	...5040

(W050)

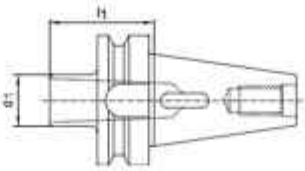
Zwischenhülse für MK-Schaft mit Austreiblappen

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschaft und **Austreiblappen.**

ISO 7388-2 | AD | G 2.5 | 25.000 | < 10 µm





MK innen	d_1 mm	l_1 mm	fortis 3115 BT 40 €	Bestell-Nr.
1	25	50	42,70	...0001
2	32	50	42,70	...0002
3	40	70	42,70	...0003
4	48	95	49,70	...0004

(W050)

MK innen	d_1 mm	l_1 mm	fortis 3116 BT 50 €	Bestell-Nr.
2	32	60	64,30	...0002
3	40	65	64,30	...0003
4	48	95	64,30	...0004

(W050)

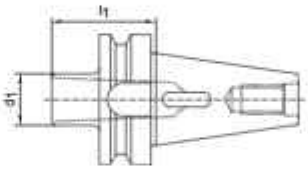
Zwischenhülse für MK-Schaft mit Anzugsgewinde

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschaft und **Anzugsgewinde.**

ISO 7388-2 | AD | G 6.3 | 15.000 | < 10 µm





MK innen	d_1 mm	l_1 mm	fortis 3121 BT 40 €	Bestell-Nr.
1	25	50	68,10	...0001
2	32	50	68,10	...0002

(W050)

MK innen	d_1 mm	l_1 mm	fortis 3121 BT 40 €	Bestell-Nr.
3	40	70	68,10	...0003
4	48	95	73,70	...0004

(W050)

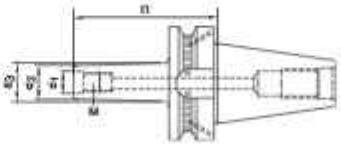
Spannfutter für Einschraubfräser

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Gehärtet: 58 ±2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Fräsköpfen mit Anzugsgewinde.

ISO 7388-2 | AD/AF | G 2.5 | 25.000 | < 10 µm





M	d_1 mm	d_2 mm	d_3 mm	l_1 mm	fortis 3123 BT 40 €	Bestell-Nr.
M6	6,5	10	20	77	107,00	...0001
M6	6,5	10	20	102	121,50	...0004
M6	6,5	10	23	127	133,00	...0007
M8	8,5	13	23	77	107,00	...0010
M8	8,5	13	23	102	121,50	...0013
M8	8,5	13	25	127	133,00	...0016
M10	10,5	18	23	77	107,00	...0019
M10	10,5	18	28	102	121,50	...0022
M10	10,5	18	32	127	133,00	...0025
M12	12,5	21	24	77	107,00	...0028
M12	12,5	21	31	102	121,50	...0031
M12	12,5	21	33	127	133,00	...0034

(W050)

M	d_1 mm	d_2 mm	d_3 mm	l_1 mm	fortis 3123 BT 40 €	Bestell-Nr.
M16	17	29	34	77	107,00	...0037
M16	17	29	34	102	121,50	...0040
M16	17	29	36	127	133,00	...0043
M16	17	29	40	152	154,50	...0046
M12	12,5	21	24	89	152,00	...0049
M12	12,5	21	33	138	174,00	...0052
M12	12,5	21	40	188	200,50	...0055
M16	17	29	34	89	152,00	...0058
M16	17	29	36	138	174,00	...0061
M16	17	29	42,5	188	200,50	...0064

(W050)

CNC-Kurzbohrfutter für Rechts- und Linkslauf

ISO 7388-2 | AD | < 30 µm

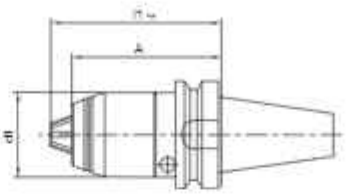
format professional quality

Ausführung: Kurze Bauform, starr ausgeführte Führungselemente, gehärtete und geschliffene Verschleißteile garantieren hohe Rundlaufgenauigkeit und lange Lebensdauer. 100 % Rundlaufgenauigkeitsprüfung mit unterschiedlichen Messdorndurchmessern an verschiedenen Messpunkten, angelehnt an DIN ISO 1088. Die kompakte Bauweise und die hohe Steifigkeit führen zu den besten Bearbeitungsergebnissen.
Durch das integrierte Schneckengetriebe werden hohe Spannkräfte bei geringem Kraftaufwand erreicht, **Haltemoment > 75 Nm bei Ø 13 mm.** Durch die Selbsthemmung des Schneckengetriebes ist die Bearbeitung auch bei Linkslauf und schnell gebremster Spindel sicher.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Wuchtgüte: vorgewuchtet bis 7000 min⁻¹ mit einer Restunwucht von max. 40 gmm
Max. zul. Drehzahl: 7000 min⁻¹

Anwendung: Zum Bohren, Senken, Reiben, Gewindeschneiden und für einfache Schlichtfräsarbeiten. Einsetzbar in Bearbeitungszentren, Dreh-, Bohr- und Fräsmaschinen.

Lieferumfang: Kurzbohrfutter mit Sechskantschlüssel.





Spann-bereich		A	l_1	d_1	format 3528	Bestell-Nr.
mm	BT	mm	mm	mm	€	
1–16	40	88	100	50	283,00 (W324)	...0101

CNC-Kurzbohrfutter für Rechts- und Linkslauf

ISO 7388-2 | AD | G 2.5 20.000 | < 30 µm

ALBRECHT Präzisions Spannfutter

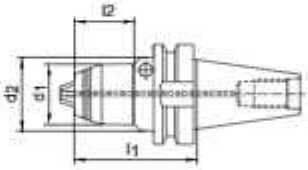
Ausführung: Starr ausgeführte Führungselemente mit gehärteten und geschliffenen Verschleißteilen. Durch die Selbsthemmung des Schneckengetriebes ist die Bearbeitung auch bei Linkslauf und schnell gebremster Spindel sicher.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm

Anwendung: Zum Bohren, Senken, Reiben, Gewindeschneiden und für einfache Schlichtfräsarbeiten. Einsetzbar in Bearbeitungszentren, Dreh-, Bohr- und Fräsmaschinen.

Lieferumfang: Kurzbohrfutter mit Sechskantschlüssel.

Hinweis: Bei spezieller Wuchtung sind höhere Drehzahlen möglich. Auch als ULTRA-Ausführung lieferbar (Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,015 mm).





Spannbereich		l_1	l_2	d_1	d_2	ALBRECHT 3486	Bestell-Nr.
mm	BT	mm	mm	mm	mm	€	
0,5–10	40	77	38	38	45	346,50	...0001
1 –16	40	88	–	50	–	318,00	...0007
1 –16	50	99	–	50	–	399,50 (W318)	...0009

CNC-Kurzbohrfutter für Rechts- und Linkslauf

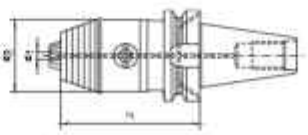
ISO 7388-2 | AD/AF | G 2.5 25.000 | < 20 µm

WTE MAPAL GROUP

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254. Modulare Bauweise. Mit der Spannung (über Sechskantschlüssel) lässt sich die Spannkraft gegenüber herkömmlichen Bohrfuttern wesentlich erhöhen. Gleichzeitig wird damit das Futter gegen Lösen bei Linkslauf oder bei schnellem Abbremsen von höheren Drehzahlen gesichert. Dichtscheibe im Bohrfutter für Kühlkanalbohrer.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Gehärtet 58 ± 2 HRC

Anwendung: Einsatz auf CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren. Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft mit Innenkühlung.





Spannbereich	d_2	l_1	WTE 3529 BT 40	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	€	
0,3– 8	36	81	359,00 ◊	...0002
0,5–13	50	98	329,00	...0005
2,5–16	57	103	337,50 (W325)	...0010

Spannbereich	d_2	l_1	WTE 3530 BT 50	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	€	
0,5–13	50	110	375,50	...0005
2,5–16	57	115	394,50 (W325)	...0010

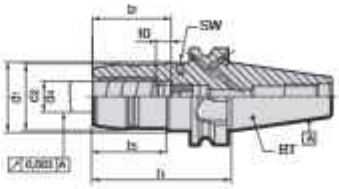
Hydrodehnspannfutter, mit erhöhter Spannkraft

Ausführung: Axiale Längeneinstellung, für Werkzeugschafttoleranz h6. Mittels Sechskantquergriffschlüssel wird Hydrauliköl durch einen Hydraulikspannsatz (Druckschraube, Druckstift, Dichtung) komprimiert. Der entstandene Druck bewirkt eine gleichmäßige Verformung der Dehnbuchse, wodurch der Werkzeugschaft mit hoher Rundlaufgenauigkeit gespannt wird. Bohrungen für Form B bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen.

Lieferumfang: Hydrodehnspannfutter inkl. Längeneinstellschraube.

ISO 7388-2 | AD/AF | G 2.5 25.000

GÜHRING





d_4 mm	BT	d_2 mm	d_1 mm	l_1 mm	l_2 mm	l_6 mm	SW mm	3493 €	Bestell-Nr.
6	40	26	44,5	90	37	43	5	350,50 ◊	...0600
8	40	26	44,5	90	37	44,5	5	350,50 ◊	...0800
10	40	30	44,5	90	41	44,5	5	350,50 ◊	...1000
12	40	32	44,5	90	46	44,5	5	350,50 ◊	...1200
14	40	34	44,5	90	46	44,5	5	350,50 ◊	...1400
16	40	38	44,5	90	49	47,5	5	350,50 ◊	...1600
18	40	40	44,5	90	49	47,5	5	350,50 ◊	...1800
20	40	42	44,5	90	51	47,5	5	350,50 ◊	...2000
25	40	49,5	49,5	83	57	–	6	374,50 ◊	...2500

(W321)

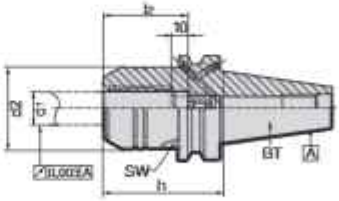
Hydrodehnspannfutter, kurz, verstärkte Ausführung

Ausführung: Axiale Längeneinstellung, für Werkzeugschafttoleranz h6. Mittels Sechskantquergriffschlüssel wird Hydrauliköl durch einen Hydraulikspannsatz (Druckschraube, Druckstift, Dichtung) komprimiert. Der entstandene Druck bewirkt eine gleichmäßige Verformung der Dehnbuchse, wodurch der Werkzeugschaft mit hoher Rundlaufgenauigkeit gespannt wird. Bohrungen für Form B bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen.

Lieferumfang: Hydrodehnspannfutter inkl. Längeneinstellschraube.

ISO 7388-2 | AD/AF | G 2.5 25.000 | < 3 µm

GÜHRING





d_1 mm	BT	d_3 mm	l_1 mm	l_2 mm	SW mm	3512 €	Bestell-Nr.
20	40	49,3	72,5	51	5	253,00 ◊	...2000

(W321)

CNC-Lager-, Transport- und Bereitstellungssystem

Zerspanungswerkzeug modern und effizient gelagert.

bedrunka+hirth

Bei der präzisen Arbeit mit elektronisch gesteuerten Maschinen ist eine organisierte und sichere Lagerung der CNC-Werkzeuge unumgänglich. Mit flexiblen Lösungen sind Spezial-Werkzeuge maschinennah griffbereit – ohne lange Stillstandzeiten.

CNC E1 **Werkzeugeinsatz Größe 1:**
Maße BxTxH 49x103x17 mm

CNC E2 **Werkzeugeinsatz Größe 2:**
Maße BxTxH 74x103x17 mm

CNC E3 **Werkzeugeinsatz Größe 3:**
Maße BxTxH 99x103x17 mm

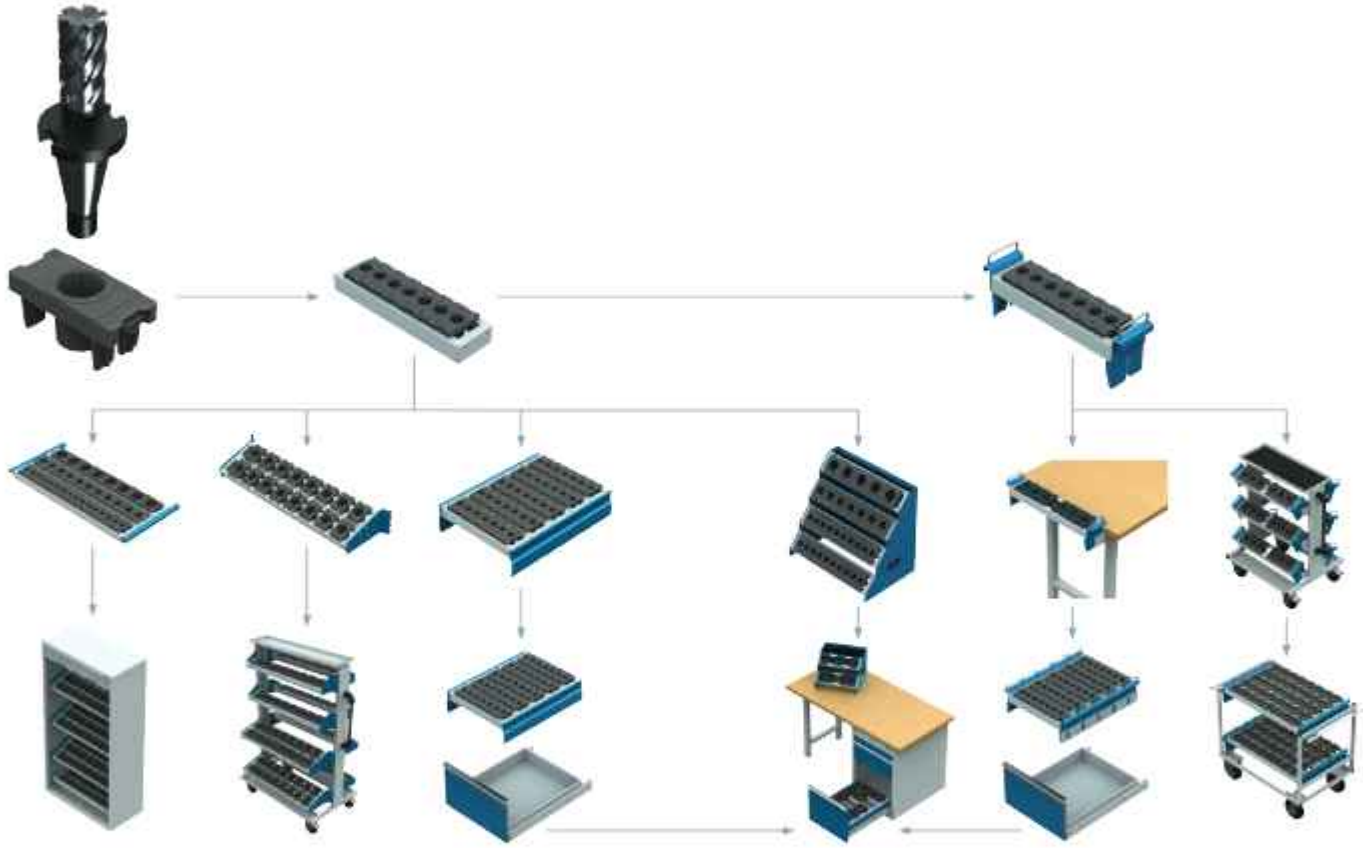
Ergonomie:
Wirtschaftlichkeit durch Arbeitsschutz und -sicherheit bei der auszuübenden Tätigkeit

Greifraumoptimierung:
Bester Bewegungsraum bei kurzen Aufnahmestrecken und uneingeschränkter Montagezone

Mobil:
Schneller, flexibler Arbeitsablauf durch höchste Mobilität

Informationen:
Werden zu jeweiligen Artikeln/ Produktgruppen aufgezeigt

eine Kassette für alle Anwendungen





Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Flächenspannfutter, System Weldon

Ausführung: Feingewuchtet. Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 1000 N/mm². **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle. Genauer als DIN.

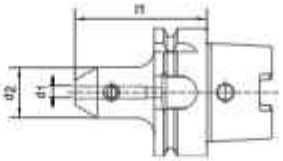
Gehärtet: 58 –2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

Lieferumfang: Flächenspannfutter mit Spannschraube, ohne Kühlmittelrohr.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 / 25.000 | ≤ 3 µm

HAIMER





Ø d_1 mm	Ø d_2 mm	l_1 mm	3252 HSK 63 €	Bestell-Nr.
6	25	65	142,50	...0001
6	25	160	221,00	...0007
8	28	65	142,50	...0013
8	28	160	221,00	...0019
10	35	65	142,50	...0025
10	35	160	221,00	...0031
12	42	80	142,50	...0037
12	42	160	221,00	...0043
14	44	80	142,50 ◊	...0049
14	44	160	221,00 ◊	...0055
16	48	80	142,50	...0061
16	48	160	221,00	...0067
18	50	80	142,50 ◊	...0073
18	50	160	221,00 ◊	...0079
20	52	80	142,50	...0085
20	52	160	221,00	...0091
25	65	110	151,00	...0097
25	65	160	221,00	...0103
32	72	110	160,00	...0109
32	72	160	232,50	...0115

(W394)

Ø d_1 mm	Ø d_2 mm	l_1 mm	3254 HSK 100 €	Bestell-Nr.
6	25	80	194,50 ◊	...0001
6	25	160	257,00 ◊	...0007
8	28	80	194,50 ◊	...0013
8	28	160	257,00 ◊	...0019
10	35	80	194,50 ◊	...0025
10	35	160	257,00 ◊	...0031
12	42	80	194,50 ◊	...0037
12	42	160	257,00 ◊	...0043
14	44	80	194,50 ◊	...0049
14	44	160	257,00 ◊	...0055
16	48	100	194,50 ◊	...0061
16	48	160	257,00 ◊	...0067
18	50	100	194,50 ◊	...0073
18	50	160	257,00 ◊	...0079
20	52	100	194,50 ◊	...0085
20	52	160	257,00 ◊	...0091
25	65	100	200,50 ◊	...0097
25	65	160	257,00 ◊	...0103
32	72	100	206,00 ◊	...0109
32	72	160	266,00 ◊	...0115

(W394)

Flächenspannfutter, System Weldon

Ausführung: Aus speziellem Einsatzstahl für hoch-beanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 950 N/mm². Alle Funktionsflächen feinbearbeitet.

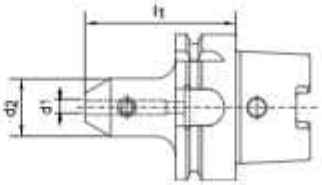
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

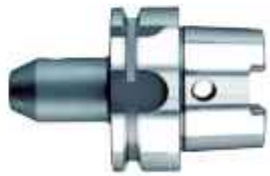
Anwendung: Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

Lieferumfang: Flächenspannfutter mit Spannschraube.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 / 25.000 | ≤ 5 µm

fortis





Ø d_1 mm	HSK	Ø d_2 mm	l_1 mm	fortis 3124 €	Bestell-Nr.
6	63	25	65	95,60	...0001
6	63	25	120	113,50	...0004
8	63	28	65	95,60	...0007
8	63	28	120	113,50	...0010
10	63	35	65	91,70	...0013
10	63	35	120	108,00	...0016
12	63	42	80	91,70	...0019
12	63	42	120	108,00	...0022

(W050)

Ø d_1 mm	HSK	Ø d_2 mm	l_1 mm	fortis 3124 €	Bestell-Nr.
14	63	44	80	88,90	...0025
16	63	48	80	91,70	...0031
16	63	48	120	108,00	...0034
18	63	50	80	88,90	...0037
20	63	52	80	91,70	...0043
20	63	52	120	108,00	...0046
25	63	65	110	98,30	...0049
32	63	72	110	104,00	...0052

(W050)

Flächenspannfutter, System Weldon, mit Kühlkanalschlitzen

Ausführung: Mit innerer Kühlmittelzufuhr. Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 950 N/mm².

Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

Lieferumfang: Flächenspannfutter mit Spannschraube, ohne Kühlmittelrohr.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 | 25.000 | < 5 µm

fortis



Ø d_1 mm	HSK	Ø d_2 mm	l_1 mm	fortis 3125 €	Bestell-Nr.
6	63	25	65	117,00	...0001
8	63	28	65	117,00	...0004
10	63	35	65	113,00	...0007
12	63	42	80	113,00	...0010
14	63	44	80	113,00	...0013

(W050)

Ø d_1 mm	HSK	Ø d_2 mm	l_1 mm	fortis 3125 €	Bestell-Nr.
16	63	48	80	113,00	...0016
18	63	50	80	113,00	...0019
20	63	52	80	113,00	...0022
25	63	65	110	121,00	...0025
32	63	72	110	126,50	...0028

(W050)

Spannzangenfutter, Typ ER

Ausführung: Feingewuchtet. Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 1000 N/mm2. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet und garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle. Genauer als DIN.

Gehärtet: 58 –2 HRC

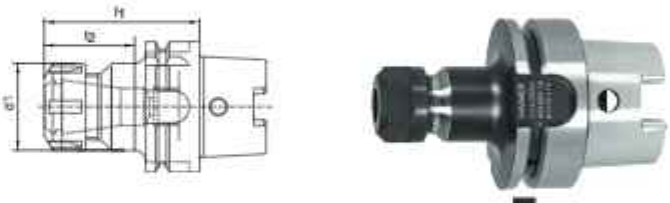
Anwendung: Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (früher DIN 6499).

Lieferumfang: Spannzangenfutter komplett mit Spannmutter (gewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft), ohne Kühlmittelrohr.

Hinweis: Das Maß l_2 gibt die maximale Einstecktiefe für Werkzeuge an.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 | 25.000 | < 3 µm

HAIMER



Spannbereich mm	Spannzange	Ø d_1 mm	l_2 mm	l_1 mm	3256 HSK 63 €	Bestell-Nr.
0,5– 7	ER11	19	26,5	75	185,50 ◊	...0001
0,5– 7	ER11	19	–	100	172,00 ◊	...0004
0,5–10	ER16	28	46,5	75	185,50 *	...0013
0,5–10	ER16	28	32,5	100	151,00	...0016
0,5–10	ER16	28	32,5	160	184,50	...0019
1 –16	ER25	42	48	75	185,50 *	...0025
1 –16	ER25	42	41	100	165,00	...0028
1 –16	ER25	42	41	160	204,00	...0031
1,5–20	ER32	50	47	75	195,50 *	...0037
1,5–20	ER32	50	47	100	173,00	...0040
1,5–20	ER32	50	47	160	223,00	...0043
2,5–26	ER40	63	53	85	204,00 ◊ *	...0049
2,5–26	ER40	63	53	120	189,50 ◊	...0052
2,5–26	ER40	63	53	160	247,50 ◊	...0055

* Ohne Gewinde für Einstellschraube.

(W394)

Spannbereich mm	Spannzange	Ø d_1 mm	l_2 mm	l_1 mm	3258 HSK 100 €	Bestell-Nr.
0,5–10	ER16	28	32,5	100	220,00 ◊	...0016
0,5–10	ER16	28	32,5	160	277,00 ◊	...0019
1 –16	ER25	42	41	100	243,50 ◊	...0028
1 –16	ER25	42	41	160	310,00 ◊	...0031
1,5–20	ER32	50	47	100	261,00 ◊	...0040
1,5–20	ER32	50	47	160	326,00 ◊	...0043
2,5–26	ER40	63	53	120	275,00 ◊	...0052
2,5–26	ER40	63	53	160	352,50 ◊	...0055

(W394)

Spannzangenfutter, Typ ER

Ausführung: Feingewuchtet. Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 950 N/mm².

Gehärtet: 58 ± 2 HRC

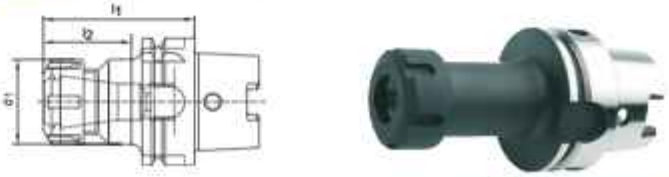
Anwendung: Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft in Spannzangen nach DIN 6499.

Lieferumfang: Spannzangenfutter komplett mit Spannmutter.

Hinweis: Das Maß l_2 gibt die maximale Einstecktiefe für Werkzeuge an.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 | 25.000 | < 5 µm

fortis



Spannbereich mm	HSK	Spannzange	Ø d_1 mm	l_2 mm	l_1 mm	fortis 3126 €	Bestell-Nr.
0,5–10	63	ER16	28	47	75	97,60	...0001
0,5–10	63	ER16	28	33	100	103,50	...0004
1 –16	63	ER25	42	48	75	97,60	...0007
1 –16	63	ER25	42	41	100	103,50	...0010

(W050)

Spannbereich mm	HSK	Spannzange	Ø d_1 mm	l_2 mm	l_1 mm	fortis 3126 €	Bestell-Nr.
1,5–20	63	ER32	50	47	75	101,50	...0013
1,5–20	63	ER32	50	47	100	108,00	...0016
2,5–26	63	ER40	63	53	90	109,50	...0019
2,5–26	63	ER40	63	53	100	116,00	...0022

(W050)

Mini-Spannzangenfutter für ER-Spannzangen

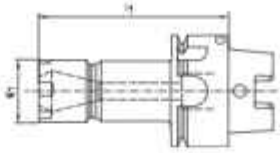
Ausführung: Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile, mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 1000 N/mm². Hohe Wiederholgenauigkeit beim Wechseln von Werkzeugen. Feste axiale Positionierung durch Plananlage.

Gehärtet: 58 ±2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach DIN 6499 (ER).

Lieferumfang: Spannzangenfutter komplett mit Spannmutter.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 | 25.000 | ≤5 µm





Spannbereich mm	HSK	Spannzange	d_1 mm	l_1 mm	fortis 3127 €	Bestell-Nr.
0,5– 7	63	ER11	16	100	145,00	...0001
0,5– 7	63	ER11	16	160	167,00	...0010
0,5–10	63	ER16	22	100	145,00	...0004
0,5–10	63	ER16	22	160	167,00	...0013
1 –16	63	ER25	35	100	145,00	...0007
1 –16	63	ER25	35	160	167,00	...0016

(W053)

Spannzangenfutter Power Collet Chuck

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Geringe Vibrationsneigung durch steifen Schaft. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle.

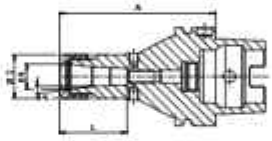
Kegelwinkeltoleranz: AT3
Gehärtet: 58 –2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Power Collet Spannzangen und in Spannzangen nach ISO 15488. Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspanung. Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, Vorschübe und größere Spantiefe. Die erhöhte Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie sorgt für eine bessere Oberflächengüte und schont Werkzeug, Spindel und Maschine.

Lieferumfang: Spannzangenfutter komplett mit Power Collet Spannmutter.

Hinweis: Optimale Zerspanleistung in Verbindung mit Power Collet Spannzangen.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 | 25.000 | ≤3 µm





Spannbereich mm	HSK	Spannzange	ØD mm	L mm	A mm	3128 €	Bestell-Nr.
2–10	63	ER16	28	28,5	75	262,00 ◊	...0001
2–10	63	ER16	28	43	100	279,00 ◊	...0004
2–16	63	ER25	42	36	75	269,00 ◊	...0007
2–16	63	ER25	42	51	100	289,50 ◊	...0010
2–20	63	ER32	50	42	75	277,00 ◊	...0013
2–20	63	ER32	50	53	100	298,50 ◊	...0016

(W394)

Maß A weicht bei Einsatz von Standard-Spannzangen nach ISO 15488 ab.

Spannzangenfutter CENTRO P, 3 µm

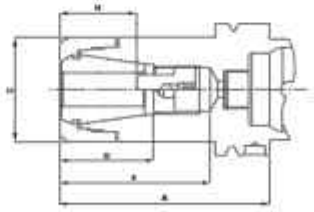
Ausführung: Konstante Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit von ≤0,003 mm bei Abstand 3 x D (max. 50 mm) in Verbindung mit FAHRION Präzisions-Spannzange GERC-HP/-HPD/-HPDD (2 µm). Spannung mittels Rollenschlüssel ohne Verletzungsgefahr. Bis zu 100 % höhere Haltemomente als bei herkömmlichen Spannzangenfuttern. Unempfindlich gegen auftretende Temperaturschwankungen. Sehr gute Schwingungsdämpfung und Stabilität.

Anwendung: Im HSC- und HPC-Bereich sowie für hochpräzise Bearbeitungsergebnisse. Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft sowie nach DIN 1835-B, 1835-E, 6535-B und 6535-E.

Hinweis: Lieferung ohne Spannmutter und Rollenschlüssel.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 | 25.000

FAHRION® CENTRO|P®





Spannbereich mm	HSK	Spannzange	Spannmutter	A mm	D mm	E mm	G mm	H mm	FAHRION® 3569 €	Bestell-Nr.
1–10	63	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16	55	30	32	–	–	137,50	...1016
1–10	63	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16	100	30	71	28–45	16–31	137,50	...0116
1–10	63	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16	130	30	87	26–50	17–38	176,50 ◊	...0216
1–10	63	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16	160	30	106	28–45	16–31	200,00 ◊	...0316
1–10	63	GERC25-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC25	60	32	37	–	–	137,50	...0025
1–16	63	GERC25-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC25	100	40	70	35–55	24–37	137,50	...0125
1–16	63	GERC25-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC25	130	40	89	37–60	12–42	179,50 ◊	...0225
1–16	63	GERC25-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC25	160	40	128	35–60	24–42	205,00 ◊	...0325

(W315)

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

Fortsetzung nächste Seite

Spannzangenfutter CENTRO P, 3 µm

Fortsetzung

Spannbereich mm	HSK	Spannzange	Spannmutter	A mm	D mm	E mm	G mm	H mm	FAHRION® 3569 €	Bestell-Nr.
2–20	63	GERC32-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC32	70	50	46	–	–	137,50	...0032
2–20	63	GERC32-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC32	100	50	71	41–57	26–39	137,50	...0132
2–20	63	GERC32-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC32	130	50	101	42–69	18–41	179,50 ◊	...0232
2–20	63	GERC32-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC32	160	50	129	52–70	26–60	205,00 ◊	...0332

Weitere Abmessungen auf Anfrage. (W315)

Spannzangenfutter CENTRO P, 3 µm

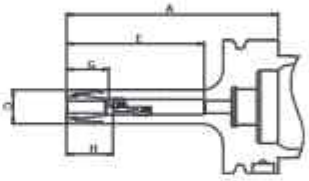
Ausführung: Schlanke Ausführung mit Hohlschaftkegel für HPCM-Minimuttern. Konstante Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit von ≤0,003 mm bei Abstand 3 x D (max. 50 mm) in Verbindung mit FAHRION Präzisions-Spannzange GERC-HP/-HPD/-HPDD (2 µm). Spannung mittels Rollenschlüssel ohne Verletzungsgefahr. Unempfindlich gegen auftretende Temperaturschwankungen. Sehr gute Schwingungsdämpfung und Stabilität.

Anwendung: Im HSC- und HPC-Bereich sowie für hochpräzise Bearbeitungsergebnisse. Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft sowie nach DIN 1835-B, 1835-E, 6535-B und 6535-E.

Hinweis: Lieferung ohne Spannmutter und Rollenschlüssel.

ISO 12164-1 | A | G 2,5 | 25.000

FAHRION® CENTRO|P®



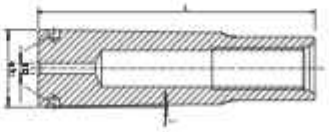


Spannbereich mm	HSK	Spannzange	Spannmutter	A mm	D mm	E mm	G mm	H mm	FAHRION® 3587 €	Bestell-Nr.
1– 7	63	GERC11-HP/HPD	HPC11M	70	16	48	15–32	7 –22	149,00	...0011
1– 7	63	GERC11-HP/HPD	HPC11M	100	16	78	18–36	12–26	149,00	...0111
1– 7	63	GERC11-HP/HPD	HPC11M	130	16	108	15–32	7 –22	192,50 ◊	...0211
1– 7	63	GERC11-HP/HPD	HPC11M	160	16	138	18–36	12–26	216,00 ◊	...0311
1–10	63	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16MS	70	22	46	27–34	14–20	149,00	...0016
1–10	63	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16MS	100	22	71	27–44	14–30	149,00	...0116
1–10	63	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16MS	130	22	87	27–52	14–38	192,50 ◊	...0216
1–10	63	GERC16-HP/HPD/HPDD/GBD	HPC16MS	160	22	97	27–52	14–38	216,00 ◊	...0316

Weitere Abmessungen auf Anfrage. (W315)

Hochgenauigkeits-Spannzange

Anwendung: Zum hochgenauen und wirtschaftlichen Spannen von Werkzeugen mit zylindrischem Schaft in HG-Futtern innerhalb eines hohen Spannbereichs.





ØD mm	HG	ØD1 mm	L mm	3295 €	Bestell-Nr.
2	01	14,7	52,5	153,00	...0102
3	01	14,7	52,5	153,00	...0103
4	01	14,7	52,5	153,00	...0104
5	01	14,7	52,5	96,80	...0105
6	01	14,7	52,5	96,80	...0106
8	01	14,7	52,5	96,80	...0108

(W394)

ØD mm	HG	ØD1 mm	L mm	3295 €	Bestell-Nr.
10	02	17,87	64,2	96,80	...0110
12	02	17,87	64,2	96,80	...0112
14	02	17,87	64,2	96,80	...0114
16	03	26,147	69,7	96,80	...0116
18	03	26,147	69,7	96,80	...0118
20	03	26,147	69,7	96,80	...0120

(W394)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Kombi-Aufsteckfräsdorn

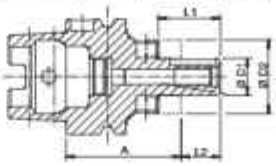
Ausführung: Feingewuchtet. Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 1000 N/mm². **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle. Genauer als DIN.

Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Walzenstirnfräsern DIN 841 und DIN 1880 sowie Winkelstirnfräsern DIN 842 und Messerköpfen DIN 1830.

Lieferumfang: Kombi-Aufsteckfräsdorn komplett mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 | 25.000 | ≤ 6 µm





Ø d_1 mm	Ø d_2 mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	3261 HSK 63 €	Bestell-Nr.
16	32	60	27	17	172,00	...0001
16	32	100	27	17	188,50 ◊	...0004
16	32	160	27	17	223,00 ◊	...0007
22	40	60	31	19	179,50	...0013
22	40	100	31	19	194,50 ◊	...0016
22	40	160	31	19	234,50 ◊	...0019
27	48	60	33	21	187,50	...0025

(W394)

Ø d_1 mm	Ø d_2 mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	3261 HSK 63 €	Bestell-Nr.
27	48	100	33	21	206,00 ◊	...0028
27	48	160	33	21	247,50 ◊	...0031
32	58	60	38	24	195,50	...0037
32	58	100	38	24	220,00 ◊	...0040
32	58	160	38	24	256,00 ◊	...0043
40	70	70	41	27	209,00	...0049
40	70	100	41	27	229,50 ◊	...0052

(W394)

Kombi-Aufsteckfräsdorn

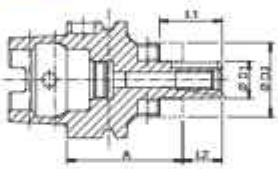
Ausführung: Feingewuchtet. Aus speziellem Einsatzstahl für hoch beanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 950 N/mm².

Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Walzenstirnfräsern DIN 841 und DIN 1880 sowie Winkelstirnfräsern DIN 842 und Messerköpfen DIN 1830.

Lieferumfang: Kombi-Aufsteckfräsdorn komplett mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 | 25.000 | ≤ 6 µm





Ø d_1 mm	HSK	Ø d_2 mm	l_2 mm	l_3 mm	l_1 mm	fortis 3129 €	Bestell-Nr.
16	63	32	27	17	60	104,00	...0001
16	63	32	27	17	100	111,50	...0004
22	63	40	31	19	60	106,00	...0007
22	63	40	31	19	100	113,50	...0010
27	63	48	33	21	60	108,00	...0013

(W050)

Ø d_1 mm	HSK	Ø d_2 mm	l_2 mm	l_3 mm	l_1 mm	fortis 3129 €	Bestell-Nr.
27	63	48	33	21	100	117,00	...0016
32	63	58	38	24	60	115,50	...0019
32	63	58	38	24	100	123,00	...0022
40	63	70	41	27	70	123,00	...0025
40	63	70	41	27	100	132,50	...0028

(W050)

Messerkopfaufnahme mit Kühlkanalbohrungen

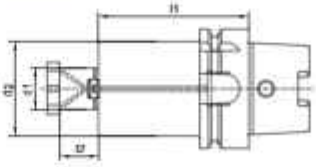
Ausführung: Feingewuchtet. Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 1000 N/mm². **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle. Genauer als DIN. Mit Kühlmittelaustrittsbohrungen an der Stirnseite für Fräser und Innenkühlung.

Gehärtet: 58 –2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880 sowie ab Spanndurchmesser 40 mm Aufnahme nach DIN 2079 möglich (4 zusätzliche Gewindebohrungen).

Lieferumfang: Messerkopfaufnahme mit Fräseranzugsschraube.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 | 25.000 | ≤ 6 µm





d_1 mm	d_2 mm	l_2 mm	l_1 mm	3262 HSK 63 €	Bestell-Nr.
16	36	17	50	189,50	...0001
22	48	19	50	189,50	...0013
22	48	19	100	218,00 ◊	...0016

(W394)

d_1 mm	d_2 mm	l_2 mm	l_1 mm	3262 HSK 63 €	Bestell-Nr.
22	48	19	160	249,50 ◊	...0019
27	60	21	60	196,50	...0025
27	60	21	100	218,00 ◊	...0028

(W394)

Fortsetzung nächste Seite

Messerkopfaufnahme mit Kühlkanalbohrungen

Fortsetzung

d_1 mm	d_2 mm	l_2 mm	l_1 mm	3262 HSK 63 €	Bestell-Nr.
27	60	21	160	257,00 ◊	...0031
32	78	24	60	213,00	...0037
32	78	24	100	227,00 ◊	...0040
32	78	24	160	269,00 ◊	...0043
40	87	27	60	226,00	...0049
40	87	27	100	243,50 ◊	...0052
16	36	17	50	234,50 ◊	...0001
16	36	17	100	255,00 ◊	...0004

(W394)

d_1 mm	d_2 mm	l_2 mm	l_1 mm	3264 HSK 100 €	Bestell-Nr.
16	36	17	160	288,50 ◊	...0007
22	48	19	50	241,50 ◊	...0013
22	48	19	100	259,00 ◊	...0016
22	48	19	160	296,50 ◊	...0019
27	60	21	50	247,50 ◊	...0025
27	60	21	100	266,00 ◊	...0028
27	60	21	160	304,50 ◊	...0031
32	78	24	50	261,00 ◊	...0037
32	78	24	100	278,00 ◊	...0040
32	78	24	160	316,00 ◊	...0043
40	87	27	60	268,00 ◊	...0049
40	87	27	100	281,00 ◊	...0052
40	87	27	160	326,00 ◊	...0055

(W394)

Messerkopfaufnahme mit Kühlkanalbohrungen

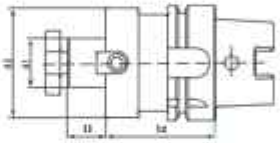
Ausführung: Feingewuchtet mit Kühlkanalbohrung. Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 950 N/mm².

Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880.

Lieferumfang: Messerkopfaufnahme mit Fräseranzugsschraube.

ISO 21164-1 | A | G 2.5 | 25.000 | ≤ 6 µm





d_1 mm	HSK	d_2 mm	l_2 mm	l_1 mm	fortis 3131 €	Bestell-Nr.
16	63	38	17	50	131,00	...0001
16	63	38	17	100	138,00	...0004
22	63	48	19	50	131,00	...0007
22	63	48	19	100	138,00	...0010
27	63	58	21	60	131,00	...0013

(W050)

d_1 mm	HSK	d_2 mm	l_2 mm	l_1 mm	fortis 3131 €	Bestell-Nr.
27	63	58	21	100	140,00	...0016
32	63	78	24	60	153,50	...0019
32	63	78	24	100	158,00	...0022
40	63	88	27	60	167,00	...0025
40	63	88	27	100	180,00	...0028

(W050)

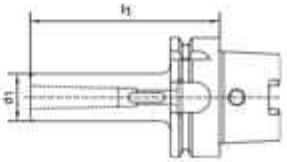
Zwischenhülse

Ausführung: Gewuchtet. Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 1000 N/mm². **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle. Genauer als DIN.

Gehärtet: 58 –2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschäften **mit Austreiblappen.**

ISO 21164-1 | A | G 6.3 | 8.000 | ≤ 8 µm





MK	$Ø d_1$ mm	l_1 mm	3265 HSK 63 €	Bestell-Nr.
1	25	100	124,50 ◊	...0001
2	32	120	134,50 ◊	...0004
3	40	140	142,50 ◊	...0007
4	48	160	142,50 ◊	...0010

(W394)

MK	$Ø d_1$ mm	l_1 mm	3266 HSK 100 €	Bestell-Nr.
1	25	110	187,50 ◊	...0001
2	32	120	194,50 ◊	...0004
3	40	150	220,00 ◊	...0007

(W394)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Zwischenhülse

Ausführung: Gewuchtet. Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 1000 N/mm². **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle. Genauer als DIN.

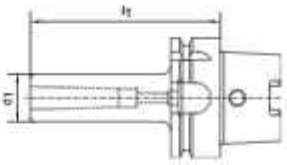
Gehärtet: 58 –2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschäften **mit Anzugsgewinde** nach DIN 228-1, Form A.

Lieferumfang: Zwischenhülse mit Anzugsschraube.

ISO 12164-1 | A | G 6,3 | 8.000 | < 8 µm

HAIMER





MK	Ø d_1 mm	l_1 mm	3266 HSK 100 €	Bestell-Nr.
1	25	110	211,00 ◊	...0101
2	32	120	215,00 ◊	...0102
			(W394)	

MK	Ø d_1 mm	l_1 mm	3266 HSK 100 €	Bestell-Nr.
3	40	150	243,50 ◊	...0103
4	48	170	247,50 ◊	...0104
			(W394)	

Zwischenhülse

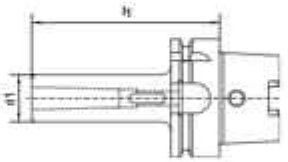
Ausführung: Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 950 N/mm².

Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschäften **mit Austreiblappen.**

ISO 12164-1 | A | G 2,5 | 25.000 | < 5 µm

fortis





MK	HSK	Ø d_1 mm	l_1 mm	fortis 3132 €	Bestell-Nr.
1	63	25	100	97,20	...0001
2	63	32	120	97,20	...0004
				(W050)	

MK	HSK	Ø d_1 mm	l_1 mm	fortis 3132 €	Bestell-Nr.
3	63	40	140	101,50	...0007
4	63	48	160	106,00	...0010
				(W050)	

Spannfutter für Einschraubfräser

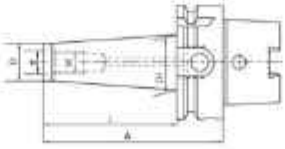
Ausführung: Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile, mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 1000 N/mm². Hohe Wiederholgenauigkeit beim Wechsel von Werkzeugen. Feste axiale Positionierung durch Plananlage.

Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Anzugsgewinde.

ISO 12164-1 | A | G 2,5 | 25.000 | < 5 µm

fortis





M	HSK	L mm	A mm	d mm	D mm	D1 mm	fortis 3134 €	Bestell-Nr.
M6	63	25	51	6,6	10	–	161,00	...0001
M6	63	50	76	6,5	10	–	166,50	...0004
M6	63	75	101	6,5	10	–	178,00	...0007
M8	63	50	76	8,5	13	23	186,50	...0010
M8	63	75	101	8,5	13	23	198,50	...0013
M8	63	100	126	8,5	13	26	217,50	...0016
M10	63	50	76	10,5	18	23	186,50	...0019
M10	63	75	101	10,5	18	28	198,50	...0022
							(W050)	

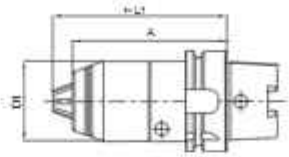
M	HSK	L mm	A mm	d mm	D mm	D1 mm	fortis 3134 €	Bestell-Nr.
M10	63	100	126	10,5	18	32	217,50	...0025
M12	63	50	76	12,5	21	24	186,50	...0028
M12	63	75	101	12,5	21	31	198,50	...0031
M12	63	100	126	12,5	21	33	217,50	...0034
M16	63	50	76	17	29	34	186,50	...0037
M16	63	75	101	17	29	34	198,50	...0040
M16	63	100	126	17	29	34	217,50	...0043
							(W050)	

CNC-Kurzbohrfutter für Rechts- und Linkslauf

ISO 12164-1 | A | ≤ 30 µm

format professional quality

Ausführung: Starr ausgeführte Führungselemente, gehärtete und geschliffene Verschleißteile garantieren hohe Rundlaufgenauigkeit und lange Lebensdauer. 100 % Rundlaufgenauigkeitsprüfung mit unterschiedlichen Messdorndurchmessern an verschiedenen Messpunkten, angelehnt an DIN ISO 1088. Die kompakte Bauweise und die hohe Steifigkeit führen zu den besten Bearbeitungsergebnissen. Durch das integrierte Schneckengetriebe werden hohe Spannkräfte bei geringem Kraftaufwand erreicht, **Haltemoment > 75 Nm bei Ø 13 mm.** Durch die Selbsthemmung des Schneckengetriebes ist die Bearbeitung auch bei Linkslauf und schnell gebremster Spindel sicher.





Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Max. zul. Drehzahl: 7000 min⁻¹
Wuchtgüte: vorgewuchtet bis 7000 min⁻¹ mit einer Restunwucht von max. 40 gmm

Anwendung: Zum Bohren, Senken, Reiben, Gewindeschneiden und für einfache Schlichtfräsarbeiten. Einsetzbar in Bearbeitungszentren, Dreh-, Bohr- und Fräsmaschinen.

Lieferumfang: Kurzbohrfutter mit Sechskantschlüssel.

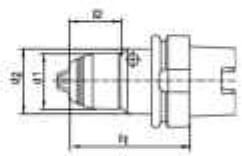
Spannbereich		A	L1	D1	3488	Bestell-
mm	HSK	mm	mm	mm	€	Nr.
1–16	63	98	110	50	368,50 (W324)	...0101

CNC-Präzisions-Kurzbohrfutter für Rechts- und Linkslauf

ISO 12164-1 | A | G 2.5 | 20.000 | ≤ 30 µm

ALBRECHT Präzisions Spannfutter

Ausführung: Starr ausgeführte Führungselemente, gehärtete und geschliffene Verschleißteile garantieren hohe Rundlaufgenauigkeit und lange Lebensdauer. 100 % Rundlaufgenauigkeitsprüfung mit unterschiedlichen Messdorndurchmessern an verschiedenen Messpunkten angelehnt an DIN ISO 10888. Die kompakte Bauweise und die hohe Steifigkeit führen zu den besten Bearbeitungsergebnissen.
Durch das integrierte Schneckengetriebe werden hohe Spannkräfte bei geringem Kraftaufwand erreicht. Durch die Selbsthemmung des Schneckengetriebes ist die Bearbeitung auch bei Linkslauf und schnell gebremster Spindel sicher.





Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm

Anwendung: Zum Bohren, Senken, Reiben, Gewindeschneiden und für einfache Schlichtfräsarbeiten. Einsetzbar in Bearbeitungszentren, Dreh-, Bohr- und Fräsmaschinen.

Lieferumfang: Kurzbohrfutter mit Sechskantschlüssel.

Hinweis: Bei spezieller Wuchtung sind höhere Drehzahlen möglich. Auch als ULTRA-Ausführung lieferbar (Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,015 mm).

Spannbereich		l_1	l_2	d_1	d_2	ALBRECHT 3489	Bestell-
mm	HSK	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
0,5–10	63	85	38	38	45	441,00	...0001
1 –16	63	98	–	50	–	402,00 (W318)	...0007

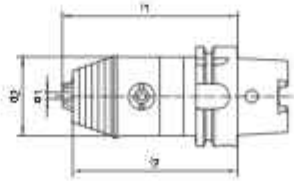
Spannbereich		l_1	l_2	d_1	d_2	ALBRECHT 3489	Bestell-
mm	HSK	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
1–16	100	104	–	50	–	514,00 ◊ (W318)	...0009

CNC-Präzisions-Bohrfutter für Rechts- und Linkslauf

ISO 12164-1 | A | G 6.3 | 25.000 | < 20 µm

WTE MAPAL GROUP

Ausführung: Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile, mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 1000 N/mm². Modulare Bauweise. Mit der Spannung (über Sechskantschlüssel) lässt sich die Spannkraft gegenüber herkömmlichen Bohrfuttern wesentlich erhöhen. Gleichzeitig wird damit das Futter gegen Lösen bei Linkslauf oder bei schnellem Abbremsen von höheren Drehzahlen gesichert.





Kegelwinkeltoleranz: AT3
Gehärtet: 58 ±2 HRC

Anwendung: Einsatz auf CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren. Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

Lieferumfang: CNC-Präzisions-Bohrfutter inklusive Dichtscheibe für Kühlkanalbohrer Ø 3–6 mm.

3523 **Ohne Kühlmittelzufuhr.**

3524 **Mit zentraler Kühlmittelzufuhr.**

Spannbereich		d_2	l_2	l_1	WTE 3523	WTE 3524 IK	Bestell-
mm	HSK	mm	mm	mm	€	€	Nr.
0,3– 8	63	36	96	99	449,00 ◊	487,50 ◊	...0002
0,5–13	63	50	109	115	360,00	397,50	...0001
2,5–16	63	57	109	115	371,50 (W325)	408,00 (W325)	...0007

Spannbereich		d_2	l_2	l_1	WTE 3523	WTE 3524 IK	Bestell-
mm	HSK	mm	mm	mm	€	€	Nr.
0,5–13	100	50	111	117	438,00 ◊	479,00 ◊	...0004
2,5–16	100	57	111	122	474,00 ◊ (W325)	510,50 ◊ (W325)	...0010

Spannfutterverlängerung

Ausführung: Hochpräzise Spannfutterverlängerung in Verbindung mit einem Präzisions-Spannfutter. Sehr guter Rundlauf. Bessere Vibrationsdämpfung im Vergleich zu Schrumpffutter (durch Spannhülsenverbund). Schlanke Kontur D1 = 13 mm. Haltemoment unabhängig von Schafttoleranzen (da Anzugsmoment immer konstant aufgebaut wird, wenn Spannflächen am Schaft anliegen). Wartungsfrei, robust und langlebig. Abgedichtet gegen Kühlmittel und Verschmutzung. Einfaches Spannen mittels Sechskantschlüssel (keine Geräte notwendig).

Anwendung: Perfekt zur Mikro-Bearbeitung, ermöglicht ein Bearbeiten an schwer zugänglichen Bearbeitungszonen. Prozesssicheres Spannen von kleinen Schaftdurchmessern, auch unter 3 mm. Zum Spannen von Zylinderschäften nach DIN 1835-A, -B und DIN 6535-HB, -HA sowie -HE bis D = 6 mm.







Zylinderschaft Ø h6 x L mm	Schaft	Spannbereich mm	ALBRECHT 3500 €	Bestell-Nr.
14 x 100	SW 13	1–6	261,00	...1410
14 x 150	SW 13	1–6	274,50	...1415

(W318)

Spannhülse für Spannfutterverlängerung

Ausführung: Sehr beständige Spezialbeschichtung. Schneller und einfacher Spannhülsen- und Werkzeugwechsel. Mit Peripheriekühlung.



Spannbereich mm	ALBRECHT 3663 €	Bestell-Nr.
1	196,50	...0001
2	100,50	...0002
3	87,20	...0003

(W318)

Spannbereich mm	ALBRECHT 3663 €	Bestell-Nr.
4	87,20	...0004
5	87,20	...0005
6	87,20	...0006

(W318)

Spannfutterverlängerung XXL

NEU

Ausführung: Die Verlängerung für alle Albrecht APC Spannfutter. Schlank und lang. Die Lösung für alle schwer zugänglichen Bearbeitungszonen. Sichere Übertragung der Spannkraft und des Drehmomentes. Rundlaufgenauigeit < 0,05 mm. Durchbohrt für Kühlmittelzufuhr.

Anwendung: Zum Bohren, Gewindeschneiden, Senken, Reiben etc. Innere Kühlmittelzufuhr.





Zylinderschaft Ø h6 x L mm	Spannbereich mm	ALBRECHT 3240 €	Bestell-Nr.
12 x 150	3–6	336,50	...0001
12 x 250	3–6	358,00	...0002
12 x 355	3–6	381,50	...0003
16 x 150	6–8	402,00	...0004
16 x 250	6–8	442,00	...0005
16 x 350	6–8	468,50	...0006

(W001)

Zylinderschaft Ø h6 x L mm	Spannbereich mm	ALBRECHT 3240 €	Bestell-Nr.
18 x 150	8–10	437,50	...0007
18 x 250	8–10	460,50	...0008
18 x 350	8–10	497,00	...0009
20 x 150	11–12	504,00	...0010
20 x 250	11–12	537,00	...0011
20 x 350	11–12	553,00	...0012

(W001)

Spannhülse für Spannfutterverlängerung XXL

NEU

Ausführung: Sehr beständige Spezialbeschichtung. Schneller und einfacher Spannhülsen- und Werkzeugwechsel. Mit Peripheriekühlung, optional Zentralkühlung auf Anfrage lieferbar.

Hinweis: Spannschlüssel und Adapter für die jeweilige Größe notwendig. Bitte mit Anfragen.



Spann-bereich mm	für Zylinder-schaft mm	Spannfläche	ALBRECHT 3245 €	Bestell-Nr.
3	12	SW 9	148,00	...0001
4	12	SW 9	148,00	...0002
5	12	SW 9	148,00	...0003
6	12	SW 9	148,00	...0004
6	16	SW 12	188,50	...0005
7	16	SW 12	188,50	...0006

(W001)

Spann-bereich mm	für Zylinder-schaft mm	Spannfläche	ALBRECHT 3245 €	Bestell-Nr.
8	16	SW 12	188,50	...0007
8	18	SW 14	197,50	...0008
9	18	SW 14	197,50	...0009
10	18	SW 14	197,50	...0010
11	20	SW 16	220,50	...0011
12	20	SW 16	220,50	...0012

(W001)

ALBRECHT
Micro ER-Spannfutter

Steigert die Zugänglichkeit bei angetriebenen Werkzeugen. Gewuchtet für hohe Drehzahlen. Kühlmittelzufuhr direkt zur Schneide. Kompatibel mit gängigen ER-Muttern außer ER16. Mehr Führung und Stabilität durch kurz eingespannte Mikro-Werkzeuge.



	A	Part.No.
ER16	35	310 1006 316 1
ER20	28	310 1006 320 1
	35	310 2006 320 1
ER25	25	310 1006 325 1
	40	310 2006 325 1
	50	310 3006 325 1
ER32	25	310 1006 332 1
	40	310 2006 332 1
	50	310 3006 332 1

Spannbereich 1 - 6 mm
Spannhülsen siehe S. xy
Schneller Werkzeugwechsel von hinten
A = Aukraglänge ab ER-Mutter

Hydrodehnspannfutter kurz, schlank

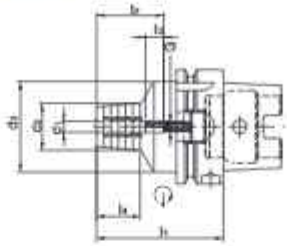
Ausführung: Werkstoff mit einer Zugfestigkeit 1600 bis 1800 N/mm² und einer Härte von 52 ± 2 HRC. Mittels Sechskantquergriffschlüssel wird Hydrauliköl durch einen Hydraulikspannsatz (Druckschraube, Druckstift, Dichtung) komprimiert. Der entstandene Druck bewirkt eine gleichmäßige Verformung der Dehnbuchse, wodurch der Werkzeugschaft mit hoher Rundlaufgenauigkeit (max. 3 µm) gespannt wird. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Maximale Drehzahl: 40000 min⁻¹
Optimale Einsatztemperatur: 20–50 °C
Kühlmitteldruck maximal: 80 bar
Verstellweg: 10 mm

Lieferumfang: Hydrodehnspannfutter.

ISO 12164-1 | A | G 2,5 | 25.000 | < 3 µm

WTE MAPAL GROUP





d_1 mm	HSK	d_2 mm	d_3 mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	l_4 mm	G	SW mm	WTE 3547 €	Bestell-Nr.
6	63	26	50	70	37	10	24	M5	2,5	449,00	...0002
6	63	26	50	150	37	10	110	M5	2,5	730,50 ◊	...0005
8	63	28	50	70	37	10	24	M6	3	449,00	...0008
8	63	28	50	150	37	10	110	M6	3	730,50 ◊	...0011
10	63	30	50	80	41	10	32	M8 x 1	3	449,00	...0014
10	63	30	50	150	41	10	110	M8 x 1	3	730,50 ◊	...0017
12	63	32	50	85	46	10	40	M10 x 1	5	449,00	...0020
12	63	32	50	150	46	10	110	M10 x 1	5	730,50 ◊	...0023
14	63	34	50	85	46	10	40	M10 x 1	5	449,00	...0026

(W326)

d_1 mm	HSK	d_2 mm	d_3 mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	l_4 mm	G	SW mm	WTE 3547 €	Bestell-Nr.
14	63	34	50	150	46	10	110	M10 x 1	5	730,50 ◊	...0029
16	63	38	50	90	49	10	45	M12 x 1	5	449,00	...0032
16	63	38	50	150	49	10	110	M12 x 1	5	730,50 ◊	...0035
18	63	40	50	90	49	10	46	M12 x 1	5	449,00	...0038
18	63	40	50	150	49	10	110	M12 x 1	5	730,50 ◊	...0041
20	63	42	50	90	51	10	48	M16 x 1	5	449,00	...0044
20	63	42	50	150	51	10	110	M16 x 1	5	730,50 ◊	...0047
25	63	57	53	120	57	10	63	M16 x 1	5	449,00	...0050

(W326)

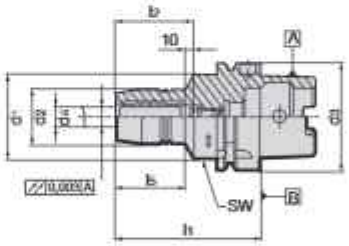
Hydrodehnspannfutter

Ausführung: Axiale Längeneinstellung, für Werkzeugschafttoleranz h6. Mittels Sechskantquergriffschlüssel wird Hydrauliköl durch einen Hydraulikspannsatz (Druckschraube, Druckstift, Dichtung) komprimiert. Der entstandene Druck bewirkt eine gleichmäßige Verformung der Dehnbuchse, wodurch der Werkzeugschaft mit hoher Rundlaufgenauigkeit gespannt wird.

Lieferumfang: Hydrodehnspannfutter inkl. Längeneinstellschraube und Sechskant-Spannschlüssel mit Quergriff.

ISO 12164-1 | A | G 2,5 | 25.000 | < 3 µm

GÜHRING





d_4 mm	HSK	d_2 mm	d_1 mm	l_1 mm	l_2 mm	l_4 mm	l_5 mm	SW mm	3603 €	Bestell-Nr.
6	63	26	50	70	37	24	24,5	5	361,50 ◊	...0600
8	63	28	50	70	37	24	24,5	5	361,50 ◊	...0800
10	63	30	50	80	41	35	35,5	5	361,50 ◊	...1000
12	63	32	50	85	46	40	41,5	5	361,50 ◊	...1200
14	63	34	50	85	46	40	41,5	5	361,50 ◊	...1400

(W321)

d_4 mm	HSK	d_2 mm	d_1 mm	l_1 mm	l_2 mm	l_4 mm	l_5 mm	SW mm	3603 €	Bestell-Nr.
16	63	38	50	90	49	46	45,5	5	361,50 ◊	...1600
18	63	40	50	90	49	47	48,5	5	361,50 ◊	...1800
20	63	42	50	90	51	48	47,5	5	361,50 ◊	...2000
25	63	57	63	120	59	57	55,3	6	361,50 ◊	...2500

(W321)

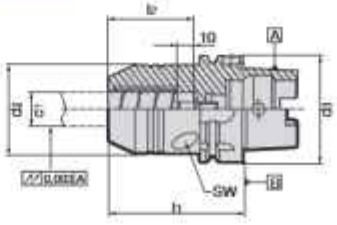
Hydrodehnspannfutter, kurz, verstärkte Ausführung

Ausführung: Axiale Längeneinstellung, für Werkzeugschafttoleranz h6. Mittels Sechskantquergriffschlüssel wird Hydrauliköl durch einen Hydraulikspannsatz (Druckschraube, Druckstift, Dichtung) komprimiert. Der entstandene Druck bewirkt eine gleichmäßige Verformung der Dehnbuchse, wodurch der Werkzeugschaft mit hoher Rundlaufgenauigkeit gespannt wird.

Lieferumfang: Hydrodehnspannfutter inkl. Längeneinstellschraube und Sechskant-Spannschlüssel mit Quergriff.

ISO 12164-1 | A | G 2,5 | 25.000 | < 3 µm

GÜHRING





d_1 mm	HSK	d_2 mm	l_1 mm	l_2 mm	SW mm	3604 €	Bestell-Nr.
20	63	52,5	80	51	5	263,00 ◊	...2000

(W321)

HPH-Spannfutter Multi, 3°

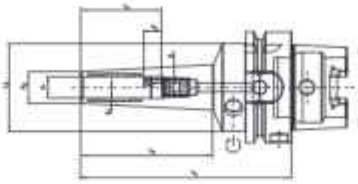
Ausführung: High Performance Holder. Kurze, schwere Ausführung. Für hohe Haltekräfte und hohe, übertragbare Drehmomente. Lange Standzeiten. Schwingungsdämpfende Wirkung für eine optimierte Werkstückoberfläche. Einfaches und schnelles Spannen. **Temperaturbeständigkeit bis 170 °C.** Schlanke 3°-Kontur wie bisher bei Schrumpfaufnahmen. Maximale Flexibilität durch Einsatz von Reduzierhülsen.

Anwendung: Optimal für den Einsatz im Formen- und Werkzeugbau.

Lieferumfang: Hydrodehnspannfutter.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 | 25.000 | <3 µm

WTE MAPAL GROUP





d_1 mm	HSK	d_2 mm	d_3	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	l_4 mm	G	SW mm	WTE 3556 €	Bestell-Nr.
3	63	9	50	120	28	16	73	M3	1,5	543,50 ◊	...0050
4	63	10	50	120	28	12	73	M3	1,5	543,50 ◊	...0051
5	63	11	50	120	28	8	73	M3	1,5	543,50 ◊	...0052
6	63	12	50	120	37	10	73	M5	2,5	543,50 ◊	...0053
8	63	14	50	120	37	10	74	M6	3	543,50 ◊	...0054
10	63	16	50	120	41	10	74	M8 x 1	3	543,50 ◊	...0055
12	63	18	50	120	46	10	75	M10 x 1	5	543,50 ◊	...0056
										(W326)	

Schrumpffutter

Ausführung: Feingewuchtet. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle. **Genauer als DIN.** Aus hitzebeständigem Warmarbeitsstahl, gehärtet 54 –2 HRC. Feinwuchten mit Wuchtschrauben möglich. Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet.

Schafttoleranz: h6

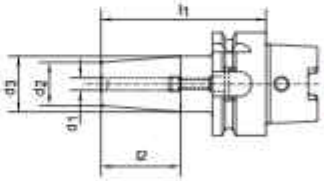
Anwendung: Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrumpfgeräte geeignet.

Lieferumfang: Schrumpffutter mit Längeneinstellschraube, **ohne** Kühlmittelrohr.

ISO 12164-1 | G 2.5 | 25.000 | <3 µm

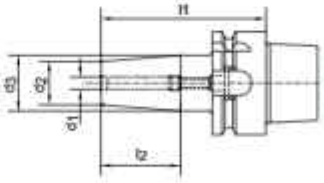
HAIMER

A



3548

E



3562

d_1 mm	HSK	d_2 mm 3548	d_2 mm 3562	d_3 mm	l_2 mm	l_1 mm	3548 Form A €	3562 Form E €	Bestell-Nr.
3	50	10	10	–	9	60	206,00 ◊	206,00 ◊	...0306
4	50	10	10	–	12	60	206,00 ◊	206,00 ◊	...0406
5	50	10	10	–	15	60	206,00 ◊	206,00 ◊	...0506
6	50	21	–	27	36	80	158,00 ◊	–	...0606
6	50	–	21	27	36	80	–	158,00 ◊	...0608
8	50	21	21	27	36	80	158,00 ◊	158,00 ◊	...0808
							(W394)	(W394)	

* Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitzen in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr.

d_1 mm	HSK	d_2 mm 3548	d_2 mm 3562	d_3 mm	l_2 mm	l_1 mm	3548 Form A €	3562 Form E €	Bestell-Nr.
10	50	24	21	32	42	85	158,00 ◊	158,00 ◊	...1008
12	50	24	–	32	47	90	158,00 ◊	–	...1208
14	50	–	24	32	47	90	–	158,00 ◊	...1209
14	50	27	27	34	47	90	158,00 ◊	158,00 ◊	...1409
16	50	27	27	34	50	95	158,00 ◊	158,00 ◊	...1609
							(W394)	(W394)	

Schrumpffutter

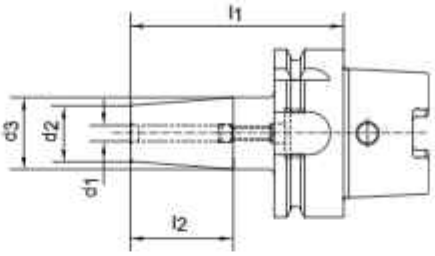
Ausführung: Feingewuchtet. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle. **Genauer als DIN.** Aus hitzebeständigem Warmarbeitsstahl. Feinwuchten mit Wuchtschrauben möglich. Für HSS- und HM-Werkzeuge.

Schafttoleranz: h6
Gehärtet: 54 –2 HRC

Anwendung: Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrumpfgeräte geeignet.

Lieferumfang: Schrumpffutter mit Längeneinstellschraube, **ohne** Kühlmittelrohr.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 / 25.000 | ≤ 3 µm





Ø d_1 mm	Ø d_2 mm	Ø d_3 mm	l_2 mm	l_1 mm	3549 HSK 63 €	Bestell-Nr.
3	10	–	9	80	223,00 *	...0308
4	10	–	12	80	223,00 *	...0408
5	10	–	15	80	223,00 ◊	...0508
6	21	27	36	80	183,50	...0608
6	21	27	36	130	264,00	...0613
6	21	27	36	160	288,50 ◊	...0616
6	21	27	36	200	336,50 ◊	...0620
8	21	27	36	80	183,50	...0808
8	21	27	36	130	264,00	...0813
8	21	27	36	160	288,50 ◊	...0816
8	21	27	36	200	336,50 ◊	...0820
10	24	32	42	85	183,50	...1008
10	24	32	42	130	264,00	...1013
10	24	32	42	160	288,50 ◊	...1016
10	24	32	42	200	336,50 ◊	...1020
12	24	32	47	90	183,50	...1209
12	24	32	47	130	264,00	...1213
12	24	32	47	160	288,50 ◊	...1216
12	24	32	47	200	336,50 ◊	...1220
14	27	34	47	90	183,50	...1409
14	27	34	47	130	264,00 ◊	...1413
14	27	34	47	160	288,50 ◊	...1416
14	27	34	47	200	336,50 ◊	...1420
16	27	34	50	95	183,50	...1609
16	27	34	50	130	264,00	...1613
16	27	34	50	160	288,50 ◊	...1616
16	27	34	50	200	336,50 ◊	...1620
18	33	42	50	95	183,50	...1809
18	33	42	50	130	264,00 ◊	...1813

(W394)

Ø d_1 mm	Ø d_2 mm	Ø d_3 mm	l_2 mm	l_1 mm	3549 HSK 63 €	Bestell-Nr.
18	33	42	50	160	288,50 ◊	...1816
18	33	42	50	200	336,50 ◊	...1820
20	33	42	52	100	183,50	...2010
20	33	42	52	130	264,00	...2013
20	33	42	52	160	288,50 ◊	...2016
20	33	42	52	200	336,50 ◊	...2020
25	44	53	58	115	192,50	...2511
25	44	53	58	130	264,00 ◊	...2513
25	44	53	58	160	288,50 ◊	...2516
25	44	53	58	200	336,50 ◊	...2520
32	44	53	58	120	196,50	...3212
32	44	53	58	160	288,50 ◊	...3216
32	44	53	58	200	336,50 ◊	...3220

(W394)

Ø d_1 mm	Ø d_2 mm	Ø d_3 mm	l_2 mm	l_1 mm	3551 HSK 100 €	Bestell-Nr.
6	21	27	36	85	275,00 ◊	...0608
8	21	27	36	85	275,00 ◊	...0808
10	24	32	42	90	275,00 ◊	...1009
12	24	32	47	95	275,00 ◊	...1209
14	27	34	47	95	275,00 ◊	...1409
16	27	34	50	100	275,00 ◊	...1610
18	33	42	50	100	275,00 ◊	...1810
20	33	42	52	105	275,00 ◊	...2010
25	44	53	58	115	275,00 ◊	...2511
32	44	53	58	120	275,00 ◊	...3212

(W394)

Schrumpffutter Power Shrink Chuck

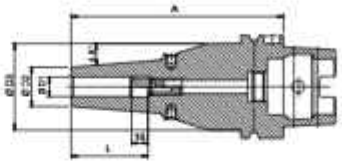
Ausführung: Aus hitzebeständigem Warmarbeitsstahl. Optimiertes Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Feinwuchten mit Wuchtschrauben. Mit verschließbaren Cool Jet Bohrungen. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle. Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet.

Kegeltoleranz: AT3
Schafttoleranz: h6
Gehärtet: 54 –2 HRC

Anwendung: Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrumpfgeräte geeignet. Für höchste Zerspanungsleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspanung.

Lieferumfang: Schrumpffutter mit Längeneinstellschraube.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 | 25.000 | ≤ 3 µm





Ø D_1 mm	HSK	Ø D_2 mm	Ø D_3 mm	L mm	A mm	3428 €	Bestell-Nr.
6*	63	22	–	38	70	247,50 ◊	...0001
6	63	21	53	36	130	396,50 ◊	...0004
6	63	21	53	36	160	418,00 ◊	...0007
8*	63	22	–	38	70	247,50 ◊	...0010
8	63	21	53	36	130	396,50 ◊	...0013
8	63	21	53	36	160	418,00 ◊	...0016
10*	63	26,5	–	43	70	247,50 ◊	...0019
10	63	24	53	42	130	396,50 ◊	...0022
10	63	24	53	42	160	418,00 ◊	...0025
12*	63	26,5	–	46	70	247,50 ◊	...0028
12	63	24	53	47	130	396,50 ◊	...0031
12	63	24	53	47	160	418,00 ◊	...0034
14*	63	29,5	–	48	75	247,50 ◊	...0037
14	63	27	53	47	130	396,50 ◊	...0040
14	63	27	53	47	160	418,00 ◊	...0043

(W394)

* ohne Längeneinstellschraube.

Ø D_1 mm	HSK	Ø D_2 mm	Ø D_3 mm	L mm	A mm	3428 €	Bestell-Nr.
16*	63	29,5	–	49	75	247,50 ◊	...0046
16	63	27	53	50	130	396,50 ◊	...0049
16	63	27	53	50	160	418,00 ◊	...0052
18*	63	35,5	–	49	75	247,50 ◊	...0055
18	63	33	53	50	130	396,50 ◊	...0058
18	63	33	53	50	160	418,00 ◊	...0061
20*	63	35,5	–	49	75	247,50 ◊	...0064
20	63	33	53	52	130	396,50 ◊	...0067
20	63	33	53	52	160	418,00 ◊	...0070
25*	63	45	51	57	85	247,50 ◊	...0073
25	63	44	53	58	130	396,50 ◊	...0076
25	63	44	53	58	160	418,00 ◊	...0079
32*	63	45	51	59	85	247,50 ◊	...0082
32	63	44	53	58	130	396,50 ◊	...0085
32	63	44	53	58	160	418,00 ◊	...0088

(W394)

Mini-Schrumpffutter

Ausführung: Feingewuchtet. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle. **Genauer als DIN.** Extrem schlanke Bauform für die Feinbearbeitung, keine Störkanten, dadurch sind auch schwer zugängliche Stellen erreichbar. Optimale Steifigkeit, mit 3° Schräge, passend für Formschrägen.

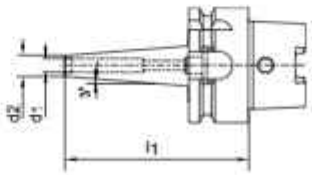
Gehärtet: 54 –2 HRC

Anwendung: Für alle HM-Werkzeuge mit Schafttoleranz h6.

Hinweis: Lieferung **ohne** Kühlmittelrohr.

Achtung: Schrumpfen nur mit Schrumpf- und Kühlhülsen.

ISO 12164-1 | A | G 2.5 | 25.000 | ≤ 3 µm





Ø d_1 mm	HSK	Ø d_2 mm	l_1 mm	3552 €	Bestell-Nr.
6	63	9	80	236,50	...0608
6	63	9	120	253,50	...0612
8	63	11	80	236,50	...0808
8	63	11	120	253,50	...0812

(W394)

Ø d_1 mm	HSK	Ø d_2 mm	l_1 mm	3552 €	Bestell-Nr.
10	63	13	80	236,50	...1008
10	63	13	120	253,50 ◊	...1012
12	63	15	80	236,50	...1208
12	63	15	120	253,50 ◊	...1212

(W394)

Anzugsbolzen

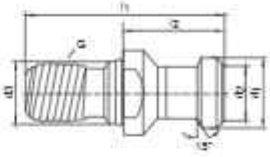


Ausführung: Im Einsatz gehärtet, mit einer Härte von 58 ± 2 HRC, Einhärttiefe 0,5–0,8. Das Gewinde ist weich gerollt nach DIN, parallel geschliffen und brüniert.

Anwendung: Für Werkzeuge mit Steilkegelschaft ISO 7388-1 (DIN 69871) und ISO 7388-2 (JIS B 6339 MAS/BT) in Bearbeitungszentren und in NC-Maschinen.

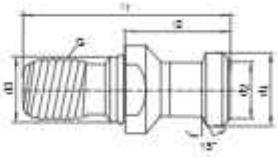
DIN 69872-A, mit Bohrung

SK	d_1 mm	d_2 mm	d_3 mm	G	l_1 mm	l_2 mm	Grad	format 3685 € (W380)	Bestell-Nr.
30	13	9	13	M12	44	24	15	7,90	...0001
40	19	14	17	M16	54	26	15	7,90	...0005
50	28	21	25	M24	74	34	15	11,60	...0010



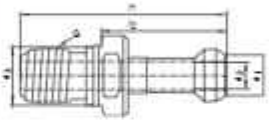
DIN 69872-B, ohne Bohrung

SK	d_1 mm	d_2 mm	d_3 mm	G	l_1 mm	l_2 mm	Grad	format 3685 € (W380)	Bestell-Nr.
40	19	14	17	M16	54	26	15	7,90	...0015
50	28	21	25	M24	74	34	15	11,60	...0020



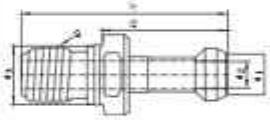
ISO 7388-2 (JIS B 6339 MAS/BT), ohne Bohrung

BT	d_1 mm	d_2 mm	d_3 mm	G	l_1 mm	l_2 mm	Grad	format 3685 € (W380)	Bestell-Nr.
30	11	7	12,5	M12	43	23	45	7,90	...0029
40	15	10	17	M16	60	35	45	7,90	...0035
40	15	10	17	M16	60	35	60	7,90	...0040
40	15	10	17	M16	60	35	90	7,90	...0045



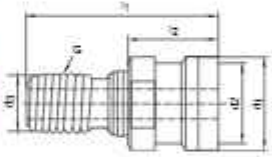
ISO 7388-2 (JIS B 6339 MAS/BT), mit Durchgangsbohrung

BT	d_1 mm	d_2 mm	d_3 mm	G	l_1 mm	l_2 mm	Grad	format 3691 € (W380)	Bestell-Nr.
30	11	7	12,5	M12	43	23	45	7,90	...0030
40	15	10	17	M16	60	35	45	7,90	...0035
40	15	10	17	M16	60	35	60	7,90	...0040
40	15	10	17	M16	60	35	90	7,90	...0045



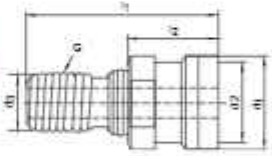
Ott-Ringnut, mit Durchgangsbohrung

SK	d_1 mm	d_2 mm	d_3 mm	G	l_1 mm	l_2 mm	Grad	format 3685 € (W380)	Bestell-Nr.
40	25	21,1	17	M16	53	25	15	8,30	...0050



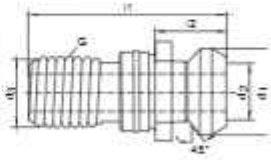
Ott-Ringnut, mit Innengewinde

SK	d_1 mm	d_2 mm	d_3 mm	G	l_1 mm	l_2 mm	Grad	format 3685 € (W380)	Bestell-Nr.
40	25	21,1	17	M16	53	25	15	8,55	...0055



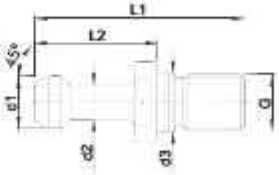
ISO 7388/II B, mit Durchgangsbohrung

SK	d_1 mm	d_2 mm	d_3 mm	G	l_1 mm	l_2 mm	Grad	format 3685 € (W380)	Bestell-Nr.
40	18,95	12,95	17	M16	44,5	16,4	45	7,90	...0025
50	29,1	19,6	25	M24	65,5	25,55	45	11,60	...0030



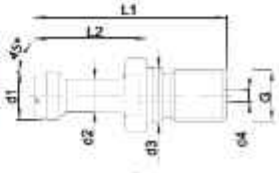
HURCO/HAAS, ohne Bohrung

SK	d_1 mm	d_2 mm	d_3 mm	G	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	Grad	format 3685 € (W380)	Bestell-Nr.
40	15	10	17	M16	57	32	25	45	8,55	...0000



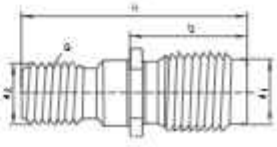
HURCO/HAAS, mit Durchgangsbohrung

SK	d_1 mm	d_2 mm	d_3 mm	d_4 mm	G	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	Grad	format 3685 € (W380)	Bestell-Nr.
40	15	10	17	4	M16	57	32	25	45	8,55	...0004



Sägegewindebolzen, ohne Bohrung

SK	d_1 mm	d_2 mm	d_3 mm	G	l_1 mm	l_2 mm	Grad	format 3685 € (W380)	Bestell-Nr.
40	S 20 x 2	17	–	M16	56,2	28	–	19,15	...0060



Anzugsbolzen

Ausführung: Gefertigt aus hochfestem Spezialstahl, aufwendige Wärmebehandlung in mehreren Schritten. Gezieltes Anlassen der am höchsten belasteten Bereiche, hohe Schlagzähigkeit. Alle Funktionsflächen nach dem Härten feinbearbeitet.
Die Anzugsbolzen bieten höchste Sicherheit und Zuverlässigkeit.



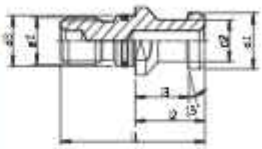
HAIMER

ISO 7388-3 Form AD, mit Durchgangsbohrung



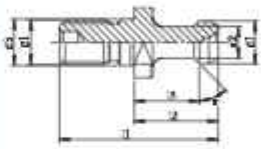
SK	d1 mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	g1	3685 € (W394)	Bestell-Nr.
40	19	14	17	54	26	20	M16	13,25	...0105
50	28	21	25	74	34	25	M24	21,40	...0110

ISO 7388-3 Form AF, abgedichtet



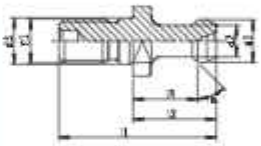
SK	d1 mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	g1	3685 € (W394)	Bestell-Nr.
40	19	14	17	54	26	20	M16	13,25	...0115
50	28	21	25	74	34	25	M24	21,40	...0120

ISO 7388-3 Form JF (JIS B 6339 MAS/BT), ohne Bohrung



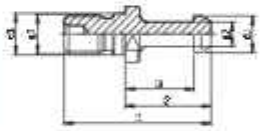
BT	d1 mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	g1	α °	3685 € (W394)	Bestell-Nr.
30	11	7	12,5	43	23	18	M12	60	21,40	...0123
40	15	10	17	60	35	28	M16	45	13,25	...0125
40	15	10	17	60	35	28	M16	60	13,25	...0127
50	23	17	25	85	45	35	M24	45	21,40	...0130
50	23	17	25	85	45	35	M24	60	21,40	...0131

ISO 7388-3 Form JD (JIS B 6339 MAS/BT), mit Durchgangsbohrung



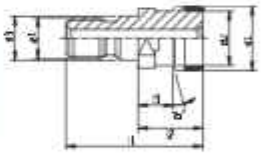
BT	d1 mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	g1	α °	3685 € (W394)	Bestell-Nr.
40	15	10	17	60	35	28	M16	45	13,25	...0132
40	15	10	17	60	35	28	M16	60	19,45	...0133
50	23	17	25	85	45	35	M24	45	21,40	...0134

MORI-SEIKI MAS 90°



BT	d1 mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	g1	3685 € (W394)	Bestell-Nr.
40	15	10	17	60	35	28	M16	13,25	...0135
50	23	17	25	85	45	35	M24	21,40	...0140

Ott-Ringnut, mit Durchgangsbohrung, Messingschutzring



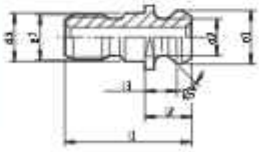
SK	d1 mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	g1	3685 € (W394)	Bestell-Nr.
40	25	21,1	17	53	25	13,6	M16	36,70	...0145

Ott-Ringnut, mit Innengewinde, Messingschutzring



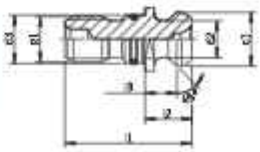
SK	d1 mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	g1	g2	3685 € (W394)	Bestell-Nr.
40	25	21,1	17	53	25	13,6	M16	M16	19,45	...0155
50	39,3	32	25	65	25	13,35	M24	M24	21,40	...0160

ISO 7388-3 Form UD, mit Durchgangsbohrung



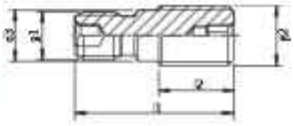
SK	d1 mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	g1	3685 € (W394)	Bestell-Nr.
40	18,95	12,95	17	44,5	16,4	11,15	M16	13,25	...0165
50	29,10	19,6	25	65,5	25,55	17,95	M24	21,40	...0170

ISO 7388-3 Form UF, abgedichtet



SK	d1 mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	g1	3685 € (W394)	Bestell-Nr.
40	18,95	12,95	17	44,5	16,4	11,15	M16	13,25	...0175
50	29,1	19,6	25	65,5	25,55	17,95	M24	21,40	...0180

Anzugsbolzen, mit Sägengewinde S 20 x 2



SK	d3 mm	l1 mm	l2 mm	g1	g2	3685 € (W394)	Bestell-Nr.
40	17	53	25	M16	S 20 x 2	31,60	...0185

Spannzange GERC-B, System ER

Ausführung: ISO 15488-B (alt DIN 6499). Diese Spannzangen setzen einen Standard hinsichtlich der Präzision von Standard-Spannzangenfuttern. Die Super-Finish-Ausführung, mit einer Rautiefe von < 1,6 µm, bietet einen höheren Traganteil, höhere Steifigkeit und Haltekräfte sowie höhere Systemrundlaufgenauigkeit. Sie sind alle mit der neuen **FAHRION Protect Beschichtung gegen Korrosion** geschützt.

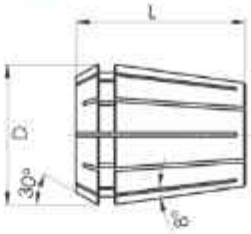
- **Präzise** – Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit **≤0,005 mm.**
- **Stabil** – Nur 12 Schlitze genügen, um die geforderte Spanndurchmesserüberbrückung nach DIN ISO 15488-B zu erreichen. Im Vergleich zu 16-fach geschlitzten Spannzangen haben diese Spannzangen wesentlich weniger die Neigung, sich im unteren Spannbereich zu verschränken.
- **Schonend** – Sämtliche Längskanten sind nicht nur entgratet, sondern auch zusätzlich verrundet, was den Innenkonus des Spannzangenfutters vor möglichen Markierungen schützt. Dies ist Voraussetzung, damit eine gleichbleibend hohe Rundlaufgenauigkeit gewährleistet ist.

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835-B, 1835-E, 6535-B und 6535-E.

NEU

DIN 6499 B

FAHRION®





Hinweis: Die Spanndurchmesserüberbrückung ist 1 mm (unter Ø 2,0 mm = 0,5 mm). Angegeben wird immer der größte Ø, d. h., Ø 16 mm spannt zurück auf Ø 15 mm (Beschriftung z. B. GERC 32 F 470 E16).

GERC8-B/4004E Ø	D	L	FAHRION® 3246	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
1	8,5	13,6	31,60	...0010
1,5	8,5	13,6	31,60	...0015
2	8,5	13,6	31,60	...0020
2,5	8,5	13,6	31,60	...0025
3	8,5	13,6	26,40	...0030
3,5	8,5	13,6	26,40	...0035
4	8,5	13,6	26,40	...0040
4,5	8,5	13,6	26,40	...0045
5	8,5	13,6	26,40	...0050

(W319)

GERC11-B/4008E Ø	D	L	FAHRION® 3595	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
1	11,3	18	29,40	...0601
1,5	11,3	18	29,40	...0604
2	11,3	18	29,40	...0607
2,5	11,3	18	29,40	...0610
3	11,3	18	23,90	...0613
3,5	11,3	18	23,90	...0615
4	11,3	18	23,90	...0616
4,5	11,3	18	23,90	...0618
5	11,3	18	23,90	...0619
5,5	11,3	18	23,90	...0621
6	11,3	18	23,90	...0622
6,5	11,3	18	23,90	...0624
7	11,3	18	23,90	...0625

(W319)

GERC16-B/426E Ø	D	L	FAHRION® 3595	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
1	17	27,5	28,50	...0001
1,5	17	27,5	28,50	...0004
2	17	27,5	28,50	...0007
2,5	17	27,5	28,50	...0010
3	17	27,5	22,50	...0013
4	17	27,5	22,50	...0016
5	17	27,5	22,50	...0019
6	17	27,5	22,50	...0022
7	17	27,5	22,50	...0025
8	17	27,5	22,50	...0028
9	17	27,5	22,50	...0031
10	17	27,5	22,50	...0034

(W319)

GERC20-B/428E Ø	D	L	FAHRION® 3595	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
2	21	31,5	29,40	...0501
2,5	21	31,5	29,40	...0504

(W319)

GERC20-B/428E Ø	D	L	FAHRION® 3595	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
3	21	31,5	23,30	...0507
4	21	31,5	23,30	...0510
5	21	31,5	23,30	...0513
6	21	31,5	23,30	...0516
7	21	31,5	23,30	...0519
8	21	31,5	23,30	...0522
9	21	31,5	23,30	...0525
10	21	31,5	23,30	...0528
11	21	31,5	23,30	...0531
12	21	31,5	23,30	...0534
13	21	31,5	23,30	...0537

(W319)

GERC25-B/430E Ø	D	L	FAHRION® 3595	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
2	26	34	31,00	...0101
2,5	26	34	31,00	...0104
3	26	34	23,90	...0107
4	26	34	23,90	...0110
5	26	34	23,90	...0113
6	26	34	23,90	...0116
7	26	34	23,90	...0119
8	26	34	23,90	...0122
9	26	34	23,90	...0125
10	26	34	23,90	...0128
11	26	34	23,90	...0131
12	26	34	23,90	...0134
13	26	34	23,90	...0137
14	26	34	23,90	...0140
15	26	34	23,90	...0143
16	26	34	23,90	...0146

(W319)

GERC32-B/470E Ø	D	L	FAHRION® 3595	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
3	33	40	25,40	...0201
4	33	40	25,40	...0204
5	33	40	25,40	...0207
6	33	40	25,40	...0210
7	33	40	25,40	...0213
8	33	40	25,40	...0216
9	33	40	25,40	...0219
10	33	40	25,40	...0222
11	33	40	25,40	...0225
12	33	40	25,40	...0228
13	33	40	25,40	...0231
14	33	40	25,40	...0234
15	33	40	25,40	...0237

(W319)

Fortsetzung nächste Seite

Spannzange GERC-B, System ER

Fortsetzung

GERC32-B/470E Ø mm	D mm	L mm	FAHRION® 3595 €	Bestell-Nr.
16	33	40	25,40	...0240
17	33	40	25,40	...0243
18	33	40	25,40	...0246
19	33	40	25,40	...0249
20	33	40	25,40	...0252

(W319)

GERC40-B/472E Ø mm	D mm	L mm	FAHRION® 3595 €	Bestell-Nr.
3	41	46	44,00	...0301
4	41	46	32,80	...0304
5	41	46	32,80	...0307
6	41	46	32,80	...0310
7	41	46	32,80	...0313
8	41	46	32,80	...0316
9	41	46	32,80	...0319

(W319)

GERC40-B/472E Ø mm	D mm	L mm	FAHRION® 3595 €	Bestell-Nr.
10	41	46	32,80	...0322
11	41	46	32,80	...0325
12	41	46	32,80	...0328
13	41	46	32,80	...0331
14	41	46	32,80	...0334
15	41	46	32,80	...0337
16	41	46	32,80	...0340
17	41	46	32,80	...0343
18	41	46	32,80	...0346
19	41	46	32,80	...0349
20	41	46	32,80	...0351
21	41	46	32,80	...0355
22	41	46	32,80	...0358
23	41	46	32,80	...0361
24	41	46	32,80	...0364
25	41	46	32,80	...0367
26	41	46	32,80	...0370

(W319)

Spannzangensatz GERC-B, System ER

Ausführung: ISO 15488-B (alt DIN 6499), Rundlauf-/Wiederholgenauigkeit: ≤0,005 mm. Schutz vor Korrosion durch die neue **FAHRION Protect Beschichtung.**



Spannbereich mm	Spannzangen Typ	Inhalt	FAHRION® 3595 €	Bestell-Nr.
1– 7	GERC11-B/4008E	13-teilig	352,50	...0401
1–10	GERC16-B/426E	10-teilig	255,00	...0405
2–13	GERC20-B/428E	12-teilig	312,00	...0407
2–16	GERC25-B/430E	15-teilig	394,50	...0410
3–20	GERC32-B/470E	18-teilig	492,00	...0415
4–26	GERC40-B/472E	23-teilig	798,00	...0420

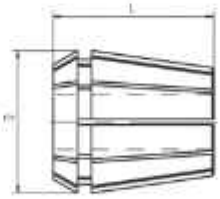
(W319)

Spannzange, System ER

Ausführung: Doppelt geschlitzt. System ER, Rundlaufgenauigkeit 0,015 mm. Eine Walkbewegung der Fräser ist ausgeschlossen, dadurch hohe Präzision bei der Zerspanung und lange Standzeit.

Anwendung: Mehrbereichs-Spannzange ab Ø 2 mm zum Spannen bis max. 1 mm unter Nenndurchmesser (ER11 0,5 mm).

DIN 6499 B





ER11/4008E Ø mm	D mm	L mm	fortis 3135 €	Bestell-Nr.
1	11,5	18	18,45	...0001
1,5	11,5	18	18,45	...0004
2	11,5	18	18,45	...0007
2,5	11,5	18	18,45	...0010
3	11,5	18	15,80	...0013
3,5	11,5	18	15,80	...0016
4	11,5	18	15,80	...0019
4,5	11,5	18	15,80	...0022
5	11,5	18	15,80	...0025
5,5	11,5	18	15,80	...0028
6	11,5	18	15,80	...0031
6,5	11,5	18	15,80	...0034
7	11,5	18	15,80	...0037

(W054)

ER16/426E Ø mm	D mm	L mm	fortis 3137 €	Bestell-Nr.
1	17	27	20,40	...0001
2	17	27	22,30	...0004
3	17	27	15,45	...0007
4	17	27	15,45	...0010
5	17	27	15,45	...0013
6	17	27	15,45	...0016
7	17	27	15,45	...0019
8	17	27	15,45	...0022
9	17	27	15,45	...0025

(W054)

ER16/426E Ø mm	D mm	L mm	fortis 3137 €	Bestell-Nr.
10	17	27	15,45	...0028

(W054)

ER20/428E Ø mm	D mm	L mm	fortis 3138 €	Bestell-Nr.
1	21	31,5	19,40	...0001
2	21	31,5	20,90	...0004
3	21	31,5	16,85	...0007
4	21	31,5	16,85	...0010
5	21	31,5	16,85	...0013
6	21	31,5	16,85	...0016
7	21	31,5	16,85	...0019
8	21	31,5	16,85	...0022
9	21	31,5	16,85	...0025
10	21	31,5	16,85	...0028
11	21	31,5	16,85	...0031
12	21	31,5	16,85	...0034
13	21	31,5	16,85	...0037

(W054)

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Spannzange, System ER

Fortsetzung

ER25/430E Ø mm	D mm	L mm	fortis 3141 €	Bestell-Nr.
2	26	34	21,30	...0001
3	26	34	16,40	...0004
4	26	34	16,40	...0007
5	26	34	16,40	...0010
6	26	34	16,40	...0013
7	26	34	16,40	...0016
8	26	34	16,40	...0019
9	26	34	16,40	...0022
10	26	34	16,40	...0025
11	26	34	16,40	...0028
12	26	34	16,40	...0031
13	26	34	16,40	...0034
14	26	34	16,40	...0037
15	26	34	16,40	...0040
16	26	34	16,40	...0043

(W054)

ER32/470E Ø mm	D mm	L mm	fortis 3143 €	Bestell-Nr.
3	33	40	17,15	...0001
4	33	40	17,15	...0004
5	33	40	17,15	...0007
6	33	40	17,15	...0010
7	33	40	17,15	...0013
8	33	40	17,15	...0016
9	33	40	17,15	...0019
10	33	40	17,15	...0022
11	33	40	17,15	...0025
12	33	40	17,15	...0028
13	33	40	17,15	...0031
14	33	40	17,15	...0034
15	33	40	17,15	...0037

(W054)

ER32/470E Ø mm	D mm	L mm	fortis 3143 €	Bestell-Nr.
16	33	40	17,15	...0040
17	33	40	17,15	...0043
18	33	40	17,15	...0046
19	33	40	17,15	...0049
20	33	40	17,15	...0052

(W054)

ER40/472E Ø mm	D mm	L mm	fortis 3144 €	Bestell-Nr.
4	41	46	20,60	...0001
5	41	46	20,60	...0004
6	41	46	20,60	...0007
7	41	46	20,60	...0010
8	41	46	20,60	...0013
9	41	46	20,60	...0016
10	41	46	20,60	...0019
11	41	46	20,60	...0022
12	41	46	20,60	...0025
13	41	46	20,60	...0028
14	41	46	20,60	...0031
15	41	46	20,60	...0034
16	41	46	20,60	...0037
17	41	46	20,60	...0040
18	41	46	20,60	...0043
19	41	46	20,60	...0046
20	41	46	20,60	...0049
21	41	46	20,60	...0052
22	41	46	20,60	...0055
23	41	46	20,60	...0058
24	41	46	20,60	...0061
25	41	46	20,60	...0064
26	41	46	20,60	...0067

(W054)

Spannzangensatz mit Holzsockel

Spannbereich mm	Spannzangen Typ	Inhalt	fortis 3144 €	Bestell-Nr.
1– 7	ER11/4008E	13-teilig	159,50	...0200
1–10	ER16/426E	10-teilig	145,50	...0300
2–13	ER20/428E	12-teilig	212,00	...0400
2–16	ER25/430E	15-teilig	239,00	...0500
3–20	ER32/470E	18-teilig	309,50	...0600
4–26	ER40/472E	23-teilig	475,00	...0700

(W054)

DIN 6499 B

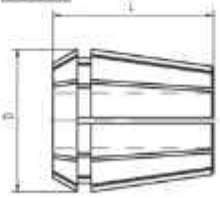


Spannzange, System ER

Ausführung: Doppelt geschlitzt. System ER, Rundlaufgenauigkeit 0,005 mm. Eine Walkbewegung der Fräser ist ausgeschlossen, dadurch hohe Präzision bei der Zerspanung und lange Standzeit.

Anwendung: Mehrbereichs-Spannzange ab Ø 2 mm zum Spannen bis max. 1 mm unter Nenndurchmesser (ER11 0,5 mm).

DIN 6499 B



format professional quality



ER11/4008E Ø mm	D mm	L mm	format 3520 €	Bestell-Nr.
1	11,5	18	21,50	...0001
1,5	11,5	18	21,50	...0004
2	11,5	18	21,50	...0007
2,5	11,5	18	18,65	...0010
3	11,5	18	18,65	...0013
3,5	11,5	18	18,65	...0016
4	11,5	18	18,65	...0019
4,5	11,5	18	18,65	...0022
5	11,5	18	18,65	...0025
5,5	11,5	18	18,65	...0028

(W320)

ER11/4008E Ø mm	D mm	L mm	format 3520 €	Bestell-Nr.
6	11,5	18	18,65	...0031
6,5	11,5	18	18,65	...0034
7	11,5	18	18,65	...0037

(W320)

Fortsetzung nächste Seite

Spannzange, System ER

Fortsetzung

ER16/426E Ø mm	D mm	L mm	3536 €	Bestell-Nr.
1	17	27	21,50	...0001
2	17	27	21,50	...0004
3	17	27	17,85	...0007
4	17	27	17,85	...0010
5	17	27	17,85	...0013
6	17	27	17,85	...0016
7	17	27	17,85	...0019
8	17	27	17,85	...0022
9	17	27	17,85	...0025
10	17	27	17,85	...0028
			(W320)	

ER20/428E Ø mm	D mm	L mm	3541 €	Bestell-Nr.
1	21	31,5	22,30	...0001
2	21	31,5	19,20	...0004
3	21	31,5	17,60	...0007
4	21	31,5	17,60	...0010
5	21	31,5	17,60	...0013
6	21	31,5	17,60	...0016
7	21	31,5	17,60	...0019
8	21	31,5	17,60	...0022
9	21	31,5	17,60	...0025
10	21	31,5	17,60	...0028
11	21	31,5	17,60	...0031
12	21	31,5	17,60	...0034
13	21	31,5	20,40	...0037
			(W320)	

ER25/430E Ø mm	D mm	L mm	3543 €	Bestell-Nr.
2	26	34	19,20	...0001
3	26	34	19,20	...0004
4	26	34	19,20	...0007
5	26	34	19,20	...0010
6	26	34	19,20	...0013
7	26	34	19,20	...0016
8	26	34	19,20	...0019
9	26	34	19,20	...0022
10	26	34	19,20	...0025
11	26	34	19,20	...0028
12	26	34	19,20	...0031
13	26	34	19,20	...0034
14	26	34	19,20	...0037
15	26	34	19,20	...0040
16	26	34	19,65	...0043
			(W320)	

ER32/470E Ø mm	D mm	L mm	3605 €	Bestell-Nr.
3	33	40	19,65	...0001
4	33	40	19,65	...0004
5	33	40	19,65	...0007
6	33	40	19,65	...0010
7	33	40	19,65	...0013
8	33	40	19,65	...0016
9	33	40	19,65	...0019
10	33	40	19,65	...0022
11	33	40	19,65	...0025
12	33	40	19,65	...0028
13	33	40	19,65	...0031
14	33	40	19,65	...0034
15	33	40	19,65	...0037
16	33	40	19,65	...0040
17	33	40	19,65	...0043
18	33	40	19,65	...0046
19	33	40	19,65	...0049
20	33	40	19,65	...0052
			(W320)	

ER40/472E Ø mm	D mm	L mm	3616 €	Bestell-Nr.
4	41	46	24,90	...0001
5	41	46	24,90	...0004
6	41	46	24,90	...0007
7	41	46	24,90	...0010
8	41	46	24,90	...0013
9	41	46	24,90	...0016
10	41	46	24,90	...0019
11	41	46	24,90	...0022
12	41	46	24,90	...0025
13	41	46	24,90	...0028
14	41	46	24,90	...0031
15	41	46	24,90	...0034
16	41	46	24,90	...0037
17	41	46	24,90	...0040
18	41	46	24,90	...0043
19	41	46	24,90	...0046
20	41	46	24,90	...0049
21	41	46	24,90	...0052
22	41	46	24,90	...0055
23	41	46	24,90	...0058
24	41	46	24,90	...0061
25	41	46	24,90	...0064
26	41	46	24,90	...0067
			(W320)	

Spannzangensatz – System ER im Holzsockel

DIN 6499 B

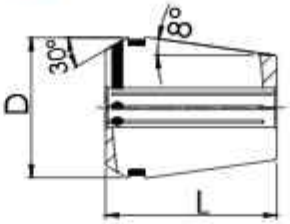


Spannbereich mm	Spannzangen Typ	Inhalt	3520 €	3536 €	3541 €	3543 €	3605 €	3616 €	Bestell-Nr.
1– 7	ER11/400BE	13-teilig	255,50	–	–	–	–	–	...1899
1–10	ER16/426E	10-teilig	–	212,50	–	–	–	–	...1899
2–13	ER20/428E	12-teilig	–	–	233,50	–	–	–	...1899
2–16	ER25/430E	15-teilig	–	–	–	291,00	–	–	...1899
3–20	ER32/470E	18-teilig	–	–	–	–	380,00	–	...1899
4–26	ER40/472E	23-teilig	–	–	–	–	–	629,50	...1899
			(W320)	(W320)	(W320)	(W320)	(W320)	(W320)	

Spannzange GERC-BD, abgedichtet

Ausführung: Ähnlich ISO 15488-A, mit Abdichtung für Innenkühlung und **FAHRION Protect Beschichtung** gegen Korrosion. Einsetzbar bis 60 bar.

DIN 6499 B | < 5 µm





GERC16-BD/425E Ø	D	L	FAHRION® 3628	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
3	16,7	27,5	51,80	...0001
4	16,7	27,5	51,80	...0004
5	16,7	27,5	58,10	...0007
6	16,7	27,5	51,80	...0010
8	16,7	27,5	51,80	...0013
10	16,7	27,5	51,80	...0016

(W323)

GERC25-BD/429E Ø	D	L	FAHRION® 3628	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
3	25,7	34	60,40	...0101
4	25,7	34	54,20	...0104
5	25,7	34	60,40	...0107
6	25,7	34	54,20	...0110
8	25,7	34	54,20	...0113
10	25,7	34	54,20	...0116
12	25,7	34	54,20	...0119
14	25,7	34	54,20	...0122
16	25,7	34	54,20	...0125

(W323)

GERC32-BD/469E Ø	D	L	FAHRION® 3628	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
3	32,7	40	62,60	...0201
4	32,7	40	56,40	...0204
5	32,7	40	62,60	...0207
6	32,7	40	56,40	...0210
8	32,7	40	56,40	...0213
10	32,7	40	56,40	...0216
12	32,7	40	56,40	...0219
14	32,7	40	56,40	...0222
16	32,7	40	56,40	...0225
18	32,7	40	56,40	...0228
20	32,7	40	56,40	...0231

(W323)

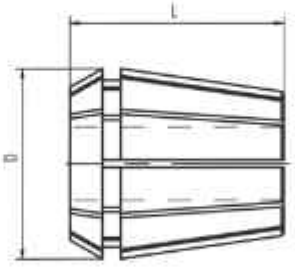
Spannzange, System ER, abgedichtet

Ausführung: Spannzangen mit **Abdichtung** durch Dichtstopfen. System ER, Rundlaufgenauigkeit 0,015 mm. Eine Walkbewegung der Fräser ist ausgeschlossen, dadurch hohe Präzision bei der Zerspanung und lange Standzeit.

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft und Innenkühlung.

Wichtig: Nennmaß = Spanndurchmesser.

DIN 6499 B | < 15 µm





ER16/425E Ø	D	L	fortis 3147	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
3	17	27	28,40	...0001
4	17	27	28,40	...0004
5	17	27	28,40	...0007
6	17	27	28,40	...0010
7	17	27	28,40	...0013
8	17	27	28,40	...0016
9	17	27	28,40	...0019
10	17	27	28,40	...0022

(W056)

ER20/427E Ø	D	L	fortis 3149	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
3	21	31,5	28,40	...0001
4	21	31,5	28,40	...0004
5	21	31,5	28,40	...0007
6	21	31,5	28,40	...0010
7	21	31,5	28,40	...0013
8	21	31,5	28,40	...0016
9	21	31,5	28,40	...0019
10	21	31,5	28,40	...0022
11	21	31,5	28,40	...0025
12	21	31,5	28,40	...0028
13	21	31,5	28,40	...0031

(W056)

ER25/429E Ø	D	L	fortis 3150	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
3	26	34	29,40	...0001
4	26	34	29,40	...0004

(W056)

ER25/429E Ø	D	L	fortis 3150	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
5	26	34	29,40	...0007
6	26	34	29,40	...0010
7	26	34	29,40	...0013
8	26	34	29,40	...0016
9	26	34	29,40	...0019
10	26	34	29,40	...0022
11	26	34	29,40	...0025
12	26	34	29,40	...0028
13	26	34	29,40	...0031
14	26	34	29,40	...0034
15	26	34	29,40	...0037
16	26	34	29,40	...0040

(W056)

ER32/469E Ø	D	L	fortis 3151	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
3	33	40	29,90	...0001
4	33	40	29,90	...0004

(W056)

Fortsetzung nächste Seite

Spannzange, System ER, abgedichtet

Fortsetzung

ER32/469E Ø	D	L	fortis 3151	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
5	33	40	29,90	...0007
6	33	40	29,90	...0010
7	33	40	29,90	...0013
8	33	40	29,90	...0016
9	33	40	29,90	...0019
10	33	40	29,90	...0022
11	33	40	29,90	...0025
12	33	40	29,90	...0028
13	33	40	29,90	...0031
14	33	40	29,90	...0034
15	33	40	29,90	...0037
16	33	40	29,90	...0040
17	33	40	29,90	...0043
18	33	40	29,90	...0046
19	33	40	29,90	...0049
20	33	40	29,90	...0052

(W056)

ER40/471E Ø	D	L	fortis 3152	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
4	41	46	31,60	...0001

(W056)

ER40/471E Ø	D	L	fortis 3152	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
5	41	46	31,60	...0004
6	41	46	31,60	...0007
7	41	46	31,60	...0010
8	41	46	31,60	...0013
9	41	46	31,60	...0016
10	41	46	31,60	...0019
11	41	46	31,60	...0022
12	41	46	31,60	...0025
13	41	46	31,60	...0028
14	41	46	31,60	...0031
15	41	46	31,60	...0034
16	41	46	31,60	...0037
17	41	46	31,60	...0040
18	41	46	31,60	...0043
19	41	46	31,60	...0046
20	41	46	31,60	...0049
21	41	46	31,60	...0052
22	41	46	31,60	...0055
23	41	46	31,60	...0058
24	41	46	31,60	...0061
25	41	46	31,60	...0064
26	41	46	31,60	...0067

(W056)

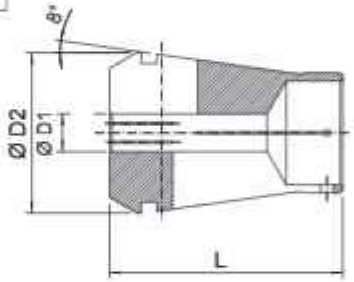
Spannzange Power Collet

Ausführung: Hochgenaue Spannung und hoher Drehmoment durch formschlüssige Mitnahme. Kein Ausziehen oder Durchdrehen des Werkzeuges.

Anwendung: Für Werkzeuge mit zylindrischem Schaft mit Schafttoleranz h10. Optimale Ergebnisse im Einsatz mit Spannzangenfutter Power Collet Chuck.

Hinweis: Optional mit Cool Jet Bohrungen bei selbstabdichtenden Spannzangen erhältlich: Schräge Kühlmittelbohrungen in der Spannzange bieten eine optimale Strahllenkung bis an die Schneide und erhöhen so die Standzeit des Werkzeugs um bis zu 100 %.







ER16/426E Ø	D	L	3153	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
2	16,45	30	131,50 ◊	...0001
3	16,45	30	131,50 ◊	...0004
4	16,45	30	131,50 ◊*	...0007
5	16,45	30	131,50 ◊*	...0010
6	16,45	30	131,50 ◊*	...0013
8	16,45	30	131,50 ◊*	...0016
10	16,45	30	131,50 ◊*	...0019

* Selbstdichtend für Innenkühlung.

(W001)

ER25/430E Ø	D	L	3154	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
2	25,45	37	136,50 ◊	...0001
3	25,45	37	136,50 ◊	...0004
4	25,45	37	136,50 ◊	...0007
5	25,45	37	136,50 ◊*	...0010
6	25,45	37	136,50 ◊*	...0013
8	25,45	37	136,50 ◊*	...0016
10	25,45	37	136,50 ◊*	...0019
12	25,45	37	136,50 ◊*	...0022

* Selbstdichtend für Innenkühlung.

(W001)

ER25/430E Ø	D	L	3154	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
14	25,45	37	136,50 ◊*	...0025
16	25,45	37	136,50 ◊*	...0028

* Selbstdichtend für Innenkühlung.

(W001)

ER32/470E Ø	D	L	3155	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
2	32,48	45	153,00 ◊*	...0001
3	32,48	45	153,00 ◊	...0004
4	32,48	45	153,00 ◊	...0007
5	32,48	45	153,00 ◊*	...0010
6	32,48	45	153,00 ◊*	...0013
8	32,48	45	153,00 ◊*	...0016
10	32,48	45	153,00 ◊*	...0019
12	32,48	45	153,00 ◊*	...0022
14	32,48	45	153,00 ◊*	...0025
16	32,48	45	153,00 ◊*	...0028
18	32,48	45	153,00 ◊*	...0031
20	32,48	45	153,00 ◊*	...0034

* Selbstdichtend für Innenkühlung.

(W001)

Spannzange GERC-HP

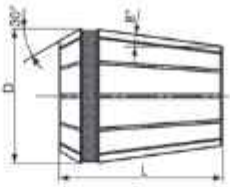
Ausführung: Präzisions-Spannzangen GERC-HP DIN ISO 15488-B (alt DIN 6499).
Die Spannzangen haben eine gemittelte Systemgenauigkeit von ≤0,003 mm (bei Abstand 3 x D max. 50 mm) in Präzisions-Spannzangenfuttern (bei der GERC8-HP sind es 6 µm). Sie sind alle mit der neuen FAHRION Protect Beschichtung gegen Korrosion geschützt.

GERC-HP-Spannzangen eignen sich besonders für den Einsatz im HSC-Bereich und für hochgenaue Bearbeitungsergebnisse, wo sie nur Nennmaß-(Toleranz-h10-) spannend sind.

Im Standard-Spannzangenfutter haben sie die normale Spanndurchmesserüberbrückung, der blaue Erkennungsring, der keine Dichtfunktion hat, muss jedoch entfernt werden. Die FAHRION Spannzange mit blauen Erkennungsring ist eine hochgenaue Systemspannzange für das FAHRION CENTRO|P Spannfutter.

DIN 6499 | HSC

FAHRION®





GERC8-HP/4004E Ø	D	L	FAHRION® 3582	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
1	8,5	13,6	73,40	...0000
1,5	8,5	13,6	73,40	...0002
2	8,5	13,6	57,20	...0001
2,5	8,5	13,6	57,20	...0003
3	8,5	13,6	49,30	...0004
3,5	8,5	13,6	49,30	...0005
4	8,5	13,6	49,30	...0007
4,5	8,5	13,6	49,30	...0008
5	8,5	13,6	49,30	...0010

(W315)

GERC11-HP/4008E Ø	D	L	FAHRION® 3584	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
1	11,3	18	70,60	...0000
1,5	11,3	18	70,60	...0002
2	11,3	18	55,00	...0001
2,5	11,3	18	55,00	...0003
3	11,3	18	46,70	...0004
3,5	11,3	18	46,70	...0005
4	11,3	18	46,70	...0007
4,5	11,3	18	46,70	...0008
5	11,3	18	46,70	...0010
5,5	11,3	18	46,70	...0011
6	11,3	18	46,70	...0013
6,5	11,3	18	46,70	...0014
7	11,3	18	46,70	...0016

(W315)

GERC16-HP/426E Ø	D	L	FAHRION® 3581	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
1	17	27,5	70,10	...0000
2	17	27,5	52,60	...0001
3	17	27,5	44,90	...0004
4	17	27,5	44,90	...0007
5	17	27,5	44,90	...0010
6	17	27,5	44,90	...0013
7	17	27,5	44,90	...0016
8	17	27,5	44,90	...0019
9	17	27,5	44,90	...0022
10	17	27,5	44,90	...0025

(W315)

GERC25-HP/430E Ø	D	L	FAHRION® 3583	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
1	26	34	71,20	...0000
2	26	34	54,40	...0001
3	26	34	46,20	...0004
4	26	34	46,20	...0007
5	26	34	46,20	...0010
6	26	34	46,20	...0013
7	26	34	46,20	...0016
8	26	34	46,20	...0019
9	26	34	46,20	...0022
10	26	34	46,20	...0025
12	26	34	46,20	...0028
14	26	34	46,20	...0031
16	26	34	46,20	...0034

(W315)

GERC32-HP/470E Ø	D	L	FAHRION® 3596	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
2	33	40	55,80	...0001
3	33	40	46,70	...0004
4	33	40	46,70	...0007
5	33	40	46,70	...0010
6	33	40	46,70	...0013
7	33	40	46,70	...0016
8	33	40	46,70	...0019
9	33	40	46,70	...0022
10	33	40	46,70	...0025
12	33	40	46,70	...0028
14	33	40	46,70	...0031
16	33	40	46,70	...0034
18	33	40	46,70	...0037
20	33	40	46,70	...0040

(W315)

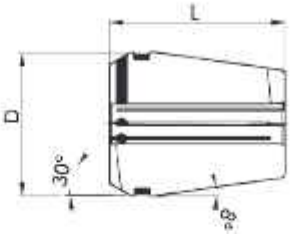
Spannzange GERC-HPD, abgedichtet

Ausführung: Präzisions-Spannzangen GERC-HPD ähnlich DIN ISO 15488-A (alt DIN 6499).
Die Spannzangen haben eine gemittelte Systemgenauigkeit von ≤0,003 mm (bei Abstand 3 x D max. 50 mm) in Präzisions-Spannzangenfuttern (bei der GERC8-HP sind es 6 µm). Sie sind alle mit der neuen FAHRION Protect Beschichtung gegen Korrosion geschützt.

GERC-HPD-Spannzangen haben eine Abdichtung für Innenkühlung und sind einsetzbar bis 60 bar. Sie eignen sich besonders für den Einsatz im HSC-Bereich und für hochgenaue Bearbeitungsergebnisse.

Die GERC-HPD haben keine Spanndurchmesserüberbrückung (Toleranz h8). Beim Einsatz in einem Standard-Spannzangenfutter muss der blaue Erkennungsring entfernt werden.

DIN 6499 | HSC





GERC16-HPD/425E Ø	D	L	FAHRION® 3579	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
3	16,7	27,5	60,40	...0004
4	16,7	27,5	60,40	...0007
5	16,7	27,5	66,20	...0010
6	16,7	27,5	60,40	...0013
8	16,7	27,5	60,40	...0019
10	16,7	27,5	60,40	...0025

(W315)

GERC25-HPD/429E Ø	D	L	FAHRION® 3577	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
3	25,7	34	69,50	...0004
4	25,7	34	63,70	...0007
5	25,7	34	69,50	...0010
6	25,7	34	63,70	...0013
8	25,7	34	63,70	...0019
10	25,7	34	63,70	...0025
12	25,7	34	63,70	...0028
14	25,7	34	63,70	...0031
16	25,7	34	63,70	...0034

(W315)

GERC32-HPD/469E Ø	D	L	FAHRION® 3578	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
3	32,7	40	71,80	...0004
4	32,7	40	66,00	...0007
5	32,7	40	71,80	...0010
6	32,7	40	66,00	...0013
8	32,7	40	66,00	...0019
10	32,7	40	66,00	...0025
12	32,7	40	66,00	...0028
14	32,7	40	66,00	...0031
16	32,7	40	66,00	...0034
18	32,7	40	66,00	...0037
20	32,7	40	66,00	...0040

(W315)

Spannzangensatz GERC-HP und HPD

Ausführung: DIN ISO 15488-B (alt DIN 6499). Gemittelte Systemgenauigkeit ≤0,003 mm im CENTRO|P. Alle Spannzangen sind mit der FAHRION Protect Beschichtung gegen Korrosion geschützt.





Spannbereich-Ø			FAHRION® 3578	Bestell-
mm	Spannzangen Typ	Satzinhalt	€	Nr.
3–10	GERC16-HP	3; 4; 5; 6; 8; 10	286,50	...0100
3–10	GERC16-HPD	3; 4; 5; 6; 8; 10	385,00	...0103
4–16	GERC25-HP	4; 6; 8; 10; 12; 14; 16	345,50	...0106
4–16	GERC25-HPD	4; 6; 8; 10; 12; 14; 16	469,00	...0109
4–20	GERC32-HP	4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 20	398,50	...0112
4–20	GERC32-HPD	4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 20	552,50	...0115

(W315)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

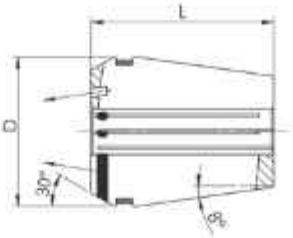
Spannzange GERC-HPDD

Ausführung: Präzisions-Spannzangen GERC-HPDD ähnlich DIN ISO 15488-A (alt DIN 6499).
Die Spannzangen haben eine gemittelte Systemgenauigkeit von ≤0,003 mm (bei Abstand 3 x D max. 50 mm) in Präzisions-Spannzangenfuttern.

Sie haben eine Abdichtung für Innenkühlung (einsetzbar bis 60 bar) und zusätzliche Spritzdüsen, damit das Kühlmittel bei einem Werkzeug ohne Kühlkanal direkt an die Schneide spritzt. Sie eignen sich besonders für den Einsatz im HSC-Bereich und für hochgenaue Bearbeitungsergebnisse im CENTRO|P.

Die GERC-HPDD haben keine Spanndurchmesserüberbrückung (Toleranz h8), weder im CENTRO P noch im Standard-Spannzangenfutter, wo jedoch der blaue Erkennungsring, der keine Dichtfunktion hat, entfernt werden muss.

DIN 6499 | HSC





GERC25-HPPD-D/429E Ø	D	L	FAHRION® 3600	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	€	
4	26	34	94,20	...0007
6	26	34	94,20	...0013
8	26	34	94,20	...0019
10	26	34	94,20	...0025
12	26	34	94,20	...0028
14	26	34	94,20	...0031

(W315)

GERC32-HPD-D/469E Ø	D	L	FAHRION® 3602	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	€	
4	26	34	97,60	...0007
6	26	34	97,60	...0013
8	26	34	97,60	...0019
10	26	34	97,60	...0025
12	26	34	97,60	...0028
14	26	34	97,60	...0031
16	26	34	97,60	...0034
18	26	34	97,60	...0037

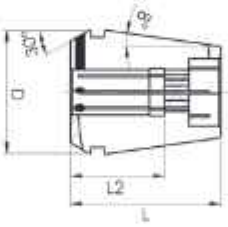
(W315)

Gewindebohrspannzange GERC-GBD, abgedichtet

Ausführung: Ähnlich ISO 15488-A (alt DIN 6499). Die Gewindebohrspannzangen GERC-GBD haben eine **Rundlaufgenauigkeit von 10 µm** und können sowohl in Präzisions-Spannzangenfuttern CENTRO|P, in Gewindeschneidfuttern SYNCHRO T als auch in Standard-Spannzangenfuttern eingesetzt werden. Sie haben einen Innenvierkant zur Mitnahme des Gewindebohrers sowie eine Abdichtung für Innenkühlung bis 60 bar. Sie sind alle mit der **FAHRION Protect Beschichtung gegen Korrosion** geschützt.

Anwendung: Sowohl für DIN- als auch für ISO-Gewindebohrer einsetzbar.

DIN 6499 B





GERC16-GBD/4031E Ø	Vierkant	D	L	L2	FAHRION® 3597	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
2,8	2,1	16,7	27,5	18	59,30	...0101
3,5	2,7	16,7	27,5	18	50,40	...0104
4	3,2	16,7	27,5	18	50,40	...0107
4,5	3,55	16,7	27,5	18	50,40	...0110
5	4	16,7	27,5	18	50,40	...0113
5,5	4,5	16,7	27,5	18	50,40	...0116
6	5	16,7	27,5	18	50,40	...0119
7	5,6	16,7	27,5	18	50,40	...0122
8	6,3	16,7	27,5	22	50,40	...0125

(W323)

GERC20-GBD/4276E Ø	Vierkant	D	L	L2	FAHRION® 3597	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
3,5	2,7	20,7	31,5	18	53,00	...0127
4	3	20,7	31,5	18	53,00	...0129
4,5	3,4	20,7	31,5	18	53,00	...0131
5,5	4,3	20,7	31,5	18	53,00	...0133
6	4,9	20,7	31,5	18	53,00	...0135
7	5,5	20,7	31,5	18	53,00	...0137
8	6,2	20,7	31,5	18	53,00	...0139
9	7	20,7	31,5	22	53,00	...0141
10	8	20,7	31,5	22	53,00	...0143
11	9	20,7	31,5	25	53,00	...0145

(W323)

GERC25-GBD/4282E Ø	Vierkant	D	L	L2	FAHRION® 3597	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
3,5	2,7	25,7	34	18	55,40	...0151
4	3,2	25,7	34	18	55,40	...0154
4,5	3,55	25,7	34	18	55,40	...0157
5	4	25,7	34	18	55,40	...0160
5,5	4,5	25,7	34	18	55,40	...0163
6	5	25,7	34	18	55,40	...0166
7	5,6	25,7	34	18	55,40	...0169
8	6,3	25,7	34	22	55,40	...0172
9	7,1	25,7	34	22	55,40	...0175
10	8	25,7	34	25	55,40	...0178
11	9	25,7	34	25	55,40	...0181
12	9	25,7	34	25	55,40	...0184

(W323)

GERC32-GBD/4537E Ø	Vierkant	D	L	L2	FAHRION® 3597	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
4	3,2	32,7	40	18	60,90	...0000
4,5	3,55	32,7	40	18	60,90	...0001
5	4	32,7	40	18	60,90	...0002
5,5	4,5	32,7	40	18	60,90	...0004
6	5	32,7	40	18	60,90	...0007
7	5,6	32,7	40	18	60,90	...0010
8	6,6	32,7	40	22	60,90	...0013

(W323)

Fortsetzung nächste Seite

Gewindebohrspannzange GERC-GBD, abgedichtet

Fortsetzung

GERC32-GBD /4537E Ø mm	Vierkant mm	D mm	L mm	L2 mm	FAHRION® 3597 €	Bestell-Nr.
9	7,1	32,7	40	22	60,90	...0016
10	8	32,7	40	25	60,90	...0019
11	9	32,7	40	25	60,90	...0022
12	9	32,7	40	25	60,90	...0025
14	11,2	32,7	40	25	60,90	...0028
16	12,5	32,7	40	25	60,90	...0031
18	14,5	32,7	40	25	60,90	...0034
20	16	32,7	40	25	60,90	...0037

(W323)

GERC40-GBD /4716E Ø mm	Vierkant mm	D mm	L mm	L2 mm	FAHRION® 3597 €	Bestell-Nr.
6	5	40,7	46	18	71,70	...0201
7	5,6	40,7	46	18	71,70	...0204
8	6,6	40,7	46	22	71,70	...0207
9	7,1	40,7	46	22	71,70	...0210
10	8	40,7	46	25	71,70	...0213
11	9	40,7	46	25	71,70	...0216
12	9	40,7	46	25	71,70	...0219
14	11,2	40,7	46	25	71,70	...0222
16	12	40,7	46	25	71,70	...0225
18	14,5	40,7	46	33	71,70	...0228
20	16	40,7	46	33	71,70	...0231

(W323)

Spannzange für Gewindebohrer, mit Innenvierkant

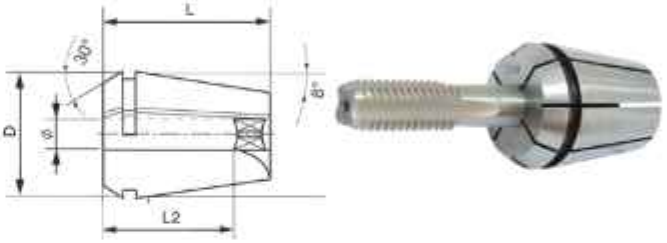
Ausführung: Durch Doppelschlitze hohe Spannkraft. Mit Innenvierkant.

Anwendung: Zum Spannen von Gewindebohrern mit Vierkant-Mitnehmer.

Hinweis: Lieferung ohne Bohrer.

DIN 6499 B

fortis



ER16/426G Ø mm	Vierkant mm	D mm	L mm	L2 mm	fortis 3156 €	Bestell-Nr.
3,5	2,7	17	27,5	18	34,50	...0001
4	3	17	27,5	18	34,50	...0004
4,5	3,4	17	27,5	18	34,50	...0007
5	4	17	27,5	18	34,50	...0010
5,5	4,3	17	27,5	18	34,50	...0013
6	4,9	17	27,5	18	34,50	...0016
7	5,5	17	27,5	18	34,50	...0019
8	6,2	17	27,5	18	34,50	...0022

(W055)

ER20/428G Ø mm	Vierkant mm	D mm	L mm	L2 mm	fortis 3157 €	Bestell-Nr.
3,5	2,7	20,7	31,5	18	35,80	...0001
4	3	20,7	31,5	18	35,80	...0004
4,5	3,4	20,7	31,5	18	35,80	...0007
5,5	4,3	20,7	31,5	18	35,80	...0010
6	4,9	20,7	31,5	18	35,80	...0013
7	5,5	20,7	31,5	18	35,80	...0016
8	6,2	20,7	31,5	22	35,80	...0019
9	7	20,7	31,5	22	35,80	...0022
10	8	20,7	31,5	25	35,80	...0025
11	9	20,7	31,5	25	35,80	...0028

(W055)

ER25/430G Ø mm	Vierkant mm	D mm	L mm	L2 mm	fortis 3158 €	Bestell-Nr.
3,5	2,7	26	34	18	35,80	...0001
4	3	26	34	18	35,80	...0004
4,5	3,4	26	34	18	35,80	...0007
5	4	26	34	18	35,80	...0010
5,5	4,3	26	34	18	35,80	...0013
6	4,9	26	34	18	35,80	...0016
7	5,5	26	34	18	35,80	...0019
8	6,2	26	34	22	35,80	...0022
9	7	26	34	22	35,80	...0025
10	8	26	34	25	35,80	...0028

(W055)

ER25/430G Ø mm	Vierkant mm	D mm	L mm	L2 mm	fortis 3158 €	Bestell-Nr.
11	9	26	34	25	35,80	...0031
12	9	26	34	25	35,80	...0034

(W055)

ER32/472G Ø mm	Vierkant mm	D mm	L mm	L2 mm	fortis 3159 €	Bestell-Nr.
4	3,15	33	40	18	37,10	...0001
4,5	3,4	33	40	18	37,10	...0004
5	4	33	40	18	37,10	...0007
5,5	4,3	33	40	18	37,10	...0010
6	4,9	33	40	18	37,10	...0013
7	5,5	33	40	18	37,10	...0016
8	6,2	33	40	22	37,10	...0019
9	7	33	40	22	37,10	...0022
10	8	33	40	25	37,10	...0025
11	9	33	40	25	37,10	...0028
12	9	33	40	25	37,10	...0031
14	11	33	40	25	37,10	...0034
16	12	33	40	25	37,10	...0037
18	14,5	33	40	25	37,10	...0040

(W055)

ER40/472G Ø mm	Vierkant mm	D mm	L mm	L2 mm	fortis 3162 €	Bestell-Nr.
6	4,9	41	46	18	38,40	...0001
7	5,5	41	46	18	38,40	...0004
8	6,3	41	46	22	38,40	...0007
9	7	41	46	22	38,40	...0010
10	8	41	46	25	38,40	...0013
11	9	41	46	25	38,40	...0016
12	9	41	46	25	38,40	...0019
14	11	41	46	25	38,40	...0022
16	12	41	46	25	38,40	...0025
18	14,5	41	46	25	38,40	...0028
20	16	41	46	28	38,40	...0031

(W055)

Holzsockel für Spannzangen

Spannzange	Bohrungen	fortis 3165 €	Bestell-Nr.
ER16	10	16,10	...0016
ER20	12	16,10	...0020
ER25	15	18,80	...0025
ER32	18	21,50	...0032
ER40	23	24,20	...0040

(W057)



Spannmutter, Typ ER

Ausführung: Mit höchster Rundlaufgenauigkeit und feingewuchtet, kein Verschleiß und hohe Spannkraft durch spezielle Gleitbeschichtung. Geringe Vibrationen durch Vorwuchtung.

G 2.5 22.000

für Spannzange	Außen-Ø mm	Gewinde mm	Länge mm	3645 €	Bestell-Nr.
ER16	28	M22 x 1,5	17	46,40	...0160
ER25	42	M32 x 1,5	20	48,40	...0250
ER32	50	M40 x 1,5	22,5	50,40	...0320
ER40	63	M50 x 1,5	25,5	52,00	...0400

(W394)



Spannmutter, Typ ER, Power Collet

Ausführung: Mit höchster Rundlaufgenauigkeit, kein Verschleiß und hohe Spannkraft durch spezielle Gleitbeschichtung. Geringe Vibrationen durch Vorwuchtung.

G 2.5 22.000

für Spannzange	Außen-Ø mm	Gewinde mm	Länge mm	3168 €	Bestell-Nr.
ER16	28	M23 x 1,5	17,8	45,90 ◊	...0016
ER25	42	M34 x 1,5	20	47,90 ◊	...0025
ER32	50	M42 x 1,5	22,5	49,40 ◊	...0032

(W394)



Mini-Spannmutter, Typ ER

Ausführung: Vorgewuchtet G 6.3 15000 min^{-1}.

Anwendung: Für Spannzangen DIN 6499-B Typ Mini.

G 6.3 15.000 DIN 6499 B

für Spannzange	Außen-Ø mm	Gewinde mm	Länge mm	fortis 3171 €	Bestell-Nr.
ER11	16	M13 x 0,75	12	24,80	...0011
ER16	22	M19 x 1	18	24,80	...0016
ER20	28	M24 x 1	19	24,80	...0020
ER25	35	M30 x 1	21	29,40	...0025

(W057)



Spannmutter, Typ ER

Ausführung: Vorgewuchtet G 6.3 15000 min^{-1}.

Anwendung: Für Spannzangen DIN 6499-B.

G 6.3 15.000 DIN 6499 B

für Spannzange	Außen-Ø mm	Gewinde mm	Länge mm	fortis 3179 €	Bestell-Nr.
ER16	32	M22 x 1,5	18	23,00	...0016
ER20	35	M25 x 1,5	19,5	23,00	...0020
ER25	42	M32 x 1,5	21	23,00	...0025
ER32	50	M40 x 1,5	23	24,40	...0032
ER40	63	M50 x 1,5	26	31,10	...0040

(W057)



Spannmutter, Typ ER, abdichtbar

Ausführung: Spannmutter ER nach DIN für Dichtscheiben.

Anwendung: Zum Abdichten von Spannzangen mittels Dichtscheiben.

G 6,3
15.000

fortis

3195 Typ Mini.



für Spann-zange	Außen-Ø mm	Gewinde mm	Länge mm	fortis 3195 €	fortis 3197 €	Bestell-Nr.
ER16M	22	M19 x 1	22	28,50	–	...0016
ER25M	35	M30 x 1	25	28,50	–	...0025
ER16	32	M22 x 1,5	22,5	–	30,70	...0016
ER25	42	M32 x 1,5	25	–	30,70	...0025
ER32	50	M40 x 1,5	28	–	35,10	...0032
ER40	63	M50 x 1,5	31	–	37,30	...0040
				(W056)	(W056)	

3.1

Dichtscheibe für abdichtbare Spannmutter ER

Ausführung: Aus Stahl, mit O-Ring aus hochfestem PEM, laserbeschriftet. Einsetzbar bis 70 bar.

Anwendung: Zum kostengünstigen Abdichten von Spannzangen Typ ER in abdichtbaren Spannmuttern.
Spannbereich = Nennmaß – 0,5 mm.

fortis



Spannzange	Spann-Ø mm	fortis 3198 €	Bestell-Nr.
ER16	3	14,35	...0001
ER16	4	14,35	...0004
ER16	5	14,35	...0007
ER16	6	14,35	...0010
ER16	7	13,80	...0013
ER16	8	13,80	...0016
ER16	9	13,80	...0019
ER16	10	13,80	...0022
ER25	3	13,80	...0025
ER25	4	14,45	...0028
ER25	5	14,45	...0031
ER25	6	14,45	...0034
ER25	7	14,45	...0037
ER25	8	14,45	...0040
ER25	9	13,80	...0043
ER25	10	13,80	...0046
ER25	11	13,80	...0049
ER25	12	13,80	...0052
ER25	13	13,80	...0055
ER25	14	13,80	...0058
ER25	15	13,80	...0061
ER25	16	13,80	...0064
ER32	3	13,80	...0067
ER32	4	14,45	...0070
ER32	5	14,45	...0073
ER32	6	14,45	...0076
ER32	7	14,45	...0079
ER32	8	13,80	...0082
ER32	9	13,80	...0085
ER32	10	13,80	...0088
ER32	11	13,80	...0091
ER32	12	13,80	...0094
		(W056)	

Spannzange	Spann-Ø mm	fortis 3198 €	Bestell-Nr.
ER32	13	13,80	...0097
ER32	14	13,80	...0100
ER32	15	13,80	...0103
ER32	16	13,80	...0106
ER32	17	13,80	...0109
ER32	18	13,80	...0112
ER32	19	13,80	...0115
ER32	20	13,80	...0118
ER40	3	13,80	...0121
ER40	4	14,45	...0124
ER40	5	14,45	...0127
ER40	6	14,45	...0130
ER40	7	13,80	...0133
ER40	8	13,80	...0136
ER40	9	13,80	...0139
ER40	10	13,80	...0142
ER40	11	13,80	...0145
ER40	12	13,80	...0148
ER40	13	13,80	...0151
ER40	14	13,80	...0154
ER40	15	13,80	...0157
ER40	16	13,80	...0160
ER40	17	13,80	...0163
ER40	18	13,80	...0166
ER40	19	13,80	...0169
ER40	20	13,80	...0172
ER40	21	13,80	...0175
ER40	22	13,80	...0178
ER40	23	13,80	...0181
ER40	24	13,80	...0184
ER40	25	13,80	...0187
ER40	26	13,80	...0190
		(W056)	

Spannmutter HPC

Ausführung: Für den Einsatz am FAHRION CENTRO P Spannfutter für High Performance Cutting, mit doppelzylindrischer Führung, Trapezgewinde und beschichteter Oberfläche zur Verringerung der Reibung, für ein hohes Haltemoment und zur Verbesserung des Rundlaufs sowie bestmögliche Wuchtgüte.



FAHRION® CENTRO|P®

3657 3008 – 3016 **Ausführung:** Mini, mit extrem schlanker Bauweise.

3657 1016 – 1032 **Ausführung:** Normal.

Typ	Spannbereich mm	max. Ø mm	Gesamtlänge mm	für Spannzange	FAHRION 3657 €	Bestell-Nr.
HPC8M	1– 5	10	12	GERC8-HP	44,90	...3008
HPC11M	1– 7	16	16,2	GERC11-HP	39,30	...3011
HPC16MS	1–10	22	20,9	GERC16-HP, -HPD	39,30	...3016
					(W315)	

Typ	Spannbereich mm	max. Ø mm	Gesamtlänge mm	für Spannzange	FAHRION 3657 €	Bestell-Nr.
HPC16	1–10	30	23,4	GERC16-HP, -HPD	33,70	...1016
HPC25	2–16	40	25,6	GERC25-HP, -HPD, -HPDD	37,00	...1025
HPC32	2–20	50	26,9	GERC32-HP, -HPD, -HPDD	39,30	...1032
					(W315)	

Spannzangenschlüssel aus Spezialstahl

Ausführung: Gehärtet und verzinkt.

Anwendung: Für Spannmuttern ER nach DIN ISO 15488.



für Größe	AMF 3643 €	Bestell-Nr.
ER16	14,35	...0016
ER20	15,20	...0020
ER25	16,50	...0025
ER32	23,00	...0032
ER40	30,70	...0040
	(W303)	

Mini-Spannzangenschlüssel

fortis



für Größe	fortis 3204 €	Bestell-Nr.
ER11	15,10	...0011
ER16	15,10	...0016
ER20	18,70	...0020
ER25	19,35	...0025
	(W057)	

Spannzangenschlüssel mit Aufnahme für Drehmomentschlüssel

Ausführung: Aus Spezialstahl, gehärtet und verzinkt, Antrieb 1/2"-Vierkant.

Anwendung: Für Spannmuttern ER nach DIN ISO 15488.
Vermeidung von Spindelbeschädigungen durch kontrolliertes Anziehen beim Werkzeugwechsel in der Maschine.

Hinweis: Der Einstellwert des Drehmomentschlüssels hängt vom Stichmaß S ab.



für Größe	S mm	AMF 3643 €	Bestell-Nr.
ER16	45	48,20	...0116
ER25	60	49,80	...0125
ER32	60	58,20	...0132
ER40	60	65,40	...0140
		(W303)	

Spannschlüssel

Anwendung: Für Standard-Spannmuttern Typ ER.

fortis



für Größe	fortis 3207 €	Bestell-Nr.
ER16	14,25	...0016
ER20	15,05	...0020
ER25	15,45	...0025
ER32	20,60	...0032
ER40	28,30	...0040
	(W057)	

3.1

Drehmomentschlüssel Power Collet Chuck

Ausführung: Zweiarmiger Drehmomentschlüssel für optimale Kraftübertragung durch gleichmäßige Krafteinleitung, für kontrollierte Rundlaufgenauigkeit, kein einseitiges Spannen. Für höchste Spann- und Wiederholgenauigkeit mit Messuhr. Maximales Drehmoment für höchste Haltekräfte, keine Überlastung kleiner Spanndurchmesser.



Größe	3648 €	Bestell-Nr.
ER16/ER25/ ER32	638,00 ◊ (W001)	...0100

Einsatz für Drehmomentschlüssel

für Spannzange	3648 €	Bestell-Nr.
ER16	108,00 ◊	...0116
ER25	108,00 ◊	...0125
ER32	108,00 ◊ (W001)	...0132

Rollenschlüssel für HPC-Spannmuttern

FAHRION®



für Spannmutter	Ø mm	FAHRION® 3657 €	Bestell-Nr.
HPC8M	10	98,70	...0011
HPC11M	16	70,70	...0012
HPC16MS	22	70,70	...0024
HPC16/ST16	30	70,70	...0300
HPC25/ST25	40	70,70	...0400
HPC32/ST32	50	70,70	...0500
HPC40/ST40	63	77,40 (W315)	...0630

Drehmoment-Rollenschlüsselaufsatz DRO

CENTRO|P®



für Spannmutter	Vierkant mm	FAHRION® 3657 €	Bestell-Nr.
HPC11M	9 x 12	70,70	...0013
MPC16/MPC16C	9 x 12	70,70	...0014
HPC16/ST16	14 x 18	70,70	...0931
HPC25/ST25	14 x 18	70,70	...1440
HPC32/ST32	14 x 18	70,70 (W315)	...1450

Spannschlüssel

Anwendung: Für Fräseranzugsschrauben.

fortis



Zapfen-Ø mm	Gewinde	fortis 3209 €	Bestell-Nr.
16	M8	13,15	...0016
22	M10	16,90	...0022
27	M12	19,30	...0027
32	M16	25,60	...0032
40	M20	36,20 (W057)	...0040

Fräseranzugsschraube

Anwendung: Für Messerkopfaufnahmen und Kombi-Aufsteckfräserdorne.

fortis

DIN 6367

3231 Mit seitlichen Bohrungen für Innenkühlung.



3230



3231

für Dorn-Ø mm	Gewinde	Kopf-Ø mm	Kopfstärke mm	SW mm	fortis 3230 €	fortis 3231 Innenkühlung €	Bestell-Nr.
16	M8 x 16	20	6	5	7,00	12,50	...0016
22	M10 x 22	28	7	6	7,00	12,50	...0022
27	M12 x 27	35	8	8	9,80	13,90	...0027
32	M16 x 32	42	9	10	13,75	19,45	...0032
40	M20 x 40	52	10	12	21,80 (W057)	25,00 (W057)	...0040

Mitnehmerring

Anwendung: Für Kombi-Aufsteckfräserdorne.

fortis

DIN 6366



für Zapfen-Ø mm	fortis 3239 €	Bestell-Nr.
16	16,35	...0016
22	21,40	...0022
27	21,40	...0027
32	28,40	...0032
40	33,10 (W057)	...0040

Passfedernutenstein

Anwendung: Für Kombi-Aufsteckfräserdorne.



für Zapfen-Ø mm	fortis 3241 €	Bestell-Nr.
16	4,41	...0016
22	4,41	...0022
27	4,41	...0027
32	4,66	...0032
40	5,50	...0040
	(W057)	

Innensechskant-Ersatzschraube

Anwendung: Für Spannfutter System Weldon und Whistle Notch.



Größe	Gewinde	fortis 3242 €	Bestell-Nr.
6	M6 x 10	2,02	...0060
8	M8 x 10	2,02	...0080
10	M10 x 12	2,02	...0100
12/14	M12 x 16	4,18	...0120
16/18	M14 x 16	4,18	...0160
20	M16 x 16	4,18	...0200
25	M18 x 20	8,10	...0250
32	M20 x 20	8,55	...0320
		(W057)	

Dichtdübel

Anwendung: Zum Abdichten der Kühlmittelzufuhr am Bund.

Hinweis: Jeden Dübel nur einmal verwenden.
Nur für HAIMER-Aufnahmen.



Aufnahme	Inhalt Stück	3642 €	Bestell-Nr.
SK 40/BT 40	50	12,45	...4045
SK 50/BT 50	50	18,35	...4046
		(W394)	

Kühlmittelrohr

Ausführung: 2 O-Ringe für leichte Beweglichkeit des Rohres. **Spezialbeschichtung** mit extrem glatter Oberfläche, bis 120 bar.

Anwendung: Notwendig für alle HSK-Maschinen mit Innenkühlung. Schont das Dichtsystem der Spindel vor Verschmutzung.



für HSK	3661 €	Bestell-Nr.
A 50/E 50	13,75	...0030
A 63	13,75	...0035
A 100	17,75	...0040
	(W394)	

Kühlmitteldichtrohr

Ausführung: Mit 2 Dichtringen, Spezial-O-Ring bis 120 bar.



für HSK	fortis 3243 €	Bestell-Nr.
A 50/E 50	10,30	...0001
A 63	10,05	...0004
A 100	15,40	...0007
	(W057)	

Steckschlüssel

Anwendung: Zum Anschließen bzw. Wechseln von Kühlmittelrohren bei Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentren mit HSK-Schaft.



für HSK	3661 €	Bestell-Nr.
63	50,40	...0055
100	59,10	...0060
	(W394)	

Steckschlüssel

Anwendung: Zum Anschließen bzw. Wechseln von Kühlmittelrohren bei Bearbeitungszentren mit HSK-Schaft.

Hinweis: Lange Ausführung



für HSK	fortis 3243 €	Bestell-Nr.
50	26,80	...0010
63	26,80	...0013
100	34,70	...0016
	(W057)	

Fräserdornring, Form A

Ausführung: Aus gehärtetem Federbandstahl, gestanzt.

DIN 2084 | A



Bohrung mm	Breite mm	Außen-Ø mm	fortis 3244 €	Bestell-Nr.
16	0,03	25	3,02	...0001
16	0,05	25	2,18	...0004
16	0,1	25	1,25	...0007
16	0,2	25	1,25	...0010
16	0,3	25	1,33	...0013
16	0,5	25	1,34	...0016
16	0,6	25	1,47	...0019
16	1	25	2,34	...0022
22	0,03	33	3,15	...0025
22	0,05	33	2,45	...0028
22	0,1	33	1,34	...0031
22	0,2	33	1,34	...0034
22	0,3	33	1,57	...0037
22	0,5	33	1,81	...0040

(W050)

Bohrung mm	Breite mm	Außen-Ø mm	fortis 3244 €	Bestell-Nr.
22	0,6	33	1,98	...0043
22	1	33	2,82	...0046
27	0,03	39	3,65	...0049
27	0,05	39	2,86	...0052
27	0,1	39	1,50	...0055
27	0,2	39	1,70	...0058
27	0,3	39	1,87	...0061
27	0,5	39	2,21	...0064
27	0,6	39	2,38	...0067
27	1	39	3,41	...0070
32	0,03	45	4,56	...0073
32	0,05	45	3,44	...0076
32	0,1	45	1,81	...0079
32	0,2	45	2,21	...0082

(W050)

Bohrung mm	Breite mm	Außen-Ø mm	fortis 3244 €	Bestell-Nr.
32	0,3	45	2,42	...0085
32	0,5	45	2,58	...0088
32	0,6	45	2,85	...0091
32	1	45	4,21	...0094
40	0,03	54	5,30	...0097
40	0,5	54	4,14	...0100
40	0,1	54	2,45	...0103
40	0,2	54	2,85	...0106
40	0,3	54	3,92	...0109
40	0,5	54	4,05	...0112
40	0,6	54	4,78	...0115
40	1	54	7,20	...0118

(W050)

Fräserdornring, Form B

Ausführung: Aus gehärtetem Federbandstahl.

DIN 2084 | B



Bohrung mm	Breite mm	Außen-Ø mm	fortis 3244 €	Bestell-Nr.
16	2	27	10,60	...0121
16	3	27	10,60	...0124
16	5	27	13,65	...0127
16	6	27	11,40	...0130
16	10	27	16,00	...0133
16	20	27	20,20	...0136
16	30	27	24,90	...0139
22	2	34	10,70	...0142
22	3	34	10,70	...0145
22	5	34	12,35	...0148
22	6	34	12,95	...0151
22	10	34	23,30	...0154

(W050)

Bohrung mm	Breite mm	Außen-Ø mm	fortis 3244 €	Bestell-Nr.
22	20	34	30,60	...0157
22	30	34	30,60	...0160
27	2	41	11,05	...0163
27	3	41	11,30	...0166
27	5	41	13,90	...0169
27	6	41	15,30	...0172
27	10	41	19,75	...0175
27	20	41	25,60	...0178
27	30	41	36,50	...0181
32	2	47	12,70	...0184
32	3	47	14,85	...0187
32	5	47	16,25	...0190

(W050)

Bohrung mm	Breite mm	Außen-Ø mm	fortis 3244 €	Bestell-Nr.
32	6	47	17,90	...0193
32	10	47	23,30	...0196
32	20	47	32,50	...0199
32	30	47	39,80	...0202
40	2	55	16,00	...0205
40	3	55	17,15	...0208
40	5	55	20,90	...0211
40	6	55	22,80	...0214
40	10	55	29,40	...0217
40	20	55	41,00	...0220
40	30	55	49,40	...0223

(W050)

Fräserdornring-Satz

Ausführung: Federbandstahl, gehärtet.

DIN 2084 | A



Bohrung mm	Ausführung	fortis 3247 €	Bestell-Nr.
16	36-teilig	116,00	...0001
22	36-teilig	126,50	...0004
27	36-teilig	137,00	...0007
32	36-teilig	155,50	...0010
40	36-teilig	207,50	...0013

(W050)

Bohrung mm	Ausführung	fortis 3247 €	Bestell-Nr.
16	61-teilig	143,00	...0016
22	61-teilig	174,00	...0019
27	61-teilig	207,50	...0022
32	61-teilig	240,50	...0025
40	61-teilig	267,50	...0028

(W050)

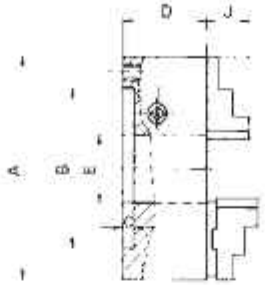
Spiralring-Dreibacken-Drehfutter

Ausführung: Zentrisch spannend. Mit zylindrischer Zentrieraufnahme für Spindelköpfe.

Anwendung: Zum Einsatz auf Drehmaschinen, Rundtischen, Teil apparaten usw., bei denen hohe Spannkräfte sowie Rundlaufgenauigkeiten und Wiederholgenauigkeiten erforderlich sind.

Lieferumfang: Dreibacken-Drehfutter mit Spannschlüssel und Befestigungsschrauben.

DIN 6350 A





3000 format

3000 **Guss**, mit einem Satz einteiliger Umkehrbacken.

3059 **DURO-M**, der Stahlkörper und Spiralring sind gesenkgeschmiedet. Die Stirnseite ist bis Größe 315 mm an den Rändern hin abgeflacht, damit gewichts- und massenträgheitsreduziert. Lieferung mit je einem Satz Bohr- und Drehbacken.



3059 RÖHM

3.2

Größe A mm	Durchgangbohrungs-Ø E mm	Zentrierbohrung B mm	Höhe ohne Backen D mm	Backenhöhe J mm	Zentriertiefe C mm	Rundlaufgenauigkeit mm 3000	Rundlaufgenauigkeit mm 3059	max. Drehzahl min⁻¹ 3000	max. Drehzahl min⁻¹ 3059	format 3000 Guss €	RÖHM 3059 Stahl €	Bestell-Nr.
80	19	56	39,5	14	3	–	0,03	–	7000	–	500,00	...0080
100	20	70	50	18	3	0,04	0,03	4500	6300	476,50	553,00	...0100
125	32	95	56	22,5	4	0,04	0,03	4000	5500	506,50	653,00	...0125
160	42	125	65	26	4	0,04	0,03	3600	4600	561,50	715,00	...0160
200	55	160	73,5	32,5	4	0,06	0,04	3000	4000	661,50	883,00	...0200
250	76	200	82	40	5	0,06	0,04	2500	3000	888,50	1195,00	...0250
315	103	260	95	46	5	0,08	0,05	2000	2300	1416,00	1960,00	...0315
400	136	330	105	43	5	–	0,06	–	1800	–	3525,00	...0400
500	190	420	120	54,5	5	–	0,08	–	1300	–	8580,00	...0500
										(W300)	(W308)	

Spiralring-Dreibacken-Drehfutter DURO-M

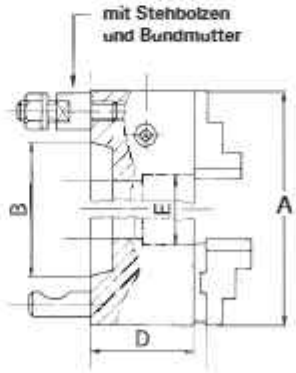
Ausführung: Mit Direktaufnahme. Der Stahlkörper und Spiralring sind gesenkgeschmiedet. Die Stirnseite ist bis Größe 315 mm an den Rändern hin abgeflacht, damit gewichts- und massenträgheitsreduziert.

Anwendung: Zum Einsatz auf Drehmaschinen, Rundtischen, Teilapparaten usw., bei denen hohe Spannkräfte sowie Rundlaufgenauigkeiten und Wiederholgenauigkeiten erforderlich sind.

Lieferumfang: Dreibacken-Drehfutter mit je einem Satz Bohr- und Drehbacken, Spannschlüssel und Befestigungsschrauben.

DIN 55027

RÖHM





Größe A mm	Kurzkegel	Kegelgröße B mm	Durchgangbohrungs-Ø E mm	Höhe ohne Backen D mm	Rundlaufgenauigkeit mm	max. Drehzahl min⁻¹	RÖHM 3111 €	Bestell-Nr.
160	4	63,5	42	65	0,03	4600	794,00	...0001
160	5	82,5	42	65	0,03	4600	794,00	...0003
200	5	82,5	55	73,5	0,04	4000	950,00	...0005
200	6	106,4	55	73,5	0,04	4000	950,00	...0007
250	6	106,4	76	82	0,04	3000	1240,00	...0009
315	6	106,4	103	95	0,05	2300	2015,00 ◊	...0011
315	8	139,7	103	95	0,05	2300	2015,00 ◊	...0013
400	8	139,7	136	105	0,06	1800	3295,00 ◊	...0015
400	11	196,9	136	105	0,06	1800	3295,00 ◊	...0017
							(W308)	

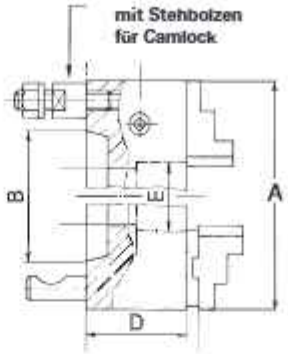
Spiralring-Dreibacken-Drehfutter DURO-M

Ausführung: Kurzkegelaufnahme mit Stehbolzen für Camlock. Direktaufnahme. Der Stahlkörper und Spiralring sind gesenk geschmiedet. Die Stirnseite ist bis Größe 315 mm an den Rändern hin abgeflacht, damit gewichts- und massenträgheitsreduziert.

Anwendung: Zum Einsatz auf Drehmaschinen, Rundtischen, Teil apparaten usw., bei denen hohe Spannkräfte sowie Rundlaufgenauigkeiten und Wiederholgenauigkeiten erforderlich sind.

Lieferumfang: Dreibacken-Drehfutter mit je einem Satz Bohr- und Drehbacken, Spannschlüssel und Befestigungsschrauben.

DIN 55029





Größe A		Kegelgröße B	Durchgang-bohrungs-Ø E	Höhe ohne Backen D	Rundlaufgenauigkeit	max. Drehzahl	RÖHM 3111	Bestell-Nr.
mm	Kurzkegel	mm	mm	mm	mm	min⁻¹	€	
125	4	63,5	32	56	0,03	5500	746,00	...0019
160	4	63,5	42	65	0,03	4600	835,00	...0021
160	5	82,5	42	65	0,03	4600	835,00	...0023
200	5	82,5	55	73,5	0,04	4000	974,00	...0025
200	6	106,4	55	73,5	0,04	4000	974,00	...0027
250	6	106,4	76	82	0,04	3000	1435,00	...0029
250	8	139,7	76	82	0,04	3000	1435,00	...0031
315	6	106,4	103	95	0,05	2300	2230,00	...0033
315	8	139,7	103	95	0,05	2300	2230,00	...0035
315	11	196,9	103	95	0,05	2300	2230,00 ◊	...0037
400	8	139,7	136	105	0,06	1800	3870,00 ◊	...0039
400	11	196,9	136	105	0,06	1800	3870,00 ◊	...0041
							(W309)	

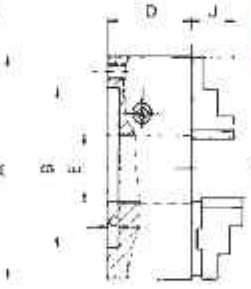
Spiralring-Vierbacken-Drehfutter, ZG und ZS

Ausführung: Körper aus Guss oder Stahl, mit Spiralring, zentrisch spannend. Mit zylindrischer Zentrieraufnahme für Spindelköpfe.

Anwendung: Zum Einsatz auf Drehmaschinen, Rundtischen, Teilapparaten usw., bei denen hohe Spannkräfte sowie Rundlaufgenauigkeiten und Wiederholgenauigkeiten erforderlich sind.

Lieferumfang: Vierbacken-Drehfutter mit Spannschlüssel und Befestigungsschrauben.

DIN 6350 A





3018 format



3122 RÖHM

3018 **Guss** Lieferung mit einem Satz einteiliger Umkehrbacken.

3122 **DURO-M,** der Stahlkörper und Spiralring sind gesenkgeschmiedet. Die Stirnseite ist bis Größe 315 mm an den Rändern hin abgeflacht, damit gewichts- und massenträgheitsreduziert. Lieferung mit je einem Satz Bohr- und Drehbacken.

Größe A	Durchgang-bohrungs-Ø E	Zentrier-bohrung B	Höhe ohne Backen D	Backen-höhe J	Zentrier-tiefe C	Rundlaufge-nauigkeit	max. Drehzahl	format 3018 Guss	RÖHM 3122 Stahl	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	min⁻¹	€	€	
80	19	56	39,5	14	3	0,03	7000	–	619,00	...0001
100	20	70	50	18	3	0,03	6300	–	652,00	...0003
100	20	70	50	18	3	0,04	4500	552,00	–	...0100
125	32	95	56	22,5	4	0,03	5500	–	806,00	...0005
125	32	95	56	22,5	4	0,04	4000	565,00	–	...0125
160	42	125	65	26	4	0,03	4600	–	985,00	...0007
160	42	125	65	26	4	0,04	3600	616,00	–	...0160
200	55	160	83,5	32,5	4	0,04	4000	–	1120,00	...0009
200	55	160	73,5	32,5	4	0,06	3000	735,50	–	...0200
250	76	200	82	40	5	0,04	3000	–	1420,00	...0011
250	76	200	82	40	5	0,06	2500	956,50	–	...0250
315	103	260	95	46	5	0,05	2300	–	2270,00	...0013
315	103	260	95	46	5	0,08	2000	1786,00 ⏰	–	...0315
400	136	330	105	43	5	0,06	1800	–	4670,00 ◊	...0015
500	190	420	120	54,5	5	0,08	1300	–	9370,00 ◊	...0017
								(W300)	(W309)	

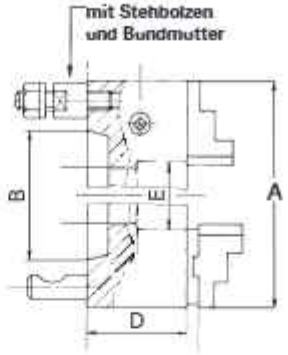
Spiralring-Vierbacken-Drehfutter DURO-M

Ausführung: Mit Direktaufnahme. Der Stahlkörper und Spiralring sind gesenkgeschmiedet. Die Stirnseite ist bis Größe 315 mm an den Rändern hin abgeflacht, damit gewichts- und massenträgheitsreduziert.

Anwendung: Zum Einsatz auf Drehmaschinen, Rundtischen, Teilapparaten usw., bei denen hohe Spannkräfte sowie Rundlaufgenauigkeiten und Wiederholgenauigkeiten erforderlich sind.

Lieferumfang: Vierbacken-Drehfutter mit je einem Satz Bohr- und Drehbacken, Spannschlüssel und Befestigungsschrauben.

DIN 55027





Größe A mm	Kurzkegel	Kegelgröße B mm	Durchgangbohrungs-Ø E mm	Höhe ohne Backen D mm	Rundlaufgenauigkeit mm	max. Drehzahl min⁻¹	RÖHM 3122 €	Bestell-Nr.
125	4	63,5	32	56	0,03	5500	898,00 ◊	...0019
160	4	63,5	42	65	0,03	4600	1070,00	...0021
160	5	82,5	42	65	0,03	4600	1070,00	...0023
200	5	82,5	55	73,5	0,04	4000	1175,00	...0025
200	6	106,4	55	73,5	0,04	4000	1175,00	...0027
250	6	106,4	76	82	0,04	3000	1715,00	...0029
250	8	139,7	76	82	0,04	3000	1715,00	...0031
315	6	106,4	103	95	0,05	2300	2550,00 ◊	...0033
315	8	139,7	103	95	0,05	2300	2550,00 ◊	...0035
315	11	196,9	103	95	0,05	2300	2550,00 ◊	...0037
400	8	139,7	136	105	0,06	1800	5365,00 ◊	...0039
400	11	196,9	136	105	0,06	1800	5365,00 ◊	...0041
							(W308)	

Bohrbacke

Ausführung: Nach außen abgestuft, gehärtet.

Anwendung: Als Ersatz-Bohrbacke für Drei-/Vierbacken-Drehfutter.

3024 **3-teiliger Satz.**

3036 **3-teiliger Satz.**

3038 **4-teiliger Satz.**







Größe mm	Backenlänge mm	Backenbreite mm	Backenhöhe mm	format 3024 3-teilig €	RÖHM 3036 3-teilig €	RÖHM 3038 4-teilig €	Bestell-Nr.
80	37	12	26	124,00	155,00	207,00	...0080
100/110	48	14	33,5	124,00	155,00	207,00	...0100
125	52	18	41,5	124,00	155,00	207,00	...0125
160	61	18	47,5	136,50	173,00	229,00	...0160
200	69	20	53,5	161,00	202,00	270,00	...0200
250	90	24	67,5	187,50	237,00	315,00	...0250
315	130	34	79,5	283,00	355,00	471,00	...0315
350/400	130	34	79,5	–	531,00	814,00 ◊	...0400
500/630	190	42	95	–	1120,00 ◊	1900,00 ◊	...5063
				(W300)	(W301)	(W301)	

Nachträglich bezogene Stufenbacken müssen im Futter ausgeschliffen werden.

Drehbacke

Ausführung: Nach innen abgestuft, gehärtet.

Anwendung: Als Ersatz-Drehbacke für Drei-/Vierbacken-Drehfutter.

3048 **3-teiliger Satz.**

3050 **4-teiliger Satz.**

Größe mm	Backenlänge mm	Backenbreite mm	Backenhöhe mm	RÖHM 3048 3-teilig €	RÖHM 3050 4-teilig €	Bestell-Nr.
80	37	12	26	155,00	207,00 ◊	...0080
100/110	48	14	33,5	155,00	207,00	...0100
125	52	18	41,5	155,00	207,00 ◊	...0125
160	61	18	47,5	173,00	229,00	...0160
200	69	20	53,5	202,00	270,00	...0200
250	90	24	67,5	237,00	315,00	...0250
315	130	34	79,5	355,00	471,00	...0315
350/400	130	34	79,5	531,00 ◊	709,00 ◊	...0400
500/630	190	42	95	1120,00 ◊	1060,00 ◊	...5063
				(W301)	(W301)	

Nachträglich bezogene Stufenbacken müssen im Futter ausgeschliffen werden.



Blockbacke

Ausführung: Ungestuft, aus 16MnCr5, ungehärtet.

Anwendung: Blockbacke für Drei-/Vierbacken-Drehfutter.

3028 **3-teiliger Satz.**

3040 **3-teiliger Satz.**

3042 **4-teiliger Satz.**

Größe mm	Backenlänge mm	Backenbreite mm	Backenhöhe mm	format 3028 3-teilig €	RÖHM 3040 3-teilig €	RÖHM 3042 4-teilig €	Bestell-Nr.
80	37	12	26	82,70	105,00	141,00	...0080
100/110	48	14	33,5	82,70	105,00	141,00	...0100
125	52	18	41,5	82,70	105,00	141,00	...0125
160	61	18	47,5	90,50	114,00	151,00	...0160
200	69	20	53,5	107,50	137,00	181,00	...0200
250	90	24	67,5	125,00	156,00	211,00	...0250
315	130	34	79,5	187,50	237,00	315,00	...0315
350/400	130	34	79,5	–	354,00	470,00 ◊	...0400
500/630	190	42	95	–	531,00 ◊	709,00 ◊	...5063
				(W300)	(W301)	(W301)	



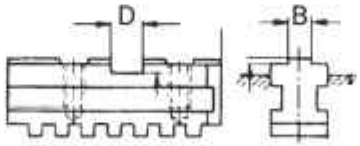
Grundbacke

Ausführung: Grundbacken mit Befestigungsschrauben.

Anwendung: Zur Aufnahme von Umkehr- oder Aufsatzbacken.

3052 **3-teiliger Satz.**

3054 **4-teiliger Satz.**





Größe mm	Backenlänge mm	Backenbreite mm	Stegbreite B – 0,05 mm	Nutenbreite D + 0,01 mm	RÖHM 3052 3-teilig €	RÖHM 3054 4-teilig €	Bestell-Nr.
100/110	46	14	7,94	9,5	256,00	343,00	...0100
125	55	18	7,94	12,68	256,00	343,00	...0125
160	65	18	7,94	12,68	256,00	343,00	...0160
200	78	20	7,94	12,68	268,00	358,00	...0200
250	92	24	12,7	19,03	282,00	377,00	...0250
315	108	34	12,7	19,03	424,00	567,00 ◊	...0315
350/400	127	34	12,7	19,03	672,00	895,00 ◊	...0400
500	165	42	12,7	19,03	1010,00 ◊	1340,00 ◊	...0500
					(W301)	(W301)	

Aufsatzbacke

Ausführung: Ungestuft, aus 16MnCr5, ungehärtet.

3056 **3-teiliger Satz.**

3058 **4-teiliger Satz.**

Größe mm	Backenlänge mm	Backenbreite mm	Backenhöhe mm	RÖHM 3056 3-teilig €	RÖHM 3058 4-teilig €	Bestell-Nr.
100/110	53	22,5	30	78,80	106,00	...0100
125	62	26,5	38	78,80	106,00	...0125
140/160	74	28,5	42	48,60	64,80	...0160
200	87	30,5	43	51,20	68,90	...0200
250	103	36,5	53	78,80	106,00	...0250
315	120	42,5	58	118,00	156,00	...0315
350/400	137	42,5	65	234,00	313,00 ◊	...0400
500/630	140	50,5	80	352,00 ◊ (W301)	467,00 ◊ (W301)	...5063



Befestigungsschraube für Aufsatzbacken

Größe mm	Gewinde	RÖHM 3068 Schraube 1 €	Bestell-Nr.
100/110	M6 x 20	2,88	...0001
125	M8 x 25	2,88	...0004
140/160/200	M8 x 30	2,88	...0007
250	M12 x 40	4,36	...0010
315	M12 x 45	4,36	...0013
350/400	M16 x 50	5,75	...0016
500/630	M20 x 80	7,90 (W338)	...0019





Größe mm	Gewinde	RÖHM 3070 Schraube 2 €	Bestell-Nr.
100/110	M6 x 16	2,88	...0001
125/140/160/200	M8 x 20	2,88	...0004
250	M12 x 25	4,36	...0007
315	M12 x 30	4,36	...0010
350/400	M16 x 35	5,75	...0013
500/630	M20 x 40	7,25 (W338)	...0016



Späneschutz für Drehfutter

Anwendung: Zum Einstecken in die Backenführung. Verhindert das Eindringen der Späne in den Futterkörper.



Größe mm	RÖHM 3072 €	Bestell-Nr.
80	2,88	...0001
100	3,55	...0004
125	4,52	...0007
160	5,75	...0010
200	7,10	...0013
250	8,90	...0016
315/400	11,20	...0019
500/630	18,00 (W301)	...0022



Keilstangen-Dreibacken-Drehfutter DURO-T

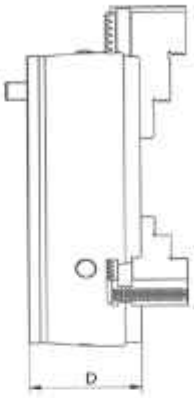
DIN 6350 | A

Ausführung: Futterkörper komplett oberflächengehärtet und ausgewuchtet. Backen im Futter auf Rundlauf ausgeschliffen. Die Rund- und Planlauftoleranz ist doppelt so genau wie bei DIN 69386/I vorgeschrieben. Mit Backenschnellwechselsystem, Sichtmarkierung für Schnellbackenwechsel und Backensicherung. Hoher Korrosionsschutz und Spritzwasserkante an der Außenkontur. Gute Schmiermöglichkeiten der stark beanspruchten Gleitflächen.

Anwendung: Für Drehanwendungen, bei denen hohe Spannkräfte sowie Rundlaufgenauigkeiten und Wiederholgenauigkeiten erforderlich sind.

Lieferumfang: Mit Grund- und Umkehr-Aufsatzbacken sowie Sicherheitsschlüssel.







3.2

Größe mm	Zoll	Durchgang-bohrungs-Ø mm	Höhe ohne Backen D mm	max. Drehmoment N•m	max. Spannkraft kN	Rundlaufgenauigkeit mm	max. Drehzahl min⁻¹	RÖHM 3090 €	Bestell-Nr.
160	6.1/4	42	63	120	73	0,04	5400	2640,00 ◊	...0001
200	8	52	81	155	114	0,06	4600	2825,00 ◊	...0004
250	10	62	92	190	185	0,06	4200	3690,00 ◊	...0007
315	12.1/2	87	111	210	240	0,08	3300	6020,00 ◊	...0010
400	15.3/4	102	118	260	260	0,08	2200	9290,00 ◊	...0013

(W302)

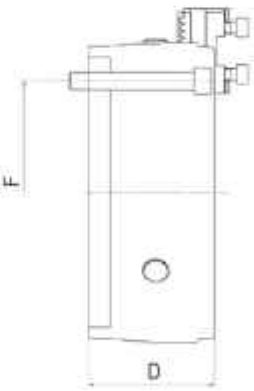
Keilstangen-Dreibacken-Drehfutter DURO-T

DIN 55027 | A

Ausführung: Futterkörper komplett oberflächengehärtet und ausgewuchtet. Backen im Futter auf Rundlauf ausgeschliffen. Die Rund- und Planlauftoleranz ist doppelt so genau wie bei DIN 69386/I vorgeschrieben. Mit Backenschnellwechselsystem, Sichtmarkierung für Schnellbackenwechsel und Backensicherung. Hoher Korrosionsschutz und Spritzwasserkante an der Außenkontur. Gute Schmiermöglichkeiten der stark beanspruchten Gleitflächen.

Anwendung: Für Drehanwendungen, bei denen hohe Spannkräfte sowie Rundlaufgenauigkeiten und Wiederholgenauigkeiten erforderlich sind.

Lieferumfang: Mit Grund- und Umkehr-Aufsatzbacken sowie Sicherheitsschlüssel.





Größe mm	Kurz-kegel	Durchgang-bohrungs-Ø mm	Höhe ohne Backen D mm	F mm	max. Drehmoment N•m	max. Spannkraft kN	Rundlaufgenauigkeit mm	max. Drehzahl min⁻¹	RÖHM 3092 €	Bestell-Nr.
160	5	42	78	104,8	120	73	0,04	5400	3015,00 ◊	...0004
160	6	42	85	133,4	120	73	0,04	5400	3015,00 ◊	...0007
200	5	52	96	104,8	155	114	0,06	4600	3250,00 ◊	...0010
200	6	52	97	133,4	155	114	0,06	4600	3250,00 ◊	...0013
250	6	62	108	133,4	190	185	0,06	4200	4260,00	...0019
250	8	62	110	171,4	190	185	0,06	4200	4260,00 ◊	...0022
315	8	87	129	171,4	210	240	0,08	3300	6320,00 ◊	...0028
315	11	87	131	235	210	240	0,08	3300	6320,00 ◊	...0031
400	8	102	138	171,4	260	260	0,08	2200	9715,00 ◊	...0034
400	11	102	138	235	260	260	0,08	2200	9715,00 ◊	...0037

(W302)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

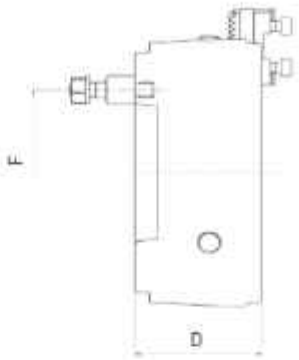
Keilstangen-Dreibacken-Drehfutter DURO-T

Ausführung: Futterkörper komplett oberflächengehärtet und ausgewuchtet. Backen im Futter auf Rundlauf ausgeschliffen. Die Rund- und Planlauftoleranz ist doppelt so genau wie bei DIN 6386/I vorgeschrieben. Mit Backenschnellwechselsystem, Sichtmarkierung für Schnellbackenwechsel und Backensicherung. Hoher Korrosionsschutz und Spritzwasserkante an der Außenkontur. Gute Schmiermöglichkeiten der stark beanspruchten Gleitflächen.

Anwendung: Für Drehanwendungen, bei denen hohe Spannkräfte sowie Rundlaufgenauigkeiten und Wiederholgenauigkeiten erforderlich sind.

Lieferumfang: Mit Grund- und Umkehr-Aufsatzbacken sowie Sicherheitsschlüssel.

DIN 55029





Größe	Kurzkegel	Durchgangbohrungs-Ø	Höhe ohne Backen D	F	max. Drehmoment	max. Spannkraft	Rundlaufgenauigkeit	max. Drehzahl	RÖHM 3094	Bestell-Nr.
mm		mm	mm	mm	N•m	kN	mm	min⁻¹	€	
160	4	42	83,5	82,6	120	73	0,04	5400	3150,00 ◊	...0001
160	5	42	87	104,8	120	73	0,04	5400	3150,00 ◊	...0004
160	6	42	104	133,4	120	73	0,04	5400	3150,00 ◊	...0007
200	5	52	101	104,8	155	114	0,06	4600	3405,00 ◊	...0010
200	6	52	106	133,4	155	114	0,06	4600	3405,00 ◊	...0013
200	8	52	125	171,4	155	114	0,06	4600	3405,00 ◊	...0016
250	6	62	117	133,4	190	185	0,06	4200	4455,00 ◊	...0019
250	8	62	120	171,4	190	185	0,06	4200	4455,00 ◊	...0022
315	6	87	145	133,4	210	240	0,08	3300	6625,00 ◊	...0025
315	8	87	136	171,4	210	240	0,08	3300	6625,00 ◊	...0028
315	11	87	143	235	210	240	0,08	3300	6625,00 ◊	...0031
400	8	102	141	171,4	260	260	0,08	2200	10180,00 ◊	...0034
400	11	102	148	235	260	260	0,08	2200	10180,00 ◊	...0037
									(W302)	

Ersatzbacke für Keilstangen-Dreibacken-Drehfutter DURO-T

3100 **Umkehr-Aufsatzbacke gehärtet, 16MnCr5, 3-teiliger Satz.**

3102 **Ungestufte Aufsatzbacke ungehärtet, 16MnCr5, 3-teiliger Satz.**

3104 **Grundbacke mit Befestigungsschrauben, 16MnCr5, 3-teiliger Satz.**


3100


3102


3104

Größe	RÖHM 3100 UB-Satz	RÖHM 3102 AB-Satz	RÖHM 3104 GB-Satz	Bestell-Nr.
mm	€	€	€	
160	216,00	48,60	256,00	...0160
200	224,00	51,20	268,00	...0200
250	237,00	78,80	282,00	...0250
315	355,00	118,00	424,00	...0315
400/500	531,00	234,00	672,00	...0400
	(W302)	(W302)	(W302)	

Befestigungsschraube

Größe	Gewinde	3108	Bestell-Nr.
mm		€	
160/200	M8 x 1 x 22	2,88	...0001
250	M12 x 1,5 x 30	4,36	...0004
315	M12 x 1,5 x 35	4,36	...0007
400/500	M16 x 1,5 x 40	5,75	...0010
		(W338)	



Innenvierkant-Schlüssel

3110 **Schlüssel.**

3112 **Sicherheitsschlüssel mit Aushebestift.**

Größe	Vierkant	3110	3112	Bestell-
mm	mm	€	€	Nr.
160	10	83,30	112,00	...0001
200	12	97,00	125,00	...0004
250	14	126,00	168,00	...0007
315	17	168,00	224,00	...0010
500	19	210,00	278,00	...0013
		(W302)	(W302)	



Späneschutz für Drehfutter

Anwendung: Zum Einstecken in die Backenführung. Verhindert das Eindringen der Späne in den Futterkörper. 3-teiliger Satz.

Größe	3114	Bestell-
mm	€	Nr.
160	11,50	...0001
200	14,40	...0004
250	18,00	...0007
315	22,90	...0010
500	28,80	...0013
	(W302)	



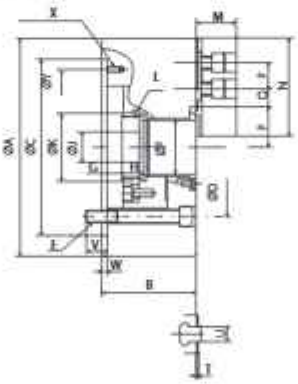
Dreibacken-Kraftspannfutter

Ausführung: Dreibacken-Keilhakenfutter aus hochlegiertem Stahl mit gehärteten und geschliffenen Führungen und Durchgang. Hohe Rundlaufgenauigkeit. Schmiernippel an jeder Grundbacke.

DIN 6353

Anwendung: Für Drehanwendungen, bei denen hohe Spannkräfte erforderlich sind. Bis zu 20 % höhere Leistung als herkömmliche Spannfutter.

Lieferumfang: Keilhakenfutter ohne Backen.







Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L max.	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
B 204	110	59	85	70,6	3-M10	26	3,5–6,5	17,5	12	38	M32 x 1,5	24	49,5	14	6,75–11,25	20,3–23	23	2	10	15,5	4	–	–
B 205	135	60	110	82,6	3-M10	33	1–9	20	12	45	M40 x 1,5	26	54	14	7,75–19,75	23,8–26,5	23	2	10	15	4	–	–
B 206	169	81	140	104,8	6-M10	45	1–11	19	20	60	M55 x 2	29	66	20	9,25–22,75	29,25–32	26	2	12	16	5	M6 x 10	116
B 208	210	91	170	133,4	6-M12	52	1,5–14,5	20,5	30	66	M60 x 2	39	95	25	14,75–29,75	35–38,7	35	2	14	20	5	M6 x 12	150
B 210	254	100	220	171,4	6-M16	75	8,5–10,5	25	45	94	M85 x 2	43	110	30	14,25–33,75	46,6–51	40	2	16	22	5	M8 x 15	190
B 212	304	110	220	171,4	6-M16	91	8–15	28	50	108	M100 x 2	51	111	30	15,75–45,75	56–61,3	50	2	21	23	6	M8 x 15	190

Typ	Futter-Ø mm	Spannbereich mm	Durchgang mm	max. Zugkraft kN	max. Spannkraft kN	max. Drehzahl min^{-1}	Gewicht kg	3248 €	Bestell- Nr.
B 204	110	7–110	26	14	28,5	8000	4	2681,00 ◊	...0001
B 205	135	12–135	33	17,5	36	7000	6,7	2754,00 ◊	...0004
B 206	169	16–169	33	22	57	6000	11,9	2161,00 ◊	...0007
B 208	210	13–210	52	34,8	86	5000	22,3	2265,00 ◊	...0010
B 210	254	31–254	75	43	111	4200	34,5	2646,00	...0013
B 212	304	34–304	91	55	144	3300	55,3	3675,00	...0016
								(W304)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

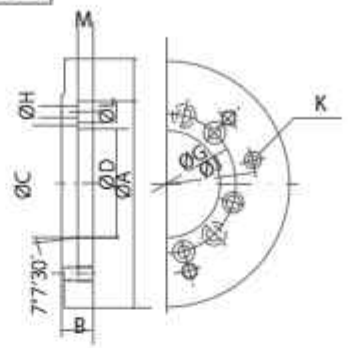
Stahlflansch

Ausführung: Präzisionsgeschliffen.

Anwendung: Adapter zur Anpassung an unterschiedliche Spindelaufnahmen.

DIN 55026

Kitagawa





Typ	A	B	C	D	G	H	J	K	L	M	Futter-Ø	Spindel
CB06A05	140	15	82,563	79,7	104,78	12	116	6,6	11	7	160/169	A2- 5
CBB06A06	140	41	106,375	103	133,35	13,5	104,78	M10	20	24	160/169	A2- 6
CBB08A05	170	22	82,563	79,7	104,78	11	133,35	M12	17	11	200/210	A2- 5
CB08A06	170	17	106,375	103	133,35	13,5	150	6,6	11	7	200/210	A2- 6
CBB10A06	220	25	106,375	103	133,35	13,5	171,45	M16	20	13,5	254/304	A2- 6
CB10A08	220	18	139,719	136	171,45	17	190	9	14	10	254/304	A2- 8
CB15A08	300	33	139,719	140	171,45	17	235	M20	25	17	381	A2- 8
CB15A11	300	22	196,869	192,1	235	21	260	11	17	11	381	A2-11

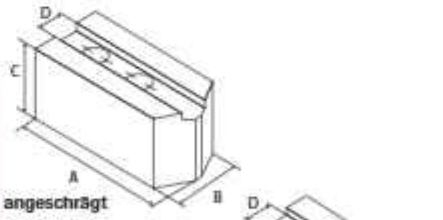
Typ	Ø A mm	Kegel	Kitagawa 3249 €	Bestell-Nr.
CB06A05	140	A2-5	310,50 ◊	...0001
CBB06A06	140	A2-6	310,50 ◊	...0004
CBB08A05	170	A2-5	382,00 ◊	...0007
CB08A06	170	A2-6	382,00 ◊ (W304)	...0010

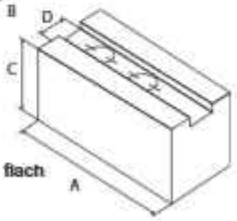
Typ	Ø A mm	Kegel	Kitagawa 3249 €	Bestell-Nr.
CBB10A06	220	A2-6	523,00 ◊	...0013
CB10A08	220	A2-8	523,00 ◊	...0016
CB15A08	300	A2-8	728,50 ◊	...0019
CB15A11	300	A2-11	728,50 ◊ (W304)	...0022

Aufsatzbacken

Ausführung: Ungestuft, weiche Ausführung. 1,5 mm x 60° Verzahnung. 3-teiliger Satz.

Kitagawa





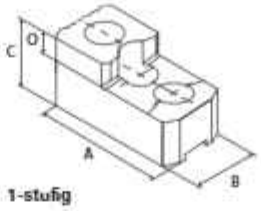


Größe mm	Backenlänge A mm	Backenbreite B mm	Backenhöhe C mm	Nutbreite D mm	Schraube	Kitagawa 3250 angeschrägt €	Bestell-Nr.
110/135	52	22	24	10	M8	40,70	...0001
110/135	52	24	50	10	M8	62,50	...0004
165	72	30	30	12	M10	47,50	...0007
165	72	30	50	12	M10	62,50	...0010
165	81	30	30	12	M10	60,90	...0013
210	95	35	35	14	M12	58,00	...0016
210	95	35	80	14	M12	103,50	...0019
210	102	35	40	14	M12	78,80	...0022
254	110	40	40	16	M12	69,90	...0025
254	125	40	40	16	M12	86,00	...0031
304	145	50	50	21	M16	109,50 (W306)	...0040

Größe mm	Backenlänge A mm	Backenbreite B mm	Backenhöhe C mm	Nutbreite D mm	Schraube	Kitagawa 3250 flach €	Bestell-Nr.
254	110	40	80	16	M12	112,50 ◊	...0028
304	129	50	50	21	M16	100,00 ◊	...0034
304	129	50	80	21	M16	147,00 ◊ (W306)	...0037

Umkehr-Aufsatzbacke

Ausführung: Gestuft, harte Ausführung.
1,5 mm x 60° Verzahnung. 3-teiliger Satz.

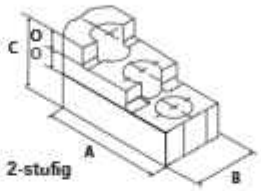


1-stufig



Größe	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	Stufe O		Kitagawa 3251 1-stufig	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	Schraube	€	
165	66,6	31	36	12	M10	301,00 ◊	...0001
304	103	550	52	17	M16	531,00 ◊	...0010

(W306)



2-stufig



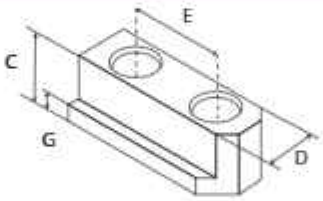
Größe	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	Stufe O		Kitagawa 3251 2-stufig	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	Schraube	€	
210	86	31	51	12	M12	400,00 ◊	...0004
254	99	40	54	12	M12	457,50 ◊	...0007

(W306)

T-Nutenstein

Ausführung: Mit Innengewinde.

Lieferumfang: 3-teiliger Satz, Zylinderschrauben DIN 912.





für Typ	Gewinde	D mm	C mm	G mm	E mm	Kitagawa 3267 €	Bestell-Nr.
B 204 / B 205	M8	10	15	5,5	14	94,70	...0001
B 206	M10	12	18,5	7,5	20	81,10	...0004
B 208	M12	14	20,5	8,5	25	107,50	...0007
B 210	M12	16	21,5	8,5	30	107,50	...0010
B 212	M16	21	28	11,5	30	148,50	...0013

(W306)

Futterfett Chuck Grease Pro

Anwendung: Erhält die Spannkraft und Lebensdauer der Futter bei regelmäßiger Schmierung.



Ausführung	Inhalt g	Kitagawa 3268 €	Bestell-Nr.
Kartusche	400	46,80 ◊	...0001
Dose	1000	111,50 ◊	...0004

(W304)

Aufsatzbacke

Ausführung: 3-teiliger Satz, härtbar (16MnCr5), Spitzverzahnung 60° und 90°.

Hinweis: Für Kraftspannfutter der Firma Röhm und anderer Kraftspannfutter-Hersteller.

Größe mm	Verzahnung	Backenlänge mm	Backenbreite mm	Backenhöhe mm	Nut mm	3117 €	Bestell-Nr.
170	1/16 x 90°	55	26,5	38	12	59,20	...0315
210	1/16 x 90°	75	36,5	53	17	64,80	...0320
254/315	1/16 x 90°	95	45	54,5	21	74,50	...0325
400	3/32 x 90°	130	50	80	25,5	123,00	...0330
170	1,5 x 60°	72	30,5	40	12	59,20	...0415
210	1,5 x 60°	95	35	45,5	14	64,80	...0420
254	1,5 x 60°	110	50	45	16	74,50	...0425
315	1,5 x 60°	130	50	55,5	21	87,30	...0430
						(W307)	



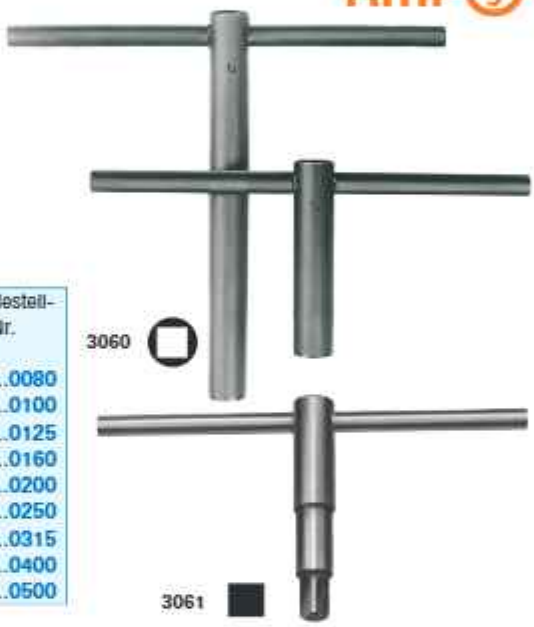
Innen- und Außenvierkant-Schlüssel

Ausführung: Aus Spezialstahl, Schaft und Drehstift gehärtet und im Brünierton angelassen. Drehstift eingepresst.

3060 **Mit Innenvierkant.**

3061 **Mit Außenvierkant.**

Vierkant mm	Länge mm 3060	Länge mm 3061	3060 €	3061 €	Bestell-Nr.
6	80	80	8,60	9,80	...0080
8	80	80	11,90	12,35	...0100
9	100	80	14,45	12,35	...0125
10	100	100	13,80	15,70	...0160
11	–	100	–	15,95	...0200
12	200	100	31,20	18,35	...0250
14	200	120	37,00	24,20	...0315
17	250	160	50,80	37,00	...0400
19	320	200	64,20	43,50	...0500
			(W313)	(W313)	



Außenvierkant-Sicherheitsschlüssel mit Aushebestift

Ausführung: Federgelagert, verhindert Steckenlassen.

Vierkant mm	Länge mm	3062 €	Bestell-Nr.
8	130	44,70	...0100
9	130	44,70	...0125
10	160	56,30	...0160
11	160	56,30	...0200
12	160	68,00	...0250
14	200	79,30	...0315
		(W300)	



Außenvierkant-Sicherheitsschlüssel mit Aushebestift, lang

NEU

Ausführung: Federgelagert, verhindert Steckenlassen.

Vierkant mm	Länge mm	3062 €	Bestell-Nr.
9	170	97,10	...7125
10	180	112,00	...7160
11	200	125,00	...7200
12	200	152,00	...7250
14	250	182,00	...7315
		(W301)	



Spezialfett für Drehfutter

Anwendung: Zur Erhaltung der hohen Rundlaufgenauigkeit und Spannkraft bedarf es der regelmäßigen Schmierung. Das Spezialfett wird selbst bei hohen Drehzahlen des Futters nicht abgeschleudert, reißt auch bei hohen Flächendrücken nicht ab und erhält die Spannkraft.

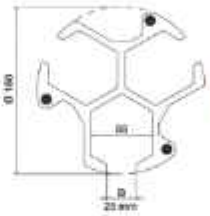


Inhalt	3065	Bestell-
kg	€	Nr.
1	90,70	...0010
	(W338)	

Drehfutteranschlag POSISTOP

Ausführung: Aus Aluminium, mit 3 in den Anschlag eingearbeiteten Magneten, zur einfachen Befestigung an den Drehfutterkörper und geschliffenen Auflageflächen.
Backenbreite: 25–55 mm (erweiterbar durch Entfernen der Nasen).

Anwendung: Zum Spannen von kurzen Teilen mit einem Werkstück-Ø von 15 bis 150 mm auf Dreibacken-Drehfuttern und Kraftspannfuttern.





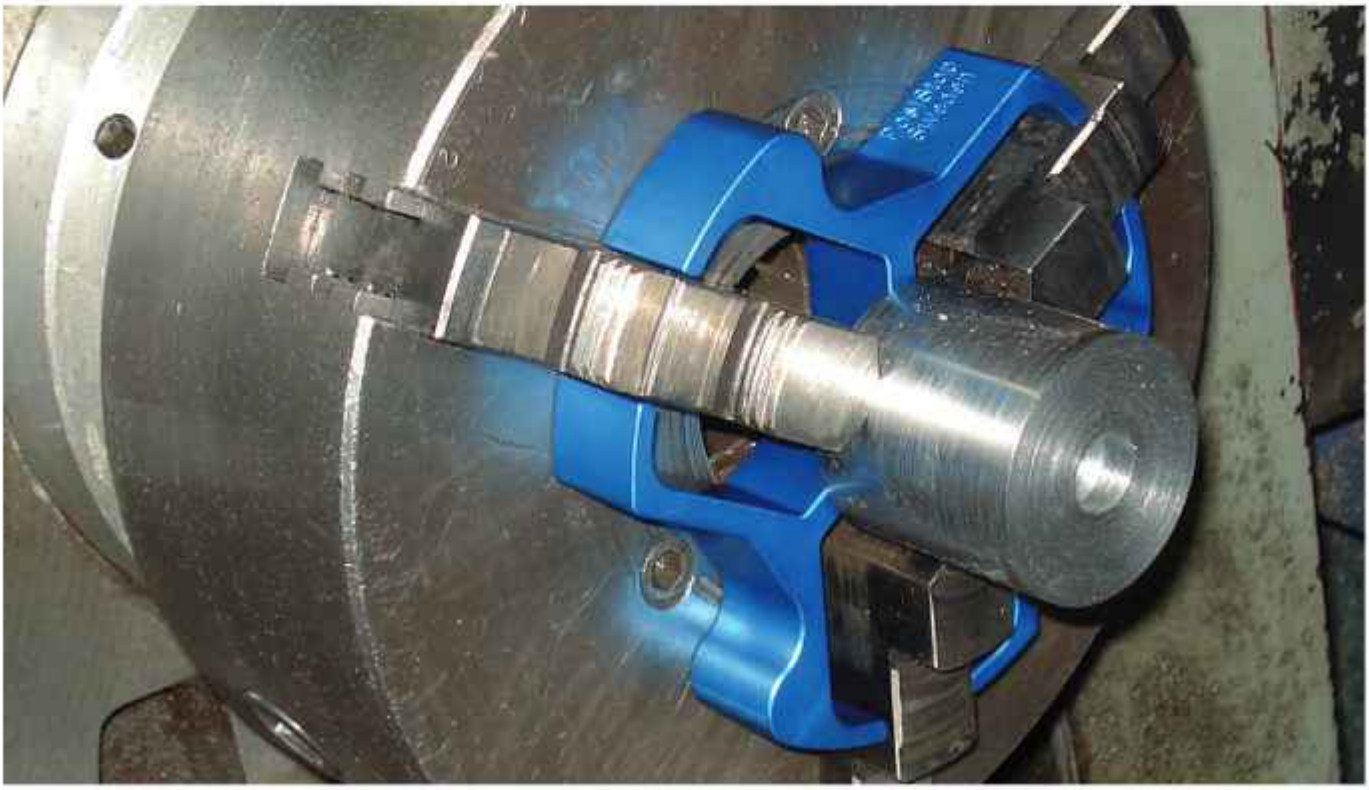
Größe/Höhe	Backenbreite	Ø	skantek 3083	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
15	25–55	150	64,80	...0015
20	25–55	150	66,60	...0020
25	25–55	150	68,50	...0025
30	25–55	150	70,50	...0030
35	25–55	150	72,40	...0035
			(W346)	

Drehfutteranschlag-Satz POSISTOP

Lieferumfang: 5-teiliger Satz im Holzkasten.



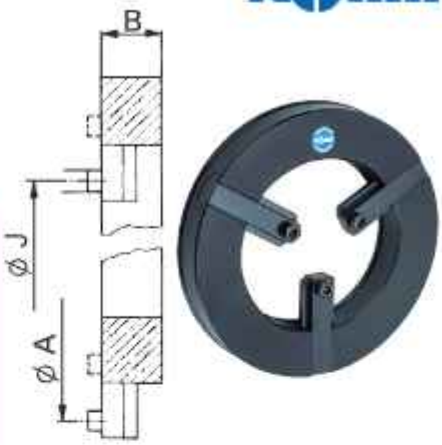
Satzinhalt	skantek 3083	Bestell-
mm	€	Nr.
15; 20; 25; 30; 35	322,00	...1000
	(W346)	



Backen-Ausdrehvorrichtung für Dreibackenfutter

Ausführung: Leichte Bauweise.

Anwendung: Zum Ausdrehen ungehärteter und zum Ausschleifen gehärteter Grund- und Aufsatzbacken. Einstellbacken umkehrbar und stufenlos verstellbar. Die Vorrichtung wird in ein Dreibackenfutter gespannt, über den Einstellring der Ausdrehvorrichtung werden die Einstellbacken stufenlos nach innen und außen bewegt. Die Einstellbacken werden in die Bohrungen der Drehfutter-Aufsatzbacken gesetzt, und das Futter wird gespannt. Das Futter kann in wenigen Sekunden in den Zustand versetzt werden, den es bei der späteren Werkstückbearbeitung einnimmt (Vorspannung). Damit sind die angedrehten Spannflächen der Futterbacken im gespannten Zustand formschlüssig und genau konzentrisch.



für Futtergröße mm	Außen-Ø mm	Innen-Ø mm	Einhängebereich Ø J mm	Einhängebereich Ø A mm	Gewinde	B mm	RÖHM 3120 €	Bestell-Nr.
125	153	110	50–115	150–215	M5	20	1120,00 ◊	...0001
200	176	110	35–125	170–260	M8	31	1265,00 ◊	...0003
250	215	135	70–140	215–285	M8	31	1390,00 ◊	...0005
250	244	162	100–175	240–315	M8	31	1540,00 ◊	...0007
315	290	208	145–215	290–360	M8	31	1685,00 ◊	...0009
400	342	260	160–270	330–440	M10	31	2250,00 ◊ (W301)	...0011

Kurzkegelflansch

Ausführung: Stahlflansch, maschinenseitig fertig bearbeitet, futterseitig plan gedreht.

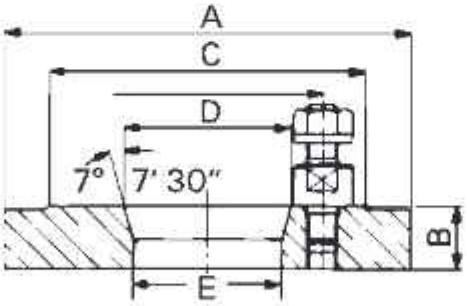
Lieferumfang: Flansch mit Stiftschrauben, Stehbolzen oder Camlockbolzen.

3080 **DIN 55027 und DIN 55022, mit Stehbolzen und Bundmutter.** DIN 55027

3082 **DIN 55029 und ASA B 5.9 D 1, mit Stehbolzen für Camlock.** DIN 55029


3082


3080



Ø A mm/ Kegel	Höhe B mm 3080	Höhe B mm 3082	Kegel-Ø C mm 3080	Kegel-Ø C mm 3082	Kegel-Ø D mm	Bohrungs-Ø E mm	Stiftschrauben/ Stehbolzen/ Camlockbolzen	RÖHM 3080 €	RÖHM 3082 €	Bestell-Nr.
125/ 4	19	27	102	112	63,513	40	3/3/3	215,00	234,00 ◊	...0005
160/ 4	21	28	112	117,5	63,513	40	3/3/3	215,00	234,00 ◊	...0008
160/ 5	21	31	135	146	82,563	40	4/4/6	215,00	234,00 ◊	...0011
200/ 5	21	31	135	146	82,563	50	4/4/6	266,00	293,00 ◊	...0014
200/ 6	23	36	170	181	106,375	50	4/4/6	266,00	293,00 ◊	...0017
250/ 6	23	36	170	181	106,375	63	4/4/6	332,00	365,00 ◊	...0020
250/ 8	26	39	220	225,4	139,719	63	4/4/6	332,00	365,00 ◊	...0023
315/ 6	26	39	220	225,4	139,719	63	4/4/6	418,00	461,00 ◊	...0026
315/ 8	26	39	220	225,4	139,719	63	4/4/6	418,00 ◊	461,00 ◊	...0029
315/11	33	45	290	298,4	196,869	63	6/6/6	418,00	461,00 ◊	...0032
400/ 8	31	39	220	225,4	139,719	63	4/4/6	709,00	778,00 ◊	...0035
400/11	31	45	290	298,4	196,869	63	6/6/6	709,00 (W301)	778,00 ◊ (W301)	...0038

Schnellwechsel-Stahlhalter für Drehmaschinen

NEU

ORIGINAL MINIMAT SUISSE

Ausführung: Die Schnellwechsel-Stahlhalter bieten den Vorteil unbegrenzter Vielseitigkeit. Sie ermöglichen einen wesentlich schnelleren Werkzeugwechsel als mit dem Vierfach-Stahlhalter und garantieren über Jahre eine Wiederholgenauigkeit, die unter 0,01 mm liegt. Die geschliffene Verzahnung im Zentralkörper und in den Wechselhaltern ermöglicht 40 verschiedene Spannstellungen. Der Stahlhalterkopf kann nacheinander eine beliebige Anzahl von Werkzeugkassetten mit Dreh- und Bohrstählen aufnehmen.

Anwendung: Die Schnellwechsel-Stahlhalter sind geeignet sowohl für den Einsatz auf konventionellen als auch auf CNC-Drehmaschinen mit manuellem Werkzeugwechsel.



Schnellwechsel-Grundkörper

NEU

Typ	Gesamthöhe mm	Bohrungs-Ø max. mm	Gewicht kg	3374 €	Bestell-Nr.
A	56	20	1,4	368,50	...0001
B	79	32	4,5	544,00	...0003
C	110	40	10,7	836,50	...0005

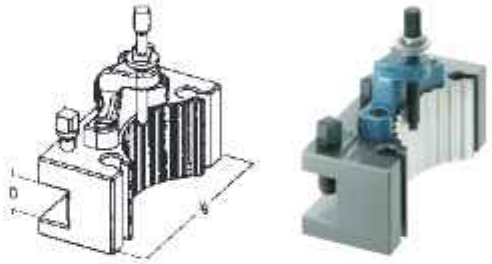
(W305)

Schnellwechsel-Drehstahlhalter, Typ D

NEU

Typ	Abmessung D mm	Länge lg mm	Gewicht kg	3374 €	Bestell-Nr.
AD 1675	16	75	0,5	105,50	...0007
AD 2090	20	90	0,61	110,00	...0009
BD 25120	25	120	1,57	177,50	...0011
BD 25140	25	140	1,65	180,50	...0013
BD 32120	32	120	1,75	188,50	...0015
CD 32150	32	150	2,95	285,50	...0017
CD 40170	40	170	3,85	326,00	...0019

(W305)

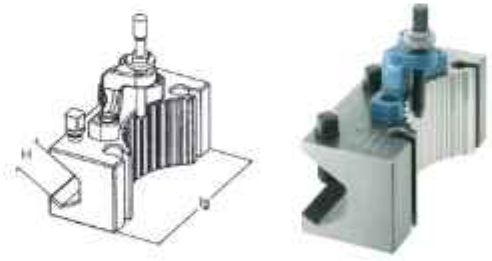


Schnellwechsel-Bohrstahlhalter, Typ H

NEU

Typ	Abmessung H mm	Länge lg mm	Gewicht kg	3374 €	Bestell-Nr.
AH 2085	20	85	0,56	114,50	...0021
BH 32130	32	130	1,8	221,00	...0023
CH 40160	40	160	3,7	336,50	...0025

(W305)

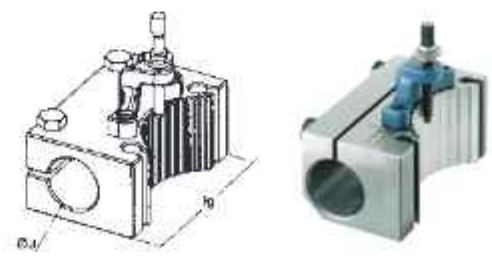


Schnellwechsel-Bohrstangenhalter, Typ J

NEU

Typ	Ø J mm	Länge lg mm	Gewicht kg	3374 €	Bestell-Nr.
AJ 3080	30	80	0,81	161,00	...0027
BJ 40120	40	120	2,31	263,00	...0029
CJ 40160	40	160	3,87	444,00	...0031
CJ 50160	50	160	4,49	467,00	...0033

(W305)

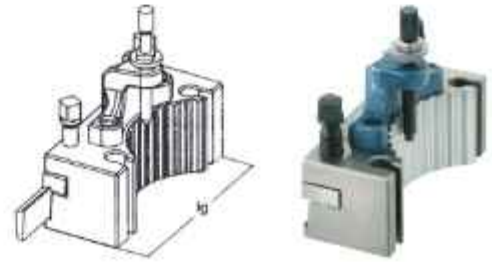


Schnellwechsel-Abstechstahlhalter, Typ T

NEU

Typ	für Abstechstahl mm	Länge lg mm	Gewicht kg	3374 €	Bestell-Nr.
AT-K	2,7 x 10	75	0,55	176,00	...0035
BT-K	4,2 x 15,9	110	1,5	236,00	...0037
CT-K	5,1 x 18,5	150	2,4	248,50	...0039

(W305)



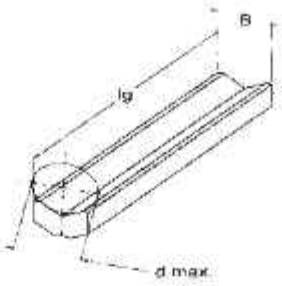
Einlegeprisma, Typ P

NEU

Anwendung: Für Bohrstahlhalter Typ H.

Typ	Abmessung d max. mm	Länge lg mm	Abmessung B mm	3374 €	Bestell-Nr.
AP 1485	14	85	16	22,90	...0041
BP 20130	20	130	22	24,20	...0043
CP 25160	25	160	30	42,50	...0045
CP 32160	32	160	38	51,30	...0047

(W305)





Hülse mit Morsekegel, Typ L

NEU

Anwendung: Für Bohrstangenhalter Typ J.

Typ	MK	Außen-Ø mm	Gewicht kg	3374 €	Bestell-Nr.
AL/EL	1	30	0,4	50,20	...0049
AL/EL	2	30	0,36	52,30	...0051
EL/BL/CL	3	40	0,89	64,40	...0053
EL/BL/CL	4	40	0,75	71,70	...0055
CL	3	50	1,44	81,40	...0057
CL	4	50	1,52	86,20	...0059

(W305)



Ersatz- und Zubehörteil für Stahlhalter

NEU



für Typ	Ausführung	Abmessungen	3374 €	Bestell-Nr.
A	Nr. 1 Vierkant-Schraube	M7 x 1 x 23	5,20	...0061
B	Nr. 1 Vierkant-Schraube	M11 x 1,5 x 30	6,90	...0063
C	Nr. 1 Vierkant-Schraube	M14 x 12,5 x 40	7,95	...0065
A	Nr. 2 + 3 + 4 Konsole mit Schrauben und Mutter	Satz	34,50	...0067
B	Nr. 2 + 3 + 4 Konsole mit Schrauben und Mutter	Satz	43,90	...0069
C	Nr. 2 + 3 + 4 Konsole mit Schrauben und Mutter	Satz	58,60	...0071
A	Befestigungsschraube für Konsole	M5 x 10	2,78	...0073
B	Befestigungsschraube für Konsole	M7 x 15	3,00	...0075
C	Befestigungsschraube für Konsole	M9 x 20	3,56	...0077
A	Nr. 5 Vierkant-Steckschlüssel	SW 8	29,30	...0079
B	Nr. 5 Vierkant-Steckschlüssel	SW 10	37,20	...0081
C	Nr. 5 Vierkant-Steckschlüssel	SW 14	45,80	...0083
A	Nr. 3 Höhenverstellschraube	M5 x 35	5,40	...0085
B	Nr. 3 Höhenverstellschraube	M7 x 56	7,15	...0087
C	Nr. 3 Höhenverstellschraube	M9 x 65	9,55	...0089
A	Nr. 4 Höhenverstellmutter	M5	4,14	...0091
B	Nr. 4 Höhenverstellmutter	M7	4,95	...0093
C	Nr. 4 Höhenverstellmutter	M9	6,10	...0095

(W305)

Allgemeiner Hinweis: VDI-Werkzeughalter für CNC-Drehmaschinen bestehen aus Vergütungsstahl mit einer Festigkeit von ca. 900 N/mm², einer Härte von 56 ± 2 HRC und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Zudem verfügen alle VDI-Werkzeughalter über einen Zylinderschaft h6 mit innerer Kühlmittelzufuhr und verstellbaren Kugelschlitzdüsen.

Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen mit Kühlmittelübergabebohrung.

Weitere Ausführungen auf Anfrage.

VDI-Vierkant, Rohling A1

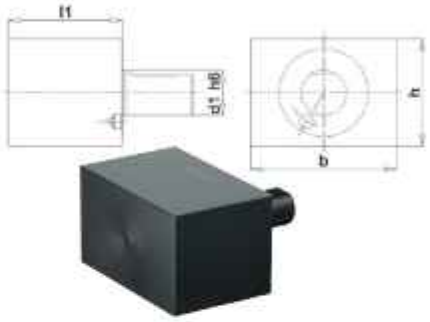
Ausführung: Fertig gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung vorhanden, ungehärteter Korpus. Ohne Aufnahme.

Anwendung: Zur Erstellung von Sonderausführungen.

DIN 69880

fortis

VDI	l1 mm	b mm	h mm	fortis 3269 A1 €	Bestell-Nr.
30	85	130	76	116,50	...0001
40	100	151	96	216,00	...0004
50	125	160	120	269,50 (W060)	...0007



VDI-Zylinder, Rohling A2

Ausführung: Fertig gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung vorhanden, ungehärteter Korpus. Ohne Aufnahme.

Anwendung: Zur Erstellung von Sonderausführungen.

DIN 69880

fortis

VDI	d2 mm	l1 mm	fortis 3272 A2 €	Bestell-Nr.
30	68	100	57,70	...0001
30	68	240	86,90	...0004
40	83	120	72,90	...0007
40	83	320	145,50	...0010
50	98	135	128,00	...0013
50	98	400	233,50 (W060)	...0016



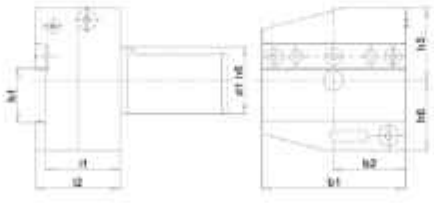
VDI-Abstechhalter AR und AL

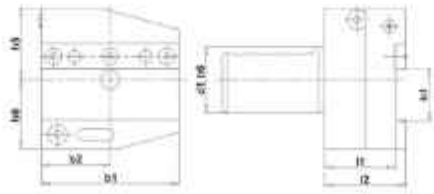
Ausführung: Mit Klemmleiste.

Anwendung: Zur Aufnahme von Abstechschwertern.

DIN 69880

fortis









VDI	h1 mm	b1 mm	b2 mm	h5 mm	h6 mm	l1 mm	l2 mm	fortis 3273 AR €	fortis 3281 AL €	Bestell-Nr.
30	26	70	35	32	39	44	50	421,50	421,50	...0001
40	26	85	42,5	43	41,5	44	50	442,50	442,50	...0004
40	32	85	42,5	43	41,5	44	50	442,50	442,50	...0007
50	32	100	50	43	45	44	50	489,50 (W060)	489,50 (W060)	...0010

VDI-Radial-Werkzeughalter

Form B1, rechts

Ausführung: Radial-Werkzeughalter rechts, kurz. Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung.

DIN 69880

Anwendung: Für die Außenbearbeitung.



VDI	h1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h5 mm	h6 mm	l1 mm	l2 mm	3283 B1 €	Bestell-Nr.
30	20/16	70	35	10	28	38	22	40	94,20	...0001
40	25/20	85	42,5	12,5	32,5	48	22	44	107,50	...0004
50	32/25	100	50	16	35	60	30	55	139,00	...0007

(W060)

Form B1A, rechts, mit innerer Kühlmittelzufuhr NEU

Ausführung: Radial-Werkzeughalter rechts, kurz. Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung Typ AQUA-G® für Werkzeuge mit Innenkühlung, einfachverzahnt, Anschluss für externe Kühlung G1/8", bis 80 bar kühlmittelicht.

DIN 69880

Anwendung: Für Werkzeughalter mit Innenkühlung Reduzierung von h1 auf den nächstkleineren Wendeplattenhalter mit Unterlegplatte möglich.



VDI	h1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h5 mm	h6 mm	l1 mm	l2 mm	3743 B1A €	Bestell-Nr.
30	20	70	35	10	28	38	22	40	113,50	...0001
40	25	85	42,5	12,5	32,5	48	22	44	127,50	...0003
50	32	100	50	16	35	60	30	44	170,00	...0005

(W364)

Form B2, links

Ausführung: Radial-Werkzeughalter links, kurz. Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung.

DIN 69880

Anwendung: Für die Außenbearbeitung.



VDI	h1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h5 mm	h6 mm	l1 mm	l2 mm	3285 B2 €	Bestell-Nr.
30	20/16	70	35	10	28	38	22	40	87,60	...0001
40	25/20	85	42,5	12,5	32,5	48	22	44	106,50	...0004
50	32/25	100	50	16	35	60	30	55	137,50	...0007

(W060)

Form B2A, links, mit innerer Kühlmittelzufuhr NEU

Ausführung: Radial-Werkzeughalter links, kurz. Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen, KühlmittelübergabebohrungTyp AQUA-G® für Werkzeuge mit Innenkühlung, einfachverzahnt, Anschluss für externe Kühlung G1/8", bis 80 bar kühlmitteldicht.

DIN 69880

Anwendung: Für Werkzeughalter mit Innenkühlung Reduzierung von h1 auf den nächstkleineren Wendeplattenhalter mit Unterlegplatte möglich.



VDI	h1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h5 mm	h6 mm	l1 mm	l2 mm	3743 B2A €	Bestell-Nr.
30	20	70	35	10	28	38	22	40	113,50	...0007
40	25	85	42,5	12,5	32,5	48	22	44	127,50	...0009
50	32	100	50	16	35	60	30	44	170,00	...0011

(W364)

Form B3, rechts, über Kopf

Ausführung: Radial-Werkzeughalter rechts, über Kopf, kurz. Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung.

DIN 69880

Anwendung: Für die Außenbearbeitung.



VDI	h1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h6 mm	h7 mm	l1 mm	l2 mm	3287 B3 €	Bestell-Nr.
30	20/16	70	35	10	35	38	40	22	91,20	...0001
40	25/20	85	42,5	12,5	42,5	48	44	22	105,50	...0004
50	32/25	100	50	16	50	60	55	30	137,00	...0007

(W060)

Form B3A, rechts, über Kopf, mit innerer Kühlmittelzufuhr NEU

Ausführung: Radial-Werkzeughalter rechts, über Kopf, kurz. Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung Typ AQUA-G® für Werkzeuge mit Innenkühlung, einfachverzahnt, Anschluss für externe Kühlung G1/8", bis 80 bar kühlmitteldicht.

DIN 69880

Anwendung: Für Werkzeughalter mit Innenkühlung Reduzierung von h1 auf den nächstkleineren Wendeplattenhalter mit Unterlegplatte möglich.



VDI	h1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h5 mm	h6 mm	l1 mm	l2 mm	3743 B3A €	Bestell-Nr.
30	20	70	35	10	28	38	22	40	113,50	...0013
40	25	85	42,5	12,5	32,5	48	22	44	127,50	...0015
50	32	100	50	16	35	60	30	44	170,00	...0017

(W364)

Form B4, links, über Kopf

Ausführung: Radial-Werkzeughalter links, über Kopf, kurz. Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung.

DIN 69880

Anwendung: Für die Außenbearbeitung.



VDI	h1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h5 mm	h6 mm	l1 mm	l2 mm	3289 B4 €	Bestell-Nr.
30	20/16	70	35	10	35	38	40	22	89,50	...0001
40	25/20	85	42,5	12,5	42,5	48	44	22	109,00	...0004
50	32/25	100	35	16	50	60	55	30	139,00	...0007

(W060)

Form B4A, links, über Kopf, mit innerer Kühlmittelzufuhr NEU

Ausführung: Radial-Werkzeughalter links, über Kopf, kurz. Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung Typ AQUA-G® für Werkzeuge mit Innenkühlung, einfachverzahnt, Anschluss für externe Kühlung G1/8", bis 80 bar kühlmitteldicht.

DIN 69880

Anwendung: Für Werkzeughalter mit Innenkühlung Reduzierung von h1 auf den nächstkleineren Wendeplattenhalter mit Unterlegplatte möglich.



VDI	h1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h5 mm	h6 mm	l1 mm	l2 mm	3743 B4A €	Bestell-Nr.
30	20	70	35	10	28	38	22	40	113,50	...0019
40	25	85	42,5	12,5	32,5	48	22	44	127,50	...0021
50	32	100	50	16	35	60	30	44	170,00	...0023

(W364)

VDI-Axial-Werkzeughalter

Form C1, rechts

Ausführung: Axial-Werkzeughalter rechts. Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung.

DIN 69880

Anwendung: Für die Außenbearbeitung.



VDI	h1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h5 mm	h6 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	3290 C1 €	Bestell-Nr.
30	20/16	70	70	17	28	38	70	10	30	97,80	...0001
40	25/20	85	85	21	32,5	48	85	12,5	30	127,00	...0004
50	32/25	100	100	26	35	60	100	16	40	165,50	...0007

(W060)

Form C1A rechts, kurz / Form C4A ÜBERKOPF links, kurz, mit innerer Kühlmittelzufuhr NEU

Ausführung: Axial-Werkzeughalter rechts. Mit Doppelverzahnung. Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung Typ AQUA-G® für Werkzeuge mit Innenkühlung, einfachverzahnt, Anschluss für externe Kühlung G1/8", bis 80 bar kühlmitteldicht.

DIN 69880

Anwendung: Für Werkzeughalter mit Innenkühlung Reduzierung von h1 auf den nächstkleineren Wendeplattenhalter mit Unterlegplatte möglich.



VDI	l2 mm	h1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h5 mm	h6 mm	l1 mm	l3 mm	3743 C1C4A €	Bestell-Nr.
30	70	20	70	70	17	28	38	70	30	193,50	...0025
40	85	25	85	85	21	32,5	48	85	30	216,50	...0027
50	85	32	100	100	26	35	60	100	40	281,00	...0029

(W364)

Form C2, links

Ausführung: Axial-Werkzeughalter links. Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung.

Anwendung: Für die Außenbearbeitung.

DIN 69880



VDI	h1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h5 mm	h6 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	fortis 3291 C2 €	Bestell-Nr.
30	20/16	70	70	23	28	38	70	10	30	100,00	...0001
40	25/20	85	85	25,5	32,5	48	85	12,5	30	129,50	...0004
50	32/25	100	100	30,5	35	60	70	16	40	168,50	...0007

(W060)

Form C3, rechts, über Kopf

Ausführung: Axial-Werkzeughalter rechts, über Kopf. Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung.

Anwendung: Für die Außenbearbeitung.

DIN 69880



VDI	h1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h6 mm	h7 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	fortis 3292 C3 €	Bestell-Nr.
30	20/16	70	35	17	35	38	70	10	30	98,30	...0001
40	25/20	85	42,5	21	42,5	48	85	12,5	30	128,50	...0004
50	32/25	100	50	26	50	60	100	16	40	168,00	...0007

(W060)

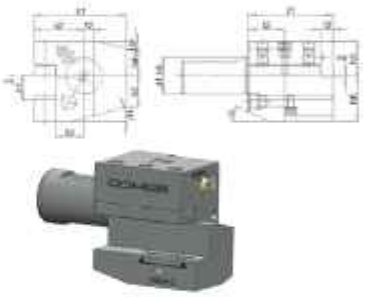
Form C2A links, kurz / Form C3A ÜBERKOPF rechts, kurz, mit innerer Kühlmittelzufuhr

NEU

Ausführung: Axial-Werkzeughalter links. Mit Doppelverzahnung. Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung Typ AQUA-G® für Werkzeuge mit Innenkühlung, einfachverzahnt, Anschluss für externe Kühlung G1/8", bis 80 bar kühlmitteldicht.

Anwendung: Für Werkzeughalter mit Innenkühlung Reduzierung von h1 auf den nächstkleineren Wendeplattenhalter mit Unterlegplatte möglich.

DIN 69880



VDI	l2 mm	h1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h5 mm	h6 mm	l1 mm	l3 mm	WILKE 3743 C2C3A €	Bestell-Nr.
30	70	20	70	70	17	28	38	70	30	193,50	...0031
40	85	25	85	85	21	32,5	48	85	30	216,50	...0033
50	85	32	100	100	26	35	60	100	40	281,00	...0035

(W364)

Form C4, links, über Kopf

Ausführung: Axial-Werkzeughalter links, über Kopf. Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung.

Anwendung: Für die Außenbearbeitung.

DIN 69880



VDI	h1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h7 mm	h6 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	fortis 3293 C4 €	Bestell-Nr.
30	20/16	70	42	23	38	35	70	10	30	97,80	...0001
40	25/20	85	47,5	25,5	48	42,5	85	12,5	30	128,00	...0004
50	20/16	100	55	30,5	60	50	100	16	40	167,50	...0007

(W060)

Unterlegplatte

NEU

Ausführung: Geschliffen, metallisch dichtend. Mit Schlitz für Werkzeuge mit innerer Kühlmittelzufuhr.

Anwendung: Ermöglicht die Reduzierung auf den nächstkleineren Wendeplattenhalter.



VDI	Einspannhöhe mm	WILKE 3743 €	Bestell-Nr.
30	20/16	19,45	...0037
40	25/20	21,00	...0039
50	25/20	22,30	...0041

(W364)

Form D1 und D2

Ausführung: Werkzeughalter mit Mehrfachaufnahme. Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung.

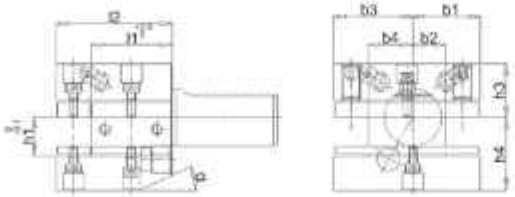
DIN 69880

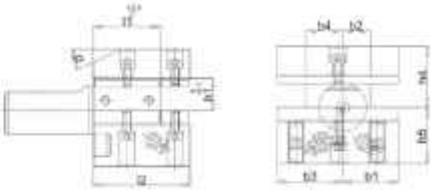
fortis

Anwendung: Für die Außenbearbeitung.

3294 **Form D1.**

3296 **Form D2 Überkopf.**







3294



3296

VDI	h1 mm	b1 mm	b2 mm	b4 mm	h3 mm 3294	h3 mm 3296	h4 mm	l1 mm	l2 mm	fortis 3294 D1 €	fortis 3296 D2 €	Bestell-Nr.
30	20/16	35	17	23	28	35	38	42	60	134,50	133,00	...0001
40	25/20	42,5	21	25,5	32,5	42,5	48	50	75	160,00	160,50	...0004
50	32/25	50	26	30,5	35	50	60	60	85	198,50 (W060)	194,00 (W060)	...0007

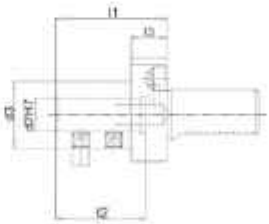
Form E1 für Wendeplattenbohrer

Ausführung: Mit Flanschanlage. Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung.

DIN 69880

fortis

Anwendung: Für Wendeplattenbohrer.







VDI	d2 mm	h1 mm	d6 mm	d3 mm	l1 mm	l3 mm	l2 mm	fortis 3297 E1 €	Bestell-Nr.
30	8	28	68	28	50	22	36	100,50	...0001
30	10	28	68	35	54	22	40	88,80	...0004
30	12	28	68	42	59	22	45	88,80	...0007
30	16	28	68	36	67	22	54	89,00	...0010
30	20	28	68	40	67	22	54	89,00	...0013
30	25	28	68	45	71	22	58	89,00	...0016
30	32	28	68	52	75	22	61	89,50	...0019
30	40	28	68	65	90	22	72	89,50	...0022
40	10	32,5	83	35	54	22	40	99,40	...0025
40	12	32,5	83	42	58	22	45	99,40	...0028
40	16	32,5	83	36	67	22	54	97,50 (W060)	...0031

VDI	d2 mm	h1 mm	d6 mm	d3 mm	l1 mm	l3 mm	l2 mm	fortis 3297 E1 €	Bestell-Nr.
40	20	32,5	83	40	67	22	54	97,50	...0034
40	25	32,5	83	45	75	22	59	97,80	...0037
40	32	32,5	83	52	75	22	61	97,80	...0040
40	40	32,5	83	65	90	22	73	99,70	...0043
40	50	32,5	83	70	100	22	83	103,00	...0046
50	16	35	98	36	80	30	54	112,00	...0049
50	20	35	98	40	80	30	54	111,50	...0052
50	25	35	98	45	80	30	59	112,00	...0055
50	32	35	98	52	80	30	63	114,00	...0058
50	40	35	98	65	90	30	73	118,00	...0061
50	50	35	98	75	100	30	83	125,50 (W060)	...0064

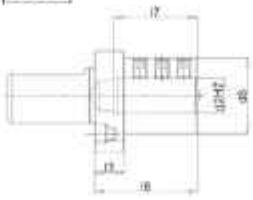
Form E2 für Bohrstangen

Ausführung: Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung.

Anwendung: Für Bohrstangen.

DIN 69880

fortis





VDI	d2 mm	d6 mm	d8 mm	l1 mm	l3 mm	l6 mm	fortis 3298 E2 €	Bestell-Nr.
30	6	68	55	60	22	43	82,50	...0001
30	8	68	55	60	22	43	78,40	...0004
30	10	68	55	60	22	43	78,40	...0007
30	12	68	55	60	22	43	78,40	...0010
30	16	68	55	60	22	55	78,40	...0013
30	20	68	55	60	22	54	75,10	...0016
30	25	68	55	60	22	54	75,10	...0019
30	32	68	67	75	22	61	78,70	...0022
30	40	68	67	75	22	66	99,40	...0025
40	6	83	55	75	22	43	93,60	...0028
40	8	83	55	75	22	43	89,50	...0031
40	10	83	55	75	22	43	89,50	...0034
40	12	83	55	75	22	58	89,50	...0037

(W060)

VDI	d2 mm	d6 mm	d8 mm	l1 mm	l3 mm	l6 mm	fortis 3298 E2 €	Bestell-Nr.
40	16	83	55	75	22	61	86,00	...0040
40	20	83	55	75	22	61	85,90	...0043
40	25	83	55	75	22	61	89,50	...0046
40	32	83	82	75	22	61	89,50	...0049
40	40	83	82	90	22	76	90,30	...0052
40	50	98	98	100	22	86	94,10	...0055
50	12	98	68	90	30	71	101,50	...0058
50	16	98	68	90	30	76	101,50	...0061
50	20	98	68	90	30	76	101,50	...0064
50	25	98	68	90	30	76	101,50	...0067
50	32	98	69	90	30	76	101,00	...0070
50	40	98	98	90	30	76	101,00	...0073
50	50	98	98	100	30	86	102,50	...0076

(W060)

Form E4 für Spannzangen

Ausführung: Spannzangenaufnahme ER DIN 6499. Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung.

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen in Spannzangen.

DIN 69880

fortis





VDI	Größe	h1 mm	d2 mm	d6 mm	d12 mm	l11 mm	l3 mm	fortis 3299 E4 €	Bestell-Nr.
30	ER16	28	1–10	68	32	48	22	165,50	...0001
30	ER25	28	2–16	68	42	57	22	152,50	...0004
30	ER32	28	2–20	68	50	78	22	152,50	...0007
30	ER40	28	3–30	68	63	80	22	159,00	...0010
40	ER25	32,5	2–16	83	42	57	22	162,50	...0013

(W060)

VDI	Größe	h1 mm	d2 mm	d6 mm	d12 mm	l11 mm	l3 mm	fortis 3299 E4 €	Bestell-Nr.
40	ER32	32,5	2–20	83	50	78	22	164,50	...0016
40	ER40	32,5	3–30	83	63	80	22	164,00	...0019
50	ER32	35	2–20	98	50	92	30	178,50	...0022
50	ER40	35	3–30	98	63	80	30	173,00	...0025

(W060)

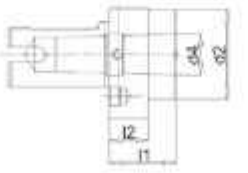
Form F mit MK-Aufnahme

Ausführung: Morsekegel. Schaft und Anlagefläche gehärtet und geschliffen, Kühlmittelübergabebohrung.

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschaft.

DIN 69880

fortis





VDI	MK	h1 mm	d3 mm	d2 mm	d4 mm	l1 mm	l2 mm	fortis 3301 F €	Bestell-Nr.
30	1	28	68	–	12,065	27	–	91,20	...0001
30	2	28	68	55	17, 78	36	27	93,00	...0004
30	3	28	68	55	23,825	66	41	95,80	...0007
40	1	32,5	83	55	12,065	26	22	99,70	...0010
40	2	32,5	83	55	17, 78	36	22	97,60	...0013
40	3	32,5	83	58	23,825	36	22	99,90	...0016

(W060)

VDI	MK	h1 mm	d3 mm	d2 mm	d4 mm	l1 mm	l2 mm	fortis 3301 F €	Bestell-Nr.
40	4	32,5	83	68	31,267	80	22	105,50	...0019
50	2	35	98	55	17, 78	36	30	113,50	...0022
50	3	35	98	58	23,825	45	30	99,20	...0025
50	4	35	98	68	31,267	55	30	120,00	...0028
50	5	35	98	75	44,399	72	30	147,50	...0031

(W060)

Gewindeschneidfutter MINIflex

Ausführung: Modulares Gewindeschneidfuttersystem. Axial und radial gedämpft zur Kompensation von Synchronisationsfehlern.

Anwendung: Zur Aufnahme von Schneideisen, Gewindebohrern und Reibahlen.

DIN 69880

TSCHORN Probes & Tools Technology



3302 VDI-Grundhalter

VDI	Länge mm	TSCHORN 3302 €	Bestell-Nr.
20	55	317,00 ◊	...0001
30	55	323,00 ◊	...0004
40	55	346,00 ◊	...0007

(W396)



Grundhalter

3311 0001 – 0019 Schneideisenmodul

Gewinde	Einspannlänge mm	Nutzlänge	Schneideisen Ø x Höhe mm	TSCHORN 3311 €	Bestell-Nr.
M1 –M2,5	75	74	16 x 5	77,40 ◊	...0001
M3 –M4	75	74	20 x 5	77,40 ◊	...0004
M5 –M6	75	74	20 x 7	77,40 ◊	...0007
M7 –M9	75	74	25 x 9	77,40 ◊	...0010
M10	75	74	30 x 11	83,60 ◊	...0013
M12–M14	75	74	38 x 14	85,60 ◊	...0016
M16–M20	85	84	45 x 18	85,60 ◊	...0019

(W396)



Schneideisenmodul

3311 0022 + 0025 ER-Modul

Spann-Ø mm	Spannzange	TSCHORN 3311 €	Bestell-Nr.
2–16	ER25	185,50 ◊	...0022
2–20	ER32	185,50 ◊	...0025

(W396)



ER-Modul

3333 Verlängerung

Länge mm	TSCHORN 3333 €	Bestell-Nr.
35	89,80 ◊	...6666

Mehrfach hintereinander verwendbar.

(W396)



Verlängerung

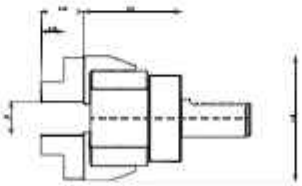
Stangengreifer

Ausführung: Stangengreifer mit flexiblen Wendebacken zur Abdeckung eines weiten Spannbereichs. Durch Umkehr der Backen lässt sich der Spannbereich noch weiter vergrößern.

Anwendung: Zur Automatisierung von Drehmaschinen. Der Stangengreifer zieht einfach und schnell das Rohmaterial zur Bearbeitung nach.

Lieferumfang: Stangengreifer und Satz Wechselbacken.

TSCHORN Probes & Tools Technology





3313

VDI	Spannbereich mm	erweiterter Spannbereich mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	TSCHORN 3313 €	Bestell-Nr.
20	6–45	45–100	77	99	34	18	586,00 ◊	...0001
30	6–45	45–100	77	99	34	18	620,00 ◊	...0004
40	6–56	56–100	79	111	34	18	721,50 ◊	...0007
50	6–56	56–100	79	111	34	18	798,50 ◊	...0010

(W396)



Schaft-Ø mm	Spannbereich mm	erweiterter Spannbereich mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	TSCHORN 3314 €	Bestell-Nr.
20	6–45	45–100	77	99	34	18	627,00 ◊	...0001
25	6–45	45–100	77	99	34	18	627,00 ◊	...0004
32	6–45	45–100	77	99	34	18	627,00 ◊	...0007
40	6–56	56–100	79	111	34	18	721,50 ◊	...0010

Erweiterter Spannbereich durch Umkehr der Backen.

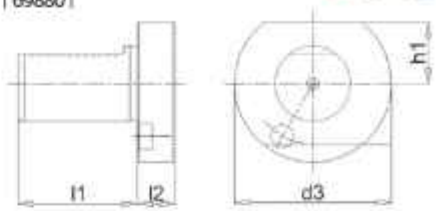
(W396)

Verschlussstopfen, Form Z2

Ausführung: Zylinderschaft.

Anwendung: Verschluss von VDI-Plätzen am Revolver gegen Schmutz und Kühlmittel.

DIN 69880





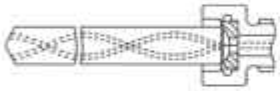
VDI	h1 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	fortis 3316 Stahl €	fortis 3317 Kunststoff €	Bestell-Nr.
30	28	68	71	16	31,60	15,55	...0001
40	32,5	83	83	20	36,70	16,40	...0004
50	35	98	98	20	44,00 (W060)	29,40 (W060)	...0007

VDI-CNC-Bohrfutter

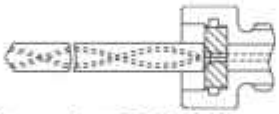
Ausführung: Mit Zylinderschaft und zentraler Kühlmittelzufuhr. Modulare Bauweise. Mit der Spannung über Sechskant-Schlüssel lässt sich die Spannkraft gegenüber herkömmlichen Bohrfuttern deutlich erhöhen.

DIN 69880 | < 20 µm

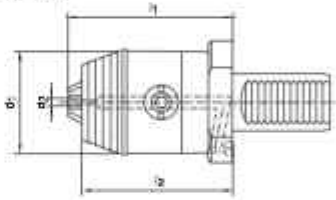
Lieferumfang: CNC-Bohrfutter inklusive Dichtscheibe für Kühlkanalbohrer Ø 3–6 mm.



Dichtscheibe WTE 13 Ø 4,2 mm im Bohrfutterkopf eingebaut, für Kühlkanalbohrer Ø 6–13 mm mit glattem Schaft nach DIN 6535 Form HA.



Dichtscheibe WTE 13 Ø 2,05 mm im Lieferumfang enthalten, für Kühlkanalbohrer Ø 3–6 mm mit glattem Schaft nach DIN 6535 Form HA.





Spannbereich mm	VDI	d_1 mm	l_2 mm	l_1 mm	WTE 3206 €	Bestell-Nr.
0,3– 8	30	36	68	71	434,50 ◊	...0015
0,5–13	30	50	90	96	365,50	...0020
2,5–16	30	57	95	101	376,50	...0025
0,3– 8	40	36	68	71	440,00 ◊	...0028
0,5–13	40	50	90	96	378,00 (W325)	...0030

Spannbereich mm	VDI	d_1 mm	l_2 mm	l_1 mm	WTE 3206 €	Bestell-Nr.
2,5–16	40	57	95	101	391,00	...0035
0,5–13	50	50	90	96	396,50 ◊	...0040
2,5–16	50	57	95	101	414,00 ◊	...0045
2,5–16	60	57	95	101	451,50 ◊ (W325)	...0050

LOC-LINE FLEXI

Messing-Kugeladapter mit NPT-Gewinde für VDI-Halter

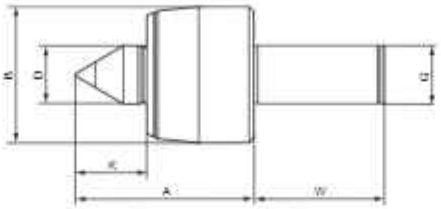
Der Messing-Kugeladapter ist ein vielseitiges und robustes Verbindungselement, das speziell für den Einsatz mit VDI-Haltern entwickelt wurde.
Aus hochwertigem Messing gefertigt, bietet dieser Adapter eine hervorragende Korrosionsbeständigkeit und Langlebigkeit. Das NPT-Gewinde (National Pipe Thread) sorgt für eine sichere und dichte Verbindung, die in verschiedenen industriellen Anwendungen zuverlässig eingesetzt werden kann. Finden Sie diesen Adapter auf 📖 9/142 und entdecken Sie die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten.



📖 9/142

Mitlaufende Zentrierspitze

Ausführung: Körper gehärtet und geschliffen, mit **Spitzenwinkel 60°.** Dreifach Lagerung für hohe axiale und radiale Belastung. Lebensdauergeschmiert.



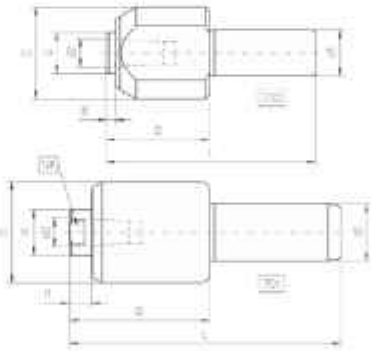


Aufnahme-Ø G	mm	20	25	32	
Größe		102	106	108	
Maß A	mm	58	76,8	93,1	
Maß B	mm	43	48,5	68,5	
Maß D	mm	20	25	32	
Maß K	mm	24	30,5	40	
Maß W	mm	50	56	60	
max. Werkstückgewicht	kg	130	200	400	
max. Drehzahl	min^{-1}	7000	5000	3800	
3183	€	326,00	400,00	455,00 ◊	(W309)
Bestell-Nr.		...4200	...4250	...4320	

Mitlaufende Zentrierspitze mit auswechselbaren Spitzen

Ausführung: Komplett gehärtet und geschliffen. Gefederte Ausführung zum axialen Längenausgleich. Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz, lebensdauergeschmiert. Auswechselbare Einsätze für maximale Flexibilität.

Lieferumfang: Ohne auswechselbare Einsätze.

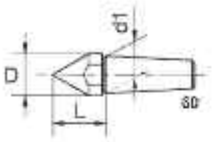




Aufnahme-Ø d1	mm	19,05	20	25,4	20	25	
Aufnahme-Ø d1	Zoll	3/4	–	1	–	–	
Typ		mit Freifläche	mit Freifläche	ohne Freifläche	ohne Freifläche	ohne Freifläche	
Ausführung		700	700 D20	701	701 D20	701 D25	
l2	mm	45	45	61	61	61	
D	mm	40	40	44	44	44	
d	mm	18	18	20	20	20	
d2	mm	12	12	12	12	12	
l1	mm	4	4	10	10	10	
L	mm	91	91	118	118	118	
Federweg	mm	91	91	118	118	118	
max. Werkstückgewicht	kg	200	200	300	300	300	
max. Drehzahl	min^{-1}	4000	4000	3000	3000	3000	
3318	€	351,50 ◊	351,50	357,50 ◊	357,50	357,50	(W312)
Bestell-Nr.		...0001	...0004	...0007	...0010	...0013	

Auswechselbarer Einsatz

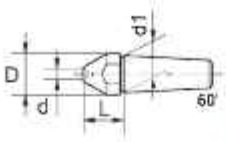
Anwendung: Zum Einsatz in Zentrierspitzen.





d1 mm	D mm	L mm	3319 Spitzkörner €	Bestell-Nr.
12	14	20	20,30	...0001
14	16	21	24,30	...0022
18	22	27	30,30	...0043
24	28	34	38,40 ◊	...0061

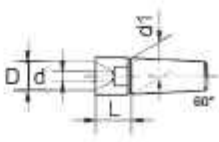
(W312)





d1 mm	D mm	d mm	L mm	3319 Hohlkörner €	Bestell-Nr.
12	14	4	15	24,30 ◊	...0004
14	16	4	17	28,30 ◊	...0025
18	22	5	21	34,10 ◊	...0046
24	28	6	27	44,30 ◊	...0064

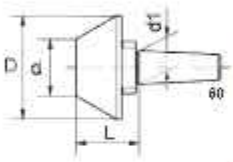
(W312)





d1 mm	D mm	d mm	L mm	3319 Hohlkegel €	Bestell-Nr.
12	11	4	15	45,10	...0019
14	22	4	17	52,40	...0040

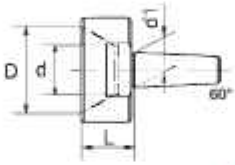
(W312)





d1 mm	D mm	d mm	L mm	3319 Kegel €	Bestell-Nr.
12	28	13	23	30,30	...0010
14	44	24	28	40,50 ◊	...0031
18	55	30	34	56,60	...0052
24	68	36	41	72,70 ◊	...0070

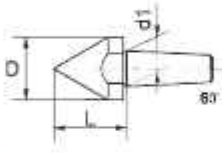
(W312)





d1 mm	D mm	d mm	L mm	3319 Hohlkegel €	Bestell-Nr.
12	20	10	17	38,40	...0013
14	35	20	23	50,60 ◊	...0034
18	42	25	28	62,60 ◊	...0055
24	60	37	35	88,90 ◊	...0073

(W312)



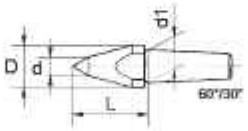


d1 mm	D mm	L mm	3319 Spitzkörner, groß €	Bestell-Nr.
12	17	23	25,60	...0007
14	25	31	30,30	...0028
18	32	40	36,60 ◊	...0049
24	38	45	64,70 ◊	...0067

(W312)

d1 mm	D mm	d mm	L mm	3319 Kopierkörner €	Bestell-Nr.
12	14	4	32	28,50	...0016
14	18	8	35	34,00	...0037
18	22	8	43	38,40	...0058
24	28	10	52	70,70 ◊	...0076

(W312)



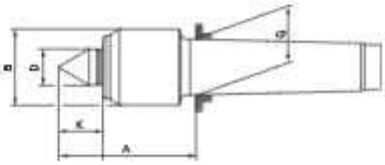


Mitlaufende Zentrierspitze, schlank

Ausführung: Körper und Spitze im Gesenk geschmiedet, gehärtet und geschliffen, mit **Spitzenwinkel 60°.** Durch die spezielle Lippendichtung ist das Präzisions-Wälzlager vor Schmutz und Kühlmittel geschützt.

Anwendung: Für alle Dreharbeiten, insbesondere zur Bearbeitung von Werkstücken, die einen kleinen Kopfdurchmesser erfordern.

60°



Aufnahme	MK	2	3	4	5	
Maß A	mm	62	62	75,5	106	
Maß B	mm	32	34	42	58	
Maß D	mm	15	15	20	30	
Maß G	mm	17,78	23,825	31,267	44,399	
Maß K	mm	19,5	19,5	24,5	37	
max. Rundlaufgenauigkeit	mm	0,005	0,005	0,005	0,01	
max. Werkstückgewicht	kg	200	400	800	1600	
max. Drehzahl	min⁻¹	7000	7000	6300	4300	
3321	€	183,00	191,00	252,50	369,00	(W310)
Bestell-Nr.		...0001	...0004	...0007	...0010	



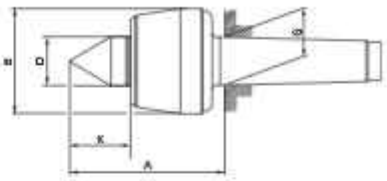
Mitlaufende Zentrierspitze

NEU

Ausführung: Laufspitze gehärtet und geschliffen, mit **Spitzenwinkel 60°.**

Anwendung: Für alle Dreharbeiten.







Aufnahme	MK	1	2	3	4	5	
Maß A	mm	60,5	65	70,5	102,5	129	
Maß B	mm	34,5	43	48,5	63,5	88,5	
Maß D	mm	15	20	22	32	40	
Maß G	mm	12,065	17,78	23,825	31,267	44,399	
Maß K	mm	17	24	27	40	49,5	
max. Rundlaufgenauigkeit	mm	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	
max. Werkstückgewicht	kg	100	200	400	800	2000	
max. Drehzahl	min⁻¹	7000	7000	6300	3800	3000	
3260	€	88,90	103,50	125,50	166,50	250,50	(W310)
Bestell-Nr.		...0001	...0002	...0003	...0004	...0005	

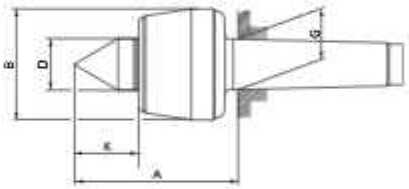
Mitlaufende Zentrierspitze PRO H

NEU

Ausführung: Körper gehärtet und geschliffen, mit **Spitzenwinkel 60°.**

Anwendung: Für alle Dreharbeiten.





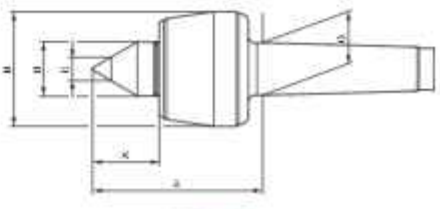


Aufnahme	MK	1	2	3	4	5	
Maß A	mm	60,5	65	70,5	102,5	129	
Maß B	mm	34,5	43	48,5	68,5	88,5	
Maß D	mm	15	20	22	32	40	
Maß G	mm	12,065	17,78	23,825	31,267	44,399	
Maß K	mm	17	24	27	40	49,5	
max. Rundlaufgenauigkeit	mm	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	
max. Werkstückgewicht	kg	100	200	400	800	2000	
max. Drehzahl	min⁻¹	7000	7000	6300	3800	3000	
3310	€	268,00	268,00	278,00	374,00	542,00	(W309)
Bestell-Nr.		...0001	...0002	...0003	...0004	...0005	

Mitlaufende Zentrierspitze, PRO HM

Ausführung: Körper gehärtet und geschliffen, mit **Spitzenwinkel 60°.** Laufspitze mit verschleißfestem Hartmetalleinsatz. Dreifach-Lagerung für hohe axiale und radiale Belastung. Lebensdauergeschmiert.







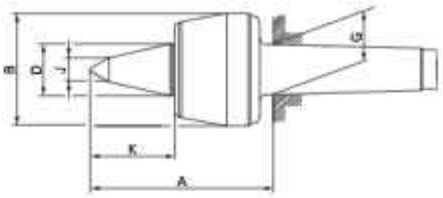
Aufnahme	MK	2	3	3	4	5	6	
Maß A	mm	65	70,5	79,5	102,5	129	152	
Maß B	mm	43	48,5	58,5	68,5	88,5	102,5	
Maß C	mm	11	11	14	14	18	18	
Maß D	mm	20	22	25	32	40	50	
Maß G	mm	17,78	23,825	23,825	31,267	44,399	63,348	
Maß K	mm	24	27	30,5	40	49,5	57	
max. Rundlaufgenauigkeit	mm	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,01	
max. Werkstückgewicht	kg	120	240	360	500	1000	1800	
max. Drehzahl	min⁻¹	7000	6300	5000	3800	3000	2600	
3305	€	538,00	560,00	655,00	748,00	1085,00	2165,00	(W309)
Bestell-Nr.		...0102	...0104	...0106	...0108	...0110	...0114	

Mitlaufende Zentrierspitze, HVL PRO, verlängert

Ausführung: Körper und Spitze im Gesenk geschmiedet, gehärtet und geschliffen. Die Laufspitze ist mehrfach nachschleifbar und schaftgelagert, mit **Spitzenwinkel 60°.** Durch die spezielle Lippendichtung ist das Präzisions-Wälzlager vor Schmutz und Kühlmittel geschützt. Der Schaft ist geschliffen, mit Bohrung für einfache Demontage.
Durch die verlängerte Laufspitze verringert sich die zulässige Belastung. Mit kurzer Auskraglänge und schwingungsarmem Lauf.

60°

Anwendung: Zum Feindrehen und Schruppen, auf allen Arten von Drehmaschinen universell einsetzbar. **Besonders geeignet zum Kopierdrehen.** Die verlängerte Spitze ermöglicht ein ungehindertes Anfahren der Supporte.





Aufnahme	MK	1	2	3	4	5	
Größe		101	102	106	108	110	
Maß A	mm	70,5	75	95,5	114,5	143,5	
Maß B	mm	34,5	43	58,5	68,5	88,5	
Maß D	mm	15	20	25	32	40	
Maß G	mm	12,065	17,78	23,825	31,267	44,399	
Maß J	mm	9	10	12	14	16	
Maß K	mm	27	34	47	53	65	
max. Rundlaufgenauigkeit	mm	0,01	0,005	0,005	0,005	0,005	
max. Werkstückgewicht	kg	80	140	400	500	1200	
max. Drehzahl	min⁻¹	7000	7000	5000	3800	3000	
3306	RÖHM €	322,00	322,00	394,00	452,00	650,00	(W309)
Bestell-Nr.		...0005	...0010	...0015	...0020	...0025	

Mitlaufende Zentrierspitze, schlank

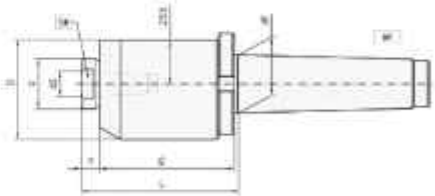
Ausführung: Komplett gehärtet und geschliffen. Extrem schlankes Gehäuse mit einseitiger Abflachung. Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz, lebensdauergeschmiert. Auswechselbare Einsätze für maximale Flexibilität, robuste Ausführung. Abdrückmutter nach Werksnorm.

≤ 3 µm

Anwendung: Für CNC-Maschinen mit hohen Drehzahlen.
Auch für Schleifanwendungen geeignet.

Lieferumfang: Lieferung ohne Einsätze.

Hinweis: Auswechselbare Einsätze (Bestell-Nr. 3319 0001) 📖 3/91.





Aufnahme	MK	4	
D	mm	60	
d	mm	27	
d1	mm	31,27	
L	mm	85	
l1	mm	10	
l2	mm	74	
d2	mm	14	
SW	mm	22	
max. Rundlaufgenauigkeit	mm	0,003	
max. Werkstückgewicht	kg	300	
max. Drehzahl	min⁻¹	10000	
3321	€	1173,00	(W312)
Bestell-Nr.		...2222	

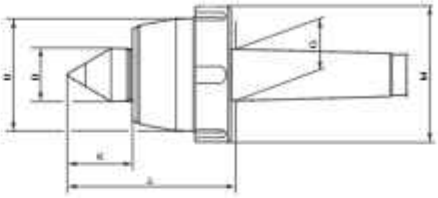
Mitlaufende Körnerspitze, PRO

Ausführung: Körper gehärtet und geschliffen, mit Spitzenwinkel 60°. Dreifach-Lagerung für hohe axiale und radiale Belastung. Lebensdauergeschmiert. Mit Abdrückmutter.

Anwendung: Zum Gegenspannen auf Dreh- und Schleifmaschinen.

60°

RÖHM





Aufnahme	MK	2	3	4	5	6	
Größe		102	106	108	110	114	
Maß A	mm	65	79,5	102,5	129	152	
Maß B	mm	45	60	70	90	105	
Maß D	mm	20	25	32	40	50	
Maß G	mm	17,78	23,825	31,267	44,399	63,348	
Maß K	mm	24	30,5	40	49,5	57	
Maß M	mm	56	74	82	105	120	
max. Rundlaufgenauigkeit	mm	0,005	0,005	0,005	0,005	0,01	
max. Werkstückgewicht	kg	120	360	500	1000	1800	
max. Drehzahl	min^{-1}	7000	5000	3800	3000	2600	
3308	€	479,00	539,00	585,00	835,00	1245,00 ◊	(W309)
Bestell-Nr.		...0020	...0030	...0040	...0050	...0060	

Mitlaufende Körnerspitze

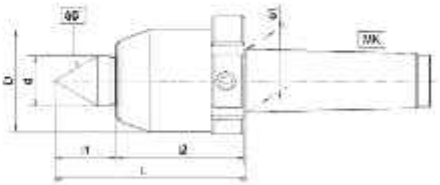
Ausführung: Komplett gehärtet und geschliffen. Extrem schlankes Gehäuse mit einseitiger Abflachung. Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz, lebensdauergeschmiert. Auswechselbare Einsätze für maximale Flexibilität, robuste Ausführung, Abdrückmutter nach Werksnorm.

Anwendung: Für CNC-Maschinen mit hohen Drehzahlen. Auch für Schleifanwendungen geeignet.

Lieferumfang: Lieferung ohne Einsätze.

60°

Lonzella PRÄZISIONSWERKZEUGE





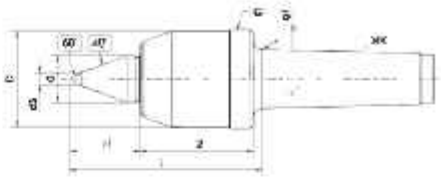
Aufnahme	MK	3	4	5	6	
D	mm	52	60	72	83	
d	mm	25	28	35	44	
d1	mm	23,83	31,27	44,4	63,35	
L	mm	94	106	136	148	
l1	mm	30	35	43	50	
l2	mm	57	63	82	88	
Abdrückgewinde		M54 x 1,5	M62 x 1,5	M74 x 1,5	M85 x 1,5	
max. Axialdruck	kN	4,2	6	10,35	15,9	
max. Rundlaufgenauigkeit	mm	0,003	0,003	0,003	0,005	
max. Werkstückgewicht	kg	300	600	1200	2500	
max. Drehzahl	min^{-1}	12000	10000	8000	5000	
3322	€	738,50 ◊	759,50 ◊	970,00 ◊	1635,00 ◊	(W312)
Bestell-Nr.		...0001	...0004	...0007	...0010	

Mitlaufende Körnerspitze, schlank, für schwer zugängliche Stellen

Ausführung: Komplett gehärtet und geschliffen. Schlanke Körnerspitze für besseren Zugang zum Werkstück. Hohe Rundlaufgenauigkeit. Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz, lebensdauergeschmiert.

Anwendung: Für CNC-Maschinen mit hohen Drehzahlen. Auch für Schleifanwendungen geeignet (mit Zusatzdichtung).

60°





Aufnahme	MK	3	4	5	6	
D	mm	52	60	72	83	
d	mm	25	28	35	44	
d1	mm	23,83	31,27	44,4	63,35	
L	mm	104	116	146	171	
l1	mm	40	45	53	67	
l2	mm	56	63	82	88	
d3	mm	8	8	10	14	
Abdrückgewinde		M54 x 1,5	M62 x 1,5	M74 x 1,5	M85 x 1,5	
max. Axialdruck	kN	4,2	6	10,35	15,9	
max. Rundlaufgenauigkeit	mm	0,003	0,003	0,003	0,005	
max. Werkstückgewicht	kg	200	400	800	1700	
max. Drehzahl	min⁻¹	12000	10000	8000	5000	
3323	€	761,50 ◊	780,00	1075,00	1754,00	(W312)
Bestell-Nr.		...0001	...0004	...0007	...0010	

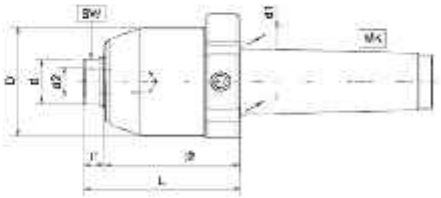
Mitlaufende Körnerspitze mit auswechselbarer Spitze

Ausführung: Komplett gehärtet und geschliffen. Hohe Rundlaufgenauigkeit. Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz, lebensdauergeschmiert. Auswechselbare Einsätze für maximale Flexibilität.

Anwendung: Für CNC-Maschinen mit hohen Drehzahlen. Auch für Schleifanwendungen geeignet (mit Zusatzdichtung).

Hinweis: Auswechselbare Einsätze (Bestell-Nr. 3319 0001) 3/91.

60°





Aufnahme	MK	3	4	5	6	
D	mm	52	60	72	83	
d	mm	25	28	35	44	
d1	mm	23,83	31,27	44,4	63,36	
L	mm	73	80	103	110	
l1	mm	10	10	14	15	
l2	mm	56	63	82	88	
Abdrückgewinde		M54 x 1,5	M62 x 1,5	M74 x 1,5	M85 x 1,5	
max. Rundlaufgenauigkeit	mm	0,005	0,005	0,005	0,005	
max. Werkstückgewicht	kg	250	400	800	1200	
max. Drehzahl	min⁻¹	12000	10000	8000	5000	
3324	€	820,00	1110,00	1136,00	1804,00 ◊	(W312)
Bestell-Nr.		...0001	...0004	...0007	...0010	

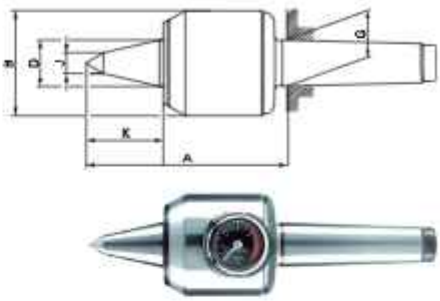
Mitlaufende Körnerspitze, AC-VL CONTROL, verlängert

Ausführung: Körper und Spitze im Gesenk geschmiedet, gehärtet und geschliffen. Die Laufspitze ist mehrfach nachschleifbar und schaftgelagert, **mit geringer Auslenkung der 60°-VL-Spitze.** Präzisionswälzlager mit Lippendichtung.
Die Spannkraft ist am Manometer in daN direkt ablesbar.

60°

RÖHM

Anwendung: Besonders geeignet als Gegenspitze zu Stirnseiten-Mitnehmern, zum Bestimmen und Konstanthalten der Spannkraft sowie zum Spannen langer, schlanker Werkstücke, um Durchbiegungen zu vermeiden.



Aufnahme	MK	3	4	5	6	
Größe		503	504	505	506	
Maß A	mm	120	137,5	177,5	223	
Maß B	mm	64	72	95	120	
Maß D	mm	25	32	40	52	
Maß G	mm	23,825	31,267	44,399	63,348	
Maß K	mm	46,5	53	66	80	
Maß J	mm	11	14	15	24	
max. Rundlaufgenauigkeit	mm	0,01	0,01	0,01	0,015	
max. axiale Spannkraft	daN	550	900	1500	2000	
max. Werkstückgewicht	kg	260	550	1100	2500	
max. Drehzahl	min^{-1}	4000	3500	2500	1800	
3312	RÖHM €	1090,00	1325,00	1735,00 ◊	3025,00 ◊	(W309)
Bestell-Nr.		...0005	...0010	...0015	...0020	

Mitlaufende Körnerspitze mit auswechselbaren Einsätzen, FLEX

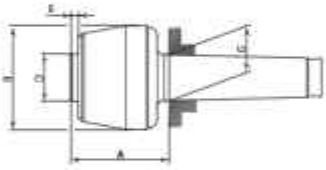
Ausführung: Ganz gehärtet und geschliffen.

RÖHM

Anwendung: Vielseitig verwendbar durch einfaches und schnelles Auswechseln der Zentriereinsätze mit dem Ausheber.

Lieferumfang: Mitlaufende Körnerspitze mit 3 Einsätzen (60°, 90° und 60° VL), 1 Hohlkörper 60°, 2 Hohlkörper für zentrumlose Werkstücke (Form A und B) und 1 Ausheber.

Hinweis: Einzelne Einsätze und Hohlkörper auf Anfrage.



Aufnahme	MK	2	3	3	4	5	
Größe		102	104	106	108	110	
Maß A	mm	45	48	55	67	85	
Maß B	mm	43	48,5	58,5	68,5	88,5	
Maß D	mm	20	22	25	32	40	
Maß E	mm	4	4	5,5	5	6	
max. Rundlaufgenauigkeit	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	
max. Werkstückgewicht	kg	40	130	150	250	650	
3315	RÖHM €	672,00	763,00	861,00	1005,00	1330,00	(W309)
Bestell-Nr.		...0005	...0010	...0015	...0020	...0025	



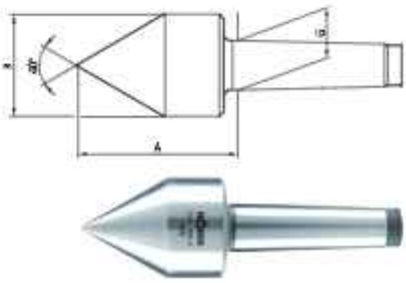
Mitlaufender Zentrierkegel

Ausführung: Aufnahmeschaft, Körper und Kegel gehärtet. Der Kegel ist spitz auslaufend, 60°, stabile Lagerung.

60°

RÖHM

Anwendung: Als Zentrierkegel für Hohlkörper und als Zentrierspitze zur Bearbeitung normaler Werkstücke.

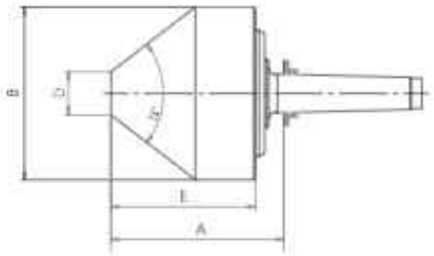


Aufnahme	MK	2	3	4	5	
Größe		272	273	274	275	
Maß A	mm	61	79	100	115,5	
Maß B	mm	42	56	64	78	
Maß G	mm	17,78	23,825	31,267	44,399	
Rundlaufgenauigkeit	mm	0,01	0,008	0,008	0,008	
max. Werkstückgewicht	kg	200	400	800	1600	
3320	RÖHM €	422,00	442,00	465,00	694,00	(W309)
Bestell-Nr.		...0005	...0010	...0015	...0020	

Mitlaufender Zentrierkegel, stumpf

Ausführung: Aufnahmeschaft, Körper und Kegel gehärtet. Der Kegel ist stumpf, 75°, stabile Lagerung.

Anwendung: Zur Bearbeitung von Rohren und anderen Hohlkörpern.





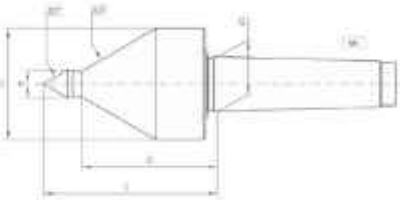
Aufnahme	MK	2	3	4	3	4	5	4	5	5	
Größe		172	172a	172b	173	173a	173b	174	174a	175	
Maß A	mm	80	80	81,5	85,5	87	88	107	106	146,5	
Maß B	mm	80	80	80	120	120	120	170	170	250	
Maß D	mm	20	20	20	30	30	30	50	50	75	
Maß E	mm	67	67	67	72	72	72	90	90	130	
Maß G	mm	17,78	23,825	31,267	23,825	31,267	44,399	31,267	44,399	44,399	
max. Rundlaufgenauigkeit	mm	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,01	0,01	0,01	
max. Werkstückgewicht	kg	300	400	400	600	800	800	1200	1600	2000	
3325	RÖHM €	422,00	442,00	465,00	554,00	580,00	694,00	1165,00	1385,00	2785,00	(W309)
Bestell-Nr.		...0040	...0045	...0050	...0055	...0060	...0065	...0070	...0075	...0080	

Mitlaufende Körnerspitze, Kombi

Ausführung: Kombiwerkzeug für Zentrierung und Rohrbearbeitung mit verlängerter Laufspitze. Komplett gehärtet und geschliffen. Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz, lebensdauergeschmiert.

Anwendung: Allzweckspitze für den universellen Einsatz auf manuellen und CNC-Drehmaschinen.







Aufnahme	MK	2	3	3	4	4	5	
D	mm	54	54	64	64	86	86	
d	mm	13	13	16	16	19	19	
d1	mm	17,78	23,83	23,83	31,27	31,27	44,4	
L	mm	86,5	86,5	100	100	121,5	121,5	
l2	mm	68,5	68,5	78	78	93,5	93,5	
max. Rundlaufgenauigkeit	mm	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	
max. Werkstückgewicht	kg	170	170	330	330	550	550	
max. Drehzahl	min⁻¹	4200	4200	3800	3800	3200	3200	
3326	€	341,50 ◊	384,50	395,00	432,00	521,00	574,00	(W312)
Bestell-Nr.		...0001	...0004	...0007	...0010	...0013	...0016	

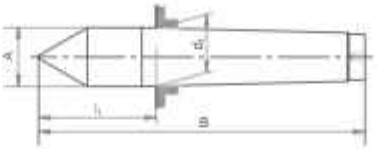
Feste Zentrierspitze

Ausführung: Aus Werkzeugstahl, gehärtet und geschliffen, **Spitzenwinkel 60°.**

DIN 806

format professional quality

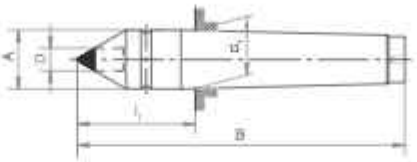
3330 **Volle Spitze.**





3330

3333 **Volle Spitze mit Hartmetall-Einsatz.**

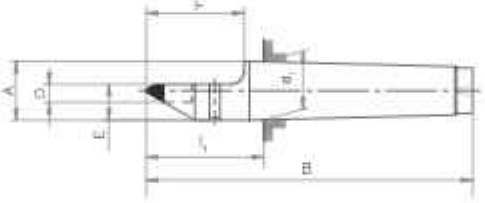


HM



3333

3336 **Halbe Spitze mit Hartmetall-Einsatz.**
Besonders geeignet für kleine Werkstücke, bei denen eine volle Spitze im Arbeitsbereich hinderlich wäre.



HM



3336

Aufnahme	MK	2	3	4	5	
Maß A	mm	18	24,1	31,6	44,7	
Maß B	mm	100	125	160	200	
Maß D	mm	7	11	14	18	
Maß E	mm	11	15	21	–	
Maß F	mm	30	38	50	–	
Maß d_1	mm	17,78	23,825	31,267	44,399	
Maß l_1	mm	36	44	57,5	70,5	
3330	format €	24,60	32,90	48,10	87,90	(W310)
3333	format €	72,00	95,90	134,50	241,50	(W310)
3336	format €	108,00	144,00	202,00	–	(W310)
Bestell-Nr.		...0005	...0010	...0015	...0020	

Constant-Stirnseiten-Mitnehmer-Sortiment CoAE

Ausführung: CoAE-Kleinsortiment, Spannkreis-Ø 12–50 mm, Drehbereich 13–100 mm, hydraulisch.

Anwendung: Zum rationellen Drehen von Werkstücken auf ihrer ganzen Länge ohne Umspannen mit hoher Genauigkeit. Nach dem Baukastenprinzip entwickelt, deshalb universeller Austausch von Mitnehmer-Scheiben und Zentrierspitzen möglich. **Hydraulischer bzw. mechanischer Druckausgleich** ergibt gleichmäßige Spannkraft auch bei unebenen Stirnseiten des Werkstückes. Durch die federnde Zentrierspitze erfolgt der Werkstück-Längenanschlag an der Stirnseite.

Lieferumfang: Constant-Stirnseiten-Mitnehmer-Sortiment mit 1 Grundkörper, 4 Mitnehmerscheiben, Spannkreis-Ø 12, 20, 32 und 50 mm und 2 Zentrierspitzen Ø A = 6 + 12 mm.



RÖHM





MK	Laufrichtung	RÖHM 3617 €	Bestell-Nr.
3	rechts	1270,00	...0005
3	links	1270,00	...0010
4	rechts	1305,00	...0015
4	links	1305,00	...0020
5	rechts	1370,00	...0025
5	links	1370,00	...0030
6	rechts	1770,00	...0035
6	links	1770,00	...0040

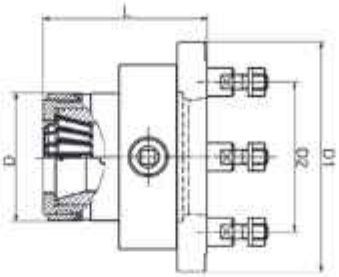
(W311)

Handspannfutter HSPF 40

Ausführung: Basisfutter mit genau angepasstem Zwischenflansch mit Kurzkegel DIN 55027/ISO 702/III. Größere Haltekraft und genauerer Rundlauf durch Spannzangen als bei Dreibackenfuttern.

Anwendung: Konventionelle und CNC-Maschinen, z. B. zum Drehen, Bohren, Fräsen und Schleifen. Ideal für Kleinserien.

Lieferumfang: Sicherheitsschlüssel, Stehbolzen und Bundmuttern.





Spannbereich mm	Kurzkegel	D mm	D_1 mm	D_2 mm	L mm	Spannzange	FAHRION® 3614 €	Bestell-Nr.
1–42	5	90	167	133,4	127	173E*, 780E*	1867,00	...0005
1–42	6	90	137	104,8	116	173E, 775E*	1905,00	...0010

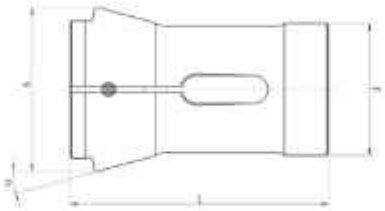
* Auf Anfrage lieferbar.

(W001)

Notfall-Druckspannzange 173E

NEU

Ausführung: Nach DIN 6343 mit glatter Bohrung, vergütet.





Bohrung mm	F mm	K mm	L mm	FAHRION® 3366 €	Bestell-Nr.
3	48	60	94	79,60	...0001

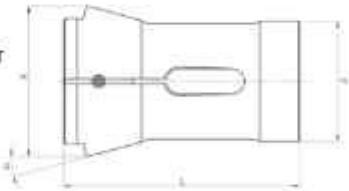
(W319)

Druckspannzange 173E

Ausführung: Nach DIN 6343 mit glatter Bohrung (bis Ø 8 mm) oder Querrillen (ab Ø 8,5 mm).

Spannüberbrückung: h9, d. h. nur das Nennmaß kann gespannt werden.

Anwendung: Zur Werkstückspannung (Stangen- oder Futterarbeiten) in konventionellen, einspindeligen Drehmaschinen, z. B. mit Handspannfutter HSPF und CNC-Drehmaschinen direkt in der Spindel oder im Spannzangenfutter.





Bohrung mm	F mm	K mm	L mm	FAHRION® 3615 €	Bestell-Nr.
3	48	60	94	63,90	...0001
4	48	60	94	63,90	...0004
5	48	60	94	63,90	...0007
6	48	60	94	63,90	...0010
7	48	60	94	63,90	...0013
8	48	60	94	63,90	...0016
9	48	60	94	63,90	...0019
10	48	60	94	63,90	...0022
11	48	60	94	63,90	...0025
12	48	60	94	63,90	...0028
13	48	60	94	63,90	...0031
14	48	60	94	63,90	...0034
15	48	60	94	63,90	...0037
16	48	60	94	63,90	...0040

Bis Ø 8,0 mit glatter Bohrung, ab Ø 9,0 mm mit Querrillen.

(W319)

Bohrung mm	F mm	K mm	L mm	FAHRION® 3615 €	Bestell-Nr.
17	48	60	94	63,90	...0043
18	48	60	94	63,90	...0046
19	48	60	94	63,90	...0049
20	48	60	94	63,90	...0052
21	48	60	94	63,90	...0055
22	48	60	94	63,90	...0058
23	48	60	94	63,90	...0061
24	48	60	94	63,90	...0064
25	48	60	94	63,90	...0067
26	48	60	94	63,90	...0070
27	48	60	94	63,90	...0073
28	48	60	94	63,90	...0076
29	48	60	94	63,90	...0079
30	48	60	94	63,90	...0082

(W319)

Bohrung mm	F mm	K mm	L mm	FAHRION® 3615 €	Bestell-Nr.
31	48	60	94	63,90	...0085
32	48	60	94	63,90	...0088
33	48	60	94	63,90	...0091
34	48	60	94	63,90	...0094
35	48	60	94	63,90	...0097
36	48	60	94	63,90	...0100
37	48	60	94	63,90	...0103
38	48	60	94	63,90	...0106
39	48	60	94	63,90	...0109
40	48	60	94	63,90	...0112
41	48	60	94	63,90	...0115
42	48	60	94	63,90	...0118

(W319)

Gewindeschneidapparat

NEU

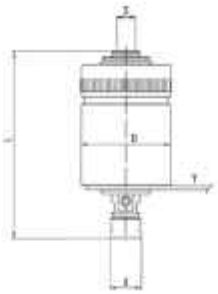
TAPMATIC

Ausführung: Kurze Anschnittfederung verhindert ein Verschneiden des Gewindes, Schnellrücklauf (1,75:1), Rechtslauf. Auswechselbare Schäfte (Morsekonen, Zylinderschäfte oder Steilkegel) zum Einstecken oder Einschrauben.

Anwendung: Zum Gewindeschneiden auf allen Tisch- und Ständerbohrmaschinen, bei denen mit Handvorschub gearbeitet wird und die Drehrichtung der Bohrmaschinenspindel nicht umgekehrt werden kann.

Lieferumfang: Gewindeschneidapparat mit Haltearm, 2 Spannschlüsseln und Innensechskantschlüssel.

Hinweis: Lieferung erfolgt ohne Spannzangen, bitte separat bestellen. Gewindeschneidapparate für Linksgewinde auf Anfrage.





Schneidbereich in Stahl	Aufnahme S Innenkegel	Spannzangen	max. Drehzahl min^{-1}	Auszug T mm	Abmessungen D mm	Abmessungen d mm	Abmessungen L mm	TAPMATIC 1873 €	Bestell-Nr.
M1,4–M7	B 16	J115, J116, J117	2000	3	53	19	116	1060,00	...0006
M3 –M12	B 16	J420, J421, J422, J423	1500	5	80	27	169	1592,00	...0011
M5 –M18	JT 3	J440, J441, J443, J445	1200	7	88	36	182	1901,00 ◊	...0016

(W001)

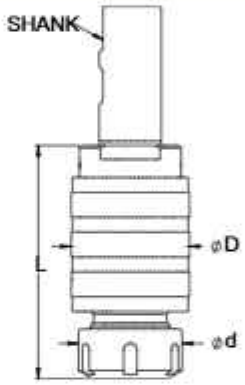
Gewindeschneidfutter mit Zylinderschaft

TAPMATIC

Ausführung: Längenausgleich erfolgt auf Zug und Druck und gleicht die Differenz zwischen Maschinenvorschub und Gewindesteigung aus. Mit Anschnittdruckfederung und verstellbarer Vierkantmitnahme.

Anwendung: Mit den CNC-Apparaten können modernste Gewindebohrer mit hoher, gleichbleibender Schnittgeschwindigkeit eingesetzt werden. Ideal für die anspruchsvolle Serienfertigung, insbesondere auf CNC-Bearbeitungszentren und auf allen Maschinen mit Drehrichtungsumkehr.

Hinweis: Lieferung erfolgt ohne Spannzangen, bitte separat bestellen.





Schneidbereich in Stahl	Zylinderschaft S mm	Spannzangen	Längenausgleich Zug T mm	Längenausgleich Druck H mm	Abmessungen D mm	Abmessungen d mm	Abmessungen L1 mm	Abmessungen L2 mm	Abmessungen L3 mm	Gewicht kg	TAPMATIC 1879 €	Bestell-Nr.
M1,4–M7	20	J116, J117	4,5	6	27	19	50	53	26	0,2	434,50	...0005
M3 –M12	25	J421, J422	7	7	38	27	56	71	36	0,4	478,50	...0010
M5 –M18	25	J440, J443	11	11	48	37	56	96	56	0,8	588,00	...0015
M10 –M30	25	J461, J462	17	17	63,5	57	56	128	78	2	880,50 ◊	...0020

(W001)

Gewindebohrerhalter

NEU

FAHRION®

Ausführung: Morsekonus mit Lappen DIN 228-B, ohne Schnellrücklauf, stufenlose Einstellung der Sicherheitskupplung durch Drehen der Überwurfmutter mit Richtwertskala, für Rechts- und Linksgewinde geeignet. Das einfache Wenden der Nockenscheibe ermöglicht die Umstellung von Nockenkupplung auf Flächenreibung (für kleine Gewinde). In den stufenlos spannenden Klemmbacken können alle Gewindebohrerschäfte des Schneidbereichs, auch in Zwischen- und Zollmaßen, aufgenommen werden.

Anwendung: Auf allen Tisch- und Ständerbohrmaschinen (bei denen mit Handvorschub gearbeitet wird) mit umschaltbarer Arbeitsspindel.

Hinweis: Die Angaben für den Schneidbereich beziehen sich auf Materialien mit 500 N/mm² Zugfestigkeit. Werte in Klammen nur für leichte Bearbeitung verwenden, z. B. Alu, Grauguss, Stahl bis max. 350 N/mm² und Feingewinde.



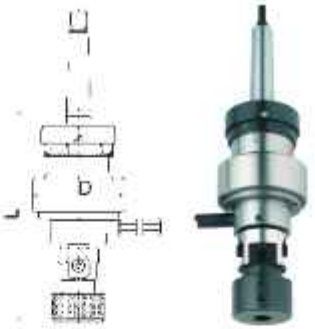
Schneidbereich	MK	max. Drehzahl min^{-1}	D mm	L mm	FAHRION® 3629 €	Bestell-Nr.
M3 –M10 (M12)	1	600	55	93	370,00	...0001
M3 –M10 (M12)	2	600	55	95	370,00	...0003
M6 –M16	2	400	68	123	515,50	...0005
M6 –M16	3	400	68	123	515,50	...0007
M14–M27 (M30)	3	250	88	167	783,50	...0009
M14–M27 (M30)	4	250	88	169	783,50	...0011

(W180)

Gewindeschneidapparat mit Morsekegel

Ausführung: Beim Rücklauf sparen Sie Zeit, da der Gewindebohrer durch Planetengetriebe schneller zurückläuft (2:1). Sofort wirkende Umsteuerung bei wechselnder Vorschubrichtung. Stufenlose Einstellung der Sicherheitskupplung durch Drehen der Überwurfmutter mit Richtwertskala. Einfaches Wenden der Nockenscheibe ermöglicht die Umstellung von Nockenkupplung auf Flächenreibung, für kleine Gewinde. **Für Rechts- und Linksgewinde geeignet.** In den stufenlos spannenden Klemmbacken können alle Gewindebohrerschäfte des Schneidbereichs, auch in Zwischen- und Zollmaßen, aufgenommen werden.

Anwendung: Zum Gewindeschneiden auf allen Tisch- und Ständerbohrmaschinen, bei denen mit Handvorschub gearbeitet wird und die Drehrichtung der Bohrmaschinenspindel nicht umgekehrt werden kann.



FAHRION®

Schneidbereich in Stahl	MK	Spannbereich mm	max. Drehzahl min⁻¹	D mm	L mm	FAHRION® 1878 €	Bestell-Nr.
M3–M10	1	2,5–10	600	69	156	469,00	...0005
M3–M10	2	2,5–10	600	69	158	469,00	...0010
M6–M16	2	4,5–12,5	400	82	183	639,00	...0015
M6–M16	3	4,5–12,5	400	82	183	639,00	...0020
M14–M27	3	11 –22,4	250	105	244	997,50	...0025
M14–M27	4	11 –22,4	250	105	246	997,50	...0030

(W180)

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit elastischem Längenausgleich

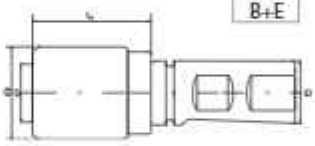
Einsetzbar für Rechts- und Linksgewinde sowohl bei horizontaler als auch vertikaler Bearbeitung auf CNC Bearbeitungszentren, Sonder- und Bohrmaschinen. Ein Verschneiden des Gewindebohrers durch auftretende Differenzen zwischen der Gewindebohrersteigung und dem Maschinenvorschub werden durch den Längenausgleich auf Druck und Zug verhindert. Durch den Einsatz einer Kugelführungsbuchse im Längenausgleich ist das Futter besonders langlebig und leichtgängig bei hohen Drehmomenten.

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit elastischem Längenausgleich

Ausführung: Mit Zylinderschaft.

Hinweis: Schnellwechseleinsatz FE für Gewindeschneid-Schnellwechselfutter (Bestell-Nr. 3343 bis 3354) 📖 3/105.

DIN 1835 B+E



format professional quality



für Gewindebohrer	Schaft-Ø D mm	für Einsatz Typ	Einsatz-Ø d_1 mm	Längenausgleich Druck mm	Längenausgleich Zug mm	Außen-Ø d_2 mm	Auskraglänge l_1 mm	format 3327 €	Bestell-Nr.
M3–M12	20	FE 1/FES 1	19	7,5	7,5	38	39	211,50	...0001
M3–M12	25	FE 1/FES 1	19	7,5	7,5	38	39	211,00	...0004
M6–M20	25	FE 2/FES 2	31	12,5	12,5	55	64	248,50	...0007
M3–M12	32	FE 1/FES 1	19	7,5	7,5	38	39	216,00	...0010
M6–M20	32	FE 2/FES 2	31	12,5	12,5	55	64	271,00	...0013
M14–M33	32	FE 3/FES 3	48	20	20	78	132,5	464,50	...0016

(W347)

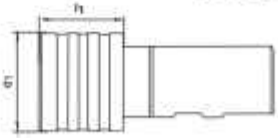
Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit elastischem Längenausgleich

Ausführung: Mit Zylinderschaft.

Hinweis: Schnellwechseleinsatz FE für Gewindeschneid-Schnellwechselfutter (Bestell-Nr. 3344 bis 3355) 📖 3/105.

DIN 1835 B+E | A

fortis





für Gewindebohrer	Schaft-Ø mm	für Einsatz Typ	Einsatz-Ø mm	Längenausgleich Druck mm	Längenausgleich Zug mm	Außen-Ø d_1 mm	Auskraglänge l_1 mm	fortis 3328 €	Bestell-Nr.
M3–M12	20	FE 1/FES 1	19	7	7	38	41	132,00	...0001
M3–M12	25	FE 1/FES 1	19	7	7	38	41	134,00	...0004
M3–M12	32	FE 1/FES 1	19	7	7	38	41	139,00	...0007
M6–M20	25	FE 2/FES 2	31	12	12	55	63	143,50	...0010
M6–M20	32	FE 2/FES 2	31	12	12	55	63	148,00	...0013
M14–M33	32	FE 3/FES 3	48	17,5	17,5	79	97	204,50	...0016

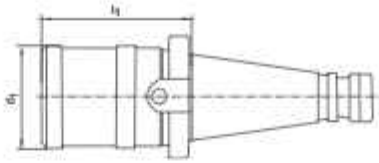
(W065)

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit elastischem Längenausgleich

Ausführung: Mit Steilkegelschaft.

Hinweis: Schnellwechseleinsatz FE für Gewindeschneid-Schnellwechselfutter (Bestell-Nr. 3344 bis 3355) 3/105.

DIN 2080 | A





für Gewindebohrer	SK	für Einsatz Typ	Einsatz-Ø mm	Längenausgleich Druck mm	Längenausgleich Zug mm	Außen-Ø d_1 mm	Auskraglänge l_1 mm	fortis 3329 €	Bestell-Nr.
M3–M12	40	FE 1/FES 1	19	7	7	36	50	167,00	...0001
M6–M20	40	FE 1/FES 2	31	12	12	53	78	210,50	...0004
M14–M33	40	FE 3/FES 3	48	17,5	17,5	78	143	263,00	...0007
M3–M12	50	FE 1/FES 1	19	7	7	36	54	263,00	...0010
M6–M20	50	FE 2/FES 2	31	12	12	53	80	267,50	...0013
M14–M33	50	FE 3/FES 3	48	17,5	17,5	78	130	430,00	...0016

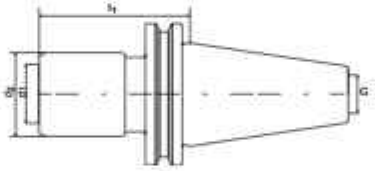
(W065)

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit elastischem Längenausgleich

Ausführung: Mit Steilkegelschaft.

Hinweis: Schnellwechseleinsatz FE für Gewindeschneid-Schnellwechselfutter (Bestell-Nr. 3343 bis 3354) 3/105.

ISO 7388-1 | A





für Gewindebohrer	SK	für Einsatz Typ	Einsatz-Ø d_1 mm	Längenausgleich Druck mm	Längenausgleich Zug mm	Außen-Ø d_2 mm	Auskraglänge l_1 mm	G	format 3331 €	Bestell-Nr.
M3–M12	40	FE 1/FES 1	19	7,5	7,5	38	60	M16	242,50	...0001
M6–M20	40	FE 2/FES 2	31	12,5	12,5	55	100	M16	272,50	...0004
M14–M33	40	FE 3/FES 3	48	24	24	79	138	M16	481,00	...0007
M3–M12	50	FE 1/FES 1	19	7,5	7,5	38	62	M24	284,00	...0010
M6–M20	50	FE 2/FES 2	31	12,5	12,5	55	83	M24	314,50	...0013
M14–M33	50	FE 3/FES 3	48	24	24	79	133	M24	529,00	...0016

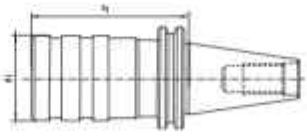
(W347)

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit elastischem Längenausgleich

Ausführung: Mit Steilkegelschaft.

Hinweis: Schnellwechseleinsatz FE für Gewindeschneid-Schnellwechselfutter (Bestell-Nr. 3344 bis 3355) 3/105.

ISO 7388-1 | A





für Gewindebohrer	SK	für Einsatz Typ	Einsatz-Ø mm	Längenausgleich Druck mm	Längenausgleich Zug mm	Außen-Ø d_1 mm	Auskraglänge l_1 mm	fortis 3332 €	Bestell-Nr.
M3–M12	40	FE 1/FES 1	19	7	7	38	59	155,50	...0001
M6–M20	40	FE 2/FES 2	31	12	12	54	97	199,00	...0004
M14–M33	40	FE 3/FES 3	48	17,5	17,5	78	156	253,00	...0007
M3–M12	50	FE 1/FES 1	19	7	7	38	63	264,50	...0010
M6–M20	50	FE 2/FES 2	31	12	12	55	97	298,00	...0013
M14–M33	50	FE 3/FES 3	48	17,5	17,5	78	140	418,00	...0016

(W065)

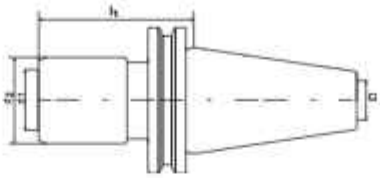
Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit elastischem Längenausgleich

Ausführung: Mit Steilkegelschaft.

Hinweis: Schnellwechseleinsatz FE für Gewindeschneid-Schnellwechselfutter (Bestell-Nr. 3343 bis 3354) 3/105.

ISO 7388-2 | A

format professional quality





für Gewindebohrer	BT	für Einsatz Typ	Einsatz-Ø d_1 mm	Längenausgleich Druck mm	Längenausgleich Zug mm	Außen-Ø d_1 mm	Auskraglänge l_1 mm	G	format 3334 €	Bestell-Nr.
M3–M12	40	FE 1/FES 1	19	7,5	7,5	38	60	M16	236,00	...0001
M6–M20	40	FE 2/FES 2	31	12,5	12,5	55	100	M16	274,50	...0004
M14–M33	40	FE 3/FES 3	48	20	20	78	162,5	M16	483,50	...0007
M3–M12	50	FE 1/FES 1	19	7,5	7,5	38	62	M24	290,50	...0010
M14–M33	50	FE 2/FES 2	31	12,5	12,5	55	100	M24	319,00	...0013
M14–M33	50	FE 3/FES 3	48	20	20	78	141	M24	526,00	...0016

(W347)

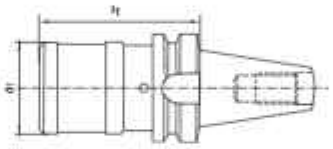
Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit elastischem Längenausgleich

Ausführung: Mit Steilkegelschaft.

Hinweis: Schnellwechseleinsatz FE für Gewindeschneid-Schnellwechselfutter (Bestell-Nr. 3344 bis 3355) 3/105.

ISO 7388-2 | A

fortis





für Gewindebohrer	BT	für Einsatz Typ	Einsatz-Ø mm	Längenausgleich Druck mm	Längenausgleich Zug mm	Außen-Ø d_1 mm	Auskraglänge l_1 mm	fortis 3335 €	Bestell-Nr.
M3–M12	40	FE 1/FES 1	19	7	7	36	67,5	157,50	...0001
M6–M20	40	FE 2/FES 2	31	12	12	53	94,5	199,00	...0004
M14–M33	40	FE 3/FES 3	48	20	20	78	164,5	248,50	...0007
M3–M12	50	FE 1/FES 1	19	7	7	36	77	248,50	...0010
M6–M20	50	FE 2/FES 2	31	12	12	53	102,5	253,00	...0013
M14–M33	50	FE 3/FES 3	48	17,5	17,5	78	142,5	406,00	...0016

(W065)

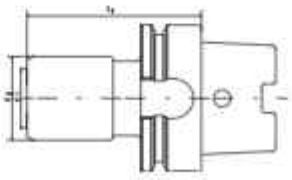
Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit elastischem Längenausgleich

Ausführung: Mit HSK-Schaft.

Hinweis: Schnellwechseleinsatz FE für Gewindeschneid-Schnellwechselfutter (Bestell-Nr. 3343 bis 3354) 3/105.

ISO 12164-1 | A

format professional quality





für Gewindebohrer	HSK	für Einsatz Typ	Einsatz-Ø d_1 mm	Längenausgleich Druck mm	Längenausgleich Zug mm	Außen-Ø d_2 mm	Auskraglänge l_1 mm	format 3337 €	Bestell-Nr.
M3–M12	63	FE 1/FES 1	19	7,5	7,5	41	72	354,00	...0001
M6–M20	63	FE 2/FES 2	31	10	12,5	60	110	395,50	...0004
M14–M33	63	FE 3/FES 3	48	17,5	17,5	86	141	682,00	...0007

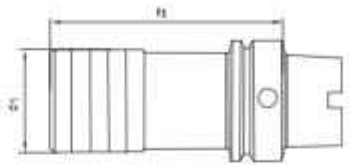
(W347)

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit elastischem Längenausgleich

Ausführung: Mit HSK-Schaft.

Hinweis: Schnellwechseleinsatz FE für Gewindeschneid-Schnellwechselfutter (Bestell-Nr. 3344 bis 3355) 3/105.

ISO 12164-1 | A





für Gewindebohrer	HSK	für Einsatz Typ	Einsatz-Ø mm	Längenausgleich Druck mm	Längenausgleich Zug mm	Außen-Ø d_1 mm	Auskraglänge l_1 mm	fortis 3338 €	Bestell-Nr.
M3–M12	63	FE 1/FES 1	19	7	7	40	81	367,00	...0001
M6–M20	63	FE 2/FES 2	31	12	12	53	119	397,00	...0004
M14–M33	63	FE 3/FES 3	48	17,5	17,5	78	176	480,50	...0007

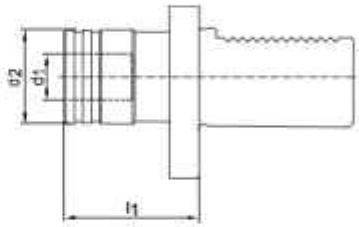
(w065)

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit Längenausgleich auf Druck

Ausführung: Mit VDI-Schaft.

Hinweis: Schnellwechseleinsatz FE für Gewindeschneid-Schnellwechselfutter (Bestell-Nr. 3344 bis 3355) 3/105.

DIN 69880





für Gewindebohrer	VDI	für Einsatz Typ	Einsatz-Ø d_1 mm	Längenausgleich Druck mm	Längenausgleich Zug mm	Außen-Ø d_2 mm	Auskraglänge l_1 mm	fortis 3339 €	Bestell-Nr.
M3–M12	30	FE 1/FES 1	19	7	7	38	55	260,50	...0001
M6–M20	30	FE 2/FES 2	31	12	12	55	77	325,50	...0004
M3–M12	40	FE 1/FES 1	19	7	7	38	55	283,00	...0007
M6–M20	40	FE 2/FES 2	31	12	12	55	77	339,50	...0010
M3–M12	50	FE 1/FES 1	19	7	7	38	55	378,50	...0013
M6–M20	50	FE 2/FES 2	31	12	12	55	77	406,00	...0016
M14–M33	50	FE 3/FES 3	48	17,5	17,5	79	110	519,00	...0019

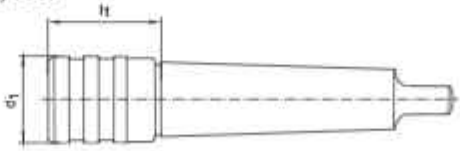
(w060)

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit elastischem Längenausgleich

Ausführung: Mit MK-Schaft.

Hinweis: Schnellwechseleinsatz FE für Gewindeschneid-Schnellwechselfutter (Bestell-Nr. 3344 bis 3355) 3/105.

DIN ISO 228 | A





für Gewindebohrer	MK	für Einsätze Typ	Einsatz-Ø mm	Längenausgleich Druck mm	Längenausgleich Zug mm	Außen-Ø d_1 mm	Auskraglänge l_1 mm	fortis 3342 €	Bestell-Nr.
M3–M12	2	FE 1/FES 1	19	7	7	36	46	138,50	...0001
M3–M12	3	FE 1/FES 1	19	7	7	36	46	142,50	...0004
M6–M20	3	FE 2/FES 2	31	12	12	68	68	142,50	...0007
M6–M20	4	FE 2/FES 2	31	12	12	70	70	160,00	...0010
M14–M33	4	FE 3/FES 3	48	17,5	17,5	78	108	285,00	...0013
M14–M33	5	FE 3/FES 3	48	17,5	17,5	78	103	337,00	...0016

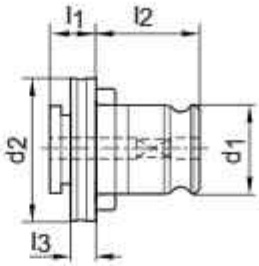
(w065)

Schnellwechseleinsatz FE für Gewindeschneid-Schnellwechselfutter

Ausführung: Ohne Sicherheitsrutschkupplung.

Hinweis: Bitte setzen Sie die FORMAT Gewinde-Schnellwechseleinsätze ausschließlich mit den Original FORMAT Gewindeschneid-futtern ein.

Typ	l_1	l_2	l_3	d_1	d_2
	mm	mm	mm	mm	mm
FE 1	7	21,5	4	19	30
FE 2	11	35	5	31	48
FE 3	14	55,5	6	48	70




3344/3346/3348


3343/3345/3347

Typ	Bohr-Ø mm	Vierkant mm	fortis 3344 €	format 3343 €	Bestell-Nr.
FE 1	2,8	2,1	20,10	27,10	...0001
FE 1	3,5	2,7	20,10	27,10	...0004
FE 1	4,5	3,4	20,10	27,10	...0007
FE 1	5	4	20,10	27,10	...0010
FE 1	6	4,9	20,10	27,10	...0013
			(W066)	(W347)	

Typ	Bohr-Ø mm	Vierkant mm	fortis 3344 €	format 3343 €	Bestell-Nr.
FE 1	7	5,5	20,10	27,10	...0016
FE 1	8	6,2	20,10	27,10	...0019
FE 1	9	7	20,10	27,10	...0022
FE 1	10	8	20,10	27,10	...0025
FE 1	11	9	–	27,10	...0028
			(W066)	(W347)	

Typ	Bohr-Ø mm	Vierkant mm	fortis 3346 €	format 3345 €	Bestell-Nr.
FE 2	6	4,9	27,30	36,20	...0001
FE 2	7	5,5	27,30	36,20	...0004
FE 2	8	6,2	27,30	36,20	...0007
FE 2	9	7	27,30	36,20	...0010
FE 2	10	8	27,30	36,20	...0013
FE 2	11	9	27,30	36,20	...0016
FE 2	12	9	27,30	36,20	...0019
FE 2	14	11	27,30	36,20	...0022
FE 2	16	12	27,30	36,20	...0025
			(W066)	(W347)	

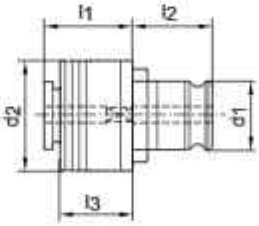
Typ	Bohr-Ø mm	Vierkant mm	fortis 3348 €	format 3347 €	Bestell-Nr.
FE 3	11	9	67,00	93,60	...0001
FE 3	12	9	67,00	93,60	...0004
FE 3	14	11	67,00	93,60	...0007
FE 3	16	12	67,00	93,60	...0010
FE 3	18	14,5	67,00	93,60	...0013
FE 3	20	16	67,00	93,60	...0016
FE 3	22	18	67,00	93,60	...0019
FE 3	25	20	67,00	93,60	...0022
FE 3	28	22	67,00	93,60	...0025
			(W066)	(W347)	

Schnellwechseleinsatz FES für Gewindeschneid-Schnellwechselfutter

Ausführung: Mit eingebauter, Drehmoment begrenzender Sicherheitskupplung.

Hinweis: Hinweis: Bitte setzen Sie die FORMAT Gewinde-Schnellwechseleinsätze ausschließlich mit den Original FORMAT Gewindeschneid-futtern ein.

Typ	l_1	l_2	l_3	d_1	d_2
	mm	mm	mm	mm	mm
FES 1	25	21,5	25	19	32
FES 2	34	35	31	31	50
FES 3	45	55,5	41	48	72




3351/3353/3355


3349/3352/3354

Typ	Bohr-Ø mm	Vierkant mm	fortis 3351 €	format 3349 €	Bestell-Nr.
FES 1	2,8	2,1	46,10	68,50	...0001
FES 1	3,5	2,7	46,10	68,50	...0004
FES 1	4	3	46,10	68,50	...0007
FES 1	4,5	3,4	46,10	68,50	...0010
FES 1	5	4	46,10	68,50	...0013
FES 1	6	4,9	46,10	68,50	...0016
FES 1	6,3	5	46,10	68,50	...0019
FES 1	7	5,5	46,10	68,50	...0022
FES 1	8	6,2	46,10	68,50	...0025
FES 1	9	7	46,10	68,50	...0028
FES 1	10	8	46,10	68,50	...0031
FES 1	11	9	–	68,50	...0034
			(W066)	(W347)	

Typ	Bohr-Ø mm	Vierkant mm	fortis 3353 €	format 3352 €	Bestell-Nr.
FES 2	6	4,9	61,60	93,00	...0001
FES 2	6,3	5	61,60	93,00	...0004
FES 2	7	5,5	61,60	93,00	...0007
FES 2	8	6,2	61,60	93,00	...0010
FES 2	9	7	61,60	93,00	...0013
FES 2	10	8	61,60	93,00	...0016
FES 2	11	9	61,60	93,00	...0019
FES 2	11,2	9	61,60	–	...0022
FES 2	12	9	61,60	93,00	...0025
FES 2	12,5	10	61,60	–	...0028
FES 2	14	11	61,60	93,00	...0031
FES 2	14	11,2	61,60	93,00	...0034
FES 2	16	12	61,60	93,00	...0037
FES 2	16	12,5	61,60	93,00	...0040
			(W066)	(W347)	

Fortsetzung nächste Seite

Schnellwechseleinsatz FES für Gewindeschneid-Schnellwechselfutter

Fortsetzung

Typ	Bohr-Ø mm	Vierkant mm	fortis 3355 €	format 3354 €	Bestell-Nr.
FES 3	11	9	153,50	186,50	...0001
FES 3	12	9	153,50	186,50	...0004
FES 3	14	11	153,50	186,50	...0007
FES 3	16	12	153,50	186,50	...0010
FES 3	18	14,5	153,50	186,50	...0013
			(W066)	(W347)	

Typ	Bohr-Ø mm	Vierkant mm	fortis 3355 €	format 3354 €	Bestell-Nr.
FES 3	18	14,5	153,50	186,50	...0016
FES 3	20	16	153,50	186,50	...0019
FES 3	22	18	153,50	186,50	...0022
FES 3	25	20	153,50	186,50	...0025
FES 3	28	22	153,50	186,50	...0028
			(W066)	(W347)	

Synchro-Gewindeschneidfutter mit Minimallängenausgleich

Bei CNC-Bearbeitungszentren wird die Vorschubachse mit der Drehbewegung der Spindel synchronisiert. Dadurch können mit diesen synchronisierten Spindeln Gewinde mit Werkzeugaufnahmen ohne Längenausgleich („rigid"-tapping) geschnitten werden. In der Praxis zeigen sich jedoch Synchronisationsfehler. Bei Verwendung von starren Gewindeschneidfuttern entstehen als Folge hohe Axialkräfte, die die Standzeit durch hohe Flankenreibung verringern und zu nicht lehrenhaltigen oder unsauberen Gewinden führen. Durch den Einsatz von Gewindeschneidfuttern mit Minimallängenausgleich wird dieses Problem beseitigt.

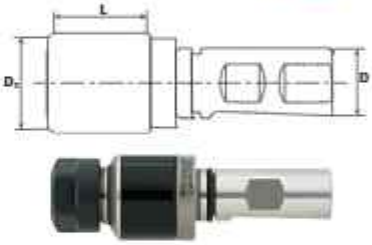
Technische Merkmale der Synchro-Gewindeschneidfutter:
- Minimaler Längenausgleich auf Druck/Zug (±0,5 mm)
- Hohe radiale Steifigkeit bedingt durch zweifache Lagerung
- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Hohe Spannkraft durch Spannung mittels Gewindebohrspannzangen mit Innenvierkant
- Separater Druck-/Zugmechanismus
- Kompakte, verschleißfreie Bauweise
- Hohe Lebensdauer
- Innere Kühlmittelzuführung

Synchro-Gewindeschneidfutter mit Minimallängenausgleich

Ausführung: Mit Zylinderschaft

Anwendung: Zur Aufnahme von Spannzangen.

DIN 1835 B+E



Schaft-Ø D mm	für Gewindebohrer	Spannzange	D_1 mm	L_1 mm	format 3356 €	Bestell-Nr.
20	M3–M8	ER16	28	58	225,50	...0001
20	M3–M12	ER20	34	58	238,50	...0004
25	M4–M20	ER25	34	61	269,50	...0010
25	M4–M27	ER32	55	64	290,50	...0013
					(W349)	

Synchro-Gewindeschneidfutter mit Minimallängenausgleich

Ausführung: Mit Steilkegelaufnahme.

Anwendung: Zur Aufnahme von Spannzangen.

ISO 7388-1



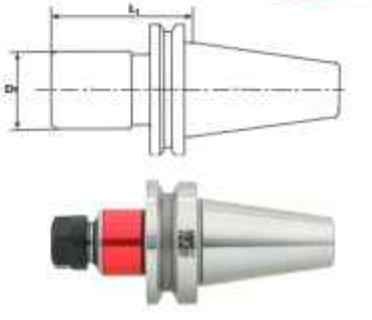
SK	für Gewindebohrer	Spannzange	D_1 mm	L_1 mm	format 3499 €	Bestell-Nr.
40	M3–M8	ER16	28	79	343,50	...0001
40	M3–M12	ER20	34	85	349,50	...0004
40	M4–M20	ER25	42	90	354,00	...0007
40	M4–M27	ER32	50	100	396,00	...0010
50	M3–M8	ER16	28	79	379,00	...0013
50	M3–M12	ER20	34	85	386,00	...0016
50	M4–M20	ER25	42	90	390,50	...0019
50	M4–M27	ER32	50	100	453,50	...0022
					(W349)	

Synchro-Gewindeschneidfutter mit Minimallängenausgleich

Ausführung: Mit Steilkegelaufnahme.

Anwendung: Zur Aufnahme von Spannzangen.

ISO 7388-2



BT	für Gewindebohrer	Spannzange	D_1 mm	L_1 mm	format 3502 €	Bestell-Nr.
40	M3–M8	ER16	28	79	350,50	...0001
40	M4–M20	ER25	42	90	361,00	...0004
50	M3–M8	ER16	28	100	386,50	...0007
50	M4–M20	ER25	42	100	398,00	...0010
					(W349)	

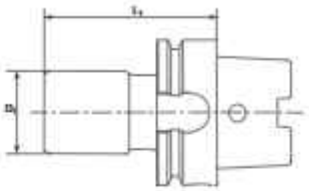
Synchro-Gewindeschneidfutter mit Minimallängenausgleich

Ausführung: Mit Steilkegelaufnahme.

Anwendung: Zur Aufnahme von Spannzangen.

ISO 12164-1 | A

format professional quality





HSK	für Gewindebohrer	Spannzange	D_1 mm	L_1 mm	format 3503 €	format 3505 €	Bestell-Nr.
63	M3–M8	ER16	28	105	375,50	–	...0001
63	M3–M12	ER20	34	106	388,50	–	...0004
63	M4–M20	ER25	42	94	395,00	–	...0007
63	M4–M27	ER32	50	105	402,50	–	...0010
100	M3–M8	ER16	28	96	–	542,00	...0001
100	M3–M12	ER20	34	97	–	558,00	...0004
100	M4–M20	ER25	42	101	–	568,00	...0007
100	M4–M27	ER32	50	110	–	614,00	...0010
					(W349)	(W349)	

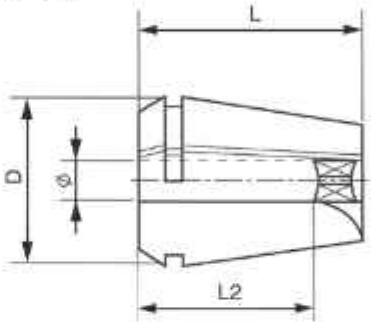
Spannzange für Gewindebohrer, mit Innenvierkant

Ausführung: Mit Innenvierkant.

Anwendung: Zum Spannen von Gewindebohrern mit Vierkant-Mitnehmer.

DIN 6499 B

format professional quality





ER16/426G Ø mm	Vierkant mm	D mm	L mm	L2 mm	format 3357 ER16 €	Bestell-Nr.
2,8	2,1	16,7	27,5	18	39,40	...0001
3,5	2,7	16,7	27,5	18	39,40	...0004
4	3	16,7	27,5	18	39,40	...0007
4,5	3,4	16,7	27,5	18	39,40	...0010
5	4	16,7	27,5	18	39,40	...0013
5,5	4,5	16,7	27,5	18	39,40	...0016
6	4,9	16,7	27,5	18	39,40	...0019
7	5,5	16,7	27,5	18	39,40	...0022
8	6,2	16,7	27,5	22	39,40	...0025
9	7	16,7	27,5	22	39,40	...0028
					(W348)	

ER25/430G Ø mm	Vierkant mm	D mm	L mm	L2 mm	format 3508 ER25 €	Bestell-Nr.
4,5	3,4	25,7	34	18	42,30	...0007
5	4	25,7	34	18	42,30	...0010
5,5	4,5	25,7	34	18	42,30	...0013
6	4,9	25,7	34	18	42,30	...0016
7	5,5	25,7	34	18	42,30	...0019
8	6,2	25,7	34	22	42,30	...0022
9	7	25,7	34	22	42,30	...0025
10	8	25,7	34	25	42,30	...0028
11	9	25,7	34	25	42,30	...0031
12	9	25,7	34	25	42,30	...0034
14	11	25,7	34	25	42,30	...0037
16	12	25,7	34	25	42,30	...0040
					(W348)	

ER20/428G Ø mm	Vierkant mm	D mm	L mm	L2 mm	format 3506 ER20 €	Bestell-Nr.
3,5	2,7	20,7	31,5	18	40,40	...0001
4	3	20,7	31,5	18	40,40	...0004
4,5	3,4	20,7	31,5	18	40,40	...0007
5	4	20,7	31,5	18	40,40	...0010
5,5	4,5	20,7	31,5	18	40,40	...0013
6	4,9	20,7	31,5	18	40,40	...0016
7	5,5	20,7	31,5	18	40,40	...0019
8	6,2	20,7	31,5	22	40,40	...0022
9	7	20,7	31,5	22	40,40	...0025
10	8	20,7	31,5	25	40,40	...0028
					(W348)	

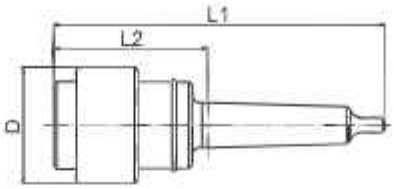
ER32/472G Ø mm	Vierkant mm	D mm	L mm	L2 mm	format 3509 ER32 €	Bestell-Nr.
4,5	3,4	32,7	40	18	45,10	...0004
5	4	32,7	40	18	45,10	...0007
5,5	4,5	32,7	40	18	45,10	...0010
6	4,9	32,7	40	18	45,10	...0013
7	5,5	32,7	40	18	45,10	...0016
8	6,2	32,7	40	22	45,10	...0019
9	7	32,7	40	22	45,10	...0022
10	8	32,7	40	25	45,10	...0025
11	9	32,7	40	25	45,10	...0028
12	9	32,7	40	25	45,10	...0031
14	11	32,7	40	25	45,10	...0034
16	12	32,7	40	25	45,10	...0037
18	14,5	32,7	40	33	45,10	...0040
20	16	32,7	40	33	45,10	...0043
					(W348)	

Schnellwechselfutter SF

Ausführung: Dieser Schnellwechseleinsatz kann die Maschine problemlos und schnell vom Bohren zum Gewindeschneiden umrüsten. Morsekonus-Aufnahme mit Lappen DIN 228-B.

Anwendung: Der Einsatz erfolgt in der Regel auf Vertikalbohrmaschinen und Bohrwerken mit **Rechts- und Linkslauf.**

Hinweis: Mit Schnellwechseleinsätzen E (Bohren und Senken) und GE (Gewindeschneiden) kann die Maschine problemlos umgerüstet werden.





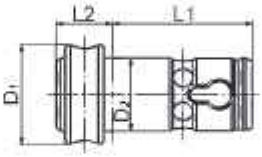
Typ	MK	für Bohrung in Stahl-Ø mm	L1 mm	L2 mm	D mm	FAHRION® 1923 €	Bestell-Nr.
26	2	24	150	75,5	48	192,50	...0020
34	3	32	176	82	61	253,00	...0030
46	4	50	222	104	86	377,00	...0040

(W180)

Werkzeugeinsatz E für Schnellwechselfutter SF

Ausführung: Mit Innenkonus und Austreiberschlitz für Klemmhülsen nach DIN 6329.

Anwendung: Zur Aufnahme von Klemmhülsen DIN 6329 zum Spannen von zylindrischen Spiralbohrern mit Mitnehmer und Senker oder als Direktaufnahme von Schneidwerkzeugen mit Morsekonus.





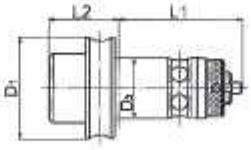
Typ	MK	L1 mm	L2 mm	D_1 mm	D_2 mm	FAHRION® 1924 €	Bestell-Nr.
26	1	60	18	37	26	114,00	...0001
26	2	60	30	37	26	114,00	...0004
34	1	65	22	46	34	141,50	...0007
34	2	65	26	46	34	141,50	...0010
34	3	65	43	46	34	141,50	...0013
46	1	82	23	58	46	165,00	...0016
46	2	82	23	58	46	165,00	...0019
46	3	82	27	58	46	165,00	...0022
46	4	82	53	58	46	173,50	...0025

(W180)

Gewindebohrereinsatz GE für Schnellwechselfutter SF

Ausführung: Mit Innenkonus sowie einstellbarer Sicherheitsrutschkupplung, Richtwertskala und Auswerfstift.

Anwendung: Zur Aufnahme von Klemmhülsen DIN 6328 und zum Spannen von Gewindebohrern mit Vierkantaufnahme.





Typ	MK	Schneidbereich	L1 mm	L2 mm	D_1 mm	D_2 mm	FAHRION® 1926 €	Bestell-Nr.
26	2	M4–M16	60	39	43	26	388,50	...0004
34	1	M1–M10	65	23	56	34	399,50	...0007
34	2	M4–M16	65	37	56	34	399,50	...0010
34	3	M8–M20	65	53	56	34	402,50	...0013
46	2	M4–M16	82	28	70	46	507,50	...0016
46	3	M8–M20	82	42	70	46	507,50	...0019
46	4	M16–M33	82	67	70	46	518,50	...0022

(W180)

Entdecken Sie den **RÖHM-Bohrfutterfinder** – Ihr Schlüssel zu präzisem Arbeiten! Wählen Sie einfach Marke und Modell Ihrer Maschine aus, und der Finder präsentiert Ihnen das perfekt passende Bohrfutter. Profitieren Sie zudem von Schritt-für-Schritt Video-Anleitungen, die Ihnen den Bohrfutterwechsel kinderleicht machen.



HOL' DIR DEN EXTRA BOOST!
FINDE DAS RICHTIGE BOHRFUTTER:

Marke auswählen: Bitte wähle eine Marke

Modell & Typ auswählen: Bitte wähle ein Modell

Suchen

Zahnkranz-Bohrfutter, schlagbohrfest

Ausführung: Mit Gewinde- bzw. Kegelaufnahme, rechts- und linkslaufend, schlagbohrfest.

Anwendung: Für universelle Bohrarbeiten auf elektrischen Hand-, Schlag- und Ständerbohrmaschinen.

Lieferumfang: Zahnkranz-Bohrfutter mit Schlüssel.



Spannbereich mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	RÖHM 3403 €	Bestell-Nr.
0,5– 6,5	3/8" x 24	29,5	42,5	53	37,30	...0004
0,5– 6,5	B10	29,5	43	53	37,30	...0013
0,5– 8	B12	29,5	47,5	57,5	37,30	...0016
0,5– 8	3/8" x 24	29,5	42,5	53	37,30	...0001
1 –10	B16	42,8	63	77	41,60	...0014
0,8–10	B12	34,5	50	60,5	41,60	...0010
1 –10	1/2" x 20	33,35	49,5	61	27,40	...0007
1,5–13	B12	42,8	58	72	48,60	...0008
1,5–13	B16	42,8	63	77	48,60	...0020
1 –13	1/2" x 20	42,4	59	74	34,50	...0017
1 –16	B18	56,5	79	98	97,90	...0031
3 –16	B16	65	67,5	86,5	62,50	...0023
5 –20	B22	65	92,5	113,5	195,00 (W316)	...0034

Zahnkranz-Bohrfutter PRIMA 6L

Ausführung: Für **Rechts- und Linkslauf** geeignet, 1/4" Hex-Aufnahme.

Anwendung: Für stationäre und handgeführte Bohrmaschinen, insbesondere für Schrauber mit Sechskant-Aufnahme 1/4". Verwendung ausschließlich ohne Schlagfunktion.



Spannbereich mm	Aufnahme	Größe mm	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	RÖHM 3404 €	Bestell-Nr.
0,5–6,5	1/4"-Hex	6L	29,3	42,5	53	41,60 (W316)	...0005

Zahnkranz-Hammerbohrfutter PRIMA HBF

Ausführung: Für **Rechts- und Linkslauf** geeignet, SDS-plus-Aufnahme. Spannfasen der Backen aus Hartmetall.

Anwendung: Für stationäre und handgeführte Bohrmaschinen, insbesondere für Schrauber mit SDS-plus-Aufnahme.



Spannbereich mm	Aufnahme	Größe	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	RÖHM 3404 €	Bestell-Nr.
2,5–13	SDS-plus	13	42,9	68	81,5	83,60 (W316)	...0010

SDS-plus-Adapter

Ausführung: Der Adapter dient zur Verwendung herkömmlicher Bohrfutter in Bohrhämmern mit SDS-plus-Aufnahme und ermöglicht so - bei ausgeschalteter Hammerfunktion - den Einsatz zylindrischer Bohrer.

Lieferumfang: Adapter und Sicherungsschraube mit Linksgewinde.



3404 NEU RÖHM



3405 BOSCH

Aufnahme	RÖHM 3404 €	BOSCH 3405 €	Bestell-Nr.
1/2" x 20	18,05	–	...0011
1/2" x 20	– (W316)	18,95 (W264)	...0001

Ersatzschlüssel für Zahnkranz-Bohrfutter

format professional quality



Größe	passend für Bohrfutter mit Spannbereich	Zapfen-Ø mm	format 3406 €	Bestell-Nr.
S 1	0,5–8	4	3,57	...0005
S 2	0,8–10/1,5–13	6	3,57	...0010
S 3	3–16	8	4,96	...0015
S 4	5–20	9	6,35 (W314)	...0020

Schnellspann-Standard-Bohrfutter

Ausführung: Schwere Industrie-Ausführung, mit Gewinde- bzw. Kegelaufnahme, schlüssellos und selbstspannend. Alle Komponenten aus Metall. Gehärtet und feinstbearbeitet. Rundlaufgenauigkeit bis zu 0,12 mm.

Anwendung: Vorwiegend für Ständerbohrmaschinen und handgeführte Bohrmaschinen. Nur für Rechtslauf geeignet.



3412 format



3415 RÖHM

Spannbereich mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	format 3412 €	RÖHM 3415 €	Bestell-Nr.
0 – 6,5	3/8" x 24	32	59,5	65,6	–	107,00	...0003
0 – 6,5	B 10	32	59,5	65,6	–	107,00	...0013
0 – 6,5	B 12	32	59,5	65,6	–	107,00	...0019
0 – 8	B 12	35,8	67	73,4	–	106,00	...0022
0,5–10	B 12	35,8	68	75,7	68,00	–	...0025
0 –10	B 12	40,2	79,5	86,1	–	115,00	...0025
0 –10	B 16	40,2	82,5	89,1	–	115,00	...0027
1 –13	B 16	40,2	82,3	89,6	73,50	–	...0034
1 –13	B 16	46	93	101,5	–	123,00	...0030
3 –16	B 16	51	96,5	106,8	–	131,00	...0033
3 –16	B 18*	51	96,5	106,8	– (W314)	131,00 (W316)	...0036

* B 18 verkürzt um 7 mm.

fortis

Bohrfutteraufnahmen

zur Aufnahme von Bohrfuttern mit Innenkegel finden Sie ab 📖 3/116.



ISO 7388-1



ISO 7388-2



DIN 2080

Schnellspann-Standard-Bohrfutter

Ausführung: Leichte Ausführung, mit Gewinde- bzw. Kegelaufnahme, schlüssellos und selbstspannend. Alle Komponenten aus Metall. Gehärtet und feinstbearbeitet. Rundlaufgenauigkeit bis zu 0,17 mm.

Anwendung: Vorwiegend für Ständerbohrmaschinen und handgeführte Bohrmaschinen. Nur für Rechtslauf geeignet.



3412 format



3415/0282 RÖHM

Spannbereich mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	format 3412 €	RÖHM 3415 €	RÖHM 0282 €	Bestell-Nr.
0 –8	3/8" x 24	32	61,5	67,6	–	82,70	–	...0039
0,5–10	3/8" x 24	35,8	66	73,7	75,70	–	–	...0001
0,5–10	3/8" x 24	35,8	66	73,7	–	89,40	–	...0042
0,5–10	1/2" x 20	35,8	66	73,7	68,00	–	–	...0004
1 –13	3/8" x 24	40,2	76,3	83,6	–	–	97,90	...0055
1 –13	1/2" x 20	40,2	76,3	83,6	81,50	–	–	...0007
3 –16	1/2" x 20	46	87,5	97,5	88,50	–	–	...0010
1 –13	1/2" x 20	40,2	76,3	83,6	–	97,90	–	...0007
1 –13	B 12	40,2	78,8	86,1	73,50	97,90	–	...0028
1 –13	B 16*	40,2	82,3	89,6	–	97,90	–	...0034
3 –16	B 16*	46	88,5	98,5	79,50	107,00	–	...0037
3 –16	B 18*	46	92	102	79,50	107,00	–	...0040
					(W314)	(W316)	(W316)	

* B 16 verkürzt um 2,5 mm – B 18 verkürzt um 7 mm.

Schnellspann-Bohrfutter SUPRA-SK

Ausführung: Schlagbohrfestes und selbsttätig nachspannendes Flachbacken-Bohrfutter, mit Gewinde- bzw. Kegelaufnahme, schlüssellos und selbstspannend. Gehärtet und feinstbearbeitet. Schlagbohrfest durch Radialverriegelung. Rundlaufgenauigkeit bis zu 0,17 mm.

Anwendung: Für handgeführte Schlagbohr- und Bohrmaschinen bis 1300 Watt.

Hinweis: Für Linkslauf bis maximal 15 Nm geeignet.

RÖHM



Ausführung Aufnahme	Spannbereich mm	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	RÖHM 3415 €	RÖHM 0282 €	Bestell-Nr.
3/8" x 24	0,5–10	40,0	66,0	73,7	97,90	–	...0101
B 12	0,5–10	40,0	68,0	75,7	97,90	–	...0104
1/2" x 20	1 –13	42,8	74,2	83,3	–	107,00	...0135
B 12	1 –13	42,8	77,0	86,1	107,00	–	...0107
B 16*	1 –13	42,8	80,2	89,3	107,00	–	...0110
					(W316)	(W316)	

* B 16 verkürzt um 2,5 mm.

Schnellspann-Bohrfutter, schlagbohrfest

Ausführung: Für Rechts- und Linkslauf, **leichte Ausführung**, mit Gewindeaufnahme. Schlagbohrfestes und selbstspannendes Flachbacken-Bohrfutter mit Metallhülse. Gehärtet und geschliffen.

Anwendung: Für hochwertige handgeführte Schlagbohr- und Bohrmaschinen und leistungsstarke Akku-Handbohrmaschinen bis 70 Nm Drehmoment.



Spannbereich mm	Haltering	Aufnahme	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	RÖHM 3415 €	Bestell-Nr.
1,5–13	–	1/2" x 20	42,5	72	79,3	97,90	...0113
1,5–13	●	1/2" x 20	42,5	72	79,3	97,90 (W316)	...0050

Schnellspann-Genauigkeits-Bohrfutter

Ausführung: Mit Kegelaufnahme, schlüssellos und selbstspannend. **Mit spitzer Hülse für hohe Rundlaufgenauigkeit (0,05 mm).** Alle Verschleißteile sind gehärtet.

Anwendung: Durch die **selbsttätige Nachspannung** besonders für hohe Drehzahlen auf CNC-gesteuerten Bohrwerken, Sonderbohrwerken und Produktionsbohrmaschinen geeignet.



Spannbereich mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	RÖHM 3422 €	Bestell-Nr.
0–10	B 12	43	82,5	90,1	194,00	...0010
0–10	B 16	43	82,5	90,1	194,00	...0013
1–13	B 16	50	94	102,5	207,00	...0016
3–16	B 16	55	96,5	106,8	223,00	...0019
3–16	B 18*	55	96,5	106,8	223,00 (W316)	...0022

* B 18 verkürzt um 7 mm.

Bohrfutter mit Radialverriegelung

Ausführung: Mit Haltering und Sechskant für Montage und Demontage, Metallausführung. Schlüsselloses, schlagbohrfestes Schnellspannbohrfutter, selbsttätig nachspannend während des Bohrens, zusätzliches Verriegeln entfällt, sehr ergonomisch und bedienungsfreundlich, mit Anfahrschutz ausgerüstet. Größe 13 mit Spannfasen aus Hartmetall.

Anwendung: Zum Schrauben, Bohren und besonders Schlagbohren mit Akku- und Netzbohrmaschinen.

Hinweis: Patentiertes Produkt, durchbohrt für Rechts- und Linkslauf.



Spannbereich mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	max. Maschinenleistung W	RÖHM 3626 €	Bestell-Nr.
1,5–13	9/16" x 18	42,4	51	60,9	1100	42,10	...0001
1-5–13	1/2" x 20	42,4	51	60,9	1100	40,80 (W316)	...0003

OCKERT
PRÄZISIONSTEILE

Bohrbuchsen

Aus Spezialstahl, gehärtet und geschliffen. Nach DIN 172 A und 179 A finden Sie ab 📖 1/72.



Bohrfutter mit Radialverriegelung

Ausführung: Durchbohrt für Rechts- und Linkslauf, mit Haltering. Mit Sechskant für Montage und Demontage. Schlüsselloses, schlagbohrfestes Schnellspannbohrfutter, selbsttätig nachspannend während des Bohrens, zusätzliches Verriegeln entfällt, sehr ergonomisch und bedienungsfreundlich, mit Anfahrschutz ausgerüstet. Größe 13 mit Spannfasen aus Hartmetall.

Anwendung: Zum Schrauben, Bohren und besonders Schlagbohren mit Akku- und Netzbohrmaschinen.

3430 0001 Kunststoffausführung
– 0010



3430

3430 0011 Metallausführung
– 0013

NEU



3430

Spannbereich mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	max. Maschinenleistung W	3430 € (W316)	Bestell-Nr.
1 –10	3/8" x 24	42,7	55	60,9	550	41,60	...0001
1 –10	1/2" x 20	42,7	55	60,9	550	41,60	...0004
1,5–13	3/8" x 24	42,7	64,5	72,4	1000	48,60	...0007
1,5–13	1/2" x 20	42,7	64,5	72,4	1000	48,60	...0010
1 –10	1/2" x 20	42,7	55	60,9	550	45,70	...0011
1 –10	3/8" x 24	42,7	55	60,9	550	45,70	...0012
1,5–13	9/18" x 18	42,7	64,5	72,4	1500	54,20 (W316)	...0013

Bohrfutter mit Radialverriegelung und SDS-plus-Aufnahmeschaft

Ausführung: Für Rechts- und Linkslauf, durchgebohrt, mit Radialverriegelung und Metallhülse.

Anwendung: Für leistungsfähige Schlagbohr- und Bohrmaschinen und leistungsstarke Akku-Handbohrmaschinen bis 100 Nm Drehmoment. Verwendung ausschließlich mit ausgeschalteter Hammerfunktion.



Spannbereich mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	max. Maschinenleistung W	3430 € (W316)	Bestell-Nr.
1,5–13	1/2" x 20/SDS-plus	42,5	64,5	72,4	1500	68,30 (W316)	...0015

Bohrfutter mit Radialverriegelung und 1/4"-Hex Aufnahme

Ausführung: Für Rechts- und Linkslauf, durchgebohrt, radial-schlagfest und Kunststoffhülse.

Anwendung: Für leistungsfähige Schlagbohr- und Bohrmaschinen und leistungsstarke Akku-Handbohrmaschinen bis 100 Nm Drehmoment. Verwendung ausschließlich mit ausgeschalteter Hammerfunktion.



Spannbereich mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	max. Maschinenleistung W	3430 € (W316)	Bestell-Nr.
1–10	1/4"-Hex	42,5	55	63,1	1500	48,90 (W316)	...0020

Hochleistungs-Schnellspann-Bohrfutter

3435 **Ausführung:** Schlüssellos und selbstspannend in Präzisionsausführung für Rechtslauf.
Hohe Rundlaufgenauigkeit (angelehnt an DIN ISO 10888) für präzisere Bohrungen und höhere Werkzeugstandzeiten. Alle Verschleißteile einsatzgehärtet, geschliffen und passend zueinander gefertigt sowie austauschbar.

Anwendung: Für hohe Dauerbeanspruchung sowie Genauigkeitsarbeiten auf Bohrmaschinen, Bohrwerken und Sonderbohreinheiten.

Hinweis: Sämtliche Einzelteile der Bohrfutter können als Ersatzteile geliefert werden.

3438 **Ausführung:** Schlüssellos und selbstspannend in Präzisionsausführung **mit diamantbeschichteten Spannbacken** für Rechtslauf.
Hohe Rundlaufgenauigkeit (angelehnt an DIN ISO 10888) für präzisere Bohrungen und höhere Werkzeugstandzeiten.
Alle Verschleißteile einsatzgehärtet, geschliffen und passend zueinander gefertigt sowie austauschbar.

Anwendung: Zum einfachen und kraftschlüssigen Spannen von Vollhartmetallbohrern.

Hinweis: Sämtliche Einzelteile der Bohrfutter können als Ersatzteile geliefert werden.

ALBRECHT
Präzisions Spannfutter



3435



3438

Spannbereich mm	Aufnahme	Futter-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	ALBRECHT 3435 SBF €	Bestell-Nr.
0,2– 1,5	B 6	19	35	37	250,00	...0001
0,2– 3	B 10	24	44	48	208,00	...0004
0,5– 6,5	B 10	34	62	68	202,50	...0013
0,5– 6,5	B 12	34	62	68	202,50	...0016
0,5–10	B 12	43	80	92	202,50	...0025
0,5–10	B 16	43	80	92	202,50	...0028
1 –13	B 16	50	91	103	204,50	...0031
3 –16	B 16	56	96	109	233,00	...0034
3 –16	B 18*	56	96	109	233,00	...0037
					(W318)	

* B 18 verkürzt um 7 mm.

Spannbereich mm	Aufnahme	Futter-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	ALBRECHT 3438 SBFD €	Bestell-Nr.
1–13	B 16	50	91	103	249,00	...0007
					(W318)	

Ausgewuchtete Bohrfutter für hohe Drehzahlen auf Anfrage.

Hochleistungs-Schnellspann-Bohrfutter mit Aufnahmeschaft

Ausführung: Schlüssellos und selbstspannend in Präzisionsausführung **mit Aufnahmeschaft (einteilig).**
Bohrfutter und Aufnahmeschaft bilden **eine Einheit.**
Durch die kompakte Bauweise wird eine optimale Stabilität und höhere Rundlaufgenauigkeit (angelehnt an DIN ISO 10888) erzielt.

Anwendung: Für hohe Dauerbeanspruchung sowie Genauigkeitsarbeiten auf Bohrmaschinen, Bohrwerken und Sonderbohreinheiten.

Hinweis: Der Vorteil gegenüber einem zweiteiligen System ist die um insgesamt 21 mm kürzere Länge und somit bei Maschinen mit kleinem Arbeitsbereich vorteilhaft.
Auf Wunsch mit diamantbeschichteten Spannbacken lieferbar.



3437 format



3444 ALBRECHT

Spannbereich mm	Aufnahme	Futter-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	format 3437 €	ALBRECHT 3444 €	Bestell-Nr.
0,5– 6,5	MK 2	34	62	68	–	217,00	...0000
1 –13	MK 2	50	85	97	190,50	224,50	...0001
1 –13	MK 3	50	85	97	193,50	229,00	...0004
1 –13	MK 4	50	87	99	201,00	238,00	...0007
1 –13	Ø 16	50	79	91	–	224,00	...0010
3 –16	MK 2	56	89	103	–	252,50	...0011
3 –16	MK 3	56	89	103	–	256,50	...0014
3 –16	MK 4	56	90	104	–	266,00	...0017
					(W324)	(W319)	

Feinbohrhilfe

Ausführung: Kleine Bohrvorrichtung mit Federzug.

Anwendung: Zur Aufnahme des Hochleistungsbohrfutters „Albrecht" 0,2–1,5 mm (Bestell-Nr. 3435 0001). Für Feinbohrungen im Werkzeug- und Vorrichtungsbau. Um kleinste Bohrungen feinfühlig durchführen zu können, erfolgt der Vorschub manuell durch Ziehen des Führungsringes. Ein Federzug bringt das Bohrfutter automatisch in die Ausgangsstellung zurück.



ALBRECHT
Präzisions Spannfutter



Schaftausführung	Aufnahmekegel	Bohrhub mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 mm	d_2 mm	ALBRECHT 3450 €	Bestell-Nr.
MK 1	B 6	20	82	96	–	30	209,50	...0001
13 mm zyl.	B 6	20	66	80	13	30	195,00	...0004

(w318)

Abdrückgabel für Bohrfutter

Ausführung: Abdrückgabel für Bohrfutter.

Anwendung: Zum Abdrücken der Bohrfutter von der Bohrfutteraufnahme, verhindert Beschädigungen der Bohrfutter sowie der Maschinenspindeln und Kegeldorne.

ALBRECHT
Präzisions Spannfutter





Größe	für Bohrfutter-Kegel	Länge mm	Breite mm	Stärke mm	ALBRECHT 3452 €	Bestell-Nr.
1	B 6	120	20	10	30,40	...0001
2	B 10/12	170	30	10	42,70	...0004
3	B 16/18	210	40	12	45,10	...0007

(w318)

Ersatzbacke für Schnellspann-Bohrfutter

Ausführung: 3-teiliger Satz. Für Bestell-Nr. <Nummer>, 3435, 3444.

Hinweis: Auch mit diamantbeschichteten Spannbacken lieferbar.

ALBRECHT
Präzisions Spannfutter



für Spannweite mm	Größe	ALBRECHT 3453 € Set	Bestell-Nr.
0–10	100	56,10	...0001
1–13	130	46,60	...0003
3–16	160	52,90	...0005

(w318)

Kegeldorn mit Zylinderschaft, für Bohrfutter

Ausführung: Gehärtet und geschliffen, für Bohrfutterkegel DIN 238. Höchste Rundlaufgenauigkeit ≤ 2 µm.

Anwendung: Speziell zur Aufnahme von Bohrfuttern der Super-Baureihe (Bestell-Nr. <Nummer>, 3435).

ALBRECHT
Präzisions Spannfutter



Bohrfutterkegel	D x L mm	ALBRECHT 3460 €	Bestell-Nr.
B 6	6 x 35	20,70	...0001
B 10	8 x 35	20,70	...0004
B 12	10 x 50	25,50	...0007
B 16	16 x 50	34,70	...0010

(w318)

MK-Kegeldorn

Ausführung: Flächen geschliffen und gehärtet.

Anwendung: Zur Aufnahme von Bohrfuttern auf Maschinen mit Morsekegel.

DIN 238



MK	Bohrfutterkegel	Kegel-Ø D mm	fortis 3358 €	Bestell-Nr.
0	B 10	10,094	7,55	...0001
0	B 12	12,065	7,55	...0004
1	B 10	10,094	8,00	...0007
1	B 12	12,065	8,00	...0010
1	B 16	15,733	8,00	...0013
1	B 18	17,78	8,00	...0016
2	B 10	10,094	9,45	...0019
2	B 12	12,065	9,45	...0022
2	B 16	15,733	9,45	...0025
2	B 18	17,78	9,45	...0028
2	B 22	21,793	9,45	...0031
3	B 12	12,065	11,75	...0034
			(W089)	

MK	Bohrfutterkegel	Kegel-Ø D mm	fortis 3358 €	Bestell-Nr.
3	B 16	15,733	11,75	...0037
3	B 18	17,78	11,75	...0040
3	B 22	21,793	11,75	...0043
3	B 24	23,825	11,75	...0046
4	B 16	15,733	20,40	...0049
4	B 18	17,78	20,40	...0052
4	B 22	21,793	20,40	...0055
4	B 24	23,825	20,40	...0058
5	B 16	15,733	36,20	...0061
5	B 18	17,78	36,20	...0064
5	B 22	21,793	36,20	...0067
			(W089)	

Bohrfutteraufnahme

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Bohrfuttern mit Innenkegel.

ISO 7388-1 | A | G 6.3 | 15.000 | ⊘ 0,01 | < 10 µm



Bohrfutterkegel	SK	l_1 mm	fortis 3359 €	Bestell-Nr.
B 16	40	25	42,50	...0100
B 16	50	25	60,50	...0150
			(W050)	

Bohrfutteraufnahme

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Bohrfuttern mit Innenkegel.

DIN 2080 | A | G 6.3 | 15.000 | ⊘ 0,01 | < 10 µm



Bohrfutterkegel d_1	SK	l_1 mm	fortis 3359 €	Bestell-Nr.
B 16	40	17	41,60	...0200
			(W050)	

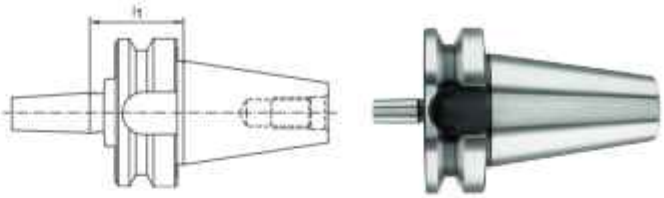
Bohrfutteraufnahme

Ausführung: Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

ISO 7388-2 | A | G 6.3 | 15.000

Kegelwinkeltoleranz: AT3
Oberflächenrauigkeit des Kegels: RA < 0,001 mm
Gehärtet: 58 ±2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Bohrfuttern mit Innenkegel.



Bohrfutterkegel	BT	l_1 mm	fortis 3359 €	Bestell-Nr.
B 16	40	25	42,50	...0300
B 16	50	32	60,50	...0400

(W050)

MK-Reduzierhülse

Ausführung: Flächen geschliffen und gehärtet.

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschaft.

DIN 2185 | ≤ 10 µm



MK außen/innen	Gesamtlänge mm	fortis 3361 €	Bestell-Nr.
1/0	80	13,95	...0001
2/1	92	11,35	...0004
3/1	99	12,20	...0007
3/2	112	12,20	...0010
4/1	124	18,35	...0013
4/2	124	18,35	...0016
4/3	140	18,35	...0019
5/1	156	30,90	...0022
5/2	156	30,90	...0025
5/3	156	30,90	...0028
5/4	171	30,90	...0031
6/2	218	71,40	...0034
6/3	218	71,40	...0037
6/4	218	71,40	...0040
6/5	218	71,40	...0043

(W069)

MK-Verlängerungshülse

Ausführung: Präzisionsausführung, Außen- und Innenflächen geschliffen.

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschaft.

DIN 2187



MK außen/innen	Gesamtlänge mm	fortis 3362 €	Bestell-Nr.
1/1	145	17,65	...0001
1/2	160	24,00	...0004
2/1	160	19,50	...0007
2/2	175	26,30	...0010
2/3	200	33,40	...0013
3/1	175	24,20	...0016
3/2	194	26,50	...0019
3/3	215	34,00	...0022
3/4	240	54,90	...0025
4/1	200	35,20	...0028
4/2	215	35,20	...0031
4/3	240	35,20	...0034
4/4	265	57,10	...0037
4/5	300	105,50	...0040
4/2	247	48,10	...0043
5/3	268	48,10	...0046
5/4	300	48,10	...0049
5/5	335	107,50	...0052

(W069)

Bohrer- und Reibahlenverlängerung

Ausführung: Außen- und Innenflächen geschliffen.

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschaft.

DIN 2187



MK außen/innen	Gesamtlänge mm	fortis 3363 €	Bestell-Nr.
2/2	200	35,80	...0001
2/2	300	35,90	...0004
2/2	400	64,30	...0007
2/2	500	74,40	...0010
3/3	300	51,00	...0013
3/3	400	69,30	...0016
3/3	500	79,50	...0019
4/4	300	87,50	...0022
4/4	400	109,00	...0025
4/4	500	166,50	...0028

(W069)

Austreiber

Ausführung: Aus Spezialstahl, gehärtet und im Brünierton angelassen.

Anwendung: Für Werkzeugkegel DIN 228.

DIN 317

format professional quality

MK	Gesamtlänge mm	format 3469 €	Bestell-Nr.
0	90	2,97	...0001
1–2	140	3,65	...0004
3	190	5,80	...0007
4	225	11,95	...0010
5–6	265	19,50	...0013

(W314)



Austreiber, halbautomatisch

Ausführung: Aus Spezialstahl, gehärtet und im Brünierton angelassen. Mit Einhandbedienung für einfaches Austreiben ohne weitere Werkzeuge.

Anwendung: Für Werkzeugkegel DIN 228.

format professional quality



MK	Gesamtlänge mm	format 3472 €	Bestell-Nr.
1–3	330	59,00	...0001
4–6	380	80,80	...0004

(W314)

Kegelwischer, Hartholz

Ausführung: Aus heimischen Hölzern, mit Lederstreifen besetzt. HSK-Ausführung mit Griffen.

Anwendung: Zum Reinigen von Werkzeugaufnahmen an Maschinenspindeln, Kegelhülsen oder Kegellehren.

format professional quality





für Größe	format 3660 €	Bestell-Nr.
MK 1	8,60	...0005
MK 2	9,05	...0010
MK 3	10,90	...0015
MK 4	14,20	...0020

(W378)

für Größe	format 3660 €	Bestell-Nr.
MK 5	21,90	...0025
SK 40	15,45	...0030
SK 50	22,00	...0035

(W378)

Kegelwischer, Kunststoff

Ausführung: Lederbesatz mit Griff aus Hart-PVC. Feuchtigkeit und Temperaturschwankungen haben keine Auswirkung auf die Maßhaltigkeit.

Anwendung: Zum Reinigen von Werkzeugaufnahmen an Maschinenspindeln, Kegelhülsen oder Kegellehren.

format professional quality



3660 0135



3660 0135

für Größe	format 3660 €	Bestell-Nr.
MK 1	13,60	...0110
MK 2	15,00	...0115
MK 3	18,95	...0120
MK 4	26,50	...0125
MK 5	40,30	...0130

(W378)

für Größe	format 3660 €	Bestell-Nr.
SK 40	24,80	...0135
SK 50	46,90	...0140
HSK 63	59,00	...0063
HSK 100	91,90	...0100

(W378)

Kegelwischer, HG

Ausführung: Lederbesatz mit Griff aus Kunststoff.

Anwendung: Zum Reinigen des Innenkegels von HG-Futtern.

HAIMER

für Größe	3662 €	Bestell-Nr.
HG 01	81,50	...0201
HG 02	92,70	...0202
HG 03	101,00	...0203

(W394)



Präzisions-Schrumpfgerät Power Clamp Special Editon

Ausführung: Einplatz-Schrumpfgerät für alle Werkzeuge mit austauschbaren Anschlagscheiben, Standard-Spule und integrierter Kontaktkühlung.

Leistung: 13 kW
Anschluss: 3 x 400–480 V, 16 A
Max. Länge des Schrumpffutters: 510 mm

Anwendung: Für HM- und HSS-Werkzeuge von Ø 3–32 mm.

Lieferumfang: Schrumpfgerät, Aufnahmetopf, Aufnahmehalter und Kühlmanager.



Abmessung mm	3364 €	Bestell-Nr.
800 x 600 x 990	auf Anfrage ◊	...0001

Aufnahmehalter

Ausführung: Aufnahmehalter für Power Clamp Special Edition Schrumpfgerät.



für Kegelgröße	3429 €	Bestell-Nr.
SK/BT 30	auf Anfrage ◊	...0530
SK/BT 40	auf Anfrage ◊	...0540
SK/BT 50	auf Anfrage ◊	...0550
HSK 50	auf Anfrage ◊	...0650
HSK 63	auf Anfrage ◊	...0663
HSK 100	auf Anfrage ◊	...0610

Präzisions-Schrumpfgerät Power Clamp Comfort NG

Ausführung: Hochleistungsschrumpfgerät für alle Werkzeuge. Aufrüstbar mit HD-Spule zum Schrumpfen von Heavy-Duty-Schrumpffuttern bis Ø 50 mm. Mit intelligenter NG-Spule, Kontaktkühlung und Drehteller mit 3 Stationen.

Leistung: 13 kW
Anschluss: 3 x 400–480 V, 16 A
Max. Länge des Schrumpffutters: 570 mm

Anwendung: Für HM- und HSS-Werkzeuge von Ø 3–32 mm.

Lieferumfang: Schrumpfgerät, Kühlmanager und Aufnahmehalter für Drehteller.



Abmessung mm	3429 €	Bestell-Nr.
840 x 660 x 970	auf Anfrage ◊	...1899

Präzisions-Schrumpfgerät Power Clamp Comfort i4.0

Ausführung: Hochleistungsschrumpfgerät für alle Werkzeuge. Aufrüstbar mit HD-Spule zum Schrumpfen von Heavy Duty Schrumpffuttern bis Ø 50 mm. Ein 7"-Touch-Display und eine intuitive Software sorgen dabei für einfachste Bedienbarkeit. Industrie 4.0-ready durch Scanneranbindung (Scanner optional). Mit intelligenter NG-Spule, Kontaktkühlung und Drehteller mit 3 Stationen.

Leistung: 13 kW.
Anschluss: 3 x 400–480 V, 16 A.
Max. Länge des Schrumpffutters: 570 mm.

Anwendung: Für HM- und HSS-Werkzeuge von Ø 3–32 mm.

Lieferumfang: Schrumpfgerät, Kühlmanager und Aufnahmehalter für Drehteller.



Abmessung	3365	Bestell-
mm	€	Nr.
850 x 660 x 970	auf Anfrage ◊	...0001

Aufnahmehalter

Ausführung: Aufnahmehalter für Präzisions-Schrumpfgeräte Power Clamp Comfort i4.0.



für Kegelgröße	3365 €	Bestell- Nr.
SK/BT 30	auf Anfrage ◊	...0004
SK/BT 40	auf Anfrage ◊	...0007
SK/BT 50	auf Anfrage ◊	...0010
HSK 50	auf Anfrage ◊	...0013
HSK 63	auf Anfrage ◊	...0016
HSK 100	auf Anfrage ◊	...0019

Werkzeugvoreinstellgerät UNO autofocus

Ausführung: Halbautomatisches Voreinstellgerät mit vollautomatischer Spindeldrehung und Fokussierung der Werkzeuge bei vielen Messungen auf einer Ebene. SK-50-Ultra-Präzisionsspindel mit Autofocus, robuste Graugusskonstruktion, motorische Feinverstellung der C-Achse, motorische Indexierung 4x 90° und 3x 120° und pneumatische Spindelbremse. 24"-Touchdisplay, Windows 10, Bildverarbeitungssystem Microvision UNO, Sigma-Funktion, USB/LAN-Anschluss, Etikettendrucker und Speicher für 1000 Nullpunkte und Werkzeuge.
Ausgestattet mit Release-by-Touch, Edgefinder und Auflicht.

Wiederholgenauigkeit: ± 2 µm
Rundlaufgenauigkeit an der Spindel: 0,002 mm

Anwendung: Besonders geeignet für anspruchsvolle Messaufgaben.



Typ		UNO autofocus 20/40	UNO autofocus 20/70
max. Werkzeug-Ø X-Achse	mm	400	400
max. Werkzeug-Ø X-Achse Rachenlehre	mm	100	100
max. Werkzeuglänge Z-Achse	mm	400	700
max. Werkzeuggewicht	kg	30	30
Gewicht	kg	240	255
3367	€	auf Anfrage	auf Anfrage
Bestell-Nr.		...0025	...0028

Adapter

Ausführung: Hochwertige und präzise Adapter für Werkzeugvoreinstellgeräte.
Aufnahme: SK 50.



HSK 63-Adapter mit integrierter Klemmung



VDI 40-Adapter mit manueller Klemmung



PSC Adapter mit integriertem Spannsystem (kompatibel mit Capto)

Adapter	3368 €	Bestell-Nr.
SK, BT, ANSI, CAT 20	auf Anfrage ◊	...0001
SK, BT, ANSI, CAT 25	auf Anfrage ◊	...0004
SK, BT, BBT, ANSI, CAT 30	auf Anfrage ◊	...0007
SK, BT, BBT, ANSI, CAT 40	auf Anfrage ◊	...0010
SK, BT, ANSI, CAT 45	auf Anfrage ◊	...0013

Adapter	3514 €	Bestell-Nr.
HSK ACET 25/BDF 32	auf Anfrage ◊	...0001
HSK ACET 32/BDF 40	auf Anfrage ◊	...0004
HSK ACET 32/BDF 40 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0007
HSK ACET 40/BDF 50	auf Anfrage ◊	...0010
HSK ACET 40/BDF 50 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0013
HSK ACET 50/BDF 63	auf Anfrage ◊	...0016
HSK ACET 50/BDF 63 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0019
HSK ACET 63/BDF 80	auf Anfrage ◊	...0022
HSK ACET 63/BDF 80 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0025
HSK ACET 80/BDF 100	auf Anfrage ◊	...0028
HSK ACET 80/BDF 100 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0031
HSK ACET 63/BDF 80 Klemmung Makino	auf Anfrage ◊	...0034
HSK ACET 100/BDF 125	auf Anfrage ◊	...0037
HSK ACET 100/BDF 125 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0040

Adapter	3515 €	Bestell-Nr.
VDI 16	auf Anfrage ◊	...0001
VDI 16 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0004
VDI 20	auf Anfrage ◊	...0007
VDI 20 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0010
VDI 25	auf Anfrage ◊	...0013
VDI 25 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0016
VDI 25 Trifix Klemmung	auf Anfrage ◊	...0019
VDI 30	auf Anfrage ◊	...0022
VDI 30 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0025
VDI 30 Trifix Klemmung	auf Anfrage ◊	...0028
VDI 40	auf Anfrage ◊	...0031
VDI 40 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0034

Adapter	3515 €	Bestell-Nr.
VDI 40 Trifix Klemmung	auf Anfrage ◊	...0037
VDI 50	auf Anfrage ◊	...0040
VDI 50 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0043
VDI 50 Trifix Klemmung	auf Anfrage ◊	...0046
VDI 60	auf Anfrage ◊	...0049
VDI 60 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0052

Adapter	3517 €	Bestell-Nr.
PSC 32 (kompatibel mit Capto C3)	auf Anfrage ◊	...0001
PSC 32 (kompatibel mit Capto C3) Klemmung	auf Anfrage ◊	...0004
PSC 40 (kompatibel mit Capto C4)	auf Anfrage ◊	...0007
PSC 40 (kompatibel mit Capto C4) Klemmung - IKZ	auf Anfrage ◊	...0010
PSC 50 (kompatibel mit Capto C5)	auf Anfrage ◊	...0013
PSC 50 (kompatibel mit Capto C5) Klemmung - IKZ	auf Anfrage ◊	...0016
PSC 63 (kompatibel mit Capto C6)	auf Anfrage ◊	...0019
PSC 63 (kompatibel mit Capto C6) Klemmung - IKZ	auf Anfrage ◊	...0022
PSC 80 (kompatibel mit Capto C8)	auf Anfrage ◊	...0025
PSC 80 (kompatibel mit Capto C8) Klemmung - IKZ	auf Anfrage ◊	...0028

Adapter	3518 €	Bestell-Nr.
KM 32 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0001
KM 40 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0004
KM 50 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0007
KM 63 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0010
KM 80 Klemmung	auf Anfrage ◊	...0013

Adapter	3521 €	Bestell-Nr.
BMT 40	auf Anfrage ◊	...0001
BMT 45	auf Anfrage ◊	...0004
BMT 55	auf Anfrage ◊	...0007
BMT 50	auf Anfrage ◊	...0010
BMT 60	auf Anfrage ◊	...0013
BMT 65	auf Anfrage ◊	...0016
BMT 75	auf Anfrage ◊	...0019

Auswuchtgerät Tool Dynamic TD 1002

Ausführung: Menügeführte Bedienung. Schutzhaube mit automatischer Verrieglung, schwingungsoptimierter Unterbau. Adapter mit automatischem Spannsystem.

Anwendung: Zum Auswuchten von Werkzeugen, Werkzeugaufnahmen und Schleifscheiben in einer Ebene – zwei Ebenen optional. Ausgewuchtete Werkzeuge und Aufnahmen optimieren die Produktivität, die Prozesssicherheit und dienen dem Schutz der Maschine vor Vibrationen und unregelmäßigen Belastungen.



Typ		TD 1002
Messgenauigkeit	gmm	< 1
max. Werkzeuglänge	mm	360
max. Werkzeug-Ø	mm	340
max. Werkzeuggewicht	kg	15
Spindeldrehzahl	U/min	400–1100
Abmessung	mm	500 x 680 x 820
Gewicht	kg	200
3527	▬ €	auf Anfrage
Bestell-Nr.		...1899

Wuchtadapter

Ausführung: Wuchtadapter mit automatischem Spannsystem. µm-genaue Spannung für höchste Mess- und Wiederholgenauigkeit.



Aufnahme	▬ 3527 €	Bestell-Nr.
SK 40 für DIN AZB	auf Anfrage ◊	...0004
SK 50 für DIN AZB	auf Anfrage ◊	...0007
HSK-A 63 für DIN AZB	auf Anfrage ◊	...0010

Feinwuchtschrauben-Set

NEU

ALBRECHT
Präzisions Spannfutter

Ausführung: Universell und mehrfach einsetzbar, passend für alle Fabrikate. 10 verschiedene Schrauben in feiner Abstufung, je 20 Schrauben inkl. Schlüssel. Unterschiedliche Farben zur visuellen Unterscheidung. Präzise mit eingespanntem Werkzeug auswuchten. Keine Schraubensicherung notwendig. Die Auswuchtmaschine berechnet Position und Gewicht.

Anwendung: Zum Feinwuchten von Aufnahmen zusammen mit dem eingespannten Werkzeug, bei denen nachträglich ein Chop eingesetzt wurde, unter Einsatzbedingungen mit hohen Spindeldrehzahlen.

Lieferumfang: Set inklusive Koffer, Schraubendreher ISR 15, Differenztabelle und 200 Stück Feinwuchtschrauben.



ALBRECHT

Ausführung	3631 €	Bestell-Nr.
M6 x 4–8	392,00 ◊ (W318)	...0013

Montagesystem

Ausführung: Modulare Werkzeugaufnahme aus Stahl, Gehäuse aus Aluminium, 4x 90° schwenkbar.

Anwendung: Flexibles, platzsparendes Montagesystem zur formschlüssigen Aufnahme aller gängigen Adaptergrößen – sicherer und sekundenschneller Wechsel, ohne dass der Konus beschädigt wird.



	format
	3370
	€
	233,00
	(W388)
	Bestell-Nr.
	...0001

Adapter

Ausführung: Stahladapter zur Aufnahme von Werkzeugaufnahmen.

Adapter	format 3370 €	Bestell-Nr.
SK 30	242,50	...0004
SK 40	204,00	...0007
SK 50	262,00	...0010
VDI 20	222,50	...0013
VDI 30	204,00	...0016
VDI 40	227,50	...0019
VDI 50	227,50	...0022
HSK-A 63	204,00	...0025
HSK-A 100	284,50	...0028
	(W388)	


SK-Aufnahme


VDI-Aufnahme


HSK-Aufnahme

Montagevorrichtung mit Rollen, einfach

Ausführung: Montagevorrichtung mit Rollen, reibschlüssig, daher selbstklemmend.

Anwendung: Einfaches und sicheres Klemmen von Werkzeugaufnahmen am Bund mittels Rollen, zum Montieren und Demontieren von Schneidwerkzeugen. Für alle gängigen Werkzeugaufnahmen wie SK (ISO 7388-1 (DIN 69871)), HSK (Formen A, B, C, D, E, F), C (Polygonalschäfte), ISO 7388-2 (JIS B 6339 MAS/BT) und CAT (ANSI B5.50).



für Aufnahme	Bund-Ø mm	FAHRION® 3965 €	Bestell-Nr.
SK 30/HSK 50/C 5	50	168,00	...0100
SK 40/HSK 63/BT 40/CAT 40	63	157,00	...0110
SK 50	97,5	325,00	...0120
HSK 100/BT 50/CAT 50	100	325,00	...0130
		(W361)	

Montageblock

Ausführung: Schnelle und einfache Montage und Demontage von Werkzeugaufnahmen in vertikaler und horizontaler Lage. Einsätze aus Vollmaterial.



Norm	Größe	fortis 3371 €	Bestell-Nr.
DIN 2080	SK 40	174,00	...0001
DIN 2080	SK 50	271,00	...0004
ISO 7388-1 (DIN 69871)	SK 40	174,00	...0007
ISO 7388-1 (DIN 69871)	SK 50	271,00	...0010
ISO 7388-2 (JIS B 6339 MAS/BT)	BT 40	174,00	...0013
ISO 7388-2 (JIS B 6339 MAS/BT)	BT 50	271,00	...0016
		(W070)	

Montage-Kuli

Ausführung: Unkompliziertes System für eine schnelle und sichere Montage und Demontage, sowohl horizontal als auch vertikal einsetzbar. Das Risiko von Werkzeugbeschädigungen ist ausgeschlossen.

Norm	Größe	3697 €	Bestell-Nr.
DIN 2080	SK 40	451,00	...0040
DIN 2080	SK 50	457,00	...0045
ISO 7388-1 (DIN 69871)	SK 40	445,50	...0050
ISO 7388-1 (DIN 69871)	SK 50	445,50	...0055
ISO 7388-2 (JIS B 6339 MAS/BT)	BT 40	445,50	...0060
ISO 7388-2 (JIS B 6339 MAS/BT)	BT 50	445,50	...0065
DIN 69880	VDI 30	507,50	...0030
DIN 69880	VDI 40	507,50	...0035
DIN 69880	VDI 50	783,50	...0070
ISO 12164-1 (DIN 69893)	HSK-A 63	686,00	...0015

(W071)



Markierungswerkzeug

Ausführung: Hochwertige Führungen und robuste Spezialnadel. Stufenlose Einstellung über eine Rändelmutter über einer Skala von 0 bis 15 mm, auch im gespannten Zustand. Optimal für kleine und mittlere Losgrößen geeignet. Aufnahme in 20-mm-Spannzangen oder Weldonaufnahmen. Schneller Nadelwechsel durch einfaches Herausziehen der Nadel. Die Oberfläche des Materialgefüges wird oberflächig verdichtet – es erfolgt keine Schwächung des Materials. Werkstückunebenheiten können ausgeglichen werden.

Exzentrische Nadel: Deutlichere Kennzeichnung. Je höher die Exzentrizität und je höher die Spindeldrehzahl, desto tiefer wird die Kennzeichnung. Außenkühlung wird empfohlen.

Zentrische Nadel: Außenkühlung ist nicht erforderlich.

Anwendung: Zur Kennzeichnung verschiedenster Werkstoffe wie Aluminium, Titan, Stahl, Bronze usw.

Hinweis: Markiernadeln sind nicht im Lieferumfang enthalten.

CAD-Daten CAD-Daten CAD-Daten CAD-Daten

3760 0006 Marker Large
Funktionskontrolle für den Einsatz in der Automatisierung (nur in Weldonaufnahme). Dazu benötigt die Werkzeugmaschine eine innere Kühlmittelzufuhr sowie einen frei quittierbaren M-Befehl.

3760 0011 – 0017 Markiernadeln – Marker Large



3760

3761 0008 Marker Medium

3761 0011 – 0015 Markiernadeln – Marker Medium



3761

Ausführung	3760 €	Bestell-Nr.
Marker Large	909,00	...0006

(W001)

Exzentrizität mm	Radius Nadelspitze mm	Länge mm	3760 €	Bestell-Nr.
0	0,5	53,5	390,50	...0012
0	1	53,5	390,50	...0011
0,1	1	53,5	390,50 ◊	...0013
0,2	1	53,5	390,50 ◊	...0015
0,3	1	53,5	390,50 ◊	...0017

(W001)

Ausführung	3761 €	Bestell-Nr.
Marker Medium	647,00	...0008

(W001)

Exzentrizität mm	Radius Nadelspitze mm	Länge mm	3761 €	Bestell-Nr.
0	0,5	53,5	390,50	...0011
0	1	53,5	390,50 ◊	...0012
0,1	1	53,5	390,50 ◊	...0013
0,2	1	53,5	390,50 ◊	...0014
0,3	1	53,5	390,50 ◊	...0015

(W001)

Kantentaster, mechanisch

Ausführung: Alle Teile sind gehärtet und geschliffen, mit glattem und zylindrischem Einspannschaft. Der Einspannschaft und der Tastkopf sind durch eine Feder verbunden. Lieferung in umweltfreundlicher Kartonverpackung.

Anwendung: Zur Ausrichtung von Werkstückflächen oder Kanten.



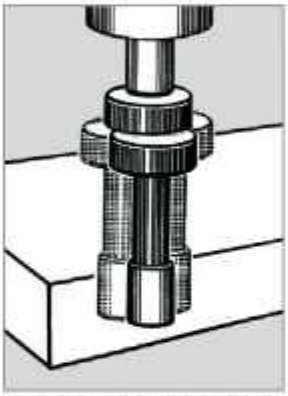


Größe	Tastkopf-Ø mm	Einspannschaft-Ø mm	TSCHORN 3754 €	Bestell-Nr.
3	10	10	22,90	...0003
5	10 + 4	10	22,90	...0005
			(W390)	

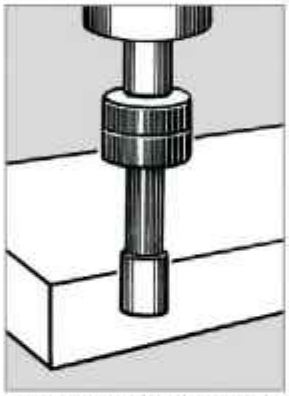
Kantentaster, mechanisch

Ausführung: Gehärtet, präzise geschliffen und geläppt, mit glattem und zylindrischem Einspannschaft. Der Einspannschaft und der Tastkopf sind durch eine Feder verbunden. Lieferung in umweltfreundlicher Kartonverpackung.

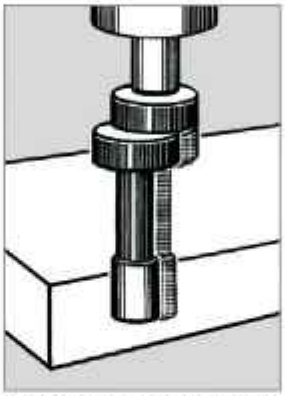
Anwendung: Zur Ausrichtung von Werkstückflächen oder Kanten mit einer Genauigkeit von 0,01 mm. Die Aufnahme der Null-Linie wird dadurch erleichtert. Drehzahl der Spindel ca. 600 min^{-1}.



Anfahren, Taststück läuft unrund Taststück berührt das Werkzeug und läuft rund Taststück bewegt sich ruckartig zur Seite = Bezugspunkt/Null-Linie



Anfahren, Taststück läuft unrund Taststück berührt das Werkzeug und läuft rund Taststück bewegt sich ruckartig zur Seite = Bezugspunkt/Null-Linie



Anfahren, Taststück läuft unrund Taststück berührt das Werkzeug und läuft rund Taststück bewegt sich ruckartig zur Seite = Bezugspunkt/Null-Linie



Größe	Tastkopf-Ø mm	Einspannschaft-Ø mm	TSCHORN 3755 €	Bestell-Nr.
1	6	6	61,40	...1001
3	10	10	36,60	...1003
5	10 + 4	10	36,60	...1005
			(W390)	

Ersatzfedern für Kantentaster



Größe	VE	TSCHORN 3755 €	Bestell-Nr.
1	10	38,90	...1008
3/5	10	37,80	...1010
		(W390)	

Kantentaster, optisch

Ausführung: Tastgenauigkeit 0,01 mm, gehärtet und präzisionsgeschliffen, mit rot leuchtender LED-Anzeige.

Anwendung: Für Messungen auf Bohr- und Fräsmaschinen, Bearbeitungszentren, zum Außen- und Innenzentrieren. Beim Berühren der Werkstückkante leuchtet die Anzeige auf. Unter Berücksichtigung des Halbmessers der Tastkugel ist die Null-Linie erreicht. Bei Überfahren der Werkstückkante klappt die federnd aufgehängte Kugel weg, um eine Beschädigung des Tasters zu vermeiden.

Lieferumfang: Kantentaster inklusive Batterie A23.



3757 1022–3757 1024



3757 1016–3757 1020

Ausführung	Aufnahmeschaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	TSCHORN 3757 €	Bestell-Nr.
2D	16	99	102,50	...1016
2D	20	94	83,70	...1020
3D	16	111	207,50	...1022
3D	20	106	207,50	...1024
			(W391)	

Kantentaster, optisch und akustisch





Ausführung: Gehärtet und präzisionsgeschliffen, mit rot leuchtender **LED**-Anzeige. Lieferung in umweltfreundlicher Kartonverpackung.

Anwendung: Für Messungen auf Bohr- und Fräsmaschinen sowie Bearbeitungszentren mit einer Genauigkeit von 0,01 mm. Zum Außen- und Innenzentrieren. Beim Berühren der Werkstückkante leuchtet die Anzeige auf und es ertönt ein akustisches Signal. Unter Berücksichtigung des Halbmessers der Tastkugel ist die Null-Linie erreicht. Bei Überfahren der Werkstückkante klappt die federnd aufgehängte Kugel weg, um eine Beschädigung des Tasters zu vermeiden.

Lieferumfang: Kantentaster inklusive Batterie A23.

Ausführung	Aufnahmeschaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	TSCHORN 3757 €	Bestell-Nr.
2D	20	119	148,50	...0030
3D	20	131	251,00	...0035
			(W391)	

Nulleinsteller



Ausführung: Aus gehärtetem Stahl, mit federnder Tastfläche.

Anwendung: Zur Lagebestimmung von Werkstückflächen oder Werkzeuglängen in Z-Richtung auf Dreh- oder Fräsmaschinen. Das Gerät wird auf das Werkstück aufgesetzt. Mit der Maschinenspindel wird dann das Schneidwerkzeug, z. B. Fräser, auf die Tastfläche gefahren, bis der Zeiger der Messuhr auf null steht. Der Abstand vom Schneidwerkzeug zum Werkstück beträgt jetzt genau 50 mm, dadurch werden die Schneiden beim Messen nicht beschädigt.

Lieferumfang: Nulleinsteller mit Messuhr.

Ausführung	Tastteller-Ø mm	Gehäuse-Ø mm	TSCHORN 3759 €	Bestell-Nr.
ohne Magnetfuß	20	39	153,50	...1001
mit Magnetfuß	20	39	200,50	...1004
			(W391)	

Digital-Nulleinsteller

NEU







Ausführung: Stabiles Aluminiumgehäuse. **Abgesetzte Referenzfläche zur Verwendung von Werkzeugen mit großem Durchmesser.** Aufleuchten des Displays bei null (±0,02 mm). Dauermagnete auf der Unterseite. Automatisches Einschalten, Tasten-Funktionen: on/off/null, mm/inch.

Anwendung: Zum Einstellen der Werkzeuge auf null bzw. zum Bestimmen des Referenzpunktes der Maschinenspindel in axialer Richtung (z-Achse).

Lieferumfang: Mit Batterie CR2032.

Referenzhöhe mm	Tastteller-Ø mm	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	format 3633 €	Bestell-Nr.
50	24,7	0,01	55	114,50	...0013
				(W386)	

3D-Taster



Ausführung: Schlankes Gehäuse für eine bessere Übersicht in der Maschine. Das Messsystem bleibt von Beginn an und beim Richtungswechsel in sich stabil. Die Zeigerbewegung lässt sich für ein schnelles und präzises Ausrichten zweifelsfrei ablesen. Mit mechanischen Endanschlägen innerhalb der Tasteinheit, diese fangen im Falle eines Crashs alle zerstörerischen Kräfte bereits vor der Messeinheit ab und verhindern Schäden in der Messeinheit.

Anwendung: Zum einfachen und schnellen Ermitteln von Werkstücknullpunkten und Längenmaßen sowie zum parallelen Ausrichten der Werkstücke oder des Schraubstocks zur Maschinenachse.

Lieferumfang: 3D-Taster mit Keramik-Tasteinsatz Ø 3 mm.

Schaft-Ø	Tastkugel-Ø mm	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	Länge ohne Einspannschaft mm	format 3758 €	Bestell-Nr.
12	3	0,01	35	132,5	275,00	...0001
					(W387)	

Tasteinsatz



3758 0003

Ausführung: Mit keramischer Sollbruchstelle. Mit Bohrung zum einfachen Ein- und Ausschrauben.

Tastkugel-Ø mm	Länge mm	format 3758 €	Bestell-Nr.
3	27	39,90	...0003
6	62	66,10	...0005
		(W387)	

Dichtung



Ø mm	format 3758 €	Bestell-Nr.
30	25,50	...0007
	(W387)	

Universal-3D-Taster

IP67

Ausführung: Präziser Universal-3D-Taster zum Einbau in die Frässpindel bzw. den Senkkopf. Tasteinsatzwechsel ohne Werkzeug. Zusätzliche Sicherheit bietet der vergrößerte Überfahrweg in Verbindung mit der bewährten Soll-Bruchstelle im Tasteinsatz. Für einfachste Handhabung gibt es den Universal-3D-Taster mit einer integrierten Steilkegelaufnahme. Steilkegel (ISO 7388-1 (DIN 69871), SK 40) und Universal-3D-Taster bilden eine Einheit.

Anwendung: Zum Setzen von Werkstück-Nullpunkten und Längenmessungen an Fräs- und Erodiermaschinen (isolierter Tasteinsatz) sowie zum Zentrieren und Ausmitteln von Bohrungen und Wellen.

Lieferumfang: 3D-Taster und kurzer Tasteinsatz Ø 4 mm.



Schaft-Ø	Tastkugel-Ø	Anzeige-genauigkeit	Gehäuse-Ø	Länge ohne Einspannschaft	3770	Bestell-Nr.
	mm	mm	mm	mm	€	
20 mm	4	0,01	65	113	375,00	...0005
SK 40/ISO 7388-1 (DIN 69871)	4	0,01	65	113	405,50	...0010

(W392)

Digitaler 3D-Taster

IP64

Ausführung: Weiterentwicklung des bewährten mechanischen 3D-Tasters. Die Spindel bzw. der Senkkopf kann schnell und sicher an Bezugskanten positioniert werden. Der Anfahrvorgang kann auf der digitalen Messuhr genau verfolgt werden. Die Nullstellung wird auf Anhieb gefunden. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 8,5 mm.

Funktion: Ein- und Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung.

Anwendung: Zum Setzen von Werkstück-Nullpunkten und Längenmessungen an Fräs- und Erodiermaschinen (isolierter Tasteinsatz) sowie zum Zentrieren und Ausmitteln von Bohrungen und Wellen.

Lieferumfang: 3D-Taster mit Batterie und kurzem Tasteinsatz Ø 4 mm.



Schaft-Ø	Tastkugel-Ø	Anzeige-genauigkeit	Wiederhol-genauigkeit	Messge-nauigkeit	Gehäuse-Ø	Länge ohne Einspann-schaft	3775	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
20	4	0,001	0,001	0,005	65	113	658,50	...0005

(W392)

Zero Master analog

IP64

Ausführung: Kleinster 3D-Taster der Welt, zum Einbau in die Frässpindel bzw. den Senkkopf. Der Einspannschaft hat einen Durchmesser von 10 mm und kann dadurch auch auf Maschinen mit SK 30 oder mit kleinen HSK-Spindeln eingesetzt werden. Tasteinsatz wird ohne Werkzeug gewechselt. Für höchste Messgenauigkeit werden alle 3D-Taster bei der Montage einzeln vermessen und abgestimmt. Der Zero Master kann mit einem kurzen (Kugel-Ø 4 mm) und einem langen (Kugel-Ø 8 mm) Tasteinsatz bestückt werden. Die Tasteinsätze sind zu allen anderen Haimer 3D-Tastern kompatibel.

Anwendung: Zum Setzen von Werkstück-Nullpunkten und Längenmessungen an Fräs- und Erodiermaschinen (isolierter Tasteinsatz) sowie zum Zentrieren und Ausmitteln von Bohrungen und Wellen.

Lieferumfang: 3D-Taster mit kurzem Tasteinsatz Ø 4 mm.



Schaft-Ø	Tastkugel-Ø	Anzeige-genauigkeit	Gehäuse-Ø	Länge ohne Einspannschaft	3777	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
10	4	0,01	49	96	375,00	...0000

(W392)

3D-Taster New Generation

IP67

Ausführung: Weiterentwicklung des Universal-3D-Tasters, mit verbesserter Mechanik und kompaktem und griffigem Gehäuse zum Einbau in die Frässpindel bzw. den Senkkopf. Tasteinsatz wird ohne Werkzeug gewechselt, eine Neukalibrierung des Tasters ist nicht erforderlich. Für höchste Messgenauigkeit werden alle 3D-Taster bei der Montage einzeln vermessen und abgestimmt.

Anwendung: Zum Setzen von Werkstück-Nullpunkten, Längen- und Tiefenmessungen an Fräs- und Erodiermaschinen (isolierter Tasteinsatz) sowie zum Zentrieren und Ausmitteln von Bohrungen und Wellen. Des Weiteren zum Prüfen der Geradheit und Ebenheit von Flächen.

Lieferumfang: 3D-Taster mit kurzem Tasteinsatz.



Schaft-Ø	Tastkugel-Ø	Anzeige-genauigkeit	Gehäuse-Ø	Länge ohne Einspannschaft	3777	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
12	4	0,01	62	101	375,00	...0010

(W392)

3D-Taster NG mit integriertem Kurzadapter

Ausführung: Mit integriertem Kurzadapter und einem vergrößerten Überfahrweg. Es ist kein weiteres manuelles Einstellen des Rundlaufs und auch keine Neukalibrierung mehr erforderlich.

Rundlaufgenauigkeit: 0,01 mm
Messgenauigkeit: 0,01 mm

Anwendung: Einfache Werkstückvermessung bei wenig Platz im Maschinenraum, in Fräs- und Erodiermaschinen und bei Werkstück-Nullpunktsetzungen und Längenabmessungen bei beliebiger Antastrichtung.

IP67

HAIMER



3769 0005 3769 0010

Aufnahme	Länge mm	3769 €	Bestell-Nr.
SK 30	136,1	405,50	...0005
BT 30	135,5	405,50	...0010
		(W392)	

Ersatz-Tasteinsatz für 3D-Taster

Anwendung: Passend für Universal-3D-Taster (Bestell-Nr. 3770), Zero Master analog (Bestell-Nr. 3777), 3D-Taster New Generation (Bestell-Nr. 3777), digitalen 3D-Taster (Bestell-Nr. 3775) und 3D-Taster NG (Bestell-Nr. 3769).



3777 0004 3777 0008

Tastkugel-Ø mm	Länge mm	3777 €	Bestell-Nr.
4	27	26,50	...0004
8	69	43,30	...0008
		(W392)	

Präzisions-Zentriergerät Centro

Ausführung: Einspannschaft Ø 16 mm. Zentriergenauigkeit von 0,003 mm und Messgenauigkeit von 0,01 mm (nur mit originalen Haimer-Tasteinsätzen). Große Messuhr zum einfachen Ablesen.

Anwendung: Zum schnellen und exakten Ausmitteln von Bohrungen, Wellen, Planflächen und Bezugskanten zentrisch zur Arbeitsspindel an Fräsmaschinen. Horizontal und vertikal einsetzbar.

Lieferumfang: Präzisions-Zentriergerät mit geradem Tasteinsatz Ø 5 mm.

HAIMER



Messbereich Bohrung mm	Messbereich Welle mm	Ablesung mm	Zentriergenauigkeit mm	max. Drehzahl 1/min	Gehäuse-Ø mm	4276 €	Bestell-Nr.
3–125	0–125	0,01	0,003	150	64	454,50	...0125
						(W392)	

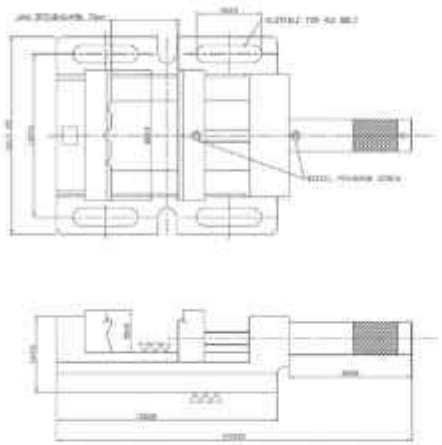
Tasteinsatz für Präzisions-Zentriergerät Centro

Ausführung	Tastkugel-Ø mm	4276 €	Bestell-Nr.
Tasteinsatz gerade	5	31,60	...1001
Tasteinsatz gebogen	5	40,80	...2001
		(W392)	

Bohrmaschinen-Schraubstock

Ausführung: Leichte Gussausführung. Spannbacken mit Absatz, davon eine Prismenbacke und eine glatte Backe. Spindel wird beim Öffnen im Handgriff versenkt, dadurch bleibt die Gesamtlänge gleich. Variable Befestigungsmöglichkeiten durch Spannschlitze und Langlöcher. Offene Grundplatte zum Durchspannen und Durchbohren der Werkstücke.

Anwendung: Zum Spannen von Werkstücken auf Bohrmaschinen.





Backenbreite mm	Spannweite mm	Grifflänge mm	Abmessung B x L x H mm	fortis 3005 €	Bestell-Nr.
80	70	80	141,5 x 235 x 58	72,60	...0080
100	92	100	154 x 275 x 62	103,00	...0100
120	110	120	176 x 338 x 65	133,50	...0120
				(W075)	

Präzisions-Bohrmaschinen-Schraubstock

Ausführung: Lange Ausführung, Körper aus Spezialguss. Beide Backen mit Auflagefläche zum Spannen flacher Werkstücke. Mit universeller Befestigungsmöglichkeit durch Langlöcher. Mit Sechskantgriff und Knebelbohrung.

Anwendung: Zum Spannen von Werkstücken auf Bohrmaschinen.



Backenbreite mm	Spannweite mm	Schlitzabstand mm	Gewicht kg	format 3807 €	Bestell-Nr.
80	70	110	4	143,50	...0080
100	110	140	9	238,00	...0100
125	130	165	15	360,50	...0125
160	225	210	29	600,50	...0160
				(W328)	

Ersatzspannbacken

Ausführung: Ersatzprismenbacken im Satz inklusive 4 Schrauben.

Hinweis: Passend zu Bestell-Nr. 3807.



Backenbreite mm	Backenhöhe mm	format 3811 €	Bestell-Nr.
80	30	53,50	...0080
100	35	71,30	...0100
125	40	82,80	...0125
160	50	92,70	...0160
		(W328)	

Präzisions-Bohrmaschinen-Schraubstock

Ausführung: Großer Spannbereich, Körper aus Spezialguss. Die auswechselbaren und umkehrbaren Spannbacken sind gehärtet, geschliffen und brüniert, eine Backe ist glatt, die andere mit Längs- und Querprismen. Beide Backen mit Auflagefläche zum Spannen flacher Werkstücke. Mit universeller Befestigungsmöglichkeit durch Spannschlitze und Langlöcher. Mit durchgestecktem Knebelgriff.

Anwendung: Zum Spannen von Werkstücken auf Bohrmaschinen.



Backenbreite mm	Spannweite mm	Schlitzabstand mm	Gewicht kg	format 3372 €	Bestell-Nr.
110	130	140	9,5	371,50	...0110
135	160	170	13,5	450,50	...0135
160	220	210	25	708,50	...0160

(W328)

Maschinenschraubstock, mechanisch

Ausführung: Körper aus Spezialguss, mit gehärteten und geschliffenen Spannbacken. Mit schmutz- und späneschützende Spindel.

Anwendung: Zum Spannen von Werkstücken auf Bohr-/Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren.

Lieferumfang: Maschinenschraubstock mit Handkurbel.



Größe	Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Spannkraft kN	Länge geöffnet mm	Gewicht kg	format 3823 €	Bestell-Nr.
1	92	85	31,6	18	362	12	525,50	...1092
2	113	105	31,6	25	423	13,5	637,00	...2113
3	135	125	39,6	35	510	25	814,50	...3135
4	160	145	49,6	45	575	40	1023,00	...4160

(W328)

Drehplatte

Ausführung: Mit geschliffenem Auflagerand und Gradeinteilung. Der Schraubstock wird mittels Befestigungsschrauben und Nutensteinen auf der Drehplatte fixiert.

Anwendung: Für Maschinenschraubstöcke Bestell-Nr. 3823.

Lieferumfang: Standard-Drehplatte mit den benötigten Befestigungsschrauben und Nutensteinen.



für Größe	Durchmesser mm	format 3834 €	Bestell-Nr.
1/2	242	371,00	...0007
3	280	373,00	...0011
4	340	425,00	...0016

(W328)

Zentrischspanner, mechanisch

Ausführung: Niedrige, kräftige Bauart, Körper aus Spezialguss. Die auswechselbaren und umkehrbaren Spannbacken sind gehärtet, geschliffen und brüniert. Die Spindel ist verdeckt und somit vor Schmutz und Spänen geschützt. **Mit zentrischer Spannung,** die seitlichen Führungen ermöglichen ein einfaches und genaues Ausrichten des Schraubstocks.

Anwendung: Zum Fräsen und Hobeln von Formen, Schlitzen und Nuten aller Art. **Durch die zentrische Spannung sind unterschiedliche Werkstückbreiten ohne Einfluss auf die Mittellage der Werkstücke möglich.**



Größe	Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Spannkraft kN	Länge geöffnet mm	Höhe mm	Gewicht kg	format 3828 €	Bestell-Nr.
2	113	110	31,6	15	358	93,5	12,4	880,50	...2113
3	135	140	39,6	22	408	106	19	1059,00	...3135
4	160	180	49,6	24	495	124,5	31	1519,00	...4160
5	200	300	62,6	25	655	142,5	52	2073,00	...5200
6	250	400	62,6	28	767	148,5	71	2515,00	...6250

(W329)

Universaldrehplatte

Ausführung: Mit geschliffenem Auflagerand und Gradeinteilung. Der Schraubstock wird mittels T-Nutenschrauben und Muttern auf der Drehplatte fixiert.

Anwendung: Für Zentrischspanner Bestell-Nr. 3828.

Lieferumfang: Drehplatte mit den benötigten T-Nutenschrauben und Muttern.



für Größe	Durchmesser mm	Gewicht kg	3831 €	Bestell-Nr.
2	245	5	418,50	...0006
3	295	8	497,50	...0011
4	345	11,5	636,00	...0016
5	450	16,5	787,50	...0021
6	450	17,3	796,00	...0026

(W328)

Maschinenschraubstock, mechanisch

Ausführung: Körper und Backen aus Stahl, gehärtet (60 HRC) und geschliffen. Wiederholgenauigkeit innerhalb 0,02 mm. Niederzugbacken auch feststellbar. Schnelle Spannbereichverstellung mittels Bolzensystem.

Anwendung: Für den Einsatz auf Bearbeitungszentren und Werkzeugmaschinen mit hoher Arbeitsgenauigkeit.

Hinweis: Drehplatte auf Anfrage.

Lieferumfang: inkl. Handkurbel.



Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Gesamtlänge mm	Spannkraft kN	Gewicht kg	3836 €	Bestell-Nr.
125	150	40	401	30	12,7	597,00	...1125
150	200	50	487	50	25,6	716,00	...1152
150	300	50	587	50	29,5	893,50	...1153
175	400	60	701	60	51,2	1251,00	...1175

(W336)

Maschinenschraubstock, mechanisch, kraftverstärkt

Ausführung: Hohe Genauigkeit und Verschleißfestigkeit durch präzise, gehärtete Backenführungen. Stufenweise Spannkraftvoreinstellung. Optimaler Kühlmittel- und Späneabfluss durch optimiertes Design. Schnelle Spannbereichverstellung mittels Bolzensystem. Längs- und Quernuten für genaue Fixierung auf dem Maschinentisch.

Anwendung: Für den Einsatz auf Bearbeitungszentren und Werkzeugmaschinen mit hoher Arbeitsgenauigkeit.

Lieferumfang: inkl. Handkurbel.



Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Gesamtlänge mm	Spannkraft kN	Gewicht kg	3377 €	Bestell-Nr.
113	170	31,6	583	30	24	1674,00	...0113
135	220	39,6	679	40	39	2059,00	...0135
160	310	49,6	817	50	60	2595,00	...0160

(W338)

NC-Kompaktspanner FKG

Ausführung: Mit Spannsystem mechanisch/mechanisch. Beim Guss-NC-Kompaktspanner sind die Werkstückauflageflächen gehärtet und geschliffen. Mit einer festen und einer beweglichen Stufenbacke, umkehrbar, gehärtet und geschliffen. Mit Spannflächen für Spannpratzen und einem stabilen Späneschutz gegen das Eindringen von Spänen in den Innenraum des Körpers. Durch Wenden der Spannbacken kann der Spannbereich erweitert werden.

Anwendung: Ideal für den Einsatz auf Bearbeitungszentren und Fräsmaschinen.

Lieferumfang: NC-Kompaktspanner mit Stufenbacken.



Backenbreite	Backenhöhe	Spannbereich	erweiterter Spannbereich	Spannkraft	Gewicht	3839	Bestell-
mm	mm	mm	mm	kN	kg	€	Nr.
125	40	0–216	71–312	40	41	2107,00 (W001)	...1125

Erweiterter Spannbereich durch Umkehr der Backen.

NC-Kompaktspanner FKS

Ausführung: Spannsystem mechanisch/mechanisch mit Kraftübersetzer, manuell betätigt. Der stabile Stahlgrundkörper und alle Führungen sind allseitig gehärtet und geschliffen, die Spannschieber mit Quernuten sind allseitig gehärtet und die Funktionsflächen geschliffen. Die Antriebsspindel verfügt über eine Spannkraftvoreinstellung. Mit Spannflächen für Spannpratzen und einem stabilen Späneschutz gegen das Eindringen von Spänen in den Innenraum des Körpers. Mit beidseitig angebrachten Schmiernippeln können alle dem Verschleiß unterliegenden Führungen und das Spindelgewinde geschmiert werden. Durch Wenden der Spannbacken kann der Spannbereich erweitert werden.

Anwendung: Ideal für den Einsatz auf Bearbeitungszentren. Grundseitig aufspannbar.

Lieferumfang: NC-Kompaktspanner **mit einer festen und einer beweglichen Stufenbacke.**



Backenbreite	Backenhöhe	Spannbereich	erweiterter Spannbereich	Spannkraft	Gewicht	3845	Bestell-
mm	mm	mm	mm	kN	kg	€	Nr.
125	40	0–216	97–312	40	41	2418,00	...1125
160	50	0–320	131–451	60	79	3747,00 (W001)	...1160

Erweiterter Spannbereich durch Umkehr der Backen.

NC-Kompaktspanner RKE

Ausführung: Stahlgrundkörper und Führungen sind allseitig gehärtet und geschliffen. Langer Spannschieber mit Quernuten. Antriebsspindel mit Spannkraftvoreinstellung. Durch Wenden der Spannbacken kann der Spannbereich erweitert werden.

Anwendung: Ideal für den Einsatz auf Bearbeitungszentren.

Hinweis: Horizontal, seitlich und in Verbindung mit einer Grundplatte vertikal aufspannbar, beispielsweise als DUO-Aufspannturm (Rücken an Rücken).



Backenbreite	Backenhöhe	Spannbereich	erweiterter Spannbereich	Spannkraft	Gewicht	3844	Bestell-
mm	mm	mm	mm	kN	kg	€	Nr.
92	32	0–138	71–208	25	15	2775,00 ◊	...1092
125	40	0–216	97–312	40	41	3165,00	...1125
160	50	0–320	131–451	60	79	4920,00	...1160
200	60	0–315	131–451	60	85	5410,00 (W333)	...1200

Erweiterter Spannbereich durch Umkehr der Backen.

Handkurbel

Ausführung: Mit drehbarem Ballengriff und Außensechskant.

Anwendung: Für NC-Kompaktspanner.



für Größe	Sechskant mm	Länge l1 mm	3856 €	Bestell- Nr.
92	12	60	39,40 (W335)	...1120

NC-Kompakt-Zentrisch-Spanner RKZ-M

Ausführung: Stahlgrundkörper und Führungen sind allseitig gehärtet und geschliffen. Kurze, kompakte Bauweise mit großem Spannhub und konstanter Spannkraft. Durch Wenden der Spannbacken kann der Spannbereich erweitert werden.

Anwendung: Ideal für den Einsatz auf Bearbeitungszentren, Fräsmaschinen und Schleifmaschinen. Optimiert für die 5-Achs-Bearbeitung.

Lieferumfang: Kompaktspanner mit Stufenbacken.



Backenbreite	Backenhöhe	Spannweite	erweiterter Spannbereich	Spannkraft	Gewicht	3858	Bestell-
mm	mm	mm	mm	kN	kg	€	Nr.
50	20	0–39	72–111	10	3,5	1495,00	...0010
70	25	0–58	95–153	15	7	1765,00	...0017
92	32	0–76	132–208	20	18	2575,00	...0022
125	40	0–97	172–269	25	32,5	3255,00	...0025

Erweiterter Spannbereich durch Umkehr der Backen.

(W333)

Stufenbacke

Ausführung: Für Zentrischspanner RKZ-M.



für Backenbreite	Backenhöhe	3851	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
50	20	422,00	...0050
70	25	422,00	...0070
92	32	422,00	...0092
115	40	704,00	...0125

(W335)

Handkurbel

Ausführung: Mit Innenvierkant. Für Kompaktspanner RKZ-M.



für Größe	Innenvierkant mm	Länge mm	3848 €	Bestell- Nr.
50	12	80	39,40	...1110
70	14	125	39,40	...1115
92	19	160	49,50	...1120
125	19	200	59,20	...1125

(W338)

Antriebsadapter

Ausführung: Für Drehmomentschlüssel. Für Zentrischspanner RKZ-M.



für Größe	Schlüsselweite Sechskant x Vierkant mm	3848 €	Bestell- Nr.
50	8 x 12	77,50	...2050
70	10 x 14	77,50	...2070
92/125	14 x 19	106,00 ◊	...2100

(W335)

5-Achs-Spanner RVM

NEU

Ausführung: Allseitig gehärtet und geschliffen. Azentrisch spannend, mit einer festen und einer beweglichen Backe. Backenschnellwechselsystem (Backenwechsel innerhalb von Sekunden), Spannzentrum auf der Grundschiene frei positionierbar, gute Zugänglichkeit für Bearbeitungswerkzeuge, vielseitige Befestigungsmöglichkeiten (mit Schrauben durch die Grundschiene (Ausrichtung über Passnutensteine möglich), über Nullpunktspannsystem (für EasyLock Ø 25/M12), mittels Spannpratzen an der Schienenaußenkontur (Ausrichtung über Passnutensteine möglich). Schienenlängen passend für Nullpunktspannsysteme mit Trägerplatte 350 x 350 mm.

Anwendung: Für den Einsatz auf Bearbeitungszentren, Fräsmaschinen und Schleifmaschinen. Optimiert für die 5-Achs-Bearbeitung.

Lieferumfang: Mit Innensechskantaufnahme für 1/2" und Betriebsanleitung, ohne Stufenbacken, ohne Befestigungsschlüssel.



Backenbreite	kurzer Spannbereich	langer Spannbereich	Gesamtlänge	Höhe	Spannkraft	3637	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	kN	€	Nr.
125	7–102	79–174	345	152	40	3175,00 ◊	...0001

(W332)

Spannbacken-Satz mit Feinstufe

NEU

Ausführung: Zwei Backen mit Schnellwechselgeometrie, Grip-Stufe und glatter Spannstufe 4 mm, Wendebacke, gehärtet.

Stufe mm	Backenbreite mm	Backenhöhe mm	3637 € Satz	Bestell-Nr.
3 x 3	125	26	659,00 ◊	...0003
3 x 5	125	28	659,00 ◊	...0005
			(W332)	



3637 0003

Blockbacken-Satz

NEU

Ausführung: Zwei Backen mit Schnellwechselgeometrie, aus Stahl, ungehärtet.

Backenbreite mm	Backenhöhe mm	3637 € Satz	Bestell-Nr.
125	32	288,00 ◊	...0007
		(W332)	



Stufenbackensatz SB

Ausführung: Umkehrbare Stufenbacke. Für Kompaktspanner RKE und RKE-LV.

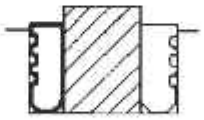
Backenbreite mm	Höhe mm	3846 €	Bestell-Nr.
92	32	422,00	...0092
125	40	704,00	...0126
160	50	1130,00	...0128
200	60	1690,00 ◊	...0200
		(W335)	



Spannbacke für Maschinenschraubstöcke

3840 **Ausführung:** Für Maschinenschraubstöcke Bestell-Nr. 3823 und Bestell-Nr. 3828. Normalbacken, glatt geschliffen. Eine Seite glatt, eine Seite gerillt.

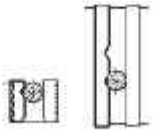
3841 **Ausführung:** Für Maschinenschraubstöcke Bestell-Nr. 3823 und Bestell-Nr. 3828. Prismenbacken. Horizontal und vertikal eingeschliffene Prismen, gehärtet.





3840

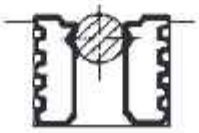
3842 **Ausführung:** Für Maschinenschraubstöck Bestell-Nr. 3823 und Bestell-Nr. 3828. Prismen- und Normalbacke, mit Werkstückauflage. Ungehärtet und brüniert.





3841

Backenbreite mm	für Größe	3840 Stück €	3841 Stück €	3842 Satz € Paar	Bestell-Nr.
92	1	56,30	98,40	–	...0092
113	2	63,30	112,00	87,30	...0113
125	–	70,40	–	–	...0125
135	3	77,50	137,00	103,00	...0135
160	4	98,40	174,00	137,00	...0160
200	5	126,00	223,00 ◊	–	...0200
		(W335)	(W335)	(W335)	





3842

Spannlösungen wie das Prägeverfahren liegen voll im Trend. Dabei wird mit einer Prägestation eine Markierung auf das Werkstück geprägt. Beim Einspannen in den Schraubstock greifen spezielle Prägespannbacken genau in diese kleinen Vertiefungen.

Und genau denselben Effekt bieten die innovativen RÖHM-Krallenbacken SKB. Doch kommen Sie mit dieser Technologie noch schneller und kostengünstiger ans Ziel. Denn „Prägen" und Spannen erfolgen in einem Arbeitsgang – und eine Prägestation können Sie sich sparen.

Krallenbackensatz für NC-Kompaktspanner

Ausführung: Mit gehärteten Krallenspitzen. Dadurch werden die Haltekräfte gegenüber Standardbacken um den Faktor 3–5 erhöht und eine 5-Seiten-Bearbeitung in einer Aufspannung ermöglicht. Dies führt zu einem geringeren Materialverlust am Werkstück, verkürzten Durchlaufzeiten sowie reduzierten Produktions- und Stückkosten.

Anwendung: Einsetzbar zum manuellen oder hydraulischen Spannen von parallelen Roh- und Sägeteilen auf Schraubstöcken. **Universell einsetzbar durch Anschrauben an die RÖHM NC-Kompaktspanner.** Klevere Alternative zum Prägen.

3847 **Krallenbacke SKB mit Feinstufe.**

3859 **Krallenbacke SKB ohne Feinstufe.**



3847



3859

Backenbreite mm	Backenhöhe mm	Backendicke mm	RÖHM 3847 Satz € Set	RÖHM 3859 Satz € Set	Bestell-Nr.
92	32	14	477,00 ◊	394,00 ◊	...0092
125	40	16	590,00	495,00	...0125
160	50	18	829,00	689,00 ◊	...0160
			(W335)	(W335)	

Einfach-Spannpratze für NC-Kompaktspanner

Ausführung: Für NC-Kompaktspanner.

Anwendung: Für stirn- und grundseitige Befestigung.



passend für T-Nut mm	Gewinde	RÖHM 3851 €	Bestell-Nr.
12	M10 x 50	42,20	...0120
14	M12 x 55	45,20	...0140
16	M12 x 60	45,20	...0160
18	M16 x 60	50,60	...0180
20	M16 x 65	50,60	...0200
22	M16 x 65	50,60	...0220
		(W335)	

Fester Nutenstein für NC-Kompaktspanner

Ausführung: Einsatzgehärtet und geschliffen. Für NC-Kompaktspanner.

Lieferumfang: 2 T-Nutensteine inkl. Befestigungsschrauben.



Größe	Länge mm	RÖHM 3851 € Set	Bestell-Nr.
20 x 12	22	38,00	...2012
20 x 14	25	40,90	...2014
20 x 16	25	43,50	...2016
20 x 18	25	46,50	...2018
20 x 20	22	49,50	...2020
20 x 22	32	52,10	...2022
		(W335)	

Werkstückanschlag Stop-Loc

Ausführung: Manueller Universal-Längenanschlag aus eloxiertem Aluminium zur schnellen Ermittlung des Längenmaßes. Ablesung in Millimeter und Zoll. 2 Schieber, rot und goldfarben, zum einfachen Ablesen der Messwerte von beiden Seiten.

Anwendung: Einfaches Voreinstellen von Werkzeugen. Einsetzbar beim Drehen, Fräsen, Bohren, Sägen und Schleifen.





Einstelllänge	skantek 3757	Bestell-
mm	€	Nr.
140	29,60	...0040
	(W346)	

Werkstückanschlag

NEU

Ausführung: Magnetische Befestigung, z. B. direkt am Schraubstock. Nach der Positionierung einfach wieder abnehmbar, das Werkstück kann ungestört bearbeitet werden.

Anwendung: Zum einfachen Ausrichten von Werkstücken.

3659 0001 **EasyMag**

3659 0003 **FlexiMag**
Kann geschwenkt und gedreht werden, für mehr Flexibilität beim Ausrichten.



3659 0001



3659 0003

Schaft-Ø	Haltekraft	TSCHORN 3659	Bestell-
mm	N	€	Nr.
30	200	55,60	...0001
30	200	104,00	...0003
		(W346)	

5D-Werkstückanschlag

Ausführung: Der Werkstückanschlag besteht aus einem hochstabilen Aluminiumaufbau und ist schnell und flexibel in 5 Achsen stufenlos verstellbar. Mit dem zusätzlich erhältlichen Kombinationselement lässt sich der Werkstückanschlag mehrfach kombinieren.

Anwendung: Der Werkstückanschlag dient unter anderem als vielseitiges Instrument zur Positionierung auf Bearbeitungsmaschinen oder bei Montagearbeiten.

Lieferumfang: Werkstückanschlag mit T-Nutstein M8 x 12.



Abmessung	TSCHORN 3757	Bestell-
mm	€	Nr.
Ø 39 x 150 x 190	138,00	...0100
	(W391)	

5D-Werkstück-Anschlagsystem Original ESSET

Ausführung: Körper aus eloxiertem Aluminium, Klemmhebel aus kunststoffbeschichtetem Zink-Druckguss. Der Anschlag ist im Baukastenprinzip aufgebaut und **in 5 Achsen stufenlos dreh- und schiebbar.** Es lassen sich mehrere beliebige Einheiten zusammenstellen. Mit 2-Stufen-Einstellmechanismus und einem Anschlagteller zum Einsatz als Innenanschlag (Nuten etc.).

Anwendung: Einsetzbar für viele Bearbeitungsvorgänge auf Bohr- und Fräsmaschinen. Als Innen- und Außenanschlag verwendbar. Mit Doppelanschlag Bestell-Nr. 3955 0020 als mehrfacher Systemaufbau kombinierbar, somit lassen sich mehrere modulare Einheiten zusammenstellen. **Für spezielle Bedingungen können auch Haken-, Kugel- oder Gabel-Anschlagköpfe hergestellt werden.**



3955 0010



3955 0020

Ausführung	Arbeitsbereich mm	skantek 3955 €	Bestell-Nr.
Einfachanschlag	150	159,00	...0010
Doppelanschlag	300	301,50	...0020

(w346)

Nutenstein

für Nutenbreite mm	Gewinde	skantek 3956 €	Bestell-Nr.
10	M8	6,20	...0010
12	M8	6,20	...0012
14	M8	6,20	...0014
16	M8	6,20	...0016
18	M8	6,20	...0018

(w346)



Präzisions-Werkstückauflageleiste Cliparc

Ausführung: Die Präzisionsunterlagen mit Cliparc-System verbleiben während der Bearbeitung und beim Öffnen des Maschinenschraubstocks in der von Ihnen eingestellten Position. Somit sind keine zeitraubenden Neupositionierungen erforderlich und das umständliche Zusammenstellen von Unterlagen ist nicht mehr nötig.

Parallelität: < 0,005 mm.

Anwendung: Cliparc-Spannbügel in die Präzisionsunterlagen einsetzen und am Schraubstock einklicken.
Kein Montagewerkzeug erforderlich.

Lieferumfang: Set mit 10 verschiedenen Leistenpaaren und 4 Spannbügeln.





Backen- und Leistenbreite mm	Leistenhöhe mm	passend zu	RÖHM 3851 €	Bestell-Nr.
92	10/16/18/20/23/25/26/27/28/29	3844 1092	631,00 ◊	...1092
125	10/15/20/25/28/30/33/35/36/37	3845 1125 3844 1125	631,00 ◊	...1125
160	10/15/20/25/30/35/40/43/45/47	3845 1160 3844 1160 3844 1200	1125,00 ◊	...1160

(w335)

Präzisionsspanner PL-S micro



Ausführung: Körper und Backen aus legiertem Werkzeugstahl, gehärtet und feinst geschliffen. Die feste Backe ist glatt, die bewegliche Backe **mit waagerecht eingeschliffenem Prisma** und Schnellverstellung. Das Spannen und Lösen erfolgt mittels Innensechskantschlüssel. Mit Schnellverstellung und Niederzugeffekt. Seitliche Spannflächen für Spannpratzen.

Rechtwinkligkeit[1]: 100 mm = 0,005 mm
Parallelität[2]: 100 mm = 0,002 mm

[1] Grundfläche zur Festbacken-Spannfläche.
[2] Grundfläche zur oberen Führungskante.



Anwendung: Für eine hohe Arbeitsgenauigkeit beim Feinstschleifen, Fräsen, Messen und Erodieren.

Größe	Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Gesamthöhe mm	Gesamtlänge mm	Spannkraft kN	Gewicht kg	3875 €	Bestell-Nr.
1	34	25	15	35	75	2	0,35	162,00	...0030
2	45	50	20	45	110	2	1	211,00	...0045

(W337)

Präzisionsspanner PL-S



Ausführung: Körper und Backen aus legiertem Werkzeugstahl, gehärtet und feinst geschliffen. Die feste Backe ist glatt, die bewegliche Backe **mit waagerecht und senkrecht eingeschliffenem Prisma** und Schnellverstellung. Das Spannen und Lösen erfolgt mittels Innensechskantschlüssel. Mit Schnellverstellung und Niederzugeffekt. Spannbacke in Stufen verstellbar, rastet selbsttätig ein. Seitliche Spannflächen für Spannpratzen. Keine Spindel, die z. B. beim Erodieren verschmutzen könnte.

Rechtwinkligkeit[1]: 100 mm = 0,005 mm
Parallelität[2]: 100 mm = 0,002 mm

[1] Grundfläche zur Festbacken-Spannfläche.
[2] Grundfläche zur oberen Führungskante.



Anwendung: Vorwiegend im Werkzeugbau auf Schleif-, Fräs- und Graviermaschinen, an Lehrenbohrwerken, für Mess- und Kontrollarbeiten und für Fertigungsvorgänge, die höchste Spanngenauigkeit erfordern.

Größe	Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Gesamthöhe mm	Gesamtlänge mm	Spannkraft kN	Gewicht kg	3877 €	Bestell-Nr.
1	70	80	30	62	160	2,5	3	330,00	...0070
2	90	120	40	80	210	3	5,8	422,00	...0090
3	120	150	40	90	280	4	13,5	563,00	...0120

(W337)

Präzisionsspanner PL-G mit Gewindespindel

Ausführung: Körper und Backen aus legiertem Werkzeugstahl, gehärtet und allseitig feinst geschliffen. Die feste Backe ist glatt, die bewegliche Backe mit waagerecht eingeschliffenem Prisma. Das Spannen und Lösen erfolgt mittels Gewindespindel. Seitliche Spannflächen für Spannpratzen.

Rechtwinkligkeit: 100 mm = 0,005 mm
Parallelität: 100 mm = 0,002 mm

Anwendung: Vorwiegend im Werkzeugbau auf Schleif-, Fräs- und Graviermaschinen, an Lehrenbohrwerken, für Mess- und Kontrollarbeiten und für Fertigungsvorgänge, die höchste Spanngenauigkeit erfordern.



Größe	Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Gesamthöhe mm	Gesamtlänge mm	Spannkraft kN	Gewicht kg	3879 €	Bestell-Nr.
0	60	55	25	50	110	2	1,6	280,00	...0060
1	73	100	35	67	210	4	4	353,00	...0070
2	88	125	40	88	250	4	7,6	422,00	...0090

(W337)

Präzisionssinusspanner PS-SV mit Schwenkachse vorne

Ausführung: Körper und Backen aus legiertem Werkzeugstahl, gehärtet und feinst geschliffen. Die feste Backe ist glatt, die bewegliche Backe mit waagerecht eingeschliffenem Prisma. Das Spannen und Lösen erfolgt mittels Gewindespindel. Die Winkeleinstellung mit einem Einstellbereich 0–46° erfolgt mit Endmaßen nach dem Sinusprinzip. Lager- und Auflagebolzen sind gehärtet und geschliffen mit einer Genauigkeit von 0,001 mm. Die Spannvorrichtung kann in jeder Winkelposition formschlüssig verriegelt werden.

Rechtwinkligkeit: 100 mm = 0,005 mm
Parallelität: 100 mm = 0,002 mm
Winkelabweichung: bei 45° ± 15".

Formel zur Berechnung des Endmaßes x:
$x = \sin \alpha \cdot K$ (für Auflagefläche A)
$x = \sin \alpha \cdot K + 1$ (für Auflagefläche B)

Beispiel:
Gesucht: Endmaß für Winkeleinstellung von 24° 15' beim Präzisions-Sinusspanner PS-SV.
Gegeben: $K = 100$, $\sin \alpha = 0{,}4107$.
Berechnung: $x = 0{,}4107 \cdot 100 = 41{,}07$.
Die Endmaßhöhe beträgt 41,07 mm.

Anwendung: Für eine hohe Arbeitsgenauigkeit im Werkzeugbau beim Schleifen, Fräsen, Messen usw.



Größe	Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Gesamthöhe mm	Gesamtlänge mm	Spannkraft kN	Gewicht kg	RÖHM 3881 €	Bestell-Nr.
1	70	80	30	93	160	6	5,3	2745,00	...0070
2	90	120	40	113	210	7	11	4145,00	...0090

(W337)

Koordinatentisch mit Schwalbenschwanzführung

Ausführung: Aus Spezialguss, die Aufspannfläche ist präzisionsgefräst und die Führungen sind geschliffen. Die Plangenauigkeit beträgt 0,03 mm, die Steigungsgenauigkeit auf 100 mm beträgt 0,01 mm. Die Schwalbenschwanzführungen sind durch Führungsleisten nachstellbar. Gewirbelte Trapezgewindespindel mit Axiallagern. Skalentrommeln mit Nullpunkt-Verstellung, dadurch ohne Umrechnen direkt ablesbar. Mit Skalenteilung 0,05 mm.
Die Tische ab 450 x 240 mm verfügen über eine Wasserrinne sowie einen Klemmhebel in beiden Achsen, sodass in jeder Position festgeklemmt werden kann.

Anwendung: Für den Einsatz auf Bohrmaschinen und für leichte Fräsarbeiten.

Hinweis: Andere Modelle und Abmessungen auf Anfrage.



Aufspannfläche mm	T-Nuten Anzahl	T-Nuten Breite mm	T-Nuten Abstand mm	Längsbewegung mm	Querbewegung mm	Spindelsteigung mm	Belastbarkeit kg	ganze Höhe (–0,01) mm	Grundfläche mm	Gewicht kg	skantek 3997 €	Bestell-Nr.
300 x 160	3	10	50	180	100	2	75	78	160 x 160	16	1278,00	...0010
450 x 240	3	14	60	275	155	5	280	126	259 x 200	52	2193,00 ◊	...0020
580 x 240	3	14	60	375	155	5	280	126	259 x 200	60	2351,00 ◊	...0030

(W395)

Präzisions-Parallelunterlagen-Paar

Ausführung: Einsatzgehärtet **(Härte 600–700 HV10)** und paarweise planparallel feingeschliffen. Nennmaßtoleranz in der Höhe und Breite ±0,01 mm. Stirnseitig mit Größenangabe gekennzeichnet.

Anwendung: Parallelunterlagen werden als Unterlegstücke für Werkstücke bei den verschiedensten Bearbeitungsvorgängen verwendet und gewährleisten so eine parallele Aufspannung.

CAD-Daten



Breite mm	Höhe mm	Länge mm	3869 € Paar	Bestell-Nr.
4	12	100	54,40	...0001
5	18	100	55,20	...0003
6	19	100	56,00	...0005
8	26	125	58,40	...0007
10	33	125	60,00	...0009
			(W334)	

Breite mm	Höhe mm	Länge mm	3869 € Paar	Bestell-Nr.
12	40	125	63,20	...0011
8	26	150	71,60	...0013
10	33	150	73,20	...0015
12	40	150	75,60	...0017
14	42	150	78,40	...0019
			(W334)	

Parallelunterlagen-Satz

Ausführung: Nennmaße nach ISO 2768 m. Einsatzgehärtet und paarweise geschliffen.
Paartoleranz für h = 0,01.

Anwendung: Parallelunterlagen werden als Unterlegstücke für Werkstücke bei den verschiedensten Bearbeitungsvorgängen verwendet. Sie verringern die Aufspannzeiten und reduzieren somit die Werkstückkosten.

ISO 2768



3870 format



3396

Länge		mm	150	
Satzinhalt je 1 Paar h x b		mm	14 x 10; 16 x 10; 18 x 10; 20 x 10; 22 x 10; 24 x 10; 26 x 10; 28 x 10; 30 x 10; 32 x 10; 35 x 10; 40 x 10; 45 x 10; 50 x 10	
3870	format	€ Set	411,00	(W339)
3396	AMF	€ Set	507,50	(W334)
Bestell-Nr.			...0001	

Parallelunterlagen-Satz

Ausführung: Einsatzgehärtet und paarweise feingeschliffen. Planparallel und winkelgerecht bearbeitet. Paartoleranz tp in der Höhe IT 5. Lieferung im Holzständer.

Anwendung: Parallelunterlagen werden als Unterlegstücke für Werkstücke bei den verschiedensten Bearbeitungsvorgängen verwendet und gewährleisten so eine parallele Aufspannung.

3870 **Super-Präzision, Nennmaßtoleranz (Höhe und Breite): ±0,01 mm.**

3871 **Präzision, Nennmaßtoleranz (Höhe): ±0,01 mm.** Restliche Nennmaße nach ISO 2768 m.



Länge		mm	100	125	150	
Auflagenhöhe		mm	2–24 (1-mm-Stufung)	8–42 (1-mm-Stufung) *	8–42 (1-mm-Stufung) *	
Satzinhalt je 1 Paar b x h mm		mm	2 x 5; 2 x 10; 2 x 15; 2 x 20; 3 x 6; 3 x 11; 3 x 16; 3 x 21; 4 x 7; 4 x 12; 4 x 17; 4 x 22; 5 x 8; 5 x 13; 5 x 18; 5 x 23; 6 x 9; 6 x 14; 6 x 19; 6 x 24	8 x 11; 8 x 16; 8 x 21; 8 x 26; 8 x 31; 8 x 36; 10 x 13; 10 x 18; 10 x 23; 10 x 28; 10 x 33; 10 x 38; 12 x 15; 12 x 20; 12 x 25; 12 x 30; 12 x 35; 12 x 40; 14 x 17; 14 x 22; 14 x 27; 14 x 32; 14 x 37; 14 x 42	8 x 11; 8 x 16; 8 x 21; 8 x 26; 8 x 31; 8 x 36; 10 x 13; 10 x 18; 10 x 23; 10 x 28; 10 x 33; 10 x 38; 12 x 15; 12 x 20; 12 x 25; 12 x 30; 12 x 35; 12 x 40; 14 x 17; 14 x 22; 14 x 27; 14 x 32; 14 x 37; 14 x 42	
3870	format	€ Set	657,50	722,50	753,50	(W339)
3871	format	€ Set	422,50	462,50	529,00	(W339)
Bestell-Nr.			...0003	...0005	...0007	

* Außer 9 mm.

Parallelunterlagen-Satz

Ausführung: Einsatzgehärtet und paarweise planparallel feingeschliffen. Planparallel und winkelgerecht bearbeitet. Größenangaben stirnseitig auf den einzelnen Unterlagen. Paartoleranz tp in der Höhe IT 5. Lieferung im Holzständer.

Anwendung: Parallelunterlagen werden als Unterlegstücke für Werkstücke bei den verschiedensten Bearbeitungsvorgängen verwendet und gewährleisten so eine parallele Aufspannung.

3375 **Super-Präzision, Nennmaßtoleranz (Höhe und Breite): ±0,01 mm.**

3376 **Präzision, Nennmaßtoleranz (Höhe): ±0,01 mm.** Restliche Nennmaße nach ISO 2768 m.



Länge		mm	100	125	150	
Satzinhalt je Paar b x h mm		mm	2 x 5; 2 x 10; 2 x 15; 2 x 20; 3 x 6; 3 x 11; 3 x 16; 3 x 21; 4 x 7; 4 x 12; 4 x 17; 4 x 22; 5 x 8; 5 x 13; 5 x 18; 5 x 23; 6 x 9; 6 x 14; 6 x 19; 6 x 24	8 x 11; 8 x 16; 8 x 21; 8 x 26; 8 x 31; 8 x 36; 10 x 13; 10 x 18; 10 x 23; 10 x 28; 10 x 33; 10 x 38; 12 x 15; 12 x 20; 12 x 25; 12 x 30; 12 x 35; 12 x 40; 14 x 17; 14 x 22; 14 x 27; 14 x 32; 14 x 37; 14 x 42	8 x 11; 8 x 16; 8 x 21; 8 x 26; 8 x 31; 8 x 36; 10 x 13; 10 x 18; 10 x 23; 10 x 28; 10 x 33; 10 x 38; 12 x 15; 12 x 20; 12 x 25; 12 x 30; 12 x 35; 12 x 40; 14 x 17; 14 x 22; 14 x 27; 14 x 32; 14 x 37; 14 x 42	
3375	AMF	€ Set	803,00	835,50	867,00	(W334)
3376	AMF	€ Set	648,50	676,50	715,50	(W334)
Bestell-Nr.			...0003	...0005	...0007	

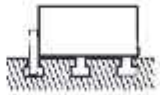
Präzisions-Parallelanschlag-Paar

Ausführung: Einsatzgehärtet und in der Höhe paarweise nach Paartoleranz IT 5 geschliffen. Nennmaßtoleranz in der Höhe nach DIN ISO 2768 m, in der Breite nach DIN EN ISO 286: h7, restliche Maße nach DIN ISO 2768 m.

Anwendung: Vorzugsweise für kleinere bis mittlere Maschinen. Sie sind in der Dicke auf die Maschinennuten mit Toleranz H8 abgestimmt. Ein Paar dieser Anschläge wird in eine Maschinennut eingesteckt, dann können die Werkstücke schnell parallel zum Tisch ausgerichtet werden. Zudem auch als Parallel-Unterlagen für Maschinennuten verwendbar.

Hinweis: Mehrere gleichmäßige Paare sind auf Anfrage gegen Aufpreis lieferbar.

ISO 2768





CAD-Daten

Breite mm	Höhe mm	Länge mm	AMF 3913 €	Bestell-Nr.
8	25	100	116,50 ◊	...0010
10	32	100	124,50 ◊	...0020
12	40	100	144,00	...0030
14	50	100	161,50	...0040
16	50	160	173,00	...0050
			(W334)	

Breite mm	Höhe mm	Länge mm	AMF 3913 €	Bestell-Nr.
18	63	160	204,00	...0060
20	63	160	257,00	...0070
22	80	160	318,50	...0075
24	80	160	338,50 ◊	...0080
28	100	160	385,50	...0090
			(W334)	

Abdeckleiste für T-Nut

Ausführung: Aus Aluminiumprofil. Das Schneiden auf die gewünschte Länge ist mit einem feinen Sägeblatt problemlos möglich.

Hinweis: Kein Reinigen der Maschinentischnut mehr notwendig. Vor der Bearbeitung stets die freien Nuten mit den Abdeckleisten abdecken. Nach der Bearbeitung lassen sie sich problemlos entfernen.

CAD-Daten







Nutenbreite mm	Länge mm	AMF 3914 €	Bestell-Nr.
12	1000	22,50	...0012
14	1000	24,10	...0014
16	1000	25,80	...0016
		(W342)	

Nutenbreite mm	Länge mm	AMF 3914 €	Bestell-Nr.
18	1000	26,90	...0018
22	1000	29,80	...0022
24	1000	33,10	...0023
		(W342)	

Nutenbreite mm	Länge mm	AMF 3914 €	Bestell-Nr.
28	1000	36,30	...0028
36	1000	42,30	...0036
42	1000	47,20	...0037
		(W342)	

Nutenräumer

Größe/Nut	Griffausführung	Gewicht g	AMF 3914 €	Bestell-Nr.
14–20	Stahl	105	4,19	...1420
22–32	2-Komponentengriff	100	8,40	...2232
			(W342)	

CAD-Daten



Seitliche Abdeckung T-Nuten

Ausführung: Aus recycelbarem TPE-Kunststoff. Die Bohrungen und Fasen ermöglichen einen ungehinderten Kühlmitteldurchfluss. Mit Griffmöglichkeit zum Herausziehen aus der T-Nut. Die flexible Abdeckung gleicht alle Nutentoleranzen nach DIN 650 aus. Beschriftet mit Größe für eine schnellere Zuordnung.

Anwendung: Zum Schutz der Maschinennut vor Spänen und Verschmutzungen, Einsatz in allen T-Nuten von Maschinentischen.



3763 0014–0028



3763 1014–1028

CAD-Daten

Nutenbreite mm	Farbe	VE	AMF 3763 €	Bestell-Nr.
14	schwarz	10	25,90	...0014
16	schwarz	10	27,00	...0016
18	schwarz	10	28,00	...0018
22	schwarz	10	29,10	...0022
28	schwarz	10	30,20	...0028
			(W342)	

Nutenbreite mm	Farbe	VE	AMF 3763 €	Bestell-Nr.
14	orange	10	25,90	...1014
16	orange	10	27,00	...1016
18	orange	10	28,00	...1018
22	orange	10	29,10	...1022
28	orange	10	30,20	...1028
			(W342)	

Schraubenpaste

Ausführung: Die auf Mineralfett basierende Paste besitzt eine synergetisch wirkende Kombination hochwirksamer, weißer Festschmierstoffe. Sie ist wärmebeständig und auswaschfest (Wasserauswaschtest nach DIN 51807, T.2; Fettverlust nach 1 Std./37,8 °C = 1,4 %).

Anwendung: Zur Schmierung von häufig betätigten Schrauben/Muttern in Spannvorrichtungen. Insbesondere bei Verwendung aggressiver Kühlschmiermittel. Ungeschmierte (trockene) Schraubenverbindungen sind bei häufigem starkem Anziehen hohen Reibungskräften (Spannkraftverminderung) und schnellem Verschleiß ausgesetzt. AMF-Schraubenpaste erhöht durch optimale Gleitfähigkeit die erzielbare Spannkraft und ist materialschonend (längere Lebensdauer).



Temperatur-Einsatzbereich °C	Inhalt ml	AMF 3914 €	Bestell-Nr.
–25 bis +125	75	9,85	...0075
		(W342)	

MITEE-BITE Spannelemente: Effizienz und Präzision für Ihre Fertigung

Mitee Bite steht seit über 30 Jahren für innovative und hochwertige Spannlösungen in der CNC-Bearbeitung.

Was einst mit der Sechskant-Spannklemme begann, hat sich zu einem breiten Sortiment an kompakten Spannelementen entwickelt, die durch ihr ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis und Qualität überzeugen. Unsere Spannsysteme – von Sechskantschrauben, Spanndornen und Pitbull-Spannklemmen bis hin zu Doppelkeilspannern – eignen sich ideal für den Einsatz auf Dreh- und Fräsmaschinen sowie Bearbeitungszentren. Ob kleine, mittlere oder große Losgrößen: Mitee Bite bietet die perfekte Spannlösung.

Unsere Produkte sind flexibel einsetzbar, ob im Schraubstock, auf Vorrichtungen, Maschinentischen, Dreibackenfuttern, Spanntürmen oder direkt auf dem Maschinentisch – individuell anpassbar an Ihre Anforderungen.





Spannklemme für Spannvorrichtung



Spannklemme Pitbull®







Formschluss-Doppelkeilspanner



Spanndorn XPA





Universelles Spannsystem zur Spannung von allen Werkstückformen, egal ob rechtwinklig, schräg, konkav oder konvex.

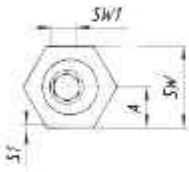
Ausführung: Die Besonderheit dieser Spannvorrichtung ist die **Stahlschraube (Festigkeit 10.9) mit dem exzentrischen Kopf.** Der Exzenter bewirkt die Spannbewegung bei sehr hoher Spannkraft. **Als Klemmstück dient eine Messing-Sechskantscheibe.**

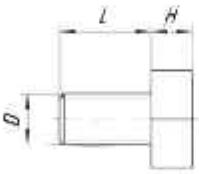
Anwendung: Mit Anschlagstiften und 1 oder 2 Spannschrauben kann jedes Werkstück in den unterschiedlichsten Formen geklemmt werden. Die geringe Bauhöhe ermöglicht das problemlose Bearbeiten der Werkstückoberfläche. Somit muss bei CNC-Programmierungen keine Rücksicht auf die Lage der Spannpratzen genommen werden. Zudem erlauben die geringen Baumaße eine platzsparende Mehrfachspannung. Die Spannklemmen können auch als Anschlag verwendet werden.

Exzenter-Spannklemme

Anwendung: Zum Einschrauben und Spannen auf Vorrichtungen.

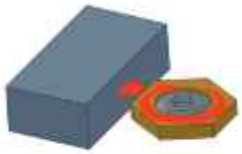
MITEE-BITE PRODUCTS INC.
POWERCLAMP











Gewinde-Ø D mm	Gewindelänge L mm	SW mm	Scheibenhöhe H mm	Exzenterweg S1 mm	Abstand A mm	Spannkraft kN	VE	3917 €	Bestell-Nr.
M4	10	8	2,8	0,76	3,8	0,9	10	6,50	...0000
M6	12	16	4,8	1,01	7,8	3,4	10	6,25	...0010
M8	16	20	4,8	1,01	10,2	3,6	12	7,10	...0020
M10	20	20	6,4	1,27	10,2	9	10	8,55	...0030
M12	25	25	9,5	2,03	12,7	18	8	10,85	...0040
M16	30	30	12,7	2,54	15	27	4	17,60 (W343)	...0050

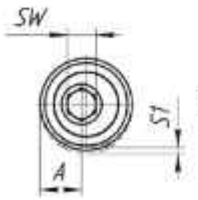
Exzenter-Spannklemmen mit Krallenscheibe

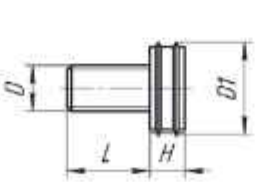
NEU

Ausführung: Krallenscheibe aus einsatzgehärtetem Stahl. Spannkraft bis 27 kN.

MITEE-BITE PRODUCTS INC.

Anwendung: Besonders zum Spannen von Roh- und Gussteilen geeignet.





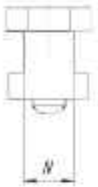
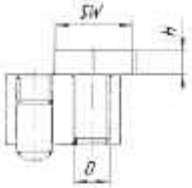


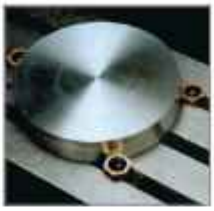


Gewinde-Ø D mm	Gewindelänge L mm	SW mm	Krallenscheibe Ø D1 mm	Scheibenhöhe H mm	Exzenterweg S1 mm	Spannkraft kN	3917 €	Bestell-Nr.
M10	19	7	20,6	6,35	1,27	9	217,50	...0051
M12	22,8	8	25,4	9,6	2,03	18	188,50	...0052
M16	28,5	12	30,1	12,7	2,54	27	123,00 (W343)	...0053

Exzenter-Spannklemme mit T-Nutenstein

Anwendung: Die vergüteten T-Nutensteine werden in die T-Nutenführung geschoben und mit einem Gewindestift arretiert. Die Spannung erfolgt über das Verdrehen der Exzenterschraube.

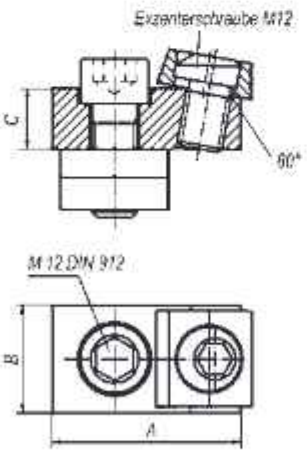

T-Nutenbreite N		Innensechskant	SW	Scheibenhöhe H	Exzenterweg S1	Spannkraft	VE	3917	Bestell-
mm	Gewinde D	mm	mm	mm	mm	kN		€	Nr.
8	M6	3	16	4,8	1	3,4	2	32,10	...0060
10	M6	4	16	4,8	1	3,4	2	33,30	...0070
12	M8	5	21	4,8	1	3,6	2	34,10	...0080
14	M10	7	21	6,4	1,6	9	2	34,50	...0090
16	M12	8	25	9,5	2	18	2	35,30	...0100
18	M12	8	25	9,5	2	18	2	36,90	...0110
20	M16	12	30	12,7	2,5	27	2	45,60	...0120
22	M16	12	30	12,7	2,5	27	2	64,80	...0130
								(W343)	

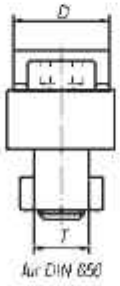
Niederzug-Spannpratze mit Exzenterschraube

Ausführung: Mit vergütetem T-Nutstein und gehärteter Klemmscheibe.

Anwendung: Die Klemmscheibe kann so gedreht werden, dass mit der glatten Seite bereits bearbeitete Werkstücke beschädigungsfrei geklemmt werden. Zudem können mit der gezahnten Kante Sägeteile, Schmiedeteile oder Gussteile gespannt werden. Durch den Niederzugeffekt wird das Werkstück auf die Unterlage gedrückt. Die Klemmscheibe passt sich der Winkellage des Werkstücks an, somit lassen sich auch nicht rechtwinklige Werkstücke klemmen.







Nutenbreite	Maß A	Maß B	Maß C	Maß D	Exzenterweg	Spannkraft	3917	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	mm	kN	€	Nr.
14	50	28,4	16	25,5	2	18	83,80	...0140
16	50	28,4	16	25,5	2	18	83,80	...0150
18	50	28,4	16	25,5	2	18	91,10	...0160
ohne Nutenstein	50	28,4	16	25,5	2	18	73,30	...0170
							(W343)	

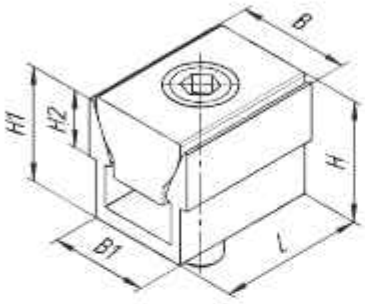
Doppel-Keilspanner

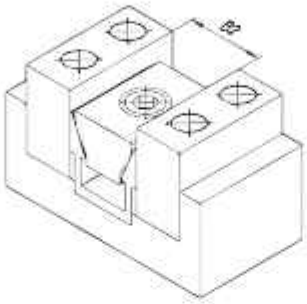
Ausführung: Aluprofil beschichtet, Stahlkeil vergütet. Durch die geringen Baumaße wird eine Mehrfachspannung ermöglicht.

Anwendung: Mit einem Spannelement werden gleichzeitig 2 Werkstücke gespannt. Ideal zum Spannen von runden und rechteckigen Werkstücken.

MITEE-BITE PRODUCTS INC.
POWERCLAMP









Breite B	max. Spreizung	Höhe H	Länge L	Maß B1	Maß B2	Maß H2	Schraube	SW	Spannkraft	VE	3917 €	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	kN			
6,1	6,7	6,9	8,1	5,3	6,4	3,6	M2	1,5	0,9	6	20,80 ◊	...0180
9,1	10	9,7	11,9	7,9	9,5	4,7	M2,5	2	1,3	6	20,70	...0190
12,3	13,2	14,5	15,9	10,4	12,7	5,6	M4	3	2,2	8	15,20	...0200
18,6	20,3	19	23,8	16,1	19,05	9,5	M6	5	6,7	6	20,20	...0210
24,8	26,9	25,9	31,7	20,8	25,4	12,7	M8	6	8,9	4	25,30	...0220
37,3	39,9	38,6	47,6	30,8	38,1	19	M12	10	15,6	2	105,50 ◊	...0230
49,7	53	51,5	63,5	41,2	50,8	25,4	M16	14	26,7	2	167,50 ◊	...0240

(W343)

Formschluss-Doppelkeilspanner

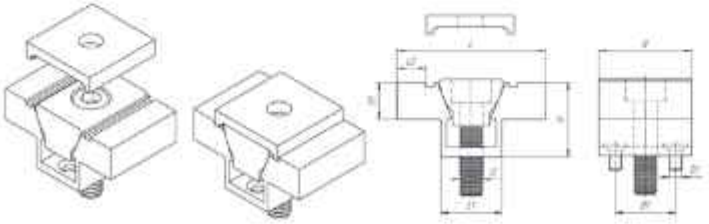
NEU

Ausführung: Mit extrabreiten Backen, in die die Werkstückform eingefräst werden kann und die dadurch eine formschlüssige Spannung erhält.

Anwendung: Zur Spannung von Werkstücken mit ungewöhnlicher Kontur und gleichzeitiger Spannung von 2 Werkstücken. Ideal für Bearbeitungszentren, Fräs- und Bohrmaschinen.

MITEE-BITE PRODUCTS INC.





Länge L	Höhe H	Breite B	Maß L1	Maß L2	Maß H1	D1	Schraube D	Spannkraft	3917 €	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm			kN		
38,1	19,1	23,9	16,05	6,6	9,4	M4	M6	6,675	39,80	...0241
50,8	25,4	31,8	20,83	9,9	12,7	M4	M8	8,9	55,50	...0242
76,2	38,1	47,5	30,86	15,7	15,7	M5	M12	15,575	176,00	...0243

(W343)

Spanndorn XPA

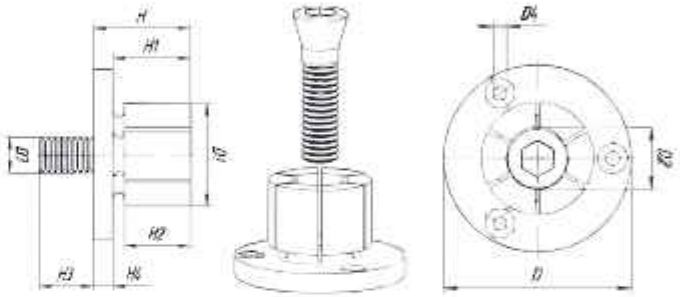
Ausführung: Aus Baustahl, mit gehärteter und beschichteter Spannschraube. Der Durchmesser des Befestigungsflansches ist konzentrisch zum Spanndurchmesser, sodass eine hohe Wiederholgenauigkeit der Teile erreicht wird.

Anwendung: Fast jedes Werkstück (z. B. Drehteil, Frästeil, Bohrteile usw.) hat mindestens eine Bohrung, und genau diese wird mit dem Spanndorn XPA zum Spannen genutzt. Die Spannung erfolgt somit von innen und macht die Bearbeitung der 2. Seite problemlos möglich. Die geringen Baumaße erlauben eine Mehrseitenbearbeitung, ohne störende Kanten für das Werkzeug. Der Spanndorn ist bearbeitbar und lässt sich durch Drehen und Fräsen auf die jeweiligen Durchmesser anpassen. Automatisierbar mit Hydraulik und Pneumatik.

Lieferumfang: Spanndorn mit 3 Befestigungsschrauben.











Spannbereich D_1 mm	Ø D h9 mm	Maß D3	Maß D4 mm	Maß H mm	Maß H1 mm	Maß H2 mm	Maß H3 mm	Maß H4 mm	Spannkraft kN	3917 €	Bestell-Nr.
4,1– 7,4	20	M2	M2	10,7	7,6	6,1	4,1	3	1,1	89,50	...0380
7,2– 12,4	29,72	M4	M3	21,8	16	15	8	5,9	4,2	72,70	...0390
12,2– 14,2	31,5	M6	M3	24,9	19	15	12	5,9	8,5	85,50	...0400
13,5– 20	37,5	M8	M3	24,9	19	15	14	5,9	11,1	90,30	...0410
18 – 27	50	M10	M4	28,6	22,2	17,5	17	6,4	20	116,00	...0420
23 – 35,3	56	M12	M4	31,8	25,4	20,6	21	6,4	26,3	144,50	...0430
29,3– 42	69,5	M16	M5	39,6	31,8	27	22	7,9	44,5	185,00	...0440
29,3– 51,5	75,5	M16	M5	39,6	31,8	27	22	7,9	44,5	189,50	...0450
29,3– 77,7	107,5	M16	M6	45,5	37,6	32,3	20	7,9	44,5	329,50	...0460
29,3–103	132,9	M16	M6	45,5	37,6	32,3	20	7,9	44,5	434,50	...0470
29,3–175	132,9	M16	M6	45,5	37,6	32,3	20	7,9	44,5	938,50 ◊ N	...0471
29,3–250,2	152,4	M16	M6	45,5	37,6	32,3	20	7,9	44,5	1729,00 ◊ N	...0472

(W343)

Spannklemme Pitbull

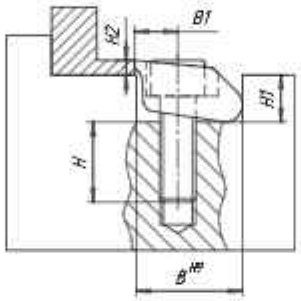
Anwendung: Die Hinterseite der Klemme stützt sich durch Anziehen der Schraube (DIN 912) nach vorne und nach unten ab. Somit ergibt sich eine absolute Niederzugwirkung für eine genaue Bearbeitung von unterschiedlichsten Werkstücken. Zudem ideal für Mehrfachspannungen. Die geringen Baumaße erlauben eine Mehrseitenbearbeitung, ohne störende Kanten für das Werkzeug.

Lieferumfang: Spannklemme mit Schraube (DIN 912), Klemme und O-Ring.

MITEE-BITE PRODUCTS INC.
POWERCLAMP



Messerkante | Stumpfe Kante





3917 0250 Aus Werkzeugstahl, mit Messerkante für Rohteile
– 0360 (Guss-, Schmiede- oder Sägeteile)

Gewinde	Klemmbreite mm	Klemmweg mm	Maß B H9 mm	Maß B1 mm	Maß H mm	Maß H1 mm	Maß H2 mm	Anzugsmoment N•m	Spannkraft kN	VE	3917 €	Bestell-Nr.
M 2,5	9,5	0,15	9,5	3,8	6,6	3,6	1,9	1,8	2,8	8	23,70	...0250
M 4	12,7	0,4	12,7	5,1	9,9	4,8	2,6	5,6	6,6	8	24,50	...0280
M 6	19,1	0,6	19,05	7,6	14,48	7,2	3,8	22,5	16	6	31,60	...0310
M10	25,4	1,7	25,4	10,2	18,03	11,4	6,3	40	26	4	49,60	...0340
M12	38,1	1,9	38,1	15,2	19,56	16,3	9,5	145	50	2	85,40	...0360

(W343)

3917 0260 Aus Werkzeugstahl, mit stumpfer Kante für allgemeine
– 0370 Arbeiten

Gewinde	Klemmbreite mm	Klemmweg mm	Maß B H9 mm	Maß B1 mm	Maß H mm	Maß H1 mm	Maß H2 mm	Anzugsmoment N•m	Spannkraft kN	VE	3917 €	Bestell-Nr.
M 2,5	9,5	0,15	9,5	3,8	6,6	3,6	1,9	1,8	2,8	8	23,50 ◊	...0260
M 4	12,7	0,4	12,7	5,1	9,9	4,8	2,6	5,6	6,6	8	24,20	...0290
M 6	19,1	0,6	19,05	7,6	14,48	7,2	3,8	22,5	16	6	31,30	...0320
M10	25,4	1,2	25,4	10,2	18,03	11,4	6,3	40,5	26	4	49,60	...0350
M12	38,1	1,9	38,1	15,2	19,56	16,3	9,5	145	50	2	85,40	...0370

(W343)

3917 0270 Aus Messing, mit stumpfer Kante zur Vermeidung von
– 0330 Klemmriefen

Gewinde	Klemmbreite mm	Klemmweg mm	Maß B H9 mm	Maß B1 mm	Maß H mm	Maß H1 mm	Maß H2 mm	Anzugsmoment N•m	Spannkraft kN	VE	3917 €	Bestell-Nr.
M2,5	9,5	0,15	9,5	3,8	5,59	3,6	1,9	0,6	0,9	8	22,70 ◊	...0270
M4	12,7	0,4	12,7	5,1	8,64	4,8	2,6	2,8	1,8	8	23,60	...0300
M6	19,1	0,6	19,05	7,6	11,18	7,2	3,8	5,6	4,2	6	31,70	...0330

(W343)

3917 0331 Aus Werkzeugstahl, mit Bearbeitungszugabe zum
+ 0332 Einfräsen einer Werkstückkontur.

NEU

Gewinde	Klemmbreite mm	Klemmweg mm	Maß B H9 mm	Maß B1 mm	Maß H mm	Maß H1 mm	Maß H2 mm	Anzugsmoment N•m	Spannkraft kN	3917 €	Bestell-Nr.
M10	25,4	1,27	25,4	10,16	18	11,43	6,35	40,6	26	215,50	...0331
M12	38,1	1,9	38,1	15,24	19,6	16,26	9,52	145	50	185,00	...0332

(W343)

Spannbolzen

Ausführung: Toleranzklasse js6. Messing-Spannring verhindert Beschädigungen am Werkstück.

Anwendung: Zum Aufspannen von regelmäßigen und unregelmäßigen Außenkonturen.

Hinweis: Aufspannbolzen der Länge 50 können mit M10- oder M12-Gewinde geliefert werden, bei den Aufspannbolzen der Länge 100 und 150 mm besteht die Möglichkeit, die Gewindebolzen (M10, M12, M14, M16) auszutauschen.



Länge			max. Anzugs-drehmoment	SW Spannschraube	Aufspann-bolzen-Ø	TSCHORN 3377	Bestell-Nr.
mm	Größe	Gewinde	Nm	mm	mm	€	
50	M10	fest	50	18	39	98,40	...0001
100	M10	austauschbar	80	18	39	105,00	...0004
150	M10	austauschbar	80	18	63	147,50	...0007

(W396)

Zubehör für Spannbolzen



Ausführung	TSCHORN 3377 €	Bestell-Nr.
Zwischenscheibe	29,00 ◊	...0010
Spannring	23,40	...0013
Spannschraube 8–40 mm	29,80	...0016
Spannschraube 40–67 mm	53,80	...0019
Spannschraube 65–87 mm	65,70 ◊	...0022
Gewindebolzen M10	23,40	...0025
Gewindebolzen M12	23,40 ◊	...0028
Gewindebolzen M14	23,40	...0031
Gewindebolzen M16	23,40 ◊	...0034

(W396)

Aufspannbolzensystem FlexiClamp

NEU

Ausführung: Aluminiumgehäuse mit gehärteten Stahlflächen, Spannschraube mit weichem, austauschbarem Messingring, Positionierung der Bolzen mittels zentrischer Schraube, verdrehungsfrei. Durch die Bauweise vielseitige, störungsfreie Bearbeitung möglich.

Anwendung: Zum sicheren Aufspannen unterschiedlichst geformter Werkstücke.

3377 0037 Standard-Spannschraube
+ 0040 Für kleine bis mittlere Serien, besonders flacher Kopf.



3377 0037–3377 0040

3377 0043 Gelagerte Spannschraube
+ 0046 Für große Serien, der Kopf ermöglicht einen schnellen Werkstückwechsel.



3377 0043–3377 0046

Spannhöhe	TSCHORN 3377 €	Bestell-Nr.
mm	Set	
50	120,00	...0037
80	131,50	...0040
50	147,50	...0043
80	159,00	...0046

(W396)

Quernutenleiste FlexiClamp

NEU

Ausführung: Mit T-Nut 14 mm, passend für T-Nutenabstände 63, 100 und 125 mm.

Anwendung: Ermöglicht die Befestigung der Aufspannbolzen an jeder Position des Maschinentisches.

TSCHORN Präzis & Tools Technology



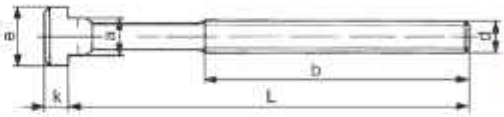
TSCHORN 3377	Bestell-
€	Nr.
163,50	...0049

Schraube für T-Nuten, komplett mit Mutter und Scheibe

Ausführung: Geschmiedet mit gerolltem Gewinde, T-Nutenführung geräumt, gestempelt mit Festigkeitsklasse.

Lieferumfang: Schraube mit Mutter und Unterlegscheibe.

DIN 787



CAD-Daten

3900 Vergütet auf Festigkeitsklasse 8.8.



3900 format

3378 M6–M12 vergütet auf Festigkeitsklasse 10.9.
M14–M24 vergütet auf Festigkeitsklasse 8.8.



3378 AMF

Nutenbreite	Gewinde-Ø x Länge	Breite a	Gewindelänge b	Kopfgröße e	Kopfdicke k	format 3900	AMF 3378	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	€	Nr.
6	M6 x 25	5,7	15	10	4	–	7,95	...5001
6	M6 x 40	5,7	28	10	4	–	8,05	...5002
8	M8 x 32	7,7	22	13	6	–	8,60	...5005
8	M8 x 50	7,7	35	13	6	–	8,90	...5006
8	M8 x 80	7,7	50	13	6	–	9,15	...5007
10	M10 x 40	9,7	30	15	6	–	8,65	...5010
10	M10 x 63	9,7	45	15	6	–	8,20	...5020
10	M10 x 80	9,7	50	15	6	–	8,75	...5025
10	M10 x 100	9,7	60	15	6	–	8,90	...5030
12	M12 x 50	11,7	35	18	7	–	8,90	...5040
12	M12 x 50	11,7	30	18	7	4,70	–	...5040
12	M12 x 80	11,7	55	18	7	5,20	9,30	...5050
12	M12 x 100	11,7	65	18	7	–	9,75	...5055
12	M12 x 125	11,7	75	18	7	–	10,15	...5060
12	M12 x 160	11,7	100	18	7	–	12,00	...5061
12	M12 x 200	11,7	120	18	7	–	12,65	...5063
14	M12 x 50	13,7	35	22	8	5,90	8,90	...5070
14	M12 x 80	13,7	55	22	8	6,05	9,30	...5080
14	M12 x 100	13,7	65	22	8	–	10,00	...5085
14	M12 x 125	13,7	75	22	8	–	10,60	...5090
14	M12 x 125	13,7	80	22	8	5,90	–	...5090
14	M12 x 160	13,7	100	22	8	–	11,30	...5092
14	M12 x 200	13,7	120	22	8	–	11,70	...5093
16	M14 x 63	15,7	45	25	9	–	10,60	...5095
16	M14 x 80	15,7	55	25	9	–	11,55	...5091
16	M14 x 100	15,7	60	25	9	8,80	11,85	...5096
16	M14 x 125	15,7	75	25	9	–	12,15	...5094
16	M14 x 160	15,7	100	25	9	8,30	12,70	...5097
16	M14 x 250	15,7	120	25	9	–	16,85	...5098
						(W340)	(W342)	

Fortsetzung nächste Seite

Schraube für T-Nuten, komplett mit Mutter und Scheibe

Fortsetzung

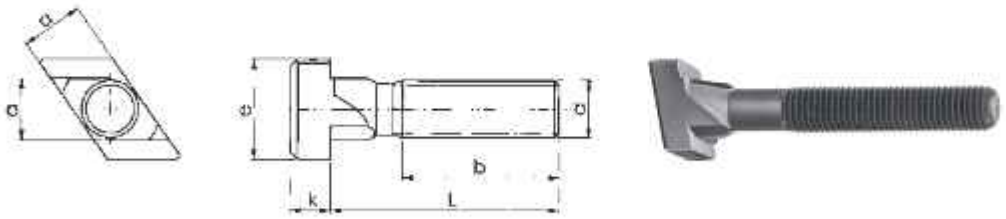
Nutenbreite	Gewinde-Ø x Länge	Breite a	Gewindelänge b	Kopfgröße e	Kopfdicke k	Format 3900	AMF 3378	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	€	Nr.
16	M16 x 63	15,7	40	25	9	6,40	–	...5100
16	M16 x 63	15,7	45	25	9	–	11,80	...5100
16	M16 x 100	15,7	60	25	9	6,60	12,65	...5110
16	M16 x 160	15,7	100	25	9	7,45	14,35	...5120
16	M16 x 250	15,7	150	25	9	–	17,80	...5125
18	M16 x 63	17,7	45	28	10	–	12,10	...5130
18	M16 x 100	17,7	65	28	10	–	12,95	...5140
18	M16 x 100	17,7	60	28	10	9,50	–	...5140
18	M16 x 125	17,7	85	28	10	–	13,85	...5145
18	M16 x 130	17,7	85	28	10	10,20	–	...5145
18	M16 x 160	17,7	100	28	10	10,20	15,00	...5150
18	M16 x 250	17,7	150	28	10	–	18,10	...5155
20	M20 x 80	19,7	55	32	12	–	18,10	...5160
20	M20 x 115	19,7	70	32	12	10,40	–	...5170
20	M20 x 125	19,7	85	32	12	–	19,50	...5170
20	M20 x 200	19,7	125	32	12	–	22,90	...5172
20	M20 x 210	19,7	130	32	12	14,90	–	...5172
20	M20 x 315	19,7	190	32	12	–	28,60	...5175
22	M20 x 80	21,7	55	35	14	–	18,15	...5177
22	M20 x 110	21,7	85	35	14	12,85	–	...5180
22	M20 x 125	21,7	85	35	14	–	19,75	...5180
22	M20 x 200	21,7	125	35	14	–	23,10	...0130
22	M20 x 215	21,7	125	35	14	15,10	–	...5182
22	M20 x 315	21,7	190	35	14	–	29,10	...5185
28	M24 x 100	27,7	70	44	18	–	28,50	...5188
28	M24 x 110	27,7	65	44	18	18,10	–	...5188
28	M24 x 150	27,7	95	44	18	20,40	–	...5190
28	M24 x 160	27,7	110	44	18	–	31,60	...5190
28	M24 x 210	27,7	130	44	18	24,00	–	...5200
28	M24 x 250	27,7	150	44	18	–	37,10	...5200
28	M24 x 400	27,7	240	44	18	–	50,30	...5210
						(W340)	(W342)	

Rhombusschraube für T-Nuten

Ausführung: Geschmiedet mit gefräster T-Nutenführung und gerolltem Gewinde.

Material: Vergütet auf Festigkeitsklasse 8.8.

CAD-Daten



Nutenbreite	Gewinde-Ø x Länge	Breite a	Gewindelänge b	Kopfgröße e	Kopfdicke k	AMF 3899	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
14	M12 x 50	13,7	35	22	8	21,30	...0120
14	M12 x 80	13,7	55	22	8	22,40	...0121
14	M12 x 125	13,7	75	22	8	23,90	...0122
18	M16 x 63	17,7	45	28	10	26,20	...0160
18	M16 x 100	17,7	65	28	10	27,70	...0161
18	M16 x 160	17,7	100	28	10	31,40	...0162
22	M20 x 80	21,7	55	35	14	68,40	...0200
22	M20 x 125	21,7	85	35	14	69,20 ◊	...0201
22	M20 x 200	21,7	120	35	14	78,40	...0202
28	M24 x 125	27,7	85	44	18	98,40 ◊	...0241
28	M24 x 250	27,7	150	44	18	103,00 ◊	...0242
						(W342)	

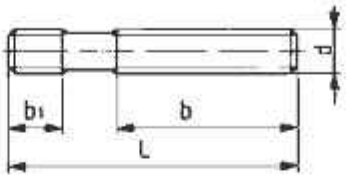
Stiftschraube

Ausführung: Das Gewinde ist gerollt. Die speziell für Spannzwecke entwickelten Stiftschrauben sind in den Längenabstufungen den Normzahlen angepasst.

Anwendung: Zur individuellen Anwendung in Verbindung mit Verlängerungs-, Bundmuttern usw.

DIN 6379

CAD-Daten



3901 Gehärtet und angelassen, Festigkeitsklasse 8.8.



3901 format

3381 M6–M12 vergütet auf Festigkeitsklasse 10.9.
M14–M24 vergütet auf Festigkeitsklasse 8.8.



3381 AMF

Gewinde-Ø x Länge mm	Gewinde-länge b mm	Gewinde-länge b_1 mm	format 3901 €	AMF 3381 €	Bestell-Nr.
M6 x 32	16	9	–	0,78	...0001
M6 x 40	20	9	–	0,84	...0444
M6 x 50	30	9	–	0,92	...0003
M6 x 63	40	9	–	0,95	...0447
M6 x 80	50	9	–	1,10	...0005
M8 x 40	20	11	0,98	1,40	...0006
M8 x 63	40	11	1,12	1,41	...0007
M8 x 80	50	11	–	1,46	...0450
M8 x 100	63	11	1,16	1,72	...0008
M8 x 125	75	11	–	4,42	...0011
M8 x 160	100	11	–	4,64	...0009
M10 x 50	23	13	1,02	–	...0010
M10 x 50	25	13	–	1,38	...0010
M10 x 80	50	13	1,26	1,70	...0020
M10 x 100	75	13	–	1,96 ◊	...0453
M10 x 125	75	13	1,62	2,33 ◊	...0030
M10 x 160	100	13	–	2,79	...0456
M10 x 200	125	13	2,24	3,15	...0040
M12 x 50	25	15	–	1,70	...0050
M12 x 63	32	15	1,32	1,89	...0060
M12 x 80	45	14	1,42	–	...0070
M12 x 80	50	15	–	2,02	...0070
M12 x 100	63	14	1,50	–	...0080
M12 x 100	63	15	–	2,12	...0080
M12 x 125	75	14	1,76	–	...0090
M12 x 125	75	15	–	2,58	...0090
M12 x 150	95	14	2,24	–	...0095
M12 x 160	100	15	–	2,96	...0459
M12 x 200	125	14	2,40	–	...0100
M12 x 200	125	15	–	3,12	...0100
M14 x 63	32	17	1,86	2,25	...0110
M14 x 80	50	17	–	3,01	...0115
M14 x 100	63	17	1,86 (W340)	2,80 (W342)	...0120

Gewinde-Ø x Länge mm	Gewinde-länge b mm	Gewinde-länge b_1 mm	format 3901 €	AMF 3381 €	Bestell-Nr.
M14 x 125	75	17	–	3,19	...0125
M14 x 150	95	17	2,62	–	...0130
M14 x 160	100	17	–	3,37	...0130
M14 x 200	125	17	–	4,18	...0462
M14 x 250	160	17	–	5,20	...0135
M16 x 63	32	19	–	2,83	...0140
M16 x 75	45	19	2,14	–	...0150
M16 x 80	50	19	–	3,00	...0150
M16 x 100	63	19	2,16	3,09	...0160
M16 x 125	75	19	2,46	3,48	...0170
M16 x 150	95	19	3,20	–	...0180
M16 x 160	100	19	–	4,56	...0180
M16 x 200	125	19	3,88	–	...0185
M16 x 200	125	19	–	5,40	...0465
M16 x 250	160	19	4,44	6,20	...0190
M20 x 80	32	27	3,04	4,64	...0200
M20 x 125	70	27	3,84	5,95	...0210
M20 x 150	95	27	4,98	–	...0215
M20 x 160	100	27	–	6,95	...0468
M20 x 200	125	27	5,50	8,40	...0220
M20 x 250	160	27	6,45	9,75	...0230
M20 x 300	190	27	8,15	–	...0240
M20 x 315	190	27	–	12,40	...0240
M20 x 500	250	27	12,85	–	...0250
M20 x 500	315	27	–	18,15	...0250
M22 x 100	45	31	–	8,55	...0471
M22 x 160	100	31	–	9,60	...0474
M24 x 100	45	35	–	7,70	...0300
M24 x 150	95	35	6,15	–	...0310
M24 x 160	100	35	–	9,20	...0310
M24 x 250	160	35	9,10	13,60	...0320
M24 x 400	250	35	13,25 (W340)	19,65 (W342)	...0330

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Muttern-Rohling für T-Nuten

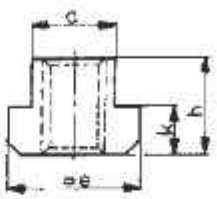
Ausführung: Vergütungsstahl 0,35–0,45 % C, ungehärtet, blank.

Anwendung: Zur Fertigung von Muttern mit T-Nuten mit individuellen Gewinden.

Hinweis: Wärmebehandlung zur Erzielung der Festigkeitsklasse 10 entsprechend 22–32 HRC. Härten: 880 °C – 45 Minuten. Abschrecken in Öl von 75 °C. Anlassen: 550 °C – 2 Stunden.

CAD-Daten

Breite a mm	Kopf-Größe e mm	Kopf-Dicke k mm	Höhe h mm	3382 € (W342)	Bestell-Nr.
7,7	13	6	10	1,11	...0001
9,7	15	6	12	1,12	...0004
11,7	18	7	14	1,34	...0007
13,7	22	8	16	1,80	...0010
15,7	25	9	18	2,14	...0013
17,7	28	10	20	2,80	...0016
19,7	32	12	24	3,98	...0019
21,7	35	14	28	4,91	...0022
23,7	40	16	32	7,20	...0025





T-Nutenstein

Ausführung: Mit Innengewinde.

DIN 508

Hinweis: Die volle Belastbarkeit kann nur erzielt werden, wenn die Verschraubung über die gesamte Gewindelänge vorgenommen wird.

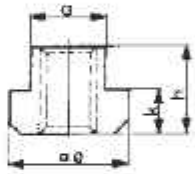
3902 Vergütet, schwarz.

3981 Vergütet auf Festigkeitsklasse 10.

CAD-Daten

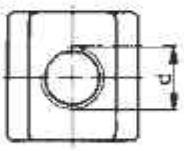
d x T-Nut	Maß a mm	Maß e mm	Maß h mm	Maß k mm	3902 € (W340)	3981 € (W342)	Bestell-Nr.
M6 x 8	7,7	13	10	6	1,42	1,82	...0005
M8 x 10	9,7	15	12	6	1,26	1,92	...0010
M10 x 12	11,7	18	14	7	1,38	1,92	...0020
M12 x 14*	13,7	22	16	8	1,82	2,40	...0030
M14 x 16	15,7	25	18	9	2,26	3,14	...0040
M16 x 18*	17,7	28	20	10	2,76	3,76	...0050
M18 x 20	19,7	32	24	12	–	5,80	...0060
M20 x 22	21,7	35	28	14	4,50	6,20	...0070
M24 x 28*	27,7	44	36	18	7,40	11,50	...0080

* Größe nicht in DIN enthalten, Maße ähnlich DIN.





3902 format





3981

T-Nutenstein

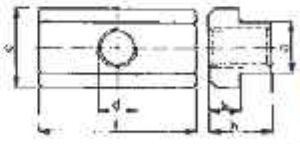
Ausführung: Lange Form, mit Innengewinde.

Material: Vergütet auf Festigkeitsklasse 10.

Anwendung: Für Präzisionsmaschinen, durch die größere Auflagefläche werden die Maschinentischnuten weniger belastet.

Hinweis: Die volle Belastbarkeit kann nur erzielt werden, wenn die Verschraubung über die gesamte Gewindelänge vorgenommen wird.

CAD-Daten



3903 Vergütet, schwarz.

3986 Vergütet auf Festigkeitsklasse 10.

d x T-Nut	Maß a mm	Maß e mm	Maß l mm	Maß h mm	Maß k mm	3903 € (W340)	3986 € (W342)	Bestell-Nr.
M6 x 8	7,7	13	26	10	6	2,44	4,22	...0010
M8 x 10	9,7	15	30	12	6	3,04	4,20	...0020
M10 x 12	11,7	18	36	14	7	3,04	4,49	...0030
M12 x 14	13,7	22	44	16	8	4,07	4,86	...0040
M14 x 16	15,7	25	50	18	9	–	6,15	...0050
M16 x 18	17,7	28	56	20	10	6,40	7,70	...0060
M18 x 20	19,7	32	64	24	12	–	11,15	...0070
M20 x 22	21,7	35	70	28	14	10,70	12,90	...0080
M24 x 28	27,7	44	88	36	18	20,90	25,20	...0090



3903 format



3986

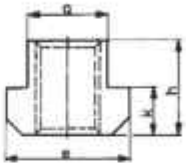
Rhombus T-Nutenstein

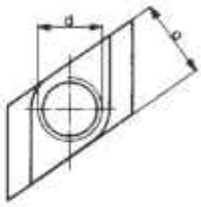
Ausführung: Mit Innengewinde und vergütet.

Anwendung: Der Nutenstein kann durch seine spezielle Bauform von oben eingesetzt werden, wenn ein seitliches Einführen nicht möglich ist.

Hinweis: Durch die verringerte Auflagefläche in der T-Nut ist die Belastbarkeit geringer als bei vergleichbaren T-Nutensteinen DIN 508.







d x T-Nut	Maß a mm	Maß e mm	Maß h mm	Maß k mm	AMF 3383 €	Bestell-Nr.
M8 x 10	9,7	15	12	6	5,10	...0003
M10 x 12	11,7	18	14	7	5,20	...0005
M12 x 14	13,7	22	16	8	6,05	...0010
M14 x 16	15,7	25	18	9	7,00	...0015
M16 x 18	17,7	28	20	10	7,05	...0020
M20 x 22	21,7	35	28	14	11,40	...0030
M20 x 28	27,7	44	36	18	19,05	...0035
M24 x 28	27,7	44	36	18	18,65	...0040

(W342)

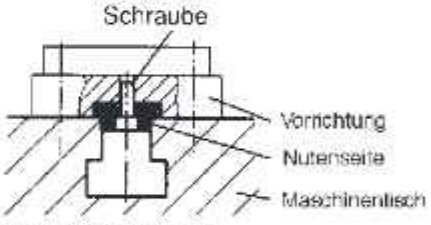
Fester Nutenstein

Ausführung: Einsatzgehärtet und auf Umschlag genau geschliffen, toleranzhaltig.

Material: Stahl C 15.

Anwendung: Die festen Nutensteine werden paarweise in die genormte, 20 mm breite Richtnut von Schraubstöcken oder Vorrichtungen eingeschraubt. Durch Wechseln der Nutensteine kann auf Maschinen mit verschiedenen Nutenbreiten gearbeitet werden.





Passfläche h6 geschliffen

Nennmaß der Nuten bei Maschinen b mm	Nennmaß der Nuten bei Vorrichtung mm	Höhe mm	Länge mm	für Schrauben DIN 84/912	AMF 3905 €	Bestell-Nr.
10	20	10	22	M6 x 10	26,10	...0010
12	20	10	22	M6 x 10	25,70	...0020
14	20	10	25	M6 x 16	25,70	...0030
16	20	10	25	M6 x 16	25,70	...0040
18	20	10	25	M6 x 16	25,70	...0050
20*	20	12	32	M6 x 16	8,90	...0060
22	20	12	32	M6 x 16	31,50	...0070
24	20	12	32	M6 x 16	36,80 ◊	...0080
28	20	12	32	M6 x 16	37,70	...0090

* Flacher Nutenstein.

(W342)

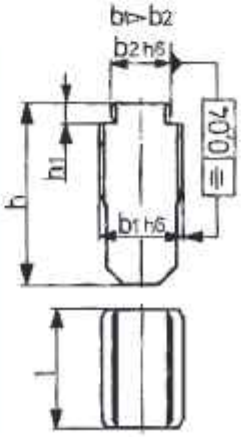
Loser Nutenstein

Ausführung: Einsatzgehärtet und geschliffen.

Material: Stahl C 15.

Anwendung: Nach dem groben Ausrichten werden die Nutensteine seitlich eingeschoben. Es stören keine unten vorstehenden Nutensteine beim Transport der Vorrichtung, und der Maschinentisch kann nicht beschädigt werden.

DIN 6323





Nennmaß der Nuten bei Maschinen b mm	Nennmaß der Nuten bei Vorrichtung mm	h mm	h_1 mm	l mm	AMF 3905 €	Bestell-Nr.
10	12	12	3,6	20	22,10 ◊	...5010
12	12	28,6	5,5	20	18,65	...5020
12	20	14	5,5	32	31,50	...5025
14	20	14	5,5	32	31,80	...5030
16	20	14	5,5	32	31,80	...5040
18	20	14	5,5	32	31,80	...5050
20	20	45,5	7	32	29,80	...5060
22	20	50,5	7	40	47,20	...5070
24	20	55,5	7	40	51,60	...5080
28	20	61,5	7	40	56,00	...5090

(W342)

Sechskantmutter

Ausführung: Höhe 1,5 d. Ein Ende ist kugelig für Kegelpfannen DIN 6319-D oder -G, das andere Ende ist flach für Scheiben DIN 6340.

DIN 6330 B

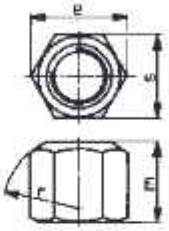
CAD-Daten

3906 Vergütet, schwarz.

3384 Vergütet auf Festigkeitsklasse 10.

Gewinde	Bund-Ø e mm	Höhe m mm	Radius r mm	SW mm	Bund-Ø e mm	format 3906 €	AMF 3384 €	Bestell-Nr.
M6	11,05	9	9	10	–	–	0,48	...0005
M8	14,38	12	12	13	14,38	0,38	0,48	...0010
M10	17,77	15	15	16	–	–	0,67	...0020
M10*	18,9	15	15	17	18,9	0,58	0,67	...0030
M12	20,03	18	17	18	–	–	0,78	...0040
M12*	21,1	18	17	19	21,1	0,68	0,78	...0050
M14	23,36	21	20	21	23,36	1,00	1,50	...0060
M14*	24,49	21	20	22	–	–	1,51	...0070
M16	26,75	24	22	24	26,75	1,10	1,42	...0080
M18	30,14	27	24	27	–	–	2,82	...0090
M20	33,53	30	27	30	33,53	1,96	2,56	...0100
M22*	35,72	33	30	32	–	–	4,76	...0120
M22	37,72	33	30	34	–	–	4,75	...0110
M24	39,98	36	32	36	39,98	3,12 (W340)	4,16 (W342)	...0130

* Größe nicht in DIN enthalten, Maße ähnlich DIN.





3906 format



3384 AMF

Sechskantmutter mit Bund

Ausführung: Höhe 1,5 d. Geschmiedet und vergütet. Ein Ende mit Bund, daher entfällt der Einsatz von Unterlegscheiben, wenn die Größe der Bohrung oder des Spannschlitzes das erlaubt.

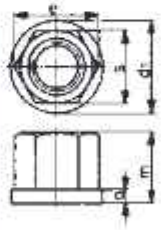
Material: Vergütungsstahl auf Festigkeitsklasse 10.

DIN 6331

CAD-Daten

Gewinde	Schlüsselweite mm		Maß e mm	Höhe m mm	Höhe a mm	Bund-Ø mm	format 3907 €	AMF 3986 €	Bestell-Nr.
M8	13	13	14,38	12	3,5	18	0,66	0,74	...0200
M10	16	16	17,77	15	4	22	0,84	0,98	...0205
M12	18	18	20,03	18	4	25	1,06	1,14	...0210
M16	24	24	26,75	24	5	31	1,78	2,14	...0215
M18*	27	–	30,14	27	5	34	–	3,44	...0220
M20	30	30	33,53	30	6	37	2,70	3,74	...0225
M24	36	36	39,98	36	6	45	4,62 (W340)	5,50 (W342)	...0230

* Größe nicht in DIN enthalten, Maße ähnlich DIN.





3907 format



3986 AMF

Doppelmaulschlüssel

aus Chrom-Vanadium-Stahl finden Sie ab 📖 5/137.



5700

Schnellspannmutter ohne Bund

Ausführung: Schnellspannmutter vergütet und verzinkt.

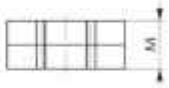
Material: Vergütungsstahl auf Festigkeitsklasse 6.

Vorteile:
- Müheloses Überbrücken langer Schraubgewinde und Spannspindeln
- Leichte Montage/Demontage an engen und nicht einsehbaren Stellen
- Kein Suchen des Gewindes
- Kein Festfressen auf dem Gewinde durch äußere Einflüsse
- Keine Beeinträchtigung durch Verschmutzung wie Farbreste oder Rost









CAD-Daten

Gewinde	SW mm	M mm	Gewicht g	AMF 3905 €	Bestell-Nr.
M6	16	9	10	5,90	...5900
M8	19	10,5	15	6,50	...5910
M10	22	12,5	23	7,50	...5920
M12	27	15	44	8,25	...5930
M16	34	16	68	12,30	...5940
M20	41	22	85	30,20	...5950
				(W342)	

Schnellspannmutter TWINNUT

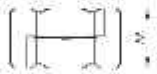
Ausführung: Schnellspannmutter mit harter Trennsperre.

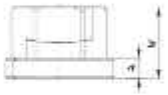
Material: Vergütungsstahl auf Festigkeitsklasse 10.

Anwendung: Schnellmontage. Überwindet lange oder beschädigte Gewindestangen durch einfaches Darüberschieben.

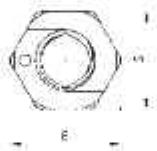
Hinweis: Nach dem Zusammendrücken reicht eine 1/4- bis 1/2-Umdrehung zum Kontern.

CAD-Daten



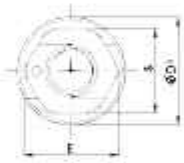






Ohne Bund





Mit Bund

Gewinde	Höhe M mm	Maß E mm	SW mm	AMF 3385 ohne Bund €	Bestell-Nr.
M6	6	11	10	28,20	...0001
M8	8	14	13	34,20	...0004
M10	10	19	17	47,20	...0007
M12	12	21	19	47,60	...0010
M16	16	27	24	49,20	...0013
M20	20	33	30	70,00	...0016
M24	24	40	36	80,00	...0019
				(W399)	

Gewinde	Höhe M mm	Maß E mm	Bund-Ø mm	Bundhöhe mm	SW mm	AMF 3385 mit Bund €	Bestell-Nr.
M6	9	11	14	3	10	37,10	...0022
M8	12	14	18	3,5	13	42,90	...0025
M10	14	19	22	4	17	54,40	...0028
M12	16	21	25	4	19	68,00	...0031
M16	21	27	31	5	24	80,80	...0034
M20	26	33	37	6	30	88,00	...0037
M24	30	40	45	6	36	113,00	...0040
						(W399)	

Montageschlüssel

Ausführung: Aus Aluminium.

Anwendung: Zum Öffnen der TWINNUT-Muttern.







Länge mm	AMF 3385 €	Bestell-Nr.
80	76,50	...1000
	(W399)	

Verlängerungsmutter

Ausführung: Höhe 3 d. Beide Enden sind flach. **Nicht durchschraubbar,** die Einschraublänge sollte mind. 1 x d betragen. Für die optimale Festigkeit empfehlen wir jedoch die halbe Mutterhöhe (1,5 x d).

Material: Vergütungsstahl auf Festigkeitsklasse 10.

Anwendung: Als Verbindung für zwei Stiftschrauben oder zur Verbindung von Stiftschrauben mit T-Nutschrauben.

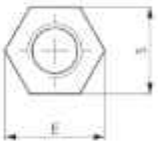
Gewinde	SW mm	Maß E mm	Höhe M mm	format 3908 €	AMF 3992 €	Bestell-Nr.
M6	10	11,05	18	1,02	1,54	...0005
M8	13	14,38	24	1,04	1,55	...0010
M10	16	17,7	30	–	1,89	...0020
M10	17	18,9	30	1,18	1,89	...0030
M12	18	20,03	36	–	2,13	...0040
M12	19	21,1	36	1,38	2,13	...0050
M14	21	23,36	42	3,27	3,78	...0060
M14	22	24,49	42	–	3,71	...0070
M16	24	26,75	48	2,54	3,63	...0080
M18	27	30,14	54	5,55	5,95	...0090
M20	30	33,53	60	3,92	6,65	...0100
M22	32	35,72	66	–	10,25	...0110
M22	34	37,72	66	–	9,85	...0120
M24	36	39,98	72	6,40 (W340)	10,90 (W342)	...0130



3908 format



3992 AMF





CAD-Daten

Unterlegscheibe

Ausführung: Gestanzt und plangepresst, 1200–1400 N/mm² Festigkeit.

DIN 6340

3909 Vergütet, schwarz.

3993 Vergütet.

Größe	Größe inch	Bohrungs-Ø D1 mm	Außen-Ø D2 mm	Stärke s mm	format 3909 €	AMF 3993 €	Bestell-Nr.
M6	1/4	6,4	17	3	0,44	0,58	...0005
M8	5/16	8,4	23	4	0,46	0,65	...0010
M10	3/8	10,5	28	4	0,48	0,70	...0020
M12	1/2	13	35	5	0,60	0,83	...0030
M14*	–	15	40	5	0,76	0,98	...0040
M16	5/8	17	45	6	0,90	1,15	...0050
M18*	–	19	45	6	–	1,52	...0060
M20	3/4	21	50	6	1,26	2,03	...0070
M22*	7/8	23	50	8	–	2,42	...0080
M24	7/8	25	60	8	2,26 (W340)	2,89 (W342)	...0090

* Größe nicht in DIN enthalten, Maße ähnlich DIN.



3909 format



3993 AMF





CAD-Daten

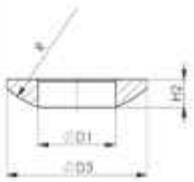
Kugelscheibe

Ausführung: Einsatzgehärtet.

DIN 6319 C

Größe	Bohrungs-Ø D1 mm	Außen-Ø D3 mm	Höhe H2 mm	Radius R mm	AMF 3910 €	Bestell-Nr.
M8	8,4	17	3,2	12	0,53	...0110
M10	10,5	21	4	15	0,72	...0120
M12	13	24	4,6	17	0,84	...0130
M14	15	28	5	22	1,32	...0140
M16	17	30	5,3	22	1,32	...0150
M20	21	36	6,3	27	2,18	...0160
M24	25	44	8,2	32	3,28 (W342)	...0170







CAD-Daten

Kegelpfanne

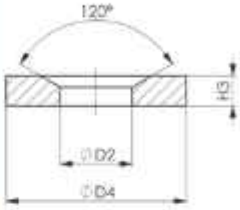
Ausführung: Einsatzgehärtet. Für Schraubenfestigkeit entsprechend 8.8 geeignet.

Anwendung: Nur für ebene, geschlossene Ringflächen.

Hinweis: Für Langlöcher nicht zulässig.

DIN 6319 D





Größe	max. Schraubkraft kN	Bohrungs-Ø D2 mm	Außen-Ø D4 mm	Höhe H3 mm	AMF 3911 €	Bestell-Nr.
M8	17	9,6	17	3,5	0,53	...0110
M10	26	12	21	4,2	0,76	...0120
M12	38	14,2	24	5	0,85	...0130
M14	53	16,5	28	5,6	1,54	...0140
M16	73	19	30	6,2	1,64	...0150
M20	117	23,2	36	7,5	2,52	...0160
M24	168	28	44	9,5	4,14	...0170

(W342)

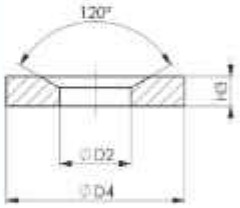
Kegelpfanne

Ausführung: Stahl, vergütet auf 350 + 80 HV30.

Anwendung: Besonders geeignet zum Spannen über den Schlitz bei Spanneisen und Langlöchern.

DIN 6319 G





für Schrauben metrisch	Bohrungs-Ø D2 mm	Außen-Ø D4 mm	Höhe H3 mm	AMF 3912 €	Bestell-Nr.
M8	9,6	24	5	1,26	...0110
M10	12	30	5	1,26	...0120
M12	14,2	36	6	1,59	...0130
M14	16,5	40	6	2,40	...0140
M16	19	44	7	2,40	...0150
M20	23,2	50	8	3,38	...0160
M24	28	60	10	5,70	...0170

(W342)

Spannpratze, kurz, stufenlos verstellbar

NEU

Ausführung: Spannpratze aus Stahl, geschmiedet, vergütet und verzinkt.

Lieferumfang: Spannpratze mit Schraube für T-Nuten DIN 787, Sechskantmutter DIN 6330-B und Unterlegscheibe DIN 6340.





Nutenbreite mm	B1 mm	T-Nutenschraube	Spannhöhe H1 mm	B2 x L mm	D mm	E1 mm	E2 mm	H2 mm	K mm	AMF 3676 €	Bestell-Nr.
12	13	M12 x 12 x 100	0–35	38 x 88	52	23	27	30– 55	14	40,40	...0012
14	13	M12 x 14 x 100	0–35	38 x 88	52	23	27	30– 55	14	41,00	...0014
16	18	M16 x 16 x 160	0–55	56 x 130	79	29	37	42– 84	18	52,60	...0016
18	18	M16 x 18 x 160	0–55	56 x 130	79	29	37	42– 84	18	52,60	...0018
20	22	M20 x 20 x 200	0–65	66 x 144	84	32	42	50–100	20	72,40	...0020

(W342)

Spannpratze, stufenlos verstellbar

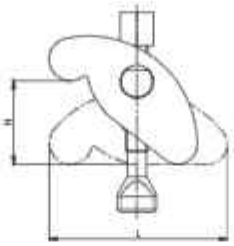
Ausführung: Spannpratze aus Stahl, geschmiedet.

Lieferumfang: Spannpratze mit Schraube für T-Nuten DIN 787, Sechskantmutter DIN 6330-B und Unterlegscheibe DIN 6340.

CAD-Daten

3931 Gehärtet, schwarz.

3391 Vergütet, verzinkt.





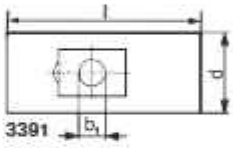
3931 format



3931



3391 AMF



3391

Nuten-breite	b_1		Spannhöhe	d x l	format 3931	AMF 3391	Bestell-Nr.
mm	mm	T-Nutenschraube	mm	mm	€	€	
12	17	M12 x 12 x 125	0–50	50 x 140	–	54,40	...0012
12	17	M12 x 12 x 125	0–45	44 x 105	42,50	–	...5012
14	17	M12 x 14 x 125	0–50	50 x 140	–	55,70	...0014
14	–	M12 x 14 x 125	0–45	44 x 105	43,30	–	...5014
16	17	M16 x 16 x 160	0–75	50 x 140	–	59,50	...0016
16	17	M16 x 16 x 160	0–50	51 x 140	46,70	–	...5016
18	17	M16 x 18 x 160	0–75	50 x 140	–	59,50	...0018
18	–	M16 x 18 x 130	0–50	51 x 140	46,70 (W340)	– (W342)	...5018

Spanneisen

Ausführung: Aus Vergütungsstahl, lackiert. Mit planparallelen Spann- und Auflageflächen.

DIN 6314

Anwendung: Spanneisen können mit verschiedenen Spannunterlagen kombiniert und dadurch unterschiedlichen Werkstückformen und -größen angepasst werden.

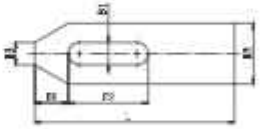
CAD-Daten

3918 Vergütet, schwarz.



3918 format



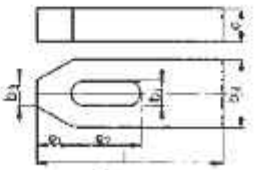


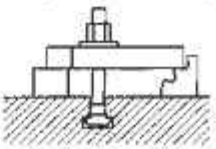
3918

3389 Vergütet, verzinkt.



3389 AMF





3389

Schlitz-breite b_1	Länge l	für	a	b_2	b_3	e_1	e_2	format 3918	AMF 3389	Bestell-Nr.
mm	mm	Schrauben	mm	mm	mm	mm	mm	€	€	
6,6	50	M6	10	20	8	10	20	4,54	6,75	...0007
9	60	M8	12	24	10	13	22	5,75	–	...0009
9	60	M8	12	25	10	13	22	–	7,85	...0009
11	80	M10	15	30	12	15	30	6,45	9,75	...0011
14	100	M12/M14	19	38	14	21	40	7,75	–	...0014
14	100	M12/M14	20	40	14	21	40	–	9,75	...0014
14	125	M12/M14	19	38	14	21	50	8,80	–	...0016
14	125	M12/M14	20	40	14	21	50	–	11,05	...0016
18	125	M16/M18	24	48	18	26	45	10,80	–	...0018
18	125	M16/M18	25	50	18	26	45	–	14,00	...0018
18	160	M16/M18	24	48	18	26	65	14,20	–	...0020
18	160	M16/M18	25	50	18	26	65	–	17,00	...0020
22	160	M20/M22	30	60	20	30	60	20,60	–	...0022
22	160	M20/M22	30	60	22	30	60	–	25,80	...0022
22	200	M20/M22	30	60	20	30	80	25,50	–	...0024
22	200	M20/M22	30	60	22	30	80	– (W340)	30,80 (W342)	...0024

Spanneisen mit Treppenzähnen

Ausführung: Mit planparallelen Spann- und Auflageflächen.

Anwendung: Spanneisen können mit verschiedenen Spannunterlagen kombiniert und dadurch unterschiedlichen Werkstückformen und -größen angepasst werden.

Hinweis: Die Verzahnungen von AMF- und FORMAT-Spannunterlagen sind nicht kombinierbar.

3919 Gehärtet, vergütet, schwarz.

3390 Aus Vergütungsstahl, lackiert.



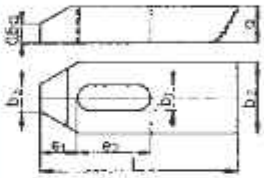
CAD-Daten

3919 format

Schlitzbreite b_1 mm	Länge l mm	für Schrauben	a mm	b_2 mm	b_3 mm	e_1 mm	e_2 mm	format 3919 €	AMF 3390 €	Bestell-Nr.
6,6	50	M6	10	20	8	10	20	8,90	10,70	...0007
9	60	M8	12	25	10	13	22	10,85	14,25	...0009
11	80	M10	15	30	12	15	30	–	16,50	...0011
11	80	M10	15	30	15	15	30	10,85	–	...0011
11	125	M10	15	30	12	15	70	–	20,40	...0013
11	125	M10	15	30	15	16	70	16,80	–	...0013
14	100	M12/M14	18	38	14	21	50	12,60	–	...0014
14	100	M12/M14	20	40	14	21	40	–	16,60	...0014
14	150	M12/M14	18	38	14	21	90	22,00	–	...0017
14	160	M12/M14	20	40	14	21	90	–	26,30	...0017
18	125	M16/M18	24	48	18	26	70	19,80	–	...0018
18	125	M16/M18	25	50	18	26	45	–	23,90	...0018
18	160	M16/M18	24	48	18	26	90	35,90	–	...0021
18	200	M16/M18	25	50	18	26	110	–	42,90	...0021
22	160	M20/M22	30	60	20	30	60	31,90	–	...0022
22	160	M20/M22	30	60	22	30	60	–	38,20	...0022
								(W340)	(W342)	



3390 AMF



Spanneisen, gekröpft

Ausführung: Aus Vergütungsstahl, lackiert. Mit planparallelen Spann- und Auflageflächen.

Anwendung: Spanneisen können mit verschiedenen Spannunterlagen kombiniert und dadurch unterschiedlichen Werkstückformen und -größen angepasst werden.

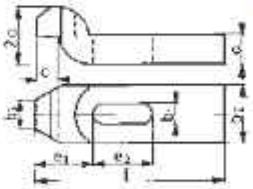
DIN 6316

format professional quality

AMF



CAD-Daten



Schlitzbreite b_1 mm	Länge l mm	für Schrauben	a mm	b_2 mm	b_3 mm	c mm	e_1 mm	e_2 mm	format 3920 €	AMF 3392 €	Bestell-Nr.
6,6	60	M6	10	20	10	8	22	20	8,30	14,45	...0007
9	80	M8	12	25	12	9	27,5	25	10,00	15,50	...0009
11	100	M10	15	30	15	12	36	32	10,70	16,40	...0011
14	125	M12/M14	20	40	20	16	44	40	12,15	16,65	...0014
18	160	M16/M18	25	50	25	20	51,5	50	19,40	24,30	...0018
22	160	M20/M22	30	60	30	24	59	55	28,70	36,90	...0022
									(W340)	(W342)	

format professional quality

Präzisionskegelsenker

Mit 4 Hochleistungsschneiden. Innovative Geometrie mit extrem ungleicher Teilung. **Qualität mit engeren Fertigungstoleranzen als nach DIN 335-C.** Mit 3-Flächenschaft.



1144, 1/162

Gabelspanneisen, abgeschrägt

Ausführung: Mit planparallelen Spann- und Auflageflächen.

Anwendung: Spanneisen können mit verschiedenen Spannunterlagen kombiniert und dadurch unterschiedlichen Werkstückformen und -größen angepasst werden.

DIN 6315 B

CAD-Daten

3921 Gehärtet, vergütet, schwarz.

3393 Aus Vergütungsstahl, lackiert.

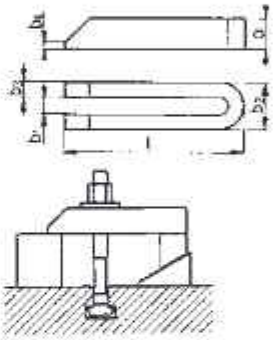
Schlitzbreite b_1 mm	Länge l mm	für Schrauben	a mm	b_2 mm	b_3 mm	b_4 mm	format 3921 €	AMF 3393 €	Bestell-Nr.
6,6	60	M6	12	19	6	3	6,65	8,10	...0007
9	80	M8	15	25	8	4	6,70	8,20	...0009
11	100	M10	24	32	10	5	7,60	–	...0011
11	100	M10	20	31	10	5	–	9,65	...0011
14	125	M12/M14	24	38	12	6	9,10	–	...0014
14	125	M12/M14	25	38	12	6	–	10,95	...0014
14	160	M12/M14	24	38	12	6	10,55	–	...0015
14	160	M12/M14	25	38	12	6	–	12,55	...0015
14	200	M12/M14	24	38	12	6	13,35	–	...0016
14	200	M12/M14	25	38	12	6	–	16,40	...0016
18	160	M16/M18	30	48	15	6	12,75	–	...0018
18	160	M16/M18	30	48	15	8	–	15,60	...0018
18	200	M16/M18	30	48	15	6	14,95	–	...0019
18	200	M16/M18	30	48	15	8	–	17,95	...0019
18	250	M16/M18	38	48	15	10	21,50	–	...0020
18	250	M16/M18	40	48	15	10	–	25,70	...0020
22	200	M20/M22	38	52	15	10	19,50	–	...0022
22	200	M20/M22	40	52	15	10	–	23,70	...0022
22	250	M20/M22	38	62	20	10	26,50	–	...0024
22	250	M20/M22	40	62	20	10	–	31,70	...0024
22	315	M20/M22	38	62	20	10	34,40	–	...0026
22	315	M20/M22	40	62	20	10	–	41,20	...0026
							(W340)	(W342)	



3921 format



3393 AMF



Gabelspanneisen mit Nase

Ausführung: Aus Vergütungsstahl, lackiert. Mit planparallelen Spann- und Auflageflächen.

Anwendung: Spanneisen können mit verschiedenen Spannunterlagen kombiniert und dadurch unterschiedlichen Werkstückformen und -größen angepasst werden.

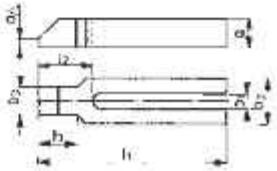
format professional quality

AMF

CAD-Daten



Schlitzbreite b_1 mm	l_1 mm	für Schrauben	a mm	b_2 mm	b_3 mm	l_2 mm	l_3 mm	format 3922 €	AMF 3394 €	Bestell-Nr.
9	100	M8	15	30	16	32	18	13,70	25,70	...0009
11	125	M10	20	30	20	38	24	16,70	32,40	...0011
14	160	M12/M14	25	40	24	47	30	18,70	25,80	...0014
18	200	M16/M18	30	50	28	57	36	26,70	34,50	...0018
22	250	M20/M22	40	60	35	68	45	44,20	63,50	...0022
								(W340)	(W342)	



Spanneisen, abgeschrägt, mit verstellbarer Stützschraube

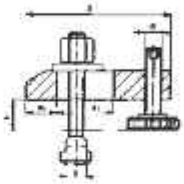
Ausführung: Aus Vergütungsstahl, lackiert.

Lieferumfang: Spanneisen mit Stützschraube, Schraube für T-Nuten DIN 787, Mutter und Unterlegscheibe.

3924 Gehärtet, schwarz.

3998 Aus Vergütungsstahl, lackiert.





Nutenbreite	T-Nuten-	Schlitzbreite	h	l_1	e_1	e_2	format 3924	AMF 3998	Bestell-
mm	schraube	mm	mm	mm	mm	mm	€	€	Nr.
10	M10 x 10 x 80	11	8–32	39	15	30	24,10	29,00	...0010
12	M12 x 12 x 100	14	10–40	49	21	45	27,70	–	...0012
12	M12 x 12 x 100	14	10–40	49	21	40	–	33,60	...0012
14	M12 x 14 x 100	14	10–38	49	21	45	27,70	–	...0014
14	M12 x 14 x 100	14	10–38	49	21	40	–	33,60	...0014
16	M16 x 16 x 125	18	13–48	55	26	45	38,30	46,20	...0015
18	M16 x 18 x 125	18	13–46	55	26	45	40,30	48,30	...0018
22	M20 x 22 x 160	22	16–60	69	30	60	63,80	–	...0022
22	M20 x 22 x 160	22	16–65	69	30	60	–	75,10	...0022
							(W340)	(W342)	

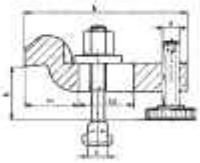
h = abhängig von Nutentiefe nach DIN 650 sowie Einschraublänge der Mutter.

Spanneisen, gekröpft, mit verstellbarer Stützschraube

Ausführung: Aus Vergütungsstahl, lackiert.

Lieferumfang: Spanneisen mit Stützschraube, Schraube für T-Nuten DIN 787, Mutter und Unterlegscheibe.





Nutenbreite	T-Nuten-	Schlitzbreite	h	l_1	e_1	e_2	format 3925	AMF 3395	Bestell-
mm	schraube	mm	mm	mm	mm	mm	€	€	Nr.
10	M10 x 10 x 80	11	22–46	39	36	32	32,60	39,10 ◊	...0011
12	M12 x 12 x 100	14	28–58	49	44	40	37,80	45,40	...0014
14	M12 x 14 x 100	14	28–56	49	44	40	37,80	45,40	...0015
16	M16 x 16 x 125	18	36–71	55	51,5	50	51,40	61,50	...0017
18	M16 x 18 x 125	18	36–69	55	51,5	50	51,40	61,90	...0018
22	M20 x 22 x 160	22	43–92	69	59	70	81,60	97,40	...0020
							(W340)	(W342)	

h = abhängig von Nutentiefe nach DIN 650 sowie Einschraublänge der Mutter.

Rasten-Spannhebel

Ausführung: Aus Stahl, brüniert.

Anwendung: Für verstellbare Spanneisen.

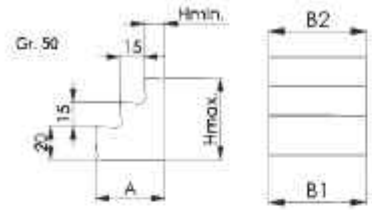


Größe	l mm	d mm	h mm	format 3925 €	AMF 3397 €	Bestell- Nr.
M12	135	33	48	–	63,90	...0010
M12	135	33	48	52,10	–	...5010
M16	158	40	64	–	73,80	...0020
M16	158	40	64	64,30	–	...5020
				(W340)	(W342)	

Treppenbock

Ausführung: Aus Maschinenguss, lackiert. Standfläche und Treppen plangefräst.
Auflage 50 mm breit. Die Treppenböcke haben Spannstufen von je 7,5 mm Höhenunterschied.

DIN 6318





CAD-Daten



Größe	Spannhöhe h-H	Länge A	Breite B1	Breite B2	AMF 3928	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
50	12,5– 50	42,5	50	50	19,80	...1050
95	57,5– 95	95	55	50	31,10	...1095
140	102,5–140	100	60	50	39,80	...1140
185	147,5–185	105	65	50	54,90	...1185
230	192,5–230	110	70	50	63,90	...1230
275	237,5–275	115	75	50	73,80	...1275
320	282,5–320	120	80	50	90,30 (W342)	...1320

Universal-Spannunterlage

Ausführung: Aus Vergütungsstahl.

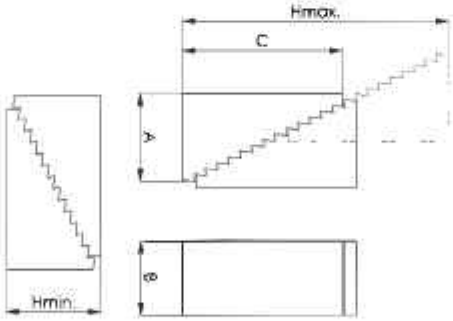
Hinweis: Die Verzahnungen von AMF- und FORMAT-Spannunterlagen sind nicht kombinierbar.

CAD-Daten



3926 Einzeln, schwarz.

3398 Lackiert.



3926 format



3398 AMF

Größe	Spannhöhe h-H	A	B	C	format 3926	AMF 3398	Bestell-
	mm	mm	mm	mm	€	€	Nr.
1	23– 51	18	28	30	3,65	–	...0010
1	23– 51	19	30	33	–	4,61	...0010
2	39–107	38	31	66	6,70	–	...0020
2	39–107	35,5	30	66	–	8,35	...0020
3	71–208	67	31	117	16,45	–	...0030
3	71–208	68	30	131	–	20,60	...0030
					(W340)	(W342)	

Universal-Spannunterlagen-Satz

Lieferumfang:
Universal-Spannunterlagen-Satz mit Spannunterlagen
8 Stück Größe 1
8 Stück Größe 2
4 Stück Größe 3

Hinweis: Die Verzahnungen von AMF- und FORMAT-Spannunterlagen sind nicht kombinierbar.

3398 **Ausführung:** Im soliden Holzkasten mit Klappdeckel.



Spann-bereich	Abmessung B x H x T		format 3927	AMF 3398	Bestell-Nr.
mm	mm	Inhalt	€ Satz	€ Set	
23–208	280 x 155 x 40	20-teilig	157,00 (W340)	193,50 (W342)	...0001

Schraubbock mit flacher Auflage

Ausführung: Aus Vergütungsstahl. Zentrierloch Ø 12 mm zur Aufnahme diverser Aufsätze.

3929 Spindel: Trapezgewinde selbsthemmend, mit Endsicherung. Vergütungsstahl, brüniert. Grundkörper: Vergütungsstahl, lackiert.



3929 format

CAD-Daten





3892 AMF

3892 Körper und Spindel gehärtet, schwarz. Trapezförmiges Gewinde.

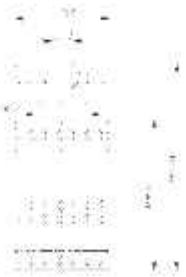
Größe	Spannhöhe h-H		Auflagen-Ø D2	Fuß-Ø D1	Tragkraft	format 3929	AMF 3892	Bestell-Nr.
mm	mm	TR	mm	mm	kN	€	€	
52	42– 52	30 x 4	50	50	100	30,90	38,40	...0052
65	50– 65	30 x 4	50	50	60	33,10	–	...0070
70	50– 70	30 x 4	50	50	100	–	40,80	...0070
100	70–100	30 x 4	50	50	60	37,60	–	...0100
100	70–100	30 x 4	50	50	100	–	46,60	...0100
140	100–140	46 x 6	65	70	100	65,80	–	...0140
140	100–140	40 x 7	68	68	120	–	82,50	...0140
210	140–210	50 x 6	70	80	165	127,50	–	...0200
210	140–210	50 x 8	80	70	170	– (W340)	149,50 (W342)	...0200

Schraubbock mit Magnetfuß

Ausführung: Mittelschwere Schraubböcke. Grundkörper und Spindel aus Vergütungsstahl, lackiert. Spindel mit selbsthemmendem Trapezgewinde und Endsicherung. Mit Zentrierloch Ø 12 mm zur Aufnahme diverser Aufsätze.

Anwendung: Für Spanneisen mit einer Schlitzbreite von ca. 14–22 mm.

Hinweis: Passende Aufsätze siehe Bestell-Nr. 3930.





AMF

CAD-Daten

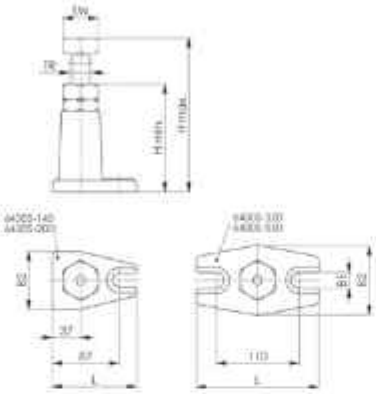
Größe	Spannhöhe b-H	Auflagen-Ø	Fuß-Ø	Tragkraft	AMF 3905	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	kN	€	
62	52– 62	50	50	100	64,80	...7000
80	60– 80	50	50	100	66,80	...7100
110	80–110	50	50	100	68,10 (W342)	...7200

Schraubbock mit Gegenmutter

Ausführung: Vergütungsstahl mit Trapezgewinde. Spindelkopf brüniert, Grundkörper aus Grauguss, lackiert. Zentrierloch: Ø 12 mm.

Hinweis: Schraubbock nicht unter Belastung verstellen.

CAD-Daten





3929 format



3893 AMF

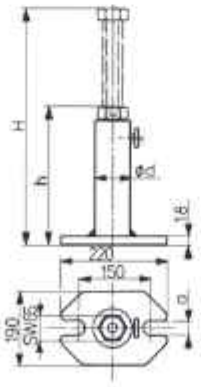
Größe	Spannhöhe h-H	TR	B_1	B_2	L	Tragkraft	format 3929	AMF 3893	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	mm	kN	€	€	Nr.
140	100–140	30 x 6	18	75	110	60	75,20	–	...0141
140	100–140	30 x 6	18	75	110	60	–	88,70	...0140
200	140–200	30 x 6	18	75	110	60	93,50	–	...0201
200	140–200	30 x 6	18	75	110	60	–	111,00	...0200
320	200–320	30 x 6	22	90	160	40	129,00	155,00	...0320
550	320–550	30 x 6	22	90	160	25	151,50	180,00	...0550
							(W340)	(W342)	

Schraubbock, schwer

Ausführung: Vergütungsstahl mit Trapezgewinde. Spindelkopf brüniert, Grundkörper aus Vergütungsstahl, lackiert. Zentrierloch: Ø 12 mm.

Hinweis: Schraubbock nicht unter Belastung verstellen.

CAD-Daten





3929 format



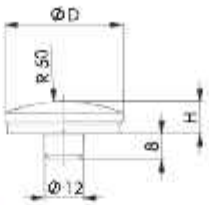
3892 AMF

Größe	Spannhöhe h-H	a	d	Tragkraft	format 3929	AMF 3892	Bestell-
mm	mm	mm	mm	kN	€	€	Nr.
300	200– 300	26	40 x 7	80	223,00	290,50	...0300
460	290– 470	26	40 x 7	60	269,50	350,50	...0460
750	430– 750	26	40 x 7	50	409,00	444,50	...0750
1250	710–1250	26	40 x 7	40	543,50	585,00	...1250
					(W340)	(W342)	

Kugelaufsatz

Ausführung: Aus vergütetem Stahl, im Brünierton angelassen.

Anwendung: Für Schraubböcke Bestell-Nr. 3929.





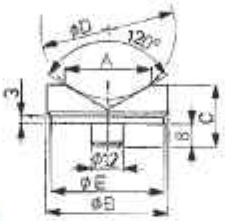
CAD-Daten

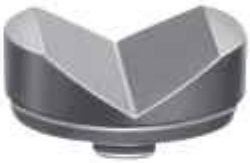
	ØD	format 3932	AMF 3399	Bestell-
	mm	€	€	Nr.
	39	7,10 (W340)	10,05 (W342)	...0010

Prismaaufsatz

Ausführung: Aus vergütetem Stahl, im Brünierton angelassen.

Anwendung: Für Schraubböcke Bestell-Nr. 3929.





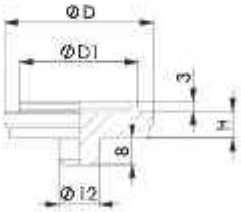
CAD-Daten

Größe	A mm	ØB mm	C mm	ØD mm	ØE mm	format 3932 €	AMF 3399 €	Bestell- Nr.
45	32	45	23	10–50	42	14,10 (W340)	24,30 (W342)	...0030

Zentrierplatte

Ausführung: Aus vergütetem Stahl, im Brünierton angelassen.

Anwendung: Mit der Zentrierplatte können Schraubböcke mit 50 mm Ø auf allen Schraubböcken und Richtelementen mit einer Aufnahmebohrung Ø 12 mm aufgesetzt werden.





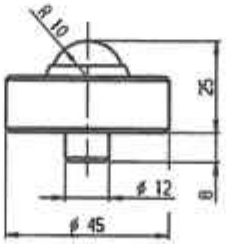
CAD-Daten

H mm	D mm	D1 mm	format 3932 €	AMF 3399 €	Bestell- Nr.
8	45	35,8	9,65 (W340)	14,75 (W342)	...0090

Aufsatz mit drehbarer Kugel

Ausführung: Aus vergütetem Stahl, im Brünierton angelassen. Die Kugel ist gehärtet.

Anwendung: Dieses robuste Element eignet sich zum Unterstützen und Ausrichten von Guss- und Schmiedewerkstücken.





CAD-Daten

Tragkraft kN	format 3930 €	AMF 3399 €	Bestell- Nr.
30	27,90 (W340)	35,00 (W342)	...0001

Schraubbock-Set

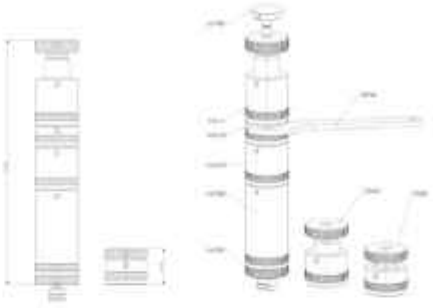
NEU

Ausführung: Maximale Höhe von 422 mm mit zusätzlichen Zwischenelementen erreichbar, verbessertes Handling durch Einzelelemente, Rüstzeitersparnis durch Teileflexibilität, Optimierung der Lagerhaltung.

Anwendung: Die modulare Bauweise ermöglicht den Einsatz verschiedener Schraubbock-Zwischen- und Fußelemente, welche durch das eingebrachte Gewinde miteinander verschraubt werden. Mittels Hakenschlüssel werden die einzelnen Elemente prozesssicher fixiert. Mit diesem Set kann eine maximale Höhe von 285 mm erreicht werden.

Lieferumfang:
1 Schraubbock 6400 Gr. 52
1 Schraubbock 6400 Gr. 70
1 Schraubbock 6400 Gr. 100
1 Fußelement 6400FB
1 Zwischenelement 6400Z-25
1 Zwischenelement 6400Z-50
1 Zwischenelement 6400Z-100
1 Kugelaufsatz 6440G-M10
1 Hakenschlüssel DIN1810B

Hinweis: Maximal erreichbare Höhe von 422 mm (mit zusätzlichen Zwischenelementen erreichbar) bei einer zulässigen Stützkraft von 100 kN, darüber hinaus besteht Knickgefahr. Nicht unter Belastung verstellen.





Größe	H min. mm	H max. mm	3679 € Set	Bestell-Nr.
M10 x 12	42	285	262,50 ◊	...0001
M12 x 14	42	285	264,50 ◊	...0003
M16 x 18	42	285	266,00 ◊	...0005

(W342)

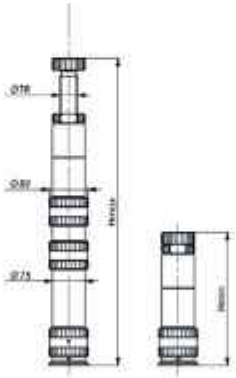
Schraubbock modular

Ausführung: Die modulare Bauweise ermöglicht den Einsatz verschiedener Kopf- und Zwischenelemente. Dadurch ist eine maximale Höhe (mit Fußelement 6425FG oder 6425FY) von 1626 mm bei einer zulässigen Stützkraft von 60 kN möglich, darüber hinaus besteht Knickgefahr. Nicht unter Belastung verstellen.
Die maximale Höhe von 1626 mm ist stufenlos und höhenüberdeckend erreichbar (mit Fußelement 6425FG oder 6425FY). Die Verbindungsstellen sind gegen Verschmutzung geschützt. Verbessertes Handling durch Einzelelemente sowie Rüstzeitenersparnis durch Teileflexibilität. Optimerung der Lagerhaltung.

Anwendung: Einsetzbar auf T-Nuten und Rasterplatten mittels Adapter, welche im Fußelement eingeschraubt werden. Die einzelnen Elemente werden zusammengesteckt und mittels Gewindering prozesssicher verbunden. Der Gewindering darf unter Belastung nicht nachgespannt werden. Das Montagewerkzeug ermöglicht ein Bedienen der Kopf- und Fußelemente sowie der Gewindeadapter.

Lieferumfang: Schraubbockelement mit Fußelement 6425FB, Zwischenelement klein, Zwischenelement mittel, Gewindeadapter M16, M20, M24, T-Nutensteine Nute 18, 22 ,28, Montagewerkzeug.

CAD-Daten





H min. mm	H max. mm	TR mm	Tragkraft kN	3802 €	Bestell-Nr.
306	706	40 x 7	60	1687,00 ◊	...0001

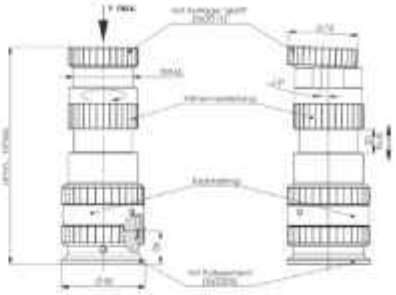
(W342)

Höhen-Richtschraubbock mit Feingewinde und Fußelement

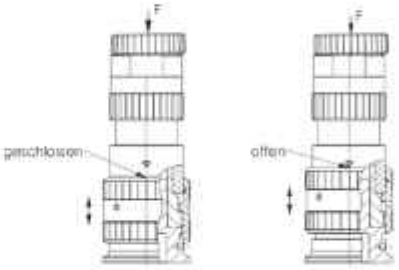
Ausführung: Grundkörper und Fußelement aus Vergütungsstahl, brüniert. Spindel und Auflage glatt, Vergütungsstahl plasmanitriert und brüniert. Einsatz als zusätzlicher Auflagepunkt, um das Durchbiegen und Vibrieren des Werkstückes zu vermeiden. Direkt unter der Spannstelle angebracht, wird das Verspannen des Werkstückes verhindert. Ausgleichen von großen Werkstücktoleranzen (Guss- und Schmiedeteile). Einsatz in horizontaler und vertikaler Aufspannung.

Anwendung: Einsetzbar auf T-Nuten und Rasterplatten mittels Adapter, welche im Fußelement eingeschraubt werden. Das Abstützelement kann bis zu einer Auflagenhöhe von max. Höhe 330 mm feinfühlig unter Last eingestellt werden. Die Auflagen können mit einem Winkel von ± 3° verstellt werden.

Hinweis: **Maximale Höhe 330 mm,** 3 verschiedene Auflagen werden durch Magnete gehalten. Auflagen (glatt, ballig, punkt) austauschbar.



CAD-Daten





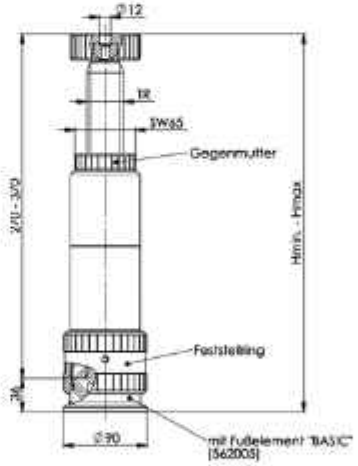
H min.	Höhe	Tragkraft	AMF 3802	Bestell-
mm	mm	kN	€	Nr.
210	230	35	849,00 ◊ (W342)	...0003

Schraubbockelement

Ausführung: Mit Gegenmutter zum Feststellen, Zentrierloch Durchmesser 12 mm. Spindel mit Trapezgewinde komplett aus Vergütungsstahl, Spindelkopf brüniert. Grundkörper und Fußelement aus Vergütungsstahl, brüniert.

Anwendung: Einsetzbar auf T-Nuten und Rasterplatten mittels Adapter, welche im Fußelement eingeschraubt werden. Die einzelnen Elemente werden zusammengesteckt und mittels Gewindering prozesssicher verbunden. Das Montagewerkzeug ermöglicht ein Bedienen der Gegenmutter und des Fußelementes sowie der Gewindeadapter.

Hinweis: Der Einsatz als Kopfelement im Schraubbock modular ermöglicht eine maximale Höhe von 1626 mm bei einer zulässigen Stützkraft von 60 kN. Darüber hinaus besteht Knickgefahr. Nicht unter Belastung verstellen.





CAD-Daten

H min.	H max.	TR	Tragkraft	AMF 3802	Bestell-
mm	mm	mm	kN	€	Nr.
306	406	40 x 7	60	714,00 ◊ (W342)	...0005

Zwischenelement

Ausführung: Vergütungsstahl, brüniert. Die maximale Höhe von 1626 mm ist stufenlos und höhenüberdeckend erreichbar. Die Verbindungsstellen sind gegen Verschmutzung geschützt und es besteht ein verbessertes Handling durch Einzelelemente. Rüstzeitenersparnis durch Teileflexibilität sowie eine Optimierung der Lagerhaltung.

Anwendung: Als Ergänzung des Schraubbocks modular zur Erreichung der maximal zulässigen Stützhöhe von 1626 mm.

Hinweis: Der Einsatz als Zwischenelement im Schraubbock modular ermöglicht eine maximale Höhe von 1626 mm bei einer zulässigen Stützkraft von 60 kN. Darüber hinaus besteht Knickgefahr. Nicht unter Belastung verstellen.





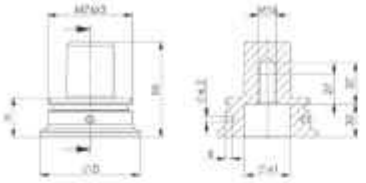
CAD-Daten

H	Spannhöhe H1	Tragkraft	AMF 3802	Bestell-
mm	mm	kN	€	Nr.
100	150–166,5	60	347,50 ◊	...0007
200	250–266,5	60	466,50 ◊	...0033
300	350–366,5	60	490,50 ◊ (W342)	...0009

Fußelement

Ausführung: Vergütungsstahl, brüniert. Ermöglicht eine variable Positionierung auf dem Maschinentisch. Die Gewindeschnittstelle ermöglicht ein einfaches Austauschen des Fußelements am modularen Schraubbock.

Anwendung: Einsetzbar auf T-Nuten und Rasterplatten. Die einzelnen Elemente werden zusammengesteckt und mittels Gewindering prozesssicher verbunden. Das Montagewerkzeug ermöglicht ein Bedienen des Fußelements sowie der Gewindeadapter.



3802 0011

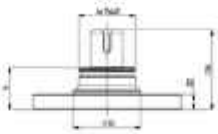


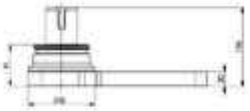
3802 0011

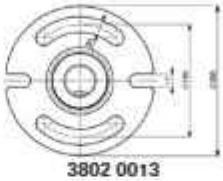


3802 0013 3802 0015

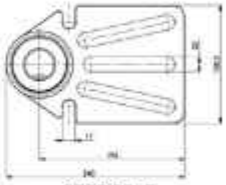
CAD-Daten







3802 0013



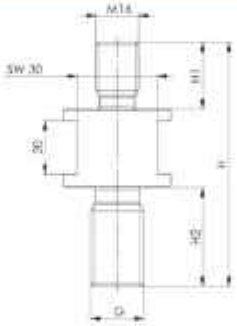
3802 0015

ØD	H	AMF 3802	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
90	36	142,00 ◊	...0011
90	56	693,00 ◊	...0013
90	56	681,50 ◊	...0015
		(W342)	

Gewindeadapter

Ausführung: Vergütungsstahl, brüniert.

Anwendung: Die Gewindeadapter werden im Fußelement 6425FB eingeschraubt, dadurch einsetzbar auf T-Nuten und Rasterplatten. Das Montagewerkzeug ermöglicht ein einfaches Bedienen des Gewindeadapters.





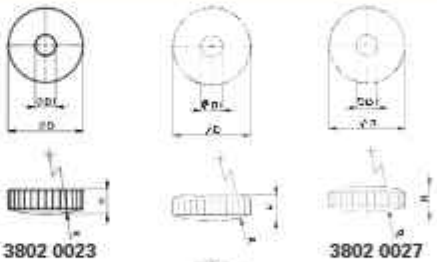
CAD-Daten

G	H mm	H1 mm	H2 mm	AMF 3802 €	Bestell- Nr.
M16	83,5	25	29	42,50 ◊	...0017
M20	91,5	25	37	44,60 ◊	...0019
M24	101,5	25	47	48,00 ◊	...0021
				(W342)	

Auflage

Ausführung: Ausgleichen von großen Werkstücktoleranzen (Guss- und Schmiedeteile). Einsatz in horizontaler und vertikaler Aufspannung, da durch Magnet und Zylinderstift gesichert.

Anwendung: Austauschbare Auflage für das Abstützelement.



3802 0023 3802 0027



3802 0025



3802 0023 3802 0025 3802 0027

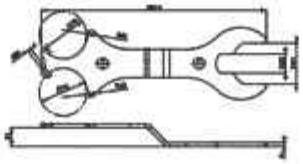
CAD-Daten

ØD	ØD1	H	R	AMF 3802	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
75	20,5	24,7	140	162,50 ◊	...0023
75	20,5	24,7	140	162,50 ◊	...0025
75	20,5	24,7	140	202,00 ◊	...0027
				(W342)	

Montagewerkzeug

Ausführung: Spezialstahl, gehärtet und im Brünierton angelassen.

Anwendung: Das Montagewerkzeug ermöglicht ein Bedienen der Kopf- und Fußelemente des Schraubbocks modular sowie der Gewindeadapter.



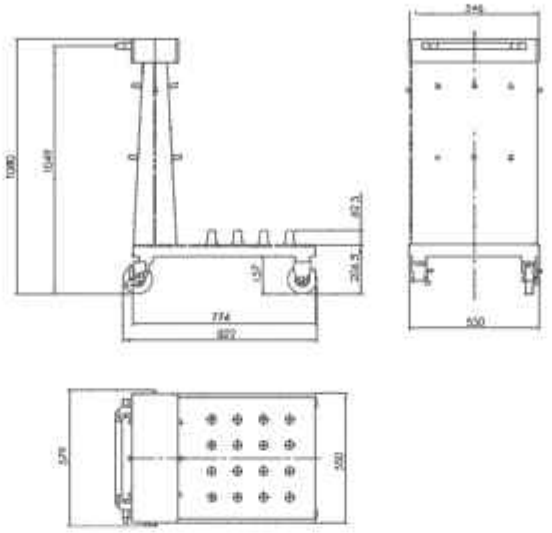


Größe	D	SW1	SW2	AMF 3802 €	Bestell- Nr.
76	6	65	30	64,60	...0029
				(W342)	

Werkstattwagen, leer

Ausführung: Ohne Schraubbockelemente.
Gehäuse aus Stahl pulverbeschichtet .
Alle Flächen mit Gummimatten geschützt.
2 Rollen und 2 Lenkrollen mit Feststellbremse.

Anwendung: Schnelle Bereitstellung am Arbeitsplatz. Übersichtlich, platzsparend und immer griffbereit sowie eigene Gestaltung der Bestückung durch Konstruktion von vielen Aufnahmepunkten.





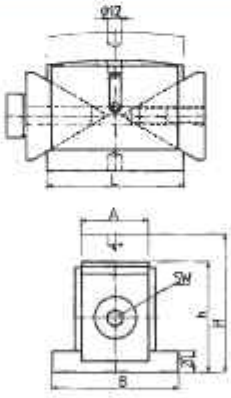
Höhe x Länge	AMF 3802	Bestell-
mm	€	Nr.
1080 x 822	2150,00	...0031
	(W342)	

Richtkeil

Ausführung: Aus vergütetem Sphäroguss und Stahl, im Brünierton angelassen. Mit Zentrierloch Ø 12 mm. Der Richtkeil lässt sich mit üblicher Handkraft bei einer Belastung von 1/3 der Tragkraft (F max.) leicht verstellen. Die feinbearbeiteten Keilflächen erlauben ein ruhiges, feinfühliges Verstellen, genauer als 1/10 mm, wahlweise durch Rändelschraube oder Sechskantschraubendreher. Durch die doppelte Keilwirkung sind präzise vertikale Bewegungen ohne ein seitliches Verschieben gewährleistet.

Anwendung: Zum Spannen von schwierigen Guss- oder Schmiedestücken auf großen Werkzeugmaschinen. Zudem besteht die Möglichkeit, den Richtkeil auf „schwere Schraubböcke" aufzusetzen. Hierzu wird ein Zylinderstift DIN 6325 (12 x 30 mm) benötigt.

Lieferumfang: Richtkeil mit Kugelaufsatz Bestell-Nr. 3930.



CAD-Daten

3930 **Innensechskant.** Stahl, gehärtet, schwarz.

3894 **Außensechskant**



3930 format



3894 AMF

Größe	Höhenverstellung h-H mm	A mm	B mm	L mm	SW mm	H* mm/U	Tragkraft kN	format 3930 €	Bestell-Nr.
60	47– 60	38	54	63	17	0,86	28	242,50	...0010
105	80–105	58,5	87	118	24	1,16	70	523,00	...0020

* H mm/U = Höhenverstellung pro Umdrehung.

(W340)

Größe	Höhenverstellung h-H mm	A mm	B mm	L mm	SW mm	H* mm/U	Tragkraft kN	AMF 3894 €	Bestell-Nr.
63	50– 68	40	63	63	13	0,86	40	301,00	...0010
125	100–125	60	115	125	24	1,16	100	645,00 ◊	...0020
190	170–190	80	145	175	36	2,02	250	1687,00 ◊	...0030

(W342)



MEHRFACHSPANNSYSTEM - EASYVISE -

Das patentierte, vielseitige Mehrfachspannsystem ist für den Einsatz auf Vier- und Fünf-Achs-Fräsmaschinen ausgelegt. Es können 2 bzw. 4 Werkstücke gleichzeitig gespannt werden. Durch die Doppelspannung auf einer Spannebene werden Verspannungen im Spannsystem aufgehoben.

+ Rüstzeitersparnis durch das Bestücken mehrerer Bauteile gleichzeitig.
+ Optimierte parallele Bestückung der Teile durch automatische Spannfolge.
+ Keine Verspannungen im Spannsystem durch Doppelspannung je Spannebene.
+ Geringe Störkontur des Spannmittels.
+ Modularer Aufbau

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG · www.amf.de

HOME OF CLAMPING

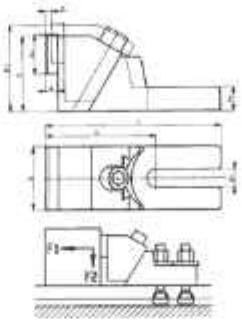
Stabilspannbacke

Ausführung: Grundkörper aus Temperguss, Spannbacken aus Einsatzstahl, einsatzgehärtet. Hohe und stabile Ausführung mit starker Niederzug- und Spannkraft. Mit auswechselbaren und umkehrbaren Spannbacken mit einer geriffelten und einer glatten Seite.

Anwendung: Zum seitlichen Spannen hoher Werkstücke.

Hinweis: Als Befestigungsschrauben sind je nach Nutenbreite Schrauben für T-Nuten DIN 787 separat zu bestellen.
Spannbacken aus Kunststoff erhältlich beim Lieferanten.

CAD-Daten





Nutenbreite mm	b mm	b_1 mm	c mm	e mm	h mm	h_1 mm	h_2 mm	h_3 mm	l mm	l_1 mm	F1 kN	F2 kN	format 3933 €	AMF 3402 €	Bestell-Nr.
12	65	19	8	12	85	38	99	40	179	112,5	8	1,2	233,50	289,50	...0019
14											15	2,2			
16											20	3			
18											28	4,2			
20	75	26	11	12	100	45	118	40	230	138,5	25	4,5	325,00	392,50	...0026
22											25	4,5			
24											32	4,8			
28											32	4,8			
30											36	5,4			
													(W340)	(W342)	

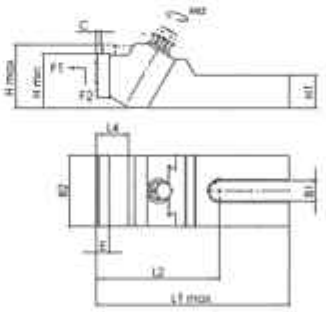
Stabilspannbacke, flach

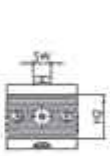
Ausführung: Mit exakter Prismenführung, Grundkörper aus Vergütungsstahl, Spannbacken aus Einsatzstahl, einsatzgehärtet. Spannbacken umdrehbar, mit glatter Seite für bearbeitete Werkstücke und geriffelter Seite für rohe Spannflächen.

Anwendung: Durch die große Spannfläche eignen sich diese stabilen Spannbacken zum seitlichen Spannen von Werkstücken. Zur Befestigung der Stabilspannbacken auf dem Maschinentisch empfehlen wir die Verwendung von zwei Spannschrauben.

Hinweis: Als Befestigungsschrauben (2 Stück je Spannbacke) sind je nach Nutenbreite Schrauben für T-Nuten DIN 787 separat zu bestellen.

CAD-Daten







Nutenbreite mm	B1 mm	B2 mm	C mm	E mm	H min. mm	H max. mm	H1 mm	H2 mm	L1 max. mm	L2 mm	L4 mm	SW	F1 kN	F2 kN	Md	AMF 3804 €	Bestell-Nr.
12	19	65	6	12	50	60	30	40	177	113	29	16	8	1,2	20	297,00	...0019
14													15	2,2	40		
16													20	3	45		
18													28	4,2	60		
20	26	75	7,5	12	60	73	36	40	224	135	29	18	25	4,5	85	402,00 ◊	...0026
22													25	4,5	85		
24													32	4,8	95		
28													32	4,8	95		
30													36	5,4	110		
32	38	90	10	12	75	91,5	46	40	256	152	34	21	50	7,5	160	585,00 ◊	...0038
36																	
42																	

* Spannkräfte F1 und F2 sind abhängig von der Nutbreite

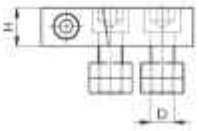
(W342)

Tiefspannbacke

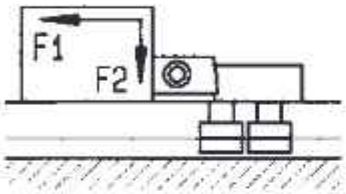
Ausführung: Vergütet und im Brünierton angelassen. Besonders niedrige Bauweise, keine überstehenden Spannschrauben. Die Backen spannen durch Keilwirkung gleichzeitig nach vorne und nach unten.

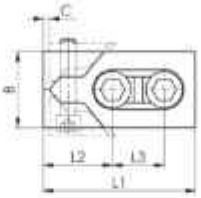
Anwendung: Zum Spannen niederer Platten.

Lieferumfang: Tiefspannbacke (Paar) komplett mit Befestigungsschrauben ISO 4762 (10.9), Muttern für T-Nuten DIN 508 und Sechskantschraubendreher ISO 2936.



CAD-Daten







3.8

Nutenbreite	b	c		h	l	l_1	l_2	F1	F2	format 3934	AMF 3407	Bestell-
mm	mm	mm	d	mm	mm	mm	mm	kN	kN	€	€	Nr.
12	40	3	M10	20	80	39	26	16	0,6	87,00	106,50	...0012
14	40	3	M12	20	80	39	26	22	0,9	94,00	117,00	...0014
16	40	3	M12	20	80	39	26	22	0,9	101,00	124,00	...0016
18	50	4	M16	25	100	46	34	36	1,4	123,50	152,00	...0018
20	50	4	M16	25	100	46	34	36	1,4	132,00	162,00	...0020
22	78	5	M20	30	140	65	50	36	1,4	217,50 (W340)	272,00 ◊ (W342)	...0022

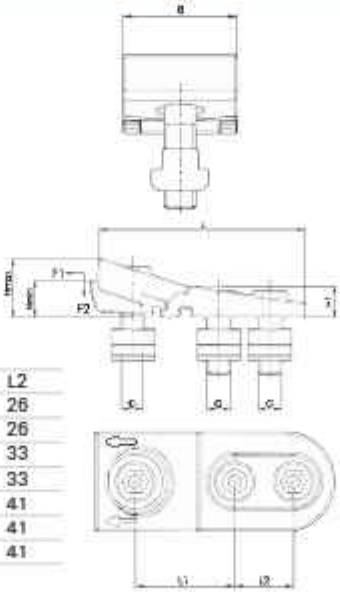
Flachspanner

Ausführung: Stahl, vergütet und im Brünierton angelassen.

Vorteile:
- Seitliches Spannen von Werkstücken, um Oberflächen komplett ohne Störkontur zu bearbeiten
- Horizontale und vertikale Einsatzmöglichkeit

Anwendung: Zum Spannen sehr flacher Werkstücke.

Lieferumfang: Flachspanner komplett mit Befestigung.



CAD-Daten



Maßtabelle

Größe	B	H1	L	L1	L2
M12 x 14	44	16	110	45–48	26
M12 x 16	44	16	110	45–48	26
M16 x 18	56	19	130	50–54	33
M16 x 20	56	19	130	50–54	33
M20 x 22	62	22	152	58–63	41
M20 x 24	62	22	152	58–63	41
M20 x 28	62	22	152	58–63	41

Größe	Nut	G	F1 kN	F2 kN	H min. mm	H max. mm	Gewicht g	AMF 3934 €	Bestell- Nr.
M12 x 14	14	M12	15	7,5	16	25	579	87,10	...1214
M12 x 16	16	M12	15	7,5	16	25	600	90,60	...1216
M16 x 18	18	M16	25	12,5	19	30	1011	109,00	...1618
M16 x 20	20	M16	25	12,5	19	30	1055	125,00	...1620
M20 x 22	22	M20	36	18	22	36	1670	146,50	...2022
M20 x 24	24	M20	36	18	22	36	1705	173,00 ◊	...2024
M20 x 28	28	M20	36	18	22	36	1807	194,00 (W342)	...2028

Spannschraubensatz für T-Nuten

Ausführung: Alle Teile vergütet, Festigkeitsklassen 8 bzw. 10. Der Klappdeckel ist abnehmbar, damit der Kasten offen im Werkzeugschrank untergebracht werden kann.



T-Nuten		M12 x 12	M12 x 14	M14 x 16	M16 x 18	M20 x 22	
T-Nutenschraube mm		2 x 50 4 x 80 4 x 125	2 x 50 4 x 80	2 x 63 4 x 100	2 x 63 4 x 100	2 x 80 4 x 125	
Stiftschraube mm		4 x 63 4 x 100 4 x 200	4 x 63 4 x 100 4 x 125 4 x 200	4 x 63 4 x 100 4 x 160 4 x 250	4 x 80 4 x 125 4 x 160 4 x 250	4 x 80 4 x 125 4 x 200 4 x 315	
Mutter für T-Nut		*	4 x	4 x	4 x	4 x	
Sechskantmutter		4 x	4 x	4 x	4 x	4 x	
Verlängerungsmutter		4 x	4 x	4 x	4 x	4 x	
Kugelscheibe		4 x	4 x	4 x	4 x	4 x	
Kegelpfanne		4 x	4 x	4 x	4 x	4 x	
Unterlegscheibe		4 x	4 x	4 x	4 x	4 x	
Abmessung L x B x H	mm	278 x 234 x 36	278 x 234 x 36	317 x 239 x 44	339 x 294 x 48	358 x 342 x 56	
3995	AMF €	198,50	199,50	239,50	272,00	413,00	(W342)
Bestell-Nr.		...0010	...0020	...0025	...0030	...0040	

* Für diese Größen sind Muttern für T-Nuten DIN 508 nicht verwendbar.

Spannwerkzeug-Sortimentskasten

Ausführung: Aus Vergütungsstahl. Dieser Sortimentskasten enthält alle notwendigen Elemente zum schnellen Aufspannen von Werkzeugen, Vorrichtungen oder Werkstücken auf T-Nutentischen. Alle Teile nach DIN oder Werksnorm sind auswechselbar und können jederzeit ergänzt werden. Der Klappdeckel ist abnehmbar, damit der Kasten offen im Werkzeugschrank untergebracht werden kann.

Lieferumfang: Holzkasten mit Schraubenpaste.



T-Nuten		M10 x 10	M12 x 12	M12 x 14	M16 x 16	M16 x 18	M20 x 22	
Universal Spannunterlagen		4 x Gr. 1 4 x Gr. 2 2 x Gr. 3	– 4 x Gr. 2 4 x Gr. 3	– 4 x Gr. 2 4 x Gr. 3	– 4 x Gr. 2 4 x Gr. 3	– 4 x Gr. 2 4 x Gr. 3	– 4 x Gr. 2 4 x Gr. 3	
Spanneisen mit Treppenzähnen		4 x 11/80	4 x 14/100	4 x 14/100	4 x 18/125	4 x 18/125	4 x 22/160	
T-Nutenschraube mm		2 x 40 4 x 63 4 x 100	2 x 50 4 x 80 4 x 125	2 x 50 4 x 80 4 x 125	2 x 63 4 x 100 4 x 160	2 x 63 4 x 100 4 x 160	4 x 125 4 x 200	
Stiftschraube	mm	4 x 80	4 x 100	4 x 100	4 x 125	4 x 125	4 x 125	
Sechskantmutter		6 x	6 x	6 x	6 x	6 x	6 x	
Verlängerungsmutter		4 x	4 x	4 x	4 x	4 x	4 x	
Kegelpfanne		6 x	6 x	6 x	6 x	6 x	6 x	
Tiefspannbacken		4 x Gr. 12	4 x Gr. 12	4 x Gr. 14	4 x Gr. 16	4 x Gr. 18	*	
Nutenräumer		–	–	1 x 14–20	1 x 14–20	1 x 14–20	1 x 22–32	
Ring-Maulschlüssel		1 x SW 16	1 x SW 18	1 x SW 18	1 x SW 24	1 x SW 24	1 x SW 30	
Abmessung L x B x H	mm	355 x 270 x 47	460 x 330 x 50	460 x 330 x 50	510 x 415 x 50	510 x 415 x 50	480 x 528 x 60	
3996	AMF € Set	534,50	608,00	633,00	821,50	833,00	821,50	(W342)
Bestell-Nr.		...0010	...0020	...0030	...0040	...0050	...0070	

Die Tiefspannbacken sind komplett mit Muttern für T-Nuten DIN 508, Schrauben DIN 912 sowie zwei Sechskant-Stiftschlüsseln DIN 911.
* M20 x 22 ohne Tiefspannbacken. Dafür sind jeweils 4 federnde Spanneisenhalter enthalten.

Basis-Spannwerkzeug-Sortiment

Ausführung: Alle Teile sind aus Vergütungsstahl gefertigt, T-Nutenschrauben vergütet, Gewinde gerollt.

Anwendung: Ideal für den Werkzeugbau, die Fertigung und Schulungseinrichtungen.



Satzinhalt:

	Spanneisen mit Treppenzähnen	Universal-Spannunterlagen	Schrauben für T-Nuten	Stiftschrauben	Sechskant-muttern	Scheiben	Verlängerungs-muttern
für Größe	St. x Gr.	St. x Gr.	St. x Gr.	St. x Lg.	St. x Lg.	St. x Lg.	St.
M12 – M14	2 x 14 x 100/2 x 14 x 160	4 x 2/4 x 3	2 x 50/4 x 80/4 x 125	2 x 100	6	6	2
M14 – M16	2 x 14 x 100/2 x 14 x 160	4 x 2/4 x 3	2 x 63/4 x 100/4 x160	2 x 100/2 x 160	6	6	2
M16 – M18	2 x 18 x 125/2 x 18 x 200	4 x 2/4 x 3	2 x 63/4 x 80/4 x 160	2 x 200/4 x 125	6	6	4

Größe	Spannkraft kN	Spannhöhen bei 2/4 Spannstellen mm	Abmessung L x B x H mm	Gewicht kg	AMF 3916 € Set	Bestell-Nr.
M12 x 14	20	165/ 70	210 x 173 x 85	10	298,50	...0031
M14 x 16	28	195/100	210 x 173 x 85	11,1	339,00	...0036
M16 x 18	40	205/130	236 x 208 x 95	15,2	396,00	...0051
					(W342)	

Basis-Spannwerkzeug-Sortiment

Ausführung: Alle Teile sind aus Vergütungsstahl gefertigt, T-Nutenschrauben vergütet, Gewinde gerollt.

Anwendung: Ideal für den Werkzeugbau, die Fertigung und Schulungseinrichtungen.



Satzinhalt:

	Spanneisen mit Treppenzähnen	Universal-Spannunterlagen	Schrauben für T-Nuten	Stiftschrauben	Sechskant-muttern	Scheiben	Verlängerungs-muttern
für Größe	St. x Gr.	St. x Gr.	St. x Gr.	St. x Lg.	St.	St.	St.
M12 x 14	2 x 14 x 100/2 x 14 x 150	4 x 2/4 x 3	4 x 50/4 x 125	4 x 125	4	4	4
M14 x 16	2 x 14 x 100/2 x 14 x 150	4 x 2/4 x 3	4 x 100/4 x 160	4 x 100	4	4	4
M16 x 18	2 x 18 x 125/2 x 18 x 160	4 x 2/4 x 3	4 x 100/4 x 160	4 x 125	4	4	4

Größe	Spannkraft kN	Spannhöhen bei 2/4 Spannstellen mm	Gewicht kg	format 3764 € Set	Bestell-Nr.
M12 x 14	20	150/115	8,5	255,00	...0001
M14 x 16	28	178/135	9,3	290,00	...0003
M16 x 18	40	178/150	12,2	337,50	...0005
				(W342)	

Spannelemente-Satz

Ausführung: Satz aus Kunststoff, bestehend aus 55 Elementen. Spannpratzen, -unterlagen und Muttern aus hochfestem Kunststoff PBT, rot.
Stiftschrauben, Aluminium eloxiert.

Anwendung: Geeignet für den Einsatz auf 3D-Koordinatenmessmaschinen, Gravier- und Funkenerosionsmaschinen sowie für alle Aufspannungen, die nur geringe Spann- und Haltekräfte erfordern. Die mögliche Spannkraft (ca. 500 N), je nach gewähltem Hebelverhältnis der Spannpratzenabstützung, wird durch Anziehen der Mutter am Rändel erreicht. Haben sich die Spannelemente verklemmt, kann die Mutter mit einem Maulschlüssel gelöst werden.

Vorteile:
- Gewicht nur 1/4 gegenüber Elementen aus Aluminium und 1/10 gegenüber Elementen aus Stahl
- Korrosionsbeständig gegen Handschweiß
- Sehr leichte Handhabung
- Keine Maschinentisch- und Werkstückbeschädigung
- Vielseitig kombinierbar



M	Abmessung L x B x H mm	Gewicht kg	AMF 3916 € Satz	Bestell-Nr.
M6	440 x 370 x 50	1,7	677,50	...0600
M8	440 x 370 x 50	1,74	677,50	...0800
M10	440 x 370 x 50	1,77	690,50	...1000

(W342)

Freiformspannsystem-Set

NEU

Ausführung: Alle Elemente sind aus nitriertem Werkzeugstahl und schwarz brüniert. Über 100-teilig, unendliche Kombinationsmöglichkeiten. Die Handhabung ist durch die automatische Vorfixierung in jeder Position gegeben. Einfaches Spannen jeglicher Werkstückkontur, Baukastensystem für ein wiederholgenaues und prozesssicheres Spannen. Mit Druck- und Querschieber als Spannelemente.

Anwendung: Zum Spannen von kleinen und mittleren Serien frei geformter Werkstücke wie Gussteile oder additiver hergestellte Bauteile.

Hinweis: Die für den Einsatz wichtigen Grundplatten 2210 sind auf Anfrage lieferbar.



3680 0001



3680 0003



3680 0005

Ausführung	Anzahl	AMF 3680 € Set	Bestell-Nr.
Nr. 1	84-teilig	8760,00 ◊	...0001
Nr. 2	122-teilig	11870,00 ◊	...0003
Nr. 3	136-teilig	13720,00 ◊	...0005

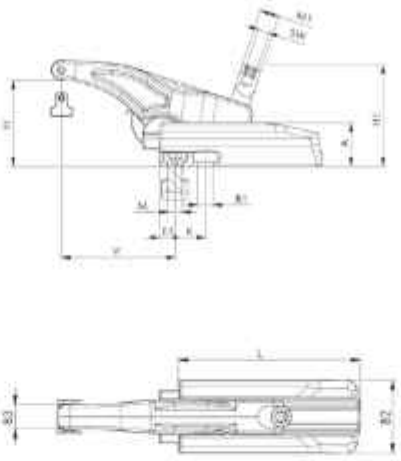
(W385)

Kraftspanner, lange Ausführung

Ausführung: Stufenlos verstellbares Spannelement aus legiertem Vergütungsstahl in geschmiedeter, schwarz verzinkter Ausführung. Niedrige Bauhöhe. In Höhe und Länge stufenlos verstellbar.

Lieferumfang: Komplett mit Befestigungssatz.





CAD-Daten



Maßtabelle

Größe	A	B1	B2	B3	E1	H1	K	L	M1	SW
22	30	13	45	13	11	58	–	65	M12	6
30	36	13	54	18	13	85	25	135	M16	8
30	36	17	54	18	16	85	28	135	M16	8
43	42	17	59	20	16	105	32	155	M20	10

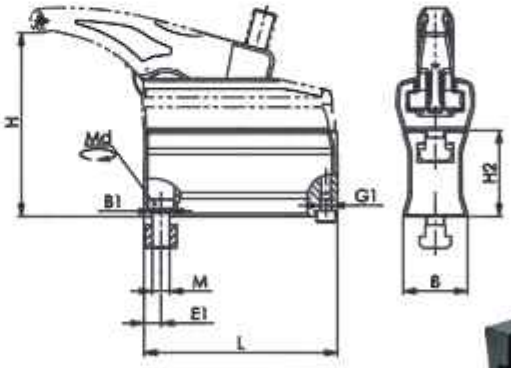
Größe	M	Nut mm	H mm	V mm	Spannkraft kN	Gewicht g	AMF 3946 €	Bestell-Nr.
22	M10	12	5–38	19– 54	22	700	173,50	...1899
30	M12	14	6–68	20–110	30	2013	271,00	...0180
30	M16	18	6–68	24–113	30	2045	271,00	...0181
43	M16	18	6–80	29–134	43	3158	291,50	...0182

(W342)

Zwischenelement

Ausführung: Aus legiertem Vergütungsstahl, in geschmiedeter, schwarz verzinkter Ausführung. Komplett mit Befestigungssatz.

Anwendung: Weitere Spannhöhen können durch den Aufbau mehrerer Zwischenelemente erreicht werden. Stufenloser Übergang der Spannhöhen. Einsatz in T-Nuten 12 bis 28 mm bzw. Rasterplatten M10, M12, M16, M20.



CAD-Daten



Maßtabelle

Größe	B	B1	E1	G1	Md
22	36	13	12	M6	35
30	44,5	13	12	M8	70
43	47,5	17	16	M8	150
49	58	21	19	M10	200

Größe	M	Nut mm	H mm	H2 mm	L mm	Spannkraft kN	Gewicht g	AMF 3803 €	Bestell-Nr.
22	M10	12	40– 73	35	65	22	480	129,50 ◊	...0001
30	M12	14	66–128	60	135	30	2300	133,00	...0003
43	M16	18	75–150	70	155	43	3344	159,50 ◊	...0005
49	M20	22	87–168	80	175	49	5286	216,50 ◊	...0007

(W342)

Seitenspanner mit Spannspitze

Ausführung: Kompakte Bauweise, wechselbare Druckschraube. Horizontal und vertikal einsetzbar. Die Spannkraft wird bei optimaler Ausnutzung des max. Anziehdrehmomentes der Befestigungsschrauben erreicht.

Anwendung: Einsetzbar als Spannelement und Anschlagelement.





CAD-Daten

Größe	G	Nut mm	F1 kN	B mm	H mm	H1 mm	L mm	Gewicht g	AMF 3765 €	Bestell-Nr.
14	M10	12	14	40	50	25,5	85	1395	361,00 ◊	...0010
20	M12	14	20	47,5	56	27,5	98	2105	446,50 ◊	...0012
30	M16	18	30	67	71,5	34	134	5200	565,00 ◊	...0016

(W342)

Kugeldruckschraube

Ausführung: Vergütungsstahl, brüniert.





CAD-Daten

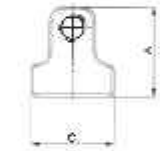
Größe	M1	L mm	SW mm	Spannkraft kN	Gewicht g	AMF 3946 €	Bestell-Nr.
30	M16	62	8	30	80	19,25	...0183
43	M20	80	10	43	165	38,90	...0184

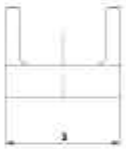
(W342)

Druckstück

Ausführung: Komplett mit Spannstift.

INOX







Form DG



Form DR

CAD-Daten

Größe	Form	Höhe A mm	Länge B mm	Breite C mm	Spann-kraft kN	Gewicht g	AMF 3946 €	Bestell-Nr.
30	DG	19,5	25	18	30	28	6,15	...0185
30	DR	19,5	25	18	30	27	6,35	...0186
43	DG	24	30	20	43	47	6,30	...0187
43	DR	24	30	20	43	48	6,45	...0188

(W342)

Druckstück, Kunststoff

Ausführung: Glatte Druckfläche.





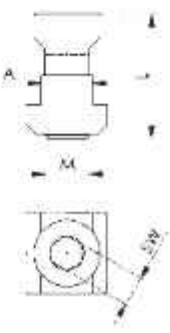
CAD-Daten

Größe	Form	Höhe A mm	Höhe A1 mm	Länge B mm	Breite C mm	Gewicht g	AMF 3766 €	Bestell-Nr.
22	DGK	12,5	3	20	11,4	2	5,60 ◊	...0022
30/32	DGK	19,5	5,25	27	18	6	6,00 ◊	...0030
40/43	DGK	24	5,75	30	24	9	6,30 ◊	...0040
44/49	DGK	28	6,25	38	25	15	6,80 ◊	...0049

(W342)

Befestigungssatz

Ausführung: Bestehend aus Senkschraube Festigkeitsklasse 12.9 und T-Nutenstein DIN 508





CAD-Daten

Größe	Nutenbreite A mm	Gewinde G x L	SW mm	Gewicht g	AMF 3946 € Satz	Bestell-Nr.
30/32	14	M12 x 34	8	70	8,80	...0189
30/32	16	M12 x 38	8	98	12,30	...0190
30/32	18	M12 x 38	8	125	12,80	...0191
30	18	M16 x 41	8	143	14,25	...0192
30	20	M16 x 45	8	208	16,00	...0193
30	22	M16 x 49	8	270	16,70	...0194
30	24	M16 x 49	8	348	18,80	...0195
40/43	18	M16 x 43	10	148	14,60	...0196
40/43	20	M16 x 47	10	195	16,70	...0197
40/43	24	M16 x 51	10	350	19,80 ◊	...0198

(W342)

Maschinentischspanner BS

Ausführung: Schiene und Gleitbügel aus Vergütungsstahl, Oberfläche galvanisch verzinkt, Fuß aus Stahl, im Gesenk geschmiedet, Stahlhebel kunststoffbeschichtet. Schwenkbar und in der Höhe stufenlos verstellbar, mit Hebelmechanismus für schnelles Spannen und Lösen.

Anwendung: Für Bohr- und leichte Fräsarbeiten. Die Befestigung auf dem Maschinentisch erfolgt mithilfe eines T-Nutensteins und einer Innensechskantschraube.



Größe	Spann-höhe mm	Aus-ladung mm	Schiene mm	Spannkraft bei 50 mm Spannhöhe ca. kN	Bohrung für Befestigungsschraube mm	3948 €	Bestell-Nr.
2	200	100	19,5 x 9,5	3,5	10,5	158,50	...0020
3	200	120	22 x 10,5	5,5	13	180,00	...0030
4	200	120	28 x 11	7,5	16,5	196,50	...0040
5	240	140	30 x 15	10	16,5	230,50	...0050
						(W344)	

Compact-Spanner

Ausführung: BAS Compact-Spanner in kompakter Bauweise (95 x 35 x 78 mm). 30 % kleiner als vergleichbare Modelle. Schnelle Spann- und Löseautomatik. **Spannkraft bis zu 16 kN.** Das Druckstück kann dank seiner Federkugellagerung ohne Werkzeuge gewechselt werden. Mit Polyamidabdeckung gegen Verschmutzung.

Anwendung: Zum schnellen und sicheren Spannen von Werkstücken auf Werkzeugmaschinen, Messtischen und im Vorrichtungsbau. Ideal bei der Montage, beim Bohren, Reiben, Fräsen, Schleifen, Honen, Erodieren, Prüfen etc.

Hinweis: Zum Überbrücken von großen Spannhöhen empfehlen wir den Spannsockel BASO Bestell-Nr. 3952 0010.



3950

3950 **Compact-Spanner mit offener Befestigungsbohrung.**

3951 **Compact-Spanner mit geschlossener Befestigungsbohrung.**



3951

Modell	Spannhöhe mm	Ausladung mm	mit Al-Druckschuh	3950 €	3951 €	Bestell-Nr.
BAS-C 9-4	88	40	ja	333,50	–	...0010
BAS-C 10-6	97	60	ja	345,50	–	...0020
BSP-C 10-6	97	60	nein	344,50	–	...0030
BAS-CB 9-4	88	40	ja	–	333,50	...0040
BAS-CB 10-6	97	60	ja	–	345,50	...0050
BSP-CB 10-6	97	60	nein	–	344,50	...0060
				(W344)	(W344)	

Aufspannsockel

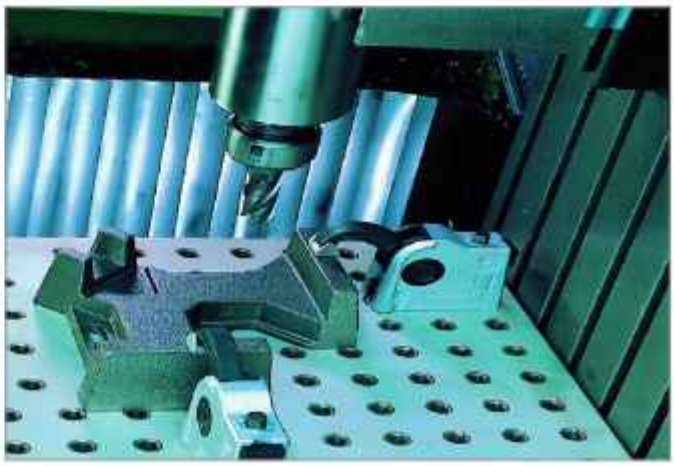
Ausführung: Befestigungsbohrung: offen, inkl. Zylinderschraube M10 x 25 DIN 912.

Anwendung: Für Compact-Spanner.



Modell	Spannhöhenerweiterung mm	Befestigungsgewinde	für Zyl.-Schr. DIN 912	3952 €	Bestell-Nr.
BASO	80	M10	M10/M12	105,50	...0010
				(W344)	

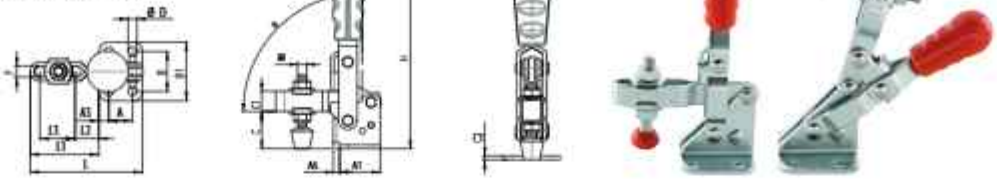




Senkrechtspanner

Ausführung: Mit abgewinkeltem Befestigungsfuß, verdrehsicheren Buchsen und Nieten aus Edelstahl. Verzinkt und passiviert. Kunststoffhandgriff mit langer Haltearmausführung.

Lieferumfang: Senkrechtspanner mit Andruckspindel.



Maßtabelle

Größe	A	A1	A3	A6	B	B1	C	C1	C2	D	F	H	L	L1	L2	L3	M
1	15,9	25,5	5	–	23,4	33,4	18,5	8	2	4,4	5,6	80	54	25,9	3,5	16,4	M5
2	12,7	27	7,1	6,6	27,3	37,9	22,2	11	3	5	6,4	113	70	43	15	21,5	M6
3	19	35	8,1	7	32,7	41,1	31,5	17,5	3,2	7,1	9,6	185	90	55	19	28	M8
4	32,1	50,8	9	12,1	45,3	64	40,5	22	4	8,3	12,2	218	143	92,8	23	60,5	M10

Größe	Bohrungs-Ø mm	Spannhöhe mm	Gesamthöhe mm	Gesamtlänge mm	Haltekraft N	3891 €	Bestell-Nr.
1	4,4	18,5	80	54	450	12,30	...0010
2	5	22,2	113	70	1500	15,85	...0020
3	7,1	31,5	185	90	2500	18,65	...0030
4	8,3	40,5	218	143	3400	28,20	...0040
						(W331)	

Senkrechtspanner mit waagerechtem Fuß

Ausführung: Senkrechtspanner mit offenem Haltearm und waagerechtem Fuß. Verzinkt und passiviert. Die Niete aus rostfreiem Stahl laufen in einsatzgehärteten Lagerbuchsen, platzbedingt nicht bei den Größen 0 und 1. Lagerstellen gefettet. Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente. Sicherheits-Spannstück mit Fingerschutz. Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarmende.

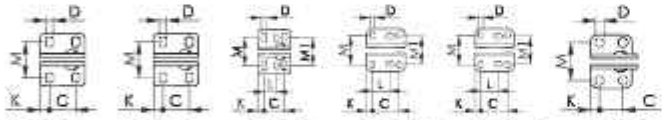
CAD-Daten

3936 Verzinkt und passiviert.

Lieferumfang: Senkrechtspanner komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.

3935 **Nicht rostender Stahl,** poliert.

Lieferumfang: Senkrechtspanner komplett mit nicht rostender Andrückschraube. **Auch für die Lebensmittelindustrie geeignet.**



Größe 0 | Größe 1 | Größe 2 | Größe 3, 4 | Größe 5 | Größe 6



3936

INOX 3935

Maßtabelle

Größe	A	B	C	D	E	F	H	H1	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	L2	M	M1	N	P	α	α*
0	4	31	8,5–13,5	4,5	14	5,5	18	81	–1,5	3,5	8	5,5	–	49	50	23	–	32	22	95°	–
1	5	39	16	4,5	18	6	19	98	–4	2	10	5,5	–	61	58	22,5–26	–	34	27	95°	–
2	6	52	20	5,5	25	11	23	140	–3	4,5	12	6	12,5	78	89	23,0–31	27	43	32	105°	60°
3	8	79	20	7,5	37	19	33	186	2	11	18	7,5	–	112	112	32,5	–	46	35	105°	60°
4	10	101	32	8,6	54	16	42,5	221	–6	22,5	20	13	–	141	130	43–46,5	–	64	53	105°	60°
5	14	140	45	8,5	73	34	55,8	281	–3	27,5	25	9,5	26,5–31,5	195	185	45–50	45	70	65	115°	60°
6	14	165,5	50,5	13	89	28	81	333	–2,5	55	30	24,5	–	231	206	67,5–72,5	–	100	90	140°	60°

*Der Öffnungswinkel kann durch Einpressen eines Anschlagstiftes verändert werden.

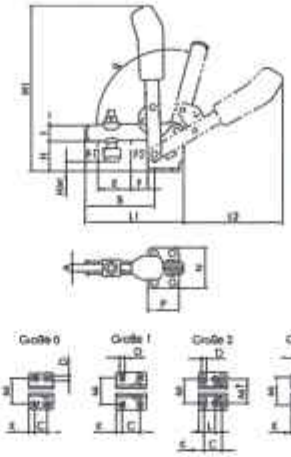
Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Gewicht g	3936 €	3935 INOX €	Bestell-Nr.
0	0,5	0,7	M4 x 25	60	17,35	34,00	...0000
1	0,6	1,1	M5 x 30	105	19,00	34,40	...0010
2	0,8	1,2	M6 x 35	175	25,00	42,80	...0020
3	1,2	2,5	M8 x 45	410	30,00	58,40	...0030
4	1,7	3	M8 x 65	630	39,30	–	...0040
5	3	5	M12 x 80	1480	63,40	–	...0050
6	3,4	5,5	M12 x 110	2200	87,60	–	...0060
					(W341)	(W341)	

ESD Senkrechtspanner

Ausführung: Mit Schutzkappe und Handgriff aus elektrostatisch ableitendem (dissipativem) Material. Mit offenem Haltearm und waagrechtem Fuß. Verzinkt und passiviert. Niete aus nicht rostendem Stahl, die bei den Größen 2 und 3 in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen.
Lagerstellen gefettet. Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente. Sicherheits-Spannstück mit Fingerschutz, Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarmende.

Anwendung: Der ESD Senkrechtspanner wurde speziell entwickelt für den Einsatz in ESD Schutzzonen (EPA –electrostatic protected area) für Arbeiten an elektrostatisch empfindlichen Bauelementen, Baugruppen oder Geräten entsprechend der Norm DIN EN 61340-5-1.

Lieferumfang: Senkrechtspanner komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.



CAD-Daten



3.8

Maßtabelle

Größe	A	B	C	D	E	F	H	H1	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	L2	M	N	P	α	α*
0	4	31	8,5–13,5	4,5	14	5	18	81	-1,5	3,5	8	5,5	–	49	50	23	32	22	95°	–
1	5	39	16	4,5	18	6	19	98	-4	2	10	5,5	–	61	58	22,5–26	34	27	95°	–
2	6	52	20	5,5	25	11	23	140	-3	4,5	12	6	12,5	78	89	23–31	43	32	105°	60°
3	8	79	20	7,5	37	19	33	186	2	11	18	7,5	–	112	112	32,5	46	35	105°	60°

* Der Öffnungswinkel kann durch Einpressen eines Anschlagstiftes verändert werden.

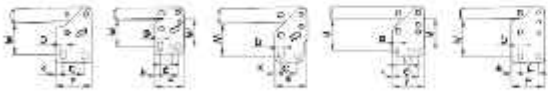
Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Gewicht g	AMF 3813 €	Bestell-Nr.
0	0,5	0,7	M4 x 25	60	24,60	...0010
1	0,6	1,1	M5 x 30	105	26,90	...0020
2	0,8	1,2	M6 x 35	175	33,60	...0030
3	1,2	2,5	M8 x 45	410	36,40	...0040
					(W341)	

Senkrechtspanner mit senkrechtem Fuß

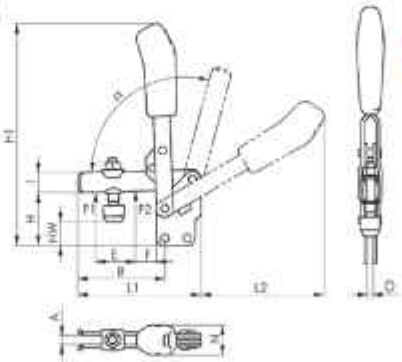
Ausführung: Senkrechtspanner mit offenem Haltearm und senkrechtem Fuß. Verzinkt und passiviert. Die Niete aus rostfreiem Stahl laufen in einsatzgehärteten Lagerbuchsen, platzbedingt nicht bei der Größe 1. Lagerstellen gefettet. Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente. Sicherheits-Spannstück mit Fingerschutz. Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarmende.

Anwendung: Zur Befestigung auf Stegen und für Schweißkonstruktionen.

Lieferumfang: Senkrechtspanner komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.



Größe 1 Größe 2 Größe 3, 4 Größe 5 Größe 6



CAD-Daten



Maßtabelle

Größe	A	B	C	D	E	F	H	H1	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	L2	M	M1	N	O	P	α	α*
1	5	39	16	4,5	18	6	29	109	6	12,5	10	5,5	–	61	59	23,5–25	–	19	5	27	95°	–
2	6	52	20	5,5	25	11	38	154	11,5	19,5	12	6	12,5	78	80	28,5–32	30	21	5	32	105°	60°
3	8	79	20	7,5	36	19	48	200	16,5	25	18	7,5	–	112	114	41	–	27	6	40	105°	60°
4	10	101	32	8,6	54	16	65	244	16,5	45,5	20	13	–	141	130	55,5	–	35	8	53	105°	60°
5	14	140	45	8,5	72	35	77	301	18	49	25	9,5	26,5–31,5	195	183	66	64	45	10	65	115°	60°
6	14	165	50,5	13	89	28	117	369	33	90,5	30	24,5	–	231	206	102	–	45	10	90	140°	60°

* Der Öffnungswinkel kann durch Einpressen eines Anschlagstiftes verändert werden.

Größe	F1 kN	F2 kN	Spannhebellänge mm	Spannarmlänge mm	Andrückschraube	Gewicht g	AMF 3937 €	Bestell-Nr.
1	0,6	1,1	115	60	M5 x 30	105	20,00	...0010
2	0,8	1,2	157	82	M6 x 35	175	25,80	...0020
3	1,2	2,5	220	98	M8 x 45	410	31,00	...0030
4	1,7	3	252	140	M8 x 65	630	40,60	...0040
5	3	5	321	195	M12 x 80	1480	65,50	...0050
6	3,4	5,5	382	230	M12 x 110	2200	94,20	...0060
							(W341)	

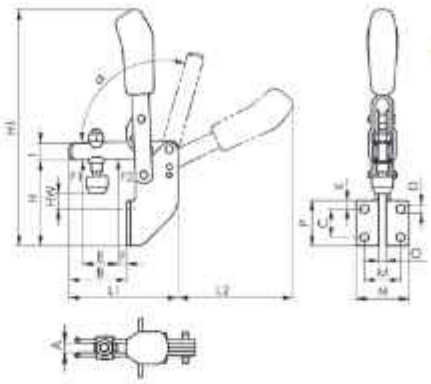
Senkrechtspanner mit Winkelfuß

Ausführung: Senkrechtspanner mit offenem Haltearm und Winkelfuß. Verzinkt und passiviert. Die Niete aus rostfreiem Stahl laufen in einsatzgehärteten Lagerbuchsen, platzbedingt nicht bei der Größe 1. Lagerstellen gefettet. Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente. Sicherheits-Spannstück mit Fingerschutz. Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarmende.

Anwendung: Zur seitlichen Montage.

Lieferumfang: Senkrechtspanner komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.

CAD-Daten





Maßtabelle

Größe	A	B	C	D	E	F	H	H1	HW min.	HW max.	I	K	L1	L2	M	N	O	P	α	α*
1	5	34,5	14	4,5	18	7	45	125	2,5	9	10	10	61	58	20	30	5	30	98°	–
2	6	41	20	6,1	25	6	60	176,5	8	15,5	12	6	77	90	25,5	37	5	32	105°	60°
3	8	62	24	6,5	37	11	71	223	9	17,5	18	7	110	112	28,5	42,5	6	38	105°	60°

* Der Öffnungswinkel kann durch Einpressen eines Anschlagstiftes verändert werden.

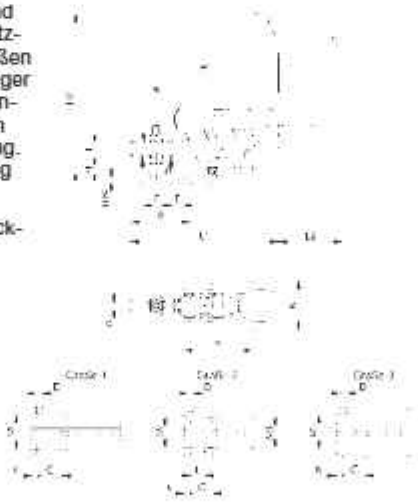
Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Gewicht g	3938 €	Bestell-Nr.
1	0,6	1,1	M5 x 30	125	21,90	...0010
2	0,8	1,2	M6 x 35	220	27,30	...0020
3	1,2	2,5	M8 x 45	400	30,00	...0030
					(W341)	

Senkrechtspanner comfortline

Ausführung: Ergonomisch optimierter Senkrechtspanner mit offenem Haltearm und waagrechtem Fuß. Verzinkt und passiviert. Die Nieten aus rostfreiem Stahl laufen in einsatzgehärteten Lagerbuchsen, platzbedingt nicht bei den Größen 0 und 1. Lagerstellen gefettet. Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente mit verbessertem Schutz von Muskulatur und Gelenken durch eine natürliche Handgelenksstellung und -bewegung. Sicherheits-Spannstück mit Fingerschutz. Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarmende.

Lieferumfang: Komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.

CAD-Daten





Maßtabelle

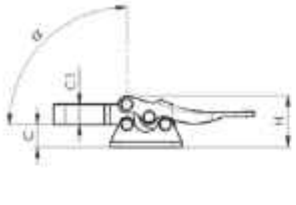
Größe	A	B	C	D	E	F	H	H1	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	L2	M	M1	N	P	α
1	5	38,5	16	4,5	17	7	18,5	142	–4,5	3,7	10	5,5	–	108	56	24–25,5	–	34	62	81°
2	6	52	20	5,5	25	11	23,5	148	–3	5,5	12	6	12,5	129	56	27–31	27	43	60	83°
3	8	78,8	20	7,5	37	19	33,3	168	2,4	11	18	7,5	–	155,5	66	32,5	–	46	71	97°

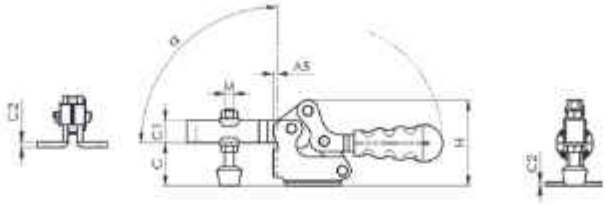
Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Gewicht g	3767 €	Bestell-Nr.
1	0,6	1,1	M5 x 30	396	53,10	...0001
2	0,8	1,2	M6 x 35	477	86,00	...0002
3	1,2	2,5	M8 x 45	770	116,50	...0003
					(W341)	

Waagerechtspanner

Ausführung: Stahl, verzinkt und passiviert mit medienbeständigem Hebelarm und Fußbefestigung. Niete aus Edelstahl.

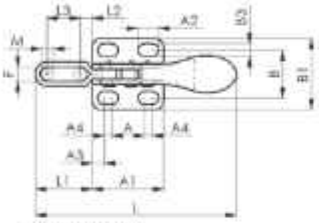
Anwendung: Optimal für den Einsatz bei der Fertigung von Serienteilen.



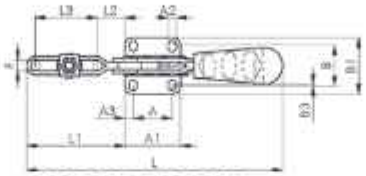




3895 0000



3895 0000



3895 0010–3895 0040



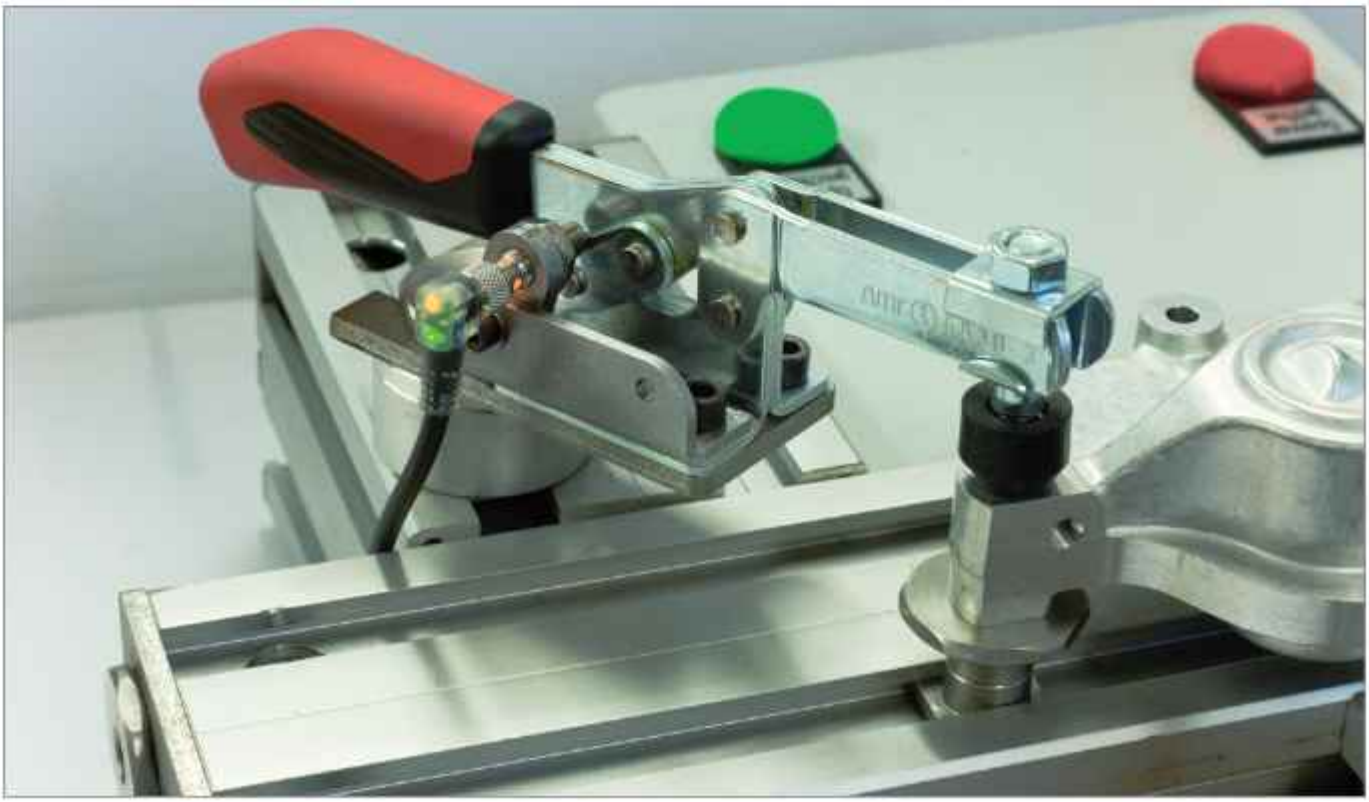
3895 0010–3895 0040

3.8

Maßtabelle

Größe	A	A1	A2	A3	B	B1	B3	C	C1	C2	F	H	L	L1	L2	L3	M	α
0	12	24	6,7	3,9	16,2	23,8	4,3	8	6,8	1,6	4,8	17,5	80	21	5	12	M4	87°
1	13,7	25,5	4,2	5,9	19,7	27	1,5	18	9,5	2	5,6	36,5	111	36,8	12	20	M5	94°
2	26	38	5,4	5,8	27,5	40	3	24,4	14	2,5	6,2	53	172	61,4	19	36,5	M6	96°
3	26	42	6,5	7,8	31,6	47	2,3	33,1	17,5	3	7,9	68,5	189	66,3	22	36,8	M8	95°
4	41,3	59	8,5	8,8	43	59,9	1,9	43	22,9	4	11,2	91	274	105	30,5	64,8	M10	95°

Größe	Spannhöhe mm	Gesamthöhe mm	Gesamtlänge mm	Haltekraft N	3895 €	Bestell-Nr.
0	8	17,5	80	380	9,50	...0000
1	18	36,5	111	700	13,95	...0010
2	24,4	52,6	172	1100	16,80	...0020
3	33,1	68,5	189	1900	20,50	...0030
4	43	91	274	3500	27,10	...0040
					(W331)	



Waagrechtspanner mit waagerechtem Fuß

Ausführung: Waagrechtspanner mit offenem Haltearm und waagerechtem Fuß. Verzinkt und passiviert. Die Nieten aus rostfreiem Stahl laufen in einsatzgehärteten Lagerbuchsen, platzbedingt nicht bei den Größen 0 und 1. Lagerstellen gefettet. Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente. Sicherheits-Spannstück mit Fingerschutz. Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarmende.

3939 Verzinkt und passiviert.

Lieferumfang: Komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.

3949 **Nicht rostender Stahl,** poliert.

Lieferumfang: Komplett mit nicht rostender Andrückschraube.
Auch für die Lebensmittelindustrie geeignet.

CAD-Daten



CAD-Daten



INOX




Größe 0


Größe 1


Größe 2, 3, 4


Größe 5

Maßtabelle

Größe	A	B	C	D	D1	E	F	H	H1	H2	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	M	M1	N	P	α
0	4	28	11,5–15,5	4,6	–	9,0	5,5	14,5	23	34	–5,5	0	7,5	6,3	–	79	16	–	25	25,5	90°
1	5	42	13,0–14,5	5,2	–	18,7	8	19	30	49	–3	2,5	10	5,5	–	120	18–21,5	–	34	34	90°
2	6	64	26,0	5,6	5,6	32	16	24	45	68	–1,5	5	13,2	6	12,7	162	19,5–29,5	28,5	42	38	90°
3	8	73	25,7	6,5	5,1	38	14	32	48,5	86	–2	9	15	7	13	206	22–31,8	31,6	45,5	50	90°
4	10	113	41	8,5	8,5	63	27	45	75	126	–4	24	20	8	20,5	287	29–43	43	58	57	90°
5	10	123	41,5	8,5	–	78	16	46	73	128	1,7	25	25	12,5	–	321	41,5	–	58	77	90°
6	10	110	57,7	9,8	8,7	59,3	20,6	71,5	114,5	181	–6	44	30	11,5	43,6	354	32,1–43,8	31,6	66,5	95	83°

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Gewicht g	AMF 3939 €	AMF 3949 €	Bestell-Nr.
0	0,25	0,4	M4 x 25	35	15,10	28,60	...0000
1	0,8	1,1	M5 x 30	105	22,40	40,40	...0010
2	1	1,2	M6 x 35	185	24,60	44,80	...0020
3	1,8	2,5	M8 x 45	320	31,10	55,10	...0030
4	2	3	M8 x 65	700	38,90	–	...0040
5	3	5	M8 x 65	1080	61,60	–	...0050
6	4	7	M10 x 116	1925	98,60	–	...0060
					(W341)	(W341)	



ESD Waagerechtspanner

Ausführung: Mit Schutzkappe und Handgriff aus elektrostatisch ableitendem (dissipativem) Material. Mit offenem Haltearm und waagrechtem Fuß. Verzinkt und passiviert. Niete aus nicht rostendem Stahl, die bei den Größen 2 und 3 in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen. Lagerstellen gefettet. Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente. Sicherheits-Spannstück mit Fingerschutz, Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarmende.

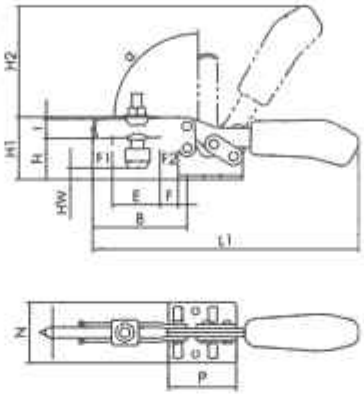
Anwendung: Der ESD Waagerechtspanner wurde speziell entwickelt für den Einsatz in ESD Schutzzonen (EPA –electrostatic protected area) für Arbeiten an elektrostatisch empfindlichen Bauelementen, Baugruppen oder Geräten entsprechend der Norm DIN EN 61340-5-1.

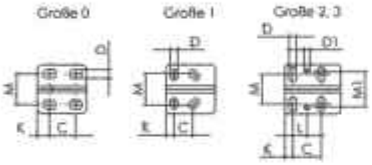
Hinweis: Der ESD Waagrechtspanner ist nicht isolierend. Er darf nicht in Bereichen eingesetzt werden, in denen mit offenen Spannungen gearbeitet wird.

Lieferumfang: Waagerechtspanner komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.

CAD-Daten







Maßtabelle

Größe	A	B	C	D	E	F	H	H1	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	M	N	P	α
0	4	28	11,5–15,5	4,6	9	5,5	14,5	23	-5,5	0	7,5	6,3	–	79	16	25	25,5	90°
1	5	42	13–14,5	5,2	18,7	8	19	30	-3	2,5	10	5,5	–	120	18–21,5	34	34	90°
2	6	64	26	5,6	32	16	24	45	-1,5	5	13,2	6	12,7	162	19,5–29,5	42	38	90°
3	8	73	25,7	6,5	38	14	32	48,5	-2	9	15	7	13	206	22–31,8	45,5	50	90°

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Gewicht g	M1	AMF 3814 €	Bestell-Nr.
0	0,25	0,4	M4 x 25	35	–	24,60	...0000
1	0,8	1,1	M5 x 30	105	–	29,90	...0010
2	1	1,2	M6 x 35	185	28,5	31,10	...0020
3	1,8	2,5	M8 x 45	320	31,6	36,30	...0030

(W341)

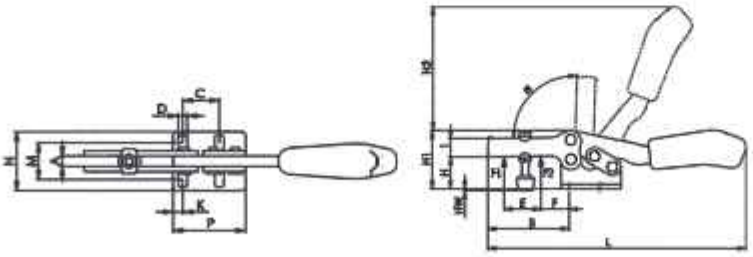
Waagrechtspanner plus

Ausführung: Waagerechtspanner mit erhöhten Haltekräften, offenem Haltearm und waagerechtem Fuß. Verzinkt und passiviert mit Nieten aus nicht rostendem Stahl und gefetteten Lagerstellen. Ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage. Sicherheits-Spannstück mit Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarmende.

Lieferumfang: Komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.

CAD-Daten





Maßtabelle

Größe	A	B	C	D	E	F	H	H1	H2	HW min.	HW max.	I	K	L	M	N	P
2	8	71	26	6,5	39	14	28	51	108	–1	12	16	7	224	23,5–34	46	52
3	8	78	26	6,5	43	22	33,5	58	112	–1	13	18	6,5	242	25,5–36	47	52,5
4	10	120	41,5	8,6	69	23	41	77	135	–2	16,5	24	10,5	329	34,5–45	60	76

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Gewicht g	AMF 3949 €	Bestell-Nr.
2	1,6	3	M6 x 50	450	35,20	...0035
3	2,5	4	M8 x 58	560	41,00	...0040
4	3,5	8	M10 x 76	1250	52,80	...0045

(W341)

Waagrechtspanner mit senkrechtem Fuß

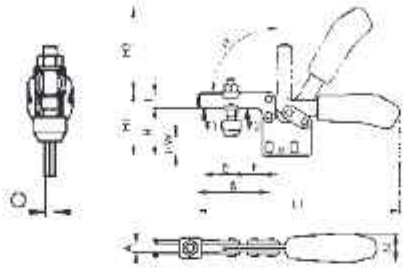
Ausführung: Waagrechtspanner mit offenem Haltearm und senkrechtem Fuß. Verzinkt und passiviert. Die Niete aus rostfreiem Stahl laufen in einsatzgehärteten Lagerbuchsen, platzbedingt nicht bei den Größen 0 und 1. Lagerstellen gefettet. Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente. Sicherheits-Spannstück mit Fingerschutz. Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarmende.

Anwendung: Zur Befestigung auf Stegen und für Schweißkonstruktionen.

Lieferumfang: Komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.

CAD-Daten







Maßtabelle

Größe	A	B	C	D	D1	E	F	H	H1	H2	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	M	M1	N	O	P	α
0	4	28	11,5–15,5	4,6	–	9	5	24,5	33	34	4,7	10,7	7,5	6,3	–	79	20	–	12	3	25,5	90°
1	5	42	13–14,5	5,2	–	18,5	8	31,5	43	49	8	15	10	5,5	–	120	23,5–25,5	24,5	18	5	34	90°
2	6	64	26	5,6	5,6	32	16	40	61	68	15	22	13,2	6	12,7	164	29,5–34	34	21	5	38	90°
3	8	73	25,7	6,5	5,1	38,5	14	49	65	86	14,5	26	15	7	13	206	37,5–42,5	42	27	6	50	90°
4	10	113	41	8,5	8,5	63	27	66,5	97	115	17,5	46	20	8	20,5	287	52–59	59	34	8	57	90°
5	10	123	41,5	8,5	–	78	16	65	92,5	128	21,5	45	25	12,5	–	321	57	–	36	10	77	90°

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Gewicht g	AMF 3940 €	Bestell-Nr.
0	0,25	0,4	M4 x 25	35	15,10	...0000
1	0,8	1,1	M5 x 30	105	22,40	...0010
2	1	1,2	M6 x 35	185	24,60	...0020
3	1,8	2,5	M8 x 45	320	31,10	...0030
4	2	3	M8 x 65	700	42,90	...0040
5	3	5	M8 x 65	1080	68,00	...0050

(W341)

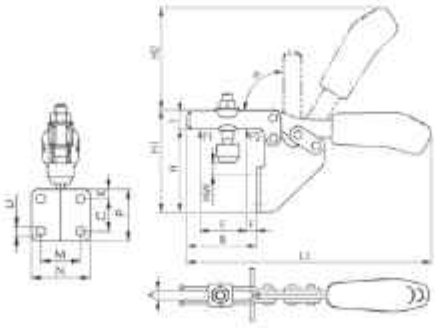
Waagrechtspanner mit Winkelfuß

Ausführung: Waagrechtspanner mit offenem Haltearm und Winkelfuß. Verzinkt und passiviert. Die Niete aus rostfreiem Stahl laufen in einsatzgehärteten Lagerbuchsen, platzbedingt nicht bei den Größen 0 und 1. Lagerstellen gefettet. Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente. Sicherheits-Spannstück mit Fingerschutz. Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarmende.

Anwendung: Zur seitlichen Montage.

Lieferumfang: Komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.

CAD-Daten





Maßtabelle

Größe	A	B	C	D	E	F	H	H1	H2	HW min.	HW max.	I	K	L1	M	N	P	α
2	6,2	52	20	5,6	32	10,5	73	94	68	22	29,5	13,2	6	162	25,5	37	32	90°
3	8	59	24	6,8	37	6,5	70	86,5	86	5	16	15	7	206	28,5	42,5	38	90°

Größe	Haltekraft F1 kN	Haltekraft F2 kN	Andrückschraube	Gewicht g	AMF 3941 €	Bestell-Nr.
2	1	1,2	M6 x 35	245	26,90	...0020
3	1,8	2,5	M8 x 45	390	33,00	...0030

(W341)

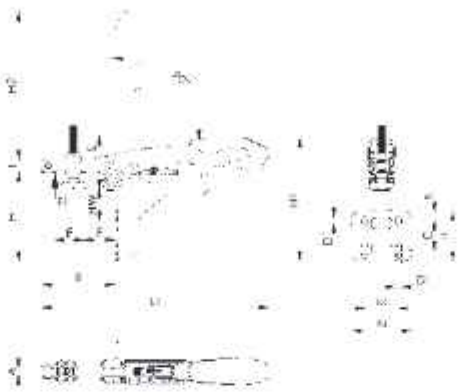
Waagrechtspanner mit variabler Spannhöhe und Winkelfuß

Ausführung: Waagrechtspanner mit offenem Haltearm und Winkelfuß. Verzinkt und passiviert. Niete aus rostfreiem Stahl. Lagerstellen gefettet. Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente. Sicherheits-Spannstück mit Fingerschutz. Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarmende.

Anwendung: Zur seitlichen Montage.

Lieferumfang: Komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.

CAD-Daten





Maßtabelle

Größe	A	B	C	D	D1	E	F	H	H1	H2	HW min.	HW max.	I	K	L1	M	N	P
20	6	56	20 –26	5,6	5,6	22	24	68	94	113	3	24	10	7,1	173	25,4	45	38
50	8,2	85	20,5–30	6,5	6,5	40	31	88	124	158	1	30	13	10,6	244	38,1	57	51

Größe	F1 kN	Andrückschraube	Automatischer Höhenausgleich S mm	max. Höhenausgleich mm	Gewicht g	AMF 3768 € (W341)	Bestell-Nr.
20	2	M6 x 49	20	35	272	28,40	...0120
50	3	M8 x 66	35	40	600	29,30	...0150

Waagrechtspanner mit variabler Spannhöhe und senkrechtem Fuß

Ausführung: Waagrechtspanner mit offenem Haltearm und senkrechtem Fuß. Verzinkt und passiviert. Niete aus rostfreiem Stahl. Lagerstellen gefettet. Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente. Sicherheits-Spannstück mit Fingerschutz. Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarmende.

Anwendung: Zur Befestigung auf Stegen und für Schweißkonstruktionen.

Lieferumfang: Komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.

CAD-Daten





Maßtabelle

Größe	A	B	C	D	D1	E	F	H	H1	H2	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	M	M1	N	O	P
20	6	64	25,9	5,6	5,6	22	26	47	73	113	13,5	31	10	6	13	173	37–40	39,8	21	3	38
50	8,2	106,5	38	6,5	6,5	35	50	59	94,5	158	27,5	38	13	8,5	19,0	243	45–49	49	27	4	55

Größe	F1 kN	Andrückschraube	Automatischer Höhenausgleich S mm	max. Höhenausgleich mm	Gewicht g	AMF 3768 € (W341)	Bestell-Nr.
20	2	M6 x 49	20	35	272	28,40	...0220
50	3	M8 x 50	35	40	560	29,30	...0250

Waagrechtspanner mit variabler Spannhöhe und waagrechtem Fuß

Ausführung: Waagrechtspanner mit offenem Haltearm und waagrechtem Fuß. Verzinkt und passiviert. Niete aus rostfreiem Stahl. Lagerstellen gefettet. Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente. Sicherheits-Spannstück mit Fingerschutz. Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarmende.

Anwendung: Optimal für den Einsatz bei der Fertigung von Serienteilen.

Lieferumfang: Komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.

CAD-Daten





Maßtabelle

Größe	A	B	C	C1	D	D1	E	F	H	H1	H2	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	M	M1	N	P
20	6,1	63	26	–	5,5	5,5	22	26	27	70	121	–7	11	10	5,3	12,7	184	26–32	28	42,5	45
50	8,4	104	25,4	25,4	6,5	6,5	35,2	22,2	23	72	174	–8,9	1,5	13	6,3	12,7	261	32–44	38	57	63,5
70	8,5	104	25,4	25,4	6,5	6,5	35	50	41	90	174	–6,6	19,7	13	6,3	12,7	261	32–44	38	57	63,5

Größe	F1 kN	Andrückschraube	Automatischer Höhenausgleich S mm	max. Höhenausgleich mm	Gewicht g	AMF 3768 €	Bestell-Nr.
20	2	M6 x 49	20	35	345	28,20	...0020
50	3	M8 x 50	35	40	520	29,20	...0050
70	3	M8 x 66	35	60	575	29,90	...0070
						(W341)	

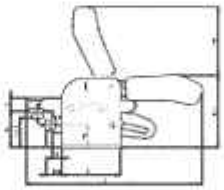
Kombispanner

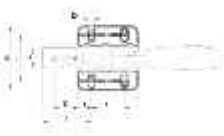
Ausführung: Verzinkt und passiviert. Niete aus nicht rostendem Stahl, die in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen. Lagerstellen gefettet. Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente.

Vorteile:
- Positionieren und Spannen in einem Arbeitsgang
- Robuste und stabile Bauweise
- Leichtes Entnehmen des Werkstückes durch komplett eingefahrenen Spannarm
- Höchste Qualität, entsprechend dem AMF-Qualitätsstandard

Anwendung: Beim Schweißen von Vorrichtungen ist die exakte Positionierung sowie eine sichere Spannung der einzelnen Bauteile von höchster Wichtigkeit. In der Praxis wird dies mit gleichzeitigem Einsatz von Schubstangen- in Verbindung mit Senkrechtspannern, oder durch aufwendige Eigenkonstruktionen, gewährleistet. Der AMF-Kombispanner erfüllt diese beiden Aufgaben in einem Arbeitsgang und macht dadurch den Einsatz von unterschiedlichen Schnellspannern überflüssig. Die Kulissenführung des Kombispanners setzt die Bewegung des Hebelarms in eine horizontale und vertikale Spannbewegung um, wodurch das Werkstück gleichzeitig positioniert und gespannt wird.

CAD-Daten







Maßtabelle

Größe	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	H2	HW1 min.	HW1 max.	HW2 min.	HW2 max.	I	K	L	M	N	P
1	17	33	40	5,5	15	0,5	22	36	74	62	25	32	5	10	12	7,5	150	34,5–39,5	53	55
2	19,5	56	50	6,5	32	9	28	46	94	87	30	40	14	24	16	12,5	219	48,5–61,5	75	75
3	29	74	50	8,5	37	14	34	55,5	110	106	40	50	20	30	20	20	270	60 –80	96	90

Größe	F1 kN	F2 kN	Gewicht g	AMF 3941 €	Bestell-Nr.
1	1	1	340	74,50	...0110
2	2	2	700	79,90	...0120
3	3	3	1620	97,60	...0130
				(W341)	

Schubstangenspanner

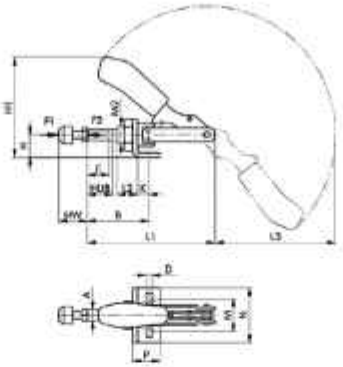
Ausführung: Druck- und Zugspanner mit kleinem Winkelfuß (Schubstange und Handhebel gleichlaufend). **Lange Schubstangenführung mit Befestigungsgewinde und Mutter.** Verzinkt und passiviert. Hebelteile und Schubstange aus Vergütungsstahl. Die Niete aus rostfreiem Stahl laufen in einsatzgehärteten Lagerbuchsen, platzbedingt nicht bei den Größen 0, 1 und 5. Die Lagerstellen sind gefettet. Handgriff aus rotem, ölbeständigem Kunststoff.
Bei Größe 0, 2 und 3: ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente. Handhebel in beliebiger Winkelstellung zur Grundfläche drehbar.

Anwendung: Als Druck- und Zugspanner zu verwenden. Der Spanner kann ohne den Winkelfuß an Blechwänden befestigt oder in Vorrichtungskörper mit seinem Gewinde eingeschraubt werden.

Lieferumfang: Komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.

Hinweis: Größe 0 und 3 auch in Ausführung nicht rostender Stahl lieferbar.

CAD-Daten





* Destaco Baumaß

Maßtabelle

Größe	A	B min.	B max.	D	E	H	H1	Hub	HW min.	HW max.	K	L1	L2	L3	M	M2	N	P
0	6,5	17	33	4,5	13	12	49,3	16	12	20	6,5	66,5	10	54	16	M10 x 1	25	16
1	8	24,5	44,5	4,5	20	15	60,5	20	12	20	7	91	16	74	16–19,5	M12 x 1,5	30	20
2	10	32,5	58,5	5,6	20	20	85,5	26	17	25	12,5	114	19	105	31,8–36	M16 x 1,5	50	34
3	12	37	69	6,5	30	25	108	32	22	35	13	140	22	127,5	29,5–42,5	M20 x 1,5	60	30
5	16	41,5	81,5	8,5	50	30	129,5	40	30	50	15,5	171,5	25	158	29–46	M24 x 1,5	65	35
5–M27	16	41,5	81,5	8,5	50	30	129,5	40	30	50	15,5	171,5	25	158	29–46	M27 x 2	65	35

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Gewicht g	AMF 3942 €	Bestell-Nr.
0	0,8	0,8	M4 x 20	65	32,80	...0000
1	1	1	M4 x 20	125	33,90	...0010
2	2	2	M6 x 25	245	36,90	...0020
3	2,5	2,5	M8 x 35	445	42,60	...0030
5	4,5	4,5	M12 x 50	880	66,10	...0050
5–M27*	4,5	4,5	M12 x 50	900	79,60	...0055

(W341)

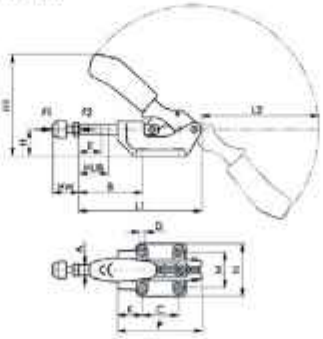
Schubstangenspanner

Ausführung: Druck- und Zugspanner (Schubstange und Handhebel gleichlaufend). **Schwere Ausführung mit langer Schubstangenführung.** Grundkörper aus Temperguss, lackiert. Verzinkt und passiviert. Hebelteile und Schubstange aus Vergütungsstahl. Die Niete sind aus rostfreiem Stahl, bei Größe 3 laufen die Niete in einsatzgehärteten Lagerbuchsen. Die Lagerstellen sind gefettet. Handgriff aus rotem, ölbeständigem Kunststoff.
Bei Größe 3: ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente.

Anwendung: Als Druck- und Zugspanner zu verwenden. Ideal für den Einsatz in Sonderspannvorrichtungen und in der Serienfertigung.

Lieferumfang: Komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.

CAD-Daten





Maßtabelle

Größe	A	B min.	B max.	C	D	E	H	H1	Hub	HW min.	HW max.	K	L1	L2	M	N	P
3	12	40	72	41	6,5	30	30	116	32	22	35	28	139	135	36–44	60	95
5	16	58	98	41	8,5	50	38	137,5	40	30	50	45	174	156	41–50	71	121
7	22	59	105	70	11	50	55	179	50	30	50	45	218	192	57–65	93	158

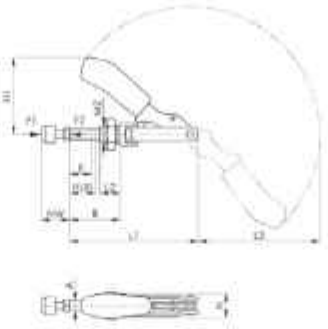
Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Gewicht g	AMF 3943 €	Bestell-Nr.
3	4	4	M8 x 35	540	50,80	...0030
5	10	10	M12 x 50	1115	75,20	...0050
7	25	25	M12 x 50	2840	159,50	...0070

(W341)

Schubstangenspanner

Ausführung: Ohne Winkelfuß. Druck- und Zugspanner (Schubstange und Handhebel gleichlaufend). **Lange Schubstangenführung mit Befestigungsgewinde und Mutter.** Verzinkt und passiviert. Nieten aus nicht rostendem Stahl, die bei Größe 2 und 3 in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen.
Hebelteile und Schubstangen aus Vergütungsstahl. Lagerstellen gefettet. Schubstangenspanner mit stirnseitigem Gewinde für den direkten Einbau in Blechwänden oder in Vorrichtungen. Handgriff aus rotem, ölbeständigem Kunststoff.
Bei Größe 0, 2 und 3: ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente. Komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.

CAD-Daten





Maßtabelle

Größe	A	B min.	B max.	E	H1	Hub	HW min.	HW max.	L1	L2	L3	M2	N
0	6,5	10,5	26,5	13	37	16	12	20	66,5	10	54	M10 x 1	17
1	8	17,5	37,5	20	45,5	20	12	20	91	16	74	M12 x 1,5	19
2	10	20	46	20	66	26	17	25	114	19	105	M16 x 1,5	24
3	12	24	56	30	82,5	32	22	35	140	22	127	M20 x 1,5	30
5	16	26,5	66,5	50	99	40	30	50	171,5	25	158	M24 x 1,5	36
5–M27	16	26,5	66,5	50	99	40	30	50	171,5	25	158	M27 x 2	41

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Gewicht g	AMF 3942 €	Bestell-Nr.
0	0,8	0,8	M4 x 20	60	28,00	...0100
1	1	1	M4 x 20	100	30,90	...0110
2	2	2	M6 x 25	245	32,60	...0120
3	2,5	2,5	M8 x 35	330	37,50	...0130
5	4,5	4,5	M12 x 50	700	61,40	...0150
5–M27*	4,5	4,5	M12 x 50	720	75,70	...0155

* Destaco Baumaß

(W341)

Schubstangenspanner mit variabler Spannweite und Winkelfuß

Ausführung: Schubstangenspanner mit offenem Haltearm und waagrechtem Fuß. Verzinkt und passiviert. Niete aus rostfreiem Stahl. Lagerstellen gefettet. Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente. Sicherheits-Spannstück mit Fingerschutz. Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarmende.

Anwendung: Zur seitlichen Montage.

Lieferumfang: Komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.

CAD-Daten





Maßtabelle

Größe	A	B	C	D	D1	H	H1	H2	HW min.	HW max.	I	K	L1	M	N	P
15	8,5	42–59	20 –26	5,6	5,6	66	91	173	14	29	M6	7,1	167	25,4	45	38
25	11,8	58–83	20,5–30	6,5	6,5	84	119	238	19	39	M8	10,6	236	38,1	57	51

Größe	F1 kN	Andrückschraube	Automatischer Höhenausgleich S mm	max. Höhenausgleich mm	Gewicht g	AMF 3772 €	Bestell-Nr.
15	2	M6 x 37	8	25	272	28,80	...0315
25	3	M8 x 50	13	35	544	30,60	...0325

(W341)

Schubstangenspanner mit variabler Spannweite und waagrechtem Fuß

Ausführung: Schubstangenspanner mit offenem Haltearm und waagrechtem Fuß. Verzinkt und passiviert. Niete aus rostfreiem Stahl. Lagerstellen gefettet. Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente. Sicherheits-Spannstück mit Fingerschutz. Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarmende.

Anwendung: Optimal für den Einsatz bei der Fertigung von Serienteilen.

Lieferumfang: Komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.

CAD-Daten





Maßtabelle

Größe	A	B	C	C1	D	D1	H	H1	H2	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	M	M1	N	P
15	8,5	52–69	26	–	5,5	5,5	16,8	58	145	13	25	M6	5,3	12,7	177	26–32	28	42,5	45
25	11,8	72–98	25,4	25,4	6,5	6,5	23,2	71	207	16	35	M8	6,3	12,7	256	32–44	38	57	63,5

Größe	F1 kN	Andrückschraube	Automatischer Höhenausgleich S mm	max. Höhenausgleich mm	Gewicht g	3772 € (W341)	Bestell-Nr.
15	2	M6 x 37	8	25	230	29,10	...0415
25	3	M8 x 50	13	35	550	30,90	...0425

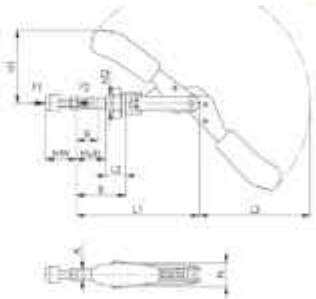
ESD Schubstangenspanner

Ausführung: Ohne Winkelfuß. Druck- und Zugspanner (Schubstange und Handhebel gleichlaufend). **Lange Schubstangenführung mit Befestigungsgewinde und Mutter.** Verzinkt und passiviert. Nieten aus nicht rostendem Stahl, die bei Größe 2 und 3 in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen.
Hebelteile und Schubstangen aus Vergütungsstahl. Lagerstellen gefettet. Schubstangenspanner mit stirnseitigem Gewinde für den direkten Einbau in Blechwänden oder in Vorrichtungen. Handgriff aus rotem, ölbeständigem Kunststoff.
Bei Größe 0, 2 und 3: ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente. Komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.

Anwendung: Der ESD Schubstangenspanner wurde speziell entwickelt für den Einsatz in ESD Schutzzonen (EPA –electrostatic protected area) für Arbeiten an elektrostatisch empfindlichen Bauelementen, Baugruppen oder Geräten entsprechend der Norm DIN EN 61340-5-1.

Hinweis: Der ESD Schubstangenspanner ist nicht isolierend. Er darf nicht in Bereichen eingesetzt werden, in denen mit offenen Spannungen gearbeitet wird.

CAD-Daten





Maßtabelle

Größe	A	B min.	B max.	E	H1	Hub	HW min.	HW max.	L1	L2	L3	M2	N
0	6,5	10,5	26,5	13	37	16	12	20	66,5	10	54	M10 x 1	15
1	8	17,5	37,5	20	45,5	20	12	20	91	16	74	M12 x 1,5	18
2	10	20	46	20	66	26	17	25	114	19	105	M16 x 1,5	22
3	12	24	56	30	82,5	32	22	35	140	22	127	M20 x 1,5	27

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Gewicht g	3822 € (W341)	Bestell-Nr.
0	0,8	0,8	M4 x 20	60	36,90	...0001
1	1	1	M4 x 20	100	40,00	...0003
2	2	2	M6 x 25	130	42,40	...0005
3	2,5	2,5	M8 x 35	320	46,40	...0007

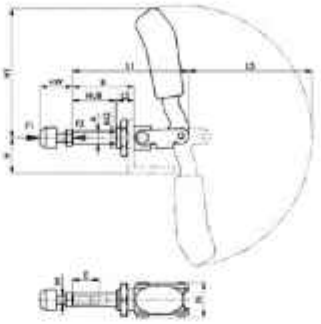
Schubstangenspanner

Ausführung: Druck- und Zugspanner, **kurze Bauform**. Lange Schubstangenführung mit Befestigungsgewinde und Mutter. Verzinkt und passiviert. Nieten aus nicht rostendem Stahl. Passschrauben vergütet. Lagerstellen gefettet. Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente.

Anwendung: Als Druck- und Zugspanner zu verwenden. Zur Befestigung an Blechwänden. Zudem kann der Schubstangenspanner in Vorrichtungskörper mit stirnseitigem Gewinde eingeschraubt werden. Außerdem ist eine Flanschbefestigung mittels Winkelfuß möglich.

Lieferumfang: Komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.

CAD-Daten





Maßtabelle

Größe	A	B	E	H	H1	Hub	HW min.	HW max.	L1	L2	L3	M	M2	N
2	10	36	15	24	73	21,5	17	27	68,5	13	68	M6	M16 x 1,5	30,5
3	12	57	25	33	120,5	40	22	37,5	108	16	115	M8	M20 x 1,5	33
5	16	92	45	37	149	67	30	50	175	24	139	M12	M24 x 1,5	49

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Gewicht g	AMF 3954 €	Bestell-Nr.
2	1	1	M6 x 25	130	32,60	...0020
3	2,5	2,5	M8 x 35	320	37,50	...0030
5	4	4	M12 x 50	1200	61,40	...0050
					(W341)	

Auch in Ausführung nicht rostender Stahl lieferbar.

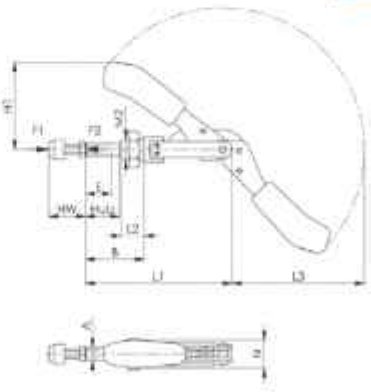
ESD Schubstangenspanner

Ausführung: Kurze Bauform, Druck- und Zugspanner (Schubstange und Handhebel gleichlaufend). Lange Schubstangenführung mit Befestigungsgewinde und Mutter. Verzinkt und passiviert. Niete aus nicht rostendem Stahl, die bei Größe 2 und 3 in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen.
Hebelteile und Schubstangen aus Vergütungsstahl. Lagerstellen gefettet. Schubstangenspanner mit stirnseitigem Gewinde für den direkten Einbau in Blechwänden oder in Vorrichtungen. Handgriff aus rotem, ölbeständigem Kunststoff.
Bei Größe 0, 2 und 3: ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente. Komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube.

Anwendung: Der ESD Schubstangenspanner wurde speziell entwickelt für den Einsatz in ESD Schutzzonen (EPA –electrostatic protected area) für Arbeiten an elektrostatisch empfindlichen Bauelementen, Baugruppen oder Geräten entsprechend der Norm DIN EN 61340-5-1.

Hinweis: Der ESD Schubstangenspanner ist nicht isolierend. Er darf nicht in Bereichen eingesetzt werden, in denen mit offenen Spannungen gearbeitet wird.

CAD-Daten





Maßtabelle

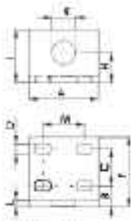
Größe	A	B	E	H	H1	Hub	HW min.	HW max.	L1	L2	L3	M	M2	N
2	10	36	15	24	73	21,5	17	25	68,5	13	68	M6	M16 x 1,5	30,5
3	12	57	25	33	123	40	22	35	108	16	115	M8	M20 x 1,5	33

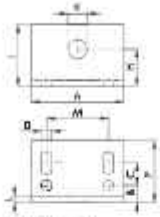
Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Gewicht g	AMF 3824 €	Bestell-Nr.
2	1	1	M6 x 25	130	42,40	...0001
3	2,5	2,5	M8 x 35	320	46,40	...0003
					(W341)	

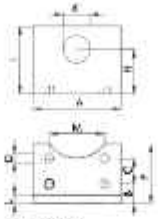
Winkelfuß

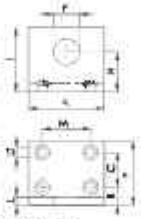
Anwendung: Stabiler Winkelfuß für Schubstangenspanner. Erweiterter Anwendungsbereich durch größere Spannhöhe. Zum Einbau in Vorrichtungen. Befestigung mittels 4 Schrauben (nicht im Lieferumfang enthalten).

CAD-Daten


Größe 0


Größe 1, 2


Größe 3


Größe 5



Größe	A mm	F mm	I mm	B	C	D	H	K	L	M	Gewicht g	AMF 3957 €	Bestell-Nr.
0	30	30	23	9	16	4,5	13	10,2	3	15,5–20,5	35	6,05	...0000
1	60	40	40	11	11–18	6,7	24	12,2	4	40	135	8,10	...0010
2	60	40	40	11	11–18	6,7	24	16	5	40	160	9,20	...0020
3	65	44	50	14,5	19	6,7	33	20,2	6	41	235	12,65	...0030
5	70	60	60	17	32	9	37	24	8	45	450	27,30	...0050
												(W341)	

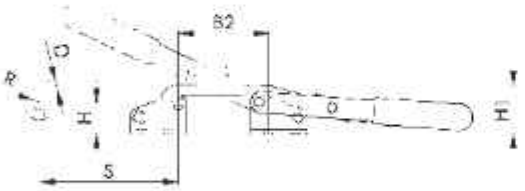
Verschlussspanner

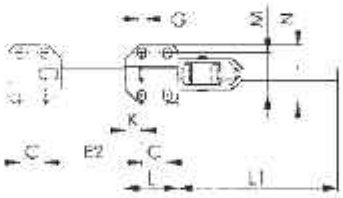
Ausführung: Verzinkt und passiviert. Einsatzgehärtete und gefettete Lagerbuchsen. Niete aus rostfreiem Stahl. Haken und Spannhülsen vergütet. Handgriff aus rotem, ölbeständigem Kunststoff.

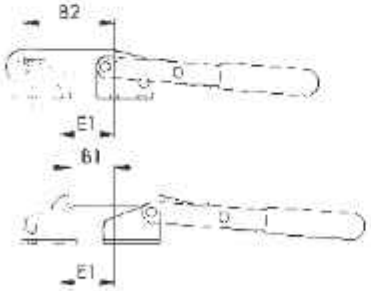
Anwendung: Zur Befestigung von Klappen und Deckeln an Behältern mit Gegenhalter.

Hinweis: Auch in Ausführung nicht rostender Stahl lieferbar.

CAD-Daten









Maßtabelle

Größe	B1	B2	C	D	E1	E2	G	H	H1	K	L	L1	M	N	R	S
1	16 –23	35 –42	19	5,3	16,5–23,5	35 –42,5	4,5	22,7	34,5	6	31	62,6	25,5–30,5	40	4,5	45
3	32,5–44	65,5–77	19	7,1	39,5–50,5	72,5–84	5,5	22,7	36	13	40	148	31 –36	45	5,5	98
5	26,5–40	57 –71	29	10,75	27,5–42	58 –72	11,2	49,1	69	13	55	228	56 –63,5	85	8	146

Größe	Kolbenkraft kN	Verstellweg mm	Gesamthöhe mm	Gesamtlänge mm	AMF 3944 €	Bestell-Nr.
1	2	8	111	130	30,80	...0010
3	3	12	181	230	34,20	...0030
5	5	14	282	308	52,60	...0050
					(W341)	

Verschlussspanner, vertikal

Ausführung: Verzinkt und passiviert. Einsatzgehärtete und gefettete Lagerbuchsen. Niete aus rostfreiem Stahl. Haken und Spannhülsen vergütet. Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente.

Lieferumfang: Spanner mit Gegenhalter.

Hinweis: Auch in Ausführung nicht rostender Stahl lieferbar.

CAD-Daten





Maßtabelle

Größe	B	C	D	D1	E	F	H	H1	H2	K	L1	L2	M	N	P
2	24	13	5,2	4	5 –28	11	4,5	47	99	6,8	69	158	19,5–23,5	38	26
3	33	19	6,5	6	6,5–36	14	6	70	137	8	93	190	24,5–32,5	48	35
4	43	32	8,5	8	9 –47	19	8	94,5	168	9,5	111	239	35 –46	64,5	53,5

Größe	Kolbenkraft kN	AMF 3408 €	Bestell-Nr.
2	1,6	26,40	...0010
3	3,2	39,70	...0030
4	7	68,80	...0050
		(W341)	

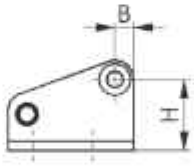
Gegenhalter

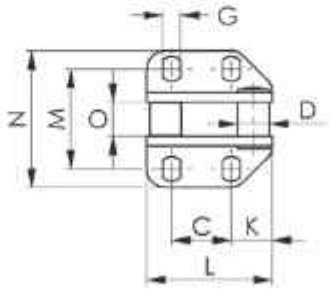
Ausführung: Verzinkt und passiviert. Einsatzgehärtete Buchsen. Niete aus rostfreiem Stahl.

Anwendung: Für Verschlussspanner Bestell-Nr. 3944.

Hinweis: Auch in Ausführung nicht rostender Stahl lieferbar.

CAD-Daten







Maßtabelle

Größe	B	C	D	G	H	K	L	M	N	O
1	6	19	8	4,5	22,7	6	31	26 –30	40	6,9
3	6	19	10	5,5	22,7	13	40	31,3–35,8	45	10,9
5	12	29	15	11,2	49,1	13	55	56,5–64,0	86	13,8

Größe	Gesamthöhe mm	Gesamtlänge mm	AMF 3945 €	Bestell-Nr.
1	29	31	11,45	...0010
3	29	40	13,45	...0030
5	61	55	19,00	...0050
			(W341)	

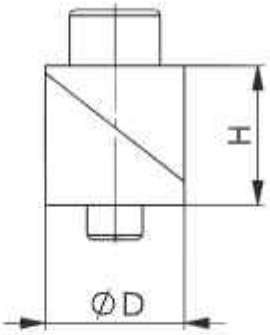
Klemmbolzen für Lochtische

Ausführung: Der Klemmbolzen ist unempfindlich für die Oberflächenqualität und Durchmesser der Bohrung und kann auch bei dünnen Platten, ab 4 mm, eingesetzt werden.

Anwendung: Zum Adaptieren von Schnellspannern auf Lochtischen für die Holz- und Schweißbearbeitung.

Lieferumfang: Klemmbolzen mit Zylinderschraube.

CAD-Daten





Größe	Zylinderschraube ISO 4762	ØD mm	Höhe H mm	Gewicht g	3773 €	Bestell-Nr.
16	M8 x 20	16	17,5	36	22,50 ◊	...0001
20	M8 x 25	20	20	59	26,70 ◊	...0003
28	M8 x 30	28	28,5	148	34,60 ◊	...0005

(W354)

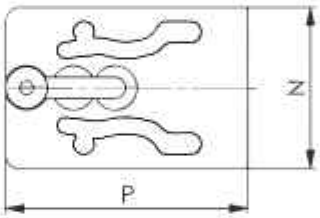
Adapterplatte, eckig

Ausführung: Besonders für eine schnelle Positionierung geeignet. Der Schnellspanner kann einfach und schnell von oben fixiert werden. Adapterplatte aus Stahl, verzinkt und passiviert.

Anwendung: Zur Befestigung von Senkrechtspannern und Waagrechtspannern auf Lochtischen für die Holz- und Schweißbearbeitung.

Hinweis: Die Adapterplatte wird mit dem entsprechenden Klemmbolzen auf dem Lochtisch befestigt. Die Befestigung des Schnellspanners auf dem Adapter erfolgt durch Senkschrauben von unten. Dazu wird der Befestigungssatz (Bestell-Nr. 3773) 📖 3/196 benötigt.

CAD-Daten





Senkschraube DIN 7991	P mm	N mm	Gewicht g	3773 €	Bestell-Nr.
M8 x 35	93	62	170	35,50 ◊	...0007

(W354)

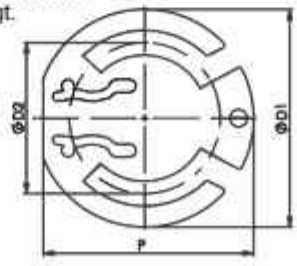
Adapterplatte, rund

Ausführung: Besonders für eine schnelle Positionierung geeignet. Der Schnellspanner kann einfach und schnell von oben fixiert werden. Adapterplatte aus Stahl, verzinkt und passiviert.

Anwendung: Zur Befestigung von Senkrechtspannern und Waagrechtspannern auf Lochtischen für die Holz- und Schweißbearbeitung.

Hinweis: Um die Adapterplatte mit dem Klemmbolzen auf dem Lochtisch zu fixieren ist das Montageset Scheiben (Bestell-Nr. 3773) 📖 3/196 notwendig. Die Befestigung des Schnellspanners auf dem Adapter erfolgt durch Senkschrauben von unten. Dazu wird der Befestigungssatz (Bestell-Nr. 3773) 📖 3/196 benötigt.

CAD-Daten





ØD1 mm	ØD2 mm	Länge P mm	Gewicht g	3773 €	Bestell-Nr.
145	100	140	450	54,80 ◊	...0009

(W354)

Befestigungssatz

Lieferumfang: Je 4 Senkschrauben, Unterlegscheiben und Muttern.



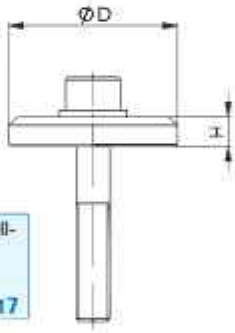
Größe	Gewicht g	AMF 3773 € Satz	Bestell-Nr.
M5	4	2,31 ◊	...0011
M6	6	2,31 ◊	...0013
M8	9	2,31 ◊	...0015

(W354)

Montageset Scheibe

Lieferumfang: Zylinderschraube, Scheibe und Unterlegscheibe.

CAD-Daten





Zylinderschraube ISO 4762	ØD mm	H mm	Gewicht g	AMF 3773 € Set	Bestell-Nr.
M8 x 50	40	7	100	6,00 ◊	...0017

(W354)

Rhombus-T-Nut-Adapter

Ausführung: Rhombus-Mutter aus Vergütungsstahl, brüniert. Der Rhombus-Nutenstein mit integrierter Hemmung kann einfach von oben in die T-Nut eingesetzt und festgedreht werden.

Anwendung: Zum Adaptieren von Schnellspannern auf T-Nut-Tischen. Für die Holz- und Schweißbearbeitung geeignet.

Lieferumfang: Inklusive Schraubenset zur Montage verschiedener Schnellspanner und Adapterplatten.

CAD-Daten



Nut	Gewicht g	AMF 3773 €	Bestell-Nr.
12	40	36,70 ◊	...0019
14	50	37,70 ◊	...0021
16	70	38,00 ◊	...0023
18	90	38,30 ◊	...0025

(W354)

Querarm für Schnellspanner

Ausführung: Verzinkt und passiviert.

Anwendung: Zum gleichzeitigen Spannen von 2 kleinen Werkstücken sowie zum sicheren und festen Spannen von großen Werkstücken an 2 Punkten. Die Befestigung ist oberhalb und unterhalb des Spannarms möglich.

Lieferumfang: Komplett mit vergüteten Andrückschrauben und Befestigungsschraube.

Passend für:
Größe 3 für Schnellspanner Bestell-Nr. 3935, 3936, 3937, 3938, 3939, 3940, 3941 und 3949,
Größe 4 für Schnellspanner Bestell-Nr. 3935, 3936, 3937, 3939, 3940 und 3949,
Größe 6 für Schnellspanner Bestell-Nr. 3935, 3936 und 3937.

CAD-Daten

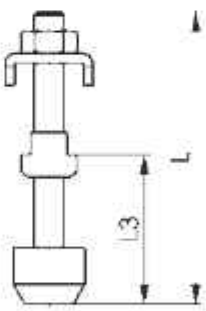


Größe	Schraube DIN 933	Spannbereich mm	Länge mm	Gewicht g	AMF 3946 €	Bestell-Nr.
3	M8 x 45	34–100	120	200	27,00	...0010
4	M8 x 65	40–125	150	370	32,00	...0020
6	M12 x 80	54–200	240	985	54,00	...0030
					(W341)	

Andrückschraube für offenen Haltearm

Ausführung: Vergütet, verzinkt und passiviert. Festigkeitsklasse 8.8, **mit abnehmbarer Schutzkappe.** Größe 0–3 mit Mutterscheibenelement. Größe 4–6 mit Mutter für T-Nute.

CAD-Daten





Größe	Schraube DIN 933	Mutter für T-Nut DIN 508	L mm	L3 mm	Gewicht g	AMF 3946 €	Bestell-Nr.
0	M4 x 25	–	32	13–20	5	5,65	...0045
1	M5 x 30	–	38	17–24	10	5,20	...0050
2	M6 x 35	–	45	19–28	22	5,30	...0060
3	M8 x 45	–	58	22–34	40	5,55	...0070
4	M8 x 65	M8 x 10	78	21–50	62	6,45	...0080
6	M12 x 80	M12 x 14	97	28–58	160	11,20	...0090
						(W341)	

Andrückschraube plus

Ausführung: Für Waagrechtspanner plus. Matt schwarz, komplett mit Unterlegscheiben, Sechskantmuttern. Schraube mit anvulkanisiertem Druckstück aus ölbeständigem Neopren zum Schutz der Werkstücke. Festigkeitsklasse 8.8.



CAD-Daten

Größe	M x L	D mm	L3 mm	Gewicht g	AMF 3946 €	Bestell-Nr.
2	M6 x 50	16	17–29	20	8,70	...0092
3	M8 x 58	21	21–34	36	10,65	...0093
4	M10 x 76	26	28–44	95	12,20	...0094
					(W341)	

Andrückschraube ESD

Ausführung: Mit Schutzkappe aus elektrostatisch ableitendem (dissipativem) Material. Für offene Haltearme, vergütet, verzinkt und passiviert. Festigkeitsklasse 8.8, mit abnehmbarer Schutzkappe und Mutterscheibenelement.

Anwendung: Die ESD Andrückschraube wurde speziell entwickelt für den Einsatz in ESD Schutzzonen (EPA –electrostatic protected area) für Arbeiten an elektrostatisch empfindlichen Bauelementen, Baugruppen oder Geräten entsprechend der Norm DIN EN 61340-5-1.

Hinweis: Die ESD Andrückschraube ist nicht isolierend. Sie darf nicht in Bereichen eingesetzt werden, in denen mit offenen Spannungen gearbeitet wird.



CAD-Daten

Größe	M x L	D mm	L mm	L3 mm	Gewicht g	AMF 3826 €	Bestell-Nr.
0	M4 x 25	11	32	13–20	5	6,85	...0001
1	M5 x 30	12,5	38	17–24	10	6,90	...0003
2	M6 x 35	15	45	18–28	22	6,95	...0005
3	M8 x 45	19	58	22–34	40	7,15	...0007

(W341)

Andrückschraube ESD

Ausführung: Mit Schutzkappe aus elektrostatisch ableitendem (dissipativem) Material. Für Schubstangenspanner, vergütet, verzinkt und passiviert.
Festigkeitsklasse 8.8, mit Mutter und abnehmbarer Schutzkappe.

Anwendung: Die ESD Andrückschraube wurde speziell entwickelt für den Einsatz in ESD Schutzzonen (EPA –electrostatic protected area) für Arbeiten an elektrostatisch empfindlichen Bauelementen, Baugruppen oder Geräten entsprechend der Norm DIN EN 61340-5-1.

Hinweis: Die ESD Andrückschraube ist nicht isolierend. Sie darf nicht in Bereichen eingesetzt werden, in denen mit offenen Spannungen gearbeitet wird.



CAD-Daten

Größe	M x L	D mm	L mm	L3 mm	Gewicht g	AMF 3827 €	Bestell-Nr.
0 + 1	M4 x 20	11	27	12–20	4	6,80	...0001
2	M6 x 25	15	35	17–25	15	6,85	...0003
3	M8 x 35	19	48	22–35	26	7,20	...0005

(W341)

Andrückschraube comfortline

Ausführung: Vergütet, verzinkt und passiviert. Festigkeitsklasse 8.8, mit abnehmbarer Schutzkappe aus ölbeständigem NBR + NR zum Schutz empfindlicher Werkstücke. Härte 70 Shore A, silikonfrei.

Anwendung: Für Senkrechtspanner comfortline.



CAD-Daten

Größe	Schraube DIN 933	U-Scheibe Größe mm	L mm	L3 mm	Gewicht g	AMF 3774 €	Bestell-Nr.
1	M5 x 30	1	38	16–23	13	6,25	...0001
2	M6 x 35	2	45	19–27	22	6,40	...0002

(W341)

Schutzkappe für Andrückschraube

Ausführung: Aus ölbeständigem Neopren (Härte 70 Shore A) zum Schutz empfindlicher Werkstücke.

Anwendung: Passend zu Andrückschraube Bestell-Nr. 3946 oder als Ersatzteil aller gelisteten AMF-Spanner mit Schutzkappe.



CAD-Daten

Größe	SW mm	Gewinde	da mm	dp mm	h mm	hp mm	AMF 3946 €	Bestell-Nr.
0/0 + 0	7	M4	11	7	8,5	4,2	1,09	...0100
1	8	M5	12,5	8	10	5	1,13	...0110
2	10	M6	15	10	12	6	1,20	...0120
3 + 4	13	M8	19	13	15	7,5	1,32	...0130
6	18*	M12	25	18	20	9,5	1,85	...0140

(W341)

* Durch die Umstellung der Schrauben M12 von DIN 933 in ISO 4017 ändert sich der Schraubenkopf von SW 19 in SW 18. Die neue Schutzkappe für SW 18 ist auf der Andruckfläche mit einer „8" gekennzeichnet.

Vakuumspannplatte

NEU

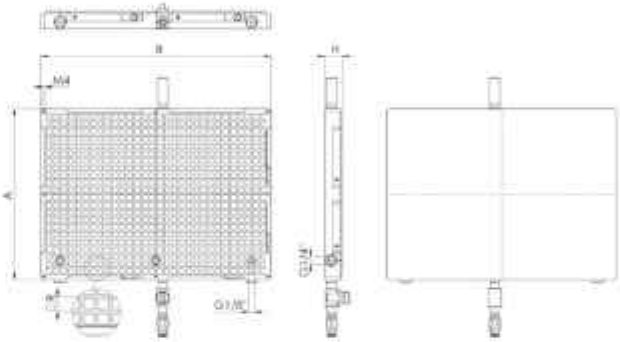
Ausführung: Die Vakuumspannplatte kann sowohl durch Druckluft in Verbindung mit der integrierten Venturidüse als auch mit einer externen Vakuumpumpe betrieben werden. Es können je nach Anzahl der Ansaugstellen durch individuelle Feldeinteilung auch mehrere unterschiedliche Werkstücke gleichzeitig gespannt und bearbeitet werden. Hohe Haltekräfte, universell einsetzbar. Durch die Dichtschnur werden geringe Unebenheiten an der Werkstückfläche ausgeglichen. Verzugs- und schwingungsfreie Fünf-Seiten-Bearbeitung. Einfache Positionierung durch seitliche Exzenteranschläge. Mit seitlichem Spannrand zur Befestigung der Vakuumspannplatte auf einer Grundplatte (z. B. Maschinentisch).

Anwendung: Durch das Erzeugen eines Vakuums mithilfe der integrierten Venturidüsentechnik (im Lieferumfang enthalten) oder mit einer externen Vakuumpumpe werden die zu bearbeitenden Werkstücke gespannt. Typische Anwendungen sind Fräs- und Schleifarbeiten.

Lieferumfang: Vakuumspannplatte aus Aluminium, integrierte Venturidüse, Schalldämpfer, Absperrventil, Exzenteranschläge, Ansaugfilter, Verschlussschrauben und 10 m lange Dichtschnur Ø 4 mm (schwarz).

Hinweis: Betrieb nur mit getrockneter und nicht geölter Druckluft. Mediumstemperatur 0–60 °C, Umgebungstemperatur: 10–50 °C. Montageanleitung bitte beachten.





Betriebsdruck für max. Vakuum	max. Vakuum	Anzahl der	Anzahl der	A	B	H +0,1/– 0,2	Parallelität	R	Gewicht	AMF 3964	Bestell-
bar	%	Ansaugstellen	Venturidüsen	mm	mm	mm	mm	mm	kg	€	Nr.
3,5	92	2	1	190	290	30	0,1	12,5	4,1	1075,00 ◊	...1001
3,5	92	3	1	290	390	30	0,1	12,5	8,5	1590,00 ◊	...1003
3,5	92	3	1	390	390	30	0,1	12,5	11,5	1925,00 ◊	...1005
3,5	92	5	1	390	590	30	0,1	12,5	17,3	2470,00 ◊	...1007

(W355)

Adaptermatte aus Gummi

NEU

Ausführung: Aus Weich-PVC. Der gute Reibbeiwert bietet besonders kräftigen Widerstand gegen die auftretenden Verschiebekräfte während der Bearbeitung. Es kann bis zu 2 mm tief in die Adaptermatte eingefräst werden. Bei Verwendung immer gleicher Konturen kann die Adaptermatte fast beliebig oft wiederverwendet werden, da sie keinem Verschleiß unterliegt.

Anwendung: Die Dichtschnur wird in das Raster der Vakuumspannplatte eingelegt. Hierbei geht man bis an den zu bearbeitenden Bereich im Werkstück. Die Adaptermatte wird auf die Vakuumspannplatte gelegt. Innerhalb der markierten Spannfläche wird die Adaptermatte mit einem Lochstanzeisen Ø 3–5 mm auf einer Holzplatte gelocht. Die Lage der Stanzungen muss sich im Bereich der Rasterfräsungen der Vakuumspannplatte befinden. Das zu bearbeitende Werkstück wird aufgelegt und mithilfe der verstellbaren Exzenteranschläge fixiert.

Hinweis: Vor der Nassbearbeitung mit einem Kühlschmierstoff sollte die Adaptermatte mit Aceton gereinigt werden.

CAD-Daten



Abmessung	Materialdicke ±0,3	Gewicht	AMF 3964	Bestell-
mm	mm	kg	€	Nr.
600 x 800	4	2,5	62,00 ◊	...1009

(W355)

Anschlussset Venturidüse

NEU

Ausführung: Komplettes Anschlussset mit externem Vakuumerzeuger. Kleine Bauweise, universell einsetzbar.

Anwendung: Zum einfachen Anschluss der Vakuumspannplatte an das Druckluftsystem.

Lieferumfang: Vakuumerzeuger, extern, Pneumatikschlauch (Außen-Ø 10 mm x 10 m) und Kupplungsstecker für Schnellkupplung.



max. Vakuum %	max. Saugvolumenstrom l/min	Betriebsdruck für max. Vakuum bar	Vakuumanschluss Außen-Ø mm	pneum. Anschluss Außen-Ø mm	Gewicht g	AMF 3964 € Set	Bestell-Nr.
92	48,8	3,5	10	10	860	335,00 ◊ (W355)	...1011

Druckregelventil

NEU

Ausführung: Druckregelventil mit Steckverschraubungen für Pneumatikschlauch. Der Betriebsdruck für maximales Vakuum an der Vakuumspannplatte wird konstant gehalten.

Anwendung: Vorschaltgerät für den Einsatz an den Vakuumspannplatten.

Lieferumfang: Mit 2 Steckverschraubungen, I-Form.

Hinweis: Betrieb nur mit getrockneter und gefilterter Druckluft (Druckluft nach ISO 8573-1: 2010), Drehknopf mit Arretierung, Druckregelbereich 0,5–12 bar, Mediumstemperatur –10 bis 60 °C.

CAD-Daten



Vakuumanschluss Außen-Ø mm	Umgebungstemperatur °C	Betriebsdruck für max. Vakuum bar	Abmessung B x H x T mm	AMF 3964 €	Bestell-Nr.
10	–10 bis +60	3,5	114 x 94 x 76	166,50 ◊ (W355)	...1013

Dichtschnur

NEU

Ausführung: Werkstoff EPDM. Universell einsetzbar, für nasse und trockene Bearbeitung, besonders geeignet für dünne Werkstücke. Es können mehrere, auch verschieden große Werkstücke gespannt werden.

Anwendung: Die Dichtschnur wird zur Begrenzung der Aufspannfläche in die Nut eingelegt. Diese bitte nicht bündig abschneiden, sondern am Schnittende etwas überlappen lassen und aneinanderdrücken. Bitte vermeiden Sie ein Stauchen und Ziehen der Dichtschnur.

Hinweis: Dichtschnur eng an Durchbrüchen und Aussparungen anlegen, um Spannkraftverluste zu minimieren. Benutzung im Temperaturbereich 0–90 °C.

CAD-Daten



Ø mm	Länge m	AMF 3964 €	Bestell-Nr.
4	10	24,70 ◊ (W355)	...1015



VAKUUMSPANNSYSTEME

Per Unterdruck wird das jeweilige Werkstück sicher auf der Spannplatte fixiert. Vor allem in der Holz-, Kunststoff- und NE-Metallbranche tragen flexible Vakuumsysteme zur Steigerung von Wirtschaftlichkeit und Produktivität bei.

+ Hohe Haltekräfte
+ Kosteneinsparung durch Verwendung der Venturidüse
+ Höhenverstellbare Exzenteranschläge zum einfachen Positionieren des Werkstückes
+ Mehrere Ansaugstellen ermöglichen das Spannen von mehreren, als auch unterschiedlichen Werkstücken
+ Verzug- und schwingungsfreie Fünf-Seiten-Bearbeitung

ANDREAS MAIER GMBH & CO. KG - www.amf.de

HOME OF CLAMPING

Greifer, pneumatisch

Ausführung: Max. zugelassene Drehzahl: 20 [U/min], geeignet für Weldon-Aufnahme und Hydro-Dehnspannfutter. Ausgelegt für Umgebungstemperaturen von 0° C bis 60° C und einen Transport von Werkstücken bis max. 8 kg. Im Lieferumfang sind drei Ersatzdichtungen enthalten. Erhältlich in zwei Ausführungen für Werkstückgrößen bis max. 50 mm bzw. max. 70 mm.

Anwendung: Zum Werkstückhandling in der Werkzeugmaschine. Der Greifer realisiert einen vollautomatischen Werkstückwechsel während des Bearbeitungsprozesses auf einer Werkzeugmaschine. Er wird aus dem Werkzeugmagazin der Fräsmaschine eingewechselt und ermöglicht das Werkstückhandling zwischen dem Teilespeicher und der Spannvorrichtung. Die Betätigung erfolgt durch Druckluft, die über die Maschinenspindel zugeführt wird. Der Greifer schließt pneumatisch, das Öffnen erfolgt durch Federkraft.

CAD-Daten

CAD-Daten

3829 0001 + 0003 Ohne Ausgleichseinheit.

3829 0005 + 0007 Mit Ausgleichseinheit. Die integrierte federgelagerte CX-Ausgleichsfunktion schützt Werkzeug, Maschinenspindel und Werkstück und gleicht Toleranzen und Unebenheiten aus.



mit Ausgleichseinheit

Betriebsdruck P min. bar	Betriebsdruck P max. bar	Hub mm	Greiferausdehnung mm	Greifkraft F N	Gewicht g	AMF 3829 €	Bestell-Nr.
2	8	23	80	200–700	1720	2595,00 ◊	...0001
2	8	23	100	200–700	1720	2595,00 ◊	...0003
2	8	23	80	200–700	2160	3235,00 ◊	...0005
2	8	23	100	200–700	2257	3235,00 ◊	...0007

(W345)

Greifer, hydraulisch

Ausführung: Max. zugelassene Drehzahl: 20 [U/min], geeignet für Weldon-Aufnahme und Hydro-Dehnspannfutter. Ausgelegt für Umgebungstemperaturen von 0° C bis 60° C und einen Transport von Werkstücken bis max. 8 kg. Im Lieferumfang sind drei Ersatzdichtungen enthalten. Erhältlich in zwei Ausführungen für Werkstückgrößen bis max. 50 mm bzw. max. 70 mm.

Anwendung: Zum Werkstückhandling in der Werkzeugmaschine. Der Greifer realisiert einen vollautomatischen Werkstückwechsel während des Bearbeitungsprozesses auf einer Werkzeugmaschine. Er wird aus dem Werkzeugmagazin der Fräsmaschine eingewechselt und ermöglicht das Werkstückhandling zwischen dem Teilespeicher und der Spannvorrichtung. Die Betätigung erfolgt durch Kühlschmierstoff, der über die Maschinenspindel zugeführt wird. Der Greifer schließt hydraulisch, das Öffnen erfolgt durch Federkraft.

CAD-Daten

CAD-Daten

3829 0009 – 0019 **Ohne Ausgleichseinheit.**

3829 0021 – 0031 **Ausführung:** Mit Ausgleichseinheit. Die integrierte federgelagerte CX-Ausgleichsfunktion schützt Werkzeug, Maschinenspindel und Werkstück und gleicht Toleranzen und Unebenheiten aus.



mit Ausgleichseinheit

Betriebsdruck P min. bar	Betriebsdruck P max. bar	Hub mm	Greiferausdehnung mm	Greifkraft F N	Gewicht g	AMF 3829 €	Bestell-Nr.
25	30	23	100	250, 500, 1000	1820	2595,00 ◊	...0015
25	30	23	100	250, 500, 1000	2288	3235,00 ◊	...0027
25	30	23	80	250, 500, 1000	1762	2595,00 ◊	...0009
25	30	23	80	250, 500, 1000	2200	3235,00 ◊	...0021
35	40	23	100	250, 500, 1000	1820	2595,00 ◊	...0017
35	40	23	100	250, 500, 1000	2288	3235,00 ◊	...0029
35	40	23	80	250, 500, 1000	1762	2595,00 ◊	...0011
35	40	23	80	250, 500, 1000	2200	3235,00 ◊	...0023
45	50	23	100	250, 500, 1000	1820	2595,00 ◊	...0019
45	50	23	100	250, 500, 1000	2288	3235,00 ◊	...0031
45	50	23	80	250, 500, 1000	1762	2595,00 ◊	...0013
45	50	23	80	250, 500, 1000	2200	3235,00 ◊	...0025

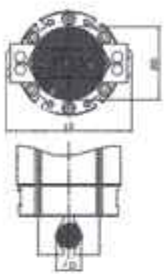
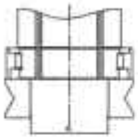
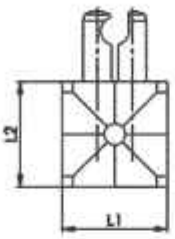
(W345)

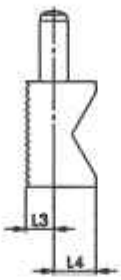
Greifeinsatz für Greifer

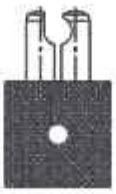
Ausführung: Die Greifeinsätze sind passend für alle AMF-Greifer der Baureihen Nr. 1650. Diese können durch Versetzen auf dem Greiferträger an die jeweilige Werkstückgröße angepasst werden.

Anwendung: Zum schnellen und sicheren Teilehandling in der Werkzeugmaschine mit dem passenden Greifer. Diese werden auf dem Greiferträger montiert und sind mechanisch gesichert.

CAD-Daten







L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	A mm	ØD mm	Gewicht g	3829 € Set	Bestell-Nr.
30	30	8	12	0 –59	12,5–56	200	526,00 ◊	...0033
16	29	2,5	–	7,5–70	–	70	121,00 ◊	...0035
50	30	10	9	0 –54	–	220	659,00 ◊	...0037
50	80	8	12	–	–	950	195,00 ◊	...0039
50	80	8	12	–	–	350	155,50 ◊	...0041

(W345)

Permanent-Magnetspannplatte

Ausführung: Neodym-Magnetspannsystem mit einem Stahl-Grundkörper. Die geringe Magnetfeldhöhe von ca. 5 mm verhindert ein Magnetisieren der Bearbeitungswerkzeuge. Die Oberplatte kann ohne Beeinträchtigung bis zu einer Tiefe von 6 mm bearbeitet werden. Die Spannplatte wird über einen abnehmbaren Sechskantschalthebel aktiviert.

Haftkraft: ca. 100 N/cm²
Magnetfeldhöhe: ca. 5 mm
Querpolteilung: 1,4 + 0,5 mm

Anwendung: Zum hochgenauen Spannen von kleinen und dünnen Werkstücken für Schleifarbeiten oder zum Erodieren.

Hinweis: Bei allen Magnetspannplatten kann in die Polplatte eine Spülbohrung eingebracht werden.



Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg	3410 €	Bestell-Nr.
100	70	48	3	302,00 ◊	...0001
100	150	48	6	334,50 ◊	...0004
150	150	51	9	383,50 ◊	...0007
175	100	48	7	408,00	...0010
255	130	48	13	628,50	...0013
250	150	51	16	612,00	...0016
300	150	51	19	749,00	...0019

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

(W350)

Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg	3410 €	Bestell-Nr.
350	150	51	22	896,00	...0022
400	150	51	25	1151,00 ◊	...0025
400	200	51	33	1510,00	...0028
500	200	51	41	1681,00 ◊	...0031
500	300	56	67	2293,00 ◊	...0034
600	200	51	49	1885,00 ◊	...0037
600	300	56	81	2587,00 ◊	...0040

(W350)

Permanent-Magnetspannplatte zum Palettieren

Ausführung: Neodym-Magnetspannsystem mit einem Stahl-Grundkörper. Die niedrige Bauhöhe von nur 40 mm eignet sich besonders zum Aufbau auf Standardpaletten. Die geringe Magnetfeldhöhe von ca. 5 mm verhindert ein Magnetisieren der Bearbeitungswerkzeuge. Die Oberplatte kann ohne Beeinträchtigung bis zu einer Tiefe von 6 mm bearbeitet werden. Die Spannplatte wird über einen abnehmbaren Sechskantschalthebel aktiviert.

Haftkraft: ca. 100 N/cm²
Magnetfeldhöhe: ca. 5 mm
Querpolteilung: 1,4 + 0,5 mm

Anwendung: Zum hochgenauen Spannen von kleinen und dünnen Werkstücken für Schleifarbeiten oder zum Erodieren.

Hinweis: Bei allen Magnetspannplatten kann in die Polplatte eine Spülbohrung eingebracht werden.



Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Eckfase 45° mm	Gewicht kg	3410 €	Bestell-Nr.
240	240	40	10	18	906,00 ◊	...0043

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

(W350)

Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Eckfase 45° mm	Gewicht kg	3410 €	Bestell-Nr.
280	280	40	10	25	1347,00 ◊	...0046

(W350)

Permanent-Magnetspannplatte PMNEO-X

Ausführung: Doppeltes Neodym-Magnetspannsystem mit einem Stahl-Grundkörper. Die Oberplatte kann ohne Beeinträchtigung bis zu einer Tiefe von 6 mm bearbeitet werden. Die Spannplatte wird über einen abnehmbaren Sechskantschalthebel aktiviert.

Haftkraft: ca. 160 N/cm²
Magnetfeldhöhe: ca. 10 mm
Querpolteilung: 11 + 3 mm

Anwendung: Zum Spannen von Werkstücken für die Schwerzerspanung, auch an rauen Oberflächen werden gute Haltekräfte erreicht.

Hinweis: Werkstücke ab 30 x 15 x 6 mm können mit der maximal erreichbaren Haltekraft aufgespannt werden.



Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg	3410 €	Bestell-Nr.
250	150	56	17	1240,00	...0052
300	150	56	18	1347,00	...0055
300	200	56	26	1836,00 ◊	...0058
350	150	56	24	1502,00 ◊	...0061
400	200	56	35	1942,00	...0064

Weitere Abmessungen auf Anfrage. (W350)

Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg	3410 €	Bestell-Nr.
500	200	56	44	2383,00 ◊	...0067
500	300	56	56	3085,00 ◊	...0070
600	200	56	52	2758,00 ◊	...0073
600	300	56	78	3313,00 ◊	...0076

(W350)

Permanent-Magnetspannplatte PMNEO zum Palettieren

Ausführung: Doppeltes Neodym-Magnetspannsystem mit einem Stahl-Grundkörper. Die Oberplatte kann ohne Beeinträchtigung bis zu einer Tiefe von 6 mm bearbeitet werden. Die Spannplatte wird über einen abnehmbaren Sechskantschalthebel aktiviert. Optional lassen sich Polleisten montieren, die es ermöglichen, das Werkstück hochzustellen. Referenzelemente lassen sich durch die Verbreiterung direkt aufnehmen, sodass keine zusätzliche Palette unter dem Magneten benötigt wird.

Haftkraft: ca. 160 N/cm²
Magnetfeldhöhe: ca. 10 mm
Querpolteilung: 11 + 4 mm

Anwendung: Zum Spannen von Werkstücken für die Schwerzerspanung, auch an rauen Oberflächen werden gute Haltekräfte erreicht.

Hinweis: Werkstücke ab 30 x 15 x 6 mm können mit der maximal erreichbaren Haltekraft aufgespannt werden.



Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Eckfase 45° mm	Gewicht kg	3410 €	Bestell-Nr.
240	240	48	10	19	1551,00 ◊	...0079
280	280	48	10	28	1746,00 ◊	...0082

Weitere Abmessungen auf Anfrage. (W350)

Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Eckfase 45° mm	Gewicht kg	3410 €	Bestell-Nr.
320	320	48	40	35	2318,00 ◊	...0085

(W350)

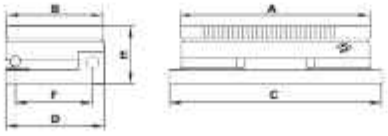
Präzisions-Sinustisch

Ausführung: Sehr präziser Sinustisch mit eingebauter permanent magnetischer Feinpol-Spannplatte. Grundkörper auf 60 HRC gehärtet, brüniert und präzisionsgeschliffen. Schwenkbar in der Längsachse um bis zu 45°. Winkeleinstellung nach dem Sinusprinzip mithilfe von Endmaßen. Die Oberplatte kann ohne Beeinträchtigung bis zu einer Tiefe von 5 mm bearbeitet werden.

Haftkraft: ca. 100 N/cm²
Magnetfeldhöhe: ca. 5 mm
Planparallelität: 0,005/100 mm
Winkelgenauigkeit: ±0,0013°/±5 sek.

Anwendung: Zum Spannen von Werkstücken beim Erodieren, Schleifen und Messen in höchster Präzision.





Tischfläche A x B mm	Grundfläche C x D mm	Höhe E mm	Maß F mm	Gewicht kg	3411 €	Bestell-Nr.
250 x 150	290 x 165	79	135	21,5	2236,00 ◊	...0250
300 x 150	340 x 165	79	135	27	2399,00 ◊	...0300
400 x 200	440 x 215	88	185	52	4358,00 ◊	...0400

(W350)

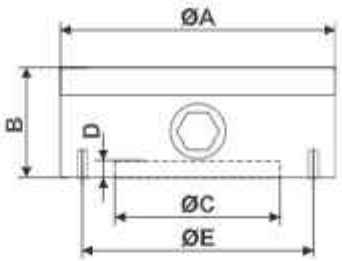
Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Permanent-Magnetrundfutter RNF

Ausführung: Magnetrundfutter mit Neodym-Magnetsystem und einem Stahl-Grundkörper. Die Magnetkraft ist stufenlos regulierbar. In die Oberfläche eingearbeitete Zentrierrillen erleichtern das Ausrichten des Werkstücks. Zusätzlich kann in die Spannfläche eine Zentrierbohrung eingebracht werden. Die Oberplatte kann ohne Beeinträchtigung bis zu einer Tiefe von 4 mm bearbeitet werden.

Haftkraft: ca. 80 N/cm²
Magnetfeldhöhe: ca. 4 mm
Max. Polteilung: 1,5 + 0,5 mm

Anwendung: Zum Spannen von kleinen Werkstücken beim Drehen.







Ø A mm	Höhe B mm	Ø C mm	Maß D mm	Bohrungen	max. Drehzahl min⁻¹	Gewicht kg	FLAIG 3413 €	Bestell-Nr.
80	50	50	3	3 x M5	1500	1,8	367,00	...0001
100	50	60	4	4 x M8	1500	3	416,00	...0004
130	50	90	4	4 x M8	1200	5	547,00 ◊	...0007
160	50	120	4	4 x M8	1000	9	693,50 ◊	...0010

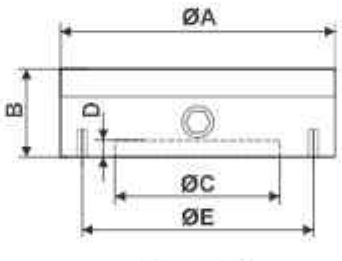
(W350)

Permanent-Magnetrundfutter RM

Ausführung: Magnetrundfutter mit verstärktem, keramischem Magnetsystem und einem Aluminium-Grundkörper. Die Magnetkraft ist stufenlos regulierbar. In die Oberfläche eingearbeitete Zentrierrillen erleichtern das Ausrichten des Werkstücks. Zusätzlich kann in die Spannfläche eine Zentrierbohrung eingebracht werden. Die Oberplatte kann ohne Beeinträchtigung bis zu einer Tiefe von 8 mm bearbeitet werden.

Haftkraft: ca. 140 N/cm²
Magnetfeldhöhe: ca. 8 mm
Max. Polteilung: 5 + 8 mm

Anwendung: Zum Spannen von Werkstücken beim Drehen, auch für grobe Teile.







Ø A mm	Höhe B mm	Ø C mm	Maß D mm	Ø E mm	Bohrungen	max. Drehzahl min⁻¹	Gewicht kg	FLAIG 3414 €	Bestell-Nr.
200	80	150	4,5	182	4 x M8	800	13	1314,00 ◊	...0001
250	80	200	4,5	232	4 x M8	700	20	1673,00 ◊	...0004
300	85	250	4,5	285	4 x M8	700	27	2342,00 ◊	...0007
400	100	300	5	350	6 x M10	500	56	4578,00 ◊	...0010

(W350)

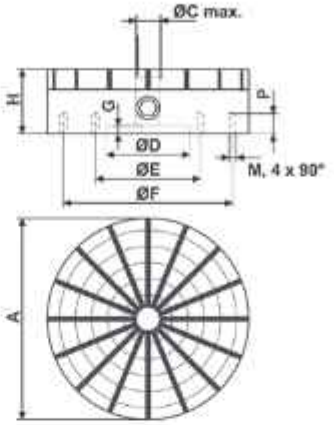
Permanent-Magnetrundfutter RS

Ausführung: Neodym-Magnetsystem mit Radial- und Stern-Polteilung. Die Magnetkraft ist stufenlos regulierbar. Zentrierrillen erleichtern das Ausrichten des Werkstücks. Mittig kann eine Durchgangsbohrung eingebracht werden (Ø C).

Haftkraft: ca. 140 N/cm²
Magnetfeldhöhe: ca. 10 mm
Abnutzbarkeit der Polplatte: 3 mm bei Ø 130 mm, 7 mm ab Ø 150 mm

Anwendung: Extrem starkes Rundfutter, speziell für Ringe und zum Hartdrehen mit hohen Drehzahlen konzipiert.

Hinweis: Bohrtiefen der Polplatte bei neuen, nicht nachgeschliffenen oder überdrehten Radialpolfuttern: bis Ø 400 mm = 16 mm, ab Ø 500–600 = 26 mm.





Ø A mm	Höhe H mm	Ø C mm	Maß D mm	Ø E mm	Bohrungen	max. Drehzahl min⁻¹	Gewicht kg	FLAIG 3416 €	Bestell-Nr.
130	57	15	50	–	M6	1000	6	955,00	...0001
150	57	23	50	80	M6	1000	8	1036,00	...0004
200	57	29	60	110	M6	800	13	1232,00	...0007
250	70	30	80	140	M6	700	24	1526,00	...0010
300	73	38	150	180	M8	700	36	2342,00	...0013
350	73	40	170	220	M8	600	48	3224,00 ◊	...0016
400	75	40	200	260	M8	500	64	4415,00 ◊	...0019

(w350)

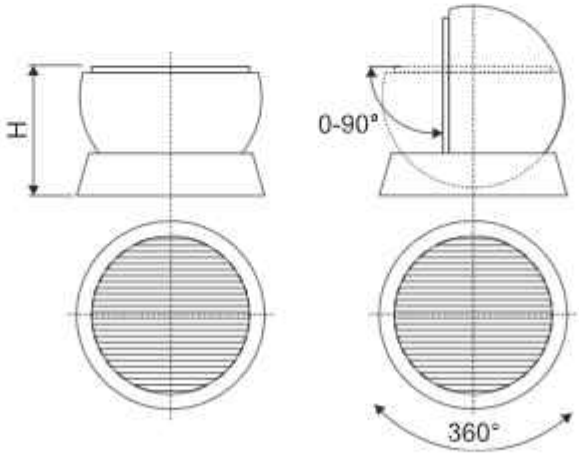
Magnetspannkugel

Ausführung: Eloxierte Aluminiumkugel mit feinpoligem Magnetspannfutter. Die Kugel lagert in einem mit Leder ausgeschlagenen, chemisch vernickelten Stahlring und lässt sich je nach Werkstückgeometrie und Gewicht um bis zu 90° schwenken. Das Magnetspannfutter wird über den Sechskant aktiviert.

Max. Polteilung: 1,5 + 0,5 mm

Anwendung: Zum Fixieren von Werkstücken beim Laserschweißen, Polieren und Montieren.

Lieferumfang: Spannkugel und Sechskant-T-Griff-Schlüssel.





Ø mm	Haftkraft N/mm²	Aufnahmekugel Ø mm	Höhe H mm	Gewicht kg	FLAIG 3417 €	Bestell-Nr.
80	80	128	104	5	814,50 ◊	...0001
100	100	158	129	9	977,50	...0004
130	100	188	145	15	1222,00	...0007
160	100	218	164	22	1451,00 ◊	...0010

(w350)

Permanent-Magnetspannblock

Ausführung: Wasserdichter Neodym-Magnetspannblock mit zwei gegenüberliegenden, voneinander unabhängig schaltbaren Spannflächen. Kopfseiten mit M5-Gewinde zum Anbringen von Anschlägen und Positionierhilfen. Die Oberplatte kann ohne Beeinträchtigung bis zu einer Tiefe von 3 mm bearbeitet werden.

Haftkraft: ca. 80 N/cm²
Magnetfeldhöhe: ca. 5 mm
Max. Polteilung: 1,5 + 0,5 mm

Anwendung: Zum Spannen von kleineren und mittleren Werkstücken beim Schleifen, Messen und Erodieren.

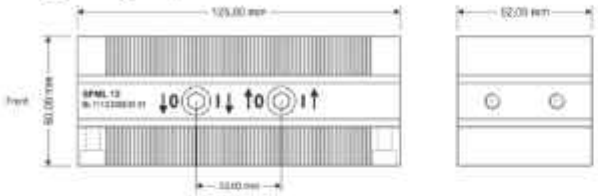
Lieferumfang: 2 Magnetspannblöcke.





FLAIG Magnetsysteme





Länge	Breite	Höhe	Haftkraft	Gewicht	FLAIG 3419	Bestell-
mm	mm	mm	N/mm²	kg	€	Nr.
125	52	50	80	2,5	547,00	...0001
180	52	50	80	3,6	710,00	...0004
250	52	50	80	5	1020,00	...0007
					(W350)	

Permanent-Magnetspannblock MBX

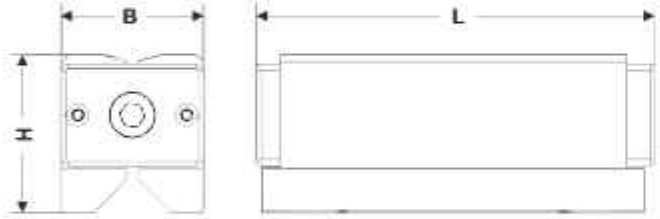
Ausführung: Vernickelter Magnetspannblock mit zwei unterschiedlich geformten Spannseiten. Aktivierung erfolgt über den abnehmbaren Schaltschlüssel mit nur 90° Schaltweg. Über den Innensechskant lassen sich mehrere Blöcke verbinden, um größere und längere Werkstücke zu spannen.

Anwendung: Zum Spannen von Rundmaterial, Blechen, Profilen usw. auf Schweiß- oder Entgrattischen zum Bohren, Entgraten oder Gewindeschneiden.

Lieferumfang: 2 Magnetspannblöcke.

FLAIG Magnetsysteme





Länge	Breite	Höhe	Spannfläche 1	Spannfläche 2	Haftkraft	Gewicht	FLAIG 3419	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	N/mm²	kg	€	Nr.
143	64	71	120 x 57	136 x 64	5	3,9	481,50	...0010
178	64	71	156 x 57	172 x 64	7	4,9	595,50	...0013
184	87	88	162 x 76	178 x 87	10	8,8	791,50	...0016
							(W350)	

Prismenblock

Anwendung: Zum Messen, Schleifen, Erodieren und Montieren. Einsatz auch direkt auf der Magnetspannplatte, ohne die Haftkraft zu verlieren.

ECLIPSE MAGNETICS





Genauigkeit	Länge	Breite	Höhe	max. Ø	Gewicht	Inhalt	ECLIPSE 3423	Bestell-
µm	mm	mm	mm	Stück	kg	Stück	€	Nr.
25	70	101,6	95	22/65	1,98	1	521,00	...0007
25	70	101,6	95	22/65	3,96	2	967,50	...0010
							(W351)	

Platten-Entmagnetisiergerät

Ausführung: Hochwertiges, modernes Gerät mit 100 % Einschaltdauer und einem einzigartigen System, welches die Feldintensität der Größe bzw. dem Volumen des Werkstückes anpasst, wodurch ein geringer Stand-by-Verbrauch und eine hohe Entmagnetisierungsqualität erreicht werden. Das Entmagnetisiergerät kann auch als Unter- oder Überbandgerät eingesetzt werden. Die Werkstücke werden von Hand oder per Förderband über die Polplatten geführt. Masseteile können in einem nicht magnetischen Behälter gesammelt und über die Polflächen geführt werden.



Polfläche	Bauhöhe	Leistung	Gewicht	3425	Bestell-
mm	mm	W	kg	€	Nr.
250 x 180	86	350	11	733,00	...0001
281 x 266	86	350	14	945,00	...0004
				(W350)	

Hand-Entmagnetisiergerät

NEU

Ausführung: Dieses tragbare Modell kann für maximal 10 Minuten Dauerbetrieb verwendet werden. Es ist mit einem Thermostat ausgestattet, der es bei Erreichen der zulässigen Höchsttemperatur (60 °C) abschaltet; es kann erst wieder verwendet werden, wenn die Temperatur gesunken ist.

Anwendung: Das Gerät wird von Hand über das Werkstück geführt, so nah wie möglich an der Oberfläche, aber ohne es zu berühren. (Ein Tuch oder Putzlappen etc. stellt den nötigen Abstand her und verhindert Kratzer.)



Leistung	Intensität	Wirksamkeit des Magnetfeldes	ED	Abmessung	Gewicht	3425	Bestell-
VA	A	mm		mm	kg	€	Nr.
1560	7,1	bis zu 40	30 %, max. 10 min	230 x 170 x 110	5	620,00	...0008
						(W350)	

Magnetheber

Ausführung: Verchromt, mit flexibler Welle, innen liegender Stahlspindel und Komfort-Kunststoffgriff.

Anwendung: Zum Entfernen von Stahlspänen, Schrauben und sonstigen Teilen.



Magnet-Ø	Gesamt-Ø	Gesamtlänge	Haftkraft	3972	Bestell-
mm	mm	mm	N	€	Nr.
12	20	460	10	17,35	...0012
15	30	520	18	22,80	...0015
				(W810)	

Magnetheber mit flexibler Welle

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit flexibler Welle und ergonomischem Kunststoffgriff.



Magnet-Ø	Gesamtlänge	Haftkraft	6523	Bestell-
mm	mm	N	€	Nr.
8	475	11	46,40	...0009
15	545	45	51,80	...0018
			(W529)	

Organisationsmagnet

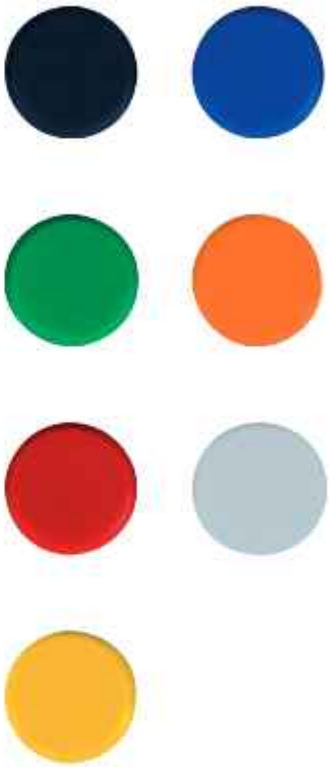
Ausführung: Hochqualitative Kunststoffkappe in flacher Ausführung.

ECLIPSE MAGNETICS

3461 0001 Ø 20 mm
– 0019

Farbe	3461 Ø 20 mm €	Bestell-Nr.
schwarz	1,35	...0001
blau	1,35	...0004
grün	1,35	...0007
orange	1,35	...0010
rot	1,35	...0013
weiß	1,35	...0016
gelb	1,35	...0019

(W356)



3461 0022 Ø 30 mm
– 0040

Farbe	3461 Ø 30 mm €	Bestell-Nr.
schwarz	1,91	...0022
blau	1,91	...0025
grün	1,91	...0028
orange	1,91	...0031
rot	1,91	...0034
weiß	1,91	...0037
gelb	1,91	...0040

(W356)

Organisationsmagnet mit Aufdruck

Ausführung: Runder Magnet in flacher Ausführung, mit weißer Kunststoffkappe.

format professional quality



Ø mm	Höhe mm	Haftkraft N	3462 €	Bestell-Nr.
30	8	5,8	2,00	...0001

(W352)

Unterschiedliche Magnettypen

Ferrit-Magnete

Zusammensetzung: Bestehen hauptsächlich aus Eisenoxid und anderen metallischen Elementen wie Strontium oder Barium.

Eigenschaften: Sie sind kostengünstig, haben eine hohe Korrosionsbeständigkeit und können hohe Temperaturen aushalten. Allerdings haben sie eine geringere magnetische Stärke.

Beispiel Flachgreifer Ø 10 mm: Haftkraft 8,5 N, Einsatztemperatur 450 °C.

Samarium-Magnete

Zusammensetzung: Bestehen aus einer Legierung von Samarium und Kobalt.

Eigenschaften: Sie sind sehr stark und haben eine hohe Temperaturbeständigkeit. Sie sind auch korrosionsbeständig, was sie für extreme Umgebungen geeignet macht.

Beispiel Flachgreifer Ø 10 mm: Haftkraft 40 N, Einsatztemperatur 200 °C.

Neodym-Magnete

Zusammensetzung: Bestehen aus einer Legierung von Neodym, Eisen und Bor.

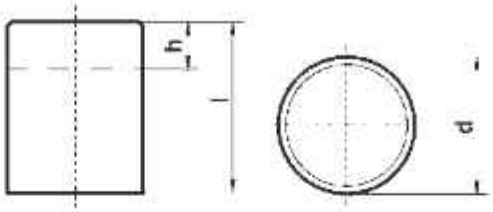
Eigenschaften: Sie sind die stärksten bekannten Dauermagnete und erzeugen ein sehr starkes Magnetfeld. Allerdings sind sie anfälliger für Korrosion und können bei hohen Temperaturen ihre Magnetkraft verlieren.

Beispiel Flachgreifer Ø 10 mm: Haftkraft 45 N, Einsatztemperatur 80 °C.

Magnet-Stabgreifer

Ausführung: AlNiCo 500. In glatter Ausführung mit Passungstoleranz h6. Stahlgehäuse, abgeschirmt. Einsatztemperatur bis max. 450 °C. Die Gesamtlänge „l" kann um das Maß „h" gekürzt werden, ohne dass die Haftkraft vermindert wird.

Anwendung: Zum Einpressen oder Einkleben.





Ø d	Höhe l	max. Kürzung h	Haftkraft	Gewicht	3974	Bestell-
mm	mm	mm	N	g	€	Nr.
6	10	2	2	2	3,47	...0006
8	12	3	4	4,5	4,01	...0008
10	16	6	8,5	9,5	4,44	...0010
13	18	7	12	18	5,75	...0013
16	20	6	20	30	7,00	...0016
					(W352)	

Ø d	Höhe l	max. Kürzung h	Haftkraft	Gewicht	3974	Bestell-
mm	mm	mm	N	g	€	Nr.
20	25	6	40	57	9,85	...0020
25	30	5	96	106	18,20	...0025
32	35	4	180	187	33,00	...0032
40	45	5	240	390	57,70	...0040
					(W352)	

Neodym-Magnet-Stabgreifer

NEU

Ausführung: NdFeB. In glatter Ausführung mit Passungstoleranz h6. Messinggehäuse, abgeschirmt. Einsatztemperatur bis max. 80 °C. Die Länge kann gekürzt werden, ohne dass die Haftkraft vermindert wird.

Anwendung: Zum Einschrauben, Einpressen oder Einkleben.



Ø	Höhe	max. Kürzung	Haftkraft	Abstand zu Eisenwandungen	Gewicht	3681	Bestell-
mm	mm	mm	N	mm	g	€	Nr.
6	20	10	–	1,5	4,5	4,50	...0001
8	20	10	–	1,5	8	5,65	...0003
10	20	8	–	2	12	7,15	...0005
13	20	6	–	2,5	20	8,75	...0007
16	20	2	–	3	30	11,65	...0009
20	25	5	–	4	59	16,35	...0011
						(W352)	

Samarium-Magnet-Stabgreifer

NEU

Ausführung: SmCo. In glatter Ausführung mit Passungstoleranz h6. Messinggehäuse, abgeschirmt. Einsatztemperatur bis max. 200 °C. Die Länge kann gekürzt werden, ohne dass die Haftkraft vermindert wird.

Anwendung: Zum Einschrauben, Einpressen oder Einkleben.



Ø	Höhe	max. Kürzung	Haftkraft	Abstand zu Eisenwandungen	Gewicht	3693	Bestell-
mm	mm	mm	N	mm	g	€	Nr.
6	20	10	8	1,5	4,5	5,00	...0001
8	20	10	22	1,5	8	6,40	...0003
10	20	8	40	2	12	7,95	...0005
13	20	6	60	2,5	20	9,85	...0007
16	20	2	125	3	30	14,05	...0009
20	25	5	250	4	60	22,70	...0011
						(W352)	

Neodym-Magnet-Stabgreifer mit Innengewinde

NEU

Ausführung: NdFeB. Stahlgehäuse verzinkt, Metrisches Innengewinde auf der Rückseite. Einsatztemperatur bis max. 80 °C, Längentoleranz ±0,2 mm.

Anwendung: Für den Einbau in Stahl und Eisen.

Hinweis: Die Länge kann gekürzt werden, ohne dass die Haftkraft vermindert wird.

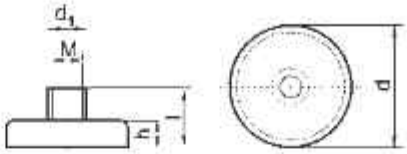


Ø	Höhe	max. Kürzung		Haftkraft	Gewicht	3694	Bestell-
mm	mm	mm	Gewinde	N	g	€	Nr.
8	12	3	M3	–	7	5,75	...0001
10	16	7	M4	–	8	7,45	...0003
13	18	3	M4	–	18	9,20	...0005
16	20	6	M4	–	30	12,70	...0007
20	25	9	M5	–	60	17,35	...0009
25	30	10	M6	–	110	24,10	...0011
						(W352)	

Magnet-Flachgreifer mit Gewindebuchse

Ausführung: Hartferrit, Oberfläche verzinkt, mit Gewindebuchse. Einsatztemperatur bis max. 200 °C.

Anwendung: Zur einfachen Montage in Vorrichtungen. Die Montage erfolgt durch Aufschrauben.





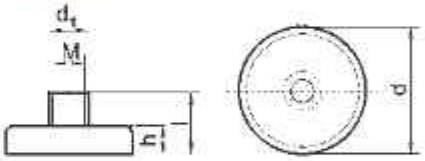
Ø d	Gesamthöhe l	Magnethöhe h	Buchsen-Ø d_1		Gewindelänge	Haftkraft	Gewicht	format 3975	format 3464	Bestell-
mm	mm	mm	mm	Gewinde	mm	N	g	€	€	Nr.
10	11,5	4,5	6	M3	7	4	3	1,88	–	...0010
13	11,5	4,5	6	M3	7	10	5	2,11	–	...0013
16	11,5	4,5	6	M3	7	18	6	2,35	–	...0016
20	13	6	6	M3	7	30	11	2,77	–	...0020
25	15	7	8	M4	8	40	22	3,08	–	...0025
32	15	7	8	M4	8	80	32	3,70	–	...0032
40	18	8	10	M5	10	125	60	3,80	–	...0040
50	22	10	12	M6	12	220	110	–	5,40	...0001
63	30	14	15	M8	16	350	240	–	9,50	...0004
80	34	18	20	M10	16	600	520	–	19,85	...0007
100	42	22	22	M12	20	900	940	–	44,40	...0010
								(W352)	(W352)	

Neodym-Magnet-Flachgreifer mit Gewindebuchse

Ausführung: NdFeB, Oberfläche verzinkt, mit Gewindebuchse. Einsatztemperatur bis max. 80 °C.

Anwendung: Zur einfachen Montage in Vorrichtungen. Die Montage erfolgt durch Aufschrauben.





Ø d	Gesamthöhe l	Magnethöhe h	Buchsen-Ø d_1	Gewin-	Haftkraft	Gewicht	format 3975	Bestell-
mm	mm	mm	mm	de	N	g	€	Nr.
6	11,5	4,5	6	M3	5	2	2,48	...0045
8	11,5	4,5	6	M3	13	3	2,77	...0050
10	11,5	4,5	6	M3	25	4	3,16	...0055
13	11,5	4,5	6	M3	60	5	3,85	...0060
16	11,5	4,5	6	M4	95	7	4,76	...0065
20	13	6	8	M4	140	16	7,20	...0070
25	14	7	8	M4	200	27	10,55	...0075
32	15,5	7	10	M5	350	45	15,15	...0080
							(W352)	

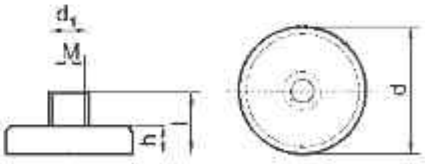
Samarium-Magnet-Flachgreifer mit Gewindebuchse

NEU

Ausführung: SmCo, Oberfläche verzinkt, mit Gewindebuchse. Einsatztemperatur bis max. 200 °C.

Anwendung: Zur einfachen Montage in Vorrichtungen. Die Montage erfolgt durch Aufschrauben.



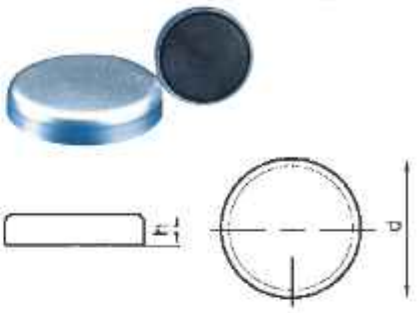


Ø d	Gesamthöhe l	Magnethöhe h	Buchsen-Ø d_1		Haftkraft	Gewicht	format 3700	Bestell-
mm	mm	mm	mm	Gewinde	N	g	€	Nr.
6	11,5	4,5	6	M3	5	1,5	3,07	...0045
8	11,5	4,5	6	M3	11	2	3,46	...0050
10	11,5	4,5	6	M3	20	3	4,81	...0055
13	11,5	4,5	6	M3	40	5	6,00	...0060
16	11,5	4,5	6	M4	60	7,5	8,35	...0065
20	13	6	8	M4	90	16	12,35	...0070
25	14	7	8	M4	150	25	20,20	...0075
32	15,5	7	10	M5	220	48	29,60	...0080
							(W352)	

Magnet-Flachgreifer ohne Gewindebuchse

Ausführung: Hartferrit, Oberfläche verzinkt, ohne Gewindebuchse. Einsatztemperatur bis max. 200 °C.

Anwendung: Zur einfachen Montage in Vorrichtungen. Die Montage erfolgt durch Einkleben oder Einpressen.



Ø d	Magnethöhe h	Haftkraft	Gewicht	3976	Bestell-
mm	mm	N	g	€	Nr.
10	4,5	4	2	1,42	...0010
13	4,5	10	3	1,68	...0013
16	4,5	18	5	2,01	...0016
20	6	30	10	2,39	...0020
25	7	40	18	2,57	...0025
32	7	80	29	3,20	...0032
40	8	125	55	4,03	...0040
50	10	220	100	4,88	...0041

(W352)

Neodym-Magnet-Flachgreifer ohne Gewindebuchse

Ausführung: NdFeB, Oberfläche verzinkt, ohne Gewindebuchse. Einsatztemperatur bismax. 80 °C.

Anwendung: Zur einfachen Montage in Vorrichtungen. Die Montage erfolgt durch Einkleben oder Einpressen.



Ø d	Magnethöhe h	Haftkraft	Gewicht	3976	Bestell-
mm	mm	N	g	€	Nr.
6	4,5	5	1	2,04	...0050
8	4,5	13	2	2,46	...0055
10	4,5	25	2,5	2,77	...0060
13	4,5	60	4	3,44	...0065
16	4,5	95	6	4,25	...0070
20	6	140	14	6,45	...0075
25	7	200	25	9,45	...0080
32	7	350	40	14,00	...0085

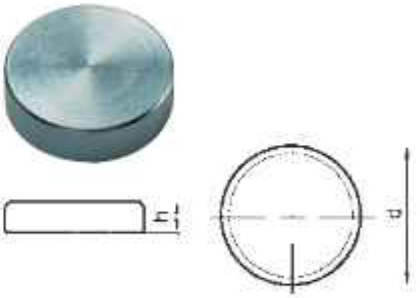
(W352)

Samarium-Magnet-Flachgreifer ohne Gewindebuchse

NEU

Ausführung: SmCo, Oberfläche verzinkt, ohne Gewindebuchse. Einsatztemperatur bis max. 200 °C.

Anwendung: Zur einfachen Montage in Vorrichtungen. Die Montage erfolgt durch Einkleben oder Einpressen.



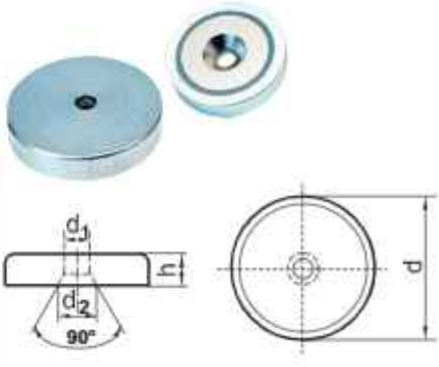
Ø d	Magnethöhe h	Haftkraft	Gewicht	3976	Bestell-
mm	mm	N	g	€	Nr.
6	4,5	5	1	2,98	...7001
8	4,5	11	2	3,40	...7003
10	4,5	20	3	4,19	...7005
13	4,5	40	4	5,40	...7007
16	4,5	60	7	8,25	...7009
20	6	90	14	11,30	...7011

(W352)

Neodym-Magnet-Flachgreifer mit Durchgangsbohrung und Ansenkung

Ausführung: NdFeB, Oberfläche verzinkt, mit Durchgangsbohrung und 90° Ansenkung. Einsatztemperatur bis max. 80 °C.

Anwendung: Zur einfachen Montage in Vorrichtungen. Die Montage erfolgt durch Einkleben oder Einpressen.



Ø d	Magnethöhe h	Bohrungs-Ø d_1	Senk-Ø d_2	Haftkraft	Gewicht	3976	Bestell-
mm	mm	mm	mm	N	g	€	Nr.
13	4,5	3,5	6,6	40	4	2,78	...7013
16	4,5	3,5	6,6	75	6	3,66	...0090
20	6	4,5	9,3	105	13	4,92	...0095
25	7	4,5	9	160	24	6,50	...0100
32	7	5,5	11	310	39	10,15	...0105
40	8	5,5	10,3	500	73	14,65	...0110
47	9,2	8,5	17,3	740	97	22,30	...7015

(W352)

Neodym-Magnet-Flachgreifer mit Neopren-Schutzmantel, Innengewinde

NEU

Ausführung: NdFeB, mit Neopren-Schutzmantel, mit Innengewinde. Einsatztemperatur bis max. 60 °C.

Anwendung: Optimaler Halt auf dünnen Blechen mit empfindlicher Oberfläche.



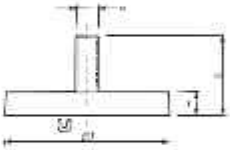
Ø mm	Magnethöhe mm	Gewinde	Haftkraft N	Gewicht g	format 3706 €	Bestell-Nr.
31	6	M5	89	21	17,00	...0022
43	6	M4	100	29	23,90	...0043
66	8,5	M6	250	100	38,90	...0066
88	8,5	M6	550	186	60,60	...0088
					(W352)	

Neodym-Magnet-Flachgreifer mit Neopren-Schutzmantel und Gewindezapfen

Ausführung: NdFeB, mit Neopren-Schutzmantel, mit Gewindezapfen. Einsatztemperatur bis max. 60 °C.

Anwendung: Optimaler Halt auf dünnen Blechen mit empfindlicher Oberfläche.





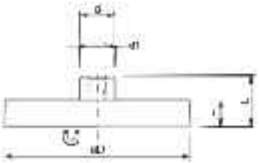
Ø d mm	Magnethöhe l mm	Gesamthöhe L mm	Gewinde	Haftkraft N	Gewicht g	format 3465 €	Bestell-Nr.
22	6	12,5	M4	58	11	15,75	...0022
43	6	21	M6	100	32	22,50	...0043
66	8,2	23,5	M8	180	107	37,30	...0066
88	8,2	23,5	M8	420	193	57,10	...0088
						(W352)	

Neodym-Magnet-Flachgreifer mit Neopren-Schutzmantel und Gewindebuchse

Ausführung: NdFeB, mit Neopren-Schutzmantel, mit Gewindebuchse. Einsatztemperatur bis max. 80 °C. Extrem hohe Haftkraft im Verhältnis zur Baugröße.

Anwendung: Optimaler Halt auf dünnen Blechen mit empfindlicher Oberfläche.





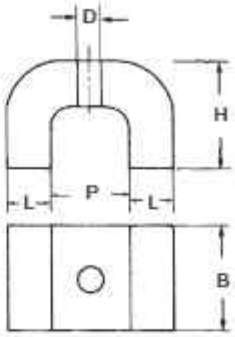
Ø d mm	Magnethöhe l mm	Gesamthöhe L mm	Maß d mm	Gewinde	Haftkraft N	Gewicht g	format 3467 €	Bestell-Nr.
22	6	11,5	8	M4	68	13	15,75	...0022
43	6	10,5	8	M4	100	30	20,70	...0043
66	8,2	15	10	M5	250	105	37,30	...0066
88	8,2	17	12	M8	550	192	57,10	...0088
							(W352)	

Starker Hufeisenmagnet

Ausführung: Brückenform-Magnet mit hoher Haftkraft und Bohrung zur Befestigung. Mit Polplatte.

Einsatztemperatur: bis 450 °C

Anwendung: Zum Anheben, Positionieren, Halten, Ausrichten usw.





Höhe H	Polabstand P	Querschnitt L	Querschnitt B	Breite	Bohrung	Haftkraft	Gewicht	fortis 3468	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	g	€	Nr.
20	15	8	20	20	4	45	65	10,80	...0030
25	20	10	25	25	5	90	150	22,10	...0040
30	22	11	29	30	6	120	220	35,60	...0045
35	35	11	35,5	35	2 x 8	230	380	62,30	...0057
41	41	15	57	41	2 x 8	320	1600	127,50	...0071

(W079)

Stabmagnet

Ausführung: Werkstoff AlNiCo 500 mit rundem Querschnitt. Markierung des Poles durch Kerbe. Axial magnetisiert.

Einsatztemperatur: Bis 450 °C

Anwendung: Zum Aneinanderreihen von Einzelmagneten in beliebiger Länge.



Ø	Höhe	Gewicht	fortis 3470	Bestell-
mm	mm	g	€	Nr.
6	20	10	4,12	...0006
8	24	15	5,40	...0008
10	30	30	8,85	...0010

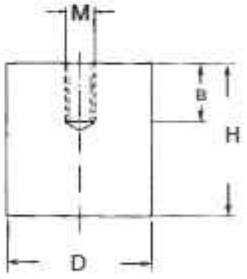
(W079)

Topfmagnet mit Innengewinde

Ausführung: Werkstoff AlNiCo 500.

Einsatztemperatur: Bis 450 °C

Anwendung: Zum Einbau in Vorrichtungen, zum Festhalten und zum Positionieren.





ØD	Höhe H	Gewinde M	Gewinde-höhe B	Haftkraft	Gewicht	fortis 3471	Bestell-
mm	mm		mm	N	g	€	Nr.
17	16	M6	4	18	26	3,67	...0017
21	19	M6	5	28	50	4,66	...0020
27	25	M6	6	65	110	9,40	...0027
35	30	M6	9	115	215	18,20	...0035
65	43	M12	13	400	1080	74,80	...0065

(W079)

Flachtopfmagnet

Ausführung: AlNiCo 500 mit Stahlummantelung und durchgehender Senkbohrung.

Einsatztemperatur: Bis 450 °C

Anwendung: Zum Einbau in Vorrichtungen und zum Halten.



Ø	Höhe	Bohrung	Haftkraft	Gewicht	fortis 3473	Bestell-
mm	mm	mm	N	g	€	Nr.
19	8	3,5	30	18	4,25	...0019
29	9	5	55	46	8,45	...0028
38	10,5	5	95	97	18,70	...0038

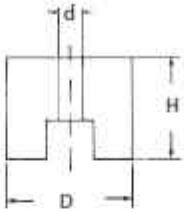
(W079)

Knopfmagnet

Ausführung: Werkstoff AlNiCo 500. Mit geteilter Haftfläche und Durchgangsbohrung zur Befestigung.

Einsatztemperatur: Bis 450 °C

Anwendung: Für Laborzwecke, zum Messen und Positionieren.







Ø D mm	Höhe H mm	Bohrung d mm	Haftkraft N	Gewicht g	fortis 3474 €	Bestell-Nr.
13	10	4,2	7	7	3,62	...0012
19	13	5,4	19	20	5,75	...0019
25	16	5,4	29	56	13,20	...0025
32	25	7	66	133	24,70	...0031

(W079)

Topfmagnet mit Andrückgewinde

Ausführung: Mit Haltegriff zum leichteren Abdrücken des Magneten vom Werkstück.

Einsatztemperatur: Bis 350 °C

Anwendung: Für Haltevorrichtungen und Montage-Schweißarbeiten.



Ø D mm	Höhe H mm	Gewinde	Haftkraft N	Gewicht g	fortis 3477 €	Bestell-Nr.
44	44	M8	320	900	59,40	...0044
54	50	M8	470	1200	83,70	...0054
70	63	M8	980	2600	152,50	...0070

(W079)

Magnetpositionierer, Ferrit

Ausführung: Ferritmagnet. Zwei durch ein Gelenk verbundene Magnetblöcke, in jeden beliebigen Winkel klemmbar. Die Fixierung erfolgt mittels Flügelmuttern.

Anwendung: Als Schweiß- und Montagehilfe zum Halten von Blechen und Flacheisen.

Lieferumfang: 2 Magnetpositionierer.



Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Haftkraft N	Gewicht g	ECLIPSE 3478 €	Bestell-Nr.
127	25	48	120	700	47,30	...0001

(W359)

Magnetpositionierer, AlNiCo

Ausführung: Aus AlNiCo. Zwei durch ein Gelenk verbundene Magnetblöcke, in jeden beliebigen Winkel klemmbar. Die Fixierung erfolgt mittels Flügelmuttern.

Anwendung: Als Schweiß- und Montagehilfe zum Halten von Blechen und Flacheisen.

Lieferumfang: 2 Magnetpositionierer.



Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Haftkraft N	Gewicht g	ECLIPSE 3478 €	Bestell-Nr.
127	25	51	120	700	57,40	...0004

(W359)

Magnetischer Gehrungsspanner

Ausführung: Alle 4 Stirnflächen sind magnetisch.

Anwendung: Als Schweiß- und Montagehilfe für die Rahmenbearbeitung.



3479 0001

3479 0004

Ausführung	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Prisma	Haftkraft N	Gewicht g	3479 € (W359)	Bestell-Nr.
flach	156	43	45	–	1000	1360	135,00	...0001
prismatisch	184	43	45	90°	680	1640	149,00	...0004

Winkelmagnet

Ausführung: Feste Winkel in 45° und 90°.

Anwendung: Als Schweiß- und Montagehilfe für flache und runde Werkstücke.



Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Haftkraft N	Gewicht g	3481 € (W356)	Bestell-Nr.
120	14	82	100	300	28,50	...0001
160	18	102	150	700	46,00	...0004

Multi-Winkelmagnet

Ausführung: Feste Winkel in 30°, 45°, 60°, 75° und 90°.

Anwendung: Als Schweiß- und Montagehilfe für flache und runde Werkstücke.



Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Haftkraft N	Gewicht g	3481 € (W356)	Bestell-Nr.
100,5	12	65,5	100	300	13,50	...0007

Verstellbarer Magnetwinkel

Ausführung: Stufenlos verstellbarer Magnetwinkel.

Anwendung: Zum schnellen und genauen Fixieren von Blechen und Rohren beim Schweißen und Montieren.



Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Haftkraft N	Gewicht g	3482 € (W356)	Bestell-Nr.
195	11	200	200	490	66,40	...0001

Verstellbarer Magnetwinkel

Ausführung: Stufenlos von 45° bis 90° verstellbarer Magnetwinkel.

Anwendung: Zum schnellen und genauen Fixieren schwerer Bauteile beim Schweißen, Montieren und in der Fertigung.



Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Haftkraft N	Gewicht g	3482 €	Bestell-Nr.
140	35	140	400	1400	131,50	...0004
					(W356)	

Magnetwinkel

Ausführung: Zwei Magnetflächen in einem festen 90°-Winkel.

Anwendung: Zum schnellen und genauen Fixieren schwerer Bauteile beim Schweißen, Montieren und in der Fertigung.



3484 0001 3484 0004 3484 0007

Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Haftkraft N	Gewicht g	3484 €	Bestell-Nr.
140	35	140	400	1400	76,10	...0001
225	22	225	750	2200	81,00	...0004
300	35	300	2000	4700	162,50	...0007
					(W359)	

Klemm-Schweißhalter

NEU

Ausführung: Die Innen- und Außenschweißklemmen bestehen aus zwei unabhängigen rechteckigen Magneten, die eine gleichmäßige und unverminderte magnetische Kraft gewährleisten, wenn beide Seiten an Werkstücken befestigt sind. Die Befestigungslöcher dienen dazu, die beiden Magnete miteinander zu verbinden und als Befestigungselemente zu nutzen. Das Sechskantloch am Magneten erhöht die Hebelwirkung. Mit 30°-, 60°- und 90°-Winkeln.

Anwendung: Zum Halten und Positionieren von Blechen, Rundrohren, Vierkantrohren, abgewinkeltem oder flachem Material.

Hinweis: Nur für Heftschweißungen verwenden und vor dem Abschluss der Schweißnaht entfernen. Längere Einwirkung auf Wärmequellen über 180 °C (356 °F) vermeiden.





3709 0001
2-teilig



3709 0003
1-teilig

Abmessungen mm	Haftkraft N	Gewicht g	3709 €	Bestell-Nr.
75 x 52 x 14; 125 x 85 x 18	88; 147	0,13; 0,415	68,40	...0001
165 x 110 x 20	176	0,8	60,30	...0003
			(W359)	

Schweißhilfe, schaltbar

NEU

ECLIPSE MAGNETICS

Ausführung: Mit Ein- und Ausschalter, so lässt sich der Magnet einschalten, wenn die Schweißhilfe montiert ist. Schneller und sicherer Aufbau. Einfaches, abwischbares Design.

Anwendung: Zur schnellen und einfachen Fixierung von Rund- und Vierkantrohren sowie Winkel- und Flachmaterial im 45°- oder 90°-Winkel.







3709 0005



3709 0007

Abmessungen mm	Haftkraft N	Gewicht kg	C ECLIPSE MAGNETICS 3709 €	Bestell-Nr.
111 x 95 x 29	392	0,7	162,00	...0005
152 x 130 x 35	735	1,4	98,80	...0007
			(W359)	

Die Magnetkraft basiert auf der längsten Seite des Magneten mit 10 mm dickem Stahl.

Magnet-Besen

NEU

ECLIPSE MAGNETICS

Ausführung: Mit einem verstellbaren Teleskopstiel und einem am Griff montierten Schnelllösemechanismus, der den angesammelten Schmutz freigibt.

Anwendung: Zum einfachen Räumen von Arbeitsbereichen, Böden, Sportplätzen oder Parkplätzen. Zieht eisenhaltige Gegenstände an, z. B. Nägel, Stifte, Heftklammern.





3709 0009



3709 0011

Breite mm	Haftkraft N	Gewicht kg	C ECLIPSE MAGNETICS 3709 €	Bestell-Nr.
385	20	1,23	148,50	...0009
620	78	1,93	214,50	...0011
			(W359)	

Magnethalter

ECLIPSE MAGNETICS

Ausführung: Mit flacher und prismatischer Seite. Umschaltbar und mit teilweiser Magnetfeldaktivierung. 3 Flache Flächen (Rückseite) und 3-prismatische Flächen (Vorderseite).

Anwendung: Zum schnellen und genauen Fixieren schwerer Bauteile beim Schweißen und Montieren.



Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Haftkraft N	Gewicht g	C ECLIPSE MAGNETICS 3485 €	Bestell-Nr.
108	140	108	1000	5670	560,00	...0001
					(W359)	

Magnetheber

Ausführung: Leistungsstarker Ferritmagnet im Aluminiumgehäuse.

Anwendung: Zum Transportieren und Heben von Blechen.

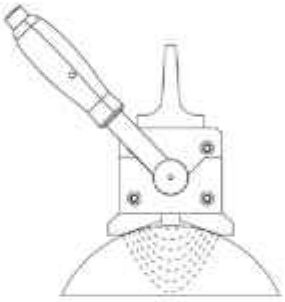


Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Haftkraft N	Gewicht g	3487 € (W359)	Bestell-Nr.
118	98	38	340	2800	172,50	...0001

Lasthebemagnet

Ausführung: Das tiefe flachwinkelige Prisma sorgt für ein sicheres Positionieren auf der Last und leitet das Magnetfeld tief ins Material. Das Magnetsystem lässt sich in der gesamten Durchmesserbandbreite gut schalten und schlägt nicht zurück, ein Abscheren der Last durch Verdrehen wird durch das übergreifende Prisma verhindert.

Anwendung: Zum Transportieren, Heben und Fixieren von Flach- und besonders Rundmaterialien aus verschiedensten ferromagnetischen Materialien.





Abmessung mm	max. Tragfähigkeit ab mm	Tragfähigkeit Rundmaterial kg	Gewicht kg	3776 € (W350)	Bestell-Nr.
161 x 70 x 68	8	100	4	390,00	...0100
205 x 98 x 90	10	225	9,5	586,00	...0225
288 x 126 x 112	20	450	22	945,00	...0450
361 x 170 x 142	20	750	49	1533,00	...0750
472 x 248 x 190	40	1200	127	3165,00	...1200
648 x 248 x 190	40	1800	182	4144,00 ◊	...1800



Lasthebemagnet FX Universal

Ausführung: Kranbares Permanent-Magnetsystem mit geringem Eigengewicht und in kompakter Bauweise.

Anwendung: Zum Transportieren, Heben und Fixieren von Flach- und Rundmaterialien aus verschiedensten ferromagnetischen Materialien.

FLAIG Magnetsysteme



Abmessung mm	Kranöse mm	max. Tragfähigkeit ab mm	Tragfähigkeit Flachmaterial kg	Tragfähigkeit Rundmaterial kg	Gewicht kg	FLAIG 3494 €	Bestell-Nr.
161 x 64 x 60	30 x 42	8	150	75	3,6	390,00	...0001
205 x 87 x 78	42 x 53	15	300	150	8,4	537,00	...0004
288 x 112 x 94	51 x 62	20	600	300	19	847,00	...0007
348 x 112 x 94	51 x 62	20	800	400	23	994,00	...0008
361 x 152 x 120	60 x 76	25	1000	500	42	1369,00	...0010
485 x 152 x 120	60 x 76	25	1500	750	61	2006,00	...0011
472 x 228 x 169	68 x 89	50	2000	1000	115	2512,00 ◊	...0013
648 x 228 x 169	68 x 89	50	3000	1500	166	3818,00 ◊	...0016

(W350)



Magnetband

Ausführung: Magnetband mit farbiger PVC-Beschichtung.

Hinweis: Weitere Abmessungen und Farben auf Anfrage erhältlich.

format professional quality



Breite mm	Farbe	Rollenlänge m	Dicke mm	format 3496 €	Bestell-Nr.
20	weiß	30	0,6	49,40	...0001
20	gelb	30	0,6	60,20	...0004
20	blau	30	0,6	60,20	...0007
30	weiß	30	0,6	71,00	...0010
30	gelb	30	0,6	87,90	...0013
30	blau	30	0,6	87,90	...0016
40	weiß	30	0,6	93,90	...0019
40	gelb	30	0,6	114,50	...0022
40	blau	30	0,6	114,50	...0025

(W353)

Magnetetikett

Ausführung: Magnetetiketten mit weißer PVC-Beschichtung.

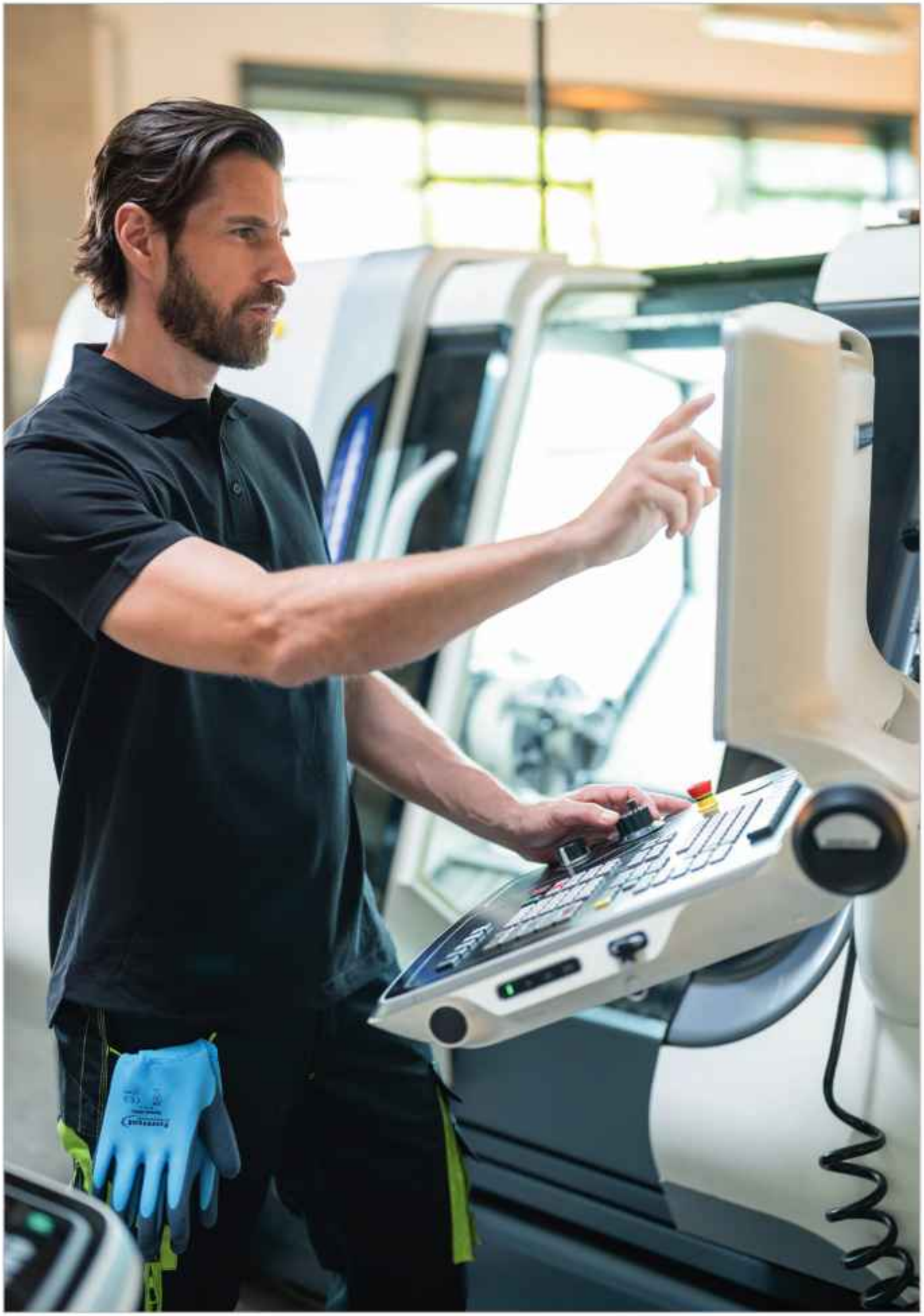
Hinweis: Weitere Abmessungen und Farben auf Anfrage erhältlich.

format professional quality



Breite mm	Länge mm	Dicke mm	Farbe	VE	format 3497 €	Bestell-Nr.
20	100	0,6	weiß	100	0,23	...0020
30	100	0,6	weiß	100	0,39	...0030

(W353)



4

4.1 UNSERE NEUHEITEN FÜR SIE:

NEU



4/10 Fiberglas-Taschenmessschieber



4/13 Digital-Taschenmessschieber



4/22 Werkstattmessschieber, beidseitig Ablesbar

4.2 4.3



4/38 Digital-Bügelmessschraube mit Toleranz-Funktion und Integrated Wireless



4/55 Digital-Messuhr mit Akku



4/63 Fühlhebel-messgerät

4.4 4.5



4/86 Digital-Höhenmess - und Anreißgerät, Bluetooth®



4/88 Höhenmessgerät Digimar 817 CLT

4.6



4/111 Taschenband-maß mit Sichtfenster



4/118 Alu-Profil-Wasserwaage



4/121 Alu-Guss-Wasserwaage



4/113 Digital-Taschenbandmaß CITO



4/107 Kapselbandmaß



4/125 Elektriker Wasserwaage



4/125 Digital-Winkelmesser

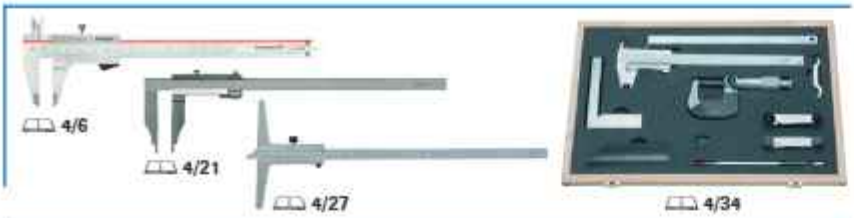
4.7



4/129 Wärmebildkamera TV 296



4/133 Digital-Kraftmessgerät



Taschenmessschieber
Werkstattmessschieber
Tiefenmessschieber
Messzeugsätze

4.1

4/6–
4/34



Bügelmessschrauben
Innenmessschrauben
Vergleichsmessgeräte

4.2

4/35–
4/45



Bohrungsmessgeräte
Messuhren
Feinzeiger
Schnelltaster

4.3

4/46–
4/71



Messstative
Rundlaufprüfgeräte
Höhenmess- und Anreißgeräte
Messplatten

4.4

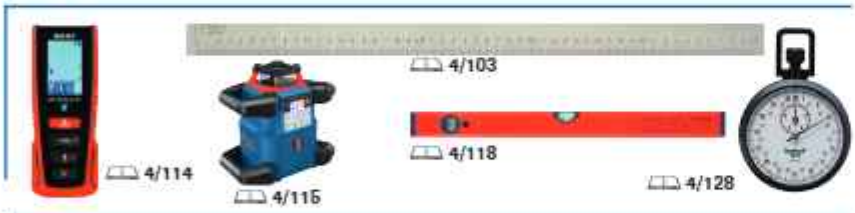
4/72–
4/89



Reißnadeln
Zirkel
Winkel
Winkelmessgeräte
Prismen

4.5

4/90–
4/101



Maßstäbe
Bandmaße
Lasermessgeräte
Wasserwaagen
Stoppuhren

4.6

4/102–
4/128



Temperaturmessgeräte
Schichtdickenmessgeräte
Kraftmessgeräte
Härteprüfgeräte
Federwaagen

4.7

4/129–
4/137



Kleinlehren
Fühlerlehren
Metallfolien
Endmaße
Prüfstifte
Lehren

4.8

4/138–
4/155



Lupen
Mikroskope
Projektoren
Rauheitsmessgeräte

4.9

4/156–
4/169

MarSurf CD 140 AG 11: Allrounder mit **intelligentem Tastsystem**

Mit dem neuen MarSurf CD 140 AG 11 bringt Mahr ein neues Konturmessgerät auf den Markt. Sein Tastsystem verfügt über einen Messbereich bis zu 70 mm, beim dem sich die Tastspitzen schnell und werkzeuglos wechseln lassen - und das ganz ohne Neukalibrierung.

Das neue Konturmessgerät MarSurf CD 140 AG 11 macht schnelle und exakte Messungen möglich. Dank seiner flexiblen Werkstückaufnahme ist es besonders einfach im Handling und überzeugt durch seine große Vielseitigkeit – etwa, um auch Rauheiten zu messen. Sein intelligentes Tastsystem sowie die magnetische Tastspitzenhalterung ermöglichen einen allzeit unkomplizierten und werkzeuglosen Tastspitzenwechsel. Ergänzend stehen Bedienern umfangreiche Spannmittel und Werkstückaufnahmen zur Verfügung. Das neue MarSurf CD 140 AG 11 ist sowohl stationär als auch direkt vor Ort am Werkstück nutzbar.

Manuelle Schnellverstellung

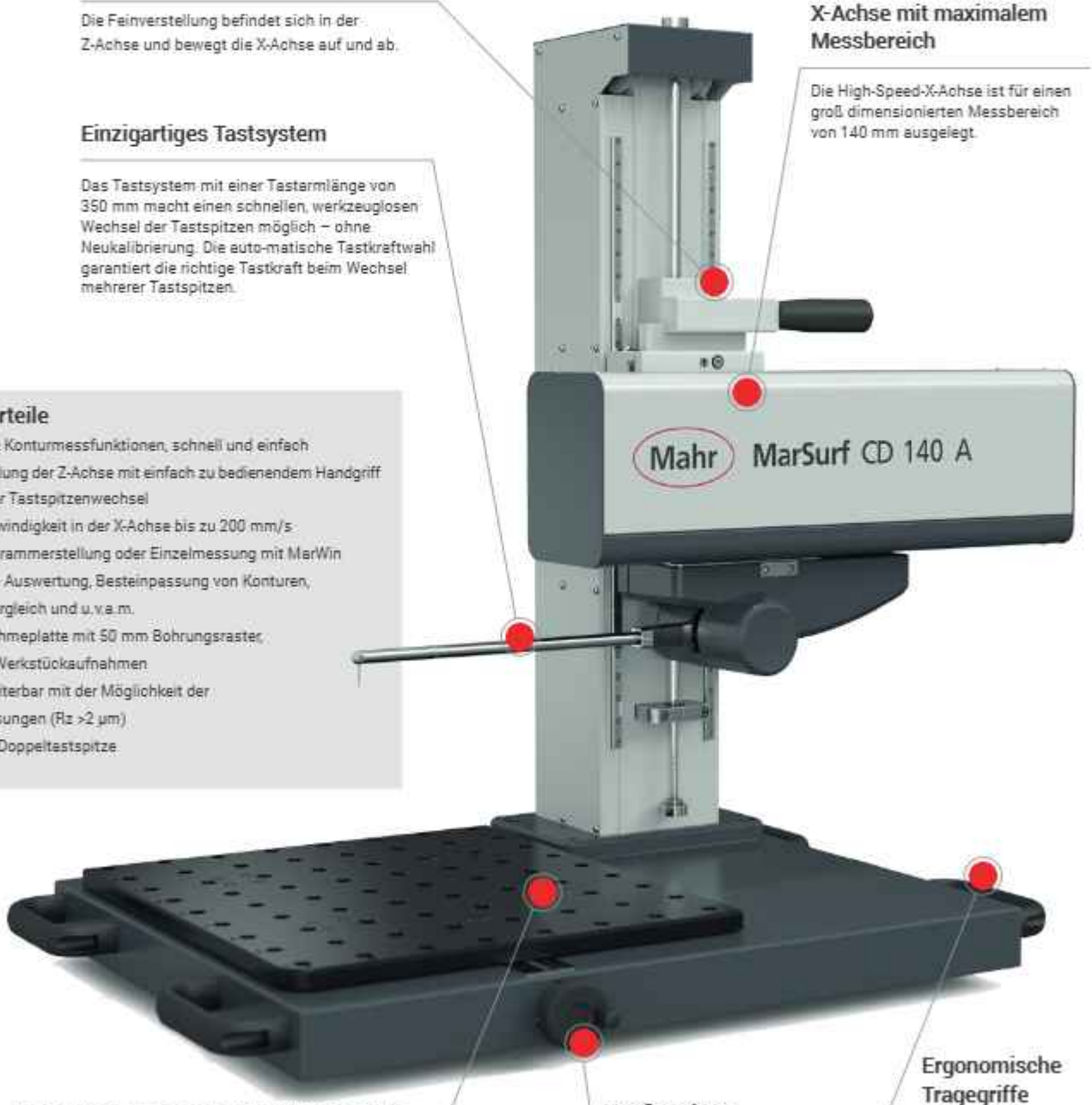
Die Feinverstellung befindet sich in der Z-Achse und bewegt die X-Achse auf und ab.

Einzigartiges Tastsystem

Das Tastsystem mit einer Tasterlänge von 350 mm macht einen schnellen, werkzeuglosen Wechsel der Tastspitzen möglich – ohne Neukalibrierung. Die auto-matische Tastkraftwahl garantiert die richtige Tastkraft beim Wechsel mehrerer Tastspitzen.

X-Achse mit maximalem Messbereich

Die High-Speed-X-Achse ist für einen groß dimensionierten Messbereich von 140 mm ausgelegt.



Vorteile

- Umfangreiche Konturmessfunktionen, schnell und einfach
- Schnellverstellung der Z-Achse mit einfach zu bedienendem Handgriff
- Werkzeugloser Tastspitzenwechsel
- Verfahrgeschwindigkeit in der X-Achse bis zu 200 mm/s
- Einfache Programmerstellung oder Einzelmessung mit MarWin
- Automatische Auswertung, Besteinpassung von Konturen, CAD-Konturvergleich und u.v.a.m.
- flexible Aufnahmeplatte mit 50 mm Bohrungsraster, u.a. für KMG-Werkstückaufnahmen
- Optional erweiterbar mit der Möglichkeit der Rauheitsmessungen (Rz >2 µm)
- Messung mit Doppeltastspitze

Aufnahmeplatte auch für große Bauteile

Die 390 mm x 450 mm große Platte mit 50 mm Lochraster ist auch für großvolumige Werkstücke geeignet. Dadurch ergibt sich eine Vielzahl an flexiblen Spannmöglichkeiten.

Großzügiger Verfahrweg

Die Y-Achse lässt sich manuell mit einem Verfahrweg von 60 mm verstellen.

Ergonomische Tragegriffe

Die seitlichen Griffe machen den Transport des Geräts leicht.

Ihre Lösung für Konturenmessung **individueller Werkstücke**

Das neue MarSurf CD 140 AF Konturmessgerät bietet mit seinem flexiblen Spannmittelständer die Möglichkeit nicht nur standardisierte, sondern auch individuelle Werkstücke zu messen. Dies gewährleistet Ihnen eine einfache und verlässliche Qualitätssicherung bei einfacher Handhabung.

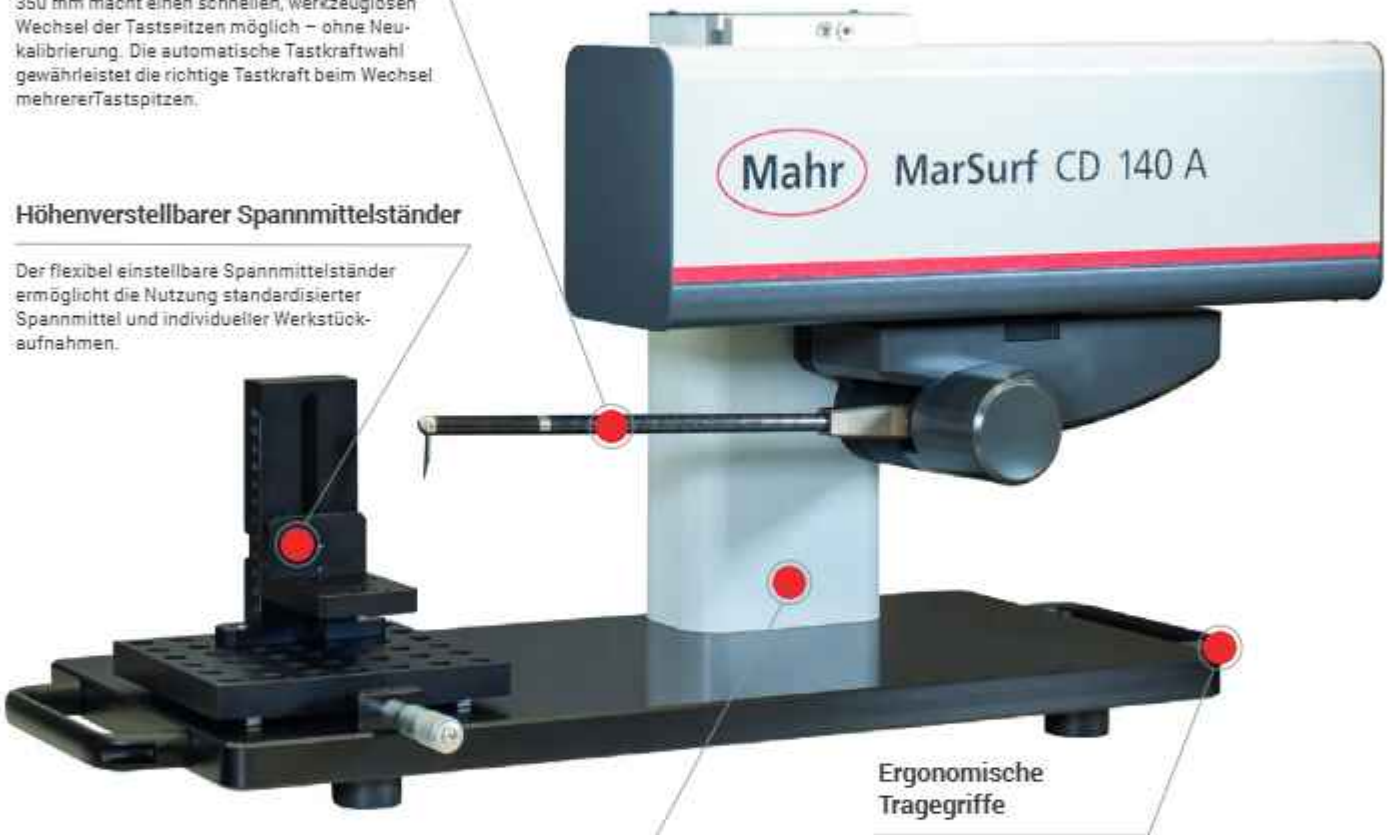
Das neue Konturmessgerät MarSurf CD 140 AF macht schnelle und exakte Messungen möglich. Es besticht durch eine flexible Werkstückaufnahme, die es besonders einfach im Handling macht. Sein intelligentes Tastsystem sowie die magnetische Tastspitzenhalterung ermöglichen einen allzeit unkomplizierten und werkzeuglosen Tastspitzenwechsel. Durch den flexiblen Spannmittelständer können sowohl standardisierte als auch individuelle Prüflinge kinderleicht vermessen werden.

Einzigartiges Tastsystem

Das Tastsystem mit einer Tastarmlänge von 350 mm macht einen schnellen, werkzeuglosen Wechsel der Tastspitzen möglich – ohne Neukalibrierung. Die automatische Tastkraftwahl gewährleistet die richtige Tastkraft beim Wechsel mehrererTastspitzen.

Höhenverstellbarer Spannmittelständer

Der flexibel einstellbare Spannmittelständer ermöglicht die Nutzung standardisierter Spannmittel und individueller Werkstückaufnahmen.



X-Achse mit maximalem Messbereich

Die High-Speed-X-Achse ist für einen groß dimensionierten Messbereich von 140 mm ausgelegt.

Ergonomische Tragegriffe

Die seitlichen Griffe machen den Transport des Geräts leicht.

Vorteile

- Umfangreiche Konturmessfunktionen, schnell und einfach
- Werkzeugloser Tastspitzenwechsel
- Verfahrgeschwindigkeit in der X-Achse bis zu 200 mm/s
- Einfache Programmerstellung oder Einzelmessung mit MarWin
- Automatische Auswertung, Besteinpassung von Konturen, CAD-Konturvergleich u.v.a.m.
- Flexible Aufnahmeplatte mit 25mm Bohrungsraster, u.a. für KMG-Werkstückaufnahmen
- Höhenverstellbarer Spannmittelständer zur flexiblen Nutzung von Werkstückaufnahmen und einer einfachen Anordnung von Werkstücken in die richtige Messposition
- Optional erweiterbar mit Möglichkeit zu Rauheitsmessungen (Rz >2 µm)
- Messung mit Doppeltastspitze

Mahr

format
professional quality

Unser FORMAT Messtechnik-Programm
bietet für jede Anwendung die professionelle Lösung.

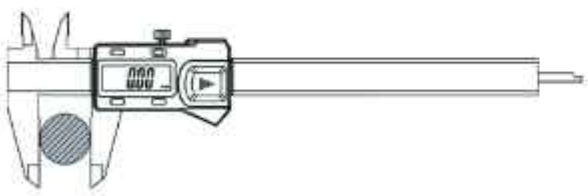


Auszug Piktogramme

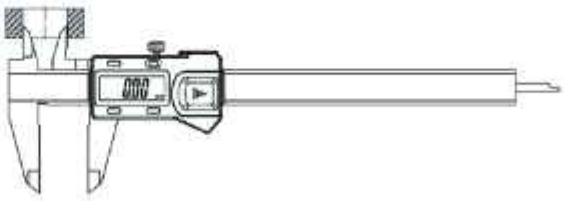
Norm	z. B.	DIN 862	entspricht DIN 862		entspricht Werksnorm	EG II	entspricht EG-Genauigkeitsklasse II
Schutzart	z. B.	IP54	Schutzart IP54	IP67	Schutzart IP67		
Ausführung	z. B.	Ø 1,4 mm	rundes Tiefenmaß		eckiges Tiefenmaß	INOX	rostfreier Stahl
	z. B.	M	metrisches ISO-Gewinde	MF	metrisches ISO-Feingewinde		Absolut-System
Daten-ausgang	z. B.		Datenausgang, kabelgebunden		Datenausgang, integriert Funkverbindung		
Anwendung	z. B.		horizontale Normalmessung		horizontale Überkopfmessung		vertikale Umschlagmessung
Verpackung	z. B.		Holz- oder Kunststoffkasten		Kunstleder- oder Kunststoffetui		

Anwendungsmöglichkeiten für **Messschieber**

Außenmessung



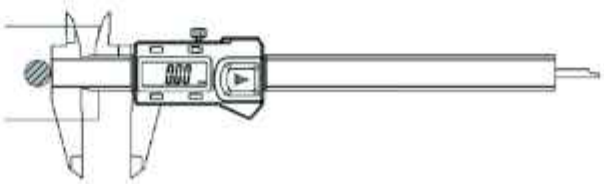
Innenmessung



Tiefenmessung

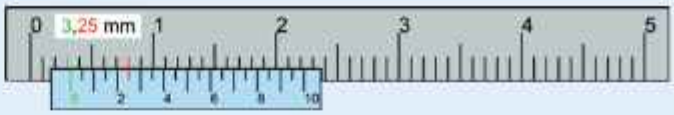


Stufen- / Abstandsmessung



Nonius-Ablesung mit Einteilung 0,05 mm (1/20)

Nonius 1/20 hat einen Messwert von 0,05 mm, das heißt, 3 Teilstriche auf dem Nonius bedeuten 3 x 0,05 mm = 0,15 mm.



Taschenmessschieber

Ausführung: Gehärtet, Ableseteile und Nonius matt verchromt. Präzise durch besonders leichtgängige Führungseigenschaften. Einfache Einhandbedienung durch optimierte Daumennocke. Rückseite mit Gewindetabelle.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

ISO 13385-1 | INOX | format professional quality



Messbereich mm	Ausführung	Ablesung unten mm	Ablesung oben inch	Schnabellänge mm	format 4158 €	Bestell-Nr.
150	mit Feststellschraube und Momentverstellung	0,05	1/128	40	38,90	...0150
200	mit Feststellschraube und Momentverstellung	0,05	1/128	40	50,00	...0200

(W401)

Taschenmessschieber

Ausführung: Gehärtet, Ableseteile und Nonius matt verchromt. Rückseite mit Gewindetabelle.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

ISO 13385-1 | INOX

4013 Hauptteilung gegen Abnutzung leicht vertieft liegend.



4001 format



4013 Mahr



4005 format

Messbereich mm	Ausführung	Ablesung unten mm	Ablesung oben inch	Schnabellänge mm	format 4001 eckig €	Mahr 4013 eckig €	format 4005 rund €	Bestell-Nr.
150	mit Momentfeststellung	0,05	1/128	40	29,90	–	42,10	...0150
150	mit Momentfeststellung	0,05	1/128	40	–	50,50	–	...0154
150	mit Feststellschraube	0,05	1/128	40	29,90	–	42,10	...0151
150	mit Feststellschraube	0,05	1/128	40	–	38,10	–	...0152
200	mit Feststellschraube	0,05	1/128	50	44,00	–	–	...0201
200	mit Feststellschraube	0,05	1/128	50	–	103,50	–	...0252
300	mit Feststellschraube	0,05	1/128	60	83,40	–	–	...0301
300	mit Feststellschraube	0,05	1/128	64	–	252,00	–	...0352

(W401) (W488) (W401)

Taschenmessschieber TWIN

Ausführung: Gehärtet, Ableseteile und Nonius matt verchromt.
Mit tiefergelegter Hauptteilung und Gewindetabelle auf der Rückseite.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

ISO 13385-1 | INOX | format professional quality



Feststellschraube + Momentfeststellung = TWIN



Messbereich mm	Ausführung	Ablesung unten mm	Ablesung oben inch	Schnabellänge mm	format 4011 €	Bestell-Nr.
150	mit Feststellschraube und Momentverstellung	0,05	1/128	40	42,60	...0151

(W402)

Taschenmessschieber Soft Glide

Ausführung: Gehärtet, Ableseteile und Nonius matt verchromt. **Besonders leichtgängige Führungseigenschaft durch doppelt geläppte Führungen.** Rückseite mit Gewindetabelle.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

ISO 13385-1 | INOX





Messbereich mm	Ausführung	Ablesung unten mm	Ablesung oben inch	Schnabellänge mm	format 4011 €	Bestell-Nr.
150	mit Feststellschraube	0,05	1/128	40	49,40	...0152
200	mit Feststellschraube	0,05	1/128	40	102,50	...0200

(W402)

Taschenmessschieber mit parallaxfreier Ablesung

Ausführung: Gehärtet, Ableseteile und Nonius matt verchromt, Rückseite mit Gewindetabelle.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

ISO 13385-1 | INOX





Messbereich mm	Ausführung	Ablesung unten mm	Ablesung oben inch	Schnabellänge mm	format 4008 €	Bestell-Nr.
150	mit Momentfeststellung	0,05	1/128	40	52,60	...0150
150	mit Feststellschraube	0,05	1/128	40	52,60	...0151

(W402)

Taschenmessschieber mit parallaxfreier Ablesung und Doppelprismenführung

Ausführung: Gehärtet, Doppelprismenführung für nahezu spielfreien Lauf des Schiebers, Messflächen feinst geschliffen, Ableseteile und Nonius verchromt, Rückseite mit Gewindetabelle.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

ISO 13385-1 | INOX





Messbereich mm	Ausführung	Ablesung unten mm	Ablesung oben inch	Schnabellänge mm	format 4009 €	Bestell-Nr.
150	mit Feststellschraube	0,05	1/128	40	87,30	...0150

(W402)

Taschenmessschieber für Linkshänder

Ausführung: Gehärtet, Ableseteile und Nonius matt verchromt, Rückseite mit Gewindetabelle.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

ISO 13385-1 | INOX





Messbereich mm	Ausführung	Ablesung unten mm	Ablesung oben inch	Schnabellänge mm	fortis 4159 €	Bestell-Nr.
150	mit Momentfeststellung	0,05	1/128	40	46,60	...0150
150	mit Feststellschraube	0,05	1/128	40	46,30	...0151

(W080)

Klein-Taschenmessschieber

Ausführung: Gehärtet, Ableseteile und Nonius matt verchromt, Rückseite mit Gewindetabelle.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen in engen Messbereichen.

ISO 13385-1 | INOX



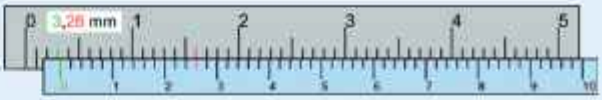


Messbereich mm	Ausführung	Ablesung unten mm	Schnabellänge mm	format 4004 €	Bestell-Nr.
100	mit Feststellschraube	0,05	25	28,60	...0100

(W401)

Nonius-Ablesung mit Einteilung 0,02 mm (1/50)

Nonius 1/50 hat einen Messwert von 0,02 mm, das heißt, 3 Teilstriche auf dem Nonius bedeuten 3 x 0,02 mm = 0,06 mm.
Bei dieser Genauigkeit wird ein Grenzwert erreicht, der für das menschliche Auge gerade eben noch ohne Hilfsmittel ablesbar ist.



Taschenmessschieber

Ausführung: Gehärtet, Ableseteile und Nonius matt verchromt. Rückseite mit Gewindetabelle.
Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

INOX

4013 Hauptteilung gegen Abnutzung leicht vertieft liegend.



4013 Mahr



4163 fortis ISO 13385-1



4164 fortis ISO 13385-1

Messbereich mm	Ausführung	Ablesung unten mm	Ablesung oben inch	Schnabellänge mm	Mahr 4013 eckig € (W488)	fortis 4163 eckig € (W080)	fortis 4164 rund € (W080)	Bestell-Nr.
150	mit Momentfeststellung	0,02	1/1000	40	–	30,10	41,60	...0150
150	mit Feststellschraube	0,02	1/1000	40	–	30,10	41,60	...0151
150	mit Feststellschraube	0,02	–	40	51,50	–	–	...0153
200	mit Feststellschraube	0,02	–	50	117,00	–	–	...0253
300	mit Feststellschraube	0,02	–	64	264,50	–	–	...0353

Taschenmessschieber mit parallaxfreier Ablesung

Ausführung: Gehärtet, Ableseteile und Nonius matt verchromt, Rückseite mit Gewindetabelle.
Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

ISO 13385-1 INOX fortis



Messbereich mm	Ausführung	Ablesung unten mm	Ablesung oben inch	Schnabellänge mm	fortis 4173 € (W080)	Bestell-Nr.
150	mit Momentfeststellung	0,02	1/1000	40	51,40	...0150
150	mit Feststellschraube	0,02	1/1000	40	51,40	...0151

Taschenmessschieber mit parallaxfreier Ablesung und Doppelprismenführung

Ausführung: Gehärtet, Doppelprismenführung für nahezu spielfreien Lauf des Schiebers, Messflächen feinst geschliffen, Ableseteile und Nonius verchromt, Rückseite mit Gewindetabelle.
Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

ISO 13385-1 INOX fortis



Messbereich mm	Ausführung	Ablesung unten mm	Ablesung oben inch	Schnabellänge mm	fortis 4174 € (W080)	Bestell-Nr.
150	mit Feststellschraube	0,02	1/1000	40	85,10	...0150

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Klein-Taschenmessschieber

Ausführung: Gehärtet, Ableseteile und Nonius matt verchromt, Rückseite mit Gewindetabelle.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen in engen Messbereichen.

ISO 13385-1 | INOX

Messbereich		Ablesung unten	Schnabellänge	fortis 4181	Bestell-
mm	Ausführung	mm	mm	€	Nr.
100	mit Feststellschraube	0,02	25	28,70 (W080)	...0150



Knopfmaß

Ausführung: Aus Hartmessing. Ablesung in mm und englischen Zoll.

Messbereich		Ablesung unten	Schnabellänge	fortis 4182	Bestell-
mm	Ausführung	mm	mm	€	Nr.
80	Standard-Schnabel	0,1	25	10,30	...0008
100	Standard-Schnabel	0,1	25	10,95	...0010
80	abgesetzter Schnabel	0,1	20	8,85	...0080
100	abgesetzter Schnabel	0,1	20	9,25 (W080)	...0100

4182 0010



4182 0080



Uhrmessschieber

Ausführung: Gehärtet, Ableseteile matt verchromt, Zahnstange abgedeckt, Messflächen feinst geschliffen, mit Rollenfeineinstellung und Feststellschraube.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

ISO 13385-1 | INOX



4013 format

Messbereich	Ablesung	Zeigerumdrehung	Schnabellänge	format 4013	Mahr 4015	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	€	Nr.
150	0,02	2	40	52,20	112,50	...2151
150	0,01	1	40	58,10 (W401)	138,00 (W488)	...2150



4015 Mahr



Das Absolut-System

- Das Messwerkzeug ist ständig messbereit
- Die Nullposition bleibt nach dem einmaligen Setzen für weitere Messungen gespeichert
- Erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt



Digital-Taschenmessschieber ohne Datenausgang

Ausführung: Gehärtet, Messflächen feinst geschliffen, mit Feststellschraube.

Funktionen: mm/Inch-Umschaltung.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.

4020 1150 + 1151 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 7,5 mm. Automatische Einschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich. Lieferung mit Batterie CR2032.

4052 NEU Nichtmetallischer Werkstoff mit 50 % Fiberglasanteil. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 7,5 mm. Erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich. Lieferung mit Batterie SR44.

4020 1310 – 1331 Geläppte Führungsbahnen, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm. Automatische Einschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich. Lieferung mit Batterie CR2032.

4089 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm. Lieferung mit Batterie CR2032.

ISO 13385-1 | INOX



4020 format



4052 wiha



4089 fortis



4020 Mahr

Messbereich mm	Ausführung	Ablesung	Schnabellänge mm	format 4020 €	wiha 4052 €	Mahr 4020 €	fortis 4089 €	Bestell-Nr.
150	mit rundem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	130,00	–	–	–	...1150
150	mit rundem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	–	–	137,00	–	...1310
150	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	130,00	–	–	–	...1151
150	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	–	69,00	–	–	...0150
150	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	–	–	137,00	–	...1320
150	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	–	–	–	72,90	...0150
200	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	50	–	–	–	115,50	...0200
300	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	64	–	–	–	153,50	...0300
300	ohne Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	–	–	282,00 *	–	...1331
				(W404)	(W001)	(W489)	(W081)	

* Werksnorm.



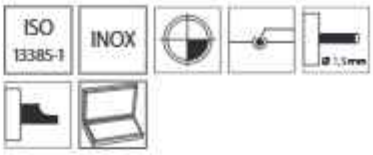
Digital-Taschenmessschieber mit Datenausgang

Ausführung: Gehärtet, Messflächen feinst geschliffen, mit Feststellschraube. Lieferung mit Batterie CR2032.

Funktionen: mm/Inch-Umschaltung, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.



4020 1200 – 1300 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 7,5 mm, mit Datenausgang RS232, USB und Digimatic. Automatische Einschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition.

Hinweis: Datenkabel (Bestell-Nr. 4025) 📖 4/19.



4020 1330 – 1360 Geläppte Führungsbahnen, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 8,5 mm, mit Datenausgang RS232, USB und Digimatic. Automatische Einschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition.

Hinweis: Datenkabel (Bestell-Nr. 4246) 📖 4/20.



4139 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm, Datenausgang RS232.

Hinweis: Datenkabel (Bestell-Nr. 4196) 📖 4/19.



Messbereich mm	Ausführung	Ablesung	Schnabellänge mm	format 4020 €	Mahr 4020 €	fortis 4139 €	Bestell-Nr.
150	mit rundem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	161,00	–	–	...1200
150	mit rundem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	–	176,50	–	...1330
150	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	161,00	–	–	...1205
150	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	–	176,50	–	...1340
150	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	–	–	98,20	...0150
200	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	50	221,00	–	–	...1220
200	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	50	–	251,00	–	...1350
300	ohne Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	65	292,00	–	–	...1300
300	ohne Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	64	–	324,50 *	–	...1360
				(W404)	(W489)	(W091)	

* Werksnorm.



Schutzartenübersicht

Erste Ziffer	Bedeutung für den Schutz des Betriebsmittels	Zweite Ziffer	Wasserschutz
0	nicht geschützt	0	nicht geschützt
1	Schutz gegen Eindringen von festen Fremdkörpern mit einem Durchmesser größer als 50 mm	1	Schutz gegen senkrechtes Tropfwasser
2	Schutz gegen Eindringen von festen Fremdkörpern mit einem Durchmesser größer als 12,5 mm	2	Schutz gegen tropfendes Wasser mit 15° Neigung
3	Schutz gegen Eindringen von festen Fremdkörpern mit einem Durchmesser größer als 2,5 mm	3	Schutz gegen Sprühwasser
4	Schutz gegen Eindringen von festen Fremdkörpern mit einem Durchmesser größer als 1 mm	4	Schutz gegen Spritzwasser
5	staubgeschützt	5	Schutz gegen Strahlwasser
6	staubdicht	6	Schutz gegen starkes Strahlwasser
		7	Schutz gegen zeitweiliges Untertauchen
		8	Schutz gegen anhaltendes Untertauchen

Beispiel: Messgerät mit Schutz **IP67:** (IP – International Protection). Hierbei handelt es sich um ein staubdichtes Messgerät, das auch kurz untergetaucht werden kann.

Digital-Taschenmessschieber, IP67, ohne Datenausgang

Ausführung: Gehärtet, Messflächen feinst geschliffen, mit Feststellschraube. Lieferung mit Batterie CR2032.

Funktionen: Automatische Einschaltung, mm/Inch-Umschaltung, automatische Einschaltung durch Schieberbewegung, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System).

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 4/21.



4023 1150 – 1300 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm. Zusätzlich mit Preset -Funktion (Messwertvoreinstellung) und Tastensperre für eingestellte Nullposition.



4023 1400 – 1411 Geläppte Führungsbahnen, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm, erhöhte Führungsbahnen zum Schutz des Maßstabs, Schmutzabstreifer im Schieber. Zusätzlich mit Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung), Zählrichtungsumkehr und Tastensperre für eingestellte Nullposition.



4141 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm.



Messbereich mm	Ausführung	Ablesung	Schnabellänge mm	format 4023 €	Mahr 4023 €	fortis 4141 €	Bestell-Nr.
150	mit rundem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 inch)	40	171,00	–	–	...1150
150	mit rundem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 inch)	40	–	203,50 *	–	...1400
150	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 inch)	40	171,00	–	–	...1151
150	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 inch)	40	–	203,50	–	...1401
150	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 inch)	40	–	–	132,50	...0150
200	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 inch)	50	255,50	–	–	...1200
200	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 inch)	50	–	296,50	–	...1410
300	ohne Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 inch)	65	330,00	–	–	...1300
300	ohne Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 inch)	64	–	400,50	–	...1411
				(W404)	(W488)	(W081)	

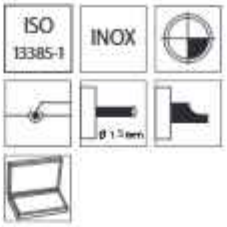
* Werksnorm.

Digital-Taschenmessschieber mit Datenausgang

Ausführung: Gehärtet, Messflächen feinst geschliffen, mit Feststellschraube, Schmutzabstreifer im Schieber.

Funktionen: Automatische Einschaltung, mm/Inch-Umschaltung, automatische Einschaltung durch Schieberbewegung, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System).

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.



4053 NEU

Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm, Fein bearbeitete Führung für geschmeidigen Lauf. Mit Datenausgang Mini-USB. Lieferung mit Batterie CR1632.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 1632) 📖 4/21.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4025) 📖 4/19.

IP54



4053 format

4023

Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 8,5 mm, erhöhte, geläppte, Führungsbahnen zum Schutz des Maßstabs, mit Datenausgang RS232, USB und Digimatic. Lieferung mit Batterie CR2032.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4246) 📖 4/20.

IP67



4023 Mahr

Messbereich mm	Ausführung	Ablesung	Schnabellänge mm	format 4053 €	Mahr 4023 €	Bestell-Nr.
150	mit rundem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	–	276,00	...1402
150	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	119,00	–	...0150
150	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	–	276,00	...1403
200	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	50	–	322,50	...1404
300	ohne Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	64	–	425,50 *	...1405
				(W405)	(W488)	

* Werksnorm.

Digital-Taschenmessschieber mit Integrated Wireless

Ausführung: Gehärtet, geläppte Führungsbahnen, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm, erhöhte Führungsbahnen zum Schutz des Maßstabs, Schmutzabstreifer im Schieber, Datenübertragung über integriertes Funksystem. Lieferung mit Batterie CR2032.

Funktionen: Automatische Einschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung), Messwertspeicherung, Zählrichtungsumkehr.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Funkempfänger (Bestell-Nr. 4246 0195) 📖 4/20.



Mahr



Messbereich mm	Ausführung	Ablesung	Schnabellänge mm	Mahr 4023 €	Bestell-Nr.
150	mit rundem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	279,00	...1406
150	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	279,00	...1407
200	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	50	320,50	...1408
300	ohne Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	64	424,50	...1409
				(W488)	

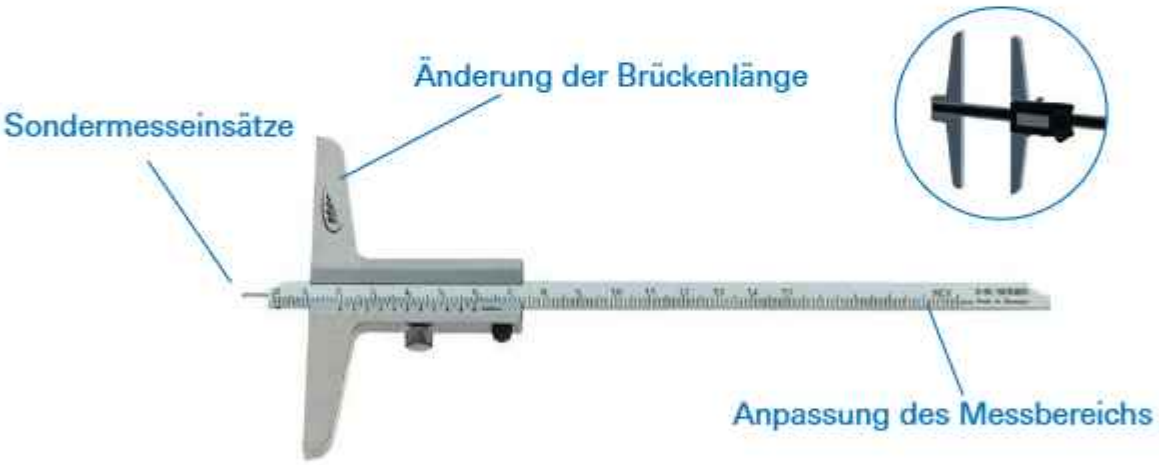
Bestell-Nr. 4023 1409 nach Werksnorm.

HELIOS · PREISSER

Zum Beispiel Messschieber (Noniusablesung und Digitalanzeige)



Zum Beispiel Tiefenmessschieber (Noniusablesung und Digitalanzeige)



AUS „GEWÖHNLICH“ MACHEN WIR „BESONDERS“

- Fachmännischer Umbau von Standardmessmitteln zu individuellen Sonderanfertigungen
- Fertigung einzigartiger Lösungen für Ihre Messaufgaben
- Professionelle Beratung und Fertigstellung durch unser Team in Gammertingen
- Kurze Lieferzeiten

SONDERANFERTIGUNGEN NACH KUNDENWUNSCH

Digital-Universalmessschieber DIGI-MET® IP67

NEU

Ausführung: Anpassbar an problematische Messstellen durch Messeinsätze mit Gewinde M2,5. Mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 7,5 mm. Lieferung mit Batterie CR2032.

Funktionen: Automatische Einschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Anwendung: Für Innen-, Außenmessungen.

Lieferumfang: Mit Batterie CR2032, Einstellehre, Kugeleinsätzen Ø 5,0 mm und Planeinsätzen Ø 4,8 mm.



Messbereich mm	Ablesung	Schnabellänge mm	4023 €	Bestell-Nr.
200	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	425,50 (W410)	...6970

Digital-Taschenmessschieber für Linkshänder

Ausführung: Mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm. Lieferung mit Batterie SR44.

Funktionen: mm/Inch-Umschaltung, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 0357) 📖 4/21.



Mess-bereich mm	Ausführung	Ablesung	Schnabel-länge mm	fortis 4183 €	Bestell-Nr.
150	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	121,00 (W082)	...0150

Digital-Innensicherungsnuten-Messschieber

Ausführung: Mit Feststellschraube. Lieferung mit Batterie CR2032.

Funktionen: Automatische Einschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung).

Anwendung: Für Innennutenmessungen.

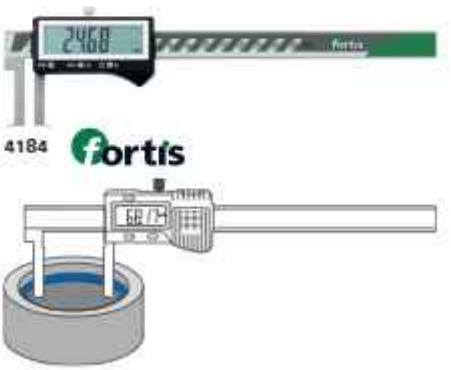
Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.



4045 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 7,5 mm, Datenausgang variabel RS232, Digimatic und USB. Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System).

Hinweis: Datenkabel (Bestell-Nr. 4025) 📖 4/19.

4184 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm.



Messbereich mm	Messflächen mm	Ablesung	Schna-bellänge mm	HELIOS-PREISSER 4045 €	fortis 4184 €	Bestell-Nr.
10–160	0,9 x 3	0,01 mm (0,0005 Inch)	25	460,00 ◊	–	...3535
22–150	1 x 3,5	0,01 mm (0,0005 Inch)	30	–	242,00	...0150
20–160	2 x 5	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	517,50 ◊	–	...3540
35–200	1 x 5	0,01 mm (0,0005 Inch)	60	–	314,50	...0200
26–200	3 x 7	0,01 mm (0,0005 Inch)	60	948,00 ◊ (W410)	– (W082)	...3545

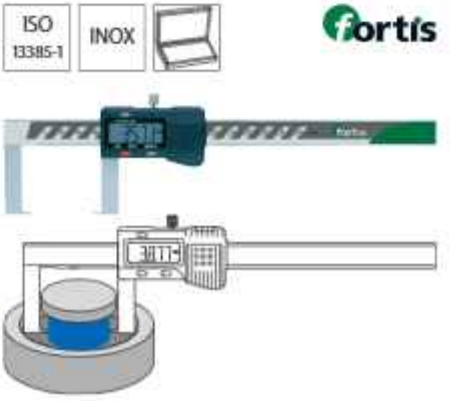
Digital-Außensicherungsnuten-Messschieber

Ausführung: Aus rostfreiem Stahl, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm. Lieferung mit Batterie CR2032.

Funktionen: Automatische Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Anwendung: Für Außennutenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.



Messbereich mm	Messflächen mm	Ablesung	Schnabellänge mm	fortis 4186 €	Bestell-Nr.
150	0,9 x 5	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	191,00 (W082)	...0150

Digital-Taschenmessschieber mit verstellbarem Messschenkel

Ausführung: Aus rostfreiem Stahl, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm. Lieferung mit Batterie CR2032.

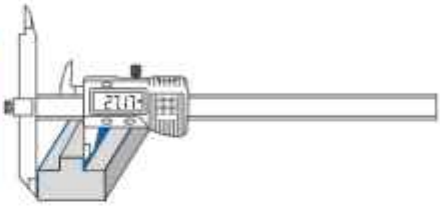
Funktionen: mm/Inch-Umschaltung, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.

ISO 13385-1 | INOX





Messbereich	Länge verstellbarer Messschenkel		Schnabellänge	fortis 4187	Bestell-Nr.
mm	mm	Ablesung	mm	€	
150	110	0,01 mm (0,0005 inch)	40–110	203,50 (W082)	...0150

Digital-Taschenmessschieber für Wellennuten

Ausführung: Aus rostfreiem Stahl, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm. Lieferung mit Batterie CR2032.

Funktionen: mm/Inch-Umschaltung, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.

ISO 13385-1 | INOX





Messbereich	Absatz Messflächen		Schnabellänge	fortis 4188	Bestell-Nr.
mm	mm	Ablesung	mm	€	
150	18 x 0,75	0,01 mm (0,0005 inch)	40	193,00 (W082)	...0150

Digital-Taschenmessschieber mit spitzen Messschenkeln

Ausführung: Aus rostfreiem Stahl, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm. Lieferung mit Batterie CR2032.

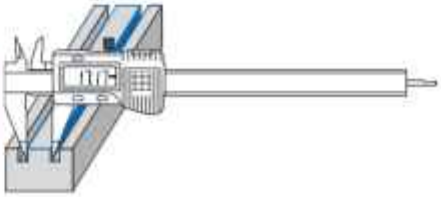
Funktionen: Automatische Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen und zum Messen schmaler Nuten.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.

ISO 13385-1 | INOX





Messbereich	Spitzenwinkel Messschenkel		Schnabellänge	fortis 4189	Bestell-Nr.
mm	°	Ablesung	mm	€	
150	55	0,01 mm (0,0005 inch)	40	190,50 (W082)	...0150

Digital-Taschenmessschieber mit langen Messschnäbeln

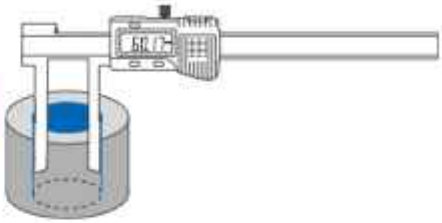
Ausführung: Aus rostfreiem Stahl, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm. Lieferung mit Batterie CR2032.

Funktionen: Automatische Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Anwendung: Für Messungen von Durchmessern und tiefen Bohrungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.





Messbereich mm	Schnabelbreite mm	Ablesung	Schnabellänge mm	fortis 4191 €	Bestell-Nr.
10–150	7	0,01 mm (0,0005 Inch)	60	276,50	...0150

(W082)

Digital-Taschenmessschieber mit Glasmaßstab

NEU

Ausführung: Gehärtet, Messflächen feinst geschliffen, mit Feststellschraube und Antriebsrad (mit und ohne verwendbar), Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 12 mm, mit Datenausgang RS232. Lieferung mit Batterie CR2032.

Funktionen: Automatische Einschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, HOLD-Funktion (Messwertspeicher).

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.



Messbereich mm	Ausführung	Ablesung	Schnabellänge mm	fortis 4307 €	Bestell-Nr.
150	mit rundem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	55,70	...0001
150	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	46,20	...0003
200	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	50	82,90	...0007
300	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	60	139,50	...0009

(W081)

Digital-Taschenmessschieber mit HM-Messflächen

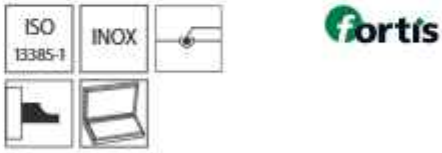
NEU

Ausführung: Gehärtet, Messflächen aus HM, mit Feststellschraube und Antriebsrad (mit und ohne verwendbar), Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 12 mm, mit Datenausgang RS232. Lieferung mit Batterie CR2032.

Funktionen: Automatische Einschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, HOLD-Funktion (Messwertspeicher).

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.



Messbereich mm	Ausführung	Ablesung	Schnabellänge mm	fortis 4307 €	Bestell-Nr.
150	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	102,00	...0005

(W081)

Digital-Taschenmessschieber mit Metallgehäuse

NEU

Ausführung: Gehärtet, Messflächen feinst geschliffen, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 12 mm. Lieferung mit Batterie LR44.

Funktionen: Automatische Einschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Anwendung: Für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie auf Anfrage erhältlich.



Messbereich mm	Ausführung	Ablesung	Schnabellänge mm	fortis 4307 €	Bestell-Nr.
150	mit rechteckigem Tiefenmaß	0,01 mm (0,0005 Inch)	40	54,50	...0011

(W081)

Messzeugsatz Universal

Ausführung: Zubehörsatz aus Stahl, schwarz brüniert. Für digitale Messschieber mit einer Schnabeldicke von 3,5 mm.



Satzinhalt	fortis 4194 €	Bestell-Nr.
Messeinsatzpaar mit Scheibe, Ø 6, 10 und 12,5 mm Messeinsatzpaar mit 60°-Konus, Ø 9 und 12,5 mm Messeinsatzpaar mit zylindrischen Messflächen 1,5 mm Taststückhalterpaar kurz und lang Federsystem für konst. Messkraft Sechskantschlüssel	229,00	...0001

(W083)

Nutenmesseinsatz

NEU

Ausführung: Für Messschieber 150 mm, 200 mm und 300 mm.

Anwendung: Zum Messen von Innen- und Außennuten, O-Ring und Hinterstichen, in Verbindung mit Messschiebern mit max. 3,5 mm Messschenkelstärke.

Lieferumfang: 5 Paar.



format 4311 €	Bestell-Nr.
248,50	...0001

(W403)

Zentrierspitze für Abstandsmessung

NEU

Ausführung: Kegelförmige Messspitzen, für Messschieber mit 150, 200 und 300 mm Messbereich und max. 3,5 mm Schnabeldicke. Lieferung paarweise.

Anwendung: Zum Messen von Bohrungsabständen.





Messbereich mm	Ø mm	Länge mm	format 4311 €	Bestell-Nr.
200	9,5	56	30,80	...0003
300	12,5	70	36,70	...0005

(W403)

Tiefenmessbrücke

Ausführung: Mit Klemmschraube.

Anwendung: Für die Montage auf Taschenmessschieber. Zum Messen von Tiefen, Bohrungen, Einstichen, Absätzen etc.

Hinweis: Passend für alle Taschenmessschieber bis Messbereich 200 mm.

INOX



Abmessung mm	format 4014 €	Mahr 4024 €	Bestell-Nr.
75 x 7	26,60	40,40	...0075

(W403) (W488)

Datenkabel

Anwendung: Zur Datenübertragung vom digitalen Messmittel zum PC oder Drucker, ohne aufwendige Interfaces.

Hinweis: Passend für Taschenmessschieber (Bestell-Nr. 4020) 📖 4/11, (Bestell-Nr. 4056) 📖 4/23, (Bestell-Nr. 4057) 📖 4/23, (Bestell-Nr. 4058) 📖 4/24, (Bestell-Nr. 4062) 📖 4/24, (Bestell-Nr. 4061) 📖 4/24, (Bestell-Nr. 4060) 📖 4/23, (Bestell-Nr. 4066) 📖 4/23, (Bestell-Nr. 4055) 📖 4/26, Tiefenmessschieber (Bestell-Nr. 4080) 📖 4/30, (Bestell-Nr. 4093) 📖 4/30, (Bestell-Nr. 4093) 📖 4/30, (Bestell-Nr. 4093) 📖 4/31, (Bestell-Nr. 4135) 📖 4/31, (Bestell-Nr. 4066) 📖 4/32, (Bestell-Nr. 4093) 📖 4/33, Nutenmessschieber (Bestell-Nr. 4045) 📖 4/15, Winkelmesser (Bestell-Nr. 4666) 📖 4/100.


4025 0002


4025 0003


4025 0004

Ausführung	Schnittstelle	Länge m	format 4025 €	Bestell-Nr.
Datenkabel SIMPLEX	opto RS232	2	103,00	...0002
Datenkabel USB inkl. Software	USB	2	99,20	...0003
Datenkabel Digimatic	Digimatic	2	87,40	...0004

(W404)

Datenkabel für Mahr Bügelmessschrauben

Anwendung: Zum Anschluss des Messgeräts an einen PC, Datenübertragung in MarCom oder über virtuelle COM-Schnittstelle in andere Anwendungen.

Hinweis: Passend für Bügelmessschraube (Bestell-Nr. 4111) 📖 4/37, (Bestell-Nr. 4111) 📖 4/37.


4000 0001


4000 0003

Schnittstelle	Länge m	Mahr 4000 €	Bestell-Nr.
USB	2	126,50 ◊	...0001
Digimatic	2	112,50 ◊	...0003

(W489)

Datenkabel und Wireless-Verbindung für Taschenmessschieber

Anwendung: Zur Datenübertragung vom digitalen Messmittel zum PC. Speicherbar als Textdatei, Excel®-Tabelle oder in Datenbank. Messwertübergabe per Daten-Taste, am Interface oder per Fußschalter. Wireless: Reichweite bis zu 20 Meter, 8 Messgeräte pro Empfänger.

Hinweis: Passend für Taschenmessschieber (Bestell-Nr. 4139) und (Bestell-Nr. 4141) 📖 4/11.


4196 0001


4196 0010



4196 0004



4196 0013

Ausführung	fortis 4196 €	Bestell-Nr.
Datenkabel USB	68,90	...0001
USB-Interface DE (QWERTZ)	163,50	...0004
USB-Interface EN/FR/RU/AR (QWERTY)	163,50	...0007
Fußschalter für Interface	57,20	...0010
Wireless-Set (Empfänger und Sender)	210,50	...0013
Wireless-Empfänger	105,50	...0016
Wireless-Sender	155,50	...0019

(W084)

Datenkabel und Wireless-Verbindung für Bügelmessschraube

Anwendung: Zur Datenübertragung vom digitalen Messmittel zum PC. Speicherbar als Textdatei, Excel®-Tabelle oder in Datenbank. Messwertübergabe per Daten-Taste, am Interface oder per Fußschalter. Wireless: Reichweite bis zu 20 Meter, 8 Messgeräte pro Empfänger.

Hinweis: Passend für Bügelmessschraube (Bestell-Nr. 4282) 📖 4/37.


4282 0013


4282 0022



4282 0016



4282 0026

Ausführung	format 4282 €	Bestell-Nr.
Datenkabel USB	47,80	...0013
USB-Interface DE (QWERTZ)	163,00	...0016
USB-Interface EN/FR/RU/AR (QWERTY)	163,00	...0019
Fußschalter für Interface	57,20	...0022
Wireless-Set (Empfänger und Sender)	209,50	...0026
Wireless-Empfänger	105,00	...0028
Wireless-Sender	105,00	...0031

(W406)

Datenkabel und Wireless-Verbindung für Messuhr

Anwendung: Zur Datenübertragung vom digitalen Messmittel zum PC. Speicherbar als Textdatei, Excel®-Tabelle oder in Datenbank. Messwertübergabe per Daten-Taste, am Interface oder per Fußschalter. Wireless: Reichweite bis zu 20 Meter, 8 Messgeräte pro Empfänger.

Hinweis: Passend für Messuhr (Bestell-Nr. 4322) 📖 4/55.

Ausführung	format 4322 €	format 4282 €	Bestell-Nr.
Datenkabel USB	56,70	–	...0001
Fußschalter für Interface	–	57,20	...0022
Wireless-Set (Empfänger und Sender)	210,00	–	...0013
Wireless-Empfänger	–	105,00	...0028
Wireless-Sender	105,00	–	...0019
	(W406)	(W406)	



4322 0001



4282 0022



4322 0013

Datenkabel und Wireless-Verbindung für Mahr Messmittel

Hinweis: Passend für Taschenmessschieber (Bestell-Nr. 4020) 📖 4/11, (Bestell-Nr. 4023) 📖 4/13, (Bestell-Nr. 4023) 📖 4/13, Werkstattmessschieber (Bestell-Nr. 4010) 📖 4/24, Universalmessschieber (Bestell-Nr. 4018) 📖 4/26, Tiefenmesser (Bestell-Nr. 4219) 📖 4/30, (Bestell-Nr. 4221) 📖 4/31, (Bestell-Nr. 4229) 📖 4/32, (Bestell-Nr. 4229) 📖 4/32, Bügelmessschraube (Bestell-Nr. 4111) 📖 4/38, (Bestell-Nr. 4329) 📖 4/39, (Bestell-Nr. 4331) 📖 4/40, Messpistole (Bestell-Nr. 4168) 📖 4/51, Höhenmessgerät (Bestell-Nr. 4845) 📖 4/88.

Ausführung	Mahr 4246 €	Bestell-Nr.
Datenverbindungskabel RS232	95,80 ◊	...0180
Datenverbindungskabel Digimatic	112,50 ◊	...0185
Datenverbindungskabel USB, inkl. Software	126,50 ◊	...0190
USB-Funkempfänger, inkl. Software	124,50 ◊	...0195
Datenverbindungskabel USB	114,50 ◊	...0200
	(W489)	



4246 0180



4246 0185



4246 0190



4246 0195

Software-Interface kostenfrei zum Download

Download

Messwertübernahme direkt in Microsoft Office Excel®, in Textdatei bzw. über Tastaturcode. Die Messwerte der angeschlossenen Messgeräte können in getrennte Excel®-Spalten, -Tabellen oder -Mappen übertragen werden, USB-Hubs als Messmittel-Interface anschließbar, übersichtliche Anzeige der ausgewählten Messgeräte über Icons, frei definierbare und konfigurierbare Messzyklen. Flexible und komfortable Messwertübertragung wahlweise über „Data"-Taste am Messgerät bzw. Datenkabel oder über PC-Tastatur, Timer, durch Fußschalter an USB-Schnittstelle oder über Funkfernbedienung.



Knopfzelle

Anwendung: Für eine Vielzahl von elektronischen Anwendungen wie Autoschlüssel, digitale Messmittel, Taschenrechner, Kameras und Fernbedienungen.

Hinweis: Weitere Batterien finden Sie ab 📖 9/30.

Typ	Spannung V	Kapazität mAh	Ausführung	VARTA 4026 €	Bestell-Nr.
V13GS/V357/SR44	1,55	125	Silber (Silberoxid)	3,65	...0357
CR1632	3	137	Lithium (Li/Mn02)	2,70	...1632
CR2025	3	165	Lithium (Li/Mn02)	2,45	...2025
CR2032	3	230	Lithium (Li/Mn02)	2,50 (W710)	...2032



4026 2032

Werkstattmessschieber

Ausführung: Gehärtet, Ableseteile und Nonius matt verchromt, mit Feststellschraube.

Anwendung: Für Innen- und Außenmessungen.

4320 **Ohne Messspitzen.**

4336 **Mit Messspitzen.**

NEU


4320


4336

Messbereich mm	Ablesung unten mm	Ablesung oben inch	Schnabellänge mm	Lochmaßansatz mm	format 4320 €	format 4336 €	Bestell-Nr.
300	0,05	1/128	90	10	157,50	256,00	...0300
500	0,05	1/128	150	20	315,50	215,50	...0500
800	0,05	1/128	150	20	657,00	464,50	...0800
1000	0,05	1/128	150	20	808,00	805,00	...1000
1500	0,05	1/128	200	20	1272,00 (W407)	– (W407)	...1500

Werkstattmessschieber mit Feineinstellung

Ausführung: Gehärtet, Ableseteile und Nonius matt verchromt, mit Feststellschraube.

Anwendung: Für Innen- und Außenmessungen.

4198 **Ohne Messspitzen.**

4199 **Mit Messspitzen.**


4198


4199

Messbereich mm	Ablesung unten mm	Ablesung oben inch	Schnabellänge mm	Lochmaßansatz mm	format 4198 €	format 4199 €	Bestell-Nr.
300	0,05	1/128	90	10	166,00	220,00	...0300
500	0,05	1/128	150	20	329,00	476,00	...0500
800	0,05	1/128	150	20	652,00	821,50	...0800
1000	0,05	1/128	150	20	810,50	1116,00	...1000
1500	0,05	1/128	200	20	1797,00 (W407)	2005,00 (W407)	...1500

Werkstattmessschieber mit Messspitzen, mit Feineinstellung

NEU

Ausführung: Gehärtet, Ableseteile und Nonius matt verchromt, mit Feststellschraube. Zusätzliche Nonius-Skala auf der Rückseite.

Anwendung: Für Innen- und Außenmessungen.

ISO 13385-1 | INOX



Messbereich mm	Ablesung unten mm	Ablesung oben inch	Schnabellänge mm	Lochmaßansatz mm	format 4337 €	Bestell-Nr.
300	0,05	1/128	90	10	254,00	...0300
500	0,05	1/128	150	20	546,00	...0500
800	0,05	1/128	150	20	942,00	...0800
1000	0,05	1/128	150	20	1279,00	...1000

(W407)

Werkstattmessschieber mit langen Messschenkeln

Ausführung: Gehärtet, Ableseteile und Nonius matt verchromt, mit Feststellschraube.

Anwendung: Für Innen- und Außenmessungen.

ISO 13385-1 | INOX



Messbereich mm	Ablesung unten mm	Ablesung oben inch	Schnabellänge mm	Lochmaßansatz mm	format 4201 €	Bestell-Nr.
300	0,05	1/128	150	10	258,50	...0300
500	0,05	1/128	250	20	672,50	...0500
800	0,05	1/128	200	20	795,00	...0800
800	0,05	1/128	300	20	1069,00	...0801
1000	0,05	1/128	300	20	1256,00	...1000
1500	0,05	1/128	300	20	2194,00	...1501

(W407)

Werkstattmessschieber mit parallaxfreier Ablesung

Ausführung: Gehärtet, Ableseteile und Nonius matt verchromt und hochgenau laserskaliert, mit Messspitzen und Feststellschraube.

Anwendung: Für Innen- und Außenmessungen.

ISO 13385-1 | INOX



Messbereich mm	Ablesung unten mm	Ablesung oben mm	Schnabellänge mm	Lochmaßansatz mm	format 4202 €	Bestell-Nr.
300	0,05	0,05	90	10	229,00	...0300
500	0,05	0,05	150	20	657,00	...0500

(W402)

Werkstattmessschieber mit Messspitzen, Leichtmetall

Ausführung: Gehärtet, Messflächen feinst geschliffen, auswechselbare Messschenkel. Schieber und Schiene aus Aluminium, mit Feststellschraube und Messerspitzen. Optimale Führungs- und Gleiteigenschaften durch doppelte Prismenführung.

Anwendung: Für Innen- und Außenmessungen.



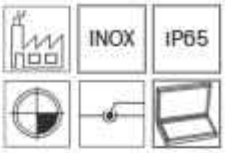
Messbereich mm	Ablesung unten mm	Ablesung oben inch	Schnabellänge mm	Lochmaßansatz mm	Gewicht kg	fortis 4204 €	Bestell-Nr.
200	0,05	1/128	90	10	0,4	137,50	...0200
300	0,05	1/128	90	10	0,5	193,00	...0300
500	0,05	1/128	90	10	0,6	303,00	...0500
700	0,05	1/128	90	10	0,7	427,00	...0700
900	0,05	1/128	90	10	0,8	551,00	...0900

(W083)

Digital-Werkstattmessschieber ohne Feineinstellung

Ausführung: Gehärtet, Messflächen feinst geschliffen, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 10 mm bei 300 mm und 12,5 mm ab 500 mm Messbereich, mit Datenausgang variabel RS232, USB und Digimatic (DATA Variable). Lieferung mit Batterie CR2032.

Funktionen: Automatische Einschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung).



Anwendung: Für Innen- und Außenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4025) 📖 4/19.

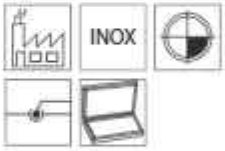


Messbereich mm	Ablesung	Schnabellänge mm	Lochmaßansatz mm	format 4056 €	HELIOS PREISSER 4060 €	Bestell-Nr.
300	0,01 mm (0,0005 inch)	90	10	446,50	–	...0300
300	0,01 mm (0,0005 inch)	90	10	–	447,50	...1030
500	0,01 mm (0,0005 inch)	150	20	654,00	–	...0500
500	0,01 mm (0,0005 inch)	150	20	–	629,00	...1050
800	0,01 mm (0,0005 inch)	150	20	1068,00	–	...0800
800	0,01 mm (0,0005 inch)	150	20	–	1098,00	...1080
1000	0,01 mm (0,0005 inch)	150	20	1319,00	–	...1000
1000	0,01 mm (0,0005 inch)	150	20	–	1300,00	...1100
				(W404)	(W410)	

Digital-Werkstattmessschieber mit Messspitzen ohne Feineinstellung

Ausführung: Gehärtet, Messflächen feinst geschliffen, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 10 mm bei 300 mm und 12,5 mm ab 500 mm Messbereich, mit Datenausgang variabel RS232, USB und Digimatic (DATA Variable). Lieferung mit Batterie CR2032.

Funktionen: Automatische Einschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung).



Anwendung: Für Innen- und Außenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4025) 📖 4/19.



Messbereich mm	Ablesung	Schnabellänge mm	Lochmaßansatz mm	format 4057 €	HELIOS PREISSER 4060 €	Bestell-Nr.
300	0,01 mm (0,0005 inch)	90	10	474,00	–	...0300
300	0,01 mm (0,0005 inch)	90	10	–	483,00	...1130
500	0,01 mm (0,0005 inch)	150	20	701,50	–	...0500
500	0,01 mm (0,0005 inch)	150	20	–	737,00	...1150
800	0,01 mm (0,0005 inch)	150	20	1135,00	–	...0800
800	0,01 mm (0,0005 inch)	150	20	–	1203,00	...1180
1000	0,01 mm (0,0005 inch)	150	20	1340,00	–	...1000
1000	0,01 mm (0,0005 inch)	150	20	–	1456,00	...1110
				(W404)	(W410)	

Digital-Werkstattmessschieber mit Messspitzen und Feineinstellung



Ausführung: Gehärtet, Messflächen feinst geschliffen, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 10 mm bei 300 mm und 12,5 mm ab 500 mm Messbereich, mit Datenausgang variabel RS232, USB und Digimatic (DATA Variable). Lieferung mit Batterie CR2032.

Funktionen: Automatische Einschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung).

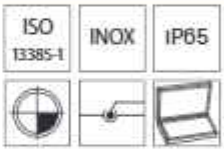
Anwendung: Für Innen- und Außenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4025) 📖 4/19.



Messbereich mm	Ablesung	Schnabellänge mm	Lochmaßansatz mm	format 4058 €	Bestell-Nr.
300	0,01 mm (0,0005 Inch)	90	10	574,50	...0300
500	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	20	833,50	...0500
800	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	20	1306,00	...0800
1000	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	20	1463,00 (W404)	...1000

Digital-Werkstattmessschieber ohne Feineinstellung, IP65



Ausführung: Gehärtet, Messflächen feinst geschliffen, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 10 mm bei 300 mm und 12,5 mm ab 500 mm Messbereich, mit Datenausgang variabel RS232, USB und Digimatic (DATA Variable). Lieferung mit Batterie CR2032.

Funktionen: Automatische Einschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung).

Anwendung: Für Innen- und Außenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4025) 📖 4/19.

4062 **Ohne Messspitzen.**

4061 **Mit Messspitzen.**



Messbereich mm	Ablesung	Schnabellänge mm	Lochmaßansatz mm	format 4062 €	format 4061 €	Bestell-Nr.
300	0,01 mm (0,0005 Inch)	90	10	517,50	563,50	...0301
500	0,01 mm (0,0005 Inch)	125	20	945,00	1059,00	...0501
1000	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	20	1621,00 (W404)	1621,00 (W404)	...1001

Digital-Werkstattmessschieber mit Integrated Wireless



Ausführung: Gehärtet, Messflächen feinst geschliffen, gerundete Messflächen für Innenmaße, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 12,5 mm, erhöhte Führungsbahnen zum Schutz des Maßstabs, Schmutzabstreifer im Schieber, Datenübertragung über integriertes Funksystem. Lieferung mit Batterie CR2032.

Funktionen: Automatische Einschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung), Zählrichtungsumkehr und HOLD-Funktion (Messwertspeicher).

Anwendung: Für Innen- und Außenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Funkempfänger (Bestell-Nr. 4246 0195) 📖 4/20.



Messbereich mm	Ablesung	Schnabellänge mm	Lochmaßansatz mm	Mahr 4010 €	Bestell-Nr.
300	0,01 mm (0,0005 Inch)	90	10	887,00 ◊	...0300
500	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	20	1154,00 ◊	...0500
800	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	20	1535,00 N	...0800
1000	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	20	1859,00 ◊ (W488)	...1000

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Digital-Werkstattmessschieber mit Feineinstellung

NEU

Ausführung: Stabiles Metallgehäuse, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 12 mm, mit Datenausgang opto RS232. Lieferung mit Batterie CR2032.

Funktionen: Automatische Einschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, HOLD-Funktion (Messwertspeicher). Wechselmöglichkeit von absoluter und relativer Messung.

Anwendung: Für Innen- und Außenmessungen. Stufenmessungen mit Lochansatz für Innenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.





Messbereich mm	Ablesung	Schnabellänge mm	Lochmaßansatz mm	fortis 4338 €	Bestell-Nr.
300	0,01 mm (0,0005 inch)	150	10	311,00	...0300
500	0,01 mm (0,0005 inch)	150	10	328,50	...0500
800	0,01 mm (0,0005 inch)	150	10	584,50	...0800
1000	0,01 mm (0,0005 inch)	150	10	808,00 ◊	...1000
1500*	0,01 mm (0,0005 inch)	200	10	1958,00 ◊	...1500
2000*	0,01 mm (0,0005 inch)	200	10	2985,00 ◊	...2000

* Messstange aus Stahl. Ohne Teilung auf der Schiene.

(W081)

Digital-Werkstattmessschieber, Leichtmetall

Ausführung: Messflächen aus rostfreiem Stahl, gehärtet und fein geschliffen, Schieber und Schiene aus Aluminium. Leichter, gleichmäßiger Lauf durch Doppelprismenführung. Mit Feststellschraube, Messkraftbegrenzung, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 20 mm. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, in Kunststoffkiste, ab 1500 mm im Holzetui.

Funktionen: Automatisches Einschalten, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung).

Anwendung: Für Innen- und Außenmessungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Weitere Abmessungen auf Anfrage erhältlich.



4206 0300 Messschnäbel ungelocht.
– 1000



4206 0300–1000

4206 1500 Messschnäbel gelocht zur
– 3000 Gewichtsreduzierung.

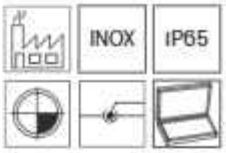


4206 1500–3000

Messbereich mm	Ablesung	Schnabellänge mm	Lochmaßansatz mm	Gewicht kg	fortis 4206 €	Bestell-Nr.
300	0,01 mm (0,0005 inch)	90	10	0,5	290,50	...0300
500	0,01 mm (0,0005 inch)	90	10	0,6	489,50	...0500
800	0,01 mm (0,0005 inch)	90	10	0,75	680,00	...0800
1000	0,01 mm (0,0005 inch)	90	10	1,7	883,50	...1000
1500	0,01 mm (0,0005 inch)	150	20	2	1989,00	...1500
2000	0,01 mm (0,0005 inch)	150	20	2,4	2351,00	...2000
2500	0,01 mm (0,0005 inch)	150	20	2,9	2979,00	...2500
3000	0,01 mm (0,0005 inch)	150	20	3,4	3866,00	...3000

(W083)

Digital-Universalmessschieber



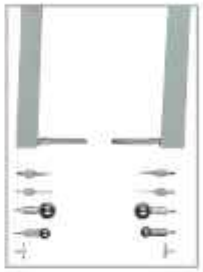
Ausführung: Gehärtet, Messflächen feinst geschliffen, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 10 mm bei 300 mm und 12,5 mm ab 500 mm Messbereich, mit Datenausgang variabel RS232, USB und Digimatic (DATA Variable). Lieferung mit Batterie CR2032.

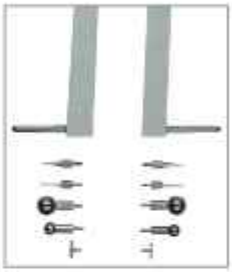
Funktionen: Automatische Einschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung).

Anwendung: Für vielseitige Messaufgaben, schnell umrüstbar auf die passende Messung, geeignet für alle Messeinsätze mit Gewinde M2,5.

Hinweis: Lieferung ohne Messeinsätze und ohne Einstellmaß.
Austauschbarer Messeinsatz (Bestell-Nr. 4236) 📖 4/61.
Verlängerungsstück für Messeinsatz (Bestell-Nr. 4238) 📖 4/61.
Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4025) 📖 4/19.



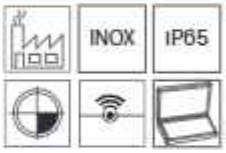

für Außenmessungen


für Innenmessungen

Messbereich mm	Ablesung	Schnabellänge mm	Schnabelbreite mm	4055 €	Bestell-Nr.
300	0,01 mm (0,0005 Inch)	90	12	744,00	...0403
500	0,01 mm (0,0005 Inch)	100	16	976,00	...0405

(W404)

Digital-Universalmessschieber mit Integrated Wireless



Ausführung: Gehärtet, Messflächen feinst geschliffen, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 12,5 mm. Messbereich erweiterbar durch Drehen der Messarme. Beide Messarmträger können für eine optimale Balance auf der Schiene bewegt werden. Messelemente an Ober- oder Unterseite montierbar. Datenübertragung über integriertes Funksystem. Lieferung mit Batterie CR2032.

Funktionen: Automatische Einschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung), HOLD-Funktion (Messwertspeicher) und Zählrichtungsumkehr.

Anwendung: Zur Messung von Außen- und Innendurchmessern, Zentrierrändern, schmalen Ansätzen, Außen- und Innenkegeln, Schwalbenschwänzen, Einstichen und Lochabständen.

Hinweis: Lieferung ohne Messeinsätze und ohne Einstellmaß.
Verlängerungsstück für Messeinsatz (Bestell-Nr. 4238) 📖 4/61.
Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Funkempfänger (Bestell-Nr. 4246 0195) 📖 4/20.



Messbereich mm	Ablesung	4018 €	Bestell-Nr.
300	0,01 mm (0,0005 Inch)	1282,00 ◊	...0300
600	0,01 mm (0,0005 Inch)	1725,00 ◊	...0600
1000	0,01 mm (0,0005 Inch)	2003,00 ◊	...1000
1250	0,01 mm (0,0005 Inch)	2297,00 ◊	...1250

(W489)

Holzkasten für Werkstattmessschieber

Ausführung: Aus Holz mit PU-Schaumstoffeinlage.

Anwendung: Zur geschützten Lagerung von Taschen-, Werkstatt- und Tiefenmessschiebern.

Maße (L x B x H) mm	Messschieber ohne Spitzen mm	Messschieber mit Spitzen mm	Tiefen-mess-schieber mm	4041 €	Bestell-Nr.
315 x 145 x 20	200 x 80	200 x 80	200	14,40	...0200
370 x 145 x 20	250 x 80	250 x 80	250	18,40	...0250
435 x 175 x 20	300 x 90	300 x 90	300	22,10	...0300
610 x 180 x 20	400 x 125	–	–	22,10	...0503
690 x 250 x 25	500 x 200	500 x 150	–	45,80	...0501
700 x 315 x 25	500 x 250	500 x 200	–	79,30	...0502
1000 x 270 x 25	800 x 200	800 x 150	–	103,50	...0801
1200 x 220 x 25	1000 x 150	–	–	80,60	...1000
1800 x 310 x 25	1500 x 200	–	–	220,00	...1500
1800 x 380 x 25	1500 x 300	1500 x 200	–	265,00	...1501

(W403)



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Tiefenmessschieber

Ausführung: Gehärtet, Nonius und Skala matt verchromt, beidseitig hochgenau laserskaliert, mit Feststellschraube.

ISO 13385-1 | INOX





Messbereich mm	Ablesung unten mm	Brückenlänge mm	Querschnitt der Messschiene mm 4076	Querschnitt der Messschiene mm 4069	format 4076 €	4069 €	Bestell-Nr.
150	0,05	100	10 x 3,5	8 x 3	36,90	92,20	...0150
200	0,05	100	10 x 3,5	8 x 3	40,20	97,40	...0200
300	0,05	150	12 x 3,5	12 x 4	77,70	118,00	...0300
500	0,05	150	12 x 3,5	–	145,00 (W412)	– (W410)	...0500

Tiefenmessschieber

Ausführung: Gehärtet, Nonius matt verchromt und beidseitig hochgenau laserskaliert, mit Feststellschraube.

ISO 13385-1 | INOX

fortis



Messbereich mm	Ablesung unten mm	Brückenlänge mm	Querschnitt der Messschiene mm	fortis 4208 €	Bestell-Nr.
200	0,02	100	10 x 3,5	49,30	...0200
300	0,02	150	12 x 3,5	84,50	...0300
500	0,02	150	12 x 3,5	159,00 (W085)	...0500

Tiefenmessschieber mit Messstift

Ausführung: Gehärtet, Ableseteile und Nonius matt verchromt und beidseitig hochgenau laserskaliert, mit gehärtetem Messstift und Feststellschraube.

ISO 13385-1 | INOX

4075 Doppelte Skala, mit umsteckbarer Messstange und auswechselbarem Stift.





Messbereich mm	Ablesung unten mm	Brückenlänge mm	Querschnitt der Messschiene mm 4077	Querschnitt der Messschiene mm 4075	Messstift-Ø mm	format 4077 €	4075 €	Bestell-Nr.
80	0,05	50	10 x 3,5	–	1	58,80	–	...0080
150	0,05	100	–	8 x 3	1,5	–	106,50	...0150
200	0,05	100	10 x 3,5	8 x 3	1,5	91,30	109,50	...0200
300	0,05	150	12 x 4	12 x 4	2	127,00 (W412)	136,50 (W410)	...0300

Tiefenmessschieber mit Messstift

Ausführung: Ableseteile und Nonius matt verchromt und beidseitig hochgenau laserskaliert, mit gehärtetem Messstift und Feststellschraube.

ISO 13385-1 | INOX

fortis



Messbereich mm	Ablesung unten mm	Brückenlänge mm	Querschnitt der Messschiene mm	Messstift-Ø mm	fortis 4209 €	Bestell-Nr.
80	0,02	50	10 x 3,5	1	35,00	...0080
200	0,02	100	10 x 3,5	1,5	67,80	...0200
300	0,02	150	10 x 3,5	2	106,50 (W085)	...0300

Tiefenmessschieber mit abgesetzter Messstange

Ausführung: Gehärtet, Nonius matt verchromt und beidseitig hochgenau laserskaliert, doppelseitige Teilung der Messschiene, dadurch auch als Normal-Tiefenmessschieber verwendbar, mit Feststellschraube. Lieferung im Kunststoffkasten.

ISO 13385-1 | INOX





Messbereich	Ablesung unten	Brückenlänge	Querschnitt der Messschiene	format 4078	HELIOS-PREISSER 4078	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	€	€	
150	0,05	100	8 x 3	–	110,50	...0400
200	0,05	100	10 x 3,5	100,00	–	...0200
200	0,05	100	8 x 3	–	111,50	...0420
300	0,05	150	12 x 3,5	128,00	–	...0300
300	0,05	150	12 x 4	–	136,50	...0430
500	0,05	150	12 x 3,5	266,50	–	...0510
				(W412)	(W410)	

Tiefenmessschieber mit abgesetzter Messstange

Ausführung: Gehärtet, Nonius matt verchromt und beidseitig hochgenau laserskaliert, doppelseitige Teilung der Messschiene, dadurch auch als Normal-Tiefenmessschieber verwendbar, mit Feststellschraube.

ISO 13385-1 | INOX

fortis



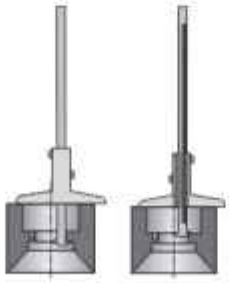
Mess-bereich	Ablesung unten	Brücken-länge	Querschnitt der Messschiene	fortis 4211	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	€	
200	0,02	100	10 x 3,5	108,50	...0200
300	0,02	150	12 x 3,5	128,50	...0300
				(W085)	

Tiefenmessschieber mit doppelseitig abgesetzter Messstange

Ausführung: Gehärtet, Ableseteile und Nonius matt verchromt und beidseitig hochgenau laserskaliert, mit doppelseitig abgesetzter Messschiene zum Umstecken, mit Feststellschraube.

ISO 13385-1 | INOX

fortis





Messbereich	Ablesung unten	Brückenlänge	Querschnitt der Messschiene	fortis 4213	fortis 4214	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	€	€	
200	0,05	100	10 x 3,5	95,70	–	...0200
200	0,02	100	10 x 3,5	–	114,50	...0200
300	0,05	100	10 x 3,5	142,50	–	...0300
300	0,02	150	10 x 3,5	–	146,50	...0300
				(W085)	(W085)	

3- und 5-Punkt-Messschieber

Ausführung: Gehärtet, Nonius matt verchromt, mit Feststellschraube.
Anwendung: Zur Messung vom 3- oder 5-schneidigen Werkzeugen.

INOX

HELIOS-PREISSER

4216 0003 3-Punkt-Messschieber.

4216 0005 5-Punkt-Messschieber.


4216 0003


4216 0005

Messbereich mm	Ablesung unten mm	Ablesung oben inch	4216 €	Bestell-Nr.
4–40	0,05	1/128	88,20	...0003
2–40	0,05	1/128	88,20	...0005
			(W410)	

Innensicherungs-Nutenmessschieber

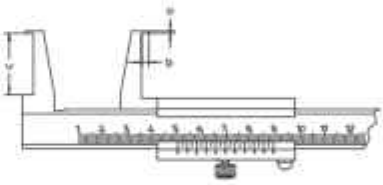
Ausführung: Gehärtet, Nonius matt verchromt, mit Feststellschraube. Hauptteilung gegen Abnutzung leicht vertieft liegend. Nonius und Skala hochgenau laserskaliert.

Anwendung: Zum Messen des Durchmessers von Eindrehungen und Einstichen, z. B. bei Innen-Sicherungsring.

INOX

HELIOS-PREISSER





Mess-bereich mm	Ablesung unten mm	Schnabel-länge c mm	a mm	b mm	4045 €	Bestell-Nr.
10–160	0,05	25	0,9	3	171,00	...1016
20–160	0,05	40	2	5	227,50	...2016
26–200	0,05	60	3	7	349,50	...2620
					(W410)	

Anreiß-Messschieber

Ausführung: Gehärtet, Ableseteile und Nonius matt verchromt, mit gehärteten Anreißkanten und langer, T-förmiger Anreißschiene, mit Feststellschraube und Feineinstellung.

INOX


4050 format


4086 fortis

Mess-bereich mm	Ablesung unten mm	Anschlag-länge mm	format 4050 €	fortis 4086 €	Bestell-Nr.
180	0,05	135	175,50	–	...0016
160	0,05	100	–	136,00	...0160
250	0,05	135	227,50	–	...0025
250	0,05	140	–	164,50	...0250
300	0,05	160	286,00	–	...0030
300	0,05	160	–	212,50	...0300
500	0,05	160	–	327,00	...0500
			(W402)	(W080)	

Digital-Tiefenmessschieber

Ausführung: Gehärtet, Messflächen feinst geschliffen, mit Feststellschraube. Lieferung mit Batterie CR2032.

Funktionen: mm/Inch-Umschaltung, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System).

4080 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 7,5 mm, Datenausgang RS232, USB und Digimatic (DATA Variable). Automatische Einschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition.

Hinweis:
Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4025) 📖 4/19.

4093 NEU Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 7,5 mm, Datenausgang RS232, USB und Digimatic (DATA Variable). Automatische Einschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition.

Hinweis:
Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4025) 📖 4/19.

4217 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 8 mm.

ISO 13385-1 | INOX



Messbereich mm	Ablesung	Brückenlänge mm	Querschnitt der Messschiene mm	format 4080 €	HELIOS PREISSER 4093 €	fortis 4217 €	Bestell-Nr.
150	0,01 mm (0,0005 inch)	100	12 x 3,5	342,50	–	–	...1150
150	0,01 mm (0,0005 inch)	100	12 x 3,5	–	389,50	–	...7150
150	0,01 mm (0,0005 inch)	100	16 x 4	–	–	161,00	...0150
200	0,01 mm (0,0005 inch)	100	12 x 3,5	366,50	–	–	...1200
200	0,01 mm (0,0005 inch)	100	12 x 3,5	–	443,00	–	...7200
200	0,01 mm (0,0005 inch)	100	16 x 4	–	–	210,00 N	...0200
300	0,01 mm (0,0005 inch)	150	16 x 3,5	425,50	–	–	...1300
300	0,01 mm (0,0005 inch)	150	12 x 3,5	–	497,00	–	...7300
300	0,01 mm (0,0005 inch)	100	16 x 4	–	–	252,50	...0300
500	0,01 mm (0,0005 inch)	150	16 x 3,5	551,00	–	–	...1500
500	0,01 mm (0,0005 inch)	150	12 x 3,5	–	571,00	–	...7500
500	0,01 mm (0,0005 inch)	150	16 x 4	– (W404)	– (W410)	424,50 N (W081)	...0500

Digital-Tiefenmessschieber mit Messstift

NEU

Ausführung: Gehärtet, mit Feststellschraube, **Messbrücke durch optionale Verlängerung erweiterbar.**

Funktionen: Automatische Einschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.

4093 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm. Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung).

4219 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 8,5 mm, mit Datenausgang opto RS232, USB und Digimatic (DATA Variable).

Hinweis:
Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4246) 📖 4/20.

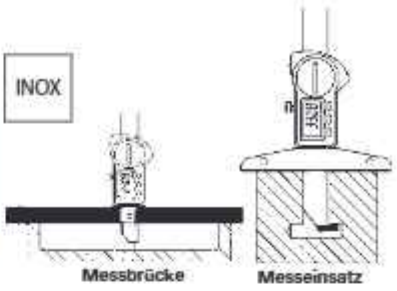
ISO 13385-1 | INOX | IP67



Messbereich mm	Ablesung	Brückenlänge mm	Querschnitt der Messschiene mm	Messstift-Ø mm	HELIOS PREISSER 4093 €	Mahr 4219 €	Bestell-Nr.
150	0,01 mm (0,0005 inch)	100	12 x 3,5	1,5	–	458,50	...7150
200	0,01 mm (0,0005 inch)	100	12 x 3,5	1,5	–	534,50	...7200
300	0,01 mm (0,0005 inch)	150	12 x 3,5	1,5	562,50	–	...6300
300	0,01 mm (0,0005 inch)	150	12 x 3,5	1,5	–	605,50	...7300
500	0,01 mm (0,0005 inch)	150	12 x 3,5	1,5	648,00	–	...6500
500	0,01 mm (0,0005 inch)	150	12 x 3,5	1,5	– (W410)	729,00 (W488)	...7500

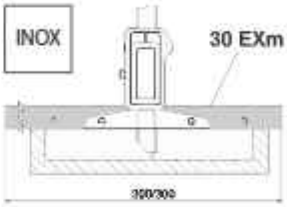
Zubehör für Tiefenmessschieber

Ausführung	4081 €	Bestell-Nr.
Messeinsatz zur Befestigung am Messstift	70,70	...1400
Messbrücke, 200 mm	106,50	...1200
Messbrücke, 300 mm	123,00	...1300
	(W410)	



Messbrücke für Tiefenmessschieber

Länge mm	Mahr 4233 €	Bestell-Nr.
200	136,50	...0200
300	154,00	...0300
	(W488)	



Digital-Tiefenmessschieber mit Messstift und Integrated Wireless

NEU

Ausführung: Gehärtet, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm, Datenübertragung über integriertes Funksystem. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Holzetui.

Funktionen: Automatische Einschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung), HOLD-Funktion (Messwertspeicherung) und Zählrichtungsumkehr.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Funkempfänger (Bestell-Nr. 4246 0195) 📖 4/20.

ISO 13385-1 | INOX | IP67

Mahr



Messbereich mm	Ablesung	Brückenlänge mm	Querschnitt der Messschiene mm	Messstift-Ø mm	Mahr 4221 €	Bestell-Nr.
150	0,01 mm (0,0005 Inch)	100	12 x 3,5	1,5	525,50	...9150
200	0,01 mm (0,0005 Inch)	100	12 x 3,5	1,5	593,50	...9200
300	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	12 x 3,5	1,5	683,00	...9300
500	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	12 x 3,5	1,5	806,50	...9500
					(W488)	

Digital-Tiefenmessschieber mit abgesetzter Messstange

Ausführung: Gehärtet, Messflächen feinst geschliffen und gehärtet, mit Feststellschraube. Lieferung mit Batterie CR2032.

Funktionen: Automatische Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4025) 📖 4/19.

ISO 13385-1 | INOX

4093 NEU — Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 7,5 mm, mit Datenausgang RS232, USB und Digimatic (DATA Variable). Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung). Im Winkel abgesetze Messstange. **Messbrücke durch optionale Verlängerung erweiterbar.**

4135 — Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 8 mm, mit Datenausgang opto RS232.



Messbereich mm	Ablesung	Brückenlänge mm	Querschnitt der Messschiene mm	4093 €	fortis 4135 €	Bestell-Nr.
300	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	12 x 3,5	508,50	–	...9300
300	0,01 mm (0,0005 Inch)	100	15 x 3,5	–	176,50	...0300
500	0,01 mm (0,0005 Inch)	100	15 x 3,5	–	300,50	...0500
500	0,01 mm (0,0005 Inch)	150	12 x 3,5	591,50	–	...9500
				(W410)	(W081)	

Digital-Tiefenmessschieber mit doppelseitig abgesetzter Messstange

Ausführung: Gehärtet, Messflächen feinst geschliffen und gehärtet, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 6 mm, mit Datenausgang opto RS232, USB und Digimatic. Lieferung mit Batterie CR2032.

ISO 13385-1 | INOX | IP54

Funktionen: Automatische Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Nullsetzen an jeder Position möglich.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.



Messbereich mm	Ablesung	Brückenlänge mm	Querschnitt der Messschiene mm	fortis 4066 €	Bestell-Nr.
300	0,01 mm (0,0005 Inch)	100	15 x 3,5	199,00 (W081)	...0300

Digital-Tiefenmessschieber mit Tellermesseinsatz

Ausführung: Mit 4 mm Stange und 8 mm Tellermessereinsatz. Mit Feststellschraube. Aufnahme wechselbar, Gewinde M2,5. Lieferung mit Batterie CR2032.

INOX

Funktionen: Automatisches Einschalten.

Anwendung: Zur einfachen Messung von Innennuten.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Weitere Messeinsätze ab 📖 4/61.



Messbereich mm	Ablesung	Brückenlänge mm	format 4066 €	Bestell-Nr.
150	0,01 mm (0,0005 Inch)	100	397,00 (W404)	...0100

Digital-Tiefenmessschieber mit Tellermesseinsatz

Ausführung: Gehärtet, geläppte und erhöhte Führungsbahnen, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 8,5 mm, mit Datenausgang variabel opto RS232, USB und Digimatic (DATA Variable). Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Holzetui.

ISO 13385-1 | INOX | IP67

Funktionen: Automatische Einschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Maßvoreinstellung).

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4246) 📖 4/20.



Messbereich mm	Ablesung	Brückenlänge mm	Querschnitt der Messschiene mm	Mahr 4229 €	Bestell-Nr.
100	0,01 mm (0,0005 Inch)	85	16 x 4	726,00 (W489)	...0100

Digital-Tiefenmessschieber mit Tellermesseinsatz und Integrated Wireless

Ausführung: Gehärtet, geläppte und erhöhte Führungsbahnen, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm, mit Datenübertragung über integriertes Funksystem. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V, im Holzetui.

ISO 13385-1 | INOX | IP67

Funktionen: Automatische Einschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Maßvoreinstellung), HOLD-Funktion (Messwertspeicherung).

Lieferumfang: Mit Tellermesseinsatz Ø 7,5 x 1 mm, Planeinsatz und sphärischer Einsatz Ø 4 mm und Batterie CR2032, 3 V, im Holzetui.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Funkempfänger (Bestell-Nr. 4246 0195) 📖 4/20.



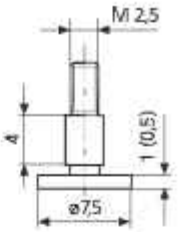
Messbereich mm	Ablesung	Brückenlänge mm	Querschnitt der Messschiene mm	Mahr 4229 €	Bestell-Nr.
100	0,01 mm (0,0005 Inch)	85	16 x 4	797,00 (W489)	...0101

Tellermesseinsatz

Ausführung: Aufnahme M2,5.

Hinweis: Weitere Messeinsätze ab 📖 4/61.

INOX



Teller-Ø	Mahr 4229	Bestell-
mm	€	Nr.
7,5	68,50 (W488)	...0102

Digital-Tiefenmessschieber-Satz, Leichtmetall

Ausführung: Aus Oxid-beschichtetem Aluminium, Gehäuse aus dem Vollen gefräst, auswechselbare Messbrücken harteloxiert, mit Feststellschraube, Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 7,5 mm. Optimale Führungs- und Gleiteigenschaften durch doppelte Prismenführung. Mit Standard- sowie Kugeltaster 5 mm. Lieferung mit Batterie LR44.

Funktionen: Automatische Einschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Hinweis: Weitere Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/61.



Messbereich		Brückenlänge	Querschnitt der Messschiene	Gewicht	fortis 4231	Bestell-
mm	Ablesung	mm	mm	kg	€	Nr.
300	0,01 mm (0,0005 Inch)	150; 300; 450	23 x 6	0,4	412,50	...0300
500	0,01 mm (0,0005 Inch)	150; 300; 450	23 x 6	0,5	549,50	...0500
800	0,01 mm (0,0005 Inch)	150; 300; 450	23 x 6	0,83	689,00 (W083)	...0800

Digital-Klein-Tiefenmessschieber mit Messstift

Ausführung: Gehärtet, mit Feststellschraube. Lieferung mit Batterie CR2032.

Funktionen: Automatisches Ein- und Ausschalten, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.

INOX

IP67

4093 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 7,5 mm, mit Datenausgang RS232, USB und Digimatic (DATA Variable). Erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung).

Hinweis: Datenkabel (Bestell-Nr. 4025) 📖 4/19.



4093 HELOS FEINPRÜFER

4064 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 8 mm, Stiftlänge 22 mm.



4064 fortis

Messbereich		Brückenlänge	Messstift-Ø	HELOS 4093	fortis 4064	Bestell-
mm	Ablesung	mm	mm	€	€	Nr.
25	0,01 mm (0,0005 Inch)	45	1,5	–	63,60	...0025
25	0,01 mm (0,0005 Inch)	48	2	295,00 (W410)	– (W081)	...3625

Messzeug-Satz, 8-teilig

Lieferumfang:
1 Taschenmessschieber Analog, 150 mm
1 Bügelmessschraube, 0–25 mm
1 Maßstab 200 x 13 x 0,5 mm
1 Haarwinkel 100 x 70 mm, DIN 875/00
1 Haarlineal 100 mm, DIN 874/00
1 Reißnadel 180 mm
1 Radienschablonen-Set, 17 Blatt, 1–7 mm, konkav und konvex
1 Gewindeschablonen-Set, 48 Blatt, 0,4–7,0/4–62, ISO- und Whitworthgewinde

Messschieber	Tiefenmaß	format 4094 €	Bestell-Nr.
analog	eckig	182,00 (W404)	...1100



Messzeug-Satz, 3-teilig

Lieferumfang:
1 Taschenmessschieber zur Auswahl, 150 mm
1 Bügelmessschraube zur Auswahl, 0–25 mm
1 Haarwinkel 100 x 70 mm, DIN 875/00

Messschieber	Bügelmessschraube	fortis 4234 €	Bestell-Nr.
analog	analog	101,50	...0001
digital	digital	158,00 (W084)	...0004


analog

IP54


digital

Messzeug-Satz, 7-teilig

Lieferumfang:
1 Taschenmessschieber zur Auswahl, 150 mm
1 Bügelmessschraube zur Auswahl, 0–25 mm
1 Haarwinkel 100 x 70 mm, DIN 875/00
1 Haarlineal 100 mm, DIN 874/00
1 Federzirkel 100 mm
1 Maßstab 200 x 13 x 0,5 mm
1 Reißnadel 150 mm

Messschieber	Bügelmessschraube	fortis 4249 €	Bestell-Nr.
analog	analog	129,00	...0001
digital	digital	187,50 (W084)	...0004


analog

IP54


digital

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Bügelmessschraube

Ausführung: Ableseteile matt verchromt, Messflächen hartmetallbestückt, Messkraftregelung durch Gefühlsratsche, mit Handwärmeisolierung, Feststellung durch Klemmhebel. Lieferung mit Einstellschlüssel, ab Messbereich 25–50 mm mit Einstellmaß.

DIN 863



4253 format



4104 Mahr



4272 fortis

Messbereich mm	Ablesung mm	Spindel-Ø mm	Steigung mm	Trommel-Ø mm	format 4253 €	Mahr 4104 €	fortis 4272 €	Bestell-Nr.
0– 25	0,01	6,5	0,5	17	46,10	–	30,10	...0025
0– 25	0,01	6,5	0,5	17,5	–	69,00	–	...1025
25– 50	0,01	6,5	0,5	17	55,10	–	34,60	...0050
25– 50	0,01	6,5	0,5	17,5	–	108,00	–	...1050
50– 75	0,01	6,5	0,5	17	66,00	–	38,70	...0075
50– 75	0,01	6,5	0,5	17,5	–	136,50	–	...1075
75–100	0,01	6,5	0,5	17	73,50	–	40,40	...0100
75–100	0,01	6,5	0,5	17,5	–	154,00	–	...1100
100–125	0,01	6,5	0,5	17	85,40	–	53,60	...0125
100–125	0,01	6,5	0,5	17,5	–	209,50	–	...1125
125–150	0,01	6,5	0,5	17	99,00	–	57,50	...0150
125–150	0,01	6,5	0,5	17,5	–	232,50	–	...1150
150–175	0,01	6,5	0,5	17,5	–	258,50	–	...1175
175–200	0,01	6,5	0,5	17,5	–	286,50	–	...1200
					(W416)	(W488)	(W086)	

Bügelmessschrauben-Satz

Ausführung: Lieferung mit Einstellmaße.

Messbereich mm	Inhalt mm	format 4253 €	Mahr 4104 €	fortis 4272 €	Bestell-Nr.
0–100	0–25; 25–50; 50–75; 75–100	245,00	–	160,00	...0001
0–100	0–25; 25–50; 50–75; 75–100	–	406,00	–	...1110
100–200	100–125; 125–150; 150–175; 175–200	–	985,50	–	...1210
		(W416)	(W488)	(W086)	



4253 0001 format

Bügelmessschraube mit großer Skalentrommel

Ausführung: Ableseteile matt verchromt, Messflächen hartmetallbestückt, Messkraftregelung durch Gefühlsratsche, mit Handwärmeisolierung, Feststellung durch Klemmhebel. Lieferung mit Einstellschlüssel, ab Messbereich 25–50 mm mit Einstellmaß.

DIN 863

fortis

Messbereich mm	Ablesung mm	Spindel-Ø mm	Steigung mm	Trommel-Ø mm	fortis 4275 €	Bestell-Nr.
0– 25	0,01	8	1	28	93,60	...0025
25– 50	0,01	8	1	28	101,00	...0050
50– 75	0,01	8	1	28	115,00	...0075
75–100	0,01	8	1	28	119,00	...0100
					(W088)	



Bügelmessschraube

Ausführung: Ableseteile matt verchromt, Messflächen hartmetallbestückt, Leichtmetallbügel, lackiert. Mit Klemmhebel, Messkraftregelung durch Gefühlsratsche und Handwärmeschutz. Mit auswechselbaren Einsätzen und Ambossen. Lieferung mit Einstellmaß.

format professional quality

Messbereich mm	Ablesung mm	Spindel-Ø mm	Steigung mm	Trommel-Ø mm	format 4114 €	Bestell-Nr.
0– 100*	0,01	6,5	0,5	20	269,00	...0001
100– 200*	0,01	6,5	0,5	20	388,50	...0102
200– 300*	0,01	6,5	0,5	20	418,00	...0203
300– 400	0,01	8	0,5	24	479,00	...0304
400– 500	0,01	8	0,5	24	559,00	...0405
500– 600	0,01	8	0,5	24	638,00	...0506
600– 700	0,01	8	0,5	24	762,50	...0607
700– 800	0,01	8	0,5	24	899,00	...0708
800– 900	0,01	8	0,5	24	1165,00	...0809
900–1000	0,01	8	0,5	24	1291,00	...0910

* Tempergussbügel, lackiert.

(W416)



Digital-Bügelmessschraube

Ausführung: Messspindel gehärtet und geschliffen, Messflächen hartmetallbestückt, lackierter Stahlbügel, Ratsche vorgezogen, Handwärmeschutz.

Funktionen: Automatisches Einschalten, mm/Inch-Umschaltung, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.

INOX

4111 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 10 mm mit Schnelltrieb. Mit Batterie CR2032. Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), HOLD-Funktion (Messwertspeicherung).

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.

IP54



4111 Mahr

4283 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 8 mm. Mit Batterie CR357. Erneutes Nullsetzen nach Einschalten entfällt (Absolut-System).

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 0357) 📖 4/21.

DIN 863

IP54



4283 fortis

Messbereich mm	Ablesung mm	Spindel-Ø mm	Steigung mm	Mahr 4111 €	fortis 4283 €	Bestell-Nr.
0– 25	0,001	6,5	0,5	203,50	–	...2001
0– 25	0,001	6,5	0,635	–	138,50	...0025
25– 50	0,001	6,5	0,635	–	179,50	...0050
50– 75	0,001	6,5	0,635	–	213,00	...0075
75–100	0,001	6,5	0,635	–	248,00	...0100

(W488) (W088)

Digital-Bügelmessschrauben-Satz

Messbereich mm	Satzinhalt	fortis 4283 €	Bestell-Nr.
0–100	1 Bügelmessschraube, 0–25 mm 1 Bügelmessschraube, 25–50 mm 1 Bügelmessschraube, 50–75 mm 1 Bügelmessschraube, 75–100 mm 3 Einstellmaße, 25; 50 und 75 mm 1 Einstellschlüssel	768,50	...0001

(W088)



Digital-Bügelmessschraube, IP65

Ausführung: Messspindel gehärtet und geschliffen, lackierter Stahlbügel, Ratsche vorgezogen mit Schnelltrieb und Handwärmeschutz. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 10 mm. Lieferung mit Batterie CR2032.

Funktionen: Automatisches Einschalten, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung).

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.

Messbereich mm	Ablesung mm	Spindel-Ø mm	Steigung mm	Mahr 4111 €	Bestell-Nr.
0– 25	0,001	6,5	0,5	256,00	...3025
25– 50	0,001	6,5	0,5	354,50	...3050
50– 75	0,001	6,5	0,5	427,50	...3075
75–100	0,001	6,5	0,5	484,00 ◊	...3100

(W488)



Digital-Bügelmessschraube, IP65, Datenausgang

Ausführung: Messspindel gehärtet und geschliffen, Messflächen hartmetallbestückt, Messkraftregelung durch Gefühlsratsche. Mit Handwärmeschutz. Lieferung mit Batterie CR2032.

Funktionen: Automatisches Einschalten, mm/Inch-Umschaltung, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, ABS (Umschaltung von Relativ auf Absolutmessung).

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.

4282 Mit Klemmhebel. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 7 mm, mit Datenausgang USB.

Hinweis: Datenkabel (Bestell-Nr. 4282 0013) 📖 4/19.
Wireless-Set (Bestell-Nr. 4282 0026) 📖 4/19.

4111 Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 10 mm mit Schnelltrieb, Datenausgang opto RS232, Digimatic und USB. **TOL (Toleranz- und Warngrenzen-Eingabe)**, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung), HOLD-Funktion (Messwertspeicherung).

Hinweis: Datenkabel (Bestell-Nr. 4000) 📖 4/19.



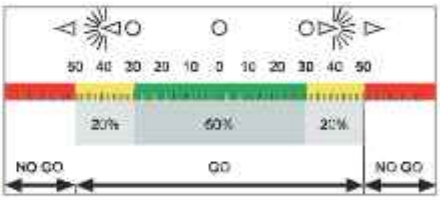
4282 format

Messbereich mm	Ablesung mm	Spindel-Ø mm	Steigung mm	format 4282 €	Mahr 4111 €	Bestell-Nr.
0– 25	0,001	6,5	0,635	201,50	–	...0025
0– 25	0,001	6,5	0,5	–	328,50	...4025
25– 50	0,001	6,5	0,635	231,00	–	...0050
25– 50	0,001	6,5	0,5	–	389,50	...4050
50– 75	0,001	6,5	0,635	260,00	–	...0075
50– 75	0,001	6,5	0,5	–	512,00	...4075
75–100	0,001	6,5	0,635	289,50	–	...0100
75–100	0,001	6,5	0,5	–	568,50 ◊	...4100
100–125	0,001	6,5	0,635	339,00	–	...0125
100–125	0,001	6,5	0,5	–	738,50	...4125
125–150	0,001	6,5	0,635	389,00	–	...0150
125–150	0,001	6,5	0,5	–	766,50	...4150
150–175	0,001	6,5	0,5	–	797,00	...4175
175–200	0,001	6,5	0,5	–	812,50	...4200

(W405) (W488)



4111 Mahr



Digital-Bügelmessschrauben-Satz, IP65, Datenausgang

Messbereich mm	Satzinhalt	format 4282 €	Mahr 4111 €	Bestell-Nr.
0–100	1 Bügelmessschraube, 0–25 mm 1 Bügelmessschraube, 25–50 mm 1 Bügelmessschraube, 50–75 mm 1 Bügelmessschraube, 75–100 mm 3 Einstellmaße, 25; 50 und 75 mm 1 Einstellschlüssel	1150,00	–	...0001
0–100	1 Bügelmessschraube, 0–25 mm 1 Bügelmessschraube, 25–50 mm 1 Bügelmessschraube, 50–75 mm 1 Bügelmessschraube, 75–100 mm 3 Einstellmaße, 25; 50 und 75 mm 1 Einstellschlüssel	–	1761,00	...0000

(W405) (W488)



4282 0001 format

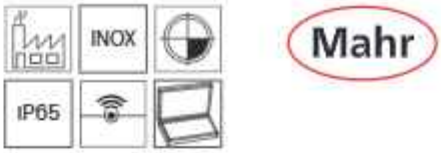
Digital-Bügelmessschraube mit Toleranz-Funktion und Integrated Wireless

NEU

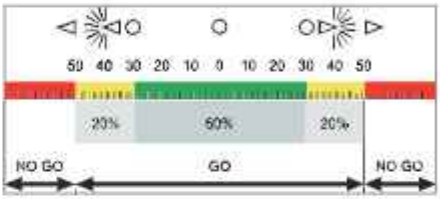
Ausführung: Nicht drehende Messspindel rostfrei, gehärtet und geschliffen, lackierter Stahlbügel, Ratsche vorgezogen, **QUICK DRIVE Schnellverstellung** (5 mm Weg per Umdrehung), Schnelltrieb und Handwärmeschutz. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 10 mm, Datenübertragung über integriertes Funksystem. Lieferung mit Batterie CR2032.

Funktionen: Automatisches Einschalten, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), **TOL (Toleranz- und Warngrenzen-Eingabe)**, ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung), HOLD-Funktion (Messwertspeicherung).

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4000) 📖 4/19.







Messbereich mm	Ablesung mm	Spindel-Ø mm	Steigung mm	Mahr 4340 €	Bestell-Nr.
0– 25	0,001	6,5	5	451,00	...0025
25– 50	0,001	6,5	5	514,00	...0050
50– 75	0,001	6,5	5	646,00	...0075
75–100	0,001	6,5	5	695,00	...0100
				(W488)	

Digital-Bügelmessschrauben-Satz mit Toleranz-Funktion und Integrated Wireless

NEU

Ausführung: Lieferung mit Einstellmaßen.



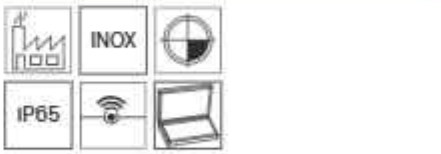
Messbereich mm	Inhalt mm	Mahr 4340 €	Bestell-Nr.
0–100	0–25; 25–50; 50–75; 75–100	2189,00	...0101
		(W488)	

Digital-Bügelmessschraube mit Toleranz-Funktion und Integrated Wireless

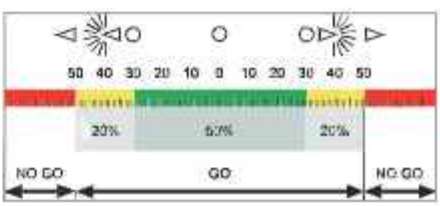
Ausführung: Nicht drehende Messspindel rostfrei, gehärtet und geschliffen, lackierter Stahlbügel, Ratsche vorgezogen, Schnelltrieb, Handwärmeschutz. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 10 mm, Datenübertragung über integriertes Funksystem. Lieferung mit Batterie CR2032.

Funktionen: Automatisches Einschalten, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), **TOL (Toleranz- und Warngrenzen-Eingabe)**, ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung), HOLD-Funktion (Messwertspeicherung).

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Funkempfänger (Bestell-Nr. 4246 0195) 📖 4/20.







Messbereich mm	Ablesung mm	Spindel-Ø mm	Steigung mm	Mahr 4111 €	Bestell-Nr.
0– 25	0,001	6,5	0,5	361,50	...6025
25– 50	0,001	6,5	0,5	427,50	...6050
50– 75	0,001	6,5	0,5	537,50	...6075
75–100	0,001	6,5	0,5	593,50	...6100
				(W488)	

Digital-Bügelmessschrauben-Satz mit Toleranz-Funktion und Integrated Wireless

Ausführung: Lieferung mit Einstellmaßen.



Messbereich	Inhalt	Mahr 4111	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
0–100	0–25; 25–50; 50–75; 75–100	1916,00 (W488)	...6001

Bügelmessschraube mit abgesetzter Messfläche

Ausführung: Bedien- und Ableseteile matt verchromt, hartlackierter Stahlbügel, Spindel gehärtet und geschliffen, Messflächen hartmetallbewehrt, Schnelltrieb, Messkraftregelung durch Gefühlsratsche, mit Klemmeinrichtung. Lieferung ab Messbereich 25–50 mm mit Einstellmaß.

Anwendung: Zum Messen von Nuten, Keilwellen, Einstichen etc.

DIN 863-3



Messbereich	Ablesung	Spindel-Ø	Messflächen-Ø	Trommel-Ø	format 4288	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
0–25	0,01	6,5	2	17,5	152,50	...0025
25–50	0,01	6,5	2	17,5	164,50	...0050

(W405)

Digital-Bügelmessschraube mit abgesetzter Messfläche und Integrated Wireless

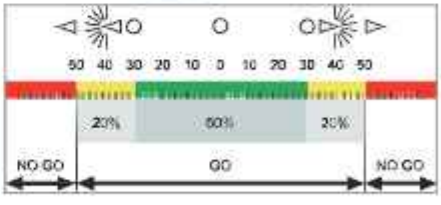
Ausführung: Messspindel rostfrei, gehärtet und geschliffen, Messspindel und Amboss hartmetallbewehrt, lackierter Stahlbügel, Ratsche vorgezogen, Schnelltrieb und Handwärmeschutz. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 10 mm, Datenübertragung über integriertes Funksystem. Lieferung ab Messbereich 25–50 mm mit Einstellmaß und Batterie CR2032.

Funktionen: Automatisches Einschalten, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung), **TOL (Toleranz- und Warngrenzen-Eingabe)**, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung), HOLD-Funktion (Messwertspeicherung).

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Funkempfänger (Bestell-Nr. 4246 0195) 📖 4/20.

DIN 863-3 | INOX | IP65





Messbereich	Ablesung	Spindel-Ø	Messflächen-Ø	Trommel-Ø	Mahr 4329	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
0–25	0,001	6,5	3	21	794,00	...0025
25–50	0,001	6,5	3	21	846,50 ◊	...0050

(W488)

Bügelmessschraube für Außennuten

Ausführung: Ableseteile matt verchromt, gehärtete Stahlmessflächen, Messkraftregelung durch Gefühlsratsche, mit nicht drehender Spindel und Handwärmeisolierung. Lieferung mit Einstellschlüssel, ab Messbereich 25–50 mm mit Einstellmaß.

Anwendung: Zum Messen von Außennuten.



Messbereich	Ablesung	Spindel-Ø	Steigung	Trommel-Ø	Messfläche	format 4119	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
0– 25	0,01	6,5	0,5	18	0,75 x 6	308,00	...0025
25– 50	0,01	6,5	0,5	18	0,75 x 6	347,50	...0050
50– 75	0,01	6,5	0,5	18	0,75 x 6	352,00	...0075
75–100	0,01	6,5	0,5	18	0,75 x 6	387,50	...0100

(W418)

Digital-Bügelmessschraube für Außennuten und mit Integrated Wireless

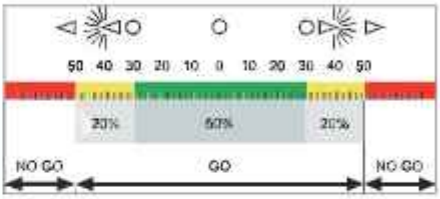
DIN 863-3 | INOX | IP65 | Mahr

Ausführung: Messspindel rostfrei, gehärtet und geschliffen, lackierter Stahlbügel, Ratsche vorgezogen, nicht drehende Spindel, mit schneidförmigen Messflächen, QUICK DRIVE Schnellverstellung (5 mm Weg per Umdrehung) und Handwärmeschutz. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 10 mm, Datenübertragung über integriertes Funksystem. Lieferung mit Batterie CR2032.

Funktionen: Automatisches Einschalten, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung), **TOL (Toleranz- und Warngrenzen-Eingabe)**, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung), HOLD-Funktion (Messwertspeicherung).

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Funkempfänger (Bestell-Nr. 4246 0195) 📖 4/20.





Messbereich mm	Ablesung mm	Spindel-Ø mm	Steigung mm	Trommel-Ø mm	Messfläche mm	Mahr 4331 €	Bestell-Nr.
0– 25	0,001	6,5	5	25	0,8 x 7	834,50	...0025
25– 50	0,001	6,5	5	25	0,8 x 7	1035,00	...0050
50– 75	0,001	6,5	5	25	0,8 x 7	1066,00	...0075
75–100	0,001	6,5	5	25	0,8 x 7	1112,00 ◊	...0100

(W488)

Bügelmessschraube für Zahnweitenmessungen

DIN 863 | format professional quality

Ausführung: Ableseteile matt verchromt, nicht drehende Spindel, gehärtet und geschliffen, Messteller planparallel geläppt, Messkraftregelung durch Gefühlsratsche, mit Handwärmeisolierung. Lieferung mit Einstellschlüssel, ab Messbereich 25–50 mm mit Einstellmaß.

Anwendung: Zum bezugsfreien Messen der Zahnweiten von Stirn- und Zahnrädern für Module 0,8–6,0 mm. Auch geeignet zur Dickenmessung von weichen Werkstoffen wie Gummi, Plastik, Papier etc.



Messbereich mm	Ablesung mm	Spindel-Ø mm	Steigung mm	Trommel-Ø mm	Messteller-Ø mm	format 4296 €	Bestell-Nr.
0– 25	0,01	6,5	0,5	17	20	213,50	...0025
25– 50	0,01	6,5	0,5	17	20	242,50	...0050
50– 75	0,01	6,5	0,5	17	20	271,00	...0075
75–100	0,01	6,5	0,5	17	20	322,50	...0100
100–125	0,01	6,5	0,5	17	20	370,50	...0125
125–150	0,01	6,5	0,5	17	20	397,00	...0150

(W416)

Bügelmessschraube für Rohrwandungen

DIN 863 | format professional quality

Ausführung: Ableseteile matt verchromt, Spindel gehärtet und geschliffen, Messkraftregelung durch Gefühlsratsche, mit balligem Amboss Ø 4,7 x 27 mm.



Messbereich mm	Ablesung mm	Spindel-Ø mm	Steigung mm	Trommel-Ø mm	format 4121 €	Bestell-Nr.
0–25	0,01	6,5	0,5	17	104,00	...0025

(W416)

Teilscheiben-Messschraube

format professional quality

Ausführung: Messfläche hartmetallbestückt, Ableseteile matt verchromt, Messkraftregelung durch Gefühlsratsche.

Anwendung: Zum Messen von Blechen und Bändern.



Messbereich mm	Ablesung mm	Spindel-Ø mm	Steigung mm	Scheiben-Ø mm	format 4126 €	Bestell-Nr.
0–15	0,01	6,5	1	60	134,00	...0015
0–25	0,01	6,5	1	60	203,00	...0025

(W417)

Bügelmessschraube mit Prismenamboss

Ausführung: Ableseteile matt verchromt, Spindel gehärtet und geschliffen, Messflächen planparallel geläppt, Messkraftregelung durch Gefühlsratsche, mit Handwärmeisolierung, mit Klemmeinrichtung und Nachstellmutter. Die Spindelsteigung ist dem jeweiligen Prismenwinkel angepasst. Lieferung mit Einstellmaß.

DIN 863-3

format professional quality

Anwendung: Zum Messen von 3-schneidigen (Prismenwinkel 60°) und 5-schneidigen (Prismenwinkel 108°) Werkzeugen wie Fräsern, Reibahlen etc.



Messbereich mm	Ablesung mm	Schneiden-anzahl	Spindel-Ø mm	Trommel-Ø mm	Prismenwinkel °	format 4125 €	Bestell-Nr.
1–15	0,01	3	6,5	17	60	249,00	...0015
5–20	0,01	3	6,5	17	60	262,50	...0020
20–35	0,01	3	6,5	17	60	310,50	...0035
5–25	0,01	5	6,5	17	108	258,00	...1025
25–45	0,01	5	6,5	17	108	339,00	...1045

(W418)

Bügelmessschrauben-Satz mit wechselbaren Einsätzen

Ausführung: Bedien- und Ableseteile matt verchromt, Stahlbügel, Spindel und Amboss mit Aufnahmebohrung für auswechselbare Messeinsätze, gehärtet und geschliffen, gehärtete Stahlkugel im Bohrungsgrund zur Anlage der Messeinsatzschäfte, Amboss justierbar, nicht drehende Spindel, Messkraftregelung durch Gefühlsratsche, mit Klemmeinrichtung. Lieferung mit 7 Paar Messeinsätze, ab Messbereich 25–50 mm mit Einstellmaß.

DIN 863-3

format professional quality

Hinweis: Einstellmaße (Bestell-Nr. 4154) 📖 4/42.



Messbereich mm	für Gewindesteigung mm	Ablesung mm	Spindel-Ø mm	Trommel-Ø mm	format 4301 €	Bestell-Nr.
0–25	0,4–7	0,01	6,5	19	457,00	...0025
25–50	0,4–7	0,01	6,5	19	475,50	...0050

(W416)

Digital-Bügelmessschraube für Gewindemessung mit Integrated Wireless

Ausführung: Messspindel rostfrei, gehärtet und geschliffen, **Aufnahmebohrung für Messeinsätze mit Schaft-Ø 3,5 mm**, lackierter Stahlbügel, Ratsche vorgezogen, nicht drehende Spindel, QUICK DRIVE Schnellverstellung (5 mm Weg per Umdrehung) und Handwärmeschutz. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 10 mm, Datenübertragung über integriertes Funksystem. Lieferung mit Batterie CR2032.

DIN 863-3 | INOX | IP65

Mahr

Funktionen: Automatisches Einschalten, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung), TOL (Toleranz- und Warngrenzen-Eingabe), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung), HOLD-Funktion (Messwertspeicherung).



Hinweis: Einstellmaße (Bestell-Nr. 4154) 📖 4/42.
Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Funkempfänger (Bestell-Nr. 4246 0195) 📖 4/20.
Gewindeflankeneinsätze (Kimmen-, Kegel-, Schneiden-Form), Kugel- und Rolleneinsätze sowie Planeinsätze auf Anfrage lieferbar.

Messbereich mm	Ablesung mm	Spindel-Ø mm	Steigung mm	Trommel-Ø mm	Mahr 4332 €	Bestell-Nr.
0– 25	0,001	6,5	5	25	837,50 ◊	...0025
25– 50	0,001	6,5	5	25	1035,00 ◊	...0050
50– 75	0,001	6,5	5	25	1066,00 ◊	...0075
75–100	0,001	6,5	5	25	1112,00 ◊	...0100

(W488)



Digital-Bügelmessschrauben-Satz mit Integrated Wireless

Ausführung: Lieferung mit 6 Paar Messeinsätzen und Batterie CR2032.

Hinweis: Einstellmaße (Bestell-Nr. 4154) 📖 4/42.
Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Funkempfänger (Bestell-Nr. 4246 0195) 📖 4/20.

Messbereich mm	Satzinhalt	Mahr 4332 €	Bestell-Nr.
0–25	1 Bügelmessschraube, 0–25 mm 6 Paar Messeinsätze	1313,00 ◊	...0001

(W488)

Feinzeigermessschraube

Ausführung: Bedien- und Ableseteile matt verchromt, Spindel gehärtet und geschliffen, Messflächen hartmetallbewehrt, Feinzeiger in Bügel integriert, mit Klemmeinrichtung und einstellbaren Toleranzmarken.

Anwendung: Zur Schnellprüfung des Durchmessers von zylindrischen Teilen, Dicken- und Längenmessung.



Messbereich	Ablesung	Spindel-Ø	Trommel-Ø	Mahr 4144	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
0–25	0,01	7,5	17,5	1082,00 ◊	...0025
25–50	0,01	7,5	17,5	1313,00 ◊	...0050

(W488)

Feinzeigermessschraube

Ausführung: Bedien- und Ableseteile matt verchromt, Spindel gehärtet und geschliffen, Messflächen hartmetallbewehrt, mit Klemmeinrichtung.

Anwendung: Zur Schnellprüfung des Durchmessers von zylindrischen Teilen, Dicken- und Längenmessung.



Messbereich	Ablesung	Spindel-Ø	Trommel-Ø	Mahr 4132	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
0– 25	0,01	7,5	17,5	927,00 ◊	...1025
25– 50	0,01	7,5	17,5	1017,00 ◊	...1050
50–100	0,01	7,5	17,5	1076,00 ◊	...1100
100–150	0,01	7,5	17,5	1159,00 ◊	...1150
150–200	0,01	7,5	17,5	1205,00 ◊	...1200

(W488)

Einstellmaß

Ausführung: Messflächen gehärtet, zwei parallele und ebene Messflächen, Isoliergriff aus Kunststoff.



Messbereich	Ø	fortis 4154	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
25	7	20,80	...0025
50	7	23,20	...0050
75	7	28,00	...0075
100	8	36,20	...0100

(W090)

Messbereich	Ø	fortis 4154	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
125	8	45,40	...0125
150	8	51,40	...0150
175	8	60,10	...0175
200	8	66,80	...0200

(W090)

Halter für Bügelmessschraube

Ausführung: Mit gusseisernem Fuß.



für Messbereich	format 4108	Bestell-
mm	€	Nr.
0–300	39,80	...0001

(W418)

Tiefenmessschrauben-Satz

Ausführung: Ableseteile matt verchromt, Brücke aus gehärtetem Stahl, Messflächen geläppt, Messkraftregelung durch Gefühlsratsche, austauschbare Messnadeln jeweils steigend um 25 mm.

DIN 863-3

format professional quality

Messbereich mm	Ablesung mm	Brückenlänge mm	Messnadeln Stück	format 4138 €	Bestell-Nr.
0– 50	0,01	100	2	178,50	...0050
0–100	0,01	100	4	247,00	...0100
0–150	0,01	100	6	297,00	...0150
0–300	0,01	100	12	482,00	...0300
				(W416)	



Digital-Tiefenmessschrauben-Satz

Ausführung: Ableseteile matt verchromt, Brücke aus gehärtetem Stahl, Messflächen geläppt, Messkraftregelung durch Gefühlsratsche, austauschbare Messnadeln jeweils steigend um 25 mm. Lieferung mit Batterie CR2032.

DIN 863-3

format professional quality

Messbereich mm	Ablesung mm	Brückenlänge mm	Messnadeln Stück	format 4157 €	Bestell-Nr.
0–150	0,001	100	6	322,50	...0150
				(W405)	



Innenmessschrauben-Satz

Ausführung: Ableseteile matt verchromt, Messflächen sphärisch geläppt, eine Messfläche nachjustierbar. Leichte Rohrkonstruktion mit hoher Steifigkeit. Mit Handwärmeschutzgriff und Feststelleinrichtung.

4142 Messkopf 44 cm.



4303 Messflächen hartmetallbestückt.

DIN 863-4



4303 fortis

4142 Mahr

Messbereich mm	Ablesung mm	Spindelsteigung mm	Verlängerungsstäbe mm	Mahr 4142 €	fortis 4303 €	Bestell-Nr.
50– 100	0,01	0,5	13; 25	–	323,00	...0100
50– 250	0,01	0,5	13; 25; 50; 100	–	449,00	...0250
100– 500	0,01	0,5	25; 50; 100; 200	911,50	–	...0500
50– 600	0,01	0,5	13; 25; 50; 100; 150; 200	–	583,00	...0600
100– 900	0,01	0,5	25; 50; 100; 200; 400	1066,00	–	...0900
50–1400	0,01	0,5	25; 2 x 50; 100; 200; 2 x 400	–	1817,00	...1400
				(W488)	(W091)	

Verlängerung für Innenmessschraube

Länge mm	Mahr 4140 €	Bestell-Nr.
25	95,80	...2225
50	99,90	...2250
100	107,00	...3100
	(W488)	

Länge mm	Mahr 4140 €	Bestell-Nr.
200	130,00	...3200
400	154,00	...3400
800	296,50	...3800
	(W488)	

Einbaumessschraube

Ausführung: Mit HM-Messflächen, drehende Spindel.

DIN 863

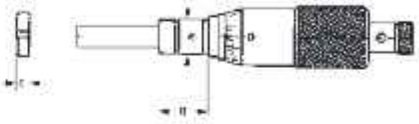

4185 0001–0007


4185 0009


4185 0011

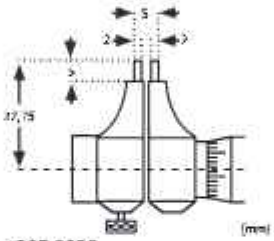
Messbereich mm	Ablesung mm	a mm	b mm	c mm	4185 €	Bestell-Nr.
0– 6,5	0,01	6	6	–	49,90	...0001
0–13	0,01	9,5	9,5	–	55,10	...0003
0–25	0,01	10	15	–	46,60	...0005
0–25	0,01	12	17	–	51,30	...0007
0–25	0,01	10	15	4	53,70	...0009
0–25	0,001	12	17	–	92,10	...0011

(W416)



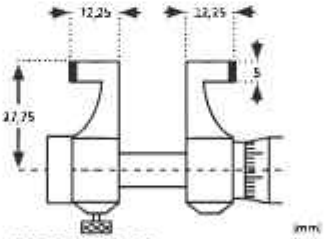
Innenmessschraube mit Messschnabel

Ausführung: Ableseteile matt verchromt, Messflächen hartmetallbestückt und feinst geläppt, mit Feststellschraube, Messkraftregelung durch Gefühlsratsche.



4305 0030


4305 0030



4305 0050–0100


4305 0050–0100

Messbereich mm	Ablesung mm	Spindelsteigung mm	Messtrommel-Ø mm	4305 €	Bestell-Nr.
5– 30	0,01	0,5	17	202,00	...0030
25– 50	0,01	0,5	17	227,50	...0050
50– 75	0,01	0,5	17	255,00	...0075
75–100	0,01	0,5	17	275,50	...0100

(W092)



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Uhrtast-Vergleichsmessgerät für Innen- und Außenmessungen

Ausführung: Mit Messbereich bis zu 2000 mm durch optionale Verlängerungen, für Innen- und Außenmessungen durch umschaltbare Richtung der Messkraft. Einstellung erfolgt mittels Einstellgerät, Meisterstück, Endmaßkombination, Lehrring oder Bügelmessschraube. Vielseitig einsetzbar durch große Auswahl an Messtastern und Messeinsätzen.

Anwendung: Vergleichsmessgerät für Innen- und Außenmessungen zum Prüfen von Werkstücken und Einstellen von Maschinen.

Hinweis: Geliefert wird das Grundgerät.



Grundgerät

Innenmessung mm	Außenmessung mm	4314 €	Bestell-Nr.
25–255	0–230	2205,00 ◊ (W410)	...0096

Verlängerung



Länge mm	4314 €	Bestell-Nr.
100	306,50 ◊	...0101
200	326,00 ◊ (W410)	...0106

Messeinsatz

Ausführung: Lieferung paarweise.



kugelige Tastflächen



zylindrisch



gekröpft



mit Messteller



Schultermesseinsätze für Außenmessungen



Schultermesseinsätze für Innenmessungen

Ausführung	Länge mm	4314 €	Bestell-Nr.
kugelige Tastflächen	23	136,50 ◊	...0120
zylindrisch	52	136,50 ◊	...0130
gekröpft	41	226,50 ◊	...0135
mit Messteller	42	117,00 ◊	...0141
Schultermesseinsätze für Innenmessungen	19	369,00 ◊	...0146
Schultermesseinsätze für Außenmessungen	19	369,00 ◊ (W410)	...0151

Messtaster-Aufnahmestück

Ausführung: Für Außenmessung. Lieferung paarweise.



4314 €	Bestell-Nr.
303,50 ◊ (W410)	...0116

Messarm

Ausführung: Messarme umkehrbar zur Innen- und Außenmessung. Aufnahmebohrungen 3,5 und 5 mm. Lieferung paarweise.



Länge mm	4314 €	Bestell-Nr.
35	342,50 ◊	...0156
70	366,00 ◊ (W410)	...0161

Tiefenanschlag für Messarme

Ausführung: Lieferung paarweise.



4314 €	Bestell-Nr.
311,50 ◊ (W410)	...0166

Adapter für Messeinsätze

Ausführung: 5 mm, es können alle Messeinsätze von Messuhren mit M2,5 verwendet werden. Lieferung paarweise.



4314 €	Bestell-Nr.
36,00 ◊ (W410)	...0171

Innenmessgerät SU

Ausführung: Automatische Zentrierung, Umlenkungselement für spielfreie Übertragung des Tastbolzenwegs auf die Messwertanzeige. Wiederholgenauigkeit ≤ 0,5 µm. Federnder Zentrierteller ermöglicht ein lageunabhängiges Messen. Tastbolzen aus Hartmetall. Lieferung mit Halter, festen Messbolzen, Messscheiben und Werks-Kalibrierschein.

Anwendung: Zum Messen von Innendurchmessern im Messraum, für die Fertigung an der Maschine oder Wareneingangs- oder Endkontrolle.

Hinweis: Lieferung ohne Messuhr.





Messbereich mm	Messspanne mm	Messtiefe mm	Bolzen	4145 €	Bestell-Nr.
12– 20	0,9	114	Hartmetall	468,50	...1020
18– 35	1,3	116	Stahl	405,00	...2035
35– 60	1,3	179	Stahl	395,50	...2060
50–100	1,4	179	Stahl	443,00	...2100
100–160	1,6	235	Stahl	618,50	...2160
160–290	1,6	235	Stahl	886,50 ◊	...2290

(W419)

Innenmessgerät Vario SV

Ausführung: Automatische Zentrierung, Umlenkungselement für spielfreie Übertragung des Tastbolzenwegs auf die Messwertanzeige. Wiederholgenauigkeit ≤ 0,5 µm (ab 160–430 ≤ 1,5 µm). Federnde Zentrierteller ermöglichen ein lageunabhängiges Messen. Tastbolzen aus Hartmetall. Universell einsetzbares Baukastensystem. Lieferung mit Halter, festen Messbolzen und Messscheiben.

Anwendung: Zum Messen von Innendurchmessern bei häufig wechselnden Messaufgaben.

Hinweis: Lieferung ohne Messuhr.



Messbereich mm	Messspanne mm	Messtiefe mm	Bolzen	4309 €	Bestell-Nr.
6– 18	0,5/0,75	100/102	Hartmetall	1058,00	...0012
18–160	1,3/1,4	145/147	Stahl	788,50	...0160
160–430	1,6	180	Stahl	1270,00 ◊	...0430

(W419)

Innenmessgerät SS für Grundlochbohrung

Ausführung: Automatische Zentrierung, Umlenkungselement für spielfreie Übertragung des Tastbolzenwegs auf die Messwertanzeige. Wiederholgenauigkeit 1 µm. Federnder Zentrierteller ermöglicht ein lageunabhängiges Messen. Tastbolzen aus Hartmetall. Lieferung mit Halter und festen Messschiebern.

Anwendung: Zum Messen von Innendurchmessern bis nah an den Bohrungsgrund und kurzen Zentrieransätzen.

Hinweis: Lieferung ohne Messuhr.



Messbereich mm	Messspanne mm	Messtiefe mm	Messschieber	4148 €	Bestell-Nr.
20– 50	1,5	77	Hartmetall	927,00	...0050
50–110	1,5	55	Hartmetall	897,50	...0110
110–300	1,6	45	Hartmetall	1254,00 ◊	...0300

(W419)

Innenmessgerät mit selbsttätiger Zentrierung

Ausführung: Mit Festpunkten aus Stahl, beweglichem HM-Messbolzen, Messuhr-Ø 58 mm. Lieferung mit Messuhr.

Anwendung: Zum schnellen Messen von verschiedenen Bohrungsmerkmalen.



Messbereich mm	Ablesung mm	Messtiefe mm	4312 €	Bestell-Nr.
18– 35	0,01	150	157,00	...0035
35– 50	0,01	150	157,00	...0050
50–160	0,01	150	163,50	...0160

(W091)

Einstellgerät ESU

Ausführung: Zum genauen Einstellen von Innenfeinmessgeräten auf das gewünschte Sollmaß mittels Endmaßen. Die Einstellbacken sind aus Hartmetall auf Endmaßgüte geläppt. Einstellmöglichkeiten waagerecht und senkrecht. Einstellunsicherheit (ohne Berücksichtigung der Endmaßqualität) ≤ 2,0 µm.

Hinweis: Lieferung ohne Endmaß und Fuß.







für Messbereich mm	4313 €	Bestell-Nr.
4,5–160	1137,00 ◊	...0160
18 –290	1121,00 ◊	...0290
160 –510	1765,00 ◊	...0510

(W419)

Innenmessgerät mit selbsttätiger Zentrierung

Mahr

Ausführung: Messkopf aus gehärtetem Stahl. Konstante Messkraft durch eingebaute Messkraftfeder. Messkopf, Triebnadel, Messgerätehalter, Tiefenverlängerungen, Winkelstücke und Einstellringe bilden ein umfangreiches Baukastensystem. Die Mindestzusammenstellung eines Messgerätes besteht aus: Messkopf, Triebnadel und Messgerätehalter zzgl. Anzeigegerät.

Anwendung: Zum vergleichenden Messen von Durchmessern und Prüfen auf Formabweichungen wie Rundheit und Konizität. Besonders geeignet für Serienkontrolle und zur Bestimmung des Umkehrpunktes durch Pendeln in der Bohrung.

Lieferumfang: Messgerätehalter 844 Kg, Messtaster, Triebnadel, Holzkasten, ohne Anzeigegerät.

Hinweis: Präzisions-Feinzeiger (Bestell-Nr. 4239 0015) 📖 4/58. Messstativ für schnelle Serienmessungen ohne Umkehrpunktsuche (Bestell-Nr. 4051 0001) 📖 4/81.

4029 0001 Hartverchromt.
– 0009

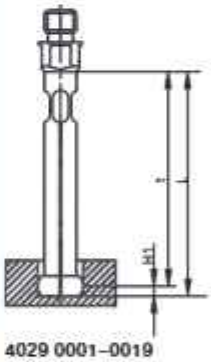
4029 0011 DLC-beschichtet.
– 0019 Extrem hohe Verschleißfestigkeit, für lange Standzeit auch auf harten und abrasiven Oberflächen. Reduzierung von Reibung, ideal für empfindliche Oberflächen wie Buntmetalle und Alulegierungen. Verschleißanzeige: abgenutzte Bereiche erscheinen als helle Stellen in der dunklen DLC-Beschichtung.

4029 0021 Hartverchromt, für Grundlochbohrungen.
+ 0023 Geeignet für Messungen bis nahe zum Bohrungsgrund.



Messbereich mm	Anzahl Messtaster Stück	Wiederholpräzision µm	Mahr 4029 €	Bestell-Nr.
0,95– 1,55	5	1	828,00 ◊	...0001
1,5 – 3,95	9	1	1118,00 ◊	...0003
3,7 – 9,8	12	1	1190,00 ◊	...0005
1,5 – 9,8	21	1	2158,00 ◊	...0007
9,4 –20,6	11	1	1179,00 ◊	...0009
0,95– 1,55	5	1	1035,00 ◊	...0011
1,5 – 3,95	9	1	1396,00 ◊	...0013
3,7 – 9,8	12	1	1519,00 ◊	...0015
1,5 – 9,8	21	1	2766,00 ◊	...0017
9,4 –20,6	11	1	1509,00 ◊	...0019
3,7 – 9,8	12	1	1715,00 ◊	...0021
9,4 –20,6	11	1	1633,00 ◊	...0023

(W490)



4029 0001–0019



4029 0021–0023

Einstellring-Satz

Ausführung: Aus gehärtetem Stahl. Bis Ø 2,75 mm nach Werksnorm, Herstelltoleranz ±1 µm. Ab Ø 3 mm nach DIN 2250 C.

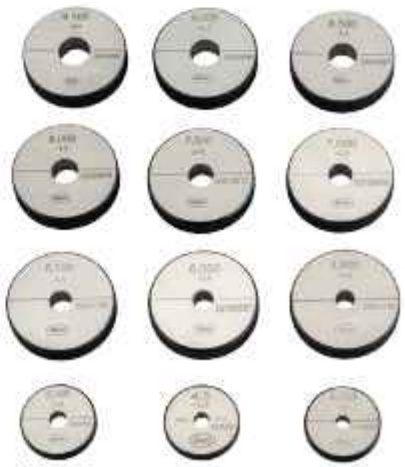
Anwendung: Zum Einstellen von Innenmessgeräten.

DIN 2250C

Mahr

Anzahl Stück	Ø mm	Mahr 4029 €	Bestell-Nr.
5	1 – 1,4	837,50 ◊	...0025
9	1,75– 3,75	1282,00 ◊	...0027
12	4 – 9,5	964,00 ◊	...0029
21	1,75– 9,5	2240,00 ◊	...0031
11	10 –20	738,50 ◊	...0033

(W490)



4029 0029

Innenmessschraube

Ausführung: Ableseteile blendfrei matt verchromt, Messtrommel mit Gefühlsratsche. Bis Messbereich 5–6 mm 2-Punkt-Messung, ab Messbereich 6–8 mm mit 3-Punkt-Messung.

DIN 863-4

Anwendung: Zur Messung von Durchgangs-, Grundlochbohrungen und Zentrierrändern.

4318 Hartmetallbestückte Messflächen. Lieferung bis 87–100 mm mit Einstellring.

4176 Messtaster ab 12 mm hartmetallbewehrt. Messkopf ab 40 mm aus Aluminium. Lieferung mit Sechskantstiftschlüssel und Schlüssel zum Wechseln der Messköpfe (ab 30 mm).



4318 format



4176 Mahr

Messbereich mm	Messtiefe mm	Ablesung mm	Fehlergrenze µm	format 4318 €	Mahr 4176 €	Bestell-Nr.
3– 4	22,5	0,001	4	450,00	–	...0004
4– 5	22,5	0,001	4	450,00	–	...0005
5– 6	22,5	0,001	4	450,00	–	...0006
6– 8	55	0,001	4	344,00	–	...0008
6– 8	58	0,001	4	–	473,00	...0010
8–10	55	0,001	4	344,00	–	...0010
8–10	58	0,001	4	–	473,00	...0015
10–12	55	0,001	4	344,00	–	...0012
10–12	58	0,001	4	–	478,00	...0020
12–16	80	0,005	4	254,50	–	...0016
12–16	64	0,001	4	–	478,00	...0025
16–20	80	0,005	4	254,50	–	...0020
16–20	64	0,001	4	–	500,50	...0030
20–25	90	0,005	4	347,00	–	...0025
20–25	68	0,005	4	–	513,00	...0035
25–30	90	0,005	4	347,00	–	...0030
25–30	68	0,005	4	–	525,50	...0040
30–40	97	0,005	4	342,50	–	...0040
30–40	76	0,005	4	–	593,50	...0045
				(W418)	(W488)	

Messbereich mm	Messtiefe mm	Ablesung mm	Fehlergrenze µm	format 4318 €	Mahr 4176 €	Bestell-Nr.
40– 50	97	0,005	4	397,50	–	...0050
40– 50	76	0,005	4	–	593,50	...0050
50– 60	79	0,005	5	–	683,00	...0055
50– 63	115	0,005	5	435,50	–	...0063
60– 70	79	0,005	5	–	698,50	...0060
62– 75	115	0,005	5	467,50	–	...0075
70– 85	97	0,005	5	–	723,00	...0065
75– 88	115	0,005	5	489,00	–	...0088
87–100	115	0,005	5	512,50	–	...0100
85–100	97	0,005	5	–	738,50	...0070
100–125	145	0,005	6	559,50	–	...0125
100–125	132	0,005	6	–	1035,00	...0075
125–150	145	0,005	6	648,50	–	...0150
125–150	132	0,005	6	–	1231,00	...0080
150–175	145	0,005	7	718,00	–	...0175
150–175	132	0,005	7	–	1344,00	...0085
175–200	145	0,005	7	868,50	–	...0200
175–200	132	0,005	7	–	1401,00	...0090
				(W418)	(W488)	

Innenmessschrauben-Satz

Ausführung: Bis Messbereich 3-6 mm 2-Punkt-Messung, ab Messbereich 6-12 mm 3-Punkt-Messung.

Messbereich mm	Satzinhalt	format 4319 €	Mahr 4176 €	Bestell-Nr.
3– 6	3 Messschrauben 3–4, 4–5 und 5–6 mm 3 Einstellringe 4, 5 und 6 mm	1211,00	–	...0006
6– 12	3 Messschrauben 6–8, 8–10 und 10–12 mm 3 Einstellringe 6, 8 und 10 mm 1 Verlängerung	874,00	–	...0012
6– 12	3 Messschrauben 6–8, 8–10 und 10–12 mm 2 Einstellringe 8 und 10 mm	–	1365,00	...0100
12– 20	2 Messschrauben 12–16 und 16–20 mm 1 Einstellring 16 mm 1 Verlängerung	480,00	–	...0020
12– 20	2 Messschrauben 12–16 und 16–20 mm 1 Einstellring 16 mm	–	1040,00	...0110
20– 50	4 Messschrauben 20–25, 25–30, 30–40 und 40–50 mm 2 Einstellringe 25 und 40 mm 2 Verlängerungen	1157,00	–	...0050
20– 50	4 Messschrauben 20–25, 25–30, 30–40 und 40–50 mm 2 Einstellringe 25 und 40 mm	–	2354,00	...0115
50–100	4 Messschrauben 50–63, 62–75, 75–88 und 87–100 mm 2 Einstellringe 62 und 87 mm 1 Verlängerung	1612,00	–	...0100
50–100	4 Messschrauben 50–60, 60–70, 70–85 und 85–100 mm 2 Einstellringe 60 und 85 mm	–	2802,00	...0120
		(W418)	(W488)	



4319 format

Digital-Innenmessschraube

Ausführung: HM-Messflächen, Skalenhülle und Hülse matt verchromt. Mit 3-Linienberührung, selbstzentrierender Messkopf. Lieferung ohne Einstellring und ohne Verlängerung, mit Batterie CR2032

Funktionen: Automatisches Einschalten, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung), ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung).

Anwendung: Für Durchgangs- und Grundlochbohrungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.

DIN 863-4 | IP65



Messbereich mm	Messtiefe mm	Ablesung mm	Fehlergrenze µm	format 4190 €	Bestell-Nr.
6– 8	55	0,001	4	522,50	...0008
8–10	55	0,001	4	522,50	...0010
10–12	55	0,001	4	522,50	...0012
12–16	80	0,001	4	557,50	...0016
16–20	80	0,001	4	557,50	...0020
20–25	90	0,001	4	580,50	...0025
25–30	90	0,001	4	580,50	...0030

(W404)

Messbereich mm	Messtiefe mm	Ablesung mm	Fehlergrenze µm	format 4190 €	Bestell-Nr.
30– 40	97	0,001	4	650,50	...0040
40– 50	97	0,001	4	650,50	...0050
50– 63	115	0,001	5	691,00	...0063
62– 75	115	0,001	5	732,00	...0075
75– 88	115	0,001	5	761,00	...0088
87–100	115	0,001	5	796,00	...0100

(W404)

Digital-Innenmessschrauben-Satz



Messbereich mm	Satzinhalt	format 4190 €	Bestell-Nr.
6– 12	3 Messschrauben 6–8, 8–10 und 10–12 mm 3 Einstellringe 6, 8 und 10 mm 1 Verlängerung	1428,00	...0612
12– 20	2 Messschrauben 12–16 und 16–20 mm 1 Einstellring 16 mm 1 Verlängerung	1010,00	...1220
20– 50	4 Messschrauben 20–25, 25–30, 30–40 und 40–50 mm 2 Einstellringe 25 und 40 mm 2 Verlängerungen	2137,00	...2050
50–100	4 Messschrauben 50–63, 62–75, 75–88 und 87–100 mm 2 Einstellringe 62 und 87 mm 1 Verlängerung	2478,00	...5100

(W404)

Innenfasenmessgerät IFM

Anwendung: Zur Bestimmung des größten Innenfasen- oder Innenkegeldurchmessers.

Lieferumfang: Innenfasenmessgerät 90° mit Spezialmessuhr, Ablesung 0,01 mm, und Kegelwinkel.

Messbereich mm	Kegelwinkel °	Schwenk 4321 €	Bestell-Nr.
0,5–20	90	495,00 ◊	...0020
20 –40	90	711,00 ◊	...0040

Kegelwinkel 60° und 127° auf Anfrage lieferbar.

(W419)



4321 0020 4321 0040

Innenmesspistole

Ausführung: Anschlussgewinde zum Auswechseln der Messköpfe, selbstzentrierender Messkopf mit drei seitlich austretenden, um 120° versetzten Messtastern, Messtaster ab 12 mm hartmetallbewehrt. Ab 40 mm Messkopf zur Gewichtsersparnis aus Aluminium. Lieferung: Grundgerät, Messkopf, ohne Anzeigegerät.

Anwendung: Zur Messung von Durchgangs-, Grundlochbohrungen und Zentrierrändern. Ab 12 mm Messtaster für Messungen bis Bohrungsgrund

Hinweis: Messuhr 0,0005 mm (Bestell-Nr. 4246 0050) 📖 4/56.
Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.



Messbereich mm	Fehlergrenze µm	Messtiefe mm	Messtiefe mit Verlängerung mm	Mahr 4168 €	Bestell-Nr.
6– 8	3	58	133	1004,00 ◊	...4000
8– 10	3	58	133	1004,00 ◊	...4010
10– 12	3	58	133	1023,00 ◊	...4015
12– 16	3	64	139	1029,00 ◊	...4020
16– 20	3	64	139	1066,00 ◊	...4025
20– 25	3	68	218	1066,00 ◊	...4030
25– 30	3	68	218	1092,00 ◊	...4035
30– 40	3	76	226	1143,00 ◊	...4040
40– 50	3	76	226	1143,00 ◊	...4045
50– 60	4	79	229	1231,00 ◊	...4050
60– 70	4	79	229	1251,00 ◊	...4055
70– 85	4	97	247	1272,00 ◊	...4060
85–100	4	97	247	1288,00 ◊	...4065

(W488)

Innenmesspistolen-Satz

Ausführung: Anschlussgewinde zum Auswechseln der Messköpfe, selbstzentrierender Messkopf mit drei seitlich austretenden, um 120° versetzten Messtastern, Messtaster ab 12 mm hartmetallbewehrt. Ab 40 mm Messkopf zur Gewichtsersparnis aus Aluminium, Datenausgang variabel, Funkübertragung, RS232, Digimatic und USB. Lieferung mit Messuhr.

Anwendung: Zur Messung von Durchgangs-, Grundlochbohrungen und Zentrierrändern. Ab 12 mm Messtaster für Messungen bis Bohrungsgrund.

Funktionen: Automatische Einschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung), ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung), TOL (Toleranz- und Warngrenzen-Eingabe), HOLD-Funktion (Messwertspeicherung), einstellbarer Faktor, Zählrichtungsumkehr.

Hinweis: Inklusive Messuhr (Bestell-Nr. 4246) 📖 4/56.
Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.



Messbereich mm	Satzinhalt	Mahr 4168 €	Bestell-Nr.
6– 12	3 Messschrauben 6–8 mm, 8–10 mm und 10–12 mm 2 Einstellringe 8 mm, 10 mm 1 Messuhr 0,0005 mm	2374,00	...4070
12– 20	2 Messschrauben 12–16 mm und 16–20 mm 1 Einstellring 16 mm 1 Messuhr 0,0005 mm	2122,00	...4075
20– 50	4 Messschrauben 20–25 mm, 25–30 mm, 30–40 mm und 40–50 mm 2 Einstellringe 25 mm und 40 mm 1 Messuhr 0,0005 mm	3111,00 ◊	...4080
50–100	4 Messschrauben 50–60 mm, 60–70 mm, 70–85 mm und 85–100 mm 2 Einstellringe 60 mm und 85 mm 1 Messuhr 0,0005 mm	3775,00	...4085

(W488)

Präzisions-Messuhr

Ausführung: Robustes Metallgehäuse, Messbolzen und Einspannschaft (Ø 8 mm h6) sind gehärtet, geschliffen und aus rostfreiem Stahl. Mit zwei verstellbare Toleranzmarken.

DIN 878

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 4/61.

4200 Matt verchromt. Drehbares Zifferblatt zur Nullstellung.

4203 Geläppter Messbolzen. Drehbares Zifferblatt zur Nullstellung.

4212 Verchromtes Gehäuse, Abhebekappe mit Staubschutzfunktion am Messbolzenende, präzisionsverzahnte Räder und Ritzel.



4200 format 4203 Käfer 4212 Mahr

Messbereich mm	Ausführung	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	1 Zeigerumdrehung mm	format 4200 €	Käfer 4203 €	Mahr 4212 €	Bestell-Nr.
10	normale Ausführung	0,01	58	1	27,80	43,10	–	...0010
10	normale Ausführung	0,01	58	1	–	–	56,10	...0110
10	linkslaufend beziffert	0,01	58	1	–	63,20	–	...0015
10	mit erhöhter Messkraft	0,01	58	1	–	72,40 ◊	–	...0020
10	mit reduzierter Messkraft	0,01	58	1	–	72,40 ◊	–	...0025
10	mit umgekehrtem Federzug	0,01	58	1	–	71,00	–	...0030
					(W427)	(W423)	(W488)	

Präzisions-Messuhr, stoßgeschützt

Ausführung: Mit Stoßschutz, Messbolzen und Einspannschaft (Ø 8 mm h6) sind aus widerstandsfähigem, nicht rostendem Stahl, der Messbolzen ist geläppt.

DIN 878

4205 Die präzise geführte Hülse über dem Messbolzen ist so angeordnet und abgefedert, dass sich ein Stoß nicht auf das Messuhrgetriebe überträgt.

4207 Ein hochwertiger Stoßschutz durch ein konstruktiv ausgereiftes Stoßschutzrad vermindert die Gefahr von Beschädigungen der Verzahnung.

4210 Mit Zeigerfeineinstellung. Die präzise geführte Hülse über dem Messbolzen ist so angeordnet und abgefedert, dass sich ein Stoß nicht auf das Messuhrgetriebe überträgt.

4212 Verchromtes Gehäuse, Abhebekappe mit Staubschutzfunktion am Messbolzenende, präzisionsverzahnte Räder und Ritzel.



4205 Käfer 4207 format 4210 Käfer 4212 Mahr

Messbereich mm	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	1 Zeigerumdrehung mm	Käfer 4205 €	format 4207 €	Käfer 4210 €	Mahr 4212 €	Bestell-Nr.
5	0,01	40	0,5	81,80	–	–	–	...0005
10	0,01	58	1	–	54,90	105,50	–	...0010
10	0,01	58	1	–	–	–	82,90	...0115
10*	0,01	61	1	–	–	–	116,00	...0120
				(W423)	(W427)	(W423)	(W489)	

* Geschützt nach IP54.

Präzisions-Messuhr mit großem Messbereich

Ausführung: Messbolzen und Einspannschaft (Ø 8 mm h6, bei Messbereich 100 mm Ø 10 mm h6) sind aus widerstandsfähigem, nicht rostendem Stahl, der Messbolzen ist geläppt. Die wesentlichen Stellen der Messwerke sind in Lochsteinen aus Rubin gelagert.

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/61.

4212 Mit konzentrisch angeordneter Millimeteranzeige.

4215 Mit Stoßschutzrad, welches den Messbolzen vor Beschädigungen schützt.

Messbereich mm	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	1 Zeigerumdrehung mm	format 4212 €	Käfer 4215 €	Bestell-Nr.
20	0,01	58	1	–	131,50	...0020
30	0,01	58	1	113,50	129,00	...0030
50	0,01	58	1	162,50	173,50	...0050
80	0,01	58	1	–	368,50	...0080
100	0,01	80	1	443,50 (W427)	462,50 (W423)	...0100



Präzisions-Großmessuhr

Ausführung: Widerstandsfähiges Kunststoffglas. Messbolzen und Einspannschaft (Ø 8 mm h6) sind aus widerstandsfähigem, nicht rostendem Stahl, der Messbolzen ist geläppt.

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/61.

Messbereich mm	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	1 Zeigerumdrehung mm	Käfer 4222 €	Bestell-Nr.
10	0,01	80	1	123,50	...0810
10	0,01	100	1	143,00 (W423)	...1010



Präzisions-Kleinmessuhr

Ausführung: Widerstandsfähiges Kunststoffglas, Messbolzen und Einspannschaft (Ø 8 m h6) sind aus widerstandsfähigem, nicht rostendem Stahl, der Messbolzen ist geläppt.

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/61.

4218 Robustes Metallgehäuse.

4220 3203 – 4011 Drehbares Zifferblatt zur Nulleinstellung, mit zwei verstellbaren Toleranzmarken.

4220 4015 – 4025 Verchromtes Gehäuse, Abhebekappe mit Staubschutzfunktion am Messbolzenende, präzisionsverzahnte Räder und Ritzel.



Messbereich mm	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	1 Zeigerumdrehung mm	format 4218 €	Käfer 4220 €	Mahr 4220 €	Bestell-Nr.
3	0,01	32	0,5	–	80,20	–	...3203
3*	0,01	32	0,5	–	112,50 ◊	–	...4011
3	0,01	40	0,5	55,00	–	–	...0003
3	0,01	40	0,5	–	–	69,50	...4015
3**	0,01	40	0,5	–	–	84,00	...4020
5	0,01	40	0,5	–	51,80	–	...4003
5	0,01	40	1	–	–	83,40	...4025
10	0,01	40	1	– (W427)	94,00 (W423)	– (W488)	...4010

* Geschützt nach IP53.
** Mit Stoßschutz.

Präzisions-Feinmessuhr

Ausführung: Mit Präzisions-Zahnradmesswerk mit hoher Auflösung des Messwertes. Die wesentlichen Stellen des Messwerks sind in Lochsteinen aus Rubin gelagert.

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 4/61.



4224 0010

Messbereich mm	Variante	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	1 Zeiger-umdrehung mm	4224 €	Bestell-Nr.
1	normale Ausführung	0,001	58	0,2	134,50	...0010
1	linkslaufend beziffert	0,001	58	0,2	139,50	...0015
1	mit erhöhter Messkraft	0,001	58	0,2	148,50 ◊	...0020
1	mit reduzierter Messkraft	0,001	58	0,2	148,50 ◊	...0025
1	mit umgekehrtem Federzug	0,001	58	0,2	147,00	...0030

(W423)

Präzisions-Feinmessuhr, stoßgeschützt

Ausführung: Mit Stoßschutz und **Präzisions-Zahnradmesswerk** mit hoher Auflösung des Messwertes. Die wesentlichen Stellen des Messwerks sind in Lochsteinen aus Rubin gelagert. Die präzise geführte Hülse über dem Messbolzen ist so angeordnet und abgefedert, dass sich ein Stoß nicht auf das Messuhrgetriebe überträgt.

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 4/61.



Messbereich mm	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	1 Zeigerumdrehung mm	4225 €	Bestell-Nr.
1	0,001	40	0,2	143,50	...4001
1	0,001	58	0,2	157,50	...5801
5	0,001	40	0,2	180,50	...4005
5	0,001	58	0,2	167,50	...5805

(W423)

Präzisions-Messuhr, öl- und wasserdicht

Ausführung: Mit Stoßschutz, Messbolzen und Einspannschaft (Ø 8 mm h6) sind aus widerstandsfähigem, nicht rostendem Stahl, der Messbolzen ist geläppt. Die präzise geführte Hülse über dem Messbolzen ist so angeordnet und abgefedert, dass sich ein Stoß nicht auf das Messuhrgetriebe überträgt. Mit Gummibalg am Messbolzen und O-Ring-Dichtung an Skala und Rückwand zum Schutz gegen Flüssigkeiten und Verunreinigungen.

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 4/61.



Messbereich mm	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	1 Zeigerumdrehung mm	4228 €	Bestell-Nr.
3	0,01	44,5	0,5	127,00	...4403
10	0,01	61,5	1	127,00	...6110
1*	0,001	61,5	0,2	203,50	...6101

* Genauigkeit nach Werksnorm.

(W423)

Präzisions-Messuhr mit Haftmagnet

Ausführung: Robustes Metallgehäuse, Messbolzen und Einspannschaft (Ø 8 mm h6) sind aus widerstandsfähigem, nicht rostendem Stahl, der Messbolzen ist geläppt. Drehbares Zifferblatt zur Nulleinstellung, mit zwei verstellbaren Toleranzmarken. **Mit starkem Rückwandmagnet zur Anwendung ohne Stativ und Halter.**

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 4/61.



Messbereich mm	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	1 Zeigerumdrehung mm	4230 €	Bestell-Nr.
3	0,01	40	0,5	137,00	...0005
10	0,01	58	1	126,00	...0010

(W423)

Präzisions-Feinmessuhr mit Feinzeigermesswerk FEINIKA

Ausführung: Mit Stoßschutz. Alle beweglichen Teile des Messwerks sind in hochwertigen Rubinlochsteinen gelagert. Messbolzen und Einspannschaft (Ø 8 mm h6) sind aus widerstandsfähigem, nicht rostendem Stahl, der Messbolzen ist geläppt.

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/61.



Messbereich mm	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	1 Zeigerumdrehung mm	4232 €	Bestell-Nr.
1	0,001	40	0,1	221,00	...4001
1	0,001	58	0,1	221,00	...5801
				(W423)	

Digital-Messuhr

Ausführung: Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 12 mm. Einspannschaft Ø 8 mm. Lieferung mit Batterie SR44.

Funktionen: Automatisches Einschalten, mm/Inch-Umschaltung, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Hinweis: Ersatzbatterie auf Anfrage erhältlich.



Messbereich mm	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	Genauigkeit mm	fortis 4323 €	fortis 4324 €	Bestell-Nr.
12,5	0,01	56,3	0,03	125,50	–	...0012
25	0,01	56,3	0,03	172,50	–	...0025
50	0,01	56,3	0,03	415,00	–	...0050
12,5	0,001	56,3	0,005	–	325,00	...0012
				(W093)	(W093)	

Digital-Messuhr mit Akku, IP65

NEU

Ausführung: Einspannschaft und Messbolzen aus rostfreiem, gehärtetem Stahl. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm, Bedien- und Anzeigeteil um 270° drehbar, Bargraph-Anzeige. Mit Datenausgang per Bluetooth®. Messwertübergabe manuell per Knopfdruck oder automatisch (Rate einstellbar). Mit auswechselbarer Tasterspitze M2,5. Einspannschaft Ø 8 mm, Schutzkappe am Messbolzenende. Mit Lithium-Akku 3,7 V. Lieferung mit Ladekabel und Software.

Funktionen: Automatisches Einschalten, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, Toleranzeingabe, +/- Wechsel-Funktion, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, mit umstellbarem Ziffernschrittwert.

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/61.



Messbereich mm	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	Genauigkeit mm	format 4322 €	Bestell-Nr.
12,5	0,001	60,5	< 0,003	268,00	...0003
				(W411)	

Digital-Messuhr, IP65

Ausführung: Einspannschaft und Messbolzen aus rostfreiem, gehärtetem Stahl. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm, Bedien- und Anzeigeteil um 270° drehbar. Mit auswechselbarer Tasterspitze M2,5. Einspannschaft Ø 8 mm, Schutzkappe am Messbolzenende. Mit Datenausgang per Funkübertragung und USB. Lieferung mit Batterie CR2032.

Funktionen: Automatisches Einschalten, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Toleranzeingabe, +/- Wechsel-Funktion, ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, mit umstellbarem Ziffernschrittwert.

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/61.
Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4322) 📖 4/20.



Messbereich mm	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	Genauigkeit mm	format 4322 €	Bestell-Nr.
12,5	0,01	60,5	0,01	170,50	...0012
25	0,01	60,5	0,01	216,50	...0025
50	0,01	60,5	0,02	304,00	...0050
12,5	0,001	60,5	0,004	336,50	...1012
25	0,001	60,5	0,004	420,00	...1025
50	0,001	60,5	0,005	609,00	...1050
				(W411)	

Digital-Messuhr

Ausführung: Einspannschaft und Messbolzen aus rostfreiem, gehärtetem Stahl. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 12 mm. Mit auswechselbarer Tasterspitze M2,5. Einspannschaft Ø 8 mm, Schutzkappe am Messbolzenende. Mit Datenausgang RS232, USB und Digimatic. Lieferung mit Batterie CR2032.

Funktionen: Automatisches Einschalten, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Zählrichtungsumkehr, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung), Zählrichtungsumkehr.

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/61.
Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4246) 📖 4/20.

IP52

Mahr



Messbereich mm	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	Genauigkeit mm	Mahr 4246 €	Bestell-Nr.
12,5	0,01	59,7	0,02	190,00	...0010
12,5	0,005	59,7	0,015	264,50	...0015
12,5	0,001	59,7	0,005	394,50	...0020

(W488)

Digital-Messuhr mit Toleranzanzeige

Ausführung: Einspannschaft und Messbolzen aus rostfreiem, gehärtetem Stahl. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm, Bedien- und Anzeigeteil um 280° drehbar. Mit auswechselbarer Tasterspitze M2,5. Einspannschaft Ø 8 mm, Schutzkappe am Messbolzenende. Mit Datenausgang RS232, USB und Digimatic. Lieferung mit Batterie CR2450.

Funktionen: Automatisches Einschalten, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Toleranzeingabe, ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Zählrichtungsumkehr, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung). Bei Ablesung 0,0005 mm mit umstellbarem Ziffernschrittwert (0,0005/0,001/0,002/0,005/0,01 mm).

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/61.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4246) 📖 4/20.

IP42

Mahr



Messbereich mm	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	Genauigkeit mm	Mahr 4246 €	Bestell-Nr.
12,5	0,01	60,5	0,02	367,50	...0025
25	0,01	60,5	0,02	483,00	...0030
50	0,01	60,5	0,02	868,50	...0035
100	0,01	60,5	0,02	1092,00	...0040
12,5	0,0005	60,5	0,004	453,00	...0045
25	0,0005	60,5	0,004	556,00	...0050
50	0,0005	60,5	0,007	961,00	...0055
100	0,0005	60,5	0,008	1184,00	...0060

(W488)

Digital-Messuhr mit Integrated Wireless

Ausführung: Einspannschaft und Messbolzen aus rostfreiem, gehärtetem Stahl. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm, Bedien- und Anzeigeteil um 280° drehbar. Mit auswechselbarer Tasterspitze M2,5. Einspannschaft Ø 8 mm, integrierter Funksender. Mit Datenausgang per Funkverbindung, RS232, USB und Digimatic. Lieferung mit Batterie CR2450.

Funktionen: Automatisches Einschalten durch Bewegen des Tasters, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Toleranzeingabe, ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Zählrichtungsumkehr, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung), mit umstellbarem Ziffernschrittwert.

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/61.
Funkempfänger (Bestell-Nr. 4246 0195) 📖 4/20.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4246) 📖 4/20.

IP42

Mahr



Messbereich mm	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	Genauigkeit mm	Mahr 4246 €	Bestell-Nr.
12,5	0,01	60,5	0,02	449,00	...0081
25	0,01	60,5	0,02	568,50	...0084
12,5	0,0005	60,5	0,004	537,50	...0065
25	0,0005	60,5	0,004	605,50	...0070
50	0,0005	60,5	0,008	1001,00	...0075
100	0,0005	60,5	0,009	1221,00	...0080

(W488)

Digital-Messuhr, IP54, mit Integrated Wireless



Mahr



Ausführung: Einspannschaft und Messbolzen aus rostfreiem, gehärtetem Stahl. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm, Bedien- und Anzeigeteil um 280° drehbar. Mit auswechselbarer Tasterspitze M2,5. Einspannschaft Ø 8 mm, Schutzkappe am Messbolzenende. Mit Datenausgang per Funkübertragung, RS232, USB und Digimatic. Lieferung mit Batterie CR2450.

Funktionen: Automatisches Einschalten, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Toleranzeingabe, ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Zählrichtungsumkehr, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung), mit umstellbarem Ziffernschrittwert.

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/61.
Funkempfänger (Bestell-Nr. 4246 0195) 📖 4/20.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4246) 📖 4/20.

Messbereich mm	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	Genauigkeit mm	mit Funk-übertragung	Mahr 4246 €	Bestell-Nr.
12,5	0,0005	60,5	0,004	nein	559,50	...0090
12,5	0,0005	60,5	0,004	ja	602,50 ◊	...0100
25	0,0005	60,5	0,004	nein	627,50	...0095
25	0,0005	60,5	0,004	ja	676,50	...0105

(W488)

Digital-Messuhr für Rundlauf- und Ebenheitsprüfung, mit Integrated Wireless



Mahr



Ausführung: Einspannschaft und Messbolzen aus rostfreiem, gehärtetem Stahl. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 8,5 mm, Bedien- und Anzeigeteil um 280° drehbar. Mit auswechselbarer Tasterspitze M2,5. Einspannschaft Ø 8 mm, Schutzkappe am Messbolzenende. Mit Datenausgang per Funkübertragung, RS232, USB und Digimatic. Lieferung mit Batterie CR2450.

Funktionen: Automatisches Einschalten, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), **MAX/MIN-Speicher zur Umkehrpunktsuche,** Toleranzeingabe, ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Zählrichtungsumkehr, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung).

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/61.
Funkempfänger (Bestell-Nr. 4246 0195) 📖 4/20.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4246) 📖 4/20.

Messbereich mm	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	Genauigkeit mm	mit Funk-übertragung	Mahr 4246 €	Bestell-Nr.
12,5	0,0005	60,5	0,004	nein	571,50	...0110
12,5	0,0005	60,5	0,004	ja	627,50	...0120
25	0,0005	60,5	0,004	nein	658,00	...0115
25	0,0005	60,5	0,004	ja	710,50	...0125
50	0,0005	60,5	0,007	nein	1029,00	...0126
50	0,0005	60,5	0,007	ja	1071,00	...0129

(W488)

Digital-Messuhr mit Integrated Wireless



Mahr





Ausführung: Einspannschaft und Messbolzen aus rostfreiem, gehärtetem Stahl. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 8,5 mm, Bedien- und Anzeigeteil um 280° drehbar. Mit auswechselbarer Tasterspitze M2,5. Einspannschaft Ø 8 mm, Schutzkappe am Messbolzenende. Mit Datenausgang per Funkübertragung, RS232, USB und Digimatic. Lieferung mit Batterie CR2450.

Funktionen: Automatisches Einschalten, mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), MAX/MIN-Speicher zur Umkehrpunktsuche, START/STOP der Umkehrpunktsuche, Toleranzeingabe, ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Zählrichtungsumkehr, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung).

Anwendung: Der Umkehrpunkt wird bei einer 2-Punkt-Innen- bzw. Außenmessung durch Pendeln automatisch ermittelt, anschließend kann diesem ein Preset-Wert einfach zugeordnet werden. Bei der Messung wird der gemessene IST-Wert durch die MIN- bzw. MAX-Funktion gespeichert und im Display angezeigt. Um schnelle Messbewegungen mit entsprechender Messsicherheit ausführen zu können, werden 64 Messwerte per Sekunde verarbeitet.

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/61.
Funkempfänger (Bestell-Nr. 4246 0195) 📖 4/20.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4246) 📖 4/20.

Messbereich mm	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	Genauigkeit mm	mit Funk-übertragung	Mahr 4246 €	Bestell-Nr.
12,5	0,0005	60,5	0,004	nein	667,50	...0130
12,5	0,0005	60,5	0,004	ja	714,00	...0135

(W488)

Digital-Messuhr mit 0,1-µm-Ablesung

Ausführung: Einspannschaft und Messbolzen aus rostfreiem, gehärtetem Stahl. Bedien- und Anzeigeteil um 280° drehbar. Einspannschaft Ø 8 mm, Schutzkappe am Messbolzenende. Mit Datenausgang RS232, USB und Digimatic. Lieferung mit Batterie CR2450.

Funktionen: Automatisches Einschalten, mm/Inch-Umschaltung, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), MAX/MIN-Speicher zur Umkehrpunktsuche, Toleranzeingabe, ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung), Zählrichtungsumkehr, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung).

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/61.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4246) 📖 4/20.

4334 0001 **Für statische und dynamische Messungen** wie Längen, **+ 0002** Abstände, Längendifferenzen, Rundlauf, Geradheit und Ebenheit. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 8,5 mm.

4334 0004 **Für statische Messungen** wie Längen, Abstände, Längendifferenzen. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 11 mm.

IP52

Mahr

Messbereich	Ablesung	Gehäuse-Ø	Genauigkeit	Mahr 4334	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
12,5	0,0001	60,5	0,0018	825,00 ◊	...0001
12,5	0,0001	60,5	0,0022	695,00 ◊	...0004
25	0,0001	60,5	0,0018	880,50 ◊	...0002
				(W488)	



4334 0001

Präzisions-Feinzeiger Compika

Ausführung: Mit Stoßschutz und Freihub. Alle beweglichen Teile des Messwerks sind in hochwertigen Rubinlochsteinen gelagert. Messbolzen und Einspannschaft (Ø 8 mm h6) sind aus widerstandsfähigem, nicht rostendem Stahl, der Messbolzen ist geläppt.

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/61.

DIN 879

Käfer

Messbereich	Ablesung	Gehäuse-Ø	Freihub	Käfer 4235	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
0,5	0,01	62	2,5	186,00 ◊	...0101
0,1	0,001	62	3	223,50	...1001
				(W422)	



Präzisions-Feinzeiger

Ausführung: Mit besonderem Stoßschutz und Freihub. Alle beweglichen Teile des Messwerks sind in Steinen gelagert. Messbolzen und Einspannschaft (Ø 8 mm h6) sind aus widerstandsfähigem, nicht rostendem Stahl, einstellbare Toleranzmarken, blockierbare Feineinstellung.

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/61.

Mahr

Messbereich	Ablesung	Gehäuse-Ø	Freihub		Mahr 4239	Bestell-
mm	mm	mm	mm	Schutzart	€	Nr.
±0,025	0,0005	63	2,8	IP54	462,50	...0015
±0,05	0,001	63	2,8	IP54	258,50	...0025
±0,05	0,001	63	2,8	IP54	281,00	...0030
±0,13	0,005	63	2,5	IP54	258,50	...0035
±0,25	0,01	63	2,5	–	192,50	...0045
					(W489)	



4239 0015–4239 0030

Präzisions-Feinzeiger mit Großanzeige

Ausführung: Großes Zifferblatt. Unempfindlich gegen seitlich auf den Messbolzen wirkende Kräfte, alle beweglichen Teile des Messwerks sind in Steinen gelagert. Messbolzen und Einspannschaft (Ø 28 mm) sind aus widerstandsfähigem, nicht rostendem Stahl, einstellbare Toleranzmarken, blockierbare Feineinstellung, Messbolzenanhebung durch einschraubbaren Drahtabheber oder Abhebetaste. Lieferung mit Drahtabheber.

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/61.



Messbereich mm	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	Freihub mm	Mahr 4239 €	Bestell-Nr.
±0,12	0,001	125	4	763,00 ◊ (W489)	...0060

Digital-Feinzeiger mit Integrated Wireless

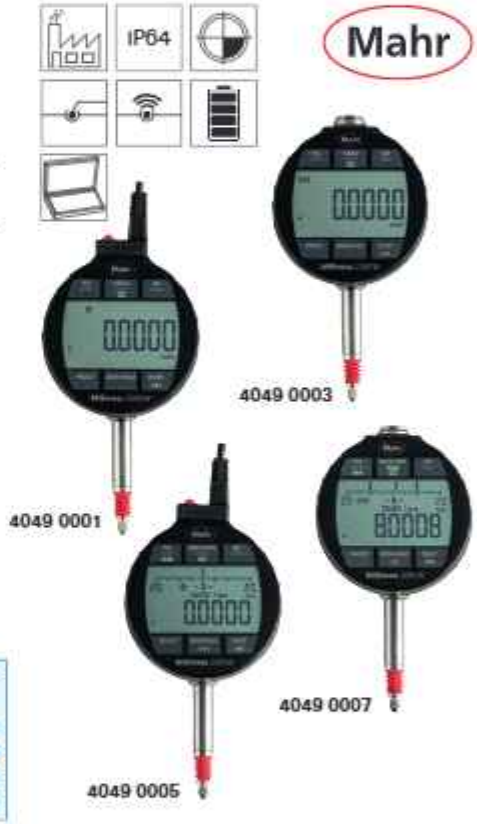
Ausführung: Einspannschaft und Messbolzen aus rostfreiem, gehärtetem Stahl. Gehärtete Glasfront mit Touchbedienfeldern. Bedien- und Anzeigeteil um 280° drehbar. Austauschbare Messfeder, unterer Endanschlag einstellbar. Einspannschaft Ø 8 mm. Präzisionskugelführung des Messbolzens für kleine Umkehrspanne. Linearisiertes induktives Absolutmesssystem. Mit Datenausgang per Funkübertragung, RS232, USB und Digimatic. Integrierter Lithium-Polymer-Akku, 3,7 V, hält bis zu 4 Wochen.

Funktionen: mm/Inch-Umschaltung, Tastensperre für eingestellte Nullposition, erneutes Nullsetzen nach dem Einschalten entfällt (Absolut-System), Toleranz- und Warngrenzeneingabe, ABS (Umschaltung von Relativmessung auf elektronischen Nullpunkt), Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Faktor einstellbar, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung), Umschaltung des Ziffernschrittwertes, HOLD-Funktion (Messwertspeicherung), Zählrichtungsumkehr. **Eindeutige Toleranzanzeige:** Durch Symbole im Display und zusätzliche helle farbige LED's wird der Fertigungs-Zustand eines Bezugsmaßes eindeutig dargestellt: Grün (Gut), Rot (Ausschuss), Gelb (Warngrenze oder Nacharbeit).

Hinweis: Funkempfänger (Bestell-Nr. 4246 0195) 📖 4/20.
Datenkabel (Bestell-Nr. 4000) 📖 4/19.
Einstellungen und individuelle Funktionssperren sowie Fernbedienbarkeit sind per Software MarCom Professional 📖 4/20 komfortabel einstellbar.

4049 0001 + 0003 Für statische Messaufgaben. Ziffernhöhe der LCD Anzeige 11,5 mm.

4049 0005 + 0007 Für statische und dynamische Messaufgaben. Ziffernhöhe der LCD Anzeige 9 mm, Umschaltung des Messbereichs und des Skalenteilungswerts, MAX/MIN Speicher zur Umkehrpunktsuche.



Messbereich mm	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	Genauigkeit mm	mit Funkübertragung	Mahr 4049 €	Bestell-Nr.
±1	0,0001	60	±(0,2 + L/2)	nein	769,50 ◊	...0001
±1	0,0001	60	±(0,2 + L/2)	ja	819,00 ◊	...0003
±1	0,0001	60	±(0,2 + L/2)	nein	871,50 ◊	...0005
±1	0,0001	60	±(0,2 + L/2)	ja	921,00 ◊ (W489)	...0007

Tiefenmessgerät

Ausführung: Robustes Metallgehäuse, Messbolzen und Einspannschaft (Ø 8 mm h6) sind gehärtet, geschliffen und aus rostfreiem Stahl. Einstellbare Toleranzmarken.

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 📖 4/61.

4197 0001 + 0003 Ebene Messfläche.

4197 0005 + 0007 Prismatische Messfläche, 120°.



Messbereich mm	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	Auflagefläche mm	1 Zeigerumdrehung mm	format 4197 eben €	format 4197 prismatisch €	Bestell-Nr.
10	0,01	58	80 x 16	1	142,00	–	...0001
10	0,01	58	67 x 16	1	–	258,50	...0005
30	0,01	58	80 x 16	1	199,50	–	...0003
30	0,01	58	67 x 16	1	– (W422)	315,00 (W422)	...0007

Digital-Tiefenmessgerät

Ausführung: Mit großer LCD-Anzeige und prismatischen Messflächen, Einspannschaft-Ø 8 mm. Lieferung mit Batterie CR2032, inkl. prismatischer Messbrücke.

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 4/61.
Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 0357) 4/21.



4197 0001

Messbereich mm	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	Auflagefläche mm	format 4197 €	Bestell-Nr.
12,5	0,01	56,3	67 x 16	297,00	...0009
25	0,01	56,3	67 x 16	334,50	...0011
				(W422)	

Tiefenmessbrücke, prismatisch

Ausführung: 120°, mit Schaft-Ø 8 mm.

INOX



Maße mm	format 4197 €	Bestell-Nr.
67 x 16	198,00	...0013
	(W422)	

Tiefenmessgerät

Ausführung: Messbrücke matt verchromt und gehärtet. Auflagefläche feinst geläppt. Die Spannzange aus Metall gewährleistet eine sichere Einspannung der Messuhr und erhöht so die Messsicherheit. Eine zusätzliche Innensechskantschraube erleichtert das Auswechseln der Messuhr. Messeinsatz mit Außengewinde M2,5. Die Millimeteranzeige bei Bestell-Nr. 4093 0030 ist konzentrisch angeordnet, dies ermöglicht eine einfache und sichere Ablesung. Lieferung mit 10 mm langem Sondermesseinsatz und Messbrücke 80 x 16 mm.

Hinweis: Passende Messeinsätze M2,5 finden Sie ab 4/61.



Messbereich mm	Ablesung mm	Gehäuse-Ø mm	Auflage-fläche mm	1 Zeigerum-drehung mm	Käfer 4093 €	Bestell-Nr.
10	0,01	58	80 x 16	1	164,50	...0010
30	0,01	58	80 x 16	1	232,50	...0030
					(W423)	

Messbrücke

Ausführung: Oberfläche gehärtet und matt verchromt. Geeignet für alle Messuhren mit Schaft-Ø 8 mm h6. Lieferung inkl. Befestigungsschraube.

4325 Aus Leichtmetall.

4093 Aus Stahl, die Auflageflächen sind feinst geläppt.


4325 fortis


4093 Käfer

Maße mm	fortis 4325 €	Käfer 4093 €	Bestell-Nr.
50 x 16	–	76,60	...0050
80 x 16	65,90	76,60	...0080
100 x 16	66,10	–	...0100
120 x 20	–	88,10	...0120
150 x 16	75,40	–	...0150
150 x 20	–	123,00	...0150
	(W083)	(W423)	

Anlifthebel NEU

Ausführung: Für Messuhren mit Messbereich 12,5 mm.



format 4341 €	Bestell-Nr.
6,15	...0001
(W427)	

Drahtabheber NEU

Ausführung: Für Messuhren mit Messbereich 12,5; 25 und 50 mm.



format 4341 €	Bestell-Nr.
34,20	...0003
(W427)	

Messeinsatz

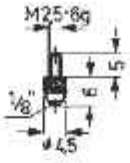
Ausführung: Mit Außengewinde M2,5. Alle Messuhren und Feinzeiger werden standardmäßig mit Messeinsatz Nr. 1 aus gehärtetem Stahl geliefert.

4236 **Stahl.**

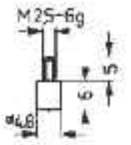
4237 **Hartmetallbestückt.**

Abbildung	Ausführung	4236 Stahl €	4237 HM €	Bestell-Nr.
1	Standard	1,36	6,25	...0001
10	plan, Ø 4,8 mm	5,30	35,20	...0002
11	plan, Ø 10 mm	5,90	57,60	...0003
11	plan, Ø 20 mm	25,60	–	...0018
11	plan, Ø 35 mm	25,60	–	...0019
11	Teller, Ø 7,8 x 0,5 mm	205,50	–	...0021
11	Teller, Ø 10 x 0,5 mm	212,00	–	...0022
12	gewölbt, Ø 10 mm	7,25	114,00	...0004
13	spitz, 45°	7,25	65,10	...0005
14	zyl. Stift Ø 1,5 mm	8,85	30,60	...0006
15	spitz, 0,5 mm	6,90	–	...0007
16	ballig, 16 mm lang	4,29	–	...0008
17	ballig, 26 mm lang	–	15,85	...0009
18	Kugel Ø 1 mm	8,85	31,30	...0010
18	Kugel Ø 2 mm	8,85	31,30	...0011
18	Kugel Ø 3 mm	8,85	31,30	...0012
18	Kugel Ø 4 mm	8,85	31,30	...0013
18	Kugel Ø 5 mm	8,85	31,30	...0014
20	Schneide, 5 mm breit	9,50	71,00	...0017
21	ballig, Ø 3 mm	4,29	–	...0016
22	Rolle, Ø 7,5 mm	156,00	–	...0020
		(W423)	(W423)	

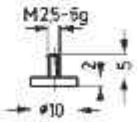
Messeinsätze mit Rubin- oder Saphirkugeln auf Anfrage lieferbar.



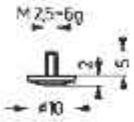
1



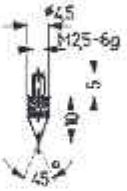
10



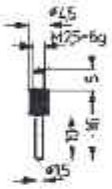
11



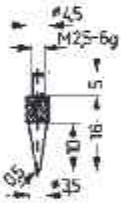
12



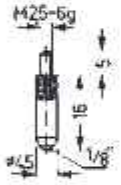
13



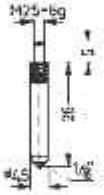
14



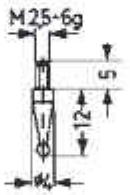
15



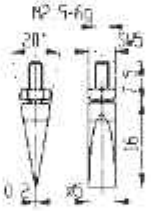
16



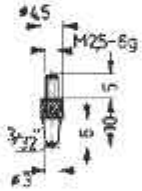
17



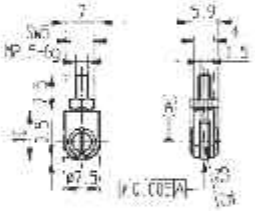
18



20



21

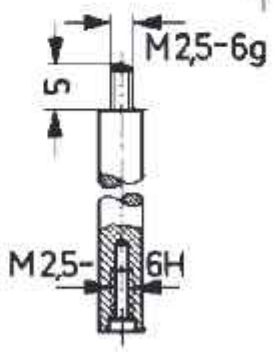


22

Verlängerungsstück für Messeinsatz

Ausführung: Aus gehärtetem Stahl, mit Außengewinde Ø M2,5, ohne Messeinsätze.

Länge mm	4238 €	Bestell-Nr.
10	5,45	...0010
20	5,45	...0020
30	5,45	...0030
40	5,45	...0040
50	5,45	...0050
60	5,45	...0060
70	5,45	...0070
80	5,45	...0080
90	5,45	...0090
100	5,45	...0100
	(W423)	



Verlängerungs-Satz für Messeinsatz

NEU

Ausführung: Aus Spezialstahl, mit Gewinde M2,5, ohne Messeinsätze.





Längen mm	Ø mm	format 4342 €	Bestell-Nr.
10; 15; 20; 25; 30; 40; 50; 80; 100	4	43,30	...0001
		(W427)	

Präzisions-Fühlhebelmessgerät

Ausführung: Gehäuse zum Schutz gegen Beschädigungen der Schwalbenschwanzführungen verchromt, unempfindlich gegen Stöße, Lagerung der Fühlhebelwelle in Präzisions-Kugellagern, Messwerke in Rubinen gelagert, automatische Umschaltung der Messrichtung, Gehäuse mit drei eingefrästen Schwalbenschwanzführungen zur Aufnahme des Einspannschafts (Ø 8 mm h6), Messeinsatz M1,6 mit 2 mm Ø Hartmetallkugel bestückt, Metall-Außenring drehbar. Lieferung mit Schlüssel, im Kunststoffkasten.

Anwendung: Zur Rundlaufprüfung von Wellen und Hülsen, Zentrierung von Bohrungen, Ausrichtung von Flächen und Parallelitätsprüfung.

Form A = Messeinsatz rechtwinklig zur Skala schwenkbar um 240°.
Form B = Messeinsatz parallel zur Skala schwenkbar um 240°.
Form C = Messeinsatz rückwärtig zur Skala schwenkbar um 240°.

DIN 2270



Messbereich	Ablesung	Skalenbezifferung	Gehäuse-Ø	Tasterlänge		format 4250	4252	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	Form	€	€	Nr.
0,8	0,01	0– 40–0	32	12,8	A	106,00	–	...0008
0,5	0,01	0– 25–0	32	35,7	A	–	141,50	...1033
0,2	0,002	0–100–0	32	12,8	A	–	122,00	...1036
0,8	0,01	0– 40–0	40	12,8	A	–	108,00	...1040
0,5	0,01	0– 25–0	40	35,7	A	–	152,50	...1043
0,2	0,002	0–100–0	40	12,8	A	–	122,50	...1046
2	0,02	0–100–0	40	35,7	A	–	173,00	...1402
0,8	0,01	0– 40–0	32	12,8	B	–	141,50	...2031
0,5	0,01	0– 25–0	32	35,7	B	–	157,00	...2034
0,2	0,002	0–100–0	40	12,8	B	–	153,50	...2047
0,8	0,01	0– 40–0	32	12,8	C	–	146,50	...3032
0,5	0,01	0– 25–0	40	35,7	C	–	164,00	...3045
0,2	0,002	0–100–0	40	12,8	C	–	156,00	...3048
						(W427)	(W423)	

Fühlhebelmessgerät mit schwenkbarem Messfühler

Ausführung: Der Messfühler ist nach rechts und links um je 110° verstellbar, Hebelbewegung umschaltbar. Aufnahme am oberen und unteren Einspannschaft (Ø 8 mm h6). Lieferung im Kunststoffkasten.



Messbereich	Ablesung		Gehäuse-Ø	Tasterlänge	format 4255	Bestell-
mm	mm	Skalenbezifferung	mm	mm	€	Nr.
0,8	0,01	0–40–0	28	12	120,50	...0008
					(W427)	

Fühlhebelmessgerät, horizontal/vertikal

NEU

Ausführung: Ziffernblatt drehbar um 270°. Messeinsatz Rubin Ø 2 mm, Einspannschaft (Ø 8 mm h6).

Anwendung: Zur Rundlaufprüfung von Wellen und Hülsen, Zentrierung von Bohrungen, Ausrichtung von Flächen und Parallelitätsprüfung.



4353 0001
horizontal



4353 0003
vertikal

Messbereich mm	Ausführung	Ablesung mm	Skalenbezifferung	Gehäuse-Ø mm	Tasterlänge mm	format 4353 €	Bestell-Nr.
1,6	horizontal	0,01	0–40–0	38	12,5	106,50	...0001
1,6	vertikal	0,01	0–40–0	38	36	113,50	...0003

(W427)

Fühlhebelmessgerät

Ausführung: Durch O-Ring abgedichtet, Sichtscheibe aus Mineralglas für besten Schutz gegen Bruch, Zerkratzen, heiße Späne sowie beste Resistenz gegen Lösungsmittel, matt verchromtes Schutzgehäuse mit 3 integrierten Schwalbenschwanzleisten, stoßgeschütztes Messwerk, antimagnetische Ausführung, automatische Anpassung an die Antastrichtung, dadurch irrtumsfreie Ablesung, kugelgelagerter Doppelhebel, Überlastschutz durch Rutschkupplung, Messeinsatz mit Hartmetallkugel. Lieferung mit Schlüssel zum Wechseln der Messeinsätze, Messeinsatz Ø 2 mm, Einspannschaft (Ø 8 mm h6).

DIN 2270

Anwendung: Messen von Rundlauf-, Planlauf-, Parallelitäts- und Ebenheitsabweichungen, Zentrieren von Wellen oder Bohrungen, paralleles oder rechtwinkliges Ausrichten von Werkstücken.



Messbereich mm	Ablesung mm	Skalenbezifferung	Gehäuse-Ø mm	Tasterlänge mm	Mahr 4254 €	Bestell-Nr.
±0,4*	0,01	40–0– 40	28	13,6	112,00	...0030
±0,4*	0,01	40–0– 40	38	13,6	113,00	...0033
±0,8	0,01	40–0– 40	38	13,6	200,50	...0035
±0,25	0,01	25–0– 25	28	40,3	179,50	...0037
±0,25	0,01	25–0– 25	38	40	199,50	...0039
±0,5	0,01	50–0– 50	38	31,4	213,00	...0041
±0,1*	0,002	100–0–100	28	13,6	145,00	...0043
±0,1*	0,002	100–0–100	38	13,6	160,50	...0046
±0,2	0,002	100–0–100	38	13,6	228,50	...0049
±0,07	0,001	70–0– 70	38	8,3	213,00	...0052

* DIN 2270.

(W488)

Einspannhalter für Fühlhebelmessgeräte

Ausführung: Rechteckhalter, mit Aufnahmebohrungen Ø 4 mm h7 und Ø 8 mm h7 sowie Schwalbenschwanzklemmung.

Abmessungen mm	4256 €	Bestell-Nr.
6 x 12 x 90	24,80 (W427)	...0001



Einspannschaft für Fühlhebelmessgeräte

Ausführung: Ø 8 mm h6 mit Schwalbenschwanzklemmung.

Ausführung	4257 €	Bestell-Nr.
starr	14,65	...0005
schwenkbar	61,20 (W423)	...0007


4257 0005


4257 0007

Messeinsatz für Fühlhebelmessgeräte

Ausführung: Mit Gewinde Ø M1,6.

Länge mm	Ausführung	Kugel-Ø mm	4257 €	Bestell-Nr.
12,8	Hartmetallkugel	2	12,80	...0012
12,8	Rubinkugel antimagnetisch	2	25,00	...0015
35,7	Hartmetallkugel	2	20,40 (W423)	...0035


4257 0012


4257 0015


4257 0035

Zentrierhalter für Fühlhebelmessgeräte

Ausführung: Einspannschaft Ø 8 mm h6 mit Aufnahme Ø 4 mm h7 und Schwalbenschwanzklemmung. Aufnahmebohrung für Fühlhebelmessgeräte Ø 4 mm h7. Zusätzlich beigefügt: Aufnahme Ø 8 mm h7.

Hinweis: Lieferung ohne Messuhr.

4257 €	Bestell-Nr.
33,00 (W423)	...0001



Neue digitale Fühlhebelmessgeräte MarTest 800 EWR

Das neue Messsystem überzeugt durch größere Messbereiche und eine deutlich verbesserte Genauigkeit.
Die Artikel sind auf Anfrage erhältlich.
Sprechen Sie uns gerne an.



Induktiver Messtaster

Ausführung: Messbolzen in Kugelführung gelagert, hohe Linearität über den gesamten Messbereich, hervorragende elektromagnetische Abschirmung (EMV). Die Taster können durch mitgelieferte Kappe von axialem auf radialen Kabelausgang umgebaut werden. Chemisch beständig gegen Öl, Benzin, Wasser und Aliphate. Mäßig beständig gegen Säuren, Basen, Lösungsmittel und Ozon.

IP64

Lieferumfang: Bedienungsanleitung, Kappe für seitlichen Kabelausgang, Schlüssel für Vorhubeinstellung.



Kompatibilität		Mahr-VLDT	Tesa	
Messbereich	mm	±2	±2	
Abstand oberer Anschlag	mm	+2,2...4,4	+2,2...4,4	
Abstand unterer Anschlag	mm	-2,2...0	-2,2...0	
Messkraft	N	0,75 ±0,15	0,75 ±0,15	
Messkraftanstieg	N/mm	0,2	0,2	
Empfindlichkeitsabweichung	%	0,3	0,3	
Wiederholpräzision	µm	0,1	0,1	
Messwertumkehrspanne	µm	0,5	0,5	
Linearitätsabweichung im Bereich ±0,5 mm	µm	0,4	0,4	
Linearitätsabweichung im Bereich ±1 mm	µm	1,5	1,5	
Linearitätsabweichung im Bereich ±2 mm	µm	3	3	
4259	Mahr €	352,50 ◊	352,50 ◊	(W489)
Bestell-Nr.		...0400	...0410	

Modul für induktive Messtaster

Ausführung: Flexibel kombinierbare RS– 485-Bus-Module, Leistungsfähige Anschlussmodule zur Auswertung von Messsensoren (induktiv/pneumatisch), Synchrone Datenabfrage von mehreren angeschlossenen Messtastern, Anschluss der N 1700 Module via USB-Schnittstelle an die smarte und universell einsetzbare Auswerte- und Konfigurationssoftware Millimar Cockpit, Anschluss aller Messtaster-Typen einer Kompatibilität über ein und dasselbe Modul, Flexible und modulare Produktkombination zur Lösung von kundenspezifischen Messaufgaben, max. theoretische Bus-Datenrate von 4189 Werte/s (abhängig von der Anzahl angeschlossener Kanäle).

Anwendung: Smarte und flexible Kombination von Messmodulen und Software zur Lösung von kundenspezifischen Messaufgaben.



4326 0004



4326 0007



4326 0010



4326 0013

Ausführung	Mahr 4326 €	Bestell-Nr.
Modul für 2 Taster (Mahr-kompatibel)	469,50 ◊	...0004
Ein-/Ausgabemodul	341,00 ◊	...0007
USB-Anschlussmodul	209,50 ◊	...0010
Stromversorgungsmodul	275,00 ◊	...0013
	(W489)	

Dickenschnellmessgerät

Ausführung: Messflächen gehärtet, geschliffen und geläppt, Nullstellung durch drehbaren Außenring. Lieferung im Etui.

Anwendung: Handliches Gerät zum Messen verschiedenster Materialien im Messbereich 0–10 mm, z. B. Papier, Textilien, Folien, Bleche etc.



Messbereich mm	Ablesung mm	Bügeltiefe mm	format 4261 €	Bestell-Nr.
0–10	0,01	17	110,50 (W422)	...0001

Dickenschnellmessgerät

Ausführung: Messflächen gehärtet, geschliffen und geläppt, Kunststoff-Griffschalen zur Isolation der Handwärme. Lieferung mit Batterie SR44.

Funktionen: mm/Inch-Umschaltung, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich.

Anwendung: Handliches Gerät zum Messen verschiedenster Materialien im Messbereich 0–10 mm, z. B. Papier, Textilien, Folien, Bleche etc.



Messbereich mm	Ablesung mm	Bügeltiefe mm	format 4261 €	Bestell-Nr.
0–15	0,01	15	181,00 (W422)	...0005

Präzisions-Dickenschnellmessgerät

Ausführung: Ähnlich DIN 878, Bügel aus Aluminium, mit Abheberad und Kunststoff-Griffschalen zur Isolation der Handwärme, Nullstellung durch drehbaren Außenring, Messkraft ca. 0,5 N, mit flachen Messflächen. 1 Zeigerumdrehung = 1 mm.

Anwendung: Zum Messen verschiedenster Materialien im Messbereich 0–10 mm, z. B. Papier, Textilien, Folien, Bleche etc.



4260 0045

Messbereich mm	Ablesung mm	Messuhr-Ø mm	Bügeltiefe mm	Messflächen-Ø mm	Käfer 4260 €	Bestell-Nr.
0–10	0,01	40	18	6,35	126,00	...0015
0–10	0,01	40	45	6,35	145,50 (W423)	...0045

Präzisions-Dickenmessgerät

Ausführung: Ähnlich DIN 878, Bügel aus Aluminium, Nullstellung durch drehbaren Außenring, mit flachen Messtastern. 1 Zeigerumdrehung = 1 mm.

Anwendung: Zum Messen von weichem Leder, Pappe, Papier, Folien etc.

Hinweis: Dickenmessgeräte in anderen Messbereichen und Bügeltiefen sowie unterschiedliche Messeinsätze für andere Materialien auf Anfrage lieferbar.



Messbereich mm	Ablesung mm	Messuhr-Ø mm	Bügeltiefe mm	Mess-flächen-Ø mm	Käfer 4262 €	Bestell-Nr.
0–10	0,01	58	50	10	149,00	...0050
0–10*	0,01	58	50	10	158,00	...0053
0–10*	0,01	58	100	10	187,00	...0100
0–30	0,01	58	50	10	212,00 (W423)	...0503

* Mit Abhebevorrichtung.

Dickenmessgerät

Ausführung: Bügel aus Aluminium, Nullstellung durch drehbaren Außenring, mit flachen Messtastern. 1 Zeigerumdrehung = 10 mm.

Anwendung: Zum Messen von weichem Leder, Pappe, Papier, Folien etc.

Hinweis: Dickenmessgeräte in anderen Messbereichen und Bügeltiefen sowie unterschiedliche Messeinsätze für andere Materialien auf Anfrage lieferbar.



Messbereich mm	Ablesung mm	Messuhr-Ø mm	Bügeltiefe mm	Messflächen-Ø mm	4262 €	Bestell-Nr.
0–30	0,1	58	200	10	205,50 (W423)	...0200

Außenschnelltaster

Ausführung: Mit je einem festen und beweglichen Tastarm, mit HM-Messkugeln.

Anwendung: Zum schnellen Messen von Wandstärken, Rohren, Hohlkörpern etc.



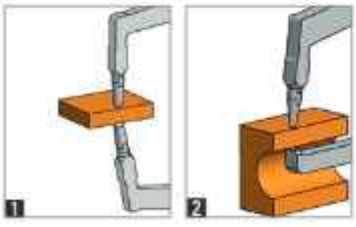
4263 0040

Messbereich mm	Ablesung mm	Messtiefe mm	Fehlergrenze mm	Messkontaktart mm	Messkontaktlänge bew. mm	Messkontaktlänge fest mm	4263 €	Bestell-Nr.
0–20	0,01	80	0,03	K Ø 1,5	25	25	333,50	...0020
10–30	0,01	80	0,03	K Ø 1,5	25	25	423,50	...0030
20–40	0,01	80	0,03	K Ø 1,5	25	25	423,50	...0040
30–50	0,01	80	0,03	K Ø 1,5	25	25	384,50	...0050
40–60	0,01	80	0,03	K Ø 1,5	25	25	400,00 (W426)	...0060

Präzisions-Außenschnelltaster Oditest

Ausführung: Mit je einem festen und beweglichen Tastarm, direktes Messergebnis bei Ausschlag des beweglichen Tastarms. Der bewegliche Tastarm ist gekröpft, die Messkontakte aus Hartmetall.

Anwendung: Zum schnellen Messen von Rohren, Hohlkörpern etc.





Messbereich mm	Ablesung mm	Messtiefe mm	Fehlergrenze mm	Wiederholgrenze mm	Messkontaktart mm	Messkontaktlänge bew. mm	Messkontaktlänge fest mm	Messkraft N	4266 €	Bestell-Nr.
0–10	0,005	35	0,015	0,005	K Ø 1,5 1	19,1	18,6	0,8–1,2	443,50	...0010
0–20	0,01	85	0,03	0,01	K Ø 1,5 1	24,7	24,6	1,1–1,6	443,50	...0020
0–20	0,01	80	0,03	0,01	K Ø 1,5 2	24,7	2,5	1,1–1,6	443,50	...0021
0–50	0,05	167	0,05	0,025	K Ø 3 1	30	30	0,8–1,7	510,50	...0052
0–50	0,05	169	0,05	0,025	K Ø 3 2	30	4,3	0,8–1,7	510,50 (W424)	...0053

Digital-Außenschnelltaster

Ausführung: Mit je einem festen und beweglichen Tastarm, mit HM-Messkugeln. Gut ablesbare LCD-Anzeige mit 170°-Rotation.

Funktionen: Absolut- und Relativmessprogramm, mm/Inch-Umschaltung, Toleranzmessung, Umstellung des Ziffernschrittwertes.

Anwendung: Zum schnellen Messen von Wandstärken, Rohren, Hohlkörpern etc.





4264 0040

Messbereich	Ablesung	Messtiefe	Fehlergrenze	Messkontaktart	Messkontaktlänge bew.	Messkontaktlänge fest	format 4264	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
0–20	0,01	80	0,03	K Ø 1,5	25	25	344,00	...0020
10–30	0,01	80	0,03	K Ø 1,5	25	25	393,50	...0030
20–40	0,01	80	0,03	K Ø 1,5	25	25	393,50	...0040
30–50	0,01	80	0,03	K Ø 1,5	25	25	474,50	...0050
40–60	0,01	80	0,03	K Ø 1,5	25	25	493,00	...0060

(W426)

Außenschnelltaster mit Analog-/Digitalanzeige

Ausführung: Der Schnelltaster zeichnet sich durch ein übersichtlich gestaltetes LCD-Zifferblatt aus, welches eine sichere Messwertfindung erleichert. Datenausgang USB, Digimatic und Bluetooth®. Lieferung mit 2 Micro-Batterien AAA/LR03 (bei 4267 0020 mit Schraubendreher).

Funktionen: Absolut- und Relativmessprogramm, mm/Inch-Umschaltung, Rot-grün-Anzeige bei Toleranzmessungen, Umstellung des Ziffernschrittwertes.

Anwendung: Zur schnellen Messung von Nuten-, Bohrungs- und Wandstärken.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 9041 0020) 📖 9/30.



Messbereich	Ablesung	Messtiefe	Fehlergrenze	Wiederhol-grenze	Messkontaktart	Messkontakt-länge bew.	Messkontakt-länge fest	Messkraft	Kroeplin 4267	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	€	Nr.
0–20	0,01	85	0,03	0,01	K Ø 1,5	24,7	24,6	1,1–1,6	456,00	...0020
0–30	0,02	116	0,04	0,02	K Ø 3	30	30	0,9–1,6	456,00	...0030
0–50	0,02	167	0,06	0,04	K Ø 3	30	30	0,8–1,7	631,00	...0061

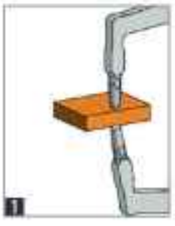
(W424)

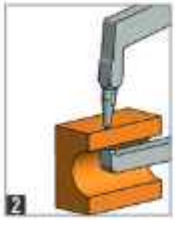
Außenschnelltaster, µm-Ablesung, INDUKTION

Ausführung: Elektronischer Schnelltaster mit µm-Ablesung. Display mit 250°-Analoganzeigebereich. **LiPo-Akku mit induktiver Ladetechnik.** Einstellbare Toleranzbereiche, Ziffernschrittwerte einstellbar 0,001/0,002/0,005/0,01 mm. Datenausgang USB, Digimatic und Bluetooth®.

Funktionen: Absolut- und Relativmessprogramm, mm/Inch-Umschaltung, Rot-grün-Anzeige bei Toleranzmessungen, Umstellung des Ziffernschrittwertes.

Anwendung: Zur schnellen Messung von Nuten-, Bohrungs- und Wandstärken.







Messbereich	Ablesung	Messtiefe	Fehlergrenze	Wiederhol-grenze	Messkontaktart	Messkontakt-länge bew.	Messkontakt-länge fest	Messkraft	Kroeplin 4267	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	€	Nr.
0–15	0,001	45	0,01	0,005	K Ø 1,5 1	17	17	1,3–1,5	510,50 ◊	...0005
0–15	0,001	45	0,01	0,005	R 0,4 1	17	17	1,3–1,5	510,50 ◊	...0010
0–15	0,001	45	0,01	0,005	K Ø 1,5 2	17	0,9	1,3–1,5	510,50 ◊	...0069

(W424)

Innenschnelltaster

Ausführung: Mit je einem festen und beweglichen Tastarm, mit HM-Messkugeln.

Anwendung: Zum schnellen Messen von Bohrungen, inneren Nuten etc.



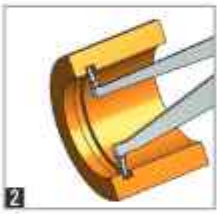
Messbereich mm	Ablesung mm	Messtiefe mm	Nuttiefe mm	Nutbreite mm	Fehlergrenze mm	Messkontaktart mm	format 4273 €	Bestell-Nr.
10–30	0,01	55	3,5	3,5	0,03	K Ø 1,5	334,00	...0030
20–40	0,01	80	6,5	6,5	0,03	K Ø 1,5	334,00	...0040
30–50	0,01	80	8,5	8,5	0,03	K Ø 1,5	334,00	...0050
40–60	0,01	80	8,5	8,5	0,03	K Ø 1,5	357,50	...0060
							(W426)	

Innenschnelltaster Intertest

Ausführung: Für den robusten Werkstatteinsatz, gedämpftes Laufwerk mit Stahlfadenübertragung für größere Präzision, Messkontakte aus Hartmetall, Toleranzmarken verstellbar.

Anwendung: Zum Messen von Innennuten und Einstichen.





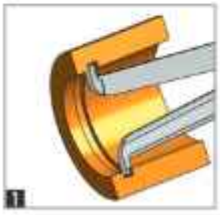


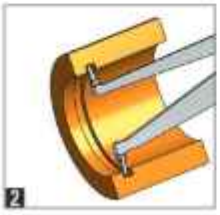
Messbereich mm	Ablesung mm	Messtiefe mm	Nuttiefe mm	Nutbreite mm	Fehlergrenze mm	Wiederholgrenze mm	Messkontaktart mm	Messkontaktlänge bew. mm	Messkontaktlänge fest mm	Messkraft N	Kroeplin 4268 €	Kroeplin 4269 €	Bestell-Nr.
2,5–12	0,005	12	0,7	0,5	0,015	0,005	Schneide R 0,1 1	0,9	0,9	0,8–1,2	443,50	–	...0012
5 –15	0,005	35	2,3	0,8	0,015	0,005	K Ø 0,6 1	2,5	2,5	0,8–1,2	443,50	–	...0015
10 –30	0,01	85	5,2	1,2	0,03	0,01	K Ø 1 1	5,3	5,3	1,1–1,6	–	443,50	...0030
20 –40	0,01	85	7	1,2	0,03	0,01	K Ø 1 1	7,3	7,3	1,1–1,6	–	443,50	...0040
30 –50	0,01	85	7	1,2	0,03	0,01	K Ø 1 1	7,3	7,3	1,1–1,6	–	443,50	...0050
40 –60	0,01	85	8,3	1,2	0,03	0,01	K Ø 1 2	8,5	8,5	1,1–1,6	–	443,50	...0060
50 –70	0,01	85	8,3	1,2	0,03	0,01	K Ø 1 2	8,5	8,5	1,1–1,6	–	443,50	...0070
60 –80	0,01	85	8,3	1,2	0,03	0,01	K Ø 1 2	8,5	8,5	1,1–1,6	–	443,50	...0080
											(W424)	(W424)	

Innenschnelltaster Intertest

Ausführung: Für den robusten Werkstatteinsatz, gedämpftes Laufwerk mit Stahlfadenübertragung für größere Präzision, Messkontakte aus Hartmetall, Toleranzmarken verstellbar. Mit verstellbarem Haltegriff.

Anwendung: Zum Messen von Innennuten und Einstichen.







Messbereich mm	Ablesung mm	Messtiefe mm	Nuttiefe mm	Nutbreite mm	Fehlergrenze mm	Wiederholgrenze mm	Messkontaktart mm	Messkontaktlänge bew. mm	Messkontaktlänge fest mm	Messkraft N	Kroeplin 4270 €	Bestell-Nr.
15– 65	0,05	188	5,5	1,9	0,05	0,025	K Ø 1,5 1	6	6	0,9–1,9	510,50	...0066
40– 90	0,05	192	8,3	2,4	0,05	0,025	K Ø 2 2	8,5	8,5	0,9–1,9	510,50	...0091
70–120	0,05	192	8,3	2,4	0,05	0,025	K Ø 2 2	8,5	8,5	0,9–1,9	588,00	...0121
											(W424)	

Digital-Innenschnelltaster

Ausführung: Mit je einem festen und beweglichen Tastarm, mit HM-Messkugeln. Gut ablesbare LCD-Anzeige mit 170°-Rotation.

Funktionen: Absolut- und Relativmessprogramm, mm/Inch-Umschaltung, Toleranzmessung, Umstellung des Ziffernschrittwertes.

Anwendung: Zum schnellen Messen von Bohrungen, inneren Nuten etc.



4274 0040

Messbereich mm	Ablesung mm	Messtiefe mm	Nuttiefe mm	Nutbreite mm	Fehlergrenze mm	Messkontaktart mm	format 4274 €	Bestell-Nr.
10–30	0,005	55	3,5	2	0,03	K Ø 1,5	344,00	...0030
20–40	0,005	80	6,5	3	0,03	K Ø 1,5	344,00	...0040
30–50	0,005	80	8,5	3	0,03	K Ø 1,5	344,00	...0050
40–60	0,005	80	8,5	3	0,03	K Ø 1,5	359,50	...0060

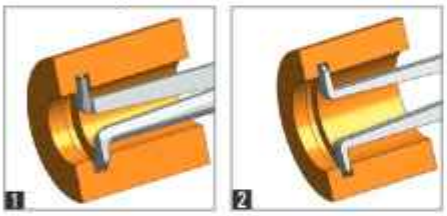
(W426)

Innenschnelltaster, µm-Ablesung, INDUKTION

Ausführung: Elektronischer Schnelltaster mit µm-Ablesung. Display mit 250°-Analoganzeigebereich. **LiPo-Akku mit induktiver Ladetechnik.** Einstellbare Toleranzbereiche, Ziffernschrittwerte einstellbar 0,001/0,002/0,005/0,01 mm. Datenausgang USB, Digimatic und Bluetooth®.

Funktionen: Absolut- und Relativmessprogramm, mm/Inch-Umschaltung, Rot-grün-Anzeige bei Toleranzmessungen, Umstellung des Ziffernschrittwertes.

Anwendung: Zum Messen von Nuten und Bohrungen.


1 2



Messbereich mm	Ablesung mm	Messtiefe mm	Fehlergrenze mm	Wiederholgrenze mm	Messkontaktart mm	Messkontaktlänge bew. mm	Messkontaktlänge fest mm	Messkraft N	Kroeplin 4327 €	Bestell-Nr.
2,5–12,5	0,001	12	0,01	0,005	R 0,12 2	0,9	0,9	0,8–1,3	510,50	...0012
5 –20	0,001	44	0,001	0,005	K Ø 0,6 1	2,2	2,2	0,8–1,3	510,50	...0020
10 –25	0,001	46	0,01	0,005	K Ø 1 1	4,4	4,4	0,8–1,3	510,50 ◊	...0025

(W424)

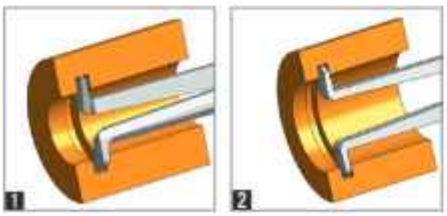
Innenschnelltaster mit Analog-/Digitalanzeige

Ausführung: Der Schnelltaster zeichnet sich durch eine übersichtlich gestaltete LCD-Anzeige aus, welche eine sichere Messwertfindung erleichtert. Datenausgang USB, Digimatic und Bluetooth®. Lieferung mit Schraubendreher und 2 Micro-Batterien AAA/LR03.

Funktionen: Absolut- und Relativmessprogramm, mm/Inch-Umschaltung, Rot-grün-Anzeige bei Toleranzmessungen, Umstellung des Ziffernschrittwertes.

Anwendung: Zum Messen von Nuten und Bohrungen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 9041 0020) 📖 9/30.


1 2



Mess-bereich mm	Ablesung mm	Messtiefe mm	Nuttiefe mm	Nutbreite mm	Fehler-grenze mm	Wieder-holgrenze mm	Messkon-taktart mm	Messkon-taktlänge bew. mm	Messkon-taktlänge fest mm	Messkraft N	Kroeplin 4271 €	Bestell-Nr.
5–15	0,005	35	2,3	0,8	0,015	0,005	K Ø 0,6 1	2,5	2,5	0,8–1,2	456,00	...0025
10–30	0,01	85	5,2	1,2	0,03	0,01	K Ø 1 1	5,3	5,3	1,1–1,6	456,00	...0030
20–40	0,01	85	7	1,2	0,03	0,01	K Ø 1 2	7,3	7,3	1,1–1,6	456,00	...0040
30–50	0,01	85	7	1,2	0,03	0,01	K Ø 1 2	7,3	7,3	1,1–1,6	456,00	...0050

(W424)

Innenschnelltaster mit 3-Punkt-Messung

Ausführung: Schnelle Zentrierung duch 3-Punkt-Antastung, Schutzklasse IP67, Datenausgang mit USB, Digimatic und U-WAVE®, anwendungsspezifische Messprogramme und Messkontakte. Datenausgang USB, Digimatic und Bluetooth®. Lieferung inkl. 2 Micro-Batterien AAA/LR03.

Funktionen: Absolut- und Relativmessprogramm, mm/Inch-Umschaltung, Rot-grün-Anzeige bei Toleranzmessungen, Umstellung des Ziffernschrittwertes.

Anwendung: Zum Messen von Innendurchmessern.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 9041 0020) 📖 9/30.

IP67

Kroeplin
Längenmesstechnik









Mess-bereich mm	Ablesung mm	Messtiefe mm	Nuttiefe mm	Nutbreite mm	Fehler-grenze mm	Wieder-holgrenze mm	Mess-kontaktart mm	Messkontakt-länge bew. mm	Messkontakt-länge fest mm	Messkraft N	Kroeplin 4271 €	Bestell-Nr.
7–14	0,002	34	2,2	0,8	0,01	0,004	K Ø 0,6 1	2,5	2,4	1,1–1,6	548,00 ◊	...0070
10–20	0,005	75	3,5	1,6	0,02	0,01	K Ø 1 2	4,6	3,7	1,1–1,6	548,00	...0075
15–30	0,005	77	5	1,6	0,02	0,01	K Ø 1 3	5,8	5,5	1,1–1,6	548,00 (W424)	...0080



Magnet-Messstativ

Ausführung: Mit ein- und ausschaltbarem Magnen, mechanischer Zentralklemmung und Feineinstellung. Messuhraufnahme Ø 8 mm H7 mit Schwalbenschwanzaufnahme und prismatischer Sohle.

Anwendung: Zum Einspannen von Messuhren und Fühlhebelmessgeräten.

Hinweis: Messuhren finden Sie ab 📖 4/52.



Ausladung mm	Magnetfuß L x B x H mm	Magnetfuß Gewinde	Säulenhöhe mm	Säulen-/Quer-stangen-Ø mm	Haftkraft N	format 4328 € (W434)	Bestell-Nr.
180	60 x 50 x 55	M8	180	12/10	800	61,70	...0001

Magnet-Gelenkmessstativ

Ausführung: Fünf-Achsen-Gelenkmessstativ. 3D-Ausrichtung. Mit kraftvollem ein- und ausschaltbarem Magnet, schnelle Klemmung in jeder Position. Arme aus rot eloxierter, hochfester Alulegierung und beliebig miteinander kombinierbar. Mit Messuhraufnahme Ø 8 mm, Schwalbenschwanzaufnahme und prismatischer Sohle.

Anwendung: Zum Einspannen von Messuhren, Feinzeigern, Fühlhebelmessgeräten und Messsonden.

Hinweis: Messuhren finden Sie ab 📖 4/52.



4328 0007

Ausladung mm	Magnetfuß L x B x H mm	Haftkraft N	Magnetfuß Gewinde	format 4328 € (W434)	Bestell-Nr.
180	60 x 50 x 55	300	M8	52,10	...0004
280	60 x 50 x 55	600	M8	59,90	...0007
340	60 x 50 x 55	600	M8	84,70	...0010

Ersatz-Magnetfuß



Gewinde	Maße L x B x H mm	Haftkraft N	Gewicht kg	format 4328 € (W434)	Bestell-Nr.
M8	36 x 30 x 35	300	0,25	27,40	...0013
M8	60 x 50 x 55	800	1,1	18,60	...0016

Magnet-Gelenkmessstativ

Ausführung: Fünf-Achsen-Gelenkmessstativ, zentrale Verriegelung mit federnd gelagerter Klemmung. Mit kraftvollem ein- und ausschaltbarem Magnet mit Prismasohle, schnelle Klemmung in jeder Position. Arme aus rot eloxierter, hochfester Alulegierung und beliebig miteinander kombinierbar. **Mit Feineinstellung am Magnetfuß für enge und schwer erreichbare Stellen,** die Nullstellung erfolgt schneller als mit jeder anderen Feineinstellung. Mit Messuhraufnahme Ø 8 mm und Schwalbenschwanzaufnahme.

Anwendung: Zum Einspannen von Messuhren, Feinzeigern, Fühlhebelmessgeräten und Messsonden.

Hinweis: Messuhren finden Sie ab 📖 4/52.



Ausladung mm	Magnetfuß L x B x H mm	Haftkraft N	Magnetfuß Gewinde	Gewicht kg	format 4298 €	Bestell-Nr.
80/ 50	40 x 30 x 35	320	M5	0,42	105,00	...0005
110/ 80	60 x 50 x 55	800	M8	1,28	128,00	...0010
140/110	60 x 50 x 55	800	M8	1,46	150,50	...0015

(W434)

Ersatz-Gelenkarm

Ausladung (Säule/Querarm) mm	Magnetfuß-Aufnahme	Messuhren-Aufnahme	format 4298 €	Bestell-Nr.
50/ 50	M5	M6	74,80	...0100
80/ 50	M5	M6	79,50	...0105
80/ 80	M5	M6	84,20	...0110
110/ 50	M8	M6	88,90	...0115
110/ 80	M8	M6	91,20	...0120
110/110	M8	M6	97,10	...0125
140/ 80	M8	M6	111,00	...0135
140/110	M8	M6	113,50	...0140
140/140	M8	M6	115,50	...0145

(W434)

Ersatz-Magnetfuß



Gewinde	Maße L x B x H mm	Haftkraft N	Gewicht kg	format 4298 €	Bestell-Nr.
M5	40 x 30 x 35	320	0,25	34,20	...0150
M8	60 x 50 x 55	800	1,1	37,50	...0155
M8	75 x 50 x 55	1000	1,38	58,60	...0160

(W434)



Magnet-Gelenkmessstativ

Ausführung: Fünf-Achsen-Gelenkmessstativ, zentrale Verriegelung mit federnd gelagerter Klemmung. Mit kraftvollem ein- und ausschaltbarem Magnet mit Prismasohle, schnelle Klemmung in jeder Position. Arme aus goldfarben eloxierter, hochfester Alulegierung und beliebig miteinander kombinierbar. **Mit Feineinstellung am Oberteil, mit Universal-Drehgelenk-Klemmung.** Mit Messuhraufnahme Ø 6 und 8 mm und Schwalbenschwanz-aufnahme.

Anwendung: Zum Einspannen von Messuhren, Feinzeigern, Fühlhebelmessgeräten und Messsonden.

Hinweis: Messuhren finden Sie ab 📖 4/52.



Ausladung mm	Magnetfuß L x B x H mm	Haftkraft N	Magnetfuß Gewinde	Gewicht kg	HOLDTEC 4299 € (W421)	Bestell-Nr.
80/ 50	40 x 30 x 35	320	M5	0,43	136,50	...0005
110/ 80	60 x 50 x 55	800	M8	1,25	193,00	...0010
140/110	60 x 50 x 55	800	M8	1,42	232,50	...0015

Messuhrenaufnahme

Ausführung: Mit 1/4"-Schwalbenschwanzführung.

Hinweis: Messuhren finden Sie ab 📖 4/52.



Ausführung	Messuhren-Aufnahme	Länge mm	Gewinde	Material	HOLDTEC 4299 € (W421)	Bestell-Nr.
Universal-Messuhrenaufnahme	3/8", 6 mm + 8 mm	71	M6	Metall	64,30	...0020
Messuhrenaufnahme ohne Feineinstellung	8 mm	21,5	M6	Metall	32,20	...0025
Messuhrenaufnahme	8 mm	62	M6	Kunststoff	47,10	...0030

Ersatz-Gelenkarm



Ausladung (Säule/Querarm) mm	Magnetfuß-Aufnahme	Messuhren-Aufnahme	HOLDTEC 4299 € (W421)	Bestell-Nr.
80/ 50	M5	M6	118,00	...0100
110/ 80	M8	M6	170,00	...0105
140/110	M8	M6	190,50	...0110

Ersatz-Magnetfuß

HOLDTEC
Modulare Messstative

Gewinde	Maße L x B x H mm	Haftkraft N	Gewicht kg	HOLDTEC 4299 €	Bestell-Nr.
M5	40 x 30 x 35	320	0,23	29,70	...0115
M8	60 x 50 x 55	800	1	32,90	...0120
M8	75 x 50 x 55	1000	1,27	51,10	...0125
M10 x 1,25	120 x 50 x 55	1300	2	77,40	...0130
M6, M8, M10, M12, M10 x 1,25	75 x 50 x 55	1000	1,35	76,10	...0135
				(W421)	



Zubehör

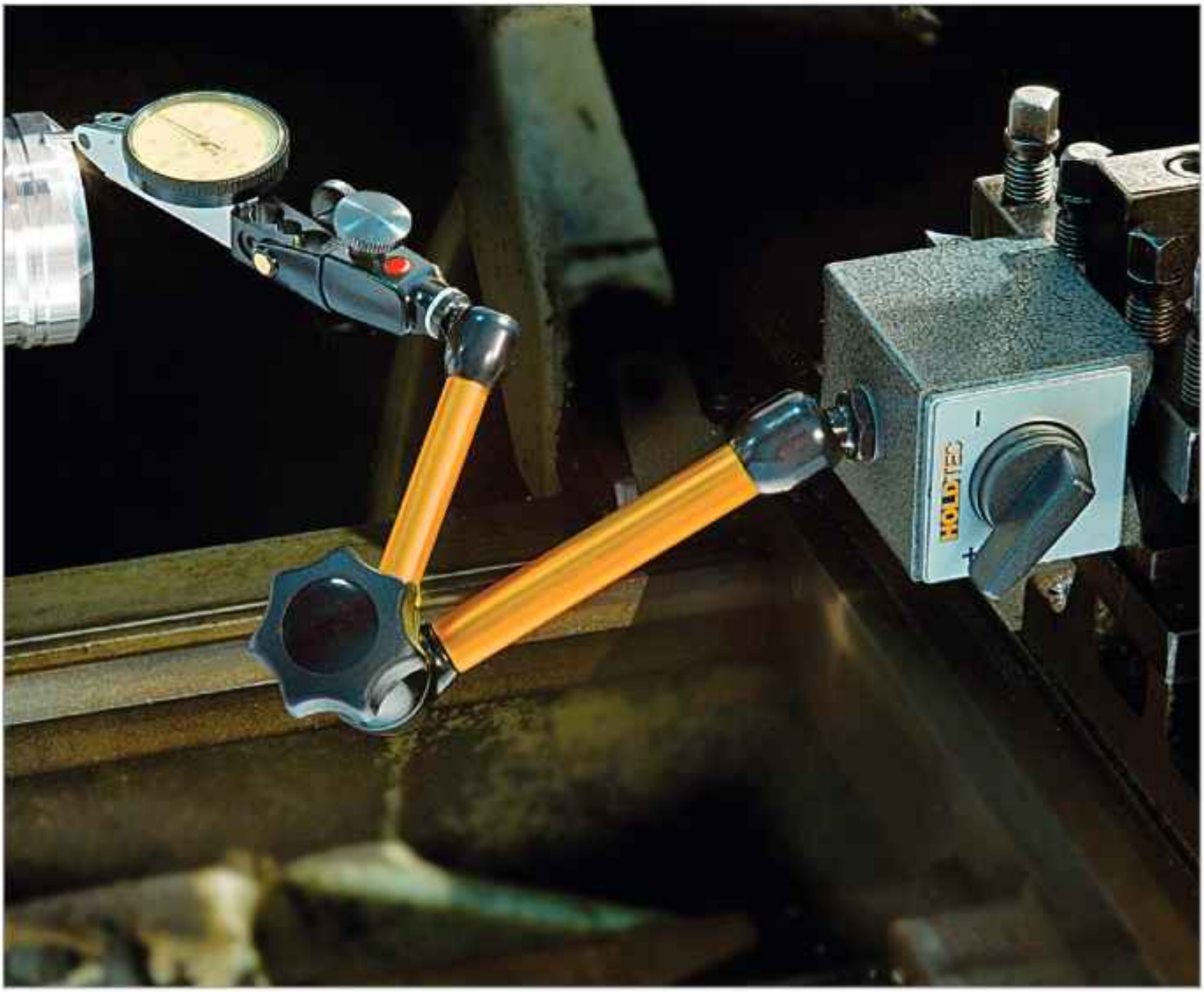


4299 0140

Ausführung	Gewinde	Haftkraft N	HOLDTEC 4299 €	Bestell-Nr.
Vakuumsockel ∅ 92 mm	M8	350	68,40	...0140
Schraubklemme 75 mm	M8-Innengewinde	–	33,60	...0160
Schraubklemme 75 mm mit Kunststoffschutz	M8-Innengewinde	–	36,20	...0165
			(W421)	



4299 0165



Magnet-Messstativ BASE-LINE

Ausführung: Die BASE-LINE-Modelle sind einfache und praktische Lösungen mit hoher Stabilität. Messstativ mit ein- und ausschaltbarem Magnet mit Prismasohle. Mechanische Zentralklemmung zur schnellen Positionierung und Feineinstellung. Messuhrenaufnahme Ø 8 mm und Schwalbenschwanzaufnahme.

Anwendung: Zum Einspannen von Messuhren, Feinzeigern, Fühlhebelmessgeräten und Messsonden.

Hinweis: Lieferung ohne Messuhr. Messuhren finden Sie ab 📖 4/52.



Ausladung	Magnetfuß L x B x H	Haftkraft	4389	Bestell-
mm	mm	N	€	Nr.
277	34 x 30 x 35	300	149,50	...0001
367	60 x 50 x 55	750	160,50	...0004
453	60 x 50 x 55	750	168,00	...0007

(W430)

Magnet-Messstativ CLASSIC-LINE

Ausführung: CLASSIC-LINE ist die bewährte Modellreihe mit verchromten Armteilen. Messstativ mit ein- und ausschaltbarem Magnet mit Prismasohle. Mechanische Zentralklemmung zur schnellen Positionierung und Feineinstellung. Messuhrenaufnahme Ø 8 mm und Schwalbenschwanzaufnahme.

Anwendung: Zum Einspannen von Messuhren, Feinzeigern, Fühlhebelmessgeräten und Messsonden.

Hinweis: Lieferung ohne Messuhr. Messuhren finden Sie ab 📖 4/52.



Ausladung	Magnetfuß L x B x H	Haftkraft	Magnetfuß	4392	Bestell-
mm	mm	N	Gewinde	€	Nr.
200	60 x 50 x 55	800	M8	248,00	...0001
288	60 x 50 x 55	800	M8	286,00	...0004
450	75 x 50 x 55	1000	M8	509,50	...0007
630	120 x 60 x 55	1500	M10 x 1,25	798,00	...0010

(W430)

Magnet-Messstativ STRATO-LINE

Ausführung: STRATO-LINE ist die moderne Modellreihe mit rot eloxierten, aus hochwertigem Leichtmetall gefertigten Armteilen. Messstativ mit ein- und ausschaltbarem Magnet mit Prismasohle. Mechanische Zentralklemmung zur schnellen Positionierung und Feineinstellung. Messuhrenaufnahme Ø 8 mm und Schwalbenschwanzaufnahme.

Anwendung: Zum Einspannen von Messuhren, Feinzeigern, Fühlhebelmessgeräten und Messsonden.

Hinweis: Lieferung ohne Messuhr. Messuhren finden Sie ab 📖 4/52.



Ausladung	Magnetfuß L x B x H	Haftkraft		4393	Bestell-
mm	mm	N	Magnetfuß Gewinde	€	Nr.
220	34 x 30 x 35	300	M6	226,00	...0001
210*	Ø 30 x 25	150	M6	207,00	...0013
310	60 x 50 x 55	800	M8	265,50	...0004
390	60 x 50 x 55	800	M8	344,50	...0007
390	75 x 50 x 55	1000	M8	370,50	...0010

* Ø 30 x 25: Magnet nicht schaltbar.

(W430)

Anbaugelenk CLASSIC-LINE

Ausführung: Gelenk mit mechanischer Zentralklemmung zur schnellen Positionierung.

FISSO Swiss Made

Ausladung mm	Magnetfuß Gewinde	Messuhren-Aufnahme	4392 €	Bestell-Nr.
197	M8	M6	130,50	...0013
288	M8	M6	169,00	...0016
420	M8	M8	365,50	...0019
635	M10 x 1,25	M8	559,00	...0022

(W430)



Magnet-Messstativ STRATO-LINE

Ausführung: Gelenk mit mechanischer Zentralklemmung zur schnellen Positionierung.

FISSO Swiss Made

Ausladung mm	Magnetfuß Gewinde	Messuhren-Aufnahme	4393 €	Bestell-Nr.
130	M6	M6	125,00	...0016
200	M8	M6	148,50	...0019
280	M8	M6	227,00	...0022
330	M8	M8	282,50	...0025

(W430)



Magnetfuß

Ausführung: Ein- und ausschaltbar.

FISSO Swiss Made

Abmessung Magnetfuß mm	Haftkraft N	Magnetfuß Gewinde	4394 €	Bestell-Nr.
34 x 30 x 35	300	M6	60,90	...0001
60 x 50 x 55	800	M8	77,60	...0004
75 x 50 x 55	1000	M8	104,00	...0007
120 x 60 x 55	1500	M10 x 1,25	199,00	...0010
Ø 30 x 25*	150	M6	42,20	...0013

* Ø 30 x 25: Magnet nicht schaltbar.

(W430)



Kleinmessstativ

Ausführung: Mit rundem Magnetfuß, nicht schaltbar, Feststellschraube für den Querarm. Gestänge hartverchromt. Klemmung der Messuhr über Rändelmutter. Messuhraufnahme Ø 8 mm.

Anwendung: Zum Einspannen von Messuhren und Fühlhebelmessgeräten, besonders geeignet bei beengten Platzverhältnissen.

Hinweis: Messuhren finden Sie ab 📖 4/52.



Ausladung mm	Magnet-Ø mm	Gesamthöhe mm	Haftkraft N	Stativ-Ø mm	Magnetfuß Gewinde	fortis 4424 €	Bestell-Nr.
190	40	130	400	10	M8	63,20 (W094)	...0001

Magnethalter mit universellem Schwenk- und Dreharm

Ausführung: Niedrige Bauhöhe, Messgerätehalterung um 360° schwenkbar, mit Kreuzgriffschrauben für ein sicheres Einspannen und Feststellen. Mit zwei starken Rundmagneten auf der Haftseite für eine gute, plane Haftung der Auflagefläche. Messuhraufnahme Ø 8 mm H7.

Anwendung: Zum Einspannen von Messuhren, Feinzeigern und Fühlhebelmessgeräten.

Hinweis: Lieferung ohne Messuhr. Messuhren finden Sie ab 📖 4/52.



Ausladung mm	Haftkraft N	Maße mm	Höhe Magnetfuß mm	Käfer 4295 €	Bestell-Nr.
35	180	73 x 38 x 46	11	72,30 (W423)	...0045

Magnethalter mit universellem Schwenk- und Dreharm, mit prismatischem Magnetfuß

Ausführung: Niedrige Bauhöhe, Messgerätehalterung um 360° schwenkbar, mit Kreuzgriffschrauben für ein sicheres Einspannen und Feststellen. Mit prismatischem Magnetfuß und zusätzlichen Haftflächen an beiden Längsseiten. Messuhraufnahme Ø 8 mm H7.

Anwendung: Zum Einspannen von Messuhren, Feinzeigern und Fühlhebelmessgeräten.

Hinweis: Lieferung ohne Messuhr. Messuhren finden Sie ab 📖 4/52.



Ausladung mm	Haftkraft N	Maße mm	Höhe Magnetfuß mm	Käfer 4297 €	Bestell-Nr.
35	180	72 x 37 x 59	26	125,50 (W423)	...0059

Kleinmesstisch mit starrem Arm

Ausführung: Tisch aus Stahl, gehärtet, geschliffen und geläppt und verchromter Säule. Mit planer Tischfläche und Gussfuß. Aufnahmebohrung Ø 8 mm.

Hinweis: Messuhren finden Sie ab 📖 4/52.



Messhöhe	Ausladung	Säulen-Ø	Tischfläche	fortis 4515	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
100	49	22	Ø 50	206,50 (W094)	...0001

Kleinmesstisch mit verstellbarem Querarm

Ausführung: Tisch aus Stahl, gehärtet, geschliffen und geläppt und verchromter Säule. Mit Schmutznuten und Gussfuß. Aufnahmebohrung Ø 8 mm.

Hinweis: Messuhren finden Sie ab 📖 4/52.



Messhöhe	Ausladung	Säulen-Ø	Querarm-Ø	Tischfläche	fortis 4515	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
100	100	22	18	70 x 60	262,00 (W094)	...0004

Feinmesstisch mit starrem Arm

Ausführung: Tisch aus Hartgestein DIN 876/00, geschliffen und feinst diamantgeläppt. Säule aus Chromstahl. Aufnahmebohrung Ø 8 mm.

Hinweis: Messuhren finden Sie ab 📖 4/52.

4516 **Ohne Feineinstellung.**

4517 **Mit Feineinstellung.**



Messhöhe	Ausladung	Säulen-Ø	Tischfläche	format 4516	format 4517	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	€	Nr.
180	60	22	200 x 100	312,50	–	...0200
210	115	35	250 x 200	613,50	662,00	...0250
210	115	35	400 x 250	692,00 ◊ (W474)	741,00 ◊ (W474)	...0400

Feinmesstisch mit verstellbarem Querarm

Ausführung: Tisch aus Hartgestein DIN 876/00, geschliffen und feinst diamantgeläppt. Säule aus Chromstahl. Aufnahmebohrung Ø 8 mm.

Hinweis: Messuhren finden Sie ab 📖 4/52.

Messhöhe	Ausladung	Säulen-Ø	Querarm-Ø	Tischfläche	format 4437	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
230	200	35	22	250 x 200	723,00	...0250
230	200	35	22	400 x 250	896,50 ◊ (W474)	...0400



Positioniereinrichtung für Feinmesstisch

NEU

Ausführung: Höhe und Länge einstellbar.

Anwendung: Zur wiederholbaren Positionierung von Werkstücken.

für Säulen-Ø	format 4354	Bestell-
mm	€	Nr.
22	98,80	...0001
35	107,00 (W474)	...0003



Prismenanschlag

NEU

Winkel	format 4354	Bestell-
°	€	Nr.
120	61,20 (W474)	...0005



Anschlagleiste

NEU

Länge	format 4354	Bestell-
mm	€	Nr.
60	61,50 (W474)	...0007



Messstativ Marameter 844 KM

Ausführung: Hohe Messsäule mit großem Verstellbereich, mit Anschlagring für Messhöhe, ideal beim Wechseln der Messtaster. Großer Hubweg für Tasterabsenkung und Tiefenanschlag zur Hubbegrenzung. Großer Messtisch mit Staubnuten und 4 Gewindebohrungen zur individuellen Befestigung eines Prismenanschlag. Spannelement für Ø 10 mm, zusätzliche Aufnahmebohrung Ø 8 mm auf oberster Platte zur Aufnahme von Messuhren zur exakten Ablesung einer Messtiefe.



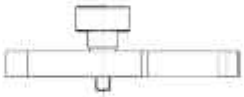
Messhöhe mm	Ausladung mm	max. Objekthöhe mm	Tischfläche mm	Mahr 4051 €	Bestell-Nr.
50	90	ca. 150	Ø 120	1741,00 ◊ (W490)	...0001

Schwimmhalter

Lieferumfang: Mit 2 Spannhülsen für Schaft-Ø 10 mm und Ø 11,9 mm.

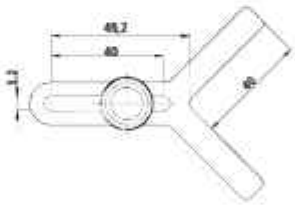


Mahr 4051 €	Bestell-Nr.
618,00 ◊ (W490)	...0003



Prismatischer Anschlag

Lieferumfang: Mit Rändelspannschraube für Messtisch 844 KM.



Mahr 4051 €	Bestell-Nr.
198,50 ◊ (W490)	...0005

format professional quality

Unsere FORMAT Messuhren finden Sie ab 📖 4/52.



📖 4/52



📖 4/55



📖 4/55

Rundlaufprüfgerät

Ausführung: Auflagefläche fein geschliffen, Ebenheit nach DIN 876-2. Mit 2 verschiebbaren Reitstöcken. Linker Reitstock mit fester, rechter Reitstock mit federnder Spitze, Hub ca. 10 mm. Feststellung der Reitstöcke über Exzenterklemmung. Mit T-Nut und Messstativ. Mit Messuhraufnahme Ø 8 mm H7 und Feineinstellung. Max. Werkstückbelastung pro Reitstock 5 kg.

DIN 876-2

HELIOS·PREISSER

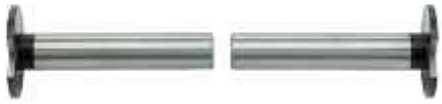


Spitzenhöhe mm	Spitzenweite mm	T-Nutbreite mm	Grundplatte mm	4315 €	Bestell-Nr.
50	200	10	350 x 110	716,50 ◊	...0200
50	350	10	500 x 110	910,00 ◊	...0350
75	200	10	350 x 110	820,00 ◊	...0275
75	350	10	500 x 110	934,00 ◊	...0375
				(W410)	

Prismeneinsatz-Paar

Anwendung: Prismeneinsätze werden gegen die Spitzen in den Reitstöcken ausgewechselt.

Spitzenhöhe mm	Prismenauflage Ø mm	4315 €	Bestell-Nr.
50/75	3–15	129,00 ◊	...1000
		(W410)	



Rundlaufprüfgerät mit Scheibenböcken

Ausführung: Spitzenloses Rundlaufprüfgerät, Scheibenböcke auf der Grundplatte verschiebbar. 1 Scheibenbock kann zum Durchmesserausgleich 30 mm in der Höhe verstellt werden. Hohe Genauigkeit durch spielfrei gelagerte Abrollscheiben, Rundlaufgenauigkeit 5 µm, Tragfähigkeit maximal 25 kg pro Scheibenbock. Lieferung mit Messstativ.

HELIOS·PREISSER

Hinweis: Lieferung ohne Messuhr.
Messuhren finden Sie ab 📖 4/52.

Scheibenabstand max. mm	Werkstück-Ø max. mm	Scheiben-Ø mm	4315 €	Bestell-Nr.
400	250	120	3672,00 ◊	...0401
			(W410)	



Wellenprüfgerät im Leichtbau, vertikal und horizontal

Ausführung: Vertikalgrundplatte mit 3 gehärteten Auflageflächen, justierbar. Messbalken aus harteloxiertem Aluminium, Reitstock aus Aluminium. Vertikale und horizontale Ausrichtung. Tragfähigkeit horizontal maximal 15 kg.

Anwendung: Zum schnellen Messen von Durchmessern, Abständen, Absätzen, Planlauf und Rundlauf etc. Für den vertikalen und horizontalen Einsatz.

Hinweis: Lieferung ohne Messstativ, ohne Messuhr und ohne Führungsschiene. Messuhren finden Sie ab 📖 4/52.





Spitzenhöhe mm	Spitzenweite mm	T-Nutbreite mm	Grundplatte mm	4315 € (W410)	Bestell-Nr.
75	550	10,1 + 0,1	200 x 150	1066,00 ◊	...0550

Messstativ mit Halter

4314 € (W410)	Bestell-Nr.
87,10 ◊	...0010



4314 0010

Höhenmess- und Anreißgerät

Ausführung: Nonius und Skala matt verchromt, Mit Feineinstellung, Feststellschraube und auswechselbare HM-Anreißnadel. Anreißnadel ab Grundfläche.

Anwendung: Zum einfachen, aber präzisen Anreißen, Abtasten und Ausmessen von Werkstücken und Maschinenteilen.

4443 Mit kräftigem Fuß und geschliffener Standfläche.

483A Messstange aus rostfreiem Stahl, parallaxfreie Ablesung, Stahlfuß mit Schmutznuten.



4443 format



483A

Messbereich mm	Ablesung mm	format 4443 €	483A €	Bestell-Nr.
300	0,05	183,50	–	...0300
300	0,02	–	461,00	...0300
500	0,05	265,00	–	...0500
600	0,02	–	577,00	...0600
		(W483)	(W410)	

Ersatz-Anreißnadel mit HM-Spitze

für Messbereich mm	format 4443 €	Bestell-Nr.
300	30,40	...0001
500	50,20	...0501
	(W483)	



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Digital-Höhenmess- und Anreißgerät

Ausführung: Mit auswechselbarer, gekröpfter HM-Anreißnadel. Anreißnadel ab Grundfläche. Lieferung mit Batterie CR2032, 3 V.

Funktionen: Automatische Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung).

Anwendung: Zum einfachen, aber präzisen Anreißen, Abtasten und Ausmessen von Werkstücken und Maschinenteilen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.

4439 **Mit Feineinstellung.**
Mit kräftigem Fuß und geschliffener Standfläche.

4375 NEU **Feinjustierung über rückwärtige Zahnstange und Handrad.**
Aus Spezialstahl. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 12 mm. Stahlfuß mit Schmutznuten. Datenausgang Proximity USB und RS232. Tastensperre für eingestellte Nullposition, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung).



4439 format



4375 HELIOS PREISSER

Messbereich	Ablesung	format 4439	HELIOS PREISSER 4375	Bestell-
mm	mm	€	€	Nr.
300	0,01	462,00	666,00 ◊	...0300
500	0,01	790,50	–	...0600
600	0,01	–	832,50 ◊	...0600
980	0,01	–	1152,00	...1000
		(W483)	(W410)	

Ersatz-Anreißnadel mit HM-Spitze

Länge	format 4439	HELIOS PREISSER 4837	Bestell-
mm	€	€	Nr.
–	34,90	–	...0001
75	–	147,50	...1010
150	–	164,00	...1015
	(W483)	(W410)	



4439 format



4837 HELIOS PREISSER

Digital-Höhenmess- und Anreißgerät, Bluetooth®

NEU

Ausführung: Mit kräftigem Fuß und geläppte Standfläche. Verstellung über Handrad. Mit Feststellung. Auswechselbarer HM-Anreißnadel. Mit Aufnahme für Messuhren/Fühlhebelmessgeräte. Datenausgang mit Bluetooth®. Lieferung mit Batterie CR2450 (Stromversorgung über Batterie und USB-Kabel).

Funktionen: Automatische Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung, Reset (Nullsetzen) an jeder Stelle möglich, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung).

Anwendung: Zum einfachen, aber präzisen Anreißen, Abtasten und Ausmessen von Werkstücken und Maschinenteilen.

Hinweis: Ersatzbatterie auf Anfrage lieferbar.



Messbereich	Ablesung	format 4376	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
300	0,01	1047,00	...0300
600	0,01	1548,00	...0600

(W483)

Digital-Höhenmess- und Anreißgerät mit verschiebbarer Anreißnadel

NEU

Ausführung: Messstange und Schlitten aus rostfreiem und gehärtetem Stahl. Mit auswechselbarer, verschiebbarer, gerader Anreißnadel, mit Feineinstellung und Gestell. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 12 mm. Stahlfuß mit Schmutznuten. Datenausgang RS232 und USB.

Funktionen: Automatisches Einschalten, mm/Inch-Umschaltung, Reset (Nullsetzen) an jeder Position möglich, Preset-Funktion (Messwertvoreinstellung), ABS (Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung), HOLD-Funktion (Messwertspeicherung), Zählrichtungsumkehr, Faktoreingabe.

Anwendung: Zum einfachen, aber präzisen Anreißen, Abtasten und Ausmessen von Werkstücken und Maschinenteilen.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21. Datenkabel RS232-Proximity auf Anfrage lieferbar.



Messbereich	Ablesung	Fußgröße	4837	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
300	0,01	180 x 98 x 50	882,50	...0394
600	0,01	180 x 98 x 50	1019,00	...0694

(W410)

Ersatz-Anreißnadel

Ausführung	4837 €	Bestell- Nr.
gerade, gehärtet, 270 mm	135,50	...1020
gerade, Hartmetall, 270 mm	175,50	...1025
gekröpft, gehärtet, 270 mm	158,00	...1030
gekröpft, Hartmetall, 270 mm	201,00	...1035

(W410)

Gerade



Gekröpfte Nadel für Anreißarbeiten ab Grundfläche

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

MarForm MMQ 150/200: Präziser Nachweis **von Form- und Lageabweichungen**

Bedienerfreundliche, hochgenaue Messabläufe für verschiedene Industrien wie z. B. Automobilindustrie/E-Mobility, Medizintechnik oder den allgemeinen Maschinenbau. Die intuitive Mess- und Auswerte-Software MarWin ist bereits viele Jahre bewährt und stets auf dem aktuellen Stand.



MMQ 150 – präzise Formmesstechnik

Die MarForm MMQ 150 ist der ideale Einstieg in die hochgenaue Formmesstechnik. Sie wurde in Hinsicht auf Genauigkeit, Schnelligkeit und einfache Bedienung konzipiert. Der Messplatz beinhaltet z. B. das induktiv arbeitende Tastsystem T20W sowie motorisierte X- und Z-Achsen.



MMQ 200 – hochgenaues Messen

Die MarForm MMQ 200 ist ein sehr präzises und zugleich kompaktes Formmessgerät für Ihre Fertigung und den Feinmessraum. Es ist in zwei Versionen erhältlich:
Als Messplatz mit dem flexibel einsetzbaren Tastsystem TW20 oder als Messplatz mit dem intuitiven Tastsystem T7W, das durch seine motorisierte Rotationsachse vollautomatische Messabläufe ermöglicht und in vielen Situationen einen Tastarmwechsel erspart.

Digital-Höhenmessgerät Digimar

NEU

Ausführung: Messgenauigkeit und Zuverlässigkeit durch optisch inkrementales Messsystem, dynamisches Tastsystem für hohe Wiederholbarkeit, Luftlagersystem für leichtes, ruckfreies Verschieben, einfache Messabläufe durch motorisierten Messschlitten, Tasterkonstante bleibt nach dem Abschalten erhalten, integrierter aufladbarer Akku mit hoher Betriebsdauer für netzunabhängiges Messen, Temperaturkompensation über internen Temperatursensor.

Bedien- und Anzeigeeinheit: Großes und übersichtliches Touch-Display mit Hintergrundbeleuchtung, Bedienerführung über selbsterklärende Icons, mehrere Sprachen, Möglichkeit, zusätzliche Nullpunkte auf Werkstück zu setzen, zusätzliches Messgerät mit Maronnect-USB-Schnittstelle anschließbar, Update-Fähigkeit, automatische Stand-by-Schaltung, einstellbare Auto-off-Funktion, ohne Verlust der Messwerte.

Funktionen: Antastung unten bzw. oben, Stegbreite bzw. Nutabstände inkl. Steg- bzw. Nutmitte, Bohrungs- bzw. Wellendurchmesser inkl. Bohrungs- bzw. Wellenmitte, Umkehrpunkt Bohrungen (oben bzw. unten), Umkehrpunkt Welle (oben bzw. unten), Abstände bzw. Symmetrie berechnen, dynamische Messfunktionen, Rechtwinkligkeitsmessung, Geradheitsmessung, Messprogramme, Messdatenverarbeitung.

Lieferumfang: Mit Bedien- und Anzeigeelement, Träger, Messeinsatz, Einstellblock, USB-Kabel, Bedienungsanleitung, Ladenetzteil, Schutzhaube und Kalibrierschein.

4845 0606 **816 CLT**
+ 0607

4845 0608 **817 CLT**
– 0610 Mit Schnellmesstasten, Daumenrad, Quick-Mode-Funktion, 2D-Modus, Konusmessung, automatische Distanzberechnung, 3. Nullpunktsetzung, Eingabe von Passungen nach ISO.

Messbereich mm	4845 816 CLT €	4845 817 CLT €	Bestell-Nr.
350	6674,00 ◊	–	...0606
350	–	7854,00 ◊	...0608
600	7303,00 ◊	–	...0607
600	–	8575,00 ◊	...0609
1000	–	13045,00 ◊	...0610
	(W489)	(W489)	



4845 0607

Messtaster-Set

Ausführung: Lieferung im Etui.

Satzinhalt	4845 €	Bestell-Nr.
1 Tiefenmesstaster	1550,00 ◊	...0750
1 Träger mit verlängerter Aufnahme		
1 Scheibenmesstaster für Nuten etc.		
1 Kegelmesstaster		
1 Zylindermesstaster		
1 Halter für M2-Fühlhebelmesseinsätze		
1 Träger inkl. 4 Stück Kugeltaster mit Schaftaufnahme ∅ 8 mm		
1 Tiefenmesstaster	998,00 ◊	...0755
1 Träger mit verlängerter Aufnahme		
1 Scheibenmesstaster für Nuten etc.		
1 Kegelmesstaster		
1 Zylindermesstaster		
1 Halter für M2-Fühlhebelmesseinsätze		
	(W489)	


4845 0750

Längenmessbank Precimar SM 60

Ausführung: Einfacher Aufbau des Gerätes, fertigungsnah einsetzbar durch robuste Bauweise, schnelle Anpassung an neue Werkstücke, frei wählbare Messmittel (z. B. digitale Messuhr, Messtaster etc.), Messflächen mit gehärteter Antastfläche, Schutz des eingesetzten Messmittels durch eingebaute Kupplung, Verwendung unterschiedlichster Messaufsätze, Bedienung für Links- und Rechtshänder, verschiebbare Messpinole, stufenlos höhenverstellbarer Auflagetisch.

Anwendung: Einfach zu bedienendes Messgerät für schnelle, präzise Außenmessungen an Werkstücken.

Hinweis: Lieferung ohne Messuhr.
Messuhren finden Sie ab 📖 4/52.



Messbereich mm	Anwendungsbereich mm	Messkraft N	Abmessung mm	Gewicht kg	4377 €	Bestell-Nr.
25	0–60	1 ±0,2 + Messkraft des Messsystems	285 x 80 x 100	9	1736,00 ◊ (W490)	...0001

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Erhöhte Frachtkosten/Lieferungen ab Werk

Bitte beachten Sie, dass Granitplatten aufgrund der Abmessungen und des hohen Gewichts teilweise erhöhte Frachtkosten verursachen und diese in Rechnung gestellt werden. Bitte berücksichtigen Sie dies bei Ihrer Bestellung und halten gegebenenfalls Rücksprache mit unserem Kundenservice.

Granit-Mess- und Kontrollplatte

Ausführung: Gütegrad 0. Aus feinkörnigem Granit, natürlich gealtert, spannungsfrei.

DIN 876

HITEC Messtechnik GmbH

Maße mm	Gewicht kg	HITEC 4378 €	Bestell-Nr.
400 x 250 x 50	15	auf Anfrage ◊	...0001
400 x 400 x 50	25	auf Anfrage ◊	...0003
630 x 400 x 70	53	auf Anfrage ◊	...0005
800 x 500 x 100	145	auf Anfrage ◊	...0007
1000 x 630 x 100	189	auf Anfrage ◊	...0009
1200 x 800 x 160	460	auf Anfrage ◊	...0011
1600 x 1000 x 160	768	auf Anfrage ◊	...0013
2000 x 1000 x 220	1320	auf Anfrage ◊	...0015



Granit-Mess- und Kontrollplatte mit Winkelgestell

Ausführung: Gütegrad 0. Aus feinkörnigem Granit, natürlich gealtert, spannungsfrei. Winkelgestell aus stabil geschweißtem Vierkantstahlrohr, mit Lagergarnituren und Stahlkugeleinsätzen. Arbeitshöhe ca. 900 mm.

DIN 876

HITEC Messtechnik GmbH

Maße mm	Gewicht kg	HITEC 4379 €	Bestell-Nr.
630 x 400 x 70	75	auf Anfrage ◊	...0001
800 x 500 x 100	182	auf Anfrage ◊	...0003
1000 x 630 x 100	217	auf Anfrage ◊	...0005
1200 x 800 x 160	490	auf Anfrage ◊	...0007
1600 x 1000 x 160	803	auf Anfrage ◊	...0009
2000 x 1000 x 220	1360	auf Anfrage ◊	...0011



Granit-Mess- und Kontrollplatte mit Werkzeugschrank

Ausführung: Gütegrad 0. Aus feinkörnigem Granit, natürlich gealtert, spannungsfrei. Werkzeugschrank aus Winkeleisen mit Stahlblech verkleidet, mit Lagergarnituren und Stahlkugeleinsätzen. Arbeitshöhe ca. 900 mm.

DIN 876

HITEC Messtechnik GmbH

Maße mm	Schubladen Stück	Türen Stück	Gewicht kg	HITEC 4381 €	Bestell-Nr.
800 x 600 x 120	1	1	228	auf Anfrage ◊	...0001
1000 x 630 x 100	1	2	264	auf Anfrage ◊	...0003
1200 x 800 x 160	1	2	540	auf Anfrage ◊	...0005
1600 x 1000 x 160	1	3	868	auf Anfrage ◊	...0007
2000 x 1000 x 220	1	3	1450	auf Anfrage ◊	...0009



Messwinkel, 90°

Ausführung: Aus schwarzem Natur-Hartgestein, 2-seitig genau. Ab Höhe 300 mm mit Bohrungen.

DIN 875 DIN 876

HITEC Messtechnik GmbH

Maße mm	Gewicht kg	Rechtwinkligkeit mm	HITEC 4383 €	Bestell-Nr.
200 x 160 x 50	3,5	0,002	auf Anfrage ◊	...0200
300 x 200 x 50	6,5	0,002	auf Anfrage ◊	...0300
400 x 250 x 50	10	0,003	auf Anfrage ◊	...0400
500 x 300 x 50	17	0,004	auf Anfrage ◊	...0500
600 x 400 x 50	30	0,005	auf Anfrage ◊	...0600
800 x 500 x 50	55	0,006	auf Anfrage ◊	...0800



4383 0200



4383 0300–0800

Reißnadel

Ausführung: Griffe gerändelt.

Anwendung: Zum Anreißen von Werkstücken.

4801 Eine eingeschraubte gerade Spitze, gehärtet ganz aus Metall.

4802 Eine eingeschraubte Spitze gerade, eine Spitze um 90° gebogen aus Chrom-Vanadium-Stahl.


4801

4802

Länge	4801	4802	Bestell-
mm	€	€	Nr.
175	2,26	–	...0175
250	–	2,81	...0250
	(W478)	(W478)	

Reißnadel mit HM-Spitze

Ausführung: Reißnadeln brüniert, mit je einer geraden und einer um 70° abgewinkelten, eingeschraubten HM-Spitze. Griff gerändelt.

Anwendung: Zum Anreißen von Werkstücken.



Länge	4804	Bestell-
mm	€	Nr.
250	10,50	...0250
	(W478)	

Reißnadel mit HM-Spitze

Ausführung: Gerade Form, mit Clip und Schutzkappe.

Anwendung: Zum Anreißen von Werkstücken.



Länge	4803	Bestell-
mm	€	Nr.
150	3,61	...0150
	(W478)	

Reißnadel, Kugelschreiberform

Ausführung: Gerade Form mit HM-Spitze, Metallgehäuse mit Clip. Mit versenkbarer Spitze zum Schutz der Nadel sowie zur Verringerung des Verletzungsrisikos.

Anwendung: Zum Anreißen von Werkstücken.



Ausführung	4805	Bestell-
	€	Nr.
Reißnadel 150 mm	13,45	...0150
Ersatznadel, 33 mm	7,25	...1150
	(W478)	

Reißnadel

Ausführung: Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, auswechselbar. Griff aus Stahl, gerändelt und brüniert.

Anwendung: Zum Anreißen von Werkstücken.



Länge	4828	Bestell-
mm	€	Nr.
190	8,65	...0190
	(W540)	

Reißnadelspitze

Ausführung: Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

4828 1190

Ausführung	4828	Bestell-
	€	Nr.
gerade	3,29	...1190
gebogen	3,34	...2190
	(W540)	

Reißnadel mit HM-Spitze

Ausführung: Spitzen aus Hartmetall, auswechselbar. Griff aus Stahl, gerändelt und brüniert.

Anwendung: Zum Anreißen von Werkstücken.

Länge	4829	Bestell-
mm	€	Nr.
220	20,10	...0220
	(W540)	



HM-Reißnadelspitze

	4829	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
gerade	8,55	...1220
gebogen	8,60	...2220
	(W540)	



4829 1220

Reißnadel

Ausführung: Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Griff aus Kunststoff.

Anwendung: Zum Anreißen von Werkstücken.

Länge	4830	Bestell-
mm	€	Nr.
220	6,70	...0220
	(W540)	



Reißnadel mit HM-Spitze

Ausführung: Spitze aus Hartmetall. Griff und Schutzkappe aus Kunststoff, mit Clip.

Anwendung: Zum Anreißen von Werkstücken.

Länge	Spitzenlänge	Spitzen-Ø	4830	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
135	20	4	12,15	...0135
			(W540)	



Spitzzirkel

Ausführung: Aus Spezialstahl, mit Nietscharnier, Spitzen gehärtet, geschliffen und fein poliert.

4811 **Ohne Stellbogen.**

4812 **Mit Stellbogen.**

Länge	Arbeitsbereich Ø	format 4811	format 4812	Bestell-
mm	mm	€	€	Nr.
150	200	13,20	18,05	...0150
200	230	15,90	21,90	...0200
250	320	19,00	25,30	...0250
300	375	22,90	30,70	...0300
		(W478)	(W478)	



4811



4812

Präzisionsfederzirkel

Ausführung: Aus Spezialstahl, gehärtete Spitzen, geschliffen und fein poliert. Mit durchgehender Spindel, Schnellspannmutter und Feineinstellung.

Schenkellänge	Arbeitsbereich Ø	format 4813	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
150	160	8,75	...0150
200	225	11,55	...0200
250	275	14,00	...0250
		(W478)	



Loch- und Greifzirkel

Ausführung: Aus Blankstahl gestanzt, geschliffen und poliert, mit extrastarkem Nietscharnier. Messflächen gehärtet.

4815 **Lochzirkel (Innentaster).**

4816 **Greifzirkel (Außentaster).**

Länge	Arbeitsbereich Ø	4815	4816	Bestell-
mm	mm	€	€	Nr.
150	200	7,00	7,00	...0150
200	300	8,65	8,65	...0200
250	350	11,55	9,90	...0250
300	500	12,75	10,70	...0300
		(W478)	(W478)	



4815



4816

Loch- und Greifzirkel

Ausführung: Aus Leichtmetall mit gehärteter Oberfläche, geschliffen. Mit Feststellschraube.

Messbereich	Gewicht	4448	Bestell-
mm	kg	€	Nr.
120	0,1	82,60	...0120
160	0,19	103,00	...0160
200	0,27	124,00	...0200
250	0,4	144,50	...0250
300	0,62	185,50	...0300
		(W095)	



Zirkelmessschieber

Ausführung: Ableseteile matt verchromt und feingeschliffene Messflächen. Feststellbarer Schieber durch Klemmschrauben.

Anwendung: Zum Anreißen ohne zusätzliche Messhilfen im Werkzeug-, Maschinen- und Vorrichtungsbau.

Messbereich	Ablesung	für Kreis-Ø	Schnabellänge	4823	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
200	0,1	400	45	98,00	...0020
300	0,1	600	45	128,00	...0030
				(W478)	



Präzisions-Stangenzirkel

Ausführung: Messschiene mit mm-Teilung, exakte und leicht justierbare Feineinstellung mittels Reibrad. Positionierschieber mit Referenzmarkierung und auswechselbaren Spitzen.

Messbereich	Ablesung	Querschnitt	4822	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
500	0,1	25 x 6	196,50	...0005
1000	0,1	25 x 6	245,00 ◪	...0010
2000	0,1	25 x 6	390,50 ◪	...0020
Ersatzspitzen-Paar	–	–	15,70	...0001
			(W440)	



Präzisions-Streichmaß

Ausführung: Mit gehärteten Anreißkanten, Feststellschraube und gelaserter mm-Teilung. Skala mattiert. Flache Ausführung.

Anwendung: Zum einfachen Anreißen von Werkstücken.

Messbereich	4817	Bestell-
mm	€	Nr.
200	33,70	...0200
250	39,30	...0250
300	44,00	...0300
	(W461)	



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer ◪ = 48-Std.-Lieferservice.

Streichmaß

Ausführung: Aus Leichtmetall mit gehärteter Oberfläche und Anschlag. Mit Feststellschraube.

Anwendung: Zum einfachen Anreißen von Werkstücken.

4447 **Ohne Gradmesser.**

4445 **Mit Gradmesser.**

Messbereich mm	Gewicht kg 4447	Gewicht kg 4445	fortis 4447 €	fortis 4445 €	Bestell-Nr.
200	0,19	0,25	27,40	100,00	...0200
250	0,21	0,28	30,40	104,50	...0250
300	0,23	0,31	31,20	108,50	...0300
			(W095)	(W095)	


4447


4445

Streichmaß mit Rolle

Ausführung: Ableseteile matt verchromt, mit Feststellschraube und gehärteter, auswechselbarer Spitze. Lieferung mit gehärteter Nadel.

Anwendung: Zum einfachen Anreißen von Werkstücken.

Messbereich mm	Ablesung unten mm	Ablesung oben mm	format 4824 €	Bestell-Nr.
200	1/20	1/128	46,50	...0200
400	1/20	1/128	85,20	...0400
Ersatzspitze	–	–	6,15	...0410
			(W461)	



Tuschierpaste

Anwendung: Zur Prüfung der Oberflächenbeschaffenheit. Paste auf die bearbeiteten Teile auftragen und diese aufeinander bewegen. Die Gleichmäßigkeit der Farbschicht gibt Aufschluss über die Bearbeitungsqualität.

Ausführung	Inhalt g	Farbe	VE	4807 €	Bestell-Nr.
Tube	60	blau	12	9,50	...0080
Dose	225	blau	1	16,75	...0250
				(W475)	


4807 0080


4807 0250

Anreiß-Spray und -Fluid

Ausführung: Schnell trocknend, nicht spiegelnd, gut haftend und leicht entfernbar.

Anwendung: Zur Markierung von Bearbeitungsstellen auf Metalloberflächen. Dünn aufstreichen oder aufsprühen, kurze Zeit trocknen lassen, Anreißarbeiten vornehmen und mit Lösemittelspray wieder entfernen.

Ausführung	Inhalt ml	Farbe	VE	4808 €	Bestell-Nr.
Spraydose	400	blau	12	18,20	...0400
Kännchen	500	blau	1	18,60	...0500
Spraydose	400	rot	12	18,20	...1400
Kännchen	500	rot	1	18,60	...1500
				(W475)	



4808 0400 4808 0500

Anreiß-Farbstift

Ausführung: Schnell trocknend, nicht spiegelnd, gut haftend und leicht entfernbar.

Anwendung: Zur genauen Markierung von Bearbeitungsstellen auf Metalloberflächen. Dünn aufstreichen, kurze Zeit trocknen lassen, Anreißarbeiten vornehmen und mit Lösemittelspray wieder entfernen.

Farbe	4810 €	Bestell-Nr.
blau	10,70	...0001
	(W475)	



Genauigkeits-Flach- und Anschlagwinkel

Ausführung: Rechtwinkligkeits-, Parallelitäts- und Ebenheitstoleranzen, Prüfflächen, Hochkanten und Flachseiten sehr genau und feinst geschliffen.

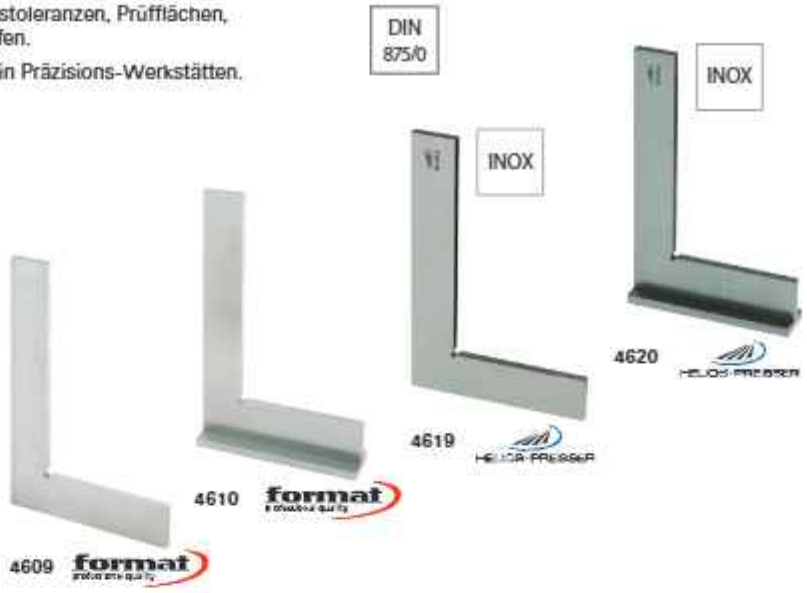
Anwendung: Für genaueste Arbeiten und für die Kontrolle in Präzisions-Werkstätten.

4609 **Flachwinkel aus Spezialstahl.**

4610 **Anschlagwinkel aus Spezialstahl.**

4619 **Flachwinkel aus rostfreiem Stahl.**

4620 **Anschlagwinkel aus rostfreiem Stahl.**



Schenkellänge mm	Querschnitt mm	Winkeltoleranz mm	4609 €	4610 €	4619 €	4620 €	Bestell-Nr.
50 x 40	15 x 4	0,007	33,50	37,50	–	–	...0050
75 x 50	15 x 5	0,007	31,40	46,30	38,40	57,40	...0075
100 x 70	20 x 5	0,007	37,20	57,90	46,50	68,70	...0100
150 x 100	25 x 5	0,008	45,50	75,60	57,40	92,20	...0150
200 x 130	30 x 6	0,009	66,60	123,00	88,20	125,00	...0200
250 x 165	35 x 7	0,01	–	–	116,00	174,00	...0250
300 x 200	40 x 8	0,011	–	–	141,50	224,50	...0300
			(W456)	(W456)	(W410,W413)	(W410,W413)	

Flach- und Anschlagwinkel

Ausführung: Rechtwinkligkeits-, Parallelitäts- und Ebenheitstoleranzen. Hochkanten und Flachseiten genau geschliffen. Prüfflächen feinst geschliffen und justiert.

Anwendung: Für genaueste Arbeiten und für die Kontrolle im Präzisions-Maschinenbau.

4605 **Flachwinkel aus Spezialstahl.**

4606 **Anschlagwinkel aus Spezialstahl.**

4613 **Flachwinkel aus rostfreiem Stahl.**

4614 **Anschlagwinkel aus rostfreiem Stahl.**



Schenkellänge mm	Querschnitt mm	Winkeltoleranz mm	4605 €	4606 €	4613 €	4614 €	Bestell-Nr.
75 x 50	15 x 5	0,014	13,30	18,70	14,45	20,40	...0075
100 x 70	20 x 5	0,015	14,75	21,00	16,10	22,80	...0100
150 x 100	25 x 5	0,018	18,00	28,10	19,60	34,30	...0150
200 x 130	30 x 6	0,02	25,50	35,80	29,30	45,10	...0200
250 x 165	35 x 7	0,023	35,40	52,50	39,70	61,50	...0250
300 x 200	40 x 8	0,025	45,20	65,30	49,80	82,00	...0300
400 x 265	45 x 10	0,03	126,50	152,50	164,00	208,00	...0400
500 x 330	50 x 10	0,035	165,00	223,50	208,00	266,50	...0500
			(W454)	(W454)	(W413)	(W413)	

Flach- und Anschlagwinkel

Ausführung: Aus Spezialstahl, Rechtwinkligkeits-, Parallelitäts- und Ebenheitstoleranzen, Flachseiten, Hochkanten und Prüfflächen geschliffen.

Anwendung: Für genaue Arbeiten im Maschinenbau und Werkstattbereich.

Hinweis: Flachwinkel und Anschlagwinkel bis 2000 mm auf Anfrage lieferbar.

DIN 875/II

4603 **Flachwinkel.**

4604 **Anschlagwinkel.**

4611 **Flachwinkel.**

4612 **Anschlagwinkel.**



Schenkellänge mm	Querschnitt mm	Winkeltoleranz mm	format 4603 €	format 4604 €	HELIOS-PREISSER 4611 €	HELIOS-PREISSER 4612 €	Bestell-Nr.
75 x 50	15 x 5	0,028	9,50	12,95	10,65	14,85	...0075
100 x 70	20 x 5	0,03	10,45	14,55	11,70	16,60	...0100
150 x 100	25 x 5	0,035	12,80	19,50	14,25	22,20	...0150
200 x 130	30 x 6	0,04	16,55	24,80	18,35	28,40	...0200
250 x 165	35 x 7	0,045	21,20	33,20	23,70	37,90	...0250
300 x 175	35 x 7	0,05	28,60	41,30	31,90	47,20	...0300
400 x 200	35 x 7	0,06	45,30	61,30	50,30	70,70	...0400
500 x 250	40 x 8	0,07	62,90	74,70	70,70	86,10	...0500
750 x 375	45 x 10	0,095	100,00	124,50	111,50	142,50	...0750
1000 x 500	50 x 10	0,12	154,50 (W454)	181,50 (W454)	172,00 (W413)	208,00 (W413)	...1000

Präzisions-Haarwinkel, rostfrei

Ausführung: Aus gehärtetem, rostfreiem Stahl, Rechtwinkligkeits-, Parallelitäts- und Ebenheitstoleranzen. **Für höchste Genauigkeit.** Hochkanten und Haarmesskanten feinst geschliffen.

Anwendung: Für Kontroll- und Prüfarbeiten im Lichtspaltverfahren.

DIN 875/00 | INOX

HELIOS-PREISSER



Schenkellänge mm	Querschnitt mm	Winkeltoleranz mm	HELIOS-PREISSER 4621 €	Bestell-Nr.
50 x 40	14 x 4	0,003	28,50	...0500
75 x 50	15 x 4	0,003	33,40	...0750
100 x 70	20 x 5	0,003	40,40	...1000
150 x 100	25 x 6	0,004	52,00	...1500
200 x 130	30 x 7	0,004	77,90	...2000
300 x 200	40 x 8	0,005	169,00	...3000
500 x 330	40 x 10	0,007	800,50 (W410)	...5000

Präzisions-Haarwinkel mit verschiebbarem Lineal

Ausführung: Rechtwinkligkeits-, Parallelitäts- und Ebenheitstoleranzen. **Für höchste Genauigkeit.** Ableseteile matt verchromt, Haarlineal 7 x 7 x 100 mm, verschiebbar, im Winkel bis auf ±5° verstellbar.

Anwendung: Für Kontroll- und Prüfarbeiten im Lichtspaltverfahren.

HELIOS-PREISSER



Griff mm	Winkeltoleranz mm	HELIOS-PREISSER 4623 €	Bestell-Nr.
35 x 13 x 60	0,007	251,00 (W410)	...0010

Präzisions-Schnittmacherwinkel, rostfrei

DIN 875/00 | INOX

HELIOS·PREISSER

Ausführung: Haarwinkel aus gehärtetem, rostfreiem Stahl, Rechtwinkligkeits-, Parallelitäts- und Ebenheitstoleranzen. **Für höchste Genauigkeit,** angeschrägte Haarmesskante an der Innenseite des langen Schenkels. Hochkanten und Flachseiten genau und feinst geschliffen, Prüfflächen geschliffen. Winkel 90°.

Anwendung: Zum Einsatz im Werkzeug- und Vorrichtungsbau.



Schenkellänge	starker Schenkel Querschnitt	schwacher Schenkel Querschnitt	Winkeltoleranz	4625	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	€	
25 x 20	6 x 3,5	5 x 3,5	0,003	21,20	...0250
40 x 28	8 x 3,5	5 x 3,5	0,003	21,20	...0400
				(W410)	

Präzisions-Prüfsatz

DIN 874/00 | DIN 875/00

HELIOS·PREISSER

Ausführung: Haarwinkel nach **DIN 875/00,** gehärtet. Haarlineal nach **DIN 874/00,** Normalstahl, blendfrei brüniert.

Anwendung: Für Kontrollzwecke im Werkzeugbau und in der Fertigung.



Ausführung	Satzinhalt	4627	Bestell-Nr.
		€	
5-teilig	1 Haarwinkel, Größe 75 x 50 mm (Bestell-Nr. 4621 0750) 1 Schnittmacherwinkel mit Innenmesskante, Größe 25 x 20 mm (Bestell-Nr. 4625 0250) 1 Schnittmacherwinkel mit Innenmesskante, Größe 40 x 28 mm (Bestell-Nr. 4625 0400) 1 Haarlineal, Länge 100 mm 1 Endmaß-Anreißspitze, 60 x 9 x 9 mm	218,50	...0050
		(W410)	

Zentrierwinkel

Ausführung: Mit mm-Teilung auf der Schiene.

Anwendung: Zum Zentrieren und Anreißen des Mittelpunktes bei runden Scheiben und Wellen.



4631 Aus Stahl, Hochkanten und Flachseiten geschliffen.

4449 Aus Leichtmetall, Oberfläche gehärtet, gelaserte Skalierung.



Maße	für Wellen bis Ø	Winkeltoleranz	Gewicht kg	format 4631	fortis 4449	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	4449	€	€	
100 x 70	90	0,027	0,07	49,20	39,30	...0100
150 x 130	190	0,031	0,15	58,30	47,90	...0150
200 x 150	220	0,035	0,18	69,50	57,20	...0200
250 x 160	230	0,037	0,325	107,00	86,30	...0250
300 x 180	280	0,04	0,33	125,00	100,50	...0300
				(W454)	(W095)	

Sechskantwinkel, 120°

Ausführung: Aus Spezialstahl, Hochkanten und Flachseiten geschliffen.

Anwendung: Zum Anreißen und Prüfen von 120°.



Schenkellänge	Querschnitt	format 4633	Bestell-Nr.
mm	mm	€	
50 x 50	15 x 5	16,65	...0050
75 x 75	18 x 5	21,20	...0075
100 x 100	20 x 5	25,60	...0100
		(W454)	

Gehrungswinkel, 135°, mit Anschlag

Ausführung: Aus Spezialstahl, präzise gefertigt, mit gleich starken Schenkeln, Prüfflächen und Flachseiten geschliffen.

Anwendung: Zum genauen Anreißen und Prüfen von 45° für Eckenstoß 90°.

Schenkellänge mm	Querschnitt mm	format 4634 €	Bestell-Nr.
120 x 80	20 x 5	28,80	...0120
150 x 100	20 x 5	30,10	...0150
200 x 130	25 x 5	40,80	...0200
		(W454)	



Spitzwinkel, 45°

Ausführung: Aus Spezialstahl, Hochkanten und Flachseiten geschliffen.

DIN 875/II

4635 **Spitz-Flachwinkel.**



4635

4636 **Spitz-Anschlagwinkel.**



4636

Schenkellänge mm	Querschnitt mm	format 4635 €	format 4636 €	Bestell-Nr.
120 x 80	20 x 5	27,20	36,10	...0120
150 x 100	20 x 5	32,90	43,70	...0150
200 x 130	25 x 5	46,60	60,80	...0200
		(W454)	(W454)	

Schlosserwinkel

Ausführung: Aus Stahl, verzinkt, auf allen Seiten bearbeitet.

Anwendung: Für einfache Richt- und Anreißarbeiten.

4601 **Flachwinkel.**

4602 **Anschlagwinkel.**



4601



4602

Schenkellänge mm	Querschnitt mm	format 4601 €	format 4602 €	Bestell-Nr.
100 x 70	20 x 5	10,10	13,80	...0100
150 x 100	20 x 5	10,65	15,50	...0150
200 x 130	20 x 5	11,25	18,65	...0200
250 x 160	25 x 5	13,80	22,60	...0250
300 x 180	25 x 5	15,10	27,60	...0300
400 x 230	30 x 5	20,70	34,80	...0400
500 x 280	30 x 5	23,00	46,20	...0500
750 x 375	30 x 5	33,50	73,40	...0750
1000 x 500	30 x 5	43,30	111,50	...1000
		(W453)	(W453)	

Flanschenwinkel

Ausführung: Aus Stahl, verzinkt, Hochkanten und Flachseiten geschliffen.

Anwendung: Speziell zum genauen Ausrichten der Flansche im Rohrleitungsbau.



Maße	Querschnitt	format 4637	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
300 x 300	30 x 5	23,20	...0300
400 x 400	30 x 5	31,30	...0400
500 x 500	30 x 5	39,40	...0500
		(W453)	

Zimmermannswinkel

Ausführung: Aus Federbandstahl, verzinkt, matt verchromt.

4638 **Ohne Anreißlöcher.**

4639 **Mit Anreißlöchern und cm-Skalierung.**



Maße	Schenkelbreite	format 4638	format 4639	Bestell-
mm	mm	€	€	Nr.
600 x 280	35	21,60	27,10	...0600
800 x 320	35	27,60	34,00	...0800
1000 x 380	35	35,50 ☝	41,60 ☝	...1000
		(W453)	(W453)	

Alu-Anschlagwinkel

Ausführung: Aus Aluminium, mit gut ablesbarer, schwarzer mm-Skalierung und Anschlagschenkel mit Gehrung zum Anreißen von 45°-Linien.



Schenkellänge	Querschnitt	format 4615	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
250	50 x 5; 40 x 14	26,90	...0300
300	50 x 5; 40 x 14	31,90	...0500
400	50 x 5; 40 x 14	38,10	...1000
		(W453)	

Metallschmiege, Stellwinkel

Ausführung: Aus verzinktem Stahl, mit Flügelmutter.

Anwendung: Die beiden beweglichen Schenkel können auf jeden beliebigen Winkel eingestellt und mit der Flügelmutter arretiert werden. Zum vielseitigen Einsatz bei einfachen Schlosserarbeiten.



Länge	Querschnitt	format 4642	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
200	20 x 5	15,35	...0200
300	20 x 5	22,80	...0300
400	25 x 5	29,70	...0400
500	25 x 5	35,20	...0500
		(W461)	

Gradmesser

Ausführung: Offener, halbrunder Bogen mit Feststellschraube.

Anwendung: Zum Messen von Winkelgraden 0–180°. Ablesung 1°.

4651 Aus Stahl, matt verchromt.



4450 Aus Leichtmetall, Oberfläche gehärtet und mit gelaserter Skalierung.



Schenkellänge mm	Gradbogen mm	Gewicht kg 4450	format 4651 €	fortis 4450 €	Bestell-Nr.
120	80	0,045	26,50	20,20	...0080
150	120	0,085	30,80	23,20	...0120
200	150	0,1	36,80	29,80	...0150
300	200	0,18	50,00	39,70	...0200
500	300	0,42	117,00	83,90	...0300
600	300	–	272,50	–	...0301
800	400	–	325,00	–	...0400
			(W461)	(W095)	

Gradmesser, in der Länge verstell- und verschiebbar

Ausführung: Offener, halbrunder Bogen, in der Länge verstell- und feststellbar und um 45° abgeschrägte Schiene, aus Spezialstahl, blendfreie Skala, matt verchromt.

Anwendung: Zum Messen von Winkelgraden 10°–170°, auch an Werkstücken mit kleinen Ansätzen. Ablesung 1°.



Schenkellänge mm	Gradbogen mm	format 4653 €	Bestell-Nr.
150	100	37,20	...0100
300	150	43,40	...0150
400	200	52,50	...0200
500	250	75,10	...0250
600	300	88,30	...0300
		(W461)	

Universal-Winkelmesser-Satz

Ausführung: Ablesung mit Vergrößerungsglas für Blickfeld über den gesamten Nonius, fein poliert. Schnelle Ablesung und Einstellung des Winkels durch die übersichtliche Bezifferung der Skalenscheibe 4 x 90°. Nonius-Ablesung 1/12 Grad = 5 Winkelminuten, Ableseteile blendfrei, matt verchromt. Lieferung mit Messschiene 150, 200 und 300 mm Länge.

Anwendung: Zum Messen von Winkeln an Werkstücken, Vorrichtungen und Maschinen. Auch als Lineal, Kreuz- und Gehrungswinkel zu verwenden.



format	
4657	Bestell-
€	Nr.
137,50	...0001
(W461)	

Digital-Universal-Winkelmesser

Ausführung: Mit Klemmeinrichtung und Feineinstellung. Lieferung mit Batterie CR2032.

Funktionen: Automatische Ausschaltung, Nullpunktsetzung an jeder Stelle möglich, Anzeige umschaltbar (Grad und Minuten, Dezimalgrad).

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.



4657 Messbereich umschaltbar (1 x 270°, 2 x 180°, 4 x 90°). Genauigkeit: 0,005 Winkelgrad, Anzeigedifferenz: ±5 Winkelminuten.

4657 format professional quality

4666 Messbereich umschaltbar (1 x 360°, 2 x 180°, 4 x 90°). Mit Datenausgang opto RS232. Genauigkeit: 0,01 Winkelgrad, Anzeigedifferenz: ±0,5 Winkelminuten.

Hinweis: Datenkabel (Bestell-Nr. 4025) 📖 4/19.



4666 HELICO-PRESSER

	format 4657	HELICO-PRESSER 4666	
Schiene			Bestell-
mm	€	€	Nr.
150 und 300	529,00	–	...0004
150	–	1561,00	...0150
200	–	1577,00	...0200
300	–	1590,00	...0300
	(W461)	(W410)	

Digital-Winkelmesser-Box

Ausführung: Große LCD-Anzeige. Mit ON/OFF-Taste, UNIT-Taste (°, %, mm/m, in/ft), ZERO-Taste (Nullstellung), HOLD-Taste (Messwert speichern), Umschaltung von Relativ- auf Absolutmessung. Lieferung mit Batterie CR2032.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2032) 📖 4/21.



Messbereich	Ablesung	Abmessung	format 4385	Bestell-
°	°	mm	€	Nr.
4 x 90	0,1	57 x 54 x 27	70,80	...0001
			(W461)	

Prismenpaar

Ausführung: Mit 90°-Prismenwinkel, Stirn- und Standseiten winklig, paarweise bearbeitet.

Anwendung: Zum Ausrichten und Nachprüfen an zylindrischen Werkstücken.

Hinweis: Magnetische Prismen (Bestell-Nr. 3423) 📖 3/207.

4785 Aus Guss.
< 0,016 mm: Prismen und Standfläche geschliffen
< 0,064 mm: Prismen und Standfläche gefräst

4787 Aus Stahl, gehärtet.





Maße mm	für Wellen-Ø mm	Parallelitätstoleranz mm	format 4785 €	4787 €	Bestell-Nr.
100 x 40 x 30	6– 40	< 0,064	64,40	–	...0100
150 x 50 x 40	8– 50	< 0,064	93,60	–	...0150
200 x 70 x 50	8– 70	< 0,064	156,00	–	...0200
100 x 40 x 30	6– 40	< 0,016	89,60	–	...0010
150 x 50 x 40	8– 50	< 0,016	121,00	–	...0015
200 x 70 x 50	8– 70	< 0,016	206,00	–	...0020
75 x 35 x 30	5– 40	< 0,004	–	158,00	...0005
150 x 55 x 45	5– 60	< 0,004	–	275,50	...0010
250 x 85 x 70	5–100	< 0,004	–	526,00	...0015
			(W408)	(W410)	

Doppel-Prismenpaar mit Spannbügel

Ausführung: Aus gehärtetem Spezialstahl, mit 2 verschieden großen Einschnitten 90°, Prismeneinschnitte 90° und Stirnflächen winklig zur Standfläche geschliffen, paarweise feinst geschliffen. Ebenheits-, Parallelitäts- und Rechtwinkligkeitstoleranz 0,004 mm.

Anwendung: Zum Ausrichten und Nachprüfen von zylindrischen Werkstücken.



Maße mm	für Wellen-Ø mm	format 4786 €	Bestell-Nr.
50 x 40 x 40	5–30	220,50	...0005
75 x 55 x 55	5–50	367,00	...0010
100 x 75 x 75	7–70	534,50	...0015
		(W408)	

Winkelprisma, 60°

Ausführung: Gehärtet und geschliffen, mit Feststellschraube. Stufenlos verstellbar, Winkelskalierung 0–60°

Anwendung: Zum Ausrichten von zylindrischen Werkstücken.





Maße mm	Ablesung '	format 4384 €	Bestell-Nr.
75 x 25 x 32	10	168,50	...0005
102 x 30 x 49	10	181,50	...0003
102 x 46 x 49	10	191,50	...0001
		(W408)	

Haarlineal

Ausführung: Aus rostfreiem und gehärtetem Stahl mit Handwärmeschutz.

Anwendung: Zur Prüfung der Geradheit von Flächen im Lichtspaltverfahren.

DIN 874/00 | INOX



Länge mm	Toleranz mm	format 4452 €	Bestell-Nr.
75	0,002	22,30	...0075
100	0,002	25,70	...0100
125	0,003	28,30	...0125
150	0,003	35,50	...0150
		(W456)	

Länge mm	Toleranz mm	format 4452 €	Bestell-Nr.
200	0,003	39,80	...0200
300	0,004	83,50	...0300
500	0,004	178,00	...0500
		(W456)	

Präzisions-Stahllineal

NEU

Ausführung: Aus Spezialstahl, Prüfflächen fein geschliffen.

Anwendung: Zur Kontrolle und zum genauen Arbeiten im Präzisions-Maschinenbau.

DIN 874



Länge mm	Breite mm	Stärke mm	format 4399 Gen. 1 €	Bestell-Nr.
500	40	8	47,80	...0501
1000	50	10	107,50	...1001
1500	60	12	195,00	...1501
2000*	70	15	483,50	...2001
			(W457)	

* Mit I-förmigen Querschnitten und 2 Handschlitzen.

Länge mm	Breite mm	Stärke mm	format 4399 Gen. 2 €	Bestell-Nr.
500	30	6	32,90	...0502
1000	40	8	75,30	...1002
1500	50	10	137,00	...1502
2000	60	12	187,00	...2002
			(W457)	

Umfangsbandmaß

Ausführung: Aus gehärtetem Federbandstahl, Teilstrichabstand 1 mm. Mit 2 Teilungen für Umfang und Durchmesser.

Anwendung: Zum Messen von Umfang und Durchmesser.



für Umfang mm	für Durchmesser mm	Bandbreite mm	Ablesung mm	format 4752 €	Bestell-Nr.
60– 950	20– 300	10	0,1	57,20	...0001
940–2200	300– 700	10	0,1	70,00	...0004
2190–3460	700–1100	10	0,1	91,70	...0007
				(W457)	

für Umfang mm	für Durchmesser mm	Bandbreite mm	Ablesung mm	format 4752 €	Bestell-Nr.
4710–5980	1500–1900	10	0,1	130,50	...0013
5960–7230	1900–2300	10	0,1	158,00	...0016
				(W457)	

Magnetische Prismen

Zum Messen, Schleifen, Erodieren und Montieren. Einsatz auch direkt auf der Magnetspannplatte, ohne die Haftkraft zu verlieren.



3/207

Arbeitsmaßstab

Ausführung: Aus Werkzeugstahl.

DIN 866/A
Schutzende links 5 mm, rechts 5 mm
Genauigkeit pro Meter ±0,04 mm
Strichstärke 70 bis 100 µm

DIN 866/B
Schutzende links 0 mm, rechts 10 mm
Genauigkeit pro Meter ±0,10 mm
Strichstärke 100 bis 150 µm

DIN 866/A | DIN 866/B



Länge mm	Breite mm	Stärke mm	format 4757 DIN 866/A €	Bestell-Nr.
500	30	6	52,60	...0503
1000	40	8	112,00	...1003
1500	40	8	199,00	...1503
2000	50	10	336,00	...2003

(W457)

Länge mm	Breite mm	Stärke mm	format 4757 DIN 866/B €	Bestell-Nr.
500	25	5	40,00	...0504
1000	30	6	68,60	...1004
1500	30	6	110,00	...1504
2000	40	8	201,00	...2004

(W457)

Stahlmaßstab

Ausführung: Aus rostfreiem, hartgewalztem Federstahl, mattierte Oberfläche, gerundete Kanten, EG-Genauigkeitsklasse II, ab 500 mm Länge gekennzeichnet.

Teilung: Oberkante 1/2 mm, Unterkante 1 mm.

INOX



Länge mm	Breite mm	Stärke mm	Toleranz mm	format 4751 €	Bestell-Nr.
100	13	0,5	±0,31	1,74	...0100
150	13	0,5	±0,33	1,89	...0150
200	13	0,5	±0,35	1,95	...0200
250	13	0,5	±0,35	2,03	...0250
300	13	0,5	±0,36	2,42	...0300

(W463)

Länge mm	Breite mm	Stärke mm	Toleranz mm	format 4751 €	Bestell-Nr.
500	18	0,5	±0,4	4,74	...0500
1000	18	0,5	±0,5	7,85	...1000

(W463)

Länge mm	Breite mm	Stärke mm	Toleranz mm	format 4751 €	Bestell-Nr.
300	30	1,0	±0,36	5,85	...0330
500	30	1,0	±0,4	10,55	...0530
1000	30	1,0	±0,5	21,80	...1001
1500	30	1,0	±0,6	32,50	...1500
2000	30	1,0	±0,7	42,80	...2000

(W463)

Stahllineal mit Fase

Ausführung: Aus Stahl, fein poliert, verzinkt, mit mm-Einteilung, Skalierungsanfang an Stirnkante, 1 Schutzende 10 mm.



Länge mm	Breite mm	Stärke mm	format 4759 €	Bestell-Nr.
500	40	5	28,20	...0500
1000	40	5	52,20	...1000

(W457)

Leichtmetall-Maßstab

Ausführung: Aus eloxiertem Aluminium, blendfrei ablesbar, mit schwarzer mm-Skalierung und Tuschekante.



Länge mm	Breite mm	Stärke mm	format 4760 €	Bestell-Nr.
300	50	5	16,35	...0030
600	50	5	24,70	...0060
1000	50	5	34,80	...0100

(W457)

EG-Genauigkeitsklassen

Die EG-Genauigkeitsklassen definieren die maximalen Messabweichungen. Sie werden unter Berücksichtigung von Material und Temperatur in 3 Klassen eingeteilt.

Toleranzen:

Gliedermaßstäbe:
Klasse I: ±0,2 mm auf 1 m; ±0,3 mm auf 2 m
Klasse II: ±0,5 mm auf 1 m; ±0,7 mm auf 2 m; ±0,3 mm über das Gelenk
Klasse III: ±1,0 mm auf 1 m; ±1,4 mm auf 2 m; ±0,5 mm über das Gelenk

Rollbandmaße:
Die Toleranzen von 20 °C und einer Zugkraft von 20 N für Kunststoff und 50 N für Stahlbandmaße
Klasse I: ±1,1 mm auf 10 m
Klasse II: ±2,3 mm auf 10 m
Klasse III: ±4,6 mm auf 10 m

Holz-Gliedermaßstab

Ausführung: Aus Buchenholz, vermessingte Stahlfeder, durchgenietete Gliederverbindung, 3 mm starke Glieder, Farbe weiß, schwarze mm-Teilung an der oberen und unteren Gliederkante.

EG III

Länge	Breite	Gliederstärke		4671	Bestell-
m	mm	mm	Gliederzahl	€	Nr.
2	16	3	10	3,00 (W462)	...0010



Holz-Gliedermaßstab

Ausführung: Aus 3,3 mm starkem Buchenholz, Gliederhöhe 16 mm, optimale Ablesbarkeit durch verdeckte Nieten, eng anliegende Glieder durch in das Holz eingelassene Gelenkplatten.

EG III

format professional quality

Länge	Breite	Gliederstärke		4671	Bestell-
m	mm	mm	Gliederzahl	€	Nr.
2	16	3,3	10	4,42 (W462)	...0020



Holz-Gliedermaßstab

Ausführung: Aus Buchenholz mit 3,0 mm starken Gliedern und innen liegenden, wartungsfreien Stahlfedern. **Die eingelassenen Gelenke ermöglichen eine durchgehend gerade Kante im ausgeklappten Zustand.** Strapazierfähige, weiße Schutzlackierung mit gut ablesbarer, schwarzer mm-Teilung an der oberen und unteren Gliederkante.

EG III

format professional quality

Länge	Breite	Gliederstärke		4671	Bestell-
m	mm	mm	Gliederzahl	€	Nr.
2	17	3	10	4,77 (W462)	...0005



Holz-Gliedermaßstab

Ausführung: Aus Buchenholz mit 3,0 mm starken Gliedern und verdeckter, geölter Gliederverbindung. Strapazierfähige, gelbe Schutzlackierung mit gut ablesbarer, schwarzer mm-Teilung an der oberen und unteren Gliederkante sowie roten Zehnerzahlen.

EG III

Hultafors

Länge	Breite	Gliederstärke		4667	Bestell-
m	mm	mm	Gliederzahl	€	Nr.
2	17	3	10	3,86 (W467)	...0005



Holz-Gliedermaßstab

Ausführung: Aus Buchenholz mit 3,0 mm starken Gliedern und verdeckter, geölter Gliederverbindung. Strapazierfähige Lackierung, in Dezimalschritten abwechselnd weiß und gelb. Gut ablesbare, schwarze mm-Teilung an der oberen und unteren Gliederkante sowie rote Zehnerzahlen.

EG III

Hultafors

Länge	Breite	Gliederstärke		4667	Bestell-
m	mm	mm	Gliederzahl	€	Nr.
2	17	3	10	5,50 (W467)	...0010



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Holz-Gliedermaßstab (Schwedenmeter)

Ausführung: Aus lackiertem Glasbirkenholz mit 2,3 mm starken Gliedern und verdeckter, geölter Gliederverbindung. Die Glieder sind **besonders flexibel,** dabei aber hart und stabil. Gut ablesbare, schwarze mm-Teilung an der oberen und unteren Gliederkante sowie rote Zehnerzahlen.

EG III

Hultafors



Länge m	Breite mm	Gliederstärke mm	Gliederzahl	4667 € (W467)	Bestell-Nr.
2	17	2,3	10	7,90	...0015
2,4	17	2,3	12	9,90	...0024



Holz-Gliedermaßstab (Schwedenmeter) mit Zolleinteilung

Ausführung: Aus lackiertem Glasbirkenholz mit 2,3 mm starken Gliedern und verdeckter, geölter Gliederverbindung. Die Glieder sind **besonders flexibel,** dabei aber hart und stabil. Gut ablesbare, schwarze mm-Teilung an der unteren sowie Zoll-Teilung an der oben Gliederkante.

EG III

Hultafors



Länge m	Breite mm	Gliederstärke mm	Gliederzahl	4667 € (W467)	Bestell-Nr.
2	17	2,3	10	8,85	...0018

Kunststoff-Gliedermaßstab

Ausführung: Aus ABS-Kunststoff, weiß, mit schwarz geprägter mm-Teilung an der oberen und unteren Gliederkante. Gelenke und Enden aus Messing.

Hultafors







Länge m	Breite mm	Gliederstärke mm	Gliederzahl	4667 € (W467)	Bestell-Nr.
1	12	3	4	9,05	...0027

Kunststoff-Gliedermaßstab

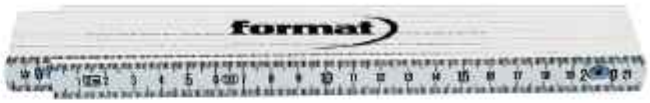
Ausführung: Aus glasfaserverstärktem, biegefestem Kunststoff, weiß, mit schwarz geprägter mm-Teilung an der oberen und unteren Gliederkante. Die Glieder rasten im Winkel von 90° ein. Durchgenietete Gelenkfedern aus Metall.

EG III

format professional quality

Länge m	Breite mm	Gliederstärke mm	Gliederzahl	4673 €	Bestell-Nr.
2	16	3	10	7,15	...0002

(W462)



Kunststoff-Gliedermaßstab

Ausführung: Aus glasfaserverstärktem, biegefestem Kunststoff, weiß, mit schwarz geprägter mm-Teilung an der oberen und unteren Gliederkante. Die Glieder rasten im Winkel von 90° ein. Innen liegende Gelenkfedern aus Metall und rote Zehnerzahlen.

EG III

Hultafors

Länge m	Breite mm	Gliederstärke mm	Gliederzahl	4668 €	Bestell-Nr.
1	13	2,3	10	6,15	...0001
2	15	3	10	8,20	...0002

(W467)



Elektriker-Gliedermaßstab Longlife®

Ausführung: Aus Kunststoff, orange, mit schwarz tiefgeprägter mm-Teilung an der oberen und unteren Gliederkante und weißen Zehnerzahlen. Biegefest. Integrierte Haltefunktion für Kabel im Bereich von 3–7 mm. Dosenabstandsskala für bis zu 3 Unterputzdosen und Randabstandsmarkierung bei 150 mm. Mit UV-Licht auch bei schlechten Lichtverhältnissen gut zu finden.

Anwendung: Für die Installation von Unterputzdosen und das Durchziehen von Kabeln.

EG III

wiha Tools that work for you

LONG LIFE ELEKTRO

Länge m	Breite mm	Gliederzahl	wiha 4670 €	Bestell-Nr.
2	15	10	13,60	...0005

(W470)



Kunststoff-Gliedermaßstab Longlife® Plus Composite

Ausführung: Aus glasfaserverstärktem Kunststoff, rot und schwarz, mit weiß tiefgeprägter mm-Teilung an der oberen und unteren Gliederkante. Biege-, wasser- und chemikalienresistent. Die Glieder rasten im Winkel von 90° und 180° ein.

EG III

wiha Tools that work for you

LONG PLUS LIFE

Länge m	Breite mm	Gliederzahl	wiha 4670 €	Bestell-Nr.
2	15	10	13,05	...0010

(W470)



Leichtmetall-Gliedermaßstab, EG II

Ausführung: Aus federharter Spezial-Aluminiumlegierung mit 1,4 mm starken Gliedern und exakt einrastenden, verzinkten Stahlfedern. Schwarz eloxiert mit silberfarbiger, eingebetteter Teilung, abriebfest und unempfindlich gegenüber Chemikalien, Fetten und Ölen.

EG II

BMI®

Länge m	Breite mm	Gliederstärke mm	Gliederzahl	BMI 4672 €	Bestell-Nr.
2	14	1,4	10	29,30	...0002

(W464)



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Kapsel- und Rahmenbandmaße

		Beständigkeit gegen Rost	Beständigkeit gegen Säure	isoliert	bruchsicher	verschleißfest	ablesbar
	Federbandstahl, gelb lackiert, polyamidbeschichtet, gedruckte Teilung	••	•		••	•••	•••
	Federbandstahl, weiß lackiert, gedruckte Teilung	•			•	••	•••
	Rostfreier Stahl, gedruckte Teilung	•••			••	•	••
	Kunststoff glasfaserverstärkt, gelb lackiert, gedruckte Teilung	•••		•••	•••	•	•••



Maßanfang A 10 cm nach Anfangsbeschlag
Maßanfang B an vorderer Beschlagskante



Verstärkter Bandanfang

Kapselbandmaß

NEU

Ausführung: Gehäuse aus hochschlagfestem Kunststoff, gute Handhabung durch den großen, beidseitig montierbaren Kurbelarm mit Parkposition. Maßanfang ca. 10 cm nach Anfangsbeschlag. **Der Bandanfang ist zusätzlich mit einer Kunststoff-Ummantelung verstärkt.**

EG II



4408 format

4408 Band aus sehr flexiblem, knickfestem, witterungsbeständigem und **polyamidbeschichtetem Federbandstahl, gelb lackiert** mit schwarzer, durchgehender mm-Teilung und hervorgehobenen Meterzahlen. Schneller Bandeinzug dank dreifach-übersetztem Einzugsmechanismus. Beständig gegen Alkalien, Salzlösungen, Fette, Öle und verdünnte Säuren.



4409 + 4410 + 4412 + 4413



4409 BMI

4409 Band aus sehr flexiblem, knickfestem, witterungsbeständigem und **polyamidbeschichtetem Federbandstahl, gelb lackiert** mit schwarzer, durchgehender mm-Teilung und hervorgehobenen Meterzahlen. Beständig gegen Alkalien, Salzlösungen, Fette, Öle und verdünnte Säuren.



4410 BMI

4410 Band aus **gehärtetem Federbandstahl, weiß lackiert** mit schwarzer, durchgehender mm-Teilung und hervorgehobenen Meterzahlen. Als Verschleißschutz ist das Band mit Klarlack eingebrannt.



4412 BMI

4412 Band aus bruchfestem, **rostfreiem Chrom-Nickel-Stahl,** matte Oberfläche, mit schwarzer, gedruckter mm-Teilung und hervorgehobenen Meterzahlen. Als Verschleißschutz ist das Band mit Klarlack eingebrannt.



4413 BMI

4413 Band aus sehr flexiblem, **glasfaserverstärktem Kunststoff, gelb** mit einseitiger, schwarzer cm-Teilung und hervorgehobenen Meterzahlen. Im trockenen Zustand nicht stromleitend.

Länge m	4408	Bandbreite mm 4409/4410/4412/4413	format 4408 €	BMI 4409 €	BMI 4410 €	BMI 4412 €	BMI 4413 €	Bestell-Nr.
10	–	13	–	36,70	31,80	38,60	24,90	...0010
20	15	13	18,65	52,10	43,30	54,20	34,00	...0020
30	15	13	25,80	71,40	53,90	74,40	46,10	...0030
50	15	13	37,60	–	–	123,50	–	...0050
			(W462)	(W465)	(W465)	(W465)	(W465)	

Rahmenbandmaß

NEU

Ausführung: Schlagfester Rahmen aus Aluminium mit schräg gestelltem Kunststoffgriff und rutschsicheren Gumminoppen, gute Handhabung durch den großen, beidseitig montierbaren Kurbelarm mit zweifach kugelgelagertem Kurbelmechanismus und Parkposition.

EG II

BMI

ERGOLINE
Ergonomisch gestalteter Rahmen mit Weichgummi-Noppen am Griff.
Kugelgelagert für optimalen Wickelkomfort.
Maßanfang A ca. 10 cm nach Anfangsbeschlag, mm-Teilung.

STANDARD
Mit Kunststoff-Gleitringen.
Maßanfang B an vorderer Beschlagskante, cm-Teilung.


ERGOLINE, gerade Form


ERGOLINE, V-Form


STANDARD, gerade Form


STANDARD, V-Form

4420 **ERGOLINE**
Band aus sehr flexiblem, knickfestem, witterungsbeständigem und **polyamidbeschichtetem Federbandstahl, gelb lackiert** mit schwarzer, durchgehender mm-Teilung und hervorgehobenen Meterzahlen. Beständig gegen Alkalien, Salzlösungen, Fette, Öle und verdünnte Säuren.

4551 **STANDARD**
Band aus sehr flexiblem, knickfestem, witterungsbeständigem und **polyamidbeschichtetem Federbandstahl, gelb lackiert** mit schwarzer, durchgehender mm-Teilung und hervorgehobenen Meterzahlen. Beständig gegen Alkalien, Salzlösungen, Fette, Öle und verdünnte Säuren.



4420 + 4551

4425 **ERGOLINE**
Band aus **gehärtetem Federbandstahl, weiß lackiert** mit schwarzer, durchgehender mm-Teilung und hervorgehobenen Meterzahlen. Als Verschleißschutz ist das Band mit Klarlack eingebrannt.

4552 **STANDARD**
Band aus **gehärtetem Federbandstahl, weiß lackiert** mit schwarzer, durchgehender mm-Teilung und hervorgehobenen Meterzahlen. Als Verschleißschutz ist das Band mit Klarlack eingebrannt.



4425 + 4552

4441 **ERGOLINE**
Band aus bruchfestem, **rostfreiem Chrom-Nickel-Stahl,** matte Oberfläche mit schwarzer, durchgehender mm-Teilung und hervorgehobenen Meterzahlen. Als Verschleißschutz ist das Band mit Klarlack eingebrannt.

4553 **STANDARD**
Band aus bruchfestem, **rostfreiem Chrom-Nickel-Stahl,** matte Oberfläche mit schwarzer, durchgehender mm-Teilung und hervorgehobenen Meterzahlen. Als Verschleißschutz ist das Band mit Klarlack eingebrannt.



4441 + 4553

4462 **ERGOLINE**
Band aus sehr flexiblem, **glasfaserverstärktem Kunststoff,** gelb mit einseitiger, schwarzer cm-Teilung und hervorgehobenen Meterzahlen. Im trockenen Zustand nicht stromleitend.

4554 **STANDARD**
Band aus sehr flexiblem, **glasfaserverstärktem Kunststoff,** gelb mit einseitiger, schwarzer cm-Teilung und hervorgehobenen Meterzahlen. Im trockenen Zustand nicht stromleitend.



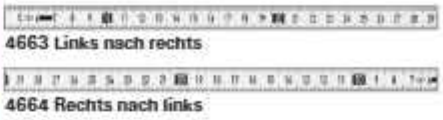
4462 + 4554

Länge	m	20	30	50	
Bandbreite	mm	13	13	13	
Rahmen4420		gerade Form	V-Form	V-Form	
Rahmen4551		gerade Form	V-Form	V-Form	
Rahmen4425		gerade Form	gerade Form	gerade Form	
Rahmen4552		gerade Form	gerade Form	gerade Form	
Rahmen4441		–	gerade Form	V-Form	
Rahmen4553		–	gerade Form	V-Form	
Rahmen4462		–	V-Form	V-Form	
Rahmen4554		–	V-Form	V-Form	
4420	BMI €	57,50	73,80	99,40	(W465)
4551	BMI €	53,90	71,50	96,50	(W464)
4425	BMI €	45,40	63,60	75,80	(W465)
4552	BMI €	43,30	55,70	73,10	(W464)
4441	BMI €	–	95,80	119,00	(W465)
4553	BMI €	–	79,70	113,00	(W464)
4462	BMI €	–	58,50	73,00	(W465)
4554	BMI €	–	57,80	75,00	(W464)
Bestell-Nr.		...0020	...0030	...0050	

Bandmaß, selbstklebend

Ausführung: Weiß lackiert, ohne Beschläge, flach aufliegend, nicht gewölbt.

Länge	Bandbreite	BMI 4663	BMI 4664	Bestell-
m	mm	€	€	Nr.
2	13	14,65	17,85	...0002
5	13	21,20	26,50	...0005
10	13	41,50	–	...0010
		(W464)	(W464)	



Taschenbandmaß BMImeter

Ausführung: Durch eine spezielle Behandlung des Edelstahlbandes rollt es selbsttätig aus. Konvex gewölbt. Weiß lackiert, absolut wasserfest und unzerbrechlich. Band liegt flach auf dem Tisch, dadurch können Maße sehr gut übertragen werden. Lieferung mit Stopper und Gürtelclip.

EG II

Länge	Bandbreite	BMI 4665	Bestell-
m	mm	€	Nr.
2	16	8,90	...0002
3	16	12,20	...0003
		(W464)	



Taschenbandmaß

Ausführung: Aus gewölbtem und gehärtetem Federstahl mit mm-Duplex-Teilung, in glasfaserverstärktem Polyamid-Gehäuse. Als Verschleißschutz ist das Band mit Klarlack eingebrannt. Automatischer Bandrücklauf mit Stopptaste, beweglicher Anfangsbeschlag für Innen- und Außenmessung.

EG II

Länge	Bandbreite	format 4685	Bestell-
m	mm	€	Nr.
2	13	7,75	...0002
3	13	8,60	...0003
5	16	16,00	...0005
		(W462)	



Taschenbandmaß

Ausführung: Aus gewölbtem und gehärtetem Stahl mit mm-Duplex-Teilung, in hochschlagfestem ABS-Kunststoffgehäuse. Als Verschleißschutz ist das Band mit Klarlack eingebrannt. Automatischer Bandrücklauf mit Stopptaste, beweglicher Anfangsbeschlag für Innen- und Außenmessung.

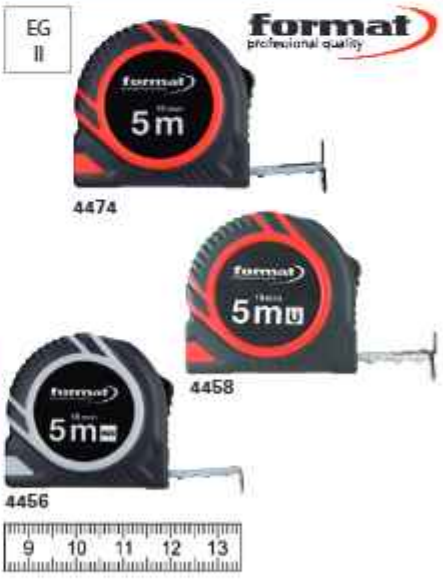
EG II

4474 Aus Federstahl.

4458 Aus Federstahl und mit Magnet am Anfangsbeschlag.

4456 Aus rostfreiem Stahl.

Länge	Bandbreite	format 4474	format 4458	format 4456	Bestell-
m	mm	€	€	€	Nr.
2	16	5,50	–	–	...0002
3	16	5,95	–	–	...0003
5	19	8,85	10,75	34,90	...0005
8	25	17,80	19,85	–	...0008
		(W469)	(W469)	(W469)	



Taschenbandmaß Autolock

Ausführung: Aus gewölbtem und gehärtetem Federstahl mit mm-Duplex-Teilung, in hochschlagfestem ABS-Kunststoffgehäuse. Als Verschleißschutz ist das Band mit Klarlack eingebrannt. **Mit automatischer Feststellung beim Ausziehen** und beweglichem Anfangsbeschlag für Innen- und Außenmessung.

EG II

Länge	Bandbreite	format 4454	Bestell-
m	mm	€	Nr.
3	19	7,80	...0003
5	22	12,10	...0005
8	27	23,60	...0008
		(W469)	



Taschenbandmaß POPULAR

Ausführung: Aus gewölbtem und gehärtetem Stahl mit mm-/cm-Teilung, in hochschlagfestem Kunststoffgehäuse mit grauer Schutzummantelung. Mit Anti-Reflect-Beschichtung. Automatischer Bandrücklauf mit Stopptaste, beweglicher Anfangsbeschlag für Innen- und Außenmessung und Gürtelclip.

EG II



Länge	Bandbreite	sola 4704	Bestell-
m	mm	€	Nr.
3	13	8,15	...0003
5	19	15,90	...0005
8	25	24,40	...0008
		(W441)	

Länge 8 m in SB-Verpackung.

Taschenbandmaß twoCOMP

Ausführung: Gehäuse aus hochschlagfestem ABS-Kunststoff mit Weichkomponente, gedruckte Teilung, aus gewölbtem und gehärtetem Federbandstahl, mm-Duplex-Teilung. Automatischer Bandrücklauf mit Stopptaste und Gürtelclip.

EG II

4750 Standardausführung.

4754 Mit Magneten im Anfangshaken.



Länge	Bandbreite	BMI 4750	BMI 4754	Bestell-
m	mm	€	€	Nr.
3	16	7,65	9,25	...0003
5	19	11,15	12,85	...0005
8	25	16,60	18,30	...0008
10	30	29,50	31,30	...0010
		(W464)	(W464)	

Taschenbandmaß Vario, EG I

Ausführung: Gehäuse aus schlagfestem Polyamidgehäuse, gedruckte **Teilung mit Klarlack einbrennlackiert,** aus gewölbtem und gehärtetem **Federbandstahl,** mm-Duplex-Teilung. Automatischer Bandrücklauf mit Stopptaste.

EG I



Länge	Bandbreite	BMI 4478	Bestell-
m	mm	€	Nr.
3	13	17,85	...0003
5	16	29,60	...0005
		(W464)	

Taschenbandmaß TRI-MATIC, EG I

Ausführung: Aus gewölbtem und gehärtetem Stahl mit mm-/cm-Teilung, in hochschlagfestem Kunststoffgehäuse, verchromt. Mit Anti-Reflect-Beschichtung. Automatischer Bandrücklauf mit Stopptaste, beweglicher Anfangsbeschlag für Innen- und Außenmessung und Gürtelclip.

EG I



Länge	Bandbreite	sola 4703	Bestell-
m	mm	€	Nr.
3	13	15,80	...0003
5	19	27,40	...0005
8	25	41,40	...0008
10	25	48,90	...0010
		(W441)	

Taschenbandmaß TOP CONVE

Ausführung: Band mit durchgehender mm-Teilung, in schwarzem, robustem Kunststoffgehäuse. Automatischer Bandrücklauf mit Stopptaste und Gürtelclip.

EG II



Länge	Bandbreite	TAJIMA 4758	Bestell-
m	mm	€	Nr.
2	13	7,35	...0002
3	13	9,20	...0003
3,5	13	12,45	...0004
5	13	12,90	...0005
		(W589)	

Taschenbandmaß

Ausführung: Band aus gebogenem, extrastarkem Federbandstahl, Polymer-schutzbeschichtet, **gelb lackiert,** mit einem deutlich lesbaren 2-farbigen Aufdruck, im hochschlagfesten, gerippten und ergonomisch geformten Kunststoffgehäuse. Automatischer Bandrücklauf, Feststellvorrichtung und Gürtelklemme.

EG II

STANLEY

Länge	Bandbreite	STANLEY 4686	Bestell-
m	mm	€	Nr.
3	12,7	4,95	...0003
5	19	8,25	...0005
		(W581)	





Taschenbandmaß PRO-FLEX

Ausführung: Aus gewölbtem und gehärtetem Stahl mit mm-/cm-Teilung, in hochschlagfestem Kunststoffgehäuse. Mit Anti-Reflect-Beschichtung. Automatischer Bandrücklauf mit Stopptaste, beweglicher Anfangsbeschlag für Innen- und Außenmessung und Gürtelclip.

EG II

SOLA

Länge	Bandbreite	SOLA 4700	Bestell-
m	mm	€	Nr.
3	13	6,75	...0003
		(W441)	





Taschenbandmaß mit Sichtfenster

NEU

Ausführung: Gehäuse aus hochschlagfestem ABS-Kunststoff. Mit gewölbtem und gehärtetem Federstahlband mit mm-Duplex-Teilung und Nylonbeschichtung. **Mit Sichtfenster auf der Oberseite zur Innenmessung.** Beweglicher Anfangsbeschlag für Innen- und Außenmessung.

EG II

format professional quality

Länge	Bandbreite	format 4464	Bestell-
m	mm	€	Nr.
3	16	7,75	...0003
5	19	9,60	...0005
		(W469)	





Taschenbandmaß mit Sichtfenster

Ausführung: Gehäuse aus ABS, gedruckte Teilung mit Klarlack einbrennlackiert, aus gewölbtem und gehärtetem **Federbandstahl,** mm-Duplex-Teilung, Teilung im Sichtfenster steht nicht auf dem Kopf, frei laufendes Band in Pull-Push-Ausführung, beweglicher Anfangsbeschlag für Innen- und Außenmessung.

EG II

BMI

4465 **Ohne Edelstahlsohle.**

NEU

4697 **Mit Edelstahlsohle.**

Länge	Bandbreite	BMI 4465	BMI 4697	Bestell-
m	mm	€	€	Nr.
3	13	8,60	13,30	...0003
		(W484)	(W484)	





Taschenbandmaß mit Sichtfenster

Ausführung: Bandmaß mit Sichtfenster, Band aus gebogenem Stahl, **gelb lackiert,** in schlagfestem Kunststoffgehäuse. Schutz des unteren Gehäuseteils durch U-förmige Aluleiste. Endhaken zweifach vernietet.

EG II

STANLEY

Länge	Bandbreite	STANLEY 4687	Bestell-
m	mm	€	Nr.
3	12,7	12,30	...0003
		(W581)	





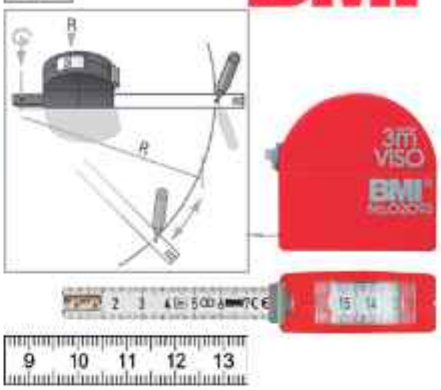
Taschenbandmaß mit Sichtfenster und Zirkelfunktion

NEU

Ausführung: Frei laufendes Band aus gewölbtem und **gehärtetem Federbandstahl, zusätzlich mit Bandfeststeller, weiß lackiert,** in schlagfestem Polyamidgehäuse. Direktablesung durch sehr breites Sichtfenster. Als Verschleißschutz ist die mm-Duplex-Teilung mit Klarlack eingebrannt. Beweglicher Anfangsbeschlag für Innen- und Außenmessungen. Zusätzlich verfügt das Bandmaß über einen **ausklappbaren Zirkeldorn,** wodurch Kreise mit einem Durchmesser von bis zu 6 m gezeichnet werden können.

EG II

BMI®



Länge	Bandbreite	BMI 4683	Bestell-
m	mm	€	Nr.
3	16	14,00 (W464)	...0013

Taschenbandmaß, verchromtes Gehäuse

Ausführung: Band aus gewölbtem und **gehärtetem Federbandstahl, weiß lackiert,** im schlagfesten, verchromten Kunststoffgehäuse, einseitige mm-Teilung. Mit automatischem Bandrücklauf, Feststellvorrichtung, Stoßdämpfer und Gürtelklemme.

EG II

format professional quality



Länge	Bandbreite	format 4696	Bestell-
m	mm	€	Nr.
3	16	8,50	...0003
5	19	12,90	...0006
8	25	27,60 (W469)	...0008

Taschenbandmaß, Aluminium-Gehäuse

Ausführung: Band aus gewölbtem Federbandstahl, weiß lackiert, in leichtem Aluminium-Gehäuse, mm-/cm-Teilung. Mit automatischem Bandrücklauf, Feststellvorrichtung und Gürtelklemme.

EG II

format professional quality



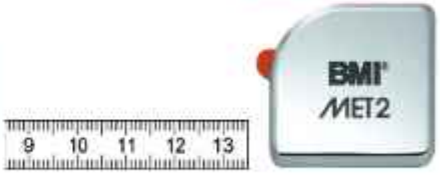
Länge	Bandbreite	format 4696	Bestell-
m	mm	€	Nr.
5	25	14,50 (W469)	...1895

Taschenbandmaß, verchromtes Gehäuse

Ausführung: Gehäuse aus verchromtem Zinkdruckguss, hitzebeständig, gedruckte **Teilung mit Klarlack einbrennlackiert,** aus gewölbtem und gehärtetem **Federbandstahl,** mm-Duplex-Teilung. Automatischer Bandrücklauf mit Stopptaste.

EG II

BMI®



Länge	Bandbreite	BMI 4765	Bestell-
m	mm	€	Nr.
2	13	14,65	...0002
3	13	16,90 (W464)	...0003

Taschenbandmaß, verchromtes Gehäuse

Ausführung: Band aus gewölbtem, **mylarbeschichtetem Federbandstahl, gelb lackiert,** mit einem deutlich lesbaren 2-farbigen Aufdruck, wahlweise im verchromten Kunststoff- oder Metallgehäuse. Beständig gegen Korrosion, Verkratzen und Chemikalien. Mit automatischem Bandrücklauf, Feststellvorrichtung und abnehmbarer Gürtelklemme.

EG II

STANLEY

4698 **Mit Metallgehäuse.**

4699 **Mit Kunststoffgehäuse.**



Länge	Bandbreite	STANLEY 4698	STANLEY 4699	Bestell-
m	mm	€	€	Nr.
3	12,7	11,65	–	...0003
5	19	–	19,60	...0005
8	25	–	25,70	...0008
10	25	– (W581)	31,40 (W581)	...0010

Taschenbandmaß Talmeter

Ausführung: Stahlband, in schlagfestem Kunststoffgehäuse. Kombinierte Mess- und Markierkanten und Spezialskala für die Durchmesserablesung. Mit ausklappbarer Messtasche für einfache Innenmessungen.

EG II

Hultafors

Länge	Bandbreite	4705	Bestell-
m	mm	€	Nr.
2	16	33,60	...0200
3	16	42,10	...0300
6	25	69,40	...0400
		(W467)	



4705 0400

Digital-Taschenbandmaß CITO

NEU

Ausführung: Aus gewölbtem und gehärtetem Federstahl, in hochschlagfestem ABS/TPE-Kunststoffgehäuse. Gelbes Band, Nylon extrudiert. Maximale Messtoleranz von ±1 mm (Digitalanzeige). Präzise Ablesehilfe mit zusätzlicher Anschlagfunktion. Integrierte Bluetooth®-Schnittstelle für Datenübertragung auf kompatible SOLA-Measures-App. Lithium-Polymer-Akku, 700 mAh. Lieferung mit Gürteltasche.

Funktionen: mm-/cm-Umschaltung, 2 Mess-Referenzpunkte an Vorder- oder Hinterkante.

Hinweis: Kostenlose App SOLA Measures für iOS und Android verfügbar.

EG I | IP54

SOLA-Measures-App

SOLA

Länge	Bandbreite	4465	Bestell-
m	mm	€	Nr.
5	25	120,00	...0001
		(W001)	



Teleskop-Messstab mEssfix

Ausführung: Aus eloxiertem Aluminium. Die jeweilige Auszugslänge ist analog in einem Sichtfenster ablesbar. Robustes, eingebautes Messband mit mm-Teilung und überdimensionierter Aufwickelvorrichtung für extreme Beanspruchung.

Anwendung: Für senkrechte und waagerechte Messungen im Baubereich.

Nedo



Länge	Gewicht	4706	Bestell-
m	kg	€	Nr.
0,7 –3	1,1	305,00	...0300
0,86–4	1,4	334,00	...0400
1,07–5*	1,7	372,00	...0500
		(W488)	

* Lieferung im Kunststoffetui.

Digital-Messstab mEsstronic 2

NEU

Ausführung: Mit beleuchtetem LC-Display mit mm/inch-Teilung. Integrierte Bluetooth®-Schnittstelle für Datenübertragung. Mit Libellen für horizontalen und vertikalen Einsatz. Spannungsversorgung mit 2 x 1,5-V-AA-Batterien. Lieferung mit gepolsterter Tasche.

Anwendung: Für senkrechte und waagerechte Messungen im Baubereich.

Funktionen: Ein- und automatische Ausschaltung, HOLD-Funktion (Messwertspeicher), Referenzpunkt setzen.

Nedo



Länge	Gewicht	4708	Bestell-
m	kg	€	Nr.
0,7 –3	1,4	584,00	...0301
1,05–5	2,1	684,00	...0501
		(W486)	





4.6

Messrad

Ausführung: Kunststoff-Speichenrad mit Bremse und integriertem Griff, die Führungsstange kann fast vollständig weggeklappt werden, um ein sehr kleines Packmaß zu erreichen. Robustes Zählwerk, vor- und rückwärtszählend, stoßgeschützt und mittig über dem Laufrad montiert, wodurch ein seitliches Kippmoment verhindert wird. Der exakte Antrieb erfolgt über einen Zahnriemen. Die Nullstellung erfolgt mittels Rückstellhebel.



Messbereich	Radumfang	Ablesung	Genauigkeit	Gewicht	4710	Bestell-
m	m	m	%	kg	€	Nr.
9999,9	1	0,01	0,05	2,3	164,00 (W466)	...0200

Laser-Entfernungsmesser METRON

Ausführung: Beleuchtetes Display für schnelles Ablesen bei jedem Lichtverhältnis, Softgrip und ergonomisches Design, Abschalt-Automatik.

Hinweis: Kostenlose App SOLA Measures für iOS und Android verfügbar.

4387 0021 20 NEU
4 Messfunktionen: Längen-, Flächen-, Volumenmessung, Dauermessung. Lieferung mit Handschlaufe, Gürteltasche und 2 Micro-Batterien AAA/LR03.

4387 0030 30 BT
Integrierte Bluetooth®-Schnittstelle für Datenübertragung auf kompatible SOLA Measures App. Integrierte Libelle für punktgenaue Messungen. 6 Messfunktionen: Längen-, Flächen-, Volumenmessung, Min/Max-Messung, Dauermessung, indirekte 2-Punkt-Messung. Lieferung mit Handschlaufe, Gürteltasche und 2 Micro-Batterien AAA/LR03.

4387 0060 60 BT
Integrierte Bluetooth®-Schnittstelle für Datenübertragung auf kompatible SOLA Measures App. Ausklappbares Endstück für Messungen ab Außenkante, 1/4" Stativaufnahme. 9 Messfunktionen: Längen-, Flächen-, Volumenmessung, Min/Max-Messung, Dauermessung, indirekte 2-und 3-Punkt-Messung, Addition/Subtraktion, Messwertspeicher. Lieferung mit Handschlaufe, Gürteltasche, Lade-Datenkabel, Li-Ion-Akku 3,7 V/850 mAh.

IP42 | IP54 | IP54



4387 0030 | 4387 0060

Modell	Reichweite m	Genauigkeit mm	Maße mm	4387 €	Bestell- Nr.
20	20	±2	105 x 47 x 27	57,90	...0021
30 BT	0,05–30	±2	105 x 47 x 27	81,30	...0030
60 BT	0,05–60	±1,5	119 x 46 x 28	109,00 (W001)	...0060

Digital-Wandscanner TV 700 NEU

Ausführung: Beleuchtetes LC-Display, Anzeige akustisch und optisch über Display und LED-Leiste (Ampelanzeige), automatische Kalibrierung. Lieferung mit E-Block-Batterie und Bereitschaftstasche.

Anwendung: Zum Feststellen von Hindernissen an der Bohrstelle.

Messtiefe:
Ferromagnetische Metalle: 80 mm
Buntmetalle: 60 mm
Holz: 22 mm
Spannungsführende Leitungen: 50 mm



Ortungstiefe max.	4465	Bestell-
mm	€	Nr.
80	109,00 (W515)	...0013

Rotationslaser-Set GRL 600 CHV Professional

Ausführung: Intuitive Bedienung mit Bildschirm am Hauptgerät zur Visualisierung und Vereinfachung der Hauptfunktionen, einschließlich Einstellung der zweiachsigen Neigung. Konnektivität über die Levelling Remote App für eine erweiterte Benutzeroberfläche und zusätzliche Funktionen. Lange Laufzeit sowohl mit Bosch Pro 18-V-Li-Ion-Akkus (bis 8 Ah) als auch mit Alkali-Batterien (in Verbindung mit Batterieadapter). Separate Fernbedienung. 2-Achs-Neigungslaser mit millimetergenauer Anzeige der Abweichung am Empfänger ermöglicht einfache und präzise Ausrichtung. Schockwarnfunktion bei Erschütterung. Fernsteuerung des Rotationslasers bis 100m, Neigungseinstellung bis ± 8.5 %. Geeignet für kontinuierliches Eintauchen in Wasser über 1 m Tiefe. Über die Levelling-Remote-App einfache und geführte Kalibrierfunktion.

Lieferumfang: Mit 1 Akku 18 V/4 Ah, Ladegerät GAL 18 V-40 inkl. Halterung, Batterien (4 Mono-Batterien D/LR20, 4 Mignon-Batterien AA/LR6), LR 60 Laserempfänger, RB 60 Empfängerhalterung, RC 6 Fernbedienung, WM 6 Wandhalterung, Batterieadapter, rote Laserbrille, rote Zieltafel, Stativ-Trageriemen und Koffer.

IP68



Reichweite m	Reichweite mit Empfänger m	Nivelliergenauigkeit mm/m	Laserdiode	Laserklasse	Laserfarbe	BOSCH 4659 € (W459)	Bestell-Nr.
60	600	±1,5 horizontal / ±3 vertikal	630–650 nm, <1 mW	2	rot	2247,00 ◊	...0001

Kreuzlinienlaser-Set GLL 2-15 G Professional

Ausführung: Robuste Bauweise mit gummiertem Gehäuse mit eingelassenen Gläsern und verbesserte Pendelsperre mit fast keiner Bewegung, für maximalen Schutz während des Transports. Schalterdesign, mit großen Anzeigen und verbesserter Griffigkeit. EIN/AUS-Schalter und Tastenfeld mit nur einer Taste garantieren einfache Bedienung. Grüner Laser für verbesserte horizontale und vertikale Liniensichtbarkeit.

Lieferumfang: Mit 4 Mignon-Batterien AA/LR6, Universalhalterung LB 10, Deckenklemme DK 10 Professional und Handwerkerkoffer.

IP54



Reichweite m	Selbstnivellierbereich °	Nivelliergenauigkeit mm/m	Laserdiode	Laserklasse	Laserfarbe	BOSCH 4659 € (W459)	Bestell-Nr.
15	±4	±0,3	500–540 nm, < 10 mW	2	grün	256,00 ◊	...0002

Linienlaser GLL 3-80 CG Professional

Ausführuung: Kompakt, einfach zu bedienen und robust.. Einfache Handhabung durch eine Ein-Knopf-Bedienung, deutliche Projektion von 3 x 360°-Linien, gleichzeitiges Durchführen von horizontaler und vertikaler Nivellierarbeiten, automatische Abschalt-Funktion bei Nichtbenutzung, ferngesteuerter Einsatz über Bluetooth™ mit Smartphone-App, Pendellinienlaser zum schnellen Ausrichten der Linien, Transportsicherung. Grüner Laserpunkt. Mit CAL Guard-Überwachung und Bluetooth®-Verbindung zur Smartphone-App sind der ferngesteuerte Einsatz, die kontaktlose Justierung sowie hohe Präzision möglich. Mit Dual Power Source-Technologie des GLL 3-80 C Professional ist ein Betrieb sowohl mit 12-V-Li-Ion-Akku als auch mit Standard-Alkalinebatterien möglich.

Lieferumfang: Mit 1 Akku 12 V/2 Ah, Ladegerät GAL 12V-40, Zieltafel, Universalhalterung BM 1 Professional, Stofftasche und L-BOXX 136.

IP54 L-BOXX



Reichweite m	Reichweite mit Empfänger m	Selbstnivellierbereich °	Nivelliergenauigkeit mm/m	Laserdiode	Laserklasse	Laserfarbe	BOSCH 4659 € (W459)	Bestell-Nr.
30	120	±4	±0,2	500–540 nm, < 10 mW	2	grün	794,00 ◊	...0005

Kreuzlinienlaser-Set GLL 3-80 C Professional + BM 1

IP54 | L-BOXX | BOSCH

Ausführung: Selbstnivellierend bis zu 4°, 1 horizontale und 2 vertikale 360°-Linien, deutliche Projektion von 3 x 360°-Linien, gleichzeitiges Durchführen von horizontaler und vertikaler Nivellierarbeiten, gleichzeitiges Markieren, Ausrichten und Nivellieren im Innenbereich. Mit CAL Guard-Überwachung und Bluetooth®-Verbindung zum Smartphone sind der ferngesteuerte Einsatz und die kontaktlose Justierung des Werkzeugs möglich, 30-Minuten-Abschaltautomatik

Lieferumfang: Laser, Akku 12 V/2,0 Ah, Schnellladegerät, Universalhalterung BM 1, Zieltafel, Stofftasche und L-BOXX.





Reichweite m	Reichweite mit Empfänger m	Laserdiode	Laserklasse	Laserfarbe	BOSCH 4659 €	Bestell-Nr.
30	120	630–650 nm, < 10 mW	2	rot	623,00 ◊ (W459)	...0009

Laser-Entfernungsmesser GLM 40 Professional

IP54 | BOSCH

Ausführung: Robustes, stoßfestes Gehäuse, beleuchtetes, dreizeiliges Display, zuverlässige Messergebnisse durch ISO-Zertifizierung. Längenmessung, Flächenermittlung und Volumenberechnung sind intuitiv bedienbar, Speicher-Funktion für die letzten 10 Messungen.

Lieferumfang: Mit 2 Micro-Batterien AAA/LR03 und Schutztasche.



Messbereich m	Messgenauigkeit mm	Laserdiode	Laserklasse	BOSCH 4659 €	Bestell-Nr.
0,15–40	±1,5	635 nm < 1 mW	2	99,00 ◊ (W459)	...0013

Laser-Entfernungsmesser GLM 50 Professional

IP65 | BOSCH

Ausführung: Robustes, stoßfestes Gummigehäuse, bruchsicheres Display, intuitive Bedienführung durch intuitives Tastenfeld. Schnelle und einfache Dokumentation der Messergebnisse.

Lieferumfang: Mit 2 Mignon-Batterien AA/LR6, Herstellerzertifikat und Schutztasche.



4659 0015



4659 0017

Mess-bereich m	Messge-nauigkeit mm	Nei-gungs-messung °	Messge-nauigkeit Neigung °	Laserdiode	Laser-klasse	Laser-farbe	BOSCH 4659 €	Bestell-Nr.
0,05–50	±1,5	360	±0,2	635 nm, < 1 mW	2	rot	209,00 ◊	...0015
0,05–50	±1,5	360	±0,2	505 nm, < 1 mW	2	grün	249,00 ◊ (W459)	...0017

Laser-Entfernungsmesser GLM 100-25 C Professional

IP54

Ausführung: Dieser Laser-Entfernungsmesser erleichtert mit der integrierten Kamera mit Zoomfunktion das Anvisieren der Bezugspunkte. 2,8" Farbdisplay. Zum Messen von Entfernungen, Längen, Höhen, Abständen, Neigungen und zum Berechnen von Flächen und Volumina Connectivity Funktion: Datenübertragung per Bluetooth zur Bosch MeasureOn App.

Lieferumfang: Mit 3 Mignon-Batterien AA/LR6, Handschlaufe, Herstellerzertifikat und Schutztasche.



Mess-bereich m	Messge-nauigkeit mm	Neigungs-messung °	Messge-nauigkeit Neigung °	Laserdiode	Laserklasse	BOSCH 4659 €	Bestell-Nr.
0,08–100	±1,5	360 (4 x 90)	±0,2	650 nm, <1 mW	2	279,00 ◊ (W459)	...0020

Laser-Entfernungsmesser GLM 150-27 C Professional

IP54

Ausführung: Professioneller Laser-Entfernungsmesser für große Entfernungen (sogar im Außenbereich) und mit intelligenter Dokumentation. Genaue Lasermessung bei großen Entfernungen dank digitaler Kamera-Zieloptik mit Zoomfunktion. Optimales Ablesen auf dem großem, kontrastreichem IPS-Farbdisplay mit Flip-Screen-Funktion. Verbindung über Bluetooth oder USB-Anschluss für eine einfache Datendokumentation. Integrierter 3,6 Volt Akku mit 3120 mAh Kapazität.

Lieferumfang: Mit Micro-USB-Kabel, Handschlaufe und Stofftasche.



Mess-bereich m	Messge-nauigkeit mm	Neigungs-messung °	Messge-nauigkeit Neigung °	Laserdiode	Laserklasse	BOSCH 4659 €	Bestell-Nr.
0,08–150	±1,5	360 (4 x 90)	±0,2	650 nm, <1 mW	2	359,00 ◊ (W459)	...0022

Wallscanner D-tect 120 Professional

L-BOXX

Ausführung: Einfache Benutzeroberfläche mit drei selbsterklärenden Auswahlbuttons. Spotmessung ermöglicht Ortungen auf kleinsten Flächen. Center-Finder: Optische Richtungsanweisung für die präzise Lokalisierung der Objektmitte. Ermittelt Objekte bis 12 cm Materialtiefe. Akustisches und optisches Warnsignal bei gefundenen Objekten in der Wand. Dual power source: Betrieb sowohl mit 12-V-LI-Akku als auch mit Standard-Alkalinebatterien möglich

Anwendung: Magnetische Metalle, nichtmagnetische Metalle (z. B. Kupfer), spannungsführende Leitungen, nichtspannungsführende Leitungen, wasserführende Kunststoffrohre und Holzunterkonstruktionen.

Lieferumfang: Mit 1 Akku 12 V/2 Ah, Ladegerät, Quickstart-Karte und L-BOXX.



Ortungstiefe max. mm	Messgenauigkeit mm	BOSCH 4659 €	Bestell-Nr.
120	±10	394,00 ◊ (W459)	...0025

Wallscanner D-tect 200 Professional

L-BOXX

Ausführung: Klare Darstellung der erfassten Objekte. 4 Ansichten (Objektansicht, Spotansicht, Signalansicht und Signalansicht 2D) und 3 verschiedene Messmodi (Objekterkennung, Leckageerkennung und Abstandsmessung). Schnelle Dokumentation garantiert durch Screenshot-Funktion (Download über USB/SD-Kartensteckplatz). Dual power source: Betrieb sowohl mit 12-V-LI-Akku als auch mit Standard-Alkalinebatterien möglich.

Anwendung: Kunststoffrohre, magnetische Metalle, nichtmagnetische Metalle, Holzunterkonstruktionen, stromführende Kabel, nicht stromführende Kabel, Niederspannungs- und Datenkabel.

Lieferumfang: Mit 1 Akku 12 V/2 Ah, Ladegerät, USB-C-Kabel, Handschlaufe und L-BOXX.



Ortungstiefe max. mm	Messgenauigkeit mm	BOSCH 4659 €	Bestell-Nr.
200	±10	864,00 ◊ (W459)	...0027

Wasserwaage

Ausführung: Aus starkwandigem Aluminium, silberfarbig eloxiert, mit tonnenförmigen Horizontal- und Vertikallibellen. Messgenauigkeit in Normallage 0,5 mm/m. Die Röhrenlibellen sind laserskaliert, durch Lupeneffekt auch bei schlechten Lichtverhältnissen gut ablesbar, 2 % Gefälle auf einen Blick ablesbar.

Anwendung: Für horizontale Normal- und Überkopfmessung sowie für vertikale Normalmessung geeignet.



Länge cm	Querschnitt mm	format 4727 €	Bestell-Nr.
30	50 x 22	13,15	...0030
40	50 x 22	14,00	...0040
50	50 x 22	14,70	...0050
60	50 x 22	15,35	...0060
80	50 x 22	17,05	...0080
		(W468)	

Länge cm	Querschnitt mm	format 4727 €	Bestell-Nr.
100	50 x 22	18,85	...0100
150	50 x 22	39,70	...0150
180	50 x 22	44,80	...0180
200	50 x 22	45,50	...0200
		(W468)	

Alu-Profil-Wasserwaage

Ausführung: Aus Aluminium, rot pulverbeschichtet. Die neue verbesserte Profilgeometrie erhöht die Standfestigkeit. Die hohe Wandungsstärke von 2 mm führt zu einem verwindungssteifem Wasserwaagenprofil. Die unzerbrechlichen, tonnenförmigen Plexiglaslibellen sind elektronisch justiert und mit den Haltern ultraschallverschweißt. 5 Jahre Garantie auf die Haltbarkeit der Libellen. Mit stoßdämpfenden, unzerbrechlichen Endkappen. Messgenauigkeit in Normallage und Überkopfmessung 0,5 mm/m.

Anwendung: Besonders geeignet für Installateure sowie Laden- und Regalbauer. Für horizontale und vertikale Normal-, Überkopf- und Umschlagmessungen geeignet.

4728 **Mit gefräster Messfläche bis Länge 100 cm.**

4729 **Mit gefräster Messfläche bis Länge 100 cm und 2 extrastarken Magneten.**





4728



4729

Länge cm	Querschnitt mm	format 4728 €	format 4729 €	Bestell-Nr.
30	50 x 26	23,50	–	...0030
40	50 x 26	26,10	44,80	...0040
50	50 x 26	27,30	–	...0050
60	50 x 26	27,90	48,00	...0060
80	50 x 26	31,30	60,50	...0080
100	50 x 26	36,80	65,30	...0100
150	50 x 26	69,00	–	...0150
180	50 x 26	–	113,00	...0180
200	50 x 26	90,80	–	...0200
		(W468)	(W468)	



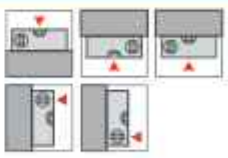
Abgerundetes Libellengehäuse zum sicheren Ablesen.

Alu-Profil-Wasserwaage

NEU

Ausführung: Aus Aluminium, rot pulverbeschichtet. Mit extrem stabiler Profilgeometrie für eine dauerhafte und nachhaltige Präzision. Die hohe Wandstärke von 2,2 mm führt zu einem verwindungssteifen Wasserwaagen-Profil. Die drei unzerstörbaren, tonnenförmigen Libellen sind elektronisch justiert und mit höchster Präzision im Profil verankert. Durch das spezielle Design ist die Horizontal-Libelle zudem geschützt vor mechanischen Einwirkungen. Dieses neue Design sorgt ebenfalls dafür, dass die Wasserwaage bei jeder Messung eine durchgehende Messfläche besitzt und so an jeder Stelle eindeutige Markierungen vorgenommen werden können. Dank der speziellen Spiegeloptik lässt sich die Libelle auch an schwer zugänglichen Stellen einfach und präzise ablesen. Mit stoßgedämpften Endpappen. Darüber hinaus verfügt die Wasserwaage über eine Anti-Rusch-Funktion, die das Markieren und Messen an Wänden erleichtert. Darüber hinaus verfügt diese Wasserwaage über eine ergonomische Grifföffnung und starke Magneten. Die obere und die untere Messfläche sind gefräst. Messgenauigkeit in Normallage und bei Überkopfmessungen 0,5 mm/m.

Anwendung: Für horizontale und vertikale Messungen in Normal- und Umschlagposition geeignet.





4466 0060



4466 0100 + 0180
Ab 100 cm mit 2 Duchgrifföffnungen.

Länge cm	Querschnitt mm	format 4466 €	Bestell-Nr.
60	67 x 30	57,60	...0060
100	67 x 30	78,90	...0100
180	67 x 30	112,50	...0180
		(W468)	



Durchgehende Messfläche

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Wasserwaage BIG X und BIG X 3

Ausführung: Leichtmetall-Rechteckprofil, mit stoßdämpfenden Endkappen. Acrylglas-Blocklibellen mit Vergrößerungslinse (+60 %). Bessere Ablesbarkeit bei Dämmerlicht durch Leuchtbelag. Messgenauigkeit in Normallage: 0,5 mm/m, Messgenauigkeit in Umschlagposition: 0,75 mm/m.

Anwendung: Für horizontale und vertikale Messungen in Normal- und Umschlagposition geeignet.



4721 0030 BIG X
– **0080** Je 1 Horizontal- und Vertikallibelle.


4721 0080

4721 0100 BIG X 3
– **0200** Mit 1 Horizontal- und 2 Vertikallibellen.


4721 0100



Länge	Querschnitt	4721	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
30	52 x 25	25,50	...0030
40	52 x 25	27,50	...0040
50	52 x 25	29,70	...0050
60	52 x 25	31,90	...0060
80	52 x 25	36,40	...0080
		(W441)	

Länge	Querschnitt	4721	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
100	52 x 25	48,00	...0100
120	52 x 25	52,70	...0120
150	52 x 25	65,10	...0150
180	52 x 25	75,30	...0180
200	52 x 25	81,60	...0200
		(W441)	

Magnet-Wasserwaage REDM 3 und BIG REDM 3

Ausführung: Leichtmetall-Rechteckprofil, mit stoßdämpfenden Endkappen. Mit starken Neodym-Magneten. Acrylglas-Blocklibellen mit Vergrößerungslinse (+60 %). Bessere Ablesbarkeit bei Dämmerlicht durch Leuchtbelag. Messgenauigkeit in Normallage: 0,3 mm/m, Messgenauigkeit in Umschlagposition: 0,5 mm/m.

Anwendung: Für horizontale und vertikale Messungen in Normal- und Umschlagposition geeignet.



4396 0060 REDM 3
– **0101**


4396 0080

4396 0120 BIG REDM 3
– **0200** Mit 2 Durchgrifföffnungen.


4396 0120





Die seitliche Einbaumethode der Magnete ins Profil schafft eine durchgehend plane Messfläche für präzise und saubere Messergebnisse.

Länge	Querschnitt	4396	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
60	59 x 27	88,10	...0060
80	59 x 27	98,90	...0080
100	59 x 27	110,50	...0101
		(W441)	

Länge	Querschnitt	4396	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
120	59 x 27	137,50	...0120
150	59 x 27	158,00	...0150
180	59 x 27	174,00	...0180
200	59 x 27	185,00	...0200
		(W441)	

Magnet-Wasserwaage

Ausführung: Aus rot eloxiertem und dickwandigem Aluminium. Mit einer Horizontal- und einer Vertikallibelle, durch Lupeneffekt auch bei schlechten Lichtverhältnissen gut ablesbar. Mit stoßdämpfenden, unzerbrechlichen Endkappen und einem haftstarken Magneten. Messgenauigkeit in Normallage 0,5 mm/m.

Anwendung: Für horizontale und vertikale Normal- und Umschlagmessungen geeignet, besonders bei beengten Platzverhältnissen.





Länge	Querschnitt	Profilstärke	format 4734	Bestell-
cm	mm	mm	€	Nr.
20	50 x 22	1,8	44,00 (W468)	...0020

Universal-Wasserwaage

Ausführung: Aus Kunststoff, mit starker Haftkraft durch 2 großvolumige Permanentmagneten in der Sohle. Die Waagerechtlibelle ist fest eingebaut, die Neigungswinkellibelle ist um 180° drehbar, ein Ende des Wasserwaagenkörpers ist 45°, das andere 60° geneigt, mit mm-Teilung. Unzerbrechliche Plexiglaslibellen. 5 Jahre Garantie auf die Haltbarkeit der Libellen.

Anwendung: Zum Messen in horizontaler Normal- und Umschlagmessung sowie für Überkopfmessungen und Messungen von Neigungswinkeln.





Länge	Querschnitt	format 4731	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
25	54 x 15	33,00 (W468)	...0025

Elektriker-Wasserwaage

Ausführung: Aus rotem, glasfaserverstärktem ABS-Kunststoff. Mit einer runden Horizontal- und einer runden Vertikallibelle und 2 Scheibenmagneten. Messgenauigkeit in Normallage 1 mm/m.

Anwendung: Für horizontale und vertikale Normalmessungen geeignet.



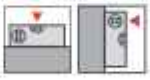


Länge	Querschnitt	format 4740	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
25	43 x 22	14,45 (W468)	...0025

Magnet-Wasserwaage PTM 5

Ausführung: Aus ABS-Kunststoff, mit Magnetstreifen mit hoher Haftkraft, bruchfeste Acrylglas-Röhrenlibellen. Mit 45°-Winkellibelle. Messgenauigkeit in Normallage 1,5 mm/m.

Anwendung: Für horizontale und vertikale Normalmessung geeignet.



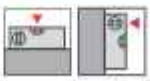


Länge	Querschnitt	SOLA 4741	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
20	37 x 15	9,10 (W441)	...0020

Wasserwaage PTF 25

Ausführung: Aus ABS-Kunststoff mit verzugsfreier Profilform. Bruchfeste Acrylglas-Blocklibellen mit Vergrößerungslinse (20 %). Bessere Ablesbarkeit bei Dämmerlicht durch optimierten Leuchtbelag. Messgenauigkeit in Normallage 1 mm/m.

Anwendung: Für horizontale und vertikale Normalmessung geeignet, weiterhin aufgrund der V-Nut leichte Platzierung auf runden Bauteilen (z. B. Rohre).





Länge	Querschnitt	SOLA 4799	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
25	40 x 21	18,25 (W441)	...0025

Magnet-Wasserwaage

Ausführung: Aus Aluminium-Druckguss, mit 2 starken Seltenerdmagneten. 3 Acryllibellen (Horizontal-, 45°- und Vertikallibelle), UV- und wasserbeständig. **Mit Seitenaufsicht mit Spiegeloptik,** die Beobachtung der Libelle kann ganz bequem aus der Aufsicht durchgeführt werden. Messgenauigkeit in Normallage 0,5 mm/m.

Anwendung: Für horizontale und vertikale Normalmessungen geeignet, weiterhin aufgrund der V-Nut leichte Platzierung auf runden Bauteilen (z. B. Rohre).





Seitenaufsicht mit Spiegeloptik



Länge	Querschnitt	format 4746	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
25	45 x 20	37,30 (W468)	...0025

Alu-Guss-Wasserwaage

NEU

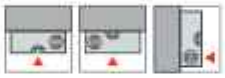
Ausführung: Aluminium-Druckgussprofil, mit 1 Horizontal- und 1 Vertikallibelle. Mit gefräster Messfläche.





4468 format

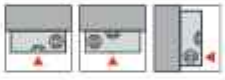
4468 **Mit integrierten Magneten.** Dank der Doppelmarkierung in der Horizontallibelle wird zusätzlich ein Gefälle von 2% angezeigt. Messgenauigkeit in Normallage ±0,5 mm/m. Lieferung mit Gürteltasche.





4469 SOLA

4469 0001 **M 5**
Bruchfeste Acrylglas-Blocklibellen mit Vergrößerungslinse (60 %). Bessere Ablesbarkeit bei Dämmerlicht durch optimierten Leuchtbelag. Messfläche mit V-Nut, Messgenauigkeit in Normallage ±0,5 mm/m, Messgenauigkeit in Umschlagposition ±0,75 mm/m.





4469 SOLA

4469 0003 **M 5 25**
Mit 45°-Winkellibelle, bruchfeste Acrylglas-Blocklibellen mit Vergrößerungslinse (60 %). Bessere Ablesbarkeit bei Dämmerlicht durch optimierten Leuchtbelag. Messfläche mit V-Nut, Neodym-Magnet für hohe Haftkraft. Messgenauigkeit in Normallage ±0,5 mm/m, Messgenauigkeit in Umschlagposition ±0,75 mm/m.

Länge	Querschnitt	format 4468	SOLA 4469	SOLA 4469	Bestell-
cm	mm 4468	€	€	€	Nr.
25	–	–	38,30	–	...0001
25	–	–	–	59,60	...0003
25	44 x 25	30,00 (W468)	– (W441)	– (W441)	...0025

Gürteltasche

Auführung: Aus Kunstfaser.

Anwendung: Für 25-cm-Torpedo-Wasserwaagen.



SOLA 4662	Bestell-
€	Nr.
14,05 (W441)	...0025

Kreuz-Wasserwaage K 5

Ausführung: ABS-Kunststoff. Bruchfeste Acrylglas-Röhrenlibellen auf Grundplatte einjustiert. Mit 2 Horizontallibellen. 2-Achs-Nivellierung ohne Umpositionieren der Wasserwaage durch T-förmige Anordnung der Libellen. Schraublöcher zur dauerhaften Fixierung.

Anwendung: Für horizontale Messung geeignet.



Länge	Breite	SOLA 4654	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
60	45	6,25 (W441)	...0025

Digital-Wasserwaage



Ausführung: Leichtmetall-Rechteckprofil mit 2 gefrästen Messflächen und stoßdämpfenden Endkappen. 45°-LC-Display mit Beleuchtung, Anzeige in Grad, Prozent und mm/m. Akustisches Signal bei 0°, 45° und 90°. Hold- und Mode-Funktion. 9 Speicherplätze. Nullpunktsetzungs- und Rekalibrierungsfunktion. Messgenauigkeit des Elektronikmoduls: bei 0° und 90°: 0,05°, sonst 0,1°.

Anwendung: Für horizontale und vertikale Messungen in Normallage geeignet.

Lieferumfang: Mit E-Block-Batterie 9 V.



Länge	Querschnitt	fortis 4656	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
25	60 x 25	73,20 (W774)	...0025

Digital-Wasserwaage mit Spiegeloptik



Ausführung: Leichtmetall-Rechteckprofil mit 2 gefrästen Messflächen, 2 starken Magneten und stoßdämpfenden Endkappen. Mit 1 Horizontal- und 1 Vertikallibelle. Durchgrifföffnung. 45°-LC-Display mit Beleuchtung, Anzeige in Grad, Prozent und mm/m. Akustisches Signal bei 0°, 45° und 90°. Hold- und Mode-Funktion. 9 Speicherplätze. Nullpunktsetzungs- und Rekalibrierungsfunktion. Messgenauigkeit der Libellen: in Normallage 0,5 mm/m. Messgenauigkeit des Elektronikmoduls: bei 0° und 90°: 0,05°, sonst 0,1°.

Anwendung: Für horizontale und vertikale Messungen in Normallage geeignet.

Lieferumfang: Mit Schutz- und Transporttasche aus strapazierfähigem Gewebe und E-Block-Batterie 9 V.





Seitenaufsicht mit Spiegeloptik

Länge	Querschnitt	fortis 4656	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
60	60 x 25	109,00 (W774)	...0060

Digital-Wasserwaage RED DIGITAL und REDM DIGITAL



Ausführung: Aluminium-Rechteckprofil, pulverbeschichtet. Solatronic-Modul zur Neigungsmessung. Dauerhaft beleuchtetes Display, dreht sich bei Umschlagmessung mit, Anzeige in Grad, Prozent, mm/m u. v. m. Akustische Zielführung. Schutzart IP65. Integrierte Bluetooth®-Schnittstelle. Hold- und automatische Abschaltfunktion. Messgenauigkeit der Libellen: in Normallage und bei Umschlag 0,5 mm/m. Messgenauigkeit des Elektronikmoduls: bei 0° und 90°: 0,05°, sonst 0,1°.

Anwendung: Für horizontale und vertikale Messungen in Normal- und Umschlagposition geeignet sowie allgemein für jegliche Neigungen.

Hinweis: Kostenlose App SOLA Measures für iOS und Android verfügbar.

SOLA Measures App



4782 0025



4782 0060



4782 0061



4782 0025 RED DIGITAL
– 9120

4782 0061 REDM DIGITAL
+ 9121 Mit starken Neodym-Magneten. Seitlicher Magneteinbau für unterbrechungsfreie Messfläche und maximalen Schutz des Magneten.

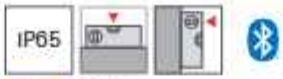
Länge	Querschnitt	SOLA 4782 RED	SOLA 4782 REDM	Bestell-
cm	mm	€	€	Nr.
25	59 x 27	150,50	–	...0025
30	59 x 27	–	174,00 N	...9121
60	59 x 27	241,00	–	...0060
60	59 x 27	–	255,00	...0061
120	59 x 27	259,50	–	...0120
180	59 x 27	277,50 N	–	...9120
		(W441)	(W441)	

Digital-Wasserwaage RED LASER DIGITAL

Ausführung: Aluminium-Rechteckprofil, pulverbeschichtet. Integrierter Punktlaser, um Referenzhöhen schnell und einfach zu übertragen. Solatronic-Modul zur Neigungsmessung. Dauerhaft beleuchtetes Display, dreht sich bei Umschlagmessung mit, Anzeige in Grad, Prozent, mm/m u. v. m. Akustische Zielführung. Hold- und automatische Abschaltfunktion. Messgenauigkeit der Libellen: in Normallage und bei Umschlag 0,25 mm/m. Messgenauigkeit des Elektronikmoduls: bei 0° und 90°: 0,05°, sonst 0,1°. Laser-Messtoleranz ±0,15 mm/m.

Anwendung: Für horizontale und vertikale Messungen in Normallage geeignet.

Hinweis: Kostenlose App SOLA Measures für iOS und Android verfügbar.



SOLA Measures App





Länge	Querschnitt	4782	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
60	59 x 27	367,00 (W441)	...0001

Torpedo-Magnet-Wasserwaage T PRO

NEU

Ausführung: Aluminium-Rahmen kombiniert mit ABS-Kunststoff. 3 Acryllibellen (Horizontal-, 45°- und Vertikallibelle). Magnetstreifen mit hoher Haftkraft. Messfläche mit V-Nut. Messgenauigkeit in Normallage 1 mm/m.

Anwendung: Für horizontale und vertikale Normalmessung geeignet, weiterhin aufgrund der V-Nut leichte Platzierung auf runden Bauteilen (z. B. Rohre).





Länge	Querschnitt	4782	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
23	43 x 15	16,35 (W441)	...9122

Magnet-Wasserwaage Mini

Ausführung: Aus Aluminium-Druckguss, mit starkem Magnet (Haftkraft 3 kg), Acryl-Libellen (UV- und wasserbeständig) und stoßdämpfenden Endkappen. Messgenauigkeit in Normallage 0,5 mm/m.

Anwendung: Für horizontale und vertikale Normalmessung geeignet, weiterhin aufgrund der V-Nut leichte Platzierung auf runden Bauteilen (z. B. Rohre).





Länge	4746	Bestell-
cm	€	Nr.
10	16,10 (W468)	...0010

Mini-Wasserwaage GO! MAGNETIC CLIP

Ausführung: Aus Polyamid, glasfaserverstärkt, mit starkem Neodym-Magnet. Acrylglas-Blocklibellen mit Vergrößerungslinse (60 %). Messgenauigkeit in Normallage: 0,75 mm/m.

Anwendung: Für horizontale und vertikale Normalmessung geeignet, weiterhin aufgrund der V-Nut leichte Platzierung auf runden Bauteilen (z. B. Rohre).

Lieferumfang: Mit Stahl-Gürtelclip.





Länge	Querschnitt	4796	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
7,5	35 x 45	18,20 (W441)	...0001

Mini-Wasserwaage GO! CLIP

Ausführung: Aus Polyamid, glasfaserverstärkt. Acrylglas-Blocklibellen, bessere Ablesbarkeit bei Dämmerlicht durch optimierten Leuchtbelag. Messgenauigkeit in Normallage: 1 mm/m.

Anwendung: Für horizontale Normalmessung geeignet.

Lieferumfang: Mit Stahl-Gürtelclip.





Länge	Querschnitt	SOLA 4796	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
7,5	35 x 45	14,70 (W441)	...0003

Mini-Wasserwaage R 100

Ausführung: Aus nicht leitendem, bruchfestem Acrylglas, transparent, mit CNC-gefrästen Waagrecht- und Senkrechtlibellen. Aufgedruckte Skalierung mit einer Ablesung von 1 mm. Messgenauigkeit in Normallage: 1 mm/m.

Anwendung: Für horizontale und vertikale Normalmessung geeignet.





Länge	Querschnitt	SOLA 4796	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
10	50 x 15	15,50 (W441)	...0006

Digital-Mini-Neigungsmesser GO! SMART

Ausführung: Aus Polyamid, glasfaserverstärkt, mit starkem Neodym-Magnet. Solatronic-Modul zur Neigungsmessung. Anzeige in Grad, Prozent, mm/m u. v. m. Messgenauigkeit des Elektronikmoduls: bei 0° und 90°: 0,05°, sonst 0,2°.

Anwendung: Für horizontale und vertikale Messungen sowie jegliche Winkel- und Neigungsmessungen (auch Überkopf) geeignet, weiterhin aufgrund der V-Nut leichte Platzierung auf runden Bauteilen (z. B. Rohre).

Lieferumfang: Mit Batterie AA/LR6, 1,5 V, und Gürteltasche.

Hinweis: Kostenlose App SOLA Measures für iOS und Android verfügbar.
Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 9041 0015) 9/30.

IP52

SOLA Measures App



Länge	Querschnitt	SOLA 4796	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
8	55 x 27	74,30 (W441)	...0007

Installations-Wasserwaage MRMI

Ausführung: Aus Aluminium, eloxiert. Mit starkem Neodym-Magnet. Die seitliche Einbaumethode der Magnete ins Profil schafft eine durchgehend plane Messfläche für präzise und saubere Messergebnisse. Vierring-Horizontallibelle für das Anlegen von 2 % Gefälle. Mittig zentrierte mm-Skalierung auf der Oberseite der Wasserwaage zum Übertragen von Maßen. Messgenauigkeit in Normallage 0,5 mm/m. Messgenauigkeit in Umschlagposition 0,75 mm/m.

Anwendung: Zum Messen in horizontaler und vertikaler Normal- und Umschlagposition. Aufgrund mm-Skalierung und Installationsmaße ideal für Installateure, weiterhin aufgrund der V-Nut leichte Platzierung auf runden Bauteilen (z. B. Rohre).







Länge	Querschnitt	SOLA 4797	Bestell-
cm	mm	€	Nr.
40	49,9 x 24,3	53,80	...0040
100	49,9 x 24,3	90,00 (W441)	...0100

Elektriker Wasserwaage

NEU

Ausführung: Aus Aluminium. Aufgedruckte mm-Skalierung und durchgehendes Gehäuse für unterbrechungsfreies Anzeichnen von Linien. Ermöglicht 4 Markierungen im 71-mm-Normabstand nach DIN 49075, variabel einstellbar. Mit 1 Horizontal- und 1 Vertikallibelle.

Anwendung: Zum Messen in horizontaler und vertikale Normalmessung geeignet. Aufgrund der Markierungen ideal für den Elektriker zum Markieren von Steckdosen.







Länge	wiha 4470	Bestell-
cm	€	Nr.
40	38,50 (W470)	...0040

Markier-Wasserwaage MARK-IT

Ausführung: Aus Aluminium, C-Profil mit flexiblen Messschiebern, beschichtet. Aufgedruckte Nullpunkt-Skalierung und Mittelpunkt-Skalierung für symmetrische Messungen. Messgenauigkeit in Normallage 0,75 mm/m.

Anwendung: Zum Messen in horizontaler und vertikaler Normalposition. Aufgrund der Skalierung zum Übertragen und Anzeichnen von Maßen.





Länge	SOLA 4814	Bestell-
cm	€	Nr.
80	31,70 (W441)	...0080

Winkelmessgerät SLANT 200

Ausführung: Aluminium-Rahmen mit Magnet und rotierender Dual-Messrolle. Zum einhändigen Vermessen.

Anwendung: Für horizontale und vertikale Normalmessungen sowie Messungen von Neigungswinkeln und Gefällen geeignet.



Länge	Gewicht	TAJIMA 4792	Bestell-
mm	g	€	Nr.
256	398	71,90 (W569)	...0200

Digital-Winkelmesser WMD

NEU

Ausführung: Schenkel aus eloxiertem Aluminium, manuell fixierbar, mit integrierter Anschlagkante. Über beide Schenkel fortlaufende, gelaserte mm/cm-Skala, dadurch auch als Lineal verwendbar. Kontrastreiches LC-Display mit großen Ziffern, Ablesung auf 0,1° genau. HOLD- und ZERO-Funktion. Messgenauigkeit ±0,3°.

Anwendung: Zum einfachen Übertragen und Messen von Winkeln, auch an schwer erreichbaren Stellen.



Länge	Messbereich	SOLA 4818	Bestell-
mm	°	€	Nr.
200	270	36,30	...0200
500	270	43,00 (W001)	...0500

Winkelmessgerät Winkelfix

Ausführung: Schnelle und zuverlässige Ablesemöglichkeit von 0,5° mit einer Genauigkeit von 0,25°. Mit integrierter Horizontal- und Vertikallibelle und Analoganzeige. Die jeweilige Winkelstellung kann durch die Feststellschraube arretiert werden. Robuste Ausführung für extreme Beanspruchung.

Anwendung: Zum einfachen Übertragen und Messen von Winkeln.



4707 0430



4707 0600

Schenkellänge mm	Modell	Gewicht kg	Zirkelspitze	Messbereich °	4707 €	Bestell-Nr.
430	Mini	1	nein	180	159,00	...0430
600	Maxi	1,4	ja	180	210,00	...0600

(W466)

Digital-Winkelmessgerät Winkeltronic

NEU

Ausführung: LC-Display, beleuchtet, Beleuchtung zuschaltbar. Je 1 Horizontal- und Vertikallibelle. Messgenauigkeit ±0,1°. Stromversorgung mit 4 Mignon-Batterien AA/LR6, 1,5 V oder 4 Akkus, 1,2 V. Lieferung mit Hülle.

Funktionen: Automatische Abschaltung, HOLD-Funktion speichert den gemessenen Wert, Nullung in jeder beliebigen Stellung der Schenkel möglich.

Anwendung: Zum einfachen Übertragen und Messen von Winkeln, auch an schwer erreichbaren Stellen.



Schenkellänge mm	Messbereich °	Ablesung °	4519 €	Bestell-Nr.
450	352	0,05	267,00	...0450
600	352	0,05	284,00	...0600
750	352	0,05	309,00	...0750

(W466)

Digital-Winkelmessgerät Winkeltronic Easy

NEU

Ausführung: LC-Display. Je 1 Horizontal- und Vertikallibelle. Messgenauigkeit ±0,1°. Stromversorgung mit 2 Mignon-Batterien AA/LR6, 1,5 V oder 2 Akkus, 1,2 V. Lieferung mit Hülle.

Funktionen: Automatische Abschaltung, HOLD-Funktion speichert den gemessenen Wert, Nullung in jeder beliebigen Stellung der Schenkel möglich.

Anwendung: Zum einfachen Übertragen und Messen von Winkeln, auch an schwer erreichbaren Stellen.



Schenkellänge mm	Messbereich °	Ablesung °	4519 €	Bestell-Nr.
400	200	0,1	189,00	...0400
600	200	0,1	207,00	...0601

(W466)

Digital-Winkelmesser WITRON

Ausführung: Aluminium-Rohrprofil, kunststoffbeschichtet. Digitalanzeige mit großen Ziffern zum leichten Ablesen der Messwerte, Beleuchtung zuschaltbar. Je 1 Horizontal- und Vertikallibelle. Messgenauigkeit ±0,1°.

Funktionen: Automatische Abschaltung, Hold-Funktion speichert den gemessenen Wert – schnelles Übertragen auch an schlecht einsehbaren Stellen.

Anwendung: Zum einfachen Übertragen und Messen von Winkeln, auch an schwer erreichbaren Stellen.



Schenkellänge mm	Messbereich °	Ablesung °	4818 €	Bestell-Nr.
60	355	0,05	425,00	...0060

(W441)

Digital-Richtwasserwaage

NEU

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium, mit großer LCD-Anzeige. Lieferung mit Batterie CR2032.

Funktionen: mm/inch-Umschaltung, HOLD-Funktion, Nullpunktsetzung an jeder Stelle möglich.

Anwendung: Zum exakten Ausrichten von waagrechten und senkrechten Flächen und Wellen.



Genauigkeit mm/m	Abmessung mm	Messbereich °	format 4521 €	Bestell-Nr.
0,1	152 x 33 x 59	360 (4 x 90)	193,50	...0010
0,05	152 x 33 x 59	360 (4 x 90)	236,00	...0005

(W461)

Präzisions-Richtwasserwaage

Ausführung: Aus hochwertigem Spezialguss, strukturlackiert. Flache und prismatische Messfläche (150°), fein geschliffen. Längslibelle, Querlibelle und Vollwärmeschutz, seitliches Einsehen der Libelle möglich.

Anwendung: Zum exakten Ausrichten von Flächen und Wellen.



Genauigkeit mm/m	Abmessung mm	Messbereich ± mm/m	ROECKLE 4780 €	Bestell-Nr.
0,3	160 x 42 x 42	1,8	193,50	...0160
0,3	200 x 42 x 42	1,8	223,50	...0200
0,3	300 x 42 x 42	1,8	269,50	...0300
0,1	160 x 42 x 42	0,6	209,00	...0161
0,1	200 x 42 x 42	0,6	247,00	...0201
0,1	300 x 42 x 42	0,6	299,00	...0301
0,02	160 x 42 x 42	0,12	343,00	...0162
0,02	200 x 42 x 42	0,12	407,50	...0202
0,02	300 x 42 x 42	0,12	481,50	...0302

(W471)

Rahmen-Richtwasserwaage

Ausführung: Aus hochwertigem Spezialguss, strukturlackiert. 3 Flache und prismatische Messfläche (150°) und 1 flache senkrechte Seite, fein geschliffen. Geschliffene und geteilte Längslibelle mit seitlicher Einsicht, mit Querlibelle und Vollwärmeschutz.

Anwendung: Universell einsetzbar für genaue Messungen der Neigung von waagrechten Flächen und Wellen, sowie das Ausrichten von Maschinen und Geräten.



Genauigkeit mm/m	Abmessung mm	Messbereich ± mm/m	ROECKLE 4780 €	Bestell-Nr.
0,3	100 x 100 x 42	–	322,50	...1003
0,3	150 x 150 x 42	1,5	383,50	...1503
0,3	200 x 200 x 42	1,8	457,00	...2003
0,1	100 x 100 x 42	–	394,00	...1001
0,1	150 x 150 x 42	0,5	448,00	...1501
0,1	200 x 200 x 42	0,6	550,50	...2001
0,02	100 x 100 x 42	–	639,50	...1002
0,02	150 x 150 x 42	0,1	659,50	...1502
0,02	200 x 200 x 42	0,12	800,50	...2002

(W471)

Kurbelzapfen-Wasserwaage

Ausführung: Aus hochwertigem Spezialguss, strukturlackiert. Flache, prismatische Messfläche (150°), Längs- und Querprisma fein geschliffen. Längslibelle, Querlibelle und Vollwärmeschutz.

Anwendung: Zum exakten Ausrichten von sehr kurzen waagrechten Flächen, Kurbelwellen und Zapfen an Motoren oder Maschinen.



Genauigkeit mm/m	Abmessung mm	Messbereich ± mm/m	ROECKLE 4780 €	Bestell-Nr.
0,1	90 x 42 x 42	0,2	244,00	...3003
0,2	60 x 42 x 42	0,2	229,00	...3002

(W471)

Digital-Rahmen-Richtwasserwaage

DIN 877

Ausführung: Großes, beleuchtetes Farbdisplay. Schnelle Ablesung und leichte Bedienbarkeit. 4 fein geschliffene Messflächen. Drahtlose Kommunikation. Fernanzeige per Smartphone. 10 Stunden Akku-Betriebszeit.

Funktionen: Absolut-/Relativmessung, 13 verschiedene Einheiten, Horizontal- und Vertikalmessung, Hold-Funktion. Optional, separat erhältlich: grafische Auswertungssoftware, Ausgabe Messprotokoll, Datenexport in MS Excel, Fernsteuerung per Smartphone bzw. PC via Bluetooth®.

Anwendung: Zum exakten Ausrichten von waagrechten und senkrechten Flächen und Wellen.



Genauigkeit mm/m	Abmessung mm	Messbereich ± mm/m	4780 €	Bestell-Nr.
0,02	150 x 150 x 42	261	3481,00 ◊	...3007

Weitere Genauigkeiten auf Anfrage lieferbar. (W471)

Präzisions-Kronen-Stoppuhr

Ausführung: Mit schwarzem ABS-Kunststoffgehäuse und Bügel, stoß-, staub- und wassergeschütztes Stiftankerwerk, 4 Steine aus synthetischem Rubin. Starten, Stoppen und Nullen erfolgt über die Krone.

Anwendung: Für Zeitmessung ohne Unterbrechung.



Einteilung	Anzeigezeit min	Gehäuse-Ø mm	Gewicht g	4862 €	Bestell-Nr.
1/10-Sek.	15	55	80	175,50	...0015
1/100-Min.	30	55	80	175,50	...0030

(W487)

Präzisions-Doppel-Stoppuhr

Ausführung: Poliertes und satiniertes Edelstahlgehäuse, mit stoß-, staub- und wassergeschütztem Stiftanker, 10 Steine aus synthetischem Rubin, hohe Genauigkeit.

Anwendung: Für Zeitmessung mit Unterbrechungsmöglichkeiten, mit Schleppzeiger für Zwischenzeitmessung.



Einteilung	Anzeigezeit min	Gehäuse-Ø mm	Gewicht g	4865 €	Bestell-Nr.
1/100-Min.	30	55	130	466,50	...0030

(W487)

Digital-Stoppuhr Spectron

Ausführung: Mit schwarzem ABS-Kunststoffgehäuse, wasserdicht, 2-Tasten-Bedienung, mit 2 1/2-zeiliger LCD-Anzeige, obere 6-, untere 7-stellig. Dezimaleinteilung 1/100 Minute. Lieferung mit Micro-Batterie AAA/LR03, 1,5 V, Schutztasche und Kordel.

Funktionen: Start/Stop und Split werden über 2 separate Tasten bedient. Start/Stop/Reset – Addition/Split/Lap/Short Lap. Wechsel von Split, Lap und Uhrzeit während der Messung möglich, wählbar 1/100 Minute – 1/100 Sekunde, 2 Countdowns und 65 Speicher für Split und Lap.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 9041 0020) 9/30.



Anzeigezeit min	Maße mm	Speicher Split/Lap	Gewicht g	4869 €	Bestell-Nr.
99999,99	82 x 61 x 28	65	85	167,50	...0065

(W487)

Infrarot-Thermometer

NEU



Ausführung: Gehäuse aus ABS-Kunststoff, beleuchtetes LC-Display zum Ablesen bei schlechten Lichtverhältnissen. Die Messwertanzeige kann zwischen °C und °F umgestellt werden.

Funktionen: Data-Hold-Funktion, automatische Ausschaltung.

Anwendung: Zur Oberflächentemperaturmessung an schwer zugänglichen Stellen und in gefährlichen Bereichen, wie z. B. bewegte Maschinenteile oder Elektroinstallationen.

Lieferumfang: Mit 2 Batterien AAA/LR03, 1,5 V.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 9041 0020) 📖 9/30.

Messbereich Infrarot °C	Ablesung °C	Messoptik	4493 €	Bestell-Nr.
–50 bis +500	0,1	12:1	45,00 (W513)	...1313

Infrarot-Thermometer TV 325



Ausführung: Gehäuse aus ABS-Kunststoff, LED-Messstellen-Beleuchtung mit zuschaltbarem Laser, beleuchtetes LC-Display zum Ablesen bei schlechten Lichtverhältnissen. Zusätzlich kann das Thermometer mit dem K-Type-Fühler betrieben werden. Die Messwertanzeige kann zwischen °C und °F umgestellt werden.

Funktionen: Min-/Max-Wert-Speicher, Alarmfunktion, Mittelwertermittlung, Auto-Power-Off, Data-Hold, einstellbarer Emissionsgrad.

Anwendung: Zur Oberflächentemperaturmessung an schwer zugänglichen Stellen und in gefährlichen Bereichen, wie z. B. bewegte Maschinenteile oder Elektroinstallationen, sowie zur Messung der Umgebungstemperatur, der relativen Luftfeuchtigkeit und Taupunkt-Temperatur.

Lieferumfang: Thermometer mit 2 Batterien AAA/LR03, 1,5 V, K-Type-Fühler und Bereitschaftstasche.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 9041 0020) 📖 9/30.

Messbereich Infrarot °C	Messbereich K-Type-Fühler °C	Ablesung °C	Messoptik	4493 €	Bestell-Nr.
–60 bis +500	–64 bis +1400	0,1	12:1	119,00 (W515)	...0001

Schimmeldetektor TV 328



Ausführung: Gehäuse aus ABS-Kunststoff, beleuchtetes LC-Display zum Ablesen bei schlechten Lichtverhältnissen. Die Messwertanzeige kann zwischen °C und °F umgestellt werden.

Funktionen: Taupunktanzeige, relative Luftfeuchtemessung und Mittelwertermittlung, Auto-Power-Off, Data-Hold, einstellbarer Emissionsgrad, zuschaltbarer Lasering.

Anwendung: Zum Auffinden schimmelgefährdeter Stellen sowie um versteckte und unsichtbare Wärmebrücken sichtbar zu machen.

Lieferumfang: Schimmeldetektor mit E-Block-Batterie 6LR61, 9 V, und Bereitschaftstasche.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 9041 0020) 📖 9/30.

Messbereich Infrarot °C	Messbereich Umgebungsfühler °C	Ablesung °C	Messoptik	4493 €	Bestell-Nr.
–20 bis +350	–10 bis +40	0,1	12:1	199,00 (W515)	...0004

Wärmebildkamera TV 296

NEU

IP54 | USB

Ausführung: Kompaktes Gehäuse aus ABS-Kunststoff, 3,5"-Touch-LC-Display (256 x 192 Pixel) mit 8 Farbpaletten. Kamera mit 8 MP, Gesichtsfeld 50 x 37,2° und Mindestfokusabstand von 0,3 m. Die Sensordatenerfassung liegt bei 25 Hz. Digitalzoom 1- bis 4-fach. Datenübertragung via USB-Schnittstelle oder in Echtzeit an Smartphone oder Tablet über Bluetooth® oder Wi-Fi. Integrierter Flash-Speicher von 16 GB, Datenformate JPG und MP4.

Lieferumfang: Mit USB-C-Kabel und Netzteil, im Hardcase.



Messbereich °C	Ablesung °C	4493 €	Bestell-Nr.
–20 bis +400	0,1	499,00 (W001)	...0010

Materialfeuchtemessgerät TV 341

Ausführung: Gehäuse aus ABS-Kunststoff. LCD-Anzeige mit Beleuchtung. Ohne separate Messleitungen oder Spitzen. Mit integrierter Selbsttesteinheit.

Funktionen: Verschiedene Materialien einstellbar, automatische Ausschaltung, Data-Hold, MIN und MAX Messwertspeicher.

Anwendung: Messen des Feuchtigkeitsgehalts in Baumaterialien z. B. Schnittholz, Sperrholz, Spanplatten, Furnier, Gipskarton oder Putz.

Lieferumfang: Feuchtemessgerät mit 3 Batterien AAA/LR03, 1,5 V, und Bereitschaftstasche.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 9041 0020) 📖 9/30.



Messbereich	Ablesung	4493	Bestell-
%	°C	€	Nr.
0 bis 55	0,1	85,90 (W515)	...0007



Wanddickenmessgerät ECHOMETER - Basisgerät

Ausführung: Solides Basisgerät zur Messung von Wanddicken und Schallgeschwindigkeiten mit neuester Messtechnik und in modernem Design. Das Gerät eignet sich sowohl zur schnellen Qualitätskontrolle in der Produktion als auch zur Messung innen korrodierter Behälter oder Rohrleitungen. Der Wanddickenmessbereich umfasst – abhängig vom Prüfkopf – 0,5 bis 400 mm. Bei der Schallgeschwindigkeitsmessung können problemlos alle schallleitfähigen Materialien mit einem Messbereich von 100 bis 19999 m/s vermessen werden. Mit großem, hinterleuchtetem Grafikdisplay in 3 wählbaren Anzeigenmodi: Standardanzeige, Differenzwert und Minimalwert. Grenzwertüberwachung mit akustischer und optischer Kontrolle, spritzwassergeschütztes Gehäuse mit stoßabsorbierendem Gummischutzrahmen und Aufstellbügel. Automatische Prüfkopferkennung. Lieferung mit Betriebsanleitung, 100 ml Koppelmittel ECHOTRACE und 2 Batterien LR44, 1,5 V, im Kunststoffkoffer.

Hinweis: Optionale Messwertspeicherung und Datenschnittstelle sowie Softwarepakete („EASYEXPORT" und „ICOM") auf Anfrage lieferbar.

IP54

KARL DEUTSCH



Maße	4935	Bestell-
mm	€	Nr.
131 x 81 x 32	1106,00 ◊ (W001)	...0011

Normalzubehörsatz für ECHOMETER - Basisgerät

Ausführung: Lieferung mit Prüfkopf DSE 10.4/6PB 4 (1,2 mm bis 250 mm), Griffhülse und 10 Schutzfolien.

4935	Bestell-
€	Nr.
489,00 ◊ (W001)	...0013

Ultraschall-Wanddickenmessgerät TN 80-0.01US

Ausführung: Mit externem Messkopf. Datenschnittstelle USB und interner Speicher für bis zu 20 Dateien mit je 100 Einzelwerten. Präzision 0,5 % vom Maximum ±0,04 mm.

Anwendung: Zum zerstörungsfreien Messen von Materialdicken.

Funktionen: Scanmodus und Einzelmesspunkt. Automatische Abschaltung.

Lieferumfang: Mit Ultraschall-Kontaktgel, Ultraschall-Sonde, 2 Batterien AA, 1,5 V, im Tragekoffer.

SAUTER



Messbereich mm	Ablesung mm	Messkopf-Ø mm	Maße mm	4935 € (W498)	Bestell-Nr.
0,75–80	0,01	6	150 x 74 x 32	752,00	...0016

Schichtdickenmessgerät POCKET-LEPTOSKOP

KARL DEUTSCH

Ausführung: Mobiles Schichtdickenmessgerät, besonders kompakt. Beleuchtetes Display mit großer Messwertanzeige, auch über Kopf ablesbar. Mit integrierter, federnd gelagerter Sonde, werkseitig kalibriert, über 10 Sprachen wählbar, Maßsystem umschaltbar auf µm, mm, mils und Inch. Gerät aus schwarzem ABS-Kunststoff. Abmessung 46 x 95 x 16 mm, Gewicht 70 g. Lieferung mit Micro-Batterie AAA/LR03, 1,5V, im Kunststoffkoffer.

Messbereich:
- NFe-Messung: 0 bis 1200 µm
- Fe-Messung: 0 bis 3000 µm

Messunsicherheit (nach Kalibrierung):
- für Schichten < 100 µm: 1 % ±1,5 µm
- für Schichten 100–1200 µm: 1–3 % ±1 µm
- für Schichten > 1200 µm: 3–5 % ±1 µm

Anwendung: Zur präzisen Messung der Schichtdicke von Farben, Lacken, Kunststoffen, Gummi, Chrom, Kupfer, Zink, Eloxal etc. auf Metall.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 9041 0020) 📖 9/30.
Optionale Softwarepakete („Statistik und Datenspeicher", „iCOM", „EASYEXPORT") auf Anfrage lieferbar.



4935 0100 Für Dickenmessungen von nicht elektrisch leitfähigen Schichten auf nicht magnetischen, elektrisch leitenden Grundmetallen (NFe, z. B. Aluminium, Kupfer, Messing, Bronze, Austenit etc.) nach dem Wirbelstromverfahren (DIN EN ISO 2360).

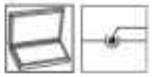
4935 0150 Für Dickenmessungen von nicht magnetischen Schichten auf magnetischem Grundmetall (Fe, z. B. Eisen, Guss, Stahl, Nickel, Kobalt etc.) nach dem magnetinduktiven Prinzip (DIN EN ISO 2178).

4935 0200 Kombisonde für NFe- und Fe-Messungen. Die Art des Grundmetalls wird automatisch erkannt.

Ausführung	4935 € (W001)	Bestell-Nr.
NFe	798,00 ◊	...0100
Fe	810,00 ◊	...0150
Fe/NFe	1065,00 ◊	...0200

Schichtdickenmessgerät TG 1250N

NEU



SAUTER

Ausführung: Handliches Schichtdickenmessgerät mit Datenausgang RS232. Mit zwei externen Messsonden zum leichten Erreichen schwer zugänglicher Messpunkte. Lieferung mit Nullplatte, Justierfolien und 4 Micro-Batterien AAA/LR03, 1,5 V, im Tragekoffer.

Messbereich:	Ablesung:
• 0 bis 100 µm	0,1 µm
• 100 bis 1250 µm	1 µm

Messunsicherheit (nach Kalibrierung):

• Standard:	3 %	oder ±2,5 µm
• Offset-Accur:	1 %	oder ±1 µm

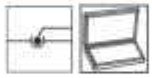
Funktionen: Offset-Accur: Mit dieser Funktion kann das Messgerät durch eine Zweipunktkalibrierung genau auf den konkreten Messbereich eingestellt werden, um so eine höhere Präzision von 1 % (oder weniger) des Messwertes zu erreichen.





Typ	kleinste Probenfläche konvex mm	kleinste Probenfläche konkav mm	Maße mm	SAUTER 4940 €	Bestell-Nr.
TGFN	1,5	25	130 x 64 x 32	642,50 (W498)	...1251

Schichtdickenmessgerät LEPTOSKOP



KARL DEUTSCH

Ausführung: Vielseitiges Schichtdickenmessgerät mit externer Sonde, präziser Messtechnik und der Möglichkeit zur schnellen Vor-Ort-Erweiterung über Freischaltcodes (Softwaremodule „Statistik" und „Datenspeicher"). Großes, hinterleuchtetes Grafikdisplay (48 x 24 mm), große Auswahl an Sonden. Messbereich 0–20000 µm (sondenabhängig), 10 Sprachen wählbar, USB-/RS232-Schnittstelle und Gummischutzrahmen. Batterielebensdauer ca. 100 Stunden. Lieferung mit Fe-Sonde bis 5000 µm, Kontrollkörper, Kalibrierfoliensatz, Betriebsanleitung, Abnahmeprotokoll/Qualitätsprüfzertifikat, Messprotokoll, Fachliteratur und 2 Mignon-Batterien AA/LR06, 1,5 V, im Kunststoffkoffer.

Messunsicherheit (nach Kalibrierung):
Schichtdicke < 100 µm: 1 % des Messwerts ±1 µm
Schichtdicke > 100 µm: 1–3 % des Messwerts ±1 µm
Schichtdicke > 1000 µm: 3–5 % des Messwerts ±10 µm
Schichtdicke > 10000 µm: 5 % des Messwerts ±100 µm

Anwendung: Ermittelt die Dicke nicht magnetischer Schichten auf magnetisierbarem Substrat (Fe, nach DIN EN ISO 2178) und die Dicke nicht leitender Schichten auf nicht magnetischem, leitfähigem Grundmaterial nach dem Wirbelstromprinzip (NFe, nach DIN EN ISO 2360).

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 9041 0015) 📖 9/30.
Weitere Sonden und umfangreiches Zubehör, wie z. B. Messwertspeicherung mit einfacher Dateiverwaltung wie unter Windows, Grenzwerteingabe und -überwachung, statistische Auswertungen mit bis zu 999 Messwerten pro Datei, PC-Auswerteprogramm, viele Kalibrieroptionen sowie Softwareerweiterung zur Datenabspeicherung (z. B. PC-Software, Datenkabel) auf Anfrage lieferbar.



KARL DEUTSCH 4935 €	Bestell-Nr.
1737,00 ◊ (W001)	...0250

Digital-Kraftmessgerät

NEU

Ausführung: Multifunktional und kompakt, Zug- und Druckmessung. Display mit Beleuchtung. Hohe Abtastrate.

Funktionen: Automatisches Ausschalten, umschaltbare Einheiten (N, lb, oz), 3 Messmodi (Echtzeit, Spitze, erste Spitze) einstellbare Schwerkraftbeschleunigung, obere und untere Grenzwerte, akustisches Signal bei Überschreitung.

Lieferumfang: Mit Befestigungszubehör und 2 Micro-Batterien AAA/LR03.



Messbereich	Ablesung	4540	Bestell-
N	N	€	Nr.
2	0,001	66,60	...0001
5	0,001	66,60	...0003
10	0,01	66,60	...0005
20	0,01	66,60	...0007
30	0,01	66,60	...0009
50	0,01	66,60	...0011
100	0,1	66,60	...0013
200	0,1	66,60	...0015
300	0,1	66,60	...0017
500	0,1	66,60	...0019

(W494)

Zug- und Druckkraftmessgerät

Ausführung: Digitales Kraftmessgerät mit umkehrbarem Display, automatische Richtungserkennung. Peak-Hold-Funktion zur Erfassung des Spitzenwerts bzw. Track-Funktion zur kontinuierlichen Messanzeige. Auto-Power-Off. Lieferung mit Standardaufsätzen 6-teilig und 6 Mignon-Batterien AA/LR06, 1,5 V.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 9041 0015) 📖 9/30.



Messbereich	Ablesung			4940	Bestell-
N	N	Maßeinheiten	Gewinde	€	Nr.
100	0,05	N, lb, kg, oz	M8	292,50	...0100
250	0,1	N, lb, kg, oz	M8	292,50	...0250
500	0,2	N, lb, kg, oz	M8	292,50	...0500
1000	0,5	N, lb, kg, oz	M8	292,50	...1000

(W498)

Härteprüfgerät Shore-Duometer

Ausführung: Mit Schleppzeiger, Max.-Modus erfasst den Spitzenwert, Punkt-Modus zeigt den stabilen Messwert.

Anwendung: Messung der Eindringungstiefe Shore: Kunststoffe, Kunstharz, Resopal, Epoxid, Plexiglas etc. Empfohlen insbesondere für interne Vergleichsmessungen, wo Norm-Kalibrierung z. B. nach DIN 7619-1 nicht möglich ist.



4941 0100

Messbereich	Ablesung	Härte	4941	Bestell-
			€	Nr.
100 HD	1 HD	Shore D	178,00	...0100
100 HA	1 HA	Shore A	131,00	...0112

(W498)

Hebelprüfstand für Shore-Duometer

Ausführung: Für reproduzierbare Härteprüfungen mit Grundplatte aus Glas. Hohe Messgenauigkeit durch die stärkere Härte der Grundplatte.
Mechanischer Aufbau ermöglicht präzise Messbewegungen. Nivelliereinrichtung zur präzisen Ausnivellierung der Grundplatte. Nivellierbarer Prüftisch für inhomogene Prüfobjekte.

Anwendung: Geeignet zur Shore-Härteprüfung von harten Kunststoffen, Resopal, Epoxid etc. Das Härteprüfgerät SAUTER HB wird in hängender Position angebracht. Das Prüfobjekt wird auf den runden Prüftisch direkt unter die Messspitze gelegt. Durch Herabdrücken des Hebels wird die Messspitze in definierter Weise in das Prüfobjekt eingedrückt.

Hinweis: Die Genauigkeit des Messergebnisses ist mit diesem Prüfstand etwa 25 % höher als bei einer Handmessung. Lieferung ohne Shore-Durometer.



4941 0111

Hublänge	Messflächen-Ø	max. Objekthöhe	Abmessung	4941	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
15	75	63	150 x 110 x 400	379,00	...0111
15	75	63	150 x 110 x 250	288,00 ◊	...0113

(W498)

Leeb-Härteprüfgerät HMM

Ausführung: Rückprallmodul wird durch eine Feder gegen das Testobjekt geschnellt. Die Geschwindigkeitsverminderung wird gemessen und in Leeb-Härtewerte umgewandelt. Testet in alle Prüfrichtungen (360°) durch eine automatische Kompensierungsfunktion. Mini-Statistik-Funktion zeigt Messwert, Durchschnittswert, Differenz aus Maximal- und Minimalwert, Datum und Uhrzeit an. Messwertanzeige: Rockwell (B & C), Vickers (HV), Brinell (HB), Shore (HSD), Leeb (HL), Zugfestigkeit (MPa).

Funktionen:
Präzision: 1 % bei 800 HLD (±6 HLD)
Dünnste messbare Schicht: 3 mm mit Kopplung auf fester Unterlage
Kleinster Krümmungsradius des Prüfobjekts (konkav/konvex): 50 mm

Lieferumfang: Rückprallsensor (Typ D), Infrarot-Drucker, Härtevergleichsblock, Netzadapter und 3 Micro-Batterien AAA/LR03, im Kunststoffkoffer.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 9041 0020) 📖 9/30.





Messbereich Leeb	Ablesbarkeit (d) HL	interner Datenspeicherplatz	4941 €	Bestell-Nr.
170–960	1	9	1264,00 (W498)	...1000

Zubehör für Leeb-Härteprüfgerät



4941 1011



4941 1020

Ausführung	Anwendung	4941 €	Bestell-Nr.
Rückprallsensor	kurzer Sensor für enge und flache Messöffnungen	536,50	...1011
Aufsatzringe	zur sicheren Positionierung	397,00	...1015
Schlagkörper	–	125,50 (W498)	...1020



4941 1015

Mobiles Leeb-Härteprüfgerät HN-D

NEU

Ausführung: Kompaktgerät, breitere Verwendbarkeit, für die Einhandbedienung konzipiert. LC-Display, beleuchtet. Mit Rückprallsensor Typ D. USB-Datenausgang. Testet in alle Prüfrichtungen (360°) durch eine automatische Kompensierungsfunktion. Umwertung möglich in Rockwell (B & C), Vickers (HV), Brinell (HB), Shore (HSD), Leeb (HL).

Funktionen:
Dünnste messbare Schicht: 3 mm mit Kopplung auf fester Unterlage



Messbereich Leeb	Ablesbarkeit (d) HL	interner Datenspeicherplatz	4941 €	Bestell-Nr.
0–999	1	500	992,50 (W498)	...1021

Lichtmessgerät

NEU

Ausführung: Foto-Sensor-Siliziumdiode, Kosinus-Korrektur für schräg einfallendes Licht. Track-Funktion zur kontinuierlichen Aufzeichnung wechselnder Umgebungsbedingungen. Peak-Hold-Funktion zur Erfassung des Spitzenwerts. Wählbare Einheiten: fc (foot-candle), lux. Lieferung mit E-Block-Batterie 9 V.

Anwendung: Zum Feststellen, ob die Beleuchtung am Arbeitsplatz den Normanforderungen entspricht, z. B. DIN EN 12464-1 „Beleuchtung von Arbeitsstätten in Innenräumen".



Messbereich lx	Ablesung lx	4941 €	Bestell-Nr.
200; 2000; 20000; 200000	0,1; 1; 10; 100	90,90 (W498)	...1022

Schallpegelmessgerät

NEU

Ausführung: Multi-Messfunktionen: Standard-Schallpegelmessfunktion, energieäquivalenter Schallpegel-Messmodus (Typ A), zeigt die Abweichung zu einem vordefinierten Limit in % an. Wählbare Erfassungsmodi: Sensitivität wie das menschliche Ohr, Sensitivität für lautere Umgebungsbedingungen wie Maschinen, Anlagen, Motoren etc., für gleichbleibende Schallstärken. Programmierbarer Wert für den maximalen Pegelwert, Track-Funktion zur kontinuierlichen Aufzeichnung wechselnder Umgebungsbedingungen, Peak-Hold-Funktion zur Erfassung des Spitzenwerts, Messwertspeicher für 30 Messungen, Datenausgang RS232, übertragbar an den PC mit SAUTER ATC-01. Lieferung mit 4 Micro-Batterien AAA/LR03.

Anwendung: Zur Lärmmessungen in Bereichen wie z. B. Umwelt, Mechanik, Autoindustrie und vielen mehr.





Schallpegel dB	Ablesung dB	4941 €	Bestell-Nr.
30–130	0,1	130,50 (W498)	...1023

Federwaage Light Linie

Ausführung: Hohe Genauigkeit, Tara und Nullstellvorrichtung mit präziser Raster-Justierung, Tarierbereich bis zu 15–20 % der Kapazität, leuchtend farbiger Markierring für genaue Ablesung, Innenrohr frei drehbar, höchste Präzision dank Reibungsfreiheit, lange Präzisionsskala mit hoher Auflösung, korrosions- und ermüdungsfreie Präzisionsfeder, geschlossenes transparentes Außenrohr mit Doppelskala und 360°-Ablesung, feuchtigkeits- und schmutzbeständig. Ideal für Industrie- und Außenanwendungen, Leichtbauweise, nur 20 g schwer.



Tragkraft g	Teilung g	Aufhängung	4894 €	Bestell-Nr.
10	0,1	Klammer	40,90	...0010
20	0,2	Klammer	38,70	...0015
50	0,5	Klammer	38,70	...0020
100	1	Klammer	38,70 (W425)	...0025

Zubehör



Ausführung	4894 €	Bestell-Nr.
Haken, INOX	21,00 (W425)	...0035

Federwaage Micro Linie

Ausführung: Hohe Genauigkeit, drehbarer Bügel, Tara und Nullstellvorrichtung bis zu 20 % der Kapazität, spielfreie Federlagerung mit hochpräziser Justierung, ermüdungsfreie Feder, abriebfreie, farbig eloxierte Präzisionsskala mit hoher Auflösung auf Aluminiumrohr, Überlast gesichert bis 1000 g, untere Aufhängung dank Clip-Öse einfach austauschbar.



Tragkraft	Teilung		4894	Bestell-
g	g	Aufhängung	€	Nr.
10	0,1	Klammer	60,80	...0040
30	0,25	Klammer	55,30	...0045
60	0,5	Klammer	55,30	...0050
100	1	Klammer	55,30	...0055

(W425)

Zubehör



4894 0065



4894 0070

Ausführung	4894 €	Bestell- Nr.
Haken mit Clip-Öse, INOX	27,60	...0065
Klammer + Haken mit Clip-Öse, Stahl vernickelt, INOX	8,85	...0070

(W425)

Federwaage Medio Linie

Ausführung: Genaue, handliche Präzisionsfederwaage, hohe Genauigkeit, Tara und Nullstellvorrichtung, bis zu 20 % der Kapazität, Aufhängebügel dreh- und schwenkbar, dadurch optimale Ablesbarkeit, integrierte Rückschlagdämpfung, spielfreie Federlagerung mit hochpräziser Justierung, ermüdungsfreie INOX-Feder, Zeigernocken mit präzisem Strich auf Skalenebene für fehlerfreie Ablesung, Überlast gesichert bis 5000 g, aus eloxiertem, abriebfreiem Aluminiumrohr, untere Aufhängung dank Clip-Öse drehbar und einfach austauschbar.



Tragkraft	Teilung		4895	Bestell-
g	g	Aufhängung	€	Nr.
300	2	Klammer	65,20	...0010
600	5	Klammer	65,20	...0015
1000	10	Klammer	65,20	...0020

(W425)

Tragkraft	Teilung		4895	Bestell-
N	N	Aufhängung	€	Nr.
3	0,02	Haken	65,20	...0025
6	0,05	Haken	65,20	...0030
10	0,1	Haken	65,20	...0035
25	0,2	Haken	67,40	...0040

(W425)

Zubehör





Ausführung	4895 €	Bestell- Nr.
Druck-Set für Umbau auf Druckkraftmessung für Medio Linie bis maximal 2500 g/25 N	43,10	...0045

(W425)

Federwaage Macro Linie

Ausführung: Hohe Genauigkeit, Tara und Nullstellvorrichtung, bis zu 20 % der Kapazität, Aufhängebügel dreh- und schwenkbar, dadurch optimale Ablesbarkeit, integrierte Rückschlagdämpfung (max. 30 kg), spielfreie Federlagerung mit hochpräziser Justierung, ermüdungsfreie Feder, Zeigernocken mit präzisem Strich auf Skalenebene für fehlerfreie Ablesung, abriebfreie, farbig eloxierte Präzisionsskala mit hoher Auflösung auf Aluminiumrohr, ausgerüstet mit Schleppzeiger, Überlast gesichert bis 80 kg, Haken dreh- und schwenkbar, untere Aufhängung austauschbar.



Tragkraft g	Teilung g	Aufhängung	4895 €	Bestell-Nr.
5000	50	Haken	134,00	...0055
10000	100	Haken	136,00	...0060
20000	200	Haken	138,00	...0065
35000	500	Haken	142,50	...0070
50000	500	Haken	167,00	...0075
			(W425)	

Tragkraft N	Teilung N	Aufhängung	4895 €	Bestell-Nr.
50	0,5	Haken	137,00	...0080
100	1	Haken	139,50	...0085
200	2	Haken	141,50	...0090
500	5	Haken	168,00	...0095
			(W425)	

Zubehör



4895 0100







4895 0105

Ausführung	4895 €	Bestell-Nr.
Druck-Set für Umbau auf Druckkraftmessung	48,60	...0100
Lastklammer, Aluminium	70,80	...0105
	(W425)	

Spiralbohrerschleiflehre, 118°

Anwendung: Zum Kontrollieren der Schneiden bei Spiralbohrern mit 118°-Spitzenwinkel.



für Spiralbohrer bis Ø	format 4451	Bestell-
mm	€	Nr.
50	3,51	...0050
	(W447)	

Spiralbohrerschleiflehre, 30–160°

Anwendung: Zum Kontrollieren der Schneiden bei Spiralbohrern.



für Spiralbohrer bis Ø	fortis 4495	Bestell-
mm	€	Nr.
45	16,75	...1895
	(W095)	

Spitzgewindestahllehre

Ausführung: Markiert mit Maßangaben und verschiedenen Einschnitten.

Anwendung: Zum Prüfen des Anschliffes bei Drehstahl sowie zum Einrichten der Stähle auf dem Support.



4453 0055

für Gewinde	format 4453	Bestell-
	€	Nr.
WW 55°	4,64	...0055
M60°	4,64	...0060
	(W447)	

Dreh- und Gewindestahllehre

Ausführung: Für Trapez-, Whitworth- und metrische Gewinde, mit Freiwinkelschlag. Für Winkel von 0–30° und 40–80°. Lieferung: einzeln verpackt.

DIN 103



Maße	Stärke	format 4457	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
90 x 40	2	17,95	...0001
		(W447)	

Fasenmessgerät

Ausführung: Aus rostfreiem Stahl mit matt verchromten Ableseteilen, mit auswechselbaren Maßschienen, für Fasen mit 30°, 45° und 60°. Die Anschlagseite ist verstellbar, mit Feststellschraube für Maßschiene und Anschlagseite. Lieferung mit Prüflinealen 30°, 45° und 60°.

Anwendung: Zum gleichzeitigen Prüfen des Fasenwinkels und der Maßhaltigkeit.



Messbereich	Abmessung	Ablesung	HELIOS-PREISSER 4460	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
0–10	48 x 30 x 8,5	0,1	208,00	...0001
			(W410)	

Schweißnahtlehre mit Schieber

Ausführung: Aus Spezialstahl mit Feststellschraube.

Anwendung: Zum Messen von Flachschweißnähten und Schweißnähten in Ecken sowie der V-Nahtwinkel 60°, 70°, 80° und 90°.



Messbereich	Ablesung	format 4461	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
20	0,1	25,50 (W447)	...0020

Schweißnahtlehre

Ausführung: Aus Stahl. Mit 12 polierten und fächerförmig am Ring angeordneten Blättern.

Anwendung: Zum Messen der Schweißnähte an rechtwinklig geschweißten Ecken.



Messbereich	format 4463	Bestell-
mm	€	Nr.
3–12	25,20 (W447)	...0012

Schweißnahtschablone

Ausführung: Messfehler werden durch einseitige Auflage der Lehre weitestgehend aufgehoben.

Anwendung: Zur einfachen und schnellen Kontrolle der Schweißnahtabmessungen.



Ablesung	format 4463	Bestell-
mm	€	Nr.
0,1	150,50 (W447)	...0020

Gewindeschablone

Ausführung: Aus Stahl, mit exakt gefrästen Zähnen.

Anwendung: Zum Kontrollieren von Steigungen bei Innen- und Außengewinden.



Gewinde	Steigung mm	Gangzahl inch	Blatt Anzahl	format 4467 €	Bestell- Nr.
metrisch	0,25–6	–	24	5,25	...0050
metrisch + Whitworth	0,25–6	4–62	52	7,15	...0052
metrisch + Whitworth + Rohrgewinde	0,25–6	4–62	58	9,85	...0058
UNC	–	4–64	22	5,10	...0060
UNF	–	12–80	16	5,10 (W447)	...0065

Präzisions-Düsenlehre

Ausführung: Aus Spezialstahl, runde Messnadel, Gehäuse vernickelt.

Anwendung: Für Messungen aller Düsenarten und kleiner Bohrungen.



Messbereich	Ablesung		format 4471	Bestell-
mm	mm	Kegel	€	Nr.
0–5	0,1	1:10	108,50 (W447)	...0005

Lochlehre, konisch

NEU

Ausführung: Spezialstahl, gehärtet. Griff gerändelt.

Anwendung: Für Messungen von zylindrischen Bohrungen.

Messbereich mm	Ablesung mm	4547 €	Bestell-Nr.
1– 6,5	0,1	78,20	...0001
3–15	0,1	83,90	...0003
15–30	0,1	107,50	...0005
30–45	0,1	124,00	...0007

(W447)



Messkeil

NEU

Anwendung: Zum Messen und Kontrollieren von Schlitzen und Nuten.

4547 0009 – 0013 Stahl, matt verchromt.

Messbereich mm	Ablesung mm	4547 €	Bestell-Nr.
0,5–7	0,1	65,80	...0009
2 –7	0,1	65,80	...0011
0,5–11	0,1	65,80	...0013

(W447)



4547 0011

4547 0015 Kunststoff.

Messbereich mm	Ablesung mm	4547 €	Bestell-Nr.
0,5–11	0,1	65,80	...0015

(W447)

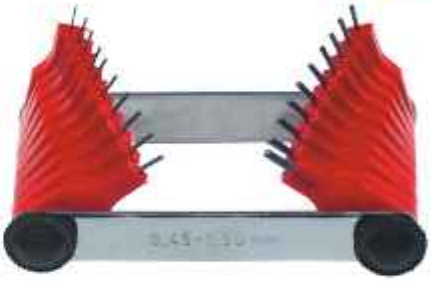
Düsenlehre

Ausführung: Mit Stahlstiften, in Kunststoff gefasst. Schale aus Stahl.

Anwendung: Für Messungen aller Düsenarten und kleiner Bohrungen.

Messbereich mm	Anzahl der Messstifte	4473 €	Bestell-Nr.
0,45–1,5	20	13,30	...0015
1,5 –3	16	13,30	...0030

(W447)



Millimeter-Lochlehre

Ausführung: Aus Spezialstahl, fein poliert.

Messbereich mm	Steigung mm	Anzahl der Löcher	4475 €	Bestell-Nr.
0,7–10	0,1	100	161,00	...0010

(W447)



Profillehre

Ausführung: Stifte federhart.

Maße mm	Stift-Ø mm	4476 €	Bestell-Nr.
154 x 85	1	32,20	...0015
350 x 150	1	98,90	...0030

(W447)



Radienschablone

Ausführung: Aus Spezialstahl mit Feststellmutter, Radien konkav und konvex, mit Maßangabe auf dem Deckblatt.
Steigung in mm:
1–3 mm um 0,25 mm steigend
3,5–20 mm um 0,5 mm steigend
20–25 mm um 1 mm steigend

Anwendung: Zum Prüfen von Innen- und Außenradien.



Radien in mm	Blatt-Anzahl	format 4479 €	Bestell-Nr.
1 – 7	17	12,65	...0007
7,5–15	16	15,20	...0015
15,5–25	15	15,20	...0025
		(W447)	

ISO-Passungsschieber

Ausführung: Aus Aluminium, eloxiert, tiefschwarzer Druck, kratzfest versiegelt, mit Tabellen auf Vorder- und Rückseite.

Anwendung: Zum direkten Ablesen von Einheitsbohrungen H6 bis H13 nach DIN 7154 von 1–160 mm Ø sowie Einheitswellen h5 bis h12 nach DIN 7155 von 1–160 mm Ø.

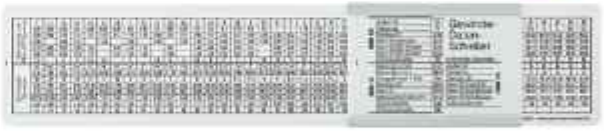


Maße mm	format 4480 €	Bestell-Nr.
280 x 80	35,80	...0001
	(W447)	

DIN-Gewindeschieber

Ausführung: Aus Aluminium, eloxiert, tiefschwarzer Druck, kratzfest versiegelt, mit Tabellen auf Vorder- und Rückseite für metrisches ISO-Regelgewinde (DIN 13), Whitworth-Gewinde (DIN 11), Whitworth-Rohrgewinde (DIN 259).

Anwendung: Zur direkten Ablesung aller wesentlichen theoretischen Gewindemaße sowie der Keilbreite, der Keilhöhe und der Wellen- und Nabennuttiefen für 10–500 mm Wellen-Ø.



Maße mm	format 4481 €	Bestell-Nr.
260 x 50	27,90	...0001
	(W447)	

Anzeigegerät

4482 0001 ISO-Toleranzschlüssel **Tolerator.**
Zum Ablesen aller Toleranzwerte.



Tolerator

4482 0002 ISO-Gewindeanzeiger **Filetor.**
Zum Ablesen aller Bestimmungen eines Gewindes.



Filetor

4482 0003 Maßumrechner **Convertor.**
Zum Umrechnen von Millimeter auf Zoll und umgekehrt.



Convertor

Ausführung	Maße mm	format 4482 €	Bestell-Nr.
Tolerator	60 x 30 x 110	126,50	...0001
Filetor	60 x 30 x 110	126,50	...0002
Convertor	60 x 30 x 110	126,50	...0003
		(W447)	

Fühlerlehre

Ausführung: Einzeln, mit Größe beschriftet, konisch zulaufend in hochglanz-vernickelter Schale, mit Feststellmutter.

Anwendung: Zum Prüfen von Zwischenräumen, Kontaktabständen etc.

4483 Blätter aus gehärtetem Federstahl.

4485 Blätter aus Messing.



4483



4485

Blattzahl	Messbereich mm	Blattlänge mm	format 4483 €	format 4485 €	Bestell-Nr.
8	0,05–0,5 (bis 0,3 mm um 0,05 mm, darüber um 0,1 mm steigend)	100	2,47	–	...0008
13	0,05–1 (bis 0,3 mm um 0,05 mm, darüber um 0,1 mm steigend)	100	3,20	–	...0013
20	0,05–1 (um 0,05 mm steigend)	100	5,20	22,80	...0020
21	0,05–2 (bis 0,1 mm um 0,05 mm, darüber um 0,1 mm steigend)	100	9,40	–	...0021
			(W447)	(W447)	

Kolbenspiellehre

Ausführung: Blätter aus Federstahl, 13 mm breit, einzeln mit Größe beschriftet, zylindrisch, im Ring gefasst.

Anwendung: Zum Prüfen von Zwischenräumen, Kontaktabständen etc.



Blattzahl	Messbereich mm	Blattlänge mm	format 4487 €	Bestell-Nr.
8	0,05–0,5 (bis 0,3 mm um 0,05 mm, darüber um 0,1 mm steigend)	200	8,30	...0008
8	0,05–0,5 (bis 0,3 mm um 0,05 mm, darüber um 0,1 mm steigend)	300	11,95	...1008
13	0,05–1 (bis 0,3 mm um 0,05 mm, darüber um 0,1 mm steigend)	200	18,00	...1013
13	0,05–1 (bis 0,3 mm um 0,05 mm, darüber um 0,1 mm steigend)	300	16,85	...0013
20	0,05–1 (um 0,05 mm steigend)	200	21,70	...1020
20	0,05–1 (um 0,05 mm steigend)	300	25,10	...0020
			(W447)	

Fühlerlehre, Genauigkeit T3

Ausführung: Blätter aus Federstahl, 10 mm breit, einzeln mit Größe beschriftet, konisch zulaufend, mit Feststellmutter.

Anwendung: Zum Prüfen von Zwischenräumen, Kontaktabständen etc.



Blattzahl	Messbereich mm	Blattlänge mm	format 4514 €	Bestell-Nr.
6	0,1–0,4 (bis 0,3 mm um 0,05 mm, darüber um 0,1 mm steigend)	100	3,11	...0006
13	0,05–1 (bis 0,3 mm um 0,05 mm, darüber um 0,1 mm steigend)	100	7,55	...0013
20	0,05–1 (um 0,05 mm steigend)	100	11,80	...0020
32	0,03–1 (bis 0,2 mm um 0,01 mm, darüber um 0,1 mm steigend)	100	27,10	...0032
			(W447)	

Fühlerlehrenband

Ausführung: Gratfreie Kanten, Stärkenangabe in mm ab Größe 0,08 auf dem Band in regelmäßigen Abständen markiert. Materialbreite **12,7 mm,** Länge jeweils **5 m.** Lieferung in Kunststoffdose, gewickelt.

Anwendung: Besonders geeignet für immer wiederkehrende Kontrollen der gleichen Materialstärke, z. B. in der Serienkontrolle. Auch als Unterlage zum Ausrichten von Maschinenbauteilen in der Fertigung und Montage geeignet.

4489 **Aus gehärtetem Federstahl.**

4497 **Aus rostfreiem Stahl.**



4489

Stärke mm	Größe	format 4489 €	format 4497 €	Bestell-Nr.
0,005	1	108,00	–	...0000
0,01	1	61,60	64,20	...0001
0,02	1	47,20	49,20	...0002
0,03	1	15,20	19,70	...0003
0,04	1	15,20	19,70	...0004
0,05	1	12,85	18,55	...0005
0,06	1	13,00	15,70	...0006
0,07	1	13,00	15,70	...0007
0,08	1	13,00	15,70	...0008
0,09	1	13,00	15,70	...0009
0,1	1	11,90	15,70	...0010
0,12	1	11,90	15,70	...0012
0,15	1	11,90	15,70	...0015
		(W447)	(W447)	

Stärke mm	Größe	format 4489 €	format 4497 €	Bestell-Nr.
0,18	1	11,90	15,70	...0018
0,2	1	11,90	15,70	...0020
0,25	1	11,90	15,70	...0025
0,3	2	11,90	–	...0030
0,35	2	13,15	–	...0035
0,4	2	13,15	–	...0040
0,45	2	13,15	–	...0045
0,5	2	13,15	–	...0050
0,6	2	19,75	–	...0060
0,7	2	19,75	–	...0070
0,8	2	19,75	–	...0080
0,9	2	21,00	–	...0090
1	2	21,00	–	...0100
		(W447)	(W447)	

Fühlerlehrenband in Werkstattbox

Ausführung: Gratfreie Kanten, Stärkenangabe in mm (ab Größe 0,08 mm) auf dem Band in regelmäßigen Abständen markiert. Materialbreite **12,7 mm,** Länge jeweils **5 m.** Lieferung im Wandhalter und mit Halter für Fühlerlehrenband, 15-teilig.

Anwendung: Besonders geeignet für immer wiederkehrende Kontrollen der gleichen Materialstärke, z. B. in der Serienkontrolle. Auch als Unterlage zum Ausrichten von Maschinenbauteilen in der Fertigung und Montage geeignet.

4490 **Aus gehärtetem Federstahl.**

4497 **Aus rostfreiem Stahl.**


Größe 1


Größe 2

Größe	Stärke mm	Satzinhalt	format 4490 €	format 4497 €	Bestell-Nr.
1	0,01–0,25	0,01; 0,02; 0,03; 0,04; 0,05; 0,06; 0,07; 0,08; 0,09; 0,1; 0,12; 0,15; 0,18; 0,2; 0,25	270,00	294,50	...0100
2	0,3 –1	0,3; 0,35; 0,4; 0,45; 0,5; 0,55; 0,6; 0,65; 0,7; 0,75; 0,8; 0,85; 0,9; 0,95; 1	293,50	–	...0200
			(W447)	(W447)	

Halter für Fühlerlehrenband

Ausführung: Aus schlagfestem Kunststoff, mit federnder Stahlschiene verstärkt.

format 4491 €	Bestell-Nr.
4,21	...0001
(W447)	



Metallfolie

Ausführung: Folienband 150 x 2500 mm.

Anwendung: Zum Einrichten von Werkzeugen, Justieren von Apparaten, Ausgleichen von Toleranzen, Unterlegen von Vorrichtungen, Einrichten von Formen, Einstellen von Lagerspiel etc.

Hinweis: Die Kunststoffboxen lassen sich zusammenfügen und stapeln.

4494 **Stahl, unlegiert.**

4496 **Messing (MS 63).**

4498 **Nicht rostender Stahl (18 Cr 9 Ni).**



Stärke	Toleranz	4494	4496	4498	Bestell-
mm	mm	€	€	€	Nr.
0,025	0,002	29,20	27,00	43,00	...0025
0,05	0,003	16,85	25,80	35,40	...0050
0,075	0,005	17,00	28,70	34,80	...0075
0,1	0,005	16,50	32,30	36,20	...0100
0,15	0,005	16,95	39,20	41,50	...0150
0,2	0,007	17,55	46,30	49,40	...0200
0,25	0,007	19,65	52,20	53,00	...0250
0,3	0,007	22,40	58,90	56,60	...0300
0,4	0,01	25,40	63,20	59,70	...0400
0,5	0,01	28,00 (W448)	73,10 (W448)	64,80 (W448)	...0500

Metallfolien-Sortiment, Messing

Stärke	Abmessung	Steigung	4499	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
0,025–0,1	1200 x 150	0,025; 0,05; 0,075; 0,1	55,10 (W448)	...0001

Präzisons-Unterlegfolie

Ausführung: Metallfolien mit der Dickentoleranz T3 aus Federbandstahl.

Anwendung: Zum Einrichten von Werkzeugen und Formen, Justieren von Geräten und Apparaten, Ausgleichen von Toleranzen, Unterlegen von Vorrichtungen, Ausrichten von Maschinen, Einstellen von Lagerspiel etc.

Hinweis: Der Werkstoff ist nach Norm DIN 17222 (neu: DIN EN 10 132-4) für Federn zugelassen.

4501 **C-Stahl, gehärteter Federbandstahl 1.1274, magnetisch.**
Für hochbeanspruchte Teile aufgrund eines Kohlenstoffgehaltes von über 1 %. Für Fühlerlehrbänder, Unterlegfolien, Federn ohne Anspruch an Korrosionsschutz.

4503 **Rostfreier Federbandstahl 1.4310, schwach magnetisch.**
Gute Korrosionsbeständigkeit durch 17 % Chrom und 7 % Nickel. Hohe Festigkeit durch Kaltwalzen und hohe Zugfestigkeit von 1500 bis 1700 N/mm². Gut geeignet für rostfreie Präzisionslehrenbänder, Unterlegfolien, rostfreie Federn und Teile mit höherer Festigkeit.

INOX

h+s Präzisions-Folien GmbH



Stärke	Länge	Breite	VE	4501	4503	Bestell-
mm	mm	mm		€ VE	€ VE	Nr.
0,01	300	50	10 Δ	–	57,40	...0010
0,02	300	50	10 Δ	–	32,70	...0020
0,03	300	50	10 Δ	26,40	25,70	...0030
0,04	300	50	10 Δ	26,40	28,40	...0040
0,05	300	50	10 Δ	21,80	18,25	...0050
0,1	300	50	10 Δ	16,45	19,80	...0100
0,15	300	50	10 Δ	17,50	21,60	...0150
0,2	300	50	10 Δ	18,00	22,20	...0200
0,25	300	50	10 Δ	–	24,30	...0250
0,3	300	50	10 Δ	20,60	25,40	...0300
0,4	300	50	10 Δ	21,70	27,30	...0400
0,5	300	50	10 Δ	24,80 (W445)	29,30 (W445)	...0500

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

Fortsetzung nächste Seite

Präzisons-Unterlegfolie

Fortsetzung

Stärke mm	Länge mm	Breite mm	VE	4501 € VE	4503 € VE	Bestell-Nr.
0,6	300	50	10 Δ	29,20	44,30	...0600
0,7	300	50	10 Δ	30,40	48,40	...0700
0,8	300	50	10 Δ	31,30	50,20	...0800
0,9	300	50	10 Δ	34,10	54,80	...0900
1	300	50	10 Δ	36,20	56,30	...1000
1,2	500	150	5 Δ	–	162,50	...1100
1,5	500	150	5 Δ	–	220,50	...1200
1,8	500	150	5 Δ	–	269,00	...1300
2	500	150	5 Δ	–	291,00	...1400

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W445) (W445)

Metallfolie, Plattenwaren-Sortiment, Stahl

Stärke mm	Abmessung mm	Steigung mm	4505 €	Bestell-Nr.
0,01–1	300 x 25	0,01*; 0,02*; 0,03; 0,04; 0,05; 0,06; 0,07; 0,08; 0,09; 0,1; 0,15; 0,2; 0,25; 0,3; 0,4; 0,5; 0,6; 0,7; 0,8; 0,9; 1	42,00	...0025
0,01–1	300 x 50	0,01*; 0,02*; 0,03; 0,04; 0,05; 0,06; 0,07; 0,08; 0,09; 0,1; 0,12; 0,15; 0,18; 0,2; 0,25; 0,3; 0,35; 0,4; 0,45; 0,5; 0,6; 0,7; 0,8; 0,9; 1	61,60	...0050

* 0,01 mm und 0,02 mm aus Stahl 1.4310.

(W445)

Einzel-Parallel-Endmaß

Ausführung: Aus Spezialstahl, gehärtet und geläppt, mit hoher Stabilität und gutem Haftvermögen. Jedes Endmaß ist mit einer individuellen Identifizierungsnummer gekennzeichnet.

DIN EN ISO 3650

4347 **Toleranzklasse 0:** Kalibrieren anderer Lehren und Messgeräte im klimatisierten Messlabor.

4348 **Toleranzklasse 1:** Meistverwendetes Gebrauchsnormal im Messraum für die Prüfung von Lehren und zum Einstellen von Messgeräten.

4349 **Toleranzklasse 2:** Meistverwendetes Gebrauchsnormal in der Fertigung für die Prüfung von Lehren und zum Einstellen von Messgeräten.





4347, 4348 4349

Länge mm	Höhe mm	Tiefe mm	4347 Tol. 0 €	4348 Tol. 1 €	4349 Tol. 2 €	Bestell-Nr.
0,5	30	9	35,70 ◊	31,50	17,00	...0001
1	30	9	25,90 ◊	22,40	15,70	...0004
1,001	30	9	31,20 ◊	28,20	15,70	...0007
1,002	30	9	49,00 ◊	28,20	15,70	...0010
1,003	30	9	49,00 ◊	28,20	15,70	...0013
1,004	30	9	49,00 ◊	28,20	15,70	...0016
1,005	30	9	49,00 ◊	28,20	15,70	...0019
1,006	30	9	49,00 ◊	28,20	15,70	...0022
1,007	30	9	49,00 ◊	28,20	15,70	...0025
1,008	30	9	49,00 ◊	28,20	15,70	...0028
1,009	30	9	49,00 ◊	28,20	15,70	...0031
1,01	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0034
1,02	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0037
1,03	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0040
1,04	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0043
1,05	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0046
1,06	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0049
1,07	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0052
1,08	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0055
1,09	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0058
1,1	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0061
1,11	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0064
1,12	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0067
1,13	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0070
1,14	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0073
1,15	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0076
1,16	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0079
1,17	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0082

(W436) (W436) (W096)

Länge mm	Höhe mm	Tiefe mm	4347 Tol. 0 €	4348 Tol. 1 €	4349 Tol. 2 €	Bestell-Nr.
1,18	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0085
1,19	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0088
1,2	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0091
1,21	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0094
1,22	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0097
1,23	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0100
1,24	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0103
1,25	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0106
1,26	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0109
1,27	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0112
1,28	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0115
1,29	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0118
1,3	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0121
1,31	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0124
1,32	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0127
1,33	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0130
1,34	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0133
1,35	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0136
1,36	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0139
1,37	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0142
1,38	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0145
1,39	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0148
1,4	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0151
1,41	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0154
1,42	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0157
1,43	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0160
1,44	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0163
1,45	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0166

(W436) (W436) (W096)

Fortsetzung nächste Seite

Einzel-Parallel-Endmaß

Fortsetzung

Länge mm	Höhe mm	Tiefe mm	4347 Tol. 0 €	4348 Tol. 1 €	4349 Tol. 2 €	Bestell-Nr.
1,46	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0169
1,47	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0172
1,48	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0175
1,49	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0178
1,5	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0181
1,6	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0184
1,7	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0187
1,8	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0190
1,9	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0193
2	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0196
2,5	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0199
3	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0202
3,5	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0205
4	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0208
4,5	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0211
5	30	9	45,20 ◊	25,40	15,70	...0214
5,5	30	9	45,20 ◊	25,40	15,85	...0217
6	30	9	45,20 ◊	25,40	15,85	...0220
6,5	30	9	45,20 ◊	25,40	15,85	...0223
7	30	9	45,20 ◊	25,40	15,85	...0226
7,5	30	9	45,20 ◊	25,40	15,85	...0229
8	30	9	45,20 ◊	25,40	15,85	...0232
8,5	30	9	45,20 ◊	25,40	15,85	...0235
9	30	9	45,20 ◊	25,40	15,85	...0238
9,5	30	9	45,20 ◊	25,40	15,85	...0241
10	30	9	63,40 ◊	26,80	15,75	...0244
10,5	35	9	63,40 ◊	31,20	17,15	...0247
11	35	9	63,40 ◊	31,20	17,15	...0250
11,5	35	9	63,40 ◊	31,20	17,15	...0253
12	35	9	63,40 ◊	31,20	17,15	...0256
12,5	35	9	63,40 ◊	31,20	17,15	...0259
13	35	9	63,40 ◊	31,20	17,15	...0262
13,5	35	9	63,40 ◊	31,20	17,15	...0265
14	35	9	63,40 ◊	31,20	17,15	...0268
14,5	35	9	63,40 ◊	31,20	17,15	...0271
15	35	9	63,40 ◊	31,20	17,15	...0274
15,5	35	9	63,40 ◊	31,20	17,15	...0277
16	35	9	63,40 ◊	31,20	17,15	...0280
16,5	35	9	63,40 ◊	31,20	17,15	...0283
			(W436)	(W436)	(W096)	

Länge mm	Höhe mm	Tiefe mm	4347 Tol. 0 €	4348 Tol. 1 €	4349 Tol. 2 €	Bestell-Nr.
17	35	9	63,40 ◊	31,20	17,15	...0286
17,5	35	9	63,40 ◊	31,20	17,15	...0289
18	35	9	63,40 ◊	31,20	17,15	...0292
18,5	35	9	63,40 ◊	31,20	17,15	...0295
19	35	9	63,40 ◊	31,20	17,15	...0298
19,5	35	9	63,40 ◊	31,20	17,15	...0301
20	35	9	63,40 ◊	31,20	17,15	...0304
20,5	35	9	48,30 ◊	32,10	17,30	...0307
21	35	9	48,30 ◊	32,10	17,30	...0310
21,5	35	9	48,30 ◊	32,10	17,30	...0313
22	35	9	48,30 ◊	32,10	17,30	...0316
22,5	35	9	48,30 ◊	32,10	17,30	...0319
23	35	9	48,30 ◊	32,10	17,30	...0322
23,5	35	9	48,30 ◊	32,10	17,30	...0325
24	35	9	48,30 ◊	32,10	17,30	...0328
24,5	35	9	48,30 ◊	32,10	17,30	...0331
25	35	9	48,30 ◊	33,30	17,30	...0334
30	35	9	46,20 ◊	33,30	19,30	...0337
40	35	9	46,20 ◊	33,30	19,30	...0340
50	35	9	65,80 ◊	33,30	22,20	...0343
60	35	9	87,10 ◊	42,60	23,90	...0346
70	35	9	87,10 ◊	42,60	23,90	...0349
75	35	9	111,50 ◊	52,60	29,30	...0352
80	35	9	111,50 ◊	52,60	29,30	...0355
90	35	9	119,00 ◊	59,00	33,90	...0358
100	35	9	98,70 ◊	65,50	38,40	...0361
125	35	9	344,50 ◊	144,50	96,40	...0364
150	35	9	485,50 ◊	207,00	114,50	...0367
175	35	9	551,00 ◊	255,50	125,00	...0370
200	35	9	631,00 ◊	308,00	149,50	...0373
300	35	9	–	375,50 ◊	272,50	...0376
400	35	9	–	432,00 ◊	270,50	...0379
500	35	9	–	490,50 ◊	377,50 ◊	...0382
600	35	9	–	1237,00 ◊	643,50 ◊	...0385
700	35	9	–	1354,00 ◊	690,00 ◊	...0388
800	35	9	–	1590,00 ◊	827,00 ◊	...0391
900	35	9	–	1825,00 ◊	965,50 ◊	...0394
1000	35	9	–	2119,00 ◊	1103,00 ◊	...0397
			(W436)	(W436)	(W096)	

Parallel-Endmaß-Satz

4347 **Toleranzklasse 0:** Kalibrieren anderer Lehren und Messgeräte im klimatisierten Messlabor.

4348 **Toleranzklasse 1:** Meistverwendetes Gebrauchsnormal im Messraum für die Prüfung von Lehren und zum Einstellen von Messgeräten.

4349 **Toleranzklasse 2:** Meistverwendetes Gebrauchsnormal in der Fertigung für die Prüfung von Lehren und zum Einstellen von Messgeräten.



47-teilig

Anzahl im Satz	Maße mm	Abstufung mm	Anzahl	4347 Tol. 0 €	4348 Tol. 1 €	4349 Tol. 2 €	Bestell-Nr.
32	1,005	–	1	592,00	360,50	221,50	...7032
	1,01–1,09	0,01	9				
	1,1–1,9	0,1	9				
	1–9	1	9				
	10–30	10	3				
	50	–	1				
				(W437)	(W437)	(W096)	

Fortsetzung nächste Seite

Parallel-Endmaß-Satz

Fortsetzung

Anzahl im Satz	Maße mm	Abstufung mm	Anzahl	format 4347 Tol. 0 €	format 4348 Tol. 1 €	fortis 4349 Tol. 2 €	Bestell-Nr.
47	1,005	–	1	836,00	514,00	299,00	...7047
	1,01–1,2	0,01	20				
	1,3–1,9	0,1	7				
	1–9	1	9				
	10–100	10	10				
87	1,001–1,009	0,001	9	1337,00	821,50	472,00	...7087
	1,01–1,49	0,01	49				
	0,5–9,5	0,5	19				
	10–100	10	10				
103	1,005	–	1	1607,00	987,50	573,50	...7103
	1,01–1,49	0,01	49				
	0,5–24,5	0,5	49				
	25–100	25	4				
				(W437)	(W437)	(W096)	

Parallel-Endmaß-Satz, lang

Ausführung: Raumsparende Senkrechtanordnung aller Parallel-Endmaße.

Toleranzklasse 1: Meistverwendetes Gebrauchsnormal im Messraum für die Prüfung von Lehren und zum Einstellen von Messgeräten.

DIN EN ISO 3650



Anzahl im Satz	Nennmaß mm	format 4819 Tol. 1 €	Bestell-Nr.
8	125; 150; 175; 200; 250; 300; 400; 500	1703,00 ◊ (W437)	...0008

Parallel-Endmaß-Satz, Keramik

Ausführung: Aus Zirkonium-Keramik, extrem verschleißfest und korrosionsfrei. Jedes Maß ist mit einer individuellen Identifizierungsnummer gekennzeichnet.

Toleranzklasse 1: Meistverwendetes Gebrauchsnormal im Messraum für die Prüfung von Lehren und zum Einstellen von Messgeräten.

DIN EN ISO 3650



Anzahl im Satz	Maße mm	Abstufung mm	Anzahl	format 4343 €	Bestell-Nr.
32	1,005	–	1	1146,00	...0032
	1,01–1,09	0,01	9		
	1,1–1,9	0,1	9		
	1–9	1	9		
	10–30	10	3		
	50	–	1		
47	1,005	–	1	1819,00	...0047
	1,01–1,2	0,01	20		
	1,3–1,9	0,1	7		
	1–9	1	9		
	10–100	10	10		
87	1,001–1,009	0,001	9	3067,00 ◊	...0087
	1,01–1,49	0,01	49		
	0,5–9,5	0,5	19		
	10–100	10	10		
103	1,005	–	1	3850,00 ◊	...0103
	1,01–1,49	0,01	49		
	0,5–24,5	0,5	49		
	25–100	25	4		
				(W438)	

Endmaßverbinder

Anwendung: Zum Verbinden von Endmaßen mit Bohrungen, bzw. ab 125 mm.

format professional quality



Lieferung ohne Endmaße.



format	
4825	Bestell-
€	Nr.
159,00	...0001
(W437)	

Endmaß-Zubehör-Satz

Ausführung: Im Aluminiumkoffer.

Anwendung: zur Nutzung von Endmaßen für die präzise Messung sowie Kalibrierung von Messgeräten.



HITEC Messtechnik GmbH



Anzahl	Satzinhalt	HITEC 4826 €	Bestell-Nr.
17	1 Endmaßhalter 0–50; 0–100; 100–200 mm 2 Messschnäbel R2 x 10; R5 x 15; R10 x 40 1 Anreissspitze 1 Zentrierspitze 1 Fußhalter 2 Planschenkel 1 Haarlineal 100 mm 2 Messerschnäbel	772,50 ◊	...0001

(W437)

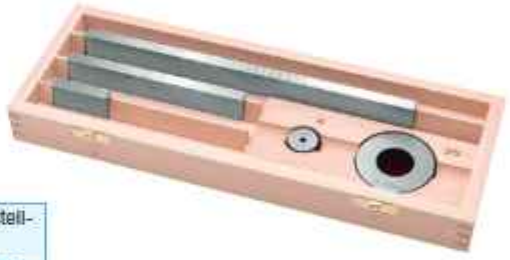
Prüfsatz für Messschieber

Ausführung: Aus Spezialstahl.

Toleranzklasse 1: Meistverwendetes Gebrauchsnormal im Messraum für die Prüfung von Lehren und zum Einstellen von Messgeräten.

DIN EN ISO 3650

format professional quality



Anzahl	Abmessung mm	format 4339 €	Bestell-Nr.
5	30; 41,3; 131,4; Ø 4; Ø 25	314,00	...1001
5	41,3; 131,4; 243,5; Ø 4; Ø 25	535,00	...1004

(W437)

Prüfsatz für Bügelmessschrauben

Ausführung: Aus Spezialstahl.

Toleranzklasse 1: Meistverwendetes Gebrauchsnormal im Messraum für die Prüfung von Lehren und zum Einstellen von Messgeräten.

DIN EN ISO 3650

format professional quality



4344 1001

Anzahl	Abmessung mm	format 4344 €	Bestell-Nr.
6	5,1; 10,3; 15; 20,2; 25; Planglas Ø 32 x 12	287,50	...1001
9	5,1; 10,3; 15; 20,2; 25; 50; 75; 100; Planglas Ø 32 x 12	378,00	...1004

(W437)

Prüfstift-Satz

Ausführung: Aus hochwertigem, speziell legiertem und mehrfach gealtertem Werkzeugstahl. Gehärtet (62 ±2 HRC), angelassen und feinst geschliffen.

Anwendung: Als Einstellnormale für anzeigende Messgeräte, zur Prüfung von Achsabständen, Kegeln und anderen Werkstücken in Verbindung mit Parallel-Endmaßen, zur Ermittlung des Flankendurchmessers von Gewinden oder des Teilkreisdurchmessers an Verzahnungen.



format professional quality



4344 **Toleranzklasse 1.**

4345 **Toleranzklasse 2.**

Anzahl	Messbereich	Abstufung mm	Toleranz mm	format 4344 Tol. 1 €	Bestell-Nr.
41	1 – 5	0,1	0,001	669,50	...2041
91	1 –10	0,1	0,001	1374,00	...2091
81	1 – 5	0,05	0,001	1075,00	...2081
100	5,05–10	0,05	0,001	1493,00	...2100

(W437)

Anzahl	Messbereich	Abstufung mm	Toleranz mm	format 4345 Tol. 2 €	Bestell-Nr.
41	1 –5	0,1	0,002	514,50	...0041
91	1 –10	0,1	0,002	1057,00	...0091
81	1 –5	0,05	0,002	827,50	...0081
100	5,05–10	0,05	0,002	1149,00	...0100

(W437)

Prüfstifthalter

Ausführung: Prüfstifthalter aus Druckguss mit Klemmschraube.

Anwendung: Zur Aufnahme zweier innerhalb eines Toleranzfeldes liegender Prüfstifte. So als Grenzlehrdorn verwendbar (die Ausschussseite ist mit einem roten Punkt gekennzeichnet).



für Prüfstifte-Ø mm	format 4345 €	Bestell-Nr.
1– 2	21,00	...0001
2– 4	23,50	...0002
4– 6	43,10	...0003
6– 8	57,60	...0004
8–10	64,50	...0005

(W437)

Grenzlehrdorn

Ausführung: Gutseite mit einem Abnutzungsaufmaß nach DIN 7164 gefertigt. Messkörper aus geschliffenen, geläpptem Lehrenstahl, gehärtet und entspannt. Grenzlehrdorn mit Passung H7. Toleranz und Abmaße nach DIN 1938-1.

Anwendung: Zur Prüfung von Bohrungen auf Maßhaltigkeit.

DIN 2245 | DIN 7164 | H7

format professional quality



Ø mm	format 4346 €	Bestell-Nr.
2	24,90	...0002
3	20,60	...0003
4	20,60	...0004
5	20,60	...0005
6	21,30	...0006
7	21,30	...0007
8	21,30	...0008
9	21,30	...0009
10	21,70	...0010
11	21,70	...0011
12	21,70	...0012
13	21,70	...0013
14	21,70	...0014
15	21,70	...0015
16	23,20	...0016
17	23,20	...0017
18	23,40	...0018
19	26,20	...0019

(W440)

Ø mm	format 4346 €	Bestell-Nr.
20	27,70	...0020
21	29,40	...0021
22	29,40	...0022
23	29,40	...0023
24	29,40	...0024
25	35,90	...0025
26	35,90	...0026
27	35,90	...0027
28	35,90	...0028
30	35,90	...0030
32	36,90	...0032
34	36,90	...0034
35	39,70	...0035
36	39,70	...0036
37	39,70	...0037
38	43,20	...0038
40	46,80	...0040
42	48,30	...0042

(W440)

Ø mm	format 4346 €	Bestell-Nr.
44	48,30	...0044
45	55,20	...0045
46	55,20	...0046
47	55,20	...0047
48	55,20	...0048
50	55,20	...0050
52	60,10	...0052
55	60,10	...0055
60	60,10	...0060
65	80,70	...0065
70	82,00	...0070
75	101,50	...0075
80	101,50	...0080
85	101,50	...0085
90	101,50	...0090
95	119,00	...0095
100	119,00	...0100

(W440)

Grenzlehrdorn-Satz, 7-teilig



Satzinhalt	format 4346 €	Bestell-Nr.
3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 mm	164,50 (W440)	...0101

Einstellring

Ausführung: Aus gehärtetem Lehrenstahl, entspannt und feinst bearbeitet. Mit Istmaß beschriftet und Herstelltoleranz JS4.

Anwendung: Zum Einstellen von Innenmessgeräten.

DIN 2250C



Ø mm	format 4355 €	Bestell-Nr.
4	52,80	...0004
5	52,10	...0005
6	50,40	...0006
7	50,70	...0007
8	50,40	...0008
9	50,70	...0009
10	50,40	...0010
11	52,10	...0011
12	52,80	...0012
13	53,70	...0013
14	53,50	...0014
15	55,20	...0015
16	55,20	...0016
17	59,60	...0017
18	56,10 (W440)	...0018

Ø mm	format 4355 €	Bestell-Nr.
19	57,70	...0019
20	58,70	...0020
22	60,30	...0022
24	63,60	...0024
25	64,80	...0025
26	65,20	...0026
28	67,10	...0028
30	66,90	...0030
32	70,20	...0032
34	71,60	...0034
35	71,60	...0035
36	72,70	...0036
38	75,80	...0038
40	77,00	...0040
42	77,00 (W440)	...0042

Ø mm	format 4355 €	Bestell-Nr.
44	77,00	...0044
45	77,00	...0045
46	85,90	...0046
50	85,90	...0050
55	95,50	...0055
60	103,50	...0060
65	117,00	...0065
70	138,00	...0070
75	152,50	...0075
80	152,50	...0080
85	206,50	...0085
90	206,50	...0090
95	210,00	...0095
100	230,50 (W440)	...0100

Gewindegrenzlehrdorn

Ausführung: Aus gehärtetem Lehrenstahl, Toleranzklasse 6H für metrische ISO-Regelgewinde DIN 13.

Anwendung: Zum Prüfen von Gewinden.

Hinweis: Um vorzeitiges Ausbrechen des Gewindeganges zu verhindern, ist der erste Gewindegang angeschliffen und entfernt groben Schmutz. Zwischenabmessungen und andere Toleranzen auf Anfrage lieferbar.

DIN ISO 1502 | DIN 2280 | DIN 13

M | 6H



4356 format



4416 JBO

Gewinde-Ø x Steigung	format 4356 €	4416 €	Bestell-Nr.
M1,6 x 0,35	–	109,50	...0016
M1,8 x 0,35	–	100,50 ◊	...0018
M2 x 0,4	75,30	89,00	...0020
M2,2 x 0,45	–	96,00 ◊	...0022
M2,5 x 0,45	64,30	76,80	...0025
M3 x 0,5	58,40	62,80	...0030
M3,5 x 0,6	56,10	67,60 ◊	...0035
M4 x 0,7	50,70	59,00	...0040
M5 x 0,8	49,70	57,60	...0050
M6 x 1	49,70	55,70	...0060
M8 x 1,25	49,70	57,60	...0080
M10 x 1,5	52,60	61,80	...0100
M12 x 1,75	57,00	67,10	...0120
M14 x 2	61,00	74,10 ◊	...0140
M16 x 2	65,50	79,30	...0160
M18 x 2,5	70,60	86,10 ◊	...0180
M20 x 2,5	76,00 (W440)	92,30 (W446)	...0200

Gewinde-Ø x Steigung	format 4356 €	4416 €	Bestell-Nr.
M22 x 2,5	80,50	97,70 ◊	...0220
M24 x 3	89,20	110,00 ◊	...0240
M27 x 3	101,50	123,50 ◊	...0270
M30 x 3,5	110,00	136,50 ◊	...0300
M33 x 3,5	123,50	152,00 ◊	...0330
M36 x 4	133,50	164,00 ◊	...0360
M39 x 4	–	181,00 ◊	...0390
M42 x 4,5	183,00	119,50 ◊ *	...0420
M42 x 4,5	–	107,00 ◊ **	...0421
M45 x 4,5	199,50	128,00 ◊ *	...0450
M45 x 4,5	–	116,00 ◊ **	...0451
M48 x 5	211,00	138,00 ◊ *	...0480
M48 x 5	–	125,00 ◊ **	...0481
M52 x 5	223,00	–	...0520
M56 x 5,5	237,50	–	...0560
M60 x 5,5	309,00 ◊ (W440)	– (W446)	...0600

* Gewindegutlehrdorn.
** Gewindeausschusslehrdorn.

Gewindegrenzlehrdorn-Satz, 7-teilig

Ausführung: Im Etui.



4356 format



4416 JBO

Satzinhalt	format 4356 € (W440)	JBO 4416 € (W446)	Bestell-Nr.
M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12	379,50	455,00	...0010

JBO-Kalibrierservice für Gewindelehren

Das JBO-Kalibrierlabor ist DAkkS-akkreditiert gemäß DIN EN ISO/IEC 17025 und erfüllt höchste Messtechnik-Standards. Kunden profitieren von schnellen Lieferungen von DAkkS-Kalibrierscheinen, besonders in den Branchen Automotive, Luftfahrt und Medizin. Weitere Informationen und der aktuelle Geltungsbereich sind auf der JBO-Website verfügbar.

Gewindegrenzlehrdorn, DLC-beschichtet

Ausführung: Aus gehärtetem Lehrenstahl, Toleranzklasse 6H, mit Gut- und Ausschussseite. Für metrische ISO-Regelgewinde **DIN 13.** Gutseite DLC-beschichtet für erhöhte Standzeit.

Anwendung: Zum Prüfen von Gewinden.

Hinweis: Um vorzeitiges Ausbrechen des Gewindeganges zu verhindern, ist der erste Gewindegang angeschliffen und entfernt groben Schmutz. Zwischenabmessungen und andere Toleranzen auf Anfrage lieferbar.

DIN ISO 1502	DIN 2280	DIN 13
M	6H	

JBO

Gewinde-Ø x Steigung	JBO 4407 DLC € (W446)	Bestell-Nr.
M6 x 1	86,10 ◊	...0000
M8 x 1,25	93,40 ◊	...0010
M10 x 1,5	100,50 ◊	...0015
M12 x 1,75	107,00 ◊	...0020



Präzisions-Gewindelehre MultiCheck Digital

Ausführung: Für metrische ISO-Regelgewinde DIN 13. Sichere Messergebnisse mit Digitalanzeige. Gewindetiefen bis 4 x D ablesbar. Verwendung von Standardgewindelehrdornen, einfacher Austausch von nicht mehr maßhaltigen Lehrdornen. Datenausgang RS232.

Anwendung: Prüfen der Gewindelehrenhaltigkeit und Gewindetiefe mit nur einem Messmittel.

DIN ISO 1502	DIN 13	M

JBO

Gewinde-Ø x Steigung	JBO 4407 € (W446)	Bestell-Nr.
M6 x 1	937,50 ◊	...0025
M8 x 1,25	992,50 ◊	...0030
M10 x 1,5	998,00 ◊	...0035
M12 x 1,75	1191,00 ◊	...0040



Gewindelehrring

Ausführung: Aus hochwertigem Lehrenstahl, Toleranzklasse 6g. Für metrische ISO-Regelgewinde DIN 13.

Anwendung: Zum Prüfen von Gewinden.

Hinweis: Um vorzeitiges Ausbrechen des Gewindeganges zu verhindern, ist der erste Gewindegang angeschliffen und entfernt groben Schmutz. Zwischenabmessungen und andere Toleranzen auf Anfrage lieferbar.

DIN ISO 1502 | DIN 13 | M | 6g



DIN 2285

4357 Gutlehrring



DIN 2285

4404 Gutlehrring



DIN 2299

4358 Ausschusslehrring



DIN 2299

4405 Ausschusslehrring

Gewinde-Ø x Steigung	4357 Gutl. €	4404 Gutl. €	4358 Aussch. €	4405 Aussch. €	Bestell-Nr.
M1 x 0,25	–	154,00 ◊	–	154,00 ◊	...0010
M1,2 x 0,25	–	144,50 ◊	–	144,50 ◊	...0012
M1,4 x 0,3	–	129,00 ◊	–	129,00 ◊	...0014
M1,6 x 0,35	–	111,50 ◊	–	111,50 ◊	...0016
M1,8 x 0,35	–	99,50 ◊	–	99,50 ◊	...0018
M2 x 0,4	79,80	94,30 ◊	79,80	94,30 ◊	...0020
M2,5 x 0,45	58,40	76,30 ◊	58,40	76,30 ◊	...0025
M3 x 0,5	51,20	58,80 ◊	51,20	58,80	...0030
M3,5 x 0,6	52,80	61,80 ◊	52,80	61,80 ◊	...0035
M4 x 0,7	47,40	53,70	47,40	53,70	...0040
M5 x 0,8	47,40	53,70	47,40	53,70	...0050
M6 x 1	47,40	53,70	47,40	53,70	...0060
M8 x 1,25	48,30	55,10	48,30	55,10	...0080
M10 x 1,5	55,40	61,40	55,40	61,40	...0100
M12 x 1,75	62,20	68,60	62,20	68,60	...0120
M14 x 2	65,90 (W440)	73,10 ◊ (W446)	65,90 (W440)	73,10 ◊ (W446)	...0140

Gewinde-Ø x Steigung	4357 Gutl. €	4404 Gutl. €	4358 Aussch. €	4405 Aussch. €	Bestell-Nr.
M16 x 2	73,40	83,70	73,40	83,70	...0160
M18 x 2,5	85,40	99,00 ◊	85,40	99,00 ◊	...0180
M20 x 2,5	94,30	107,00	94,30	107,00	...0200
M22 x 2,5	103,50	120,50 ◊	103,50	120,50 ◊	...0220
M24 x 3	111,00	126,50 ◊	111,00	126,50 ◊	...0240
M27 x 3	123,50	144,50 ◊	123,50	144,50 ◊	...0270
M30 x 3,5	135,00	154,00	135,00	154,00 ◊	...0300
M33 x 3,5	148,00	173,50 ◊	148,00	173,50 ◊	...0330
M36 x 4	159,50	183,00 ◊	159,50	183,00 ◊	...0360
M39 x 4	–	204,00 ◊	–	204,00 ◊	...0390
M42 x 4,5	189,00	210,50 ◊	189,00	210,50 ◊	...0420
M45 x 4,5	199,50	223,00 ◊	199,50	223,00 ◊	...0450
M48 x 5	211,50	235,50 ◊	211,50	235,50 ◊	...0480
M52 x 5	217,50	–	217,50	–	...0520
M56 x 5,5	289,50	–	289,50	–	...0560
M60 x 5,5	289,50 (W440)	– (W446)	289,50 (W440)	– (W446)	...0600

Gewindelehrring-Satz, 7-teilig

Ausführung: Lieferung im Etui.

M | DIN 2285 | DIN 2299 | 6g



4359



4416

Ausführung	Satzinhalt	4359 €	4416 €	Bestell-Nr.
Gutlehrring	M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12	367,50 (W440)	450,00 (W446)	...0012

Ausführung	Satzinhalt	4359 €	4416 €	Bestell-Nr.
Ausschuss-lehrring	M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12	378,00 (W440)	450,00 (W446)	...0014

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Gewindelehre für metrisches ISO-Feingewinde

Ausführung: Aus gehärtetem Lehrenstahl. Für metrische ISO-Feingewinde DIN 13.

Anwendung: Zum Prüfen von Gewinden.

Hinweis: Um vorzeitiges Ausbrechen des Gewindeganges zu verhindern, ist der erste Gewindegang angeschliffen und entfernt groben Schmutz. Zwischenabmessungen und andere Toleranzen auf Anfrage lieferbar.

DIN 13 | MF

DIN 2280 | 6H



4363 Lehrdorn format

DIN 2280 | 6H



4421 Lehrdorn JBO



DIN 2285 | 6g

4364 Gutlehrring format



DIN 2285 | 6g

4422 Gutlehrring JBO



DIN 2299 | 6g

4366 Ausschusslehrring format



DIN 2299 | 6g

4423 Ausschusslehrring JBO

Gewinde-Ø x Steigung	format 4363 Lehrdorn €	JBO 4421 Lehrdorn €	format 4364 Gutl. €	JBO 4422 Gutl. €	format 4366 Aussch. €	JBO 4423 Aussch. €	Bestell-Nr.
M3 x 0,35	114,50	147,00 ◊	–	–	–	–	...0301
M4 x 0,35	171,50	155,50 ◊	–	–	–	–	...0401
M4 x 0,5	114,50	123,00	93,20	93,80	102,00	93,80	...0402
M5 x 0,5	114,50	119,00	93,20	93,80	100,00	93,80	...0502
M6 x 0,5	114,50	118,00 ◊	97,00	94,80	114,50	94,80 ◊	...0602
M6 x 0,75	89,60	79,80	77,60	73,90	84,00	73,90 ◊	...0603
M7 x 0,75	89,60	85,50	97,00	89,50 ◊	104,00	89,50 ◊	...0703
M8 x 0,5	145,00	122,50 ◊	108,50	101,50 ◊	118,50	101,50 ◊	...0802
M8 x 0,75	85,90	83,70 ◊	81,60	76,80	87,80	76,80	...0803
M8 x 1	69,70	73,70	65,20	68,30	65,20	68,30	...0804
M9 x 1	79,80	80,70	72,00	87,20 ◊	72,00	87,20 ◊	...0904
M10 x 0,75	94,10	89,40	97,00	83,70	98,10	83,70 ◊	...1003
M10 x 1	69,70	77,60	72,00	76,30	72,00	76,30	...1004
M11 x 1	79,80	86,10 ◊	72,00	89,20 ◊	72,00	89,20 ◊	...1104
M12 x 1	69,70	84,50	72,00	86,60	72,00	86,60	...1204
M12 x 1,5	69,70	76,90	72,00	81,90 ◊	72,00	81,90 ◊	...1206
M14 x 1	73,00	89,70	74,80	84,50	74,80	84,50	...1404
M14 x 1,5	73,00	82,10	74,80	87,40	74,80	87,40	...1406
M15 x 1	83,30	101,50	83,30	116,50	106,50	122,00 ◊	...1504
M15 x 1,5	83,30	101,50 ◊	106,50	116,50 ◊	106,50	116,50 ◊	...1506
M16 x 1	73,00	96,40	73,00	97,30	74,80	92,40 ◊	...1604
M16 x 1,5	73,00	85,90	74,80	86,20	74,80	86,20	...1606
M18 x 1	87,00	101,00	87,00	102,00	96,70	112,50 ◊	...1804
M18 x 1,5	87,00	91,30	96,70	102,50	96,70	102,50 ◊	...1806
M18 x 2	87,00	101,50 ◊	–	–	–	–	...1807
M20 x 1	87,00	107,50	87,00	115,00	96,70	121,00	...2004
M20 x 1,5	87,00	98,00	96,70	113,50	96,70	113,50	...2006
M20 x 2	87,00	105,00	96,70	110,00	96,70	110,00	...2007
M22 x 1	97,10	121,00	96,70	127,50	102,00	121,00 ◊	...2204
M22 x 1,5	97,10	107,50	96,70	110,00	96,70	110,00	...2206
M22 x 2	87,00	112,00 ◊	96,70	117,00 ◊	96,70	117,00 ◊	...2207
M24 x 1	102,00	130,00	96,70	135,50	106,50	129,00	...2404
M24 x 1,5	87,00	115,50	96,70	116,50	96,70	116,50	...2406
M24 x 2	87,00	119,00	96,70	122,00	96,70	122,00	...2407
M25 x 1,5	109,50	120,00	113,00	135,00	113,00	135,00 ◊	...2506
M26 x 1,5	109,50	124,00	113,00	126,00 ◊	113,00	139,50 ◊	...2606
M27 x 1,5	110,00	127,50	113,00	131,00 ◊	113,00	131,00 ◊	...2706
M27 x 2	109,50	129,50	113,00	135,00	113,00	135,00 ◊	...2707
M28 x 1,5	109,50	131,00	113,00	133,50	113,00	133,50	...2806
M30 x 1	114,50	160,00	137,50	152,50	137,50	168,50	...3004
M30 x 1,5	130,00	141,50	137,50	155,00	137,50	155,00	...3006
M30 x 2	130,00	142,50	137,50	160,50	137,50	160,50	...3007
	(W440)	(W446)	(W440)	(W446)	(W440)	(W446)	

* Gewindegutlehrdorn.
** Gewindeausschusslehrdorn.

Gewindelehre für metrisches ISO-Feingewinde

Fortsetzung

Gewinde-Ø x Steigung	4363 Lehrdorn €	4421 Lehrdorn €	4364 Gutl. €	4422 Gutl. €	4366 Aussch. €	4423 Aussch. €	Bestell-Nr.
M32 x 1,5	130,00	145,00 ◊	137,50	164,00	137,50	164,00 ◊	...3206
M33 x 1,5	130,00	148,00 ◊	137,50	152,50	137,50	168,50 ◊	...3306
M33 x 2	130,00	152,50 ◊	137,50	155,50	137,50	172,00 ◊	...3307
M35 x 1,5	130,00	155,50 ◊	137,50	158,50	137,50	158,50 ◊	...3506
M36 x 1,5	130,00	158,50 ◊	137,50	163,00	137,50	163,00 ◊	...3606
M36 x 2	130,00	164,00 ◊	137,50	165,50	137,50	165,50 ◊	...3607
M36 x 3	130,00	191,00 ◊	137,50	193,00 ◊	159,50	183,00 ◊	...3609
M38 x 1,5	130,00	182,00 ◊	137,50	171,50 ◊	137,50	171,50 ◊	...3806
M39 x 2	130,00	194,50 ◊	137,50	191,00 ◊	137,50	191,00 ◊	...3907
M40 x 1,5	130,00	191,00 ◊	160,00	180,00	160,00	199,00 ◊	...4006
M40 x 2	130,00	202,00 ◊	160,00	190,50 ◊	160,00	190,50 ◊	...4007
M42 x 1,5	81,60 *	116,50 ◊*	160,00	190,50	160,00	190,50 ◊	...4206
M42 x 2	84,00 *	120,00 ◊*	160,00	193,50 ◊	160,00	193,50 ◊	...4207
M42 x 3	85,90 *	119,50 ◊*	160,00	206,50 ◊	171,50	206,50 ◊	...4209
M42 x 1,5	81,60 **	107,00 ◊**	–	–	–	–	...4216
M42 x 2	84,00 **	110,50 ◊**	–	–	–	–	...4217
M42 x 3	85,90 **	116,50 ◊**	–	–	–	–	...4219
M45 x 1,5	85,90 *	123,50 ◊*	160,00	200,50 ◊	160,00	200,50 ◊	...4506
M45 x 2	87,80 *	127,00 ◊*	160,00	205,00 ◊	160,00	205,00 ◊	...4507
M45 x 3	89,60 *	126,00 ◊*	160,00	229,50 ◊	176,00	218,00 ◊	...4509
M45 x 1,5	85,90 **	113,00 ◊**	–	–	–	–	...4516
M45 x 2	87,80 **	117,50 ◊**	–	–	–	–	...4517
M45 x 3	89,60 **	137,00 ◊**	–	–	–	–	...4519
M48 x 1,5	87,80 *	131,00 ◊*	160,00	222,00	160,00	222,00 ◊	...4806
M48 x 2	89,60 *	134,50 ◊*	160,00	226,50 ◊	160,00	226,50 ◊	...4807
M48 x 3	92,20 *	132,50 ◊*	160,00	219,00 ◊	188,00	231,00 ◊	...4809
M48 x 1,5	87,80 **	120,50 ◊**	–	–	–	–	...4816
M48 x 2	89,60 **	124,00 ◊**	–	–	–	–	...4817
M48 x 3	92,20 **	130,00 ◊**	–	–	–	–	...4819
	(W440)	(W448)	(W440)	(W448)	(W440)	(W448)	

* Gewindegutlehrdorn.
** Gewindeausschusslehrdorn.

Gewindelehre für Whitworth-Rohrgewinde

Ausführung: Aus gehärtetem Lehrenstahl. Lehrenmaße nach DIN EN ISO 228-2. Für Whitworth-Rohrgewinde.

G | DIN ISO 228

Anwendung: Zum Prüfen von Gewinden.

Hinweis: Um vorzeitiges Ausbrechen des Gewindeganges zu verhindern, ist der erste Gewindegang angeschliffen und entfernt groben Schmutz. Zwischenabmessungen und andere Toleranzen auf Anfrage lieferbar.

DIN 2280



4367 Lehrdorn format

DIN 2280



4417 Lehrdorn



DIN 2285 | Tol. A

4368 Gutlehrring format



DIN 2285 | Tol. A

4418 Gutlehrring



DIN 2299 | Tol. A

4369 Ausschusslehrring format



DIN 2299 | Tol. A

4419 Ausschusslehrring

Gewinde	Gänge per inch	4367 Lehrdorn €	4417 Lehrdorn €	4368 Gutl. €	4418 Gutl. €	4369 Aussch. €	4419 Aussch. €	Bestell-Nr.
G 1/8	28	86,60	88,20	84,20	77,40	84,20	84,80	...0018
G 1/4	19	85,60	97,00	84,20	92,10	84,20	96,40	...0014
G 3/8	19	87,00	100,50	84,20	98,80	84,20	109,50	...0038
G 1/2	14	101,00	115,50	96,00	113,50	96,00	125,50	...0012
G 3/4	14	117,50	134,00	128,00	152,50	128,00	152,50	...0034
G 1	11	147,50	181,50	156,50	186,50	156,50	186,50	...1000
G 1.1/4	11	92,20 *	116,00 *	192,00	229,50	192,00	229,50	...1014
G 1.1/4	11	92,20 **	107,00 **	–	–	–	–	...1914
G 1.1/2	11	92,20 *	127,00 *	216,00	257,00	216,00	257,00	...1012
G 1.1/2	11	92,20 **	130,50 **	–	–	–	–	...1912
G 2	11	118,50 *	159,50 *	259,50	315,00	259,50	315,00	...2000
G 2	11	118,50 **	162,00 **	–	–	–	–	...2900
		(W440)	(W448)	(W440)	(W448)	(W440)	(W448)	

* Gewindegutlehrdorn.
** Gewindeausschusslehrdorn.

Gewindelehre für UNC-Grobgewinde

Ausführung: Aus gehärtetem Lehrenstahl. Lehrenmaße nach ANSI/ASME B1.2. Für UNC-Grobgewinde.

Anwendung: Zum Prüfen von Gewinden.

Hinweis: Um vorzeitiges Ausbrechen des Gewindeganges zu verhindern, ist der erste Gewindegang angeschliffen und entfernt groben Schmutz. Zwischenabmessungen und andere Toleranzen auf Anfrage lieferbar.

UNC

Gewinde	Gänge per inch	4428 Lehrdorn €	4429 Gutl. €	4430 Aussch. €	Bestell-Nr.
UNC Nr. 4	40	87,90	80,20	80,20	...0004
UNC Nr. 6	32	73,60	62,70	62,70	...0006
UNC Nr. 8	32	69,80	59,00	59,00	...0008
UNC 1/4	20	66,70	55,30	55,30	...0014
UNC 5/16	18	66,70	58,80	58,80	...0516
UNC 3/8	16	68,80	64,00	64,00	...0038
UNC 1/2	13	76,60	76,60	76,60	...0012
UNC 5/8	11	85,40	90,00	90,00	...0058
UNC 3/4	10	97,50	111,00	111,00	...0034
UNC 1	8	128,00 (W446)	147,00 (W446)	147,00 (W446)	...1000

DIN 2280 | Tol. 2B



4428 Lehrdorn

DIN 2285 | Tol. 2A



4429 Gutlehrring

DIN 2299 | Tol. 2A



4430 Ausschusslehrring

Gewindelehre für UNF-Feingewinde

Ausführung: Aus gehärtetem Lehrenstahl. Lehrenmaße nach ANSI/ASME B1.2. Für UNF-Feingewinde.

Anwendung: Zum Prüfen von Gewinden.

Hinweis: Um vorzeitiges Ausbrechen des Gewindeganges zu verhindern, ist der erste Gewindegang angeschliffen und entfernt groben Schmutz. Zwischenabmessungen und andere Toleranzen auf Anfrage lieferbar.

UNF

Gewinde	Gänge per inch	4433 Lehrdorn €	4434 Gutl. €	4435 Aussch. €	Bestell-Nr.
UNF Nr. 10	32	67,80	56,10	56,10	...0010
UNF 1/4	28	66,70	55,40	55,40	...0014
UNF 5/16	24	66,70	58,80	58,80	...0516
UNF 3/8	24	68,90	64,00	64,00	...0038
UNF 7/16	20	71,70	68,90	68,90	...0716
UNF 1/2	20	76,60	76,60	76,60	...0012
UNF 9/16	18	80,80	82,50	82,50	...0916
UNF 5/8	18	85,40	91,00	91,00	...0058
UNF 3/4	16	95,80	106,00	106,00	...0034
UNF 1	12	118,50 (W446)	140,50 (W446)	140,50 (W446)	...1000

DIN 2280 | Tol. 2B



4433 Lehrdorn

DIN 2285 | Tol. 2A



4434 Gutlehrring

DIN 2299 | Tol. 2A



4435 Ausschusslehrring

Gewindelehre für NPT-Gewinde (kegelig)

Ausführung: Aus gehärtetem Lehrenstahl. Lehrenmaße nach ASME B1.20.1. Gewindelehre für NPT-Rohrgewinde (kegelig, amerikanisch), Kegel 1:16.

Anwendung: Für Gewinde mit Dichtmittel.

Hinweis: Um vorzeitiges Ausbrechen des Gewindeganges zu verhindern, ist der erste Gewindegang angeschliffen und entfernt groben Schmutz. Zwischenabmessungen und andere Toleranzen auf Anfrage lieferbar.

NPT

Gewinde	Gänge per inch	4414 Lehrdorn €	4415 Lehrring €	Bestell-Nr.
NPT 1/8	27	168,00	282,00	...0018
NPT 1/4	18	179,50	290,00	...0014
NPT 3/8	18	192,50	304,50	...0038
NPT 1/2	14	210,50	330,50	...0012
NPT 3/4	14	238,00	360,00	...0034
NPT 1	11,5	273,00 (W446)	408,50 (W446)	...1000



4414 Lehrdorn



4415 Lehrring

Scheckkartenlupe visoPOCKET

Ausführung: Diffraktiv-asphärische Linse im handlichen Scheckkartenformat. Großes Sehfeld mit flacher Linse. Echtlederetui zum Schutz vor Kratzern.

Anwendung: Zum Vergrößern von Kleingedrucktem unterwegs.

Vergrößerung	Ausführung		Maße mm	4518 €	Bestell-Nr.
2,5-fach	schwarz	■	74 x 48	27,10	...0008
2,5-fach	rot	■	74 x 48	27,10	...0007

(W451)



4518 0007

Taschenleuchtlupe easyPOCKET

Ausführung: Diffraktiv-asphärische PXM®-Kunststoff-Leichtlinse, bruchfest und antistatisch. Beleuchtung: superflache SMD-**LED**, ultraflaches und leichtes Design im handlichen Scheckkartenformat. Lieferung mit 2 Batterien CR2025, 1,5 V.

Hinweis: Weitere Vergrößerungen und Farben auf Anfrage lieferbar. Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 4026 2025) 📖 4/21.

Vergrößerung	Ausführung		Maße mm	4507 €	Bestell-Nr.
3-fach	schwarz	■	86 x 54 x 6	71,20	...1030
4-fach	blaumetallic	■	86 x 54 x 6	74,10	...1040
6-fach	weiß	□	86 x 54 x 6	75,10 N	...1050

(W451)



4507 1040

Einschlaglupe Tech-Line

Ausführung: Linse aus Silikat, aplanatisches Linsensystem für verzeichnungsfreies Sehen, lackiertes Gehäuse mit hoher Resistenz gegenüber chemischen und mechanischen Einwirkungen.

Vergrößerung	Linsen-Ø mm	4523 €	Bestell-Nr.
6-fach	22,8	28,40	...0006
10-fach	22,8	31,40	...0010
15-fach	22,8	35,90	...0015
20-fach	16,2	38,80	...0020

(W452)



Bikonvexlupe economic

Ausführung: PXM®-Leichtlinse mit DUPLEX-Beschichtung, bruchfest, antistatisch, großes Sehfeld. Plankonvexe Zusatzlinse im Griffansatz mit 5-fach-Vergrößerung. Öse am Griffende.

Vergrößerung	Linsen-Ø mm	4507 €	Bestell-Nr.
2-fach	100	63,10	...0100
3-fach	65	40,40	...0065

(W451)



Handlupe Tech-Line

Ausführung: Linse aus Silikat, aplanatisches Linsensystem für verzeichnungsfreies Sehen, lackiertes Gehäuse mit hoher Resistenz gegenüber chemischen und mechanischen Einwirkungen. Lieferung inkl. Micofaser-Säckchen.

Vergrößerung	Linsen-Ø mm	4523 €	Bestell-Nr.
4-fach	65	59,00	...0004

(W452)



Stiellupe Tech-Line

Ausführung: Linse aus Silikat, aplanatisches Linsensystem für verzeichnungsfreies Sehen, Stiellupe in lösungsmittelbeständiger Ganzmetall-Ausführung, robust und leicht zu reinigen. Lieferung inkl. Micofaser-Säckchen.

Vergrößerung	Linsen-Ø mm	4546 €	Bestell-Nr.
10-fach	22,8	43,10	...0010

(W452)



Leuchtlupe mobilux® LED

ESCHENBACH

Ausführung: Asphärische PXM®-Kunststoff-Leichtlinse mit cera-tec® coating, bruchsicher, glasähnliche Kratzfestigkeit. SMD-**LED** – Lebensdauer von ca. 50000 Stunden, 3 Farbtemperaturen über mitgelieferte Aufsteckfilter wählbar. Definierte Einstellentfernung. Lieferung mit Textiletui für Linsenschutz.



Hinweis: Weitere Vergrößerungen auf Anfrage lieferbar. Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 9041 0015) 📖 9/30.



Vergrößerung	Linsengröße mm	Dioptrien	4508 €	Bestell-Nr.
4 -fach	75 x 50	16*	93,00	...0040
5 -fach	Ø 58	20	80,10	...0050
7 -fach	Ø 35	28	70,60	...0070
10 -fach	Ø 35	38	74,50	...0100
12,5-fach	Ø 35	50	79,00	...0125
			(W451)	

* Diffraktiv-asphärische Linse, ohne cera-tec® coating.

mobase, Standfuß für mobilux® LED

Ausführung: mobase ermöglicht freies und beidhändiges Arbeiten mit mobilux® **LED**. Exakter Betrachtungsabstand, verwandelt mobilux® in Standlupen.



passend zu	4509 €	Bestell-Nr.
4-fach	14,50	...0010
5-fach	14,50	...0015
7-fach	14,50	...0017
10-fach und 12,5-fach	14,50	...0020
	(W451)	

Handleuchtlupe Tech-Line INDUKTION

SCHWEIZER
Der Lupen-Spezialist

Ausführung: Soft-Touch-Griffzone. 2-stufiger Boost-Schalter, akustische Rückmeldung und haptische Führung. Kontrastreiches und homogenes Licht durch optimale Anpassung und Lichtintensität, geringer Energieverbrauch durch SMD-LEDs.

4548 **CLASSIC**
NEU Lieferung mit 3 Micro-Batterien AAA/LR03.

4524 **INDUKTION**
Lieferung mit Induktion-Ladepad und Netzteil.



4548



4524

Vergrößerung	Linsen-Ø mm	Ausführung	4548 CLASSIC €	4524 INDUKTION €	Bestell-Nr.
4-fach	55	neutralweiß, ca. 4500 K	85,00	–	...0003
4-fach	55	neutralweiß, ca. 4500 K	–	169,50 ◊	...0004
8-fach	30	neutralweiß, ca. 4500 K	78,00	–	...0005
8-fach	30	neutralweiß, ca. 4500 K	–	160,00 ◊	...0008
10-fach	30	neutralweiß, ca. 4500 K	75,70	–	...0007
10-fach	30	neutralweiß, ca. 4500 K	–	158,00 ◊	...0010
15-fach	22,8	neutralweiß, ca. 4500 K	75,70	–	...0009
15-fach	22,8	neutralweiß, ca. 4500 K	–	158,00 ◊	...0015
			(W452)	(W452)	

Lupenleuchte powerlux

ESCHENBACH

Ausführung: Ergonomisches Design. Asphärische PXM®-Kunststoff-Leichtlinse mit cera-tec® coating, bruchfest, glasähnliche Kratzfestigkeit. Für Rechts- u. Linkshänder geeignet. Gleichmäßig helle und blendfreie Ausleuchtung durch zwei SMD-**LED**. Punktgenaue Ausleuchtung. Abschaltautomatik nach 30 Min. Lieferung mit 3 Mignon-Batterien AA/LR06, 1,5 V.



Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 9041 0015) 📖 9/30.



Vergrößerung	Linsen-Ø mm	Ausführung	4508 €	Bestell-Nr.
3,5-fach	58	kaltweiß, ca. 8000 K	119,00	...0075
5 -fach	58	kaltweiß, ca. 8000 K	119,00	...0080
7 -fach	58	kaltweiß, ca. 8000 K	144,00	...0085
			(W451)	

Arbeitsstandlupe Tech-Line

Ausführung: Linse aus Silikat, aplanatisches Linsensystem für verzeichnungsfreies Sehen. Flexibler Metall-Schwanenhals mit 300 mm Länge. Sockel aus massivem Guss.



4529 0004

Vergrößerung	Linsen-Ø mm	Ausführung	4529 €	Bestell-Nr.
4-fach	65	aplanatisch	109,50	...0001
2-fach/4-fach	90	aplanatisch, bifoka, 4-fache Vergrößerung mit Aufkittlinse	132,50	...0004

(W452)

Lupenleuchte Tech-Line

Ausführung: Linse aus Silikat, bikonvex. Flexibler Metall-Schwanenhals mit schwerem Tischfuß. SMD-LED in neutralem Weiß, 4500 K, für helle und kontrastreiche Ausleuchtung.



Vergrößerung	Linsen-Ø mm	4529 €	Bestell-Nr.
2-fach	120	266,50	...0007

(W452)

Lupenleuchte varioLED

Ausführung: Ausführung: Asphärische PXM®-Kunststoff-Leichtlinse mit cera-tec® coating, bruchfest, glasähnliche Kratzfestigkeit. Ringbeleuchtung aus Schlagschattenfreie Ring-beleuchtung aus 84 langlebigen Hochleistungs-LED für schlagschattenfreie Ausleuchtung, Umschalten zwischen Ring- und Segmentbeleuchtung, drei Beleuchtungstärken einstellbar (6000 lx, 3500 lx, 2400 lx), Tischklemme für 18-74 mm.

Lieferumfang: Leuchtlupe mit Netzadapter EU, GB und US mit 3 m langem Kabel.



Vergrößerung	Linsen-Ø mm	Ausführung	Ausladung mm	4522 €	Bestell-Nr.
1,9-fach	132	36 LED	900	749,00	...0101

(W451)

Lupenleuchte varioLED flex

Ausführung: Asphärische PXM®-Kunststoff-Leichtlinse, cera-tec® coating, bruchfest, glasähnliche Kratzfestigkeit. Schlagschattenfreie LED-Ring- und Segmentbeleuchtung, Beleuchtungsstärke ca. 6000 lx, geringer Energieverbrauch (4,4 W). Praktische Ausrichtung der Linse durch ergonomischen Lupengriff, geringes Gewicht, kompakte Abmessungen.

Lieferumfang: Leuchtlupe mit Netzadapter EU, GB und US mit 2,5 m langem Kabel.



4522 0115

Vergrößerung	Linsen-Ø mm	Länge mm	4522 €	Bestell-Nr.
2,5-fach	76	350	509,00	...0115
2,5-fach	76	600	575,50	...0120

(W451)

Optimale Beleuchtung für Ihre Messtechnik!

Unsere Arbeitsleuchten ab 📖 9/54 bieten präzises Licht für genaue Messungen und erhöhte Sicherheit. Perfekt für jede Arbeitsumgebung.

Bauer Böcker



Lupenbrille maxDETAIL

NEU

ESCHENBACH

Ausführung: Lupenbrille mit Dioptrienausgleich ±3 dpt, rechte und linke Seite unabhängig voneinander einstellbar. Arbeitsabstand 40 cm. Großer PD-Bereich von 60 bis 68 mm. PXM®-Kunststoff-Leichtlinse, bruchfest. Lieferung mit Hartschaumetui.

Anwendung: Ideal zum Restaurieren, Löten, Prüfen/Kontrollieren und für Kosmetik.



Vergrößerung	Gewicht	4522	Bestell-
	g	€	Nr.
2-fach	49	111,50	...2002
		(W451)	

Vorsatzlupe maxDETAIL Clip



Ausführung: Speziell für Brillenträger mit den Vorteilen der maxDETAIL, Brillenaufsatz galileischer Bauart mit hochschwenkbarer Optik. PXM®-Kunststoff-Leichtlinse, bruchfest. Optik in der Höhe verstellbar, für jede Brillenart, durch 5 Höheneinstellungen. Großer PD-Bereich von 60 bis 68 mm. Sehfeld 85 mm. Arbeitsabstand ab Auge/Linse ca. 350 mm. Lieferung inkl. Hartschaumetui.

Anwendung: Ideal zum Restaurieren, Löten, Prüfen/Kontrollieren und für Kosmetik.

Hinweis: Lieferung ohne Brille.

Vergrößerung	Gewicht	4522	Bestell-
	g	€	Nr.
2-fach	23	101,00	...2006
		(W451)	

Binokulare Kopfbandlupe laboCOMFORT

ESCHENBACH

Ausführung: Binokulare PXM®-Leichtlinse. Schutz vor Staub, Spänen und Funken bei Schleif- und Fräsarbeiten durch rundum geschlossenen Schirm. Bei Nichtbenutzung kann der Schirm bequem hochgestellt werden. Individuelle Anpassung des Schirms durch Höhenverstellfunktion. Durch unterbrochene Stirnauflage wird eine gute Luftzirkulation ermöglicht. Hervorragend für Brillenträger geeignet. Keine Einschränkung des Sehfeldes.



Vergrößerung	Arbeitsabstand	Gewicht	4525	Bestell-
	mm	g	€	Nr.
2-fach	250	198	114,50	...0020
3-fach	130	198	114,50	...0030
			(W451)	

Kopfbandlupe Tech-Line BINO-LED

SCHWEIZER

Ausführung: Kopfbandlupe mit **LED**-Beleuchtung. Die **LED**-Einheit lässt sich zur Anpassung der Beleuchtung schwenken. Robuste Metallkonstruktion zum Hochklappen der optionalen Wechsellinsen.

Anwendung: Für die höchstmögliche Flexibilität am Arbeitsplatz. Tragen auch über der Brille möglich.

Hinweis: Lieferung ohne Wechseloptik.



Lichtfarbe	4531	Bestell-
K	€	Nr.
6000	92,20	...0005
	(W452)	

Wechseloptik für Kopfbandlupe Tech-Line BINO-LED

Ausführung: Linsen aus Silikat, metallgefasst.



Vergrößerung	4531	Bestell-
	€	Nr.
1,85-fach	22,40	...0010
2 -fach	22,90	...0015
2,5 -fach	23,50	...0020
2,75-fach	24,00	...0025
3 -fach	25,30	...0030
3,5 -fach	29,40	...0035
	(W452)	

headlight LED

ESCHENBACH

Ausführung: Kleiner, leichter und kompakter **LED**-Strahler. Einfache Handhabung, präzise blendungsfreie Lichtfokussierung mittels CPC-Optik (Compound Parabolic Concentrator), ermöglicht schatten- und flimmerfreies Arbeiten, Stromversorgung über handliches, kompaktes Batteriegehäuse inkl. praktischer Kabelaufwicklung, Beleuchtungsstärke: ca. 3200 lx in 250 mm und 1200 lx in 400 mm, Leuchtdauer: ca. 8 Std. im Normalmodus und ca. 14 Std. im Eco-Modus mit Longlife-Batterien oder Akku. Lieferung mit 3 Mignon-Batterien AA/LR06, 1,5 V, im Hartschaumetui.









4526 0010

4526 0010 **Mit Tragesystem für Nicht-Brillenträger.**



4526 0015

4526 0015 **Mit Clip für Brillenträger.**

4526 0022 **Mit Aufsatz für maxDetail.**

NEU



4526 0022

Ausführung	ESCHENBACH 4526 €	Bestell-Nr.
Tragesystem	133,50 ◊	...0010
Clip für Brillenträger	133,50 ◊	...0015
headlight LED mit maxDETAIL	218,50 ◊ (W451)	...0022

Mess-Fadenzähler

Ausführung: Mit seitlicher Skala in Millimeter.

4528 Plankonvexe PXM®-Leichtlinse, bruchfest, antistatisch, DUPLEX-beschichtet für randscharfe, verzeichnungsfreie Abbildung. Gehäuse aus schwarzem Kunststoff.

4549 Aplanatisches Linsensystem für verzeichnungsfreies Sehen. Gehäuse aus Messing, matt verchromt.

NEU



4528 ESCHENBACH



4549 SCHWEIZER

Vergrößerung	Linsen-Ø mm	ESCHENBACH 4528 €	SCHWEIZER 4549 €	Bestell-Nr.
5-fach	28	25,60 (W451)	–	...0005
8-fach	16	25,60	–	...0008
8-fach	16,2	–	72,70 (W452)	...0001
10-fach	12	21,20	–	...0010

Standlupe Basic-Line SKALA

Ausführung: Linse aus Kunststoff, aplanatisches Linsensystem für verzeichnungsfreies Sehen. 15-mm-Messskala mit einer Teilung von 0,1 mm.

SCHWEIZER Der Lupen-Spezialist



Vergrößerung	Linsen-Ø mm	4532 €	Bestell-Nr.
10-fach	30	26,20 (W452)	...0001

Präzisions-Skalenlupe

Ausführung: Achromatische Silikatlinse für verzeichnungsfreie und scharfe Abbildungen, mit Gehäuse aus glasfaserverstärktem Polyamid, Scharfeinstellung über Fokussierring. Auswechselbare Messskalen für unterschiedliche Anwendungen. Lieferung mit Standardskala (Bestell-Nr. 4535 0500), in Kunststoffbox.

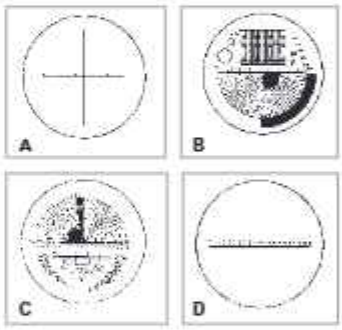
ESCHENBACH





Vergrößerung	Linsen-Ø mm	4535 €	Bestell-Nr.
7-fach	23	111,00	...0007
10-fach	23	124,50 (W451)	...0010

Präzisions-Messskala



Typ	Ø mm	Ausführung	4535 €	Bestell-Nr.
A	23	Standard	37,40	...0500
B	23	Polarnetz, Winkel, Radius	37,40	...0600
C	23	Winkel, Radius, Bohrungen	37,40	...0700
D	23	Länge in mm	37,40 (W451)	...0800

LED-Beleuchtungseinrichtung für Präzisions-Skalenlupe NEU

Ausführung: Griffhülse für 2 Batterien Typ Baby R14, 1,5 V. Lieferung mit LED-Lampe.

Hinweis: Lieferung ohne Batterien.

Hinweis: Ersatzbatterie (Bestell-Nr. 9041 0010) 9/30.



4535 €	Bestell-Nr.
82,90 (W451)	...0101

Uhrmacherlupe Tech-Line

Ausführung: Linse aus Silikat, aplanatisches Linsensystem für verzeichnungsfreies Sehen. Gehäuse mit speziellem 2-Komponenten-Lack, beständig gegen Handschweiß, viele Chemikalien und Lösungsmittel. Verhindert Beschlagen von innen durch Bohrungen am Gehäuse.

SCHWEIZER Der Lupen-Spezialist



4536 0010

Vergrößerung	Linsen-Ø mm	4536 €	Bestell-Nr.
6-fach	22,8	13,65	...0006
10-fach	22,8	16,45	...0010
15-fach	16,2	21,10 (W452)	...0015

Stereo-Mikroskop ST45

Ausführung: Stereo-Mikroskop mit 45°-Prismenkopf. Schrägeinblick um 360° drehbar, mit Dioptrienausgleich. Okular WF 10 x–20 mm mit Augenmuscheln, Objektivrevolver mit Objektiven 2-fach und 4-fach, regelbare LED-Auf- und Durchlichtbeleuchtung 12 V/15 W. Bildfeld 10 mm/5 mm und mit einem Arbeitsabstand von 114 mm. Der Augenabstand ist zwischen 51 mm und 75 mm einstellbar.



HITEC Messtechnik GmbH

	HITEC 4545	Bestell-
Vergrößerung	€	Nr.
20-fach: 40-fach	258,00 ◊ (W492)	...0010

Stereo-Mikroskop LAB 1

Ausführung: Stereo-Mikroskop mit 45°-Prismenkopf. Schrägeinblick um 360° drehbar, mit Dioptrienausgleich. Okular WF 10 x–20 mm mit Augenmuscheln, Objektiv 2-fach und 4-fach, regelbare LED-Auf- und Durchlichtbeleuchtung 12 V, 10 W. Bildfeld 10 mm/5 mm. Der Augenabstand ist zwischen 51 mm und 75 mm einstellbar.



HITEC Messtechnik GmbH

	HITEC 4545	Bestell-
Vergrößerung	€	Nr.
20-fach: 40-fach	353,00 ◊ (W492)	...0015

Stereo-Zoom-Mikroskop SZM 1

Ausführung: Stereo-Mikroskop mit 45°-Prismenkopf. Schrägeinblick um 360° drehbar, mit Dioptrienausgleich. Okular EWF 10 x–20 mm mit Augenmuscheln, Objektiv-Zoom 0,7-fach bis 4,5-fach, regelbare Auf- und Durchlichtbeleuchtung. Bildfeld 30 mm/4 mm. Der Augenabstand ist zwischen 51 mm und 75 mm einstellbar.



HITEC Messtechnik GmbH

	HITEC 4545	Bestell-
Vergrößerung	€	Nr.
7-fach bis 45-fach	620,50 ◊ (W492)	...0020

Stereo-Zoom-Mikroskop SZM 3

Ausführung: Stereo-Mikroskop mit 45°-Prismenkopf. Schrägeinblick um 360° drehbar, mit Dioptrienausgleich. Okular EWF 10 x–20 mm mit Augenmuscheln, Objektiv-Zoom 0,7-fach bis 4,5-fach. Bildfeld 30 mm/4 mm. Der Augenabstand ist zwischen 51 mm und 75 mm einstellbar. Ausladung 450 mm, Grundplatte 250 x 250 mm.



HITEC Messtechnik GmbH

	HITEC 4545	Bestell-
Vergrößerung	€	Nr.
7-fach bis 45-fach	942,00 ◊ (W492)	...0025

Auflicht-Stereo-Mikroskop

NEU

Ausführung: 45° Schrägeinblick, 360° drehbar, einstellbarer Augenabstand von 54 bis 74 mm. Weitfeld 10-fach-Okular, Okulartubus links mit Dioptrieneinstellung von ±5 dpt. Umschlagrevolver, 1-fach und 2-fach, Objektivanordnung koaxial, Scharfeinstellung mit beidseitigem Grobtrieb. Mit LED-Auflicht-Ringleuchte. Metall-Gelenkarm, 850 mm, mit 3 Feststellschrauben in den Federgelenken, beliebig verstellbar, mit stabiler Tischklemme sowie am Tisch fest montierbarem Tischfuß. Für Tischdicken bis 70 mm geeignet.



ESCHENBACH

	ESCHENBACH 4550	Bestell-
Vergrößerung	€	Nr.
10-fach: 20-fach	737,50 ◊ (W001)	...0001

Video-Messmikroskop QZW1 M3

Ausführung: One-Touch-Kantenerkennung durch Antippen des Elements im Livebild, grafische Darstellung der gemessenen Elemente mit Exportfunktion in CAD, Drag-and-drop-Bemaßung in Teileansicht sowie im Livebild, gesamte Bedienung über 23" Touchscreen. Umfangreiche Protokolliermöglichkeiten durch verschiedene Vorlagen. 40-fache Vergrößerung (optional Zoomobjektiv). **LED**-Auf- und Durchlicht, Kamera mit 1,3 MPixeln und 25 Bildern pro Sekunde. Längenmessabweichung 1,9µm + L/100 (L in mm).

Anwendung: Genaue optische Vermessung von Teilen aller Materialien in zwei Dimensionen. Für einen Einsatz im Werkstattbereich bis hin zum Labor geeignet.

Lieferumfang: Mit PC, Tastatur, Maus, Kalibrierzertifikat und Bedienungsanleitung.



Messbereich	4543	Bestell-
mm	€	Nr.
200 x 100 x 150	auf Anfrage ◊	...0000

Video-Messmikroskop CZW3 CNC

Ausführung: Mit integrierter Bildverarbeitungssoftware. Einfache Programmerstellung durch Teach-In-Methode, vollautomatische Programmabläufe, Best Fit-Funktion zum dxf-Abgleich (optional), Datenreport-Generator für eigene Formulare, Datenbanken und Toleranzprüfung. Motorisches Zoomobjektiv mit einer Vergrößerung von 35-fach bis 225-fach. **LED**-Auf- und Durchlicht. Kamera mit 1,3 MPixeln und 25 Bildern pro Sekunde. Längenmessabweichung 3,0µm + L/200 (L in mm).

Anwendung: Genaue optische Vermessung von Teilen aller Materialien in zwei Dimensionen. Für einen Einsatz im Werkstattbereich bis hin zum Labor geeignet.

Lieferumfang: Mit PC, Tastatur, Maus, Monitor, PC-Container, Kalibrierzertifikat und Bedienungsanleitung.



Messbereich	4543	Bestell-
mm	€	Nr.
300 x 300 x 200	auf Anfrage ◊	...0010

Digital-Messprojektor QCM 570

Ausführung: Sekundenschnelle Messergebnisse durch One-Shot-Teilevermessung, intuitive Software, in kürzester Zeit erlernbar. Erfassung der kompletten Teilegeometrie durch sekundenschnelle Bildaufnahme, grafische Darstellung der gemessenen Elemente mit Exportfunktion in CAD. Umfangreiche Protokolliermöglichkeiten durch verschiedene Vorlagen. Messtisch mit 30 mm Höhenverstellung. Telezentrisches Festobjektiv. **LED**-Ringlicht, telezentrisches Durchlicht. Kamera mit 5,0 MPixeln. Längenmessabweichung 4,5µm + L/50 (L in mm).

Lieferumfang: Mit PC, Tastatur, Maus, Monitor, Kalibrierzertifikat und Bedienungsanleitung.



Messbereich	4543	Bestell-
mm	€	Nr.
57 x 42	auf Anfrage ◊	...0020

Oberflächenmessung
Mobil und leicht gemacht

Überall dort, wo Oberflächenstrukturen Einfluss auf die Funktion oder das Aussehen von Bauteilen nehmen, ist eine sorgfältige Prüfung von großer Bedeutung. Mit MarSurf bieten wir Ihnen Oberflächenmessgeräte in höchster Qualität.

PS 10 – Mobiles Messen leicht gemacht

Das MarSurf PS 10 ist das ideale Einstiegsgerät in die Oberflächenmesstechnik: Mit seiner besonders einfachen Bedienung und Sicherheitsfunktionen lässt sich das Gerät so einfach steuern wie ein Mobiltelefon für ortsunabhängige Messungen – vertikal, horizontal und wenn nötig sogar über Kopf.





M 310 – Mehrwertbringer für die mobile Rauheitsmessung

Das MarSurf M 310 verfügt über dieselben Funktionen wie das PS 10, hält aber entscheidende Zusatznutzen bereit: Messergebnisse einfach in Papierform drucken, vorprogrammierte Messfunktionen für sofortige Messerfolge oder das Gerät direkt in die Fertigungslinie einbinden.

M 410 – modernes Freitastsystem für den Handgebrauch

Mobile Messdatenaufnahme und -auswertung einfach wie nie!
Das MarSurf M 410 ist handlich und flexibel einsetzbar – genau wie ein modernes Smartphone. Es verfügt über ein praktisches Touch-Display, einen integrierten PDF-Speicher, Datenübertragung via Wireless und innovatives Zubehör, welches Ihnen Ihre Arbeit gewinnbringend erleichtert.





Mahr

Mobiles Rauheitsmessgerät MarSurf PS 10

IP40

Mahr

Ausführung: Handliches Rauheitsmessgerät für den mobilen Einsatz, einfache und intuitive Bedienung, großes, beleuchtetes 4,3"-TFT-Touchdisplay, Anzeige drehbar, Datensicherung als TXT, X3P, CSV und PDF-Datei, netzunabhängiger Betrieb: Über 1200 Messungen, ohne das Gerät wieder aufladen zu müssen, alles in einer Hand. Kleine Baugröße und geringes Gewicht (ca. 500 g). Flexibilität des Gerätes: herausnehmbares Vorschubgerät, in allen Messlagen: waagerecht, senkrecht, über Kopf. Die 31 Kenngrößen bieten einen Leistungsumfang wie ein Laborgerät, integriertes, herausnehmbares Raunormal, Schnellzugriff Ihrer Wunschfunktionen durch Favoritenablage im Display, sehr kurze Einschaltzeit, nach wenigen Sekunden liegt das Ergebnis vor. Die automatische Cut-off-Wahl sichert auch dem Nicht-Messtechniker die richtigen Messergebnisse. Speicher: min. 3900 Profile, min. 500000 Ergebnisse, min. 1500 PDF-Protokolle, erweiterbar mit microSD-Karte bis 32 GB (erhöht die Speicherkapazität um Faktor 320).

Anwendung: An Wellen, Gehäuseteilen, Großmaschinen, großen Werkstücken, Fräs- und Drehteilen, geschliffenen und gehonten Werkstücken, im Produktions- und Fertigungsbereich an der Maschine zum schnellen Prüfen der Rautiefe des Werkstücks in oder an der Maschine.

Lieferumfang: Mit Vorschubgerät (herausnehmbar), 1 Standardtaster, normgerecht, eingebauter Akku, Raunormal, im Gehäuse integriert (herausnehmbar) inkl. Mahr Kalibrierschein, Tasterschutz, Ladegerät/3 Netzadapter, Betriebsanleitung, Tragetasche mit Schulterriemen, USB-Kabel, Verlängerungskabel, Vorschubgerät und Höheneinstellung (integriert).

Hinweis: Taster, Messständer und Geometrienormal ab 📖 4/167. Aufnahme für Messständer (Bestell-Nr. 4873 0001) 📖 4/167. Datenkabel (Bestell-Nr. 4246) 📖 4/20.



4.9

Produktvideo

	Mahr	
Tastspitze	4870	Bestell-
mm	€	Nr.
0,002	2699,00	...0010
	(W489)	

technische Daten:

Kenngrößen	Ra, Rq, Rz (Ry (JIS) entspr. Rz), Rz (JIS), Rmax, Rp, RpA (ASME), Rpm (ASME), Rpk, Rk, Rvk, Mr1, Mr2, A1, A2, Vo, Rt, RPc, Rmr (tp (JIS, ASME) entspr. Rmr), RSm, RSk, RS, CR, CF, CL, R, Ar, Rx Kalibrierfunktion dynamisch: Ra, Rz, Rsm
Kalibrierfunktion	dynamisch: Ra, Rz, Rsm, R3z
Sprachen	Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Spanisch, Portugiesisch, Niederländisch, Schwedisch, Russisch, Polnisch, Tschechisch, Japanisch, Chinesisch, Koreanisch, Ungarisch, Türkisch, Rumänisch
Sonstiges	Sperre/Codewortschutz, Datum/Uhrzeit
Datenschnittstelle	USB, MarConnect (RS232), microSD-Slot für SD-/SDHC-Karten bis 32 GB
Schutzart	IP40
Akku	Li-Ionen-Akku, 3,7 V, Nennkapazität 11,6 Wh, mind. 1200 Messungen
Weitbereichsnetzteil	100 bis 264 V
Abmessungen H x B x T	160 mm x 77 mm x 50 mm
Gewicht	0,49 kg
Messprinzip	Tastschnittverfahren
Taster	induktiver Kufentaster
Messbereich	350 µm
Profilauflösung	8 nm
Filter gemäß ISO/JIS	Gaußfilter gemäß ISO 16610-21 (vorher ISO 11562), Sonderfilter gemäß DIN EN ISO 13565-1, ls-Filter gemäß DIN EN ISO 3274 (ausschaltbar)
Cut-off lc gemäß ISO/JIS	0,25 mm, 0,8 mm, 2,5 mm, automatische Filtererkennung
Anzahl n der Einzelmessstrecken gemäß ISO/JIS	wählbar: 1 bis 16
verkürzter Cut-off gemäß ISO/JIS	wählbar
Taststrecke Lt gemäß ISO/JIS	1,5 mm, 4,8 mm, 15 mm, N x Lc, variabel, automatisch
Taststrecke gemäß ISO 12085 (MOTIF)	1 mm, 2 mm, 4 mm, 8 mm, 12 mm, 16 mm
Gesamtstrecke ln gemäß ISO/JIS	1,25 mm, 4,0 mm, 12,5 mm
Messkraft	ca. 0,75 mN

Mobiles Rauheitsmessgerät-Set MarSurf M 310

IP40

Mahr

Anwendung: Kleine Baugröße und geringes Gewicht mit herausnehmbarem Vorschubgerät, einfache und intuitive Bedienung. Großes, beleuchtetes 4,3"-TFT-Touchdisplay, Anzeige drehbar, Set bestehend aus Star Micronics SM-L200 Bluetooth® Drucker und USB-Wireless-Adapter, IATF 16949-konform, Sichere Rückführbarkeit mit MarConnect, Erstellung von fertigen PDF-Protokollen direkt im Messgerät, kundenspezifische Kommentare für das PDF-Protokoll werden direkt am MarSurf M 310 eingegeben, über 1200 Messungen ohne Aufladen, integriertes, herausnehmbares Raunormal, automatische Cut-off-Wahl: sichert auch dem Nicht-Messtechniker die richtigen Messergebnisse. Kabellose Datenübertragung der Messergebnisse in z.B. Excel® und weitere Windows® Anwendungen via Software Interface MarCom Prof. Durch den Anschluss eines Laserscanner können via Barcode und QR-Code vorkonfigurierte Messungen gestartet, sowie Werkstückinformationen eingelesen werden.

Anwendung: An Wellen, Gehäuseteilen, Großmaschinen, großen Werkstücken, Fräs- und Drehteilen, geschliffenen und gehonten Werkstücken und im Produktions- und Fertigungsbereich an der Maschine zum schnellen Prüfen der Rautiefe des Werkstücks in oder auf der Maschine.

Lieferumfang: Mit Vorschubgerät (herausnehmbar), 1 Standardtaster PHT6-350 normgerecht, eingebauter Akku, Raunormal, im Gehäuse integriert (herausnehmbar), Mahr Kalibrierschein, Tasterschutz/Prismenhalter, Ladegerät, Höheneinstellung (integriert), Tragetasche mit Schulterriemen, USB-Kabel, Handprisma mit Höhenverstellung (Paar), Verlängerungskabel zum Vorschubgerät (Länge 1,2 m) und Betriebsanleitung.



4870 0021



4870 0022

	Mahr 4870	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
M 310-Set	3538,00 ◊	...0021
M 310-Set mit Drucker	4058,00 ◊	...0022
	(W489)	

technische Daten:

Kenngrößen	A1, A2, Ar, CF, CL, CR, Mr1, Mr2, R, R3z, RPc, RS, RSk, RSm, Ra, Rk, Rmax, Rmr (tp (JIS, ASME) entspr. Rmr), Rp, RpA (ASME), Rpk, Rpm, Rpm (ASME), Rq, Rt, Rvk, Rx, Rz, Rz (JIS), Rz (Ry (JIS) entspr. Rz), Vo
Horizontalmaßstab	abh. vom Cut-off
Protokollinhalte	R-Profil, MRK, P-Profil (MOTIF), Ergebnisdarstellung
Kalibrierfunktion	dynamisch: Ra, Rz, Rsm
Datenschnittstelle	USB A, USB B, MarConnect (bidirektional), microSD-Slot für SD-/SDHC-Karten bis 32 GB
Schutzart	IP40
Temperaturbereich für Betrieb/Arbeit	+5 °C bis +40 °C
Temperaturbereich für Lagerung	–15 °C bis +55 °C
Akku	Li-Ionen-Akku, 3,7 V, Nennkapazität 11,6 Wh, mind. 1200 Messungen
Maße (L x B x H) des Vorschubgerätes	160 x 77 x 50 mm
Maße (L x B x H) des Auswertegerätes	190 x 140 x 75 mm
Gewicht	4,7 kg
Messprinzip	Tastschnittverfahren
Taster	induktiver Kufentaster
Tastspitze	2 µm
Messbereich	350 µm
Profilauflösung	8 nm
Filter gemäß ISO/JIS	Gaußfilter gemäß ISO 16610-21 (vorher ISO 11562), Sonderfilter gemäß DIN EN ISO 13565-1, ls-Filter gemäß DIN EN ISO 3274 (ausschaltbar)
Cut-off lc gemäß ISO/JIS	0,25 mm, 0,8 mm, 2,5 mm, automatische Filtererkennung, variabel
Anzahl n der Einzelmessstrecken gemäß ISO/JIS	wählbar: 1–16
verkürzter Cut-off gemäß ISO/JIS	wählbar
Taststrecke Lt gemäß ISO/JIS	1,5: 4,8: 15, N x Lc, variabel, automatisch
Taststrecke gemäß ISO 12085 (MOTIF)	1: 2: 4: 8: 12: 16 mm
Gesamtstrecke In gemäß ISO/JIS	1,25 mm, 4 mm, 12,5 mm
Tastgeschwindigkeit	0,5 mm/s
Messkraft	0,75 mN

Ihr globaler Partner für die **effiziente Qualitätssicherung**

Höchste Präzision, moderne Technologien und internationale Präsenz – dafür steht Mahr. Als Hersteller innovativer Fertigungsmesstechnik unterstützt das Unternehmen seine Kunden seit fast 160 Jahren im Messraum und in der Produktion. Diese Erfahrung macht Mahr zum Experten für die Qualitätssicherung in der Automobilindustrie, im Maschinenbau, der Luft- und Raumfahrt, der Optik und vielen anderen Branchen.

Vom manuellen Handmessschieber bis zum vollautomatisierten Messplatz: in allen Produkten stecken die Leidenschaft und das Know-how der über 1.900 Mitarbeiter weltweit.

Seit

1861



Mahr

Produktivität steigern – **mit Messtechnik von Mahr**



MarCator

Als globaler Partner für die Qualitätssicherung bietet Ihnen Mahr Produkte und Lösungen, die bewährte Präzision und hohe Effizienz vereinen. Kurze Messzeiten und einfache Bedienbarkeit beschleunigen Arbeitsabläufe.

Durch die geschickte Kombination verschiedener Messverfahren lösen Sie mehrere Aufgaben mit nur einem System – und in einer Aufspannung. Gleichzeitig gewährleisten innovative Softwaretools und die hohe Schnittstellenvielfalt, dass die Mahr-Messtechnik den Anforderungen einer modernen Produktion gerecht wird. Höchste Produktivität Ihrer Qualitätssicherung ist das Ziel.



MarCal



Millimar



Precimar

MarSurf





Micromar

Mobiles Oberflächenmessgerät-Set MarSurf M 410

NEU

Ausführung: Mobiles und stationäres Oberflächenmessgerät für den Messraum und im Fertigungsbereich. Für Rauheits- und Welligkeitsmessungen. Mit dynamischer Kalibrierfunktion. Set bestehend aus Star Micronics SM-L200 Bluetooth® Drucker und USB-Wireless-Adapter. Magnetische Tasteraufnahme, motorisches Tasternullen (max. 7,5 mm).

Lieferumfang: Auswertegerät MarSurf M 410, Vorschubgerät MarSurf SD 26 inklusive Tastsystem BFW 250, Standard-Tastarm, 1 Rolle Thermopapier, Weitbereichsnetzteil mit 3 Adaptern, 2 USB-Kabel (zum Anschluss an den PC und für den Einsatz mit Kabel), Betriebsanleitung und Transporttasche.

Hinweis: Datenkabel (Bestell-Nr. 4246) 📖 4/20.
Granitplatte mit Säule sowie Tisch-Schraubstock auf Anfrage lieferbar.

IP40


4870 0032




4870 0033

Ausführung	4870 €	Bestell-Nr.
M 410-Set	9208,00	...0032
M 410-Set mit Drucker	9728,00 ◊ (W491)	...0033

technische Daten:

Kenngrößen	über 50 Kennwerte für R-, P-, W-Profil gemäß aktueller Normung ISO/JIS oder Motif (ISO 12085)
Messprinzip	Tastschnittverfahren
Taster	BFW Frei-Tastsystem
Messbereich	±250 µm (bis ±750 µm bei 3-facher Tastarmlänge)
Profilauflösung	±250 µm: 8 nm; ±25 µm: 0,8 nm
Filter gemäß ISO/JIS	Gaußfilter gemäß ISO 16610-21 (vorher ISO 11562), Filter gemäß ISO 13565
Anzahl n der Einzelmessstrecken gemäß ISO/JIS	wählbar: 1–5
Tastgeschwindigkeit	0,2 mm/s
Messkraft	ca. 0,75 mN
Gewicht des Vorschubgerätes	ca. 1,12 kg
Gewicht des Auswertegerätes	ca. 0,3 kg

Zubehör für Rauheitsmessgeräte

Ausführung	4871 €	Bestell-Nr.
Tasterverlängerung	485,00 ◊ (W491)	...0005

Ausführung	4871 €	Bestell-Nr.
Standardtaster	868,50 ◊	...0010
Standardtaster 0,005 mm	868,50 ◊	...0015
Standardtaster 0,01 mm	868,50 ◊	...0020
Taster für Bohrungen ab 3 mm	1468,00 ◊	...0025
Taster für Bohrungen ab 11 mm	2091,00 ◊	...0030
Taster für konkave und konvexe Flächen	2091,00 ◊	...0035
Taster für Zahnflanken	2091,00 ◊ (W491)	...0040

Ausführung	4871 €	Bestell-Nr.
Taster für Bleche	2189,00 ◊ (W491)	...0045

Ausführung	4872 €	Bestell-Nr.
Auswertesoftware M300 Explorer	418,00 ◊ (W491)	...0005

Ausführung	4873 €	Bestell-Nr.
Aufnahme für PS10 und M310 an Messständer	346,00 ◊	...0001
Messständer, 300 mm, mit Gussfuß	927,00 ◊ (W491)	...0010

UNSERE NEUHEITEN FÜR SIE:

NEU



5/3 Parallelschraubstock



5/15 Einhandzwinge mit drehbarer Griff



5/15 Hebe u. Montagewerkzeug BEYCceps



5/22 Abstützplatte für Decken- u. Montagestütze



5/25 Absturzsicherung für Schraubendreher



5/26 Absturzsicherung GO



5/60 Kabelschere VDE mit Mehrkomponenten-Griffen



5/62 Kabelschneider KT 50



5/65 Entmanteler PV-Strip



5/70 Abmantelungswerkzeug



5/76 Multifunktions-Werkzeug Stripax plus



5/103 Messgeräte-Box Elektromeister



5/78 Crimpwerkzeug PZ 2.5



5/84 Werkzeugkoffer Photovoltaik MC4



5/107 Photovoltaik-Installationstester



5/118 Kabeltrommelabroller X Board



5/118 Kabellängenmessgeräte-Set RM35



5/139 Doppelmaulschlüssel-Satz



5/170 Winkelschraubendreher-Satz


5/3


5/8


5/9


5/21

Schraubstöcke
Feilkloben
Schraub- und Hebelzwingen
Winkelspanner
Decken- und Montagestützen

5/2–
5/22


5/23


5/31


5/39


5/37

Kanten-, Monier- und Abreißzangen
Zangen mit Absturzsicherung
Kombi- und Mehrzweckzangen
Greifzangen

5/23–
5/39


5/40


5/57


5/47


5/62

Mitten-, Vorn- und Seitenschneider
Zangen-Sätze
Sicherungsringzangen
Elektronik- und ESD-Zangen
Kabel- und Drahtseilschneider

5/39–
5/63


5/64


5/78


5/75


5/67

Entmanteler und Kabelmesser
Abisolierwerkzeuge und -zangen
Lackabziehpinzetten
Crimpwerkzeuge und -sortimente
Kabelverbinder

5/64–
5/90


5/93


5/105


5/114


5/122

Spannungs- und Durchgangsprüfer
Prüf- und Messgeräte
Elektrik/Photovoltaik
Schaltschrankschlüssel
Kabeleinziehhilfen
Kabelbinder und -zangen
Schrumpfschlauchsortimente

5/91–
5/123


5/124


5/130


5/134

Wasserpumpenzangen
Zangenschlüssel
Gripzangen
Schmiedezangen
Bolzen- und Baustahlmattenschneider

5/124–
5/136


5/137


5/163


5/177


5/158


5/164

Schraubschlüssel
Rohrsteckschlüssel
Rollgabelschlüssel
Haken-/Stirnlochschlüssel
Winkelschraubendreher
Schraubendreher für TORX®

5/137–
5/194


5/196


5/199


5/198

Funkenfreie Werkzeuge

5/195–
5/199

Parallelschraubstock

Ausführung: Im Gesenk stahlgeschmiedet, Backen und Amboss induktiv gehärtet (52–58 HRC), **mit extragroßem Amboss und hoch geformten Spannbacken,** dadurch ist eine größere Spanntiefe möglich. Ambossfläche für Richt- und Staucharbeiten geeignet. Nach vorne öffnend, exaktes Spannen durch nachstellbare Führung, die Führungsschiene ist durch Abstreifer vor Verschmutzung geschützt, mit Maßskala.

5013 Mit Halterung zur Aufnahme von schwenk- und wechselbaren Rohrspannbacken.

Hinweis: Schwenk- und Ersatzrohrbacken siehe Bestell-Nr. 5028 und 5029.

5014 Mit angeschweißten Rohrspannbacken.

Backenbreite mm	Spannweite/-tiefe mm	Spannbereich Rohre Außen-Ø Zoll 5013	Spannbereich Rohre Außen-Ø Zoll 5014	Lochabstand/-Ø mm	Ambossfläche mm	format 5013 €	format 5014 €	Bestell-Nr.
100	125/ 68	–	–	92/11,5	65 x 60	137,00 *	–	...0100
120	150/ 83	–	3/8–1.1/2	113/13,5	72 x 70	161,00	178,50	...0120
140	200/ 96	–	3/8–2.1/2	145/15	94 x 85	217,00	237,50	...0140
160	225/118	–	3/8–3	166/17,5	120 x 105	271,50	294,00	...0160
180	225/118	–	–	166/17,5	120 x 105	314,50	–	...0180
						(W500)	(W500)	

* Ohne Aufnahme für Schutzbacken.


5013


5014

Drehteller

Ausführung: Stahlgeschmiedet, mit stufenloser Arretierung durch Feststellschraube.

Anwendung: Zum Drehen des Schraubstocks um 360°.

für Backenbreite mm	Lochabstand/-Ø mm	format 5021 €	Bestell-Nr.
100	92/11,5	48,40	...0100
120	113/13,5	54,80	...0120
140	145/15	61,10	...0140
160	166/15	66,70	...0160
180	166/15	69,00	...0180
		(W500)	


5021

Klemmschraube

Ausführung: Stahlgeschmiedet.

Anwendung: Zur Befestigung an Werkbänken, ohne Bohren.

für Backenbreite mm	Lochabstand/-Ø mm	format 5018 €	Bestell-Nr.
100	92/11,5	66,40	...0100
120	113/13,5	66,40	...0120
		(W500)	


5018

Höhenverstellgerät

Ausführung: Drehbar um 360°.

5031 Verstellung in der **Höhe bis zu max. 240 mm, automatisch** durch Gasdruckfeder.

5032 Verstellung in der **Höhe bis zu max. 240 mm, mechanisch** über eine Spindel.

5036 NEU Verstellung in der **Höhe bis zu max. 200 mm, klappbar** zum platzsparenden Verstauen unter der Werkbank.

für Backenbreite mm	Lochabstand/-Ø mm	format 5031 €	format 5032 €	format 5036 €	Bestell-Nr.
100	92/11,5	272,00	–	–	...0100
120	113/13,5	272,00	242,00	391,00	...0120
140	145/15	272,00	242,00	–	...0140
160	166/15	272,00	–	–	...0160
		(W500)	(W500)	(W500)	


5031 + 5032


5036

Parallelschraubstock

NEU

Ausführung: Im Gesenk stahlgeschmiedet, **mit extragroßem Amboss** und angeschweißten Rohrspannbacken. Ambossfläche für Richt- und Staucharbeiten geeignet, nach vorne öffnend.



Backenbreite mm	Spannweite/ -tiefe mm	Spannbereich Rohre Außen-Ø Zoll	Loch-abstand/-Ø mm	Amboss-fläche mm	5011 €	Bestell-Nr.
100	125/ 67	3/8–1.1/4	90/11	70 x 53	98,00	...0100
125	150/ 81	3/8–2	105/13	78 x 75	118,00	...0125
150	200/ 99	3/8–2.1/2	118/13	90 x 88	178,00	...0150
175	200/100	3/8–3	140/13	110 x 105	250,00	...0175
					(W722)	

Parallelschraubstock

Ausführung: Im Gesenk stahlgeschmiedet, Backen und Amboss induktiv gehärtet (52–58 HRC), Ambossfläche für Richt- und Staucharbeiten geeignet. Nach vorne öffnend, exaktes Spannen durch nachstellbare Führung, die Führungsschiene ist durch Abstreifer vor Verschmutzung geschützt.

5015 Mit Halterung zur Aufnahme von schwenk- und wechselbaren Rohrspannbacken.

Hinweis: Schwenk- und Ersatzrohrbacken siehe Bestell-Nr. 5028 und 5029.

5010 Mit angeschweißten Rohrspannbacken.



5015



5010

Backen-breite mm	Spannweite/ -tiefe mm	Spannbereich Rohre Außen-Ø Zoll 5015	5010	Lochab-stand/-Ø mm	Amboss-fläche mm	5015 €	5010 €	Bestell-Nr.
115	140/74	–	3/8–1.1/2	102/13,5	46 x 60	150,50	162,50	...0115
125	160/73	–	3/8–1.1/2	113/13,5	50 x 70	165,50	177,00	...0125
135	170/88	–	3/8–1.1/2	120/16	56 x 75	201,00	214,50	...0135
150	190/96	–	3/8–2.1/2	137/16	68 x 84	225,00	240,00	...0150
						(W500)	(W500)	

Drehteller

Ausführung: Stahlgeschmiedet, mit stufenloser Arretierung durch Feststellschraube.

Anwendung: Zum Drehen des Schraubstocks um 360°.



5006

für Backenbreite mm	Lochabstand/-Ø mm	5006 €	Bestell-Nr.
125	113/13,5	51,00	...0125
135	120/16	52,70	...0135
150	137/16	57,60	...0150
		(W500)	

Spannbacke für Parallelschraubstock

Hinweis: Passend für Parallelschraubstöcke Bestell-Nr. 5013 und 5015.

5028 **Schwenkbare Rohrspannbacke** (nur ein Stück erforderlich), geschmiedet und gehärtet, zum sicheren und festen Einspannen (3-Punkt-Spannung) von Rohren.

5029 **Kunststoffschutzbacke** (2 Stück erforderlich), zum schonenden Einspannen von empfindlichen Werkstücken.



5028



5029

für Backenbreite mm	5028 €	5029 €	Bestell-Nr.
120	36,00	39,30	...0120
140	44,20	42,10	...0140
160	49,20	44,90	...0160
180	54,00	–	...0180
	(W500)	(W500)	

Präzisions-Parallelschraubstock

Ausführung: Schwere, robuste Ausführung aus hochfestem Grauguss, **höchste Spanngenauigkeit durch lange und präzise Schwalbenschwanzführung.** Verdeckte und gegen Schmutz geschützte, leichtgängige Trapezgewindespindel, wechsel- und umwendbare, gehärtete Stahlbacken, integrierte Rohrspannbacken, nach hinten öffnend und mit großer Ambossfläche für leichte Richtarbeiten.

Anwendung: Aufgrund robuster Bauart und der besonders präzisen Führung/Spannung universell einsetzbar.

LEINEN



5004

Backenbreite	Spannweite	Spanntiefe	LEINEN 5004	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
100	140	84	255,50	...0100
125	180	88	296,50	...0125
150	280	98	461,00	...0150
			(W501)	

Drehteller

Anwendung: Zum Drehen des Schraubstocks um 360°.



5007

für Backenbreite	LEINEN 5007	Bestell-
mm	€	Nr.
100	169,00	...0100
125	188,50	...0125
150	255,00	...0150
	(W501)	

Höhenverstellgerät, automatisch

Ausführung: Die automatische Verstellung bis max. 215 mm durch Gasdruckfeder ermöglicht eine stufenlose, vertikale Justierung und Drehung um 360°. Lieferung ohne Befestigungsschrauben.



5005

für Backenbreite	LEINEN 5005	Bestell-
mm	€	Nr.
100	279,00	...0100
125	279,00	...0125
150	279,00	...0150
	(W501)	

Spannbacke für Präzisions-Parallelschraubstock

Ausführung: Aus Stahl, mit einer gerändelten und einer glatten Seite.



5008

für Backenbreite	LEINEN 5008	Bestell-
mm	€	Nr.
100	83,90	...0100
125	101,50	...0125
150	115,00	...0150
	(W501)	

Parallelschraubstock

Ausführung: Robuste Konstruktion, ganz aus Stahl geschmiedet mit gehärteter Oberfläche. Backen und Amboss oberflächengehärtet (54–58 HRC), Ambossfläche für Richt- und Staucharbeiten geeignet, nach vorne öffnend. Exaktes Spannen durch nachstellbare Führung, mit Doppeltrapezgewinde zum schnellen Einspannen der Werkstücke, durch Abdeckung gegen Eindringen von Metallresten und anderen Fremdteilen geschützt. Mit angeschweißten Rohrspannbacken.



Backenbreite mm	Spannweite/ -tiefe mm	Spannbereich Rohre Außen-Ø mm	Lochabstand mm	Loch-Ø mm	Ambossfläche mm	format 5048 €	Bestell-Nr.
100	125/ 55	16–40	58 x 72	10	38 x 40	135,00	...0100
120	150/ 74	16–58	76 x 97	12	48 x 42	174,50	...0120
140	200/ 86	18–80	95 x 119	12	57 x 54	243,50	...0140
160	225/104	18–98	121 x 139	14	70 x 56	325,50	...0160
180	225/104	18–98	121 x 139	14	70 x 56	350,50	...0180

(W500)

Drehteller/Höhenverstellgerät

5054 **Drehteller,** stahlgeschmiedet, mit stufenloser Arretierung durch Feststellschraube. Zum Drehen des Schraubstocks um 360°.

5045 **Höhenverstellgerät,** automatisch durch Gasdruckfeder. Ermöglicht die Verstellung in der Höhe bis zu max. 240 mm, drehbar um 360°, dadurch ist eine stufenlose vertikale und horizontale Justierung möglich.





für Backenbreite mm	Lochabstand mm	Loch-Ø mm	format 5054 €	format 5045 €	Bestell-Nr.
100	58 x 72	10	48,80	–	...0100
120	76 x 97	12	62,80	268,00	...0120
140	95 x 119	12	82,50	268,00	...0140
160	121 x 139	14	97,60	268,00	...0160
180	121 x 139	14	101,00	268,00	...0180

(W500) (W500)

Schraubstock

Ausführung: Ganz aus Stahl geschmiedet – garantiert unzerbrechlich. Gesenkgeschmiedete Spann- und Rohrspannbacken. Schlanke, im Gesenk geschmiedete Führungsschiene für große Tiefspannmöglichkeit. Große, allseitig bearbeitete Führungsflächen für präzisen und leichtgängigen Lauf der Führungsschiene. Geschützte Präzisionsspindellagerung. Amboss in die Hinterbacke integriert.

Hinweis: Mit Spindelschlüsselarretierung, die den Schwengel in Position hält. Schwengel und Nippel mit Gewinde sind herausnehmbar.



Backenbreite mm	Spannweite mm	Spanntiefe mm	Spannbereich Rohre Außen-Ø mm	Lochabstand mm	Loch-Ø mm	BROCKHAUS][HEUER 5051 €	Bestell-Nr.
100	125	50	16– 30	56 x 73	8,5	163,50	...0100
120	150	65	16– 55	76 x 98	11	218,00	...0120
140	200	80	27– 70	96 x 120	11	301,00	...0140
160	225	100	27–100	120 x 140	13	413,50	...0160
180	225	100	27–100	120 x 140	13	448,50	...0180

(W504)

Schraubstock Compact

Ausführung: Sehr kompakte Konstruktion, aus Stahl, mit **Schnellverstellung HEUER Quicklaunch.** In 3 Sekunden komplett zu öffnen – ohne Betätigung des Schwengels. Position. Auswechselbare, wendbare Backen mit glatter und geriffelter Spannfläche. Integrierte Rohrspannbacken für Rohre von 15 bis 50 mm.

Hinweis: Trotz einer Backenbreite von 120 mm entsprechen die Lochabstände im Fuß denen eines Schraubstocks mit Backenbreite 100 mm.







Backenbreite mm	Spannweite mm	Spanntiefe mm	Lochabstand mm	Loch-Ø mm	BROCKHAUS][HEUER 5052 €	Bestell-Nr.
120	125	65	56 x 73	8,5	192,50	...0120

(W504)

Drehteller/Höhenverstellgerät/Tischklammer/Drehklammer

5061 **Drehteller,** stahlgeschmiedet. Stufenlos frei drehbar. Sichere Arretierung durch Spindelschlüssel. Geschlossene Aufnahmeplatte verhindert das Eindringen von Schmutz und Spänen in die Führung. Zum Drehen des Schraubstocks um 360°.

5055 **Höhenverstellgerät,** mit hochwertiger Gasdruckfeder – abgestimmt auf das Gewicht des Schraubstocks. Stufenlose Höhenverstellung bis 200 mm, drehbar bis 360°. Eine echte Arbeitserleichterung. Anpassung des Schraubstocks an die Körpergröße für bequemes Arbeiten und zur Vermeidung von Haltungsschäden.

5053 **Tischklammer,** robust und mit kräftiger Spannspindel zur leichten und sicheren Bedienung. Zur flexiblen, beschädigungsfreien Befestigung an der Arbeitsplatte.

5050 **Drehklammer,** eine Kombination aus Drehteller und Tischklammer. Zum Drehen des Schraubstocks um 360° sowie zur gleichzeitigen flexiblen, beschädigungsfreien Befestigung an der Arbeitsplatte.

BROCKHAUS][HEUER



für Backenbreite mm	Lochabstand mm	Loch-Ø mm	5061 €	5055 €	5053 €	5050 €	Bestell-Nr.
100*	56 x 73	8,5	48,50	218,50	46,00	90,90	...0100
120	76 x 98	11	70,90	218,50	68,50	134,50	...0120
140	96 x 120	11	97,10	218,50	–	–	...0140
160/180	120 x 140	13	–	218,50	–	–	...0160
160/180	120 x 140	13	122,00	–	–	–	...0180
			(W504)	(W504)	(W504)	(W504)	

* Auch passend für Schraubstock Compact 120 mm.

Magnet-Schonbacken-Paar

Ausführung: Mit Magnet. Geeignet für alle Schraubstöcke mit entsprechender Backenbreite, auch Maschinenschraubstöcke.

SCANGRIP

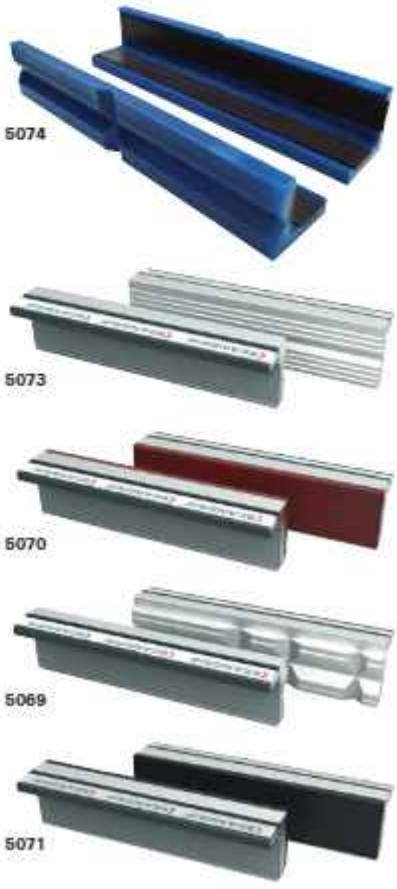
5074 **Kunststoff, mit einem waagerechten und einem senkrechten Prisma.** Ideal zum Einspannen von Werkstücken mit sehr kleinem Durchmesser.

5073 Aluminiumprofil, rechtwinkelig und planparallel, **mit kleinem, waagerechtem Prisma.**

5070 Aluminiumprofil, rechtwinkelig und planparallel, **mit Fiberbelag.** Ideal für Werkstücke mit glatter oder empfindlicher Oberfläche.

5069 Aluminiumprofil, rechtwinkelig und planparallel, mit waagerechten Prismen sowie **drei unterschiedlich großen, senkrechten Prismen.**

5071 Aluminiumprofil, rechtwinkelig und planparallel, **mit Gummibelag.** Sicherer Halt auch bei geringem Spanndruck. Ideal für dünnwandige Rohre sowie Werkstücke aus Holz oder Kunststoff.



Backenbreite mm	5074 €	5073 €	5070 €	5069 €	5071 €	Bestell-Nr.
100	11,65	22,60	27,20	27,20	27,20	...4100
120	–	23,40	28,40	28,40	28,40	...4120
125	12,05	23,40	28,40	28,40	28,40	...4125
140	–	24,20	29,40	29,40	29,40	...4140
150	14,10	24,20	29,40	29,40	29,40	...4150
160	–	25,00	30,40	30,40	30,40	...4160
180	–	25,00	30,40	30,40	30,40	...4180
	(W503)	(W503)	(W503)	(W503)	(W503)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Magnet-Schraubstock-Schonbacken-Satz

Ausführung: Aluminiumprofil, rechtwinkelig und planparallel. Lieferung in Nylontasche.

Lieferumfang:
1 Paar mit kleinem, waagerechtem Prisma
1 Paar mit werkstückschonendem Fiberbelag
1 Paar mit waagerechten Prismen und 3 unterschiedlich großen senkrechten Prismen
1 Paar mit Gummibelag für besseren Halt bei geringem Spanndruck



Backenbreite	SCANGRIP 5088	Bestell-
mm	€	Nr.
125	87,00	...1125
150	90,00	...1150
	(W503)	

Aluminium-Schonbacken-Paar

Ausführung: Aus Aluminium.

5080 Glatt, mit Klemmfeder.

5082 Mit Prisma und Magnetstreifen.


5080


5082

Backenbreite	SCANGRIP 5080	SCANGRIP 5082	Bestell-
mm	€	€	Nr.
100	10,95	8,25	...4100
120	12,35	–	...4120
125	12,35	13,00	...4125
140	13,30	–	...4140
150	13,30	11,85	...4150
160	14,95	–	...4160
180	14,95	–	...4180
	(W503)	(W503)	

Dreh-Wendespanner

Ausführung: Schraubstock, Klemmbügel und Anschraubplatte aus Leichtmetall-Legierung, hammerschlaglackiert und nach vorne öffnend. Der Schraubstock ist durch die Gelenkkugel um 360° drehbar und um 90° wendbar sowie horizontal und vertikal in jedem Winkel verstellbar. Der Kugeldorn hat an der oberen Seite eine Verzahnung, auf die auch andere Vorrichtungen auswechselbar montiert werden können. Mit verschraubten, auswechselbaren Aluminium-Backen.

5083 Zum Aufschrauben auf Werkbänke.

5084 Zum Anklemmen an Werkbänke bis 80 mm Plattenstärke.


5083

5084

Backenbreite	Spannweite	Spanntiefe	UNISPANN 5083	UNISPANN 5084	Bestell-
mm	mm	mm	€	€	Nr.
46	70	35	152,50	152,50	...0046
80	110	52	355,00	355,00	...0080
			(W505)	(W505)	

format professional quality

Mehr bewegen!

Unser umfangreiches Sortiment für Betätigungswerkzeuge finden Sie ab 📖 6/2.


📖 6/3


📖 6/64


📖 6/69

Rohrschraubstock

Ausführung: Aus hochwertigem Stahl geschmiedet, Körper und Rohrbacken aus gehärtetem Stahl, aufklappbare Ausführung mit selbstsicherndem Überwurfhaken, Nachstellmöglichkeit mittels selbstsichernden Schrauben.


5039

für Rohre Zoll	Gewicht kg	format 5039 €	Bestell-Nr.
1/2–2	5	130,00	...0010
1/2–3	6,4	172,00	...0020
		(W500)	

Arbeitsgerät

Ausführung: Mit geschmiedetem 2-Zoll-Rohrschraubstock, zusammenlegbar und leicht zu transportieren. Mit Fußtritt, Werkzeugablage und Biegeplatte mit 5 Löchern.

Anwendung: Für den mobilen Einsatz, z. B. auf der Baustelle. Zum Spannen von Rohren sowie zum Kaltbiegen von Rohren mittels Biegelatte.


5042

für Rohre Zoll	Gewicht kg	format 5042 €	Bestell-Nr.
1/2–2	22	324,50	...0010
		(W500)	

Handfeilkloben

Ausführung: Schenkel aus hochfestem, chromlegiertem Werkzeugstahl, mit auswechselbarer Spindel mit Trapezgewinde, sicherer Gelenkführung und unverlierbarer Rundstahlspreizfeder. Backen mit prismatischem Einschnitt zum Spannen runder Teile, breitem Maul und Sechskantmutter.



Länge mm	Backenbreite mm	Spannweite mm	5089 €	Bestell-Nr.
100	40	18	51,90	...1000
120	45	22	57,30	...1200
145	52	28	65,00	...1450
160	58	35	68,10	...1600
180	60	40	77,80	...1800
200	65	45	97,40	...2000
			(W527)	

Spitzfeilkloben

Ausführung: Schenkel aus hochfestem, chromlegiertem Werkzeugstahl, mit auswechselbarer Spindel mit Trapezgewinde, sicherer Gelenkführung und unverlierbarer Rundstahlspreizfeder. Backen mit schmalem Maul und Flügelmutter.



Länge mm	Backenbreite mm	Spannweite mm	5090 €	Bestell-Nr.
120	13	20	35,70	...1200
			(W527)	

Maschinenfeilkloben

Ausführung: Schenkel aus hochfestem, chromlegiertem Werkzeugstahl, mit auswechselbarer Spindel mit Trapezgewinde, sicherer Gelenkführung und unverlierbarer Rundstahlspreizfeder. Backen mit prismatischem Einschnitt zum Spannen runder Teile, breitem Maul sowie Sechskantmutter und Kurbel.



Länge mm	Backenbreite mm	Spannweite mm	5093 €	Bestell-Nr.
160	65	40	143,00	...1600
180	70	40	175,00	...1800
200	80	50	211,00 **	...2000
250	90	60	316,00	...2500
			(W527)	

* Ohne prismatischen Einschnitt.

Reifenfeilkloben

Ausführung: Schenkel aus hochfestem, chromlegiertem Werkzeugstahl, mit sicherer Gelenkführung und unverlierbarer Rundstahlspreizfeder. Backen abgewinkelt und mit schmalem Maul.



Länge mm	Backenbreite mm	Spannweite mm	5085 €	Bestell-Nr.
125	30	30	55,80 (W527)	...0125

Parallel-Schraubzwinge

Ausführung: Aus Stahl, Parallelverstellung durch 2 Gewindespindeln.

Anwendung: Zum Zusammenhalten von Werkstücken.



Spannweite mm	Ausladung mm	5094 €	Bestell-Nr.
36	19	9,40	...0001
46	26	11,25	...0002
60	35	13,95	...0003
87	50	19,25	...0004
116	72	25,90 (W510)	...0005

Temperguss-Schraubzwinge, 2-Komponenten-Griff

Ausführung: Hohlprofilschiene aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Qualitätsstahl, galvanisch verzinkt, Fest- und Gleitbügel aus hochwertigem, pulverbeschichtetem Guss, Spindel mit Trapezgewinde, brüniert und beweglich gelagerte, absolut plane Druckplatte. Zum schonenden Spannen sind die Schraubzwingen bis 400 mm Spannweite mit Kunststoffschutzkappen an der Druckplatte und am Oberteil ausgestattet.

Anwendung: Universell einsetzbares Spannwerkzeug zum Halten von Werkstücken für eine Bearbeitung oder Verbindung mit weiteren Teilen.

5086 Mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit großer, ergonomischer Weichzone für besseren Grip. Hohlprofilschiene mit Riffelung. Spannkraft bis zu **5,5 kN.**

5120 Mit ergonomischem 2-Komponenten-Kunststoffgriff. Hohlprofilschiene **mit Rutschsicherung** durch einen Gewindestift im Gleitbügel. Spannkraft bis zu **7 kN.** Werkzeuglos wechselbare Druckplatten ab 80 mm Ausladung.



5086



5120

Spannweite mm	Ausladung mm	Gleitschiene mm	5086 €	5120 €	Bestell-Nr.
100	50	15 x 5	–	13,50	...0010
120	60	20 x 5	–	18,00	...0012
160	80	25 x 6	19,35	21,60	...0016
200	100	27 x 7	25,00	29,70	...0020
250	120	29 x 9	29,00	35,90	...0025
300	140	32 x 10	37,20	44,80	...0030
400	175	32 x 10	42,40	54,30	...0040
500	120	35 x 11	43,50	55,20	...0050
600	120	35 x 11	45,30	58,10	...0060
800	120	35 x 11	–	65,70	...0080
1000	120	35 x 11	–	73,40	...0100
1250	120	35 x 11	– (W509)	79,80 (W510)	...0125



Rutschsicherung 5120

Temperguss-Schraubzwinge, Holzgriff

Ausführung: Hohlprofilschiene aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Qualitätsstahl, galvanisch verzinkt, Fest- und Gleitbügel aus hochwertigem, pulverbeschichtetem Guss, Spindel mit Trapezgewinde, brüniert, **mit Holzgriff** und beweglich gelagerter, absolut planer Druckplatte. Zum schonenden Spannen sind die Schraubzwingen bis 400 mm Spannweite mit Kunststoffschutzkappen an der Druckplatte und am Oberteil ausgestattet.

Anwendung: Universell einsetzbares Spannwerkzeug zum Halten von Werkstücken für eine Bearbeitung oder Verbindung mit weiteren Teilen.

5091 Hohlprofilschiene mit Riffelung. Spannkraft bis zu **5,5 kN.**

5092 Hohlprofilschiene **mit Rutschsicherung** durch einen Gewindestift im Gleitbügel. Spannkraft bis zu **7 kN.** Werkzeuglos wechselbare Druckplatten ab 80 mm Ausladung.

Spannweite	Ausladung	Gleitschiene	format 5091	BESSEY 5092	Bestell-
mm	mm	mm	€	€	Nr.
100	50	15 x 5	10,00	12,90	...0010
120	60	20 x 5	12,50	17,25	...0012
160	80	25 x 6	14,95	20,70	...0016
200	100	27 x 7	19,75	28,60	...0020
250	120	29 x 9	23,90	34,60	...0025
300	140	32 x 10	29,70	43,30	...0030
400	175	32 x 10	36,40	52,80	...0040
500	120	35 x 11	37,20	53,70	...0050
600	120	35 x 11	39,50	56,60	...0060
800	120	35 x 11	44,50	64,20	...0080
1000	120	35 x 11	49,80	71,80	...0100
1250	120	35 x 11	53,90	78,30	...0125
1500	120	35 x 11	59,30	87,50	...0150
2000	120	35 x 11	72,50	107,00	...0200
2500	120	35 x 11	88,10 (W509)	130,00 (W510)	...0250


5091 format


Rutschsicherung 5092


5092 BESSEY

Tiefspann-Schraubzwinge

Ausführung: Hohlprofilschiene aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Qualitätsstahl, 6-fach geriffelt und verzinkt. Fest- und Gleitbügel aus hochwertigem, pulverbeschichtetem Guss, Spindel mit Trapezgewinde, brüniert, mit Holzgriff und beweglich gelagerter, absolut planer Druckplatte.

Anwendung: Insbesondere für Spannkräfte bis **7 kN** einsetzbar. Universell einsetzbares Spannwerkzeug zum Halten von weit ausladenden Werkstücken für eine Bearbeitung oder Verbindung mit weiteren Teilen.


BESSEY



Spannweite	Ausladung	Gleitschiene	BESSEY 5096	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
400	200	35 x 11	56,30	...0039
400	250	40 x 11	71,60	...0040
600	250	40 x 11	80,30	...0060
800	300	45 x 12	101,50	...0080
800	400	45 x 12	144,50	...0081
1000	300	45 x 12	112,00 (W510)	...0100

Kantenzwinge

Ausführung: Spindel mit Trapezgewinde, brüniert. Mit Bügel zur Befestigung an allen handelsüblichen Schraubzwingen mit max. Gleitschienen-Querschnitt 13 x 45 mm. Mit beweglicher Druckplatte und Holzgriff.

Anwendung: Zum einfachen Verleimen von Stirn- und Kantenleisten (in Verbindung mit handelsüblichen Schraubzwingen). Zusätzlich hervorragend geeignet zum Stabilisieren beim Spannen von sehr großen Spannweiten.




BESSEY
5098 0006


5098 0050

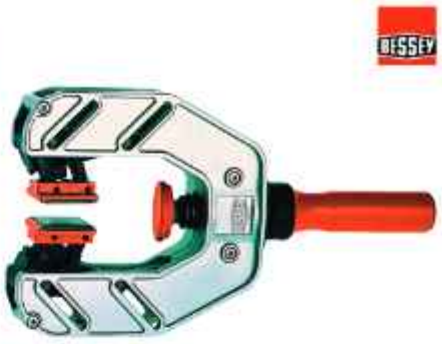
Spindelanzahl	für Schienendicke max.	BESSEY 5098	Bestell-
Stück	mm	€	Nr.
1	13	13,35	...0006
2	13	21,40 (W510)	...0050

Einhand-Kantenzwinge

Ausführung: Gehäuse aus leichtem, hochwertigem Aluminium, Griff aus Kunststoff. Einzigartige Funktion mit Doppelspindel, die äußere Spindel bewegt die Druckbacken, die innere Spindel bewegt die Druckplatte. Die Druckbacken und die Druckplatte sind beweglich gelagert. Das Befestigen der Zwinge und das Andrücken der Kante erfolgen in einer Betätigung mit dem Griff.

Anwendung: Für schnelle Einhandbetätigung. Somit ist immer eine Hand zum Ansetzen oder Ausrichten des Werkstückes frei.





Spannweite	Ausladung	BESSEY 5099	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
10–55	45	69,20	...0005
		(W519)	

Leicht-Schraubzwinge

Ausführung: Oberteil und Schiene aus einem Stück Qualitätsstahl gezogen. Gleitbügel aus bruchfestem Zink-Druckguss. Kunststoffschutzkappen am Ober- und Unterteil zur Schonung des Werkstückes. Festbügel in U-Form für übergreifendes Spannen bis 20 mm.

Anwendung: Einsatz für übergreifendes Spannen bei beengten Platzverhältnissen. Spannkraft bis zu **1,5 kN.**





Spannweite	Ausladung	Gleitschiene	BESSEY 5111	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
100	50	15 x 5	7,15	...0100
150	50	15 x 5	7,40	...0150
200	50	15 x 5	7,75	...0200
			(W510)	

Ganzstahl-Schraubzwinge

Ausführung: Gleitschiene, Festbügel und Druckplatte in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl gefertigt. Gleitbügel aus geschmiedetem, galvanisch verzinktem Vergütungsstahl, leichtgängige Spindel mit gerolltem, kaltverfestigtem, brüniertem Trapezgewinde, **mit Holzgriff** und beweglicher Druckplatte.

Anwendung: Federndes Spannen für gefühlvolles Halten von Werkstücken. Für hohe Spannkräfte bis **5 kN** bei geringem Werkzeuggewicht.



Spannweite	Ausladung	Gleitschiene	format 5106	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
100	50	11,5 x 5,6	12,50	...0010
120	60	13,5 x 6,5	15,35	...0012
160	80	16 x 7,5	18,30	...0016
200	100	19,5 x 9,5	24,90	...0020
250	120	22 x 10,5	28,80	...0025
300	140	25 x 12	36,00	...0030
400	120	25 x 12	41,80	...0040
500	120	25 x 12	44,90	...0050
600	120	25 x 12	47,40	...0060
800	120	27 x 13	58,50	...0080
1000	120	27 x 13	64,90	...0100
			(W509)	

Ganzstahl-Schraubzwinge

Ausführung: Gleitschiene, Festbügel und Druckplatte in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl gefertigt. Gleitbügel aus geschmiedetem, galvanisch verzinktem Vergütungsstahl, leichtgängige Spindel mit gerolltem, kaltverfestigtem, brüniertem Trapezgewinde und mit beweglicher Druckplatte.

Anwendung: Federndes Spannen für gefühlvolles Halten von Werkstücken. Für hohe Spannkräfte bei geringem Werkzeuggewicht.

5134 Mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit großer, ergonomischer Weichzone für besseren Grip. Spannkraft bis **5 kN.**

5132 Mit ergonomischem 2-Komponenten-Kunststoffgriff. 20 % mehr Spannkraft pro Spindelumdrehung durch optimiertes Schienenprofil. Höchste Sicherheit durch geradlinige Kraftübertragung am neuen Gleitbügel. Spannkraft bis **6 kN.** Werkzeuglos wechselbare Drehplatten ab 80 mm Ausladung.

Spannweite mm	Ausladung mm	Gleitschiene mm 5134	Gleitschiene mm 5132	format 5134 €	BESSEY 5132 €	Bestell-Nr.
100	60	–	15 x 6	–	18,10	...0010
120	60	–	15 x 6	–	22,50	...0012
160	80	16 x 7,5	17,5 x 6,8	21,50	27,10	...0016
200	100	19,5 x 9,5	22 x 8,5	27,90	36,60	...0020
250	120	22 x 10,5	24,5 x 9,5	31,10	44,10	...0025
300	140	25 x 12	28 x 11	39,40	55,00	...0030
400	120	25 x 12	28 x 11	44,50	63,30	...0040
500	120	25 x 12	28 x 11	47,50	67,80	...0050
600	120	25 x 12	28 x 11	49,70	71,40	...0060
800	120	–	28 x 11	–	86,00	...0080
1000	120	–	28 x 11	–	96,40	...0100
				(W509)	(W519)	







Ganzstahl-Schraubzwinge mit Klappgriff

Ausführung: Gleitschiene und Festbügel in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl. Gleitbügel aus geschmiedetem und galvanisch verzinktem Vergütungsstahl. Leichtgängige Spindel mit gerolltem, kaltverfestigtem und brüniertem Trapezgewinde. Die bewegliche Druckplatte ist für den jeweiligen Anwendungszweck werkzeuglos auswechselbar. Mit ergonomischem 2-Komponenten-Kunststoffgriff. Der **Griff kann um 360° gedreht und um 90° geklappt** werden.

Anwendung: Federndes Spannen für gefühlvolles und sehr genaues Halten von Werkstücken. Durch den Klappgriff ideal für den **Einsatz an beengten und schwer zugänglichen Stellen.** Spannkraft bis zu **5 kN.**

Spannweite mm	Ausladung mm	Gleitschiene mm	BESSEY 5118 €	Bestell-Nr.
250	120	24,5 x 9,5	51,50	...0025
300	120	24,5 x 9,5	55,50	...0030
400	120	24,5 x 9,5	59,50	...0040
500	120	24,5 x 9,5	63,70	...0050
600	120	24,5 x 9,5	67,70	...0060
			(W519)	





Ganzstahl-Schraubzwinge OMEGA

Ausführung: Gleitschiene und Festbügel in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl. **Der patentierte OMEGA-Bogen bietet ein Maximum an Elastizität und Sicherheit. Auch bei starken Vibrationen bleibt die Spannkraft länger erhalten.** Gleitbügel aus geschmiedetem und galvanisch verzinktem Vergütungsstahl. Leichtgängige Spindel mit gerolltem, kaltverfestigtem und brüniertem Trapezgewinde. Die bewegliche Druckplatte ist für den jeweiligen Anwendungszweck werkzeuglos auswechselbar. Mit ergonomischem 2-Komponenten-Kunststoffgriff.

Anwendung: Federndes Spannen für gefühlvolles und sehr genaues Halten von Werkstücken. Der OMEGA-Bogen sorgt für einen noch genaueren Spanndruck. Für hohe Spannkräfte bei geringem Werkzeuggewicht. Spannkraft bis zu **5 kN.**

Spannweite mm	Ausladung mm	Gleitschiene mm	BESSEY 5102 €	Bestell-Nr.
160	80	16 x 7,5	28,50	...0160
200	100	19,5 x 9,5	38,80	...0200
250	120	22 x 10,5	46,80	...0250
300	140	25 x 12	58,60	...0300
400	120	25 x 12	67,40	...0400
			(W519)	







Druckplatte für Schraubzwinge

Ausführung: Aus verzinktem Qualitätsstahl, mit Kunststoffschutzkappe. Lieferung im Polybeutel à 4 Stück.

Anwendung: Werkstückschonendes Spannen von empfindlichen Oberflächen wie Keramik und polierten Werkstücken. Der Wechsel erfolgt werkzeuglos und schnell.

für Ausladung mm	5104 €	Bestell-Nr.
80	9,45	...0010
100–120	10,80	...0020
140–175	12,45	...0030
	(W519)	

Hinweis: Passend für Bessey Temperguss-Schraubzwingen (Bestell-Nr. 5092, 📖 5/10) und Ganzstahl-Schraubzwingen (Bestell-Nr. 5132, 📖 5/12). Bestell-Nr. 5104 0030 ist zusätzlich für die Hochleistungszwinge KombiKlamp (Bestell-Nr. 5110, 📖 5/18) geeignet.



Vario-Spannaufsatz

Ausführung: Zwei bewegliche Spannflächen passen sich in Winkeln ab 60° allen Formen an. Für alle Bessey Schlosser-, Ganzstahl- und Temperguss-Schraubzwingen ab 200 mm Spannweite. Lieferung im Polybeutel à 2 Stück.

Anwendung: Zum Spannen und Ausrichten von runden, ovalen und winkeligen Werkstücken.

5105 €	Bestell-Nr.
63,10	...0005
(W519)	





Ganzstahl-Hebelzwinge

Ausführung: Gleitschiene, Festbügel und Druckplatte in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl, Gleitbügel aus geschmiedetem und galvanisch verzinktem Vergütungsstahl, **Rastermechanismus für dosiertes und gesichertes Spannen,** Exzenter aus verschleißfestem Sinterstahl, mit kunststoffummanteltem Lösehebel, schwenkbare, gehärtete und galvanisch verzinkte Stahldruckplatte, mit ergonomisch geformtem Griff.

Anwendung: Für schnelles Spannen bei wenig Zeit- und Kraftaufwand.

5100 Spannkraft bis zu **7,5 kN.**

5108 **Mit Abgleitschutz.** 10 % mehr Spannkraft durch optimiertes Schienenprofil, bis zu 5-mal schnellerer Spannkraftaufbau. Spannkraft bis **8,5 kN.**

Spannweite mm	Ausladung mm	Gleitschiene mm 5100	Gleitschiene mm 5108	format 5100 €	5108 €	Bestell-Nr.
120	60	13,5 x 6,5	15 x 6	43,70	54,30	...0012
160	80	16 x 7,5	17,5 x 6,8	48,00	59,40	...0016
200	100	19,5 x 9,5	22 x 8,5	54,80	68,20	...0020
250	120	22 x 10,5	24,5 x 9,5	63,30	78,60	...0025
300	140	25 x 12	28 x 11	74,60	93,30	...0030
400	120	25 x 12	28 x 11	78,20	98,10	...0040
500	120	25 x 12	28 x 11	84,60	105,00	...0050
600	120	25 x 12	28 x 11	87,90	109,00	...0060
				(W509)	(W519)	







Magnesium-Hebelzwinge KliKlamp®

Ausführung: Gleitschiene in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl, Festbügel und Gleitbügel aus **hochfestem und leichtem Magnesium,** Rastermechanismus für dosiertes und gesichertes Spannen, mit ergonomisch geformtem Griff, bewegliche Druckplatte und Sperrklinge aus bruchsicherem, glasfaserverstärktem Kunststoff. Festbügel mit Kreuzprisma unter der abnehmbaren Kunststoffschutzkappe.

Anwendung: Für schnelles Spannen bei wenig Zeit- und Kraftaufwand. Spannkraft bis zu **1,2 kN.**

Spannweite mm	Ausladung mm	Gleitschiene mm	5117 €	Bestell-Nr.
120	80	20 x 5	25,00	...0012
160	80	20 x 5	25,80	...0016
200	80	20 x 5	26,40	...0020
250	80	20 x 5	27,60	...0025
300	80	20 x 5	28,50	...0030
400	80	20 x 5	30,60	...0040
			(W519)	





Einhandzwinge DuoKlamp®

Ausführung: Gleitschiene aus Spezialstahl, Festbügel und Gleitbügel aus schlag- und bruchfestem Polyamid. **Zwischen Spannen und Spreizen kann mittels Drehknopf umgeschaltet werden. Mit Taste zum schnellen Verschieben des Gleitbügels,** wodurch stets eine sichere und ausgewogene Handhabung gewährleistet ist. Mit weichen Schutzkappen und parallelem Griff mit Pumphebel.

Anwendung: Für Spannkräfte bis **1,2 kN** einsetzbar. Komfortable Lösung für Situationen, in denen nur eine Hand frei ist. Auch für Überkopfarbeiten geeignet.



Spannweite	Spreizweite	Ausladung	Gleitschiene	BESSEY 5065	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
160	75–235	85	20 x 5	27,10	...0016
300	75–380	85	20 x 5	30,00	...0030
450	75–535	85	20 x 5	32,70	...0045
650	75–685	85	20 x 5	36,40	...0065

(W519)

Getriebezwinge GearKlamp®

Ausführung: Gleitschiene aus Spezialstahl, Festbügel und Gleitbügel aus schlag- und bruchfestem Polyamid. Übersetzungsgetriebe ermöglicht die **Verstellung der Spannweite** über Drehung des Griffs auf der Schiene und damit **außerhalb des Spannbereiches**. Die Druckplatte des Festbügels ist mit einem Kreuzprisma versehen, zum Spannen runder, spitzer und kantiger Werkstücke. **Mit Taste zum schnellen Verschieben des Gleitbügels.** Mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff und beweglich gelagerter, absolut planer Druckplatte.

Anwendung: Für Spannkräfte bis **2 kN** einsetzbar. Ideal zum Spannen auf engstem Raum.









Spannweite	Ausladung	Gleitschiene	BESSEY 5138	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
150	60	19 x 6	28,30	...0150
300	60	19 x 6	30,70	...0300
450	60	19 x 6	33,00	...0450
600	60	19 x 6	36,70	...0600

(W519)

Einhandzwinge EHZ

Ausführung: Gleitschiene, Festbügel und Druckplatte in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl, Gleitbügel aus geschmiedetem und galvanisch verzinktem Vergütungsstahl, **Gehäuse und ergonomischer Einhand-Spannhebel aus glasfaserverstärktem Polyamid,** kann sowohl über den Griff wie auch über die Schienenseite bedient werden, **mit Taste zum schnellen Verschieben des Gleitbügels.** Durch eine Führungsbuchse wird die Druckplatte gerade gehalten, mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff. Zum schonenden Spannen sind die Schraubzwingen mit abnehmbaren Kunststoffschutzkappen an der Druckplatte und am Oberteil ausgestattet.

Anwendung: In einem Griff mit dem Spannhebel fixieren, ohne Umsetzen, Festspannen und Lösen wie üblich über den 2-Komponenten-Griff. Auch hervorragend für Überkopfarbeiten geeignet. Spannkraft bis zu **3,5 kN.**





Spannweite	Ausladung	Gleitschiene	BESSEY 5123	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
300	100	19,5 x 9,5	49,70	...0031
600	100	19,5 x 9,5	60,20	...0061

(W519)

Einhandzwinge EZS

Ausführung: Gleitschiene aus Spezialstahl, Festbügel und Gleitbügel aus schlag- und bruchfestem Polyamid. **Der Festbügel kann ohne Werkzeug schnell und einfach von Spannen auf Spreizen umgebaut werden.** Mit weichen Schutzkappen und hinter der Schiene angebrachtem 2-Komponenten-Kunststoffgriff.

Anwendung: Für Spannkräfte bis **2 kN** einsetzbar. Komfortable Lösung für Situationen, in denen nur eine Hand frei ist. Auch für Überkopfarbeiten geeignet.





Spannweite	Spreizweite	Ausladung	Gleitschiene	BESSEY 5129	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
150	170– 360	80	19 x 6	26,70	...0150
300	170– 510	80	19 x 6	29,80	...0300
450	170– 660	80	19 x 6	32,10	...0450
600	170– 810	80	19 x 6	36,00	...0600
900	170–1110	80	19 x 6	40,70	...0900

(W519)

Einhandzwinge EZ

Ausführung: Gleitschiene aus Spezialstahl, Festbügel und Gleitbügel aus schlag- und bruchfestem Polyamid. **Der Festbügel kann schnell und einfach von Spannen auf Spreizen umgebaut werden.** Mit weichen **Schutzkappen mit Kreuzprisma** und hinter der Schiene angebrachtem 2-Komponenten-Kunststoffgriff.

Anwendung: Für Spannkräfte bis **2,7 kN** einsetzbar. Komfortable Lösung für Situationen, in denen nur eine Hand frei ist. Auch für Überkopfarbeiten geeignet.

5129 **Ausladung 40 mm, Gleitschiene 7 x 2,5 mm.**

5172 **Ausladung 60 mm, Gleitschiene 14 x 5 mm.**
Werkzeugloser Wechsel von Spannen auf Spreizen.

5173 **Ausladung 80 mm, Gleitschiene 18 x 5 mm.**
Werkzeugloser Wechsel von Spannen auf Spreizen.

5174 **Ausladung 90 mm, Gleischiene 22 x 8 mm.**
Werkzeugloser Wechsel von Spannen auf Spreizen.





Spannweite mm	Spreizweite mm 5129	5172	5173	5174	Inhalt Stück	BESSEY 5129 €	BESSEY 5172 €	BESSEY 5173 €	BESSEY 5174 €	Bestell-Nr.
110	80–190	–	–	–	2	15,60	–	–	–	...2110
150	–	125–270	160–300	–	1	–	17,60	24,10	–	...0150
300	–	125–420	160–450	195– 490	1	–	19,60	26,70	37,00	...0300
450	–	–	160–500	–	1	–	–	28,60	–	...0450
600	–	–	160–750	195– 790	1	–	–	32,20	44,50	...0600
900	–	–	–	195–1090	1	–	–	–	50,60	...0900
						(W519)	(W519)	(W519)	(W519)	

Einhandzwinge EZ360

NEU

Ausführung: Gleitschiene aus Spezialstahl, Festbügel und Gleitbügel aus schlag- und bruchfestem Polyamid. **Der Festbügel kann schnell und einfach von Spannen auf Spreizen umgebaut werden.** Mit weichen **Schutzkappen mit Kreuzprisma** und hinter der Schiene angebrachtem 2-Komponenten-Kunststoffgriff. **Rund um die Schiene drehbarer Griff, in 12 Raststufen einstellbar.**

Anwendung: Für Spannkräfte bis **1,4 kN** einsetzbar. Komfortable Lösung für Situationen, in denen nur eine Hand frei ist. Auch für Überkopfarbeiten geeignet.



Spannweite mm	Spreizweite mm	Ausladung mm	Gleitschiene mm	BESSEY 5141 €	Bestell-Nr.
150	195–315	80	18 x 5	30,60	...0150
300	195–465	80	18 x 5	33,00	...0300
450	195–615	80	18 x 5	35,80	...0450
600	195–765	80	18 x 5	39,10	...0600
				(W519)	



Einhand-Hebe- und Montagewerkzeug BEYCEPS

NEU

Ausführung: Gleitschiene aus Spezialstahl, Festbügel und Gleitbügel aus schlag- und bruchfestem Polyamid. **Der Festbügel kann schnell und einfach von Anheben auf Spannen umgebaut werden.** Mit einem Hub kann ca. 8 mm sowie mit Feinjustierung ca. 4 mm bewegt werden.

Anwendung: Zum Anheben, Absenken und Ausrichten verschiedenster Werkstücke.





Hubhöhe mm	Traglast kg	BESSEY 5146 €	Bestell-Nr.
230	180	105,50	...0005
		(W519)	

Federzwinge

Ausführung: Aus schlag- und bruchfestem Polyamid mit weichen, rutschfesten Griffauflagen.

Anwendung: Zum einhändigen, schonenden Spannen.

5135 0025 – 0075 **Standard**

Spannweite mm	Ausladung mm	BESSEY 5135 €	Bestell-Nr.
25	30	2,27	...0025
35	35	3,29	...0035
50	50	4,82	...0050
75	70	6,35	...0075
		(W519)	



5135 0025–5135 0075

5135 0070 **Lange Ausführung**
Mit langen, spitzen Spannarmen, besonders geeignet bei engen Zwischenräumen und randfernen Bereichen.

Spannweite mm	Ausladung mm	BESSEY 5135 €	Bestell-Nr.
70	110	5,35	...0070
		(W519)	



5135 0070

5135 0055 + 0100 **Verstellbare Ausführung**
Stufenlos einstellbare Spannweite, gleichbleibende Spannkraft.

Spannweite mm	Ausladung mm	BESSEY 5135 €	Bestell-Nr.
55	37	7,20	...0055
100	50	9,15	...0100
		(W519)	



5135 0055 + 5135 0100

Federzwinge XM

Ausführung: Korrosionsbeständig vernickelt, Spitzen und Griffe mit PVC überzogen. Hochleistungsfeder für festen Halt und kraftvolles Spannen. Spannkraft bis zu **0,15 kN.**

Anwendung: Zum einhändigen, schonenden Spannen.

Spannweite mm	Ausladung mm	BESSEY 5135 €	Bestell-Nr.
25	32	2,97	...2532
50	57	4,42	...5157
75	85	7,10	...7595
		(W519)	



Ganzstahl-Schlosserschraubzwinge

Ausführung: Gleitschiene, Festbügel und Druckplatte in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl, Gleitbügel aus geschmiedetem und galvanisch verzinktem Vergütungsstahl, leichtgängige Spindel mit gerolltem, kaltverfestigtem und brüniertem Trapezgewinde, bewegliche Spezial-Druckplatte, schwenkbar bis 35°. Mit durchgestecktem Knebelgriff.

Anwendung: Insbesondere für Spannkräfte bis **12 kN** einsetzbar. Somit für den gesamten Bereich der Metallbearbeitung und im Stahlbau sowie in der Holzbearbeitung einsetzbar.

Spannweite mm	Ausladung mm	Gleitschiene mm	format 5103 €	format 5103 €	Bestell-Nr.
250	120	30 x 15	78,60	–	...0025
300	140	30 x 15	80,40	–	...0030
500	120	30 x 15	102,00	–	...0050
800	120	30 x 15	118,50	–	...0080
1000	120	30 x 15	133,50	–	...0100
1250	120	30 x 15	155,00	–	...0125
Ersatzdruckplatte, mit Spindel	–	–	–	49,30	...5000
Ersatzdruckplatte, glatt	–	–	–	22,80	...5005
			(W509)	(W519)	



Ganzstahl-Schlosserschraubzwinge

Ausführung: Festbügel und Druckplatte aus einem Stück vergütetem Spezialstahl gefertigt, verwindungssteif. Neu gestalteter Gleitbügel in U-Form aus geschmiedetem Vergütungsstahl. Höchste Sicherheit durch geradlinige Kraftübertragung am Gleitbügel. Hitzebeständige Hochleistungsdruckplatte mit großem Kugelkopf, schwenkbar um 35° und auswechselbar, mit gehärteter und ölgetränkter Sinterstahleinlage. **20 % mehr Spannkraft pro Spindelumdrehung,** durch optimiertes Schienenprofil.

Anwendung: Insbesondere für Spannkräfte bis **12 kN** einsetzbar. Somit für den gesamten Bereich der Metallbearbeitung und im Stahlbau sowie in der Holzbearbeitung einsetzbar.





Spannweite mm	Ausladung mm	Gleitschiene mm	BESSEY 5101 €	BESSEY 5103 €	Bestell-Nr.
250	140	34 x 13	98,90	–	...0250
300	140	34 x 13	101,00	–	...0300
500	140	34 x 13	127,00	–	...0500
800	140	34 x 13	146,50	–	...0800
1000	140	34 x 13	164,50	–	...1000
1250	140	34 x 13	191,00	–	...1250
1500	140	34 x 13	216,00	–	...1500
Ersatzdruckplatte, mit Spindel	–	–	–	49,30	...5000
Ersatzdruckplatte, glatt	–	–	–	22,80	...5005
			(W519)	(W519)	

Stahlbau-Schraubzwinge

Ausführung: Gleitschiene, Festbügel und Druckplatte in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl, Gleitbügel aus geschmiedetem und galvanisch verzinktem Vergütungsstahl, leichtgängige Spindel mit gerolltem, kaltverfestigtem und phosphatiertem Trapezgewinde. Hitzebeständige Hochleistungsdruckplatte mit großem Kugelkopf, schwenkbar bis 35° und auswechselbar, mit gehärteter und ölgetränkter Sinterstahleinlage. Mit durchgestecktem Knebelgriff und Sechskant zum Spannen mit Schraubenschlüsseln, Steckschlüsseln, Drehmomentschlüsseln oder Knarren.

Anwendung: Insbesondere für Spannkräfte **bis 22 kN** einsetzbar. Somit für den gesamten Bereich der Metallbearbeitung und im Stahlbau einsetzbar.





Spannweite mm	Ausladung mm	Gleitschiene mm	BESSEY 5109 €	Bestell-Nr.
300	175	40 x 20	189,50	...0030
400	175	40 x 20	200,00	...0040
500	175	40 x 20	208,50	...0050
600	175	40 x 20	215,50	...0060
800	175	40 x 20	230,00	...0080
1000	175	40 x 20	248,50	...0100
			(W519)	

Hochleistungszwinge Super Extra

Ausführung: Spezialprofilschiene aus gehärtetem Stahl, verwindungssteif und verzinkt, mit Rutschsicherung. Fest- und Gleitbügel aus extrastarkem Guss, ergonomisch geformt. Der Festbügel ist nach einem speziellen Verfahren nietfrei mit der Schiene verbunden. Spindel mit Trapezgewinde, dauerhaft geschmiert und innenliegend zum Schutz vor äußeren Einflüssen. Die Druckplatte ist aus Stahl und wird durch einen reibungsarmen, kugelgelagerten Schiebemechanismus bewegt. Dieser ermöglicht ein angenehm leichtes und kräfteschonendes Anziehen bei optimaler Druckverteilung.
Anwendung: Ideal für den Einsatz in Umgebungen, wo die Schraubzwinge verstärkt Schweissfunken oder Schmutz ausgesetzt ist oder wo hohe Kräfte aufzubringen sind (**bis zu 15 kN**, 40 x 10). Auch geeignet zum Einspannen von Rohren und auf Kanten.




5087


5046

5087 **Mit durchgestecktem Knebelgriff.**

5046 **Mit Schwenkgriff.**

Spannweite mm	Ausladung mm	Gleitschiene mm	URKO 5087 €	Bestell-Nr.
200	90	30 x 8	32,10	...0020
300	90	30 x 8	36,40	...0025
400	120	35 x 8	44,80	...0030
600	120	35 x 8	52,40	...0040
800	120	35 x 8	59,90	...0045
1000	120	35 x 8	67,60	...0050
			(W585)	

Spannweite mm	Ausladung mm	Gleitschiene mm	URKO 5046 €	Bestell-Nr.
300	120	35 x 8	50,70	...3012
300	140	40 x 10	75,90	...3014
400	120	35 x 8	54,60	...4012
500	120	35 x 8	58,30	...5012
500	140	40 x 10	83,50	...5015
600	120	35 x 8	62,10	...6012
800	120	35 x 8	69,60	...8012
			(W585)	

Hydraulikzwinge

Ausführung: Spezialprofilschiene aus gehärtetem Stahl, verwindungssteif und verzinkt, mit Rutschsicherung. Fest- und Gleitbügel aus extrastarkem Guss, ergonomisch geformt. Der Festbügel ist nach einem speziellen Verfahren nietfrei mit der Schiene verbunden. Spindel mit Trapezgewinde, dauerhaft geschmiert und innen liegend zum Schutz vor äußeren Einflüssen. **Hydrauliksystem mit Einhandbedienung** für eine bis zu 10-fach verstärkte Handkraft.

Anwendung: Für präzises, kontrolliertes Spannen von Holz und Metall mit geringem Kraftaufwand. Läßt sich schnell öffnen. Für sich wiederholende Spannprozesse in Industrie und Werkstätten. Spannkraft bis zu **8 kN.**



Spannweite	Ausladung	Gleitschiene	URKO 5047	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
200	110	35 x 8	120,50	...0020
300	110	35 x 8	124,50	...0030
400	110	35 x 8	128,00	...0040
500	110	35 x 8	133,00	...0050
600	110	35 x 8	136,00	...0060
800	110	35 x 8	140,50	...0080
1000	110	35 x 8	146,50	...0100
1200	110	35 x 8	152,50	...0120
1500	110	35 x 8	159,50	...0150
1800	110	35 x 8	168,00	...0180
2000	110	35 x 8	175,00	...0200

(W585)

Hochleistungszwinge KombiKlamp

Ausführung: Fest- und Gleitbügel sowie Druckplatte aus vergütetem Spezialstahl. Mit Vario-Spannaufsatz – passt sich runden, ovalen und eckigen Werkstücken in Winkeln von 60° innen und 60° außen an. Einfacher Umbau zum Spreizen. Lösbare Endsicherung zum schnellen Umstecken des Gleitbügels. Werkzeuglos austauschbare Druckplatte. Knebelgriff mit Kunststoffaufsatz.

Anwendung: Zum Spannen und Spreizen von runden, ovalen und winkligen Werkstücken. Spannkraft bis **7,5 kN.**





Spreizfunktion

Spannweite	Ausladung	Gleitschiene	BESSEY 5110	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
300	120	30 x 15	105,00	...0300

(W519)

Hochleistungszwinge

Ausführung: Gleitbügel aus geschmiedetem Vergütungsstahl für höchste Sicherheit bei großen Belastungen. Werkzeuglos lösbare Endsicherung zum schnellen Umstecken der Gleitbügel zur Spreizfunktion oder zum Tausch gegen andere Gleitbügelvarianten im Baukastenprinzip. Verschleißarme, vergütete Spindel. Hitzebeständige Spezialdruckplatte, schwenkbar bis 35°. Bei Spannweite 3000 mm zusätzlich mit gehärteter und ölgetränkter Sinterstahleinlage für extrem lange Lebensdauer durch hervorragende Gleit- und Notlaufeigenschaften.

Anwendung: Zum Spannen und Spreizen mit hohen Spannkräften und großen Spannweiten im gesamten Bereich der Metall- und Holzbearbeitung. Spannkraft bis zu **6,5 kN** bis Spannweite 2000 mm und bis zu **9 kN** bei Spannweite 3000 mm.



Spannweite	Spreizweite	Ausladung	Gleitschiene	BESSEY 5072	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
1000	340–1250	120	27 x 13	126,50	...0100
1500	340–1750	120	27 x 13	155,50	...0150
2000	340–2250	120	27 x 13	183,00	...0200
3000	400–3340	140	30 x 15	338,50	...0300

(W519)



Greifarmzwinge

Ausführung: Mit außerhalb des Arbeitsbereiches angeordneter Spannmechanik. Gleitschiene, Festbügel und Druckplatte in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl, Gleitbügel in Feinguss aus Vergütungsstahl, vergütet und galvanisch verzinkt. Die leichtgängige Spindel mit gerolltem, kaltverfestigtem und brüniertem Trapezgewinde ist gegen Schweißspritzer geschützt. Druckplatte aus hochwertigem und brüniertem Guss, mit Prisma, schwenkbar bis 30°. Mit lösbarer Endsicherung zum Umstecken des Gleitbügels für Spreizfunktionen. Mit durchgestecktem Knebelgriff.

Anwendung: Besonders für Montage- und Schweißarbeiten in schmalen Öffnungen, an kurzen Überständen sowie auf engstem Raum geeignet. Spannkraft bis zu **7,5 kN.**





Spannweite	Ausladung	Gleitschiene	BESSEY 5119	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
300	120	28 x 11	123,00	...3000
600	120	28 x 11	140,00	...6000
			(W519)	

Ganzstahl-U-Schraubzwinge

Ausführung: U-förmig gebogener Festbügel mit Druckplatte. Gleitschiene, Festbügel und Druckplatte in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl, Gleitbügel aus geschmiedetem und galvanisch verzinktem Vergütungsstahl, leichtgängige Spindel mit gerolltem, kaltverfestigtem und brüniertem Trapezgewinde, bewegliche Druckplatte. Mit durchgestecktem Knebelgriff.

Anwendung: Insbesondere für Spannkräfte bis **4 kN** einsetzbar. Zum übergreifenden Spannen, z. B. an T-Trägern und Doppel-T-Trägern.



Spannweite	Spanntiefe	Ausladung	Gleitschiene	BESSEY 5113	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
250	60	120	22 x 10,5	64,90	...0025
				(W519)	

Hochleistungs-U-Schraubzwinge

Ausführung: U-förmig gebogener Festbügel mit Druckplatte. Gleitschiene, Festbügel und Druckplatte in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl, Gleitbügel aus geschmiedetem und galvanisch verzinktem Vergütungsstahl, leichtgängige Spindel mit gerolltem, kaltverfestigtem und phosphatiertem Trapezgewinde. Hitzbeständige Hochleistungsdruckplatte mit großem Nagelkopf, schwenkbar bis 35° und auswechselbar, mit gehärteter und ölgetränkter Sinterstahleinlage. Mit durchgestecktem Knebelgriff.

Anwendung: Insbesondere für Spannkräfte bis **12 kN** einsetzbar. Zum übergreifenden Spannen, z. B. an T-Trägern und Doppel-T-Trägern. Schnelles vibrationsarmes Spannen.





Spannweite	Spanntiefe	Ausladung	Gleitschiene	BESSEY 5114	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
300	100	140	30 x 15	136,00	...0030
				(W519)	

C-Schraubzwinge

Ausführung: C-Form, aus Qualitätsstahl, gesenkgeschmiedet und verzinkt. Spindel brüniert, mit Trapezgewinde und beweglicher Druckplatte. Mit durchgestecktem Knebelgriff.

Anwendung: Vorwiegend im Metall- und Stahlbau, durch die geringe Ausladung und die robuste Bauart sind sehr hohe Spannkräfte möglich. Spannkraft bis zu **22 kN.**





Spannweite	Ausladung	BESSEY 5112	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
60	55	38,50	...0006
100	75	53,60	...0010
120	85	64,10	...0012
150	95	72,20	...0015
200	105	91,40	...0020
		(W519)	

Ganzstahl-Tischzwinge

Ausführung: Festbügel mit Druckplatte. Gleitschiene, Festbügel und Druckplatte in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl, Gleitbügel aus geschmiedetem und galvanisch verzinktem Vergütungsstahl.

Anwendung: Für Nuten 12 x 8 mm. Zum sicheren Fixieren von Führungsschienen der Marken FESTOOL®, PROTOOL®, metabo®, MAKITA®, HITACHI® etc. und zum Spannen in Profilen.

5066 Leichtgängige Spindel mit gerolltem, kaltverfestigtem und brüniertem Trapezgewinde, mit Holzgriff. Spannkraft bis zu **1,8 kN.**

5068 Hebelgriff für bis zu 5-mal schnelleren Spannkraftaufbau als bei herkömmlichen Schraubzwingen. Spannkraft bis zu **2,4 kN.**



Spannweite mm	Ausladung mm	Gleitschiene mm	5066 €	5068 €	Bestell-Nr.
120	60	13,5 x 6,5	18,50	–	...0012
160	60	13,5 x 6,5	20,00	48,40	...0016
300	60	13,5 x 6,5	22,60 (W519)	– (W519)	...0030



Einhand-Tischzwingen-Paar EZR

NEU

Ausführung: Gleitschiene aus brüniertem Stahl, Festbügel und Gleitbügel aus schlag- und bruchfestem Polyamid. **Der Festbügel kann ohne Werkzeug schnell und einfach von Spannen auf Spreizen umgebaut werden.** Der umsetzbare Adapter kann je nach Einsatzzweck am Unter- oder Oberteil angebracht werden.
Mit weichen Schutzkappen und hinter der Schiene angebrachtem 2-Komponenten-Kunststoffgriff. Lieferung mit zwei Adaptern für Nuten 12 x 1,8 mm, geeignet für BOSCH und mafell.

Anwendung: Für Nuten 12 x 6,5 bis 12 x 8 mm. Zum Fixieren von Führungsschienen der Marken Festool, Protool, Metabo, Makita, Hitachi/Hikoki, Dewalt etc. (Nutenabmessungen 12 x 6,5 mm bis 12 x 8 mm) sowie der Marken Bosch und Mafell dank aufschiebbarem Adapter (Nutenabmessungen 12 x 1,8 mm). Für Spannkräfte bis **0,75 kN** einsetzbar. Komfortable Lösung für Situationen, in denen nur eine Hand frei ist. Auch für Überkopfarbeiten geeignet.





Spann-weite mm	Spreizweite mm	Ausladung mm	Gleitschiene mm	VE	5060 €	Bestell-Nr.
150	120–310	60	14 x 5	2	46,70 (W519)	...0150

Flächenspanner

Ausführung: Gleitschiene, Festbügel und Druckplatte in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl, Gleitbügel aus geschmiedetem und galvanisch verzinktem Vergütungsstahl, leichtgängige Spindel mit gerolltem, kaltverfestigtem und brüniertem Trapezgewinde. Die Spannung erfolgt mittels der 2 großen, kippbaren Superpolyamid-Spannflächen, verstärkt mit Spezial-Stahleinlagen. Mit Holzgriff.

Anwendung: Zum federnden und werkstückschonenden Spannen und zum gefühlvollen Halten von Werkstücken. Durch die 2 großen Spannflächen lassen sich sowohl Werkstücke mit gerader als auch schräger Auflagefläche spannen und Gehrungen fixieren. Spannkraft bis **5 kN.**





Spannweite mm	Ausladung mm	Gleitschiene mm	5124 €	Bestell-Nr.
200	100	19,5 x 9,5	48,70 (W519)	...0020

Korpuszwinge REVO

Ausführung: Mit metallverstärktem Kunststoffgehäuse und optimiertem Gleitbügel mit doppelter Rutschsicherung für mehr Power und Sicherheit. Die eingestellte Spannkraft wird gehalten und der Gleitbügel kann in ungespanntem Zustand nicht unbeabsichtigt abrutschen. Sehr große, parallele Spannflächen mit 3 abnehmbaren Schutzkappen. Leimabweisend und beständig gegen Lacke und Fettlösemittel. 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit Innensechskant zum komfortablen Aufbringen der Spannkraft von max. 17 Nm Drehmoment. Werkzeuglos umsteckbar zum Spreizen. Für Spannkräfte bis **8 kN** einsetzbar.

Anwendung: Für empfindliche Oberflächen und exaktes paralleles Spannen.

5131 Mit feststehendem Oberteil.

5118 Mit beweglichem Oberteil, stufenlos verstell- und fixierbar.



5131



5118

Spann-weite	Spreizweite mm		Ausla-dung	Gleitschiene	BESSEY 5131	BESSEY 5118	Bestell-Nr.
mm	5131	5118	mm	mm	€	€	
300	255– 390	–	95	29 x 9	59,30	–	...0300
600	255– 730	–	95	29 x 9	73,10	–	...0600
800	255– 930	–	95	29 x 9	83,30	–	...0800
1000	255–1130	260–1130	95	29 x 9	92,60	99,20	...1000
1250	255–1355	–	95	29 x 9	104,00	–	...1250
1500	255–1610	260–1610	95	29 x 9	115,00 (W519)	122,00 (W519)	...1500

Parallelzwinge (Schnellspannzange)

Ausführung: Schenkel aus Qualitätsstahl, bewegliche Spannbacken aus gehärtetem Stahl. Spindel mit brüniertem Trapezgewinde und Knebelgriff.

Anwendung: Zum Innen- und Außenspannen verschiedener Profile.



Spannweite	5122	Bestell-Nr.
mm	€	
0– 25	19,40	...0005
0– 50	21,20	...0010
0– 75	31,00	...0015
0–100	40,40	...0020
0–150	76,30 (W527)	...0025

Winkelspanner für Holz

Ausführung: Körper und bewegliche Backen aus kunststoffbeschichtetem Zink-Druckguss. Mit Holzgriff.

Anwendung: Zum rechtwinkligen Halten, Fixieren und Ausrichten von Werkstücken, auch für T-Verbindungen. Automatisches Anpassen an verschieden starke Werkstücke. Auch für Kunststoff und empfindliche Werkstücke geeignet.



Spannweite	max. Durchgang	Backenhöhe	Backenlänge	BESSEY 5115	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	€	
2 x 55	30	30	46	60,40	...0005
2 x 100	60	36	80	86,70 (W519)	...0010

Winkelspanner für Metall

Ausführung: Körper und Spannbacken aus verzinktem Guss, Trapezgewinde aus verkupfertem Stahl, dadurch kein Anhaften von Schweißperlen. Die Spindelmutter ist gelenkig gelagert. Mit seitlichen Langlöchern und durchsteckbarem Knebelgriff.

Anwendung: Zum Halten, Fixieren und Ausrichten von Werkstücken im rechten Winkel, auch für T-Verbindungen. Für die Montage auf Schweiß- und Maschinentischen geeignet.



Spannweite	max. Durchgang	Backenhöhe	Backenlänge	BESSEY 5121	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	€	
2 x 90	60	35	110	214,00	...0009
2 x 120	100	61	120	242,00 (W519)	...0012

Decken- und Montagestütze

Ausführung: Stabile Stahlrohrkonstruktion mit gummierten, im 45°-Winkel neigbaren PVC-Auflageflächen.

5191 Einfache, sichere Handhabung durch ein teleskopier- und verriegelbares Innenrohr, Arretierung durch Drehung. Bei komplett eingefahrener Teleskopstange ist die Stütze belastbar bis 150 kg.



5191

5125 Schnellverstellung durch Knopfdruck, die Feineinstellung kann einhändig über den Pumphebel erfolgen, Arretierung durch Drehung. Bei komplett eingefahrener Teleskopstange ist die Stütze belastbar bis 350 kg.



5125

Länge cm	Traglast Vollauszug kg 5191	5125	5191 ST €	5125 STE €	Bestell-Nr.
57,5– 91	–	350	–	47,60 M	...0091
75 –125	60	–	29,90	–	...0125
145 –250	60	200	36,40	53,10	...0250
160 –290	50	–	39,70	–	...0290
170 –300	–	130	–	58,10	...0300
207 –370	–	75	–	61,90	...0370
			(W519)	(W519)	





Zubehör zu Decken- und Montagestütze

Anwendung: Schnelle, werkzeuglose Montage.

5191 9020 **Baustativ,** leichte und stabile Konstruktion dank Aluminiumprofilen und glasfaserverstärktem Kunststoff. Stabiler Stand, da Kraft der verspannten Deckenstütze punktuell nach unten wirkt. Deckenstützen lassen sich auch ohne obere Verspannung frei im Raum platzieren und sind damit auch im Außenbereich einsetzbar. Für Deckenstützen mit einem Außenrohrdurchmesser von 29 mm und 32 mm.

5191 €	Bestell-Nr.
54,10 (W519)	...9020



5191 9020



5191 9025 **Deckenstativ,** zur Vergrößerung der Abstützfläche. Gleichmäßige Kraftverteilung dank dreiflügeligen Anlageflächen. Sicher im Einsatz, da durch die Rundum-Fixierung des Stahlrohres ein Kippen der Anlagefläche vermieden wird. Für Deckenstützen mit einem Außendurchmesser des teleskopierbaren Innenrohres von 25 mm und 28 mm.





5191 9025

5191 €	Bestell-Nr.
20,80 (W519)	...9025

5191 9005 **Multifunktions- und Laserhalterung,** mit 1/4"-Gewindeaufnahme. L-Drehhalterung einsetzbar an runden (0–45 mm) sowie eckigen (0–55 mm) Trägerteilen. 2 Rotationsachsen (360° neben Befestigungsklemme, 180° an Gewindeaufnahme).





5191 9005

5191 €	Bestell-Nr.
18,90 (W519)	...9005

5191 9010 NEU **Abstützplatte,** aus Aluminium mit rutschhemmendem Zellkautschuk. Sichere Fixierung an den Kontaktflächen mit Sterngriffschrauben. Zur Vergrößerung der Abstützflächen von Decken- und Montagestütze ST (in Verbindung mit einer Ersatzkontaktfläche) und STE. Maße 355 x 80 x 22 mm.

5191 €	Bestell-Nr.
16,50 (W519)	...9010



5191 9010



Kneifzange

Ausführung: DIN ISO 9243, aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen, Schneiden induktiv gehärtet (60 HRC), **Kopf poliert,** Zange schwarz atramentiert.

Anwendung: Zum Herausziehen von Nägeln und Krampen.



5130 format



5133 KNIPEX

Länge mm	5130 €	5133 €	Bestell-Nr.
160	–	13,95	...0160
180	9,65	14,45	...0180
200	11,40	–	...0200
210	–	15,40	...0210
225	13,10	17,65	...0225
250	16,00 (W512)	21,00 (W525)	...0250

Monierzange (Rabitz- oder Flechtzange)

Ausführung: DIN ISO 9242, aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen, Schneiden induktiv gehärtet (61 HRC), Zange schwarz atramentiert.

Anwendung: Zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht von der Rolle in einem Arbeitsgang.



5136 format



5139 KNIPEX

Länge mm	5136 €	5139 €	Bestell-Nr.
220	11,85	14,00	...0220
250	12,90	15,30	...0250
280	14,40	16,80	...0280
300	17,50 (W512)	20,00 (W525)	...0300

Kraft-Monierzange

Ausführung: DIN ISO 9242. Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen, Schneiden induktiv gehärtet (61 HCR). Schlanke Form zum Binden von tief liegenden Eisen. Dämpfung des Schnittschlags nach Durchtrennen des Bindedrahts. **25 % Kraftersparnis** durch optimale Übersetzung gegenüber einer normalen Monierzange gleicher Länge.

Anwendung: Zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht von der Rolle in einem Arbeitsgang.



KNIPEX

5140 Kopf poliert, Zange schwarz atramentiert.

5143 Kopf und Zange glanzverzinkt.



5140



5143

Länge mm	5140 €	5143 €	Bestell-Nr.
250	–	23,50	...0250
300	25,30 (W525)	27,80 (W525)	...0300

Abreißzange

Ausführung: DIN ISO 5743, aus Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert,** Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (59 HRC), Zange schwarz atramentiert.

Anwendung: Für Demontagearbeiten im Karosseriebau.

KNIPEX



Länge mm	5137 €	Bestell-Nr.
300	49,70 (W525)	...0300

Absturzsicherungen für Werkzeuge

Flexibel einsetzbarer Haltering passend für Werkzeuggriffe. **Der Haltering wird mit dem Haltetape Tether Tape™ fest mit dem Werkzeuggriff verbunden** und kann bei Bedarf wieder gelöst werden. Das robuste Gewebeband und der starke D-Ring ermöglichen eine maximale Haltekraft von 3 kg nach ANSI/ISEA 121-2018.

Allgemeiner Hinweis: Vor Gebrauch der NLG-Safety-Artikel muss die Ware auf Beschädigungen untersucht werden. Bevor ein D-Ring mit dem Gewebeband verbunden wird, muss das Werkzeug gereinigt sein.

Absturzsicherungsset



5159 0005

Ausführung	Satzinhalt	NLG 5159 €	Bestell-Nr.
4-teilig	1 Haltetape Tether Tape™, Haltekraft 5 kg, 2800 x 25 mm 1 Haltering D-Ring, Haltekraft 1 kg, 60 x 12 mm 1 Armband, verstellbar, Haltekraft 3 kg, D-Ring, 380 x 50 mm 1 Absturzsicherung, Spiralschlauch, Haltekraft 3 kg, mit 2 Karabinern, 40-700 mm	101,00	...0005
8-teilig	1 Haltetape Tether Tape™, Haltekraft 5 kg, 2800 x 25 mm 3 Halteringe D-Ring, Haltekraft 1 kg, 60 x 12 mm 2 Halteringe D-Ring, Haltekraft 3 kg, 100 x 25 mm 1 Armband, verstellbar, Haltekraft 3 kg, D-Ring, 380 x 50 mm 1 Absturzsicherung, Spiralschlauch, Haltekraft 3 kg, mit 2 Karabinern, 40-700 mm	130,00	...0010

(W594)

Haltetape Tether Tape™

Ausführung: Verstärktes Gewebeband aus Fiberglas. Band arbeitet ohne Klebstoff für einen sicheren Verbund von Werkzeug und Ankerpunkt. Temperaturbereich von -50° C bis 250° C. Dynamische Belastung: 2:1 Sicherheitsfaktor.

Anwendung: Zur Befestigung von Halteringen an Werkzeuggriffen.



Länge m	Bandbreite mm	Haltekraft kg	NLG 5159 €	Bestell-Nr.
28	25	5	51,20	...0015

(W594)

Haltering zu Haltetape Tether Tape™

Ausführung: Robustes Gewebeband mit D-Ring. Zulassung nach ANSI/ISEA 121-2018.

Anwendung: Flexibel einsetzbarer Haltering passend für Werkzeuggriffe.

5159 0025 Der Haltering wird mit dem Haltetape Tether Tape™ fest mit dem Werkzeuggriff verbunden und kann bei Bedarf wieder gelöst werden.

5159 0020 Der Haltering wird mit dem Haltetape Tether Tape™ fest mit dem Werkzeuggriff verbunden und kann bei Bedarf wieder gelöst werden.

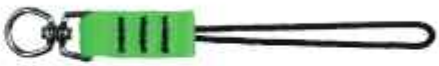
5159 0030 Drehbarer D-Ring, zur Befestigung am Haltering, die Kordelschlaufe wird mit dem Werkzeuggriff verbunden und kann bei Bedarf wieder gelöst werden.



5159 0025



5159 0020



5159 0030

Ausführung	Haltekraft kg	NLG 5159 €	Bestell-Nr.
Ringmaß 60 x 12 mm	1	8,75	...0025
Ringmaß 100 x 25 mm	3	8,95	...0020
D-Ring, 360° drehbar	3	11,40	...0030
		(W594)	

Haltering Tether Loop™

Ausführung: Flexibler, verschraubarer Haltering Tether Loop™ für Werkzeuge. Zulassung nach ANSI/ISEA 121-2018.



Länge mm	Haltekraft kg	NLG 5159 €	Bestell-Nr.
150	3	8,75	...0035
		(W594)	

Absturzsicherung GO™, starr

Ausführung: Aus extrem strapazierfähigem Gewebe mit 2 frei drehbaren 360° Schnappkarabinern. Der spezielle Karabiner verhindert ein Verdrillen der Absturzsicherung. Der Quick Clips™ Verschluss ermöglicht eine schnelle und gleichzeitig sichere Befestigung an Ankerpunkten. Dynamische Belastung: 2:1 Sicherheitsfaktor



Länge mm	Haltekraft kg	NLG 5159 €	Bestell-Nr.
250	5	16,50	...0045
		(W594)	

Absturzsicherung Spin Tether™

NEU

Ausführung: Aus robustem Polymer, mit SoftLock™-Kern und 1 frei drehbaren 360° Ring. Patentierte Vorrichtung lässt sich einfach von Hand anbringen und festziehen. Durch ihren nichtmetallischen Inhalt kann die Absturzsicherung auch in metallisch empfindlichen und nicht leitenden Bereichen eingesetzt werden. Zulassung nach ANSI/ISEA 121-2018, CE / UKCA, NS 9611:2022+AC. Dynamische Belastung: 2:1 Sicherheitsfaktor.

Anwendung: Zur Schaffung eines sicheren Haltepunktes an einem rotierenden Werkzeug mit parallelem Schaft, wie z.B. Schraubendreher oder Sechskantschlüssel.



Maße mm	Schaftaufnahme-Ø mm	Haltekraft kg	NLG 5159 €	Bestell-Nr.
55 x 30 x 30	3,9–9	0,5	14,05	...0075
			(W594)	

Absturzsicherung GO™, dehnbar

Ausführung: Aus extrem strapazierfähigem, dehnbarem Gewebe. Robustes Gewebeband in grüner Signalfarbe. Der spezielle Karabiner verhindert ein Verdrillen der Absturzsicherung. Zulassung nach ANSI/ISEA 121-2018.

5159 0050 Schraubkarabiner zur Befestigung an Halteringen, Kordelschlaufe zur Befestigung an Querträger oder Gürtel.

5159 0055 Mit einem frei drehbaren 360° Schraubkarabiner zur Befestigung an Halteringen, Kordelschlaufe zur Befestigung an Gürteln oder Gerüsten.

Länge	Haltekraft	NLG 5159	Bestell-
mm	kg	€	Nr.
700–1200	3	25,50	...0050
800–1200	5	42,40	...0055

(W594)



5159 0055

Absturzsicherung GO™, mit Schlaufen

NEU

Ausführung: Aus extrem strapazierfähigem, dehnbarem Gewebe. Robustes Gewebeband in grüner Signalfarbe. Zwei robuste Kletterseilschlaufen für eine einfache Befestigung. Metallfreies Gewebeband ermöglicht den Einsatz auch in nicht leitenden Bereichen. Zulassung nach ANSI/ISEA 121-2018, CE / UKCA, NS 9611:2022+AC. Dynamische Belastung: 2:1 Sicherheitsfaktor.

Länge	Haltekraft	NLG 5159	Bestell-
mm	kg	€	Nr.
1000–1350	3	17,55	...0080

(W594)



Absturzsicherung Short Coil, mit Spiralschlauch

Ausführung: Aus extrem strapazierfähigem Spiralschlauch mit 2 frei drehbaren 360° Schnappkarabinern. Der spezielle Karabiner verhindert ein Verdrillen der Absturzsicherung. Der Quick Clips™ Verschluss ermöglicht zudem eine schnelle und gleichzeitig sichere Befestigung an Ankerpunkten. Dynamische Belastung: 2:1 Sicherheitsfaktor.

Länge	Haltekraft	NLG 5159	Bestell-
mm	kg	€	Nr.
40–700	3	19,35	...0040

(W594)



Armband für Halteringe

Ausführung: Armband lässt sich leicht mittels Velcro-Verschluss verstellen, mit D-Ring. Kann auch zur Befestigung an Rohren verwendet werden. Zulassung nach ANSI/ISEA 121-2018.

Maße	Haltekraft	NLG 5159	Bestell-
mm	kg	€	Nr.
380 x 50	3	18,95	...0060

(W594)



Werkzeugtasche Aero Pouch™

Ausführung: Die seitlichen Fächer sind aus Mega Mesh™. Zwei D-Ringe sind Sicherungspunkte für das Befestigen von Bändern oder Werkzeugen. Durch die hintere Quick Connect™-Schnallen kann die Tasche einfach an einem Gürtel befestigt werden. Schließungssystem erlaubt einen schnellen Zugriff auf den Inhalt und schließt sich automatisch im Falle eine Herrunterfallen oder Umdrehen. Dynamische Belastung: 2:1 Sicherheitsfaktor

Anwendung: Für das Aufbewahren von kleinen Teilen, wie Stifte, Schrauben und Nägel.

Maße	Haltekraft	NLG 5159	Bestell-
mm	kg	€	Nr.
250 x 200 x 100	5	85,60	...0065

(W594)



Werkzeugtasche Ascent Pouch™

Ausführung: Aus robustem PVC, UV-stabilisiert und schimmelresistent. Die seitlichen Gummibänder geben Unterstützung während die äußeren Materialschlaufen extra Platz bieten. An den 4 integrierten Ankerpunkten im Inneren lassen sich Werkzeuge schnell und einfach befestigen. Mit Karabiner und Belüftungsschlitzen. Zulassung nach ANSI/ISEA 121-2018. Dynamische Belastung: 5:1 Sicherheitsfaktor.

Volumen ca.	Haltekraft	NLG 5159	Bestell-
l	kg	€	Nr.
7	5	104,00	...0070

(W594)





KNIPEX®

KNIPEX Quality – Made in Germany

Form folgt Funktion

Unsere neuen Comfort-Griffe: Eine dritte, griffige Komponente optimiert die haptischen Eigenschaften und die Handhabung der Griffe unserer Werkzeuge.

- Weiche Komponente mit spezieller Oberflächentextur für mehr Griffigkeit und Kontrolle
- Weiche Komponente für sicheren und komfortablen Griff
- Hohe Festigkeit für maximale Langlebigkeit

Beschriftungsfeld: etwas vertieft, dadurch gut vor Abrieb geschützt

KNIPEXTEND

Für hilfreiche Erweiterungen:
ColorCode Clips (CCCs) zur Individualisierung,
TetheredTool Clips (TTCs) zum Anbringen einer Tethered Tools-Absturzsicherung.



ColorCode Clip



TetheredTool Clip





www.knipex.de

Produktprogramm Zangen mit Absturzsicherung

5165 Flexibel kombinierbar zur direkten Befestigung der Knipex TT-Zangen an Kleidung, Person, Kletterausrüstung etc.
Die Fangleine dehnt sich bei Bedarf auf bis zu 1,5 m aus und hält wie auch die Adapterschlaufen eine maximale Belastung von 1,5 kg Werkzeuggewicht.
Die Karabiner sind aus leichtem, robustem Aluminium mit Rastnase und Schraubsicherung.





Ausführung	5165 €	Bestell-Nr.
Sicherungssystem-Set: 1 Fangleine, 3 Adapterschlaufen, 2 Materialkarabiner	57,70	...6000
Fangleine (1 Stück)	17,65	...6005
Adapterschlaufen (3 Stück)	19,75	...6010
Karabiner (2 Stück)	26,80 (W525)	...6015

5165 **VDE-Spitz-Kombizange**
Kopf verchromt. Verdrehsichere, spitz zulaufende Backen mit Nut für Nägel und Stifte, Greifzone und Schneiden.



Länge mm	harter Draht mm	5165 €	Bestell-Nr.
145	2	37,10 (W525)	...1145

5154 **VDE-Kombizange**
Kopf verchromt. Backen mit Greifzone und induktiv gehärteten Schneiden.



Länge mm	harter Draht mm	5154 €	Bestell-Nr.
180	2,2	34,50 (W525)	...1180

5245 **VDE-Storchschnabelzange**
Kopf verchromt. Verwindungstolerante, elastische Präzisionsspitzen, Greifflächen gezahnt, Schneiden induktiv gehärtet.



Länge mm	harter Draht mm	5245 €	Bestell-Nr.
200	2,2	41,30 (W525)	...1200

5257 **VDE-Storchschnabelzange**
Kopf verchromt, **um 40° abgewinkelte Backen.** Verwindungstolerante, elastische Präzisionsspitzen, Greifflächen gezahnt, Schneiden induktiv gehärtet.



Länge mm	harter Draht mm	5257 €	Bestell-Nr.
200	2,2	45,40 (W525)	...1200

5375 **VDE-Elektro-Installationszange**
Kopf verchromt. Greifflächen gezahnt, an der Spitze glatt, Schneiden induktiv gehärtet, geschraubtes Gelenk, integrierte Öffnungsfeder. **Mit 6 Funktionen:** Biegen, Entgraten, Kabelschneiden, Abisolieren, Crimpen von Aderendhülsen (Trapezpressung) sowie Greifen von Flach- und Rundmaterial.



Länge mm	Leiterquerschnitt mm²	Abisolierwerte Einzeladern mm²	Leiterquerschnitt für Aderendhülsen mm²	weicher Draht mm	5375 €	Bestell-Nr.
200	50	0,7–1,5 + 2,5	0,5–2,5	15	66,90 (W525)	...1200

Produktprogramm Zangen mit Absturzsicherung

5305 **VDE-Seitenschneider**
Kopf verchromt. Sauberer Schnitt bei dünnen Kupferdrähten, auch an den Schneidenspitzen.



Länge mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	5305 € (W525)	Bestell-Nr.
160	3	2	38,30	...1160

5325 **VDE-Kraft-Seitenschneider**
Kopf verchromt. Mit hoher Kraftverstärkung, 20 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse gegenüber einem normalen Seitenschneider.



Länge mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	Pianodraht mm	5325 € (W525)	Bestell-Nr.
200	4,2	3	2,5	49,40	...1200

5381 **VDE-Kabelschere**
Kopf verchromt. Gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff, leichter Einhandschnitt, glatt, ohne zu quetschen, geschraubtes Gelenk, Klemmschutz. Zum Schneiden von ein- und mehrdrähtigen Kupfer- und Aluminiumkabeln.



Schneidwerte Ø mm	Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	5381 € (W525)	Bestell-Nr.
15	50	165	54,70	...1165

Spitz-Kombizange

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. Sehr verdrehsichere, spitz zulaufende Backen mit gefräster Nut zum Halten und Ziehen von Nägeln, Stiften etc. sowie Greifzonen für Flach- und Rundmaterial. Einseitig gewölbte Greiffläche zum besonders sicheren Halt von Flachmaterial. Besonders leichtes Schneiden durch hochübersetztes Kraftgelenk.

Anwendung: Ideal für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen und als vielseitiger Helfer für unterwegs.



516A **Kopf poliert,** Griffe mit Kunststoff überzogen.



516B **Kopf poliert,** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



516C **Kopf verchromt,** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



516D **Kopf verchromt,** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung. **Isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**



Länge mm	harter Draht mm	516A € (W525)	516B € (W525)	516C € (W525)	516D € (W525)	Bestell-Nr.
145	2	21,90	24,50	27,60	29,20	...0145

Verbesserungen, die Sie spüren werden



Kraft-Spitz-Kombizange

Ausführung: Aus Vergütungsstahl C 60, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert, spitz zulaufende Backen mit gefräster Nut** zum Halten und Ziehen von Nägeln, Stiften etc. sowie Greifzonen für Flach- und Rundmaterial. Bis zu **30 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einer normalen Kombizange gleicher Länge, somit für alle Drähte, auch Pianodraht und härteste Dauerbeanspruchung geeignet.
Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Ideal für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen und als vielseitiger Helfer für unterwegs.

Hinweis: Kraft-Spitz-Kombizange mit der Bestell-Nr. 5176 0160 und Bestell-Nr. 5177 0160, haben zusätzlich eine Profilnut zum präzisen Manipulieren, Führen oder kraftvollen Biegen.


5176 0160


5176

Länge	harter Draht	Pianodraht	5176	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
160	2,2	1,6	21,70	...0160
180	2,5	2	24,10	...0180
200	2,7	2,3	26,50	...0200
			(W512)	

Isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.


5177 0160


5177

Länge	harter Draht	Pianodraht	5177	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
160	2,2	1,6	25,60	...0160
180	2,5	2	28,50	...0180
200	2,7	2,3	31,30	...0200
			(W512)	

Kombizange

Ausführung: DIN ISO 5746. Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** Backen mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (60 HRC), Griffe mit Kunststoff überzogen.


5145


5152

Länge	harter Draht mm		5145	5152	Bestell-
mm	5145	5152	€	€	Nr.
140	–	1,8	–	15,15	...0140
160	1,8	2	10,60	13,65	...0160
180	2,5	2,2	11,50	14,50	...0180
200	2,8	2,5	13,35	16,65	...0200
			(W512)	(W525)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Kombizange

Ausführung: DIN ISO 5746. Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** Backen mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (60 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.


5149 format


5150 KNIPEX

Länge	harter Draht mm		5149	5150	Bestell-Nr.
mm	5149	5150	€	€	
160	1,8	2	13,40	17,75	...0160
180	2,5	2,2	13,70	18,30	...0180
200	2,8	2,5	16,05 (W512)	20,80 (W525)	...0200

Kombizange

Ausführung: DIN ISO 5746. Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** Backen mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (60 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.


5148 format


5153 KNIPEX

Länge	harter Draht mm		5148	5153	Bestell-Nr.
mm	5148	5153	€	€	
160	1,8	2	16,05	21,10	...0160
180	2,5	2,2	16,70	22,70	...0180
200	2,8	2,5	19,55 (W512)	25,90 (W525)	...0200

VDE-Kombizange

Ausführung: DIN ISO 5746. Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** Backen mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (60 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

5151 Optimierte Greifzone für Flachmaterial.


1000 V


5151 format


5154 KNIPEX

Länge	harter Draht mm		5151	5154	Bestell-Nr.
mm	5151	5154	€	€	
160	1,8	2	18,95	24,60	...0160
180	2,5	2,2	20,00	26,60	...0180
200	2,8	2,5	22,30 (W512)	29,70 (W525)	...0200

VDE-Kombizange

Ausführung: DIN ISO 5746. Aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt, besonders verschleißfeste Backen (53 HRC)** zusätzlich gehärtet, mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial, hochpräzise Schneiden für alle Drähte, auch Pianodraht, zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung, **isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**


1000 V



Länge	harter Draht	Pianodraht	5155	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	€	
160	2	1,5	35,40	...0160
190	2,5	2	39,30 (W525)	...0190

Kraft-Kombizange

Ausführung: DIN ISO 5746. Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** Backen mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (63 HRC) und mit hoher Kraftverstärkung, **35 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einer normalen Kombizange gleicher Länge, somit für alle Drähte, auch Pianodraht und härteste Dauerbeanspruchung geeignet. Griffe mit Kunststoff überzogen.





Länge	harter Draht	Pianodraht	5157	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	€	
180	2,5	2	19,70	...0180
200	2,8	2,2	20,50	...0200
225	3	2,5	23,50 (W525)	...0225

Kraft-Kombizange

Ausführung: DIN ISO 5746. Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** Backen mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

5185 Schneiden extralang und zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC). **30 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einer Kombizange gleicher Länge.

5156 Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (63 HRC) und mit hoher Kraftverstärkung. **35 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einer normalen Kombizange gleicher Länge, somit für alle Drähte, auch Pianodraht und härteste Dauerbeanspruchung geeignet.



Länge	harter Draht mm		Pianodraht mm		format 5185	KNIPEX 5156	Bestell-Nr.
mm	5185	5156	5185	5156	€	€	
160	2,2	–	1,6	–	18,65	–	...0160
180	2,5	2,5	2	2	20,20	22,30	...0180
200	2,7	2,8	2,3	2,2	22,30	24,20	...0200
225	–	3	–	2,5	– (W512)	28,80 (W525)	...0225

Kraft-Kombizange

Ausführung: DIN ISO 5746. Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** Backen mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (63 HRC) und mit hoher Kraftverstärkung, **35 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einer normalen Kombizange gleicher Länge, somit für alle Drähte, auch Pianodraht und härteste Dauerbeanspruchung geeignet. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



Länge	harter Draht	Pianodraht	KNIPEX 5161	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	€	
180	2,5	2	28,30	...0180
200	2,8	2,2	30,40	...0200
225	3	2,5	34,60 (W525)	...0225

VDE-Kraft-Kombizange

Ausführung: DIN ISO 5746. Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** Backen mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, **isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

≥ 1000 V

5162 Schneiden extralang und zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC). **30 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einer Kombizange gleicher Länge.

5158 Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (63 HRC) und mit hoher Kraftverstärkung, **35 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einer normalen Kombizange gleicher Länge, somit für alle Drähte, auch Pianodraht und härteste Dauerbeanspruchung geeignet. Mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.



Länge	harter Draht mm		Pianodraht mm		format 5162	KNIPEX 5158	Bestell-Nr.
mm	5162	5158	5162	5158	€	€	
160	2,2	–	1,6	–	21,20	–	...0160
180	2,5	2,5	2	2	23,50	31,70	...0180
200	2,7	2,8	2,3	2,2	27,20	33,40	...0200
225	–	3	–	2,5	– (W512)	37,80 (W525)	...0225

Flachzange

Ausführung: DIN ISO 5745. Aus Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** mit kurzen, flachen Backen, Greifflächen gezahnt.

5169 Griffe mit Kunststoff überzogen.

5168 Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



Länge	KNIPEX 5169	KNIPEX 5168	Bestell-Nr.
mm	€	€	
140	14,00	17,25	...0140
160	14,65	17,50	...0160
180	18,70 (W525)	– (W525)	...0180

Flachzange

Ausführung: DIN ISO 5745. Aus Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** mit kurzen, flachen Backen, Greifflächen gezahnt. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



Länge mm	5170 €	Bestell-Nr.
140	21,20	...0140
160	22,10	...0160
	(W525)	

VDE-Flachzange

Ausführung: DIN ISO 5745. Aus Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** mit kurzen, flachen Backen, Greifflächen gezahnt. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**



Länge mm	5171 €	Bestell-Nr.
160	25,50	...0160
	(W525)	

Schmuckbiegezange

Ausführung: Aus Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert.** Feine, spitz zulaufende und runde Backen, präzisionsgeschliffen. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (60 HRC), Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Für feine Draht- und Silberschmuckarbeiten. Zudem zum **Biegen und Schneiden** im Elektronik-Bereich sowie zum Anbiegen von Drahtösen.



Länge mm	5186 €	Bestell-Nr.
130	30,80	...0130
	(W525)	

Rundzange

Ausführung: DIN ISO 5745. Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** mit kurzen, runden Backen, präzisionsgeschliffen, Greifflächen glatt.

5181 Griffe mit Kunststoff überzogen.

5184 Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.





Länge mm	5181 €	5184 €	Bestell-Nr.
140	15,00	17,90	...0140
160	15,45	17,95	...0160
	(W525)	(W525)	

Rundzange

Ausführung: DIN ISO 5745. Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** mit kurzen, runden Backen, präzisionsgeschliffen, Greifflächen glatt. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



Länge mm	5182 €	Bestell-Nr.
140	21,80	...0140
160	23,00	...0160
	(W525)	

VDE-Rundzange

Ausführung: DIN ISO 5745. Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** mit kurzen, runden Backen, präzisionsgeschliffen, Greifflächen glatt. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**



Länge mm	5183 €	Bestell-Nr.
160	26,00	...0160
	(W525)	

Langbeckzange

Ausführung: DIN ISO 5745. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** lange, flache Backen, Greifflächen gezahnt, Griffe mit Kunststoff überzogen.

5160 Aus Spezial-Werkzeugstahl.

5187 Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl.





Länge mm	Backenlänge mm 5160	5187	format 5160 €	KNIPEX 5187 €	Bestell-Nr.
140	–	42	–	17,65	...0140
160	50	46,5	10,75 (W512)	18,10 (W525)	...0160

Langbeckzange

Ausführung: DIN ISO 5745. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** lange, flache Backen, Greifflächen gezahnt, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

5163 Aus Spezial-Werkzeugstahl.

5190 Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl.





Länge mm	Backenlänge mm 5163	5190	format 5163 €	KNIPEX 5190 €	Bestell-Nr.
140	–	42	–	24,50	...0140
160	50	46,5	16,05 (W512)	25,60 (W525)	...0160

VDE-Langbeckzange

Ausführung: DIN ISO 5745. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** lange, flache Backen, Greifflächen gezahnt, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

5166 Aus Spezial-Werkzeugstahl.

5167 Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl. Mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.

≤ 1000 V





Länge mm	Backenlänge mm 5166	5167	format 5166 €	KNIPEX 5167 €	Bestell-Nr.
160	50	46,5	19,35 (W512)	28,30 (W525)	...0160

Langbeckzange

Ausführung: DIN ISO 5745, Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet, dadurch hochbelastbar und verschleißarm. Lange, flach-runde Backen, Greifflächen gezahnt.

5193 **Kopf poliert,** Griffe mit Kunststoff überzogen.

5195 **Kopf verchromt,** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.





Länge mm	Backenlänge mm	KNIPEX 5193 €	KNIPEX 5195 €	Bestell-Nr.
140	42	17,65	–	...0140
160	46,5	18,55 (W525)	25,30 (W525)	...0160

Langbeckzange

Ausführung: DIN ISO 5745. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** lange, runde Backen, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

5178 Aus Spezial-Werkzeugstahl, Greifflächen fein geriffelt.

5200 Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, Greifflächen glatt.





Länge mm	Backenlänge mm 5178	5200	format 5178 €	KNIPEX 5200 €	Bestell-Nr.
160	52	41	15,90 (W512)	24,50 (W525)	...0160

VDE-Langbeckzange

Ausführung: DIN ISO 5745. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** lange, runde Backen, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

5180 Aus Spezial-Werkzeugstahl, Greifflächen fein geriffelt.

5179 Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, Greifflächen glatt. Mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.



Länge mm	Backenlänge mm 5180	Backenlänge mm 5179	5180 format €	5179 KNIPEX €	Bestell-Nr.
160	52	41	19,45 (W512)	28,00 (W525)	...0160

Mechanikerzange, gerade

Ausführung: DIN ISO 5745. Aus Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** gerade, flachrunde Backen, Greifflächen kreuzgezahnt. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



Länge mm	Backenlänge mm	5203 KNIPEX €	Bestell-Nr.
200	73	31,60 (W525)	...0005

Mechanikerzange, abgewinkelt

Ausführung: DIN ISO 5745. Aus Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** um 40° gewinkelte, flach-runde Backen, Greifflächen kreuzgezahnt. hochbelastbar, kein Verdrehen der Backen, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



Länge mm	Backenlänge mm	5203 KNIPEX €	Bestell-Nr.
200	73	34,60 (W525)	...0010

Mechanikerzange, gekröpft

Ausführung: DIN ISO 5745. Aus Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** gekröpfte, flach-runde Backen, Greifflächen kreuzgezahnt, hochbelastbar, kein Verdrehen der Backen, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



Länge mm	Backenlänge mm	5203 KNIPEX €	Bestell-Nr.
200	73	34,70 (W525)	...0015

Telefonzange

Ausführung: DIN ISO 5745. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** schmale, flach-runde Backen, Greifflächen kreuzgezahnt, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Zum Fassen und Trennen von Einzelleitern in Kabelbäumen.



Länge mm	Backenlänge mm	5205 KNIPEX €	Bestell-Nr.
160	54	28,00 (W525)	...0160

Greifzange (Nadelzange)

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** mit besonders langen, glatt geschliffenen Backen, Kanten sorgfältig entgratet, Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Für feinste Montage-, Biege- und Justierarbeiten.

5201 Gerade Backen.

5202 Um 45° gewinkelte Backen.



Länge mm	Backenlänge mm	5201 KNIPEX €	5202 KNIPEX €	Bestell-Nr.
160	55	27,10 (W525)	30,10 (W525)	...0160

Justierzange

Ausführung: DIN ISO 5235. Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** Greifflächen poliert, Kanten sorgfältig entgratet, Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Zum Greifen von Bauteilen und Drähten kleinsten Durchmessers sowie zum Biegen von Kontakt- und Relaisfedern.





Ausführung	Länge mm	Backenlänge mm	5209 €	Bestell-Nr.
flach-spitze Backen	135	34	23,10	...0005
flach-breite Backen	135	34	22,60 (W525)	...0010

Radiozange, gerade

Ausführung: DIN ISO 5745. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** flach-runde, gerade Backen, Greifflächen gezahnt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC).

Anwendung: Für Greif- und Schneidarbeiten in der Feinmechanik.

5214 Aus Spezial-Werkzeugstahl, Griffe mit Kunststoff überzogen.

5218 Aus Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet, Griffe mit Kunststoff überzogen.

5221 Aus Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.







Länge mm	harter Draht mm	5214 €	5218 €	5221 €	Bestell-Nr.
140	1,6	–	17,40	20,60	...0140
160	1,6	11,05 (W512)	17,55 (W525)	20,80 (W525)	...0160

Radiozange, gerade

Ausführung: DIN ISO 5745. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** flach-runde, gerade Backen, Greifflächen gezahnt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Für Greif- und Schneidarbeiten in der Feinmechanik.

5215 Aus Spezial-Werkzeugstahl.

5219 Aus Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet.





Länge mm	harter Draht mm	5215 €	5219 €	Bestell-Nr.
140	1,6	–	23,60	...0140
160	1,6	17,05 (W512)	24,30 (W525)	...0160

VDE-Radiozange, gerade

Ausführung: DIN ISO 5745. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** flach-runde, gerade Backen, Greifflächen gezahnt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Für Greif- und Schneidarbeiten unter Spannung bis 1000 V in der Feinmechanik.

5217 Aus Spezial-Werkzeugstahl.

5220 Aus Vanadium-Elektrostahl geschmiedet. Mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.

≤ 1000 V





Länge mm	harter Draht mm	5217 €	5220 €	Bestell-Nr.
160	1,6	20,80 (W512)	27,40 (W525)	...0160

Radiozange, abgewinkelt

Ausführung: DIN ISO 5745. Aus Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, flach-runde, abgewinkelte Backen, Greifflächen gezahnt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC).

Anwendung: Für Greif- und Schneidarbeiten in der Feinmechanik.

5222 **Kopf poliert,** Griffe mit Kunststoff überzogen.

5224 **Kopf verchromt,** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.





Länge	harter Draht	5222	5224	Bestell-
mm	mm	€	€	Nr.
160	1,6	20,90 (W525)	28,00 (W525)	...0160

VDE-Radiozange, abgewinkelt

Ausführung: DIN ISO 5745. Aus Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf verchromt,** abgewinkelte flach-runde Backen, Greifflächen gezahnt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung. **Isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Für Greif- und Schneidarbeiten unter Spannung bis 1000 V in der Feinmechanik.

≙ 1000 V



Länge	harter Draht	5223	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
160	1,6	30,90 (W525)	...0160

Storchschnabelzange, gerade

Ausführung: DIN ISO 5745. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** flach-runde, gerade Backen, Greifflächen gezahnt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC).

Anwendung: Für Greif-, Biege- und Schneidarbeiten in der Feinmechanik.

5226 Aus Spezial-Werkzeugstahl, Griffe mit Kunststoff überzogen.

5239 Aus Vanadium-Elektrostahl, verwindungstolerante, elastische Präzisionsspitzen, Griffe mit Kunststoff überzogen.

5240 Aus Vanadium-Elektrostahl, verwindungstolerante, elastische Präzisionsspitzen, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.







Länge	harter Draht mm		5226	5239	5240	Bestell-
mm	5226	5239/5240	€	€	€	Nr.
200	1,8	2,2	13,10 (W512)	22,40 (W525)	25,40 (W525)	...0200

Storchschnabelzange, gerade

Ausführung: DIN ISO 5745. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** flach-runde, gerade Backen, Greifflächen gezahnt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Für Greif-, Biege- und Schneidarbeiten in der Feinmechanik.

5227 Aus Spezial-Werkzeugstahl. Backen **mit drei Nuten sowie einem Brennerloch** zum Ziehen von Rundmaterial sowie Greifen und Halten von empfindlichen Werkstücken.

5242 Aus Vanadium-Elektrostahl, verwindungstolerante, elastische Präzisionsspitzen.





Länge	harter Draht mm		5227	5242	Bestell-
mm	5227	5242	€	€	Nr.
200	1,8	2,2	18,35 (W512)	28,80 (W525)	...0200

VDE-Storchschnabelzange, gerade

Ausführung: DIN ISO 5745. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** flach-runde, gerade Backen, Greifflächen gezahnt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC). **Isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Für Greif-, Biege- und Schneidarbeiten in der Feinmechanik.

5230 Aus Spezial-Werkzeugstahl. Backen **mit drei Nuten sowie einem Brennerloch** zum Ziehen von Rundmaterial sowie Greifen und Halten von empfindlichen Werkstücken. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

5245 Aus Vanadium-Elektrostahl, verwindungstolerante, elastische Präzisionsspitzen. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.

5246 Aus Vanadium-Elektrostahl, verwindungstolerante, elastische Präzisionsspitzen, Griffe mit Kunststoff überzogen.

Länge mm	harter Draht mm		5230 €	5245 €	5246 €	Bestell-Nr.
	5230	5245/5246				
200	1,8	2,2	23,50 (W512)	33,40 (W525)	39,20 (W525)	...0200

≙ 1000 V


5230 format


5245 KNIPEX


5246 KNIPEX

Storchschnabelzange, abgewinkelt

Ausführung: DIN ISO 5745. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** flach-runde, um 40° abgewinkelte Backen, Greifflächen gezahnt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC).

Anwendung: Für Greif-, Biege- und Schneidarbeiten in der Feinmechanik.

5232 Aus Spezial-Werkzeugstahl, Griffe mit Kunststoff überzogen.

5251 Aus Vanadium-Elektrostahl, verwindungstolerante, elastische Präzisionsspitzen, Griffe mit Kunststoff überzogen.

5252 Aus Vanadium-Elektrostahl, verwindungstolerante, elastische Präzisionsspitzen, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Länge mm	harter Draht mm		5232 €	5251 €	5252 €	Bestell-Nr.
	5232	5251/5252				
200	1,8	2,2	15,40 (W512)	25,40 (W525)	28,50 (W525)	...0200


5232 format


5251 KNIPEX


5252 KNIPEX

Storchschnabelzange, abgewinkelt

Ausführung: DIN ISO 5745. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** flach-runde, um 40° abgewinkelte Backen, Greifflächen gezahnt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Für Greif-, Biege- und Schneidarbeiten in der Feinmechanik.

5233 Aus Spezial-Werkzeugstahl. Backen **mit drei Nuten sowie einem Brennerloch** zum Greifen und Halten.

5254 Aus Vanadium-Elektrostahl, verwindungstolerante, elastische Präzisionsspitzen.

Länge mm	harter Draht mm		5233 €	5254 €	Bestell-Nr.
	5233	5254			
200	1,8	2,2	21,60 (W512)	33,60 (W525)	...0200


5233 format


5254 KNIPEX

VDE-Storchschnabelzange, abgewinkelt

Ausführung: DIN ISO 5745. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** flach-runde, um 40° abgewinkelte Backen, Greifflächen gezahnt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Für Greif-, Biege- und Schneidarbeiten unter Spannung bis 1000 V in der Feinmechanik.

5236 Aus Spezial-Werkzeugstahl. Backen **mit drei Nuten sowie einem Brennerloch** zum Greifen und Halten.

5257 Aus Vanadium-Elektrostahl, verwindungstolerante, elastische Präzisionsspitzen. Mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.

Länge mm	harter Draht mm		5236 €	5257 €	Bestell-Nr.
	5236	5257			
200	1,8	2,2	25,80 (W512)	37,50 (W525)	...0200

≙ 1000 V


5236 format


5257 KNIPEX

Musterdrähte für Schneidwerteangaben

Drahtart	Zugfestigkeit (N/mm²) FORMAT	Zugfestigkeit (N/mm²) Knipex
weich	200	220
mittelhart	800	750
hart	1600	1800
Pianodraht	2000	2300

Montierzange mit Querprofilen

Ausführung: DIN ISO 5745. Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** flach-runde Backen, Greifflächen gezahnt mit gefrästen, glatten Nuten und einer gezahnten Aussparung zum Greifen von Rundteilen. Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Für Greif-, Justier- und Montagearbeiten an schwer zugänglichen Stellen, z. B. in Motorräumen oder im Maschinenbau und in der Montage.

5259 Backen gerade.


5259

5260 Backen um 40° abgewinkelt.


5260

Länge mm	Backenlänge mm 5259	5260	5259 €	5260 €	Bestell-Nr.
280	76,5	70	31,30 (W525)	32,70 (W525)	...0280



Frontgreifzange TwinGrip

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert, besonders schlank,** Backen mit Front- und Seitengreifzonen, Greifflächen gezahnt, für Flach- und Rundmaterial, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC). **Verstellbares Gleitgelenk mit Druckknopfverstellung.** Zuverlässiges, frontales Greifen flacher Werkstücke durch Dreipunkt-Anlage. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen.

Anwendung: Zum Greifen, Anziehen und Lösen von Schrauben mit verschlissenen Köpfen und Antrieben. Arbeiten auch in beengten Bauräumen, mit schlanker Drehzone für schnelles Schrauben.

5261 Griffe mit Kunststoff überzogen.

5262 Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.


5261


5262

Länge mm	für Muttern mm	für Rohre Zoll	5261 €	5262 €	Bestell-Nr.
150	3–16	1/8–5/8	21,80	–	...0150
200	4–22	5/32–7/8	23,00	25,90	...0200
250	5–27	3/16–1.1/16	– (W525)	33,90 (W525)	...0250

Vornschneider

Ausführung: DIN ISO 5748. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert.** Für harten und weichen Draht. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC). Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Zum Schneiden von hartem und weichem Draht. Auch zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht geeignet.

5283 Aus Spezial-Werkzeugstahl.

5284 Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte.


5283 format


5284

Länge mm	weicher Draht mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	5283 €	5284 €	Bestell-Nr.
180	3,8	3,2	2,5	13,10	14,70	...0180
200	4	3,5	2,8	– (W512)	18,15 (W525)	...0200

Kraft-Vornschneider

Ausführung: DIN ISO 5748. Aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert.** Hohe Schneidleistung bei geringem Kraftaufwand durch optimale Abstimmung von Schneidenwinkel und Übersetzungsverhältnis. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC). Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Zum Schneiden von hartem und weichem Draht. Auch zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht geeignet.



Länge	weicher Draht	mittelharter Draht	harter Draht	Pianodraht	5281	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
140	4	3,1	2	1,5	27,80	...0140
160	4,5	3,5	2,2	2	29,00	...0160
200	5	3,8	3	2,5	35,90 (W525)	...0200

Bolzen-Vornschneider

Ausführung: Aus Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert.** Im Vergleich zu herkömmlichen Hebel-Vornschneidern besonders hohe Schneidleistung bei geringerem Kraftaufwand durch optimale Übersetzung. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC). Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Besonders geeignet im Draht- und Zaunbau sowie zum Schneiden von Bolzen, Nägeln etc.



Länge	weicher Draht	mittelharter Draht	harter Draht	Pianodraht	5287	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
200	6	4	3,5	3	50,70 (W525)	...0200

Hochleistungs-Seitenschneider TwinForce®

Ausführung: DIN ISO 5749. Aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert.** Optimale Übersetzung durch Doppelgelenk-Konstruktion für **50 % zusätzliche Kraftersparnis** gegenüber einem normalen Kraft-Seitenschneider gleicher Länge. Angeschmiedete und präzisionsgefräste Gelenkachsen für hohe Stabilität und spielfreien Gang. Dämpfung des Schnittschlags zur Schonung der Hand. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Für grobes und feines Schneiden aller Drahtsorten sowie Bandmaterial. Besonders geeignet für Vielschneider oder besonders harte Schneidfälle.



Länge	weicher Draht	mittelharter Draht	harter Draht	Pianodraht	5291	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
180	5,5	4,6	3,2	3	62,90 (W525)	...0180

Kompakt-Seitenschneider X-Cut®

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC). Mit hoher Kraftverstärkung, **40 % Kraftersparnis** im Vergleich zu Seitenschneidern gleicher Länge durch verbessertes Hebelverhältnis bei seitlich versetztem Drehpunkt. Doppelt gelagerte Gelenkachse für harte, dauerhafte Beanspruchung. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Ideal für den universellen Einsatz in Montage, Instandhaltung und Produktion.

5294 0160 **Kopf poliert.**

5294 1160 **Kopf verchromt.**

5294 2160 **Kopf verchromt.** Mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung. **Isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**



5294 0160



5294 1160



5294 2160

Länge	weicher Draht	mittelharter Draht	harter Draht	Pianodraht	5294	Bestell-
mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
160	4,8	3,8	2,7	2,2	38,30	...0160
160	4,8	3,8	2,7	2,2	44,90	...1160
160	4,8	3,8	2,7	2,2	45,90 (W525)	...2160

Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (62 HRC), Griffe mit Kunststoff überzogen.

5290 Aus Spezial-Werkzeugstahl.

5299 Aus Vanadium-Elektrostahl. Sauberer Schnitt bei dünnen Kupferdrähten, auch an den Schneidenspitzen.

Länge	mittelharter Draht mm		harter Draht	format 5290	KNIPEX 5299	Bestell-Nr.
mm	5290	5299	mm	€	€	
110	–	2	1,2	–	17,50	...0110
125	2,3	2,3	1,5	10,50	17,50	...0125
140	2,5	2,5	1,8	11,70	17,50	...0140
160	2,8	3	2	12,55	17,80	...0160
180	3	3	2,5	14,70 (W512)	19,40 (W525)	...0180



5290 format



5299 KNIPEX

Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (62 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

5292 Aus Spezial-Werkzeugstahl.

5300 Aus Vanadium-Elektrostahl. Sauberer Schnitt bei dünnen Kupferdrähten, auch an den Schneidenspitzen.

Länge	mittelharter Draht mm		harter Draht	format 5292	KNIPEX 5300	Bestell-Nr.
mm	5292	5300	mm	€	€	
125	2,3	2,3	1,5	13,70	21,60	...0125
140	2,5	2,5	1,8	15,30	21,90	...0140
160	2,8	3	2	16,95	22,60	...0160
180	3	3	2,5	18,45 (W512)	24,10 (W525)	...0180



5292 format



5300 KNIPEX

Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (62 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

5293 Aus Spezial-Werkzeugstahl.

5302 Aus Vanadium-Elektrostahl. Sauberer Schnitt bei dünnen Kupferdrähten, auch an den Schneidenspitzen.

Länge	mittelharter Draht mm		harter Draht	format 5293	KNIPEX 5302	Bestell-Nr.
mm	5293	5302	mm	€	€	
125	2,3	2,3	1,5	15,30	25,50	...0125
140	2,5	2,5	1,8	17,40	25,60	...0140
160	2,8	3	2	18,20	26,90	...0160
180	3	3	2,5	20,60 (W512)	29,20 (W525)	...0180



5293 format



5302 KNIPEX

VDE-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (62 HRC). **Isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

5296 Aus Spezial-Werkzeugstahl, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

5305 Aus Vanadium-Elektrostahl. Sauberer Schnitt bei dünnen Kupferdrähten, auch an den Schneidenspitzen. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.

5306 Aus Vanadium-Elektrostahl. Sauberer Schnitt bei dünnen Kupferdrähten, auch an den Schneidenspitzen. Griffe mit Kunststoff überzogen.

Länge	mittelharter Draht mm		harter Draht	format 5296	KNIPEX 5305	KNIPEX 5306	Bestell-Nr.
mm	5296	5305/5306	mm	€	€	€	
125	2,3	2	1,5	18,30	27,90	–	...0125
140	2,5	2,5	1,8	18,30	28,10	–	...0140
160	2,8	3	2	22,10	30,40	–	...0160
180	3	3	2,5	24,80 (W512)	32,50 (W525)	38,00 (W525)	...0180

DVE GS

≤ 1000 V



5296 format



5305 KNIPEX



5306 KNIPEX

VDE-Abisolier-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (60 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Mit Mehrfachfunktion zum Schneiden und Abisolieren.

5307 Aus Spezial-Werkzeugstahl.

5308 Aus Vanadium-Elektrostahl. **Extralange Spitzen** für feinste Schneidarbeiten auch unter beengten Verhältnissen. **25 % höhere Schneidleistung** durch verbesserte Hebelverhältnisse gegenüber einem normalen Seitenschneider gleicher Länge. Mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.

Länge	Leiterquerschnitt	weicher Draht	format 5307	KNIPEX 5308	Bestell-
mm	mm²	mm	€	€	Nr.
160	1,5 + 2,5	2,5	36,60 (W512)	44,20 (W525)	...0160

≤ 1000 V



5307 format



5308 KNIPEX

Kraft-Seitenschneider mit abgewinkeltem Kopf

Ausführung: DIN ISO 5749. Aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert und um 12° abgewinkelt,** Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC). Mit hoher Kraftverstärkung, **20 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einem normalen Seitenschneider gleicher Länge. **Angeschmiedete Gelenkachse** für härteste Beanspruchung. Griffe mit Kunststoff überzogen.

KNIPEX



Länge	mittelharter Draht	harter Draht	Pianodraht	KNIPEX 5312	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
200	4,2	3	2,5	28,80 (W525)	...0200

Kraft-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC), Griffe mit Kunststoff überzogen.

5314 Aus Sonderstahl. **25 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einem normalen Seitenschneider gleicher Länge.

5323 Aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl. **20 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einem normalen Seitenschneider gleicher Länge. **Angeschmiedete Gelenkachse** für härteste Beanspruchung.



5314 format



5323 KNIPEX

Länge	mittelharter Draht	harter Draht	Pianodraht	format 5314	KNIPEX 5323	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	€	Nr.
140	3	2	1,5	–	21,10	...0140
160	3,4	2,5	2	16,20	21,50	...0160
180	3,8	2,7	2,2	17,25	23,60	...0180
200	4,2	3	2,5	19,60	26,10	...0200
250	4,6	3,5	3	–	33,00	...0250
				(W512)	(W525)	

Kraft-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

5315 Aus Sonderstahl. **25 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einem normalen Seitenschneider gleicher Länge.

5322 Aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl. **20 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einem normalen Seitenschneider gleicher Länge. **Angeschmiedete Gelenkachse** für härteste Beanspruchung.



5315 format



5322 KNIPEX

Länge	mittelharter Draht	harter Draht	Pianodraht	format 5315	KNIPEX 5322	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	€	Nr.
140	3	2	1,5	–	25,60	...0140
160	3,4	2,5	2	19,60	26,10	...0160
180	3,8	2,7	2,2	20,90	28,70	...0180
200	4,2	3	2,5	24,60	30,60	...0200
250	4,6	3,5	3	–	37,00	...0250
				(W512)	(W525)	

Kraft-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. Aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC). Mit hoher Kraftverstärkung, **20 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einem normalen Seitenschneider gleicher Länge. **Angeschmiedete Gelenkachse** für härteste Beanspruchung. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.





Länge mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	Pianodraht mm	5324 €	Bestell-Nr.
160	3,4	2,5	2	32,90	...0160
180	3,8	2,7	2,2	35,80	...0180
200	4,2	3	2,5	37,50	...0200
250	4,6	3,5	3	45,60	...0250
				(W525)	

Kraft-Seitenschneider, mit Öffnungsfeder

Ausführung: DIN ISO 5749. In Öl gehärtet und angelassen. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC). **Mit Öffnungsfeder.** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



5317 Aus Sonderstahl, **Kopf verchromt. 35 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einem normalen Seitenschneider gleicher Länge.



5317 format

5311 Aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl, **Kopf poliert. 20 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einem normalen Seitenschneider gleicher Länge.



5311 KNIPEX

Länge mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	Pianodraht mm	format 5317 €	5311 €	Bestell-Nr.
160	3,4	2,5	2	21,70	29,80	...0160
180	3,8	2,7	2,2	22,90	32,40	...0180
200	4,2	3	2,5	25,80	–	...0200
				(W512)	(W525)	

VDE-Kraft-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC). **Isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**



≥ 1000 V

5320 Aus Sonderstahl, **ohne Öffnungsfeder.** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



5320 format

5325 Aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl. **20 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einem normalen Seitenschneider gleicher Länge. **Angeschmiedete Gelenkachse** für härteste Beanspruchung. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.





5325 KNIPEX

5331 Aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl. **20 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einem normalen Seitenschneider gleicher Länge. **Angeschmiedete Gelenkachse** für härteste Beanspruchung. Griffe mit Kunststoff überzogen.





5331 KNIPEX

Länge mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	Pianodraht mm	format 5320 €	5325 €	5331 €	Bestell-Nr.
160	3,4	2,5	2	25,20	36,20	–	...0160
180	3,8	2,7	2,2	27,30	39,20	–	...0180
200	4,2	3	2,5	31,40	41,50	49,90	...0200
250	4,6	3,5	3	–	53,10	56,60	...0250
				(W512)	(W525)	(W525)	

Kunststoff-Seitenschneider

Ausführung: Aus Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen, mit Öffnungsfeder. **Kopf poliert.** Schneidflächen plangeschliffen, ohne Facette.

Anwendung: Zum glatten Abschneiden (da ohne Facette) von Angüssen an Kunststoffteilen oder weichen Werkstoffen wie Blei.

532A Gerade Schneiden. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

5326 Gerade Schneiden. Griffe mit Kunststoff überzogen.
Länge 160 mm: extralange Schneiden für feinste Arbeiten auch unter beengten Verhältnissen. 25 % höhere Schneidleistung durch verbesserte Hebelverhältnisse gegenüber einem normalen Seitenschneider gleicher Länge.

5328 Um 45° gewinkelte Schneiden. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5330 Um 85° gewinkelte Schneiden. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5319 Gerade Schneiden. Extralange Schneiden für feinste Arbeiten auch unter beengten Verhältnissen. Griffe mit Kunststoff überzogen. **Speziell zum Schneiden von Lichtwellenleitern (Glasfaserkabel).**



Länge mm	532A €	5326 €	5328 €	5330 €	5319 €	Bestell-Nr.
125	26,20	–	–	–	–	...0125
140	–	24,60	–	–	–	...0140
160	–	25,20	39,50	45,00	29,40	...0160
180	–	27,10	–	–	–	...0180
	(W525)	(W525)	(W525)	(W525)	(W525)	

Zangen-Satz

Ausführung: Nylonmappe mit Schaummodul. Das Modul passt auch in die FORMAT Werkstattwagen.

≅ 1000 V

format professional quality


5327 0115 5327 0130 5327 0140 5327 0145

Ausführung	Satzinhalt		format 5327 €	Bestell-Nr.
3-teilig	1 Kraft-Seitenschneider, 160 mm	Bestell-Nr. 5317 0160	98,50	...0115
	1 Kraft-Kombizange, 180 mm	Bestell-Nr. 5185 0180		
	1 Storchschnabelzange, 200 mm	Bestell-Nr. 5227 0200		
5-teilig	1 Kraft-Seitenschneider, 160 mm	Bestell-Nr. 5317 0160	164,50	...0130
	1 Kraft-Kombizange, 200 mm	Bestell-Nr. 5185 0200		
	1 Storchschnabelzange, gerade, 200 mm	Bestell-Nr. 5227 0200		
	1 Storchschnabelzange, gebogen, 200 mm	Bestell-Nr. 5233 0200		
	1 Wasserpumpenzange mit Schnellverstellung, 250 mm	Bestell-Nr. 5698 0250		
3-teilig	1 VDE-Kraft-Seitenschneider, 160 mm	Bestell-Nr. 5320 0160	111,00	...0140
	1 VDE-Kraft-Kombizange, 180 mm	Bestell-Nr. 5162 0180		
	1 VDE-Storchschnabelzange, 200 mm	Bestell-Nr. 5230 0200		
7-teilig	1 VDE-Kraft-Seitenschneider, 160 mm	Bestell-Nr. 5320 0160	131,00	...0145
	1 VDE-Kraft-Kombizange, 180 mm	Bestell-Nr. 5162 0180		
	1 VDE-Storchschnabelzange, 200 mm	Bestell-Nr. 5230 0200		
	1 VDE-Schlitz-Schraubendreher 0,5 x 3 mm	Bestell-Nr. 6278 0025		
	2 VDE-Kreuzschlitz-Schraubendreher PH 1; 2	Bestell-Nr. 6328 0001 + 0002		
	1 Standard-Phasenprüfer	Bestell-Nr. 5532 0004		

(W512)

Zangen-Satz

Ausführung: Lieferung im Karton.



5327 0100



5327 0105



5327 0110



5327 0120



5327 0125



5327 0135

Ausführung	Satzinhalt		format 5327 €	Bestell-Nr.
3-teilig	1 Kraft-Seitenschneider, 160 mm	Bestell-Nr. 5317 0160	50,70	...0100
	1 Kombizange, 180 mm	Bestell-Nr. 5149 0180		
	1 Wasserpumpenzange mit Schnellverstellung, 250 mm	Bestell-Nr. 5814 0250		
3-teilig	1 Seitenschneider, 160 mm	Bestell-Nr. 5290 0160	38,00	...0105
	1 Kombizange, 180 mm	Bestell-Nr. 5145 0180		
	1 Storchschnabelzange, gerade, 200 mm	Bestell-Nr. 5226 0200		
3-teilig	1 Seitenschneider, 160 mm	Bestell-Nr. 5293 0160	55,70	...0110
	1 Kombizange, 180 mm	Bestell-Nr. 5148 0180		
	1 Storchschnabelzange, gerade, 200 mm	Bestell-Nr. 5227 0200		
4-teilig	1 Radiozange, gerade, 160 mm	Bestell-Nr. 5215 0160	83,20	...0120
	1 Seitenschneider, 160 mm	Bestell-Nr. 5293 0160		
	1 Kombizange, 180 mm	Bestell-Nr. 5148 0180		
	1 Wasserpumpenzange mit Schnellverstellung, 250 mm	Bestell-Nr. 5814 0250		
6-teilig	1 Storchschnabelzange, gerade, 200 mm	Bestell-Nr. 5227 0200	129,50	...0125
	1 Storchschnabelzange, abgewinkelt, 200 mm	Bestell-Nr. 5233 0200		
	1 Seitenschneider, 160 mm	Bestell-Nr. 5293 0160		
	1 Kraft-Seitenschneider, 180 mm	Bestell-Nr. 5317 0180		
	1 Kombizange, 200 mm	Bestell-Nr. 5148 0200		
	1 Wasserpumpenzange mit Schnellverstellung, 250 mm	Bestell-Nr. 5814 0250		
3-teilig	1 VDE-Seitenschneider, 160 mm	Bestell-Nr. 5296 0160	55,70	...0135
	1 VDE-Kombizange, 180 mm	Bestell-Nr. 5151 0180		
	1 VDE-Storchschnabelzange, 200 mm	Bestell-Nr. 5230 0200		

(W512)

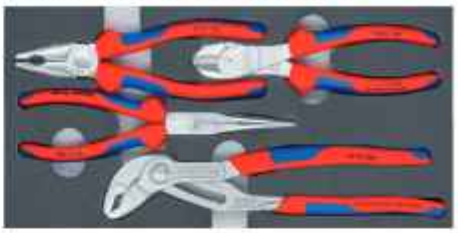
Zangen-Satz

5321 0050 **Köpfe poliert.** Lieferung in Schaumstoffeinlage, Maße L x B x H 335 x 165 x 33 mm.



5321 0050

5321 0060 **Köpfe verchromt.** Lieferung in Schaumstoffeinlage, Maße L x B x H 335 x 165 x 33 mm.



5321 0060

5321 0020 **Köpfe poliert.**



5321 0020

5321 0070 **Köpfe poliert.**



5321 0070

5321 0030 **Köpfe poliert.**



5321 0030

5321 0040 **Köpfe verchromt. Isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**



5321 0040

bis 1000 V

Ausführung	Satzinhalt		5321 €	Bestell-Nr.
4-teilig	1 Kombizange, 180 mm	Bestell-Nr. 5150 0180	114,50	...0050
	1 Storchschnabelzange, 200 mm	Bestell-Nr. 5242 0200		
	1 Kraft-Seitenschneider, 180 mm	Bestell-Nr. 5322 0180		
	1 Wasserpumpenzange Cobra®, 250 mm	Bestell-Nr. 5593 0250		
4-teilig	1 Kombizange, 180 mm	Bestell-Nr. 5153 0180	142,50	...0060
	1 Storchschnabelzange, 200 mm	Bestell-Nr. 5242 0200		
	1 Kraft-Seitenschneider, 180 mm	Bestell-Nr. 5324 0180		
	1 Wasserpumpenzange Cobra®, 250 mm	Bestell-Nr. 5609 0250		
3-teilig	1 Kombizange, 180 mm	Bestell-Nr. 5153 0180	68,40	...0020
	1 Seitenschneider, 160 mm	Bestell-Nr. 5300 0160		
	1 Wasserpumpenzange Cobra®, 250 mm	Bestell-Nr. 5593 0250		
3-teilig	1 Kraft-Kombizange, 180 mm	Bestell-Nr. 5157 0180	68,80	...0070
	1 Kraft-Seitenschneider, 160 mm	Bestell-Nr. 5323 0160		
	1 Wasserpumpenzange Cobra®, 250 mm	Bestell-Nr. 5593 0250		
3-teilig	1 Kombizange, 180 mm	Bestell-Nr. 5153 0180	66,30	...0030
	1 Seitenschneider, 160 mm	Bestell-Nr. 5300 0160		
	1 Storchschnabelzange, 200 mm	Bestell-Nr. 5240 0200		
3-teilig	1 VDE-Kombizange, 180 mm	Bestell-Nr. 5154 0180	90,40	...0040
	1 VDE-Seitenschneider, 160 mm	Bestell-Nr. 5305 0160		
	1 VDE-Storchschnabelzange, 200 mm	Bestell-Nr. 5245 0200		

(W525)

Sicherungsringzange für Innenringe, gerade

Ausführung: DIN 5256, Form C, gerade.

Anwendung: Für die Montage von Innen-Sicherungsringen.



5617 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert.** Besonders stabile Spitzen, abrutschhemmend durch Kegelfuß. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5614 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert.** Abrutschhemmend durch besondere Spitzengeometrie. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5619 **Präzisionsausführung.** Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet, **Kopf grau atramentiert,** eingesetzte Spitzen aus gezogenem Federstahldraht höchster Güte mit großer Auflagefläche, daher kein Verwinden der Ringe. Höchste Präzision durch **geschraubtes Gelenk, daher hochbelastbar** mit einer bis zu **10-fach höheren Standzeit im Dauereinsatz.** Griffe mit Kunststoff überzogen.


Geschraubtes Gelenk

5618 Aus hochfestem Walzstahl, mit auswechselbaren Spitzen aus Spezial-Werkzeugstahl und lösbarem Sperrmechanismus. **Zange schwarz pulverbeschichtet.**


5617


5614


5619


5618

Größe	Bohrungs-Ø mm	Länge mm 5617	Länge mm 5614/5619	Länge mm 5618	5617 €	5614 €	5619 €	5618 €	Bestell-Nr.
J 0	8– 13	145	140	–	10,65	13,75	18,30	–	...0000
J 1	12– 25	145	140	–	9,90	13,75	18,10	–	...0001
J 2	19– 60	185	180	–	10,50	14,70	19,10	–	...0002
J 3	40–100	230	225	–	13,90	16,85	21,50	–	...0003
J 4	85–140	310	320	–	23,90	28,10	37,10	–	...0004
J 5	122–300	–	–	570	–	–	–	126,50	...0005
J 6	252–400	–	–	580	–	–	–	126,50	...0006
					(W512)	(W525)	(W525)	(W525)	

Sicherungsringzange für Innenringe, gebogen

Ausführung: DIN 5256, Form D, gebogen.

Anwendung: Für die Montage von Innen-Sicherungsringen.



5623 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert.** Besonders stabile Spitzen, abrutschhemmend durch Kegelfuß. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5615 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert.** Abrutschhemmend durch besondere Spitzengeometrie. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5625 **Präzisionsausführung.** Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet, **Kopf grau atramentiert,** eingesetzte Spitzen aus gezogenem Federstahldraht höchster Güte mit großer Auflagefläche, daher kein Verwinden der Ringe. Höchste Präzision durch **geschraubtes Gelenk, daher hochbelastbar** mit einer bis zu **10-fach höheren Standzeit im Dauereinsatz.** Griffe mit Kunststoff überzogen.


Geschraubtes Gelenk

5624 Aus hochfestem Walzstahl, mit auswechselbaren Spitzen aus Spezial-Werkzeugstahl und lösbarem Sperrmechanismus. **Zange schwarz pulverbeschichtet.**


5623


5615


5625


5624

Größe	Bohrungs-Ø mm	Länge mm 5623	Länge mm 5615	Länge mm 5625	Länge mm 5624	5623 €	5615 €	5625 €	5624 €	Bestell-Nr.
J 01	8– 13	135	130	130	–	11,20	15,65	20,90	–	...0001
J 11	12– 25	135	130	130	–	10,50	15,65	20,70	–	...0011
J 21	19– 60	170	170	160	–	11,50	15,85	20,90	–	...0021
J 31	40–100	215	215	210	–	14,80	17,80	23,30	–	...0031
J 41	85–140	295	300	305	–	24,80	30,00	39,50	–	...0041
J 51	122–300	–	–	–	590	–	–	–	127,00	...0051
J 61	252–400	–	–	–	600	–	–	–	127,00	...0061
						(W512)	(W525)	(W525)	(W525)	

Sicherungsringzange für Innen- und Außenringe, 45° gebogen

Ausführung: In Anlehnung an DIN, **aber um 45° gebogen.** Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, Kopf poliert. Abrutschhemmend durch besondere Spitzengeometrie. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5650 Für die Montage von Innen-Sicherungsringen.

5654 Für die Montage von Außen-Sicherungsringen sowie zum Öffnen von Sprengringen.

Größe	Bohrungs-Ø mm	Länge mm	5650 €	Bestell-Nr.
J 02	8– 13	140	15,75	...0002
J 12	12– 25	140	15,75	...0012
J 22	19– 60	180	16,25	...0022
J 32	40–100	225	17,90 (W525)	...0032

Größe	Wellen-Ø mm	Länge mm	5654 €	Bestell-Nr.
A 02	3– 10	130	17,50	...0002
A 12	10– 25	130	16,75	...0012
A 22	19– 60	185	18,15	...0022
A 32	40–100	210	20,40 (W525)	...0032




5650

5654

Sicherungsringzange für Greifringe

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert, mit Öffnungsfeder.** Abrutschhemmend durch besondere Spitzengeometrie. Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Für die Montage von Greifringen auf Wellen.

Größe	Wellen-Ø mm	Länge mm	5660 €	Bestell-Nr.
G 0	1,5– 4	140	28,20	...0000
G 1	4 – 7	140	18,55	...0001
G 2	5 –13	140	18,85 (W525)	...0002



5660 0000
Mit Öffnungsbegrenzung.

5660 0001–5660 0002

Sicherungsringzange für Außenringe, gerade

Ausführung: DIN 5254, Form A, gerade.

Anwendung: Für die Montage von Außen-Sicherungsringen sowie zum Öffnen von Sprengringen.



5620 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert.** Besonders stabile Spitzen, abrutschhemmend durch Kegelfuß. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5631 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert.** Abrutschhemmend durch besondere Spitzengeometrie. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5622 **Präzisionsausführung.** Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet, **Kopf grau atramentiert,** eingesetzte Spitzen aus gezogenem Federstahldraht höchster Güte mit großer Auflagefläche, daher kein Verwinden der Ringe. Höchste Präzision durch **geschraubtes Gelenk mit innen liegender Öffnungsfeder, daher hochbelastbar** mit einer bis zu **10-fach höheren Standzeit im Dauereinsatz.** Griffe mit Kunststoff überzogen.


Innen liegende Feder

Geschraubtes Gelenk

5676 **Präzisionsausführung mit Öffnungsbegrenzung.** Wie Bestell-Nr. 5622, zusätzlich mit Öffnungsbegrenzung **zur normgerechten Montage in der Serienfertigung.**


Innen liegende Feder

Geschraubtes Gelenk

5621 Aus hochfestem Walzstahl, mit auswechselbaren Spitzen aus Spezial-Werkzeugstahl und lösbarem Sperrmechanismus. **Zange schwarz pulverbeschichtet.**


5620

5631

5622

5676

5621

Größe	Wellen-Ø mm	5620	5631	Länge mm 5622	5676	5621	5620 €	5631 €	5622 €	5676 €	5621 €	Bestell-Nr.
A 0	3– 10	140	140	140	140	–	13,35	15,85	20,90	26,10	–	...0000
A 1	10– 25	140	140	140	–	–	10,80	15,15	19,55	–	–	...0001
A 2	19– 60	175	180	180	–	–	11,75	16,65	21,70	–	–	...0002
A 3	40–100	225	210	225	–	–	15,00	18,00	23,70	–	–	...0003
A 4	85–140	295	320	320	–	–	24,60	31,60	41,10	–	–	...0004
A 5	122–300	–	–	–	–	560	–	–	–	–	126,50	...0005
A 6	252–400	–	–	–	–	570	– (W512)	– (W525)	– (W525)	– (W525)	126,50 (W525)	...0006

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Sicherungsringzange für Außenringe, gebogen

Ausführung: DIN 5254, Form B, gebogen.

Anwendung: Für die Montage von Außen-Sicherungsringen sowie zum Öffnen von Sprengringen.





5626 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert.** Besonders stabile Spitzen, abrutschhemmend durch Kegelfuß. Griffe mit Kunststoff überzogen.



5632 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert.** Abrutschhemmend durch besondere Spitzengeometrie. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5628 **Präzisionsausführung.** Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet, **Kopf grau atramentiert,** eingesetzte Spitzen aus gezogenem Federstahldraht höchster Güte mit großer Auflagefläche, daher kein Verwinden der Ringe. **Höchste Präzision durch geschraubtes Gelenk mit innen liegender Öffnungsfeder, daher hochbelastbar mit einer bis zu 10-fach höheren Standzeit im Dauereinsatz.** Griffe mit Kunststoff überzogen.



Innen liegende Feder



Geschraubtes Gelenk



5679 **Präzisionsausführung mit Öffnungsbegrenzung.** Wie Bestell-Nr. 5628, zusätzlich mit Öffnungsbegrenzung **zur normgerechten Montage in der Serienfertigung.**



Innen liegende Feder



Geschraubtes Gelenk



5627 Aus hochfestem Walzstahl, mit auswechselbaren Spitzen aus Spezial-Werkzeugstahl und lösbarem Sperrmechanismus. **Zange schwarz pulverbeschichtet.**



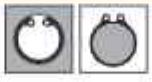
Größe	Wellen-Ø mm	Länge mm 5626	5632	5628	5679	5627	format 5626 €	KNIPEX 5632 €	KNIPEX 5628 €	KNIPEX 5679 €	KNIPEX 5627 €	Bestell-Nr.
A 01	3– 10	125	125	130	125	–	12,90	17,40	22,80	28,50	–	...0001
A 11	10– 25	125	125	130	–	–	11,45	16,45	21,50	–	–	...0011
A 21	19– 60	160	170	165	–	–	12,40	18,00	23,70	–	–	...0021
A 31	40–100	200	200	210	–	–	15,90	20,00	26,00	–	–	...0031
A 41	85–140	275	300	305	–	–	25,50	34,20	44,80	–	–	...0041
A 51	122–300	–	–	–	–	570	–	–	–	–	127,00	...0051
							(W512)	(W525)	(W525)	(W525)	(W525)	

Sicherungsringwerkzeug für Innen- und Außenringe

Ausführung: Werkzeugkörper verchromt, austauschbare Arbeitsspitzen aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl. Direkte, kurze Aufnahme für einen sicheren Halt der Ringe. Sicheres Öffnen, Schließen und Halten der Ringe durch selbsthemmenden Präzisions-Spindeltrieb. Sechskant-Aufnahme zur Betätigung mit Winkelschraubendreher, Ratschenschlüssel oder Akku-Schrauber.

Anwendung: Für die Montage oder Demontage von Außen- und Innen-Sicherungsringen in einem Arbeitsgang in Bereichen, wo mit Wellen und Lagern sehr hohe Kräfte übertragen werden müssen, wie z. B. Wind- und Wasserkraftanlagen, Gezeitenanlagen, Generatorenbau, Großmaschinenbau, Schiffsbau sowie Luft- und Raumfahrt.

Lieferumfang: Sicherungsringwerkzeug, 2 Spitzen für Innenringe Ø 6; 9 mm, 2 Spitzen für Außenringe Ø 6; 9 mm, Sechskant-Winkelschraubendreher, Kunststoffkoffer mit Schaumstoffeinlage.







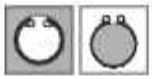




für Wellen-/Lager-Ø mm	KNIPEX 5625 €	Bestell-Nr.
400–1000	1295,00 ◊ (W525)	...1000

Sicherungsringzangen-Satz

Ausführung: DIN 5254 A und 5256 C (gerade Form) sowie DIN 5254 B und 5256 D (gebogene Form). Aus Chrom-Vanadium-Stahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert.** Griffe mit Kunststoff überzogen.

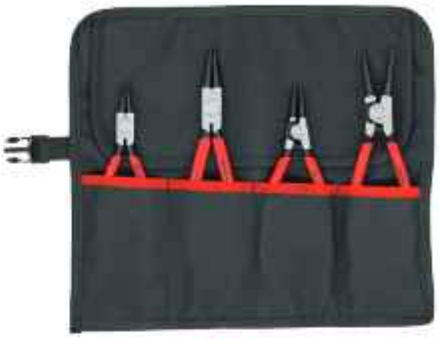


5616 Besonders stabile Spitzen, abrutschhemmend durch Kegelfuß. Lieferung in Nylon-Rolltasche.

5606 Geschmiedet. Abrutschhemmend durch besondere Spitzengeometrie. Lieferung in Nylon-Rolltasche.



5616 0010 format

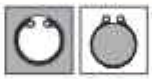


5606 0020 KNIPEX

Ausführung	Satzinhalt	format 5616 €	KNIPEX 5606 €	Bestell-Nr.
4-teilig	je 1 für Innenringe J1 und J2 je 1 für Außenringe A1 und A2	46,00	–	...0010
4-teilig	je 1 für Innenringe J1 und J2 je 1 für Außenringe A1 und A2	–	74,20	...0020
4-teilig	je 1 für Innenringe J2 und J21 je 1 für Außenringe A2 und A21	–	79,20	...0010
8-teilig	je 1 für Innenringe J1, J2 und J11, J21 je 1 für Außenringe A1, A2 und A11, A21	104,00	–	...0020
8-teilig	je 1 für Innenringe J1, J2, J11 und J21 je 1 für Außenringe A1, A2, A11 und A21	–	142,50	...0030
		(W512)	(W525)	

Präzisions-Sicherungsringzangen-Satz

Ausführung: DIN 5254 A und 5256 C (gerade Form) sowie DIN 5254 B und 5256 D (gebogene Form). Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf grau atramentiert,** eingesetzte Spitzen aus gezogenem Federstahldraht höchster Güte mit großer Auflagefläche, daher kein Verwinden der Ringe. Höchste Präzision durch **geschraubtes Gelenk, daher hochbelastbar** mit einer bis zu **10-fach höheren Standzeit im Dauereinsatz.** Griffe mit Kunststoff überzogen.





Innen liegende Feder



Geschraubtes Gelenk

KNIPEX



5629 0030



5629 0010



5629 0020

Ausführung	Satzinhalt	Lieferung in	KNIPEX 5629 €	Bestell-Nr.
4-teilig	je 1 für Innenringe J1 und J2 je 1 für Außenringe A1 und A2	Rolltasche	92,40	...0010
4-teilig	je 1 für Innenringe J2 und J21 je 1 für Außenringe A2 und A21	Rolltasche	99,40	...0040
6-teilig	je 1 für Innenringe J1, J2 und J21 je 1 für Außenringe A1, A2 und A21	Schaumstoffeinlage 335 x 165 x 33 mm	137,50	...0020
8-teilig	je 1 für Innenringe J1, J2, J11 und J21 je 1 für Außenringe A1, A2, A11 und A21	Rolltasche	182,00	...0060
8-teilig	je 1 für Innenringe J1, J2, J11 und J21 je 1 für Außenringe A1, A2, A11 und A21	Kunststoffkoffer m. Schaumstoffeinlage	208,50	...0030
			(W525)	

Musterdrähte für Schneidwerteangaben

Drahtart	Zugfestigkeit (N/mm²) FORMAT	Zugfestigkeit (N/mm²) Knipex
weich	200	220
mittelhart	800	750
hart	1600	1800
Pianodraht	2000	2300

Elektromechaniker-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. Aus Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** mit eingelegtem Gelenk. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (63 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Für feinste Schneidarbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektromechanik.

Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	Pianodraht mm	5333 €	Bestell-Nr.
mit Facette, runder Kopf	125	0,4–2,5	0,4–1,8	0,4–1	0,4–0,6	29,90	...0125

(W525)



Elektromechaniker-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. Aus Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** mit eingelegtem Gelenk und unverlierbarer, reibungsfreier Doppelfeder zum gleichmäßigen Öffnen. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (63 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Zum flächengleichen Trennen an schwer zugänglichen Stellen in der Elektromechanik.

Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	5334 €	Bestell-Nr.
ohne Facette, runder Kopf	125	0,4–2,5	28,50	...0125

(W525)



Elektronik-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, **runder Kopf poliert,** mit Öffnungsfeder. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet. Griffe mit schweren, gedeckten Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	harter Draht mm	5329 €	Bestell-Nr.
mit Facette	110	0,3–1,5	0,2–0,6	21,30	...0005
ohne Facette	110	0,2–1,5	–	21,30	...0010
mit Facette und Drahtklemme	110	0,3–1,5	0,2–0,6	21,30	...0015

(W512)

5329 0005 + 5329 0015

5329 0010



Elektronik-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, **spitzer Kopf poliert,** mit Öffnungsfeder und durchgestecktem, spielfreiem Gelenk. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet. Griffe mit schweren, gedeckten Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	5329 €	Bestell-Nr.
ohne Facette	115	0,2–1,3	35,40	...0019

(W512)



Elektronik-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen, schlanke Form, **Kopf brüniert,** mit unverlierbarer und reibungsfreier Doppelfeder zum gleichmäßigen Öffnen. Präzisionsschneiden zusätzlich induktiv gehärtet (HRC 64). Griffe mit Kunststoffhüllen.

Anwendung: Für feinste Schneidarbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.

Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	Pianodraht mm	5332 €	Bestell-Nr.
mit Facette	125	0,2–1,3	0,2–1	0,2–0,6	0,2–0,4	38,90	...0005
mit Facette und Drahtklemme	125	0,2–1,3	0,2–1	0,2–0,6	0,2–0,4	45,90	...0010
mit Facette, schmaler Kopf	125	0,2–1	0,2–0,6	0,2–0,5	0,2–0,3	44,20	...0025

(W525)

5332 0005

5332 0010

5332 0025



Elektronik-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus Kugellager-Chromstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** mit durchgestecktem, spielfreiem Präzisionsgelenk und unverlierbarer, reibungsarmer Doppelfeder. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (62 HRC). Griffe mit rutschhemmenden Kunststoffhüllen.

Anwendung: Für feinste Schneidarbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.



Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	5335 €	5336 €	Bestell-Nr.
mit Facette, runder Kopf	115	0,3–1,6	0,3–1,2	0,3–0,6	34,00	–	...0006
ohne Facette, spitzer Kopf	115	0,3–1,3	0,3–0,8	–	–	35,70	...0011
					(W525)	(W525)	

Elektronik-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus Kugellager-Chromstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf spiegelpoliert,** mit durchgestecktem, spielfreiem Präzisionsgelenk und unverlierbarer, reibungsarmer Doppelfeder. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (62 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Für feinste Schneidarbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.



Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	5338 €	Bestell-Nr.
mit kleiner Facette, runder Kopf	115	0,3–1,6	0,3–1,2	0,3–0,6	38,20	...0006
mit Facette und Drahtklemme, runder Kopf	115	0,3–1,6	0,3–1,2	0,3–0,6	45,60	...0011
ohne Facette, runder Kopf	115	0,3–1,3	0,3–1	–	38,30*	...0016
mit kleiner Facette, spitzer Kopf	115	0,3–1,3	0,3–1	0,3–0,5	42,10	...0018
ohne Facette, spitzer Kopf	115	0,3–1,3	0,3–0,8	–	41,00*	...0019
mit kleiner Facette, spitzer flacher Kopf	115	0,3–1	0,3–0,8	0,3–0,5	43,00*	...0022
mit kleiner Facette, spitzer Mini-Kopf	115	0,3–0,8	–	–	41,00	...0021
					(W525)	

* Schneidenhärte ca. 57 HRC.

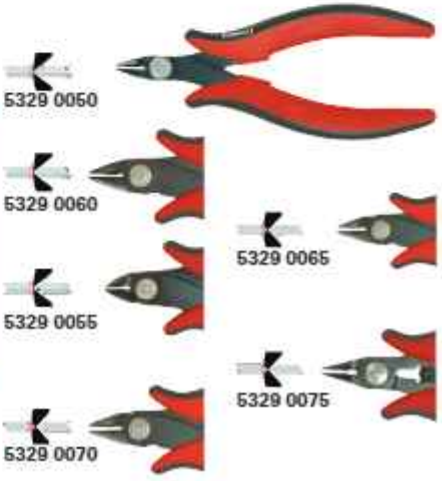
Elektronik-Seitenschneider

NEU

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, **Kopf brüniert,** mit Öffnungsfeder. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Für Schneidarbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.

5329 0065 Stabilere Ausführung.



Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	5329 €	Bestell-Nr.
ohne Facette, spitzer Kopf, Spitzen 27° abgewinkelt	132	0,8	13,00	...0050
ohne Facette, runder Kopf, Spitzen 27° abgewinkelt	138	1,3	13,00	...0060
ohne Facette, runder Kopf, Spitzen 50° abgewinkelt	135	1,3	14,95	...0055
mit kleiner Facette, runder Kopf, Spitzen 27° abgewinkelt	137	2	17,95	...0070
mit kleiner Facette, runder Kopf, Spitzen 27° abgewinkelt	138	2	18,55	...0065
mit kleiner Facette, spitzer Mini-Kopf, Spitzen 27° abgewinkelt	138	1,6	24,50	...0075
			(W512)	

Elektronik-Schrägschneider

NEU

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, **Kopf brüniert,** mit Öffnungsfeder. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Für Schneidarbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.

Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	5329 € (W512)	Bestell-Nr.
mit kleiner Facette, kurzer Kopf, 27° abgewinkelt	160	2,6	20,20	...0090



Elektronik-Vornschneider

NEU

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, **Kopf brüniert,** mit Öffnungsfeder. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Für Schneidarbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.

Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	5329 € (W512)	Bestell-Nr.
mit Facette, Spitzen 60° abgewinkelt	132	0,6	16,45	...0080
mit Facette, Spitzen 50° abgewinkelt	137	0,6	26,70	...0085

5329 0080

5329 0085



Elektronik-Abisolierschere

NEU

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, Kopf brüniert, mit Öffnungsfeder. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Zum Schneiden und Abisolieren ein-, mehr- und feindrähtiger Leiter.

Länge mm	5354 € (W512)	Bestell-Nr.
144	19,80	...0065



Elektronik-Greifzange

NEU

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, **Kopf brüniert,** mit gezahnten Backen und Öffnungsfeder. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Für Schneidarbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.

Ausführung	Länge mm	Backenlänge mm	5354 € (W512)	Bestell-Nr.
flach-breite Backen	146	20	12,45	...0050
flach-schmale Backen	160	32	13,90	...0055
flach-runde Backen, 45° gewinkelt	152	16	19,55	...0060

5354 0050

5354 0055

5354 0060



Elektronik-Seitenschneider Super Knips®

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus rostfreiem Stahl. Spielfreies Gelenk mit Edelstahl-Niet und mit Öffnungsfeder. Präzisionsgeschliffene Schneiden (54 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Zum flächengleichen Trennen an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.

Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	mittelharter Draht mm	5341 € (W525)	Bestell-Nr.
ohne Facette	125	0,2–1,6	0,2–1	19,85	...0006
ohne Facette	140	0,2–2,1	0,2–1,2	24,40	...0010
ohne Facette, mit Drahtklemme	125	0,2–1,6	0,2–1	22,30	...0016
ohne Facette, Spitzen 60° gewinkelt	125	0,2–1	0,2–0,6	23,80	...0021

INOX

5341 0006 + 5341 0010

5341 0016

5341 0021



Elektronik-Seitenschneider Super Knips®

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus Spezial-Werkzeugstahl, brüniert. Spielfreies Gelenk mit Edelstahl-Niet und mit Öffnungsfeder. Präzisionsgeschliffene Schneiden (64 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Zum flächengleichen Trennen an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.

Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	5344 €	Bestell-Nr.
ohne Facette, schmaler Kopf	125	0,2–1	–	–	22,10 *	...0006
ohne Facette, schmaler Kopf, mit Drahtklemme	125	0,2–1	–	–	25,20 *	...0010
ohne Facette	125	0,2–1,6	0,2–1,2	–	20,60	...0016
ohne Facette	140	0,2–2,1	0,2–1,4	–	25,00	...0025
ohne Facette, mit Drahtklemme	125	0,2–1,6	0,2–1,2	–	23,50	...0020
sehr kleine Facette	125	0,2–1,6	0,2–1,2	0,2–0,6	21,70	...0030
sehr kleine Facette, mit Drahtklemme	125	0,2–1,6	0,2–1,2	0,2–0,6	24,20	...0035

* Schneidenhärte ca. 60 HRC.

(W525)



VDE-Elektronik-Seitenschneider Super Knips®

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus rostfreiem Stahl. Spielfreies Gelenk mit Edelstahl-Niet und mit Öffnungsfeder. Präzisionsgeschliffene Schneiden (54 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Zum flächengleichen Trennen an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.

Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	mittelharter Draht mm	5346 €	Bestell-Nr.
ohne Facette	125	0,2–1,6	0,2–1	25,90	...0006

(W525)



Präzisions-Elektronik-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus Kugellager-Chromstahl, geschmiedet. **Kopf blendfrei poliert, mit geschraubtem Gelenk** für höchste Präzision und spielfreien Gang der Zange sowie unverlierbarer, reibungsfreier Doppelfeder zum gleichmäßigen Öffnen. **Die Gelenkflächen sind präzise geschliffen** und garantieren somit eine reibungsarme Bewegung im gesamten Öffnungsbereich. Mit scharf geschliffenen und zusätzlich induktiv gehärteten (64 HRC) Schneiden. Griffe mit speziell geformten, ergonomischen Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen für einen sicheren Halt sowie ermüdungsfreies und gefühlvolles Arbeiten.

Anwendung: Präzisions-Elektronik-Seitenschneider für höchste Ansprüche bei feinen Schneidarbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.

Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	5363 €	Bestell-Nr.
sehr kleine Facette, Mini-Kopf	120	0,2–1,4	0,2–1	0,2–0,6	52,30	...0005
sehr kleine Facette, runder Kopf	125	0,2–1,7	0,2–1,3	0,2–0,7	49,20	...0015
ohne Facette, runder Kopf	125	0,1–1,7	0,1–1	–	53,80	...0020
sehr kleine Facette, spitzer Kopf	125	0,2–1,5	0,2–1,1	0,2–0,6	49,20	...0025
ohne Facette, spitzer Kopf	125	0,1–1,5	0,1–0,8	–	53,80	...0030

(W525)



Elektronik-Schrägschneider

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** mit durchgestecktem, spielfreiem Präzisionsgelenk, mit Öffnungsfeder. Schneiden gehärtet (58 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Für feinste Schneidarbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.

Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	5350 €	Bestell-Nr.
mit kleiner Facette, kurzer Kopf, 15° abgewinkelt	120	1,5	1	0,5	47,30	...0005
mit kleiner Facette, kurzer Kopf, 27° abgewinkelt	115	1,5	1	0,5	46,50	...0010
ohne Facette, kurzer Kopf, 27° abgewinkelt	115	1,3	–	–	48,10	...0016
Mini-Schneide mit kleiner Facette	120	0,6	–	–	48,70	...0021

(W525)



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Elektronik-Vornschneider

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf spiegelpoliert,** mit durchgestecktem, spielfreiem Präzisionsgelenk, mit Öffnungsfeder. Schneiden gehärtet (56 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Für feinste Schneidarbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.



Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	5350 €	Bestell-Nr.
mit Facette	115	2	1	0,6	44,20 (W525)	...0003

Elektronik-Abisolierschere

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** mit Öffnungsfeder. Einfaches Verstellen auf den gewünschten Draht- oder Litzen-Ø durch Rändelschraube und Kontermutter. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

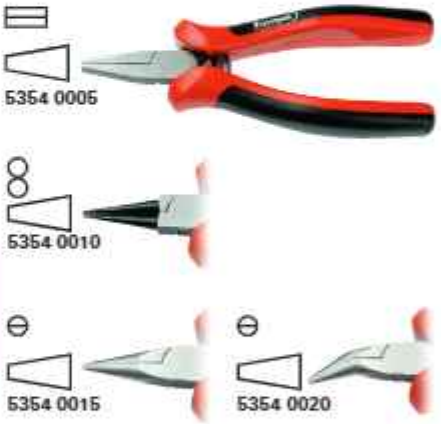
Anwendung: Zum Schneiden und Abisolieren ein-, mehr- und feindrähtiger Leiter.



Länge mm	5355 €	Bestell-Nr.
140	43,90 (W525)	...0130

Elektronik-Greifzange

Ausführung: DIN ISO 9655. Aus Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf fein poliert,** mit glatten Backen und Öffnungsfeder. Griffe mit schweren, gedeckten Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

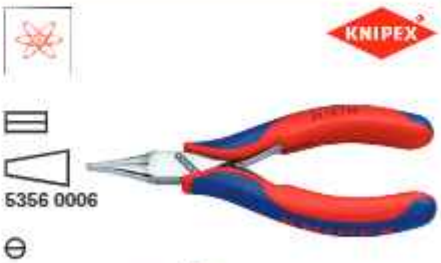


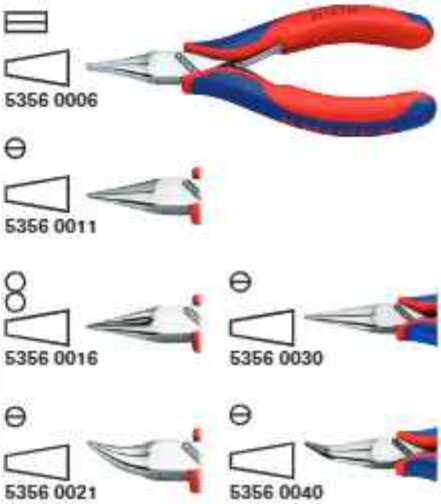
Ausführung	Länge mm	5354 €	Bestell-Nr.
flach-breite Backen	130	16,80	...0005
spitz-runde Backen	130	16,80	...0010
flach-runde Backen	130	17,45	...0015
flach-runde Backen, 35° gewinkelt	130	17,90 (W512)	...0020

Elektronik-Greifzange

Ausführung: DIN ISO 9655. Aus Kugellager-Chromstahl in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf spiegelpoliert.** Mit durchgestecktem, spielfreiem Präzisionsgelenk und unverlierbarer, reibungsarmer Doppelfeder. Greifflächen glatt geschliffen. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Zum Greifen, Halten und Biegen an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.





Ausführung	Länge mm	Backenlänge mm	5356 €	Bestell-Nr.
flach-breite Backen	115	22,5	32,00	...0006
flach-runde Backen zum Anbiegen von Drahtösen	115	22,5	32,00	...0011
spitz-runde Backen zum Anbiegen von Drahtösen	115	22,5	32,00	...0016
flach-runde Backen, 45° gewinkelt	115	22,5	34,50	...0021
flach-runde, lange Backen	145	40	37,90	...0030
flach-runde, lange Backen, 45° gewinkelt	145	35	40,90 (W525)	...0040

Elektronik-Zangen-Satz

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, **fein poliert.** Mit Öffnungsfeder. Griffe mit schweren, gedeckten Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen. Lieferung im soliden Etui.

Anwendung: Für feine Arbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.



Ausführung	Satzinhalt		format 5367 €	Bestell-Nr.
6-teilig	1 Flachzange, 130 mm	Bestell-Nr. 5354 0005	138,50	...0005
	1 Rundzange, 130 mm	Bestell-Nr. 5354 0010		
	1 Spitzzange, 130 mm	Bestell-Nr. 5354 0015		
	1 Spitzzange, 35° geb., 130 mm	Bestell-Nr. 5354 0020		
	1 Seitenschneider, 110 mm, mit Facette	Bestell-Nr. 5329 0005		
	1 Seitenschneider, 110 mm, ohne Facette	Bestell-Nr. 5329 0010		

(W512)

Elektronik-Zangen-Satz

Ausführung: Zangen aus Kugellager-Chromstahl, in Öl gehärtet und angelassen, **spiegelpoliert.** Mit Öffnungsfeder. Griffe mit schweren, gedeckten Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen. Lieferung im soliden Etui.

Anwendung: Für feine Arbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.



Ausführung	Satzinhalt		5361 €	Bestell-Nr.
7-teilig	1 Rundzange, 115 mm	Bestell-Nr. 5356 0016	280,50	...0010
	1 Greifzange, 115 mm, flach-rund	Bestell-Nr. 5356 0011		
	1 Flachzange, 115 mm	Bestell-Nr. 5356 0006		
	1 Seitenschneider, 115 mm, ohne Facette	Bestell-Nr. 5338 0019		
	1 Seitenschneider, 115 mm, mit Facette	Bestell-Nr. 5338 0006		
	1 Vornschneider, 120 mm	Bestell-Nr. 5350 0005		
	1 Präzisions-Pinzette, 155 mm, spitz	Bestell-Nr. 6513 0015		

(W525)

Elektronik-Zangen-Satz

NEU

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, **Kopf brüniert,** mit Öffnungsfeder. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Für Schneidarbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.



Ausführung	Satzinhalt		format 5367 €	Bestell-Nr.
4-teilig	1 Flachzange, 160 mm, flach-schmale Backen	Bestell-Nr. 5354 0055	53,60	...0001
	1 Flachzange, 146 mm, flach-breite Backen	Bestell-Nr. 5354 0050		
	1 Seitenschneider, 132 mm, ohne Facette	Bestell-Nr. 5329 0050		
	1 Seitenschneider, 138 mm, ohne Facette	Bestell-Nr. 5329 0060		

(W512)

Elektronik-Werkzeug-Satz

Ausführung: Lieferung in praktischer Aufbewahrungsbox aus schlagfestem Kunststoff mit Schaumstoffeinlage.

Anwendung: Für feinste Montagearbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.



Ausführung	Satzinhalt		5361 €	Bestell-Nr.
8-teilig	1 Greifzange, 115 mm, flach-rund	Bestell-Nr. 5356 0006	148,00	...0015
	1 Seitenschneider, 115 mm, mit Facette	Bestell-Nr. 5338 0006		
	1 Schlitz-Schraubendreher, 2,5 mm	Bestell-Nr. 6366 0025		
	1 Schlitz-Schraubendreher, 3 mm	Bestell-Nr. 6366 0030		
	1 Schlitz-Schraubendreher, 3,5 mm	Bestell-Nr. 6366 0035		
	1 Schlitz-Schraubendreher, 4 mm	Bestell-Nr. 6366 0040		
	1 Kreuzschlitz-Schraubendreher, PH 0	Bestell-Nr. 6368 0010		
	1 Kreuzschlitz-Schraubendreher, PH 1	Bestell-Nr. 6368 0015		

(W525)

Allgemeiner Hinweis ESD

Beim Einsatz von Werkzeugen an Bauelementen, die durch elektronische Entladung gefährdet sind (ESD – elektrostatic discharge), wird von den einschlägigen Normen und Vorschriften (z. B. IEC TR 61340-5, DIN EN 61340-5, SP Method 2472) ein kontrolliertes Ableiten elektrischer Ladungen durch die Griffe solcher Werkzeuge verlangt.

ESD-Elektronik-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen, schlanke Form. **Kopf spiegelpoliert,** mit unverlierbarer und reibungsfreier Doppelfeder zum gleichmäßigen Öffnen. Präzisionsschneiden zusätzlich induktiv gehärtet (62 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Für feinste Schneidarbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik, vor allem dort, wo **ESD-fähige Werkzeuge** eingesetzt werden müssen.

Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	5368 €	Bestell-Nr.
mit kleiner Facette, runder Kopf	115	0,3–1,6	0,3–1,2	0,3–0,6	40,40	...0005
ohne Facette, runder Kopf	115	0,3–1,3	0,3–1	–	40,70 *	...0010
mit kleiner Facette, spitzer Kopf	115	0,3–1,3	0,3–1	0,3–0,5	43,50	...0015
ohne Facette, spitzer Kopf	115	0,3–1,3	0,3–0,8	–	43,20 *	...0020
mit kleiner Facette, spitzer, flacher Kopf	115	0,3–1	0,3–0,8	0,3–0,5	45,30 *	...0025
mit kleiner Facette, spitzer Mini-Kopf	115	0,3–0,8	–	–	43,20	...0030

* Schneidenhärte ca. 57 HRC.

(W525)



ESD-Elektronik-Seitenschneider Super Knips®

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus rostfreiem Stahl. Spielfreies Gelenk mit Edelstahl-Niet und mit Öffnungsfeder. Präzisionsgeschliffene Schneiden (54 HRC) ohne Facette. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Zum flächengleichen Trennen an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik, vor allem dort, wo **ESD-fähige Werkzeuge** eingesetzt werden müssen.

Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	mittelharter Draht mm	5371 €	Bestell-Nr.
ohne Facette	125	0,2–1,6	0,2–1	22,00	...0005
ohne Facette	140	0,2–2,1	0,2–1,2	26,60	...0015
ohne Facette, mit Drahtklemme	125	0,2–1,6	0,2–1	24,00	...0008

(W525)



ESD-Elektronik-Seitenschneider Super Knips®

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus Spezial-Werkzeugstahl. Spielfreies Gelenk mit Edelstahl-Niet und mit Öffnungsfeder. Präzisionsgeschliffene Schneiden (64 HRC) ohne Facette. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Zum flächengleichen Trennen an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik, vor allem dort, wo **ESD-fähige Werkzeuge** eingesetzt werden müssen.

Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	mittelhar-ter Draht mm	5371 €	Bestell-Nr.
ohne Facette	125	0,2–1,6	0,2–1,2	22,70	...0010
ohne Facette	140	0,2–2,1	0,2–1,4	27,10	...0017
ohne Facette, mit Drahtklemme	125	0,2–1,6	0,2–1,2	25,20	...0013

(W525)



ESD-Präzisions-Elektronik-Seitenschneider

Ausführung: Aus Kugellager-Chromstahl, geschmiedet. **Kopf blendfrei poliert, mit geschraubtem Gelenk** für höchste Präzision und spielfreien Gang der Zange sowie unverlierbarer, reibungsfreier Doppelfeder zum gleichmäßigen Öffnen. **Die Gelenkflächen sind präzise geschliffen** und garantieren somit eine reibungsarme Bewegung im gesamten Öffnungsbereich. Mit scharf geschliffenen und zusätzlich induktiv gehärteten (64 HRC) Schneiden. Griffe mit speziell geformten, ergonomischen Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen für einen sicheren Halt sowie ermüdungsfreies und gefühlvolles Arbeiten.

Anwendung: Präzisions-Elektronik-Seitenschneider für höchste Ansprüche bei Schneidarbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik, vor allem dort, wo **ESD-fähige Werkzeuge** eingesetzt werden müssen.

Ausführung	Länge mm	weicher Draht mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	5364 €	Bestell-Nr.
sehr kleine Facette, runder Kopf	125	0,2–1,7	0,2–1,3	0,2–0,7	51,20	...0015
ohne Facette, runder Kopf	125	0,1–1,7	0,1–1	–	56,80	...0020
sehr kleine Facette, spitzer Kopf	125	0,2–1,5	0,2–1,1	0,2–0,6	51,20	...0025
ohne Facette, spitzer Kopf	125	0,1–1,5	0,1–0,8	–	56,80	...0030

(W525)



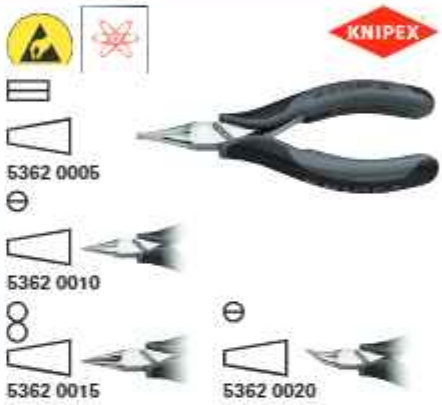
ESD-Elektronik-Greifzange

Ausführung: DIN ISO 9655. Aus Kugellager-Chromstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf spiegelpoliert.** Mit durchgestecktem, spielfreiem Präzisionsgelenk und unverlierbarer, reibungsarmer Doppelfeder. Greifflächen glatt geschliffen. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Zum Greifen, Halten und Biegen an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik, vor allem dort, wo **ESD-fähige Werkzeuge** eingesetzt werden müssen.

Ausführung	Länge mm	Backenlänge mm	5362 €	Bestell-Nr.
flache, breite Backen	115	22,5	34,80	...0005
flach-runde Backen	115	22,5	34,80	...0010
runde, spitze Backen	115	22,5	34,80	...0015
flach-runde Backen, 45° gewinkelt	115	22,5	37,70	...0020

(W525)



ESD-Präzisions-Elektronik-Greifzange

Ausführung: Aus Kugellager-Chromstahl, geschmiedet. **Kopf blendfrei poliert, mit geschraubtem Gelenk** für höchste Präzision und spielfreien Gang der Zange sowie unverlierbarer, reibungsfreier Doppelfeder zum gleichmäßigen Öffnen. **Die Gelenkflächen sind präzise geschliffen** und garantieren somit eine reibungsarme Bewegung im gesamten Öffnungsbereich. Mit scharf geschliffenen und zusätzlich induktiv gehärteten (64 HRC) Greifflächen. Griffe mit speziell geformten, ergonomischen Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen für einen sicheren Halt sowie ermüdungsfreies und gefühlvolles Arbeiten.

Anwendung: Präzisions-Elektronik-Greifzangen für höchste Ansprüche bei Montagearbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik, vor allem dort, wo **ESD-fähige Werkzeuge** eingesetzt werden müssen. Zum Greifen, Halten und Biegen.

Ausführung	Länge mm	Backenlänge mm	5364 €	Bestell-Nr.
flache, breite Backen	130	19	49,00	...0040
flach-runde Backen	130	19	49,90	...0045

(W525)



ESD-Elektronik-Werkzeug-Satz

Ausführung: Lieferung in praktischer Aufbewahrungsbox aus schlagfestem Kunststoff mit Schaumstoffeinlage.

Anwendung: Für feinste Montagearbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik, vor allem dort, wo **ESD-fähige Werkzeuge** eingesetzt werden müssen.

Hinweis: ESD-Elektronik-Schraubendreher finden Sie ab 📖 6/246.

Ausführung	Satzinhalt		5366 €	Bestell-Nr.
8-teilig	1 Greifzange, 115 mm, flach-rund	Bestell-Nr. 5362 0010	160,50	...0015
	1 Seitenschneider, 115 mm, mit Facette	Bestell-Nr. 5368 0005		
	1 Schlitz-Schraubendreher, 2,5 mm	Bestell-Nr. 6369 0025		
	1 Schlitz-Schraubendreher, 3 mm	Bestell-Nr. 6369 0030		
	1 Schlitz-Schraubendreher, 3,5 mm	Bestell-Nr. 6369 0035		
	1 Schlitz-Schraubendreher, 4 mm	Bestell-Nr. 6369 0040		
	1 Kreuzschlitz-Schraubendreher, PH 0	Bestell-Nr. 6371 0010		
	1 Kreuzschlitz-Schraubendreher, PH 1	Bestell-Nr. 6371 0015		

(W525)



Kabelschere

Ausführung: Schneiden aus rostfreiem Stahl, mit Öffnungsfeder und Arretierung. Griffe mit Kunststoffhüllen.

Anwendung: Zum einhändigen Schneiden von Kupfer- und Aluminiumkabeln.

Hinweis: Nicht für Stahldraht und hartgezogene Kupferleiter geeignet.

5374 Mit zweifach gekerbter, geschliffener Schneide.

5379 Mit gekerbter, geschliffener Schneide.

Schneidwerte Ø mm	Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	5374 €	5379 €	Bestell-Nr.
2,5	6	134	13,90	–	...0134
4	10	168	15,10	–	...0168
10	24	165	– (W523)	21,50 (W525)	...0165

INOX



5374 0134



5374 0168



5379

Kabelschere

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf brüniert,** mit selbstsicherndem, nachstellbarem Schraubgelenk und Klemmschutz. Gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff, leichter Einhandschnitt, glatt, sauber und ohne zu quetschen. Griffe mit Kunststoff überzogen.

Hinweis: Nicht für Stahldraht und hartgezogene Kupferleiter geeignet.

5380 0160 Bis zu **40 % höhere Schneidleistung** durch abgestufte Schneiden gegenüber einer normalen Kabelschere gleicher Länge. **Schlanke Kopfform,** erlaubt das Schneiden an schwer zugänglichen Stellen. Zum Schneiden von ein- und mehrdrähtigen Kupfer- und Aluminiumkabeln.

5380 0165 Zum Schneiden von ein- und mehrdrähtigen Kupfer- und Aluminiumkabeln.

5383 Zum Schneiden von ein- und mehrdrähtigen Kupfer- und Aluminiumkabeln. Mit Vor- und Nachschnitt (1. und 2. Schneide) können auch Kabel bis 20 mm Ø getrennt werden.

Schneidwerte Ø mm	Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	5380 €	5383 €	Bestell-Nr.
15	50	160	29,30	–	...0160
15	50	165	28,10	–	...0165
20	70	200	– (W525)	43,40 (W525)	...0200



5380 0160



5380 0165



5383

Kabelschere

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf brüniert,** mit selbstsicherndem, nachstellbarem Schraubgelenk und Klemmschutz. Gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff, leichter Einhandschnitt, glatt, sauber und ohne zu quetschen. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Hinweis: Nicht für Stahldraht und hartgezogene Kupferleiter geeignet.

5384 0160 Bis zu **40 % höhere Schneidleistung** durch abgestufte Schneiden gegenüber einer normalen Kabelschere gleicher Länge. **Schlanke Kopfform,** erlaubt das Schneiden an schwer zugänglichen Stellen. Zum Schneiden von ein- und mehrdrähtigen Kupfer- und Aluminiumkabeln.

5384 0165 Zum Schneiden von ein- und mehrdrähtigen Kupfer- und Aluminiumkabeln.

5384 0200 Zum Schneiden von ein- und mehrdrähtigen Kupfer- und Aluminiumkabeln. Mit Vor- und Nachschnitt (1. und 2. Schneide) können auch Kabel bis 20 mm Ø getrennt werden.

Schneidwerte Ø mm	Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	5384 €	Bestell-Nr.
15	50	160	33,40	...0160
15	50	165	32,30	...0165
20	70	200	52,60 (W525)	...0200



5384 0160



5384 0165



5384 0200

VDE-Kabelschere

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt.** Mit Klemmschutz. Gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff, leichter Einhandschnitt, glatt, sauber und ohne zu quetschen. Selbstsicherndes und nachstellbares Schraubgelenk. **Isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Zum Schneiden von ein- und mehrdrähtigen Kupfer- und Aluminiumkabeln.

Hinweis: Nicht für Stahldraht und hartgezogene Kupferleiter geeignet.

Ź 1000 V

5381 0160 Bis zu **40 % höhere Schneidleistung** durch abgestufte Schneiden gegenüber einer normalen Kabelschere gleicher Länge. **Schlanke Kopfform,** erlaubt das Schneiden an schwer zugänglichen Stellen. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.



5381 0160

5381 0165 Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.



5381 0165

5382 Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung. Mit Vor- und Nachschnitt (1. und 2. Schneide) können auch Kabel bis 20 mm Ø getrennt werden.



5382

5387 Griffe mit Kunststoff überzogen. Mit Vor- und Nachschnitt (1. und 2. Schneide) können auch Kabel bis 20 mm Ø getrennt werden.



5387

Schneidwerte Ø mm	Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	5381 €	5382 €	5387 €	Bestell-Nr.
15	50	160	47,80	–	–	...0160
15	50	165	46,80	–	–	...0165
20	70	200	– (W525)	59,50 (W525)	64,60 (W525)	...0200

Kabelschrere StepCut® XL

NEU

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf brüniert,** mit nachstellbarem Schraubgelenk und Klemmschutz. Gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff, leichter Einhandschnitt, glatt, sauber und ohne zu quetschen. Mit Vor- und Nachschnitt (1. und 2. Schneide) für gelenknahe Schnitte und für das schrittweise Durchtrennen von sehr großen Kabeln, wobei Abstufungen die Adern in günstiger Position halten. Bis zu **60 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einer normalen Kabelschere. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



Anwendung: Zum Schneiden von ein- und mehrdrähtigen Kupfer- und Aluminiumkabeln.

Hinweis: Nicht für stahlverstärkte Kabel (wie z. B. ACSR) geeignet.

Produktvideo



5384

5395 **Isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Ź 1000 V



5395

Schneidwerte Ø mm	Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	5384 €	5395 €	Bestell-Nr.
23	120	225	54,10 (W525)	56,00 (W525)	...0225

VDE-Kabelschere

Ausführung: Handliche, kleine Form. Aus Stahl, geschmiedet. **Kopf poliert.** Schneide zum Schneiden von dünnen oder dicken ein- und zweiadrigen Kabeln. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Zum quetschfreien Schneiden von Kupfer- und Aluminiumkabeln.

Hinweis: Nicht geeignet für Stahldraht, stahlarmierte Kabel, Aluminiumlegierungen und hartgezogene Kupferkabel.

Weidmüller

5386 0121 Mit zweifach gekerbter, geschliffener Schneide.
NEU



5386 0121

5386 0165 Mit zweifach gekerbter, geschliffener Schneide. **Isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/ Teil 201.**

≤ 1000 V



5386 0165

5386 0200 Mit zweifach gekerbter, geschliffener Schneide. **Isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/ Teil 201.**

≤ 1000 V



5386 0200

5386 0245 Mit gekerbter, geschliffener Schneide. **Isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

≤ 1000 V



5386 0245

Modell	Schneidwerte Ø mm	Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	Weidmüller 5386 € (W521)	Bestell-Nr.
KT mini	7	16	121	32,00	...0121
KT 8	8	16	185	43,80	...0165
KT 12	12	25	225	46,80	...0200
KT 22	22	50	245	62,00	...0245

Kabelschere

Ausführung: Aus Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf brüniert.** Mit gehärteten, präzisionsgeschliffenen Schneiden, schneidet glatt und sauber, ohne zu quetschen. Mit Klemmschutz und nachstellbarem Schraubgelenk. Geringer Kraftaufwand durch günstige Hebelverhältnisse und spezielle Schneidengeometrie. Schenkel aus hochfestem Aluminiumrohr. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

KNIPEX

Anwendung: Für ein- und mehrdrähtige Kupfer- und Aluminiumkabel.

Hinweis: Nicht für Drahtseile oder Stahldraht geeignet.



Schneidwerte Ø mm	Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	5392 € (W525)	Bestell-Nr.
27	150	500	123,50	...0501

Kabelschere mit Teleskop-Schenkeln

Ausführung: Schneidkopf aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte (auswechselbar), in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf brüniert.** Mit nachstellbarem Schraubgelenk. Leichter und sauberer Schnitt durch neue Schneidengeometrie, geringer Kraftaufwand durch optimale Übersetzungsverhältnisse. Schenkel aus hochfestem Aluminium-Oval-Rohr, **Schenkellänge verstellbar.** Das **mehrstufig einstellbare Knickgelenk** ermöglicht das Arbeiten in engen Räumen und eine Optimierung des Hebelarms bei vollständig ausgezogenen Schenkeln. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Für ein- und mehrdrähtige Kupfer- und Aluminiumkabel.

Hinweis: Nicht für Stahldraht, hartgezogene Kupferleiter oder Drahtseile geeignet.





Schneidwerte Ø mm	Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	5394 €	Bestell-Nr.
38	280	550–770	253,50 (W525)	...0560

Ratschen-Kabelschneider

NEU

Ausführung: Aus Stahl. **Kopf brüniert.** Schneide gelasert und geschliffen, robuste Form. Einhandbedienung durch Ratschenprinzip, mit Entriegelungsmöglichkeit des Schwenkmessers in jeder Schneidposition. Schwenkmesser austauschbar. Ergonomische Griffe mit starkwandigem Kunststoff überzogen.

Anwendung: Zum quetschfreien Schneiden von Kupfer- und Aluminiumkabeln.

Hinweis: Nicht geeignet für Stahldraht, stahlarmierte Kabel, Aluminiumlegierungen und hartgezogene Kupferkabel.


5401 0040


5401 0050

Modell	Schneidwerte Ø mm	Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	5401 €	Bestell-Nr.
KT 40	40	300	305	240,00	...0040
KT 50	50	400	345	350,00 (W521)	...0050

Ratschen-Kabelschneider

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf lackiert.** Einhandbetätigung durch Ratschenprinzip, mit 2-Gang-Zahnkranzantrieb für leichtes Schneiden, schneidet glatt und sauber, ohne zu quetschen. Mit Klemmschutz. Festschenkelhülle mit Standfläche zum Auflegen beim Schneiden.

Anwendung: Zum quetschfreien Schneiden von ein- und mehrdrähtigen Kupfer- und Aluminiumkabeln.

Hinweis: Nicht für Stahldraht und Drahtseile geeignet.

5403 Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

5406 Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**


5403 0320


5406 0320 Ž 1000 V

Schneidwerte Ø mm	Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	5403 €	5406 €	Bestell-Nr.
32	240	250	–	241,50	...0250
32	240	250	214,00	–	...0251
52*	380	280	–	321,00	...0280
52*	380	280	287,50	–	...0281
60	600	320	355,00 (W525)	388,50 (W525)	...0320

* Für 4 x 150 mm² Alu-Sektorkabel (Hausanschlussleitung).

Ratschen-Kabelschneider mit Teleskop-Schenkeln

Ausführung: Präzisionsschneiden aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen, Schenkel aus hochfestem Aluminium-Oval-Rohr. **Kopf brüniert.** Sehr hohe Schneidleistung durch Zweihandbedienung und Ratschenprinzip, geringerer Kraftaufwand durch optimale Hebelübersetzung. **Die Schenkel sind mehrstufig verstellbar** und lassen sich so individuell an die Arbeitsbedingungen anpassen. Das Werkzeug kann in jeder Schneidposition geöffnet werden. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Zum glatten und quetschfreien Schneiden von ein- und mehrdrähtigen Kupfer- und Aluminiumkabeln, auch mit hartem Gummi- oder Kunststoffmantel. Zudem auch für Kabel mit Bandeisenbewehrung geeignet.

Hinweis: Nicht für Stahldraht und Drahtseile geeignet.





Schneidwerte Ø	Leiterquerschnitt	Länge	5404	Bestell-
mm	mm²	mm	€	Nr.
60	740	600–810	735,00	...0680
100	960	650–860	851,00 (W525)	...0820

Drahtseilschere

Ausführung: Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, schneidet leicht und sauber, ohne zu quetschen. Mit Öffnungsfeder und Sperrklinke. Geringer Kraftaufwand durch sehr hohe Übersetzungsverhältnisse. Die besondere Schneidengeometrie verhindert ein Aufspleißen des Drahtseils.

5411 0150 **Bowdenzugschneider**
Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet, schwarz atramentiert. Kopf poliert. Griffe mit Kunststoff überzogen. Für Bowdenzüge und weiche Drahtseile (auch für rostfreien Edelstahl).


5411 0150

5411 0160 Kugellagerstahl, brüniert. **Besonders kompakt und kräftig.** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen. Für hochfeste Drahtseile bis 1960 N/mm² (Ø 4 mm).


5411 0160

5421 Aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl, in Öl gehärtet und angelassen. Mit zwei Pressprofilen für Endhülsen an Bowdenhüllen und Endkappen für Drahtseilzüge. Griffe mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen. Für ein- und mehrdrähtige Kupfer- und Aluminiumkabel, Drahtseile, mittelharten Draht sowie Pianodraht geeignet.


5421

5411 0190 Aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl, in Öl gehärtet und angelassen. Mit zwei Pressprofilen für Endhülsen an Bowdenhüllen und Endkappen für Drahtseilzüge. Griffe mit schlanken Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen. Für ein- und mehrdrähtige Kupfer- und Aluminiumkabel, Drahtseile, mittelharten Draht sowie Pianodraht geeignet.


5411 0190

Drahtseil	Länge	mittelharter Draht	Pianodraht	5411	5421	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	€	Nr.
3	150	–	–	26,60	–	...0150
4	160	–	–	35,40	–	...0160
5	190	4	2,5	47,10 (W525)	44,20 (W525)	...0190

Entmanteler

Ausführung: Polyamidgehäuse, mit festen, TiN-beschichteten Messern.

JOKARI original

5413 **No. 12**
Für alle gängigen **Rundkabel** (z. B. NYM 3 x 1,5 mm² bis 5 x 2,5 mm²) und **Feuchtraumkabel**. Gut geeignet für Arbeiten in Abzweig- und Verteilerdosen.



5413



5414 0006 **Allrounder**
Für **Rundkabel** (z. B. NYM 3 x 1,5 mm² bis 5 x 2,5 mm²), **Datenkabel** (Cat 5–7), **Koaxialkabel** (RG 58, RG 59) und **Installationsflachkabel.** Für **Leiterquerschnitt** 1,5 + 2,5 mm². Auch für Linkshänder geeignet. Verschlusssicherung mit Einhandbedienung.



5414 0006



5414 0010 **Allrounder mit Locator-Box**
Farbige Locator zur optimalen Zuordnung der Kabel. Für **Rundkabel** (z. B. NYM 3 x 1,5 mm² bis 5 x 2,5 mm²), **Datenkabel** (Cat 5–7), **Koaxialkabel** (RG 58, RG 59) und **Installationsflachkabel.** Für **Leiterquerschnitt** 1,5 + 2,5 mm². Auch für Linkshänder geeignet. Verschlusssicherung mit Einhandbedienung.



5414 0010



5415 **Secura No. 15**
Für alle gängigen **Rundkabel** (z. B. NYM 3 x 1,5 mm² bis 5 x 2,5 mm²) und **Feuchtraumkabel.** Für **Leiterquerschnitt** 0,2 + 0,3 + 0,8 + 1,5 + 2,5 + 4. Sehr gut geeignet für Arbeiten in Abzweig- und Verteilerdosen. Mit zusätzlicher **Längsschnittvorrichtung.**



5415



5417 0006 **No. 1 Cat**
Für **PVC-isolierte Daten- und Netzwerkkabel** (z. B. Cat 5–7, Twisted-Pair).



5417 0006



5417 0005 **PC-Strip**
Für **PVC-isolierte Daten-, Kommunikations- und Steuerleitungen**, z. B. IBM Typ 1; 2 usw. Mit **Abisolier-vorrichtung** für Leiter und Litzen von 0,2-4 mm².



5417 0005



5420 **Secura Coaxi No. 1**
Für **Koaxialkabel** (RG 58; RG 59) und **PVC-Flex-Kabel** (3 x 0,75 mm²) geeignet. Zweistufige Abisolierung.



5420



5421 **Top Coax Plus**
Für **Koaxialkabel** (RG 58; RG 59; RG6) und **PVC-Flex-Kabel** (3 x 0,75 mm²) geeignet. Zweistufige Abisolierung. Mit **integrierter Schraubvorrichtung** zum Festziehen von F-Steckern (HEX 11).



5421

5416 **JOKARI XL**
Für alle gängigen **Rundkabel** (z. B. NYM 3 x 1,5 mm² bis 5 x 2,5 mm²) und **Feuchtraumkabel.** Besonders gut geeignet für Arbeiten in Abzweig- und Verteilerdosen durch **extralanges Design.**



5416



Arbeitsbereich Ø mm	5413 No. 12 €	5414 Allrounder €	5414 Allrounder mit Box €	5415 Secura No. 15 €	5417 No. 1 Cat €	5417 PC-Strip €	5420 Secura Coaxi No. 1 €	5421 Top Coax Plus €	5416 JOKARI XL €	Bestell-Nr.
8–13	15,05	–	–	–	–	–	–	–	26,70	...0005
4–15	–	20,00	–	–	–	–	–	–	–	...0006
4–11,9	–	–	44,40	–	–	–	–	–	–	...0010
8–13	–	–	–	34,70	–	–	–	–	–	...0006
4,5–10	–	–	–	–	30,10	–	–	–	–	...0006
5–13	–	–	–	–	–	47,30	–	–	–	...0005
4,8–7,5	–	–	–	–	–	–	15,50	19,00	–	...0005
	(W524)	(W524)	(W524)	(W524)	(W524)	(W524)	(W524)	(W524)	(W524)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Entmanteler PV-Strip

NEU

Ausführung: Polyamidgehäuse, mit festen, TiN-beschichteten Messern. Schnelles und präzises Entmanteln aller gängigen PV-Leitungen, Energie- und Sicherheitskabel, z. B. Solarflex-X PV1-F, kurz- und erdschlusssichere, schwer entflammbare, halogenfreie Leitungen (z. B. NSGAFÖU, VERH07RN-F). Keine Einstellung der Klingen auf die Schnitttiefe erforderlich. Integrierter Längenanschlag 8,5 und 15 mm, ausgerichtet für den Anschluss gängiger PV-Stecker, wie z. B. MC4 oder Phoenix Sunclix.

Anwendung: Zum Abmanteln von Sicherheits- und Energiekabeln.



Arbeitsbereich Ø mm	JOKARI 5413 €	Bestell-Nr.
2,5–6	38,50 (W524)	...0050

Entmanteler

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff.

5427 0005 Zum Abmanteln aller gängigen **Rundkabel** (z. B. NYM 3 x 1,5 mm² bis 5 x 2,5 mm²) sowie zum **Abisolieren** von flexiblen und massiven Leitern, auch an schwer zugänglichen Stellen.

5427 0010 Für alle gängigen Rundkabel und Feuchtraumkabel. Gut geeignet für Arbeiten in Abzweig- und Verteilerdosen sowie Schaltschränken. Bündiges Abmanteln auch an schwer zugänglichen Stellen.



5427 0005

5427 0010

Arbeitsbereich Ø mm	Leiterquerschnitt mm²	fortis 5427 €	Bestell-Nr.
8–13	0,5–6	26,80	...0005
8–13	1,5–2,5	14,00 (W720)	...0010

Abisolier- und Entmanteler-Premium-Set

Ausführung: Lieferung in L-Boxx mini, mit Schaumstoffeinlage.



Ausführung	Satzinhalt	JOKARI 5419 €	Bestell-Nr.
3-teilig	1 Abisolierzange Super Pro 4, Ø 0,2–6 mm² (Bestell-Nr. 5472 0005) 1 Entmanteler Secura Coaxi No. 1, Ø 4,8–7,5 mm (Bestell-Nr. 5420 0005) 1 Entmanteler Secura No. 15, Ø 8–13 mm (Bestell-Nr. 5415 0006)	111,50 (W524)	...0003

Mikro-Präzisions-Abisolierwerkzeug

Ausführung: Polyamidgehäuse mit einstellbarem Längenanschlag, Schneidvorrichtung für Drähte, auswechselbarer Hebelklinge und einstellbarem Abisolierbereich.

Anwendung: Zum Entmanteln von allen gängigen Leitern und Litzen.





Modell	Arbeitsbereich Ø mm	JOKARI 5422 €	Bestell-Nr.
PWS-Plus 001	0,12–0,4	22,70	...0005
PWS-Plus 002	0,25–0,8	22,70	...0010
PWS-Plus 003	0,3 –1	22,70 (W524)	...0015

Abmantelungswerkzeug ErgoStrip®

Ausführung: Werkzeugkörper aus glasfaserverstärktem Kunststoff mit Weicheinlagen für sicheren Halt, mit Öffnungsfeder und Sperrklinke. Konisch zulaufende Enden für Arbeiten in beengten Bereichen.

Anwendung: Zum Abisolieren und Abmanteln von allen gängigen Rund- und Feuchtraumkabeln (z. B. NYM 3 x 1,5 mm² bis 5 x 2,5 mm²), Datenkabeln (Cat 5–7, Twisted Pair) und Koaxialkabeln.







Arbeitsbereich Ø mm	Leiterquerschnitt mm²	KNIPEX 5412 Rechtshänder €	KNIPEX 5411 Linkshänder €	Bestell-Nr.
8–13	0,2 + 0,3 + 0,8 + 1,5 + 2,5 + 4	39,30 (W525)	39,30 (W525)	...0005

Abmantelungswerkzeug Kabifix FK-28

NEU

Ausführung: Gehäuse aus glasfaserverstärktem Polyamid, mit auswechselbare Klinge, beidseitig verwendbar. Schnitttiefe durch Rändelschraube bis Isolationsstärke 2,5 mm einstellbar. Geeignet für Rund- und Längsschnitt.

Anwendung: Zum Abmanteln von Rundkabeln, entfernt sämtliche Isolationsschichten sowie zum Ablängen von Kunststoffrohren.





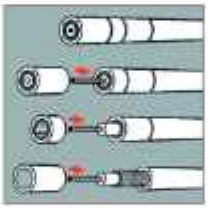
Arbeitsbereich Ø	5436	Bestell-
mm	€	Nr.
6–28	43,50	...0005
Ersatzmesser	12,80	...0010
	(W523)	

Koaxialkabel-Abisolierwerkzeug

KNIPEX

Ausführung: Werkzeugkörper aus schlagfestem Kunststoff, mit drei eingebauten Messern. Die Schnitttiefe kann für jedes Messer individuell per Sechskantschlüssel korrigiert werden, wobei der Messerabstand konstant bleibt.

Anwendung: Zum Abisolieren von Außenmantel, Abschirmung und Dielektrikum in einem Arbeitsgang bei Koaxialkabeln (RG 58, RG 59 und RG 62).





	5424	Bestell-
Arbeitsbereich	€	Nr.
RG 58; RG 59; RG 62	18,45	...0005
	(W525)	

Koaxialkabel-Abisolierwerkzeug CST-VARIO

Weidmüller

Ausführung: Werkzeugkörper aus schlagfestem Kunststoff, mit drei entnehmbaren Messern. Die Messer können in 1 mm-Schritten versetzt werden, um Abisolierlängen zwischen ca. 3,2 und 17 mm einzustellen.

Anwendung: Zum Abisolieren von Außenmantel, Abschirmung und Dielektrikum in einem Arbeitsgang bei Koaxialkabeln sowie zum Abisolieren von runden Datenleitungen, auch geschirmt.





Arbeitsbereich Ø	5425	Bestell-
mm	€	Nr.
2,5–8	114,00	...0005
Messerblock mit 3 Messern	72,60	...0010
	(W521)	

Elektrikerschere

Ausführung: Gehärtete Schneiden aus rostfreiem Edelstahl (56 HRC). Mit Kerbe in der unteren Schneide zum Festhalten und einfachen Schneiden von Kabeln. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

INOX

7128 NEU — Mikroverzahnte Schneiden, titanbeschichtet. Mit zwei langen Griffaugen.



7139 — Mikroverzahnte Schneiden. Mit einem langen und einem runden Griffauge. Lieferung mit Kunststoff-Gürtelholster.



7131 — Mit zwei runden Griffaugen.



	format	KNIPEX	fortis	
Länge	7128	7139	7131	Bestell-
mm	€	€	€	Nr.
160	16,85	–	–	...0160
155	–	19,90	–	...0155
145	–	–	9,40	...0145
	(W512)	(W525)	(W720)	

Kabelmesser, Holzgriff

Ausführung: Klinge aus Karbonstahl, mit Griffschalen aus Buchenholz aus nachhaltiger Forstwirtschaft.

5429 0185 **1-teilig** (Bleimesser), mit feststehender Klinge.

5429 0195 **1-teilig** (Elektrikermesser), mit einklappbarer Klinge mit Kerbe zum Abmanteln von NYM-Kabeln.

5429 0200 **1-teilig** (Elektrikermesser), mit einklappbarer Klinge mit Kerbe zum Abmanteln von NYM-Kabeln. **Klingenarretierung** im ausgeklappten Zustand.

5432 **2-teilig** (Industriemesser), mit einklappbarer Klinge und Aufreiber.



5429 0185



5429 0195 + 5429 0200



5432

Länge	5429	5432	Bestell-
mm	€	€	Nr.
163	–	11,00	...0160
192	5,30	–	...0185
200	5,15	–	...0195
200	9,45 (W512)	– (W512)	...0200

Kabelmesser/Arbeitsmesser, rostfrei

Ausführung: Einklappbare Klinge, poliert, mit Kunststoffgriff.

5430 **Aus Karbonstahl.**
Elektrikermesser, mit zweifach gekerbter Schneide.

5433 **Aus rostfreiem Stahl.**
Elektrikermesser mit zweifach gekerbter, arretierbarer Klinge.

5437 **Aus rostfreiem Stahl.**
Arretierbare Klinge mit Doppelklingenschliff (glatt/gewellt).



5430



5433 INOX



5437 INOX

Länge	5430	5433	5437	Bestell-
mm	€	€	€	Nr.
190	6,15 (W512)	13,05 (W512)	12,40 (W512)	...0195

Elektriker-Klappmesser

Ausführung: Einklappbare Klinge mit Kerbe aus rostfreiem Stahl, mit Kunststoffgriff.



Klingenlänge	Länge geschlossen/offen	7427	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
80	120/200	12,60 (W525)	...0200

VDE-Kabelmesser

Ausführung: Mit transparenter Schutzkappe und ergonomischer Mehrkomponenten-Kunststoffhülle, **isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

5434 Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. Mit stabiler und feststehender Klinge **mit gerader Schneide.**

5435 Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. Mit stabiler und feststehender Klinge **mit gerader Schneide,** Klingenrücken zur Vermeidung von Kurzschlüssen mit Kunststoff überzogen.

5438 Aus **rostfreiem** Chirurgenstahl, luftgehärtet. Mit stabiler und feststehender Hakenklinge **mit sichelförmiger Schneide** sowie Gleitschuh an der Klingenspitze. Klingenrücken zur Vermeidung von Kurzschlüssen mit Kunststoff überzogen.

5439 Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. Mit kurzer und feststehender **Hakenklinge,** ideal zum Abmanteln von Rundkabeln.



≅ 1000 V



5434



5435



5438



5439

Länge	5434	5435	5438	5439	Bestell-
mm	€	€	€	€	Nr.
155	–	–	36,80	15,90	...0155
180	14,10 (W525)	14,15 (W525)	– (W525)	– (W525)	...0180

Gurtbandmesser/Gipskartonmesser

Ausführung: 1-teilig, geschwungene Klinge aus Karbonstahl, geschliffen und poliert, mit genietetem Buchenholzgriff aus nachhaltiger Forstwirtschaft und Ring.

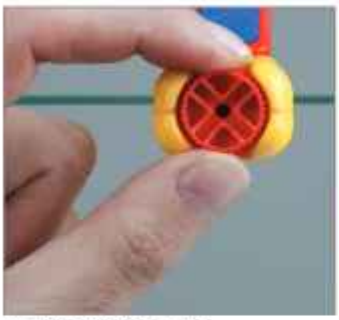


Klingenlänge	Länge geschlossen/offen	7319	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
77	108/185	11,85 (W568)	...0180

Kabelmesser

Ausführung: Das drehbare Innenmesser stellt sich automatisch von Rund- auf Längsschnitt um. Dadurch lassen sich längere Kabelstücke in nur einem Arbeitsgang abmanteln. Durch die Rändelschraube am Griffende lässt sich die Schnitttiefe schnell und präzise einstellen. Lieferung inklusive 1 Ersatzmesser im Handgriff.

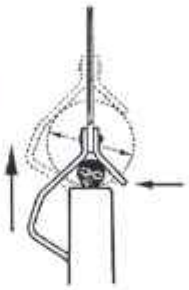
Anwendung: Zum schnellen und unkomplizierten Abmanteln von allen gängigen Rundkabeltypen.



Klingentiefeneinstellung



Einstellhilfe/Schutzkappe





5442 0002



5442 0005



5442 0007

Modell	Ausführung	Arbeitsbereich Ø mm	5442 €	Bestell- Nr.
No. 27 Secura	ohne Vormesser	8–28	12,75	...0002
No. 28H Secura	mit Hakenklinge + Schutzkappe	8–28	13,60	...0005
No. 28G Secura	mit gerader Klinge + Schutzkappe	8–28	13,60	...0007
–	Ersatzmesser	–	2,52 (W524)	...0010

Sicherheits-Kabelmesser-Set System 4-70-5

Ausführung: Gehäuse aus Polyamid mit seitlichen Weicheinlagen für gute Griffigkeit. Der **Bügel kann ohne zusätzliches Werkzeug ausgetauscht** und so der **Arbeitsbereich mühelos angepasst werden.** Zudem verfügen die Bügel über ein Loch, durch das der Rundschnitt beobachtet werden kann. Das drehbare TiN-beschichtete Innenmesser stellt sich automatisch von Rund- auf Längsschnitt um. Dadurch lassen sich längere Kabelstücke in nur einem Arbeitsgang abmanteln. Durch die Rändelschraube im Griff lässt sich die Schnitttiefe schnell und präzise einstellen, Markierungen erlauben eine schnelle Einstellung bei wiederkehrenden Kabeltypen. Zusätzlich befindet sich am Griffende eine **austauschbare einziehbare Hakenklinge.** Mittels der 4-stufigen Tiefeneinstellung lässt sich die Klinge in 0,6-mm-Schritten auf bis zu 4,6 mm Mantelstärke einstellen. Lieferung inklusive 1 Ersatzmesser im Handgriff.

Anwendung: Zum schnellen und unkomplizierten Abmanteln von allen gängigen Rundkabeltypen.







Produktvideo



5451 0600



5451 0005



5451 0110–5451 0120

Ausführung	Arbeitsbereich Ø mm	5451 €	Bestell- Nr.
Kabelmesser mit Bügel	8–28	43,70	...0005
Bügel No. 35	27–35	14,10	...0110
Bügel No. 50	35–50	14,10	...0115
Bügel No. 70	50–70	14,10	...0120
Kabelmesser mit 5 Wechselbügeln	4–70	109,00 (W524)	...0600

Sicherheitshakenklinge
Vor Schneidbeginn muss der Klingenschutz entsperrt werden. Verlässt die Klinge das Schneidmaterial, schiebt sich der Klingenschutz wieder über die Klinge und wird gesperrt. Verletzung durch Abrutschen ist ausgeschlossen.

Universal-Kabelmesser

Ausführung: Aus bruchfestem, glasfaserverstärktem Polyamid, mit Hakenklinge. Das drehbare Innenmesser stellt sich automatisch von Rund- auf Längsschnitt um. Dadurch lassen sich längere Kabelstücke in nur einem Arbeitsgang abmanteln. Durch die Rändelschraube am Griffende lässt sich die Schnitttiefe schnell und präzise einstellen.

Anwendung: Zum schnellen und unkomplizierten Abmanteln von allen gängigen Rundkabeltypen.



Arbeitsbereich Ø	fortis 5441	Bestell-
mm	€	Nr.
4–28	9,00	...0006
Ersatzmesser	2,79	...0011
	(W720)	

Sicherheits-Kabelmesser

Ausführung: Kompaktes Gehäuse aus hochfester, synthetischer Glasfaser. Stufenlose Einstellung der Schnitttiefe zur Vermeidung von Beschädigung der inneren Leiter. Automatische Umstellung von Rund- auf Längsschnitt.

Anwendung: Zum präzisen, schnellen und sicheren Abmanteln aller gängigen Rundkabel.

5443 **Mit einziehbarer Hakenklinge**, in beiden Positionen arretierbar, dadurch **reduziertes Verletzungsrisiko.**

5446 Zum **Abisolieren** aller gängigen flexiblen und massiven Leiter mit einem Querschnitt von 0,5 bis 6 mm².



5443



5446

Arbeitsbereich Ø	fortis 5443	fortis 5446	Bestell-
mm	€	€	Nr.
4–28	10,50	11,75	...4028
	(W720)	(W720)	

Universal-Kabelmesser

Ausführung: Messer mit arretierbarer Klinge für Quer-, Längs-, und Spiralschnitt. Mit scharfkantigem Stahlbügel zum Aufbrechen eingeschnittener Isolierung. Schnitttiefe durch Rändelschraube einstellbar bis Isolationsstärke 4,5 mm. Griff kunststoffummantelt. Lieferung inkl. 1 Ersatzmesser im Handgriff.

Anwendung: Zum schnellen Abmanteln an jeder beliebigen Stelle bei Rundkabeln unterschiedlicher Querschnitte.





Modell	Arbeitsbereich Ø mm	Weidmüller 5444 €	Bestell- Nr.
AM 25	6–25	51,00	...0005
AM 35	25–35	60,00	...0035
–	Ersatzmesser	8,30	...0010
		(W521)	

Abmantelungswerkzeug AM 16

Ausführung: Aus glasfaserverstärktem Kunststoff. Spezielles Formmesser ermöglicht das Abisolieren spezieller Leiterisolationen und Leiteraufbauten. Abisoliereinheit auswechselbar. Integrierte Schneide zum Aufbrechen eingeschnittener Isolierung. Schnitttiefe einstellbar von 0,8 bis 2,5 mm.

Anwendung: Zum Abmanteln von PVC-Rundkabeln an jeder beliebigen Stelle, speziell zum Arbeiten in Kabelkanälen geeignet. Geeignet für Längs- und Umfangsschnitt.





Arbeitsbereich Ø	Weidmüller 5444	Bestell-
mm	€	Nr.
6–17,3	87,10	...0020
	(W521)	

Abmantelungswerkzeug

Ausführung: Körper aus glasfaserverstärktem Kunststoff. Schnitttiefe durch Rändelschraube einstellbar bis Isolationsstärke 5 mm. Mit auswechselbarer Klinge, beidseitig verwendbar.

Anwendung: Zum Abmanteln von Rundkabeln. Entfernen sämtlicher Isolationsschichten. Geeignet für Längs- und Umfangsschnitt.



Längsschnitt



Umfangsschnitt



Arbeitsbereich Ø	5445	Bestell-
mm	€	Nr.
> 25	218,00	...0005
	(W525)	

Abmantelungswerkzeug mit Gleitschuh

NEU

Ausführung: Körper aus glasfaserverstärktem Kunststoff mit Weichzonen. Schnitttiefe bis Isolationsstärke 7 mm. Einklappbare, auswechselbare Hakenklinge aus gehärtetem Stahl (54 HRC) mit Schnitttiefenmarkierung. Zusätzlicher Schneidbereich an der Vorderseite der Klinge zum schiebenden Längsschneiden. Klinge kann in vier Rastpositionen arretiert werden: eingeklappt, gerade, angewinkelt und beweglich. Ratschenfunktion ermöglicht mühelosen Längsschnitt. Gleitschuh an der Klingenspitze schützt die Leiterisolation unter dem Mantel. Dreistufige Sicherheitsverriegelung zum Schutz vor ungewolltem Öffnen. Mit integrierter Befestigungsöse für Absturzsicherung.

Anwendung: Zum Abmanteln von Rundkabeln. Entfernen sämtlicher Isolationsschichten. Geeignet für Längs- und Umfangsschnitt.







5445 0010





5445 0015

Arbeitsbereich Ø	5445	Bestell-
mm	€	Nr.
> 38	57,20	...0010
Ersatzklinge	26,00	...0015
	(W525)	

Produktvideo

VDE-Abisolier-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (60 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Mit Mehrfachfunktion zum Schneiden und Abisolieren.





5307 Aus Spezial-Werkzeugstahl.

5308 Aus Vanadium-Elektrostahl. **Extralange Spitzen** für feinste Schneidarbeiten auch unter beengten Verhältnissen. **25 % höhere Schneidleistung** durch verbesserte Hebelverhältnisse gegenüber einem normalen Seitenschneider gleicher Länge. Mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.

Ü 1000 V



5307



5308

Länge	Leiterquerschnitt	weicher Draht	5307	5308	Bestell-
mm	mm²	mm	€	€	Nr.
160	1,5 + 2,5	2,5	36,60 (W512)	44,20 (W525)	...0160

Verdrahtungszange

Ausführung: Aus Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert,** lange, flache Backen, Greifflächen gezahnt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (60 HRC), mit Abisolierlöchern und Crimpzone.

Anwendung: Zum Greifen, Schneiden, Biegen und Abisolieren von Drähten sowie zum Verpressen **(Trapezpressung)** von Aderendhülsen.

531A Griffe mit Kunststoff überzogen.

5313 Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



531A



5313

Länge	Leiterquerschnitt	mittelharter Draht	harter Draht	531A	5313	Bestell-
mm	mm²	mm	mm	€	€	Nr.
160	0,5–0,75 + 1,5 + 2,5	2,5	1,6	35,30 (W525)	37,40 (W525)	...0160

Elektro-Installationszange

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl. Greifflächen gezahnt mit Schneide. Sicherer Halt mit aggressiver Spitzenriffelung und 4-Punkt-Halt im Evolventen-Brennerloch. Mit **Kraftgelenk** bis zu 30 % Krafteinsparung.

Anwendung: Universell einsetzbar in der Elektroinstallation **mit 6 Funktionen:** Biegen, Entgraten, Kabelschneiden, Abisolieren, Crimpen von Aderendhülsen **(Trapezpressung)** sowie Greifen von Flach- und Rundmaterial.

5378 **Kopf poliert,** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



5378

5388 **Kopf verchromt,** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**



≙ 1000 V



5388

Länge mm	Leiterquerschnitt mm²	Abisolierwerte Einzeladern mm²	Leiterquerschnitt für Aderendhülsen mm²	weicher Draht mm	5378 €	5388 €	Bestell-Nr.
180	50	1,5 + 2,5	0,5–2,5	10	36,40 (W512)	42,00 (W512)	...0180

Elektro-Installationszange

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen. Greifflächen gezahnt und an der Spitze glatt, zum beschädigungsfreien Greifen von Einzeladern. Induktiv gehärtete Präzisionsschneiden. Mit **geschraubtem Gelenk** für höchste Präzision und spielfreien Gang. Markante Außenkante an der Backe zum Bearbeiten von Unterputzdosen und Entgraten von Durchführungslöchern.

Anwendung: Universell einsetzbar in der Elektroinstallation **mit 6 Funktionen:** Biegen, Entgraten, Kabelschneiden, Abisolieren, Crimpen von Aderendhülsen **(Trapezpressung)** sowie Greifen von Flach- und Rundmaterial.



Geschraubtes Gelenk

5372 **Kopf poliert,** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



5372

5373 **Kopf verchromt,** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

≙ 1000 V



5373

5375 **Kopf verchromt,** mit integrierter Öffnungsfeder. Der durchdachte Zuhaltemechanismus erlaubt das Greifen, ohne die Scheiden bloßzulegen. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**



5375
Mit integrierter Öffnungsfeder und schützendem Öffnungsbegrenzer.

Länge mm	Leiterquerschnitt mm²	Abisolierwerte Einzeladern mm²	Leiterquerschnitt für Aderendhülsen mm²	weicher Draht mm	5372 €	5373 €	5375 €	Bestell-Nr.
200	50	0,7–1,5 + 2,5	0,5–2,5	15	49,30 (W525)	56,10 (W525)	59,00 (W525)	...0200

VDE-Abmantelungszange

Ausführung: DIN ISO 5746. Aus Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** mit abgewinkelter Kabelmantelschneide, Abisolierlöchern und Seitenschneider. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Zum Abisolieren und Abmanteln von Rund- und Feuchtraumkabeln (z. B. NYM-Kabeln), insbesondere geeignet bei tief liegenden Kabeln durch schlanke Kopfform.







Länge mm	Leiterquerschnitt	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	5376 €	Bestell-Nr.
165	8–13 Ø mm/1,5 + 2,5 mm²	3,2	2,2	45,60 (W525)	...0165

Abisolierzange

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. Einfaches Verstellen auf den gewünschten Draht- oder Litzen-Ø (max. Ø 5 mm bzw. 10 mm²) durch Rändelschraube und Kontermutter. Mit Öffnungsfeder. Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Zum Abisolieren ein-, mehr- und feindrähtiger Leiter mit Kunststoff- oder Gummiisolation.

5449 **Kopf poliert.** Mit Skala zur Ablesung der Abisolierlänge.

5454 **Kopf poliert.**





Länge mm	5449 €	5454 €	Bestell-Nr.
160	15,65 (W512)	19,00 (W525)	...0160

Abisolierzange

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. Einfaches Verstellen auf den gewünschten Draht- oder Litzen-Ø (max. Ø 5 mm bzw. 10 mm²) durch Rändelschraube und Kontermutter. Mit Öffnungsfeder. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Zum Abisolieren ein-, mehr- und feindrähtiger Leiter mit Kunststoff- oder Gummiisolation.

5452 **Kopf poliert.** Mit Skala zur Ablesung der Abisolierlänge.

5455 **Kopf poliert.**





Länge mm	5452 €	5455 €	Bestell-Nr.
160	17,75 (W512)	22,90 (W525)	...0160

Abisolierzange

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. Einfaches Verstellen auf den gewünschten Draht- oder Litzen-Ø (max. Ø 5 mm bzw. 10 mm²) durch Rändelschraube und Kontermutter. Mit Öffnungsfeder. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Zum Abisolieren ein-, mehr- und feindrähtiger Leiter mit Kunststoff- oder Gummiisolation.

5450 **Kopf verchromt.** Mit Skala zur Ablesung der Abisolierlänge.

5456 **Kopf verchromt.**





Länge mm	5450 €	5456 €	Bestell-Nr.
160	20,60 (W512)	26,80 (W525)	...0160

VDE-Abisolierzange

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf verchromt.** Einfaches Verstellen auf den gewünschten Draht- oder Litzen-Ø (max. Ø 5 mm bzw. 10 mm²) durch Rändelschraube und Kontermutter. Mit Öffnungsfeder. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Zum Abisolieren ein-, mehr- und feindrähtiger Leiter mit Kunststoff- oder Gummiisolation.





Länge mm	5453 €	5459 €	Bestell-Nr.
160	23,50 (W512)	30,70 (W525)	...0160

VDE-Abisolier-Kabelschere StriX

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet, **Kopf verchromt.** Einfaches Verstellen auf den gewünschten Draht- oder Litzen-Ø (max. Ø 5 mm bzw. 10 mm²) durch Rändelschraube und Kontermutter. Zusätzlich **mit Scherschneide** zum Schneiden von Kupfer- und Aluminiumkabeln. Griffe mit Mehrkkomponenten-Kunststoffhüllen, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Zum Abisolieren ein-, mehr- und feindrähtiger Leiter mit Kunststoff- oder Gummiisolation sowie zum Schneiden von Kupfer- und Aluminiumkabeln.



Länge	Schneidwerte Ø	Leiterquerschnitt	5377	Bestell-
mm	mm	mm²	€	Nr.
180	15	50	56,30 (W525)	...0180

Automatische Abisolierzange

Ausführung: Die Messer passen sich automatisch dem Kabel-Ø an. Mit Längenanschlag 5–15 mm und Seitenschneider bis 2,5 mm².

Anwendung: Zum Abisolieren ein-, mehr- und feindrähtiger Leiter mit PVC-Isolation.

5471 Aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff.

5472 Aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff **mit Weichkunststoffzone,** auch für spezielle Kabelisolationen geeignet.



Leiterquerschnitt	Länge	JOKARI 5471 Super 4 Plus	JOKARI 5472 Super 4 Pro	Bestell-
mm²	mm	€	€	Nr.
0,2–6	165	20,10 (W524)	26,30 (W524)	...0005

Automatische Abisolierzange

Ausführung: Aus glasfaserverstärktem Polyamid, Messer aus gehärtetem Spezialstahl. Keine Einstellung auf den Leiterquerschnitt erforderlich.

Anwendung: Zum Abisolieren aller gängigen, flexiblen und massiven Leiter.

5474 0206 Mit gehärtetem **Drahtschneider bis Ø 2 mm.**

5474 0516 Mit gehärtetem **Drahtschneider bis Ø 3 mm.**



Leiterquerschnitt	fortis 5474	Bestell-
mm²	€	Nr.
0,2– 6	20,30	...0206
0,5–16	67,00 (W720)	...0516

Automatische Abisolierzange mini-stripax®

Ausführung: Gehäuse aus glasfaserverstärktem Kunststoff, die Lamellenmesser passen sich automatisch dem Kabel-Ø an. Mit Drahtschneider für Kupfer- und Aluminiumleiter bis max. 1,3 mm². Mit Längenanschlag und leicht auswechselbaren Messern.

Anwendung: Zum Abisolieren ein-, mehr- oder feindrähtiger Leiter mit Standard-Isolation.



Leiterquerschnitt	Länge	Weidmüller 5468	Bestell-
mm²	mm	€	Nr.
0,08–1	135	68,10 (W521)	...0005

Automatische Abisolierzange

Ausführung: Gehäuse aus glasfaserverstärktem Kunststoff, die Messer passen sich automatisch dem Kabel-Ø an. Mit Drahtschneider für Kupfer- und Aluminiumleiter bis max. 2,5 mm². Mit Längenanschlag und leicht auswechselbaren Messern. Griffe mit ergonomischen Weichkunststoffzonen.

Anwendung: Für den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen. Zum Abisolieren ein-, mehr- oder feindrähtiger Leiter mit Standard-Isolation.



Leiterquerschnitt	Länge	5470	Bestell-
mm²	mm	€	Nr.
0,2–6	180	39,40	...0005
Ersatzmesser	–	11,30	...0010
		(W525)	

Automatische Abisolierzange

Ausführung: Aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff, die Lamellenmesser passen sich automatisch dem Kabel-Ø an. Mit Längenanschlag. Die Messerkassetten sind austauschbar. Mit integriertem Kabelschneider bis 2,5 mm².

Anwendung: Zum Abisolieren und Schneiden von feindrähtigen und massiven Leitern mit PVC-Isolation und Flachbandkabeln (AWG 28... 10).



Leiterquerschnitt	Länge	5478	Bestell-
mm²	mm	€	Nr.
0,08–6	190	60,90	...0005
		(W512)	

Automatische Abisolierzange MultiStrip 10

Ausführung: Aus glasfaserverstärktem Kunststoff mit besonders leichtgängiger Mechanik. Die Messer passen sich automatisch dem Kabel-Ø an, dadurch keine Beschädigung der Leiter. Eine manuelle Feinjustierung ist durch die patentierte Mechanik nicht notwendig. Drahtschneider für Kupfer- und Aluminiumleiter mehrdrähtig bis 10 mm², eindrähtig bis 6 mm². Mit Längenanschlag und leicht auswechselbaren Messern. Griffe mit ergonomischen Weichkunststoffzonen.

Anwendung: Zum Abisolieren und Schneiden von feindrähtigen und massiven Leitern mit PVC-Isolation und Mehrfachleitern.



PATENTED

Leiterquerschnitt	Länge	5490	Bestell-
mm²	mm	€	Nr.
0,03–10	195	88,10	...0005
Ersatzmesser	–	16,80	...0010
		(W525)	

Automatische Abisolierzange NexStrip®

Ausführung: Abisolierzange mit Crimpfunktion. Aus glasfaserverstärktem Kunststoff mit besonders leichtgängiger Mechanik. Die Messer passen sich automatisch dem Kabel-Ø an, dadurch keine Beschädigung der Leiter, mit Feinjustierung. Mit Drahtschneider für Leiter bis 10 mm². Mit Längenanschlag und leicht auswechselbaren Messern. **Gleichmäßig flächige Vierkantpressung für Aderendhülsen,** durch Zwangssperre dauerhaft stabile Verpressung. Mit Befestigungsöse zum Anbringen einer Absturzsicherung. Griffe mit ergonomischen Weichkunststoffzonen.

Anwendung: Zum Abisolieren und Schneiden von flexiblen und massiven Leitern. Zum Verpressen **(Vierkantpressung)** von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), mit Kunststoffkragen.





Leiterquerschnitt	Länge	5490	Bestell-
mm²	mm	€	Nr.
0,25–4 + 2 x 2,5	190	122,50	...0015
		(W525)	

Automatische Abisolierzange PreciStrip16

Ausführung: Aus glasfaserverstärktem Kunststoff mit besonders leichtgängiger Mechanik. Die Messer passen sich automatisch dem Kabel-Ø an, dadurch keine Beschädigung der Leiter. **Für besondere Isolationsmaterialien und Temperaturbedingungen lässt sich der Nullpunkt der Automatik feinjustieren.** Die halbrunden Haltebacken mit Kammprofil halten den Leiter sicher fest. Drahtschneider für Kupfer- und Aluminiumleiter mehrdrähtig bis 10 mm², eindrähtig bis 6 mm². Mit Längenanschlag und leicht auswechselbaren parabelförmigen Messern. Griffe mit ergonomischen Weichkunststoffzonen.

Anwendung: Zum Abisolieren und Schneiden von feindrähtigen und massiven Leitern mit PVC-Isolation und Mehrfachleitern.

Hinweis: Nicht geeignet für hochflexible und armierte Isolationsmaterialien sowie für mehrlagige Isolationen.



Leiterquerschnitt	Länge	5485	Bestell-
mm²	mm	€	Nr.
0,08–16	195	94,10	...0005
Ersatzmesser	–	17,70	...1005
		(W525)	

Automatische Abisolierzange

Ausführung: Aus glasfaserverstärktem Kunststoff mit besonders leichtgängiger Mechanik. Die Messer passen sich selbsttätig dem Kabel-Ø an, dadurch keine Beschädigung der Leiter. Drahtschneider für Kupfer- und Aluminiumleiter mehrdrähtig bis 10 mm², eindrähtig bis 6 mm². Mit Längenanschlag (nur bei Bestell-Nr. 5480 0005) und leicht auswechselbaren Messern.

Anwendung: Zum Abisolieren und Schneiden von feindrähtigen und massiven Leitern mit PVC-Isolation und Mehrfachleitern.



Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	5480 €	5480 €	Bestell-Nr.
0,03–10	200	66,30	–	...0005
Ersatzmesser	–	–	16,90	...0010
Ersatzklemmbacken	–	–	4,03	...0015
Ersatzlängenanschlag	–	–	2,28	...0020
		(W525)	(W525)	

Automatische Abisolierzange stripax®

Ausführung: Aus glasfaserverstärktem Kunststoff, die Messer passen sich automatisch dem Kabel-Ø an. Mit Längenanschlag. Die Messerkassetten sind austauschbar. Mit integriertem Kabelschneider bis 6 mm².



5486 + 5489



5488



5488 0020

Modell	Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	Anwendung	5486 €	5489 €	5488 €	Bestell-Nr.
stripax®	0,08–10	190	feindrähtige und massive Leiter mit PVC-Isolation	90,90	–	–	...0005
stripax® 16	6 –16	190	feindrähtige und massive Leiter mit PVC-Isolation	–	157,00	–	...0005
stripax® Ultimate	0,25– 6	190	feindrähtige und massive Leiter mit PVC-Isolation, UL-spezifizierte Leiter, halogenfreie Isolationen	–	–	113,50	...0005
stripax® Ultimate XL	2,5 –10	190	feindrähtige und massive Leiter mit PVC-Isolation, UL-spezifizierte Leiter, halogenfreie Isolationen	–	–	136,00	...0010
Ersatzmesser 0,08–10	–	–	–	36,80	–	–	...0011
Ersatzmesser 6 –16	–	–	–	–	87,50	–	...0011
Ersatzmesser 0,25– 6	–	–	–	–	–	58,50	...0020
Ersatzmesser 2,5 –10	–	–	–	–	–	52,30	...0025
				(W521)	(W521)	(W521)	

Automatische Abisolierzange

Ausführung: Aus glasfaserverstärktem Kunststoff, die auswechselbaren Messer passsen sich automatisch dem Kabel-Ø an. Kabelführung durch die Zangengriffe, dadurch ist eine beliebige Abisolierlänge möglich. Mit optischem Längenanschlag 15–20 mm.

5495 0005 Zum Abisolieren von feindrähtigen und massiven Leitern mit PVC-Isolation und Mehrfachleitern.

5495 0015 Zum sicheren Abisolieren von Kombileitungen zum Anschluss von Sensor-Aktor-Verteilerboxen-/-Buskoppler. Für Kabel mit PUR- oder PVC-Außenmantel mit mehradrigem Kabelaufbau ohne Beschädigung der inneren Leiter oder des Schirmgeflechts.

5495 0010 Zum sicheren Abisolieren von geschirmten und ungeschirmten, halogenfreien Sensor-/Aktorkabeln mit PUR- oder PVC-Außenmantel und 3- bis 8-adrigem Kabelaufbau ohne Beschädigung der inneren Leiter oder des Schirmgeflechts.



5495 0005



5495 0015



5495 0010

Modell	Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	5495 €	Bestell-Nr.
No. 6-16²	6 –16	166	74,60	...0005
Sensor Mini	3,2– 4,4	166	76,60	...0015
Sensor Special	4,4– 7	166	78,60	...0010
			(W524)	

Kabelverarbeitungswerkzeug-Set QUADRO Plus

Ausführung: Aus glasfaserverstärktem Kunststoff, passt sich automatisch dem Kabel-Ø an. Mit Längenanschlag und Seitenschneider. Die Aderendhülsenmagazine lassen sich einfach und schnell wechseln. Lieferung inklusive 3 Magazinen sowie je 50 Aderendhülsen 0,5; 0,75; 1; 1,5 mm² und 40 Aderendhülsen 2,5 mm².

Anwendung: Vereint **4 Funktionen in einem Werkzeug:** Schneiden, Abisolieren, Verdrillen und Crimpen. Geeignet für Litzen und PVC-Isolationen. Besonders geeignet bei der Verdrahtung in Schaltschränken und im mobilen Einsatz.



Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	JOKARI 5419 €	Bestell-Nr.
0,5–2,5	180	256,50 (W524)	...0244

Multifunktionswerkzeug stripax® plus 2.5

NEU

Weidmüller

Ausführung: Aus Kunststoff, passt sich automatisch dem Kabel-Ø an. Mit Längenanschlag und Seitenschneider. Die Aderendhülsenmagazine lassen sich einfach und schnell wechseln. Leitereinführung seitlich.

Anwendung: Vereint **3 Funktionen in einem Werkzeug:** Schneiden, Abisolieren und Crimpen. Geeignet für Verarbeitung von Aderendhülsenbandware.





Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	Weidmüller 5489 €	Bestell-Nr.
0,5–2,5	210	259,50 (W521)	...0050

Aderendhülse zu Kabelverarbeitungswerkzeug QUADRO Plus und Multifunktionswerkzeug stripax® plus 2.5

NEU

Weidmüller



Ausführung	Inhalt Stück	Weidmüller 5489 €	Bestell-Nr.
Aderendhülse 0,5 mm²	500	23,50	...0060
Aderendhülse 0,75 mm²	500	26,50	...0065
Aderendhülse 1 mm²	500	23,50	...0070
Aderendhülse 1,5 mm²	500	23,50	...0075
Aderendhülse 2,5 mm²	250	26,50 (W591)	...0080

Präzisions-Abisolierzange mit Formmessern

Ausführung: Zangenkörper aus Stahl, Messer aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. Mit neuem, patentiertem Abisoliermechanismus und leichtgängiger Mechanik. **Kopf brüniert.** Die präzise Messerform verhindert ein Beschädigen des Leiters und ermöglicht so ein problemloses Abisolieren von schwer zu bearbeitenden Isolierwerkstoffen. Auch feinadrige Litzen werden schonend abisoliert. Lieferung inkl. Längenanschlag für gleiche Abisolierlängen bei der Serienarbeit. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Besonders geeignet für extrem schwer zu bearbeitende Isolierwerkstoffe wie PTFE, Silikon oder Gummi. Hoher Bedienkomfort durch kompakte und handliche Bauform.

PATENTED

KNIPEX



5497 0005



5497 0010

Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	KNIPEX 5497 €	Bestell-Nr.
0,03–2,08	195	133,50	...0005
0,14–6	195	132,00 (W525)	...0010

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Lackabziehpinzette

Ausführung: Aus Federstahl, mit auswechselbaren, gefrästen Messern, Griffschalen aus Kunststoff. Lieferung inkl. Messer für Drähte Ø 0,6 mm.

Anwendung: Zum Entfernen der Lackisolation an Kupferdrähten.



Ausführung	5448 €	Bestell-Nr.
Lackabziehpinzette, 120 mm	11,15	...0120
Ersatzmesser für Ø 0,5 mm	4,29	...1005
Ersatzmesser für Ø 0,6 mm	4,29	...1010
Ersatzmesser für Ø 0,8 mm	4,29	...1015
Ersatzmesser für Ø 1 mm	4,29 (W525)	...1020

Crimpzange für Aderendhülsen, Trapezprofil

Ausführung: In Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert.**

Anwendung: Zum zuverlässigen Verpressen **(Trapezprofil)** von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), mit Kunststoffkragen.

5499 Aus Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5500 Aus Vanadium-Elektrostahl. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5505 Aus Vanadium-Elektrostahl. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	5499 €	5500 €	5505 €	Bestell-Nr.
0,25–2,5	145	21,60 (W512)	25,30 (W525)	28,60 (W525)	...0005

VDE-Crimpzange für Aderendhülsen, Trapezprofil

Ausführung: Aus Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet und ölgehärtet. **Kopf poliert.** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung, **isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Zum zuverlässigen Verpressen **(Trapezpressung)** von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), mit Kunststoffkragen.



Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	5502 €	Bestell-Nr.
0,25–2,5	145	31,60 (W525)	...0006

Crimpzange für Aderendhülsen, Halbrundprofil

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert.** Mit 9 besonders tiefen Quetschmulden und konischen Seitenflächen.

Anwendung: Zum zuverlässigen Verpressen **(Halbrundpressung)** von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), mit Kunststoffkragen.

5501 Griffe mit Kunststoff überzogen.

Hinweis: Ein Sortiment mit dieser Zange und passenden Aderendhülsen finden Sie unter Bestell-Nr. 5534 0005, 📖 5/88.

5503 Griffe mit Kunststoff überzogen.

Hinweis: Ein Sortiment mit dieser Zange und passenden Aderendhülsen finden Sie unter Bestell-Nr. 5544 0005, 📖 5/89.

5507 Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	5501 €	5503 €	5507 €	Bestell-Nr.
0,25–16	180	23,70 (W512)	34,50 (W525)	37,90 (W525)	...0006

VDE-Crimpzange für Aderendhülsen, Halbrundprofil

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert.** Mit 9 besonders tiefen Quetschmulden und konischen Seitenflächen. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung, **isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Zum zuverlässigen Verpressen **(Halbrundpressung)** von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), mit Kunststoffkragen.



Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	5513 €	Bestell-Nr.
0,25–16	180	40,30 (W525)	...0005

Crimpzange für Aderendhülsen, mit Fronteinführung

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert.** Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Zum zuverlässigen Verpressen von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), mit Kunststoffkragen. Ideal für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen, z. B. in engen und tiefen Schaltschränken.



Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	5504 €	Bestell-Nr.
0,5–6	180	48,40 (W525)	...0005

Crimpzange für Aderendhülsen

Ausführung: Zangenkörper aus Stahl, mit Zwangssperre für korrektes, vollständiges Crimpen. Entrieglungsmöglichkeit bei eventueller Fehlbedienung. Griffe mit Kunststoffhüllen. Verarbeitung von der Seite.

Anwendung: Zum Verpressen **(Trapezpressung)** von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), **mit und ohne Kunststoffkragen.**



5518 0005



5518 0010

Leiterquerschnitt mm²	Crimpzonen	Länge mm	5518 €	Bestell-Nr.
0,5–6	5	205	93,90	...0005
6–16	3	205	93,90 (W512)	...0010

Crimpzange PZ 2.5

NEU

Ausführung: Zangenkörper aus Stahl, mit Zwangssperre für korrektes, vollständiges Crimpen. Entriegelungsmöglichkeit bei eventueller Fehlbedienung. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen. Verarbeitung von der Seite.

nwendung: Zum Verpressen **(Trapezpressung)** von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), **mit und ohne Kunststoffkragen.** Durch gezielte Fokussierung auf kleine Querschnitte konnten Größe, Gewicht, Öffnungsweite und Betätigungskraft des Werkzeugs deutlich reduziert werden – ohne Kompromisse bei der Crimpqualität einzugehen.



Leiterquerschnitt mm²	Crimpzonen	Länge mm	5506 €	Bestell-Nr.
0,14–2,5	1	160	203,50 (W521)	...0001

Crimpzange PZ für Aderendhülsen

Ausführung: Zangenkörper aus Stahl, mit Zwangssperre für korrektes, vollständiges Crimpen. Entriegelungsmöglichkeit bei eventueller Fehlbedienung. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



Weidmüller

Anwendung: Zum Verpressen von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), **mit und ohne Kunststoffkragen.**

5506 **Trapezpressung.** Verarbeitung von der Seite.

Hinweis: Ein Sortiment mit dieser Zange und passenden Aderendhülsen finden Sie unter Bestell-Nr. 5551 0005, 📖 5/90.


5506

5515 **Identpressung,** Crimp entspricht EN 60947-1. Verarbeitung von der Seite.


5515

5521 **Vierkantpressung.** Verarbeitung von vorne.


5521

5527 **Trapezpressung.** Durch das drehbare Gesenk ist die Einführung der Aderendhülsen sowohl von der Seite als auch von vorne möglich.


5527

5517 **Trapezpressung.** Mit **drehbarer Matritze.** Durch das drehbare Gesenk ist die Einführung der Aderendhülsen sowohl von der Seite als auch von vorne möglich. Mit Arretierknopf zum Feststellen des Crimpeinsatzes.

Hinweis: Ein Sortiment mit dieser Zange und passenden Aderendhülsen finden Sie unter Bestell-Nr. 5551 0010, 📖 5/90.


5517

5519 **Trapezpressung.** Mit **drehbarer Matritze** und **Griffweitenverstellung.** Durch das drehbare Gesenk ist die Einführung der Aderendhülsen sowohl von der Seite als auch von vorne möglich. Mit Arretierknopf zum Feststellen des Crimpeinsatzes.


5519

5514 **Sechskantpressung.** Verarbeitung von der Seite.


5514

5516 **Vierkantpressung.** Verarbeitung von der Seite.


5516

5498 **Trapezpressung.** Verarbeitung von der Seite.


5498

Leiterquerschnitt mm²	Crimpzonen	Weidmüller 5506 PZ 4 €	Weidmüller 5515 PZ 16 €	Weidmüller 5521 PZ 3 €	Weidmüller 5527 PZ 6 roto €	Weidmüller 5517 PZ 6 roto L €	Weidmüller 5519 PZ 6 roto ADJ €	Weidmüller 5514 PZ 10 HEX €	Weidmüller 5516 PZ 10 SQR €	Weidmüller 5498 PZ 50 €	Bestell-Nr.
0,5 – 4	1	194,00	–	–	–	–	–	–	–	–	...0005
6 –16	3	–	216,00	–	–	–	–	–	–	–	...0005
0,5 – 6	1	–	–	224,50	–	–	–	–	–	–	...0005
0,14– 6	1	–	–	–	214,50	214,50	214,50	–	–	–	...0005
0,14–10	1	–	–	–	–	–	–	240,00	240,00	–	...0005
25 + 35 + 50	3	–	–	–	–	–	–	–	–	312,50	...0005
		(W521)	(W521)	(W521)	(W521)	(W521)	(W521)	(W521)	(W521)	(W521)	

Alle Preise in € ohne MwSt. Für Artikel ab 110 cm können zusätzliche Frachtkosten anfallen.

Abisolier- und Crimpset P-Bag SET 2 für den Schaltschrankbau

Ausführung: Lieferung in Service-Tasche.

Weidmüller

Satzinhalt:
1 Abisolierzange stripax®, 0,08–10 mm² Bestell-Nr. 5486 0005
1 Crimpzange PZ 6 roto L, 0,14–6 mm² Bestell-Nr. 5517 0005
1 Seitenschneider, 0,2–1,2 mm (weicher Draht), 0,18–0,9 mm (mittelharter Draht)
1 VDE-Schraubendreher für Schlitz 3,5 mm
1 Spannungsprüfer VT Master Bestell-Nr. 5571 0010
1 Schaltschrankschlüssel Bestell-Nr. 5588 0005



	Weidmüller	
	5517	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
6-teilig	396,00 (W521)	...1000

Crimpzange PreciForce® für Aderendhülsen



KNIPEX

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf brüniert.** Für optimale Crimpergebnisse durch Präzisionsprofile und entriegelbare Zwangssperre, Crimpdruck ist werksseitig präzise eingestellt. Hebelübersetzte Griffe mit Mehrkomponenten-Kunstoffhüllen. Verarbeitung von der Seite. **Mit fünf Crimpzonen.**

Anwendung: Zum Verpressen **(Trapezpressung)** von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), **mit und ohne Kunststoffkragen.**



		KNIPEX	
Leiterquerschnitt	Länge	5508	Bestell-
mm²	mm	€	Nr.
0,25–6	220	109,50 (W525)	...0005

Crimpzange für Aderendhülsen



KNIPEX

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf brüniert.** Für optimale Crimpergebnisse durch Präzisionsprofile und entriegelbare Zwangssperre, Crimpdruck ist werksseitig präzise eingestellt, **reduziert die Handkraft bis zu 30 % durch optimale Hebelübersetzung.** Zweihandbedienung für einfaches Vercrimpen großer Leiterquerschnitte. Griffe mit Kunststoffhüllen. Verarbeitung von der Seite.

Anwendung: Zum Verpressen **(Trapezpressung)** von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), **mit Kunststoffkragen.**



			KNIPEX	
Leiterquerschnitt		Länge	5509	Bestell-
mm²	Crimpzonen	mm	€	Nr.
0,25–6	5	250	127,50	...0005
10 + 16 + 25	3	250	127,50	...0010
35 + 50	2	250	163,00 (W525)	...0015

Crimpzange für Zwillingsaderendhülsen



KNIPEX

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf brüniert.** Für optimale Crimpergebnisse durch Präzisionsprofile und entriegelbare Zwangssperre, Crimpdruck ist werksseitig präzise eingestellt, **reduziert die Handkraft bis zu 30 % durch optimale Hebelübersetzung.** Zweihandbedienung für einfaches Vercrimpen großer Leiterquerschnitte. Griffe mit Kunststoffhüllen. Verarbeitung von der Seite.
Mit drei Crimpzonen.

Anwendung: Zum Verpressen **(W-Pressung)** von Zwillingsaderendhülsen, **mit Kunststoffkragen.**



		KNIPEX	
Leiterquerschnitt	Länge	5543	Bestell-
mm²	mm	€	Nr.
2 x 6 + 2 x 10 + 2 x 16	250	191,50 (W525)	...0010

Crimpzange für Aderendhülsen

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl in Sondergüte, in Öl gehärtet. Für optimale Crimpergebnisse durch Präzisionsprofile und entriegelbare Zwangssperre, Crimpdruck ist werksseitig präzise eingestellt. Kraftverstärkung durch Hebelübersetzung, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen. Verarbeitung von der Seite. **Mit einer Crimpzone.**

Anwendung: Zum Verpressen von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), **mit Kunststoffkragen.**



5512 0005

5512 0005 **Kopf brüniert. Vierkantpressung.**

Hinweis: Ein Sortiment mit dieser Zange und passenden Aderendhülsen finden Sie unter Bestell-Nr. 5547 0005, 📖 5/88 und unter Bestell-Nr. 5549 0005, 📖 5/88.


5496 0005

5496 0005 **Kopf verchromt. Vierkantpressung.**

5512 0015 **Kopf brüniert. Sechskantpressung.**



5512 0015

5496 0015 **Kopf verchromt. Sechskantpressung.**

Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	5512 €	5496 €	Bestell-Nr.
0,08–10 + 16	180	156,00	162,00	...0005
0,08–16	180	164,00 (W525)	170,00 (W525)	...0015


5496 0015

Crimpzange für Aderendhülsen

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl in Sondergüte, in Öl gehärtet. **Kopf brüniert.** Für optimale Crimpergebnisse durch Präzisionsprofile und entriegelbare Zwangssperre, Crimpdruck ist werksseitig präzise eingestellt. Kraftverstärkung durch Hebelübersetzung, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen. Verarbeitung von vorne. **Mit einer Crimpzone.**

Anwendung: Zum Verpressen **(Vierkantpressung)** von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), **mit Kunststoffkragen.**



5524 0005

5524 0005 Aderendhülsen bis 2,5 mm² können parallel von der Seite zugeführt werden.

5524 0010 Auch geeignet für Zwillingsaderendhülsen 2 x 10 mm².

Hinweis: Ein Sortiment mit dieser Zange und passenden Aderendhülsen finden Sie unter Bestell-Nr. 5549 0010, 📖 5/89 und unter Bestell-Nr. 5549 0025, 📖 5/89.


5524 0010

Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	5524 €	Bestell-Nr.
0,08–10	190	158,50	...0005
0,08–10 + 16	190	168,50 (W525)	...0010

Crimpzange für Aderendhülsen Twistor®

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl in Sondergüte, in Öl gehärtet. **Schlanker Kopf.** Für optimale Crimpergebnisse durch Präzisionsprofile und entriegelbare Zwangssperre, Crimpdruck ist werksseitig präzise eingestellt. Durch das frei **drehbare Gesenk** ist die Einführung der Aderendhülsen in nahezu jeder Position möglich. Der **besonders große Crimpbereich** verringert Crimpfehler. Kraftverstärkung durch Hebelübersetzung. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen. **Mit einer Crimpzone.**

Anwendung: Zum Verpressen von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), **mit Kunststoffkragen, auch Zwillingsaderendhülsen 2 x 6 mm².**

Produktvideo





360° drehbarer Kopf mit 8 Rastpositionen.

5524 0015 Vierkantpressung.

Hinweis: Ein Sortiment mit dieser Zange und passenden Aderendhülsen finden Sie unter Bestell-Nr. 5549 0015, 📖 5/89.



5524 0015

5524 0020 Trapezpressung.



5524 0020

Leiterquerschnitt mm²	Länge mm	5524 €	Bestell-Nr.
0,14–16	200	174,00	...0015
0,14–10	200	174,00	...0020
		(W525)	

Crimpzange mit Wechseleinsätzen

Ausführung: Zangenkörper aus Stahl, Griffe mit Kunststoffhüllen. Werkzeugloser Wechsel der Crimpprofile. Verarbeitung von der Seite. Lieferung in Nylonmappe mit Schaummodul.

Anwendung: Zum Verpressen von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), Steckverbinder, Flachstecker und Flachhülsen DIN 60352.

5 Wechseleinsätze, zum Verarbeiten von:
Aderendhülsen 0,5–6 mm²; 6–16 mm²
isolierten Steckverbindern 0,5–6 mm²
unisolierten Steckverbindern 0,75–10 mm²
Flachsteckhülsen und Flachstecker 0,5–6 mm²





Ausführung	Satzinhalt	5518 €	Bestell-Nr.
6-teilig	1 Crimpzange 5 Wechseleinsätze	189,00	...1000
		(W512)	

Crimpzange mit Wechselmagazin MultiCrimp®

Ausführung: Alle beanspruchten Teile aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf brüniert.** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen für Ein- und Zweihandbedienung. Sichere und schmutzgeschützte Aufbewahrung der Wechseleinsätze im Rundmagazin mit Gürtelclip. Hohe Crimpqualität durch Präzisionsprofile und Zwangssperre. Werkzeugloser Wechsel der Crimpprofile. Präzise voreingestellter Crimpdruck. Verarbeitung von der Seite.



5511 0003

5511 0003 **3 Wechseleinsätze, zum Verarbeiten von:**
Aderendhülsen 0,25–6 mm²
isolierten Kabelschuhen, Steckverbindern und Stoßverbindern 0,5–6 mm²
unisolierten, offenen Steckverbindern 0,5–6 mm²



5511 0005

5511 0005 **5 Wechseleinsätze, zum Verarbeiten von:**
Aderendhülsen 0,25–6; 10; 16; 25 mm²
isolierten Kabelschuhen, Steckverbindern und Stoßverbindern 0,5–6 mm²
unisolierten, offenen Steckverbindern 0,5–6 mm²
unisolierten Kabelschuhen und Steckverbindern 0,5–10 mm²

Länge mm	5511 €	Bestell-Nr.
250	204,50	...0003
250	266,50	...0005
	(W525)	

Crimpzange

Ausführung: Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen. Verarbeitung von der Seite.

Anwendung: Zum Kabelschneiden, Abisolieren und Crimpen. Mit Abscherfunktion für Schraubbolzen von M2,6 bis M5.





5530 fortis

5530 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, **Kopf brüniert.** Zum Abisolieren von Drähten sowie zum Verpressen von isolierten Kabelschuhen 0,5–6 mm².



5533 Aus Spezialstahl, **schwarz lackiert.** Zum Abisolieren von Drähten 0,75–6 mm² sowie zum Verpressen von isolierten Kabelschuhen und Kabelverbindern sowie unisolierten, offenen Steckverbindern 0,5–6 mm².





5533 KNIPEX

5529 Aus Spezialstahl, **schwarz lackiert.** Zum Abisolieren von Drähten 0,75–6 mm² sowie zum Verpressen von isolierten und unisolierten Kabelschuhen und Kabelverbindern 0,5–6 mm².







5529 KNIPEX

Länge	fortis 5530	KNIPEX 5533	KNIPEX 5529	Bestell-
mm	€	€	€	Nr.
200	22,40	–	–	...0210
240	–	24,40	23,80	...0240
	(W720)	(W525)	(W525)	



Crimp-Hebelzange

Ausführung: Zangenkörper aus Stahl, Zwangssperre garantiert Qualitätscrimp. Entriegelungsmöglichkeit bei evtl. Fehlbedienung. Griffe mit Kunststoffhüllen. Verarbeitung von der Seite.
Mit drei Crimpzonen.

Anwendung: Zum Verpressen von Kabelschuhen, Stiftkabelschuhen, Parallel- und Serienverbindern sowie Steckverbindern.

5531 0005 Für isolierte Kabelschuhe.

5531 0010 Für unisolierte Kabelschuhe.



5531 0005



5531 0010

Leiterquerschnitt	Länge	format 5531	Bestell-
mm²	mm	€	Nr.
0,5–6	205	95,50	...0010
0,5–6	235	100,50	...0005
		(W512)	

Crimp-Hebelzange CTI 6 G

Ausführung: Zangenkörper aus Stahl, mit Anschlag zur exakten Positionierung der Kontakte. Zwangssperre garantiert Qualitätscrimp. Entriegelungsmöglichkeit bei eventueller Fehlbedienung, geprüft nach DIN EN 60352 T.1 (gasfreie Verpressung). Griffe mit Kunststoffhüllen. Verarbeitung von der Seite.
Mit drei Crimpzonen.

Anwendung: Zum Verpressen von PVC- und Polyamid-isolierten Verbindern (Kabelschuhe, Stiftkabelschuhe, Parallel- und Serienverbinder sowie Steckverbinder).



Weidmüller



Leiterquerschnitt	Länge	Weidmüller 5539	Bestell-
mm²	mm	€	Nr.
0,5–6	250	232,50	...0005
		(W521)	

Crimpzange PreciForce®

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf brüniert.** Für optimale Crimpergebnisse durch Präzisionsprofile und entriegelbare Zwangssperre, Crimpdruck ist werksseitig präzise eingestellt. Hebelübersetzte Griffe mit Mehrkomponenten-Griffhüllen. Verarbeitung von der Seite.



KNIPEX





Leiterquerschnitt		Crimp-	Länge	KNIPEX 5510	Bestell-
mm²	Anwendung	zonen	mm	€	Nr.
1,5– 4	unisolierte Stoßverbinder	3	220	109,50	...0005
0,5–10	unisolierte Kabelschuhe und Stoßverbinder	4	220	109,50	...0010
0,1– 2,5	unisolierte, offene Steckverbinder	4	220	126,00	...0015
0,5– 6	unisolierte, offene Steckverbinder	3	220	126,00	...0020
0,5– 6	isolierte Kabelschuhe und Stoßverbinder	3	220	102,50	...0025
0,5– 6	isolierte Schrumpfschlauchverbinder	3	220	102,50	...0030
				(W525)	

Crimp-Hebelzange

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf brüniert.** Für optimale Crimpergebnisse durch Präzisionsprofile und entriegelbare Zwangssperre, Crimpdruck ist werksseitig präzise eingestellt, **reduziert die Handkraft bis zu 30 % durch optimale Hebelübersetzung.** Zweihandbedienung für einfaches Vercrimpen großer Leiterquerschnitte. Griffe mit Kunststoffhüllen. Verarbeitung von der Seite.



5536 0005



5536 0013



5536 0015

Leiterquerschnitt mm²	Anwendung	Crimp-zonen	Länge mm	5536 €	Bestell-Nr.
0,1– 2,5	unisolierte, offene Steckverbinder	4	250	154,00	...0005
0,5– 6	unisolierte, offene Steckverbinder	3	250	150,50	...0010
0,5–10	unisolierte Kabelschuhe und Stoßverbinder	4	250	133,50	...0013
16 + 25	unisolierte Kabelschuhe und Stoßverbinder	2	250	138,00	...0014
0,5– 6	isolierte Kabelschuhe und Stoßverbinder	3	250	120,00 (W525)	...0015

Crimpzange PreciForce® für Koax-Verbinder

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf brüniert.** Für optimale Crimpergebnisse durch Präzisionsprofile und entriegelbare Zwangssperre, Crimpdruck ist werksseitig präzise eingestellt. Hebelübersetzte Griffe mit Mehrkomponenten-Griffhüllen. Verarbeitung von der Seite. **Mit sechs Crimpzonen.**



Kapazität	Länge mm	5543 €	Bestell-Nr.
RG 58, 174, 188, 316	220	147,00 (W525)	...0005

Werkzeugkoffer für Photovoltaik

NEU

Ausführung: Lieferung in Kunststoffkoffer.

Anwendung: Für Solar-Steckverbinder MC4 (Multi-Contact).

Satzinhalt:
1 Abisolierzange 4; 6; 10 mm²
1 Crimp-Systemzange
1 Kabelschere, 15 mm (Cu-Kabel)
1 Crimpeinsatz für Solar-Steckverbinder MC4
1 Positionierhilfe
1 Montagewerkzeug-Set
1 Innensechskantschlüssel



Ausführung	5535 €	Bestell-Nr.
7-teilig	544,50	...0007

Crimpzange für Westernstecker

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf brüniert.** Mit Parallelcrimpung, für exakte Ergebnisse, hohe Crimpqualität durch entriegelbare Zwangssperre, kraftsparende Hebelmechanik, mit Längenabschneider, Abmantelungsmesser und Abisolierfunktion für Rundkabel. Verarbeitung von der Seite.

Anwendung: Zum Schneiden und Abmanteln von flachem, nicht abgeschirmtem Telefonkabel und Verpressen von Westernsteckern.

5545 **Crimpbereich:** RJ 11/12 (6-polig) 9,65 mm; RJ 45 (8-polig) 11,68 mm.

5546 **Crimpbereich:** RJ 10 (4-polig) 7,65 mm; RJ 11/12 (6-polig) 9,65 mm; RJ 45 (8-polig) 11,68 mm.



5545



5546

Kapazität	Länge mm	5545 €	5546 €	Bestell-Nr.
6- und 8-polig	190	29,50	–	...0005
4-, 6- und 8-polig	200	– (W525)	101,00 (W525)	...0005

Anlegewerkzeug

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff, mit integriertem Ziehhaken und Entriegelklinge.

Anwendung: Zum Anlegen auf Leisten, Dosen und Feldern. Eindrücken und Abschneiden in einem Arbeitsgang, für UTP- und STP-Kabel mit Leiter-Ø 0,4–0,8 mm.





Anwendungsbereich	5541 €	Bestell-Nr.
UTP- und STP-Kabel, LSA-Plus und baugleich	47,20 (W525)	...0005

Kabelverbinder

5542 3010 – 3060 Ringkabelschuh, isoliert, DIN 46237



für Schrauben-Ø mm	für Leiter-querschnitt mm²	AWG	Inhalt Stück	5542 €	Bestell-Nr.
4	1,5–2,5	15–13	100	12,00	...3010
5	1,5–2,5	15–13	100	13,95	...3020
6	1,5–2,5	15–13	100	15,15	...3030
5	4 –6	11–10	100	20,30	...3040
6	4 –6	11–10	100	20,10	...3050
8	4 –6	11–10	100	24,60	...3060

(W525)

5542 5010 – 5030 Stoßverbinder, isoliert



für Leiter-querschnitt mm²	AWG	Inhalt Stück	5542 €	Bestell-Nr.
0,75–1	20–18	100	19,30	...5010
1,5 –2,5	15–13	100	21,70	...5020
4 –6	11–10	100	36,80	...5030

(W525)

5542 7010 – 7100 Aderendhülse, isoliert, DIN 46228-4



Crimp-bereich mm	Gesamt-länge mm	für Leiter-querschnitt mm²	AWG	Inhalt Stück	5542 €	Bestell-Nr.
8	14	0,5	20	200	2,64	...7010
8	14	0,75	18	200	2,76	...7020
8	14	1	17	200	3,02	...7030
8	14	1,5	15	200	3,10	...7040
8	14	2,5	13	200	3,87	...7050
10	17	4	11	200	7,40	...7060
12	20	6	10	100	4,93	...7070
12	22	10	7	100	6,80	...7080
12	24	16	5	100	8,60	...7090
16	30	25	3	50	8,75	...7100

(W525)

5542 0010 – 0070

Ausführung: Aderendhülsen in durchsichtiger Streudose. Drehbarer Deckel mit Öffnung zur Entnahme einzelner Aderendhülsen.



Ausführung	Satzinhalt	5542 €	Bestell-Nr.
150-teilig, mit isolierten Aderendhülsen	je 30 Stück 0,25; 0,34; 0,5; 0,75; 1 mm²	11,40	...0010
400-teilig, mit isolierten Aderendhülsen	je 50 Stück 0,5; 2,5; je 100 Stück 0,75; 1; 1,5 mm²	11,40	...0020
100-teilig, mit isolierten Aderendhülsen	50 Stück 4; je 20 Stück 6; 10; 10 Stück 16 mm²	11,40	...0030
200-teilig, mit Zwillingsaderendhülsen	je 50 Stück 2 x 0,75; 2 x 1; 2 x 1,5; 2 x 2,5 mm²	11,40	...0040
200-teilig, mit Zwillingsaderendhülsen	je 50 Stück 2 x 4; 2 x 6; 2 x 10; 2 x 16 mm²	10,90	...0050
1900-teilig, mit unisolierten Aderendhülsen	je 500 Stück 0,5; 0,75; 400 Stück 1; 300 Stück 1,5; 200 Stück 2,5 mm²	20,30	...0060
350-teilig, mit unisolierten Aderendhülsen	150 Stück 4; je 75 Stück 6; 10; 50 Stück 16 mm²	12,55 (W525)	...0070

5542 8010 – 8090 Zwillingsaderendhülse, isoliert



Crimp-bereich mm	Gesamt-länge mm	für Leiter-querschnitt mm²	AWG	Inhalt Stück	5542 €	Bestell-Nr.
8	15	2 x 0,5	2 x 20	200	6,90	...8010
8	16	2 x 0,75	2 x 18	200	6,75	...8020
8	15	2 x 1	2 x 17	200	7,50	...8030
10	18	2 x 1,5	2 x 15	200	9,90	...8040
9	18	2 x 2,5	2 x 13	100	4,72	...8050
12	23	2 x 4	2 x 11	100	9,70	...8060
14	26	2 x 6	2 x 10	50	6,40	...8070
12	24	2 x 10	2 x 7	50	10,70	...8080
16	29	2 x 16	2 x 5	25	6,60	...8090

(W525)

5542 9010 – 9100 Aderendhülse, unisoliert, DIN 46228-1



Crimp-bereich mm	für Leiter-querschnitt mm²	AWG	Inhalt Stück	5542 €	Bestell-Nr.
6	0,5	20	200	2,21	...9010
6	0,75	18	200	2,21	...9020
6	1	17	200	2,30	...9030
7	1,5	15	200	2,42	...9040
7	2,5	13	200	2,89	...9050
9	4	11	200	3,87	...9060
12	6	10	100	2,93	...9070
12	10	7	100	3,91	...9080
12	16	5	100	4,89	...9090
12	25	3	50	4,21	...9100

(W525)



5542 0040 + 5542 0050 mit Twin-Aderendhülsen

Aderendhülsen-Sortiment

Ausführung: Aderendhülsen mit Kunststoffkragen nach **DIN-Farbcode, UL-zugelassen,** Leiterquerschnitt von 0,5 bis 16 mm². Lieferung im Kunststoffkoffer.





Ausführung	Satzinhalt	format 5566 €	Bestell-Nr.
2200-teilig	je 250 Aderendhülsen 0,5; 0,75; 2,5; 4 mm² je 500 Aderendhülsen 1; 1,5 mm² 100 Aderendhülsen 6 mm² je 50 Aderendhülsen 10; 16 mm²	119,50	...0050

(W512)

Kabelschuh-/Kabelverbinder-Sortiment

Ausführung: Isolierte Ring- und Stiftkabelschuhe, Stoßverbinder und Flachsteckhülsen, Leiterquerschnitt von 0,5 bis 6 mm². Lieferung im Kunststoffkoffer.





Ausführung	Satzinhalt	format 5567 €	Bestell-Nr.
600-teilig	je 50 Ringkabelschuhe 0,5–1,5; 1,5–2,5; 4–6 mm² je 50 Stiftkabelschuhe 0,5–1,5; 1,5–2,5; 4–6 mm² je 50 Stoßverbinder 0,5–1,5; 1,5–2,5; 4–6 mm² je 50 Flachsteckhülsen 0,5–1,5; 1,5–2,5; 4–6 mm²	91,00	...0005

(W512)

Kabelschuh-/Kabelverbinder-Sortiment

Ausführung: Isolierte Ring- und Stiftkabelschuhe, Stoßverbinder und Flachsteckhülsen, Leiterquerschnitt von 0,5 bis 6 mm². Lieferung im Kunststoffkoffer mit herausnehmbaren Einsätzen.





Ausführung	Satzinhalt	format 5567 €	Bestell-Nr.
4400-teilig	je 250 Aderendhülsen 4; 6 mm² je 500 Aderendhülsen 0,5; 0,75; 1; 1,5; 2,5 mm² je 100 Ringkabelschuhe 0,5–1,5 (M4); 0,5–1,5 (M5); 1,5–2,5; 4–6 mm² je 100 Stiftkabelschuhe 0,5–1,5; 1,5–2,5; 4–6 mm² je 100 Stoßverbinder 0,5–1,5; 1,5–2,5; 4–6 mm² je 100 Flachsteckhülsen 0,5–1,5 (2,8 mm); 0,5–1,5 (6,3 mm); 1,5–2,5; 4–6 mm²	370,50	...0010

(W512)

Aderendhülsen-Sortiment MINI

Ausführung: Aderendhülsen mit Kunststoffkragen nach **DIN-Farbcode, UL-zugelassen,** Leiterquerschnitt von 0,5 bis 16 mm². Lieferung im Kunststoffkoffer.



Weidmüller



Ausführung	Satzinhalt	Weidmüller 5551 €	Bestell-Nr.
685-teilig	je 100 Aderendhülsen 0,5; 0,75; 1; 1,5; 2,5; 4 mm² 50 Aderendhülsen 6 mm² 25 Aderendhülsen 10 mm² 10 Aderendhülsen 16 mm²	60,60	...0015

(W591)

Kabelschuh-/Kabelverbinder-Sortiment MINI

Ausführung: Isolierte Ring- und Stiftkabelschuhe, Stoßverbinder und Flachsteckhülsen, Leiterquerschnitt von 0,5 bis 6 mm². Lieferung im Kunststoffkoffer.





Weidmüller



Ausführung	Satzinhalt	Weidmüller 5551 €	Bestell-Nr.
180-teilig	je 25 Flachsteckhülsen 1,5; 2,5 mm² je 25 Ringkabelschuhe 1,5; 2,5 mm² je 10 Stiftkabelschuhe 1,5; 6 mm² je 25 Stoßverbinder 1,5; 2,5; 6 mm² 10 Stoßverbinder 6 mm²	60,80	...0020

(W591)

Aderendhülsen und Verbinder-Sortiment MINI

Ausführung: Aderendhülsen mit Kunststoffkragen, Leiterquerschnitt von 0,5 bis 16 mm² und Dosenklemmen, Leiterquerschnitt von 0,5 bis 4 mm². Lieferung im Kunststoffkoffer.



Weidmüller

WAGO



Ausführung	Satzinhalt	Weidmüller 5551 €	Bestell-Nr.
480-teilig	400 Aderendhülsen 0,75–2,5 mm² 50 Wago Verbindungsdosenklemmen 0,5–2,5 mm² 30 Wago Verbindungsdosenklemmen 0,14–4 mm²	77,50	...0025

(W591)

Crimp-Satz für Aderendhülsen

Ausführung: Aderendhülsen mit Kunststoffkragen, Leiterquerschnitt von 0,5 bis 4 mm². Lieferung in Kunststoffkassette.





Ausführung	Satzinhalt	5534 €	Bestell-Nr.
452-teilig	**1 Aderendhülsenzange** (Bestell-Nr. 5501 0006) 1 Phasenprüfer, einpolig je 100 Aderendhülsen 0,5; 0,75; 1,5; 2,5 mm² 50 Aderendhülsen 4 mm²	39,20	...0005

(W512)

Crimp-Satz für Kabelschuh/Kabelverbinder

Ausführung: Isolierte Ring-, Gabel- und Stiftkabelschuhe, Stoßverbinder und Flachsteckhülsen, Leiterquerschnitt von 0,5 bis 6 mm². Lieferung im Kunststoffkoffer.





Ausführung	Satzinhalt	5534 €	Bestell-Nr.
1851-teilig	**1 Crimpzange mit Trapezpressung** (Bestell-Nr. 5531 0005) je 200 Ringkabelschuhe 1; 2,5; 6 mm² je 100 Gabelkabelschuhe 1; 2,5; 6 mm² je 100 Stiftkabelschuhe 1; 2,5; 6 mm² je 100 Stoßverbinder 1; 2,5 mm² 50 Stoßverbinder 6 mm² 100 Flachsteckhülsen 2,8 mm² 300 Flachsteckhülsen 6,3 mm²	425,50	...0015

(W512)

Crimp-Satz für Aderendhülsen

Ausführung: Aderendhülsen mit Kunststoffkragen, Leiterquerschnitt von 0,5 bis 10 mm². Lieferung im stapel- und verbindbaren TANOS MINI-Systainer®.





Ausführung	Satzinhalt	5547 €	Bestell-Nr.
1251-teilig	**1 Crimpzange mit Vierkantpressung** (Bestell-Nr. 5512 0005) je 200 Aderendhülsen 0,5; 0,75; 1; 1,5; 2,5 mm² je 100 Aderendhülsen 4; 6 mm² 50 Aderendhülsen 10 mm²	276,50	...0005

(W525)

Crimp-Satz für Aderendhülsen

Ausführung: Aderendhülsen mit Kunststoffkragen, Leiterquerschnitt von 0,5 bis 10 mm². Lieferung im stapel- und verbindbaren TANOS MINI-Systainer®.





Ausführung	Satzinhalt	5549 €	Bestell-Nr.
1252-teilig	**1 autom. Abisolierzange** (Bestell-Nr. 5480 0005) **1 Crimpzange mit Vierkantpressung** (Bestell-Nr. 5512 0005) je 200 Aderendhülsen 0,5; 0,75; 1; 1,5; 2,5 mm² je 100 Aderendhülsen 4; 6 mm² 50 Aderendhülsen 10 mm²	374,50	...0005

(W525)

Crimp-Satz für Aderendhülsen

Ausführung: Aderendhülsen mit Kunststoffkragen, Leiterquerschnitt von 0,5 bis 10 mm². Lieferung im stapel- und verbindbaren TANOS MINI-Systainer®.





Ausführung	Satzinhalt	5549 €	Bestell-Nr.
1252-teilig	**1 autom. Abisolierzange** (Bestell-Nr. 5480 0005) **1 Crimpzange mit Vierkantpressung** (Bestell-Nr. 5524 0010) je 200 Aderendhülsen 0,5; 0,75; 1; 1,5; 2,5 mm² je 100 Aderendhülsen 4; 6 mm² 50 Aderendhülsen 10 mm²	403,50	...0010

(W525)

Crimp-Satz für Aderendhülsen

Ausführung: Aderendhülsen mit Kunststoffkragen, Leiterquerschnitt von 1,5 bis 10 mm². Lieferung im stapel- und verbindbaren TANOS MINI-Systainer®.







Ausführung	Satzinhalt	5549 €	Bestell-Nr.
422-teilig	**1 autom. Abisolierzange PreciStrip16** (Bestell-Nr. 5485 0005) **1 Crimpzange mit Vierkantpressung** (Bestell-Nr. 5524 0010) 150 Aderendhülsen 1,5 mm² 100 Twin-Aderendhülsen 2 x 1,5 mm² 80 Twin-Aderendhülsen 2 x 2,5 mm² 40 Twin-Aderendhülsen 2 x 4 mm² 30 Twin-Aderendhülsen 2 x 6 mm² 20 Twin-Aderendhülsen 2 x 10 mm²	427,50	...0025

(W525)

Crimp-Satz für Aderendhülsen

Ausführung: Aderendhülsen mit Kunststoffkragen, Leiterquerschnitt von 0,5 bis 16 mm². Lieferung im stapel- und verbindbaren TANOS MINI-Systainer®.





Ausführung	Satzinhalt	5544 €	Bestell-Nr.
1191-teilig	**1 Crimpzange für Aderendhülsen** (Bestell-Nr. 5503 0006) je 200 Aderendhülsen 0,5; 0,75; 1; 1,5 mm² 150 Aderendhülsen 2,5 mm² je 75 Aderendhülsen 4; 6 mm² 50 Aderendhülsen 10 mm² 40 Aderendhülsen 16 mm²	132,50	...0005

(W525)

Crimp-Satz für Aderendhülsen

Ausführung: Aderendhülsen mit Kunststoffkragen, Leiterquerschnitt von 0,5 bis 16 mm². Lieferung im stapel- und verbindbaren TANOS MINI-Systainer®.





Ausführung	Satzinhalt	5549 €	Bestell-Nr.
1191-teilig	**1 Crimpzange für Aderendhülsen Twistor16** (Bestell-Nr. 5524 0015) je 200 Aderendhülsen 0,5; 0,75; 1; 1,5 mm² 150 Aderendhülsen 2,5 mm² je 75 Aderendhülsen 4; 6 mm² 50 Aderendhülsen 10 mm² 40 Aderendhülsen 16 mm²	312,50	...0015

(W525)

Crimp-Satz für Kabelschuhe/-verbinder

Ausführung: Isolierte Ringkabelschuhe, Stoßverbinder, Flachsteckhülsen, Rundsteckhülsen und -stecker, Leiterquerschnitt von 0,5 bis 6 mm². Lieferung im stapel- und verbindbaren TANOS MINI-Systainer®.





Ausführung	Satzinhalt	5537 €	Bestell-Nr.
286-teilig	**1 Crimpzange PreciForce®** (Bestell-Nr. 5510 0025) je 25 Ringkabelschuhe 0,5–1 mm², Ø 4; 5 mm je 25 Ringkabelschuhe 1,5–2,5 mm², Ø 4; 5; 6 mm je 20 Ringkabelschuhe 4–6 mm², Ø 6; 8 mm 25 isolierte Stoßverbinder 0,5–1; 1,5–2,5; 4–6 mm² je 25 Flachsteckhülsen 0,5–1; 1,5–2,5 mm², Ø 6,3 x 0,8 mm	238,00	...0005

(W525)

Crimp-Satz für Kabelschuhe/-verbinder

Ausführung: Isolierte Ringkabelschuhe, Stoßverbinder, Flachsteckhülsen, Rundsteckhülsen und -stecker, Leiterquerschnitt von 0,5 bis 6 mm². Lieferung im stapel- und verbindbaren TANOS MINI-Systainer®.





Ausführung	Satzinhalt	5538 €	Bestell-Nr.
287-teilig	**1 Crimpzange PreciForce®** (Bestell-Nr. 5510 0025) **1 autom. Abisolierzange** (Bestell-Nr. 5490 0005) je 25 Ringkabelschuhe 0,5–1 mm², Ø 4; 5 mm je 25 Ringkabelschuhe 1,5–2,5 mm², Ø 4; 5; 6 mm je 20 Ringkabelschuhe 4–6 mm², Ø 6; 8 mm 25 isolierte Stoßverbinder 0,5–1; 1,5–2,5; 4–6 mm² je 25 Flachsteckhülsen 0,5–1; 1,5–2,5 mm², Ø 6,3 x 0,8 mm	356,50	...0005

(W525)

Crimp-Satz 4 für Aderendhülsen

Ausführung: Aderendhülsen mit Kunststoffkragen, mit **Weidmüller-Kennfarben, UL-zugelassen,** Leiterquerschnitt von 0,5 bis 4 mm². Lieferung im Kunststoffkoffer.





Ausführung	Satzinhalt	5551 €	Bestell-Nr.
3752-teilig	**1 Abisolierzange stripax®** (Bestell-Nr. 5486 0005) **1 Crimpzange PZ 4** (Bestell-Nr. 5506 0005) je 500 Aderendhülsen 0,5; 0,75; 2,5; mm² je 1000 Aderendhülsen 1; 1,5 mm² 250 Aderendhülsen 4 mm²	375,00	...0005

(W521)

Crimp-Satz PZ 6 roto L RC für Aderendhülsen

Ausführung: Aderendhülsen mit Kunststoffkragen, mit **Weidmüller-Kennfarben, UL-zugelassen,** Leiterquerschnitt von 0,5 bis 6 mm². Lieferung im Kunststoffkoffer.





Ausführung	Satzinhalt	5551 €	Bestell-Nr.
4501-teilig	**1 Crimpzange PZ 6 roto L** (Bestell-Nr. 5517 0005) je 500 Aderendhülsen 0,5; 0,75; 2,5; 4; 6 mm² je 1000 Aderendhülsen 1; 1,5 mm²	310,50	...0010

(W521)

Phasenprüfer, einpolig

Ausführung: Geprüft und zugelassen nach **VDE 0680/6**. Klinge aus Werkzeugstahl, verzinkt. Das Anzeigesystem (Leuchtanzeige) ist in den Griff integriert.

5532 **Standard-Phasenprüfer,** für **120–250 Volt**. Griff aus klarem Kunststoff, mit Metallclip.

5564 **Euro-Phasenprüfer,** für **100–250 Volt**. Griff aus rotem Kunststoff mit umlaufendem Handschutz und isoliertem Kunststoffclip.

Länge	5532	5564	Bestell-
mm	€	€	Nr.
140	1,48	–	...0004
150	–	2,01	...0005
190	1,89	2,42	...0010
	(W507)	(W507)	



Phasenprüfer, einpolig

Ausführung: Einpolig bis 250 V Wechselspannung. Klinge aus Werkzeugstahl, isoliert. Das Anzeigesystem (Leuchtanzeige) ist in den klaren Kraftform-Griff integriert. Mit Metallclip.

Spannungsbereich	Länge	5563	Bestell-
V	mm	€	Nr.
150–250	150	8,35	...0006
		(W543)	



Phasenprüfer, einpolig

Ausführung: Für **110–250 Volt.** Geprüft und zugelassen nach **VDE 0680/6**. Klinge aus hochlegiertem Federstahl. Mit schlankem Celluloseacetat-Griff Classic, schlagfest, öl- und benzinresistent. Das Anzeigesystem (Leuchtanzeige) ist in den Griff integriert.

5921 0003 Mit angegossenem Kunststoffclip.

Länge	5921	Bestell-
mm	€	Nr.
125	8,05	...0003
150	11,85	...0005
175	12,35	...0008
200	12,60	...0010
	(W540)	



Phasenprüfer, induktiv

Ausführung: Wechselspannung. Aus bruchfestem ABS-Kunststoff mit rot aufleuchtender Prüfspitze und isoliertem Kunststoffclip. Lieferung inkl. 2 Micro-Batterien AAA/LR03.

Anwendung: Zum Lokalisieren von Kabelbrüchen, defekten Sicherungen in Steckern und Halterungen, Überprüfen von Schaltern, Steckdosen, Transformatoren und Schutzschaltern sowie zum Erkennen von Phasenleitern und spannungsführenden Kabeln in Verteilerdosen.

5576 0010 Zusätzlich mit akustischem Signalgeber. Weiterhin zum Erkennen von fehlerhaften In-Line-Schaltern geeignet.

5576 0020 Mit LED-Taschenlampe im Stiftende. Zusätzlich mit fühlbarem Signalgeber (Vibration).

Spannungsbereich	Länge	5576	Bestell-
V	mm	€	Nr.
110–1000	142	19,20	...0010
12–1000	160	27,20	...0020
		(W513)	



Phasenprüfer, induktiv

Ausführung: Wechselspannung. Aus Kunststoff mit rot aufleuchtender Prüfspitze und isoliertem Kunststoffclip. Lieferung inkl. 2 Micro-Batterien AAA/LR03.

Anwendung: Zum Lokalisieren von Kabelbrüchen, defekten Sicherungen in Steckern und Halterungen sowie fehlerhaft in Reihe geschalteten Schaltern und Glühlampen.

5569 0010 **Volt Stick®**
Mit runder Prüfspitze.

5569 0020 **Volt Stick® Bright**
Mit flacher Prüfspitze und dort integrierter heller Taschenlampe. Mit zwei Spannungsbereichen und zusätzlichem akustischem Signalgeber.

Modell	Spannungsbereich V	Länge mm	5569 €	Bestell- Nr.
Volt Stick®	230–1000	156	26,10	...0010
Volt Stick® Bright	20–1000/100–1000	153	38,30	...0020
			(W502)	



Magnetfeldprüfer Magnet Stick, induktiv

Ausführung: Aus Kunststoff mit rundum rot aufleuchtender Prüfspitze und isoliertem Kunststoffclip. Lieferung inkl. 2 Micro-Batterien AAA/LR03.

Anwendung: Zum Prüfen von Magnetventilen in pneumatischen und hydraulischen Systemen sowie bei der Wartung von Ölbrennern. Zudem geeignet zur Prüfung von elektrisch gesteuerten Magnetventilen in Fahrzeugen und Maschinen jeder Art.



Empfindlichkeit	Länge	SAGAB 5569	Bestell-
mT	mm	€	Nr.
0,3	152	30,50 (W502)	...0030

Phasenprüfer, induktiv

Ausführung: Wechselstrom. Aus bruchfestem ABS-Kunststoff mit rundum rot aufleuchtender Prüfspitze sowie akustischem Signalgeber und isoliertem Kunststoffclip. Lieferung inkl. 2 Micro-Batterien AAA/LR03.

IP40 | CAT IV

Anwendung: Zum berührungslosen Prüfen von Phasen an Steck- und Abzweigdosen, Sicherungsautomaten etc. sowie zum Auffinden von Kabelbrüchen und Unterbrechungen an isolierten und unter Spannung stehenden Leitungen.



5568 0200



5568 0250

5568 0250 Mit **Magnetfeldprüfer.**

Modell	Spannungsbereich V	Länge mm	BENNING 5568 €	Bestell- Nr.
VT 1	200–1000	153	31,60	...0200
VT 2	12–1000	153	56,60 (W514)	...0250

Spannungs- und Drehfeldprüfer, induktiv

Ausführung: Wechselstrom. Aus bruchfestem ABS-Kunststoff mit rundum aufleuchtender Prüfspitze, je nach Prüfung und Ergebnis grün oder rot, sowie akustischem Signalgeber und isoliertem Kunststoffclip. Mit automatischer Abschaltung nach 5 Minuten. Lieferung inkl. 2 Micro-Batterien AAA/LR03.

IP53 | CAT IV | 600 V

Anwendung: Zum Auffinden von Kabelbrüchen, Prüfung auf Phasengleichheit und der Phase (Außenleiter) sowie Drehfeldprüfung in Drehstromnetzen.



Modell	Spannungsbereich V	Länge mm	BENNING 5568 €	Bestell- Nr.
TRITEST® easy	200–1000	153	61,70 (W514)	...0150

Autolichtprüfer

Ausführung: Für **6–24 Volt, zweipolig.** Aus Messing, mit Stahlspitze, festem Kabel und Klemme.



Gesamtlänge mm	5565 €	Bestell- Nr.
120	5,45 (W507)	...0005

Spannungsprüfer VT CTB

Ausführung: Geprüft und **zugelassen nach EAN 61010-1.** Für **5–48 Volt, zweipolig,** Gleich- und Wechselstrom, mit Polaritätsanzeige. Aus Kunststoff, Prüfspitze mit Schiebemechanik sowie Prüfleitung und gummiisolierter Polklemme.

IP40

Anwendung: Arbeitet ohne Batterien. Zur Prüfung an Pkw, Lkw und E-Bikes.



Gleichspannung	Wechselspannung	Frequenz	Kabellänge cm	Weidmüller 5570 €	Bestell- Nr.
3–48 V	3–48 V	0–65 Hz	100	18,80 (W521)	...0005

Leitungssucher-Set Testboy 26

NEU

Ausführung: Mit integrierter LED-Taschenlampe, maximale Leitungslänge beträgt 8000 m (unbelastet). Bei dem Ortungsgerät ist ein kontinuierlicher oder alternierender Ton auswählbar. Lieferung inkl. 2 Block-Batterien 6LR61, Tasche, Krokodilklemmen, Adapter-Satz für Koax-, F- und RJ-11-Anschlüsse, Tasche.

Anwendung: Zum Auffinden von Leitungen in der Wand und im Kabelkanal. Ebenso können Doppeladern in der Fernmelde- und Netzwerktechnik exakt identifiziert werden.



5580 €	Bestell- Nr.
209,00 (W515)	...0010

Leitungssucher-Set Testboy 27

NEU

Ausführung: Bei dem Ortungsgerät ist ein kontinuierlicher oder alternierender Ton auswählbar.

5580 0020 Lieferung inkl. Tasche, Krokodilklemmen, Adapter-Satz für Koax-, F- und RJ-11-Anschlüsse.

Anwendung: Zum Auffinden von Leitungen in der Wand und im Kabelkanal. Ebenso können Doppeladern in der Fernmelde- und Netzwerktechnik exakt identifiziert werden.

5580 0030 Lieferung inkl. Erdspieß, Tasche, Krokodilklemmen, Adapter-Satz für Koax-, F- und RJ-11-Anschlüsse.

Anwendung: Zum Auffinden von Leitungen in der Wand und im Kabelkanal. Ebenso können Doppeladern in der Fernmelde- und Netzwerktechnik exakt identifiziert werden. Der Erdspieß ermöglicht vor allem die Ortung von Leitungen und Kabeln im Erdboden, um beispielsweise Unterbrechungen des Begrenzungskabels eines Mähroboters aufzuspüren oder Kabel der Gartenbeleuchtung zu lokalisieren.

Modell		analog	digital	
Anzeige		LED	LED	
Spannung		400 V	400 V	
Batteriebestückung		5 x Mignon AA/LR6	5 x Mignon AA/LR6	
5580	€	248,00	248,00	(W515)
Bestell-Nr.		...0020	...0030	



5580 0020



5580 0030

Sicherungsfinder TB 30

NEU

Ausführung: Aus bruch- und schlagfestem ABS-Gehäuse. Automatische Umschaltung zwischen Test- und Suchmodus, mit optischer und akustischer Anzeige. Lieferung inkl. 1 Block-Batterie 6LR61 und Tasche.

Anwendung: Zum Zuordnen und Identifizieren von Leitungsschutzschaltern zur entsprechenden Steckdose des jeweiligen Stromkreises. Kann als kontaktloser Spannungstester verwendet werden ab 110 V AC.

Spannung	Frequenz Hz	Überspannungs-Kategorie	Messkategorie	5580 €	Bestell-Nr.
220-240 V AC	50-68	CAT III V AC	CAT II 300 V	140,50	...0040



Spannungsprüfer

Ausführung: Zweipoliger Spannungsprüfer mit optischer und akustischer Anzeige. LED-Anzeige für Spannung und Polarität, arbeitet ohne Batterien. Lieferung mit Aufschraub-Kontakthülsen für Steckdosen.

IP64 | CAT III 400 V

Anzeige	LCD	
Gleichspannung	6–400 V	
Wechselspannung	6–400 V	
Durchgangsprüfung	optisch/akustisch	
Drehfeldprüfung	nein	
Phasenprüfung	nein	
Polaritätsprüfung	LED	
Messstellenbeleuchtung	nein	
Messkategorie	CAT III 400 V	
Batteriebestückung	–	
5577	€	14,65 (W720)
Bestell-Nr.	...0015	



Spannungsprüfer

Ausführung: Geprüft und **zugelassen nach EN 61010 und EN 61243-3:2010, zweipolig.** Gehäuse aus schlag- und bruchfestem Kunststoff, mit gummierter Griffffläche, zwei Prüfgriffen und flexiblem Verbindungskabel. Lieferung inkl. Batterien.

Anwendung: Zum professionellen Prüfen von Gleich- und Wechselspannungen, Durchgang, Phase und Polarität sowie Drehfelderkennung und Einpolprüfung.

IP64 | CAT IV 600 V

Anzeige	LED/LCD	
Gleichspannung	12–1000 V	
Wechselspannung	12–1500 V	
Durchgangsprüfung	optisch/akustisch	
Frequenz	40–400 Hz	
Drehfeldprüfung	LED	
Phasenprüfung	LED	
Polaritätsprüfung	LED	
Messstellenbeleuchtung	ja	
Messkategorie	CAT IV 600 V, CAT III 1000 V	
Batteriebestückung	2 x Micro AAA/LR03	
5579	€	78,10 (W513)
Bestell-Nr.	...0015	



Spannungsprüfer

Ausführung: Geprüft und zugelassen nach **EN/IEC 61243-3:2015-08 (VDE 0682-401), zweipolig.** Gehäuse aus schlag- und bruchfestem Kunststoff, mit zwei Prüfgriffen und flexiblem Verbindungskabel. Die Prüfgriffe können verbunden und somit einhändig verwendet werden.

Weidmüller

Anwendung: Zum Prüfen von Gleich- und Wechselspannungen sowie für Durchgangs-, Halbleiter- und Polaritätsprüfungen.

5568 **VT**
Betrieb ohne Batterien.

IP64 | CAT IV | 300 V


5568

5571 **VT Master**
Mit zusätzlichem akustischem Signal. Lieferung inkl. Batterien.

IP54 | CAT IV | 300 V


5571

5572 **VT Combi Pro**
FI-Auslösung (30 mA) über Taster. Mit zusätzlichem akustischem Signal. Lieferung inkl. Batterien.

IP65 | CAT IV | 600 V


5572

5574 **VT Digi Pro**
FI-Auslösung (30 mA) über Taster. Mit zusätzlichem akustischem Signal. Lieferung inkl. Tasche und Batterien.

IP65 | CAT IV | 600 V


5574

Modell		VT	VT Master	VT Combi Pro	VT Digi Pro	
Anzeige		LED	LED	LED	LCD	
Spannung		12–690 V	12–690 V	6–690 V	1–1500 V	
Durchgangsprüfung		–	ja	ja	ja	
Halbleiterprüfung		–	–	ja	ja	
Drehfeldprüfung		–	–	LED	LCD	
HOLD-Funktion		–	–	–	ja	
Phasenprüfung		–	–	LED	LCD	
Polaritätsprüfung		LED	LED	LED	LCD, 4-stellig	
Lastzuschaltung		–	–	ja	ja	
Messstellenbeleuchtung		–	–	ja	ja	
Messkategorie		CAT IV 300 V, CAT III 600 V	CAT IV 300 V, CAT III 600 V	CAT IV 600 V, CAT III 690 V	CAT IV 600 V, CAT III 1000 V	
Arbeitstemperatur		–15 °C bis +55 °C	–15 °C bis +55 °C	–15 °C bis +55 °C	–15 °C bis +55 °C	
Batteriebestückung		–	2 x Micro AAA/LR03	2 x Micro AAA/LR03	2 x Micro AAA/LR03	
5568	Weidmüller €	26,00	–	–	–	(W521)
5571	Weidmüller €	–	58,30	–	–	(W521)
5572	Weidmüller €	–	–	79,60	–	(W521)
5574	Weidmüller €	–	–	–	134,00	(W521)
Bestell-Nr.		...0010	...0010	...0060	...0010	

Spannungs- und Durchgangsprüfer PROFIPOL®+

Ausführung: Gehäuse aus schlag- und bruchfestem Kunststoff mit zwei Prüfgriffen und flexiblem Verbindungskabel. Die Prüfgriffe können verbunden und somit einhändig verwendet werden. Lieferung inkl. Batterie.

IP54 | CAT III | 600 V

BENNING

Anwendung: Zum professionellen Prüfen von Gleich- und Wechselspannungen sowie für Phasen- und Polaritätsprüfungen. Spannungsanzeige bei den Stufen 12; 24; 50; 120; 230; 400; 690 V auch bei leeren oder entnommenen Batterien.

Anzeige		LED	
Gleichspannung		12–690 V	
Wechselspannung		12–690 V	
Durchgangsprüfung		LED, gelb/Summer	
Phasenprüfung		LED, rot	
Polaritätsprüfung		LED	
Messkategorie		CAT III 600 V, CAT II 690 V	
Batteriebestückung		2 x Micro AAA/LR03	
5559	BENNING €	48,30	(W514)
Bestell-Nr.		...0010	



Spannungs- und Durchgangsprüfer DUSPOL®

Ausführung: Geprüft und **zugelassen nach EN/IEC 61243-3, (DIN VDE 0682 Teil 401), zweipolig.** Gehäuse aus schlag- und bruchfestem Kunststoff, mit gummierter Griffffläche, zwei Prüfgriffen und flexiblem Verbindungskabel. Direktanzeige ohne Drucktasterbetätigung (hochohmig), Lastzuschaltung über Drucktaster (niederohmig), Vibrationsalarm.

Anwendung: Zum professionellen Prüfen von Gleich- und Wechselspannungen sowie für Phasen- und Polaritätsprüfungen mit bewusster Auslösung des FI-Schutzschalters.

IP65 | CAT IV 600 V

BENNING

5560 0020 DUSPOL® analog
Zum professionellen Prüfen von Spannung, Phase und Polarität sowie der Drehfeldrichtung.


5560 0020

5560 0010 DUSPOL® expert
Zum professionellen Prüfen von Spannung, **Durchgang**, Phase und Polarität sowie der Drehfeldrichtung. Berührungsloser Phasenprüfer/Kabelbruchdetektor (gelbe LED blinkend). Lieferung inkl. Batterien, Spannungsanzeige ab 50 V auch bei leeren Batterien.


5560 0010

5560 0030 DUSPOL® digital
Zum professionellen Prüfen von Spannung, **Durchgang, Diode**, Phase und Polarität, der Drehfeldrichtung sowie Messen von **Widerstand** und **Frequenz**. Berührungsloser Phasenprüfer/Kabelbruchdetektor (gelbe LED blinkend). Messstellen- und Displaybeleuchtung. Lieferung inkl. Batterien, Spannungsanzeige ab 50 V auch bei leeren Batterien.


5560 0030

Modell	DUSPOL® analog	DUSPOL® expert	DUSPOL® digital
Anzeige	Tauchspule/LED	LED	LED/LCD
Gleichspannung	12–1000 V	12–1000 V	1–1200 V
Wechselspannung	12–1000 V	12–1000 V	1–1000 V
Widerstand	–	–	0,1 kOhm–300 kOhm
Durchgangsprüfung	–	LED, gelb/Summer	LED, gelb/Summer
Frequenz	–	–	1–1000 Hz
Drehfeldprüfung	LCD	LED, grün	LED, grün
Phasenprüfung	LCD	LED, rot	LED, rot
Polaritätsprüfung	LED	LED	LCD
Lastzuschaltung	ja	ja	ja
Vibrationsalarm	ja	ja	ja
Messstellenbeleuchtung	–	ja	ja
Messkategorie	CAT IV 600 V, CAT III 1000 V	CAT IV 600 V, CAT III 1000 V	CAT IV 600 V, CAT III 1000 V
Messverfahren	–	–	TRUE RMS
Batteriebestückung	–	2 x Micro AAA/LR03	2 x Micro AAA/LR03
5560 BENNING €	62,00	73,10	108,50 (W514)
Bestell-Nr.	...0020	...0010	...0030

Schutztasche für Spannungsprüfer

5560 1000 Aus strapazierfähigem Nylongewebe mit Klettverschluss und Gürtelschlaufe.

5560 1005 HardCase-Tasche mit Tragegriff, mit gegenläufigem Reißverschluss (außen). Gepolsterte Netzinnentasche mit Reißverschluss, flexible Befestigungsschlaufen mit Klettverschluss.

BENNING


5560 1000


5560 1005

passend für	Maße mm	BENNING 5560 €	Bestell-Nr.
DUSPOL®	330 x 100 x 60	21,80	...1000
DUSPOL® und PROFIPOL®	330 x 105 x 65	31,80 (W514)	...1005

Durchgangs- und Leitungsprüfer DUTEST® pro

Ausführung: Gehäuse aus schlag- und bruchfestem Kunststoff, mit zwei Prüfgriffen und flexiblen Messleitungen sowie einem Magnethalter. Mit optischem und akustischem Signal, Fremdspannungs- und Batterieunterspannungsanzeige. Punktgenaue Hochleistungs-LED-Taschenlampe, Summerlautstärke (3-stufig/AUS) und Leuchtstärke (4-stufig) einstellbar. Integrierter Selbsttest für LED, LED-Taschenlampe und Summer. Lieferung ohne Batterien.

Anwendung: Zur hoch- und niederohmigen Durchgangsprüfung von elektrischen Verdrahtungen, Anlagen, Geräten und Bauteilen sowie zur Polaritätsprüfung und berührungslosen Phasenprüfung.

IP30 | CAT III 300 V

BENNING



Durchgangsprüfung		0–100 Ohm/1 kOhm/10 kOhm (LED/Summer)	
Polaritätsprüfung		LED	
Fremdspannungsanzeige		6 V–400 V (LED/Summer)	
Messkategorie		CAT III 300 V	
Schutzart		IP30	
Batteriebestückung		3 x Mignon AA/LR6	
5575	BENNING €	36,80	(W514)
Bestell-Nr.		...0010	

Drehfeldrichtungsanzeiger TRITEST® pro

Ausführung: Gehäuse aus schlag- und bruchfestem Kunststoff, mit drei Prüfgriffen, einer Abgreifklemme und flexiblen Messleitungen sowie einem Magnethalter und Gürtelclip. Mit optischem Signal. Punktgenaue Hochleistungs-LED-Taschenlampe. Lieferung ohne Batterien.

Anwendung: Zur Drehfeldrichtungsanzeige und Anzeige der Phasenspannung L1, L2 und L3.

CAT III 300 V

BENNING



Drehfeldrichtungsanzeige		rechts/links	
Fremdspannungsanzeige		400–500 V (LED)	
Messkategorie		CAT III 300 V	
Batteriebestückung		3 x Mignon AA/LR6	
5575	BENNING €	71,00	(W514)
Bestell-Nr.		...0020	

Wechselstromwandler CFlex 2

Ausführung: Großes beleuchtetes 4-stelliges Display. Sehr flexible Messschleife für die Verwendung an engen Messstellen, bei großen Leiterquerschnitten und zum Umfassen mehrerer Leiter. Der Schließmechanismus kann mit Handschuhen bedient werden. Präzise durch Echt-Effektivwertmessverfahren TRUE RMS. Lieferung inkl. Kompakt-Schutztasche und Batterien.

CAT IV 600 V

BENNING



Wechselstrom		0,1 A–3000 A	
Messbereich		30 A/300 A/3000 A	
Wandlerverhältnis		0,01 A/0,1 A/1 A	
Messschleifenlänge		46 cm	
Länge Verbindungsleitung Messschleife		1,8 m	
Messwertspeicher		HOLD, MAX/MIN	
Messkategorie		CAT IV 600 V	
Batteriebestückung		2 x Micro AAA/LR03	
5583	BENNING €	267,00	(W514)
Bestell-Nr.		...0002	

Digital-Multimeter MM P3

Ausführung: Kleines und handliches Multimeter im Pocketformat. 132 x 86 x 19 mm, nur 130 g inkl. Zubehör. Überlastschutz in allen Bereichen und automatische Abschaltung nach 30 Minuten (deaktivierbar). Lieferung im Lederetui mit angeschlossener Sicherheitsmessleitung und Batterien.

Anwendung: Zum Messen von Gleich- und Wechselspannung sowie Widerstandsmessung, Frequenz- und Kapazitätsmessung, Durchgangs- und Diodenprüfung.

CAT III 300 V

BENNING



Gleichspannung		0,1 mV–300 V	
Wechselspannung		0,1 mV–300 V	
Widerstand		0,1 Ohm–40 MOhm	
Durchgang/Diode		ja/ja	
Frequenz		0,001 Hz–5 MHz	
Kapazität		10 pF–100 µF	
Messkategorie		CAT III 300 V	
Messverfahren		RMS	
Batteriebestückung		2 x Knopfzelle LR44	
Anzeige		LCD	
5578	BENNING €	71,00	(W514)
Bestell-Nr.		...0010	

Digital-Multimeter

Ausführung: Mit kontaktlosem Spannungsprüfer.

Anwendung: Zum Prüfen von Gleich- und Wechselspannung sowie Strom- und Widerstandsmessung, Durchgangs- und Diodenprüfung.

Lieferumfang: Digital-Multimeter, Bedienungsanleitung und Prüf-Kabel. Lieferung ohne Batterien.

CAT III 600 V

fortis



Gleichspannung		0,1 mV–600 V	
Wechselspannung		0,1 mV–600 V	
Gleichstrom		1 µA–1 A	
Wechselstrom		1 µA–1 A	
Widerstand		0,1 Ohm–20 MOhm	
Messkategorie		CAT III 600 V	
Batteriebestückung		2 x Micro-Batterien AAA/LR03	
Anzeige		LCD	
5577	fortis €	22,40	(W720)
Bestell-Nr.		...0020	

Digital-Multimeter

Ausführung: Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff. Das Multimeter verfügt zusätzlich über einen integrierten Temperaturfühler. Die Bargraphenanzeige und die automatische Messbereichswahl erleichtern das Arbeiten.

Anwendung: Zum Prüfen von Gleich- und Wechselspannung sowie Strom- und Widerstandsmessung, Durchgangs- und Diodenprüfung. Der integrierte Temperaturfühler erlaubt Messungen von -200 °C bis +1350 °C.

Lieferumfang: Digital-Multimeter, Bedienungsanleitung, Messleitungen, Temperaturdrahtfühler, Tasche und Batterien.

IP40 | CAT IV 300 V | CAT III 600 V

format professional quality



Gleichspannung		600 mV–1000 V	
Wechselspannung		600 mV–1000 V	
Gleichstrom		600 µA–10 A	
Wechselstrom		600 µA–10 A	
Widerstand		20 Ohm–200 MOhm	
Durchgang/Diode		ja/ja	
Frequenz		600 Hz–60 MHz	
Kapazität		6 nF–60 mF	
Temperatur		-200 °C bis +1350 °C	
Messkategorie		CAT IV 300 V/CAT III 600 V	
Schutzart		IP40	
Batteriebestückung		2 x Micro-Batterien AAA/LR03	
Anzeige		LCD	
5579	format €	109,50	(W513)
Bestell-Nr.		...0020	

Digital-Multimeter

Ausführung: Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff. Lieferung inkl. Kompakt-Schutztasche, Gummischutzrahmen, doppelt isolierten Sicherheitsmessleitungen sowie Batterien.

BENNING

5587 0005 **MM 2.**

5587 0010 **MM 2-1.** Mit Buchsenkontrolle (Sicherungsschutz). Lieferung inkl. Silikonmessleitungen mit vergoldeter 2 mm- und 4 mm-Messspitze.

5587 0015 **MM 2-2.** Mit Buchsenkontrolle (Sicherungsschutz). Lieferung inkl. Silikonmessleitungen mit vergoldeter 2 mm- und 4 mm-Messspitze.

5587 0020 **MM 2-3.** Mit Buchsenkontrolle (Sicherungsschutz). Lieferung inkl. Silikonmessleitungen mit vergoldeter 2 mm- und 4 mm-Messspitze.



5587 0005

IP30 | CAT III

600 V



5587 0010

IP40 | CAT III

600 V



5587 0015

IP40 | CAT III

600 V



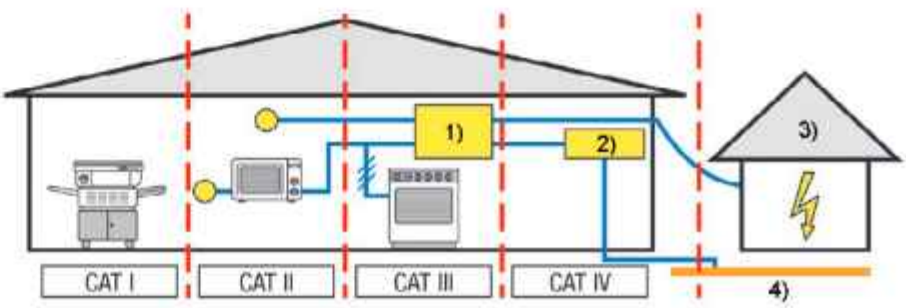
5587 0020

IP40 | CAT III

600 V

Modell	MM 2	MM 2-1	MM 2-2	MM 2-3
Gleichspannung	0,1 mV–600 V	0,01 mV–600 V	0,01 mV–600 V	0,01 mV–600 V
Wechselspannung	0,1 mV–600 V	0,01 mV–600 V	0,01 mV–600 V	0,01 mV–600 V
Gleichstrom	0,1 µA–20 A	–	1 mA–10 A	1 mA–10 A
Wechselstrom	0,1 µA–20 A	–	1 mA–10 A	1 mA–10 A
Widerstand	0,1 Ohm–20 MOhm	0,1 Ohm–60 MOhm	0,1 Ohm–60 MOhm	0,1 Ohm–60 MOhm
Durchgang/Diode	ja/ja	ja/ja	ja/ja	ja/ja
Frequenz	–	10 Hz–50 kHz	10 Hz–50 kHz	10 Hz–1 kHz
Kapazität	–	–	0,01 nF–10,00 mF	0,01 nF–10,00 mF
Temperatur	–	–	–	–40 °C bis +400 °C
Messkategorie	CAT III 600 V	CAT IV 300 V, CAT III 600 V	CAT IV 300 V, CAT III 600 V	CAT IV 300 V, CAT III 600 V
Messverfahren	RMS	TRUE RMS	TRUE RMS	TRUE RMS
Schutzart	IP30	IP40	IP40	IP40
Batteriebestückung	1 x Blockbatterie 6LR61	2 x Micro-Batterien AAA/LR03	2 x Micro-Batterien AAA/LR03	2 x Micro-Batterien AAA/LR03
Anzeige	LCD	LCD	LCD	LCD
5587 BENNING €	142,50	116,00	138,00	159,00 (W514)
Bestell-Nr.	...0005	...0010	...0015	...0020

Die Messkategorien CAT I bis CAT IV
CAT I: Gültig für Messungen an Stromkreisen, die nicht direkt mit dem Netz verbunden sind (z. B. besonders geschützte Geräte)
CAT II: Gültig für die Messungen an Stromkreisen, die elektrisch direkt mit dem Niederspannungsnetz verbunden sind (z. B. Haushaltsgeräte)
CAT III: Gültig für Messungen in der Gebäudeinstallation (z. B. Verteiler, Verkabelung, Steckdosen, Schalter)
CAT IV: Gültig für Messungen an der Quelle der Niederspannungsinstallation (z. B. Zähler, Hauptanschluss, primäre Überstromschutzgeräte)
Legende:
1) Verteiler
2) Zähler
3) Außengebäude Umspannwerk
4) Erdkabel



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Digital-Multimeter für industrielle Anwendungen

BENNING

Ausführung: Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff mit integriertem Gummischutzrahmen. Mit **Voltsensor** und **TRUE RMS-Messverfahren** für präzise Messergebnisse auch bei nicht sinusförmigen Signalverläufen. Lieferung inkl. Kompakt-Schutztasche, doppelt isolierten Sicherheitsmessleitungen und Batterien.

5587 0155 **MM 5-2.** Mikroamperemessbereiche (400 µA DC/4000 µA DC) zur Ionisationsstrommessung an Heizungsanlagen. HOLD, PMAX/PMIN, REL. Lieferung inkl. Drahttemperaturfühler.

5587 0215 **MM 6-2.** Auto-V-Funktion für automatische Gleich-/Wechselspannungserkennung, niedrige Eingangsimpedanz (LoZ) zur Unterdrückung von kapazitiv/induktiv eingestreuten Spannungen. HOLD, PEAK, REL.

5587 0252 **MM 7-2.** Auto-V-Funktion für automatische Gleich-/Wechselspannungserkennung, niedrige Eingangsimpedanz (LoZ) zur Unterdrückung von kapazitiv/induktiv eingestreuten Spannungen. Lieferung inkl. Silikonmessleitungen mit vergoldeter 2 mm- und 4 mm-Messspitze und Drahttemperatursensor.



5587 0155

IP30 | CAT III 600 V



5587 0215

IP30 | CAT IV 600 V



5587 0252

IP40 | CAT IV 600 V

Modell		MM 5-2	MM 6-2	MM 7-2	
Gleichspannung		0,1 mV–600 V	0,1 mV–1000 V	10 µV–1000 V	
Wechselspannung		0,1 mV–600 V	0,1 mV–1000 V	10 µV–1000 V	
Gleichstrom		0,1 µA–10 A	1 mA–10 A	0,01 µA–10 A	
Wechselstrom		20 mA–10 A	20 mA–10 A	0,01 µA–10 A	
Widerstand		0,1 Ohm–40 MOhm	0,1 Ohm–40 MOhm	0,01 Ohm–60 MOhm	
Durchgang/Diode		ja/ja	ja/ja	ja/ja	
Frequenz		0,01 Hz–50 kHz	0,01 Hz–100 kHz	0,001 Hz–1000 kHz	
Kapazität		0,01 nF–1 mF	1 nF–10 mF	0,01 nF–10 mF	
Temperatur		-40 °C bis +400 °C	–	-200 °C bis +1090 °C	
Messkategorie		CAT III 600 V	CAT IV 600 V	CAT IV 600 V, CAT III 1000 V	
Messverfahren		TRUE RMS	TRUE RMS	TRUE RMS	
Schutzart		IP30	IP30	IP40	
Batteriebestückung		2 x Micro AAA/LR03	1 x Blockbatterie 6LR61	3 x Micro-Batterien AAA/LR03	
Anzeige		LCD	LCD	LCD	
5587	BENNING €	195,50	216,50	286,50	(W514)
Bestell-Nr.		...0155	...0215	...0252	

Infrarot-Thermometer

format professional quality

Dieses Temperaturmessgerät sowie weitere Messgeräte für z. B. Materialfeuchte, Wand- und Schichtdicken finden Sie ab 📖 4/129.



📖 4/129

Digital-Multimeter mit Bluetooth®

Ausführung: Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff mit integriertem Gummischutzrahmen. Mit **Bluetooth®** und **TRUE RMS-Messverfahren** für präzise Messergebnisse auch bei nicht sinusförmigen Signalverläufen. Datenlogger (4000 Messwerte), AutoV-Funktion für automatische AC/DC-Spannungserkennung und niedriger Eingangsimpedanz (LoZ) zur Unterdrückung von kapazitiv/induktiv eingestreuten Spannungen und Tiefpassfilter (HFR). Messwertübertragung auf Smartphone und Tablet (Bluetooth® 4.0). Kostenlose iOS- und Android-App zur Datenanbindung an Smartphone/Tablet.

IP30 | CAT IV 600 V | BENNING

5587 0255 **MM 10-1.** Mit **Voltsensor.** Lieferung inkl. Gummischutzrahmen, Messleitungen, Drahttemperaturfühler, Schutztasche und Batterien.

5587 0260 **MM 12.** Speicher (1000 Messwerte). Lieferung inkl. Gummischutzrahmen, PC-Software, USB-Datenkabel, Magnetaufhänger, Messleitungen, Drahttemperaturfühler, Kalibrierzertifikat, Schutztasche und Batterien..

5587 0265 **MM 10-Pv.** Mit **Voltsensor.** Für **Photovoltaikanlagen** sowie Heizungs-, Lüftungs- und Klimatechnik. Lieferung inkl. Gummischutzrahmen, Messleitungen, Messadapter, Krokodilklemmen, Drahttemperaturfühler, Schutztasche und Batterien.


5587 0255


5587 0260


5587 0265

USB

Modell	MM 10-1	MM 12	MM 10-Pv
Gleichspannung	0,1 mV–1000 V	10 µV–1000 V	100 µV–2000 V
Wechselspannung	0,1 mV–1000 V	10 µV–1000 V	100 µV–1500 V
Gleichstrom	0,1 µA–400 mA	10 µA–10 A	1 mA–10 A
Wechselstrom	0,1 µA–400 mA	10 µA–10 A	1 mA–10 A
Widerstand	0,01 Ohm–40 MOhm	0,1 Ohm–40 MOhm	0,1 Ohm–40 MOhm
Durchgang/Diode	ja/ja	ja/ja	ja/ja
Frequenz	0,01 Hz–100 kHz	0,1 Hz–100 kHz	0,01 Hz–100 kHz
Kapazität	1 nF–10 mF	0,01 nF–40 mF	1 nF–10 mF
Messwertspeicher	SAVE, HOLD, REL, MAX/MIN	A-Save, SAVE, HOLD, P-HOLD, REL, MAX/MIN/AVG	SAVE, HOLD, REL, MAX/MIN
Temperatur	-40 °C bis +400 °C	-200 °C bis +1200 °C	-40 °C bis +400 °C
Messkategorie	CAT IV 600 V	CAT IV 600 V	CAT IV 600 V
Messverfahren	TRUE RMS	TRUE RMS	TRUE RMS
Schutzart	IP30	IP30	IP30
Batteriebestückung	2 x Mignon AA/LR6	4 x Mignon AA/LR6	2 x Mignon AA/LR6
Anzeige	LCD	LCD	LCD
5587 BENNING €	265,00	532,50	338,00 (W514)
Bestell-Nr.	...0255	...0260	...0265

Digital-Stromzange TV 230

NEU

Ausführung: LC-Display mit Hintergrundbeleuchtung und LED-Messstellenbeleuchtung. **TRUE RMS-Messverfahren** für präzise Messergebnisse auch bei nicht sinusförmigen Signalverläufen. Durchgangsprüfung mit Alarmton, Widerstandsmessung und Data-Hold-Funktion. Lieferung ohne Batterien.

Anwendung: Kann als kontaktloser Spannungstester verwendet werden.

CAT IV 600 V | Testboy GERMANY - EST. 1953



Modell	TV 230
Gleichstrom	1–1500
Wechselstrom	1–1000
Widerstand	0 kOhm–100 kOhm
Durchgang/Diode	ja/ja
Frequenz	1 Hz–400 Hz
Messverfahren	TRUE RMS
Zangenöffnung	14 mm
Messkategorie	CAT IV 600 V
Batteriebestückung	2 x Micro AAA/LR03
Anzeige	LED/LCD
5580 Testboy €	209,00 (W515)
Bestell-Nr.	...0050

Mini-Stromzange CM P2

Ausführung: Kleines, handliches Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff. Mit **Voltsensor** und **TRUE RMS-Messverfahren** für präzise Messergebnisse auch bei nicht sinusförmigen Signalverläufen. Tiefpassfilter (LPF). Lieferung inkl. Kompakt-Schutztasche und Batterien.

Anwendung: Zur sicheren Strommessung bei isolierten Kabeln, ohne die Isolierung zu entfernen oder zu beschädigen. Präzise Messung von Lastströmen bis 400 A AC. Einschaltstrommessung (INRUSH) von Motoren und Beleuchtungsanlagen.

IP30 | CAT III 600 V

BENNING



Modell		CM P2	
Gleichstrom		0,01 A–400 A	
Wechselstrom		0,01 A–400 A	
Messwertspeicher		HOLD, INRUSH, LPF, ZERO	
Messverfahren		TRUE RMS	
Zangenöffnung		23 mm	
Messkategorie		CAT III 600 V	
Schutzart		IP30	
Batteriebestückung		2 x Micro AAA/LR03	
Anzeige		LCD	
5585	BENNING €	138,00	(W514)
Bestell-Nr.		...2002	

Digital-Leckstromzangen-Multimeter

Ausführung: Gehäuse aus schlag- und bruchfestem Kunststoff, mit automatischer Abschaltfunktion.

Anwendung: Zur sicheren Strommessung bei isolierten Kabeln, ohne die Isolierung zu entfernen oder zu beschädigen. Zum Lokalisieren von Leckströmen sowie zur Messung von Ableit-, Differenz- und Schutzleiterströmen in elektrischen Anlagen (DIN VDE 0100/0105), Geräten (VDE 0701, VDE 0702) und Maschinen (DIN VDE 0113-1), DGUV Vorschrift 3. Schutz gegen Magnetfelder (DIN EN 61557-13, Klasse 2), Gerätefilter 1 kHz (DIN EN 61557-16).

IP30 | CAT IV 300 V

BENNING

5585 0901 **CM 9-1.** Mit **TRUE RMS-Messverfahren.** LPF-Tiefpassfilter 40–70 Hz zur Unterdrückung hochfrequenter Störsignale. Lieferung inkl. Kompakt-Schutztasche, doppelt isolierter Sicherheitsmessleitung und Batterien.

5585 0902 **CM 9-2.** Mit **Bluetooth®** und **TRUE RMS-Messverfahren.** LPF-Tiefpassfilter 50–60 Hz zur Unterdrückung hochfrequenter Störsignale. Lieferung inkl. Kompakt-Schutztasche und Batterien.



5585 0901 | 5585 0902

Modell		CM 9-1	CM 9-2	
Gleichspannung		10 mV–600 V	–	
Wechselspannung		10 mV–600 V	–	
Gleichstrom		–	–	
Wechselstrom		1 µA–60 A	1 µA–60 A	
Widerstand		0,1 Ohm–600 kOhm	–	
Durchgang/Diode		ja/nein	nein/nein	
Frequenz		–	–	
Messwertspeicher		HOLD, PEAK, ZERO	HOLD, MAX/MINI	
Messverfahren		TRUE RMS	TRUE RMS	
Zangenöffnung		23 mm	40 mm	
Messkategorie		CAT IV 300 V	CAT IV 300 V	
Schutzart		IP30	IP30	
Batteriebestückung		2 x Micro AAA/LR03	2 x Mignon AA/LR06	
Anzeige		LCD	LCD	
5585	BENNING €	498,50	635,50	(W514)
Bestell-Nr.		...0901	...0902	

Digital-Stromzangen-Multimeter

Ausführung: Gehäuse aus schlag- und bruchfestem Kunststoff, mit automatischer Abschaltfunktion.

Anwendung: Zur sicheren Strommessung bei isolierten Kabeln, ohne die Isolierung zu entfernen oder zu beschädigen.

BENNING

5585 0101 **CM 1-1.** Lieferung inkl. Kompakt-Schutztasche und Batterie.

5585 0102 **CM 1-2.** Lieferung inkl. Kompakt-Schutztasche, Batterien und doppelt isolierten Sicherheitsmessleitungen.

5585 0104 **CM 1-4, offene Strommesszange mit zusätzlicher LED-Stufenanzeige.** Präzise durch Echt-Effektivwertmessverfahren TRUE RMS. Zusätzlich zur Drehfeldrichtungs-, Phasen- und Polaritätsprüfung sowie zur einhändigen Spannungsprüfung von Steckdosen geeignet. Spannungsanzeige ab 50 V auch bei leeren Batterien. Lieferung inkl. Gürtelholster, Batterien und Messleitungs-Satz mit Kontaktspitzenvergrößerung und Spitzenschutz.

5585 0201 **CM 2-1.** Präzise durch Echt-Effektivwertmessverfahren TRUE RMS. Mit Voltsensor (NCV) zur berührungslosen Erkennung der Phasenspannung. Ideal für die Messung kleinerer Ströme. Lieferung inkl. Kompakt-Schutztasche, doppelt isolierter Sicherheitsmessleitung sowie Batterien.

5585 0700 **CM 7.** Ideal zur Strommessung bis 1000 A (Wechsel- und Gleichstrom).
Lieferung inkl. Kompakt-Schutztasche, doppelt isolierter Sicherheitsmessleitung und Batterie.

5585 1100 **CM 11.** Ideal zur Fehlersuche in elektrischen Anlagen, Steuerungen, Geräten und Kfz-Elektrik. Präzises Messen von kleinen Gleich-/Wechselströmen mit Auflösung von 0,1 mA. Echt-Effektivwertmessverfahren TRUE RMS, Messung von Ruhe-, Ableit-, Differenz-, Leck- und Lastströmen. Lieferung inkl. Kompakt-Schutztasche, doppelt isolierter Sicherheitsmessleitung und Batterien.



5585 0101

IP30 | CAT III 600 V



5585 0102

IP30 | CAT III 600 V



5585 0104

IP65 | CAT IV 600 V



5585 0201

IP30 | CAT IV 300 V



5585 0700

IP30 | CAT IV 600 V



5585 1100

IP30 | CAT IV 300 V

Modell	CM 1-1	CM 1-2	CM 1-4	CM 2-1	CM 7	CM 11
Gleichspannung	–	0,1 V–600 V	6 V–1000 V	0,1 mV–600 V	0,1 V–1000 V	0,01 V–600 V
Wechselspannung	–	0,1 V–600 V	6 V–1000 V	0,1 mV–600 V	0,1 V–750 V	0,01 V–600 V
Gleichstrom	–	–	–	10 mA–400 A	0,1 A–1000 A	0,1 mA–10 A
Wechselstrom	10 mA–400 A	0,1 A –400 A	0,1 A –200 A	10 mA–400 A	0,1 A–1000 A	0,1 mA–20 A
Widerstand	–	0,1 Ohm–20 MOhm	1 Ohm–50 kOhm	0,1 Ohm–40 MOhm	0,1 Ohm–400 Ohm	0,1 Ohm–600 kOhm
Durchgang/Diode	nein/nein	ja/nein	ja/nein	ja/ja	ja/nein	ja/nein
Frequenz	–	–	–	–	1 Hz–400 Hz	–
Messwertspeicher	HOLD, MAX	HOLD	HOLD	HOLD, MAX/MIN	HOLD, MAX/MIN, PEAK, ZERO	HOLD, MAX/MIN, ZERO
Messverfahren	RMS	RMS	TRUE RMS	TRUE RMS	TRUE RMS	TRUE RMS
Zangenöffnung	30 mm	30 mm	16 mm	27 mm	53 mm	23 mm
Messkategorie	CAT III 600 V	CAT III 600 V	CAT IV 600 V	CAT IV 300 V	CAT IV 600 V	CAT IV 300 V
Schutzart	IP30	IP30	IP65	IP30	IP30	IP30
Batteriebestückung	1 x Blockbatterie 6LR61	2 x Micro AAA/LR03	2 x Micro AAA/LR03	2 x Micro AAA/LR03	1 x Blockbatterie 6LR61	2 x Micro AAA/LR03
Anzeige	LCD	LCD	LED/LCD	LCD	LCD	LCD
5585 BENNING €	86,80	116,00	271,00	240,00	336,50	400,00 (W514)
Bestell-Nr.	...0101	...0102	...0104	...0201	...0700	...1100

Digital-Stromzangen-Multimeter

Ausführung: Gehäuse aus schlag- und bruchfestem Kunststoff **mit Softgrip-Einlagen** und automatischer Abschaltfunktion sowie Bluetooth® 4.0-Schnittstelle. Präzise durch Echt-Effektivwertmessverfahren TRUE RMS. Mit Voltsensor und Tiefpassfilter (HFR). Einschaltstrommessung (INRUSH) von Motoren und Beleuchtungsanlagen. Kostenlose iOS- und Android-App zur Datenanbindung an Smartphone/Tablet.

Anwendung: Zur sicheren Strommessung bei isolierten Kabeln, ohne die Isolierung zu entfernen oder zu beschädigen.

IP30 | CAT IV 600 V

BENNING

5585 1001 **CM 10-1. Datenlogger mit 4000 Messwerten und einstellbarem Messintervall (1–60 s).**
Die Spannungsmessung erfolgt mit niedriger Eingangsimpedanz (LoZ) zur Unterdrückung von kapazitiv/induktiv eingestreuten Spannungen. Lieferung inkl. Messleitungen, Schutztasche und Batterien.

5585 1200 **CM 12. Datenlogger mit 9999 Messwerten und einstellbarem Messintervall (1–600 s).** Speicher mit 1000 Messwerten. Gleichzeitige Erfassung von Strom (A) und Spannung (V) zur Wirkleistungs- (W) und Leistungsfaktormessung, Oberwellenmessung zur Netzbeurteilung, Prüfung der Drehfeldrichtung, zweipolig. Lieferung inkl. Messleitungen, Schutztasche und Batterien.

5585 1090 **CM 10-PV. Datenlogger mit 4000 Messwerten und einstellbarem Messintervall (1–60 s).** Für **Photovoltaikanlagen** sowie Heizungs-, Lüftungs- und Klimatechnik. Lieferung inkl. Messleitungen, Messadapter, Krokodilklemmen, Drahttemperaturfühler, Schutztasche und Batterien.



5585 1001

Modell	CM 10-1	CM 12	CM 10-PV	
Gleichspannung	0,1 mV–1000 V	10 mV–1000 V	0,1 mV–2000 V	
Wechselspannung	0,1 V–1000 V	10 mV–1000 V	0,1 V–1500 V	
Gleichstrom	10 mA–1500 A	10 mA–600 A	0,1 µA–600 A	
Wechselstrom	10 mA–1500 A	10 mA–600 A	0,1 µA–600 A	
Widerstand	0,1 Ohm–600kOhm	0,1 Ohm–100 kOhm	0,1 Ohm–600 kOhm	
Durchgang/Diode	ja/ja	ja/ja	ja/ja	
Frequenz	0,01 Hz–10 kHz	0,01 Hz–10 kHz	0,01 Hz–10 kHz	
Kapazität	0,1 µF–1mF	1 nF–4 mF	0,1 µF–1 mF	
Messwertspeicher	HOLD, MIN/MAX, INRUSH, ZERO	HOLD, PEAK, MAX/MIN,AVG	SAVE, HOLD, MIN/MAX, ZERO	
Messverfahren	TRUE RMS	TRUE RMS	TRUE RMS	
Zangenöffnung	42 mm	33 mm	37 mm	
Messkategorie	CAT IV 600 V	CAT IV 600 V	CAT IV 600 V	
Schutzart	IP30	IP30	IP30	
Batteriebestückung	2 x Mignon AA/LR6	6 x Micro AAA/LR03	2 x Mignon AA/LR6	
Anzeige	LCD	LCD	LCD	
5585 BENNING €	418,00	448,00	453,00	(W514)
Bestell-Nr.	...1001	...1200	...1090	



5585 1200



5585 1090

Messgeräte-Box-Set Elektromeister

NEU

Ausführung: Lieferung in L-BOXX.

BENNING

Satzinhalt:

1 Multimeter MM 2-3	Bestell-Nr. 5587 0020
1 Stromzange CM 2-1	Bestell-Nr. 5585 0201
1 Spannungsprüfer DUSPOL® digital	Bestell-Nr. 5560 0030





Ausführung	BENNING 5585 €	Bestell-Nr.
3-teilig	526,50 (W511)	...8000

Sicherheitsmessleitung für Digital-Messgeräte-Multimeter

Ausführung: Messkategorie CAT IV 600 V/CAT III 1000 V (mit Schutzkappe), CAT II 1000 V (ohne Schutzkappe).

BENNING

Messspitze mm	Länge mm	BENNING 5585 €	Bestell-Nr.
2	1400	15,80	...9002
4	1400	21,00	...9004
		(W514)	



5585 9002

Sicherheitsmessleitungs-Set TA 3 für Digital-Messgeräte-Multimeter

Ausführung: Messspitzen Ø 4 mm. Messkategorie CAT III 1000 V.

BENNING

Ausführung	Satzinhalt	BENNING 5585 €	Bestell-Nr.
8-teilig	2 Sicherheitsmessleitungen (Silikon) 2 Sicherheitsprüfspitzen (schlanke Messspitze) 2 Sicherheitsklauengreifer 2 Sicherheitskrokodilklemmen	63,40	...9800
		(W514)	



Steckdosentester SDT 1

Ausführung: Status-Tabelle informiert über korrekten Anschluss (OK, grün) und Art des Verdrahtungsfehlers (rot: fehlender PE-, N-, L-Leiter, Vertauschung von L-/PE-Leiter). Aktiver PE-Test mit Berührungselektrode, LCD warnt vor dem Anliegen einer gefährlichen Berührungsspannung (> 50 V) am Schutzleiteranschluss (PE). Prüftaste zur 30-mA-FI-/RCD-Schutzschalter-Auslösung. Eindeutige Anzeige über 3 LED und LC-Display.

Anwendung: Schnelle und einfache Prüfung von Schutzkontaktsteckdosen auf korrekten Anschluss.

CAT II 300 V

BENNING

Wechselspannung	230 V
Frequenzbereich	50 Hz–60 HZ
Messkategorie	CAT II 300 V
5586 BENNING €	49,90 (W514)
Bestell-Nr.	...0500





Isolations- und Widerstandsmessgerät

Ausführung: Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff. Widerstandsmessung mit 200 mA Prüfstrom zur Prüfung von Schutzleiterverbindungen (VDE 0413-4) mit Messleitungs-Nullabgleich. Messung des Isolationswiderstandes mit Prüfspannungen von 50 V–1000 V (VDE 0413-2).

IP40 | CAT IV 600 V

BENNING

5586 0100 Bestimmung des Polarisationsindexes (PI) und Absorptionsgrads (DAR). Grenzwerte für ISO-Messung anwählbar, grüne LED für Prüfung bestanden, rote LED für Prüf-/Fremdspannung. Mit schaltbarer Prüfspitze zum Auslösen des Messvorgangs. Interner Speicher für 100 Messwerte pro Messfunktion. TRUE RMS Spannungsmessung mit Tiefpassfilter. Lieferung inkl. schaltbare Prüfspitze, Messleitungen, Krokodilklemmen, Gummischutzrahmen, Tasche und Batterien.

5586 0103 Selbstständige Verhinderung des Tests bei Gegenspannung. Bestimmung des Polarisationsindexes (PI) und Absorptionsgrads (DAR). Mit Testfunktion zur Prüfung der internen Sicherung. Lieferung inkl. Messspitzensatz, Messleitungen, Krokodilklemmen, Gummischutzrahmen, Tasche und Batterien.

Modell	IT 101	IT 100
Niederohmwiderstand	0,01 Ohm–40 Ohm	0,01 Ohm–60 Ohm
Isolationswiderstand	50 kOhm–20 GOhm	300 kOhm–20 GOhm
Widerstand	0,01 Ohm–40 kOhm	0,1 Ohm–600 kOhm
Spannung	0,1 V–600 V	0,1 V–600 V
Messwertspeicher	100	–
Messverfahren	TRUE RMS	RMS
Messkategorie	CAT IV 600 V	CAT IV 600 V
Batteriebestückung	4 x Mignon AA/LR6	4 x Mignon AA/LR6
5586 BENNING €	525,50	399,00 (W514)
Bestell-Nr.	...0100	...0103



5586 0100



5586 0103

Installationsprüfgerät

Ausführung: Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff, Grafikdisplay mit Hintergrundbeleuchtung.

BENNING

Anwendung: Für **sicherheitstechnische Prüfungen von elektrischen Anlagen nach DIN VDE 0100-600 und DIN VDE 0105-100.**

Lieferumfang: Prüfgerät, Prüfkabel mit Schutzkontaktstecker, 3 Prüfspitzen, 3 Krokodilklemmen und Kalibrierzertifikat.

5586 0105 **IT 105.** Prüfung von FI-/RCD-Schutzschalter Standard und verzögert (S) Typ AC, A mit AUTO-Test. Lieferung zusätzlich mit Schultergurt und Hartschalenkoffer.



5586 0105

5586 0115 **IT 115.** Prüfung von FI-/RCD-Schutzschalter Standard und verzögert (S) Typ AC, A, F mit AUTO-Test. Hilfefunktion mit Anschlussdiagramm, Online-Spannungswächter, Prüfablauf mit gut/schlecht-Anzeige. Lieferung zusätzlich mit 3-Leiter-Prüfleitung mit 1,5 m Länge, Ladegerät mit 6 NiMH-AA-Akkus und Tasche.


5586 0115

5586 0130 **IT 130.** Bidirektionale Schnittstellen (USB/RS232). Prüfung von FI-/RCD-Schutzschalter Standard und verzögert (S) Typ AC, A, F, B, B+ mit AUTO-Test. Hilfefunktion mit Anschlussdiagramm, Online-Spannungswächter, Prüfablauf mit gut/schlecht-Anzeige. Messwertspeicher über 4 Ebenen (Objekt, Block, Sicherung, Messpunkt), Upload von Anlagenstrukturen, Download von Messwerten, integrierte Echtzeituhr (Messwert mit Datum/Uhrzeit), Prüfprotokoll. Lieferung zusätzlich mit 3-Leiter-Prüfleitung mit 1,5 m Länge, PC-Software, USB-Kabel, RS232-Kabel, schaltbarer Commander-Prüfspitze, Ladegerät mit 6 NiMH-AA-Akkus und Tasche.


5586 0130

5586 0200 NEU **IT 200.** Für die rationelle Prüfung und Dokumentation elektrischer Anlagen und EV-Ladestationen (Wallboxen) der Ladebetriebsart 3. Prüfung diverser RCD-Typen, allgemein, selektiv, AC, A, F, B, B+, EV RCD, EV RCM (RDC-DD), MI RCD und PRCDs. RCD-Prüfung mit RCD Auto-, RCD t-, RCD I- und Uc-Messung. TRMS Spannungs- und Frequenzmessung, Drehfeld- und Varistorprüfung. Einzelprüfungen und vorprogrammierte Auto Sequence®-Messungen für TN-/TT-Netze und EV-Ladestationen (Wallboxen). Isolationswiderstand mit Prüfspannung. Schleifen- (LOOP) und Leitungsimpedanz (LINE) mit 20 A Prüfstrom inkl. Kurzschlussstrom-/Spannungsfallberechnung für präzise Messergebnisse. Lieferung zusätzlich mit 3-Leiter-Prüfleitung mit 1,5 m Länge, PC-Software, USB-Kabel, RS232-Kabel, 8 GB SD-Karte, Commander-Prüfstecker (inkl. Batterien), Prüfspitzen- und Krokodilklemmensatz, Trageriemen (Gerät), Ladegerät mit Li-Ionen Akku 4400 mAh, Kalibrierzertifikat und gepolsterte Tragetasche.


5586 0200

USB

Modell		IT 105	IT 115	IT 130	IT 200	
Niederohmwiderstand		0,15 Ohm–199 Ohm	0,01 Ohm–2 kOhm	0,01 Ohm–2 kOhm	0,01 Ohm–2 kOhm	
Isolationswiderstand		0,2 MOhm–199 MOhm	10 kOhm–1000 MOhm	10 kOhm–1000 MOhm	10 kOhm–1000 MOhm	
Leitungsimpedanz (L-N/L)		0,2 Ohm–1999 Ohm	0,01 Ohm–10 kOhm	0,01 Ohm–10 kOhm	0,01 Ohm–10 kOhm	
Schleifenimpedanz (L-PE)		0,2 Ohm–1999 Ohm	0,01 Ohm–10 kOhm	0,01 Ohm–10 kOhm	0,01 Ohm–10 kOhm	
Kurzschlussstrom		0,01 A–26 kA	0,01 A–200 kA	0,01 A–200 kA	0,01 A–200 kA	
Drehfeld		ja	ja	ja	ja	
Spannung		1 V–440 V	1 V–550 V	1 V–550 V	1 V–550 V	
Frequenz		45 Hz–65 Hz	14 Hz–500 Hz	14 Hz–500 Hz	14 Hz–500 Hz	
Messverfahren		RMS	TRUE RMS	TRUE RMS	TRUE RMS	
Batteriebestückung		6 x Mignon AA/LR6	6 x NiMH-AA-Akkus 1,5 V	6 x NiMH-AA-Akkus 1,5 V	1 x Li-Ionen-Akku 4400 mAh	
5586	BENNING €	850,50	1022,00	1807,00	2931,00	(W511)
Bestell-Nr.		...0105	...0115	...0130	...0200	

Prüfadapter EV 3-2

NEU

BENNING

IP40 | CAT II 300 V



Ausführung: Kompatibel für 1- und 3-phasige EV-Ladestationen (EVSE) der Ladebetriebsart 3 mit Typ-2-Steckverbinder. Ermöglicht die sichere Kontaktierung des Installationsprüfgerätes mit der Ladestation. Simuliert für die Ladestation ein Elektrofahrzeug mit unterschiedlichen Zuständen. Drehschalter Proximity Pilot PP (Kabelsimulation). Drehschalter Control Pilot CP (Fahrzeugsimulation). Separate Phasenanzeigen durch drei LED, sobald Ladestation Energie bereitstellt. Prüfsteckdose und 4-mm-Buchsen für die einfache Verbindung mit Installationsprüfgerät. BNC-Anschluss zur Messung des pulsweitenmodulierten CP-Signals der Ladestation mit Oszilloskop. Überprüfung des EVSE-Verriegelungssystems ab Status B (Freigabe des Ladekabels wird blockiert). Lieferung mit Messadapter und Schutztasche.

Hinweis: Ermöglicht mit den Installationsprüfgeräten BENNING IT 130 (RCD I (6 mA DC Rampe) von EV-RCD) und IT 200 (RCD I + RCD t von RDC-DD gemäß IEC 62955), die Sicherheits- und Funktionsprüfung von AC-Ladestationen (Wallboxen) für Elektrofahrzeuge gemäß DIN VDE 0100-600 und DIN VDE 0105-100 durchzuführen.

Eingangsspannung bei 50/60 Hz	Prüfstrom	Messkategorie	BENNING 5586 €	Bestell-Nr.
1-phasig bis 250 V; 3-phasig bis 430 V	max. 40 A (10 ms), periodischer Betrieb	CAT II 300 V	598,50	...0032

(W511)

Erdungs-Set für Installatiosprüfgeräte

BENNING

Ausführung: Zur Ermittlung des Erdungswiderstandes an Haupterdungen, Blitzableitern und lokalen Erdern (3-Leiter-Methode).



Ausführung	Satzinhalt	BENNING 5586 €	Bestell-Nr.
5-teilig	1 Prüfleitung 4,5 m 2 Prüfleitungen 20 m 2 Erdspieße	160,50	...9005

(W511)

Messleitung TA 5 für Installationsprüfgeräte

BENNING



Ausführung: Für den Einsatz bei der Niederohmmessung und zur Messung von Schutz- und Potentialausgleichsleitern. Lieferung inkl. Aufwickler und Handschlaufe.

Länge m	BENNING 5586 €	Bestell-Nr.
40	210,50	...9010

(W511)

Solarpaneltester TV 510

NEU

Testboy GERMANY · EST. 1953



Ausführung: OLED-Display, ermöglicht auch die Nutzung unter starker Sonneneinstrahlung. Mehrfachschutz vor Überspannungen, Übertemperatur, Überstrom und Übernennleistung. Automatische MPPT-Erkennung, Spannungsversorgung über Solarpanel sowie Batterie. Lieferung inkl. 3 Micro-Batterien AAA/LR03, MC4-Entriegelungswerkzeug und Tasche.

Anwendung: Zur Überprüfung von Solarpanels und zur Messung der gelieferten Leistungsabgabe.

Spannung V	Leistung W	Strom A	5580 €	Bestell-Nr.
12–60	5–800	0–35	125,00	...0060

(W515)

Wallboxtester TV 950

NEU

Ausführung: Verwendbar an allen gängigen Wallboxen mit und ohne fest angeschlossenem Kabel. Simuliert ein ladebereites Fahrzeug (Fahrzeuge A, B und C), überprüft die Steckerverriegelung und zeigt zudem die anliegenden Phasen per LED-Anzeige an.

Anwendung: Zur Überprüfung der Funktionsfähigkeit von TYP-2-Ladesäulen/Wallboxen.



Maße mm	5580 €	Bestell-Nr.
165 x 58 x 51	109,00 (W515)	...0070

Photovoltaik-Installationstester PV 1-1+

NEU

IP40 | USB | BENNING

Ausführung: Mit automatischem Prüfablauf, sichere Messverbindung auch bei Energielieferung der PV-Anlage. **Messwertspeicher für 200 Photovoltaikstränge, USB-Schnittstelle für Messwertdownload.** Integrierte Echtzeituhr zur Speicherung der Messwerte mit Datums- und Zeitstempel. **Funkverbindung** an Einstrahlungs- und Temperaturmessgerät BENNING SUN 2. ISO-Messergebnis mit gut/schlecht-Anzeige, automatische Anzeige der Spannungspolarität mit akustischer/visueller Warnung bei Falschpolung, direkter Anschluss an alle Standard-PV-Module mit MC4- oder Sunclix-Steckerverbinder.

Anwendung: Für die Installations- und Wiederholungsprüfung netzgekoppelter Photovoltaik-Systeme gemäß VDE 0126-23 (DIN EN 62446). Geeignet für Solarteure (Erstinbetriebnahme, Wiederholungsprüfung, Fehlersuche), Photovoltaik-Sachverständige sowie Service-, Reinigungs- und Wartungsteams.

Lieferumfang: Prüfgerät, Messleitungen, Krokodilklemmen, MC4-/Sunclix-Messleitungen, Tasche und Batterien.



Schutzleiterwiderstand	0,05 Ohm–199 Ohm	
Isolationswiderstand	0,05 MOhm–199 MOhm	
Leerlaufspannung (Gleichstrom)	5 V–1000 V	
Kurzschlussstrom (Gleichstrom)	0,5 A–15 A	
Spannung	30 V–440 V	
Messwertspeicher	200	
Batteriebestückung	6 x Mignon AA/LR6	
5586 BENNING €	1798,00	(W511)
Bestell-Nr.	...0305	

Photovoltaik-Installationstester und Kennlinienmessgerät PV 2

IP40 | USB | BENNING

Ausführung: Mit automatischen Prüfabläufen für Kennlinienmessung und Riso-Prüfung, sichere Messverbindung auch bei Energielieferung der PV-Anlage. **USB-Schnittstelle für Messwertdownload.** Integrierte Echtzeituhr zur Speicherung der Messwerte mit Datum- und Zeitstempel. **Funkverbindung** an Einstrahlungs- und Temperaturmessgerät Benning SUN 2. ISO-Messergebnis mit gut/schlecht-Anzeige, automatische Anzeige der Spannungspolarität mit akustischer/visueller Warnung bei Falschpolung, direkter Anschluss an alle Standard-PV-Module mit MC4- oder Sunclix-Steckerverbinder. Strom-Spannungs-Kennlinie und Leistungskennlinie mit Anzeige von Spannung, Strom am Maximum Power Point und Füllfaktorbewertung, kostenlose App für Android (NFC) für Kennliniendarstellung, STC-Berechnung und Leistungsvergleich über integrierte PV-Moduldatenbank.

Anwendung: Für die Installations- und Wiederholungsprüfung sowie Leistungsbeurteilung netzgekoppelter Photovoltaik-Systeme gemäß VDE 0126-23 (DIN EN 62446) und VDE 0126-24 (DIN EN 62446). Geeignet für Solarteure (Erstinbetriebnahme, Wiederholungsprüfung, Fehlersuche), Photovoltaik-Sachverständige sowie Service-, Reinigungs- und Wartungsteams.

Lieferumfang: Prüfgerät, Messleitungen, Krokodilklemmen, MC4-/Sunclix-Messleitungen, Tasche, Batterien, USB-Kabel und Downloadsoftware (Solar Datalogger).

Hinweis: Einstrahlungs- und Temperaturmessgerät Benning SUN 2 siehe Bestell-Nr. 5586 0400.



Schutzleiterwiderstand	0,05 Ohm–199 Ohm	
Isolationswiderstand	0,05 MOhm–199 MOhm (Riso)/ 0,05 MOhm–300 MOhm (2-polig)	
Leerlaufspannung	5 V–1000 V DC	
Kurzschlussstrom	0,5 A–15 A DC	
Schnittstelle	USB, Funk, NFC	
Messwertspeicher	999	
Batteriebestückung	6 x Mignon AA/LR6	
5586 BENNING €	1922,00	(W511)
Bestell-Nr.	...0600	

PC-Software SOLAR Manager für Photovoltaik-Installationstester und Kennlinienmessgerät PV 2

BENNING

Ausführung: Prüfberichterstellung und Dokumentation der Leistungsdaten des PV-Generators: Pmpp, Uoc, Umpp, Isc, Impp, Füllfaktor, Temperatur und der solaren Einstrahlung. Dokumentation der gemessenen I-U-Kennlinien (Stromspannung) und der P-U-Kennlinien (Leistungsspannung) des Photovoltaik-Installationstesters PV 2. STC-Berechnung und Kennlinienvergleich über integrierte PV-Moduldatenbank.

Anwendung: Für die Prüfberichterstellung sowie Dokumentation gemäß den Normen DIN EN 62446 (VDE 0126-23) und DIN EN 61829 (VDE 0126-24).



BENNING	
5586	Bestell-
€	Nr.
261,50	...0700
(W511)	

Einstrahlungs- und Temperaturmessgerät SUN 2

IP40 | USB | BENNING

Ausführung: Mit kalibrierter Photovoltaik-Referenzzelle zur präzisen Messung der solaren Einstrahlung, 2-Kanal-Temperatursensor, digitalem Kompass, Daten-Logger für Bestrahlungsstärke, Modul-/Umgebungstemperatur, Datums-/Zeitstempel mit Echtzeituhr und einstellbarem Messintervall (1–60 Minuten), **Funkverbindung** mit ca. 30 m Reichweite im Freigelände zu Photovoltaik-Installationstester BENNING PV 1-1 und PV 2 sowie USB-Schnittstelle für den Messwertdownload.

Anwendung: Ideal zur Planung, Inbetriebnahme- und Wiederholungsprüfung netzgekoppelter Photovoltaik-Systeme gemäß VDE 0126-23 (DIN EN 62446) und Prüfung thermischer Solaranlagen (Solarthermie). Geeignet für Solarteure (Erstinbetriebnahme, Wiederholungsprüfung, Fehlersuche, Wirtschaftlichkeitskontrolle), Photovoltaik-Sachverständige sowie Service- und Wartungsteams. Zur Messung der solaren Einstrahlung, Photovoltaikmodul- und Umgebungstemperatur, Himmelsrichtung und des Neigungswinkels.

Lieferumfang: Messgerät, Tasche, Gummischutzrahmen, Modul-/Umgebungstemperatursensor, USB-Kabel, Auslesesoftware (CD) und Batterien.



Solare Einstrahlung		**100–1250 W/m²**	
Temperatur (Modul/Umgebung)		–30 °C bis +125 °C	
Kompasspeilung (Ausrichtung)		0°–360°	
Neigungsmesser		0°–80°	
Echtzeituhr		Datums-/Zeitstempel	
Messwertspeicher		5000	
Maße (L x B x H)/Gewicht		150 x 80 x 33 mm/347 g	
Batteriebestückung		2 x Mignon AA/LR6	
5586	BENNING €	513,50	(W511)
Bestell-Nr.		...0400	

Photovoltaik-Installationstester PV 2 SET

IP40 | USB | BENNING

Ausführung: Mit automatischem Prüfablauf, sichere Messverbindung auch bei Energielieferung der PV-Anlage. **Messwertspeicher für 999 Photovoltaikstränge, USB-Schnittstelle für Messwertdownload.** Integrierte Echtzeituhr zur Speicherung der Messwerte mit Datums- und Zeitstempel. Messung der Strom-Spannungs-Kennlinie (I-U) und Leistungskennlinie (P-U). Direkter Anschluss an alle Standard-PV-Module mit MC4- oder Sunclix-Steckerverbinder.

Anwendung: Für die Installations- und Wiederholungsprüfung netzgekoppelter Photovoltaik-Systeme gemäß VDE 0126-23 (DIN EN 62446) und DIN EN 61829 (VDE 0126-24) zum Nachweis der Leistungsdaten. Geeignet für Solarteure (Erstinbetriebnahme, Wiederholungsprüfung, Fehlersuche), Photovoltaik-Sachverständige sowie Service-, Reinigungs- und Wartungsteams.

Lieferumfang: Prüfgeräte PV 2 und SUN 2,, Messleitungen, Krokodilklemmen, MC4-/Sunclix-Messleitungen, PC-Software SOLAR Manager, Micro-USB-Kabel, Tasche und Batterien.



Schutzleiterwiderstand		**0,05 Ohm–199 Ohm**	
Isolationswiderstand		0,05 MOhm–199 MOhm	
Leerlaufspannung (Gleichstrom)		5 V–1000 V	
Kurzschlussstrom (Gleichstrom)		0,5 A–15 A	
Spannung		30 V–440 V	
Messwertspeicher		999	
Batteriebestückung		6 x Mignon AA/LR6	
5586	BENNING €	2469,00	(W511)
Bestell-Nr.		...0800	

Gerätetester ST 710/ST 725

Ausführung: Automatischer Prüfablauf mit gut/schlecht-Anzeige für Geräte der Klasse I, II (III) und Leitungstest. Spannungsmessung an externer Schutzkontaktsteckdose. Dreiphasige Prüflinge über optionale Messadapter prüfbar. **Die Grenzwerte nach VDE-Norm sind voreingestellt.** Batteriekapazität für 2500 Prüflinge. Lieferung inkl. Tragetasche mit Gurt, Prüfleitung mit Abgreifklemme, Kaltgeräteleitung und Batterien.

Anwendung: Für **sicherheitstechnische Prüfungen (DGUV-Vorschrift-3-Prüfungen) von elektrischen Geräten und Arbeitsmitteln nach DIN EN 50678 (VDE 0701), DIN EN 50699 (VDE 0702),** DGUV Vorschrift 3. Geeignet für Elektrotechnik, Industrie, Instandsetzung, Service und Kommunen.

5561 0710 **Batteriebetrieben.** Prüfung elektrischer Geräte/Werkzeuge mit Ein-/Ausschalter, Wärmegeräte, Motorgeräte, Leuchten, Leitungsroller, Mehrfachverteiler und Haushaltsgeräte. **Schutzleiter-/Berührungsstrom über Ersatzableitstromverfahren.**

5561 0725 **Batterie- und netzbetrieben.** Prüfung von Geräten mit netzspannungsabhängigen Schaltelementen/Netzteilen/Relais, wie elektronisch gesteuerten Geräten/Werkzeugen, Geräten der Informations- und Kommunikationstechnik sowie Geräten, die nur mit Netzspannung vollständig geprüft werden können. **Schutzleiter-/Berührungsstrom über Differenzverfahren/direkte Messung.** Messwertspeicher für 999 Prüfobjekte, auslesbar über Micro-USB-Schnittstelle. Zusätzlich inkl. integrierter Echtzeituhr zur Speicherung der Messwerte mit Prüfdatum, Micro-USB-Kabel, Netzkabel und Downloadsoftware.

Modell		ST 710	ST 725	
Schutzleiterwiderstand		0,05–20 Ohm	0,05–20 Ohm	
Prüfstrom		±200 mA DC	±200 mA DC	
Isolationswiderstand		0,1–20 MOhm	0,1–20 MOhm	
Prüfspannung		500 V DC	250 V/500 V	
Schutzleiter-/Berührungsstrom über Differenzverfahren/direkte Messung		–	0,25–20 mA/0,1–2 mA	
Schutzleiter-/Berührungsstrom über Ersatzableitstromverfahren		0,1–20 mA	0,25–20 mA	
FI-/RCD-Schutzleiter Prüfstrom		–	30 mA + 150 mA	
Leistungstest		R_R, R_{ISO}, Durchgangs-/Kurzschlussprüfung des Phasen-/Neutralleiters	R_R, R_{ISO}, Durchgangs-/Kurzschlussprüfung des Phasen-/Neutralleiters	
Spannung		50–270 V	50–270 V	
Batteriebestückung		6 x Mignon-Batterien 1,5 V	6 x Mignon AA/LR6	
5561	BENNING €	613,50	989,00	(W511)
Bestell-Nr.		...0710	...0725	



5561 0710 5561 0725

Gerätetester-Set ST 755+ SET/ST 760+ SET

Ausführung: Große Bedienoberfläche über kapazitives 7"-Touchscreen mit QWERTZ-Tastatur und Hilfefunktion, automatischer und manueller Prüfablauf mit gut/schlecht-Anzeige, komplette Prüflingsdatenbank inkl. Prüfhistorie auf SD-Karte speicherbar, kostenloses Firmware-Update, akkugestützt bei Ausfall der Netzspannung. Funktionstest (V/A/W) im TRUE RMS-Verfahren, Prüfung mobiler PRCD (PRCD-S/-S+/-K), FI-/RCD-Prüfung Typ AC/A/F/B/B+.

Anwendung: Für sicherheitstechnische Prüfungen von elektrischen Geräten und Arbeitsmitteln nach DIN EN 50678 (VDE 0701), DIN EN 50699 (VDE 0702), DGUV Vorschrift 3, BetrSichV und von **medizinisch elektrischen Geräten gemäß DIN VDE 0751-1** (DIN EN 62353), Krankenhaus-/Pflegebetten.

Lieferumfang: Prüfgerät im wasser- und staubdichten (IP67), bruchfesten Koffer, selbstkompensierende Prüfleitung, Messzubehör, Kaltgeräteleitung, SD-Karte, PC-Software, Barcodescanner, Barcodeetiketten (1000 Stück), Prüfplaketten (300 Stück), Kalibrierzertifikat.

5561 1760 Zusätzlich zur Prüfung von Schweißgeräten gemäß VDE 0544-4: Scheitelwert und TRMS-Effektivwert der Leerlaufspannung sowie Berührungsstrom des Schweißstromkreises.

Modell		ST 755+ SET	ST 760+ SET	
Schutzleiterwiderstand		50 mOhm–10 Ohm	50 mOhm–10 Ohm	
Prüfstrom		600 mA DC, 10 A AC	600 mA DC, 10 A AC	
Isolationswiderstand		0,1 MOhm–100 MOhm	0,1 MOhm–100 MOhm	
Prüfspannung		100 V–1000 V DC	100 V–1000 V DC	
Schutzleiter-/Berührungsstrom über Differenzverfahren/direkte Messung/ Ersatzableitstromverfahren		0,03 mA–25 mA	0,03 mA–25 mA	
Geräteableitstrom und Ableitstrom vom Anwendungsteil bei ME-Geräten		0,03 mA–25 mA	0,03 mA–25 mA	
Durchgangsprüfung (Neutralleiter)		ja	ja	
Durchgangsprüfung (Phasenleiter)		ja	ja	
Prüfung von Schweißgeräten		nein	ja	
Spannung/Strom		1 V–360 V/0,1 A–16 A	1 V–360 V/0,1 A–16 A	
Wirk-/Scheinleistung		20 W–2300 W	20 W–2300 W	
Schnittstelle		WLAN, Bluetooth®, 4 USB-A, 1 Mini-USB, 1 RJ 45, 1 SD-Kartenslot	WLAN, Bluetooth®, 4 USB-A, 1 Mini-USB, 1 RJ 45, 1 SD-Kartenslot	
Anzeige		Farb-LCD-Touchscreen	Farb-LCD-Touchscreen	
5561	BENNING €	2416,00	2836,00	(W511)
Bestell-Nr.		...1755	...1760	



Messadapter für 3-phasige Verbraucher

Ausführung: Zur Messung von Spannung/ Phasenfolge, Drehfeldrichtungsanzeige und Frequenz.

BENNING



	BENNING 5582	Bestell-
Anschluss	€	Nr.
16 A CEE 5-polig	72,80 (W511)	...0005

Aktiv-Messadapter MA 4

Ausführung: Mit CEE-Prüfanschlüssen 3-polig 16 A, 5-polig 16 A und 5-polig 32 A, einem Schutzkontaktstecker zum Anschluss an den Gerätetester und sieben LED zur Auswertung der Kabelfunktionsprüfung. Durch IPE-Fehleraufschaltung von 1 mA oder 3 mA ist ein Eigentest möglich. Passend für die Gerätetester BENNING ST 725, ST 755+ und ST 760+ sowie für jeden vergleichbaren einphasigen Gerätetester, der Netzspannung aufschaltet. Lieferung im wasser- und staubdichten (IP67), bruchfesten Koffer mit Prüflingsanschlussschema im Deckel.

Anwendung: Zur normgerechten Prüfung gemäß DIN EN 50678 (VDE 0701), DIN EN 50699 (VDE 0702), DIN EN 62353, DIN EN 60974-4 und DGUV Vorschrift 3 ein- und dreiphasiger Geräte und Maschinen mit CEE-Anschluss bis 32 A, Prüfung von Schweißgeräten gemäß DIN EN 60974-4 (VDE 0544-4) und zur Differenzstrommessung an dreiphasigen Geräten während des normalen Betriebs. Unterstützt abhängig vom Gerätetester die Prüfung des Schutzleiter- und Isolationswiderstands und des Ersatzableitstroms (Schutzleiter-/Berührungsstrom), die Sicherheits- und Funktionsprüfung von CEE-Verlängerungsleitungen, die Differenzstrommessung einphasiger Betriebsmittel mit CEE-Anschluss (3-polig 16 A) und die Messung von Auslösezeit/Auslösestrom von PRCD und RCD in mobilen Stromverteilern.

CAT II 300 V

BENNING



			BENNING 5561	Bestell-
Differenzstrom	Messkategorie	Maße (L x B x H)/Gewicht	€	Nr.
0,08 mA–10 mA	CAT II 300 V	410 x 350 x 170 mm/6 kg	1372,00 (W511)	...0004

Prüfplakette

Ausführung: Lieferung Rolle à 300 Stück.

BENNING



	BENNING 5561	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
neue Prüfung	66,20 (W511)	...0025

Barcodeetikett

Ausführung: Mit fortlaufender numerischer Darstellung. Lieferung Rolle à 1000 Stück.

BENNING



	BENNING 5561	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
Nr. 1–1000	79,80	...0035
Nr. 1001–2000	79,80 (W511)	...0030

Bauschlüssel

Ausführung: Aus Zink-Druckguss, in Kreuzform, mit 70-mm-Maßeinteilung. Mit Außenvierkant 6; 7; 8 mm, Innensechskant 3 mm für die Beschlagsmontage, stufenförmigem Innenvierkant 7; 8; 9; 10 mm, Mitnehmer für Schlösser mit Zylinderausschnitt und Flaschenöffner.



Maße mm	5590 €	Bestell-Nr.
180 x 70	22,10 (W516)	...0050

Schaltschrankschlüssel Elektro

Ausführung: Aus Zink-Druckguss, in Kreuzform. Mit Doppelbit Schlitz 7 mm/Kreuzschlitz PH 2, Außenvierkant 6; 7; 8 mm; Außendreikant 7; 9; 10 mm, Doppelbart 3–5 mm und Vierkant-Heizkörperventilschlüssel 5 mm sowie Flaschenöffner. Lieferung mit 1/4"-Kunststoffadapter.



Maße mm	5592 €	Bestell-Nr.
110 x 75	13,65 (W513)	...0005

Schaltschrankschlüssel

Ausführung: Aus Zink-Druckguss, in Kreuzform. Mit 1/4"-Kunststoffadapter und Doppelbit Schlitz 1 x 7 mm/Kreuzschlitz PH 2 an einer Kette und Vierkant-Heizkörperventilschlüssel 5 mm.

5588 0001 NEU Mit **stufenförmigem Innenvierkant** 6–7–8–9–10 mm, Außenvierkant 6–7–8 mm, Außendreikant 7–8–9 mm, Innensechskant 3 mm, **Doppelbart** 3–5 mm.


5588 0001

5588 0005 Mit Außenvierkant 6 mm, Außenvierkante 7–8 mm, Außendreikante 7 und 9 mm, **Doppelbart** 3–5 mm.


5588 0005

5590 Mit **stufenförmigem Innenvierkant** 6–7–8–9–10 mm, Außenvierkant 7–8 mm, Außendreikant 9–10 mm, Innensechskant 3 mm.


5590

5589 Mit Außensechskant 7 mm, Außenvierkante 6–7–8 mm, Außendreikante 7–8–9 mm, **Doppelbart** 3–5 mm.


5589

Maße mm	5588 €	5588 €	5590 €	5589 €	Bestell-Nr.
45 x 45	16,15	–	–	–	...0001
72 x 72	–	16,95	–	–	...0005
89 x 62	–	–	15,85	–	...0005
65 x 65	–	–	–	20,30	...0005
	(W523)	(W523)	(W523)	(W523)	

Schaltschrankschlüssel mit drehbaren Profilen

Ausführung: Aus Zink-Druckguss. Mit beidseitig belegten, drehbaren Schlüsselprofilen.

5590 0030 **In Stabform mit magnetischer 1/4"-Bit-Aufnahme und 1/4"-Steckschlüssel-Einsatz-Aufnahme.** Durch Abwinkeln des Stabs kann dieser als Griff verwendet und so höhere Drehmomente übertragen werden. Mit Außenvierkant 6–7; 8–9 mm, Außendreikant 6–7; 8–9; 10 mm, Doppelbart 3–5 mm und Vierkant-Heizkörperventilschlüssel 5 mm.


5590 0030

5590 0025 **In Kreuzform mit Kette und Karabinerhaken.** Mit Außenvierkant 6 mm, Außenvierkanten 7–8 mm und 9–10 mm, Außendreikant 7 mm, Außendreikanten 8–9 mm und 10–11 mm, Doppelbart 3–5 mm, Halbmond 6 mm sowie Vierkant-Heizkörperventilschlüssel 5 mm. Lieferung mit 1/4"-Kunststoffadapter.


5590 0025

Maße mm	5590 €	Bestell-Nr.
130 x 25	18,95	...0030
95 x 95	33,70 (W523)	...0025

Schaltschrankschlüssel

Ausführung: Aus Hochleistungspolymer, mit abgerundeten Kanten. Mit Außenvierkanten 5–6–8 mm, Außendreikant 9 mm, Doppelbart 3–5 mm sowie Schraubhilfe für Wasserhahnmischdüsen mit Schlüsselweite 22 und 26 mm.

5923 0005 Zusätzlich mit Bit für Schlitz 4 mm und Bit für Kreuzschlitz PH 2 im entnehmbaren, magnetischen Bithalter.

Ausführung	5923 €	Bestell-Nr.
7 Funktionen	21,90	...0010
9 Funktionen	28,00	...0005
	(W540)	



5923 0010 5923 0005

Schaltschrankschlüssel TwinKey®

Ausführung: Aus Zink-Druckguss. Bestehend aus zwei Kreuzen, welche mittels Magneten verbunden werden können. Doppelbit Schlitz 1 x 7 mm/Kreuzschlitz PH 2 an einem Edelstahl-Drahtseil. Mit stufenförmigem Innenvierkant 6–7–8–9 mm, stufenförmigen Außenvierkanten 6–7 mm; 8–9 mm und 10–11 mm, stufenförmigen Außendreikanten 7–8 mm; 9–10 mm und 11–12 mm, Doppelbart 3–5 mm, Halbmond 6 mm sowie Vierkant-Heizkörperventilschlüssel 5 mm.

Maße mm	5601 €	Bestell-Nr.
92 x 92	29,70	...0025
	(W525)	



Schaltschrankschlüssel, Stiftform

Ausführung: Körper und Clip aus glasfaserverstärktem Kunststoff, Schlüsselträger und -profile aus Zink-Druckguss. In Kugelschreiberform mit Befestigungsclip. Durch Ausschwenken des Schlüsselträgers können vier verschiedene Schlüsselprofile genutzt werden. Mit stufenförmigem Außenvierkant 5–6–8 mm, Außendreikant 9 mm, Doppelbart 3–5 mm, Bit für Kreuzschlitzschrauben PH 2 und universelle 1/4"-Bit-Aufnahme mit Dauermagnet.

Länge mm	5601 €	Bestell-Nr.
145	23,50	...0010
	(W525)	



Schraubschlüssel FleCaFix für PG-Verschraubungen

Ausführung: Gehäuse aus Polyamid Kunststoff, Spannbügel und Klemmbacken aus Metall. Stufenlose Verstellung der Schlüsselweite über im Griff versenkte Stellschraube.

Schlüsselweite mm	Länge mm	560A €	Bestell-Nr.
11–24	190	86,50	...1124
24–32	204	86,60	...2432
		(W521)	



Verschraubungswerkzeug SCREWTY® für Sensor-Aktorleitungen

Ausführung: Klinge mit 1/4"-Vierkant-Aufnahme für den wechselbaren Schraubaufsatz. Griff aus 2-Komponenten-Kunststoff.

Anwendung: Für umspritze Leitungen, auch geeignet für schwer erreichbare Steckverbindungen.

Größe Schraubaufsatz	Länge mm	560B €	Bestell-Nr.
M8	220	68,40	...0008
M12	220	68,40	...0012
		(W521)	



Passschraubenschlüssel

Ausführung: Zweiteilige Kombination. Kontrolliert und geprüft nach DIN 57680 Teil 7/ VDE 0680 Teil 7.

Anwendung: Zum Einsetzen oder Herausnehmen von D-Schraub-Passeinsätzen D II nach DIN 49516 und mit Aufsatzteil auch von D-Schraub-Passeinsätzen D III nach DIN 49516 in Sicherungssockel bzw. aus Sicherungssockeln.

Länge x Ø mm	5594 €	Bestell-Nr.
105 x 30	11,00	...0005
	(W523)	

≤ 1000 V



VDE-NH-Sicherungsaufsteckgriff

Anwendung: Zum Einsetzen oder Herausnehmen von NH-Sicherungseinsätzen der Größen 000 bis 3 und für Spannungen bis 1000 Volt geeignet. Gemäß DIN 57680 Teil 4 / VDE 0680 Teil 4, mit Abgleitschutz und Schutzstulpe aus glattem, imprägniertem Leder.

≤ 1000 V



5594	Bestell-
€	Nr.
64,80	...1000
(W523)	

VDE-Gummi-Abdecktuch

Ausführung: Geprüft nach IEC 61112, Klasse 0, A+Z, bis 1000 V. UV-stabilisiert, weitgehend reiß- und stichfest. Geeignet für den Einsatz im Außenbereich.

≤ 1000 V



Maße	Stärke	5594	Bestell-
m	mm	€	Nr.
1 x 1	1	97,90	...1005
		(W523)	

VDE-Klemme

Ausführung: Aus Kunststoff, mit innen liegender verdeckter Stahlfeder.

≤ 1000 V



Klemmbreite	5594	Bestell-
mm	€	Nr.
15	10,55	...1010
80	10,60	...1045
	(W523)	

VDE-Staubpinsel

NEU

Ausführung: Aus Kunststoff, ohne Metallteile oder elektrischem Durchgang.

≤ 1000 V



Größe	Pinselbreite	5594	Bestell-
Zoll	mm	€	Nr.
1	25	10,25	...1060
2	50	12,35	...1065
		(W523)	

VDE-Schonhammer

NEU

Ausführung: Rückschlagfrei mit auswechselbaren Einsätzen, vollisoliert.

≤ 1000 V



Kopf-Ø	5594	Bestell-
mm	€	Nr.
25	92,20	...1085
35	99,60	...1090
	(W523)	

VDE-Kunststoffzange

Ausführung: Aus glasfaserverstärktem Kunststoff, **unempfindlich gegen Magnetfelder und funkenfrei.** Griffe mit Weichkunststoffeinlage, **vollisoliert** bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201, daher geringeres Kurzschlussrisiko.

Anwendung: Ideal für die Zählermontage und -sperrung.

≤ 1000 V

KNIPEX



5192 0180

Ausführung	Länge	5192	Bestell-
	mm	€	Nr.
Greifzange	180	21,40	...0180
Flachrundzange	220	21,40	...0220
		(W525)	



5192 0220

Kabeleinziehgerät Kati®-Blitz Mini

Ausführung: Schubstabiles **Glasfasereinziehband Polykat® Ø 1,2 mm** in einem Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff. Die Anfangshülsen Mini sind an beiden Bandenden verklebt: verringerte Bandbruchgefahr und kleine **Biegeradien von bis 15 mm**. Eine integrierte Bremse verhindert das selbstständige Ausrollen des Bandes.

Anwendung: Zum Einziehen von Glasfaserkabeln in Leerrohre und bereits belegte Rohrsysteme.

Lieferumfang: 5 Flexi-Sonden Mini, 1 Führungsschlauch 2,5 m mit Hülse, 7 Anfangshülsen Mini, 1 Schleifpad 50 x 50 mm, 1 Spezialkleber 3 g, 1 Isolierband 15 mm.



Länge	KATIMEX 5491	Bestell-
m	€	Nr.
15	116,50	...0170
25	122,00	...0175
35	127,00	...0180
	(W534)	

Service-Set für Kati®-Blitz Mini

Anwendung: Zur Bandreparatur.

Lieferumfang: 5 Flexi-Sonden Mini, 5 Anfangshülsen Mini, 1 Führungsschlauch 2,5 m, 1 Schleifpad 50 x 50 mm, 1 Spezialkleber 3 g und 1 Isolierband 15 mm.



KATIMEX 5491	Bestell-
€	Nr.
62,70	...1005
(W534)	

Kabeleinziehsystem

Ausführung: Schubstabiles **Glasfasereinziehband Polykat® Ø 3 mm** in einem Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff mit integriertem Zubehörfach. Die Anfangshülsen 2.0 sind an beiden Bandenden verklebt: verringerte Bandbruchgefahr und kleine **Biegeradien von bis 30 mm**. Über ein M5-Gewinde können zudem leicht Ziehstrümpfe, Zug- oder Führungsköpfe aufgeschraubt werden.

Anwendung: Zum Einziehen von Kabeln in Leerrohre und belegte Rohrsysteme auch unter schwierigsten Bedingungen.



5491 0005 Kati® Blitz compact 2.0
– 0015 Aufspulen des Bands durch Kurbel. Lieferung inkl. 5 Zugköpfen Ø 6 mm, Kabeleinziehstrumpf mit Drallausgleich für Kabel Ø 6–9 mm, 2 Anfangshülsen, 3 Verbindungshülsen, Spezialkleber und **2 Flexi-Sonden Ø 7; 10 mm.**



5491 0020 Kati® Blitz compact
– 0030 Keine außendrehenden Teile durch innen liegende, drehbare Speicher trommel. Lieferung inkl. 5 Zugköpfen Ø 6 mm, Einziehhilfe Kati® Grip Powerdisk, Kabeliehstrumpf mit Drallausgleich für Kabel Ø 6–9 mm, 5 Anfangshülsen, 3 Verbindungshülsen, Spezialkleber und **2 Federführungsköpfen Ø 7; 10 mm.**



5491 0035 Kati® Blitz Ortung 2.0
– 0045 Aufspulen des Bands durch Kurbel. Mit innen liegendem Schleifringübertrager und im Einziehband integriertem Kupferdraht. **Ermöglicht zusätzlich die Ortung von Blockaden und Verfolgung von Rohrverläufen** in Verbindung mit handelsüblichen Ortungsgeräten. Lieferung inkl. 5 Zugköpfen Ø 6 mm, Kabeleinziehstrumpf mit Drallausgleich für Kabel Ø 6–9 mm, 2 Anfangshülsen, 3 Verbindungshülsen, Spezialkleber und **2 Flexi-Sonden Ø 7; 10 mm.**

Länge	KATIMEX 5491	Bestell-
m	€	Nr.
20	149,00	...0005
30	156,50	...0010
50	174,00 *	...0015
* Ohne Kurbel.	(W534)	

Länge	KATIMEX 5491	Bestell-
m	€	Nr.
20	135,00	...0020
30	143,50	...0025
50	167,00	...0030
	(W534)	

Länge	KATIMEX 5491	Bestell-
m	€	Nr.
20	196,50	...0035
30	206,00	...0040
50	239,00 *	...0045
* Ohne Kurbel.	(W534)	

Zubehör für Kabeleinziehsystem

5491 0050 **Schiebegriff Easy Grip** aus Kunststoff, für Rechts- und Linkshänder geeignet. Zum schnellen, kraftsparenden Schieben des 3-mm-Glasfaserprofils, insbesondere bei längeren Kabelzügen.

5491 0055 – 0065 Schubstabiles **Glasfasereinziehband Polykat® Ø 3 mm** mit 2 Anfangshülsen 2.0, Federführungskopf Ø 7 mm und Zugöse. Passend für Kabeleinziehsysteme Kati® Blitz compact 2.0 und Kati® Blitz compact.

5491 1010 + 1015 **Service-Set zur Bandreparatur,** bestehend aus 5 Anfangshülsen, 5 Zugköpfen mit Zugöse Ø 6 mm, 3 Verbindungshülsen, 1 Spezialkleber 3 g und Anleitung.



5491 0050



5491 0055–0065



5491 1010–1015

Ausführung	KATIMEX 5491 €	Bestell-Nr.
Schiebegriff Easy Grip	32,00	...0050
Kabeleinziehband 20 m	48,40	...0055
Kabeleinziehband 30 m	57,30	...0060
Kabeleinziehband 50 m	75,00	...0065
Service-Set für Kati®-Blitz compact 2.0	28,00	...1010
Service-Set für Kati®-Blitz compact	26,40	...1015
	(W534)	

Kabeleinziehgerät Kati® Twist

Ausführung: Verdralltes Kunststoffeinziehband Ø 4,5 mm auf einer Haspel aus verzinktem Stahl. Eine integrierte Bremse verhindert das selbstständige Ausrollen des Bandes. Bis zu 60 % Kraftersparnis gegenüber herkömmlichen Perlon®- oder Stahlbändern. Aufgepresste extrakurze Anfangshülsen mit M5-Gewinde, so können leicht Ziehstrümpfe, Zug- oder Führungsköpfe aufgeschraubt werden. Zugbelastung bis 200 kg (Band/Anfangshülse).

Anwendung: Ideal zum Einziehen von Kabeln in lange Leerrohre.



Länge m	KATIMEX 5491 €	Bestell-Nr.
25	245,00	...0070
	(W534)	

Schubstangen-Profi-Set für Kabelzug

Ausführung: Kunststoffummantelte Glasfaserstangen in verschiedenen Durchmessern und Biegeradien. Lieferung in Textiltasche mit verstellbarem Schultergurt.

Anwendung: Zum Ziehen und Schieben von Kabeln und Seilen überall da, wo keine Kabel führungen vorhanden sind und herkömmliche Einziehgeräte zu flexibel sind.

Lieferumfang: 7 Schubstangen Ø 8 mm zu je 1 Meter, 3 Schubstangen Ø 6 mm zu je 1 Meter, Gleitaufsatz, LED-Lampe, Haken, Kette, Magnet, Adapter M6 auf M5, Führungskopf, Führungskopf mit Ring, Zugkopf und ein Flexstab 15 cm.



Ausführung	KATIMEX 5491 €	Bestell-Nr.
20-teilig	204,00	...0075
	(W534)	

Kabeleinziehgerät

Ausführung: Schubstabiles **Glasfasereinziehband Polykat® Ø 4,5 mm** mit Anfangshülsen M5 an beiden Bandenden. Eine integrierte Bremse verhindert das selbstständige Ausrollen des Bandes. Über ein M5-Gewinde können leicht Ziehstrümpfe, Zug- oder Führungsköpfe aufgeschraubt werden. Minimaler Biegeradius von 100 mm.

Anwendung: Zum Einziehen von Kabeln in Leerrohre und belegte Rohrsysteme.



5491 0080 **Kabelmax®**
– 0090 In Aluminiumspeicherkorb, mit Stahlrohrgestell. **Lieferumfang:** Führungskopf mit Öse Ø 11 mm, Gewinde M5, 2 Zugköpfe mit Öse Ø 6 mm, Gewinde M5, 3 Anfangshülsen, Gewinde M5, 2 Verbindungshülsen, Spezialkleber 3 g und Tasche.

Länge	KATIMEX 5491	Bestell-
m	€	Nr.
40	354,00	...0080
60	371,00	...0085
80	388,50	...0090
	(W534)	

5491 0095 **Mini-Max**
Auf leichter Haspel mit Handgriff, kann auch zur Befestigung am Gürtel verwendet werden, so bleiben beide Hände frei.



Länge	KATIMEX 5491	Bestell-
m	€	Nr.
40	206,00	...0095
	(W534)	

Zubehör für Kabeleinziehgerät

5491 0100 Schubstabiles **Glasfasereinziehband Polykat® Ø 4,5 mm**
– 0115 mit 2 Anfangshülsen und Führungskopf mit Öse Ø 11 mm.


5491 0100–0115

5491 1020 **Service-Set zur Bandreparatur,** bestehend aus 5 Anfangshülsen, 3 Verbindungshülsen, 1 Führungskopf Ø 11 mm mit Zugöse und 1 Spezialkleber 3 g.


5491 1020

Ausführung	KATIMEX 5491 €	Bestell- Nr.
Kabeleinziehband 40 m	114,00	...0100
Kabeleinziehband 50 m	137,00	...0105
Kabeleinziehband 60 m	160,50	...0110
Kabeleinziehband 80 m	207,00	...0115
Service-Set	26,80	...1020
	(W534)	

Kabeleinziehgerät

Ausführung: Schubstabiles Glasfasereinziehband Polykat® mit Anfangshülsen M12 verklebt und verstiftet an beiden Bandenden. Eine leicht regulierbare Bremse verhindert das selbstständige Ausrollen des Bandes. Über ein M12-Gewinde können leicht Ziehstrümpfe, Zug- oder Führungsköpfe aufgeschraubt werden. Lieferung mit Tasche.

Anwendung: Zum Einziehen von Fernmelde- und Energiekabeln in Leerrohre und belegte Rohrsysteme.

Lieferumfang: Führungskopf mit Zugöse Ø 25 mm, Aluminium, Schäkel mit Bolzen Ø 10 mm, 2 Anfangshülsen, Verbindungshülse, 4 Spannhülsen, Spezialkleber 20 g, Tasche.



5491 0120 Kabeljet®
– 0130 Band-Ø 7,2 mm. Minimaler Biegeradius von 190 mm. Auf einer klappbaren Haspel aus verzinktem Stahl.

Länge	5491	Bestell-
m	€	Nr.
40	384,50	...0120
60	421,50	...0125
80	461,50	...0130

(W534)

5491 0135 Röhrenaal®
+ 0140 Band-Ø 9 mm. Minimaler Biegeradius von 240 mm. Auf einer rollbaren Haspel aus verzinktem Stahl.



Länge	5491	Bestell-
m	€	Nr.
60	649,00	...0135
80	691,50	...0140

(W534)

Zubehör für Kabeleinziehgerät

5491 0145 Kabelgleitmittel zur Verringerung der Reibung beim Kabeleinzug um bis zu 90 %. Optimal abgestimmt auf Kati® Blitz und Kabelmax®.



5491 0145

5491 0150 Kabelziehstrumpf aus zurückgeflochtenen, verzinkten Stahllitzen mit
– 0165 M5-Gewindeanschluss und Drallausgleich. Zur Verwendung mit Kabeleinziehgeräten Kati® Blitz, Kabelmax® und Mini-Max.



5491 0150–0165

5491 1025 Service-Set zur Bandreparatur, bestehend aus 2 Anfangshülsen, 1 Verbindungshülse, 1 Spezialkleber 20 g und 4 Spannstiften.



5491 1025

Ausführung	5491 €	Bestell-Nr.
Kabelgleitmittel, 200-ml-Tube	7,10	...0145
Kabelziehstrumpf 4–6 mm	19,25	...0150
Kabelziehstrumpf 6–9 mm	18,25	...0155
Kabelziehstrumpf 9–12 mm	22,00	...0160
Kabelziehstrumpf 12–15 mm	25,80	...0165
Service-Set für Kabeljet®	30,80	...1025

(W534)

Kabeltrommelauf und -abroller XB 300 und XB 500

NEU

RUNPOTEC

Ausführung: Für beschädigte Kabeltrommeln, mit rutschfestem und sicherem Stand.

5595 0300 Für alle kleinen bis mittleren Kabeltrommeln, auch für beschädigte Kabeltrommeln.

5595 0500 Trommelgröße ist variable einstellbar, es können 2 Kabelbünden gleichzeitig abgerollt werden. Für alle Arten von Kabeln, Rohren, Leitungen und Kabeltrommeln geeignet. Auch für Leerrohre und lose Kabelbünde geeignet.



5595 0300





5595 0500

Modell	Ø mm	Tragfähigkeit kg	RUNPOTEC 5595 €	Bestell-Nr.
XB 300	300	300	114,50	...0300
XB 500	500	800	234,00	...0500
			(W537)	

Digitales Kabellängenmessgerät RM35

NEU

RUNPOTEC

IP44

Ausführung: Mit LCD-Anzeige, Summentasten ermöglichen die Messwerte fortlaufend zu summieren. Countdown-Funktion, um vorgegebene Kabellängen messen zu können. Akku kann über die integrierte USB-C-Ladebuchse aufgeladen werden. Durch Ankerpad kompatibel zu allen Abrollsystemen.

Anwendung: Zur Längenermittlung in Kabeleinziehsystemen. Ideal geeignet zum Messen von Kabeln, Einzeladern, Seilen, Rohren oder Schläuchen mit einem Durchmesser von 2 bis 32 mm. Baustellentauglich durch spritzwassergeschützte und staubdichte Konstruktion sowie hohe Stoß- und Bruchfestigkeit.

Lieferung: RM35 digitale Kabellängenmessgerät inklusive Gurt mit Clipsystem (1200 mm), Ankerpad, der Montageplatte RM35 sowie der Montageplatte für den Systemkoffer. Zudem sind zwei graue Führungsbacken (Ø 12 mm / 18 mm), zwei rote Führungsbacken (Ø 6 mm / 24 mm), eine Multibacke RM35 rund, ein USB-C-Ladekabel und ein Euro-Netzstecker enthalten – im praktischen RUNPOTEC Systemkoffer.



RUNPOTEC 5595 €	Bestell-Nr.
349,00	...1000



Kabeleinziehband

Ausführung: Aus Perlon®, mit massiven Stahl-Endstücken und Suchfeder.



Länge m	Band-Ø mm	5595 €	Bestell-Nr.
10	3	9,40	...0010
15	3	12,20	...0015
20	3	15,75	...0020
		(W516)	

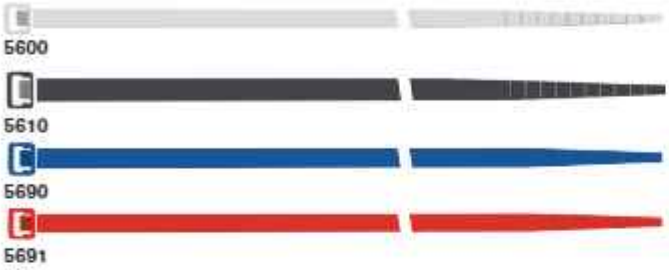
Kabelbinder von SapiSelco® bestehen aus halogen- und silikonfreiem **Polyamid 6.6** (Nylon) und sind temperatur-, säure- und farbbeständig. Die gerade Spitze und die bis unter den Kopf reichende Verzahnung ermöglichen die optimale Ausnutzung der Kabelbinderlänge sowohl für große als auch kleine Bündeldurchmesser. Um das Bindegut nicht zu beschädigen, sind die Kabelbinder an den Seiten abgerundet.

Kabelbinder

Ausführung: Aus Nylon, **selbstlöschend,** entsprechend der Norm UL94V-2, innerhalb von max. 30 Sekunden. Hohe Flexibilität auch bei starken Temperaturschwankungen, weitgehend chemikalienbeständig und überdurchschnittlich farbbeständig. Lieferung im Polybeutel à 100 Stück.

Anwendung: Zum Befestigen und Bündeln von Schläuchen, Kabeln und Leitungen.

SapiSelco





Länge mm	Breite mm	Bündel-Ø mm	5600 natur €	5610 schwarz €	5690 blau €	5691 rot €	5692 grün €	5693 gelb €	5669 UV-beständig €	Bestell-Nr.
100	2,5	24	1,01	1,01	1,38	1,38	1,38	1,38	1,13	...0005
135	2,5	35	2,12	2,29	–	–	–	–	–	...0006
140	3,5	36	2,61	2,61	3,71	3,71	3,71	3,71	–	...0010
180	4,5	45	4,64	4,40	–	–	–	–	–	...0017
180	7,5	44	13,25	12,55	–	–	–	–	–	...0029
200	2,5	55	2,86	3,02	–	–	–	–	–	...0007
200	3,5	55	4,41	4,20	–	–	–	–	–	...0012
200	4,5	51	4,73	4,73	6,90	6,90	6,90	6,90	7,70	...0020
280	3,5	80	4,84	4,84	–	–	–	–	7,35	...0015
280	4,5	76	7,05	7,05	9,55	9,55	9,55	9,55	9,40	...0025
360	4,5	101	9,55	9,55	–	–	–	–	11,15	...0027
360	7,5	101	15,30	15,30	–	–	–	–	20,90	...0030
380	4,5	110	10,95	10,95	–	–	–	–	–	...0028
450	7,5	130	28,90	37,20	–	–	–	–	39,80	...0033
540	7,5	160	31,80	33,60	–	–	–	–	–	...0035
550	9	160	52,40	52,40	–	–	–	–	68,20	...0095
750	7,5	222	56,00	56,00	–	–	–	–	–	...0037
750	12,5	222	113,00	113,00	–	–	–	–	–	...0090
780	9	235	70,40	66,00	–	–	–	–	–	...0040
1000	12,5	300	136,50	136,50	–	–	–	–	–	...0080
1330	9	409	133,50	133,50	–	–	–	–	–	...0100
			(W539)	(W539)	(W539)	(W539)	(W539)	(W539)	(W539)	

Kabelbinder, mit Stahlnase

Ausführung: Aus Nylon, **selbstlöschend,** entsprechend der Norm UL94V-2, innerhalb von max. 30 Sekunden. Mit großer, korrosionsbeständiger Edelstahlzunge, die sich in jeder Position in den Kabelbinderkörper einschneidet und so eine **besonders hohe Belastbarkeit** ermöglicht. Glatter Kabelbinderkörper, dadurch sehr flexibel. Beständig gegen niedrige Temperaturen in trockener Umgebung. Lieferung im Polybeutel à 100 Stück.

Anwendung: Überall dort, wo Kabelbinder hohe Zugbelastungen aushalten müssen.

SapiSelco

Länge mm	Breite mm	Zugbelastung kg	Bündel-Ø mm	5672 natur €	5688 schwarz €	Bestell-Nr.
100	2,5	13	24	5,20	5,50	...0005
140	3,5	18	36	7,25	7,50	...0010
186	4,5	30	51	13,95	14,30	...0015
200	2,5	13	55	–	9,75	...0007
290	4,5	36	80	–	17,30	...0018
360	4,5	36	101	22,60	23,90	...0020
360	7,5	53	101	40,70	41,40	...0025
				(W539)	(W539)	



Kabelbinder, lösbar

Ausführung: Aus Nylon, entsprechend der Norm UL94V-2. Mit Sonderverschluss für nicht endgültige Verkabelungen und Befestigungen. Der Verschluss lässt sich sehr leicht mit einer Hand wieder öffnen. Lässt sich **jederzeit bequem lösen und erneut verwenden.** Lieferung im Polybeutel à 100 Stück.

Anwendung: Zum Befestigen und Bündeln von Schläuchen, Kabeln und Leitungen.

5680

Länge mm	Breite mm	Bündel-Ø mm	5680 natur €	5684 schwarz €	Bestell-Nr.
280	3,5	80	–	8,30	...0015
280	7,5	76	18,35	19,40	...0017
360	7,5	100	20,90	20,90	...0025
			(W539)	(W539)	



5684



Sicherungsplombe Spy®

Ausführung: Aus Polypropylen mit fortlaufender Nummerierung. Lieferung im Karton à 300 Stück.

Anwendung: Mit den Kabelbindern können Container und Transportkisten sicher verplombt werden.

Länge mm	Breite mm	5693 €	Bestell-Nr.
336	6,6	76,80	...9300
		(W539)	



Kabelbinder Click Tie®, lösbar

Ausführung: Aus Polyethylen (LDPE), rot, überdurchschnittlich farbbeständig. Das abgerundete Band ermöglicht eine schonende Bündelung und lässt sich **jederzeit bequem lösen und erneut verwenden.** Durch den doppelten Schließkopf können zwei Kabelbündel mit einem Kabelbinder gebunden werden. Hohe Flexibilität auch bei starken Temperaturschwankungen, weitgehend chemikalienbeständig. Lieferung im Polybeutel à 100 Stück.

Anwendung: Geeignet für die Industrie und Kabelkonfektionierung.



Länge mm	Breite mm	Zugbelastung kg	Bündel-Ø mm	5667 €	Bestell-Nr.
240	3,8	16	61	10,05	...0005
320	4,4	21	83	14,05	...0010
500	5,6	32	140	56,50	...0015
				(W539)	

Kabelbinder-Sortiment

5673 0605 Natur
NEU Lieferung im Wanddisplay.

5673 0610 Schwarz
NEU Lieferung im Wanddisplay.

5673 0600 Verschiedene Farben
Lieferung im Wanddisplay.

5673 1000 Verschiedene Farben
+ 1500 Lieferung im Kunststoffeimer.

Ausführung	Satzinhalt	5673 €	Bestell-Nr.
600-teilig	100 Stück, 2,5 x 100 mm, natur 100 Stück, 2,5 x 200 mm, natur 100 Stück, 3,5 x 140 mm, natur 100 Stück, 3,5 x 200 mm, natur 100 Stück, 4,5 x 280 mm, natur 100 Stück, 4,5 x 360 mm, natur	143,00	...0605
600-teilig	100 Stück, 2,5 x 100 mm, schwarz 100 Stück, 2,5 x 200 mm, schwarz 100 Stück, 3,5 x 140 mm, schwarz 100 Stück, 3,5 x 200 mm, schwarz 100 Stück, 4,5 x 280 mm, schwarz 100 Stück, 4,5 x 360 mm, schwarz	143,00	...0610
		(W544)	

Fortsetzung nächste Seite



5673 0605



5673 0610

Kabelbinder-Sortiment

Fortsetzung

Ausführung	Satzinhalt	5673 €	Bestell-Nr.
600-teilig	100 Stück, 3,5 x 140 mm, natur	143,00	...0600
	100 Stück, 4,5 x 200 mm, natur		
	100 Stück, 4,5 x 280 mm, natur		
	100 Stück, 7,5 x 360 mm, natur		
	100 Stück, 3,5 x 140 mm, blau		
	100 Stück, 3,8 x 240 mm, rot, lösbar (Click Tie®)		
1000-teilig	200 Stück, 4,5 x 200 mm, natur	44,50	...1000
	200 Stück, 4,5 x 280 mm, natur		
	200 Stück, 4,5 x 200 mm, schwarz		
	200 Stück, 4,5 x 280 mm, schwarz		
	100 Stück, 4,5 x 280 mm, rot		
	100 Stück, 4,5 x 280 mm, grün		
1500-teilig	200 Stück, 2,5 x 100 mm, natur	29,20	...1500
	300 Stück, 3,5 x 140 mm, natur		
	200 Stück, 2,5 x 100 mm, schwarz		
	200 Stück, 3,5 x 140 mm, schwarz		
	200 Stück, 3,5 x 140 mm, rot		
	200 Stück, 3,5 x 140 mm, blau		
	200 Stück, 3,5 x 140 mm, gelb		

(W544)



5673 0600



5673 1500

Klebesockel- und Kabelbinder-Sortiment



Ausführung	Satzinhalt	5673 €	Bestell-Nr.
350-teilig	50 Klebesockel 19 x 19 mm, schwarz	40,20	...0350
	50 Klebesockel 27 x 27 mm, schwarz		
	20 Befestigungssockel Ø 27,5 mm, schwarz, schraubbar		
	20 Befestigungssockel 30 x 15 x 12, schwarz, schraubbar		
	10 Kabelklemmen, selbstklebend, für Kabel-Ø 10 mm		
	100 Kabelbinder 3,5 x 140 mm, schwarz		
	100 Kabelbinder 4,5 x 200 mm, schwarz		

(W544)



5673 0350

Magnethalter für die Kabelmontage

Ausführung: Starker Neodym-Flachgreifer, mit Gummimantel zum Schutz der Oberfläche. Zwei Ösen zum Durchführen von Kabelbindern oder sehr dünnen Kabeln.

Auflage-Ø mm	Haftkraft N	5673 €	Bestell-Nr.
22	38	7,45	...9022
31	89	8,90	...9031
43	100	9,10	...9043

(W516)





Kabelbinder, lösbar

Ausführung: Aus weichem, reißfestem, thermoplastischem Polyurethan, schwarz, Brandausbreitung entsprechend der Norm UL94 HB. Das UV- und witterungsbeständige Material ermöglicht eine schonende Bündelung und lässt sich **jederzeit bequem lösen und erneut verwenden.** Die Betriebstemperatur liegt zwischen –40 °C und +85 °C.



Länge mm	Breite mm	Abbindkraft N	Bündel-Ø mm	Inhalt Stück	5652 €	Bestell-Nr.
180	7	57	45	16	15,20	...0005
260	11	123	65	8	15,20	...0010
340	11	123	90	6	15,25	...0012
580	28	360	150	3	22,70	...0015

(W523)





Kabelbinder SpeedyTie®, lösbar

Ausführung: Aus Nylon, gelb, **selbstlöschend,** entsprechend der Norm UL94 VB. Mit patentiertem Verschlussmechanismus **zum bequemen Lösen und Wiederverwenden.** Die Betriebstemperatur liegt zwischen –40 °C und +85 °C.





HellermannTyton



Länge mm	Breite mm	Abbindkraft N	Bündel-Ø mm	Inhalt Stück	HellermannTyton 5652 € (W516)	Bestell-Nr.
750	12	888	210	5	11,80	...0100

Kabelbinderschere

NEU

Ausführung: Durch die gebogenen Spitzen kann die Schere unter den Kabelbinder greifen, **ohne die Leiter zu beschädigen.** Griffe mit Kunststoffhüllen.

Anwendung: Zum Durchtrennen von Kabelbindern und zum Schneiden von Kabeln.



SapiSelco



für Kabelbinderbreite mm	SapiSelco 5656 € (W544)	Bestell-Nr.
2,5–12,5	39,10	...0006

Kabelbinderschere EVO cut

Ausführung: Griffe mit glasfaserverstärktem Polyamid. Sicheres Entfernen ohne Beschädigung der Kabel. Lieferung mit 3 Wechselstirnkappen für max. Kabelbinder (Breite x Stärke): 3,6 x 1,2; 4,8 x 1,3; 7,8 x 1,8 mm.

Anwendung: Zum Durchtrennen von bereits montierten Kabelbindern.

HellermannTyton



für Kabelbinderbreite mm	HellermannTyton 5652 € (W001)	Bestell-Nr.
7,8	171,50	...9005

Kabelbinderzange

Anwendung: Zum Spannen und Abschneiden von Kunststoffkabelbindern.

Weidmüller



Länge mm	max. Kabelbinderbreite mm	max. Kabelbinderstärke mm	Weidmüller 5596 € (W521)	Bestell-Nr.
160	4,8	1,5	59,60	...0005

Kabelbinderzange

Ausführung: Aus Metall, mit Kunststoffgehäuse. Ergonomisch und robust. **Rückstoßarmes Arbeiten schont Muskeln und Gelenke durch die patentierte TLC-Technologie** (Tension/Lock/Cut = Spannen/Halten/Schneiden). Mit schneller und leichter Regulierung der Zugkraft.

Anwendung: Zum Spannen und automatischen Abschneiden von Kunststoffkabelbindern.



HellermannTyton



5652 9015



5596 0020

Länge mm	max. Kabelbinderbreite mm	max. Kabelbinderstärke mm	Zugkraft kg	HellermannTyton 5652 EVO 7i € (W001)	HellermannTyton 5596 EVO 9i € (W001)	Bestell-Nr.
185	4,8	1,5	18–165	394,50	–	...9015
191	13,5	2	53–307	–	532,50	...0020

Dreidornzange

NEU

HellermannTyton

Ausführung: Die Tüllen werden über die Dornen geschoben, die Zange zusammengedrückt und über das Kabel geschoben. Sobald die Zange schließt, ist die Tülle platziert.

Anwendung: Zur einfachen und schnellen Montage von Tüllen jeder Art auf Kabeln und Leitungen.





Länge	für Innen-Ø	Tüllenlänge	HellermannTyton 5596	Bestell-
m	mm²	mm	€	Nr.
145	2,5–11	28	145,00	...0050
180	12 –25,5	60	145,00	...0055

(W001)

Wärme-Schrumpfschlauch-Sortiment

HellermannTyton

Ausführung: Aus strahlenvernetztem Polyolefin (PEX), **Schrumpfrate 3:1.** Isolierstoffklasse nach VDE 0530, Durchschlagfestigkeit nach ASTM D 2671. Silikonfrei, kupferverträglich, weitestgehend beständig gegen UV-Licht, Lösungsmittel sowie Säuren und Basen. Lieferung im Kunststoffkoffer.

Anwendung: Ideal zum Isolieren, farblichen Kennzeichnen und als Knickschutz in der Elektronik und Kabelkonfektion.

5653 0100 Schwarz, selbstverlöschend.

5653 0110 Mehrfarbig, selbstverlöschend (mit Ausnahme der transparenten Schrumpfschläuche).

5653 0120 Schwarz und transparent, Außenwand selbstverlöschend (mit Ausnahme der transparenten Schrumpfschläuche). Die Schläuche sind mit heißschmelzendem **Innenkleber** versehen, schützen so vor Feuchtigkeit und sind dadurch ideal für den Außenbereich geeignet.



5653 0100



5653 0110



5653 0120

Ausführung	Satzinhalt	Längsschrumpf max. %	Schrumpftemperatur min. °C	Betriebstemperatur °C	Isolierstoffklasse	Durchschlagfestigkeit	HellermannTyton 5653 €	Bestell-Nr.
220-teilig	100 Stück Ø 1,5 mm, L 35 mm, Wd 0,45 mm	+5/–10	+90	–55 bis +135	B	20 kV/mm	38,70	...0100
	50 Stück Ø 3 mm, L 35 mm, Wd 0,55 mm							
	60 Stück Ø 6 mm, L 35 mm, Wd 0,7 mm							
	5 Stück Ø 12 mm, L 80 mm, Wd 0,7 mm							
	5 Stück Ø 18 mm, L 80 mm, Wd 0,8 mm							
975-teilig	150 Stück Ø 1,5 mm, L 40 mm, Wd 0,45 mm	+5/–10	+90	–55 bis +135	B	20 kV/mm	167,50	...0110
	200 Stück Ø 3 mm, L 40 mm, Wd 0,55 mm							
	300 Stück Ø 3 mm, L 50 mm, Wd 0,55 mm							
	250 Stück Ø 6 mm, L 60 mm, Wd 0,7 mm							
	45 Stück Ø 12 mm, L 100 mm, Wd 0,7 mm							
	20 Stück Ø 12 mm, L 170 mm, Wd 0,7 mm							
	10 Stück Ø 24 mm, L 200 mm, Wd 1 mm							
385-teilig	100 Stück Ø 3 mm, L 40 mm, Wd 1 mm	+1/–15	+110	–55 bis +110	A	15 kV/mm	199,50	...0120
	100 Stück Ø 3 mm, L 50 mm, Wd 1 mm							
	60 Stück Ø 6 mm, L 35 mm, Wd 1,1 mm							
	40 Stück Ø 6 mm, L 50 mm, Wd 1,1 mm							
	30 Stück Ø 12 mm, L 65 mm, Wd 1,7 mm							
	45 Stück Ø 12 mm, L 100 mm, Wd 1,7 mm							
	10 Stück Ø 24 mm, L 200 mm, Wd 2,5 mm							

L = Länge, Wd = Wanddicke

(W516)

Wasserpumpenzange

Ausführung: DIN ISO 8976. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, **Maul geschliffen.**
Das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität.
Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen.

5599 Geschmiedet und hochwertig vergütet.

5591 Geschmiedet.



5599 format



5591 fortis

Länge mm	für Muttern mm	für Rohre Zoll	format 5599 €	fortis 5591 €	Bestell-Nr.
170	26	1	16,75	6,45	...0175
250	35	1.1/4	17,00	9,65	...0240
300	43	1.1/2	24,50 (W512)	12,35 (W750)	...0300

Wasserpumpenzange

Ausführung: DIN ISO 8976. Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen (61 HRC).
Das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität.
Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. Selbstklemmend an Rohren und Muttern.
Griffe mit Kunststoff überzogen.

5589 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet und hochwertig vergütet.
Maul geschliffen.

5605 **Alligator®.** Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen,
Kopf poliert.



5589 format



5605 KNIPEX

Länge mm	für Muttern mm 5589	5605	für Rohre Zoll 5589	5605	format 5589 €	KNIPEX 5605 €	Bestell-Nr.
170	28	–	1.1/4	–	16,75	–	...0170
180	–	36	–	1.1/2	–	19,85	...0180
250	36	46	1.1/2	2	18,30	20,90	...0250
300	46	60	2	2.3/4	28,00	31,30	...0300
400	–	95	–	3.1/2	– (W512)	61,30 (W525)	...0400

Wasserpumpenzangen-Satz

Ausführung: DIN ISO 8976. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet und hochwertig vergütet. **Maul geschliffen.** Das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. Selbstklemmend an Rohren und Muttern. Griffe mit Kunststoff überzogen. Lieferung im Karton.



Ausführung	Satzinhalt mm	format 5589 €	Bestell-Nr.
3-teilig	170; 250; 300	61,00 (W512)	...1000

Wasserpumpenzange

Ausführung: DIN ISO 8976. Das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

5602 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet und hochwertig vergütet,
Kopf verchromt und poliert.

5608 **Alligator®.** Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen,
Kopf verchromt, Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen (61 HRC).
Selbstklemmend an Rohren und Muttern.



5602 format



5608 KNIPEX

Länge mm	für Muttern mm	für Rohre Zoll	format 5602 €	KNIPEX 5608 €	Bestell-Nr.
240	36	1.1/4	23,60	–	...0240
250	46	2	–	32,90 *	...0250
300	60	2.3/4	– (W512)	45,00 (W525)	...0300

* Mit besonders schmalen Griffhüllen.

VDE-Wasserpumpenzange

Ausführung: DIN ISO 8976. Kopf verchromt, das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. **Isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

5604 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet und hochwertig vergütet, **Kopf zusätzlich poliert.** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

5611 **Alligator®.**
Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen, Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen (61 HRC). Selbstklemmend an Rohren und Muttern. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.

5597 **Alligator®.**
Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen, Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen (61 HRC). Selbstklemmend an Rohren und Muttern. Griffe mit Kunststoff überzogen.

Länge mm	für Muttern mm	für Rohre Zoll	5604 €	5611 €	5597 €	Bestell-Nr.
240	36	1.1/4	30,30	–	–	...0240
250	46	2	– (W512)	37,20 (W525)	44,30 (W525)	...0250



Wasserpumpenzange mit Druckknopf

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, einzeln vergütet und gehärtet, Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen (61 HRC). **Besonders großer Greifbereich.** Gegenläufige Zahnung im hinteren Maulbereich für bestmöglichen Halt am Werkstück. Mit einer Hand verstellbar. Optimale Schenkelstellung durch Feineinstufung. Das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. Selbstklemmend an Rohren und Muttern.

5814 **Mit Schnellverstellung:** einfach am Werkstück zusammenschieben, Lösen durch Druckknopfbetätigung. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5698 **Schnelle und passgenaue Einstellung per Knopfdruck.**
Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Länge mm	Feineinstellung	für Muttern mm	für Rohre Zoll	5814 €	5698 €	Bestell-Nr.
180	18-fach	38	1.1/2	23,80	31,80	...0180
250	25-fach	46	2	25,90	34,60	...0250
300	30-fach	64	2.3/4	35,10 (W512)	– (W512)	...0300



Wasserpumpenzange Cobra®

Ausführung: DIN ISO 8976. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen, Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen (61 HRC). Mit einer Hand verstellbar. Das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. Selbstklemmend an Rohren und Muttern.

5593 0100 **Cobra® XS. Kopf poliert, besonders schlank.** Feineinstellung durch Anschieben.

5593 0125 – 0300 **Kopf poliert, schnelle und passgenaue Einstellung per Knopfdruck,** Griffe mit Kunststoff überzogen.

5607 **Kopf verchromt, schnelle und passgenaue Einstellung per Knopfdruck,** Griffe mit Kunststoff überzogen.

5609 **Kopf verchromt, schnelle und passgenaue Einstellung per Knopfdruck,** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Länge mm	Feineinstellung	für Muttern mm	für Rohre Zoll	5593 €	5607 €	5609 €	Bestell-Nr.
100	11-fach	24	1	24,80	–	–	...0100
125	13-fach	27	1	24,10	–	–	...0125
150	11-fach	30	1.1/4	24,70	–	–	...0150
180	18-fach	36	1.1/2	25,90	35,70	–	...0180
250	25-fach	46	2	27,50	37,20	40,60 *	...0250
300	30-fach	60	2.3/4	38,10 (W525)	48,00 (W525)	52,50 (W525)	...0300

* Mit besonders schmalen Griffhüllen.



Wasserpumpenzangen-Set Cobra®

Ausführung: DIN ISO 8976. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert,** Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen (61 HRC). **Schnelle und passgenaue Einstellung per Knopfdruck,** mit einer Hand verstellbar. Das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. Selbstklemmend an Rohren und Muttern. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5593 5000 Lieferung in Polyester-Rolltasche, mit Klettverschluss und Aufhängeschlaufen.

Ausführung	Satzinhalt mm	5593 €	Bestell-Nr.
3-teilig	180; 250; 300	91,50	...3000
5-teilig	125; 150; 180; 250; 300	162,00 (W525)	...5000


5593 3000 5593 5000

Mini-Zangen-Set

Lieferung in Polyester-Gürteltasche, mit Klettverschluss und Aufhängeschlaufe.

5593 2005 Griffe mit aufgeprägter, rauer Oberfläche.

5593 2010 Griffe mit Kunststoff überzogen.

5593 2015 Griffe mit Kunststoff überzogen und Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.
NEU

Ausführung	Satzinhalt mm	5593 €	Bestell-Nr.
2-teilig	1 Zangenschlüssel XS, 100 mm 1 Wasserpumpenzange Cobra® XS, 100 mm	80,20	...2005
2-teilig	1 Wasserpumpenzange Cobra® 125 mm 1 Zangenschlüssel 150 mm	83,90	...2010
2-teilig	1 Wasserpumpenzange Cobra® 150 mm 1 Spitz-Kombizange 145 mm	58,40	...2015
		(W525)	


5593 2005 5593 2010 5593 2015

Wasserpumpenzange Cobra® Quick Set

Ausführung: DIN ISO 8976. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert,** Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen (61 HRC). **Schnelle und passgenaue Einstellung direkt am Werkstück durch Zuschieben,** rastet bei der ersten Belastung ein. Lösen der eingestellten Weite durch Knopfdruck. Das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. Selbstklemmend an Rohren und Muttern.

5593 Griffe mit Kunststoff überzogen.

5685 Griffe mit schmalen Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Länge mm	Feineinstellung	für Muttern mm	für Rohre Zoll	5593 €	5685 €	Bestell-Nr.
250	25-fach	46	2	29,40	32,70	...1250
300	25-fach	60	2.3/4	40,00 (W525)	– (W525)	...1300


5593

5685

VDE-Wasserpumpenzange Cobra®

Ausführung: DIN ISO 8976. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen, Kopf verchromt, Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen (61 HRC). Schnelle und passgenaue Einstellung per Knopfdruck, mit einer Hand verstellbar. Das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. Selbstklemmend an Rohren und Muttern. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

≤ 1000 V

Länge mm	Feineinstellung	für Muttern mm	für Rohre Zoll	5528 €	Bestell-Nr.
250	24-fach	46	2	46,80 (W525)	...0250



Rohr- und Wasserpumpenzange Cobra® XL/XXL

Ausführung: DIN ISO 8976. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert,** Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen (61 HRC). **Schnelle und passgenaue Einstellung per Knopfdruck,** mit einer Hand verstellbar. Das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. Selbstklemmend an Rohren und Muttern. **Deutliche höhere Greifkapazität bei gleichzeitig geringerem Gewicht als vergleichbare Rohrzangen.** Griffe mit Kunststoff überzogen.



Länge mm	Feineinstellung	für Muttern mm	für Rohre Zoll	5593 € (W525)	Bestell-Nr.
400	27-fach	95	3.1/2	67,00	...0400
560	20-fach	120	4.1/2	113,00	...0560



Große Greifkapazität, sicherer Griff.

Wasserpumpenzange Cobra® ES

Ausführung: DIN ISO 8976. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert,** Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen (61 HRC). Sehr schlanke Bauform im gesamten Kopf- und Gelenkbereich mit langen, spitzen Backen. **Schnelle und passgenaue Einstellung per Knopfdruck,** mit einer Hand auf engstem Raum verstellbar. Das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. Selbstklemmend an Rohren und Muttern, mit sicherem Griff auch an flachen Werkstücken durch die Dreipunktauflage. Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Ideal für Service und Instandhaltung, Gerätereparatur, Automobilbereich und Industrie. Besonders kraftsparendes Arbeiten, durch die **schlanke Bauform** vor allem in engen Arbeitsbereichen.





Länge mm	Feineinstellung	für Muttern mm	für Rohre Zoll	5612 € (W525)	Bestell-Nr.
250	19-fach	34	1.1/4	30,00	...0250

Schonbacken-Set für Wasserpumpenzange Cobra®

Ausführung: Aus Kunststoff, für einfache Montage und Fixierung am Werkzeug. Passend für Modelle ab 2010. Lieferung im Blister à 3 Paar.

Anwendung: Für beschädigungsfreies Greifen, Halten und Pressen an Armaturen und empfindlichen Materialien.





für Länge mm	5593 € (W525)	Bestell-Nr.
180	8,10	...9180
250	8,55	...9250
300	10,05	...9300

Wasserpumpenzange SmartGrip®

Ausführung: DIN ISO 8976. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert,** Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen (61 HRC). Schlanke Bauform im gesamten Kopf- und Gelenkbereich. **Automatische Einstellung am Werkstück durch einfaches Zusammendrücken der Zangengriffe,** optimal für häufiges Umgreifen auf verschiedene Werkstücke, für Rechts- und Linkshänder. Das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. Selbstklemmend an Rohren und Muttern. Verschlusshebel gegen ungewolltes Öffnen. Griffe mit Kunststoff überzogen.



Länge mm	für Muttern mm	für Rohre Zoll	5613 € (W525)	Bestell-Nr.
250	36	1.1/4	46,60	...0250

Zangenschlüssel mit Druckknopf

Ausführung: Parallel geführte, glatte Greifbacken, Einstellung per Knopfdruck, mit einer Hand verstellbar. Arbeiten nach dem Ratschenprinzip mit sehr hoher Klemmkraft.

Anwendung: Hervorragend geeignet zum Greifen, Halten, Pressen und Biegen von Werkstücken, auch für die schonende Montage von oberflächenveredelten Armaturen durch spielfreie Flächenpressung geeignet.

7160 Aus Chrom-Vanadium-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** Griffe mit Kunststoff überzogen. Extrem hohe Klemmkraft durch **10-fache Handkraftverstärkung.**



7160

7150 Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf atramentiert,** Griffe mit Kunststoff überzogen.



7150

7161 Aus Chrom-Vanadium-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen. Extrem hohe Klemmkraft durch **10-fache Handkraftverstärkung.**



7161

Länge mm	für Muttern mm 7160/7161	7150	für Rohre Zoll 7160/7161	7150	format 7160 €	format 7150 €	format 7161 €	Bestell-Nr.
180	40	–	1.1/2	–	46,40	–	50,20	...0180
250	52	45	2	1.3/4	50,80	43,50	54,60	...0250
300	68	–	2.1/2	–	65,10 (W512)	– (W512)	– (W512)	...0300

Zangenschlüssel-Set

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** parallel geführte, glatte Greifbacken, Einstellung per Knopfdruck, mit einer Hand verstellbar. Arbeiten nach dem Ratschenprinzip mit extrem hoher Klemmkraft durch **10-fache Handkraftverstärkung.** Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Hervorragend geeignet zum Greifen, Halten, Pressen und Biegen von Werkstücken, auch für die schonende Montage von oberflächenveredelten Armaturen durch spielfreie Flächenpressung geeignet.



Ausführung	Satzinhalt mm	format 7160 €	Bestell-Nr.
3-teilig	180; 250; 300	161,50 (W512)	...9003

Wasserpumpenzangen- und Zangenschlüssel-Set

Ausführung: Lieferung in Nylon-Rolltasche (600 Denier), mit zwei Aufhängeösen und Klettschließband, Bestell-Nr. 7413 0100, 📖 7/140.

Satzinhalt:
2 Wasserpumpenzangen 180; 250 mm — Bestell-Nr. 5814, 📖 5/125
1 Zangenschlüssel 250 mm — Bestell-Nr. 7150 0250, 📖 5/128



Ausführung	format 5599 €	Bestell-Nr.
3-teilig	92,50 (W512)	...3010

Zangenschlüssel

Ausführung: DIN ISO 5743. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. Parallel geführte, glatte Greifbacken, Einstellung per Knopfdruck, mit einer Hand verstellbar. Arbeiten nach dem Ratschenprinzip mit extrem hoher Klemmkraft durch **10-fache Handkraftverstärkung.**

Anwendung: Hervorragend geeignet zum Greifen, Halten, Pressen und Biegen von Werkstücken, auch für die schonende Montage von oberflächenveredelten Armaturen durch spielfreie Flächenpressung sowie zum Brechen von Fliesen geeignet.

Hinweis: Längen 180, 250 und 300 mit Skalierung zur Einstellung des Greifbereichs abseits vom Werkstück.



7156 0100

7156 0100 Zange verchromt.



7158

7158 Kopf atramentiert, Griffe mit Kunststoff überzogen.



7156 0125–0400

7156 0125 – 0400 Kopf verchromt, Griffe mit Kunststoff überzogen.



7159

7159 Kopf atramentiert, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



7157

7157 Kopf verchromt, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Länge mm	Feineinstellung	für Muttern mm	für Rohre Zoll	7156 €	7158 €	7156 €	7159 €	7157 €	Bestell-Nr.
100	10-fach	21	3/4	46,30	–	–	–	–	...0100
125	11-fach	23	7/8	–	–	45,40	–	–	...0125
150	14-fach	27	1	–	–	50,20	–	55,20	...0150
180	15-fach	40	1.1/2	–	47,10	51,60	51,00	55,70	...0180
250	19-fach	52	2	–	50,20	59,10	55,40	64,50	...0250
300	24-fach	68	2.1/2	–	67,60	73,50	–	–	...0300
400	25-fach	85	3.3/8	–	–	129,50	–	–	...0400
				(W525)	(W525)	(W525)	(W525)	(W525)	

Zangenschlüssel-Set

Ausführung: DIN ISO 5743. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** parallel geführte, glatte Greifbacken, Einstellung per Knopfdruck, mit einer Hand verstellbar. Arbeiten nach dem Ratschenprinzip mit extrem hoher Klemmkraft durch **10-fache Handkraftverstärkung.** Griffe mit Kunststoff überzogen. Lieferung in Polyester-Rolltasche, mit Klettverschluss und Aufhängeschlaufen.

Anwendung: Hervorragend geeignet zum Greifen, Halten, Pressen und Biegen von Werkstücken, auch für die schonende Montage von oberflächenveredelten Armaturen durch spielfreie Flächenpressung geeignet.



Ausführung	Satzinhalt mm	7156 €	Bestell-Nr.
5-teilig	125; 150; 180; 250; 300	301,50 (W525)	...5000

VDE-Zangenschlüssel

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt,** parallel geführte, glatte Greifbacken, Einstellung per Knopfdruck, mit einer Hand verstellbar. Arbeiten nach dem Ratschenprinzip mit extrem hoher Klemmkraft durch 10-fache Handkraftverstärkung. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung. **Isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Hervorragend geeignet zum Greifen, Halten, Pressen und Biegen von Werkstücken, auch für die schonende Montage von oberflächenveredelten Armaturen durch spielfreie Flächenpressung geeignet.

≙ 1000 V



Länge mm	Feineinstellung	für Muttern mm	für Rohre Zoll	7151 €	Bestell-Nr.
250	19-fach	52	2	70,50 (W525)	...0250

Schonbacken-Set für Zangenschlüssel

Ausführung: Aus Kunststoff, zum Aufstecken. Lieferung im Blister à 3 Paar.

Anwendung: Zur Verwendung des Zangenschlüssels auf höchst empfindlichen Oberflächen und wenn die Backen Beschädigungen aufweisen.

Hinweis: Passend für Zangenschlüssel der neueren Generationen: 180 mm ab 2019, 250 mm ab 2018 und 300 mm ab 2020.

für Länge	7411	Bestell-
mm	€	Nr.
180	8,40	...0180
250	8,90	...0250
300	10,50	...0300
	(W525)	





Gripzange mit gebogenen Backen und Drahtschneider

Ausführung: Zangenkörper aus Chrom-Vanadium-Stahl, glanzvernickelt, mit Schnelllösehebel. Mit integriertem Drahtschneider und gezahnten Greifbacken. Die Einstellung der Spannweite und des Spanndruckes erfolgt mittels Einstellschraube.

Länge	Spannweite	5630	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
100	25	13,90	...0100
125	29	13,90	...0125
175	30	12,95	...0180
250	40	14,55	...0250
300	65	20,40	...0300
		(W512)	



Gripzange mit Prisma

Ausführung: Zangenkörper aus Chrom-Molybdän-Stahl, vernickelt, mit Schnelllösehebel. Mit integriertem Drahtschneider und gezahnten Greifbacken. Die Einstellung der Spannweite und des Spanndruckes erfolgt mittels Einstellschraube.

Anwendung: Ideal zum Greifen von Rohren und Bolzen sowie zum Lösen und Festziehen von Schrauben und Muttern.

Länge		Spannweite	6723	Bestell-
mm	Prisma	mm	€	Nr.
175	unten	40	15,55	...0175
250	unten	43	16,00	...0250
250	oben und unten	70	13,50	...2250
300	unten	48	28,10	...0300
			(W512)	



6723 0175–0300



6723 2250

Gripzange mit beweglicher Unterbacke

Ausführung: Zangenkörper aus geschmiedetem, legiertem Stahl, vernickelt, mit gezahnten Greifbacken. Die Einstellung der Spannweite und des Spanndruckes erfolgt mittels Einstellschraube, mit Schnelllösehebel.

Anwendung: Ideal zum Lösen und Anziehen von Schrauben, Sechskantschrauben und Muttern in verschiedenen Größen als Schraubenschlüssel.

Länge	Spannweite	5964	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
250	48	37,30	...0250
		(W512)	



Automatik-Gripzange mit gebogenen Backen und Drahtschneider

Ausführung: Zangenkörper aus C-Stahl, vernickelt. Mit integriertem Drahtschneider und gezahnten Greifbacken. Die Einstellung der Spannweite erfolgt automatisch, mit gummiertem Schnelllösehebel.

Länge	Spannweite	6726	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
150	28	37,00	...0150
250	48	42,50	...0250
		(W512)	



Breitmaul-Gripzange

Ausführung: Zangenkörper aus Chrom-Vanadium-Stahl, glanzvernickelt. Mit breiten, flachen Backen. Die Einstellung der Spannweite und des Spanndruckes erfolgt mittels Einstellschraube, mit Schnelllösehebel.

Anwendung: Ideal für die Blechbearbeitung. Zum Biegen, Formen, Verkleben oder Bördeln von Werkstücken.



Länge	Spannweite	Backenbreite	format 5639	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
178	30	80	20,30 (W512)	...0178

Langbeck-Gripzange

Ausführung: Aus Chrom-Molybdän-Stahl, vernickelt. Mit langen schmalen Backen und integriertem Drahtschneider. Die Einstellung der Spannweite und des Spanndruckes erfolgt mittels Einstellschraube, mit Schnelllösehebel.

Anwendung: Ideal für schnelleres und leichteres Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen. Für Präzision und feinste Arbeiten bis zu schwersten Werkstatt-Anwendungen.

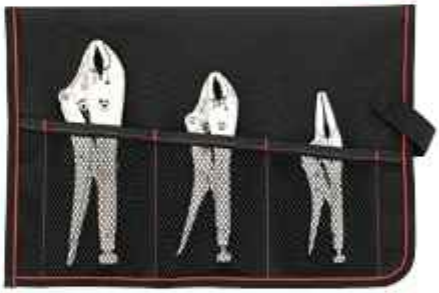


Länge	Spannweite	format 6727	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
100	44	14,00	...0100
170	52	17,45	...0150
225	73	20,10 (W512)	...0225

Gripzangen-Satz

Ausführung: Vernickelt. Mit integriertem Drahtschneider. Die Einstellung der Spannweite und des Spanndruckes erfolgt mittels Einstellschraube, mit Schnelllösehebel. Lieferung in Nylon-Rolltasche (600 Denier), mit zwei Aufhängeösen und Klettschließband, Bestell-Nr. 7413 0100, 📖 7/140.

Satzinhalt:
2 Gripzangen mit gebogenen Backen und Drahtschneider 175; 250 mm — Bestell-Nr. 5630, 📖 5/130
1 Langbeck-Gripzange 170 mm — Bestell-Nr. 6727 0150, 📖 5/131



Ausführung	format 5630	Bestell-
	€	Nr.
3-teilig	51,60 (W512)	...0003

Automatik-Langbeck-Gripzange

Ausführung: Zangenkörper aus C-Stahl, vernickelt. Mit langen schmalen Backen und integriertem Drahtschneider. Die Einstellung der Spannweite erfolgt automatisch, mit gummiertem Schnelllösehebel.

Anwendung: Ideal für schnelleres und leichteres Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen. Für Präzision und feinste Arbeiten bis zu schwersten Werkstatt-Anwendungen.



Länge	Spannweite	format 6731	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
175	55	38,80 (W512)	...0175

Winkel-Gripzange

Ausführung: Zangenkörper aus Chrom-Molybdän-Stahl, vernickelt. Mit langen schmalen, abgewinkelten Backen und integriertem Drahtschneider. Die Einstellung der Spannweite und des Spanndruckes erfolgt mittels Einstellschraube, mit Schnelllösehebel.

Anwendung: Ideal für schnelleres und leichteres Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen. Für Präzision und feinste Arbeiten bis zu schwersten Werkstatt-Anwendungen.



Länge	Spannweite	format 6735	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
175	59	27,10 (W512)	...0175

Parallel-Gripzange

Ausführung: Aus hochfestem Stahl in Feinkorngefüge, mit stufenlos verstellbaren, gehärteten Spannbacken aus Chrom-Vanadium-Stahl sowie Schraube zum Verstellen der Parallelität für das Spannen bis 9° schräger Teile. Greifbacken gezahnt sowie mit Prismenaussparung für kleine Rundteile. Mit Einstellschraube für Spanndruck und rückschlagsicherem, kunststoffbeschichtetem Schnelllösehebel.

Anwendung: Zum schnellen und sicheren Spannen und Festhalten unterschiedlichster Werkstücke.



Spannweite	Ausladung	BESSEY 5651	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
100	65	73,80	...0010
200	65	80,90	...0020
		(W519)	

Klemm-Gripzange mit festen Backen

Ausführung: Zangenkörper aus Chrom-Vanadium-Stahl, glanzvernickelt. **Mit Spannbacken in C-Form.** Die Einstellung der Spannweite und des Spanndruckes erfolgt mittels Einstellschraube, mit Schnelllösehebel.

Anwendung: Zum übergreifenden Spannen von sperrigen Werkstücken, z. B. Winkeln und Profilen.

5648 Mit festen Backen.

5688 Mit beweglichen Backen.



5648



5688

Länge	Spannweite	format 5648	format 5688	Bestell-
mm	mm	€	€	Nr.
100	26	–	15,85	...0100
150	36	16,75	19,10	...0150
275	89	–	29,10	...0275
280	90	23,10	–	...0280
460	208	–	49,90	...0455
		(W512)	(W512)	

C-Gripzange

Ausführung: Aus hochfestem Stahl in Feinkorngefüge, mit zwei stufenlos verstellbaren, C-förmig ausgebildeten Spannbügeln aus Chrom-Vanadium-Stahl mit geriffelten, kleinen Druckflächen sowie Schraube zum Verstellen der Parallelität für das Spannen bis 9° schräger Teile. Greifbacken gezahnt. Mit Einstellschraube für Spanndruck und rückschlagsicherem, kunststoffbeschichtetem Schnelllösehebel.

Anwendung: Zum punktförmigen und übergreifenden Spannen und Festhalten unterschiedlichster Werkstücke.



Spannweite	Ausladung	Spanntiefe	BESSEY 5657	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
110	80	40	86,00	...0110
			(W519)	

Schweißer-Gripzange

Ausführung: Zangenkörper aus Chrom-Vanadium-Stahl, glanzvernickelt. Mit stark profilierten Spannbacken und um 90° gebogener Oberbacke. Die Einstellung der Spannweite und des Spanndruckes erfolgt mittels Einstellschraube, mit Schnelllösehebel.

Anwendung: Zum Spannen und Festhalten von Profil- und Flachmaterial bei Schweißarbeiten. Die U-Form ermöglicht eine Sichtbarkeit während des Schweißvorganges.



Länge	Spannweite	format 5642	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
230	60	21,50	...0280
		(W512)	

Rohr-Schweißer-Gripzange

Ausführung: Aus hochfestem Stahl, mit stark profilierten Spannbacken aus Temperguss sowie mit prismenförmig abgewinkelten Oberbacken, widerstandsfähig gegen Verbrennen. Glanzvernickelt. Mit Einstellschraube für Spanndruck und Schnelllösehebel.

Anwendung: Zum Spannen und Festhalten von Rohren und Rundmaterial in sicherer Dreipunktauflage bei Schweißarbeiten.



Länge mm	Spannweite mm	5645 €	Bestell-Nr.
280	10–85	26,30 (W512)	...0280

Rohr-Gripzange

Ausführung: Aus hochfestem Stahl in Feinkorngefüge, mit zwei gabelförmigen Spannbacken aus Chrom-Vanadium-Stahl. Die beiden unteren Aufnahmen sind prismenförmig. Mit Schraube zum Verstellen der Parallelität für das Spannen bis 9° schräger Teile. Greifbacken gezahnt sowie mit Prismenaussparung für kleinere Rundteile. Mit Einstellschraube für Spanndruck und rückschlagsicherem, kunststoffbeschichtetem Schnelllösehebel.

Anwendung: Zum sicheren Festhalten von Rundkörpern mit Durchmesser bis 110 mm.





Spannweite mm	Ausladung mm	5663 €	Bestell-Nr.
0–110	65	104,50 (W519)	...0110

Schmiedezange

Ausführung: Aus C35-Stahl, geschmiedet, schwarz lackiert und mit langen Schenkeln sowie aufgelegtem Gleitgelenk.



5655 5005



5655 0010

Länge mm	5655 Wolfsmaul €	5655 Rundmaul €	Bestell-Nr.
500	–	44,10	...0010
500	53,80 (W624)	– (W624)	...5005

Kompakt-Bolzenschneider

Ausführung: Aus Sonder-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert.** Präzisionsschneiden gehärtet (60 HRC). Mit erhöhter Schneidleistung bei geringerem Kraftaufwand durch seitlich versetzte Drehachse. **25 % Kraftersparnis** durch optimale Übersetzung gegenüber einem Kraft-Seitenschneider gleicher Länge. Mit Greiffläche unter dem Gelenk zum Greifen und Ziehen von Drähten ab Ø 1,5 mm.

Anwendung: Zum Schneiden von Pianodraht ebenso wie für weichen oder harten Volldraht sowie für Bolzen, Nägel, Niete und Schrauben.

5636 Griffe mit Kunststoff überzogen.

5637 Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



5636



5637

Länge mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	Pianodraht mm	5636 €	5637 €	Bestell-Nr.
190	4,4	3,2	3	28,40 (W512)	32,90 (W512)	...0190

Kompakt-Bolzenschneider CoBolt®

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf atramentiert.** Präzisionsschneiden induktiv vergütet (64 HRC). Mit erhöhter Schneidleistung bei geringerem Kraftaufwand durch Hebelkonstruktion. **60 % Kraftersparnis** durch optimale Übersetzung gegenüber einem Kraft-Seitenschneider gleicher Länge. Mit Greiffläche unter dem Gelenk zum Greifen und Ziehen von Drähten ab ∅ 1 mm.

Anwendung: Zum Schneiden von Pianodraht ebenso wie für weichen oder harten Volldraht sowie für Bolzen, Nägel, Niete und Schrauben.



5666 Griffe mit Kunststoff überzogen.



5666

5658 Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



5658

5665 **Mit gelenknaher Schneidenaussparung** werden dickere Drähte in einer günstigen Schneidposition gehalten, ideal bei abgehängten Deckenkonstruktionen. Griffe mit Kunststoff überzogen.



5665



Gelenknahe Schneiden-aussparung.

5664 **Mit Öffnungsfeder und Verriegelung.**
Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



5664

5670 **Um 20° gewinkelter Kopf** mit einseitiger Lasche und Seitenschnitt zum bündigen Schneiden. Griffe mit Kunststoff überzogen.



5670

5671 **Um 20° gewinkelter Kopf** mit einseitiger Lasche und Seitenschnitt zum bündigen Schneiden. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



5671

Länge mm	weicher Draht mm	mittelharter Draht mm	harter Draht mm	Pianodraht mm	5666 €	5658 €	5665 €	5664 €	5670 €	5671 €	Bestell-Nr.
160	5,3	4,4	3,2	3	33,50	–	–	–	–	–	...0160
160	5,3	4,8	3,6	3,3	–	–	34,40	–	–	–	...0160
200	6	5,2	4	3,6	37,80	40,50	38,80	45,80	47,90	56,60	...0200
250	–	5,6	4	3,8	46,10	–	–	–	–	–	...0250
250	–	6	4,3	4,2	–	–	49,60	–	–	–	...0250
					(W525)	(W525)	(W525)	(W525)	(W525)	(W525)	

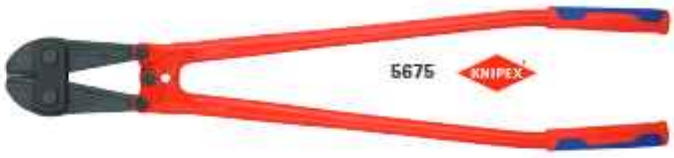
Bolzenschneider

Ausführung: Mit nachstell- und austauschbarem Messerkopf.

5674 Schneiden aus Chrom-Vanadium-Spezialstahl, gesenkgeschmiedet und induktiv vergütet. Verbesserte Geometrie für geringeren Kraftaufwand. Extralanger Anschlag für einen sichereren Schenkelabstand. Rohrschenkel lackiert, Griffe mit Kunststoffhüllen.



5675 Schneiden aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl, in Öl gehärtet und angelassen, zusätzlich induktiv gehärtet (ca. 62 HRC). Angeschmiedeter Anschlag besonders schlagdämpfend. Rohrschenkel pulverbeschichtet, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



Länge	Schneid-Ø 19 HRC	Schneid-Ø 40 HRC	Schneid-Ø 48 HRC	Gewicht ca. kg		format 5674	KNIPEX 5675	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	5674	5675	€	€	
460	8	6	5	2	2,1	64,60	100,50	...0460
610	9	8	7	2,8	2,6	84,90	116,50	...0610
760	11	9	8	4,3	4,3	108,50	152,00	...0760
910	13	10	9	6,4	5	134,00 (W517)	199,50 (W525)	...0910

Schneidkopf für Bolzenschneider

Lieferumfang: Schneidkopf mit Befestigungsschrauben.



für Länge	format 5674	KNIPEX 5675	Bestell-Nr.
mm	€	€	
460	37,00	54,40	...0461
610	46,80	68,90	...0611
760	70,70	93,10	...0761
910	76,00 (W517)	102,50 (W525)	...0911



Bolzenschneider LightCUT® 980 LC

Ausführung: Hochstabile, flachovale Aluminiumrohre, daher **deutlich leichter** als herkömmliche Bolzenschneider mit Stahlrohrschenkeln. Schneiden aus verschleißfestem Spezialstahl, im Gesenk geschmiedet und hochwertig vergütet für maximale Haltbarkeit. Trennleistung bis 48 HRC. Messer präzise und einfach nachstellbar durch Exzenterschrauben. Reduzierter Kraftaufwand durch optimierte Schneidgeometrie. Begrenzungsanschlag mit extra großer Pufferzone für zusätzliche Sicherheit. Griffe mit 2-Komponenten-Hüllen für optimalen Komfort und sicheren Halt.



Länge	Schneid-Ø 19 HRC	Schneid-Ø 40 HRC	Schneid-Ø 48 HRC	Gewicht ca.	VBW 5689	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	kg	€	
800	10	8	7	2,65	137,50 (W531)	...0800

Schneidkopf für Bolzenschneider LightCUT® 980 LC

Lieferumfang: Schneidkopf mit Befestigungsschrauben.



für Länge	VBW 5689	Bestell-Nr.
mm	€	
800	67,60 (W531)	...0801

Baustahlmattenschneider

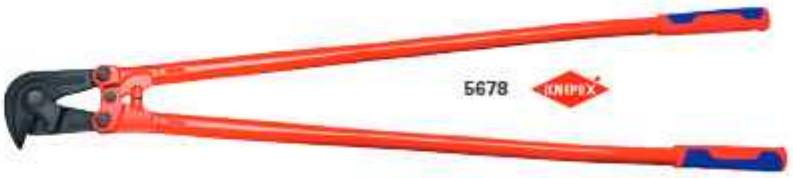
Ausführung: Mit nachstell- und austauschbarem Messerkopf. Greift problemlos flachliegende Baustähle. Rohrschenkel lackiert.

Anwendung: Zum Schneiden von Rundmaterial bis **48 HRC.**

5677 Schneiden aus Spezialstahl, gesenkgeschmiedet. Anschlag mit extragroßem Pufferbereich. Reduzierter Kraftaufwand durch optimale Geometrie. Rohrschenkel lackiert, Griffe mit Kunststoffhüllen.



5678 Schneiden aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl, in Öl gehärtet und angelassen. Präzisions-Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 62 HRC. Angeschmiedeter Anschlag besonders schlagdämpfend. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.



Länge	Schneid-Ø 19 HRC	Schneid-Ø 40 HRC	Schneid-Ø 48 HRC	format 5677	KNIPEX 5678	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	€	€	
950	11	9	6	112,00 (W517)	151,00 (W525)	...0950

Schneidkopf für Baustahlmattenschneider

Lieferumfang: Schneidkopf mit Befestigungsschrauben.





für Länge	format 5677	KNIPEX 5678	Bestell-Nr.
mm	€	€	
950	69,90 (W517)	96,50 (W525)	...0951

Baustahlmattenschneider LightCUT® 435

Ausführung: Hochstabile, flachovale Aluminiumrohre, daher **deutlich leichter** als herkömmliche Bolzenschneider mit Stahlrohrschenkeln. Geeignet zum problemlosen Greifen flach liegender Baustähle. Schneiden aus verschleißfestem Spezialstahl, im Gesenk geschmiedet und hochwertig vergütet für maximale Haltbarkeit. Trennleistung bis 48 HRC. Nachstellbare Messer für eine präzise Anpassung. Reduzierter Trennkraftaufwand dank optimaler Geometrie und kleinem Öffnungswinkel. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen für optimalen Komfort und sicheren Halt.



Länge	Schneid-Ø 19 HRC	Schneid-Ø 40 HRC	Schneid-Ø 48 HRC	VBW 5662	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	€	
1000	11	9	6	217,00 (W531)	...1000

Schneidkopf für Baustahlmattenschneider LightCUT® 435

Lieferumfang: Mit Befestigungsschrauben.



für Länge	VBW 5662	Bestell-Nr.
mm	€	
1000	108,50 (W531)	...1001

Doppelmaulschlüssel

Ausführung: DIN 3110, ISO 3318. Matt verchromt, Maulstellung 15°, mit flachen Köpfen.

5700 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet. Griffiger, ovaler Schaft.



5703 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Köpfe fein geschliffen. Griffiger, ovaler Schaft.



5701 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet. Stabiler Schaft mit Doppel-T-Profil.



5702 Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Stabiler Schaft mit Doppel-T-Profil.



Schlüsselweite mm	format 5700 €	GEDORE 5703 Nr. 6 €	HAZET 5701 Nr. 450N €	STAHLWILLE 5702 Nr. 10 €	Bestell-Nr.
5,5 x 7	–	5,90 *	–	–	...0015
4 x 4,5	–	6,40 *	–	–	...0002
4 x 5	–	6,40 *	7,20 *	–	...0005
5 x 5,5	–	6,40 *	7,20 *	–	...0010
6 x 7	1,84	4,87	6,40	5,70	...0025
7 x 8	–	5,60	–	7,65	...0030
8 x 9	2,94	5,75	6,55	6,20	...0040
8 x 10	2,94	6,15	6,80	7,00	...0050
9 x 11	–	6,25 *	–	–	...0053
10 x 11	2,94	6,40	7,75	6,40	...0055
10 x 13	2,94	7,05	10,75	8,40	...0060
11 x 13	–	7,40	–	–	...0070
12 x 13	3,19	7,80	8,45	7,65	...0080
12 x 14	3,35	8,80	–	–	...0090
13 x 14	3,77	8,40	–	9,30	...0100
13 x 15	3,57	9,25	–	9,70	...0105
13 x 17	4,09	9,40	10,75	9,95	...0120
14 x 15	3,19	9,25	8,75	8,25	...0125
14 x 17	3,57	10,30	–	10,25	...0135
16 x 17	3,57	10,45	9,70	8,85	...0140
16 x 18	4,73	10,55	11,80	11,30	...0145
17 x 19	4,73	10,70	10,45	10,90	...0150
18 x 19	4,73	10,95	10,45	10,55	...0160
18 x 21	–	11,55	–	–	...0165
19 x 22	4,97 (W520)	11,80 (W522)	– (W529)	12,70 (W625)	...0170

Schlüsselweite mm	format 5700 €	GEDORE 5703 Nr. 6 €	HAZET 5701 Nr. 450N €	STAHLWILLE 5702 Nr. 10 €	Bestell-Nr.
19 x 24	6,40	12,20	–	–	...0180
20 x 22	4,97 *	11,95 *	12,75 *	12,20	...0185
21 x 22	–	–	13,90	–	...0193
21 x 23	6,10 *	12,60 *	–	–	...0195
21 x 24	–	12,70	–	–	...0205
22 x 24	6,40	12,80	17,80	14,45	...0210
22 x 27	7,60 *	14,10 *	–	–	...0220
24 x 26	–	14,35 *	15,50 *	–	...0225
24 x 27	7,70	14,85	16,70	16,45	...0230
24 x 30	11,25	16,80	–	–	...0235
25 x 28	8,60 *	17,15 *	18,15 *	–	...0245
27 x 29	–	18,25 *	–	–	...0250
27 x 30	10,55	18,55	–	23,90	...0255
27 x 32	11,55	19,20	21,40	–	...0270
30 x 32	10,55	20,50	21,40	23,10	...0280
30 x 34	16,15	27,50	–	–	...0285
30 x 36	16,15	41,30	–	–	...0290
32 x 36	17,35	43,80	40,40	41,20	...0300
34 x 36	–	46,30	40,40	–	...0310
36 x 41	22,30	52,60	50,20	55,40	...0320
38 x 42	–	57,60 *	–	–	...0325
41 x 46	32,90	62,60	71,70	73,60	...0335
46 x 50	–	82,80	93,30	–	...0340
55 x 60	– (W520)	177,00 * (W522)	– (W529)	– (W625)	...0350

* Nicht genormte Größe.

Doppelmaulschlüssel Nr. 6 in amerikanischen Zollmaßen

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, matt verchromt, Köpfe fein geschliffen, Maulstellung 15°, mit flachen Köpfen und griffigem, ovalem Schaft.



Schlüsselweite Zoll	GEDORE 5712 €	Bestell-Nr.
1/4 x 5/16	9,05	...0005
5/16 x 3/8	9,65	...0010
3/8 x 7/16	10,05	...0015
7/16 x 1/2	10,30	...0020
1/2 x 9/16	11,35 (W522)	...0025

Schlüsselweite Zoll	GEDORE 5712 €	Bestell-Nr.
9/16 x 5/8	12,20	...0030
19/32 x 11/16	12,60	...0035
5/8 x 3/4	14,10	...0040
3/4 x 7/8	17,85	...0050
1 x 1.1/8	26,20 (W522)	...0070

Doppelmaulschlüssel-Satz

Ausführung: DIN 3110, ISO 3318. Matt verchromt, Maulstellung 15°, mit flachen Köpfen. Lieferung im Karton.

5706 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet. Griffiger, ovaler Schaft.

5709 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Köpfe fein geschliffen. Griffiger, ovaler Schaft.

5704 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet. Stabiler Schaft mit Doppel-T-Profil.


5706 format


5709 GEDORE


5704 HAZET

Ausführung	Satzinhalt mm	format 5706 €	GEDORE 5709 Nr. 6 €	HAZET 5704 Nr. 450N €	Bestell-Nr.
8-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22	26,00	76,40	–	...0005
9-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 17x19; 19x22; 24x27; 30x32	35,20	–	–	...0010
10-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 21x23; 24x27	–	90,20	–	...0015
10-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 21x22; 24x26; 27x32	–	–	104,50	...0017
12-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 21x23; 24x27; 25x28; 30x32	57,00	137,00	–	...0020
12-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 21x23; 24x26; 25x28; 27x32	– (W520)	– (W522)	135,50 (W529)	...0022

Doppelmaulschlüssel-Satz

Ausführung: DIN 3110, ISO 3318. Matt verchromt, Maulstellung 15°, mit flachen Köpfen. Lieferung in Rolltasche.

5706 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet. Griffiger, ovaler Schaft.

5715 Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Stabiler Schaft mit Doppel-T-Profil.


5706 0000 format


5715 0005 STAHLWILLE

Ausführung	Satzinhalt mm	format 5706 €	STAHLWILLE 5715 Nr. 10 €	Bestell-Nr.
6-teilig	6x7; 10x11; 10x13; 14x15;16x17;18x19	20,70	–	...0000
8-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22	–	63,50	...0005
8-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22	29,50	–	...0025
10-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 21x23; 24x27	48,10	–	...0030
10-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 24x27; 30x32	–	102,50	...0008
12-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 21x23; 24x27; 25x28; 30x32	– (W520)	134,00 (W625)	...0020

Klemmhalter für Schraubschlüssel

Ausführung: Aus Kunststoff, mit Bohrungen zur Wandbefestigung.

Hinweis: Passend für Doppelmaulschlüssel (Bestell-Nr. 5701, 5/137).



Ausführung	HAZET 5704 €	Bestell-Nr.
8 Steckplätze	18,75	...0800
12 Steckplätze	38,50 (W529)	...1200

Schlüsselverlängerung

NEU

Ausführung: Zum einfachen Verlängern von Maulschlüsseln, Ring-Maulschlüsseln, gekröpften Ringschlüsseln sowie abgewinkelten Stiftschlüsseln.

Anwendung: Zum Lösen von festsitzenden Schraubverbindungen an schwer zugänglichen Stellen.



Länge mm	GEDORE 5703 €	Bestell-Nr.
380	66,80 (W522)	...9000

Doppelmaulschlüssel Joker Nr. 6005

NEU

Ausführung: Die Maulstellung von 7,5° in Verbindung mit dem speziellen Doppel-Sechskant-Profil erlaubt Rückstellwinkel von 15°, wenn der Schlüssel zwischen den einzelnen Schraubzügen gewendet wird.

Anwendung: Speziell für den Einsatz unter stark beengten Arbeitsbedingungen.

Wera Joker



Schlüsselweite mm	Wera 5786 €	Bestell-Nr.
6 x 7	10,55	...0025
8 x 9	11,30	...0040
10 x 11	12,15	...0055
12 x 13	13,75	...0080

(W545)

Doppelmaulschlüssel-Satz Joker Nr. 6005

NEU

Ausführung: Lieferung im verschleißfreien Vollgummiclip mit abriebfester Kennzeichnung.



Ausführung	Satzinhalt mm	Wera 5786 €	Bestell-Nr.
4-teilig	6 x 7; 8 x 9; 10 x 11; 12 x 13	45,20	...0400

(W545)

Doppelmaulschlüssel Joker Nr. 6002

Ausführung: Aus Chrom-Molybdän-Stahl mit Nickel-Chrom-Beschichtung, gerade Form. Das gerade Maul mit Doppel-Sechskant-Profil und einem Rückstellwinkel von nur 30° erlaubt zügiges Arbeiten auch in beengter Umgebung. Durch die auswechselbare, gehärtete und gezahnte Metallplatte auf der Maulseite, welche als Endanschlag, Halter sowie Abrutschsicherung dient, wird die Handhabung vereinfacht und die Ab- und Wegrutschgefahr verringert.

Wera Joker



Schlüsselweite mm	Wera 5788 €	Bestell-Nr.
8 x 10	23,40	...0050
10 x 13	25,40	...0060
17 x 19	36,80	...0150
20 x 22	60,10	...0185
22 x 24	61,30	...0210
24 x 27	71,80	...0230
27 x 32	93,70	...0270
30 x 32	94,90	...0280

(W545)

Doppelmaulschlüssel, klein

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, matt verchromt, mit ungleichen Maulstellungen (15° und 75°) bei gleichen Schlüsselweiten und flachen, feingeschliffenen Köpfen.

GEDORE



Schlüsselweite mm	GEDORE 5713 €	Bestell-Nr.
4	7,80	...0005
4,5	7,80	...0010
5	7,80	...0015
5,5	7,80	...0020
6	8,40	...0025
7	8,80	...0030
8	9,05	...0035
9	9,40	...0040
10	9,65	...0045
11	9,65	...0050
12	9,65	...0055
13	10,05	...0060

(W522)

Doppelmaulschlüssel-Satz, klein

Ausführung: Lieferung in Kunststoffkassette mit Check-Tool-Einlage.



Ausführung	Satzinhalt mm	GEDORE 5713 €	Bestell-Nr.
11-teilig	4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13	124,00	...1000

(W522)

Doppelmaulschlüssel/Einmaulschlüssel

Ausführung: Aus Spezialstahl, phosphatiert, Maulstellung 15°.



5717 DIN 895

Schlüsselweite mm	5717 Doppelmaul €	Bestell-Nr.
6 x 7	1,12	...0607
8 x 9	1,22	...0809
8 x 10	1,22	...0810
10 x 11	1,35	...1011
10 x 13	1,45	...1013
12 x 13	1,55 *	...1213
12 x 14	1,62	...1214
13 x 15	1,78	...1315
13 x 17	1,95	...1317
14 x 15	1,78 *	...1415
14 x 17	1,95	...1417
16 x 17	2,01 *	...1617
17 x 19	2,21	...1719
18 x 19	2,34 *	...1819
18 x 21	2,80	...1821
19 x 22	2,99	...1922
19 x 24	3,61	...1924
	(W605)	

Schlüsselweite mm	5717 Doppelmaul €	Bestell-Nr.
20 x 22	3,22 *	...2022
22 x 24	3,99	...2224
22 x 27	4,83 *	...2227
24 x 27	4,83	...2427
24 x 30	5,15	...2430
27 x 30	5,35	...2730
27 x 32	7,10	...2732
30 x 32	7,00	...3032
30 x 36	8,90	...3036
32 x 36	8,90	...3236
34 x 36	10,40	...3436
36 x 41	12,90	...3641
41 x 46	15,70	...4146
46 x 50	22,20	...4650
50 x 55	29,40	...5055
55 x 60	37,30	...5560
	(W605)	



5711 DIN 894

Schlüsselweite mm	5711 Einmaul €	Bestell-Nr.
6	1,34	...0006
7	1,34	...0007
8	1,43	...0008
9	1,55	...0009
10	1,55	...0010
11	1,62	...0011
12	1,80	...0012
13	1,87	...0013
14	1,91	...0014
15	1,93	...0015
16	2,06	...0016
17	1,78	...0017
18	2,11	...0018
19	2,35	...0019
22	2,66	...0022
24	3,23	...0024
25	3,55 *	...0025
27	4,19	...0027
30	5,00	...0030
32	5,60	...0032
	(W605)	

* Nicht genormte Größe.

Schlüsselweite mm	5711 Einmaul €	Bestell-Nr.
34	6,20	...0034
36	6,35	...0036
38	8,70 *	...0038
41	9,10	...0041
46	10,05	...0046
50	14,35	...0050
55	18,60	...0055
60	24,70	...0060
65	32,10	...0065
70	44,10	...0070
75	55,80	...0075
80	81,30	...0080
85	87,50	...0085
90	123,50 *	...0090
95	136,50 *	...0095
100	204,00 *	...0100
105	292,00 *	...0105
110	307,50 *	...0110
115	325,00 *	...0115
120	346,50 *	...0120
	(W605)	

* Nicht genormte Größe.

Ringmaulschlüssel, gerade

Ausführung: DIN 3113, ISO 3318, Form A. Matt verchromt, Ringseite um 15° abgewinkelt.

5720 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet. Griffiger, ovaler Schaft.

5723 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Handlicher, stabiler Hohlschaft.

5707 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet. Stabiler Schaft mit Doppel-T-Profil.

5926 Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Stabiler Schaft mit Doppel-T-Profil.



Schlüsselweite mm	format 5720 €	GEDORE 5723 Nr. 7 €	HAZET 5707 Nr. 600N €	STAHLWILLE 5926 Nr. 13 €	Bestell-Nr.
3	–	9,05 **	–	–	...0010
3,2	–	9,25 **	–	–	...0015
3,5	–	9,40 **	–	–	...0020
4	–	9,05 **	–	–	...0025
4,5	–	9,05 **	–	–	...0002
5	–	9,05 **	–	–	...0004
5,5	3,24 *	9,05 **	10,90 *	9,60	...0005
6	2,70	9,65	10,90	8,70	...0006
7	2,70	9,65	11,00	8,55	...0007
8	2,94	9,65	11,95	8,40	...0008
9	2,90	9,65	12,55	9,55	...0009
10	3,08	9,05	11,80	9,55	...0110
11	3,35	9,65	14,20	10,40	...0111
12	3,83	10,05	15,90	10,90	...0120
13	3,72	10,30	14,75	11,80	...0130
14	4,09	10,95	17,00	11,90	...0140
15	4,30	11,55	18,95	13,90	...0150
16	4,41	11,95	19,35	15,30	...0160
17	5,10	12,20	18,35	15,70	...0170
	(W520)	(W522)	(W529)	(W625)	

Schlüsselweite mm	format 5720 €	GEDORE 5723 Nr. 7 €	HAZET 5707 Nr. 600N €	STAHLWILLE 5926 Nr. 13 €	Bestell-Nr.
18	5,50	12,80	22,30	17,45	...0180
19	6,00	13,45	20,70	18,25	...0190
20	7,00 *	14,85 *	–	21,60	...0200
21	–	–	–	22,50	...0210
21	7,05	16,50	26,20	–	...0211
22	7,05	17,85	28,30	22,50	...0220
23	–	19,85 *	–	28,90	...0230
24	8,65	20,50	32,40	25,90	...0240
25	–	20,80 *	–	–	...0250
26	–	21,00 *	–	–	...0255
27	10,90	21,20	37,20	31,10	...0270
28	–	24,00 *	–	–	...0280
29	–	24,70 *	–	–	...0290
30	13,00	27,50	51,70	38,30	...0300
32	14,65	31,30	52,50	40,90	...0320
34	–	55,20	56,70	–	...0340
36	21,70	57,60	66,50	73,10	...0360
41	–	–	82,60	–	...0410
	(W520)	(W522)	(W529)	(W625)	

* Nicht genormte Größe.
* Ringseite mit Sechskant-Profil.

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Ringmaulschlüssel-Satz, gerade

Ausführung: DIN 3113, ISO 3318, Form A. Matt verchromt, Ringseite um 15° abgewinkelt. Lieferung im Karton.

5726 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet. Griffiger, ovaler Schaft.

5729 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Handlicher, stabiler Hohlschaft.

5708 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet. Stabiler Schaft mit Doppel-T-Profil.



5726 format

5926 Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Stabiler Schaft mit Doppel-T-Profil.



5729 GEDORE



5708 HAZET



5926 1000 STAHLWILLE

Ausführung	Satzinhalt mm	format 5726 €	GEDORE 5729 Nr. 7 €	HAZET 5708 Nr. 600N €	STAHLWILLE 5926 Nr. 13 €	Bestell-Nr.
8-teilig	8; 9; 10; 11; 13; 14; 17; 19	26,10	–	–	–	...0005
8-teilig	10; 12; 13; 14; 17; 19; 22; 24	–	90,20	–	–	...0010
10-teilig	10; 11; 13; 14; 17; 19; 22; 24; 27; 30	48,10	–	–	–	...0015
10-teilig	8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19	–	–	–	125,00	...1000
11-teilig	8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 22	–	110,50	–	–	...0020
12-teilig	6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 17; 19; 22	43,20	–	–	–	...0025
12-teilig	10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22	–	–	226,00	–	...0027
12-teilig	10; 11; 12; 13; 14; 17; 19; 22; 24; 27; 30; 32	–	177,00	–	–	...0030
17-teilig	6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22	–	190,50	–	–	...0033
17-teilig	7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27	–	–	328,00	–	...0035
20-teilig	8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 23; 24; 26; 27; 30; 32	–	286,50	–	–	...0037
21-teilig	6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32; 34	–	–	498,00	–	...0040
22-teilig	5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32; 36	149,00	–	–	–	...0045
26-teilig	6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32	–	425,00	–	–	...0050
26-teilig	6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32	–	–	–	525,00	...2600
		(W520)	(W522)	(W529)	(W625)	

Ringmaulschlüssel-Satz, gerade

Ausführung: DIN 3113, ISO 3318, Form A. Matt verchromt, Ringseite um 15° abgewinkelt. Lieferung in Rolltasche.

5726 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet. Griffiger, ovaler Schaft.

5926 Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Stabiler Schaft mit Doppel-T-Profil.



5726 0017 format



5926 STAHLWILLE

Ausführung	Satzinhalt mm	format 5726 €	STAHLWILLE 5926 Nr. 13 €	Bestell-Nr.
6-teilig	7; 8; 10; 13; 17; 19	26,00	–	...0002
8-teilig	8; 9; 10; 11; 13; 14; 17; 19	33,30	–	...0007
10-teilig	8; 10; 13; 15; 16; 17; 18; 19; 22; 24	55,40	–	...0017
15-teilig	6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 17; 19; 22; 24; 27; 30; 32	–	263,00	...1500
		(W520)	(W625)	

Ringmaulschlüssel Joker Nr. 6003

Ausführung: Ringseite um 15° abgewinkelt. Die Maulstellung von 7,5° in Verbindung mit dem speziellen Doppel-Sechskant-Profil erlaubt Rückstellwinkel von 15°, wenn der Schlüssel zwischen den einzelnen Schraubzügen gewendet wird.

Anwendung: Speziell für den Einsatz unter stark beengten Arbeitsbedingungen.



Schlüsselweite mm		Wera 5817 €	Bestell-Nr.
5,5		11,30	...0005
6		11,30	...0006
7		11,80	...0007
8		12,15	...0008
9		12,25	...0009
10		12,55	...0010
11		14,10	...0011
12		14,80	...0012
		(W545)	

Schlüsselweite mm		Wera 5817 €	Bestell-Nr.
13		15,40	...0013
14		16,75	...0014
15		17,70	...0015
16		19,50	...0016
17		20,30	...0017
18		23,40	...0018
19		24,40	...0019
20		25,30	...0020
		(W545)	

Schlüsselweite mm		Wera 5817 €	Bestell-Nr.
21		26,40	...0021
22		27,70	...0022
24		30,60	...0024
27		36,10	...0027
30		43,30	...0030
32		50,50	...0032
36		72,00	...0036
		(W545)	

Ringmaulschlüssel-Satz Joker Nr. 6003

5817 0400 **Ausführung:** Lieferung im verschleißfreien Vollgummiclip mit abriebfester Kennzeichnung.

NEU

5817 0500 – 1500 **Ausführung:** Lieferung in sehr kompakter Rolltasche, schont empfindliche Oberflächen.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 7/141.



5817 0400



5817 0500

Ausführung	Satzinhalt mm	Wera 5817 €	Bestell-Nr.
4-teilig	8; 10; 12; 13	48,40	...0400
5-teilig	8; 10; 13; 17; 19	81,00	...0500
11-teilig	8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19	184,00	...1100
15-teilig	5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19	229,00	...1500
		(W545)	

Ringmaulschlüssel Nr. 7 XL, extralang

Ausführung: Ähnlich DIN 3113. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Matt verchromt, mit handlichem und starkem Profilschaft.

Anwendung: Für tiefliegende Schrauben und Übertragung höherer Drehmomente.



Schlüsselweite mm	GEDORE 5732 €	Bestell-Nr.
7	11,55	...0007
8	12,20	...0008
9	12,80	...0009
10	14,10	...0010
11	14,85	...0011
12	15,10	...0012
13	16,50	...0013
14	18,55	...0014
	(W522)	

Schlüsselweite mm	GEDORE 5732 €	Bestell-Nr.
15	21,80	...0015
16	23,40	...0016
17	26,20	...0017
18	28,80	...0018
19	32,50	...0019
21	33,80	...0021
22	35,10	...0022
24	37,50	...0024
	(W522)	

Schlüsselweite mm	GEDORE 5732 €	Bestell-Nr.
27	42,50	...0027
30	55,20	...0030
32	68,90	...0032
34	80,20	...0034
36	89,00	...0036
41	110,50	...0041
46	163,00	...0046
	(W522)	

Ringmaulschlüssel-Satz Nr. 7 XL, extralang

Ausführung: Lieferung im Karton.



Ausführung	Satzinhalt mm	GEDORE 5733 €	Bestell-Nr.
8-teilig	8; 9; 10; 11; 13; 14; 17; 19	124,00	...0010
12-teilig	10; 11; 12; 13; 14; 17; 19; 22; 24; 27; 30; 32	328,00	...0015
		(W522)	

Klauenschlüssel

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, matt verchromt mit abgewinkeltem Maul.

Anwendung: Für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen unter Verwendung des Drehstiftes.



GEDORE

Schlüsselweite mm	Länge mm	für Drehstift-Ø mm	Kopfstärke mm	GEDORE 5714 €	Bestell-Nr.
13	160	8	5,5	31,30	...0005
14	160	8	5,5	32,50	...0010
16	200	10	6	38,80	...0015
17	200	10	6	33,80	...0020
18	200	12	7	38,80	...0025
19	200	12	7	37,50 (W522)	...0030

Schlüsselweite mm	Länge mm	für Drehstift-Ø mm	Kopfstärke mm	GEDORE 5714 €	Bestell-Nr.
21	200	12	8	46,30	...0035
22	200	12	8	42,50	...0040
24	250	14	9	55,20	...0045
27	250	14	10	61,40	...0050
30	250	16	11	66,40	...0055
32	250	16	11,8	72,70 (W522)	...0060

Drehstift

Ausführung: DIN 900. Aus gehärtetem C45-Stahl, verchromt.



Ø mm	Länge mm	format 5778 €	Bestell-Nr.
8	180	1,98	...0008
10	200	2,48	...0010
12	250	3,60 (W520)	...0012

Ø mm	Länge mm	format 5778 €	Bestell-Nr.
14	320	5,30	...0014
16	400	8,95 (W520)	...0016

Crow-Foot-Schlüssel/Crow-Ring-Schlüssel

Ausführung: Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.

Hinweis: Bei Verwendung mit Drehmomentschlüsseln muss das Stichmaß geprüft und ggf. die Einstellung angepasst werden.



STAHLWILLE

Schlüsselweite mm	Stichmaß mm 5810	Stichmaß mm 5811	Antriebsvierkant Zoll 5810	Antriebsvierkant Zoll 5811	STAHLWILLE 5810 €	STAHLWILLE 5811 €	Bestell-Nr.
12	–	15,7	–	1/4	–	46,10	...0003
13	17,8	–	3/8	–	35,60	–	...0005
14	20,8	16,4	3/8	1/4	33,90	44,80	...0010
15	20,4	–	3/8	–	43,30	–	...0013
16	–	19,1	–	3/8	–	57,70	...0015
17	23,8	20,5	3/8	3/8	40,00	57,70	...0020
18	–	21,3	–	3/8	–	57,70	...0025
19	22,4	21,3	3/8	3/8	40,00	55,60	...0030
21	–	22,5	–	3/8	–	58,70	...0035
22	24,2	23,6	3/8	3/8	54,10	58,70	...0040
24	26,2	24,6	3/8	3/8	55,60	58,70	...0045
27	27,6	28,2	3/8	3/8	54,60	69,30	...0050
30	29,3	32,5	3/8	1/2	54,60	73,30	...0055
32	–	32,5	–	1/2	–	76,40	...0060
36	–	34,6	–	1/2	–	78,90	...0065
46	–	40,9	–	1/2	– (W625)	96,60 (W625)	...0075

Spezial-Verlängerung 3/8", gekröpft

Ausführung: DIN 3123 B 10 – ISO 3316, mit Kugelarretierung. Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.

10,0 mm
3/8"



Länge mm	STAHLWILLE 5810 €	Bestell-Nr.
150	25,50 (W625)	...0150

Ringmaulschlüssel, gekröpft

Ausführung: DIN 3113, ISO 3318, Form B. Matt verchromt, Maulstellung 15°.

5730 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet. **Ringseite tief gekröpft.** Griffiger, ovaler Schaft.

5735 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Ringseite tief gekröpft. Handlicher, stabiler Hohlschaft.

5710 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet. Ringseite tief gekröpft bis SW 32, abgewinkelt ab SW 46. Stabiler Schaft mit Doppel-T-Profil.

5932 Aus chromlegiertem Stahl, geschmiedet, verchromt. Ringseite tief gekröpft. Stabiler Schaft mit Doppel-T-Profil.









Schlüsselweite mm	format 5730 €	GEDORE 5735 Nr. 1 B €	HAZET 5710 Nr. 603/600N €	STAHLWILLE 5932 Nr. 14 €	Bestell-Nr.
5	–	9,05	–	–	...0000
5,5	–	9,40	12,10 *	–	...0005
6	3,50	9,65	11,65 *	9,80	...0006
7	3,59	10,05	11,90 *	8,80	...0007
8	4,65	10,30	12,20 *	8,95	...0008
9	4,73	10,95	12,65 *	10,90	...0009
10	6,00	11,55	11,25	10,15	...0010
11	6,20	12,20	12,20	11,00	...0011
12	6,45	12,60	13,05	11,20	...0012
13	6,80	12,80	13,40	12,30	...0013
14	7,35	13,35	14,10	12,40	...0014
15	7,70	14,85	14,60	14,50	...0015
16	8,05	17,85	15,70	16,00	...0016
17	8,80	19,20	16,65	16,55	...0017
18	9,10	19,85	20,60	18,35	...0018
19	9,30	20,50	19,60	19,05	...0019
20	–	21,90 *	–	21,30	...0020
21	–	23,40	23,40	21,80	...0021
22	11,90 (W520)	24,70 (W522)	25,90 (W529)	23,00 (W625)	...0022

Schlüsselweite mm	format 5730 €	GEDORE 5735 Nr. 1 B €	HAZET 5710 Nr. 603/600N €	STAHLWILLE 5932 Nr. 14 €	Bestell-Nr.
24	14,30	27,50	29,00	26,80	...0024
25	–	28,80 *	–	–	...0025
26	–	29,90 *	–	–	...0026
27	15,75	30,00	34,20	30,40	...0027
28	–	33,80 *	–	–	...0028
29	–	35,10 *	–	–	...0029
30	19,20	36,30	42,40	38,60	...0030
32	21,70	38,80	42,40	40,90	...0032
33	–	41,30 *	–	–	...0033
34	–	55,20	–	–	...0034
36	40,90	68,90	–	74,10	...0036
38	–	76,40 *	–	–	...0038
41	62,60	80,20	–	97,10	...0041
46	57,80	116,50	198,00	–	...0046
50	129,00	163,00	240,00	–	...0050
55	–	190,50	330,00	–	...0055
60	–	232,00	449,00	–	...0060
65	–	478,00 *	–	–	...0065
	(W520)	(W522)	(W529)	(W625)	

* Nicht genormte Größe.
* Ringseite mit Sechskant-Profil.

Ringmaulschlüssel Nr. 1 B in amerikanischen Zollmaßen

Ausführung: DIN 3113, ISO 3318, Form B. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Matt verchromt, **Ringseite tief gekröpft** und schlank, Maulstellung 15°. Ring mit UnitDrive-Profil.



Schlüsselweite Zoll	GEDORE 5724 €	Bestell-Nr.
1/4	10,30	...0005
5/16	10,95	...0010
3/8	12,80	...0015
7/16	13,45	...0020
1/2	16,50	...0025
9/16	17,85	...0030
5/8	20,50	...0035
11/16	21,90	...0040
3/4	24,00	...0045
13/16	27,60 (W522)	...0050

Schlüsselweite Zoll	GEDORE 5724 €	Bestell-Nr.
7/8	30,00	...0055
15/16	33,80	...0060
1	38,80	...0065
1.1/16	41,30	...0070
1.1/8	45,10	...0075
1.1/4	48,80	...0080
1.5/16	55,20	...0085
1.3/8	82,80	...0090
1.1/2	94,00 (W522)	...0095

Ringmaulschlüssel-Satz

Ausführung: DIN 3113, ISO 3318, Form B. Matt verchromt, Maulstellung 15°.
Lieferung im Karton.

5728 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet. **Ringseite tief gekröpft.** Griffiger, ovaler Schaft.

5736 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, **Ringseite tief gekröpft.** Handlicher, stabiler Hohlschaft.

5724 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, **Ringseite tief gekröpft.** Handlicher, stabiler Hohlschaft.

5755 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet. Ringseite tief gekröpft. Stabiler Schaft mit Doppel-T-Profil.

5932 Aus chromlegiertem Stahl, verchromt, geschmiedet. Ringseite tief gekröpft. Stabiler Schaft mit Doppel-T-Profil.



5728 format



5736 + 5724 GEDORE

Amerikanische Zollmaße



5755 HAZET



5932 STAHLWILLE

Ausführung	Satzinhalt	format 5728 €	GEDORE 5736 Nr. 1 B €	GEDORE 5724 Nr. 1 B €	HAZET 5755 Nr. 603 €	STAHLWILLE 5932 Nr. 14 €	Bestell-Nr.
8-teilig	10; 12; 13; 14; 17; 19; 22; 24 mm	–	124,00	–	–	–	...0005
9-teilig	8; 9; 10; 13; 14; 16; 17; 19; 24 mm	65,50	–	–	–	–	...0007
10-teilig	8; 10; 11; 12; 13; 14; 16; 17; 18; 19 mm	–	–	–	–	136,00	...1000
11-teilig	8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 22 mm	–	137,00	–	–	–	...0010
12-teilig	10; 11; 12; 13; 14; 17; 19; 22; 24; 27; 30; 32 mm	126,00	232,00	–	–	–	...0015
17-teilig	6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22 mm	–	232,00	–	–	–	...0017
17-teilig	7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27 mm	–	–	–	310,00	–	...0020
20-teilig	6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 22; 24; 27; 30; 32; 36 mm	197,00	–	–	–	–	...0025
20-teilig	8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 23; 24; 26; 27; 30; 32 mm	–	362,00	–	–	–	...0030
26-teilig	6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32 mm	–	520,00	–	–	–	...0040
8-teilig	3/8; 7/16; 1/2; 9/16; 5/8; 3/4; 7/8; 1"	–	–	130,50	–	–	...0800
14-teilig	5/16; 3/8; 7/16; 1/2; 9/16; 5/8; 11/16; 3/4; 13/16; 7/8; 1; 1.1/16; 1.1/8; 1.1/4"	–	–	286,50	–	–	...1400
		(W520)	(W522)	(W522)	(W529)	(W625)	

Ringmaulschlüssel-Satz

Ausführung: DIN 3113, ISO 3318, Form B. Matt verchromt, Maulstellung 15°.
Lieferung in Rolltasche.

5728 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet. **Ringseite tief gekröpft.** Griffiger, ovaler Schaft.



5728 format

5932 Aus chromlegiertem Stahl, verchromt, geschmiedet. Ringseite gekröpft. Stabiler Schaft mit Doppel-T-Profil.



5932 STAHLWILLE

Ausführung	Satzinhalt	format 5728 €	STAHLWILLE 5932 Nr. 14 €	Bestell-Nr.
8-teilig	8; 10; 11; 12; 13; 15; 17; 19 mm	61,10	–	...0004
15-teilig	6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 17; 19; 22; 24; 27; 30; 32 mm	–	268,00 *	...1500
		(W520)	(W625)	

Maulschlüssel mit Ringratsche und Gelenk

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. Verchromt, gerade Form. Exakt verzahnter Ratschenmechanismus mit 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 5°. Maulstellung 15°. **Der Ratschenkopf ist um 180° schwenkbar.** Die Drehmomente übertreffen die Vorgaben nach **DIN 3110, ISO 3318.**



Schlüsselweite mm	5783 €	Bestell-Nr.
8	18,25	...0005
10	19,60	...0015
11	20,20	...0020
12	21,00	...0025
13	22,20	...0030
14	23,50	...0035
	(W520)	

Schlüsselweite mm	5783 €	Bestell-Nr.
15	24,10	...0040
16	25,60	...0045
17	26,80	...0050
18	27,70	...0055
19	28,80	...0060
	(W520)	



5783 0505

Maulschlüssel mit Ringratsche und Gelenk, im Satz

Ausführung: Lieferung in Nylon-Rolltasche.



5783 1000

Ausführung	Satzinhalt mm	5783 €	Bestell-Nr.
5-teilig	8; 10; 13; 17; 19	126,50	...0505
10-teilig	8; 10; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19	259,00	...1000
		(W520)	

Maulschlüssel mit Ringratsche

Ausführung: Gerade Form. Maulstellung 15°. Exakt verzahnter Ratschenmechanismus. Die Drehmomente übertreffen die Vorgaben nach **DIN 3110, ISO 3318.**



5731

5731 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 5°.



5721

5721 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, matt verchromt. Rückstellwinkel 7° bis Schlüsselweite 15 mm, 6° bis Schlüsselweite 27 mm und 5° bis Schlüsselweite 36 mm. Maul exakt auf Schlüsselweite geschliffen.



5934

5934 Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 5°.

Schlüsselweite mm	5731 €	5721 Nr. 7 R €	5934 Nr. 17 F €	Bestell-Nr.
6	11,50	–	–	...0001
7	11,50	–	–	...0003
8	11,50	14,45	16,30	...0005
9	11,65	14,85	17,45	...0010
10	11,20	16,50	18,05	...0015
11	12,50	17,15	18,55	...0020
12	12,95	18,55	18,85	...0025
13	13,00	19,20	18,95	...0030
14	14,90	20,50	20,20	...0035
15	14,90	21,90	21,50	...0040
16	17,15	22,30	22,80	...0045
	(W520)	(W522)	(W625)	

Schlüsselweite mm	5731 €	5721 Nr. 7 R €	5934 Nr. 17 F €	Bestell-Nr.
17	16,80	23,40	24,00	...0050
18	18,65	24,70	25,60	...0055
19	18,65	26,20	27,30	...0060
21	25,60	33,80	41,90	...0063
22	26,60	35,00	44,60	...0065
24	34,50	40,10	48,20	...0070
27	42,20	86,40	–	...0075
30	49,40	96,50	–	...0080
32	–	115,50	–	...0085
34	–	130,50 ◪	–	...0090
36	–	137,00	–	...0095
	(W520)	(W522)	(W625)	

Maulschlüssel mit Ringratsche, im Satz

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Matt verchromt, gerade Form. Sperreinsatz und Sperrklinke manganphosphatiert. **Die geringe Zähnezahl macht die Ratsche äußerst robust, während die besondere Sperrklinken-Geometrie einen sehr kleinen Rückstellwinkel gewährleistet.** Rückstellwinkel 7° bis Schlüsselweite 13 mm und 6° bis Schlüsselweite 19 mm. Maulstellung 15°, exakt auf Schlüsselweite geschliffen. Die Drehmomente übertreffen die Vorgaben nach **DIN 3113.** Lieferung in Gürteltasche.



Ausführung	Satzinhalt mm	5741 Nr. 7 R €	Bestell-Nr.
4-teilig	10; 13; 17; 19	96,50	...0401
		(W522)	

Maulschlüssel mit Ringratsche, im Satz

Ausführung: Gerade Form. Maulstellung 15°. Exakt verzahnter Ratschenmechanismus. Die Drehmomente übertreffen die Vorgaben nach **DIN 3110, ISO 3318.** Lieferung in Rolltasche.

5731 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 5°.

5934 Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 5°.



5731 0505 format



5934 0505 STAHLWILLE

Ausführung	Satzinhalt mm	format 5731 €	STAHLWILLE 5934 Nr. 17 F €	Bestell-Nr.
5-teilig	8; 10; 13; 17; 19	78,80	105,00	...0505
10-teilig	8; 10; 13; 15; 16; 17; 18; 19; 22; 24	179,00	–	...1000
12-teilig	8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19	– (W520)	250,00 (W625)	...1000

Maulschlüssel mit Ringratsche, im Satz

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Matt verchromt, gerade Form. Sperreinsatz und Sperrklinke manganphosphatiert. **Die geringe Zähnezahl macht die Ratsche äußerst robust, während die besondere Sperrklinken-Geometrie einen sehr kleinen Rückstellwinkel gewährleistet.** Rückstellwinkel 7° bis Schlüsselweite 13 mm und 6° bis Schlüsselweite 19 mm. Maulstellung 15°, exakt auf Schlüsselweite geschliffen. Die Drehmomente übertreffen die Vorgaben nach **DIN 3113.** Lieferung in Check-Tool-Einlage.

GEDORE



Ausführung	Satzinhalt mm	GEDORE 5741 Nr. 7 R €	Bestell-Nr.
5-teilig	8; 10; 13; 17; 19	124,00 (W522)	...0500

Maulschlüssel mit Ringratsche, im Satz

Ausführung: Gerade Form. Maulstellung 15°. Exakt verzahnter Ratschenmechanismus. Die Drehmomente übertreffen die Vorgaben nach **DIN 3110, ISO 3318.** Lieferung in Stahlblechkasten.

5731 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 5°.



5731 format

5741 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, matt verchromt. Rückstellwinkel 7° bis Schlüsselweite 15 mm, 6° bis Schlüsselweite 27 mm und 5° bis Schlüsselweite 36 mm. Maul exakt auf Schlüsselweite geschliffen.



5741 GEDORE

Ausführung	Satzinhalt mm	format 5731 €	GEDORE 5741 Nr. 7 R €	Bestell-Nr.
12-teilig	8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19	235,50 (W520)	295,00 (W522)	...1200

Maulschlüssel mit Ringratsche, umschaltbar

Ausführung: Exakt verzahnter Ratschenmechanismus. Maulstellung 15°. Die Drehmomente übertreffen die Vorgaben nach DIN 3113.

5749 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 5°. Der Ratschenkopf ist um 15° abgewinkelt.

5722 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, matt verchromt. Mit 52 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 7° bis Schlüsselweite 15 mm, 60 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 6° bis Schlüsselweite 27 mm und 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 5° ab Schlüsselweite 30 mm. Der Ratschenkopf ist um 13° abgewinkelt.

5794 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Mit 60 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 6° bis Schlüsselweite 9 mm, 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 5° bis Schlüsselweite 32 mm. Der Ratschenkopf ist um 13° abgewinkelt.

5796 NEU Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 5°.



Schlüsselweite mm	5749 €	5722 Nr. 7 UR €	5794 Nr. 606 €	5796 Nr. 17 €	Bestell-Nr.
8	14,80	21,90	19,85	19,85	...0005
9	–	23,40	19,85	20,80	...0010
10	16,05	24,00	20,40	21,40	...0015
11	18,35	24,70	21,20	23,00	...0020
12	19,40	25,00	23,00	23,90	...0025
13	18,70	26,30	25,10	24,10	...0030
14	20,20	31,30	25,50	25,70	...0035
15	20,20	33,80	26,60	27,40	...0040
16	21,90	33,70	28,00	29,00	...0045
	(W520)	(W522)	(W529)	(W625)	

Schlüsselweite mm	5749 €	5722 Nr. 7 UR €	5794 Nr. 606 €	5796 Nr. 17 €	Bestell-Nr.
17	24,00	35,00	30,30	29,80	...0050
18	23,90	36,30	31,80	32,60	...0055
19	23,90	37,50	33,00	33,80	...0060
21	36,70	51,30	45,90	53,40	...0063
22	36,70	55,20	45,90	56,90	...0065
24	45,20	62,60	58,00	61,50	...0070
27	–	–	78,00	–	...0075
30	85,50	–	93,40	–	...0080
32	–	–	106,00	–	...0085
	(W520)	(W522)	(W529)	(W625)	

Maulschlüssel mit Ringratsche im Satz, umschaltbar

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Exakt verzahnter Ratschenmechanismus mit 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 5°. **Der Ratschenkopf ist um 13° abgewinkelt,** Maulstellung 15°. Lieferung im Karton.



Ausführung	Satzinhalt mm	5794 Nr. 606 €	Bestell-Nr.
5-teilig	8; 10; 13; 17; 19	135,50 (W529)	...0500

Maulschlüssel mit Ringratsche, umschaltbar, im Satz

Ausführung: Exakt verzahnter Ratschenmechanismus. Maulstellung 15°. Die Drehmomente übertreffen die Vorgaben nach DIN 3113. Lieferung in Rolltasche.

5749 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 5°. Der Ratschenkopf ist um 15° abgewinkelt.

5796 NEU Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 5°.



5749 0505



5796 0505

Ausführung	Satzinhalt mm	5749 €	5796 Nr. 17 €	Bestell-Nr.
5-teilig	8; 10; 13; 17; 19	129,00	125,00	...0505
10-teilig	8; 10; 13; 15; 16; 17; 18; 19; 22; 24	245,00	–	...1000
12-teilig	8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19	– (W520)	297,50 (W625)	...1202

Maulschlüssel mit Ringratsche, umschaltbar, im Satz

Ausführung: Exakt verzahnter Ratschenmechanismus. Maulstellung 15°. Die Drehmomente übertreffen die Vorgaben nach DIN 3113. Lieferung in Kunststoffkasten.

5722 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, matt verchromt. Mit 52 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 7° bis Schlüsselweite 15 mm, 60 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 6° bis Schlüsselweite 27 mm und 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 5° ab Schlüsselweite 30 mm. Der Ratschenkopf ist um 13° abgewinkelt.



5722 GEDORE

5794 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Mit 60 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 6° bis Schlüsselweite 9 mm, 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 5° bis Schlüsselweite 32 mm. Der Ratschenkopf ist um 13° abgewinkelt.



5794 HAZET

Ausführung	Satzinhalt mm	GEDORE 5722 Nr. 7 UR €	HAZET 5794 Nr. 606 €	Bestell-Nr.
5-teilig	8; 10; 13; 17; 19	153,50	–	...0500
12-teilig	8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19	– (W522)	345,50 (W529)	...1201

Maulschlüssel mit Ringratsche, umschaltbar, im Satz

Ausführung: Exakt verzahnter Ratschenmechanismus. Maulstellung 15°. Die Drehmomente übertreffen die Vorgaben nach DIN 3113. Lieferung in Stahlblechkasten.

5749 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 5°. Der Ratschenkopf ist um 15° abgewinkelt.

5722 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, matt verchromt. Mit 52 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 7° bis Schlüsselweite 15 mm, 60 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 6° bis Schlüsselweite 27 mm und 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 5° ab Schlüsselweite 30 mm. Der Ratschenkopf ist um 13° abgewinkelt.



5749 format



5722 GEDORE

Ausführung	Satzinhalt mm	format 5749 €	GEDORE 5722 Nr. 7 UR €	Bestell-Nr.
12-teilig	8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19	276,50 (W520)	369,00 (W522)	...1200

Maulschlüssel mit Ringratsche, extrakurz

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. Verchromt, gerade Form. Exakt verzahnter Ratschenmechanismus mit 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 5°. Maulstellung 15°. Die Drehmomente übertreffen die Vorgaben nach **DIN 3110, ISO 3318.**

Anwendung: Ideal für beengte Stellen.

Schlüsselweite mm	5659 €	Bestell-Nr.
8	12,15	...0005
10	12,70	...0015
13	14,25	...0030
17	17,35	...0050
19	19,70	...0060

(W520)



Maulschlüssel mit Ringratsche im Satz, extrakurz

Ausführung: Lieferung in Nylon-Rolltasche.



Ausführung	Satzinhalt mm	5659 €	Bestell-Nr.
5-teilig	8; 10; 13; 17; 19 mm	78,20	...0505

(W520)

Steckschlüssel-Adapter für Ratschenschlüssel

NEU

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

Anwendung: Der Adapter macht aus einem Ratschenschlüssel einer Knarre.

Aufnahme Zoll	für Schlüsselweite mm	5769 €	Bestell-Nr.
1/4	10	3,84	...0005
3/8	13	4,20	...0010
1/2	19	4,76	...0015

(W730)



Bit-Adapter für Ratschenschlüssel

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

Anwendung: Der Adapter macht aus einem Ratschenschlüssel eine Bit-Knarre.

Aufnahme Zoll	Abtrieb Zoll	5769 €	Bestell-Nr.
1/4	1/4	1,50	...0020

(W730)



Leicht, robust und formstabil.

Erfahren Sie mehr über unsere Aufbewahrungslösungen 📖 7/141.



Maulschlüssel mit Ringratsche Joker Nr. 6000, Nr. 6001

Ausführung: Aus Chrom-Molybdän-Stahl mit Nickel-Chrom-Beschichtung. Das gerade Maul mit Doppel-Sechskant-Profil und einem Rückstellwinkel von nur 30° erlaubt zügiges Arbeiten auch in beengter Umgebung. Durch die auswechselbare, gehärtete und gezahnte Metallplatte auf der Maulseite, die als Endanschlag, Halter sowie Abrutschsicherung dient, wird die Handhabung vereinfacht und die Ab- und Wegrutschgefahr verringert.

5727 **Mit einer Maul- und einer geraden Ringratschenseite.** Fein verzahnter Ratschenmechanismus mit 80 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 4,5° auf der Ringseite.

572A **Mit einer Maul- und einer umschaltbaren, um 15° abgewinkelten Ringratschenseite.** Fein verzahnter Ratschenmechanismus mit 80 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 4,5° auf der Ringseite.



5727



572A

Schlüsselweite mm		Wera 5727 Nr. 6000 €	Wera 572A Nr. 6001 €	Bestell-Nr.
8		23,40	38,60	...0005
10		23,40	38,60	...0015
11		26,10	44,80	...0020
12		26,10	44,80	...0025
13		26,20	44,80	...0030
14		32,70	49,50	...0035
15		33,20	50,00	...0040
16		33,20	50,00	...0045
17		33,60	50,50	...0050
18		37,80	59,90	...0055
19		37,90	59,90	...0090
		(W545)	(W545)	



Die Metallplatte dient als Anschlag ...



... und als Halter.

Maulschlüssel mit Ringratsche Joker Nr. 6000, Nr. 6001, im Satz

Ausführung: Lieferung in robuster Nylon-Falttasche.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 7/141.

5727 Bestehend aus Maulschlüsseln mit Ringratsche.



5727 0400



5727 1100

572A Bestehend aus Maulschlüsseln mit umschaltbarer Ringratsche.



572A 1100



572A 0400

5788 Bestehend aus Maulschlüsseln mit Ringratsche und Doppelmaulschlüsseln.



5788 0600

Ausführung	Satzinhalt mm	Wera 5727 Nr. 6000 €	Wera 572A Nr. 6001 €	Wera 5788 Nr. 6000/6002 €	Bestell-Nr.
4-teilig	10; 13; 17; 19	116,00	192,00	–	...0400
6-teilig	10; 13; 17; 19; 10 x 13; 17 x 19	–	–	180,00 *	...0600
11-teilig	8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19	329,50 *	543,00	–	...1100
		(W545)	(W545)	(W545)	

* Nicht Wera-2go-kompatibel.

Doppelringschlüssel, gekröpft

Ausführung: DIN 838, ISO 3318. Matt verchromt, tief gekröpft.

5739 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet. Griffiger, ovaler Schaft.

5742 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Ringe dünnwandig. Handlicher, stabiler Hohlschaft.

5795 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet, Ringe dünnwandig, poliert. Stabiler Schaft mit Doppel-T-Profil.

5936 Aus chromlegiertem Stahl. Ringe dünnwandig, verchromt. Stabiler Schaft mit Doppel-T-Profil.



Schlüsselweite mm	5739 €	5742 Nr. 2 €	5795 Nr. 630 €	5936 Nr. 20 €	Bestell-Nr.
6 x 7	2,87	10,95	14,50	11,10	...0015
7 x 8	–	11,55	–	–	...0020
8 x 9	3,63	12,20	14,50	11,30	...0030
8 x 10	4,27	12,45	–	–	...0040
9 x 11	–	12,60 *	–	–	...0045
10 x 11	4,56	12,80	15,00	12,30	...0055
10 x 13	4,69	14,10	–	15,60	...0065
12 x 13	5,05	14,85	18,85	13,40	...0075
12 x 14	–	15,20	–	–	...0080
13 x 14	–	16,50	–	–	...0090
13 x 15	6,15	17,15	–	–	...0095
13 x 17	5,65	18,55	–	17,75	...0110
14 x 15	4,38	17,85	20,70	14,30	...0120
14 x 17	5,95	–	–	–	...0125
16 x 17	6,15	20,50	–	15,90	...0135
16 x 18	6,05	21,20	–	–	...0145
17 x 19	7,70	21,90	24,20	18,35	...0155
18 x 19	7,70	24,70	24,10	17,95	...0165
18 x 21	–	–	–	25,20	...0170
19 x 22	9,65	26,20	–	–	...0180
19 x 24	11,65	31,30	–	–	...0190
	(W520)	(W522)	(W529)	(W625)	

Schlüsselweite mm	5739 €	5742 Nr. 2 €	5795 Nr. 630 €	5936 Nr. 20 €	Bestell-Nr.
20 x 22	7,80 *	27,50 *	–	–	...0200
21 x 23	9,65 *	31,30 *	–	–	...0210
22 x 24	11,90	31,30	–	–	...0225
22 x 27	12,50	–	–	–	...0230
24 x 26	–	32,50 *	–	–	...0230
24 x 27	12,55	33,80	35,40	27,60	...0240
24 x 30	13,55	38,80	–	–	...0245
25 x 28	13,05 *	–	–	–	...0250
27 x 30	–	42,60	–	–	...0255
27 x 32	17,45	42,50	–	–	...0260
30 x 32	16,75	43,80	–	35,10	...0270
30 x 34	24,40	48,80	–	–	...0280
30 x 36	24,40	52,60	–	–	...0290
32 x 36	24,30	55,20	–	–	...0295
34 x 36	–	67,70	–	–	...0300
36 x 41	30,20	76,40	64,40	80,10	...0315
41 x 46	–	94,00	–	–	...0320
46 x 50	–	124,00	–	–	...0325
55 x 60	–		–	–	...0330
		177,00 *			
	(W520)	(W522)	(W529)	(W625)	

* Nicht genormte Größe.

Doppelringschlüssel-Satz, gekröpft

Ausführung: Lieferung im Karton.



Ausführung	Satzinhalt mm	5748 €	5751 Nr. 2 €	5798 Nr. 630 €	5942 Nr. 20 €	Bestell-Nr.
8-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22	40,30	104,00	–	–	...0005
8-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 21x22	–	–	165,00	–	...0007
9-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 17x19; 19x22; 24x27; 30x32	58,40	–	–	–	...0010
10-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 24x27; 30x32	–	149,50	–	–	...0015
12-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 21x23; 24x27; 25x28; 30x32	87,90	218,00	–	227,50	...0020
12-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 21x23; 24x26; 25x28; 27x32	–	–	300,50	–	...0022
		(W520)	(W522)	(W529)	(W625)	

Doppelringschlüssel Nr. 4, gerade

Ausführung: DIN 837 B, ISO 3318. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, matt verchromt, Ringe dünnwandig. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3.



Schlüsselweite mm	GEDORE 5757 €	Bestell-Nr.
6 x 7	12,80	...0010
8 x 9	13,45	...0015
10 x 11	14,10	...0035
10 x 13	14,85	...0040
12 x 13	16,50	...0045
14 x 15	19,20	...0075
14 x 17	21,20 [1]	...0080
16 x 17	21,90	...0090
17 x 19	22,60	...0100
18 x 19	24,70	...0110
19 x 22	26,20	...0115
	(W522)	

Schlüsselweite mm	GEDORE 5757 €	Bestell-Nr.
19 x 24	28,80 * [1]	...0117
20 x 22	27,50 *	...0120
21 x 23	31,30 *	...0130
24 x 27	35,00	...0155
24 x 30	36,30	...0160
30 x 32	40,10	...0175
30 x 36	53,80	...0185
32 x 36	55,20	...0190
36 x 41	68,90	...0195
41 x 46	96,50	...0200
46 x 50	116,50	...0205
	(W522)	

Ausführung: Lieferung im Karton.



Ausführung	Satzinhalt mm	GEDORE 5763 €	Bestell-Nr.
8-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22	137,00	...0005
12-teilig	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 21x23; 24x27; 25x28; 30x32	204,50	...0015
		(W522)	

Doppelringschlüssel Nr. 23, flach gekröpft

Ausführung: DIN 897, ISO 10104. Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Ringstellung flach gekröpft.



Schlüsselweite mm	5940 €	Bestell-Nr.
6 x 7	13,50	...0015
8 x 9	12,80	...0030
10 x 11	13,90	...0055
12 x 13	15,20	...0075
14 x 15	16,70	...0120
16 x 17	17,95	...0135
	(W625)	

Schlüsselweite mm	5940 €	Bestell-Nr.
17 x 19	19,05	...0155
18 x 19	20,10	...0165
20 x 22	24,10	...0200
24 x 27	30,60	...0240
30 x 32	38,60	...0270
	(W625)	

Doppel-Ringratschenschlüssel Nr. 4 R

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Matt verchromt, mit handlichem und starkem, tailliertem Schaft. Ringe dünnwandig und flach. Sperreinsatz und Sperrklinke manganphosphatiert. **Die geringe Zähnezahl macht die Ratsche äußerst robust, während die besondere Sperrklinken-Geometrie einen sehr kleinen Rückstellwinkel gewährleistet.** Rückstellwinkel 7° bis Schlüsselweite 14 x 15 mm, 6° ab Schlüsselweite 16 x 17 mm.



Schlüsselweite mm	GEDORE 5771 €	Bestell-Nr.
8 x 9	31,30	...0809
10 x 11	33,80	...1011
10 x 13	35,00	...1013
12 x 13	36,30	...1213
	(W522)	

Schlüsselweite mm	GEDORE 5771 €	Bestell-Nr.
14 x 15	37,50	...1415
16 x 17	39,10 [1]	...1617
17 x 19	41,30	...1719
18 x 19	43,80	...1819
	(W522)	

Quadro-Ringratschenschlüssel

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Exakt verzahnter Ratschenmechanismus mit 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von nur 5°. **Die Schlüssel verfügen über 4 Schlüsselweiten in einem Schlüssel.** Die Drehmomente übertreffen die Vorgaben nach **DIN 3110, ISO 3318.**



Schlüsselweite mm	format 5777 €	Bestell-Nr.
10 x 13/17 x 19	36,00 (W520)	...0007

Doppelringschlüssel Nr. TX 4 für Außen-TORX®-Schrauben

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, matt verchromt, gerade Form.



Schlüsselweite	für Schrauben	GEDORE 5758 €	Bestell-Nr.
E6 x E8	M5–M7	19,20	...0005
E10 x E12	M8–M10	21,90	...0010
E14 x E18	M12–M14	24,70	...0015
E20 x E24	M16–M20	30,10 (W522)	...0020

Doppelringschlüssel, offen

Ausführung: DIN 3118. Verchromt, Ringköpfe 15 ° abgewinkelt. Sechskant-Öffnung bis 12 x 14 mm, Zwölfkant-Öffnung ab 13 x 15 mm.

5765 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, gerade. Sechskant-Öffnung um 30° versetzt , Zwölfkant-Öffnung um 15° versetzt.



5802 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, gerade. Sechskant- und Zwölfkant-Öffnung um 15° versetzt.



5805 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, **gekröpft.** Sechskant-Öffnung um 15° und 40° versetzt.



5813 NEU Aus chromlegiertem Stahl, gerade. Sechskant- und Zwölfkant-Öffnung um 10° versetzt.



Schlüsselweite mm	GEDORE 5765 Nr. 400 €	5802 Nr. 612 €	5805 Nr. 612N €	STAHLWILLE 5813 Nr. 24 €	Bestell-Nr.
8 x 10	24,70	18,90	–	19,05	...0008
10 x 11	26,20	15,95	30,00	20,10	...0010
10 x 12	–	–	–	21,30	...1210
11 x 13	27,50	21,30	–	20,80	...0011
12 x 14	27,50	22,10	–	21,60	...0012
13 x 15	27,50 *	23,40 *	–	–	...0013
14 x 17	28,80 (W522)	– (W529)	– (W529)	23,10 (W625)	...0014

Schlüsselweite mm	GEDORE 5765 Nr. 400 €	5802 Nr. 612 €	5805 Nr. 612N €	STAHLWILLE 5813 Nr. 24 €	Bestell-Nr.
16 x 18	–	28,00 *	–	–	...0016
17 x 19	31,30	28,20	–	25,40	...0017
19 x 22	41,30	34,80	–	–	...0019
22 x 24	41,30	–	–	35,10	...0022
24 x 27	55,20	44,80	–	42,70	...0024
27 x 36	–	–	–	52,90	...0027
30 x 32	68,90 (W522)	56,20 (W529)	– (W529)	56,40 (W625)	...0030

* Nicht genormte Größe.

Starter-Blockschlüssel Nr. 304

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Verchromt, Ringe dünnwandig.

Anwendung: Speziell für schwer erreichbare Stellen, z. B. bei Motorarbeiten.



Schlüsselweite mm	GEDORE 5776 €	Bestell-Nr.
11 x 13	21,90	...0011
13 x 17	27,50	...0013
14 x 17	31,30	...0014
16 x 18	32,50	...0016
19 x 22	33,80	...0019
	(W522)	

VDE-Einmaulschlüssel

Ausführung: Mit einer Maulstellung von 15°. **VDE-isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.**

Anwendung: Sichere Installation von Klemmen und Muffen, Leiteranschlüssen, Verschrauben von Stromschienen. Für Arbeiten im Bereich von spannungsführenden Teilen bis 1000 V AC.



Schlüsselweite mm	wiha 5764 €	Bestell-Nr.
6	21,10	...0060
7	21,10	...0070
8	21,10	...0080
9	21,10	...0090
10	21,10	...0100
11	21,10	...0110
12	23,70	...0120
13	23,70	...0130
	(W530)	

Schlüsselweite mm	wiha 5764 €	Bestell-Nr.
14	23,70	...0140
15	23,70	...0150
16	26,40	...0160
17	26,40	...0170
18	26,40	...0180
19	26,40	...0190
22	31,70	...0220
	(W530)	

VDE-Einmaulschlüssel-Satz

Ausführung: Lieferung im Kunststoffkoffer.



Ausführung	Satzinhalt	wiha 5764 €	Bestell-Nr.
20-teilig	19 VDE-Einmaulschlüssel 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 22; 24; 27; 30; 32 mm 1 VDE Rollgabelschlüssel 250 mm	617,50	...1000
		(W530)	

Schlagmaulschlüssel

Ausführung: DIN 133. Maulstellung 15°.

Anwendung: Für besonders schwere Montagearbeiten.



5770 GEDORE

5770 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3.

5835 Aus hochlegiertem Spezialstahl, phosphatiert.



5835 fortis

Schlüsselweite mm	GEDORE 5770 €	fortis 5835 €	Bestell-Nr.
27	27,50	12,55	...0027
30	32,50	13,95	...0030
32	35,00	17,45	...0032
36	38,80	21,70	...0036
41	48,80	27,90	...0041
46	60,10	35,80	...0046
50	75,20	42,60	...0050
55	90,20	54,00	...0055
60	92,70	67,90	...0060
	(W522)	(W730)	

Schlüsselweite mm	GEDORE 5770 €	fortis 5835 €	Bestell-Nr.
65	110,50	–	...0065
70	130,50	–	...0070
75	163,00	–	...0075
80	177,00	–	...0080
85	204,50	–	...0085
90	273,00	–	...0090
95	300,50	–	...0095
100	520,00	–	...0100
	(W522)	(W730)	

Schlagringschlüssel

Ausführung: DIN 7444.

Anwendung: Für besonders schwere Montagearbeiten.

5773 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Schlüsselweite 24 bis 60 mm mit UnitDrive-Profil, ab Schlüsselweite 65 mm mit Zwölfkant-Profil.

5922 StahlwilleSTABIL®, aus chromlegiertem Stahl.

5836 Aus hochlegiertem Spezialstahl, phosphatiert.



5773 GEDORE



5922 STAHLWILLE



5836 fortis

Schlüsselweite mm	GEDORE 5773 €	STAHLWILLE 5922 €	fortis 5836 €	Bestell-Nr.
22	24,70 *	–	–	...0022
24	27,50 *	–	12,45 *	...0024
27	35,00	–	13,15	...0027
30	41,30	–	13,40	...0030
32	43,80	98,10	17,20	...0032
34	48,80	–	–	...0034
36	55,20	103,00	21,50	...0036
41	62,60	131,50	23,60	...0041
46	68,90	139,50	32,40	...0046
50	76,40	162,00	36,30	...0050
55	82,80	178,00	42,60	...0055
60	90,20	201,50	50,10	...0060
	(W522)	(W625)	(W730)	

* Nicht genormte Größe.

Schlüsselweite mm	GEDORE 5773 €	STAHLWILLE 5922 €	fortis 5836 €	Bestell-Nr.
65	110,50	247,00	63,20	...0065
70	124,00	274,00	67,20 *	...0070
75	137,00	298,50	72,90 *	...0075
80	204,50	412,50	–	...0080
85	259,50	456,00	–	...0085
90	300,50	580,50	–	...0090
95	341,50	654,50	–	...0095
100	410,00	778,00	–	...0100
105	478,00	–	–	...0105
110	520,00	–	–	...0110
115	547,00	–	–	...0115
	(W522)	(W625)	(W730)	

Zugringschlüssel

Ausführung: Schwere gekröpfte Ausführung für höchste Drehmomente.

Anwendung: Für Montagearbeiten mit höchsten Drehmomenten, unter Verwendung eines Aufsteckrohrs.

5766 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt. Ring mit UnitDrive-Profil.

576A Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt.



5766 GEDORE



576A fortis

Schlüsselweite mm	Schaft-Ø mm	GEDORE 5766 €	fortis 576A €	Bestell-Nr.
24	18,3	38,80	21,60	...0024
27	18,3	41,30	22,30	...0027
30	18,3	48,80	24,00	...0030
32	21,3	52,60	26,10	...0032
36	21,3	57,60	32,40	...0036
41	21,3	68,90	37,60	...0041
46	24,1	82,80	44,20	...0046
50	24,1	90,20	51,90	...0050
55	24,1	96,50	56,00	...0055
60	29,1	124,00	–	...0060
65	29,1	137,00	–	...0065
70	29,1	177,00	–	...0070
75	29,1	204,50	–	...0075
80	29,1	238,50	–	...0080
		(W522)	(W730)	

Aufsteckrohr für Zugringschlüssel



für Schlüsselweite mm	Ø x Länge mm	GEDORE 5767 €	fortis 576B €	Bestell-Nr.
24–30	19 x 460	33,80	17,70	...0005
32–41	22 x 610	48,80	25,90	...0010
		(W522)	(W730)	

für Schlüsselweite mm	Ø x Länge mm	GEDORE 5767 €	fortis 576B €	Bestell-Nr.
46–55	25 x 760	68,90	38,70	...0015
60–95	30 x 860	90,20	–	...0020
		(W522)	(W730)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Maul-Steckschlüssel

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Verchromt, schlanke Form mit frei beweglichem Steckschlüsselende und UnitDrive-Profil. Schaft mit Bohrung für Drehstift. Köpfe fein geschliffen.

Hinweis: Drehstifte finden Sie auf 📖 5/159.



Schlüsselweite mm	Länge mm	Maulstärke mm	Steckschlüssel Außen-Ø mm	für Drehstift-Ø mm	GEDORE 5779 €	Bestell-Nr.
10	179	4,7	15,5	5	24,70	...0010
13	208	6	19,2	5	31,30	...0013
17	255	7,5	24,2	8	33,70	...0017
19	283	8	26,7	8	36,30	...0019
					(W522)	

Doppelgelenksteckschlüssel

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Verchromt, extragroßer Schwenkbereich mit dünnwandigen Köpfen mit UnitDrive-Profil. Köpfe fein geschliffen. Schaft mit Bohrungen für Drehstifte.

Hinweis: Drehstifte finden Sie auf 📖 5/159.



Schlüsselweite mm	Länge mm	Steckschlüssel Innen-Ø mm	Steckschlüssel Außen-Ø mm	für Drehstift-Ø mm	GEDORE 5762 €	Bestell-Nr.
8 x 9	200	13	14,2	6	40,10	...0008
10 x 11	205	15,5	16,7	6	41,30	...0010
12 x 13	240	18	19,2	8	43,80	...0012
13 x 17	275	19,2	24,2	10	55,20	...0013
17 x 19	315	24,2	26,7	12	62,60	...0017
					(W522)	

Vierkant-Steckschlüssel

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt. Massive, abgewinkelte Ausführung mit besonders großer Kopftiefe für vorstehende Bolzen. Mit Dom für extraspitze Schraubköpfe.



Schlüsselweite mm	Länge mm	GEDORE 5768 €	Bestell-Nr.
8	150	20,50	...0005
9	160	23,40	...0010
10	175	27,50	...0015
12	215	31,30	...0020
13	230	32,50	...0025
14	240	33,80	...0030
17	280	35,00	...0035
		(W522)	

Gerüstbauknarre

NEU

Ausführung: Umschaltbar für Rechts- und Linksgang. Mit Zentrierspitze und Bohrung zur Absicherung bei der Benutzung persönlicher Schutzausrüstungen bei der Arbeit (PSA).

Anwendung: Ideal für die meisten im Gerüstbau verwendeten Muttern an Kupplungen. Mit spitz zulaufendem Griff zum Eindrehen der Gerüstösen und Ringschrauben. Zum Richten von Dornen und Einziehen von Bohlen.





Schlüsselweite mm	Länge mm 5780	Länge mm 576A	GEDORE 5780 €	fortis 576A €	Bestell-Nr.
19 x 22	–	320	–	16,15	...0005
19 x 24	365	320	69,40	16,15	...0010
			(W522)	(W730)	

Dreikant-Steckschlüssel

Ausführung: DIN 22417. Aus kaltgezogenem Präzisionsstahlrohr, verzinkt, mit unverlierbarem Drehstift.



Größe	Länge mm	Drehstift mm	format 5784 €	Bestell-Nr.
M4	90	5 x 63	3,60	...0004
M5	100	6 x 63	3,89	...0005
M6	112	6 x 80	4,22	...0006
M8	125	6 x 100	4,66	...0008
M10	140	8 x 125	5,35	...0010
M12	160	10 x 160	6,35	...0012
M16	180	12 x 200	10,40	...0016

(W520)

Rohrsteckschlüssel

Ausführung: DIN 896, ISO 2236, Form B. Aus nahtlos gezogenem Präzisions-Stahlrohr, verchromt, mit Bohrungen für Drehstift.



Schlüsselweite mm	Länge mm	für Drehstift-Ø mm	format 5772 €	Bestell-Nr.
6 x 7	100	6	2,94	...0005
8 x 9	100	6	2,94	...0010
8 x 10	120	6	3,37	...0015
10 x 11	120	6	3,33	...0020
10 x 13	140	8	4,03	...0025
12 x 13	140	8	4,10	...0030
13 x 14	140	8	4,36	...0035
13 x 17	150	10	5,25	...0045
14 x 15	140	8	4,54	...0050
16 x 17	150	10	5,25	...0055

(W520)

Schlüsselweite mm	Länge mm	für Drehstift-Ø mm	format 5772 €	Bestell-Nr.
17 x 19	160	12	5,90	...0060
18 x 19	160	12	6,35	...0065
19 x 22	170	12	6,45	...0070
20 x 22	170	12	6,30	...0075
21 x 23	185	14	6,45	...0080
24 x 27	185	14	8,50	...0085
30 x 32	200	16	10,05	...0090
36 x 41	225	18	17,65	...0095
46 x 50	245	20	32,60	...0100

(W520)

Rohrsteckschlüssel-Satz

Ausführung: Lieferung in Nylon-Rolltasche.



Ausführung	Satzinhalt mm	format 5775 €	Bestell-Nr.
9-teilig	6 x 7; 8 x 9; 10 x 11; 12 x 13; 14 x 15; 16 x 17; 18 x 19; 20 x 22; Stufendrehstift	43,90	...0005

(W520)

Rohrsteckschlüssel, geschmiedet

Ausführung: Ähnlich DIN 896 A, ISO 2236, ISO 1085. Aus Chrom-Vanadium-Stahl mit Sechskantschaft und durchgehender Bohrung zur Betätigung mit Maulschlüssel oder Drehstift. Köpfe poliert.



Schlüsselweite mm	Länge mm	für Drehstift-Ø mm	Schlüsselweite Schaft mm	format 5787 €	Bestell-Nr.
6 x 7	105	4	8	5,80 *	...0005
8 x 9	110	4	9	6,25 *	...0010
10 x 11	120	5	11	6,45	...0020
10 x 13	130	5	13	7,75	...0025
12 x 13	140	6	13	7,75	...0030
13 x 17	155	7	15	9,80	...0045
14 x 15	145	6	14	9,10	...0050
16 x 17	155	7	16	9,80	...0055
17 x 19	165	8	18	12,40	...0060
18 x 19	165	8	18	12,40	...0065
19 x 22	175	9	19	13,10	...0070

* Ohne durchgehende Bohrung.

(W520)

Schlüsselweite mm	Länge mm	für Drehstift-Ø mm	Schlüsselweite Schaft mm	format 5787 €	Bestell-Nr.
20 x 22	175	9	19	13,10	...0075
21 x 23	185	10	21	15,45	...0080
21 x 24	185	12	24	17,25	...0082
24 x 26	195	12	24	17,25	...0083
24 x 27	195	12	24	17,25	...0085
25 x 28	205	12	27	18,60	...0087
30 x 32	210	14	30	23,60	...0090
30 x 34	220	14	30	28,60	...0092
32 x 36	225	16	32	33,10	...0093
34 x 36	235	16	32	40,70	...0094

(W520)

Drehstift

Ausführung: DIN 900. Aus gehärtetem C45-Stahl, verchromt.

format professional quality

Ø mm	Länge mm	5778 €	Bestell-Nr.
5	125	1,65	...0005
6	160	1,77	...0006
8	180	1,98	...0008
10	200	2,48	...0010
12	250	3,60	...0012
14	320	5,30	...0014
16	400	8,95	...0016
18	500	17,25	...0018
20	630	19,85	...0020
		(W520)	



Stufendrehstift

Ausführung: Aus gehärtetem C45-Stahl, verchromt. Durch die abgestufte Form passt der Drehstift für mehrere Rohrsteckschlüsselgrößen.

format professional quality

Stufen	Ø mm	Länge mm	5781 €	Bestell-Nr.
4	6; 8; 10; 12	280	5,75	...0005
			(W520)	



Schlauchklemmen-Schraubendreher

Ausführung: Mit runder und biegsamer Klinge. Mit 3-Komponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz. Zudem verfügt der Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe.

Anwendung: Speziell für Schlauchklemmen und andere Außensechskantschrauben.

Wera

Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	5809 €	Bestell-Nr.
6	167	265	18,30	...0060
7	167	265	18,80	...0070
8	167	265	18,95	...0080
			(W543)	



Sechskant-Steckschlüssel-Schraubendreher

Ausführung: Mit runder Klinge aus hochlegiertem Sonderstahl. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe.

Anwendung: Steckschlüssel für Außensechskantschrauben.

5800 Mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit großer, ergonomischer Weichzone für besseren Grip, Abrollschutz und Kopfprägung.



5843 Mit 3-Komponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz.



Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm 5800	Gesamtlänge mm 5843	5800 €	5843 €	Bestell-Nr.
5	125	220	223	6,35	13,00	...0050
5,5	125	220	223	6,35	13,00	...0055
6	125	220	223	6,35	13,75	...0060
7	125	233	230	7,15	14,50	...0070
8	125	233	230	7,20	18,55	...0080
9	125	233	230	7,45	19,00	...0090
10	125	233	237	7,60	19,70	...0100
11	125	–	237	–	20,50	...0110
12	125	–	237	–	23,60	...0120
13	125	243	237	9,40	24,40	...0130
				(W542)	(W543)	

Sechskant-Steckschlüssel-Schraubendreher-Satz

Ausführung: Mit runder Klinge aus hochlegiertem Sonderstahl und 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit großer, ergonomischer Weichzone für besseren Grip, Abrollschutz und Kopfprägung.

Anwendung: Steckschlüssel für Außensechskantschrauben.

5800 0705 Lieferung in Nylonmappe mit Schaumstoffmodul.



5800 0700


5800 0705

Ausführung	Satzinhalt mm	format 5800 €	Bestell-Nr.
7-teilig	5; 5,5; 6; 7; 8; 10; 13	49,00	...0700
7-teilig	5; 5,5; 6; 7; 8; 10; 13	82,00 (W542)	...0705

VDE-Sechskant-Steckschlüssel-Schraubendreher

Ausführung: Mit runder, isolierter Klinge. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe.

5803 Mit **3-Komponenten-Kraftform-Griff**, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz.

580A Mit ergonomischem **SoftFinish®-Mehrkomponenten-Griff** mit Abrollschutz.

≥ 1000 V


5803 Wera



580A wiha

Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm 5803	Gesamtlänge mm 580A	Wera 5803 €	wiha 580A €	Bestell-Nr.
5	125	–	236	–	12,30	...0050
5,5	125	223	236	14,40	12,30	...0055
6	125	223	236	15,80	12,30	...0060
7	125	230	243	17,05	14,30	...0070
8	125	230	243	18,70	15,20	...0080
9	125	230	243	20,20	16,05	...0090
10	125	237	243	21,90	16,50	...0100
11	125	237	243	23,50	18,65	...0110
12	125	237	–	26,90	–	...0120
13	125	237	243	30,30	21,80	...0130
17	125	–	243	– (W543)	26,00 (W530)	...0170

VDE-Sechskant-Steckschlüssel-Schraubendreher-Satz

Ausführung: Mit runder, isolierter Klinge. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Mit ergonomischem **SoftFinish®-Mehrkomponenten-Griff** mit Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe. Lieferung im Karton.

≥ 1000 V

wiha Tools that work for you



Ausführung	Satzinhalt mm	wiha 580A €	Bestell-Nr.
5-teilig	5,5; 7; 8; 10; 13	69,60 (W530)	...1000

Sechskant-Steckschlüssel-Schraubendreher HOLO

Ausführung: Mit runder, **hohler Klinge.** Mit 3-Komponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz. Zudem verfügt der Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe.

Anwendung: Durch die hohle Klinge ideal für Verschraubungen an langen Bolzen und überstehenden Gewindestangen. Zudem ideal zum Lösen von sehr festsitzenden Schrauben.





Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	Klingen-Ø mm	Gesamtlänge mm	Wera 5801 €	Bestell-Nr.
5	90	7,2	188	10,85	...0050
5,5	90	7,2	188	10,85	...0055
6	90	7,2	188	10,85	...0060
7	90	7,2	195	11,20	...0070
8	90	9,3	195	12,30	...0080
10	90	9,3	202	13,60	...0100
13	90	11	202	14,75	...0130
				(W543)	

Sechskant-Steckschlüssel-Schraubendreher-Satz HOLO

Ausführung: Lieferung im Fensterkarton.



Ausführung	Satzinhalt mm	Wera 5801 €	Bestell-Nr.
7-teilig	5; 5,5; 6; 7; 8; 10; 13	66,90	...1000
		(W543)	

Sechskant-Steckschlüssel-Schraubendreher mit Quergriff

Ausführung: Mit ergonomisch geformter Mehrkomponenten-Kunststoffgriff und runder Klinge.

5991 NEU Zudem verfügt der Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe.

5924 Zudem verfügt der Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe.







Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm 5991	5924	5960	Gesamtlänge mm 5991	5924	5960	format 5991 €	Wera 5924 €	5960 €	Bestell-Nr.
5	–	230	–	–	268	–	–	12,00	–	...0050
5,5	–	230	–	–	268	–	–	12,10	–	...0055
6	240	230	225	263	268	270	8,35	12,10	16,40	...0060
7	240	230	225	274	279	270	8,65	12,85	17,10	...0070
8	240	230	225	274	279	270	8,75	12,95	17,60	...0080
9	–	230	230	–	279	275	–	13,50	20,30	...0090
10	240	230	230	274	279	275	9,55	14,35	22,00	...0100
11	–	230	230	–	279	275	–	15,15	25,10	...0110
12	–	230	230	–	279	275	–	15,35	28,90	...0120
13	240	230	230	274	279	275	10,90	15,65	31,40	...0130
14	–	–	230	–	–	275	–	–	33,20	...0140
17	240	–	–	274	–	–	13,05	–	–	...0170
							(W528)	(W543)	(W540)	

VDE-Sechskant-Steckschlüssel-Schraubendreher mit Quergriff

Ausführung: Mit runder, isolierter Klinge, aus Chrom-Vanadium-Stahl. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.**
Mit ergonomischem Kunststoffgriff.

≙ 1000 V

wiha

Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	wiha 5852 €	Bestell-Nr.
8	200	232	27,60	...7080
10	230	262	30,10	...7100
13	230	262	33,00	...7130
17	230	268	35,90	...7170
			(W530)	



Schraubzange

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert.** Schnelle und passgenaue Einstellung per Knopfdruck mit einer Hand verstellbar. Selbstklemmend (im Bereich von 17 bis 32 mm) an Rohren und Muttern. Das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. Griffe mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen.

Anwendung: Zum Arbeiten nach dem Ratschenprinzip, ersetzt Maul- und Rollgabelschlüssel für metrische (10–32 mm) und zöllige (3/8–1.1/4") Schraubarbeiten. Ideal zum sicheren und festen Greifen verrundeter, verrosteter oder überlackierter Muttern und Schrauben. Zudem ideal zum Kontern geeignet.

KNIPEX







Länge mm	Feineinstellung	für Muttern mm	für Rohre Zoll	KNIPEX 5820 €	Bestell-Nr.
250	15-fach	10–32	3/8–1.1/4	31,30	...0250
				(W525)	

Rollgabelschlüssel

Ausführung: DIN 3117, ISO 6787, Form A. Maulstellung 15°.

5812 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt, Kopf geschliffen. Mit gelaserter Einstellskala.

5816 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, vernickelt und verchromt, Kopf geschliffen. Mit gelaserter Einstellskala. Die **zusätzliche Schlagfläche** und geschützte Mechanik ermöglichen leichte Schläge. Ergonomischer Griff mit Griffmulde für einen sicheren Halt.

5818 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, phosphatiert, Kopf geschliffen.

5830 NEU Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, phosphatiert, Kopf geschliffen. Mit gelaserter Einstellskala. Die **zusätzliche Schlagfläche** und geschützte Mechanik ermöglichen leichte Schläge. Mit Mehrkomponenten-Kunststoffgriff für einen sicheren Halt.

5815 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, phosphatiert, Kopf hochglanzpoliert. Mit gelaserter Einstellskala.

5920 Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit gelaserter Einstellskala.


5812 format


5816 GEDORE


5818 GEDORE


5830 GEDORE


5815 HAZET


5920 STAHLWILLE

Größe Zoll	Nennlänge mm	Schlüsselweite max. mm 5812/5816/5818/5830	5815	5920	format 5812 €	GEDORE 5816 Nr. 60 S C €	GEDORE 5818 Nr. 62 P €	GEDORE 5830 Nr. 60 S JP €	HAZET 5815 Nr. 279 €	STAHLWILLE 5920 Nr. 4025 €	Bestell-Nr.
4	100	13	13	–	12,50 N	–	–	–	16,95	–	...0015
6	150	20	18	24	12,95	17,85	–	24,70	16,95	29,00	...0020
8	200	25	23	30	16,50	21,90	–	27,50	21,70	34,50	...0025
10	250	30	28	34	20,00	27,50	–	33,80	26,60	42,60	...0030
12	300	36	34	39	25,30	38,80	–	46,30	33,20	58,50	...0036
15	380	43	43	44	47,20 N	–	66,40	–	68,80	92,70	...0040
18	450	53	53	53	–	–	96,50	–	116,50	145,00	...0045
24	610	63	–	–	–	–	245,50	–	–	–	...0060
					(W520)	(W522)	(W522)	(W522)	(W529)	(W625)	

VDE-Rollgabelschlüssel

Ausführung: Variabel einstellbar, als Alternative zu einem Maulschlüsselsatz. Mit Kunststoffgriff, **isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.**

Anwendung: Installation von Klemmen und Muffen, Leiteranschlüssen, Verschrauben von Stromschienen.

≙ 1000 V

wiha
Tools that work for you



Größe Zoll	Länge mm	Schlüsselweite max. mm	wiha 581A €	Bestell-Nr.
10	250	30	66,00 (W530)	...0030

Maulschlüssel Joker Nr. 6004

Ausführung: Mit beweglich gelagertem Kopf zum Schrauben nach dem **Ratschenprinzip mit einem Rückschwenkwinkel von 30°.** Die parallelen, planen Backen stellen sich **stufenlos automatisch auf die erforderliche Schlüsselweite** ein. Die Schraube wird sicher durch den integrierten Hebelmechanismus eingeklemmt und verringert so die Abrutschgefahr.

Anwendung: Zum schnellen, durchgängingen Schrauben, auch bei beengten Arbeitsverhältnissen.

Wera Joker



5819

5848 **Griff isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.**

≙ 1000 V



5848

Größe Zoll	Schlüsselweite mm	Nennlänge mm	Wera 5819 €	Wera 5848 €	Bestell-Nr.
1/4–3/8	7–10	117	40,60	50,10	...0710
7/16–1/2	10–13	154	45,50	54,60	...1013
1/2–5/8	13–16	188	52,80	61,40	...1316
5/8–3/4	16–19	224	63,90	77,30	...1619
3/4–15/16	19–24	256	71,30	–	...1924
15/16–1.1/4	24–32	322	81,10 (W545)	– (W545)	...2432

Maulschlüssel-Satz Joker, selbstjustierend

Ausführung: Mit beweglich gelagertem Kopf zum Schrauben nach dem **Ratschenprinzip mit einem Rückschwenkwinkel von 30°.** Die parallelen, planen Backen stellen sich **stufenlos automatisch auf die erforderliche Schlüsselweite** ein. Die Schraube wird sicher durch den integrierten Hebelmechanismus eingeklemmt und verringert so die Abrutschgefahr. Lieferung in sehr kompakter Textilbox, schont empfindliche Oberflächen.

Anwendung: Zum schnellen, durchgängingen Schrauben, auch bei beengten Arbeitsverhältnissen.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/141.



5819

5848 **Griff isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.**

≙ 1000 V



5848

Ausführung	Satzinhalt	Wera 5819 €	Wera 5848 €	Bestell-Nr.
4-teilig	7–10 mm (1/4–3/8"); 10–13 mm (7/16–1/2"); 13–16 mm (1/2–5/8"); 16–19 mm (5/8–3/4")	203,00 (W545)	248,00 (W545)	...0500

Hakenschlüssel mit Nase

Ausführung: DIN 1810 Form A, mit Nase. Abgerundete Kanten für bessere Handhabung.

Anwendung: Für Nutmuttern nach DIN 1804 und Wälzlagermuttern nach DIN 981.

5821 Aus Spezialstahl, gehärtet, im Brünierton angelassen.
5894 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, gehärtet, phosphatiert.



Spannweite mm	Länge mm	Stärke mm	AMF 5821 €	fortis 5894 €	Bestell-Nr.
12–14	110	3	4,94	–	...0120
16–20	110	3	4,74	–	...0160
25–28	136	4	5,10	4,02	...0250
30–32	136	4	5,10	4,02	...0300
34–36	170	5	6,25	4,72	...0340
40–42	170	5	6,25	4,72	...0400
45–50	206	6	6,85	5,45	...0450
52–55	206	6	6,85	5,60	...0520
58–62	240	7	10,05	8,25	...0580
68–75	240	7	10,00	8,20	...0680
			(W506)	(W731)	

* Stärke von der DIN abweichend.

Spannweite mm	Länge mm	Stärke mm	AMF 5821 €	fortis 5894 €	Bestell-Nr.
80– 90	280	8	14,60	11,15	...0800
95–100	280	8	14,60	11,25	...0950
110–115	335	10	24,60	19,45	...1100
120–130	335	10	24,60	19,45	...1200
135–145	385	10	33,40 *	24,10 *	...1350
155–165	385	10	33,40 *	24,10 *	...1550
180–195	470	10	56,60 *	–	...1800
205–220	470	10	59,90 *	–	...2050
230–245	568	10	100,50 *	–	...2300
260–270	568	10	100,50 *	–	...2600
			(W506)	(W731)	

Hakenschlüssel mit Zapfen

Ausführung: DIN 1810 Form B, mit Zapfen. Abgerundete Kanten für bessere Handhabung.

Anwendung: Für Kreuzlochmuttern nach DIN 1816.

5823 Aus Spezialstahl, gehärtet, im Brünierton angelassen.
5896 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, gehärtet, phosphatiert.



Spannweite mm	Länge mm	Zapfen-Ø mm	Stärke mm	AMF 5823 €	fortis 5896 €	Bestell-Nr.
16–18	110	2,5	3	5,75	4,28	...0160
20–22	110	2,5	3	5,75	4,28	...0200
25–28	136	3	4	6,75	4,89	...0250
30–32	136	4	4	6,75	4,89	...0300
34–36	170	4	5	7,20	5,65	...0340
40–42	170	4	5	7,25	5,75	...0400
45–50	206	5	6	9,40	7,10	...0450
52–55	206	5	6	9,50	7,10	...0520
				(W506)	(W731)	

* Stärke von DIN abweichend.

Spannweite mm	Länge mm	Zapfen-Ø mm	Stärke mm	AMF 5823 €	fortis 5896 €	Bestell-Nr.
58– 62	240	5	7	12,85	9,35	...0580
68– 75	240	6	7	13,00	9,50	...0680
80– 90	280	6	8	16,15	12,15	...0800
95–100	280	8	8	16,15	12,15	...0950
110–115	335	8	8	30,00 *	21,10	...1100
120–130	335	8	8	30,00 *	21,10	...1200
135–145	380	8	8	38,50 *	27,50	...1350
155–165	380	8	8	38,50 *	27,50	...1550
				(W506)	(W731)	

Hakenschlüssel mit Nase, verstellbar

Ausführung: Aus Spezialstahl, gehärtet, im Brünierton angelassen, **mit Nase.** Abgerundete Kanten für bessere Handhabung.

Anwendung: Für Nutmuttern nach DIN 1804 und Wälzlagermuttern nach DIN 981.



Spannweite mm	Länge mm	Stärke mm	AMF 582A €	Bestell-Nr.
20–42	180	4	21,00	...0020
45–90	250	6	23,70	...0045
			(W506)	

Spannweite mm	Länge mm	Stärke mm	AMF 582A €	Bestell-Nr.
95–165	335	10	37,80	...0095
			(W506)	

Gelenk-Hakenschlüssel mit Nase

Ausführung: Aus Spezialstahl, gehärtet, im Brünierton angelassen, **mit Nase,** verstärktem Niet und Federscheibe. Abgerundete Kanten für bessere Handhabung.

Anwendung: Für Nutmuttern nach DIN 1804 und Wälzlagermuttern nach DIN 981.



Spannweite mm	Länge mm	Stärke mm	Nietlänge mm	AMF 5822 €	Bestell-Nr.
20–35	165	4	10,5	16,70	...0200
35–60	210	5	12,5	17,80	...0350
60–90	280	6	14,5	23,00	...0600
				(W506)	

Spannweite mm	Länge mm	Stärke mm	Nietlänge mm	AMF 5822 €	Bestell-Nr.
90–155	335	7	17,5	33,50	...0900
155–230	460	8	17,5	56,10	...1550
				(W506)	

Gelenk-Hakenschlüssel mit Zapfen

Ausführung: Aus Spezialstahl, gehärtet, im Brünierton angelassen, **mit Zapfen,** verstärkter Niet und Federscheibe. Abgerundete Kanten für bessere Handhabung.

Anwendung: Für Kreuzlochmuttern nach DIN 1816.



Spannweite mm	Länge mm	Zapfen-Ø mm	Stärke mm	Nietlänge mm	AMF 5824 €	Bestell-Nr.
22– 35	165	3	4	10,5	21,40	...0220
35– 60	205	4	5	12,5	23,00	...0350
60– 90	280	5	6	14,5	28,10	...0600
60– 90	280	6	6	14,5	28,10	...0601
95–155	335	6	7	17,5	42,80	...0990
165–230	460	10	8	17,5	68,70 (W506)	...1650

Gelenk-Hakenschlüssel mit Zapfen, für Drehmomentschlüssel

Ausführung: Aus Spezialstahl, gehärtet, im Brünierton angelassen, **mit Zapfen** und Innenvierkant-Aufnahme für Drehmomentschlüssel.

Anwendung: Für Kreuzlochmuttern nach DIN 1816.

Hinweis: Der Einstellwert des Drehmomentschlüssels hängt vom Stichmaß ab. Die entsprechenden Angaben und Formeln zur Berechnung finden Sie in der Bedienungsanleitung Ihres Drehmomentschlüssels. Drehmomentschlüssel sind separat bestellbar.



Hinweis: Drehmomentschlüssel finden Sie ab 6/177.

Spannweite mm	Zapfen-Ø mm	Stichmaß mm	Aufnahme Zoll	AMF 5833 €	Bestell-Nr.
35–60	4	75	1/2"	59,30	...0060
60–90	6	100	1/2"	61,90 (W506)	...0090
95–165	6	125	3/4"	80,20 (W506)	...0165

Zweilochmutterndreher, verstellbar

Ausführung: Mit elektrisch angeschweißten Zapfen.

Anwendung: Für Zweilochmuttern.

5825 Aus Spezialstahl, im Brünierton angelassen.



5825

INOX

582B Aus rostfreiem Edelstahl.



582B

Zapfenabstand mm	Länge mm 5825	Länge mm 582B	Zapfen-Ø mm	Zapfenlänge mm	Schenkelstärke mm	AMF 5825 €	AMF 582B €	Bestell-Nr.
7– 40	115	–	1,5	2	3	8,50 *	–	...0150
7– 40	115	–	2	2,5	3	8,10 *	–	...0200
7– 40	115	–	2,5	3	3	8,50 *	–	...0250
11– 60	160	162	3	4	4	9,05	19,70	...0300
11– 60	160	162	4	5	4	9,05	19,70	...0400
11– 60	160	–	5	6	4	9,55	–	...0450
14–100	215	–	5	6	4	14,10	–	...0500
14–100	215	–	6	7	6	14,10	–	...0600
14–100	215	–	8	8	6	15,15	–	...0800
22–125	260	–	8	8	6	19,50	–	...1000
22–125	260	–	12	12	6	25,10 (W506)	– (W506)	...1200

* Zapfen genietet.

Gelenk-Stirnlochschlüssel

Ausführung: Aus Spezialstahl, im Brünierton angelassen und mit elektrisch angeschweißten Zapfen.

Anwendung: Für Zweilochmuttern.



Zapfenabstand mm	Länge mm	Zapfen-Ø mm	Zapfenlänge mm	Stärke mm	AMF 5826 €	Bestell-Nr.
18–40	150	3	4	5	17,40	...0005
18–40	150	4	5	5	18,70	...0010
40–80	220	4	5	6	23,50	...0015
40–80	220	5	6	6	25,00	...0020
40–80	220	6	7	6	25,00 (W506)	...0025

Zapfenabstand mm	Länge mm	Zapfen-Ø mm	Zapfenlänge mm	Stärke mm	AMF 5826 €	Bestell-Nr.
80–125	295	6	7	8	37,40	...0030
80–125	295	7	7,5	8	39,80	...0035
80–125	295	8	8	8	39,80	...0040
125–200	405	8	8	10	79,20	...0045
125–200	405	10	10	10	84,20 (W506)	...0050

Gelenk-Stirnlochschlüssel-Satz für Drehmomentschlüssel

Ausführung: Aus Spezialstahl, gehärtet und brüniert, mit auswechselbaren Zapfen und Aufnahme für Drehmomentschlüssel.

Anwendung: Für Zweilochmuttern.

Hinweis: Der Einstellwert des Drehmomentschlüssels hängt vom Stichmaß ab. Die entsprechenden Angaben und Formeln zur Berechnung finden Sie in der Bedienungsanleitung Ihres Drehmomentschlüssels.



Hinweis: Drehmomentschlüssel finden Sie ab 📖 6/177.

Spannweite mm	Zapfen-Ø mm	Stichmaß mm	Aufnahme Zoll	AMF 5834 €	Bestell-Nr.
18–40	3; 4	100	1/2"	69,20	...0040
40–80	4; 5; 6; 7; 8	150	3/4"	93,00 (W506)	...0080

Spannweite mm	Zapfen-Ø mm	Stichmaß mm	Aufnahme Zoll	AMF 5834 €	Bestell-Nr.
80–125	4; 5; 6; 7; 8	200	3/4"	106,00 (W506)	...0125

Stirnlochschlüssel

Ausführung: Für Zweilochmuttern. Zum Spannen von Schleif- und Trennscheiben an Winkelschleifern.

5827 Aus Spezialstahl, verzinkt, mit elektrisch angeschweißten Zapfen.

582C Aus Chrom-Vanadium-Stahl, gehärtet, phosphatiert.

5828 Aus Spezialstahl, verzinkt, mit elektrisch angeschweißten Zapfen.



5827



582C



5828

Zapfenabstand mm	Länge mm	Höhe mm	Zapfen-Ø mm	AMF 5827 gerade €	fortis 582C gerade €	AMF 5828 gekröpft €	Bestell-Nr.
35	180	–	5	6,20	–	–	...0005
35	180	–	5	–	4,45	–	...0005
35	200	50	5	– (W506)	– (W731)	6,10 (W506)	...0005

Stirnlochschlüssel-Satz, verstellbar

Ausführung: Aus Spezialstahl, verzinkt, mit **auswechselbaren, gehärteten Zapfen,** Zapfenabstand 8–100 mm. Lieferung in 2-Komponenten-Kunststoffbox.



Ausführung	Satzinhalt	AMF 5829 €	Bestell-Nr.
13-teilig 165 x 87 x 36 mm	1 verstellbarer Stirnschlüssel je 2 Zapfenpaare Ø 1,5; 2; 2,5; 3; 4 mm 2 Aufbewahrungsboxen für die Zapfen	45,40 (W506)	...0005

Winkelschraubendreher für Sechskant

Ausführung: DIN 911, ISO 2936 K. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, glanzvernickelt. Durchgehend gehärtet, Schlüsselenden gefast. Ab Schlüsselweite 3 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gekennzeichnet.



Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	format 5840 €	Bestell-Nr.
0,7	33 x 7	0,67 *	...0007
0,9	33 x 11	0,63 *	...0009
1,27 (0.05")	41 x 13	0,34	...0013
1,5	46,5 x 15,5	0,26	...0015
2	52 x 18	0,26	...0020
2,5	58,5 x 20,5	0,26	...0025
3	66 x 23	0,32	...0030
3,5	69,5 x 25,5	0,40	...0035
4	74 x 29	0,41	...0040
5	85 x 33	0,59	...0050
6	96 x 38	0,78	...0060
7	102 x 41	1,10	...0070

(W528)

* Manganphosphatiert.

Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	format 5840 €	Bestell-Nr.
8	108 x 44	1,36	...0080
10	122 x 50	2,10	...0100
12	137 x 57	2,86	...0120
14	154 x 70	5,00	...0140
17	177 x 80	8,55	...0170
19	199 x 89	12,35	...0190
22	222 x 102	18,15	...0220
24	248 x 114	24,40	...0240
27	277 x 127	32,30	...0270
32	347 x 157	60,30	...0320
36	391 x 176	85,90	...0360

(W528)

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant

5847 0047 Lieferung im Handhalter.



5847 0047

5847 0005 Lieferung im Kunststoff-Schiebekasten.



5847 0005

Ausführung	Satzinhalt mm	format 5847 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	8,15	...0047
8-teilig	2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	10,00	...0005

(W528)

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant

Ausführung: DIN 911, ISO 2936 K. Aus S2-Stahl, durchgehend gehärtet und matt verchromt. Schlüsselenden gefast.

5917 0005 Lieferung in Kunststofftasche.
+ 0010

5917 0015 Lieferung inkl. flexibler Aufhängung am praktischen Schlüsselring.



5917 0005



5917 0010

Ausführung	Satzinhalt mm	fortis 5917 €	Bestell-Nr.
8-teilig	2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	6,40	...0005
8-teilig	2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	7,00	...0015
10-teilig	2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14	12,80	...0010

(W730)



5917 0015

Winkelschraubendreher für Sechskant

Ausführung: DIN 911, ISO 2936 K. Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet und verchromt. Schlüsselenden gefast. Ab Schlüsselweite 3 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gekennzeichnet.



Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	5925 €	Bestell-Nr.
0,71	35 x 7	1,78	...0007
0,89	40 x 10	1,60	...0009
1,27	45 x 12	1,46	...0013
1,5	50 x 14	1,60	...0015
2	56 x 16	1,78	...0020
2,5	63 x 18	1,88	...0025
3	71 x 20	2,06	...0030
4	80 x 22	2,47	...0040
5	90 x 25	2,84	...0050
		(W540)	

Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	5925 €	Bestell-Nr.
6	100 x 28	3,43	...0060
7	105 x 30	4,07	...0070
8	112 x 32	4,76	...0080
10	125 x 36	6,95	...0100
12	140 x 40	10,95	...0120
14	160 x 45	15,05	...0140
17	180 x 50	25,60	...0170
19	200 x 56	34,10	...0190
22	224 x 63	46,70	...0220
		(W540)	

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant

Ausführung: Lieferung im Handhalter.



Ausführung	Satzinhalt mm	5925 €	Bestell-Nr.
5-teilig	0,71; 0,89; 1,27; 1,5; 2	9,50	...1002
7-teilig	0,89; 1,27; 1,5; 2; 2,5; 3; 4	13,50	...1004
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	28,50	...1010
		(W540)	

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant in amerikanischen Zollmaßen

Ausführung: ASME B18.3-1998. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und glanzvernickelt. Schlüsselenden gefast. Mit Schlüsselweite und Werkstoff gekennzeichnet. Lieferung im Kunststoff-Schiebekasten.

Amerikanische Zollmaße

format professional quality



Ausführung	Satzinhalt Zoll	5847 €	Bestell-Nr.
8-teilig	5/64; 3/32; 1/8; 5/32; 3/16; 1/4; 5/16; 3/8	9,20	...0010
		(W528)	

Winkelschraubendreher für Sechskant Rainbow

Ausführung: DIN 911, ISO 2936 K. Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet, verchromt und **pulverbeschichtet.** Schlüsselenden gefast. **Die Beschichtung in unterschiedlichen Farben erleichtert die Zuordnung der Schlüsselweiten.**



Schlüsselweite mm		Schenkellänge mm	5927 €	Bestell-Nr.
1,5		50 x 14	2,10	...0015
2		56 x 16	2,19	...0020
2,5		63 x 18	2,29	...0025
3		71 x 20	2,47	...0030
4		80 x 22	2,98	...0040
5		90 x 25	3,43	...0050
6		100 x 28	4,21	...0060
8		112 x 32	5,80	...0080
10		125 x 36	8,25	...0100
			(W540)	

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant Rainbow

Ausführung: Lieferung im Handhalter.



Ausführung	Satzinhalt mm	5927 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	34,40	...1010
		(W540)	

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant, mit Kugelkopf

Ausführung: DIN 911, ISO 2936 K. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, glanzvernickelt. Durchgehend gehärtet, Schlüsselenden gefast. Ab Schlüsselweite 3 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gekennzeichnet. Lieferung im Handhalter.



Ausführung	Satzinhalt mm	format 5847 € (W528)	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	14,95	...0080

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant, mit Kugelkopf

Ausführung: Mit verchromtem Gestell. Ab einer Schlüsselweite von 2 mm mit Hex-Plus-Geometrie für 20 % mehr statisches Drehmoment und schonendere Handhabung der Innensechskantschrauben. Mit optimierter Kugelkopfgeometrie zum Schrauben in einem Winkel. Lieferung erfolgt im verschleißfreien Vollgummiclip mit abriebfester Kennzeichnung.



Ausführung	Satzinhalt mm	Wera 5913 € (W545)	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	24,40	...0015

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant, mit Kugelkopf

Ausführung: DIN 911, ISO 2936 K. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet. Schlüsselenden gefast. Ab Schlüsselweite 3 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gekennzeichnet. Lieferung im Handhalter.



Ausführung	Satzinhalt mm	wiha 5849 € (W530)	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	22,20	...0012

Winkelschraubendreher für Sechskant, mit Kugelkopf

Ausführung: DIN 911, ISO 2936 K. Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet, verchromt. **Mit Kugelkopf** und gefastem kurzem Schenkel.



Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	5929 € (W540)	Bestell-Nr.
1,5	50 x 14	4,42	...0015
2	56 x 16	4,34	...0020
2,5	63 x 18	4,11	...0025
3	71 x 20	3,98	...0030
4	80 x 22	4,25	...0040
5	90 x 25	4,46	...0050
6	100 x 28	5,55	...0060
8	112 x 32	7,20	...0080
10	125 x 36	9,10	...0100

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant, mit Kugelkopf

Ausführung: Lieferung im Handhalter.



Ausführung	Satzinhalt mm	5929 € (W540)	Bestell-Nr.
6-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5	26,30	...1005
8-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8	39,00	...1008
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	48,20	...1010

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant, mit Kugelkopf

Ausführung: Black-Laser-beschichtet. **Klinge mit schlauchummantelt zur Fingerschonung und farblich codiert zur leichten Zuordnung der Schlüsselweiten. Mit optimierter Kugelkopfgeometrie** zum Schrauben in einem Winkel. Lieferung im verschleißfreien Vollgummiclip mit abriebfester Kennzeichnung.



Ausführung	Satzinhalt mm	Wera 5913 € (W545)	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	35,60	...0012

Winkelschraubendreher für Sechskant, mit Kugelkopf, Rainbow

Ausführung: DIN 911, ISO 2936 K. Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet, verchromt und **pulverbeschichtet.** Mit Kugelkopf und gefastem kurzem Schenkel. **Die Beschichtung in unterschiedlichen Farben erleichtert die Zuordnung der Schlüsselweiten.**



Schlüsselweite mm		Schenkellänge mm	5931 €	Bestell-Nr.
1,5		50 x 14	4,89	...0015
2		56 x 16	4,76	...0020
2,5		63 x 18	4,46	...0025
3		71 x 20	4,34	...0030
4		80 x 22	4,80	...0040
			(W540)	

Schlüsselweite mm		Schenkellänge mm	5931 €	Bestell-Nr.
5		90 x 25	5,05	...0050
6		100 x 28	6,20	...0060
8		112 x 32	8,00	...0080
10		125 x 36	10,20	...0100
			(W540)	

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant, mit Kugelkopf, Rainbow

Ausführung: Lieferung im Handhalter.



Ausführung	Satzinhalt mm	5931 €	Bestell-Nr.
6-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5	29,10	...1004
7-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6	35,30	...1006
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	53,50	...1010
		(W540)	

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant mit Kugelkopf und verkürztem Schenkel

NEU

Ausführung: DIN 911, ISO 2936. Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet. **Mit Kugelkopf und verkürztem, um 100° abgewinkeltem Schenkel.**

Anwendung: Speziell zum Verschrauben an beengten und schlecht zugänglichen Stellen.



Ausführung	Satzinhalt mm	5911 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	48,30	...1010
		(W540)	

Winkelschraubendreher für Sechskant, mit Zapfen

Ausführung: DIN 6911. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und vernickelt, **mit Zapfen.**

Anwendung: Für Innensechskantschrauben mit niedrigem Kopf und Schlüsselführung nach DIN 6912.



Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	5873 €	Bestell-Nr.
3	66 x 23	0,59	...0030
4	74 x 29	0,70	...0040
5	85 x 33	0,92	...0050
6	96 x 38	1,12	...0060
8	108 x 44	2,02	...0080
		(W528)	

Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	5873 €	Bestell-Nr.
10	122 x 50	3,07	...0100
12	137 x 57	5,30	...0120
14	154 x 70	8,85	...0140
17	177 x 80	14,00	...0170
		(W528)	

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant, mit Zapfen

Ausführung: Lieferung in Kunststofftasche.



Ausführung	Satzinhalt mm	5873 €	Bestell-Nr.
5-teilig	3; 4; 5; 6; 8	10,70	...5000
		(W528)	

Fahrradwerkzeug-Satz BikeTool

Ausführung: Edelstahl-Adapter zum Kombinieren von Winkelschraubendreher und Bits zum praktischen Schraubwerkzeug. Reifenheber aus Hochleistungspolymer, außerordentlich robust und dauerhaft. Lieferung im Kunststoffhalter.



Ausführung	Satzinhalt	Länge mm	5925 €	Bestell-Nr.
12-teilig	1 Bit-Adapter 1 Bit für Schlitz-Schrauben 3 mm 1 Bit für Kreuzschlitz-Schrauben PH 2 1 Bit für TORX®-Schrauben T 25 5 Bits für 6-kant-Schrauben 2; 2,5; 3; 4; 6 mm 1 Winkelschraubendreher für 6-kant-Schrauben 5 mm 2 Reifenheber	101	39,40	...1200

(W540)

Schraubendreher-Satz für Sechskant im Klapphalter

Ausführung: DIN 911, ISO 2936. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und vernickelt. Schlüsselenden gefast. Lieferung im Kunststoff-Klapphalter mit seitlicher Hebevorrichtung.



Ausführung	Satzinhalt mm	Länge geschlossen mm	5847 €	Bestell-Nr.
6-teilig	2,5 ; 3 ; 4 ; 5 ; 6 ; 8	119	17,20	...0075
7-teilig	2,5 ; 3 ; 4 ; 5 ; 6 ; 8 ; 10	127	19,90	...0085

(W528)

Schraubendreher-Satz PocketStar®

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und matt verchromt. Im Klapphalter PocketStar®, aus glasfaserverstärktem Kunststoff mit Aushebetaste für die einfache Auswahl der Klinge.



5849 0025 + 5849 0051



5865 0200



5849 0070



5849 0060

Ausführung	Satzinhalt	Länge geschlossen mm	wiha® 5849 €	wiha® 5865 €	Bestell-Nr.
7-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6 mm	95	14,55	–	...0025
7-teilig	2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8 mm	120	16,75	–	...0051
7-teilig Kugelkopf, MagicRing®	2; 2,5*; 3; 4; 5; 6; 8 mm	120	–	30,50 *	...0200
8-teilig Mini	5 Innensechskant 0,7; 0,9; 1,3; 1,5; 2 mm 2 Schlitz 1,5; 2 mm 1 Kreuzschlitz PH 00	55	22,80	–	...0070
9-teilig	4 Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm 1 Schlitz 4,5 mm 1 Kreuzschlitz PH 2 3 Innen-TORX® T 10; 15; 20	120	25,40	–	...0060

* 2 mm ohne MagicRing®.

(W530) (W530)

Schraubendreher-Satz für Sechskant im Klapphalter

Ausführung: DIN 911, ISO 2936. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und vernickelt. Schlüsselenden gefast. Lieferung im vernickelten Klapphalter.



Ausführung	Satzinhalt mm	Länge geschlossen mm	5855 €	Bestell-Nr.
7-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6	97	7,00	...0010
7-teilig	2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	115	10,95	...0020
6-teilig	3; 4; 5; 6; 8; 10	115	9,50	...0030

(W730)

Winkelschraubendreher für Sechskant, lang

Ausführung: DIN 911 L, ISO 2936 L. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und glanzvernickelt. Schlüsselenden gefast. Ab Schlüsselweite 3 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gekennzeichnet.



Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	format 5844 €	Bestell-Nr.
2	102 x 18	0,60	...0020
2,5	114,5 x 20,5	0,67	...0025
3	129 x 23	0,80	...0030
4	144 x 29	0,97	...0040
5	165 x 33	1,12	...0050
6	186 x 38	1,46	...0060
		(W528)	

Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	format 5844 €	Bestell-Nr.
8	208 x 44	2,18	...0080
10	234 x 50	3,30	...0100
12	262 x 57	5,55	...0120
14	294 x 70	8,70	...0140
17	337 x 80	14,60	...0170
19	379 x 89	21,20	...0190
		(W528)	

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant, lang

5847 0120 Ausführung: Lieferung im Handhalter.

5847 0055 Ausführung: Lieferung im Kunststoff-Schiebekasten.



5847 0120



5847 0055

Ausführung	Satzinhalt mm	format 5847 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	16,75	...0120
8-teilig	2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	18,15	...0055
		(W528)	

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant, mit Festhaltefunktion, lang

Ausführung: Mit verchromtem Gestell. Ab Schlüsselweite 2 mm mit Hex-Plus-Geometrie, dadurch 20 % mehr statisches Drehmoment und Schonung der Innensechskantschraube. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist. Lieferung im verschleißfreien Vollgummiclip mit abriebfester Kennzeichnung.



Ausführung	Satzinhalt mm	Wera 5913 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	35,60	...0120
		(W545)	

Winkelschraubendreher für Sechskant, lang

Ausführung: DIN 911L, ISO 2936 L. Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet, verchromt. Schlüsselenden gefast. Ab Schlüsselweite 3 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gekennzeichnet.

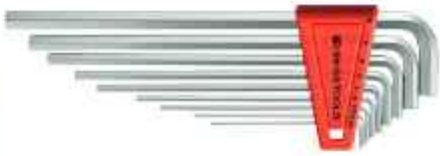


Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	5933 €	Bestell-Nr.
1,5	80 x 14	1,92	...0015
2	90 x 16	2,10	...0020
2,5	110 x 18	2,42	...0025
3	125 x 20	2,65	...0030
4	150 x 22	3,34	...0040
5	165 x 25	3,98	...0050
6	185 x 28	5,70	...0060
7	192 x 30	6,95	...0070
		(W540)	

Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	5933 €	Bestell-Nr.
8	200 x 32	7,65	...0080
10	220 x 36	10,80	...0100
12	240 x 40	16,05	...0120
14	265 x 45	20,70	...0140
17	290 x 50	35,30	...0170
19	320 x 50	46,00	...0190
22	350 x 63	58,60	...0220
		(W540)	

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant, lang

Ausführung: Lieferung im Handhalter.



Ausführung	Satzinhalt mm	5933 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	41,20	...1010
		(W540)	

Winkelschraubendreher für Sechskant mit Kugelkopf, lang

Ausführung: DIN 911 L, ISO 2936 L. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und vernickelt. **Mit Kugelkopf** und gefastem kurzem Schenkel. Ab Schlüsselweite 4 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gestempelt.

Hinweis: Durch besondere Kugelgeometrie zum Schrauben bis zu einem Winkel von 30°.



Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	format 5856 €	Bestell-Nr.
1,5	91,5 x 15,5	1,15	...0015
2	102 x 18	1,19	...0020
2,5	114,5 x 20,5	1,22	...0025
3	129 x 23	1,18	...0030
4	144 x 29	1,71	...0040
5	165 x 33	2,02	...0050
6	186 x 38	2,25	...0060
7	197 x 41	3,20	...0070
8	208 x 44	3,38	...0080
10	234 x 50	4,99	...0100
12	262 x 57	8,80	...0120

(W528)

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant mit Kugelkopf, lang

5858 0005 **Ausführung: Vernickelt.** Lieferung im Kunststoff-Schiebekasten.

5858 0010 **Ausführung: Vernickelt.** Lieferung im Handhalter.



5858 0005



5858 0010

Ausführung	Satzinhalt mm	format 5858 €	Bestell-Nr.
8-teilig	2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	25,50	...0005
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	22,90	...0010

(W528)

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant mit Kugelkopf, lang

Ausführung: DIN 911 L, ISO 2936 L. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und stahlgrau. **Mit Kugelkopf** und gefastem kurzem Schenkel. Ab Schlüsselweite 4 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gestempelt. Lieferung im Handhalter.

Hinweis: Durch besondere Kugelgeometrie zum Schrauben bis zu einem Winkel von 30°.



Ausführung	Satzinhalt mm	format 5858 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	20,30	...0100

(W528)

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant mit Doppel-Kugelkopf, lang

Ausführung: Ausführung: DIN 911 L, ISO 2936 L. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und vernickelt. **Mit Doppel-Kugelkopf.** Ab Schlüsselweite 4 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gestempelt. Lieferung im Handhalter.

Hinweis: Durch besondere Kugelgeometrie zum Schrauben bis zu einem Winkel von 30°.



Ausführung	Satzinhalt mm	format 5858 €	Bestell-Nr.
8-teilig	2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	32,30	...0020

(W528)

Winkelschraubendreher für Sechskant mit Kugelkopf, lang

Ausführung: DIN 911 L, ISO 2936 L. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und verchromt. **Mit Kugelkopf** und gefastem kurzem Schenkel. Ab Schlüsselweite 4 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gestempelt.

Hinweis: Durch besondere Kugelgeometrie zum Schrauben bis zu einem Winkel von 30°.



Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	wiha 5862 €	Bestell-Nr.
1,5	91 x 15	1,51	...0015
2	101 x 18	1,51	...0020
2,5	113 x 20	1,53	...0025
3	128 x 23	1,63	...0030
4	142 x 29	2,14	...0040
5	163 x 33	2,50	...0050
6	184 x 38	3,16	...0060
8	206 x 44	5,45	...0080
10	231 x 50	6,95	...0100
12	253 x 57	10,05	...0120

(W530)

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant mit Kugelkopf, lang

Ausführung: Lieferung im Handhalter ErgoStar®.



Ausführung	Satzinhalt mm	wiha® 5862 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	25,40 (W530)	...0110

Winkelschraubendreher für Sechskant mit Kugelkopf, lang

Ausführung: DIN 911 L, ISO 2936 L. Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet und verchromt. **Mit Kugelkopf** und kurzem gefasten Schenkel.

Hinweis: Durch besondere Kugelgeometrie zum Schrauben bis zu einem Winkel von 30°.



Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	5949 €	Bestell-Nr.
1,27	70 x 12	5,25	...0013
1,5	80 x 14	4,93	...0015
2	90 x 16	4,55	...0020
2,5	110 x 18	4,42	...0025
3	125 x 20	4,38	...0030
4	150 x 22	4,97	...0040
5	165 x 25	5,90	...0050

(W540)

Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	5949 €	Bestell-Nr.
6	185 x 28	7,60	...0060
7	192 x 30	8,65	...0070
8	200 x 32	9,55	...0080
10	220 x 36	12,70	...0100
12	240 x 40	18,60	...0120
14	265 x 45	23,60	...0140
17	290 x 50	38,20	...0170

(W540)

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant mit Kugelkopf

Ausführung: Lieferung im Handhalter.



Ausführung	Satzinhalt mm	5949 €	Bestell-Nr.
6-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5	29,80	...1005
8-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8	47,00	...1008
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	59,80	...1010

(W540)

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant mit Kugelkopf, lang, Safety

Ausführung: DIN 911 L, ISO 2936 L. Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet, verchromt. **Mit Kugelkopf** und kurzem gefasten Schenkel. Lieferung im Handhalter.

Anwendung: Durch **gerändelte Klinge** geeignet für Arbeiten in nasser oder öliger Umgebung.

Hinweis: Durch besondere Kugelgeometrie zum Schrauben bis zu einem Winkel von 30°.





Ausführung	Satzinhalt mm	5953 €	Bestell-Nr.
7-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6	50,90	...1006
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	83,30	...1010

(W540)

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant, mit Kugelkopf und Festhaltefunktion, lang

Ausführung: DIN 911 L, ISO 2936 L. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und verchromt. **Ab Schlüsselweite 3 mm mit mechanischer Festhaltefunktion am Kugelkopf,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist. Gefaster kurzer Schenkel. Ab Schlüsselweite 4 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gestempelt. Lieferung im Handhalter.







Ausführung	Satzinhalt mm	5955 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	39,10 (W528)	...1000

Winkelschraubendreher für Sechskant, mit Kugelkopf und MagicRing®, lang

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und matt verchromt. Der Kugelkopf verfügt über einen **MagicRing®** zum Festhalten der Schrauben. Mit gefasten Schlüsselenden.

Anwendung: Speziell zum Hineinführen oder Herausheben von Schrauben an schwer zugänglichen Stellen.

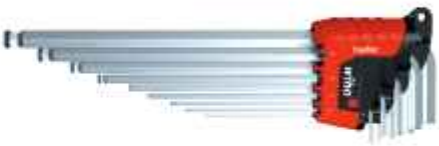


Schlüsselweite	Schenkellänge	wiha® 5865	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
3	128 x 23	4,06	...0020
4	142 x 29	4,16	...0025
5	163 x 33	4,65	...0030
		(W530)	

Schlüsselweite	Schenkellänge	wiha® 5865	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
6	184 x 38	5,45	...0035
8	206 x 44	7,75	...0040
10	231 x 50	10,00	...0045
		(W530)	

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant, mit Kugelkopf und MagicRing®, lang

Ausführung: Lieferung im Handhalter ErgoStar.



Ausführung	Satzinhalt mm	wiha® 5865 €	Bestell- Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	43,30 *	...0110
		(W530)	

* 1,5–2,5 mm ohne MagicRing®.

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant, mit Kugelkopf, in amerikanischen Zollmaßen, lang

Ausführung: DIN 911 L, ISO 2936 L. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und vernickelt. **Mit Kugelkopf** und gefastem kurzem Schenkel. Ab Schlüsselweite 4 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gestempelt. Lieferung im Kunststoffhalter.

Hinweis: Durch besondere Kugelgeometrie zum Schrauben bis zu einem Winkel von 30°.



Ausführung	Satzinhalt Zoll	format 5847 €	Bestell- Nr.
10-teilig	0,05; 1/16; 5/64; 3/32; 1/8; 5/32; 3/16; 7/32; 1/4; 5/16	24,60	...0070
		(W528)	

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant, mit Kugelkopf, in amerikanischen Zollmaßen, lang

Ausführung: Aus speziallegiertem Sechskant-Werkzeugstahl, Klinge BlackLaser. Hex-Plus-Geometrie, dadurch 20 % mehr statisches Drehmoment und Schonung der Innensechskantschraube. Der Kugelkopf ermöglicht Schraubarbeiten auch in Schräglage. Lieferung im verschleißfreien Vollgummiclip mit abriebfester Größenkennzeichnung.



Ausführung	Satzinhalt Zoll	Wera 5913 €	Bestell- Nr.
9-teilig	5/64; 3/32; 1/8; 5/32; 3/16; 7/32; 1/4; 5/16; 3/8	28,90	...0005
13-teilig	0,05; 1/16; 5/64; 3/32; 7/64; 1/8; 9/64; 5/32; 3/16; 7/32; 1/4; 5/16; 3/8	32,70 *	...0010
		(W545)	

* Größe 0,05 und 1/16 ohne Hex-Plus-Geometrie.

Winkelschraubendreher für Sechskant, mit Kugelkopf, in amerikanischen Zollmaßen, lang

Ausführung: DIN 911 L, ISO 2936 L. Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet und verchromt. **Mit Kugelkopf** und kurzem gefasten Schenkel.



Schlüsselweite Zoll	Schenkellänge mm	5947 €	Bestell-Nr.
1/20	70 x 12	5,20	...0005
1/16	80 x 15	5,40	...0010
5/64	90 x 16	5,40	...0015
3/32	97 x 17	4,97	...0020
7/64	105 x 18	4,97	...0025
1/8	115 x 19	5,15	...0030
9/64	125 x 20	5,30 (W540)	...0035

Schlüsselweite Zoll	Schenkellänge mm	5947 €	Bestell-Nr.
5/32	132 x 22	5,40	...0040
3/16	145 x 24	6,00	...0045
7/32	162 x 26	6,95	...0050
1/4	180 x 29	8,20	...0055
5/16	200 x 32	10,60	...0065
3/8	220 x 35	14,00 (W540)	...0070

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant, mit Kugelkopf, in amerikanischen Zollmaßen, lang

Ausführung: Lieferung im Handhalter.



Ausführung	Satzinhalt Zoll	5947 €	Bestell-Nr.
7-teilig	3/32, 1/8, 5/32, 3/16, 7/32, 1/4, 5/16	47,90	...1005
12-teilig	1/20; 1/16; 5/64; 3/32; 7/64; 1/8; 9/64; 5/32; 3/16; 7/32; 1/4; 5/16	74,80 (W540)	...1010

Winkelschraubendreher für Sechskant, mit Kugelkopf, lang

Ausführung: Mit Hex-Plus-Geometrie, dadurch 20 % mehr statisches Drehmoment und Schonung der Innensechskantschraube. Der Kugelkopf ermöglicht Schraubarbeiten auch in Schräglage.

5859 **Klinge gestellverchromt, Sechskant.**



585A **Klinge schlauchummantelt zur Fingerschonung, in verschiedenen Farben zur leichteren Zuordnung der Schlüsselweiten, rund.**



5861 **Klinge BlackLaser, Sechskant.**



Schlüsselweite mm	585A	5859	Schenkellänge mm 585A	5861	Wera 5859 €	Wera 585A €	Wera 5861 €	Bestell-Nr.
1,5		90 x 14	90 x 14	90 x 14	1,72 *	5,10	1,03 *	...0005
2		100 x 16	101 x 16	100 x 16	1,72	4,73	1,03	...0015
2,5		112 x 18	112 x 19	112 x 18	2,02	4,58	1,03	...0025
3		126 x 20	123 x 21	126 x 19	2,99	4,42	1,27	...0035
4		140 x 25	137 x 24	140 x 25	2,99	4,99	1,53	...0050
5		160 x 28	154 x 27	160 x 28	3,70	5,85	1,76	...0060
6		180 x 32	172 x 31	180 x 32	3,96	7,75	2,15	...0070
7	–	190 x 34	–	190 x 34	4,47	–	2,92	...0075
8		200 x 36	195 x 37	200 x 36	5,15	9,65	3,85	...0085
10		219 x 40	224 x 42	219 x 40	5,95	12,75	5,70	...0090
12	–	248 x 45	–	248 x 45	9,85 (W545)	– (W545)	9,90 (W545)	...0100

* Ohne Hex-Plus-Geometrie.

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant, mit Kugelkopf, lang

Ausführung: Lieferung im verschleißfreien Vollgummiclip mit abriebfester Größenkennzeichnung.

5863 **Klinge gestellverchromt, Sechskant.**



585A **BlackLaser-beschichtete Klinge, schlauchummantelt zur Fingerschonung, in verschiedenen Farben zur leichten Zuordnung der Schlüsselweiten, rund.**



585B **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist. **Black-Laser-beschichtete Klinge, rund, schlauchummantelt zur Fingerschonung und in verschiedenen Farben zur leichten Zuordnung der Schlüsselweiten.**



585C **Aus Edelstahl, Klinge schlauchummantelt zur Fingerschonung, in verschiedenen Farben zur leichten Zuordnung der Schlüsselweiten, rund.**

INOX



5869 **Klinge BlackLaser, Sechskant.**



Ausführung	Satzinhalt mm	Wera 5863 €	Wera 585A €	Wera 585B €	Wera 585C €	Wera 5869 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	29,70 * (W545)	42,70 (W545)	46,70 ** (W545)	52,80 (W545)	19,95 * (W545)	...0009

* 1,5 mm ohne Hex-Plus-Geometrie.
** 1,5; 2; 2,5 mm ohne Festhaltefunktion.

Winkelschraubendreher für Sechskant, mit Kugelkopf, easy colour, lang

Ausführung: DIN 911 L, ISO 2936 L. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet, vernickelt und **lackiert.** Mit Kugelkopf und gefastem kurzem Schenkel. Ab Schlüsselweite 4 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gestempelt. **Die Lackierung in unterschiedlichen Farben erleichtert die Zuordnung der Schlüsselweiten.**

Anwendung: Speziell zum Verschrauben an schwer zugänglichen Stellen.

Hinweis: Durch besondere Kugelgeometrie zum Schrauben bis zu einem Winkel von 30°.



Schlüsselweite mm		Schenkellänge mm	format 5853 €	Bestell-Nr.
1,5	■	91,5 x 15,5	2,67	...0015
2	■	102 x 18	2,70	...0020
2,5	■	114,5 x 20,5	2,85	...0025
3	■	129 x 23	2,97	...0030
4	■	144 x 29	3,72 (W528)	...0040

Schlüsselweite mm		Schenkellänge mm	format 5853 €	Bestell-Nr.
5	■	165 x 33	4,44	...0050
63	■	186 x 38	5,20	...0060
8	■	208 x 44	6,55	...0080
10	■	234 x 50	8,55 (W528)	...0100

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant, mit Kugelkopf, easy colour, lang

Ausführung: Lieferung im Handhalter.



Ausführung	Satzinhalt mm	format 5853 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	48,80 (W528)	...1000

Winkelschraubendreher für Sechskant mit Kugelkopf, lang, Rainbow

Ausführung: DIN 911 L, ISO 2936 L. Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet, verchromt und **pulverbeschichtet. Mit Kugelkopf** und gefastem kurzem Schenkel. **Die Beschichtung in unterschiedlichen Farben erleichtert die Zuordnung der Schlüsselweiten.**



Schlüsselweite mm		Schenkellänge mm	5957 €	Bestell-Nr.
1,5		80 x 14	5,15	...0015
2		90 x 16	4,80	...0020
2,5		110 x 18	4,76	...0025
3		125 x 20	4,68	...0030
4		150 x 22	5,25	...0040
			(W540)	

Schlüsselweite mm		Schenkellänge mm	5957 €	Bestell-Nr.
5		165 x 25	6,20	...0050
6		185 x 28	7,95	...0060
8		200 x 32	10,05	...0080
10		220 x 36	13,25	...0100
			(W540)	

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant mit Kugelkopf, lang, Rainbow

Ausführung: Lieferung im Handhalter.



Ausführung	Satzinhalt mm	5957 €	Bestell-Nr.
7-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6;	39,40	...1006
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	62,80	...1010
		(W540)	

Winkelschraubendreher für Sechskant Stainless, lang

Ausführung: Aus Edelstahl, zähhart durch Vakuum-Eishärtung. Mit Hex-Plus-Geometrie. Dadurch wird die Kerbwirkung und damit die Zerstörung des Schraubkopfes verringert, gleichzeitig 20 % mehr statisches Drehmoment. Der Kugelkopf ermöglicht Schraubarbeiten auch in Schräglage.

Anwendung: Spezialprodukt zur Vermeidung von Fremdrost bei der Verarbeitung von Schrauben aus Edelstahl.

INOX

Wera



Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	Wera 5872 €	Bestell-Nr.
1,5	90 x 14	4,54	...0005
2	101 x 16	4,23	...0015
2,5	112 x 19	4,08	...0025
3	123 x 21	3,96	...0035
4	137 x 24	4,41	...0050
		(W545)	

Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	Wera 5872 €	Bestell-Nr.
5	154 x 27	5,20	...0060
6	172 x 31	7,00	...0070
8	195 x 37	8,60	...0085
10	224 x 42	13,30	...0090
		(W545)	

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant Stainless, lang

Ausführung: Lieferung im verschleißfreien Vollgummiclip mit abriebfester Größenkennzeichnung.



Ausführung	Satzinhalt mm	Wera 5875 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	43,30	...0005
		(W545)	

Winkelschraubendreher für Sechskant mit Kugelkopf, 100°-Winkel und verkürztem Schenkel, lang

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und verchromt. Mit Kugelkopf und gefastem kurzem Schenkel. **Der Winkel von 100° und der stark verkürzte Schenkel erlaubt Arbeiten auf engstem Raum.**

Anwendung: Speziell zum Verschrauben an beengten und schlecht zugänglichen Stellen.

format professional quality



Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	format 5857 €	Bestell-Nr.
1,5	90 x 7,5	1,50	...0015
2	100 x 8	1,50	...0020
2,5	112 x 10,5	1,61	...0025
3	127 x 13	1,76	...0030
4	144 x 15	2,30	...0040
		(W528)	

Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	format 5857 €	Bestell-Nr.
5	165 x 18	2,80	...0050
6	185 x 22	3,55	...0060
8	208 x 27	4,91	...0080
10	232 x 32	6,25	...0100
		(W528)	

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant mit Kugelkopf, 100°-Winkel und verkürztem Schenkel, lang

Ausführung: Lieferung im Handhalter.



Ausführung	Satzinhalt mm	5857 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	29,90 (W528)	...1000

Winkelschraubendreher für Sechskant mit Kugelkopf und verkürztem Schenkel

Ausführung: Mit verchromtem Gestell, **verkürztem Schenkel und Hex-Plus-Geometrie,** dadurch 20 % mehr statisches Drehmoment und Schonung der Innensechskantschraube. Der Kugelkopf ermöglicht Schraubenarbeiten auch in Schräglage.

Anwendung: Speziell zum Verschrauben an beengten und schlecht zugänglichen Stellen.



Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	5854 €	Bestell-Nr.
1,5	90 x 4,5	1,74 *	...0015
2	100 x 5,5	1,74	...0020
2,5	112 x 6,5	2,04	...0025
3	126 x 7,5	3,00	...0030
4	140 x 10	3,00 (W545)	...0040

* Ohne Hex-Plus-Geometrie.

Schlüsselweite mm	Schenkellänge mm	5854 €	Bestell-Nr.
5	160 x 12	3,82	...0050
6	180 x 15	4,01	...0060
8	200 x 19	5,20	...0080
10	219 x 22	7,35 (W545)	...0100

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant mit Kugelkopf und verkürztem Schenkel

Ausführung: Lieferung im verschleißfreien Vollgummiclip mit abriebfester Größenkennzeichnung.



Ausführung	Satzinhalt mm	5854 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	35,40 * (W545)	...1000

* 1,5 mm ohne Hex-Plus-Geometrie.

Winkelschraubendreher für Sechskant mit Kugelkopf und verkürztem Schenkel, lang

Ausführung: DIN 911 L, ISO 2936 L. Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet. **Mit Kugelkopf und verkürztem, um 100° abgewinkeltem Schenkel.**

Anwendung: Speziell zum Verschrauben an beengten und schlecht zugänglichen Stellen.





5959 **Klinge verchromt.**

5961 **Klinge pulverbeschichtet. Die Beschichtung in unterschiedlichen Farben erleichtert die Zuordnung der Schlüsselweiten.**

Schlüsselweite mm	5961	Schenkellänge mm	5959 €	5961 €	Bestell-Nr.
1,5		80 x 4	4,89	5,20	...0015
2		90 x 5	4,55	4,89	...0020
2,5		110 x 6	4,42	4,80	...0025
3		125 x 8	4,38	4,76	...0030
4		150 x 9	4,97 (W540)	5,30 (W540)	...0040

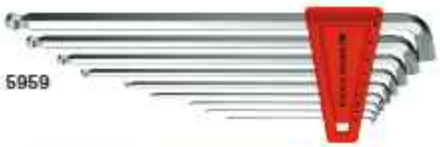
Schlüsselweite mm	5961	Schenkellänge mm	5959 €	5961 €	Bestell-Nr.
5		165 x 11	5,90	6,25	...0050
6		185 x 13	7,60	8,15	...0060
8		200 x 16	9,50	10,10	...0080
10		220 x 18	12,80 (W540)	13,40 (W540)	...0100

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant mit Kugelkopf und verkürztem Schenkel, lang

Ausführung: Lieferung im Handhalter.

5959 **Klinge verchromt.**

5961 **Klinge pulverbeschichtet. Die Beschichtung in unterschiedlichen Farben erleichtert die Zuordnung der Schlüsselweiten.**



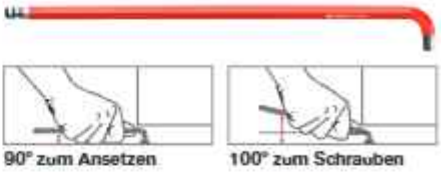


Ausführung	Satzinhalt mm	5959 €	5961 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	59,80 (W540)	63,50 (W540)	...1010

Winkelschraubendreher für Sechskant mit Kugelkopf und verkürztem 90°–100° Schenkel, lang, Rainbow

Ausführung: DIN 911 L, ISO 2936 L. Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet, verchromt und **pulverbeschichtet.** Mit Kugelkopf und verkürztem, **um 90°–100° abgewinkeltem, flexiblem Schenkel.** 90°-Stellung zum Ansetzen, durch leichten Zug kann der Schraubwinkel auf 100° erhöht werden. **Die Beschichtung in unterschiedlichen Farben erleichtert die Zuordnung der Schlüsselweiten.**

Anwendung: Speziell zum Verschrauben an beengten und schlecht zugänglichen Stellen.



Schlüsselweite mm		Schenkellänge mm	5963 €	Bestell-Nr.
1,5		80 x 4	5,25 *	...0015
2		90 x 5	4,93 *	...0020
2,5		110 x 6	5,95	...0025
3		125 x 8	5,85	...0030
4		150 x 9	6,65	...0040
			(W540)	

* Mit festem 90°-Winkel.

Schlüsselweite mm		Schenkellänge mm	5963 €	Bestell-Nr.
5		165 x 11	8,05	...0050
6		185 x 13	10,05	...0060
8		200 x 16	12,00	...0080
10		220 x 18	15,45	...0100
			(W540)	

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant mit Kugelkopf und verkürztem 90°–100° Schenkel, lang, Rainbow

Ausführung: Lieferung im Handhalter.



Ausführung	Satzinhalt mm	5963 €	Bestell-Nr.
7-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6	47,30 *	...1005
9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	74,80 *	...1010
		(W540)	

Schraubendreher mit Quergriff für Sechskant NEU

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, mit schwarzer Spitze. Durchgehende Klinge zur Übertragung hoher Drehmomente. Griff aus Mehrkomponenten-Kunststoff, ergonomisch geformt, mit Aufhängeloch. Zudem verfügt der Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe.

5899 **Mit Seitenabtrieb.**







Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	format 5866 €	format 5899 €	Bestell-Nr.
2	100	3,34	3,86	...0005
2,5	100	3,36	3,89	...0010
3	100	3,43	3,98	...0015
3	150	3,54	4,07	...0020
3	200	3,61	–	...0025
4	100	3,52	4,05	...0030
4	150	3,59	4,12	...0035
4	200	3,70	–	...0040
5	100	4,30	–	...0045
5	150	4,42	5,05	...0050
5	200	4,49	5,15	...0055
6	100	4,49	5,15	...0060
6	150	4,58	5,20	...0065
6	200	4,65	–	...0070
8	100	5,10	–	...0080
8	150	5,15	5,95	...0085
8	200	5,20	6,05	...0090
10	200	7,70	8,90	...0095
		(W528)	(W528)	

Schraubendreher-Satz mit Quergriff für Sechskant NEU

Ausführung: Lieferung im Werkstattständer.

5899 **Mit Seitenabtrieb.**



Ausführung	Satzinhalt mm	format 5866 €	format 5899 €	Bestell-Nr.
7-teilig	2 x 100; 2,5 x 100; 3 x 100; 4 x 150; 5 x 150; 6 x 200; 8 x 200	47,20	51,20	...0700
		(W528)	(W528)	

Schraubendreher mit Quergriff und Seitenabtrieb für Sechskant, mit Haltefunktion

Ausführung: Spezielle Oberflächenvergütung für hohen Korrosionsschutz und optimale Passgenauigkeit in der Schraube. Ab Schlüsselweite 2 mm mit Hex-Plus-Geometrie, dadurch 20 % mehr statisches Drehmoment und Schonung der Innensechskantschraube. **Mit zusätzlichem kurzem Schenkel zur Übertragung hoher Drehmomente durch die Hebelwirkung des langen Schenkels. Mit mechanischer Festhaltefunktion**, für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist.



Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	Wera 5918 €	Bestell-Nr.
2	100	7,75 *	...0005
2,5	100	8,00 *	...0010
3	100	10,85	...0015
4	100	11,10	...0030
4	150	11,25	...0035
4	200	11,50	...0040
5	100	12,15	...0045
5	150	12,60	...0050
5	200	13,10	...0055
6	100	12,60	...0060
6	150	13,10	...0065
6	200	13,80	...0070
7	200	14,05	...0075
8	100	15,30	...0080
8	150	16,10	...0085
8	200	17,00	...0090
10	100	17,25	...0093
10	200	20,20	...0095

* Ohne mechanische Festhaltefunktion.

(W543)

Schraubendreher-Satz mit Quergriff und Seitenabtrieb für Sechskant, mit Haltefunktion

Ausführung: Lieferung im Metall-Rack.

Ausführung	Satzinhalt mm	Wera 5918 €	Bestell-Nr.
7-teilig	2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	93,40 *	...1000

* 2,5 mm ohne mechanische Festhaltefunktion.

(W543)

Schraubendreher mit Quergriff für Sechskant

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet, verchromt. Durchgehende Klinge zur Übertragung hoher Drehmomente. Griff aus Mehrkomponenten-Kunststoff, ergonomisch und **asymetrisch geformt für eine schonende Haltung des Handgelenks,** mit Aufhängeloch.



Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	5938 €	Bestell-Nr.
2	60	5,05	...0020
2,5	60	5,25	...0025
3	60	5,55	...0030
3	100	7,20	...2030
4	80	7,10	...0040
5	80	8,60	...0050
6	80	10,90	...0060
8	80	12,55	...0080

(W540)

Schraubendreher-Satz mit Quergriff für Sechskant

Ausführung: Lieferung im Karton.



Ausführung	Satzinhalt mm	5938 €	Bestell-Nr.
5-teilig	3; 4; 5; 6; 8	44,70	...1000

(W540)

Schraubendreher mit Quergriff und Seitenabtrieb für Sechskant

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet, verchromt. Durchgehende Klinge zur Übertragung hoher Drehmomente. Griff aus Mehrkomponenten-Kunststoff, ergonomisch geformt, mit Aufhängeloch.

5939 **Mit Seitenabtrieb.**

5941 **Mit Seitenabtrieb und Kugelkopf.**





Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	5939 €	5941 €	Bestell-Nr.
4	150	9,65	11,45	...3040
5	150	11,45	13,20	...3050
6	150	14,30	16,00	...3060
8	150	17,85	19,55	...3080
10	200	24,00 (W540)	25,40 (W540)	...4100

Schraubendreher mit Gleitquergriff für Sechskant

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet, verchromt. Durchgehende Klinge zur Übertragung hoher Drehmomente. Mittel- und endarretierbarer Gleitquergriff.



Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	5935 €	Bestell-Nr.
2	125	19,55	...0020
2,5	140	20,10	...0025
3	155	20,60	...0030
4	175	22,30	...0040
5	195	23,80	...0050
6	215	26,50	...0060
7	230	27,40	...0070
8	245	28,50	...0080
10	270	31,50	...0100
14	330	47,30 (W540)	...0140

Schraubendreher-Satz mit Gleitquergriff für Sechskant

Ausführung: Lieferung im Karton.



Ausführung	Satzinhalt mm	5935 €	Bestell-Nr.
5-teilig	2,5; 3; 4; 5; 6	113,50	...1006
6-teilig	3; 4; 5; 6; 8; 10	153,00 (W540)	...1010

VDE-Schraubendreher mit Quergriff für Sechskant

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium Stahl, durchgehend gehärtet, brüniert. **Griff isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Mit ergonomischem Kunststoffgriff und Aufhängeloch.

≥ 1000 V



Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	wiha® 5852 €	Bestell-Nr.
4	150	9,70	...6040
5	150	10,90	...6050
6	150	12,10	...6060
8	150	14,05 (W530)	...6080

Schraubendreher für Sechskant

Ausführung: Mit runter Klinge. **Hex-Plus-Geometrie,** dadurch 20 % mehr statisches Drehmoment und Schonung der Innensechskantschraube. Mit 3-Komponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe.



Schlüsselweite	Klingenlänge	Gesamtlänge	Wera 5907	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
2	75	145	4,58	...0015
2,5	75	156	4,81	...0020
3	75	156	4,96	...0030
4	75	173	5,70	...0040
			(W543)	

Schlüsselweite	Klingenlänge	Gesamtlänge	Wera 5907	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
5	80	185	6,60	...0050
6	80	185	7,50	...0060
8	100	212	9,30	...0070
			(W543)	

Schraubendreher für Sechskant, mit Kugelkopf

Ausführung: Mit Sechskantklinge. Black Point-Beschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Der Kugelkopf ermöglicht Schraubarbeiten in Schräglage. Mit 3-Komponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe.



Schlüsselweite	Klingenlänge	Gesamtlänge	Wera 5867	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
1,5	60	130	5,20	...0005
2	100	170	5,20	...0010
2,5	100	181	5,20	...0020
3	100	181	5,40	...0030
4	100	198	5,75	...0040
			(W543)	

* Schwarzes Kraftform-Heft mit Abrollschutz.

Schlüsselweite	Klingenlänge	Gesamtlänge	Wera 5867	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
5	100	205	7,10	...0050
6	125	230	8,55	...0060
8	150	262	13,60	...0070
10	150	262	15,15	...0080
12	150	267	17,35 *	...0090
			(W543)	

Schraubendreher-Satz für Sechskant, mit Kugelkopf

Ausführung: Lieferung im Karton.



Ausführung	Satzinhalt mm	Wera 5868 €	Bestell- Nr.
6-teilig	2; 3; 4; 5; 6; 8	38,80 (W543)	...0005

Schraubendreher für Sechskant

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, mit Sechskantklinge. Griff mit Abrollschutz.

5943 Mit schlankem Celluloseacetat-Griff Classic, schlagfest, öl- und benzinresistent.

5944 **Sechskant mit Kugelkopf.** Mit schlankem Celluloseacetat-Griff Classic, schlagfest, öl- und benzinresistent.

5864 NEU Mit verbessertem 3-Komponenten-Griff SwissGrip EVO. Bessere Griffigkeit und Rutschfestigkeit, ermüdungsfreieres Arbeiten und bis zu 25 % höhere Übertragung von Drehmomenten gegenüber dem SwissGrip. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen, schmutzresistent. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe.



Schlüsselweite	Klingenlänge	Gesamtlänge mm			5943	5944	5864	Bestell-
mm	mm	5943	5944	5864	€	€	€	Nr.
1,5	70	145	–	147	4,11	–	4,42	...0015
2	80	165	155	157	4,42	7,20	4,84	...0020
2,5	90	180	165	170	4,89	6,75	5,30	...0025
3	100	195	185	190	5,60	7,35	6,15	...0030
3,5	110	205	–	–	6,40	–	–	...0035
4	120	220	210	220	6,55	8,15	7,10	...0040
5	140	245	235	245	7,30	9,20	8,00	...0050
6	160	270	265	270	9,55	10,80	10,75	...0060
					(W540)	(W540)	(W540)	

Winkelschraubendreher für TORX®

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, stahlgrau, durchgehend gehärtet. Gefrästes Profil.

Größe	Schenkellänge mm	5876 €	Bestell-Nr.
T 6	44,5 x 18,5	2,39	...0060
T 7	50,5 x 18,5	2,39	...0070
T 8	51 x 19	2,39	...0080
T 9	51 x 19	2,39	...0090
T 10	54 x 20	2,45	...0100
T 15	57,5 x 21,5	2,45	...0150
T 20	61 x 23	2,45	...0200
		(W528)	

Größe	Schenkellänge mm	5876 €	Bestell-Nr.
T 25	64,5 x 24,5	2,46	...0250
T 27	69,5 x 26,5	2,45	...0270
T 30	76 x 30	2,57	...0300
T 40	83 x 33	2,83	...0400
T 45	91 x 37	3,58	...0450
T 50	104 x 41	4,04	...0500
T 55	120 x 47	5,45	...0550
		(W528)	



Winkelschraubendreher-Satz für TORX®

Ausführung: Lieferung im Kunststoff-Schiebekasten.

Ausführung	Satzinhalt	5877 €	Bestell-Nr.
8-teilig	T 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40	19,60	...0005
		(W528)	



Winkelschraubendreher-Satz für TORX®

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, manganphosphatiert, durchgehend gehärtet. Gefrästes Profil. Lieferung im Handhalter.

Ausführung	Satzinhalt	5884 €	Bestell-Nr.
8-teilig	T 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40	25,40	...1001
		(W530)	



Winkelschraubendreher für TORX®

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet, verchromt.

Größe	Schenkellänge mm	5965 €	Bestell-Nr.
T 6	52 x 15	5,50	...0060
T 7	56 x 16	5,50	...0070
T 8	60 x 17	5,55	...0080
T 9	63 x 17	5,70	...0090
T 10	67 x 18	5,80	...0100
T 15	72 x 20	5,90	...0150
		(W540)	

Größe	Schenkellänge mm	5965 €	Bestell-Nr.
T 20	77 x 21	6,10	...0200
T 25	83 x 22	6,55	...0250
T 27	90 x 23	7,15	...0270
T 30	98 x 25	7,40	...0300
T 40	107 x 27	7,90	...0400
T 45	117 x 29	9,70	...0450
		(W540)	



Winkelschraubendreher-Satz für TORX®

Ausführung: Lieferung im Handhalter.

Ausführung	Satzinhalt mm	5965 €	Bestell-Nr.
8-teilig	T 6 ; 7 ; 8 ; 9 ; 10 ; 15 ; 20 ; 25	47,30	...1025
12-teilig	T 6 ; 7 ; 8 ; 9 ; 10 ; 15 ; 20 ; 25 ; 27 ; 30 ; 40 ; 45	79,50	...1045
		(W540)	



Winkelschraubendreher-Satz für TORX®, mit Kugelkopf, easy colour

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, vernickelt, durchgehend gehärtet und **pulverbeschichtet. Die Beschichtung in unterschiedlichen Farben erleichtert die Zuordnung der Schlüsselweiten.** Lieferung im Kunststoffhalter.



Ausführung	Satzinhalt	format 5889 €	Bestell-Nr.
8-teilig	T 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40	49,60 (W528)	...1000

Winkelschraubendreher-Satz für TORX®

NEU

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet, verchromt und **pulverbeschichtet. Die Beschichtung in unterschiedlichen Farben erleichtert die Zuordnung der Schlüsselweiten.** Lieferung im Handhalter.



Ausführung	Satzinhalt	5901 €	Bestell-Nr.
8-teilig	T 6; T 7; T 8; T 9; T 10; T 15; T 20; T 25	49,80 (W540)	...0900

Winkelschraubendreher-Satz für TORX®, mit Festhaltefunktion

Ausführung: Mit mechanischer Festhaltefunktion, für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist. Lieferung im verschleißfreien Vollgummiclip mit abriebfester Kennzeichnung.

Anwendung: Zum leichteren Ansetzen der Schraube im Gewinde oder in Holz.

5888 0005 **Klinge BlackLaser.**



5888 0005

5888 0010 **Klinge BlackLaser, schlauchummantelt zur Fingerschonung, in verschiedenen Farben zur leichten Zuordnung der Schlüsselweiten.**



5888 0010

Ausführung	Satzinhalt	Wera 5888 €	Bestell-Nr.
9-teilig	T 8 ; 9 ; 10 ; 15 ; 20 ; 25 ; 27 ; 30 ; 40	37,10	...0005
9-teilig	T 8 ; 9 ; 10 ; 15 ; 20 ; 25 ; 27 ; 30 ; 40	39,30 (W545)	...0010

Winkelschraubendreher-Satz für TORX®, mit Kugelkopf

Ausführung: Mit optimierter Kugelkopfgeometrie ab T 15 mit Kugelkopf. Lieferung im verschleißfreien Vollgummiclip mit abriebfester Kennzeichnung.

5885 0005 **Klinge BlackLaser.**



5885 0005

5885 0010 **Klinge BlackLaser, schlauchummantelt zur Fingerschonung, in verschiedenen Farben zur leichten Zuordnung der Schlüsselweiten.** Ab T 10 mit Sicherungsstift.



5885 0010

Ausführung	Satzinhalt	Wera 5885 €	Bestell-Nr.
9-teilig	T 8 ; 9 ; 10 ; 15 ; 20 ; 25 ; 27 ; 30 ; 40	38,80	...0005
9-teilig	T 8 ; 9 ; 10 ; 15 ; 20 ; 25 ; 27 ; 30 ; 40	51,20 (W545)	...0010

Winkelschraubendreher für TORX®, mit Bohrung

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, stahlgrau, durchgehend gehärtet **mit Bohrung.** Gefrästes Profil.



Größe	Schenkellänge mm	format 5881 €	Bestell-Nr.
T 9	59 x 19	3,39	...0090
T 10	65 x 20	3,39	...0100
T 15	75,5 x 20,5	3,39	...0150
T 20	87 x 22	3,64	...0200
		(W528)	

Größe	Schenkellänge mm	format 5881 €	Bestell-Nr.
T 25	97,5 x 22,5	3,89	...0250
T 27	105,5 x 25,5	4,12	...0270
T 30	111 x 30	4,40	...0300
T 40	119 x 33	4,62	...0400
		(W528)	

Winkelschraubendreher-Satz für TORX®, mit Bohrung

Ausführung: Lieferung im Kunststoffhalter.



Ausführung	Satzinhalt	format 5881 €	Bestell-Nr.
8-teilig	T 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40	39,00	...1800
		(W528)	

Winkelschraubendreher-Satz für TORX®, mit Bohrung, lang

NEU

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet, verchromt. Lieferung im Kunststoffhalter.



Ausführung	Satzinhalt	5903 €	Bestell-Nr.
8-teilig	T 6; 7; 8; 9; 10; 15; 20; 25	60,50	...0900
		(W540)	

Winkelschraubendreher-Satz für TORX®, lang

NEU

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet, verchromt. **Klinge gerändelt** für Arbeiten in nasser oder öliger Umgebung. Lieferung im Kunststoffhalter.



Ausführung	Satzinhalt	5909 €	Bestell-Nr.
8-teilig	T 6; 7; 8; 9; 10; 15; 20; 25	59,90	...0900
		(W540)	

Winkelschraubendreher für TORX®, lang

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet, titansilber, matt. Oberflächenveredelung sorgt für idealen Korrisionsschutz am ganzen Schlüssel, kein Ölen oder Wachsen notwendig. **Lange Ausführung.**



Größe	Schenkellänge mm	wiha 5891 €	Bestell-Nr.
T 5	72 x 13	3,89	...0050
T 6	80 x 15	3,34	...0060
T 7	88 x 18	3,34	...0070
T 8	101 x 20	3,34	...0080
T 9	111 x 21	3,34	...0090
T 10	121 x 23	3,63	...0100
T 15	136 x 27	3,70	...0150
		(W530)	

Größe	Schenkellänge mm	wiha 5891 €	Bestell-Nr.
T 20	148 x 29	3,87	...0200
T 25	163 x 33	3,98	...0250
T 27	176 x 36	4,29	...0270
T 30	191 x 38	4,71	...0300
T 40	210 x 43	5,75	...0400
T 45	232 x 49	8,15	...0450
		(W530)	

Winkelschraubendreher-Satz für TORX®, lang

Ausführung: Lieferung im Handhalter ProStar®.



Ausführung	Satzinhalt	wiha 5891 €	Bestell-Nr.
13-teilig	T 5 ; 6 ; 7 ; 8 ; 9 ; 10 ; 15 ; 20 ; 25 ; 27 ; 30 ; 40 ; 45	57,60	...1300
		(W530)	

Schraubendreher-Satz für TORX® im Klapphalter

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, stahlgrau, durchgehend gehärtet. Gefrästes Profil. Im Kunststoff-Klapphalter mit seitlicher Hebevorrichtung.



Ausführung	Satzinhalt	Länge geschlossen mm	format 5877 €	Bestell-Nr.
8-teilig	T 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40	127	20,80 (W528)	...1020

Schraubendreher-Satz für TORX® PocketStar®

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet. Gefrästes Profil. Galvanisch veredelt, im Klapphalter PocketStar® aus glasfaserverstärktem Kunststoff mit Aushebetaste.



Ausführung	Satzinhalt	Länge geschlossen mm	wiha® 5884 €	Bestell-Nr.
7-teilig	T 7; 8; 9; 10; 15; 20; 25	95	24,30	...1010
8-teilig	T 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40	120	24,60 (W530)	...1020

Winkelschraubendreher-Satz für TORX®, mit Kugelkopf, lang

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, stahlgrau, durchgehend gehärtet. Gefrästes Profil. **Lange Ausführung, mit Kugelkopf** zum Schrauben bis zu einem Winkel von 20°. Lieferung im ergonomischen Kunststoff-Handhalter.



Ausführung	Satzinhalt	format 5882 €	Bestell-Nr.
8-teilig	T 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40	34,70 (W528)	...1800

Winkelschraubendreher für TORX®, mit Kugelkopf, lang

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet, manganphosphatiert. **Lange Ausführung, mit optimierter Kugelkopfgeometrie** zum Schrauben in einem Winkel von bis zu 25°. Alle Schlüssel mit gelaserter Angabe zu Größe und Werkstoff.

Größe	Schenkellänge mm	wiha® 5890 €	Bestell-Nr.
T 9	111 x 21	4,51	...0090
T 10	121 x 23	4,80	...0100
T 15	136 x 27	4,92	...0150
T 20	148 x 29	5,25 (W530)	...0200

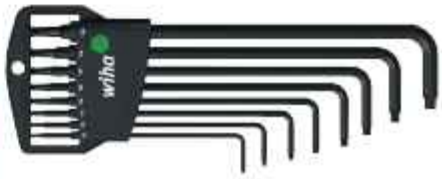
Größe	Schenkellänge mm	wiha® 5890 €	Bestell-Nr.
T 25	163 x 33	5,40	...0250
T 27	176 x 36	5,60	...0270
T 30	191 x 38	6,05	...0300
T 40	210 x 43	7,75 (W530)	...0400



Sollte der Kugelkopf abbrechen, kann der Schlüssel durch Abschleifen der Bruchstelle weiterverwendet werden.

Winkelschraubendreher-Satz für TORX®, mit Kugelkopf, lang

Ausführung: Lieferung im Kunststoffhalter.



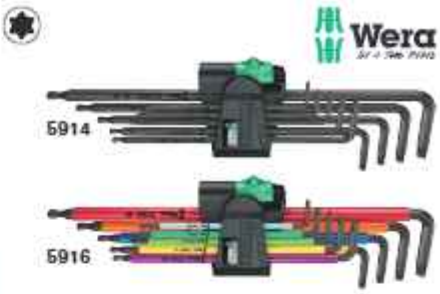
Ausführung	Satzinhalt	wiha® 5890 €	Bestell-Nr.
8-teilig	T 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40	35,50 (W530)	...1800

Winkelschraubendreher-Satz für TORX®, mit Kugelkopf, lang

Ausführung: Lange Ausführung, mit optimierter Kugelkopfgeometrie ab Größe T 15 zum Schrauben in einem Winkel. Lieferung im verschleißfreien Vollgummiclip mit abriebfester Kennzeichnung.

5914 **Klinge BlackLaser.**

5916 **Mit BlackLaser-beschichtete Klinge schlauchummantelt zur Fingerschonung, in verschiedenen Farben zur leichten Zuordnung der Schlüsselweiten.**



Ausführung	Satzinhalt	Wera 5914 €	Wera 5916 €	Bestell-Nr.
9-teilig	T 8; 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40	43,20 (W545)	48,10 (W545)	...0901

Winkelschraubendreher-Satz für TORX®, mit Festhaltefunktion, lang

Ausführung: Mit mechanischer Festhaltefunktion, für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist. Lieferung im verschleißfreien Vollgummiclip mit abriebfester Kennzeichnung.

Anwendung: Zum leichteren Ansetzen der Schraube im Gewinde oder in Holz.

5914 **Aus BlackLaser-beschichtete Klinge.**

5916 **Aus BlackLaser-beschichtete Klinge, schlauchummantelt zur Fingerschonung, in verschiedenen Farben zur leichten Zuordnung der Schlüsselweiten.**

5919 **Aus Edelstahl,** Vakuum-Eishärtung, **schlauchummantelt zur Fingerschonung, in verschiedenen Farben zur leichten Zuordnung der Schlüsselweiten.** INOX



Ausführung	Satzinhalt	Wera 5914 €	Wera 5916 €	Wera 5919 €	Bestell-Nr.
9-teilig	T 8; 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40	45,70 (W545)	50,40 (W545)	58,80 (W545)	...0900

Schraubendreher mit Quergriff für TORX®

NEU

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, mit schwarzer Spitze. Durchgehende Klinge zur Übertragung hoher Drehmomente. Griff aus Mehrkomponenten-Kunststoff, ergonomisch geformt, mit Aufhängeloch. Zudem verfügt der Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe.

5962 **Mit Seitenabtrieb.**



Größe	Klingenlänge mm	format 5958 €	format 5962 €	Bestell-Nr.
T 9	100	5,55	–	...0005
T 10	100	5,55	6,35	...0010
T 15	100	5,55	6,35	...0015
T 15	200	5,95	–	...0020
T 20	100	5,75	6,55	...0025
T 20	200	6,10	–	...0030
T 25	100	5,75	6,55	...0035
T 25	200	6,10	–	...0040
T 27	200	6,25	7,20	...0050
T 30	100	6,35	–	...0055
T 30	200	6,70	7,70	...0060
T 40	200	6,95 (W528)	8,00 (W528)	...0070

Schraubendreher-Satz mit Quergriff für TORX®

NEU

Ausführung: Lieferung im Werkstattständer.

5962 **Mit Seitenabtrieb.**

Ausführung	Satzinhalt	format 5958 €	format 5962 €	Bestell-Nr.
7-teilig	T 9 x 100; T 10 x 100; T 15 x 100; T 20 x 100; T 25 x 100; T 30 x 200; T 40 x 200	66,70	–	...0700
6-teilig	T 10 x 100; T 15 x 100; T 20 x 100; T 25 x 100; T 30 x 200; T 40 x 200	–	66,60	...0600
		(W528)	(W528)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Schraubendreher mit Quergriff und Seitenabtrieb für TORX®

Ausführung: Spezielle Oberflächenvergütung für hohen Korrosionsschutz und optimale Passgenauigkeit in der Schraube. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist. **Mit zusätzlichem kurzen Schenkel zur Übertragung extrem hoher Drehmomente durch die Hebelwirkung des langen Schenkels.** Mit ergonomischem Mehrkomponenten-Quergriff mit Fingergriffmulden und Aufhängeloch.

Größe	Klingenlänge mm	5892 €	Bestell-Nr.
T 6	100	11,60	...0002
T 7	100	11,60	...0003
T 8	100	11,60	...0004
T 9	100	11,60	...0005
T 10	100	11,85	...0010
T 15	100	12,10	...0015
T 20	100	13,10	...0025
		(W543)	

Größe	Klingenlänge mm	5892 €	Bestell-Nr.
T 20	200	14,20	...0030
T 25	100	13,50	...0035
T 25	200	14,30	...0040
T 27	200	14,55	...0050
T 30	200	14,55	...0060
T 40	200	16,45	...0070
T 45	200	16,45	...0080
		(W543)	



Schraubendreher-Satz mit Quergriff und Seitenabtrieb für TORX®

Ausführung: Lieferung im Metall-Rack.

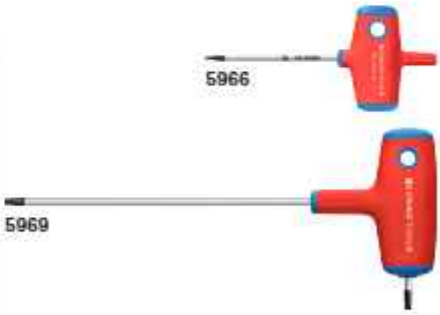
Ausführung	Satzinhalt	5892 €	Bestell-Nr.
7-teilig	T 10 x 100; T 15 x 100; T 20 x 100; T 25 x 100; T 30 x 200; T 40 x 200; T 45 x 200	109,50	...0900
		(W543)	

Schraubendreher mit Quergriff für TORX®

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet, verchromt. Durchgehende Klinge zur Übertragung hoher Drehmomente. Griff aus Mehrkomponenten-Kunststoff, mit Aufhängeloch.

5969 **Mit Seitenabtrieb.**

Größe	Klingenlänge mm 5966	5969	5966 €	5969 €	Bestell-Nr.
T 6	60	–	7,50	–	...0060
T 7	60	–	6,60	–	...0070
T 8	60	–	6,60	–	...0080
T 9	60	–	7,00	–	...0090
T 10	60	–	7,00	–	...0100
T 15	60	–	8,15	–	...0150
T 20	80	150	9,05	10,35	...0200
T 25	80	150	10,70	12,25	...0250
T 30	–	150	–	14,70	...0300
T 40	–	200	–	17,60	...0400
			(W540)	(W540)	



Schraubendreher-Satz mit Quergriff für TORX®

Ausführung: Lieferung im Karton.

Ausführung	Satzinhalt	5966 €	Bestell-Nr.
6-teilig	T 8; 9; 10; 15; 20; 25	48,40	...1000
		(W540)	



Schraubendreher mit Schlüsselgriff/mit Fähnchengriff für TORX®

Ausführung: Klinge aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und brüniert.

Anwendung: Für hohe Drehmomente bei kleinen Schraubenabmessungen. Speziell für die Befestigung von Hartmetall-Wendeschneidplatten.

5879 **Mit Fähnchen.**

5893 **Mit Schlüsselgriff.**





Größe	Klingenlänge mm	format 5879 €	wiha 5893 €	Bestell-Nr.
T 5	35	3,39	4,00	...0001
T 6	35	3,39	4,00	...0002
T 7	35	3,39	4,00	...0003
T 8	40	3,39	4,00	...0004
T 9	40	3,39	4,40	...0005
T 10	40	3,39	4,52	...0010
T 15	45	3,39	4,69	...0015
T 20	45	3,39	5,15	...0025
		(W528)	(W530)	

Schraubendreher-Satz mit Schlüsselgriff für TORX®

Ausführung: Lieferung im Werkstattständer mit Abtriebsymbolen in Originalgröße.



Ausführung	Satzinhalt	wiha 5893 €	Bestell-Nr.
7-teilig	T 6; 7; 8; 9; 10; 15; 20	37,80	...1000
		(W530)	

Schraubendreher mit Quergriff für TORX® Plus

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, durchgehend gehärtet, verchromt. Durchgehende Klinge zur Übertragung hoher Drehmomente. Griff aus Mehrkomponenten-Kunststoff, ergonomisch und asymetrisch geformt für eine schonende Haltung des Handgelenks, mit Aufhängeloch.



Größe	Klingenlänge mm	5968 €	Bestell-Nr.
IP 7	60	6,60	...0070
IP 8	60	6,60	...0080
IP 9	60	7,00	...0090
IP 10	60	7,00	...0100
		(W540)	

Größe	Klingenlänge mm	5968 €	Bestell-Nr.
IP 15	60	8,25	...0150
IP 20	80	9,00	...0200
IP 25	80	10,85	...0250
		(W540)	

Schraubendreher für TORX®

Ausführung: Mit runder Klinge, aus hochlegiertem Sonderstahl, Spitze brüniert. Mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit großer, ergonomischer Weichzone für besseren Grip, Abrollschutz und Kopfprägung.



Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	format 5883 €	Bestell-Nr.
T 5	50	154	4,00	...0005
T 6	50	154	4,00	...0010
T 7	50	154	4,00	...0020
T 8	60	154	4,00	...0030
T 9	60	154	4,32	...0035
T 10	80	164	4,31	...0040
T 15	80	178	4,69	...0050
T 20	100	198	4,97	...0060
T 25	100	198	5,05	...0070
T 27	115	213	5,20	...0080
T 30	115	213	5,65	...0090
			(W542)	

Schraubendreher für TORX®

Ausführung: Mit runder Klinge, aus hochlegiertem Sonderstahl, Black Point-Spitze für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit 3-Komponenten-Kraftform-Griff und Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

Wera

5898 **Mit Bohrung.**





Größe	Klingenlänge mm	Wera 5886 €	Wera 5898 €	Bestell-Nr.
T 5	60	6,70	–	...0005
T 6	60	6,70	–	...0010
T 7	60	6,65	9,80	...0020
T 8	60	6,65	9,80	...0030
T 9	60	6,65	9,80	...0035
T 10	80	6,65	9,80	...0040
T 15	80	6,80	9,95	...0050
T 20	100	6,95	10,20	...0060
T 25	100	7,60	10,90	...0070
T 27	115	8,25	11,95	...0080
T 30	115	8,80	12,65	...0090
T 40	130	10,20 (W543)	14,15 (W543)	...0100

Schraubendreher für TORX®

Ausführung: Mit runder Klinge, aus hochlegiertem Federstahl, Griff mit Abrollschutz.

SWISSTOOLS

5975 Mit schlankem Celluloseacetat-Griff Classic, schlagfest, öl- und benzinresistent.



5977 Mit griffig strukturierter Celluloseacetat-Griff Multicraft, schlagfest, öl- und benzinresistent. Sorgt für sicheren Halt selbst bei öligen Händen.



5871 NEU Mit verbessertem 3-Komponenten-Griff SwissGrip EVO. Bessere Griffigkeit und Rutschfestigkeit, ermüdungsfreieres Arbeiten und bis zu 25 % höhere Übertragung von Drehmomenten gegenüber dem SwissGrip. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen, schmutzresistent. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe.



Größe	Klingenlänge mm	5975 €	5977 €	5871 €	Bestell-Nr.
T 6	50	6,05	6,10	6,30	...0006
T 7	50	6,40	6,40	6,60	...0007
T 8	60	6,55	6,80	7,15	...0008
T 9	60	6,75	7,20	7,40	...0009
T 10	70	6,85	7,20	7,50	...0010
T 15	80	7,75	8,00	8,25	...0015
T 20	100	8,45	8,80	9,05	...0020
T 25	120	9,20	9,65	10,00	...0025
T 27	125	13,40	13,45	14,00	...0027
T 30	130	15,40	15,75	16,30	...0030
T 40	140	18,80 (W540)	– (W540)	– (W540)	...0040

Schraubendreher für TORX® Plus

NEU

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, mit runder Klinge. Mit verbessertem 3-Komponenten-Griff SwissGrip EVO. Bessere Griffigkeit und Rutschfestigkeit, ermüdungsfreieres Arbeiten und bis zu 25 % höhere Übertragung von Drehmomenten gegenüber dem SwissGrip. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen, schmutzresistent. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe.

SWISSTOOLS



Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	5887 €	Bestell-Nr.
IP 6	50	127	6,45	...0006
IP 7	50	127	6,70	...0007
IP 8	60	140	7,25	...0008
IP 9	60	140	7,60 (W540)	...0009

Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	5887 €	Bestell-Nr.
IP 10	70	160	7,75	...0010
IP15	80	175	8,45	...0015
IP 20	100	200	9,20	...0020
IP 25	120	225	10,20 (W540)	...0025

Schraubendreher für TORX®, mit Festhaltefunktion

Ausführung: Runde Klinge. **Mit Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist. Mit 3-Komponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen und Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.



Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 5904 €	Bestell-Nr.
T 8	60	141	7,60	...0008
T 9	80	161	7,60	...0009
T 10	80	161	7,80	...0010
T 15	80	178	7,85	...0015
T 20	100	198	8,10	...0020
T 20	300	398	14,05	...0320
			(W543)	

Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 5904 €	Bestell-Nr.
T 25	100	205	8,50	...0025
T 25	300	405	14,65	...0325
T 27	300	405	15,20	...0327
T 30	115	220	9,90	...0030
T 30	300	405	15,50	...0330
T 40	130	242	11,05	...0040
			(W543)	

VDE-Schraubendreher für TORX®

Ausführung: Mit runder, isolierter Klinge, aus zinkphosphatiert, mit ergonomischen 3-Komponenten-Kraftform-Griff und Abrollschutz. Mit integrierten Weichzonen für besseren Grip. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.



Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 5905 €	Bestell-Nr.
T 5	80	161	8,55	...0005
T 6	80	161	8,55	...0006
T 7	80	161	8,55	...0007
T 8	80	161	8,55	...0008
T 9	80	161	8,55	...0009
T 10	80	161	8,45	...0010
			(W543)	

Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 5905 €	Bestell-Nr.
T 15	80	161	8,50	...0015
T 20	80	161	8,75	...0020
T 25	100	205	8,95	...0025
T 27	100	205	9,30	...0027
T 30	100	205	10,35	...0030
T 40	150	262	10,45	...0040
			(W543)	

VDE-Schraubendreher für TORX®, slim

Ausführung: Mit runder, isolierter Klinge, aus hochlegiertem Sonderstahl, mit ergonomischem **SoftFinish®-Mehrkomponenten-Griff** und Abrollschutz. **Reduzierter Klingendurchmesser** zum Betätigen von tief liegenden Schrauben und Federklemmen. Größe T 8 und T 9 ohne slim-Version. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.



Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	wiha 5989 €	Bestell-Nr.
T 10	100	204	14,05	...0010
T 15	100	211	14,45	...0015
T 20	100	211	15,05	...0020
T 25	125	243	15,50	...0025
			(W530)	

Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	wiha 5989 €	Bestell-Nr.
T 27	125	243	16,25	...0027
T 30	125	243	17,10	...0030
T 40	150	268	18,15	...0040
			(W530)	

VDE-Schraubendreher für TORX®, Slim

Ausführung: Mit runder, isolierter Klinge, aus hochlegiertem Federstahl, mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip und Abrollschutz. Rutschfest auch bei nassen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Mit zur Spitze reduziertem Klingendurchmesser, für tiefliegende Schrauben und Federzugelemente. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.



Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge	5983 €	Bestell-Nr.
T 10	70	165	10,90	...0010
T 15	80	175	11,80	...0015
T 20	100	205	14,00	...0020
			(W540)	

Schraubendreher Stainless für TORX®

Ausführung: Klinge aus Edelstahl, zähhart (54 HRC) durch Vakuum-Eishärtung für die bei industriellen Verschraubungen benötigten Härten und Festigkeitswerte. Mit Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen und Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe.

Anwendung: Spezialprodukt zur Vermeidung von Fremdrost bei der Verarbeitung von Schrauben aus Edelstahl.

INOX

Wera



Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 5906 €	Bestell-Nr.
T 8	60	141	9,00	...0008
T 9	60	141	9,00	...0009
T 10	80	161	9,55	...0010
T 15	80	178	9,55	...0015
			(W543)	

Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 5906 €	Bestell-Nr.
T 20	100	198	9,65	...0020
T 25	100	205	10,30	...0025
T 27	115	220	11,25	...0027
T 30	115	220	11,80	...0030
			(W543)	

Schraubendreher-Satz für TORX®

Ausführung: Mit runder Klinge aus hochlegiertem Sonderstahl, Spitze brüniert. Mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit großer, ergonomischer Weichzone für besseren Grip, Abrollschutz und Kopfprägung. Lieferung im Karton.

format professional quality



5902

Ausführung	Satzinhalt	format 5902 €	Bestell-Nr.
6-teilig	T 10; 15; 20; 25; 30; 40	27,00	...0005
		(W542)	

Schraubendreher-Satz für TORX®

Ausführung: Mit runder Klinge und 3-Komponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, Griff mit integrierten Weichzonen und Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe.

Wera

5908 Mit Black Point-Spitze für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Lieferung inkl. Rack.

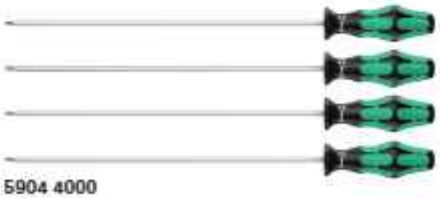
5910 Mit **Bohrung** und Black Point-Spitze für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Lieferung inkl. Rack.



5908

5910

5904 4000 **300-mm-Klinge.** Spitze nicromatt für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit, **mit Festhaltefunktion.** Ideal, wo magnetisches Festhalten nicht möglich ist.



5904 4000

5904 0100 Spitze nicromatt für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit, **mit Festhaltefunktion.** Ideal, wo magnetisches Festhalten nicht möglich ist. Lieferung inkl. Rack.



5904 0100

Ausführung	Satzinhalt	Wera 5908 €	Wera 5910 €	Wera 5904 €	Wera 5904 €	Bestell-Nr.
4-teilig	T 20; 25; 27; 30	–	–	49,00	–	...4000
6-teilig	T 10; 15; 20; 25; 30; 40	43,60	49,90	–	–	...0005
6-teilig	T 10; 15; 20; 25; 30; 40	–	–	–	47,70	...0100
		(W543)	(W543)	(W543)	(W543)	

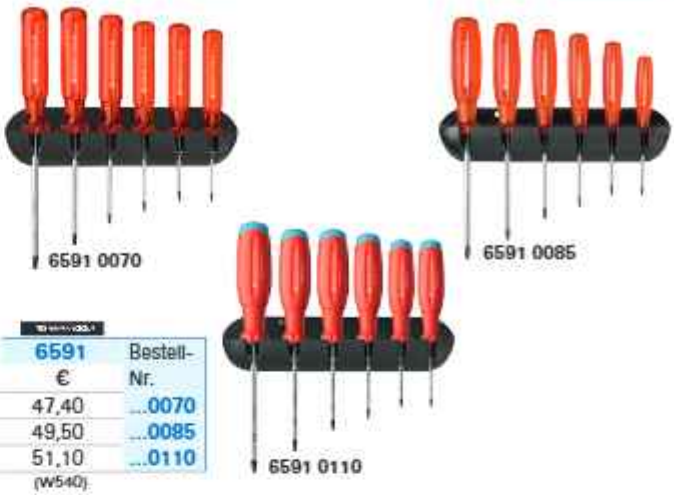
Schraubendreher-Satz für TORX®

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, mit runder Klinge. Griff mit Abrollschutz. Lieferung im Wandhalter.

6591 0070 Mit schlankem Celluloseacetat-Griff Classic, schlagfest, öl- und benzinresistent.

6591 0085 Griffig strukturierter Celluloseacetat-Griff Multicraft, schlagfest, öl- und benzinresistent. Sorgt für sicheren Halt selbst bei öligen Händen.

6591 0110 NEU Mit verbessertem 3-Komponenten-Griff SwissGrip EVO. Bessere Griffigkeit und Rutschfestigkeit, ermüdungsfreieres Arbeiten und bis zu 25 % höhere Übertragung von Drehmomenten gegenüber dem SwissGrip. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen, schmutzresistent. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe.



Ausführung	Satzinhalt	6591 €	Bestell-Nr.
6-teilig	T 8; 9; 10; 15; 20; 25	47,40	...0070
6-teilig	T 8; 9; 10; 15; 20; 25	49,50	...0085
6-teilig	T 8; 9; 10; 15; 20; 25	51,10	...0110
		(W540)	

VDE-Schraubendreher-Satz für TORX®

Ausführung: Mit runder, isolierter Klinge, Black Point-Spitze, ergonomischen 3-Komponenten-Kraftform-Griff und Abrollschutz. Mit integrierten Weichzonen für besseren Grip. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe. Lieferung im Karton.



Ausführung	Satzinhalt	Wera 5904 €	Bestell-Nr.
6-teilig	T 8; 9; 10; 15; 20; 25	35,80	...0110
		(W543)	

VDE-Schraubendreher-Satz für TORX®

Ausführung: Mit runder, isolierter Klinge, aus hochlegiertem Sonderstahl, mit ergonomischem **SoftFinish®-Mehrkomponenten-Griff** und Abrollschutz. **Reduzierter Klingendurchmesser** zum Betätigen von tief liegenden Schrauben und Federklemmen. Größe T 8 und T 9 ohne slim-Version. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe. Lieferung im Karton.



Ausführung	Satzinhalt	wiha® 5989 €	Bestell-Nr.
6-teilig	T 8; 9; 10; 15; 20; 25	63,00	...0110
		(W530)	

VDE-Schraubendreher-Satz für TORX®, Slim

Ausführung: Mit runder, isolierter Klinge, aus hochlegiertem Federstahl, mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip und Abrollschutz. Rutschfest auch bei nassen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Mit zur Spitze reduziertem Klingendurchmesser, für tiefliegende Schrauben und Federzugelemente. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe. Lieferung im Karton.



Ausführung	Satzinhalt mm	5983 €	Bestell-Nr.
5-teilig	T 9; 10; 15; 20; 25	48,60	...1000
		(W540)	

Funkenfreie Werkzeuge

Allgemeiner Hinweis: Die funkenfreien Werkzeuge sind **extrem korrosionsbeständig** gegenüber vielen Medien wie zum Beispiel Seewasser etc. Zudem sind die Werkzeuge aus **Kupfer-Beryllium antimagnetisch.**
Beide Legierungen (Kupfer-Beryllium und Sonderbronze) wurden vom Bundesamt für Materialforschung und Prüfung/Berlin kontrolliert. Nach jeder Charge wird eine Prüfung nach IEC 60079:2004 Teil 0 vorgenommen.

Explosionsschutz nach ATEX: Die Richtlinie 1999/92/EG, auch als ATEX 137 (118) bezeichnet, ist zuständig für die Sicherheit der Personen bei Installation, Betrieb und Wartung explosionsgefährdeter Anlagen und verpflichtet den Arbeitgeber zur Bereitstellung sicherer Arbeitsmittel.

Anwendung: Funkenfreie Werkzeuge werden weltweit in Bereichen eingesetzt, in denen Funken eine potenzielle Feuer- und Explosionsgefahr bedeuten, wie zum Beispiel bei Öl und Gasförderung, in der Petrochemie und der chemischen Industrie, in Pipeline-Betrieben, bei der Bundeswehr und Armeen, im Zivil- und Katastrophenschutz, in Gas- und Elektrizitätswerken, bei der Tankreiniger und in Lackierereien.

Vermissen Sie einen Artikel im Sortiment?
Dann sprechen Sie uns an: Wir helfen weiter.





5/196



5/198



5/199

Doppelmaulschlüssel, funkenfrei

Ausführung: Ähnlich DIN 3110, aus Sonderbronze.



Schlüsselweite mm	Länge mm	5970 €	Bestell-Nr.
6 x 7	125	25,70	...0607
8 x 9	125	27,60	...0809
10 x 11	140	29,30	...1011
12 x 13	160	31,20	...1213
14 x 15	200	33,00	...1415
16 x 17	200	34,80	...1617
18 x 19	225	44,00	...1819
20 x 22	240	53,20	...2022
		(W602)	

Schlüsselweite mm	Länge mm	5970 €	Bestell-Nr.
21 x 23	240	55,00	...2123
24 x 27	270	64,20	...2427
25 x 28	270	67,90	...2528
30 x 32	300	88,00	...3032
36 x 38	370	170,50	...3638
41 x 46	370	187,00	...4146
46 x 50	390	258,50	...4650
		(W602)	

Ring-Maulschlüssel, funkenfrei

Ausführung: Ähnlich DIN 3113, aus Sonderbronze.



Schlüsselweite mm	Länge mm	5972 €	Bestell-Nr.
6	130	31,20	...0006
7	130	31,20	...0007
8	135	31,20	...0008
9	150	31,20	...0009
10	150	31,20	...0010
12	190	42,20	...0012
13	190	42,20	...0013
17	210	49,60	...0017
19	230	53,20	...0019
		(W602)	

Schlüsselweite mm	Länge mm	5972 €	Bestell-Nr.
22	250	62,30	...0022
24	270	67,90	...0024
27	280	84,40	...0027
30	300	101,00	...0030
32	300	112,00	...0032
36	330	165,00	...0036
41	410	231,00	...0041
46	410	235,50	...0046
50	525	273,00	...0050
		(W602)	

Schlagringschlüssel, funkenfrei

Ausführung: Ähnlich DIN 7444, aus Sonderbronze.

Anwendung: Für besonders schwere Montagearbeiten.



Schlüsselweite mm	Länge mm	5974 €	Bestell-Nr.
24	150	86,20	...0024
27	190	99,10	...0027
30	190	102,50	...0030
32	210	106,50	...0032
36	210	115,50	...0036
41	230	154,00	...0041
46	240	179,50	...0046
		(W602)	

Schlüsselweite mm	Länge mm	5974 €	Bestell-Nr.
50	255	211,00	...0050
55	280	258,50	...0055
60	280	285,00	...0060
65	295	307,50	...0065
70	320	356,00	...0070
75	320	401,00	...0075
		(W602)	

Umschaltknarre 1/2", funkenfrei

Ausführung: Aus Kupfer-Beryllium.



Länge mm	5976 €	Bestell-Nr.
250	350,50	...0010
	(W602)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Steckschlüssel-Garnitur 1/2", funkenfrei

Ausführung: Lieferung im Kunststoffkasten.

12,5 mm
1/2"

ENDRES TOOLS

Ausführung	Satzinhalt	5976 €	Bestell-Nr.
24-teilig 500 x 420 x 125 mm	1 Umschaltknarre 22 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32 mm 1 Verlängerung 250 mm	2099,00	...0005

(W602)



Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz 1/2", funkenfrei

Ausführung: Aus Sonderbronze.

12,5 mm
1/2"

ENDRES TOOLS



Schlüsselweite mm	Länge mm	5978 €	Bestell-Nr.
10	40	44,00	...0010
12	40	44,00	...0012
13	40	44,00	...0013
17	40	44,00	...0017
19	42	82,50	...0019

(W602)

Schlüsselweite mm	Länge mm	5978 €	Bestell-Nr.
22	43	82,50	...0022
24	43	82,50	...0024
27	46	82,50	...0027
30	46	82,50	...0030
32	46	82,50	...0032

(W602)

Winkelschraubendreher für Sechskant, funkenfrei

Ausführung: Ähnlich DIN 911, ISO 2936, aus Sonderbronze.

ENDRES TOOLS



Schlüsselweite mm	Länge mm	5980 €	Bestell-Nr.
1,5	55	16,55 *	...0015
2	55	16,55 *	...0020
2,5	55	16,55 *	...0025
3	60	16,55	...0030
4	70	16,55	...0040

* Aus Kupfer-Beryllium.

(W602)

Schlüsselweite mm	Länge mm	5980 €	Bestell-Nr.
5	80	16,55	...0050
6	90	18,40	...0060
8	100	23,90	...0080
10	120	31,20	...0100
12	125	51,30	...0120

(W602)

Winkelschraubendreher-Satz für Sechskant, funkenfrei

Ausführung: Ähnlich DIN 911, ISO 2936, aus Kupfer-Beryllium, ab Schlüsselweite 3 mm aus Sonderbronze. Lieferung im Halter.

ENDRES TOOLS



Ausführung	Satzinhalt mm	5980 €	Bestell-Nr.
8-teilig	2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	156,00	...6000

(W602)

Schraubendreher für Schlitz, funkenfrei

Ausführung: Aus Kupfer-Beryllium.

Klingenbreite mm	Klingenlänge mm	5982 €	Bestell-Nr.
4,5	100	21,30	...0005
6	150	34,90	...0010
8	150	42,80	...0015
10	200	75,00	...0020

(w602)



Schraubendreher für Kreuzschlitz PH, funkenfrei

Ausführung: Aus Kupfer-Beryllium.

Größe	Klingenlänge mm	5984 €	Bestell-Nr.
PH 1	80	19,90	...0001
PH 2	100	28,60	...0002
PH 3	150	63,20	...0003

(w602)



Schlosserhammer, funkenfrei

Ausführung: Ähnlich DIN 1041, Kopf aus Sonderbronze, mit Hickorystiel.

Kopfgewicht g	5986 €	Bestell-Nr.
300	64,20	...0300
500	80,20	...0500
1000	128,50	...1000
1500	172,00	...1500
2000	206,50	...2000

(w602)



Fäustel, funkenfrei

Ausführung: Kopf aus Sonderbronze, mit Hickorystiel.

Kopfgewicht g	5987 €	Bestell-Nr.
1500	144,50	...1500
2000	181,00	...2000
3000	263,50	...3000

(w602)



Vorschlaghammer, funkenfrei

Ausführung: Ähnlich DIN 1042, Kopf aus Sonderbronze, mit Hickorystiel.

Kopfgewicht g	5988 €	Bestell-Nr.
3000	236,50	...3000
4000	263,50	...4000
5000	290,50	...5000

(w602)



Kombizange, funkenfrei

Ausführung: Aus Kupfer-Beryllium, Griffe mit Kunststoffhüllen.

Länge mm	5990 €	Bestell-Nr.
200	155,50	...0200

(w602)



Wasserpumpenzange, funkenfrei

Ausführung: Aus Kupfer-Beryllium, Griffe mit Kunststoff überzogen.

Länge mm	Maulweite max. mm	5992 €	Bestell-Nr.
250	30	183,50	...0250
300	50	250,50	...0300

(w602)



Eck-Schwedenrohrzange, funkenfrei

Ausführung: Aus Kupfer-Beryllium, mit unverlierbarer Stellmutter.

für Rohre Zoll	Länge mm	5993 € (W602)	Bestell-Nr.
2	540	1032,00	...0005



Rollgabelschlüssel, funkenfrei

Ausführung: Aus Kupfer-Beryllium.

Schlüsselweite max. mm	Länge mm	5994 € (W602)	Bestell-Nr.
26	200	165,00	...0200
30	250	225,00	...0250
36	300	266,00	...0300



Fassschlüssel, funkenfrei

Ausführung: Aus Sonderbronze.

Länge mm	5995 € (W602)	Bestell-Nr.
380	128,50	...0380



Flachmeißel, funkenfrei

Ausführung: Aus Sonderbronze, flach-ovale Form.

Länge mm	Schneidenbreite mm	5996 € (W602)	Bestell-Nr.
250	25	55,00	...0250
300	25	77,00	...0300



Schaufel, funkenfrei

Ausführung: Blatt aus Sonderbronze, mit Buchenstiel, gerade Griffform.

5997 Frankfurter Schaufel.

5998 Randschaufel.

Länge mm	5997 € (W602)	5998 € (W602)	Bestell-Nr.
1600	222,00	231,00	...1400



5997



5998

Brechstange, funkenfrei

Ausführung: Aus Sonderbronze, mit Sechskant-Profil.

Länge mm	Sechskant mm	5999 € (W602)	Bestell-Nr.
450	19	95,40	...0450
600	19	139,50	...0600
900	22	289,50	...0900



Malerspachtel, funkenfrei

Ausführung: Blatt aus Kupfer-Beryllium, mit flach-ovalem Holzgriff.

Breite mm	5986 € (W588)	Bestell-Nr.
40	34,30	...0040
60	43,20	...0060



UNSERE NEUHEITEN FÜR SIE:

NEU



6/4 Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4"



6/33 Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 3/8" Zyklop Comfort



6/73 Universal-Steckschlüssel-Garnitur 1/4", 3/8" und 1/2"



6/17 Steckgriff 1/4"



6/63 Teleskop-Umschaltknarre 1/2"



6/100 Aufmaßmappe



6/107 Werkzeugrucksack Modular X18 Elektro



6/142 Werkstattwagen 2005 XL



6/166 Kraft-Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 7/16"



6/178 Drehmoment-Schraubendreher mit Quergriff 6005CT



6/189 Elektronischer Drehmomentschlüssel E-TORC P SE



6/203 Einsteck-Maulschlüssel, selbstjustierend



6/253 E-Schraubendreher-Set speedE® PocketDrive



6/279 Metallbearbeitungssatz Bit Box



6/286 Bit-Sortiment Torsion



6/308 Endoskopkamera Testboy TV 280



6/349 Schonhammer rückschlagfrei


6/2


6/54


6/87

Betätigungswerkzeuge 1/4"
Betätigungswerkzeuge 3/8"
Betätigungswerkzeuge 1/2"
Betätigungswerkzeuge 3/4"
Betätigungswerkzeuge 1"
VDE-Betätigungswerkzeuge

6/2–6/94


6/96


6/103


6/113

Werkzeugsätze

6/95–6/114


6/115


6/144


6/147

Werkstattwagen
Bestückte Werkstattwagen
Werkzeugmodule
Rollwerkbänke
Klappbare Werkbänke

6/115–6/159


6/164


6/180


6/205

Kraftwerkzeuge
Drehmoment-Schraubendreher
Drehmomentschlüssel
Einsteckwerkzeuge
Drehmomentvervielfältiger
Drehmomentprüfgeräte

6/160–6/206


6/209


6/286


6/292

Schraubendreher
Elektronik-Schraubendreher
ESD-Schraubendreher
Schlagschraubendreher
Bits und Verbindungsteile
Wechselklingensysteme

6/207–6/299


6/302


6/306


6/310

Pinzetten
Greifwerkzeuge
Suchspiegel
Inspektionswerkzeuge
Feilen

6/300–6/322


6/323


6/326


6/339


6/347

Schaber
Entgrater
Hämmer

6/323–6/352


6/353


6/360


6/362

Brechstangen/Nageleisen
Meißel
Durchtreiber
Splintentreiber
Körner
Nietzieher/Nietkopfsetzer

6/353–6/362


6/364


6/380


6/384

Abzieher
Kugellager Ein- und Ausbauwerkzeuge
Trennvorrichtungen
Schraubenausdreher
Kfz-Spezialwerkzeuge
Kreuzschlüssel/Montierhebel

6/363–6/385

Übersicht Schraubprofile

- Außensechskant
- Außenzwölfkant
- Innensechskant
- Innensechskant mit Bohrung
- Schlitz
- Kreuzschlitz PH (Phillips)
- Kreuzschlitz PH/S (Phillips-Schlitz)
- Kreuzschlitz PZ (Pozidriv)
- Kreuzschlitz PZ/S (Pozidriv-Schlitz)
- Innen-TORX®
- Innen-TORX® mit Bohrung
- Innen-TORX® mit Zapfen
- Außen-TORX®
- Innen-TORX PLUS®
- SIT®
- XZN/Vielzahn
- Innenvierkant
- Außenvierkant
- Außendreikant
- Doppelbart
- Spanner
- TORQ-SET®
- TRI-WING®
- Halbmond

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, Steckschlüssel-Einsätze mit Rändelung, die Innensechs- und Innenvierkante haben abgerundete Ecken zur Schonung von Antrieb und Schraubenkopf. **Die Hebelumschaltknarre ist 72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°, mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff.** Lieferung im robustem Kunststoffkasten mit schematischer Platzierungsangabe im Deckel. Die Werkzeuge sind sicher in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.

6,3 mm
1/4"

format professional quality


6003 0050


6003 0060


6003 0070

Ausführung	Satzinhalt	format 6003 €	Bestell-Nr.
25-teilig **270 x 160 x 60 mm**	1 Hebelumschaltknarre (6018 0060) 12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6039) 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm 1 Bit für Schlitz (6047 0020) 4 mm 2 Bits für Kreuzschlitz (6049) PH 1; 2 2 Bits für Kreuzschlitz (6051) PZ 1; 2 5 Bits für Innen-TORX® (6053) T 10; 15; 20; 25; 30 1 Verlängerung (6015 0105) 105 mm 1 Bit-Adapter 1/4" (6033 0050)	60,90	...0050
28-teilig **270 x 160 x 60 mm**	1 Hebelumschaltknarre (6018 0060) 13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6039) 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm 4 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze, lang (6036) 6; 7; 8, 10 mm 5 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant (6044) 3; 4; 5; 6; 8 mm 1 Steckgriff (6027 0020) 1 Quergriff mit Gleitstück (6020 0010) 2 Verlängerungen (6015) 50; 105 mm 1 Kardangelenk (6033 0020)	77,10	...0060
31-teilig **270 x 160 x 60 mm**	1 Hebelumschaltknarre (6018 0060) 13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6039) 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm 4 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant (6044) 3; 4; 5; 6 mm 2 Schraubendreher-Einsätze für Schlitz (6047) 4; 5,5 mm 2 Schraubendreher-Einsätze für Kreuzschlitz (6049) PH 1; 2 4 Schraubendreher-Einsätze für Innen-TORX® (6053) T 20; 25; 27; 30 1 Steckgriff (6027 0020) 1 Quergriff mit Gleitstück (6020 0010) 2 Verlängerungen (6015) 50; 105 mm 1 Kardangelenk (6033 0020)	96,00	...0070

(W592)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, Steckschlüssel-Einsätze mit Rändelung, die Innensechs- und Innenvierkante haben abgerundete Ecken zur Schonung von Antrieb und Schraubenkopf. **Die Hebelumschaltknarre ist 72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°, mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff.** Lieferung im stabilem Metallkasten mit schematischer Platzierungsangabe im Deckel. Die Werkzeuge sind sicher in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.

6,3 mm
1/4"

format professional quality



Ausführung	Satzinhalt	format 6003 €	Bestell-Nr.
16-teilig **235 x 105 x 40 mm**	1 Hebelumschaltknarre (6018 0060) 11 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6039) 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 13 mm 1 Steckgriff (6027 0020) 1 Quergriff mit Gleitstück (6020 0010) 1 Verlängerung (6015 0105) 105 mm 1 Kardangelenk (6033 0020)	81,00	...0010
36-teilig **290 x 135 x 40 mm**	1 Hebelumschaltknarre (6018 0060) 11 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6039) 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm 5 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant (6044) 3; 4; 5; 6; 8 mm 3 Schraubendreher-Einsätze für Schlitz (6047) 0,8 x 4; 1 x 5,5; 1,2 x 8 mm 2 Schraubendreher-Einsätze für Kreuzschlitz (6049) PH 1; 2 2 Schraubendreher-Einsätze für Kreuzschlitz (6051) PZ 1; 2 7 Schraubendreher-Einsätze für Innen-TORX® (6053) T 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 1 Steckgriff (6027 0020) 1 Quergriff mit Gleitstück (6020 0010) 2 Verlängerungen (6015) 50; 150 mm 1 Kardangelenk (6033 0020)	161,50	...0025

(W592)



6003 0010



6003 0025

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, Steckschlüssel-Einsätze mit Rändelung, die Innensechs- und Innenvierkante haben abgerundete Ecken zur Schonung von Antrieb und Schraubenkopf. **Die Hebelumschaltknarre ist 72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°, mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff.** Lieferung in Nylonmappe. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.

6,3 mm
1/4"

format professional quality



Ausführung	Satzinhalt	format 6003 €	Bestell-Nr.
31-teilig	1 Hebelumschaltknarre (6018 9060) 12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6039) 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm 4 Bits für Innensechskant (6463) 3; 4; 5; 6 mm 1 Bit für Schlitz (6421) 4 mm 2 Bits für Kreuzschlitz (6424) PH 1; 2 2 Bits für Kreuzschlitz (6426) PZ 1; 2 5 Bits für Innen-TORX® (6433) T 10; 15; 20; 25; 30 1 Bit-Handhalter 1/4" (6389) 1 Bit-Adapter 1/4" (6033) 1 Verlängerung (6015) 50 mm 1 Steckschlüssel-Adapter 1/4"	111,50	...0080

(W592)

FORMAT Steckschlüssel-Garnituren

Sie suchen nach einem Schraub-Allrounder? Ein Satz der nicht nur langlebige und hochwertige Werkzeuge bietet sondern dazu auch noch multiflexibel ist?

Dann bieten Ihnen unsere FORMAT Steckschlüssel-Garnituren eine umfassende und unverzichtbare Grundausstattung für die Werkstatt oder den mobilen Einsatz. Bei der Vielzahl der Steckschlüssel-Garnituren ist für jede Anwendung etwas dabei. Dabei bieten die Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl ein hervorragendes Verhältnis aus Härte und Zähigkeit für maximale Lebensdauer und nachhaltige Präzision.

Fragen Sie uns - wir helfen gerne weiter!



Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4"

Ausführung: Werkzeuge aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschmiedet, geschliffen und verchromt. Lieferung in schlagfester Kunststoffkassette, mit Check-Tool-Einlage.

6,3 mm
1/4"

GEDORE

Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6006 €	GEDORE 6009 €	Bestell-Nr.
16-teilig **20 EMU-3** **200 x 120** **x 38 mm**	1 Umschaltknarre (6013 0010) 11 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6040) 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 13 mm 1 Steckgriff (6028 0010) 1 Quergriff mit Gleitstück 1 Verlängerung (6016 0100) 97 mm 1 Kardangelenk (6034 0010)	229,50	–	...0010
32-teilig **20 IMU-3** **275 x 150** **x 42 mm**	1 Umschaltknarre (6013 0010) 11 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6040) 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm 5 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant (6045) 3; 4; 5; 6; 8 mm 4 Schraubendreher-Einsätze für Schlitz (6048) 4; 5,5; 6,5; 8 mm 3 Schraubendreher-Einsätze für Kreuzschlitz (6050) PH 1; 2; 3 3 Schraubendreher-Einsätze für Kreuzschlitz (6052) PZ 1; 2; 3 1 Steckgriff (6028 0010) 1 Quergriff mit Gleitstück 2 Verlängerungen (6016) 55; 148 mm 1 Kardangelenk (6034 0010)	–	398,50	...0020
36-teilig **20 ITU-3** **275 x 150** **x 42 mm**	1 Umschaltknarre (6013 0010) 11 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6040) 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm 5 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant (6045) 3; 4; 5; 6; 8 mm 8 Schraubendreher-Einsätze für Innen-TORX® (6054) T 8; 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30 6 Außen-TORX®-Steckschlüssel-Einsätze (6046) E 4; 5; 6; 7; 8; 10 1 Steckgriff (6028 0010) 1 Quergriff mit Gleitstück 2 Verlängerungen (6016) 55; 148 mm 1 Kardangelenk (6034 0010)	–	385,00	...0030
16-teilig **20 EMU-10** **200 x 120** **x 38 mm**	1 Umschaltknarre (6023 0010) 11 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6040) 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 13 mm 1 Steckgriff (6028 0010) 1 Quergriff mit Gleitstück 1 Verlängerung (6016 0100) 97 mm 1 Kardangelenk (6034 0010)	–	222,00	...0010
		(W522)	(W522)	


6006 0010


6009 0020


6009 0030


6009 0010
NEU

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Zwölfkant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4"

Ausführung: Werkzeuge aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschmiedet, geschliffen und verchromt. Lieferung in schlagfester Kunststoffkassette, mit Check-Tool-Einlage.

6,3 mm
1/4"

GEDORE

Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6009 €	Bestell-Nr.
49-teilig	1 Umschaltknarre (6023 0010)	398,50	...0040
20 LMU-10	10 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze, lang (6041)		
275 x 150	4; 4,5; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 13 mm		
x 42 mm	10 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze		
	4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm		
	5 Bits für Innensechskant 3; 4; 5; 6; 8 mm		
	2 Bits für Schlitz 4; 6,5 mm		
	2 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2		
	3 Bits für Kreuzschlitz PZ 1; 2; 3		
	7 Bits für Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40		
	3 Bits für Innenvielzahn XZN 5; 6; 8		
	2 Verlängerungen (6016) 55; 148 mm		
	1 Kardangelenk (6034 0010)		
	1 Schraubendrehergriff		
	1 Bithalter mit Magnet 1/4"		
	1 Verbindungsteil 1/4"		

(W522)



Zwölfkant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4"

Ausführung: Werkzeuge aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschmiedet, geschliffen und verchromt. Lieferung in schlagfester Kunststoffkassette, mit Check-Tool-Einlage.

6,3 mm
1/4"

GEDORE

Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6007 €	Bestell-Nr.
14-teilig	1 Umschaltknarre (6013 0010)	138,00	...0060
D 20 DMU-3	12 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze		
160 x 95	4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm		
x 38 mm	1 Verlängerung (6016 0100) 97 mm		
37-teilig	1 Umschaltknarre (6022 0010)	178,00	...0040
D 20 KMU-20	10 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze		
200 x 120	4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm		
x 38 mm	4 Bits für Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm		
	3 Bits für Schlitz 4; 5,5; 6,5 mm		
	2 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2		
	3 Bits für Kreuzschlitz PZ 1; 2; 3		
	7 Bits für Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40		
	3 Bits für Innenvielzahn XZN 5; 6; 8		
	1 Verlängerung (6016 0100) 97 mm		
	1 Verbindungsteil 1/4"		
	1 Steckgriff 1/4"		
	1 Bit-Adapter 1/4" mit 1/4"-Aufnahme		
16-teilig	1 Umschaltknarre (6013 0010)	213,50	...0020
D 20 EMU-3	11 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze		
200 x 120	4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 13 mm		
x 38 mm	1 Quergriff mit Gleitstück		
	1 Verlängerung (6016 0100) 97 mm		
	1 Kardangelenk (6034 0010) 38 mm		
	1 Multi-Griff 95 mm		

(W522)

Fortsetzung nächste Seite



6007 0060
NEU



6007 0040



6007 0020
NEU

Zwölfkant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4"

Fortsetzung

Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6007 €	Bestell-Nr.
40-teilig **D 20 TMU-10** **200 x 120** **x 38 mm**	1 Umschaltknarre (6023 0010) 10 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm 5 Bits für Innensechskant 3; 4; 5; 6; 8 mm 2 Bits für Schlitz 4; 6,5 mm 2 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2 3 Bits für Kreuzschlitz PZ 1; 2; 3 7 Bits für Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 3 Bits für Innenvielzahn XZN 5; 6; 8 1 Verlängerung (6016 0100) 97 mm 1 Kardangelenk (6034 0010) 1 Verbindungsteil 1/4" 1 Kombiwerkzeughalter 1 Adapter 1 Schraubendrehergriff 1 Bithalter	212,50	...0030
37-teilig **D 20 KAU-20** **200 x 120** **x 38 mm**	1 Umschaltknarre (6022 0010) 10 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze 3/16"; 7/32"; 1/4"; 9/32"; 5/16"; 11/32"; 3/8"; 13/32"; 7/16"; 1/2" 4 Bits für Innensechskant 1/8"; 5/32"; 3/16"; 1/4" 3 Bits für Schlitz 4; 5,5; 6,5 mm 2 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2 3 Bits für Kreuzschlitz PZ 1; 2; 3 7 Bits für Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 3 Bits für Innenvielzahn XZN 5; 6; 8 1 Verlängerung (6016 0100) 97 mm 1 Verbindungsteil 1/4" 1 Steckgriff 1/4" 1 Bit-Adapter 1/4" mit 1/4"-Aufnahme	178,00	...0050

(W522)



6007 0030



6007 0050

Amerikanische Zollmaße

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur 1/4"

Ausführung: Besonders dünnwandige Steckschlüssel-Einsätze. Für den maschinellen und handbetätigten Einsatz geeignet. Lieferung in Kunststoffbox.

6,3 mm
1/4"

GEDORE

Anzahl	Satzinhalt	GEDORE 6009 €	Bestell-Nr.
35-teilig **666-U-20** **143 x 107** **x 42 mm**	1 Hebelumschaltknarre 11 Kraft-Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm 4 Bits für Innensechskant 4; 5; 6; 8 mm 3 Bits für Schlitz 4,5; 5,5; 6,5 mm 3 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2; 3 3 Bits für Kreuzschlitz PZ 1; 2; 3 7 Bits für Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 1 Kardanverlängerung 50 mm 1 Bit-Adapter für 1/4"-Bits 1 Adapter 1/4"-Außensechskant auf 1/4"-Außenvierkant	121,50	...0050

(W522)



Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. Komfortable Bedienung durch ideal ausgerichtete Betätigungs-Werkzeuge. Lieferung im klappbaren Kunststoffkasten.

6,3 mm
1/4"

HAZET

Ausführung	Satzinhalt	HAZET 6014 €	Bestell-Nr.
38-teilig **856-1HP** **180 x 98** **x 52 mm**	1 HiPer-Hebelumschaltknarre (6011 0070) 10 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6837) 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm 5 Bits für Innensechskant 3; 4; 5; 6; 7 mm 3 Bits für Schlitz 4,5; 6,5; 8 mm 3 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2; 3 3 Bits für Kreuzschlitz PZ 1; 2; 3 7 Bits für Innen-TORX® mit Sicherungsstift T 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 1 Verbindungsteil 1/4" 2 Verlängerungen (6831) 55; 101,5 mm 1 Steckgriff (6835 0006) 1 Kardangelenk (6835 0015) 1 Bit-Adapter 1/4"	225,50	...0030

(W529)



Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. Einfache Übersicht und komfortable Entnahme des Werkzeugs. Lieferung im klappbaren Kunststoffkasten SmartCase.

6,3 mm
¼"

HAZET

Ausführung	Satzinhalt	6014 €	Bestell-Nr.
50-teilig 2200SC-2 130 x 118 x 50 mm	1 HiPer-Hebelumschaltknarre 12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6837) 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm 5 Bits für Innensechskant 2; 3; 4; 5; 6 mm 4 Bits für Innensechskant, lang 3; 4; 5; 6 mm 3 Bits für Schlitz 4; 4,5; 6,5 mm 1 Bit für Schlitz, lang 5,5 mm 4 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2 x 2; 3 2 Bits für Kreuzschlitz, lang PH 1; 2 4 Bits für Kreuzschlitz PZ 1; 2 x 2; 3 2 Bits für Kreuzschlitz, lang PZ 1; 2 7 Bits für Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 3 Bits für Innen-TORX®, lang T 20; 25; 30 1 Verlängerung (6831) 101,5 mm 1 Bit-Adapter 1/4"	164,50	...0110

(W529)



Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.

6,3 mm
¼"

HAZET

6014 0060 Schraubendreher-Einsätze TiN-beschichtet.
Lieferung im Kunststoffkasten mit Safety-Insert-System.

6014 0100 Schraubendreher-Einsätze TiN-beschichtet.
Lieferung im Kunststoffkasten mit Safety-Insert-System.

6014 0070 Schraubendreher-Einsätze TiN-beschichtet.
Lieferung im Kunststoffkasten mit Safety-Insert-System.

Ausführung	Satzinhalt	6014 €	Bestell-Nr.
30-teilig 854 185 x 153 x 52 mm	1 HiPer-Hebelumschaltknarre (6011 0070) 12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6837) 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm 5 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant (6843) 3; 4; 5; 6; 8 mm 3 Schraubendreher-Einsätze für Schlitz (6845) 3,5; 5,5; 8 mm 2 Schraubendreher-Einsätze für Kreuzschlitz (6849) PH 1; 2 2 Schraubendreher-Einsätze für Kreuzschlitz (6853) PZ 1; 2 2 Verlängerungen (6831) 55; 147 mm 1 Steckgriff (6835 0006) 1 Quergriff mit Gleitstück 1 Kardangelenk (6835 0015)	291,00	...0060
33-teilig 854-1 185 x 153 x 52 mm	1 HiPer-Hebelumschaltknarre (6011 0070) 11 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6837) 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm 5 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant (6843) 3; 4; 5; 6; 8 mm 4 Schraubendreher-Einsätze für Schlitz (6845) 3,5; 4; 5,5; 8 mm 4 Schraubendreher-Einsätze für Kreuzschlitz (6849) PH 1; 2; 3; 4 3 Schraubendreher-Einsätze für Kreuzschlitz (6853) PZ 1; 2; 3 2 Verlängerungen (6831) 55; 147 mm 1 Steckgriff (6835 0006) 1 Quergriff mit Gleitstück 1 Kardangelenk (6835 0015)	320,00	...0100
33-teilig 854T 185 x 153 x 52 mm	1 HiPer-Hebelumschaltknarre (6011 0070) 11 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6837) 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm 4 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant (6843) 3; 4; 5; 6 mm 1 Schraubendreher-Einsatz für Schlitz (6845 0030) 5,5 mm 1 Schraubendreher-Einsatz für Kreuzschlitz (6849 0020) PH 2 5 Schraubendreher-Einsätze für Innen-TORX® (6053) T 10; 15; 20; 25; 30 5 Außen-TORX®-Steckschlüssel-Einsätze E 5; 6; 7; 8; 10 2 Verlängerungen (6831) 55; 147 mm 1 Kardanverlängerung (6835 0100) 102 mm 1 Steckgriff (6835 0006) 1 Kardangelenk (6835 0015)	351,00	...0070

(W529)



6014 0060

TiN



6014 0100

TiN



6014 0070

TiN

6

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. Einfache Übersicht und komfortable Entnahme des Werkzeugs. Lieferung im klappbaren Kunststoffkasten SmartCase.

6,3 mm
1/4"

HAZET

Ausführung	Satzinhalt	6014 €	Bestell-Nr.
59-teilig 2200SC-32 210 x 118 x 50 mm	1 HiPer-Hebelumschaltknarre 8 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6837) 5,5; 6; 7; 8; 10; 11; 12; 13 mm 3 Bits für Innensechskant 4; 5; 6 mm 2 Bits für Innensechskant, lang 3; 4 mm 4 Bits für Innensechskant, extralang 3; 4; 5; 6 mm 1 Bit für Schlitz 1,5 mm 1 Bit für Schlitz, lang 5,5 mm 1 Bit für Schlitz, extralang 5,5 mm 3 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2; 3 1 Bit für Kreuzschlitz, lang PH 2 2 Bits für Kreuzschlitz, extralang PH 1; 2 2 Bits für Kreuzschlitz PZ 1; 2 1 Bit für Kreuzschlitz, lang PZ 2 2 Bits für Kreuzschlitz, extralang PZ 1; 2 6 Bits für Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 30; 40 3 Bits für Innen-TORX®, lang T 20; 25; 30 3 Bits für Innen-TORX®, extralang T 20; 25; 30 7 Winkelschraubendreher für Innensechskant 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6 mm 1 Bit-Halter 1/4" 1 Bit-Adapter 1/4" Außensechskant auf Innensechskant, 60 mm 1 Bit-Adapter mit Bajonettverschluss 1/4" Außensechskant auf Innensechskant, 60 mm 1 Verbindungsteil 1/4"-Innenvierkant auf 1/4"-Außensechskant, 25 mm	201,00	...0020

(W529)



Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4" Zyklop Metal

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl. Vollmetallknarre aus Chrom-Molybdän, geschmiedet. Extrem schlank, mit langem Hebel für gute Zugänglichkeit an beengten Stellen und Übertragung hoher Drehmomente, mit Kugelarretierung für sicheren Sitz der Nüsse. Wenig Gewicht für hohe Mobilität, hohe Robustheit. Lieferung in sehr kompakter Textilbox, schont empfindliche Oberflächen.

6,3 mm
1/4"

Wera Zyklop

6000 0004 Mit Durchsteckvierkant (Push). 76-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 4,7°.

6000 0006 Mit Umschalthebel (Switch). 72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/141.



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6000 €	Bestell-Nr.
28-teilig	1 Vollmetallknarre mit Durchsteckvierkant (6000 0016) 9 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 5; 5,5; 6; 7; 8; 10; 11; 12; 13 mm 4 Bits für Innensechskant (6429) 3; 4; 5; 6 mm 3 Bits für Kreuzschlitz (642C) PH 1; 2; 3 2 Bits für Kreuzschlitz (642G) PZ 1; 2 6 Bits für Innen-TORX® (644A) T 10; 15; 20; 25; 27; 30 1 Wobble-Verlängerung 56 mm 1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse 150 mm 1 Bit-Adapter für 1/4"-Bits (6000 0030)	134,00	...0004
28-teilig	1 Vollmetallknarre mit Umschalthebel (6000 0017) 9 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 5; 5,5; 6; 7; 8; 10; 11; 12; 13 mm 4 Bits für Innensechskant (6429) 3; 4; 5; 6 mm 3 Bits für Kreuzschlitz (642C) PH 1; 2; 3 2 Bits für Kreuzschlitz (642G) PZ 1; 2 6 Bits für Innen-TORX® (644A) T 10; 15; 20; 25; 27; 30 1 Wobble-Verlängerung 56 mm 1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse 150 mm 1 Bit-Adapter für 1/4"-Bits (6000 0030)	115,00	...0006

(W545)



6000 0004



6000 0006

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4"

Ausführung: Werkzeuge aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Steckschlüssel-Einsätze aus HPQ®-Hochleistungsstahl. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer Schaumstoffeinlage untergebracht. Lieferung in stapelbarem ABS-Kunststoffkasten.

6,3 mm
1/4"

STAHLWILLE

Ausführung	Satzinhalt	601A €	Bestell-Nr.
19-teilig **40/13/6QR KN** **230 x 130** **x 60 mm**	1 QuickRelease-Hebelumschaltknarre (601B 0022) 13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm 2 QuickRelease-Verlängerungen (601C) 54; 150 mm 1 QuickRelease-Quergriff mit Gleitstück 1 QuickRelease-Steckgriff (601D 0020) 1 QuickRelease-Kardangelenk (601F 0030)	251,00	...0030
22-teilig **40/44/17/5 KN** **230 x 130** **x 60 mm**	1 Hebelumschaltknarre (601B 0006) 13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm 4 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm 1 Verlängerung (601C 0150) 150 mm 1 Quergriff mit Gleitstück 1 Steckgriff (601D 0020) 1 Kardangelenk (601F 0030)	267,00	...0035
22-teilig **40/44/17/5QR** **230 x 130** **x 60 mm**	1 QuickRelease-Hebelumschaltknarre (601B 0022) 13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm 4 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm 1 QuickRelease-Verlängerung (601C 0150) 150 mm 1 QuickRelease-Quergriff mit Gleitstück 1 QuickRelease-Steckgriff (601D 0020) 1 QuickRelease-Kardangelenk (601F 0030)	285,00	...0010
30-teilig **40/23/7 KN** **230 x 130** **x 60 mm**	1 Hebelumschaltknarre (601B 0006) 12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm 4 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm 4 Bits für Schlitz 3,5; 4; 5,5; 8 mm 3 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2; 3 2 Verlängerungen (601C) 54; 150 mm 1 Quergriff mit Gleitstück 1 Steckgriff (601D 0020) 1 Kardangelenk (601F 0030) 1 Bit-Halter	312,50	...0040
38-teilig **40D/40TX/** **44KTX/32/6QR** **325 x 135** **x 60 mm**	1 QuickRelease-Hebelumschaltknarre (601B 0022) 10 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm 5 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant 3; 4; 5; 6; 8 mm 2 Schraubendreher-Einsätze für Kreuzschlitz PH 1; 2 9 Schraubendreher-Einsätze für Innen-TORX® T 8; 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 6 Außen-TORX®-Steckschlüssel-Einsätze E 4; 5; 6; 7; 8; 10 2 QuickRelease-Verlängerungen (601C) 54; 150 mm 1 QuickRelease-Quergriff mit Gleitstück 1 QuickRelease-Steckgriff (601D 0020) 1 QuickRelease-Kardangelenk (601F 0030)	423,00	...0045
36-teilig **88TX KN** **325 x 135** **x 60 mm**	1 Hebelumschaltknarre 10 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm 5 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant 3; 4; 5; 6; 8 mm 9 Schraubendreher-Einsätze für Innen-TORX® T 8; 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 6 Außen-TORX®-Steckschlüssel-Einsätze E 4; 5; 6; 7; 8; 10 2 Verlängerungen 54; 150 mm 1 Quergriff mit Gleitstück 1 Steckgriff 1 Kardangelenk	395,00	...0005

(W625)


601A 0030


601A 0035


601A 0010


601A 0040


601A 0045


601A 0005

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4" Zyklop Speed

Ausführung: Die Zyklop-Knarre vereint die Vorteile von 5 verschiedenen Knarrentypen in einem Werkzeug und sorgt durch ihre besondere Konstruktion für sehr hohe Arbeitsgeschwindigkeiten. Der Knarrenkopf ist frei schwenkbar und kann durch die beidseitig angebrachten Schiebeschalter in 5 Positionen Positionen 0°, 15° und 90° nach links und rechts arretiert werden. Rechts-/Linksumschaltung sowie Auslösen der Nuss sind in jeder Position möglich. **72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°.** Ermöglicht die Verschraubung mit Bits und Stecknüssen mit nur einem Werkzeug. Lieferung in sehr kompakter Textilbox, schont empfindliche Oberflächen.

6,3 mm | 1/4"

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/141.

6000 0002 Mit zähharten Bits und Nüssen.
Zähharte Bits für den universellen Einsatz. Für Verschraubungen von Hand und maschinelle Verschraubungen geeignet.

6000 0008 Mit Schraubendreher-Einsätzen und Nüssen.

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6000 €	Bestell-Nr.
28-teilig	1 Zyklop Speed-Knarre (6000 0015) 9 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 5; 5,5; 6; 7; 8; 10; 11; 12; 13 mm 4 Bits für Innensechskant (6450) 3; 4; 5; 6 mm 3 Bits für Kreuzschlitz (643A) PH 1; 2; 3 2 Bits für Kreuzschlitz (643C) PZ 1; 2 6 Bits für Innen-TORX® (645A) T 10; 15; 20; 25; 27; 30 1 Wobble-Verlängerung 56 mm 1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse 150 mm 1 Bit-Adapter für 1/4"-Bits (6000 0030)	158,00	...0002
42-teilig	1 Zyklop Speed-Knarre (6000 0015) 13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze mit Haltefunktion (6024) 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm 8 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant mit Haltefunktion (6032) 2*; 2,5*; 3; 4; 5; 6; 7; 8 mm 2 Schraubendreher-Einsätze für Schlitz 5,5; 6,5 mm 3 Schraubendreher-Einsätze für Kreuzschlitz PH 1; 2; 3 3 Schraubendreher-Einsätze für Kreuzschlitz PZ 1; 2; 3 9 Schraubendreher-Einsätze für Innen-TORX® mit Haltefunktion T 8; 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 1 Wobble-Verlängerung 56 mm 1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse 150 mm 1 Mutterentnahmewerkzeug	289,00	...0008

* Ohne Haltefunktion.

(W545)



6000 0002



6000 0008

Bit-Sortiment Kraftform Kompakt Zyklop Speed

Ausführung: Mit zähharten Bits. Die Zyklop-Knarre vereint die Vorteile von 5 verschiedenen Knarrentypen in einem Werkzeug und sorgt durch ihre besondere Konstruktion für sehr hohe Arbeitsgeschwindigkeiten. Der Knarrenkopf ist frei schwenkbar und kann durch die beidseitig angebrachten Schiebeschalter in 5 Positionen 0°, 15° und 90° nach links und rechts arretiert werden. Rechts-/Linksumschaltung sowie Auslösen der Nuss sind in jeder Position möglich. **72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°.** Ermöglicht die Verschraubung mit Bits und Stecknüssen mit nur einem Werkzeug. Bits, Stecknüsse und Knarre sind übersichtlich in einer Falttasche untergebracht.

Anwendung: Zähharte Bits, besonders für Verschraubungen in Metall und Blech geeignet. Für Verschraubungen von Hand und maschinelle Verschraubungen geeignet.

6,3 mm | 1/4" | 50 mm

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6483 €	Bestell-Nr.
26-teilig	1 Zyklop Speed-Knarre 1/4" (6000 0015) 7 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 5,5; 6; 7; 8; 10; 12; 13 mm 4 Bits für Innensechskant (6450) 3; 4; 5; 6 mm 1 Bit für Schlitz 5,5 x 1 mm 3 Bits für Kreuzschlitz (643A) PH 1; 2; 3 2 Bits für Kreuzschlitz (643C) PZ 1; 2 6 Bits für Innen-TORX® (645A) T 10; 15; 20; 25; 27; 30 1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse 150 mm 1 Bit-Adapter für 1/4"-Bits (6000 0030)	125,00	...0025

(W545)



Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4" Zyklop Speed

6,3 mm
1/4"

Wera Zyklop

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl. Die Zyklop-Knarre vereint die Vorteile von 5 verschiedenen Knarrentypen in einem Werkzeug und sorgt durch ihre besondere Konstruktion für sehr hohe Arbeitsgeschwindigkeiten. Der Knarrenkopf ist frei schwenkbar und kann in 5 Positionen 0°, 15° und 90° nach links und rechts fixiert werden. In der 0°-Stellung als Bithalter einsetzbar. **72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°.** Ergonomischer Kraftform-Griff, mit Kugelarretierung für sicheren Sitz der Nüsse. Rechts-/Linksumschaltung sowie Auslösen der Nuss sind in jeder Position möglich. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt. Lieferung in stabiler Metallkassette mit rutschhemmenden Gummifüßen.

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6000 €	Bestell-Nr.
42-teilig	1 Zyklop Speed-Knarre (6000 0015)	261,00	...0010
225 x 161	13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze		
x 48 mm	4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm		
	5 Bits für Innensechskant (6429) 3; 4; 5; 6; 8 mm		
	3 Bits für Schlitz (642A) 4,5 x 0,6; 5,5 x 1; 8 x 1,2 mm		
	3 Bits für Kreuzschlitz (642C) PH 1; 2; 3		
	3 Bits für Kreuzschlitz (642G) PZ 1; 2; 3		
	8 Bits für Innen-TORX® mit Bohrung (645B) T 8; 9; 10; 15; 20; 25; 30; 40		
	1 Quergriff mit verschiebbarem Antrieb		
	2 Verlängerungen mit Schnelldrehhülse und Fixiersystem „flexible-lock" (6000) 75; 150 mm		
	1 Wobble-Verlängerung 56 mm		
	1 Kardangelenk		
	1 Bit-Adapter für 1/4"-Bits (6000 0030)		

(W545)



VDE-Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4"

6,3 mm
1/4"

bis 1000 V

wiha Tools that work for you

Ausführung: Isoliertes Werkzeug-Set aus Chrom-Vanadium-Stahl. Der integrierte Umschalthebel ermöglicht müheloses Wechseln zwischen Rechts- und Linkslauf. Weiterhin bietet die Kugelsicherung den aufgesteckten Steckschlüsseln einen sicheren Halt, welche durch einfaches Drücken des Auslöseknopfs variabel ausgetauscht werden können. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer Schaumstoffeinlage untergebracht. Lieferung im robusten Kunststoffkoffer. **Isoliert bis 1000 V AC nach IEC 60900.**

Ausführung	Satzinhalt	wiha 6222 €	Bestell-Nr.
20-teilig	1 VDE-Umschaltknarre (6222 0005)	466,50	...0000
7209N	2 VDE-Verlängerungen (6222) 75; 150 mm		
305 x 258	12 VDE-Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6222)		
x 75 mm	4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm		
	5 VDE-Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant (6224) 3; 4; 5; 6; 8 mm		

(W530)



Umschaltknarre 1/4"

Ausführung: DIN 3122 D 6,3 – ISO 3315, mit Kugelarretierung und Umschalthebel.

6,3 mm
1/4"

6018 9060 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Kurze Ausführung für Arbeiten in beengten Bereichen und Druckknopfauslösung. Mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff.



6018 0060 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Mit kleinem Kopf und Druckknopfauslösung. Mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff.



6023 **2093 U-10**
Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt. Mit ovalem Kopf. Arretierung bei Mittenstellung. Griff mit rutschfester 2-Komponenten-Kunststoffhülle.



6022 **2093 U-20**
Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt. Mit ovalem Kopf und Druckknopfauslösung. Arretierung bei Mittenstellung. Griff mit rutschfester 2-Komponenten-Kunststoffhülle.



6011 0030 **863P**
Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit ovalem Kopf und ergonomischem 2-Komponenten-Griff.



6011 0070 **863HP**
Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit ovalem Kopf und ergonomischem 2-Komponenten-Griff.



6011 0075 **863HPS**
Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit ovalem Kopf und ergonomischem 2-Komponenten-Griff. Lösungssichere Arretierung der Steckschlüsseleinsätze. Schnelle Freigabe des aufgesteckten Werkzeugs durch Drücken des Löseknopfes mit nur einer Hand.



601B 0006 **415-2K**
Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit ovalem Kopf, QuickRelease-Sicherheitsverriegelung und 2-Komponenten-Griff. **Für Arbeiten auf engstem Raum.** Ideal für den Einsatz in sicherheitsrelevanten und engen Bereichen durch schraubenlose Verbindung, z. B. in der Luftfahrt (FOD).

QR



601B 0013 **411-2K**
Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit ovalem Kopf, QuickRelease-Sicherheitsverriegelung und 2-Komponenten-Griff. **Für Arbeiten auf engstem Raum.** Ideal für den Einsatz in sicherheitsrelevanten und engen Bereichen durch schraubenlose Verbindung, z. B. in der Luftfahrt (FOD).

QR



601B 0022 **415QR N**
Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit ovalem Kopf, QuickRelease-Sicherheitsverriegelung 2-Komponenten-Griff. **Für Arbeiten auf engstem Raum.** Ideal für den Einsatz in sicherheitsrelevanten und engen Bereichen durch schraubenlose Verbindung, z. B. in der Luftfahrt (FOD).

QR



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	6018 €	6023 €	6022 €	6011 €	601B €	Bestell-Nr.
20	18	115	–	–	–	53,40	–	...0030
22	16	117	–	–	–	–	61,50	...0006
24	15	129	–	69,40	–	–	–	...0010
40	9	127	–	–	55,60	–	–	...0010
60	6	118	–	–	–	–	48,60	...0013
72	6	90	23,20	–	–	–	–	...9060
72	5	150	25,20	–	–	–	–	...0060
80	4,5	117	–	–	–	–	70,50	...0022
90	4	116	–	–	–	59,30	–	...0070
90	4	116	–	–	–	65,20	–	...0075
			(W532)	(W522)	(W522)	(W529)	(W625)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Umschaltknarre 1/4", mit Schaltscheibe

2093 U-3
Ausführung: DIN 3122 D 6,3 – ISO 3315, mit Kugelarretierung. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt. Mit rundem Kopf und Schaltscheibe. Griff mit rutschfester 2-Komponenten-Kunststoffhülle.

6,3 mm
1/4"

GEDORE



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	GEDORE 6013 €	Bestell-Nr.
72	5	129	51,70 (W522)	...0010

Durchsteckknarre 1/4"

6012 **2093 Z-94**
DIN 3122 C 6,3 – ISO 3315, aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromte, robuste Ausführung mit rundem Kopf, **Durchsteckvierkant** und Kugelarretierung. Griff mit Kunststoffhülle. Lieferung inkl. Durchsteckvierkant.

6030 Durchsteckvierkant 1/4" für Durchsteckknarre 1/4". Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.

6,3 mm
1/4"

GEDORE



6012



6030

Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	GEDORE 6012 €	GEDORE 6030 €	Bestell-Nr.
20	18	129	36,50	–	...0010
–	–	20	– (W522)	4,91 (W522)	...0010

Umschaltknarre 1/4", staubdicht

RL.161
Ausführung: DIN 3122 D 6,3 – ISO 3315, mit kompaktem, ovalem Kopf und Kugelarretierung. Griff mit Kunststoffhülle. Dicht gegen Staub, Industrieschmutz sowie andere Werkstattstäube oder Werkstattflüssigkeiten.

6,3 mm
1/4"

FACOM



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	FACOM 602A €	Bestell-Nr.
72	5	121	46,10 (W626)	...1472

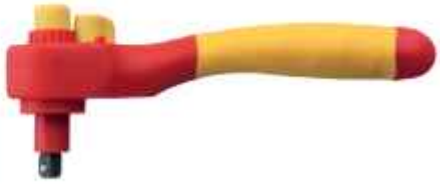
VDE-Umschaltknarre 1/4"

7209NRW
Ausführung: Isolierte Umschaltknarre aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit kompaktem, ovalem Kopf und Kugelarretierung. Der integrierte Umschalthebel ermöglicht müheloses Wechseln zwischen Rechts- und Linkslauf. Weiterhin bietet die Kugelsicherung den aufgesteckten Steckschlüsseln einen sicheren Halt, welche durch einfaches Drücken des Auslöseknopfs variabel ausgetauscht werden können.
Isoliert bis 1000 V AC nach IEC 60900.

6,3 mm
1/4"

≙ 1000 V

wiha
Tools that work for you



Länge mm	wiha 6222 €	Bestell-Nr.
145	109,50 (W530)	...0005

Reparatur-Set für 1/4"-Knarre

Anwendung: Komplettes Knarren-Reparatur-Set.

Lieferumfang: 1 Knarr-Rad, 1 Sperrstück, 1 Schalthebel, 2 Schrauben, 1 Kugel und 1 Druckfeder.

Hinweis: Passend für Bestell-Nr. 6011 0030 📖 6/12.

6,3 mm
1/4"

HAZET



Ausführung	Wiha 6011 €	Bestell-Nr.
7-teilig	21,20 (W529)	...0100

Durchsteck-Drehgriffknarre 1/4"

Ausführung: DIN 3122 D 6,3 – ISO 3315, aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, mit rundem Kopf, unverlierbarem Durchsteckvierkant und Kugelarretierung. **60-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 6°.** Griff mit 2-Komponenten-Kunststoffhülle, **drehbar in beide Richtungen zur platzsparenden und schnellen Betätigung des Antriebvierkants.**

Anwendung: Besonders geeignet für Arbeiten in beengten Räumen.

6,3 mm 1/4"

format professional quality



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	format 6018 € (W532)	Bestell-Nr.
60	6	180	50,00	...0040

Umschaltknarre mit Gelenk 1/4"

Ausführung: DIN 3122 D 6,3 – ISO 3315, mit Kugelarretierung. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Mit kleinem Kopf, Druckknopfauslösung und Umschalthebel. Der Kopf lässt sich über ein Gelenk verstellen. Mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff.

6,3 mm 1/4"

format professional quality



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	format 6018 € (W532)	Bestell-Nr.
48	5	150	30,90	...1060

Umschaltknarre mit Gelenk 1/4"

416QR
Ausführung: DIN 3122 D 6,3 – ISO 3315, mit Kugelarretierung. Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit ovalem Kopf, QuickRelease-Sicherheitsverriegelung und Umschalthebel. Mit 2-Komponenten-Griff. **Für Arbeiten auf engstem Raum.** Ideal für den Einsatz in sicherheitsrelevanten und engen Bereichen durch schraubenlose Verbindung, z. B. in der Luftfahrt (FOD).

6,3 mm 1/4" QR

STAHLWILLE



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	601B € (W625)	Bestell-Nr.
80	4,5	170	108,00	...0020

Ganzstahl-Umschaltknarre 1/4"

Ausführung: DIN 3122 D 6,3 – ISO 3315, Ganzstahlknarre aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Extrem feinverzahnt, mit besonders kleinem Rückstellwinkel, bei max. Belastbarkeit. Mit kleinem Kopf für Arbeiten an beengten Stellen, Druckknopfauslösung und Umschalthebel.

6,3 mm 1/4"

format professional quality



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	format 6018 € (W532)	Bestell-Nr.
120	3	150	28,00	...2120

Umschaltknarre Zyklop 1/4"

Ausführung: Gesenkgeschmiedete Vollstahlausführung. Feinverzahnt, mit besonders kleinem Rückstellwinkel. Besonders schmaler Kopf, für gute Zugänglichkeit an beengten Stellen, mit Kugelarretierung für sicheren Sitz der Nüsse. Wenig Gewicht für hohe Mobilität und hohe Robustheit.

Hinweis: Bit-Ratsche finden Sie auf 📖 6/288.

6,3 mm 1/4"

Wera Zyklop



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	Wera 6000 € (W545)	Bestell-Nr.
60	6	87	48,40	...0003

Umschaltknarre 1/4", kurz

418QR
Ausführung: DIN 3122 D 6,3 – ISO 3315. Mit ovalem Kopf, QuickRelease-Sicherheitsverriegelung und Umschalthebel. Mit Stahlgriff. **Für Arbeiten auf engstem Raum.** Ideal für den Einsatz in sicherheitsrelevanten und engen Bereichen durch schraubenlose Verbindung, z. B. in der Luftfahrt (FOD).

6,3 mm 1/4" QR

STAHLWILLE



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	601B € (W625)	Bestell-Nr.
80	4,5	90	52,40	...0025

Knarre 1/4" Zyklop Metal

Ausführung: Vollmetallknarre aus Chrom-Molybdän, geschmiedet. Feinverzahnt, mit besonders kleinem Rückstellwinkel. Besonders schmaler Kopf, mit langem Hebel für gute Zugänglichkeit an beengten Stellen und Übertragung hoher Drehmomente, mit Kugelarretierung für sicheren Sitz der Nüsse. Wenig Gewicht für hohe Mobilität und hohe Robustheit.

6,3 mm
1/4"

Wera Zyklop



Besonders schmaler Kopf



Doppelklinkenverzahnung, Rückschwenkwinkel max. 5°



Langer Griff für hohe Kraftübertragung



6000 0016



6000 0016 Mit Durchsteckvierkant (Push).

6000 0017 Mit Umschalthebel (Switch).



6000 0017



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	Wera 6000 € (W545)	Bestell-Nr.
76	4,7	141	67,00	...0016
72	5	141	48,20	...0017

Umschaltknarre 1/4" Zyklop Speed

Ausführung: DIN 3122 D 6,3 – ISO 3315, mit Kugelarretierung. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit Kraftform-Griff und Freilaufhülse. Die Umschaltung erfolgt mittels Drehscheibe. Rechts-/Linksumschaltung sowie Auslösen der Nuss sind in jeder Position möglich. Der Knarrenkopf ist ergonomisch geformt und ermöglicht dank der Schwungmassenkonstruktion in Verbindung mit der Freilaufhülse ein schnelles Arbeiten. Der Knarrenkopf ist frei schwenkbar und kann durch die beidseitig angebrachten Schiebeschalter in 5 Positionen 0°, 15° und 90° nach links und rechts arretiert werden. Mit Kraftform-Griff für ermüdungsfreies Arbeiten.

6,3 mm
1/4"

Wera Zyklop





Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	Wera 6000 € (W545)	Bestell-Nr.
72	5	152	70,60	...0015

Verlängerung 1/4" Zyklop

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Mit **Freilaufhülse** für schnelles Anziehen und Lösen und **Flexible-Lock-System.** Mit aktiviertem Flexible-Lock-System sind die Aufsteckwerkzeuge dauerhaft mit der Verlängerung verbunden, bei Deaktivierung kann die Nuss blitzschnell gewechselt werden.

6,3 mm
1/4"



Länge mm	Wera 6000 € (W545)	Bestell-Nr.
75	13,25	...0019
150	14,90	...0024

Bit-Adapter 1/4" Zyklop

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. Mit **Schnellwechselfutter** für einen schnellen Werkzeugwechsel.

Anwendung: Für alle 1/4"-Bits nach DIN ISO 1173-C 6,3 und E 6,3.



Länge mm	Wera 6000 € (W545)	Bestell-Nr.
37	16,15	...0030

Verlängerung 1/4"

Ausführung: DIN 3123 B 6,3 – ISO 3316, mit Kugelarretierung.

6015 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

6016 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.

6831 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.

602B Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.

601C Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit QuickRelease-Sicherheitsverriegelung. QR

Nennlänge	6015	6016	6831	602B	601C	Bestell-
mm	€	€	€	€	€	Nr.
25	–	–	12,10	–	–	...0025
50	4,40	–	–	–	–	...0050
50	–	–	–	–	10,30	...0054
50	–	9,75	12,50	8,80	–	...0055
100	–	10,65	13,95	9,00	10,50	...0100
100	5,15	–	–	–	–	...0105
150	5,55	11,00	15,80	9,65	11,30	...0150
250	–	–	–	13,45	–	...0250
300	10,85	14,85	–	–	–	...0300
350	–	–	–	–	21,70	...0356
400	–	–	21,60	–	–	...0400
	(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	(W625)	



Verlängerung 1/4", flexibel

Ausführung: DIN 3123 D 6,3 – ISO 3316, mit Kugelarretierung.

6016 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.

6831 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.

Länge	6016	6831	Bestell-
mm	€	€	Nr.
150	19,35	–	...0120
150	–	25,40	...0151
	(W522)	(W529)	



Kardanverlängerung 1/4"

Ausführung: DIN 3123 D 6,3 – ISO 3316, mit Kugelarretierung. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

6017 NEU Die Verlängerung lässt einen Schwenkwinkel bis 15° zu.

6835 Die Verlängerung lässt einen Schwenkwinkel bis 8° zu.

Länge	6017	6835	Bestell-
mm	€	€	Nr.
25	–	10,30	...0025
55	11,65	–	...0055
97	12,95	–	...0097
102	–	14,05	...0100
148	17,85	–	...0148
	(W522)	(W529)	



VDE-Verlängerung 1/4"

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. Verlängerung ermöglicht in Kombination mit der isolierten Umschaltknarre einen guten Zugang zu tief liegenden Schrauben und Muttern. **Isoliert bis 1000 V AC nach IEC 60900.**

Länge	6222	Bestell-
mm	€	Nr.
75	33,00	...0010
150	38,70	...0015
	(W530)	



Quergriff mit Gleitstück 1/4"

Ausführung: DIN 3122 A 6,3 – ISO 3315, mit Kugelarretierung. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.



Länge	6020	Bestell-
mm	€	Nr.
115	5,80	...0010
	(W532)	

Spezial-Verlängerung 1/4"

Ausführung: Die Hin- und Herbewegung des Knarrengriffs wird aus der engen Stelle heraus verlagert und erleichtert so das Anziehen und Lösen. Es braucht kein Platz geschaffen zu werden, um Schrauben oder Muttern zugänglich zu machen.

Anwendung: Für Arbeiten an engen Stellen, geeignet für manuelle, pneumatisch oder elektrisch angetriebene Knarren.



Produktvideo

Länge	602A	Bestell-
mm	€	Nr.
230	97,10	...1406
	(W626)	

Steckgriff 1/4"

Ausführung: DIN 3122 E 6,3 – ISO 3315, mit Kugelarretierung.



6027 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit ergonomischem 2-Komponenten-Kunststoffgriff.

6028 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt. Griff mit Kunststoffhülle.



6835 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Mit 3-Komponenten-Griff für bessere Rutschsicherheit auch bei ölverschmierten Händen und hohe Kraftübertragung.



602C Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit 2-Komponenten-Griff.



601D Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit QuickRelease-Sicherheitsverriegelung und 2-Komponenten-Griff.

QR



602D Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit 2-Komponenten-Griff.



Länge	6027	6028	6835	602C	601D	602D	Bestell-
mm	€	€	€	€	€	€	Nr.
110	–	–	21,80	–	–	–	...0006
140	–	10,35	–	–	–	–	...0010
150	8,45	–	–	12,20	14,10	–	...0020
155	–	–	–	–	–	35,50	...0025
	(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	(W625)	(W625)	

Steckgriff mit Quergriff 1/4"

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt. Mit Kugelarretierung und Aufhängeloch.

Anwendung: Besonders geeignet für tief liegende Schrauben.

6,3 mm
1/4"



GEDORE

Länge mm	GEDORE 6029 € (W522)	Bestell-Nr.
300	17,85	...0005

Bit-Adapter 1/4"

Ausführung: DIN 3126 E 6,3. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt.

6,3 mm
1/4"

format professional quality



Bit-Aufnahme Zoll	Vierkantaufnahme Zoll	format 6033 € (W532)	Bestell-Nr.
1/4	1/4	3,82	...0050

Kardangelenk 1/4"

Ausführung: DIN 3123 C 6,3 – ISO 3316, mit Kugelarretierung.

6,3 mm
1/4"



6033 format

6033 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.



6034 GEDORE

6034 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.

6835 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.



6835 HAZET

601F Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit QuickRelease-Sicherheitsverriegelung.

QR



601F STAHLWILLE

Länge mm	format 6033 € (W532)	GEDORE 6034 € (W522)	HAZET 6835 € (W529)	STAHLWILLE 601F € (W625)	Bestell-Nr.
36,5	–	–	31,00	–	...0015
38	–	20,70	–	–	...0010
42	12,10	–	–	–	...0020
45	–	–	–	31,70	...0030

Vergrößerungsstück 1/4" auf 3/8"

Ausführung: DIN 3123 A 6,3 x 10 – ISO 3316, mit Kugelarretierung. Von 1/4"-Innenvierkant auf 3/8"-Außenvierkant.

6,3 mm
1/4"



6036 format

6036 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.



6037 GEDORE

6037 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.

6835 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.



6835 HAZET

601G Aus HPQ®-Hochleistungsstahl, verchromt.



601G STAHLWILLE

format 6036 € (W532)	GEDORE 6037 € (W522)	HAZET 6835 € (W529)	STAHLWILLE 601G € (W625)	Bestell-Nr.
4,00	–	–	11,00	...0010
–	12,40	10,15	–	...0020

Vergrößerungsstück 1/4" auf 1/2"

Ausführung: DIN 3123 A 6,3 x 10 – ISO 3316, mit Kugelarretierung.
Von 1/4"-Innenvierkant auf 1/2"-Außenvierkant.

6,3 mm
1/4"

6036 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

601G Aus HPQ®-Hochleistungsstahl, verchromt.



6036 format



601G STAHLWILLE

format 6036	STAHLWILLE 601G	Bestell-
€	€	Nr.
8,05	–	...0015
–	16,15	...0050
(W532)	(W625)	

Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz 1/4"

Ausführung: DIN 3124 – ISO 2725, mit Kugelfangrille und griffig gerändelt.

6,3 mm
1/4"

6039 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschliffen und matt verchromt.



6039 format

6040 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und matt verchromt.



6040 GEDORE

6837 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. **Mit Tractionsprofil** zur Schonung des Schraubkopfs.



6837 HAZET

6019 Aus HPQ®-Hochleistungsstahl, verchromt.



6019 STAHLWILLE

Schlüsselweite	Nennlänge	Nenn-Außen-Ø	format 6039	GEDORE 6040	HAZET 6837	STAHLWILLE 6019	Bestell-
mm	mm	mm	€	€	€	€	Nr.
3	25	6	–	–	5,45	–	...0030
4	25	7	3,07	5,80	–	5,55	...0040
4,5	25	7	–	–	5,15	–	...0040
4,5	25	7,5	3,07	5,95	–	5,80	...0045
5	25	8,5	3,07	6,05	5,10	5,60	...0050
5,5	25	9	3,07	6,20	5,20	5,60	...0055
6	25	9,5	3,07	6,30	5,15	5,50	...0060
7	25	11,5	3,07	6,45	4,95	5,50	...0070
8	25	12,5	3,07	6,70	4,95	5,50	...0080
9	25	13,5	3,30	6,85	5,15	5,80	...0090
10	25	15	3,30	6,95	5,00	5,60	...0100
11	25	16,5	3,30	7,10	5,05	6,00	...0110
12	25	17,5	3,30	7,20	5,60	6,25	...0120
13	25	18,5	3,36	7,35	5,35	5,85	...0130
14	25	20	3,36	7,45	5,75	6,75	...0140
			(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	

Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz 1/4"

Ausführung: DIN 3124 – ISO 2725, mit Kugelfangrille und griffig gerändelt. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist.

6,3 mm (1/4")

Wera Zyklop

Schlüsselweite mm	Nennlänge mm	Nenn-Außen-Ø mm	Wera 6024 €	Bestell-Nr.
4	25	7	6,20	...0040
4,5	25	7,5	6,20	...0045
5	25	8,5	6,20	...0050
5,5	25	9	6,20	...0055
6	25	9,5	6,55	...0060
7	25	11,5	6,55	...0070
8	25	12,5	6,55	...0080
9	25	13,5	6,55	...0090
10	25	15	6,70	...0100
11	25	16,5	6,85	...0110
12	25	17,5	6,85	...0120
13	25	18,5	7,05	...0130
14	25	20	7,05	...0140

(W545)



6024

Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsatz 1/4"

NEU

Ausführung: DIN 3124 – ISO 2725-1, mit Kugelfangrille und griffig gerändelt. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt.

6,3 mm (1/4")

GEDORE

Schlüsselweite mm	Nennlänge mm	Nenn-Außen-Ø mm	GEDORE 6031 €	Bestell-Nr.
4	25	7	5,80	...0040
4,5	25	7	5,95	...0045
5	25	8	6,05	...0050
5,5	25	8	6,20	...0055
6	25	9	6,30	...0060
7	25	10	6,45	...0070
8	25	11	6,70	...0080
9	25	12	6,85	...0090
10	25	14	6,95	...0100
11	25	16	7,10	...0110
12	25	17	7,20	...0120
13	25	18	7,35	...0130
14	25	20	7,45	...0140

(W522)


6031 0040

VDE-Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz 1/4"

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. **Isoliert bis 1000 V AC nach IEC 60900.**

Hinweis: Nur kompatibel mit der isolierten Umschaltknarre (6222 0005) von Wiha.

6,3 mm (1/4") > 1000 V

wiha

Schlüsselweite mm	Länge mm	wiha 6222 €	Bestell-Nr.
4	42	18,50	...0040
5	42	18,50	...0050
5,5	42	18,50	...0055
6	42	18,50	...0060
7	42	18,50	...0070
8	42	18,50	...0080
9	42	18,50	...0090
10	42	18,50	...0100
11	42	19,80	...0110
12	42	19,80	...0120
13	42	19,80	...0130
14	42	19,80	...0140

(W530)



Universal-Steckschlüssel-Einsatz 1/4"

NEU

Ausführung: Aus legiertem Stahl mit gehärteten Stahlstiften. Für Zoll- und metrische Abmessungen geeignet. Die Stahlstifte passen sich Schrauben sowie Haken- oder Ösenschrauben an (bis 8 mm Höhe).

6,3 mm (1/4")

fortis

Schlüsselweite mm	Länge mm	fortis 6038 €	Bestell-Nr.
6–14	52	10,80	...0005

(W730)



Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4"

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt, mit Kugelfangrille, griffig gerändelt. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist. Lieferung auf Textilgurt und mit Mutterentnahmewerkzeug.

6,3 mm | 1/4"

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/141.

Ausführung	Satzinhalt mm	Wera 6024 € (W545)	Bestell-Nr.
10-teilig	4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 10; 13	65,50	...9010





Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz 1/4", lang

Ausführung: DIN 3124 – ISO 2725-1, mit Kugelfangrille und griffig gerändelt.

6,3 mm | 1/4"

6036 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschliffen und matt verchromt.

6041 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und matt verchromt.

6025 Aus HPQ®-Hochleistungsstahl, verchromt.

Schlüsselweite mm	Nennlänge mm	Nenn-Außen-Ø mm	format 6036 €	GEDORE 6041 €	STAHLWILLE 6025 €	Bestell-Nr.
4	50	6,5	–	20,70	–	...0040
4,5	50	7	–	21,00	–	...0045
5	50	8	–	21,10	18,35	...0050
5,5	50	8,5	–	21,20	–	...0055
6	50	9	–	21,40	–	...0060
7	50	11,5	6,10	21,50	17,95	...0070
8	50	12	6,20	21,70	17,45	...0080
9	50	13	–	21,80	–	...0090
10	50	14	6,20	22,10	18,45	...0100
11	50	16	–	22,70	19,35	...0110
12	50	17	–	23,20	18,05	...0120
13	50	18	6,25 (W532)	23,40 (W522)	17,85 (W625)	...0130



6036 format



6041 GEDORE



6025 STAHLWILLE

Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz 1/4" in amerikanischen Zollmaßen

Ausführung: DIN 3124 – ISO 2725, aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, mit Kugelfangrille, geschliffen, matt verchromt und griffig gerändelt.

6,3 mm | 1/4" | Amerikanische Zollmaße

GEDORE

Schlüsselweite Zoll Zoll	Länge mm	Außen-Ø mm	GEDORE 6042 €	Bestell-Nr.
3/16	27,4	7,8	6,20	...0010
7/32	27,4	8,8	6,30	...0020
1/ 4	27,4	9,8	6,45	...0030
9/32	27,4	11	6,70	...0040
5/16	27,4	12	6,85	...0050
11/32	27,4	13	7,10	...0060
3/ 8	27,4	14	7,70	...0070
7/16	27,4	16	8,10	...0080
1/ 2	27,4	18	8,35	...0090
9/16	27,4	20	8,45 (W522)	...0100



Schraubendreher-Einsatz 1/4" für Innensechskantschrauben, kurz

Ausführung: Mit Kugelfangrille und griffig gerändelt.

6,3 mm
1/4"

6044 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschliffen und verchromt, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert.



6044 format

6045 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt, Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, manganphosphatiert.



6045 GEDORE

6843 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, **TiN-beschichtet,** für Standzeitverbesserung, höheres Drehmoment, Korrosionsbeständigkeit und Minimierung des Cam-Out-Effektes (bessere Haftung in der Schraube).



6843 HAZET
TiN

6026 Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.



6026 STAHLWILLE

6032 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist.



6032 Wera

Schlüsselweite mm	Nennlänge mm	format 6044 €	GEDORE 6045 €	HAZET 6843 €	STAHLWILLE 6026 €	Wera 6032 €	Bestell-Nr.
2	30	–	8,10	–	–	8,25 **	...0020
2,5	30	–	8,10	9,10	–	8,25 **	...0025
3	30	4,08	8,35	9,10	8,55	10,70	...0030
4	30	4,08	8,35	9,10	8,55	10,70	...0040
5	30	4,08	8,35	9,10	8,55	10,70	...0050
6	30	4,08	8,35	9,10	8,55	10,70	...0060
7	30	–	–	–	–	10,70	...0070
8	30	4,08 * (W532)	9,10 * (W522)	9,10 * (W529)	8,55 (W625)	10,70 (W545)	...0080

* Nicht genormt.
** Ohne Haltefunktion.

Schraubendrehereinsatz 1/4" für Innensechskantschrauben, mit Kugelkopf

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, brüniert. Mit Kugelfangrille und griffig gerändelt.Gesamtschwenkwinkel ca. 15–20°.

6,3 mm
1/4"

GEDORE

Schlüsselweite mm	Nennlänge mm	GEDORE 6035 €	Bestell-Nr.
4	30	9,75	...0040
5	30	9,75	...0050
6	30	9,75 (W522)	...0060



6035

Schraubendreher-Einsatz 1/4" für Innensechskantschrauben, lang

Ausführung: Mit Kugelfangrille und griffig gerändelt.

6.3 mm
1/4"

6044 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschliffen und verchromt, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert.



6044 format

6045 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt, Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, manganphosphatiert.



6045 GEDORE

Schlüsselweite mm	Länge mm	format 6044 €	GEDORE 6045 €	Bestell-Nr.
3	60	6,05	11,00	...0031
4	60	6,05	11,00	...0041
5	60	6,05	11,00	...0051
6	60	6,05	11,00	...0061
8	60	– (W532)	11,65 (W522)	...0081

Schraubendrehereinsatz 1/4" für Innensechskantschrauben, mit Haltefunktion

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. Mit Kugelfangrille, matt verchromt und griffig gerändelt. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist.

Bits + Plus | 6.3 mm | 1/4"

Wera Zyklop



6032

Schlüsselweite mm	Länge mm	Wera 6032 €	Bestell-Nr.
4	100	13,05	...0041
5	100	13,05	...0051
6	100	13,05 (W545)	...0061
7	100	13,05	...0071
8	100	13,05 (W545)	...0081

Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/4" für Innensechskantschrauben

Ausführung: Lieferung auf Textilgurt.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 7/141.



6032 9010



6032 9005

Ausführung	Satzinhalt mm	Länge mm	Wera 6032 €	Bestell-Nr.
8-teilig	2*; 2,5*; 3; 4; 5; 6; 7; 8	28	89,40	...9005
5-teilig	4; 5; 6; 7; 8	100	62,00 (W545)	...9010

* Ohne Haltefunktion.

VDE-Schraubendreher-Einsatz 1/4" für Innensechskantschrauben

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. **Isoliert bis 1000 V AC nach IEC 60900.**

Hinweis: Nur kompatibel mit der isolierten Umschaltknarre (6222 0005) von Wiha.

6,3 mm 1/4" | ≙ 1000 V

Schlüsselweite mm	Länge mm	wiha 6224 €	Bestell-Nr.
3	65	30,90	...0030
4	65	30,90	...0040
5	65	30,90	...0050
6	65	30,90	...0060
8	65	30,90	...0080
		(W530)	



Schraubendreher-Einsatz 1/4" für Schlitzschrauben

Ausführung: Mit Kugelfangrille und griffig gerändelt.

6,3 mm 1/4"

6047 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschliffen und verchromt, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert.

6048 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt, Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, manganphosphatiert.

6845 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, **TiN-beschichtet,** für Standzeitverbesserung, höheres Drehmoment, Korrosionsbeständigkeit und Minimierung des Cam-Out-Effektes (bessere Haftung in der Schraube).


6047 format


6048 GEDORE


6845 HAZET TiN

Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Nennlänge mm	format 6047 €	GEDORE 6048 €	HAZET 6845 €	Bestell-Nr.
3,5	0,6	30	–	–	8,75	...0010
4	0,7	30	4,64	–	–	...0020
4	0,8	30	–	9,85	–	...0010
5,5	1	30	4,64	–	9,10	...0030
5,5	1	30	–	9,85	–	...0020
6,5	1,2	30	–	9,85	–	...0030
8	1,2	30	4,64	–	9,10	...0040
			(W532)	(W522)	(W529)	

Schraubendreher-Einsatz 1/4" für Kreuzschlitzschrauben PH

Ausführung: Mit Kugelfangrille und griffig gerändelt.

6,3 mm 1/4"

6049 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschliffen und verchromt, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert.

6050 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt, Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, manganphosphatiert.

6849 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, **TiN beschichtet,** für Standzeitverbesserung, höheres Drehmoment, Korrosionsbeständigkeit und Minimierung des Cam-Out-Effektes (bessere Haftung in der Schraube).


6049 format


6050 GEDORE


6849 HAZET TiN

Größe	Nennlänge mm	format 6049 €	GEDORE 6050 €	HAZET 6849 €	Bestell-Nr.
PH 1	30	4,64	9,10	8,00	...0010
PH 2	30	4,64	9,10	7,90	...0020
PH 3	30	–	9,10	–	...0030
		(W532)	(W522)	(W529)	

Schraubendreher-Einsatz 1/4" für Kreuzschlitzschrauben PZ

Ausführung: Mit Kugelfangrille und griffig gerändelt.

6,3 mm | 1/4"

6051 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschliffen und verchromt, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert.

6052 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt, Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, manganphosphatiert.

6853 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, **TiN-beschichtet,** für Standzeitverbesserung, höheres Drehmoment, Korrosionsbeständigkeit und Minimierung des Cam-Out-Effektes (bessere Haftung in der Schraube).


6051 format


6052 GEDORE


6853 HAZET TiN

Größe	Nennlänge mm	format 6051 €	GEDORE 6052 €	HAZET 6853 €	Bestell-Nr.
PZ 1	30	4,64	10,35	8,10	...0010
PZ 2	30	4,64	10,35	8,10	...0020
		(W532)	(W522)	(W529)	

Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/4"

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen, verchromt und griffig gerändelt, Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, manganphosphatiert. Lieferung in Kunststoffbox mit Check-Tool-Einlage.

GEDORE

6,3 mm | 1/4"



Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6043 €	Bestell-Nr.
15-teilig INS 20 PM 160 x 95 x 38 mm	5 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant (6045) 3; 4; 5; 6; 8 mm 4 Schraubendreher-Einsätze Schlitz (6048) 4; 5,5; 6,5; 8 mm 3 Schraubendreher-Einsätze Kreuzschlitz (6050) PH 1; 2; 3 3 Schraubendreher-Einsätze Kreuzschlitz (6052) PZ 1; 2; 3	143,50	...0010
		(W522)	

Schraubendreher-Einsatz 1/4" für Innen-TORX®-Schrauben, kurz

Ausführung: Mit Kugelfangrille und griffig gerändelt.

6,3 mm | 1/4"

6053 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschliffen und verchromt, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert.

6054 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt, Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, brüniert.

6857 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, **TiN-beschichtet,** für Standzeitverbesserung, höheres Drehmoment, Korrosionsbeständigkeit und Minimierung des Cam-Out-Effektes (bessere Haftung in der Schraube).

6160 Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.

605A Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist.


6053 format


6054 GEDORE


6857 HAZET TiN


6160 STAHLWILLE



605A Wera

Größe	Nenn-länge mm	für Schrauben	format 6053 €	GEDORE 6054 €	HAZET 6857 €	STAHLWILLE 6160 €	Wera 605A €	Bestell-Nr.
T 8	30	M2,5	–	9,50	–	9,60	–	...0008
T 9	30	M3	–	9,50	–	9,60	–	...0009
T 10	30	M3 –M3,5	6,10	9,50	8,00	9,60	8,25	...0010
T 15	30	M3,5–M4	6,10	9,50	8,00	9,60	8,25	...0015
T 20	30	M4 –M5	6,10	9,50	8,00	9,60	8,25	...0020
T 25	30	M4,5–M5	6,10	9,50	8,00	9,60	8,25	...0025
T 27	30	M4,5–M6	6,10	9,50	8,00	9,55	8,25	...0027
T 30	30	M6 –M7	6,10	9,50	8,00	9,60	8,25	...0030
T 40	30	M7 –M8	6,10	9,85	7,75	10,80	8,25	...0040
			(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	(W545)	

Schraubendreher-Einsatz 1/4" für Innen-TORX®-Schrauben, lang

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Mit Kugelfangrille und griffig gerändelt. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist.

6,3 mm
1/4"

Wera Zyklop

Größe	Länge mm	für Schrauben	Wera 605A €	Bestell-Nr.
T 25	100	M4,5–M5	10,40	...1025
T 27	100	M4,5–M6	10,40	...1027
T 30	100	M6 –M7	10,40	...1030
T 40	100	M7 –M8	10,40	...1040
			(W545)	



Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/4" für Innen-TORX®-Schrauben

Ausführung: Lieferung auf Textilgurt.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/141.



605A 9010



605A 9005

Ausführung	Satzinhalt	Länge mm	Wera 605A €	Bestell-Nr.
4-teilig	T 25; 27; 30; 40	100	48,20	...9010
9-teilig	T 8; 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40	28	83,70	...9005
			(W545)	

Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/4" für Innen- und Außen-TORX®-Schrauben

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen, verchromt und griffig gerändelt, Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, brüniert. Lieferung in Kunststoffbox mit Check-Tool-Einlage.

6,3 mm
1/4"

GEDORE



Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6054 €	Bestell-Nr.
15-teilig	9 Schraubendreher-Einsätze Innen-TORX® (6054)	150,50	...0100
ITX 20 TX-015	T 8; 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40		
160 x 95 x 38 mm	6 Außen-TORX®-Steckschlüssel-Einsätze (6046)		
	E 4; 5; 6; 7; 8; 10		
		(W522)	

Steckschlüssel-Einsatz 1/4" für Außen-TORX®-Schrauben

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, mit Kugelfangrille, geschliffen, verchromt und griffig gerändelt.

6,3 mm
1/4"

GEDORE

Größe	Länge mm	Außen-Ø mm	für Schrauben	GEDORE 6046 €	Bestell-Nr.
E 4	25	5,5	M3	10,35	...0040
E 5	25	7	M4	10,35	...0050
E 6	25	8	M5	10,35	...0060
E 7	25	9,5	M6	10,35	...0070
E 8	25	10,5	M6–M7	10,35	...0080
E 10	25	13	M8	10,35	...0100
				(W522)	



Magnetische Steckleiste 1/4"

Anwendung: Passend für alle handelsüblichen 1/4"-Steckschlüssel-Einsätze. Ein starker Dauermagnet hält die Leiste sicher an FE-Metallen, zum Beispiel an Maschinenverkleidungen, Werkzeugwagen oder Hebebühnen, fest. Die Leiste kann sowohl horizontal als auch vertikal oder sogar über Kopf angebracht werden. Für die Wandmontage verfügt die Leiste zusätzlich über Bohrungen. Die Fixierung der Einsätze erfolgt durch eine 90°-Drehung. Der Einsatz ist dann durch die Kugel arretiert. Durch Drehen in die andere Richtung werden die Einsätze entsichert und können entnommen werden. **Lieferung ohne Werkzeug.**

6,3 mm
1/4"

GEDORE





Aufnahmen	Maße L x B mm	GEDORE 6043 €	Bestell-Nr.
13 Außenvierkante 2 Innenvierkante	380 x 33	41,80	...0013

(W522)

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 3/8"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, Steckschlüssel-Einsätze mit Rändelung, die Innensechs- und Innenvierkante haben abgerundete Ecken zur Schonung von Antrieb und Schraubenkopf. **Die Hebelumschaltknarre ist 72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°, mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff.** Lieferung im stabilem Metallkasten mit schematischer Platzierungsangabe im Deckel. Die Werkzeuge sind sicher in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.

10,0 mm
3/8"

format professional quality





Ausführung	Satzinhalt	format 6056 €	Bestell-Nr.
17-teilig 320 x 150 x 50 mm	1 Hebelumschaltknarre (6058 0020) 12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6070) 6; 7; 8; 9; 10; 11; 13; 14; 15; 16; 17; 19 mm 1 Quergriff mit Gleitstück (6062 0010) 2 Verlängerungen (6060) 125; 250 mm 1 Kardangelenk (6064 0010)	108,50	...0010

(W592)

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 3/8"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, Steckschlüssel-Einsätze mit Rändelung, die Innensechs- und Innenvierkante haben abgerundete Ecken zur Schonung von Antrieb und Schraubenkopf. **Die Hebelumschaltknarre ist 72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°, mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff.** Lieferung im robustem Kunststoffkasten mit schematischer Platzierungsangabe im Deckel. Die Werkzeuge sind sicher in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.

10,0 mm
3/8"

format professional quality



Ausführung	Satzinhalt	format 6056 €	Bestell-Nr.
23-teilig 350 x 205 x 65 mm	1 Hebelumschaltknarre (6058 0020) 13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6070) 6; 7; 8; 9; 10; 11; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm 5 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant (6070) 4; 5; 6; 8; 10 mm 1 Quergriff mit Gleitstück (6062 0010) 2 Verlängerungen (6060) 125; 250 mm 1 Kardangelenk (6064 0010)	120,00	...0020

(W592)

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 3/8"

Ausführung: Werkzeuge aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschmiedet, geschliffen und verchromt. Lieferung in GEDORIT blauer Stahlblechkassette mit gebogenem, nahtlos gezogenem Rand und ABS-Kunststoffeinlage.

10,0 mm
3/8"

GEDORE

Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6055 €	Bestell-Nr.
16-teilig **30 JMU-10** **290 x 132 x 55 mm**	1 Umschaltknarre (6059 0010) 14 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6071) 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14;15; 16; 17; 18; 19 mm 1 Verlängerung (6061 0125) 125 mm	269,00	...0011
26-teilig **30 IMU-10** **320 x 210 x 55 mm**	1 Umschaltknarre (6059 0010) 13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6071) 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 19 mm 4 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant (6071) 4; 5; 6; 8 mm 2 Schraubendreher-Einsätze für Schlitz 5,5; 8 mm 2 Schraubendreher-Einsätze für Kreuzschlitz PH 2; 3 1 Quergriff mit Gleitstück 2 Verlängerungen (6061) 125; 250 mm 1 Kardangelenk (6065 0010)	289,50	...0040

(W522)



6055 0011



6055 0040

Kombinierte Zwölfkant-Steckschlüssel-Garnitur 3/8" und 1/4"

Ausführung: Werkzeuge aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschmiedet, geschliffen und verchromt. Lieferung in GEDORIT blauer Stahlblechkassette mit gebogenem, nahtlos gezogenem Rand und Check-Tool-Einlage.

6,3 mm
1/4"

10,0 mm
3/8"

GEDORE

Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6055 €	Bestell-Nr.
50-teilig **D30 TX20 U-20** **320 x 210 x 55 mm**	**Inhalt 1/4":** 1 Hebelumschaltknarre (6022 0010) 10 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 13 mm 5 Außen-TORX®-Steckschlüssel-Einsätze E 5; 6; 7; 8; 10 7 Bits für Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 1 Vierkant-Verbindungsteil 1/4" mit Sechskantantrieb 1/4" 1 Verlängerung 148 mm 1 Kardanverlängerung 55 mm 1 Bit-Halter 1 Bit-Adapter **Inhalt 3/8":** 1 Hebelumschaltknarre (6059 0020) 12 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22 mm 2 Schraubendreher-Einsätze für Innen-TORX® T 45; 50 3 Außen-TORX®-Steckschlüssel-Einsätze E 11; 12; 14 1 Verlängerung 125 mm 1 Kardanverlängerung 76 mm 1 Vierkant-Verbindungsteil 3/8" mit Sechskant-Antrieb 1/4" 1 Schraubendrehergriff	495,50	...0060

(W522)



Zwölfkant-Steckschlüssel-Garnitur 3/8"

NEU

Ausführung: Werkzeuge aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschmiedet, geschliffen und verchromt. Lieferung in GEDORIT blauer Stahlblechkassette mit gebogenem, nahtlos gezogenem Rand und ABS-Kunststoffeinlage.

10,0 mm
3/8"

GEDORE

Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6055 €	Bestell-Nr.
40-teilig **D30 KMU-20** **320 x 210 x 55 mm**	1 Umschaltknarre (6059 0020) 12 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm 4 Bits für Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm 3 Bits für Schlitz 4; 5,5; 6,5 mm 2 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2 2 Bits für Kreuzschlitz PZ 1; 2 6 Bits für Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 27; 30 3 Bits für Innenvielzahn M5; 6; 8 1 Quergriff 1 Kardanverlängerung 76 mm 1 Verlängerung (6061 0125) 125 mm 1 Multi-Griff 1 Bit-Adapter 1/4" Sechskant auf 3/8" Vierkant 1 Vierkant-Verbindungsteil 3/8" mit Sechskant-Antrieb 1/4" 1 Bithalter 1/4"	343,50	...0051

(W522)



Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 3/8"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. Lieferung im Kunststoffkasten mit Tragegriff. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.

10,0 mm
3/8"

HAZET

Ausführung	Satzinhalt	6859 €	Bestell-Nr.
16-teilig **880N-1** **355 x 235 x 65 mm**	1 HiPer-Hebelumschaltknarre (6870 0006) 11 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6875) 8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 21; 22 mm 2 Verlängerungen (6871) 126; 254 mm 1 Quergriff mit Gleitstück 1 Kardangelenk (6872 0005)	275,00	...0016
17-teilig **880/17** **355 x 235 x 65 mm**	1 HiPer-Hebelumschaltknarre (6870 0006) 12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6875) 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22 mm 3 Verlängerungen (6871) 74; 150; 254 mm 1 Kardangelenk (6872 0005)	276,50	...0017
32-teilig **885N** **355 x 235 x 65 mm**	1 HiPer-Hebelumschaltknarre (6870 0006) 16 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6875) 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22 mm 4 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant (6952) 4; 5; 6; 8 mm 3 Schraubendreher-Einsätze für Schlitz 5,5; 8; 10 mm 3 Schraubendreher-Einsätze für Kreuzschlitz PH 1; 2; 3 3 Verlängerungen (6871) 74; 126; 254 mm 1 Quergriff mit Gleitstück 1 Kardangelenk (6872 0005)	499,00	...0032

(W529)



6859 0016



6859 0017



6859 0032
TiN

Kombinierte Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 3/8" und 1/4"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. Lieferung im Kunststoffkasten mit Tragegriff. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.

10,0 mm
3/8"

HAZET

Ausführung	Satzinhalt	6859 €	Bestell-Nr.
46-teilig **882** **355 x 235 x 65 mm**	**Inhalt 1/4":** 1 HiPer-Hebelumschaltknarre (6011 0070) 12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6837) 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm 1 Verlängerung (6831 0100) 101,5 mm 1 Steckgriff (6835 0006) 1 Kardangelenk (6835 0015) 1 Bit-Adapter Sechskant 1/4" mit 1/4"-Vierkantaufnahme 5 Bits für Innensechskant 3; 4; 5; 6; 8 mm 4 Bits für Schlitz 4; 4,5; 5,5; 6 mm 2 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2 2 Bits für Kreuzschlitz PZ 1; 2 **Inhalt 3/8":** 1 HiPer-Hebelumschaltknarre (6870 0006) 12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6875) 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22 mm 1 Verlängerung (6871 0150) 150 mm 1 Kardangelenk (6872 0005) 1 Bit-Adapter Sechskant 1/4" mit 3/8"-Vierkantaufnahme	517,00	...0046

(W529)



Zwölfkant-Steckschlüssel-Garnitur 3/8"

Ausführung: Werkzeuge aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Steckschlüssel-Einsätze aus HPQ®-Hochleistungsstahl. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer Schaumstoffeinlage untergebracht. Lieferung in stapelbarem ABS-Kunststoffkasten.

10,0 mm
3/8"

STAHLWILLE

Ausführung	Satzinhalt	601A €	Bestell-Nr.
19-teilig **45/14/5I KN** **325 x 135 x 60 mm**	1 Hebelumschaltknarre (601H 0010) 14 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22 mm 2 Verlängerungen (601I) 76; 240 mm 1 Quergriff mit Gleitstück 1 Kardangelenk (601J 0060)	300,50	...0050
19-teilig **45/14/5I QR** **325 x 135 x 60 mm**	1 QuickRelease-Hebelumschaltknarre (601H 0080) 14 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22 mm 2 QuickRelease-Verlängerungen (601I) 76; 240 mm 1 QuickRelease-Quergriff mit Gleitstück 1 QuickRelease-Kardangelenk (601J 0060)	323,50	...0015
24-teilig **45/49/19/5 KN** **325 x 135 x 60 mm**	1 Hebelumschaltknarre (601H 0080) 11 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze 8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm 1 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsatz, lang 16 mm 7 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant 3; 4; 5; 6; 7; 8; 10 mm 2 Verlängerungen (601I) 76; 240 mm 1 Quergriff mit Gleitstück 1 Kardangelenk (601J 0060)	390,00	...0055
37-teilig **45/49/32/5TX** **325 x 135 x 60 mm**	1 Hebelumschaltknarre (601H 0080) 11 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze 8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm 6 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant 4; 5; 6; 7; 8; 10 mm 8 Schraubendreher-Einsätze für Innen-TORX® T 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 7 Außen-TORX®-Steckschlüssel-Einsätze E 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14 2 Verlängerungen (601I) 76; 240 mm 1 Quergriff mit Gleitstück 1 Kardangelenk (601J 0060)	554,00	...0060

(W625)


601A 0050


601A 0015


601A 0055


601A 0060

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 3/8" Zyklop Metal

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl. Vollmetallknarre aus Chrom-Molybdän, geschmiedet, Extrem schlank, mit langem Hebel für gute Zugänglichkeit an beengten Stellen und Übertragung hoher Drehmomente, mit Kugelarretierung für sicheren Sitz der Nüsse. Wenig Gewicht für hohe Mobilität, hohe Robustheit. Lieferung in sehr kompakter Textilbox, schont empfindliche Oberflächen.

10,0 mm | 3/8"

Wera Zyklop

6001 0004 Mit Durchsteckvierkant (Push). **76-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 4,7°.**

6001 0006 Mit Umschalthebel (Switch). **72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°.**

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6001 €	Bestell-Nr.
29-teilig	1 Vollmetallknarre mit Durchsteckvierkant (6001 0016) 9 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 8; 10; 12; 13; 15; 16; 17; 18; 19 mm 1 Wobble-Verlängerung 76 mm 1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse 200 mm 1 Bit-Adapter für 1/4"-Bits (6001 0030) 3 Bits für Kreuzschlitz (642C) PH 1; 2; 3 2 Bits für Kreuzschlitz (642G) PZ 1; 2 5 Bits für Innensechskant (6429) 3; 4; 5; 6; 8 mm 6 Bits für Innen-TORX® (644A) T 15; 20; 25; 27; 30; 40	166,00	...0004
29-teilig	1 Vollmetallknarre mit Umschalthebel (6001 0017) 9 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 8; 10; 12; 13; 15; 16; 17; 18; 19 mm 1 Wobble-Verlängerung 76 mm 1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse 200 mm 1 Bit-Adapter für 1/4"-Bits (6001 0030) 3 Bits für Kreuzschlitz (642C) PH 1; 2; 3 2 Bits für Kreuzschlitz (642G) PZ 1; 2 5 Bits für Innensechskant (6429) 3; 4; 5; 6; 8 mm 6 Bits für Innen-TORX® (644A) T 15; 20; 25; 27; 30; 40	147,50	...0006

(W545)



6001 0004



6001 0006



Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 3/8" Zyklop Speed

Ausführung: Mit zähharten Bits und Nüssen. Die Zyklop-Knarre vereint die Vorteile von 5 verschiedenen Knarrentypen in einem Werkzeug und sorgt durch ihre besondere Konstruktion für sehr hohe Arbeitsgeschwindigkeiten. Der Knarrenkopf ist frei schwenkbar und kann durch die beidseitig angebrachten Schiebeschalter in 5 Positionen 0°, 15° und 90° nach links und rechts arretiert werden. Rechts-/Linksumschaltung sowie Auslösen der Nuss sind in jeder Position möglich. **72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°.** Ermöglicht die Verschraubung mit Bits und Stecknüssen mit nur einem Werkzeug. Lieferung in sehr kompakter Textilbox, schont empfindliche Oberflächen.

10,0 mm | 3/8"

Wera Zyklop

Anwendung: Zähharte Bits für den universellen Einsatz. Für Verschraubungen von Hand und maschinelle Verschraubungen geeignet.

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6001 €	Bestell-Nr.
29-teilig	1 Zyklop-Knarre (6001 0015) 9 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 8; 10; 12; 13; 15; 16; 17; 18; 19 mm 1 Verlängerung 76 mm 1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse 200 mm 1 Bit-Adapter für 1/4"-Bits (6001 0030) 4 Bits für Innensechskant (6450) 4; 5; 6; 8 mm 1 Bit für Schlitz 1 x 5,5 mm 3 Bits für Kreuzschlitz (643A) PH 1; 2; 3 3 Bits für Kreuzschlitz (643C) PZ 1; 2; 3 5 Bits für Innen-TORX® (645A) T 20; 25; 27; 30; 40	201,00	...0002

(W545)



6

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 3/8" All-in Zyklop Speed

NEU

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Die Zyklop-Knarre vereint die Vorteile von 5 verschiedenen Knarrentypen in einem Werkzeug und sorgt durch ihre besondere Konstruktion für sehr hohe Arbeitsgeschwindigkeiten. Der Knarrenkopf ist frei schwenkbar und kann durch die beidseitig angebrachten Schiebeschalter in 5 Positionen 0°, 15° und 90° nach links und rechts arretiert werden. Rechts-/Linksumschaltung sowie Auslösen der Stecknüsse sind in jeder Position möglich. **72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°.** Ermöglicht die Verschraubung mit Bits und Stecknüssen mit nur einem Werkzeug. Lieferung in sehr kompakter, robuster Textilbox, schont empfindliche Oberflächen.

10,0 mm
3/8"

Wera Zyklop

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6001 €	Bestell-Nr.
35-teilig	1 Zyklop-Knarre (6001 0015) 14 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze mit Haltefunktion (6081) 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm 1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse und Fixiersystem „flexible-lock" (6001) 200 mm 1 Wobble-Verlängerung 76 mm 8 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant mit Haltefunktion (6090) 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10 mm 9 Schraubendreher-Einsätze für Innen-TORX® mit Haltefunktion (6090) T 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50 1 Mutterentnahme-Werkzeug	392,50	...0045

(W545)



Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 3/8" Zyklop Speed

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl. Die Zyklop-Knarre vereint die Vorteile von 5 verschiedenen Knarrentypen in einem Werkzeug und sorgt durch ihre besondere Konstruktion für sehr hohe Arbeitsgeschwindigkeiten. Der Knarrenkopf ist frei schwenkbar und kann in 5 Positionen 0°, 15° und 90° nach links und rechts fixiert werden. In der 0°-Stellung als Bithalter einsetzbar. **72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°.** Ergonomischer Kraftform-Griff, mit Kugelarretierung für sicheren Sitz der Nüsse. Rechts-/Linksumschaltung bzw. Auslösen der Nuss ist in jeder Position möglich. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt. Im Deckel befindet sich eine weitere Schaumstoffeinlage mit schematischer Platzierungsangabe der Werkzeuge. Lieferung in stabiler Metallkassette mit rutschhemmenden Gummifüßen.

10,0 mm
3/8"

Wera Zyklop

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6001 €	Bestell-Nr.
43-teilig **295 x 245 x 60 mm**	1 Zyklop-Knarre (6001 0015) 18 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24 mm 1 Quergriff mit verschiebbarem Antrieb 2 Verlängerungen mit Schnelldrehhülse und Fixiersystem „flexible-lock" (6001) 125; 200 mm 1 Wobble-Verlängerung 76 mm 1 Kardangelenk 1 Bit-Adapter für 1/4"-Bits (6001 0030) 6 Bits für Innensechskant (6429) 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm 1 Bit für Schlitz 5,5 mm 2 Bits für Kreuzschlitz (642C) PH 2; 3 2 Bits für Kreuzschlitz (642G) PZ 2; 3 7 Bits für TORX® mit Bohrung (6458) T 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40	348,00	...0010

(W545)



Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 3/8" Zyklop Comfort

NEU

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Die Zyklop-Comfort-Knarre mit Umschalthebel sorgt durch die Kunststoffummantelung für einfaches Arbeiten, auch bei sehr niedrigen Temperaturen. Zudem schützt die Ummantelung Oberflächen vor Beschädigungen. Durch die schlanke Bauform ist ein einfaches Arbeiten auch in sehr engen Bauräumen gewährleistet. **80-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 4,5°.** Die Kugelarretierung sorgt für sicheren Halt der Steckschlüssel-Einsätze und des Zubehörs. Lieferung in kompakter Textilbox, schont empfindliche Oberflächen.

10,0 mm
3/8"

Wera Zyklop



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6001 €	Bestell-Nr.
16-teilig	1 Zyklop-Comfort-Knarre 14 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24 mm 1 Verlängerung 152 mm	170,50	...0040

(W545)



VDE-Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 3/8"

Ausführung: Isoliertes Werkzeug-Set aus Chrom-Vanadium-Stahl. Der integrierte Umschalthebel ermöglicht müheloses Wechseln zwischen Rechts- und Linkslauf. Weiterhin bietet die Kugelsicherung den aufgesteckten Steckschlüsseln einen sicheren Halt, welche durch einfaches Drücken des Auslöseknopfs variabel ausgetauscht werden können. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer Schaumstoffeinlage untergebracht. Lieferung im robusten Kunststoffkoffer.
Isoliert bis 1000 V AC nach IEC 60900.

10,0 mm
3/8"

≙ 1000 V

wiha
Tools that work for you



Ausführung	Satzinhalt	wiha 6231 €	Bestell-Nr.
20-teilig **7207N** **325 x 325 x 95**	1 VDE-Umschaltknarre (6231 0050) 2 VDE-Verlängerungen (6231) 125; 250 mm 1 VDE-Quergriff (6231 0055) 12 VDE-Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6231) 8; 10; 11; 12; 13; 14; 16; 17; 18; 19; 21; 22 mm 4 VDE-Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant (6231) 4; 5; 6; 8 mm	514,50	...0000

(W530)

Hebelumschaltknarre 3/8"

Ausführung: DIN 3122 D 10 – ISO 3315, mit Kugelarretierung und Umschalthebel.

10,0 mm
3/8"

6058 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Mit kleinem Kopf und Druckknopfauslösung. Mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff.



6059 0010 3093 U-10
Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, mit ovalem Kopf und Druckknopfauslösung. Arretierung bei Mittenstellung. Griff mit rutschfester 2-Komponenten-Kunststoffhülle.



6059 0020 3093 U-20
Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, mit ovalem Kopf und Druckknopfauslösung. Automatisches Einrasten für Rechts- und Linksgang. Griff mit rutschfester 2-Komponenten-Kunststoffhülle.



6870 0010 8816P
Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit ovalem Kopf und ergonomischem 2-Komponenten-Griff.



6870 0006 8816HP
Aus Vollstahl, verchromt. Mit ovalem Kopf und ergonomischem 2-Komponenten-Griff.



6870 0030 8816HPS
Aus Vollstahl, verchromt. Mit ovalem Kopf und ergonomischem 2-Komponenten-Griff. Lösungssichere Arretierung der Steckschlüsseleinsätze. Schnelle Freigabe des aufgesteckten Werkzeugs durch Drücken des Löseknopfes mit nur einer Hand.



601H 0010 435-2K
Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit ovalem Kopf und 2-Komponenten-Griff. **Für Arbeiten auf engstem Raum.**



601H 0080 **Ausführung:** DIN 3122 D 10 – ISO 3315, mit Kugelarretierung und Umschalthebel.

QR



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	format 6058 €	GEDORE 6059 €	HAZET 6870 €	STAHLWILLE 601H €	Bestell-Nr.
30	12	199	–	–	61,10	–	...0010
30	12	193	–	–	–	69,00	...0010
32	11,25	200	–	83,40	–	–	...0010
60	6	200	–	73,20	–	–	...0020
72	5	200	29,30	–	–	–	...0020
80	4,5	193	–	–	–	79,60	...0080
90	4	200	–	–	71,20	–	...0006
90	4	200	–	–	79,40	–	...0030
			(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	

Umschaltknarre 3/8", staubdicht

JL.161
Ausführung: DIN 3122 D 10 – ISO 3315, mit kompaktem, ovalem Kopf und Kugelarretierung. Griff mit Kunststoffhülle. Dicht gegen Staub, Industrieschmutz sowie andere Werkstattstäube oder Werkstattflüssigkeiten.

10,0 mm
3/8"

FACOM

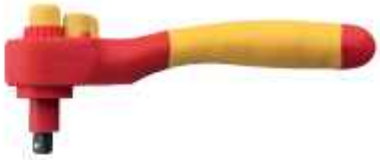
Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	FACOM 602A €	Bestell-Nr.
72	5	210	59,60	...3872
			(W626)	



VDE-Umschaltknarre 3/8"

7207NRW
Ausführung: Isolierte Umschaltknarre mit kompaktem, ovalem Kopf und Kugelarretierung. Der integrierte Umschalthebel ermöglicht müheloses Wechseln zwischen Rechts- und Linkslauf. Weiterhin bietet die Kugelsicherung den aufgesteckten Steckschlüsseln einen sicheren Halt, welche durch einfaches Drücken des Auslöseknopfs variabel ausgetauscht werden können. **Isoliert bis 1000 V AC nach IEC 60900.**

10,0 mm | 3/8" | VDE | GS | ≙ 1000 V | wiha Tools that work for you



Länge	wiha 6231	Bestell-
mm	€	Nr.
200	125,50 (W530)	...0050

Umschaltknarre mit Schaltscheibe 3/8"

NEU

3093 U-3
Ausführung: DIN 3122 D 10 – ISO 3315. Aus Vanadium-Stahl 31CrV3, verchromt. Umschaltknarre mit rundem Kopf, Schaltscheibe und Kugelarretierung. Für Arbeiten in engen Bauräumen geeignet. **72 Zähne, 5° Rückschwenkwinkel.** Mit rutschfestem 2-Komponenten-Griff mit Aufhängeloch.

10,0 mm | 3/8" | GEDORE



Länge	GEDORE 6059	Bestell-
mm	€	Nr.
200	59,20	...0025

Umschaltknarre mit Gelenk 3/8"

Ausführung: DIN 3122 D 10 – ISO 3315, mit Kugelarretierung, ovalem Kopf und Umschalthebel. Mit ergonomischem 2-Komponenten-Griff.

10,0 mm | 3/8"

6870 0015 8816GK
Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.
Der Kopf lässt sich über ein Gelenk verstellen.



6870 0015 HAZET

6870 0025 8816G
Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.
Der Kopf lässt sich über ein Gelenk verstellen.



6870 0025 HAZET

601H 0040 452QR
Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit QuickRelease-Sicherheitsverriegelung. Entwickelt **für Arbeiten auf engstem Raum**. Ideal für den Einsatz in sicherheitsrelevanten und engen Bereichen durch schraubenlose Verbindung, z. B. in der Luftfahrt (FOD).

QR



601H 0040 STAHLWILLE

Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	HAZET 6870 €	STAHLWILLE 601H €	Bestell- Nr.
30	12	218	81,00	–	...0015
30	12	276	89,00	–	...0025
80	4,5	300	– (W529)	120,00 (W625)	...0040

Ganzstahl-Umschaltknarre 3/8"

Ausführung: DIN 3122 D 10 – ISO 3315, Ganzstahlknarre aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Extrem feinverzahnt, mit besonders kleinem Rückstellwinkel, bei max. Belastbarkeit. Mit kleinem Kopf für Arbeiten an beengten Stellen, Druckknopfauslösung und Umschalthebel.

10,0 mm | 3/8" | format professional quality



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	format 6058 €	Bestell- Nr.
120	3	200	35,50 (W532)	...2120

Knarre 3/8" Zyklop Metal

Ausführung: Vollmetallknarre aus Chrom-Molybdän, geschmiedet. Feinverzahnt, mit besonders kleinem Rückstellwinkel. Extrem schlank, mit langem Hebel für gute Zugänglichkeit an beengten Stellen und Übertragung hoher Drehmomente, mit Kugelarretierung für sicheren Sitz der Nüsse. Wenig Gewicht für hohe Mobilität, hohe Robustheit.

10,0 mm
3/8"

Wera Zyklop

6001 0016 Mit Durchsteckvierkant (Push).



6001 0016

6001 0017 Mit Umschalthebel (Switch).



6001 0017



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	Wera 6001 € (W545)	Bestell-Nr.
76	4,7	222	76,70	...0016
72	5	222	56,20	...0017

Umschaltknarre 3/8" Zyklop Speed

Ausführung: DIN 3122 D 6,3 – ISO 3315, mit Kugelarretierung. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit Kraftform-Griff und Freilaufhülse. Die Umschaltung erfolgt mittels Drehscheibe. Rechts-/Linksumschaltung sowie Auslösen der Nuss sind in jeder Position möglich. Der Knarrenkopf ist ergonomisch geformt und ermöglicht dank der Schwungmassenkonstruktion in Verbindung mit der Freilaufhülse ein schnelles Arbeiten. Der Knarrenkopf ist frei schwenkbar und kann durch die beidseitig angebrachten Schiebeschalter in 5 Positionen 0°, 15° und 90° nach links und rechts arretiert werden. Mit Kraftform-Griff für ermüdungsfreies Arbeiten.

10,0 mm
3/8"

Wera Zyklop





Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	Wera 6001 € (W545)	Bestell-Nr.
72	5	199	77,90	...0015

Verlängerung 3/8" Zyklop

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Mit **Freilaufhülse** für schnelles Anziehen und Lösen und **Flexible-Lock-System.** Mit aktiviertem Flexible-Lock-System sind die Aufsteckwerkzeuge dauerhaft mit der Verlängerung verbunden, bei Deaktivierung kann die Nuss blitzschnell gewechselt werden.



Länge mm	Wera 6001 € (W545)	Bestell-Nr.
125	18,25	...0020
200	21,50	...0025

Bit-Adapter 3/8" Zyklop

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. Mit **Schnellwechselfutter** für einen schnellen Werkzeugwechsel.

Anwendung: Für alle 1/4"-Bits nach DIN ISO 1173-C 6,3 und E 6,3.



Länge mm	Wera 6001 € (W545)	Bestell-Nr.
44	18,25	...0030

Reparatur-Set für 3/8"-Knarre

Anwendung: Komplettes Knarren-Reparatur-Set.

Lieferumfang: 1 Knarr-Rad, 1 Sperrstück, 1 Schalthebel, 2 Schrauben, 1 Kugel und 1 Druckfeder.

10,0 mm
3/8"

HAZET

Hinweis: Passend für Bestell-Nr. 6870 0010, 6870 0015 und 6870 0025 📖 6/34.



Ausführung	HAZET 6870 € (W529)	Bestell-Nr.
7-teilig	25,40	...1005

Verlängerung 3/8"

Ausführung: DIN 3123 B 10 – ISO 3316, mit Kugelarretierung.

10,0 mm
3/8"

6060 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

6061 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.

6871 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.

602F Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.

6011 Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit QuickRelease-Sicherheitsverriegelung.

QR



Nennlänge	6060	6061	6871	602F	6011	Bestell-
mm	€	€	€	€	€	Nr.
36	–	–	11,30	–	–	...0040
76	–	13,30	17,35	14,50	–	...0075
76	–	–	–	–	16,85	...0076
125	7,15	13,55	18,35	15,30	–	...0125
150	–	–	18,70	–	–	...0150
160	–	–	–	16,15	–	...0150
160	–	–	–	–	19,25	...0160
250	9,75	19,35	25,20	–	–	...0250
260	–	–	–	–	21,30	...0240
260	–	–	–	18,05	–	...0250
508	–	–	50,80	–	–	...0500
	(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	(W625)	

Verlängerung 3/8", flexibel

Ausführung: DIN 3123 B 10 – ISO 3316, mit Kugelarretierung.

Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.

10,0 mm
3/8"



Länge	6872	Bestell-
mm	€	Nr.
210	33,20	...0210
	(W529)	

Magnet-Verlängerung 3/8"

Ausführung: DIN 3120 – ISO 1174, mit Kugelarretierung. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschmiedet und verchromt, Federstift manganphosphatiert. Der Haltemagnet fixiert die Schrauben im Steckschlüssel-Einsatz verliersicher. Der Haltemagnet hat durch eine Federmechanik immer direkten Kontakt mit dem Schraubenkopf und sorgt so für zentrische Führung der Schraube.

10,0 mm
3/8"



Länge	6061	Bestell-
mm	€	Nr.
65	34,10	...2065
	(W522)	

VDE-Quergriff-Adapter 3/8"

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. Einfacher Wechsel von Steckschlüssel-Einsätzen durch Kugelklemmung.
Isoliert bis 1000 V AC nach IEC 60900.

10,0 mm
3/8"



Länge	6231	Bestell-
mm	€	Nr.
200	39,60	...0055
	(W530)	

VDE-Verlängerung 3/8"

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. Tief liegende Schrauben können mühelos erreicht werden. **Isoliert bis 1000 V AC nach IEC 60900.**

10,0 mm
3/8"
1000 V

Länge mm	wiha 6231 €	Bestell-Nr.
125	39,60	...0060
250	46,20	...0065
	(W530)	



Kardanverlängerung 3/8"

Ausführung: DIN 3123 D 10 – ISO 3316, mit Kugelarretierung. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. **Die Verlängerung lässt einen Schwenkwinkel bis 8° zu.**

10,0 mm
3/8"

Länge mm	HAZET 6872 €	Bestell-Nr.
36	11,55	...0040
74	21,80	...0075
254	33,50	...0250
	(W529)	



Quergriff mit Gleitstück 3/8"

Ausführung: DIN 3122 A 10 – ISO 3315, mit Kugelarretierung.

10,0 mm
3/8"

6062 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.



6062 format

602F Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.



602F STAHLWILLE

602G Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit QuickRelease Sicherheitsverriegelung.

QR



602G STAHLWILLE

Länge mm	format 6062 €	STAHLWILLE 602F €	STAHLWILLE 602G €	Bestell-Nr.
165	–	17,45	20,50	...0165
200	10,90	–	–	...0010
	(W532)	(W625)	(W625)	

Magnetische Steckleiste 3/8"

Anwendung: Passend für alle handelsüblichen 3/8"-Steckschlüssel-Einsätze. Ein starker Dauermagnet hält die Leiste sicher an FE-Metallen, zum Beispiel an Maschinenverkleidungen, Werkzeugwagen oder Hebebühnen, fest. Die Leiste kann sowohl horizontal als auch vertikal oder sogar über Kopf angebracht werden. Für die Wandmontage verfügt die Leiste zusätzlich über Bohrungen. Die Fixierung der Einsätze erfolgt durch eine 90°-Drehung. Der Einsatz ist dann durch die Kugel arretiert. Durch Drehen in die andere Richtung werden die Einsätze entsichert und können entnommen werden. **Lieferung ohne Werkzeug.**

10,0 mm
3/8"



Aufnahmen	Maße L x B mm	GEDORE 6071 €	Bestell-Nr.
14 Außenvierkante 2 Innenvierkante	480 x 33	43,20	...7014
		(W522)	

Kardangelenk 3/8"

Ausführung: DIN 3123 C 10 – ISO 3316, mit Kugelarretierung.

10,0 mm
3/8"

6064 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

6065 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.

6872 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.

602G Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.

601J Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit QuickRelease-Sicherheitsverriegelung.

Länge	format 6064	GEDORE 6065	HAZET 6872	STAHLWILLE 602G	STAHLWILLE 601J	Bestell-Nr.
mm	€	€	€	€	€	
46	–	–	–	31,90	–	...0005
46,5	–	–	33,00	–	–	...0005
50	–	35,30	–	–	–	...0010
56	14,45	–	–	–	–	...0010
60	–	–	–	–	37,80	...0060
	(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	(W625)	

QR


6064 format


6065 GEDORE


6872 HAZET


602G STAHLWILLE


601J STAHLWILLE

Reduzierstück 3/8"

Ausführung: DIN 3123 A 10 x 12,5 – ISO 3316. Mit Kugelarretierung.

10,0 mm
3/8"

6066 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

6067 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.

6872 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.

602H Aus HPQ®-Hochleistungsstahl, verchromt.

Ausführung	format 6066	GEDORE 6067	HAZET 6872	STAHLWILLE 602H	Bestell-Nr.
	€	€	€	€	
3/8"-Innenvierkant auf 1/4"-Außenvierkant	4,96	11,00	9,20	11,90	...0010
	(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	


6066 format


6067 GEDORE

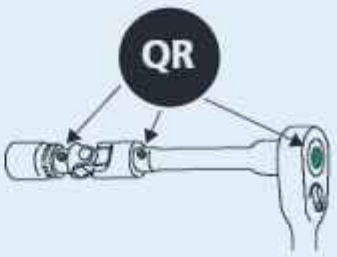

6872 HAZET


602H STAHLWILLE

Eine sichere Verbindung: Das QuickRelease-System

Werkzeuge während des Schraubvorgangs zu verlieren kostet nicht nur Zeit und Nerven. Wird der Verlust nicht bemerkt, können sie beispielsweise als Fremdkörper in Maschinen ein erhebliches Sicherheitsrisiko darstellen.

Das QuickRelease-System ist das einheitliche Verriegelungssystem von der Knarre über die Verlängerung bis zum Steckschlüsseleinsatz. Die einzelnen Werkzeuge rasten ein und lassen sich erst durch Knopfdruck wieder lösen – schnell und sicher. QuickRelease gibt es auch bei Drehmomentschlüsseln. Werkzeuge mit QuickRelease-System haben wir zum leichteren Auffinden mit dem QR-Piktogramm gekennzeichnet.



STAHLWILLE

Produktvideo

Vergrößerungsstück 3/8"

Ausführung: DIN 3123 A 10 x 12,5 – ISO 3316. Mit Kugelarretierung.

10,0 mm
3/8"

6068 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.



6068 format

6069 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.



6069 GEDORE

6873 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.



6873 HAZET

603A Aus HPQ®-Hochleistungsstahl, verchromt.



603A STAHLWILLE

Ausführung	format 6068 € (W532)	GEDORE 6069 € (W522)	HAZET 6873 € (W529)	STAHLWILLE 603A € (W625)	Bestell-Nr.
3/8"-Innenvierkant auf 1/2"-Außenvierkant	5,50	11,00	11,95	11,90	...0010

Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz 3/8"

Ausführung: DIN 3124 – ISO 2725-1, mit Kugelfangrille und griffiger Rändelung.

10,0 mm
3/8"

6070 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschliffen und matt verchromt.

6071 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und matt verchromt.

6875 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.

Schlüsselweite mm	Nennlänge mm	Nenn-Außen-Ø mm	format 6070 € (W532)	GEDORE 6071 € (W522)	HAZET 6875 € (W529)	Bestell-Nr.
6	27	9,5	3,30 *	9,00 *	7,10 *	...0006
7	27	10,5	3,30	9,00	7,00	...0007
8	27	12	3,30	9,00	6,75	...0008
9	27	13	3,30	9,00	7,10	...0009
10	28	14,5	3,30	9,10	7,25	...0010
11	28	16	3,30	9,10	7,40	...0011
12	28	17	–	9,10	7,25	...0012
13	28	18	3,30	9,10	7,65	...0013
14	29	19	3,48	9,50	7,75	...0014
15	30	20,5	3,63	9,50	7,90	...0015
16	30	22	3,63	9,50	7,85	...0016
17	30	23	3,50	10,35	8,15	...0017
18	30	24	3,78	10,35	8,90	...0018
19	30	25,5	3,78	10,35	9,45	...0019
21	31	28	–	11,65	10,20	...0021
22	33	29	–	12,95	–	...0022

* Nicht genormte Größen.



6070 format



6071 GEDORE



6875 HAZET

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz 3/8" Zyklop

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist. Lieferung auf Textilgurt und mit Mutterentnahmewerkzeug.

10,0 mm
3/8"

Wera Zyklop

Schlüsselweite mm		Länge mm	Außen-Ø mm	Wera 6081 €	Bestell-Nr.
6		29	17,5	7,35	...0006
7		29	17,5	7,35	...0007
8		29	17,5	7,35	...0008
9		29	17,5	7,35	...0009
10		29	17,5	7,35	...0010
11		29	17,5	7,35	...0011
12		29	17,5	7,35	...0012
13		29	19,5	7,60	...0013
14		29	21,5	7,90	...0014
15		29	23,5	7,90	...0015
16		29	23,5	7,90	...0016
17		29	23,5	7,90	...0017
18		29	23,5	7,90	...0018
19		29	23,5	8,05	...0019
				(W545)	





Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 3/8" Zyklop

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 7/141.

Ausführung	Satzinhalt mm	Wera 6081 €	Bestell-Nr.
9-teilig	8; 10; 12; 13; 15; 16; 17; 18; 19	79,40	...1000
		(W545)	



Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsatz 3/8"

Ausführung: DIN 3124 – ISO 2725-1, mit Kugelfangrille und griffiger Rändelung.

10,0 mm
3/8"

6949 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.

6182 Aus HPQ®-Hochleistungsstahl, verchromt.

Schlüsselweite mm	Nennlänge mm	Nenn-Außen-Ø mm	Hazet 6949 €	Stahlwille 6182 €	Bestell-Nr.
7	24	10,5	–	8,85	...0007
8	25	11,7	–	8,55	...0008
9	24,5	13	–	8,50	...0009
10	26	14,4	7,65	8,40	...0010
11	26,5	15,7	–	8,50	...0011
12	27,5	17	7,40	8,50	...0012
13	29	18	7,65	8,25	...0013
14	30	19,4	8,25	8,90	...0014
15	30,5	20,8	9,50	8,80	...0015
16	30,5	22	8,05	8,80	...0016
17	30,5	23	8,60	8,90	...0017
18	31	24,5	8,80	8,80	...0018
19	31,5	25,5	9,70	8,80	...0019
20	32,5	26,4	11,10	11,10	...0020
21	32,5	28	11,40	10,55	...0021
22	34	29	10,20	10,40	...0022
24	35	31,5	–	14,10	...0024
			(W529)	(W625)	



6949 HAZET



6182 STAHLWILLE

Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz 3/8", lang

Ausführung: DIN 3124 – ISO 2725-1, aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit Kugelfangrille, poliert und verchromt, mit griffiger Rändelung.

10,0 mm
3/8"

HAZET

Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø mm	HAZET 6950 €	Bestell-Nr.
8	54	12,1	11,85	...0008
9	54	13	11,70	...0009
10	54	14,4	13,40	...0010
11	54	15,8	12,50	...0011
12	54	17	11,85	...0012
13	54	18,4	11,30	...0013
14	54	19,5	13,25	...0014
			(W529)	

Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø mm	HAZET 6950 €	Bestell-Nr.
15	60	20,8	12,35	...0015
16	60	21,8	13,70	...0016
17	60	23	13,15	...0017
18	66	24,4	17,30	...0018
19	66	25,5	19,30	...0019
22	70,	29,6	20,50	...0022
			(W529)	



Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsatz 3/8", lang

NEU

Ausführung: DIN 3124 – ISO 2725-1, aus Chrom-Vanadium-Stahl 31CrV3, mit Kugelfangrille, verchromt, mit griffiger Kreuzrändelung.

10,0 mm
3/8"

GEDORE



Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø mm	GEDORE 6079 €	Bestell-Nr.
10	63,5	14,7	20,70	...0010
11	63,5	16	21,10	...0011
12	63,5	17,2	21,40	...0012
13	63,5	18,5	21,80	...0013
14	63,5	19,7	24,10	...0014
			(W522)	

Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø mm	GEDORE 6079 €	Bestell-Nr.
15	63,5	21	24,80	...0015
16	63,5	22,2	26,50	...0016
17	63,5	23,5	26,40	...0017
18	63,5	24,7	27,70	...0018
19	63,5	26	27,80	...0019
			(W522)	

VDE-Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz 3/8"

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. **Isoliert bis 1000 V AC nach IEC 60900.**

Hinweis: Nur kompatibel mit der isolierten Umschaltknarre (6231 0050) und dem Quergriff-Adapter (6231 0055) von Wiha.

10,0 mm
3/8"

≥ 1000 V

wiha
Tools that work for you

Schlüsselweite mm	Länge mm	wiha 6231 €	Bestell-Nr.
8	45	19,80	...0008
10	45	19,80	...0010
11	45	19,80	...0011
12	45	19,80	...0012
13	45	19,80	...0013
14	45	19,80	...0014
		(W530)	

Schlüsselweite mm	Länge mm	wiha 6231 €	Bestell-Nr.
16	45	22,40	...0016
17	45	22,40	...0017
18	45	22,40	...0018
19	47	22,40	...0019
21	47	26,40	...0021
22	47	26,40	...0022
		(W530)	



Universal-Steckschlüssel-Einsatz 3/8"

NEU

Ausführung: Aus legiertem Stahl, verchromt. Für Zoll und metrische Abmessungen geeignet. Stahlstifte passen sich den Schrauben sowie Haken- oder Ösenschrauben an. Für Schrauben bis 8 mm Höhe.

10,0 mm
3/8"

fortis

Schlüsselweite mm	Länge mm	fortis 6038 €	Bestell-Nr.
7–19	65	14,00	...0010
		(W730)	



Schraubendreher-Einsatz 3/8" für Innensechskantschrauben

Ausführung: DIN 7422, mit Kugelfangrille, geschliffen und verchromt, mit griffiger Rändelung.

10,0 mm
3/8"

6070 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert.

6071 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, Spitzen eingepresst, manganphosphatiert.

6182 Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.



6070 format



6071 GEDORE



6182 STAHLWILLE

Schlüsselweite mm	Nennlänge mm	format 6070 €	GEDORE 6071 €	STAHLWILLE 6182 €	Bestell-Nr.
3	50	–	–	12,10	...2000
4	50	5,65	9,75	11,60	...2005
5	50	5,65	9,75	11,40	...2010
6	50	5,65	9,75	11,40	...2015
7	50	–	–	11,60	...2017
8	50	5,65	10,35	11,50	...2020
10	50	5,65 (W532)	10,35 (W522)	11,50 (W625)	...2025

Schraubendreher-Einsatz 3/8" Zyklop für Innensechskantschrauben, mit Haltefunktion

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder gewünscht ist.

10,0 mm
3/8"

Wera Zyklop

6090 **Kurze Ausführung.**

6097 **Lange Ausführung.**



6090



6097

Schlüsselweite mm		Länge mm 6090	Länge mm 6097	Wera 6090 €	Wera 6097 €	Bestell-Nr.
4		35	107	11,15	13,80	...2005
5		35	107	11,15	13,80	...2010
6		35	107	11,15	13,80	...2015
7		–	100	–	13,80	...2017
8		38,5	100	11,15	13,80	...2020
9		38,5	100	11,80	14,50	...2022
10		38,5	100	11,80 (W545)	14,50 (W545)	...2025

Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 3/8" Zyklop für Innensechskantschrauben

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/141.

6090 Lieferung auf Textilgurt.

6097 Lieferung in Textilmappe.



6090

6097

Ausführung	Satzinhalt mm	Wera 6090 €	Wera 6097 €	Bestell-Nr.
7-teilig	4; 5; 6; 7; 8; 9; 10	–	96,80	...2700
8-teilig	3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10	102,00 (W545)	– (W545)	...2800

Schraubendreher-Einsatz 3/8" für Innensechskantschrauben, TiN-beschichtet

Ausführung: DIN 7422, aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit Kugelfangrille, poliert und verchromt, mit griffiger Rändelung, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, **TiN-beschichtet,** für höheres Drehmoment, Korrosionsbeständigkeit und Minimierung des Cam-Out-Effektes.

10,0 mm | 3/8" | TiN

HAZET

6951 **Kurze Ausführung.**

6952 **Lange Ausführung,** mit abgesetzter Klinge.

6953 **Extralange Ausführung mit Kugelkopf.**

Schlüsselweite mm	Länge mm 6951	6952	6953	6951 €	6952 €	6953 €	Bestell-Nr.
3	43,5	50	–	9,85	10,00 *	–	...2000
4	43,5	55	–	9,75 *	10,15	–	...2005
5	43,5	60	116	9,65	10,60	13,30	...2010
6	43,5	65	116	8,45	9,15 **	13,30	...2015
7	43,5	70	–	13,60	12,90	–	...2017
8	43,5	75	116	9,55	12,10 **	14,05	...2020
10	43,5	85	116	10,35	12,50 **	15,70	...2025
				(W529)	(W529)	(W529)	

* Nicht genormte Größen.
** Ohne abgesetzte Klinge.



Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 3/8" für Innensechskantschrauben, TiN-beschichtet

Ausführung: DIN 7422, aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit Kugelfangrille, poliert und verchromt, mit griffiger Rändelung, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, **TiN-beschichtet,** für höheres Drehmoment, Korrosionsbeständigkeit und Minimierung des Cam-Out-Effektes. Lieferung im Kunststoffkasten mit Safety-Insert-System.

10,0 mm | 3/8" | TiN

HAZET

Ausführung	Satzinhalt mm	6951 €	Bestell-Nr.
6-teilig 8801/6 185 x 153 x 52 mm	4; 5; 6; 7; 8; 10 (6952)	110,00	...1000
		(W529)	



VDE-Schraubendreher-Einsatz 3/8" für Innensechskantschrauben

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. **Isoliert bis 1000 V AC nach IEC 60900.**

Hinweis: Nur kompatibel mit der isolierten Umschaltknarre (6231 0050) und dem Quergriff-Adapter (6231 0055) von Wiha.

10,0 mm | 3/8" | VDE | GS | ≙ 1000 V

wiha Tools that work for you

Schlüsselweite mm	Länge mm	wiha® 6231 €	Bestell-Nr.
4	75	33,00	...2005
5	75	33,00	...2010
		(W530)	

Schlüsselweite mm	Länge mm	wiha® 6231 €	Bestell-Nr.
6	75	33,00	...2015
8	75	33,00	...2020
		(W530)	



Schraubendreher-Einsatz 3/8" für Innen-TORX®-Schrauben, TiN-beschichtet

NEU

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit Kugelfangrille, poliert und verchromt, mit griffiger Rändelung, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, **TiN-beschichtet,** für höheres Drehmoment, Korrosionsbeständigkeit und Minimierung des Cam-Out-Effektes.

10,0 mm | 3/8"

GEDORE

Größe	Länge mm	für Schrauben	GEDORE 6071 €	Bestell-Nr.
T 20	49	M4 –M5	13,95	...5005
T 25	49	M4,5–M5	13,95	...5010
T 27	49	M4,5–M6	13,95	...5015
T 30	49	M6 –M7	13,95	...5020
T 40	49	M7 –M8	13,95	...5025
T 45	49	M8 –M10	14,20	...5030
T 50	49	M10	13,95	...5035
			(W522)	



Schraubendreher-Einsatz 3/8" für Innen-TORX®-Schrauben, TiN-beschichtet

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit Kugelfangrille, poliert und verchromt, mit griffiger Rändelung, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, **TiN-beschichtet,** für höheres Drehmoment, Korrosionsbeständigkeit und Minimierung des Cam-Out-Effektes.

10,0 mm (3/8") TiN

HAZET

Größe	Länge mm	für Schrauben	6951 €	Bestell-Nr.
T 20	43,5	M4 –M5	11,10	...5005
T 25	43,5	M4,5–M5	11,05	...5010
T 27	43,5	M4,5–M5–M6	11,05	...5015
T 30	43,5	M6 –M7	11,50	...5020
T 40	43,5	M7 –M8	11,45	...5025
T 45	43,5	M8 –M10	11,60	...5030
T 50	44,5	M10	12,00 (W529)	...5035



Schraubendreher-Einsatz 3/8" Zyklop für Innen-TORX®-Schrauben, mit Haltefunktion

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder gewünscht ist.

10,0 mm (3/8")

Wera Zyklop

6090 **Kurze Ausführung.**

6097 **Lange Ausführung.**



6090



6097

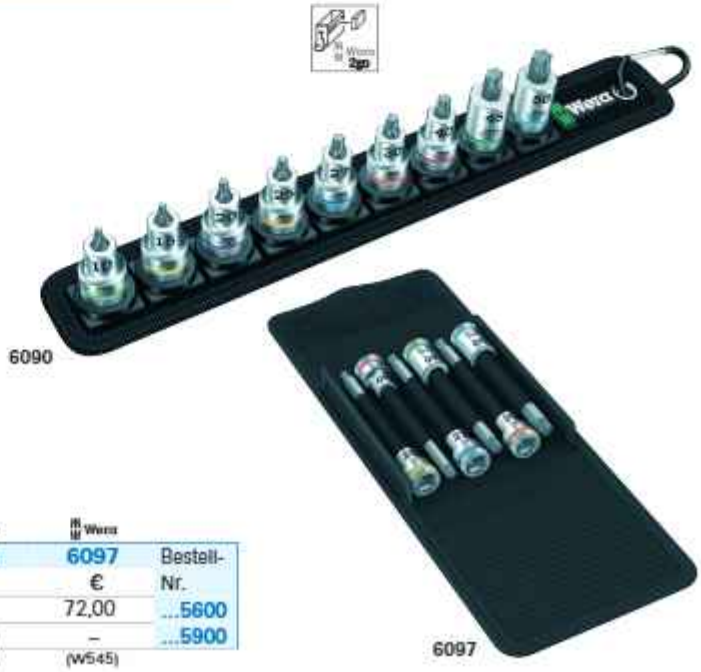
Größe		6090	6097	für Schrauben	Wera 6090 €	Wera 6097 €	Bestell-Nr.
T 10		35	–	M3 –M3,5	9,85	–	...4095
T 15		35	–	M3,5–M4	9,85	–	...5000
T 20		35	–	M4 –M5	9,85	–	...5005
T 25		35	107	M4,5–M5	9,85	12,30	...5010
T 27		35	107	M4,5–M5–M6	9,85	12,30	...5015
T 30		35	107	M6 –M7	9,85	12,30	...5020
T 40		35	107	M7 –M8	9,85	12,30	...5025
T 45		38,5	100	M8 –M10	9,85	12,30	...5030
T 50		38,5	100	M10	10,55 (W545)	13,15 (W545)	...5035

Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 3/8" Zyklop für Innen-TORX®-Schrauben

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/141.

6090 Lieferung auf Textilgurt.

6097 Lieferung in Textilmappe.



6090

6097

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6090 €	Wera 6097 €	Bestell-Nr.
6-teilig	T 25; 27; 30; 40; 45; 50	–	72,00	...5600
9-teilig	T 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50	89,40 (W545)	– (W545)	...5900

Steckschlüssel-Einsatz 3/8" für Außen-TORX®-Schrauben

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit Kugelfangrille, poliert und verchromt, mit griffiger Rändelung.

10,0 mm
3/8"

HAZET

6951 **Kurze Ausführung.**

6952 **Lange Ausführung.**

Größe	Länge mm 6951	Länge mm 6952	Außen-Ø mm	für Schrauben	6951 €	6952 €	Bestell-Nr.
E 5	28	–	7	M4	10,70	–	...6005
E 6	28	–	8	M5	10,50	–	...6010
E 7	28	–	9	M6	8,65	–	...6015
E 8	28	65	10,5	M6–M7	8,15	11,35	...6020
E 10	28	65	13	M8	7,90	13,85	...6025
E 11	28	–	14	–	7,65	–	...6030
E 12	28	65	14,9	M10	8,00	12,30	...6035
E 14	28	65	16,5	M12	8,00	12,95	...6040
					(W529)	(W529)	



6951



6952

VDE-Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 3/8" Zyklop

Ausführung: Alle Werkzeuge sind VDE-isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900. Feinverzahnte Knarre mit 80 Zähnen für einen kurzen Rückholwinkel von 4,5°. Extrem schlanke Bauform mit weicher, ergonomischer Griffzone für einfaches Arbeiten auch in sehr engen Bauräumen. Optimaler Halt sowie einfache Entnahme durch den Drehmechanismus der Nussaufnahme. Lieferung in kompakter Textilbox.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/141.

10,0 mm
3/8"

Wera Zyklop

≙ 1000 V



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6001 €	Bestell-Nr.
17-teilig	1 Zyklop Hebelumschaltknarre 14 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm 2 Verlängerungen 91; 166 mm	461,00	...1017
		(W545)	

VDE-Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 3/8" Zyklop

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/141.

10,0 mm
3/8"

Wera Zyklop

≙ 1000 V



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6001 €	Bestell-Nr.
10-teilig	4 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant 4; 5; 6; 8 mm 6 Schraubendreher-Einsätze Innen-TORX® T 20; 25; 27; 30; 40; 45	213,50	...1010
		(W545)	

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/2"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, Steckschlüssel-Einsätze mit Rändelung, die Innensechs- und Innenvierkante haben abgerundete Ecken zur Schonung von Antrieb und Schraubenkopf. **Die Hebelumschaltknarre ist 72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°, mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff.** Lieferung im robustem Kunststoffkasten mit schematischer Platzierungsangabe im Deckel. Die Werkzeuge sind sicher in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.

12,5 mm
1/2"



Ausführung	Satzinhalt	format 6072 €	Bestell-Nr.
30-teilig 435 x 260 x 55 mm	1 Hebelumschaltknarre (6080 0060) 19 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6111) 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32; 34 mm 4 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze, lang (6118) 10; 13; 17; 19 mm 2 Zündkerzen-Einsätze 16; 21 mm 1 Quergriff mit Gleitstück (6100 0020) 2 Verlängerungen 125; 250 mm (6095) 1 Kardangelenk (6103 0010)	175,50	...0030

(W592)

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/2"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, Steckschlüssel-Einsätze mit Rändelung, die Innensechs- und Innenvierkante haben abgerundete Ecken zur Schonung von Antrieb und Schraubenkopf. **Die Hebelumschaltknarre ist 72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°, mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff.** Lieferung im stabilem Metallkasten mit schematischer Platzierungsangabe im Deckel. Die Werkzeuge sind sicher in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.

12,5 mm
1/2"



6072 0010





6072 0020

Ausführung	Satzinhalt	format 6072 €	Bestell-Nr.
19-teilig 445 x 185 x 50 mm	1 Hebelumschaltknarre (6080 0060) 14 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6111) 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 19; 22; 24; 27; 30; 32 mm 1 Quergriff mit Gleitstück (6100 0020) 2 Verlängerungen (6095) 125; 250 mm 1 Kardangelenk (6103 0010)	162,50	...0010
27-teilig 435 x 260 x 55 mm	1 Hebelumschaltknarre (6080 0060) 12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6111) 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 22; 24; 27; 30 mm 7 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant (6123) 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14 mm 4 Schraubendreher-Einsätze für Innen-TORX® (6129) T 30; 40; 45; 50 2 Verlängerungen (6095) 125; 250 mm 1 Kardangelenk (6103 0010)	197,50	...0020

(W592)

Zwölfkant-Steckschlüssel-Garnitur 1/2"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, Steckschlüssel-Einsätze mit Rändelung, die Innensechs- und Innenvierkante haben abgerundete Ecken zur Schonung von Antrieb und Schraubenkopf. **Die Hebelumschaltknarre ist 72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°, mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff.** Lieferung im robustem Kunststoffkasten mit schematischer Platzierungsangabe im Deckel. Die Werkzeuge sind sicher in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.

12,5 mm
1/2"



Ausführung	Satzinhalt	format 6072 €	Bestell-Nr.
20-teilig 415 x 240 x 80 mm	1 Hebelumschaltknarre (6080 0060) 15 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze (6112) 8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 22; 24; 27; 30 mm 1 Quergriff mit Gleitstück (6100 0020) 2 Verlängerungen (6095) 125; 250 mm 1 Kardangelenk (6103 0010)	169,00	...0040

(W592)

Steckschlüssel-Garnitur 1/2"

Ausführung: Werkzeuge aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschmiedet, geschliffen und verchromt. Lieferung in GEDORIT blauer Stahlblechkassette mit gebogenem, nahtlos gezogenem Rand und ABS-Kunststoffeinlage.

Sechskant-Einsätze finden Sie unter 6113 auf 📖 6/71.
Zwölfkant-Einsätze finden Sie unter 6114 auf 📖 6/73.

12,5 mm
1/2"

GEDORE

Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6074 Sechskant €	GEDORE 6077 Zwölfkant €	Bestell-Nr.
13-teilig **320 x 132 x 55 mm**	1 Hebelumschaltknarre (6083 0020) 11 Steckschlüssel-Einsätze 10; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 22; 24 mm 1 Verlängerung (6096) 125 mm	233,00	233,00	...0060
15-teilig **380 x 210 x 80 mm**	1 Hebelumschaltknarre (6083 0020) 13 Steckschlüssel-Einsätze 10; 12; 13; 15; 16; 17; 18; 19; 22; 24; 27; 30; 32 mm 1 Kardanverlängerung (6099 0250) 250 mm	260,50	–	...0015
19-teilig **320 x 210 x 55 mm**	1 Hebelumschaltknarre (6084 0020) 15 Steckschlüssel-Einsätze 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24 mm 2 Verlängerungen (6096) 125; 250 mm 1 Kardangelenk (6104 0020)	316,00	–	...0012
23-teilig **425 x 277 x 55 mm**	1 Hebelumschaltknarre (6083 0020) 18 Steckschlüssel-Einsätze 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm 1 Quergriff mit Gleitstück (6101 0010) 2 Verlängerungen (6096) 125; 250 mm 1 Kardangelenk (6104 0020)	358,50	358,50	...0022
27-teilig **425 x 277 x 55 mm**	1 Hebelumschaltknarre (6085 0020) 12 Steckschlüssel-Einsätze 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 22; 24; 27; 30 mm 7 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant (6124) 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14 mm 2 Schraubendreher-Einsätze für Schlitz 8; 10 mm 2 Schraubendreher-Einsätze für Kreuzschlitz PH 2; 3 2 Verlängerungen (6096) 125; 250 mm 1 Kardangelenk (6104 0020)	440,00	440,00	...0041
28-teilig **425 x 277 x 55 mm**	1 Hebelumschaltknarre (6085 0020) 23 Steckschlüssel-Einsätze 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 26; 27; 28; 30; 32; 33; 34; 36 mm 1 Quergriff mit Gleitstück (6101 0010) 2 Verlängerungen (6096) 125; 250 mm 1 Kardangelenk (6104 0020)	441,50	441,50	...0052
42-teilig **425 x 277 x 55 mm**	1 Umschaltknarre (6083 0020) 16 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm 9 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant (6124) 5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 14; 17 mm 9 Schraubendreher-Einsätze für Innen-TORX® (6130) T 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50; 55; 60 7 Außen-TORX®-Steckschlüssel-Einsätze (6122) E 10; 12; 14; 16; 18; 20; 24	605,50	–	...0100
		(WS22)	(WS22)	



6077/6074 0060
19 KMU-20/D 19 KMU-20



6074 0015
19 DMU-20



6074 0012
19 JMU-3



6074/6077 0022
19 EMU-20/D 19 EMU-20



6074/6077 0041
(D) 19 IMU-10



6074/6077 0052
19 VMU-10/D 19 VMU-10



6074 0100
ITX 19 INU-20

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/2"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. Lieferung im Kunststoffkasten mit Tragegriff. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.

12,5 mm
1/2"

Ausführung	Satzinhalt	6953 €	Bestell-Nr.
17-teilig **906** **355 x 235 x 65 mm**	1 HiPer-Hebelumschaltknarre (6954 0040) 13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6957) 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 22; 24; 27; 30; 32 mm 1 Quergriff mit Gleitstück (6955 0030) 2 Verlängerungen (6955) 123; 248 mm	348,50	...0017
18-teilig **932/18** **355 x 235 x 65 mm**	1 HiPer-Hebelumschaltknarre (6954 0040) 14 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6957) 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27 mm 2 Verlängerungen (6955) 123; 248 mm 1 Kardangelenk (6955 0015)	324,00	...0018
25-teilig **900** **355 x 235 x 65 mm**	1 HiPer-Hebelumschaltknarre (6954 0040) 20 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6957) 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 26; 27; 28; 30; 32 mm 1 Quergriff mit Gleitstück (6955 0030) 2 Verlängerungen (6955) 123; 248 mm 1 Kardangelenk (6955 0015)	429,50	...0025
44-teilig **954N** **355 x 235 x 65 mm**	1 HiPer-Hebelumschaltknarre (6954 0040) 18 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6957) 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 26; 27; 28; 30; 32 mm 7 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant, TiN-beschichtet (6984) 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14 mm 1 Quergriff mit Gleitstück (6955) 2 Verlängerungen (6955) 123; 248 mm 1 Kardangelenk (6955 0015) 1 Bit-Adapter 4 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2; 3; 4 4 Bits für Kreuzschlitz PZ 1; 2; 3; 4 5 Bits für Innen-TORX® T 27; 30; 40; 45; 50	595,00	...0044

(W529)



6953 0017



6953 0018



6953 0025



TiN

6953 0044

Zwölfkant-Steckschlüssel-Garnitur 1/2"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. Lieferung im Kunststoffkasten mit Tragegriff. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.

12,5 mm
1/2"

Ausführung	Satzinhalt	6953 €	Bestell-Nr.
25-teilig **900Z** **355 x 235 x 65 mm**	1 HiPer-Hebelumschaltknarre (6954 0040) 20 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze (6957) 10; 11; 12; 13; 14;15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 26; 27; 28; 30; 32 mm 1 Quergriff mit Gleitstück (6955 0030) 2 Verlängerungen (6955) 123; 248 mm 1 Kardangelenk (6955 0015)	429,50	...1025

(W529)



Zwölfkant-Steckschlüssel-Garnitur 1/2" in amerikanischen Zollmaßen

Ausführung: Werkzeuge aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschmiedet, geschliffen und verchromt. Lieferung in GEDORIT blauer Stahlblechkassette mit ABS-Kunststoffeinlage.

12,5 mm
1/2"
Amerikanische Zollmaße

GEDORE

Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6077 €	Bestell-Nr.
25-teilig D 19 WAU-20 425 x 277 x 55 mm	1 Umschaltknarre (6083 0020) 20 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze (6116) 5/16"; 11/32"; 3/8";13/32"; 7/16"; 1/2"; 9/16"; 19/32"; 5/8"; 11/16"; 3/4"; 25/32"; 13/16"; 7/8"; 15/16"; 1"; 1.1/16"; 1.1/8"; 1.3/16"; 1.1/4" 2 Verlängerungen (6096) 125, 250 mm 1 Kardangelenk (6104 0020) 1 Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz 5/64"; 3/32"; 1/8"; 5/32"; 3/16"; 7/32"; 1/4"; 5/16"	482,00	...1001

(W522)



Zwölfkant-Steckschlüssel-Garnitur 1/2"

Ausführung: Werkzeuge aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Steckschlüssel-Einsätze aus HPQ®-Hochleistungsstahl, mit Rändelung. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer Schaumstoffeinlage untergebracht. Lieferung in stapelbarem ABS-Kunststoffkasten.

12,5 mm
1/2"

STAHLWILLE

Ausführung	Satzinhalt	STAHLWILLE 601A €	Bestell-Nr.
22-teilig 50/16/6 KN 460 x 255 x 65 mm	1 Hebelumschaltknarre (601K 0036) 16 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze (6194) 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm 3 Verlängerungen (603D) 75; 130; 255 mm 1 Quergriff mit Gleitstück (603D 0030) 1 Kardangelenk (603F 0015)	411,00	...0065

(W625)



Sechskant-Steckschlüssel-Garnituren 1/2"

Ausführung: Werkzeuge aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Steckschlüssel-Einsätze aus HPQ®-Hochleistungsstahl, mit Rändelung. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer Schaumstoffeinlage untergebracht. Lieferung in stapelbarem ABS-Kunststoffkasten.

12,5 mm
1/2"

STAHLWILLE

603B 0020 Hebelumschaltknarre, Verlängerungen, Quergriff und Kardangelenk mit Schnelllösefunktion **QuickRelease.**

QR

Ausführung	Satzinhalt	STAHLWILLE 603B €	Bestell-Nr.
31-teilig 52/54/25/6 KN 460 x 255 x 65 mm	1 Hebelumschaltknarre (601K 0036) 17 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6184) 8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm 8 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant (6198) 4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14 mm 3 Verlängerungen (603D) 75; 130; 255 mm 1 Quergriff mit Gleitstück (603D 0030) 1 Kardangelenk (603F 0015)	523,00	...0070
31-teilig 52/54/25/6 QR 460 x 255 x 65 mm	1 QuickRelease-Hebelumschaltknarre (601K 0080) 17 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6184) 8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm 8 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant (6198) 4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14 mm 3 QuickRelease-Verlängerungen (601L) 75; 130; 255 mm 1 QuickRelease-Quergriff mit Gleitstück (603F 0030) 1 QuickRelease-Kardangelenk (601M 0080)	545,00	...0020

(W625)



603B 0070



603B 0020

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/2"

Ausführung: Werkzeuge aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Steckschlüssel-Einsätze aus HPQ®-Hochleistungsstahl, mit Rändelung. Hebelumschaltknarre, Verlängerungen, Quergriff und Kardangelenk mit Schnellösefunktion **QuickRelease.** Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer Schaumstoffeinlage untergebracht. Lieferung in stapelbarem ABS-Kunststoffkasten.

QR

STAHLWILLE

Ausführung	Satzinhalt	603B €	Bestell- Nr.
22-teilig 52/16/6QR KN 460 x 255 x 65 mm	1 QuickRelease-Hebelumschaltknarre (601K) 16 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6184) 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm 3 QuickRelease-Verlängerungen (601L) 75; 130; 255 mm 1 QuickRelease-Quergriff mit Gleitstück (603F) 1 QuickRelease-Kardangelenk (601M)	433,50	...0075

(W625)



Zwölfkant-Steckschlüssel-Garnituren 1/2"

Ausführung: Werkzeuge aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Steckschlüssel-Einsätze aus HPQ®-Hochleistungsstahl, mit Rändelung. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer Schaumstoffeinlage untergebracht. Lieferung in stapelbarem ABS-Kunststoffkasten.

12,5 mm
1/2"

STAHLWILLE



601A 0070

601A 0020 Hebelumschaltknarre, Verlängerungen, Quergriff und Kardangelenk mit Schnellösefunktion **QuickRelease.**

QR

Ausführung	Satzinhalt	601A €	Bestell- Nr.
31-teilig 50/54/25/6 KN 460 x 255 x 65 mm	1 Hebelumschaltknarre (601K 0080) 17 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze (6194) 8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm 8 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant (6198) 4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14 mm 3 Verlängerungen (603D) 75; 130; 255 mm 1 Quergriff mit Gleitstück (603D 0030) 1 Kardangelenk (603F 0015)	523,00	...0070
31-teilig 50/54/25/6 QR 460 x 255 x 65 mm	1 QuickRelease-Hebelumschaltknarre (601K 0080) 17 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze (6194) 8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm 8 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant (6198) 4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14 mm 3 QuickRelease-Verlängerungen (601L) 75; 130; 255 mm 1 QuickRelease-Quergriff mit Gleitstück (603F 0030) 1 QuickRelease-Kardangelenk (601M 0080)	550,00	...0020

(W625)



601A 0020

Zwölfkant-Steckschlüssel-Garnitur 1/2"

NEU

Ausführung: Werkzeuge aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Steckschlüssel-Einsätze aus HPQ®-Hochleistungsstahl, mit Rändelung. Hebelumschaltknarre, Verlängerungen, Quergriff und Kardangelenk mit Schnellösefunktion **QuickRelease.** Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer Schaumstoffeinlage untergebracht. Lieferung in Stahlblechkasten.

12,5 mm 1/2" QR

STAHLWILLE

Ausführung	Satzinhalt	601A €	Bestell-Nr.
45-teilig 50MA/39/6QR 540 x 290 x 55 mm	1 QuickRelease-Hebelumschaltknarre (601K 0080) 22 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze (6194) 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 30; 32; 34 mm 17 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze 3/8; 7/16; 1/2; 9/16; 19/32; 5/8; 11/16; 3/4; 25/32; 13/16; 7/8; 15/16; 1; 1.1/16; 1.1/8; 1.3/16; 1.1/4" 3 QuickRelease-Verlängerungen (601L) 75; 130; 255 mm 1 QuickRelease-Quergriff mit Gleitstück (603F 0030) 1 QuickRelease-Kardangelenk (601M 0080)	734,50	...0075

(W625)



Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/2" Zyklop Metal

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl. Vollmetallknarre aus Chrom-Molybdän, geschmiedet. Extrem schlank, mit langem Hebel für gute Zugänglichkeit an beengten Stellen und Übertragung hoher Drehmomente, mit Kugelarretierung für sicheren Sitz der Nüsse. Wenig Gewicht für hohe Mobilität, hohe Robustheit. Lieferung in sehr kompakter Textilbox, schont empfindliche Oberflächen.

12,5 mm 1/2"

Wera Zyklop

6002 0004 Mit Durchsteckvierkant (Push). 76-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 4,7°.

6002 0006 Mit Umschalthebel (Switch). 72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°.



6002 0004

Ausführung	Satzinhalt	6002 €	Bestell-Nr.
28-teilig	1 Vollmetallknarre mit Durchsteckvierkant (6002 0016) 10 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm 1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse 250 mm 1 Wobble-Verlängerung 52 mm 1 Bit-Adapter 4 Bits für Innensechskant (6468) 5; 6; 8; 10 mm 2 Bits für Kreuzschlitz (6464) PH 2; 3 8 Bits für Innen-TORX® (6470) T 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50; 55	233,00	...0004
28-teilig	1 Vollmetallknarre mit Umschalthebel (6002 0017) 10 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm 1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse 250 mm 1 Wobble-Verlängerung 52 mm 1 Bit-Adapter 4 Bits für Innensechskant (6468) 5; 6; 8; 10 mm 2 Bits für Kreuzschlitz (6464) PH 2; 3 8 Bits für Innen-TORX® (6470) T 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50; 55	214,50	...0006

(W545)



6002 0006



Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/2" Zyklop Speed

Ausführung: Mit zähharten Bits und Nüssen. Die Zyklop-Knarre vereint die Vorteile von 5 verschiedenen Knarrentypen in einem Werkzeug und sorgt durch ihre besondere Konstruktion für sehr hohe Arbeitsgeschwindigkeiten. Der Knarrenkopf ist frei schwenkbar und kann durch die beidseitig angebrachten Schiebeschalter in 5 Positionen (0°, 15° und 90° nach links und rechts) arretiert werden. Rechts-/Linksumschaltung sowie Auslösen der Nuss sind in jeder Position möglich. **72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°.** Ermöglicht die Verschraubung mit Bits und Stecknüssen mit nur einem Werkzeug. Lieferung in sehr kompakter Textilbox, schont empfindliche Oberflächen.

Anwendung: Zähharte Bits für den universellen Einsatz. Für Verschraubungen von Hand und maschinelle Verschraubungen geeignet.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/141.

12,5 mm
1/2"

Wera Zyklop



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6002 €	Bestell-Nr.
28-teilig	1 Zyklop Speed-Knarre (6002 0015) 10 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm 1 Wobble-Verlängerung 52 mm 1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse 250 mm 1 Bit-Adapter 2 Bits für Kreuzschlitz (6464) PH 2; 3 2 Bits für Kreuzschlitz (6466) PZ 2; 3 4 Bits für Innensechskant (6468) 5; 6; 8; 10 mm 6 Bits für Innen-TORX® (6470) T 20; 25; 30; 40; 45; 50	243,00	...0002

(W545)

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/2" Zyklop Speed

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl. Die Zyklop-Knarre vereint die Vorteile von 5 verschiedenen Knarrentypen in einem Werkzeug und sorgt durch ihre besondere Konstruktion für sehr hohe Arbeitsgeschwindigkeiten. Der Knarrenkopf ist frei schwenkbar und kann in 5 Positionen 0°, 15° und 90° nach links und rechts fixiert werden. In der 0°-Stellung als Bithalter einsetzbar. 72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°. Ergonomischer Kraftform-Griff, mit Kugelarretierung für sicheren Sitz der Nüsse. Rechts-/Linksumschaltung bzw. Auslösen der Nuss ist in jeder Position möglich. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt. Lieferung in stabiler Metallkassette mit rutschhemmenden Gummifüßen.

12,5 mm
1/2"

Wera Zyklop



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6002 €	Bestell-Nr.
37-teilig **355 x 315 x 70 mm**	1 Zyklop Speed-Knarre (6002 0015) 17 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm 1 Quergriff mit Gleitstück 2 Verlängerungen mit Schnelldrehhülse und Fixiersystem „flexible-lock" (6002) 125; 250 mm 1 Wobble-Verlängerung 52 mm 1 Kardangelenk 1 Bithalter 4 Bits für Innensechskant (6468) 5; 6; 8; 10 mm 1 Bit für Kreuzschlitz (6464 0015) PH 3 1 Bit für Kreuzschlitz (6466 0015) PZ 3 7 Bits für Innen-TORX® (6470) T 20; 25; 30; 40; 45; 50; 55	435,00	...0010

(W545)

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/2" Zyklop Hybrid

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, Zyklop-Hybrid-Knarre aus Chrom-Molybdän-Stahl. Leichte, schlanke Knarre mit zusätzlicher Griffverlängerung. Ergonomischer Kraftform-Griff, mit Kugelarretierung für sicheren Sitz der Nüsse. Rechts-/Linksumschaltung. Lieferung in sehr kompakter Textilbox, schont empfindliche Oberflächen.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/141.



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6002 €	Bestell-Nr.
13-teilig	1 Hebelumschaltknarre Zyklop Hybrid (6002 0050) 10 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze mit Haltefunktion (611A) 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm 1 Verlängerung Zyklop Hybrid 271 mm 1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse 250 mm	231,50	...0060

(W545)

VDE-Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/2"

Ausführung: Isoliertes Werkzeug-Set aus Chrom-Vanadium-Stahl. Der integrierte Umschalthebel ermöglicht müheloses Wechseln zwischen Rechts- und Linkslauf. Weiterhin bietet die Kugelsicherung den aufgesteckten Steckschlüsseln einen sicheren Halt, welche durch einfaches Drücken des Auslöseknopfs variabel ausgetauscht werden können. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer Schaumstoffeinlage untergebracht. Lieferung im robusten Kunststoffkoffer. **Isoliert bis 1000 V AC nach IEC 60900.**



Ausführung	Satzinhalt	wiha 6274 €	Bestell-Nr.
21-teilig **7208N** **325 x 325 x 95**	1 VDE-Umschaltknarre 1 VDE-Quergriff-Adapter 2 VDE-Verlängerungen 125; 250 mm 11 VDE-Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 10; 11; 12; 13; 14; 17; 19; 22; 24; 27; 32 mm 5 VDE-Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant 4; 5; 6; 8; 10 mm	564,00	...0000

(W530)

Kombinierte Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4" und 1/2"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt, Steckschlüssel-Einsätze mit Rändelung, die Innensechs- und Innenvierkante haben abgerundete Ecken zur Schonung von Antrieb und Schraubenkopf. **Die Hebelumschaltknarren sind 72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°, mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff.** Lieferung in robustem, rot-schwarzem Kunststoffkasten mit schematischer Platzierungsangabe im Deckel. Die Werkzeuge sind sicher in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, fehlende Werkzeuge werden sofort erkannt.



6105 0010

Ausführung	Satzinhalt	format 6105 €	Bestell-Nr.
55-teilig **510 x 310 x 90 mm**	**Inhalt 1/4":** 1 Hebelumschaltknarre (6018 0060) 12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm 4 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm 2 Schraubendreher-Einsätze für Schlitz 4; 5,5 mm 2 Schraubendreher-Einsätze für Kreuzschlitz PH 1; 2 4 Schraubendreher-Einsätze für Innen-TORX® T 20; 25; 27; 30 1 Steckgriff 1 Quergriff mit Gleitstück 2 Verlängerungen 50; 150 mm 1 Kardangelenk **Inhalt 1/2":** 1 Hebelumschaltknarre (6080 0060) 16 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm 4 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze, lang 10; 13; 17; 19 mm 1 Quergriff mit Gleitstück 2 Verlängerungen 125, 250 mm 1 Kardangelenk	216,00	...0010

(W592)

Fortsetzung nächste Seite

Kombinierte Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4" und 1/2"

Fortsetzung

Ausführung	Satzinhalt	6105 €	Bestell-Nr.
58-teilig	**Inhalt 1/4":**	231,00	...0020
510 x 310 x 90 mm	1 Hebelumschaltknarre (6018 0060)		
	7 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10 mm		
	3 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze, lang 8; 10; 13 mm		
	4 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant 3; 4; 5; 6; 8 mm		
	1 Schraubendreher-Einsatz für Schlitz 4,5; 5,5 mm		
	2 Schraubendreher-Einsätze für Kreuzschlitz PH 1; 2		
	9 Schraubendreher-Einsätze für Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40		
	1 Steckgriff		
	1 Quergriff mit Gleitstück		
	2 Verlängerungen 50; 105 mm		
	1 Kardangelenk		
	Inhalt 1/2":		
	1 Hebelumschaltknarre (6080 0060)		
	16 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm		
	3 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze, lang 13; 17; 19 mm		
	2 Zündkerzen-Einsätze 16; 21 mm		
	1 Quergriff mit Gleitstück		
	2 Verlängerungen 125, 250 mm		
	1 Kardangelenk		
		(W592)	



6105 0020

Kombinierte Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4" und 1/2"

NEU

Ausführung: Werkzeuge aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt. Lieferung in GEDORIT blauer Stahlblechkassette mit ABS-Kunststoffeinlage.

6,3 mm	12,5 mm
1/4"	1/2"

GEDORE

Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6074 €	GEDORE 6075 €	Bestell-Nr.
69-teilig	**Inhalt 1/4":**	234,50	–	...0065
19 BMC-20	1 Hebelumschaltknarre (6022 0010)			
460 x 355 x 86 mm	13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6040) 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm			
	6 Bits für Innensechskant 2; 3; 4; 5; 6; 8 mm			
	4 Bits für Schlitz 4; 5,5; 6,5; 8 mm			
	3 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2; 3			
	3 Bits für Kreuzschlitz PZ 1; 2; 3			
	7 Bits für Innen-TORX® mit Bohrung T 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40			
	4 Bits für Vielzahn M4; 5; 6; 8			
	1 Steckgriff			
	1 Bit-Adapter			
	1 Verbindungsteil 1/4"-Vierkant auf 1/4"-Sechskant			
	1 Quergriff mit Gleitstück			
	2 Verlängerungen (6016) 50; 100 mm			
	1 Kardangelenk (6034 0010)			
	Inhalt 1/2":			
	1 Hebelumschaltknarre (6083 0020)			
	11 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6113) 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm			
	4 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze, lang 10; 13; 17; 19 mm			
	2 Verlängerungen (6096) 125; 250 mm			
	1 Kardangelenk (6104 0020)			
	1 Quergriff mit Gleitstück (6101 0010)			
		(W522)	(W522)	

Fortsetzung nächste Seite



6074 0065

Kombinierte Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4" und 1/2"

Fortsetzung

Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6074 €	GEDORE 6075 €	Bestell-Nr.
50-teilig **19 V20** **U-10** **425 x 277** **x 55 mm**	**Inhalt 1/4":** 1 Umschaltknarre (6013 0010) 11 Sechskant-Einsätze (6040) 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 13 mm 4 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant (6045) 3; 4; 5; 6 mm 3 Schraubendreher-Einsätze für Schlitz (6048) 4; 5,5; 6,5 mm 2 Schraubendreher-Einsätze für Kreuzschlitz (6050) PH 1; 2 1 Steckgriff (6028 0010) 1 Quergriff mit Gleitstück 2 Verlängerungen (6016) 55; 97 mm 1 Kardangelenk (6034 0010) **Inhalt 1/2":** 1 Hebelumschaltknarre (6085 0020) 12 Sechskant-Einsätze (6113) 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 22; 24; 27; 30 mm 5 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant (6124) 7; 8; 10; 12; 14 mm 2 Schraubendreher-Einsätze für Schlitz 8; 10 mm 1 Schraubendreher-Einsatz für Kreuzschlitz PH 3 2 Verlängerungen (6096) 125; 250 mm 1 Kardangelenk (6104 0020)	564,50	–	...0040
81-teilig **19 V20** **U-20** **438 x 294** **x 60 mm**	**Inhalt 1/4":** 1 Hebelumschaltknarre (6022 0010) 11 Zwölfkant-Einsätze (6040) 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm 1 Verlängerung (6016 0100) 97 mm 1 Kardangelenk (6034 0010) 1 Steckgriff 1 Bithalter 1 Bit-Adapter 1/4" für 1/4"-Bits 7 1/4"-Bits Innensechskant 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8 mm 4 1/4"-Bits Schlitz 4; 4,5; 5,5; 6,5 mm 3 1/4"-Bits Kreuzschlitz PH 1; 2; 3 3 1/4"-Bits Kreuzschlitz PZ 1; 2; 3 7 1/4"-Bits Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 3 1/4"-Bits Innenvielzahn XZN 5; 6; 8 **Inhalt 1/2":** 1 Hebelumschaltknarre (6083 0020) 17 Sechskant-Einsätze (6113) 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32; 36 mm 2 Kardanverlängerungen (6099) 125; 250 mm 1 Bit-Adapter 1/2" für 5/16"-Bits 6 5/16"-Bits Innensechskant 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm 5 5/16"-Bits Innen-TORX® T 27; 30; 40; 45; 50 5 5/16"-Bits Innenvielzahn XZN 5; 6; 8; 10; 12	–	662,50	...0081
		(W522)	(W522)	



6074 0040



6075 0081

Kombinierte Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4" und 1/2" PREMIUM-Edition

Ausführung: Werkzeug aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.
Lieferung im Kunststoffkasten mit Tragegriff, mit Weichschaum-Einlage.

Hinweis: Inklusive der entnehmbarem 1/4" Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 6014 0110, 📖 6/7.

6,3 mm	12,5 mm
1/4"	1/2"

Ausführung	Satzinhalt	HAZET 6953 €	Bestell-Nr.
67-teilig 953SC 355 x 235 x 65 mm	**Inhalt 1/4":** 1 HiPer-Hebelumschaltknarre 12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6837) 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm 5 Bits für Innensechskant 2; 3; 4; 5; 6 mm 4 Bits für Innensechskant, lang 3; 4; 5; 6 mm 3 Bits für Schlitz 4; 4,5; 6,5 mm 1 Bit für Schlitz, lang 5,5 mm 4 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2 x 2; 3 2 Bits für Kreuzschlitz, lang PH 1; 2 4 Bits für Kreuzschlitz PZ 1; 2 x 2; 3 2 Bits für Kreuzschlitz, lang PZ 1; 2 7 Bits für Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 3 Bits für Innen-TORX®, lang T 20; 25; 30 1 Bit-Adapter 1/4" 1 Bit-Handhalter 210 mm 1 Verlängerung (6831 0100) 102 mm **Inhalt 1/2":** 1 HiPer-Hebelumschaltknarre (6954 0045) 1 Verlängerung (6955 0125) 123 mm 14 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6957) 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27 mm	368,00	...0068

(W529)



Entnehmbare 1/4" Steckschlüssel-Garnitur.



Kombinierte Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4" und 1/2"

Ausführung: Werkzeug aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.
Lieferung im Kunststoffkasten mit Tragegriff und Safety-Insert-System.

6,3 mm	12,5 mm
1/4"	1/2"

Ausführung	Satzinhalt	HAZET 6953 €	Bestell-Nr.
47-teilig 953SPC 410 x 216 x 56 mm	**Inhalt 1/4":** 1 Hebelumschaltknarre (6011 0070) 9 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6837) 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm 1 Steckgriff (6835 0006) 134 mm 1 Verlängerung (6831 0100) 101,5 mm 1 Bit-Adapter für 1/4" Bits 5 Bits für Innensechskant 2; 3; 4; 5; 6 mm 3 Bits für Schlitz 4; 4,5; 5,5 mm 2 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2 2 Bits für Kreuzschlitz PZ 1; 2 5 Bits für Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 30 **Inhalt 1/2":** 1 Hebelumschaltknarre (6954 0040) 14 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6957) 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27 mm 2 Verlängerungen (6955) 123; 248 mm	295,00	...0047

(W529)



Kombinierte Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4" und 1/2", mit Schwerlast-Feinzahnknarre 1/2"

Ausführung: Werkzeug aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. **1/2"-Schwerlast-Feinzahnknarre 90-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 4°, ermöglicht den Einsatz in engsten Bauräumen, statisches Drehmoment bis 1000 Nm.** Lieferung im Kunststoffkasten mit Tragegriff und Safety-Insert-System.

6,3 mm (1/4") | 12,5 mm (1/2")

HAZET

Ausführung	Satzinhalt	6953 €	Bestell-Nr.
47-teilig 953HP 355 x 235 x 65 mm	**Inhalt 1/4":** 1 Hebelumschaltknarre (6011 0030) 9 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6837) 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm 1 Steckgriff (6835 0006) 134 mm 1 Verlängerung (6831 0100) 101,5 mm 1 Bit-Adapter für 1/4"-Bits 5 Bits für Innensechskant 2; 3; 4; 5; 6 mm 3 Bits für Schlitz 4; 4,5; 5,5 mm 2 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2 2 Bits für Kreuzschlitz PZ 1; 2 5 Bits für Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 30 **Inhalt 1/2":** 1 Schwerlast-Hebelumschaltknarre (6954 0040) 14 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6957) 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27 mm 2 Verlängerungen (6955) 123; 248 mm	354,00	...1047

(W529)





Kombinierte Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4" und 1/2"

Ausführung: Werkzeuge aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Steckschlüssel-Einsätze aus HPQ®-Hochleistungsstahl, mit Rändelung. Lieferung in stapelbarem ABS-Kunststoffkasten. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer Schaumstoffeinlage untergebracht.

6,3 mm (1/4") | 12,5 mm (1/2")

STAHLWILLE

Ausführung	Satzinhalt	601A €	Bestell-Nr.
38-teilig 40/52/27/11 454 x 253 x 64 mm	**Inhalt 1/4":** 1 Hebelumschaltknarre 9 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11 mm 3 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant 3; 4; 5 mm 1 Vierkant-Griff 2 Verlängerungen 54; 150 mm 1 Quergriff mit Gleitstück 1 Kardangelenk **Inhalt 1/2":** 1 Hebelumschaltknarre 10 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 13; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30 mm 5 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant 6; 8; 10; 12; 14 mm 2 Verlängerungen 130; 255 mm 1 Quergriff mit Gleitstück 1 Kardangelenk	624,00	...0100

(W625)



Kombinierte Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4" und 1/2"

Ausführung: Werkzeuge aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Steckschlüssel-Einsätze aus HPQ®-Hochleistungsstahl, mit Rändelung. Lieferung in stapelbarem ABS-Kunststoffkasten. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer Schaumstoffeinlage untergebracht.

6,3 mm 1/4" | 12,5 mm 1/2"

STAHLWILLE

Ausführung	Satzinhalt	601A €	Bestell-Nr.
63-teilig	**Inhalt 1/4":**	946,00	...0025
86TX KN	1 Hebelumschaltknarre		
325 x 135 x 60 mm	9 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11 mm		
	3 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant 3; 4; 5 mm		
	6 Schraubendreher-Einsätze für Innen-TORX® T 8; 9; 10; 15; 20; 25		
	5 Außen-TORX®-Steckschlüssel-Einsätze E 4; 5; 6; 7; 8		
	1 Vierkant-Griff		
	2 Verlängerungen 54; 150 mm		
	1 Quergriff mit Gleitstück		
	1 Kardangelenk		
	Inhalt 1/2":		
	1 Hebelumschaltknarre		
	10 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 13; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30 mm		
	5 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant 6; 8; 10; 12; 14 mm		
	7 Schraubendreher-Einsätze für Innen-TORX® T 27; 30; 40; 45; 50; 55; 60		
	7 Außen-TORX®-Steckschlüssel-Einsätze E 10; 12; 14; 16; 18; 20; 24		
	2 Verlängerungen 130; 255 mm		
	1 Quergriff mit Gleitstück		
	1 Kardangelenk		

(W625)



Kombinierte Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/4" und 1/2" Zyklop Speed

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl. Die Zyklop-Knarre vereint die Vorteile von 5 verschiedenen Knarrentypen in einem Werkzeug und sorgt durch ihre besondere Konstruktion für sehr hohe Arbeitsgeschwindigkeiten. Der Knarrenkopf ist frei schwenkbar und kann in 5 Positionen 0°, 15° und 90° nach links und rechts fixiert werden. In der 0°-Stellung als Bithalter einsetzbar. 72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°. Ergonomischer Kraftform-Griff, mit Kugelarretierung für sicheren Sitz der Nüsse. Rechts-/Linksumschaltung bzw. Auslösen der Nuss ist in jeder Position möglich. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt. Lieferung in stabiler Metallkassette mit rutschhemmenden Gummifüßen.

6,3 mm 1/4" | 12,5 mm 1/2"

Wera Zyklop

Ausführung	Satzinhalt	6002 €	Bestell-Nr.
43-teilig	**Inhalt 1/4":**	401,00	...0030
365 x 310 x 70 mm	1 Zyklop-Knarre (6000 0015)		
	11 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 13 mm		
	1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse und Fixiersystem „flexible-lock" (6000 0024) 150 mm		
	1 Bit-Adapter (6000 0030)		
	1 Bit-Handhalter mit Schnellwechselfutter Rapidaptor		
	4 Bits, 89 mm, für Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm		
	1 Bit, 89 mm, für Schlitz (6441 0030) 5,5 mm		
	3 Bits, 89 mm, für Kreuzschlitz (6443) PH 1; 2; 3		
	3 Bits, 89 mm, für Kreuzschlitz (6445) PZ 1; 2; 3		
	5 Bits, 89 mm, für Innen-TORX® mit Bohrung (6459) T 10; 15; 20; 25; 30		
	Inhalt 1/2":		
	1 Zyklop-Knarre (6002 0015)		
	10 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24 mm		
	1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse und Fixiersystem „flexible-lock" (6002 0025) 250 mm		

(W545)



Durchgangs-Steckschlüssel-Garnitur 1/2"

Ausführung: Knarre aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt. Steckschlüssel-Einsätze aus GEDORE Stahl 42CrMo4 geschliffen und verchromt. Die Einsätze werden in die Knarre gesteckt, wodurch sich eine erhebliche Verringerung der Höhe ergibt. Durch die hohle Bauweise der Knarre und der Einsätze kann die Verschraubung an beliebiger Stelle des Gewindebolzens stattfinden. Lieferung in GEDORIT blauer Stahlblechkassette mit Schaumstoffeinlage.

Anwendung: Besonders geeignet für Gewindebolzen und enge Bauräume.

12,5 mm (1/2")

GEDORE



Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6094 €	Bestell-Nr.
14-teilig	1 Durchgangs-Umschaltknarre (6094 0000)	343,50	...0140
19 SKU-20	13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6094) 10; 11;		
320 x 132 x 55 mm	12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24 mm		
		(W522)	

Durchgangs-Umschaltknarre mit Sechskantabtrieb 1/2"

1993 U-20 SK
Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt, mit Innensechskantaufnahme. Die Einsätze werden in die Knarre gesteckt, wodurch sich eine erhebliche Verringerung der Höhe ergibt. Kleiner, tropfenförmiger Kopf mit Durchgang für z. B. Gewindestangen und Umschalthebel, 60-fach verzahnt, Rückstellwinkel 6°. Griffe mit rutschfester 2-Komponenten-Kunststoffhülle.



Geringe Höhe durch in den Kopf eingesteckte Einsätze.



Länge mm	GEDORE 6094 €	Bestell-Nr.
270	89,60	...0000
	(W522)	

Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz mit Sechskantantrieb 1/2"

Ausführung: Aus GEDORE Stahl 42CrMo4, geschliffen und verchromt. Mit Sechskantantrieb und Durchgang für z. B. Gewindestangen.

Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø mm	GEDORE 6094 €	Bestell-Nr.
10	24	15,5	18,65	...0010
11	24	16,7	19,05	...0011
12	25	18	19,05	...0012
13	25	19,2	19,05	...0013
14	25	20,5	19,05	...0014
15	26,5	21,7	19,35	...0015
16	26,5	22,5	19,35	...0016
17	27	24	19,35	...0017
18	30,5	25,5	19,35	...0018
19	30,5	26,7	20,70	...0019
21	32,5	29,2	20,70	...0021
22	32,5	30,5	20,70	...0022
24	32,5	33	21,80	...0024
			(W522)	



Umschaltknarre 1/2"

Ausführung: DIN 3122 D 12,5 – ISO 3315, mit Kugelarretierung und Umschalthebel.

12,5 mm
1/2"

6080 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Mit kleinem Kopf und Druckknopfauslösung. Mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff.



6085 **1993 U-10 T**
Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, mit ovalem Kopf und Druckknopfauslösung. Automatisches Einrasten für Rechts- und Linksgang. Griff mit rutschfester 2-Komponenten-Kunststoffhülle.



6083 **1993 U-20**
Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, mit ovalem Kopf und Druckknopfauslösung. Automatisches Einrasten für Rechts- und Linksgang. Griff mit rutschfester 2-Komponenten-Kunststoffhülle.



6102 **1993 U-20 G**
Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, **mit gekröpftem Stiel** für schwer zugängliche Stellen, mit ovalem Kopf und Druckknopfauslösung. Automatisches Einrasten für Rechts- und Linksgang. Griff mit rutschfester 2-Komponenten-Kunststoffhülle.



6954 0010 **916SP**
Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. Mit ovalem Kopf und ergonomischem 2-Komponenten-Griff.



6954 0040 **916HP**
Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. Mit ovalem Kopf und ergonomischem 2-Komponenten-Griff. **Für Arbeiten auf engstem Raum.** VPA-geprüftes, statisches Drehmoment nach DIN 3122: **1000 Nm.**



6954 0045 **916HPK**
Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. Mit ovalem Kopf und ergonomischem 2-Komponenten-Griff. **Für Arbeiten auf engstem Raum.**



6954 0050 **916HPS**
Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. Mit ovalem Kopf und ergonomischem 2-Komponenten-Griff. **Für Arbeiten auf engstem Raum.** VPA-geprüftes, statisches Drehmoment nach DIN 3122: **850 Nm.** Lösungssichere Arretierung der Steckschlüsseleinsätze. Lösen des Werkzeuges durch Drücken des Löseknopfes mit nur einer Hand.



601K 0036 **512-2K**
Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit ovalem Kopf und 2-Komponenten-Griff.



601K 0060 **515-2K**
Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit ovalem Kopf und 2-Komponenten-Griff. **Für Arbeiten auf engstem Raum.**



601K 0080 **512QR N80**
Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit ovalem Kopf und **QuickRelease**-Sicherheitsverriegelung. Mit 2-Komponenten-Griff. **Für Arbeiten auf engstem Raum** in sicherheitsrelevanten Bereichen durch schraubenlose Verbindung, z. B. Luftfahrt (FOD).

QR



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	format 6080 €	GEDORE 6085 €	GEDORE 6083 €	GEDORE 6102 €	HAZET 6954 €	STAHLWILLE 601K €	Bestell-Nr.
32	11,25	275	–	–	–	–	72,90	–	...0010
36	10	265,5	–	–	–	–	–	79,10	...0036
48	7,5	270	–	83,40	–	–	–	–	...0020
60	6	270	–	–	73,20	97,20	–	–	...0020
60	6	265	–	–	–	–	–	63,00	...0060
72	5	270	35,70	–	–	–	–	–	...0060
80	4,5	265,5	–	–	–	–	–	88,70	...0080
90	4	200	–	–	–	–	77,70	–	...0045
90	4	275	–	–	–	–	83,00	–	...0040
90	4	275	–	–	–	–	91,30	–	...0050
			(W532)	(W522)	(W522)	(W522)	(W529)	(W625)	

Umschaltknarre 1/2", lang

Ausführung: DIN 3122 D 12,5 – ISO 3315, mit Kugelarretierung und Umschalthebel.

12,5 mm
1/2"

6080 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Mit kleinem Kopf und Druckknopfauslösung. Mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff.



6085 **1993 U-10 L**
Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, mit ovalem Kopf und Druckknopfauslösung. Automatisches Einrasten für Rechts- und Linksgang. Griff mit rutschfester 2-Komponenten-Kunststoffhülle.



6954 **916HPL**
Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. Mit ovalem Kopf und ergonomischem 2-Komponenten-Griff. **Für Arbeiten auf engstem Raum.** VPA-geprüftes, statisches Drehmoment nach DIN 3122: **1000 Nm.**



601K **532-2K**
Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit ovalem Kopf und 2-Komponenten-Griff.



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	format 6080 €	GEDORE 6085 €	HAZET 6954 €	STAHLWILLE 601K €	Bestell-Nr.
36	10	380	–	–	–	108,00	...0037
48	7,5	350	–	103,50	–	–	...0030
72	5	350	48,00	–	–	–	...0065
90	4	415	–	–	117,50	–	...0021
			(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	

Umschaltknarre 1/2", mit Schaltscheibe

1993 U-3
Ausführung: DIN 3122 D 12,5 – ISO 3315, mit Kugelarretierung. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, mit rundem Kopf. Umschaltung mit Schaltscheibe. Griff mit rutschfester 2-Komponenten-Kunststoffhülle.

12,5 mm
1/2"

GEDORE



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	GEDORE 6084 €	Bestell-Nr.
72	5	270	55,60	...0020
			(W522)	

Durchsteckknarre 1/2"

Ausführung: DIN 3122 C 12,5 – ISO 1174, mit rundem Kopf und Kugelarretierung.

12,5 mm
1/2"

6076 Zahnradknarre aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit ergonomischem 2-Komponenten-Kunststoffgriff. **Lieferung ohne Durchsteckvierkant.**



6092 Durchsteckvierkant aus Chrom-Vanadium-Stahl.

6078 **1993 Z-94**
Zahnradknarre aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, sehr robust durch Doppel-Sperrklinge. Griff mit rutschfester 2-Komponenten-Kunststoffhülle. **Lieferung inkl. Durchsteckvierkant.**



6093 **1994**
Durchsteckvierkant aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt und geschliffen.

Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	format 6076 €	format 6092 €	GEDORE 6078 €	GEDORE 6093 €	Bestell-Nr.
52	11,25	265	32,20	–	–	–	...0010
–	–	35	–	4,03	–	–	...0010
48	7,5	270	–	–	49,10	–	...0020
–	–	37,8	–	–	–	5,15	...0020
			(W532)	(W532)	(W522)	(W522)	

Umschaltknarre 1/2", staubdicht

SL.161
Ausführung: DIN 3112 D 10 – ISO 3315, mit kompaktem, ovalem Kopf und Kugelarretierung. Griff mit Kunststoffhülle. Dicht gegen Staub, Industrieschmutz sowie andere Werkstattstäube oder Werkstattflüssigkeiten.

12,5 mm
1/2"

FACOM

Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	FACOM 602A € (W626)	Bestell-Nr.
72	5	262	53,30	...1272



Durchsteck-Drehgriffknarre 1/2"

Ausführung: DIN 3122 D 12,5 – ISO 3315, aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, mit rundem Kopf, unverlierbarem Durchsteckvierkant und Kugelarretierung. Griff mit 2-Komponenten-Kunststoffhülle, **drehbar in beide Richtungen zur platzsparenden und schnellen Betätigung des Antrieb-Vierkants.**

Anwendung: Besonders geeignet für Arbeiten in beengten Räumen.

12,5 mm
1/2"

format professional quality

Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	format 6080 € (W532)	Bestell-Nr.
60	6	290	63,80	...0030



Teleskop-Umschaltknarre 1/2"

Ausführung: DIN 3122 D 12,5 – ISO 3315. Aus Chrom-Vanadium-Stahl. Mit ovalem Kopf und Kugelarretierung. Geringer Kraftaufwand durch längeren Hebel.

12,5 mm
1/2"

6080 Matt verchromt, mit Druckknopfauslösung und Umschalthebel. Einfache Fixierung mittels Lösehebel in fünf vorfixierten Stufen. Mit 2-Komponenten-Griff.



6080 0025 format professional quality

6954 **916HPLG**
Verchromt, zusätzlich poliert, mit Umschalthebel. Einfache Fixierung (ohne vorfixierte Rastpunkte) mittels griffigem Feststellring. Maximales Drehmoment 1000 N-m.



6954 0026 HAZET

6091 **1993 TU-10**
Matt verchromt, mit Druckknopfauslösung und Umschalthebel. Einfache Fixierung mittels griffigem Feststellring in acht Raststufen. Mit 2-Komponenten-Griff.



6091 0025 GEDORE

601K NEU **516**
Verchromt, mit Umschalthebel. Komfortable Fixierung mittels Wippschalter in fünf Raststufen.
Mit 2-Komponenten-Griff.



601K 0025 STAHLWILLE

Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	format 6080 € (W532)	HAZET 6954 € (W529)	GEDORE 6091 € (W522)	STAHLWILLE 601K € (W625)	Bestell-Nr.
36	10	410–630	–	–	–	129,00	...0025
48	7,5	400–600	–	–	164,00	–	...0025
60	6	355–495	78,70	–	–	–	...0025
90	4	414–614	–	158,50	–	–	...0026

Gelenk-Umschaltknarre 1/2"

1993 GU-10 XL
Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl 31CrV3, verchromt, mit ovalem Kopf und Umschalthebel. Mit 2-Komponenten-Griff mit Aufhängeloch.

12,5 mm
1/2"

GEDORE



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	GEDORE 6081 € (W522)	Bestell-Nr.
32	11,25	600	164,00	...0600

Gelenk-Umschaltknarre 1/2"

916GK
Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt, mit ovalem Kopf und Umschalthebel. Mit 2-Komponenten-Griff.

12,5 mm (1/2")

HAZET

Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	6954 € (W529)	Bestell-Nr.
32	11,25	270	101,50	...0030



Gelenk-Umschaltknarre 1/2", lang

916GL
Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt, mit ovalem Kopf und Umschalthebel. Mit 2-Komponenten-Griff.

12,5 mm (1/2")

HAZET



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	6954 € (W529)	Bestell-Nr.
32	11,25	511	113,00	...0035

Gelenk-Umschaltknarre 1/2", lang

517QR
Ausführung: Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit ovalem Kopf, QuickRelease-Sicherheitsverriegelung und Umschalthebel. Mit 2-Komponenten-Griff. **Für Arbeiten auf engstem Raum.** Ideal für den Einsatz in sicherheitsrelevanten und engen Bereichen durch schraubenlose Verbindung, z. B. in der Luftfahrt (FOD).

12,5 mm (1/2") QR

STAHLWILLE



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	601K € (W625)	Bestell-Nr.
80	4,5	416	132,00	...0040

Reparatur-Set für 1/2"-Knarre

Anwendung: Komplettes Knarren-Reparatur-Set.

Lieferumfang: 1 Knarr-Rad, 1 Sperrstück, 1 Schalthebel, 2 Schrauben, 1 Kugel und 1 Druckfeder.

Hinweis: Passend für Bestell-Nr. 6954 0010 6/61, 6954 0026 6/63, 6954 0030 und 6954 0035 6/64.

12,5 mm (1/2")

HAZET



Ausführung	6954 € (W529)	Bestell-Nr.
7-teilig	29,40	...1000

Ganzstahlknarre 1/2"

Ausführung: DIN 3122 D 12,5 – ISO 3315, Ganzstahlknarre aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Extrem feinverzahnt, mit besonders kleinem Rückstellwinkel, bei max. Belastbarkeit. Mit kleinem Kopf für Arbeiten an beengten Stellen, Druckknopfauslösung und Umschalthebel.

12,5 mm (1/2")

format professional quality



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	6080 € (W532)	Bestell-Nr.
120	3	270	48,00	...2120

Knarre 1/2" Zyklop Metal

Ausführung: Vollmetallknarre aus Chrom-Molybdän, geschmiedet. Feinverzahnt, mit besonders kleinem Rückstellwinkel. Extrem schlank, mit langem Hebel für gute Zugänglichkeit an beengten Stellen und Übertragung hoher Drehmomente, mit Kugelarretierung für sicheren Sitz der Nüsse. Wenig Gewicht für hohe Mobilität, hohe Robustheit.

12,5 mm
1/2"

Wera Zyklop

6002 0016 Mit Durchsteckvierkant (Push).

6002 0017 Mit Umschalthebel (Switch).



6002 0016



6002 0017

Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	Wera 6002 €	Bestell-Nr.
76	4,7	281	81,10	...0016
72	5	281	62,80 (W545)	...0017

Umschaltknarre 1/2" Zyklop Speed

Ausführung: DIN 3122 D 6,3 – ISO 3315, mit Kugelarretierung. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit Kraftform-Griff und Freilaufhülse. Die Umschaltung erfolgt mittels Drehscheibe. Rechts-/Linksumschaltung sowie Auslösen der Nuss sind in jeder Position möglich. Der Knarrenkopf ist ergonomisch geformt und ermöglicht dank der Schwungmassenkonstruktion in Verbindung mit der Freilaufhülse ein schnelles Arbeiten. Der Knarrenkopf ist frei schwenkbar und kann durch die beidseitig angebrachten Schiebeschalter in 5 Positionen 0°, 15° und 90° nach links und rechts arretiert werden. Mit Kraftform-Griff für ermüdungsfreies Arbeiten.

12,5 mm
1/2"

Wera Zyklop





Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	Wera 6002 €	Bestell-Nr.
72	5	277	83,10 (W545)	...0015

Verlängerung 1/2" Zyklop

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Mit **Freilaufhülse** für schnelles Anziehen und Lösen und **Flexible-Lock-System.** Mit aktiviertem Flexible-Lock-System sind die Aufsteckwerkzeuge dauerhaft mit der Verlängerung verbunden.



Länge mm	Wera 6002 €	Bestell-Nr.
125	21,50	...0020
250	26,50 (W545)	...0025

Umschaltknarre 1/2" Zyklop Hybrid

Ausführung: Aus Chrom-Molybdän-Stahl, ovaler Kopf mit Druckknopfauslösung und Umschalthebel. Langer Hebel und Kraftform-Griff zur optimalen Kraftübertragung.

12,5 mm
1/2"

Wera Zyklop



6002 0050



6002 0055

Ausführung	Zähne	Rückschwenk-winkel °	Länge mm	Wera 6002 €	Bestell-Nr.
Umschaltknarre	72	5	281	76,00	...0050
Umschaltknarre mit Verlängerung 271 mm	72	5	281	106,50 (W545)	...0055

Gelenkgriff 1/2"

Ausführung: DIN 3122 F12,5 – ISO 3315, aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, mit Kugelarretierung, geschliffen und verchromt. Griff mit rutschfester 2-Komponenten-Kunststoffhülle.

12,5 mm
1/2"

GEDORE



Länge mm	GEDORE 6098 €	Bestell-Nr.
381	60,60 (W522)	...0020

6

Gelenkgriff 1/2"

NEU

Ausführung: DIN 3122 – ISO 3315, aus Chrome Alloy Steel, mit Kugelarretierung, verchromt. Rutschfester 2-Komponenten-Griff.



Länge	601K	Bestell-
mm	€	Nr.
397	61,50	...0045
469	88,20	...0050
610	100,50	...0055
	(W625)	

Kurbel 1/2"

Ausführung: DIN 3122 – ISO 3315, GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt. Griff mit Kunststoffhülle.



Länge	6098	Bestell-
mm	€	Nr.
395	35,30	...0100
	(W522)	

Verlängerung 1/2"

Ausführung: DIN 3123 B 12,5 – ISO 3316, mit Kugelarretierung.



6095 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

6096 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.

6955 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.

603D Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.

601L Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.
Mit **QuickRelease**-Sicherheitsverriegelung.

QR


6095 format


6096 GEDORE


6955 HAZET


603D STAHLWILLE


601L STAHLWILLE

Nennlänge	format 6095	GEDORE 6096	HAZET 6955	STAHLWILLE 603D	STAHLWILLE 601L	Bestell-
mm	€	€	€	€	€	Nr.
52	–	–	–	14,40	–	...0050
52	–	–	–	–	16,95	...0052
63	–	13,95	–	–	–	...0063
75	6,70	–	15,10	15,30	17,70	...0075
75	–	14,20	–	–	–	...0076
125	7,20	14,55	18,75	16,00	–	...0125
125	–	–	–	–	18,70	...0130
180	–	17,85	–	–	–	...0180
250	9,95	18,65	21,90	21,20	–	...0250
250	–	–	–	–	24,40	...0255
300	–	27,80 N	–	–	–	...0305
575	–	–	54,80 *	–	–	...0575
	(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	(W625)	

* Nicht genormte Größe.

Magnet-Verlängerung 1/2"

Ausführung: DIN 3120 – ISO 1174, mit Kugelarretierung. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschmiedet und verchromt, Federstift manganphosphatiert. Der Haltemagnet fixiert die Schrauben im Steckschlüssel-Einsatz verliersicher. Das magnetische Feld des Haltemagneten hält Schrauben und Muttern ohne direkten Kontakt zentrisch im Steckschlüssel-Einsatz.

Anwendung: Für Steckschlüssel-Einsätze mit Durchgangsbohrung.





Länge	6955	Bestell-
mm	€	Nr.
83	35,30	...0085
	(W522)	

Kardanverlängerung 1/2"

Ausführung: DIN 3123 D 12,5 – ISO 3316, mit Kugelarretierung.

12,5 mm
1/2"

6099 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.
Die Verlängerung lässt einen Schwenkwinkel bis 15° zu.

6956 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.
Die Verlängerung lässt einen Schwenkwinkel bis 12,5° zu.



6099 GEDORE



6956 HAZET

Nennlänge	GEDORE 6099	HAZET 6956	Bestell-
mm	€	€	Nr.
50	–	19,60	...0050
125	22,10	21,00	...0125
180	27,80	–	...0180
250	27,80	28,00	...0250
	(W522)	(W529)	

Quergriff mit Gleitstück 1/2"

Ausführung: DIN 3122 – ISO 3315, mit Kugelarretierung.

12,5 mm
1/2"

6100 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

6101 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.

6955 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.

603D Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.

603F Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.
Mit **QuickRelease**-Sicherheitsverriegelung.

QR



6100 format



6101 GEDORE



6955 HAZET



603D STAHLWILLE



603F STAHLWILLE

Länge	format 6100	GEDORE 6101	HAZET 6955	STAHLWILLE 603D	STAHLWILLE 603F	Bestell-
mm	€	€	€	€	€	Nr.
292	–	20,70	–	–	–	...0010
298	–	–	27,30	–	–	...0030
300	13,10	–	–	–	–	...0020
300	–	–	–	22,70	26,70	...0030
	(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	(W625)	

Spezial-Verlängerung 1/2"

NEU

Ausführung: Die Hin- und Herbewegung des Knarrengriffs wird aus der engen Stelle heraus verlagert und erleichtert so das Anziehen und Lösen. Es braucht kein Platz geschaffen zu werden, um Schrauben oder Muttern zugänglich zu machen.

Anwendung: Für Arbeiten an engen Stellen, geeignet für manuelle, pneumatisch oder elektrisch angetriebene Knarren.

12,5 mm
1/2"

FACOM

Produktvideo



Länge	FACOM 602A	Bestell-
mm	€	Nr.
280	132,00	...1206
	(W626)	

Kardangelenk 1/2"

Ausführung: DIN 3123 C 12,5 – ISO 3316, mit Kugelarretierung.

12,5 mm
1/2"

6103 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

6104 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.

6955 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.

603F Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.

601M Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.
Mit **QuickRelease**-Sicherheitsverriegelung.

QR


6103 format


6104 GEDORE


6955 HAZET


603F STAHLWILLE


601M STAHLWILLE

Länge	6103	6104	6955	603F	601M	Bestell-
mm	€	€	€	€	€	Nr.
70	–	–	42,80	–	–	...0015
73	15,40	–	–	–	–	...0010
72	–	36,50	–	–	–	...0020
80	–	–	–	–	38,50	...0080
71	–	–	–	33,70	–	...0015
	(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	(W625)	

Reduzierstück 1/2"

Ausführung: DIN 3123 A 12,5 x 10 – ISO 3316, mit Kugelarretierung.

12,5 mm
1/2"

6106 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

6107 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.

6955 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

603F Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.


6106 format


6107 GEDORE


6955 HAZET


603F STAHLWILLE

Ausführung	6106	6107	6955	603F	Bestell-
	€	€	€	€	Nr.
1/2"-Innenvierkant auf 3/8"-Außenvierkant	–	–	13,30	–	...0005
1/2"-Innenvierkant auf 3/8"-Außenvierkant	6,00	–	–	12,50	...0010
1/2"-Innenvierkant auf 3/8"-Außenvierkant	–	11,65	–	–	...0020
	(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	

Vergrößerungsstück 1/2"

Ausführung: DIN 3123 A 12,5 x 20 – ISO 3316, mit Kugelarretierung.

12,5 mm
1/2"

6108 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

6109 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.

6955 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

603G Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.



6108 format



6109 GEDORE



6955 HAZET



603G STAHLWILLE

Ausführung	6108 €	6109 €	6955 €	603G €	Bestell-Nr.
1/2"-Innenvierkant auf 3/4"-Außenvierkant	10,05	–	–	15,85	...0010
1/2"-Innenvierkant auf 3/4"-Außenvierkant	–	14,20	–	–	...0020
1/2"-Innenvierkant auf 3/4"-Außenvierkant	–	–	16,60	–	...0025
	(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	

Adapter-Garnitur

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, mit Kugelarretierung. Lieferung in robustem Kunststoffkasten mit schematischer Platzierungsangabe im Deckel. Die Werkzeuge sind sicher in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.

format professional quality



Ausführung	Satzinhalt	6108 €	Bestell-Nr.
5-teilig 125 x 88 x 46,5 mm	1 Vergrößerungsstück 1/4" auf 3/8" 1 Vergrößerungsstück 3/8" auf 1/2" 1 Vergrößerungsstück 1/4" auf 1/2" 1 Reduzierstück 3/8" auf 1/4" 1 Reduzierstück 1/2" auf 3/8"	23,30	...0500
		(W592)	

Adapter-Garnitur

S 2032-05
Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt, mit Kugelarretierung. Lieferung in Kunststoffbox mit Schaumstoffeinlage.

GEDORE



Ausführung	Satzinhalt	6109 €	Bestell-Nr.
5-teilig 132 x 50 x 50 mm	1 Vergrößerungsstück 1/4" auf 3/8" 1 Vergrößerungsstück 3/8" auf 1/2" 1 Vergrößerungsstück 1/2" auf 3/4" 1 Reduzierstück 3/8" auf 1/4" 1 Reduzierstück 1/2" auf 3/8"	69,40	...0500
		(W522)	

Adapter-Garnitur

958N/6
Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, mit Kugelarretierung. Lieferung im Kunststoffkasten, mit Aufstellfunktion für einen schnellen Werkzeugzugriff. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage (1/9) untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt. Der Deckel dient als Ablagefläche für entnommene Werkzeuge.

HAZET



Ausführung	Satzinhalt	6955 €	Bestell-Nr.
6-teilig 185 x 153 x 52 mm	1 Vergrößerungsstück 1/4" auf 3/8" 1 Vergrößerungsstück 3/8" auf 1/2" 1 Vergrößerungsstück 1/2" auf 3/4" 1 Reduzierstück 3/8" auf 1/4" 1 Reduzierstück 3/4" auf 1/2" 1 Reduzierstück 1/2" auf 3/8"	119,00	...6000
		(W529)	

Adapter-Garnitur

5513
Ausführung: Aus HPQ®-Hochleistungsstahl. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer Schaumstoffeinlage untergebracht. Lieferung in stapelbarem ABS-Kunststoffkasten.

STAHLWILLE®



Ausführung	Satzinhalt	603G €	Bestell-Nr.
5-teilig 185 x 153 x 52 mm	1 Vergrößerungsstück 1/4" auf 3/8" 1 Vergrößerungsstück 3/8" auf 1/2" 1 Vergrößerungsstück 1/2" auf 3/4" 1 Reduzierstück 1/2" auf 3/8" 1 Reduzierstück 3/8" auf 1/4"	94,70	...0500

(W625)

Adapter-Garnitur

781/5
Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, griffig gerändelt. Die Werkzeuge sind sicher fixiert auf einem Textilgurt angebracht.



Wera Zyklop



Ausführung	Satzinhalt	603H €	Bestell-Nr.
5-teilig 210 x 45 mm	1 Vergrößerungsstück 1/4" auf 3/8" 1 Vergrößerungsstück 1/4" auf 1/2" 1 Vergrößerungsstück 3/8" auf 1/2" 1 Reduzierstück 3/8" auf 1/4" 1 Reduzierstück 1/2" auf 3/8"	67,40	...0500

(W545)

Magnetische Steckleiste 1/2"

Anwendung: Passend für alle handelsüblichen 1/2"-Steckschlüssel-Einsätze. Ein starker Dauermagnet hält die Leiste sicher an FE-Metallen, zum Beispiel an Maschinenverkleidungen, Werkzeugwagen oder Hebebühnen, fest. Die Leiste kann sowohl horizontal als auch vertikal oder sogar über Kopf angebracht werden. Für die Wandmontage verfügt die Leiste zusätzlich über Bohrungen. Die Fixierung der Einsätze erfolgt durch eine 90°-Drehung. Der Einsatz ist dann durch die Kugel arretiert. Durch Drehen in die andere Richtung werden die Einsätze entsichert und können entnommen werden. **Lieferung ohne Werkzeug.**

12,5 mm
1/2"

GEDORE





Aufnahmen	Maße L x B mm	6117 €	Bestell-Nr.
12 Außenvierkante 2 Innenvierkante	480 x 33	48,60	...0012

(W522)

Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz 1/2"

Ausführung: DIN 3124 – ISO 2725-1, mit Kugelfangrille und griffiger Rändelung.

12,5 mm
1/2"

6111 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschliffen und matt verchromt.

6113 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und matt verchromt.

6957 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt und poliert.

6184 Aus HPQ®-Hochleistungsstahl, verchromt.


6111 format


6113 GEDORE


6957 HAZET


6184 STAHLWILLE

Schlüsselweite mm	Nennlänge mm	Nenn-Außen-Ø mm	format 6111 €	GEDORE 6113 €	HAZET 6957 €	STAHLWILLE 6184 €	Bestell-Nr.
8	38	12,5	3,66	8,10	9,10	9,35	...0081
9	38	14	3,66 *	8,10 *	–	–	...0091
10	38	15	3,66	8,10	7,70	8,00	...0101
11	38	16	3,66	8,25	–	8,85	...0111
12	38	18	3,66	8,35	9,10	8,80	...0121
13	38	19	3,66	8,60	7,70	7,85	...0131
14	38	20	3,66	9,10	9,35	9,15	...0141
15	38,5	21	3,66	9,20	9,35	8,60	...0150
16	38,5	22	3,72	9,35	9,35	8,25	...0160
17	39	23	3,88	9,75	9,90	8,70	...0170
18	39	25	4,00	10,00	11,00	9,35	...0180
19	39	26	4,20	10,10	10,05	8,70	...0190
20	39	28	–	10,65	–	–	...0200
21	39,5	29	4,82	11,40	11,70	10,50	...0210
22	40	30	5,10	11,55	11,70	9,80	...0220
23	41,5	31	–	11,65 *	–	12,40	...0230
24	41,5	32	5,80	11,65	12,40	10,70	...0240
25	43	34	–	12,65 *	–	–	...0250
26	43	35	–	12,95 *	–	–	...0260
27	43	36	5,95	14,85	16,60	13,50	...0271
28	43	38	–	16,75 *	–	16,55	...0280
29	43	39	–	16,90 *	–	–	...0290
30	44	40	8,10	16,90	16,60	14,40	...0301
32	44,5	43	8,55	17,15	16,60	15,20	...0321
34	45	45,5	11,70	18,40	–	17,85	...0341
36	46,5	48	14,60 * (W532)	24,80 * (W522)	23,70 * (W529)	21,00 (W625)	...0360

* Nicht genormte Größen.

Steckschlüssel-Einsatz 1/2" C-Profil

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt, mit Kugelfangrille und griffiger Rändelung. Mit dem speziellen C-Profil werden **sowohl metrische als auch zöllige Abmessungen** abgedeckt.

12,5 mm
1/2"

GEDORE

Schlüsselweite mm	Schlüsselweite Zoll	Länge mm	Außen-Ø mm	GEDORE 6283 €	Bestell-Nr.
10	3/8	38	15,7	8,10	...0100
12	–	38	18,2	8,35	...0120
13	1/2	38	19,4	8,60	...0130
15	19/32	40	21,9	9,20	...0150
16	5/8	40	22,7	9,35	...0160
17	–	40	24,4	9,75	...0170
18	11/16	40	25,7	10,00	...0180
19	3/4	40	26,9	10,10	...0190
22	–	41,5	30,7	11,55	...0220
24	15/16	41,5	33,2	11,65	...0240
27	1.1/16	41,5	36,9	14,85	...0270
30	1.3/16	43	40,8	16,90	...0300
32	1.1/4	43	43,2	17,15 (W522)	...0320





1 Greift auch Schrauben außerhalb der Toleranz.
2 Größere Kraftübertragung durch breitere Auflagefläche.
3 Keine Verformung des Schraubenkopfs durch besser verteilte Krafteinwirkung.
4 Für beschädigte Schraubenköpfe geeignet.

Steckschlüssel-Garnitur 1/2" C-Profil

Ausführung: Lieferung in Textilbox, kompatibel mit GEDORE Modulsystem 1500 CT, inklusive Check-Tool-Einlage aus 2-farbigem Schaumstoff, kompatibel mit GEDORE Werkzeugwagen.

12,5 mm
1/2"

GEDORE



Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6283 €	Bestell-Nr.
16-teilig	1 Hebelumschaltknarre 1/2" (6085 0020)	191,50	...9000
TC 19-MU-10	13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" C-Profil (6283)		
335 x 185	10; 12; 13; 15; 16; 17; 18; 19; 22; 24; 27; 30; 32 mm		
x 65 mm	1 Verlängerung 1/2" (6096 0250) 250 mm		
	1 Kardanverlängerung 1/2" (6099 0125) 125 mm		
		(W522)	

Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz 1/2" Zyklop

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder gewünscht ist.

12,5 mm
1/2"

Wera Zyklop





Schlüsselweite mm		Länge mm	Außen-Ø mm	Wera 611A €	Bestell-Nr.
10		37	23,5	7,45	...0101
11		37	23,5	7,45	...0111
12		37	23,5	7,45	...0121
13		37	23,5	7,60	...0131
14		37	23,5	8,20	...0141
				(W545)	

Schlüsselweite mm		Länge mm	Außen-Ø mm	Wera 611A €	Bestell-Nr.
15		37	23,5	8,20	...0150
16		37	23,5	8,35	...0160
17		37	23,5	8,85	...0170
18		37	23,5	9,75	...0180
19		37	23,5	9,75	...0190
				(W545)	

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 1/2" Zyklop

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/141.



611A 0600 Lieferung auf Textilgurt und mit Mutterentnahmewerkzeug.

611A 1000 Lieferung in Textilmappe.



611A 1000



611A 0600

Ausführung	Satzinhalt mm	Wera 611A €	Bestell-Nr.
6-teilig	10; 13; 15; 16; 17; 19	60,80	...0600
10-teilig	10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19	101,50	...1000
		(W545)	

Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsatz 1/2"

Ausführung: DIN 3124 – ISO 2725-1, mit Kugelfangrille und griffiger Rändelung.

12,5 mm
1/2"

6112 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschliffen und matt verchromt.

6114 Aus GEDORE-Vanadium-Stahl 31CrV3, geschliffen und matt verchromt.

6958 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.

6194 Aus HPQ®-Hochleistungsstahl, verchromt


6112 format


6114 GEDORE


6958 HAZET


6194 STAHLWILLE

Schlüsselweite mm	Nennlänge mm	Nenn-Außen-Ø mm	format 6112 €	GEDORE 6114 €	HAZET 6958 €	STAHLWILLE 6194 €	Bestell-Nr.
8	38	13	3,66	8,10	9,10	9,40	...0081
9	38	14	–	8,10 *	–	9,65	...0091
10	38	15	3,66	8,10	7,70	8,00	...0101
11	38	16	3,66	8,25	9,10	8,80	...0111
12	38	18	3,66	8,35	9,10	8,65	...0121
13	38	19	3,66	8,60	7,70	7,85	...0131
14	38	20	3,66	9,10	9,35	8,85	...0141
15	38,5	21	3,66	9,20	9,35	8,80	...0150
16	38,5	22	3,72	9,35	9,35	8,80	...0160
17	38,5	24	3,88	9,75	10,05	8,90	...0170
18	38,5	25	4,00	10,00	11,00	9,40	...0180
19	39	26	4,20	10,10	10,05	8,90	...0190
20	39	28	–	10,65	11,70	–	...0200
21	40	29	–	11,40	11,70	10,90	...0210
22	41	30	5,10	11,55	11,70	10,15	...0220
24	41	33	5,80	11,65	12,40	10,70	...0240
27	42	36	5,95	14,85	16,60	14,00	...0271
30	44	40	8,10	16,90	16,60	15,10	...0301
32	47	43	–	17,15 *	16,60 *	15,10	...0321
36	50	48	–	24,80	23,70	22,20	...0360
			(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	

* Nicht genormte Größen.

Universal-Steckschlüssel-Einsatz 1/2"

NEU

Ausführung: Aus legiertem Stahl, verchromt. Für Zoll und metrische Abmessungen geeignet. Stahlstifte passen sich den Schrauben sowie Haken- oder Ösenschrauben an. Für Schrauben bis 8 mm Höhe.

12,5 mm
1/2"



Schlüsselweite mm	Länge mm	fortis 6038 €	Bestell-Nr.
11–32	89	29,50	...0015
		(W730)	

Universal-Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur 1/4", 3/8" und 1/2"

NEU

Ausführung: Aus legiertem Stahl, verchromt. Für Zoll und metrische Abmessungen geeignet. Stahlstifte passen sich den Schrauben sowie Haken- oder Ösenschrauben an. Für Schrauben bis 8 mm Höhe. Lieferung im Kunststoffkoffer mit 2-farbiger Schaumeinlage und Bestückungsschema im Deckel.

6,3 mm 1/4" | 10,0 mm 3/8" | 12,5 mm 1/2"



Ausführung	Satzinhalt mm	fortis 6038 €	Bestell-Nr.
3-teilig	3 Universal-Steckschlüssel-Einsätze 6–14; 7–19; 11–32 mm	57,00	...3000
		(W730)	

Zündkerzen-Einsatz 1/2"

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt, **mit Gummiring.**

12,5 mm
1/2"

fortis

Schlüsselweite mm	Schlüsselweite Zoll	fortis 6979 €	Bestell-Nr.
16	5/8	5,05	...1160
20,8	13/16	5,10	...1208
		(W730)	



Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz 1/2", lang

Ausführung: DIN 3124 – ISO 2725-1, mit Kugelfangrille und griffiger Rändelung.

12,5 mm
1/2"

6118 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschliffen und matt verchromt.

6982 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.

Schlüsselweite mm	Nennlänge mm	Nenn-Außen-Ø mm	format 6118 €	HAZET 6982 €	Bestell-Nr.
10	81	15	10,20	19,25	...0100
12	81	17,5	–	15,50	...0120
13	81	19	10,20	17,35	...0130
14	81	20	10,20	18,50	...0140
15	81	21,5	10,20	17,10	...0150
16	81	22,5	10,20	21,40	...0160
17	81	24	10,20	22,00	...0170
18	81	24,5	10,90	21,00	...0180
19	81	27	11,35	20,70	...0190
21	81	28	–	22,60	...0210
22	81	30	12,85	21,30	...0220
24	81	32	14,00	22,70	...0240
27	81	36	15,95	27,40	...0270
30	81	40	17,60	29,60	...0300
32	81	42,5	18,95	31,20	...0320
			(W532)	(W529)	



6118 format



6982 HAZET

Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur 1/2", lang

Ausführung: DIN 3124 – ISO 2725-1, mit Kugelfangrille. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit griffiger Kreuzrändelung. Lieferung im Kunststoffkasten mit Schaumstoffeinlage.

12,5 mm
1/2"

format professional quality

Ausführung	Satzinhalt mm	format 6118 €	Bestell-Nr.
13-teilig 355 x 215 x 70 mm	10; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 22; 24; 27; 30; 32	136,50	...1300
		(W592)	



Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsatz 1/2", lang

Ausführung: DIN 3124 – ISO 2725-1, mit Kugelfangrille und griffiger Rändelung.

12,5 mm
1/2"

6119 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und matt verchromt.

6983 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.

6196 Aus HPQ®-Hochleistungsstahl, verchromt.

Schlüsselweite mm	Nennlänge mm	Nenn-Außen-Ø mm	GEDORE 6119 €	6983 €	STAHLWILLE 6196 €	Bestell-Nr.
10	81	15	21,40	18,00	22,50	...0100
12	81	18	22,10	–	–	...0120
13	81	19	22,10	18,60	20,50	...0130
14	81	20	23,40	17,30	22,80	...0140
15	81	21,5	23,40	18,40	24,50	...0150
16	81	23	23,80	21,80	24,30	...0160
17	81	24	23,80	21,80	23,20	...0170
18	83	25	24,10	21,30	25,20	...0180
19	83	26	24,10	20,60	22,50	...0190
21	83	29	29,00	21,20	26,00	...0210
22	83	30	30,20	20,80	25,20	...0220
24	83	33	31,50	23,40	25,20	...0240
27	83	36	31,60	28,00	28,00	...0270
30	83	40	34,10	31,80	29,20	...0300
32	83	43	36,50	–	32,10	...0320
34	83	45	37,80	–	–	...0340
			(W522)	(W529)	(W625)	


6119 GEDORE



6983 HAZET


6196 STAHLWILLE

Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur 1/2", lang

Ausführung: DIN 3124 – ISO 2725-1, mit Kugelfangrille. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, mit griffiger Kreuzrändelung. Lieferung in GEDORiT blauer Stahlkassette, mit Schaumstoffeinlage.

12,5 mm
1/2"

GEDORE

Ausführung	Satzinhalt mm	GEDORE 6119 €	Bestell-Nr.
15-teilig D 19 L-015 320 x 210 x 55 mm	10; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32	357,50	...1500
		(W522)	



Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsatz 1/2" in amerikanischen Zollmaßen

Ausführung: DIN 3124 – ISO 2725-1, mit Kugelfangrille. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, fein geschliffen und matt verchromt, mit griffiger Kreuzrändelung.

12,5 mm
1/2"
Amerikanische Zollmaße

GEDORE

Schlüsselweite Zoll	Länge mm	Außen-Ø mm	GEDORE 6116 €	Bestell-Nr.
5/16	38	13	10,65	...0010
11/32	38	13,9	12,95	...0020
3/8	38	14,9	10,65	...0030
13/32	38	15,9	10,35	...0040
7/16	38	16,7	10,65	...0050
1/2	38	18,7	10,35	...0060
9/16	38	20,7	11,00	...0070
19/32	39,5	21,7	11,00	...0080
5/8	39,5	22,5	11,00	...0090
11/16	39,5	24,7	11,65	...0100
			(W522)	

Schlüsselweite Zoll	Länge mm	Außen-Ø mm	GEDORE 6116 €	Bestell-Nr.
3/4	40	26,7	11,65	...0110
25/32	40	27,7	11,65	...0120
13/16	41,5	28,5	12,95	...0130
7/8	41,5	30,6	12,95	...0140
15/16	41,5	32,6	13,95	...0150
1	41,5	34,6	13,95	...0160
1.1/16	41,5	36,7	18,25	...0170
1.1/8	43	38,6	18,40	...0180
1.3/16	43	40,6	18,95	...0190
1.1/4	44,5	42,6	19,35	...0200
			(W522)	



Schraubendreher-Einsatz 1/2" für Innensechskantschrauben, kurz

Ausführung: DIN 7422, mit Kugelfangrille und griffiger Rändelung.

12,5 mm
1/2"

6123 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert.



6124 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, fein geschliffen, verchromt, Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, manganphosphatiert.



6984 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, **TiN-beschichtet,** für höheres Drehmoment, Korrosionsbeständigkeit und Minimierung des Cam-Out-Effektes.



6198 Aus chromlegiertem Stahl, verchromt, griffig gerändelt.



6125 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, Spitzen aus GEDORE Sonderstahl, manganphosphatiert. **Mit Kugelkopf.**



Schlüssel-weite mm	Nennlänge mm	format 6123 €	GEDORE 6124 €	HAZET 6984 €	STAHLWILLE 6198 €	GEDORE 6125 €	Bestell-Nr.
4	57	6,20 *	10,35 *	11,35 *	12,10	–	...0040
5	57	6,20 *	10,35 *	11,35 *	12,10	–	...0050
6	57	6,20	10,65	11,35	12,10	12,00	...0060
7	57	6,20	10,65	11,40	12,10	–	...0070
8	57	6,20	11,00	10,30	12,30	12,95	...0080
9	57	–	11,00 *	–	–	–	...0090
10	57	6,20	11,00	10,95	13,30	14,20	...0100
12	57	6,70	12,30	15,50	14,60	17,15 ◫	...0120
14	57	7,20	14,10	14,45	16,00	19,35 ◫	...0140
17	57	8,30 *	17,85 *	16,20 *	17,85	–	...0170
19	57	8,70 *	18,65 *	18,15 *	23,00	–	...0190
		(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	(W522)	

* Nicht genormte Größen.

ASW

Kraft-Steckschlüssel-Einsätze

Unser komplettes Programm Kraft-Betätigungswerkzeuge finden Sie ab 📖 6/160.



📖 6/160

Schraubendreher-Einsatz 1/2" Zyklop für Innensechskantschrauben

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist.

12,5 mm 1/2"

Wera Zyklop

Schlüsselweite mm		Länge mm	Wera 612A €	Bestell-Nr.
4		60	10,65	...0040
5		60	10,65	...0050
6		60	10,65	...0060
7		60	11,10	...0070
8		60	11,10	...0080
10		60	11,65	...0100
12		60	12,35	...0120
14		60	13,15	...0140
17		60	16,35	...0170
19		60	18,35	...0190
			(W545)	



Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2" Zyklop für Innensechskantschrauben

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 7/141.

612A 0600 Lieferung auf Textilgurt.

612A 0900 Lieferung in Textilmappe.



612A 0600



612A 0900

Ausführung	Satzinhalt mm	Wera 612A €	Bestell-Nr.
6-teilig	4; 5; 6; 7; 8; 10	77,70	...0600
9-teilig	4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 17	125,50	...0900
		(W545)	

Schraubendreher-Einsatz 1/2" für Innensechskantschrauben mit Bohrung

Ausführung: Aus chromlegiertem Stahl, verchromt, mit griffiger Rändelung.

12,5 mm 1/2"

STAHLWILLE

Schlüsselweite mm	Länge mm	STAHLWILLE 601N €	Bestell-Nr.
5	60	14,10	...0050
6	60	14,10	...0060
8	60	15,85	...0080
10	60	16,40	...0100
12	60	19,05	...0120
14	60	19,55	...0140
		(W625)	



Schraubendreher-Einsatz 1/2" für Innensechskantschrauben, lang

Ausführung: DIN 7422, mit Kugelfangrille und griffiger Rändelung.

12,5 mm
1/2"

6123 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert.

6124 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, fein geschliffen, verchromt, Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, manganphosphatiert.

6131 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, **TiN-beschichtet,** für höheres Drehmoment, Korrosionsbeständigkeit und Minimierung des Cam-Out-Effektes.

6200 Aus chromlegiertem Stahl, verchromt, griffig gerändelt.



Schlüsselweite mm	Länge mm	6123 €	6124 €	6131 €	6200 €	Bestell-Nr.
4	100	–	–	14,70	–	...0041
5	90	–	13,55 *	–	–	...0051
5	100	8,30	–	14,70	–	...0051
5	120	–	–	–	12,60	...0051
6	90	–	12,95	–	–	...0061
6	100	8,30	–	14,70	–	...0061
6	120	–	–	–	12,60	...0061
7	100	8,30	–	–	–	...0071
7	120	–	–	–	13,90	...0071
8	80	–	–	–	18,35	...0081
8	90	–	12,95	–	–	...0082
8	100	8,30	–	13,70	–	...0081
10	100	–	–	14,75	–	...0100
12	100	–	–	19,15	–	...0120
14	100	–	–	18,00	–	...0140
* Nicht genormte Größen.		(W532)	(W522)	(W529)	(W625)	

Schraubendreher-Einsatz 1/2" für Innensechskantschrauben, extralang

Ausführung: DIN 7422, mit Kugelfangrille und griffiger Rändelung.

12,5 mm
1/2"

6123 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert.

6124 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, fein geschliffen, verchromt, Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, manganphosphatiert.

6134 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, **TiN-beschichtet,** für höheres Drehmoment, Korrosionsbeständigkeit und Minimierung des Cam-Out-Effektes.

6204 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, fein geschliffen, verchromt, Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, manganphosphatiert. **Mit Kugelkopf.**

6990 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, **TiN-beschichtet,** für höheres Drehmoment, Korrosionsbeständigkeit und Minimierung des Cam-Out-Effektes. **Mit Kugelkopf.**



Schlüsselweite mm	Länge mm	6123 €	6124 €	6134 €	6204 €	6990 €	Bestell-Nr.
4	140	–	–	16,95	–	–	...0042
5	140	–	–	16,95	–	15,45 *	...0053
5	180	8,80 *	14,20 *	–	–	–	...0052
6	140	8,15	14,20	16,95	17,85	15,40	...0062
6	160	–	14,85	–	–	–	...0063
8	120	–	14,20	–	–	–	...0083
8	140	9,90	14,20 N	15,70	19,35	15,45	...0084
10	140	8,35	16,50	17,05	21,40	17,30	...0101
12	140	10,45	17,85	19,65	23,40	20,00	...0121
14	140	11,65	20,70	20,30	34,00 N	–	...0141
* Nicht genormte Größen.		(W532)	(W522)	(W529)	(W522)	(W529)	

Schraubendreher-Einsatz 1/2" Zyklop für Innensechskantschrauben, lang

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist.

12,5 mm 1/2"

Wera Zyklop

Schlüsselweite mm		Länge mm	Außen-Ø mm	Wera 612A €	Bestell-Nr.
4		140	21,5	13,35	...0041
5		140	21,5	13,35	...0053
6		140	21,5	13,35	...0062
7		140	23,5	13,85	...0072
8		140	23,5	13,85	...0084
10		140	23,5	14,60	...0101

(W545)



Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2" Zyklop für Innensechskantschrauben, lang

Lieferung in kompakter Textilbox, schont empfindliche Oberflächen.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 7/141.



Ausführung	Satzinhalt mm	Wera 612A €	Bestell-Nr.
6-teilig	4; 5; 6; 7; 8; 10	101,50	...0901

(W545)

Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2" für Innensechskantschrauben

Ausführung: DIN 74221, mit Kugelfangrille und griffiger Rändelung. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, Spitze brüniert. Lieferung im stabilem Metallkasten mit schematischer Platzierungsangabe im Deckel. Die Werkzeuge sind sicher in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.

12,5 mm 1/2"

format professional quality



Ausführung	Satzinhalt mm	format 6126 €	Bestell-Nr.
10-teilig 235 x 105 x 40 mm	4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 17; 19 (6123)	79,50	...0010

(W592)

Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2" für Innensechskantschrauben

Ausführung: DIN 74221, mit Kugelfangrille und griffiger Rändelung. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, fein geschliffen, verchromt. Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, manganphosphatiert. Lieferung in GEDORIT blauer Stahlblechkassette mit Kunststoffeinlage.

12,5 mm 1/2"

GEDORE



Ausführung	Satzinhalt mm	GEDORE 6127 €	Bestell-Nr.
9-teilig IN 19 PM 281 x 79 x 35 mm	5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 14; 17 (6124)	131,00	...0010

(W522)

Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2" für Innensechskantschrauben, lang

Ausführung: DIN 74221, mit Kugelfangrille und griffiger Rändelung. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, fein geschliffen, verchromt. Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, manganphosphatiert. Lieferung im Kunststoffkoffer, inklusive Check-Tool-Einlage aus 2-farbigem Schaumstoff.

12,5 mm 1/2"

GEDORE



Ausführung	Satzinhalt mm	GEDORE 6127 €	Bestell-Nr.
9-teilig IN 19-009 360 x 190 x 70 mm	4 x 60; 5 x 90; 6 x 90; 7 x 140; 8 x 140; 9 x 140; 10 x 140; 12 x 140; 14 x 140 (6124)	120,50	...0015

(W522)

Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2" für Innensechskantschrauben, TiN-beschichtet

Ausführung: DIN 74221, mit Kugelfangrille und griffiger Rändelung. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, **TiN-beschichtet,** für höheres Drehmoment, Korrosionsbeständigkeit und Minimierung des Cam-Out-Effektes. Lieferung im SmartCase, mit Aufstellfunktion für einen schnellen Werkzeugzugriff. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt. Der Deckel dient als Ablagefläche für entnommene Werkzeuge.

12,5 mm 1/2" TiN



Ausführung	Satzinhalt mm	6990 €	Bestell-Nr.
9-teilig 986/9 185 x 153 x 52 mm	5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 17; 19 (6984)	164,50	...0900
9-teilig 986/9N 185 x 153 x 52 mm	5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 14; 17 (6984)	162,00	...0910
13-teilig 986/13 355 x 235 x 65 mm	5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 17; 19 (6984); mit Kugelkopf 6; 7; 8; 10 (6990)	226,00	...1300

(W529)

Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2" für Innensechskantschrauben

Ausführung: DIN 74221, mit Kugelfangrille und griffiger Rändelung. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer Schaumstoffeinlage untergebracht. Lieferung in stapelbarem ABS-Kunststoffkasten.

12,5 mm 1/2"



Ausführung	Satzinhalt mm	6200 €	Bestell-Nr.
10-teilig 54/10 KN 230 x 130 x 60 mm	4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 17; 19 (6198)	170,50	...0010

(W625)

Kombinierte Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/4" und 1/2" für Innensechskantschrauben

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, mit Kugelfangrille, Spitze brüniert. Lieferung im robustem Kunststoffkasten mit schematischer Platzierungsangabe im Deckel. Die Werkzeuge sind sicher in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.

6,3 mm 1/4" 12,5 mm 1/2"



Ausführung	Satzinhalt	6126 €	Bestell-Nr.
12-teilig 270 x 160 x 60 mm	**Inhalt 1/4":** 3; 4; 5; 6 mm (6044) **Inhalt 1/2":** 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 17 mm (6123)	64,10	...0020

(W592)

Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2" für Innensechskantschrauben

NEU

Ausführung: DIN 7422. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, fein geschliffen, verchromt, mit griffiger Kreuzrändelung und Kugelfangrille. Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl CrV4, manganphosphatiert. Lieferung in GEDORIT blauem Stahlblechkasten.

12,5 mm 1/2"



Ausführung	Satzinhalt	6127 €	Bestell-Nr.
15-teilig IN 19 LKM 320 x 210 x 55 mm	9 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskantschrauben (6124 0050) 5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 14; 17 mm 6 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskantschrauben, lang (6124 0051) 5; 6; 8; 10; 12; 14 mm	205,50	...0025

(W522)

Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2" für Innensechskantschrauben in amerikanischen Zollmaßen

Ausführung: DIN 7422. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, fein geschliffen, verchromt, mit griffiger Kreuzrändelung. Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl CrV4, mangan-phosphatiert. Lieferung in GEDORIT blauer Stahlblechkassette.

12,5 mm | 1/2" | Amerikanische Zollmaße

GEDORE



Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6127 €	Bestell-Nr.
8-teilig IN 19 PA 281 x 79 x 35 mm	3/16"; 7/32"; 1/4"; 9/32"; 5/16"; 3/8"; 9/16"; 5/8"	125,00 (W522)	...0020

Schraubendreher-Einsatz 1/2" für Kreuzschlitzschrauben PH

NEU

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt. Mit Kugelfangrille, griffig gerändelt. Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, brüniert.

12,5 mm | 1/2"

GEDORE



Größe	Nennlänge mm	GEDORE 6136 €	Bestell-Nr.
PH 2	60	17,15	...0020
PH 3	60	17,15	...0030
PH 4	60	17,15 (W522)	...0040

Schraubendreher-Einsatz 1/2" für Kreuzschlitzschrauben PZ

NEU

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt. Mit Kugelfangrille, griffig gerändelt. Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, brüniert.

12,5 mm | 1/2"

GEDORE



Größe	Nennlänge mm	GEDORE 6137 €	Bestell-Nr.
PZ 2	60	17,15	...0020
PZ 3	60	17,15	...0030
PZ 4	60	18,40 (W522)	...0040

Schraubendreher-Einsatz 1/2" für Innen-TORX®-Schrauben

Ausführung: Mit Kugelfangrille und griffiger Rändelung.

12,5 mm | 1/2"

6129 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert.

6130 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt, Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, brüniert.

6991 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, **TiN-beschichtet**, für höheres Drehmoment, Korrosionsbeständigkeit und Minimierung des Cam-Out-Effektes.

6206 Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.



Größe	Nenn-länge mm	für Schrauben	format 6129 €	GEDORE 6130 €	HAZET 6991 €	STAHLWILLE 6206 €	Bestell-Nr.
T 20	55	M4 –M5	8,70	17,15	–	16,00	...0020
T 25	55	M4,5–M5	8,70	17,15	17,35	15,20	...0025
T 27	55	M4,5–M5–M6	8,70	17,15	–	15,20	...0027
T 30	55	M6 –M7	8,70	17,15	17,35	14,10	...0030
T 40	55	M7 –M8	8,70	18,40	19,90	16,30	...0040
T 45	55	M8 –M10	8,70	18,65	19,90	16,30	...0045
T 50	55	M10	9,35	19,05	19,90	16,15	...0050
T 55	55	M12	9,35	24,10	24,80	21,30	...0055
T 60	55	M14	11,10 (W532)	24,10 (W522)	– (W529)	21,00 (W625)	...0060

Schraubendreher-Einsatz 1/2" für Innen-TORX®-Schrauben mit Bohrung

NEU

GEDORE

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt, Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, brüniert. Mit Kugelfangrille und griffiger Rändelung.

Größe	Nennlänge mm	für Schrauben	GEDORE 6139 €	Bestell-Nr.
T 20	55	M4 –M5	21,70	...0020
T 25	55	M4,5–M5	21,70	...0025
T 27	55	M4,5–M6	21,70	...0027
T 30	55	M6 –M7	21,70	...0030
T 40	55	M7 –M8	23,40	...0040
T 45	55	M8 –M10	23,40	...0045
T 50	55	M10	23,80	...0050
T 55	55	M12	31,50	...0055

(W522)



Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2" für Innen-TORX®-Schrauben

12,5 mm (½")

format professional quality

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, mit Kugelfangrille, Spitze brüniert. Lieferung im stabilem Metallkasten mit schematischer Platzierungsangabe im Deckel. Die Werkzeuge sind sicher in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.



Ausführung	Satzinhalt	format 6129 €	Bestell-Nr.
9-teilig 236 x 119 x 45 mm	T 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50; 55; 60 (6129)	77,80	...0900

(W592)

Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2" für Innen-TORX®-Schrauben

12,5 mm (½")

GEDORE

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt, mit Kugelfangrille und griffiger Kreuzrändelung. Spitzen der Innen-TORX®-Einsätze aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, manganphosphatiert. Lieferung in GEDORiT blauer Stahlblechkassette mit ABS-Kunststoffeinlage.



6128 0030



6128 0020



6128 0005



6128 0010

Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6128 €	Bestell-Nr.
9-teilig ITX 19 PM 281 x 79 x 35 mm	9 Schraubendreher-Einsätze Innen-TORX® (6130) T 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50; 55; 60	157,00	...0030
18-teilig ITX 19 LKP 320 x 210 x 55 mm	9 Schraubendreher-Einsätze Innen-TORX® (6130) 55 mm lang, T 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50; 55; 60 9 Schraubendreher-Einsätze Innen-TORX® (6130) 100 mm lang, T 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50; 55; 60	323,00	...0020
9-teilig TX 19 E-09 200 x 120 x 38 mm	8 Steckschlüssel-Einsätze Außen-TORX® (6122) E 10; 11; 12; 14; 16; 18; 20; 24 1 Vergrößerungsstück (6069 0010) von 3/8"-Innenvierkant auf 1/2"-Außenvierkant	128,50 *	...0005
17-teilig ITX 19 TX-017 320 x 210 x 55 mm	9 Schraubendreher-Einsätze für Innen-TORX® (6130) T 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50; 55; 60 8 Außen-TORX®-Steckschlüssel-Einsätze (6122) E 10; 11; 12; 14; 16; 18; 20; 24	316,00	...0010

* Lieferung in Kunststoffkasten mit Schaumstoffeinlage.

(W522)

Fortsetzung nächste Seite

Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2" für Innen-TORX®-Schrauben

Fortsetzung

Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6128 €	Bestell-Nr.
34-teilig 19 TX 20 320 x 210 x 55 mm	13 Schraubendreher-Einsätze für Innen-TORX® (6130) T 8; 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50; 55; 60 9 Schraubendreher-Einsätze für Innen-TORX®, lang (6130) T 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50; 55; 60 12 Außen-TORX®-Steckschlüssel-Einsätze (6122) E 4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 24	495,50	...0015

* Lieferung in Kunststoffkasten mit Schaumstoffeinlage. (W522)



6128 0015

NEU

Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2" für Innen-TORX®-Schrauben

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, Oberfläche **TiN beschichtet**, mit Rändelung. Lieferung in stabilem Kunststoffkasten. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage (1/9) untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt. Der Deckel dient als Ablagefläche für entnommene Werkzeuge.

12,5 mm
1/2"

Ausführung	Satzinhalt	HAZET 6991 €	Bestell-Nr.
9-teilig 992/9 185 x 153 x 52 mm	T 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50; 55; 60 (6991)	178,50	...0900

(W529)



Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2" für Innen-TORX®-Schrauben

Ausführung: Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Griffig gerändelt. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer Schaumstoffeinlage untergebracht. Lieferung in stapelbarem ABS-Kunststoffkasten.

12,5 mm
1/2"

Ausführung	Satzinhalt	STAHLWILLE 6206 €	Bestell-Nr.
10-teilig 54TX/10 TLG.KN 230 x 130 x 60 mm	T 20; 25; 27; 30; 40 (2 Stück); 45; 50; 55; 60 (6206)	192,50	...1000

(W625)



Schraubendreher-Einsatz 1/2" Zyklop für Innen-TORX®-Schrauben

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist.

12,5 mm
1/2"

Größe		Länge mm	Wera 612B €	Bestell-Nr.
T 20	■	60	11,45	...0020
T 25	■	60	11,45	...0025
T 27	■	60	11,45	...0027
T 30	■	60	11,45	...0030
T 40	■	60	11,45	...0040
T 45	■	60	11,45	...0045
T 50	■	60	12,25	...0050
T 55	■	60	12,25	...0055
T 60	■	60	12,25	...0060

(W545)



Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2" Zyklop für Innen-TORX®-Schrauben

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/141.

612B 0600 Lieferung auf Textilgurt.

612B 0900 Lieferung in Textilmappe.

Ausführung	Satzinhalt	Wera 612B €	Bestell-Nr.
6-teilig	T 25; 30; 40; 45; 50; 55	75,20	...0600
9-teilig	T 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50; 55; 60	122,00	...0900

(W545)



612B 0600

612B 0900

Schraubendreher-Einsatz 1/2" für Innen-TORX®-Schrauben, lang

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, mit Kugelfangrille, geschliffen und verchromt, mit griffiger Kreuzrändelung, Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, brüniert.

12,5 mm
1/2"

GEDORE

Größe	Länge mm	für Schrauben	GEDORE 6130 €	Bestell-Nr.
T 20	100	M4 –M5	20,70	...0021
T 25	100	M4,5–M5	20,70	...0026
T 30	100	M6 –M7	21,10	...0031
T 40	100	M7 –M8	21,40	...0041
T 45	100	M8 –M10	22,10	...0046
T 50	100	M10	22,50	...0051
T 55	100	M12	29,00	...0056
T 60	100	M14	29,00	...0061
T 70	100	M16	35,20	...0070

(W522)



Schraubendreher-Einsatz 1/2" Zyklop für Innen-TORX®-Schrauben

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. **Mit mechanischer Festhaltefunktion,** für Situationen, in denen magnetisches Festhalten nicht möglich oder nicht gewünscht ist.

12,5 mm
1/2"

Wera Zyklop

Größe		Länge mm	für Schrauben	Wera 612B €	Bestell-Nr.
T 20	■	140	M4 –M5	14,25	...0021
T 25	■	140	M4,5–M5	14,25	...0026
T 27	■	140	M4,5–M5–M6	14,25	...0028
T 30	■	140	M6 –M7	14,25	...0031
T 40	■	140	M7 –M8	14,25	...0041
T 45	■	140	M8 –M10	14,25	...0046
T 50	■	140	M10	15,15	...0051
T 55	■	140	M12	15,15	...0056
T 60	■	140	M14	15,15	...0061

(W545)



Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2" Zyklop für Innen-TORX®-Schrauben, lang

Lieferung in kompakter Textilbox, schont empfindliche Oberflächen.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 7/141.



Ausführung	Satzinhalt	Wera 612B €	Bestell-Nr.
6-teilig	T 20; 25; 27; 30; 40; 45	99,00	...0601
9-teilig	T 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50; 55; 60	147,00	...0901

(W545)

Steckschlüssel-Einsatz 1/2" für Außen-TORX®-Schrauben

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und matt verchromt. Mit Kugelfangrille und griffiger Rändelung.

12,5 mm
1/2"

GEDORE

Größe	Länge mm	Außen-Ø mm	für Schrauben	GEDORE 6122 €	Bestell-Nr.
E 10	38	13,5	M8	12,30	...0010
E 11	38	14	–	12,30	...0011
E 12	38	15,5	M10	12,30	...0012
E 14	38	17	M12	12,95	...0014
E 16	38	19	M12	12,95	...0016
E 18	40	21	M14	13,55	...0018
E 20	40	23,5	M16	13,55	...0020
E 24	41,5	28,5	M18–M20	20,70	...0024
				(W522)	



Schraubendreher-Einsatz 1/2" für Innenvielzahnschrauben XZN

Ausführung: DIN 2324. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt, mit griffiger Kreuzrändelung, Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, manganphosphatiert.

12,5 mm
1/2"

GEDORE

6120 **Kurze Ausführung.**

6135 **Lange Ausführung.**



Größe	Länge mm 6120	Länge mm 6135	GEDORE 6120 €	GEDORE 6135 €	Bestell-Nr.
M5	57	–	20,00	–	...0005
M6	55	100	20,00	22,10	...0006
M8	55	100	20,00	22,70	...0008
M10	55	100	20,70	27,70	...0010
M12	55	100	22,50	31,50	...0012
M14	57	100	23,40	32,80	...0014
M16	60	–	23,80 N	–	...0016
M18	60	–	24,10 N	–	...0018
			(W522)	(W522)	



Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2" für Schlitz-, Kreuzschlitz und Innenvielzahnschrauben NEU

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, fein geschliffen, verchromt, mit griffiger Kreuzrändelung. Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl CrV4, manganphosphatiert. Lieferung in GEDORIT blauem Stahlblechkasten.

12,5 mm
1/2"

GEDORE



Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6135 €	Bestell-Nr.
9-teilig	2 Schraubendreher-Einsätze für Schlitzschrauben 12; 16 mm	178,00	...1005
INX 19 PM	2 Schraubendreher-Einsätze für Kreuzschlitzschrauben (6136) PH 2; 3		
281 x 79 x 35 mm	5 Schraubendreher-Einsätze für Vielzahnschrauben (6120) M5; 6; 8; 10; 12		
		(W522)	

Schraubendreher-Einsatz 1/2" für Innenvielzahnschrauben XZN

Ausführung: DIN 2324. Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Griffig gerändelt.

12,5 mm
1/2"

STAHLWILLE

Größe	Länge mm	STAHLWILLE 6208 €	Bestell-Nr.
M5	60	14,70	...0005
M6	60	14,40	...0006
M8	60	14,50	...0008
M10	60	16,40	...0010
M12	60	18,25	...0012
M14	60	19,35	...0014
M16	60	19,25	...0016
		(W625)	



Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2" für Innenvielzahnschrauben XZN

Ausführung: Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Griffig gerändelt. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer Schaumstoffeinlage untergebracht. Lieferung in stapelbarem ABS-Kunststoffkasten.

12,5 mm
1/2"

STAHLWILLE



Ausführung	Satzinhalt	6208 €	Bestell-Nr.
8-teilig 3054X/54X/8 KN 230 x 130 x 60 mm	M6; M8; M10; M12; M14 (kurz) (6208) M8; M10; M12 (lang)	164,00	...0800

(W625)

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 3/4"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Innensechskant mit Eckenverrundung zur Schonung des Schraubenkopfs. Lieferung in lackiertem Stahlblechkasten.

20,0 mm
3/4"

fortis



Ausführung	Satzinhalt	fortis 613J €	Bestell-Nr.
14-teilig	1 Durchsteckknarre (613K 0510) 10 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (613T) 22; 24; 27; 30; 32; 34; 36; 41; 46; 50 mm 2 Verlängerungen (613M) 200; 400 mm 1 Quergriff mit Gleitstück (613N 0010)	335,50	...0010

(W730)

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 3/4"

Ausführung: Werkzeuge aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschmiedet, geschliffen und verchromt. Lieferung in GEDORIT blauer Stahlblechkassette.

20,0 mm
3/4"

GEDORE



6132 0010



6132 0020

Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6132 €	Bestell-Nr.
14-teilig 32 EMU-2 525 x 203 x 72 mm	1 Umschaltknarre (6152 0010) 10 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6144) 22; 24; 27; 30; 32; 36; 38; 41; 46; 50 mm 2 Verlängerungen (6154) 200; 400 mm 1 Quergriff mit Gleitstück (6162 0010)	531,00	...0010
16-teilig 32 FMU-2 555 x 230 x 80 mm	1 Umschaltknarre (6152 0010) 12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6144) 22; 24; 27; 30; 32; 36; 38; 41; 46; 50; 55; 60 mm 2 Verlängerungen (6154) 200; 400 mm 1 Quergriff mit Gleitstück (6162 0010)	669,00	...0020

(W522)

Zwölfkant-Steckschlüssel-Garnitur 3/4"

NEU

Ausführung: Werkzeuge aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschmiedet, geschliffen und verchromt. Lieferung in GEDORIT blauer Stahlblechkassette.

20,0 mm
3/4"

GEDORE



Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6132 €	Bestell-Nr.
14-teilig D 32 EAU-2 525 x 203 x 73 mm	1 Umschaltknarre (6152 0010) 10 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze (6146) 15/16; 1.1/16; 1.1/8; 1.1/4; 1.5/16; 1.3/8; 1.1/82; 1.5/8; 1.7/2; 2" 2 Verlängerungen (6154) 200; 400 mm 1 Quergriff mit Gleitstück (6162 0010)	654,00	...0030

(W522)

Zwölfkant-Steckschlüssel-Garnitur 3/4"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. Lieferung im Metallkasten mit Tragegriff und Weichschaumeinlage.

20,0 mm
3/4"

HAZET



Ausführung	Satzinhalt	HAZET 6992 €	Bestell-Nr.
15-teilig 1000Z 578 x 235 x 88 mm	1 Hebelumschaltknarrenkopf 10 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze (6110) 22; 24; 27; 30; 32; 36; 38; 41; 46; 50 mm 2 Verlängerungen (6994) 200; 400 mm 1 Drehstange 500 mm 1 Gleitstück 60 mm	767,00	...0015

(W529)

Sechskant-Steckschlüssel-Garnitur 3/4"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Steckschlüssel-Einsätze aus HPQ®-Hochleistungsstahl. Lieferung im Metallkasten mit Tragegriff, mit Kunststoffeinlage.

20,0 mm
3/4"

STAHLWILLE



Ausführung	Satzinhalt	STAHLWILLE 6210 €	Bestell-Nr.
16-teilig 55/10/6 580 x 245 x 90 mm	1 Hebelumschaltknarrenkopf (6210) 10 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6212) 22; 24; 27; 30; 32; 36; 38; 41; 46; 50 mm 2 Verlängerungen (6210) 200; 400 mm 1 Drehstange 500 mm (6210) 1 Gleitstück 60 mm (6210) 1 Kardangelenk	777,50	...0020

(W625)

Durchsteckknarre 3/4"

Ausführung: DIN 3122 B 20 – ISO 3315.

613K 0510 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit rundem Kopf und Stiftsicherung. Griff mit Kunststoffhülle. Lieferung inkl. Durchsteckvierkant Bestell-Nr. 613K 0020.



613K 0020 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, mit Stiftsicherung. Durchsteckvierkant für Durchsteckknarre Bestell-Nr. 613K 0510.



6138 0510 **3293 Z-94**
Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromte, robuste Ausführung mit rundem Kopf, **Durchsteckvierkant** und Kugelarretierung. Lieferung inkl. Durchsteckvierkant Bestell-Nr. 6138 0020.



6138 0020 **3294**
Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt, mit Kugelarretierung. Durchsteckvierkant für Durchsteckknarre Bestell-Nr. 6138 0510.



Ausführung	Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	fortis 613K €	GEDORE 6138 €	Bestell-Nr.
Durchsteckknarre	36	10	510	103,50	117,50	...0510
Durchsteckvierkant	–	–	52	11,90 (W730)	14,85 (W522)	...0020

Umschaltknarre 3/4"

Ausführung: DIN 3122 D 20 – ISO 3315, mit Stiftsicherung.



613L Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, mit ovalem Kopf und Umschalthebel. Mit Aufsteckrohr.



6153 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, mit ovalem Kopf, **Aufsteckrohr,** Umschalthebel und Mittenarretierung.



6993 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt. Mit ovalem Kopf. Mit Drehstange.



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	fortis 613L €	GEDORE 6153 €	HAZET 6993 €	Bestell-Nr.
24	15	550	76,50	–	–	...0010
32	11,25	620	– (W730)	205,50 (W522)	208,00 (W529)	...0010

Umschaltknarre 3/4", mit Schaltscheibe

3293 U-2
Ausführung: DIN 3122 D 20 – ISO 3315, mit Stiftsicherung. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, mit rundem Kopf und Schaltscheibe.



GEDORE



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	GEDORE 6152 €	Bestell-Nr.
50	7,2	510	125,00 (W522)	...0010

Reparatur-Set für 3/4"-Knarre

Anwendung: Komplettes Knarren-Reparatur-Set.

Lieferumfang: 1 Knarr-Rad, 1 Sperrstück, 1 Schalthebel, 2 Schrauben, 1 Kugel und 1 Druckfeder.

Hinweis: Passend für Bestell-Nr. 6993 0010.

20,0 mm
3/4"

HAZET



Ausführung	6993 €	Bestell-Nr.
7-teilig	66,80 (W529)	...1000

Umschaltknarrenkopf 3/4"

552
Ausführung: DIN 3122 D 20 – ISO 3315. Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit Umschalthebel, Kugelarretierung und Schnellösefunktion **QuickRelease**.

20,0 mm
3/4"
QR

STAHLWILLE

Hinweis: Zur Verwendung mit Handgriff (6210 0015), Gleitstück (6210 0010) und Winkelgelenk (6210 0025) geeignet.



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	6210 €	Bestell-Nr.
36	10	165	181,00 (W625)	...0005

Winkelgelenk 3/4"

NEU

554
Ausführung: Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit Schnellösefunktion **QuickRelease**.

20,0 mm
3/4"
QR

STAHLWILLE

Hinweis: Zur Verwendung mit Handgriff (6210 0015).



Länge mm	6210 €	Bestell-Nr.
132	66,90 (W625)	...0025

Gleitstück 3/4"

Ausführung: DIN 3120-C 20 – ISO 1174. Aus chromlegiertem Stahl, verchromt. Mit Stiftsicherung.

20,0 mm
3/4"

STAHLWILLE

Hinweis: Zur Verwendung mit Hebel-Umschaltknarrenkopf (6210 0005). In Kombination mit Handgriff (6210 0015) als Quergriff nutzbar.



Länge mm	6210 €	Bestell-Nr.
61,5	28,60 (W625)	...0010

Handgriff 3/4"

Ausführung: Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.

20,0 mm
3/4"

STAHLWILLE

Hinweis: Zur Verwendung mit Hebel-Umschaltknarrenkopf (6210 0005). In Kombination mit Gleitstück (6210 0010) als Quergriff nutzbar.



Länge mm	6210 €	Bestell-Nr.
510	47,60 (W625)	...0015

Gelenkgriff 3/4"

NEU

KL-4007-411
Ausführung: Aus Vanadium-Stahl 31CrV3, verchromt. Extralange Ausführung mit 180°-Gelenk. Geeignet für stark festsitzende Schrauben. Maximale Belastung 1050 Nm.

20,0 mm
3/4"

GEDORE



Länge mm	6152 €	Bestell-Nr.
980	136,50 (W522)	...0015

Verlängerung 3/4"

Ausführung: DIN 3123 B 20 – ISO 3316, mit Stiftsicherung.

613M Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

6154 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.

6994 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.

6210 Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.

20,0 mm
3/4"


613M fortis


6154 GEDORE


6994 HAZET


6210 STAHLWILLE

Länge mm	fortis 613M €	GEDORE 6154 €	HAZET 6994 €	STAHLWILLE 6210 €	Bestell-Nr.
95	–	–	–	32,30	...0100
200	18,45	39,10	44,50	35,60	...0200
400	29,60	51,70	61,70	58,80	...0400
	(W730)	(W522)	(W529)	(W625)	

Quergriff mit Gleitstück 3/4"

Ausführung: DIN 3122 A 20 – ISO 3315, mit Stiftsicherung.

613N Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

6162 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.

6994 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.

20,0 mm
3/4"


613N fortis


6162 GEDORE


6994 HAZET

Länge mm	fortis 613N €	GEDORE 6162 €	HAZET 6994 €	Bestell-Nr.
450	27,40	–	–	...0010
500	–	59,20	69,80	...0010
	(W730)	(W522)	(W529)	

Kardangelenk 3/4"

Ausführung: DIN 3123 C 20 – ISO 3316, mit Stiftsicherung.

613P Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

6156 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.

6995 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.

604C Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.

20,0 mm
3/4"


613P fortis


6156 GEDORE


6995 HAZET


604C STAHLWILLE

Länge mm	fortis 613P €	GEDORE 6156 €	HAZET 6995 €	STAHLWILLE 604C €	Bestell-Nr.
105	–	–	108,00	–	...0010
107	37,90	–	–	–	...0010
108	–	110,00	–	–	...0010
109	–	–	–	116,50	...0010
	(W730)	(W522)	(W529)	(W625)	

Reduzierstück 3/4"

Ausführung: DIN 3123 A 20 x 25.

20,0 mm
3/4"

613Q Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, mit Stiftsicherung.


613Q fortis

6157 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt, mit Stiftsicherung.


6157 GEDORE

6996 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, Abtrieb mit Kugelsicherung, Antrieb mit Ausrastbolzen für Stiftsicherung. Auswechselbarer, TiN-beschichteter, Vierkant.


6996 HAZET
TiN

604D Aus HPQ®-Hochleistungsstahl, verchromt. Mit Stiftsicherung.


604D STAHLWILLE

Ausführung	fortis 613Q €	GEDORE 6157 €	HAZET 6996 €	STAHLWILLE 604D €	Bestell-Nr.
3/4"-Innenvierkant auf 1/2"-Außenvierkant	10,15 (W730)	24,80 (W522)	25,40 (W529)	29,00 (W625)	...0010

Vergrößerungsstück 3/4"

Ausführung: DIN 3123 A 25 x 20, mit Stiftsicherung.

20,0 mm
3/4"

613R Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.


613R fortis

6158 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt.


6158 GEDORE

6997 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit Ausrastbolzen für Stiftsicherung.


6997 HAZET

604F Aus HPQ®-Hochleistungsstahl, verchromt. Mit Stiftsicherung.


604F STAHLWILLE

Ausführung	fortis 613R €	GEDORE 6158 €	HAZET 6997 €	STAHLWILLE 604F €	Bestell-Nr.
3/4"-Innenvierkant auf 1"-Außenvierkant	14,40 (W730)	32,70 (W522)	32,30 (W529)	33,20 (W625)	...0010

Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz 3/4"

Ausführung: DIN 3124 – ISO 2725-1, geschliffen und matt verchromt, mit Stiftsicherung.

20,0 mm
3/4"

613T Aus Chrom-Vanadium-Stahl, Innensechskant mit Eckenverrundung zur Schonung des Schraubenkopfs.

6144 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, mit griffiger Rändelung.

6212 Aus HPΩ®-Hochleistungsstahl, verchromt.

Schlüsselweite mm	Nennlänge mm	Nenn-Außen-Ø mm	fortis 613T €	GEDORE 6144 €	STAHLWILLE 6212 €	Bestell-Nr.
19	51	30	–	20,70	17,60	...0019
22	51	32,5	7,40	20,70	17,60	...0022
24	51	35	8,10	20,70	18,60	...0024
27	53	39	8,75	21,40	20,20	...0027
30	56,5	43	9,70	21,40	20,70	...0030
32	57	45	9,30	21,40	20,70	...0032
33	57	47	–	24,80	–	...0033
34	57	47,5	10,35	24,80	–	...0034
36	60	50	11,15	24,80	25,40	...0036
38	65	53	11,55	24,80	–	...0038
41	65	56	14,20	39,10	36,30	...0041
46	69	62,5	15,20	41,60	43,50	...0046
50	71,5	67,5	16,50	49,10	48,80	...0050
55	72	73	21,10	55,60	59,60	...0055
60	74	79	25,30 (W730)	64,30 (W522)	69,90 (W625)	...0060


613T fortis


6144 GEDORE


6212 STAHLWILLE

Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz 3/4", lang

Ausführung: DIN 3124 – ISO 2725-1, mit Stiftsicherung und griffiger Rändelung.
Aus HPΩ®-Hochleistungsstahl, verchromt.

20,0 mm
3/4"

STAHLWILLE

Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø mm	STAHLWILLE 6214 €	Bestell-Nr.
24	90	34,0	37,00	...0024
27	90	38,5	40,90	...0027
30	90	42,0	46,00	...0030
32	90	44,5	48,50	...0032
36	90	49,5	56,30	...0036
41	90	55,5	66,90 (W625)	...0041



Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsatz 3/4"

Ausführung: DIN 3124 – ISO 2725-1, mit Stiftsicherung und griffiger Rändelung.

20,0 mm
3/4"

6146 Aus Vanadium-Stahl 31CrV3, matt verchromt.

NEU

6110 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt.

Schlüsselweite mm	Nennlänge mm	Nenn-Außen-Ø mm	GEDORE 6146 €	HAZET 6110 €	Bestell-Nr.
19	51,5	30	20,70 *	–	...0019
21	51,5	32	20,70	–	...0021
22	51,5	32	20,70	19,50	...0022
24	51,5	34	20,70	23,40	...0024
27	54	38	21,40	23,40	...0027
30	56,5	42	21,40	26,30	...0030
32	58	44,5	21,40	26,20	...0032
36	61	49,5	24,80	31,60	...0036
38	65	52,5	24,80 *	–	...0038
41	68	55,5	39,10	41,00	...0041
46	73	61	41,60	51,10	...0046
50	78	66	49,10	58,00	...0050
55	81	72	55,60 (W522)	66,70 (W529)	...0055

* Nicht genormte Größe.


6146 GEDORE


6110 HAZET

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Schraubendreher-Einsatz 3/4" für Innensechskantschrauben

Ausführung: DIN 7422, mit Sicherungsstift und griffiger Rändelung.

6148 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt, Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, manganphosphatiert.

6115 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert und verchromt, Spitzen aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert.

6218 Aus chromlegiertem Stahl, verchromt.

20,0 mm
3/4"



6148 GEDORE



6115 HAZET



6218 STAHLWILLE

Schlüsselweite mm	6148	Länge mm 6115	6218	GEDORE 6148 €	6115 €	6218 €	Bestell-Nr.
14	80	54,5	80	29,00	25,00	43,10	...0000
17	80	54,5	80	34,10	25,00	45,50	...0005
19	80	56,5	80	35,30	25,20	46,60	...0010
22	80	56,5	80	37,80	25,60	49,10	...0015
				(W522)	(W529)	(W625)	

Schraubendreher-Einsatz 3/4" für Innen-TORX®-Schrauben

Ausführung: Mit Sicherungsstift und griffiger Rändelung.

6229 NEU Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschliffen und verchromt, Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, brüniert.

6220 Aus Chrome Alloy Steel, verchromt.

20,0 mm
3/4"



6229 GEDORE



6220 STAHLWILLE

Größe	Länge mm	GEDORE 6229 €	6220 €	Bestell-Nr.
T 60	80	46,70	44,30	...0060
T 70	80	48,00	47,00	...0070
T 80	80	50,40	49,10	...0080
T 90	80	54,30	52,80	...0090
T 100	80	55,60	55,30	...0100
		(W522)	(W625)	

Zwölfkant-Steckschlüssel-Garnitur 1"

Ausführung: Werkzeuge aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, geschmiedet, geschliffen und verchromt. Lieferung in GEDORIT blauer Stahlblechkassette.

GEDORE

25,0 mm
1"



Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6145 €	Bestell-Nr.
15-teilig D 21 EMU-10 765 x 289 x 105 mm	1 Umschaltknarrenkopf 10 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze (6163) 36; 41; 46; 50; 55; 60; 65; 70; 75; 80 mm 2 Verlängerungen (6157) 200 und 400 mm 1 Quergriff 1 Gleitstück	1351,00	...0010
		(W522)	

Durchsteckknarre 1"

Ausführung: DIN 3122 D 25 – ISO 3315, aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt.

GEDORE

25,0 mm
1"

6151 **2193 Z-94**
Mit rundem Kopf und Stiftsicherung. Mit Aufsteckgriffstange. Lieferung inkl. Durchsteckvierkant Bestell-Nr. 6147 0010.



6151

6147 **2194**
Durchsteckvierkant für Durchsteckknarre Bestell-Nr. 6151 0010.



6147

Ausführung	Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	GEDORE 6151 €	GEDORE 6147 €	Bestell-Nr.
Durchsteckknarre	40	9	720	233,00	–	...0010
Durchsteckvierkant	–	–	67,5	–	32,70	...0010
				(W522)	(W522)	

Hebelumschaltknarre 1"

2193 U-10
Ausführung: DIN 3122 D 25 – ISO 3315, aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, mit Stiftsicherung, ovalem und geschliffenem Kopf und Umschalthebel, Arretierung bei Mittenstellung. Mit Einsteckgriffstange.

GEDORE

25,0 mm
1"



Zähne	Rückschwenkwinkel °	Länge mm	GEDORE 6153 €	Bestell-Nr.
32	11,25	810	247,00	...0020
			(W522)	

Verlängerung 1"

Ausführung: DIN 3123 B 25 – ISO 3316. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt, mit Stiftsicherung.

GEDORE

25,0 mm
1"



Länge mm	GEDORE 6157 €	Bestell-Nr.
200	69,40	...0205
400	97,20	...0405
	(W522)	

Quergriff mit Gleitstück 1"

Ausführung: DIN 3122 A 25 – ISO 3315. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt, mit Stiftsicherung.

GEDORE

25,0 mm
1"



Länge mm	GEDORE 6149 €	Bestell-Nr.
700	111,00	...0010
	(W522)	

Reduzierstück 1"

Ausführung: DIN 3123 A 25 x 20 – ISO 3316. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt, mit Stiftsicherung.

GEDORE

25,0 mm
1"



Ausführung	GEDORE 6161 €	Bestell-Nr.
1"-Innenvierkant auf 3/4"-Außenvierkant	44,20	...0010
	(W522)	

Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsatz 1"

Ausführung: DIN 3124, ISO 2725-1. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt. Mit Stiftsicherung und griffiger Rändelung.

GEDORE

25,0 mm
1"



Schlüsselweite mm	Nennlänge mm	Nenn-Außen-Ø mm	GEDORE 6163 €	Bestell-Nr.
36	68	52,5	51,70 *	...0036
41	69	58	59,20	...0041
46	73	64	68,20	...0046
50	74	70	78,30	...0050
55	79	76	93,40	...0055
60	84	82	103,50	...0060
65	87	89	122,50	...0065
70	90	96	138,00	...0070
			(W522)	

Schlüsselweite mm	Nennlänge mm	Nenn-Außen-Ø mm	GEDORE 6163 €	Bestell-Nr.
75	93	102	157,00	...0075
80	95	108	160,00	...0080
			(W522)	

Schraubendreher-Einsatz 3/4" für Innensechskantschrauben

NEU

Ausführung: DIN 7422. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt. Spitzen aus GEDORE Vanadium Sonderstahl, manganphosphatiert. Mit Sicherungsstift und griffiger Rändelung.

GEDORE

25,0 mm
1"



Schlüsselweite mm	Länge mm	GEDORE 6189 €	Bestell-Nr.
17	90	69,40	...0170
19	90	71,90	...0190
22	90	73,20	...0220
24	90	77,00	...0240
27	90	79,50	...0270
		(W522)	

Metallwerkzeug-Satz, 43-teilig

Satzinhalt:

1 Stahlblech-Werkzeugkasten	(Bestell-Nr. 7358 0600)
1 Vorhangschloss-Set	(Bestell-Nr. 7507 0005)
1 Taschenmessschieber, 150 mm	(Bestell-Nr. 4001 0151)
1 Präzisions-Haarwinkel, 100 x 70 mm	(Bestell-Nr. 4621 1000)
1 Haarlineal, 125 mm	(Bestell-Nr. 4452 0125)
1 Biegsamer Stahlmaßstab, 300 mm	(Bestell-Nr. 4751 0300)
1 Spitzzirkel, 200 mm	(Bestell-Nr. 4812 0200)
1 Schlosserhammer, 300 g	(Bestell-Nr. 6777 0300)
1 Körner, 120 mm	(Bestell-Nr. 6874 0120)
1 Winkelschraubendreher-Satz mit Kugelkopf, 9-teilig, 5–10mm	(Bestell-Nr. 5858 0010)
1 Reißnadel, 150 mm	(Bestell-Nr. 4803 0150)
1 Gradmesser, 120/150 mm	(Bestell-Nr. 4651 0120)
1 Splinttreibersatz, 6-teilig	(Bestell-Nr. 6864 0005)
1 Metallsägebogen, 300 mm	(Bestell-Nr. 6739 0300)
1 Handsägeblatt HSS	(Bestell-Nr. 2750 0010)
3 Werkstattfeilen Flachstumpf H1, 150; 250; 350 mm	(Bestell-Nr. 6530)
2 Werkstattfeilen Flachstumpf H2, 150; 250 mm	(Bestell-Nr. 6530)
1 Werkstattfeile Vierkant H1, 150 mm	(Bestell-Nr. 6548 0151)
1 Werkstattfeile Vierkant H2, 150 mm	(Bestell-Nr. 6548 0152)
1 Werkstattfeile Halbrund H1, 200 mm	(Bestell-Nr. 6554 0201)
1 Werkstattfeile Halbrund H2, 200 mm	(Bestell-Nr. 6554 0202)
2 Werkstattfeilen Rund H2, 150; 200 mm	(Bestell-Nr. 6560)
1 Feilenheft Gr. 3, 100–150 mm	(Bestell-Nr. 6687 0010)
1 Feilenheft Gr. 4, 200–250 mm	(Bestell-Nr. 6687)
1 Feilenheft Gr. 4/1, 200–250mm	(Bestell-Nr. 6687 0020)
1 Feilenheft Gr. 5, 300–350 mm	(Bestell-Nr. 6687 0025)
1 Windeisen, verstellbar	(Bestell-Nr. 1843 0003)
1 Industriehandfeger	(Bestell-Nr. 7447 0028)
1 Microfasertuch-Set, blau, 5-teilig	
1 Panoramabrille, schwarz/silber	
1 Kapselgehörschützer	
1 Paar Gehörschutzstöpsel	

	format 6165	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
43-teilig 1000 x 500 x 400 mm	425,00	...0041

(W533)

Hinweis:
Alle Werkzeuge in dem aufgeführten Werkzeugsatz entsprechen den Artikel-Beschreibungen in diesem Katalog. Eine Änderung der Satz-Zusammenstellungen behalten wir uns vor.



Schlosserwerkzeug-Satz, 56-teilig

Satzinhalt:

1 Stahlblech-Werkzeugkasten	(Bestell-Nr. 7358 0530)
1 Wasserpumpenzange, 240 mm	(Bestell-Nr. 5599 0240)
1 Kombizange, 180 mm	(Bestell-Nr. 5145 0180)
1 Seitenschneider, 160 mm	(Bestell-Nr. 5290 0160)
1 Doppelmaulschlüssel-Satz, 9-teilig, 6–32 mm	(Bestell-Nr. 5706 0010)
1 Doppelringschlüssel-Satz, 12-teilig, 6–32 mm	(Bestell-Nr. 5748 0020)
1 Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz, 8-teilig, am Ring, 2–10 mm	(Bestell-Nr. 5917 0015)
1 Schraubendreher-Satz, 6-teilig, mit Holzheft	(Bestell-Nr. 6354 0010)
1 Körner, 120 x 12 mm	(Bestell-Nr. 6874 0121)
2 Durchtreiber 3; 5 mm	(Bestell-Nr. 6860)
2 Schlosserhammer mit Stielschutzhülse 500; 1000 g	(Bestell-Nr. 6777)
1 Metallsägebogen, 300 mm	(Bestell-Nr. 6740 0300)
1 Handsägeblatt HSS-Bimetall, 300 mm	(Bestell-Nr. 2750 0010)
1 HM-Reißnadel, 150 mm	(Bestell-Nr. 4803 0150)
1 Stahl-Drahtbürste, 4-reihig	(Bestell-Nr. 7004 0004)
1 Flachstumpffeile, 200 mm, Hieb 2	(Bestell-Nr. 6530 0202)
1 Rundfeile, 200 mm, Hieb 2	(Bestell-Nr. 6560 0202)
2 Feilenhefte	(Bestell-Nr. 6682 0110)
1 Flachmeißel, 300 mm	(Bestell-Nr. 6844 0300)
1 Kreuzmeißel, 200 mm	(Bestell-Nr. 6842 0200)
1 Holz-Gliedermaßstab, 2 m	(Bestell-Nr. 4671 0005)
1 Vorhangschloss, 40 mm	(Bestell-Nr. 7356 0041)

	format 6165	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
56-teilig 530 x 200 x 200 mm	309,00	...0054

(W533)

Hinweis:
Alle Werkzeuge in dem aufgeführten Werkzeugsatz entsprechen den Artikel-Beschreibungen in diesem Katalog. Eine Änderung der Satz-Zusammenstellungen behalten wir uns vor.



Universalwerkzeug-Satz, 43-teilig

Satzinhalt:

1 ABS-Kunststoffkoffer	(Bestell-Nr. 7388 0010)
1 Taschenbandmaß, 3 m	
1 Kombizange, 180 mm	(Bestell-Nr. 5148 0180)
1 Storchschnabelzange, 200 mm	(Bestell-Nr. 5227 0200)
1 Abisolierzange, 160 mm	(Bestell-Nr. 5450 0160)
1 Seitenschneider, 160 mm	(Bestell-Nr. 5293 0160)
1 Wasserpumpenzange, 240 mm	(Bestell-Nr. 5599 0240)
1 Gripzange, 250 mm	(Bestell-Nr. 5630 0250)
1 Kombischere, 190 mm	(Bestell-Nr. 7087 0190)
7 Ringmaulschlüssel 8; 10; 11; 12; 13; 14; 17 mm	(Bestell-Nr. 5720)
3 Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 10; 13; 17 mm	(Bestell-Nr. 6111)
1 Verlängerung 1/2", 250 mm	(Bestell-Nr. 6095 0250)
1 Hebelumschaltknarre 1/2", mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff	(Bestell-Nr. 6080 0060)
1 Quergriff mit Gleitstück 1/2"	(Bestell-Nr. 6100 0020)
1 Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz, 8-teilig, 2–10 mm	(Bestell-Nr. 5917 0005)
1 Schlosserhammer mit Stielschutzhülse, 300 g	(Bestell-Nr. 6777 0300)
1 Flachmeißel, 150 mm	(Bestell-Nr. 6840 0150)
1 Schonhammer, 30 mm	(Bestell-Nr. 6693 0030)
1 Durchtreiber, 5 mm	(Bestell-Nr. 6860 0005)
1 Körner, 120 x 12 mm	(Bestell-Nr. 6874 0121)
2 Schraubendreher, mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff und runder Klinge 3,5; 4 mm	(Bestell-Nr. 6266)
2 Schraubendreher, mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff und Sechskantklinge 5,5; 7 mm	(Bestell-Nr. 6265)
3 Schraubendreher, mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff PH 1; 2; 3	(Bestell-Nr. 6300)
1 Kabelmesser, 1-teilig	(Bestell-Nr. 5429 0195)

Hinweis:
Alle Werkzeuge in dem aufgeführten Werkzeugsatz entsprechen den Artikel-Beschreibungen in diesem Katalog. Eine Änderung der Satz-Zusammenstellungen behalten wir uns vor.



Ausführung	format 6165 €	Bestell-Nr.
43-teilig 460 x 310 x 190 mm	435,00	...0043

(W533)

Elektrikerwerkzeug-Satz, 40-teilig

Satzinhalt:

1 Stahlblech-Werkzeugkasten	(Bestell-Nr. 7358 0530)
1 Radiozange, 160 mm	(Bestell-Nr. 5215 0160)
1 VDE-Radiozange, gerade, 160 mm	(Bestell-Nr. 5217 0160)
1 VDE-Seitenschneider, 160 mm	(Bestell-Nr. 5296 0160)
1 Doppelmaulschlüssel-Satz, 9-teilig, 6–32 mm	(Bestell-Nr. 5706 0010)
1 VDE-Kombizange, 160 mm	(Bestell-Nr. 5151 0160)
1 Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz, 8-teilig, am Ring, 2–10 mm	(Bestell-Nr. 5917 0015)
1 Körner, 120 x 12 mm	(Bestell-Nr. 6874 0121)
1 Kabelmesser, 1-teilig	(Bestell-Nr. 5429 0195)
1 Universal-Kabelmesser	(Bestell-Nr. 5441 0006)
1 Schlosserhammer mit Stielschutzhülse, 500 g	(Bestell-Nr. 6777 0500)
1 Phasenprüfer, 140 mm	(Bestell-Nr. 5532 0010)
1 Metallsäge, 150 mm	(Bestell-Nr. 6730 0150)
1 VDE-Schraubendreher-Satz mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff, 6-teilig	(Bestell-Nr. 6354 0040)
1 HM-Reißnadel, 150 mm	(Bestell-Nr. 4803 0150)
1 Gipsbecher	(Bestell-Nr. 7326 0008)
1 Malerspachtel, 60 mm	(Bestell-Nr. 7318 0060)
1 Vorhangschloss	(Bestell-Nr. 7356 0041)
1 Spannungsprüfer DUSPOL® expert	(Bestell-Nr. 5560 0010)
1 Durchgangsprüfer DUTESTpro	(Bestell-Nr. 5575 0010)

Hinweis:
Alle Werkzeuge in dem aufgeführten Werkzeugsatz entsprechen den Artikel-Beschreibungen in diesem Katalog. Eine Änderung der Satz-Zusammenstellungen behalten wir uns vor.



Ausführung	format 6165 €	Bestell-Nr.
40-teilig 530 x 200 x 200 mm	359,00	...0040

(W533)

Sanitärwerkzeug-Satz, 50-teilig

Satzinhalt:

1 Zangenschlüssel, 250 mm (Bestell-Nr. 7160 0250)
2 Doppelmaulschlüssel 10 x 13; 17 x 19 mm (Bestell-Nr. 5700)
3 Rohrsteckschlüssel 10 x 11; 12 x 13; 17 x 19 mm (Bestell-Nr. 5772)
1 Universal-Stufenschlüssel 3/8"–1" (Bestell-Nr. 7181 0010)
1 Durchsteckknarre, 32-Zähne (Bestell-Nr. 6076 0010)
1 Montageschlüssel 17 x 19 mm; M10 (Bestell-Nr. 7170 0215)
1 Sanitär-Kreuzschlüssel 3/8"; 1/2"; 3/4"; 1" (Bestell-Nr. 7173 0005)
9 Winkelschraubendreher mit Kugelkopf 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm (Bestell-Nr. 5858 0010)
1 Hebelumschaltknarre 1/2", 60-fach verzahnt, mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff (Bestell-Nr. 6080 0060)
1 Verlängerung 1/2", 125 mm (Bestell-Nr. 6095 0125)
3 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2", 10 ; 13; 17 mm (Bestell-Nr. 6111)
1 Eck-Rohrzange 1", 320 mm (Bestell-Nr. 7152 0010)
1 Rohrabschneider Mini 1/8–5/8" (Bestell-Nr. 7200 0005)
1 Rohrabschneider Kompakt 1/8–1.3/8" (Bestell-Nr. 7208 0006)
1 Standhahnmutternschlüssel (Bestell-Nr. 7161 0235)
1 Wasserpumpenzange, 240 mm (Bestell-Nr. 5599 0240)
1 Elektrikermeißel, 250 x 10 mm (Bestell-Nr. 6854 0250)
1 Schlosserhammer mit Stielschutzhülse, 300 g (Bestell-Nr. 6777 0300)
1 Werkstattfeile, halbrund, spitz, H1, 250 mm (Bestell-Nr. 6554 0251)
1 2K-Feilenheft für 300–350 mm (Bestell-Nr. 6687 0030)
1 Drahthandbürste, rostfrei, glatt, 4-reihig (Bestell-Nr. 7006 0004)
1 Metallsäge PUK®, 150 mm (Bestell-Nr. 6730 0150)
1 Phasenprüfer, einpolig, 140 mm (Bestell-Nr. 5532 0004)
3 VDE-Schraubendreher mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff, Schlitz 3,5; 5,5; 6,5 mm (Bestell-Nr. 6278)
2 VDE-Schraubendreher mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff, Kreuzschlitz PH 1; 2 (Bestell-Nr. 6328)
1 Zimmermanns-Bleistift (Bestell-Nr. 9758 0240)
1 Holz-Gliedermaßstab, 2 m (Bestell-Nr. 4671 0020)
1 Leichtmetall-Wasserwaage, 30 cm (Bestell-Nr. 4727 0030)
1 Cuttermesser, 18 mm (Bestell-Nr. 7343 0010)
1 Lackierpinsel, Borstenmischung, 2" (Bestell-Nr. 7048 0041)
1 VDE-Seitenschneider, 160 mm (Bestell-Nr. 5296 0160)
1 VDE-Kombizange, 180 mm (Bestell-Nr. 5151 0180)
1 VDE-Storchschnabelzange, gerade, 200 mm (Bestell-Nr. 5230 0200)
1 Malerspachtel, 50 mm (Bestell-Nr. 731B 0050)
1 Ideal-Blechschere, hebelübersetzt, rechtsschneidend, 260 mm (Bestell-Nr. 7082 0260)

Hinweis:
Alle Werkzeuge in dem aufgeführten Werkzeugsatz entsprechen den Artikel-Beschreibungen in diesem Katalog. Eine Änderung der Satz-Zusammenstellungen behalten wir uns vor.

Die leere Werkzeugtasche (Bestell-Nr. 7413 0020) finden Sie auf 📖 7/138.
Den leeren Werkzeugkoffer (Bestell-Nr. 7388 0030) finden Sie auf 📖 7/151.



6165 0050



6165 0051



6165 0053



6165 0052

Ausführung	Lieferung in	6165 €	Bestell-Nr.
50-teilig	–	540,00	...0050
50-teilig 430 x 290 x 220 mm	Werkzeugtasche	595,00	...0053
50-teilig 470 x 200 x 360 mm	Koffer	710,00	...0051
50-teilig 445 x 151 x 357	L-Boxx, mit Werkzeugkarte	610,00	...0052

(W533)

Elektrikerwerkzeug-Satz, 37-teilig

Satzinhalt:

1 VDE-Abisolierzange, 160 mm	(Bestell-Nr. 5453 0160)
1 VDE-Kombizange, 180 mm	(Bestell-Nr. 5151 0180)
1 VDE-Seitenschneider, 160 mm	(Bestell-Nr. 5296 0160)
1 VDE-Radiozange, gerade, 160 mm	(Bestell-Nr. 5217 0160)
1 VDE-Storchschnabelzange, gerade, 200 mm	(Bestell-Nr. 5230 0200)
1 Elektrikermeißel 200 x 10 mm	(Bestell-Nr. 6854 0200)
1 Schlosserhammer mit Stielschutzhülse, 300 g	(Bestell-Nr. 6777 0300)
1 Metallsäge PUK®, 150 mm	(Bestell-Nr. 6730 0150)
4 VDE-Schraubendreher, mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff, Schlitz 2,5; 4; 5,5; 6,5 mm	(Bestell-Nr. 6278)
2 VDE-Schraubendreher mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff, Kreuzschlitz PH 1; 2	(Bestell-Nr. 6328)
2 VDE-Schraubendreher mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff, Kreuzschlitz PZ 1; 2	(Bestell-Nr. 6343)
1 Cuttermesser, 18 mm	(Bestell-Nr. 7343 0010)
1 Zimmermanns-Bleistift	(Bestell-Nr. 9758 0240)
1 Leichtmetall-Wasserwaage, 30 cm	(Bestell-Nr. 4728 0030)
5 Doppelmaulschlüssel 8 x 9; 10 x 11; 12 x 13; 14 x 15; 17 x 19 mm	(Bestell-Nr. 5700)
9 Winkelschraubendreher mit Kugelkopf 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm	(Bestell-Nr. 5858 0010)
1 Spannungsprüfer MasterCheck, 2-polig	(Bestell-Nr. 5571 0010)
1 Kabelmesser, 1-teilig	(Bestell-Nr. 5429 0195)
1 Phasenprüfer, 1-polig, 140 mm	(Bestell-Nr. 5532 0004)
1 Kunststoff-Gliedermaßstab, 2 m	(Bestell-Nr. 4673 0002)

Hinweis:
Alle Werkzeuge in dem aufgeführten Werkzeugsatz entsprechen den Artikel-Beschreibungen in diesem Katalog. Eine Änderung der Satz-Zusammenstellungen behalten wir uns vor.

Die leere Werkzeugtasche (Bestell-Nr. 7413 0020) finden Sie auf 📖 7/138.
Den leeren Werkzeugkoffer (Bestell-Nr. 7388 0030) finden Sie auf 📖 7/151.



6165 0037



6165 0036



6165 0038



6165 0039

Ausführung	Lieferung in	format 6165 €	Bestell-Nr.
37-teilig	–	299,00	...0037
37-teilig 430 x 290 x 220 mm	Werkzeugtasche	345,00	...0036
37-teilig 470 x 200 x 360 mm	Koffer	465,00	...0038
37-teilig 445 x 151 x 357 mm	L-Boxx, mit Werkzeugkarte	375,00	...0039

(W533)

Elektrikerwerkzeug-Satz, 208-teilig

Satzinhalt:

1 Werkzeugkoffer	(Bestell-Nr. 7477 0010)
1 Schaltschrankschlüssel Elektro	(Bestell-Nr. 5592 0005)
1 Entmanteler Allrounder 4–15 mm	(Bestell-Nr. 5414 0006)
1 Abisolierzange 0,08-6 qmm	(Bestell-Nr. 5478 0005)
1 Zangenschlüssel, 250 mm	(Bestell-Nr. 7150 0250)
1 Wasserpumpenzange, 250 mm	(Bestell-Nr. 5589 0250)
1 Crimpzange 0,5-6 qmm	(Bestell-Nr. 5518 0005)
4 VDE-Schraubendreher für Schlitz 2,5; 3,5; 4; 5,5 mm	(Bestell-Nr. 6278 0025)
2 VDE-Schraubendreher für Kreuzschlitz PH1; 2	(Bestell-Nr. 6328 0001)
2 VDE-Schraubendreher für Kreuzschlitz PZ 1; 2	(Bestell-Nr. 6343 0001)
1 Phasenprüfer, 140 mm	(Bestell-Nr. 5532 0004)
1 Schlosserhammer, 300 g	(Bestell-Nr. 6777 0300)
1 Steckschlüssel-Garnitur 1/4", 31-teilig	(Bestell-Nr. 6003 0080)
1 Doppelmaulschlüssel-Satz, 6-teilig	(Bestell-Nr. 5706 0000)
1 Magnet-Wasserwaage Mini, 100 mm	(Bestell-Nr. 4746 0010)
1 Elektriker-Wasserwaage, 250 mm	(Bestell-Nr. 4740 0025)
1 Elektrikermeissel, 250 mm	(Bestell-Nr. 6854 0250)
1 VDE-Kraft-Spitz-Kombizange	(Bestell-Nr. 5177 0160)
1 VDE-Storchschnabelzange, gerade, 200 mm	(Bestell-Nr. 5230 0200)
1 VDE-Seitenschneider, 160 mm	(Bestell-Nr. 5296 0160)
1 Kabelmesser, 202 mm	(Bestell-Nr. 5429 0195)
1 Kunststoff-Gliedermaßstab, 2 m	(Bestell-Nr. 4673 0002)
1 Marker Graphit	(Bestell-Nr. 9756 0005)
1 Winkelschraubendreher-Satz, mit Kugelkopf, 9-teilig, 1,5–10mm	(Bestell-Nr. 5858 0010)
1 Bit-Sortiment, 31-teilig	(Bestell-Nr. 6480 0030)
1 Spannungsprüfer 1000V, 2-polig	(Bestell-Nr. 5579 0015)
1 Stiftleuchte	(Bestell-Nr. 9247 0095)

Ausführung	format 6165 €	Bestell-Nr.
208-teilig 680 x 497 x 336 mm	815,00	...0060

(W001)

1 Elektriker-Schere, 145 mm	(Bestell-Nr. 7131 0145)
1 Kabelbinder-Set, 100-teilig	(Bestell-Nr. 5600 0005)
1 VDE-Abisolierzange, 160 mm	(Bestell-Nr. 5453 0160)
1 Isolierband schwarz, 10 m	(Bestell-Nr. 9821 0005)

Hinweis: Alle Werkzeuge in dem aufgeführten Werkzeugsatz entsprechen den Artikel-Beschreibungen in diesem Katalog. Eine Änderung der Satz-Zusammenstellungen behalten wir uns vor.



Montagewerkzeug-Satz, 238-teilig

Satzinhalt:

1 Werkzeugkoffer	(Bestell-Nr. 7477 0010)
1 Ringmaulschlüssel-Satz, 8-teilig	(Bestell-Nr. 5726 0005)
1 Steckschlüssel-Garnitur 1/2", 19-teilig	(Bestell-Nr. 6072 0010)
1 Schraubendreher-Satz, 10-teilig	(Bestell-Nr. 6354 0100)
1 Winkelschraubendreher-Satz mit Kugelkopf, 9-teilig, 1,5–10mm	(Bestell-Nr. 5858 0010)
1 Winkelschraubendreher-Satz, 8-teilig, T9–T40 mit Bohrung	(Bestell-Nr. 5881 1800)
1 Bit-Sortiment, 31-teilig	(Bestell-Nr. 6480 0030)
1 Gripzange, 250 mm	(Bestell-Nr. 5630 0250)
1 Zangenschlüssel, 250 mm	(Bestell-Nr. 7150 0250)
1 Wasserpumpenzange, 250 mm	(Bestell-Nr. 5589 0250)
1 Sicherungsringzangen-Satz, 4-teilig	(Bestell-Nr. 5616 0010)
1 Zangen-Satz, 3-teilig	(Bestell-Nr. 5327 0110)
1 Kantenzange, 200 mm	(Bestell-Nr. 5130 0200)
1 Hebeleisen mit Rollkopf, 400 mm	(Bestell-Nr. 6974 0001)
1 Werkzeug-Satz, 6-teilig	(Bestell-Nr. 6880 0005)
1 Schlosserhammer, 300 g	(Bestell-Nr. 6777 0300)
1 Schlosserhammer, 500 g	(Bestell-Nr. 6777 0500)
1 Schonhammer, 40 mm	(Bestell-Nr. 6693 0040)
1 Ideal-Blechschere, 260 mm	(Bestell-Nr. 7082 0260)
1 Drahthandbürste	(Bestell-Nr. 7004 0004)
1 Werkstattfeilen-Satz, 5-teilig	(Bestell-Nr. 6566 0200)
1 Metallsägebogen, ohne Blatt	(Bestell-Nr. 6740 0300)
1 Handsägeblatt HSS	(Bestell-Nr. 2750 0010)
1 Flachschaber, 200 mm	(Bestell-Nr. 6696 0200)
1 Aufreiber, 100 mm	(Bestell-Nr. 6883 0010)
1 Abisolierzange, 0,08-6 qmm	(Bestell-Nr. 5478 0005)
1 Crimpwerkzeug-Satz, 5-teilig	(Bestell-Nr. 5518 1000)
1 Phasenprüfer, 140 mm	(Bestell-Nr. 5532 0004)
1 Isolierband schwarz, 10 m	(Bestell-Nr. 9821 0005)
1 Taschenbandmaß, 3 m	(Bestell-Nr. 4474 0003)

Ausführung	format 6165 €	Bestell-Nr.
238-teilig 680 x 497 x 336 mm	1025,00	...0070

(W001)

1 Stiftleuchte	(Bestell-Nr. 9247 0095)
1 Kunststofföler, 0,125 l	(Bestell-Nr. 9553 0125)
1 Permanentmarker, schwarz	(Bestell-Nr. 9763 0005)
1 Cuttermesser, 18 mm	(Bestell-Nr. 7451 0018)
1 Kabelbinder-Set, 100-teilig	(Bestell-Nr. 5600 0005)
1 Taschenmessschieber, 150 mm	(Bestell-Nr. 4001 0151)

Hinweis: Alle Werkzeuge in dem aufgeführten Werkzeugsatz entsprechen den Artikel-Beschreibungen in diesem Katalog. Eine Änderung der Satz-Zusammenstellungen behalten wir uns vor.



Aufmaßmappe PREMIUM-Edition, 4-teilig

NEU

Ausführung: Konzipiert für den Transport der wichtigsten Werkzeuge für professionelle Aufmaßtermine. Fünf Gummischlaufen in verschiedenen Größen bieten Platz für Werkzeuge wie etwa Zollstock, Stift oder Entfernungsmesser. Mit den vier vernähten Eckschlaufen und dem speziellen Tabletschutz kann ein Tablet problemlos und sicher transportiert werden. Hochwertiges Kunstleder rundet das Gesamtbild ab und vereint Eleganz und Funktionalität für robuste Einsätze unterwegs.

Satzinhalt:
1 Gliedermaßstab (Bestell-Nr. 4671 0020)
1 Cuttermesser (Bestell-Nr. 7451 0018)
1 Entfernungsmesser METRON (Bestell-Nr. 4387 0021)
1 Tieflochmarker Pica-Dry (Bestell-Nr. 9756 0005)



Ausführung	6175 €	Bestell-Nr.
4-teilig 230 x 310 x 50 mm	115,00	...0350

(W533)

Handwerkerwerkzeug-Satz, 58-teilig

GEDORE

Satzinhalt:
1 Umschaltknarre 1/2", 270 mm (Bestell-Nr. 6083 0020)
1 Verlängerung 1/2", 250 mm (Bestell-Nr. 6096 0250)
1 Kardangelenk 1/2", 73,5 mm (Bestell-Nr. 6104 0020)
13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24 mm (Bestell-Nr. 6113)
1 Einmaulschlüssel 8", verstellbar, 205 mm
1 Wasserpumpenzange 10", 15-fach verstellbar, 260 mm
1 Kraft-Seitenschneider 160 mm
1 Mehrzweckzange 180 mm
1 Schlosserhammer Rotband-Plus 500 g
1 Maurermeißel, achtkant, 250 mm
10 Winkelschraubendreher für Innensechskant 1,3; 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm
8 Winkelschraubendreher für Innen-TORX® T 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40
4 VDE-Schraubendreher für Schlitz 2,5; 4; 5,5; 6,5 mm
3 VDE-Schraubendreher für Kreuzschlitz PH 0; 1; 2
1 Phasenprüfer 3 mm
1 Schaltschrankschlüssel
1 Holz-Gliedermaßstab 2 m
1 Mini-LED-Leuchte mit Gelenkfuß
6 Schlüsselfeilen Flachstumpf; Flachspitz; Dreikant; Rund; Halbrund; Vierkant
1 Kabelmesser 200 mm





GEDORE

Ausführung	6168 €	Bestell-Nr.
58-teilig 442 x 357 x 151 mm	689,50	...0005

(W522)

Elektrikerwerkzeug-Satz, 36-teilig

GEDORE

Satzinhalt:
10 Winkelschraubendreher 1,3; 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm
4 VDE-Schraubendreher für Schlitz 2,5; 4; 5,5; 6,5 mm
3 VDE-Schraubendreher für Kreuzschlitz PH 0; 1; 2
1 Phasenprüfer 1-polig
1 Spannungsprüfer 2-polig
1 Maurermeißel, Achtkant, 250 mm
1 Elektrikermeißel, Vierkant, 250 mm
1 Schlosserhammer Rotband-Plus 500 g
1 Einmaulschlüssel 8", verstellbar, 205 mm
1 Wasserpumpenzange 10", 15-fach verstellbar, 260 mm
1 Automatische Abisolierzange, 200 mm
1 Mehrzweckzange 180 mm
1 VDE-Seitenschneider 160 mm
1 VDE-Flachrundzange 200 mm
1 VDE-Abisolierzange 160 mm
1 VDE-Flachrundzange, gewinkelt, 200 mm
1 VDE-Kabelschere 200 mm
1 Kabelmesser 170 mm
1 Schaltschrankschlüssel Elektro
1 Elektroisolierband 10 m
1 Holz-Gliedermaßstab 2 m
1 Spachtel 60 mm





Ausführung	GEDORE 616B €	Bestell-Nr.
36-teilig 442 x 357 x 151 mm	953,00	...0010

(W522)

Werkzeugsatz Kraftform Kompakt H 1 für Holz, 41-teilig

Wera Zyklop

Satzinhalt:
7 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 5,5; 6; 7; 8; 10; 12; 13 mm
4 Bits für Innensechskant 89 mm, 3; 4; 5; 6 mm
1 Bit für Schlitz 25 mm, 5,5 mm
1 Bit für Schlitz 89 mm, 5,5 mm (Bestell-Nr. 6441 0030)
3 Bits für Kreuzschlitz 89 mm, PH 1; 2; 3 (Bestell-Nr. 6443)
3 Bits für Kreuzschlitz 25 mm, PZ 1; 2; 3 (Bestell-Nr. 642G)
3 Bits für Kreuzschlitz 89 mm, PZ 1; 2; 3 (Bestell-Nr. 6445)
2 Bits für Innen-TORX® 25 mm, T 20; 25 (Bestell-Nr. 644A)
5 Bits für Innen-TORX® mit Bohrung 89 mm, T 10; 15; 20; 25; 30 (Bestell-Nr. 6459)
5 HSS-Holzspiralbohrer-Bits 3; 4; 5; 6; 8 mm
1 Bithalter 1/4", 50 mm
1 Schraubkralle 4,5–6 mm (Bestell-Nr. 6877 0015)
1 Phasenprüfer einpolig (Bestell-Nr. 5563 0006)
1 Ratschenschraubendreher (Bestell-Nr. 6391 0035)
1 Bit-Ratsche
1 Steckschlüssel-Adapter 1/4"
1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse, 75 mm



Ausführung	Wera 616A €	Bestell-Nr.
41-teilig	170,00	...0020

(W543)

Werkzeugsatz Kraftform Kompakt M 1 für Metall, 39-teilig

Satzinhalt:

1 Zyklop Speed-Knarre 1/4" (Bestell-Nr. 6000 0015)
7 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 5,5; 6; 7; 8; 10; 12; 13 mm
1 Bit für Schlitz 89 mm, 5,5 mm (Bestell-Nr. 6441 0030)
3 Bits für Kreuzschlitz 89 mm, PH 1; 2; 3 (Bestell-Nr. 6443)
4 Bits für Innensechskant 89 mm, 3; 4; 5; 6 mm
5 Bits für Innen-TORX® 89 mm, T 10; 15; 20; 25; 30 (Bestell-Nr. 6455)
6 Kombigewindebohrer-Bits 2,5; 3,3; 4,2; 5; 6,8; 8,5 mm
6 HSS-Metallspiralbohrer-Bits 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm
1 Bit-Handhalter
1 Verlängerung 1/4" mit Schnelldrehhülse 150 mm
1 Wobble-Verlängerung 1/4" 56 mm
1 Adapter 1/4" Vierkant auf Sechskant (Bestell-Nr. 6000 0030)
1 Schraubkralle 4,5–6 mm (Bestell-Nr. 6877 0015)
1 Phasenprüfer einpolig (Bestell-Nr. 5563 0006)



Ausführung	Wera 616A €	Bestell-Nr.
39-teilig	225,00 (W543)	...0010

Werkzeugsatz Kraftform Kompakt E 1 für Elektro, 73-teilig

NEU

Satzinhalt:

1 Zyklop Steckschlüssel-Garnitur, 28-teilig (Bestell-Nr. 6000 0002)
1 Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz Multicolour mit Haltefunktion, 9-teilig, 1,5–10 mm
1 Kraftform Kompakt Wechselklingen-Satz, 16-teilig (Bestell-Nr. 6358 1006)
1 Schraubendreher für Schlitzschrauben, mit Schlagkappe 7 mm (Bestell-Nr. 6264 0070)
1 VDE-Schraubendreher für Kreuzschlitzschrauben, Edelstahl PH 2
1 VDE-Schraubendreher für Kreuzschlitzschrauben, Edelstahl PZ 2
1 VDE-Schraubendreher für Schlitzschrauben 6,5 mm (Bestell-Nr. 6282 0065)
1 VDE-Schraubendreher für Schlitzschrauben, mit reduziertem Klingendurchmesser 3,5 mm (Bestell-Nr. 6281 0035)
1 Selbstjustierender Maulschlüssel Joker (Bestell-Nr. 5819 1013)
1 VDE-Kombizange (Bestell-Nr. 5155 0160)
1 VDE-Abisolier-Seitenschneider (Bestell-Nr. 5308 0160)
1 VDE-Flachrundzange (Bestell-Nr. 5245 1200)
1 VDE-Wasserpumpenzange Cobra® (Bestell-Nr. 5528 0250)
1 VDE-Kabelmesser (Bestell-Nr. 5434 0180)
1 Universal-Abmantelungswerkzeug ErgoStrip® (Bestell-Nr. 5412 0005)
1 Kleinsägebogen PUK®
1 Tieflochmarkierer Lyra® Dry Profi
1 Wasserwaage Pocket Electric
1 Wasserwaage 30 cm
1 Holz-Gliedermaßstab, 2 m
1 Schlosserhammer 400 g
1 Gipsbecher
1 Malerspachtel



Ausführung	Wera 616A €	Bestell-Nr.
73-teilig	1114,00 (W543)	...0030

Werkzeugsatz Kraftform Kompakt W 1 für Wartung, 35-teilig

Satzinhalt:

1 Zyklop Speed-Knarre 1/4"	(Bestell-Nr. 6000 0015)
8 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/4" 5,5; 6; 7; 8; 10; 11; 12; 13 mm	
1 Verlängerung 1/4" 75 mm	
1 Bithalter 1/4" 50 mm	
1 Bit-Adapter für 1/4"-Bits	(Bestell-Nr. 6000 0030)
2 Bits für Kreuzschlitz PZ 1; 2	(Bestell-Nr. 642G)
4 Bits für Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm	(Bestell-Nr. 6429)
1 Bit für Innen-TORX® T 25	(Bestell-Nr. 644A 0020)
1 VDE-Wechselklingen-Handhalter	(Bestell-Nr. 6355 0010)
1 VDE-Wechselklinge für Schlitz 2,5 mm	(Bestell-Nr. 6355 0101)
3 VDE-Slim-Wechselklingen für Schlitz 3,5; 4; 5,5 mm	
2 VDE-Slim-Wechselklingen für Kreuzschlitz PH 1; 2	
2 VDE-Slim-Wechselklingen für Kreuzschlitz PZ 1; 2	
1 VDE-Wechselklinge für Innen-TORX® T 10	(Bestell-Nr. 6355 0156)
3 VDE-Slim-Wechselklingen für Innen-TORX® T 15; 20; 25	
1 Schraubkralle 4,5–6 mm	
1 Phasenprüfer, einpolig	
1 Doppel-Maulschlüssel Joker 6002, 10 x 13 mm	(Bestell-Nr. 5788 0060)

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 7/141.



Ausführung	Wera 616A €	Bestell-Nr.
35-teilig	175,00 (W543)	...0015

Werkzeugsatz Kraftform Kompakt W 1 für Wartung in Zollmaßen, 35-teilig

NEU

Satzinhalt:

1 Zyklop Speed-Knarre 1/4"	(Bestell-Nr. 6000 0015)
8 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2"; 7/32"; 1/4"; 9/32"; 5/16"; 3/8"; 7/16"; 9/16"	
2 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2	(Bestell-Nr. 642C 0005)
4 Bits für Innensechskant 1/8"; 5/32"; 1/4"; 7/32"	
1 Bit für Innen-TORX® T 25	(Bestell-Nr. 644A 0020)
1 VDE-Wechselklingen-Handhalter, 98 mm	(Bestell-Nr. 6355 0010)
2 VDE-Slim-Wechselklingen für Innenvierkant 1; 2	
1 VDE-Wechselklinge für Schlitz 2,5 mm	(Bestell-Nr. 6355 0101)
3 VDE-Slim-Wechselklingen für Schlitz 3,5; 4; 5,5 mm	
2 VDE-Slim-Wechselklingen für Kreuzschlitz PH 1; 2	
1 VDE-Wechselklinge für Innen-TORX® T 10	(Bestell-Nr. 6355 0156)
3 VDE-Slim-Wechselklingen für Innen-TORX® T 15; 20; 25	
1 Schraubendreher für Schlitz 2,5 mm	(Bestell-Nr. 6270 0020)
1 Schraubkralle 4,5–6 mm	(Bestell-Nr. 5563 0006)
1 Maul-Ringratschen-Schlüssel Joker 6000, 1/2"	
1 Zyklop-Verbindungsteil 1/4"	(Bestell-Nr. 6000 0030)
1 Verlängerung 1/4", 75 mm	
1 Bithalter, 50 mm	(Bestell-Nr. 641D 0005)

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 7/141.



Ausführung	Wera 616A €	Bestell-Nr.
35-teilig	175,00 (W543)	...0035

Werkzeugsatz Kraftform Kompakt W 2 für Wartung, 35-teilig

NEU

Satzinhalt:

1 Zyklop Speed-Knarre 1/4" (Bestell-Nr. 6000 0015)
8 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 5,5; 6; 7; 8; 10; 11; 12; 13 mm
2 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2 (Bestell-Nr. 642C 0005)
4 Bits für Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm (Bestell-Nr. 6429 0015)
1 Bit für Innen-TORX® T 25 (Bestell-Nr. 644A 0020)
1 VDE-Wechselklingen-Handhalter, 98 mm (Bestell-Nr. 6355 0010)
1 VDE-Wechselklinge für Schlitz 2,5 mm (Bestell-Nr. 6355 0101)
3 VDE-Slim-Wechselklingen für Schlitz 3,5; 4; 5,5 mm
2 VDE-Slim-Wechselklingen für Kreuzschlitz PH 1; 2
2 VDE-Slim-Wechselklingen für Kreuzschlitz PZ 1; 2
1 VDE-Wechselklinge für Innen-TORX® T 10 (Bestell-Nr. 6355 0156)
3 VDE-Slim-Wechselklingen für Innen-TORX® T 15; 20; 25
1 Schraubendreher für Schlitz 2,5 mm (Bestell-Nr. 6270 0020)
1 Schraubkralle 4,5–6 mm (Bestell-Nr. 5563 0006)
1 Doppel-Maulschlüssel Joker 6002, 10 x 13 mm (Bestell-Nr. 5788 0060)
1 Zyklop-Verbindungsteil 1/4" (Bestell-Nr. 6000 0030)
1 Verlängerung 1/4", 75 mm
1 Bithalter, 50 mm (Bestell-Nr. 641D 0005)



Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/141.

Ausführung	616A €	Bestell-Nr.
35-teilig	175,00 (W543)	...0040

Werkzeugsatz Kraftform Kompakt SH 2 für Sanitär, 15-teilig

Satzinhalt:

2 Ring-/Maulschlüssel Joker 6001 10; 13 mm (Bestell-Nr. 5727)
2 VDE-Wechselklingen mit reduziertem Klingendurchmesser für Schlitz 3,5; 5,5 mm
2 VDE-Wechselklingen mit reduziertem Klingendurchmesser für Kreuzschlitz PH 1; 2
1 VDE-Wechselklingen-Handhalter (Bestell-Nr. 6355 0010)
4 Sechskant-Winkelschraubendreher 3; 4; 5; 6 mm
1 Phasenprüfer, einpolig (Bestell-Nr. 5563 0006)
1 Schraubendreher mit Schlagkappe für Schlitz 7 mm (Bestell-Nr. 6264 0070)
2 Sechskant-Steckschlüssel-Schraubendreher 10; 13 mm (Bestell-Nr. 5801 0100)



Anzahl	616A €	Bestell-Nr.
15-teilig	156,00 (W543)	...0025

Werkzeugsatz Kraftform Kompakt SH 1 für Heizung/Sanitär, 25-teilig

Satzinhalt:

1 Zyklop Speed-Knarre 1/4" (Bestell-Nr. 6000 0015)
2 Ring-/Maulschlüssel Joker 6000 10; 13 mm (Bestell-Nr. 5727)
3 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/4" 7; 10; 13 mm
1 Adapter 1/4" Vierkant auf Sechskant (Bestell-Nr. 6000 0030)
4 Bits für Innen-Sechskant, Hex-Plus 3; 4; 5; 6 mm
2 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2 (Bestell-Nr. 6443)
6 Bits für Innen-TORX® mit Haltefunktion 2 x T 20; 2 x T 25; T 30; T 40
1 VDE-Schraubendreher mit reduziertem Klingendurchmesser für Schlitz 3,5 mm (Bestell-Nr. 6281 0035)
1 VDE-Schraubendreher für Schlitz 5,5 mm (Bestell-Nr. 6282 0055)
1 Phasenprüfer, einpolig (Bestell-Nr. 5563 0006)
1 Schraubendreher mit Schlagkappe für Schlitz 7 mm (Bestell-Nr. 6264 0070)
2 Sechskant-Steckschlüssel-Schraubendreher 10; 13 mm (Bestell-Nr. 5801 0100)



Ausführung	616A €	Bestell-Nr.
25-teilig	200,50 (W543)	...0005

Sanitärwerkzeug-Satz Vision 27, 60-teilig

Satzinhalt:

1 Schlosserhammer 300 g
1 Maurermeißel 250 mm
1 Wasserwaage 300 mm
1 Sicherheits-Cuttermesser 18 mm
2 Wasserpumpenzangen Cobra® 250; 400 mm (Bestell-Nr. 5593)
1 Zangenschlüssel 250 mm (Bestell-Nr. 7156 0250)
1 VDE-Storchschnabelzange gerade, 200 mm (Bestell-Nr. 5245 0200)
1 VDE-Kraft-Seitenschneider 180 mm (Bestell-Nr. 5325 0180)
1 Doppel-Maulschlüssel Joker 10 x 13 mm (Bestell-Nr. 5788 0060)
1 Doppel-Maulschlüssel für Stock- und Express-Schrauben 17 x 19 mm; M10
1 Zyklop Metal-Knarren-Satz, 28-teilig (Bestell-Nr. 6000 0006)
1 Winkelschraubendreher-Satz, 10-teilig, 1,5–10 mm
2 Schraubendreher mit Schlagkappe für Schlitz 7; 9 mm (Bestell-Nr. 6264)
2 Schraubendreher für Schlitz 3,5; 5,5 mm (Bestell-Nr. 6282)
2 Schraubendreher für Kreuzschlitz PH 1; 2 (Bestell-Nr. 6332)
3 Schraubendreher für Innen-TORX® T 15; 20; 25 (Bestell-Nr. 5905)
1 Phasenprüfer, einpolig
1 Schaltschrank-Schlüssel TwinKey® (Bestell-Nr. 5601 0025)



Ausführung	616C €	Bestell-Nr.
60-teilig 480 x 380 x 200 mm	899,00	...0015

(W525)

Werkzeugsatz BIG Basic Move Mechanik, 79-teilig

Satzinhalt:

1 Schaltschrank-Schlüssel TwinKey® (Bestell-Nr. 5601 0025)
1 Wasserpumpenzangen Cobra®, 250 mm (Bestell-Nr. 5593 0250)
1 Abmantelungswerkzeug ErgoStrip® 8-13 mm (Bestell-Nr. 5412 0005)
1 Kompakt-Bolzenschneider, 200 mm
1 Kraft-Seitenschneider, 180 mm
1 Seitenschneider, 160 mm
1 VDE-Seitenschneider, 0,2-2,1 mm (Bestell-Nr. 5305 0160)
1 Storchschnabelzange, gerade, 200 mm
1 Storchschnabelzange, gebogen, 200 mm
4 Schraubendreher für Schlitz 1,5; 3,5; 4; 5,5 (Bestell-Nr. 6270)
4 Schraubendreher für Kreuzschlitz PH 00; 1; 2; 3 (Bestell-Nr. 6304)
3 Schraubendreher für Kreuzschlitz PZ 1; 2; 3 (Bestell-Nr. 6340)
5 Schraubendreher für Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 30
1 Zyklop Metal-Knarren-Satz, 28-teilig (Bestell-Nr. 6000 0006)
1 Winkelschraubendreher-Satz, 10-teilig, 1,5-10 mm
1 Elektronik-Schraubendreher für Schlitz 2,5 mm (Bestell-Nr. 6366)
1 Elektronik-Schraubendreher für Kreuzschlitz PH 0 (Bestell-Nr. 6368)
2 Schraubendreher mit Schlagkappe für Schlitz 7; 9 mm (Bestell-Nr. 6264)
1 Schlosserhammer, 300 g
1 Splintentreiber-Satz
1 Wasserwaage, 220 mm
1 Sicherheits-Cuttermesser, 18 mm
1 Zangenschlüssel, 250 mm (Bestell-Nr. 7156 0250)
1 Elektriker-Klappmesser
1 Gliedermaßstab, 200 mm

Den leeren Werkzeugkoffer (Bestell-Nr. 7395 0015) finden Sie auf 📖 7/152.



Ausführung	616C €	Bestell-Nr.
79-teilig 515 x 430 x 280 mm	1329,00	...0030

(W525)

Werkzeugsatz Robust45 Move Mechanik, 90-teilig

NEU

Satzinhalt:

1 Schaltschrank-Schlüssel TwinKey® (Bestell-Nr. 5601 0025)
1 Wasserpumpenzangen Cobra®, 250 mm (Bestell-Nr. 5593 0250)
1 Abmantelungswerkzeug ErgoStrip® 8-13 mm (Bestell-Nr. 5412 0005)
1 Kompakt-Bolzenschneider
1 Kraft-Seitenschneider, 200 mm
1 Seitenschneider, 160 mm
1 VDE-Seitenschneider, 0,2-2,1 mm
1 Zangenschlüssel, 250 mm (Bestell-Nr. 5305 0160)
1 Storchschnabelzange, gerade, 200 mm (Bestell-Nr. 5240 0200)
1 Storchschnabelzange, gebogen, 200 mm (Bestell-Nr. 5252 0200)
3 Schraubendreher für Schlitzschrauben, mit Schlagkappe 5,5; 7; 9 mm (Bestell-Nr. 6264)
1 Schraubendreher für Kreuzschlitzschrauben, mit Schlagkappe PZ 3 (Bestell-Nr. 6286 0003)
2 Schraubendreher für Schlitz 3,5; 4 mm (Bestell-Nr. 6270)
3 Schraubendreher für Kreuzschlitz PH 1; 2; 3 (Bestell-Nr. 6304)
2 Schraubendreher für Kreuzschlitz PZ 1; 2 (Bestell-Nr. 6340)
5 Schraubendreher für Innen-TORX® T 10, 15; 20, 25; 30
1 Zyklop Metal-Knarren-Satz, 28-teilig (Bestell-Nr. 6000 0006)
1 Winkelschraubendreher-Satz, 10-teilig, 1,5–10 mm
2 Elektronik-Schraubendreher für Schlitz 1,5; 2,5 mm (Bestell-Nr. 6366)
2 Elektronik-Schraubendreher für Kreuzschlitz PH 00; 0 (Bestell-Nr. 6368)
1 Schlosserhammer, 300 g
1 Splintentreiber-Satz, 6-teilig
1 Automatischer Körner, 130 mm
1 Wasserwaage, 220 mm
1 Elektriker-Klappmesser, 120 mm
1 Gliedermaßstab, 200 mm
1 Ringmaulschlüssel-Satz, 12-teilig



Den leeren Werkzeugkoffer (Bestell-Nr. 7395 0015) finden Sie auf 7/158.

Ausführung	616C €	Bestell-Nr.
90-teilig 609 x 428 x 263 mm	1560,00	...0040

(W525)

Werkzeugsatz Vision 24 Elektro, 20-teilig

NEU

Satzinhalt:

1 Selbsteinstellende Abisolierzange (Bestell-Nr. 5480 0005)
1 Zangenschlüssel 180 mm (Bestell-Nr. 7156 0180)
1 Wasserpumpenzange Cobra® 250 mm (Bestell-Nr. 5607 0250)
1 Abmantelungswerkzeug ErgoStrip® 135 mm (Bestell-Nr. 5412 0005)
1 VDE-Kabelmesser 190 mm (Bestell-Nr. 5434 0180)
1 VDE-Kabelschere 200 mm (Bestell-Nr. 5382 0200)
1 VDE-Kombizange 180 mm (Bestell-Nr. 5154 1180)
1 VDE-Seitenschneider 160 mm (Bestell-Nr. 5305 1160)
1 VDE-Kraft-Seitenschneider 200 mm (Bestell-Nr. 5325 1200)
1 VDE-Storchschnabelzange, gerade, 200 mm (Bestell-Nr. 5245 0200)
1 VDE-Storchschnabelzange, gebogen, 200 mm (Bestell-Nr. 5257 0200)
1 VDE-Schraubendreher für Schlitz 2,5 x 0,4 mm
3 VDE-Slim-Schraubendreher für Schlitz 4 x 0,8; 5,5 x 1; 6,5 x 1,2 mm
2 VDE-Slim-Schraubendreher für Kreuzschlitz PH 1; 2
2 VDE-Slim-Schraubendreher für Kreuzschlitz PZ 1; 2
1 Phasenprüfer



Ausführung	616C €	Bestell-Nr.
20-teilig 480 x 380 x 180 mm	797,00	...0045

(W525)

Werkzeugsatz BIG Basic Move Elektro, 24-teilig

Satzinhalt:

1 Schlosserhammer 300 g
1 Fäustel 1000 g
1 Elektrikermeißel, flach, 250 x 10 mm
1 Maurermeißel 250 mm
1 Flachpinsel 40 mm
1 Malerspachtel
1 Gipsbecher 127 x 94 mm
1 PUK®-Säge 240 mm
1 VDE-Abisolierzange 160 mm (Bestell-Nr. 5459 0160)
1 Abmantelungswerkzeug 165 mm
1 VDE-Radiozange 160 mm (Bestell-Nr. 5220 0160)
1 VDE-Kombizange 180 mm (Bestell-Nr. 5154 0180)
1 VDE-Seitenschneider 160 mm (Bestell-Nr. 5305 0160)
1 VDE-Kabelmesser 185 mm (Bestell-Nr. 5434 0180)
4 VDE-Schraubendreher für Schlitz 2,5; 3,5; 5,5; 6,5 mm (Bestell-Nr. 6282)
2 VDE-Schraubendreher für Kreuzschlitz PH 1; 2 (Bestell-Nr. 6332)
2 VDE-Schraubendreher für Kreuzschlitz PZ 1; 2 (Bestell-Nr. 6344)
1 Phasenprüfer, 1-polig
1 Zimmermanns-Bleistift

Den leeren Werkzeugkoffer (Bestell-Nr. 7395 0015) finden Sie auf 📖 7/152.



Ausführung	616C €	Bestell-Nr.
24-teilig 515 x 430 x 280 mm	564,00	...0020

(W525)

Werkzeugrucksack Modular X18 Elektro, 30-teilig

NEU

Satzinhalt:

1 Automatische Abisolierzange PreciStrip16® 190 mm (Bestell-Nr. 5485 0005)
1 Abmantelungswerkzeug ErgoStrip® 135 mm (Bestell-Nr. 5412 0005)
1 Selbsteinstellende Crimpzange für Aderendhülsen 180 mm (Bestell-Nr. 5512 0015)
2 VDE-Slim-Schraubendreher für Schlitz-Schrauben 3,5; 5,5 mm
2 VDE-Slim-Schraubendreher für Kreuzschlitz-Schrauben PZ 1; 2
1 VDE-Slim-Schraubendreher für Kreuzschlitz-Schrauben PZ/S 1
1 VDE-Spitz-Kombizange 185 mm
1 VDE-Flachrundzange mit Schneide 200 mm (Bestell-Nr. 5257 0200)
1 VDE-Elektronik-Seitenschneider Electronic Super Knips® (Bestell-Nr. 5346 0006)
1 VDE-Elektro-Installationszange 200 mm (Bestell-Nr. 5373 0200)
1 VDE-Seitenschneider 160 mm (Bestell-Nr. 5305 1160)
1 VDE-Kabelmesser 190 mm (Bestell-Nr. 5434 0180)
1 Winkelschraubendreher-Satz, 10-teilig, 1,5–10 mm
1 Schlosserhammer 300 g
1 Mini-Wasserwaage 68 mm
1 Wasserwaage 300 mm
1 Kunststoffrohrschneider BiX® (Bestell-Nr. 7205 2050)
1 Schaltschrankschlüssel TwinKey® (Bestell-Nr. 5601 0025)
1 Tieflochmarker



Ausführung	616C €	Bestell-Nr.
30-teilig 530 x 340 x 210 mm	984,00	...0035

(W525)

Werkzeugsatz, 63-teilig

Satzinhalt:
1 Schlosserhammer 300 g
1 Elektrikermeißel, flach, 250 x 10 mm
2 Wasserwaagen 68; 430 mm
1 Automatische Abisolierzange PreciStrip®16 195 mm (Bestell-Nr. 5485 0005)
1 Abmantelungswerkzeug ErgoStrip® 135 mm (Bestell-Nr. 5412 0005)
1 Crimpzange für Aderendhülsen 180 mm (Bestell-Nr. 5512 0005)
1 Wasserpumpenzange Cobra® 180 mm (Bestell-Nr. 5593 0180)
1 Zangenschlüssel 180 mm (Bestell-Nr. 7156 0180)
1 VDE-Storchschnabelzange gebogen, 200 mm (Bestell-Nr. 5257 0200)
1 VDE-Spitz-Kombizange 145 mm (Bestell-Nr. 516D 0145)
1 VDE-Seitenschneider 160 mm (Bestell-Nr. 5305 0160)
1 VDE-Kraft-Seitenschneider 200 mm (Bestell-Nr. 5325 0200)
1 VDE-Elektro-Installationszange 200 mm (Bestell-Nr. 5373 0200)
1 VDE-Kabelmesser 185 mm (Bestell-Nr. 5434 0180)
1 Doppel-Maulschlüssel Joker 10 x 13 mm (Bestell-Nr. 5788 0060)
1 Zyklop Metal-Knarren-Satz, 28-teilig (Bestell-Nr. 6000 0006)
1 VDE-Slim-Schraubendreher für Schlitz 3,5 mm
1 VDE-Slim-Schraubendreher für Kreuzschlitz PZ 1
1 VDE-Slim-Wechselklingensatz, 16-teilig (Bestell-Nr. 6357 0001)
1 Schaltschrank-Schlüssel TwinKey® (Bestell-Nr. 5601 0025)

Ausführung	616C €	Bestell-Nr.
63-teilig L-BOXX® Elektro 442 x 357 x 151 mm	1113,00	...0050
63-teilig BIG Twin Move Elektro 520 x 435 x 290 mm	1333,00	...0025
63-teilig Robust 45 Move Elektro 609 x 428 x 263 mm	1523,00	...0010

(W525)



616C 0050
NEU

616C 0025



616C 0010

Werkzeugsatz BIG Basic Move ElektroPlus, 68-teilig

NEU

Satzinhalt:
1 Schaltschrankschlüssel TwinKey® (Bestell-Nr. 5601 0025)
1 VDE-Spitz-Kombizange 145 mm (Bestell-Nr. 516D 1145)
1 Wasserpumpenzange Cobra® 180 mm (Bestell-Nr. 5593 0180)
1 Automatische Abisolierzange PreciStrip®16 195 mm (Bestell-Nr. 5485 0005)
1 Selbsteinstellende Crimpzange für Aderendhülsen 180 mm (Bestell-Nr. 5512 0015)
1 VDE-Elektronik-Seitenschneider Electronic Super Knips® (Bestell-Nr. 5346 0006)
1 VDE-Elektro-Installationszange 200 mm (Bestell-Nr. 5373 0200)
1 Abmantelungswerkzeug ErgoStrip® 135 mm (Bestell-Nr. 5412 0005)
1 VDE-Seitenschneider 160 mm (Bestell-Nr. 5305 1160)
1 VDE-Kraft-Seitenschneider 200 mm (Bestell-Nr. 5325 1200)
1 VDE-Flachrundzange mit Schneide 200 mm (Bestell-Nr. 5257 0200)
1 Zyklop Metal-Knarren-Satz, 28-teilig (Bestell-Nr. 6000 0006)
1 VDE-Schraubendreher für Schlitz 2,5 mm
3 VDE-Slim-Schraubendreher für Schlitz 3,5; 4; 5,5 mm
2 VDE-Slim-Schraubendreher für Kreuzschlitz PH 1; 2
2 VDE-Slim-Schraubendreher für Kreuzschlitz PZ 1; 2
2 VDE-Slim-Schraubendreher für PlusMinus PZ/S 1; 2
5 VDE-Schraubendreher für Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 30
1 Winkelschraubendreher-Satz, 10-teilig, 1,5–10 mm
1 Schlosserhammer 300 g
1 Elektrikermeißel, flach, 250 x 10 mm
1 Mini-Wasserwaage 68 mm
1 Wasserwaage 430 mm
1 Gliedermaßstab, 200 mm

Ausführung	616C €	Bestell-Nr.
68-teilig 515 x 438 x 265 mm	1242,00	...0055

(W525)



Werkzeugsatz Elektro, 13-teilig

Satzinhalt:

1 Schaltschrankschlüssel
1 VDE-Schneidwerkzeug, 8–22 mm (5386 0165)
1 Abisolierzange bis 10 mm² (5486 0005)
1 Crimpzange, 0,14–6 mm² (5527 0005)
1 Abmantelungswerkzeug (5444 0005)
1 Spannungsprüfer 1000 V (5574 0010)
1 Kabelmesser, 110 mm
4 VDE-Schraubendreher für Schlitz 2,5 x 75; 3 x 100; 4 x 100; 5,5 x 125 mm
2 VDE-Schraubendreher für Kreuzschlitz PH 1; 2



	Weidmüller® 616G	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
13-teilig 480 x 400 x 170 mm	709,50	...0005

(W521)

Elektrikerwerkzeug-Satz XL, 78-teilig

Satzinhalt:

4 VDE-Schraubendreher für Außensechskant 5,5; 7; 8; 10 mm
3 VDE-Schraubendreher slimFix für Schlitz 3,5; 5,5; 6,5 mm
2 VDE-Schraubendreher slimFix für PlusMinus SL/PH 1; 2
2 VDE-Schraubendreher slimFix für PlusMinus SL/PZ 1; 2
2 VDE-Schraubendreher slimFix für Kreuzschlitz PH 1; 2
2 VDE-Schraubendreher slimFix für Kreuzschlitz PZ 1; 2
1 Schraubendreher SoftFinish® für Schlitz 12 mm
1 Schaltschrankschlüssel Kreuzschlitz PH 2; Außenvierkant 5–8 mm; Außendreikant 9 mm, Doppelbart 3–5, Schlitz 7 mm
1 Magazin-Bithalter LiftUp electric, 6-teilig
1 Winkelschraubendreher-Satz für Innensechskant, 9-teilig 1,5–10 mm
1 Bit-Satz 1/4", 31-teilig
2 VDE-Seitenscheider, 180; 200 mm
1 Feinmechaniker-Seitenschneider 125 mm
1 VDE-Wasserpumpenzange, 250 mm, 10 Zoll
1 VDE-Kombizange 180 mm
1 VDE-Flachrundzange, gerade, 200 mm
1 VDE-Flachrundzange, gebogen, 200 mm
1 VDE-Installationszange, 170 mm
1 Automatische Abisolierzange, 0,2–6 mm²
1 Abmantelungswerkzeug, Ø 4–28 mm
1 Crimpzange für Aderendhülsen, 0,14–16 mm²
1 Phasenprüfer, 1-polig, berührungslos
1 Phasenprüfer, 1-polig
1 Kunststoff-Gliedermaßstab, 2 m
1 Schaltschrank-Wasserwaage, 200 mm



	wiha® 616D	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
78-teilig 515 x 425 x 220 mm	859,00	...0005

(W001)

Werkzeugrucksack electric, 27-teilig

NEU

Satzinhalt:
3 Elektriker-Schraubendreher für Schlitz 3,5; 4; 5,5 mm
2 Elektriker-Schraubendreher für Kreuzschlitz PH 1; 2
1 Elektriker-Schraubendreher für PlusMinus PZ/S 2
1 Bit-Magazinhalter PocketMax®, 5-teilig
1 Winkelschraubendreher-Satz für Innensechskant mit Kugelkopf, 9-teilig
1 Flachrundzange, 200 mm
1 Seitenschneider, 160 mm
1 Kombizange, 180 mm
1 Abisolier-Multitool, 125 mm
1 Elektriker-Gliedermaßstab, 2 m
1 Elektriker-Wasserwaage, 40 cm



Ausführung	wiha 616D €	Bestell-Nr.
27-teilig 530 x 385 x 260	499,00	...0025

(W001)

Elektrikerwerkzeug-Satz XXL PREMIUM-Edition, 38-teilig

Satzinhalt:
5 VDE-Schraubendreher für Außensechskant 5,5; 7; 8; 10; 13 mm
4 VDE-Schraubendreher slimFix für Schlitz 3,5; 4; 5,5; 6,5 mm
1 VDE-Schraubendreher slimFix für PlusMinus SL/PZ 2
2 Schraubendreher für Kreuzschlitz PH 1; 2
2 VDE-Schraubendreher slimFix für Kreuzschlitz PZ 1; 2
3 VDE-Schraubendreher slimFix für TORX® T 15; 20; 25
1 Schaltschrankschlüssel Kreuzschlitz PH 2; Außenvierkant 5–8 mm; Außendreikant 9 mm, Doppelbart 3–5, Schlitz 7 mm
1 Winkelschraubendreher-Satz, 9-teilig 1,5–10 mm
1 Schraubendreher mit Bitmagazin PocketMax® electric
1 VDE-Seitenscheider, 160 mm
1 VDE-Kombizange 180 mm
1 VDE-Flachrundzange, gerade, 200 mm
1 Automatisches Abisolierwerkzeug, 200 mm, 0,03-16 mm²
1 Abisolier-Multitool, 125 mm, Ø 8-13 mm
1 Crimpwerkzeug automatisch Vierkant-Pressung, 193 mm, 0,08-16 mm²
1 Aderendhülsen-Set, 0,5-2,5 mm², 400 Stk.
1 Aderendhülsen-Set, 4-16mm², 100 Stk.
1 Elektriker-Gliedermaßstab, 2 m
1 Elektriker-Wasserwaage, 40 cm



Ausführung	wiha 616D €	Bestell-Nr.
38-teilig 680 x 497 x 336 mm	999,00	...0020

(W001)

Elektrikerwerkzeug-Satz, 77-teilig

NEU

Satzinhalt:

1 VDE-Wechselklingen-Set, 18-teilig (Bestell-Nr. 6356 9025)
1 Schraubendreher-Satz SoftFinish® electric slimFix, 6-teilig (Bestell-Nr. 6356 0070)
1 Bit-Set XLSelector, 31-teilig
1 Schraubendreher mit Bit-Magazin, PocketMax® electric, 4-teilig (Bestell-Nr. 6356 9090)
1 Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz, 9-teilig, 1,5–10 mm (Bestell-Nr. 5862 0110)
1 Elektriker-Hammer 300 g (Bestell-Nr. 6784 0300)
1 Elektriker-Wasserwaage 400 mm (Bestell-Nr. 4470 0040)
1 Elektriker-Gliedermaßstab 2 m (Bestell-Nr. 4670 0005)
1 Spannungs- und Durchgangsprüfer 12–1000 VAC
1 Abisolier-Multitool 125 mm
1 Zangen-Set, 3-teilig
1 Kabelschneider



Ausführung	wiha® 616D €	Bestell-Nr.
77-teilig	1155,00	...0030
680 x 497 x 336 mm		

(W001)

Werkzeugsatz Touring Nr. 1000, 49-teilig

GEDORE

Satzinhalt:

11 Ringmaulschlüssel 6; 7; 8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19 mm (Bestell-Nr. 5723)
3 Schraubendreher, Schlitz 4; 5,5; 6,5 mm
2 Schraubendreher, Kreuzschlitz PH 1; 2
1 Winkelschraubendreher-Satz, 8-teilig, 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm
1 Umschaltknarre 1/2" (Bestell-Nr. 6083 0020)
2 Verlängerungen 1/2" 125; 250 mm (Bestell-Nr. 6096)
1 Kardangelenk 1/2" (Bestell-Nr. 6104 0020)
9 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 22 mm (Bestell-Nr. 6113)
1 Kombizange, 180 mm
1 Seitenschneider, 160 mm
1 Wasserpumpenzange, 250 mm
1 Phasenprüfer, 1-polig
1 Kabelmesser, 1-teilig
1 Schlosserhammer, 300 g
1 Schlagwerkzeugsatz, 6-teilig



Ausführung	GEDORE 6166 €	Bestell-Nr.
49-teilig	552,00	...0047
480 x 410 x 210 mm		

(W522)

Werkzeugsatz, 74-teilig

GEDORE

Satzinhalt:
5 Ringmaulschlüssel 10; 13; 17; 19; 22 mm (Bestell-Nr. 5723)
1 Steckschlüssel-Garnitur 1/4", 35-teilig (Bestell-Nr. 6009 0050)
1 Winkelschraubendreher-Satz, 8-teilig, 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm
5 Schraubendreher, Schlitz 3; 4; 5,5; 6,5; 8 mm
3 Schraubendreher, Kreuzschlitz PH 0; 1; 2
1 Rollgabelschlüssel 8"
1 Schonhammer, rückschlagfrei
1 Taschenmessschieber
1 Taschenbandmaß, 3 m
1 Abisolierzange, 160 mm
1 Kombizange, 200 mm
1 Kraft-Kombizange, 180 mm
1 Kraft-Seitenschneider, 160 mm
1 Wasserpumpenzange, 10"
1 Schlagwerkzeugsatz, 6-teilig
1 Phasenprüfer, 1-polig
1 Kabelmesser, 1-teilig
1 Drahtbürste, 3-reihig






	GEDORE 6166	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
74-teilig 490 x 395 x 185 mm	828,00	...0074

(W522)

VDE-Werkzeugsatz, 74-teilig

GEDORE

Satzinhalt:
6 Ringmaulschlüssel 10; 13; 17; 19; 22 mm (Bestell-Nr. 5723)
1 Steckschlüssel-Garnitur 1/4", 35-teilig (Bestell-Nr. 6009 0050)
1 Winkelschraubendreher-Satz, 8-teilig, 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm
6 VDE-Schraubendreher für Schlitz 3; 3,5; 4; 5,5; 6,5; 8 mm
3 VDE-Schraubendreher für Kreuzschlitz PH 0; 1; 2
1 Rollgabelschlüssel 8"
1 Schonhammer, rückschlagfrei
1 Taschenbandmaß, 3 m
1 VDE-Kabelmesser, 1-teilig, 180 mm
1 VDE-Abisolierzange, 160 mm
1 VDE-Kombizange, 200 mm
1 VDE-Kraft-Kombizange, 180 mm
1 VDE-Kraft-Seitenschneider, 180 mm
1 VDE-Wasserpumpenzange, 10"
1 Schlagwerkzeug-Satz, 6-teilig
1 Phasenprüfer, 1-polig
1 Kabelmesser, 1-teilig, 90 mm






	GEDORE 6166	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
74-teilig 490 x 395 x 185 mm	786,00	...1074

(W522)

Werkzeugschrank Nr. 1400 G, 100-teilig

GEDORE



Satzinhalt:

8 Doppelringschlüssel 6 x 7; 8 x 9; 10 x 11; 12 x 13; 14 x 15; 16 x 17; 18 x 19; 20 x 22 mm
10 Doppelmaulschlüssel 6 x 7; 8 x 9; 10 x 11; 12 x 13; 14 x 15; 16 x 17; 18 x 19; 20 x 22; 21 x 23; 24 x 27 mm
19 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 23; 24; 26; 27; 28; 30; 32 mm
7 Schraubendreher-Einsätze 1/2", Innensechskant 6; 7; 8; 9; 10; 12; 14 mm
1 Umschaltknarre 1/2"
2 Verlängerungen 1/2" 125; 250 mm
1 Kardangelenk 1/2"
1 Quergriff mit Gleitstück 1/2"
6 Steckschlüssel mit Griff 5,5; 6; 7; 8; 9; 10 mm
10 Sechskant-Winkelschraubendreher 1,3; 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm
1 Einmaulschlüssel verstellbar bis 25 mm
1 Gripzange, 240 mm
1 Wasserpumpenzange, 250 mm
4 Schraubendreher, Schlitz 4; 4,5; 6,5; 8 mm
2 Schraubendreher, Kreuzschlitz PH 1; 2
1 Körner, 5 mm
1 Durchtreiber, 5 mm
1 Flachmeißel, 250 mm
1 Kreuzmeißel, 5 mm
3 Splintentreiber 1,5; 3; 4 mm
1 Metallbügelsäge
1 Hobbysäge
1 Flachstumpffeile, Hieb 2, 150 mm
1 Dreikantfeile, Hieb 2, 150 mm
1 Rundfeile, Hieb 2, 150 mm
1 Schlüsselfeilensatz, 6-teilig
1 Dreikant-Hohlschaber, 150 mm
1 Kraft-Kombizange, 180 mm
1 Kraft-Seitenschneider, 160 mm
1 Flachrundzange, 160 mm
2 Schlosserhammer 300; 500 g
1 Schonhammer, 40 mm Ø
1 Hebelblechschere, 250 mm
1 Stahlschrank

	GEDORE 6166	Bestell-Nr.
Ausführung	€	
100-teilig 970 x 650 x 250 mm	2252,00	...0092

(W522)

Mechaniker-Werkzeugsatz Nr. S 1007 M, 175-teilig

GEDORE



Satzinhalt:

12 Doppelringschlüssel 6 x 7; 8 x 9; 10 x 11; 12 x 13; 14 x 15; 16 x 17; 18 x 19; 20 x 22; 21 x 23; 24 x 27; 25 x 28; 30 x 32 mm
12 Doppelmaulschlüssel 6 x 7; 8 x 9; 10 x 11; 12 x 13; 14 x 15; 16 x 17; 18 x 19; 20 x 22; 21 x 23; 24 x 27; 25 x 28; 30 x 32 mm
20 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 23; 24; 26; 27; 28; 30; 32 mm
1 Umschaltknarre 1/2"
2 Verlängerungen 1/2" 125; 250 mm
1 Kardangelenk 1/2"
1 Quergriff mit Gleitstück 1/2"
11 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/4" 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 13 mm
1 Umschaltknarre 1/4"
1 Quergriff mit Gleitstück 1/4"
1 Verlängerung 1/4", 97 mm
1 Kardangelenk 1/4"
1 Vierkant-Griff 1/4"
9 Innensechskant-Steckschlüssel-Einsätze 5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 14; 17 mm
1 Schraubenlöser
1 Verbindungsteil für Bits, Vierkant 1/2" auf Sechskant 5/16"
1 Verbindungsteil für Bits, Vierkant 1/4" auf Sechskant 5/16"
4 Bits für Schlitzschrauben 7; 8; 9; 12 mm
4 Bits für Innensechskantschrauben 5; 6; 8; 10 mm
3 Bits für Kreuzschlitzschrauben PH 2; 3; 4
1 Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz 8-teilig 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm
1 Mechanikerzange, 175 mm
1 Universalzange, 248 mm
1 Rohrzange, 1.1/2"
1 Gripzange, 240 mm
2 Sicherungsringzangen für Außensicherungsringe gerade Backen A 1; A 2
2 Sicherungsringzangen für Außensicherungsringe gewinkelte Backen A 11; A 21
2 Sicherungsringzangen für Innensicherungsringe gerade Backen J 1; J 2
2 Sicherungsringzangen für Innensicherungsringe gewinkelte Backen J 11; J 21
1 Kraft-Kombizange, 180 mm
1 Kraft-Seitenschneider, 160 mm
1 Kraft-Vornschneider, 160 mm
1 Flachrundzange, gerade, 160 mm
1 Flachrundzange, abgewinkelt, 160 mm
3 Schraubendreher mit Antriebs-Sechskant, Schlitz 6,5; 8; 10 mm
3 Schraubendreher, Schlitz 3; 4; 5,5 mm
3 Schraubendreher, Kreuzschlitz PH 1; 2; 3
2 Schraubendreher, Kreuzschlitz PZ 1; 2
1 Schraubendreher, kurz, Schlitz 6,5 mm
2 Schraubendreher kurz, Kreuzschlitz PH 1; 2
6 Splintentreiber 2; 3; 4; 5; 6; 8 mm
1 Körner, 4 x 120 mm
2 Durchtreiber 3; 5 mm
3 Flachmeißel 125; 150; 200 mm
1 Kreuzmeißel, 125 mm
1 Hebelblechschere, 250 mm
1 Einmaulschlüssel verstellbar bis 28 mm
1 kleine Metallsäge PUK®, 290 mm
1 Metallbügelsäge, 520 mm
1 Stichsäge, 380 mm
1 Flachstumpffeile, 200 mm Hieb 2
1 Dreikantfeile, 200 mm, Hieb 2
1 Rundfeile, 200 mm, Hieb 2
1 Halbrundfeile, 200 mm, Hieb 2
1 Schlüsselfeilensatz, 6-teilig
1 Gewindefeile
1 Kabel- und Elektrikermesser, 195 mm
1 Schlosserhammer Rotband-Plus, 500 g
1 Desmopan-Schonhammer, 40 mm Ø
1 Dreikant-Hohlschaber, 200 mm
1 Vierkant-Ahle
1 Hebeleisen, 400 mm
1 Magnetheber, 1800 g
1 Schraubenausdrehersatz, 8-teilig
1 Ölspritzkanne, 0,3 l
1 Maßband, 3 m
1 Reißnadel, 250 mm
1 Taschen-Messschieber, 140 mm

	GEDORE 6166 €	Bestell-Nr.
Ausführung		
175-teilig	2459,00 (W522)	...0175

Werkstattwagen

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion, Schubfächer (alle individuell unterteilbar) mit Vollauszug, Einzelverriegelung gegen ungewolltes Öffnen im Fahrbetrieb und kugelgelagerte Führungsschienen. Beidseitige Vierkantlochung (9 x 9 mm) zum Anbringen verschiedener Zubehörteile. Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss. 2 innen liegende Vollgummi-Laufrollen sowie 2 Vollgummi-Lenkrollen mit Roll-Drehbremse (Totalstopp). Alle Rollen sind für einen optimalen Fahrkomfort kugelgelagert. Oberfläche pulverbeschichtet.

6172 1805 **Mit 7 einseitig ausziehbaren Schubfächern (5 x 75 mm hoch (passend für drei 1/3-Module); 2 x 150 mm hoch (passend für drei 1/3-Module)).** Arbeitsplatte aus Edelstahl mit Kunststoff-Ablagen Rechts und Links.

6172 1810 **Mit 7 breiten, einseitig ausziehbaren Schubfächern (5 x 75 mm hoch (passend für vier 1/3-Module); 2 x 154 mm hoch (passend für vier 1/3-Module)).** Arbeitsplatte aus Edelstahl mit Kunststoff-Ablagen Rechts und Links.

6172 1815 **Mit 6 einseitig ausziehbaren Schubfächern (5 x 75 mm hoch (passend für drei 1/3-Module); 1 x 150 mm hoch (passend für drei 1/3-Module)), 1 extrabreites Schubfach (940 x 397 x 120 mm (passend für fünf 1/3-Module)).** Hinter einer abschließbaren Tür befindet sich eine große Ablage, die durch einen Einlegeboden unterteilt werden kann. Arbeitsplatte mit 9 mm starkem MDF.


6172 1805


6172 1810


6172 1815

Maße L x B x H mm	Schubfachmaße L x B mm	Schubfachauszug mm	Schubfachbelastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	format 6172 €	Bestell-Nr.
795 x 480 x 1030	565 x 397	397	45	700	69	899,00 (W536)	...1805
980 x 480 x 1030	753 x 397	397	45	800	94	1099,00 (W536)	...1810
1160 x 480 x 1010	565 x 397	397	45	1000	115	1255,00 (W536)	...1815

Maßangaben inklusive Griffen und Rollenhöhe.

Rollwerkbank

Ausführung: Extrem stabile Stahlblechkonstruktion mit Schiebegriff, 12 einseitig ausziehbaren Schubfächer (alle individuell unterteilbar) mit Vollauszug, davon 7 Schubladen (5 x 75 mm; 2 x 154 mm hoch) auf der Vorderseite sowie 5 Schubladen (1 x 75 mm; 4 x 154 mm hoch) auf der Seite. Schubladen mit Einzelverriegelung gegen ungewolltes Öffnen im Fahrbetrieb und kugelgelagerten Führungsschienen. Zentral verschließbar mittels 2 Zylinderschlössern. Eine Seitenwand mit Vierkantlochung (9 x 9 mm) zum Anbringen von Zubehörteilen. Mit stabiler MDF-Arbeitsplatte. Mit 2 innen liegenden, kugelgelagerten Vollgummi-Laufrollen sowie Vollgummi-Lenkrollen mit Roll-Drehbremse (Totalstopp). Oberfläche pulverbeschichtet.


Vorderseite


Rückseite

Maße L x B x H mm	Schubfachmaße L x B mm	Schubfachauszug mm	Schubfachbelastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	format 6172 €	Bestell-Nr.
1160 x 720 x 1010	565 x 397	379	45	800	172	1874,00 (W536)	...1850

Maßangaben inklusive Rollenhöhe, ohne Griff.

Zubehör für Werkstattwagen


6172 5001


6172 5005


6172 5040


6172 5045

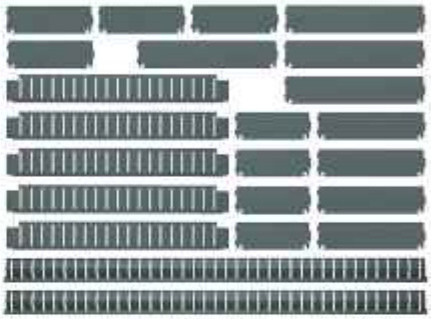

6172 5010


6172 5035


6172 5085


6172 5030


6172 5015


6172 5120


6172 5020


6172 5095


6172 5025


6172 5090

Ausführung	passend für	6172 €	Bestell-Nr.
Schutzhülle	Werkstattwagen bis 800 x 500 x 1010 mm	26,30	...5095
Schlüsselrohling	Werkstattwagen Bestell-Nr. 6172 1805; 6172 1810; 6172 1815 und Rollwerkbank 6171 0040; 6172 1850	6,45	...5001
Zylinderschloss, mit 2 Schlüsseln	Werkstattwagen Bestell-Nr. 6172 1805; 6172 1810	16,95	...5005
Zylinderschloss, mit 2 Schlüsseln, gleichschließend Nr. 001	Werkstattwagen Bestell-Nr. 6172 1805; 6172 1810	16,95	...5100
Zylinderschloss, mit 4 Schlüsseln	Werkstattwagen 6172 1815	21,60	...5040
Zylinderschloss, mit 4 Schlüsseln, gleichschließend Nr. 001	Werkstattwagen 6172 1815	21,60	...5105
Zylinderschloss, mit 4 Schlüsseln	Rollwerkbank Bestell-Nr. 6172 1850	24,10	...5045
Zylinderschloss, mit 4 Schlüsseln, gleichschließend Nr. 001	Rollwerkbank Bestell-Nr. 6172 1850	24,10	...5110
Dokumentenhalter	Lochung 9 x 9 mm, mit Haken zum Einhängen in die Lochwand	24,20	...5035
Laptophalter	Lochung 9 x 9 mm, mit Haken zum Einhängen in die Lochwand	83,70	...5085
Schubladeneinteiler, 23-teilig	Werkstattwagen und Rollwerkbänke mit Schubladenmaß 565 x 397	60,10	...5010
Schubladeneinteiler, 23-teilig	Werkstattwagen und Rollwerkbänke mit Schubladenmaß 753 x 397	65,80	...5120
Papierrollenhalter ⌀ 20 x 320 mm, für max. Rollen-⌀ 360 mm	Lochung 9 x 9 mm, mit Haken zum Einhängen in die Lochwand	25,80	...5015
Dosenhalter	Lochung 9 x 9 mm, mit Haken zum Einhängen in die Lochwand	24,70	...5020
Ablagetablett	Lochung 9 x 9 mm, mit Haken zum Einhängen in die Lochwand	60,50	...5025
Einzelhaken	Lochung 9 x 9 mm, mit Haken zum Einhängen in die Lochwand	3,61	...5030
Magnet-Etiketten-Satz, 20-teilig	Alle metallischen Oberflächen an Werkstattwagen und Rollwerkbänke	9,00	...5090

(w533)

Werkzeugmodul

Ausführung: 2-farbige Schaumstoffeinlage, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.

1/9 Modul = 188 x 132 mm
2/9 Modul = 188 x 264 mm
1/3 Modul = 188 x 395 mm
2/3 Modul = 376,5 x 395 mm
3/3 Modul = 565 x 395 mm

Hinweis: Passend für alle FORMAT und FORTIS Werkstattwagen und Rollwerkbänke, bis auf Werkstattwagen 6171 0050.



1/9 Modul | 2/9 Modul | 1/3 Modul | 2/3 Modul | 3/3 Modul

6175 0005 **Doppelmaulschlüssel-Satz, 8-teilig**
8 Doppelmaulschlüssel 6 x 7; 8 x 9; 10 x 11; 12 x 13; 14 x 15; 16 x 17; 18 x 19; 20 x 22 mm



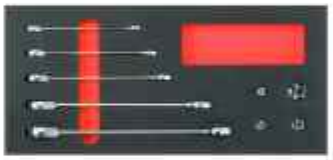
Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	48,50 (W533)	...0005

6175 0010 **Ringmaulschlüssel-Satz, 10-teilig**
10 Ringmaulschlüssel 10; 11; 13; 14; 17; 19; 22; 24; 27; 30 mm



Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	69,00 (W533)	...0010

6175 0015 **Maulschlüssel mit Ringratsche, 9-teilig**
5 Maulschlüssel mit Ringratsche 8; 10; 13; 17; 19 mm
3 Steckschlüssel-Adapter 1/4"; 3/8"; 1/2"
1 Adapter für 1/4"-Bits



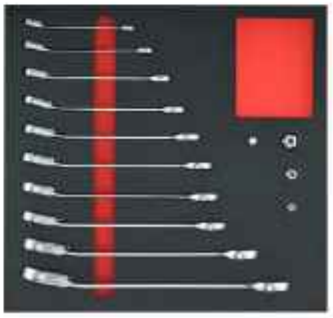
Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	99,00 (W533)	...0015

6175 0085 **Maulschlüssel mit Ringratsche, 14-teilig**
10 Maulschlüssel mit Ringratsche 8; 10; 13; 15; 16; 17; 18; 19; 22; 24 mm
3 Steckschlüssel-Adapter 1/4"; 3/8"; 1/2"
1 Adapter für 1/4"-Bits



Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	209,00 (W533)	...0085

6175 0280 **Maulschlüssel mit Ringratsche und Gelenk, 14-teilig**
10 Maulschlüssel mit Ringratsche 8; 10; 13; 15; 16; 17; 18; 19; 22; 24 mm
3 Steckschlüssel-Adapter 1/4"; 3/8"; 1/2"
1 Adapter für 1/4"-Bits



Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	267,00 (W533)	...0280

6175 0090 **Maulschlüssel mit Ringratsche und Gelenk, 9-teilig**
5 Gelenk-Ratschenschlüssel 8; 10; 13; 17; 19
3 Steckschlüssel-Adapter 1/4"; 3/8"; 1/2"
1 Adapter für 1/4"-Bits



Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	140,00 (W533)	...0090

Fortsetzung nächste Seite

Werkzeugmodul

Fortsetzung

6175 0045 **Doppelringschlüssel-Satz, 9-teilig**
9 Doppelringschlüssel 6 x 7; 8 x 9; 10 x 11; 12 x 13; 14 x 15; 17 x 19; 19 x 22; 24 x 27; 30 x 32 mm



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	94,50 (W533)	...0045

6175 0165 **Steckschlüssel-Garnitur 1/4", 30-teilig**
1 Bit-Handhalter 1/4"
12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/4" 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm
4 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm
1 Schraubendreher-Einsatz 1/4" Schlitz 4 mm
2 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Kreuzschlitz PH 1; 2
2 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Kreuzschlitz PZ 1; 2
5 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 30
1 Verlängerung 1/4" 50 mm
1 Bit-Adapter 1/4"
1 Steckschlüssel-Adapter 1/4"



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
2/9	188 x 264	95,00 (W533)	...0165

6175 0095 **Steckschlüssel-Garnitur 1/4", 31-teilig**
1 Hebelumschaltknarre 1/4", mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff
11 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/4" 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm
4 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm
2 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Schlitz 4; 5,5 mm
2 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Kreuzschlitz PH 1; 2
6 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 27; 30
1 Quergriff mit Gleitstück 1/4"
2 Verlängerungen 1/4" 50; 105 mm
1 Kardangelenk 1/4"
1 Steckgriff 1/4"



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	185,00 (W533)	...0095

6175 0100 **Steckschlüssel-Garnitur 3/8", 23-teilig**
1 Hebelumschaltknarre 3/8", mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff
13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 3/8" 6; 7; 8; 9; 10; 11; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm
5 Schraubendreher-Einsätze 3/8" 4; 5; 6; 8; 10 mm
1 Quergriff mit Gleitstück 3/8"
2 Verlängerungen 3/8" 125; 250 mm
1 Kardangelenk 3/8"



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	167,00 (W533)	...0100

6175 0105 **Steckschlüssel-Garnitur 1/2", 22-teilig**
1 Hebelumschaltknarre 1/2", mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff
15 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 10; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32; 36 mm
4 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2", lang 10; 13; 17; 19 mm
1 Verlängerung 1/2" 125 mm
1 Kardangelenk 1/2"



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	205,00 (W533)	...0105

Fortsetzung nächste Seite

Werkzeugmodul

Fortsetzung

6175 0065 **Steckschlüssel-Garnitur 1/4" und 1/2", 49-teilig**

1 Hebelumschaltknarre 1/4", mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff
11 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/4" 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm
4 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm
2 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Schlitz 4; 5,5 mm
2 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Kreuzschlitz PH 1; 2
6 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 27; 30
1 Quergriff mit Gleitstück 1/4"
1 Verlängerung 1/4"
1 Kardangelenk 1/4"
1 Steckgriff 1/4"
1 Hebelumschaltknarre 1/2", mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff
15 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 22; 24; 27; 30; 32 mm
1 Quergriff mit Gleitstück 1/2"
1 Verlängerung 1/2"
1 Kardangelenk 1/2"



Modul	Maße mm	6175 € (W533)	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	315,00	...0065

6175 0145 **Steckschlüssel-Garnitur 1/4" und 1/2", 59-teilig**

18 Ringmaulschlüssel 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm
1 Hebelumschaltknarre 1/4", mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff
10 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/4" 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 10; 11; 12; 13 mm
1 Verlängerung 1/4"
1 Bit-Adapter 1/4"
1 Hebelumschaltknarre 1/2", mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff
17 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm
8 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innensechskant 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 17 mm
2 Verlängerungen 1/2" 125; 250 mm



Modul	Maße mm	6175 € (W533)	Bestell-Nr.
3/3	565 x 395	385,00	...0145

6175 0170 **Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2", 14-teilig**

9 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innensechskant 4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 17 x 60 mm
5 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innensechskant 6; 8; 10; 12; 14 x 140 mm



Modul	Maße mm	6175 € (W533)	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	132,00	...0170

6175 0175 **Schraubendreher-Garnitur 1/2", 10-teilig**

9 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innen-TORX® T 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50; 55; 60
1 Winkelschraubendreher-Satz Innen-TORX® T 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40



Modul	Maße mm	6175 € (W533)	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	119,00	...0175

6175 0190 **Bit-Sortiment 1/4", 18-teilig**

1 Universal-Bithalter mit Schnellwechselfutter
2 Universal-Bithalter mit Dauermagnet und Sprengring 50; 75 mm
1 Bit-Handhalter
1 Bit für Schlitz 4 mm
2 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2
2 Bits für Kreuzschlitz PZ 1; 2
4 Bits für Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm
5 Bits für Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 30



Modul	Maße mm	6175 € (W533)	Bestell-Nr.
1/9	188 x 132	47,50	...0190

Fortsetzung nächste Seite

Werkzeugmodul

Fortsetzung

6175 0150 **Handwerkzeug-Satz, 13-teilig**
1 Winkelschraubendreher-Satz Innensechskant 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm
1 Bit-Sortiment
4 Schraubendreher mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff, Schlitz 3; 3,5; 4; 5,5 mm
2 Schraubendreher mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff, Kreuzschlitz PH 1; 2
1 Kombizange
1 Radiozange
1 Seitenschneider
1 Wasserpumpenzange
1 Schlosserhammer



Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
3/3	565 x 395	203,00 (W533)	...0150

6175 0195 **Drehmomentschlüssel-Garnitur 1/4", 27-teilig**
1 Drehmomentschlüssel 1/4" 5–25 N•m
13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/4" 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm
5 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Innensechskant 3; 4; 5; 6; 8 mm
7 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Innen-TORX® T10; 15; 20; 25; 27; 30; 40
1 Verlängerung 1/4" 105 mm



Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	295,00 (W533)	...0195

6175 0200 **Drehmomentschlüssel-Garnitur 3/8", 19-teilig**
1 Drehmomentschlüssel 3/8" 10–50 N•m
11 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 3/8" 8; 9; 10; 11; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm
5 Schraubendreher-Einsätze 3/8" Innensechskant 4; 5; 6; 8; 10 mm
2 Verlängerungen 3/8" 125; 250 mm



Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	269,00 (W533)	...0200

6175 0205 **Drehmomentschlüssel-Garnitur 1/2", 26-teilig**
1 Drehmomentschlüssel 1/2" 40–200 N•m
13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24 mm
6 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innensechskant 5; 6; 8; 10; 12; 14 mm
5 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innen-TORX® T 25; 30; 40; 45; 50
1 Verlängerung 1/2" 125 mm



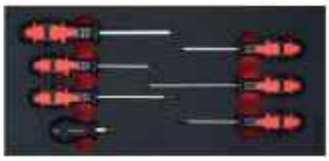
Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	339,00 (W533)	...0205

6175 0220 **Schraubendreher-Satz, 7-teilig**
3 Schraubendreher für Schlitz 4; 5,5; 6,5 mm
2 Schraubendreher für Kreuzschlitz PH 1; 2
2 Schraubendreher für Kreuzschlitz PZ 1; 2



Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
1/9	188 x 132	35,50 (W533)	...0220

6175 0115 **Schraubendreher-Satz, 7-teilig,**
3 Schraubendreher mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff für Schlitz 3 x 75; 3,5 x 125; 4 x 100 mm
3 Schraubendreher mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff für Kreuzschlitz PH 0; 1; 2
1 Vergaser-Schraubendreher für Kreuzschlitz PH 02



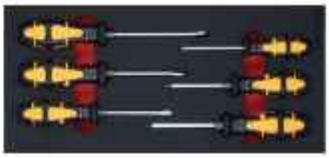
Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	45,00 (W533)	...0115

Fortsetzung nächste Seite

Werkzeugmodul

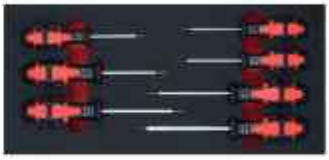
Fortsetzung

6175 0020 **Schraubendreher-Satz mit Schlagkappe, 6-teilig**
4 Schraubendreher mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff und Schlagkappe für Schlitz 3,5; 4,5; 5,5; 7 mm
2 Schraubendreher mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff und Schlagkappe für Kreuzschlitz PH 1; 2



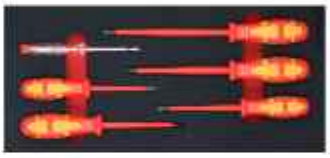
Modul	Maße mm	6175 € (W533)	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	59,00	...0020

6175 0120 **Schraubendreher-Satz TORX®, 7-teilig,**
7 Schraubendreher mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff für Innen-TORX® T 8; 9; 10; 15; 20; 25; 30



Modul	Maße mm	6175 € (W533)	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	55,00	...0120

6175 0025 **VDE-Schraubendreher-Satz, 6-teilig**
3 VDE-Schraubendreher mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff für Schlitz 4; 5,5; 6,5 mm
2 VDE-Schraubendreher mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff für Kreuzschlitz PH 1; 2
1 Phasenprüfer
≤ 1000 V



Modul	Maße mm	6175 € (W533)	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	46,50	...0025

6175 0285 **Werkzeugmodul Winkelschraubendreher-Sätze, 17-teilig**
1 Winkelschraubendreher-Satz mit Kugelkopf Innensechskant, 9-teilig, 1,5-10 mm
1 Winkelschraubendreher-Satz mit Kugelkopf Innen-TORX®, 8-teilig, T 9-T40



Modul	Maße mm	6175 € (W533)	Bestell-Nr.
2/9	188 x 264	71,50	...0285

6175 0290 **Sechskant-Steckschlüssel-Schraubendreher-Satz, 6-teilig**
6 Sechskant-Steckschlüssel-Schraubendreher 5,5; 6; 7; 8; 10; 13 mm



Modul	Maße mm	6175 € (W533)	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	59,50	...0290

6175 0111 **Sechskant-Steckschlüssel-Schraubendreher-Satz mit Quergriff, 6-teilig**
NEU
6 Sechskant-Steckschlüssel-Schraubendreher mit Quergriff 6; 7; 8; 10; 13; 17 mm



Modul	Maße mm	6175 € (W533)	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	90,00	...0111

Fortsetzung nächste Seite

Werkzeugmodul

Fortsetzung

6175 0236 **Sechskant-Schraubendreher-Satz mit Quergriff und Seitenabtrieb, 8-teilig**
NEU
8 Schraubendreher mit Quergriff und Seitenabtrieb, Innensechskant 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm



Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	77,00 (W533)	...0236

6175 0051 **Sechskant-Schraubendreher-Satz, 8-teilig**
NEU
7 Sechskant-Schraubendreher mit Quergriff 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8 mm
1 Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz 8-teilig 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm



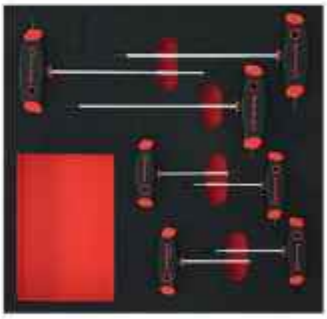
Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	85,00 (W533)	...0051

6175 0301 **Innen-TORX®-Schraubendreher-Satz mit Quergriff, 7-teilig**
NEU
7 Schraubendreher mit Quergriff für Innen-TORX® T 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30



Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	76,00 (W533)	...0301

6175 0241 **Innen-TORX®-Schraubendreher-Satz mit Quergriff und Seitenabtrieb, 7-teilig**
NEU
7 Schraubendreher mit Quergriff und Seitenabtrieb, Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40



Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	81,50 (W533)	...0241

6175 0250 **Abisolier-Garnitur, 4-teilig**
1 Automatik-Abisolierzange, 190 mm
1 VDE-Seitenschneider, 160 mm
1 Entmanteler No. 12
1 Phasenprüfer



Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
2/9	188 x 264	112,50 (W533)	...0250

Fortsetzung nächste Seite

Werkzeugmodul

Fortsetzung

6175 0245 **Crimp-Garnitur, 6-teilig**

1 Crimpzange für Wechseleinsatz
1 Wechseleinsatz für Aderendhülsen nach DIN 46288 T.1 und T.4 von 0,5 bis 6 mm², mit und ohne Kunststoffkragen
1 Wechseleinsatz für Aderendhülsen nach DIN 46288 T.1 und T.4 von 6 bis 16 mm², mit und ohne Kunststoffkragen
1 Wechseleinsatz für isolierte Verbinder nach DIN 60352 T.2 von 0,5 bis 6 mm²
1 Wechseleinsatz für Flachsteckhülsen und Flachstecker nach DIN 60352 T.2 von 0,5 bis 6 mm²
1 Wechseleinsatz für nicht isolierte Verbinder nach DIN 60352 T.2 von 0,75 bis 10 mm²



Modul	Maße mm	6175 € (W533)	Bestell-Nr.
2/9	188 x 264	174,50	...0245

6175 0255 **Zangen-Satz, 3-teilig**

1 Kraft-Seitenschneider, 160 mm
1 Kraft-Kombinationszange, 180 mm
1 Storchschnabelzange gerade, 200 mm



Modul	Maße mm	6175 € (W533)	Bestell-Nr.
2/9	188 x 264	76,50	...0255

6175 0260 **Zangen-Satz, 5-teilig**

1 Kraft-Seitenschneider, 160 mm
1 Kraft-Kombinationszange, 200 mm
1 Storchschnabelzange, gerade, 200 mm
1 Storchschnabelzange, gebogen, 200 mm
1 Wasserpumpenzange, 250 mm



Modul	Maße mm	6175 € (W533)	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	139,50	...0260

6175 0055 **Zangen-Satz, 6-teilig**

1 Seitenschneider, 160 mm
1 Kraft-Seitenschneider, 160 mm
1 Mehrzweckzange, gerade, 160 mm
1 Mehrzweckzange, gewinkelt, 160 mm
1 Kombizange, 180 mm
1 Wasserpumpenzange, 240 mm



Modul	Maße mm	6175 € (W533)	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	145,00	...0055

6175 0270 **VDE-Handwerkzeug-Satz, 7-teilig**

1 VDE-Kraft-Seitenschneider, 160 mm
1 VDE-Kraft-Kombinationszange, 180 mm
1 VDE-Storchschnabelzange, gerade, 200 mm
1 VDE-Schraubendreher für Schlitz 2,5 mm
2 VDE-Schraubendreher für Kreuzschlitz PH 1; 2
1 Phasenprüfer

≤ 1000 V



Modul	Maße mm	6175 € (W533)	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	110,00	...0270

6175 0265 **VDE-Zangen-Satz, 3-teilig**

1 VDE-Kraft-Seitenschneider, 160 mm
1 VDE-Kraft-Kombinationszange, 180 mm
1 VDE-Storchschnabelzange, gerade, 200 mm

≤ 1000 V



Modul	Maße mm	6175 € (W533)	Bestell-Nr.
2/9	188 x 264	88,00	...0265

Fortsetzung nächste Seite

Werkzeugmodul

Fortsetzung

6175 0030 **VDE-Zangen-Satz, 3-teilig**
1 VDE-Seitenschneider, 160 mm
1 VDE-Kombizange, 180 mm
1 VDE-Storchschnabelzange, 200 mm

≤ 1000 V

Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	87,00 (W533)	...0030



6175 0040 **Sicherungsringzangen-Satz, 4-teilig**
2 Sicherungsringzangen für Innenringe J 1; J 2
2 Sicherungsringzangen für Außenringe A 1; A 2

Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	69,00 (W533)	...0040



6175 0125 **Gripzangen-Satz, 3-teilig**
2 Gripzangen 180; 250 mm
1 Klemm-Gripzange 280 mm

Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	87,50 (W533)	...0125



6175 0130 **Abzieher-Garnitur, 4-teilig**
2 Universal-Abzieher, 2-armig 100; 160 mm
1 Hebelumschaltknarre 1/4"
1 Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz 17 mm

Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	224,00 (W533)	...0130



6175 0035 **Messmittel-Sortiment, 7-teilig**
1 Taschenmessschieber, 150 mm
1 Bügelmessschraube, 0–25 mm
1 Präzisions-Haarwinkel, 100 x 70 mm
1 Haarlineal, 100 mm
1 Stahlmaßstab, biegsam, 150 mm
1 Präzisions-Federzirkel, 150 mm
1 Bandmaß, 3 m

Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	164,50 (W533)	...0035



6175 0155 **Hämmer, 3-teilig**
1 Schonhammer 40 mm
1 Schlosserhammer 300 g
1 Fäustel 1000 g

Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	95,50 (W533)	...0155



Fortsetzung nächste Seite

Werkzeugmodul

Fortsetzung

6175 0075 **Hämmer, 11-teilig**
2 Schlosserhammer mit Stielschutz 300; 500 g
1 Schonhammer, rückschlagfrei, Kopf-Ø 40 mm
6 Splintentreiber 2; 3; 4; 5; 6; 8 mm
1 Körner, 12 x 120 mm
1 Flachmeißel, 100 mm



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	129,00 (W533)	...0075

6175 0070 **Feilen-Sortiment, 6-teilig**
1 Flachstumpffeile, Hieb 2, 200 mm
1 Dreikantfeile, Hieb 2, 200 mm
1 Vierkantfeile, Hieb 2, 200 mm
1 Halbrundfeile, Hieb 2, 200 mm
1 Rundfeile, Hieb 2, 200 mm
1 Feilenbürste, 115 x 40 mm



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	92,00 (W533)	...0070

6175 0080 **Service-Sortiment, 7-teilig**
1 Universalschere, 190 mm
1 Cuttermesser, 18 mm
1 Spender Cutterklingen, 18 mm
1 Reißnadel mit HM-Spitze
1 Permanent-Magnetheber, 460 mm
1 Suchspiegel, 270 mm
1 Taschenlampe



Modul	Maße mm	format 6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	121,50 (W533)	...0080

Werkzeugmodul, leer

Hinweis: Passend für alle FORMAT und FORTIS Werkstattwagen und Rollwerkbänke, bis auf Werkstattwagen 6171 0050.


6175 9931


6175 9935


6175 9940

Ausführung	Modul	Maße mm	fortis 6175 €	format 6175 €	Bestell-Nr.
1 Fach	1/9	188 x 132	–	11,75	...9991
1 Fach	1/3	188 x 395	24,70	–	...9931
5 Fächer	1/3	188 x 395	24,70	–	...9935
15 Fächer	3/3	564 x 395	27,50 (W740)	– (W533)	...9940


6175 9991

Werkzeugmodul

Ausführung: 2-farbige Schaumstoffeinlage, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.
1/3 Modul = 188 x 395 mm
2/3 Modul = 376,5 x 395 mm

Hinweis: Passend für alle FORMAT und FORTIS Werkstattwagen und Rollwerkbänke, bis auf Werkstattwagen 6171 0050.



Modul	Maße mm	Wera 6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	345,00 (W545)	...0160

Fortsetzung nächste Seite

Werkzeugmodul

Fortsetzung

6175 0180 **Steckschlüssel-Garnitur 1/4", 33-teilig**
1 Umschaltknarre Zyklop 1/4 (6000 0015)
13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/4" mit Haltefunktion (6024) 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm
2 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Innensechskant (6032) 2; 2,5 mm
6 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Innensechskant mit Haltefunktion (6032) 3; 4; 5; 6; 7; 8 mm
9 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Innen-TORX® mit Haltefunktion T 8; 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40
2 Verlängerungen Zyklop 1/4" (6000) 75; 150 mm

Modul	Maße mm	Wera 6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	340,00 (W545)	...0180



6175 0185 **Steckschlüssel-Garnitur 1/2", 31-teilig**
1 Umschaltknarre Zyklop 1/2" (6002 0015)
10 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" mit Haltefunktion (611A) 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm
10 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innensechskant mit Haltefunktion (612A) 4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 17; 19 mm
9 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Innen-TORX® mit Haltefunktion (612B) T 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50; 55; 60
1 Verlängerung Zyklop 1/2" (6002 0025) 250 mm

Modul	Maße mm	Wera 6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	449,00 (W545)	...0185



6175 0210 **Kraft-Steckschlüssel-Garnitur 1/2", 18-teilig**
12 Kraft-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" (6193) 10; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 22; 24; 27; 30 mm
2 Kraft-Gummiringe (6202) 25; 30 mm
2 Kraft-Sicherungsstifte (6201) für Ø 25; 30 mm
1 Kraft-Verlängerung 1/2" (6197 0125)125 mm
1 Kraft-Kugelgelenk 1/2" (6203 0005)

Modul	Maße mm	ASW 6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	169,00 (W604)	...0210



6175 0225 **Schraubendreher-Satz, 11-teilig**
8 Schraubendreher für Schlitz (6270) 2,5; 3; 3,5; 4; 5; 5,5; 6,5; 8 mm
3 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6304) PH 1; 2; 3

Modul	Maße mm	Wera 6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	125,00 (W542)	...0225



6175 0230 **VDE-Schraubendreher-Satz, 12-teilig**
8 VDE-Schraubendreher für Schlitz (6282) 2,5; 3; 3,5; 4; 5,5; 6,5; 8; 10 mm
3 VDE-Schraubendreher für Kreuzschlitz (6332) PH 1; 2; 3
1 Phasenprüfer (5563 0006)

≤ 1000 V

Modul	Maße mm	Wera 6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	159,00 (W543)	...0230



Fortsetzung nächste Seite

Werkzeugmodul

Fortsetzung

6175 0305 **VDE-Schraubendreher-Satz slim, 12-teilig**
4 VDE-Schraubendreher für Schlitz (6365) 3,5; 4; 5,5; 6,5 mm
2 VDE-Schraubendreher für Kreuzschlitz (6367) PH 1; 2
2 VDE-Schraubendreher für Kreuzschlitz (6401) PZ 1; 2
1 VDE-Schraubendreher für PlusMinus (6415) PZ/S 2
3 VDE-Schraubendreher für Innen-TORX® (5989) T 15; 20; 25

≥ 1000 V



Modul	Maße mm	6175 € (W530)	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	154,00	...0305

6175 0310 **Quergriff-Schraubendreher-Satz Innensechskant, 17-teilig**
8 Quergriff-Schraubendreher für Innensechskant (5918)
2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm
1 Winkelschraubendreher-Satz mit Haltefunktion (5913), 9-teilig, 1,5–10 mm



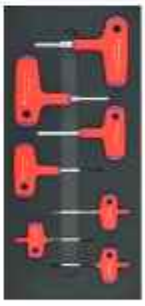
Modul	Maße mm	6175 € (W543)	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	159,00	...0310

6175 0315 **Quergriff-Schraubendreher-Satz für Innen-TORX® mit Haltefunktion, 9-teilig**
9 Schraubendreher für Innen-TORX® (5892)
T 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40; 45



Modul	Maße mm	6175 € (W543)	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	159,00	...0315

6175 0320 **Quergriff-Schraubendreher-Satz Innensechskant, 7-teilig**
8 Quergriff-Schraubendreher für Innensechskant (5938)
2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8 mm



Modul	Maße mm	6175 € (W540)	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	92,00	...0320

6175 0325 **Quergriff-Schraubendreher-Satz Innen-TORX®, 8-teilig**
8 Quergriff-Schraubendreher für Innen-TORX® (5966)
T 6; 7; 8; 9; 10; 15; 20; 25



Modul	Maße mm	6175 € (W540)	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	99,00	...0325

Fortsetzung nächste Seite

Werkzeugmodul

Fortsetzung

6175 0330 **Schraubendreher-Satz, 6-teilig**
4 Schraubendreher für Schlitz 3,5; 4; 5,5; 6,5 mm
2 Schraubendreher für Kreuzschlitz PH 1; 2

Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	69,00 (W540)	...0330



6175 0275 **Zangen-Satz, 6-teilig**
1 Spitz-Kombizange, 145 mm (516C 0145)
1 Kombizange, 180 mm (5153 0180)
1 Kraft-Seitenschneider, 180 mm (5324 0180)
1 Storchschnabelzange gerade, 200 mm (5242 0200)
2 Wasserpumpenzangen Cobra®, 100; 250 mm (5593)

Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	197,00 (W525)	...0275



6175 0335 **Zangen-Satz, 3-teilig**
1 Wasserpumpenzange Alligator, 250 mm (5608)
1 Kraft-Seitenschneider, 160 mm (5322 0160)
1 Radiozange, 160 mm (5221)

Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	100,00 (W525)	...0335



6175 0340 **Zangen-Satz, 3-teilig**
1 VDE-Kombizange, 180 mm (5154 0180)
1 VDE-Storchschnabelzange gerade, 200 mm (5245 0200)
1 VDE-Seitenschneider, 160 mm (5305 0160)

Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
1/3	188 x 395	111,00 (W525)	...0340



6175 0345 **Zangen-Satz, 8-teilig**
2 Präzisions-Sicherungsringzangen für Außenringe, gerade, 140; 180 mm (5622)
2 Präzisions-Sicherungsringzangen für Außenringe, gebogen, 130; 165 mm (5628)
2 Präzisions-Sicherungsringzangen für Innenringe, gerade, 140; 180 mm (5619)
2 Präzisions-Sicherungsringzangen für Innenringe, gebogen, 130; 165 mm (5625)

Modul	Maße mm	6175 €	Bestell-Nr.
2/3	376,5 x 395	189,00 (W525)	...0345



Robust und leicht – die modernen Helfer für Ihren Alltag

Aus hochwertigem Nylon 600 Denier gefertigt widerstehen diese Mappen rauen Arbeitsbedingungen. Sie sind **wasserabweisend** und **atmungsaktiv.** Gegenüber tradionellen Ledermappen zeichnen sie sich durch ihr **geringeres Gewicht** und **weniger Pflegebedarf** aus. In Arbeitsbereichen ohne offenes Feuer oder Funkenflug sind diese Taschen daher vorteilhafte Alternativen.

Werkzeugmappe

Ausführung: Aus Nylongewebe (600 Denier), Deckel mit Klettverschluss. Mit zwei innen liegenden verstärkenden Metallwinkeln zur Sicherung des Schaummoduls. Gurt mit Klett zur Sicherung des Moduls. Schaummodule für die Werkzeugmappe können individuell gestaltet werden.



7413 0510

Modell	Außenmaße L x B x H mm	passend für Modul	format 7413 €	Bestell-Nr.
klein	215 x 150 x 57	1/9	21,40	...0500
mittel	286 x 204 x 57	2/9	24,70	...0505
groß	421 x 204 x 57	1/3	26,80 (W589)	...0510

Werkstattwagen mit 116-teiligem Sortiment



6175 0145



6175 0150

Satzinhalt



Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	format 6172 €	Bestell-Nr.
795 x 480 x 1030	565 x 397	45	700	75	1165,00 (W001)	...1800

Maßangaben inklusive Griff und Rollenhöhe.

Klappbare Werkbank

Ausführung: Untergestell aus stabilem Stahlrohr, das mittels starker Scharniere an der Arbeitsplatte befestigt ist. Arbeitsplatte aus 30 mm starker Multiplexplatte, wasserfest verleimt, mit Leinölfirnis behandelt und umlaufendem Winkeleisenrahmen. Die Aufstellung erfolgt mittels geteilter Spannstreben. Alle Metallteile sind hammerschlagblau lackiert.

Anwendung: Für den mobilen und stationären Einsatz.



Maße L x B x H mm	format 6174 €	Bestell-Nr.
1000 x 700 x 850	392,00	...1000
1200 x 700 x 850	419,00	...1200

(W536)



WIR BIETEN IHNEN EINE INDIVIDUELLE LÖSUNG AB EINER LOSGRÖSSE VON 1!

FRAGEN SIE IHREN
PREMIUM FORMAT FACHHANDELSPARTNER!

SCHAUMEINLAGEN VEREINFACHEN ORDNUNGSSYSTEME NACH DER 5S-METHODE

SEIRI	Sortiere aus.
SEITON	Stelle ordentlich hin.
SEISO	Säubere den Arbeitsplatz.
SEIKETSU	Schritte regelmäßig wiederholen.
SHITSUKE	Selbstdisziplin üben.



„Unser Schaum bietet Schutz vor Verschmutzung, Wasser, Licht, Schlag- und Stoßeinwirkung."

WIR BIETEN IHNEN DIE LÖSUNG!

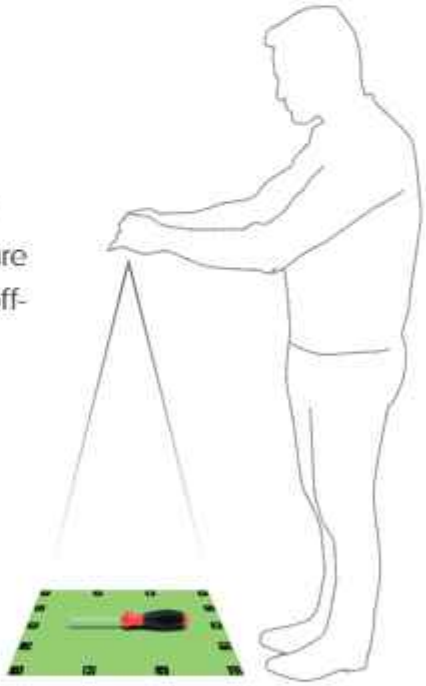




DER EINFACHE WEG ZUR INDIVIDUELLEN SCHAUMEINLAGE

Vorteile unseres Systems

- Schnelles Erfassen von Werkzeugen und Bauteilen
- Einfache Handhabung der webbasierenden Software
- Große Auswahl an Größen, Farben und Schaumstoff-qualitäten, passend für Ihre Anforderungen
- Nutzung einer umfangreichen Datenbank mit mehr als 15000 Markenwerkzeugen
- Eigene Konturenaufnahme auf Scanmatten mittels SmartPhone oder Kamera
- Datenbankverwaltung zur wiederholten Nutzung Ihrer individuellen Werkzeuge oder Bauteile
- Sofortige Preisermittlung
- Kurze Produktionszeiten



Service: Bei der Konfiguration Ihrer Schaumstoffeinlagen unterstützt Sie gerne Ihr PREMIUM FORMAT Fachhandelspartner. Sprechen Sie uns gerne an.

Werkstattwagen

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion **mit 7 einseitig ausziehbaren Schubfächern** (5 x 75; 2 x 154 mm hoch, alle individuell unterteilbar), mit Vollauszug, kugelgelagerten Führungsschienen. Beidseitig mit Vierkantlochung (9 x 9 mm) zum Anbringen verschiedener Zubehörteile. **Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss.** Arbeitsplattform mit geriffelter Gummimatte. 2 Laufrollen und 2 Lenkrollen mit Feststeller. Oberflächen pulverbeschichtet, Korpus schwarz, Schubfächer grau.

Maßangaben inklusive Rollenhöhe, ohne Griff.



Maße L x B x H	Schubfachmaße L x B	Schubfachauszug	Schubfachbelastung	Tragkraft statisch	Gewicht	fortis 6171	Bestell-
mm	mm	mm	kg	kg	kg	€	Nr.
680 x 460 x 1020	568 x 398	388	20	450	60	427,50 (W740)	...0010

Werkstattwagen

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion **mit 7 einseitig ausziehbaren Schubfächern** (5 x 75; 2 x 154 mm hoch, alle individuell unterteilbar), mit Vollauszug, kugelgelagerten Führungsschienen. Beidseitig mit Vierkantlochung (9 x 9 mm) zum Anbringen verschiedener Zubehörteile. Schublade mit 2,5 mm starker Schutzmatte zum Schutz des Schubladenbodens. Mit beidseitig, gasfederbelasteten Türen. **Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss.** Arbeitsplattform mit geriffelter, 10 mm starker Schaummatte. 2 Laufrollen und 2 Lenkrollen mit Feststeller. Oberflächen pulverbeschichtet, Korpus schwarz, Schubfächer grau. Lieferung inklusive 3 Sichtlagerkästen.



Maße L x B x H	Schubfachmaße L x B	Schubfachauszug	Schubfachbelastung	Tragkraft statisch	Gewicht	fortis 6171	Bestell-
mm	mm	mm	kg	kg	kg	€	Nr.
910 x 474 x 995	568 x 398	388	30	550	84	775,00 (W740)	...0060

Maßangaben inklusive Rollenhöhe, ohne Griff.

Werkstattwagen

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion **mit 4 beidseitig ausziehbaren Schubfächern** (4 x 75 mm hoch, alle individuell unterteilbar) und kugelgelagerten Führungsschienen. Großer Stauraum mit Schublade im Boden. **Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss.** Arbeitsplattform mit Kunststoffauflage. 2 Laufrollen und 2 Lenkrollen, 1 Rolle feststellbar. Oberflächen pulverbeschichtet, Korpus schwarz, Schubfächer grau.



Maße L x B x H	Schubfachmaße L x B	Schubfachauszug	Schubfachbelastung	Tragkraft statisch	Gewicht	fortis 6171	Bestell-
mm	mm	mm	kg	kg	kg	€	Nr.
625 x 400 x 930	310 x 600	190	15	200	39	439,00 (W740)	...0050

Maßangaben inklusive Rollenhöhe, ohne Griff.

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Servicewagen

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion mit 3 Fächern (3 x 57 mm hoch). Einseitig mit Schiebegriff. Mit 2 innen liegenden Laufrollen sowie 2 Lenkrollen. Oberfläche schwarz-grau pulverbeschichtet.



Maße L x B x H mm	Schubfachmaße L x B mm	Fachbelastung kg	Gewicht kg	fortis 6171 €	Bestell-Nr.
684 x 469 x 870	680 x 465	50	15	206,00 (W740)	...0030

Rollwerkbank

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion, Schubfächer (alle individuell unterteilbar) mit Vollauszug, Einzelverriegelung gegen ungewolltes Öffnen im Fahrbetrieb und kugelgelagerte Führungsschienen. Zentralverriegelung der Schubladen durch Zylinderschloss, Türen lassen sich einzeln verschließen. Mit 2 feststellbaren Lenkrollen und 2 festen Rollen. Oberfläche pulverbeschichtet.


6171 0035

6171 0035 **Ausführung:** Mit 7 einseitig ausziehbaren Schubfächern auf der Vorderseite **(5 x 75 mm hoch; 2 x 154 mm hoch),** alle individuell unterteilbar. 2 geräumige Fächer mit Tür, beide Stirnseiten mit Vierkantlochung. 37 mm starke MDF-Arbeitsplatte.


6171 0040

6171 0040 **Ausführung:** Mit 7 einseitig ausziehbaren Schubfächern auf der Vorderseite **(5 x 75 mm hoch; 2 x 154 mm hoch)** und 3 einseitig ausziehbaren Schubfächern auf der Seite **(283 x 398 x 75/154/233 mm hoch),** alle individuell unterteilbar. Geräumiges Fach mit Tür und 2 Einlegeböden an der Seite, 1 großes Fach mit 2 Einlegeböden mit abschließbarer Jalousie auf der Rückseite, Seitenwand mit Vierkantlochung. 56 mm starke MDF-Arbeitsplatte (Überstand je Seite 5 cm). Lieferung inklusive 4 Schlüsseln (passend für Schubladen und Jalousie).

Maße L x B x H mm	Schubfachmaße L x B mm	Schubfachauszug mm	Schubfachbelastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	fortis 6171 €	Bestell-Nr.
1170 x 560 x 1020	568 x 398	380	30	800	104,5	1017,00	...0035
1220 x 890 x 1060	568 x 398	380	40	550	110	1348,00 (W740)	...0040

Maßangaben inklusive Rollen- und Plattenhöhe, ohne Griff.

Servicewagen

NEU

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion mit 3 Fächern, mittlere Ablagefläche höhenverstellbar. Einseitig mit Fahr-Lenk-Griff. Mit 2 Laufrollen sowie 2 Lenkrollen mit Feststellbremse (Durchmesser jeweils 125 mm). Oberfläche GEDORE blau pulverbeschichtet. Gesamtarbeitshöhe 900 mm.

GEDORE



Maße L x B x H mm	Schubfachmaße L x B mm	Fachbelastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	GEDORE 6170 €	Bestell-Nr.
975 x 480 x 1075	974 x 479	50; 50; 100	200	35	268,00 (W522)	...0030

Werkstattwagen smartline

GEDORE

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion, Schubladen mit Vollauszug, kugelgelagerten Führungsschienen und Einhand-Sicherheitsverriegelung, alle Schubalden sind individuell unterteilbar. Beidseitig mit Vierkantlochung (10 x 38 mm) zum Anbringen verschiedener Zubehörteile. **Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss.** Arbeitsplatte aus Polypropylen mit Kleinteilefächern, frontaler Abflachung und Rollschutzkante. 2 innen liegende Leichtlaufrollen sowie 2 Lenkrollen, einseitig mit Roll-Drehbremse (Totalstopp). Oberfläche kratzfest pulverbeschichtet.

6170 0200 **Mit 6 einseitig ausziehbaren Schubfächern** (5 x 80; 1 x 160 mm hoch).



6170 0200

6170 0150 **Mit 7 einseitig ausziehbaren Schubfächern** (5 x 80; 2 x 160 mm hoch).



6170 0150

Maße L x B x H mm	Schubfachmaße L x B mm	Schubfachauszug mm	Schubfachbelastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	GEDORE 6170 €	Bestell-Nr.
630 x 510 x 875	480 x 400	390	20	300	66	824,00	...0200
785 x 510 x 1045	640 x 400	390	20	400	77	1099,00 (W535)	...0150

Werkstattwagen workster highline

GEDORE

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion, **mit 7 einseitig ausziehbaren Schubfächern** (5 x 80; 2 x 160 mm hoch, alle individuell unterteilbar), mit Vollauszug, kugelgelagerten Führungsschienen und Einhand-Sicherheitsverriegelung. Beidseitig mit Vierkantlochung (10 x 38 mm) zum Anbringen verschiedener Zubehörteile. **Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss.** Arbeitsplatte aus Polypropylen mit Edelstahleinleger im Deckel, Kleinteilefächern, frontaler Abflachung und Rollschutzkante. 2 innen liegende Leichtlaufrollen sowie 2 Lenkrollen, einseitig mit Totalfeststeller. Zusätzlich verfügt der Werkstattwagen über einen senkrechten, durchgehenden Kantenschutz. Oberfläche kratzfest pulverbeschichtet.



Maße L x B x H mm	Schubfachmaße L x B mm	Schubfachauszug mm	Schubfachbelastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	GEDORE 6170 €	Bestell-Nr.
785 x 510 x 1045	640 x 400	390	40	500	84	1374,00 (W535)	...0250

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Werkstattwagen

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion, **multifunktionell, mit 7 einseitig ausziehbaren Schubfächern** (5 x 67; 1 x 137; 1 x 207 mm hoch, alle individuell unterteilbar), mit Vollauszug, Einzelsicherung und Verschlussblenden, stabil und herausnehmbar. **Schubfachhöhe 207 mm für 60 kg Schubfachbelastung. Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss.** Komfortable und großflächige Arbeitsplattform aus ABS-Kunststoff, mit erhöhtem, breitem Rand. Hohe Standfestigkeit, Spurtreue und Wendigkeit durch das stabile Schwerlastfahrwerk. Zusätzlich verfügt der Werkstattwagen über einen umlaufenden Rammschutzpuffer mit Fersenschutz. Oberfläche kratzfest pulverbeschichtet, Korpus in GEDORIT blau, Schubfächer in GEDORIT silber.



6170 0130 Typ 2004
Die Grundausstattung beinhaltet 3 Längs- und 2 Querteiler. Vordere Stirnseite mit Vierkantlochung 10 x 38 mm zum Anbringen verschiedener Zubehörteile. Arbeitsplattform inklusive einem Kleinteilefach. Mit 2 großen, seitlich überstehenden Hochleistungsrädern sowie 2 kugelgelagerten Lenkrollen, einseitig mit Totalfeststeller.



6170 0140 Typ 2005
Die Grundausstattung beinhaltet 10 Längs- und 2 Querteiler. Beidseitig mit Vierkantlochung 9 x 33 mm zum Anbringen verschiedener Zubehörteile. Arbeitsplattform inklusive 3 Kleinteilefächern. Mit 2 großen, seitlich überstehenden Hochleistungsrädern sowie 2 Lenkrollen, einseitig mit Totalfeststeller.

Maße L x B x H mm	Schubfachmaße L x B mm	Schubfachauszug mm	Schubfachbelastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	GEDORE 6170 €	Bestell-Nr.
775 x 435 x 985	480 x 400	390	40	500	83	1650,00 (W535)	...0130
775 x 435 x 985	640 x 400	390	40	500	93	1650,00 (W535)	...0140

Werkstattwagen 2005 XL

NEU

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion, **multifunktionell mit 7 einseitig ausziehbaren, herausnehmbaren Schubfächern** (5 x 71; 2 x 146 mm hoch, alle individuell unterteilbar), mit Vollauszug, kugelgelagerten Führungsschienen und Einhand-Sicherheitsverriegelung. Leicht zu steuern durch Fahr-Lenk-Griff und spezielle GEDORE Achskonstruktion. Beidseitig mit Vierkantlochung (10 x 38 mm) zum Anbringen verschiedener Zubehörteile. **Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss.** Großflächige Arbeitsplatte aus ABS-Kunststoff mit Kleinteilefächern und erhöhtem Rand. Zwei Leichtlaufrollen (Ø 125 mm) mit Totalfeststeller sowie 2 Bockrollen (Ø 200 mm). Zusätzlich verfügt der Werkstattwagen über einen umlaufenden Rammschutzpuffer mit Fersenschutz. Oberfläche kratzfest pulverbeschichtet, Korpus und Schubfächer in GEDORIT blau.



Maße L x B x H mm	Schubfachmaße L x B mm	Schubfachauszug mm	Schubfachbelastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	GEDORE 6170 €	Bestell-Nr.
1021 x 605 x 1020	792 x 400	390	6 x 60; 1 x 70	1000	106	2114,00 (W522)	...0025

Zubehör für Werkstattwagen

NEU

Ausführung: Passend für GEDORE Werkstattwagen.

GEDORE



6170 9005



6170 9010

Ausführung	GEDORE 6170 €	Bestell-Nr.
Werkzeughaken, Haken-Ø 4 mm, Länge 50 mm	3,18	...9005
Werkzeugklemme, Klemm-Ø 12–16 mm	4,66	...9010
Werkzeugklemme, Klemm-Ø 23–39 mm	6,25	...9015
	(W522)	

Werkzeugmodul

GEDORE

Ausführung: Check-Tool-Einlage aus 2-farbigem Schaumstoff.
1/3 Modul = 157,5 x 310 mm
2/3 Modul = 315 x 310 mm
4/4 Modul = 633 x 390 mm

Hinweis: Passend für GEDORE Werkstattwagen (Bestell-Nr. 6170 0140, 6170 0150, 6170 0250 und 6170 0025).
Passend für GEDORE Rollwerkbank (Bestell-Nr. 6170 0011, 6170 0015 und 6170 0020).

6173 0016 **Doppelmaulschlüssel-Satz, 10-teilig**
10 Doppelmaulschlüssel 6 x 7; 8 x 9; 10 x 11; 12 x 13; 14 x 15; 16 x 17; 18 x 19; 20 x 22; 21 x 23; 24 x 27 mm



Modul	Maße mm	GEDORE 6173 €	Bestell-Nr.
1/3	157,5 x 310	125,50 (W522)	...0016

6173 0090 **Doppelringschlüssel-Satz, 5-teilig**
NEU
5 Doppel-Ringschlüssel, offen 8 x 10; 10 x 11; 12 x 14; 13 x 15; 17 x 19 mm



Modul	Maße mm	GEDORE 6173 €	Bestell-Nr.
1/3	157,5 x 310	138,00 (W522)	...0090

6173 0021 **Ringmaulschlüssel-Satz gerade, 25-teilig**
17 Ringmaulschlüssel 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22 mm
8 Winkelschraubendreher 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm



Modul	Maße mm	GEDORE 6173 €	Bestell-Nr.
2/3	315 x 310	276,50 (W522)	...0021

6173 0006 **Ringmaulschlüssel-Satz gekröpft, 25-teilig**
17 Ringmaulschlüssel 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22 mm
8 Winkelschraubendreher 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm



Modul	Maße mm	GEDORE 6173 €	Bestell-Nr.
2/3	315 x 310	254,50 (W522)	...0006

Werkzeugmodul

Fortsetzung

6173 0027 **Maulschlüssel mit Ringratsche, 10-teilig**
10 Maulschlüssel mit Ringratsche 8; 10; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm



Modul	Maße mm	GEDORE 6173 €	Bestell-Nr.
1/3	157,3 x 310	249,00 (W522)	...0027

6173 0011 **Doppelringschlüssel-Satz, 8-teilig**
8 Doppelringschlüssel 6 x 7; 8 x 9; 10 x 11; 12 x 13; 14 x 15; 16 x 17; 18 x 19; 20 x 22 mm



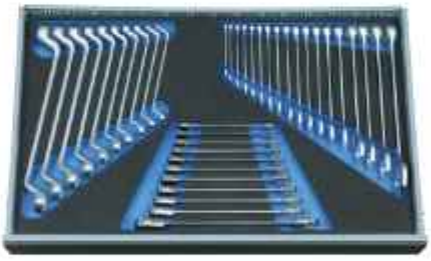
Modul	Maße mm	GEDORE 6173 €	Bestell-Nr.
1/3	157,5 x 310	150,50 (W522)	...0011

6173 0080 **Maulschlüssel mit Ringratsche, umschaltbar, 10-teilig**
NEU
10 Maulschlüssel mit Ringratsche 8; 10; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm



Modul	Maße mm	GEDORE 6173 €	Bestell-Nr.
1/3	157,5 x 310	345,50 (W522)	...0080

6173 0085 **Ringmaulschlüssel-Garnitur, 39-teilig**
NEU
18 Ringmaulschlüssel 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27 mm
10 Doppelringschlüssel 6 x 7; 8 x 9; 10 x 11; 12 x 13; 14 x 15; 16 x 17; 18 x 19; 20 x 22; 21 x 23; 24 x 27 mm
11 Maulschlüssel mit Ringratsche 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 22 mm



Modul	Maße mm	GEDORE 6173 €	Bestell-Nr.
4/4	633 x 390	634,00 (W522)	...0085

6173 0031 **Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze, 26-teilig**
19 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18;19; 21; 22; 23; 24; 26; 27; 28; 30; 32 mm
7 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innensechskant 6; 7; 8; 9; 10; 12; 14 mm



Modul	Maße mm	GEDORE 6173 €	Bestell-Nr.
1/3	157,3 x 310	233,50 (W522)	...0031

6173 0036 **Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze, 26-teilig**
19 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 23; 24; 26; 27; 28; 30; 32 mm
7 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innensechskant 6; 7; 8; 9; 10; 12; 14 mm



Modul	Maße mm	GEDORE 6173 €	Bestell-Nr.
1/3	157,3 x 310	304,00 (W522)	...0036

Fortsetzung nächste Seite

Werkzeugmodul

Fortsetzung

6173 0061 **Steckschlüssel-Garnitur 1/4", 37-teilig**

1 Umschaltknarre 1/4"
12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/4" 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm
5 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Innensechskant 3; 4; 5; 6; 8 mm
6 Steckschlüssel-Einsätze 1/4" Außen-TORX® E 4; 5; 6; 7; 8; 10
9 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Innen-TORX® T 8; 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40
1 Quergriff mit Gleitstück 1/4"
1 Verlängerung 1/4" 97 mm
1 Kardangelenk 1/4"
1 Schraubendrehergriff 1/4"



Modul	Maße mm	GEDORE 6173 €	Bestell-Nr.
1/3	157,3 x 310	344,00 (W522)	...0061

6173 0042 **Steckschlüssel-Garnitur 3/8", 24-teilig**

1 Hebelumschaltknarre 3/8"
14 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 3/8" 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm
5 Schraubendreher-Einsätze 3/8" Innensechskant 4; 5; 6; 8; 10 mm
1 Kardangelenk 3/8"
1 Quergriff mit Gleitstück 3/8"
2 Verlängerungen 3/8" 125; 250 mm



Modul	Maße mm	GEDORE 6173 €	Bestell-Nr.
1/3	157,3 x 310	345,50 (W522)	...0042

6173 0046 **Betätigungswerkzeug-Garnitur 1/2", 5-teilig**

1 Hebelumschaltknarre 1/2"
1 Kardangelenk 1/2"
1 Quergriff mit Gleitstück 1/2"
2 Verlängerungen 1/2" 125; 250 mm



Modul	Maße mm	GEDORE 6173 €	Bestell-Nr.
1/3	157,3 x 310	192,00 (W522)	...0046

6173 0051 **Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2", 15-teilig**

9 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innensechskant 5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 14; 17 mm
6 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innensechskant, lang 5 x 90; 6 x 90; 8 x 90; 10 x 140; 12 x 140; 14 x 140 mm



Modul	Maße mm	GEDORE 6173 €	Bestell-Nr.
1/3	157,3 x 310	221,00 (W522)	...0051

6173 0056 **Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2", 19-teilig**

9 Schraubendreher-Einsätze 1/2", 55 mm, Innen-TORX® T 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50; 55; 60
9 Schraubendreher-Einsätze 1/2", 100 mm, Innen-TORX® T 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50; 55; 60
1 Schraubenlehre TORX®



Modul	Maße mm	GEDORE 6173 €	Bestell-Nr.
1/3	157,3 x 310	358,00 (W522)	...0056

Distanz-Blechmodul, leer

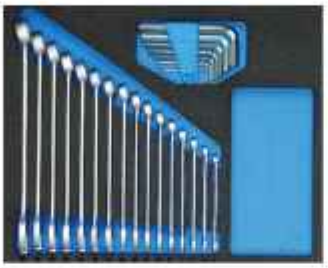
Ausführung: Aus Stahlblech.

Hinweis: Passend für GEDORE Werkstattwagen Bestell-Nr. 6170 0150.

Ausführung	Maße L x B x H mm	GEDORE 6173 € (W522)	Bestell-Nr.
Leermodul	625 x 77 x 40	32,60	...0070
Leermodul	475 x 77 x 40	13,45	...0075



Werkzeugsortiment, 147-teilig

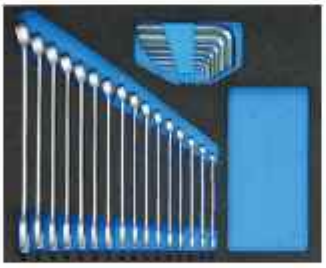





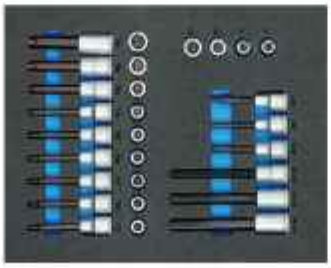
Ausführung	GEDORE 6173 € (W522)	Bestell-Nr.
147-teilig	1284,00	...1147

Satzinhalt

Werkzeugsortiment, 190-teilig





Ausführung	GEDORE 6173 € (W522)	Bestell-Nr.
190-teilig	1796,00	...1190

Satzinhalt

Werkzeugsortiment, 308-teilig

GEDORE



Ausführung	GEDORE 6173 €	Bestell-Nr.
308-teilig	3565,00 (W522)	...1308

Satzinhalt



VDE-Werkstattwagen mit 104-teiligem Sortiment



GEDORE



Satzinhalt

Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	GEDORE 6170 €	Bestell-Nr.
985 x 775 x 475	480 x 400	40	900	96	3879,00 (W001)	...0095

Werkstattwagen workster smartline mit 169-teiligem Sortiment



GEDORE



Satzinhalt

Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	GEDORE 6170 €	Bestell-Nr.
625 x 510 x 903	480 x 400	20	300	76,9	1796,00 (W535)	...0172

Werkstattwagen mit 147-teiligem Sortiment



6170 1 Werkstattwagen workster smartline (Bestell-Nr. 6170 0150), mit 7 einseitig ausziehbaren Schubfächern (5 x 80; 2 x 162,5 mm hoch).

Satzinhalt



6170 0147

6173 1 Werkstattwagen workster highline (Bestell-Nr. 6170 0250), mit 7 einseitig ausziehbaren Schubfächern (5 x 80; 2 x 160 mm hoch).

Satzinhalt



6173 0147

6174 1 Werkstattwagen 2005 (Bestell-Nr. 6170 0140), mit 7 einseitig ausziehbaren Schubfächern (5 x 67; 1 x 137; 1 x 207 mm hoch).
Schubfachhöhe 207 mm für 60 kg Schubfachbelastung.

Satzinhalt



6174 0147

Maße L x B x H	Schubfachmaße L x B	Schubfach-belastung	Tragkraft statisch	Gewicht	GEDORE 6170	GEDORE 6173	GEDORE 6174	Bestell-Nr.
mm	mm	kg	kg	kg	€	€	€	
785 x 510 x 1045	640 x 400	20	400	90,9	2072,00	–	–	...0147
785 x 510 x 1045	640 x 400	40	500	95,3	–	2486,00	–	...0147
775 x 475 x 985	640 x 400	40	500	104,3	– (W535)	– (W535)	2487,00 (W535)	...0147

Werkstattwagen Nr. 2005 XL mit 466-teiligem Sortiment

NEU

GEDORE

Ausführung: 1 Werkstattwagen 2005 XL (Bestell-Nr. 6170 0025), mit 8 einseitig ausziehbaren, **herausnehmbaren Schubfächern** (7 x 71; 1 x 146 mm hoch, alle individuell unterteilbar). **Unterste Schublade mit 70 kg Schubfachbelastung.**

Satzinhalt



Maße L x B x H mm	Schubfachmaße L x B mm	Schubfachbelastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	GEDORE 6170 € (W522)	Bestell-Nr.
1021 x 605 x 1020	792 x 400	6 x 60; 1 x 70	1000	165,8	9114,00	...0466

Rollwerkbank

GEDORE

Ausführung: Starre Stahlblech-Karosserie mit einseitig ausziehbaren Schubfächern (alle individuell unterteilbar) mit Vollauszug, kugelgelagerten Führungsschienen, Mitten- und Endarretierung sowie Einzelverriegelung gegen ungewolltes Öffnen im Fahrbetrieb. Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss. Arbeitsplatte aus 30 mm starker Multiplex-Buchen-Schichtholzplatte, Oberfläche durch Leinölfirnis zusätzlich geschützt. Hohe Standsicherheit durch verstärkte Breitspur-Hinterachse und 2 große, seitlich überstehende Hochleistungsräder sowie 2 Lenkrollen, beidseitig mit Roll-Drehbremse (Totalstopp) für festen Stand in alle Richtungen. Oberfläche kratzfest pulverbeschichtet, Korpus in GEDORIT blau, Schubfächer in GEDORIT silber.

Hinweis: Vorhängeschloss siehe Bestell-Nr. 7356 7/132.

6170 0010 Typ 1502
Mit 6 Schubfächern (5 x 79; 1 x 180 mm hoch). **Schubfachhöhe 180 mm für 60 kg Schubfachbelastung.** Die Grundausstattung beinhaltet 3 Längsteiler und 2 Querteiler. Große, frei zugängliche Ablagen an einer Seite für sperrige Teile.



6170 0010

6170 0015 Typ 1504
Mit 7 Schubfächern (5 x 67; 1 x 137; 1 x 207 mm hoch). **Schubfachhöhe 207 mm für 60 kg Schubfachbelastung.** Die Grundausstattung beinhaltet 3 Längsteiler und 2 Querteiler. Hinter einer verschließbaren Metalltür befindet sich eine große Ablage, die durch einen Einlegeboden unterteilt werden kann.



6170 0015



Fortsetzung nächste Seite

Rollwerkbank

Fortsetzung

6170 0115 Typ 1504 XL
Mit 7 Schubfächern (4 x 67; 1 x 137; 1 x 207 mm hoch und 1 extrabreites Schubfach 1055 x 67mm hoch). **Schubfachhöhe 207 mm für 60 kg Schubfachbelastung.** Die Grundausstattung beinhaltet 3 Längsteiler und 2 Querteiler. Hinter einer verschließbaren Metalltür befindet sich eine große Ablage.



6170 0011 Typ 1506 XL
Mit 14 Schubfächern (10 x 67; 2 x 137; 2 x 207 mm hoch). **Schubfachhöhe 207 mm für 60 kg Schubfachbelastung.** Die Grundausstattung beinhaltet 3 Längsteiler und 2 Querteiler. Je Schubladenblock verschließbar mittels Zylinderschloss.



Maße L x B x H mm	Schubfachmaße L x B mm	Schubfach-auszug mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch/mobil kg	Gewicht kg	GEDORE 6170 €	Bestell-Nr.
950 x 870 x 550	480 x 400	390	40	1000/750	100	1581,00	...0010
1100 x 550 x 985	480 x 400	390	40	700/500	100	2338,00	...0015
1250 x 550 x 985	640 x 400	390	40	700/500	120	2475,00	...0115
1250 x 550 x 985	480 x 400	400	40	700/500	140	2613,00	...0011

(W535)

Rollwerkbank Typ 1505

GEDORE

Ausführung: Starre Stahlblech-Karosserie, **mit 5 einseitig ausziehbaren Schubfächern** (3 x 67; 1 x 137; 1 x 207 mm hoch, davon 3 individuell unterteilbar), mit kugelgelagerten Führungsschienen, Mitten- und Endarretierung sowie Einzelverriegelung gegen ungewolltes Öffnen im Fahrbetrieb. Die Grundausstattung beinhaltet 3 Längsteiler und 2 Querteiler. **Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss.** Mit großem, verschließbarem Seitenteil mit Ablageboden. Arbeitsplatte aus 40 mm starker Multiplex-Buchen-Schichtholzplatte. Oberfläche durch Leinölfirnis zusätzlich geschützt. Solides, **ausfahrbares** 4-Rad-Einzelfahrwerk mit **hydraulisch gedämpftem Hebemechanismus,** auszulösen durch Anheben oder Absenken des Zuggriffes. Oberfläche kratzfest pulverbeschichtet, Korpus und Tür in GEDORIT blau, Schubfächer in GEDORIT silber.



Maße L x B x H mm	Schubfachmaße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Schubfach-auszug mm	Hub mm	Tragkraft statisch/mobil kg	Gewicht kg	GEDORE 6170 €	Bestell-Nr.
1100 x 652 x 900	480 x 550	40	505	40	1000/500	138	3162,00	...0020

(W535)

Rollwerkbank Typ 1507 XL

NEU

GEDORE

Ausführung: Starre Stahlblech-Karosserie, **mit 6 einseitig ausziehbaren, herausnehmbaren Schubfächern** (4 x 75; 2 x 155 mm hoch), mit kugelgelagerten Führungsschienen und Einzelauszugssperre, verhindert das Öffnen von mehr als einer Schublade. Leicht zu steuern durch Fahr-Lenk-Griff und spezielle GEDORE Achskonstruktion. Beidseitig mit Vierkantlochung (10 x 38 mm) zum Anbringen verschiedener Zubehörteile. **Zentral verschließbar mittels Zylinderschlos.** Arbeitsplatte aus 30 mm starker Multiplex-Buchen-Schichtholzplatte. Oberfläche durch Leinölfirnis zusätzlich geschützt. Nach hinten versetzte Arbeitsplatte ermöglicht bündiges Parken der Rollwerkbank an der Wand. Hohe Standsicherheit durch 2 große, seitlich überstehende Hochleistungsräder (Ø 200 mm) sowie 2 Lenkrollen (Ø 125 mm) mit Totalfeststeller für festen Stand in alle Richtungen. Oberfläche kratzfest pulverbeschichtet, Korpus, Tür und Schubladen in GEDORIT blau.



Maße L x B x H mm	Schubfachmaße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Schubfach-auszug mm	Tragkraft statisch/mobil kg	Gewicht kg	GEDORE 6170 €	Bestell-Nr.
1200 x 675 x 985	998 x 474	70	400	1000/750	136	2750,00	...0031

(W522)

Werkstattwagen

Ausführung: Absenkbarer Werkzeug-, Material- und Montagewagen mit abschwenkbaren Säulen, die auch als Griff verwendet werden können. **Zentral verschließbar mittels Vorhangschloss.** Mit geräumigem Bodenfach für sperrige Werkzeuge und zwei Zwischenebenen. Besonders standsicher durch 2 Bockrollen und 2 feststellbaren Lenkrollen. Oberfläche mit Hazet blauer, kratzfester Pulverbeschichtung.

Lieferumfang: Inklusive Vorhängeschloss mit 2 Schlüsseln.

7089 2705 Arbeitsplatte mit Kunststoffauflage.

NEU

7089 2905 Inkl. zwei variablen Einteilern je Ebene. Zusätzliches, verschiebbares Tableau für Kleinteile. Arbeitsplatte mit Kunststoffauflage mit integrierter, auswechselbarer Buchenplatte und umlaufendem Gummiprofil.

7089 3005 Inkl. vier variablen Einteilern je Ebene. Arbeitsplatte mit Gummiauflage und äußeren Gummiprofilen.



7089 3005
166N



7089 2705
160ST



7089 2905
166C

Maße L x B x H mm	Gewicht kg	7089 €	Bestell-Nr.
345 x 590 x 950 (435)	17	621,00	...2705
725 x 398 x 1102 (647)	27,6	939,00	...2905
650 x 415 x 965 (500)	24,5	967,00	...3005

(W529)

Werkstattwagen Typ 177

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion, Schubladen mit Rollenführung, Einzelverriegelung gegen ungewolltes Öffnen im Fahrbetrieb. Die Grundausstattung beinhaltet ein Trennblech pro Schublade. Die Seitenwände verfügen über eine Vierkantlochung, die Anbauteile werden durch die eingezogenen und innerhalb der Wagenabmessungen angebrachten Seitenwände vor Beschädigung geschützt. **Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss.** Arbeitsplatte aus lösemittelbeständigem Kunststoff, mit 2 integrierten Ablagefächern. Mit großen, stark belastbaren Kugellagerrollen (Ø 100 mm), 2 Lenkrollen, einseitig mit Roll-Drehbremse (Totalstopp) für festen Stand in alle Richtungen. Alle Räder sind mit einem Fadenschutz ausgestattet, schützt die Lager vor Schmutz und Fäden. Oberfläche kratzfest pulverbeschichtet, Korpus Hazet blau, Schubfächer schwarz.

6306 0006 **Mit 6 einseitig ausziehbaren Schubfächern (4 x 79; 2 x 164 mm hoch).**

6306 0007 **Mit 7 einseitig ausziehbaren Schubfächern (6 x 79; 1 x 164 mm hoch).**



6306 0006

Maße L x B x H mm	Schubfachmaße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	6306 €	Bestell-Nr.
780 x 498 x 915	527 x 348	20	300	62,8	840,00	...0006
780 x 498 x 915	527 x 348	20	300	64,8	878,00	...0007

(W529)

Werkstattwagen Typ 176N

NEU

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion, **mit 7 einseitig ausziehbaren Schubladen (5 x 80; 2 x 165 mm hoch),** mit Rollenführung, Einzelverriegelung gegen ungewolltes Öffnen im Fahrbetrieb. Die Seitenwände verfügen über eine Vierkantlochung. **Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss.** Arbeitsplatte aus lösemittelbeständigem Kunststoff, mit Fächern für Kleinteile. Mit großen, stark belastbaren Kugellagerrollen (Ø 125 mm), 2 Lenkrollen, mit Roll-Drehbremse (Totalstopp) für festen Stand in alle Richtungen. Alle Räder sind mit einem Fadenschutz ausgestattet, schützt die Lager vor Schmutz und Fäden. Oberfläche kratzfest pulverbeschichtet, Korpus Hazet blau, Schubfächer schwarz.



Maße L x B x H mm	Schubfachmaße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	6307 €	Bestell-Nr.
780 x 498 x 1018	522 x 348	20	480	74,9	1028,00	...1007

(W529)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Werkstattwagen Typ 179N/179 NX

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion, Schubladen mit kugelgelagerten Führungsschienen, Vollauszug, Einzelverriegelung gegen ungewolltes Öffnen im Fahrbetrieb, **mit Selbsteinzug**. Die Grundausstattung beinhaltet ein Trennblech pro Schublade. Die Seitenwände verfügen über eine Vierkantlochung, die Anbauteile werden durch die eingezogenen und innerhalb der Wagenabmessungen angebrachten Seitenwände vor Beschädigung geschützt. **Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss.** Mit großen, stark belastbaren, spurlosen Bockrollen (Ø 125 mm), 2 Lenkrollen (Ø 125 mm) mit Roll-Drehbremse (Totalstopp) für festen Stand in alle Richtungen. Alle Räder sind mit einem Fadenschutz ausgestattet, schützt die Lager vor Schmutz und Fäden. Senkrecht durchgehender Kantenschutz an allen vier Fahrzeugseiten. Oberfläche kratzfest pulverbeschichtet, Korpus Hazet blau, Schubfächer schwarz.



6308 1798



6309 1798

6308 1796 **Mit 6 einseitig ausziehbaren Schubfächern (3 x 81; 3 x 166 mm hoch).** Arbeitsplatte aus lösemittelbeständigem Kunststoff, mit 2 integrierten Ablagefächern.

6308 1797 **Mit 7 einseitig ausziehbaren Schubfächern (5 x 81; 2 x 166 mm hoch).** Arbeitsplatte aus lösemittelbeständigem Kunststoff, mit 2 integrierten Ablagefächern.

6308 1798 **Mit 8 einseitig ausziehbaren Schubfächern (7 x 81; 1 x 166 mm hoch).** Arbeitsplatte aus lösemittelbeständigem Kunststoff, mit 2 integrierten Ablagefächern.

6309 1796 **Mit 6 einseitig ausziehbaren Schubfächern (3 x 81; 3 x 166 mm hoch).** Arbeitsplatte aus lösemittelbeständigem Edelstahl.

6309 1797 **Mit 7 einseitig ausziehbaren Schubfächern (5 x 81; 2 x 166 mm hoch).** Arbeitsplatte aus lösemittelbeständigem Edelstahl.

6309 1798 **Mit 8 einseitig ausziehbaren Schubfächern (7 x 81; 1 x 166 mm hoch).** Arbeitsplatte aus lösemittelbeständigem Edelstahl.

Maße L x B x H mm	Schubfachmaße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	6308 €	6309 €	Bestell-Nr.
785 x 518 x 1020	522 x 398	25	1000	90	1362,00 (W529)	1474,00 (W529)	...1796
785 x 518 x 1020	522 x 398	25	1000	90	1427,00 (W529)	1538,00 (W529)	...1797
785 x 518 x 1020	522 x 398	25	1000	90	1490,00 (W529)	1603,00 (W529)	...1798

Werkstattwagen Typ 179NXL

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion, Schubladen mit kugelgelagerten Führungsschienen, Vollauszug, Einzelverriegelung gegen ungewolltes Öffnen im Fahrbetrieb, **mit Selbsteinzug**. Die Grundausstattung beinhaltet ein Trennblech pro Schublade. Die Seitenwände verfügen über eine Vierkantlochung, die Anbauteile werden durch die eingezogenen und innerhalb der Wagenabmessungen angebrachten Seitenwände vor Beschädigung geschützt. **Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss.** Arbeitsplatte aus lösemittelbeständigem Edelstahl. Mit großen, stark belastbaren, spurlosen Bockrollen (Ø 125 mm), 2 Lenkrollen (Ø 125 mm) mit Roll-Drehbremse (Totalstopp) für festen Stand in alle Richtungen. Alle Räder sind mit einem Fadenschutz ausgestattet, schützt die Lager vor Schmutz und Fäden. Senkrecht durchgehender Kantenschutz an allen vier Fahrzeugseiten. Oberfläche kratzfest pulverbeschichtet, Korpus Hazet blau, Schubfächer schwarz.



6308 0307

6308 0306 **Mit 6 einseitig ausziehbaren Schubfächern (3 x 81; 3 x 166 mm hoch).**

6308 0307 **Mit 7 einseitig ausziehbaren Schubfächern (5 x 81; 2 x 166 mm hoch).**

6308 0308 **Mit 8 einseitig ausziehbaren Schubfächern (7 x 81; 1 x 166 mm hoch).**

Maße L x B x H mm	Schubfachmaße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	6308 €	Bestell-Nr.
959 x 518 x 1020	696 x 398	40	1000	125	1871,00 (W529)	...0306
959 x 518 x 1020	696 x 398	40	1000	125	1958,00 (W529)	...0307
959 x 518 x 1020	696 x 398	40	1000	125	2044,00 (W529)	...0308

Werkstattwagen Typ 179NXXL

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion, Schubladen mit kugelgelagerten Führungsschienen, Vollauszug, Einzelverriegelung gegen ungewolltes Öffnen im Fahrbetrieb, **mit Selbsteinzug**. Die Grundausstattung beinhaltet ein Trennblech pro Schublade. Die Seitenwände verfügen über eine Vierkantlochung, die Anbauteile werden durch die eingezogenen und innerhalb der Wagenabmessungen angebrachten Seitenwände vor Beschädigung geschützt. **Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss.** Arbeitsplatte aus lösemittelbeständigem Edelstahl. Mit großen, stark belastbaren, spurlosen Bockrollen (Ø 125 mm), 2 Lenkrollen (Ø 125 mm) mit Roll-Drehbremse (Totalstopp) für festen Stand in alle Richtungen. Alle Räder sind mit einem Fadenschutz ausgestattet, schützt die Lager vor Schmutz und Fäden. Senkrecht durchgehender Kantenschutz an allen vier Fahrzeugseiten. Oberfläche kratzfest pulverbeschichtet, Korpus Hazet blau, Schubfächer schwarz.

6308 0407 **Mit 7 einseitig ausziehbaren Schubfächern (5 x 81; 2 x 166 mm hoch).**

6308 0408 **Mit 8 einseitig ausziehbaren Schubfächern (7 x 81; 1 x 166 mm hoch).**

6308 0409 **Mit 8 einseitig ausziehbaren Schubfächern (7 x 81; 1 x 166 mm hoch).**

6308 0410 **Mit 8 einseitig ausziehbaren Schubfächern (7 x 81; 1 x 166 mm hoch).**


6308 0407


6308 0408


6308 0409


6308 0410

Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	6308 €	Bestell-Nr.
1133 x 518 x 1020	870 x 398	40	1000	145	2123,00	...0407
1133 x 518 x 1020	870 x 398	40	1000	145	2220,00	...0408
1133 x 642 x 1020	870 x 522	40	1000	147	2750,00	...0409
1167 x 642 x 1020	870 x 522	40	1000	156	3268,00	...0410

(W529)

Zubehör für Werkstattwagen

Ausführung: Passend für Hazet Werkstattwagen.


6309 0010


6309 0015


6309 0075


6309 0020


6309 0070


6309 0031


6309 0050

Ausführung	passend für	6309 €	Bestell-Nr.
Universal-Klemmleiste, 440 mm	Typ 177; 178N; 179N; 179NXL; 179NXXL	24,80	...0005
Universal-Klemmleiste, 150 mm	Typ 177; 178N; 179N; 179NXL; 179NXXL	12,40	...0010
Papierrollenhalter	Typ 177; 178N; 179N; 179NXL; 179NXXL; 179NXXL-8D	79,40	...0015
Papierkorb	Typ 177; 178N; 179N; 179NXL; 179NXXL; 179NXXL-8D	95,80	...0075
Dosenhalter, passend für 3 Dosen	Typ 177; 178N; 179N; 179NXL; 179NXXL; 179NXXL-8D	46,60	...0020
Anhängekasten	Typ 177; 178N; 179N; 179NXL; 179NXXL; 179NXXL-8D	47,60	...0070
seitliche Tür, inklusive 2 Schlüsseln	Typ 179N; 179NX; 179NXL; 179NXXL	279,00	...0031
Dokumentenhalter	Typ 177; 178N; 179N; 179NXL; 179NXXL; 179NXXL-8D	28,30	...0050
Laptop-Halter	Typ 179N; 179NX; 179NXL; 179NXXL; 179NXXL-8D	186,00	...0060
Magnethalter für Schlagschrauber	Typ 177; 178N; 179N; 179NXL; 179NXXL; 179NXXL-8D	59,60	...0065

(W529)


6309 0005


6309 0060


6309 0060

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Werkzeugmodul

Ausführung: 2-farbige Schaumstoffeinlage, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.
1/3 Modul = 172 x 348 mm
2/3 Modul = 344 x 348 mm
3/3 Modul = 519 x 348 mm

Hinweis: Passend für Hazet Werkstattwagen, bei Modell 179 unter Verwendung eines Distanzmoduls (Bestell-Nr. 6310 0015), siehe 📖 6/151. Passend für Hazet Rollwerkbank (Bestell-Nr. 6311 0006, 6311 0007 und 6312 1007).

6310 0075 Schraubendreher-Satz, 18-teilig
3 Schraubendreher mit Schlagkappe für Schlitz 4,5 x 90; 5,5 x 100; 7 x 125 mm
4 Schraubendreher für Schlitz 3 x 80; 4 x 100; 5,5 x 125; 6,5 x 150 mm
2 Schraubendreher mit Schlagkappe für Kreuzschlitz PH 1; 2
2 Schraubendreher für Kreuzschlitz PH 1; 2
6 Schraubendreher für Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 27; 30
1 Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz mit Kugelkopf easy colour 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm



Modul	Maße mm	6310 €	Bestell-Nr.
2/3	344 x 348	209,00 (W533)	...0075

6310 0005 Schraubendreher-Satz, 28-teilig
7 Schraubendreher für Schlitz 3,5 x 100; 4 x 100; 5,5 x 125; 6,5 x 150; 8 x 175; 10 x 200; 12 x 250 mm
3 Schraubendreher für Kreuzschlitz PH 1; 2; 3
10 Schraubendreher für Innen-TORX® T 6; 7; 8; 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30
1 Vergaser-Schraubendreher für Schlitz 5,5 x 25 mm
1 Vergaser-Schraubendreher für Kreuzschlitz PH 2
1 Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz mit Kugelkopf, lang 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm



Modul	Maße mm	6310 €	Bestell-Nr.
3/3	519 x 348	287,00 (W533)	...0005

6310 0010 Schraubendreher-Satz, 36-teilig
1 Schlosserhammer mit Stielschutz 400 g
1 Wasserpumpenzange, 250 mm
1 Kraft-Seitenschneider, 160 mm
1 Radiozange, poliert, 160 mm
1 Splintentreiber-Satz 2; 3; 4; 5; 6; 8 mm
1 Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz mit Kugelkopf easy colour 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10
3 Schraubendreher mit Schlagkappe für Schlitz 4,5 x 90; 5,5 x 100; 7 x 125 mm
4 Schraubendreher für Schlitz 3 x 80; 4 x 100; 5,5 x 125; 6,5 x 150 mm
2 Schraubendreher mit Schlagkappe für Kreuzschlitz PH 1; 2
2 Schraubendreher für Kreuzschlitz PH 1; 2
6 Schraubendreher für Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 27; 30



Modul	Maße mm	6310 €	Bestell-Nr.
3/3	519 x 348	315,00 * (W533)	...0010

* Schubladenhöhe min. 80 mm.

6310 0120 Zangen-Satz, 3-teilig
1 Wasserpumpenzange, 250 mm
1 Kraft-Seitenschneider, 160 mm
1 Radiozange, poliert, 160 mm



Modul	Maße mm	6310 €	Bestell-Nr.
1/3	172 x 348	99,00 (W533)	...0120

6310 0125 Sicherungsringzangen-Satz, 4-teilig
1 Sicherungszange für Außenringe, gerade A 2
1 Sicherungszange für Außenringe, gebogen A 21
1 Sicherungszange für Innenringe, gerade J 2
1 Sicherungszange für Innenringe, gebogen J 21



Modul	Maße mm	6310 €	Bestell-Nr.
1/3	172 x 348	86,00 (W533)	...0125

Werkzeugmodul

Ausführung: 2-farbige Schaumstoffeinlage, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.
1/3 Modul = 172 x 342 mm
2/3 Modul = 344 x 342 mm
3/3 Modul = 519 x 342 mm
3/3+ Modul = 519 x 392 mm

Hinweis: Passend für Hazet Werkstattwagen (Bestell-Nr. 7089 2905 bis 6308 0408), bei Modell 179 unter Verwendung eines Distanzmoduls (Bestell-Nr. 6310 0015), siehe 📖 6/151.
Passend für Hazet Rollwerkbank (Bestell-Nr. 6311 0006, 6311 0007 und 6312 1007).



6310 0100 **Doppelmaulschlüssel-Satz, 8-teilig**
8 Doppelmaulschlüssel 6 x 7; 8 x 9; 10 x 11; 12 x 13; 14 x 15; 16 x 17; 18 x 19; 21 x 22 mm

Modul	Maße mm	6310 € (W529)	Bestell-Nr.
1/3	172 x 342	84,10	...0100



6310 0105 **Ringmaulschlüssel-Satz, 8-teilig**
8 Ringmaulschlüssel 10; 11; 13; 14; 15; 17; 19; 22 mm

Modul	Maße mm	6310 € (W529)	Bestell-Nr.
1/3	172 x 342	150,00	...0105



6310 0055 **Ringmaulschlüssel-Satz, 17-teilig**
17 Ringmaulschlüssel 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24 mm

Modul	Maße mm	6310 € (W529)	Bestell-Nr.
2/3	344 x 342	336,50	...0055



6310 0060 **Ringmaulschlüssel-Satz, 18-teilig**
18 Ringmaulschlüssel 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27 mm

Modul	Maße mm	6310 € (W529)	Bestell-Nr.
2/3	344 x 342	351,50	...0060



6310 0030 **Ringmaulschlüssel-Satz, 25-teilig**
17 Ringmaulschlüssel 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24 mm
8 Doppelringschlüssel 6 x 7; 8 x 9; 10 x 11; 12 x 13; 14 x 15; 16 x 17; 18 x 19; 21 x 22 mm

Modul	Maße mm	6310 € (W529)	Bestell-Nr.
3/3	519 x 342	492,50	...0030

Fortsetzung nächste Seite

Werkzeugmodul

Fortsetzung

6310 0135 **Ringmaulschlüssel-Satz, 33-teilig**
17 Ringmaulschlüssel 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24 mm
8 Doppelmaulschlüssel 6 x 7; 8 x 9; 10 x 11; 12 x 13; 14 x 15; 16 x 17; 18 x 19; 21 x 22 mm
8 Doppelringschlüssel 6 x 7; 8 x 9; 10 x 11; 12 x 13; 14 x 15; 16 x 17; 18 x 19; 21 x 22 mm



Modul	Maße mm	6310 € (W529)	Bestell-Nr.
3/3+	519 x 392	610,00	...0135

6310 0095 **Maulschlüssel mit Ringratsche, 6-teilig**
6 Maulschlüssel mit Ringratsche 8; 10; 12; 13; 17; 19 mm



Modul	Maße mm	6310 € (W529)	Bestell-Nr.
1/3	172 x 342	168,50	...0095

6310 0145 **Maulschlüssel mit Ringratsche, 18-teilig**
18 Maulschlüssel mit Ringratsche 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm



Modul	Maße mm	6310 € (W529)	Bestell-Nr.
3/3	519 x 342	737,00	...0145

6310 0085 **Steckschlüssel-Garnitur 3/8", 17-teilig**
1 HiPer-Umschaltknarre 3/8"
12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 3/8" 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22 mm
3 Verlängerungen 3/8" 74; 150; 254 mm
1 Kardangelenk 3/8"



Modul	Maße mm	6310 € (W529)	Bestell-Nr.
1/3	172 x 342	225,50	...0085

6310 0090 **Steckschlüssel-Garnitur 1/2", 18-teilig**
1 HiPer-Umschaltknarre 1/2"
14 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27 mm
2 Verlängerungen 1/2" 123; 248 mm
1 Kardangelenk 1/2"



Modul	Maße mm	6310 € (W529)	Bestell-Nr.
1/3	172 x 342	280,50	...0090

Fortsetzung nächste Seite

Werkzeugmodul

Fortsetzung

6310 0165 **Steckschlüssel-Garnitur 1/4" und 1/2", 57-teilig**



1 Umschaltknarre 1/4"
9 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/4" 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm
2 Verlängerungen 1/4" 55; 147 mm
1 Kardangelenk 1/4"
1 Bit-Handhalter 1/4"
5 Bits 1/4" Innensechskant 3; 4; 5; 6; 8 mm
3 Bits 1/4" Schlitz 4,5; 6; 6,5 mm
2 Bits 1/4" Kreuzschlitz PH 1; 3
2 Bits 1/4" Kreuzschlitz PZ 1; 2
4 Bits 1/4" Innen-TORX® T 15; 20; 25; 30
1 Umschaltknarre 1/2"
20 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 26; 27; 28; 30; 32 mm
1 Quergriff mit Gleitstück 1/2"
2 Verlängerungen 1/2" 123; 248 mm
1 Kardangelenk 1/2"
1 Verbindungsteil von 1/4"-Innenvierkant auf 1/4"-Innensechskant
1 Verbindungsteil von 1/4"-Außensechskant auf 1/4"-Außenvierkant

Modul	Maße mm	6310 €	Bestell-Nr.
2/3	344 x 342	570,00 (W529)	...0165

6310 0150 **Steckschlüssel-Garnitur 1/4" und 1/2", 77-teilig**



1 HiPer-Umschaltknarre 1/4"
12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/4" 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm
11 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/4", lang 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm
5 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Innensechskant 3; 4; 5; 6; 8 mm
3 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Schlitz 3,5; 5,5; 8 mm
2 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Kreuzschlitz PH 1; 2
2 Schraubendreher-Einsätze 1/4" Kreuzschlitz PZ 1; 2
1 Quergriff mit Gleitstück 1/4"
2 Verlängerungen 1/4" 55; 147 mm
1 Kardangelenk 1/4"
1 Steckgriff 1/4"
1 Vergrößerungsstück 1/4" auf 3/8"
1 HiPer-Umschaltknarre 1/2"
17 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm
2 Kraft-Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 17; 19 mm
8 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innensechskant 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 17 mm
1 Quergriff mit Gleitstück 1/2"
2 Verlängerungen 1/2" 123; 248 mm
1 Verlängerung 1/2", schwenkbar, 46 mm
1 Kardangelenk 1/2"
1 Reduzierstück 1/2" auf 3/8"
1 Vergrößerungsstück 1/2" auf 3/4"

Modul	Maße mm	6310 €	Bestell-Nr.
3/3+	519 x 392	948,00 (W529)	...0150

6310 0170 **Steckschlüssel-Garnitur 1/4", 3/8" und 1/2", 122-teilig**



1 Hebelumschaltknarre 1/4"
9 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/4" 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm
5 Außen-TORX®-Steckschlüssel-Einsätze 1/4" E 5; 6; 7; 8; 10
2 Verlängerungen 1/4" 55; 147 mm
1 Kardangelenk 1/4"
1 Bithalter 1/4"
1 Bit-Adapter 1/4"
1 Hebelumschaltknarre 3/8"
12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 3/8" 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22 mm
3 Verlängerungen 3/8" 74; 150; 254 mm
1 Kardangelenk 3/8"
1 Reduzierstück 3/8" auf 1/4"
1 Hebelumschaltknarre 1/2"
20 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 26; 27; 28; 30; 32 mm
6 Außen-TORX®-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" E 10; 12; 14; 16; 18; 20
2 Verlängerungen 1/2" 123; 248 mm
1 Quergriff mit Gleitstück
1 Kardangelenk 1/2"
1 Reduzierstück 1/2" auf 3/8"
1 Reduzierstück 3/4" auf 1/2"
1 Bit-Satz, 51-teilig

Modul	Maße mm	6310 €	Bestell-Nr.
3/3	519 x 342	946,00 (W529)	...0170

Fortsetzung nächste Seite

Werkzeugmodul

Fortsetzung

6310 0160 **Kraft-Steckschlüssel-Garnitur 1/2", 24-teilig**
8 Kraft-Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32; 36 mm
3 Kraft-Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innensechskant 14; 17; 19 mm
3 Kraft-Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innensechskant, lang 14; 17; 19 mm
3 Kraft-Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innenvielzahn M14; 16; 18
3 Kraft-Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innenvielzahn XZN, lang M14; 16; 18
1 Kraft-Adapter 3/4" auf 24-mm-Innensechskant
1 Kraft-Adapter 24-mm-Außensechskant auf 1/2"
1 Sicherungsstift
1 Gummiring



Modul	Maße mm	6310 € (W529)	Bestell-Nr.
1/3+	172 x 392	432,50	...0160

6310 0155 **Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2", 20-teilig**
TiN
10 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innensechskant, lang
4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14 mm
10 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innensechskant, extralang
4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14 mm



Modul	Maße mm	6310 € (W529)	Bestell-Nr.
1/3+	172 x 392	298,50	...0155

6310 0050 **Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2", 23-teilig**
TiN
9 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innensechskant 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 17; 19 mm
4 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innensechskant, mit Kugelkopf 6; 7; 8; 10 mm
6 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innenvielzahn XZN M8; 10; 12; 14; 16; 18
2 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innenvielzahn XZN, lang M8; 14
2 Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innenvielzahn XZN, extralang M10; 12



Modul	Maße mm	6310 € (W529)	Bestell-Nr.
2/3	344 x 342	367,50	...0050

Weichschaumeinlage, leer

Ausführung: 2-farbige Schaumstoffeinlage.

Hinweis: Für Hazet Werkstattwagen.



6310 0025

Ausführung	Maße L x B x H mm	6310 € (W529)	Bestell-Nr.
Leer-Modul 1/3	172 x 342 x 33	20,80	...0015
Distanzmodul mit 1 Kleinteilefach für Werkstattwagen Typ 179 und Werkbank Typ 179 W	172 x 50 x 33	11,95	...0020
Distanzmodul mit 3 Kleinteilefächern für Werkstattwagen Typ 179 und Werkbank Typ 179 W	522 x 50 x 33	10,35	...0025

Rollwerkbank Typ 177 W

Ausführung: Starre Stahlblech-Karosserie, Schubfächer, mit Rollenführung, Einzelverriegelung gegen ungewolltes Öffnen im Fahrbetrieb. Die Grundausstattung beinhaltet 1 Trennblech pro Fach. Eine Seitenwand verfügt über eine Vierkantlochung, die Anbauteile werden durch die eingezogene und innerhalb der Wagenabmessung angebrachte Seitenwand vor Beschädigung geschützt. **Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss.** Seitenteil mit Ablageboden. Arbeitsplatte aus 30 mm starker Multiplex-Birke-Schichtholzplatte. Mit Kugellagerrollen, 2 Lenkrollen, beidseitig mit Roll-Drehbremse (Totalstopp) für festen Stand in alle Richtungen. Alle Räder sind mit einem Fadenschutz ausgestattet, schützt die Lager vor Schmutz und Fäden. Oberfläche kratzfest pulverbeschichtet, Korpus Hazet blau, Schubfächer schwarz.

6311 0006 **Mit 6 einseitig ausziehbaren Schubfächern (4 x 79; 2 x 164 mm hoch).**

6311 0007 **Mit 7 einseitig ausziehbaren Schubfächern (6 x 79; 1 x 164 mm).**



Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	6311 €	Bestell-Nr.
1040 x 520 x 934	527 x 348	20	750	85	1380,00	...0006
1040 x 520 x 934	527 x 348	20	750	85	1419,00	...0007

(W529)

Rollwerkbank Typ 179NW-7

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion, **mit 7 einseitig ausziehbaren Schubfächern (6 x 81; 1 x 166 mm hoch)**, mit kugelgelagerten Führungsschienen, Einzelverriegelung gegen ungewolltes Öffnen im Fahrbetrieb. Vollauszug, Schubfächer sind individuell unterteilbar. Eine Seitenwand verfügt über eine Vierkantlochung, die Anbauteile werden durch die eingezogene und innerhalb der Wagenabmessung angebrachte Seitenwand vor Beschädigung geschützt. **Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss.** Seitenteil mit 9-fach verstellbarem Ablageboden und fest montierter Tür. Kabeldurchlass an der Rückwand ermöglicht beispielsweise das Aufladen von Akkugeräten bei abgeschlossener Tür. Arbeitsplatte aus 30 mm starker Multiplex-Birke-Schichtholzplatte, geölt. Mit Kugellagerrollen, 2 Lenkrollen, beidseitig mit Roll-Drehbremse (Totalstopp) für festen Stand in alle Richtungen. Durchgehender Kantenschutz an allen vier Fahrzeugseiten. Oberfläche kratzfest pulverbeschichtet, Korpus Hazet blau, Schubfächer schwarz.



Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	6312 €	Bestell-Nr.
1150 x 600 x 964	522 x 398	25/40	750	120	2225,00	...1007

(W529)

Werkstattwagen Typ 176N-7 mit 147-teiligem Sortiment

NEU





Bestell-Nr. 6310 0055
6/148



Bestell-Nr. 6310 0100
6/148



Satzinhalt



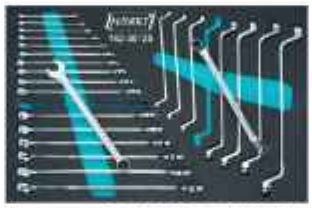
Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	6307 €	Bestell-Nr.
780 x 498 x 1018	522 x 348	20	480	85,3	2261,00 (W529)	...9147

Werkstattwagen Typ 176N-7 mit 204-teiligem Sortiment

NEU





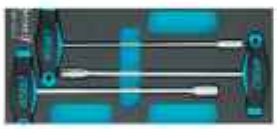


Bestell-Nr. 6310 0030 6/148

Satzinhalt







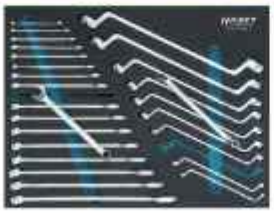


Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	6307 €	Bestell-Nr.
780 x 498 x 1018	522 x 348	20	480	91,6	2887,00 (W529)	...9204

Werkstattwagen Typ 179N-7 mit 137-teiligem Sortiment



Bestell-Nr. 6310 0150 6/150









Satzinhalt



Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	6309 €	Bestell-Nr.
785 x 518 x 1020	522 x 398	25	540	112	3697,00 (W529)	...7137

Werkstattwagen Nr. 179N-7/220 mit 219-teiligem Sortiment







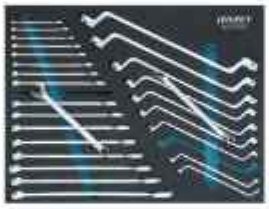
Bestell-Nr. 6310 0150 📖 6/150

Satzinhalt



Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	6309 €	Bestell-Nr.
785 x 518 x 1020	522 x 398	25	540	112	3625,00 (W529)	...7221

Werkstattwagen Typ 179NX-7 mit 137-teiligem Sortiment




Bestell-Nr. 6310 0150 📖 6/150

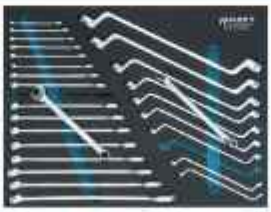
Satzinhalt



Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	6308 €	Bestell-Nr.
785 x 518 x 1020	522 x 398	25	540	112	3772,00 (W529)	...7137

Werkstattwagen Typ 179NX-8 mit 252-teiligem Sortiment







Satzinhalt



Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	6309 €	Bestell-Nr.
786 x 518 x 1020	522 x 398	25	540	125	4637,00 (W529)	...8252

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Werkstattwagen Typ 179NXL-7 mit 265-teiligem Sortiment



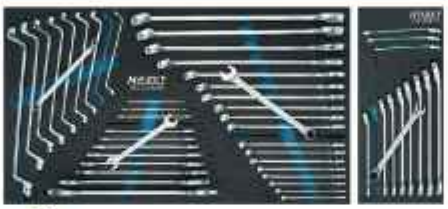



Satzinhalt



Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	6309 €	Bestell-Nr.
959 x 518 x 1020	696 x 398	40	1000	128	4845,00 (W529)	...7265

Werkstattwagen Typ 179NXXL-7 mit 340-teiligem Sortiment

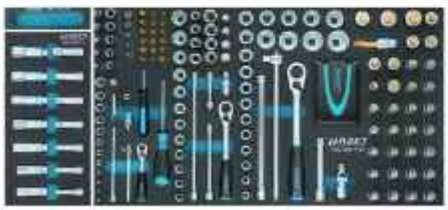
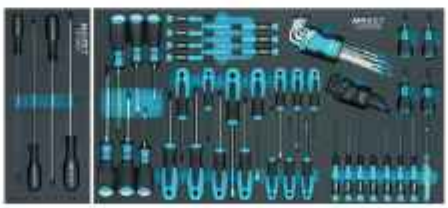


Satzinhalt



Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	6309 €	Bestell-Nr.
1133 x 518 x 1020	870 x 398	40	1000	162	6144,00 (W529)	...7340

Werkstattwagen Typ 179NXXL-8 mit 378-teiligem Sortiment

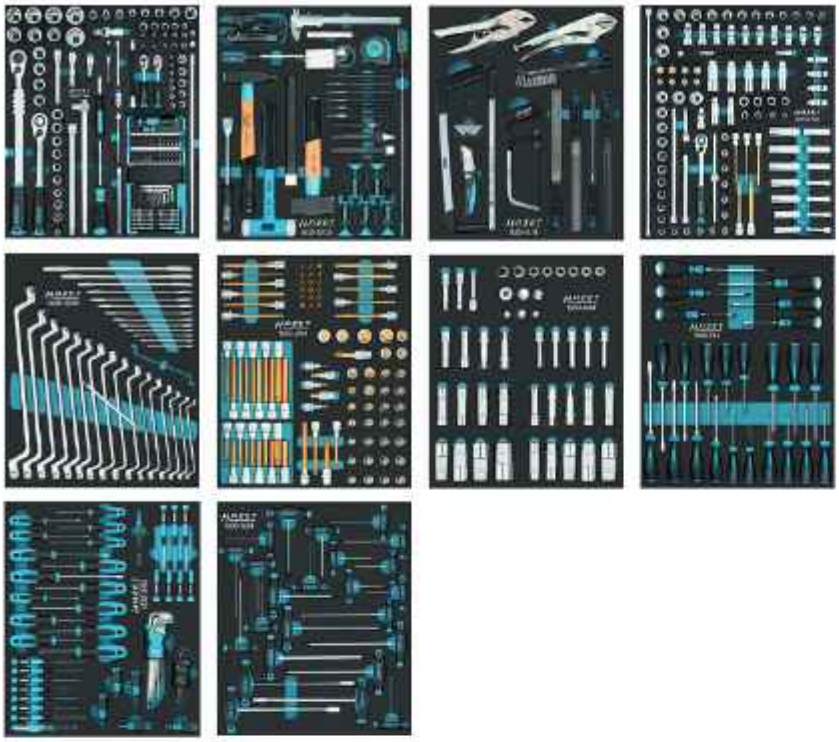


Satzinhalt



Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	6309 €	Bestell-Nr.
1133 x 518 x 1020	870 x 398	40	1000	145	6350,00 (W529)	...8378

Werkstattwagen Typ 179NXXL-8D/619 mit 619-teiligem Sortiment



Satzinhalt



Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	6309 €	Bestell-Nr.
1167 x 642 x 1020	870 x 522	40	1000	155	12385,00 (W529)	...8619

6

Werkstattwagen Typ 93/6 A

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion, **mit 6 leicht herausnehmbaren Schubladen (4 x 68; 1 x 145; 1 x 198 mm hoch)**, mit Vollauszug (370 mm), Kugelkäfigführung und Kippschutz - gleichzeitiges Herausziehen mehrerer Schubladen nicht möglich. Die Seitenwände verfügen über Lochraster, eine Seite mit Papierrollenhalter. **Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss mit abklappbarem Schlüssel.** Strapazierfähige Kunststoffablageplatte aus ABS mit Fächern für Kleinteile. Mit öl- und säurebeständigen Leichtlaufrädern (Ø 125 mm) mit Fadenschutz zum Schutz der Lager vor Schmutz und Fäden, mit zwei Feststellbremsen. Schubladen schwarz, Korpus anthrazit mit zwei Fahrgriffen und umlaufendem Rammschutz.

Auch in rot und blau auf Anfrage lieferbar.

STAHLWILLE



Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	6294 €	Bestell-Nr.
877 x 481 x 1000	530 x 351	30/45	500	57	1024,00 (W625)	...0005

Werkzeugtruhe 93 TOP BOX

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion, **mit 4 leicht herausnehmbaren Schubladen (4 x 68 mm)**, mit Vollauszug (370 mm), Kugelkäfigführung und Kippschutz - gleichzeitiges Herausziehen mehrerer Schubladen nicht möglich. Die Seitenwände verfügen über Lochraster. **Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss mit abklappbarem Schlüssel.** Strapazierfähige Kunststoffablageplatte aus ABS mit Fächern für Kleinteile. Schubladen und Korpus schwarz.

Hinweis: Kombinierbar mit Werkstattwagen (6294).

STAHLWILLE



Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	6294 €	Bestell-Nr.
748 x 481 x 463	530 x 351	30	300	32,5	649,00 (W625)	...1005

Fahrgestell 93 TOP BOX Caddy

Ausführung: Mit öl- und säurebeständigen Leichtlaufrädern (Ø 125 mm) mit Fadenschutz zum Schutz der Lager vor Schmutz und Fäden, mit zwei Feststellbremsen. Korpus pulverbeschichtet schwarz.

Hinweis: Kombinierbar mit Werkzeugtruhe (6294).



Maße L x B x H mm	Gewicht kg	6294 Bestell-Nr.	
719 x 475 x 221	10,6	196,00 (W625)	...1010

Werkstattwagen Typ 93/130 mit 130-teiligem Sortiment





Setzinhalt



Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	6294 Bestell-Nr.	
481 x 877 x 987	530 x 351	30	500	65,5	2047,00 (W625)	...2005

Werkzeugmodul

Ausführung: 2-farbige chemikalienbeständige Schaumstoffeinlage, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.
1/3 Modul = 175 x 350 mm
2/3 Modul = 350 x 350 mm
3/3 Modul = 530 x 350 mm

Werkzeugsortiment im Werkzeugeinlagen-Baukastensystem Tool Control System (TCS).

Hinweis: Passend für Stahlwille Werkstattwagen (6294 0005), Rollwerkbank (6294 0010) und TOP BOX (6294 1005).

6322 0005 **Steckschlüssel-Satz, 38-teilig**
11 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/4" 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm
17 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm
2 QuickRelease-Verlängerungen 1/4" 54; 150 mm
1 QuickRelease-Hebelumschaltknarre 1/4"
1 Bit-Verbindungsteil
2 QuickRelease-Verlängerungen 1/2" 130; 255 mm
1 QuickRelease-Hebelumschaltknarre 1/2"
1 Vergrößerungsstück 1/4" auf 1/2"
1 Reduzierstück 1/2" auf 3/8"
1 Bithalter 1/4"



Modul	Maße mm	6322 €	Bestell-Nr.
2/3	350 x 350	502,50 (W625)	...0005

6322 0010 **Bit-Satz, 59-teilig**
2 Bit-Ratschenschraubendreher 1/4"
1 Bithalter 1/4"
1 Bit-Set, 56-teilig



Modul	Maße mm	6322 €	Bestell-Nr.
1/3	175 x 350	162,00 (W625)	...0010

Fortsetzung nächste Seite

Werkzeugmodul

Fortsetzung

6322 0015 **Zangen-Satz, 4-teilig**
1 Wasserpumpenzange, 240 mm
1 Kraft-Seitenschneider, 180 mm
1 Flachrundzange, 200 mm
1 Kombizange, 180 mm



Modul	Maße mm	6322 €	Bestell-Nr.
1/3	175 x 350	164,00 (W625)	...0015

6322 0020 **Maulschlüssel-Satz, 22-teilig**
16 Ringmaulschlüssel 6; 7; 8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24 mm
1 Einmaulschlüssel, verstellbar
5 Maulschlüssel mit Ringratsche 8; 10; 13; 17; 19 mm



Modul	Maße mm	6322 €	Bestell-Nr.
2/3	350 x 350	380,50 (W625)	...0020

6322 0025 **Schraubendreher-Satz, 27-teilig**
1 Elektronik-Schraubendreher für Schlitz 2,5 mm
2 Schraubendreher für Schlitz 4; 10 mm
3 Schraubendreher für Kreuzschlitz PH 1; 2; 3
1 Kabelmesser
1 Rollbandmaß, 3 m
1 Mini-Magnetheber, 270 g
1 Holz-Gliedermaßstab, 2 m
1 Innen-TORX®-Winkelschraubendreher-Satz mit Kugelkopf, 8-teilig, T 9–T 40
1 Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz mit Kugelkopf, 9-teilig, 1,5–10 mm



Modul	Maße mm	6322 €	Bestell-Nr.
2/3	350 x 350	253,50 (W625)	...0025

6322 0030 **Hammer-Satz, 7-teilig**
1 Schlosserhammer, 500 g
1 Schonhammer, 35 mm
1 Flachmeißel, 175 mm
2 Splinttreiber 3,4; 6 mm
1 Körner, 100 mm
1 Durchtreiber 4 mm



Modul	Maße mm	6322 €	Bestell-Nr.
1/3	175 x 350	167,00 (W625)	...0030

6322 0035 **Elektronik-Satz, 9-teilig**
4 Elektronik-Schraubendreher für Schlitz 1,5; 2; 2,5; 3 mm
3 Elektronik-Schraubendreher für Kreuzschlitz PH 00; 0; 1
1 Nadelzange, 125 mm
1 Mini-Elektronik-Seitenschneider



Modul	Maße mm	6322 €	Bestell-Nr.
1/3	175 x 350	129,50 (W625)	...0035

6322 0040 **Feilen-Satz, 21-teilig**
1 Schraubenausdreher-Satz, 6-teilig
1 Schlüsselfeilen-Satz, 6-teilig
1 Flachfeile, 260 mm
1 Dichtungsschaber
1 Universalmesser
1 Drahtbürste
1 Stahlmaßstab
1 Metallsägebogen
1 Reißnadel
1 Drahtschere
1 Präzisions-Fühlerlehre



Modul	Maße mm	6322 €	Bestell-Nr.
3/3	530 x 350	280,50 (W625)	...0040

Fortsetzung nächste Seite

Werkzeugmodul

Fortsetzung



6322 0045 **Schlüssel-Satz, 28-teilig**
13 Ringmaulschlüssel 6; 8; 10; 13; 14; 17; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm
15 Doppelmaulschlüssel 3,2; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm

Modul	Maße mm	6322 € (W625)	Bestell-Nr.
2/3	350 x 350	433,50	...0045



6322 0050 **Sicherungsringzangen-Satz, 4-teilig**
1 Sicherungsringzange für Außenringe, gerade 140 mm
1 Sicherungsringzange für Außenringe, gebogen 290 mm
1 Sicherungsringzange für Innenringe, gerade 320 mm
1 Sicherungsringzange für Innenringe, gebogen 130 mm

Modul	Maße mm	6322 € (W625)	Bestell-Nr.
1/3	175 x 350	125,50	...0050



6322 0055 **Schraubendreher-Einsätze, 40-teilig**
5 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant 1/4" 3; 4; 5; 6; 8 mm
4 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant 1/4", lang 3; 4; 5; 6 mm
10 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant 1/2" 4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 17; 19 mm
2 Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant 1/2", lang 6; 8 mm
8 Schraubendreher-Einsätze für Innen-TORX® 1/4" T 8; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40
9 Schraubendreher-Einsätze für Innen-TORX® 1/2" T 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50; 55; 60
2 Schraubendreher-Einsätze für Innen-TORX® 1/2", lang T 30; 50

Modul	Maße mm	6322 € (W625)	Bestell-Nr.
2/3	350 x 350	513,00	...0055



6322 0060 **Schraubendreher-Satz, 8-teilig**
1 Schraubendreher für Schlitz 5,5 mm
4 Schraubendreher für Kreuzschlitz PZ 0; 1; 2; 3
2 Schraubendreher für Kreuzschlitz, kurz PH 1; 2
1 Phasenprüfer

Modul	Maße mm	6322 € (W625)	Bestell-Nr.
1/3	175 x 350	107,00	...0060

Rollwerkbank WB 625

Ausführung: Stabile Stahlblechkonstruktion, **mit 7 einseitig ausziehbaren Schubfächern (4 x 72; 2 x 110; 1 x 150 mm hoch)**, mit Vollauszug, Kugelkäfigführung und Kippschutz - gleichzeitiges Herausziehen mehrerer Schubladen nicht möglich. Einzelverriegelung verhindert unbeabsichtigtes Öffnen während der Fahrt. Seitenwände mit Vierkantlochraster, eine Seite zusätzlich mit Papierrollenhalter. **Zentral verschließbar mittels Zylinderschloss.** Arbeitsplatte aus 30 mm starker Multiplex-Buchenholzplatte. Mit öl- und säurebeständigen Leichtlaufrädern (Ø 125 mm) mit Fadenschutz zum Schutz der Lager vor Schmutz und Fäden, mit zwei Feststellbremsen. Korpus anthrazit, Schubfächer schwarz.

Hinweis: Ausrüstbar mit Stahlwille Standard- und TCS-Einlagen, pro Schublade 1 x 3/3 + 1 x 2/3 TCS Einlage.



Maße L x B x H mm	Schubfach-maße L x B mm	Schubfach-belastung kg	Tragkraft statisch kg	Gewicht kg	6294 € (W625)	Bestell-Nr.
1150 x 500 x 1045	880 x 351	40/60	750	97	2036,00	...0010

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz 1/4"

Ausführung: DIN 3129, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt.

6,3 mm 1/4"



Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø Abtrieb mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6176 €	Bestell-Nr.
6	23	10	13	5,90	...0006
7	23	11,3	13	5,90	...0007
8	23	12,5	13	5,90	...0008
10	23	15	13	5,90	...0010
13	23	18,8	13	6,15	...0013

(W604)



6176 0006–6176 0013

Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø Abtrieb mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6176 mit Dauermagnet €	Bestell-Nr.
7	23	11,3	13	8,30	...1007
8	23	12,5	13	8,30	...1008
10	23	15	13	8,40	...1010
13	23	18,8	13	8,90	...1013

(W604)



6176 1007–6176 1013

Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø Abtrieb mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6176 mit Federmagnet €	Bestell-Nr.
7	50	11,3	13	24,80	...2007
8	50	12,5	13	24,80	...2008
10	50	15	13	24,80	...2010
13	50	18,8	13	28,00	...2013

(W604)



6176 2007–6176 2013

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur 1/4"

Ausführung: DIN 3129, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt. Lieferung in Kunststoffbox.

6,3 mm 1/4"

Ausführung	Satzinhalt	ASW 6176 €	Bestell-Nr.
46-teilig	9 Sechskant-Kraft-Steckschlüssel-Einsätze 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm 5 Kraft-Steckschlüssel-Einsätze für Außen-TORX®-Schrauben E 5; 6; 8; 10; 12 6 Bits Innensechskant 3; 4; 5; 6; 7; 8 mm 3 Bits Schlitz 4,5; 5,5; 6,5 mm 3 Bits Kreuzschlitz PH 1; 2; 3 2 Bits Kreuzschlitz PZ 1; 2 10 Bits Innen-TORX® T 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50 4 Bits Innen-Vielzahn XZN M4; 5; 6; 8 1 Kraft-Verlängerung 150 mm 1 Kraft-Winkelverlängerung 50 mm 1 Bit-Adapter 1/4" Außensechskant auf 1/4" Außenvierkant 1 Steckschlüssel-Adapter	162,00	...2501

(W604)



Kraft-Verlängerung 1/4"

Ausführung: DIN 3121, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt, mit federndem Stift.

6,3 mm 1/4"



Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6177 €	Bestell-Nr.
50	13	12,90	...0010
150	13	14,80	...0015

(W604)

Kraft-Winkelverlängerung 1/4"

Ausführung: DIN 3121, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt. Mit federnder Kugel zum Festhalten der Kraft-Steckschlüssel-Einsätze und Ausschwenkwinkel von max. 15° am Abtriebsvierkant.

6,3 mm 1/4"



Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6217 €	Bestell-Nr.
50	13	17,90	...0010

(W604)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Kraft-Vergrößerungsstück 1/4"

Ausführung: DIN 3121, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt, mit federndem Stift.

6,3 mm 1/4"



Ausführung	Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6177 €	Bestell-Nr.
1/4" auf 3/8"	26	13	14,80 (W604)	...0020

Kraft-Sicherungsstift/Gummiring 1/4"

Anwendung: Zur Fixierung der Einsätze am Antriebsvierkant.



6177



6178

für Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6178 €	ASW 6177 €	Bestell-Nr.
13	0,85 (W604)	1,84 (W604)	...0025

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz 3/8"

Ausführung: DIN 3129, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt.



6179 0010–6179 0019

Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø Abtrieb mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6179 €	Bestell-Nr.
10	30	16	19	6,50	...0010
12	30	19	19	6,65	...0012
13	30	20	22	6,65	...0013
14	30	21	22	6,75	...0014
15	30	22	22	6,75	...0015
17	30	25	22	6,75	...0017
19	30	27,5	22	6,75	...0019

(W604)

10,0 mm 3/8"



6179 2010–6179 2017

Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø Abtrieb mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6179 €	Bestell-Nr.
10	65	15,8	19	9,35	...2010
13	50	19,5	22	9,60	...2013
15	50	21,9	22	9,60	...2015
17	50	24,4	22	9,85	...2017

(W604)



6179 1008–6179 1017

Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø Abtrieb mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6179 magnetisch €	Bestell-Nr.
8	30	14	19	10,65	...1008
10	30	16	19	10,65	...1010
13	30	20	22	11,35	...1013
15	30	22	22	11,35	...1015
17	30	25	22	11,70	...1017

(W604)



6179 3010–6179 3013

Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø Abtrieb mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6179 magnetisch €	Bestell-Nr.
10	50	15,8	19	26,00	...3010
13	50	19,5	22	26,60	...3013

(W604)

Kraft-Schraubendreher-Einsatz 3/8" für Innensechskantschrauben

Ausführung: Aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt.

10,0 mm 3/8"



Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6179 €	Bestell-Nr.
5	50	19	11,70	...4050
6	50	19	11,70	...4060
8	50	19	11,70	...4080
10	50	19	12,30	...4100

(W604)

Kraft-Schraubendreher-Einsatz 3/8" für Innen-TORX®-Schrauben

Ausführung: Aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt.

10,0 mm 3/8"



Größe	Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6179 €	Bestell-Nr.
T 30	50	19	12,45	...5030
T 40	50	19	12,45	...5040

(W604)

Kraft-Schnellwechselfutter 3/8"

Ausführung: Aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt. Mit federnder Kugel zum Festhalten der Kraft-Steckschlüssel-Einsätze.

10,0 mm
3/8"



Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6181 €	Bestell-Nr.
46	20	58,40 (W604)	...0005

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur 3/8"

Ausführung: DIN 3129, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt. Lieferung in Kunststoffbox.

10,0 mm
3/8"



Ausführung	Satzinhalt	ASW 6181 €	Bestell-Nr.
40-teilig	13 Sechskant-Kraft-Steckschlüssel-Einsätze 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm 6 Kraft-Steckschlüssel-Einsätze für Außen-TORX®-Schrauben E 6; 7; 8; 10; 12; 14 3 Bits Kreuzschlitz PH 1; 2; 3 8 Bits Innen-TORX® T 15; 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50 3 Bits Innensechskant 5; 6; 8 mm 3 Bits Innen-Vielzahn XZN M5; 6; 8 2 Kraft-Winkelverlängerungen 75; 150 mm 1 Bit-Adapter 3/8" Innenvierkant auf 1/4" Innensechskant 1 Bit-Adapter 1/4" Außensechskant auf 3/8" Außenvierkant	226,50 (W604)	...0013

Kraft-Verlängerung 3/8"

Ausführung: DIN 3121, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt, mit federndem Stift.

10,0 mm
3/8"



Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6183 €	Bestell-Nr.
50	19	15,25	...0075
150	19	16,45 (W604)	...0150

Kraft-Kugelgelenk 3/8"

Ausführung: DIN 3121, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt, mit federndem Stift.

10,0 mm
3/8"



Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6185 €	Bestell-Nr.
60	22	30,10 (W604)	...0005

Kraft-Winkelverlängerung 3/8"

Ausführung: DIN 3121, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt. Mit federnder Kugel zum Festhalten der Kraft-Steckschlüssel-Einsätze und Ausschwenkwinkel von max. 15° am Abtriebsvierkant.

10,0 mm
3/8"



Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6217 €	Bestell-Nr.
75	19	20,60 (W604)	...0075

Kraft-Verbindungsteil 3/8"

Ausführung: DIN 3121, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt, mit federndem Stift.

10,0 mm
3/8"



6186 0015

Ausführung	Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6186 €	Bestell-Nr.
Reduzierstück 3/8" auf 1/4"	32	19	16,00	...0010
Vergrößerungsstück 3/8" auf 1/2"	36	22	16,00 (W604)	...0015

Kraft-Sicherungsstift/Gummiring 3/8"

Anwendung: Zur Fixierung der Einsätze am Antriebsvierkant.

für Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6187 €	ASW 6188 €	Bestell-Nr.
19	0,58	1,73	...0015
22	0,68	1,84	...0020
	(W604)	(W604)	



6187



6188

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz 1/2"

Ausführung: DIN 3129, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt.

12,5 mm
1/2"



6193 0010–6193 0032



6193 1010–6193 1027

Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø Abtrieb mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6193 €	Bestell-Nr.
10	38	17	25	7,10	...0010
12	38	19,5	25	7,10	...0012
13	38	21	25	7,10	...0013
14	38	22	25	7,10	...0014
15	38	23,5	30	7,45	...0015
16	38	25	30	7,45	...0016
17	38	26	30	7,45	...0017
18	38	27	30	7,45	...0018
19	38	28	30	7,45	...0019
21	38	31	30	8,05	...0021
22	38	32,5	30	8,05	...0022
24	45	35	30	8,90	...0024
27	50	39	30	8,90	...0027
30	50	42	30	10,65	...0030
32	50	44	30	13,00	...0032
				(W604)	

Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø Abtrieb mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6193 €	Bestell-Nr.
10	78	17,5	25	10,55	...1010
13	78	21	25	10,55	...1013
14	78	22,5	25	10,55	...1014
15	78	23,5	30	10,90	...1015
16	78	25	30	10,90	...1016
17	78	26	30	10,90	...1017
18	78	27,5	30	10,90	...1018
19	78	28,7	30	10,90	...1019
21	78	31	30	11,25	...1021
22	78	32	30	11,25	...1022
24	78	35	30	11,50	...1024
27	78	38,5	30	11,70	...1027
				(W604)	

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur 1/2"

Ausführung: Aus Chrom-Molybdän-Stahl, phosphatiert. Lieferung im Stahlblechkasten.

12,5 mm
1/2"

Ausführung	Satzinhalt	fortis 6190 €	Bestell-Nr.
15-teilig	11 Sechskant-Kraft-Steckschlüssel-Einsätze 10; 12; 13; 14; 15; 17; 18; 19; 21; 22; 24 mm 2 Gummiringe 4 x 20; 4 x 24 mm 2 Sicherungsstifte 21; 26 mm	65,80	...1005
15-teilig	11 Sechskant-Kraft-Steckschlüssel-Einsätze, lang 10; 12; 13; 14; 15; 17; 18; 19; 21; 22; 24 mm 2 Gummiringe 4 x 20; 4 x 24 mm 2 Sicherungsstifte 21; 26 mm	122,50	...1010
		(W730)	



6190 1005



6190 1010

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur 1/2"

Ausführung: DIN 3129, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt. Lieferung in Kunststoffbox.

12,5 mm
1/2"

Ausführung	Satzinhalt	ASW 6193 €	Bestell-Nr.
12-teilig	10 Sechskant-Kraft-Steckschlüssel-Einsätze 9; 10; 11; 13; 14; 17; 19; 22; 24; 27 mm 1 Kraft-Kugelgelenk 1 Kraft-Verlängerung, 175 mm	138,50	...0001
15-teilig	15 Sechskant-Kraft-Steckschlüssel-Einsätze 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 7; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30 mm	142,00	...5016
21-teilig	11 Sechskant-Kraft-Steckschlüssel-Einsätze 10; 13; 14; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27 mm 9 Sechskant-Kraft-Steckschlüssel- Einsätze, lang 13; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27 mm 1 Kraft-Winkelverlängerung 150 mm	250,50	...5017

(W604)


6193 5016


6193 0001


6193 5017

Kraft-Vergrößerungs- und Reduzierstück-Garnitur 1/4"–3/4"

Ausführung: DIN 3129, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt. Lieferung in Kunststoffbox.

6,3 mm 1/4" | 10,0 mm 3/8" | 12,5 mm 1/2"

Ausführung	Satzinhalt	ASW 6193 €	Bestell-Nr.
7-teilig	1 Reduzierstück 3/8" – 1/4" 1 Reduzierstück 1/2" – 3/8" 1 Reduzierstück 3/4" – 1/2" 1 Vergrößerungsstück 1/4" – 3/8" 1 Vergrößerungsstück 1/4" – 1/2" 1 Vergrößerungsstück 3/8" – 1/2" 1 Vergrößerungsstück 1/2" – 3/4"	157,50	...6000

(W604)



Kraft-Steckschlüssel-Einsatz 1/2", mit Kunststoffhülse

Ausführung: Mit Kunststoff überzogen zum Schutz empfindlicher Teile. Farbcodierung für ein einfaches Auffinden der richtigen Größe.

Anwendung: Zur schonenden Montage von Leichtmetall-Felgen und Radschrauben.

6192 Aus Sonderstahl, geschmiedet und manganphosphatiert.

6180 Aus Sonderstahl, geschmiedet und phosphatiert. Innenliegender Kunststoffeinsatz. Leicht drehbare, auswechselbare Kunststoffhülse außen zum Schutz der Felge beim Ansetzen der Radschraube.

12,5 mm
1/2"

Schlüsselweite mm		Länge mm	format 6192 €	HAZET 6180 €	Bestell-Nr.
17	■	85	13,25	22,60	...0170
19	■	85	13,25	23,00	...0190
21	■	85	13,25	23,80	...0210
			(W532)	(W529)	


6192 format


6180 HAZET

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur 1/2", mit Kunststoffhülse

6192 Lieferung in Kunststoffbox.

12,5 mm
1/2"



6192 format



6180 HAZET

Ausführung	Satzinhalt mm	format 6192 €	HAZET 6180 €	Bestell-Nr.
3-teilig	17; 19; 21	41,20 (W532)	58,10 (W529)	...0003

Kraft-Schraubendreher-Einsatz 1/2" für Innensechskantschrauben

Ausführung: Aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt.

12,5 mm
1/2"



Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6193 €	Bestell-Nr.
5	55	25	12,10	...3050
6	55	25	12,10	...3060
7	55	25	12,10	...3070
8	55	25	12,10	...3080
10	55	25	12,10	...3100
12	55	25	12,10	...3120
14	55	25	12,10	...3140
17	55	25	12,10	...3170

(W604)

Kraft-Schraubendreher-Einsatz 1/2" für Innen-TORX®-Schrauben

Ausführung: Aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt.

12,5 mm
1/2"



Größe	Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6193 €	Bestell-Nr.
T 30	55	25	14,90	...4030
T 40	55	25	14,90	...4040
T 45	55	25	15,25	...4045
T 50	55	25	15,25	...4050
T 55	55	25	16,20	...4055
T 60	55	25	17,55	...4060

(W604)

Kraft-Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 1/2" für Innensechskantschrauben

Ausführung: Lieferung in Kunststoffbox.

12,5 mm
1/2"



Ausführung	Satzinhalt mm	ASW 6193 €	Bestell-Nr.
9-teilig	4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 17; 19	116,00 (W604)	...5013

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur 1/2" für Außen-TORX®-Schrauben

Ausführung: Aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt. Lieferung in Kunststoffbox.

12,5 mm
1/2"



Ausführung	Satzinhalt	ASW 6193 €	Bestell-Nr.
16-teilig	9 Kraft-Steckschlüssel-Einsätze 1/2" Außen-TORX® (6193) E 10; 11; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24 7 Kraft-Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innen-TORX® (6193) T 40; 45; 47; 50; 55; 60; 70 x 55 mm	139,00 (W604)	...5014

6

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz 1/2" für Außen-TORX®-Schrauben

Ausführung: Aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt.

12,5 mm
1/2"



Größe	Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6193 €	Bestell-Nr.
E 14	38	25	7,70	...2014
E 16	38	25	8,05	...2016
E 18	38	25	8,05	...2018

(W604)

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur 1/2" für Innen-TORX®-Schrauben, extrakurz

Ausführung: Aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt. Längere Standzeit und schnellere Verschraubung durch extrakurze Einsätze. Lieferung in Kunststoffbox.

12,5 mm
1/2"



Ausführung	Satzinhalt	ASW 6193 €	Bestell-Nr.
3-teilig	3 Kraft-Schraubendreher-Einsätze 1/2" Innen-TORX® T 30; 40; 50 x 35 mm	55,70	...4300

(W604)

Kraft-Schraubendreher-Einsatz-Garnitur, modular mit 7/16"-Bits

NEU

Ausführung: DIN 3126. Aus Chrom-Molybdän-Stahl, manganphosphatiert. Aufnahme der 7/16"-Bits über Wechseladapter 1/2". **Einfacher, wirtschaftlicher Wechsel des Bit-Einsatzes bei Beschädigung.** Lieferung in schlagfester Box mit Schaumeinlage.

12,5 mm
1/2"



Ausführung	Satzinhalt	ASW 6193 €	Bestell-Nr.
15-teilig	5 Kraft-Schraubendreher-Einsätze für Innen-TORX®, 55 mm 7/16" T 30; T 40; T 45; T 50; T 55 5 Kraft-Schraubendreher-Einsätze für Innen-TORX®, 75 mm 7/16" T 30; T 40; T 45; T 50; T 55 1 Winkelschraubendreher für Innensechskant 4 mm 1 Wechseladapter SDS-Plus auf 1/2"-Außenvierkant, 65 mm 1 Wechseladapter 1/2"-Innenvierkant auf 7/16"-Innensechskant, 11 mm 1 Gummiring 1 Sicherungsstift	139,00	...4180

(W604)

Kraft-Schraubendreher-Einsatz-Garnitur, modular mit 7/16"-Bits

NEU

Ausführung: DIN 3126. Aus Chrom-Molybdän-Stahl, manganphosphatiert. Aufnahme der 7/16"-Bits über Wechseladapter, 1/4", 3/8" oder 1/2". **Einfacher, wirtschaftlicher Wechsel des Bit-Einsatzes bei Beschädigung.** Lieferung in schlagfester Box mit Schaumeinlage.

12,5 mm
1/2"



6386 0005



6386 0010

Ausführung	Satzinhalt	Koken 6386 €	Bestell-Nr.
20-teilig	12 Kraft-Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant, 35 mm, 7/16" 3; 4; 5; 2 x 6; 2 x 8; 2 x 10; 12; 14; 16 mm 4 Kraft-Schraubendreher-Einsätze für Innensechskant, 75 mm, 7/16" 5; 6; 8; 10 mm 1 Verbindungsstück 1/4"-Innenvierkant auf 3/8"-Außenvierkant 2 Wechseladapter 1/2"–7/16"; 3/8"–7/16" 1 Winkelschraubendreher für Innensechskant mit Kugelkopf 4 mm	155,00	...0005
20-teilig	12 Kraft-Schraubendreher-Einsätze für Innen-TORX®, 35 mm, 7/16" 2 x T 25; 2 x T 30; 2 x T 40; 2 x T 45; 2 x T 50; T 55; T 60 4 Kraft-Schraubendreher-Einsätze für Innen-TORX®, 75 mm, 7/16" T 30; T 40; T 45; T 50 1 Verbindungsstück 1/4"-Innenvierkant auf 3/8"-Außenvierkant 2 Wechseladapter 1/2"–7/16"; 3/8"–7/16" 1 Winkelschraubendreher für Innensechskant mit Kugelkopf 4 mm	165,00	...0010

(W608)

Kraft-Schnellwechselfutter 1/2"

Ausführung: Aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt. Mit federnder Kugel zum Festhalten der Kraft-Steckschlüssel-Einsätze.

12,5 mm
1/2"



Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6195 € (W604)	Bestell-Nr.
60	25	66,40	...0005

Kraft-Verlängerung 1/2"

Ausführung: DIN 3121, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt, mit federndem Stift.

12,5 mm
1/2"



Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6197 € (W604)	Bestell-Nr.
75	25	17,65	...0075
125	25	17,75	...0125
250	25	27,20	...0250

Kraft-Winkelverlängerung 1/2"

Ausführung: DIN 3121, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt. Mit federnder Kugel zum Festhalten der Kraft-Steckschlüssel-Einsätze und Ausschwenkwinkel von max. 15° am Abtriebsvierkant.

12,5 mm
1/2"



Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6221 € (W604)	Bestell-Nr.
75	25	23,80	...0075
125	25	24,20	...0125
150	25	28,50	...0250

Kraft-Kugelgelenk 1/2"

Ausführung: DIN 3121, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt, mit federndem Stift.

12,5 mm
1/2"



Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6203 € (W604)	Bestell-Nr.
68	25	36,10	...0005

Kraft-Verbindungsteil 1/2"

Ausführung: DIN 3121, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt.

12,5 mm
1/2"



6199 0010



6199 0015

Ausführung	Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6199 € (W604)	Bestell-Nr.
Reduzierstück 1/2" auf 3/8"	38	25	17,15	...0010
Vergrößerungsstück 1/2" auf 3/4"	48	30	21,90	...0015

Kraft-Sicherungsstift/Gummiring 1/2"

Anwendung: Zur Fixierung der Einsätze am Antriebsvierkant.



6201



6202

für Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6201 € (W604)	ASW 6202 € (W604)	Bestell-Nr.
25	0,68	1,96	...0015
30	0,81	1,96	...0020

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz 3/4"

Ausführung: DIN 3129, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt.

20,0 mm
3/4"



6205 0017–6205 0046



6205 1017–6205 1041

Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø Abtrieb mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6205 €	Bestell-Nr.
17	50	31	44	17,65	...0017
19	50	33	44	17,65	...0019
22	50	37	44	18,35	...0022
24	50	39	44	18,35	...0024
27	54	43	44	18,35	...0027
30	54	47	44	18,45	...0030
32	56	49	44	18,70	...0032
36	56	54	44	20,00	...0036
38	58	57	44	20,70	...0038
41	58	60	44	23,30	...0041
46	63	67	44	30,90	...0046

(W604)

Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø Abtrieb mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6205 €	Bestell-Nr.
17	95	31	44	31,60	...1017
19	95	33	44	31,60	...1019
22	95	37	44	31,60	...1022
24	95	39	44	31,60	...1024
27	95	43	44	31,60	...1027
30	95	47	44	35,30	...1030
32	95	49	44	35,30	...1032
36	95	54	44	38,30	...1036
41	95	60	44	52,80	...1041

(W604)

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur 3/4"

Ausführung: DIN 3129, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt. Lieferung in Kunststoffbox.

20,0 mm
3/4"



6205 1101



6205 2000

Ausführung	Satzinhalt	ASW 6205 €	Bestell-Nr.
11-teilig	9 Sechskant-Kraft-Steckschlüssel-Einsätze 19; 22; 24; 27; 30; 32; 36; 41; 46 mm 1 Sicherungsring 1 Sicherungsstift	213,00	...1101

(W604)

Ausführung	Satzinhalt	ASW 6205 €	Bestell-Nr.
20-teilig	14 Sechskant-Kraft-Steckschlüssel-Einsätze 19; 22; 24; 27; 30; 32; 33; 36; 38; 41; 46; 50; 55; 60 mm 1 Verlängerung 3/4" 250 mm 2 Sicherungsringe SW 46; 70 2 Sicherungsstifte SW 46; 70	518,50	...2000

(W604)

Kraft-Schraubendreher-Einsatz 3/4" für Innensechskantschrauben

Ausführung: Aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt.

20,0 mm
¾"

Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6205 €	Bestell-Nr.
14	62	44	56,20	...2014
17	62	44	56,20	...2017
19	62	44	56,20	...2019
22	62	44	56,20	...2022
24	62	44	56,20	...2024
27	62	44	56,20	...2027

(W604)



Kraft-Schnellwechselfutter 3/4"

Ausführung: Aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt. Mit durchgehendem Stiftloch zum Befestigen der Kraft-Steckschlüssel-Einsätze mit Sicherungsstift und Gummiring.

20,0 mm
¾"

Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6209 €	Bestell-Nr.
78	44	102,50	...0005

(W604)



Kraft-Verlängerung 3/4"

Ausführung: DIN 3121, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt, mit durchgehendem Stiftloch.

20,0 mm
¾"

Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6211 €	Bestell-Nr.
175	44	40,80	...0175
250	44	51,50	...0250

(W604)



Kraft-Kugelgelenk 3/4"

Ausführung: DIN 3121, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt, mit durchgehendem Stiftloch.

20,0 mm
¾"

Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6207 €	Bestell-Nr.
90	44	82,00	...0005

(W604)



Kraft-Verbindungsteil 3/4"

Ausführung: DIN 3121, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt, mit durchgehendem Stiftloch.

20,0 mm
¾"

Ausführung	Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6213 €	Bestell-Nr.
Reduzierstück 3/4" auf 1/2"	57	44	29,50	...0010
Vergrößerungsstück 3/4" auf 1"	63	44	32,60	...0015

(W604)


6213 0010


6213 0015

Kraft-Sicherungsstift/Gummiring 3/4"

Anwendung: Zur Fixierung der Einsätze am Antriebsvierkant.

für Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6215 €	ASW 6216 €	Bestell-Nr.
44	0,96 (W604)	2,06 (W604)	...0010


6216


6215

6

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz 1"

Ausführung: DIN 3129, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt.

25,0 mm
1"



6219 0027–6219 0060



6219 1027–6219 1046

Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø Abtrieb mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6219 €	Bestell-Nr.
27	58	46	54	27,30	...0027
30	60	50	54	28,30	...0030
32	60	52	54	28,30	...0032
36	65	56	54	29,90	...0036
41	67	63	54	34,80	...0041
46	74	69,5	54	38,20	...0046
50	80	74	54	44,70	...0050
55	84	81	54	46,90	...0055
60	87	87	54	54,40 (W604)	...0060

Schlüsselweite mm	Länge mm	Außen-Ø Abtrieb mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6219 €	Bestell-Nr.
27	100	46	54	42,20	...1027
30	100	50	54	42,20	...1030
32	100	52	54	42,20	...1032
36	100	57	54	45,20	...1036
41	100	64	54	58,10	...1041
46	100	69,5	54	68,40 (W604)	...1046

Kraft-Verlängerung 1"

Ausführung: DIN 3121, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt, mit durchgehendem Stiftloch.

25,0 mm
1"



Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6223 €	Bestell-Nr.
175	54	68,50	...0175
250	54	86,30 (W604)	...0250

Kraft-Kugelgelenk 1"

Ausführung: DIN 3121, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt, mit durchgehendem Stiftloch.

25,0 mm
1"



Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6225 €	Bestell-Nr.
110	54	138,50 (W604)	...0005

Kraft-Reduzierstück 1"

Ausführung: DIN 3121, aus vergütetem Spezialwerkzeugstahl, gehärtet und sandgestrahlt, mit durchgehendem Stiftloch.

25,0 mm
1"



Ausführung	Länge mm	Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6226 €	Bestell-Nr.
1" auf 3/4"	75	54	44,40 (W604)	...0010

Kraft-Sicherungsstift/Gummiring 1"

Anwendung: Zur Fixierung der Einsätze am Antriebsvierkant.



6228



6227

für Außen-Ø Antrieb mm	ASW 6227 €	ASW 6228 €	Bestell-Nr.
54	1,15 (W604)	2,14 (W604)	...0010

Übersicht Drehmomentschlüssel

Produkt	Drehmoment-bereich N•m	Abtrieb	Signal	Skala	Seite	Bestell-Nr.
Drehmoment-Schraubendreher	0,02–1,2	○ 1/4"	akustisch	•	6/178	6335 0005–0010
	0,08–6	○ 1/4"	fühlbar		6/178	6230 0035–0050
	0,1–5	○ 1/4"	akustisch und fühlbar		6/172	6321
	0,6–3	○ 4 mm	akustisch		6/173	6255 0070–0097
	0,4–5	○ 4 mm	akustisch und fühlbar		6/173	6255 0005–0015
	0,1–7	○ 4 mm	akustisch		6/173	6255 0020–0035
	0,5–5	○ 4 mm	akustisch		6/174	6255 0037–0069
	0,5–7	○ 3,8 mm	akustisch und fühlbar		6/175	6255 0400–0410
	0,12–10	○ 1/4"	akustisch, fühlbar und optisch	•	6/178	6279
	1–6	◉ 1/4"	akustisch und fühlbar		6/172	6314
	1–10	1/4"	akustisch	•	6/178	6335 0015–0020
Drehmomentindikator	4–5	○ Sechskant TORX®	akustisch und fühlbar		6/177	6314 0005–0030
VDE-Drehmomentschlüssel	5–50	▣ 3/8"; 1/2"	akustisch und fühlbar	•	6/177	6230 0210–0525
						
Drehmomentschlüssel	2,5–12	▣ 1/8"	akustisch und fühlbar	•	6/179	6232
	6–3000	▣ 1/4"; 3/8"; 1/2"; 3/4"; 1"; 1.1/2"	akustisch und fühlbar	•	6/179	6234
	5–750	▣ 1/4"; 3/8"; 1/2"; 3/4"	akustisch und fühlbar	•	6/180	6238
	1–850	▣ 1/4"; 3/8"; 1/2"; 3/4"	akustisch und fühlbar	•	6/181	6241 0085–0180
	20–850	▣ 1/2"; 3/4"	akustisch und fühlbar	•	6/181	6241 0021–0048
	1–300	▣ 1/2"	akustisch und fühlbar	•	6/182	6240 0095–0120
	2,5–400	▣ 1/4"; 3/8"; 1/2"	akustisch und fühlbar	•	6/183	6283
	2–12	○ 1/4"	akustisch und fühlbar	•	6/184	6283 0050
	2–12	▣ 1/4"	akustisch und fühlbar	•	6/184	6283 0060
	1–25	▣ 1/4"	akustisch und fühlbar	•	6/185	6329
	20–300	▣ 1/2"	akustisch und fühlbar	•	6/185	6241 0051–0071
	2,5–320	▣ 1/4"; 3/8"; 1/2"	akustisch und fühlbar	•	6/185	6263
	20–320	▣ 1/2"	akustisch und fühlbar	•	6/186	6262
	1–2000	▣ 1/4"; 3/8"; 1/2"; 3/4"; 1"	akustisch und fühlbar	•	6/186	6267
	30–300	▣ 1/2"	akustisch und fühlbar	•	6/187	6279 0105–0110
	160–1000	▣ 3/4"	akustisch und fühlbar	•	6/187	6279 0115–0120
	10–650	▣ 3/8"; 1/2"; 3/4"	akustisch und fühlbar	•	6/187	6279 0205–0225
	1,5–12,5	▣ 1/4"	akustisch und fühlbar		6/188	6279 0405
Digitale Drehmomentschlüssel	1–20	▣ 1/4"	akustisch, fühlbar und optisch	•	6/188	6279 0305
	2–1000	▣ 1/4"; 9 x 12 mm; 14 x 18 mm; 22 mm; 28 mm	akustisch, fühlbar und optisch	•	6/189	6241 0185–0220
	1–1000	▣ 3/4"; 9 x 12 mm; 14 x 18 mm	akustisch, fühlbar und optisch	•	6/189	6269 0105–0140
	10–1000	▣ 9 x 12 mm; 14 x 18 mm; 22 x 28 mm	akustisch, fühlbar und optisch	•	6/190	6279 0505–0530
	1–400	▣ 9 x 12 mm; 14 x 18 mm	akustisch, fühlbar und optisch	•	6/190	6279 0605–0625
	1–400	▣ 9 x 12 mm; 14 x 18 mm	akustisch, fühlbar und optisch	•	6/191	6279 0705–0725
	3–400	▣ 9 x 12 mm; 14 x 18 mm	akustisch, fühlbar und optisch	•	6/191	6279 0805–0815
Drehmomentschlüssel für Einsteck-Werkzeuge	2,5–400	▣ 9 x 12 mm; 14 x 18 mm	akustisch und fühlbar	•	6/192	6283
	4–300	▣ 9 x 12 mm; 14 x 18 mm	akustisch und fühlbar	•	6/188	6279 0410–0425
	5–200	▣ 9 x 12 mm; 14 x 18 mm	akustisch und fühlbar	•	6/192	6242 0200–0215
	5–400	▣ 9 x 12 mm; 14 x 18 mm	akustisch und fühlbar	•	6/192	6242 0010–0090
	20–400	▣ 9 x 12 mm; 14 x 18 mm	akustisch und fühlbar	•	6/193	6242 0021–0041
	2,5–200	▣ 9 x 12 mm; 14 x 18 mm	akustisch und fühlbar	•	6/193	6263 0095–0105
	2–40	▣ 9 x 12 mm	akustisch und fühlbar	•	6/194	6272 0005–0010
	5–13	▣ 9 x 12 mm	akustisch und fühlbar	•	6/194	6273
	5–320	▣ 9 x 12 mm; 14 x 18 mm	akustisch, fühlbar und optisch	•	6/194	6272 0020–0040
	100–500	▣ 14 x 18 mm	akustisch und fühlbar	•	6/194	6272 0045–0050
	4–650	▣ 9 x 12 mm; 14 x 18 mm	akustisch und fühlbar	•	6/195	6279 0905–0940
	4–1000	▣ 9 x 12 mm; 14 x 18 mm; 22 x 28 mm	akustisch und fühlbar	•	6/196	6279 1005–1045
	10–400	▣ 9 x 12 mm; 14 x 18 mm	akustisch und fühlbar	•	6/196	6279 1105–1125
Drehmomentvervielfältiger	250–2800	▣ 1/2"; 3/4"			6/204	6252
	800–5000	▣ 1/2"; 3/4"			6/204	6299 0800–5000
Drehmomentprüfgerät	0,02–350	▣ 1/4"		•	6/205	6338
	0,9–3150	▣ 1/4"; 3/8"; 1/2"; 3/4"; 1"		•	6/205	6254
	1–800	▣ 1/4"; 3/8"; 3/4"		•	6/206	6299 6006–6026
	0,4–1100	▣ 1/4"; 3/8"; 3/4"		•	6/206	6299 6035–6040

Drehmoment-Schraubendreher Safe-Torque Speed

NEU

Ausführung: Drehmoment-Schraubendreher mit einfacher Schnelleinstellung des Drehmomentwertes durch **fünf frei wählbare Anzugsdrehmomente** und einer **Fest-Stellung** (Torque Lock) für unbegrenzte Löse- und Anzugsmomente. Einfache Bedienung durch Schiebehebel. **Hör- und fühlbares** Einrasten bei Erreichen des eingestellten Drehmomentes. Überrutschende, sichere Drehmomentfunktion für Rechts- und Linksanzug und 1/4"-Sechskantantrieb. Mit ergonomischem Mehrkomponenten-Griff. Lieferung inkl. Werkszertifikat.

6314 0045 Besonders geeignet für das Verschrauben von Wendeschneidplatten aus Hartmetall. Geeignet für Wera2go System. Lieferung in Textiltasche.

6314 0050 Per Adapter für Steckschlüsseleinsätze geeignet, damit ideal für den Einsatz am Fahrrad. Geeignet für Wera2go System. Lieferung in Textiltasche.







6314 0050



6314 0045

Skalenbereich N•m	Skalenteilung N•m	Länge mm	Wera 6314 €	Bestell-Nr.
1–3	1; 1,5; 2; 2,5; 3	147,5	82,30	...0035
2–6	2; 3; 4; 5; 6	147,5	82,30	...0040
			(W545)	

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6314 €	Bestell-Nr.
14-teilig 7510/14	1 Drehmoment-Schraubendreher Safe-Torque Speed 1–3 Nm (6314 0035) 3 Bits für Innsensechskant 2; 2,5; 3 mm (6429) 5 Bits für Innen-TORX® T 7; 8; 9; 10; 15 (644A) 5 Bits für Innen-TORX PLUS® IP 7; 8; 9; 10; 15	91,50	...0045
		(W545)	

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6314 €	Bestell-Nr.
16-teilig 7515/16	1 Drehmoment-Schraubendreher Safe-Torque Speed 2–6 Nm (6314 0040) 4 Bits für Innsensechskant, lang 3; 4; 5; 6 mm (6474) 1 Bit für Kreuzschlitz PH 2 (6443) 5 Bits für Innen-TORX® mit Bohrung T 10; 15; 20; 25; 30 (6459) 5 Bits für Innen-TORX PLUS® IP 10; 15; 20; 25; 30	144,50	...0050
		(W545)	

Drehmoment-Schraubendreher MecaTorque

SWISSTOOLS

Ausführung: Mit 2-Komponentengriff und weichem Mantel. Drehmoment stufenlos einstellbar ohne Einstellwerkzeug durch drehbare Kappe am Griffende. Analoge Skala dank Lupeneffekt gut ablesbar. Geprüft nach DIN EN ISO 6789. Lieferung inkl. Prüfzertifikat und Rekalibrierwerkzeug.

Anwendung: Zum kontrollierten Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment.

6321 Mit magnetischem Bithalter. Zur Betätigung von 1/4"-Bits.

6323 Zur Betätigung von Wechselklingen.

Hinweis: Passende Wechselklingen siehe 6622, ab 6/298.



6321



6323

Skalenbereich N•m	Auslöse-genauigkeit %	SWISSTOOLS 6321 €	SWISSTOOLS 6323 €	Bestell-Nr.
0,1–0,5	±6	140,00	–	...0001
0,4–2	±6	140,00	132,00	...0005
1 –5	±6	140,00	132,00	...0010
		(W540)	(W540)	

Drehmoment-Schraubendreher-Griff TorqueFix®-Key

Ausführung: Mit ergonomischem Schlüsselgriff. Das Erreichen des Drehmoments wird **akustisch** signalisiert. Das Öffnungsmoment liegt ca. 30 % über dem Anzugsmoment. Geprüft nach DIN EN ISO 6789. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, in Kunststoffbox.

Anwendung: Zum kontrollierten Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment.



Skalenbereich N•m	Auslösegenauigkeit %	Länge mm	wiha 6255 €	Bestell-Nr.
0,6	±6	68	66,20	...0070
0,9	±6	68	66,20	...0075
1,2	±6	68	66,20	...0080
1,4	±6	68	66,20	...0085
2	±6	68	66,20	...0090
2,5	±6	68	66,20 [1]	...0092
3	±6	68	66,20	...0095
4	±6	68	66,60 [1]	...0097

(W538)

TorqueFix®-Key-Wechselklinge

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl, Titansilber. Sechskantschaft, 4 mm. **Für Innen-TORX®-Schrauben.**



Größe	max. Drehmoment N•m	wiha 6257 €	Bestell-Nr.
T 6	0,6	5,65	...1006
T 7	0,9	5,65	...1007
T 8	1,3	5,65	...1008
T 9	2,5	5,65	...1009
T 10	3,8	5,65	...1010
T 15	5,5	5,65	...1015
T 20	8	5,65	...1020
T 25	8	5,65	...1025

(W538)

Drehmoment-Schraubendreher-Griff iTorque®

Ausführung: Mit ergonomischem Kunststoff-Metall-Verbundgriff. Einfache und genaue Werteinstellung durch einen im Griff integrierten Drehknopf. Mit Digital-Display für einfaches, stufenloses Einstellen des Drehmomentwertes. Die eingestellten Werte werden automatisch fixiert. Einheiten umstellbar zwischen N•m und in-lbs bzw. N•cm und in-oz. Ein integrierter Zähler erfasst jede Anwendung und gibt nach je 5000 Anwendungen einen Kalibrieralarm aus. Das Erreichen des Drehmoments wird **akustisch und fühlbar** signalisiert. Zur Betätigung von 1/4"-Bits und Torque-Wechselklingen mit Sechskantschaft 4 mm. Geprüft nach DIN EN ISO 6789. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, in Klappbox.

Anwendung: Zum kontrollierten Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment, in Kombination mit einer Wiha Torque-Wechselklinge 4 mm.

Lieferumfang: Drehmoment-Schraubendreher und Wechselklinge mit Bit-Aufnahme 1/4".



Skalenbereich N•m	Auslösegenauigkeit %	Länge mm	wiha 6255 €	Bestell-Nr.
0,4–1,5	±6	134	250,50	...0005
0,8–3	±6	134	250,50	...0010
1–5	±6	134	257,50	...0015

(W547)

Drehmoment-Schraubendreher-Griff TorqueVario®-S

Ausführung: Mit ergonomischem Mehrkomponentengriff, sehr handlich durch leichte und kompakte Bauweise mit integrierter Fensterskala. Drehmoment stufenlos einstellbar mit Einstellwerkzeug Torque-Setter. Die eingestellten Werte werden automatisch fixiert. Das Erreichen des Drehmoments wird **akustisch** signalisiert. Geprüft nach DIN EN ISO 6789. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, in Kunststoffbox.

Anwendung: Zum kontrollierten Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment, in Kombination mit einer Wiha Torque-Wechselklinge 4 mm.

Lieferumfang: Drehmoment-Schraubendreher und Einstellwerkzeug Torque-Setter.



Skalenbereich N•m	Auslösegenauigkeit %	Länge mm	wiha 6255 €	Bestell-Nr.
0,1–0,6	±10	127	127,00	...0020
0,1–0,6	±6	127	172,00	...0022
0,4–1	±6	127	127,00	...0025
0,5–2	±6	131	141,00	...0027
0,8–5	±6	138	144,50	...0030
2 –7	±6	142	155,50	...0035

(W538)

Drehmoment-Schraubendreher-Satz TorqueVario®-S

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert, mit Mehrkomponentengriff. Drehmoment stufenlos einstellbar über Einstellwerkzeug Torque-Setter. Die eingestellten Werte werden automatisch fixiert. Das Erreichen des Drehmoments wird akustisch und fühbar signalisiert. Der Drehmoment-Schraubendreher deckt mit dem variabel einstellbaren Drehmomentbereich von 0,8-5 Nm ein großes Anwendungsgebiet ab. Geprüft nach DIN EN ISO 6789. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, in Kunststoffbox.

Hinweis: Zur Verwendung mit Torque®-Wechselklingen mit Sechskant-Schaft (4 mm).

Ausführung	Satzinhalt	wiha 6255 €	Bestell-Nr.
13-teilig	1 Drehmoment-Schraubendreher TorqueVario® (6255) 1 Bit-Halter, 162 mm 1 Einstellwerkzeug, 146 mm 2 Bits Innensechskant 3; 4 mm 2 Bits Kreuzschlitz PH 1; 2 2 Bits Kreuzschlitz PZ 1; 2 4 Bits Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25	168,00	...2013
13-teilig	1 Drehmoment-Schraubendreher TorqueVario® (6255) 1 Bit-Halter, 162 mm 1 Einstellwerkzeug, 146 mm 5 Bits Innen-TORX® T 7; 8; 9; 10; 15 5 Bits Innen-TORX® Plus IP7; 8; 9; 10; 15	168,00	...2014

(W538)



6255 2013



6255 2014

Drehmoment-Schraubendreher-Griff easyTorque

Ausführung: Mit ergonomischem Mehrkomponentengriff. Drehmoment stufenlos einstellbar mit Einstellwerkzeug Torque-Setter. Die eingestellten Werte werden automatisch fixiert. Das Erreichen des Drehmoments wird **akustisch** signalisiert. Geprüft nach DIN EN ISO 6789. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, in Faltschachtel.

Anwendung: Zum kontrollierten Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment, in Kombination mit einer Wiha Torque-Wechselklinge 4 mm.



Skalenbereich N·m	Auslösegenauigkeit %	Länge mm	wiha 6255 €	Bestell-Nr.
0,5	±10	130	45,70	...0037
0,6	±10	130	45,70	...0040
0,9	±10	130	45,70	...0045
1,2	±10	130	45,70	...0050
1,4	±10	130	45,70	...0055
2	±10	130	47,70	...0060
3	±10	130	47,70	...0065
4	±10	130	48,90	...0067
5	±10	130	48,90	...0069

(W538)

Torque-Wechselklinge

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl, matt verchromt, Klingenspitze Wiha ChromTop®. Sechskantschaft, 4 mm.

6255 0100 Mit Bit-Aufnahme 1/4". Hülse aus rostfreiem Stahl, kunststoffummantelt.



Abtrieb Zoll	wiha 6255 €	Bestell-Nr.
1/4	14,30	...0100

(W538)

6255 0200 Für Steckschlüssel-Einsätze 1/4". Mit Kugelarretierung.



Abtrieb Zoll	wiha 6255 €	Bestell-Nr.
1/4	9,65	...0200

(W538)

Fortsetzung nächste Seite

Torque-Wechselklinge

Fortsetzung

6257 2005 – 2030 Für Schlitz-Schrauben.



Klingenbreite mm	max. Drehmoment N•m	wiha 6257 €	Bestell-Nr.
1,5	0,15	6,20	...2005
2	0,4	6,20	...2010
2,5	0,4	6,20	...2015
3	0,6	6,20	...2020
3,5	1,1	6,20	...2025
4	2,6	6,20	...2030

(W538)

6257 2035 – 2050 Für Kreuzschlitz-Schrauben PH.



Größe	max. Drehmoment N•m	wiha 6257 €	Bestell-Nr.
PH 00	0,4	6,20	...2035
PH 0	0,9	6,20	...2040
PH 1	3,8	6,20	...2045

(W538)

6257 2055 + 2060 Für Kreuzschlitz-Schrauben PZ.



Größe	max. Drehmoment N•m	wiha 6257 €	Bestell-Nr.
PZ 1	3,8	6,20	...2055

(W538)

6257 2065 – 2090 Für Innensechskant-Schrauben.



Schlüsselweite mm	max. Drehmoment N•m	wiha 6257 €	Bestell-Nr.
1,3	0,4	6,20	...2065
1,5	0,9	6,20	...2070
2	1,8	6,20	...2075
2,5	3,8	6,20	...2080
3	5,5	6,20	...2085
4	8	6,20	...2090

(W538)

6257 0004 – 0025 Für Innen-TORX®-Schrauben.



Größe	max. Drehmoment N•m	wiha 6257 €	Bestell-Nr.
T 4	0,25	6,20	...0004
T 5	0,4	6,20	...0005
T 6	0,6	6,20	...0006
T 7	0,9	6,20	...0007
T 8	1,3	6,20	...0008
T 9	2,5	6,20	...0009
T 10	3,8	6,20	...0010
T 15	5,5	6,20	...0015
T 20	8	6,20	...0020
T 25	8	6,20	...0025

(W538)

6258 Für Innen-TORX-PLUS®-Schrauben, ohne Festhaltefeder.



Größe	max. Drehmoment N•m	wiha 6258 €	Bestell-Nr.
5 IP	0,5	6,35	...0005
6 IP	0,8	6,35	...0006
7 IP	1,3	6,35	...0007
8 IP	2	6,35	...0008
9 IP	3	6,35	...0009
10 IP	4,5	6,35	...0010
15 IP	6,6	6,35	...0015
20 IP	8	6,35	...0020

(W538)

VDE-Drehmoment-Schraubendreher-Griff TorqueVario®-S

Ausführung: Mit Mehrkomentengriff. Drehmoment stufenlos einstellbar über Einstellwerkzeug Torque-Setter. Die eingestellten Werte werden automatisch fixiert. Das Erreichen des Drehmoments wird **akustisch** und **fühlbar** signalisiert. Isoliert bis 1000 V AC und 1500 V DC, nach IEC 60900. Geprüft nach DIN EN ISO 6789. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, in Kunststoffbox.

Anwendung: Zum kontrollierten Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment, ausschließlich in Kombination mit einem slimTorque-VDE-Bithalter für 6-mm-slimBits.

Lieferumfang: Drehmoment-Schrauber mit slimTorque-VDE-Bithalter und Einstellwerkzeug.

≙ 1000 V

wiha Tools that work for you



Skalenbereich N•m	Auslösegenauigkeit %	wiha 6255 €	Bestell-Nr.
0,5–2	6	190,00	...0400
0,8–5	6	197,00	...0405
2 –7	6	211,00	...0410

(W538)

VDE-Drehmoment-Schraubendreher-Satz TorqueVario®-S

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert, mit Mehrkomponentengriff. Drehmoment stufenlos einstellbar über Einstellwerkzeug Torque-Setter. Die eingestellten Werte werden automatisch fixiert. Das Erreichen des Drehmoments wird akustisch und fühlbar signalisiert. Isoliert bis 1000 V AC und 1500 V DC, nach IEC 60900. Geprüft nach DIN EN ISO 6789. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, in Falttasche.

Anwendung: Zum kontrollierten Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment, zulässig für 6-mm-slimBits.

Ausführung	Satzinhalt	wiha 6255 €	Bestell-Nr.
13-teilig	1 VDE-Drehmoment-Schraubendreher TorqueVario®-S (6255 0405) 0,8–5 N•m 1 VDE-Bithalter slimTorque (6356 2000) 1 VDE-Schraubendreher-Griff 3 Wechselklingen slimBit Schlitz (6356) 2,5; 3,5; 5,5 mm 2 Wechselklingen slimBit Kreuzschlitz (6356) PH 1; 2 2 Wechselklingen slimBit Kreuzschlitz (6356) PZ 1; 2 2 Wechselklingen slimBit Plus-Minus (6356) PZ/S 1; 2 1 Einstellwerkzeug Torque-Setter	232,50	...1013
18-teilig	1 VDE-Drehmoment-Schraubendreher TorqueVario®-S (6255 0405) 0,8–5 N•m 1 VDE-Bithalter slimTorque (6356 2000) 4 Wechselklingen slimBit Schlitz (6356) 2,5; 3; 5,5; 6,5 mm 2 Wechselklingen slimBit Kreuzschlitz (6356) PH 1; 2 2 Wechselklingen slimBit Kreuzschlitz (6356) PZ 1; 2 2 Wechselklingen slimBit Plus-Minus (6356) PZ/S 1; 2 5 Wechselklingen slimBit Innen-TORX® (6356) T 9; 10; 15; 20; 25 1 Einstellwerkzeug Torque-Setter	273,00	...1018

(W538)



6255 1013



6255 1018

VDE-Drehmoment-Schraubendreher-Satz Kraftform Kompakt VDE 16 Torque

NEU

Ausführung: Reduzierter Klingendurchmesser zum Betätigen von tief liegenden Schrauben. Klingen brüniert und isoliert. Mit 2-Komponenten-Kraftform-Griff mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Abrollschutz. Drehmoment einstellbar. Das Erreichen des Drehmoments wird **hör- und spürbar** signalisiert. **Isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Lieferung inkl. Werkszertifikat, in praktischer Gürteltasche.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/141.

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6314 €	Bestell-Nr.
16-teilig	1 VDE-Drehmoment-Schraubendreher 1,2–3 N•m 1 VDE-Kraftform-Handhalter (6355 0010) 4 Slim-Wechselklingen für Schlitz (6355) 2,5*; 3,5; 4; 5,5 mm 2 Slim-Wechselklingen für Kreuzschlitz PH 1; 2 2 Slim-Wechselklingen für Kreuzschlitz PZ 1; 2 2 Slim-Wechselklingen für Plus-Minus PZ/S 1; 2 4 Slim-Wechselklingen für Innen-TORX® (6355) T 10*; 15; 20; 25	233,00	...1016

* Ohne reduzierten Klingendurchmesser.

(W545)



Drehmoment-Schraubendreher-Quergriff TorqueVario®-STplus

Ausführung: Mit ergonomischem Mehrkomponentengriff. Drehmoment stufenlos einstellbar mit Einstellwerkzeug Torque-Setter. Die eingestellten Werte werden automatisch fixiert. Das Erreichen des Drehmoments wird **fühlbar und akustisch** signalisiert. Geprüft nach DIN EN ISO 6789. Lieferung inkl. Prüfzertifikat und Einstellwerkzeug Torque-Setter in Kunststoffbox.

Skalenbereich N•m	Auslösegenauigkeit %	Länge mm	wiha 6324 €	Bestell-Nr.
5–14	± 6	56	233,00	...0005

(W538)



Drehmoment-Schraubendreher-Satz TorqueVario®-STplus

Ausführung: Mit ergonomischem Mehrkomponentengriff. Drehmoment stufenlos einstellbar mit Einstellwerkzeug Torque-Setter, ablesbar über Fensterskala. Die eingestellten Werte werden automatisch fixiert. Das Erreichen des Drehmoments wird **fühlbar und akustisch** signalisiert. Geprüft nach DIN EN ISO 6789. Lieferung inkl. Prüfzertifikat und Einstellwerkzeug Torque-Setter in Metallbox.



Ausführung	Satzinhalt	wiha 6324 €	Bestell-Nr.
11-teilig	1 Quergriff TorqueVario®-STplus 5–14 Nm (6324 0005) 3 Bits für Innensechskant 4; 5; 6 mm 3 Bits für Innen-TORX® T 25; 30; 40 1 Wechselklinge mit Bitaufnahme 1/4" 2 Wechselklingen mit Steckschlüssel-Aufnahme 1/4"; 3/8" 1 Einstellwerkzeug Torque-Setter	282,50	...1000

(W538)

Drehmomentindikator

Ausführung: Mit ergonomischem Quergriff. Rutschkupplung garantiert ein deutlich hör- und fühlbares Auslösesignal bei Erreichen des eingestellten Drehmomentes. Mehrfach höheres Lösemoment als das eingestellte Anzugsmoment, dadurch wird größtenteils kein weiteres Werkzeug zum Lösen von Schraubverbindungen benötigt. Fehlerfreies Verschrauben durch nicht überziehbare Rutschkupplung und exakte Drehmomentübertragung. Manipulationsgeschützt gegen Änderung des eingestellten Wertes.

Anwendung: Für Übertragung kontrollierter Anzieh- und hoher Lösemomente.

6314 0005 + 0010 Für Innensechskantschrauben.



Schlüsselweite mm	Skalenbereich N•m	Länge mm	Wera 6314 €	Bestell-Nr.
4	4	108	70,80	...0010
5	5	108	70,80	...0005

(W545)

6314 0015 + 0020 Für Innen-TORX®-Schrauben.



Größe	Skalenbereich N•m	Länge mm	Wera 6314 €	Bestell-Nr.
T 20	4	108	70,80	...0020
T 25	5	108	70,80	...0015

(W545)

VDE-Drehmomentindikator

Ausführung: Mit ergonomischem Quergriff. Rutschkupplung garantiert ein deutlich hör- und fühlbares Auslösesignal bei Erreichen des eingestellten Drehmomentes. Mehrfach höheres Lösemoment als das eingestellte Anzugsmoment, dadurch wird größtenteils kein weiteres Werkzeug zum Lösen von Schraubverbindungen benötigt. Fehlerfreies Verschrauben durch nicht überziehbare Rutschkupplung und exakte Drehmomentübertragung. Manipulationsgeschützt gegen Änderung des eingestellten Wertes. **Isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.**

Anwendung: Für Übertragung kontrollierter Anzieh- und hoher Lösemomente.



Schlüsselweite mm	Skalenbereich N•m	Länge mm	Wera 6314 €	Bestell-Nr.
4	5	138	85,40	...0025
5	5	138	85,40	...0030

(W545)

VDE-Drehmomentschlüssel

Ausführung: Feinverzahnte Knarre mit Vierkantantrieb nach DIN 3120, ISO 1174, **für den kontrollierten Rechtsanzug, mit akustischem und fühlbarem Signal.** Mit Sicherungsknopf gegen ungewolltes Lösen des Einsatzes. Isoliert bis 1000 V, nach EN 60900/IEC 60900. Rekalibrierung ohne Zerstörung der Isolation. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017 Typ II Klasse A, kalibriert auf eine maximal zulässige Abweichung von ±3 % und somit präziser, als die in der Norm geforderten ±4 %. Lieferung inkl. Prüfzertifikat.

≤ 1000 V

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich.



Skalenbereich N•m	Skalenteilung N•m	Vierkantantrieb Zoll	Auslösegenauigkeit %	Länge mm	GEDORE 6230 €	Bestell-Nr.
5–25	0,1	3/8	3	319	458,50	...0210
10–50	0,25	1/2	3	369	482,50	...0525

(W522)

Drehmoment-Schraubendreher Nr. 756

Ausführung: Mit ergonomischem und abrutschsicherem Gummigriff. Einfache und genaue Werteinstellung durch den Mikrometer-Skalenring. Die eingestellten Werte werden automatisch durch die verstellsichere Arretierung „Positiv-Lock" fixiert. Mit Präzisions-Umlauf-Kugelkupplung für kontrollierten **Rechts- und Linksanzug.** Bei Erreichen des eingestellten Wertes löst die automatische **Durchrutschmechanik deutlich spürbar** aus. Zur Betätigung von 1/4"-Bits oder mit Adapterstück für 1/4"-Steckschlüssel-Einsätze geeignet. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789, rückführbar auf nationale Normale.

Anwendung: Im Bereich der Elektrik- und Elektronikindustrie sowie der Apparatebauindustrie. Für den Einsatz bei elektrostatisch sensiblen Anwendungen (EPA-Konform). Das schnelle und kontrollierte Anziehen von Schrauben ermöglicht die Anwendung in der Serienproduktion und der Qualitätskontrolle.

Lieferumfang: Drehmoment-Schrauber mit Prüfzertifikat.



Skalenbereich	Skalenteilung	Auslösegenauigkeit %	Farbe	Länge mm	GEDORE 6230 €	Bestell-Nr.
8 – 40 cN•m	1 cN•m	±6	silber	159	358,00	...0035
24 –120 cN•m	1 cN•m	±6	blau	183	344,00	...0040
1,2– 6 N•m	0,1 N•m	±6	rot	196	344,00	...0050

(W522)

Drehmoment-Schraubendreher 6004CT

NEU

Ausführung: Schraubendreher mit **Knarrenfunktion** und Freilaufmechanismus. Umschaltbar **rechts, links und fest**. Ermöglich Verschraubungen auch in beengten Situationen. Eindeutige Ziffernanzeige ermöglicht problemlose Ablesbarkeit der Drehmomenteinstellung. Bei Erreichen des eingestellten Wertes ist ein deutliches **Signal hörbar**. Schneller Bitwechsel durch Bajonettverschluss. Überschreiten des eingestellten Drehmomentes wird durch Überrastkupplung ausgeschlossen. Verriegelungszustand leicht erkennbar mittels Schloss-Symbolen. Mit ergonomischem 2-Komponenten-Griff. Lieferung inkl. Kalibrierschein.



Skalenbereich N•m	Skalenteilung	Auslösegenauigkeit %	Sechskantantrieb Zoll	Länge mm	HAZET 6335 €	Bestell-Nr.
0,02–0,3	0,2 cN•m	±6	1/4	196	180,00	...0005
0,2 –1,2	0,01 cN•m	±6	1/4	196	180,00	...0010

(W529)

Drehmoment-Schraubendreher mit Quergriff 6005CT

NEU

Ausführung: Schraubendreher mit **Knarrenfunktion** und Freilaufmechanismus. Umschaltbar **rechts, links und fest**. Ermöglicht Verschraubungen auch in beengten Situationen. Eindeutige Ziffernanzeige ermöglicht problemlose Ablesbarkeit der Drehmomenteinstellung. Bei Erreichen des eingestellten Wertes ist ein deutliches **Signal hörbar**. Schneller Bitwechsel durch Bajonettverschluss. Überschreiten des eingestellten Drehmomentes wird durch Überrastkupplung ausgeschlossen. Verriegelungszustand leicht erkennbar mittels Schloss-Symbolen. Mit ergonomischem 2-Komponenten-Quergriff. Lieferung inkl. Kalibrierschein.



Skalenbereich N•m	Skalenteilung	Auslösegenauigkeit %	Sechskantantrieb Zoll	Länge mm	HAZET 6335 €	Bestell-Nr.
1– 6	0,1 N•m	±6	1/4	198	180,00	...0015
4–10	0,1 N•m	±6	1/4	198	180,00	...0020

(W529)

Drehmoment-Schraubendreher TORSIOTRONIC

Ausführung: Mit ergonomischem Ballengriff und integrierter Bitratsche mit 80 Zähnen für einen Arbeitswinkel von lediglich 4,5° und damit besonders feinstufiges Arbeiten. **Mit Micro-USB-Schnittstelle** zur Dokumentation der Schraubdaten über Laptop und PC. Speicherung von bis zu 2500 Schraubvorgängen möglich. Drehmoment einstellbar über Multifunktionstasten. Umschaltbar cN•m, N•m, in•lb, ft•lb und in•oz, lesbar über kontrastreich leuchtendes OLED-Farbdisplay. Für den kontrollierten Rechts- und Linksanzug. Das Erreichen des Drehmoments wird **optisch, akustisch und fühlbar** signalisiert. Zur Betätigung mit 1/4" Außenvierkant (6,3 DIN 3120/ISO 1174-1) zur Aufnahme von 1/4"-Steckschlüsseleinsätzen. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017. Lieferung inkl. Software SENSOMASTER 4, USB-Kabel, Bithalter, Lithium-Akku 3,6 V und Prüfzertifikat.

Anwendung: Für den kontrollierten und dokumentierten Schraubenanzug bei geringen Drehmomenten.

Hinweis: Der elektromechanische Drehmoment-Schraubendreher verbindet die Präzision der elektronischen Messung mit dem Klicken der mechanischen Auslösung.



Skalenbereich N•m	Länge mm	Gewicht kg	STAHLWILLE 6279 €	Bestell-Nr.
0,12– 1,2	317	0,569	1413,00 ◊	...0005
0,30– 3	317	0,570	1436,00	...0010
0,60– 6	317	0,572	1469,00	...0015
1 –10	317	0,575	1502,00 ◊	...0020

(W625)

Drehmomentschlüssel DREMOMETER MINI

Ausführung: Leichtes Kunststoffgehäuse aus hochwertigem, glasfaserverstärktem Hightech-Polyamid mit Weichkomponente im Griffbereich. **Mit 1/4"-Antriebsvierkant mit Kugelsicherung** DIN 3120 – A 6,3 ISO 1174, für den kontrollierten Rechtsanzug mit automatischer Kurzwegauslösung, **mit akustischem und fühlbarem Signal.** Mit Doppelskala mit einer Skalenteilung von 0,5 N·m und 5 lbf·in, Mikrometerskala mit Skalenteilung von 0,05 N·m. Zudem verfügt der Drehmomentschlüssel über ein Sichtfenster mit Lupeneffekt. Sichere Arretierung des eingestellten Drehmoments durch einrastenden Verstellknopf. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017 Typ II Klasse A, kalibriert auf eine maximal zulässige Abweichung von ±3 % und somit präziser, als die in der Norm geforderten ±4 %. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, in Kunststoffbox.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im Bereich von 2 bis 12 N·m für fast alle industriellen Fertigungsbereiche.

GEDORE



Skalenbereich N·m	Skalenbereich lbf·in	Skalenteilung	Vierkantantrieb Zoll	Auslösegenauigkeit %	Länge mm	Gewicht kg	GEDORE 6232 €	Bestell-Nr.
2,5–12	22,5–106	0,5 N·m/5 lbf·in	1/4	±3	211	0,320	373,50 (W522)	...0011

Drehmomentschlüssel DREMOMETER

Ausführung: Sehr hohe Genauigkeit und lange Lebensdauer, auch beim Einsatz von Verlängerungsrohren. Mit Drehmoment-Direktübertragung auf die Hebelmechanik. Eine Doppelskala dient zur Ablesung und zeigt sowohl Newtonmeter (N·m) als auch alle gängigen englischen oder US-Maßeinheiten (lbf·in oder lbf·ft) an. Das Gehäuse ist aus einer hochfesten Aluminium-Legierung, alle beanspruchten Teile aus Stahl. **Für den kontrollierten Rechtsanzug mit** automatischer Kurzwegauslösung, **mit akustischem und fühlbarem Signal.** Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017 Typ II Klasse A, kalibriert auf eine maximal zulässige Abweichung von ±3 % und somit präziser, als die in der Norm geforderten ±4 %. Lieferung inkl. Prüfzertifikat.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche.

GEDORE

6234 0005 Lieferung in Kunststoffbox.
– 0026

6234 0027 Lieferung im Karton.
– 0050



Skalenbereich N·m	Skalenbereich	Skalenteilung	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb Zoll	Länge mm	Gewicht kg	GEDORE 6234 €	Bestell-Nr.
6– 30	50–270 lbf·in	1 N·m/10 lbf·in	±3	1/4	265	0,58	443,50	...0005
8– 40	70–350 lbf·in	5 N·m/50 lbf·in	±3	3/8	340	1	498,50	...0010
25– 120	15– 90 lbf·ft	5 N·m/ 5 lbf·ft	±3	1/2	463	1,5	554,00	...0015
40– 200	30–150 lbf·ft	5 N·m/ 5 lbf·ft	±3	1/2	553	1,4	636,50	...0020
60– 300	35–220 lbf·ft	5 N·m/ 5 lbf·ft	±3	1/2	618	2	720,50	...0025
80– 360	60–260 lbf·ft	5 N·m/ 5 lbf·ft	±3	3/4	718	2,4	970,50	...0026
110– 550	80–405 lbf·ft	10 N·m/10 lbf·ft	±3	3/4	812	2,9	1289,00	...0027
155– 760	105–560 lbf·ft	10 N·m/10 lbf·ft	±3	3/4	812	3,2	1317,00	...0030
155– 760	105–560 lbf·ft	10 N·m/10 lbf·ft	±3	3/4	800–1400	5	1525,00 *	...0035
520–1000	380–730 lbf·ft	10 N·m/10 lbf·ft	±3	3/4	800–1400	5,6	1608,00 *	...0040
750–2000	–	50 N·m	±3	1	1078–1998	11,6	2775,00 *	...0045
1500–3000	–	50 N·m	±3	1.1/2	1423–2343	13,2	3191,00 *	...0050

*Lieferung mit Aufsteckrohren. (W522)

Aufsteckrohr

Anwendung: Zum einfacheren Erreichen hoher Drehmomentwerte durch Hebelarmverlängerung.

Hinweis: Geeignete Drehmomentschlüssel siehe Bestell-Nr. 6234.

GEDORE

6236 0105 Aus Aluminium, mit eloxierter Spannmutter.
+ 0110



6236 0105–6236 0110

6236 0115 Aus Stahl, verzinkt.



6236 0115

Länge mm	GEDORE 6236 €	Bestell-Nr.
700	95,40	...0105
762	123,00	...0110
925	95,40	...0115

(W522)

Aufsteckknarre

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, besonders robust und feingängig. **Für Rechtsgang.**

Anwendung: In Verbindung mit den Drehmomentschlüsseln zum kontrollierten Schraubenanzug.

Hinweis: Geeignete Drehmomentschlüssel siehe 6232 und 6234. Aufsteckknarren für Linksgang auf Anfrage.



GEDORE

Vierkantantrieb Zoll	Höhe mm	Ø mm	Schwenkwinkel	GEDORE 6236 €	Bestell-Nr.
1/4	21	24	18°	103,50	...0005
1/2	35	46	7,5°	137,00	...0015
3/4	53	65	10°	200,50	...0020
1	63	73	10°	537,50	...0025

(W522)

Drehmomentschlüssel

Ausführung: Höchste Präzision auch bei starkem Dauergebrauch. Verstellbarer Drehmomentschlüssel mit Vierkantantrieb und **integrierter Knarrenfunktion** für den kontrollierten **Rechts- und Linksanzug.** Robuste Stahlrohr-Konstruktion, pulverbeschichtet, mit verzinkter Knarre. **Die Knickmechanik mit Gleitrolle garantiert ein akustisches und fühlbares Auslösesignal.** Leichte und komfortable Skaleneinstellung durch Verdrehen des Griffes und Arretierung über Einschubknopf, extrem hohe Genauigkeit durch Mikrometerskalenring. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017. Lieferung inkl. Prüfzertifikat.

format professional quality

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche.

6238 0100 – 0120 **Mit Pitzkopf.** Lieferung in Kunststoffbox.



6238 0125 + 0130 **Mit Durchsteckvierkant.** Lieferung im Karton.



6238 0100–6238 0120



6238 0125–6238 0130

Skalenbereich N•m	Skalenteilung N•m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb Zoll	Länge mm	format 6238 €	Bestell-Nr.
5– 25	0,10	±3	1/4	285	163,00	...0100
10– 50	0,25	±3	3/8	335	163,00	...0105
20–100	0,50	±3	1/2	395	150,50	...0110
40–200	1	±3	1/2	485	152,00	...0115
60–300	1	±3	1/2	607	197,00	...0120
80–400	1	±3	3/4	716	248,00	...0125
150–750	1	±3	3/4	1240	698,00	...0130

(W541)

Drehmomentschlüssel-Garnitur 1/4"

Ausführung: Aus Nylongewebe (600 Denier), Deckel mit Klettverschluss und Tragegriff. Mit zwei innen liegenden verstärkenden Metallwinkeln zur Sicherung des Schaummodules. Gurt mit Klett zur Sicherung des Moduls. Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Drehmomentschlüssel klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, in Nylonmappe.

6,3 mm 1/4"

format professional quality

Ausführung	Satzinhalt	format 6238 €	Bestell-Nr.
27-teilig	1 Drehmomentschlüssel 1/4" 5–25 N•m (6238 0100) 13 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6039) 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13;14 mm 5 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant (6463) 3; 4; 5; 6; 8 mm 7 Schraubendreher-Einsätze Innen-TORX® (6433) T 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 1 Verlängerung (6015 0105) 105 mm	295,00	...1000

(W541)



Drehmomentschlüssel TORCOFIX TF-K

Ausführung: Doppelskala zur Ablesung von N·m sowie lbf·ft blendfrei unter einem Sichtfenster, mit Nonius. Robuste, lackierte Stahlrohr-Konstruktion mit verzinkter Knarre und ergonomischem Kunststoffgriff mit Kalibrierhilfe. Durch die integrierte **Knarren-Funktion ist der kontrollierte Rechts- und Linksanzug garantiert.** Knickmechanik mit Gleitrolle garantiert ein **akustisches und fühlbares Auslösesignal.** Leichte und komfortable Skaleneinstellung durch Verdrehen des Griffes und Arretierung über Einschubknopf, extrem hohe Genauigkeit durch Mikrometerskalenring. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017 Typ II Klasse A, kalibriert auf eine maximal zulässige Abweichung von ±3 % und somit präziser, als die in der Norm geforderten ±4 %. Lieferung inkl. Prüfzertifikat.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche.

6241 0085 Mit Pilzkopf-Umsteckvierkant.
– 0150 Lieferung in Kunststoffbox.

6241 0160 Mit Durchsteckvierkant. Lieferung im Karton.
– 0180



6241 0085–6241 0150



6241 0160–6241 0180

Skalenbereich N·m	Skalenbereich lbf·ft	Skalenteilung N·m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb Zoll	Länge mm	GEDORE 6241 €	Bestell-Nr.
1– 5	0,75– 3,7	0,025	±3	1/4	221	220,00	...0085
5– 25	3,7 – 18	0,100	±3	1/4	285	225,00	...0090
10– 50	7,5 – 37	0,250	±3	3/8	335	231,00	...0095
20–100	15 – 75	0,500	±3	1/2	395	233,50	...0130
40–200	30 –150	1	±3	1/2	485	245,00	...0140
60–300	45 –220	1	±3	1/2	575	303,00	...0150
80–400	60 –300	1	±3	3/4	665	510,00	...0160
110–550	80 –405	1	±3	3/4	960	819,50	...0170
250–850	185 –630	1	±3	3/4	1390	1077,00	...0180

(W522)

Drehmomentschlüssel DREMASTER-K

Ausführung: Sehr robust und dennoch feingängig. Umschaltbare Skala (N·m/lbf·ft) unter einem Sichtfenster, mit Lupeneffekt. Seidenmatt verchromte Stahlrohr-Konstruktion, mit ergonomischem Mehrkomponenten-Kunststoffgriff mit Einkerbungen als Handhabungs- oder Kalibrierhilfe. Durch die integrierte **Knarren-Funktion ist der kontrollierte Rechts- und Linksanzug garantiert.** Knickmechanik mit Gleitrolle garantiert ein **akustisches und fühlbares Auslösesignal.** Leichte und komfortable Skaleneinstellung durch Verdrehen des Griffes und Arretierung über Einschubknopf, extrem hohe Genauigkeit durch Mikrometerskalenring. Schnellverstellung mit Winkelschraubendreher oder Sechskant-Stiftschlüssel möglich. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017 Typ II Klasse A, kalibriert auf eine maximal zulässige Abweichung von ±3 % und somit präziser, als die in der Norm geforderten ±4 %. Lieferung inkl. Prüfzertifikat.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche.

6241 0021 Mit Pilzkopf-Umsteckvierkant.
– 0031 Lieferung in Kunststoffbox.

6241 0036 Mit Durchsteckvierkant.
– 0048 Lieferung im Karton.



6241 0021–6241 0031



6241 0036–6241 0048

Skalenbereich N·m	Skalenbereich lbf·ft	Skalenteilung N·m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb Zoll	Länge mm	GEDORE 6241 €	Bestell-Nr.
20–100	15– 75	0,5	±3	1/2	424	261,50	...0021
40–200	30–150	1	±3	1/2	515	275,00	...0026
60–300	45–220	1	±3	1/2	607	330,50	...0031
80–400	60–300	1	±3	3/4	716	565,50	...0036
110–550	80–405	1	±3	3/4	954	896,50	...0041
150–750	110–550	1	±3	3/4	1229	1035,00	...0046
250–850	185–630	1	±3	3/4	1376	1146,00	...0048

(W522)

Pilzkopf für Drehmomentschlüssel DREMASTER DMK

NEU

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verzinkt. Mit Kugelsicherung und Auslöseknopf. Passend für Drehmomentschlüssel DREMASTER und TORCOFIX.

12,5 mm
1/2"



Antriebsgröße Zoll	Länge mm	GEDORE 6241 €	Bestell-Nr.
1/2	52	23,50	...0001

(W522)

Drehmomentschlüssel

Ausführung: Höchste Präzision auch bei starkem Dauergebrauch. Verstellbarer Drehmomentschlüssel mit Vierkantantrieb und **integrierter Hebelumschaltknarre** für den kontrollierten **Rechtsanzug.** Robuste Stahlrohr-Konstruktion, mit verzinkter Knarre. **Die Knickmechanik mit Gleitrolle garantiert ein akustisches und fühlbares Auslösesignal.** Leichte und komfortable Skaleneinstellung durch Verdrehen des Griffes und Arretierung über Einschubknopf, extrem hohe Genauigkeit durch Mikrometerskalenring. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, in Kunststoffbox.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche.



Skalenbereich	Skalenteilung	Auslösegenauigkeit	Vierkantantrieb	Länge	6240	Bestell-
N•m	N•m	%	Zoll	mm	€	Nr.
1– 5	0,025	±3	1/4	221	170,00	...0095
5– 25	0,100	±3	1/4	285	172,50	...0101
10– 50	0,250	±3	3/8	335	169,00	...0105
20–100	0,5	±3	1/2	404	169,50	...0110
40–200	0,5	±3	1/2	409	167,00	...0115
60–300	1	±3	1/2	591	221,50	...0120

(W541)

Drehmomentschlüssel-Garnitur 1/2"

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Drehmomentschlüssel klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, im Kunststoffkasten.



Ausführung	Satzinhalt	6240 €	Bestell-Nr.
5-teilig	1 Drehmomentschlüssel 1/2" 40–200 N•m (6240 0115) 3 Kraft-Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6192) 17; 19; 21 mm 1 Verlängerung (6095 0125) 125 mm	193,00	...5115

(W541)

Der festeinstellbare Drehmomentschlüssel TSN Slipper

erfüllt alle Ihre Ansprüche für Verschraubungen im Bereich von 1 bis 125 Nm. Sie können den Schüssel mit dem mitgelieferten Einstellwerkzeug selbst einstellen oder ihn werkseitig eingestellt erhalten. Stabil und korrosionsbeständig für extremen Dauereinsatz beispielsweise in der industriellen Serien- und Fließbandfertigung. Auch geeignet für Arbeiten im ESD Bereich. Hör- und spürbares Auslösesignal bei Erreichen des eingestellten Drehmomentes.

Sprechen Sie uns an!



Drehmomentschlüssel Click-Torque

Ausführung: Robuste Konstruktion mit Mehrkomponenten-Kunststoffgriff. Verstellbarer Drehmomentschlüssel mit Vierkantantrieb oder 1/4"-Sechskant-Bitaufnahme und **integrierter Hebelumschaltknarren-Funktion** für den kontrollieren **Rechtsanzug. Akustisches und fühlbares Signal** beim Einstellen der Feinskalenwerte und bei Erreichen des Drehmoments. Drehmoment lesbar über Haupt- und Feinskala. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-1:2017-07. Lieferung inkl. Werkszertifikat.

Anwendung: Für den kontrollieren Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche.



Typ	Skalenbereich N•m	Skalenteilung N•m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb Zoll	Länge mm	Gewicht kg	Wera 6283 €	Bestell-Nr.
A5	2,5– 25	0,1	±4	1/4	290	0,522	189,00	...0005
A6	2,5– 25	0,1	±4	–	290	0,517	196,00 *	...0002
B1	10 – 50	0,25	±3	3/8	360	1,056	201,00	...0010
C1	10 – 50	0,25	±3	1/2	360	1,075	201,00	...0013
B2	20 –100	0,5	±3	3/8	405	1,249	212,50	...0015
C2	20 –100	0,5	±3	1/2	405	1,249	212,50	...0017
C3	40 –200	1	±3	1/2	510	1,457	224,50	...0020
C4	60 –300	1	±3	1/2	595	1,660	257,50	...0025
C5	80 –400	1	±3	1/2	680	2,135	496,50	...0030

* Mit 1/4"-Sechskantantrieb.

(W545)

Drehmomentschlüssel-Garnitur Click-Torque

Ausführung: Steckschlüssel-Einsätze aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. **Mit mechanischer Festhaltefunktion.** Bits zähnart für den universellen Einsatz. Lieferung in sehr kompakter Textilbox, schont empfindliche Oberflächen. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-1:2017-07. Lieferung inkl. Werkszertifikat.

6283 1018 Mit Drehmomentschlüssel Click-Torque 1/4".



6283 1018

6283 1013 Mit Drehmomentschlüssel Click-Torque 1/2".



6283 1013

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6283 €	Bestell-Nr.
20-teilig Click-Torque A6 Set 1	1 Drehmomentschlüssel Click-Torque 1/4" mit Sechskant-Bitaufnahme, 2,5–25 N•m (6283 0005) 6 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6024) 6; 7; 8; 10; 12; 13 mm 4 Bits 1/4" Innensechskant (6450) 3; 4; 5; 6 mm 1 Bit 1/4" Kreuzschlitz (643A 0010) PH 2 6 Bits 1/4" Innen-TORX® (645A) T 15; 20; 25; 27; 30; 40 1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse (6000 0019) 75 mm 1 Bit-Adapter für 1/4"	271,00	...1018
13-teilig Click-Torque C3 Set 1	1 Drehmomentschlüssel Click-Torque 1/2" mit Vierkant-Aufnahme, 40–200 N•m (6283 0017) 4 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (611A) 10; 13; 17; 19 mm 3 Schraubendreher-Einsätze Innensechskant (612A) 6; 8; 10 mm 4 Schraubendreher-Einsätze Innen-TORX® (612B) T 30; T 40; T 45; T 50 1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse (6002 0020) 125 mm	355,00	...1013

(W545)

Drehmomentschlüssel Safe-Torque

Ausführung: Kombiwerkzeug mit ergonomischem Mehrkomponenten-Griff. Einerseits einsetzbar als Drehmomentschlüssel für kontrollierten **Rechts- und Linkszug**, hör- und fühlbarem Einrasten bei Erreichung der Skalenwerte und **Überrutschmechanik** - nach Erreichen des eingestellten Drehmomentwertes kann das Werkzeug nicht überzogen werden. Andererseits einsetzbar als **Standard-Knarre** mit hohen Lösemomenten (Drehmomentfunktion kann durch Torque-Lock-Funktion ausgeschaltet werden). Lieferung inkl. Werkszertifikat.

6283 0060 Mit 1/4" Vierkantantrieb.



6283 0060

6283 0050 Mit 1/4" Sechskantantrieb.



6283 0050

Typ	Skalenbereich N·m	Skalenteilung N·m	Auslösegenauigkeit %	Länge mm	Wera 6283 €	Bestell-Nr.
A1	2–12	0,10	±10	244	282,00	...0060
A2	2–12	0,10	±10	244	288,50	...0050

(W545)

Drehmomentschlüssel-Garnitur Safe-Torque

Ausführung: Kombiwerkzeug mit ergonomischem Mehrkomponenten-Griff. Einerseits einsetzbar als Drehmomentschlüssel für kontrollierten **Rechts- und Linkszug**, hör- und fühlbarem Einrasten bei Erreichung der Skalenwerte und **Überrutschmechanik** - nach Erreichen des eingestellten Drehmomentwertes kann das Werkzeug nicht überzogen werden. Andererseits einsetzbar als **Standard-Knarre** mit hohen Lösemomenten (Drehmomentfunktion kann durch Torque-Lock-Funktion ausgeschaltet werden). Lieferung inkl. Werkszertifikat in Textilbox.

6283 1060 Mit 1/4" Vierkantantrieb.



6283 1060

6283 1050 Mit 1/4" Sechskantantrieb.



6283 1050

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6283 €	Bestell-Nr.
10-teilig Safe Torque A1 Set 1	1 Drehmomentschlüssel Safe Torque A 1 2–12 Nm (6283 0060) 8 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 5,5; 6; 7; 8; 10; 11; 12; 13 mm 1 Verlängerung 75 mm	330,00	...1060
23-teilig Safe-Torque A2 Set 1	1 Drehmomentschlüssel Safe Torque A 2 2–12 Nm (6283 0050) 9 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm 1 Bit Kreuzschlitz PH 2 6 Bits Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 27; 30 5 Bits Innensechskant 2,5; 3; 4; 5; 6 mm 1 Verbindungsteil 1/4"-Sechskant auf 1/4"-Vierkant	371,50	...1050

(W545)

Drehmomentschlüssel DREMASTER-UK

Ausführung: Sehr robust und dennoch feingängig. Umschaltbare Skala (N·m/lbf·ft) unter einem Sichtfenster, mit Lupeneffekt. Seidenmatt verchromte Stahlrohr-Konstruktion, mit ergonomischem Mehrkomponenten-Kunststoffgriff mit Einkerbungen als Handhabungs- oder Kalibrierhilfe. Durch die integrierte **Hebelumschaltknarren-Funktion** ist der kontrollierte **Rechtsanzug garantiert.** Knickmechanik mit Gleitrolle garantiert ein **akustisches und fühlbares Auslösesignal.** Leichte und komfortable Skaleneinstellung durch Verdrehen des Griffes und Arretierung über Einschubknopf, extrem hohe Genauigkeit durch Mikrometerskalenring. Schnellverstellung mit Winkelschraubendreher oder Sechskant-Stiftschlüssel möglich. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017 Typ II Klasse A, kalibriert auf eine maximal zulässige Abweichung von ±3 % und somit präziser, als die in der Norm geforderten ±4 %. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, in Kunststoffbox.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche.



Skalenbereich N·m	Skalenbereich lbf·ft	Skalenteilung N·m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb Zoll	Länge mm	GEDORE 6241 €	Bestell-Nr.
20–100	15– 75	0,5	±3	1/2	438	358,00	...0051
40–200	30–150	1	±3	1/2	529	372,00	...0061
60–300	45–220	1	±3	1/2	620	413,50	...0071

(W522)

Drehmomentschlüssel SYSTEM 5000 B-3CT

Ausführung: Robuste und widerstandsfähige Stahlrohr-Konstruktion mit ergonomisch geformtem Kunststoffgriff mit **Drehkranz in Dreiecksform** - verhindert unkontrolliertes Wegrollen des Drehmomentschlüssels. Durch Rastpunkte im Handgriff wird ein schnelles und sicheres Einstellen des Drehmoment-Wertes gewährleistet. Sichere Verriegelung der Einstellwerte durch Rastfunktion am Drehkranz. **Akustisches und fühlbares Auslösesignal.** Hohe Genauigkeit durch feine Skalaeinteilung. **Kein Zurückdrehen auf kleinsten Skalenwert mehr notwendig.** Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017 Typ II. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, in Hexa-Drehpack.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, konzipiert für rauen Werkstatteinsatz.



Skalenbereich N·m	Skaleneinteilung N·m	Auslösegenauigkeit %	Sechskantantrieb Zoll	Länge mm	HAZET 6329 €	Bestell-Nr.
1 – 9	0,1	±4	1/4	234	225,00	...0008
2,5–25	0,25	±3	1/4	234	225,00	...0013

(W529)

Drehmomentschlüssel SYSTEM 5000-3 CT

Ausführung: Robuste und widerstandsfähige Stahlrohr-Konstruktion mit ergonomisch geformtem Kunststoffgriff mit **Drehkranz in Dreiecksform** - verhindert unkontrolliertes Wegrollen des Drehmomentschlüssels. Durch Rastpunkte im Handgriff wird ein schnelles und sicheres Einstellen des Drehmoment-Wertes gewährleistet. Sichere Verriegelung der Einstellwerte durch Rastfunktion am Drehkranz. **Akustisches und fühlbares Auslösesignal.** Hohe Genauigkeit durch feine Skalaeinteilung. **Kein Zurückdrehen auf kleinsten Skalenwert mehr notwendig.** Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017 Typ II. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, in Hexa-Drehpack.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche.



Skalenbereich N·m	Skaleneinteilung N·m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb Zoll	Länge mm	HAZET 6263 €	Bestell-Nr.
2,5– 25	0,25	±3	1/4	234	225,00	...0013
10 – 60	0,5	±3	3/8	320	200,50	...0023
10 – 60	0,5	±3	1/2	320	212,00	...0026
20 –120	1	±3	1/2	421	227,50	...0031
40 –200	1	±3	1/2	519	231,00	...0036
60 –320	2	±3	1/2	628	255,50	...0041

(W529)

Drehmomentschlüssel SYSTEM 5000-2 CLT

Ausführung: Schlanke Bauform. Großes, gewölbtes Sichtfenster (austauschbar) mit dreistelligen, großen Ziffern zum Ablesen des Drehmoment-Wertes. Robuste und widerstandsfähige, hartverchromte Stahlrohr-Konstruktion mit ergonomisch geformtem Griff mit Bund, der die Abrutsch- und Verletzungsgefahr verringert. Einstellen des gewünschten Drehmoment-Wertes schnell und sicher durch Drehen des Handgriffes. Sichere Verriegelung der Einstellwerte durch Verriegelung am Drehknopf. **Kein Zurückdrehen auf kleinsten Skalenwert mehr notwendig.** Fühlbares und akustisches Auslösesignal. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017 Teil II. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, in Safe-Box.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche.



Skalenbereich N•m	Skalenteilung N•m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb Zoll	Länge mm	6262 €	Bestell-Nr.
20–120	1	±4	1/2	435	359,50	...0030
40–200	1	±4	1/2	545	372,50	...0035
60–320	2	±4	1/2	660	423,50	...0040

(W529)

Drehmomentschlüssel SYSTEM 6000 CT

Ausführung: Robuste und widerstandsfähige, hartverchromte Stahlrohr-Konstruktion mit ergonomisch geformtem Kunststoffgriff mit Bund, der die Abrutsch- und Verletzungsgefahr verringert. Einstellen des gewünschten Drehmoment-Wertes schnell und sicher durch Drehen des Handgriffes. Sichere Verriegelung der Einstellwerte durch Verriegelung am Drehknopf. **Fühlbares und akustisches Auslösesignal.** Hohe Genauigkeit durch feine Skalaeinteilung. **Kein Zurückdrehen auf kleinsten Skalenwert mehr notwendig.** Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017 Teil II. Lieferung inkl. Prüfzertifikat.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche.

6267 0005 Lieferung in Kunststoffbox.
– 0055

Hinweis: 6267 0005–6267 0040 mit HiPer Feinzahn-Umschaltknarre (90 Zähne, Rückschwenkwinkel 4°).



6267 0005-6267 0025

6267 0060 Zerlegbar, mit abnehmbarem Knarrenkopf.
– 0070 Lieferung in Tasche mit Entriegelungswerkzeug.



6267 0030-6267 0040



Zerlegbar.

Skalenbereich N•m	Skaleneinteilung N•m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb Zoll	Länge mm	6267 €	Bestell-Nr.
1– 6	0,1	±4	1/4	197	346,50	...0005
2– 10	0,2	±2	1/4	198	358,00	...0010
4– 40	0,4	±2	1/4	256	390,00	...0015
5– 60	0,5	±2	3/8	335	449,00	...0020
20– 120	1	±2	3/8	389	449,00	...0025
20– 120	1	±2	1/2	435	453,50	...0030
40– 200	1	±2	1/2	543	508,00	...0035
60– 320	2	±2	1/2	659	642,00	...0040
100– 400	2,5	±2	3/4	802	914,00 *	...0045
200– 500	2,5	±2	3/4	1046	1216,00 *	...0050
300– 800	2,5	±2	3/4	1283	1274,00 *	...0055
400–1000	5	±3	3/4	1789	1678,00	...0060
600–1600	5	±3	1	2455	2022,00	...0065
800–2000	5	±4	1	3033	2834,00	...0070

* Mit 2-Komponenten-Griff.

(W529)

Drehmomentschlüssel MANOSKOP® 721 Quick

Ausführung: Robuste und widerstandsfähige Konstruktion mit Stahlrohr-Gehäuse und 2-Komponenten-Kunststoffgriff. Drehmoment einstellbar über Klemmhebel im Griff und ergonomisch geformtes, abrutschsicheres Verstellelement mit Daumenmulde. Durch die Umschaltfunktion ist ein Festziehen und Lösen der Schrauben ohne ein Umdrehen des Drehmomentschlüssels möglich. **Akustisches und fühlbares Auslösesignal durch kontrollierten Rechtsanzug. Kein Rücksetzen auf 0 erforderlich**, da das Messelement nur beim Anziehvorgang belastet wird, eine Weiterbelastung nach dem Auslösen oder Belastungen entgegen der Funktionsrichtung, z. B. bei festsitzenden Schrauben, wirken nicht auf den Auslösemechanismus ein, dieser wird dadurch vor Beschädigungen geschützt. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017. Lieferung inkl. Prüfzertifikat.



Kein Rücksetzen auf 0 erforderlich.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche.

6279 0105 **Mit Hebelumschaltknarre.**



6279 0105

6279 0110 **Mit Durchsteckvierkant.**



6279 0110

Skalenbereich N•m	Skalenbereich lbf·ft	Skalenteilung N•m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb Zoll	Länge mm	6279 €	Bestell-Nr.
30–150	25–110	5	± 4	1/2	452,5	365,00	...0105
60–300	50–220	10	± 4	1/2	553	451,50	...0110
						(W625)	

Drehmomentschlüssel MANOSKOP® 721NF

Ausführung: Robuste und widerstandsfähige Konstruktion mit Stahlrohr-Aluminium-Gehäuse und Kunststoffgriff. Drehmoment einstellbar über Griffende. **Durch integrierte Knarrenfunktion ist der kontrollierte Rechts- und Linksanzug garantiert. Akustisches und fühlbares Auslösesignal.** Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017. Lieferung inkl. Prüfzertifikat.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche.



6279 0120

Skalenbereich N•m	Skalenbereich lbf·ft	Skalenteilung N•m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb Zoll	Länge mm	6279 €	Bestell-Nr.
160– 800	120–600	20	±4	3/4	1051	1425,00	...0115
200–1000	150–725	25	±4	3/4	1504	1636,00 *	...0120
						(W625)	

* Inklusive Aufsteckrohr.

Drehmomentschlüssel MANOSKOP® 730NR

Ausführung: Robuste und widerstandsfähige Konstruktion mit Stahlrohr-Gehäuse und 2-Komponenten-Kunststoffgriff. Mit fest eingebauter **Feinzahnknarre** (60 Zähne). Schnelle, präzise Einstellung des Drehmoments durch QuickSelect-Schnellverstellung. Durch die Umschaltfunktion ist ein Festziehen und Lösen der Schrauben ohne ein Umdrehen des Drehmomentschlüssels möglich. **Akustisches und fühlbares Auslösesignal durch kontrollierten Rechtsanzug,** da das Messelement nur beim Anziehvorgang belastet wird, eine Weiterbelastung nach dem Auslösen oder Belastungen entgegen der Funktionsrichtung, z. B. bei festsitzenden Schrauben, wirken nicht auf den Auslösemechanismus ein, dieser wird dadurch vor Beschädigungen geschützt. Lieferung inkl. Prüfzertifikat.



Kein Rücksetzen auf 0 erforderlich.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche.

6279 0225 Lieferung im Stahlblechkasten.

6279 0205 Lieferung im Kunststoffkoffer.
– 0220



Skalenbereich N•m	Skalenbereich lbf·ft	Skalenteilung N•m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb Zoll	Länge mm	6279 €	Bestell-Nr.
10– 50	7– 37	5	±4	3/8	364	467,50	...0205
20–100	15– 75	10	±4	1/2	420	478,50	...0210
40–200	30–150	10	±4	1/2	513,5	545,00	...0215
80–400	60–300	20	±4	3/4	657	768,00	...0220
130–650	100–480	50	±4	3/4	944	1147,00	...0225
						(W625)	

Elektronischer Drehmomentschlüssel SENSOTORK® 701

Ausführung: Robuste und widerstandsfähige Konstruktion mit Mehrkomponenten-Kunststoffgriff und integriertem Batteriefach. Mit fest eingebauter **Feinzahnknarre** (80 Zähne) und QuickRelease-Sicherheitsverriegelung. Drehmoment einstellbar über Multifunktionstasten. Sehr schlanke und kompakte Bauform für kleine Drehmomente ab 1 N•m. Durch die Umschaltfunktion ist ein Festziehen und Lösen der Schrauben ohne ein Umdrehen des Drehmomentschlüssels möglich. **Optisches** LED-Signal, **hörbarer Buzzer** und **fühlbare** Vibration bei Erreichen des Drehmoments. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, Lithium-Batterie 3,6 V, im Kunststoffkasten.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche.





Skalenbereich N•m	Skalenbereich lbf-ft	Skalenteilung N•m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb Zoll	Länge mm	6279 € (W625)	Bestell-Nr.
1–20	0,7–15	0,1	±4	1/4	210	543,00	...0305

Drehmomentschlüssel MANOSKOP® 755R/1

Ausführung: Robuste und widerstandsfähige Konstruktion aus Vierkant-Stahlrohr mit Kunststoffgriff. Durch die integrierte Knarrenfunktion ist der kontrollierte **Rechtsanzug** garantiert. **Kraftangriffspunktunabhängig.** Weiterbelastungen nach dem Auslösen oder Belastungen entgegen der Funktionsrichtung (max. bis zur Messbereichsgrenze) wirken nicht auf den Auslösemechanismus, der dadurch vor Beschädigungen geschützt ist. **Fühlbares und akustisches Auslösesignal.**

Anwendung: Für Arbeiten am Fließband oder in der Serienproduktion. Keine Einstellskala, daher ist die Einstellung ausschließlich mit einem Prüfgerät möglich.



Skalenbereich N•m	Skalenbereich ft-lb	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb Zoll	Länge mm	6279 € (W625)	Bestell-Nr.
1,5–12,5	1–9	±4	1/4	173,5	234,50	...0405

Drehmomentschlüssel MANOSKOP® 755

Ausführung: Robuste und widerstandsfähige Konstruktion aus Vierkant-Stahlrohr mit Steckverbindung zur Aufnahme von Einsteck-Werkzeuge und Kunststoffgriff. Durch die integrierte Knarrenfunktion ist der kontrollierte **Rechtsanzug** garantiert. **Linksanzug** durch umsteckbare Einsteck-Werkzeuge. Weiterbelastungen nach dem Auslösen oder Belastungen entgegen der Funktionsrichtung (max. bis zur Messbereichsgrenze) wirken nicht auf den Auslösemechanismus, der dadurch vor Beschädigungen geschützt ist. **Fühlbares und akustisches Auslösesignal.**

Anwendung: Für Arbeiten am Fließband oder in der Serienproduktion. Keine Einstellskala, daher ist die Einstellung ausschließlich mit einem Prüfgerät möglich.



Skalenbereich N•m	Skalenbereich lbf-ft	Auslösegenauigkeit %	Antrieb mm	Stichmaß mm	Länge mm	6279 € (W625)	Bestell-Nr.
4– 40	3– 30	±4	9 x 12	17,5	201	168,50	...0410
20–100	15– 74	±4	9 x 12	17,5	318	190,50	...0415
40–200	30–147	±4	14 x 18	25	457	178,50	...0420
60–300	40–220	±4	14 x 18	25	609	199,50	...0425

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Elektronischer Drehmomentschlüssel E-TORC

NEU

GEDORE

Ausführung: Drehmoment und Drehwinkelschlüssel mit robustem Kunststoff-Gehäuse und ergonomischem Kunststoffgriff. Arbeitspläne kabellos aufspielbar, starten direkt über das Menü oder den integrierten 2D-Scanner. Unterschiedliche Stichmaße für Einsteckwerkzeuge programmierbar. Bestätigung des Messwertes über seitliche Betätigungstasten. Für den kontrollieren **Rechts- und Linksanzug** sowie **Drehwinkel. Fühlbare, akustische und optische Signalisierung bei Erreichen des Drehmoments.** 360° visuelle Rückmeldung über ansteuerbaren LED-Ring. Zusätzlich gib es eine Gleitwertanzeige (Track) und eine Spitzenwertmessung (Peak) sowie die Möglichkeit Presets und Ablaufpläne aufzurufen. Kontrastreiches 2" IPS-Display für hervorragende Ablesbarkeit auch in hellen Arbeitsumgebungen. Mit Speicherplatz für bis zu 9999 Messungen. Die Daten lassen sich kabellos per WLAN, Zigbee (optional) oder per USB-Kabel übertragen. Zusätzlich kann eine **Anbindung an Fertigungsmanagementsysteme** (MES) über Open Protocol erfolgen. Leistungsfähiger Lithium-Ion Akku für eine lange Laufzeit, kein Memory-Effekt. Werksseitig mit Werkskalibrierschein nach GEDORE Hausnorm GTTWN001, rückführbar auf Nationale Normale. Winkelkalibrierung in Anlehnung an VDI/VDE 2648-2. Optional Kalibrierung nach DKD-R 3-7 Klasse 1 inklusive Kalibrierzertifikat mit Akkreditierungssymbol. Lieferung inkl. Werkszertifikat, Software, USB-C-Kabel, Li-Ion Akku, Netzteil.

Anwendung: Für den Einsatz in der Produktion, Prüflaboren und Versuchsabteilungen. Notfallstrategien für Schraubstationen, Nacharbeitsplätze und Überprüfung und Analyse von Verschraubungen.

6241 0185 Mit Rechteckaufnahme für Einsteck-Werkzeuge.
– 0210 Lieferung im Faltkarton mit Schaumstoffeinlage.



Aufnahme für Einsteckwerkzeuge

6241 0215 Mit Zapfenaufnahme. Lieferung im
+ 0220 Blechkoffer mit Schaumstoffeinlage.



Zapfenaufnahme

Typ	Skalenbereich N•m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb mm	Zapfenaufnahme Ø mm	Länge mm	GEDORE 6241 €	Bestell-Nr.
P SE	1– 10	±1	9 x 12	–	367	5964,00	...0185
P SE	3– 30	±1	9 x 12	–	367	5964,00	...0190
P SE	6– 60	±1	9 x 12	–	367	5964,00	...0195
P SE	10– 100	±1	9 x 12	–	473	6399,00	...0200
P SE	20– 200	±1	14 x 18	–	619	6462,00	...0205
P SE	40– 400	±1	14 x 18	–	836	6524,00	...0210
P Z	60– 600	±1	–	22	1062	7829,00	...0215
P Z	100–1000	±1	–	28	1495	7891,00	...0220

(W522)

Elektronischer Drehmomentschlüssel 7000 STAC

HAZET

Ausführung: Drehmoment und Drehwinkelschlüssel, ergonomisches Design mit Mehrkomponenten-Kunststoffgriff. Mit **Smart-Technologie** bestehend aus optionaler SmartTAC-App und Low-Energy-Bluetooth®-Schnittstelle (gültige Funkzulassung in allen EU-Ländern, in der Schweiz und in Norwegen) mit Live-Datenaustausch zur Anzeige des Schraubverlaufes auf mobilen Endgeräten. Drehmoment einstellbar über Multifunktionstasten. Umschaltbar N•m, lbf-ft, lbf-in und kgf-m, lesbar über kontrastreich leuchtendes, dimmbares OLED-Display, um 180° drehbar. Messwertanzeige in 13-mm-Schriftgröße inklusive einer i. O./n. i. O.-Schraubfallbewertung. Für den kontrollierten Rechts- und Linksanzug sowie Drehwinkel. Drehwinkelbereich addierend 0° bis 999°. 4-fache Signalisierung des Schraubverlaufs durch **Akustik-Signal (Summer), Vibration,** mitlaufende **Ziffernanzeige** und rundum aus jeder Lage sichbare **360°-LED-Anzeige** mit „Ampelfunktion". Akustik-Signal (Buzzer) und Vibration bei Bedarf abstellbar. Menü-Sperr-Funktion zum Schutz vor unbefugter Verstellung der Einstellwerte mit selbst wählbarem vierstelligem Code. Programmierbare Drehmoment-Kontrolle bei Winkelanzug und Winkelkontrolle bei Drehmomentanzug. Programmiermöglichkeit von Parametersätzen und Ablaufplänen (je 25). Batterie- und Speicheranzeige, automatische, zeitabhängige und energiesparende Stand-by-Funktion. Einfach gegliederte Menüführung in Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch und Chinesisch. Die Wirklänge ist für andere Einsteck-Werkzeuge einstell-/programmierbar. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, Umschaltknarre, Li-Ion-Akku 3,7 V (direkt am Werkzeug über USB-C-Stecker aufladbar), 1 Meter USB-3.1-Kabel.

Anwendung: Für hochpräzise Verschraubungen mit Drehmoment/-winkel, bei denen eine hohe Genauigkeit oder Dokumentationspflicht besteht, z. B. bei Motorenbauteilen, insbesondere Zylinderkopfschrauben, oder im Maschinenbau mit erhöhten Anforderungen, u. a. Robotertechnik etc.



6269 0105

Skalenbereich N•m	Skalenbereich lbf-ft	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb mm	Umschaltknarre Zoll	Länge mm	HAZET 6269 €	Bestell-Nr.
1 – 10	0,75– 7,5	±2	9 x 12	1/4	260	2049,00 ◊	...0105
2,5– 25	1,85– 18,5	±2	9 x 12	1/4	260	2049,00 ◊	...0110
5 – 60	3,5 – 44	±1	9 x 12	3/8	302	2107,00 ◊	...0115
10 – 100	7,5 – 75	±1	9 x 12	3/8	383	2180,00 ◊	...0120
20 – 200	15 –150	±1	14 x 18	1/2	520	2244,00 ◊	...0125
40 – 400	30 –300	±1	14 x 18	3/4	945	2753,00 ◊	...0130
65 – 650	48 –480	±1	14 x 18	3/4	1141	2833,00 ◊	...0135
200 –1000	150 –750	±1	–	3/4	1772	3188,00 ◊	...0140

(W529)

Elektronischer Drehmomentschlüssel MANOSKOP® 730DR

Ausführung: Mit Mehrkomponenten-Kunststoffgriff. Drehmoment einstellbar über Multifunktionstasten. Umschaltbar N•m, ft-lb, in-lb, lesbar über Display. Für den kontrollierten **Rechts- und Linksanzug, mit Aufnahme für austauschbare Einsteckwerkzeuge** und QuickRelease-Sicherheitsverriegelung. **Akustisches und fühlbares Auslösesignal durch elektromechanische Auslösung,** sichtbare Bewertung des Schraubfalles durch grüne bzw. rote Anzeige des Displays. Menü-Sperr-Funktion zum Schutz vor unbefugter Verstellung der Einstellwerte mit selbst wählbarem PIN-Code. Automatisch richtiges Anziehdrehmoment nach Eingabe eines abweichenden Stichmaßes. Überlastungsschutz durch akustisches und optisches Warnsignal, Anzeigefunktion auch bei Linksdrehmomenten. Speicherung von bis zu 7500 Schraubdaten, mit USB-Schnittstelle. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017.
Lieferung inkl. Prüfzertifikat, 2 Mignon-Batterien AA/LR06, im Koffer.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche.



Skalenbereich N•m	Skalenbereich lbf-ft	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb mm	Umschaltknarre Zoll	Länge mm	6279 € (W625)	Bestell-Nr.
10– 100	7,4– 75	±2/1 (Digit)	9 x 12	1/2	501	667,00	...0505
20– 200	15 –150	±2/1 (Digit)	14 x 18	1/2	595	712,50	...0510
40– 400	30 –300	±2/1 (Digit)	14 x 18	3/4	738	989,50	...0515
65– 650	48 –480	±2/1 (Digit)	14 x 18	3/4	975	1213,00	...0520
80– 800	60 –600	±2/1 (Digit)	22 x 28	3/4	1255	2171,00	...0525
100–1000	74 –750	±2/1 (Digit)	22 x 28	3/4	1439	2559,00	...0530

Elektronischer Drehmomentschlüssel MANOSKOP® 714

Ausführung: Drehmoment- und Drehwinkelschlüssel, ergonomisches Design mit Mehrkomponenten-Kunststoffgriff und QuickRelease-Sicherheitsverriegelung. **Mit Micro-USB-Schnittstelle** zur Programmierung des Drehmoment-Drehwinkelschlüssels und Dokumentation der Schraubdaten über Laptop und PC. Mit Wechselsystem für Einsteckwerkzeuge. Drehmoment einstellbar über Multifunktionstasten. Umschaltbar N•m, ft-lb, in-lb, hochauflösendes farbiges Grafik-Display mit zusätzlichen seitlichen Signalleuchten. Für den kontrollierten Rechtsanzug sowie Drehwinkel. Drehmoment und Drehwinkel gleichzeitig sichtbar. 4-fache Signalisierung des Schraubverlaufs durch **Akustik-Signal (Summer), fühlbares Auslösesignal durch elektromechanische Auslösung,** mitlaufende **Ziffernanzeige** und von allen Seiten gut sichtbare **LED-Anzeige,** mit Ampelfunktion. Menü-Sperr-Funktion zum Schutz vor unbefugter Verstellung der Einstellwerte. 4 Messmodi: Drehmoment, Drehwinkel, Drehmoment mit Kontrollgröße Drehwinkel, Drehwinkel mit Kontrollgröße Drehmoment. Programmiermöglichkeit von Parametersätzen und Ablaufplan (je 25). Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, Software SENSOMASTER 4, USB-Kabel und 4 Micro-Batterien AAA/LR03 im Kunststoffkasten.

Anwendung: Für hochpräzise Verschraubungen mit Drehmoment/-winkel, bei denen eine hohe Genauigkeit oder Dokumentationspflicht besteht, z. B. bei Motorenbauteilen, insbesondere Zylinderkopfschrauben, oder im Maschinenbau mit erhöhten Anforderungen, u. a. Robotertechnik etc.



Skalenbereich N•m	Skalenbereich lbf-ft	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb mm	Länge mm	6279 € (W625)	Bestell-Nr.
1– 10	0,7– 7,5	±1	9 x 12	226	1457,00	...0605
6– 60	4,5– 45	±1	9 x 12	393	1502,00	...0610
10–100	7,4– 75	±1	9 x 12	466	1559,00	...0615
20–200	15 –150	±1	14 x 18	547	1591,00	...0620
40–400	30 –300	±1	14 x 18	687	1714,00	...0625

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Elektronischer Drehmomentschlüssel MANOSKOP® 714R

Ausführung: Drehmoment- und Drehwinkelschlüssel, mit Einsteckwerkzeug Umschaltknarre. Ergonomisches Design mit Mehrkomponenten-Kunststoffgriff und QuickRelease-Sicherheitsverriegelung. **Mit Micro-USB-Schnittstelle** zur Programmierung des Drehmoment-Drehwinkelschlüssels und Dokumentation der Schraubdaten über Laptop und PC. Drehmoment einstellbar über Multifunktionstasten. Umschaltbar N•m, ft-lb, in-lb, hochauflösendes farbiges Grafik-Display mit zusätzlichen seitlichen Signalleuchten. Für den kontrollierten Rechts- und Linksanzug sowie Drehwinkel. Drehmoment und Drehwinkel gleichzeitig sichtbar.
4-fache Signalisierung des Schraubverlaufs durch **Akustik-Signal (Summer), fühlbares Auslösesignal durch elektromechanische Auslösung,** mitlaufende **Ziffernanzeige** und von allen Seiten gut sichtbare **LED-Anzeige,** mit Ampelfunktion. Menü-Sperr-Funktion zum Schutz vor unbefugter Verstellung der Einstellwerte. 4 Messmodi: Drehmoment, Drehwinkel, Drehmoment mit Kontrollgröße Drehwinkel, Drehwinkel mit Kontrollgröße Drehmoment. Programmiermöglichkeit von Parametersätzen und Ablaufplan (je 25). Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, Software SENSOMASTER 4, USB-Kabel und 4 Micro-Batterien AAA/LR03 im Kunststoffkasten.

Anwendung: Für hochpräzise Verschraubungen mit Drehmoment/-winkel, bei denen eine hohe Genauigkeit oder Dokumentationspflicht besteht, z. B. bei Motorenbauteilen, insbesondere Zylinderkopfschrauben, oder im Maschinenbau mit erhöhten Anforderungen, u. a. Robotertechnik etc.



Skalenbereich N•m	Skalenbereich lbf·ft	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb mm	Umschaltknarre Zoll	Länge mm	STAHLWILLE 6279 €	Bestell-Nr.
1– 10	0,7– 7,5	±1	9 x 12	1/4	269	1502,00	...0705
6– 60	4,5– 45	±1	9 x 12	3/8	427	1580,00	...0710
10–100	7,4– 75	±1	9 x 12	1/2	500	1648,00	...0715
20–200	15 –150	±1	14 x 18	1/2	594	1669,00	...0720
40–400	30 –300	±1	14 x 18	3/4	737	1859,00 (W625)	...0725

Elektronischer Drehmomentschlüssel SENSOTORK® 713R

Ausführung: Drehmoment- und Drehwinkelschlüssel, ergonomisches Design mit Mehrkomponenten-Kunststoffgriff und Einsteckwerkzeug Umschaltknarre. **Mit USB-Schnittstelle** zur Programmierung des Drehmoment-Drehwinkelschlüssels und Dokumentation der Schraubdaten über Laptop und PC. Mit QuickRelease-Sicherheitsverriegelung. Drehmoment einstellbar über Multifunktionstasten. Umschaltbar N•m, ft-lb, in-lb, lesbar über kontrastreich leuchtendes LED-Display. Für den kontrollierten Rechts- und Linksanzug sowie Drehwinkel. Drehmoment und Drehwinkel sind gleichzeitig sichtbar. Besonders großer Messbereich von 5 % bis 100 % des Nennwertes. 3-fache Signalisierung des Schraubverlaufs durch **Akustik-Signal (Summer), Vibration** und eine gut sichtbare **LED-Anzeige,** mit Ampelfunktion. Menü-Sperr-Funktion zum Schutz vor unbefugter Verstellung der Einstellwerte. Für den kontrollierten **Rechts- und Linksanzug** sowie **Drehwinkel.** Individuelle Einsteckwerkzeuglängen einstellbar, wartungsfreundlich durch einfache Justierung und selbsttätigen Hinweis auf den nächsten Kalibriertermin, wiederkehrende Schraubfälle zu einem menügeführten Ablaufplan zusammenfassbar, Schraubvorgänge werden mit Zeitstempel gespeichert. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, Umschaltknarre, 2 Mignon-Batterien AA/LR6, im Kunststoffkoffer.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche.



Skalenbereich N•m	Skalenbereich lbf·ft	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb mm	Umschaltknarre Zoll	Länge mm	STAHLWILLE 6279 €	Bestell-Nr.
3– 60	2,5– 44	±1	9 x 12	3/8	378	1625,00	...0805
10–200	7 –148	±1	14 x 18	1/2	608	1725,00	...0810
20–400	15 –296	±1	14 x 18	3/4	838	1892,00 (W625)	...0815

Drehmomentschlüssel Click-Torque X

NEU

Ausführung: Robuste Konstruktion mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff. Mit **Rechteckaufnahme für auswechselbare Einsteckwerkzeuge.** Für den kontrollieren **Rechts- und Linksanzug.** Akustisches und fühlbares Signal beim Einstellen der Feinskalenwerte und bei Erreichen des Drehmoments. Drehmoment lesbar über Haupt- und Feinskala. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-1:2017-07. Lieferung inkl. Werkszertifikat.

Wera



Typ	Skalenbereich N•m	Skalenteilung N•m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb mm	Länge mm	Gewicht kg	Wera 6283 €	Bestell-Nr.
X 1	2,5– 25	0,1	±4	9 x 12	320	0,515	184,00	...0065
X 2	10 – 50	0,25	±3	9 x 12	405	0,960	196,00	...0070
X 3	20 –100	0,5	±3	9 x 12	410	1,052	208,50	...0075
X 4	40 –200	1	±3	14 x 18	505	1,264	220,50	...0080
X 5	60 –300	1	±3	14 x 18	600	1,439	252,00	...0085
X 6	80 –400	1	±3	14 x 18	665	1,960	482,00	...0090

(W545)

Drehmomentschlüssel TORCOFIX TF-SE

GEDORE

Ausführung: Sehr robust und dennoch feingängig. Doppelskala zur Ablesung von N·m sowie lbf·ft unter einem Sichtfenster, mit Lupeneffekt. Robuste, seidenmatt verchromte Stahlrohr-Konstruktion mit ergonomischem, glasfaserverstärktem Kunststoffgriff mit Einkerbungen als Handhabungs- oder Kalibrierhilfe. Kopf mit Aufnahme für Einsteck-Werkzeuge. **Für den kontrollierten Rechts- und Linksanzug.** Knickmechanik mit Gleitrolle garantiert ein **akustisches und fühlbares Auslösesignal.** Leichte und komfortable Skaleneinstellung durch Verdrehen des Griffes und Arretierung über Einschubknopf, extrem hohe Genauigkeit durch Mikrometerskalenring. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017 Typ II Klasse A, kalibriert auf eine maximal zulässige Abweichung von ±3 % und somit präziser, als die in der Norm geforderten ±4 %. Lieferung inkl. Prüfzertifikat.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche. Ideal für schwer zugängliche Verschraubungen.

Hinweis: Einsteck-Werkzeuge siehe 📖 6/198 bis 📖 6/203.

6242 0010 Lieferung in Kunststoffbox.
– 0080

6242 0090 Lieferung im Karton.



Skalenbereich N•m	Skalenbereich lbf·ft	Skalenteilung N•m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb mm	Länge mm	GEDORE 6242 €	Bestell-Nr.
5– 25	3,7– 18	0,10	±3	9 x 12	285	178,50	...0010
10– 50	7,5– 37	0,25	±3	9 x 12	325	192,00	...0015
20–100	15 – 75	0,50	±3	9 x 12	375	206,00	...0050
30–150	22 –110	1	±3	9 x 12	461	233,50	...0060
40–200	30 –150	1	±3	14 x 18	475	247,50	...0070
60–300	45 –220	1	±3	14 x 18	565	275,00	...0080
80–400	60 –300	1	±3	14 x 18	650	413,50	...0090

(W522)

Drehmomentschlüssel TORCOFIX FS-SE

NEU

GEDORE

Ausführung: Robuster Rohrdrehmomentschlüssel mit Festeinstellung. Ausführung mit Einsteckaufnahme für den **kontrollierten Rechts- und Linksanzug** (einfach das Einsteckwerkzeug umstecken für Richtungswechsel). Schlanke Bauform mit ergonomischem Griff, auch für enge Bauräume geeignet. Manipuliersichere Verschlusskappe am Griffende. **Betätigung nur mit Einsteckwerkzeugen mit einheitlichem Stichmaß.** Je nach Werkzeugeinsatz kann sowohl **nach vorne** (bspw. Einsteckmaulschlüssel) oder **zur Seite** (bspw. Umschaltknarre und Steckschlüsseleinsatz) gearbeitet werden. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017 Typ II Klasse A, kalibriert auf eine maximal zulässige Abweichung von ±3 % und somit präziser als die in der Norm geforderten ±4 %. Lieferung inkl. Prüfzertifikat.



Skalenbereich N•m	Skalenbereich lbf·ft	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb mm	Länge mm	GEDORE 6242 €	Bestell-Nr.
5– 25	3,7–18	±3	9 x 12	186	144,00	...0200
10– 50	7,5–37	±3	9 x 12	246	149,50	...0205
17– 85	12 –63	±3	9 x 12	329	159,00	...0210
40–200	30 –150	±3	14 x 18	410	191,00	...0215

(W522)

Drehmomentschlüssel SYSTEM 5000-3 CT

Ausführung: Robuste und widerstandsfähige Stahlrohr-Konstruktion mit ergonomisch geformtem Kunststoffgriff mit **Drehkranz in Dreiecksform** - verhindert unkontrolliertes Wegrollen des Drehmomentschlüssels. Durch Rastpunkte im Handgriff wird ein schnelles und sicheres Einstellen des Drehmoment-Wertes gewährleistet. Mit Steckverbindung zur Aufnahme von Einsteck-Werkzeugen. **Akustisches und fühlbares Auslösesignal.** Hohe Genauigkeit durch feine Skalaeinteilung. **Kein Zurückdrehen auf kleinsten Skalenwert mehr notwendig.** Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017 Teil II. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, in Kunststoffbox.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug beim Reifenservice, Zweirad-, Pkw-, Nkw-Anwendungen sowie diversen Einsatzfällen in Industrie und Handwerk.



6263 0095



6263 0100



6263 0105

Skalenbereich N•m	Skaleneinteilung N•m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb mm	Länge mm	6263 € (W529)	Bestell-Nr.
2,5– 25	0,25	±3	9 x 12	218	214,00	...0095
10 – 60	0,5	±3	9 x 12	291	199,50	...0100
40 –200	1	±3	14 x 18	484	218,00	...0105

Drehmomentschlüssel DREMASTER SE

Ausführung: Sehr robust und dennoch feingängig. Umschaltbare Skala (N·m/lbf·ft) unter einem Sichtfenster, mit Lupeneffekt. Seidenmatt verchromte Stahlrohr-Konstruktion, mit ergonomischem Mehrkomponenten-Kunststoffgriff mit Einkerbungen als Handhabungs- oder Kalibrierhilfe. Kopf mit Aufnahme für Einsteck-Werkzeuge. **Für den kontrollierten Rechts- und Linksanzug.** Knickmechanik mit Gleitrolle garantiert ein **fühlbares und akustisches Auslösesignal.** Leichte und komfortable Skaleneinstellung durch Verdrehen des Griffes und Arretierung über Einschubknopf, extrem hohe Genauigkeit durch Mikrometerskalenring. Schnellverstellung mit Winkelschraubendreher oder Sechskant-Stiftschlüssel möglich. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017 Typ II Klasse A, kalibriert auf eine maximal zulässige Abweichung von ±3 % und somit präziser, als die in der Norm geforderten ±4 %. Lieferung inkl. Prüfzertifikat.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche.

Hinweis: Einsteck-Werkzeuge siehe 📖 6/198 bis 📖 6/203.

6242 0021 Lieferung in stabiler Kunststoffbox.
– 0036

6242 0041 Lieferung im Karton.



Skalenbereich N•m	Skalenbereich lbf·ft	Skalenteilung N•m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb mm	Länge mm	GEDORE 6242 € (W522)	Bestell-Nr.
20–100	15– 75	0,5	±3	9 x 12	398,5	233,50	...0021
30–150	22–110	1	±3	9 x 12	489,5	261,50	...0027
40–200	30–150	1	±3	14 x 18	499,5	265,50	...0031
60–300	45–220	1	±3	14 x 18	590,5	311,00	...0036
80–400	60–300	1	±3	14 x 18	677,5	455,00	...0041

Drehmomentschlüssel SYSTEM 6000 CT

Ausführung: Mit Steckverbindung zur Aufnahme von Einsteck-Werkzeuge. Einstellen des gewünschten Drehmoment-Wertes schnell und sicher durch Drehen des Handgriffes. **Kein Zurückdrehen auf kleinsten Skalenwert mehr notwendig.** Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017 Teil II. Lieferung inkl. Prüfzertifikat.

6272 0005 Lieferung im Karton.
– 0020



6272 0005–6272 0020

6272 0025 Lieferung in Safe-Box.
– 0050



6272 0025–6272 0050

Skalenbereich N•m	Skalenteilung N•m	Auslösegenauigkeit %	Antrieb mm	Länge mm	6272 €	Bestell-Nr.
2– 10	0,2	±2	9 x 12	181	292,00	...0005
4– 40	0,4	±2	9 x 12	240	318,00	...0010
5– 13	0,2	±4	9 x 12	125	299,50 ◊	...0015
5– 60	0,5	±2	9 x 12	306	383,50	...0020
20–120	1	±2	9 x 12	389	383,50	...0025
20–120	1	±2	14 x 18	401	393,00	...0030
40–200	1	±2	14 x 18	511	447,50	...0035
60–320	2	±2	14 x 18	625	580,00	...0040
100–400	2,5	±2	14 x 18	718	821,00	...0045
200–500	2,5	±2	14 x 18	962	1302,00	...0050

(W529)

Drehmoment-Werkzeug-Satz

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. **Kein Zurückdrehen auf kleinsten Skalenwert mehr notwendig.** Drehmomentschlüssel klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017. Lieferung in Metallkasten inkl. Prüfzertifikat.



Inhalt	Satzinhalt	6272 €	Bestell-Nr.
28-teilig	1 Drehmomentschlüssel (6272 0035) 14 x 18 mm 1 Einsteck-Umschaltknarre 1/2" (6247 1412) 14 x 18 mm 13 Einsteck-Maulschlüssel (6243) 14 x 18 mm, 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm 13 Einsteck-Ringschlüssel (6245) 14 x 18 mm, 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm	2166,00	...1035

(W529)

Drehmomentschlüssel MANOSKOP® 730 Quick

Ausführung: Extrem widerstandsfähig und langlebig. Skala zur Ablesung von N·m oder lbf-ft, lesbar über Fensterskala. Stahlrohr-Gehäuse mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff, Kopf mit Aufnahme für Einsteck-Werkzeuge. **QuickRelease-Sicherheitsverriegelung** garantiert sicheres Einrasten und schnellen Wechsel der Einsteck-Werkzeuge. **Für den kontrollierten Rechts- und Linksanzug.** Kein Rücksetzen auf 0 erforderlich, da Messelement nur beim Anziehvorgang belastet wird, Biegestab statt Feder. Klar erkennbares **akustisches und fühlbares Auslösesignal.** Leichte und komfortable Skaleneinstellung durch Schiebregler, nachjustierbar ohne Demontage. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017. Lieferung inkl. Prüfzertifikat.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche. Ideal für schwer zugängliche Verschraubungen.



Skalenbereich N·m	Skalenbereich lbf-ft	Skalenteilung N·m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb mm	Stichmaß mm	Länge mm	6279 €	Bestell-Nr.
4– 20	–	0,5	±4	9 x 12	17,5	179	295,50	...0905
8– 40	–	1	±4	9 x 12	17,5	223	301,00	...0910
6– 50	5– 36	2	±4	9 x 12	17,5	315	294,00	...0915
20–100	15– 72,5	2,5	±4	9 x 12	17,5	370	312,50	...0920
25–130	20– 95	2,5	±4	14 x 18	25	410	323,50	...0925
40–200	30–145	5	±4	14 x 18	25	455	355,50	...0930
60–300	50–220	10	±4	14 x 18	25	520	393,00	...0932
80–400	60–300	10	±4	14 x 18	25	590	518,00	...0935
130–650	100–480	20	±4	14 x 18	25	875	768,00	...0940

(W625)

Drehmomentschlüssel-Satz 730R/40/32 Quick

NEU

Ausführung: Aus chromlegiertem Stahl. Lieferung im Stahlkasten mit Schaumeinlage.



Inhalt	Satzinhalt	6279 €	Bestell-Nr.
32-teilig	1 Drehmomentschlüssel MANOSKOP® (6279 0935) 1 Einsteckknarre, 60 Zähne (6296 1412) 1 Vierkant-Einsteckwerkzeug (6297 0012) 8 Maul-Einsteckwerkzeuge (6284) 13; 15; 17; 19; 22; 24; 27; 30 mm 7 Ring-Einsteckwerkzeuge (6289) 13; 15; 17; 19; 22; 24; 27 mm 10 Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsätze (6194) 13; 14; 15; 17; 19; 22; 24; 27; 30; 32 mm 1 Quergriff 1/2" 300 mm 3 Verlängerungen 1/2" (603D) 52; 130; 255 mm	1712,00	...3200

(W625)

Drehmomentschlüssel MANOSKOP® 730N

Ausführung: Extrem widerstandsfähig und langlebig. Doppelskala zur Ablesung von N·m und lbf·ft, lesbar über Fensterskala. Stahlrohr-Gehäuse mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff, Kopf mit Aufnahme für Einsteck-Werkzeuge. **QuickRelease-Sicherheitsverriegelung** garantiert sicheres Einrasten und schnellen Wechsel der Einsteck-Werkzeuge. **Für den kontrollierten Rechts- und Linksanzug.** Kein Rücksetzen auf 0 erforderlich, da Messelement nur beim Anziehvorgang belastet wird, Biegestab statt Feder. Klar erkennbares **akustisches und fühlbares Auslösesignal.** Schnelle, präzise Einstellung des Drehmoments durch QuickSelect-Schnellverstellung, nachjustierbar ohne Demontage. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017. Lieferung inkl. Prüfzertifikat.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche. Ideal für schwer zugängliche Verschraubungen.



Skalenbereich N·m	Skalenbereich lbf·ft	Skalenteilung N·m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb mm	Stichmaß mm	Länge mm	6279 €	Bestell-Nr.
4– 20	20–180	1	±3	9 x 12	17,5	275	312,50	...1005
10– 50	7– 37	5	±3	9 x 12	17,5	330	320,50	...1010
20– 100	15– 75	0,5	±3	9 x 12	17,5	386	357,50	...1015
25– 130	20– 95	0,5	±3	14 x 18	25	421	379,00	...1020
40– 200	30–150	10	±3	14 x 18	25	467	408,00	...1025
80– 400	60–300	20	±3	14 x 18	25	607	594,50	...1030
130– 650	100–480	50	±3	14 x 18	25	890	886,50	...1035
160– 800	120–600	100	±3	22 x 28	55	1178	1150,00	...1040
200–1000	150–750	100	±3	22 x 28	55	1363	1436,00 (W625)	...1045

Drehmomentschlüssel MANOSKOP® 730 Fix

Ausführung: Extrem widerstandsfähig und langlebig. Doppelskala zur Ablesung von N·m und lbf·ft, lesbar über Fensterskala. Stahlrohr-Gehäuse mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff, Kopf mit Aufnahme für Einsteck-Werkzeuge. **QuickRelease-Sicherheitsverriegelung** garantiert sicheres Einrasten und schnellen Wechsel der Einsteck-Werkzeuge. **Für den kontrollierten Rechts- und Linksanzug.** Kein Rücksetzen auf 0 erforderlich, da Messelement nur beim Anziehvorgang belastet wird, Biegestab statt Feder. Klar erkennbares **akustisches und fühlbares Auslösesignal.** Schnelle, präzise Einstellung des Drehmoments durch QuickSelect-Schnellverstellung, nachjustierbar ohne Demontage. Klassifiziert nach DIN EN ISO 6789-2:2017.
Lieferung inkl. Prüfzertifikat im Kunststoffkasten.

Anwendung: Für den kontrollierten Schraubenanzug im entsprechenden Drehmomentbereich, für sämtliche industrielle Fertigungsbereiche. Ideal für schwer zugängliche Verschraubungen. Auch für Arbeiten in der Serienproduktion geeignet, hierzu kann der Stellknopf nach der Einstellung des Auslösemomentes herausgeschraubt werden (ein unbeabsichtigtes Verändern des Auslösemomentes wird so verhindert), die mitgelieferte TORX® TAMPER-RESISTANT-Schraube schützt darüber hinaus vor Manipulation, ebenso wie die beiliegenden Klebesiegel (keine Verstellung ohne Siegelbruch möglich).



Skalenbereich N·m	Skalenbereich lbf·ft	Skalenteilung N·m	Auslösegenauigkeit %	Vierkantantrieb mm	Stichmaß mm	Länge mm	6279 €	Bestell-Nr.
10– 50	7– 37	5	±3	9 x 12	17,5	330	422,00	...1105
20–100	15– 75	10	±3	9 x 12	17,5	386	451,50	...1110
25–130	20– 95	10	±3	14 x 18	25	421	467,50	...1115
40–200	30–150	10	±3	14 x 18	25	467	478,50	...1120
80–400	60–300	20	±3	14 x 18	25	607	701,50 (W625)	...1125

Hinweise zu Einsteck-Werkzeugen

Passend für alle Schlüssel mit entsprechender Werkzeugaufnahme. Beachten Sie, dass verschiedene Hersteller unterschiedliche Stichmaße verwenden, worauf auch ihre jeweiligen Schlüssel abgestimmt sind. Bei Verwendung von unterschiedlichen Fabrikaten bei Schlüssel und Einsteck-Werkzeug muss immer das Stichmaß geprüft und gegebenenfalls die Einstellung angepasst werden. Hierbei gilt die allgemeine Definition: das Stichmaß ist die Länge zwischen Drehachse und der Anschlagkante bzw. Zentrierbohrung des Steckwerkzeugs.

Einsteck-Werkzeuge

NEU

GEDORE

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Für Drehmomentschlüssel TORCOFIX SE, DREMASTER SE und TORCOTRONIC

6244 Einsteck-Maulschlüssel.

6245 Einsteck-Ringschlüssel.



6244



6245

Schlüsselweite mm	Schaft mm	Stichmaß mm 6244	Stichmaß mm 6245	GEDORE 6244 €	GEDORE 6245 €	Bestell-Nr.
8	9 x 12	17,5	–	46,20	–	...0008
10	9 x 12	17,5	–	46,20	–	...0010
13	9 x 12	17,5	17,5	46,20	46,20	...0013
15	9 x 12	20	–	46,20	–	...0015
17	9 x 12	20	17,5	46,20	46,20	...0017
19	9 x 12	20	17,5	46,20	46,20	...0019
17	14 x 18	25	25	49,30	50,40	...0117
18	14 x 18	25	–	49,30	–	...0118
19	14 x 18	25	25	49,30	50,40	...0119
22	14 x 18	25	–	57,50	–	...0122
24	14 x 18	25	25	57,50	61,60	...0124
27	14 x 18	32,5	32,5	57,50	61,60	...0127
30	14 x 18	32,5	32,5	68,90	68,90	...0130
32	14 x 18	32,5	32,5	68,90	68,90	...0132
36	14 x 18	–	32,5	– (W522)	74,00 (W522)	...0136

Einsteck-Umschaltknarre

NEU

GEDORE

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt. Mit Umschalthebel, 72-fach verzahnt, 5° Rückschwenkwinkel. Mit Stiftsicherung.



Antriebsvierkant Zoll	Schaft mm	Stichmaß mm	GEDORE 6247 €	Bestell-Nr.
3/8	9 x 12	17,5	83,70	...0010
1/2	9 x 12	17,5	88,20	...0020
1/2	14 x 18	25	88,20	...0030
3/4	14 x 18	33	121,50 (W522)	...0040

Einsteck-Bithalter

NEU

GEDORE

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, matt verchromt.



Werkzeugaufnahmegröße Zoll	Schaft mm	Stichmaß mm	GEDORE 6249 €	Bestell-Nr.
5/16	9 x 12	17,5	46,20 (W522)	...0010

Einsteck-Maul-/Ringschlüssel

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

6243 Einsteck-Maulschlüssel.

6245 Einsteck-Ringschlüssel.


6243


6245

Schlüsselweite mm	Schaft mm	Stichmaß mm 6243	Stichmaß mm 6245	6243 €	6245 €	Bestell-Nr.
7	9 x 12	17,5	–	43,30	–	...0907
8	9 x 12	17,5	17,5	43,30	45,80	...0908
9	9 x 12	17,5	–	43,30	–	...0909
10	9 x 12	17,5	17,5	43,60	45,80	...0910
11	9 x 12	17,5	–	43,30	–	...0911
12	9 x 12	17,5	17,5	43,30	45,80	...0912
13	9 x 12	17,5	17,5	43,30	45,80	...0913
14	9 x 12	20	17,5	43,30	45,80	...0914
15	9 x 12	20	–	43,30	–	...0915
16	9 x 12	20	17,5	43,30	45,80	...0916
17	9 x 12	20	17,5	43,30	45,80	...0917
18	9 x 12	20	17,5	43,30	45,80	...0918
19	9 x 12	20	17,5	43,30	45,80	...0919
21	9 x 12	–	17,5	–	45,80	...0921
22	9 x 12	–	17,5	–	45,80	...0922
13	14 x 18	25	25	49,60	50,50	...1413
14	14 x 18	25	25	49,60	50,50	...1414
15	14 x 18	25	–	49,60	–	...1415
16	14 x 18	25	25	49,60	50,50	...1416
17	14 x 18	25	25	49,60	50,50	...1417
18	14 x 18	25	25	49,60	50,50	...1418
19	14 x 18	25	25	49,60	50,50	...1419
21	14 x 18	25	25	59,30	60,40	...1421
22	14 x 18	25	25	59,30	60,40	...1422
24	14 x 18	25	25	59,30	60,40	...1424
27	14 x 18	32,5	31	59,30	60,40	...1427
30	14 x 18	–	31	–	67,90	...1430
32	14 x 18	–	31	–	67,90	...1432
34	14 x 18	–	31	–	67,90	...1434
36	14 x 18	–	31	–	67,90	...1436
41	14 x 18	–	31	–	67,90	...1441
				(W529)	(W529)	

Einsteck-Ringratschenschlüssel

Ausführung: Tiefgekröpfte Bauform, aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. 40-fach verzahnt, max. Drehmoment 320 N•m.

Schlüsselweite mm	Schaft mm	Stichmaß mm	6246 €	Bestell-Nr.
16	14 x 18	36	112,00	...1416
17	14 x 18	36	112,00	...1417
18	14 x 18	36	113,50	...1418
19	14 x 18	36	116,00	...1419
21	14 x 18	36	117,50	...1421
			(W529)	



Einsteck-Bit-Knarre

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. 20-fach verzahnt.



Antriebssechskant Zoll	Schaft mm	Stichmaß mm	6316 €	Bestell-Nr.
1/4	9 x 12	19,5	87,90	...0914
			(W529)	

Einsteck-Hebelumschaltknarre

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit Umschalthebel.



Antriebsvierkant Zoll	Zähne	max. Drehmoment N•m	Schaft mm	Stichmaß mm	6247 €	Bestell-Nr.
1/4	20	40	9 x 12	19,5	95,60	...0914
3/8	30	120	9 x 12	30	120,50	...0938
1/2	32	120	9 x 12	38,5	125,00	...0912
1/2	32	300	14 x 18	38,5	129,00	...1412

(W529)

Einsteck-Hebelumschaltknarre

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit Umschalthebel. 40-fach verzahnt.



Antriebsvierkant Zoll	max. Drehmoment N•m	Schaft mm	Stichmaß mm	6248 €	Bestell-Nr.
3/8	200	14 x 18	36	122,00	...1438
1/2	320	14 x 18	36	130,50	...1412

(W529)

Einsteck-Umschaltknarre

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit Umschalthebel. 72-fach verzahnt, Schwenkwinkel 5°.



Antriebsvierkant Zoll	Schaft mm	Stichmaß mm	6249 €	Bestell-Nr.
1/4	9 x 12	17,5	101,00	...0914
3/8	9 x 12	26	94,10	...0938
1/2	9 x 12	26	100,00	...0912
1/2	14 x 18	27	105,00	...1412
3/4	14 x 18	44	164,50	...1434

(W529)

Einsteck-Vierkant

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.



Antriebsvierkant Zoll	Schaft mm	Stichmaß mm	6250 €	Bestell-Nr.
1/2	14 x 18	25	43,80	...0012

(W529)

Einsteck-Anschweißstück

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Lieferung inklusive Feder, Stift und Abdeckung.



Schaft mm	Anschweißmaße mm	6250 €	Bestell-Nr.
9 x 12	10 x 19	36,00	...0912
14 x 18	11 x 26	42,80	...1418

(W529)

Einsteck-Adapter

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl.



Vierkantantrieb mm	Schaft mm	Stichmaß mm	6317 €	Bestell-Nr.
9 x 12	14 x 18	34	69,20	...0914

(W529)

Einsteck-Werkzeug-Satz

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.
Lieferung in Kunststoffkiste.

Inhalt	Satzinhalt	6251 €	Bestell-Nr.
29-teilig	1 Einsteck-Umschaltknarre 1/4" (6247 0914), 9 x 12 mm 1 Einsteck-Umschaltknarre 3/8" (6247 0938), 9 x 12 mm 1 Einsteck-Umschaltknarre 1/2" (6247 1412), 14 x 18 mm 1 Einsteck-Bitknarre 1/4" (6316 0914), 9 x 12 mm 1 Durchsteck-Vierkant 3/8" auf 1/2" 1 Einsteck-Vierkant 1/2" (6250 0012), 14 x 18 mm 1 Einsteck-Adapter (6317 0914) 14 x 18 mm auf 9 x 12 mm 1 Einsteck-Maulschlüssel 24 mm (6243 1422), 14 x 18 mm 4 Einsteck-Ringschlüssel offen, 10; 14; 19; 22 mm, 9 x 12 mm 8 Einsteck-Ringschlüssel 8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16 mm (6245), 9 x 12 mm 9 Einsteck-Ringschlüssel 13; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27 mm (6245),14 x 18 mm	1117,00	...1005

(W529)



Einsteck-Werkzeug-Satz

Ausführung: Werkzeuge aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Lieferung im Karton.

Inhalt	Satzinhalt	6251 €	Bestell-Nr.
7-teilig	1 Einsteck-Umschaltknarre 1/2" (6247 1412), 14 x 18 mm 1 Einsteck-Maulschlüssel 16; 17; 18; 19; 22; 24 mm (6243 0907), 14 x 18 mm	270,50	...1015
7-teilig	1 Einsteck-Umschaltknarre 3/8" (6247 0938), 9 x 12 mm 1 Einsteck-Maulschlüssel 10; 13; 14; 15; 17; 19 mm (6243 0907), 9 x 12 mm	225,50	...1010

(W529)



6251 1010



6251 1015

Einsteck-Maul-/Ringschlüssel

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

6284 Einsteck-Maulschlüssel.

6288 Offener Einsteck-Ringschlüssel.

6289 Einsteck-Ringschlüssel.



6284



6288



6289

Schlüsselweite mm	Schaft mm	Stichmaß mm 6284	6288	6289	6284 €	6288 €	6289 €	Bestell-Nr.
7	9 x 12	–	–	17,5	–	–	40,30	...0907
8	9 x 12	17,5	–	17,5	39,10	–	39,30	...0908
10	9 x 12	17,5	17,5	17,5	37,30	42,70	39,40	...0910
11	9 x 12	17,5	17,5	–	38,60	42,70	–	...0911
12	9 x 12	17,5	17,5	17,5	40,70	42,70	40,30	...0912
13	9 x 12	17,5	17,5	17,5	37,20	42,70	39,40	...0913
14	9 x 12	17,5	17,5	17,5	37,20	42,70	40,30	...0914
15	9 x 12	17,5	–	17,5	39,10	–	39,30	...0915
16	9 x 12	17,5	17,5	17,5	37,20	44,00	39,40	...0916
17	9 x 12	17,5	17,5	17,5	37,20	42,70	39,40	...0917
18	9 x 12	20	17,5	17,5	37,70	44,90	39,40	...0918
19	9 x 12	20	17,5	17,5	37,30	42,70	39,40	...0919
22	9 x 12	–	20	17,5	–	42,70	39,40	...0922
24	9 x 12	–	20	–	–	42,70	–	...0924
13	14 x 18	25	–	25	42,30	–	42,40	...1413
14	14 x 18	25	–	25	43,30	–	42,40	...1414
15	14 x 18	–	–	25	–	–	43,30	...1415
16	14 x 18	25	–	25	42,90	–	42,40	...1416
17	14 x 18	25	–	25	42,30	–	42,40	...1417
18	14 x 18	25	–	25	43,10	–	42,40	...1418
19	14 x 18	25	–	25	42,30	–	42,40	...1419
21	14 x 18	25	–	–	51,40	–	–	...1421

(W625) (W625) (W625)

Fortsetzung nächste Seite

Einsteck-Maul-/Ringschlüssel

Fortsetzung

Schlüsselweite mm	Schaft mm	Stichmaß mm 6284	6288	6289	6284 €	6288 €	6289 €	Bestell-Nr.
22	14 x 18	25	–	25	51,40	–	50,90	...1422
24	14 x 18	25	–	25	50,20	–	50,90	...1424
27	14 x 18	30	–	25	50,20	–	50,90	...1427
30	14 x 18	30	–	25	57,40	–	57,40	...1430
32	14 x 18	32,5	–	25	57,40	–	57,40	...1432
36	14 x 18	32,5	–	28	63,00	–	63,00	...1436
38	14 x 18	32,5	–	–	65,50	–	–	...1438
41	14 x 18	36,5	–	30	63,50	–	63,00	...1441
24	22 x 28	55	–	55	63,10	–	62,80	...2224
27	22 x 28	55	–	55	67,70	–	67,50	...2227
30	22 x 28	55	–	55	70,30	–	70,10	...2230
32	22 x 28	55	–	55	73,90	–	73,70	...2232
34	22 x 28	55	–	55	77,60	–	77,30	...2234
36	22 x 28	55	–	55	82,20	–	81,90	...2236
41	22 x 28	55	–	55	130,50	–	130,00	...2241
46	22 x 28	55	–	55	135,50	–	135,00	...2246
50	22 x 28	55	–	55	137,50	–	137,00	...2250
55	22 x 28	55	–	55	141,50	–	141,00	...2255
60	22 x 28	55	–	55	145,00	–	144,00	...2260
					(W625)	(W625)	(W625)	

Einsteck-Ringratschenschlüssel

NEU

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. Ratsche mit 72 Zähnen, 5° Rückschwenkwinkel. Umschalthebel für Rechts- und Linkslauf. Passend für Drehmomentschlüssel mit 14 x 18 Einstecksystem.

Schlüsselweite mm	Schaft mm	Stichmaß mm	6276 €	Bestell-Nr.
8	9 x 12	35	81,30	...0908
10	9 x 12	42	81,30	...0910
12	9 x 12	42	81,30	...0912
13	9 x 12	52	90,00	...0913
17	9 x 12	52	90,00	...0917
19	9 x 12	52	90,00	...0919
22	9 x 12	52	107,00	...0922
17	14 x 18	52	99,20	...1417
19	14 x 18	52	99,20	...1419
21	14 x 18	52	99,20	...1421
22	14 x 18	52	99,20	...1422
24	14 x 18	52	109,00	...1424
27	14 x 18	52	116,50	...1427
			(W625)	



6276 1424

Einsteck-Bithalter

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Innensechskant mit Ringdruckfeder, die Bits rasten sicher ein und sind leicht wieder entnehmbar. Passend für Drehmomentschlüssel mit Vierkantaufnahme.

Antriebssechskant Zoll	Schaft mm	Stichmaß mm	6291 €	Bestell-Nr.
5/16	9 x 12	17,5	40,80	...0951
5/16	14 x 18	25	55,40	...1451
			(W625)	



Einsteck-Bitknarre

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit Umschalthebel. Innensechskant mit Ringdruckfeder, die Bits rasten sicher ein und sind leicht wieder entnehmbar. Für Drehmomentschlüssel mit Vierkantaufnahme.

Antriebssechskant Zoll	Schaft mm	Stichmaß mm	6293 €	Bestell-Nr.
1/ 4	9 x 12	17,5	79,60	...0914
5/16	9 x 12	28	108,00	...0951
			(W625)	



Einsteck-Hebelumschaltknarre

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit Druckknopfauslösung und Umschalthebel. Für Drehmomentschlüssel mit Vierkantaufnahme. Mit QuickRelease-Sicherheitsverriegelung.

QR

STAHLWILLE

Antriebsvierkant Zoll	Zähne	max. Drehmoment N•m	Schaft mm	Stichmaß mm	6295 € (W625)	Bestell-Nr.
1/4	22	40	9 x 12	17,5	105,00	...0914
3/8	30	100	9 x 12	28	107,00	...0938
1/2	30	100	9 x 12	28	114,00	...0912
1/2	36	200	14 x 18	38,5	118,00	...1412



Einsteck-Umschaltknarre

NEU

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Umschaltbar mittels Schaltscheibe. 6° Rückschwenkwinkel. Passend für alle Werkzeuge (herstellerunabhängig) mit 9 x 12 mm Aufnahme.

STAHLWILLE

Antriebsvierkant Zoll	Zähne	max. Drehmoment N•m	Schaft mm	Stichmaß mm	6296 € (W625)	Bestell-Nr.
1/4	60	42	9 x 12	17,5	78,80	...0914



Einsteck-Umschaltknarre

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit Schaltscheibe. 60-fach verzahnt, Schwenkwinkel 6°.

STAHLWILLE

Antriebsvierkant Zoll	max. Drehmoment N•m 6296	6298	Schaft mm	Stichmaß mm 6296	6298	6296 € (W625)	6298 € (W625)	Bestell-Nr.
3/8	100	–	9 x 12	17,5	–	88,70	–	...0938
1/2	100	–	9 x 12	17,5	–	92,20	–	...0912
1/2	300	–	14 x 18	25	–	94,70	–	...1412
3/4	400	650	14 x 18	25	30	141,00	160,00	...1434
3/4	650	–	22 x 28	55	–	222,50	–	...2234



Einsteck-Vierkant

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl.

STAHLWILLE

Antriebsvierkant Zoll	max. Drehmoment N•m	Schaft mm	Stichmaß mm	6297 € (W625)	Bestell-Nr.
1/4	40	9 x 12	17,5	38,30	...0914
3/8	80	9 x 12	17,5	38,30	...0938
1/2	100	9 x 12	17,5	39,20	...0912
1/2	300	14 x 18	25	42,40	...0012
3/4	650	14 x 18	25	70,00	...0034
3/4	–	22 x 28	55	223,50	...2234



6297 2234



6297 0914

Einsteck-Anschweißstück

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert. Für Drehmomentschlüssel mit Vierkantaufnahme. Lieferung inklusive Feder, Stift und Abdeckung.

STAHLWILLE

Schaft mm	Anschweißmaße mm	6298 € (W625)	Bestell-Nr.
9 x 12	8 x 14	29,40	...0912
14 x 18	11 x 25	36,90	...1418



Einsteck-Vergrößerungsstück

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Für die Verwendung von Einsteckwerkzeugen mit Außenvierkant 9 x 12 mm in Drehmomentschlüsseln mit Innenvierkant 14 x 18 mm.

STAHLWILLE

Ausführung	Stichmaß mm	6298 € (W625)	Bestell-Nr.
von 9 x 12 mm Außenvierkant auf 14 x 18 mm Innenvierkant	30,5	61,60	...0914



Einsteck-Reduzierstück

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Für die Verwendung von Einsteckwerkzeugen mit Außenvierkant.



Ausführung	Stichmaß mm	6298 €	Bestell-Nr.
von 14 x 18 mm Außenvierkant auf 9 x 12 mm Innenvierkant	21,5	98,60	...1409

(W625)

Einsteck-Maulschlüssel

NEU

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. Mit Stiftsicherung.



Schlüsselweite mm	Schaft mm	Stichmaß mm	6964 €	Bestell-Nr.
7	9 x 12	17,5	32,40	...0907
8	9 x 12	17,5	32,40	...0908
9	9 x 12	17,5	32,40	...0909
10	9 x 12	17,5	32,40	...0910
11	9 x 12	17,5	32,40	...0911
12	9 x 12	17,5	32,40	...0912
13	9 x 12	17,5	32,40	...0913
14	9 x 12	17,5	32,40	...0914
15	9 x 12	17,5	32,40	...0915
16	9 x 12	17,5	32,40	...0916
17	9 x 12	17,5	32,40	...0917
18	9 x 12	17,5	32,40	...0918
19	9 x 12	17,5	32,40	...0919
22	14 x 18	25,5	45,20	...1422
24	14 x 18	27,5	45,20	...1424
27	14 x 18	30,0	45,20	...1427
30	14 x 18	30,0	53,30	...1430
32	14 x 18	32,5	53,30	...1432
36	14 x 18	32,5	53,30	...1436

(W545)

Einsteck-Knarre

NEU

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. Mit Stiftsicherung und Feinverzahnung mit 72 Zähnen. Umschalten durch Drehknopf, Verriegeln durch Druckknopf.



Antriebssechskant Zoll	Schaft mm	Stichmaß mm	6965 €	Bestell-Nr.
1/4	9 x 12	17,5	78,80	...0914
3/8	9 x 12	17,5	78,80	...0938
1/2	9 x 12	20,5	81,10	...0912
1/2	14 x 18	20,5	84,60	...1412
3/4	14 x 18	53,5	127,50	...1434

(W545)

Einsteck-Bithalter

NEU

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit Stiftsicherung.



Antriebssechskant Zoll	Schaft mm	Stichmaß mm	6966 €	Bestell-Nr.
5/16	9 x 12	17,5	34,80	...0914

(W545)

Einsteck-Maulschlüssel Joker 6004, selbstjustierend

NEU

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit Stiftsicherung. Automatisches, stufenloses Greifen von Sechskantschrauben und -muttern. Durch Hebelmechanismus werden Schäden und Abrutschen beim Greifen vermieden. Mit mechanischer Ratschenfunktion und 30° Rückschwenkwinkel.





Schlüsselweite mm	Schaft mm	Stichmaß mm	6975 €	Bestell-Nr.
16–19	14 x 18	44,6–49,1	58,50	...1419
19–24	14 x 18	51,6–56,7	62,20	...1424
24–32	14 x 18	62,2–70,4	65,90	...1432

(W545)

Die Wahl des richtigen Reaktionsarmes:

Z-Form
Gekröpfte Form zur Abstützung an benachbarten Schrauben, Wänden, Maschinenteilen oder anderen stabilen Widerlagern. Ideal bei beengten Platzverhältnissen.

L-Form
Gerade Form mit verstellbarem Reaktionsvierkant. Ideal für Flanschverschraubungen, bietet einen größeren Radius für die Abstützung als die Z-Form. Kann auch an Stellen abstützen, die höher liegen als die Schraubebene, dabei ist jedoch das max. zulässige Drehmoment um 20 % herabgesetzt.

Drehmomentvervielfältiger DREMOPLUS ALU

GEDORE

Ausführung: Gehäuse aus Hochleistungsaluminium, geschmiedeter Reaktionsarm aus Chrom-Vanadium-Stahl zum sicheren Abfangen der Gegenkräfte. Spielarmes, einstufiges Planetengetriebe für hohe Lebensdauer und exakte Drehmomentübertragung. Die garantierte Genauigkeit ist besser als ±3 % Toleranz. Abtriebsvierkant mit Bohrung zur Aufnahme von Kraftschrauber-Einsätzen mit Sicherungsstift und Gummiring.

Anwendung: Zum kontrollierten Festziehen von Schrauben und zum Lösen von Verschraubungen mit einem Drehmomentschlüssel. Ideal für den Brücken-, Schiffs-, Flugzeug-, Eisenbahn- sowie Maschinen- und Anlagenbau in Industrie, Raffinerien, Nfz- und Kfz-Technik und auf Baustellen.

Lieferumfang: Drehmomentvervielfältiger mit integriertem Reaktionsarm, Werksprüfzertifikat, Einstelltabelle und stabilem Transportkoffer mit Schaumstoffeinlage.

Hinweis: Kraftschrauber-Einsätze ab 📖 6/160.


6252 1300

6252 1300 **Überlastsicherung mittels Sonnenrad.** Wird das Getriebe durch zu hohe Kräfte überlastet, wird lediglich das Sonnenrad und nicht das ganze Getriebe beschädigt. Nach Ersatz des Sonnenrades ist der Drehmomentvervielfältiger wieder einsatzbereit.


6252 2800

6252 2800 + 2801 **Überlastsicherung mittels Abschervierkant.** Wird das Getriebe durch zu hohe Kräfte überlastet, bricht der Abtriebsvierkant ab. Das Getriebe wird nicht beschädigt. Nach Ersatz des Abtriebsvierkants ist der Drehmoment-vervielfältiger wieder einsatzbereit.

Ausgangsdrehmoment N•m	Reaktionsarm	Übersetzungs-verhältnis	Antriebsvierkant Zoll	Abtriebs-vierkant Zoll	max. Eingangs-drehmoment N•m	Gewicht kg	GEDORE 6252 €	Bestell-Nr.
250–1300	Z-Form	1:5	1/2	3/4	270	1,9	1519,00	...1300
500–2800	L-Form	1:5,5	3/4	1	550	3,4	2625,00	...2800
500–2800	Z-Form	1:5,5	3/4	1	550	3,9	1934,00	...2801

(W522)

Drehmomentvervielfältiger MULTIPOWER

STAHLWILLE

Ausführung: Gehäuse aus Chrom-Vanadium-Stahl. Mit Planetengetriebe und Überlastsicherung. Hohe Genauigkeit ±5 %. Robuste Konstruktion für große Drehmomente bis 5.000 N•m/3.687 ft-lb. Lieferung inkl. Ersatzsonnenrad (Überlastsicherung), im Koffer.

Anwendung: Zum kontrollierten Festziehen von Schrauben und zum Lösen von Verschraubungen mit einem Drehmomentschlüssel. Ideal für den Schiffs-, Maschinen- und Anlagenbau in der Industrie, bei Bau- und Landmaschinen sowie in der Kfz-Technik.


6299 0800


6299 5000

max. Ausgangs-drehmoment	Reaktionsarm	Übersetzungs-verhältnis	Antriebsvierkant Zoll	Abtriebsvierkant Zoll	max. Eingangs-drehmoment N•m	Gewicht kg	STAHLWILLE 6299 €	Bestell-Nr.
800	L-Form	1:3,5	1/2	3/4	229	2	969,50	...0800
1350	L-Form	1:3,6	3/4	3/4	375	3,4	1415,00	...1350
2000	L-Form	1:12,5	1/2	1	160	7	2953,00 *	...2000
3000	L-Form	1:12,5	3/4	1	240	7	3501,00	...3000
5000	L-Form	1:17	3/4	1.1/2	294	10,4	5220,00	...5000

* Mit Rücklaufsperre.

(W625)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Elektronisches Drehmomentprüfgerät DREMOTEST E

Ausführung: Robuste Konstruktion mit integriertem Torsions-Messwertgeber (DMS). Zur Befestigung verfügt das Prüfgerät über 4 Bohrungen. Die Aufnahme des zu prüfenden Drehmomentschlüssels erfolgt mittels Vier- bzw. Sechskantaufnahme. Zudem verfügen die Geräte über Vierkant-Adapter (Größen siehe Tabelle). Erste Spitzenwerterkennung (first peak/Knackpunkterkennung), Messgenauigkeit ±1 % Toleranz bei allen Ablesewerten, ±1 Digit. Umschaltbar zwischen N·m und lbf·ft. Zudem verfügt das Gerät über eine serielle Schnittstelle RS232. Lieferung inkl. Netzteil mit Euro-Stecker, Bedienungsanleitung in 3 Sprachen und Prüfzertifikat.

RS232

GEDORE

Anwendung: Zur Überprüfung bzw. Einstellung rechtsgängiger Drehmomentschlüssel. Für Werkstatt, Industrie und Qualitätssicherung durch einfachste Bedienung und robuste Konstruktion geeignet.



6254 0240



6254 0100–6254 0200



Prüfbereich N·m	Prüfbereich lbf·ft	Schlüsselweite mm	Schlüsselweite Zoll	Vierkant-Adapter Zoll	Gewicht kg	GEDORE 6254 €	Bestell-Nr.
0,9– 55	0,7– 40,6	10	3/8	1/4 und 3/8	3	1328,00	...0100
9 – 320	7 – 236	17	–	3/8 und 1/2	3	1328,00	...0150
90 –1100	66 – 811	36	–	1/2 und 3/4	10	1819,00	...0200
500 –3150	369 –2323	40	1.1/2	1	26	2800,00	...0240

(W522)

Elektronisches Drehmomentprüfgerät CAPTURE LITE

Ausführung: Leichtes und robustes Gehäuse aus Aluminium. Zur Befestigung verfügt das Prüfgerät über zwei Bohrungen. Die Aufnahme des zu prüfenden Drehmomentschlüssels erfolgt mittels **Vier- bzw. Sechskantaufnahme**. Zudem verfügen die Geräte über Vierkant-Adapter (Größen siehe Tabelle). Erste Spitzenwerterkennung (first peak/Knackpunkterkennung), Spitzenwertmessung (peak), Gleitwertanzeige (track). Messgenauigkeit ±1 % Toleranz bei allen Ablesewerten ±1 Digit. Gut beleuchtetes OLED-Display. **Umschaltbar** zwischen N·m, lbf·ft und lbf·in. Startet automatisch bei Einstecken des Drehmomentwerkzeugs und schaltet sich kurze Zeit nach Entfernen wieder ab. Stromversorgung und Datenübertragung über USB-Anschluss. Lieferung inkl. USB-Kabel, Bedienungsanleitung und Prüfzertifikat, im Kunststoffkoffer.

GEDORE

Anwendung: Zur Überprüfung bzw. Einstellung rechtsgängiger Drehmomentschlüssel. Für Werkstatt, Industrie und Qualitätssicherung durch einfachste Bedienung und robuste Konstruktion geeignet.



Prüfbereich N·m	Prüfbereich lbf·ft	Vierkant-Adapter Zoll	Gewicht kg	GEDORE 6338 €	Bestell-Nr.
0,02– 1	0,015– 0,74	1/4	1,4	1399,00	...0005
0,25– 10	0,19 – 7,4	1/4	1,5	1538,00	...0010
5 –150	3,7 –110	3/8	1,5	1538,00	...0015
10 –350	7,4 –260	1/2	1,6	1538,00	...0020

(W522)

Elektronisches Prüfgerät SmartCheck

Ausführung: Robuste Konstruktion aus schlagfestem Kunststoff, zur Befestigung horizontal und vertikal verfügt das Prüfgerät über 4 Bohrungen, das Display ist drehbar und so aus allen Lagen gut ablesbar. Micro-USB-Schnittstelle zum Übertragen von Daten und zur Stromversorgung. Die Aufnahme des zu prüfenden Drehmomentschlüssels erfolgt mittels Vierkantaufnahme. 3 Anwendungsmodi – mitlaufende Anzeige (Track), Knickpunkterkennung (first peak) und Spitzenwerterkennung (peak hold), Messgenauigkeit ±1 % bei allen Ablesewerten. Umschaltbar zwischen N•m, ft-lb und in-lb. Zieldrehmoment und Toleranzen zur Bewertung können individuell eingestellt werden. Für den Einsatz an Arbeitsplätzen ohne eigene Steckdose ist neben dem klassischen Betrieb über ein Netzteil auch ein Batteriebetrieb (4 Micro-Batterien AAA/LR03 oder E-Block-Batterie 6LR61, Adapter inklusive) möglich. Lieferung inkl. Software SmartCheck-USB, Prüfzertifikat, Netzteil, im Kunststoffkoffer.



STAHLWILLE

Anwendung: Zur Überprüfung bzw. Einstellung rechtsgängiger Drehmomentschlüssel. Für Werkstatt, Industrie und Qualitätssicherung durch einfachste Bedienung und robuste Konstruktion geeignet.

Prüfbereich N•m	Prüfbereich ft-lb	Schlüsselweite Zoll	Gewicht kg	6299 €	Bestell-Nr.
1– 10	0,74– 7,4	1/4	5,21	1690,00 *◊	...6006
1– 10	0,74– 7,4	1/4	5,21	1690,00 ◊	...6011
10–100	7 – 74	3/8	5,31	1690,00 ◊	...6016
40–400	30 –295	3/4	5,69	1790,00 ◊	...6021
80–800	59 –590	3/4	5,69	1790,00 ◊	...6026

(W001)

* Zur Überprüfung von Drehmoment-Schraubendrehern.

Elektronisches Prüfgerät SENSOTORK®

Ausführung: Robuste Konstruktion, zur horizontalen und vertikalen Befestigung. Die Aufnahme des zu prüfenden Drehmomentschlüssels erfolgt mittels Vierkantaufnahme. Umschaltbar zwischen N•m, ft-lb und in-lb. Kompaktes Prüfgerät mit problemloser Ergänzung durch leicht austauschbare Messwertaufnehmer. Hohe Genauigkeit durch flache Messwertaufnehmer, dadurch geringe Querkräfte. Automatische Erkennung der Messwertaufnehmer. Große Sicherheit durch zusätzliche Anzeige des tatsächlich gezogenen Drehmoments bei auslösenden Drehmomentschlüsseln. Für Rechts- und Linksmessung. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, Stativ mit 1,5 m Kabel zur Aufnahme des Anzeigegerätes für die bessere Prüfung bei langen Drehmomentschlüsseln, USB-Adapter und Klinkensteckerkabel (für die Übertragung der Messwerte an einen PC), im Kunststoffkoffer.



STAHLWILLE

Anwendung: Zur Überprüfung bzw. Einstellung rechtsgängiger Drehmomentschlüssel. Für Werkstatt, Industrie und Qualitätssicherung durch einfachste Bedienung und robuste Konstruktion geeignet.

Prüfbereich N•m	Prüfbereich ft-lb	Prüfbereich in-lb	Schlüsselweite Zoll	Vierkant-Adapter Zoll	Gewicht kg	6299 €	Bestell-Nr.
0,4– 20	0,3– 15	3,5– 177	1/4	–	9,5	4286,00	...6035
2 – 100	1,5– 74	18 – 885	3/8	1/4 und 3/8	10,3	4307,00	...6030
25 –1100	18 –812	221 –9736	3/4	1/4 x 3/8; 3/8 x 3/4 und 1/2 x 3/4	11	4373,00	...6040

(W625)

Vierkant-Adapter

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl.

Ausführung	Länge mm	Ø mm	6299 €	Bestell-Nr.
1/4"-Außenvierkant auf 3/8"-Innenvierkant	13	28	19,85	...6045
1/4"-Außenvierkant auf 3/4"-Innenvierkant	15,5	29	31,40	...6050
3/8"-Außenvierkant auf 3/4 Innenvierkant	23,5	29	31,40	...6055
1/2"-Außenvierkant auf 3/4"-Innenvierkant	23,5	29	31,40	...6060
3/4"-Außenvierkant auf 1.1/2"-Innenvierkant	44	60	123,00	...6065
1"-Außenvierkant auf 1.1/2"-Innenvierkant	44	60	123,00	...6070

(W625)



6299 6045



6299 6070

Messwertaufnehmer

Ausführung: Hohe Genauigkeit durch Messwert-Aufbereitung und -Digitalisierung direkt im Messwertaufnehmer. Durch besonders flache Bauweise unempfindlich gegen Querkräfte. Lieferung inkl. Prüfzertifikat, im Kunststoffkoffer.

Anwendung: Zur Kalibrierung von Drehmomentschlüsseln und -Schraubendrehern. Als Teil des elektronischen Prüfgerätes SENSOTORK® zu verwenden.



für	Schlüsselweite Zoll	Ø mm	Gewicht kg	6299 €	Bestell-Nr.
Drehmoment-Schraubendreher	1/4	120	1,7	1970,00	...6075
Drehmomentschlüssel	3/8	120	2,5	2182,00	...6080
Drehmomentschlüssel	3/4	120	3	2182,00	...6085

(W625)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Unser Klassiker im neuen Gewand

Bewährte Vierkant-Griffform:
- Übertragung von hohen Drehmomenten
- Fester Griff
- Abrollschutz



Bei unseren Schraubendrehern mit Schlagkappe ist zusätzlich ein Sechskantprofil integriert, damit können Sie noch mehr Kraft übertragen.



Und weil unser FORMAT Griff so gut ist, setzen wir ihn auch bei anderen Werkzeugen ein, die von hoher Kraftübertragung profitieren. Zum Beispiel bei unseren Schraubzwingen (ab 📖 5/9) und Knarren (ab 📖 6/12).

Schraubendreher für Schlitz, mit Holzheft

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. Runde, durchgehende Klinge mit Sechskant-Schlüsselhilfe zur Kraftverstärkung mit Maul- oder Ringschlüsseln und Spezialbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Griff aus hartem Buchenholz und Lederkappe zum Schutz vor Aussplitterungen bei Hammerschlägen.



Klingenbreite	Klingenstärke	Klingenlänge	Sechskant	format 6260	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
3,5	0,6	75	6	2,66	...0035
4,5	0,8	90	6	2,81	...0045
5,5	1	100	8	3,40	...0055
7	1,2	125	10	3,96	...0070
9	1,4	150	12	5,15	...0090
10	1,6	175	12	6,05	...0100
12	2	200	13	7,95	...0120
14	2,5	250	17	10,30	...0140
				(W542)	

Schraubendreher für Schlitz, mit Schlagkappe

Zum Schrauben, Meißeln und Stemmen.

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl mit durchgehender Sechskantklinge und Sechskant-Schlüsselhilfe zur Kraftverstärkung mit Maul- oder Ringschlüsseln.

Anwendung: Für den harten Schraubereinsatz, zum Lösen und Abschlagen von Schraubschellen und als Meißel zum Aufstemmen von Mauerschlitzen.

6261 Klinge mit Sonderbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit großer, ergonomischer Weichzone für besseren Grip, Abrollschutz und Schlagkappe mit **Sechskantaufnahme**.





6264 **Schraubmeißel**
Klinge mit Black Point-Beschichtung für mehr Drehmoment, hohen Korrosionsschutz und Passgenauigkeit. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Abrollschutz und **Schlagkappe.**





Klingenbreite	Klingenstärke	Klingenlänge	Sechskant	format 6261	Wera 6264	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	€	Nr.
3,5	0,6	80	4	5,00 *	6,60 *	...0035
4,5	0,8	90	5 + 8	6,05	7,40	...0045
5,5	1	100	6 + 10	7,30	9,70	...0055
7	1,2	125	6 + 10	8,85	11,90	...0070
9	1,6	150	8 + 13	–	15,75	...0090
10	1,6	175	8 + 13	–	20,00	...0100
12	2	200	10 + 16	–	25,30 **	...0120
14	2,5	250	10 + 16	–	33,30 **	...0140
				(W542)	(W543)	

* Ohne durchgehende Klinge, Schlagkappe und Schlüsselhilfe.
** Mit schwarzem 1-Komponenten-Griff.

Schraubendreher für Schlitz, mit Schlagkappe und planparalleler Spitze

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl mit durchgehender Rundklinge. **Planparallele Spitze** mit Anschrägung der Ecken für optimale Kraftübertragung und verringerte Auswurfkraft (kein Cam-Out-Effekt). Mit 2-Komponenten-Griff mit weichem Mantel, Abrollschutz und **Schlagkappe.**



Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm	Sechskant mm	6531 €	Bestell-Nr.
5,5	0,8	80	8	16,85	...0055
6,5	1	100	10	18,35	...0065
8	1,2	150	10	20,80 (W540)	...0080

Vergaser-Schraubendreher für Schlitz

6268 **Ausführung:** Aus hochlegiertem Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl, mit runder Klinge. 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit großer, ergonomischer Weichzone für besseren Grip, Abrollschutz und Kopfprägung.



6268 format

6318 **Ausführung:** Aus hochlegiertem Sonderstahl mit runder Klinge und spezieller Oberflächenvergütung für hohen Korrosionsschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe. Mit 2-Komponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz.



6318 Wera

Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm 6268	Klingenlänge mm 6318	format 6268 €	Wera 6318 €	Bestell-Nr.
3,5	0,6	–	24,5	–	5,10	...0035
4	0,8	35	24,5	4,13	5,50	...0040
5,5	1	35	24,5	4,28	5,65	...0055
6,5	1,2	35	24,5	4,54	6,05	...0065
8	1,2	–	24,5	– (W542)	6,50 (W543)	...0080

Vergaser-Schraubendreher für Schlitz, mit planparalleler Spitze

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, mit runder Klinge. **Planparallele Spitze** mit Anschrägung der Ecken für optimale Kraftübertragung und verringerte Auswurfkraft (kein Cam-Out-Effekt). Griff mit Abrollschutz.

6537 Mit schlankem Celluloseacetat-Griff Classic, schlagfest, öl- und benzinresistent.



6537

6539 Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, rutschfest auch bei nassen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe.



6539

Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm	6537 €	6539 €	Bestell-Nr.
4	0,6	30	5,95	–	...0040
5,5	0,8	30	5,95	6,65	...0055
6,5	1	30	6,65	7,35	...0065
8	1,2	30	7,55 (W540)	– (W540)	...0080

Schraubendreher für Schlitz CoinDriver

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl mit breiter Klinge. Ideal zum Öffnen und Schließen von beispielsweise Verschlussstopfen, Kunststoffschrauben und Batteriefächern.

6364 0100 Gewölbter Griff mit weicher Oberfläche. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen.

6364 0151 NEU Mit verbessertem 3-Komponenten-Griff SwissGrip EVO. Bessere Griffigkeit und Rutschfestigkeit, ermüdungsfreieres Arbeiten und bis zu 25 % höhere Übertragung von Drehmomenten gegenüber dem SwissGrip. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen, schmutzresistent. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe.



Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	6364 €	Bestell-Nr.
22	1,1–7,2	45	100	14,80	...0100
22	1,1–7,2	45	150	16,00 (W540)	...0151

Schraubendreher für Schlitz

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl mit **Sechskantklinge** und Sechskant-Schlüsselhilfe zur Kraftverstärkung mit Maul- oder Ringschlüsseln. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

6265 Mit Sonderbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit großer, ergonomischer Weichzone für besseren Grip, Abrollschutz und Kopfprägung.

6275 Mit **Lasertip** und microrauer Oberfläche. Dies reduziert die notwendige Anpresskraft und vermeidet das Herausrutschen aus dem Schraubenkopf. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Sechskant-Abrollschutz.



Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm 6265	Klingenlänge mm 6275	Sechskant mm 6265	Sechskant mm 6275	format 6265 €	Wera 6275 €	Bestell-Nr.
3,5	0,6	75	75	4	4	3,51 *	5,10 *°	...0035
4,5	0,8	90	90	5 + 8	5 + 8	3,89	7,15	...0045
5,5	1	100	100	5 + 8	6 + 10	4,31	9,05	...0055
6,5	1,2	–	125	–	6 + 10	–	10,50	...0060
7	1,2	130	125	6 + 10	6 + 10	5,10	13,70	...0070
9	1,6	160	–	8 + 13	–	5,50	–	...0090
9	1,6	–	150	–	8 + 13	–	15,00	...0091
10	1,6	185	175	8 + 13	8 + 13	7,40	16,60	...0100
12	2	200	–	10 + 13	–	12,00 (W542)	– (W543)	...0120

* Ohne Sechskant-Schlüsselhilfe.
* Ohne Lasertip.

Schraubendreher für Schlitz

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl mit **runder Klinge.** Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

6266 Klinge beschichtet für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit großer, ergonomischer Weichzone für besseren Grip, Abrollschutz und Kopfprägung.

6270 Klinge mit **Lasertip** und microrauer Oberfläche. Dies reduziert die notwendige Anpresskraft und vermeidet das Herausrutschen aus dem Schraubenkopf. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Sechskant-Abrollschutz.



Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm 6266	Klingenlänge mm 6270	format 6266 €	Wera 6270 €	Bestell-Nr.
2	0,4	–	60	–	3,26 *	...0015
2,5	0,4	–	60	–	3,26 *	...0020
2,5	0,4	75	75	2,49 (W542)	3,84 * (W543)	...0025

* Ohne Lasertip.

Fortsetzung nächste Seite

Schraubendreher für Schlitz

Fortsetzung

Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm 6266	Klingenlänge mm 6270	6266 €	6270 €	Bestell-Nr.
3	0,5	75	80	2,52	3,95 *	...0030
3	0,5	–	150	–	5,40 *	...0032
3	0,5	–	200	–	6,40 *	...0034
3,5	0,6	–	100	–	4,45 *	...0035
3,5	0,6	125	–	2,69	–	...0035
3,5	0,6	–	125	–	4,83 *	...0037
3,5	0,6	–	200	–	7,00 *	...0038
4	0,8	100	100	3,05	5,05	...0040
4	0,8	–	150	–	6,30	...0041
4	0,8	–	200	–	7,80	...0045
4	0,8	–	300	–	10,35 *	...0048
5	0,8	–	100	–	6,60	...0050
5,5	1	–	125	–	7,80	...0055
5,5	1	125	–	3,30	–	...0056
5,5	1	–	150	–	8,70	...0058
5,5	1	–	200	–	9,20	...0060
5,5	1	–	300	–	11,70 *	...0063
6	1	–	125	–	9,40	...0064
6	1,2	–	100	–	8,65	...0066
6,5	1,2	–	150	–	10,80	...0065
6,5	1,2	–	200	–	11,55	...0068
7	1,2	–	150	–	11,60	...0070
8	1,2	–	175	–	12,65	...0080
8	1,6	–	175	–	12,95	...0090
10	1,6	–	200	–	17,05	...0100
12	2	–	250	–	21,50 *	...0120
				(W542)	(W543)	

* Ohne Lasertip.

Schraubendreher für Schlitz, mit planparalleler Spitze

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, mit runder Klinge.
Planparallele Spitze mit Anschrägung der Ecken für optimale Kraftübertragung und verringerter Auswurfkraft (kein Cam-Out-Effekt).
Griff mit Abrollschutz.



SWISSTOOLS

6541 Mit schlankem Celluloseacetat-Griff Classic, schlagfest, öl- und benzinresistent.


6541

6543 Mit griffig strukturiertem Celluloseacetat-Griff Multicraft, schlagfest, öl- und benzinresistent. Sorgt für sicheren Halt selbst bei öligen Händen.


6543

6549 NEU Mit verbessertem 3-Komponenten-Griff SwissGrip EVO. Bessere Griffigkeit und Rutschfestigkeit, ermüdungsfreieres Arbeiten und bis zu 25 % höhere Übertragung von Drehmomenten gegenüber dem SwissGrip. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen, schmutzresistent. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe.


6549

Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm	6541 €	6543 €	6549 €	Bestell-Nr.
2	0,3	70	4,02	–	–	...0020
2,5	0,4	80	4,46	–	4,84	...0025
3,5	0,5	90	5,25	5,60	5,95	...0035
4	0,6	100	5,80	6,15	6,60	...0040
5,5	0,8	120	6,70	7,15	7,60	...0055
6,5	1	140	7,90	8,45	8,90	...0065
8	1,2	160	9,60	10,30	10,90	...0080
10	1,6	180	12,65	12,95	13,70	...0100
			(W540)	(W540)	(W540)	

Edelstahlwerkzeuge (Stainless) zur Fremdrostvermeidung

Was ist Fremdrost?

Werden nicht rostende Edelstahlteile (z. B. Schrauben) mit normalem Werkzeug bearbeitet, hinterlässt dieses Werkzeug fest haftende Stahlpartikel auf dem Edelstahl. Diese Stahlpartikel können nun wiederum in Verbindung mit Sauerstoff rosten und erzeugen so unansehnlichen Rost auf dem eigentlich nicht rostenden Edelstahl.

Wie wird Fremdrost vermieden?

Durch die Benutzung von Werkzeugen, welche ebenfalls aus nicht rostendem Edelstahl sind und ausschließlich zur Bearbeitung von nicht rostenden Edelstahlteilen verwendet werden. Durch die Vakuum-Eishärtung verfügen diese Werkzeuge über die nötige Härte und Festigkeit, sodass auch der industrielle Einsatz ohne Einschränkungen möglich ist.

Schraubendreher für Schlitz, Stainless

Ausführung: Aus Edelstahl. Runde Klinge mit **Lasertip** und microrauer Oberfläche. Dies reduziert die nötige Anpresskraft und vermeidet das Herausrutschen aus dem Schraubenkopf. Durch die **Vakuum-Eishärtung** weist die Klinge eine vergleichbare Härte-Anforderung wie herkömmliche Werkzeuge auf und ist daher zu **100 % werkstatttauglich und verschleißfest.** Auch der industrielle Einsatz ist ohne Einschränkungen möglich. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

INOX | Lasertip

Anwendung: Spezialprodukt zur Vermeidung von Fremdrost bei der Verarbeitung von Schrauben aus Edelstahl.



Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm	Wera 6277 €	Bestell-Nr.
3	0,5	80	6,85 *	...0030
3,5	0,6	100	7,25 *	...0035
4	0,8	100	7,60	...0040
5,5	1	125	10,05 *	...0055
6,5	1,2	150	12,30	...0065
8	1,2	175	16,25	...0080
			(W543)	

* Ohne Lasertip.

VDE-Schraubendreher für Schlitz

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. Mit runder, isolierter Klinge. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

bis 1000 V

6278 Sonderbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit großer, ergonomischer Weichzone für besseren Grip, Abrollschutz und Kopfprägung.



6282 Mit **Lasertip** und microrauer Oberfläche. Dies reduziert die notwendige Anpresskraft und vermeidet das Herausrutschen aus dem Schraubenkopf. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz.

Lasertip



Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm	format 6278 €	Wera 6282 €	Bestell-Nr.
2,5	0,4	80	2,99	5,80 *	...0025
3	0,5	100	3,02	6,00 *	...0030
3,5	0,6	100	3,19	6,90 *	...0035
4	0,8	100	3,82	8,10	...0040
4	0,8	150	–	8,55	...0045
5,5	1	125	4,42	9,05	...0055
			(W542)	(W543)	

Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm	format 6278 €	Wera 6282 €	Bestell-Nr.
5,5	1	200	–	10,15	...0060
6,5	1,2	150	5,60	12,10	...0065
6,5	1,2	200	–	13,60	...0070
8	1,2	175	7,60	13,30	...0080
8	1,6	200	–	13,30	...0081
10	1,6	200	–	16,90	...0100
			(W542)	(W543)	

* Ohne Lasertip.

VDE-Schraubendreher für Schlitz, mit reduziertem Klingendurchmesser

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. Mit runder, isolierter Klinge. **Reduzierter Klingendurchmesser** zum Betätigen von tief liegenden Schrauben und Federklemmen. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

SLIM

≙ 1000 V

6281 Mit **Mehrkomponenten-Kraftform-Griff**, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz.



6365 Mit ergonomischem **SoftFinish®-Mehrkomponenten-Griff** mit Abrollschutz.



Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm	Wera 6281 €	wiha 6365 €	Bestell-Nr.
3,5	0,6	100	9,35	10,70	...0035
4	0,8	100	11,05	12,75	...0040
5,5	1	125	12,55	15,40	...0055
6,5	1,2	150	–	19,95	...0065
			(W543)	(W530)	

VDE-Schraubendreher für Schlitz

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl. Mit runder, isolierter Klinge. Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Mit weichem Mantel und Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V AC/1500 V DC nach IEC/EN 60900.**

SWISSTOOLS

≙ 1000 V



Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm	6551 €	Bestell-Nr.
2,5	0,4	80	5,90	...0025
3	0,5	100	6,65	...0030
3,5	0,6	100	7,15	...0035
4	0,8	100	8,00	...0040
5,5	1	125	9,80	...0055
6,5	1,2	150	11,50	...0065
8	1,2	180	14,85	...0080
			(W540)	

Schraubendreher für Kreuzschlitz PH, mit Holzheft

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. Runde, durchgehende Klinge mit Sechskant-Schlüsselhilfe zur Kraftverstärkung mit Maul- oder Ringschlüsseln und Spezialbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Griff aus hartem Buchenholz und Lederkappe zum Schutz vor Aussplitterungen bei Hammerschlägen.

format professional quality



Größe	Klingenlänge mm	Sechskant mm	format 6292 €	Bestell-Nr.
PH 1	80	6	3,45	...0001
PH 2	100	10	4,37	...0002
PH 3	150	12	6,10	...0003
PH 4	200	17	11,10	...0004
			(W542)	

Schraubendreher für Kreuzschlitz PH, mit Schlagkappe

Zum Schrauben, Meißeln und Stemmen.

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl mit durchgehender Sechskantklinge und Sechskant-Schlüsselhilfe zur Kraftverstärkung mit Maul- oder Ringschlüsseln.

Anwendung: Für den harten Schraubereinsatz, zum Lösen und Abschlagen von Schraubschellen und als Meißel zum Aufstemmen von Mauerschlitzen.

6285 Klinge mit Sonderbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit großer, ergonomischer Weichzone für besseren Grip, Abrollschutz und Schlagkappe mit **Sechskantaufnahme**.





6286 **Schraubmeißel**
Klinge mit Black Point-Beschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Abrollschutz und **Schlagkappe.**





6552 Aus hochlegiertem Federstahl mit durchgehender Rundklinge. Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, rutschfest auch bei nassen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe. Mit Abrollschutz und **Schlagkappe.**



Größe	Klingenlänge mm	Sechskant mm	format 6285 € (W542)	Wera 6286 € (W543)	SWISSTOOLS 6552 € (W540)	Bestell-Nr.
PH 1	80	5 + 8	6,40	8,15	16,80	...0001
PH 2	100	6 + 10	8,50	11,35	20,10	...0002
PH 3	150	8 + 13	–	17,10	23,20	...0003
PH 4	200	10 + 16	–	25,00 *	–	...0004

* Kraftform-Griff ohne Weichzonen.

Vergaser-Schraubendreher für Kreuzschlitz PH

6290 **Ausführung:** Aus hochlegiertem Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl, mit runder Klinge. 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit großer, ergonomischer Weichzone für besseren Grip, Abrollschutz und Kopfprägung.





6319 **Ausführung:** Aus hochlegiertem Sonderstahl mit runder Klinge und spezieller Oberflächenvergütung für hohen Korrosionsschutz und optimale Passgenauigkeit. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz.





6553 **Ausführung:** Aus hochlegiertem Federstahl, mit runder Klinge. Griff mit Abrollschutz. Mit balligem Celluloseacetat-Griff Classic, schlagfest, öl- und benzinresistent.





6555 **Ausführung:** Aus hochlegiertem Federstahl, mit runder Klinge. Griff mit Abrollschutz. Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, rutschfest auch bei nassen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe.





Größe	Klingenlänge mm 6290	6319	6553	6555	format 6290 € (W542)	Wera 6319 € (W543)	6553 € (W540)	SWISSTOOLS 6555 € (W540)	Bestell-Nr.
PH 1	35	25	30	30	3,15	5,75	6,30	6,90	...0001
PH 2	35	25	40	35	3,44	6,35	8,90	9,80	...0002
PH 3	–	25	–	–	–	6,80	–	–	...0003

Schraubendreher für Kreuzschlitz PH

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl mit **Sechskantklinge**, ab Größe PH 1 zusätzlich mit Sechskant-Schlüsselhilfe zur Kraftverstärkung mit Maul- oder Ringschlüsseln. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

6301 Mit Sonderbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit großer, ergonomischer Weichzone für besseren Grip, Abrollschutz und Kopfprägung.

6325 Mit **Lasertip** und microrauer Oberfläche. Dies reduziert die Anpresskraft und vermeidet das Herausrutschen aus dem Schraubenkopf. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Sechskant-Abrollschutz.





Größe	Klingenlänge mm	Sechskant mm	format 6301 €	Wera 6325 €	Bestell-Nr.
PH 0	60	4	–	6,95 *	...0000
PH 1	80	5 + 8	5,80	7,70	...0001
PH 2	100	6 + 10	7,50	10,75	...0002
PH 3	150	8 + 13	12,20	15,75	...0003
			(W542)	(W543)	

* Ohne Lasertip.

Schraubendreher für Kreuzschlitz PH

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. Mit **runder Klinge.** Griff mit Abrollschutz.

6300 Mit Sonderbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit großer, ergonomischer Weichzone für besseren Grip, Abrollschutz und Kopfprägung.



6304 Mit **Lasertip** und microrauer Oberfläche. Dies reduziert die Anpresskraft und vermeidet das Herausrutschen aus dem Schraubenkopf. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.



6565 Mit schlankem Celluloseacetat-Griff Classic, schlagfest, öl- und benzinresistent.



6567 Mit griffig strukturiertem Celluloseacetat-Griff Multicraft, schlagfest, öl- und benzinresistent. Sorgt für sicheren Halt selbst bei öligen Händen.



6562 NEU
Mit verbessertem 3-Komponenten-Griff SwissGrip EVO. Bessere Griffigkeit und Rutschfestigkeit, ermüdungsfreieres Arbeiten und bis zu 25 % höhere Übertragung von Drehmomenten gegenüber dem SwissGrip. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen, schmutzresistent. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe.



Größe	Klingenlänge mm	format 6300 €	Wera 6304 €	6565 €	6567 €	6562 €	Bestell-Nr.
PH 0	60	3,24	5,45 *	5,65	6,10	6,40	...0000
PH 0	100	–	6,05 *	–	–	7,25	...0005
PH 1	80	3,35	7,00	6,25	7,05	7,40	...0001
PH 1	130	–	–	8,35	–	9,50	...1301
PH 1	200	–	8,55	–	–	–	...0006
PH 1	300	–	9,55 *	–	–	–	...0010
PH 2	100	4,38	9,45	8,35	8,90	9,20	...0002
PH 2	150	–	–	9,80	–	10,60	...1502
PH 2	200	–	12,50	–	–	–	...0007
PH 2	250	–	–	13,20	–	–	...2502
PH 2	300	–	13,75 *	15,00	–	–	...0020
PH 3	150	5,15	12,65	12,35	12,50	13,00	...0003
PH 4	200	–	–	19,55	–	–	...0004
		(W542)	(W543)	(W540)	(W540)	(W540)	

* Ohne Lasertip.

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Schraubendreher für Kreuzschlitz PH, Stainless

Ausführung: Aus Edelstahl. Runde Klinge mit **Lasertip** und microrauer Oberfläche. Dies reduziert die notwendige Anpresskraft und vermeidet das Herausrutschen aus dem Schraubenkopf. Durch die **Vakuum-Eishärtung** weist die Klinge eine vergleichbare Härte-Anforderung wie herkömmliche Werkzeuge auf und ist daher zu **100 % werkstatttauglich und verschleißfest.** Auch der industrielle Einsatz ist ohne Einschränkungen möglich. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

Anwendung: Spezialprodukt zur Vermeidung von Fremdrost bei der Verarbeitung von Schrauben aus Edelstahl.



Größe	Klingenlänge mm	Wera 6327 €	Bestell-Nr.
PH 0	60	7,55 *	...0000
PH 1	80	8,75	...0001
		(W543)	

* Ohne Lasertip.

Größe	Klingenlänge mm	Wera 6327 €	Bestell-Nr.
PH 2	100	12,05	...0002
		(W543)	

VDE-Schraubendreher für Kreuzschlitz PH

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. Mit runder, isolierter Klinge. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

≦ 1000 V

6328 Mit Sonderbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit großer, ergonomischer Weichzone für besseren Grip, Abrollschutz und Kopfprägung.

6332 Mit **Lasertip** und microrauer Oberfläche. Dies reduziert die notwendige Anpresskraft und vermeidet das Herausrutschen aus dem Schraubenkopf. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz.



Größe	Klingenlänge mm	format 6328 €	Wera 6332 €	Bestell-Nr.
PH 0	80	3,51	6,70 *	...0000
PH 1	80	3,82	8,50	...0001
		(W542)	(W543)	

* Ohne Lasertip.

Größe	Klingenlänge mm	format 6328 €	Wera 6332 €	Bestell-Nr.
PH 2	100	4,78	11,80	...0002
PH 3	150	7,00	13,30	...0003
		(W542)	(W543)	

VDE-Schraubendreher für Kreuzschlitz PH, mit reduziertem Klingendurchmesser

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. Mit runder, isolierter Klinge. **Reduzierter Klingendurchmesser** zum Betätigen von tief liegenden Schrauben. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

≦ 1000 V

6326 Mit **Mehrkomponenten-Kraftform-Griff**, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz.

6367 Mit ergonomischem **SoftFinish®-Mehrkomponenten-Griff** mit Abrollschutz.



Größe	Klingenlänge mm	Wera 6326 €	wiha 6367 €	Bestell-Nr.
PH 1	80	11,30	14,20	...0001
		(W543)	(W530)	

Größe	Klingenlänge mm	Wera 6326 €	wiha 6367 €	Bestell-Nr.
PH 2	100	15,75	19,10	...0002
		(W543)	(W530)	

VDE-Schraubendreher für Kreuzschlitz PH

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl. Mit runder, isolierter Klinge. Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Mit weichem Mantel und Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V AC/1500 V DC nach IEC/EN 60900.**

≦ 1000 V



Größe	Klingenlänge mm	6571 €	Bestell-Nr.
PH 0	60	7,15	...0000
PH 1	80	8,10	...0001
		(W540)	

Größe	Klingenlänge mm	6571 €	Bestell-Nr.
PH 2	100	10,75	...0002
PH 3	150	15,30	...0003
		(W540)	

VDE-Schraubendreher für PlusMinus PH/Schlitz

Ausführung: Kombinationsprofil PH/Schlitz. Aus hochlegiertem Sonderstahl. Mit runder, isolierter Klinge. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Sechskant-Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

≙ 1000 V

Anwendung: Speziell für den Einsatz bei Reihenklemmen, Sicherungskästen, Schaltern, Relais etc.

Größe	Klingenlänge mm	Wera 6333 €	Bestell-Nr.
PH/S 1	80	10,75	...0001
PH/S 2	100	13,95	...0002
		(W543)	



VDE-Schraubendreher für PlusMinus PH/Schlitz, mit reduziertem Klingendurchmesser

Ausführung: Kombinationsprofil PH/Schlitz. Aus hochlegiertem Sonderstahl. Mit runder, isolierter Klinge. **Reduzierter Klingendurchmesser** zum Betätigen von tief liegenden Schrauben und Federklemmen. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

≙ 1000 V

Anwendung: Speziell für den Einsatz bei Reihenklemmen, Sicherungskästen, Schaltern, Relais etc.

6334 Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Sechskant-Abrollschutz. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.**



6334 Wera

6395 Mit ergonomischem SoftFinish®-Mehrkomponenten-Griff mit Abrollschutz. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.**



6395 wiha

6573 Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Mit weichem Mantel und Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V AC/1500 V DC nach IEC/EN 60900.**



6573

Größe	Klingenlänge mm	Wera 6334 €	wiha 6395 €	6573 €	Bestell-Nr.
PH/S 1	80	15,10	15,50	10,40	...0001
PH/S 2	100	19,55	20,80	14,00	...0002
		(W543)	(W530)	(W540)	

Schraubendreher für Kreuzschlitz PZ, mit Holzheft

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. Runde, durchgehende Klinge mit Sechskant-Schlüsselhilfe zur Kraftverstärkung mit Maul- oder Ringschlüsseln und Spezialbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Griff aus hartem Buchenholz und Lederkappe zum Schutz vor Aussplitterungen bei Hammerschlägen.



Größe	Klingenlänge mm	Sechskant mm	format 6330 €	Bestell-Nr.
PZ 1	80	6	3,45	...0101
PZ 2	100	10	4,37	...0102
PZ 3	150	12	6,10	...0103
			(W542)	

Schraubendreher für Kreuzschlitz PZ, mit Schlagkappe (Schraubmeißel)

Zum Schrauben, Meißeln und Stemmen.

Ausführung: Aus hochwertigem Bit-Material, zähhart vergütet. Durchgehende Sechskantklinge mit Sechskant-Schlüsselhilfe zur Kraftverstärkung mit Maul- oder Ringschlüsseln. Black Point-Beschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit, Abrollschutz und **Schlagkappe.**





Anwendung: Für den harten Schraubereinsatz, zum Lösen und Abschlagen von Schraubschellen und als Meißel zum Aufstemmen von Mauerschlitzen.

Größe	Klingenlänge mm	Sechskant mm	Wera 6287 €	Bestell-Nr.
PZ 1	80	5 + 8	9,35	...0005
PZ 2	100	6 + 10	13,00	...0010
			(W543)	

Größe	Klingenlänge mm	Sechskant mm	Wera 6287 €	Bestell-Nr.
PZ 3	150	8 + 13	19,75	...0015
			(W543)	

Vergaser-Schraubendreher für Kreuzschlitz PZ

6331 **Ausführung:** Aus hochlegiertem Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl, mit runder Klinge. 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit großer, ergonomischer Weichzone für besseren Grip, Abrollschutz und Kopfprägung.

6320 **Ausführung:** Aus hochlegiertem Sonderstahl mit runder Klinge und Sechskant-Schlüsselhilfe. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe. Mit 2-Komponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz.



6576 **Ausführung:** Aus hochlegiertem Federstahl mit runder Klinge. Griff mit Abrollschutz. Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, rutschfest auch bei nassen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe.



Größe	Klingenlänge mm 6331	6320	6576	format 6331 €	Wera 6320 €	6576 €	Bestell-Nr.
PZ 1	35	25	30	3,16	6,55	7,50	...0001
PZ 2	35	25	35	3,44	7,25	10,50	...0002
PZ 3	–	25	–	– (W542)	7,75 (W543)	– (W540)	...0003



Schraubendreher für Kreuzschlitz PZ

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. Mit **Sechskantklinge**, ab Größe PZ 1 zusätzlich mit Sechskant-Schlüsselhilfe zur Kraftverstärkung mit Maul- oder Ringschlüsseln. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

6305 Mit Sonderbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit großer, ergonomischer Weichzone für besseren Grip, Abrollschutz und Kopfprägung.



6337 Mit **Lasertip** und microrauer Oberfläche. Dies reduziert die notwendige Anpresskraft und vermeidet das Herausrutschen aus dem Schraubenkopf. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Sechskant-Abrollschutz.



Größe	Klingenlänge mm	Sechskant mm	format 6305 €	Wera 6337 €	Bestell-Nr.
PZ 0	60	4	–	8,05 *	...0000
PZ 1	80	5 + 8	6,20 (W542)	8,95 (W543)	...0001

* Ohne Lasertip.

Größe	Klingenlänge mm	Sechskant mm	format 6305 €	Wera 6337 €	Bestell-Nr.
PZ 2	100	6 + 10	8,05	12,25	...0002
PZ 3	150	8 + 13	– (W542)	18,90 (W543)	...0003

Quergriff-Schraubendreher für Sechskant und TORX®

format professional quality

Unser FORMAT Schraubendreher-Programm für TORX® und Sechskant finden Sie ab 📖 5/180. Auch mit neuer optimierter Grifform - sowohl mit als auch ohne Seitenabtrieb erhältlich.

Und natürlich auch im Werkzeugmodul erhältlich für die professionelle Werkstattausstattung.



Schraubendreher für Kreuzschlitz PZ

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. Mit **runder Klinge.** Griff mit Abrollschutz.

6336 Mit Sonderbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit großer, ergonomischer Weichzone für besseren Grip, Abrollschutz und Kopfprägung.

6340 Mit **Lasertip** und microrauer Oberfläche. Dies reduziert die notwendige Anpresskraft und vermeidet das Herausrutschen aus dem Schraubenkopf. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

6577 Mit schlankem Celluloseacetat-Griff Classic, schlagfest, öl- und benzinresistent.

6579 Mit griffig strukturiertem Celluloseacetat-Griff Multicraft, schlagfest, öl- und benzinresistent. Sorgt für sicheren Halt selbst bei öligen Händen.

6587 NEU Mit verbessertem 3-Komponenten-Griff SwissGrip EVO. Bessere Griffigkeit und Rutschfestigkeit, ermüdungsfreieres Arbeiten und bis zu 25 % höhere Übertragung von Drehmomenten gegenüber dem SwissGrip. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen, schmutzresistent. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe.



Größe	Klingenlänge mm	6336 €	6340 €	6577 €	6579 €	6587 €	Bestell-Nr.
PZ 0	60	3,42	6,85 *	6,15	6,50	6,75	...0000
PZ 1	80	3,67	8,15	6,60	7,25	7,70	...0001
PZ 1	200	–	10,35	–	–	–	...0011
PZ 1	300	–	10,90 *	–	–	–	...0021
PZ 2	100	4,31	11,15	9,05	9,65	10,00	...0002
PZ 2	200	–	14,25	–	–	–	...0022
PZ 2	300	–	14,70 *	–	–	–	...0032
PZ 3	150	5,65	15,60	13,00	13,20	13,70	...0003
PZ 4	200	–	21,00 *	–	–	–	...0004
		(W542)	(W543)	(W540)	(W540)	(W540)	

* Ohne Lasertip.

Schraubendreher für Kreuzschlitz PZ, Stainless

Ausführung: Aus Edelstahl. Runde Klinge mit **Lasertip** und microrauer Oberfläche. Dies reduziert die notwendige Anpresskraft und vermeidet das Herausrutschen aus dem Schraubenkopf. Durch die **Vakuum-Eishärtung** weist die Klinge eine vergleichbare Härte-Anforderung wie herkömmliche Werkzeuge auf und ist daher zu **100 % werkstatttauglich und verschleißfest.** Auch der industrielle Einsatz ist ohne Einschränkungen möglich. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Sechskant-Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

Anwendung: Spezialprodukt zur Vermeidung von Fremdrost bei der Verarbeitung von Schrauben aus Edelstahl.



Größe	Klingenlänge mm	6341 €	Bestell-Nr.
PZ 0	60	8,60 *	...0000
PZ 1	80	9,95	...0001
		(W543)	

* Ohne Lasertip.

Größe	Klingenlänge mm	6341 €	Bestell-Nr.
PZ 2	100	13,80	...0002
		(W543)	

VDE-Schraubendreher für Kreuzschlitz PZ

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. Mit runder, isolierter Klinge. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

6343 Sonderbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit großer, ergonomischer Weichzone für besseren Grip, Abrollschutz und Kopfprägung.

6344 Mit **Lasertip** und microrauer Oberfläche. Dies reduziert die notwendige Anpresskraft und vermeidet das Herausrutschen aus dem Schraubenkopf. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz.



Größe	Klingenlänge mm	6343 €	6344 €	Bestell-Nr.
PZ 0	80	–	8,20 *	...0000
PZ 1	80	3,60	9,50	...0001
		(W542)	(W543)	

* Ohne Lasertip.

Größe	Klingenlänge mm	6343 €	6344 €	Bestell-Nr.
PZ 2	100	4,65	13,70	...0002
PZ 3	150	6,80	15,10	...0003
		(W542)	(W543)	

VDE-Schraubendreher für Kreuzschlitz PZ, mit reduziertem Klingendurchmesser

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. Mit runder, isolierter Klinge. **Reduzierter Klingendurchmesser** zum Betätigen von tief liegenden Schrauben und Federklemmen. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.



6346 Mit **Mehrkomponenten-Kraftform-Griff**, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz.

6401 Mit ergonomischem **SoftFinish®-Mehrkomponenten-Griff** mit Abrollschutz.





Größe	Klingenlänge mm	Wera 6346 €	wiha 6401 €	Bestell-Nr.
PZ 1	80	12,95	15,85	...0001
PZ 2	100	18,55	21,50	...0002
		(W543)	(W530)	

VDE-Schraubendreher für Kreuzschlitz PZ

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, mit runder Klinge. Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Mit weichem Mantel und Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V AC/1500 V DC nach IEC/EN 60900.**



Größe	Klingenlänge mm	6585 €	Bestell-Nr.
PZ 0	60	7,70	...0000
PZ 1	80	8,40	...0001
		(W540)	

Größe	Klingenlänge mm	6585 €	Bestell-Nr.
PZ 2	100	11,45	...0002
PZ 3	150	15,90	...0003
		(W540)	

VDE-Schraubendreher für PlusMinus PZ/Schlitz

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, mit runder Klinge. Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Mit weichem Mantel und Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V AC/1500 V DC nach IEC/EN 60900.**



Größe	Klingenlänge mm	6589 €	Bestell-Nr.
PZ/S 1	80	10,45	...0001
		(W540)	

Größe	Klingenlänge mm	6589 €	Bestell-Nr.
PZ/S 2	100	13,50	...0002
		(W540)	

VDE-Schraubendreher für PlusMinus PZ/Schlitz

Ausführung: Kombinationsprofil PZ/Schlitz. Aus hochlegiertem Sonderstahl. Mit runder, isolierter Klinge. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

Anwendung: Speziell für den Einsatz bei Reihenklemmen, Sicherungskästen, Schaltern, Relais etc.



6345 Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Sechskant-Abrollschutz.



6347 **Reduzierter Klingendurchmesser** zum Betätigen von tief liegenden Schrauben. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Sechskant-Abrollschutz.



6415 **Reduzierter Klingendurchmesser** zum Betätigen von tief liegenden Schraub- und Federelementen mit integrierter Schutzisolation slimTECHNOLOGY. Mit ergonomischem **SoftFinish®-Mehrkomponenten-Griff** mit Abrollschutz.



Größe	Klingenlänge mm	Wera 6345 €	Wera 6347 €	wiha 6415 €	Bestell-Nr.
PZ/S 1	80	11,75	16,35	16,95	...0001
		(W543)	(W543)	(W530)	

Größe	Klingenlänge mm	Wera 6345 €	Wera 6347 €	wiha 6415 €	Bestell-Nr.
PZ/S 2	100	15,85	22,10	22,50	...0002
		(W543)	(W543)	(W530)	

Die Schraubkralle in der Praxis



Schraubkralle auf die Klinge schieben, bis die Spitze heraustritt.



Schraube ansetzen und in der Kralle fixieren.



Schraubkralle weiterschieben, bis die Arme leicht gespreizt am Schraubenkopf anliegen.



Die Arme werden an Oberflächen weiter gespreizt und geben so die Schraube wieder frei.



Bei tiefer liegenden Verschraubungen schiebt die Schraubkralle die Klinge hoch.

Schraubkralle

Ausführung: Elastomer-Kunststoff. Lieferung in SB-Verpackung.

Anwendung: Zum Festhalten von Schrauben an Schraubendrehern, langen Bits und Winkelschlüsseln, Rund- sowie Sechskantklinge. Durch die spezielle Geometrie gibt die Schraubkralle die Schraube nach dem Schraubvorgang automatisch frei, Verschraubungen in Sacklöchern sind problemlos möglich.

6877 0015 **Für Standard-Schraubendreher.**

6877 0020 **VDE-Schraubkrallen-Set.**
Für Schraubendreher mit isolierter Klinge.
Set bestehend aus einer roten und einer rot-gelben Schraubkralle.

für Klingen-Ø	Wera 6877	Bestell-
mm	€	Nr.
4,5–6 (PH/PZ 1 + 2)	5,40	...0015
1 x 4,5–6 (PH/PZ 1)/1 x 6–8,5 (PH/PZ 2)	10,90 (W545)	...0020



6877 0015



6877 0020

Magnetisiergerät

Anwendung: Zum Magnetisieren und Entmagnetisieren von Werkzeugen.

Gesamtlänge	Wera 6382	Bestell-
mm	€	Nr.
64,6	13,90 (W545)	...0010



Vorstecher/Aufreiber

Ausführung: Klinge aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend, mit Schlagkappe und Holzheft.

6882 **Vorstecher,** mit runder Klinge.



6882

6883 **Aufreiber,** mit Vierkantklinge.



6883

Klingenlänge	Gesamtlänge	Ø	format 6882	format 6883	Bestell-
mm	mm	mm	€	€	Nr.
105	195	6	6,05	–	...0005
105	195	6	–	6,60	...0010
			(W542)	(W542)	

Vorstecher/Aufreiber

Ausführung: Mit schlagfestem Kunststoffgriff.

6586 **Vorstecher,** mit runder Klinge.



6586

6588 **Aufreiber,** mit Vierkantklinge.



6588

Klingenlänge	Gesamtlänge	Ø	6586	6588	Bestell-
mm	mm	mm	€	€	Nr.
80	155	5	7,00	–	...5080
80	170	7	8,30	9,85	...7080
100	200	8	–	10,85	...8110
110	200	8	8,35	–	...7110
			(W540)	(W540)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Schraubendreher-Satz mit Holzheft

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. **Runde, durchgehende Klinge** mit Sechskant-Schlüsselhilfe zur Kraftverstärkung mit Maul- oder Ringschlüsseln und Spezialbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Griff aus hartem Buchenholz und Lederkappe zum Schutz vor Aussplitterungen bei Hammerschlägen.



Ausführung	Satzinhalt	format 6354 €	Bestell-Nr.
6-teilig	4 Schraubendreher für Schlitz (6260) 3,5 x 75; 4,5 x 90; 5,5 x 100; 7 x 125 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6292) PH 1; 2	22,50	...0010
6-teilig	4 Schraubendreher für Schlitz (6260) 3,5 x 75; 4,5 x 90; 5,5 x 100; 7 x 125 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6330) PZ 1; 2	22,50	...0110

(W542)

Schraubendreher-Satz mit Schlagkappe

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl mit durchgehender **Sechskantklinge** und Sechskant-Schlüsselhilfe zur Kraftverstärkung mit Maul- oder Ringschlüsseln. Klinge sonderbeschichtet für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit großer, ergonomischer Weichzone für besseren Grip, Abrollschutz und Schlagkappe mit **Sechskantaufnahme**.

Anwendung: Für den harten Schraubereinsatz, zum Lösen und Abschlagen von Schraubschellen und als Meißel zum Aufstemmen von Mauerschlitzen.





Ausführung	Satzinhalt	format 6354 €	Bestell-Nr.
6-teilig	4 Schraubendreher für Schlitz (6261) 3,5 x 80*; 4,5 x 90; 5,5 x 100; 7 x 125 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6285) PH 1; 2	39,40	...0160

* Ohne Schlagkappe.

(W542)

Schraubendreher-Satz mit Schlagkappe (Schraubmeißel)

Zum Schrauben, Meißeln, Stemmen.

Ausführung: Aus hochwertigem Bit-Material, zähhart vergütet. Durchgehende **Sechskantklinge** mit Sechskant-Schlüsselhilfe zur Kraftverstärkung mit Maul- oder Ringschlüsseln. Black Point-Beschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Abrollschutz.

Anwendung: Für den harten Schraubereinsatz, zum Lösen und Abschlagen von Schraubschellen und als Meißel zum Aufstemmen von Mauerschlitzen.



6350 0010 Mit Schlagkappe.



6350 0010

6350 0110 Mit Schlagkappe.



6350 0110

6350 0115 Mit Schlagkappe und Innenvierkant im Heft.





6350 0115

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6350 €	Bestell-Nr.
7-teilig 932/6	4 Schraubendreher für Schlitz (6264) 3,5 x 80*; 4,5 x 90; 5,5 x 100; 7 x 125 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6286) PH 1; 2 1 Rack zur Wandbefestigung	47,90	...0010
7-teilig 932/918/6	4 Schraubendreher für Schlitz (6264) 3,5 x 80*; 4,5 x 90; 5,5 x 100; 7 x 125 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6287) PZ 1; 2 1 Rack zur Wandbefestigung	47,90	...0110
7-teilig 932 S/6	4 Schraubendreher für Schlitz (6264) 3,5 x 80*; 4,5 x 100; 5,5 x 113; 7 x 138 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6286) PH 1; 2 1 Rack zur Wandbefestigung	57,40	...0115

* Ohne Schlagkappe, durchgehender Klinge und Schlüsselhilfe.

(W543)

Schraubendreher-Satz Big Pack 900

Zum Schrauben, Meißeln, Stemmen.

Ausführung: Aus hochwertigem Bit-Material, zähhart vergütet. Durchgehende **Sechskantklinge** mit Sechskant-Schlüsselhilfe zur Kraftverstärkung mit Maul- oder Ringschlüsseln. Black Point-Beschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Abrollschutz.

Anwendung: Für den harten Schraubereinsatz, zum Lösen und Abschlagen von Schraubschellen und als Meißel zum Aufstemmen von Mauerschlitzen.



Ausführung	Satzinhalt	6350 €	Bestell-Nr.
15-teilig Big Pack 900	5 Schraubendreher für Schlitz (6264) 3,5*; 4,5; 5,5; 7; 9 mm 3 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6286) PH 1; 2; 3 3 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6287) PZ 1; 2; 3 2 Schraubendreher für Innen-TORX® T 20; 25 2 Racks zur Wandbefestigung	107,50	...0190

* Ohne Schlagkappe, durchgehender Klinge und Schlüsselhilfe.

(W543)

Schraubendreher-Satz mit Schlagkappe

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl mit durchgehender Rundklinge und Sechskant-Schlüsselhilfe zur Kraftverstärkung mit Maul- oder Ringschlüsseln. Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, rutschfest auch bei nassen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe.

Anwendung: Für den harten Schraubereinsatz.



Ausführung	Satzinhalt	6591 €	Bestell-Nr.
6-teilig PB 8249.DN	3 Schraubendreher für Schlitz (6531) 5,5; 6,5; 8 mm 3 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6552) PH 1; 2; 3	116,00	...0005

(W540)

Vergaser-Schraubendreher-Satz

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl mit runder Klinge und Sechskant-Schlüsselhilfe. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe. Mit 2-Komponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz.



6350 0210



6350 0215

Ausführung	Satzinhalt	6350 €	Bestell-Nr.
5-teilig Stubby Set 1	3 Vergaser-Schraubendreher für Schlitz (6318) 0,6 x 3,5; 0,8 x 4; 1 x 5,5 mm 2 Vergaser-Schraubendreher für Kreuzschlitz (6319) PH 1; 2	22,20	...0210
5-teilig Stubby Set 2	3 Vergaser-Schraubendreher für Schlitz (6318) 0,6 x 3,5; 0,8 x 4; 1 x 5,5 mm 2 Vergaser-Schraubendreher für Kreuzschlitz (6320) PZ 1; 2	23,70	...0215

(W543)

Schraubendreher-Satz für Schlitz

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. **Sechskantklinge** mit Sechskant-Schlüsselhilfe und Sonderbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit großer, ergonomischer Weichzone für besseren Grip, Abrollschutz und Kopfprägung.



Ausführung	Satzinhalt	6354 €	Bestell-Nr.
7-teilig	7 Schraubendreher für Schlitz (6265) 3 x 80*; 3,5 x 125*; 4,5 x 90; 5,5 x 100; 7 x 125; 9 x 150; 10 x 175 mm	28,10	...0090

* Runde Klinge

(W542)

Schraubendreher-Satz für Kreuzschlitz

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. **Runde Klinge** mit Sonderbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit großer, ergonomischer Weichzone für besseren Grip, Abrollschutz und Kopfprägung.



Ausführung	Satzinhalt	format 6354 €	Bestell-Nr.
3-teilig	3 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6300) PH 1; 2; 3	13,70	...0070
3-teilig	3 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6336) PZ 1; 2; 3	13,65	...0080

(W542)

Schraubendreher-Satz

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. **Runde Klinge** mit Sonderbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit großer, ergonomischer Weichzone für besseren Grip, Abrollschutz und Kopfprägung.



Ausführung	Satzinhalt	format 6354 €	Bestell-Nr.
10-teilig	1 Schraubendreher für Schlitz (6266 0030) 3 x 75 mm 4 Schraubendreher für Schlitz (6265)* 4,5 x 90; 5,5 x 100 (2 Stück); 7 x 130 mm 3 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6300) PH 1; 2 (2 Stück) 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6336) PZ 1; 2	37,20	...0100

* Sechskantklinge.

(W542)

Schraubendreher-Satz

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. Klinge mit Sonderbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit großer, ergonomischer Weichzone für besseren Grip, Abrollschutz und Kopfprägung.

6354 0121 **Mit runder Klinge.**

6354 0131 **Mit runder Klinge.**

6354 0031 **Mit Sechskantklinge.**

6354 0036 **Mit Sechskantklinge.**



Ausführung	Satzinhalt	format 6354 €	Bestell-Nr.
6-teilig	4 Schraubendreher für Schlitz (6266) 2,5 x 75; 3 x 75; 4 x 100; 5,5 x 125 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6300) PH 1; 2	22,80	...0121
6-teilig	4 Schraubendreher für Schlitz (6266) 2,5 x 75; 3 x 75; 4 x 100; 5,5 x 125 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6336) PZ 1; 2	22,80	...0131
6-teilig	4 Schraubendreher für Schlitz (6265) 4,5 x 90; 5,5 x 100; 7 x 125; 8 x 150 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6301) PH 1; 2	31,70	...0031
6-teilig	4 Schraubendreher für Schlitz (6265) 4,5 x 90; 5,5 x 100; 7 x 125; 8 x 150 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6305) PZ 1; 2	31,70	...0036

(W542)

Schraubendreher-Satz für Schlitz

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. **Runde Klinge mit Lasertip** und microrauer Oberfläche. Dies reduziert die Anpresskraft und vermeidet das Herausrutschen aus dem Schraubenkopf. Mit 3-Komponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Sechskant-Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6350 €	Bestell-Nr.
7-teilig 334/335/7	7 Schraubendreher für Schlitz (6270) 3 x 80*; 3,5 x 100; 4 x 100; 5,5 x 125; 6,5 x 150; 8 x 175; 10 x 200 mm	50,00	...0090

* Ohne Lasertip.

(W543)

Schraubendreher-Satz für Kreuzschlitz

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. **Runde Klinge mit Lasertip** und microrauer Oberfläche. Dies reduziert die notwendige Anpresskraft und vermeidet das Herausrutschen aus dem Schraubenkopf. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.





Ausführung	Satzinhalt	Wera 6350 €	Bestell-Nr.
3-teilig 350/3	3 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6304) PH 1; 2; 3	26,30	...0070
3-teilig 355/3	3 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6340) PZ 1; 2; 3	26,30	...0080

(W543)

Schraubendreher-Satz

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. **Sechskantklinge mit Lasertip** und microrauer Oberfläche. Dies reduziert die notwendige Anpresskraft und vermeidet das Herausrutschen aus dem Schraubenkopf. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.





Ausführung	Satzinhalt	Wera 6350 €	Bestell-Nr.
7-teilig 334 SK/6	4 Schraubendreher für Schlitz (6275) 3,5 x 75; 4 x 90; 5,5 x 100; 6,5 x 125 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6325) PH 1; 2 1 Rack zur Wandbefestigung	45,80	...0160
7-teilig 334/355 SK/6	4 Schraubendreher für Schlitz (6275) 3,5 x 75; 4 x 90; 5,5 x 100; 6,5 x 125 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6337) PZ 1; 2 1 Rack zur Wandbefestigung	45,80	...0165

(W543)

Schraubendreher-Satz

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. **Runde Klinge mit Lasertip** und microrauer Oberfläche. Dies reduziert die notwendige Anpresskraft und vermeidet das Herausrutschen aus dem Schraubenkopf. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.





6350 0020

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6350 €	Bestell-Nr.
7-teilig 334/6	4 Schraubendreher für Schlitz (6270) 3 x 80*; 4 x 100; 5,5 x 125; 6,5 x 150 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6304) PH 1; 2 1 Rack zur Wandbefestigung	38,00	...0020
7-teilig 334/355/6	4 Schraubendreher für Schlitz (6270) 3 x 80*; 4 x 100; 5,5 x 125; 6,5 x 150 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6340) PZ 1; 2 1 Rack zur Wandbefestigung	38,00	...0030
7-teilig 335/350/355/6	2 Schraubendreher für Schlitz (6270) 4 x 100; 5,5 x 125 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6304) PH 1; 2 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6340) PZ 1; 2 1 Rack zur Wandbefestigung	38,00	...0100
8-teilig 335/350/367/7	1 Schraubendreher für Schlitz (6270 0040) 4 mm 1 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6304 0002) PH 2 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6340) PZ 1; 2 3 Schraubendreher für Innen-TORX® (5886) T 15; 20; 25 1 Rack zur Wandbefestigung	44,80	...0205

* Ohne Lasertip.

(W543)

Schraubendreher-Satz Big Pack 300

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, egonomisch, mit integierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Sechskant-Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6350 €	Bestell-Nr.
16-teilig Big Pack 300	3 Schraubendreher für Schlitz (6270) 3,5; 4; 6,5 mm 3 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6304) PH 1; 2; 3 3 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6340) PZ 1; 2; 3 5 Schraubendreher für Innen-TORX® (5886) T 10; 15; 20; 25; 30 2 Racks zur Wandbefestigung	83,60	...0185

(W543)

Schraubendreher-Satz XXL

Ausführung: Umfassender Satz mit den gängigsten Profilen und Größen. Aus hochlegiertem Stahl. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

≤ 1000 V

6350 0175 Kraftform XXL

6350 0180 Kraftform XXL 2



6350 0175

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6350 €	Bestell-Nr.
14-teilig Kraftform XXL	2 Schraubendreher mit Schlagkappe für Schlitz (6264) 5,5 x 100; 7 x 125 mm 3 Schraubendreher für Schlitz (6270) 4 x 100; 5,5 x 125; 6,5 x 150 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6304) PH 1; 2 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6340) PZ 1; 2 2 VDE-Schraubendreher für Schlitz (6282) 2,5 x 80; 3,5 x 100 mm 1 Phasenprüfer, einpolig 2 Racks zur Wandbefestigung	59,50	...0175
14-teilig Kraftform XXL 2	2 Schraubendreher mit Schlagkappe für Schlitz (6264) 5,5 x 100; 7 x 125 mm 1 Schraubendreher für Schlitz (6270) 4 x 100 mm 1 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6304 0002) PH 2 x 100 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6340) PZ 1 x 80; PZ 2 x 100 mm 3 Schraubendreher für Innen-TORX® (5886) T 15 x 80; 20 x 100; 25 x 100 mm 2 VDE-Schraubendreher für Schlitz (6282) 2,5 x 80; 3,5 x 100 mm 1 Phasenprüfer, einpolig 2 Racks zur Wandbefestigung	66,10	...0180

(W543)

Schraubendreher-Satz für Schlitz

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, mit runder Klinge. Planparallele Spitze mit Anschrägung der Ecken für optimale Kraftübertragung und verringerte Auswurfkraft (kein Cam-Out-Effekt). Griff mit Abrollschutz.

6591 0010 Mit schlankem Celluloseacetat-Griff Classic, schlagfest, öl- und benzinresistent.

6591 0015 Mit griffig strukturiertem Celluloseacetat-Griff Multicraft, schlagfest, öl- und benzinresistent. Sorgt für sicheren Halt selbst bei öligen Händen.

6591 0115 NEU Mit verbessertem 3-Komponenten-Griff SwissGrip EVO. Bessere Griffigkeit und Rutschfestigkeit, ermüdungsfreieres Arbeiten und bis zu 25 % höhere Übertragung von Drehmomenten gegenüber dem SwissGrip. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen, schmutzresistent. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe.



6591 0010


6591 0015


6591 0115

Ausführung	Satzinhalt	6591 €	Bestell-Nr.
6-teilig PB 240	6 Schraubendreher für Schlitz (6541) 3,5; 4; 5,5; 6,5; 8; 10 mm Lieferung mit Wandhalter.	49,70	...0010
6-teilig PB 6240	6 Schraubendreher für Schlitz (6543) 3,5; 4; 5,5; 6,5; 8; 10 mm Lieferung mit Wandhalter.	52,40	...0015
6-teilig PB 38240.H	6 Schraubendreher für Schlitz (6549) 3,5; 4; 5,5; 6,5; 8; 10 mm Lieferung mit Wandhalter.	55,50	...0115

(W540)

Schraubendreher-Satz für Kreuzschlitz

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, mit runder Klinge. Präzise, massgenaue Spitze für optimalen Sitz in der Schraube. Griff mit Abrollschutz.

6591 0050 Mit schlankem Celluloseacetat-Griff Classic, schlagfest, öl- und benzinresistent.

6591 0075 Mit griffig strukturiertem Celluloseacetat-Griff Multicraft, schlagfest, öl- und benzinresistent. Sorgt für sicheren Halt selbst bei öligen Händen.

6591 0120 NEU Mit verbessertem 3-Komponenten-Griff SwissGrip EVO. Bessere Griffigkeit und Rutschfestigkeit, ermüdungsfreieres Arbeiten und bis zu 25 % höhere Übertragung von Drehmomenten gegenüber dem SwissGrip. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen, schmutzresistent. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe.



6591 0050


6591 0075


6591 0120

Ausführung	Satzinhalt	6591 €	Bestell-Nr.
4-teilig PB 242	4 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6565) PH 0; 1; 2; 3 Lieferung mit Wandhalter.	34,50	...0050
4-teilig PB 6242	4 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6567) PH 0; 1; 2; 3 Lieferung mit Wandhalter.	36,40	...0075
4-teilig PB 38242.H	4 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6562) PH 0; 1; 2; 3 Lieferung mit Wandhalter.	37,80	...0120

(W540)

Schraubendreher-Satz für Kreuzschlitz

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, mit runder Klinge. Präzise, massgenaue Spitze für optimalen Sitz in der Schraube. Griff mit Abrollschutz.

6591 0055 Mit schlankem Celluloseacetat-Griff Classic, schlagfest, öl- und benzinresistent.

6591 0125 NEU Mit verbessertem 3-Komponenten-Griff SwissGrip EVO. Bessere Griffigkeit und Rutschfestigkeit, ermüdungsfreieres Arbeiten und bis zu 25 % höhere Übertragung von Drehmomenten gegenüber dem SwissGrip. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen, schmutzresistent. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe.



6591 0055



6591 0125

Ausführung	Satzinhalt	6591 €	Bestell-Nr.
4-teilig PB 243	4 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6577) PZ 0; 1; 2; 3 Lieferung mit Wandhalter.	36,60	...0055
4-teilig PB 38243.H	4 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6587) PZ 0; 1; 2; 3 Lieferung mit Wandhalter.	40,00	...0125

(W540)

Schraubendreher-Satz

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, mit runder Klinge. **Planparallele Spitze** mit Anschrägung der Ecken für optimale Kraftübertragung und verringerte Auswurfkraft (kein Cam-Out-Effekt). Griff mit Abrollschutz.

6591 0060 Mit schlankem Celluloseacetat-Griff Classic, schlagfest, öl- und benzinresistent.

6591 0080 Mit griffig strukturiertem Celluloseacetat-Griff Multicraft, schlagfest, öl- und benzinresistent. Sorgt für sicheren Halt selbst bei öligen Händen.

6591 0130 NEU Mit verbessertem 3-Komponenten-Griff SwissGrip EVO. Bessere Griffigkeit und Rutschfestigkeit, ermüdungsfreieres Arbeiten und bis zu 25 % höhere Übertragung von Drehmomenten gegenüber dem SwissGrip. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen, schmutzresistent. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe.



6591 0060



6591 0080



6591 0130

Ausführung	Satzinhalt	6591 €	Bestell-Nr.
6-teilig PB 244	4 Schraubendreher für Schlitz (6541) 3,5; 4; 5,5; 6,5 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6565) PH 1; 2 Lieferung mit Wandhalter.	42,10	...0060
6-teilig PB 6244	4 Schraubendreher für Schlitz (6543) 3,5; 4; 5,5; 8 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6567) PH 1; 2 Lieferung mit Wandhalter.	45,10	...0080
6-teilig PB 38244.H	4 Schraubendreher für Schlitz (6549) 3,5; 4; 5,5; 6,5 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6562) PH 1; 2 Lieferung mit Wandhalter.	47,50	...0130

(W540)

Schraubendreher-Satz

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, mit runder Klinge. **Planparallele Spitze** mit Anschrägung der Ecken für optimale Kraftübertragung und verringerte Auswurfkraft (kein Cam-Out-Effekt). Mit schlankem Celluloseacetat-Griff Classic, schlagfest, öl- und benzinresistent mit Abrollschutz.



Ausführung	Satzinhalt	6591 €	Bestell-Nr.
6-teilig PB 245	4 Schraubendreher für Schlitz (6541) 3,5; 4; 5,5; 6,5 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6577) PZ 1; 2 Lieferung mit Wandhalter.	43,10	...0065

(W540)

Schraubendreher-Satz Stainless

Ausführung: Aus Edelstahl. Runde Klinge mit Lasertip und microrauer Oberfläche. Dies reduziert die notwendige Anpresskraft und vermeidet das Herausrutschen aus dem Schraubenkopf. Durch die **Vakuum-Eishärtung** weist die Klinge eine vergleichbare Härte-Anforderung wie herkömmliche Werkzeuge auf und ist daher zu **100 % werkstatttauglich und verschleißfest.** Auch der industrielle Einsatz ist ohne Einschränkungen möglich. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Sechskant-Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

Anwendung: Spezialprodukt zur Vermeidung von Fremdrost bei der Verarbeitung von Schrauben aus Edelstahl.



6352 0010

Ausführung	Satzinhalt	6352 €	Bestell-Nr.
7-teilig 3334/6	4 Schraubendreher für Schlitz (6277) 3 x 80*; 4 x 100; 5,5 x 125*; 6,5 x 150 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6327) PH 1; 2 1 Rack zur Wandbefestigung	48,40	...0010
7-teilig 3334/3355/6	4 Schraubendreher für Schlitz (6277) 3 x 80*; 4 x 100; 5,5 x 125*; 6,5 x 150 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6341) PZ 1; 2 1 Rack zur Wandbefestigung	48,40	...0015

* Ohne Lasertip.

(W543)

VDE-Schraubendreher-Satz

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. **Runde, isolierte Klinge** mit Sonderbeschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit großer, ergonomischer Weichzone für besseren Grip, Abrollschutz und Kopfprägung. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.**



6354 0050

Ausführung	Satzinhalt	6354 €	Bestell-Nr.
6-teilig	4 Schraubendreher für Schlitz (6278) 2,5 x 80; 3 x 100; 3,5 x 100; 4 x 100 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6328) PH 0; 1	24,70	...0040
6-teilig	3 Schraubendreher für Schlitz (6278) 4 x 100; 5,5 x 125; 6,5 x 150 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6328) PH 1; 2 1 Phasenprüfer, einpolig*	29,40	...0050
6-teilig	3 Schraubendreher für Schlitz (6278) 4 x 100; 5,5 x 125; 6,5 x 150 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6343) PZ 1; 2 1 Phasenprüfer, einpolig*	30,10	...0055

* Phasenprüfer geprüft nach DIN 57680/6 und VDE 0680/6.

(W542)

VDE-Schraubendreher-Satz

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Sechskant-Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.**

Wera

1000 V

6350 0140 **Runde Klinge mit Lasertip** und microrauer Oberfläche.

6350 0150 **Runde Klinge mit Lasertip** und microrauer Oberfläche.

6350 0170 **Runde Klinge mit reduziertem Klingendurchmesser** zum Betätigen von tief liegenden Schrauben und Federklemme.

6350 0200 **Runde Klinge mit reduziertem Klingen- und Griffdurchmesser** zum Betätigen von tief liegenden Schrauben und Federklemmen.


6350 0140


6350 0170


6350 0200

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6350 €	Bestell-Nr.
8-teilig 160 I/7	4 Schraubendreher für Schlitz (6282) 2,5 x 80*, 3,5 x 100*; 4 x 100; 5,5 x 125 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6332) PH 1; 2 1 Phasenprüfer, einpolig 1 Rack zur Wandbefestigung	43,90	...0140
8-teilig 160 I/165 I/7	4 Schraubendreher für Schlitz (6282) 2,5 x 80*, 3,5 x 100*; 4 x 100; 5,5 x 125 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6344) PZ 1; 2 1 Phasenprüfer, einpolig 1 Rack zur Wandbefestigung	43,90	...0150
8-teilig 160 iS/7	3 Schraubendreher für Schlitz (6281) 3,5 x 100; 4 x 100; 5,5 x 125 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6326) PH 1; 2 1 Schraubendreher für PlusMinus (6347 0001) PZ/S 2 1 Phasenprüfer, einpolig 1 Rack zur Wandbefestigung	53,30	...0170
7-teilig 160 iSS/7	3 Schraubendreher für Schlitz (6281) 3,5 x 100; 4 x 100; 5,5 x 125; mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6326) PH 1; 2 2 Schraubendreher für PlusMinus (6347) PZ/S 1; 2	50,10	...0200

* Ohne Lasertip.

(W543)

VDE-Schraubendreher-Satz Big Pack 100

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl, **runde Klinge mit Lasertip** und micorauer Oberfläche. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Sechskant-Abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V AC und 1500 V DC nach IEC 60900.**

Wera

1000 V



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6350 €	Bestell-Nr.
16-teilig Big Pack 100	4 Schraubendreher für Schlitz (6282) 2,5 x 80*; 3,5 x 100; 4 x 100; 5,5 x 125 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6332) PH 1; 2 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6344) PZ 1; 2 2 Schraubendreher für PlusMinus (6347) PZ/S 1; 2 3 Schraubendreher für Innen-TORX® (5905) T 10; 15; 20 1 Phasenprüfer, einpolig 2 Racks zur Wandbefestigung	86,50	...0195

* Ohne Lasertip.

(W543)

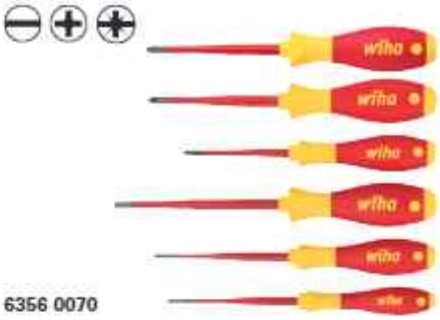
VDE-Schraubendreher-Satz

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl, brüniert. Mit runder Klinge und integrierter Schutzisolation slimTECHNOLOGY können tief liegende Schraub- und Federelemente mühelos erreicht werden. Mit ergonomischem **SoftFinish®-Mehrkomponenten-Griff** mit Abrollschutz, Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V AC und 1500 V DC nach IEC 60900.**

1000 V

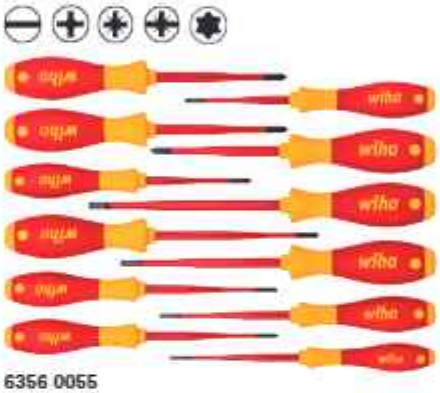

6356 0060


6356 0065


6356 0070

Ausführung	Satzinhalt	wiha® 6356 €	Bestell-Nr.
6-teilig	4 Schraubendreher für Schlitz (6365) 3,5; 4; 5,5; 6,5 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6367) PH 1; 2	59,80	...0060
6-teilig	4 Schraubendreher für Schlitz (6365) 3,5; 4; 5,5; 6,5 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6401) PZ 1; 2	60,90	...0065
6-teilig	3 Schraubendreher für Schlitz (6365) 3,5; 4; 5,5 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6367) PH 1; 2 1 Schraubendreher für PlusMinus (6415) PZ/S 2	60,60	...0070
12-teilig	4 Schraubendreher für Schlitz (6365) 3,5; 4; 5,5; 6,5 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6367) PH 1; 2 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6401) PZ 1; 2 1 Schraubendreher für PlusMinus (6415) PZ/S 2 3 Schraubendreher für Innen-TORX® T 15; 20; 25	113,00	...0055

(W530)


6356 0055

VDE-Schraubendreher-Satz

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, mit runder Klinge. Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, rutschfest auch bei nassen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe. **Griff und Klinge isoliert bis 1000 V AC/1500 V DC nach IEC/EN 60900.**

SWISSTOOLS

1000 V


6591 0030


6591 0035


6591 0040

Ausführung	Satzinhalt	6591 €	Bestell-Nr.
5-teilig PB 5538	5 Schraubendreher für Schlitz (6551) 2,5; 3; 3,5; 4; 5,5 mm	37,60	...0030
6-teilig PB 5542	4 Schraubendreher für Schlitz (6551) 3; 3,5; 4; 5,5 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6571) PH 1; 2	50,50	...0035
3-teilig PB 5548	3 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6571) PH 0; 1; 2	26,00	...0040
6-teilig PB 5543	4 Schraubendreher für Schlitz (6551) 3; 3,5; 4; 5,5 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6585) PZ 1; 2	51,50	...0045

(W540)


6591 0045

VDE-Handhalter für Wechselklingen

Ausführung: 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Abrollschutz, **isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.**

Anwendung: Zur Aufnahme von Wera VDE-Wechselklingen.

≙ 1000 V

Länge mm	Wera 6355 €	Bestell-Nr.
98	22,80 (W545)	...0010



VDE-Wechselklinge

Ausführung: Mit Sechskantschaft, 9 mm.

6355 0101 – 0126 **Für Schlitzschrauben.**

NEU

Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm	Wera 6355 €	Bestell-Nr.
2,5	0,4	157	3,98	...0101
3	0,5	157	4,16	...0106
3,5	0,6	157	4,37	...0111
4	0,8	157	5,15	...0116
5,5	1	157	6,20	...0121
6,5	1,2	157	8,10 (W543)	...0126



6355 0131 + 0136 **Für Kreuzschlitzschrauben PH.**

NEU

Größe	Klingenlänge mm	Wera 6355 €	Bestell-Nr.
PH 1	157	4,54	...0131
PH 2	157	6,15 (W543)	...0136



6355 0141 + 0146 **Für Kreuzschlitzschrauben PZ.**

NEU

Größe	Klingenlänge mm	Wera 6355 €	Bestell-Nr.
PZ 1	157	5,10	...0141
PZ 2	157	6,95 (W543)	...0146



6355 0153 – 0171 **Für Innen-TORX®-Schrauben.**

NEU

Größe	Klingenlänge mm	Wera 6355 €	Bestell-Nr.
T 9	157	5,85	...0153
T 10	157	5,80	...0156
T 15	157	5,80	...0161
T 20	157	6,00	...0166
T 25	157	6,15 (W543)	...0171



6355 0180 + 0190 **Für Außenvierkantschrauben.**

Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	Wera 6355 €	Bestell-Nr.
6,3 (1/4")	89	7,45	...0180
8,1	89	7,45 (W543)	...0190



6355 0200 **Für Außendreikantschrauben.**

Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	Wera 6355 €	Bestell-Nr.
9	89	7,45 (W543)	...0200



6355 0210 **Für Doppelbart-Schrauben.**

Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	Wera 6355 €	Bestell-Nr.
14	89	7,45 (W543)	...0210



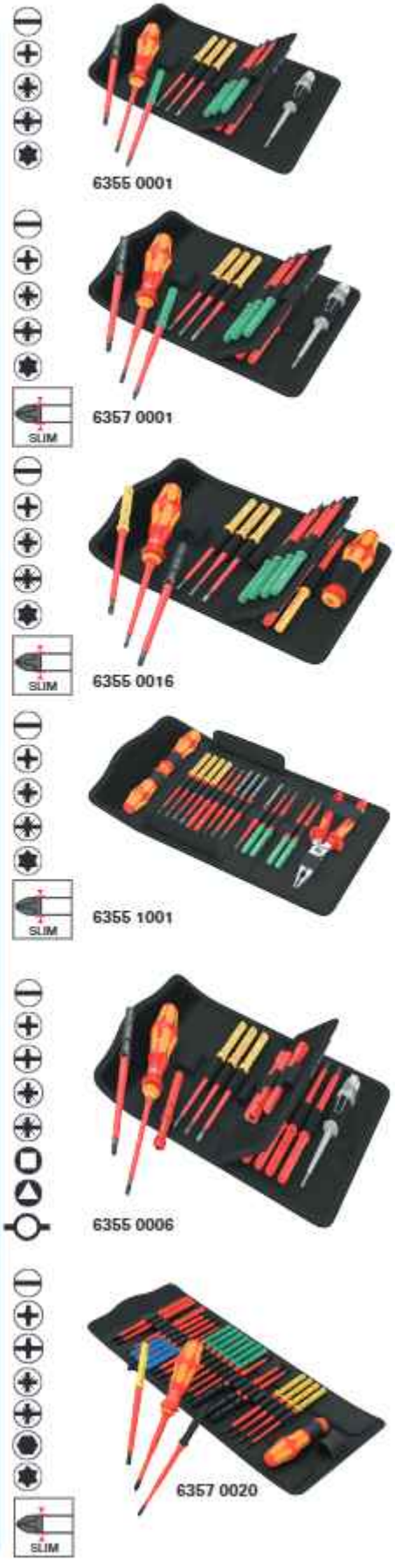
VDE-Wechselklingen-Garnitur Kraftform Kompakt

NEU

Ausführung: Klingen isoliert, mit Farbkennzeichnung nach Profilen sowie gelaserter Größenangabe zum einfachen und schnellen Finden des benötigten Werkzeugs. Mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Abrollschutz, **isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Lieferung in praktischer Falttasche.
Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 7/141.

≙ 1000 V

Ausführung	Satzinhalt	6355 €	6357 €	Bestell-Nr.
16-teilig VDE 16 Universal 1	1 Handhalter (6355 0010) 4 Wechselklingen für Schlitz (6355) 2,5 x 0,4; 3,5 x 0,6; 4 x 0,8; 5,5 x 1 mm 2 Wechselklingen für Kreuzschlitz (6355) PH 1; 2 2 Wechselklingen für Kreuzschlitz (6355) PZ 1; 2 2 Wechselklingen für PlusMinus PZ/S 1; 2 4 Wechselklingen für Innen-TORX® (6355) T 10; 15; 20; 25 1 Phasenprüfer, einpolig	69,30	–	...0001
16-teilig VDE 16 Extra slim 1	1 Handhalter (6355 0010) 1 Wechselklinge für Schlitz (6355) 2,5 x 0,4 mm 3 Slim-Wechselklingen für Schlitz 3,5 x 0,6; 4 x 0,8; 5,5 x 1 mm 2 Slim-Wechselklingen für Kreuzschlitz PH 1; 2 2 Slim-Wechselklingen für Kreuzschlitz PZ 1; 2 2 Slim-Wechselklingen für PlusMinus PZ/S 1; 2 1 Wechselklinge für Innen-TORX® (6355) T 10 3 Slim-Wechselklingen für Innen-TORX® T 15; 20; 25 1 Phasenprüfer, einpolig	–	79,80	...0001
17-teilig VDE 17 Universal 1	2 Handhalter (6355 0010) 4 Wechselklingen für Schlitz (6355) 2,5 x 0,4; 4 x 0,8; 5,5 x 1; 6,5 x 1,2 mm 1 Slim-Wechselklinge für Schlitz 3,5 x 0,6 mm 2 Wechselklingen für Kreuzschlitz (6355) PH 1; 2 2 Wechselklingen für Kreuzschlitz (6355) PZ 1; 2 2 Wechselklingen für PlusMinus PZ/S 1; 2 4 Wechselklingen für Innen-TORX® (6355) T 10; 15; 20; 25	85,20	–	...0016
17-teilig VDE 17 Extra slim 1	2 Handhalter (6355 0010) 1 Wechselklinge für Schlitz (6355) 2,5 x 0,4 mm 3 Slim-Wechselklingen für Schlitz 3,5 x 0,6; 4 x 0,8; 5,5 x 1 mm 2 Slim-Wechselklingen für Kreuzschlitz PH 1; 2 2 Slim-Wechselklingen für Kreuzschlitz PZ 1; 2 2 Slim-Wechselklingen für PlusMinus PZ/S 1; 2 1 Wechselklinge für Innen-TORX® (6355) T 10 3 Slim-Wechselklingen für Innen-TORX® T 15; 20; 25 1 Multifunktionszange für Cu- und Al-Kabel bis 5 x 2,5 mm² / Ø 15 mm	163,00	–	...1001
18-teilig VDE 18 Universal 1	1 Handhalter (6355 0010) 4 Wechselklingen für Schlitz (6355) 2,5 x 0,4; 3,5 x 0,6; 4 x 0,8; 5,5 x 1 mm 2 Wechselklingen für Kreuzschlitz (6355) PH 1; PH 2 2 Wechselklingen für Kreuzschlitz (6355) PZ 1; PZ 2 2 Wechselklingen für PlusMinus PH/S 1; PH/S 2 2 Wechselklingen für PlusMinus PZ/S 1; PZ/S 2 2 Wechselklingen für Außenvierkant 6,3; 8,1 mm 1 Wechselklinge für Außendreikant 1 Wechselklinge für Doppelbart 1 Phasenprüfer, einpolig	98,10	–	...0006
26-teilig VDE Big Pack 1	2 Handhalter (6355 0010) 4 Wechselklingen für Innensechskant 2,5; 3; 4; 5 mm 2 Wechselklingen für Schlitz (6355) 2,5 x 0,4; 6,5 x 1,2 mm 3 Slim-Wechselklingen für Schlitz 3,5 x 0,6; 4 x 0,8; 5,5 x 1 mm 2 Slim-Wechselklingen für Kreuzschlitz PH 1; 2 2 Slim-Wechselklingen für Kreuzschlitz PZ 1; 2 2 Slim-Wechselklingen für PlusMinus PH/S 1; 2 2 Slim-Wechselklingen für PlusMinus PZ/S 1; 2 4 Wechselklingen für Innen-TORX® (6355) T 8; 9; 10; 30 3 Slim-Wechselklingen für Innen-TORX® T 15; 20; 25	–	126,50	...0020
		(W543)	(W543)	



VDE-Handhalter Turbo für Wechselklingen

Ausführung: 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Abrollschutz. Ein zuschaltbares **Planetengetriebe aus Stahl,** im Griff integriert, erhöht die Arbeitsgeschwindigkeit. Der Turbo vervierfacht die Schraubgeschwindigkeit, rein mechanisch, maximales Drehmoment 14 N•m. Die Abschaltung empfiehlt sich zur Feinjustierung und zum endgültigen Anziehen einer Schraube. **Isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.**

Anwendung: Zur Aufnahme von Wera VDE-Wechselklingen.

Länge	Wera 6358	Bestell-
mm	€	Nr.
125	72,30	...0010
	(W545)	



VDE-Wechselklingen-Garnitur Kraftform Kompakt Turbo

NEU

Ausführung: Klingen isoliert, mit Farbkennzeichnung nach Profilen sowie gelaserter Größenangabe zum einfachen und schnellen Finden des benötigten Werkzeugs. 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Abrollschutz. Ein zuschaltbares **Planetengetriebe aus Stahl,** im Griff integriert, erhöht die Arbeitsgeschwindigkeit einfach per Knopfdruck. Der Turbo vervierfacht die Schraubgeschwindigkeit, rein mechanisch, maximales Drehmoment 14 N•m. Die Abschaltung empfiehlt sich zur Feinjustierung und zum endgültigen Anziehen einer Schraube. **Isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Lieferung in praktischer Gürteltasche.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 🕮 7/141.

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6358 €	Bestell-Nr.
16-teilig	1 Handhalter (6355 0010)	178,00	...1006
Turbo i 1	1 Handhalter Turbo (6358 0010)		
	1 Wechselklinge für Schlitz (6355) 2,5 x 0,4 mm		
	3 Slim-Wechselklingen für Schlitz 3,5 x 0,6; 4 x 0,8; 5,5 x 1 mm		
	2 Slim-Wechselklingen für Kreuzschlitz PH 1; 2		
	2 Slim-Wechselklingen für Kreuzschlitz PZ 1; 2		
	2 Slim-Wechselklingen für PlusMinus PZ/S 1; 2		
	1 Wechselklinge für Innen-TORX® (6355) T 10		
	3 Slim-Wechselklingen für Innen-TORX® T 15; 20; 25		
		(W545)	



VDE-Handhalter Kraftform mit Ratschenfunktion

NEU

Ausführung: 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und hohe Drehmomentübertragung, ein Sechskantabrollschutz vermeidet das Wegrollen. Die integrierte **Ratsche mit Feinverzahnung** (40 Zähne, 9° Rückschwenkwinkel) erhöht das Arbeitstempo, sorgt für sicheres Arbeiten und kann mit nur zwei Fingern bedient werden. Umschalten auf Rechts-/Links- oder 0-Position einfach durch Drehen des Griffs. **Isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.**

Anwendung: Zur Aufnahme von Wera VDE-Wechselklingen.

Länge	Wera 6358	Bestell-
mm	€	Nr.
115	54,10	...0015
	(W543)	



VDE-Wechselklingen-Garnitur Kraftform mit Ratschenfunktion

NEU

Ausführung: Klingen isoliert, mit Farbkennzeichnung nach Profilen sowie gelaserter Größenangabe zum einfachen und schnellen Finden des benötigten Werkzeugs. 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und hohe Drehmomentübertragung, ein Sechskantabrollschutz vermeidet das Wegrollen. Die integrierte **Ratsche mit Feinverzahnung** (40 Zähne, 9° Rückschwenkwinkel) erhöht das Arbeitstempo, sorgt für sicheres Arbeiten und kann mit nur zwei Fingern bedient werden. Umschalten auf Rechts-/Links- oder 0-Position einfach durch Drehen des Griffs. **Isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Lieferung in praktischer Gürteltasche.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 🕮 7/141.

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6358 €	Bestell-Nr.
17-teilig	1 Handhalter (6355 0010)	130,00	...0025
VDE 17 RA 1	1 Handhalter mit Ratschenfunktion (6358 0015)		
	4 Wechselklingen für Schlitz (6355) 2,5 x 0,4; 4 x 0,8; 5,5 x 1; 6,5 x 1,2 mm		
	1 Slim-Wechselklinge für Schlitz 3,5 x 0,6 mm		
	2 Wechselklingen für Kreuzschlitz (6355) PH 1; 2		
	2 Wechselklingen für Kreuzschlitz (6355) PZ 1; 2		
	2 Wechselklingen für PlusMinus PZ/S 1; 2		
	4 Wechselklingen für Innen-TORX® (6355) T 10; 15; 20; 25		
		(W543)	



VDE-Wechselklingen-Garnitur

NEU

Ausführung: Klingen isoliert mit reduziertem Klingendurchmesser. Mit oder ohne Griff verwendbar. In dem **Classic VDE-Wechselgriff** rasten die Wechselklingen mit einem hör- und spürbaren "Click" ein. Einfach und schnell gewechselt durch bloßes Herausziehen. **Isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900.** Lieferung in praktischer Gürteltasche.

≙ 1000 V

SWISS TOOLS



6359 1006



6359 1009

Ausführung	Satzinhalt	6359 €	Bestell-Nr.
6-teilig 5216 SU	1 Handhalter 3 Wechselklingen für Schlitz 2; 3; 4 mm 2 Wechselklingen für Kreuzschlitz PH 1; 2	84,90	...1006
9-teilig 5218 SU	1 Handhalter 3 Wechselklingen für Schlitz 2; 3; 4 mm 2 Wechselklingen für Kreuzschlitz PZ 1; 2 3 Wechselklingen für Innen-TORX® T 10; 15; 20	122,50	...1009

(W540)

VDE-E-Schraubendreher-Set II speedE®

Ausführung: Durch SoftFinish®-Griffform und die elektrische Ratschenfunktion reduziert der speedE® spürbar die Belastung (empfohlen von Ärzten und Therapeuten des AGR). Mit integrierter LED-Ringleuchte. **Isoliert bis 1000 V AC und 1500 V DC nach IEC 60900.** Lieferung in L-BOXX® Mini.

≙ 1000 V

wiha Tools that work for you

Anwendung: Für alle Schraubarbeiten, Industriewartung und -montage, Wartung und Reparatur von Motorgeräten, Heizung-, Klima- und Sanitärinstallationen und vieles mehr.

Hinweis: Elektronische Ratsche für mindestens 3-mal so schnelle Verschraubung wie mit einem herkömmlichen Schraubendreher, ohne Nachgreifen. Bei 0,4 N•m und 1 N•m schaltet die elektrische Unterstützung zum Schutz des Materials automatisch aus, der finale, manuelle Schraubenanzug kann danach von Hand erfolgen.





Ausführung	Satzinhalt	wiha 6385 €	Bestell-Nr.
6-teilig SpeedE II	1 VDE-E-Schraubendreher speedE® 1 Wechselklinge für Schlitz 3,5 mm 1 Wechselklinge für Kreuzschlitz PZ/S 2 1 Li-Ion-Akku-Set 1 Akku-Ladegerät 1 Eurostecker	203,00	...1030

(W001)

VDE-Wechselklinge slimBit

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert. Mit Sechskantschaft, 6 mm. **Mit reduziertem Klingendurchmesser** durch integrierte Schutzisolation können tief liegende Schraub- und Federelemente mühelos erreicht werden. **Isoliert bis 1000 V AC und 1500 V DC nach IEC 60900:2012.**

1000 V

6356 1005 – 1030 Für Schlitzschrauben



Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	max. Drehmoment N•m	Klingenlänge mm	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
2,5	0,4	0,4	75	8,95 *	...1005
3	0,5	0,6	75	8,95 *	...1010
3,5	0,6	2,5	75	8,95	...1015
4	0,8	2,5	75	8,95	...1020
5,5	1	5,5	75	8,95	...1025
6,5	1,2	5,5	75	8,95	...1030

* Ohne slimTECHNOLOGY. (W530)

6356 1045 + 1050 Für Kreuzschlitzschrauben PZ



Größe	Klingenlänge mm	max. Drehmoment N•m	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
PZ 1	75	3,8	8,95	...1045
PZ 2	75	5,5	8,95	...1050

(W530)

6356 1105 – 1135 Für Innensechskantschrauben



Schlüsselweite mm	max. Drehmoment N•m	Klingenlänge mm	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
1,5	0,9	75	8,95 *	...1105
2	1,8	75	8,95 *	...1110
2,5	3,8	75	8,95	...1115
3	5,5	75	8,95	...1120
4	5,5	75	8,95	...1125
5	5,5	75	8,95	...1130
6	5,5	75	8,95	...1135

* Ohne slimTECHNOLOGY. (W530)

6356 1065 + 1070 Für PlusMinus-Klemmschrauben Schlitz/PZ



Größe	max. Drehmoment N•m	Klingenlänge mm	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
PZ/S 1	3,8	75	8,95	...1065
PZ/S 2	5,5	75	8,95	...1070

(W530)

6356 1075 – 1100 Für Innen-TORX®-Schrauben



Größe	max. Drehmoment N•m	Klingenlänge mm	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
T 8	1,3	75	8,95 *	...1075
T 9	1,3	75	8,95 *	...1080
T 10	3,8	75	8,95 *	...1085
T 15	5	75	8,95	...1090
T 20	5,5	75	8,95	...1095
T 25	5,5	75	8,95	...1100

* Ohne slimTECHNOLOGY. (W530)

6356 1055 + 1060 Für PlusMinus-Klemmschrauben Schlitz/PH



Größe	max. Drehmoment N•m	Klingenlänge mm	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
PH/S 1	3,8	75	8,95	...1055
PH/S 2	5,5	75	8,95	...1060

(W530)

6356 1035 + 1040 Für Kreuzschlitzschrauben PH



Größe	max. Drehmoment N•m	Klingenlänge mm	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
PH 1	3,8	75	8,95	...1035
PH 2	5,5	75	8,95	...1040

(W530)

VDE-Verlängerung slimVario® electric

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl, brüniert. Die isolierte Verlängerung ermöglicht guten Zugang zu tief liegenden Schraub- und Federelementen. Mit Sechskant-Aufname 6 mm und Sechskant-Schaft 6 mm. **Isoliert bis 1000 V AC und 1500 V DC nach IEC 60900.**

Hinweis: Nicht passend für herkömmliche Bits nach DIN 3126 C 6,3 und E 6,3. Nur kompatibel mit isolierten slimVario®-Handgriffen sowie dem E-Schraubendreher speedE®.

1000 V



Länge mm	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
69,5	19,05	...2030

(W530)

VDE-Adapter slimVario® electric

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl, brüniert. Die Adapteraufnahme mit Kugelklemmung ermöglicht einen schnellen und einfachen Wechsel von Steckschlüssel-Einsätzen. Mit Vierkant-Aufnahme 1/4" und Sechskant-Schaft 6 mm.
Isoliert bis 1000 V AC und 1500 V DC nach IEC 60900.

Hinweis: Nur kompatibel mit isolierten slimVario®-Handgriffen sowie dem E-Schraubendreher speedE®.

≙ 1000 V



Länge mm	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
59	21,70 (W530)	...2035

VDE-Wechselklingen-Satz slimBit

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert. Mit Sechkantschaft, 6 mm. **Mit reduziertem Klingendurchmesser** durch integrierte Schutzisolation können tief liegende Schraub- und Federelemente mühelos erreicht werden. **Isoliert bis 1000 V AC und 1500 V DC nach IEC 60900:2012.**

≙ 1000 V

Ausführung	Satzinhalt	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
6-teilig	4 Wechselklingen für Schlitz (6356) 2,5; 3,5; 5,5; 6,5 mm 2 Wechselklingen für Kreuzschlitz (6356) PH 1; 2	50,20	...9006
6-teilig	4 Wechselklingen für Schlitz (6356) 2,5; 3,5; 5,5; 6,5 mm 2 Wechselklingen für Kreuzschlitz (6356) PZ 1; 2	53,80	...9011
6-teilig	4 Wechselklingen für Schlitz (6356) 2,5; 3,5; 5,5; 6,5 mm 2 Wechselklingen für Kreuzschlitz (6356) PZ/S 1; 2	53,80	...9016
6-teilig	6 Wechselklingen für Innensechskant (6356) 2*; 2,5; 3; 4; 5; 6 mm	50,20	...9021
6-teilig	6 Wechselklingen für Innen-TORX® (6356) T 8; 9; 10; 15; 20; 25	50,20	...9070
6-teilig	2 Wechselklingen für Schlitz (6356) 2; 2,5 mm 2 Wechselklingen für Kreuzschlitz (6356) PH 0; 1 2 Wechselklingen für Kreuzschlitz (6356) PZ 0; 1	53,80	...9055
15-teilig	2 Wechselklingen für Schlitz (6356) 3,5; 5,5 mm 2 Wechselklingen für Kreuzschlitz (6356) PH 1; 2 2 Wechselklingen für Kreuzschlitz (6356) PZ 1; 2 2 Wechselklingen für Kreuzschlitz (6356) SL/PZ 1; 2 4 Wechselklingen für Innen-TORX® (6356) T 10; 15; 20; 25 2 slimBit Boxen 1 Gürtelhalter für slimBit Box	100,50	...9060

(W530)

* Ohne slimTECHNOLOGY.



6356 9011

VDE-Wechselklingehalter slimBit

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl, brüniert. **Isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201, stückgeprüft bei 10000 V.**

Anwendung: Zur Aufnahme von 6-mm-Wechselklingen slimBit. Nicht für Bits der Formen C 6,3 und E 6,3 zu verwenden.

≙ 1000 V



Außen-Ø mm	Klingenlänge mm	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
13	170	21,70 (W530)	...2000

VDE-Drehmoment-Adapter easyTorque

Ausführung: Drehmomentadapter für eine sichere Anwendung, schützt vor Materialbeschädigung und Nacharbeit. Der Adapter verwandelt Schraubendreher slimVario mit Bithalter, slimVario Stubby electric, Schraubendreher LiftUp electric in ein Drehmomentwerkzeug. Das Erreichen des Drehmoments wird hörbar und sichtbar durch das entgegengesetze Drehen des gelben Rings und des roten Adapters signalisiert. **Isoliert bis 1000 V AC nach IEC 60900.**

Anwendung: Zur Aufnahme von 6-mm-Wechselklingen slimBit. Nicht für Bits der Formen C 6,3 und E 6,3 zu verwenden. Zum kontrollierten Verschrauben im Bereich von spannungsführenden Teilen bis 1000 V AC, z. B. an Sicherungsautomaten.

Σ 1000 V



max. Drehmoment N•m	Auslösegenauigkeit %	Länge mm	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
0,8	10	59	44,60	...2005
2	10	59	44,60	...2010
2,5	10	59	44,60	...2015
2,8	10	59	44,60	...2020
4	10	59	44,60	...2025
			(w530)	

VDE-Drehmoment-Adapter-Satz easyTorque

Σ 1000 V



Ausführung	Satzinhalt	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
5-teilig	5 VDE-Drehmoment-Adapter easyTorque 0,8; 2; 2,5; 2,8; 4 N•m	187,50	...2500
		(w530)	

VDE-Wechselklingen-Satz slimVario® electric

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert. Mit Sechskantschaft, 6 mm. **Mit reduziertem Klingendurchmesser** durch integrierte Schutzisolation slimTECHNOLOGY können tief liegende Schraub- und Federelemente mühelos erreicht werden. **Isoliert bis 1000 V AC und 1500 V DC nach IEC 60900:2012.** Lieferung in Falttasche.

Σ 1000 V



6356 9025



6356 0050

Ausführung	Satzinhalt	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
18-teilig	1 Bithalter Stubby 1 Schraubendreher mit Bithalter 3 Wechselklingen slimBit für Schlitz (6356) 2,5; 3,5; 5,5 mm 2 Wechselklingen slimBit für Kreuzschlitz (6356) PH 1; 2 2 Wechselklingen slimBit für Kreuzschlitz (6356) PZ 1; 2 2 Wechselklingen slimBit für PlusMinus (6356) PZ/S 1; 2 3 Wechselklingen slimBit für Innensechskant (6356) 3; 4; 5 mm 4 Wechselklingen slimBit für Innen-TORX® (6356) T 9; 10; 15; 20	130,00	...9025
31-teilig	1 Handhalter 1 Handhalter PicoFinish® 1 Bithalter Stubby 8 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/4" 5; 5,5; 6; 7; 8; 10; 11; 13 mm 4 Wechselklingen slimBit für Schlitz (6356) 2; 3,5; 5,5; 6,5 mm 3 Wechselklingen slimBit für Kreuzschlitz (6356) PH 0; 1; 2 2 Wechselklingen slimBit für Kreuzschlitz (6356) PZ 1; 2 2 Wechselklingen slimBit für PlusMinus (6356) PZ/S 1; 2 3 Wechselklingen slimBit für Innensechskant (6356) 3; 4; 5 mm 4 Wechselklingen slimBit für Innen-TORX® (6356) T 10; 15; 20; 25 1 Verlängerung 1 Steckschlüssel-Adapter 1/4"	272,50	...0050
		(w001,w530)	

VDE-Werkzeug-Set Wallbox-Installation

Ausführung: Umfangreiches Wechselbit-System mit slimTECHNOLOGY, wodurch auch tief liegende Schraub- und Federelemente mühelos erreicht werden können.
Isoliert bis 1000 V AC und 1500 V DC nach IEC 60900. Lieferung in Funktionstasche.

Hinweis: Isolierte Werkzeuge für das Arbeiten an Ladesäulen und Wallboxen.

≙ 1000 V

Ausführung	Satzinhalt	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
22-teilig	1 Bit-Halter SoftFinish® electric slimVario Stubby 1 Bit-Halter SoftFinish® slimVario® electric 1 Drehmoment-Schraubendreher TorqueVario®-S electric 1 Verlängerung slimVario® electric (6356 2030) 1 Einstellwerkzeug 90 mm 1 Adapter TorqueVario®-S electric 1 Universalschlüssel mit Doppelgelenk 1 Abisolier-Multitool 125 mm 1 VDE-Kabelschneider 210 mm 1 VDE-Storchschnabelzange, gebogen 200 mm 4 VDE-Wechselklingen Innensechskant (6356) 2,5; 3; 4; 5 mm 2 VDE-Wechselklingen Schlitz (6356) 3,5; 5,5 mm 2 VDE-Wechselklingen Kreuzschlitz (6356) PH 1; 2 2 VDE-Wechselklingen PlusMinus (6356) PZ/S 1; 2 2 VDE-Wechselklingen TORX® (6356) T 20; 25	324,00	...0075

(W001)



VDE-Wechselklingenhalter Stubby electric slimVario®

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert. Mit Sechskantschaft, 6 mm. **Mit reduziertem Klingendurchmesser** durch integrierte Schutzisolation slimTECHNOLOGY können tief liegende Schraub- und Federelemente mühelos erreicht werden. **Isoliert bis 1000 V AC und 1500 V DC nach IEC 60900.**

≙ 1000 V



Ausführung	Satzinhalt	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
4-teilig	1 Wechselklingenhalter Stubby 1 Wechselklinge slimBit für Schlitz (6356 1015) 3,5 mm 1 Wechselklinge slimBit für Kreuzschlitz (6356 1040) PH 2 1 Wechselklinge slimBit für PlusMinus (6356 1070) PZ/S 2	45,30	...9030

(W530)



VDE-Wechselklingenhalter SoftFinish® slimVario® electric

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert. Mit Sechskantschaft, 6 mm. **Mit reduziertem Klingendurchmesser** durch integrierte Schutzisolation slimTECHNOLOGY können tief liegende Schraub- und Federelemente mühelos erreicht werden. **Isoliert bis 1000 V AC und 1500 V DC nach IEC 60900.**

≙ 1000 V



Ausführung	Satzinhalt	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
4-teilig	1 Wechselklingenhalter SoftFinish® 1 Wechselklinge slimBit für Schlitz (6356 1015) 3,5 mm 2 Wechselklingen slimBit für PlusMinus (6356 1070) PZ/S 1; 2	48,50	...9085

(W530)



VDE-Wechselklingenhalter PicoFinish® electric slimVario®

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert. Mit Sechskantschaft, 6 mm. **Mit reduziertem Klingendurchmesser** durch integrierte Schutzisolation slimTECHNOLOGY können tief liegende Schraub- und Federelemente mühelos erreicht werden. **Isoliert bis 1000 V AC und 1500 V DC nach IEC 60900.**



Ausführung	Satzinhalt	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
4-teilig	1 Wechselklingenhalter PicoFinish® 1 Wechselklinge slimBit für Schlitz (6356 1015) 2 mm 1 Wechselklinge slimBit für Kreuzschlitz (6356 1040) PH 0 1 Wechselklinge slimBit für Kreuzschlitz (6356 1045) PZ 0	45,30	...9400

(W530)

VDE-Magazin-Bithalter PocketMax® electric

Ausführung: Einfaches Öffnen und Schließen durch magnetische Schließfunktion. Die 75 mm langen slimBits sind sicher im Griff verstaut. **Mit reduziertem Klingendurchmesser** durch integrierte Schutzisolation slimTECHNOLOGY können tief liegende Schraub- und Federelemente mühelos erreicht werden. **Isoliert bis 1000 V AC und 1500 V DC nach IEC 60900:2012.**



Ausführung	Satzinhalt	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
5-teilig	1 Bithalter PocketMax® electric 1 Wechselklinge slimBit für Schlitz (6356) 3,5 2 Wechselklingen slimBit für Kreuzschlitz (6356) PH 1; 2 1 Wechselklinge slimBit für PlusMinus (6356) PZ/S 2	48,40	...9090

(W530)

VDE-Magazin-Bithalter LiftUp electric

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, brüniert. Mit Sechskantschaft, 6 mm. **Mit reduziertem Klingendurchmesser** durch integrierte Schutzisolation können tief liegende Schraub- und Federelemente mühelos erreicht werden. **Isoliert bis 1000 V AC und 1500 V DC nach IEC 60900:2012.** Lieferung in Falttasche.



Ausführung	Satzinhalt	wiha 6356 €	Bestell-Nr.
6-teilig	4 Wechselklingen slimBit für Schlitz (6356) 2,5*; 3*; 4; 5,5 mm 2 Wechselklingen slimBit für Kreuzschlitz (6356) PH 1; 2	72,90	...9095
6-teilig	3 Wechselklingen slimBit für Schlitz (6356) 3*; 4; 5,5 mm 2 Wechselklingen slimBit für Kreuzschlitz (6356) PH 1; 2 1 Wechselklinge slimBit für PlusMinus (6356 1070) PZ/S 2	72,90	...9040
6-teilig	3 Wechselklingen slimBit für Schlitz (6356) 2,5*; 3,5; 5,5 mm 2 Wechselklingen slimBit für Kreuzschlitz (6356) PZ 1; 2 1 Wechselklinge slimBit für PlusMinus (6356 1070) PZ/S 2	72,90	...9050

* Ohne slimTECHNOLOGY.

(W530)

Winkelschraubendreher

Ausführung: Klinge aus Chrom-Vanadium-Stahl, seidenmatt verchromt, mit 90° und 180° gedrehter Spitzen.



Ausführung	Gesamtlänge mm	fortis 6361 €	Bestell-Nr.
4 + 4 mm	100	3,70	...0030
5,5 + 5,5 mm	125	4,33	...0040
8 + 8 mm	150	5,50	...0050
PH 1 + PH 2	100	4,33	...0060
PH 2 + PH 3	150	5,50	...0070
PZ 1 + PZ 2	100	4,33	...0080

(W730)

Winkelschraubendreher-Satz für Schlitz- und Kreuzschlitz

Ausführung: Klinge aus Chrom-Vanadium-Stahl, Seidenmatt verchromt, mit 90° und 180° gedrehter Spitzen. Lieferung in Textilmappe.



Ausführung	Satzinhalt	fortis 6361 €	Bestell-Nr.
6-teilig	3 Winkelschraubendreher für Schlitz 4 + 4; 5,5 + 5,5; 8 + 8 mm 2 Winkelschraubendreher für Kreuzschlitz PH 1 + PH 2; PH 2 + PH 3 1 Winkelschraubendreher für Kreuzschlitz PZ 1 + PZ 2	31,10	...0090

(W730)

Mini-Schraubendreher-Satz

NEU

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, mit runder Klinge. Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, rutschfest auch bei nassen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Farbcodierung, Abtriebssymbol und Größe. Lieferung in Lederetui.







Ausführung	Satzinhalt	6619 €	Bestell-Nr.
2-teilig	1 Schraubendreher für Schlitz 2 mm 1 Schraubendreher für Kreuzschlitz PH 00	13,65	...1005

(W540)

Elektronik-Schraubendreher

Ausführung: Mit runder Klinge aus hochlegiertem Sonderstahl sowie Black Point-Spitze für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Micro-Griff mit integrierten Weichzonen, Abrollschutz und drehbarer Kappe für blitzschnelles Zwirbeln. Mit **Drei-Zonen-Konzept** (Präzisions-, Kraft- und Schnelldrehzone) für ergonomisch bessere Handhabung.

Anwendung: Für präzise, effiziente und zeitsparende Verschraubungsarbeiten geeignet. Ideal für feinfühlige Justierarbeiten, z. B. im Elektronikbereich, verwendbar.

Hinweis: ESD-geschützte Elektronik-Schraubendreher siehe ab 📖 6/246.


Präzisionszone


Kraftzone


Schnelldrehzone

Elektronik-Schraubendreher für Schlitz



Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 6366 €	Bestell-Nr.
0,8	0,16	40	137	6,20	...0008
1	0,18	40	137	5,55	...0010
1,2	0,25	40	137	4,75	...0012
1,5	0,23	40	137	4,34	...0015
1,8	0,30	60	157	4,34	...0018
2	0,40	60	157	3,74	...0020

(W543)

Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 6366 €	Bestell-Nr.
2	0,40	100	217	3,98	...0021
2,5	0,40	80	177	3,82	...0025
3	0,50	80	177	3,87	...0030
3,5	0,60	80	177	3,74	...0035
4	0,80	80	177	4,26	...0040

(W543)

Elektronik-Schraubendreher für Kreuzschlitz PH



Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 6368 €	Bestell-Nr.
PH 00	60	157	5,20	...0005
PH 0	60	157	4,34	...0010
PH 1	80	177	5,10	...0015

(W543)

Elektronik-Schraubendreher für Kreuzschlitz PZ

Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 6370 €	Bestell-Nr.
PZ 0	60	157	4,43	...0000
PZ 1	80	177	4,94	...0001
			(W543)	



Elektronik-Schraubendreher für Innensechskant

6374 Mit Hex-Plus-Geometrie, dadurch 20 % mehr statisches Drehmoment und Schonung der Innensechskantschrauben.

6376 **Mit Kugelkopf** für eine höhere Haltekraft der Schraube beim Arbeiten im Winkel.



Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 6374 €	Wera 6376 €	Bestell-Nr.
0,7	40	137	6,00	–	...0007
0,9	40	137	5,25	–	...0009
1,3	40	137	4,64	–	...0013
1,5	60	157	4,43	6,35	...0015
			(W543)	(W543)	

Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 6374 €	Wera 6376 €	Bestell-Nr.
2	60	157	4,03	5,80	...0020
2,5	60	157	4,03	5,40	...0025
3	60	157	3,70	5,25	...0030
			(W543)	(W543)	

Elektronik-Schraubendreher für Innen-TORX®

6372 Bis Größe T 6 ohne Bohrung, **ab Größe T 7 mit Bohrung.**

6373 Mit Haltefunktion.



Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 6372 €	Wera 6373 €	Bestell-Nr.
T 1	40	137	8,00	–	...0001
T 2	40	137	8,00	–	...0002
T 3	40	137	8,00	–	...0003
T 4	40	137	8,00	–	...0004
T 5	40	137	7,05	–	...0005
T 6	40	137	5,75	–	...0006
			(W543)	(W543)	

* Mit Bohrung.

Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 6372 €	Wera 6373 €	Bestell-Nr.
T 7	60	157	6,80 *	–	...0007
T 8	60	157	6,80 *	6,15	...0008
T 9	60	157	6,55 *	6,40	...0009
T 10	60	157	6,55 *	6,40	...0010
T 15	60	157	6,75 *	–	...0015
T 20	60	157	6,75 *	–	...0020
			(W543)	(W543)	

Elektronik-Schraubendreher für Außensechskant



Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 6378 €	Bestell-Nr.
2	60	157	8,65	...0020
2,5	60	157	7,60	...0025
3	60	157	7,60	...0030
3,2	60	157	7,60	...0032
3,5	60	157	8,10	...0035
			(W543)	

Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 6378 €	Bestell-Nr.
4	60	157	8,10	...0040
4,5	60	157	8,30	...0045
5	60	157	8,30	...0050
5,5	60	157	8,30	...0055
			(W543)	

Elektronik-Ausheber

Anwendung: Zum Ausheben von festsitzenden elektronischen Bauteilen auf Leiterplatten. Zudem auch zum Positionieren von kleinen Schrauben geeignet.



Klingenbreite mm	Wera 6379 €	Bestell-Nr.
3,5 x 1	7,25	...0005
	(W543)	

Elektronik-Schraubendreher-Satz

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/141.


6380 0005


6381 0005


6381 0010

Ausführung	Satzinhalt 6380	Satzinhalt 6381	Wera 6380 €	Wera 6381 €	Bestell-Nr.
6-teilig 2035/6 A	4 Schraubendreher für Schlitz (6366) 1,8 x 0,3; 2 x 0,4; 2,5 x 0,4; 3 x 0,5 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6368) PH 00; 0 Lieferung im Rack	–	28,10	–	...0005
6-teilig 2067/6	–	6 Schraubendreher für Innen-TORX® mit Bohrung (6372) T 7; 8; 9; 10; 15; 20 Lieferung im Rack	–	38,00	...0005
12-teilig Micro 12 Universal 1	–	5 Schraubendreher für Schlitz (6366) 1,5; 1,8; 2; 2,5; 3 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6368) PH 00; 0 3 Schraubendreher für Innensechskant (6374) 0,9; 1,5; 2 mm 2 Schraubendreher für Innen-TORX® (6372) T 5; 6 Lieferung in Falttasche	–	58,20	...0010
			(W543)	(W543)	

Elektronik-Schraubendreher-Satz für Außensechskant/Schlitz/Kreuzschlitz/Innen-TORX® BO



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6381 €	Bestell-Nr.
12-teilig Micro 12 Electronics 1	2 Schraubendreher für Außensechskant (6378) 2,5; 3 mm 2 Schraubendreher für Schlitz (6366) 1,5; 2,5 mm 3 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6368) PH 000; 00; 0 2 Schraubendreher für Innen-TORX® BO (6372) T 8; 10 1 Schraubendreher für Microstix® M40 1 Schraubendreher für IPR-TORX-PLUS® IPR 40 1 Ausheber (6379 0005) Lieferung in Falttasche	81,90	...0015
		(W543)	

Elektronik-Schraubendreher-Satz für Außensechskant/Schlitz/Kreuzschlitz/Innensechskant/Innen-TORX®

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6381 €	Bestell-Nr.
25-teilig Micro Big Pack 1	2 Schraubendreher für Außensechskant (6378) 4; 5,5 mm 6 Schraubendreher für Schlitz (6366) 1,5; 1,8; 2; 2,5 (2 Stück); 3 mm 3 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6368) PH 000; 00; 0 4 Schraubendreher für Innensechskant (6374) 0,9; 1,3; 1,5; 2 mm 2 Schraubendreher für Innen-TORX® (6372) T 5; 6 5 Schraubendreher für Innen-TORX® mit Haltefunktion (6373) T 5; 6; 7; 8; 10 1 Schraubendreher für Microstix® M40 1 Schraubendreher für IPR-TORX-PLUS® IPR 40 1 Ausheber (6379 0005) Lieferung in Rolltasche	131,00	...0020

(W543)



Elektronik-Wechselklingen-Schraubendreher-Satz



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6382 €	Bestell-Nr.
11-teilig Micro 11 Electronics 1	1 Kraftform Micro-Griff 2 Wechselklingen für Außensechskant 2,5; 3 mm 1 Wechselklinge für Schlitz 2,5 mm 3 Wechselklingen für Kreuzschlitz PH 000; 00; 0 1 Wechselklinge für Innen-TORX® T 8 1 Wechselklinge für Innen-TORX-PLUS® IP 3 1 Wechselklinge für Microstix® M40 1 Wechselklinge für IPR-TORX-PLUS® IPR 44 Lieferung in Falttasche	95,30	...1100

(W543)

Elektronik-Schraubendreher-Satz

Ausführung: Klinge aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit Mehrkomponentenheft mit drehbarer Kappe für schnelles Arbeiten ohne Umgreifen. Lieferung in Kunststoffkassette.



6351 0710



6351 0715

Ausführung	Satzinhalt	fortis 6351 €	Bestell-Nr.
7-teilig	4 Schraubendreher für Schlitz 1,6; 2; 2,4; 3 mm 3 Schraubendreher für Kreuzschlitz PH 00; 0; 1	19,25	...0710
7-teilig	7 Schraubendreher für Innen-TORX® T 6; 7; 8; 9; 10; 15; 20	18,95	...0715

(W730)

Elektronik-Schraubendreher

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, mit runder Klinge. Parallele Spitze mit Anschrägung der Ecken für optimale Kraftübertragung und keine Auswurfkraft (kein Cam-Out-Effekt).

Anwendung: Für kleine Schrauben im Elektronik- und Feinmechanik-Bereich.

SWISSTOOLS

Elektronik-Schraubendreher für Schlitz

SWISSTOOLS

6609 Griffig strukturierter Celluloseacetat-Griff, schlagfest, öl- und benzinresistent.



6612 Mit 2-Komponenten-Griff mit weichem Mantel und drehbarer Kappe mit Farbcodierung. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen.



Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm 6609	Gesamtlänge mm 6612	6609 €	6612 €	Bestell-Nr.
1,2	0,2	40	–	133	–	5,65	...0012
1,5	0,25	40	–	133	–	5,40	...0015
1,8	0,3	60	–	153	–	5,45	...0018
2,5	0,4	80	190	173	4,63	5,65	...0025
3	0,5	80	–	173	–	6,10	...0030
3,5	0,5	90	205	–	5,50 (W540)	– (W540)	...0035

Elektronik-Schraubendreher für Kreuzschlitz PH

Mit 2-Komponenten-Griff mit weichem Mantel und drehbarer Kappe mit Farbcodierung.

SWISSTOOLS

Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	6613 €	Bestell-Nr.
PH 00	60	153	5,45	...0005
PH 0	60	153	5,80 (W540)	...0010



Elektronik-Schraubendreher für Innen-TORX® mit Bohrung

Mit 2-Komponenten-Griff mit weichem Mantel und drehbarer Kappe mit Farbcodierung.

SWISSTOOLS



Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	6614 €	Bestell-Nr.
T 5	50	143	5,55 *	...0005
T 6	50	143	6,25	...0006
T 7	50	143	6,40	...0007
T 8	60	153	6,60	...0008
T 9	60	153	7,35	...0009
T 10	70	163	7,50 (W540)	...0010

* Ohne Bohrung.

Elektronik-Schraubendreher-Satz

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, mit runder Klinge. Mit 2-Komponenten-Griff mit weichem Mantel und drehbarer Kappe mit Farbcodierung.

Anwendung: Für kleine Schrauben im Elektronik- und Feinmechanik-Bereich.



6617 1000



6617 1005

Ausführung	Satzinhalt	6617 €	Bestell-Nr.
6-teilig PB 8641	4 Schraubendreher für Schlitz (6612) 1,2; 1,5; 1,8; 2,5 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz (6613) PH 00; 0 Lieferung mit Halter für Tisch und Wand.	35,40	...1000
6-teilig PB 8643	6 Schraubendreher für Innen-TORX® mit Bohrung (6614) T 5*; 6; 7; 8; 9; 10 Lieferung mit Halter für Tisch und Wand.	41,70	...1005

* Ohne Bohrung.

(W540)

Teleskop-Handgriff für Kombiklingen

Ausführung: Mit schlankem Celluloseacetat-Griff, schlagfest, öl- und benzinresistent. Mit drehbarer Kappe und stufenlos einstellbarer Klingenlänge.



Länge mm	6619 €	Bestell-Nr.
85	5,35	...0000

(W540)

Kombiklinge

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl.



6619 0005



6619 0010–0020



6619 0025–0030



6619 0035–0040

Ausführung	Größe	Länge mm	6619 €	Bestell-Nr.
Kreuzschlitz/Kreuzschlitz	PZ 0/1	120	5,70	...0005
Schlitz/Kreuzschlitz	2 x 0,3 mm/PH 00	120	5,50	...0010
Schlitz/Kreuzschlitz	2,5 x 0,4 mm/PH 0	120	5,50	...0015
Schlitz/Kreuzschlitz	3,5 x 0,5 mm/PH 1	120	5,50	...0020
Sechskant/Sechskant	SW 1,5/2	120	5,60	...0025
Sechskant/Sechskant	SW 2/3	120	5,60	...0030
TORX®/TORX®	T 6/7	120	5,60	...0035
TORX®/TORX®	T 8/9	120	5,60	...0040

(W540)

Kombiklingen-Satz

Ausführung: Mit schlankem Celluloseacetat-Griff, schlagfest, öl- und benzinresistent. Mit drehbarer Kappe und stufenlos einstellbarer Klingenlänge. Mit 6-mm-Innensechskant für die Aufnahme von Wechselklingen. Lieferung in Kunstleder-Rolltasche.



Ausführung	Satzinhalt	6619 €	Bestell-Nr.
7-teilig PB 513	1 Teleskop-Handgriff (6619 0000) 2 Klingen für Schlitz/Kreuzschlitz (6619) 2 x 0,3 mm/PH 00; 2,5 x 0,4 mm/PH 0 2 Klingen für Innensechskant (6619) 1,5/2; 2,5/3 mm 2 Klingen für Innen-TORX® (6619) T 6/7; 8/9	45,60	...1000

(W540)

ESD-Elektronik-Schraubendreher

Ausführung: Mit runder Klinge aus hochlegiertem Sonderstahl sowie Black Point-Spitze für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Micro-Griff mit integrierten Weichzonen, Abrollschutz und drehbarer Kappe für blitzschnelles Zwirbeln. Mit Drei-Zonen-Konzept (Präzisions-, Kraft- und Schnelldrehzone) für ergonomisch bessere Handhabung.

Anwendung: Für präzise, effiziente und zeitsparende Verschraubungsarbeiten geeignet. Ideal für feinfühlige Justierarbeiten, z. B. im Elektronikbereich, verwendbar und überall dort, wo ESD-fähige Schraubendreher gefordert sind.

ESD-Elektronik-Schraubendreher für Schlitz

Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 6369 €	Bestell-Nr.
0,8	0,16	40	137	7,75	...0008
1,2	0,25	40	137	5,95	...0012
1,5	0,23	40	137	5,95	...0015
1,8	0,30	60	157	5,30	...0018
2	0,40	60	157	5,30	...0020
2,5	0,40	80	177	4,96	...0025

(W543)



Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 6369 €	Bestell-Nr.
3	0,50	80	177	5,10	...0030
3,5	0,60	80	177	6,00	...0035
4	0,80	80	177	6,60	...0040

(W543)

ESD-Elektronik-Schraubendreher für Kreuzschlitz PH

Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 6371 €	Bestell-Nr.
PH 00	60	157	7,50	...0005
PH 0	60	157	6,40	...0010
PH 1	80	177	7,20	...0015

(W543)



ESD-Elektronik-Schraubendreher für Kreuzschlitz PZ

Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 6373 €	Bestell-Nr.
PZ 0	60	157	7,65	...0000
PZ 1	80	177	8,25	...0001

(W543)



ESD-Elektronik-Schraubendreher für Innen-TORX®

Größe	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 6375 €	Bestell-Nr.
T 2	40	137	10,05	...0002
T 3	40	137	10,05	...0003
T 4	40	137	10,05	...0004
T 5	40	137	9,75	...0005
T 6	40	137	8,40	...0006

(W543)



ESD-Elektronik-Schraubendreher für Außensechskant

Schlüsselweite mm	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	Wera 6377 €	Bestell-Nr.
5	60	157	13,85	...0050
5,5	60	157	13,85	...0055

(W543)



ESD-Elektronik-Schraubendreher-Satz

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6383 €	Bestell-Nr.
7-teilig 1578 A/6	4 Schraubendreher Schlitz (6369) 1,2 x 0,25; 1,5 x 0,23; 1,8 x 0,3; 2,5 x 0,4 mm 2 Schraubendreher Kreuzschlitz (6371) PH 0; 1 Lieferung im Rack	42,10	...0005

(W543)



ESD-Elektronik-Schraubendreher-Satz


6383 1011

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6383 €	Bestell-Nr.
12-teilig Micro 11 ESD 1	1 Kraftform-Micro-Griff 3 Wechselklingen für Schlitz 1,5 x 0,23; 2 x 0,4; 3 x 0,5 mm 3 Wechselklingen für Kreuzschlitz (6443) PH 00; 0; 1 2 Wechselklingen für Innen-TORX® T 5; 6 2 Wechselklingen für Innensechskant 1,5; 2 mm Lieferung in Falttasche	78,90	...1011
21-teilig Micro 21 ESD 1	1 Kraftform Micro-Griff 1 Wechselklinge für Außensechskant 2,5 mm 2 Wechselklingen für Schlitz 1,5; 2,5 mm 3 Wechselklingen für Kreuzschlitz PH 000; 00; 0 5 Wechselklingen für Innen-TORX® T 1; 2; 3; 4; 5 4 Wechselklingen für Innen-TORX-PLUS® IP 1; 2; 3; 4 4 Wechselklingen für Microstix® M4; 0044; F44; 044 1 Wechselklinge für IPR-TORX-PLUS® IPR 44 Lieferung in Falttasche	261,50	...1031

(W543)


6383 1031

ESD-Elektronik-Schraubendreher-Satz



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6383 €	Bestell-Nr.
17-teilig 60 ESD	1 Kraftform-Griff 1 Wechselklinge für Schlitz (6441 0030) 5,5 mm 3 Wechselklingen für Kreuzschlitz (6443) PH 1; 2; 3 3 Wechselklingen für Kreuzschlitz (6445) PZ 1; 2; 3 5 Wechselklingen für Innen-TORX® BO (6459) T 10; 15; 20; 25; 30 4 Wechselklingen für Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm Lieferung in Falttasche	86,40	...1021

(W543)

ESD-Bit-Handhalter

Ausführung: Mit extrakurzem 2-Komponenten-Kraftform-Griff aus schlagfestem Kunststoff mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und starkem Dauermagnet.



Gesamtlänge mm	Wera 6383 €	Bestell-Nr.
54	14,25	...1041

(W545)

ESD-Elektronik-Bit-Sortiment

Ausführung: Lieferung in Falttasche.



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6383 €	Bestell-Nr.
10-teilig Stubby ESD 1	1 Bit-Handhalter 5 Bits für Schlitz (642A) 3; 4,5; 5,5; 6,5; 8 mm 4 Bits für Kreuzschlitz (642C) PH 00; 0; 1; 2	34,90	...1051

(W543)

ESD-Elektronik-Schraubendreher für Schlitz

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, mit runder Klinge. Parallele Spitze mit Anschrägung der Ecken für optimale Kraftübertragung und keine Auswurfkraft (kein Cam-Out-Effekt). Mit 2-Komponenten-Griff mit weichem Mantel und drehbarer Kappe.

Anwendung: Für kleine Schrauben im Elektronik- und Feinmechanik-Bereich. Elektrostatisch ableitend, schützend für empfindliche Elektronikbauteile, für ESD-sichere Arbeitsplätze.



Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm	6621 € (W540)	Bestell-Nr.
2,5	0,4	80	173	6,65	...0025
3	0,5	80	173	7,20	...0030

ESD-Teleskop-Handgriff für Wechselklingen

Ausführung: Kunststoffgriff mit drehbarer Kappe und stufenlos einstellbarer Klingenlänge.

Anwendung: Elektrostatisch ableitend, schützend für empfindliche Elektronikbauteile, für ESD-sichere Arbeitsplätze.



Länge mm	6619 € (W540)	Bestell-Nr.
85	6,20	...0002

ESD-Elektronik-Schraubendreher-Satz

Ausführung: Lieferung in Kunstleder-Rolltasche.



Ausführung	Satzinhalt	6619 € (W540)	Bestell-Nr.
7-teilig PB 1113.ESD	1 ESD-Teleskop-Handgriff (6619 0002) 2 Klingen für Schlitz/Kreuzschlitz (6619) 2 x 0,3 mm/PH 00; 2,5 x 0,4 mm/PH 0 2 Klingen für Innensechskant (6619) 1,5/2; 2,5/3 mm 2 Klingen für Innen-TORX® (6619) T 6/7; 8/9	46,50	...1002

ESD-Handgriff für Wechselklingen

Ausführung: Mit balligem, gummiertem 2-Komponenten-Griff SwissGrip, rutschfest auch bei nassen und öligen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.

Anwendung: Elektrostatisch ableitend, schützend für empfindliche Elektronikbauteile, für ESD-sichere Arbeitsplätze.



Länge mm	6622 € (W540)	Bestell-Nr.
105	6,30	...0002

ESD-Elektronik-Schraubendreher-Satz

Ausführung: Lieferung in Rolltasche.



Ausführung	Satzinhalt	6622 €	Bestell-Nr.
10-teilig PB 8215. ESD	1 ESD-Handgriff (6622 0002) 2 ESD-Schraubendreher für Schlitz (6621) 2,5 x 0,4; 3,5 x 0,5 mm 4 Klingen für Schlitz (6622) 4 x 0,6; 5,5 x 0,8; 6,5 x 1; 8 x 1,2 mm 2 Klingen für Kreuzschlitz (6622) PH 1; 2 1 Vierkant-Ahle (6622 0120)	67,50	...1002

(W540)

Uhrmacher-Schraubendreher-Satz

Ausführung: Klinge aus Chrom-Vanadium-Stahl, Griffe aus Metall mit **drehbarem Sechskantkopf.** Lieferung in Kunststoffkassette.

Anwendung: Für präzises Arbeiten.



6385 0006



6385 0016

Ausführung	Satzinhalt	6385 €	Bestell-Nr.
6-teilig	4 Schraubendreher für Schlitz 1,4; 2; 2,4; 3 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz PH 0; 1	10,05	...0006
16-teilig	6 Schraubendreher für Schlitz 1; 1,4; 2; 2,4; 3; 3,5 mm 3 Schraubendreher für Kreuzschlitz PH 00; 0; 1 1 Schraubendreher für Kreuzschlitz PZ 1 3 Schraubendreher für Innensechskant 1,5; 2; 2,5 mm 3 Schraubendreher für Außensechskant 3; 4; 5 mm	23,00	...0016

(W516)

Uhrmacher-Schraubendreher-Satz

Ausführung: Klinge aus Molybdän-Vanadium-Stahl, gehärtet und brüniert. Mit vernickelt kanneliertem Messingschaft. Griff aus korrosionsbeständigem Aluminium **und drehbarem Sechskantkopf am Griffende.** Lieferung im Holzetui.

Anwendung: Für präzises Arbeiten.



Ausführung	Satzinhalt	6384 €	Bestell-Nr.
6-teilig 250-570	4 Schraubendreher für Schlitz 1; 1,5; 2; 3 mm 2 Schraubendreher für Kreuzschlitz PH 0; 000	72,20	...0010

(W527)

Handschlagschraubendreher-Satz

Ausführung: Mit auswechselbaren Bits. **Drehmoment 90 N•m.** Umschaltbar für Rechts- oder Linksgang, mit 5/16"-Innsensechskant-Aufnahme. Besonders leistungsfähig durch Doppelkurven-Konstruktion. Lieferung in Textilbox.

Anwendung: Zum Lösen und Anziehen festsitzender Schrauben ohne Maschineneinsatz.



Ausführung	Satzinhalt	6387 €	Bestell-Nr.
17-teilig 2090/17	1 Schlagschraubendreher (6387 0000) 1 Bit für Schlitz 2 x 12 mm 3 Bits für Kreuzschlitz (6464) PH 2; 3; 4 5 Bits für Innensechskant (6468) 5; 6; 7; 8; 10 mm 5 Bits für Innen-TORX® (6470) T 30; 40; 45; 50; 55 2 Steckschlüssel-Adapter 3/8"; 1/2"	209,00	...0017

(W545)

Handschlagschraubendreher

Ausführung: Drehmoment 90 N•m. Umschaltbar für Rechts- oder Linksgang, mit 5/16"-Innsensechskant-Aufnahme. Besonders leistungsfähig durch robuste Doppelkurven-Konstruktion.

Anwendung: Zum Lösen und Anziehen festsitzender Schrauben ohne Maschineneinsatz.





Sechskantaufnahme Zoll	Länge mm	6387 €	Bestell-Nr.
5/16	142	167,50	...0000

(W545)

Handschlagschraubendreher-Satz

Ausführung: Schlagdreher mit auswechselbaren Bits. **Drehmoment 80 N•m.** Lieferung im Kunststoffkasten. Die Werkzeuge sind sicher fixiert in einer 2-farbigen Schaumstoffeinlage untergebracht, somit werden fehlende Werkzeuge sofort erkannt.

Anwendung: Zum Lösen und Anziehen festsitzender Schrauben ohne Maschineneinsatz.



Ausführung	Satzinhalt	6388 €	Bestell-Nr.
17-teilig 2272/23N	1 Schlagschraubendreher 5 Bits für Schlitz 0,8 x 5,5; 1 x 5,5; 1,2 x 6,5; 1,6 x 8; 2 x 12 mm 3 Bits für Kreuzschlitz PH 2; 3; 4 4 Bits für Innensechskant 5; 6; 8; 10 mm 4 Bits für Innen-TORX® T 30; 40; 45; 50	174,00	...0017

(W529)

Bit-Handhalter

Ausführung: Mit Schnellwechselfutter, starkem Dauermagnet und 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit integrierten Weichzonen und Abrollschutz.



Gesamtlänge	format 6392	Bestell-
mm	€	Nr.
100	14,50 (W546)	...0005

Bit-Handhalter

Ausführung: Sechskantklinge mit Aufnahme für 1/4"-Bits, mit starkem Dauermagnet und Griff mit Abrollschutz.

6389 Klinge aus Spezial-Werkzeugstahl mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff und integrierten Weichzonen.



6391 Klinge aus hochlegiertem Werkzeugstahl, nicromatt, und Mehrkomponenten-Kraftform-Griff aus schlagfestem Kunststoff mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit.



Gesamtlänge	format 6389	Wera 6391	Bestell-
mm	€	€	Nr.
212	9,10 (W546)	–	...0005
232	–	20,70 (W545)	...0232

Bit-Handhalter

Ausführung: Sechskantklinge mit Aufnahme für 1/4"-Bits, mit Sprengring und Griff mit Abrollschutz. Klinge aus hochlegiertem Werkzeugstahl und Mehrkomponenten-Kraftform-Griff aus schlagfestem Kunststoff mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit.



Gesamtlänge	Wera 6393	Bestell-
mm	€	Nr.
232	16,40 (W545)	...0015

Bit-Handhalter

Ausführung: Klinge mit Aufnahme für 1/4"-Bits. Mit starkem Dauermagnet und schlankem Celluloseacetat-Griff Classic, schlagfest, öl- und benzinresistent.



Gesamtlänge	6349	Bestell-
mm	€	Nr.
205	16,90 (W540)	...0005

Bit-Handhalter mit flexiblem Schaft

Ausführung: Mit runder und biegsamer Klinge und **Wera-Schnellwechselfutter für 1/4"-Bits.** Mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff aus schlagfestem Kunststoff mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Hartzonen für hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Abrollschutz.

Anwendung: Für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.



Gesamtlänge	Wera 6396	Bestell-
mm	€	Nr.
275	24,90 (W545)	...0275

Bit-Handhalter, kurze Ausführung

Anwendung: Für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

6390 Mit extrakurzem Griff aus Kunststoff und starkem Dauermagnet.

6391 Mit extrakurzem 2-Komponenten-Kraftform-Griff aus Kunststoff mit integrierten Weichzonen und starkem Dauermagnet.

Gesamtlänge	format 6390	Wera 6391	Bestell-
mm	€	€	Nr.
54	7,60 (W546)	13,95 (W545)	...0010



6390 format



6391 Wera

Bit-Handhalter mit Quergriff

Ausführung: Klinge aus Chrom-Vanadium-Stahl mit Aufnahme für 1/4"-Bits. Griff aus Mehrkomponenten-Kunststoff, ergonomisch geformt, mit Aufhängeloch.

format professional quality

Gesamtlänge	format 6390	Bestell-
mm	€	Nr.
100	13,50 (W546)	...0020



Bit-Handhalter mit Quergriff

Ausführung: Mit Schnellwechselfutter Rapidaptor für 1/4"-Bits. Mit starkem Dauermagnet und ergonomischem 2-Komponenten-Griff mit Fingergriffmulden für sehr hohe Kraftübertragung und ermüdungsfreies Arbeiten.

Wera

Gesamtlänge	Wera 6391	Bestell-
mm	€	Nr.
89	25,60 (W545)	...0020



Teleskop-Bithalter mit Quergriff

NEU

Ausführung: Klinge aus Edelstahl mit Aufnahme für 1/4"-Bits. Griff aus 2-Komponenten-Kunststoff, ergonomisch geformt mit Aufhängeloch. Starker Magnet zum sicheren Festhalten der Bits. Durch die flexible Längenanpassung in 10-mm-Rastpunkten (Klingenlänge 205–358 mm) für tief liegende Verschraubungen geeignet. Sechsfach-Kugelsicherung am Bajonettverschluss für starke Schraubleistung.

HAZET

Gesamtlänge	HAZET 6399	Bestell-
mm	€	Nr.
241–394	44,20 (W529)	...0020



Bit-Handhalter mit Ratsche 838 RA-R L, umschaltbar

NEU

Ausführung: Mit Schnellwechselfutter Rapidaptor für 1/4"-Bits. Kraftform-Plus-Griff aus schlagfestem Kunststoff mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und **Ratschenfunktion mit 44 Zähnen und Rückschwenkwinkel 8°.** Maximales Drehmoment von bis zu 50 Nm.

Wera

Gesamtlänge	Wera 6391	Bestell-
mm	€	Nr.
142	43,00 (W543)	...0035



Bit-Handhalter mit Ratsche

NEU

SWISS TOOLS

Ausführung: Edelstahl-Sechskant-Aufnahme mit Magnet, für 1/4"-Bits. Die Ratsche verfügt über drei Funktionen: Linkslauf, Rechtslauf und blockierte Stellung. Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip EVO, rutschfest auch bei nassen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen.



Gesamtlänge	6349	Bestell-
mm	€	Nr.
228	59,40	...0121
	(W540)	

E-Schraubendreher-Set speedE® PocketDrive

NEU

wiha
Tools that work for you

Ausführung: Schnelles elektrisches Verschrauben – muskel- und gelenkschonend. Einfache **Bedienung per Knopfdruck** für kraftvolle Verschraubungen bei 5 Nm. Zwei Kraftstufen: Power und Materialschutz (per Knopfdruck kann der speedE® auf 1 Nm begrenzt werden). Zusätzlich als vollwertiger Schraubendreher für kraftvolle Verschraubungen (bis max. 12 Nm) verwendbar. **Sechs integrierte LED-Lichter** beleuchten zielgenau und schattenfrei den Arbeitsbereich, vereinfacht das Arbeiten über Kopf. Integrierter Akku kann mit dem USB-C-Ladekabel aufgeladen werden. Für alle Arten **von filigranen bis kraftvollen Schraubarbeiten** wie z. B. Fixierungsarbeiten im Rohbau, Montagearbeiten in der Industrie oder Holzverschraubungen. Auch für Möbelaufbauten, Reparaturen und sonstige Schraubaufgaben im Profi- als auch im Hobbybereich geeignet. Lieferung in Textilbox.



Ausführung	Satzinhalt	wiha 6385 €	Bestell- Nr.
34-teilig	1 E-Schraubendreher speedE® 4 Bits für Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm 3 Bits für Schlitz 4,5; 5,5; 6 mm 6 Bits für Kreuzschlitz PH 1 (2 Stück); 2 (3 Stück); 3 6 Bits für Kreuzschlitz PZ 1 (2 Stück); 2 (3 Stück); 3 11 Bits für Innen-TORX® T 10 (2 Stück); 15 (2 Stück); 20 (3 Stück); 25 (2 Stück); 30; 40 1 Bithalter, magnetisch 1 USB-C-Ladekabel 1 Textilbox	66,90	...1050
		(W001)	

Bit-Handhalter mit Magazin

Ausführung: Mit Sechskant-Aufnahme für 1/4"-Bits. Mit 2-Komponenten-Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-Abrollschutz.

Wera



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6394 €	Bestell- Nr.
6-teilig Stubby	1 Bit für Schlitz 0,8 x 5,5 mm 2 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2 3 Bits für Innen-TORX® T 15; 20; 25	22,70	...0010
		(W543)	

Bit-Handhalter mit Magazin

Ausführung: Edelstahl-Sechskant-Aufnahme mit Magnet, für 1/4"-Bits. Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip mit Abrollschutz, rutschfest auch bei nassen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen.

SWISS TOOLS



Ausführung	Satzinhalt	6349 €	Bestell- Nr.
6-teilig PB 8453	1 Bit für Schlitz 5,5 x 0,8 mm 2 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2 3 Bits für Innen-TORX® T 15; 20; 25	29,60	...0100
		(W540)	

Kraftform Kompakt 28

Ausführung: Der ergonomische Mehrkomponenten-Kraftform-Griff mit Abrollschutz dient als Magazinhalter für 6 Bits und lässt sich auf Knopfdruck nach oben
öffnen. So können die Bits bequem entnommen werden.
Mit versenk- und entnehmbarer Bajonettklinge mit Edelstahlhülse und **starkem Dauermagnet**.



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6397 €	Bestell-Nr.
6-teilig	2 Bits für Schlitz (642A) 1 x 5,5; 1,2 x 6,5 mm 2 Bits für Kreuzschlitz (642C) PH 1; 2 2 Bits für Kreuzschlitz (642G) PZ 1; 2	36,20	...0028

(W543)

Kraftform Kompakt 20

Ausführung: Der ergonomische Mehrkomponenten-Kraftform-Griff mit Abrollschutz dient als Magazinhalter für 6 Bits und lässt sich auf Knopfdruck nach oben öffnen. So können die Bits bequem entnommen werden. Mit versenk- und entnehmbarer Bajonettklinge mit **Rapidaptor-Schnellwechselfutter** für einen einfachen und schnellen Bitwechsel. **Lieferung in Gürteltasche.**

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/141.



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6393 €	Bestell-Nr.
6-teilig	2 Bits für Schlitz (642A) 1 x 5,5; 1,2 x 6,5 mm 2 Bits für Kreuzschlitz (642C) PH 1; 2 2 Bits für Kreuzschlitz (642G) PZ 1; 2	64,70	...0020

(W543)

Kraftform Kompakt 20 ToolFinder

Ausführung: Der ergonomische Mehrkomponenten-Kraftform-Griff mit Abrollschutz dient als Magazinhalter für 6 Bits und lässt sich auf Knopfdruck nach oben öffnen. So können die Bits bequem entnommen werden. Mit versenk- und entnehmbarer Bajonettklinge mit **Rapidaptor-Schnellwechselfutter** für einen einfachen und schnellen Bitwechsel. **Lieferung mit Gürteltasche.**

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/141.



6394 0020



6394 0030

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6394 €	Bestell-Nr.
6-teilig ToolFinder 1	1 Bit für Schlitz 0,8 x 5,5 mm 2 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2 2 Bits für Kreuzschlitz (642K) PZ 1; 2 1 Bit für Innen-TORX® (644C 0020) T 25	62,00	...0020
12-teilig ToolFinder 2	2 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2 2 Bits für Kreuzschlitz (642K) PZ 1; 2 2 Bits für Innen-TORX® (644C 0020) T 20; 25 2 Bits, 89 mm, für Kreuzschlitz (6443) PH 1; 2 2 Bits, 89 mm, für Kreuzschlitz (6445) PZ 1; 2 2 Bits, 89 mm, für Innen-TORX® (6455) T 20; 25	86,20	...0030

(W543)

Kraftform Kompakt Stubby RA

NEU

Ausführung: Der ergonomische Mehrkomponenten-Kraftform-Griff mit Abrollschutz dient als Magazinhalter für 6 Bits und lässt sich auf Knopfdruck nach oben öffnen. So können die Bits bequem entnommen werden. Mit **Dauermagnet** und **Ratschenfunktion** mit Feinverzahnung für geringen Rückholwinkel. Schwenkbares Bitmagazin für eine einfache und schnelle Bitentnahme.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/141.

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6394 €	Bestell-Nr.
6-teilig Stubby RA 1	1 Bit für Schlitz (642A) 0,8 x 5,5 mm 2 Bits für Kreuzschlitz (642C) PH 1; 2 3 Bits für Innen-TORX® (644A) T 15; 20; 25	50,30	...0040
6-teilig Stubby RA 2	1 Bit für Schlitz (642A) 0,8 x 5,5 mm 2 Bits für Kreuzschlitz (642C) PH 1; 2 2 Bits für Kreuzschlitz (642K) PZ 1; 2 1 Bit für Innen-TORX® (644A) T 25	50,30	...0045

(W543)



6394 0040



6394 0045

Kraftform Kompakt 27 RA 1

NEU

Ausführung: Der ergonomische Mehrkomponenten-Kraftform-Griff mit Abrollschutz dient als Magazinhalter für 6 Bits und lässt sich auf Knopfdruck nach oben öffnen. So können die Bits bequem entnommen werden. **Ratschenfunktion mit 44 Zähnen und Rückstellwinkel 8°.** Mit Umschaltring, Edelstahlhülse und starkem Dauermagnet. Die Ratsche erreicht ein maximales Drehmoment von 50 N•m.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/141.

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6400 €	Bestell-Nr.
6-teilig	2 Bits für Schlitz (642A) 1 x 5,5; 1,2 x 6,5 mm 2 Bits für Kreuzschlitz (642C) PH 1; 2 2 Bits für Kreuzschlitz (642G) PZ 1; 2	53,90	...0006

(W543)



Bit-Magazinhalter mit Ratsche

SWISS TOOLS

Ausführung: Edelstahl-Sechskant-Aufnahme mit Magnet, für 1/4"-Bits. Die Ratsche verfügt über drei Funktionen: Linkslauf, Rechtslauf und blockierte Stellung. Ausklappbares Bit-Magazin im Griff.

Ausführung	Satzinhalt	6349 €	Bestell-Nr.
10-teilig PB 6510 R-100	2 Bits für Innensechskant 3; 4 mm 2 Bits für Schlitz 3; 4 mm 1 Bit für Kreuzschlitz PH 2 1 Bit für Kreuzschlitz PZ 2 4 Bits für Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25	77,80	...0125

(W540)



Kraftform Kompakt Pistol RA-R 2

NEU

Ausführung: Der ergonomische Mehrkomponenten-Kraftform-Griff mit Abrollschutz dient als Magazinhalter und lässt sich auf Knopfdruck nach oben öffnen. So können die Bits bequem entnommen werden. **Ratschenfunktion mit 44 Zähnen und Rückstellwinkel 8°,** Umschaltring und **Rapidaptor-Schnellwechselfutter** für einen einfachen und schnellen Bitwechsel. Die Ratsche erreicht ein maximales Drehmoment von 50 N•m.

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6400 €	Bestell-Nr.
13-teilig	1 Bit-Magazinhalter 2 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2 2 Bits für Kreuzschlitz (642K) PZ 1; 2 2 Bits für Innen-TORX® (644C) T 20; 25 2 Bits, 89 mm, für Kreuzschlitz (6443) PH 1; 2 2 Bits, 89 mm, für Kreuzschlitz (6445) PZ 1; 2 2 Bits, 89 mm, für Innen-TORX® (6455) T 20; 25	91,60	...0011

(W543)



Zyklop Pocket

NEU

Ausführung: Kompakte Kombination einer Zyklop Knarre für 3/8"-Steckschlüsseleinsätze und eines Schraubendrehersatzes für 1/4"-Bits mit magnetischer Direktaufnahme. Der auf 0°, 15° und 90° arretierbare Kopf ermöglicht den Einsatz des Werkzeugs als Knarre und Ratschen-Schraubendreher. Niedriger Rückholwinkel von 5° durch Feinverzahnung mit 72 Zähnen. Schwenkbares Bit-Magazin zur einfachen Entnahme der Bits.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/141.

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6400 €	Bestell-Nr.
13-teilig Zyklop Pocket Set 1	1 Bit-Magazinhalter Zyklop Pocket 2 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2 2 Bits für Kreuzschlitz (642K) PZ 1; 2 4 Bits für Innen-TORX® (644C) T 10; 15; 20; 25 4 Bits für Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm	112,00	...0015
17-teilig Zyklop Pocket Set 2	1 Bit-Magazinhalter Zyklop Pocket 3 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 8; 10; 13 mm 2 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2 2 Bits für Kreuzschlitz (642K) PZ 1; 2 4 Bits für Innen-TORX® (644C) T 10; 15; 20; 25 4 Bits für Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm 1 Verlängerung 1/4" 75 mm	132,00	...1015
27-teilig Zyklop Pocket Set 3	1 Bit-Magazinhalter Zyklop Pocket 12 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17 mm 4 Bits für Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm 2 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2 2 Bits für Kreuzschlitz (642K) PZ 1; 2 4 Bits für Innen-TORX® (644C) T 10; 15; 20; 25 1 Verlängerung 1/4", 125 mm 1 Bit-Halter, 75 mm	160,00	...0020

(W545)



6400 0015



6400 1015





6400 0020



Kraftform Kompakt Turbo

Ausführung: Mit **Rapidaptor-Schnellwechselfutter** für einen einfachen und schnellen Bitwechsel. Ein zuschaltbares **Planetengetriebe aus Stahl** im Griff integriert erhöht die Arbeitsgeschwindigkeit. Der Turbo vervierfacht die Schraubgeschwindigkeit rein mechanisch, maximales Drehmoment 14 N•m. Die Abschaltung empfiehlt sich zur Feinjustierung und zum endgültigen Anziehen einer Schraube.



Gesamtlänge mm	Wera 6358 €	Bestell-Nr.
146	77,00 (W545)	...0020

Kraftform Kompakt Turbo 1

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 7/141.



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6358 €	Bestell-Nr.
19-teilig	1 Kraftform Kompakt Turbo (6358 0020) 4 Bits für Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm 3 Bits für Schlitz (6441) 0,8 x 4; 1 x 5,5; 1,2 x 6,5 mm 3 Bits für Kreuzschlitz (6443) PH 1; 2; 3 3 Bits für Kreuzschlitz (6445) PZ 1; 2; 3 5 Bits für Innen-TORX® (6455) T 10; 15; 20; 25; 30	152,00 (W545)	...1010

Bit-Handhalter mit Ratschenfunktion

NEU

Ausführung: Sehr kleiner, magnetischer Bit-Handhalter für 1/4"-Bits. Die vollständig in den Griff integrierte **Ratschenmechanik mit Feinverzahnung** (36 Zähne, 10° Rückschwenkwinkel) vereinfacht den Schraubvorgang. Einfaches Umschalten auf Rechts-, Links- oder 0-Position. Ergonomischer Mehrkomponenten-Kunststoffgriff für ermüdungsarmes Arbeiten.





Gesamtlänge mm	Wera 6400 €	Bestell-Nr.
102	23,80 (W545)	...0025

Kraftform Kompakt 838 RA S Set 1

NEU

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 7/141.



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6400 €	Bestell-Nr.
14-teilig	1 Bit-Handhalter mit Ratsche (6400 0025) 4 Bits für Innensechskant 2,5; 3; 4; 5 mm 1 Bit für Schlitz 5,5 mm 2 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2 2 Bits für Kreuzschlitz PZ 1; 2 4 Bits für Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25	60,60 (W545)	...0030

Bit-Handhalter mit Ratschenfunktion und Schnellwechselfutter

NEU

Ausführung: Sehr kleiner, magnetischer Bit-Handhalter für 1/4"-Bits. Die vollständig in den Griff integrierte **Ratschenmechanik mit Feinverzahnung** (36 Zähne, 10° Rückschwenkwinkel) vereinfacht den Schraubvorgang. Einfaches Umschalten auf Rechts-, Links- oder 0-Position. Schneller Bitwechsel durch **Rapidaptor-Schnellwechselfutter**. Ergonomischer Mehrkomponenten-Kunststoffgriff für ermüdungsarmes Arbeiten.





Gesamtlänge mm	Wera 6400 €	Bestell-Nr.
123,5	36,80 (W545)	...0035

Kraftform Kompakt 838 RA-R M Set 1

NEU

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 🕮 7/141.



Ausführung	Satzinhalt	6400 €	Bestell-Nr.
15-teilig	1 Rapidaptor Bithalter mit Ratsche (6400 0035) 3 Bits für Innensechskant, lang 3; 4; 5 mm 1 Bit für Schlitz, lang 5,5 mm 3 Bits für Kreuzschlitz, lang PH 1; 2; 3 3 Bits für Kreuzschlitz, lang PZ 1; 2; 3 4 Bits für Innen-TORX®, lang T 10; 15; 20; 25	95,30	...0040

(W545)

Bit-Magazinhalter LiftUp 26one

Ausführung: Edelstahl-Sechskant-Aufnahme mit Magnet, für 1/4"-Bits. Kunststoffgriff mit weichem Mantel und Abrollschutz.



Ausführung	Satzinhalt	6472 €	Bestell-Nr.
13-teilig	2 Doppelbits für Innensechskant 3 x 4; 5 x 6 mm 2 Doppelbits für Schlitz 4 x 6; 5,5 x 6,5 mm 4 Doppelbits für Kreuzschlitz PH 1 x PH 2; PH 0 x PH 3; PZ 0 x PZ 3; PZ 1 x PZ 2 4 Doppelbits für Innen-TORX® T 6 x T 8; T 10 x T 15; T 20 x T 25; T 27 x T 30 1 Doppelbit für Vierkant Größe 1/2	65,40	...0005

(W530)

Bit-Magazinhalter PocketMax®

Ausführung: Edelstahl-Sechskant-Aufnahme mit Magnet, für 1/4"-Bits. Kunststoffgriff mit weichem Mantel und Abrollschutz.



Ausführung	Satzinhalt	6472 €	Bestell-Nr.
8-teilig	2 Bits für Schlitz 4,5; 6,5 mm 2 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2 2 Bits für Kreuzschlitz PZ 1; 2 2 Bits für Innen-TORX® T 15; 20	37,10	...0010

(W530)

Bit-Magazinhalter

Ausführung: Edelstahl-Sechskant-Aufnahme mit Magnet, für 1/4"-Bits. Mit schlankem Cellulose-acetat-Griff mit Abrollschutz, schlagfest, öl- und benzinresistent.



6349 0105



6349 0115

Ausführung	Satzinhalt	6349 €	Bestell-Nr.
8-teilig PB 6464.Red	3 Bits für Schlitz 4 x 0,6; 5,5 x 0,8; 6,5 x 1 mm 2 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2 3 Bits für Innen-TORX® T 10; 15; 20	32,80	...0105
8-teilig PB 6465.Red	3 Bits für Schlitz 4 x 0,6; 5,5 x 0,8; 6,5 x 1 mm 2 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2 3 Bits für Innen-TORX® T 10; 15; 20	36,40	...0115

(W540)

Verbindungsteil, Bit-Adapter

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, **mit Sprengring** und Kugelfangrille.

Anwendung: Für Maschinen-Schraubendreher-Einsätze, zum Verbinden von Bits mit dem jeweiligen Betätigungswerkzeug.

Bitaufnahme Zoll	Maschinenaufnahme Zoll	Länge mm	6403 €	Bestell-Nr.
1/ 4	1/4	25	12,55	...0005
1/ 4	3/8	30	13,85	...0010
1/ 4	1/2	35	15,75	...0015
5/16	1/2	35	15,75	...0020

(W543)



6403 0005



6403 0010–6403 0020

Verbindungsteil, Bit-Adapter

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, **mit Schnellwechselfutter** und Kugelfangrille.

Anwendung: Für Maschinen-Schraubendreher-Einsätze, zum Verbinden von Bits mit dem jeweiligen Betätigungswerkzeug.

Bitaufnahme Zoll	Maschinenaufnahme Zoll	Länge mm	6405 €	Bestell-Nr.
1/ 4	1/4	30	17,15	...0005
1/ 4	3/8	43	19,35	...0010
1/ 4	1/2	50	22,90	...0020
5/16	1/2	50	32,40	...0025

(W543)


6405 0005



6405 0010–6405 0025

Verbindungsteil, Werkzeugschaft

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, **mit Sicherungsstift.**

Anwendung: Für Maschinen-Schraubendreher-Einsätze, zum Verbinden von Steckschlüssel-Einsätzen mit dem jeweiligen Betätigungswerkzeug.

Werkzeugaufnahme Zoll	Maschinenaufnahme	Länge mm	6407 €	Bestell-Nr.
1/4	1/4", Sechskant	50	6,30	...0005

(W548)



Verbindungsteil, Werkzeugschaft

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, **mit Sicherungsstift.**

Anwendung: Für Maschinen-Schraubendreher-Einsätze, zum Verbinden von Steckschlüssel-Einsätzen mit dem jeweiligen Betätigungswerkzeug.

Werkzeugaufnahme Zoll	Maschinenaufnahme	Länge mm	6408 €	Bestell-Nr.
1/4	1/4", Sechskant	50	8,50	...0003
1/4	1/4", Sechskant	100	9,50	...0004
3/8	1/4", Sechskant	50	11,55	...0005
1/4	SDS-plus	70	16,65	...0010

(W543)



6408 0003 + 6408 0004



6408 0005



6408 0010

Verbindungsteil-Set

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, **mit Sicherungsstift.**

Anwendung: Für Maschinen-Schraubendreher-Einsätze, zum Verbinden von Steckschlüssel-Einsätzen mit dem jeweiligen Betätigungswerkzeug.

Satzinhalt	6408 €	Bestell-Nr.
1 x 1/4"-Vierkant auf 1/4"-Sechskant 1 x 3/8"-Vierkant auf 1/4"-Sechskant 1 x 1/2"-Vierkant auf 7/16"-Sechskant	19,45	...0300

(W543)







Eigenschaften von Bithaltern

Dauermagnet
Hält die Schrauben fest und ermöglicht so ein leichteres Ansetzen der Schrauben.

Sprengring
Das Werkzeug wird im Bithalter sicher und fest gehalten. Besonders robuste Konstruktion für z. B. Serienverschraubungen.

Ringmagnet
Schwimmend gelagerte, frei laufende Magnethülse zum Festhalten von langen und schweren Schrauben.

Schnellwechselfutter
Wird die Hülse nach vorne geschoben, kann der Bit eingesetzt oder entnommen werden. Zurückgeschoben wird der Bit sicher und fest gehalten. Im Gegensatz zur Verriegelung durch einen Sprengring erfordert der Bitwechsel hier keinen Kraftaufwand und lässt sich auch mit öligen Fingern einfach bewerkstelligen.

Rapidaptor-Schnellwechselfutter

rapid-in und **self-lock:** Der Bit kann einfach eingesteckt werden, ohne die Hülse zu verschieben. Die Verriegelung erfolgt automatisch beim Ansetzen in der Schraube.

rapid-out: Zur Entnahme des Bits muss die Hülse nach vorne geschoben werden, dabei wird der Bit angehoben und kann einfach entnommen werden.

rapid-spin: Die frei laufende Hülse ermöglicht die Führung am Bithalter zum leichten Ansetzen und Vermeidung von Abrutschern.

chuck-all: Erlaubt die Aufnahme von 1/4"-Bits sowohl nach DIN 3126 C 6,3 als auch nach DIN 3126 E 6,3.

single-hand: Die Benutzung des Adapters lässt sich vollständig mit nur einer Hand ausführen.

Universal-Bithalter 1/4"

Ausführung: DIN 3126 E 6,3.

Anwendung: Zum Verbinden von Bits mit den jeweiligen Betätigungswerkzeugen.

641F Mit Sprengring.



6409 Mit starkem **Dauermagnet** und **Sprengring.**



641D Mit **Edelstahlhülse,** starkem **Dauermagnet und starkem Sprengring.**



641A Mit **Edelstahlhülse,** starkem **Dauermagnet** und **Sprengring.**



Bitaufnahme Zoll	Maschinenaufnahme Zoll	641F	Länge mm 6409/641D/641A	Wera 641F €	format 6409 €	Wera 641D €	Wera 641A €	Bestell-Nr.
1/4	1/4	57	50	11,90	4,51	5,05	7,70	...0005
1/4	1/4	–	75	–	6,60	–	10,95	...0010
1/4	1/4	–	100	–	–	–	14,90	...0012
1/4	1/4	–	152	–	–	–	16,45	...0015
1/4	1/4	–	300	–	–	–	20,00 *	...0020
				(W543)	(W546)	(W543)	(W543)	

* Ohne Dauermagnet.

Universal-Bithalter 1/4"

Ausführung: DIN 3126 E 6,3.

Anwendung: Zum Verbinden von Bits mit den jeweiligen Betätigungswerkzeugen.

641B Mit **Schnellwechselfutter.**



6418 NEU Mit starkem **Dauermagnet** und **Schnellwechselfutter.** **Extradünne** Ausführung für den Einsatz bei beengten Platzbedingungen. Zum Lösen der Bits wird der Halte-ring nach hinten gezogen.



6413 Mit starkem **Dauermagnet** und **Schnellwechselfutter.**



6412 Mit starkem **Dauermagnet** und **Schnellwechselfutter.**



Bitaufnahme Zoll	Maschinenaufnahme Zoll	Länge mm 641B	6418	6413	6412	Wera 641B €	format 6418 €	format 6413 €	Wera 6412 €	Bestell-Nr.
1/4	1/4	51	–	–	–	18,20	–	–	–	...0003
1/4	1/4	–	60	77	52	–	11,90	16,45	19,35	...0005
1/4	1/4	–	–	–	77	–	–	–	22,40	...0010
						(W543)	(W548)	(W546)	(W543)	

Universal-Bithalter 1/4"

Ausführung: Mit **Edelstahlhülse,** starkem **Dauermagnet** und **Sprengring.**

Anwendung: Zum Verbinden von Bits mit den jeweiligen Betätigungswerkzeugen.



Bitaufnahme Zoll	Maschinenaufnahme	Länge mm	Wera 641A €	Bestell-Nr.
1/4	5,5 mm, sechskant	72	19,35	...2010
			(W543)	

Universal-Bithalter 1/4"

Ausführung: DIN 3126 E 6,3.

Anwendung: Zum Verbinden von Bits mit den jeweiligen Betätigungswerkzeugen.

641C Mit starkem **Dauermagnet** und **Schnellwechselfutter.**

1/4" 1/4"



6416 Mit **starkem Dauermagnet** und **Schnellwechselfutter Rapidaptor** mit rapid-in und self-lock, rapid-out, rapid-spin, chuck-all und single-hand.

1/4" 1/4"



6422 **Mit BiTorsion** und **Schnellwechselfutter Rapidaptor.** Belastungsspitzen werden sicher abgefedert. Dies verlängert die Lebensdauer der Bits. Mit rapid-in und self-lock, rapid-out, rapid-spin, chuck-all und single-hand.

1/4" 1/4"



6428 0005 Mit **Ringmagnet** und **Schnellwechselfutter Rapidaptor** mit rapid-in und self-lock, rapid-out, rapid-spin, chuck-all und single-hand.

1/4" 1/4"



6428 0010 Mit **Stainless** und **Schnellwechselfutter Rapidaptor.** Edelstahl-Bit zur Vermeidung von Fremdrost bei der Verarbeitung von Schrauben aus Edelstahl. Mit rapid-in und self-lock, rapid-out, rapid-spin, chuck-all und single-hand.

1/4" 1/4"

INOX



Bitaufnahme Zoll	Maschinenaufnahme Zoll	Länge mm 641C	6416	6422	6428	6428	641C €	6416 €	6422 €	6428 €	6428 €	Bestell-Nr.
1/4	1/4	50	50	75	57	–	10,75	17,00	23,60	23,60	–	...0005
1/4	1/4	–	75	–	–	50	–	19,50	–	–	23,50	...0010
1/4	1/4	–	100	–	–	–	– (W548)	23,90 (W543)	– (W543)	– (W543)	– (W543)	...0015

Universal-Bithalter 1/4" Impaktor

Ausführung: DIN 3216 E 6,3.
Durch die beiden gekoppelten, nacheinander wirkenden Torsionszonen werden selbst extreme Belastungsspitzen, wie sie bei der Verarbeitung mit Impakt-/Schlagschraubern auftreten, sicher abgefedert und die Standzeiten der Bits erhöht.

Anwendung: Besonders geeignet für den Einsatz mit Impakt-/Schlagschraubern. Zum Verbinden von Bits mit den jeweiligen Betätigungswerkzeugen. In Verbindung mit Impaktor-Bits bis zu 10-fach längeres Produktleben gegenüber Standard- oder Torsion-Bithalter-Systemen.

6428 0015 Halter aus **Edelstahl**, mit starkem **Dauermagnet** und **Sprengring.**

6428 0020 Mit starkem **Ringmagnet** und **Sprengring.** Der Magnet kann zurückgeschoben und dadurch abgeschaltet werden.

1/4" 1/4"

INOX



1/4" 1/4"



Bitaufnahme Zoll	Maschinenaufnahme Zoll	Länge mm	6428 €	6428 €	Bestell-Nr.
1/4	1/4	75	22,10	–	...0015
1/4	1/4	75	– (W543)	26,70 (W543)	...0020



Phillips- oder Pozidriv-Schrauben? Auf den Kreuzschlitz kommt es an.

Schrauben mit Kreuzschlitz sind bei Montagearbeiten im Handwerk und in der Industrie unverzichtbar. Zum Einsatz kommen sie in verschiedenen Ausführungen. Zu unterscheiden ist dabei zwischen der klassischen Phillips-Schraube (PH) und der daraus entwickelten Pozidriv-Schraube (PZ).

Schon beim ersten Blick auf den Schraubenkopf zeigt sich eine andere Optik: Im Gegensatz zur PH-Schraube ist die PZ-Schraube von ihren Innenecken aus mit zusätzlichen Sternlinien versehen. Bei PZ-Schraubenköpfen verlaufen die Tiefenflanken außerdem parallel zueinander und nicht wie bei der PH-Schraube in konischer Form.

Aus der unterschiedlichen Konstruktion ergeben sich unterschiedliche Eigenschaften: Während sich beide Schraubentypen sehr gut zentrieren lassen, bietet die PZ-Schraube mit ihren Parallelflanken außerdem einen höheren Seitenhalt. So ist das Risiko verringert, dass das Schraubwerkzeug im Einsatz seitlich abrutscht. Im Vergleich zu Längsschlitz-Schrauben bieten Schrauben mit Kreuzschlitz grundsätzlich ein höheres Drehmoment.

Bei der Verwendung des falschen Schraubwerkzeugs verzichten Sie nicht nur auf die Vorteile des Profils, sondern schaden auch der Schraube und dem Werkzeug.



Phillips-Schraube



Pozidriv-Schraube

Alles für den richtigen Dreh: Die Welt der Bits.

So vielfältig die Arbeit mit Schraubendreher-Einsätzen ist, so groß ist auch die Auswahl an Bits. Zur besseren Übersicht gibt es hier einen Überblick über verschiedene Systeme und Ausführungen.

Extrahart. Extraharte Einsätze eignen sich für den weichen Schraubfall in Holz. Sie vermeiden einen vorzeitigen Bruch.

Zähhart. Zähharte Einsätze eignen sich für den universellen Einsatz. Sie vermeiden vorzeitigen Bruch.

Torsion. Diese Technik federt beim Verschrauben Drehmoment-Spitzen in der Torsionszone des Bits ab. Das vermeidet vorzeitigen Verschleiß und verlängert die Lebensdauer des Werkzeugs.

BiTorsion. In dieser Bit-Ausführung weist die Torsionszone im Vergleich zum Schaft eine gut 20 % reduzierte Härte auf. Das fängt hohe Drehmoment-Spitzen ab und schont den Bit, damit er länger hält.

Diamantbeschichtet. Bits mit Diamantbeschichtung halten lange und lassen sich universell einsetzen: Ihre Oberflächen-Partikel beißen sich im Schraubenkopf fest und sorgen für einen sicheren Sitz des Werkzeugs.

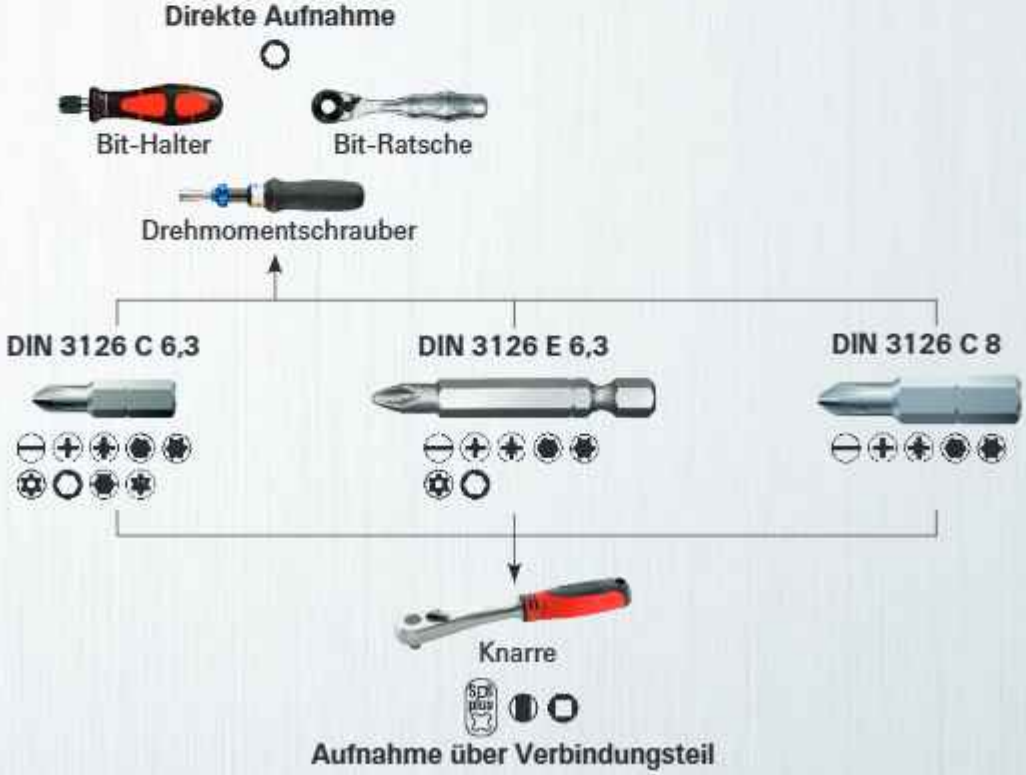
Impaktor. Die Bits der Impaktor-Serie von Wera sind auf die Arbeit mit Drehschlagschraubern ausgelegt. Sie sind entsprechend widerstandsfähig, was ihre Geometrie und ihr Material betrifft. Mit verschiedenen Torsionszonen reagieren sie automatisch auf Drehmoment-Spitzen und passen sich dem Schraubfall an. Hinzu kommt eine Diamantbeschichtung für festen Halt im Schraubenkopf.

INOX **Edelstahl.** Werden Edelstahlschrauben benutzt, empfiehlt sich der Einsatz von Werkzeugen aus dem gleichen Material: Das verhindert Fremdrost – etwa durch die Stahlpartikel konventioneller Bits. Edelstahl-Bits sind vakuum-eisgehärtet und entsprechen damit Werkstatt-Anforderungen.

Hex-Plus-Geometrie. Hex-Plus-Werkzeuge von Wera senken das Risiko, dass Innensechskantschrauben durch scharfe Kanten mit der Zeit „rundgedreht" werden. Erreicht wird das durch eine größere Anlagefläche im Schraubenkopf. Das verringert Kerbwirkung und Verschleiß und ermöglicht die Übertragung höherer Drehmomente.

Haltefunktion (unmagnetisch). Schraub-Werkzeuge mit mechanischer Haltefunktion haben drei Vorteile: Sie bieten einen sicheren Halt in der Schraube und vermeiden so, dass diese im Einsatz verloren geht. Hinzu kommt ein guter Sitz des eingesetzten Werkzeugs bei der Arbeit. Des Weiteren funktioniert die mechanische Haltefunktion auch bei nichtmagnetischen Schrauben und in Bereichen, wo Magnetismus nicht erwünscht ist.

„Take it easy"-ToolFinder. Mit dem „Werkzeugfinder"-System (auf den 5 Standardantrieben) erleichtert Wera die Auswahl der passenden Werkzeuggröße per Farbkennzeichnung. Der ToolFinder ermöglicht eine schnelle Zuordnung, auch bei schlechten Lichtverhältnissen, und trägt dazu bei, dass die Ausrüstung vollständig bleibt. Der Ring sowie der Aufdruck sind benzin- und ölresistent.



Bit für Schlitzschrauben 1/4"

6421 **Zähhart, mit Torsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.

642A **Zähhart.** Nach DIN 3126 C 6,3

642B **Zähhart, mit Torsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.

25 mm


6421


642A


642B

Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Länge mm	VE	6421 €	642A €	642B €	Bestell-Nr.
3	0,5	25	10	–	0,83	–	...0003
4	0,5	25	10	0,69	–	–	...0005
4,5	0,6	25	10	–	0,83	1,21	...0007
5,5	0,8	25	10	0,69	0,83	1,21	...0010
5,5	1	25	10	0,69	–	–	...0015
6,5	1,2	25	10	0,69	0,83	1,21	...0020
8	1,2	25	10	–	1,74	–	...0025
8	1,6	25	10	–	1,74	2,07	...0030
				(W546)	(W543)	(W543)	

Bit für Schlitzschrauben 1/4" DIN 3126 E 6,3

Ausführung: Zähhart.

50 mm



Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Länge mm	VE	6441 €	Bestell-Nr.
3	0,5	50	10	3,03	...0005
3,5	0,6	50	10	3,03	...0010
4	0,8	50	10	3,03	...0015
5,5	0,8	50	10	3,03	...0025
6,5	1,2	50	10	3,03	...0035
8	1,2	50	10	3,03	...0040
				(W543)	

Bit für Schlitzschrauben 1/4" DIN 3126 E 6,3

Ausführung: Zähhart.

89 mm


6467


6441

Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Länge mm	VE	6467 €	6441 €	Bestell-Nr.
4	0,8	89	10	3,00	4,44	...0020
5,5	1	89	10	3,00	4,44	...0030
6,5	1,2	89	10	–	4,44	...0036
8	1,2	89	10	–	4,44	...0045
				(W546)	(W543)	

Bit für Kreuzschlitzschrauben PH 1/4"

25 mm

6424 **Zähhart. Nach** DIN 3126 C 6,3.


6424

642C **Zähhart.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.


642C

6425 **Extrahart, mit Torsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.


6425

642D **Extrahart, mit Torsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.


642D

642E **Zähhart, mit Torsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.


642E

642F **Extrahart, mit BiTorsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.


642F

Fortsetzung nächste Seite

Bit für Schlitzschrauben 1/4" DIN 3126 E 6,3

Fortsetzung

6406 **Abtrieb diamantbeschichtet.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



6406 format

6437 **Abtrieb diamantbeschichtet, mit BiTorsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



6437 Wera

6432 **Edelstahl-Ausführung, mit Torsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



INOX

6432 Wera

Größe	Länge mm	VE	format 6424 €	Wera 642C €	format 6425 €	Wera 642D €	Wera 642E €	Wera 642F €	format 6406 €	Wera 6437 €	Wera 6432 €	Bestell-Nr.
PH 0	25	10	–	1,08	–	–	–	–	–	–	–	...0000
PH 1	25	10	–	–	–	–	1,08	–	–	–	–	...0000
PH 1	25	10	0,35	0,49	0,77	1,05	–	2,27	1,43	3,59	3,75	...0005
PH 2	25	10	0,35	0,49	0,77	1,05	1,08	2,27	1,43	3,59	3,75	...0010
PH 3	25	10	0,35	0,49	0,77	1,05	1,08	2,27	1,43	3,59	3,75	...0015
PH 4	32	10	–	3,10	–	–	–	–	–	–	–	...0020
			(W546)	(W543)	(W546)	(W543)	(W543)	(W543)	(W546)	(W543)	(W543)	

Bit für Kreuzschlitzschrauben PH 1/4" Impaktor

Ausführung: Ähnlich DIN 3126 C 6,3. Mit Impaktor-Technologie für überdurchschnittliche Standzeiten: Bis zu 5-fach längeres Produktleben gegenüber Standard- oder Torsions-Bits. **Abtrieb diamantbeschichtet.** Lieferung in wiederverschließbarer Kunststoffbox á 10 Stück.

25 mm

Wera Impaktor

Anwendung: Besonders geeignet für den Einsatz mit Impakt-/Schlagschraubern.



Größe	Länge mm	Wera 6410 €	Bestell-Nr.
PH 2	25	39,30	...1010
PH 3	25	39,30	...1015
		(W543)	

Bit für Kreuzschlitzschrauben PH 1/4" DIN 3126 E 6,3

50 mm

6447 **Zähhart, mit Torsionsbereich.**



6447 format

643B **Extrahart, mit Torsionsbereich.**



643B Wera

643A **Zähhart, mit Torsionsbereich.**



643A Wera

6456 **Abtrieb diamant-beschichtet, mit Bi Torsionsbereich.**



6456 Wera

Größe	Länge mm	VE	format 6447 €	Wera 643A €	Wera 643B €	Wera 6456 €	Bestell-Nr.
PH 1	50	10	1,40	2,06	2,06	5,50	...0005
PH 2	50	10	1,40	2,06	2,06	5,50	...0010
PH 3	50	10	1,40	2,06	2,06	5,50	...0015
			(W546)	(W543)	(W543)	(W543)	

Bit für Kreuzschlitzschrauben PH 1/4" Impaktor

Ausführung: DIN 3126 E 6,3. Mit Impaktor-Technologie für überdurchschnittliche Standzeiten: Bis zu 5-fach längeres Produktleben gegenüber Standard- oder Torsions-Bits. **Abtrieb diamantbeschichtet.** Lieferung in wiederverschließbarer Kunststoffbox á 5 Stück.

50 mm

Wera Impaktor

Anwendung: Besonders geeignet für den Einsatz mit Impakt-/Schlagschraubern.



Größe	Länge mm	Wera 6491 €	Bestell-Nr.
PH 2	50	30,90	...0510
PH 3	50	30,90	...0515
		(W543)	

Bit für Kreuzschlitzschrauben PH 1/4" DIN 3126 E 6,3

Ausführung: Zähhart.

Größe	Länge mm	VE	Wera 6443 € (W543)	Bestell-Nr.
PH 1	70	10	3,83	...0005
PH 2	70	10	3,83	...0015
PH 3	70	10	3,83	...0025

70 mm



Bit für Kreuzschlitzschrauben PH 1/4" DIN 3126 E 6,3

Ausführung: Zähhart.

Größe	Länge mm	VE	format 6469 € (W546)	Wera 6443 € (W543)	Bestell-Nr.
PH 1	89	10	2,92	4,35	...0010
PH 2	89	10	2,92	4,35	...0020
PH 3	89	10	2,92	4,35	...0030

89 mm



Bit für Kreuzschlitzschrauben PH 1/4" DIN 3126 E 6,3

Ausführung: Zähhart.

Größe	Länge mm	VE	Wera 6443 € (W543)	Bestell-Nr.
PH 1	152	10	6,60	...0012
PH 2	152	10	6,60	...0022
PH 3	152	10	6,60	...0032

152 mm



Bit für Kreuzschlitzschrauben PZ 1/4"

25 mm

6426 **Zähhart.** Nach DIN 3126 C 6,3.



642G **Zähhart.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



6427 **Extrahart, mit Torsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



642H **Extrahart, mit Torsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



642J **Zähhart, mit Torsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



642K **Zähhart, mit BiTorsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



6404 **Abtrieb diamantbeschichtet.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



6439 **Abtrieb diamantbeschichtet, mit BiTorsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



6434 **Edelstahl, mit Torsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



INOX

Größe	Länge mm	VE	format 6426 € (W546)	Wera 642G € (W543)	Wera 642J € (W543)	format 6427 € (W546)	Wera 642H € (W543)	Wera 642K € (W543)	format 6404 € (W546)	Wera 6439 € (W543)	Wera 6434 € (W543)	Bestell-Nr.
PZ 0	25	10	–	1,10	–	–	–	–	–	–	–	...0000
PZ 1	25	10	0,35	0,47	1,12	0,77	1,12	2,27	1,43	3,35	3,67	...0005
PZ 2	25	10	0,35	0,47	1,12	0,77	1,12	2,27	1,43	3,35	3,67	...0010
PZ 3	25	10	0,35	0,47	1,12	0,77	1,12	2,27	1,43	3,35	3,67	...0015
PZ 4	32	10	–	3,32	–	–	–	–	–	–	–	...0020

Bit für Kreuzschlitzschrauben PZ 1/4" Impaktor

Ausführung: Ähnlich DIN 3126 C 6,3. Mit Impaktor-Technologie für überdurchschnittliche Standzeiten: Bis zu 5-fach längeres Produktleben gegenüber Standard- oder Torsions-Bits. **Abtrieb diamantbeschichtet.** Lieferung in wiederverschließbarer Kunststoffbox á 10 Stück.

25 mm

Anwendung: Besonders geeignet für den Einsatz mit Impakt-/Schlagschraubern.

Größe	Länge mm	6414 €	Bestell-Nr.
PZ 2	25	40,10	...1010
PZ 3	25	40,10	...1015
		(W543)	



Bit für Kreuzschlitzschrauben PZ 1/4" DIN 3126 E 6,3

50 mm

6448 Zähhart, mit Torsionsbereich.



6448 format

643D Extrahart, mit Torsionsbereich.



643D Wera

643C Zähhart, mit Torsionsbereich.



643C Wera

6458 Diamant, mit BiTorsionsbereich.



6458 Wera

Größe	Länge mm	VE	6448 €	643C €	643D €	6458 €	Bestell-Nr.
PZ 1	50	10	1,40	1,85	1,85	5,60	...0005
PZ 2	50	10	1,40	1,85	1,85	5,60	...0010
PZ 3	50	10	1,40	1,85	1,85	5,60	...0015
			(W546)	(W543)	(W543)	(W543)	

Bit für Kreuzschlitzschrauben PZ 1/4" Impaktor

Ausführung: DIN 3126-E 6,3. Mit Impaktor-Technologie für überdurchschnittliche Standzeiten: Bis zu 5-fach längeres Produktleben gegenüber Standard- oder Torsions-Bits. **Abtrieb diamantbeschichtet.** Lieferung in wiederverschließbarer Kunststoffbox á 5 Stück.

50 mm

Anwendung: Besonders geeignet für den Einsatz mit Impakt-/Schlagschraubern.

Größe	Länge mm	6493 €	Bestell-Nr.
PZ 2	50	32,20	...0510
PZ 3	50	32,20	...0515
		(W543)	



Bit für Kreuzschlitzschrauben PZ 1/4" DIN 3126 E 6,3

Ausführung: Zähhart.

70 mm

Größe	Länge mm	VE	6445 €	Bestell-Nr.
PZ 1	70	10	3,83	...0005
PZ 2	70	10	3,83	...0015
PZ 3	70	10	3,83	...0025
			(W543)	



Bit für Kreuzschlitzschrauben PZ 1/4" DIN 3126 E 6,3

Ausführung: Zähhart.

89 mm

Größe	Länge mm	VE	6471 €	6445 €	Bestell-Nr.
PZ 1	89	10	2,92	4,35	...0010
PZ 2	89	10	2,92	4,35	...0020
PZ 3	89	10	–	4,35	...0030
			(W546)	(W543)	



6471 format



6445 Wera

Bit für Kreuzschlitzschrauben PZ 1/4" DIN 3126 E 6,3

Ausführung: Zähhart.

152 mm

Größe	Länge mm	VE	6445 €	Bestell-Nr.
PZ 2	152	10	6,60	...0022
PZ 3	152	10	6,60	...0032
			(W543)	



6445

Bit für Innensechskantschrauben 1/4"

6463 **Zähhart.** Nach DIN 3126 C 6,3.



6463 format

6457 **Edelstahl, mit Torsionsbereich und Hex-Plus-Geometrie.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.

Hex-Plus | INOX | 25 mm



6457 Wera

6429 **Zähhart mit Hex-Plus-Geometrie.** Nach DIN 3126 C 6,3.

Hex-Plus



6429 Wera

Schlüsselweite mm	Länge mm	VE	format 6463 €	Wera 6429 €	Wera 6457 €	Bestell-Nr.
1,5	25	10	–	1,83	3,55	...0000
2	25	10	1,37	1,83	3,55	...0005
2,5	25	10	1,37	1,83	3,55	...0010
3	25	10	1,37	1,83	3,55	...0015
4	25	10	1,37	1,83	3,55	...0020
5	25	10	1,37	1,83	3,55	...0025
6	25	10	1,37	1,83	3,55 *	...0030
8	25	10	1,83	2,56	–	...0035
			(W546)	(W543)	(W543)	

* Ohne „Take it easy"-ToolFinder und Torsionszone.

Bit für Innensechskantschrauben 1/4" Impaktor

Ausführung: Ähnlich DIN 3126 C 6,3. Mit Impaktor-Technologie für überdurchschnittliche Standzeiten: Bis zu 5-fach längeres Produktleben gegenüber Standard- oder Torsionsbits. Hex-Plus-Geometrie, dadurch 20 % mehr statisches Drehmoment und Schonung der Innensechskantschraube. **Abtrieb diamantbeschichtet.** Lieferung in wiederverschließbarer Kunststoffbox á 10 Stück.

Anwendung: Besonders geeignet für den Einsatz mit Impakt-/Schlagschraubern.

Wera Impaktor

Schlüsselweite mm	Länge mm	Wera 6489 €	Bestell-Nr.
4	25	46,70	...1020
5	25	46,70	...1025
6	25	46,70	...1030
		(W543)	

Hex-Plus | 25 mm



Bit für Innensechskantschrauben 1/4"

Ausführung: DIN 3126 E 6,3. Zähhart, mit Hex-Plus-Geometrie.

Wera

Schlüsselweite mm	Länge mm	VE	Wera 6450 €	Bestell-Nr.
2	50	10	3,44	...0005
2,5	50	10	3,44	...0010
3	50	10	3,44	...0015
4	50	10	3,44	...0020
5	50	10	3,44	...0025
6	50	10	3,44 *	...0030
8	50	10	5,70 *	...0035
			(W543)	

* Mit Sechskantklinge.

Hex-Plus | 50 mm



Bit für Innensechskantschrauben 1/4" Impaktor

Ausführung: DIN 3126 E 6,3. Mit Impaktor-Technologie für überdurchschnittliche Standzeiten: Bis zu 5-fach längeres Produktleben gegenüber Standard- oder Torsion-Bits. Hex-Plus-Geometrie, dadurch 20 % mehr statisches Drehmoment und Schonung der Innensechskantschraube. **Abtrieb diamantbeschichtet.** Lieferung in wiederverschließbarer Kunststoffbox á 5 Stück.

Anwendung: Besonders geeignet für den Einsatz mit handelsüblichen Impakt-/Schlagschraubern.

Wera Impaktor

Schlüsselweite mm	Länge mm	Wera 6497 €	Bestell-Nr.
4	50	35,80	...0520
5	50	35,80	...0525
6	50	35,80	...0530
		(W543)	

Hex-Plus | 50 mm



Bit für Innensechskantschrauben 1/4" DIN 3126 E 6,3

6475 **Zähhart.**



6475 format

6474 **Zähhart, mit Hex-Plus-Geometrie.**

89 mm



6474 Wera

Schlüsselweite mm	Länge mm	VE	format 6475 €	Wera 6474 €	Bestell-Nr.
3	89	10	3,02	9,80	...0015
4	89	10	3,02	9,80	...0020
			(W546)	(W543)	

Schlüsselweite mm	Länge mm	VE	format 6475 €	Wera 6474 €	Bestell-Nr.
5	89	10	3,02	9,80	...0025
6	89	10	3,02	9,80 *	...0030
			(W546)	(W543)	

Allgemeiner Hinweis: TORX PLUS®-Werkzeuge sind TORX®-Werkzeugen in der Übertragung von Drehmoment durch ihre deutlich vergrößerten Anlageflächen in der Schraube überlegen.

STOPP

Das TORX®-System und das TORX PLUS®-System sind nur einseitig kompatibel: Mit dem konventionellen TORX®-Werkzeug kann man (eingeschränkt) auch eine TORX PLUS®-Schraube betätigen. Hingegen ist der Einsatz von TORX PLUS®-Werkzeugen in einem TORX®-Profil nicht möglich.

Bit für Innen-TORX®-Schrauben 1/4"

25 mm

6433 **Zähhart.** Nach DIN 3126 C 6,3.



6433 format

644C **Zähhart, mit BiTorsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



644C Wera

644A **Zähhart.** Nach DIN 3126 C 6,3.



644A Wera

6465 **Abtrieb diamantbeschichtet.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



6465 format

6353 **Zähhart, mit Torsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



6353 format

6442 **Abtrieb diamantbeschichtet, mit BiTorsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



6442 Wera

644B **Zähhart, mit Torsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.



644B Wera

6444 **Edelstahl, mit Torsionsbereich.** Ähnlich DIN 3126 C 6,3.

INOX



6444 Wera

Größe	Länge mm	VE	format 6433 €	Wera 644A €	format 6353 €	Wera 644B €	Wera 644C €	format 6465 €	Wera 6442 €	Wera 6444 €	Bestell-Nr.
T 5	25	10	–	1,08	–	–	–	–	–	–	...0000
T 6	25	10	0,84	1,08	1,15	1,99	–	–	–	–	...0001
T 7	25	10	0,84	1,08	1,15	1,99	–	–	–	–	...0002
T 8	25	10	0,84	1,08	1,15	1,99	–	–	–	4,44	...0003
T 9	25	10	0,84	1,08	1,15	1,99	–	–	–	–	...0004
T 10	25	10	0,84	1,08	1,15	1,99	4,04	1,92	4,30	4,44	...0005
T 15	25	10	0,84	1,08	1,15	1,99	4,04	1,92	4,30	4,44	...0010
T 20	25	10	0,84	1,08	1,15	1,99	4,04	1,92	4,30	4,44	...0015
T 25	25	10	0,84	1,08	1,15	1,99	4,04	1,92	4,30	4,44	...0020
T 27	25	10	0,84	1,08	1,15	1,99	–	–	–	–	...0025
T 30	25	10	0,84	1,08	1,15	1,99	4,04	1,92	4,30	4,44	...0030
T 40	25	10	0,84	1,08	1,15	1,99	4,04 *	1,92	4,30 *	4,44 *	...0035
T 45	25	10	–	3,12	–	–	–	–	–	–	...0040
T 50	25	10	–	3,12	–	–	–	–	–	–	...0045
T 55	25	10	–	6,35	–	–	–	–	–	–	...0050
			(W546)	(W543)	(W546)	(W543)	(W543)	(W546)	(W543)	(W543)	

* Ohne „Take it easy"-ToolFinder.

Bit für Innen-TORX®-Schrauben 1/4" mit Haltefunktion

NEU

Ausführung: Ähnlich DIN 3126 C 6,3. Spezielle Geometrie hält durch Klemmwirkung Innen-TORX®-Schrauben sicher auf der Werkzeugspitze. Auch passend für ASSY®- und T-STAR®-Schrauben.

25 mm



Größe	Länge mm	VE	Wera 6430 €	Bestell-Nr.
T 10	25	10	3,95	...0005
T 15	25	10	3,95	...0010
T 20	25	10	3,95	...0015
			(W543)	

Größe	Länge mm	VE	Wera 6430 €	Bestell-Nr.
T 25	25	10	3,95	...0020
T 30	25	10	3,95	...0030
T 40	25	10	3,95	...0035
			(W543)	

Bit für Innen-TORX®-Schrauben 1/4" Impaktor

Ausführung: Ähnlich DIN 3126 C 6,3. Mit Impaktor-Technologie für überdurchschnittliche Standzeiten: Bis zu 5-fach längeres Produktleben gegenüber Standard- oder Torsions-Bits. **Abtrieb diamantbeschichtet.** Lieferung in wiederverschließbarer Kunststoffbox á 10 Stück.

Anwendung: Besonders geeignet für den Einsatz mit Impakt-/Schlagschraubern.

25 mm



Größe	Länge mm	Wera 6453 €	Bestell-Nr.
T 20	25	46,70	...1015
T 25	25	46,70	...1020
		(W543)	

Größe	Länge mm	Wera 6453 €	Bestell-Nr.
T 30	25	46,70	...1030
T 40	25	46,70	...1035
		(W543)	

Bit für Innen-TORX®-Schrauben 1/4" DIN 3126 E 6,3

6452 **Zähhart.**



6452 format

Größe	Länge mm	VE	format 6452 €	Wera 645A €	Bestell-Nr.
T 6	50	10	–	3,09	...0006
T 8	50	10	2,09	3,09	...0008
T 10	50	10	2,09	3,09	...0010
T 15	50	10	2,09	3,09	...0015
T 20	50	10	2,09	3,09	...0020
			(W548)	(W543)	

645A **Zähhart.**

50 mm



645A Wera

Größe	Länge mm	VE	format 6452 €	Wera 645A €	Bestell-Nr.
T 25	50	10	2,09	3,09	...0025
T 27	50	10	2,09	3,09	...0027
T 30	50	10	2,09	3,09	...0030
T 40	50	10	2,09	3,09	...0040
			(W548)	(W543)	

Bit für Innen-TORX®-Schrauben 1/4" mit Haltefunktion

NEU

Ausführung: Ähnlich DIN 3126 C 6,3. Spezielle Geometrie hält durch Klemmwirkung Innen-TORX®-Schrauben sicher auf der Werkzeugspitze. Auch passend für ASSY®- und T-STAR®-Schrauben.

50 mm



Größe	Länge mm	VE	Wera 6478 €	Bestell-Nr.
T 8	50	10	6,65	...0003
T 10	50	10	6,65	...0005
T 15	50	10	6,65	...0010
T 20	50	10	6,65	...0015
			(W543)	

Größe	Länge mm	VE	Wera 6478 €	Bestell-Nr.
T 25	50	10	6,65	...0020
T 30	50	10	6,65	...0030
T 40	50	10	6,65	...0035
			(W543)	

Bit für Innen-TORX®-Schrauben 1/4" Impaktor

Ausführung: DIN 3126 E 6,3. Mit Impaktor-Technologie für überdurchschnittliche Standzeiten: Bis zu 5-fach längeres Produktleben gegenüber Standard- oder Torsions-Bits. **Abtrieb diamantbeschichtet.** Lieferung in wiederverschließbarer Kunststoffbox á 5 Stück.

Anwendung: Besonders geeignet für den Einsatz mit handelsüblichen Impakt-/Schlagschrauber.

50 mm

Wera Impaktor



Größe	Länge mm	6498 €	Bestell-Nr.
T 20	50	35,80	...0520
T 25	50	35,80	...0525
		(W543)	

Größe	Länge mm	6498 €	Bestell-Nr.
T 30	50	35,80	...0530
T 40	50	35,80	...0540
		(W543)	

Bit für Innen-TORX®-Schrauben 1/4" DIN 3126 E 6,3

Ausführung: Zähhart.

70 mm

Wera



Größe	Länge mm	VE	6454 €	Bestell-Nr.
T 8	70	10	4,21	...0008
T 10	70	10	4,21	...0010
T 15	70	10	4,21	...0015
T 20	70	10	4,21	...0020
			(W543)	

Größe	Länge mm	VE	6454 €	Bestell-Nr.
T 25	70	10	4,21	...0025
T 27	70	10	4,21	...0027
T 30	70	10	4,21	...0030
T 40	70	10	4,21	...0040
			(W543)	

Bit für Innen-TORX®-Schrauben 1/4" DIN 3126 E 6,3

Ausführung: Zähhart.

89 mm



6473 format



6455 Wera

Größe	Länge mm	VE	6473 €	6455 €	Bestell-Nr.
T 8	89	10	–	5,65	...0008
T 10	89	10	3,02	5,65	...0010
T 15	89	10	3,02	5,65	...0015
T 20	89	10	3,02	5,65	...0020
			(W546)	(W543)	

Größe	Länge mm	VE	6473 €	6455 €	Bestell-Nr.
T 25	89	10	3,02	5,65	...0025
T 27	89	10	–	5,65	...0027
T 30	89	10	3,02	5,65	...0030
T 40	89	10	–	5,65	...0040
			(W546)	(W543)	

Bit für Innen-TORX®-Schrauben 1/4" DIN 3126 E 6,3

Ausführung: Zähhart.

152 mm

Wera



6476

Größe	Länge mm	VE	6476 €	Bestell-Nr.
T 10	152	10	7,95	...0005
T 15	152	10	7,95	...0010
T 20	152	10	7,95	...0015
			(W543)	

Größe	Länge mm	VE	6476 €	Bestell-Nr.
T 25	152	10	7,95	...0020
T 30	152	10	7,95	...0030
T 40	152	10	7,95	...0035
			(W543)	

Bit für Innen-TORX®-Schrauben mit Sicherungsstift 1/4" DIN 3126 C 6,3

Ausführung: Zähhart.

25 mm



6435 format



645B Wera

Größe	Länge mm	VE	6435 €	645B €	Bestell-Nr.
T 8	25	10	2,36	–	...0003
T 10	25	10	2,36	2,70	...0005
T 15	25	10	2,36	2,70	...0010
T 20	25	10	2,36	2,70	...0015
			(W546)	(W543)	

Größe	Länge mm	VE	6435 €	645B €	Bestell-Nr.
T 25	25	10	2,36	2,70	...0020
T 27	25	10	2,36	2,70	...0025
T 30	25	10	2,36	2,70	...0030
T 40	25	10	2,36	2,70	...0035
			(W546)	(W543)	

Bit für Innen-TORX®-Schrauben mit Sicherungsstift 1/4" DIN 3126 E 6,3

Ausführung: Zähhart.

89 mm

Wera



Größe	Länge mm	VE	6459 €	Bestell-Nr.
T 8	89	5	11,15	...0008
T 10	89	5	11,15	...0010
T 15	89	5	11,15	...0015
T 20	89	5	11,15	...0020
			(W543)	

Größe	Länge mm	VE	6459 €	Bestell-Nr.
T 25	89	5	11,15	...0025
T 30	89	5	11,15	...0030
T 40	89	5	11,15	...0040
			(W543)	

Bit für Innen-TORX PLUS®-Schrauben 1/4" DIN 3126 C 6,3

Ausführung: Zähhart.

25 mm



Wera

Größe	Länge mm	VE	6438 €	Bestell-Nr.
10 iP	25	10	3,32	...0010
15 iP	25	10	3,32	...0015
20 iP	25	10	3,32	...0020
			(W543)	

Größe	Länge mm	VE	6438 €	Bestell-Nr.
25 iP	25	10	3,32	...0025
30 iP	25	10	3,32	...0030
40 iP	25	10	3,32	...0040
			(W543)	

Bit für TRI-WING®-Schrauben 1/4" DIN 3126 C 6,3

Ausführung: Zähhart.

25 mm



Wera

Größe	Länge mm	VE	645C €	Bestell-Nr.
1	25	10	5,70	...0001
2	25	10	5,70	...0002
			(W543)	

Größe	Länge mm	VE	645C €	Bestell-Nr.
3	25	10	5,70	...0003
4	25	10	5,70	...0004
			(W543)	

Bit für Vielzahnschrauben 1/4" DIN 3126 C 6,3

Ausführung: Zähnart.

25 mm



Größe	Länge mm	VE	Wera 645D €	Bestell-Nr.
M4	25	10	3,50	...0004
M5	25	10	3,50	...0005
M6	25	10	3,50	...0006
			(W543)	

Größe	Länge mm	VE	Wera 645D €	Bestell-Nr.
M8	25	5	4,00	...0008
M10	25	5	4,00	...0010
			(W543)	

Steckschlüssel-Einsatz für Außensechskantschrauben 1/4" DIN 3126 E 6,3

Schlüsselweite mm	Länge mm 645F	Länge mm 6460	format 645F €	Wera 6460 €	Bestell-Nr.
5,5	65	50	3,50	4,74	...0006
6	65	50	3,50	4,74	...0011
7	65	50	3,50	4,74	...0016
8	65	50	3,50	4,74	...0021
9	–	50	–	4,74	...0026
10	–	50	–	4,74	...0031
10	65	–	3,74	–	...0032
11	–	50	–	5,80	...0033
12	–	50	–	5,80	...0036
13	65	50	4,53	5,80	...0041
			(W546)	(W543)	

65 mm



645F format

50 mm



6460 Wera

Steckschlüssel-Einsatz-Sortiment für Außensechskantschrauben 1/4" DIN 3126 E 6,3

Ausführung: Mit starkem Dauermagnet. Lieferung in Gürteltasche.

Ausführung	Satzinhalt mm	format 645F €	Bestell-Nr.
5-teilig	6; 7; 8; 10; 13	24,30	...0500
		(W546)	



Steckschlüssel-Einsatz für Außensechskantschrauben 1/4" DIN 3126 E 6,3

Schlüsselweite Zoll	Länge mm	Wera 6460 €	Bestell-Nr.
1/4	50	5,05	...0046
5/16	50	5,65	...0051
3/8	50	5,65	...0056
		(W543)	

50 mm

Anwendung Zollmaße



Steckschlüssel-Einsatz-Sortiment 1/4" DIN 3126 E 6,3

Ausführung: Mit starkem Dauermagnet. Lieferung in Gürteltasche.

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6460 €	Bestell-Nr.
8-teilig	7; 8; 10; 12; 13 mm; 1/4"; 5/16"; 3/8"	52,80	...0500
		(W543)	



Edelstahl-Steckschlüssel-Einsatz 1/4" DIN 3126 E 6,3

Ausführung: Aus Edelstahl, unmagnetisch mit Haltefeder.

50 mm | INOX

Wera

Schlüsselweite mm	Länge mm	Wera 6461 €	Bestell-Nr.
7	50	11,20	...0015
8	50	12,05	...0020
10	50	13,10	...0025
13	50	18,00	...0030
		(W543)	



Schlüsselweite Zoll	Länge mm	Wera 6461 €	Bestell-Nr.
3/8	50	13,10	...0045
		(W543)	

Anwendung Zollmaße



Bit-Großpack 1/4" DIN 3126 C 6,3

Ausführung: Zähhart. 20 Bits in Bit-Box.

25 mm

Wera



6477 Für Kreuzschlitzschrauben PH.

Größe	Länge mm	Wera 6477 €	Bestell-Nr.
PH 2	25	12,50	...2502
		(W543)	

6479 Für Kreuzschlitzschrauben PZ.

Größe	Länge mm	Wera 6479 €	Bestell-Nr.
PZ 2	25	12,50	...2502
		(W543)	

6481 Für Innen-TORX®-Schrauben.

Größe	Länge mm	Wera 6481 €	Bestell-Nr.
T 20	25	17,10	...2520
T 25	25	17,10	...2525
		(W543)	

Bit-Großpack 1/4" DIN 3126 C 6,3

Ausführung: Zähhart. 100 Bits in praktischer Kunststoffbox.

25 mm

Wera



6477 Für Kreuzschlitzschrauben PH.

Größe	Länge mm	Wera 6477 €	Bestell-Nr.
PH 2	25	42,20	...1010
		(W543)	

6481 Für Innen-TORX®-Schrauben.

Größe	Länge mm	Wera 6481 €	Bestell-Nr.
T 10	25	78,40	...1005
T 15	25	78,40	...1010
T 20	25	78,40	...1015
T 25	25	78,40	...1020
T 30	25	78,40	...1030
T 40	25	78,40	...1035
		(W543)	

6479 Für Kreuzschlitzschrauben PZ.

Größe	Länge mm	Wera 6479 €	Bestell-Nr.
PZ 1	25	42,20	...1005
PZ 2	25	42,20	...1010
		(W543)	

Bit für Schlitzschrauben 5/16" DIN 3126 C 8

Ausführung: Zähhart.

41 mm



Klingenbreite mm	Klingenstärke mm	Länge mm	VE	Wera 6462 €	Bestell-Nr.
8	1,2	41	10	4,77	...0015
10	1,6	41	10	7,60 (W543)	...0020
12	2	41	10	7,60 (W543)	...0025

Bit für Kreuzschlitzschrauben Phillips/Pozidriv 5/16" DIN 3126 C 8

Ausführung: Zähhart.

6464 **Phillips (PH).**

6466 **Pozidriv (PZ).**

32 mm



6464



6466

Größe	Länge mm	VE	Wera 6464 €	Wera 6466 €	Bestell-Nr.
1	32	10	2,91 (W543)	3,18 (W543)	...0005
2	32	10	2,91 (W543)	3,18 (W543)	...0010
3	32	10	2,91 (W543)	3,18 (W543)	...0015
4	32	10	2,91 (W543)	3,18 (W543)	...0020

Bit für Innensechskantschrauben 5/16" DIN 3126 C 8

Ausführung: Zähhart, mit Hex-Plus-Geometrie.

30 mm



Schlüsselweite mm	Länge mm	VE	Wera 6468 €	Bestell-Nr.
3	30	10	3,53	...0005
4	30	10	3,53	...0010
5	30	10	3,53 (W543)	...0015
6	30	10	3,53	...0020
8	30	10	4,30 (W543)	...0025

Bit für Innen-TORX®-Schrauben 5/16" DIN 3126 C 8

Ausführung: Zähhart.

35 mm



Größe	Länge mm	VE	Wera 6470 €	Bestell-Nr.
T 20	35	10	4,73	...0005
T 25	35	10	4,73	...0010
T 27	35	10	4,73	...0015
T 30	35	10	4,73 (W543)	...0020
T 40	35	10	5,20	...0025
T 45	35	10	5,20	...0030
T 50	35	10	5,55	...0035
T 55	35	10	5,95 (W543)	...0040

Stufenbohrer-Bit 1/4"

Ausführung: HSS, spiralgenutet. Für den Einsatz in Handbohrmaschinen geeignet.

Anwendung: Für gratfreies Bohren von Blechen, Rohren und Profilen in Stählen bis 850 N/mm², Aluminiumlegierungen, Kupfer, Messing und Bronzen. Darüber hinaus auch bedingt geeignet für die Bearbeitung von Stählen bis 1000 N/mm², INOX und Gusseisenwerkstoffen.

HSS



Ø mm	Stufenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaftlänge mm	format 1322 €	Bestell-Nr.
4–12	5	72	27	36,70	...0010
4–20	4	81	27	46,90	...0015
4–30	4	105	27	74,40	...0030
				(W134)	

Stufenbohrer-Bit-Satz 1/4"

Ausführung: Lieferung in robuster Kunststoffkassette mit automatischer Aufrichtfunktion.



Ausführung	Satzinhalt mm	format 1322 €	Bestell-Nr.
3-teilig	4–12; 4–20; 4–30	152,50	...0100
		(W134)	

Spiralbohrer-Bit 1/4"

Ausführung: HSS, spiralgenutet.

Anwendung: Zum Bohren von Stählen bis 850 N/mm² und bedingt geeignet für Aluminiumlegierungen. Für den Einsatz in Handbohrmaschinen geeignet.

HSS



1038



1041

Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	format 1038 €	VÖLKEL 1041 €	Bestell-Nr.
1	7	32	3,59	3,98	...0100
1,5	10	32	3,59	3,98	...0150
2	12	34	3,59	3,98	...0200
2,5	14	36	3,59	3,98	...0250
3	16	38	3,95	3,98	...0300
3,3	18	40	3,95	3,98	...0330
3,5	18	40	3,95	3,98	...0350
4	20	44	3,95	3,98	...0400
4,2	20	45	3,95	3,98	...0420
4,5	24	46	3,95	3,98	...0450
5	26	50	3,95	3,98	...0500
5,5	26	50	3,95	4,10	...0550
			(W134)	(W161)	

Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	format 1038 €	VÖLKEL 1041 €	Bestell-Nr.
6	26	50	3,95	4,10	...0600
6,5	30	50	3,95	4,10	...0650
6,8	30	50	3,95	4,10	...0680
7	30	50	4,08	4,10	...0700
7,5	32	51	4,08	4,92	...0750
8	32	51	4,08	4,92	...0800
8,5	33	53	4,08	5,60	...0850
9	33	53	5,10	5,60	...0900
9,5	38	54	5,10	6,30	...0950
10	38	54	5,10	6,30	...1000
10,2	38	54	5,10	6,30	...1020
			(W134)	(W161)	

Spiralbohrer-Bit-Satz 1/4"



1038 0019



1038 0007 format



1041 VÖLKEL

Satzinhalt mm	format 1038 €	VÖLKEL 1041 €	Bestell-Nr.
2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8	36,30	–	...0007
1; 1,5; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10	94,80	79,20	...0019
	(W134)	(W161)	

Kegelsenker-Bit 90° 1/4"

Ausführung: HSS, DIN 335-C. Senkwinkel 90°. Radial hinterschliffen, Oberfläche blank, mit geraden Spannuten und aus dem Vollen geschliffenen Spanräumen. Zudem mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe versehen.

Anwendung: Für universelle, ratter- und gratfreie Ansenk-, Versenk-, Fas- und Entgratarbeiten in Stählen bis 850 N/mm² und Aluminiumlegierungen geeignet. Zusammen mit entsprechenden Betätigungswerkzeugen kann der Senk-Bit auch als Handentgrater verwendet werden.

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr erforderlich.

HSS | DIN 335-C | format professional quality



Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	für Senkschrauben	format 1420 €	Bestell-Nr.
6,3	1,5	31	M3	5,15	...0630
8,3	2	31	M4	6,15	...0830
10,4	2,5	34	M5	7,05	...1040
12,4	2,8	35	M6	9,50	...1240
16,5	3,2	40	M8	12,35	...1650
20,5	3,5	41	M10	14,45	...2050
				(W134)	

Kegelsenker-Bit-Satz 90° 1/4" DIN 3126

Ausführung: Lieferung in robuster Kunststoffkassette mit automatischer Aufrichtfunktion.



Ausführung	Satzinhalt	format 1422 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1 Bit-Handhalter 1 Universal-Bithalter 6 Kegelsenker-Bit 6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5 mm 1 Bohrpaste	86,90	...0005
		(W134)	

Einschnittgewindebohrer-Bit 1/4"

Anwendung: Zum Schneiden von metrischen ISO-Gewinden nach DIN 13. Für den Einsatz auf Akku-Bohrschraubern (min. 7,5 V), Handbohrmaschinen mit Rechts- und Linkslauf und stationären Bohrmaschinen sowie zum Schneiden von Hand in Stählen bis 850 N/mm² geeignet, bedingt auch für Aluminiumlegierungen.

Hinweis: Schneidöl verwenden.

M | HSS | DIN 13



Nenn-Ø mm	Gesamtlänge mm	Gewindelänge mm	Schlüsselweite mm	VÖLKEL 1649 €	Bestell-Nr.
M3	33	11	6,35	4,17	...0030
M4	35	12	6,35	4,17	...0040
M5	36	15	6,35	5,35	...0050
				(W161)	

Nenn-Ø mm	Gesamtlänge mm	Gewindelänge mm	Schlüsselweite mm	VÖLKEL 1649 €	Bestell-Nr.
M6	39	18	6,35	5,35	...0060
M8	40	19	6,35	7,45	...0080
M10	41	21	6,35	8,85	...0100
				(W161)	

Einschnittgewindebohrer-Bit-Satz 1/4"

Ausführung: Lieferung in Kunststoffbox.

Ausführung	Satzinhalt	VÖLKEL 1649 €	Bestell-Nr.
6-teilig	6 Gewindebohrer-Bits, M3; 4; 5; 6; 8; 10	35,50	...0105
13-teilig	1 Universal-Bithalter 6 Gewindebohrer-Bits M3; 4; 5; 6; 8; 10 6 Kernlochbohrer-Bits Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5; 6,8; 8,5 mm	58,50	...0110
		(W161)	



1649 0110

Kombi-Bit 1/4"

Ausführung: HSS, Oberfläche blank.

Anwendung: Zum Kernlochbohren, Gewindeschneiden und Entgraten in einem Arbeitsgang, für metrische ISO-Regelgewinde DIN 13. Für den Einsatz auf Akku-Bohrschraubern (min. 7,5 V), Handbohrmaschinen mit Rechts- und Linkslauf und stationären Bohrmaschinen sowie zum Schneiden von Hand in Stählen bis 600 N/mm², Aluminiumlegierungen sowie Kupfer, Messing, Bronzen und Kunststoffen geeignet. Ideal für Montagearbeiten und Kleinserien.

Hinweis: Es können nur Durchgangsgewinde bis zu einer maximalen Gewindetiefe von 1 x D gefertigt werden. Schneidöl verwenden.

M | HSS | DIN 13





Gewinde	Steigung mm	Bohrer-Ø mm	Gesamtlänge mm	VÖLKEL 1651 €	Bestell-Nr.
M3	0,50	2,5	36	7,90	...0001
M4	0,70	3,3	39	7,90	...0003
M5	0,80	4,2	41	7,90	...0005
				(W161)	

Gewinde	Steigung mm	Bohrer-Ø mm	Gesamtlänge mm	VÖLKEL 1651 €	Bestell-Nr.
M6	1,00	5	44	7,90	...0007
M8	1,25	6,8	50	10,85	...0009
M10	1,50	8,5	59	13,05	...0011
				(W161)	

Kombi-Bit-Satz 1/4"

Ausführung: Lieferung in Kunststoffbox.

Ausführung	Satzinhalt	VÖLKEL 1651 €	Bestell-Nr.
7-teilig	1 Universal-Bithalter 6 Kombi-Bits M3; 4; 5; 6; 8; 10	58,50	...0020
		(W161)	



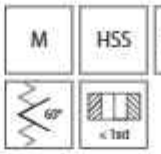
Kombi-Bit SGE 1/4"

Ausführung: Mit Kreuzanschliff. Die Induktionszone sorgt für eine erhöhte Biegeelastizität und reduziert die Bruchgefahr. Dadurch ermöglichst sie eine bis zu **50 % höhere Standzeit.**

Anwendung: Zum Kernlochbohren, Gewindeschneiden und Entgraten in einem Arbeitsgang. Für den Einsatz auf Akku-Bohrschraubern (min. 7,5 V), Handbohrmaschinen mit Rechts- und Linkslauf und stationären Bohrmaschinen sowie zum Schneiden von Hand in Stählen bis 850 N/mm², Aluminiumlegierungen sowie Kupfer, Messing und Bronzen geeignet. Ideal für Montagearbeiten und Kleinserien.

Hinweis: Materialstärke nicht über Gewindegröße (M6 = 6 mm Materialstärke). Schneidöl verwenden.

M | HSS | HSS-E





Gewinde	Steigung mm	Bohrer-Ø mm	Gesamtlänge mm	1656 HSS €	1657 HSS-E €	Bestell-Nr.
M3	0,50	2,5	36	6,95	10,95	...0001
M4	0,70	3,3	39	6,95	10,95	...0003
M5	0,80	4,2	41	6,95	10,95	...0005
M6	1,00	5	44	6,95	10,95	...0007
M8	1,25	6,8	50	9,55	12,70	...0009
M10	1,50	8,5	59	11,60	15,10	...0011
M12	1,75	10,2	66	17,95	28,70	...0013
				(W161)	(W161)	

Kombi-Bit-SGE-Satz 1/4"

Ausführung: Lieferung in Kunststoffbox.



Ausführung	Satzinhalt	1656 HSS €	1657 HSS-E €	Bestell-Nr.
7-teilig	1 Universal-Bithalter 6 Kombi-Bits M3; 4; 5; 6; 8; 10	53,90	76,50	...0020
		(W161)	(W161)	

Metallbearbeitungssatz Bit Box 1/4"

NEU

Anwendung: Für den Einsatz mit handgeführten Akku-Bohrmaschinen (min. 7,5 V) zur Metallbearbeitung. Geeignet zum Senken, Bohren und Gewinden. Für Stähle bis 600 N/mm², Aluminiumlegierungen sowie Kupfer, Messing, Bronzen und Kunststoffen geeignet.

M | HSS | DIN ISO 228



Ausführung	Satzinhalt	1145 €	Bestell-Nr.
18-teilig	3 Stufenbohrer-Bits 4–12; 4–20; 6–30 mm 6 Kegelsenker-Bits 6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5 mm 6 Kombigewindebohrer-Bits M3; 4; 5; 6; 8; 10 1 Bit-Handhalter 1 Universal-Bithalter 1 Tube Bohrpaste	272,50	...0001
		(W161)	

Einschnittgewindebohrer-Bit HexTap S 1/4"

Anwendung: Für Rohrgewinde nach DIN ISO 228. Für den Einsatz auf Akku-Bohrschraubern (min. 7,5 V), Handbohrmaschinen mit Rechts- und Linkslauf und stationären Bohrmaschinen sowie zum Schneiden von Hand in Stählen bis 850 N/mm² geeignet, bedingt geeignet für Aluminiumlegierungen.

Hinweis: Schneidöl verwenden.

G | HSS | DIN ISO 228



Nenn-Ø Zoll	Gesamtlänge mm	Gewindelänge mm	1649 €	Bestell-Nr.
G 1/8	40,5	17	10,40	...0250
			(W161)	

Doppelseitiger Gewindebohrer HexTap DS

M | HSS | DIN 13

Ausführung: Doppelseitiger Gewindebohrer, Multi-Drive.

Anwendung: Für allgemeinen Einsatz in gut zerspanbaren Werkstoffen bis 900 N/mm². Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, Durchgangs- und Sacklöcher. Der Gewindebohrer ist für den Handeinsatz ausgelegt.



Nenn-Ø mm	Gesamtlänge mm	Gewindelänge mm	Schlüsselweite mm	VÖLKEL 1649 € (W161)	Bestell-Nr.
M12	70	22	8/4	24,30	...0120
M14	70	22	10/4	25,40	...0140
M16	70	22	10/4	28,80	...0160
M18	80	24	13/5	33,50	...0180
M20	80	24	13/6	37,00	...0200

Doppelseitiger Gewindebohrer HexTap DS

G | HSS | DIN ISO 228

Ausführung: Doppelseitiger Gewindebohrer, Multi-Drive.

Anwendung: Für allgemeinen Einsatz in gut zerspanbaren Werkstoffen bis 900 N/mm². Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, Durchgangs- und Sacklöcher. Der Gewindebohrer ist für den Handeinsatz ausgelegt.



Nenn-Ø Zoll	Gesamtlänge mm	Gewindelänge mm	Schlüsselweite mm	VÖLKEL 1649 € (W161)	Bestell-Nr.
G 1/4	70	22	8/4	23,30	...0260
G 3/8	70	22	12/4	30,60	...0270
G 1/2	80	24	15/6	35,00	...0280
G 3/4	90	27	19/8	52,60	...0290
G 1	100	29	24/10	83,10	...0300

Gewindebohrer-Satz HexTap

HSS

Ausführung: Lieferung im Holzkasten.

Anwendung: Für allgemeinen Einsatz in gut zerspanbaren Werkstoffen bis 900 N/mm². Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, Durchgangs- und Sacklöcher. Der Gewindebohrer ist für den Handeinsatz ausgelegt.



Größe	Satzinhalt	VÖLKEL 1649 € (W161)	Bestell-Nr.
M3–M20	M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20	236,50	...0201
G 1/8"–1"	G 1/8; 1/4; 3/8; 1/2; 3/4; 1"	280,50	...0301

Gewindeschneid-Sortiment HexTap

HSS

Ausführung: Lieferung im Holzkasten.

Anwendung: Für allgemeinen Einsatz in gut zerspanbaren Werkstoffen bis 900 N/mm². Für unlegierte und niedriglegierte Stähle, Durchgangs- und Sacklöcher. Der Gewindebohrer und die Sechskant-Schneidmuttern sind für den Handeinsatz ausgelegt.



Größe	Satzinhalt	VÖLKEL 1649 € (W161)	Bestell-Nr.
M3–M20	M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20	417,50	...0203
G 1/8"–1"	G 1/8; 1/4; 3/8; 1/2; 3/4; 1"	508,00	...0303

Maschinengewindebohrer-Satz HexDrive

NEU

M | HSS-E | DIN 371 | DIN 376 | ISO 2 6H

Anwendung: Metrisches ISO-Gewinde mit Durchgangsloch. Für gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm² sowie unlegierte und niedriglegierte Stähle.

1649 0210 Form B mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher (Anschnitt 4 bis 5 Gang).

1649 0215 Form C mit 15° Rechtsspirale für Grundgangslöcher (Anschnitt 2 bis 3 Gang).



Ausführung	Satzinhalt	VÖLKEL 1649 € (W161)	VÖLKEL 1649 € (W161)	Bestell-Nr.
7-teilig	7 Gewindebohrer M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	97,50	–	...0210
7-teilig	7 Gewindebohrer M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	–	110,50	...0215

Einschnittgewindebohrer für Kabelverschraubungen

Die Gewinde sind metrische ISO-Feingewinde, jeweils mit einer Steigung von 1,5 bei allen Maßen. Bei Verteilerschränken mit Wandstärken bis max. 3–5,5 mm werden die Kabelverschraubungen in das Gehäuse verschraubt. Mit einem unserer Stufenbohrer für Kabelverschraubungen wird das Gewindekernloch gebohrt. Für das entsprechende Gewinde wurden Spezial-Einschnittgewindebohrer entwickelt (M12–M32). Die Einschnittgewindebohrer verfügen über eine lange Pilotspitze, mit der das Werkzeug in der Bohrung fixiert wird, um ein 100 % fluchtendes Gewinde auch bei einseitigem Druck zu erzeugen. Der Antrieb des Gewindebohrers wurde so konstruiert, dass man ihn mit einem handelsüblichen Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz und einer Knarre im Einhandbetrieb betätigen kann. Diese Art des Antriebes ist zeit- und platzsparend.

Spezial-Einschnittgewindebohrer für Kabelverschraubungen

MF | HSS | ISO 2 6H | EXACT

Ausführung: Kurze Ausführung mit Sechskantantrieb für Einhandarbeit auch an schlecht zugänglichen Stellen. Führungszapfen für Gewindekernlöcher für einwandfreie, fluchtende Gewinde. Antrieb mit Steckschlüssel-Einsatz und Knarre.

Anwendung: Für metrisches ISO-Feingewinde DIN 13. Speziell für die Bearbeitung von Verteilerschränken mit Wandstärken 3 mm bis max. 5,5 mm.



Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schneidenlänge mm	Gewinde-Ø mm	Schlüsselweite mm	EXACT 1311 €	Bestell-Nr.
M12 x 1,5	1,5	51	16,5	10,5	8	17,30	...0012
M16 x 1,5	1,5	51	16,5	14,5	10	28,60	...0016
M20 x 1,5	1,5	51	16,5	18,5	13	39,10	...0020
M25 x 1,5	1,5	51	16,5	23,5	13	52,10	...0025
M32 x 1,5	1,5	51	16,5	30,5	13	86,80	...0032
						(W135)	

Elektro-Sortiment

MF | HSS | ISO 2 6H | format

Ausführung: Lieferung im robusten Kunststoffkoffer mit Schaumstoff-Inlays zur sicheren Verwahrung der Werkzeuge.



Ausführung	Satzinhalt	format 1311 €	Bestell-Nr.
6-teilig	5 Spezial-Einschnittgewindebohrer M12 x 1,5; 16 x 1,5; 20 x 1,5; 25 x 1,5; 32 x 1,5 1 Stufenbohrer mit Spiralnut EC 10 für Ø 7–32,5/M12 x 1,5/M32 x 1,5	291,50	...1000
		(W135)	

Fräs-Stufenbohrer

HSS | format

Ausführung: Durch den 3-Flächenschaft wird ein Durchrutschen im Bohrfutter verhindert. Mit Lasersignierung der Loch-Ø und Drehzahlen.

Anwendung: Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Rohren, Profilen und Blechen sowie zum Fräsen von Langlöchern und Konturen.



Bohrstufen-Ø mm	Stufenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	format 1323 €	Bestell-Nr.
4–12	10	80	6	32,70	...0412
				(W124)	

Universal-Fräsbohrer

HSS | N | 118° | EXACT

Ausführung: Kurzes Modell. Frässchneiden mit Spanbrechern.

Anwendung: Zum Bohren und Ausfräsen dünnwandiger Werkstoffe wie Blech, Guss, Aluminium, Kupfer, Messing, Bronze, Holz und Kunststoffe geeignet.

1346 **Ausführung:** TiN-beschichtet.


1323


1346

Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	EXACT 1323 €	EXACT 1346 €	Bestell-Nr.
6	90	6	7,50	13,55	...0060
8	90	8	10,25	19,55	...0080
			(W135)	(W135)	

Bit-Sortiment, zähhart

Ausführung: Mit zähharten Bits im Kunststoffhalter mit Klappfunktion. Die Bits sind übersichtlich untergebracht und können schnell und gezielt entnommen werden.

Anwendung: Zähharte Bits, besonders für Verschraubungen in Metall und Blech geeignet.

25 mm


6480 0003


6480 0014

Ausführung	Satzinhalt	format 6480 €	Bestell-Nr.
7-teilig	1 Universalhalter mit Dauermagnet und Sprengring (6409 0005) 2 Bits für Schlitz (6421) 4,5 x 0,6; 5,5 x 0,8 mm 2 Bits für Kreuzschlitz (6424) PH 1; 2 2 Bits für Kreuzschlitz (6426) PZ 1; 2	10,50	...0003
7-teilig	1 Universalhalter mit Dauermagnet und Sprengring (6409 0005) 6 Bits für Innen-TORX® (6433) T 10; 15; 20; 25; 30; 40	10,90	...0014

(W546)

Bit-Sortiment, zähhart

Ausführung: Mit zähharten Bits in Kunststoffbox. Die Bits sind übersichtlich untergebracht und können schnell und gezielt entnommen werden.

Anwendung: Für den universellen Einsatz.

25 mm


6480 0030


6480 0035


6480 0045

50 mm


6480 0060

Ausführung	Satzinhalt	format 6480 €	Bestell-Nr.
31-teilig	1 Universalhalter mit Dauermagnet und Sprengring (6409 0005) 3 Bits für Schlitz (6421) 4,5 x 0,6; 5,5 x 1; 6,5 x 1,2 mm 9 Bits für Kreuzschlitz (6424) PH 1 (3 Stück); 2 (3 Stück); 3 (3 Stück) 9 Bits für Kreuzschlitz (6426) PZ 1 (3 Stück); 2 (3 Stück); 3 (3 Stück) 3 Bits für Innensechskant (6463) 4; 5; 6 mm 6 Bits für Innen-TORX® (6433) T 10; 15; 20; 25; 30; 40	24,60	...0030
31-teilig	1 Universalhalter mit Dauermagnet und Sprengring (6409 0005) 8 Bits für Kreuzschlitz (6424) PH 1 (2 Stück); 2 (4 Stück); 3 (2 Stück) 3 Bits für Kreuzschlitz (6426) PZ 2 (3 Stück) 3 Bits für Innensechskant (6463) 3; 4; 5 mm 16 Bits für Innen-TORX® (6433) T 10 (2 Stück); 15 (2 Stück); 20 (4 Stück); 25 (4 Stück); 30 (2 Stück); 40 (2 Stück)	20,10	...0035
61-teilig	1 Universalhalter mit Dauermagnet und Sprengring (6409 0005) 35 Bits für Kreuzschlitz (6424) PH 1 (10 Stück); 2 (20 Stück); 3 (5 Stück) 3 Bits für Kreuzschlitz (6426) PZ 2 22 Bits für Innen-TORX® (6433) T 10 (3 Stück); 15 (5 Stück); 20 (5 Stück); 25 (5 Stück); 30 (2 Stück); 40 (2 Stück)	31,10	...0045
37-teilig	1 Universalhalter mit Dauermagnet und Sprengring (6409 0005) 1 Bit für Kreuzschlitz (6424) 25 mm, PH 2 1 Bit für Kreuzschlitz (6447) 50 mm, PH 2 9 Bits für Kreuzschlitz (6426) 25 mm, PZ 1 (2 Stück); 2 (5 Stück); 3 (2 Stück) 2 Bits für Kreuzschlitz (6448) 50 mm, PZ 1; 2 20 Bits für Innen-TORX® (6433) 25 mm, T 10 (3 Stück); 15 (4 Stück); 20 (4 Stück); 25 (4 Stück); 30 (4 Stück); 40 3 Bits für Innen-TORX® (6452) 50 mm, T 20; 25; 30	24,70	...0060

(W546)

Bit-Sortiment, zähhart und extrahart

Ausführung: Mit zähharten und extraharten Bits in Kunststoffbox. Die Bits sind übersichtlich untergebracht und können schnell und gezielt entnommen werden.

Anwendung: Zähharte Bits, besonders für Verschraubungen in Metall und Blech geeignet. Extraharte Bits für Verschraubungen in Holz geeignet.

25 mm

format professional quality

Ausführung	Satzinhalt	format 6480 €	Bestell-Nr.
61-teilig	1 Universalhalter mit Dauermagnet und Sprengring (6413 0005) 18 Bits für Kreuzschlitz (6425) PH 1 (5 Stück); 2 (10 Stück); 3 (3 Stück) 9 Bits für Kreuzschlitz (6427) PZ 1 (2 Stück); 2 (5 Stück); 3 (2 Stück) 9 Bits für Innensechskant (6463) 3 (3 Stück); 4 (3 Stück); 5 (3 Stück) mm 18 Bits für Innen-TORX® (6433) T 10 (2 Stück); 15 (3 Stück); 20 (4 Stück); 25 (4 Stück); 30 (3 Stück); 40 (2 Stück) 6 Bits für Innen-TORX® mit Bohrung (6435) T 10; 15; 20; 25; 30; 40	59,10	...0050

(W546)



Bit-Sortiment, zähhart

Ausführung: Mit zähharten Bits im Kunststoffhalter. Die Bits sind übersichtlich untergebracht und können schnell und gezielt entnommen werden.

Anwendung: Für den universellen Einsatz.

50 mm

Wera

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6482 €	Bestell-Nr.
6-teilig	2 Bits für Schlitz (6441) 5,5 x 1; 6,5 x 1,2 mm 2 Bits für Kreuzschlitz (643A) PH 1; 2 2 Bits für Kreuzschlitz (643C) PZ 1; 2	9,65	...0305
6-teilig	6 Bits für Kreuzschlitz (643C) PZ 1 (2 Stück); 2 (3 Stück); 3	10,05	...0315
6-teilig	1 Bit für Kreuzschlitz (643A 0010) PH 2 2 Bits für Kreuzschlitz (643C) PZ 1; 2 3 Bits für Innen-TORX® (645A) T 15; 20; 25	11,70	...0310
6-teilig	6 Bits für Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 30; 40	13,30	...0320

(W543)



6482 0305



6482 0315



6482 0310



6482 0320

Bit-Sortiment Bit-Check, zähhart

Ausführung: Mit zähharten Bits im Kunststoffhalter. Die Bits sind übersichtlich untergebracht und können schnell und gezielt entnommen werden.

Anwendung: Für den universellen Einsatz.

25 mm

Wera

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6482 €	Bestell-Nr.
12-teilig Bit-Check 12 Wood 2	1 Universal-Bithalter mit Dauermagnet und Sprengring (641A 0005) 1 Bit für Kreuzschlitz (642C 0010) PH 2 4 Bits für Kreuzschlitz (642G) PZ 1; 2 (2 Stück); 3 6 Bits für Innen-TORX® (644A) T 10; 15; 20; 25; 30; 40	16,75	...0370
12-teilig Bit-Check 12 Metal 1	1 Universal-Bithalter mit Dauermagnet und Sprengring (641A 0005) 2 Bits für Kreuzschlitz (642C) PH 1; 2 2 Bits für Kreuzschlitz (642G) PZ 1; 2 3 Bits für Innensechskant (6429) 3; 4; 5 mm 4 Bits für Innen-TORX® (644A) T 15; 20; 25; 30	16,75	...0380

(W543)



6482 0370



6482 0380

Bit-Sortiment Bit-Check, zähhart

Ausführung: Mit zähharten Bits im Kunststoffhalter. Die Bits sind übersichtlich untergebracht und können schnell und gezielt entnommen werden.

Anwendung: Für den universellen Einsatz.

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6482 €	Bestell-Nr.
30-teilig Bit-Check 30 Wood 2	1 Universal-Bithalter mit Dauermagnet und Sprengring (641A 0005) 1 Bit für Kreuzschlitz (642C 0010) PH 2 9 Bits für Kreuzschlitz (642G) PZ 1 (2 Stück); 2 (5 Stück); 3 (2 Stück) 19 Bits für Innen-TORX® (644A) T 10 (3 Stück); 15 (4 Stück); 20 (4 Stück); 25 (4 Stück); 30 (3 Stück); 40	23,90	...0335
30-teilig Bit-Check 30 Metal 1	1 Universal-Bithalter mit Dauermagnet und Sprengring (641A 0005) 3 Bits für Schlitz (642A) 4,5; 5,5; 6,5 mm 8 Bits für Kreuzschlitz (642C) PH 1 (3 Stück); 2 (3 Stück); 3 (2 Stück) 9 Bits für Kreuzschlitz (642G) PZ 1 (3 Stück); 2 (3 Stück); 3 (3 Stück) 3 Bits für Innensechskant (6429) 4; 5; 6 mm 6 Bits für Innen-TORX® (644A) T 10; 15; 20; 25; 30; 40	23,90	...0340
30-teilig Bit-Check 30 TX Universal 1	1 Universal-Bithalter mit Dauermagnet und Sprengring (641A 0005) 29 Bits für Innen-TORX® (644A) T 10 (3 Stück); 15 (5 Stück); 20 (8 Stück); 25 (7 Stück); 30 (4 Stück); 40 (2 Stück)	23,90	...0345

(W543)

25 mm



6482 0335



6482 0340



6482 0345

Bit-Sortiment Bit-Check, zähhart

Ausführung: Mit zähharten Bits im Kunststoffhalter. Die Bits sind übersichtlich untergebracht und können schnell und gezielt entnommen werden.

Anwendung: Für den universellen Einsatz.

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6482 €	Bestell-Nr.
10-teilig Bit-Check 10 TX Universal 2	1 Bithalter Rapidaptor 9 Bits für Innen-TORX® (644A) T 6; 8; 9; 10; 15; 20; 25; 30; 40	27,40	...0240

(W543)

25 mm



Bit-Sortiment Bit-Safe, zähhart

Ausführung: Mit zähharten Bits in Textilbox. Die Bits sind übersichtlich und platzsparend untergebracht und können schnell und gezielt entnommen werden.

Anwendung: Für den universellen Einsatz.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 7/141.

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6482 €	Bestell-Nr.
43-teilig Bit-Safe 43 Universal 1	1 Universal-Bithalter mit Sprengring und Dauermagnet (641A 0005) 1 Bit für Kreuzschlitz (642C 0010), 25 mm, PH 2 3 Bits für Kreuzschlitz (643A), 50 mm, PH 1; 2 (2 Stück) 9 Bits für Kreuzschlitz (642G), 25 mm, PZ 1 (2 Stück); 2 (5 Stück); 3 (2 Stück) 3 Bits für Kreuzschlitz (643C), 50 mm, PZ 1; 2 (2 Stück) 20 Bits für Innen-TORX® (644A), 25 mm, T 10 (3 Stück); 15 (4 Stück); 20 (4 Stück); 25 (4 Stück); 30 (4 Stück); 40 6 Bits für Innen-TORX® (645A), 50 mm, T 10; 15; 20; 25; 30; 40	59,00	...0085
61-teilig Bit-Safe 61 Universal 1	1 Bithalter Rapidaptor (6416 0005) 3 Bits für Schlitz (642B) 0,6 x 4,5; 1 x 5,5; 1,2 x 6,5 mm 15 Bits für Kreuzschlitz (642E) PH 1 (3 Stück); 2 (10 Stück); 3 (2 Stück) 15 Bits für Kreuzschlitz (642J) PZ 1 (3 Stück); 2 (10 Stück); 3 (2 Stück) 11 Bits für Innensechskant (6429) 2,5 (3 Stück); 3 (3 Stück); 4 (3 Stück); 5 mm (2 Stück) 16 Bits für Innen-TORX® (644B) 10 (2 Stück); 15 (3 Stück); 20 (3 Stück); 25 (3 Stück); 30 (3 Stück); 40 (2 Stück)	53,20	...0100

(W543)

25 mm
50 mm



6482 0085

25 mm



6482 0100

Bit-Sortiment Bit-Check, zähhart

Ausführung: Mit zähharten Bits mit BiTorsionsbereich im Kunststoffhalter.
Anwendung: Für den universellen Einsatz.

25 mm


6482 0365


6482 0350

Ausführung	Satzinhalt	6482 €	Bestell-Nr.
12-teilig Bit-Check 12 BiTorsion 1	1 Bithalter Rapidaptor (6416 0005) 3 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2 (2 Stück) 3 Bits für Kreuzschlitz (642K) PZ 1; 2 (2 Stück) 5 Bits für Innen-TORX® (644C) T 10; 15; 20; 25; 30	36,70	...0365
30-teilig Bit-Check 30 BiTorsion 1	1 Bithalter Rapidaptor (6416 0005) 9 Bits für Kreuzschlitz PH 1 (2 Stück); 2 (5 Stück); 3 (2 Stück) 10 Bits für Kreuzschlitz (642K) PZ 1 (2 Stück); 2 (6 Stück); 3 (2 Stück) 10 Bits für Innen-TORX® (644C) T 10; 15 (2 Stück); 20 (2 Stück); 25 (2 Stück); 30 (2 Stück); 40	60,00	...0350

(W543)

Bit-Sortiment Bit-Check, zähhart und extrahart

Ausführung: Mit zähharten und extraharten Bits mit Torsionsbereich im Kunststoffhalter.
Die Bits sind übersichtlich untergebracht und können schnell und gezielt entnommen werden.

25 mm


6482 0075


6482 0375


6482 0250

Ausführung	Satzinhalt	6482 €	Bestell-Nr.
30-teilig Bit-Check 30 Universal 1	1 Bithalter Rapidaptor (6416 0005) 1 Bit für Schlitz 5,5 x 1 mm 6 zähharte Bits für Kreuzschlitz (642E) PH 1 (2 Stück); 2 (3 Stück); 3 6 extraharte Bits für Kreuzschlitz (642H) PZ 1 (2 Stück); 2 (3 Stück); 3 5 zähharte Bits für Innensechskant (6429) 3; 4; 5; 6; 8 mm 6 zähharte Bits für Innen-TORX® (644B) T 10; 15; 20; 25; 30; 40 5 zähharte Bits für Innen-TORX® mit Bohrung (645B) T 10; 15; 20; 25; 30	49,40	...0075
30-teilig Bit-Check 30 Wood 1	1 Bithalter Rapidaptor mit Ringmagnet (6428 0005) 3 zähharte Bits für Kreuzschlitz (642E) PH 2 (2 Stück); 3 11 extraharte Bits für Kreuzschlitz (642H) PZ 1 (3 Stück); 2 (6 Stück); 3 (2 Stück) 15 zähharte Bits für Innen-TORX® (644B) T 10 (2 Stück); 15 (2 Stück); 20 (4 Stück); 25 (4 Stück); 30 (2 Stück); 40	58,80	...0375
31-teilig Bit-Check 30 Zyklop Mini 1	1 Bit-Ratsche Zyklop Mini 1/4" 1 Bit-Halter Rapidaptor (6416 0005) 5 Bits für Innensechskant 3; 4; 5; 6; 8 mm 1 Bit für Schlitz 5,5 mm 6 zähharte Bits für Kreuzschlitz (642E) PH 1 (2 Stück); 2 (3 Stück); 3 5 extraharte Bits für Kreuzschlitz (642H) PZ 1; 2 (3 Stück); 3 6 Bits für Innen-TORX® (644B) T 10; 15; 20; 25; 30; 40 5 Bits für Innen-TORX®, mit Bohrung (645B) T 10; 15; 20; 25; 30 1 Steckschlüssel-Adapter 1/4"	92,20	...0250

(W543)

Bit-Sortiment Torsion 666-042

NEU

Ausführung: Bits mit Torsionszone in Kunststoffbox. Die Bits sind übersichtlich untergebracht und können schnell und gezielt entnommen werden.

Anwendung: Für den universellen Einsatz und den Einsatz mit Schlagschraubern geeignet.

25 mm | 50 mm | 89 mm

GEDORE

Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6486 €	Bestell-Nr.
42-teilig	3 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze, magnetisch, 8; 10; 13 mm 3 Bits für Innensechskant, 50 mm, 3; 4; 5 mm 2 Bits für Schlitz, 25 mm, 5,5; 6,5 mm 1 Bit für Schlitz, 89 mm, 5,5 mm 4 Bits für Kreuzschlitz, 25 mm, PH 1; 2 (2 Stück); 3 4 Bits für Kreuzschlitz, 50 mm, PH 1; 2 (2 Stück); 3 1 Bit für Kreuzschlitz, 89 mm, PH 2 4 Bits für Kreuzschlitz, 25 mm, PZ 1; 2 (2 Stück); 3 4 Bits für Kreuzschlitz, 50 mm, PZ 1; 2 (2 Stück); 3 1 Bit für Kreuzschlitz, 89 mm, PZ 2 6 Bits für Innen-TORX®, 25 mm, T 10; 15; 20; 25; 30; 40 5 Bits für Innen-TORX®, 50 mm, T 10; 15; 20; 25; 30 1 Bit für Innen-TORX®, 89 mm, T 25 1 Verbindungsteil 1/4"-Innensechskant auf 1/4"-Innenvierkant, 50 mm 1 Verbindungsteil 1/4"-Innensechskant auf 3/8"-Innenvierkant, 50 mm 1 Bit-Halter 1/4"	55,20	...0005

(W522)



Bit-Sortiment Torsion 666-045

NEU

Ausführung: Bits mit Torsionszone in Kunststoffbox. Die Bits sind übersichtlich untergebracht und können schnell und gezielt entnommen werden.

Anwendung: Für den universellen Einsatz und den Einsatz mit Schlagschraubern geeignet.

25 mm

GEDORE

Ausführung	Satzinhalt	GEDORE 6486 €	Bestell-Nr.
45-teilig	3 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze, magnetisch, 8; 10; 13 mm 8 Bits für Innensechskant 2 x 3; 2 x 4; 2 x 5; 6; 8 mm 8 Bits für Kreuzschlitz PH 1 (2 Stück); 2 (4 Stück); 3 (2 Stück) 8 Bits für Kreuzschlitz PZ 1 (2 Stück); 2 (4 Stück); 3 (2 Stück) 16 Bits für Innen-TORX® T 10 (2 Stück); 15 (2 Stück); 20 (4 Stück); 25 (4 Stück); 30 (2 Stück); 40 (2 Stück) 1 Verbindungsteil 1/4"-Innensechskant auf 1/4"-Innenvierkant, 50 mm 1 Bit-Halter 1/4"	47,30	...0010

(W522)



Bit-Sortiment Bit-Safe, zähhart und extrahart

Ausführung: Mit zähharten und extraharten Bits in Textilbox. Die Bits sind übersichtlich und platzsparend untergebracht und können schnell und gezielt entnommen werden. Zudem verfügen die Bits über eine Farbkennzeichnung nach Größen und Profilen.

Anwendung: Für den universellen Einsatz.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/141.

25 mm

Wera

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6482 €	Bestell-Nr.
61-teilig	1 Bithalter Rapidaptor (6416 0005) 3 Diamantbeschichtete Bits für Schlitz 0,8 x 5,5; 1 x 5,5; 1,2 x 6,5 mm 11 Zähharte Bits für Kreuzschlitz PH 1 (2 Stück); 2 (8 Stück); 3 4 Diamantbeschichtete Bits für Kreuzschlitz (6437) PH 1; 2 (2 Stück); 3 11 Extraharte Bits für Kreuzschlitz PZ 1 (2 Stück); 2 (8 Stück); 3 4 Diamantbeschichtete Bits für Kreuzschlitz (6439) PZ 1; 2 (2 Stück); 3 11 Zähharte Bits für Innensechskant 2,5 (3 Stück); 3 (3 Stück); 4 (3 Stück); 5 (2 Stück) 16 Zähharte Bits für Innen-TORX® (644C) T 10 (3 Stück); 15 (2 Stück); 20 (4 Stück); 25 (4 Stück); 30 (2 Stück); 40	93,10	...0360

(W543)



Bit-Sortiment SmartHolder

Ausführung: Kompakter Werkzeugsatz mit Aufstellfunktion zur leichten Entnahme der Bits. Im geschlossenen Zustand sind alle Teile sicher arretiert. Entnahme der Steckschlüsseleinsätze durch einfaches Drehen.

25 mm | 50 mm

HAZET



Ausführung	Satzinhalt	6014 €	Bestell-Nr.
39-teilig	1 Mini-Umschaltknarre, 60 Zähne	105,50	...0120
	1 Bit-Halter, magnetisch 1/4", 80 mm		
	6 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze (6837) 5,5; 7; 8; 10; 12; 13 mm		
	1 Bit für Schlitz 4,5 mm		
	1 Bit für Schlitz, lang 5,5 mm		
	3 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2; 3		
	1 Bit für Kreuzschlitz, lang PH 2		
	3 Bits für Kreuzschlitz PZ 1; 2; 3		
	2 Bit für Kreuzschlitz, lang PZ 1; 2		
	6 Bit für Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 30; 40		
	3 Bit für Innen-TORX®, lang T 20; 25; 30		
	5 Bits für Innensechskant 3; 4; 5; 6; 8 mm		
	4 Bits für Innensechskant, lang 3; 4; 5; 6 mm		
	1 Adapter 1/4"-Außensechskant auf 1/4"-Innensechskant 60 mm		
	1 Adapter 1/4"-Außensechskant auf 1/4"-Außenvierkant 25 mm		

(W529)

Bit-Sortiment Tool-Check mit Bit-Ratsche, zähhart und extrahart

NEU

Ausführung: Mit zähharten und extraharten Bits und Sechskant-Steckschlüssel-Einsätzen im Kunststoffhalter Tool-Check. Die Bits sind übersichtlich untergebracht und können schnell und gezielt entnommen werden.

Anwendung: Zähharte Bits, besonders für Verschraubungen in Metall und Blech geeignet.

25 mm

Wera



6482 0155



6482 0160

Ausführung	Satzinhalt	6482 €	Bestell-Nr.
38-teilig Tool-Check 1	1 Bit-Ratsche 1/4" (6402 0005)	97,50	...0155
	1 Bithalter Rapidaptor (6416 0005)		
	1 Adapter von 1/4"-Innensechskant auf 1/4"-Innenvierkant		
	1 zähharter Bit für Schlitz 5,5 x 1 mm		
	6 zähharte Bits für Kreuzschlitz (642E) PH 1 (2 Stück); 2 (3 Stück); 3		
	5 extraharte Bits für Kreuzschlitz (642H) PZ 1; 2 (3 Stück); 3		
	5 zähharte Bits für Innensechskant (6429) 3; 4; 5; 6; 8 mm		
	6 zähharte Bits für Innen-TORX® (644B) T 10; 15; 20; 25; 30; 40		
	5 zähharte Bits für Innen-TORX® mit Bohrung (645B) T 10; 15; 20; 25; 30		
	7 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 5,5; 6; 7; 8; 10; 12; 13 mm		
39-teilig Tool-Check PLUS 1	1 Bit-Handhalter	106,50	...0160
	1 Bit-Ratsche 1/4" (6402 0005)		
	1 Bithalter Rapidaptor (6416 0005)		
	1 Adapter von 1/4"-Innensechskant auf 1/4"-Innenvierkant		
	1 zähharter Bit für Schlitz 5,5 x 1 mm		
	6 zähharte Bits für Kreuzschlitz (642E) PH 1 (2 Stück); 2 (3 Stück); 3		
	5 extraharte Bits für Kreuzschlitz (642H) PZ 1; 2 (3 Stück); 3		
	5 zähharte Bits für Innensechskant (6429) 3; 4; 5; 6; 8 mm		
	6 zähharte Bits für Innen-TORX® (644B) T 10; 15; 20; 25; 30; 40		
	5 zähharte Bits für Innen-TORX® mit Bohrung (645B) T 10; 15; 20; 25; 30		
	7 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 5,5; 6; 7; 8; 10; 12; 13 mm		

(W543)

Quergriff-Adapterschraubendreher mit Ratschenfunktion 411 A RA

NEU

Ausführung: Quergriff-Adapterschraubendreher mit Ratschenfunktion und Schnelldrehhülse. Die im 2-Komponenten-Griff integrierte Ratsche mit Feinverzahnung (80 Zähne, 4,5° Rückholwinkel) und Umschalthebel sorgt für sicheres und schnelles Arbeiten. Durch die Kugelarretierung werden die Steckschlüssel-Einsätze sicher gehalten.

Wera



Bitaufnahme Zoll	Länge mm	6391 €	Bestell-Nr.
1/4	89	63,90	...0025

(W545)

Steckschlüssel-Sortiment Kraftform Kompakt 400 RA

Ausführung: Quergriff-Adapterschraubendreher mit Ratschenfunktion und Schnelldrehhülse. Mit Farbkennzeichnung nach Größen zum einfachen und schnellen Finden des benötigten Werkzeugs. Die im 2-Komponenten-Griff integrierte Ratsche mit Feinverzahnung (80 Zähne, 4,5° Rückholwinkel) und Umschalthebel sorgt für sicheres und schnelles Arbeiten. Durch die Kugelarretierung werden die Steckschlüssel-Einsätze sicher gehalten. Die Bits und der Griff sind übersichtlich in einer Falttasche untergebracht.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 🕮 7/141.



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6496 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1 Quergriff-Adapterschraubendreher 1/4"	98,70	...0050
	8 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13		
		(W543)	

Bit-Ratsche

Ausführung: Mit Umschalthebel und Rändelrad. Die Bitaufnahme erfolgt direkt im Knarrenkopf.

640A NEU

Aus Chrom-Vanadium-Stahl mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff. Feinverzahnung mit **90 Zähnen** und sehr kleinem Rückschwenkwinkel von lediglich 4°. Beide Seiten verfügen über einen Umschalthebel für Rechts- und Linkslauf sowie einer Druckknopfauslösung gegen ungewolltes Lösen der Einsätze und Bits.



640A format

6402

Gesenkgeschmiedete Vollstahlausführung. Ergonomisch geformter Kraftform-Griff. **60-fach verzahnt,** Rückschwenkwinkel 6°. Lieferung inklusive Adapter für 1/4"-Stecknüsse.



6402 Wera



Bitaufnahme Zoll	Länge mm 640A	Länge mm 6402	format 640A €	Wera 6402 €	Bestell-Nr.
1/4	–	87	–	40,70	...0005
1/4	88	–	29,50	–	...0010
			(W546)	(W545)	

Alles im Griff mit unseren Bit-Handhaltern!

Unser komplettes Programm mit Bit-Handhaltern, Bit-Handhaltern mit Ratschenfunktion und mehr finden Sie ab 🕮 6/251.







Bit-Sortiment Bit-Check, diamantbeschichtet

Ausführung: Mit diamantbeschichteten Bits im Kunststoffhalter. Die Bits sind übersichtlich untergebracht und können schnell und gezielt entnommen werden. Durch die Diamantbeschichtung werden „Cam-Out-Kräfte", die einen hohen Anpressdruck beim Schraubvorgang erfordern, reduziert.

25 mm

Anwendung: Für Verschraubungen bei empfindlichen Materialien und hochwertigen Oberflächen.



6482 0125



6482 0135



6482 0355

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6482 €	Bestell-Nr.
7-teilig **Bit-Check 7 TX Diamond 1**	1 Bithalter Rapidaptor (6416 0005) 6 Bits für Innen-TORX® (6442) T 10; 15; 20; 25; 30; 40	43,10	...0125
12-teilig **Bit-Check 12 Diamond 1**	1 Bithalter Rapidaptor (6416 0005) 3 Bits für Kreuzschlitz (6437) PH 1; 2 (2 Stück) 3 Bits für Kreuzschlitz (6439) PZ 1; 2 (2 Stück) 5 Bits für Innen-TORX® (6442) T 10; 15; 20; 25; 30	49,70	...0135
30-teilig **Bit-Check 30 Diamond 1**	1 Bithalter Rapidaptor (6416 0005) 3 Bits für Schlitz 0,8 x 5,5; 1 x 5,5; 1,2 x 6,5 mm 7 Bits für Kreuzschlitz (6437) PH 1 (2 Stück); 2 (4 Stück); 3 7 Bits für Kreuzschlitz (6439) PZ 1 (2 Stück); 2 (4 Stück); 3 12 Bits für Innen-TORX® (6442) T 10 (2 Stück); 15 (2 Stück); 20 (3 Stück); 25 (3 Stück); 30; 40	78,40	...0355

(W543)

Bit-Sortiment Bit-Check, Stainless

Ausführung: Edelstahl-Bits und Edelstahl-Bithalter im Kunststoffhalter Bit-Check. Die Bits sind übersichtlich untergebracht und können schnell und gezielt entnommen werden.

25 mm | INOX

Anwendung: Spezialprodukt zur Vermeidung von Fremdrost bei der Verarbeitung von Schrauben aus Edelstahl.



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6482 €	Bestell-Nr.
30-teilig	1 Bithalter Rapidaptor Stainless (6428 0010) 5 Bits für Kreuzschlitz (6432) PH 1; 2 (3 Stück), 3 6 Bits für Kreuzschlitz (6434) PZ 1 (2 Stück); 2 (3 Stück); 3 5 Bits für Innensechskant (6457) 2,5; 3; 4; 5; 5,5 mm 13 Bits für Innen-TORX® (6444) T 10 (2 Stück); 15 (2 Stück); 20 (3 Stück); 25 (3 Stück); 30 (2 Stück); 40	86,70	...0215

(W543)

Bit-Sortiment Bit-Check Wood

NEU

Ausführung: Zähharte Bits mit Haltefunktion **speziell für die Holzbearbeitung.** Im aufstellbaren Kunststoffhalter Bit-Check. Die Bits sind übersichtlich untergebracht und können schnell und gezielt entnommen werden. Auch passend für ASSY®- und T-STAR®-Schrauben.

Wera



6482 0140



6482 0145



6482 0150

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6482 €	Bestell-Nr.
6-teilig Bit-Check 6 Wood	6 Bits für Innen-TORX® mit Haltefunktion (6478) T 20 (2 Stück); 25 (2 Stück); 30; 40	30,70	...0140
12-teilig Bit-Check 12 Wood	1 Bit-Halter Rapidaptor mit Ringmagnet (6428 0005) 2 Bits für Kreuzschlitz (642H) PZ 1; 2 2 Bits für Innen-TORX® (644A) T 20; 25 7 Bits für Innen-TORX® mit Haltefunktion (6430) T 10; 15; 20; 25 (2 Stück); 30; 40	46,70	...0145
30-teilig Bit-Check 30 Wood	1 Bit-Halter Rapidaptor mit Ringmagnet (6428 0005) 3 Bits für Kreuzschlitz (642E) PH 2 (2 Stück); 3 11 Bits für Kreuzschlitz (642H) PZ 1 (3 Stück); 2 (6 Stück); 3 (2 Stück) 15 Bits für Innen-TORX® mit Haltefunktion (6430) T 10 (2 Stück); 15 (2 Stück); 20 (4 Stück); 25 (4 Stück); 30 (2 Stück); 40	74,20	...0150

(W543)

Bit-Sortiment Impaktor

Ausführung: Mit Impaktor-Bits im Kunststoffhalter. Die Bits sind übersichtlich untergebracht und können schnell und gezielt entnommen werden. Durch die Diamantbeschichtung werden „Cam-Out-Kräfte", die einen hohen Anpressdruck beim Schraubvorgang erfordern, reduziert. Durch die Impaktor-Technologie längeres Produktleben gegenüber Standard- oder Torsions-Bits.

Anwendung: Besonders geeignet für den Einsatz mit handelsüblichen Impakt-/Schlagschraubern.

50 mm

Wera Impaktor



6482 0300



6482 0295

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6482 €	Bestell-Nr.
6-teilig Mini-Check Impaktor	6 Bits für Innen-TORX® T 20 (2 Stück); 25 (2 Stück); 30; 40	31,50	...0295
6-teilig Bit-Check 6 Impaktor 1	2 Bits für Kreuzschlitz PH 2; 3 2 Bits für Kreuzschlitz PZ 2; 3 2 Bits für Innen-TORX® T 25; 30	29,50	...0300

(W543)

Bit-Sortiment Impaktor

Ausführung: Mit Impaktor-Bits im Kunststoffhalter. Die Bits sind übersichtlich untergebracht und können schnell und gezielt entnommen werden. Durch die Diamantbeschichtung werden „Cam-Out-Kräfte", die einen hohen Anpressdruck beim Schraubvorgang erfordern, reduziert. Durch die Impaktor-Technologie längeres Produktleben gegenüber Standard- oder Torsions-Bits.

25 mm

Anwendung: Besonders geeignet für den Einsatz mit handelsüblichen Impakt-/Schlagschraubern.



6482 0280



6482 0285

Ausführung	Satzinhalt	6482 €	Bestell-Nr.
10-teilig Bit-Check 10 Impaktor 1	1 Bithalter Impaktor (6428 0020) 2 Bits für Kreuzschlitz PH 2; 3 2 Bits für Kreuzschlitz PZ 2; 3 2 Bits für Innensechskant 4; 5 mm 3 Bits für Innen-TORX® T 20; 25; 30	56,00	...0280
30-teilig Bit-Check 30 Impaktor 1	1 Bithalter Impaktor (6428 0020) 7 Impaktor-Bits für Kreuzschlitz PH 1 (2 Stück); 2 (3 Stück); 3 (2 Stück) 7 Impaktor-Bits für Kreuzschlitz PZ 1 (2 Stück); 2 (3 Stück); 3 (2 Stück) 4 Impaktor-Bits für Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm 11 Impaktor-Bits für Innen-TORX® T 10; 15; 20 (2 Stück); 25 (3 Stück); 30 (2 Stück); 40 (2 Stück)	81,70	...0285

(W543)

Bit-Sortiment Kraftform Kompakt, zähhart, extrahart und Impaktor

Ausführung: Mit zähharten, extraharten und Impaktor-Bits in Textilbox. Der Kraftform-Griff aus schlagfestem Kunststoff mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Abrollschutz verfügt über das Schnellwechselfutter Rapidaptor. Somit sind die Bits fest und wackelfrei mit dem Griff verbunden, dennoch blitzschnell zu wechseln. Mit Freilaufhülse zum einfachen Halten beim maschinellen Verschrauben. Die Bits und der Griff sind übersichtlich in einer Kunststoffbox untergebracht.

25 mm | 50 mm

Anwendung: Für den universellen Einsatz. Für Verschraubungen von Hand und maschinelle Verschraubungen geeignet.



Ausführung	Satzinhalt	6483 €	Bestell-Nr.
52-teilig Kraftform Kompakt 100	1 Kraftform-Griff mit Rapidaptor 1 Bithalter Rapidaptor (6416 0005) 2 zähharte Bitorsions-Bits für Schlitz, 25 mm, 0,8 x 5,5; 1 x 5,5 mm 8 zähharte Bits für Kreuzschlitz, 25 mm, PH 1 (2 Stück); 2 (4 Stück); 3 (2 Stück) 3 Impaktor-Bits für Kreuzschlitz, 50 mm, PH 2 (2 Stück); 3 8 zähharte Bits für Kreuzschlitz, 25 mm, PZ 1 (2 Stück); 2 (4 Stück); 3 (2 Stück) 3 Impaktor-Bits für Kreuzschlitz, 50 mm, PZ 2 (2 Stück); 3 3 Impaktor-Bits für Innensechskant, 50 mm, 4; 5; 6 mm 12 zähharte Bits für Innen-TORX® (644C), 25 mm, T 10 (2 Stück); 15 (2 Stück); 20 (3 Stück); 25 (2 Stück); 30 (2 Stück); 40 3 Impaktor-Bits für Innen-TORX®, 50 mm, T 25; 30; 40 8 Sechskant-Winkelschraubendreher 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8 mm	114,00	...0030

(W543)

Bit-Sortiment Kraftform Kompakt in Textilbox, zähhart

NEU

Ausführung: Mit zähharten Bits. Der Kraftform-Griff aus schlagfestem Kunststoff mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Abrollschutz verfügt über das Schnellwechselfutter Rapidaptor. Somit sind die Bits fest und wackelfrei mit dem Griff verbunden, dennoch blitzschnell zu wechseln. Bithalter mit Freilaufhülse zum einfachen Halten beim maschinellen Verschrauben. Die Bits und der Griff sind übersichtlich in einer Textilbox untergebracht, für Wera 2go geeignet.

25 mm

Anwendung: Zähharte Bits, besonders für Verschraubungen in Metall und Blech geeignet. Für Verschraubungen von Hand und maschinelle Verschraubungen geeignet.



6482 0041



6482 0046

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6482 €	Bestell-Nr.
32-teilig 70 Universal	1 Kraftform-Griff mit Rapidaptor 1 Bithalter Rapidaptor (6416 0005) 3 Bits für Innensechskant (6429) 4; 5; 6 mm 3 Bits für Schlitzschrauben (642B) 4,5 x 0,6; 5,5 x 1; 6,5 x 1,2 mm 9 Bits für Kreuzschlitz (642E) PH 1 (3 Stück); 2 (3 Stück); 3 (3 Stück) 9 Bits für Kreuzschlitz (642J) PZ 1 (3 Stück); 2 (3 Stück); 3 (3 Stück) 6 Bits für Innen-TORX® mit Bohrung (645B) T 10; T 15; T 20; T 25; T 30; T 40	82,10	...0041
32-teilig 71 Security	1 Kraftform-Griff mit Rapidaptor 1 Bithalter Rapidaptor (6416 0005) 6 Bits für Innensechskant mit Bohrung 2; 2,5; 3; 4; 5; 6 mm 9 Bits für Innen-TORX® mit Bohrung (645B) T 7; 8; 9; 10; 15; 20; 25; 30; 40 4 Bits für TORQ-SET® 6; 8; 10 mm; 1/4" 3 Bits für TRI-WING® (645C) 1; 2; 3 4 Bits für Spanner 4; 6; 8; 10 mm 4 Bits für Innenvierkant 0; 1; 2; 3	115,00	...0046

(W543)

Bit-Sortiment in Falttasche, zähhart

Ausführung: Mit zähharten Bits. Der ergonomische 2-Komponenten-Kunststoffgriff aus schlagfestem Kunststoff mit integrierten Weichzonen verfügt über ein Schnellwechselfutter. Somit sind die Bits fest und wackelfrei mit dem Griff verbunden, dennoch einfach zu wechseln. Die Bits und der Griff sind übersichtlich in einer Nylon-Falttasche untergebracht.

89 mm

Anwendung: Zähharte Bits, besonders für Verschraubungen in Metall und Blech geeignet. Für Verschraubungen von Hand und maschinelle Verschraubungen geeignet.



Ausführung	Satzinhalt	format 6487 €	Bestell-Nr.
17-teilig	1 Mehrkomponenten-Kunststoffgriff mit Schnellwechselfutter (6392 0005) 2 Bits für Schlitz (6467) 4 x 0,8; 5,5 x 1 mm 3 Bits für Kreuzschlitz (6469) PH 1; 2; 3 2 Bits für Kreuzschlitz (6471) PZ 1; 2 4 Bits für Innensechskant (6475) 3; 4; 5; 6 mm 5 Bits für Innen-TORX® (6473) T 10; 15; 20; 25; 30	53,70	...0015

(W548)

Bit-Sortiment Kraftform Kompakt in Falttasche, zähhart

Ausführung: Mit zähharten Bits. Der ergonomische Mehrkomponenten-Griff aus schlagfestem Kunststoff mit integrierten Weichzonen verfügt über ein Rapidaptor-Schnellwechselfutter. Somit sind die Bits fest mit dem Griff verbunden und dennoch einfach zu wechseln. Die Bits und der Griff sind übersichtlich in einer Falttasche untergebracht.

Anwendung: Für den universellen Einsatz. Für Verschraubungen von Hand und maschinelle Verschraubungen geeignet.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/141.

89 mm


6496 0005


6496 0010


6496 0015

Ausführung	Satzinhalt	6496 €	Bestell-Nr.
7-teilig Kraftform Kompakt 40	1 Kraftform-Griff mit Rapidaptor 2 Bits für Schlitz (6441) 5,5 x 1; 6,5 x 1,2 mm 2 Bits für Kreuzschlitz (6443) PH 1; 2 2 Bits für Kreuzschlitz (6445) PZ 1; 2	48,00	...0005
11-teilig Kraftform Kompakt 41	1 Kraftform-Griff mit Rapidaptor 3 Bits für Kreuzschlitz (6443) PH 1; 2; 3 3 Bits für Kreuzschlitz (6445) PZ 1; 2; 3 4 Bits für Innen-TORX® mit Bohrung (6459) T 15; 20; 25; 30	58,30	...0010
17-teilig Kraftform Kompakt 60	1 Kraftform-Griff mit Rapidaptor 1 Bit für Schlitz (6441 0030) 5,5 x 1 mm 3 Bits für Kreuzschlitz (6443) PH 1; 2; 3 3 Bits für Kreuzschlitz (6445) PZ 1; 2; 3 4 Bits für Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm 5 Bits für Innen-TORX® mit Bohrung (6459) T 10; 15; 20; 25; 30	75,80	...0015
17-teilig Kraftform Kompakt 60 KK	1 Kraftform-Griff mit Rapidaptor 3 Bits für Kreuzschlitz (6443) PH 1; 2; 3 3 Bits für Kreuzschlitz (6445) PZ 1; 2; 3 4 Bits für Innensechskant, mit Kugelkopf, 3; 4; 5; 6 mm 6 Bits für Innen-TORX®, mit Kugelkopf, T 10; 15; 20; 25; 30; 40	80,60	...0035
17-teilig Kraftform Kompakt 60 RA-R 1	1 Kraftform-Griff mit Ratschenfunktion (6391 0035) 1 Bit für Schlitz (6441 0030) 5,5 x 1 mm 3 Bits für Kreuzschlitz (6443) PH 1; 2; 3 3 Bits für Kreuzschlitz (6445) PZ 1; 2; 3 4 Bits für Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm 5 Bits für Innen-TORX® mit Bohrung (6459) T 10; 15; 20; 25; 30	100,00	...0031
17-teilig Kraftform Kompakt 400	1 Kraftform-Quergriff mit Rapidaptor (6391 0020) 1 Bit für Schlitz (6441 0030) 5,5 x 1 mm 2 Bits für Kreuzschlitz (6443) PH 2; 3 2 Bits für Kreuzschlitz (6445) PZ 2; 3 5 Bits für Innensechskant 3; 4; 5; 6; 8 mm 6 Bits für Innen-TORX® (6455) T 10; 15; 20; 25; 30; 40	87,00	...0045
33-teilig Kraftform Kompakt 62	1 Kraftform-Griff mit Rapidaptor 1 Bit für Schlitz (6441 0036) 6,5 x 1,2 mm 3 Bits für Kreuzschlitz (6443) PH 1; 2; 3 3 Bits für Kreuzschlitz (6445) PZ 1; 2; 3 6 Bits für Innensechskant mit Bohrung 2; 2,5; 3; 4; 5; 6 mm 8 Bits für Innen-TORX® mit Bohrung (6459) T 8; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 3 Bits für TORQ-SET® 6; 8; 10 mm 4 Bits für TRI-WING® 1; 2; 3; 4 4 Bits für Spanner 4; 6; 8; 10 mm	116,00	...0025

(W543)


6496 0035


NEU
6496 0031


6496 0045


6496 0025

Quergriff-Bit-Handhalter mit Ratschenfunktion und Schnellwechselfutter 416 RA

NEU

Ausführung: Quergriff-Bit-Handhalter mit Ratschenfunktion und **Rapidaptor Schnellwechselfutter.** Die im 2-Komponenten-Griff integrierte Ratsche mit Feinverzahnung (80 Zähne, 4,5° Rückschwenkwinkel) und Umschalthebel sorgt für sicheres und schnelles Arbeiten. Durch die Kugelarretierung werden die Steckschlüssel-Einsätze sicher gehalten.



Bitaufnahme Zoll	Länge mm	Wera 6391 €	Bestell-Nr.
1/4	89	65,30 (W543)	...0030

Bit-Sortiment Kraftform Kompakt 400 RA

Ausführung: Mit zähharten Bits. Quergriff-Bits-Handhalter mit Ratschenfunktion und Rapidaptor Schnellwechselfutter. Die im 2-Komponenten-Griff integrierte Ratsche mit Feinverzahnung (80 Zähne, 4,5° Rückholwinkel) sorgt für sicheres und schnelles Arbeiten. Der Rapidaptor-Bithalter mit Schnelldrehhülse ermöglicht schnellen Bitwechsel. Die Bits und der Griff sind übersichtlich in einer Falttasche untergebracht.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/141.



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6496 €	Bestell-Nr.
17-teilig	1 Quergriff-Bits-Handhalter 1 Bit für Schlitz 5,5 mm 2 Bits für Kreuzschlitz PH 2; 3 2 Bits für Kreuzschlitz PZ 2; 3 6 Bits für Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 30; 40 5 Bits für Innensechskant 3; 4; 5; 6; 8 mm	124,50 (W543)	...0055

Bit-Sortiment Kraftform Kompakt Stubby 1

Ausführung: Mit BiTorsions-Bits. Der ergonomische 2-Komponenten-Kraftform-Griff ist aus schlagfestem Kunststoff mit integrierten Weichzonen. Die Bits und der Griff sind übersichtlich in einer Falttasche untergebracht.

Anwendung: Für den universellen Einsatz. Für Verschraubungen von Hand und maschinelle Verschraubungen geeignet.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/141.



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6496 €	Bestell-Nr.
19-teilig	1 Bit-Handhalter Stubby (6391 0010) 3 Bits für Schlitz 5,5 x 0,8; 5,5 x 1; 6,5 x 1,2 mm 2 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2 2 Bits für Kreuzschlitz PZ 1; 2 6 Bits für Innensechskant 2; 2,5; 3; 4; 5; 5,5 mm 5 Bits für Innen-TORX® T 10; 15; 20; 25; 30	59,40 (W543)	...0040

Bit-Sortiment Kraftform Kompakt in Falttasche, zähhart aus Edelstahl

Ausführung: Mit Bits aus Edelstahl. Der ergonomische 2-Komponenten-Kraftform-Griff aus schlagfestem Kunststoff mit integrierten Weichzonen verfügt über ein Schnellwechselfutter. Somit sind die Bits fest mit dem Griff verbunden, dennoch einfach zu wechseln. Die Bits und der Griff sind übersichtlich in einer Falttasche untergebracht.

Anwendung: Zur Vermeidung von Fremdrost bei der Verarbeitung von Schrauben aus Edelstahl.

89 mm | INOX



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6482 €	Bestell-Nr.
17-teilig Kraftform Kompakt 60 Edelstahl	1 Kraftform-Griff mit Rapidaptor 1 Bit für Schlitz 1 x 5,5 mm 3 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2; 3 3 Bits für Kreuzschlitz PZ 1; 2; 3 4 Bits für Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm 5 Bits für Innen-TORX® mit Bohrung T 10; 15; 20; 25; 30	92,80	...0230

(W543)

Wechselklingen-Sortiment Kraftform Kompakt 900

Ausführung: Mit extrazähen Schlagschraubendreher-Bits. Der ergonomische Mehrkomponenten-Griff aus schlagfestem Kunststoff mit integrierten Weichzonen und **Schlagkappe** verfügt über eine durchgehende Sechskant-Aufnahme mit **Schlüsselhilfe. Kombiniert drei Schraubwerkzeuge in einem: Wechselklingen-Schraubendreher, Schraubmeißel und Handschlag-Schraubendreher** mit einem Lösemoment von 25 N•m. Die Bits und der Griff sind übersichtlich in einer Falttasche untergebracht.

Anwendung: Für den universellen Einsatz. Für Verschraubungen von Hand und maschinelle Verschraubungen geeignet, zum Lösen von festsitzenden Schrauben ohne Maschineneinsatz und als Meißel zum Aufstemmen von beispielsweise Mauerschlitzen.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/141.



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6496 €	Bestell-Nr.
19-teilig	1 Schlagschraubendreher 3 Bits für Schlitz 4; 5,5; 6,5 mm 3 Bits für Kreuzschlitz PH 1; 2; 3 3 Bits für Kreuzschlitz PZ 1; 2; 3 5 Bits für Innen-TORX® T 15; 20; 25; 30; 40 4 Bits für Innensechskant 3; 4; 5; 6 mm	116,00	...0060

(W543)

Bit-Sortiment Kraftform Kompakt Zyklop Speed

Ausführung: Mit zähharten Bits. Die Zyklop-Knarre verfügt über einen Kraftform-Griff und eine Freilaufhülse sowie eine Drehscheibe zur Umschaltung. Der Knarrenkopf ist frei schwenkbar und kann durch die beidseitig angebrachten Schiebeschalter in 5 Positionen Positionen 0°, 15° und 90° nach links und rechts arretiert werden. **72-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 5°.** Ermöglicht die Verschraubung mit Bits und Stecknüssen mit nur einem Werkzeug. Bits, Stecknüsse und Knarre sind übersichtlich in einer Falttasche untergebracht.

Anwendung: Zähharte Bits, besonders für Verschraubungen in Metall und Blech geeignet. Für Verschraubungen von Hand und maschinelle Verschraubungen geeignet.

50 mm



Ausführung	Satzinhalt	Wera 6483 €	Bestell-Nr.
26-teilig	1 Zyklop Speed-Knarre 1/4" (6000 0015) 7 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 5,5; 6; 7; 8; 10; 12; 13 mm 1 Bit für Schlitz 5,5 x 1 mm 3 Bits für Kreuzschlitz (643A) PH 1; 2; 3 2 Bits für Kreuzschlitz (643C) PZ 1; 2 4 Bits für Innensechskant (6450) 3; 4; 5; 6 mm 6 Bits für Innen-TORX® (645A) T 10; 15; 20; 25; 27; 30 1 Verlängerung mit Schnelldrehhülse 1 Bit-Adapter für 1/4"-Bits (6000 0030)	125,00	...0025

(W545)

Bit-Sortiment Kraftform Kompakt Zyklop Mini 2

Ausführung: Mit zähharten Bits. Knarre passend für Steckschlüssel-Einsätze mit Sechskant. Steckschlüssel-Einsatz-Aufnahme erfolgt direkt im Knarrenkopf. Mit Kraftform-Griff und Rändelrad für schnelles Schrauben.

Anwendung: Zähharte Bits für den universellen Einsatz.

Hinweis: Passende 2go-Werkzeugtaschen finden Sie auf 📖 7/141.

25 mm

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6402 €	Bestell-Nr.
27-teilig	1 Bit-Handhalter	131,50	...0020
	1 Bit-Ratsche Zyklop Mini 1 (6402 0005)		
	1 Nuss-Ratsche Zyklop Mini 2 (6402 0010)		
	9 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 1/4" 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 10; 12; 13 mm		
	2 Bits für Kreuzschlitz (642C) PH 1; 2		
	2 Bits für Kreuzschlitz (642G) PZ 1; 2		
	4 Bits für Innensechskant (6429) 3; 4; 5; 6 mm		
	6 Bits für Innen-TORX® (644A) T 10; 15; 20; 25; 30; 40		
	1 Bit-Adapter für Steckschlüssel-Einsätze		
		(W543)	



Bit-Ratsche Zyklop Mini 2

Ausführung: Aus Vollmetall, gesenkgeschmiedet, mit Umschalthebel. Ergonomisch geformter Kraftform-Griff. Die Steckschlüssel-Einsatz-Aufnahme erfolgt direkt im Knarrenkopf. 60-fach verzahnt, Rückschwenkwinkel 6°.



Länge mm	Wera 6402 €	Bestell-Nr.
107	46,00	...0010
	(W545)	

Zyklop Steckschlüsselgarnituren

wie zum Beispiel die 1/4" und 1/2"-kombinierte Zyklop Speed-Garnitur sowie unser komplettes Programm Steckschlüssel-Garnituren finden Sie ab der 📖 6/2



Zyklop Speed 1/4" + 1/2"
📖 6/59



Zyklop Hybrid 1/2"
📖 6/54

Vario-Handgriff

Ausführung: Mit 6-mm-Außensechskant für die Aufnahme von Vario-Klingen und Adapter.

6484 0005 Kraftform-Griff aus schlagfestem Kunststoff mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Abrollschutz sowie mit Sechskant-Schlüsselhilfe zur Kraftverstärkung mit Maul- oder Ringschlüssel.

6484 0007 NEU Kraftform-Griff aus schlagfestem Kunststoff mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Abrollschutz sowie Ratschenfunktion mit 44 Zähnen und Rückstellwinkel 8°.

6484 0010 2-Komponenten-Griff in Querform, mit Fingergriffmulden für sehr hohe Kraftübertragung und ermüdungsfreies Arbeiten.

Länge	6484	Bestell-
mm	€	Nr.
98	11,45	...0005
115	28,70	...0007
60	13,15	...0010
	(W545,W543)	


6484 0005


6484 0007


6484 0010

Vario-Verlängerung

Ausführung: 6-mm-Sechskantklinge aus nicromattem Sonderstahl, mit 6-mm-Außensechskant für die Aufnahme von Vario-Klingen und Adapter.

Länge	6488	Bestell-
mm	€	Nr.
175	16,60	...0005
	(W543)	



Vario-Adapterklinge

Ausführung: 6-mm-Sechskantklinge aus nicromattem Sonderstahl.

6490 Mit starkem Dauermagnet und Schnellwechselfutter mit 1/4"-Außensechskant für eine feste und wackelfreie Verbindung zwischen Halter und Bit. Für die Aufnahme von Bits mit 1/4"- Außensechskantantrieb nach DIN ISO 1173-C 6,3.

6492 Mit 1/4"-Innenvierkant. Für die Aufnahme von 1/4"-Steckschlüssel-Einsätzen.

Länge	6490	6492	Bestell-
mm	€	€	Nr.
165	21,70	–	...0005
175	–	13,95	...0005
	(W543)	(W543)	


6490


6492

Vario-Kombiklinge

Ausführung: 6-mm-Sechskantklinge aus nicromattem Sonderstahl.

Ausführung	Größe	Länge mm	6494 €	Bestell- Nr.
Schlitz/Schlitz	4 x 0,6/6 x 1 mm	175	7,90	...0005
Schlitz/Schlitz	5 x 0,8/7 x 1,2 mm	175	7,90	...0010
Kreuzschlitz/Schlitz	PH 1/4 x 0,6 mm	175	7,90	...0015
Kreuzschlitz/Schlitz	PH 2/6 x 1 mm	175	7,90	...0020
Kreuzschlitz/Schlitz	PH 3/7 x 1,2 mm	175	7,90	...0025
Kreuzschlitz/Kreuzschlitz	PH 1/PH 2	175	7,90	...0030
Kreuzschlitz/Kreuzschlitz	PZ 1/PZ 2	175	7,90	...0035
Kugelkopf/Sechskant	SW 2,5/SW 2,5	175	7,90	...0040
Kugelkopf/Sechskant	SW 3/SW 3	175	7,90	...0045
Kugelkopf/Sechskant	SW 4/SW 4	175	7,90	...0050
Kugelkopf/Sechskant	SW 5/SW 5	175	7,90	...0055
Kugelkopf/Sechskant	SW 6/SW 6	175	7,90	...0060
TORX®/TORX®	T 6/T 8	175	7,90	...0065
TORX®/TORX®	T 7/T 9	175	7,90	...0070
TORX®/TORX®	T 10/T 15	175	7,90	...0075
TORX®/TORX®	T 20/T 25	175	7,90	...0080
TORX®/TORX®	T 30/T 40	175	7,90	...0085
			(W543)	


6494 0005–6494 0010


6494 0015–6494 0025


6494 0030


6494 0035


6494 0040–6494 0060


6494 0065–6494 0085

Vario-Satz

Ausführung: Mit Sechskantklingen aus hochlegiertem Sonderstahl. Kraftform-Griff aus schlagfestem Kunststoff mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Abrollschutz. Lieferung in Falttasche.

Ausführung	Satzinhalt	Wera 6495 €	Bestell-Nr.
7-teilig	1 Kraftform-Griff mit Ratschenfunktion (6484 0007) 1 Klinge für Schlitz (6494 0005) 4 x 0,6/6 x 1 mm 1 Klinge für Kreuzschlitz (6494 0030) PH 1/2 1 Klinge für Kreuzschlitz (6494 0035) PZ 1/2 1 Klinge für Innensechskant 4/5 mm 2 Klingen für Innen-TORX® (6494) T 10/15; 20/25	67,20 N	...0011
11-teilig	1 Kraftform-Griff mit **Sechskant-Schlüsselhilfe** (6484 0005) 2 Klingen für Schlitz (6494) 4 x 0,6/6 x 1; 5 x 0,8/7 x 1,2 mm 1 Klinge für Kreuzschlitz (6494 0030) PH 1/2 1 Klinge für Kreuzschlitz (6494 0035) PZ 1/2 3 Klingen für Innensechskant (6494) 4/4; 5/5; 6/6 mm 3 Klingen für Innen-TORX® (6494) T 10/15; 20/25; 30/40	97,30	...0005

(W543)


6495 0011


6495 0005

Handgriff für Wechselklingen

6622 0000 Mit schlankem Celluloseacetat-Griff Classic, schlagfest, öl- und benzinresistent.

6622 0003 NEU Mit gewölbtem 2-Komponenten-Griff SwissGrip EVO, rutschfest auch bei nassen Händen, gute Übertragung von Drehmomenten. Beständig gegenüber Lösungsmitteln, Ölen, Säuren und Salzen. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebssymbol und Größe.


6622 0000


6622 0003

Länge mm	6622 €	Bestell-Nr.
105	4,84	...0000
105	5,40	...0003

(W540)

Wechselklingen

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl.

Ausführung	Größe	Klingenlänge mm	6622 €	Bestell-Nr.
Schlitz	4 x 0,6 mm	170	5,05	...0005
Schlitz	5,5 x 0,8 mm	180	5,05	...0010
Schlitz	6,5 x 1 mm	190	5,00	...0015
Schlitz	8 x 1,2 mm	200	5,00	...0020
Kreuzschlitz	PH 0	160	5,05	...0025
Kreuzschlitz	PH 1	190	5,15	...0030
Kreuzschlitz	PH 2	200	5,35	...0035
Kreuzschlitz	PZ 0	160	5,30	...0040
Kreuzschlitz	PZ 1	190	5,30	...0045
Kreuzschlitz	PZ 2	200	5,65	...0050
Sechskant	1,5 mm	150	6,95	...0055
Sechskant	2 mm	160	6,95	...0060
Sechskant	2,5 mm	170	6,95	...0065
Sechskant	3 mm	180	6,95	...0070
Sechskant	4 mm	190	6,95	...0075
TORX®	T 6	150	6,90	...0080
TORX®	T 7	150	6,85	...0085
TORX®	T 8	160	6,80	...0090
TORX®	T 9	160	6,85	...0095
TORX®	T 10	170	6,85	...0100
TORX®	T 15	180	6,85	...0105
TORX®	T 20	190	6,85	...0110
TORX®	T 25	200	6,85	...0115
Reibahle	–	170	6,05	...0120

(W540)

6622 0005-6622 0020


6622 0025-6622 0035


6622 0040-6622 0050


6622 0055-6622 0075


6622 0080-6622 0115


6622 0120

Wechselklingen-Satz

Ausführung: Lieferung mit Kunstleder-Rolltasche.

6622 1020 NEU Der **Classic Umklappgriff** ermöglicht nicht nur den schnellen Tausch der Wechselklingen, sondern kann in gerader Stellung zum normalen Schrauben und in umgelegter Stellung zum Aufbringen höchster Drehmomente genutzt werden.



6622 1020

6622 1015 NEU Der **Classic Umklappgriff** ermöglicht nicht nur den schnellen Tausch der Wechselklingen, sondern kann in gerader Stellung zum normalen Schrauben und in umgelegter Stellung zum Aufbringen höchster Drehmomente genutzt werden.



6622 1015

Ausführung	Satzinhalt	6622 €	Bestell-Nr.
9-teilig PB 226	1 Handgriff mit Hebelgriff-Funktion 8 Sechskant-Steckschlüssel-Einsätze 5,5 x 90; 6 x 90; 7 x 100; 8 x 110; 9 x 120; 10 x 140; 11 x 160; 13 x 180 mm	169,00	...1020
9-teilig PB 227	1 Handgriff mit Hebelgriff-Funktion 5 Klingen für Innensechskant (6622) 3; 4; 5; 6; 8 mm 3 Klingen für Kreuzschlitz (6622) PH 1; 2; 3	126,00	...1015
10-teilig PB 215.L 25	1 Handgriff (6622 0000) 2 Schraubendreher für Schlitz (6609) 2,5 x 0,4; 3,5 x 0,5 mm 4 Klingen für Schlitz (6622) 4 x 0,6; 5,5 x 0,8; 6,5 x 1; 8 x 1,2 mm 2 Klingen für Kreuzschlitz (6622) PH 1; 2 1 Vierkant-Ahle (6622 0120)	62,30	...1000
10-teilig PB 8215.L 25	1 2-Komponenten-Griff (6622 0003) 2 Schraubendreher für Schlitz (6609) 2,5 x 0,4; 3,5 x 0,5 mm 4 Klingen für Schlitz (6622) 4 x 0,6; 5,5 x 0,8; 6,5 x 1; 8 x 1,2 mm 2 Klingen für Kreuzschlitz (6622) PH 1; 2 1 Vierkant-Ahle (6622 0120)	64,50	...1025
25-teilig PB 38515	1 Teleskop-Handgriff (6619 0000) 1 2-Komponenten-Griff (6622 0003) 3 Kombiklingen für Schlitz/Kreuzschlitz (6619) 2 x 0,3 mm/PH 00; 2,5 x 0,4 mm/PH 0; 3,5 x 0,5 mm/PH 1 1 Kombiklinge für Kreuzschlitz (6619 0005) PZ 0/PZ 1 2 Kombiklingen für Innensechskant (6619) SW 1,5/SW 2; SW 2,5/SW 3 2 Kombiklingen für Innen-TORX® (6619) T 6/T 7; T 8/T 9 4 Klingen für Schlitz (6622) 4 x 0,6; 5,5 x 0,8; 6,5 x 1; 8 x 1,2 mm 2 Klingen für Kreuzschlitz (6622) PZ 0; 2 3 Klingen für Innensechskant (6622) SW 4; 5; 6 4 Klingen für Innen-TORX® (6622) T 10; 15; 20; 25 1 Vierkant-Ahle (6622 0120) 1 Phasenprüfer, einpolig	170,00	...1030

(W540)



6622 1000



NEU

6622 1025



NEU

6622 1030

Mini-Präzisions-Pinzette, spitz

Ausführung: Aus Edelstahl. Rostfrei, antimagnetisch und säurefest. Mit **geraden Spitzen** und **glatten Greifflächen**. Blendfrei mattiert.

Anwendung: Für feinste Montagearbeiten.

6517 0100 Spitze ca. 0,15 mm breit.



6517 0105 Spitze ca. 0,2 mm breit.



Länge mm	6517 €	Bestell-Nr.
70	27,50	...0105
70	27,50	...0115

(W525)

6517 0110 Spitze ca. 0,13 mm breit.



6517 0115 Spitze ca. 1,2 mm breit.



Länge mm	6517 €	Bestell-Nr.
80	27,50	...0110
90	27,50	...0100

(W525)

Präzisions-Pinzette, nadelspitze Form

Ausführung: Mit extrafeinen Spitzen und glatten Greifflächen. Blendfrei mattiert.

Anwendung: Für feinste Montagearbeiten.

6503 0005 **Rostfrei und antimagnetisch. Gerade Form.**



6503 0010 **Rostfrei** und **antimagnetisch** sowie **säurebeständig.** Stabile amerikanische Form. **Gerade Form.**



6503 0015 Aus **rostfreiem** und **antimagnetischem** sowie gehärtetem Edelstahl. Mit mattierten Greifflächen für optimalen Halt. **Sichel-Form.**



Länge mm	6503 €	Bestell-Nr.
110	18,10	...0005
120	19,60 (W525)	...0015

Länge mm	6503 €	Bestell-Nr.
130	18,20 (W525)	...0010

Präzisions-Pinzette, spitze Form

Ausführung: Mit besonders schmalen Spitzen und glatten Greifflächen.

Anwendung: Für feine Montagearbeiten.

6499 Aus **rostfreiem, antimagnetischem** und **säurebeständigem** Edelstahl. Mit spezieller Spitze für sicheren Halt, poliert.



6503 0030 Aus **rostfreiem** und **antimagnetischem** Edelstahl. Blendfrei mattiert. Mit mattierten Greifflächen für optimalen Halt.



6501 0005 Aus **rostfreiem** und **antimagnetischem** Edelstahl. Blendfrei mattiert. Mit mattierten Greifflächen für optimalen Halt.



6501 0010 Aus **rostfreiem** und **antimagnetischem** Edelstahl. Blendfrei mattiert. Mit mattierten Greifflächen für optimalen Halt.



6501 0015 Aus **rostfreiem** und **antimagnetischem** Edelstahl. Blendfrei mattiert.



6501 0020 Aus **rostfreiem, antimagnetischem, säurefestem** und sehr leichtem **Titan.** Blendfrei mattiert sowie elektrisch leitend.



6503 0025 Aus **rostfreiem** und **antimagnetischem** Edelstahl. Blendfrei mattiert.



Länge mm	6499 € (W610)	6503 € (W525)	6501 € (W525)	Bestell-Nr.
110	–	15,15	–	...0025
120	–	–	15,15	...0010
120	–	–	26,90	...0020

Länge mm	6499 € (W610)	6503 € (W525)	6501 € (W525)	Bestell-Nr.
125	–	–	15,85	...0015
130	11,90	–	15,15	...0005
140	–	15,15	–	...0030

Universal-Pinzette, spitze Form, mit Führungsstift

Ausführung: Mit **fein gezahnten Greifflächen** und **geriffelten Griffbereichen** sowie **schmalen Spitzen. Mit Führungsstift** für präziseres Arbeiten.

Anwendung: Für universelle Präzisionsarbeiten.

6516 Vernickelt. Schmale, gezahnte Spitzen, stabil, gebogen.



6513 0005 **Rostfrei, antimagnetisch** und **säurebeständig.** Mit **feinen Spitzen.**



6513 0015 Aus Edelstahl. Mit **gewinkelten Spitzen.**



6513 0020 Mit **gewinkelten Spitzen.** Blendfrei schwarz lackiert.



Länge mm	6516 € (W610)	6513 € (W525)	Bestell-Nr.
150	–	15,15	...0015
155	–	17,25	...0005

Länge mm	6516 € (W610)	6513 € (W525)	Bestell-Nr.
155	12,85	–	...0015
155	–	12,10	...0020

Universal-Pinzette, rechtwinklig abgestoßene Form

Ausführung: Aus Edelstahl. Mit **fein gezahnten Greifflächen** und **eckigen, ca. 1 mm breiten Spitzen.**



Länge	6511	Bestell-
mm	€	Nr.
125	12,70	...0005
	(W525)	

Präzisions-Pinzette, stumpfe Form

Ausführung: Mit **runden, breiten Spitzen.**

Anwendung: Für universelle Präzisionsarbeiten.

6512 Vernickelt. Stumpf-breite, gezahnte Spitzen, stabil.



6511 0010 **Aus Edelstahl.** Mit **glatten Greifflächen** und **runden, ca. 2 mm breiten Spitzen.**



6511 0020 Aus Edelstahl. Mit **fein gezahnten Greifflächen** und **runden, ca. 2,7 mm breiten Spitzen.**



6511 0026 **Aus Edelstahl.** Mit **gezahnten Greifflächen** und **runden, ca. 3,2 mm breiten Spitzen.**



6511 0035 **Rostfrei, antimagnetisch** und **säurebeständig.** Mit **gezahnten Greifflächen** und **runden, ca. 2,7 mm breiten Spitzen.** Blendfrei mattiert.



Länge	6512	6511	Bestell-
mm	€	€	Nr.
120	–	16,15	...0010
120	–	12,00	...0020
145	10,65	–	...0025
145	–	16,30	...0035
200	26,80	25,40	...0026
300	31,10	–	...0028
	(W610)	(W525)	

Universal-Pinzette

Ausführung: Aus **rostfreiem** und **antimagnetischem** Edelstahl. Mit **glatten,** blendfrei mattierten Greifflächen für optimalen Halt und **gewinkelten, ca. 6 mm breiten Spitzen.**

Anwendung: Für universelle Präzisionsarbeiten.



Länge	6511	Bestell-
mm	€	Nr.
120	20,30	...0040
	(W525)	

Bestückungs-Pinzette

Ausführung: Aus **rostfreiem** und **antimagnetischem** Edelstahl. Mit **glatten,** blendfrei mattierten Greifflächen für optimalen Halt und **gewinkelten, ca. 0,85 mm breiten Spitzen.** Für SMD-Technik geeignet. Zum Greifen zylindrischer Bauteile mit **Ø 0,6 mm.**

Anwendung: Für universelle Präzisionsarbeiten.



Länge	6515	Bestell-
mm	€	Nr.
115	24,40	...0010
	(W525)	

Präzisions-Pinzetten-Set

Ausführung: Vernickelt. Lieferung in Kunststofftasche.

Anwendung: Für universellen Einsatz.

Ausführung	Satzinhalt	6519 €	Bestell-Nr.
3-teilig	1 College-Pinzette, 155 mm, gebogen, mit Führungsstift, schmale gezahnte Spitze 1 Universal-Pinzette, 130 mm, spitz 1 Universal-Pinzette, 145 mm, stumpf	36,80	...0005

(W610)



Kunststoff-Pinzette

Ausführung: Aus Polyamid, glasfaserverstärktem Kunststoff mit **gezahnten Greifflächen** und **geriffelten Griffbereichen** sowie **trapezförmiger, ca. 3,5 mm breiter Spitze. Bis 130 °C temperaturbeständig.**

Länge mm	6509 €	Bestell-Nr.
130	3,82	...0005

(W525)



Kreuz-Pinzette

Ausführung: Aus Edelstahl, hochfest. Sehr gut klemmend. **Mit fein gezahnten** Greifflächen und **geriffelten** Griffbereichen.

Anwendung: Für universelle Präzisionsarbeiten.

Länge mm	6517 €	Bestell-Nr.
160	19,30	...0005
160	20,30	...0015
165	20,30	...0010

(W525)

6517 0005 Mit **trapezförmigen Spitzen.**



6517 0010 Mit Griffschale und **schmalen Spitzen.**



6517 0015 Mit Griffschale und **schmalen, gewinkelten Spitzen.**



Präzisions-Pinzette, isoliert

Ausführung: Aus Edelstahl. **Tauchisoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900.** ⚠ 1000 V

Anwendung: Für feine Montagearbeiten unter Spannung bis 1000 Volt.

6507 0005 Mit **mattierten Greifflächen** für optimalen Halt und mit **extrafeinen Spitzen.**



6507 0010 Mit **fein gezahnten Greifflächen** und **feinen Spitzen.**



6507 0015 Mit **fein gezahnten Greifflächen** und **gewinkelten Spitzen.**



6507 0025 Mit **fein gezahnten Greifflächen** und **gewinkelten Spitzen.**



6507 0020 Mit **gezahnten Greifflächen** und **runden, ca. 3 mm breiten Spitzen.**



Länge mm	6507 €	Bestell-Nr.
125	23,30	...0005
140	23,60	...0025
145	23,30	...0020
150	23,30	...0010
150	23,60	...0015

(W525)

ESD-Pinzette

Ausführung: Aus **rostfreiem** und **antimagnetischem** Edelstahl. Mit mattierten Greifflächen für optimalen Halt sowie blendfreier, schwarzer ESD-Beschichtung mit einem Oberflächenwiderstand von 10^3 – 10^9 Ohm. Mit blendfrei gebürsteten Spitzen.

Anwendung: Für feine Montagearbeiten im elektrostatisch geschützten Bereich (EPA).

6505 0005 Mit **glatten Greifflächen** und **gewinkelten Spitzen.** Für SMD-Technik geeignet.



6505 0010 Mit **glatten Greifflächen** und geriffelten Griffen sowie **profilierten Spitzen.** Zum Greifen zylindrischer Bauteile mit **Ø 1 mm.**



6505 0055 Mit **glatten Greifflächen** und **kräftigen Spitzen.**



6505 0015 – 0025 Mit **glatten Greifflächen** und **nadelfeinen Spitzen.**



Länge mm	6505 €	Bestell-Nr.
110	17,30	...0020
110	18,90	...0025
120	23,90	...0005
120	22,30	...0010
120	16,00	...0015

(W525)

6505 0030 Mit **glatten Greifflächen** und **langen Spitzen.**



6505 0035 Mit **glatten Greifflächen** und **sichelförmigen Spitzen.**



6505 0040 Mit **glatten Greifflächen** und **stumpfen Spitzen.**



6505 0045 Mit **gezahnten** Greifflächen und geriffelten Griffen sowie **stumpfen Spitzen.**



Länge mm	6505 €	Bestell-Nr.
120	20,50	...0035
120	18,20	...0040
128	18,20	...0055
130	18,90	...0030
145	18,20	...0045

(W525)

ESD-Präzisions-Pinzetten-Set

Ausführung: Aus **rostfreiem** und **antimagnetischem** Edelstahl. Mit mattierten Greifflächen für optimalen Halt sowie blendfreier, schwarzer ESD-Beschichtung mit einem Oberflächenwiderstand von 10^3 – 10^9 Ohm. Mit blendfrei gebürsteten Spitzen. Lieferung in Kunststofftasche.

Anwendung: Für feine Montagearbeiten im elektrostatisch geschützten Bereich (EPA).

Ausführung	Satzinhalt	6505 €	Bestell-Nr.
5-teilig	1 ESD-Präzisions-Pinzette, nadelspitze Form, Spitze gerade (6505 0020) 1 ESD-Präzisions-Pinzette, nadelspitze Form, Spitze 45° gewinkelt (6505 0035) 1 ESD-Präzisions-Pinzette, nadelspitze Form, Spitze gerade, extrafein (6505 0025) 1 ESD-Präzisions-Pinzette, spitze Form, Spitze gerade (6505 0015) 1 ESD-Präzisions-Pinzette, stumpfe Form, Spitze gerade (6505 0040)	104,50	...0500

(W525)



ESD-Kunststoff-Pinzetten

Ausführung: Aus carbonfaserverstärktem Kunststoff mit glatten Greifflächen. **Bis 130 °C temperaturbeständig.** Oberflächenwiderstand von 10^2–10^4 Ohm.

Anwendung: Für feine Montagearbeiten im elektrostatisch geschützten Bereich (EPA).

6505 0060 Mit **trapezförmiger, ca. 3,3 mm breiter Spitze.**



6505 0060

6505 0065 Mit **trapezförmiger, ca. 7,7 mm breiter Spitze.**



6505 0065

Länge mm	6505 €	Bestell-Nr.
115	4,97	...0060
115	4,97	...0065

(W525)

Montage-Klemmzange

Ausführung: Mit gummierten Griffen. Zum Greifen und Halten kleiner Teile und Drähte.



Länge	fortis 6518	Bestell-
mm	€	Nr.
180	12,60	...0005
	(W777)	

Krallengreifer

Ausführung: Mit 3 Greifbacken, die durch Federdruck Teile selbstständig festhalten. Krallen öffnen bis max. 15 mm, **mit flexibler Welle.**



Länge	6525	Bestell-
mm	€	Nr.
250	20,80	...0010
500	23,40	...0011
750	26,60	...0016
	(W516)	



Krallengreifer-Set

Ausführung: Mit 3 Greifbacken, die durch Federdruck Teile selbstständig festhalten. Krallen öffnen bis max. 15 mm, **mit flexibler Welle.**





Ausführung	Satzinhalt	6525	Bestell-
		€	Nr.
2-teilig	1 Krallengreifer (6525 0010) 250 mm 1 Krallengreifer (6525 0016) 750 mm	45,70	...0020
		(W516)	

Magnetheber mit flexibler Welle

Ausführung: Verchromt, mit flexibler Welle, innen liegender Stahlspindel und Komfort-Kunststoffgriff.

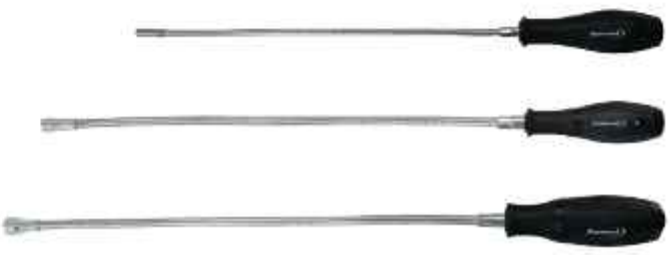
Anwendung: Zum Entfernen von Stahlspänen, Schrauben und sonstigen Teilen.



Magnet-Ø	Wellenlänge	Gesamtlänge	Haftkraft	format 3972	Bestell-
mm	mm	mm	N	€	Nr.
6	395	495	5	17,40	...0006
12	400	500	10	17,35	...0012
15	400	510	18	22,80	...0015
				(W610)	

Magnetheber-Set

Ausführung: Lieferung in Tasche.



Ausführung	Satzinhalt	format 3972	Bestell-
		€	Nr.
3-teilig	1 Magnetheber (3972 0006), Magnet-Ø 6mm, Haftkraft 5 N 1 Magnetheber (3972 0012), Magnet-Ø 12 mm, Haftkraft 10 N 1 Magnetheber (3972 0015), Magnet-Ø 15 mm, Haftkraft 18 N	63,30	...3000
		(W610)	

Magnetheber mit flexibler Welle

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit flexibler Welle und ergonomischem Kunststoffgriff.



Magnet-Ø mm	Gesamt-Ø mm	Gesamtlänge mm	Haftkraft N	6523 €	Bestell-Nr.
8	11	475	10,8	46,40	...0009
15	18	545	44,1	51,80	...0018
				(W529)	

Teleskop-Magnetheber

Ausführung: Aus Stahl, verchromt, mit ausziehbarem Teleskopschaft, Anreißdorn und Schutzkappe.



Länge mm	Magnet-Ø mm	Außen-Ø mm	Haftkraft g	6526 €	Bestell-Nr.
150–660	6	8	500	5,75	...0011
				(W516)	

Teleskop-Magnetheber mit Inspektionsspiegel

Ausführung: Aus Stahl, verchromt, mit ausziehbarem Teleskopschaft und Rundspiegel (Ø 40 mm).



Länge mm	Magnet-Ø mm	Außen-Ø mm	Haftkraft g	6526 €	Bestell-Nr.
200–550	6	8	500	13,30	...0020
				(W516)	

Suchspiegel

Ausführung: Spiegelgehäuse aus Edelstahl mit Metalleinfassung und verchromtem Teleskoprohr sowie 2-teiligem Sechskant-Aluminiumgriff.



Länge mm	Spiegel-Ø mm	6527 €	Bestell-Nr.
270	24	13,60	...0010
		(W516)	

Teleskop-Suchspiegel

Ausführung: Spiegelgehäuse aus Stahl mit Metalleinfassung, verchromtes Teleskoprohr und Komfort-Kunststoffgriff.



Spiegel mm	Spiegeltyp	Länge mm	6527 €	Bestell-Nr.
rund, Ø 30	Glas	250– 680	20,20	...0020
rund, Ø 50	Glas	280– 680	22,20	...0022
rund, Ø 70	Glas	240– 680	24,40	...0045
rechteckig, 43 x 65	Glas	280– 680	23,90	...0025
rechteckig, 100 x 150	Metall	410–1200	55,20	...0040

(W516)



6527 0020–6527 0045



6527 0025+6527 0040

Teleskop-Lupe

NEU

Ausführung: Lupengehäuse aus Stahl mit Metalleinfassung, verchromtes Teleskoprohr und Komfort-Kunststoffgriff. Lupe mit 5-facher Vergrößerung.

Lupe mm	Lupentyp	Länge mm	6527 €	Bestell-Nr.
rund, Ø 50	Glas	240–680	28,10	...0050

(W516)



Teleskop-Suchspiegel-Set

Ausführung: Lieferung in Tasche.







Ausführung	Spiegeltyp	Satzinhalt	6527 €	Bestell-Nr.
3-teilig	Glas	1 Teleskop-Suchspiegel, rund Ø 30 mm (6527 0020) 1 Teleskop-Suchspiegel, rund Ø 50 mm (6527 0022) 1 Teleskop-Suchspiegel, eckig 43 x 65 mm (6527 0025)	65,60	...0300

(W516)

Inspektions-Set

Ausführung: Lieferung in Kunststoffbox.



Ausführung	Satzinhalt	6527 €	Bestell-Nr.
3-teilig	1 Teleskop-Magnetheber mit Inspektionsspiegel (6526 0020) 1 Taschenlampe Suprabeam Q1 (9038 0015) 1 Lichtumlenker	94,20	...0305

(W516)

Inspektions-Werkzeugset

Ausführung: Lieferung in Servicemappe.

Ausführung	Satzinhalt	6527 €	Bestell-Nr.
6-teilig	1 Krallengreifer (6525 0011) 1 Magnetheber mit flexibler Welle, Länge 500 mm 1 Teleskop-Suchspiegel, rund, Ø 50 mm (6527 0022) 1 Rechteckspiegel für Teleskop-Suchspiegel,43 x 65 mm (6527 0025) 1 LED-Stiftleuchte mit 2 Batterien Micro AAA/LR03 1 Teleskop-Magnetheber, Länge 150 - 660 mm (6526 0011)	92,00	...0600

(w516)



LED-Inspektionsleuchte

Ausführung: Aus massivem Aluminium, mit flexibler Welle. Der LED-Leuchtkopf erzeugt ein weißes Licht und ist spritzwassergeschützt. Zudem verfügt der Kopf über einen Edelstahl-Spiegel. Lieferung inkl. Batterien.

IP67

6527 0027 Der Magnet ist fest mit dem Lampenkopf verbunden.



6527 0027

6527 0030 Der Magnet ist abschraubbar.





6527 0030

Länge mm	Griff-Ø mm	Rundspiegel-Ø mm	Rechteckspiegel mm	Brenndauer h	Leuchtstärke lm	Batterie	6527 €	Bestell-Nr.
500	22	30	–	150	25	2 x Mignon AA/LR6	60,60	...0027
560	22	30	65 x 43	150	25	2 x Mignon AA/LR6	80,30	...0030

(w523)

Endoskopkamera Testboy TV 280

NEU

Ausführung: Inspektionskamera mit 4,3"-LCD-Farbmonitor (Auflösung 1920 x 1080) mit integrierter LED-Taschenlampe. Halbflexibles Kabel 2 m lang, abnehmbar. Stromversorgung erfolgt über integrierten Li-Ion-Akku. Integrierte 8 LED mit einstellbaren Helligkeitsstufen für problemlose visuelle Überprüfung an schwer zugänglichen Stellen. Lieferung in Bereitschaftstasche.



Ausführung	Satzinhalt	6529 €	Bestell-Nr.
7-teilig	1 Inspektionskamera Testboy TV 280 1 Kabel, 2m mit Kamerakopf-Ø 6 mm 1 Haken 1 Haltemagnet 1 Spiegelaufsatz 1 SD-Karte 1 Ladekabel	114,50	...0005
		(W515)	

Allgemeine Hinweise:

Einwandfreies Stahlgefüge als Voraussetzung für die gleichmäßige Härte. Art und Winkel des Hiebes werden vom jeweiligen Anwendungszweck bestimmt, wobei man unterscheidet zwischen **Hieb 1 – zum Schruppen,** **Hieb 2 –Halbschlicht/universell** und **Hieb 3 – zum Schlichten.** Ideale Zahngeometrie für jede Anwendung. Die Länge der Feile wird ohne die Angel von der Spitze bis zum Angelansatz gemessen.

Flachstumpffeile

Ausführung: DIN 7261, Form A, rechteckig und von 3 Seiten gehauen.

Anwendung: Zum Bearbeiten rechtwinkliger Geometrien und zum Entgraten geeignet. Auch für Flächenbearbeitungen einsetzbar.

6530 Mit Angel.



6533 Mit ergonomisch geformtem 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit Abrollschutz und Aufhängebohrung.



Länge mm	Hieb	Querschnitt mm	format 6530 €	PFERD 6533 €	Bestell-Nr.
100	1	12 x 2,5	3,20	–	...0101
100	2	12 x 2,5	3,39	–	...0102
100	3	12 x 2,5	3,50	–	...0103
150	1	16 x 4	3,54	7,20	...0151
150	2	16 x 4	3,62	7,25	...0152
150	3	16 x 4	3,83	7,60	...0153
200	1	20 x 5	4,20	8,80	...0201
200	2	20 x 5	4,43	9,20	...0202
200	3	20 x 5	4,68	9,50	...0203
			(W548)	(W551)	

Länge mm	Hieb	Querschnitt mm	format 6530 €	PFERD 6533 €	Bestell-Nr.
250	1	25 x 6	5,70	11,00	...0251
250	2	25 x 6	5,90	11,40	...0252
250	3	25 x 6	6,55	12,25	...0253
300	1	30 x 6,5	7,60	–	...0301
300	2	30 x 6,5	8,10	–	...0302
300	3	30 x 6,5	8,60	–	...0303
350	1	35 x 7,5	10,50	–	...0351
350	2	35 x 7,5	10,90	–	...0352
350	3	35 x 7,5	11,50	–	...0353
			(W548)	(W551)	

Flachspitzfeile

Ausführung: DIN 7261, Form B, rechteckig sowie spitz zulaufend und von 4 Seiten gehauen. Mit ergonomisch geformtem 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit Abrollschutz und Aufhängebohrung.

Anwendung: Zum Bearbeiten rechtwinkliger Geometrien, zum Entgraten sowie zum Feilen von Durchbrüchen geeignet. Auch für Flächenbearbeitungen einsetzbar.



Länge mm	Hieb	Querschnitt mm	PFERD 6535 €	Bestell-Nr.
200	1	20 x 5	9,05	...0201
200	2	20 x 5	9,20	...0202
200	3	20 x 5	9,60	...0205
			(W551)	

Länge mm	Hieb	Querschnitt mm	PFERD 6535 €	Bestell-Nr.
250	1	25 x 6	10,65	...0251
250	2	25 x 6	10,90	...0252
250	3	25 x 6	11,50	...0253
			(W551)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Dreikantfeile

Ausführung: DIN 7261, Form C, dreikant, spitz zulaufend und von 3 Seiten gehauen.

Anwendung: Zum Entgraten sowie zum Feilen von Durchbrüchen geeignet. Auch für Flächenbearbeitungen einsetzbar.



6542 Mit Angel.



6545 Mit ergonomisch geformtem 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit Abrollschutz und Aufhängebohrung.

Länge		Querschnitt	format 6542	PFERD 6545	Bestell-
mm	Hieb	mm	€	€	Nr.
100	1	8	3,84	–	...0101
100	2	8	4,12	–	...0102
100	3	8	4,49	–	...0103
150	1	11	4,52	8,75	...0151
150	2	11	4,66	9,00	...0152
150	3	11	4,79	9,20	...0153
200	1	15	5,50	10,75	...0201
200	2	15	5,65	11,00	...0202
			(W548)	(W551)	

Länge		Querschnitt	format 6542	PFERD 6545	Bestell-
mm	Hieb	mm	€	€	Nr.
200	3	15	5,90	11,45	...0203
250	1	17,5	7,75	–	...0251
250	2	17,5	8,15	–	...0252
250	3	17,5	8,95	–	...0253
300	1	20	11,25	–	...0301
300	2	20	11,60	–	...0302
300	3	20	11,95	–	...0303
			(W548)	(W551)	

Vierkantfeile

Ausführung: DIN 7261, Form D, quadratisch und spitz zulaufend und von 4 Seiten gehauen.

Anwendung: Zum Feilen von Profilen.



6548 Mit Angel.



6550 Mit ergonomisch geformtem 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit Abrollschutz und Aufhängebohrung.

Länge		Querschnitt	format 6548	PFERD 6550	Bestell-
mm	Hieb	mm	€	€	Nr.
150	1	6	3,76	7,55	...0151
150	2	6	4,11	8,00	...0152
150	3	6	4,47	–	...0153
200	1	8	4,56	9,25	...0201
200	2	8	4,82	9,65	...0202
200	3	8	5,10	–	...0203
			(W548)	(W551)	

Länge		Querschnitt	format 6548	PFERD 6550	Bestell-
mm	Hieb	mm	€	€	Nr.
250	1	10	5,90	–	...0251
250	2	10	6,25	–	...0252
250	3	10	6,70	–	...0253
300	1	12	8,70	–	...0301
300	2	12	9,15	–	...0302
300	3	12	9,55	–	...0303
			(W548)	(W551)	

Halbrundfeile

Ausführung: DIN 7261, Form E, halbrund und von 2 Seiten gehauen.

Anwendung: Zum Bearbeiten von Radien, zum Entgraten sowie zum Feilen von Durchbrüchen geeignet. Auch für Flächenbearbeitungen einsetzbar.



6554 **Spitz zulaufend,** mit Angel.



6559 **Spitz zulaufend,** mit ergonomisch geformtem 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit Abrollschutz und Aufhängebohrung.



6557 **Gerade Form,** mit ergonomisch geformtem 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit Abrollschutz und Aufhängebohrung.

Länge		Querschnitt	format 6554	PFERD 6559	PFERD 6557	Bestell-
mm	Hieb	mm	€	€	€	Nr.
150	1	16 x 4,5	6,05	11,00	9,95	...0151
150	2	16 x 4,5	6,20	11,20	10,20	...0152
150	3	16 x 4,5	6,45	11,55	10,55	...0153
200	1	20 x 6	6,95	12,85	11,85	...0201
200	2	20 x 6	7,30	13,25	12,20	...0202
200	3	20 x 6	7,75	14,10	13,10	...0203
			(W548)	(W551)	(W551)	

Länge		Querschnitt	format 6554	PFERD 6559	PFERD 6557	Bestell-
mm	Hieb	mm	€	€	€	Nr.
250	1	25 x 7	9,60	16,75	15,50	...0251
250	2	25 x 7	9,90	17,20	15,90	...0252
250	3	25 x 7	10,40	18,00	16,55	...0253
300	1	30 x 8,5	12,45	–	–	...0301
300	2	30 x 8,5	12,95	–	–	...0302
300	3	30 x 8,5	13,50	–	–	...0303
			(W548)	(W551)	(W551)	

Rundfeile

Ausführung: DIN 7261, Form F, rund und umlaufend gehauen.

Anwendung: Zum Bearbeiten von Radien, zum Entgraten sowie zum Feilen von Durchbrüchen geeignet.

6560 Mit Angel.

6563 Mit ergonomisch geformtem 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit Abrollschutz und Aufhängebohrung.



Länge mm	Hieb	Querschnitt mm	format 6560 €	6563 €	Bestell-Nr.
100	1	4	3,23	–	...0101
100	2	4	3,55	–	...0102
100	3	4	3,82	–	...0103
150	1	6	3,23	6,85	...0151
150	2	6	3,55	7,25	...0152
150	3	6	3,82	7,70	...0153
200	1	7,5	3,84	8,30	...0201
200	2	7,5	4,12	8,80	...0202
			(W548)	(W551)	

Länge mm	Hieb	Querschnitt mm	format 6560 €	6563 €	Bestell-Nr.
200	3	7,5	4,49	9,30	...0203
250	1	9,5	5,25	10,50	...0251
250	2	9,5	5,60	11,00	...0252
250	3	9,5	6,05	11,65	...0253
300	1	12	6,90	–	...0301
300	2	12	7,50	–	...0302
300	3	12,	8,15	–	...0303
			(W548)	(W551)	

Werkstattfeilen-Satz

Ausführung: Mit ergonomisch geformtem 2-Komponenten-Kunststoffgriff, mit Abrollschutz und Aufhängebohrung. Lieferung in Kunststofftasche.

format professional quality

Ausführung	Länge mm	Satzinhalt	Hieb	format 6566 €	Bestell-Nr.
5-teilig	200	1 Flachstumpffeile 1 Dreikantfeile 1 Halbrundfeile 1 Rundfeile 1 Holzraspel (halbrund)	2	42,20	...0200
5-teilig	250	1 Flachstumpffeile 1 Dreikantfeile 1 Halbrundfeile 1 Rundfeile 1 Holzraspel (halbrund)	2	55,40	...0250
5-teilig	300	1 Flachstumpffeile 1 Dreikantfeile 1 Halbrundfeile 1 Rundfeile 1 Holzraspel (halbrund)	2	79,90	...0300
				(W549)	



Werkstattfeilen-Satz

Ausführung: Mit ergonomisch geformtem 2-Komponenten-Kunststoffgriff, mit Abrollschutz und Aufhängebohrung. Lieferung in PVC-Rolltasche.

PFERD

Ausführung	Länge mm	Satzinhalt	Hieb	6568 €	6570 €	Bestell-Nr.
5-teilig	200	1 Flachstumpffeile (6533 0202) 1 Dreikantfeile (6545 0202) 1 Vierkantfeile (6550 0202) 1 Halbrundfeile, spitz (6559 0202) 1 Rundfeile (6563 0202)	2	64,80	–	...0200
5-teilig	250	1 Flachstumpffeile (6533 0252) 1 Dreikantfeile 1 Vierkantfeile 1 Halbrundfeile, spitz (6559 0252) 1 Rundfeile (6563 0252)	2	80,80	–	...0250
6-teilig	200/300	3 Flachstumpffeilen 200 mm (6533) 3 Flachstumpffeilen 300 mm	1, 2, 3	–	89,80	...0500
				(W558)	(W558)	



6568



6570

Messerfeile

Ausführung: DIN 7261, Form G, Messerprofil, mit Angel und von 2 Seiten gehauen.

Anwendung: Zum Bearbeiten nicht rechtwinkliger, enger und sehr spitzer Geometrien sowie zum Entgraten geeignet. Auch für Flächenbearbeitungen einsetzbar.



Länge mm	Hieb	Querschnitt mm	6572 €	Bestell-Nr.
200	2	20 x 6,4 x 1,50	18,95	...0200
250	2	25 x 7,9 x 1,75	22,50	...0250
			(W548)	

Drehbankfeile

Ausführung: DIN 7261, Form H, rechteckig, mit Angel und von 2 Seiten gehauen. Mit gegenläufigem Hiebverlauf auf der Vorder- und Rückseite.

Anwendung: Speziell zum Entgraten von Drehteilen auf Drehbänken geeignet. Die Feile läuft beim Arbeiten vom Spannfutter weg und sorgt somit für sicheres Arbeiten.



Länge mm	Hieb	Querschnitt mm	6575 €	Bestell-Nr.
250	1	25 x 6	24,00	...0250
300	1	30 x 6,5	31,00	...0300
			(W557)	

Schlüsselfeile

Ausführung: DIN 7283, mit Angel.

Anwendung: Für leichte und filigrane Feilarbeiten, speziell im Werkzeug- und Formenbau.


6578 0005


6578 0010


6578 0015


6578 0020


6578 0025


6578 0030

Form	Länge mm	Hieb	Querschnitt mm	6578 €	Bestell-Nr.
Flachstumpf	100	2	10 x 1,4	4,82	...0005
Flachspitz	100	2	10 x 1,4	4,82	...0010
Dreikant	100	2	5	5,40	...0015
Vierkant	100	2	3	5,15	...0020
Halbrund	100	2	9 x 3	5,80	...0025
Rund	100	2	3	4,92	...0030
				(W557)	

Schlüsselfeilen-Satz, 100 mm

Anwendung: Für leichte und filigrane Feilarbeiten, speziell im Werkzeug- und Formenbau.

6580 Mit 2-Komponenten-Kunststoffheft. Lieferung in Kunststofftasche.

6584 Mit Holzheft. Lieferung im Blechkasten.

6582 0102 Mit Holzheft. Lieferung im Blechkasten.

6582 0100 Mit Holzheft. Lieferung in Kunststofftasche.



6580 0102 format



6584 0102 fortis



6582 0100 PFERD

Ausführung	Satzinhalt	Hieb	format 6580 €	fortis 6584 €	PFERD 6582 €	Bestell-Nr.
6-teilig	1 Flachstumpffeile 1 Flachspitzfeile 1 Dreikantfeile 1 Vierkantfeile 1 Halbrundfeile 1 Rundfeile	2	29,90	15,45	45,20	...0102
6-teilig	1 Flachstumpffeile 1 Flachspitzfeile 1 Dreikantfeile 1 Vierkantfeile 1 Halbrundfeile 1 Rundfeile	2	–	–	44,00	...0100
			(W548)	(W770)	(W549)	

Kontaktfeilen-Satz

Ausführung: Ähnlich DIN 7283, Form A, rechteckig und von 2 Seiten gehauen. Mit Kreuzhieb und Griffangel. Lieferung in Kunststofftasche.

Anwendung: Für leichte und filigrane Feilarbeiten, speziell im Werkzeug- und Formenbau.



6580 format



6584 fortis

Ausführung	Länge mm	Hieb	format 6580 €	fortis 6584 €	Bestell-Nr.
3-teilig	140	2	9,25	–	...0140
6-teilig	150	2	–	13,65	...0150
			(W548)	(W770)	

Kettensägefeile

Ausführung: Rund, mit Angel sowie umlaufend gehauen. Mit exaktem Spiralhieb für extreme Schärfe und besonders hohe Standzeit.

Anwendung: Zum schnellen, schonenden und riefenfreien Schärfen von Sägeketten.

Querschnitt mm	Länge mm	6599 €	6601 €	Bestell-Nr.
3,50	200	1,83 *	–	...0150
4	200	1,87	2,02	...0201
4,80	200	1,87	2,02	...0203
5,16	200	–	2,02	...0205
5,50	200	1,87	2,02	...0204
		(W548)	(W549)	

* Angel zylindrisch.





Kettensägeschärfgerät CHAIN SHARP CS-X

Anwendung: Zum Feilen der Zähne und Tiefenbegrenzer von Hand in einem Arbeitsgang. Das Schärfen von Hand ist wirtschaftlicher und schonender als maschinelles Schärfen und gewährleistet eine längere Haltbarkeit der Kette. Wechsel vom linken auf rechten Zahn einfach durch Wenden des Gerätes.

Lieferumfang: Schärfgerät, Tiefenbegrenzerfeile, 2 Kettensägenfeilen in Kunststofftasche.

für Kettensägenfeilen-Ø mm	6600 €	Bestell-Nr.
4	71,60	...0400
4,80	71,60	...0480
5,16	71,60	...5160
5,5	71,60	...5500
	(W549)	



Tiefenbegrenzerfeile für CHAIN SHARP CS-X

Ausführung: Rechteckig, von 2 Seiten gehauen.

Länge mm	Hieb	Querschnitt mm	6600 €	Bestell-Nr.
200	2	9 x 6	11,85	...0000
			(W549)	



Kettensägenfeile, flach

Ausführung: DIN 7262, Form F, rechteckig, mit Angel, mit zwei runden ungehauenen Kanten und Hieb auf zwei Seiten.

Anwendung: Zum Feilen der Tiefenbegrenzer von Sägeketten.

Länge mm	Hieb	Querschnitt mm	6600 €	Bestell-Nr.
150	2	16 x 3	9,10	...0152
200	2	20 x 3,5	12,00	...0202
			(W549)	



Mühlsägefeile

Ausführung: DIN 7262, Form E, rechteckig, mit Angel, von 2 flachen Seiten und **2 runden Kanten** gehauen.

Anwendung: Besonders zum Schärfen von größeren Sägen mit Radius am Zahnauslauf geeignet.

Länge mm	Hieb	Querschnitt mm	6590 €	Bestell-Nr.
250	2	25 x 4,5	13,25	...0250
			(W548)	



Entgratfeile

Ausführung: Form A, rechteckig, mit Angel und von 3 Seiten gehauen. Mit Kreuzhieb für besonders hohe Zerspanungsleistung.

Anwendung: Speziell zum Entgraten von Kunststoffen geeignet.

Länge mm	Hieb	Querschnitt mm	6604 €	Bestell-Nr.
200	Kreuzhieb	20 x 3,5	17,00 (W549)	...0200



Weichmetallfeile

Ausführung: Angepasst für die Bearbeitung von weichen, schmierenden Werkstoffen. Die Schneidengeometrie verhindert ein Zusetzen der Feile.

Anwendung: Zum Entgraten, Anfasen, Schruppen und Schlichten bei Weichmetallen.

6602 **Form A,** rechteckig, mit Angel und von 3 Seiten gehauen.

6603 **Form E,** halbrund, mit Angel und von 2 Seiten gehauen.

Länge mm	Hieb	Querschnitt mm 6602	6603	6602 €	6603 €	Bestell-Nr.
250	0	25 x 6	25 x 7	21,40	27,20	...0250
300	0	–	30 x 8,5	– (W549)	37,40 (W549)	...0300



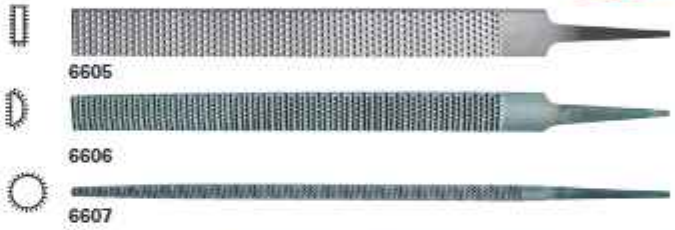
Holzraspel

Ausführung: DIN 7263, mit Angel.

6605 **Form A,** flachstumpf, rechteckig und auf 3 Seiten gehauen (flache Seite = Raspelhieb, 1 Kante = Feilhieb). Zum Bearbeiten rechtwinkliger Geometrien und Anfasen. Für Flächenbearbeitungen einsetzbar.

6606 **Form C,** halbrund und spitz zulaufend sowie auf 2 Seiten gehauen. Zum Bearbeiten von Radien, Anfasen und Feilen von Halbrundprofilen. Für Flächenbearbeitungen einsetzbar.

6607 **Form E,** rund und spitz zulaufend sowie umlaufend gehauen. Zum Bearbeiten von Radien und Feilen von Profilen mit Innenradien.



Länge mm	Hieb 6605	6606/6607	Querschnitt mm 6605	6606	6607	format 6605 €	format 6606 €	format 6607 €	Bestell-Nr.
200	–	2	–	21 x 7,5	9,5	–	11,40	9,90	...0200
250	1	2	25 x 7,5	25 x 8,5	11,5	12,45	15,10	13,00	...0250
300	–	2	–	30 x 10	–	– (W548)	19,55 (W548)	– (W548)	...0300

Karosseriefeile

Ausführung: Karosseriefeilenblatt mit positivem Spanwinkel und einmalig scharfen Zähnen für optimale Oberflächengüte. Eine hervorragende Zerspanleistung wird durch das besondere Herstellungsverfahren, welches messerscharfe Zähne entstehen lässt, erzielt. Durch die ballige Form des Blattes liegen die Zahnschneiden nicht in einer geraden Fläche, sondern haben in der Mitte ihre größte und an den Seiten ihre geringste Höhe, wodurch Kratzer am Werkstück vermieden werden.

Anwendung: Zum Bearbeiten von Blechen jeglicher Art, besonders für den Automobil- und Karosseriebau geeignet. Überall dort einsetzbar, wo glatte, riefenfreie Oberflächen erzielt werden müssen. Diese können direkt lackiert werden. Kein Nachpolieren nötig.

Länge mm	Zahnung	Querschnitt mm	6616 €	Bestell-Nr.
350	1	36 x 5,4	69,10	...0351
350	2	36 x 5,4	74,20	...0352
350	3	36 x 5,4	78,60 (W557)	...0353



Karosseriefeilenhalter

Ausführung: Leichter, stabiler und ergonomisch geformter Feilenhalter aus Alu-Druckguss mit Kunststoff-Gummigriffen. Durch die stufenlos einstellbare Spannvorrichtung kann die Karosseriefeile mehr oder weniger stark konvex gebogen werden. Dadurch ist eine spezielle Anpassung an verschiedene Oberflächenformen möglich.

passend für Feilenlänge mm	6615 €	Bestell-Nr.
350	127,50 (W549)	...0002



Allgemeine Hinweise Präzisionsfeilen

PFERD-Präzisionsfeilen entsprechen höchsten Ansprüchen an Formgenauigkeit, Schneidleistung und Standzeit. Präzisionsfeilen sind gegenüber Werkstattfeilen kleiner, handlicher und exakter in ihrer Geometrie. Sie werden im Vorrichtungs- und Werkzeugbau, insbesondere für die Fertigung von Werkzeugen zum Stanzen, Formen, Schmieden, Prägen von Serienartikeln etc., eingesetzt. Weiterhin benötigt man Präzisionsfeilen für die Installation und zum Bau von komplizierten Apparaten und Maschinen, die höchste Präzision erfordern.

Ansatzfeile, flachstumpf

Ausführung: Form A, flachstumpf, rechteckig, mit Angel, von 3 Seiten gehauen.

Anwendung: Zum Bearbeiten rechtwinkliger Geometrien und zum Entgraten geeignet. Auch für präzise Flächenbearbeitungen einsetzbar.

PFERD



Länge mm	Schweizer Hieb	Querschnitt mm	6620 € (W549)	Bestell-Nr.
100	0	13 x 3	16,60	...0101
100	1	13 x 3	17,05	...0102
100	3	13 x 3	18,95	...0103
100	4	13 x 3	19,65	...0104
150	0	18 x 4	18,65	...0151
150	1	18 x 4	19,25	...0152
150	3	18 x 4	21,00	...0153
150	4	18 x 4	22,80	...0154
200	0	22 x 5	25,00	...0201
200	1	22 x 5	26,30	...0202
200	2	22 x 5	27,40	...0203
200	4	22 x 5	29,80	...0204

Stiftenfeile, normal

Ausführung: Form A, rechteckig, mit Angel, von 2 Seiten gehauen. Schmalere Ausführung als die flachstumpfe Ansatzfeile.

Anwendung: Zum Bearbeiten rechtwinkliger Geometrien, zum Entgraten sowie zum Feilen von Durchbrüchen geeignet. Auch für präzise Flächenbearbeitungen einsetzbar.

PFERD



Länge mm	Schweizer Hieb	Querschnitt mm	6623 € (W549)	Bestell-Nr.
150	00	13 x 4	18,70	...0150
150	0	13 x 4	19,60	...0151
150	2	13 x 4	21,60	...0152
200	0	15 x 5	27,60	...0201
200	2	15 x 5	30,20	...0202
250	0	18 x 6	39,00	...0251
250	2	18 x 6	42,70	...0252

Stiftenfeile, schmal

Ausführung: Form A, rechteckig, mit Angel, von 2 Seiten gehauen. **Schmale Ausführung.**

Anwendung: Zum Bearbeiten rechtwinkliger Geometrien und Entgraten sowie zum Feilen von Durchbrüchen geeignet. Auch für präzise Flächenbearbeitungen einsetzbar.

PFERD



Länge mm	Schweizer Hieb	Querschnitt mm	6626 € (W549)	Bestell-Nr.
150	0	8 x 3,5	22,20	...0151
150	2	8 x 3,5	24,70	...0152
200	0	10 x 4,5	30,80	...0201
200	2	10 x 4,5	33,50	...0202
250	0	12 x 5	44,10	...0251
250	2	12 x 5	48,40	...0252

Stiftenfeile, sehr schmal

Ausführung: Form A, rechteckig, mit Angel und von 2 Seiten gehauen. **Sehr schmale Ausführung.**

Anwendung: Zum Bearbeiten rechtwinkliger Geometrien sowie zum Feilen von sehr schmalen Durchbrüchen geeignet.

PFERD



Länge mm	Schweizer Hieb	Querschnitt mm	6629 € (W549)	Bestell-Nr.
150	00	6 x 3	21,20	...0150
150	0	6 x 3	22,20	...0151
150	2	6 x 3	24,70	...0152
200	0	8 x 3,5	30,80	...0201
200	2	8 x 3,5	33,50	...0202

Angelfeile, rund

Ausführung: Form F, rund, mit Angel sowie spitz zulaufend und umlaufend gehauen.

Anwendung: Zum Bearbeiten von präzisen Radien sowie zum Entgraten geeignet.



Länge mm	Schweizer Hieb	Querschnitt mm	6631 € (W549)	Bestell-Nr.
150	0	6	15,40	...0150
150	2	6	16,90	...0152

Länge mm	Schweizer Hieb	Querschnitt mm	6631 € (W549)	Bestell-Nr.
200	1	8	21,20	...0201

Angelfeile, halbrund

Ausführung: Form E, halbrund, mit Angel, spitz zulaufend und von 2 Seiten gehauen.

Anwendung: Zum Bearbeiten von rechtwinkligen und runden Geometrien, zum Entgraten sowie zum Feilen von Durchbrüchen geeignet. Auch für präzise Flächen- bzw. Radienbearbeitungen einsetzbar.



Länge mm	Schweizer Hieb	Querschnitt mm	6640 € (W549)	Bestell-Nr.
100	0	12 x 3,5	29,60	...0101
100	2	12 x 3,5	32,80	...0102
150	0	16 x 4,5	34,90	...0151
150	1	16 x 4,5	36,60	...0152
150	3	16 x 4,5	39,80	...0153
150	4	16 x 4,5	46,50	...0154

Länge mm	Schweizer Hieb	Querschnitt mm	6640 € (W549)	Bestell-Nr.
200	00	21 x 6	44,40	...0200
200	0	21 x 6	46,20	...0201
200	1	21 x 6	48,70	...0202
200	3	21 x 6	53,00	...0203
250	0	25 x 7	54,30	...0251
250	1	25 x 7	56,40	...0252

Angelfeile, Messer

Ausführung: Form G, Messerprofil, dreieckig, mit Angel, spitz zulaufend und von 2 Seiten gehauen.

Anwendung: Zum Bearbeiten von nicht rechtwinkligen Geometrien, zum Entgraten sowie zum Feilen von Durchbrüchen geeignet.



Länge mm	Schweizer Hieb	Querschnitt mm	6644 € (W549)	Bestell-Nr.
200	2	22 x 5	45,80	...0202

Angelfeile, Barett

Ausführung: Trapezförmig, mit Angel, spitz zulaufend und von 1 Seite gehauen.

Anwendung: Zum Bearbeiten von nicht rechtwinkligen Geometrien sowie zum Feilen von Durchbrüchen geeignet. Auch für präzise Flächenbearbeitungen einsetzbar.



Länge mm	Schweizer Hieb	Querschnitt mm	6645 € (W549)	Bestell-Nr.
150	0	16 x 4	28,20	...0150
150	2	16 x 4	30,90	...0152

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Präzisions-Nadelfeile CORRADI

Ausführung: Qualitativ hochwertige Ausführung in gängiger Form und Abmessung, jeweils in grober bis feiner Hiebvariante. Maßgenau mit hoher Feilleistung und Standzeit. Verfügbar in den Längen 160 mm und 200 mm. Hieblänge = halbe Feilenlänge, d. h., bei Gesamtlänge 160 mm ist die gehauene Länge ca. 80 mm. Schaft-/Angel-Durchmesser 3,25 mm bei Gesamtlänge 160 mm und 3,75 mm bei Gesamtlänge 200 mm.

Anwendung: Für feinste und präziseste Arbeiten im Maschinen- und Werkzeugbau.

PFERD

6650 0160 – 0262 **Form A, flachstumpf,** rechteckig und von 4 Seiten gehauen.


6650 0160–6650 0262

6650 1160 – 1202 **Form E, halbrund** und spitz zulaufend sowie von 2 Seiten gehauen.


6650 1160–6650 1202

6650 2160 – 2202 **Form C, dreikant,** dreieckig und spitz zulaufend sowie von 3 Seiten gehauen.


6650 2160–6650 2202

6650 3160 – 3202 **Form D, vierkant,** quadratisch und spitz zulaufend sowie von 4 Seiten gehauen.


6650 3160–6650 3202

6650 4160 – 4202 **Form F, rund** und spitz zulaufend sowie umlaufend gehauen.


6650 4160–6650 4202

6650 5161 + 5162 **Form A, flachspitz,** rechteckig und spitz zulaufend sowie von 4 Seiten gehauen.


6650 5161–6650 5162

6650 6160 – 6162 **Vogelzunge, halbrund** sowie spitz zulaufend und von 2 Seiten gehauen. Mit zweiseitigem Radius.


6650 6160–6650 6162

6650 7160 – 7162 **Barett, ungleichschenklig,** dreieckig und spitz zulaufend sowie von 1 Seite gehauen.


6650 7160–6650 7162

6650 8160 – 8162 **Form G, messerprofil,** dreieckig und spitz zulaufend sowie von 2 Seiten gehauen.


6650 8160–6650 8162

Form	Länge mm	Schweizer Hieb	6650 €	Bestell-Nr.
Flachstumpf	160	0	7,80	...0160
Flachstumpf	160	1	7,80	...0161
Flachstumpf	160	2	7,80	...0162
Flachstumpf	160	3	8,25	...0163
Flachstumpf	180	00	8,85	...0180
Flachstumpf	180	1	8,85	...0181
Flachstumpf	180	2	8,85	...0182
Flachstumpf	200	0	10,05	...0260
Flachstumpf	200	1	10,05	...0261
Flachstumpf	200	2	10,05	...0262
Halbrund	160	0	9,00	...1160
Halbrund	160	1	9,00	...1161
Halbrund	160	2	9,00	...1162
Halbrund	160	3	9,30	...1163
Halbrund	200	0	12,25	...1200
Halbrund	200	2	12,25	...1202
Dreikant	160	0	8,35	...2160
Dreikant	160	1	8,35	...2161
Dreikant	160	2	8,35	...2162
Dreikant	160	3	8,75	...2163
Dreikant	200	00	11,20	...2200
Dreikant	200	0	11,20	...2201
Dreikant	200	2	11,20	...2202
Vierkant	160	0	8,35	...3160

(W549)

Form	Länge mm	Schweizer Hieb	6650 €	Bestell-Nr.
Vierkant	160	1	8,35	...3161
Vierkant	160	2	8,35	...3162
Vierkant	160	3	8,75	...3163
Vierkant	200	00	11,20	...3200
Vierkant	200	0	11,20	...3201
Vierkant	200	2	11,20	...3202
Rund	160	0	7,80	...4160
Rund	160	1	7,80	...4161
Rund	160	2	7,80	...4162
Rund	160	4	8,25	...4164
Rund	200	00	10,05	...4200
Rund	200	0	10,05	...4201
Rund	200	1	10,05	...4202
Flachspitz	160	1	8,35	...5161
Flachspitz	160	2	8,35	...5162
Vogelzunge	160	0	9,00	...6160
Vogelzunge	160	1	9,00	...6161
Vogelzunge	160	2	9,00	...6162
Barett	160	0	8,35	...7160
Barett	160	1	8,35	...7161
Barett	160	2	8,35	...7162
Messer	160	0	9,00	...8160
Messer	160	1	9,00	...8161
Messer	160	2	9,00	...8162

(W549)

Präzisions-Nadelfeilen-Satz

Ausführung: Mit rundem Stiel. Lieferung in Kunststofftasche mit Druckknopfverschluss.

Anwendung: Für feinste und präziseste Arbeiten im Maschinen- und Werkzeugbau.

Präzisions-Nadelfeilen-Satz, 160 mm

Ausführung	Satzinhalt	Schweizer Hieb	format 6647 €	PFERD 6649 €	Bestell-Nr.
12-teilig	1 Flachstumpf-Nadelfeile	2	94,40	107,50	...0160
	1 Flachstumpf-Nadelfeile mit runden Kanten				
	1 Flachspitz-Nadelfeile				
	1 Flachspitz-Nadelfeile mit runden Kanten				
	1 Dreikant-Nadelfeile				
	1 Vierkant-Nadelfeile				
	1 Halbrund-Nadelfeile				
	1 Rund-Nadelfeile				
	1 Barett-Nadelfeile				
	1 Messer-Nadelfeile				
	1 Vogelzungen-Nadelfeile				
	1 Vogelzungen-Nadelfeile rundoval				
			(W548)	(W549)	



6647 format

Präzisions-Nadelfeilen-Satz, 200 mm

Ausführung	Satzinhalt	Schweizer Hieb	format 6647 €	PFERD 6649 €	Bestell-Nr.
12-teilig	1 Flachstumpf-Nadelfeile	0	118,50	147,50	...0200
	1 Flachstumpf-Nadelfeile mit runden Kanten				
	1 Flachspitz-Nadelfeile				
	1 Flachspitz-Nadelfeile mit runden Kanten				
	1 Dreikant-Nadelfeile				
	1 Vierkant-Nadelfeile				
	1 Halbrund-Nadelfeile				
	1 Rund-Nadelfeile				
	1 Barett-Nadelfeile				
	1 Messer-Nadelfeile				
	1 Vogelzungen-Nadelfeile				
	1 Vogelzungen-Nadelfeile rundoval				
			(W548)	(W549)	



6649 PFERD

Schnellspannheft für Nadel-, Schlüssel- und Diamantfeilen

Ausführung: Handlicher Feilengriff aus Kunststoff mit Klemmbacken.

Anwendung: Zum schnellen Spannen von Nadel-, Schlüssel- und Diamant-Nadelfeilen sowie kleineren Werkstatt- und Präzisionsfeilen.

Länge mm	für Feilenlänge mm	PFERD 6681 €	Bestell-Nr.
90	140–200	6,85	...0002
		(W549)	



Nadelfeilenhalter

Ausführung: Handlicher Feilengriff aus Kunststoff mit Federspannzange und Drehkopf zum Einstellen der Spannung.

Anwendung: Zum sicheren Führen und schnellen Spannen von Nadelfeilen.

Länge mm	für Angel-Ø mm	PFERD 6681 €	Bestell-Nr.
100	3–5	30,00	...0100
		(W549)	



Gewindefeile

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, ISO-nickelbeschichtet, mit 8 verschiedenen Steigungen.

Anwendung: Zur Instandsetzung beschädigter Innen- und Außengewinde.

6685 Für metrische Gewinde.

6686 Für Zoll-Gewinde.

für Gewindesteigungen	GEDORE 6685 €	GEDORE 6686 €	Bestell-Nr.
0,8 – 1 – 1,25 – 1,5 – 1,75 – 2 – 2,5 – 3 mm	65,80	–	...0005
24 – 20 – 18 – 16 – 14 – 13 – 12 – 11 Gänge	–	65,80	...0005
	(W522)	(W522)	



Allgemeine Hinweise Diamantfeilen

Bei geringem Anpressdruck wird durch die abrasive Beschichtung eine hohe Griffigkeit, Abtragsleistung und Profil- bzw. Kantenbeständigkeit erzielt. Diamantfeilen sind auch geeignet für besonders harte Oberflächen, duroplastische Kunststoffe, insbesondere mit Glas- oder Kohlefaserverstärkung (GFK und CFK), gehärteten Stahl, Hartmetalle, Glas, Keramik, NE-Metalle, Supernickellegierungen, Aufpanzerungen und Ferrit.

Achtung: Hoher Druck erzielt kein besseres Feilergebnis, sondern schadet der Feile!

Diamant-Werkstattfeile

Ausführung: Mit ergonomisch geformtem 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit Abrollschutz und Aufhängebohrung. Körnung: D 151 (nach FEPA-Norm).

Anwendung: Universell einsetzbar im Werkzeugbau. Eignet sich auch zur Bearbeitung von faserverstärkten Kunststoffen. Möglichst fettfrei arbeiten.



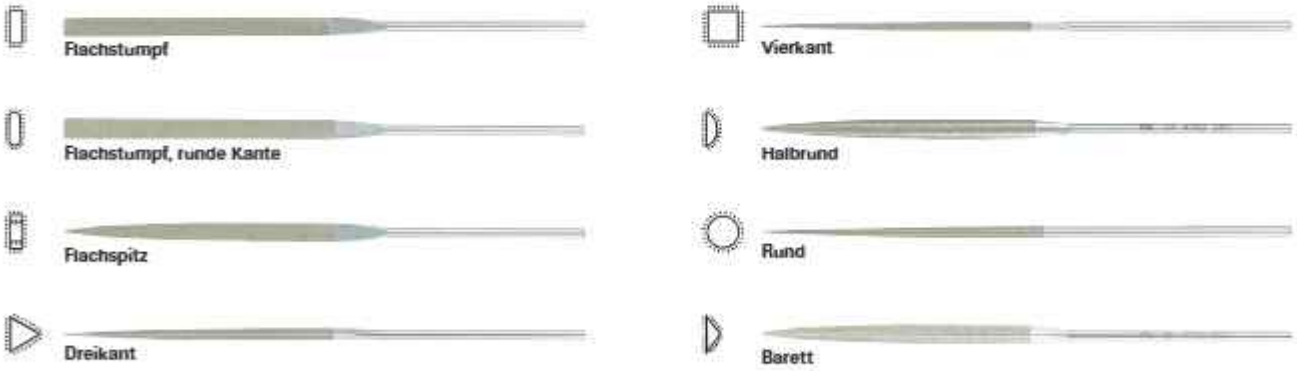


Form	Abmessungen mm	Gesamtlänge mm	Diamantbesatzlänge mm	6653 €	Bestell-Nr.
Flachstumpf	22,5 x 5,5	200	180	412,00	...0005
Dreikant	14	200	180	401,50	...0010
Vierkant	7,5 x 7,5	200	180	283,00	...0015
Halbrund	22 x 6,5	200	180	394,00	...0020
Rund	8	200	180	197,00 (W559)	...0025

Diamant-Nadelfeile

Ausführung: Galvanisch gebunden in hartverchromter Präzisionsausführung. Original Schweizer Grundkörper aus geschliffenem und geschmiedetem Feilenspezialstahl. Universalkörnung: D 126-mittel (nach FEPA-Norm).

Anwendung: Für präzise (Nach-)Bearbeitung von Werkstücken/Werkzeugen (z. B. Stanz-, Schnitt- und Presswerkzeuge) im Maschinen- und Formenbau. Außerdem zur Entgratung und Bearbeitung von GFK- und artverwandten Werkstoffen, von HM und Keramik vor- und fertiggesintert, Graphit, Ferrit, Guss, HSS etc.



Form	Abmessungen mm 6655	Abmessungen mm 6657	Gesamtlänge mm	Diamantbesatzlänge mm	Schaft-Ø mm	6655 €	6657 €	Bestell-Nr.
Flachstumpf	5,2 x 1,6	5,5 x 1,6	140	70	3	17,85	22,40	...0005
Flachstumpf, runde Kante	5,2 x 1,6	5,5 x 1,6	140	70	3	17,85	22,40	...0010
Flachspitz	5,2 x 1,6	5,5 x 1,6	140	70	3	17,85	22,40	...0015
Dreikant	3,7	3,5	140	70	3	17,85	22,40	...0020
Vierkant	2,6	2,6 x 2,6	140	70	3	15,70	22,40	...0025
Halbrund	5,4 x 2	5,5 x 1,6	140	70	3	15,70	22,40	...0030
Rund	3,2	3,2	140	70	3	15,70	22,40	...0035
Barett	4,9 x 1,8	5 x 2	140	70	3	15,70 (W550)	22,40 (W559)	...0055

Diamant-Nadelfeilen-Satz

Ausführung: Mit Universalkörnung D 126-mittel (nach FEPA-Norm).
Lieferung im Kunststoff-Rolletui inkl. Diamant-Nadelfeilen (6655).





6660

Ausführung	Satzinhalt	6660 €	6665 €	Bestell-Nr.
6-teilig	1 Flachstumpf 1 Dreikant 1 Vierkant 1 Halbrund 1 Rund 1 Flachspitz	85,90	–	...0140
10-teilig	1 Flachstumpf 1 Dreikant 1 Vierkant 1 Halbrund 1 Rund 1 Flachspitz 1 Messerprofil 1 Schwertprofil 1 Vogelzunge 1 Barett	–	149,00	...0140
		(W550)	(W550)	





6665

Diamant-Nadelfeilen-Satz

Ausführung: Universalkörnung (nach FEPA-Norm).
Lieferung in stabiler Kunststoffkassette inkl. Diamant-Nadelfeilen.

6658 **D 126-mittel** (6657).

6659 **D 126-mittel** (6657).

6661 **D 91-fein.**





6659





6658+6661

Ausführung	Satzinhalt	6658 €	6659 €	6661 €	Bestell-Nr.
5-teilig	1 Flachstumpf 1 Dreikant 1 Vierkant 1 Halbrund 1 Rund	95,30	–	104,50	...0140
11-teilig	1 Flachstumpf 1 Flachstumpf, mit runden Kanten 1 Dreikant 1 Vierkant 1 Halbrund 1 Rund 1 Flachspitz 1 Messerprofil 1 Schwertprofil 1 Vogelzunge 1 Barett	–	209,50	–	...0140
		(W559)	(W559)	(W559)	

Diamant-Habilisfeile (Handyfeile)

Ausführung: Original Schweizer Grundkörper aus geschliffenem und geschmiedetem Feilenspezialstahl. Mit Universalkörnung D 126-mittel (nach FEPA-Norm). Galvanisch gebunden, in hartverchromter Präzisionsausführung.

Anwendung: Besonders geeignet für die rationelle und präzise Bearbeitung von größeren Oberflächen.


Dreikant


Flachstumpf


Vierkant


Halbrund


Rund

Form	Abmessungen mm 6670	Abmessungen mm 6656	Gesamtlänge mm	Diamantbesatzlänge mm 6670	Diamantbesatzlänge mm 6656	format 6670 €	PFERD 6656 €	Bestell-Nr.
Flachstumpf	10 x 3	10,3 x 2,8	215	110	100	47,60	58,60	...0005
Halbrund	13 x 4	12,5 x 3,8	215	110	100	50,70	58,60	...0010
Dreikant	10 x 10	10 x 10	215	110	100	54,60	58,60	...0015
Vierkant	6 x 6	5,5 x 5,5	215	110	100	38,80	51,70	...0020
Rund	6	6,7	215	110	100	35,90	51,70	...0025
						(W550)	(W559)	

Diamant-Habilisfeilen-Satz (Handyfeilen-Satz)

Ausführung: Original Schweizer Grundkörper aus geschliffenem und geschmiedetem Feilenspezialstahl. Mit Universalkörnung D 126-mittel (nach FEPA-Norm). Galvanisch gebunden, in hartverchromter Präzisionsausführung.

6675 Lieferung im Kunststoffetui.

6656 Lieferung in stabiler Kunststoffkassette.


6656

Ausführung	Satzinhalt	format 6675 €	PFERD 6656 €	Bestell-Nr.
5-teilig	1 Flachstumpf 1 Dreikant 1 Vierkant 1 Halbrund 1 Rund	173,00	238,00	...0215
		(W550)	(W559)	


6675

Diamantblech

Ausführung: Flexibles Diamantblech, passt sich der zu bearbeitenden Oberfläche an, mit Universalkörnung D 126-mittel (nach FEPA-Norm).

Anwendung: Konvexe und konkave Konturen können mit wenig Aufwand bearbeitet werden.



Länge mm	Querschnitt mm	6669 €	Bestell-Nr.
170	0,7 x 30	89,70	...0005
		(W549)	

Feilenheft

Ausführung: Handgerechter Griff aus Rotbuche in geschweifter Form, Oberfläche gewachst und mit eingepresster, nahtloser Stahlrohrzwinge unlösbar verbunden. Dies verhindert das Zerspringen des Griffes beim Einschlagen der Feile.



Länge mm	für Feilenlänge mm	6682 €	Bestell-Nr.
70	Schlüsselfeilen 100–125	0,60	...0070
80	110/113	0,62	...0080
90	125	0,67	...0090
100	150	0,74	...0100
110	200	0,82	...0110
		(W548)	

Länge mm	für Feilenlänge mm	6682 €	Bestell-Nr.
120	250	0,96	...0120
130	300	1,06	...0130
140	350	1,14	...0140
160	400/450	1,43	...0160
		(W548)	

Ergonomie-Feilenheft

Ausführung: Ergonomisch geformter 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit Abrollschutz und Aufhängebohrung.



Länge mm	für Feilenlänge mm	Form	6687 €	Bestell-Nr.
110	100–150	Schlüsselfeilen, sehr schmale Angeln	2,26	...0005
110	100–150	normale Angeln	2,26	...0010
115	200–250	Profile: Dreikant, Vierkant, Rund, Sonderformen	2,73	...0015
115	200–250	Profile: Flachstumpf, Flachspitz, Halbrund	2,73	...0020
115	300–350	Profile: Dreikant, Vierkant, Rund, Sonderformen	3,34	...0025
115	300–350	Profile: Flachstumpf, Flachspitz, Halbrund	3,34	...0030
			(W548)	

Schnellspannheft für Nadel-, Schlüssel- und Diamantfeilen

Ausführung: Handlicher Feilengriff aus Kunststoff mit Klemmbacken.

Anwendung: Zum schnellen Spannen von Nadel-, Schlüssel- und Diamant-Nadelfeilen sowie kleineren Werkstatt- und Präzisionsfeilen.



Länge mm	für Feilenlänge mm	6681 €	Bestell-Nr.
90	140–200	6,85	...0002
		(W549)	

Nadelfeilenhalter

Ausführung: Handlicher Feilengriff aus Kunststoff mit Federspannzange und Drehkopf zum Einstellen der Spannung.

Anwendung: Zum sicheren Führen und schnellen Spannen von Nadelfeilen.



Länge mm	für Angel-Ø mm	6681 €	Bestell-Nr.
100	3–5	30,00	...0100
		(W549)	

Dreikant-Hohlschaber

Ausführung: DIN 8350 C. Aus Spezial-Chrom-Stahl, mit Dreikant-Hohlprofilklinge mit Konkavschliff und sauber lackierter Oberfläche. Höchste Schneidfähigkeit durch hohe Klingenhärte von 58–65 HRC auf 1/3 der Klingenlänge. Mit handgerechtem Holzgriff in geschweifter Form, lackiert und mit eingepresster, nahtloser Stahlrohrzwinge.

Klingenlänge mm	Klingenbreite mm	6690 €	Bestell-Nr.
100	14	6,35	...0100
150	14	6,95	...0150
200	16	7,70	...0200
250	16	8,55	...0250

(W552)



Feinschaber

Ausführung: Aus Spezial-Sonderstahl, mit Dreikant-Hohlprofilklinge und zäh-elastischem Kunststoffheft aus Cellulosepropionat (CP) sowie Kunststoffschutzkappe.

Klingenlänge mm	Klingenbreite mm	Gesamtlänge mm	6692 €	Bestell-Nr.
25	8	150	13,80	...0150

(W552)



Dreikant-Löffelschaber

Ausführung: Aus Spezial-Chrom-Stahl, mit Dreikant-Hohlprofilklinge mit Konkavschliff und sauber lackierter Oberfläche. Höchste Schneidfähigkeit durch hohe Klingenhärte von 58–65 HRC auf 1/3 der Klingenlänge. Mit handgerechtem Holzgriff in geschweifter Form, lackiert und mit eingepresster, nahtloser Stahlrohrzwinge.

Klingenlänge mm	Löffelgröße mm	6694 €	Bestell-Nr.
200	85 x 15	8,40	...0200

(W552)



Flachschaber

Ausführung: DIN 8350 A. Aus Spezial-Chrom-Stahl mit sauber lackierter Oberfläche. Höchste Schneidfähigkeit durch hohe Klingenhärte von 58–65 HRC auf 1/3 der Klingenlänge. Mit handgerechtem Holzgriff in geschweifter Form, lackiert und mit eingepresster, nahtloser Stahlrohrzwinge.

Klingenlänge mm	Klingenbreite mm	6696 €	Bestell-Nr.
150	20	7,00	...0150
200	20	8,30	...0200
250	25	9,10	...0250
300	25	10,30	...0300

(W552)



Hartmetall-Flachschaber

Ausführung: Aus Spezial-Chrom-Stahl. Kräftige Flachstahlklinge mit Klemmbefestigung für die Aufnahme der auswechselbaren, vierschneidigen Hartmetall-Wendeschneidplatte mit verzinkter Oberfläche. Mit handgerechtem Holzgriff.



Klingenlänge	Klingenbreite mm	6698 €	Bestell-Nr.
340 mm	25	63,40	...0010
HM-Ersatzplatte	25	31,90	...0020

(W552)

Dichtungsschaber

Ausführung: Aus Spezial-Chrom-Stahl, rot lackiert, Schneide besonders flach geschmiedet und abgesetzte Klinge für mehrfaches Nachschleifen. Mit Holzgriff.



Klingenlänge	Klingenbreite	6699	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
150	22	10,10	...0150
		(W552)	

Dichtungsschaber

Ausführung: Aus hochlegiertem Federstahl, Schneide besonders flach geschmiedet und mehrfach nachschleifbar. Griffig strukturierter Celluloseacetat-Griff Multicraft, schlagfest, öl- und benzinresistent. Sorgt für sicheren Halt selbst bei öligen Händen.



Klingenlänge	Klingenbreite	6691	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
50	25	20,70	...0050
145	25	22,60	...0145
		(W540)	

Fensterschaber

Ausführung: Aus rotem ABS-Kunststoff, mit Standardklinge bestückt inklusive Schutzkappe und Aufhängeloch.

Hinweis: Ersatzklinge Standard Bestell-Nr. 7333 1000 📖 7/124
Ersatzklinge TiN Bestell-Nr. 7333 1005 📖 7/124



Klingenbreite	6701	Bestell-
mm	€	Nr.
60	2,70	...0060
	(W516)	

Fensterschaber

Ausführung: Aus grauem ABS-Kunststoff mit einer INOX-Klinge für grobe Vorarbeiten und einer Kunststoffklinge für die Feinarbeiten.

INOX



Abmessungen	6702	Bestell-
mm	€	Nr.
55 x 45	9,55	...0005
	(W575)	

Universalschaber

Ausführung: Schaber mit Klemmbefestigung für Klingen und **SoftFinish®**-Mehrkomponenten-Griff. Zum Entfernen von Dichtungs-, Farb-, Kleberesten, Etiketten und Vignetten.



Klingenbreite	6752	Bestell-
mm	€	Nr.
13	31,30	...0013
	(W530)	

Klinge für Universalschaber

Ausführung: Zur Verwendung in Schabern mit Klemmbefestigung.



Klingenbreite		6752	Bestell-
mm	Inhalt	€	Nr.
13	10 Stück	10,70	...1013
		(W530)	

Farbschaber

Ausführung: Mit Hartmetallklingen und ergonomischem 2-Komponenten-Kunststoffgriff. Komplett mit Klinge. Schmale Klingenaufnahmen für Anwendungen an engen Stellen. Ausführung in 65 mm mit Zweihandgriff für höhere Kraftübertragung.

Anwendung: Zum Abschaben von Farbe, Leim, Lack und Rost auf jeweiligem Untergrund, z. B. Holz, Metall, Beton.

Klingenbreite	6720	Bestell-
mm	€	Nr.
25	29,60	...0025
50	29,20	...0050
65	41,90	...0065
	(W556)	



Klinge für Farbschaber

Ausführung: Aus Hartmetall, für extrem lange Lebensdauer.

Form	Klingenbreite mm	6720 €	Bestell- Nr.
Dreieck	25	12,95	...1025
Rechteck	50	13,45	...1050
Rechteck	65	15,10	...1065
Birne	25	12,95	...2025
Tropfen	25	12,95	...3025
		(W556)	



Universalschaber

Ausführung: Extrem stabiler Schaber mit verstärktem Schaft und Schlagkappe aus Aluminiumguss. Lieferung mit 3 Klingen.

Anwendung: Für präzise Schaber-Aufgaben und härteste Meißelanwendungen.

Abmessungen L x B x T mm	Klingenbreite mm	Klingenlänge mm	6721 €	Bestell- Nr.
200 x 110 x 40	18	100	30,00	...0200
300 x 110 x 40	18	100	31,70	...0300
600 x 110 x 40	18	100	39,40	...0600
			(W569)	



Klinge für Universalschaber

Ausführung: Ohne Sollbruchstellen. Lieferung im Sicherheitsspender.

Klingenbreite mm	Klingenlänge mm	Inhalt	6721 €	Bestell- Nr.
18	100	10 Stück	5,45	...0018
			(W569)	



Haken- und Montage-Set

Ausführung: Klingenlänge 80 mm. Griffig strukturierter Celluloseacetat-Griff Multicraft, schlagfest, öl- und benzinresistent. Sorgt für sicheren Halt selbst bei öligen Händen.

Anwendung: Zur Montage und Demontage von Dichtungen bei Motoren, Bremsen, Getrieben etc.

Ausführung	Satzinhalt	6998 €	Bestell- Nr.
5-teilig	1 Klinge, 45° gebogen 1 Klinge, S-förmig 1 Klinge, gerade 1 Klinge, hakenförmig 1 Klinge, 90° gebogen	49,70	...4000
		(W540)	



FT Schnell-Entgrater-Satz RB 1000

Anwendung: Handliches Entgratwerkzeug für gelegentliche Entgratarbeiten.



Satzinhalt	1494 €	Bestell-Nr.
1 12-mm-Sechskant-Aluminiumhandgriff mit Klingenaufnahme Ø 3,2 mm aus Stahl 1 HSS-Klinge E 100, auswechselbar (1498 0240)	9,65	...0010

(W193)

FT Entgrater-Satz

Ausführung: Mit Universal-Kunststoffgriff EL 1000 FT.



1484 **FT Universal-Entgrater-Satz B – EL 1100**
Anwendung: Universal-Entgratwerkzeug für alle feinen und mittleren Entgratarbeiten an Bohrungen sowie an geraden, konvexen und konkaven Kanten.





Satzinhalt	1484 €	Bestell-Nr.
1 Universal-Kunststoffgriff EL 1000 FT mit Klingenmagazin 1 Klingenhalter EL 0100 FT (für Schaft-Ø 2,6 mm) 1 HSS-Klinge B 10 (1498 0200) 1 HSS-Klinge B 20 (1498 0220)	12,75	...0010

(W193)

1486 **FT Universal-Entgrater-Satz E – EL 1200**
Anwendung: Universal-Entgratwerkzeug für alle mittleren und schwerste Entgratarbeiten an Bohrungen sowie an geraden, konvexen und konkaven Kanten.





Satzinhalt	1486 €	Bestell-Nr.
1 Universal-Kunststoffgriff EL 1000 FT mit Klingenmagazin 1 Klingenhalter EL 0200 FT (für Schaft-Ø 3,2 mm) 1 HSS-Klinge E 100 (1498 0240) 1 HSS-Klinge E 200 (1498 0260) 1 HSS-Klinge E 300 (1498 0270)	16,30	...0010

(W193)

1488 0010 **FT Entgratsenker EL 1300**
Anwendung: Stabiler Universal-Entgratsenker für Bohrungen über Ø 3 mm. Für HSS-Senkköpfe bis Ø 20 mm.





Satzinhalt	1488 €	Bestell-Nr.
1 Universal-Kunststoffgriff EL 1000 FT mit Klingenmagazin 1 Klingenhalter EL 0300 FT, für alle Senker Typ C 1 HSS-Senker C20 (1498 0530)	35,30	...0010

(W193)

1488 0015 **FT Keilnuten-Entgrater EL 1400**
Anwendung: Für Keilnuten, Wellen und Bohrungen. Für Nutenbreiten von 3 mm bis 15 mm.





Satzinhalt	1488 €	Bestell-Nr.
1 Universal-Kunststoffgriff EL 1000 FT 1 Klingenhalter EL 0400 FT für Klingen mit der Kennziffer „K" 1 Klinge FT N 80 K	19,90	...0015

(W193)

Fortsetzung nächste Seite

FT Entgrater-Satz

Fortsetzung

1488 0020 FT Innen-Entgrater EL 1501
Anwendung: Zum Entgraten der Innenseiten von Querbohrungen, Einstichen und Hinterschneidungen.





Satzinhalt	format 1488 €	Bestell-Nr.
1 Universal-Kunststoffgriff EL 1000 FT 1 Klingenhalter EL 0500 FT 1 Entgratklinge FT D66, 45°-gekröpft 1 Innensechskantschlüssel EL DK10 FT	26,00	...0020

(W193)

1490 0005 FT Medium-Dreikantschaber EL 1600





Satzinhalt	format 1490 €	Bestell-Nr.
1 Universal-Kunststoffgriff EL 1000 FT 1 Klingenhalter EL 0602 FT mit Innengewinde (NF 10) 1 Dreikantschaber FT T40 mit Außengewinde 1 Schutzkappe	24,40	...0005

(W193)

1490 0010 FT Maxi-Dreikantschaber EL 1601
Anwendung: Stabiler Dreikantschaber für das Entgraten schwieriger Stellen.





Satzinhalt	format 1490 €	Bestell-Nr.
1 Universal-Kunststoffgriff EL 1000 FT mit Klingenmagazin 1 Klingenhalter EL 0602 FT mit Längenverstellbarkeit und Innengewinde (NF10) 6–125 mm, für alle Schaber Typ T 1 Dreikantschaber T60 mit Schutzkappe	28,30	...0010

(W193)

FT Doppel-Blech-Entgrater-Satz DB 2000

Anwendung: Die Schneide läuft am vollen Umfang auf beiden Seiten. Dadurch können Bleche und Stege bis 12 mm Stärke gleichzeitig beidseitig entgratet werden. Klinge kann gewendet werden.

Hinweis: Für Niro-Bleche sind entsprechende Schneidscheiben N 80 M 42 (1498 0610) erhältlich.





Satzinhalt	format 1492 €	Bestell-Nr.
1 Kunststoffhandgriff mit Handschutz 2 HSS-Schneidscheiben N 80 (1498 0600)	22,30	...0010

(W193)

FT Entgrater-Werkzeug-Satz EL 7000

Ausführung: Deckt 80 % aller anfallenden Entgratarbeiten ab. Es können konkave Kanten, Bohrungen, Querbohrungen, Flächen und Nuten entgratet werden. Lieferung im Kunststoffkoffer.



Ausführung	Satzinhalt	format 1496 €	Bestell-Nr.
7-teilig	1 Schnell-Entgrater EL-RB 1000 (1494 0010) 1 E-Satz EL 1200 (1486 0010) 1 B-Satz EL 1100 (1484 0010) 1 Medium-Dreikantschaber EL 1600 (1490 0005) 1 Entgratsenker EL 1300 (1488 0010) 1 Nuten-Entgrater EL 1400 (1488 0015) 1 Innen-Entgrater EL 1501 (1488 0020)	137,00	...0007

(W193)

RG Kombi-Entgratwerkzeug GT 1000

Ausführung: 4 gängige Entgratwerkzeuge handlich und praktisch in Taschenmesserform. Leicht und platzsparend. **Alle Klingen sind wechselbar.**

Anwendung: Zum individuellen Entgraten von Außen- und Innenflächen sowie Bohrungen.



Satzinhalt	6725 €	Bestell-Nr.
1 Klinge GT-B20 1 Klinge GT-E100 1 Dreikantschaber GT-D50 1 Kurbelsenker GT-BC1040	73,60	...0004

(W193)

Schnell-Entgrater-Satz RB 1000

Anwendung: Handliches Entgratwerkzeug für gelegentliche Entgratarbeiten.





Satzinhalt	6713 €	Bestell-Nr.
1 12-mm-Sechskant-Aluminiumhandgriff mit Klingenaufnahme aus Stahl (für Schaft-⌀ 3,2 mm) 1 HSS-Klinge E 100 (6719 0240)	10,00	...0010

(W554)

Kompakt-Entgrater-Satz GT – K

Anwendung: Universal-Entgratwerkzeug für alle Entgratarbeiten an Bohrungen sowie an geraden, konvexen und konkaven Kanten.





Satzinhalt	6703 €	Bestell-Nr.
1 Kompaktgriff mit verschleißfester Klingenführung aus Stahl (für Schaft-⌀ 3,2 mm) 1 HSS-Klinge GT-E 100 (6719 0240) 1 HSS-Klinge GT-E 200 (6719 0260) 1 HSS-Klinge GT-E 300 (6719 0270)	16,45	...0010

(W554)

Entgrater

Ausführung: Mit Universal-Kunststoffgriff EL 1000 GT.



6704 **Universal-Entgrater-Satz B – EL 1100**
Anwendung: Universal-Entgratwerkzeug für alle feinen und mittleren Entgratarbeiten an Bohrungen sowie an geraden, konvexen und konkaven Kanten.



Satzinhalt	6704 €	Bestell-Nr.
1 Universal-Kunststoffgriff EL 1000 GT mit Klingenmagazin (6719 0010) 1 Klingenhalter EL 0100 GT (6719 0100) (für Schaft-⌀ 2,6 mm) 1 HSS-Klinge B 10 (6719 0200) 1 HSS-Klinge B 20 (6719 0220)	13,25	...0010

(W554)

Fortsetzung nächste Seite

Entgrater

Fortsetzung

6705 **Universal-Entgrater-Satz E – EL 1200**
Anwendung: Universal-Entgratwerkzeug für alle mittleren und schwerste Entgratarbeiten an Bohrungen sowie an geraden, konvexen und konkaven Kanten.



Satzinhalt	GRATEC 6705 €	Bestell-Nr.
1 Universal-Kunststoffgriff EL 1000 GT mit Klingenmagazin (6719 0010) 1 Klingenhalter EL 0200 GT (6719 0110) (für Schaft-Ø 3,2 mm) 1 HSS-Klinge E 100 (6719 0240) 1 HSS-Klinge E 200 (6719 0260) 1 HSS-Klinge E 300 (6719 0270)	16,95	...0010

(W554)

6706 0010 **Entgratsenker EL 1300**
Anwendung: Stabiler Universal-Entgratsenker für Bohrungen über Ø 3 mm. Für HSS-Senkköpfe bis Ø 20 mm.



Satzinhalt	GRATEC 6706 €	Bestell-Nr.
1 Universal-Kunststoffgriff EL 1000 GT mit Klingenmagazin (6719 0010) 1 Klingenhalter EL 0300 GT, für alle Senker Typ C (6719 0130) 1 HSS-Senker C20 (6719 0530)	36,60	...0010

(W554)



6706 0015 **GT Keilnuten-Entgrater EL 1400**
Anwendung: Für Keilnuten, Wellen und Bohrungen. Für Nutenbreiten von 3 mm bis 15 mm.



Satzinhalt	GRATEC 6706 €	Bestell-Nr.
1 Universal-Kunststoffgriff EL 1000 GT 1 längenverstellbarer Klingenhalter EL 0400 GT für Klingen mit der Kennziffer „K" 1 Klinge GT N 80 K	20,10	...0015

(W554)



6706 0020 **GT Innen-Entgrater EL 1501**
Anwendung: Zum Entgraten der Innenseiten von Querbohrungen, Einstichen und Hinterschneidungen.



Satzinhalt	GRATEC 6706 €	Bestell-Nr.
1 Universal-Kunststoffgriff EL 1000 GT (6719 0010) 1 Klingenhalter EL 0500 GT (6719 0150) 1 Entgratklinge GT D66, 45°-gekröpft (6719 0440) 1 Innensechskantschlüssel EL DK10 GT	26,30	...0020

(W554)



6707 0005 **GT Medium-Dreikantschaber EL 1600**



Satzinhalt	GRATEC 6707 €	Bestell-Nr.
1 Universal-Kunststoffgriff EL 1000 GT (6719 0010) 1 Klingenhalter EL 0602 GT mit Innengewinde (NF 10) (6719 0120) 1 Dreikantschaber GT T40 mit Außengewinde (6719 0400) 1 Schutzkappe	25,30	...0005

(W554)



6707 0010 **Maxi-Dreikantschaber EL 1601**
Anwendung: Stabiler Dreikant-Schaber für das Entgraten schwieriger Stellen.



Satzinhalt	GRATEC 6707 €	Bestell-Nr.
1 Universal-Kunststoffgriff EL 1000 GT mit Klingenmagazin (6719 0010) 1 Klingenhalter EL 0602 GT mit Längenverstellbarkeit 6–125 mm (6719 0120), für alle Schaber Typ T 1 Dreikantschaber T60 mit Schutzkappe (6719 0410)	29,40	...0010

(W554)



Doppel-Blech-Entgrater-Satz DB 2000

Anwendung: Die Schneide läuft am vollen Umfang auf beiden Seiten. Dadurch können Bleche und Stege bis 12 mm Stärke gleichzeitig beidseitig entgratet werden. Klinge beidseitig verwendbar.

Hinweis: Für Niro-Bleche sind entsprechende Schneidscheiben N 80 M 42 (6719 0610) erhältlich.





Satzinhalt	GRATTEC 6712 €	Bestell-Nr.
1 Kunststoffhandgriff mit Handschutz **2 HSS-Schneidscheiben N 80 (6719 0600)**	23,20	...0010

(W554)

Doppel-Entgrater-Satz EL-DB5000

NEU

Anwendung: Stabiler Kunststoffhandgriff mit Handschutz und austauschbarer Keramikklinge für Kunstoffplatten und weiches Aluminium bis 10 mm. Beidseitig verwendbar für doppelten Standweg.





Satzinhalt	GRATTEC 6713 €	Bestell-Nr.
1 Kunststoffhandgriff mit Handschutz **1 Keramik-Wechselklinge (6713 0065)**	72,50	...0060

Keramikklinge für Doppel-Entgrater EL-DB5000

NEU

Anwendung: Geeignet zum Entgraten von Kunstoffplatten und weichem Aluminium bis 10 mm. Beidseitig verwendbar für doppelten Standweg.



L x B x H mm	GRATTEC 6713 €	Bestell-Nr.
20 x 35 x 68	31,50	...0065

Entgrater-Werkzeug-Satz EL 7000 GT

Ausführung: Lieferung im Kunststoffkoffer.

Anwendung: Das Handentgrater-Set deckt 80 % aller anfallenden Entgratarbeiten ab. Mit diesem Set können konkave Kanten, Bohrungen, Querbohrungen, Flächen und Nuten entgratet werden. Die meistbenutzten Entgratwerkzeuge sind sofort griffbereit.



Ausführung	Satzinhalt		GRATTEC 6707 €	Bestell-Nr.
7-teilig	1 Schnell-Entgrater EL-RB 1000	(6713 0010)	137,50	...1007
	1 B-Satz EL 1100	(6704 0010)		
	1 E-Satz EL 1200	(6705 0010)		
	1 Entgratsenker EL 1300	(6706 0010)		
	1 Nuten-Entgrater EL 1400	(6706 0015)		
	1 Innen-Entgrater EL 1501	(6706 0020)		
	1 Dreikantschaber EL 1600	(6707 0005)		

(W554)

Entgrater-Box EL 2000

Ausführung: Lieferung im Kunststoffkoffer.

Anwendung: Für alle möglichen Entgratarbeiten.

Ausführung	Satzinhalt		GRATTEC 6717 €	Bestell-Nr.
19-teilig	1 Doppel-Blech-Entgrater DB 2000	(6712 0010)	150,00	...0010
	1 Universal-Kunststoffgriff EL 1000	(6719 0010)		
	1 Klingenhalter EL 0103 GT	(6719 0100)		
	1 Klingenhalter EL 0200 GT	(6719 0110)		
	1 Klingenhalter EL 0400 GT	(6719 0140)		
	1 Klingenhalter EL 0300 GT	(6719 0130)		
	2 Klingenhalter EL 0500 GT	(6719 0150)		
	1 Dreikantschaber GT-D 50	(6719 0420)		
	1 Dreikantschaber GT-D 66	(6719 0440)		
	1 HSS-Senker C 12	(6719 0520)		
	1 HSS-Senker C 20	(6719 0530)		
	1 Schneidscheibe N 80 K	(6719 0600)		
	1 HSS-Klinge B 10	(6719 0200)		
	1 HSS-Klinge B 20	(6719 0220)		
	1 HSS-Klinge E 100	(6719 0240)		
	1 HSS-Klinge E 200	(6719 0260)		
	1 HSS-Klinge E 300	(6719 0270)		
	1 Innensechskantschlüssel			

(W554)



Kombi-Entgratwerkzeug EL-RG 1000 GT

Ausführung: 4 gängige Entgratwerkzeuge handlich und praktisch in Taschenmesserform. Leicht und platzsparend. **Alle Klingen sind wechselbar.**

Anwendung: Zum individuellen Entgraten von Außen- und Innenflächen sowie Bohrungen.

Satzinhalt	GRATTEC 6707 €	Bestell-Nr.
1 Klinge GT-B20	78,60	...1005
1 Klinge GT-E100		
1 Dreikantschaber GT-D50		
1 Kurbelsenker GT-BC1040		

(W554)



Softgrip-Entgrater-Satz SG

Ausführung: Mit ergonomisch geformtem Softgrip-Handgriff EL SG 3000 GT mit angenehmer Fingermulde sowie Klingenmagazin.

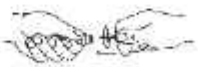


6708 **Softgrip-Entgrater-Satz SG 1000**
Anwendung: Durch die Zwillingsaufnahme können sowohl alle B-Klingen mit Ø 2,6 mm als auch alle E-Klingen mit Schaft-Ø 3,2 mm verwendet werden.

Hinweis: Die Plus-Klingen zeichnen sich durch einen langen Standweg und Eignung für rostfreie Stähle aus.









Satzinhalt	GRATTEC 6708 €	Bestell-Nr.
1 Softgrip-Handgriff EL SG 3000 GT mit Klingenmagazin (6719 0020)	19,20	...0010
1 HSS-Plus-Klinge B 10 S (6719 0210)		
1 HSS-Plus-Klinge E 100 S (6719 0250)		

(W554)

6709 **Softgrip-Entgratsenker-Satz SG 1500**
Anwendung: Durch die Zwillingsaufnahme können sowohl alle B-Klingen mit Ø 2,6 mm als auch alle E-Klingen mit Schaft-Ø 3,2 mm verwendet werden. Durch die Verbindung mit dem Senkkopf wird ein schnelleres und ermüdungsfreieres Ansenken und Anfasen von Bohrungen bis Ø 16,5 mm ermöglicht.





Satzinhalt	GRATTEC 6709 €	Bestell-Nr.
1 Softgrip-Handgriff EL SG 3000 GT mit Klingenmagazin (6719 0020)	39,10	...0010
1 HSS-Kurbelsenker BC 1650 Ø 3,2 mm, Außen-Ø 16,5 mm (6719 0500)		

(W554)

Fortsetzung nächste Seite

Softgrip-Entgrater-Satz SG

Fortsetzung



6710 **Softgrip-Anfaser-Satz SG 1100**
Anwendung: Durch die Zwillingsaufnahme können sowohl alle B-Klingen mit Ø 2,6 mm als auch alle E-Klingen mit Schaft-Ø 3,2 mm verwendet werden. Durch die Verbindung mit der Entgratglocke wird das Entgraten und Anfasen von Rundmaterial bis Ø 18 mm ermöglicht.



Satzinhalt	GRATTEC 6710 €	Bestell-Nr.
1 Softgrip-Handgriff EL SG 3000 GT mit Klingenmagazin (6719 0020) 1 HSS-Kurbelsenker EX 2000 Außen-Ø 4–18 mm (6719 0510)	31,90	...0010
	(W554)	



6711 **Softgrip-Einstich-Entgrater-Satz SG 1200**
Anwendung: Durch die Zwillingsaufnahme können sowohl alle B-Klingen mit Ø 2,6 mm als auch alle E-Klingen mit Schaft-Ø 3,2 mm verwendet werden. Durch die Verbindung mit dem Kurbel-Einstich-Entgrater können Inneneinstiche und Nuten für O-Ringe sowie Sicherungsringe problemlos entgratet werden.



Satzinhalt	GRATTEC 6711 €	Bestell-Nr.
1 Softgrip-Handgriff EL SG 3000 GT mit Klingenmagazin (6719 0020) 1 HSS-Kurbel-Einstich-Entgrater BO 1000 (6719 0300)	26,00	...0010
	(W554)	

Keramicut-Entgrater

Ausführung: Die Keramicut-Entgrater sind das ideale Werkzeug für die Entgratprobleme bei Kunststoff- und Leichtmetallwerkstücken. Hierzu ergeben sich folgende Vorteile:

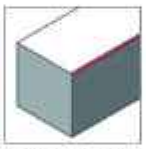
1. Durch die superharte Keramikklinge werden Kunststoffe und andere weiche Materialien problemlos entgratet.

2. Durch die verschleißfeste und stabile Keramikklinge besitzt das Werkzeug eine lange Lebensdauer.

3. Durch die ballige Schneide (r = 250 mm) wird ein beschädigungsfreies Arbeiten ohne Ausschuss ermöglicht.

4. Durch den stumpfen 90°-Schneidenwinkel besteht keine Verletzungsgefahr.

Anwendung: Für punktgenaues Entfernen von Material an Kunststoff- und Leichtmetallwerkstücken. Die Klinge an die Entgratstelle unter einem Winkel von 60° bis 80° ansetzen und mit einer kontinuierlichen Bewegung über das Werkstück ziehen. Nicht zu viel Druck ausüben.



Gerade Kanten



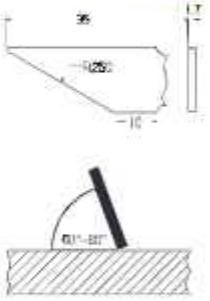
Oberflächenbearbeitung



Form-Hälften/ Trennlinie



Anspritzpunkt



6713 Robuster, ergonomisch geformter Softgrip-Handgriff mit angenehmer Fingermulde und feststehender Keramikklinge.



6713

6700 Ovaler Kunststoffgriff mit austauschbarer Keramikklinge CR 2200.

Hinweis: Keramikklinge CR 2200 (Bestell-Nr. 6719 0810) gerade Ausführung



6700

GRATTEC 6713 €	GRATTEC 6700 €	Bestell-Nr.
49,20	–	...0050
–	36,00	...0010
(W554)	(W554)	







Entgrater-Satz Ratio EL-EO 2000

NEU

GRATTEC

Ausführung: Universal-Entgratwerkzeug mit auswechselbarer Klinge. Ergonomisch geformter, 8-mm-Sechskant-Kunststoffgriff mit Halteclip. Einfacher Klingenwechsel mit integrierter HSS-Klinge E100L.





Satzinhalt	GRATTEC 6713 €	Bestell-Nr.
1 Entgrater Ratio EL-EO 2000 für Schaft-Ø 3,2mm 1 HSS-Klinge E100L	5,55	...0055

(W554)

Softgrip-Satz SG 2000/SG 2001

GRATTEC

Ausführung: Robuster, ergonomisch geformter Softgrip-Handgriff mit angenehmer Fingermulde sowie Klingenmagazin. Die Plus-Klingen zeichnen sich durch einen langen Standweg und Eignung für rostfreie Stähle aus.

Anwendung: Durch die Zwillingsaufnahme können sowohl alle B-Klingen mit Ø 2,6 mm als auch alle E-Klingen mit Schaft-Ø 3,2 mm verwendet werden. Das Entgratwerkzeug ist für alle feinen, mittleren und für schwerste Entgratarbeiten geeignet.





Ausführung	Satzinhalt	GRATTEC 6718 €	Bestell-Nr.
23-teilig	1 Soft-Handgriff EL SG 3000 GT (6719 0020) 1 HSS-Plus-Klinge B 10 S (6719 0210) 21 HSS-Plus-Klingen E 100 S (6719 0250)	47,50	...0010
23-teilig	1 Soft-Handgriff EL SG 3000 GT (6719 0020) 11 HSS-Plus-Klingen B 10 S (6719 0210) 11 HSS-Plus-Klingen E 100 S (6719 0250)	44,60	...0015

(W554)

Universal-Entgrater-Satz RB 3000

GRATTEC

Ausführung: Mit stabilen Handgriffen mit Aufnahme für Schaft-Ø 3,2 mm.



Ausführung	Satzinhalt	GRATTEC 6718 €	Bestell-Nr.
3-teilig	Rot: HSS-Klinge GT-E 200 für Guss und Messing Gelb: HSS-Klinge E 150 für Kunststoffe. Besonders für feine Entgratarbeiten geeignet Blau: HSS-Co-Klinge E 100 S für Stahl, rostfreien Stahl und Aluminium	18,85	...0021

(W554)

Verstellbarer Dreikantschaber

GRATTEC

Ausführung: Aluminium-Sechskant-Griff, eloxiert, mit Spannmuffe zur Einstellung der Klingenlänge. Die Klinge ist beidseitig verwendbar.



Modell	Schaft-Ø mm	GRATTEC 6719 €	Bestell-Nr.
EL-SC8000	12	24,10	...0412
EL-SC1500	14	45,00	...0470

(W554)

Rückwärts-Entgrater RC 1000/RC 2000/RC 2200/RC 2300

Ausführung: Stabiler, runder Aluminiumhandgriff mit Sechskantschlüssel zum Wechseln der Klinge im Hohlgriff. Die schwenkbaren Klingen schneiden beidseitig und sind auswechselbar.

Anwendung: Durch Drücken des hinteren Knopfes schwenkt die Klinge in den Schaft, und das Werkzeug kann durch die Bohrung geführt werden (siehe Skizze).

6714 Handgriff RC 1000 mit HSS-Klinge BR 1000 für Bohrungen mit Ø 3–5,5 mm (6719 0700).


6714

6715 Handgriff RC 2000 mit HSS-Klinge BR 2000 für Bohrungen mit Ø 5,5–10 mm (6719 0710).


6715

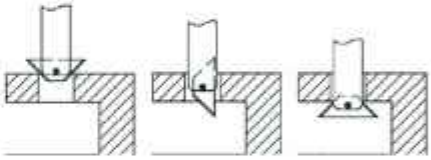
6722 Handgriff RC 2200 mit HSS-Klinge BR 2200 für Bohrungen mit Ø 10–22 mm (6719 0720).


6722

6717 Handgriff RC 2300 mit HM-Klinge BR 2300 für Bohrungen mit Ø 10–22 mm (6719 0750).


6717

GRATTEC	GRATTEC	GRATTEC	GRATTEC	
6714	**6715**	**6722**	**6717**	Bestell-
€	€	€	€	Nr.
42,50	44,80	–	–	...0010
–	–	59,70	72,70	...0020
(W554)	(W554)	(W554)	(W554)	



Rückwärts-Entgrater-Satz RC 3000

Ausführung: Lieferung im Kunststoffetui.







Ausführung	Satzinhalt	GRATTEC 6717 €	Bestell-Nr.
3-teilig	1 Rückwärts-Entgrater RC 1000 (6714 0010) 1 Rückwärts-Entgrater RC 2000 (6715 0010) 1 Rückwärts-Entgrater RC 2200 (6722 0020)	145,50	...0005
		(W554)	

Zubehör für Entgratwerkzeug

GRATTEC

















Modell	Ausführung	GRATTEC 6719 €	Bestell-Nr.
EL 1000 GT	Universal-Kunststoffgriff für alle GRATTEC-Klingenhalter, Klingenmagazin im Hohlgriff	8,70	...0010
EL SG 3000 GT	Softgrip-Handgriff in ergonomischer Form mit der angenehmen Fingermulde. Aufgrund der Zwillingsaufnahme können sowohl alle B-Klingen mit Ø 2,6 mm sowie alle E-Klingen mit Ø 3,2 mm Schaft verwendet werden	14,55	...0020
EL 0100 GT	Längenverstellbarer Klingenhalter B aus Werkzeugstahl, für alle Klingen Typ „B". Klingenschaft-Ø 2,6 mm. Länge 131 mm	9,60	...0100
EL 0200 GT	Längenverstellbarer Klingenhalter E aus Werkzeugstahl, für alle Klingen Typ „E". Klingenschaft-Ø 3,2 mm. Länge 131 mm	9,60	...0110
EL 0602 GT	Längenverstellbarer Klingenhalter T aus Werkzeugstahl, für Schaber T40 und T60	9,40	...0120
EL 0300 GT	Längenverstellbarer Klingenhalter C aus Werkzeugstahl, für alle Senker Typ „C". Gewinde M7	8,45	...0130
EL 0400 GT	Klingenhalter für alle K-Klingen	10,00	...0140
EL 0500 GT	Klingenhalter für Schaber D50/55/66/75/77	8,60	...0150
		(W554)	

Keramicut Roto-Griff EL-5065/EL-5075

Ausführung: Stabiler Rundgriff für rotierende Keramikklingen. Die Klinge im neuartigen Roto-Futter folgt der Kontur des Werkstücks.

Anwendung: Zum Entgraten von weichen Kunststoffen, von geraden, konkaven und anderen Konturen.

GRATTEC



Ausführung	Satzinhalt	GRATTEC 6719 €	Bestell-Nr.
2-teilig	1 Keramicut Roto-Griff EL-5000 1 Keramikklinge GT-CR6000	31,40	...0160
2-teilig	1 Keramicut Roto-Griff EL-5000 1 Keramikklinge GT-CR6100	31,40	...0165
		(W554)	

Entgrathalter EL-NB 1000 GT

Anwendung: Für alle Klingen mit einem Klingenschaft von Ø 3,2 mm.

GRATTEC



GRATTEC 6719 €	Bestell-Nr.
9,20	...0170
(W554)	

Entgrater-Satz Sanitär EL-NB 1400 GT

Anwendung: Zum Einsetzen im Sanitärbereich, sowohl für den Innen- als auch Außenbereich. Einfaches und schnelles Entgraten von Messing-, Aluminium-, Kupfer- oder Kunststoffrohren.

GRATTEC





Ausführung	Satzinhalt	GRATTEC 6719 €	Bestell-Nr.
5-teilig	1 Entgrathalter EL-NB 1000 GT (6719 0170) 2 HSS-Klinge E 100 (6719 0240) 1 HSS-Klinge E 200 (6719 0260) 1 Innen- und Außenentgrater EL-SP B100	30,70	...0175

(W554)

Entgrater-Satz EL-NB 1401 GT

Anwendung: Zum Schaben und Reinigen von Oberflächen sowie für Entgratarbeiten an Kanten und Rohr- oder Werkstückabschnitten aus Aluminium, Kupfer oder Kunststoff.

GRATTEC



Ausführung	Satzinhalt	GRATTEC 6719 €	Bestell-Nr.
7-teilig	1 Entgrathalter EL-NB 1000 GT (6719 0170) 1 Kunststoffentgrater EL-CR 1500 GT 1 HSS-Klinge E 100 (6719 0240) 1 HSS-Klinge, TiN-beschichtet E 100 (6719 0251) 1 HSS-Klinge E 350 (6719 0280) 1 HSS-Co-Klinge E 100 S (6719 0250) 1 HSS-Klinge E 150 (6719 0252)	63,40	...0180

(W554)

Entgrater-Satz EL-NB 1402 GT

Anwendung: Zum Entgraten und Senken von Aluminium.

GRATTEC



Ausführung	Satzinhalt	GRATTEC 6719 €	Bestell-Nr.
7-teilig	1 Dreikantschaber EL-YT 1200 1 Entgrathalter EL-NB 1000 GT (6719 0170) 1 HSS-Klinge E 100 (6719 0240) 1 HSS-Klinge E 200 (6719 0260) 1 HSS-Klinge E 300 (6719 0270) 1 HSS-Co-Klinge E 100 S (6719 0250) 1 HSS-Kurbelsenker BC 1040 (6719 0508)	68,90	...0185

(W554)

Entgrater-Satz EB 7001 GT

Ausführung: Der Handentgrater-Satz deckt die meisten Entgratenarbeiten ab.

GRATTEC



Ausführung	Satzinhalt	GRATTEC 6719 €	Bestell-Nr.
4-teilig	1 Entgrathalter EL-EZ 5000 mit HSS-Klinge B 10 1 Entgrathalter EL-EZ 5000 mit HSS-Klinge E 100 1 Entgrathalter EL-EZ 5000 mit Keramikklinge CR 2600 1 Entgrathalter EL-EZ 5000 mit HSS-Dreikantschaber D 50	53,20	...0190

(W554)

Klinge für Entgratwerkzeug

Modell	Ausführung	format 1498 €	GRATTEC 6719 €	Bestell-Nr.
B 10	HSS-Klinge für normale Entgratarbeiten an Stahl, Aluminium und Kunststoff (Ø 2,6 mm)	1,34	1,42	...0200
B 10 S	Plus-Klinge aus hochlegiertem HSS für besonders langen Standweg (Ø 2,6 mm)	1,48	1,52	...0210
B 10 TiN	HSS-Klinge, TiN-beschichtet zur Verlängerung des Standweges	–	3,46	...0213
B 12	HSS-Klinge für normale Entgratarbeiten an Stahl, Aluminium, Kupfer und Kunststoff (Ø 2,6 mm)	–	1,80	...0215
B 15	HSS-Klinge mit dünner Schneide (Ø 2,6 mm)	–	2,16	...0217
B 20	HSS-Klinge für normale Entgratarbeiten an Messing und Guss (Ø 2,6 mm)	1,34	1,44	...0220
B 20 TiN	HSS-Klinge, TiN-beschichtet zur Verlängerung des Standweges	–	4,04	...0225
B 30	HSS-Klinge zum gleichzeitigen Entfernen des Innen- und Außengrates (Ø 2,6 mm)	1,92	2,06	...0230
E 100	HSS-Klinge für schwere Entgratarbeiten an Stahl, Aluminium und Kunststoff (Ø 3,2 mm)	1,59	1,65	...0240
E 100 S	HSS-Co-Klinge für Verschleißfestigkeit (Ø 3,2 mm)	2,28	2,37	...0250
E 100 TiN	HSS-Klinge, TiN-beschichtet zur Verlängerung des Standweges (10er-Pack)	–	42,30	...0251
E 150	HSS-Klinge mit dickem Schaft (Ø 3,2 mm) und dünner Schneide für kleine Bohrungen ab Ø 1,2 mm. Klinge für Entgratwerkzeuge E 150 HSS	2,10	2,16	...0252
E 200	HSS-Klinge für schwere Entgratarbeiten an Messing und Guss (Ø 3,2 mm)	1,48	1,52	...0260
E 300	HSS-Klinge zum gleichzeitigen Entfernen von starkem Innen- und Außengrat an Bohrungen in Blechen und Rohren (Ø 3,2 mm)	1,88	1,94	...0270
E 350	HSS-Klinge für starke Grate an geraden Kanten (Ø 3,2 mm)	1,86	1,94	...0280
E 600	HSS-Klinge für starke Grate an Querbohrungen (Ø 3,2 mm)	6,05	6,30	...0290
BO 1000	patentierte HSS-Klinge für O-Ringnuten bis 3 mm am Innendurchmesser (Ø 3,2 mm)	–	9,25	...0300
BC 1000	patentierte HSS-Klinge mit dickem Schaft und dünner Schneide für kleine Bohrungen ab Ø 1,2 mm	–	7,95	...0310
T 40	Dreikantschaber, 5 x 40 mm. Passt in den Halter EL 0602	–	10,65	...0400
T 60	Dreikantschaber, 7 x 60 mm. Passt in den Halter EL 0602	–	15,80	...0410
T 80	Dreikantschaber, 7 x 60 mm. Passt in den Halter SC8000	–	11,75 [2]	...0475
T 120	Dreikantschaber, 3–15 mm. Passt in den Halter SC1500	–	18,00 [2]	...0480
D 50	Dreikantschaber (Ø 3,2 mm) D50 3,2 x 50 mm. Passt in den Halter EL 0500	–	10,65	...0420
D 55	Dreikantschaber (Ø 3,2 mm) D55 3,2 x 50 mm VHM. Passt in den Halter EL 0500	–	25,60	...0430
		(W193)	(W554)	



Fortsetzung nächste Seite

Klinge für Entgratwerkzeug

Fortsetzung

Modell	Ausführung	format 1498 €	GRATTEC 6719 €	Bestell-Nr.
D 66	Dreikantschaber (Ø 3,2 mm) D66 3,2 x 50 mm für Innenseite an Querbohrungen. Passt in den Halter EL 0500	–	9,45	...0440
D 77	Dreikantschaber (Ø 3,2 mm) D77 3,2 x 75 mm. Passt in den Halter EL 0500	–	8,20	...0450
D 75	Dreikantschaber (Ø 3,2 mm) D75 3,2 x 75 mm. Passt in den Halter EL 0500	–	10,30	...0460
BC 1650	patentierter HSS-Kurbelsenker mit Ø 16,5 mm (Schaft Ø 3,2 mm)	–	26,40	...0500
BC 3200	Kurbelsenker HSS BC 3200 für Bohrungen bis 3 mm (Schaft Ø 3,2 mm)	–	16,70	...0502
BC 6300	Kurbelsenker HSS BC 6300 für Bohrungen bis 6,3 mm (Schaft Ø 3,2 mm)	–	20,10	...0504
BC 8300	Kurbelsenker HSS BC 8300 für Bohrungen bis 8,3 mm (Schaft Ø 3,2 mm)	–	20,40	...0506
BC 1040	Kurbelsenker HSS BC 1040 für Bohrungen bis 10,4 mm (Schaft Ø 3,2 mm)	–	21,90	...0508
EX 2000	patentierter HSS-Kurbelsenker für Außendurchmesser 4–18 mm (Schaft Ø 3,2 mm)	–	16,45	...0510
C 12	HSS-90°-Senker, Ø 12 mm	–	19,70	...0520
C 20	HSS-90°-Senker, Ø 20 mm	24,80	26,80	...0530
C 30	HSS-90°-Senker, Ø 30 mm	–	38,10	...0540
E 315	HSS-Klinge zum gleichzeitigen Entfernen von Innen- und Außengrat	–	3,14	...0545
EX 3401	HSS-Kurbelsenker für Innen-Außendurchmesser 8–34 mm	–	36,80	...0550
N 80	Schneidscheiben für den Doppel-Entgrater. Die Schneide läuft am vollen Umfang auf beiden Seiten	5,05	5,25	...0600
N 80 M 42	wie N 80, jedoch auf HRC 68 gehärtet. Für rostfreien Stahl	8,40	8,75	...0610
BR 1000	HSS-Klinge mit Schraube für Rückwärts-Entgrater RC 1000	–	15,35	...0700
BR 2000	HSS-Klinge mit Schraube für Rückwärts-Entgrater RC 2000	–	18,05	...0710
BR 2200	HSS-Klinge mit Schraube für Rückwärts-Entgrater RC 2200	–	25,40	...0720
BR 2300	HM-Klinge mit Schraube für Rückwärts-Entgrater RC 2300	–	36,80	...0750
CR 2200	Keramikklinge – gerade Ausführung für Keramicut II. Ballige Klinge zum Entgraten und Säubern von Flächen. Härte: 1250HV	–	24,60	...0810
CR 2500	Keramikklinge – sichelförmig für Keramicut II, Sichelklinge zum Entgraten von Kanten, engen Stellen und Bohrungen. Die spezielle Klingenform ermöglicht eine sehr gute Führung. Härte: 1250HV	–	27,80	...0820
CR 6000	Keramikklinge, für weiche Kunststoffe. Schneidwinkel 65°. Härte 1250HV. Passt in den Halter EL-5000	–	17,00	...0315
CR 6100	Keramikklinge, für harte Kunststoffe. Schneidwinkel 75°. Härte 1250HV. Passt in den Halter EL-5000	–	17,00	...0320
		(W193)	(W554)	



Schlosserhammer

Ausführung: DIN 1041, aus Vergütungsstahl C 45, geschmiedet, gehärtet und angelassen.

Hinweis: Ersatzstiele DIN 5111 siehe Bestell-Nr. 6795 6/344.

6761 Mit doppelt geschweiftem Hickorystiel DIN 5111. Bahn und Pinne blank geschliffen, Kanten vorschriftsmäßig gebrochen.

6777 Mit doppelt geschweiftem Hickorystiel DIN 5111. Rostgeschützt durch Pulverlackierung. Bahn und Pinne präzisionsgeschliffen, Kanten vorschriftsmäßig gebrochen und im Stiel integrierte **Stielschutzhülse.**



6761 fortis



6777 format

Kopfgewicht	Länge	fortis 6761	format 6777	Bestell-
g	mm	€	€	Nr.
100	260	5,40	–	...0100
200	280	5,85	10,75	...0200
300	300	7,80	12,85	...0300
400	310	9,65	13,50	...0400
500	320	10,75	14,30	...0500
600	330	13,65	14,85	...0600
800	350	13,10	16,80	...0800
1000	360	15,20	18,65	...1000
1500	380	17,35	20,10	...1500
2000	400	18,30	22,00	...2000
		(W725)	(W560)	

Schlosserhammer SecuTec® mit Stielschutzhülse

Ausführung: DIN 1041, geschmiedet, gehärtet und angelassen. Sichere Verbindung von geschmiedetem Hammerkopf und Stiel durch Keilschraube. Bahn und Pinne sauber geschliffen, Kanten vorschriftsmäßig gebrochen. Mit doppelt geschweiftem Hickorystiel und gehärteter Stielschutzhülse.

PICARD
Der Hammer. Seit 1857



Kopfgewicht	Länge	PICARD 6765	Bestell-
g	mm	€	Nr.
200	280	18,25	...0200
300	300	19,35	...0300
400	310	21,50	...0400
500	320	23,00	...0500
600	330	27,30	...0600
800	350	30,70	...0800
1000	360	37,30	...1000
1500	380	47,80	...1500
2000	400	60,80	...2000
		(W601)	

Holzstiel SecuTec® für Schlosserhammer

Ausführung: DIN 5111, aus Hickoryholz mit patentierter SecuTec® Keilschraube und gehärteter Stielschutzhülse.



für Hämmer	Länge	PICARD 6766	Bestell-
g	mm	€	Nr.
200	280	7,50	...0200
300	300	9,05	...0300
400	310	9,35	...0400
500	320	9,90	...0500
600	330	11,40	...0600
		(W601)	

für Hämmer	Länge	PICARD 6766	Bestell-
g	mm	€	Nr.
800	350	12,10	...0800
1000	360	14,20	...1000
1500	380	15,85	...1500
2000	400	17,65	...2000
		(W601)	

Schlosserhammer mit Graphit-Stiel

Ausführung: DIN 1041, geschmiedet, gehärtet und angelassen. Bahn und Pinne blank geschliffen, Kanten vorschriftsmäßig gebrochen. Mit **unzerbrechlichem, Mehrkomponenten-Glasfaser-Graphit-Stiel und Komfortgripzone.**

format professional quality



Kopfgewicht	Länge	format 6745	Bestell-
g	mm	€	Nr.
300	300	14,85	...0300
500	320	17,15	...0500
1000	360	24,80	...1000
1500	360	34,60	...1500
2000	400	39,80	...2000
		(W560)	

Schlosserhammer

Ausführung: DIN 1041, aus Vergütungsstahl C 45, geschmiedet, gehärtet und angelassen. Bahn und Pinne blank geschliffen. Kanten vorschriftsmäßig gebrochen. 3-Komponenten-Stiel mit Glasfaserkern und Softgripzone.



Kopfgewicht	Länge	PICARD 6767	Bestell-
g	mm	€	Nr.
300	300	18,75	...0300
400	305	22,00	...0400
500	325	22,70	...0500
600	327	25,20	...0600
800	355	28,90	...0800
1000	362	34,90	...1000

(W601)

Vorschlaghammer

Ausführung: DIN 1042, aus Vergütungsstahl C 45, geschmiedet, gehärtet und angelassen. Bahn und Pinne blank geschliffen, Kanten vorschriftsmäßig gebrochen. Mit Hickorystiel DIN 5112.

Hinweis: Ersatzstiele siehe Bestell-Nr. 6798 📖 6/344.



Kopfgewicht	Länge	format 6781	Bestell-
kg	mm	€	Nr.
3	600	36,70	...0003
4	700	45,80	...0004
5	800	55,60	...0005
6	800	57,40	...0006
8	900	71,20	...0008
10	900	85,40	...0010

(W560)

Vorschlaghammer

Auführung: Aus Qualitätsstahl, geschmiedet, gehärtet und vorschriftsmässig angelassen. Mehrkomponentenstiel mit Glasfaserkern, durch Verpressen des Stiels unlösbar mit dem Hammerkopf verbunden. Rutschsicheres Griffende, Glasfaserseele vibrationshemmend ummantelt.



Kopfgewicht	Länge	format 6728	Bestell-
kg	mm	€	Nr.
3	900	49,20	...3000
4	900	57,70	...4000
5	900	69,80	...5000

(W560)

Fäustel

Ausführung: DIN 6475, aus Vergütungsstahl C 45, geschmiedet, gehärtet und angelassen. Rostgeschützt durch Pulverlackierung. Bahnen präzisionsgeschliffen, Kanten sauber gebrochen. Mit geschweiftem Hickorystiel DIN 5135.

Hinweis: Ersatzstiele siehe Bestell-Nr. 6799 📖 6/344.



Kopfgewicht	Länge	format 6783	Bestell-
g	mm	€	Nr.
1000	260	15,50	...1000
1250	260	17,00	...1250
1500	280	17,70	...1500
2000	300	19,55	...2000

(W560)

Fäustel mit Graphit-Stiel

Ausführung: DIN 6475, aus Vergütungsstahl C 45, geschmiedet, gehärtet und angelassen. Bahnen blank geschliffen, Kanten vorschriftsmäßig gebrochen. Mit **unzerbrechlichem Mehr komponenten-Glasfaser-Graphit-Stiel und Komfortgripzone.**



Kopfgewicht	Länge	6753	Bestell-
g	mm	€	Nr.
1000	260	22,90	...1000
1250	260	24,60	...1250
1500	280	26,80	...1500
2000	280	35,00	...2000
		(W560)	

Fäustel mit 3-Komponenten-Stiel

Ausführung: DIN 6475, aus Vergütungsstahl C 45, geschmiedet, gehärtet und angelassen. Bahn und Pinne blank geschliffen. Kanten vorschriftsmäßig gebrochen. 3-Komponenten-Stiel mit Glasfaserkern und Softgripzone.



Kopfgewicht	Länge	6768	Bestell-
g	mm	€	Nr.
1000	280	29,00	...1000
1250	280	29,90	...1250
1500	285	31,80	...1500
2000	305	41,40	...2000
		(W601)	

Schreinerhammer

Ausführung: DIN 5109, französische Form, geschmiedet und geschliffen. Bahn und Pinne sauber geschliffen.



Größe	Länge	6785	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
22	290	15,45	...0022
25	310	16,35	...0025
28	320	17,50	...0028
		(W601)	

Maurerhammer

Ausführung: DIN 5108, rheinische Form, aus Vergütungsstahl C 45, gehärtet und angelassen. Glatte Bahn. Mit Eschenstiel.



Kopfgewicht	Länge	6785	Bestell-
g	mm	€	Nr.
600	300	13,10	...0600
		(W601)	

Holzstiel für Maurerhammer

Ausführung: Aus **Eschenholz,** in gerader Form.

Hinweis: Passend für Maurerhammer mit rundem Hammerauge.



für Hämmer	Länge	6797	Bestell-
g	mm	€	Nr.
600	300	1,05	...0600
		(W564)	

Maurerhammer

Ausführung: Rheinische Form, geschmiedet und vergütet, mit Stahlrohrstiel und Kunststoffgriff.



Kopfgewicht	Länge	6785	Bestell-
g	mm	€	Nr.
600	280	28,30	...1600
		(W601)	

Gipserbeil

Ausführung: Mit Stahlrohrstiel und 2-Komponenten-Griff, schwingungsreduziert, mit Nagelzug und geschliffener Zahnschneide.



Kopfgewicht	Länge	PICARD 6785	Bestell-
g	mm	€	Nr.
600	316	28,30 (W601)	...2600

Elektrikerhammer

NEU

Ausführung: Schlagfläche U-förmig gestaltet zum Arbeiten in Engstellen wie z. B. Ecken. Die flachen Klauen erleichtern das Entfernen von Nagelschellen, Nägeln etc. Ermüdungsfreies Arbeiten durch optimierte Gewichtsverteilung. Stiel mit Gummiummantelung und flachem Stielboden, somit ideal zum beschädigungsfreien Einschlagen von Dübeln etc.

Hinweis: Der Hammer ist für Elektriker konzipert, um Sie bestmöglich bei Ihren Aufgaben zu unterstützen. Er verfügt nicht über eine Isolierung gegenüber Spannungen. Achten Sie daher bitte auf Spannungsfreiheit, wenn Sie den Hammer in der Nähe Strom führender Elemente einsetzen.



Kopfgewicht	Länge	wiha 6784	Bestell-
g	mm	€	Nr.
300	283	40,60 (W530)	...0300

Schweißerhammer (Schlackenhammer)

Ausführung: Ganzstahl mit Rundrohr 20 mm.



Kopfgewicht	Länge	9237	Bestell-
g	mm	€	Nr.
370	305	8,50 (W945)	...0010

Latthammer

Ausführung: DIN 7239, Form C, aus Spezialstahl. Geraute Bahn und Nagelhalter. Mit Stahlrohrstiel und Kunststoffgriffhülle.

6793 Nagelhalter **ohne Magnet.**

6794 Nagelhalter **mit Magnet.**





Ausführung	Kopfgewicht g	Länge mm	format 6793 €	format 6794 €	Bestell-Nr.
poliert	600	300	20,30	20,50	...0605
schwarz lackiert	600	300	18,45	18,75	...0600
			(W560)	(W560)	

Klauenhammer

Ausführung: Mit Stahlrohrstiel mit Stiftsicherung und Stahlring für einen verbesserten Stielschutz. Kopf poliert.



Kopfgewicht	format 6793	Bestell-
g	€	Nr.
450	17,65 (W560)	...0060

Latthammer

6785 0100 DIN 7239, Hammerkopf fein blank mit Kopfsicherung und magnetischem Nagelhalter und hohem Auge (lange Stielaufnahme im Hammerkopf). Klaue und Spitze gehärtet. Chrom-Molybdän-Stahlrohrstiel mit Kunststoffgriff.

6785 0200 DIN 7239, Hammerkopf schwarz lackiert mit Kopfsicherung und Nagelrille. Stahlrohrstiel mit Kunststoffgriff.

6785 0300 DIN 7239, Hammerkopf schwarz lackiert mit Kopfsicherung und magnetischem Nagelhalter. Stahlrohrstiel mit Kunststoffgriff.

6785 0400 Aus einem Stück geschmiedet mit magnetischem Nagelhalter. Stahlrohrstiel mit schwingungsdämpfendem 2-Komponenten-Griff.

6785 0500 Aus einem Stück geschmiedet mit magnetischem Nagelhalter. Stahlrohrstiel mit Ledergriff aus Kernleder.

6785 0700 + 0800 Aus Aluminium und geschmiedetem Stahl mit magnetischem Nagelhalter. Stahlrohrstiel mit schwingungsdämpfendem 2-Komponenten-Griff.



Kopfgewicht g	Länge mm	Bahn	PICARD 6785 €	Bestell-Nr.
450	330	geraut	166,50	...0800
450	330	glatt	166,50	...0700
600	320	geraut	50,80	...0100
600	320	geraut	23,70	...0200
			(W601)	

Kopfgewicht g	Länge mm	Bahn	PICARD 6785 €	Bestell-Nr.
600	320	geraut	29,80	...0300
700	317	geraut	69,30	...0400
700	317	geraut	92,00	...0500
			(W601)	

Stielkeil SFIX

Ausführung: Aus Temperguss. Die geschliffenen Zähne spreizen sich beim Einschlagen in den Stiel und halten den SFIX-Keil unverrückbar fest.

Anwendung: Zum sicheren Befestigen von Holzstielen am Hammerkopf.



Größe	Keilbreite mm	für Hämmer g	6800 €	Bestell-Nr.
00	13	100– 200	0,35	...0005
0	16	250– 400	0,49	...0010
1	20	500– 800	0,56	...0015
2	23	500– 800	0,74	...0020
3	26	1000–1500	0,98	...0025
			(W564)	

Größe	Keilbreite mm	für Hämmer g	6800 €	Bestell-Nr.
4	29	1000– 1500	1,23	...0030
5	32	1750– 2000	1,44	...0035
5 1/2	40	3000– 4000	2,21	...0040
6	50	3000–15000	2,73	...0045
			(W564)	

Ringkeil

Ausführung: Aus Stahl. Die spezielle Keilform dient einem sicheren Halt des Stiels.

Anwendung: Zum sicheren Befestigen von Holzstielen an Hammerköpfen.



Ø x Länge mm	Verwendung g	PICARD 6801 €	Bestell-Nr.
5 x 9	–	0,51	...0509
7 x 12	–	0,51	...0712
8 x 15	–	0,51	...0815
9 x 15	–	0,51	...0915
10 x 15	100–200	0,51	...1015
11 x 16	250–300	0,56	...1116
12 x 18	–	0,56	...1218
		(W601)	

Ø x Länge mm	Verwendung g	PICARD 6801 €	Bestell-Nr.
13 x 19	–	0,56	...1319
14 x 20	400– 500	0,56	...1420
15 x 20	600	0,59	...1520
16 x 21	800	0,65	...1621
17 x 23	1000	0,70	...1723
18 x 25	1250–10000	0,79	...1825
		(W601)	

Holzstiel für Schlosserhammer

Ausführung: DIN 5111, aus **Hickoryholz** in geschweifter Form. Lieferung ohne Stielkeil.

Hinweis: Passend für alle Schlosserhämmer mit ovalem Hammerauge sowie für Schreinerhämmer Bestell-Nr. 6785. Stielkeile siehe Bestell-Nr. 6800 und Ringkeile siehe Bestell-Nr. 6801.



für Hämmer g	Länge mm	6795 €	Bestell-Nr.
100	260	2,65	...0101
200	280	2,71	...0201
300	300	2,97	...0301
400	310	3,13	...0401
500	320	3,47	...0501
		(W564)	

für Hämmer g	Länge mm	6795 €	Bestell-Nr.
600	330	3,54	...0601
800	350	3,73	...0801
1000	360	3,86	...1001
1500	380	4,30	...1501
2000	400	4,44	...2001
		(W564)	

Holzstiel für Vorschlaghammer

Ausführung: DIN 5112, aus **Hickoryholz.** Lieferung ohne Stielkeil.

Hinweis: Passend für alle Vorschlaghämmer mit ovalem Hammerauge. Stielkeile siehe Bestell-Nr. 6800 und Ringkeile siehe Bestell-Nr. 6801.



für Hämmer kg	Länge mm	6798 €	Bestell-Nr.
3	600	7,85	...0030
4	700	9,05	...0040
		(W564)	

für Hämmer kg	Länge mm	6798 €	Bestell-Nr.
5 + 6	800	11,50	...0050
8 + 10	900	12,75	...0080
		(W564)	

Holzstiel für Fäustel

Ausführung: DIN 5135, aus **Hickoryholz** in geschweifter Form. Lieferung ohne Stielkeil.

Hinweis: Passend für alle Fäustel mit ovalem Hammerauge. Stielkeile siehe Bestell-Nr. 6800 und Ringkeile siehe Bestell-Nr. 6801.



für Fäustel g	Länge mm	6799 €	Bestell-Nr.
1000 + 1250	260	3,40	...0010
1500	280	3,50	...0015
2000	280	3,57	...0020
		(W564)	

Gummi-Kompositionshammer

Ausführung: DIN 5128-90, aus Spezialgummi, harte Qualität (90 Shore), **mit Eschenstiel.**

Form A: beide Schlagflächen glatt.
Form B: eine Schlagfläche glatt, eine gewölbt.



Größe	Kopf-Ø mm	6808 €	Bestell-Nr.
0 A	40	3,78	...0005
1 A	54	4,27	...0010
2 A	64	5,30	...0015
2 B	64	5,60	...0020
3 A	74	7,85	...0025
4 A	90	9,90	...0030
		(W580)	

Holzstiel für Gummi-Kompositionshammer

Ausführung: Aus poliertem Eschenholz.



für Größe	Länge mm	6808 €	Bestell-Nr.
0	260	2,04	...0260
1	320	2,35	...0320
2	340	2,49	...0340
3 + 4	380	2,60	...0380
		(W584)	

Leichtmetallhammer

Ausführung: Aus Aluminium gezogen und kalt bearbeitet. Hammerkopf mit konischem DIN-Auge, Rundkeil zur zusätzlichen Stielsicherung, mit **Hickorystiel.**

Anwendung: Nur für Werkstücke verwenden, die weicher als der Hammerkopf sind, demnach geeignet zur Blechverformung, für Ausbeul- und Montagearbeiten etc.

Hinweis: Preise zuzüglich gültigem NE-Zuschlag.



Kopfgewicht g	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Länge mm	6807 €	Bestell-Nr.
250	40	80	300	15,40	...0025
500	50	100	320	23,00	...0050
750	60	100	350	28,80	...0075
1000	60	130	360	34,90	...0100
1500	70	140	380	49,20	...0150
				(W584)	

Kupferhammer

Ausführung: Aus Kupfer gezogen und kalt bearbeitet, ähnlich DIN 5130, mit **Hickorystiel.**

Anwendung: Nur für Werkstücke verwenden, die weicher als der Hammerkopf sind, demnach geeignet zum Richten von Wellen und Arbeitsstücken sowie zum Einstellen von Werkzeugen etc.

Hinweis: Preise zuzüglich gültigem NE-Zuschlag.



Kopfgewicht g	Länge mm	6805 €	Bestell-Nr.
250	280	18,75	...0250
500	310	30,90	...0500
750	330	43,80	...0750
1000	350	55,10	...1000
1500	360	80,60	...1500
2000	400	106,50	...2000
3000	600	162,50	...3000
5000	700	270,00	...5000
		(W584)	

Kupferhammer

Ausführung: Aus Kupfer-Stangenmaterial, 2-fach vergütet und kaltverformt, ähnlich DIN 5130, mit **3-Komponenten-Sicherheitsstiel mit Stielschutzhülse.** Stiel bestehend aus einer Aluminium-Seele, Polyamid- und Kautschuk-Komponente, unzerbrechlich, rutschfest, vibrationsarm und gelenkschonend.

Anwendung: Nur für Werkstücke verwenden, die weicher als der Hammerkopf sind, demnach geeignet zum Richten von Wellen und Arbeitsstücken sowie zum Einstellen von Werkzeugen etc.

Hinweis: Preise zuzüglich gültigem NE-Zuschlag.



Kopfgewicht g	Länge mm	6810 €	Bestell-Nr.
500	300	48,00	...0500
750	320	63,50	...0750
1000	320	79,70	...1000
		(W584)	

Kopfgewicht g	Länge mm	6810 €	Bestell-Nr.
1500	360	120,00	...1500
2000	360	152,00	...2000
		(W584)	

Klebschlag-Hammer

Ausführung: Mit dauerplastischer Füllmasse. Für materialschonende Arbeit ohne Streifenbildung. Montagewerkzeug für kratzempfindliche Teile.

Anwendung: Zum Anbringen von Zierleisten, Arbeiten an Dachreling sowie für Sattler- und Polsterarbeiten.

Größe mm	6803 €	Bestell-Nr.
70 x 70	185,00	...0260
70 x 140	203,00	...0280
	(W529)	


6803 0260


6803 0280

Kunststoffhammer

NEU

Ausführung: Mit auswechselbaren gelben Einsätzen aus Celluloseacetat, Hammergehäuse aus verzinktem Grauguss. Mit lackiertem **Eschenstiel.**

Anwendung: Zum schonenden Schlagen ohne Beschädigung der Werkstücke.



Kopf-Ø mm	fortis 680A €	Bestell-Nr.
22	7,80	...0022
27	9,40	...0027
32	10,45	...0032
	(W725)	

Kopf-Ø mm	fortis 680A €	Bestell-Nr.
35	13,05	...0035
40	18,10	...0040
50	27,00	...0050
	(W725)	

Schlagkopf für Kunststoffhammer

Ausführung: Aus Celluloseacetat, gelb.



Kopf-Ø mm	fortis 6806 €	Bestell-Nr.
22	1,74	...1022
27	1,85	...1027
32	2,79	...1032
	(W725)	

Kopf-Ø mm	fortis 6806 €	Bestell-Nr.
35	3,40 Ⓐ	...1035
40	3,74	...1040
50	6,80	...1050
	(W725)	

Eschenstiel für Kunststoffhammer

Ausführung: Aus lackiertem Eschenholz.



für Kopf-Ø mm	fortis 6809 €	Bestell-Nr.
22	4,10	...1022
27	4,52	...1027
32	4,96	...1032
	(W725)	

für Kopf-Ø mm	fortis 6809 €	Bestell-Nr.
35	4,91 Ⓐ	...1035
40	5,10	...1040
50	5,70	...1050
	(W725)	

Schonhammer BASEPLEX

Ausführung: Grundkörper aus Zinkdruckguss mit Stielschlagschutz. Sowohl die Schlagköpfe als auch der Stiel sind auswechselbar. Mit Eschenstiel.

Anwendung: Universell einsetzbar, für normale Beanspruchung.

6886 Schlagköpfe aus **Celluloseacetat,** hart, fett- und ölbeständig.

6888 Schlagköpfe aus **Nylon,** hart, fett- und ölbeständig, sehr verschleißfest, kein Absplittern.

6900 Ein Schlagkopf aus **Celluloseacetat,** hart, fett- und ölbeständig und ein Schlagkopf aus **Nylon,** hart, fett- und ölbeständig, sehr verschleißfest, kein Absplittern.


6886


6888


6900

Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	HALDER 6886 €	HALDER 6888 €	HALDER 6900 €	Bestell-Nr.
25	86	270	10,90	13,75	12,40	...0025
30	95	280	15,75	18,50	16,95	...0030
40	103	330	23,40	26,10	24,60	...0040
50	117	340	32,20	41,00	36,50	...0050
			(W561)	(W561)	(W561)	

Schlagkopf für Schonhammer BASEPLEX

6886 **Hart,** aus rotem Celluloseacetat, **fett- und ölbeständig.**

6888 **Hart,** aus weißem Nylon, **fett- und ölbeständig,** sehr verschleißfest, kein Absplittern.

HALDER

Kopf-Ø	HALDER 6886	HALDER 6888	Bestell-
mm	€	€	Nr.
25	2,47	3,87	...1025
30	2,76	4,05	...1030
40	5,10	6,55	...1040
50	7,70	12,20	...1050
	(W561)	(W561)	


6886


6888

Holzstiel für Schonhammer BASEPLEX

Ausführung: Aus lackiertem Eschenholz.

für Kopf-Ø	HALDER 6900	Bestell-
mm	€	Nr.
25/30	4,04	...2530
40/50	5,15	...4050
	(W561)	


6900

Schonhammer SIMPLEX

Ausführung: Zweiteiliges Gehäuse aus Temperguss, mit Schlagköpfen und Holzstiel. Alle Einzelteile sind austauschbar. Das Befestigen erfolgt über eine Schraube.

HALDER

6812 Beidseitig mit schwarzen, mittelharten Schlagköpfen aus Gummi-Komposition.

6815 Eine Seite mit schwarzem, mittelhartem Schlagkopf aus Gummi-Komposition, die andere Seite mit rotem, hartem Schlagkopf aus Plastik.

6814 Beidseitig mit weißen, harten Schlagköpfen aus Nylon.

6816 Eine Seite mit schwarzem, mittelhartem Schlagkopf aus Gummi-Komposition, die andere Seite mit weißem, hartem Schlagkopf aus Nylon.


6812


6815


6814


6816

Kopf-Ø	Kopflänge	Gesamtlänge	HALDER 6812	HALDER 6815	HALDER 6814	HALDER 6816	Bestell-
mm	mm	mm	€	€	€	€	Nr.
30	90	300	19,40	19,40	23,50	21,50	...1030
40	110	330	24,00	25,60	32,00	28,00	...1040
50	135	350	32,20	35,70	49,30	40,80	...1050
60	145	405	41,20	45,80	63,60	52,40	...1060
80	175	490	72,30	–	106,50	89,40	...1080
			(W561)	(W561)	(W561)	(W561)	

Vorschlag-Schonhammer SIMPLEX

Ausführung: Zweiteiliges Gehäuse aus Temperguss, mit Schlagköpfen und Holzstiel. Alle Einzelteile sind austauschbar. Das Befestigen erfolgt über eine Schraube.

Hinweis: Schlagköpfe siehe Bestell-Nr. 6823 1100 und 6823 1125, Holzstiel siehe Bestell-Nr. 6818 1100.

HALDER

6816 Beidseitig mit weißen, mittelharten Schlagköpfen aus Superplastik.

6813 Eine Seite mit schwarzem, mittelhartem Schlagkopf aus Gummi-Komposition, die andere Seite mit weißem, mittelhartem Schlagkopf aus Superplastik.


6816


6813

Kopf-Ø	Kopflänge	Gesamtlänge	HALDER 6816	HALDER 6813	Bestell-
mm	mm	mm	€	€	Nr.
80	175	800	–	103,50	...1080
100	200	1000	197,50	180,50	...1100
125	215	1040	260,00	–	...1125
			(W561)	(W561)	

Schlagkopf für Schonhammer SIMPLEX

6819 **Mittelhart** aus schwarzer **Gummi-Komposition,** dämpfend und verschleißarm.
Ideal für Pflasterarbeiten, Garten-/Landschaftsbau, Fertighausbau, Zimmerei, Zaunbau, Trockenbau und Ausbeularbeiten.

6820 **Hart,** aus rotem **Plastik, fett- und ölbeständig.**
Ideal für Montage-/Reparaturarbeiten im Kfz-Bereich, Karosseriebau, Reparatur-/Instandhaltungsarbeiten, Blechbearbeitung, Ausbeularbeiten, das Setzen von Planblocksteinen und Gerüstbau.

6821 **Hart,** aus weißem **Nylon, fett- und ölbeständig, kein Absplittern.**
Ideal für Gerüstbau, Hallenbau, Formenbau, Montage-/Reparaturarbeiten im Kfz-Bereich, Blechbearbeitung, Ausbeularbeiten, Gehäusemontage, Montage scharfkantiger Werkstücke und das Fügen von Werkstücken.

6822 **Hart,** aus hitzeunempfindlichem, silbernem **Weichmetall** für hohe Schlagkraft.
Ideal für Montage-/Reparaturarbeiten im Kfz-Bereich, Richtarbeiten, Karosseriebau, Formenbau und den Einsatz in der Gießerei.

6885 **Hart,** aus hitzeunempfindlichem Kupfer, für hohe Schlagkraft. Für Richtarbeiten, Anlagenbau, Blechbearbeitung und Montage-/Reparatur-/Instandhaltungsarbeiten.

Hinweis: Nur zur Montage in verstärkten Temperguss gehäusen geeignet. Preise zuzüglich gültigem NE-Zuschlag.

HALDER

6823 **Mittelhart,** aus weißem verschleißfestem **Superplastik, fett-, öl- und laugenbeständig.**
Unzerbrechlich auch bei Kantenschlägen.
Ideal für Pflasterarbeiten, das Setzen von Randsteinen, Gerüstbau, Zelt-/Hallenbau, Garten-/Landschaftsbau, Blechbearbeitung, Ausbeularbeiten, Montage-/Reparaturarbeiten im Kfz-Bereich, Karosseriebau, Gehäusemontage, Montage scharfkantiger Werkstücke, Zaunbau und das Einschlagen von Spaltkeilen.

6786 **Weich,** aus blauem **Thermoplast Elastomer (ca. 65 Shore A), abriebfest.**
Stark dämpfend, für besonders empfindliche Arbeiten geeignet.
Ideal für Garten-/Landschaftsbau, das Verlegen von Fliesen und Platten, das Setzen von Natursteinen, Möbel-, Fenster- und Türenbau und den Einsatz in der Schreinerei.

6887 **Mittelhart,** aus weißem **Thermoplast Elastomer (ca. 90 Shore A), abriebfest.**
Ideal für Garten-/Landschaftsbau, das Verlegen von Fliesen und Platten, das Setzen von Natursteinen, Pflasterarbeiten, das Setzen von Mauerwerk und Treppen, Möbel-, Fenster- und Türenbau und den Einsatz in der Schreinerei.



Kopf-Ø mm	HALDER 6819 €	HALDER 6820 €	HALDER 6821 €	HALDER 6822 €	HALDER 6885 €	HALDER 6823 €	HALDER 6786 €	HALDER 6887 €	Bestell-Nr.
30	3,14	3,14	5,20	6,80	18,35	4,62	4,11	3,48	...1030
40	4,11	5,70	8,10	9,35	26,00	7,55	5,60	4,56	...1040
50	5,35	8,85	13,90	15,90	–	11,80	7,80	7,65	...1050
60	7,75	12,45	19,00	21,20	–	15,85	10,60	10,20	...1060
80	13,65	–	30,70	36,70	–	29,90	19,95	19,15	...1080
100	25,70	–	–	–	–	42,70	–	–	...1100
125	–	–	–	–	–	59,30	–	–	...1125
	(W561)	(W561)	(W561)	(W561)	(W561)	(W561)	(W561)	(W561)	

Hammergehäuse und Holzstiel für Schonhammer SIMPLEX

6817 Geteiltes Tempergussgehäuse, geräusch- und schwingungsdämpfend, mit integrierter Stielschutzhülse.
Lieferung inkl. Schraube, Mutter und Federring.

6818 Aus lackiertem Holz, im Griffbereich doppelt lackiert.

HALDER

für Kopf-Ø mm	HALDER 6817 €	HALDER 6818 €	Bestell-Nr.
30	7,25	5,90	...1030
40	9,70	6,15	...1040
50	13,95	7,55	...1050
60	17,75	7,90	...1060
80	35,20	9,85	...1080
100/125	–	38,80 *	...1100
	(W561)	(W561)	

* Nicht lackiert.



6817



6818 1030–6818 1080



6818 1100

Schonhammer, rückschlagfrei

Ausführung: Hammerkörper aus Stahl, rückschlagfrei durch Kugelfüllung. Die Nyloneinsätze sind auswechselbar. **Mit lackiertem Hickorystiel.**

Anwendung: Für gezielte, genau dosierte Schläge im Werkzeug-, Maschinen- und Getriebebau.

Hinweis: Schlagköpfe siehe 📖 6/350, Holzstiele siehe 📖 6/351.

6693 **SUPERCRAFT**
Mit zwei zylindrischen Schlagköpfen.



6662 NEU
Mit zwei zylindrischen Schlagköpfen.



6758 **SUPERCRAFT**
Mit einem zylindrischen und einem abgerundeten Schlagkopf.



Kopf-Ø mm	Kopflänge mm 6693/6758	Kopflänge mm 6662	Gesamtlänge mm 6693/6758	Gesamtlänge mm 6662	Gewicht g 6693/6758	Gewicht g 6662	HALDER 6693 €	fortis 6662 €	HALDER 6758 €	Bestell-Nr.
25	105	–	305	–	325	–	25,20	–	27,10	...0025
30	110	105	330	354	460	400	26,60	22,70	28,60	...0030
35	110	–	335	–	560	–	29,30	–	–	...0035
40	115	115	355	376	715	625	33,70	29,20	36,20	...0040
50	120	120	370	385	990	930	42,50	37,00	–	...0050
60	145	145	370	415	1705	1540	73,00	63,90	–	...0060
80	168	–	380	–	3210	–	158,50 (W561)	– (W725)	– (W561)	...0080

Schonhammer, Stahlstiel, rückschlagfrei

Ausführung: Hammerkörper aus Stahl, rückschlagfrei durch Kugelfüllung. Die Nyloneinsätze sind auswechselbar. **Mit Stahlrohrstiel** und ergonomisch geformtem Gummigriff.

Anwendung: Für gezielte, genau dosierte Schläge im Werkzeug-, Maschinen- und Getriebebau.

Hinweis: Schlagköpfe siehe 📖 6/350.

6827 **SUPERCRAFT**
Mit zwei zylindrischen Schlagköpfen.



6663 NEU
Mit zwei zylindrischen Schlagköpfen.



Kopf-Ø mm	Kopflänge mm 6827	Kopflänge mm 6663	Gesamtlänge mm 6827	Gesamtlänge mm 6663	Gewicht g 6827	Gewicht g 6663	HALDER 6827 €	fortis 6663 €	Bestell-Nr.
30	110	105	295	286	585	480	31,00	27,10	...0030
35	110	110	300	294	690	578	32,30	28,20	...0035
40	115	115	305	306	805	767	37,90	33,00	...0040
50	120	120	315	322	1150	1045	47,10	41,40	...0050
60	145	145	325	343	1750	1650	75,30	65,50	...0060
70	150	–	335	–	2250	–	117,50 (W561)	– (W725)	...0070

Schonhammer SUPERCRAFT mit 3-Komponenten-Stiel, rückschlagfrei

Ausführung: Hammerkörper aus Stahl, rückschlagfrei durch Kugelfüllung. Die Nyloneinsätze sind auswechselbar. Optimale Schlageigenschaften. Mit ergonomisch geformtem, vibrationsarmem und rutschsicherem 3-Komponenten-Stiel (Fiberglaskern).

Anwendung: Für gezielte, genau dosierte Schläge im Werkzeug-, Maschinen- und Getriebebau.

Hinweis: Schlagköpfe siehe Bestell-Nr. 6695.



HALDER



Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Gewicht g	HALDER 6760 €	Bestell-Nr.
40	115	365	790	46,30	...0040
50	120	375	104	57,20 (W561)	...0050

Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Gewicht g	HALDER 6760 €	Bestell-Nr.
60	145	385	1625	82,00 (W561)	...0060

Schon- und Schlosserhammer FERROPLEX

Ausführung: Hammerkörper aus hochwertigem Vergütungsstahl, Bahn sorgfältig gehärtet und vergütet. Eine Seite mit Nyloneinsatz, auswechselbar, die andere Seite aus hochwertigem Vergütungsstahl. Mit unlösbarem Stahlrohrstiel und Gummigriffhülle.

Anwendung: Für allgemeine Montagearbeiten in Industrie, Handwerk und Kfz-Bereich sowie für Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten.

Hinweis: Schlagköpfe siehe Bestell-Nr. 6695.



HALDER



Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Gewicht g	HALDER 6833 €	Bestell-Nr.
30	104	290	600	32,20 (W561)	...0030

Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Gewicht g	HALDER 6833 €	Bestell-Nr.
35	104	295	800	32,80 (W561)	...0035

Schlagkopf für Schonhammer

Ausführung: Aus weißem Nylon, verschleißfest, kein Absplittern.

Hinweis: Für Schonhammer Bestell-Nr. 6693, 6827 und 6833.



6695 HALDER

NEU **Hinweis:** Für Schonhammer Bestell-Nr. 6662 und 6663.

Hinweis: Für Schonhammer Bestell-Nr. 6693, 6827 und 6833.



6664 fortis



6769 HALDER

Kopf-Ø mm	HALDER 6695 SUPERCRAFT €	fortis 6664 €	HALDER 6769 SUPERCRAFT €	Bestell-Nr.
25	2,79	–	5,60	...0025
30	3,30	2,77	6,60	...0030
35	3,78	3,23	–	...0035
40	4,65	3,95	9,30	...0040
50	5,95	5,00	–	...0050
60	9,85 (W561)	8,35 (W725)	– (W561)	...0060

Holzstiel für Schonhammer

Ausführung: Aus lackiertem Hickoryholz.

Hinweis: Für Schonhammer Bestell-Nr. 6693.

NEU **Hinweis:** Für Schonhammer Bestell-Nr. 6662.



6697 HALDER



6668 fortis

für Kopf-Ø mm	HALDER 6697 €	fortis 6668 €	Bestell-Nr.
25	4,33	–	...0025
30	–	4,31	...0030
40	–	5,20	...0040
50	–	5,20	...0050
	(W561)	(W725)	

für Kopf-Ø mm	HALDER 6697 €	fortis 6668 €	Bestell-Nr.
60	–	6,45	...0060
60	7,60	–	...0061
30/35	5,10	–	...0031
40/50	6,20	–	...0041
	(W561)	(W725)	

Schonhammer, rückschlagfrei

Ausführung: Hammerkörper aus Stahl, rückschlagfrei durch **stiftgeführte Scheibenfüllung.** Die cadmiumfreien Nyloneinsätze, flach und gewölbt, sind auswechselbar.

Anwendung: Für gezielte, genau dosierte Schläge im Werkzeug-, Maschinen- und Getriebebau.



SWISS TOOLS

6673 Mit fest verbundenem Glasfaserstiel und ergonomisch geformtem Gummigriff.

6671 Mit auswechselbarem Hickorystiel.



6673



6671

Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm 6673	Gesamtlänge mm 6671	6673 €	6671 €	Bestell-Nr.
22	75	270	270	46,80	33,80	...0022
27	90	290	290	51,30	37,80	...0027
32	100	310	320	61,50	44,60	...0032
35	105	325	330	68,20	47,70	...0035
40	110	350	355	78,90	58,60	...0040
50	110	380	385	94,80	70,20	...0050
60	120	420	420	112,50	90,10	...0060
				(W540)	(W540)	

Schlagkopf für Schonhammer

Ausführung: Aus cadmiumfreiem, weißem Nylon, verschleißfest, kein Absplittern.

Kopf-Ø mm	6677 flach €	6679 gewölbt €	Bestell-Nr.
22	3,06	3,06	...1022
27	3,57	3,61	...1027
32	5,35	5,35	...1032
35	6,25	6,25	...1035
	(W540)	(W540)	

Kopf-Ø mm	6677 flach €	6679 gewölbt €	Bestell-Nr.
40	7,70	7,70	...1040
50	12,20	12,20	...1050
60	15,70	15,70	...1060
	(W540)	(W540)	



6677



6679

Holzstiel für Schonhammer

Ausführung: Aus Hickoryholz. Lieferung mit Keil und Spannstift.

für Kopf-Ø mm	6671 €	Bestell-Nr.
22	11,60	...1022
27	12,15	...1027
32	12,95	...1032
35	13,95	...1035
	(W540)	

für Kopf-Ø mm	6671 €	Bestell-Nr.
40	15,15	...1040
50	16,30	...1050
60	17,60	...1060
	(W540)	



Schonhammer SECURAL, rückschlagfrei

Ausführung: Hammerkörper aus stabilem Stahlblech, die auswechselbaren, **mittelharten Schlagköpfe** sind aus gelbem Polyurethan. Rückschlagfrei durch Kugelfüllung. Griff mit ergonomisch geformter Gummihülle überzogen.

Anwendung: Durch die rechteckige Kopfform besonders für Arbeiten in Ecken geeignet, insbesondere für den Einsatz in der Blechbearbeitung, im Karosseriebau, Möbel-, Fenster- und Türenbau sowie zur Verlegung von Parkett und Laminat.



HALDER



6832 0006

Kopfgröße	Kopflänge	Gesamtlänge	Gewicht	HALDER 6832	Bestell-
mm	mm	mm	g	€	Nr.
30 x 40	117	300	680	36,00	...0006
35 x 45	140	310	1000	41,10	...0008
				(W561)	

Schlagkopf für Schonhammer SECURAL

Ausführung: Mittelhart, aus gelbem Polyurethan, rechteckig.



6832 0011

Kopfgröße	HALDER 6832	Bestell-
mm	€	Nr.
30 x 40	3,78	...0011
35 x 45	4,46	...0013
	(W561)	

Schonhammer, ummantelt

Ausführung: Hammerkörper aus Stahl, rückschlagfrei durch Kugelfüllung. Vollständig gummiummantelt, rutschhemmend und ölbeständig.

Anwendung: Für oberflächenschonende Montagearbeiten in Industrie, Handwerk und Kfz-Bereich sowie für Richt- und Positionierarbeiten.



fortis



Kopf-Ø	Kopflänge	Gesamtlänge	Gewicht	fortis 6806	Bestell-
mm	mm	mm	g	€	Nr.
30	80	280	430	14,40	...0030
35	90	290	450	14,90	...0035
45	90	305	675	17,15	...0045
50	100	325	900	19,05	...0050
55	105	360	1125	21,30	...0055
60	115	380	1350	24,50	...0060
65	125	380	1575	27,40	...0065
				(W725)	

Vorschlag-Schonhammer SUPERCRAFT, rückschlagfrei

Ausführung: Hammerkörper aus Stahl, die auswechselbaren, **harten Schlagköpfe** sind aus weißem Spezialnylon. Rückschlagfrei durch Kugelfüllung. Mit lackiertem Hickorystiel.

Anwendung: Zum Einschlagen von Spaltkeilen, für Reparatur-, Instandhaltungs- und Richtarbeiten sowie für den Einsatz im Zaun-, Gleis-, Werkzeug- und Maschinenbau.



HALDER



Kopf-Ø	Kopflänge	Gesamtlänge	Gewicht	HALDER 6834	Bestell-
mm	mm	mm	kg	€	Nr.
80	200	880	4,4	188,50	...0080
100	210	1000	7	290,00	...0100
100	265	1000	9,3	316,00	...0110
				(W561)	

Schlagkopf für Vorschlag-Schonhammer SUPERCRAFT

Ausführung: Hart, aus Nylon, sehr verschleißfest, kein Absplittern, auch bei Minustemperaturen.



Kopf-Ø	HALDER 6836	Bestell-
mm	€	Nr.
80	19,50	...0080
100	31,80	...0100
	(W561)	

Holzstiel für Vorschlag-Schonhammer SUPERCRAFT

Ausführung: Aus lackiertem Hickoryholz.



für Kopf-Ø	HALDER 6838	Bestell-
mm	€	Nr.
80	20,20	...0080
100	25,60	...0100
	(W561)	

Brechstange

Ausführung: Aus Vergütungsstahl C 45, schwarz lackiert, mit rundem Körper.

9703 **Mit gerader Schneide und Spitze.**

9704 **Mit gebogener Schneide und Spitze.**

9705 **Mit Nagelklaue und Spitze.**



Länge	Ø	Gewicht	9703	9704	9705	Bestell-
mm	mm	g	€	€	€	Nr.
1500	30	8250	36,60	36,60	36,60	...1500
2000	30	11000	–	71,40	–	...2000
			(W987)	(W987)	(W987)	

Nageleisen

Ausführung: Aus Qualitätsstahl, geschmiedet, mit Sechskantschaft, pulverbeschichtet. Gebogene Seite mit sauberem Nagelzug, andere Seite gerade, mit breitem Blatt .



Länge	9708	Bestell-
mm	€	Nr.
500	12,00	...0500
600	13,10	...0600
800	16,25	...0800
	(W552)	

Nageleisen Gorilla Bar

NEU

Ausführung: Aus hochwertigem Stahl, geschmiedet und gehärtet, oval-runder Schaft für optimale Kraftübertragung ohne Verbiegen. Eine Seite mit breiter Schneide vermindert die Einsinkgefahr, die andere Seite mit gebogener, dünner Klaue.



Länge	Gewicht	6757	Bestell-
mm	g	€	Nr.
365	1100	17,30	...0365
640	3200	25,60	...0640
914	4750	33,40	...0914
1200	6250	41,80	...1200
		(W596)	

Nageleisen-Satz Gorilla Bar

NEU

Ausführung: Lieferung im Verkaufskarton.



Ausführung	Satzinhalt mm	6757 €	Bestell- Nr.
3-teilig	365; 640; 914	78,10	...3000
		(W596)	

Nageleisen

Ausführung: Aus gehärtetem Stahl mit spezieller Wärmebehandlung, oval-runder Schaft für optimale Kraftübertragung ohne Verbiegen. Optimierter Anstellwinkel und geschmiedete, extrabreite Hebeklaue, für extrem hohe Kraftübertragung. Verhindert das seitliche wegrollen unter dem Werkstück.





Länge	Gewicht	9706	Bestell-
mm	g	€	Nr.
320	490	11,50	...0320
620	2000	19,30	...0620
935	3000	26,30	...0935
		(W726)	

Nageleisen-Satz

Ausführung: Lieferung im Verkaufskarton.



Ausführung	Satzinhalt mm	9706 €	Bestell- Nr.
3-teilig	320; 620; 935	56,40	...0003
		(W726)	

Nageleisen, extrem flach

NEU

Ausführung: Stahl, gesenkgeschmiedet und wärmebehandelt, pulverbeschichtet, mit polierten Spitzen. Sehr flaches, robustes Nageleisen. Mit abgeschrägten Nagelentfernern zum Aushebeln eingebetteter Nägel.



Länge mm	6757 €	Bestell-Nr.
178	7,15	...0178
387	12,10	...0387
	(W596)	

Nageleisen, extrem flach

Ausführung: Sehr flaches, robustes Nageleisen. Durch Spezialhärtung extrem biegefest und stabil.



Länge mm	6720 €	Bestell-Nr.
380	9,50	...0380
	(W726)	

Nageleisen, verstellbar

Ausführung: Klaue in 9 Positionen verstellbar. Schmaleres, flaches Ende für enge Arbeitsbereiche. Schaftform für verringertes Verletzungsrisiko optimiert. Griffläche gummiummantelt.



Länge mm	9709 €	Bestell-Nr.
640	144,00	...0005
	(W487)	

Hebeeisen

Ausführung: Aus Werkzeugstahl, geschmiedet, gehärtet (HRC 42) und geschliffen. Mit Buchenholzgriff, lackiert und mit Schlag- und Heftring.

Anwendung: Geeignet als Schlag- und Brechwerkzeug und zur schonenden Demontage von Bauteilen sowie zum Ziehen von Nägeln.



Stärke mm	Länge mm	7280 €	Bestell-Nr.
10	350	48,00	...0100
		(W569)	

Winkeldorn

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, runder Schaft, um 90° gebogen, konische Arbeitsenden vergütet.

Anwendung: Ideal zum Führen von Stahlträgern und Fluchten von Bohrungen.



Länge mm	Schaft-Ø mm	6839 €	Bestell-Nr.
300 x 100	10	16,65	...0300
350 x 110	12	17,15	...0350
400 x 120	14	18,55	...0400
450 x 130	16	25,90	...0450
500 x 150	20	33,60	...0500
		(W553)	

Länge mm	Schaft-Ø mm	6839 €	Bestell-Nr.
550 x 170	26	44,20	...0550
		(W553)	

Meißel

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl. Mit vergütetem Schlagkopf, somit sind Wulstbildungen, Umbördelungen und Absplittern fast ausgeschlossen. Schneide und Schaft gehärtet, angelassen und lackiert.

Hinweis: Nachschärfen ohne Nachhärten der Schneide durch einfachen Nassschliff mehrfach möglich.

Flachmeißel für Metallbearbeitung

DIN 6453, Schaft flachoval.



Länge mm	Schneidenbreite mm	Materialstärke mm	6840 €	Bestell-Nr.
100	15	14 x 9	3,93	...0100
125	18	17 x 11	3,93	...0125
150	18	17 x 11	4,06	...0150
175	21	20 x 12	5,20	...0175
			(W552)	

Länge mm	Schneidenbreite mm	Materialstärke mm	6840 €	Bestell-Nr.
200	24	23 x 13	6,20	...0200
250	25	23 x 13	7,35	...0250
300	26	23 x 13	8,45	...0300
			(W552)	

Kreuzmeißel für Metallbearbeitung

DIN 6451, Schaft flachoval.

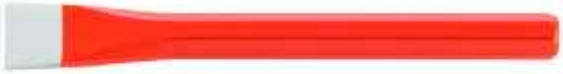


Länge mm	Schneidenbreite mm	Materialstärke mm	6842 €	Bestell-Nr.
125	5	17 x 11	4,51	...0125
150	6	17 x 11	4,92	...0150
175	7	17 x 11	5,40	...0175
			(W552)	

Länge mm	Schneidenbreite mm	Materialstärke mm	6842 €	Bestell-Nr.
200	8	20 x 12	6,40	...0200
250	9	23 x 13	8,65	...0250
300	9	23 x 13	10,30	...0300
			(W552)	

Flachmeißel für Steinbearbeitung

DIN 7254 B, Schaft achtkantig.



Länge mm	Schneidenbreite mm	Materialstärke mm	6844 €	Bestell-Nr.
250	23	16	6,70	...0250
300	26	16	7,70	...0300
			(W552)	

Länge mm	Schneidenbreite mm	Materialstärke mm	6844 €	Bestell-Nr.
400	28	20	11,75	...0400
500	30	20	14,90	...0500
			(W552)	

Flachmeißel für Steinbearbeitung

DIN 7254 A, Schaft flachoval.



Länge mm	Schneidenbreite mm	Materialstärke mm	6848 €	Bestell-Nr.
250	26	20 x 12	7,00	...0250
300	29	23 x 13	8,50	...0300
400	29	23 x 13	10,70	...0400
			(W552)	

Länge mm	Schneidenbreite mm	Materialstärke mm	6848 €	Bestell-Nr.
500	32	26 x 13	14,70	...0500
600	32	26 x 13	22,70	...0600
			(W552)	

Spitzmeißel für Steinbearbeitung

DIN 7256, Schaft achtkantig.



Länge mm	Materialstärke mm	6846 €	Bestell-Nr.
250	16	6,35	...0250
300	18	7,55	...0300
400	20	11,35	...0400
		(W552)	

Schlitzmeißel, gebogen

Schaft flachoval, **mit gebogenem Arbeitsende zur ebenerdigen Bearbeitung.**





Länge mm	Materialstärke mm	6847 €	Bestell-Nr.
240	26 x 7	16,40	...0240
		(W552)	

Schlitz- und Karosseriemeißel

Schaft flachoval.

Anwendung: Durch das besonders dünn dimensionierte Blatt hervorragend im Karosseriebau einsetzbar sowie für feine Trenn- und Stemmarbeiten mit geringer Brechwirkung.

Hinweis: Nicht zum Hebeln, als Treibkeil oder Ähnliches verwendbar.



6850 0005



6850 0010

Ausführung	Länge mm	Schneiden-breite mm	Materialstärke mm	6850 €	Bestell-Nr.
ohne Handschutz	240	26	26 x 7	6,65	...0005
mit Handschutz	240	26	26 x 7	9,50	...0010
				(W552)	

Fugenmeißel

DIN 7255, geschmiedet, ganz gehärtet, Schaft und Arbeitsende lackiert.

Schneiden-breite mm	Länge mm	Materialstärke mm	format 6852 €	Bestell-Nr.
50	250	23 x 13	11,90	...1050
60	250	26 x 13	12,65	...1060
70	250	26 x 13	13,65	...1070

(W552)



Elektrikermeißel für Steinbearbeitung

Schaft achtkantig.

Länge mm	Schneidenbreite mm	Materialstärke mm	format 6854 €	Bestell-Nr.
200	10	8	3,01	...0200
250	10	8	3,52	...0250
300	12	10	4,47	...0300

(W552)



Fliesenmeißel, flach

Schaft achtkantig.

Länge mm	Schneidenbreite mm	Materialstärke mm	format 6858 €	Bestell-Nr.
100	10	8	2,90	...0100

(W552)



Universal-Handschutz für Meißel

Ausführung: Aus Spezialgummi, gibt öligen Händen mehr Sicherheit bei der Arbeit.

Anwendung: Für flachovale Meißel mit Materialstärke 20 x 12 mm bis 26 x 13 mm sowie für achtkantige Meißel mit Materialstärke 16–18 mm.

Länge mm	format 6851 €	Bestell-Nr.
110	2,95	...0005

(W552)



Nutenmeißel

DIN 6455, zum Säubern von Nuten, speziell bei schweren Verschmutzungen durch festgesetzte Teile.

Schneidenbreite mm	Länge mm	Materialstärke mm	format 6855 €	Bestell-Nr.
2	150	10	6,55	...0002
3	150	10	6,55	...0003
4	150	10	6,55	...0004
5	150	10	6,55	...0005
6	150	10	6,55	...0006

(W552)



Trennstemmer

Zum Trennen von Stegen zwischen Bohrungen.

Schneiden-breite mm	Länge mm	Materialstärke mm	format 6856 €	Bestell-Nr.
2	125	10	8,85	...0002
3	125	10	8,85	...0003

(W552)



Durchtreiber

Ausführung: DIN 6458 D, aus achtkantigem Chrom-Molybdän-Vanadium-Lufthärtestahl, **konische Dornform.** Mit vergütetem Schlagkopf, somit sind Wulstbildungen, Umbördelungen und Absplittern fast ausgeschlossen. Dorn und Schaft gehärtet, angelassen und lackiert.

Ø mm	Länge mm	Materialstärke mm	format 6860 €	Bestell-Nr.
2	120	12	1,78	...0002
3	120	12	1,79	...0003
4	120	12	1,79	...0004
5	120	12	1,79	...0005
6	120	12	1,79	...0006
8	120	12	1,79	...0008
10	150	12	1,97	...0010
12	150	14	2,63 *	...0012

(W552)

* Nicht genormte Größe.

Durchtreiber-Satz

6861 0005 Lieferung in Stahlblechkassette.

6861 0010 Lieferung im Kunststoffhalter.

Ausführung	Satzinhalt	format 6861 €	Bestell-Nr.
6-teilig	5 Durchtreiber (6860) 2; 3; 4; 5; 6 x 120 mm 1 Körner (6874 0120) 10 x 120 mm	21,60	...0005
6-teilig	5 Durchtreiber (6860) 2; 3; 4; 5; 6 x 120 mm 1 Körner (6874 0120) 10 x 120 mm	16,00	...0010

(W552)





6861 0010



6861 0005

Montage-Durchschlag

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, gehärtet und poliert. Kegel geschliffen, Schaft lackiert und Schlagkopf angelassen.



Ø mm	Länge mm	Materialstärke mm	RENNSTEIG 6892 €	Bestell-Nr.
5	180	12	15,65	...0005
6	200	13	18,75	...0006
8	200	16	18,85	...0008
9	200	20	20,60	...0009
10	230	22	22,00	...0010
11	250	24	26,80	...0011
12	280	27	29,60	...0012
14	315	30	36,30	...0014

(W553)

Splintentreiber

Ausführung: DIN 6450 D, aus achtkantigem Chrom-Molybdän-Vanadium-Lufthärtestahl, **zylindrische Dornform.** Mit vergütetem Schlagkopf, somit sind Wulstbildungen, Umbördelungen und Absplittern fast ausgeschlossen. Dorn und Schaft gehärtet, angelassen und lackiert.



Ø mm	Länge mm	Materialstärke mm	format 6863 €	Bestell-Nr.
2	150	10	2,46	...0002
3	150	10	2,46	...0003
4	150	10	2,46	...0004
5	150	10	2,46	...0005
6	150	10	2,46	...0006
7	150	12	2,54	...0007
8	150	12	2,54	...0008
9	150	12	2,54	...0009
10	150	12	2,54	...0010
12	150	14	2,75	...0012

(W552)

Splintentreiber-Satz

6864 0005 Lieferung in Stahlblechkassette.

6864 0010 Lieferung im Kunststoffhalter.

Ausführung	Satzinhalt mm	format 6864 €	Bestell-Nr.
6-teilig	2; 3; 4; 5; 6; 8	24,20	...0005
6-teilig	2; 3; 4; 5; 6; 8	18,60	...0010

(W552)



6864 0010



6864 0005

Splintentreiber, extrahart

Ausführung: Ähnlich DIN 6450, aus achtkantigem, durchgängig vergütetem, hochlegiertem Premium-Werkzeugstahl (≥ 58 HRC). **Ca. 9 % fester als normale Splintentreiber.** Hochglanzpoliert und farbig pulverbeschichtet für eine leichte Zuordnung des Durchmessers, mit Sicherheitsschlagkopf.

RENNSTEIG



6862

Ø mm		Länge mm	Materialstärke mm	RENNSTEIG 6862 €	Bestell-Nr.
3		150	10	5,90	...0003
4		150	10	5,90	...0004
5		150	10	5,90	...0005
6		150	10	5,90	...0006
8		150	12	6,20	...0008
10		150	12	6,20	...0010

(W553)



6862 0500

Splintentreiber-Satz, extrahart

Ausführung: Lieferung in Stahlblechkassette.

Ausführung	Satzinhalt mm	RENNSTEIG 6862 €	Bestell-Nr.
6-teilig	3; 4; 5; 6; 8; 10	39,60	...0500

(W553)

Splintentreiber XXL

Ausführung: Aus achtkantigem Spezial-Werkzeugstahl, gehärtet und lackiert. Geschliffene, polierte und lackierte Oberfläche. Mit Sicherheitsschlagkopf und Handschutz.

RENNSTEIG



Ø mm	Länge mm	Materialstärke mm	RENNSTEIG 6858 €	Bestell-Nr.
8	225	14	14,25	...0008
10	240	14	18,10	...0010
12	260	14	21,10	...0012
14	275	18	24,80	...0014
16	290	18	27,80	...0016

(W553)

Splintentreiber

Ausführung: DIN 6450 D, aus achtkantigem Werkzeugstahl, **zylindrische Dornform.** Mit vergütetem Schlagkopf, somit sind Wulstbildungen, Umbördelungen und Absplittern fast ausgeschlossen. Dorn und Schaft gehärtet.

SWISSTOOLS



Ø mm	Länge mm	Materialstärke mm	6683 €	Bestell-Nr.
2	150	10	7,80	...0002
2,5	150	10	7,80	...0025
3	150	10	7,75	...0003
4	150	10	7,75	...0004
5	150	10	7,75	...0005
6	150	10	7,75	...0006
7	150	10	7,75	...0007
8	150	10	7,75	...0008

(W540)

Splintentreiber-Satz

Ausführung: DIN 6450 D, aus achtkantigem Werkzeugstahl, **zylindrische Dornform.** Mit vergütetem Schlagkopf, somit sind Wulstbildungen, Umbördelungen und Absplittern fast ausgeschlossen. Dorn und Schaft gehärtet. Lieferung im Kunststoffhalter.



Ausführung	Satzinhalt mm	6683 €	Bestell-Nr.
6-teilig	2; 3; 4; 5; 6; 7	47,10	...1000

(W540)

Durchtreiber- und Splintentreiber-Satz

NEU

Ausführung: DIN 6450 D, aus achtkantigem Werkzeugstahl. Mit vergütetem Schlagkopf, somit sind Wulstbildungen, Umbördelungen und Absplittern fast ausgeschlossen. Dorn und Schaft gehärtet. Lieferung im Kunststoffhalter.



Ausführung	Satzinhalt	6914 €	Bestell-Nr.
11-teilig	2 Durchtreiber 1; 2 mm 9 Splintentreiber 1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9 mm	65,10	...0010

(W540)

Splintentreiber Air Grip

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl, mit vergütetem Schlagkopf für sicheres Arbeiten. Mit neu konzipiertem Handgriff für Sicherheit und Komfort.



Ø mm	Länge mm	Materialstärke mm	6865 €	Bestell-Nr.
2	150	10	5,85	...0002
3	150	10	5,85	...0003
4	150	10	5,85	...0004
5	150	10	5,85	...0005
6	150	10	6,00	...0006
8	150	12	6,00	...0008

(W518)

Splintentreiber-Satz Air Grip

Ausführung: Lieferung im Kunststoffkoffer.



Ausführung	Satzinhalt mm	6865 €	Bestell-Nr.
6-teilig	2; 3; 4; 5; 6; 8	34,40	...0500

(W518)

Splintentreiber mit Führungshülse

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, zink-chromatisiert. Gekordelter, schlanker Schaft mit gehärtetem Treibstift, gehärteter und codierter, loser Führungshülse (bei Ø 5,9 mm mit fester Führungshülse).

Anwendung: Die Treibspitze wird mit nach vorn geschobener Führungshülse aufgesetzt. Beim Austreiben wird der Treibstift durch die bewegliche Hülse abgestützt, dadurch wird ein Brechen der Treibspitze weitgehend verhindert.



Ø mm	Länge mm	Materialstärke mm	6867 €	Bestell-Nr.
0,9	80	6	4,62	...0009
1,4	84	6	4,62	...0014
1,8	88	6	4,62	...0018
2,4	92	8	4,38	...0024
2,8	96	8	4,39	...0028
3,4	98	8	4,39	...0034
3,9	100	8	4,39	...0039
5,9	102	8	4,06	...0059

(W552)

Splintentreiber-Satz mit Führungshülse

NEU

Ausführung: Lieferung in Metallkassette.



Ausführung	Satzinhalt mm	6867 €	Bestell-Nr.
8-teilig	0,9; 1,4; 1,8; 2,4; 2,8; 3,4; 3,9; 5,9	44,10	...0800

(W552)

Körner

Ausführung: Aus achtkantigem Chrom-Molybdän-Vanadium-Luft-härtestahl. Mit vergütetem Schlagkopf, somit sind Wulstbildungen, Umbördelungen und Absplittern fast ausgeschlossen.

6874 DIN 7250, extraschlanke, konische Dornform. Oberfläche lackiert.

6876 Mit eingelöteter Hartmetallspitze, Oberfläche chromatisiert.

Länge	Materialstärke	6874	6876	Bestell-
mm	mm	€	€	Nr.
100	8	1,76	–	...0100
120	10	1,83	12,85	...0120
120	12	2,02	–	...0121
130	14	–	20,40	...0130
150	12	2,25	–	...0150
		(W552)	(W552)	



6874



6876

Körner

Ausführung: Aus achtkantigem Werkzeugstahl. Mit vergütetem Schlagkopf, somit sind Wulstbildungen, Umbördelungen und Absplittern fast ausgeschlossen.

6684 DIN 7250, extraschlanke, konische Dornform.

6688 Mit eingelöteter Hartmetallspitze.

Länge	Materialstärke	6684	6688	Bestell-
mm	mm	€	€	Nr.
100	8	5,15	16,10	...0100
120	10	6,25	17,85	...0120
120	12	7,95	19,40	...0121
140	14	10,85	–	...0140
		(W540)	(W540)	



6684



6688

Automatikkörner

Ausführung: Selbstschlagende Präzisionsausführung aus vernickeltem Automatenstahl, mit 2-Komponenten-Handschutz. Schlanker Schaft mit auswechselbaren, gehärteten Spitzen. Die Schlagkraft ist durch Drehen des Griffendes einstellbar.

Länge	Schaft-Ø	Schlagkraft	6878	Bestell-
mm	mm	N	€	Nr.
95	11	20– 50	24,40	...0095
125	14	60–130	28,10	...0125
130	17	180–250	31,10	...0130
			(W552)	



Spitze für Automatikkörner

Ersatzspitze-Ø	für Schaft-Ø	6878	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
3,5	11	3,90	...0200
4	14	5,30	...0205
6	17	6,50	...0210
		(W552)	



Werkzeugsatz

Ausführung: Aus achtkantigem Chrom-Molybdän-Vanadium-Stahl. Mit vergütetem Schlagkopf, somit sind Wulstbildungen, Umbördelungen und Absplittern fast ausgeschlossen. Schneide und Schaft gehärtet, angelassen und lackiert. Lieferung in Stahlblechkassette.

Ausführung	Satzinhalt	6880	Bestell-
		€	Nr.
6-teilig	1 Körner (6874 0120) 120 x 10 mm 2 Splintentreiber (6863) 4 und 6 x 150 mm 2 Durchtreiber (6860) 2 und 3 x 120 mm 1 Flachmeißel 150 mm	26,30	...0005
		(W552)	



Durchschlag/Klopfer

Ausführung: Beidseitig angebrachte Einsätze aus hartem, weißem Nylon. **Ab Kopf-Ø 20 mm rückschlagfrei.**

Anwendung: Für besonders schonende Richt- und Montagearbeiten mit genau dosierter Schlagwirkung.

HALDER



6884 0010–6884 0015



6884 0020–6884 0030

Kopf-Ø	Länge	HALDER 6884	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
10	168	12,60	...0010
12	170	15,30	...0012
15	175	19,65	...0015
20	150	20,80	...0020
30	155	23,20	...0030
		(W561)	

Durchschlag/Klopfer-Satz

Ausführung: Lieferung im Kunststoffkoffer.



Ausführung	Kopf-Ø	HALDER 6884	Bestell-
	mm	€	Nr.
4-teilig	10; 15; 20; 30	79,80	...0400
		(W561)	

Zentrierkörner, verstellbar

Ausführung: Aus Spezialwerkzeugstahl, mit durchgehendem, spezialgehärtetem und nachschleifbarem Körnerstift, geschlitzter Zentrierhülse und Rändelschraube.

Anwendung: Durch gleichmäßiges Weiten der geschlitzten Zentrierhülse (z. B. in der zu übertragenden Bohrung) mittels der Rändelschraube ist ein exaktes und versatzfreies Körnen auf Werkstücken garantiert.

RENNSTEIG



Ø	Länge	RENNSTEIG 6879	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
6– 8	95	47,20	...0005
8–11	105	48,90	...0010
11–16	115	52,60	...0015
		(W553)	

Zentrierkörner-Satz, verstellbar

Ausführung: Lieferung in Kunststoffverpackung.



Ausführung	Satzinhalt	RENNSTEIG 6879	Bestell-
	mm	€	Nr.
3-teilig	6–8; 8–11; 11–16	152,00	...0500
		(W553)	

Werkzeugsatz

NEU

SWISS TOOLS

Ausführung: Aus achtkantigem Werkzeugstahl. Mit vergütetem Schlagkopf, somit sind Wulstbildungen, Umbördelungen und Absplittern fast ausgeschlossen. Schneide und Schaft gehärtet. Lieferung im Kunststoffhalter.



Ausführung	Satzinhalt	6914 €	Bestell-Nr.
6-teilig	2 Körner 4; 5 mm 1 Durchtreiber 3 mm 2 Flachmeißel 165; 180 mm 1 Kreuzmeißel 165 mm	70,00	...0005

(W540)

Nietzieher

RENNSTEIG

Ausführung: DIN 6434, aus hochlegiertem Werkzeugstahl gefertigt, achtkantig. Mit vergütetem Schlagkopf, somit sind Wulstbildungen, Umbördelungen und Absplittern fast ausgeschlossen. Oberfläche goldfarbig tauchlackiert.



für Niet-Ø mm	Loch-Ø mm	Schaft-Ø mm	Länge mm	RENNSTEIG 6889 €	Bestell-Nr.
2	2,5	10	100	3,50	...0020
3	3,5	10	100	3,52	...0030
4	4,5	12	100	3,74	...0040
5	6	12	110	5,25	...0050
6	7	14	110	5,85	...0060

(W553)

Nietzieher-Satz

Ausführung: Lieferung im Kunststoffhalter.

Ausführung	Satzinhalt mm	RENNSTEIG 6889 €	Bestell-Nr.
5-teilig	2; 3; 4; 5; 6	23,70	...5000

(W553)

Nietkopfsetzer

RENNSTEIG

Ausführung: DIN 6435, aus hochlegiertem Werkzeugstahl gefertigt, achtkantig. Mit vergütetem Schlagkopf, somit sind Wulstbildungen, Umbördelungen und Absplittern fast ausgeschlossen. Oberfläche goldfarbig tauchlackiert.



für Niet-Ø mm	Loch-Ø mm	Schaft-Ø mm	Länge mm	RENNSTEIG 6890 €	Bestell-Nr.
2	3,5	10	100	3,71	...0020
3	5,2	10	100	3,71	...0030
4	7	12	100	4,29	...0040
5	8,8	14	110	6,00	...0050
6	10,5	16	110	6,60	...0060

(W553)

Nietkopfsetzer-Satz

Ausführung: Lieferung im Kunststoffhalter.

Ausführung	Satzinhalt mm	RENNSTEIG 6890 €	Bestell-Nr.
5-teilig	2; 3; 4; 5; 6	26,00	...5000

(W553)

Kleinteilabzieher, zweiarmig

Ausführung: Zweiarmig, mit Quergriff. Mit hochbelastbaren, kraftübersetzten, selbstzentrierenden, schlanken Abzughaken aus chromlegiertem Werkzeugstahl. **Mit automatischer Griffnachstellung,** frei drehender Zentrierspitze und spezialbeschichteter Druckspindel mit besonders guter Gleiteigenschaft. Handliches, raumsparendes Modell.

Anwendung: Besonders geeignet für kleine Elektromotoren, Batterieklemmen, kleine Kugellager etc. für Autoelektrik, Elektrowerkstätten, Druckluftinstandsetzung und ähnliche Anwendungen.



Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	6901 €	Bestell-Nr.
43-1	60	50	42,80	...0060
43-2	70	70	43,90	...0070
43-3	80	80	45,30	...0080

(W562)

Abzieher, zweiarmig

Ausführung: Zweiarmig. Mit hochbelastbaren, kraftübersetzten, selbstzentrierenden Abzughaken aus chromlegiertem Werkzeugstahl. **Mit automatischer Griffnachstellung** und spezialbeschichteter Druckspindel mit besonders guter Gleiteigenschaft. **Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).** Kräftiges Modell.

Anwendung: Insbesondere zum Abziehen besonders festsitzender Zahnräder, Ritzel, Kugellager, Riemenmaschinen etc.



Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	6902 €	Bestell-Nr.
44-1	100	100	50,60	...0100
44-2	120	120	80,30	...0120
44-3	160	160	123,00	...0160
44-4	250	200	170,00	...0250
44-5	300	250	224,00	...0300

(W562)

Abzieher, zweiarmig

Ausführung: Zweiarmig. Mit hochbelastbaren, selbstzentrierenden, schwenkbaren Abzughaken aus chromlegiertem Werkzeugstahl. **Mit automatischer Griffnachstellung** und spezialbeschichteter Druckspindel mit besonders guter Gleiteigenschaft. Robustes, universelles Modell.

41-0 Besonders kräftiges Modell mit Sechskantspindel
41-1 Kleines, handliches Modell mit Quergriff
41-2 Kleines, handliches Modell mit Quergriff
41-3 Kräftiges Modell, Spindel mit Sechskantaufnahme
41-4 Kräftiges Modell, Spindel mit Sechskantaufnahme
41-5 Kräftiges Modell, Spindel mit Sechskantaufnahme

Anwendung: Besonders zum Abziehen von Riemenscheiben, Zahnrädern, Kugellagern etc. Zum Abziehen an schwer zugänglichen Stellen geeignet. Auch verwendbar in Verbindung mit Trennvorrichtungen.



6903 0060



6903 0090

Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	6903 €	Bestell-Nr.
41-0	60	40	31,00	...0060
41-1	65	65	31,00	...0065
41-2	80	80	35,60	...0080
41-3	90	120	69,90 *	...0090
41-4	130	160	71,80 *	...0130
41-5	180	200	133,50 *	...0180

* Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).

(W562)

Universal-Abzieher, zweiarmig

Ausführung: Zweiarmig. Mit einteiligen, selbstzentrierenden, gleitenden und immer parallelen sowie umsteckbaren Abzughaken aus chromlegiertem Werkzeugstahl. **Traverse mit Haltefeder gegen unbeabsichtigtes Abrutschen der Haken.** Spindelkopf mit Bund verhindert ein Abrutschen mit dem Schraubenschlüssel. **Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).**

Anwendung: Durch Umstecken der Arme als Außen- und Innenabzieher verwendbar.



Spannweite mm	Spanntiefe mm	6904 €	Bestell-Nr.
100	100	55,80	...0090
150	100	62,50	...0120
150	150	98,10	...0160
250	150	109,00	...0201
250	200	145,50	...0250
350	200	185,00	...0350

(W563)

Universal-Abzieher, zweiarmig

Ausführung: Zweiarmig. Mit gleitenden und immer parallelen sowie umsteckbaren Abzughaken aus chromlegiertem Werkzeugstahl und spezialbeschichteter Druckspindel mit besonders guter Gleiteigenschaft. **Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).**

Anwendung: Durch umsteckbare Abzughaken als Außen- und Innenabzieher verwendbar.



Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	6905 €	Bestell-Nr.
20-1	90	100	85,10	...0090
20-10	120	100	91,10	...0120
20-2	160	150	170,00	...0160
20-20	200	150	187,00	...0200
20-3	250	200	298,00	...0250
20-30	350	200	325,00	...0350
20-4	520	200	681,00	...0520
20-40	650	300	1158,00	...0650

(W562)

Universal-Abzieher, zweiarmig, mit schmalen Abzughaken

Ausführung: Zweiarmig, aus Spezialstahl. Mit gleitenden und immer parallelen sowie schmalen, umsteckbaren Abzughaken aus chromlegiertem Werkzeugstahl und spezialbeschichteter Druckspindel mit besonders guter Gleiteigenschaft. **Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).** Kräftiges Modell.

Anwendung: Für enge Zwischenräume. Durch umsteckbare Abzughaken als Außen- und Innenabzieher verwendbar.



Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	6891 €	Bestell-Nr.
20-1-S	90	100	102,00	...0090
20-10-S	120	100	118,50	...0120
20-2-S	160	150	204,50	...0160
20-20-S	200	150	224,50	...0200
20-3-S	250	200	408,50	...0250

(W562)

Universal-Abzieher, zweiarmig, mit Schnellverstellung

Ausführung: Zweiarmig, mit Schnellverstellung. Mit gleitenden, immer parallelen sowie selbstzentrierenden, umsteckbaren Abzughaken aus chromlegiertem Werkzeugstahl. **Mit automatischer Griffnachstellung** und spezialbeschichteter Druckspindel mit besonders guter Gleiteigenschaft. **Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).** Kräftiges Modell.

Anwendung: Durch umsteckbare Abzughaken als Außen- und Innenabzieher verwendbar. Handstellräder zum schnellen Lösen und Verschieben der Abzughaken ohne Schraubenschlüssel.



Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	6906 €	Bestell-Nr.
20-1+	90	100	102,00	...0090
20-10+	120	100	109,50	...0120
20-2+	160	150	195,00	...0160
20-20+	200	150	220,00	...0200
20-3+	250	200	350,50	...0250
20-30+	350	200	362,50	...0350

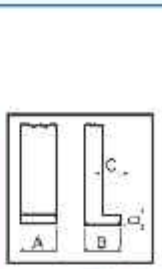
(W562)

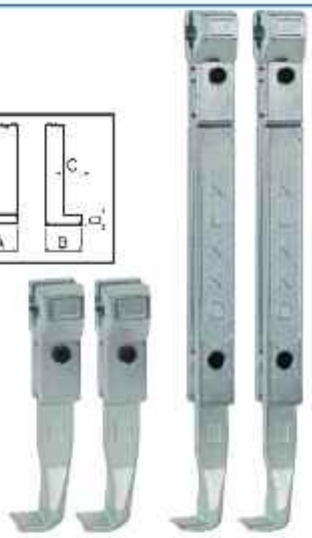
Abzughaken-Paar

Ausführung: Aus chromlegiertem Werkzeugstahl.

Anwendung: Zum Aufstecken auf Abzieher mit umsteckbaren Abzughaken.

Modell	für Abzieher Modell	Maß A mm	Maß B mm	Maß C mm	Maß D mm	Gesamtlänge mm	6936 Standard €	6937 lang €	Bestell-Nr.
1-90-P	20-1; 20-10	20	31	15	3	100	48,80	–	...0090
2-150-P	20-2; 20-20	24	40	18	4	150	88,30	–	...0150
3-200-P	20-3; 20-30; 20-4; 20-40	35	67	37	4	200	187,50	–	...0200
1-190-P	20-1; 20-10	20	31	15	3	200	–	87,10	...0190
1-250-P	20-1; 20-10	20	31	15	3	250	–	100,50	...0250
2-300-P	20-2; 20-20	24	40	18	4	300	–	160,00	...0300
3-300-P	20-3; 20-30; 20-4; 20-40	35	67	37	4	300	–	227,50	...0301
3-400-P	20-3; 20-30; 20-4; 20-40	35	67	37	4	400	–	249,00	...0400
3-500-P	20-3; 20-30; 20-4; 20-40	35	67	37	4	500	–	274,00	...0500
							(w562)	(w562)	





6936 6937

Druckspindel

Ausführung: Spezialbeschichtete Spindel mit besonders guter Gleiteigenschaft. **Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).**

Anwendung: Zum feinen, schnellen und zentrischen Spannen von Trennbacken.

Modell	für Abzieher Modell	Gewinde	6938 €	Bestell-Nr.
612130	18-0; 44-1; 45-1, 14-01; 14-1	M12 x 1,5	36,90	...0001
614160	14-2; 20-1; 20-10; 20-1-S; 20-10-S; 20-1+; 20-10+; 20-10-SP; 44-2; 45-2	M14 x 1,5	49,20	...0012
621220	20-2; 20-2+; 20-2-S; 20-20; 20-20+; 20-20-S; 30-2; 30-20; 210-1	G 1/2"	73,80	...0014
626300	18-3; 20-3; 20-30; 20-3+; 20-30+; 20-3-S	G 3/4"	98,40	...0017
			(w562)	



Abzieher Autogrip, zweiarmig

Ausführung: Zweiarmig. Mit automatischer Selbstspannung, Selbstverriegelung sowie kraftübersetzten und selbstzentrierenden Abzughaken aus ölgehärtetem Chrom-Vanadium-Stahl. **Mit automatischer Griffnachstellung** und spezialbeschichteter Druckspindel mit besonders guter Gleiteigenschaft. **Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).** Komfortables Modell.

Anwendung: Durch die federnde Wirkung und die schmale Bauform zum Abziehen an schwer zugänglichen Stellen geeignet.

Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	6907 €	Bestell-Nr.
482-3	150	150	119,50	...0150
			(w562)	

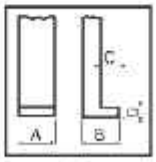


Abzieher mit Krallenfüßen

Ausführung: Zweiarmig. Mit selbstspannenden, spitzen Krallenfüßen aus chromlegiertem Werkzeugstahl, die sich durch die **scherenartige Hakenführung** unlösbar an das abzuziehende Teil pressen. **Mit extrem hohem Spannweitenbereich,** der durch die selbstsichernden Haltestifte neben der Spanntiefe individuell gewählt werden kann. Mit spezialbeschichteter Druckspindel mit besonders guter Gleiteigenschaft. **Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).**

Anwendung: Zum Abziehen von Ritzeln, Lagern und ähnlichen Teilen an schwer zugänglichen Stellen.

Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	Maß A mm	Maß B mm	Maß C mm	Maß D mm	6908 €	Bestell-Nr.
14-01	6–100	85	11	9,5	3,5	2,5	143,50	...0100
14-03	15–140	160	12	11	3,5	3,9	210,00	...0140
14-1	6–100	85	21	9,5	3,5	2,5	143,50	...1100
14-2	10–140	125	29	11	3,5	3,9	206,00	...1140
14-3	15–140	160	29	11	3,5	3,9	251,00	...1141
							(w562)	







Lagerabzieher

Ausführung: Lagerabzieher mit Quergriff. Mit seitlicher Spannzwinge und Abzughaken aus chromlegiertem Werkzeugstahl. Mit frei drehender Zentrierspitze und spezialbeschichteter Druckspindel mit besonders guter Gleiteigenschaft.

Anwendung: Zum Abziehen bündig anliegender Kugellager, Lagerringe und ähnlicher Teile in Feinmechanik, Elektrowerkstätten, bei Druckluftinstandhaltungen etc. geeignet.

Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	6909 €	Bestell-Nr.
204-0	50	70	109,00	...0050
204-02	90	100	168,50	...0090
			(W562)	



6909 0050 6909 0090

Lenkstockhebelabzieher

Ausführung: Lenkstockhebelabzieher. Mit seitlicher Spannzwinge und Abzughaken aus chromlegiertem Werkzeugstahl. Mit spezialbeschichteter Druckspindel mit besonders guter Gleiteigenschaft. **Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).**

Anwendung: Zum Abziehen bündig anliegender Lenkstockhebel, Kugellager, Zahnräder, Ritzel und ähnlicher Teile geeignet.

Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	6910 €	Bestell-Nr.
204-1	80	90	123,00	...0080
204-2	90	100	140,50	...0100
204-3	150	140	229,00	...0150
			(W562)	



Lüfterradabzieher

Ausführung: Lüfterradabzieher aus Spezialstahl. Mit schwenkbaren Haken. Je größer die erforderliche Abziehkraft, desto stärker packt der Griff der Abzughaken das abzuziehende Teil. Besonders schlanke Haken, die **durch die zwei bzw. drei Schlitze greifen** und den Bund des Lüfters erfassen. Mit spezialbeschichteter Druckspindel mit besonders guter Gleiteigenschaft. **Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).**

Anwendung: Zum Abziehen von Lüfterrädern.

6892 Zweiarmig.

6893 Dreiarmig.

Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	6892 €	6893 €	Bestell-Nr.
201-S	200	200	104,00	–	...0200
202-S	200	200	–	133,50	...0200
			(W562)	(W562)	



6892 6893

Hydraulikabzieher, dreiarmig

Ausführung: Hydraulikabzieher aus Spezialstahl, robuste Ausführung inklusive mechanischer Spindel. Mit Hydraulikspindel, daher zum Lösen besonders festsitzender Teile geeignet. Je größer die erforderliche Abziehkraft, desto stärker packt der Griff der Abzughaken das abzuziehende Teil.

Anwendung: Zum Abziehen von Riemenscheiben, Zahnrädern, Kugellagern und ähnlichen Teilen.

Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	6894 €	Bestell-Nr.
206-2-B	400	400	603,00	...0400
			(W562)	



Trennabzieher

Ausführung: Trennabzieher. Mit seitlichem Druckstück und Abzughaken aus chromlegiertem Werkzeugstahl **mit konischen Schneiden auf der einen und normalen Schneiden auf der anderen Seite.** Mit spezialbeschichteter Druckspindel mit besonders guter Gleiteigenschaft. **Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).**

Anwendung: Durch die raumsparende Form zum Einsatz an schwer zugänglichen Stellen geeignet. Durch die konische Schneide ist dieser Abzieher zum Abziehen von bündig anliegenden Achslagern, Kugellagerringen, Ritzeln etc. geeignet.



Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	6911 €	Bestell-Nr.
210-1	95	170	206,50	...0090
210-2	135	270	257,00	...0135
210-3	150	325	295,00	...0150

(W562)

Abzieher, dreiarmig

Ausführung: Dreiarmig. Mit hochbelastbaren, kraftübersetzten, selbstzentrierenden Abzughaken aus chromlegiertem Werkzeugstahl. **Mit automatischer Griffnachstellung** und spezialbeschichteter Druckspindel mit besonders guter Gleiteigenschaft. **Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).** Kräftiges Modell.

Anwendung: Insbesondere zum Abziehen besonders festsitzender Zahnräder, Ritzel, Kugellager, Riemenmaschinen etc.



Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	6912 €	Bestell-Nr.
45-1	100	100	76,90	...0101
45-2	120	120	115,00	...0120
45-3	160	160	172,00	...0160
45-4	250	200	243,00	...0250
45-5	300	250	479,00	...0300
45-6	375	275	598,50	...0375

(W562)

Abzieher, dreiarmig

Ausführung: Dreiarmig. Mit hochbelastbaren, selbstzentrierenden, schwenkbaren Abzughaken aus chromlegiertem Werkzeugstahl. **Mit automatischer Griffnachstellung** und spezialbeschichteter Druckspindel mit besonders guter Gleiteigenschaft. Robustes, kräftiges sowie universelles Modell.

Anwendung: Besonders zum Abziehen von Riemenscheiben, Zahnrädern, Kugellagern etc.



Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	6913 €	Bestell-Nr.
42-0	60	40	41,60	...0060
42-1	65	65	41,60 *	...0065
42-2	80	80	49,80 *	...0080
42-3	90	120	95,30 **	...0090
42-4	130	160	152,00 **	...0130
42-5	180	200	172,50 **	...0180

(W562)

* Mit T-Griff.
** Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).

Universal-Abzieher, dreiarmig

Ausführung: Dreiarmig. Mit selbstzentrierenden, gleitenden und immer parallelen sowie umsteckbaren Abzughaken aus chromlegiertem Werkzeugstahl. **Mit automatischer Griffnachstellung** und spezialbeschichteter Druckspindel mit besonders guter Gleiteigenschaft. **Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).** Robustes, starkes Modell.

Anwendung: Durch umsteckbare Abzughaken als Außen- und Innenabzieher verwendbar.



Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	6915 €	Bestell-Nr.
30-1	90	100	119,00	...0090
30-10	120	100	131,00	...0120
30-2	160	150	238,50	...0160
30-20	200	150	262,50	...0200

(W562)

Universal-Abzieher, dreiarmig

Ausführung: Dreiarmig, mit starker Traverse. Mit selbstzentrierenden, gleitenden und immer parallelen sowie umsteckbaren Abzughaken aus chromlegiertem Werkzeugstahl. **Mit automatischer Griffnachstellung** und spezialbeschichteter Druckspindel mit besonders guter Gleiteigenschaft. **Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).** Robustes, extrastarkes Modell.

Anwendung: Durch umsteckbare Abzughaken als Außen- und Innenabzieher verwendbar.



Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	6916 €	Bestell-Nr.
11-0-A	375	200	953,50	...0375
11-1-A	520	200	1122,00	...0520
11-2-A	650	200	1260,00	...0650

(w562)

Abzieher mit voreinstellbarer Spannweite, dreiarmig

Ausführung: Dreiarmig, mit voreinstellbarer Spannweite. Mit einteiligen, umsteckbaren Abzughaken aus chromlegiertem Werkzeugstahl. **Mit automatischer Griffnachstellung** und spezialbeschichteter Druckspindel mit besonders guter Gleiteigenschaft. **Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).** Kräftiges Modell.

Anwendung: Zum Abziehen von schweren Kugellagern, Riemenscheiben, Zahnrädern und ähnlichen Teilen.



Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	6917 €	Bestell-Nr.
12-1	100	100	132,50	...0100
12-2	150	125	193,50	...0150
12-3	200	165	284,00	...0200
12-4	250	225	758,00	...0250
12-5	350	275	1696,00	...0350

(w562)

Abzieher Autogrip, dreiarmig

Ausführung: Dreiarmig. Mit automatischer Selbstspannung, Selbstverriegelung sowie kraftübersetzten und selbstzentrierenden Abzughaken aus chromlegiertem Werkzeugstahl. **Mit automatischer Griffnachstellung** und spezialbeschichteter Druckspindel mit besonders guter Gleiteigenschaft. **Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).** Komfortables Modell.

Anwendung: Durch die federnde Wirkung und die schmale Bauform zum Abziehen an schwer zugänglichen Stellen geeignet.



Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	6918 €	Bestell-Nr.
483-3	150	150	141,50	...0150

(w562)

Universal-Abzieher, zwei- und dreiarmig

Ausführung: Aus Spezialstahl. Schlanke, auch unter Vollbelastung parallel bleibende S-Abzughaken, stufenlos auf der Traverse verschiebbar. Traverse mit Sechskantprofil zum Gegenhalten mit einem Schraubenschlüssel. Spindelkopf mit Bund, um ein Abrutschen des Schlüssels zu verhindern. **Frei drehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze).**

Anwendung: Durch Umdrehen der Abzughaken als **Außen- und Innenabzieher** verwendbar. Ideal in engen Zwischenräumen, zum Abziehen von Getriebezahnrädern, Lagern, Ritzeln und Synchronkörpern **in mehreren Spanntiefen.** Auch zum **Abziehen asymmetrischer Werkstücke** geeignet.



Schmale Abzughaken

6895 0005 **Zweiarmig,** ideal für platzsparendes Arbeiten.

6895 0010 **Dreiarmig,** gleichmäßigere Lastverteilung, dadurch besonders sicherer Halt.



6895 0005 6895 0010

Modell	Spannweite mm	Spanntiefe mm	6895 €	Bestell-Nr.
20-10-SP	120	100/200/250	309,50	...0005
30-10-SP	120	100/200/250	476,00	...0010

(w562)

Universal-Abzieher-Satz, zwei- und dreiarmig

Ausführung: Grundausstattung mit zwei- und dreiarmigen Universal-Abziehern und zusätzlichen, langen Spindeln. Lieferung in L-Boxx, mit stets sichtbarer Bedienungsanleitung im Deckel.

L-BOXX



Ausführung	Modell	Satzinhalt	6919 €	Bestell-Nr.
13-teilig	K 2030-10-S	1 Traverse 2-armig, Spannweite 120 mm 1 Traverse 3-armig, Spannweite 130 mm 1 Spindel, Länge 160 mm, SW 13 mm 1 Spindel, Länge 250 mm, SW 17 mm 3 Abzughaken, Spanntiefe 100 mm 3 Abzughaken, Spanntiefe 200 mm 3 Abzughaken, Spanntiefe 250 mm	641,00	...0011

(W562)

Innenauszieher

Ausführung: Mit zweiteiligen Spannbacken und Spreizstück.

Anwendung: Zum Ausziehen von Kugellagern, Kugellager-Außenringen und Buchsen. Auch ganz dicht auf der Rückwand sitzende Lager werden durch die vorzügliche Spannwirkung erfasst und schnell ausgezogen. Zur Verwendung mit Gegenstütze für Innenauszieher (6923).





6922



6924 0010

6924 0005

Größe	für Bohrung mm	für Gegenstütze Modell-Nr.	Länge mm	6922 €	Bestell-Nr.
21-01	8– 12	22-1	73	66,90	...0012
21-02	10– 14	22-1	73	66,90	...0014
21-1	12– 16	22-1	72	66,90	...0016
21-2	14– 19	22-1	72	66,90	...0019
21-3	18– 23	22-1; 22-2	89	66,90	...0023
21-4	20– 30	22-1; 22-2	92	66,90	...0030
21-5	28– 40	22-1; 22-2	101	75,00	...0040
21-6	36– 46	22-2; 22-3	113	83,90	...0046
21-7	45– 58	22-2; 22-3	135	112,50	...0058
21-8	56– 70	22-2; 22-3	133	141,50	...0070
21-9	70–100	22-2; 22-3	166	224,50	...0100

(W562)

Gleithammer-Vorrichtung

NEU

Ausführung: Platzsparendes, stabiles Modell, mit ergonomisch geformtem Griff.

Anwendung: Zur Verwendung mit Innenauszieher (6922). Zum schnellen Abziehen von Kugellagern. Nach Ansetzen des Innenauszichers Gleithammerstange mit Keilspindel verschrauben und Gleithammer betätigen.

Modell	für Innenauszieher Modell	Gewicht kg	Länge mm	6924 €	Bestell-Nr.
22-0-05	21-0 bis 21-5	0,5	325	67,50	...0005
22-0-17	21-3 bis 21-9	1,7	370	185,00	...0010

(W562)

Gleithammer-Satz

Ausführung: Lieferung im Kunststoffkoffer oder in i-Boxx, mit Schaumstoffeinlage.



6925 0005



6925 0000

Ausführung	Modell	Satzinhalt	für Innenauszieher Modell	6925 €	Bestell-Nr.
10-teilig im Kunststoffkoffer	KS-22-01	1 Gleithammer 6 Gewindeadapter M3; M4; M5; M6; M8; M10 3 verzinkte Adapter M10; M12; 15-16G	21-0 bis 21-8	143,50	...0000
18-teilig in i-Boxx	28-A	1 Gleithammer 10 Gewindeadapter M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12; M14; M16; M18 5 Innenauszieher 21-00; 21-01 (6922 0012); 21-02 (6922 0014); 21-1 (6922 0016); 21-2 (6922 0019) 2 verzinkte Adapter M10; M12	21-00 bis 21-2	426,50	...0005

(W562)

Gegenstütze für Innenauszieher

Ausführung: Stabile Gegenstütze mit Quergriff und einteiligen Abzughaken.

Anwendung: Zur Verwendung mit Innenauszieher (Bestell-Nr. 6922). Zur Verbindung mit dem Innenauszieher wird die Spindel der Gegenstütze in die Spannmutter des Innenauszieh ers geschraubt.

6923 0001 Lieferung mit eingeschraubtem Reduzierstück.
Für Innenauszieher 21-0 und 21-02, **mit** Reduzierstück.
Für Innenauszieher 21-1 und 21-5, **ohne** Reduzierstück.

6923 0002 Lieferung mit eingeschraubtem Reduzierstück.
Für Innenauszieher 21-3 und 21-5, **mit** Reduzierstück.
Für Innenauszieher 21-6 und 21-8, **ohne** Reduzierstück.

6923 0003 Lieferung mit Verbindungsmutter und in diese eingeschraubtes Reduzierstück.
Für Innenauszieher 21-6 und 21-8, **mit** Reduzierstück durch Verbindungsmutter.
Für Innenauszieher 21-9, **ohne** Reduzierstück durch Verbindungsmutter.



Modell	für Innenauszieher Modell	6923 €	Bestell-Nr.
22-1	21-0 bis 21-5	67,50	...0001
22-2	21-3 bis 21-8	92,10	...0002
22-3	21-6 bis 21-9	185,00	...0003

(w562)

Universal-Abzieher-Satz

Ausführung: Lieferung in L-Boxx, mit stets sichtbarer Bedienungsanleitung im Deckel.

Anwendung: Zum Innen-, Außen- und Lagerausziehen von Ø 8–48 mm.

L-BOXX



Ausführung	Modell	Satzinhalt	6896 €	Bestell-Nr.
21-teilig	27-A	1 zweiarmiger Abzieher 43-01 1 zweiarmiger Abzieher mit seitlicher Spannzwinge 204-01 1 Kugellager-Abzieher 69-A1, passend für Lager: 6004; 6005; 6006; 6201; 6202; 6203 1 Kugellager-Abzieher 69-A2, passend für Lager: 6008; 6009; 6204; 6205; 6300; 6301; 6302 1 Kugellager-Abzieher 69-A3, passend für Lager: 6010; 6206; 6303; 6304 1 Innenauszieher 21-01-E für Lager-Ø: 9–12 mm 1 Innenauszieher 21-1-E für Lager-Ø: 12–16 mm 1 Innenauszieher 21-2-E für Lager-Ø: 14–19 mm 1 Innenauszieher 21-3-E für Lager-Ø: 18–23 mm 1 Innenauszieher 21-4-E für Lager-Ø: 24–34 mm 1 Innenauszieher 21-5-E für Lager-Ø: 34–48 mm 10 Gleithammer mit Adapter 22-01-G27-A: M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12 und verzinkt: M10; M12; 15-16G	1005,00	...0005

(w562)

Dreiarmiger Kombi-Abzieher-Satz mit Sperrmechanismus

Ausführung: Selbstsichernde Haltestifte gewährleisten ein schnelles und leichtes Auswechseln der Abzughaken, ohne vorher die Druckfeder entlasten zu müssen. Automatische Selbstspannung und Selbstzentrierung der Abzughaken. Die Fixierung der Abzughakenstellung erfolgt durch den leicht zugänglichen Sperrhebel. Kein ungewolltes Lösen des Abziehers vom Lager durch Sperrhebel und Selbstspannung. Die innovative Federtechnologie ermöglicht eine kompakte und wartungsfreie Bauweise. Lieferung in L-Boxx, mit stets sichtbarer Bedienungsanleitung im Deckel.

Anwendung: Als Außen- oder Innenabzieher, mit 2 oder 3 Abzughaken, mit oder ohne Gleithammer verwendbar.





L-BOXX



Ausführung	Modell	Satzinhalt	6919 €	Bestell-Nr.
15-teilig	K-486-1-22	1 Traverse 1 Spindel 3 Haken (außen) 3 Haken (innen) 3 Steckstifte 1 Verbindungsmutter 1 Gleithammervorrichtung 1 3-Komponenten-Gleithammergriff 1 Gewindeadapter	448,50	...0160

(w562)

Abziehsatz PULLPO®

Ausführung: Abzughaken vergütet. Besondere Traversenform sichert Selbstspannung der Abzughaken. Spezielle Haken zum präzisen Einbau in Lagerlaufbahnen, für optimalen Halt und höhere Ausbaukräfte. Beide Haken-Versionen sind farblich gekennzeichnet. Einfaches Einhängen der Abzughaken mit 90°-Drehbewegung in der Traverse. Seitliche Hakenflächen dienen zur optimalen Ausrichtung zur Traverse.

Anwendung: Rillen-Kugellager, die auf einer Welle und in einem Gehäuse sitzen, können einfach abgezogen werden. In Kombination mit einem Gleithammer ist ein berührungsloses Abziehen möglich.





L-BOXX

Ausführung	Modell	Satzinhalt	für Kugellager	6339 €	Bestell-Nr.
18-teilig	K-70-A	1 Traverse 1 Spindel 6 Haken 7 Abstützringe 3 dreiarmige Gegendruckstücke (für hohle Wellen)	6000–6006; 6200–6205; 6300–6304	583,50	...1005
21-teilig	K-70-B	1 Traverse 1 Spindel 8 Haken 7 Abstützringe 4 vierarmige Gegendruckstücke	6007–6020; 6206–6212; 6305–6311; 6403–6408	839,00	...1010
38-teilig	K-70-C	2 Traversen 2 Spindeln 14 Haken 13 Abstützringe 3 dreiarmige Gegendruckstücke (für hohle Wellen) 4 vierarmige Gegendruckstücke	6000–6020; 6200–6212; 6300–6311; 6403–6408	1329,00	...1015

(W562)



Kugellager-Ab- und Auszieher-Satz

Ausführung: Lieferung in L-Boxx oder im Metallkoffer, mit stets sichtbarer Bedienungsanleitung im Deckel.

Anwendung: Zum Abziehen von Kugellagern, Lagern, Zahnrädern, Schulterlagerinnenringen, Rillenkugellagern sowie zum Ausziehen dicht anliegender Kugellager, Kugellageraußenringe und Buchsen.

L-BOXX



Ausführung	Modell	Satzinhalt	6926 €	Bestell-Nr.
11-teilig in L-Boxx	24-A	6 Innenauszieher (12–46 mm) 21-1 bis 21-6 2 Gegenstützen 22-1; 22-2 1 Abziehfutter für Rillenkugellager-Innenringe 23 1 zweiarmiger Batterieklemmenabzieher 43-1 1 zweiarmiger Abzieher 20-1	1022,00	...0046
14-teilig in L-Boxx	24-B	8 Innenauszieher (12–70 mm) 21-1 bis 21-8 2 Gegenstützen 22-1; 22-2 1 Abziehfutter für Rillenkugellager-Innenringe 23 1 zweiarmiger Batterieklemmenabzieher 43-1 2 zweiarmige Abzieher 20-1; 20-2	1495,00	...0070
15-teilig im Metallkoffer	24-C	7 Innenauszieher (12–58 mm) 21-1 bis 21-6 1 Innenauszieher (65–110 mm) 21-89 3 Gegenstützen 21-1; 22-2; 22-4 1 Abziehfutter für Rillenkugellager-Innenringe 23 1 zweiarmiger Batterieklemmenabzieher 43-1 2 zweiarmige Abzieher 20-1; 20-2	1949,00	...0110

(W562)



Kugellager-Abzieh-Satz

Ausführung: Spezielle Form für präzisen Sitz der Lageradapter im Kugellager und gleichmäßigen Zug des inneren sowie des äußeren Lagerringes. Lieferung in L-Boxx MINI.

Anwendung: Zum Ziehen von Lagern aus Blindlöchern ohne Ausbauen der Welle und sonstige unnötige Demontage. Dazu muss der Kugelkäfig zerstört werden. Für eine große Anzahl an Reparatur- und Serviceanwendungen in vielen Bereichen.

L-BOXX









6897 0005



6897 0010

Ausführung	Modell	Spannbereich mm	für Kugellager	6897 €	Bestell-Nr.
10-teilig	69-A	20–100	6004–6013; 6201–6206; 6300–6305	276,00	...0005
18-teilig	69-B	40–130	6011–6020; 6206–6212, 6305–6309; 6403–6407	375,00	...0010

(W562)

Dichtring-Auszieher-Satz

Ausführung: Demontage-Werkzeuge mit Mehrkomponenten-Griffhülle für maximale Kraftübertragung. Lieferung im Kunststoffkoffer.

Anwendung: Zum Ausziehen von Simmerringen®, Radialwellendichtringen, Abdichtungsmanschetten, Dichtungen, Lagerabdichtungen und Wellendichtringen.

L-BOXX



Ausführung	Modell	Satzinhalt	6899 €	Bestell-Nr.
56-teilig	K-222-1/7	1 Grundgerät mit Gleithammer 2 Verlängerungen 100; 250 mm 50 Spezialschrauben SW 8 1 Universal-Ausdrückhebel 1 Ersatzklinge für Ausdrückhebel 1 Vorstecher	258,50	...0006

(W562)

Innenauszieher-Satz

Ausführung: Lieferung in L-Boxx, mit stets sichtbarer Bedienungsanleitung im Deckel.

Anwendung: Zum Ausziehen innenliegender Lager, Lageraußenringe und Buchsen.

L-BOXX



6927 0046

Ausführung	Modell	Satzinhalt	6927 €	Bestell-Nr.
8-teilig	25-A	6 Innenauszieher (12–46 mm) 21-1 bis 21-6 2 Gegenstützen 22-1; 22-2	638,00	...0046
10-teilig	25-B	8 Innenauszieher (12–70 mm) 21-1 bis 21-8 2 Gegenstützen 22-1; 22-2	898,50	...0070
11-teilig	25-C	7 Innenauszieher (12–58 mm) 21-1 bis 21-7 1 Innenauszieher (56–110 mm) 21-89 3 Gegenstützen 22-1; 22-2; 22-4	1321,00	...0110

(W562)

Trennvorrichtung

Ausführung: Mit versenkten Muttern.

Anwendung: Zum Abziehen von Kugellagern, Rollenlagern, Innenringen und anderen bündig aufsitzenden Teilen in Kfz-Bereich, Landwirtschaft und Industrie.

Hinweis: Zur Verwendung mit der passenden Abziehvorrichtung Bestell-Nr. 6929.



Größe	für Abziehvorrichtung Modell	Spannbereich-Ø mm	Seitenbolzenabstand mm	6943 €	Bestell-Nr.
15-0	18-0	5– 60	60	72,10	...0060
15-1	18-1	12– 75	70	92,90	...0075
15-2	18-2	22–115	115	144,00	...0115
15-3	18-3	25–155	155	233,00	...0155
15-4	18-4	30–200	200	661,00	...0200

(W562)

Trennvorrichtung

Ausführung: Mit Schnellspann-Druckspindel.

Anwendung: Grobes Spannen der Trennbacken durch gleichmäßiges Anziehen der beiden Muttern auf den Seitenbolzen. Feines, schnelles und zentrisches Spannen der Trennbacken durch Druckspindel.

Hinweis: Zur Verwendung mit der entsprechenden Abziehvorrichtung Bestell-Nr. 6929.



Größe	für Abziehvorrichtung Modell	Spannbereich-Ø mm	Seitenbolzenabstand mm	6928 €	Bestell-Nr.
17-0	18-0	5– 60	60	107,50	...0061
17-1	18-1	12– 75	75	140,00	...0075
17-2	18-2	22–115	115	204,00	...0115
17-3	18-3	25–155	155	329,00	...0155

(W562)

Abziehvorrichtung

Ausführung: Einzeln, passend zu Trennvorrichtung Bestell-Nr. 6928.

Anwendung: Zur Verbindung mit den Trennvorrichtungen Bestell-Nr. 6928 werden die Zugbolzen in die Gewindelöcher der Trennbacken geschraubt.



Modell	für Trennvorrichtung Modell	Zugbolzenabstand mm	Zugbolzenlänge mm	6929 €	Bestell-Nr.
18-0	17-0	50–110	150	61,20	...0150
18-1	17-1	60–150	200	109,00	...0200
18-2	17-2	60–200	250	162,00	...0250
18-3	17-3	80–300	300	273,50	...0300

(W562)

Trennvorrichtungs-Satz

Ausführung: Lieferung in i-Boxx, L-Boxx oder im Metallkoffer, mit stets sichtbarer Bedienungsanleitung im Deckel.

Anwendung: Zum Abziehen von Kugellagern, Rollenlagern, Innenringen und anderen bündig aufsitzenden Teilen, wenn für Abzughaken nicht ausreichend Platz vorhanden ist.

L-BOXX



6945 0060



6945 0115

Ausführung	Modell	Satzinhalt	Spann-bereich mm	6945 €	Bestell-Nr.
3-teilig in i-Boxx	15-K	1 Trennvorrichtung 15-0 1 Abziehvorrichtung 18-0 1 Paar Verlängerungen, passend zu 18-0; 18-1	5–60	240,50	...0060
3-teilig in i-Boxx	15-A	1 Trennvorrichtung 15-1 1 Abziehvorrichtung 18-1 1 Paar Verlängerungen, passend zu 18-0; 18-1	12–75	336,50	...0075
3-teilig in L-Boxx	15-B	1 Trennvorrichtung 15-2 1 Abziehvorrichtung 18-2 1 Paar Verlängerungen, passend zu 18-2	22–115	408,50	...0115
3-teilig im Metall-koffer	15-C	1 Trennvorrichtung 15-3 1 Abziehvorrichtung 18-3 1 Paar Verlängerungen, passend zu 18-3	25–115	646,50	...0155
3-teilig im Metall-koffer	15-D	1 Trennvorrichtung 15-4 1 Abziehvorrichtung 18-4 1 Paar Verlängerungen, passend zu 18-4	30–200	1548,00	...0200

(W562)

Lager-Trenn- und Abzieh-Satz

Ausführung: Lieferung in i-Boxx, L-Boxx oder im Metallkoffer, mit stets sichtbarer Bedienungsanleitung im Deckel.

Anwendung: Zum Abziehen von Kugellagern, Rollenlagern, Innenringen und anderen bündig aufsitzenden Teilen.

L-BOXX



6930 0075



6930 0115

Ausführung	Modell	Satzinhalt	Spann-bereich mm	6930 €	Bestell-Nr.
3-teilig in i-Boxx	17-K	1 Trennvorrichtung 17-0 1 Abziehvorrichtung 18-0 1 Paar Verlängerungen, passend zu 18-0; 18-1	5–60	290,00	...0060
3-teilig in i-Boxx	17-A	1 Trennvorrichtung 17-1 1 Abziehvorrichtung 18-1 1 Paar Verlängerungen, passend zu 18-0; 18-1	12–75	346,50	...0075
3-teilig in L-Boxx	17-B	1 Trennvorrichtung 17-2 1 Abziehvorrichtung 18-2 1 Paar Verlängerungen, passend zu 18-2	22–115	498,00	...0115
3-teilig im Metallkoffer	17-C	1 Trennvorrichtung 17-3 1 Abziehvorrichtung 18-3 1 Paar Verlängerungen, passend zu 18-3	25–155	697,00	...0155

(W562)

Universal-Abzieh- und Trennvorrichtungs-Satz

Ausführung: Universal-Abzieher-Satz aus Spezialstahl. Solide, sehr haltbare Qualität. Grundausstattung an zweiarmigen Abziehern plus eine Trennvorrichtung. Es kann eine Vielzahl an Werkzeugen zusammengestellt werden. Lieferung in 2 L-Boxxen.

Anwendung: Grundausstattung für alle anfallenden Abzieharbeiten in der Werkstatt.

L-BOXX





Ausführung	Modell	Satzinhalt	6898 €	Bestell-Nr.
10-teilig	K-20-15	1 zweiarmiger Abzieher 20-1+ 1 zweiarmiger Abzieher 20-2+ 1 Paar Abzughaken 1-192-P, passend zu 20-1 1 Paar Abzughaken 2-302-P, passend zu 20-2 1 Trennvorrichtung 15-2 1 Abziehvorrichtung 18-2 1 lange Hydraulikspindel 8-01 1 Satz Druckstück-Baukasten 600-17	1246,00	...0005

(W562)

Hydraulikspindel

Ausführung: Platzsparendes Modell, mit integriertem, automatischem Rückstellmechanismus.

Anwendung: Für schwerste Abzieharbeiten mit großen Abziehern geeignet. Zum Abziehen besonders festsitzender Zahnräder, Ritzel, Kugellager, Riemenmaschinen etc. zu verwenden.





6920

Modell	Hub mm	Druckkraft	passend für Abzieher Modell	6920 €	Bestell-Nr.
8-1-B	10	15 t/150 kN	20-4; 20-40	566,00	...0015
8-2-K	10	20 t/200 kN	11-1; 11-20	685,50	...0021

(W562)

Hydraulik-Zusatzpresse

Ausführung: Platzsparendes Modell. Stahlkörper mit Hydraulikmechanismus mit integriertem, automatischem Rückstellmechanismus.

Anwendung: Zum Schutz vor Überlastung sollen die Zusatzpressen nur mit Abziehern ab Größe 3 verwendet werden. Somit wird die Druckleistung erhöht, wodurch auch sehr festsitzende Teile leicht abgezogen werden können.



6921

Modell	Hub mm	Druckkraft	6921 €	Bestell-Nr.
9-1	10	10 t/100 kN	175,00	...0011
9-2	15	15 t/150 kN	217,50	...0015

(W562)

Lagereinbauwerkzeug-Satz

Ausführung: Leichte Ausführung aus schlagfestem Polyacetal mit einzigartiger Arretierung. Lieferung in L-Boxx.

Anwendung: Zum Einbau von Kugellagern. Der Kunststoffaufsatz ist minimal kleiner als das Kugellager, damit ein problemloses Versenken möglich ist. Ideal für den Einsatz auf Baustellen und bei der Außer-Haus-Montage.



L-BOXX



Ausführung	Modell	Satzinhalt	6339 €	Bestell-Nr.
17-teilig	71-L	1 rückschlagfreier Hammer	883,50	...0010
		13 Schlagringe für Lager mit Bohrungs-Ø 10–50 mm		
		3 Schlaghülsen für Innen-Ø 18; 32 und 52 mm		

(W562)

Trenngabel

Ausführung: Massiver, gabelförmiger Keilkopf aus Spezialstahl, mit starker Haltestange und geränderltem Griff.

Anwendung: Für universelle Trenn- und Demontagearbeiten. Durch die Keilform auch an engsten Zwischenräumen einsetzbar. Die zu trennenden Teile wie z. B. Lenkstockhebel, Spurstangenköpfe, Stoßdämpfer und festgekeilte Kugelbolzengelenke im Konussitz etc. werden durch Hammerschläge auf den Griff auseinandergetrieben.



Modell	Gabelöffnung mm	6931 €	Bestell-Nr.
135-1	18	58,60	...0018
135-2	23	58,60	...0023

(W562)

Kugelgelenk-Abzieher

Ausführung: Stabiler Körper aus Spezialstahl, mit Druckbügel und starker Spindel.

Anwendung: Einfaches und schnelles Ausdrücken von Kugelzapfen beim Ausbau von Kugelgelenken, speziell für alle Pkw der Hersteller Audi, BMW, Fiat, Ford, Mercedes, Nissan-Datsun, Opel, Toyota, VW, Volvo.

Modell	Gabelöffnung mm	6932 €	Bestell-Nr.
129-0	20	114,00	...0020
129-1	18–22	88,30 (W562)	...0022


6932 0020

6932 0022

Stehbolzen-Ausdreher

Ausführung: Aus vergütetem Spezialstahl, mit großem Spannbereich.

Anwendung: Zum Ausdrehen von Stehbolzen. Durch das mit einer Rille versehene Rändelrad wird der Stehbolzen sicher gegen die Innenverzahnung gepresst. Durch die tiefe Anordnung des Rändelrades können auch sehr kurze Stehbolzenenden erfasst werden.

Modell	Spannbereich mm	6933 €	Bestell-Nr.
52	5–19	144,00 (W562)	...0019



Stehbolzen-Aus- und Eindreher

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Die Betätigung kann mittels 21-mm-Ringschlüssel oder 1/2"-Steckschlüssel erfolgen.

Modell	für Bolzen-Ø mm	6939 €	Bestell-Nr.
53-6	6	60,30	...0006
53-8	8	60,30	...0008
53-10	10	60,30	...0010
53-12	12	60,30	...0012
53-14	14	69,90	...0014
53-16	16	93,80 (W562)	...0016



Stehbolzen-Aus- und Eindreher-Satz

Ausführung: Lieferung in Rolltasche.

Ausführung	Modell	Satzinhalt mm	6939 €	Bestell-Nr.
4-teilig	53	6; 8; 10; 12	198,50 (W562)	...0401



Mutternsprenger, mechanisch

Ausführung: Aus vergütetem Spezialstahl, mit Sechskantmutter zum Anziehen des gehärteten Meißelschneiders.

Anwendung: Zum Sprengen festsitzender oder überdrehter Muttern bis Güteklasse 6, ohne das Gewinde zu beschädigen.

Hinweis: Stumpfe, schartige oder ausgebrochene Meißel sind sofort auszutauschen.

Modell	für Mutterngröße	6934 €	Bestell-Nr.
55-0	SW 4–10 (M2–M6)	62,20	...0010
55-1	SW 10–18 (M6–M12)	74,90	...0018
55-2	SW 19–27 (M12–M18)	81,10 (W562)	...0027



Mutternsprenger, hydraulisch

Ausführung: Aus vergütetem Spezialstahl, mit Sechskantmutter zum Anziehen des gehärteten Meißelschneiders sowie Gegenhalter mit Schlüsselfläche und Druckspindel.

Anwendung: Zum Sprengen nicht lösbarer oder überdrehter Muttern der Güteklassen 5; 6; 8 und 10, ohne das Gewinde zu beschädigen. Durch die doppelte Verkröpfung auch an engen Stellen einsetzbar. Die Hydraulik sorgt für einen sehr geringen Kraftaufwand.

Hinweis: Stumpfe, schartige oder ausgebrochene Meißel sind sofort auszutauschen.



6935 0022



6935 0036



6935 0046

Modell	für Edelstahl	für Mutterngröße	6935 €	Bestell-Nr.
56-1	–	SW 7–22 (M4–M14)	199,50	...0022
56-2	–	SW 22–36 (M14–M24)	369,00	...0036
56-3	bis Güte 10	SW 27–46 (M18–M30)	539,50	...0046

(W562)

Schraubenausdreher

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, gehärtet, mit gerolltem Gewinde und feinem Linksdrall. Der Schaft ist geschliffen, mit Vierkant zur Betätigung durch Windeisen oder Werkzeughalter.

Anwendung: Zum Entfernen abgebrochener Schrauben mit Rechtsgewinde. Mit dem Spiralbohrer der empfohlenen Größe zentrisch ein Loch in das zu entfernende Stück bohren, den Schraubenausdreher einsetzen und zum Lösen des Reststückes gleichmäßig (nicht ruckartig) in Linksrichtung drehen.



Größe	für Schrauben	Spiralbohrer-Ø mm	Vierkant mm	Gesamtlänge mm	1855 €	Bestell-Nr.
1	M4	1,8–2	2,7	50	1,82	...0010
2	M6 –M7	3 –3,5	3,8	57	1,87	...0020
3	M8 –M10	4 –5	4,9	64	2,40	...0030
4	M12–M14	6 –7	7	71	2,90	...0040
5	M14–M18	8 –9	9	79	3,70	...0050
6	M18–M24	12	12	85	5,45	...0060
7	M24–M33	15 –16	14,5	92	8,75	...0070
8	M33–M45	20	18	100	13,10	...0080

(W176)

Schraubenausdreher-Satz

Ausführung: Lieferung in Kunststoffkassette.



Satzinhalt	für Schrauben	1855 €	Bestell-Nr.
1–5	M4–M20	14,45	...9005
1–6	M4–M24	19,20	...9010

(W176)

Schraubenausdreher Hi-Trac TP

Ausführung: Qualitätsschraubenausdreher Hi-Trac mit Sonderbeschichtung TP, wärmebehandelt, 54–56 HRC, mit geroltem Gewinde und feinem Linksdrall. Der Schaft ist geschliffen, mit Vierkant zur Betätigung durch Windeisen oder Werkzeughalter. Durch die neue Geometrie sind die Eigenschaften stark verbessert und die Anwendung erleichtert worden. Geringere Ausdrehmomente durch die neue Querschnittsgeometrie. Geringere Bohrtiefe durch optimierte Gewindelänge. Mehr Sicherheit für Anwender und Bauteil sowie größeres Anwendungsspektrum und Zeitersparnis.

Anwendung: Zum Entfernen abgebrochener Schrauben mit Rechtsgewinde. Mit dem Spiralbohrer der empfohlenen Größe zentrisch ein Loch in das zu entfernende Stück bohren, den Schraubenausdreher einsetzen und zum Lösen des Reststückes gleichmäßig (nicht ruckartig) in Linksrichtung drehen.



für Schrauben	Größe	Spiralbohrer-Ø mm	d1 d2 mm	Vierkant mm	Gesamtlänge mm	1859 €	Bestell-Nr.
M4	1	1,8	1,8– 2	2,6	50	3,11	...0001
M5 –M7	2	3,2	3 – 3,5	3,7	55	3,17	...0002
M8 –M11	3	4,5	4 – 5	4,8	60	3,68	...0003
M12–M14	4	6,5	6 – 7	7	65	5,65	...0004
M16–M20	5	8,5	7,5–11	9	69	6,40	...0005
M20–M24	6	12	10 –15	12	77	10,15	...0006

(W177)

Schraubenausdreher-Satz Hi-Trac TP

Ausführung: Lieferung in Kunststoffkassette.



für Schrauben	Satzinhalt	1859 €	Bestell-Nr.
M4–M20	1–5	23,20	...1005
M4–M24	1–6	31,30	...1000

(W177)

Schraubenausdreher-Satz Hi-Trac-TP Complete

Ausführung: Qualitätsschraubenausdreher Hi-Trac mit Sonderbeschichtung TP.
Lieferung in Kunststoffbox.

Anwendung: Für Schrauben M4–M20



Anzahl	Satzinhalt	1862 €	Bestell-Nr.
20-teilig	5 Schraubenausdreher Größe 1–5 5 Bohrer mit konischer Form Größe 1–5 7 Gewindebohrer M4; M5; M6; M8; M10; M12; M16 1 Werkzeughalter 2 Spannköpfe M1–M6; M6–M12	191,50	...1000

(W177)

Schraubenausdreher

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, gehärtet, Oberfläche brüniert, Schneidfläche poliert. Mit Körnerfunktion, Doppelschneide für Rechts- und Linksgewinde und Sechskantkopf.

Anwendung: Zu entfernende Schraube durch Drehen mit passendem Bohrer vorbohren. Ausdreher in das Bohrloch einschlagen und Schraube lösen. Standzeit variiert in Abhängigkeit von der Härte des Gegenmaterials – ab einer bestimmten Härte des Gegenlaufes zum einmaligen Gebrauch bestimmt. Für Rechts- oder Linksgewinde verwendbar.



Größe	für Schrauben	SW mm	Bohrer-Ø mm	RENNSTEIG 1864 €	Bestell-Nr.
1	M5 –M6	6,35	3,2	6,80	...0001
2	M8 –M10	9,5	4,8	6,80	...0002
3	M10–M12	12,7	6,4	8,25	...0003
4	M12–M16	15,9	9,5	8,75	...0004
5	M16–M20	19	11,1	11,95	...0005
6	M20–M24	22	14,3	18,60	...0006
7	M30	25,4	19,1	22,10 (W177)	...0007

Schraubenausdreher-Satz

Ausführung: Lieferung in robuster, qualitativ hochwertiger Metallkassette.

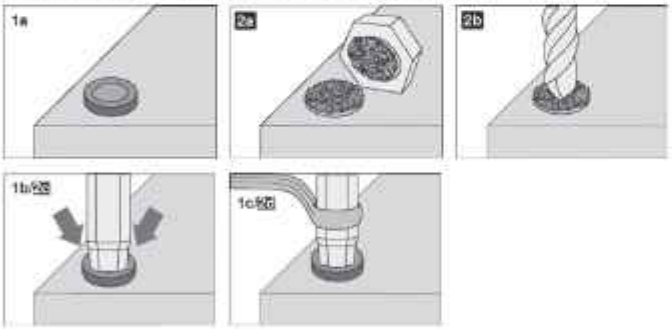


Satzinhalt	für Schrauben	RENNSTEIG 1864 €	Bestell-Nr.
1–5	M5–M20	64,40 (W177)	...1005

Schraubenausdreher-Satz

Ausführung: Ausdreher aus Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl, Spiralbohrer aus HSS, brüniert. Lieferung inkl. der entsprechenden Spiralbohrer.

Anwendung: Zum Entfernen beschädigter oder abgebrochener Schrauben, insbesondere abgenutzter Innen-Sechskantschrauben. Die abgenutzten Innen-Sechskantschrauben (1a) werden ohne Aufbohren direkt mit dem passenden Schraubenausdreher entfernt (1b/2c). Bei abgebrochenen Schraubenköpfen (2a) wird zunächst mit dem Spiralbohrer vorgebohrt (2b), um anschließend mit dem passenden Schraubenausdreher die Schraube zu entfernen (1b). Hierzu wird ein Ringschlüssel bis unten auf den Schraubenausdreher gesetzt und die Schraube ohne Verkanten herausgedreht (1c/2d).





Ausführung	Satzinhalt	wiha 1851 €	Bestell-Nr.
16-teilig	8 Ausdreher (Sechskant) SW 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm 8 Spiralbohrer: Ø 2,3; 2,8; 3,4; 4,5; 5,7; 6,8; 9; 11 mm	99,40 (W530)	...0050

Gewinde-Nachschneider

Ausführung: Schnellfixierung mittels Einstellschraube, automatische Einstellung der Klinge auf jegliche Gewindesteigung.

Anwendung: Für alle metrischen und nicht-metrischen Gewindearten (60°-Flankenmaß). Zum Nachschneiden von Rechts- und Linksgewinde (Drehrichtung beachten!).

für Gewinde-Ø	HAZET 6941 €	Bestell-Nr.
4–13 mm/5/32–1/2 Zoll	55,60	...0013
16–38 mm/5/8–1.1/2 Zoll	176,00 (W529)	...0038


6941 0013


6941 0038

Gewinderückform-Werkzeug

NEU

GEDORE

Anwendung: Zur spanlosen Rückverformung von Gewinden, dadurch kein Materialabtrag. Geometrie und Festigkeit bleiben erhalten, die Oberfläche wird zusätzlich verdichtet.

6972 0005 **Für beschädigte Links- oder Rechtsaußengewinde.** Direkt an der Problemstelle einsetzbar, zum Beispiel an Achsgewinden, ohne die Achsen ausbauen zu müssen. Das Gewinde bleibt bis zu 2-fach höher dynamisch belastbar.

6972 0010 **Für beschädigte Radbolzen und -schrauben.** Kompakte Bauweise, Antrieb über Umschaltknarre mit Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz oder Rohrsteckschlüssel.

6972 0015 **Für beschädigte Radbolzen und -schrauben,** Größe deckt ca. 80 % der zugelassenen Fahrzeuge mit Radbolzen ab. Kompakte Bauweise, Antrieb über Umschaltknarre mit Sechskant-Steckschlüssel-Einsatz oder Rohrsteckschlüssel. Lieferung inkl. Rohrsteckschlüssel SW 41 mm.

	GEDORE 6972	Bestell-
für Gewinde	€	Nr.
M50–M120 x 1,5	1410,00	...0005
M12 x 1,25 + M14 x 1,5	273,00	...0010
M12 x 1,25	160,00 (W522)	...0015


6972 0005


6972 0010


6972 0015

Spiralnutenausdreher-Einsatz-Satz

NEU

Ausführung: Lieferung im Kunststoffkoffer.

Anwendung: Spezialprofil zum Lösen von Muttern mit rundgedrehten Köpfen.



Ausführung	Satzinhalt	6942 €	Bestell- Nr.
14-teilig	13 Spiralnutenausdreher-Einsätze 1/2", 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 19 mm 1 Austreiber	120,50	...0010
7-teilig	6 Spiralnutenausdreher-Einsätze 1/2", 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm 1 Austreiber	147,00	...0025
		(W529)	

Schlauchklemmen-Zange

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet und ölgehärtet. Griffe mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen.

KNIPEX

6962 Mit seitlicher Pressnase. Zum Befestigen von 1-Ohr- und 2-Ohrklemmen.




6962

6960 Drehbare, universelle Greifeinsätze für den sicheren Griff der Schellen in jeder Position. Für Standard-, Raumspar- und Drahtschellen sowie Federbandringe von 50 mm bis zu 70 mm Nenngröße.




6960

696A Drehbare, universelle Greifeinsätze für den sicheren Griff der Schellen in jeder Position. Zum Öffnen und Schließen von Click-Schellen.




696A

Länge	KNIPEX 6962	KNIPEX 6960	KNIPEX 696A	Bestell-
mm	€	€	€	Nr.
180	–	50,40	53,00	...0180
220	29,80	–	–	...0220
250	–	56,70	–	...0250
	(W525)	(W525)	(W525)	

Schlauchklemmen-Zange

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl.

6961 0005 **Verchromt, Backen drehbar.** Für einfache Schlauchschellen (z. B. an Waschmaschinen).


6961 0005

6961 0010 **Backen feststehend, um 90° abgewinkelt.** Lösen und Schließen durch 180°-Wende der Zange. Für wiederverwendbare CLIC-Typ-Schlauchschellen an Kunststoffleitungen (z. B. an VW, Audi, Opel, Peugeot und Alfa).




6961 0010

6961 0015 **Verchromt, Backen drehbar.** Für Federbandschellen (z. B. bei VW, Audi, Opel).




6961 0015

6961 0025 **Verchromt, Backen feststehend, mit Feststellvorrichtung.** Für Federbandschellen (speziell für VW und Audi).




6961 0025

6961 0035 **Mit kunststoffummanteltem, semiflexiblem Bowdenzug,** dieser ermöglicht Arbeiten ohne Führungshand. Griffe mit Kunststoff ummantelt. Für selbstspannende Federband- und Raumsparschellen im Bereich des Kühl- und Heizungssystems.


6961 0035

Spannbereich mm	Länge mm	HAZET 6961 €	Bestell-Nr.
40	206	37,40	...0005
20	175	55,30	...0010
6–40	210	43,40	...0015
90	320	130,50	...0025
7–60	875	201,50	...0035

(W529)

Bandschlüssel

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt und mit Aufhängeloch. Mit kräftigem, extrabreitem, rutschfestem und auswechselbarem Gewebeband, 25 mm breit.

Anwendung: Zum Spannen runder Teile mit größeren Durchmessern geeignet. Besonders für Werkstücke mit verchromter, polierter Oberfläche verwendbar.


6972 0220


6972 0285

Ausführung	Spannbereich-Ø mm	GEDORE 6972 €	Bestell-Nr.
Bandschlüssel	140	36,40	...0220
Band für Bandschlüssel	140	16,85	...0480
Bandschlüssel	200	62,30	...0285
Band für Bandschlüssel	200	23,30	...0900

(W522)

Bandschlüssel

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Gewebeband ist aus Baumwolle, gummibeschichtet und rutschfest.

Anwendung: Insbesondere für Ölfilter, Generator und sonstige Rundverschraubungen.

Ausführung	Spannbereich-Ø mm	6973 €	Bestell-Nr.
Bandschlüssel	8–180	63,20	...0110
Band für Bandschlüssel	8–180	18,80	...0500
		(W529)	



Bandschlüssel

Ausführung: Aus Qualitätsstahl geschmiedet und verchromt. Mit rutschfestem und auswechselbarem Gewebeband.

Anwendung: Zum Spannen runder Teile mit größeren Durchmessern geeignet.

Ausführung	Spannbereich-Ø mm	6977 €	Bestell-Nr.
Bandschlüssel	140	14,95	...0225
Band für Bandschlüssel	140	5,35	...1225
Bandschlüssel	200	22,90	...0280
Band für Bandschlüssel	200	7,60	...1280
		(W730)	



Ölfilter-Schlüssel

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, vernickelt.

Anwendung: Für Ölfilter, z. B. als Montageschlüssel für Öl- und Kraftstoff-Filter an MAN-Nutzfahrzeugen. Stahlband verstellbar.

Ausführung	Spannbereich-Ø mm	6968 €	Bestell-Nr.
mit Betätigungshebel	75–110	54,80	...0010
mit 1/2"-Betätigungsvierkant	80–110	50,80	...0005
		(W529)	


6968 0010


6968 0005

Ölfilter-Schlüssel, 3-armig

Ausführung: Aus Spezialstahl, geschmiedete Ausführung, verzinkt. Für links- und rechtsdrehende Wirkung, universell zu verwenden. Innenvierkantantrieb 3/8" und Außensechskantantrieb 19 mm.

Anwendung: Für schwer zugängliche Filter.

Spannbereich-Ø mm	6968 €	Bestell-Nr.
65–115	89,20	...0015
	(W529)	





Ölfilter-Kette

Ausführung: Aus Spezialstahl.

Anwendung: Zum Lösen von Ölfiltern und sonstigen Kartuschen an Pkw und Nkw.

Ausführung	Spannbereich-Ø mm	6968 €	Bestell-Nr.
mit 1/2"-Betätigungsvierkant	50–150	96,20	...0150
		(W529)	



Batterie-Säureprüfer

Ausführung: Aus Kunststoff, schwarz/transparent. Mit Aräometer.

Anwendung: Zum Prüfen des Säuregehalts der Batterieflüssigkeit.

Länge mm	6868 €	Bestell-Nr.
280	21,00	...0280
	(W529)	



Magnet-Schale

Ausführung: Aus Kunststoff, mit Magnet zur Befestigung z. B. an Werkstattwagen, Werkstattwänden und Hebebühnen.

Anwendung: Zur Aufbewahrung von Kleinteilen.

Ø mm	6868 €	Bestell-Nr.
150	13,40	...0150
	(W529)	



Magnet-Matte

NEU

GEDORE

Ausführung: Aus Kunststoff, mit Magnet zur Befestigung z. B. an Werkstattwagen, Werkstattwänden und Hebebühnen.

Anwendung: Zur Aufbewahrung von Kleinteilen.



Maße	GEDORE 6972	Bestell-
mm	€	Nr.
114 x 114	36,80	...0020
280 x 200	92,60	...0025
305 x 50	43,20	...0030
	(W522)	

Rollkopf-Hebeleisen

format professional quality

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, vernickelt. Eine Seite spitz zulaufend.

Anwendung: Zum Lösen festgerosteter Teile, Ein- und Austreiben von Lagern und Lagerschalen sowie Ein- und Ausbauen von Federn, Bolzen und Zahnrädern etc.



Länge	format 6974	Bestell-
mm	€	Nr.
400	21,60	...0001
	(W552)	

Biegeeisen

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. In der Länge gleichmäßig gehärtet und angelassen. Eine Seite spitz zulaufend.

6974 Sechskant-Eisen, verzinkt.

6998 Achtkant-Eisen.





Länge	format 6974	Wiha 6998	Bestell-
mm	€	€	Nr.
400	17,65	–	...0002
500	–	79,20	...0002
	(W552)	(W540)	

Hebeleisen

fortis

Ausführung: Hebeleisen aus Chrom-Vanadium-Stahl, Vierkant. Aufgebogene Schneide, 2-Komponenten-Kunststoffheft.

Anwendung: Für Hebelarbeiten im Industrie- und Kfz-Bereich.





Länge	fortis 6977	Bestell-
mm	€	Nr.
200	5,95	...2200
300	9,30	...2300
450	17,35	...2450
600	20,00	...2600
	(W726)	

Ausführung	Satzinhalt mm	fortis 6977 €	Bestell- Nr.
4-teilig	200; 300; 450; 600	46,10	...0004
		(W726)	

Rollbrett

GEDORE

Ausführung: Aus hautverträglichem Polypropylen, resistent gegen Öle, Fette und Bremsflüssigkeit. Sechs Lenkrollen sorgen für ein sicheres Roll- und Lenkverhalten. Bequem und ergonomisch, die tiefe Muldenform gibt dem Körper zusätzlichen Halt. Zudem verfügt das Rollbrett über zwei Ablagefächer in optimaler Handreichweite.

Anwendung: Für ein ermüdungsfreies Arbeiten bei angenehmer Kopfhaltung auf dem Kopf-Nackenpolster.



Tragkraft	Maße L x B x H	GEDORE 6967	Bestell-
kg	mm	€	Nr.
130	1030 x 480 x 115	103,50	...0005
		(W522)	

Rollbrett

NEU

Ausführung: Massive, einteilige Konstruktion aus hochfestem Kunststoff. Ergonomisch geformt, Armbereiche ausgeschnitten für optimale Bewegungsfreiheit. Hoher Liegekomfort, Kopfstütze weich gepolstert. Für bequemes Arbeiten unter dem Fahrzeug. Mit praktischen Werkzeugablagen und Kleinteileflächen rechts und links. Sechs große leichtgängige Lenkrollen und Gummilaufflächen, ölfest und geräuscharm. Mit praktischem Tragegriff im Fußbereich, leicht zu reinigen.



Tragkraft	Maße L x B x H	6970	Bestell-
kg	mm	€	Nr.
150	1030 x 480 x 115	172,50 (W529)	...0006

Rollbrett/Rollhocker

NEU

Ausführung: Stabiler Stahlrohrrahmen mit gepolsterten Liegeflächen und sechs großen, leichtgängigen Lenkrollen mit Gummilaufflächen. Schnell und einfach von Rollliege auf Rollhocker umzubauen (Sitzhöhe 420 mm, Sitzfläche 300 x 310 mm).

Anwendung: Für bequemes Arbeiten in liegender oder sitzender Position.





Tragkraft	Maße L x B x H	6970	Bestell-
kg	mm	€	Nr.
150	1198 x 440 x 135	146,50 (W529)	...0008

Rollhocker

Ausführung: Rollhocker mit gepolsterter Sitzfläche, pneumatischer Höhenverstellung und fünf großen, leichtgängigen Lenkrollen mit Gummilaufflächen, kippsicher. Mit großer Werkzeugablage mit unterteilten Fächern.

Anwendung: Für bequemes Arbeiten in sitzender Position.



Tragkraft	Höhe	6970	Bestell-
kg	mm	€	Nr.
150	430–550	137,00 (W529)	...0010

Kniebrett

Ausführung: Mit Griffmulde.

6969 Aus festem Schaumstoff.

6971 Aus nicht absorbierendem Schaumstoff. Beständig gegen Öl, Benzin, Bremsenreiniger.



6969 GEDORE



6971 HAZET

Maße L x B x H	GEDORE 6969	6971	Bestell-
mm	€	€	Nr.
450 x 210 x 30	17,60 (W522)	24,60 (W529)	...0005

Mechanikermatte

Ausführung: Aus nicht absorbierendem Schaumstoff, mit Griffmulde. Beständig gegen Öl, Benzin, Bremsenreiniger.



Maße L x B x H	6971	Bestell-
mm	€	Nr.
975 x 385 x 30	49,10 (W529)	...0010

Kreuzschlüssel

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, verchromt.

6978 0010 Aus Spezialstahl, verchromt. **Für Pkw, Transporter und Großraumlimousinen.**

6978 0020 Aus Spezialstahl, verchromt. **Für Pkw, Transporter und Großraumlimousinen.**

6978 0030 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, Köpfe poliert. **Für Nutzfahrzeuge, Traktoren, Land- und Baumaschinen.**

6978 0040 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, Köpfe poliert. **Für Nutzfahrzeuge, Traktoren, Land- und Baumaschinen.**



6978 0010



6978 0020



6978 0030



6978 0040

Schlüsselweite	Länge mm	6978 €	Bestell-Nr.
17 mm x 19 mm x 13/16" x 21 mm	380	69,20	...0010
17 x 19 x 22 mm x 1/2"-Vierkant	380	69,20	...0020
24 (15/16") x 27 (1.1/16") x 30 x 32 (1.1/4") mm	750	295,50	...0030
24 (15/16") x 27 (1.1/16") x 32 (1.1/4") mm x 3/4"-Vierkant	750	277,50 (W529)	...0040

Montierhebel

6985 Aus GEDORE Vanadium Stahl CrV3, verchromt. Massiv geschmiedet in profilierter Form, mit Schutzflächen für Alu-Felgen.



6985 GEDORE

6986 Aus GEDORE Vanadium Stahl CrV3, verchromt. Schwere, gekröpfte Form.



6986 GEDORE

6987 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit Doppel-T-Profil für hohe Stabilität.



6987 HAZET

6988 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Mit verschraubtem, auswechselbarem Kunststoffbelag, für Alu-Felgen.



6988 HAZET

6989 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt. Schwere, gekröpfte Form.



6989 HAZET

Nennlänge mm	Anwendung	GEDORE 6985 €	GEDORE 6986 €	6987 €	6988 €	6989 €	Bestell-Nr.
199	für Motorräder	–	–	15,00	–	–	...0008
200	für Pkw	13,50	–	–	–	–	...0008
303	für Pkw und Transporter	–	–	18,25	–	–	...0012
305	für Pkw	19,05	–	–	–	–	...0012
396	für Pkw und Transporter	–	–	24,30	–	–	...0016
400	für Pkw	22,80	–	–	–	–	...0016
500	für Pkw und Transporter	–	–	35,40	–	–	...0020
500	für Pkw	36,40	–	–	58,00	–	...0020
598	für Pkw und Transporter	–	–	51,40	–	–	...0024
600	für Lkw	–	51,70	–	–	35,80	...0024
610	für Pkw	49,30 (W522)	– (W522)	– (W529)	– (W529)	– (W529)	...0024

UNSERE NEUHEITEN FÜR SIE:

NEU



7/36 Siphon- und Connectorenzange mit Kunststoffbacken



7/39 Rohrreinigungsgerät



7/40 Rohrabschneider



7/43 Rohrabschneider



7/45 Kunststoffrohrschere



7/48 Handrohrbieger-Satz



7/64 Lochsäge



7/71 Stichsägeblatt für Holz



7/82 Handsäge, klappbar



7/65 Lochsägen-Satz



7/91 Sparrwinkel



7/95 Kunstbohrer-Satz



7/121 Sicherheitsmesser SECUNORM 610 XDR



7/140 Werkzeugrucksack



7/133 Rundbügelschloss



7/154 Werkzeugkoffer mit Rollen


7/3


7/7


7/9

Handdrahtbürsten
Honbürsten
Maschinenbürsten
7/2–7/20


7/21


7/27


7/30

Blechscheren
Scheren
Revolverlochzangen
Blech- und Rundstahlscheren
7/21–7/30


7/30


7/32


7/34

Handhebelpressen
Blechlocher
Locheisen
Trapezblech-Lochzangen
Scheibenschneider
Profil-Verbundzangen
7/30–7/34


7/35


7/41


7/46

Rohrzangen
Installationswerkzeuge
Rohrreinigung
Rohrabschneider
Schlauch-/Kunststoffrohrscheren
Rohrentgrater
7/35–7/46


7/47


7/48


7/52

Rohraufweitzangen
Rohrpresstechnik
Rohrbiegewerkzeuge
Gewindeschneidkluppen
Rohrprüfsysteme
7/46–7/52


7/56


7/62


7/91


7/66


7/93

Handsägen
Lochsägen
Stich- und Säbelsägeblätter
Hobel/Stechbeitel
Winkel/Streichmaße/Anreißgeräte
Klüpfel/Beile/Äxte
Holzbohrer
7/52–7/95


7/96


7/112


7/109


7/115

Hammerbohrer
Meißel
Kellen/Reibebretter
Schaber/Spachtel
Gipsbecher/Maurerschnüre
Glasschneider
7/96–7/116


7/119


7/129


7/125


7/129

Sicherheitskartonöffner
Sicherheitsmesser
Cuttermesser
Arbeits- und Taschenmesser
Multifunktionswerkzeuge
Bauschlüssel
7/117–7/131


7/132


7/134


7/143


7/151

Vorhangschlösser
Werkzeugkästen
Werkzeugtaschen
Werkzeugkoffer
Transportroller
Sackkarren
7/132–7/159

Anwendungsübersicht Bürsten



	Stahldraht, glatt/gewellt	Stahldraht, gezopft	Rostfreier Stahldraht	Messingdraht	Nylonborste	Siliciumcarbid oder Korund
Stahl	●	●			●	●
INOX			●		●	●
Guss	●	●			●	●
Aluminium			●			●
NE-Metall				●	●	
Holz, weich	●			●		●
Holz	●					●

Abkürzungsübersicht

Stahl	Stahldraht	**SiC**	Nylonborsten durchsetzt mit Siliciumcarbid
V2A	rostfreier Stahldraht (Qualität V2A, 1.4310 o. Ä.)	**A**	Nylonborsten durchsetzt mit Korund
V4A	rostfreier Stahldraht (Qualität V4A, 1.4401, 1.4860 o. Ä.)	**gew.**	gewellt
Mess.	Messingdraht	**gez.**	gezopft
Kunst.	Kunststoffborsten, meistens Nylon (PA)		

Hinweis zu V4A

Bürsten mit rostfreiem Stahldraht V4A sind beständiger gegenüber Salzwasser, Säuren und Chemikalien und werden daher vor allem in der Lebensmittel- und Chemieindustrie sowie im Schiffs- und Behälterbau eingesetzt. V4A-Bürsten dürfen nicht auf V2A-Werkstoffen eingesetzt werden sowie auch V2A-Bürsten nicht auf V4A-Werkstoffen eingesetzt werden dürfen.

Zündkerzenbürste

Ausführung: Körper aus Buchenholz.

Anwendung: Im Kfz-Gewerbe zum Reinigen von Zündkerzen, aber auch in anderen Bereichen universell einsetzbar.

Maße FORMAT: 18 mm Besatzhöhe, 45 mm Besatzlänge, 200 mm Gesamtlänge.
Maße LESSMANN®: 15 mm Besatzhöhe, 40 mm Besatzlänge, 150 mm Gesamtlänge.





	LESSMANN 7931 V2A gew. 0,15 mm	format 7000 Mess. gew. 0,2 mm	LESSMANN 7930 Mess. gew. 0,15 mm	LESSMANN 7932 Kunst. glatt 0,15 mm	Bestell-Nr.
Reihenzahl	€	€	€	€	
3	3,35 (W871)	1,60 (W566)	1,83 (W871)	2,54 (W871)	...0001

Feilenbürste

Ausführung: Körper aus Buchenholz, Besatz aus geklebtem Feilenbürstenband (Kratzenband).

Anwendung: Zum Reinigen von zugesetzten Feilen.



Besatzfläche mm	Gesamtlänge mm	format 7002 €	Bestell-Nr.
115 x 40	235	2,86 (W566)	...0001

Handbürste

Ausführung: Körper aus Buchenholz mit abgerundeten Kanten und Aufhängeloch.

Anwendung: Für alle leichten Entrostungs- und Säuberungsarbeiten sowie zum Entlacken.

Maße FORMAT: 25 mm Besatzhöhe, 145 mm Besatzlänge, 295 mm Gesamtlänge.
Maße LESSMANN®: 25 mm Besatzhöhe, 140 mm Besatzlänge, 290 mm Gesamtlänge. Mit doppeltem Aufhängeloch.



Reihenzahl	7004 Stahl glatt 0,35 mm €	7934 Stahl glatt 0,35 mm €	7006 V2A glatt 0,35 mm €	7935 V2A gew. 0,35 mm €	7936 V4A glatt 0,3 mm €	7008 Mess. gew. 0,3 mm €	7937 Mess. gew. 0,35 mm €	Bestell-Nr.
2	1,15	1,65	2,88	4,48	–	2,68	3,83	...0002
3	1,31	1,87	3,24	5,05	10,55	2,98	4,24	...0003
4	1,56	2,08	3,86	5,85	11,95	3,54	5,05	...0004
5	1,75	2,40	4,42	6,65	–	3,98	5,70	...0005
6	1,89 (W566)	– (W871)	4,83 (W566)	– (W871)	– (W875)	– (W566)	– (W871)	...0006

Handbürste mit Kunststoffgriff

Ausführung: Körper aus lebensmittelechtem Kunststoff mit abgerundeten Kanten und Aufhängeloch.

Anwendung: Für alle Reinigungs- und Säuberungsarbeiten, insbesondere **für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie** geeignet.

Maße: 25 mm Besatzhöhe, 130 mm Besatzlänge, 285 mm Gesamtlänge.



Reihenzahl	7938 V2A gew. 0,35 mm €	Bestell-Nr.
3	7,90	...0003
4	9,40 (W871)	...0004

Feinbürste

Ausführung: Besonders hohe Besatzdichte. Körper aus Buchenholz mit abgerundeten Kanten.

Anwendung: Zum Reinigen und Polieren sowie zum Auftragen von Lösungs- und Reinigungsmitteln. Ideal für die Reinigung von Werkstücken aus 3D-Druckern.

Maße: 20 mm Besatzhöhe, 110 mm Besatzlänge, 225 mm Gesamtlänge.



Reihenzahl	7939 V2A gew. 0,15 mm €	7945 V4A gew. 0,15 mm €	7940 Mess. gew. 0,15 mm €	7941 Kunst. glatt 0,3 mm €	Bestell-Nr.
4	6,40 (W871)	11,70 (W875)	5,15 (W871)	3,24 (W871)	...0004

Feinbürste mit Kunststoffgriff

Ausführung: Besonders hohe Besatzdichte. Körper aus lebensmittelechtem Kunststoff mit abgerundeten Kanten und Aufhängeloch.

Anwendung: Für leichte Reinigungsarbeiten sowie zum Auftragen von Lösungs- und Reinigungsmitteln. Ideal auch zum Polieren und für die Reinigung von Werkstücken aus 3D-Druckern.

Maße: 20 mm Besatzhöhe, 100 mm Besatzlänge, 225 mm Gesamtlänge.



Reihenzahl	7942 V2A gew. 0,15 mm €	7943 Mess. gew. 0,15 mm €	7944 Kunst. glatt 0,3 mm €	Bestell-Nr.
4	10,55 (W871)	9,20 (W871)	7,50 (W871)	...0004

Bürsten von LESSMANN®

Qualität Made in Germany
Nicht nur Entwicklung und Produktion finden in Deutschland statt, auch ein Großteil der Rohmaterialen wird von etablierten Lieferanten aus Deutschland bezogen. Zusätzlich wird die gleichbleibend hohe Qualität durch intensive Materialtests und produktionsbegleitende Kontrollen sichergestellt.

PEFC - nachhaltige Waldbewirtschaftung
Für die Holzkörper der Drahthandbürsten wird PEFC-zertifiziertes Buchenholz verwendet. Dieses stammt aus einem regionalen, nachhaltig bewirtschaftetem Forst – die Einhaltung der Standards wird durch unabhängige Gutachter geprüft.

Standardsortiment und Sonderanfertigungen
Seit über 70 jahren entwickelt und produziert LESSMANN® Bürsten und bietet ein breites Sortiment an Standardbürsten an. Aber auch bei individuellen Problemstellungen profitieren Sie vom langjährigen Know-How der Profis.



Sie benötigen für Ihre Aufgaben andere Bürsten oder sogar eine individuelle Lösung?
Sprechen Sie uns an, wir helfen Ihnen weiter.

Kehlnahtbürste

Ausführung: Aus Buchenholz mit abgerundeten Kanten und Aufhängeloch.

Anwendung: Für leichte Entrostungs- und Säuberungsarbeiten in Ecken.

Maße FORMAT: 35 mm Besatzhöhe, 145 mm Besatzlänge, 295 mm Gesamtlänge.
Maße LESSMANN®: 35 mm Besatzhöhe, 135 mm Besatzlänge, 290 mm Gesamtlänge.
Mit doppeltem Aufhängeloch.



format



LESSMANN

Besatz	Reihenzahl	format 7010 €	LESSMANN 7946 €	Bestell-Nr.
Stahl, glatt, 0,35 mm	3	3,86	5,35	...0001
V2A, glatt, 0,35 mm	3	8,15	11,20	...0005
V4A, glatt, 0,3 mm	3	–	17,75	...0015
		(W566)	(W875,W871)	

Kehlnahtbürste mit Kunststoffgriff

Ausführung: Körper aus lebensmittelechtem Kunststoff mit abgerundeten Kanten und Aufhängeloch.

Anwendung: Für alle Reinigungs- und Säuberungsarbeiten in Ecken und Kanten, insbesondere für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignet.

LESSMANN®

Maße: 35 mm Besatzhöhe, 120 mm Besatzlänge, 290 mm Gesamtlänge.



Reihenzahl	LESSMANN 7946 V2A glatt 0,35 mm €	Bestell-Nr.
3	13,40	...1005
	(W871)	

Bremssattelbürste ROKI®

Ausführung: Besonders hart und schmal. Körper aus Mehrkomponenten-Kunststoff mit großem Aufhängeloch.

Anwendung: Ideal zum Reinigen von Bremssätteln. Darüber hinaus für allgemeine Reinigungsarbeiten und insbesondere an engen Stellen bestens geeignet.

LESSMANN®

Maße: 22 mm Besatzhöhe, 90 mm Besatzlänge, 225 mm Gesamtlänge.



Besatz	Reihenzahl	LESSMANN 7948 €	Bestell-Nr.
Stahl, glatt, 0,35 mm	2	7,25	...0010
V2A, glatt, 0,35 mm	2	10,30	...0020
V4A, glatt, 0,3 mm	2	14,55	...0025
Messing, gewellt, 0,35 mm	2	10,60	...0030
		(W875,W871)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Universal-Handstielbürste

Ausführung: Stabiler Bürstenrücken aus Stahl, mit ergonomischem Kunststoffgriff.

Anwendung: Für alle Reinigungs- und Säuberungsarbeiten, insbesondere für Arbeiten an engen Stellen.

Maße: 25 mm Besatzhöhe, 140 mm Besatzlänge, 265 mm Gesamtlänge.



Besatz	Reihenzahl	7012 €	Bestell-Nr.
Stahl, gewellt, 0,3 mm	1	2,26	...0010
V2A, gewellt, 0,3 mm	1	5,50	...0020
Messing, gewellt, 0,3 mm	1	5,50	...0030
		(W566)	

Fittingbürste

Ausführung: 2-fache Drahtseele mit gewelltem Stahldraht und stabilem Kunststoffgriff.

Anwendung: Zur schnellen Innenreinigung von Rohren und Lötstellen.



Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm	Gesamtlänge mm	7013 €	Bestell-Nr.
13	25	160	7,85	...0013
16	25	160	7,90	...0016
19	28	160	8,45	...0019
23	25	160	8,80	...0023
29	32	160	9,25	...0029
			(W574)	

Lochbürste

Ausführung: 2-fache Drahtseele mit gewelltem Stahldraht und Holzheft.

Anwendung: Zum Entfernen von Spänen und anderen losen Partikeln aus Rohren sowie zur Innenreinigung von Bohrungen.



Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm	Gesamtlänge mm	7014 €	Bestell-Nr.
15	100	280	9,75	...0015
20	100	280	9,80	...0020
25	100	280	10,10	...0025
			(W566)	

Rohrbürste mit Außengewinde

Ausführung: Einfache Besatzspirale mit zwei Drähten, Besatzlänge 80 mm, Gesamtlänge 115 mm. Mit M6-Gewinde.

Anwendung: Zum Reinigen von Rohren, Gitterrosten, Muffen und Zylindern sowie zum Entgraten von Bohrungen.

Hinweis: Im maschinellen Einsatz ist die maximale Drehzahl von 3000 min^{-1} zu beachten. Die Bürste ist min. 10 mm tief einzuspannen und vor Arbeitsbeginn in das Werkstück einzuführen. Rechtsdrehend einsetzen.



7951



7953



7952

Bürsten-Ø mm	LESSMANN 7951 Stahl gew. €	LESSMANN 7953 Mess. gew. €	LESSMANN 7952 Kunst. glatt €	Bestell-Nr.
8	6,85	9,45	7,80	...0008
10	6,50	8,95	7,30	...0010
12	6,50	8,95	7,30	...0012
14	6,50	8,95	7,30	...0014
16	6,65	9,05	7,35	...0016
18	6,65	9,05	7,35	...0018
20	6,65	9,05	7,35	...0020
	(W873)	(W873)	(W873)	

Zubehör für Rohrbürsten



7950 0010



7950 0015



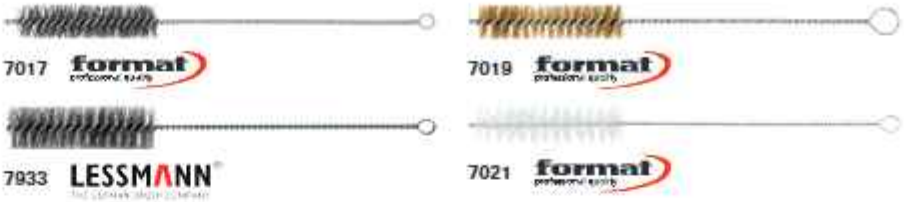
7950 0005

Bezeichnung	LESSMANN 7950 €	Bestell-Nr.
Handgriff, M6-Gewinde, 130 mm lang	11,20	...0005
Verlängerung, M6-Gewinde, 200 mm lang	8,75	...0010
Gewindeadapter, M6 zu Schaft-Ø 6 mm, 50 mm lang	9,05	...0015
	(W873)	

Düsenbürste

Ausführung: Mit 2-facher Drahtseele und Öse. Besatzlänge 100 mm, Gesamtlänge 300 mm.

Anwendung: Ideal zum Reinigen, Entstauben, Entgraten und Entlacken von Düsen, Glasflaschen, Schläuchen, Rohren etc.



Bürsten-Ø mm	7017 Stahl gew. €	7933 Stahl gew. €	7019 Mess. gew. €	7021 Kunst. glatt €	Bestell-Nr.
3	–	18,90	–	–	...0000
4	8,25	13,50	–	2,39	...0005
5	8,35	10,80	–	2,41	...0010
6	8,15	9,45	8,70	2,50	...0015
8	6,25	7,50	8,70	2,59	...0020
10	6,05	6,30	8,15	2,59	...0025
12	6,15	6,30	8,20	2,61	...0030
	(W566)	(W878)	(W566)	(W566)	

Bürsten-Ø mm	7017 Stahl gew. €	7933 Stahl gew. €	7019 Mess. gew. €	7021 Kunst. glatt €	Bestell-Nr.
15	6,25	6,35	8,40	2,66	...0035
18	6,45	6,45	8,65	2,77	...0040
20	6,55	6,45	8,80	2,79	...0045
25	6,60	6,50	8,90	2,88	...0050
30	–	6,50	–	–	...0055
40	–	8,35	–	–	...0060
50	–	8,50	–	–	...0065
	(W566)	(W878)	(W566)	(W566)	

Honbürste

Ausführung: Robustes, selbstzentrierendes Honwerkzeug mit Siliciumcarbid-Besatz für sanften Schleifprozess. Die Schleifmittelkugeln passen sich durch die flexible Bürstenkonstruktion der Oberfläche an. Gesamtlänge 200 mm.

Anwendung: Für die Endbearbeitung von Oberflächen und Bohrungen. Auch zum Kantenbrechen und Bearbeiten von unrunden Bohrungen einsetzbar. Zur Erzeugung gleichmäßig fein geschliffener Oberflächen mit hohem Traganteil für eine eventuelle Ölfilmhaftung. Einfache Handhabung auf Handbohrmaschinen, Honmaschinen und Automaten.



Bürsten-Ø mm	Werkzeug-Ø mm	Arbeitsbreite mm	Schaft-Ø mm	7035 K 120 €	7037 K 180 €	Bestell-Nr.
8	9	50	3,6	25,40	25,40	...0008
9	10	50	3,6	26,30	26,30	...0009
10	11	60	3,6	26,90	26,90	...0010
11	12	60	3,6	27,10	27,10	...0011
12	13	60	3,6	28,10	28,10	...0012
14	15,5	60	3,6	28,60	28,60	...0014
16	18	60	4,6	30,20	30,20	...0016
18	20	60	4,6	30,50	30,50	...0018
20	22	70	4,6	30,70	30,70	...0020
22	25	70	4,6	32,20	32,20	...0022
24	27	70	5,1	33,70	33,70	...0024
25	28	70	5,1	34,40	34,40	...0025
				(W702)	(W702)	

Bürsten-Ø mm	Werkzeug-Ø mm	Arbeitsbreite mm	Schaft-Ø mm	7035 K 120 €	7037 K 180 €	Bestell-Nr.
27	30	70	5,1	35,60	35,60	...0027
29	32	70	5,1	36,40	36,40	...0029
32	35	70	5,1	38,60	38,60	...0032
35	38	70	5,7	40,60	40,60	...0035
38	41	70	5,7	42,10	42,10	...0038
41	45	70	5,7	44,20	44,20	...0041
45	48	70	5,7	45,90	45,90	...0045
48	51	70	6,5	48,00	48,00	...0048
51	54	70	6,5	49,50	49,50	...0051
54	57	70	6,5	49,80	49,80	...0054
57	60	70	7,3	50,80	50,80	...0057
60	64	70	7,3	51,30	51,30	...0060
				(W702)	(W702)	

Entgrat-Rundbürste

Ausführung: Dichter, gleichmäßiger Besatz mit hochfestem Spezialdraht für besonders hohe Standzeiten. Aufnahme mit Doppelkeilnut 13 x 7 mm.

Anwendung: Zur Aufnahme in gängige Tischentgratmaschinen sowie Entgratanlagen. Speziell zum Entgraten von Rohren, Profilen, Flacheisen etc.

Bohrungen 52,9 und 54,5 auf Anfrage.


7970


7971

	7970	7971
Stahl	●	
INOX		●
Guss	●	
Aluminium		●
NE-Metall		●
Holz	●	

Bürsten-Ø mm	Arbeitsbreite min. mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	Bohrungs-Ø mm	max. Drehzahl min⁻¹	7970 Stahl €	7971 V2A €	Bestell-Nr.
250	60	50	0,35	50,8	3600	169,00	303,50	...0250
						(W872)	(W872)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Rundbürste, gewellt

Anwendung: Zur Aufnahme in stationäre Maschinen. Für den Einsatz bei leichten bis mittelschweren Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung von großen Flächen. Zum Aufrauen und Mattieren sowie zum Entfernen von Farbe, Lack, Grat, Rost, Zunder etc.

Stahldraht

7016 Lieferung inkl. folgender Kunststoff-Reduzierstücke:
Bürsten-Ø 100–125 mm: 1/2" und 5/8"
Bürsten-Ø 150–200 mm: 13, 15, 16, 19, 20 mm sowie 7/8" und 1"



7016 format

7970 Lieferung inkl. folgender Kunststoff-Reduzierstücke:
16, 20, 22,2, 32 sowie 1/2" und 1"



7970 LESSMANN

- Stahl ●
- Guss ●
- Holz ●

Bürsten-Ø mm	Arbeitsbreite min. mm 7016	7970	Besatzlänge mm 7016	7970	Drahtstärke mm 7016	7970	Bohrungs-Ø mm 7016	7970	max. Drehzahl min⁻¹ 7016	7970	format 7016 €	LESSMANN 7970 €	Bestell-Nr.
100	20	–	23	–	0,3	–	20	–	8000	–	12,80	–	...0100
125	22	23	30	27	0,3	0,3	20	40	6000	6000	14,60	18,75	...0125
150	30	25	29	33	0,3	0,3	31,75	50	6000	6000	20,30	24,70	...0150
178	32	26	38	37	0,3	0,3	31,75	50	6000	6000	23,30	30,60	...0178
200	30	27	38	48	0,3	0,35	31,75	50	4500	6000	28,60 (W566)	31,20 (W872)	...0200

Rostfreier Stahldraht

7018 Lieferung inkl. folgender Kunststoff-Reduzierstücke:
Bürsten-Ø 125 mm: 1/2" und 5/8"
Bürsten-Ø 150–200 mm: 13, 15, 16, 19, 20 mm sowie 7/8" und 1"



7018 format

7971 Lieferung inkl. folgender Kunststoff-Reduzierstücke:
16, 20, 22,2, 32 sowie 1/2" und 1"



7971 LESSMANN

- INOX ●
- Aluminium ●
- NE-Metall ●

Bürsten-Ø mm	Arbeitsbreite min. mm 7018	7971	Besatzlänge mm 7018	7971	Drahtstärke mm	Bohrungs-Ø mm 7018	7971	max. Drehzahl min⁻¹ 7018	7971	format 7018 V2A €	LESSMANN 7971 V2A €	Bestell-Nr.
125	22	23	30	27	0,3	20	40	6000	6000	30,90	47,20	...0125
150	30	25	29	33	0,3	31,75	50	6000	6000	43,30	63,80	...0150
178	32	26	38	37	0,3	31,75	50	6000	6000	52,60	81,50	...0178
200	30	27	38	48	0,3	31,75	50	4500	6000	58,70 (W566)	83,60 (W872)	...0200

Messingdraht

Lieferung inkl. folgender Kunststoff-Reduzierstücke:
13, 15, 16, 19, 20 mm sowie 7/8" und 1"



- NE-Metall ●
- Holz, weich ●

Bürsten-Ø mm	Arbeitsbreite min. mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	Bohrungs-Ø mm	max. Drehzahl min⁻¹	format 7053 €	Bestell-Nr.
150	24	43	0,3	20	6000	45,50 (W566)	...0150

7

Alle Preise in € ohne MwSt. Für Artikel ab 110 cm können zusätzliche Frachtkosten anfallen.

Rundbürste, gezopft

Ausführung: Mit Bohrung 22,23 mm.

Anwendung: Zur Aufnahme in stationäre Maschinen. Für den aggressiven Einsatz bei schweren Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung großer Flächen. Zum Entfernen von Farbe, Grat, Schlacke, Rost, Zunder etc.

Stahldraht, schmal

Speziell für die professionelle Bearbeitung von Schweißnähten im Rohrleitungs- und Pipelinebau ausgelegt.



7023 format



7973 LESSMANN

Stahl ●
Guss ●

Bürsten-Ø mm	Arbeitsbreite mm	Besatzlänge mm 7023	Besatzlänge mm 7973	Drahtstärke mm 7023	Drahtstärke mm 7973	max. Drehzahl min⁻¹ 7023	max. Drehzahl min⁻¹ 7973	format 7023 €	LESSMANN 7973 €	Bestell-Nr.
115	6	19	22	0,5	0,5	12500	15000	25,90	29,90	...0115
125	6	24	26	0,5	0,5	12500	15000	29,20	33,80	...0125
178	6	38	36	0,3	0,5	10000	12500	35,30 (W566)	47,70 (W872)	...0178

Rostfreier Stahldraht, schmal

Speziell für die professionelle Bearbeitung von Schweißnähten im Rohrleitungs- und Pipelinebau ausgelegt.

LESSMANN



INOX ●
Aluminium ●
NE-Metall ●

Bürsten-Ø mm	Arbeitsbreite mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min⁻¹	LESSMANN 7974 €	Bestell-Nr.
125	6	26	0,5	15000	44,30 (W872)	...0125

Stahldraht

7056 **Rechts-/linksgezopft** für besonders schwere Aufgaben und die Kantenbearbeitung, bei gleichmäßiger Abnutzung.



7020 format



7975 LESSMANN



7056 format

Stahl ●
Guss ●

Bürsten-Ø mm	Arbeitsbreite mm 7020/7056	Arbeitsbreite mm 7975	Besatzlänge mm 7020/7056	Besatzlänge mm 7975	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min⁻¹ 7020/7056	max. Drehzahl min⁻¹ 7975	format 7020 €	LESSMANN 7975 €	format 7056 rechts-/links €	Bestell-Nr.
115	12	14	23	24	0,5	12500	12500	9,95	18,90	9,80	...0115
125	13	14	28	29	0,5	12500	12500	11,15	21,10	10,70	...0125
178	13	14	42	38	0,5	10000	12500	18,35 (W566)	30,00 (W878)	– (W566)	...0178

Rostfreier Stahldraht

7056 **Rechts-/linksgezopft** für besonders schwere Aufgaben und die Kantenbearbeitung, bei gleichmäßiger Abnutzung.



7020 format



7975 LESSMANN



7056 format

INOX ●
Aluminium ●
NE-Metall ●

Bürsten-Ø mm	Arbeitsbreite mm 7020/7056	Arbeitsbreite mm 7975	Besatzlänge mm 7020/7056	Besatzlänge mm 7975	Drahtstärke mm 7020/7975	Drahtstärke mm 7056	max. Drehzahl min⁻¹	format 7020 €	LESSMANN 7975 €	format 7056 rechts-/links €	Bestell-Nr.
115	12	14	23	24	0,5	0,35	12500	19,30	38,20	18,50	...1115
125	13	14	28	29	0,5	0,35	12500	22,20	41,50	21,40	...1125
178	13	–	42	–	0,5	–	10000	49,20 (W566)	– (W878)	– (W566)	...1178

7

Rundbürste, Siliciumcarbid

Ausführung: Sehr robuste, mit Siliciumcarbid durchsetzter Nylonfäden mit harten und scharfen Spitzen und sehr flexibler Arbeitsfläche. Hohe Elastizität ohne Bruchgefahr. Das Zusetzen der Besatzfläche mit Schleifrückständen wird vermieden, somit ergibt sich ein gleichbleibend hohes Schleifergebnis.

Anwendung: Zur Aufnahme in stationären Maschinen. Zum Entgraten von Präzisionsteilen und Rohr-, sowie Profilabschnitten mit gleichbleibender Schleifwirkung.



Stahl	●
INOX	●
Guss	●
Aluminium	●
Kunststoff/GFK	●

Bürsten-Ø mm	Körnung	Arbeitsbreite mm	Besatzlänge mm	Bohrungs-Ø mm	max. Drehzahl min⁻¹	osborn 7055 €	Bestell-Nr.
150	120	18	32	13	8000	32,50	...0150
178	120	20	45	13	8000	40,90	...0178
200	120	18	35	19	6000	45,90	...0200
						(W702)	

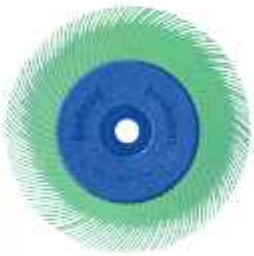
Radialschleifbürste Sunburst

Ausführung: Mit Korund-Schleifkörnern durchsetzte Kunststoffbürste. Aus einem Guss gefertigt, für hohe Standzeiten und gleichbleibende Abtragsleistung, kein Zusetzen, minimaler Anpressdruck.

Anwendung: Zum Reinigen von stark zugesetzten Belägen, Entgraten und Vorbereiten von Oberflächen. Ideal für den Einsatz auf Schleifböcken. Lieferung inkl. Nylon-Flansche für Innendurchmesser 12,7; 15,9; 19; 22,2 mm.

7947 **Typ TA gewinkelt**
Durch dickere, steifere Borsten wird eine höhere Abtragsleistung erzielt.

7955 **Typ TC gekrümmt**
Durch dünnere, flexiblere Borsten höhere Anpassungsfähigkeit, wodurch man ein konstantes Finish erzielt, auch an profilierten Oberflächen.



Ø x Stärke mm	Körnung	Farbe	max. Drehzahl min⁻¹	TYROLIT 7947 Typ TA €	TYROLIT 7955 Typ TC €	Bestell-Nr.
150 x 12,7	36	braun	6000	82,00	–	...0036
150 x 12,7	50	grün	6000	82,00	82,00	...0050
150 x 12,7	80	gelb	6000	82,00	82,00	...0080
150 x 12,7	120	grau	6000	–	82,00	...0120
150 x 12,7	220	rotbraun	6000	–	82,00	...0220
				(W879)	(W879)	

Radialschleifbürste Sunburst

Ausführung: Mit Korund-Schleifkörnern durchsetzte Kunststoffbürste. Aus einem Guss gefertigt, für hohe Standzeiten und gleichbleibende Abtragsleistung, kein Zusetzen, minimaler Anpressdruck. Mit M14-Anschlussgewinde und verstärktem Rücken zum Einsatz auf Winkelschleifern ohne zusätzlichen Stützteller.

Anwendung: Zum schnellen und leichten Entfernen von Farbresten, Klebstoffen, Anhaftungen, Rost und anderen Oberflächenverunreinigungen. Effizientes Ergebnis, ohne die Oberfläche zu beschädigen.



Bürsten-Ø mm	Körnung	Farbe	max. Drehzahl min⁻¹	TYROLIT 7959 €	Bestell-Nr.
115	36	braun	12000	34,50	...0036
115	50	grün	12000	34,50	...0050
115	80	gelb	12000	34,50	...0080
115	120	grau	12000	34,50	...0120
				(W879)	

Radialschleifbürste Sunburst, ROLOC™

Ausführung: Mit Korund-Schleifkörnern durchsetzte Kunststoffbürste. Aus einem Guss gefertigt, für hohe Standzeiten und gleichbleibende Abtragsleistung, kein Zusetzen, minimaler Anpressdruck.

Anwendung: Besonders für das leichte und einfache Entfernen von Farbe, Anhaftungen, Klebstoffen, Anlauffarben, Rost, Oxidschichten und anderen Oberflächenablagerungen geeignet.

Hinweis: ROLOC™-Stützteller zur Verwendung auf Winkelschleifern mit M14-Gewinde siehe Bestell-Nr. 8670, 📖 8/41.



Körnung	Farbe	max. Drehzahl min⁻¹ 7995	max. Drehzahl min⁻¹ 7996	TYROLIT 7995 Ø 51 mm €	TYROLIT 7996 Ø 76 mm €	Bestell-Nr.
36	braun	25000	20000	6,90	10,90	...0036
50	grün	25000	20000	6,90	10,90	...0050
80	gelb	25000	20000	6,90	10,90	...0080
120	grau	25000	20000	6,90	10,90	...0120
				(W879)	(W879)	

Radialschleifbürste Sunburst mit Schaft

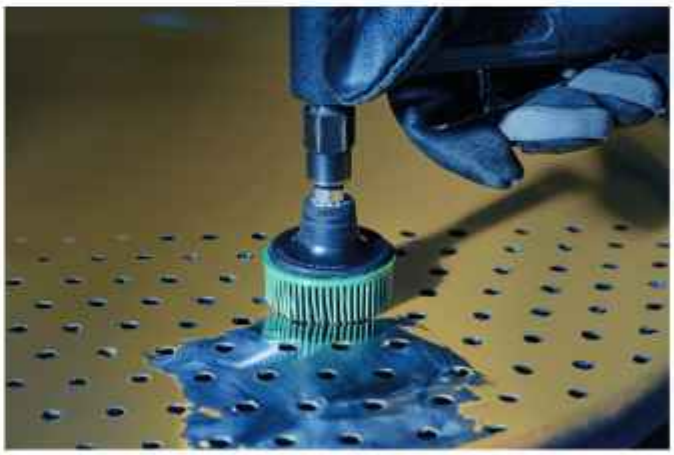
Ausführung: Mit Korund-Schleifkörnern durchsetzte Kunststoffbürste. Aus einem Guss gefertigt, für hohe Standzeiten und gleichbleibende Abtragsleistung, kein Zusetzen, minimaler Anpressdruck. Mit 6-mm-Schaft.

Anwendung: Besonders für das leichte und einfache Entfernen von Farbe, Anhaftungen, Klebstoffen, Anlauffarben, Rost, Oxidschichten und anderen Oberflächenablagerungen geeignet.



Körnung	Farbe	max. Drehzahl min⁻¹ 7997	max. Drehzahl min⁻¹ 7998	TYROLIT 7997 Ø 51 mm €	TYROLIT 7998 Ø 76 mm €	Bestell-Nr.
50	grün	30000	20000	27,20	29,90	...0050
80	gelb	30000	20000	27,20	29,90	...0080
120	grau	30000	20000	27,20	29,90	...0120
220	rotbraun	30000	20000	27,20	29,90	...0220
				(W879)	(W879)	









Kegelbürste, gewellt

Ausführung: Mit Gewinde M14 x 2.

Anwendung: Zur Aufnahme in allen handelsüblichen Einhand-Winkelschleifern. Für den Einsatz bei leichten bis mittelschweren Reinigungsarbeiten, für große Flächen und für schwer zugängliche Stellen. Zum Aufrauen und Mattieren sowie zum Entfernen von Farbe, Lack, Grat, Rost, Zunder etc.

Stahldraht

Bürsten-Ø mm	Arbeitsbreite mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min⁻¹	format 7025 € (W566)	Bestell-Nr.
100	10	20	0,3	12500	11,10	...0101



Stahl ● Guss ● Holz ●

Rostfreier Stahldraht

Bürsten-Ø mm	Arbeitsbreite mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min⁻¹	format 7025 € (W566)	Bestell-Nr.
100	20	20	0,2	12500	22,80	...1100



INOX ● Aluminium ● NE-Metall ●

Kegelbürste, gezopft

Ausführung: Mit Gewinde M14 x 2.

Anwendung: Zur Aufnahme in allen handelsüblichen Einhand-Winkelschleifern. Für den aggressiven Einsatz bei schweren Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung großer Flächen. Zum Entfernen von Farbe, Grat, Schlacke, Rost, Zunder etc.

Stahldraht

Bürsten-Ø mm	Arbeitsbreite mm 7022	Arbeitsbreite mm 7976	Besatzlänge mm 7022	Besatzlänge mm 7976	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min⁻¹ 7022	max. Drehzahl min⁻¹ 7976	format 7022 € (W566)	LESSMANN 7976 € (W872)	Bestell-Nr.
100	13	12	22	20	0,5	12500	15000	9,15	14,40	...0100
115	15	12	20	24	0,5	12500	15000	14,30	20,40	...0115



7022 format



7976 LESSMANN

Stahl ● Guss ●

Rostfreier Stahldraht

Bürsten-Ø mm	Arbeitsbreite mm 7022	Arbeitsbreite mm 7977	Besatzlänge mm 7022	Besatzlänge mm 7977	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min⁻¹ 7022	max. Drehzahl min⁻¹ 7977	format 7022 € (W566)	LESSMANN 7977 € (W872)	Bestell-Nr.
100	–	12	–	20	0,5	–	15000	–	22,60	...1100
115	15	12	20	24	0,5	12500	15000	20,80	32,70	...1115
115	15	–	20	–	0,35	12500	–	25,20	–	...1116



7022 format



7977 LESSMANN

INOX ● Aluminium ● NE-Metall ●

Kegelbürste, Siliciumcarbid

Ausführung: Sehr robuste, mit Siliciumcarbid durchsetzte Nylonfäden mit harten und scharfen Spitzen und sehr flexibler Arbeitsfläche. Hohe Elastizität ohne Bruchgefahr. Das Zusetzen der Besatzfläche mit Schleifrückständen wird vermieden, somit ergibt sich ein gleichbleibend hohes Schleifergebnis. Mit Gewinde M14 x 2.

Anwendung: Zur Aufnahme in allen handelsüblichen Einhand-Winkelschleifern, **speziell für die Aufnahme auf Akku-Winkelschleifern entwickelt.** Für den Einsatz bei leichten bis mittelschweren Reinigungsarbeiten, für große Flächen und für schwer zugängliche Stellen. Zum Strukturieren und Satinieren sowie zum Entfernen von Lack und zum Entgraten.

Bürsten-Ø mm	Arbeitsbreite mm	Besatzlänge mm	max. Drehzahl min⁻¹	osborn 8807 € (W702)	Bestell-Nr.
100	10	20	12500	21,30	...0100



Stahl ● INOX ● Guss ● Aluminium ● Holz ●

7

Werkzeug-Rundbürste

Ausführung: Mit 6-mm-Schaft.

Anwendung: Zum Einsatz in Bohrmaschinen und schnell laufenden Elektro- und Druckluftwerkzeugen. Für den Einsatz bei leichten bis mittelschweren Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung von großen Flächen. Zum Aufrauen und Mattieren sowie zum Entfernen von Farbe, Lack, Grat, Rost, Zunder etc.

Stahldraht, gewellt



7024 format



7978 LESSMANN

Stahl ●
Guss ●
Holz ●

Bürsten-Ø mm	Arbeitsbreite min. mm 7024	7978	Besatzlänge mm 7024	7978	Drahtstärke mm 7024	7978	max. Drehzahl min⁻¹	format 7024 €	LESSMANN 7978 €	Bestell-Nr.
30	9	6	6	6	0,2	0,2	20000	3,96	6,55	...0030
40	11	9	10	9	0,2	0,2	18000	4,23	6,40	...0040
50	17	–	13	–	0,2	–	15000	5,20	–	...0050
50	–	11	–	12	–	0,3	15000	–	5,95	...0051
60	–	18	–	17	–	0,3	15000	–	9,00	...0061
60	18	–	15	–	0,3	–	15000	6,00	–	...0061
70	–	13	–	19	–	0,3	15000	–	9,30	...0071
70	18	–	15	–	0,3	–	15000	6,30	–	...0071
80	19	–	20	–	0,3	–	12000	6,50 (W566)	– (W872)	...0080

Rostfreier Stahldraht, gewellt



7026 format



7979 + 7980 LESSMANN

INOX ●
Aluminium ●
NE-Metall ●

Bürsten-Ø mm	Arbeitsbreite min. mm 7026	7979	7980	Besatzlänge mm 7026	7979/7980	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min⁻¹	format 7026 V2A €	LESSMANN 7979 V2A €	LESSMANN 7980 V4A €	Bestell-Nr.
30	9	6	–	6	6	0,2	20000	5,05	8,15	–	...0030
40	11	9	–	10	9	0,2	18000	6,25	8,95	–	...0040
50	17	11	11	13	12	0,2	15000	8,15	10,90	14,80	...0050
50	–	11	–	–	12	0,3	15000	–	9,35	–	...0051
60	18	–	–	15	–	0,2	15000	9,15	–	–	...0060
60	–	18	–	–	17	0,3	15000	–	12,25	–	...0061
70	18	13	–	15	19	0,2	15000	10,00	14,75	–	...0070
70	–	13	9	–	19	0,3	15000	– (W566)	12,85 (W872)	17,55 (W875)	...0071

Messingdraht, gewellt

format professional quality

NE-Metall ●
Holz, weich ●

Bürsten-Ø mm	Arbeitsbreite min. mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min⁻¹	format 7028 €	Bestell-Nr.
30	9	6	0,2	20000	6,00	...0030
40	11	10	0,2	18000	7,05	...0040
50	17	13	0,2	15000	9,20	...0050
60	18	15	0,2	15000	10,55	...0060
70	18	15	0,2	15000	11,15 (W566)	...0070



Werkzeug-Rundbürste, gezopft

Ausführung: Mit 6-mm-Schaft.

Anwendung: Zum Einsatz in Bohrmaschinen und schnell laufenden Elektro- und Druckluftwerkzeugen. Für den aggressiven Einsatz bei schweren Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung großer Flächen. Zum Entfernen von Farbe, Grat, Schlacke, Rost, Zunder etc.

Stahldraht

7030 Mit 15 Zöpfen.

7981 Mit 18 Zöpfen, für längere Standzeit.

Bürsten-Ø	Arbeitsbreite	Besatzlänge mm		Drahtstärke	max. Drehzahl min⁻¹		format 7030	LESSMANN 7981	Bestell-Nr.
mm	mm	7030	7981	mm	7030	7981	€	€	
75	12	18	15	0,5	20000	25000	8,20 (W566)	11,80 (W872)	...0075



7030 format



7981 LESSMANN

Stahl ●
Guss ●

Rostfreier Stahldraht

Mit 18 Zöpfen, für längere Standzeit.

Bürsten-Ø	Arbeitsbreite	Besatzlänge	Drahtstärke	max. Drehzahl	LESSMANN 7982	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	min⁻¹	€	
75	12	15	0,5	25000	18,95 (W872)	...0075



LESSMANN

INOX ●
Aluminium ●
NE-Metall ●

Werkzeug-Rundbürste, Siliciumcarbid

Ausführung: Sehr robuste, mit Siliciumcarbid durchsetzte Nylonfäden mit harten und scharfen Spitzen und sehr flexibler Arbeitsfläche. Trotz hoher Elastizität und Flexibilität ohne Bruchgefahr. Das Zusetzen der Besatzfläche mit Schleifrückständen wird vermieden, somit ergibt sich ein gleichbleibend hohes Schleifergebnis. Zudem sind die Schleifborsten beständig gegen schwache Säuren und Laugen. Mit 6-mm-Schaft.

Anwendung: Zum Einsatz in Bohrmaschinen und schnell laufenden Elektro- und Druckluftwerkzeugen. Zum Entgraten von Präzisionsteilen mit gleichbleibender Schleifwirkung.

Bürsten-Ø	Körnung	Arbeitsbreite	max. Drehzahl	osborn 7135	Bestell-Nr.
mm		mm	min⁻¹	€	
50	120	12	4500	14,65	...0050
70	120	12	4500	16,45 (W702)	...0070



osborn

Stahl ●
INOX ●
Guss ●
Aluminium ●
Holz ●

Sicherheits-Rundbürste

Ausführung: Aus kunststoffüberzogenem, gewelltem Stahldraht. **TÜV-geprüft, mit 10-fach höherer Standzeit.** Durch die Kunststoffbindung besonders sicher, da ein **Drahtbruch vermieden** wird. Mit 6-mm-Schaft.

Anwendung: Zum Einsatz in Bohrmaschinen und schnell laufenden Elektro- und Druckluftwerkzeugen. Für den Einsatz bei leichten bis mittelschweren Reinigungsarbeiten an schwer zugänglichen Stellen und Innenflächen. Zum Aufrauen und Mattieren sowie zum Entfernen von Farbe, Lack, Grat, Rost, Zunder etc.

Bürsten-Ø	Drahtstärke	Arbeitsbreite	max. Drehzahl	format 7031	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	min⁻¹	€	
63	0,3	8	15000	16,70 (W566)	...0063



format professional quality

Stahl ●
Guss ●
Holz ●

7

Topfbürste, gewellt

Ausführung: Mit Gewinde M14 x 2.

Anwendung: Zur Aufnahme in allen handelsüblichen Einhand-Winkelschleifern. Für den Einsatz bei leichten bis mittelschweren Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung von großen Flächen. Zum Aufrauen und Mattieren sowie zum Entfernen von Farbe, Lack, Grat, Rost, Zunder etc.

Stahldraht

Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm 7032	Besatzlänge mm 7986	Drahtstärke mm 7032	Drahtstärke mm 7986	max. Drehzahl min⁻¹	format 7032 €	LESSMANN 7986 €	Bestell-Nr.
60	21	–	0,3	–	12500	5,30	–	...0060
65	–	20	–	0,35	12000	–	9,25	...0065
80	30	25	0,3	0,35	8500	13,85	17,05	...0080
100	–	30	–	0,35	9000	– (W586)	22,30 (W872)	...0100



7032 format

Stahl ●
Guss ●
Holz ●



7986 LESSMANN

Stahldraht, verseilt

Verdrillte Stahldraht-Filamente für verringerten Drahtbruch und materialschonenden Abtrag.
Bis zu 8-mal längere Standzeit gegenüber herkömmlichen Topfbürsten mit gewelltem Draht.
Speziell für den feinen, satinierten Oberflächenschliff.



Besseres Schliffbild (links) als durch herkömmliche Topfbürsten (rechts).

format professional quality



Stahl ●
Guss ●
Holz ●

Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min⁻¹	format 7029 €	Bestell-Nr.
60	20	0,3	12500	13,00	...0060
80	25	0,3	8500	23,40 (W566)	...0080

Rostfreier Stahldraht

Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min⁻¹	format 7034 V2A €	LESSMANN 7987 V2A €	LESSMANN 7985 V4A €	Bestell-Nr.
60	21	0,3	12500	11,00	–	–	...0060
65	20	0,3	12000	–	15,40	28,90	...0065
80	25	0,3	8500	21,00 (W566)	– (W872)	– (W875)	...0080



7034 format

INOX ●
Aluminium ●
NE-Metall ●



7987 + 7985 LESSMANN

Messingdraht

Speziell für die Aufnahme auf Akku-Winkelschleifern entwickelt.



osborn

NE-Metall ●
Holz, weich ●

Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min⁻¹	osborn 8805 €	Bestell-Nr.
60	21	0,3	12500	19,15 (W702)	...0060

Topfbürste, gezopft

Ausführung: Mit Gewinde M14 x 2.

Anwendung: Zur Aufnahme in allen handelsüblichen Einhand-Winkelschleifern. Für den aggressiven Einsatz bei schweren Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung großer Flächen. Zum Entfernen von Farbe, Grat, Schlacke, Rost, Zunder etc.

Stahldraht, schmal

Besonders **dichter Besatz durch 30 schmale Zöpfe** (Zopf-Ø 6 mm). Dies ermöglicht einen besonders **hohen Abtrag** bei gleichzeitgem **ruhigeren Lauf** und **langer Standzeit.** Speziell für die professionelle Bearbeitung von Schweißnähten und planen Oberflächen.



LESSMANN

Stahl ●
Guss ●

Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min⁻¹	LESSMANN 7963 €	Bestell-Nr.
65	20	0,5	12500	14,10 (W872)	...0010

Rostfreier Stahldraht, schmal

Besonders **dichter Besatz durch 30 schmale Zöpfe** (Zopf-Ø 6 mm). Dies ermöglicht einen besonders **hohen Abtrag** bei gleichzeitgem **ruhigeren Lauf** und **langer Standzeit.** Speziell für die professionelle Bearbeitung von Schweißnähten und planen Oberflächen.



LESSMANN

INOX ●
Aluminium ●
NE-Metall ●

Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min⁻¹	LESSMANN 7965 €	Bestell-Nr.
65	20	0,5	12500	28,10 (W872)	...0010

Stahldraht

Stahl ●
Guss ●



7036 format



7988 LESSMANN

Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm 7036	Besatzlänge mm 7988	Drahtstärke mm 7036	Drahtstärke mm 7988	max. Drehzahl min⁻¹	format 7036 €	LESSMANN 7988 €	Bestell-Nr.
65	20	20	0,35	0,3	12500	8,50	12,15	...0005
65	20	20	0,5	0,5	12500	8,00	11,30	...0010
90	–	22	–	0,5	11500	– (W566)	20,30 (W872)	...0030

Rostfreier Stahldraht

INOX ●
Aluminium ●
NE-Metall ●



7038 format



7989 + 7990 LESSMANN

Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min⁻¹	format 7038 V2A €	LESSMANN 7989 V2A €	LESSMANN 7990 V4A €	Bestell-Nr.
65	20	0,35	12500	16,65	24,30	–	...0005
65	20	0,5	12500	15,65 (W566)	23,50 (W872)	34,80 (W875)	...0010

Topfbürste mit Stützring, gezopft

Ausführung: Abnehmbarer Stützring verhindert das seitliche Ausweichen des Besatzes bei hohen Drehzahlen oder starker Belastung. Mit Gewinde M14 x 2.

Anwendung: Zur Aufnahme in allen handelsüblichen Zweihand-Winkelschleifern. Für den aggressiven Einsatz bei schweren Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung großer Flächen. Zum Entfernen von Farbe, Grat, Schlacke, Rost, Zunder etc.

Stahldraht

Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm 7040	Besatzlänge mm 7988	Drahtstärke mm 7040	Drahtstärke mm 7988	max. Drehzahl min⁻¹ 7040	max. Drehzahl min⁻¹ 7988	format 7040 €	LESSMANN 7988 €	Bestell-Nr.
80	20	–	0,35	–	8500	–	18,30	–	...0080
80	20	25	0,5	0,5	8500	9000	17,90	28,00	...0081
80	20	–	0,8	–	8500	–	17,80	–	...0082
100	20	–	0,35	–	8500	–	20,30	–	...0100
100	20	25	0,5	0,5	8500	9000	20,20	32,50	...0101
100	20	–	0,8	–	8500	–	19,65	–	...0102
							(W586)	(W872)	



Stahl ●
Guss ●



Rostfreier Stahldraht

Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm 7042	Besatzlänge mm 7989	Draht-stärke mm	max. Drehzahl min⁻¹ 7042	max. Drehzahl min⁻¹ 7989	format 7042 €	LESSMANN 7989 €	Bestell-Nr.
80	20	25	0,5	8500	9000	38,60	56,20	...0081
						(W566)	(W872)	



INOX ●
Aluminium ●
NE-Metall ●



Topfbürste für Akku-Maschinen

Ausführung: Sehr robuste, mit Siliciumcarbid durchsetzte Nylonfäden mit harten und scharfen Spitzen und sehr flexibler Arbeitsfläche. Hohe Elastizität ohne Bruchgefahr. Das Zusetzen der Besatzfläche mit Schleifrückständen wird vermieden, somit ergibt sich ein gleichbleibend hohes Schleifergebnis. Zudem sind die Schleifborsten beständig gegen schwache Säuren und Laugen. Mit Gewinde M14 x 2.

Anwendung: Zur Aufnahme in allen handelsüblichen Einhand-Winkelschleifern, **speziell für die Aufnahme auf Akku-Winkelschleifern entwickelt**. Für den Einsatz bei leichten bis mittelschweren Reinigungsarbeiten, für große Flächen. Zum Strukturieren, Glätten und Satinieren.

Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm	max. Drehzahl min⁻¹	osborn 8806 €	Bestell-Nr.
60	21	12500	16,55	...0060
			(W702)	



osborn

Stahl ●
INOX ●
Guss ●
Aluminium ●
Holz ●



Werkzeug-Topfbürste, gewellt

Ausführung: Mit 6-mm-Schaft.

Anwendung: Zum Einsatz in Bohrmaschinen und schnell laufenden Elektro- und Druckluftwerkzeugen. Für den Einsatz bei leichten bis mittelschweren Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung von großen Flächen. Zum Aufrauen und Mattieren sowie zum Entfernen von Farbe, Lack, Grat, Rost, Zunder etc.

Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min⁻¹	LESSMANN 7983 Stahl €	LESSMANN 7984 V2A €	Bestell-Nr.
50	20	0,3	10500	9,85	17,50	...0051
70	25	0,3	6000	14,60 (W872)	– (W872)	...0071



7983



7984

	7983	7984
Stahl	●	
INOX		●
Guss	●	
Aluminium		●
NE-Metall		●
Holz	●	

Werkzeug-Topfbürste, gezopft

Ausführung: Mit 6-mm-Schaft.

Anwendung: Zum Einsatz in Bohrmaschinen und schnell laufenden Elektro- und Druckluftwerkzeugen. Für den aggressiven Einsatz bei schweren Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung großer Flächen. Zum Entfernen von Farbe, Grat, Schlacke, Rost, Zunder etc.

Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min⁻¹	format 7033 Stahl €	Bestell-Nr.
65	23	0,5	6000	11,70 (W566)	...0065



	7033
Stahl	●
Guss	●

Miniaturbürste

Ausführung: Schaft-Ø 3 mm.

Anwendung: Ideal zum Reinigen, Entgraten und Polieren von kleinflächigen Oberflächen und Werkstücken. Sehr gut geeignet für die Reinigung von Präzisionswerkzeugen, Feinmechanikbauteilen und Formen. Zum Einsatz in Multifunktionswerkeugen.

Weitere Besatzmaterialien und Schaft-Ø auf Anfrage.

Typ	Bürsten-Ø mm	Arbeitsbreite mm	Besatzlänge mm	LESSMANN 7960 Stahl gew. 0,1 mm €	LESSMANN 7961 V2A gew. 0,1 mm €	LESSMANN 7962 Mess. gew. 0,1 mm €	Bestell-Nr.
Rundbürste	19	2	5	4,08	4,76	4,12	...1019
Rundbürste	22	2	6	4,12	4,84	4,16	...1022
Topfbürste	15	2	5	4,08	4,76	4,12	...1015
Topfbürste	18	2	6	4,12	4,92	4,16	...1018
Pinselbürste	5	–	8	3,72 (W874)	4,24 (W874)	3,88 (W874)	...1005

	7960	7961	7962
Stahl	●		
INOX		●	
Guss	●		
Aluminium		●	
NE-Metall		●	●
Holz	●		
Holz, weich			●



Rundbürste



Topfbürste



Pinselbürste

Sicherheits-Pinselbürste

Ausführung: Aus kunststoffüberzogenem, gewelltem Stahldraht. **TÜV-geprüft, mit 10-fach höherer Standzeit.** Durch die Kunststoffbindung besonders sicher, da ein **Drahtbruch vermieden** wird. Mit 6-mm-Schaft.

Anwendung: Zum Einsatz in Bohrmaschinen und schnell laufenden Elektro- und Druckluftwerkzeugen. Für den Einsatz bei leichten bis mittelschweren Reinigungsarbeiten an schwer zugänglichen Stellen und Innenflächen. Zum Aufrauen und Mattieren sowie zum Entfernen von Farbe, Lack, Grat, Rost, Zunder etc.

Stahl ●
Guss ●
Holz ●



Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min^{-1}	format 7043 €	Bestell-Nr.
24	23	0,3	15000	16,40 (W566)	...0024

Pinselbürste, gewellt

Ausführung: Mit 6-mm-Schaft.

Anwendung: Zum Einsatz in Bohrmaschinen und schnell laufenden Elektro- und Druckluftwerkzeugen. Für den Einsatz bei leichten bis mittelschweren Reinigungsarbeiten an schwer zugänglichen Stellen und Innenflächen. Zum Aufrauen und Mattieren sowie zum Entfernen von Farbe, Lack, Grat, Rost, Zunder etc.



Stahldraht

Stahl ●
Guss ●
Holz ●

Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm 7044	Besatzlänge mm 7991	Draht-stärke mm	Gesamtlänge mm 7044	Gesamtlänge mm 7991	max. Drehzahl min^{-1} 7044	max. Drehzahl min^{-1} 7991	format 7044 €	LESSMANN 7991 €	Bestell-Nr.
10	20	–	0,3	60	–	20000	–	2,94	–	...0010
12	–	20	0,3	–	60	–	20000	–	3,72	...0012
12	–	20	0,3	–	120	–	15000	–	5,20	...1012
17	25	22	0,3	70	65	18000	20000	3,05	4,68	...0017
23	–	25	0,3	–	68	–	18000	–	5,65	...0023
25	25	–	0,3	75	–	18000	–	3,63	–	...0025
30	25	25	0,3	70	68	15000	18000	4,76 (W566)	8,40 (W872)	...0030



7044 format



7991 LESSMANN



7991 1012

Rostfreier Stahldraht

INOX ●
Aluminium ●
NE-Metall ●

Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm 7046	Besatzlänge mm 7992	Draht-stärke mm	Gesamtlänge mm 7046	Gesamtlänge mm 7992	max. Drehzahl min^{-1} 7046	max. Drehzahl min^{-1} 7992	format 7046 €	LESSMANN 7992 €	Bestell-Nr.
10	20	–	0,3	60	–	20000	–	4,40	–	...0010
12	–	20	0,3	–	60	–	20000	–	5,20	...0012
12	–	20	0,3	–	120	–	15000	–	7,30	...1012
17	25	22	0,3	70	65	18000	20000	4,67	6,40	...0017
23	–	25	0,3	–	68	–	18000	–	8,55	...0023
25	25	–	0,3	75	–	18000	–	6,00	–	...0025
30	25	25	0,3	70	68	15000	18000	7,30 (W566)	13,50 (W872)	...0030



7046 format



7992 LESSMANN



7992 1012

Pinselbürste, gezopft

Ausführung: Mit 6-mm-Schaft.

Anwendung: Zum Einsatz in Bohrmaschinen und schnell laufenden Elektro- und Druckluftwerkzeugen. Für den aggressiven Einsatz bei schweren Reinigungsarbeiten an schwer zugänglichen Stellen und Innenflächen. Zum Entfernen von Farbe, Grat, Schlacke, Rost, Zunder etc.

Stahldraht

Stahl ●
Guss ●

Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	Gesamtlänge mm	max. Drehzahl min⁻¹	format 7045 €	LESSMANN 7993 €	Bestell-Nr.
19	28	0,35	72	20000	–	18,00	...0019
20	29	0,35	73	20000	13,80	–	...0020
22	28	0,35	72	20000	–	18,65	...0022
23	29	0,35	73	20000	14,35	–	...0023
29	28	0,35	72	20000	–	23,60	...0029
					(W566)	(W872)	



7045 format



7993 LESSMANN

Rostfreier Stahldraht

7994 Gehäuse kunststoffummantelt zum Schutz des Werkstücks vor Fremdrost.

INOX ●
Aluminium ●
NE-Metall ●

Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	Gesamtlänge mm	max. Drehzahl min⁻¹	format 7047 €	LESSMANN 7994 €	Bestell-Nr.
19	28	0,35	72	20000	–	26,40	...0019
20	29	0,26	73	20000	20,80	–	...0020
22	28	0,35	72	20000	–	27,80	...0022
23	29	0,26	73	20000	21,60	–	...0023
29	28	0,35	72	20000	–	32,40	...0029
					(W566)	(W872)	



7047 format



7994 LESSMANN

Pinselbürste, gezopft, schmal

Ausführung: Mit 6-mm-Schaft.

Anwendung: Zum Einsatz in Bohrmaschinen und schnell laufenden Elektro- und Druckluftwerkzeugen. Vorwiegend für die Bearbeitung von Innenecken entwickelt. Zum Entfernen von Farbe, Grat, Schlacke, Rost, Zunder etc.

format professional quality

Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min⁻¹	format 7136 Stahl €	format 7137 V2A €	Bestell-Nr.
10	26	0,25	15000	9,35	10,85	...0005
10	25	0,35	15000	9,30	10,50	...0010
10	25	0,5	15000	9,05	10,35	...0015
				(W566)	(W566)	



Mikro-Rohrbürste

Ausführung: Einfache Besatzspirale mit verzinktem Drehdraht, aggressive Ausführung. Besatzlänge 25 mm, Gesamtlänge 90 mm. Schaft-Ø 3,8 mm.

Anwendung: Zum Entzundern, Reinigen und Entgraten von Bohrungen, Querverschneidungen und Nuten sowie zum Reinigen von Innengewinden.

Hinweis: Im maschinellen Einsatz ist die maximale Drehzahl zu beachten. Die Bürste ist min. 10 mm tief einzuspannen und vor Arbeitsbeginn in das Werkstück einzuführen. Rechtsdrehend einsetzen.

LESSMANN

	7968	7969
Stahl	●	
INOX		●
Guss	●	
Aluminium		●
NE-Metall		●
Holz	●	

Bürsten-Ø mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min⁻¹	LESSMANN 7968 Stahl €	LESSMANN 7969 V2A €	Bestell-Nr.
8	0,12	3500	10,20	–	...0080
10	0,12	3500	8,35	11,90	...0100
13	0,12	3500	6,95	11,15	...0130
16	0,12	3000	7,25	11,40	...0160
20	0,2	3000	7,60	11,80	...0200
25	0,2	3000	7,75	11,80	...0250
			(W870)	(W870)	



Mikro-Rohrbürste, abrasiv

Ausführung: Einfache Besatzspirale mit verzinktem Drehdraht und Kombesatz, besonders flexibel. Gesamtlänge 125 mm.

Anwendung: Zum Reinigen und Polieren von Düsen und kleinen Bohrungen sowie zum Entgraten von Bohrungen und O-Ringeinstichen.

Hinweis: Im maschinellen Einsatz ist die maximale Drehzahl zu beachten. Die Bürste ist min. 10 mm tief einzuspannen und vor Arbeitsbeginn in das Werkstück einzuführen. Rechtsdrehend einsetzen.

Stahl	●
INOX	●
Guss	●
Aluminium	●
NE-Metall, weich	●

7949 **Korundkorn (A 600/0,3),** Besatzlänge 25 mm. Ideal für feinere, weniger aggressive Arbeiten.



7949

7967 **Siliciumcarbidkorn (SiC 120/0,6),** Besatzlänge 65 mm. Ideal für aggressivere Arbeiten.



7967

Bürsten-Ø mm	Schaft-Ø mm	max. Drehzahl min^{-1}	LESSMANN 7949 €	Bestell-Nr.
3,2	1,5	800	16,40	...0032
4,2	2,2	1000	15,50	...0042
4,8	2,2	1000	15,35	...0048
5,5	2,2	1000	14,80	...0055
6,6	2,5	1000	13,85	...0066
8,2	3,2	2000	14,25	...0082
9,8	3,2	2000	14,45	...0098
11,5	3,7	2000	14,80	...0115
			(W870)	

Bürsten-Ø mm	Schaft-Ø mm	max. Drehzahl min^{-1}	LESSMANN 7967 €	Bestell-Nr.
6	3	1500	10,90	...0060
8	3	1500	10,50	...0080
10	3,7	2000	8,80	...0100
13	3,7	2000	8,95	...0130
16	5,2	2000	9,15	...0160
20	5,7	2000	9,60	...0200
22	5,7	2000	9,85	...0220
25	5,7	2000	10,00	...0250
			(W870)	

Tellerbürste für CNC-Maschinen

Ausführung: Sehr dichter Vollbesatz aus korndurchsetzten, besonders biegesteifen und abriebbeständigen Polyamidfäden. Bohrung mit Doppelkeilnut. Passend für Messerkopfaufnahme (DIN 6357) oder Kombi-Fräsdorn-Aufnahme (DIN 6358).

Anwendung: Zum Einsatz in Bearbeitungszentren, auf Durchlauf-Entgratanlagen und Anlagen mit Planeten-Bürstsystemen geeignet sowie für den Robotereinsatz. Zum Entgraten und zur Kantenverrundung an Werkstückkanten planer Oberflächen, wie z. B. Stanz-, Press- und Sinterteile, gebohrte und gefräste Werkstücke etc. Für die Nass- und Trockenbearbeitung geeignet.



Ihre Vorteile:
Zeitersparnis: Bearbeitung des Werkstücks direkt nach dem Zerspanungsvorgang ohne das Werkstück umzuspannen.
Prozesssicherheit: Hohe Formstabilität der Borsten und Rundlaufgenauigkeit der Bürste.
Reproduzierbares Ergebnis: Freisetzung neuer Schleifkörner über die komplette Standzeit.

Weitere Besatzmaterialien und -formen auf Anfrage.
Passende Messerkopfaufnahmen und Kombi-Fräsdorn-Aufnahmen finden Sie ab 3/11.

Siliciumcarbid

Stahl	●
INOX	●
Guss	●
Aluminium	●

Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm	Bohrung mm	max. Drehzahl min^{-1}	LESSMANN 7954 K 80 €	LESSMANN 7956 K 120 €	LESSMANN 7958 K 180 €	Bestell-Nr.
50	35	16	3600	65,80	65,80	65,80	...0050
75	35	22	3600	83,70	83,70	83,70	...0075
100	35	22	3600	91,00	91,00	–	...0100
125	40	27	3000	114,00	114,00	–	...0125
150	40	32	2500	142,00	142,00	–	...0150
				(W880)	(W880)	(W880)	



Keramikkorn

Stahl	●
INOX	●
Hartmetall	●
Metall, hochwarmfest	○

Bürsten-Ø mm	Besatzlänge mm	Bohrung mm	max. Drehzahl min^{-1}	LESSMANN 7964 K 80 €	LESSMANN 7966 K 120 €	Bestell-Nr.
50	35	16	3600	75,80	75,80	...0050
75	35	22	3600	96,40	96,40	...0075
100	35	22	3600	105,00	105,00	...0100
125	40	27	3000	131,00	131,00	...0125
150	40	32	2500	158,50	158,50	...0150
				(W880)	(W880)	



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Schneidenqualitäten von Blechscheren



Gute Standzeit: Schneiden aus Qualitätsstahl, min. 56 HRC.



Sehr gute Standzeit: Schneiden aus Edelstahl, min. 59 HRC.



Hohe Standzeit: Schneiden aus Edelstahl, min. 61 HRC.



Besonders hohe Standzeit: Edelstahl mit eingesetzten HSS-Schneiden, min. 65 HRC.

Berliner Blechschere

Ausführung: Aus Edelstahl, im Gesenk geschmiedet. Schneiden induktiv gehärtet (min. 59 HRC), Griffe lackiert.

Anwendung: Für gerade Schnitte, in Kupferblechen bis 1,2 mm, in Stahlblechen bis 1 mm und in Edelstahlblechen bis 0,8 mm.



format professional quality



Länge mm	Schneidenlänge mm	format 7060 rechtsschneidend €	Bestell-Nr.
250	60	18,35	...0250
300	79	23,20	...0300
		(W568)	

Pelikan-Blechschere

Ausführung: Aus Edelstahl, im Gesenk geschmiedet. Schneiden induktiv gehärtet (min. 59 HRC), Griffe lackiert.

Anwendung: Für lange, gerade und durchlaufende Schnitte in Kupferblechen bis 1,2 mm, in Stahlblechen bis 1 mm und in Edelstahlblechen bis 0,8 mm.



format professional quality



Länge mm	Schneidenlänge mm	format 7066 rechtsschneidend €	Bestell-Nr.
300	62	30,20	...0300
350	65	35,50	...0350
		(W568)	

Loch-Blechschere

Ausführung: Aus Edelstahl, im Gesenk geschmiedet. Schneiden induktiv gehärtet (min. 59 HRC), Griffe lackiert.

Anwendung: Für kurze, gerade Schnitte sowie Figurenschnitte in Kupferblechen bis 1,2 mm, in Stahlblechen bis 1 mm und in Edelstahlblechen bis 0,8 mm.



format professional quality



Länge mm	Schneidenlänge mm	format 7073 rechtsschneidend €	format 7075 linksschneidend €	Bestell-Nr.
250	42	20,20	20,20	...0250
275	42	21,70	21,70	...0275
300	47	24,20	–	...0300
		(W568)	(W568)	

Loch-Blechschere, HSS, D407

Ausführung: Aus Edelstahl, eingesetzte Schneiden aus HSS-Stahl für höhere Standzeiten, im Gesenk geschmiedet und vergütet, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (min. 65 HRC), Griffe lackiert.

Anwendung: Für kurze, gerade Schnitte sowie Figurenschnitte in Kupferblechen bis 1,2 mm, in Stahlblechen bis 1 mm und in Edelstahlblechen bis 0,8 mm.



Erdi



Länge mm	Schneidenlänge mm	Erdi 7058 rechtsschneidend €	Erdi 7059 linksschneidend €	Bestell-Nr.
275	42	106,50	106,50	...0275
		(W565)	(W565)	

Ideal-Blechschere

Ausführung: Aus Edelstahl, im Gesenk geschmiedet. Schneiden induktiv gehärtet (min. 59 HRC), Griffe lackiert.

Anwendung: Für gerade, durchlaufende Schnitte, Figurenschnitte, Schnitte mit großen Radien sowie zum Ausklinken in Kupferblechen bis 1,2 mm, in Stahlblechen bis 1 mm und in Edelstahlblechen bis 0,8 mm.



format professional quality



Länge mm	Schneidenlänge mm	format 7062 rechtsschneidend €	format 7064 linksschneidend €	Bestell-Nr.
260	30	27,60	27,60	...0260
280	34	31,00	31,00	...0280
		(W568)	(W568)	

7

Ideal-Blechschere, HSS, D416

Ausführung: Aus Edelstahl, eingesetzte Schneiden aus HSS-Stahl für höhere Standzeiten, im Gesenk geschmiedet und vergütet, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (min. 65 HRC), Griffe lackiert.

Anwendung: Für gerade und durchlaufende Schnitte sowie Figurenschnitte in Kupferblechen bis 1,2 mm, in Stahlblechen bis 1 mm und in Edelstahlblechen bis 0,8 mm.

Erdi



Länge	Schneidenlänge	Erdi 7063 rechtsschneidend	Erdi 7065 linksschneidend	Bestell-Nr.
mm	mm	€	€	
280	34	140,00 (W565)	140,00 (W565)	...0280

Figuren-Blechschere mit Hebelübersetzung

Ausführung: Aus Edelstahl, Scherenkopf im Gesenk geschmiedet und komplett vergütet, Schneiden induktiv gehärtet (min. 59 HRC), mit Mikroverzahnung. Mit stabilem, ergonomisch geformtem Stahlgriff, mit Kunststoff umspritzt und Abgleitschutz.

Anwendung: Für kurze, gerade Schnitte sowie Figurenschnitte mit kleinen Radien in Kupferblechen bis 1,5 mm, in Stahlblechen bis 1,2 mm und in Edelstahlblechen bis 1 mm.

format professional quality



Länge	Schneidenlänge	format 7068 rechtsschneidend	format 7070 linksschneidend	Bestell-Nr.
mm	mm	€	€	
260	40	33,40 (W568)	33,40 (W568)	...0260

Ideal-Blechschere mit Hebelübersetzung

Ausführung: Scherenkopf aus Edelstahl, im Gesenk geschmiedet und komplett vergütet, Schneiden induktiv gehärtet (min. 59 HRC), mit Mikroverzahnung. Griffe mit ergonomischen Kunststoffhüllen, Abgleitschutz und Aufhängeöse.

Anwendung: Für gerade, durchlaufende Schnitte sowie Figurenschnitte mit kleinen Radien in Kupferblechen bis 1,5 mm, in Stahlblechen bis 1,2 mm und in Edelstahlblechen bis 1 mm.

format professional quality



Länge	Schneidenlänge	format 7082 rechtsschneidend	format 7084 linksschneidend	Bestell-Nr.
mm	mm	€	€	
260	32	33,60 (W568)	33,60 (W568)	...0260

Blechscheren-Satz

Ausführung: Lieferung in Nylon-Rolltasche, Bestell-Nr. 7413 0100, 🕮 7/140.

Satzinhalt:
1 Ideal-Blechschere für Edelstahl, rechtsschneidend — Bestell-Nr. 7082 0260, 🕮 7/22
1 Ideal-Blechschere für Edelstahl, linksschneidend — Bestell-Nr. 7084 0260, 🕮 7/22
1 Kombi-Schere mit Aluminiumgriffen, gerade — Bestell-Nr. 6736 1195, 🕮 7/25



Ausführung	format 7076	Bestell-Nr.
	€	
3-teilig	89,50 (W568)	...3000

Ideal-Blechschere, HSS, D27AH

Ausführung: Aus Edelstahl, eingesetzte Schneiden aus HSS-Stahl für höhere Standzeiten, im Gesenk geschmiedet und vergütet, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (min. 65 HRC). Griffe mit ergonomischen Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen, Abgleitschutz und Aufhängeöse.

Anwendung: Für gerade und durchlaufende Schnitte sowie Figurenschnitte in Kupferblechen bis 1,5 mm, in Stahlblechen bis 1,2 mm und in Edelstahlblechen bis 1 mm.

Erdi



Länge	Schneidenlänge	Erdi 7067 rechtsschneidend	Erdi 7069 linksschneidend	Bestell-Nr.
mm	mm	€	€	
260	33	154,50 (W565)	154,50 (W565)	...0260

7

Ideal-Blechschere mit Hebelübersetzung

Ausführung: Besonders robust, Scherenkopf aus Edelstahl, im Gesenk geschmiedet und komplett vergütet, Schneiden induktiv gehärtet (min. 59 HRC), mit Mikroverzahnung. Griffe lackiert.

Anwendung: Für gerade durchlaufende Schnitte sowie Figurenschnitte mit kleinen Radien in Kupferblechen bis 1,5 mm, in Stahlblechen bis 1,2 mm und in Edelstahlblechen bis 1 mm.



Länge mm	Schneidenlänge mm	format 7077 rechtsschneidend €	format 7079 linksschneidend €	Bestell-Nr.
240	24	46,10 (W568)	46,10 (W568)	...0240

Ideal-Blechschere mit Hebelübersetzung, Spezial-Edelstahl

Ausführung: Besonders robust, Scherenkopf aus Spezial-Edelstahl, im Gesenk geschmiedet und komplett vergütet, Schneiden induktiv gehärtet (min. 61 HRC), mit Mikroverzahnung. Griffe lackiert.

Anwendung: Für kurze, gerade und durchlaufende Schnitte sowie Figurenschnitte mit kleinen Radien in Kupferblechen bis 2 mm, in Stahlblechen bis 1,5 mm und in Edelstahlblechen bis 1,2 mm.



Länge mm	Schneidenlänge mm	format 7078 rechtsschneidend €	format 7080 linksschneidend €	Bestell-Nr.
240	24	51,70 (W568)	51,70 (W568)	...0240

Ideal-Blechschere mit Hebelübersetzung, kompakt, D15A

Ausführung: Besonders kompakt und wendig. Scherenkopf aus Spezial-Edelstahl, im Gesenk geschmiedet, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (min. 61 HRC). Griffe mit ergonomischen Kunststoffhüllen, Weichstoffeinlage und Abgleitschutz.

Anwendung: Für gerade durchlaufende Schnitte und Figurenschnitte in Kupferblechen bis 1,2 mm, in Stahlblechen bis 1 mm und Edelstahlblechen bis 0,8 mm.



Länge mm	Schneidenlänge mm	Erdi 7071 rechtsschneidend €	Erdi 7072 linksschneidend €	Bestell-Nr.
180	20	26,60 (W565)	26,60 (W565)	...0150

Ideal-Blechschere mit Hebelübersetzung D29ASS-2

Ausführung: Scherenkopf aus Spezial-Edelstahl, im Gesenk geschmiedet, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (min. 61 HRC), **25 % Kraftersparnis** durch optimierte Hebelverhältnisse und Schneidengeometrie. Griffe mit ergonomischen Kunststoffhüllen, Weichstoffeinlage und Abgleitschutz.

Anwendung: Für gerade durchlaufende Schnitte und Figurenschnitte in Kupferblechen bis 1,5 mm, in Stahlblechen bis 1,2 mm und in Edelstahlblechen bis 1 mm.



Länge mm	Schneidenlänge mm	Erdi 7087 rechtsschneidend €	Erdi 7089 linksschneidend €	Bestell-Nr.
260	33	52,70 (W565)	52,70 (W565)	...0261

Ideal-Blechschere mit Hebelübersetzung D08

Ausführung: Scherenkopf aus Edelstahl, im Gesenk geschmiedet und komplett vergütet. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (min. 59 HRC), mit Mikroverzahnung. **Der besonders flach ausgelegte Scherenkopf ermöglicht das Schneiden engster Radien.**

Anwendung: Für gerade durchlaufende und Figurenschnitte in Kupferblechen bis 1,5 mm, in Stahlblechen bis 1,2 mm und in Edelstahlblechen bis 1 mm.



Länge mm	Schneidenlänge mm	Erdi 7086 rechtsschneidend €	Erdi 7086 linksschneidend €	Bestell-Nr.
230	27	37,20	–	...0210
230	27	–	37,20	...0211
		(W565)	(W585)	

Ideal-Blechschere mit doppelter Hebelübersetzung D39ASS

Ausführung: Besonders robust und kompakt. Scherenkopf aus Spezial-Edelstahl, im Gesenk geschmiedet, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (min. 61 HRC). Der kompaktere Kopf ermöglicht eine **höhere Wendigkeit,** und der zentral angebrachte Verschlussriegel erlaubt Rechts- wie Linkshändern eine einfache Bedienung ohne Umgreifen. **Bessere Handhabung** durch reduzierten Grifföffnungswinkel bei nahezu gleicher Schnittlänge. Darüber hinaus sorgen der Stehbolzen und die Sinterstahleinlage für ein **robustes wie auch leichtgängiges Gelenk.** Griffe mit ergonomischen Kunststoffhüllen, Weichstoffeinlage und Abgleitschutz.

Anwendung: Für gerade durchlaufende Schnitte und Figurenschnitte in Kupferblechen bis 1,5 mm, in Stahlblechen bis 1,2 mm und in Edelstahlblechen bis 1 mm. Ideal für den Einsatz in Heizungs- und Klimatechnik sowie im Trockenbau.

Erdi



Länge mm	Schneidenlänge mm	Erdi 7061 rechtsschneidend €	Erdi 7061 linksschneidend €	Bestell-Nr.
230	30	75,60	–	...0230
230	30	–	75,60	...0231
		(W565)	(W565)	





Sinterstahleinlage

Universal-Durchlaufschere Multisnip Master

Ausführung: Schneiden sowie alle Metallteile aus Edelstahl. Mit seitlich abgesetzten, nachstellbaren Schneiden, Gewerbeverschraubung, verschlusssicherer Riegel, innen liegende und integrierte Stahlfeder zum selbsttätigen Öffnen der Schere. Die glasfaserverstärkten Kunststoffgriffe sind ergonomisch geformt, mit handschonender Weichstoffeinlage, Abgleitschutz und Aufhängeöse.

Anwendung: Für lange und gerade durchlaufende Schnitte und große Radien. Es können verschiedenste Materialien wie z. B. Aluminiumbleche bis 0,75 mm, Kupferbleche bis 0,6 mm, Stahlbleche bis 0,6 mm sowie Edelstahlbleche bis 0,4 mm geschnitten werden. Zudem können problemlos Kunststoffe, Leder und Pappe geschnitten werden.

Erdi



Länge mm	Schneidenlänge mm	Erdi 7090 linksschneidend €	Bestell-Nr.
235	50	18,75	...0235
		(W565)	





Durchlaufschere mit Hebelübersetzung Multisnip Longstyle

Ausführung: Scherenkopf aus Edelstahl, im Gesenk geschmiedet. Mit seitlich abgesetzten Schneiden, zusätzlich induktiv gehärtet (min. 59 HRC). Gewerbeverschraubung, verschlusssicherer Riegel, innen liegende und integrierte Stahlfeder zum selbsttätigen Öffnen der Schere. Griffe mit ergonomischen Kunststoffhüllen, Weichstoffeinlage, Abgleitschutz und Aufhängeöse.

Anwendung: Für lange und gerade durchlaufende Schnitte und große Radien. Zum Schneiden von Kupferblechen bis 1,5 mm, Stahlblechen bis 1,2 mm und Edelstahlblechen bis 1 mm. Schneidet auch dicke und zähe Werkstoffe wie Leder und Kunststoff.

Erdi



Länge mm	Schneidenlänge mm	Erdi 7081 linksschneidend €	Bestell-Nr.
280	64	48,20	...0281
		(W565)	

Sicherheits-Bandeisenschere

Ausführung: Aus Qualitätsstahl, im Gesenk geschmiedet. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (min. 56 HRC). Der Niederhalter verhindert das Hochschnellen der Bandenden. Griff lackiert, mit Feder und Abgleitschutz.

Anwendung: Für Verpackungsstahlbänder bis max. 0,6 mm Stärke und bis 25 mm Bandbreite, leichtes Einschieben des flachen Unterteils unter das Kistenband.

format professional quality



Länge mm	Schneidenlänge mm	format 7088 linksschneidend €	Bestell-Nr.
225	31	23,70	...0225
		(W568)	

Sicherheits-Bandeisenschere D123S

Ausführung: Scherenkopf aus Feinguss. Schneiden induktiv gehärtet (min. 56 HRC). Der Niederhalter aus Polymerwerkstoff hält das Band beim Abschneiden fest und verhindert das Hochschnellen des Bandes beim Schneidvorgang. Doppelte Hebelübersetzung für reduzierten Kraftaufwand und erhöhte Schneidleistung. Ergonomische Griffe mit Weichstoffeinlage und Kunststoffummantelung.

Anwendung: Für Verpackungsstahlbänder bis max. 1 mm Stärke und bis 32 mm Bandbreite, leichtes Einschieben des flachen Unterteils unter das Kistenband.





		Erdi	
Länge	Schneidenlänge	7074	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
260	38	106,00 (W565)	...0260

Bandeisenschere

Ausführung: Scherenkopf aus Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet. Schenkel aus Stahlrohr mit Kunststoffhüllen.

Anwendung: Für Verpackungsstahlbänder bis max. 1,2 mm Stärke und bis 51 mm Bandbreite.



		HIT®	
Länge	Schneidenlänge	7096	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
450	51	136,50 (W582)	...0510

Kombi-Schere mit Kunststoffgriffen

Ausführung: Klingen aus rostfreiem Edelstahl. Linksschneidend. Die untere Schneide ist gezahnt, die obere Schneide glatt. Mit Feder zum selbsttätigen Öffnen und Verschlussriegel.

Anwendung: Zum Schneiden von Papier, Pappe, Stoff, Feinblech, Leder, Schnur etc.

7087 **Griffe mit Kunststoffhüllen.**

7091 **Griffe mit ergonomischen 2-Komponenten-Griffhüllen.**

INOX



7087 0190



7087 0191



7091 0140



7091 0191



7091 0190

				format	Erdi	
		Schneidenlänge mm		7087	7091 D47-2/ D48-2	Bestell-
Schneidenform	Länge mm	7087	7091	€	€	Nr.
gerade	140	–	31	–	12,55	...0140
gerade	190	42	42	10,60	12,65	...0190
abgewinkelt	190	38	36	11,20 (W568)	13,30 (W565)	...0191

Kombi-Schere mit Aluminiumgriffen

Ausführung: Klingen aus rostfreiem Edelstahl. Linksschneidend. Die untere Schneide ist gezahnt, die obere Schneide glatt. Mit Feder zum selbsttätigen Öffnen und Verschlussriegel, Anschläge mit schlagdämpfenden Gummieinlagen. Griffe aus Aluminium mit handschonenden Weichstoffeinlagen.

Anwendung: Zum Schneiden von Papier, Pappe, Stoff, Feinblech, Leder, Schnur etc.

INOX



Mikrozahnung



6736 1195



6736 2195

			format	
	Länge	Schneidenlänge	6736	Bestell-
Schneidenform	mm	mm	€	Nr.
gerade	195	51	16,35	...1195
abgewinkelt	195	54	18,50 (W568)	...2195

Universalschere

Ausführung: Klingen aus Edelstahl, untere Schneide mit Drahtführung, obere Schneide glatt, mit Abisolierklinge, Feder zum selbsttätigen Öffnen und Verschlussriegel. Griffe mit ergonomischen Kunststoffhüllen mit Weichstoffeinlagen.

Anwendung: Zum Schneiden aller Werkstoffe bis hin zu dünnen Blechen aus Kupfer und Aluminium sowie Blumendraht in der Drahtführung. Zudem zum Abisolieren von Kabeln 1 mm² und 1,5 mm². Nicht für Stahl, gehärtete oder naturharte Werkstoffe.

INOX

format professional quality



Länge	Schneidenlänge	format 7100	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
190	40	16,55 (W568)	...0190

Kombi-Schere, geschmiedet D52-2

Ausführung: Klinge und Griff aus einem Stück geschmiedet, sandgestrahlt und verchromt. Schneiden gezahnt. Mit Feder zum selbsttätigen Öffnen und Verschlussriegel. Griffe mit ergonomischen 2-Komponenten-Griffhüllen.

Anwendung: Zum Schneiden von Stahlblechen bis 0,6 mm, Kunststoff und Holz.

Erdi



Länge	Schneidenlänge	Erdi 7091	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
200	53	15,40 (W565)	...0200

Goldschmiedeschere

Ausführung: Aus Qualitätsstahl, vernickelt.

Anwendung: Zum Schneiden von Feinblechen.

7101 0006 Gerade Schneiden, offener Griff.

7101 0016 Gerade Schneiden, mit Griffaugen.

7101 0021 Gebogene Schneiden, mit Griffaugen.



Erdi



7101 0006



7101 0016



7101 0021

Länge	Schneidenlänge	Erdi 7101	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
180	31	9,75	...0006
180	34	9,50	...0016
175	33	11,05 (W565)	...0021

Papierschere

Ausführung: Aus rostfreiem Stahl mit glatten Schneiden. Griffe mit einem langen und einem runden Griffauge sowie Kunststoffhüllen.

INOX



Länge	Schneidenlänge	708A	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
200	105	13,05 (W568)	...0200

Ganzstahl-Arbeitsschere

Ausführung: Robuste Ausführung mit polierten, glatten Schneiden. Griffe mit einem langen und einem runden Griffauge, schwarz lackiert.

format professional quality



Länge	Schneidenlänge	format 7094	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
200	90	14,60	...0200
257	115	19,90 (W568)	...0250

Arbeitsschere mit Kunststoffgriffen

Ausführung: Robuste Ausführung, aus rostfreiem Stahl mit polierten Schneiden. Griffe mit Kunststoffhüllen.

7093 0110 + 0155 **Glattschliff, mit zwei runden Griffaugen.**

7093 0215 – 0265 **Glattschliff, mit einem runden und einem langen Griffauge.**

7095 **Glattschliff, mit einem runden und einem langen Griffauge, für Linkshänder.**
NEU

7093 0200 **Wellenschliff, mit einem runden und einem langen Griffauge.**

INOX


7093 0110 + 7093 0155


7093 0215–7093 0265


7095


7093 0200

Länge mm	Schneidenlänge mm	7093 €	7095 €	Bestell-Nr.
110	45	8,20	–	...0110
155	85	10,75	–	...0155
215	75	13,55	–	...0215
240	100	16,65	–	...0240
265	120	20,40	–	...0265
215	75	–	16,35	...0215
195	60	13,65 (W568)	– (W568)	...0200

Verbandstoffschere

Ausführung: Aus rostfreiem Stahl mit glatten, gebogenen Schneiden und abgerundeten Spitzen. Geschraubtes Gelenk. Griffe mit zwei runden Griffaugen und Kunststoffhüllen.

INOX



Länge mm	Schneidenlänge mm	7093 €	Bestell-Nr.
135	50	13,20 (W568)	...0050

Arbeitsschere für Aramidfasern

Ausführung: Robuste Ausführung mit gehärteten, feinst gezahnten Schneiden (62 HRC) und verschraubtem Gelenk. Griffe mit Hüllen aus glasfaserverstärktem Kunststoff.

Anwendung: Speziell zum Schneiden von Aramidfasern, wie z. B. Kevlar®.

7092 0160 **Mit zwei runden Griffaugen.**

7092 0240 + 0265 **Mit einem langen und einem runden Griffauge.**


7092 0160


7092 0240 + 7092 0265

Länge mm	Schneidenlänge mm	7092 €	Bestell-Nr.
160	35	40,00	...0160
240	100	44,70	...0240
265	120	61,70 (W568)	...0265

Mehrzweckschere

Ausführung: Schneiden aus rostfreiem Stahl. Schraubenkopf und Mutter im Gesenk geschmiedet, dadurch keine störenden Überstände. Die Schrauben sind einstellbar mit einer Kontermutter gesichert. Griffaugen mit ergonomischen Weichstoffeinlagen.

7107 **Mit zwei runden Griffaugen.**

7106 **Mit einem langen und einem runden Griffauge.**

INOX

Erdi


7107


7106

Länge mm	Schneidenlänge mm	Erdi 7107 €	Erdi 7106 €	Bestell-Nr.
160	70	7,80	–	...0160
180	80	9,30	–	...0180
200	80	–	10,40	...0200
250	105	–	14,25	...0250
		(W565)	(W565)	

Sicherheitsschere SECUMAX 564

Ausführung: Höchste Sicherheit, Schneiden rechtwinklig und damit ungefährlich für den Anwender. Speziell geschliffene, extralange Schneiden aus rostfreiem Edelstahl, mit abgerundeten Spitzen. Griff mit kleinerer Daumenöffnung und integriertem Soft-Grip.

Anwendung: Zum Schneiden von Karton, Papier, Folie, Umreifungen, Stoff, PVC etc.

INOX

martor

Länge	Schneidenlänge	martor 7139	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
218	80	30,00 (W599)	...0218



Elektrikerschere

Ausführung: Gehärtete Schneiden aus rostfreiem Edelstahl (56 HRC). Mit Kerbe in der unteren Schneide zum Festhalten und einfachen Schneiden von Kabeln. Griffe mit zwei runden Griffaugen und Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen.

Anwendung: Zum Schneiden von feindrähtigen Leitern bis 16 mm².

INOX

fortis

Länge	Schneidenlänge	fortis 7131	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
145	45	9,40 (W720)	...0145



Allzweckschere

Ausführung: Robuste Ausführung mit polierten, glatten Schneiden, vernickelt.

7098 0015 Mit zwei runden Griffaugen.

7098 0018 Mit einem langen und einem runden Griffauge.



7098 0015



7098 0018

Länge	Schneidenlänge	7098	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
150	70	10,25	...0015
180	80	11,95 (W568)	...0018

Universalschere

Ausführung: Austauschbare Schneiden aus rostfreiem Edelstahl. Griffe mit Kunststoffhüllen sowie Öffnungsfeder und Verschlussriegel.

Anwendung: Für allgemeine Schneidarbeiten, auch für NYM-Kabel geeignet.



Länge	Schneidenlänge	7113	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
210	60	38,40 (W568)	...0210

Universalschere 1.105

Ausführung: Scherenkörper aus Stahlblech, verchromt, Klingen aus Sonderstahl, CNC-geschliffen, korrosionsgeschützt und antihaftbeschichtet, Amboss aus Zink-Druckguss. Das Original-Löwe-Prinzip steht für ziehenden Schnitt gegen den fest stehenden Amboss. Auch bei Temperaturen unterhalb des Gefrierpunktes bleibt die hohe Zähigkeit erhalten. Griffe mit Kunststoffhüllen und Abgleitschutz.

Anwendung: Zum Schneiden von Holz, Kunststoff, Gummi, Schläuchen etc.

ORIGINAL LÖWE INDUSTRIAL



Länge	Schneidenlänge	LÖWE 7097	LÖWE 7097	Bestell-
mm	mm	€	€	Nr.
200	40	44,20	–	...0005
Ersatzklinge	–	– (W573)	22,90 (W573)	...0100

Gehrungsschere 3.104

Ausführung: Scherenkörper aus Stahlblech, verchromt, Klingen aus Sonderstahl, CNC-geschliffen, korrosionsgeschützt und antihaftbeschichtet, mit **zwei Anschlägen aus Zink-Druckguss von 45° und Markierungen für 15°, 30° und 90°.** Das Original-Löwe-Prinzip steht für ziehenden Schnitt gegen den fest stehenden Amboss. Griffe mit Kunststoffhüllen und Abgleitschutz.

Anwendung: Zum Gehrungsschneiden von Leisten und Profilen aus Kunststoff, Gummi, Holz etc.

ORIGINAL LÖWE INDUSTRIAL



Länge	Schneidenlänge	LÖWE 7098	LÖWE 7098	Bestell-
mm	mm	€	€	Nr.
210	55	49,60	–	...0005
Ersatzklinge	55	– (W573)	17,65 (W573)	...0100

Kabelkanalschere 3.606

Ausführung: Scherenkörper aus Stahlblech, verchromt, Klingen aus Sonderstahl, CNC-geschliffen, korrosionsgeschützt und antihaftbeschichtet, mit **zwei verstell- und abnehmbaren Anschlägen von 90°, aus verzinktem Stahlblech mit Moosgummiauflage.** Das Original-Löwe-Prinzip steht für ziehenden Schnitt gegen den fest stehenden Amboss. Griffe mit Kunststoffhüllen und Abgleitschutz.

Anwendung: Zum rechtwinkligen Schneiden in harten, flachen Materialien aus Kunststoff, wie z. B. Kabel- und Verdrahtungskanäle sowie Fassaden-, Fensterbau- und allgemeine Profile.





Länge	Schneidenlänge	LÖWE 7098	LÖWE 7098	Bestell-Nr.
mm	mm	€	€	
245	75	75,40	–	...0010
Ersatzklinge	–	– (W573)	19,40 (W573)	...0110

Profilschere 5.104/P90+3.204/P90

Ausführung: Scherenkörper aus Stahlblech, verchromt, Klingen aus Sonderstahl, CNC-geschliffen, korrosionsgeschützt und antihaftbeschichtet, Amboss aus Zink-Druckguss. Das Original-Löwe-Prinzip steht für ziehenden Schnitt gegen den fest stehenden Amboss. Griffe mit Kunststoffhüllen und Abgleitschutz.

Anwendung: Zum leichten und sauberen Schneiden von Kunststoffprofilen, Schläuchen, Kunststoffrohren und Mehrschichtverbundrohren.


7099 0010


7099 0005

Länge	Kunststoffprofile	Rohr-Ø	Schneidenlänge	LÖWE 7099 5.104/P90	LÖWE 7099	LÖWE 7099 3.204/P90	LÖWE 7098	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	€	€	€	€	
175	15 x 15	15	25	37,30	–	–	–	...0010
Ersatzklinge	–	–	25	–	12,20	–	–	...0100
215	25 x 45	32	55	–	–	52,30	–	...0005
Ersatzklinge	–	–	55	–	–	–	17,65	...0100
				(W573)	(W573)	(W573)	(W573)	

Hebelschneider 50.130

Ausführung: Robustes Gestell aus Stahl, pulverbeschichtet, Klinge aus Sonderstahl, CNC-geschliffen, korrosionsgeschützt und antihaftbeschichtet, mit je einem 45°- und einem 90°-Anschlagpaar, sicher verriegelbar. Hebel mit ergonomisch geformtem Griff und Kunststoffhülle.

Anwendung: Zum leisen, grat- und staubfreien Schneiden von größer dimensionierten Leisten aus Gummi, Kunststoff, Holz, Verbundwerkstoffe, etc.



Länge	Schneidenlänge	LÖWE 7099	LÖWE 7099	Bestell-Nr.
mm	mm	€	€	
580	130	303,50	–	...0015
Ersatzklinge	130	– (W573)	81,00 (W573)	...0110

Revolverlochzange

Ausführung: Zangenkörper aus hochfestem Spezialstahl, mit drehbarem Rad und Arretierung. Die sechs auswechselbaren Lochpfeifen sind im Rad montiert.

Anwendung: Zum Lochen von weichen Werkstoffen wie Leder, Pappe, Gummi, Stoff, Kunststoff etc.

7102 **Vernickelt,** mit Lochgrößenanzeige im Sichtfenster.

7127 **Pulverbeschichtet.**


7102


7127

Lochpfeifen-Ø	Länge	format 7102	7127	Bestell-Nr.
mm	mm	€	€	
2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5	225	14,70	–	...0225
2; 2,5; 3; 3,5; 4; 5	220	– (W568)	17,15 (W525)	...0220

Hebel-Revolverlochzange

Ausführung: Zangenkörper aus extrem hochfestem Spezialstahl, vernickelt, mit drehbarem Rad und Arretierung. **70 % Kraftersparnis durch Hebelübersetzung.** Mit Lochgrößenanzeige (Sichtfenster) und ergonomisch geformten Kunststoffgriffen. Vormontierte, auswechselbare Lochpfeifen.

Anwendung: Zum Lochen von weichen Werkstoffen wie Leder, Pappe, Gummi, Stoff etc.



Lochpfeifen-Ø	Länge	format 7108	Bestell-Nr.
mm	mm	€	
2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5	250	29,70 (W568)	...0250

Blech- und Rundstahlschere

Ausführung: Körper aus hochwertigem Stahl mit gehärteten Einsatzmessern, verstellbare Niederhalter für präzises Schneiden. Der leichte Blechdurchschub vereinfacht das Schneiden und Besäumen von Blechen in unbegrenzten Längen. Als Unfallschutz mit Handhebelsicherung und ergonomischem Griff für eine optimale Handhabung. Sichere Befestigung durch gelochte Füße möglich: Lochabstand 72 mm, Loch-Ø 12 mm.

Anwendung: Zum Schneiden und Besäumen von Blech-, Flach- und Rundstahl, insbesondere für den Einsatz bei Montagearbeiten und in Lehrwerkstätten, Schlossereien und Installationsbetrieben.



Messerlänge mm	Schneidleistung Stahlblech bis mm	Schneidleistung Flachstahl bis mm	Schneidleistung Rundstahl bis mm	Gewicht kg	format 7110 €	Bestell-Nr.
120	4	50 x 4	11	8	160,00	...0120
150	5	50 x 5	11	10	183,00	...0150
180	6	70 x 6	13	18	258,00	...0180
300	5	70 x 5	13	25	550,50	...0300

(W568)

Ersatzteil für Blech- und Rundstahlschere

Bezeichnung	7115 €	Bestell-Nr.
Obermesser 120 mm	52,30	...0006
Untermesser 120 mm	31,90	...0011
Rundmesser 120 mm	11,35	...0016
Drehfeder für 120-mm-Blechschere	11,35	...0021
Handhebel für 120- bis 150-mm-Blechschere	29,60	...0026
Obermesser 150 mm	67,00	...0031
Untermesser 150 mm	38,70	...0036
Rundmesser 150 mm	11,35	...0041
Drehfeder für 150-mm-Blechschere	12,55	...0046
Obermesser 180 mm	81,90	...0051

(W568)

Bezeichnung	7115 €	Bestell-Nr.
Untermesser 180 mm	43,30	...0056
Rundmesser 180 mm	13,60	...0061
Drehfeder für 180-mm-Blechschere	20,40	...0066
Handhebel für 180- bis 300-mm-Blechschere	43,30	...0071
Obermesser 300 mm	118,50	...0076
Untermesser 300 mm	63,70	...0081
Rundmesser 300 mm	38,70	...0086
Drehfeder für 300-mm-Blechschere	17,65	...0091
Flügelschraube	9,30	...0096

(W568)

Handhebelpresse

Ausführung: Spindel gehärtet und geschliffen, mit langer Führung. T-Nute nach DIN 650 mittig gefräst, Arbeitshöhe verstellbar. Handhebel mit Feder-Rückführung.

Anwendung: Zum wirtschaftlichen Pressen, Nieten, Drücken, Stanzen etc.

7114 0150 + 0250 **Kraftübertragung über Zahnstangen** Konstanter Druck während des Arbeitsvorganges, Hubregulierung durch Anschlagschraube.

7114 0500 – 2601 **Kraftübertragung über Kniehebel** Max. Druckleistung bei gestrecktem Kniehebel.



7114 0150 7114 0500 7114 0800

Kraftübertragung		Zahnstange	Zahnstange	Kniehebel	Kniehebel	Kniehebel	Kniehebel	
Modell		HZ 150	HZ 250	HK 500	HK 800	HK 1700	HK 2600	
Druckkraft	kN	1,5	2,5	5	8	17	26	
Arbeitshöhe	mm	75–170	80–220	60–150	50–200	75–180	70–250	
Hub	mm	40	45	40	40	60	60	
Ausladung	mm	70	90	73	90	105	110	
Spindel-Ø	mm	20	20	20	24	25	30	
Spindelbohrung	mm	10 H 7	10 H 7	10 H 7	10 H 7	10 H 7	10 H 7	
Spindelführung	mm	50	90	50	75	110	120	
Nutbreite	mm	10	12	10	12	14	14	
Ständerhöhe	mm	290	390	290	410	415	475	
Tischfläche	mm	115 x 70	120 x 160	115 x 70	120 x 160	170 x 130	190 x 140	
Grundfläche	mm	115 x 175	160 x 230	115 x 175	160 x 230	260 x 130	310 x 140	
Gewicht	kg	11,5	22	11	22	35	46	
7114	€	390,50	528,00	337,00	453,00	980,50	1475,00	(W571)
Bestell-Nr.		...0150	...0250	...0500	...0800	...1701	...2601	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Schraublochstanze (Blechlocher)

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl. Die Betätigung erfolgt mittels Schraubenschlüssel oder Hydraulikwerkzeugen. Lieferung inkl. Matrize, Stempel und Druckschraube.

Anwendung: Zum Stanzen von Löchern in unterschiedlichen Materialien wie Edelstahl-, Kupfer-, Messing-, Aluminium- und Eisenblechen sowie Kunststoff. Besonders geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen wie Schaltschränken, Armaturentafeln o. Ä.

Hinweis: Druckschraube und Matrize vor dem Arbeitsvorgang einfetten. Das vorgebohrte Loch sollte ca. 1 mm größer als die Druckschraube sein.

7116 **Ohne Kugellager.**

7117 **Mit Kugellager.**



7116



7117

Loch-Ø mm	Loch-Ø PG mm	Schraubengröße mm 7116	Schraubengröße mm 7117	Schraubenlänge mm 7116	Schraubenlänge mm 7117	Blechstärke max. mm	format 7116 €	format 7117 €	Bestell-Nr.
12,7	7	M8 x 1	–	40	–	1,5	16,35	25,80	...0012
15,2	9	M10 x 1	M10 x 1	45	50	1,5	16,85	26,00	...0015
16	–	M10 x 1	M10 x 1	45	50	2	17,00	23,10	...0016
18,6	11	M10 x 1	M10 x 1	45	50	2	18,50	24,70	...0018
20	–	M10 x 1	M10 x 1	45	50	2	19,55	26,30	...0020
20,4	13,5	M10 x 1	M10 x 1	45	50	2	19,90	25,70	...0021
22	–	M10 x 1	M10 x 1	45	50	2	21,30	26,00	...0022
22,5	16	M10 x 1	M10 x 1	45	50	2	21,60	26,90	...0023
25	–	M10 x 1	M10 x 1	45	50	2	24,70	29,50	...0025
28	–	M10 x 1	M12 x 1,5	45	60	2	25,40	29,50	...0028
28,3	21	M12 x 1,5	M12 x 1,5	55	60	2	25,40	29,20	...0029
30	–	M12 x 1,5	M12 x 1,5	55	60	2	25,60	29,50	...0030
32	–	M12 x 1,5	M12 x 1,5	55	60	2	25,70	29,50	...0032
35	–	M12 x 1,5	M12 x 1,5	55	60	2	29,60	33,00	...0035
37	29	M12 x 1,5	M12 x 1,5	55	60	2	32,80	36,60	...0037
38	–	M12 x 1,5	M12 x 1,5	55	60	2	33,60	35,80	...0038
40	–	M12 x 1,5	M12 x 1,5	55	60	2	44,40	44,60	...0040
47	36	M16 x 1,5	M16 x 1,5	60	70	2	49,50	52,10	...0047
51	–	M16 x 1,5	M16 x 1,5	60	70	3	58,80	60,60	...0051
54	42	M16 x 1,5	M16 x 1,5	60	70	3	65,00	64,40	...0054
60	48	M16 x 1,5	M16 x 1,5	60	70	3	75,40 (W570)	78,20 (W570)	...0060

Schraube für Schraublochstanze

7118 0600 – 1600 **Ohne Kugelager.**



Schraubengröße mm	format 7118 €	Bestell-Nr.
M8 x 1 x 40	1,43	...0600
M10 x 1 x 45	1,43	...0800
M12 x 1,5 x 55	2,45	...1003
M16 x 1,5 x 60	5,75 (W570)	...1600

7118 1000 – 1603 **Mit Kugellager.**



Schraubengröße mm	format 7118 €	Bestell-Nr.
M10 x 1 x 50	12,20	...1000
M12 x 1,5 x 60	13,60	...1200
M16 x 1,5 x 70	17,40 (W570)	...1603

Schraublochstanzen-Set (Blechlocher)

Ausführung: Lieferung in Kunststoffkassette.



Ausführung	Satzinhalt	format 7117 €	Bestell-Nr.
4-teilig	Schraublochstanze Ø 28,3; 32; 35 mm TiAlN-Blechschälbohrer-Bit 1/4" Ø 4–20 mm	114,00 (W570)	...1000

Henkellocheisen

Ausführung: DIN 7200-A, aus Spezial-Werkzeugstahl, gesenkgeschmiedet mit fein polierter Pfeife und pulverbeschichtetem Schaft. Schneide gehärtet und angelassen, innen leicht konisch zum einfachen Entfernen der Ausschnitte.

Anwendung: Zum Lochen von Leder, Gummi, Filz, Schaumstoff etc.



format professional quality

Loch-Ø mm	format 7120 €	Bestell-Nr.
2	4,49	...0002
3	4,49	...0003
4	4,49	...0004
5	4,49	...0005
6	4,49	...0006
7	4,64	...0007
8	4,64	...0008
9	4,80	...0009
10	5,35	...0010
11	5,95	...0011
12	6,30	...0012
13	7,45	...0013
14	7,70	...0014
15	8,15	...0015

(W572)

Loch-Ø mm	format 7120 €	Bestell-Nr.
16	9,10	...0016
17	9,45	...0017
18	10,10	...0018
19	10,60	...0019
20	11,80	...0020
22	13,40	...0022
24	16,10	...0024
25	16,90	...0025
26	18,10	...0026
28	18,75	...0028
30	20,90	...0030
32	25,50	...0032
35	26,90	...0035
40	37,60	...0040

(W572)

Henkellocheisen-Satz

Ausführung: Lieferung in Rolltasche.



Ausführung	Satzinhalt	format 7121 €	Bestell-Nr.
19-teilig	2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20 mm	128,00	...0010
15-teilig	2; 4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30 mm	155,00	...0020

(W572)

Locheisen-Satz

Ausführung: Aus hochfestem Spezialstahl, geschliffene, fein polierte Locheisen-Einsätze. Zum Schneiden von Weichmaterialien (Gummi, Leder, Filz, Schaumstoff). Armierte Werkstoffe (Blech, Glasfaser) bis 0,3 mm können ebenso gestanzt werden. Lieferung im Kunststoffkasten.

mab PEDDINGHAUS





7126 0020



7126 0030



7126 0040



7126 0050



7126 0060

Aus-führung	Satzinhalt	mab 7126 €	Bestell-Nr.
11-teilig	Locheisen von 3 bis 20 mm: Gewindeeinsätze 3; 4; 6; 8; 10 mm Aufsteckeinsätze 12; 14; 16; 18; 20 mm Halter	89,60	...0020
16-teilig	Locheisen von 3 bis 30 mm: Gewindeeinsätze 3; 4; 6; 8; 10 mm Aufsteckeinsätze 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30 mm Halter	138,50	...0030
21-teilig	Locheisen von 3 bis 40 mm: Gewindeeinsätze 3; 4; 6; 8; 10 mm Aufsteckeinsätze 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30; 32; 34; 36; 38; 40 mm Blockhalter	224,50	...0040
26-teilig	Locheisen von 3 bis 50 mm: Gewindeeinsätze 3; 4; 6; 8; 10 mm Aufsteckeinsätze 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30; 32; 34; 36; 38; 40; 42; 44; 46; 48; 50 mm Blockhalter	302,00	...0050
33-teilig	Locheisen von 3 bis 60 mm: Gewindeeinsätze 3; 4; 6; 8; 10 mm Aufsteckeinsätze 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30; 32; 34; 36; 38; 40; 42; 44; 46; 48; 50; 52; 54; 56; 58; 60 mm Blockhalter 11 bis 60 mm Halter 3 bis 30 mm Kreisschneider 500 mm	374,00	...0060

(W518)

Ringstanzwerkzeug-Satz

Ausführung: Stanzmesser aus hochfestem Stahl. Schnell wechsel- und kombinierbar, um eine Vielzahl an Ringdurchmessern und -breiten zu erstellen.

Anwendung: Zum Stanzen und Lochen von Ringen und Scheiben in Schaumstoff, Karton, Gummi, Leder, Kunststoff, Blei, etc. mit einem Hammerschlag.

7802 0320 Lieferung im Kunststoffkasten.

7802 0330 **Vibrationsdämpfender Pistolengriff.** Lieferung im Kunststoffkasten.

7802 0250 **Vibrationsdämpfender Pistolengriff.** Lieferung im Kunststoffkasten.

7802 0260 **Vibrationsdämpfender Pistolengriff.** Lieferung im Stahlblechkasten.



7802 0320



7802 0330



7802 0250



7802 0260

Ausführung	Satzinhalt	BOEHM 7802 €	Bestell-Nr.
11-teilig	1 Metallhandgriff mit Stanzmesserfutter Ø 2–20 mm 10 Stanzmesser 3; 4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20 mm	75,90	...0320
18-teilig	1 2-Komponenten-Griff mit Stanzmesserfutter für Ø 2–30 mm 15 Stanzmesser 3; 4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30 mm 1 Zentrierstift mit einziehbarer Zentrierspitze 1 Kreisschneider-Stange mit Klinge für Ø 60–330 mm	208,00	...0330
32-teilig	1 Stanzmesserfutter für Ø 2–50 mm 1 2-Komponenten-Griff für Stanzmesserfutter 29 Stanzmesser 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30; 32; 34; 36; 38; 40; 42; 44; 46; 48; 50 mm 1 Zentrierstift mit einziehbarer Zentrierspitze	311,50	...0250
39-teilig	1 Stanzmesserfutter für Ø 2–60 mm 1 2-Komponenten-Griff für Stanzmesserfutter 34 Stanzmesser 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30; 32; 34; 36; 38; 40; 42; 44; 46; 48; 50; 52; 54; 56; 58; 60 mm 1 Zentrierstift mit einziehbarer Zentrierspitze 1 Kreisschneider-Stange mit Klinge für Ø 60–420 mm 1 Ersatzklinge für die Kreisschneider-Stange	555,50	...0260

(W600)

Stanzmesser für Ringstanzwerkzeug

Ausführung: Aus hochfestem Stahl.

Anwendung: Zum Stanzen von Ringen in Schaumstoff, Karton, Gummi, Leder, Kunststoff, Blei, etc. unter zusätzlicher Verwendung eines passenden Stanzmesserfutters mit Griff und eines Hammers.



Loch-Ø mm	max. kombinierbarer Ø innen mm	min. kombinierbarer Ø außen mm	BOEHM 7802 €	Bestell-Nr.
2	–	12	6,60	...0002
3	–	12	6,60	...0003
4	–	12	6,60	...0004
5	–	12	6,60	...0005
6	–	12	6,60	...0006
7	–	12	6,60	...0007
8	–	12	6,60	...0008
9	–	12	6,60	...0009
10	–	12	6,60	...0010
12	10	22	8,05	...0012
14	10	22	8,05	...0014
16	10	22	8,05	...0016
18	10	22	8,05	...0018
20	10	24	8,05	...0020
22	18	32	10,90	...0022
24	20	32	10,90	...0024
26	20	32	10,90	...0026

(W600)

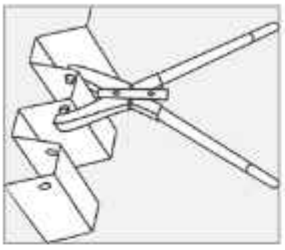
Loch-Ø mm	max. kombinierbarer Ø innen mm	min. kombinierbarer Ø außen mm	BOEHM 7802 €	Bestell-Nr.
28	20	32	10,90	...0028
30	20	34	10,90	...0030
32	28	42	14,40	...0032
34	30	42	14,40	...0034
36	30	42	14,40	...0036
38	30	42	14,40	...0038
40	30	44	14,40	...0040
42	38	52	17,15	...0042
44	40	52	17,15	...0044
46	40	52	17,15	...0046
48	40	52	17,15	...0048
50	40	54	17,15	...0050
52	48	–	39,10	...0052
54	50	–	39,10	...0054
56	50	–	39,10	...0056
58	50	–	39,10	...0058
60	50	–	39,10	...0060

(W600)

Trapezblech-Lochzange

Ausführung: Mit auswechselbaren, vergüteten Lochstempeln mit aufgepresster Auswerffeder. Der Tiefenanschlag ist im Bereich von 35 bis 105 mm verstellbar.

Anwendung: Zum schnellen und einfachen Lochen von Trapezblechen bis 1,2 mm Blechdicke.





Loch-Ø	Schnittweite	Länge	ALARM 7111	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
10	100	700	405,50 (W508)	...0700

Scheibenschneider

Ausführung: Mit Kunststoffgriff und Millimetereinteilung.

Anwendung: Zum Schneiden von Scheiben und Dichtungsringen aus Gummi, Leder und Papier.



für Scheiben-Ø		7123	Bestell-
mm	Anzahl Messer	€	Nr.
40–200	2	108,50	...0200
40–400	2	122,00	...0400
40–600	2	140,50	...0600
Ersatzmesser	–	29,40	...1000
Ersatz-Messerhalter ohne Messer	–	16,80 (W527)	...1010

Falzzange

Ausführung: Aus Qualitätsstahl, geschmiedet, mit aufgelegtem Gewerbe, komplett schwarz pulverbeschichtet.



7124 0005



7124 0010



7124 0015

Form	Maulbreite mm	Länge mm	Format 7124 €	Bestell- Nr.
gerade	60	270	44,90	...0005
45° gebogen	60	270	50,60	...0010
90° gebogen	60	270	54,50 (W572)	...0015

Profil-Verbundzange für Einhandbetätigung

Ausführung: Aus Spezialstahl, gewalzt, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf brüniert,** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen überzogen.

Anwendung: Für die Herstellung fester Verbindungen aller bei Trennwänden und angehängten Decken verwendeter Profilbleche, wie U- und C-Profile.



Kapazität	Länge	KNIPEX 7125	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
max. 1,2 (2 x 0,6)	250	112,00 (W525)	...0250

Rohrzange

Ausführung: DIN 5234, Form A. Schwedisches Modell, aus Chrom-Vanadium-Stahl, im Gesenk geschmiedet. Mit unverlierbarer Stellmutter.

7140 Kopf um 90° abgewinkelt, im Maulbereich induktiv gehärtet. Pulverbeschichtet, Maul geschliffen.

7141 Kopf um 85° abgewinkelt, selbstklemmend durch gegen Drehrichtung versetzte Zahnung. Ganz vergütet, Zahnung zusätzlich flammgehärtet. Einbrennlackiert.





für Rohre Zoll	Spannweite mm	Länge mm	format 7140 €	GEDORE 7141 €	Bestell-Nr.
1	44	320	25,10	60,30	...0010
1.1/2	62	430	33,00	83,30	...0015
2	76	580	51,10	112,50	...0020
3	105	670	101,00	182,50	...0030
4	130	760	–	267,00	...0040
			(W512)	(W522)	

Eck-Rohrzange

Ausführung: DIN 5234, Form B, aus Chrom-Vanadium-Stahl, im Gesenk geschmiedet. Mit unverlierbarer Stellmutter.

7148 Kopf um 45° abgewinkelt, im Maulbereich induktiv gehärtet. Pulverbeschichtet, Maul geschliffen.

7145 Kopf um 52° abgewinkelt, selbstklemmend durch gegen Drehrichtung versetzte Zahnung. Ganz vergütet, Zahnung zusätzlich flammgehärtet. Einbrennlackiert.





für Rohre Zoll	Spannweite mm	Länge mm	format 7148 €	GEDORE 7145 €	Bestell-Nr.
1	44	320	25,10	60,30	...0010
1.1/2	62	430	33,00	77,90	...0015
2	76	580	51,10	107,50	...0020
			(W512)	(W522)	

Eck-Rohrzange

Ausführung: DIN 5234, Form C, im Gesenk geschmiedet, Maul geschliffen. Durch die besondere Maulform wird das Werkstück von drei Seiten gleichzeitig fest gegriffen. Mit unverlierbarer Stellmutter.

7152 Chrom-Vanadium-Stahl, im Maulbereich induktiv gehärtet. Pulverbeschichtet.

7142 **Rohrzange S-Maul Nr. 83 30.** Chrom-Vanadium-Elektrostahl, ölgehärtet, Zahnung zusätzlich induktiv gehärtet. Pulverbeschichtet. Selbstklemmend durch gegen Drehrichtung versetzte Zahnung.

7153 **Eck-Schwede-snap® 100.** Chrom-Vanadium-Stahl, ganz vergütet, Zahnung zusätzlich flammgehärtet. Einbrennlackiert. Selbstklemmend durch gegen Drehrichtung versetzte Zahnung.







für Rohre Zoll	Spannweite mm 7152/7153	Spannweite mm 7142	Länge mm 7152/7153	Länge mm 7142	format 7152 €	KNIPEX 7142 €	GEDORE 7153 €	Bestell-Nr.
1/2	–	35	–	245	–	46,50	–	...0005
1	48	42	320	320	24,80	43,60	69,00	...0010
1.1/2	60	60	420	420	31,10	62,90	89,90	...0015
2	80	70	550	540	49,50	99,30	118,50	...0020
3	110	100	630	680	81,60	185,50	188,50	...0030
					(W512)	(W525)	(W522)	

Eck-Rohrzangen-Satz

Ausführung: DIN 5234, Form C, aus Chrom-Vanadium-Stahl, im Gesenk geschmiedet, im Maulbereich induktiv gehärtet. Maul geschliffen. Durch die besondere Maulform wird das Werkstück von drei Seiten gleichzeitig fest gegriffen. Mit unverlierbarer Stellmutter.



Ausführung	Satzinhalt Zoll	format 7152 €	Bestell-Nr.
3-teilig	1; 1.1/2; 2	103,50	...0500
		(W512)	

Kettenrohrzange

ROTHENBERGER

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, gesenkgeschmiedet und widerstandsfähige Epoxy-Pulverbeschichtung. Kopf poliert mit Spezialverzahnung, Kette aus Spezialstahl.

Anwendung: Ideal für große Verschraubungen. Mit den doppelseitigen, gegen die Drehrichtung versetzen Zahnflächen, auch zum Arbeiten in beiden Richtungen ohne Umstecken verwendbar.



für Rohre	Länge	7143	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
115	300	79,80	...0005
		(W593)	

Kettenrohrzange HEAVY DUTY

ROTHENBERGER

Ausführung: Robuste Ausführung für schwerste Beanspruchung. **Kette aus vergütetem Spezialstahl.**

Anwendung: Im Rohrleitungsbau bewährt, doppelseitige Verzahnung zum ratschenartigen Arbeiten in beiden Richtungen, schnell öffnend.



für Rohre	Länge	7143	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
73	690	225,00	...0510
114	940	287,50	...0515
168	1120	410,00	...0520
220	1280	473,50	...0525
		(W593)	

Siphon- und Connectorenzange SpeedGrip®

KNIPEX

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, verchromt, 25-fach verstellbares, durchgestecktes Gelenk.

Anwendung: Ideal zum Anziehen und Lösen von Siphons, Ölfiltern, Kunststoffrohren, runden Überwurfmuttern und Connectoren bis zu ∅ 80 mm.

7165 NEU **Atramentiert, mit gezahnten Greifflächen.**

7166 NEU **Atramentiert, mit auswechselbaren 2-Komponenten-Kunststoffbacken,** für empfindliche Oberflächen.

7168 0250 **Verchromt, mit auswechselbaren 2-Komponenten-Kunststoffbacken,** für empfindliche Oberflächen.

7168 1005 Kunststoffbacken passend für Siphon-Greifzange 7166 und 7168.



7165



7166



7168

Spannweite		Länge	7165	7166	7168	Bestell-
mm	Feineinstellung	mm	€	€	€	Nr.
25–80	25-fach	250	31,50	–	–	...0250
10–75	25-fach	250	–	46,50	54,10	...0250
2 Ersatz-Backenpaare 2-K	–	–	–	–	12,85	...1005
			(W525)	(W525)	(W525)	

KNIPEX

Wasserpumpenzangen & Zangenschlüssel

Ob verchromt, atramentiert, mit komfortablen Mehrkomponenten-Kunststoffhüllen oder schlanken Kunststoffgriffen: In unserem umfangreichen Zangenschlüssel- und Wasserpumpenzangen-Sortiment ist für jeden das richtige dabei.



5/124



5/124

format professional quality



5/128

Standhahnmutternschlüssel

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, gesenkgeschmiedet und widerstandsfähig pulverbeschichtet. Mit schwenkbarer Klaue für Rechts- und Linksgang.



Länge mm	für Muttern mm	fortis 7161 € (W773)	Bestell-Nr.
235	bis 32	23,40	...0235

Serviceschlüssel für Strahlregler

Ausführung: Robust, aus Metall.

Anwendung: Zum beschädigungsfreien Auf- und Abschrauben von Strahlreglern in den Größen M18 x 1; M22 x 1 Innengewinde; M24 x 1; M28 x 1 Außengewinde sowie CACHÉ®-Strahlreglern in den Größen TT M16.5 x 1, TJ M18.5 x 1, JR M21.5 x 1 und STD M24 x 1.



Maße mm	NEOPERL 7186 € (W623)	Bestell-Nr.
92 x 92	14,40	...0005

Montageschlüssel

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

Anwendung: Für Express-Schrauben M10 (WD-Befestigungen) und Eckventile.



Schlüsselweite mm	Länge mm	ALARM 7170 € (W508)	Bestell-Nr.
17 x 19	223	26,60	...0215

Sanitär-Kreuzschlüssel

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit Außensechskant 3/8"; 1/2"; 3/4" und 1" für Hahnverlängerungen sowie Innengewinde M8, M10 und M12 für Stockschrauben.

Anwendung: Für den Ein- und Ausbau von Heizkörperventilen und Rücklaufverschraubungen sowie zur Waschtischbefestigung.



Maße mm	ROTHENBERGER 7173 € (W593)	Bestell-Nr.
220 x 220	50,60	...0005

Wasserhahn-Fräsapparat

Ausführung: Zylindrisch abgestufte Gewindeaufnahme mit einstellbarem Fräsdruck über Feder und Regulierschraube. Die Fräser sind auswechselbar.

Anwendung: Zum exakten Nachfräsen des Ventilsitzes bei undichten Wasserhähnen.

Satzinhalt: 1 Gewindeaufnahme, 4 Fräser für Wasserhahn-Ventilsitz 3/8"; 1/2"; 3/4" und 1".



Ausführung	ALARM 7190 € (W508)	Bestell-Nr.
5-teilig	171,00	...0010

Ventil-Stufenschlüssel

Ausführung: Stufenschlüssel aus Chrom-Vanadium-Stahl, gehärtet und vernickelt, mit Nocken-, Innensechskant- und Zwölfkant-Mitnahme, Antriebsvierkant 1/2".

7181 0020 **Satzinhalt:**
1 Durchsteckknarre
1 UNI-Ventil-Stufenschlüssel 3/8"; 1/2"; 3/4"; 1" und weitere Zwischengrößen

7181 0010 **UNI-Ventil-Stufenschlüssel**
Größen 3/8"; 1/2"; 3/4"; 1" und weitere Zwischengrößen. Für den Ein- und Ausbau von Heizkörperventilnippeln, Rücklaufverschraubungen und kurzen Hahnverlängerungen.

7183 **Gas-Ventil-Stufenschlüssel**
Größen 3/8"; 1/2"; 3/4"; 1" und weitere Zwischengrößen. Leichter und zügiger Ein- und Ausbau von Übergängen, Anschlussstützen und Ventilen an Thermen und Gaszählern.

Ausführung	fortis 7181 €	Rothenberger 7183 €	Bestell-Nr.
UNI-Stufenschlüssel-Garnitur	33,80	–	...0020
UNI-Ventil-Stufenschlüssel	12,90	–	...0010
Gas-Ventil-Stufenschlüssel	– (W773)	52,60 (W593)	...0005


7181 0020 fortis


7181 0010 fortis


7183 0005 ROTHENBERGER

Rohrreinigungswelle

Ausführung: Hochwertige doppellagige Wellen aus verzinktem Federstahldraht. Für den professionellen Einsatz mit gegenläufig gewickelter Innenseele. Mit Bohrkopf und Kurbel mit Holzgriff, auswechsel- und verlängerbar durch 1/2"-WW-Gewindeanschlüsse.

Wellen-Ø mm	Länge m	E+R 7261 €	Bestell-Nr.
10	5	52,30	...0020
10	7,5	70,70	...0025
10	10	86,60	...0030
12	10	105,00 (W576)	...0040



Werkzeug für Rohrreinigungswelle

Ausführung: Mit 1/2"-WW-Gewinde.

Ø mm	E+R 7265 Dreizinken-Kralle €	E+R 7267 Bohrkopf (Schlamm-bohrer) €	Bestell-Nr.
30	–	16,10	...0005
40	16,70	18,50	...0010
50	18,80 (W576)	21,30 (W576)	...0015


7265


7267

Verlängerung für Rohrreinigungswelle

Ausführung: Mit 1/2"-WW-Gewindeanschlüssen.

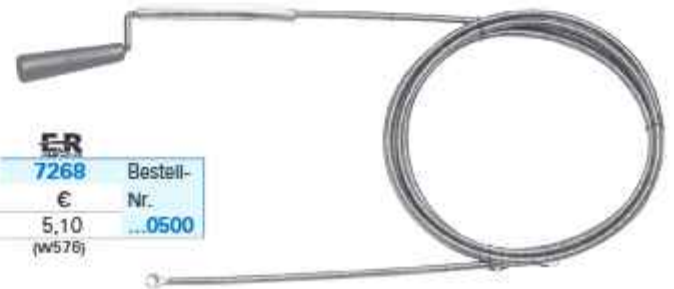
Wellen-Ø mm	Länge m	E+R 7268 €	Bestell-Nr.
10	5	37,90	...0005
12	5	43,40 (W576)	...0010



Haushalts-Rohrreinigungswelle

Ausführung: Aus verzinktem Federstahldraht, mit fester Kralle und Kunststoffgriff.

Wellen-Ø mm	Länge m	E+R 7268 €	Bestell-Nr.
6	3	5,10 (W576)	...0500



Saug- und Druckreinigungsgerät Pull-Push

NEU

REMS

Ausführung: Robuster Saugdruckreiniger, mit verstellbarem, vorderem Handgriff für hohe Andruckkraft.

Anwendung: Zur schnellen und einfachen Entfernung von Rohrverstopfungen in Waschbecken, Dusch- und Badewannen, Toiletten etc.

Lieferumfang:
1 kurze Gummimanschette für Waschbecken, Dusch- und Badewannen.
1 lange Gummimanschette für Toiletten.



	REMS	
Saugglocken-Ø	7203	Bestell-
cm	€	Nr.
6,7/7	143,00	...0005
	(W785)	

Rohrreinigungsgerät Mini-Cobra

NEU

REMS

Ausführung: Handliches, robustes Gerät, mit Schnellspannfutter zur leichten Arretierung der Spirale, für Rohre von Ø 20 bis 50 (75) mm, für Spiralen Ø 6, 8 und 10 mm.

Anwendung: Zum leichten Arbeiten von Hand oder elektrisch mit handelsüblicher, langsam laufender Bohrmaschine mit stufenlosem Antrieb oder mit Akku-Schrauber. Ideal für Geruchsverschlüsse und enge Rohrbogen. Spirale passt durch Siebe in Wasch- und Spülbecken.

Lieferumfang: Spirale mit Keulenkopf.



		REMS	
Spiral-Ø	Spirallänge	7203	Bestell-
mm	m	€	Nr.
8	7,5	195,50	...0010
		(W785)	

Rohrreinigungsgerät Mini-Cobra S

NEU

REMS

Ausführung: Mit automatischem Spiralenvorschub und -rücklauf durch Schnellumschaltung, auch unter Vollast.

Anwendung: Für Rohre bis Ø 50 (75) mm, für Spiralen Ø 8 und 10 mm. Spiralentrommel aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff. Für schnelles und einfaches Reinigen von Rohren, u. a. ideal für Geruchsverschlüsse und enge Rohrbogen. Spirale passt durch Siebe in Wasch- und Spülbecken.

Lieferumfang: Maschine, Spirale mit Keulenkopf.



						REMS	
Spiral-Ø	Spirallänge	Nennaufnahme	Spannung	Drehzahl	Maschinengewicht	7203	Bestell-
mm	m	W	V	min^{-1}	kg	€	Nr.
8	7,5	630	230	0–950	5,2	592,00 ◊	...0015
						(W785)	

Rohrreinigungsspirale für Mini-Cobra/Mini-Cobra S

NEU

REMS

Ausführung: Hochflexibel und speziell gehärtet für leichten Vortrieb, auch bei engen Rohrbogen, mit Keulenkopf.

Anwendung: Ideal für Geruchsverschlüsse und enge Rohrbogen. Spirale passt durch Siebe in Wasch- und Spülbecken.



			REMS	
	Spiral-Ø	Spirallänge	7203	Bestell-
Ausführung	mm	m	€	Nr.
ohne Seele (für Mini-Cobra)	8	7,5	73,60	...0020
mit Seele (für Mini-Cobra S)	8	7,5	105,00	...0025
			(W786)	

7

Übersicht Material-Rohrabschneider

zu bearbeitendes Material							
Stahl	Kupfer	Messing	Inox	Aluminium	Kunststoff und Verbund	Seite	Bestell-Nr.
–	1/8–5/8"	–	1/8–5/8"	1/8–5/8"	–	7/40	7200 0005
–	1/8–1.1/8"	–	1/8–1.1/8"	1/8–1.1/8"	–	7/40	7200 0010
–	1/8–5/8"	–	1/8–5/8"	–	–	7/40	7203 0030
–	1/8–1.1/8"	–	1/8–1.1/8"	–	–	7/40	7203 0035
–	1/8–1.1/8"	1/8–1.1/8"	1/8–1/8"	–	–	7/40	7205 0010
–	1/8–1.1/8"	–	1/8–1.1/8"	–	–	7/41	7203 0045
–	1/8–1.3/8"	–	1/8–1.3/8"	–	–	7/42	7203 0065
–	1/4–1.3/8"	1/4–1.3/8"	1/4–1.3/8"	–	–	7/42	7205 0020
–	3/8–1.3/4"	–	3/8–1.3/4"	–	–	7/42	7203 0070
–	1/4–2.1/2"	–	1/4–2.1/2"	–	–	7/42	7203 0075
–	2.1/2–4"	–	2.1/2–4"	–	–	7/42	7203 0080
1/8–2"	–	–	–	–	–	7/43	7203 0100
–	1/8–1.3/8"	–	–	–	–	7/42	7203 0090
–	1/8–1.3/8"	–	1/8–1.3/8"	–	–	7/41	7203 0055
–	3/8–2.1/2"	–	3/8–2.1/2"	–	–	7/42	7203 0085
–	1/4–3"	1/4–3"	1/4–3"	–	–	7/42	7205 0025
1.1/4–4"	–	–	–	–	–	7/43	7203 0105
–	1/8–1.1/8"	–	1/8–1.1/8"	–	–	7/41	7203 0050
–	–	–	1/8–1.3/8"	–	–	7/41	7202 1010
1/8–1.1/8"	1/8–1.1/8"	1/8–1.1/8"	–	1/8–1.1/8"	–	7/41	7204 0005
1/8–2"	–	–	–	–	–	7/43	7206 0005
1/8–1.3/8"	1/8–1.3/8"	1/8–1.3/8"	–	1/8–1.3/8"	–	7/41	7208 0006
–	–	–	–	–	32; 40; 50 mm	7/43	7205 0030
–	–	–	–	–	1/2–2"	7/43	7203 0120
–	–	–	–	–	2–4"	7/43	7203 0125
–	–	–	–	–	4–6"	7/43	7203 0130

Rohrabschneider Mini

Ausführung: Körper aus Zink-Druckguss, Schneidrad aus hochlegiertem und gehärtetem Stahl, auswechselbar ohne Werkzeug. 2 Führungsrollen mit Einstich für den bördelnahen Schnitt. Die Druckregulierung erfolgt durch die stahlgelagerte Spindel mit ergonomischer Griffschraube.

Anwendung: Zum Abschneiden kleiner Rohre an schwer zugänglichen Stellen sowie parallel verlaufender Rohren. Für Kupfer- und Leichtmetallrohre sowie dünnwandige Stahlrohre.



	format	format	
	7200	7209	Bestell-
für Rohr-Ø	€	€	Nr.
1/8–5/8" (3–16 mm)	14,80	–	...0005
1/8–1.1/8" (3–28 mm)	21,30	–	...0010
Ersatz-Schneidrad	–	2,62	...0001
	(W574)	(W574)	

Rohrabschneider RAS Cu/INOX Mini

NEU

Ausführung: Schneidrad aus zähhartem Spezialstahl. 2 gehärtete Führungsrollen. Die Druckregulierung erfolgt durch die stabile Spindel.

Anwendung: Zum Abschneiden kleiner Rohre an schwer zugänglichen Stellen sowie parallel verlaufender Rohre. Für dünnwandige Kupfer-, Edelstahl- und C-Stahlrohre.



	REMS	REMS	
	7203	7203	Bestell-
für Rohr-Ø	€	€	Nr.
1/8–5/8" (3–16 mm)	30,50	–	...0030
1/8–1.1/8" (3–28 mm)	42,20	–	...0035
Ersatz-Schneidrad	–	12,90	...0040
	(W786)	(W786)	

Rohrabschneider TubiX® S

NEU

Ausführung: Körper aus Magnesium-Druckguss, Schneidrad **nadelgelagert,** aus Kugellagerstahl. 2 gehärtete, nadelgelagerte Führungsrollen. Neuartige **QuickLock-Einhandschnellverstellung** erlaubt die Anpassung des Rohrabschneiders an den Rohrdurchmesser mit nur einer Hand. Die Druckregulierung erfolgt durch den Drehknauf.

Anwendung: Zum schnellen und einfachen Abschneiden von Kupfer-, Messing- und Edelstahlrohren bis 2 mm Wandstärke.

Lieferumfang: Mit Schneidrad im Drehgriff.



	7205	Bestell-
für Rohr-Ø	€	Nr.
1/8–1.1/8" (3–30 mm)	45,70	...0010
	(W525)	

Rohrabschneider

Ausführung: Körper aus Zink-Druckguss, Schneidrad aus hochlegiertem und gehärtetem Stahl, auswechselbar ohne Werkzeug. 2 Führungsrollen mit Einstich für den bördelnahen Schnitt. Die Druckregulierung erfolgt durch die stahlgelagerte, leichtgängige Spindel.

Anwendung: Zum sauberen Abschneiden von Kupfer-, Messing- und Leichtmetallrohren sowie dünnwandiger Stahlrohre.



	format	format	
	7204	7209	Bestell-
für Rohr-Ø	€	€	Nr.
1/8–1.1/8" (3–28 mm)	19,60	–	...0005
Ersatz-Schneidrad	–	2,62	...0001
	(W574)	(W574)	

Rohrabschneider RAS Cu/INOX

NEU

Ausführung: Schneidrad aus zähhartem Spezialstahl. 2 gehärtete Führungsrollen. Die Druckregulierung erfolgt durch die stabile Spindel.

Anwendung: Zum sauberen Abschneiden von dünnwandigen, nicht rostenden Stahlrohren, Kupferrohren und anderen bis zu einer Wanddicke von 4 mm.



	REMS	REMS	
	7203	7203	Bestell-
für Rohr-Ø	€	€	Nr.
1/8–1.1/8" (3–28 mm)	35,90	–	...0045
Ersatz-Schneidrad	–	12,90	...0040
	(W786)	(W786)	

Rohrabschneider Kompakt

Ausführung: Körper aus Magnesium-Druckguss, Schneidrad aus hochlegiertem und gehärtetem Stahl, auswechselbar ohne Werkzeug. 4 Führungsrollen mit Einstich für den bördelnahen Schnitt verhindern das Abspringen oder Abgleiten. Die Druckregulierung erfolgt durch die stahlgelagerte, leichtgängige Spindel. Zudem verfügt der Rohrabschneider über eine ausziehbare Entgraterklinge. Groß dimensionierter Metallgriff mit Ersatz-Schneidrad (im Lieferumfang enthalten).

Anwendung: Zum exakten Schneiden von Kupfer-, Messing-, Aluminium- sowie dünnwandigen Stahlrohren.



	format	format	
	7208	7209	Bestell-
für Rohr-Ø	€	€	Nr.
1/8–1.3/8" (3–35 mm)	39,40	–	...0006
Ersatz-Schneidrad	–	2,62	...0001
	(W574)	(W574)	

Rohrabschneider Kompakt INOX

Ausführung: Körper aus Magnesium-Druckguss, nadelgelagertes Schneidrad aus Edelstahl, mit spezieller Schneidengeometrie für Edelstahlrohre, auswechselbar ohne Werkzeug. 4 nadelgelagerte Edelstahl-Führungsrollen. Die Druckregulierung erfolgt durch die stahlgelagerte, leichtgängige Spindel. Zudem verfügt der Rohrabschneider über eine ausziehbare Entgraterklinge. Groß dimensionierter Metallgriff mit Ersatz-Schneidrad (im Lieferumfang enthalten).

Anwendung: Zum exakten Schneiden mit gleichbleibend engem Arbeitsradius von Edelstahlrohren.



	format	format	
	7202	7202	Bestell-
für Rohr-Ø	€	€	Nr.
1/8–1.3/8" (3–35 mm)	52,80	–	...1010
Ersatz-Schneidrad	–	4,47	...1015
	(W574)	(W574)	

Rohrabschneider RAS Cu/INOX

NEU

Ausführung: Schneidrad **nadelgelagert**, aus zähhartem Spezialstahl. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Führungsrollen geschützt.

Anwendung: Zum sauberen Abschneiden von dünnwandigen, nicht rostenden Stahlrohren, Kupferrohren und anderen bis zu einer Wanddicke von 4 mm.

7203 0050 Mit 2 gehärteten Führungsrollen. Die Druckregulierung erfolgt durch die stabile Spindel.

7203 0055 Mit 4 gehärteten Führungsrollen und integriertem Rohrentgrater. Die Druckregulierung erfolgt durch die platzsparende, besonders leichtgängige Teleskopspindel.



7203 0050



7203 0055

	REMS	REMS	REMS	
	7203	7203	7203	Bestell-
für Rohr-Ø	€	€	€	Nr.
1/8–1.1/8" (3–28 mm)	59,40	–	–	...0050
1/8–1.3/8" (3–35 mm)	–	85,40	–	...0055
Ersatz-Schneidrad	–	–	22,60	...0060
	(W786)	(W786)	(W786)	

Rohrabschneider RAS Cu/INOX

NEU

REMS

Ausführung: Schneidrad aus zähhartem Spezialstahl. 4 gehärtete Führungsrollen und integrierter Rohrentgrater. Die Druckregulierung erfolgt durch die platzsparende, besonders leichtgängige Teleskopspindel.

Anwendung: Zum sauberen Abschneiden von dünnwandigen, nicht rostenden Stahlrohren, Kupferrohren und anderen bis zu einer Wanddicke von 4 mm.



	REMS 7203	REMS 7203	Bestell-
für Rohr-Ø	€	€	Nr.
1/8–1.3/8" (3–35 mm)	64,80	–	...0065
Ersatz-Schneidrad	–	12,90	...0040
	(W786)	(W786)	

Rohrabschneider RAS Cu/INOX

NEU

REMS

Ausführung: Schneidrad aus zähhartem Spezialstahl. 4 gehärtete Führungsrollen. Die Druckregulierung erfolgt durch die stabile, lang geführte Teleskopspindel.

Anwendung: Zum sauberen Abschneiden von dünnwandigen, nicht rostenden Stahlrohren, Kupferrohren und anderen bis zu einer Wanddicke von 4 mm.



7203 0070

	REMS 7203	REMS 7203	Bestell-
für Rohr-Ø	€	€	Nr.
3/8–1.3/4" (6–42 mm)	170,00 *	–	...0070
1/4–2.1/2" (6–64 mm)	199,00	–	...0075
2.1/2–4" (64–120 mm)	287,50 *	–	...0080
Ersatz-Schneidrad	–	12,90	...0040
	(W786)	(W786)	

* 2 gehärtete Führungsrollen.

Rohrabschneider RAS Cu/INOX S

NEU

REMS

Ausführung: Schneidrad aus zähhartem Spezialstahl, nadelgelagert. 4 gehärtete, nadelgelagerte Führungsrollen. Die Druckregulierung erfolgt durch die stabile, lang geführte Spindel mit Schnellverstellung.

Anwendung: Zum sauberen Abschneiden von dünnwandigen, nicht rostenden Stahlrohren, Kupferrohren und anderen bis zu einer Wanddicke von 4 mm.



	REMS 7203	REMS 7203	Bestell-
für Rohr-Ø	€	€	Nr.
3/8–2.1/2" (8–64 mm)	220,50	–	...0085
Ersatz-Schneidrad	–	22,60	...0060
	(W786)	(W786)	

Rohrabschneider RAS Cu

NEU

REMS

Ausführung: Schneidrad aus zähhartem Spezialstahl. 4 gehärtete Führungsrollen mit Einstich für den bördelnahen Schnitt. Integrierter Rohrentgrater. Die Druckregulierung erfolgt durch die platzsparende, besonders leichtgängige Teleskopspindel.

Anwendung: Zum sauberen Abschneiden von Kupferrohren bis zu einer Wanddicke von 3 mm.



	REMS 7203	REMS 7203	Bestell-
für Rohr-Ø	€	€	Nr.
1/8–1.3/8" (3–35 mm)	61,70	–	...0090
Ersatz-Schneidrad	–	12,90	...0095
	(W786)	(W786)	

Rohrabschneider TubiX®

KNIPEX

Ausführung: Schneidrad **nadelgelagert und abgefedert,** aus Kugellagerstahl. 4 gehärtete, nadelgelagerte Führungsrollen. **QuickLock-Schnellfixierung** erlaubt selbstständiges Halten und Klemmen am Rohr. Die Druckregulierung erfolgt durch den Drehknauf. Zudem verfügt der Rohrabschneider über eine auszieh- und entnehmbare Entgraterklinge.

Anwendung: Zum schnellen und einfachen Abschneiden von Kupfer-, Messing- und Edelstahlrohren bis 2 mm Wandstärke.

7205 0020 Körper aus Magnesium. Einhändiges positionieren und fixieren des Schneidrads am Rohr.

7205 0025 Körper aus Aluminium.

NEU



	7205	7205	7205	Bestell-
für Rohr-Ø	€	€	€	Nr.
1/4–1.3/8" (6–35 mm)	65,70	–	–	...0020
1/4–3" (6–76 mm)	–	96,30	–	...0025
Ersatz-Schneidrad	–	–	12,00	...1000
Ersatz-Schneidrad (5er-Pack)	–	–	40,20	...1005
	(W525)	(W525)	(W525)	

Rohrabschneider für Stahlrohre bis 2"

Ausführung: Stahlgeschmiedeter Körper mit Schlitten aus Zink-Druckguss, Schneidrad aus hochlegiertem und gehärtetem Stahl, auswechselbar ohne Werkzeug. 2 breite Führungsrollen für die sichere Führung des Schneidrads am Rohr. Mit Feder-Andrucksystem für verbesserten Schnitt und höhere Standzeit des Schneidrads. Die Druckregulierung erfolgt durch die leichtgängige Spindel. T-Griff für höchste Kraftübertragung.

Anwendung: Zum sauberen und rechtwinkligen Abschneiden von Stahlrohren.
Nach dem Schneiden kann direkt ein Gewinde geschnitten werden.



	7206	7206	Bestell-
für Rohr-Ø	€	€	Nr.
1/8–2" (10–60 mm)	94,60	–	...0005
Ersatz-Schneidrad	–	6,85	...0010
	(W574)	(W574)	

Rohrabschneider RAS ST

NEU

Ausführung: Körper aus geschmiedetem Stahl, Schneidrad aus zähhartem Spezialstahl, durch Begrenzung der Zustellung vor Berührung mit den Führungsrollen geschützt. 2 gehärtete Führungsrollen. Die Druckregulierung erfolgt durch den breiten, ergonomischen Handgriff über die stabile, lang geführte Spindel.

Anwendung: Zum sauberen Abschneiden von Stahlrohren bis zu einer Wanddicke von 12 mm.



7203 0100

	REMS 7203	REMS 7203	Bestell-
für Rohr-Ø	€	€	Nr.
1/8–2" (10–60 mm)	243,00	–	...0100
Ersatz-Schneidrad (10–60 mm, S 8 mm)	–	16,60	...0110
1.1/4–4" (30–115 mm)	442,00	–	...0105
Ersatz-Schneidrad (30–115 mm, S 12 mm)	–	38,00	...0115
	(W786)	(W786)	

Rohrabschneider DP50

NEU

Ausführung: Körper aus glasfaserverstärktem Kunststoff, Klinge aus hochwertigem Kugellagerstahl. 4 gehärtete, nadelgelagerte Führungsrollen. Glatter Schnitt, kein Nachstellen, kein Entgraten, verminderte Gefahr von Verstopfungen oder Schädigung der Dichtung.

Anwendung: Zum sauberen Abschneiden und Anfasen von HT- und vielen anderen Kunststoffrohren bis zu einer Wanddicke von 2,4 mm.





	7205	7205	Bestell-
für Rohr-Ø	€	€	Nr.
32; 40; 50 mm	45,40	–	...0030
Ersatzklinge	–	12,10	...1010
	(W525)	(W525)	

Rohrabschneider RAS P

NEU

Ausführung: Schneidrad aus zähhartem Spezialstahl. 2 gehärtete Führungsrollen.
Die Druckregulierung erfolgt durch die stabile, lang geführte Spindel mit Schnellverstellung.

Anwendung: Zum sauberen Abschneiden von Kunststoff- und Verbundrohren bis zu einer Wanddicke von 19 mm.



7203 0120

	REMS 7203	REMS 7203	Bestell-
für Rohr-Ø	€	€	Nr.
1/2–2" (10–63 mm)	210,00 *	–	...0120
Ersatz-Schneidrad (10–63 mm, S 7 mm)	–	20,80	...0135
2–4" (50–110 mm)	250,50	–	...0125
4–6" (110–160 mm)	308,00	–	...0130
Ersatz-Schneidrad (50–315 mm, S 11 mm)	–	25,20	...0140
Ersatz-Schneidrad (50–315 mm, S 16 mm)	–	30,20	...0145
Ersatz-Schneidrad (50–315 mm, S 19 mm)	–	48,60	...0150
	(W786)	(W786)	

* Mit 4 gehärteten Führungsrollen.

Schlauch- und Rohrschere

Ausführung: Klinge mit spitzer Schneide für ein kraftarmes, leichtes Eindringen ins Material. Mit Öffnungsfeder und Einhandverriegelung.

Anwendung: Für den präzisen Einhandschnitt von Schläuchen, auch mit Gewebeverstärkung z. B. aus Aramidfasern.

7138 0022 Körper aus Magnesium-Druckguss, Klinge PTFE-beschichtet.

7138 0028 Körper aus Magnesium-Druckguss, Klinge PTFE-beschichtet. Das Gelenk besteht aus einer stahlgelagerten Achse mit Nadellager. Griffe mit schlagdämpfenden Weicheinlagen.
Schneidet zusätzlich weiche Kunststoffrohre, z. B. aus PEX, PE, PB etc., sowie dünnwandige Kunststoffpanzerrohre.

722A 0185 Körper aus glasfaserverstärktem Kunststoff, Klinge aus Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet, auswechselbar.
Schneidet zusätzlich dünnwandige Kunststoffrohre (z. B. Kunststoffpanzerrohre) und Schläuche, auch gewebeverstärkt, aus Kunststoff und Gummi.



7138 0022 format



7138 0028 format



722A KNIPEX

für Rohr-Ø mm	format 7138 €	KNIPEX 722A €	Bestell-Nr.
0–22	27,80	–	...0022
Ersatzklinge für 0–22 mm	13,50	–	...1022
0–28	40,20	–	...0028
Ersatzklinge für 0–28 mm	15,10	–	...1028
0–25	–	43,70	...0185
Ersatzklinge für 0–25 mm	–	14,90	...1185
	(W574)	(W525)	

Rohr- und Schlauchschneider-Satz

Ausführung: Lieferung in Nylon-Rolltasche, Bestell-Nr. 7413 0100, 🕮 7/140.

Satzinhalt:
1 Teleskop-Rohrabschneider Kompakt 3–35 mm — Bestell-Nr. 7208 0006, 🕮 7/41
1 Schlauchschere 0–22 mm — Bestell-Nr. 7138 0022, 🕮 7/44
1 Schlauch- und Kunststoffrohrschere 0–28 mm — Bestell-Nr. 7138 0028, 🕮 7/44



Ausführung	format 7200 €	Bestell-Nr.
3-teilig	103,00	...0300
	(W574)	

Kunststoffrohrschere

Ausführung: Klinge aus rostfreiem Edelstahl mit optimaler Schneidengeometrie und PTFE-Beschichtung, werkzeuglos und schnell auswechselbar. Zur Reduzierung der Verletzungsgefahr und zum Schutz der Klinge liegt sie geschützt im Gehäuse. Körper aus Magnesium-Druckguss, mit Einhand-Schnellrückzug der Klinge und ergonomischen Weichkunststoffeinlagen.

Anwendung: Für den präzisen Einhandschnitt, zum schnellen, kraftarmen Trennen von Kunststoff- und Verbundrohren durch zahngeführten Vorschub.



für Rohr-Ø	format 7217 €	Bestell-Nr.
0–1.5/8" (0–42 mm)	52,30	...0110
Edelstahl-Ersatzklinge 0–1.5/8" (0–42 mm)	21,60	...0120
	(W574)	

Kunststoffrohrschneider BiX®

Ausführung: Gehäuse aus verstärktem Kunststoff, mit Verschlussmechanismus. Drehbarer Messerblock aus Zinkdruckguss und Klingen aus Solinger Messerstahl. Lieferung mit 3 Klingen.

Anwendung: Zum sauberen, spanlosen Trennen von Kunststoffrohren mit einer Wandstärke bis 2,4 mm und normgerechte Kürzung von Tropf- und Dichthülsen nahe der Wand während der Endmontage.







für Rohr-Ø mm	KNIPEX 7205 €	Bestell-Nr.
20–50	24,40	...2050
Ersatzmesser (8er-Pack)	13,10	...2051
	(W525)	

Kunststoffrohrschere ROS

NEU

Ausführung: Klinge gehärtet, speziell geschliffen und auswechselbar. Breite Rohrauflage für präzisen, rechtwinkligen, gratfreien Schnitt.

Anwendung: Für den präzisen Einhandschnitt, zum schnellen, einfachen Trennen von Kunststoff- und Verbundrohren.

7203 0155 Klinge mit PTFE-Beschichtung. Körper aus besonders leichtem, robustem Magnesium. Zum Trennen in einem Schnitt.

7203 0165 Körper aus besonders robustem Aluminium, mit spezieller Ratschenübersetzung und Schnellrücklauf.

7203 0170 Körper aus besonders robustem Aluminium, mit spezieller Ratschenübersetzung und Schnellrücklauf.

7203 0175 Körper aus besonders robustem Stahl, Griffe mit Kunststoffhüllen, mit spezieller Ratschenübersetzung.



		REMS 7203 €	Bestell-Nr.
für Rohr-Ø	Modell		
0–1" (0–26 mm)	ROS P 26	60,70	...0155
0–1" (0–26 mm)	ROS P 26/SW 35 S	123,00	...0160
0–2" (0–42 mm)	ROS P 42 PS	88,90	...0165
0–2" (0–63 mm)	ROS P 63 S	192,50	...0170
0–3" (0–75 mm)	ROS P 75 P	384,00	...0175
		(W786)	



		7203 €	Bestell-Nr.
für Rohr-Ø	für Modell		
Ersatzklinge 0–1" (0–26 mm)	ROS P 26	24,30	...0180
Ersatzklinge 0–1" (0–26 mm)	ROS P 26/SW 35 S	49,20	...0185
Schneidwerkzeug, 4er-Pack	ROS P 26/SW 35 S	49,20	...0190
Ersatzklinge 0–2" (0–42 mm)	ROS P 42 PS	35,60	...0195
Ersatzklinge 0–2" (0–63 mm)	ROS P 63 S	69,80	...0200
Ersatzklinge 0–3" (0–75 mm)	ROS P 75 P	154,50	...0205
		(W786)	

Kunststoffrohrschere ROCUT® TC

Ausführung: Klinge aus Edelstahl mit V-Schliff, mit breiter Rohrauflage für präzises Punktschneiden. Durch die ideal verzahnte Schneidkurve erfolgt das Schneiden selbst bei größeren Wandstärken mit minimalem Kraftaufwand. Der Auslösehebel ermöglicht ein kontrolliertes Öffnen des Messers per Knopfdruck. Griffe mit gummierter Weichzone für sicheren Halt beim Schneiden.

Anwendung: Für den präzisen Einhandschnitt, zum ermüdungsfreien Trennen, Schneiden und Ablängen von PE-, PE-X-, PP-, PB- und PVDF-Rohren.

ROTHENBERGER



	ROTHENBERGER 7212 €	Bestell-Nr.
für Rohr-Ø		
0–1" (0–26 mm)	41,40	...0100
0–1.1/4" (0–42 mm)	74,00	...0150
Ersatzmesser 0–1.5/8" (0–42 mm)	66,00	...0305
0–2" (0–50 mm)	95,80	...0170
Ersatzmesser 0–2" (0–50 mm)	70,60	...0175
0–2.1/2" (0–63 mm)	172,50	...0160
Ersatzmesser 0–2.1/2" (0–63 mm)	79,70	...0165
0–3" (0–75 mm)	265,00	...0190
Ersatzmesser 0–3" (0–75 mm)	140,00	...0196
	(W593)	

Kunststoffrohrschere ROCUT® PS

ROTHENBERGER

Ausführung: Klinge aus Edelstahl, mit breiter Rohrauflage für präzises Punktschneiden. Durch den Ratschenmechanismus erfolgt das Schneiden selbst bei größeren Wandstärken mit minimalem Kraftaufwand. Der Auslösehebel ermöglicht ein kontrolliertes Öffnen des Messers per Knopfdruck. Griff in ergonomischer Pistolenform.

Anwendung: Für den präzisen Einhandschnitt, zum ermüdungsfreien Trennen, Schneiden und Ablängen von PE-, PE-X-, PP-, PB- und PVDF-Rohren.



für Rohr-Ø	7212 €	Bestell-Nr.
1/4–1.3/8" (6–35 mm)	63,70	...0250
Edelstahl-Ersatzmesser 1/4–1.3/8" (6–35 mm)	34,40	...0300
	(W593)	

Kunststoffrohrschere ROCUT®

ROTHENBERGER

Ausführung: Klinge aus Edelstahl mit V-Schliff, mit breiter Rohrauflage für präzises Punktschneiden. Durch die ideal verzahnte Schneidkurve erfolgt das Schneiden selbst bei größeren Wandstärken mit minimalem Kraftaufwand.

Anwendung: Für den präzisen Einhandschnitt, zum ermüdungsfreien Trennen, Schneiden und Ablängen von PE-, PP-, VPE-, PB- und PVDF-Rohren. Besonders geeignet zur Vorbereitung zum Muffenschweißen.



für Rohr-Ø	7212 €	Bestell-Nr.
0–1.1/4" (0–32 mm)	45,10	...0180
0–1.5/8" (0–42 mm)	61,10	...0185
0–2.1/2" (0–63 mm)	177,50	...0200
	(W593)	

Kunststoffrohr-Trenn- und Anfasgerät

NEU

REMS

Ausführung: Robuster Körper aus Metall mit stufenlos einstellbarem Rohrspanndruck und wechselbaren Spanneinsätzen für verschiedene Rohr-Ø. Die Spanneinsätze mit Ausgleichsfeder gewährleisten ein zentrisches Spannen der Rohre. Trenn- und Anfaswerkzeug aus Hartmetall, mit optimaler Schneidengeometrie für exaktes Trennen und eine hohe Standzeit.

Anwendung: Zum rechtwinkligen und planen Trennen und Anfasen (15°) von Kunststoffrohren aus ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PVC und PVDF.

Lieferumfang: Schnellspannvorrichtung Ø 110 mm, 2 Spanneinsätze 50; 75 mm, Trenn- und Anfasgerät und Koffer.



Ausführung	REMS 7203 €	Bestell-Nr.
Trenn- und Anfasgerät, für Rohr-Ø 40–110 mm	520,00	...0210
HM-Trenn- und Anfaswerkzeug, für Rohrwanddicke bis 11,0 mm	37,40	...0215
HM-Trenn- und Anfaswerkzeug, für Rohrwanddicke bis 15,5 mm	59,80	...0220
	(W786)	

Innen- und Außenentgrater

NEU

REMS

7203 0225 Robustes, schlagfestes Kunststoffgehäuse, mit drei speziell geschliffenen Schneiden. Zum schnellen Entgraten von Kupfer-, Messing-, Aluminium- und Kunststoffrohren.

7203 0230 – 0240 Robustes Metallgehäuse, mit sehr vielen speziell gehärteten und geschliffenen Schneiden. Zum leichten und schnellen Entgraten von nicht rostenden Stahlrohren, Stahl- und Kupferrohren etc.



7203 0225



7203 0230–0240

für Rohr-Ø	Betriebsart	REMS 7203 €	Bestell-Nr.
1/8–1.3/8" (3–35 mm)	manuell	21,40	...0225
3/8–1.3/8" (8–35 mm)	manuell	71,40	...0230
1/2–2.1/8" (10–54 mm)	manuell	81,30	...0235
1/2–2.1/8" (10–54 mm)	manuell, maschinell	149,00	...0240
		(W786)	

Rohraufweitzange

NEU

REMS

Ausführung: Aufweitzange verwindungsfrei, mit Kraftübersetzung und Sechskant-Aufweitdorn für gleichmäßige, zentrische Aufweitung. Aufweitkopf mit langen, stabilen Segmenten für Rohrverbindungen nach DVGW und Ansatz zum Kalibrieren von Rohrenden.

Anwendung: Zum gleichmäßigen, zentrischen Aufweiten von weichen Kupferrohren Ø 8–42 mm (Wanddicke bis 1,5 mm) sowie anderen weichen Metallrohren Ø 8–42 mm (Wanddicke bis 1 mm).



7203 0245



7203 0250

7203 0255–7203 0275

Ausführung	Satzinhalt	REMS 7203 €	Bestell-Nr.
Garnitur, 5-teilig	1 Aufweitzange 4 Aufweitköpfe Ø 12; 15; 18; 22 mm	582,00	...0245
Rohraufweitzange	–	192,50	...0250
Aufweitkopf Ø 12 mm	–	69,00	...0255
Aufweitkopf Ø 15 mm	–	69,00	...0260
Aufweitkopf Ø 18 mm	–	69,00	...0265
Aufweitkopf Ø 22 mm	–	69,00	...0270
Aufweitkopf Ø 28 mm	–	82,70	...0275
		(W786)	

Elektro-Radialpresse Power-Press ACC Basic Pack

NEU

REMS

Ausführung: Robuste, kompakte Elektro-Radialpresse (32 kN) mit Zwangsablauf für Radial-Pressverbindungen Ø 10–108 mm.
Nur eine universelle Antriebsmaschine für Presszangen, Pressringe und Pressschlingen.
Automatischer Rücklauf (Zwangsablauf) nach vollendetem Pressvorgang. Mit robustem, leistungsstarkem, elektrohydraulischem Antrieb.

Lieferumfang: Maschine mit Zwangsablauf, Koffer.



Nennaufnahme W	Spannung V	Gewicht kg	REMS 7203 €	Bestell-Nr.
450	230	4,7	1545,00 ◊	...0280
			(W786)	

Rohrbiegezange

ROTHENBERGER

Ausführung: Leichtbauweise mit einem festen und einem beweglichen Biegearm. Biegeradius-anzeige mit Gradskala von 0 bis 180° in 30°-Schritten und Klemmvorrichtung zum besseren Halt des Rohres. Beweglicher Biegearm mit Kunststoffgriff.

Anwendung: Zum maßgenauen Zweihand-Biegen bis 180° von weichem Kupfer-, Aluminium- und Stahlrohr. Auch zum Biegen von sehr kurzen Rohren geeignet.



Nennmaß mm	Biegeradius mm	Länge mm	ROTHENBERGER 7228 €	Bestell-Nr.
12	36	390	131,00	...0095
15	54	450	186,00	...0100
			(W593)	

Rohrbiegezange

ROTHENBERGER

Ausführung: Kompakte, verwindungssteife Bauweise. Biegeradiusanzeige mit Gradeinteilung 45°; 90°; 135° und 180° mit Unterteilung von 15°-Schritten, 3 Rohrdimensionen mit engen Radien mit einem Gerät biegbar.

Anwendung: Speziell für die Kälte- und Klimatechnik, Ölversorgung, Automobil-, Hydraulik- und Drucklufttechnik, zum maßgenauen Zweihand-Biegen bis 180° von weichem Kupfer-, Messing-, Aluminium- und Stahlrohr.



für Rohr-Ø mm	ROTHENBERGER 7228 €	Bestell-Nr.
6; 8; 10	91,30	...0110
	(W593)	

Einhand-Rohrbieger mit Ratschenvorschub

ROTHENBERGER

Ausführung: Mit mechanischem Ratschenvorschub und ergonomischem Griff. Durch den Bajonettverschluss lassen sich die Biegesegmente schnell und einfach wechseln.

Anwendung: Zum maßgenauen Einhand-Biegen bis 90° von weichem Kupfer- und Aluminiumrohr. Zur Fertigung von Über-, Gegen-, Etagen- und Anschlussbögen in allen Ebenen.

Lieferumfang: Grundgerät, Gegenhalteplatte und 4 Biegesegmente, im Kunststoffkoffer.



für Rohr-Ø mm	ROTHENBERGER 7224 €	Bestell-Nr.
6; 8; 10; 12	363,50 (W593)	...0111

Handrohrbieger-Satz

NEU

GEDORE

Anwendung: Zum Einspannen im Schraubstock oder als Biegezange einsetzbar. Für Präzisionsstahlrohre nach Norm EN 10305-3 (DIN 2394).

7234 0010 Für Hydraulikrohre EN 10305-1 (DIN 2391) mit Wandstärken von 0,75 bis 1 mm und für biegefähige Edelstahlrohre mit Wandstärke bis 1 mm.

Lieferumfang: Grundkörper, Biegehebel, 5 Alu-Biegesegmente 3 bis 10 mm, Mini-Rohrabschneider Ø 4 bis 16 m, Rohrfräser Ø 8 bis 35 mm in i-BOXX®.

7234 0005 Für Hydraulikrohre EN 10305-1 (DIN 2391) mit Wandstärken von 1 bis 2 mm und für biegefähige Edelstahlrohre mit Wandstärke von 1 bis 1,5 mm.

Lieferumfang: Grundkörper, steckbarer Biegehebel, 8 Alu-Biegesegmente 6 bis 18 mm, Rohrabschneider Ø 3 bis 35 mm, Splintentreiber 3 mm in L-BOXX®.



für Rohr-Ø mm	GEDORE 7234 €	Bestell-Nr.
3; 4; 5; 6; 8; 10	454,00	...0010
6; 8; 10; 12; 14; 15; 16; 18	806,00 (W522)	...0005

Hand-Rohrbieger

NEU

REMS

Ausführung: Aus gehärtetem Stahl. Form- und druckstabile, hochgleitfähige Biegesegmente und Gleitstücke aus hochfestem, glasfaserverstärktem Polyamid.

Anwendung: Zum maßgenauen, kalten Ziehbiegen frei Hand oder stationär im Parallelschraubstock bis 180° von z. B. harten, halbharten und weichen Kupferrohren (auch dünnwandig und ummantelt), nicht rostenden Stahlrohren der Pressfitting-Systeme, C-Stahlrohren der Pressfitting-Systeme (auch ummantelt), weichen Präzisionsstahlrohren, Elektroinstallationsrohren DIN EN 50086 und Verbundrohren.

Lieferumfang: Biegeantrieb, Steckbolzen, Biegesegmente mit Gleitstücken, Biegespray und Stahlblechkasten.



für Rohr-Ø mm	REMS 7203 €	Bestell-Nr.
12; 15; 18; 22	957,00 (W786)	...0285

Biegesegment mit Gleitstück

NEU

Ausführung: Aus hochfestem, glasfaserverstärktem Polyamid, sehr gleitfähig und druckstabil, mit Winkelskala.



für Rohr-Ø mm	Biegeradius	REMS 7203 €	Bestell-Nr.
10	R40	192,50	...0290
12	R45	145,00	...0295
15	R55	157,50	...0300
18	R70	159,50	...0305
22	R77	189,50 (W786)	...0310

Einhand-Rohrbieger mit Ratschenvorschub

NEU

REMS

Ausführung: Robustes Biegegerät, einhändig bedienbar mit Multifunktionshebel für Schnellvorschub- und rücklauf. Form- und druckstabile, hochgleitfähige Biegesegmente und Gleitstücke aus hochfestem, glasfaserverstärktem Polyamid.

Anwendung: Zum einfachen, schnellen und maßgenauen Biegen bis 90° von z. B. weichen Kupferrohren (auch dünnwandig und ummantelt), ummantelten C-Stahlrohren der Pressfitting-Systeme, weichen Präzisionsstahlrohren und Verbundrohren.

Lieferumfang: Biegeantrieb, Biegesegmente, 1 Gleitstückträger mit Gleitstücken und Stahlblechkasten.



	REMS	
für Rohr-Ø	7203	Bestell-
mm	€	Nr.
12; 15; 18; 22	383,00	...0315
	(W786)	

Einhand-Rohrbieger mit Hydraulikvorschub

NEU

REMS

Ausführung: Robustes Biegegerät **mit geschlossenem, wartungsfreiem Hydrauliksystem,** einhändig bedienbar.

Lieferumfang: Biegeantrieb, Biegesegmente, 1 Gleitstückträger mit Gleitstücken und Stahlblechkasten.

7203 0320 + 0325 Biegesegmente aus Polyamid (Aluminium bei Ø 22 mm). Zum einfachen, schnellen und maßgenauen Biegen bis 90° von z. B. weichen Kupferrohren (auch dünnwandig und ummantelt), ummantelten C-Stahlrohren der Pressfitting-Systeme, weichen Präzisionsstahlrohren und Verbundrohren.

7203 0330 Biegesegmente aus Aluminium. Zum einfachen, schnellen und maßgenauen Biegen bis 90° von nicht rostenden, nickelhaltigen Stahlrohren der Pressfitting-Systeme EN 10217-7, EN 10312, Reihe 2, Werkstoff 1.4401.

INOX



	REMS	
für Rohr-Ø	7203	Bestell-
mm	€	Nr.
12; 15; 18; 22	745,50	...0320
15; 18; 22	819,00	...0330
16; 18; 20; 25/26; 32	854,00	...0325
	(W786)	

Exzenter-Winkelbieger

GEDORE

Ausführung: Mit zwei doppelseitig verwendbaren Biegewerkzeugen: ein scharfkantiges mit dem Radius 4 mm und eins mit den Radien 15 und 25 mm. Winkel- und Längenanschlag sind stufenlos einstellbar. Mit Biegehebelverlängerung udn zur **Montage auf der Werkbank** geeignet.

Anwendung: Für Biegungen von Flach-, Vierkant-, Rund- und Winkelmaterial aus Stahl, Kupfer und Aluminium bis 90°.

Max. Biegeleistung:	**kalt mm**	**warm mm**
Flachstahl EN 10058 (DIN 1017)	100 x 10	100 x 20
	80 x 12	80 x 25
	50 x 15	–
Vierkantstahl EN 10059 (DIN 1014)	22	30
Rundstahl EN 10060 (DIN 1013)	25	30
Winkelstahl EN 10056-1 (DIN 1028)	100 x 10	100 x 12

Max. Biegeleistungen bezogen auf Abmessungen des Materials ST 37 bis zur Materialfestigkeit 370 N/mm².

Hinweis: Sonderbiegewerkzeuge als Zubehör auf Anfrage.



	GEDORE	
Arbeitshöhe	7234	Bestell-
mm	€	Nr.
100	1692,00	...0001
	(W522)	

Rohrbieger, hydraulisch

Ausführung: Robustes Biegegerät **mit hydraulischem Vorschub**. Biegewinkelanzeigen reduzieren Start, Stopp und Absetzen der Pumpe für Messungen. Zur Montage auf dem Untergestell Bestell-Nr. 7241.

Anwendung: Zum Biegen von Gas- und Wasserrohren.

Hinweis: Untergestell siehe Bestell-Nr. 7241.

7239 Offener Flügelkopf.
7237 Aufklappbarer Flügelkopf.

für Rohr-Ø Zoll	RIDGID 7239 €	RIDGID 7237 €	Bestell-Nr.
3/8; 1/2; 3/4; 1; 1.1/4	–	1453,00	...1005
3/8; 1/2; 3/4; 1; 1.1/4; 1.1/2; 2	2442,00 (W624)	1665,00 (W624)	...1010



7239


7237

Biegesegment

Ausführung: Für Gas- und Wasserrohre (DIN 2440, EN 10255, ASTM A53).

Biegesegment Zoll	Biegeradius mm	RIDGID 7241 €	Bestell-Nr.
3/8	45	28,50	...1038
1/2	50	32,70	...1012
3/4	65	41,80	...1034
1	100	49,20 (W624)	...1100

Biegesegment Zoll	Biegeradius mm	RIDGID 7241 €	Bestell-Nr.
1.1/4	130	57,60	...1114
1.1/2	150	109,00	...1112
2	200	165,00 (W624)	...1200



Untergestell für Rohrbiegegerät

Ausführung	RIDGID 7241 €	Bestell-Nr.
drehbar	356,00 (W624)	...9000



Gewindeschneidkluppe, elektrisch

NEU

Ausführung: Robustes, wartungsfreies Getriebe, speziell übersetzt für ideale Kraftübertragung. Durchzugsstarker Universalmotor mit Rechts-/Linkslauf, thermischem Überlastschutz und Sicherheits-Tippschalter. Stabiler Gegenhalter zum Abstützen des Drehmoments in beide Drehrichtungen. Leichter, schneller Wechsel der Schneidköpfe. Einzigartige Verriegelung des Schneidkopfes in der Antriebsmaschine, dadurch sicherer Sitz beim Anschneiden. Lieferung inkl. Gegenhalter, Schneidköpfe eva und Koffer.

Anwendung: Zum mühelosen, schnellen Gewindeschneiden ohne Schraubstock. Ideal für Reparatur und Renovierung.

für Rohrgewinde	für Bolzengewinde mm	Schneidköpfe Zoll	REMS 7203 €	Bestell-Nr.
1/8–1.1/4" (16–40 mm)	10–30	R 1/2; 3/4; 1; 1.1/4	1164,00	...0335
1/8–2" (16–50 mm)	10–39	R 1/2; 3/4; 1; 1.1/4; 1.1/2; 2	1849,00 (W786)	...0340


7203 0335

Schneidöl

NEU

7203 0345 Sanitol
+ 0350 Synthetischer Gewindeschneidstoff speziell für Trinkwasserleitungen. Für alle Materialien. Vollständig wasserlöslich, zur Auswaschkontrolle rot eingefärbt, entsprechend den Vorschriften. Speziell für Trinkwasserleitungen DVGW-, OVGW-, SVGW-geprüft.

7203 0355 Spezial
+ 0360 Hochlegierter Gewindeschneidstoff auf Mineralölbasis für alle Materialien. Mit Wasser auswaschbar. Nicht für Trinkwasser verwenden.

Ausführung	VE	REMS 7203 €	Bestell-Nr.
600-ml-Spraydose	12 Δ	35,90	...0345
5-l-Kanister	4 Δ	184,50	...0350
600-ml-Spraydose	12 Δ	24,90	...0355
5-l-Kanister	4 Δ	79,70 (W786)	...0360

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.



7203 0345



7203 0355

Gewindeschneidkluppen-Garnitur

NEU

REMS

Ausführung: Besonders schlanke Form des Ratschenkopfes für Arbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen. Teilbarer Rohrarm für kurzen Ratschenweg und reduzierte Hebellänge bei eingeschränktem Arbeitsraum. Leichter, schneller Wechsel der Schneidköpfe. Einzigartige Verriegelung des Schneidkopfes im Ratschenhebel, dadurch sicherer Sitz beim Anschneiden. Lieferung im Stahlblechkoffer.

7203 0365 – 0375 **Mit Schnellwechsel-Schneidköpfen eva und Ratschenhebel.**

7203 0380 + 0385 **Mit Schnellwechsel-Schneidköpfen eva S, mit speziell montierten Schneidbacken** zum Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen, Verlängerung 300 mm und Ratschenhebel.



7203 0365



7203 0380

für Rohrgewinde Zoll	Schneidköpfe Zoll	Ratschenhebel Zoll	REMS 7203 €	REMS 7203 €	Bestell-Nr.
3/8–1.1/4	R 3/8; 1/2; 3/4; 1; 1.1/4	1/8–1.1/4	595,50	–	...0365
1/2–1.1/4	R 1/2; 3/4; 1; 1.1/4	1/8–1.1/4	523,00	–	...0370
1/2–2	R 1/2; 3/4; 1; 1.1/4; 1.1/2; 2	1/8–1.1/4; 1.1/2–2	727,00	–	...0375
3/8–3/4	R 3/8; 1/2; 3/4	1/8–1.1/4	–	595,50	...0380
1/2–1	R 1/2; 3/4; 1	1/8–1.1/4	–	608,50	...0385
			(W786)	(W786)	

Ratschenhebel

NEU

Ausführung: Passend für Schnellwechsel-Schneidköpfe eva und eva S. Teilbarer Rohrarm für kurzen Ratschenweg und reduzierte Hebellänge bei eingeschränktem Arbeitsraum.



für Schneidköpfe Zoll	REMS 7203 €	Bestell-Nr.
1/8–2	180,00 (W786)	...0390

Schneidkopf/Backe

NEU

7203 0395 – 0425 **Schnellwechsel-Schneidköpfe eva** für Hand-Gewindeschneidkluppen eva sowie Elektro-Gewindeschneidkluppen Amigo.

7203 0430 – 0450 **Schnellwechsel-Schneidköpfe eva S,** mit speziell montierten Schneidbacken für die Problemlösung bei schwer zugänglichen Stellen. Antrieb durch eva Ratschenhebel 1/8 bis 2".

7203 0455 – 0485 **4 Schneidbacken,** aus zähhartem Spezialstahl für extrem lange Standzeit. Für eva Schnellwechsel-Schneidköpfe und Schnellwechsel-Schneidköpfe eva S.



7203 0395–7203 0425



7203 0430–7203 0450



7203 0455–7203 0485

für Rohrgewinde Zoll	REMS 7203 €	REMS 7203 €	REMS 7203 €	Bestell-Nr.
R 3/8	127,50	–	–	...0395
R 3/8	–	166,00	–	...0430
R 3/8	–	–	93,00	...0455
R 1/2	133,00	–	–	...0400
R 1/2	–	173,00	–	...0435
R 1/2	–	–	93,00	...0460
R 3/4	139,00	–	–	...0405
R 3/4	–	181,50	–	...0440
R 3/4	–	–	102,00	...0465
R 1	144,00	–	–	...0410
R 1	–	187,50	–	...0445
R 1	–	–	102,00	...0470
R 1.1/4	150,50	–	–	...0415
R 1.1/4	–	195,50	–	...0450
R 1.1/4	–	–	102,00	...0475
R 1.1/2	177,00	–	–	...0420
R 1.1/2	–	–	102,00	...0480
R 2	188,50	–	–	...0425
R 2	–	–	102,00	...0485
	(W786)	(W786)	(W786)	

Prüfpumpe, manuell

NEU

REMS

Ausführung: Mit verschleißarmem, verwindungssteifem Druckkolben aus Messing. Doppelventilsystem mit nicht rostenden Stahlkugeln. Ergonomischer Bedienhebel, arretiert als Tragegriff zu verwenden.

Anwendung: Für exakte, schnelle Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen in der Sanitär-, Heizungs- und Sprinklerinstallation, bei Pressluft-, Dampf- und Kühlsystemen, Ölinstallationen, im Kessel- und Druckbehälterbau.

7203 0490 Behälter aus korrosionsbeständigem Stahlblech, pulverbeschichtet.

7203 0495 Behälter aus rostfreiem Stahl.



7203 0490

7203 0495

INOX

Prüf- und Druckbereich	Behältervolumen l	Anschluss Zoll	REMS 7203 €	Bestell-Nr.
0–6 MPa/0–60 bar/0–870 psi	12	1/2	293,50	...0490
0–6 MPa/0–60 bar/0–870 psi	12	1/2	382,00 (W786)	...0495

Dichtheitsprüfgerät für Gas- und Wasserleitungen ROTEST® GW 150/4

ROTHENBERGER

Ausführung: Die Messeinrichtung ist fest im stabilen Stahlblechtragekasten montiert. Druckpumpe in sich selbst prüfbar, mit Rückschlagventil und Manometer (Ø 60 mm), 0–4 bar, fein skaliert, Genauigkeit 0,1-bar-Teilung.

Anwendung:
Belastungsprüfung und Dichtheitsprüfung bei Neuinstallation von Gasleitungen gemäß DVGW-TRGI Arbeitsblatt G 600 (Oktober 2018).
Dichtheitsprüfung von Propan-Flüssiggasleitungen / Niederdruck-Flüssiggasleitungen.
Einstellen des Düsendrucks an atmosphärischen Brennern und Gebläsebrennern.
Überprüfen des Geräteanschlussdruckes an Gasgeräten.
Vor- und Hauptprüfung bei Neuinstallation von Trinkwasserleitungen nach DIN 1988 (TRWI).

Lieferumfang: Grundgerät, Prüfschlauch, Einrohrzählerklappe, 3 konische Prüfstopfen und 2 zylindrische Prüfstopfen.



ROTHENBERGER 7273 €	Bestell-Nr.
770,00 (W593)	...0006

Universalsäge

Ausführung: Kleine und handliche Ausführung mit guter Schnittleistung. Mit Universalsägeblatt.

Anwendung: Zum schnellen, einfachen Sägen für Industrie und Handwerk.

6730 Mit rotem, feststehendem Buchenholzgriff und 6-mm-Rundstahlbügel, hochglanzverzinkt.

6732 Mit allseitig verstellbarem Buchenholzgriff und 5,4-mm-Vierkantstahlbügel, vernickelt.


6730


6732

Blattlänge	PUK 6730	PUK 6732	Bestell-Nr.
mm	€	€	
150	6,05 (W555)	11,10 (W555)	...0150

Sägeblatt für Universalsäge

Ausführung: Aus Bandstahl, spezialgehärtet und mit Einhängestiften. Länge 150 mm, Stärke 0,4 mm.

6734 0005 **Feinste Zahnung.** Für saubere Schnitte höchster Qualität in dünnwandigen Metallprofilen/-rohren und sehr feinen Blechen.

6734 0010 **Feine Zahnung, gewellt.** Für hochwertige, gratfreie Sägeschnitte in Metallen, NE-Metallen, Edelstählen, Sonderlegierungen, Plexiglas und Kunststoffen.

6734 0015 **Gröbere Zahnung, geschränkt.** Für müheloses Sägen in Holz, Tischler-, Span- und Hartfaserplatten sowie Grünholz, Pappe, Hartgewebe und Weichkunststoff.


6734 0005


6734 0010


6734 0015

Ausführung	Zähne pro cm/Zoll	VE	PUK 6734 €	Bestell-Nr.
Metall-Feinsägeblatt	20/50	12 Δ	1,12	...0005
Metallsägeblatt	12/32	12 Δ	0,55	...0010
Holzsägeblatt	5,5/14	12 Δ	0,51 (W555)	...0015

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

Metallsägebogen

Ausführung: Stabiler Stahlbügel.

6740 **DIN 6473, Form A.** Stahlbügel, Epoxy pulverbeschichtet, mit Holzgriff, Vierkant-Spannstücken mit Kreuzschlitzen und Spannschraube sowie unverlierbaren Stiften.

6739 Stahlbügel aus Vollmaterial, Epoxy-gepulvert, 2-Komponenten-Drehknauf, Frontabgleitschutz. Lieferung inkl. Bimetall-Sägeblatt, 24 Zähne pro Zoll.


6740


6739

Blattlänge	format 6740	format 6739	Bestell-Nr.
mm	€	€	
300	9,15 (W250)	12,80 (W250)	...0300

Metallsägebogen

Ausführung: Stabiler Bügel aus Alu-Druckguss, Epoxy pulverbeschichtet, Hand- und Frontgriff kautschukummantelt für gute Griffigkeit, mit Frontabgleitschutz. Blattspannung durch Drehknauf in der Pistole. Lieferung inkl. Bimetall-Sägeblatt, 24 Zähne pro Zoll.





Blattlänge	format 6741	Bestell-Nr.
mm	€	
300	22,90 (W250)	...0300

Metallsägebogen

Ausführung: Professioneller Metallsägebogen. Hohe Blattspannung für gerade Schnitte. Leichter 2-Komponenten-Rahmen mit Stahlkern. Alternative Blattspannung von 55° für bündige Schnitte. Spannmechanismus im Griff integriert. Lieferung inkl. Bimetall-Sägeblatt, 24 Zähne pro Zoll.

ergo® BAHCO



Blattlänge	6743	Bestell-
mm	€	Nr.
300	23,90 (W556)	...0300

Metallsägebogen

Ausführung: Ergonomischer Profi-Metallsägebogen. Extrem hohe Blattspannung für gerade Schnitte, federgespannte Blattbefestigung für schnellen Blattwechsel. Alternative Blattspannung von 55° für bündige Schnitte. Lieferung inkl. 6 Bimetall-Sägeblätter, 24 Zähne pro Zoll.

ergo® BAHCO



Blattlänge	6744	Bestell-
mm	€	Nr.
300	69,30 (W556)	...0300

Mini-Metallsägebogen

Ausführung: Kleiner, handlicher Bügel aus Aluminium. Lieferung inkl. HSS-Bimetall-Sägeblatt, 24 Zähne pro Zoll.

Anwendung: Für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

BAHCO



Blattlänge	6734	Bestell-
mm	€	Nr.
250	12,10 (W556)	...0001

Handsägeblatt, HSS

Ausführung: Vollständig gehärtet, mit **doppelseitiger Verzahnung** aus Hochleistungs-Schnellstahl.

Anwendung: Wird bevorzugt wegen seiner Schnitthaltigkeit eingesetzt.

format professional quality



Länge	Stärke		2749	Bestell-
mm	mm	Zähne pro Zoll	€	Nr.
300	0,7	24	2,83 (W250)	...0020

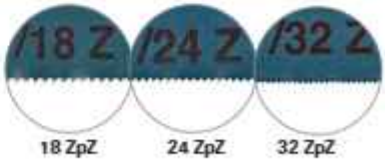
Handsägeblatt, HSS-Bimetall

Ausführung: Praktisch unzerbrechliches und splitterfreies Bimetall-Blatt mit präzisionsgeschliffenen Zähnen für alle Arten der Metallzerspanung. Blattrücken aus widerstandsfähigem, aber flexiblem Federstahl und Zahnkante aus hochlegiertem Super-HSS-Stahl. Dieses Blatt garantiert eine wesentlich höhere Standzeit und längere Zahnschärfe als herkömmliche Handsägeblätter. Das Sandflex® Handsägeblatt vereint extrem hohe Schnitteigenschaften und Widerstandsfähigkeit mit einer hohen Flexibilität.

Anwendung: Diese Blätter verbinden Höchstleistung mit Bruchsicherheit und sind universell einsetzbar.



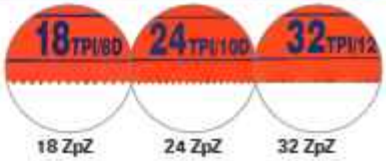
2750 format



18 ZpZ 24 ZpZ 32 ZpZ



2747 BAHCO



18 ZpZ 24 ZpZ 32 ZpZ

Länge	Stärke		2750	2747	Bestell-
mm	mm	Zähne pro Zoll	€	€	Nr.
300	0,65	18	1,47	2,15	...0005
300	0,65	24	1,47	2,15	...0010
300	0,65	32	1,47 (W250)	2,15 (W556)	...0015

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Handsägeblatt, HSS-Bimetall, progressiv

Ausführung: Splitterfreies Bimetall-Handsägeblatt mit präzisionsgeschliffener Zahnkante aus Hochleistungs-Schnellstahl sowie mit **progressiv verlaufender Zahnteilung**, absteigend von 32 bis 18 Zähnen pro Zoll. Der Bereich der Zahnung ist mit dem Rückenmaterial aus flexiblem Federstahl elektronisch im Vakuum verschweißt. Verminderte Vibration bei dünnen Materialien im Anschnitt.

Anwendung: Besonders effizient in universellen Einsatzbereichen. Kann mit hoher Schnittleistung auch in groben Materialien verwendet werden.



Länge	Stärke		2751	2747	Bestell-
mm	mm	Zähne pro Zoll	€	€	Nr.
300	0,65	32–18	1,50 (W250)	2,65 (W556)	...0001

Hartmetall-Sägedraht

Ausführung: Wolframbeschichtet und mit HM-Partikeln versehen. Passend für alle handelsüblichen 300-mm-Sägebogen.

Anwendung: Zum Schneiden von Glas, Holz, Keramik, Stein, Fliesen, Metall und Kunststoff. Auch zum Rundsägen geeignet.



Länge	6742	Bestell-
mm	€	Nr.
300	6,10 (W555)	...0010

Japanische Zugsäge

Ausführung: Werkzeugloser Blattwechsel. Mit gummiertem Pistolengriff.

7259 0030 **PVC 300**
Für besonders gratarmes Sägen von Kunststoff (wie PVC, PP, ABS, PE und Acrylglas), Gipskarton, Holz und Bambus.

7259 0022 **Copper 240**
Für weiche NE-Metalle wie z. B. Aluminium, Kupfer, Messing, Blei etc.

7259 0024 **Iron 240**
Für ungehärtete Metalle wie z. B. Stahl, Kupfer und Aluminium.

ZETSAW


7259 0030


7259 0022


7259 0024

Modell	Blattlänge mm	Zähne/Zoll	Blattstärke mm	7259 €	Bestell- Nr.
PVC 300	300	17	0,66	39,30	...0030
Copper 240	225	18	0,6	39,30	...0022
Iron 240	225	18	0,7	39,30 (W555)	...0024

Sägeblatt für japanische Zugsäge

für Modell	Blattlänge mm	Zähne/Zoll	Blattstärke mm	7259 €	Bestell- Nr.
PVC 300	300	17	0,66	17,45	...1030
Copper 240	225	18	0,6	13,65	...1022
Iron 240	225	18	0,7	19,35 (W555)	...1024

Laubsägerohrbogen

NEU

Ausführung: Stabiler Sägerohrbogen, mit lackiertem Holzheft.



Blattlänge mm	Ausladung mm	7245 €	Bestell- Nr.
130	300	5,70 (W555)	...0300

Laubsägeblatt für Metall

Ausführung: Mit rundem Rücken, gehärtet, schwarz. Lieferung à 12 Sägeblätter.

Anwendung: Für präziseste Arbeiten in allen Arten von Metallen.



Größe	Zähne/Zoll	Blattlänge mm	Nutzlänge mm	7243 €	Bestell- Nr.
1	46	130	83	3,41	...0011
2	41	130	83	3,41	...0012
3	41	130	83	3,41	...0013
4	33	130	83	3,41	...0014
5	33	130	83	3,90	...0015
7	28	130	83	4,79 (W555)	...0017

Furniersäge

Ausführung: Feine Schub-/Universalverzahnung. Extragehärtete Zähne und zusätzlicher Zahnkranz an der gebogenen Sägeblattrückseite zum Sägen von Schlitzen und Nuten. Mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff.

Anwendung: Zum Sägen von Hart-, Bau- und Leimholz sowie Spanplatten.



7305 format



726A BAHCO

Blattlänge mm	Zähne/Zoll	Blattstärke mm	format 7305 €	BAHCO 726A €	Bestell-Nr.
300	11	0,7	–	27,20	...0300
320	12	0,7	15,25 (W555)	– (W556)	...0320

Handsäge, 2-Komponenten-Griff

Ausführung: Extragehärtete Zähne. Mit 2-Komponenten-Komfortgriff.

7299 Feine Schub-/Universalverzahnung. Zum Sägen von Hart- und Bauholz, Kunststoff/PVC sowie NE-Metall.

7301 Grobe Schub-/Universalverzahnung. Zum Sägen von Span- und Arbeitsplatten, Bauholz sowie Kunststoff/PVC.

7303 Feine dreiseitig geschliffene High-Speed-Cut-Zahnung. Zum Sägen von Bau- und Leimholz sowie Kunststoff/PVC.



Blattlänge mm	Zähne/Zoll	Blattstärke mm	format 7299 €	format 7301 €	format 7303 €	Bestell-Nr.
350	12	0,8	17,60	–	–	...0350
400	11	0,9	–	–	23,10	...0400
450	7	0,9	– (W555)	20,40 (W555)	– (W555)	...0450

Handsäge, Holzgriff

Ausführung: Aus kaltgewalztem Edelbandstahl, mit präzisionsgeschränkten, geschärften sowie elektroinduktiv gehärteten Zähnen auf Stoß. Mit 2-fach vernietetem, hochwertigem und geschlossenem Hartholzggriff.

Anwendung: Zum Sägen von Holz, Spanplatten, Rigips, Eternit, harten Kunststoffen etc.



Blattlänge mm	Zähne/Zoll	Blattstärke mm	format 7250 €	Bestell-Nr.
350	7	0,8	16,90	...0350
450	7	0,8	18,50 (W555)	...0450

Rückensäge

Ausführung: Universalverzahnung. Gehärtete Zähne und schwerer, stabilisierender Stahlrücken. Mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff.

Anwendung: Zum Sägen von Bau- und Sperrholz sowie Spanplatten.



Blattlänge mm	Zähne/Zoll	Blattstärke mm	BAHCO 726B €	Bestell-Nr.
300	12	0,75	30,90 (W556)	...0300

Handsäge

Ausführung: Mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff.

Anwendung: Zum Sägen von trockenem Holz.

726C Dreiseitig geschliffene GT-Verzahnung. Gehärtete Zahnspitzen. Speziell für Laminat und Holzböden.

726D Universalzahnung. Zähne nicht gehärtet, nachschärfbar.



726C

726D

Blattlänge	Zähne/Zoll		Blattstärke	726C	726D	Bestell-Nr.
mm	726C	726D	mm	€	€	
400	–	7	0,83	–	24,60	...0400
475	7	11	0,83	20,60 (W556)	26,00 (W556)	...0475

Präzisions-Gehrungssäge

Ausführung: Universalverzahnung. Gehärtete Zähne und besonders stabile, an Rückensägen angelehnte Blattform. Mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff.

Anwendung: Zum Sägen von hartem Holz und dünnen Profilen, ideal zur Verwendung mit Schneidladen.



Blattlänge		Blattstärke	726E	Bestell-Nr.
mm	Zähne/Zoll	mm	€	
500	9	0,93	26,80 (W556)	...0500

Handsäge, beschichtet

Ausführung: Die spezielle Beschichtung verringert die Reibung und schützt das Blatt vor Rost. Verstärktes Blatt für vibrationsfreies Sägen. Gehärtete Zähne. Mit 3-Komponenten-Kunststoffgriff.

726F 0400 XT-Verzahnung für hohe Präzision. Zum Sägen von hartem Holz und dünnen Profilen sowie trockenem Holz.

726F 0475 NXT-Verzahnung für höchste Präzision und schnelle Schnitte. Zum Sägen von Bauholz, gepresstem Holz sowie nassem und trockenem Holz.



726F 0400



726F 0475

Blattlänge		Blattstärke	726F	Bestell-Nr.
mm	Zähne/Zoll	mm	€	
400	11	1,03	29,00	...0400
475	9	1,03	31,00 (W556)	...0475

Stichsäge

NEU

Ausführung: Aus legiertem Werkzeugstahl, mit geschränkten und geschärften Zähnen. Mit 2-fach vernietetem, offenem Hartholzgriff.

Anwendung: Für alle trockenen Naturholzarten sowie Span-, Sperrholz- und Tischlerplatten.



Blattlänge		Blattstärke	7256	Bestell-Nr.
mm	Zähne/Zoll	mm	€	
300	7	0,8	19,15 (W555)	...0300

Stichsäge

Ausführung: XT-Verzahnung für hohe Präzision. Gehärtete Zähne. Mit verschraubtem 2-Komponenten-Pistolengriff.

Anwendung: Für alle Arten von Holz und Kunststoffen.



Blattlänge mm	Zähne/Zoll	Blattstärke mm	726G €	Bestell-Nr.
300	9	1,03	22,00 (W556)	...0300

Gipskarton-Stichsäge

Ausführung: 3-fach geschliffene Zähne. Besonders scharfe Klingenspitze zum Einschlagen in das Material.

Anwendung: Zum Sägen von Aussparungen in Gipskartonplatten.



Blattlänge mm	Zähne/Zoll	Blattstärke mm	726H €	Bestell-Nr.
160	8	1,6	16,35 (W556)	...0160

Feinsäge, gerade

Ausführung: Aus legiertem Werkzeugstahl, mit verstärktem Rücken und fein gezahnten, geschränkten sowie gehärteten Zähnen. Mit lackiertem Buchenholzgriff.



Blattlänge mm	Zähne/Zoll	7260 €	Bestell-Nr.
250	13	7,00 (W555)	...0005

Zugsäge

Ausführung: 3-fach-Zahnung mit kreuzgeschliffenen, induktiv gehärteten Zähnen. Einfaches Wechseln des Sägeblatts durch Abknicken des Sägegriffes.

7415 0265 Mit Pistolengriff aus Kunststoff.

7416 Mit geradem, gummiertem Griff.



7415



7416

Ausführung	Zähne/Zoll	Blattstärke mm	7415 €	7416 €	Bestell-Nr.
Zugsäge, 265 mm	16	0,6	26,20	31,80	...0265
Zugsägeblatt, 250 mm	19	0,5	10,75	–	...1250
Zugsägeblatt, 265 mm	16	0,6	11,30	–	...1265
Zugsägeblatt, 300 mm	13	0,7	12,20 (W569)	– (W569)	...1300

Zugsäge

Ausführung: Dreiseitig geschliffene feine JT-Verzahnung mit gehärteten Zähnen auf der einen Seite und progressiver, grober Verzahnung auf der anderen Seite. Das dünne, flexible Blatt ermöglicht einen sauberen Schnitt bei geringem Kraftaufwand, auch plan zur Oberfläche.

Anwendung: Für schnelles und genaues Sägen auf Zug von Holz, Gips, Gipskartonplatten, laminierten Brettern und PVC. Ideal für Glattschnitte.



726K 0240



726K 1240

Ausführung	Zähne/Zoll	Blattstärke mm	726K €	Bestell-Nr.
Zugsäge, 240 mm	6–8,5/17	0,5	29,20	...0240
Zugsägeblatt, 240 mm	6–8,5/17	0,5	22,40 (W556)	...1240

Bügelsäge

Ausführung: Bügel aus pulverbeschichtetem Stahlrohr mit ergonomischem 2-Komponenten-Griff und einfachem Blattwechsel- und Spannsystem. Lieferung inkl. Holzsägeblatt mit Hobelzahnung.

Blattlänge mm	7417 €	Bestell-Nr.
300	14,55 *	...0300
610	17,40	...0610
762	18,65	...0762
	(W555)	

* Zusätzlich mit Metallsägeblatt.


7417 0300


7417

Bügelsägeblatt

Ausführung: Kreuzgeschliffene, gehärtete Zähne.

7417 **Hobelzahnung.** Geeignet für Natur- und Bauhölzer, insbesondere Grünholz.

7418 **Feinzahnung.** Geeignet für trockene Natur- und Bauhölzer.

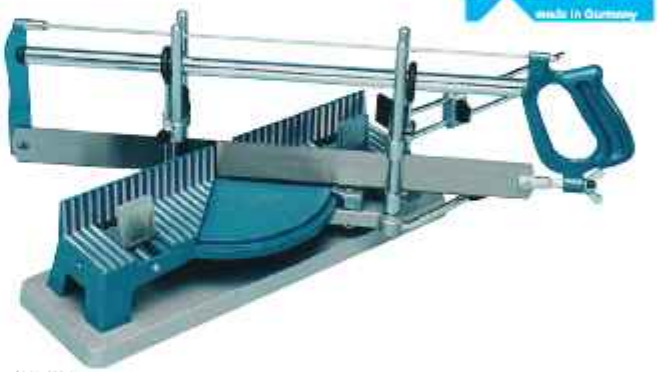

7417


7418

Blattlänge mm	7417 €	7418 €	Bestell-Nr.
300	2,16	2,32	...1300
610	2,67	3,16	...1610
762	3,05	3,35	...1762
	(W555)	(W555)	

Präzisions-Gehrungssäge

Ausführung: Grundplatte aus Aluminium-Druckguss mit angerauter Oberfläche, rutschfesten Gummifüßen und 2 Materialspannern sowie mit 4 Führungsstangen für eine exakte und solide Führung des Sägebügels.
Mit auf beiden Seiten ansetzbarem Längenanschlag für Serienschnitte, Schnitttiefeneinstellung sowie automatischer Einrastfunktion bei 90°, 45°, 36°, 30° und 22,5°. Winkel stufenlos verstellbar links und rechts. Durch die Doppelblattfeder wird ein leichtes Aufhängen der Bügelsäge an den Führungsstangen ermöglicht. Zudem wird durch die Spannschraube und den Spanndraht eine doppelte Spannung des Sägebügels erreicht. Mit kräftigem, geschlossenem Sägebogengriff. Lieferung inkl. Universal-Sägeblatt mit gehärteten Zähnen für Holz, Leichtmetall und Kunststoff.



Typ	Schnittbreite 45°/90° mm	Schnitthöhe mm	Tischlänge mm	Blattgröße mm	Gewicht kg	7264 €	Bestell-Nr.
P III	110/160	120	400	550 x 40	7,5	161,00	...0011
						(W555)	

Gehrungssägeblatt

Ausführung: Aus legiertem Werkzeugstahl mit induktiv gehärteten Zähnen. Passend für Präzisions-Gehrungssäge P III.

Ausführung	Maße mm	Zähne/Zoll	7264 €	Bestell-Nr.
für Holz, Zahnung geschränkt	550 x 45	1,8	15,70	...0020
für Eisen, Zahnung gewellt	550 x 45	1	18,85	...0030
			(W555)	


7264 0020


7264 0030

Gehrungsschneidlade

Ausführung: Aus gedämpftem Rotbuchenholz, fein lackiert. Mit zwei Gehrungsschnitten 45° und einem Winkelschnitt 90°.



Innenmaße mm	Ausführung	7266 €	Bestell-Nr.
300 x 62 x 37	verzahnt geleimt	21,90	...0300
		(W577)	

Lochsäge, HSS- und HSS-Co5-Bimetall

Ausführung: Bimetallkonstruktion für höchste Sicherheit, Verschleißfestigkeit und Präzision. Kein Bruch auch bei erhöhter Belastung. Combi-Verzahnung 4/6 Zähne pro Zoll für einen schwingungsarmen Lauf in Material ab 2 mm. Mit solider Grundplatte für mehr Gewindegänge, dadurch erhöhte Rundlauf- und Seitenschlaggenauigkeit. Die seitlichen Schlitze erleichtern das Entfernen der Kerne. Schnitttiefe 38 mm. Lieferung ohne Aufnahmeschaft und Bohrer.

Anwendung: Für großkalibrige, genaue Bohrungen beispielweise für Rohrdurchführungen im Lüftungsbau, Automobilbau oder in der Anlagentechnik. Einsetzbar auf Bohrmaschinen und leistungsstarken Akkubohrschraubern.

2700 **HSS.**
Für den universellen Einsatz und Stähle bis 850 N/mm².

2708 **HSS Co5.**
Für den universellen Einsatz, Stähle bis 1000 N/mm² und rostfreie Stähle.


2700


2708

Sägen-Ø mm	empf. Drehzahl Baustahl min⁻¹	empf. Drehzahl Gusseisen min⁻¹	empf. Drehzahl Werkzeug-/Edelstahl min⁻¹	empf. Drehzahl Aluminium min⁻¹	empf. Drehzahl Messing min⁻¹	empf. Drehzahl Holz/PVC min⁻¹	2700 HSS €	2708 HSS Co5 €	Bestell-Nr.
14	580	400	300	900	790	3000	4,52	5,45	...0140
16	550	365	275	825	730	3000	4,78	5,65	...0160
17	500	330	250	750	665	3000	5,05	6,15	...0170
19	460	300	230	690	600	3000	5,45	6,90	...0190
20	440	390	220	660	580	3000	5,60	6,70	...0200
21	425	280	210	630	560	3000	6,05	7,05	...0210
22	390	260	195	585	520	3000	6,20	7,80	...0220
24	370	245	185	555	495	3000	6,45	7,45	...0240
25	350	235	175	525	470	2700	6,70	7,80	...0250
27	325	215	160	480	435	2700	7,25	9,15	...0270
29	300	200	150	450	400	2700	7,70	8,95	...0290
30	285	190	145	425	380	2400	7,85	9,15	...0300
32	275	180	140	410	360	2400	8,60	10,25	...0320
33	260	175	135	390	345	2400	9,15	10,85	...0330
35	250	165	125	375	330	2400	9,15	11,55	...0350
37	240	160	120	360	315	2400	9,75	11,35	...0370
38	230	150	115	345	300	2400	9,95	12,25	...0380
40	220	145	110	330	290	2100	10,15	12,00	...0400
41	210	140	105	315	280	2100	10,45	12,20	...0410
43	205	135	100	305	270	2100	10,95	12,85	...0430
44	195	130	95	295	250	2100	11,10	13,05	...0440
46	190	125	95	285	250	2100	11,80	13,70	...0460
48	180	120	90	270	240	2100	12,25	14,55	...0480
51	170	115	85	255	230	2000	12,60	15,55	...0510
52	165	110	80	245	220	2000	12,90	15,10	...0520
54	160	105	80	240	210	2000	13,55	15,90	...0540
57	150	100	75	225	200	2000	13,80	16,50	...0570
59	140	95	70	220	190	2000	14,35	17,20	...0590
60	140	95	70	220	190	2000	14,75	18,50	...0600
64	135	90	65	205	180	1800	15,35	18,25	...0640
65	130	85	65	200	175	1800	15,55	18,60	...0650
67	130	85	65	195	170	1800	16,15	19,10	...0670
68	130	85	65	195	170	1800	16,35	20,00	...0680
70	125	80	60	185	160	1800	16,85	20,80	...0700
73	120	80	60	180	160	1800	17,80	20,80	...0730
76	115	75	55	170	150	1500	18,20	21,50	...0760
79	110	70	55	165	140	1500	18,70	22,20	...0790
83	105	70	50	155	140	1500	19,40	22,90	...0830
86	100	65	50	150	130	1200	19,75	23,20	...0860
89	95	65	45	145	130	1200	21,10	24,90	...0890
92	95	60	45	140	120	1200	22,00	20,70	...0920
95	90	60	45	135	120	1200	22,70	26,60	...0950
98	85	55	40	130	110	1200	23,30	27,50	...0980
102	85	55	40	130	110	1000	24,00	28,30	...1020
105	80	55	40	120	110	1000	24,90	29,50	...1050
114	75	50	35	105	100	900	28,00	32,70	...1140
127	65	40	30	90	85	800	31,40	36,90	...1270
140	60	35	25	85	80	800	34,70	40,80	...1400
152	55	35	25	75	75	800	39,10 (W244)	45,50 (W244)	...1520

Lochsägen-Satz, HSS- und HSS-Co5-Bimetall

Ausführung: Lieferung im Kunststoffkoffer.

2713 **HSS.**
Für den universellen Einsatz und Stähle bis 850 N/mm².

2716 **HSS Co5.**
Für den universellen Einsatz, Stähle bis 1000 N/mm² und rostfreie Stähle.



2716

Ausführung	Satzinhalt	format 2713 HSS €	format 2716 HSS Co5 €	Bestell-Nr.
11-teilig	7 Lochsägen, Ø 22; 29; 35; 44; 51; 64; 68 mm 2 Aufnahmeschäfte (2703 0005 und 2703 0010) 2 Zentrierbohrer (2709)	98,80	115,50	...0007
12-teilig	8 Lochsägen, Ø 16; 19; 24; 29; 38; 44; 57; 67 mm 2 Aufnahmeschäfte (2703 0005 und 2703 0010) 2 Zentrierbohrer (2709)	95,80	113,00	...0008
13-teilig	9 Lochsägen, Ø 16; 19; 22; 29; 35; 44; 52; 57; 67 mm 2 Aufnahmeschäfte (2703 0005 und 2703 0010) 2 Zentrierbohrer (2709)	105,00	113,00	...0009
16-teilig	12 Lochsägen, Ø 16; 19; 22; 25; 29; 32; 35; 38; 44; 51; 64; 76 mm 2 Aufnahmeschäfte (2703 0005 und 2703 0010) 2 Zentrierbohrer (2709)	126,50	156,00	...0012
		(W244)	(W244)	

Sechskant-Aufnahmeschaft für Lochsägen

Ausführung: Mit Sechskant-Aufnahmeschaft. Lieferung mit Zentrierbohrer.

Hinweis: Zentrierbohrer siehe Bestell-Nr. 2709 0635.



für Lochsägen-Ø mm	Sechskantaufnahme mm	passt zu Bohrfutter-Ø mm	format 2703 €	Bestell-Nr.
14– 30	9,5	10	9,40	...0005
32–152	9,5	10	14,45	...0010
32–152	11,1	13	19,70	...0015
			(W244)	

SDS-Aufnahmeschaft für Lochsägen

Ausführung: Mit SDS-plus-Aufnahmeschaft. Lieferung mit Zentrierbohrer.

Hinweis: Zentrierbohrer siehe Bestell-Nr. 2709 0635.



für Lochsägen-Ø mm	Schaft	format 2706 €	Bestell-Nr.
14– 30	SDS-plus	17,35	...0005
32–152	SDS-plus	23,50	...0010
		(W244)	

HSS-Zentrierbohrer für Lochsägen

Passend für Aufnahmeschaft Bestell-Nr. 2703 und Bestell-Nr. 2706.



Ø mm	Gesamtlänge mm	format 2709 €	Bestell-Nr.
6,35	79	4,52	...0635
		(W244)	

Sechskant-Verlängerungsschaft für Aufnahmeschäfte

Ausführung: Passend für Aufnahmeschaft Bestell-Nr. 2703.



Ø mm	Länge mm	Aufnahmeschaft	format 2712 €	Bestell-Nr.
10	300	9,5 mm Sechskant	25,80	...0005
			(W244)	

HM-Lochsäge

Ausführung: Stabile Konstruktion mit axial und radial geschliffenem Spezialschliff für optimale Schnittergebnisse. Auswechselbarer Zentrierbohrer für verlauffreies Anbohren ohne Ankörnen.

Anwendung: Einsetzbar auf Hand-, Magnet- und Säulenbohrmaschinen. Bei Säulenbohrmaschinen nur manuellen Vorschub verwenden.



2715

Topfhöhe:
12 mm
Schaft:
10 mm (Ø 16–50 mm)
13 mm (Ø 51–120 mm)

2715 **Flachschnitt. Mit Auswurffeder,** zum Entfernen des Kerns und Schutz der HM-Zähne beim Anbohren. Für Materialstärken bis 4 mm, Edelstahl bis 2 mm. Ø 16–30 mm aus einem Stück gefertigt. Ab Ø 31 mm mit spezialgehärtetem Aufnahmehalter zum Auffangen der Torsionskräfte. Für mehr Stabilität sollte ab Ø 31 mm der MK-Aufnahmehalter eingesetzt werden. Große Rundlaufgenauigkeit. Hohe Schnittleistung und Standzeit durch CAD-optimierten Spanwinkel mit Spezialschliff. Für Flachmaterial.



2722

Topfhöhe:
22 mm
Schaft:
10 mm (Ø 18–36 mm)
13 mm (Ø 37–100 mm)

2722 **MBS. Mit Auswurffeder,** zum Entfernen des Kerns und Schutz der HM-Zähne beim Anbohren. Für Materialstärken bis 10 mm (mehrfaches Absetzen und Entleeren der Späne bei Materialstärken über 6 mm notwendig). Ab Ø 37 mm mit spezialgehärtetem Aufnahmehalter zum Auffangen der Torsionskräfte. Für mehr Stabilität sollte ab Ø 37 mm der MK-Aufnahmehalter eingesetzt werden. Verbessertes Schneidverhalten, hohe Schneidleistung und Standzeit durch weiterentwickelte Schneidengeometrie. Für Flachmaterial, aber auch zum Einsatz auf Rohrmaterial und gewölbten Flächen.



2728

Topfhöhe:
35 mm (Ø 20–55 mm)
60 mm (Ø 60 mm)
Schaft:
10 mm (Ø 20–50 mm)
13 mm (Ø 51–60 mm)

2728 **Tiefschnitt.** Für Materialstärken bis 4 mm, Edelstahl bis 2 mm. Besonders für Rohrmaterial und gewölbte Flächen.

Sägen-Ø mm	PG/Metrisch	2715 Flachschnitt €	2722 MBS €	2728 Tiefschnitt €	Bestell-Nr.
16	M16	32,70	–	–	...0160
17	–	32,70	–	–	...0170
18	–	32,70	56,10	–	...0180
19	–	–	56,10	–	...0190
20	M20	33,80	56,10	54,30	...0200
21	–	33,80	56,10	53,10	...0210
22	–	33,80	56,10	53,10	...0220
23	–	34,80	56,10	53,10	...0230
24	–	35,30	56,10	53,10	...0240
25	M25	35,30	56,10	53,10	...0250
26	–	37,00	63,50	70,20	...0260
27	–	37,00	63,50	–	...0270
28	–	40,30	63,50	70,20	...0280
29	–	40,30	65,40	–	...0290
30	–	40,30	65,40	70,20	...0300
31	–	49,00	73,90	–	...0310
32	M32	49,00	73,90	81,00	...0320
33	–	49,60	73,90	–	...0330
34	–	49,60	73,90	81,00	...0340
35	–	49,60	78,50	81,00	...0350
36	–	50,10	78,50	–	...0360
37	PG 29	53,40	80,90	89,70	...0370
38	–	53,40	80,90	–	...0380
39	–	53,40	80,90	89,70	...0390
40	M40	53,40	80,90	89,70	...0400
41	–	53,30	85,80	–	...0410
42	–	55,40	85,80	103,50	...0420
43	–	55,70	85,80	–	...0430
44	–	55,70	85,80	–	...0440
45	–	55,70	85,80	103,50	...0450
46	–	59,30	89,30	116,50	...0460
47	PG 36	61,10	91,90	116,50	...0470
48	–	61,10	91,90	–	...0480
49	–	61,10	96,10	–	...0490
		(W246)	(W246)	(W246)	

Sägen-Ø mm	PG/Metrisch	2715 Flachschnitt €	2722 MBS €	2728 Tiefschnitt €	Bestell-Nr.
50	M50	64,20	96,10	116,50	...0500
51	–	64,20	96,10	–	...0510
52	–	66,20	98,80	–	...0520
53	–	66,70	101,50	–	...0530
54	PG 42	67,40	101,50	–	...0540
55	–	67,40	101,50	131,50	...0550
56	–	72,50	107,00	–	...0560
57	–	74,00	107,00	–	...0570
58	–	74,00	107,00	–	...0580
59	–	74,70	110,00	–	...0590
60	PG 48	74,70	124,50	185,50	...0600
61	–	–	128,50	–	...0610
62	–	–	128,50	–	...0620
63	M63	–	128,50	–	...0630
64	–	–	139,50	–	...0640
65	–	80,80	139,50	–	...0650
66	–	–	139,50	–	...0660
67	–	–	139,50	–	...0670
68	–	84,80	139,50	–	...0680
69	–	–	147,50	–	...0690
70	–	84,80	147,50	–	...0700
71	–	–	163,50	–	...0710
72	–	–	163,50	–	...0720
73	–	–	163,50	–	...0730
74	–	–	173,00	–	...0740
75	–	106,00	173,00	–	...0750
76	–	–	173,00	–	...0760
77	–	–	173,00	–	...0770
78	–	–	173,00	–	...0780
79	–	–	180,50	–	...0790
80	–	112,50	180,50	–	...0800
81	–	–	182,50	–	...0810
82	–	–	182,50	–	...0820
83	–	–	182,50	–	...0830
		(W246)	(W246)	(W246)	

Fortsetzung nächste Seite

HM-Lochsäge

Fortsetzung

Sägen-Ø mm	PG/Metrisch	format 2715 Flachschnitt €	format 2722 MBS €	format 2728 Tiefschnitt €	Bestell-Nr.
84	–	–	182,50	–	...0840
85	–	120,50	182,50	–	...0850
86	–	–	196,00	–	...0860
87	–	–	196,00	–	...0870
88	–	–	196,00	–	...0880
89	–	–	203,00	–	...0890
90	–	128,50	203,00	–	...0900
91	–	–	203,00	–	...0910
92	–	–	203,00	–	...0920
93	–	–	203,00	–	...0930
		(W246)	(W246)	(W246)	

Sägen-Ø mm	PG/Metrisch	format 2715 Flachschnitt €	format 2722 MBS €	format 2728 Tiefschnitt €	Bestell-Nr.
94	–	–	211,50	–	...0940
95	–	139,00	211,50	–	...0950
96	–	–	211,50	–	...0960
97	–	–	211,50	–	...0970
98	–	–	211,50	–	...0980
99	–	–	227,50	–	...0990
100	–	142,50	227,50	–	...1000
110	–	280,00	–	–	...1100
115	–	280,00	–	–	...1150
120	–	280,00	–	–	...1200
		(W246)	(W246)	(W246)	

HSS-Zentrierbohrer für HM-Lochsägen

2717 **Für Flachschnitt.**

2724 **MBS.**

2730 **Für Tiefschnitt.**



Bohrer-Ø mm	Länge mm 2717	Länge mm 2724/2730	für Lochsägen-Ø mm 2717	für Lochsägen-Ø mm 2724	für Lochsägen-Ø mm 2730	format 2717 €	format 2724 €	format 2730 €	Bestell-Nr.
6	50	80	16–100	18– 60	20–23	3,93	3,98	4,92	...0600
8	50	80	110–120	61–100	–	5,10	5,90	–	...0800
8	–	100	–	–	60	–	–	6,90	...1000
						(W246)	(W246)	(W246)	

MK-Aufnahmehalter

Ausführung: Mit HSS-Zentrierbohrer Ø 8 x 80 mm.



Schaft	für Lochsägen-Ø mm	format 2726 €	Bestell-Nr.
MK 2	bis 100	83,80	...0002
MK 3	bis 150	88,70	...0003
		(W246)	

SDS-Aufnahmehalter

Hinweis: Nur ohne Schlag verwenden.



Schaft	für Lochsägen-Ø mm	format 2726 €	Bestell-Nr.
SDS	31–59	17,40	...0001
		(W246)	

Adapter mit Weldon-Aufnahme

Ausführung: Für HM-Lochsägen Typ MBS. Lieferung inkl. Auswerferstift und Sechskant-Winkelschraubendreher 2,5 mm.



Schaft	für Lochsägen-Ø mm	format 2726 €	Bestell-Nr.
Weldon	18–100	58,80	...0005
		(W246)	

Führungsstift für Adapter



Ausführung mm	format 1326 €	Bestell-Nr.
Ø 6,35 x 102	8,50	...1002
	(W246)	

Lochsäge Construction Material EXPERT

NEU

BOSCH

Ausführung: Mit HM-Zähnen. Speziell geformte, große Spanauswurfschlitze für einen besonders schnellen Bohrfortschritt. Lange Lebensdauer durch Bosch CARBIDE TECHNOLOGY, bis zu **50-mal** länger als vergleichbare Bosch Bimetall-Lochsägen. Schnitttiefe 60 mm.

Anwendung: Zum Sägen in Ziegelstein, Fliesen, Trockenbauwand, Spanplatten, Faserkunststoff, Weichholz.



Sägen-Ø mm	BOSCH 7616 €	Bestell-Nr.
35	25,70	...0350
40	27,30	...0400
51	30,80	...0510
60	39,80	...0600
67	41,10	...0670
68	41,90	...0680
80	44,70	...0800
83	44,70	...0830
105	63,80	...1050
111	67,40	...1110
121	73,50	...1210
127	77,10	...1270
140	85,00	...1400
159	96,50	...1590

(W247)

Lochsägen-Satz Construction Material EXPERT

NEU

Ausführung: Lieferung im Kunststoffkoffer.

BOSCH



7616 0010



7616 0005

Ausführung	Satzinhalt	BOSCH 7616 €	Bestell-Nr.
10-teilig	6 Lochsägen 20; 25; 32; 38; 51; 64 mm 1 Power-Change-Adapter 1 HSS-Zentrierbohrer 1 TCT-Zentrierbohrer 1 Flachfräsbohrer	248,50	...0010
15-teilig	11 Lochsägen 20; 22; 25; 32; 35; 40; 44; 51; 60; 68; 76 mm 1 Power-Change-Adapter 1 HSS-Zentrierbohrer 1 TCT-Zentrierbohrer 1 Flachfräsbohrer	350,00	...0005

(W247)

Lochsäge HOLE DOZER™

NEU

Ausführung: Bimetall-Konstruktion, mit hochwertigen HSS-Co8-Zähnen und Vario-Verzahnung. Speziell geformte Zähne reduzieren das Verkanten in dünnen Materialien, geschränkte Zahnteilung reduziert die Reibung. Aufgrund der aggressiven Verzahnung und guten Materialabfuhr weniger Anspressdruck nötig. Lochsägenkörper mit 1,27 mm starkem Stahlkörper ist sehr stabil und gleichzeitig eigenelastisch. Starker Stahlrücken sorgt für hohe Stabilität und geringere Vibrationen. Schnitttiefe 41 mm.

Anwendung: Zum Sägen in Edelstahl, säurebeständige Metalle sowie weichere Materialien wie Holz.



Sägen-Ø mm	7622 €	Bestell-Nr.
14	17,40	...0140
16	14,90	...0160
17	14,90	...0170
19	14,90	...0190
20	14,90	...0200
21	14,90	...0210
22	14,90	...0220
24	14,90	...0240
25	15,50	...0250
27	15,50	...0270
29	15,50	...0290
30	15,50	...0300
32	15,50	...0320
33	16,20	...0330
35	16,20	...0350
37	16,20	...0370
38	16,20	...0380
40	16,20	...0400
41	16,20	...0410
43	16,20	...0430
44	19,60	...0440
46	19,60	...0460
48	19,60	...0480
50	19,60	...0500
51	19,60	...0510
52	24,00	...0520
54	24,00	...0540
56	24,00	...0560

(W790)

Sägen-Ø mm	7622 €	Bestell-Nr.
57	24,00	...0570
59	24,00	...0590
60	24,00	...0600
64	26,00	...0640
65	26,00	...0650
67	26,00	...0670
68	26,00	...0680
70	26,00	...0700
73	26,00	...0730
76	26,00	...0760
79	26,00	...0790
83	27,30	...0830
86	27,10	...0860
89	28,10	...0890
92	32,70	...0920
95	32,70	...0950
98	37,30	...0980
102	37,30	...1020
105	40,90	...1050
108	49,30	...1080
111	62,00	...1110
114	63,40	...1140
117	68,60	...1170
121	71,80	...1210
127	80,80	...1270
133	86,90	...1330
140	98,80	...1400
152	109,50	...1520

(W790)

Lochsägen-Satz HOLE DOZER™

NEU

Ausführung: Lieferung im Kunststoffkoffer.



7622 0010

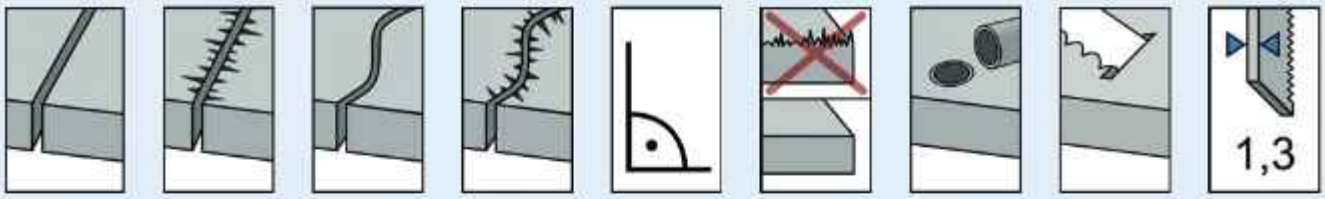


7622 0014

Ausführung	Satzinhalt	7622 €	Bestell-Nr.
7-teilig	5 Lochsägen Ø 19; 22; 25; 29; 32 mm 1 Adapter für Lochsägen Ø 14–30 mm 1 Distanzscheibe und Adapter	84,90	...0007
10-teilig	6 Lochsägen Ø 25; 32; 40; 54; 68; 76 mm 2 Adapter für Lochsägen Ø 14–30 mm; Ø 32–152 mm 2 Zentrierbohrer	165,00	...0010
14-teilig	10 Lochsägen Ø 19; 22; 25; 29; 32; 35; 38; 44; 51; 57 mm 2 Adapter für Lochsägen Ø 14–30 mm; Ø 32–152 mm 2 Zentrierbohrer	217,50	...0014
17-teilig	13 Lochsägen Ø 20; 22; 25; 32; 40; 44; 51; 57; 64; 65; 67; 68; 76 mm 2 Adapter für Lochsägen Ø 14–30 mm; Ø 32–152 mm 2 Zentrierbohrer	275,50	...0017

(W790)

Piktogrammübersicht Schnitteigenschaften von Stich- und Säbelsägeblättern

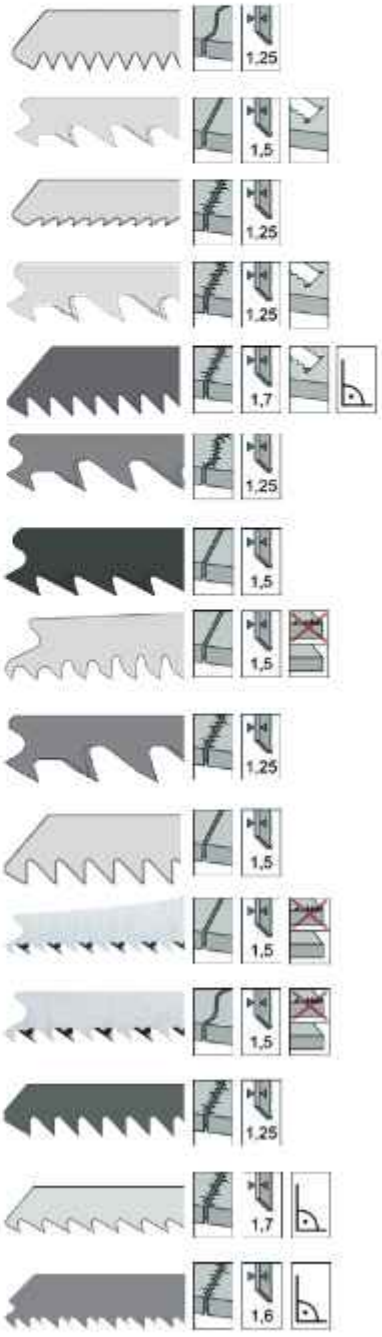


gerade, sauber | gerade, schnell (gröber) | Kurven, sauber | Kurven, schnell (gröber) | winkelgenau | ausrissfrei | bündig | Eintauchspitze | Blattstärke in mm

Stichsägeblatt für Holz

format professional quality BOSCH

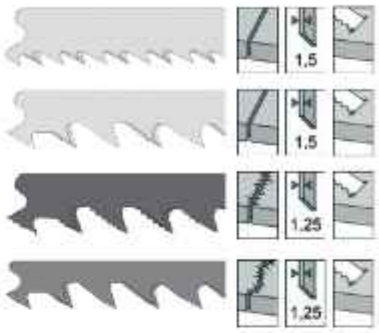
Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Weichholz mm	Span-, Tischler-, Holzfaserplatten mm	Laminat mm	Inhalt Stück	BOSCH 2736 €	format 2735 €	Bestell-Nr.
T 101 AO	83	1,4	HCS	1,5–15	1,5–15	1,5–15	5	9,40	–	...0047
T 101 B	100	2,7	HCS	3–30	3–30	–	5	9,40	7,10	...0005
T 101 BR	100	2,5 revers	HCS	3–30	3–30	3–30	5	–	13,45	...0020
T 101 D	100	4–5,2	HCS	10–45	10–45	–	5	9,40	7,10	...0015
T 111 C	100	3	HCS	4–50	4–50	–	5	6,55	4,93	...0035
T 144 D	100	4–5,2	HCS	5–50	5–50	–	5	8,45	6,30	...0040
T 144 DP	100	4	HCS	5–50	5–50	–	5	12,65	–	...0026
T 234 X	117	2–3	HCS	3–65	3–65	–	5	16,90	–	...0041
T 244 D	100	4–5,2	HCS	5–50	5–50	–	5	10,35	7,75	...0050
T 301 CD	117	3	HCS	10–65	10–65	–	5	12,20	8,05	...0010
T 308 B	117	2,2 XC	HCS	5–50	5–50	–	5	13,15	–	...0121
T 308 BO	117	2,2 XC	HCS	5–50	5–50	–	5	15,00	–	...0126
T 344 D	152	4	HCS	5–100	5–100	–	5	14,05	–	...0046
T 344 DP	152	4	HCS	5–100	5–100	–	5	18,30	14,60	...0030
T 1044 DP	250	4	HCS	5–150	5–150	–	3	30,10	–	...0210
								(W247)	(W248)	



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

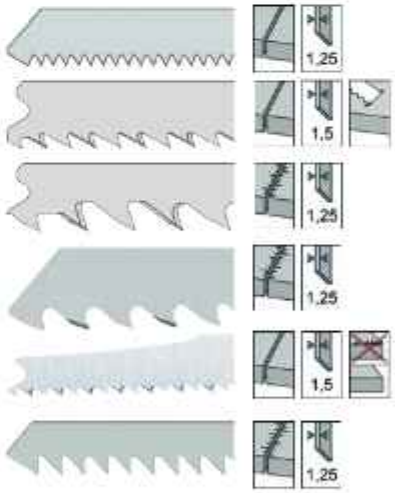
Stichsägeblatt für Holz in Vorratsbox

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Weichholz mm	Span-, Tischler-, Holzfaserplatten mm	format 2738 25 Stück €	BOSCH 2739 25 Stück €	BOSCH 2740 100 Stück €	Bestell-Nr.
T 101 B	100	2,7	HCS	3–30	3–30	32,30	39,90	–	...0005
T 101 D	100	4–5,2	HCS	10–45	10–45	32,30	–	140,50	...0010
T 144 D	100	4–5,2	HCS	5–50	5–50	26,90	35,90	–	...0020
T 244 D	100	4–5,2	HCS	5–50	5–50	–	–	155,00	...0050
						(W248)	(W247)	(W247)	



Stichsägeblatt für hartes Holz

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Hartholz mm	Sperrholz, Multiplex mm	Laminat mm	GFK, Epoxy mm	Gipskarton/Faserzement mm	Inhalt Stück	BOSCH 2736 €	Bestell-Nr.
T 101 AIF	100	1,7	BiM	2–30	–	2–30	2–30	–	5	16,90	...0051
T 101 BF	100	2,7	BiM	3–30	3–30	3–30	< 30	–	5	16,90	...0006
T 144 DF	100	4–5,2	BiM	5–50	5–50	5–50	–	–	5	15,95	...0105
T 144 DHM	100	3,5–5	HM	5–50	5–50	–	–	5–50	3	31,00	...0205
T 308 BF	117	2,2 XC	BiM	5–50	5–50	5–50	–	–	5	20,60	...0131
T 344 DF	152	4	BiM	5–100	–	5–100	–	–	5	21,60	...0048
										(W247)	



Stichsägeblatt für Holz mit Metall

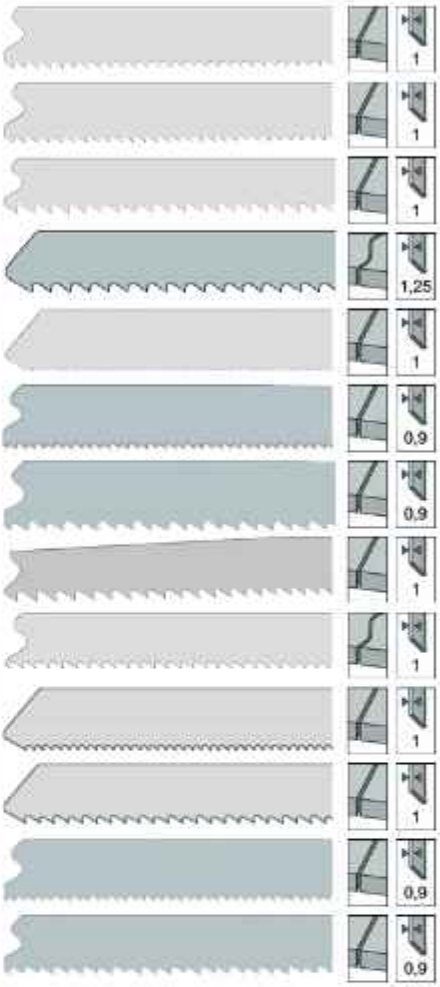
Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Hartholz mm	Weichholz mm	Holz mit Metall mm	GFK, Epoxy mm	Blechstärke mm	Inhalt Stück	BOSCH 2736 €	Bestell-Nr.
T 345 XF	132	2,4–5	BiM	< 65	< 65	< 65	3–10	3–10	5	18,75	...0106
										(W247)	



7

Stichsägeblatt für Metall

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Blechstärke mm	GFK, Epoxy mm	Profile, Rohre mm	Sandwich-Materialien mm	Inhalt Stück	format 2735 €	BOSCH 2736 €	Bestell-Nr.
T 118 A	92	1,1–1,5	HSS	1–3	–	–	–	5	7,10	9,40	...0060
T 118 AF	92	1,1–1,5	BiM	1–3	–	–	–	5	10,05	–	...0085
T 118 B	92	1,9–2,3	HSS	2,5–6	–	–	–	5	7,10	9,40	...0070
T 118 EOF	83	1,5	BiM	1,5–4	–	–	–	5	–	15,00	...0066
T 118 G	92	0,7	HSS	0,5–1,5	–	–	–	5	7,10	9,40	...0055
T 121 AF	92	1,2	BiM	1–3	–	–	–	5	–	13,15	...0079
T 121 BF	92	2	BiM	2,5–6	–	–	–	5	–	13,15	...0081
T 123 XF	100	1,2–2,6	HSS	1,5–10	–	< 30	–	5	–	15,95	...0101
T 218 A	92	1,1–1,5	HSS	1–3	–	–	–	5	8,85	–	...0065
T 318 AF	132	1,1	BiM	1–3	< 65	< 65	< 65	5	15,55	–	...0090
T 318 BF	132	1,8	BiM	2,5–6	< 65	< 65	< 65	5	15,55	–	...0095
T 321 AF	92	1,2	BiM	1–3	< 65	< 65	< 65	5	–	17,80	...0097
T 321 BF	92	2	BiM	2,5–6	< 65	< 65	< 65	5	–	17,80	...0099
									(W248)	(W247)	



Stichsägeblatt für Metall in Vorratsbox

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Blechstärke mm	Inhalt Stück	format 2738 €	BOSCH 2736 €	Bestell-Nr.
T 118 A	92	1,1–1,5	HSS	1–3	25	31,30	–	...0025
T 121 AF	92	1,2	BiM	1–3	25	–	55,80	...0220
						(W248)	(W247)	

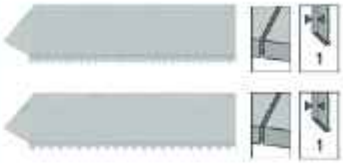


Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Stichsägeblatt für rostfreien Stahl

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Blechstärke mm	Inhalt Stück	BOSCH 2736 €	Bestell-Nr.
T 118 AHM	83	1,1	HM	1,5–3	3	27,80	...0225
T 118 EHM	83	1,4	HM	2–5	3	27,80	...0230

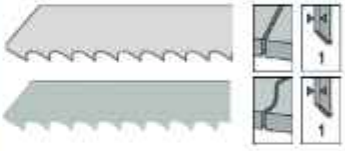
(W247)



Stichsägeblatt für Aluminium

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Blechstärke mm	Profile, Rohre mm	Inhalt Stück	format 2735 €	BOSCH 2736 €	Bestell-Nr.
T 127 D	100	3	HSS	3–15	< 30	5	9,15	12,20	...0075
T 227 D	100	3	HSS	3–15	< 30	5	–	14,05	...0067

(W248) (W247)



Stichsägeblatt für Sandwichmaterial

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Sandwich-Materialien mm	Inhalt Stück	BOSCH 2736 €	Bestell-Nr.
T 718 BF	180	2	BiM	< 120	3	19,85	...0140

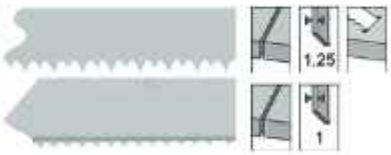
(W247)



Stichsägeblatt für Laminat

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Laminat mm	Hartholz mm	Sperrholz, Multiplex mm	Inhalt Stück	BOSCH 2736 €	Bestell-Nr.
T 101 BIF	83	1,7	BiM	1,5–15	1,5–15	1,5–15	5	18,75	...0008
T 128 BHM	92	1,8	HM	2–20	–	–	3	25,90	...0215

(W247)



Stichsägeblatt für Kunststoffe mit fester Oberfläche

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Acrylstein mm	GFK, Epoxy mm	Inhalt Stück	BOSCH 2736 €	Bestell-Nr.
T 301 CHM	117	3,3	HM	< 65	< 65	3	44,40	...0176

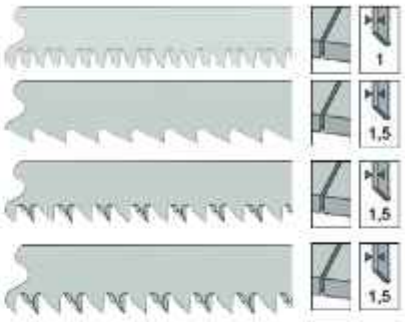
(W247)



Stichsägeblatt für Kunststoff

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	PE, PP mm	PVC mm	PMMA mm	Inhalt Stück	BOSCH 2736 €	Bestell-Nr.
T 102 BF	92	1,8	BiM	–	–	2–20	5	15,50	...0165
T 102 D	100	4	HCS	3–30	–	–	5	11,70	...0150
T 102 H	100	2,3	HCS	–	3–30	–	5	11,70	...0155
T 302 H	132	2,3	HCS	–	3–30	–	5	14,55	...0160

(W247)



Stichsägeblatt für Keramik

Typ	Gesamtlänge mm	Blattmaterial	Keramik mm	Inhalt Stück	BOSCH 2736 €	Bestell-Nr.
T 130 RF	83	HM K 30	5–15	3	19,85	...0111

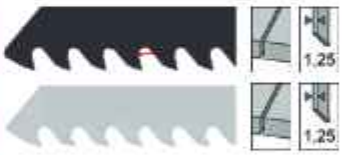
(W247)



Stichsägeblatt für abrasive Materialien

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Porenbeton mm	Gipskarton/Faserzement mm	GFK, Epoxy mm	Inhalt Stück	format 2735 €	BOSCH 2736 €	Bestell-Nr.
T 141 HM	100	4,3	HM	< 50	5–50	5–20	1	14,50	–	...0110
T 341 HM	132	4,3	HM	< 80	5–80	5–50	3	–	40,80	...0112

(W248) (W247)



Stichsägeblatt-Set

Ausführung	Satzinhalt		BOSCH 2736 €	Bestell-Nr.
15-teilig	**Wood**		33,70	...1000
	1 x T 144 DHM für Holz	Bestell-Nr. 2736 0205		
	5 x T 101 BF für Holz	Bestell-Nr. 2736 0006		
	9 x T 144 DP für Holz	Bestell-Nr. 2736 0026		
15-teilig	**MultiMaterial**		35,30	...1005
	1 x T 367 XHM für Holz			
	3 x T 121 BF für Metall	Bestell-Nr. 2736 0081		
	3 x T 345 XF für Holz mit Metall	Bestell-Nr. 2736 0106		
	4 x T 101 BF für Holz	Bestell-Nr. 2736 0006		
	4 x T 144 DP für Holz	Bestell-Nr. 2736 0026		
15-teilig	**Wood/Metal**		35,60	...1010
	1 x T 144 DHM für Holz	Bestell-Nr. 2736 0205		
	3 x T 121 BF für Metall	Bestell-Nr. 2736 0081		
	5 x T 101 BF für Holz	Bestell-Nr. 2736 0006		
	6 x T 144 DP für Holz	Bestell-Nr. 2736 0026		
40-teilig	**speed Wood/Metal**		66,00	...1100
	10 x T 144 D für Holz	Bestell-Nr. 2736 0040		
	10 x T 244 D für Holz	Bestell-Nr. 2736 0050		
	10 x T 101 B für Holz	Bestell-Nr. 2736 0005		
	10 x T 121 AF für Metall	Bestell-Nr. 2736 0079		

(W247)


2736 1000


2736 1005


2736 1010

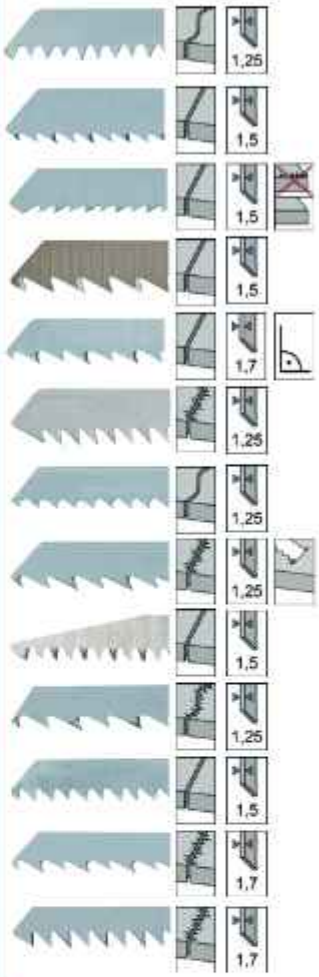

2736 1100

Stichsägeblatt für Holz

NEU

Milwaukee

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Weichholz mm	Span-, Tischler-, Holzfaserplatten mm	Laminat mm	7630 5 Stück €	7631 25 Stück €	7632 100 Stück €	Bestell-Nr.
T 101 AO	50	1,35	HCS	1,5–20	1,5–15	5	7,90	–	–	...0030
T 101 B	75	2,5	HCS	3–30	3–30	–	–	38,40	–	...0140
T 101 BR sp.	105	2,5	HCS	< 50	< 80	< 80	14,10	–	–	...0115
T 101 D	75	4	HCS	10–50	10–60	–	–	37,50	–	...0145
T 101 DP sp.	105	4	HCS	10–80	10–50	–	16,30	–	–	...0055
T 111 C	75	3	HCS	5–50	5–40	–	5,60	–	–	...0040
T 119 BO	50	2	HCS	1,5–20	1,5–20	–	8,30	–	–	...0035
T 144 D	75	4	HCS	5–50	5–50	–	6,70	30,70	99,90	...0005
T 234 X	91	2,5	HCS	3–60	3–60	–	16,40	–	–	...0045
T 244 D	75	4	HCS	5–50	5–50	–	9,50	–	–	...0010
T 301 CD	105	3	HCS	10–80	10–60	–	12,10	–	–	...0050
T 344 DP	105	4	HCS	5–80	5–80	–	13,30	–	–	...0015
T 744 D	155	4	HCS	5–125	5–125	–	33,50	–	–	...0020
							(W790)	(W790)	(W790)	

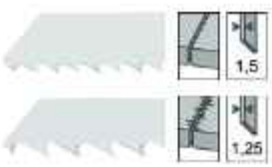


Stichsägeblatt für hartes Holz

NEU

Milwaukee

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Hartholz mm	Sperrholz, Multiplex mm	Laminat mm	GFK, Epoxy mm	Inhalt Stück	7630 €	Bestell-Nr.
T 101 BF	75	2,5	BiM	3–30	3–60	3–30	< 30	5	16,60	...0060
T 144 DF	75	4	BiM	5–50	5–50	5–50	–	5	14,30	...0025
									(W790)	



7

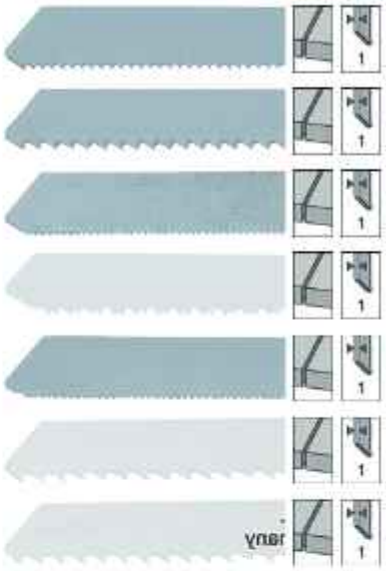
Alle Preise in € ohne MwSt. Für Artikel ab 110 cm können zusätzliche Frachtkosten anfallen.

Stichsägeblatt für Metall

NEU

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Blechstärke mm	Profile, Rohre mm	GFK, Epoxy mm	Sandwich-Materialien mm	Inhalt Stück	7630 €	Bestell-Nr.
T 118 A	55	1,2	HSS	1,5–4	–	–	–	5	8,40	...0065
T 118 G	55	0,7	HSS	0,5–2	–	–	–	5	8,00	...0075
T 118 B	55	2	HSS	3–6	–	–	–	5	8,70	...0070
T 123 XF	91	1,8–2,5	BiM	2,5–10	–	–	< 50	5	15,30	...0080
T 318 A	105	1	HSS	1–4	–	–	< 85	5	11,40	...0085
T 101 A	75	2,5	BiM	2–10	–	3–10	< 45	5	15,00	...0100

(W790)



Stichsägeblatt für rostfreien Stahl

NEU

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Blechstärke mm	Inhalt Stück	7630 €	Bestell-Nr.
T 118 AHM	50	1,1	HM	1,5–3	2	30,90	...0105

(W790)

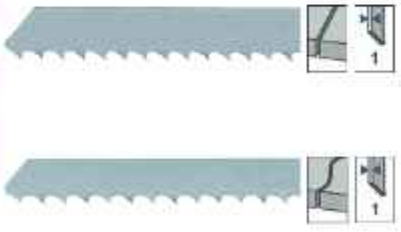


Stichsägeblatt für Aluminium

NEU

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Blechstärke mm	Profile, Rohre mm	Inhalt Stück	7630 €	Bestell-Nr.
T 127 D	75	3	HSS	3,5–6	4–30	5	9,90	...0110
T 227 D	75	3	HSS	3,5–6	4–30	5	11,80	...0090

(W790)



Stichsägeblatt für Sandwichmaterial

NEU

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Blechstärke mm	Sandwich-Materialien mm	Inhalt Stück	7630 €	Bestell-Nr.
T 718 AF	155	1	BiM	1–4	< 125	5	20,50	...0095

(W790)



Stichsägeblatt für Keramik

NEU

Typ	Gesamtlänge mm	Blattmaterial	Keramik mm	Inhalt Stück	7630 €	Bestell-Nr.
T 130 RF	54	HM K 30	5–15	1	8,60	...0125

(W790)



Stichsägeblatt für abrasive Materialien

NEU

Typ	Gesamt-länge mm	Zahn-teilung mm	Blatt-material	Poren-beton mm	Gipskarton/ Faser-zement mm	GFK, Epoxy mm	Inhalt Stück	7630 €	Bestell-Nr.
T 341 HM	105	4,2	HM	< 60	5–20	5–20	1	17,90	...0120

(W790)



Stichsägeblatt-Set

NEU

Anwendung: Für Holz und Metall.



7630 0130



7630 0135

Ausführung	Satzinhalt		7630 €	Bestell-Nr.
5-teilig	1 x T 101 B für Holz	Bestell-Nr. 7631 0140	8,20	...0130
	1 x T 111 C für Holz	Bestell-Nr. 7630 0040		
	1 x T 144 D für Holz	Bestell-Nr. 7630 0005		
	1 x T 118 A für Metall	Bestell-Nr. 7630 0065		
	1 x T 118 B für Metall	Bestell-Nr. 7630 0070		
35-teilig	7 x T 101 B für Holz	Bestell-Nr. 7631 0140	53,50	...0135
	7 x T 101 D für Holz	Bestell-Nr. 7631 0145		
	7 x T 144 D für Holz	Bestell-Nr. 7630 0005		
	7 x T 244 D für Holz	Bestell-Nr. 7630 0010		
	7 x T 118 A für Metall	Bestell-Nr. 7630 0065		

(W790)

Säbelsägeblatt für Holz

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Weichholz mm	Span-, Tischler-, Holzfaserplatten mm	GFK, Epoxy mm	format 2744 5 Stück €	BOSCH 2746 5 Stück €	Bestell-Nr.
S 644 D	150	4,3	HCS	< 100	6–60	< 100	14,05	18,70	...0010
S 2345 X	200	2,5–4,3	HCS	< 150	6–60	< 150	–	22,70	...0007
							(W248)	(W247)	



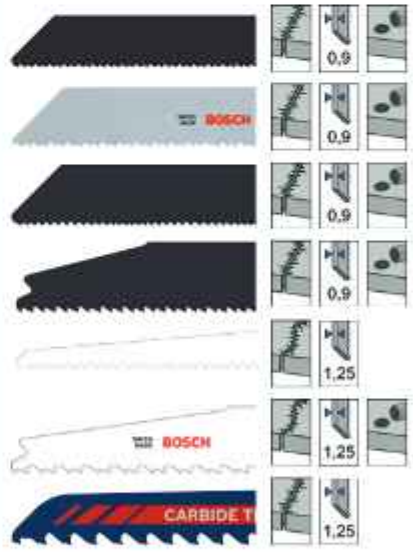
Säbelsägeblatt für Grobholz

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	lebendes Holz, Aussasten mm	Grobholz, nagelfrei mm	format 2744 5 Stück €	BOSCH 2746 5 Stück €	Bestell-Nr.
S 1531 L	240	5	HCS	< 190	< 190	22,10	28,10	...0020
						(W248)	(W247)	



Säbelsägeblatt für Holz mit Metall

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Holz mit Metall mm	Blechstärke mm	GFK, Epoxy mm	BOSCH 2756 1 Stück €	format 2744 5 Stück €	BOSCH 2746 5 Stück €	BOSCH 2743 100 Stück €	Bestell-Nr.
S 922 HF	150	2,5	BiM	< 100	3–12	–	–	15,45	21,40	320,50	...0050
S 1122 HF	225	2,5	BiM	< 175	3–12	–	–	–	–	347,50	...0055
S 1122 VF	225	1,8/2,6	BiM	< 175	3–10	< 175	–	21,40	26,70	–	...0080
S 1222 VF	300	1,8/2,6	BiM	< 250	3–10	< 250	–	25,20	32,10	–	...0056
S 1411 DF	300	4,3	BiM	< 250	–	< 60	–	–	37,40	–	...0052
S 3456 XF	200	12,1–4,3	BiM	< 150	3–18	< 150	–	–	30,70	–	...0066
S 715 LHM	190	5	HM	< 140	–	–	24,00	–	–	–	...0300
							(W247)	(W248)	(W247)	(W247)	



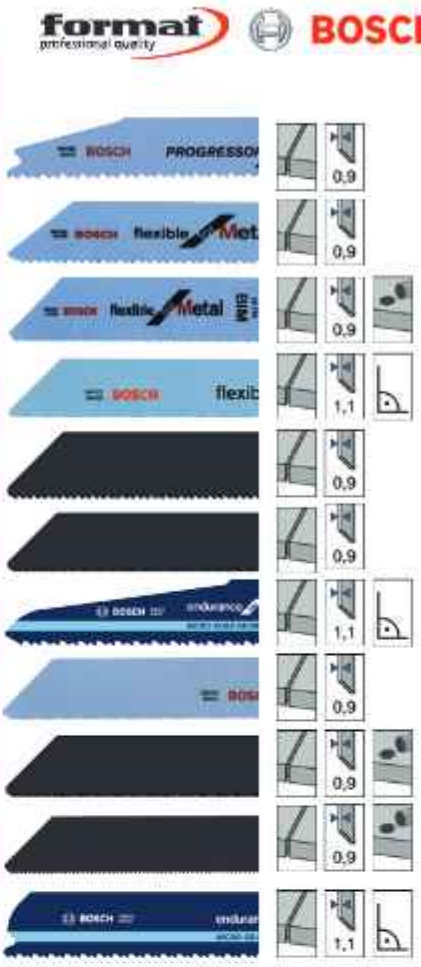
Säbelsägeblatt für Paletten

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Holz mit Metall mm	Paletten	BOSCH 2748 5 Stück €	BOSCH 2758 10 Stück €	Bestell-Nr.
S 1122 CHM	225	3	HM	< 175	ja	–	142,50	...0225
S 1125 VFR	225	1,8/2,6	BiM	< 165	ja	32,10	–	...0140
						(W247)	(W247)	



Säbelsägeblatt für Metall

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Blechstärke mm	Profile, Rohre mm	BOSCH 2746 5 Stück €	format 2744 5 Stück €	BOSCH 2748 25 Stück €	Bestell-Nr.
S 123 XF	150	1,8–3,2	BiM	1–8	< 100	21,40	–	–	...0061
S 522 BF	100	1,8	BiM	3–8	–	20,00	–	–	...0027
S 522 EF	100	1,4	BiM	1,5–4	–	20,00	–	–	...0036
S 922 AF	150	1	BiM	0,7–3	< 100	21,40	–	–	...0045
S 922 BF	150	1,8	BiM	3–8	< 100	21,40	15,45	90,90	...0025
S 922 EF	150	1,4	BiM	1,5–4	< 100	21,40	15,45	90,90	...0035
S 930 CF	150	2,5+3,2	BiM	4–12	< 100	49,40	–	–	...0220
S 1122 AF	225	1	BiM	0,7–3	< 175	26,70	–	–	...0235
S 1122 BF	225	1,8	BiM	3–8	< 175	26,70	22,60	113,50	...0042
S 1122 EF	225	1,4	BiM	1,5–4	< 175	26,70	22,60	113,50	...0040
S 1136 CHF	225	2,5+3,2	BiM	4–12	< 175	40,10	–	–	...0215
						(W247)	(W248)	(W247)	



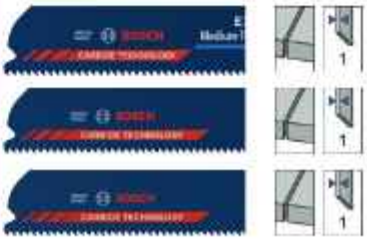
Säbelsägeblatt für rostfreien Stahl

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	GFK, Epoxy mm	Blechstärke mm	Profile, Rohre mm	BOSCH 2756 1 Stück €	BOSCH 2758 10 Stück €	Bestell-Nr.
S 922 EHM	150	1,4	HM	< 100	1,5–4	< 100	–	177,50	...0230
S 1022 EHM	200	1,4	HM	< 150	1,5–4	< 150	25,40	–	...0220
							(W247)	(W247)	



Säbelsägeblatt für Metall, mittelstark

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Blechstärke mm	Profile, Rohre mm	BOSCH 2756 1 Stück €	BOSCH 2758 10 Stück €	Bestell-Nr.
S 955 HHM	150	2,5	HCS	3–8	< 100	21,60	–	...0285
S 1155 HHM	225	2,5	HCS	3–8	< 175	28,30	226,50	...0290
S 1255 HHM	300	2,5	HCS	3–8	< 250	35,30	–	...0295
						(W247)	(W247)	

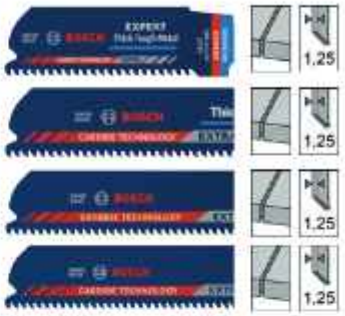


Alle Preise in € ohne MwSt. Für Artikel ab 110 cm können zusätzliche Frachtkosten anfallen.

Säbelsägeblatt für Metall, extrastark

BOSCH

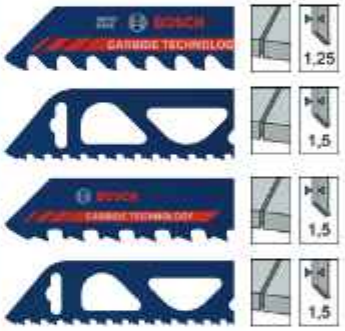
Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Blechstärke mm	Profile, Rohre mm	BOSCH 2756 1 Stück €	BOSCH 2758 10 Stück €	Bestell-Nr.
S 555 CHC	100	3	HCS	4–12	< 50	17,35	–	...0215
S 955 CHC	150	3	HCS	4–12	< 100	26,40	211,50	...0235
S 1155 CHC	225	3	HCS	4–12	< 175	32,90	263,00	...0240
S 1255 CHC	300	3	HCS	4–12	< 250	39,30	322,00	...0245
						(W247)	(W247)	



Säbelsägeblatt für abrasive Materialien

BOSCH

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Porenbeton mm	Ziegel mm	GFK, Epoxy mm	BOSCH 2756 1 Stück €	Bestell-Nr.
S 1141 HM	225	8,5	HM	< 175	< 175	< 150	26,70	...0260
S 1243 HM	300	12,7	HM	< 215	< 215	–	47,20	...0270
S 1543 HM	240	12,7	HM	< 150	< 150	–	30,00	...0265
S 2243 HM	455	12,7	HM	< 365	< 365	–	56,40	...0275
							(W247)	



Säbelsägeblatt für Faserdämmstoffe

BOSCH

Typ	Gesamtlänge mm	Blattmaterial	Faserdämmstoffe mm	Textil, Leder mm	Polystyrol mm	Inhalt Stück	BOSCH 2748 €	Bestell-Nr.
S 713 AW	150	HCS	< 100	< 100	< 100	2	27,60	...0085
S 1213 AWP	300	HCS	< 250	–	–	2	38,50	...0095
S 2013 AWP	400	HCS	< 350	–	–	1	44,10	...0100
							(W247)	



Säbelsägeblatt für allgemeine Demontage (Multi Material)

BOSCH

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Holz mit Metall mm	Profile, Rohre mm	GFK, Epoxy mm	BOSCH 2758 10 Stück €	Bestell-Nr.
S 956 XHM	150	3–4	HM	< 100	< 75	< 100	179,50	...0215
S 1156 XHM	225	3–4	HM	< 175	< 150	< 175	231,00	...0220
							(W247)	



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Säbelsägeblatt für Fahrzeugdemontage

BOSCH

Bosch-Nr.	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blattmaterial	Blechstärke mm	BOSCH 2756 1 Stück €	BOSCH 2758 10 Stück €	Bestell-Nr.
S 957 CHM	150	3	HM	4–12	22,70 (W247)	181,50 (W247)	...0250



Säbelsägeblatt für Fensterdemontage

Gesamtlänge 150 mm, Zahnteilung 4,3 mm.

BOSCH

Typ	Blatt-material	Kunststoffe: Rohre, Profile mm	Weichholz mm	Holz mit Metall mm	GFK, Epoxy mm	BOSCH 2756 1 Stück €	BOSCH 2746 5 Stück €	BOSCH 2758 10 Stück €	BOSCH 2748 25 Stück €	Bestell-Nr.
S 611 DF	BiM	< 100	–	< 100	< 50	–	26,70 (W247)	–	100,00 (W247)	...0060
S 956 DHM	HM	< 100	< 100	< 100	–	22,40 (W247)	–	123,50 (W247)	–	...0210



Säbelsägeblatt für Gussrohr, zementiert

BOSCH

Typ	Gesamtlänge mm	Blattmaterial	Gusseisenrohre, zementiert mm	BOSCH 2756 1 Stück €	Bestell-Nr.
S 1750 RD	250	Diamant K 50	< 200	37,40 (W247)	...0280



Säbelsägeblatt-Set

BOSCH

Ausführung	Satzinhalt	BOSCH 2746 €	Bestell-Nr.
20-teilig	**flexible Wood/Metall**	62,10 (W247)	...1000
	5 x S 644 D für Holz	Bestell-Nr. 2746 0010	
	5 x S 922 BF für Metall	Bestell-Nr. 2748 0025	
	5 x S 922 EF für Metall	Bestell-Nr. 2748 0035	
	5 x S 922 HF für Holz mit Metall	Bestell-Nr. 2746 0050	



Handgriff für Säbelsägeblätter

BOSCH

Ausführung: Aus Kunststoff mit rutschhemmender Gummieinlage und Standardaufnahme für Säbelsägeblätter. Im Gehäuse ist Platz für zwei Sägeblätter. Lieferung inklusive zwei Sägeblättern für Holz mit Metall (S 922 EF und S 922 VF).

Maße mm	BOSCH 2748 €	Bestell-Nr.
147 x 277 x 25	31,50 (W247)	...0105



Sägeblatt für Tandemfuchsschwanz

Ausführung: Passend für Bosch Tandemfuchsschwanz GFZ 14-35 A und GFZ 16-35 AC Professional.

2746 0005 **Für Holz und Kunststoff.**

2746 0000 **Für abrasive Materialien, wie z. B. Porenbeton.**

Typ	Gesamtlänge mm	Blattmaterial	Inhalt Stück	BOSCH 2746 €	Bestell-Nr.
TF 350 M	408	HCS	2	34,90	...0005
TF 350 NHM	408	HM	2	81,70	...0000

(W247)



Sägeblatteigenschaften

Bimetall:
Biegsam und bruchfest bieten Bimetall-Sägeblätter eine deutlich höhere Lebensdauer im Vergleich zu HCS- und HSS-Sägeblättern. Optimierte Spanabfuhr und Standzeit der Zähne durch T2™-Technologie.

LAZER™:
Stärkere (1,1 mm) und höhere Bimetall-Sägeblätter für weniger Schwingungen und dadurch gerade, saubere Schnitte. Für extreme Beanspruchung, ideal für Schnitte in Metall.

LAZER CT:
Zusätzlich mit Hartmetall-Spitzen für noch längere Standzeiten in Metall.

GOLD™:
Bimetall-Sägeblätter mit TiN-beschichteten Zähnen für eine höhere Hitzebeständigkeit und daher länger schärfere Zähne für schnelle Schnitte.

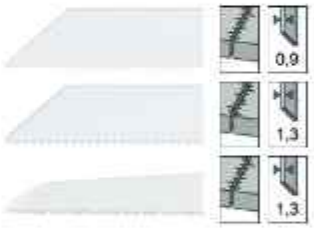
DIAMOND™:
Schlankes Blatt aus chromlegiertem Stahl für schnelle, dünne, saubere Schnitte. Schneide mit Diamantkörnern für lang anhaltende Schärfe beim Einsatz in abrasiven Materialien.

Demontage:
Besonders starkes (1,6 mm) und hohes Bimetall-Sägeblatt für Schnitte durch verschiedene Materialien wie Holz und Metall in einem Arbeitsgang. Dadurch bestens für Demontagearbeiten geeignet.

Säbelsägeblatt für universelle Anwendungen

Typ	Gesamtlänge mm	Zähne/Zoll	Holz mit Metall mm	Blechstärke mm	Kunst-/Verbundstoffe mm	LENOX 2745 5 Stück €	Bestell-Nr.
Bimetall	152	10	< 75	3–13	< 75	25,50	...0050
Bimetall	203	10	< 125	3–13	< 125	33,20	...0078
Bimetall	305	10/14	< 225	2–13	< 225	49,70	...0080

(W627)



Säbelsägeblatt für Holz mit Metall

Typ	Gesamtlänge mm	Zähne/Zoll	Holz mm	Holz mit Metall mm	Kunst-/Verbundstoffe mm	LENOX 2745 5 Stück €	Bestell-Nr.
Bimetall	229	6	< 150	< 150	< 150	41,20	...0013

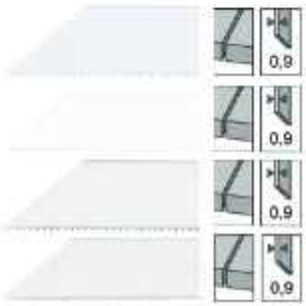
(W627)



Säbelsägeblatt für Metall

Typ	Gesamtlänge mm	Zähne/Zoll	Holz mm	Holz mit Metall mm	Blechstärke mm	Kunst-/Verbundstoffe mm	LENOX 2745 5 Stück €	Bestell-Nr.
Bimetall	102	14	< 50	< 50	2–13	< 50	20,50	...0130
Bimetall	102	18	< 50	< 50	< 8	< 50	20,50	...0030
Bimetall	152	14	< 75	< 75	2–13	< 75	25,50	...0025
Bimetall	152	18	< 75	< 75	< 8	< 75	25,50	...0035

(W627)



Fortsetzung nächste Seite

Säbelsägeblatt für Metall

Fortsetzung

Typ	Gesamtlänge mm	Zähne/Zoll	Holz mm	Holz mit Metall mm	Blechstärke mm	Kunst-/Verbundstoffe mm	LENOX 2745 5 Stück €	Bestell-Nr.
Bimetall	203	18	< 125	< 125	< 8	< 125	33,20	...0040
Bimetall	305	18	< 225	< 225	< 8	< 225	46,00	...0135

(W627)



Säbelsägeblatt für Metall, extrastark

Typ	Gesamtlänge mm	Zähne/Zoll	Blechstärke mm	LENOX 2759 1 Stück €	LENOX 2745 5 Stück €	Bestell-Nr.
LAZER CT	152	8	2–13	26,40	–	...0215
LAZER CT	229	8	2–13	39,60	–	...0220
LAZER™	229	10	5–13	–	46,00	...0140
LAZER™	229	14	2–10	–	46,00	...0145

(W627) (W627)



Säbelsägeblatt für allgemeine Demontage

Typ	Gesamtlänge mm	Zähne/Zoll	Holz mm	Holz mit Metall mm	Blechstärke mm	Rettung mm	LENOX 2757 2 Stück €	Bestell-Nr.
Demontage	229	6	< 150	–	–		26,80	...0205
Demontage	229	10	< 150	2–8	< 150		26,80	...0200

(W627)



Säbelsägeblatt für abrasive Materialien

Typ	Gesamtlänge mm	abrasive Werkstoffe mm	LENOX 2759 1 Stück €	Bestell-Nr.
DIAMOND™	200	< 125	25,80	...0210

(W627)



Sägeblatteigenschaften

Bimetall:
Biegsam und bruchfest bieten Bimetall-Sägeblätter eine deutlich höhere Lebensdauer im Vergleich zu HCS- und HSS-Sägeblättern.

Bimetall Co:
Biegsam und bruchfest bieten Bimetall-Sägeblätter mit 8 % Kobalt für eine bessere Schnittgeschwindigkeit und längere Standzeit.

AX™ HM:
HM-bestückte Zähne machen das Sägeblatt standfest und extrem haltbar in härtesten Anwendungen. Ideal zum Schneiden von Holz mit Nägeln oder Bolzen.

TORCH™ HM:
HM-bestückte Zähne für eine längere Standzeit in dickerem Metall. Ideal zum Schneiden von Gussrohren oder für alle dickwandigen Metallabbrucharbeiten.

TORCH™ NITRUS™ HM:
HM-NiTRUS-Mischung für eine 3 x längere Standzeit im Vergleich zu bisherigen HM-bestückten Säbelsägeblättern. Ideale zum Schneiden von allen dicken Metallen und vor allem in gusseisernen Abfluss-, Abwasser- und Entwässerungsrohren.

WRECKER™ HM:
HM-bestückte Zähne für eine längere Standzeit und extreme Langlebigkeit in den härtesten Anwendungen. Zum Schneiden von dickem Metall über Gusseisen bis zu Holz mit Nägeln, gehärteten Schrauben oder Bolzen.

DIAMOND:
Schneide mit Diamantkörnern für lang anhaltende Schärfe beim Einsatz in abrasiven Materialien.

Säbelsägeblatt für Holz

NEU

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Span-, Tischler-, Holzfaserplatten mm	GFK, Epoxy mm	7642 3 Stück €	Bestell-Nr.
Bimetall	150	4,2	6–100	6–100	14,00 (W790)	...0010



Säbelsägeblatt für lebendes Holz

NEU

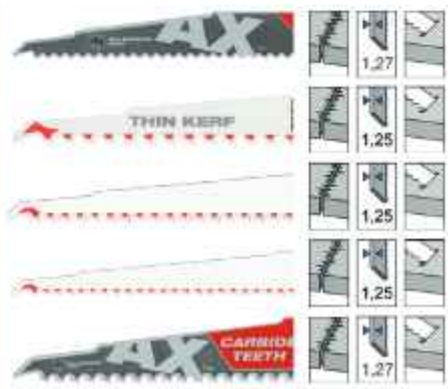
Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	lebendes Holz, Ausasten mm	Grobholz, nagelfrei mm	7642 3 Stück €	Bestell-Nr.
Bimetall	240	5,5/6	15–190	15–190	22,90 (W790)	...0005



Säbelsägeblatt für Holz mit Metall

NEU

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Holz mm	Holz mit Metall mm	Kunst-/Verbundstoffe mm	7640 1 Stück €	7643 5 Stück €	7644 50 Stück €	Bestell-Nr.
Bimetall	150	5	10–100	10–100	10–100	–	24,90	224,50	...0065
Bimetall	230	5	10–175	10–175	10–175	–	33,70	–	...0070
Bimetall	300	5	10–250	10–250	10–250	–	44,10	–	...0075
AX™ HM	150	5	10–100	10–100	10–100	–	115,00	–	...0060
AX™ HM	230	5	10–175	10–175	10–175	32,50	146,00	–	...0001
						(W790)	(W790)	(W790)	

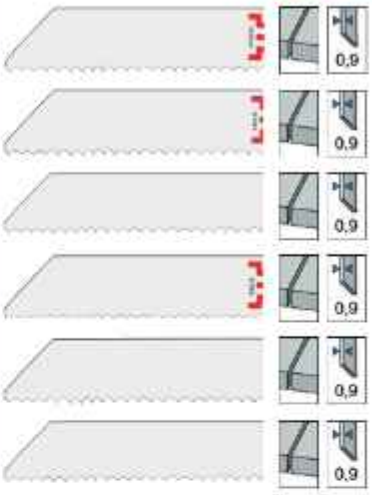


Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Säbelsägeblatt für Metall

NEU

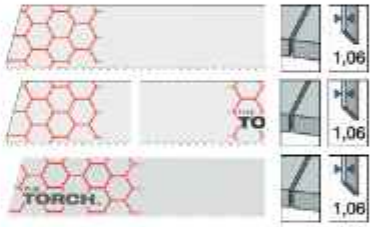
Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blechstärke mm	Rohre mm	7643 5 Stück €	7644 50 Stück €	Bestell-Nr.
Bimetall	100	1,4	1,5–4	10–50	18,70	–	...0085
Bimetall	150	1,4	1,5–4	10–100	–	194,50	...0155
Bimetall	230	1,4	1,5–4	10–100	29,50	265,50	...0095
Bimetall	100	1,8	3–10	10–50	18,80	–	...0080
Bimetall	150	1,8	3–10	10–100	–	193,50	...0150
Bimetall	230	1,8	3–10	10–160	29,50	265,50	...0090
					(W790)	(W790)	



Säbelsägeblatt für Metall, mittelstark

NEU

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blechstärke mm	Rohre mm	7643 5 Stück €	Bestell-Nr.
Bimetall Co	230	1,8	3–10	10–160	35,70	...0100
Bimetall Co	230	2,5	4–10	10–160	35,90	...0105
Bimetall Co	300	2,5	4–10	10–180	41,50	...0110
					(W790)	



Säbelsägeblatt für Metall, extrastark

NEU

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blechstärke mm	Rohre mm	7640 1 Stück €	7643 5 Stück €	Bestell-Nr.
TORCH™ HM	150	3,2	5–13	10–100	28,90	–	...0005
TORCH™ HM	150	3,2	5–13	10–100	–	129,50	...0115
TORCH™ HM	230	3,2	5–13	10–175	34,90	157,00	...0010
TORCH™ HM	300	3,2	5–13	10–250	47,20	212,50	...0015
					(W790)	(W790)	



Säbelsägeblatt für Metall und Edelstahl

NEU

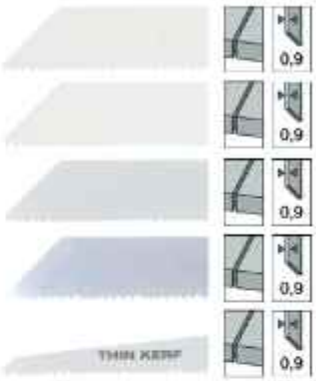
Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Blechstärke mm	Rohre mm	7640 1 Stück €	7643 5 Stück €	Bestell-Nr.
TORCH™ NITRUS™ HM	150	3,2	5–13	10–100	37,00	166,50	...0020
TORCH™ NITRUS™ HM	230	3,2	5–13	10–175	49,20	–	...0025
TORCH™ NITRUS™ HM	300	3,2	5–13	10–250	62,50	–	...0030
					(W790)	(W790)	



Säbelsägeblatt für universelle Anwendungen

NEU

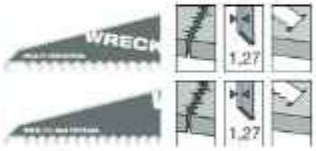
Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Holz mit Metall mm	Blechstärke mm	Kunst-/Verbundstoffe mm	7643 5 Stück €	7644 50 Stück €	7646 500 Stück €	Bestell-Nr.
Bimetall Co	150	2,5	5–50	3–10	3– 50	20,50	–	–	...0120
Bimetall Co	150	1,8/2,5	5–100	3–10	5–100	23,30	209,50	–	...0125
Bimetall Co	200	1,8/2,5	5–175	3–10	3–160	27,80	–	–	...0130
Bimetall Co	200	2,1/3,2	5–175	3–10	3–160	31,30	–	1989,00	...0135
Bimetall Co	300	2,1/3,2	5–250	3–10	3–250	42,30	–	–	...0140
						(W790)	(W790)	(W790)	



Säbelsägeblatt für allgemeine Demontage (Multimaterial)

NEU

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Holz mit Metall mm	Blechstärke mm	Kunst-/Verbundstoffe mm	7640 1 Stück €	7643 5 Stück €	Bestell-Nr.
WRECKER™ HM	150	4,2	10–100	5–13	10–100	28,90	130,00	...0035
WRECKER™ HM	230	4,2	10–175	5–13	10–175	–	176,50	...0145
						(W790)	(W790)	



Säbelsägeblatt für Isolationsmaterial

NEU

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung	Isolationsmaterial mm	Karton mm	Schaumstoff mm	7640 1 Stück €	Bestell-Nr.
HCS	300	Wellenschliff	< 150	< 150	< 150	22,70	...0040
						(W790)	



Säbelsägeblatt für abrasive Materialien

NEU

Typ	Gesamtlänge mm	Zahnteilung mm	Metall mm	Gusseisen mm	Fiberglas mm	Gasbeton mm	Backstein mm	7640 1 Stück €	Bestell-Nr.
Diamant	230	–	10–160	10–160	3–175	–	–	28,40	...0055
TC	305	8,5	–	–	6–150	10–250	–	58,00	...0045
TC	450	17	–	–	6–150	10–350	10–350	79,60	...0050
								(W790)	



Handsäge Jabsaw, klappbar

NEU

Ausführung: Handgriff mit Softgrip-Auflage für hohen Anwenderkomfort. Sägeblatt einklappbar für leichte und sichere Aufbewahrung. Schneller Sägeblattwechsel ohne Werkzeug.

Anwendung: 1/2-Zoll-Aufnahme für Standard-Säbelsägeblätter für flexiblen Einsatz.

Blattlänge mm	7640 €	Bestell-Nr.
150	24,30 (W001)	...1000



HW-Kreissägeblatt

7650 0010 – 0030 Für schnelle, saubere Schnitte in Naturhölzern und verleimten Hölzern.

7650 0040 – 0080 Für hohe Ansprüche an die Schnittgüte bei einseitig beschichteten und furnierten Platten, Hartfaserplatten, Spanplatten, Tischlerplatten, Sperrholz, Naturhölzern, Hartpapier, Hartgewebe, Hartschaum, Hartgummi, Gipskarton und Kunststoffpaletten.

7650 0090 + 0100 Für einfache, schnelle Schnitte in Plattenwerkstoffen, furniert oder einseitig mit Kunststoff belegt.

7650 0110 Für einfache, schnelle Schnitte in Plattenwerkstoffen, edelfurniert und beidseitig mit Kunststoff belegt sowie oberflächenvergüteten Werkstoffen mit hohen Ansprüchen an die Schnittgüte.

7650 0120 – 0160 Für Längs- und Querschnitte in allen Naturhölzern, Holz-Plattenwerkstoffen, auch einseitig furniert oder einseitig mit Kunststoff belegt.

7650 0170 – 0190 **Nagelfest.** Für Schalungshölzer, -tafeln, Rund- und Kanthölzer mit Beton-Beschlag und Nagelresten. Höchste Sicherheit durch geringen Zahnüberstand.



Außen-Ø mm	Schnittbreite mm	Bohrungs-Ø mm	Zähnezahl	Zahnungsart	Nebenlöcher	fortis 7650 €	Bestell-Nr.
160	2,4	20	20	W (Wechselzahn)	2/6/32	34,60	...0010
190	2,6	30	30	W (Wechselzahn)	2/7/42	40,80	...0020
230	2,6	30	34	W (Wechselzahn)	2/7/42	45,20	...0030
160	2,8	20	36	W (Wechselzahn)	2/6/32	40,70	...0040
160	2,8	20	48	W (Wechselzahn)	2/6/32	49,30	...0050
190	2,8	30	42	W (Wechselzahn)	2/7/42	48,50	...0060
190	2,8	30	56	W (Wechselzahn)	2/7/42	57,20	...0070
210	2,8	30	42	W (Wechselzahn)	2/7/42	49,30	...0080
250	3,2	30	42	UW (Universal-Wechselzahn)	2 Kombi-Nebenlöcher	60,40	...0090
300	3,2	30	48	UW (Universal-Wechselzahn)	2 Kombi-Nebenlöcher	67,20	...0100
250	3,2	30	60	KW (Kunststoff-Wechselzahn)	2 Kombi-Nebenlöcher	73,50	...0110
300	3,2	30	28	LWZ (Längsschnitt-Wechselzahn)	2 Kombi-Nebenlöcher	53,50	...0120
315	3,2	30	28	LWZ (Längsschnitt-Wechselzahn)	2 Kombi-Nebenlöcher	54,30	...0130
350	3,5	30	32	LWZ (Längsschnitt-Wechselzahn)	2 Kombi-Nebenlöcher	62,50	...0140
400	3,5	30	36	LWZ (Längsschnitt-Wechselzahn)	2 Kombi-Nebenlöcher	67,30	...0150
450	3,8	30	40	LWZ (Längsschnitt-Wechselzahn)	2 Kombi-Nebenlöcher	91,50	...0160
315	3,2	30	20	FF (Flachzahn mit Fase)	2 Kombi-Nebenlöcher	54,00	...0170
400	3,8	30	28	FF (Flachzahn mit Fase)	2 Kombi-Nebenlöcher	64,60	...0180
450	4	30	32	FF (Flachzahn mit Fase)	2 Kombi-Nebenlöcher	90,50	...0190

(W772)

HW-Kreissägeblatt

7652 0010 – 0040 Für grobe Schnitte in Faserzementplatten.

7652 0050 – 0090 Optimiert für die Verwendung mit Akku-Maschinen. Für grobe, schmale Schnitte in allen Arten von Holz und Holzwerkstoffen.

7652 0100 + 0110 Optimiert für die Verwendung mit Akku-Maschinen. Für sehr feine, schmale Schnitte in rohen, furnierten oder laminierten Spanplatten, Akustikpaneelen sowie ein- oder beidseitig beschichteten Platten.

7652 0120 + 0130 Optimiert für die Verwendung mit Akku-Maschinen. Für grobe Schnitte in Faserzementplatten.

7652 0140 Optimiert für die Verwendung mit Akku-Maschinen. Für sehr feine, schmale Schnitte in Aluminium und NE-Metallen, Kunststoffen, Epoxidharz und Holz.



Außen-Ø mm	Schnittbreite mm	Bohrungs-Ø mm	Zähnezahl	Zahnungsart	Nebenlöcher	BOSCH 7652 €	Bestell-Nr.
165	1,8	20	54	TF negativ (Trapez-Flachzahn)	–	81,60	...0140
160	2,2	20	4	TF (Trapez-Flachzahn)	2/6/32,5	93,40	...0010
190	2,2	20	4	TF (Trapez-Flachzahn)	2/6/32,5	117,50	...0020
250	2,4	30	6	TF (Trapez-Flachzahn)	2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60	169,50	...0030
300	2,4	30	8	TF (Trapez-Flachzahn)	2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60	183,00	...0040
136	1,5	20	24	WZ (Wechselzahn)	–	50,20	...0050
165	1,5	20	24	WZ (Wechselzahn)	–	54,40	...0060
165	1,5	20	36	WZ (Wechselzahn)	–	59,80	...0070
165	1,5	20	48	WZ (Wechselzahn)	–	64,20	...0080
190	1,5	30	24	WZ (Wechselzahn)	–	57,00	...0090
165	1,8	20	48	WZ (Wechselzahn)	–	77,00	...0100
216	2,1	30	66	WZ (Wechselzahn)	–	105,00	...0110
160	1,8	20	4	TF (Trapez-Flachzahn)	–	90,70	...0120
165	1,8	20	4	TF (Trapez-Flachzahn)	–	93,80	...0130

(W257)

Tauchsägeblatt E-Cut, Universalverzahnung

Ausführung: Gewellte Universalverzahnung. Blatt aus Bimetall.

Anwendung: Für Bleche bis 2 mm, Alu-Profile, Kupferrohre, Holz, Gipskarton und Kunststoff.

Form	Breite mm	Länge mm	Inhalt Stück	0127 €	Bestell-Nr.
222	28	55	1	19,80	...2730
222	28	55	3	53,00	...2735
222	28	55	10	158,50	...2740
223	44	55	1	21,00	...2745
223	44	55	3	55,50	...2750
223	44	55	10	168,00	...2755
151	28	60	1	20,20	...2610
151	28	60	3	53,70	...2615
151	28	60	5	86,90	...2715
151	28	60	10	161,50	...2620
152	44	60	1	21,50	...2625
152	44	60	3	56,70	...2630
152	44	60	5	92,40	...2720
152	44	60	10	172,00 (W249)	...2635


Form 222 STARLOCK


Form 223 STARLOCK


Form 151 STARLOCK PLUS


Form 152 STARLOCK PLUS

Tauchsägeblatt E-Cut, TiN-beschichtet

Ausführung: Blatt aus Bimetall mit Hartmetall-Zähnen, TiN-beschichtet. Bis zu doppelt so hohe Standzeit gegenüber unbeschichtet Hartmetall-Sägeblättern.

Anwendung: Für harte Materialien wie Eisen-Metalle, Edelstahl, Kupferrohre, auch für gehärtete Schrauben (Spax) und hochfeste Maschinenschrauben sowie abrasive Materialien wie Ziegelstein, Mauerwerk oder Zementfaserplatten sowie Laminat, CFK und GFK.

Form	Breite mm	Länge mm	Inhalt Stück	0127 €	Bestell-Nr.
236	32	40	1	32,70	...2940
236	32	40	3	87,90	...2945
236	32	40	5	140,50	...2950
236	32	40	10	261,50	...2955
237	32	60	1	36,40	...2960
237	32	60	3	96,20	...2965
238	32	75	1	37,90	...2970
238	32	75	3	100,50 (W249)	...2975


Form 236 STARLOCK


Form 237 STARLOCK PLUS


Form 238 STARLOCK MAX

Tauchsägeblatt E-Cut, Japanverzahnung

Ausführung: Doppelreihige Japanverzahnung. Blatt aus Bimetall.

Anwendung: Für alle Holzwerkstoffe, Gipskarton und weiche Kunststoffe.

Form	Breite mm	Länge mm	Inhalt Stück	0127 €	Bestell-Nr.
205	35	50	1	18,70	...2640
205	35	50	10	149,50	...2645
229	65	50	1	19,40	...1952
229	65	50	3	51,60	...1954
229	65	50	5	83,40	...1956
229	65	50	10	155,00 (W249)	...1958


Form 205 STARLOCK


Form 229 STARLOCK

Tauchsägeblatt E-Cut, geschränkte Verzahnung

Ausführung: Geschränkte Verzahnung. Blatt aus Bimetall.

Anwendung: Für alle Holzwerkstoffe, auch mit Nägeln, Gipskarton und Kunststoffe.

Form	Breite mm	Länge mm	Inhalt Stück	0127 € (W249)	Bestell-Nr.
160	35	50	1	17,60	...2660
160	35	50	3	46,60	...2665
160	35	50	10	141,00	...2670
161	65	50	1	20,00	...2675
161	65	50	3	51,70	...2680
161	65	50	10	161,50	...2685



Form 160 STARLOCK



Form 161 STARLOCK PLUS

Multimesser

Ausführung: Mit 3 Schneidflächen.

Anwendung: Zum Schneiden von Teppich, PVC-Boden, Karton, Bitumenschindeln und Dachpappe.

Form	Breite mm	Länge mm	Inhalt Stück	0127 € (W249)	Bestell-Nr.
251	41	70	1	25,80	...1962



Diamant-Segmentmesser

Ausführung: Segmentiert, zum Arbeiten in Ecken und an Kanten ohne Überschnitt.

Anwendung: Zum Austrennen von Marmor-, Epoxidharz-, Trass- und Zementfugen.

0127 2700 **Besonders dünne Ausführung.**
+ 2705

0127 2690 **Starkes Blatt** für den häufigen Einsatz und anspruchsvolle
+ 2695 Aufgaben.

Form	Schnittlinie mm	Inhalt Stück	0127 € (W249)	Bestell-Nr.
242	1,2	1	89,90	...2700
242	1,2	5	371,50	...2705
243	2,2	1	87,80	...2690
243	2,2	5	371,50	...2695



Form 242



Form 243

HSS-Kreissägeblatt

Anwendung: Für Kunststoffe, GFK, Holz, Kitt, Buntmetalle und Blech bis ca. 1 mm. Saubere, dünne Schnittlinie.

Sägeblatt-Ø mm	0127 € (W249)	Bestell-Nr.
85	50,10	...2725



Segmentsägeblatt

Ausführung: Segmentiert, zum Arbeiten in Ecken und an Kanten ohne Überschnitt.

Anwendung: Zum Fräsen von Schlitzen und zum Austrennen von Fugen.


0127 2550

0127 2550 **HSS.** Für Kunststoffe, GFK, Holz, Kitt, Buntmetalle und Blech bis ca. 1 mm. Saubere, dünne Schnittlinie.

Sägeblatt-Ø mm	Schnittbreite mm	Aufnahme	0127 €	Bestell-Nr.
85	0,7	Starlock	27,60 (W249)	...2550


0127 2555

0127 2555 + 2560 **HM.** Für Fliesenfugen, Putz, Gasbeton und ähnliche Baumaterialien.

Sägeblatt-Ø mm	Schnittbreite mm	Aufnahme	0127 €	Bestell-Nr.
75	2,2	Starlock	32,00	...2555
90	2,2	Starlock-Plus	37,00 (W249)	...2560


0127 2525

0127 2525 + 2535 **Diamant.** Für Marmor-, Epoxidharz-, Trass- und Zementfugen. Für den häufigen Einsatz und anspruchsvolle Aufgaben.

Sägeblatt-Ø mm	Schnittbreite mm	Aufnahme	0127 €	Bestell-Nr.
75	2,2	Starlock	63,80	...2525
90	2,2	Starlock-Plus	72,80 (W249)	...2535

Fester Spachtel

Anwendung: Zum Entfernen von hartnäckigen Altlacken, Klebstoffresten, Teppichboden, Fliesenkleber und Unterbodenbeschichtungen.



Breite mm	Länge mm	Aufnahme	0127 €	Bestell-Nr.
52	34	Starlock	19,30	...2575
52	41	Starlock-Plus	19,30 (W249)	...2580

HM-Raspel

Anwendung: Zum Grobschliff von Spachtelmasse, Fliesenkleber, Beton, Stein und Holz, mit oder ohne Staubabsaugung, geeignet.



Kantenlänge mm	0127 €	Bestell-Nr.
80	35,00 (W249)	...2565

Fliesenfugen-Reiniger

Anwendung: Zum Reinigen stark verschmutzter Fliesenfugen.



0127 €	Bestell-Nr.
36,80 (W249)	...2510

Klett-Schleifscheibe, ∅ 115 mm

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf Papier, gleichmäßig gestreut. Mit Lochung zur Absaugung des Schleifstaubs, Rückseite mit strapazierfähigem Klett versehen.

Anwendung: Universalprodukt für die Holz-, Edelstahl-, Metall- und Spachtelbearbeitung.

0127 2520 Zum schnellen und wirtschaftlichen Schleifen von mittleren Flächen.

Satzinhalt: 1 Schleifteller ∅ 115 mm, je 2 gelochte Schleifblätter Korn 60; 80; 180.



0127 2520 STARLOCK PLUS



Bezeichnung	0127 €	Bestell-Nr.
7-teiliges Set: 1 Stützteller, je 2 Klett-Schleifscheiben Korn 60; 80; 100	32,70	...2520
16 Klett-Schleifscheiben Korn 60	14,20	...0990
16 Klett-Schleifscheiben Korn 80	14,20	...1000
16 Klett-Schleifscheiben Korn 180	14,20	...1010
je 4 Klett-Schleifscheiben Korn 60; 80; 120; 180	14,20	...0980

(W249)



0127 0990–1010



0127 0980

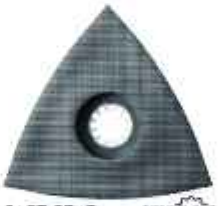
Klett-Schleifblatt, ungelocht

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf Papier, gleichmäßig gestreut. Rückseite mit strapazierfähigem Klett versehen.

Anwendung: Universalprodukt für die Holz-, Edelstahl-, Metall- und Spachtelbearbeitung.

Bezeichnung	0127 €	Bestell-Nr.
Klett-Schleifblatthalter, 2er-Pack	15,20	...2545
50 Klett-Schleifblätter Korn 40	20,20	...0935
50 Klett-Schleifblätter Korn 60	20,20	...0940
50 Klett-Schleifblätter Korn 80	20,20	...0945
50 Klett-Schleifblätter Korn 100	20,20	...0950
50 Klett-Schleifblätter Korn 120	20,20	...0955

(W249)



0127 2545 STARLOCK





0127 0935–0955

Klett-Schleifblatt, gelocht

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf Papier, gleichmäßig gestreut. Mit Lochung zur Absaugung des Schleifstaubs, Rückseite mit strapazierfähigem Klett versehen.

Anwendung: Universalprodukt für die Holz-, Edelstahl-, Metall- und Spachtelbearbeitung.

Bezeichnung	Körnung	0127 €	Bestell-Nr.
Klett-Schleifblatthalter, 2er-Pack	–	19,20	...0992
5 Klett-Schleifblätter Korn 40	40	5,15	...0994
5 Klett-Schleifblätter Korn 60	60	5,15	...0996
5 Klett-Schleifblätter Korn 80	80	5,15	...0997
5 Klett-Schleifblätter Korn 100	100	5,15	...0998
5 Klett-Schleifblätter Korn 120	120	5,15	...0999

(W249)



0127 0992 STARLOCK





0127 0994–0999

Adapter Starlock/SuperCut QuickIN

Anwendung: Zur Aufnahme von Starlock-Zubehör auf älteren Super-Cut-Maschinen mit QuickIN-Werkzeugaufnahme. Lieferung inklusive Spannschraube.

0127 €	Bestell-Nr.
18,90	...0823

(W249)



Tauchsägeblatt-Set für Multimaster

E-CUT COMBO STARLOCK WOOD & METAL

Satzinhalt:
1 Tauchsägeblatt, Form 160, geschränkte Verzahnung, 35 x 50 mm
1 Tauchsägeblatt, Form 228, geschränkte Verzahnung, 65 x 50 mm
1 Tauchsägeblatt, Form 223, gewellte Verzahnung, 44 x 55 mm

	0127	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
3-teilig	30,40 (W249)	...2778



Tauchsägeblatt-Set für Multimaster

BEST OF E-CUT STARLOCKPLUS WOOD & METAL

Satzinhalt:
2 Tauchsägeblätter, Form 160, geschränkte Verzahnung, 35 x 50 mm
2 Tauchsägeblätter, Form 161, geschränkte Verzahnung, 65 x 50 mm
1 Tauchsägeblatt, Form 151, universelle Verzahnung, 28 x 60 mm
1 Tauchsägeblatt, Form 152, universelle Verzahnung, 44 x 60 mm

	0127	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
6-teilig	68,90 (W149)	...2593



Säge- und Schleif-Set für Multimaster

BEST OF STARLOCK RENOVATION

Satzinhalt:
2 Tauchsägeblätter, Form 160, geschränkte Verzahnung, 35 x 50 mm
2 Tauchsägeblätter, Form 221, geschränkte Verzahnung, 50 x 50 mm
2 Tauchsägeblätter, Form 228, geschränkte Verzahnung, 65 x 50 mm
1 HM-Raspel 80 mm
1 HM-Segmentsägeblatt Ø 75 x 2,2 mm
1 fester Spachtel
1 pilzförmiges Schneidemesser
1 Klett-Schleifblatthalter, ungelocht
15 Klett-Schleifblätter K 60 (5 Stück); K 80 (5 Stück); K 120 (5 Stück)

	0127	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
26-teilig	121,50 (W249)	...2518



Säge- und Feilen-Set für Multimaster

COMBO STARLOCK MINI CUT

Satzinhalt:
1 Tauchsägeblatt, Form 184, geschränkte Verzahnung, 10 x 30 mm
1 Tauchsägeblatt, Form 183, geschränkte Verzahnung, 20 x 34 mm
1 HM-Feile 10 x 30 mm

	0127	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
3-teilig	36,40 (W249)	...2773



Ziehklinge

Ausführung: Aus gehärtetem und poliertem Stahl, kantige Form.

Maße mm	7280 €	Bestell-Nr.
150 x 60 x 0,8	3,21 (W586)	...0008



Hobel

Ausführung: Aus gedämpftem Buchenholz, lackiert, mit starker, aufgeleimter Weißbuchensohle. Mit Handschutz, Schlagknopf und gebrauchsfertigem Hobelmesser. Das integrierte Keil-Widerlager vermeidet das Spleißen des Hobelkörpers, selbst bei stärkstem Ankeilen.

7288 0005 Mit 45°-Schnittwinkel zum Abrichten und Glätten vorgeschlichteter Flächen.

7288 0010 Mit 50°-Schnittwinkel zum Nacharbeiten abgerichteter Flächen.



7288 0005



7288 0010

Ausführung	Eisenbreite mm	Schnittwinkel	Länge mm	7288 €	Bestell-Nr.
Doppelhobel	48	45°	240	103,50	...0005
Putzhobel	48	50°	220	103,50	...0010
Hobeleisen mit Klappe	48	–	–	39,20	...0015

(W577)

Doppelsimshobel

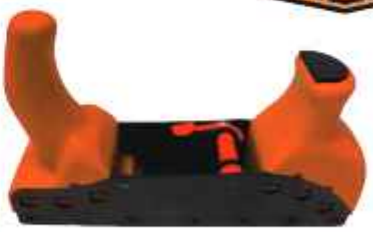
Ausführung: Aus Weißbuchenholz, lackiert, mit verstellbarer Sohle sowie gebrauchsfertigem Hobelmesser. Mit 50°-Schnittwinkel.



Eisenbreite mm	Schnittwinkel	Länge mm	7290 €	Bestell-Nr.
30	50°	270	109,00 (W577)	...0005

Handhobel RALI 220 EVOLUTION

Ausführung: Verschleißfeste Hobelsohle aus Metall. Kein Schärfen und Abziehen des Hobeleisens erforderlich. Keine zeitaufwendige Einstellarbeit des Hobeleisens. Stufenlose Regulierungsmöglichkeit der Spanabnahme. Verwendbar als Putz-, Schlicht- und Schrupphobel. Lieferung komplett mit 4 Ersatzmessern.



Eisenbreite mm	Schnittwinkel	Länge mm	7289 €	Bestell-Nr.
48	45°	220	178,50 (W577)	...0006

Wendemesser für Handhobel RALI

Ausführung: Geschliffenes Wendemesser für optimale Hobelergebnisse und ein feines Finish.

Anwendung: Verwendbar nur in RALI Handhobeln.



7289 0101



7289 0105

Eisenbreite mm	Ausführung	VE	7289 €	Bestell-Nr.
48	HW (HM)	2 Δ	34,60	...0101
48	HSS	10 Δ	5,75	...0105

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W577)

Hobel Surform

Ausführung: Aus Metall, schwarz lackiert. Kein Schleifen, Justieren oder Abziehen des Blattes notwendig. Blatt mit perfekt im Schneidewinkel angeordnetem Beitel. Lieferung inkl. Standardblatt.

Anwendung: Zum Formen, Raspeln, Hobeln, Egalisieren und Feilen nahezu aller Werkstoffe.

7291 Mit **umstellbarem** Kunststoffgriff. Kann mit aufgerichtetem Griff als Hobel oder mit umgelegtem Griff als Feile benutzt werden.

7292 Mit **festem** Kunststoffgriff.

7294 Für Holz, weiche Holzarten, Vinyl, Gummi, Putzmörtel, Gipsplatte, Glasfaser, Polyesterplatte, Nylon, Linoleum etc.


7291


7292


7294

Ausführung	STANLEY 7291 €	STANLEY 7292 €	STANLEY 7294 €	Bestell-Nr.
Kombihobel	23,20	–	–	...0005
Standardhobel	–	21,30	–	...0005
Standardblatt, 42 x 250 mm	–	–	5,90	...0005
Halbrundblatt, 39 x 250 mm	–	–	6,90	...0010
	(W581)	(W581)	(W581)	

Blockhobel Surform

Ausführung: Aus einem Stück gefertigter Metallkörper, kompiett mit umstellbarem Feinschnittblatt.

Anwendung: Für die Bearbeitung von Ecken und kleinen Flächen, ein- oder beidhändig zu benutzen.



Ausführung	STANLEY 7293 €	Bestell-Nr.
Blockhobel	13,85	...0005
Feinschnittblatt, 42 x 140 mm	4,85	...0010
	(W581)	

Stechbeitel mit zwei Schneiden

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl mit hohem Kohlenstoffanteil (61 HRC), geschmiedet. Mit **zusätzlicher Längsschneide** und gehärtetem Klingenrücken zur Nutzung mit Holz- oder Kunststoffhammer. Abgeflachtes 2-Komponenten-Heft mit Schlagkopf. Klinge nachschleifbar. Lieferung inkl. Mikrofaser-Holster zum Schutz der Schneiden und Befestigung am Gürtel.

Anwendung: Frontschneide zum Stemmen und Hebeln, Längsschneide zum Schneiden, Schaben, Schälen, Kerben, Anreißen etc.



Schneidenbreite mm	Schneidenlänge mm	7281 €	Bestell-Nr.
26	90	36,20	...1000
		(W704)	

Stechbeitel

Ausführung: DIN 5139. Klinge geschmiedet (61 HRC), mit Seitenfasen. Abgeflachtes Weißbuchenheft (Ulmer Form) mit Schlagkopf. Klinge nachschleifbar.

7282 Chrom-Vanadium-Stahl. Oberfläche **feinst geschliffen.**

7281 Spezial-Werkzeugstahl mit hohem Kohlenstoffanteil. Oberfläche **poliert.**


7282 format


7281

Schneidenbreite mm	format 7282 €	7281 €	Bestell-Nr.
4	11,05	20,00	...0004
6	11,05	20,00	...0006
8	11,05	20,00	...0008
10	11,65	20,00	...0010
12	11,65	20,00	...0012
14	12,00	20,00	...0014
16	12,25	20,00	...0016
18	12,85	23,00	...0018
20	13,90	23,00	...0020
22	15,15 (W609)	26,20 (W704)	...0022

Schneidenbreite mm	format 7282 €	7281 €	Bestell-Nr.
24	15,45	26,20	...0024
26	16,10	26,20	...0026
28	16,65	29,80	...0028
30	16,95	29,80	...0030
32	17,35	35,40	...0032
35	–	38,30	...0035
40	–	41,50	...0040
45	–	49,00	...0045
50	–	58,40	...0050
	(W609)	(W704)	

Stechbeitel-Satz

7283 Lieferung im Karton.
7285 Lieferung im SB-Karton.



7283 format



7285

Ausführung	Satzinhalt mm	format 7283 €	7285 €	Bestell-Nr.
6-teilig	6; 10; 12; 16; 20; 26	76,50 (W609)	131,50 (W704)	...0060

Sparrenwinkel

NEU

Ausführung: Aus Aluminium, leichter, robuster Winkel mit gelaserter mm/cm-Skala. Anschlag für exakte 90°- und 45°-Markierung, mit Dachsparrengradmesser.

Anwendung: Zum Schnellen Markieren von Schifterschnitten auf gewöhnlichen Sparren und Gratsparren. Anreißhilfe zur komfortablen Maßübertragung.

sola



Maße mm	Ablesung mm	Anreißlöcher mm	7629 €	Bestell-Nr.
185 x 185	1	5	15,25	...0180
305 x 305	1	5	29,50 (W441)	...0300

Tischlerwinkel

Ausführung: 4-fach vernietet, Zunge aus rostfreiem Edelstahl mit einer doppelten und beidseitigen Millimeterskala. Griff aus Nussbaumholz mit Messingbeschlag. Genauigkeit des 90°-Winkels 0,06°.

INOX

hedue®



Schienenlänge mm	hedue® 7460 €	Bestell-Nr.
250	35,90	...1250
300	36,90 (W458)	...1300

Tischlerschmiege

Ausführung: Zunge aus rostfreiem Edelstahl. Griff aus Nussbaumholz mit Messingbeschlag. Feststellung der Stahlschiene erfolgt durch Flügelmutter.

INOX

hedue®



Schenkellänge mm	hedue® 7460 €	Bestell-Nr.
250	17,90	...2250
300	18,90 (W458)	...2300

Streichmaß

Ausführung: Aus Weißbuchenholz mit eingelegten, gut ablesbaren mm-Skalen. Zwei einzeln verstellbare Anreißstäbchen und schlanke Anreißnadeln aus Stahl.



Messbereich mm	4644 €	Bestell-Nr.
0–150	46,00 (W577)	...0005

Tischler-Set

Ausführung: Stahlzungen aus rostfreiem Edelstahl, Griffe aus Nussbaumholz mit Messingbeschlägen. Tischlerwinkel mit beidseitiger, geätzter Millimeterskala, die Genauigkeit des 90°-Winkels beträgt 0,06°.

INOX

hedue®



Ausführung	Satzinhalt	hedue® 7460 €	Bestell-Nr.
3-teilig	Winkel 300 mm, Schmiege, Gehrmaß	81,90 (W458)	...0005

Anreißgerät

Ausführung: Aus rostfreiem Edelstahl mit geätzten Gradskalen. Winkel und Viertelkreis nahtlos geschweißt.

Anwendung: Schnelles Anreißen aller Abbundarbeiten. Präzises Anreißen von Schiftern, Gratsparren und geraden Treppen sowie doppelten Versätzen.

INOX

hedue®



Maße mm	Teilung °	Messgenauigkeit °	hedue® 4646 €	Bestell-Nr.
430 x 795	0,5	0,1	75,90 (W458)	...0005

Anreißgeräte-Set

Lieferumfang:
Anreißgerät 430 x 795 mm
Aus rostfreiem Edelstahl mit geätzten Gradskalen. Winkel und Viertelkreis nahtlos geschweißt. Schnelles Anreißen aller Abbundarbeiten. Präzises Anreißen von Schiftern, Gratsparren und geraden Treppen sowie doppelten Versätzen.

Schmiege 500 x 45 x 30 mm
Aus Buchenholz, Schenkel mit Hohlkehle, Zunge geschlitzt. Feststellung der Zunge erfolgt durch Flügelmutter.

Zimmermannswinkel 800 x 320 x 1,2 mm
Aus rostfreiem Edelstahl, elastisch. Mit mm-Teilung und Anreißlöchern.

INOX

hedue®



Ausführung	hedue® 4646 €	Bestell-Nr.
3-teilig	94,90 (W458)	...0010

Schreinerklüpfel

Ausführung: DIN 7461. Schlagkopf aus Buchenholz, eingeleimt mit dem Eschenstiel verbunden.

fortis



Schlagkopflänge mm	fortis 7284 €	Bestell-Nr.
105	21,00	...0005
140	27,60	...0010
160	30,10 (W706)	...0015

Forstbeil/Axt

Ausführung: Schneide gebrauchsfertig und fein poliert, mit Eschenstiel in Kuhfußform, gelb lackiert.

kwf

OCHSENKOPF



7296



7297

Kopfgewicht g	Schneidenbreite mm	Stiellänge mm	7296 €	7297 €	Bestell-Nr.
600	105	360	50,20	–	...0600
800	110	380	58,00	–	...0800
1100	125	410	58,40	–	...1000
1250	120	700	–	90,00	...1250
1600	130	800	– (W583)	94,80 (W583)	...1600

Holzspiralbohrer

Ausführung: HSS-G, rechtslaufend. Mit zwei Hauptschneiden und zwei Vorschneidern, präzise geschliffen. Optimierte Spannuten und innen geschliffene Tieflochspirale für einen sehr guten Spanabtransport.

Anwendung: Ideal für alle Holzwerkstoffe, insbesondere harte Hölzer. Weiterhin geeignet für Kunststoffe wie Acryl, Corian®, GFK, Polycarbonat, PVC und Trespa®.



7660



7662

Ø	Spirallänge mm		Gesamtlänge mm		Schaft-Ø	FAMAG 7660 normal	FAMAG 7662 lang	Bestell-Nr.
mm	7660	7662	7660	7662	mm	€	€	
3	33	–	60	–	3	6,15	–	...0030
4	43	–	75	–	4	6,65	–	...0040
5	52	–	85	–	5	7,00	–	...0050
6	57	200	92	250	6	7,35	24,30	...0060
7	69	–	108	–	7	9,00	–	...0070
8	75	200	115	250	8	9,90	31,30	...0080
9	81	–	125	–	9	12,05	–	...0090
10	87	200	130	250	10	13,70	38,00	...0100
11	94	–	140	–	11	17,75	–	...0110
12	101	200	150	250	12	21,10	48,30	...0120
13	101	–	150	–	13	22,70	–	...0130
14	108	200	160	250	13	35,70	55,40	...0140
16	120	200	176	250	13	47,20	70,10	...0160
18	130	–	190	–	13	59,40	–	...0180
20	140	–	200	–	13	74,80	–	...0200
						(W125)	(W125)	

Schlangenbohrer LEWIS

Ausführung: Werkzeugstahl, gefräst, mit runder Spiralnut, Sechskantschaft und abgesetztem Kopf.

Anwendung: Speziell für Tieflochbohrungen in Weich- und europäischem Hartholz mit Handbohrmaschinen, leistungsstarken Akku-Bohrmaschinen und Abbundanlagen.



NEU

Ø	Schaft-Ø	FAMAG 7666 235 mm	FAMAG 7667 320 mm	FAMAG 7668 460 mm	FAMAG 7670 650 mm	Bestell-Nr.
mm	mm	€	€	€	€	
8	7,8	13,30	17,10	22,60	–	...0080
10	9,8	13,30	17,10	22,60	30,80	...0100
12	11,8	13,85	18,70	23,10	31,80	...0120
14	13	15,10	20,10	27,30	38,50	...0140
16	13	16,10	22,90	30,70	43,20	...0160
18	13	17,75	24,10	32,60	46,10	...0180
20	13	19,60	28,00	35,60	52,60	...0200
22	13	23,30	33,60	44,50	–	...0220
24	13	25,20	34,50	48,40	–	...0240
26	13	29,10	–	54,80	–	...0260
28	13	32,40	–	60,80	–	...0280
30	13	35,60	–	62,30	–	...0300
		(W125)	(W125)	(W125)	(W125)	

Schlangenbohrer-Satz LEWIS

Ausführung: Lieferung im Holzkasten.

Ausführung	Satzinhalt mm	FAMAG 7666 235 mm €	FAMAG 7667 320 mm €	FAMAG 7668 460 mm €	FAMAG 7670 650 mm €	Bestell-Nr.
6-teilig	10; 12; 14; 16; 18; 20	–	117,50 N	–	–	...9600
6-teilig	10; 12; 14; 16; 18; 20	–	–	154,00	–	...9600
6-teilig	10; 12; 14; 16; 18; 20	–	–	–	218,50 N	...9600
8-teilig	6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20	109,00	–	–	–	...9800
		(W125)	(W125)	(W125)	(W125)	



7666

Schalungsbohrer

NEU

Ausführung: Chrom-Vanadium-Stahl. Mit langem Schaft und leicht nachschleifbarer Dachspitze mit Sonderschliff.

Anwendung: Zum Durchbohren der inneren und äußeren Schalungsbretter in einem Arbeitsgang sowie von Holzdecken- und böden bei der Altbausanierung.



Ø mm	Schaft-Ø mm	FAMAG 7672 400 mm €	FAMAG 7673 600 mm €	Bestell-Nr.
8	6	11,15	11,80	...0080
10	8	13,00	13,75	...0100
12	8	16,25	17,10	...0120
14	8	18,65 (W125)	19,40 (W125)	...0140
16	10	21,40	22,50	...0160
18	10	25,70	27,00	...0180
20	10	34,10 (W125)	35,20 (W125)	...0200

Forstnerbohrer Bormax® WS

Ausführung: Legierter Werkzeugstahl. Mit Zentrierspitze, zwei versetzt genuteten Hauptschneiden und einer Umfangschneide mit Längsrillen. Dadurch wird weniger Kraft benötigt, wodurch geringere Reibung entsteht und so weniger Hitze erzeugt wird.

Anwendung: Zum schnellen, kraftsparenden Bohren in Weichholz, europäischem Hartholz und Plattenwerkstoffen.







Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	FAMAG 7674 €	Bestell-Nr.
15	90	8	23,50	...0150
16	90	8	23,50	...0160
20	90	8	25,50	...0200
24	90	10	28,50	...0240
25	90	10	29,50	...0250
26	90	10	29,50	...0260
30	90	10	34,10	...0300
35	90	10	41,30	...0350
40	90	10	48,10	...0400
45	90	10	62,90	...0450
50	90	10	69,80 (W125)	...0500

Forstnerbohrer-Satz Bormax® WS

Ausführung: Lieferung im Holzkasten.

Ausführung	Satzinhalt mm	FAMAG 7674 €	Bestell-Nr.
5-teilig	15; 20; 25; 30; 35	138,00 (W125)	...9500

Kunstbohrer

Ausführung: Mit Zentrierspitze, zwei HM-bestückten Hauptschneiden und zwei HM-bestückten Vorschneidern, präzise geschliffen.

Anwendung: Für saubere, ausrissfreie Bohrungen in allen Harthölzern und beschichteten Spanplatten. Weiterhin geeignet für Kunststoffe wie Acryl, Corian®, GFK, Polycarbonat, PVC und Trespa®.

Ø 10 mm: mit VHM-Kopf und einer Spirale.
ab Ø 25 mm: mit Spezial-Wellenschliff auf den Hauptscheiden.



7676 0100



7676 0150–0450

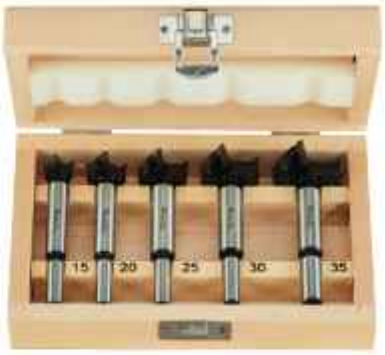
Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	FAMAG 7676 €	Bestell-Nr.
10	90	10	54,60	...0100
15	90	10	65,50	...0150
20	90	10	67,20	...0200
25	90	10	69,00	...0250
30	90	10	70,80	...0300
34	90	10	74,10	...0340
35	90	10	74,10	...0350
40	90	10	88,00	...0400
45	90	10	113,50 (W125)	...0450

Kunstbohrer-Satz

NEU

Ausführung: Mit Zentrierspitze, zwei HW-bestückte Vorschneider und abgesetzter Schaft. Lieferung in Holzkassette.

Anwendung: Zum Bohren von Löchern in Hartholz, verleimten Hölzern, Press-, Spanplatten und kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen.



Ausführung	Satzinhalt mm	fortis 7689 €	Bestell-Nr.
5-teilig	15; 20; 25; 30; 35	81,50 (W772)	...0005

Schaftfräser-Satz

NEU

Ausführung: Mit HW-bestückten Schneiden, Schaft-⌀ 8 mm. Lieferung in Holzkassette.

Anwendung: Für Weichholz, Hartholz und beschichtete Plattenwerkstoffe.



7689 0010



7689 0015

Ausführung	Satzinhalt	fortis 7689 €	Bestell-Nr.
12-teilig	3 Nutfräser 6; 12; 16 mm 1 Grat- und Zinkenfräser 12,7 mm 14° 1 V-Nutfräser 12,7 mm 90° 1 Profilfräser 25 mm R 4 mm 1 Hohlkehlfräser 12,7 mm R 6,35 mm 1 Hohlkehlfräser 22 mm R 6,3 mm 1 Bündigfräser 12,7 mm 1 Abrundfräser 22 mm R 6,3 mm 1 Abrundfräser 28,6 mm R 9,5 mm 1 Fasefräser 32 mm 45°	71,20	...0010
24-teilig	4 Nutfräser 6; 8; 10; 12 mm H 20 mm 1 Zinkenfräser 9,5 mm 9° 1 Zinkenfräser 12,7 mm 14° 1 T-Nutfräser 9,5 mm H 11 mm 1 V-Nutfräser 12,7 mm 90° 1 Profilfräser 28,6 mm R 4 mm 1 Hohlkehlfräser 6,35 mm R 3,2 mm 2 Hohlkehlfräser 12,7; 25,4 mm R 6,35 mm 1 Hohlkehlfräser 28,6 mm R 8 mm 1 Bündigfräser 12,7 mm H 13 mm 1 Falzfräser 25,4 mm T 6,35 mm 1 Abrundfräser 19 mm R 3,2 mm 1 Abrundfräser 25,4 mm R 6,35 mm 1 Abrundfräser 31,8 mm R 9,5 mm 1 Abrundfräser 38,1 mm R 12,7 mm 1 Halbstabfräser 25,4 mm R 4,8 mm 1 Viertelstabfräser 19 mm R 6,35 mm 1 Fasefräser 25,4 mm 45° 1 Planfräser 12,7 mm H 12,7 mm 1 Ausstechfräser 8 mm H 19 mm	175,50	...0015

(W772)

SDS-plus-Hammerbohrer

Ausführung: SDS-plus-Aufnahmeschaft, ruhiger Bohrerlauf und effektiver Bohrmehlabtransport durch aggressives Spitzen- und Wendeldesign ermöglichen einen optimalen Schlagenergiedurchsatz. Zertifiziert durch die Prüfgemeinschaft Mauerbohrer (PGM) nach Anforderungen des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt).

Hinweis: Bei langen Bohrern mit einem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorbohren.

1250 **2 Schneiden.**
Für Beton, Kalkstein, Mauerwerk.



1272 **4 Schneiden.**
Für armierten Beton, Mauerwerk, Naturstein, Kalksandstein, Fliesen, Marmor, Klinker.



7610 **4 Schneiden. Angeschweißter Vollhartmetallkopf,** extrem hitzebeständig.
Für armierten Beton, Mauerwerk, Naturstein, Kalksandstein, Fliesen, Marmor, Klinker.



7664 NEU **4 Schneiden.**
Aufgeschweißter Vollhartmetallkopf bei Ø 5–10 mm und geschlitzter Hartmetallkopf bei Ø 12–30 mm.
Für armierten Beton, Beton, Mauerwerk.



1255 **2 Bionic-Schneiden.**
Für Beton, Mauerwerk, Betonarmierung, Kalkstein, Marmor, Klinker.



Ø mm	Spirallänge mm 1250/1272/7610/1255	Spirallänge mm 7664	Gesamtlänge mm 1250/1272/1255	Gesamtlänge mm 7610	Gesamtlänge mm 7664	format 1250 €	format 1272 €	BOSCH 7610 €	Milwaukee 7664 €	heller 1255 €	Bestell-Nr.
4	50	–	110	115	–	2,91	–	8,85	–	4,53	...0411
4	100	–	160	165	–	–	–	9,30	–	5,05	...0416
5	50	50	110	115	115	2,30	6,30	8,20	7,45	3,73	...0511
5	100	100	160	165	165	2,55	6,65	8,65	7,75	3,96	...0516
5	150	150	210	215	215	–	–	14,10	13,25	4,74	...0521
5,5	50	–	110	–	–	–	–	–	–	3,73	...0550
5,5	100	–	160	–	–	–	–	–	–	3,96	...0551
6	50	–	110	–	–	–	6,75	–	–	–	...0611
6	50	50	110	115	115	2,28	–	7,45	7,40	3,59	...0611
6	100	–	160	–	–	–	7,05	–	–	–	...0616
6	100	100	160	165	165	2,55	–	7,85	7,45	3,96	...0616
6	150	–	210	–	–	–	11,40	–	–	–	...0621
6	150	150	210	–	215	4,25	–	–	11,60	6,80	...0621
6	150	–	–	215	–	–	–	12,80	–	–	...0622
6	200	–	260	–	–	–	13,05	–	–	–	...0626
6	200	200	260	265	265	5,15	–	15,10	13,60	8,20	...0626
6	250	250	310	315	315	–	–	18,90	17,45	12,25	...0631
6	300	–	350	–	–	–	–	–	–	18,55	...0635
						(W120)	(W120)	(W264)	(W790,W791)	(W119)	

Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

SDS-plus-Hammerbohrer

Fortsetzung

Ø mm	Spirallänge mm 1250/1272/ 7610/1255	Spirallänge mm 7664	Gesamtlänge mm 1250/1272/ 1255	Gesamtlänge mm 7610	Gesamtlänge mm 7664	Format 1250 €	Format 1272 €	BOSCH 7610 €	Milwaukee 7664 €	heller 1255 €	Bestell-Nr.
6,5	100	100	160	165	165	–	–	9,05	9,70	5,05	...0651
6,5	150	150	210	215	215	4,92	–	14,75	14,50	7,85	...0653
6,5	200	200	–	265	265	–	–	17,40	16,30	–	...0654
6,5	230	–	295	–	–	–	–	–	–	15,60	...0654
6,5	250	250	–	315	315	–	–	21,70	20,80	–	...0655
6,5	400	400	–	465	465	–	–	34,60	27,40	–	...0657
7	100	100	160	165	165	3,31	–	9,20	9,90	–	...0716
7	200	–	–	265	–	–	–	17,75	–	–	...0726
8	50	50	110	115	115	3,00	7,65	8,90	8,75	4,76	...0811
8	100	100	160	165	165	3,07	8,40	9,35	8,65	4,88	...0816
8	150	150	210	215	215	3,67	9,90	10,85	10,45	5,90	...0821
8	200	200	260	265	265	4,16	12,45	13,65	13,05	6,60	...0826
8	250	250	310	315	315	6,70	17,40	17,50	18,20	10,65	...0831
8	300	300	–	365	365	–	–	23,00	23,20	–	...0836
8	400	400	460	465	465	10,30	28,40	27,10	29,70	16,30	...0846
8	550	–	600	–	–	–	–	–	–	23,30	...0860
9	100	–	160	–	–	–	–	–	–	5,50	...0916
10	50	50	110	115	115	3,44	9,25	10,50	10,00	5,50	...1011
10	100	100	160	165	165	3,60	9,70	11,05	10,25	5,85	...1016
10	150	150	210	215	215	4,18	11,65	12,80	12,25	6,60	...1021
10	200	200	260	265	265	5,15	14,30	16,00	15,40	8,20	...1026
10	250	250	310	315	315	5,95	16,40	18,90	18,45	9,35	...1031
10	300	–	350	–	–	–	–	–	–	11,50	...1035
10	300	300	–	365	365	–	–	25,50	21,80	–	...1036
10	–	400	–	–	455	–	–	–	25,90	–	...1045
10	400	–	460	465	–	8,60	24,60	29,40	–	13,70	...1046
10	550	540	600	600	600	–	–	46,90	38,90	23,60	...1060
10	950	–	1000	–	–	–	–	–	–	60,00	...1000
12	100	100	160	165	160	4,00	11,40	13,00	12,35	6,25	...1216
12	150	160	210	215	210	4,63	13,80	15,10	14,40	7,35	...1221
12	200	210	260	265	260	5,95	16,10	18,85	18,45	9,35	...1226
12	250	–	310	–	–	8,15	–	–	–	–	...1230
12	250	260	310	315	310	–	20,00	21,70	20,90	12,95	...1231
12	300	300	–	365	360	–	–	29,30	25,60	–	...1236
12	400	400	450	–	450	–	28,30	–	31,40	16,30	...1245
12	400	–	450	465	–	10,30	–	29,30	–	–	...1246
12	550	550	600	600	600	16,85	45,50	47,80	47,40	26,70	...1260
12	950	–	1000	–	–	–	–	–	–	66,40	...1200
12	1350	–	1400	–	–	–	–	–	–	164,00	...1299
13	150	–	210	–	–	11,95	–	–	–	–	...1321
14	100	110	160	165	160	6,10	17,40	18,90	20,10	9,50	...1416
14	150	–	200	–	–	–	–	–	–	11,70	...1420
14	150	150	200	215	210	7,35	19,85	21,90	23,10	–	...1421
14	200	–	250	–	–	–	22,00	–	–	12,85	...1425
14	200	200	250	265	260	8,15	–	27,40	25,40	–	...1426
14	250	–	300	–	–	–	–	–	–	13,70	...1430
14	250	260	300	315	310	8,60	25,70	32,40	29,20	–	...1431
14	300	–	–	365	–	–	–	42,60	–	–	...1436
14	–	330	–	–	380	–	–	–	34,20	–	...1438
14	400	400	450	–	450	–	35,70	–	42,90	20,10	...1445
14	400	–	450	465	–	12,65	–	42,60	–	–	...1446
14	550	550	600	600	600	26,80	52,50	63,20	59,20	29,80	...1460
14	950	–	1000	–	–	–	–	–	–	72,90	...1400
15	100	100	160	165	160	11,45	–	23,20	24,70	–	...1516
15	150	–	200	–	–	–	–	–	–	13,75	...1520
15	200	–	250	–	–	–	–	–	–	14,95	...1525
15	200	200	250	265	260	13,50	–	32,90	31,40	–	...1526
15	400	400	450	–	450	–	–	–	45,30	32,10	...1545
15	400	–	–	465	–	–	–	52,30	–	–	...1546
						(W120)	(W120)	(W264)	(W790,W791)	(W119)	

Fortsetzung nächste Seite

SDS-plus-Hammerbohrer

Fortsetzung

Ø mm	Spirallänge mm 1250/1272/ 7610/1255	Spirallänge mm 7664	Gesamtlänge mm 1250/1272/ 1255	Gesamtlänge mm 7610	Gesamtlänge mm 7664	format 1250 €	format 1272 €	BOSCH 7610 €	Milwaukee 7664 €	heller 1255 €	Bestell-Nr.
16	100	–	150	–	–	8,15	–	–	–	12,85	...1615
16	150	–	200	–	–	–	–	–	–	14,30	...1620
16	150	160	200	215	210	9,00	26,40	28,30	30,60	–	...1621
16	200	–	250	–	–	16,00	26,70	–	–	17,85	...1625
16	200	210	–	265	260	–	–	35,40	32,60	–	...1626
16	250	–	300	–	–	13,25	32,40	–	–	21,10	...1630
16	250	260	–	315	310	–	–	40,70	37,30	–	...1631
16	400	400	450	–	450	17,50	44,60	–	50,40	27,80	...1645
16	400	–	–	465	–	–	–	54,90	–	–	...1646
16	550	540	600	600	600	19,25	56,00	79,60	62,10	30,50	...1660
16	750	–	800	–	–	–	–	–	–	42,80	...1680
16	950	–	1000	–	–	–	–	–	–	77,90	...1600
16	1350	–	1400	–	–	–	–	–	–	178,50	...1699
18	150	–	200	–	–	21,60	–	–	–	24,10	...1820
18	200	200	250	250	250	16,60	–	45,10	43,10	26,30	...1825
18	250	–	300	–	–	18,15	–	–	–	28,80	...1830
18	400	400	450	450	450	19,25	–	70,00	49,10	30,50	...1845
18	550	–	600	–	–	–	–	–	–	44,80	...1860
18	750	–	800	–	–	–	–	–	–	59,70	...1880
18	950	–	1000	–	–	–	–	–	–	89,00	...1800
20	150	–	200	–	–	26,10	–	–	–	29,00	...2020
20	200	200	–	250	250	–	–	44,90	49,10	–	...2025
20	250	–	300	–	–	20,90	–	–	–	33,10	...2030
20	400	400	450	450	450	22,20	–	71,50	55,80	35,00	...2045
20	550	–	600	–	–	–	–	–	–	45,70	...2060
20	950	–	1000	–	–	–	–	–	–	99,50	...2000
22	200	200	250	250	250	–	–	50,60	52,90	42,00	...2225
22	400	400	450	450	450	35,00	–	78,60	77,20	55,60	...2245
22	550	–	600	–	–	–	–	–	–	73,30	...2260
22	780	–	800	–	–	–	–	–	–	93,20	...2280
22	950	–	1000	–	–	–	–	–	–	103,50	...2200
24	200	–	250	–	–	–	–	–	–	50,00	...2425
24	400	–	450	450	–	39,40	–	86,40	–	62,50	...2445
25	200	–	250	–	–	–	–	–	–	51,30	...2525
25	250	–	300	–	–	–	–	–	–	59,30	...2530
25	400	400	450	450	450	41,90	–	90,80	92,60	66,50	...2545
25	950	–	1000	–	–	–	–	–	–	123,50	...2500
26	200	–	250	–	–	–	–	–	–	51,20	...2625
26	400	–	450	–	–	56,00	–	–	–	68,40	...2645
28	400	400	–	450	450	–	–	100,00	104,50	–	...2845
30	400	400	–	450	450	–	–	105,00	114,50	–	...3045
						(W120)	(W120)	(W264)	(W790,W791)	(W119)	

format professional quality



📖 6/339



📖 6/341



📖 6/340

Schlagkräftig!

Damit Sie das auch sind, finden Sie ab 📖 6/339 Schlosserhämmer, Fäustel, Vorschlaghämmer und mehr.

SDS-plus-Hammerbohrer plus-7X, Großpack

Ausführung: 4 Schneiden mit SDS-plus-Aufnahmeschaft, **angeschweißter Vollhartmetallkopf,** extrem hitzebeständig, ruhiger Bohrerlauf und effektiver Bohrmehlabtransport durch aggressives Spitzen- und Wendeldesign ermöglichen einen optimalen Schlagenergiedurchsatz. Zertifiziert durch die Prüfgemeinschaft Mauerbohrer (PGM) nach Anforderungen des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt).

Anwendung: Für armierten Beton, Beton, Mauerwerk, Naturstein, Kalksandstein, Fliesen, Marmor, Klinker.



Angeschweißter Vollhartmetallkopf



7611 0616



7613 0616

Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	BOSCH 7611 10er-Pack €	BOSCH 7613 30er-Pack €	Bestell-Nr.
5	100	165	–	215,50	...0516
6	100	165	70,80	191,00	...0616
8	100	165	84,40	228,00	...0816
8	150	215	–	264,00	...0821
8	200	265	126,00	–	...0826
10	150	215	–	311,00	...1021
10	200	265	144,00	389,00	...1026
			(W264)	(W264)	

SDS-plus-Hammerbohrer-Satz

Ausführung: Lieferung in Kunststoffkassette.

Angeschweißter Vollhartmetallkopf

1253 **2 Schneiden.**
Für Beton, Kalkstein, Mauerwerk.

1272 **4 Schneiden.**
Für armierten Beton, Mauerwerk, Naturstein, Kalksandstein, Fliesen, Marmor, Klinker.

7610 **4 Schneiden. Vollhartmetallkopf.**
Für armierten Beton, Mauerwerk, Naturstein, Kalksandstein, Fliesen, Marmor, Klinker.

7664 NEU **4 Schneiden. Vollhartmetallkopf Ø 5–10 mm, Hartmetallkopf Ø 12–30 mm.**
Für armierten Beton, Beton, Mauerwerk.

1255 **2 Bionic-Schneiden.**
Für Beton, Mauerwerk, Betonarmierung, Kalkstein, Marmor, Klinker.



1272



7610



1255



7664

Ausführung	Satzinhalt mm	format 1253 €	format 1272 €	BOSCH 7610 €	Milwaukee 7664 €	heller 1255 €	Bestell-Nr.
5-teilig	5 x 160; 6 x 160; 8 x 160; 10 x 160; 12 x 160	–	48,50	–	–	–	...0005
5-teilig	5 x 110; 6 x 110; 6 x 160; 8 x 160; 10 x 160	23,10	–	–	–	–	...0010
5-teilig	5 x 115; 6 x 115; 6 x 165; 8 x 165; 10 x 165	–	–	42,80	49,90	–	...9005
7-teilig	5 x 110; 6 x 110; 6 x 160; 8 x 110; 8 x 160; 10 x 160; 12 x 160	25,00	–	–	–	32,30	...0005
7-teilig	5 x 110; 6 x 110; 6 x 160; 8 x 110; 8 x 160; 10 x 160; 12 x 160	–	60,00	–	–	–	...0007
		(W120)	(W120)	(W264)	(W790)	(W119)	

SDS-plus-Bohrer

Ausführung: Zertifiziert durch die Prüfgemeinschaft Mauerbohrer (PGM) nach Anforderungen des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt).

Hinweis: Bei langen Bohrern mit einem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorbohren.

1254 **Trijet Ultimate**
3-flügelige Schaufelradschneide mit verschleißfestem, eingelassenem Hartmetallkopf für hohe Standzeit und sehr guten Materialabtrag. Das wellenförmige Kopfdesign sorgt für eine verstärkte Kraftübertragung und einen besseren Materialabtrag. Schneller Bohrmehlabtransport ohne Verpuffung durch breite, vibrationsoptimierte Wendel. Besonders geeignet für Stahlbeton sowie für Beton härtester Güten, armierten Beton, Naturstein, Mauerwerk und Klinker.





1254

1252 **Y-Cutter**
Y-Schneidenprofil für sehr guten Materialabtrag und hohe Bohrgeschwindigkeit. Die HST-gehärtete Oberfläche erhöht die Bruchfestigkeit, auch bei Armierungstreffern. Optimierter Schlagdurchsatz durch computerberechnete Twinmax-Wendel. Durch den schnelleren Arbeitsfortschritt werden Gelenke und Muskeln entlastet.
Für Beton, Stein, Mauerwerk, Kalksandstein, Klinker.





1252

Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	heller 1254 Trijet Ultimate €	heller 1252 Y-Cutter €	Bestell-Nr.
5	50	110	9,90	–	...0511
5	100	160	10,65	–	...0516
6	50	110	10,65	–	...0611
6	100	160	11,05	–	...0616
6	150	210	17,70	–	...0621
6	200	260	22,20	–	...0626
6,5	150	210	18,85	–	...0652
8	50	110	12,15	–	...0811
8	100	160	13,30	–	...0816
8	150	210	17,70	–	...0821
8	200	260	21,10	–	...0826
8	400	450	44,40	–	...0845
10	50	110	14,40	–	...1011
10	100	160	15,50	–	...1016
10	150	210	18,85	–	...1021
10	200	260	22,20	–	...1026
10	250	310	25,60	–	...1030
10	400	450	38,90	–	...1046
12	100	160	17,70	–	...1216
12	150	210	24,40	–	...1221
12	200	260	25,60	–	...1226
12	250	310	38,90	–	...1230
12	400	450	44,40	–	...1246
			(W119)	(W119)	

Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	heller 1254 Trijet Ultimate €	heller 1252 Y-Cutter €	Bestell-Nr.
12	550	600	72,30	–	...1260
14	100	160	27,80	–	...1416
14	150	200	33,30	–	...1421
14	200	250	38,90	–	...1426
14	250	300	44,40	–	...1430
14	400	450	55,60	–	...1446
16	150	200	44,40	–	...1621
16	200	250	50,00	–	...1626
16	250	300	55,60	–	...1630
16	400	450	77,80	–	...1646
16	550	600	88,90	–	...1660
18	200	250	55,60	–	...1825
18	250	300	61,20	–	...1830
18	400	450	84,50	–	...1845
20	250	300	69,00	–	...2030
20	400	450	92,40	–	...2045
22	400	450	–	86,70	...2245
24	200	250	–	78,20	...2425
24	400	450	–	97,60	...2445
25	400	450	–	103,50	...2545
28	200	250	–	103,00	...2825
28	400	450	–	119,00	...2845
30	400	450	–	121,00	...3045
			(W119)	(W119)	

SDS-plus-Bohrer-Satz Trijet Ultimate

Ausführung: Lieferung in Kunststoffkassette.





Ausführung	Satzinhalt mm	heller 1254 €	Bestell-Nr.
7-teilig	5 x 110; 6 x 110; 6 x 160; 8 x 110; 8 x 160; 10 x 160; 12 x 160	72,30	...5000
		(W119)	

SDS-max-Hammerbohrer

Ausführung: Zertifiziert durch die Prüfgemeinschaft Mauerbohrer (PGM) nach Anforderungen des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt).

Hinweis: Bei langen Bohrern mit einem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorbohren.

1281 **4-Schneiden.** Hohe Bohrgeschwindigkeit dank optimierter Kopfgeometrie. Präzises Anbohrverhalten durch spezielles Schneidendesign. Breite Wendelform sichert guten Bohrfortschritt. HST-gehärtete Oberfläche für erhöhte Bruchfestigkeit beim Hammerbohrbetrieb.
Für Beton, Stein, Mauerwerk.



1279 **2-Schneiden.** Mit geneigtem Seitenschneider für schnelle Bohrergebnisse. Vibrationsoptimiertes Spiraldesign für beste Kraftübertragung und erhöhte Geschwindigkeit. Für armierten Beton, Mauerwerk, Naturstein, Kalksandstein, Fliesen, Marmor, Klinker.



7620 **4 Schneiden.** Angeschweißter **Vollhartmetallkopf,** extrem hitzebeständig, starke und langlebige Verbindung mit dem Stahlkörper. Überragende Standzeit auch unter härtesten Bedingungen. Für armierten Beton, Mauerwerk, Naturstein, Kalksandstein, Fliesen, Marmor, Klinker.



7659 NEU **4 Schneiden. Aufgeschweißter, geschlitzter Hartmetallkopf.**
Für armierten Beton, Beton, Mauerwerk.



1270 Y-Schneidenprofil für sehr guten Materialabtrag und hohe Bohrgeschwindigkeit. Die HST-gehärtete Oberfläche erhöht die Bruchfestigkeit, auch bei Armierungstreffern. Optimierter Schlagdurchsatz durch computerberechnete Twinmax-Wendel. Durch den schnelleren Arbeitsfortschritt werden Gelenke und Muskeln entlastet.
Für Beton, Stein, Mauerwerk, Kalksandstein, Klinker.



Ø	Spirallänge	Gesamtlänge	format 1281	BOSCH 1279	BOSCH 7620	Milwaukee 7659	heller 1270	Bestell-
mm	mm	mm	€	€	€	€	€	Nr.
8	200	340	56,00	–	–	–	–	...0834
10	200	340	60,20	–	–	–	–	...1034
12	200	340	63,00	–	68,40	63,90	–	...1234
12	400	540	69,50	–	80,40	75,60	–	...1254
14	200	340	66,40	–	–	–	–	...1434
14	400	540	78,70	–	88,50	84,90	–	...1454
16	200	340	68,20	–	–	–	–	...1634
16	400	540	80,40	–	95,50	90,00	–	...1654
18	200	340	69,10	–	86,10	79,60	80,10	...1834
18	400	540	81,00	–	101,50	94,80	98,30	...1854
18	600	740	–	–	–	–	117,50	...1874
18	800	940	100,50	–	147,00	129,50	122,00	...1894
20	200	320	70,00	–	91,20	83,60	84,90	...2032
20	400	520	84,50	–	107,50	96,80	102,50	...2052
20	600	720	–	–	–	–	119,50	...2072
20	800	920	102,00	–	–	–	126,50	...2092
20	1200	1320	192,50	–	–	–	–	...2099
22	200	320	74,50	–	–	–	–	...2232
22	400	520	87,00	–	114,00	102,50	105,50	...2252
22	800	920	117,00	–	–	–	126,00	...2292
22	1200	1320	212,00	–	–	–	–	...2299
24	200	320	76,00	–	102,50	95,70	–	...2432
24	400	520	88,10 (W120)	– (W265)	– (W265)	– (W791)	107,00 (W119)	...2452

Fortsetzung nächste Seite

SDS-max-Hammerbohrer

Fortsetzung

Ø	Spirallänge	Gesamtlänge	Fortool	BOSCH	BOSCH	Milwaukee	heller	
			1281	1279	7620	7659	1270	Bestell-
mm	mm	mm	€	€	€	€	€	Nr.
25	200	320	78,40	–	105,50	98,30	–	...2532
25	400	520	89,20	–	124,00	113,50	108,00	...2552
25	600	720	–	–	–	–	136,50	...2572
25	800	920	126,50	–	180,00	167,50	153,50	...2592
25	1200	1320	218,50	–	–	–	265,00	...2599
26	400	520	–	–	–	–	122,00	...2652
28	250	370	90,10	–	–	–	–	...2837
28	400	520	–	–	135,50	–	–	...2852
28	400	520	–	–	–	–	122,50	...2857
28	450	570	101,00	–	–	132,00	–	...2857
28	550	670	118,50	–	–	–	–	...2867
28	600	720	–	–	–	–	143,50	...2867
28	800	920	–	–	–	–	166,50	...2892
30	250	370	92,70	–	–	–	–	...3037
30	400	520	–	–	144,00	–	–	...3052
30	400	520	–	–	–	–	123,50	...3057
30	450	570	102,00	–	–	141,00	–	...3057
30	600	720	–	–	–	–	150,50	...3072
32	200	320	–	–	129,50	–	–	...3232
32	250	370	–	–	–	128,50	–	...3237
32	400	520	–	–	–	–	131,00	...3257
32	450	570	108,00	–	–	–	–	...3257
32	800	920	177,50	–	221,00	225,50	188,00	...3292
32	1200	1320	262,50	–	–	–	318,00	...3299
35	250	370	117,00	–	–	–	–	...3537
35	400	520	–	175,50	–	–	–	...3552
35	400	520	–	–	–	–	147,00	...3557
35	450	570	121,00	–	–	160,50	–	...3557
35	550	670	171,00	–	–	–	–	...3567
35	600	720	–	–	–	–	200,50	...3567
35	600	720	–	249,50	–	–	–	...3572
38	400	520	–	200,00	–	–	–	...3852
38	450	570	167,50	–	–	193,00	–	...3857
38	600	720	–	240,00	–	–	–	...3872
40	400	520	–	258,50	–	–	–	...4052
40	400	520	–	–	–	–	208,00	...4057
40	450	570	171,50	–	–	237,50	–	...4057
40	600	720	–	320,00	–	–	–	...4072
40	800	920	252,50	357,00	–	312,50	273,50	...4092
40	1200	1320	–	–	–	–	402,00	...4099
45	400	520	–	329,50	–	–	–	...4552
45	400	520	–	–	–	–	268,50	...4557
45	450	570	250,00	–	–	291,50	–	...4557
45	800	920	318,00	–	–	–	–	...4592
50	400	520	–	–	–	–	320,50	...5057
50	450	570	283,00	–	–	–	–	...5057
			(W120)	(W265)	(W265)	(W791)	(W119)	



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

SDS-plus-HM-Schlagbohrkrone

Ausführung: Stabiles Bohrkronen-Dosensenker-Set mit SDS-plus-Aufnahmeschaft und gehärtetem Stahlkörper mit M16-Innengewinde. Der optimale Rundlauf sorgt für saubere Löcher, die verschleißarmen Hartmetallzähne für maximale Stabilität. Hochwertig schlitzverlötet mit hoher Standzeit auch in harten Materialien. Lieferung inkl. auswechselbarem Zentrierbohrer. Max. Bohrtiefe 50 mm.

Anwendung: Für Beton, Stein, Mauerwerk, Klinker, Ziegel, Leichtbaustoffe etc.

Hinweis: Passender Aufnahmeschaft und Zentrierbohrer siehe Bestell-Nr. 1274, 📖 7/103.



Ø mm	Einsatzbereich	format 1271 €	Bestell-Nr.
68	Schalterdosen	76,00	...0651
80	Verteilerdosen	86,40	...0801
		(W120)	

Diamant-Bohrkrone

Ausführung: Diamant-Dosensenker mit extrem belastbaren High-End-Diamantschneiden für hohen Materialabtrag und hohe Bohrgeschwindigkeiten. Der innovative Bohrkörper mit Spezial-Wendelform sorgt für hohe Bohrgeschwindigkeit, schnellen Bohrmehlabtransport und reduzierten Segmentverschleiß. Außerst präzise und saubere Ergebnisse selbst in feuchtem Kalksandstein. Optimal für Installationen, dank exaktem Schnitt im Trockenbohrverfahren bei geringem Verschleiß. Max. Bohrtiefe 60 mm.

Anwendung: Für Kalksandstein, Mauerwerk.



Ø mm	Einsatzbereich	Anzahl Segmente	format 1274 €	Bestell-Nr.
68	Schalterdosen	3	136,50	...0680
82	Verteilerdosen	3	149,50	...0820
			(W120)	

Aufnahmeschaft

Hinweis: Passend für HM-Schlagbohrkronen Bestell-Nr. 1271 und Diamant-Bohrkronen Bestell-Nr. 1274.





Aufnahmeschaft	format 1274 €	Bestell-Nr.
Sechskant SW 12	20,00	...0005
SDS-plus	26,60	...0006
	(W127)	

HM-Zentrierbohrer



Ø mm	Länge mm	passend für	format 1274 €	Bestell-Nr.
9	120	HM-Schlagbohrkrone (Bestell-Nr. 1271)	5,35	...0008
8	130	Diamant-Bohrkrone (Bestell-Nr. 1274)	5,35	...0010
			(W127)	

Armierungsbohrer RebarBreaker

Ausführung: Bohrer aus einem Stück gefertigt, mit eingelassenen Zähnen aus besonders widerstandsfähigem Hartmetall für eine bis zu sechsmal höhere Lebensdauer. Bei kleinem Bohrerdurchmesser (bis Ø 14 mm) besteht der Kopf aus einem einteiligen Hartmetallstück mit vier Schneiden. So wird ein Verhaken auf der Armierung verhindert. Der Schaft verfügt über eine SDS-plus-Aufnahme zum besonders schnellen Wechseln zwischen Armierungsbohrer und Hammerbohrer.

Anwendung: Ideal für Stahlbeton mit baustellenüblichen Armierungen. Trifft ein Hammerbohrer auf eine Armierung wird er gegen den Armierungsbohrer getauscht, mit dem dann die Armierung durchbohrt wird und anschließend wird wieder der Hammerbohrer eingespannt.

Hinweis: Durchtrennen Sie Armierungen nur mit Genehmigung des Baustatikers!





bis Ø 14 mm



ab Ø 16 mm

Ø mm	Bohrtiefe mm	Gesamtlänge mm	heller 1280 €	Bestell-Nr.
12	250	300	22,10	...0120
14	250	300	27,60	...0140
16	250	300	55,40	...0160
18	250	300	66,40	...0180
20	250	300	71,90	...0200
22	250	300	77,50	...0220
25	250	300	83,00	...0250
28	250	300	99,60	...0280
30	250	300	110,50	...0300
32	250	300	122,00	...0320
35	250	300	133,00	...0350

(W119)

SDS-plus-Absaugbohrer EXPERT Clean

NEU

Ausführung: 4 Schneiden mit SDS-plus-Aufnahmeschaft, **angeschweißter Vollhartmetallkopf**. Verbesserte Staubreduzierung durch internen Saugkanal und Bosch Particle Control. Für die Installation von chemischem und mechanischem Anker.

Anwendung: Zum Bohren in Stahlbeton und Mauerwerk, auch über Kopf geeignet.



Ø mm	Spiralläge mm	Gesamtlänge mm	BOSCH 7677 €	Bestell-Nr.
6	100	225	34,00	...0622
6,5	100	225	36,00	...0652
8	100	225	32,00	...0822
10	100	225	34,00	...1022
12	200	350	50,90	...1235
14	200	350	64,50	...1435
14	400	550	84,00	...1455
16	200	350	75,90	...1635
16	400	550	100,50	...1655
18	400	550	122,50	...1855
20	400	550	124,50	...2055

(W264)

SDS-plus-Absaugbohrer-Set EXPERT Clean

NEU

Ausführung: Lieferung mit HM-Absaugbohrer und Saugadapter.



Ø mm	Spiralläge mm	Gesamtlänge mm	BOSCH 7678 €	Bestell-Nr.
6	100	225	41,80	...0622
6,5	100	225	43,70	...0652
8	100	225	39,80	...0822
10	100	225	41,80	...1022
12	200	350	58,60	...1235
14	200	350	72,20	...1435
14	400	550	91,80	...1455
16	200	350	83,60	...1635
16	400	550	108,50	...1655
18	400	550	130,00	...1855
20	400	550	132,00	...2055

(W264)

Saugadapter für SDS-plus-Absaugbohrer EXPERT Clean

NEU

BOSCH

Anwendung: Für Staubreduzierung beim Bohren in Stahlbeton und Mauerwerk.



für Bohrer-Ø mm	BOSCH 7679 €	Bestell-Nr.
6–10	27,70	...0610
12–18	15,55	...1218
	(W264)	

SDS-max-Absaugbohrer EXPERT Clean

NEU

BOSCH

Ausführung: 4 Schneiden mit SDS-max-Aufnahmeschaft, **angeschweißter Vollhartmetallkopf.** Verbesserte Staubreduzierung durch internen Saugkanal und Bosch Particle Control. Für die Installation von chemischem und mechanischem Anker.

Anwendung: Zum Bohren in Stahlbeton und Mauerwerk, auch über Kopf geeignet.



Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	BOSCH 7677 €	Bestell-Nr.
20	400	650	157,00	...2065
22	400	650	167,00	...2265
24	400	650	177,00	...2465
25	400	650	183,50	...2565
28	400	650	200,50	...2865
30	400	650	213,50	...3065
32	400	650	227,00	...3265
			(W265)	

SDS-max-Absaugbohrer-Set EXPERT Clean

NEU

BOSCH

Ausführung: Lieferung mit HM-Absaugbohrer und Saugadapter.



Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	BOSCH 7678 €	Bestell-Nr.
20	400	650	167,00	...2065
22	400	650	177,00	...2265
24	400	650	187,00	...2465
25	400	650	193,50	...2565
28	400	650	210,50	...2865
30	400	650	223,50	...3065
32	400	650	237,00	...3265
			(W265)	

Saugadapter für SDS-max-Absaugbohrer EXPERT Clean

NEU

BOSCH

Anwendung: Für Staubreduzierung beim Bohren in Stahlbeton und Mauerwerk.



für Bohrer-Ø mm	BOSCH 7679 €	Bestell-Nr.
20–32	19,90	...2032
	(W265)	

Mehrzwecklochsäge Allmat

Ausführung: Hohe Bohrkrone mit stabilem Grundkörper und allseitig angeschliffenen, nachschleifbaren Hartmetall-Schneiden. Der Spanraum ist groß dimensioniert und sorgt so für einen schnellen Bohrmehlabtransport, ohne zu klemmen. Zudem sind Bohrrückstände leicht zu entfernen. Max. Bohrtiefe 65 mm.

Anwendung: Ideal für die Montage von Steck- und Abzweigdosen. Geeignet für eine Vielzahl von Materialien, wie Aluminium, Dämmungen, Gasbeton, Gipskarton, Holz und Kalksandstein.



Ø mm	Einsatzbereich	heller 1275 €	Bestell-Nr.
68	Schalterdosen	44,90	...0680
82	Verteilerdosen	57,70	...0820
		(W119)	

Aufnahmeschaft für Mehrzwecklochsäge Allmat



Aufnahmeschaft	heller 1275 €	Bestell-Nr.
Sechskant	14,05	...0050
SDS-plus	14,05	...0055
	(W119)	

Zentrierbohrer für Aufnahmeschaft Allmat



Ø mm	Länge mm	heller 1275 €	Bestell-Nr.
10	100	6,35	...0010
		(W119)	

Mehrzweckbohrer Multi Construction

NEU

Ausführung: Mehrzweckbohrer mit 1/4"-Sechskantschaft. Feingeschliffene, scharfe Hochleistungs-HM-Spitze mit Bosch Centering Geometry für präzises Bohren. Speziell konzipierte Zentrierspitze für exakte Bohrlöcher. Optimierte Bohrerspirale für schnelles und effizientes Bohren.

Anwendung: Für Keramik und Fliesen bis Ritzhärte 8, Eternit, Kunststoffe, Aluminium, Baustahl, alle Arten von Leichtbaustoffen, Holz, Mauerwerk, Ziegelsteine und Beton B 35.



Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	BOSCH 7621 €	Bestell-Nr.
5	50	100	5,45	...0510
6	60	100	5,75	...0610
6	90	150	7,00	...0615
8	50	100	7,15	...0810
10	90	150	9,60	...1015
12	90	150	12,70	...1215
			(W264)	

Mehrzweckbohrer-Satz Multi Construction

NEU

Ausführung: Lieferung in SB-Kunststoffkassette.


7621 0003


7621 0005

Ausführung	Satzinhalt mm	BOSCH 7621 €	Bestell-Nr.
3-teilig	5; 6; 8	17,45	...0003
5-teilig	4; 5; 2 x 6; 8	27,80	...0005
		(W264)	

Steinbohrer-Satz

Ausführung: Schlagbohrer mit Rundschaft. Rollgewalzte Spirale für normale Beanspruchung. Bestückt mit Hartmetallschneidplatte für Standard-Bohrleistung. Lieferung in Kunststoffkassette.

Anwendung: Für Stein, Mauerwerk, Klinker, Leichtbaustoffe.



Ausführung	Satzinhalt mm	format 1268 € (W120)	Bestell-Nr.
5-teilig	4; 5; 6; 8; 10	9,15	...0005

Stein- und Betonbohrer

Ausführung: Mit Rundschaft. Das computerberechnete Wendelprofil sorgt für optimalen Bohrmehlabtransport, ruhigeren Bohrerlauf und optimalen Schlagenergietransport. Extrem hohe Standzeiten werden durch die hochfeste Lötung der HM-Platten sowie durch die gehärtete Oberfläche erzielt, wodurch sich eine garantiert erhöhte Bruchfestigkeit beim Schlageinsatz und höhere Festigkeit bei Armierungstreffern ergeben. Bis zu 50 % mehr Löcher als mit herkömmlichen Betonbohrern. Zertifiziert durch die Prüfgemeinschaft Mauerbohrer.

Anwendung: Für Beton, Stein, Mauerwerk, Klinker, Leichtbaustoffe, Granit und Marmor.



Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	format 1259 € (W120)	Bestell-Nr.
3	45	85	3	2,62	...0300
4	45	85	4	2,43	...0400
5	50	90	5	2,49	...0500
6	60	100	6	2,77	...0600
7	60	100	7	3,27	...0700
8	80	120	8	3,12	...0800
9	80	120	9	3,76	...0900
10	80	120	10	4,54	...1000
12	90	150	12	5,30	...1200
14	90	150	12	8,45	...1400
16	90	150	12	10,95	...1600

Stein- und Betonbohrer-Satz

Ausführung: Lieferung in Kunststoffkassette.



Ausführung	Satzinhalt mm	format 1268 € (W120)	Bestell-Nr.
7-teilig	4; 5; 2 x 6; 8; 10; 12	25,00	...0010

Beton- und Natursteinbohrer ProXtreme

Ausführung: Dreikant-Aufnahme verhindert Durchrutschen im Bohrfutter. Breite Einsatzmöglichkeiten und perfekte Zentrierung dank angeschliffener Hartmetallplatte. Hervorragende Geschwindigkeit durch optimale Kopfgeometrie und großvoluminges Wendeldesign. Spezielle Härte-Strahl-Technik sichert extreme Leistungseigenschaften, hohe Lebensdauer und exzellentes Anbohrverhalten.

Anwendung: Beton, Granit, Marmor, Mauerwerk, Wandfliesen, Kalksandstein, Stein.



Ø mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	heller 1258 €	Bestell-Nr.
4	45	115	5,25	...0400
5	50	115	5,45	...0500
6	60	125	5,50	...0600
6	110	175	7,35	...0602
6	185	250	9,45	...0604
8	80	145	7,35	...0800
8	185	250	10,55	...0804
10	80	145	8,20	...1000
10	185	250	11,55	...1004
12	90	150	10,40	...1200
14	90	150	16,95	...1400

(W119)



Beton- und Natursteinbohrer-Satz ProXtreme

Ausführung: Lieferung in Kunststoffkassette.

Ausführung	Satzinhalt mm	heller 1258 €	Bestell-Nr.
5-teilig	4; 5; 6; 8; 10	32,00	...0005

(W119)

Glas- und Fliesenbohrer QuickBit CeramicMaster

Ausführung: Mit angespitzter Querschneide und veredelter Oberfläche für geringe Reibung und lange Lebensdauer. Exaktes Anbohren auch auf glatten und empfindlichen Oberflächen. Die Schneiden sind nachschleifbar. Mit 1/4"-Sechskantschaft.

Anwendung: Durch die Geometrie der Querschneide werden exakte Löcher auch auf empfindlichen und glatten Oberflächen erreicht. Für Keramik, Fliesen, Hartbrandfliesen, Glas, Acrylglas, Spiegelglas etc.



Ø mm	Gesamtlänge mm	heller 1263 €	Bestell-Nr.
3	75	6,25	...0030
4	75	6,40	...0040
5	75	6,90	...0050
6	75	7,20	...0060
7	85	9,35	...0070
8	85	9,95	...0080
10	85	13,20	...0100
13	100	15,20	...0130
14	100	16,75	...0140

(W119)



Glas- und Fliesenbohrer-Satz QuickBit CeramicMaster

Ausführung: Lieferung im Blisterpack.

Ausführung	Satzinhalt mm	heller 1263 €	Bestell-Nr.
5-teilig	4; 5; 6; 8; 10	40,20	...1000

(W119)

Dachziegelbohrer Rooftile Expert

Ausführung: Dreikant-Aufnahme verhindert Durchrutschen im Bohrfutter. Diamantgeschliffene Wolfram-Titan-Spitze, hartmetallbesetzt. Die weite Spirale transportiert das Bohrmehl auch bei größeren Materialstärken sicher aus dem Bohrloch.

Anwendung: Zum Bohrern von glasierten Dachziegeln, Keramik und Feinsteinzeug bis Oberflächenritzhärte 9.





Ø	Spirallänge	Gesamtlänge	heller 1264	Bestell-
mm	mm	mm	€	Nr.
4	40	75	4,46	...0407
5	50	85	4,65	...0508
6	60	100	4,83	...0610
8	80	100	5,80	...0810
10	80	120	7,75	...1012
			(W119)	

Dachziegelbohrer-Satz Rooftile Expert

Ausführung: Lieferung im Blisterpack.

Ausführung	Satzinhalt	heller 1264	Bestell-
	mm	€	Nr.
5-teilig	4; 5; 6; 8; 10	27,80	...0005
		(W119)	

SDS-plus-Meißel

Ausführung: Stabiles Modell mit SDS-plus-Aufnahmeschaft, aus einem Stück geschmiedet, nachschleifbar. Lange Standzeit.



Form	Schneidenbreite	Länge	format 1256	Bestell-
	mm	mm	€	Nr.
Spitzmeißel	–	250	12,05	...0005
Flachmeißel	20	250	12,05	...0010
Hohlmeißel	22	250	19,50	...0015
Spatmeißel	40	250	19,80	...0020
Fliesenmeißel	40	250	24,70	...0025
			(W120)	

SDS-plus-Meißel

Ausführung: Selbstnachschärfend, für gleichbleibend hohen Materialabtrag.



Form	Schneidenbreite	Länge	BOSCH 0190	Bestell-
	mm	mm	€	Nr.
Spitzmeißel	–	250	16,40	...3515
Flachmeißel	20	250	16,40	...3510
Hohlmeißel	22	250	30,40	...3611
Spatmeißel	40	250	30,40	...3520
Spatmeißel	60	250	34,50	...3519
Fliesenmeißel	40	260	28,50	...3618
			(W795)	

SDS-plus-Meißel-Satz

Ausführung: Lieferung in Kunststofftasche.



Ausführung	Satzinhalt	BOSCH 0190	Bestell-
		€	Nr.
3-teilig	1 Flachmeißel 20 x 250 mm 1 Fliesenmeißel 40 x 250 mm 1 Spitzmeißel 260 mm	58,20	...3631
		(W795)	

SDS-plus-Meißel

Ausführung: Stabile Konstruktion mit SDS-plus-Aufnahmeschaft. Der Selbstschärfungseffekt zeichnet sich insbesondere durch das **innovative Meißelblattdesign mit erhöhter Blattlänge** aus, das für eine hohe Lebensdauer steht. Ideale Meißelwirkung ohne nennenswerten Schlagenergieverlust.

Form	Schneidenbreite mm	Länge mm	heller 1251 €	Bestell-Nr.
Spitzmeißel	–	250	18,90	...0005
Flachmeißel	20	250	18,90	...0010
Spatmeißel	40	250	31,60	...0020
Fliesenmeißel	40	200	37,10	...0025

(W119)



SDS-plus-Meißel SLEDGE™

NEU

Ausführung: Selbstschärfende Meißelspitze, für gleichbleibend hohen Materialabtrag.

Form	Schneidenbreite mm	Länge mm	7661 €	Bestell-Nr.
Spitzmeißel	–	250	17,10	...0005
Flachmeißel	20	250	17,10	...0010
Hohlmeißel	25	250	26,50	...0015
Breitmeißel	40	250	34,80	...0025
Fliesenmeißel	50	250	35,70	...0030

(W791)



SDS-plus-Meißel-Satz SLEDGE™

NEU

Ausführung: Lieferung im Karton.

Ausführung	Satzinhalt	7661 €	Bestell-Nr.
3-teilig	1 Breitmeißel 40 x 250 mm 1 Flachmeißel 20 x 250 mm 1 Spitzmeißel 250 mm	43,70	...0035

(W791)



SDS-max-Meißel

Ausführung: Stabiles Modell mit SDS-max-Aufnahmeschaft, aus einem Stück geschmiedet, nachschleifbar. Lange Standzeit.

Form	Schneidenbreite mm	Länge mm	format 1262 €	Bestell-Nr.
Spitzmeißel	–	280	15,00	...0002
Spitzmeißel	–	400	14,55	...0005
Spitzmeißel	–	600	20,80	...0010
Flachmeißel	25	280	15,50	...0012
Flachmeißel	25	400	14,55	...0015
Flachmeißel	25	600	21,40	...0020
Spatmeißel	50	400	27,70	...0030
Spatmeißel	80	300	38,80	...0035
Spatmeißel	100	350	64,50	...0040
Fliesenmeißel	50	300	35,40	...0045

(W120)

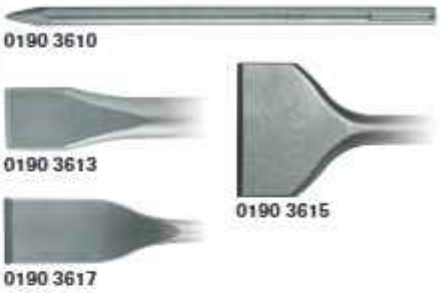


Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

SDS-max-Meißel

Ausführung: Selbstnachschärfend, für gleichbleibend hohen Materialabtrag.

Form	Schneidenbreite mm	Länge mm	BOSCH 0190 €	Bestell-Nr.
Spitzmeißel	–	600	28,90	...3610
Spitzmeißel	–	280	18,25	...3612
Flachmeißel	25	280	18,25	...3613
Flachmeißel	25	400	20,80	...3608
Flachmeißel	25	600	28,90	...3605
Spatmeißel	50	350	46,20	...3616
Spatmeißel	80	300	49,20	...3615
Spatmeißel	115	350	81,90	...3620
Fliesenmeißel	50	300	36,50 (W795)	...3617



SDS-max-Meißel Rtec

Ausführung: Selbstnachschärfend, für gleichbleibend hohen Materialabtrag. Rückschlagenergie wird in zusätzliche Schlagenergie umgewandelt.

Form	Schneidenbreite mm	Länge mm	BOSCH 0190 €	Bestell-Nr.
Spitzmeißel	–	400	28,30	...3630
Flachmeißel	25	400	28,30 (W795)	...3625



SDS-max-Meißel

Ausführung: Stabile Konstruktion mit SDS-plus-Aufnahmeschaft. Der Selbstschärfungseffekt zeichnet sich insbesondere durch das **innovative Meißelblattdesign mit erhöhter Blattlänge** aus, das für eine hohe Lebensdauer steht. Ideale Meißelwirkung ohne nennenswerten Schlagenergieverlust.

Form	Schneidenbreite mm	Länge mm	heller 1278 €	Bestell-Nr.
Spitzmeißel	–	350	26,30	...0007
Flachmeißel	25	350	26,30	...0017
Spatmeißel	50	350	45,30	...0032
Fliesenmeißel	50	350	49,40 (W119)	...0027



SDS-max-Meißel SLEDGE™

NEU

Ausführung: Selbstschärfende Meißelspitze, für gleichbleibend hohen Materialabtrag.

Form	Schneidenbreite mm	Länge mm	7663 €	Bestell-Nr.
Spitzmeißel	–	280	17,55	...0010
Spitzmeißel	–	400	19,70	...0050
Spitzmeißel	–	600	28,60	...0005
Flachmeißel	25	280	17,55	...0015
Flachmeißel	25	400	19,70	...0020
Flachmeißel	25	600	28,30	...0025
Spatmeißel	110	400	112,00	...0030
Breitmeißel	80	300	50,60	...0035
Breitmeißel	115	300	75,60	...0040
Fliesenmeißel	80	100	58,10 (W791)	...0045



Maurerkelle (Tiroler Stuckateurkelle)

Ausführung: Flexibles Blatt. Mit Schwanenhals, galvanisch veredelter Zwinge und Buchenholzgriff.

Länge mm	Ausführung	fortis 7313 €	Bestell-Nr.
160	Stahl, gehärtet	8,05	...1000
160	Edelstahl rostfrei	7,65	...2000
180	Stahl, gehärtet	7,90	...1010
180	Edelstahl rostfrei	8,10	...2010

(W771)



7313 1000 + 1010

Berner Putzkelle (Schmiermännchen)

Ausführung: Flexibles Blatt. Mit geradem Hals, galvanisch veredelter Zwinge und Buchenholzgriff.

Länge mm	Ausführung	fortis 7313 €	Bestell-Nr.
140	Stahl, gehärtet	6,05	...1020
140	Edelstahl rostfrei	6,65	...2020

(W771)



7313 1020

Stuckateurspachtel

Ausführung: Flexibles Blatt. Mit geradem Hals, galvanisch veredelter Zwinge und Buchenholzgriff.

Breite mm	Ausführung	fortis 7313 €	Bestell-Nr.
40	Stahl, gehärtet	5,15	...1030
40	Edelstahl rostfrei	5,15	...2030
60	Stahl, gehärtet	7,00	...1040
60	Edelstahl rostfrei	5,35	...2040
80	Stahl, gehärtet	7,05	...1050
80	Edelstahl rostfrei	5,50	...2080

(W771)



7313 1030 + 1040 + 1050

Berliner Maurerkelle

Ausführung: Flexibles Blatt aus gehärtetem Stahl. Mit Schwanenhals, galvanisch veredelter Zwinge und Buchenholzgriff.

Länge mm	Breite max. mm	fortis 7313 €	Bestell-Nr.
220	200	12,05	...1060

(W771)



Hamburger Fugenkelle

Ausführung: DIN 6441-D. Flexibles Blatt aus gehärtetem Stahl. Mit geradem, flachem Hals, galvanisch veredelter Zwinge und Buchenholzgriff.

Breite mm	Länge mm	fortis 7313 €	Bestell-Nr.
8	180	3,37	...1070
10	180	3,37	...1080
12	180	3,37	...1090

(W771)



Stuckateureisen

Ausführung: Aus flexiblem, gehärtetem Stahl, mit einer spitz-ovalen und einer flachen Seite. Griff mit Kunststoff überzogen.

Breite mm	Länge mm	7309 €	Bestell-Nr.
10	215	1,96	...1010
16	215	2,00	...1016
20	235	2,09	...1020

(W595)



Glättekelle

Ausführung: Mit Aluminiumstütze und geschweiftem, lackiertem Buchenholzgriff.

fortis



7313 1100

7313 1110

Zahnung	Ausführung	Maße mm	Blattstärke mm	fortis 7313 €	Bestell-Nr.
ungezahnt	Stahl, gehärtet	280 x 130	0,7	5,90	...1100
ungezahnt	Edelstahl rostfrei	280 x 130	0,7	7,60	...2100
2-seitig, 6 x 6 mm	Stahl, gehärtet	280 x 130	0,7	6,35	...1110
2-seitig, 6 x 6 mm	Edelstahl rostfrei	280 x 130	0,7	8,50	...2110
				(W771)	

Reibebrett

Ausführung: Aus **Hartschaum,** leicht formbeständig und verzugsfrei.

KRONEN HANSA



Maße mm	7314 €	Bestell-Nr.
280 x 140	3,78	...0141
320 x 180	4,96	...0181
	(W580)	

Universalschaber

Ausführung: Aus einem Stück gehärtetem Edelstahl geformt, mit großer Schlagkappe sowie ergonomisch geformtem, schlag- und rutschfestem Mehrkomponentengriff.

TAJIMA

7317 0235 Klassische Klingenform.
+ 0255

7317 0250 Extraweite Klingenform.

7317 0240 **Multifunktionsklinge:** flache Schaberkante, Öse zum Entfernen von Nägeln und Stiften, Rundungen für Rohre und runde Oberflächen.



7317 0235



7317 0250



7317 0240

Breite mm	Tajima 7317 €	Bestell-Nr.
50	17,90	...0235
75	17,90	...0255
90	17,90	...0250
75	17,90	...0240
	(W589)	

Malerspachtel

Ausführung: Blatt aus Stahl, flexibel, flach-ovaler Holzgriff mit Aufhängeloch.



Breite mm	731B €	Bestell-Nr.
20	1,73	...0020
30	1,80	...0030
40	1,88	...0040
50	1,98	...0050
60	2,04	...0060
80	2,40	...0080
100	3,00	...0100
	(W595)	

Malerspachtel, durchgehendes Blatt

Ausführung: Blatt aus rostfreiem Edelstahl, durchgehende Klinge, mit 3-fach vernietetem Rosenholzheft.

Breite mm	731F € (W595)	Bestell-Nr.
25	5,20	...0025
40	5,55	...0040
60	5,90	...0060
80	6,40	...0080
100	7,20	...0100



Malerspachtel

Ausführung: Blatt aus rostfreiem Edelstahl, mit Kunststoffheft mit Aufhängeloch.

Breite mm	731C € (W595)	Bestell-Nr.
40	2,28	...0040
50	2,54	...0050
60	2,67	...0060
80	3,17	...0080
100	4,07	...0100



Malerspachtel, PTFE-beschichtet

Ausführung: Blatt aus rostfreiem Edelstahl mit PTFE-Beschichtung und 2-Komponenten-Heft.

Breite mm	731A € (W595)	Bestell-Nr.
25	8,05	...0025
40	8,85	...0040
60	9,65	...0060
75	10,50 *	...0075
80	10,60	...0080
100	11,75	...0100

* Abbrennspachtel, scharf angeschliffen.



Kleberspachtel

Ausführung: Blatt trapezförmig, mit Aufhängeloch und Holzrückenleiste.

Breite mm	Zahnung	7313 € (W771)	Bestell-Nr.
180	B2, fein	2,59	...1200



Japanspachtel-Satz

Ausführung: Aus Federbandstahl, mittelhart, mit nitrofestem Kunststoffrücken.

Ausführung	Satzinhalt mm	7324 € (W586)	Bestell-Nr.
4-teilig	50; 80; 100; 120	3,00	...0005



Gipsbecher

Ausführung: Aus Gummi, konische Form. Sehr flexibel, kann komplett umgestülpt werden zur einfacheren Reinigung.

Maße mm	7326 €	Bestell-Nr.
130 x 95	3,78 (W595)	...0008



Senklot

Ausführung: Aus Zink-Druckguss, geschliffen, birnenförmig, mit abschraubbarem Messingkopf.



Ausführung g	7328 €	Bestell-Nr.
300	11,75 (W580)	...0006

Senklot mit automatischem Einzug

Ausführung: Lot mit integrierten seitlichen Stoßfängern und abnehmbarer Gummikappe an der Spitze, **schnell stabilisierend** innerhalb von 6 Sekunden. Gehäuse aus Kunststoff mit automatischem Einzug sowie Magnet, Fixierungsnadel, Haken und Halterungsriegel zur Befestigung an vielen Oberflächen und Objekten, z. B. Mauerwerken und Balkenkonstruktionen etc.



Ausführung g	7328 €	Bestell-Nr.
400	46,00 (W569)	...0008

Maurerschnur

Ausführung: Farbe rot, auf handlicher Kunststoffspule, rundgeflochten, lichtstabilisiert, unempfindlich gegen Feuchtigkeit und Schmutz, schwer entflammbar, verrottungsbeständig, mit Parallelwicklung und einer Festigkeit von 15 kg.



Stärke mm	Länge m	7328 €	Bestell-Nr.
1	50	2,25	...0012
2	100	6,55 (W580)	...0016

Schlagschnurroller

Ausführung: Leichtes, robustes **Gehäuse aus Magnesium-Druckguss mit Anti-rutsch-Epoxy-Pulverbeschichtung,** Kurbel und Achse aus Zink-Druckguss, **Übersetzungsverhältnis 5:1.** Polyesterschnur mit zweizackigem, gehärtetem Haken. Die Zacken sind gebogen und ermöglichen so, dass der Haken an Kanten festgenagelt werden kann. Das PUSH-System verhindert ein Drehen der Kurbel bei Druck der Achse und beim Herausziehen der Schnur. Große innere Farbpulverkapazität, im Körper integrierte Aufnahme für den Haken. Stahl-Schutzöse für den Schnuraustritt und Gürtelclip aus rostfreiem Edelstahl.



format professional quality



Länge	format 7329	Bestell-
m	€	Nr.
30	18,45 (W574)	...1006

Schlagschnurkreide

Ausführung: Sehr gut haftend, in Wasser schwer löslich. In handlicher, platzsparender Kunststoffflasche. Grundmaterial: Calciumcarbonat mit natürlichen Farbpigmenten.

Hinweis: Die Farbe rot ist sehr wasserfest.



733A



733B

Inhalt	733A blau	733B rot	Bestell-
g	€	€	Nr.
250	4,86	4,86	...0250
500	7,00 (W574)	7,00 (W574)	...0500

Schlagschnurkreide

Ausführung: Sehr gut haftend, in Wasser schwer löslich. Im Kunststoffbehälter, rechteckig geformt, um ein Wegrollen zu verhindern. Wiederverschließbar durch Kippverschluss zur Vermeidung von eindringender Feuchtigkeit. Grundmaterial: Calciumcarbonat mit natürlichen Farbpigmenten.

IRWIN TOOLS





Inhalt					IRWIN 7327	Bestell-
g	Farbe		Einsatzbereich	Sichtbarkeit	€	Nr.
227	blau	■	innen und außen	max. 1 Woche	3,70	...0510
227	rot	■	außen	max. 2 Monate	3,70	...0515
1100	blau	■	innen und außen	max. 1 Woche	13,10 (W627)	...0520

Glasschneider

Ausführung: Auswechselbare, gehärtete Rosette, mit geschliffenem HM-Rädchen (Ø 5 mm, Schneidenwinkel 135°), vernickeltem Oberteil und flachem Holzheft. Linealabstand 2,5 mm.

Anwendung: Für den geraden Zuschnitt von Floatglas, Farbglas oder Ornamentglas zwischen 3 und 6 mm Stärke.

Bohle



Ausführung	VE	Bohle 7346	Bestell-
		€	Nr.
Glasschneider	1	22,00	...0005
HM-Rädchen Ø 5 mm	10 Δ	11,70 (W579)	...0011

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

Sicherheitskartonöffner

Ausführung: Griff aus rotem ABS-Kunststoff, ergonomisch geformt. Das Messer liegt in einem Metallbügel, der den Inhalt des Paketes vor versehentlicher Beschädigung schützt. Der Klingenwechsel erfolgt über eine Schraube, Klingenmagazin im Griff. Lieferung inklusive einer Ersatzklinge.

Anwendung: Zum Entfernen von Paketklammern und Durchtrennen von Umreifungsband mit einem Werkzeug.



NT Cutter



Ausführung	NT Cutter 7344 €	Bestell-Nr.
Sicherheitskartonöffner, 193 mm	25,80	...0100
Trapezklinge 37 x 12 x 0,5 mm (10er-Pack)	8,95 (W575)	...0105

Sicherheitsmesser

Hohe Sicherheit (automatischer Klingenrückzug)
Zu Beginn des Schneidvorgangs muss der Schieber losgelassen werden. Dann wird die Klinge nach dem Schnitt in den Griff zurückgezogen.
Gehäuse aus Aluminium mit Gummieinlage und Klingendepot für eine zusätzliche Klinge.

format professional quality

6666 Beidseitig betätigbarer Schieber. Klinge ohne Werkzeug auswechselbar. Lieferung mit 2 **abgerundeten** Trapezklingen.

Hinweis: Die passende Trapezklinge mit abgerundeten Ecken, Bestell-Nr. 6666 0007, finden Sie auf 7/124.



6666 0001

7833 Die eingesetzte **Keramikklinge** bietet neben einer **hohen Standzeit** auch die Vorteile, **nicht zu rosten, funkenfrei, nicht leitend** und **nicht magnetisch** zu sein. Durch den speziellen Schliff der Klinge besteht weniger Gefahr, sich beim einfachen Berühren der Schneide selbst zu verletzen. Lieferung mit 1 Keramik-Trapezklinge, Köcher und Spiralsicherheitsband.

Hinweis: Die passende Keramikklinge, Bestell-Nr. 7833 2000, finden Sie auf 7/124.







7833 0160

Länge	mm	151	160	
Karton, bis 3-lagig		ja	ja	
Wickel-, Stretch-, Schrumpffolie		ja	ja	
Klebeband		ja	ja	
Kunststoffumreifung		ja	ja	
Folien-, Papierbahn		ja	ja	
Leder		ja	ja	
Gummi		–	–	
PVC		ja	ja	
6666	format €	8,80	–	(W578)
7833	format €	–	18,40	(W578)
Bestell-Nr.		...0001	...0160	

Sicherheitsmesser

Sehr hohe Sicherheit (vollautomatischer Klingenrückzug)
Sobald die Klinge das Schneidmaterial verlässt, wird sie in den Griff zurückgezogen. Und das auch, wenn der Schieber oder Hebel noch festgehalten wird.

format professional quality

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium mit Gummieinlage. Klinge kann ohne Werkzeug gewechselt werden. Mit Sicherung gegen ungewolltes Ausfahren der Klinge. Lieferung mit 1 Trapezklinge.





Karton, bis 3-lagig		ja	
Sackware		ja	
Wickel-, Stretch-, Schrumpffolie		ja	
Rollenware abschwarten		ja	
Klebeband		ja	
Kunststoffumreifung		ja	
Schaumstoff, Polystyrol		ja	
Folien-, Papierbahn		ja	
Textil		ja	
Leder		ja	
Filz		ja	
PVC		ja	
Länge	mm	165	
6666	format €	16,65	(W578)
Bestell-Nr.		...0004	

Sicherheitsmesser von MARTOR

Warum überhaupt ein spezielles Sicherheitsmesser?

- Mehr als die Hälfte aller Arbeitsunfälle mit Handwerkzeugen entsteht beim Umgang mit Arbeitsmessern
- Ca. 36000 messerbedingte meldepflichtige Arbeitsunfälle gab es 2023 in Deutschland [1]
- Jeder dieser messerbedingten Arbeitsunfälle führt gemittelt zu 7,4 Arbeitsunfähigkeitstagen [2]
- Jeder Arbeitsunfähigkeitstag kostet alleine den Arbeitgeber durchschnittlich rund 500 €

Dazu kommen ggf. Behandlungskosten und Aufwände, die dem Verletzten im privaten Bereich entstehen, wenn er aufgrund einer solchen Verletzung nicht mehr alles selbst erledigen kann. Und nicht nur, dass Schnitte sehr schmerzhaft sind, sie können im schlimmsten Fall auch zu dauerhaften Schäden wie z. B. Taubheitsgefühlen oder Einschränkungen in der Bewegungsfähigkeit führen.

Sicheres Schneiden ist für jeden wichtig.

Durch den Einsatz von Sicherheitsmessern lassen sich Schnittverletzungen deutlich reduzieren. Mehr noch: Nach kurzer Eingewöhnung schneidet es sich damit genauso leicht wie mit einem handelsüblichen Cutter.

MARTOR entwickelt seit über 40 Jahren Sicherheitsmesser und bietet heute eine riesige Auswahl mit verschiedenen Sicherheitsstufen und für alle Einsatzzwecke an. Nachfolgend präsentieren wir Ihnen eine Auswahl aus dem MARTOR-Sortiment. All diese Messer sind für Rechts- und Linkshänder geeignet und erlauben einen werkzeuglosen Klingenwechsel. Sollte das richtige Messer für Ihre Anforderungen nicht dabei sein, sprechen Sie uns einfach an.

Wir helfen Ihnen, das passende Messer zu finden.

[1] Quelle: Deutsche Gesetzliche Unfallversicherung, 2024
[2] Quelle: Berufsgenossenschaft Nahrungsmittel und Gastgewerbe, 2019

Sicherheitsmesser SECUMAX

Höchste Sicherheit (verdeckt liegende Klinge)
Die Klinge liegt gut abgeschirmt, sodass ein versehentliches Hineingreifen verhindert wird. Zusätzlich wird dadurch auch die Ware vor Beschädigung geschützt.

THE SAFER WAY TO CUT. martor



7419 0125 SECUMAX 150

* Griff besteht aus mindestens 80% recyceltem Kunststoff.



7419 0130 SECUMAX 320



7419 0250 SECUMAX 150 MDP (metalldetektierbar)



7419 0140 SECUMAX EASYSAFE



7139 0218 SECUMAX 564



7419 0070 SECUMAX 350

Modell			150 (10er-Pack)	150 MDP (10er-Pack)	320	EASYSAFE	564	350	
Karton, bis 2-lagig			ja	–	–	–	ja	ja	
Karton, bis 1-lagig			–	ja	–	–	–	–	
Sackware			ja	ja	ja	ja	ja	ja	
Wickel-, Stretch-, Schrumpffolie			ja	ja	ja	ja	ja	ja	
Klebeband			ja	ja	ja	ja	–	ja	
Kunststoffumreifung			ja	ja	ja	ja	ja	ja	
Garn, Schnur			ja	ja	ja	ja	ja	ja	
Folien-, Papierbahn			ja	ja	ja	ja	ja	ja	
Textil			ja	ja	ja	–	ja	–	
Sicherheitsgurt			–	–	ja	ja	–	–	
Leder			–	–	ja	–	–	–	
Filz			ja	ja	ja	–	–	ja	
PVC			–	–	–	–	ja	–	
Aufkleber, Etikett			ja	ja	–	–	–	–	
Griff			GFK	metalldetektierbarer Kunststoff	GFK	GFK	–	GFK	
Soft-Grip			–	–	ja	–	ja	ja	
geeignet für Messerhalter			ja	ja	ja	ja	–	ja	
passend für Gürteltasche			S	S	M	S	M	S	
7419	Stahlklinge	martor €	33,00 *	53,60	10,00 *	13,75	–	14,10	(W599)
7139	INOX-Klinge	martor €	–	–	–	–	30,00	–	(W599)
Bestell-Nr.			...0125	...0250	...0130	...0140	...0218	...0070	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Sicherheitsmesser SECUPRO

Sehr hohe Sicherheit (vollautomatischer Klingenrückzug)
Sobald die Klinge das Schneidmaterial verlässt, zieht sie sich von allein in den Griff zurück.
Und das auch, wenn der Schieber oder Hebel noch festgehalten wird.

THE SAFER WAY TO CUT. martor



7419 0175 SECUPRO MERAK



7419 0035 SECUPRO MEGASAFE



7419 0180 SECUPRO MAXISAFE,
abgerundete Klinge



7419 0045 SECUPRO MARTEGO



7419 0100 SECUPRO 625,
abgerundete Klinge



7421 0175 SECUPRO MERAK,
Keramikklinge



7421 0180 SECUPRO MAXISAFE,
Keramikklinge



7421 0045 SECUPRO MARTEGO,
Keramikklinge







Modell			MERAK	MEGASAFE	MAXISAFE	MARTEGO	625	
Karton, bis 2-lagig			ja	ja	ja	ja	ja	
Karton, bis 3-lagig			–	ja	ja	–	ja	
Sackware			ja	ja	ja	ja	–	
Wickel-, Stretch-, Schrumpffolie			ja	ja	ja	ja	ja	
Rollenware abschwarten			–	ja	–	ja	ja	
Klebeband			ja	ja	ja	ja	ja	
Kunststoffumreifung			ja	ja	ja	ja	ja	
Garn, Schnur			ja	ja	ja	ja	ja	
Folien-, Papierbahn			ja	ja	ja	ja	ja	
Textil			ja	ja	ja	ja	ja	
Auslegeware			–	–	–	–	ja	
Leder			–	–	–	–	ja	
Gummi			–	ja	–	–	ja	
Vliesstoff			–	ja	ja	–	ja	
Filz			–	ja	ja	–	ja	
PVC			–	ja	–	ja	ja	
Griff			GFK	Aluminium	GFK	Aluminium	Aluminium	
Soft-Grip			–	ja	–	ja	ja	
geeignet für Messerhalter			ja	–	ja	–	ja	
passend für Gürteltasche			M	M	S	M	L	
7419	Stahlklinge	martor €	17,40	30,40	13,85	29,80	37,80	(W599)
7421	Keramikklinge	martor €	22,20 *	–	19,45 *	34,90 *	–	(W599)
Bestell-Nr.			...0175	...0035	...0180	...0045	...0100	

Achtung: Keramikklingen schneiden maximal 2-lagigen Karton!

Sicherheitsmesser SECUNORM

Hohe Sicherheit (automatischer Klingenrückzug)
Zu Beginn des Schneidvorgangs muss der Schieber losgelassen werden.
So verschwindet die Klinge nach dem Schnitt sofort wieder im Griff.

THE SAFER WAY TO CUT. martor



7419 0220 SECUNORM 300



7419 0225 SECUNORM 300, abgerundete Klinge



7419 0155 SECUNORM 500, abgerundete Klinge



7419 0090 SECUNORM 380



7419 0165 SECUNORM MIZAR



7419 0170 SECUNORM 175



7419 0230 SECUNORM 540



7419 0235 SECUNORM 525



7419 0240 SECUNORM 525, abgerundete Klinge



7421 0165 SECUNORM MIZAR, Keramikklinge



7421 0155 SECUNORM 500, Keramikklinge



7421 0235 SECUNORM 525, Keramikklinge

Modell			300	300	500	380	MIZAR	175	540	525	525	
Karton, bis 2-lagig			ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	
Karton, bis 3-lagig			ja	ja	ja	ja	ja	–	ja	ja	ja	
Karton, bis 4-lagig			–	–	–	ja	–	–	–	–	–	
Sackware			ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	
Wickel-, Stretch-, Schrumpffolie			ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	
Rollenware abschwarten			–	–	–	–	–	–	–	ja	ja	
Klebeband			ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	
Kunststoffumreifung			ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	
Garn, Schnur			ja	ja	ja	–	ja	ja	ja	ja	ja	
Schaumstoff, Polystyrol			–	–	–	ja	–	–	ja	ja	ja	
Folien-, Papierbahn			ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	
Textil			ja	ja	ja	–	ja	–	ja	ja	ja	
Kaschierte Folie			–	–	–	ja	–	–	–	–	–	
Laminierte Folie			–	–	–	ja	–	–	–	–	–	
Gummi			–	–	–	–	–	–	–	ja	ja	
Vliesstoff			ja	ja	ja	ja	–	–	ja	ja	ja	
Filz			ja	ja	ja	ja	–	–	ja	ja	ja	
PVC			–	–	–	ja	–	–	ja	ja	ja	
Griff			GFK	GFK	Aluminium	GFK	GFK	GFK	Aluminium	Aluminium	Aluminium	
Soft-Grip			ja	ja	ja	ja	–	–	–	–	–	
geeignet für Messerhalter			ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	
passend für Gürteltasche			S	S	S	S	M	M	S	S	S	
7419	Stahlklinge	martor €	11,45 *	10,15 *	14,15	17,20	11,35	4,52	16,85	15,35	15,45	(W599)
7421	Keramikklinge	martor €	–	–	20,00 *	–	16,85 **	–	–	21,20 *	–	(W599)
Bestell-Nr.			...0220	...0225	...0155	...0090	...0165	...0170	...0230	...0235	...0240	

* Griff besteht aus mindestens 80% recyceltem Kunststoff.
* Achtung: Keramikklingen schneiden maximal 2-lagigen Karton!

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Sicherheitsmesser SECUNORM

NEU

Hohe Sicherheit (automatischer Klingenrückzug)
Nach dem Schneidvorgang muss der Hebel losgelassen werden. So verschwindet die Klinge sofort wieder im Griff.

Modell			610 XDR	610 XDR	
Karton, bis 2-lagig			ja	ja	
Karton, bis 3-lagig			ja	ja	
Sackware			ja	ja	
Wickel-, Stretch-, Schrumpffolie			ja	ja	
Klebeband			ja	ja	
Kunststoffumreifung			ja	ja	
Garn, Schnur			ja	ja	
Schaumstoff, Polystyrol			ja	ja	
Folien-, Papierbahn			ja	ja	
Textil			ja	ja	
Kaschierte Folie			ja	ja	
Laminierte Folie			ja	ja	
Vliesstoff			ja	ja	
Filz			ja	ja	
Griff			metalldetektierbarer Kunststoff	metalldetektierbarer Kunststoff	
geeignet für Messerhalter			ja	ja	
passend für Gürteltasche			L	L	
7139	**INOX-Klinge**	martor €	39,10	39,10	(W599)
Bestell-Nr.			...0005	...0010	

Griff aus Aluminium mit **metalldetektierbarem Kunststoff**, dadurch auch in der Lebensmittelbranche einsetzbar. eXtra Dirt Resistant (XDR) ist besonders geeignet für Säcke mit staubigen, klebrigen und flüssigen Inhalten.

martor





7139 0005 SECUNORM 610 XDR
abgerundete Spezialklinge



7139 0010 SECUNORM 610 XDR
abgerundete Trapezklinge

Sicherheitsmesser SECUBASE

Hohe Sicherheit (automatischer Klingenrückzug)
Zu Beginn des Schneidvorgangs muss der Schieber losgelassen werden. So verschwindet die Klinge nach dem Schnitt sofort wieder im Griff.

Modell			383	
Karton, bis 4-lagig			ja	
Sackware			ja	
Wickel-, Stretch-, Schrumpffolie			ja	
Klebeband			ja	
Kunststoffumreifung			ja	
Schaumstoff, Polystyrol			ja	
Folien-, Papierbahn			ja	
Kaschierte Folie			ja	
Laminierte Folie			ja	
Vliesstoff			ja	
Filz			ja	
PVC			ja	
Griff			GFK	
geeignet für Messerhalter			ja	
passend für Gürteltasche			S	
7419	**Stahlklinge**	martor €	18,10	(W599)
Bestell-Nr.			...0245	

Arretierbare Klinge
Bestimmte Anwendungsfälle, wie z. B. der Sägeschnitt, können mit einem normalen Sicherheitsmesser aufgrund des Klingenrückzugs nicht so gut bewältigt werden. Daher lässt sich die Klinge optional in sieben verschiedenen Schnitttiefen arretieren und wie bei einem Cuttermesser verwenden.

martor



Keramik-Sicherheitsmesserklinge

Ausführung: Hohe Standzeit, nicht rostend, funkenfrei, nicht leitend und nicht magnetisch. Lieferung auf Karte à 2 Stück.

martor



Modell 60099C



Modell 65232C



Modell 92C

Modell	Typ	abgerundet	passend für	Maße mm	Klingennutzung	martor 7419 €	Bestell-Nr.
60099C	Trapezklinge	ja	SECUPRO 625, MAXISAFE, MEGASAFE, SECUNORM 525	55,5 x 19 x 0,65	2-fach	13,80	...0200
65232C	Trapezklinge	ja	SECUNORM MIZAR, 300, 500	50 x 19 x 0,65	2-fach	13,80	...0205
92C	Industrieklinge	–	SECUPRO MARTEGO, MERAK, SECUNORM 185	26 x 18,5 x 0,5	4-fach	11,65 (W599)	...0210

Stahl-Sicherheitsmesserklinge

Ausführung: Lieferung im Spender à 10 Stück.

martor


Modell 3550


Modell 92043, 92 und 192


Modell 45 und 145


Modell 99


Modell 60099


Modell 160099


Modell 160060


Modell 7940 und 17940


Modell 79


Modell 5232


Modell 65232

Modell	Typ	rostfrei	abgerundet	passend für	Maße mm	Klingen-nutzung	martor 7419 €	Bestell-Nr.
3550	Klingenkopf	–	–	SECUMAX 350	38,9 x 25,8 x 0,3	2-fach	8,70	...0075
92043	Industrieklinge	–	–	SECUMAX 320, SECUNORM 185	26 x 18,5 x 0,4	4-fach	7,45	...0135
45	Industrieklinge	–	–	SECUMAX EASYSAFE, SECUNORM 175	39 x 18,4 x 0,3	4-fach	4,00	...0145
145	Industrieklinge	ja	–	SECUMAX EASYSAFE, SECUNORM 175	39 x 18,4 x 0,3	4-fach	5,30	...0150
92	Industrieklinge	–	–	SECUPRO MARTEGO, MERAK, SECUNORM 185	26 x 18,5 x 0,4	4-fach	4,82	...0050
192	Industrieklinge	ja	–	SECUPRO MARTEGO, MERAK, SECUNORM 185	26 x 18,5 x 0,4	4-fach	9,05	...0185
99	Trapezklinge	–	–	SECUPRO 625, MAXISAFE, MEGASAFE, SECUNORM 525	60 x 19 x 0,63	2-fach	5,55	...0040
60099	Trapezklinge	–	ja	SECUPRO 625, MAXISAFE, MEGASAFE, SECUNORM 525	55,5 x 19 x 0,63	2-fach	5,75	...0105
160099	Trapezklinge	ja	ja	SECUPRO MEGASAFE, SECUPRO MAXISAFE, SECUPRO 625, SECUNORM 525, SECUNORM 610XDR	55,5 x 19 x 0,63	2-fach	12,10	...0255
160060	Spezialklinge	ja	ja	SECUNORM 610 XDR	66,5 x 18,9 x 0,63	2-fach	12,30	...0260
5232	Trapezklinge	–	–	SECUNORM MIZAR, 300, 500	53 x 19 x 0,63	2-fach	5,25	...0020
65232	Trapezklinge	–	ja	SECUNORM MIZAR, 300, 500	50,1 x 19 x 0,63	2-fach	6,05	...0160
7940	Styropor®-Klinge	–	–	SECUNORM 380, 540, SECUBASE 383	71,2 x 17,7 x 0,5	1-fach	7,05	...0030
17940	Styropor®-Klinge	ja	–	SECUNORM 380, 540	71,2 x 17,7 x 0,5	1-fach	10,30	...0215
79	Styropor®-Klinge	–	–	SECUNORM 380, SECUBASE 383	109,5 x 17,9 x 0,5	1-fach	6,40 (W599)	...0095

Werkzeugaufroller für Messer

NEU

martor

Ausführung: Um das Messer zu befestigen, wird das Endstück abgenommen. Die Schlaufe aus Stahlseil öffnen, durch die Messeröse ziehen und wieder schließen. Zusammen mit dem Messer wird das Endstück wieder befestigt. Sobald das Messer losgelassen wird, befördert die flexible Schnur das Messer zurück. Mit Karabiner zum Befestigen an der Gürtelschlaufe.

Anwendung: Der TOOL RETRACTOR schützt Ihr Schneidwerkzeug vor Verlust und vor dem Herunterfallen.





Länge mm	Haltekraft g	martor 7419 €	Bestell-Nr.
900	170	32,90 (W599)	...0275

Gürteltasche für Messer

martor

Ausführung: Aus strapazierfähigem Nylon, mit doppelten Nähten, waschbar bei 40°. Die Tasche ist unterteilt in Hauptfach, Innentasche (nur bei M, L und XXL), Vordertasche und zwei Schlitze. Befestigung mittels Clip oder Klettverschluss.

Anwendung: Zum Aufbewahren und Transportieren von Schneidwerkzeugen.





Größe	Maße mm	martor 7419 €	Bestell-Nr.
S	215 x 53 x 23	15,50	...0115
M	215 x 60 x 28	17,70	...0195
L	215 x 68 x 40	23,70	...0120
XXL	180 x 130 x 48	26,20 (W599)	...0265

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Gebrauchtklingenbehälter

Ausführung: Aus Kunststoff.

Anwendung: Zum sicheren Sammeln von gebrauchten Klingen. Ist der Behälter voll, wird er durch Drehen des Deckels unwiderruflich verschlossen und komplett entsorgt.



	martor	
Maße mm	7419 €	Bestell-Nr.
107 x 105 x 200	16,25 (W599)	...0110

Universalmesser, Klinge feststehend

Ausführung: Gehäuse aus Zink-Druckguss, **profiliert,** grau, mit Aufhängeloch und Klingenmagazin im Griff. Sicherer Halt der Klinge durch patentierte InterLock™-Verbindung der Griffschalen. Die Klinge ist feststehend. Lieferung mit 3 Trapezklingen.



	STANLEY	
Länge mm	7333 €	Bestell-Nr.
140	7,50 (W591)	...0006

Universalmesser, Klinge verstellbar

Ausführung: Gehäuse aus Zink-Druckguss, Klinge wird durch Verschraubung der Griffschalen gehalten. Lieferung mit 1 Trapezklinge.



	format	
Länge mm	7833 €	Bestell-Nr.
155	6,55 (W578)	...0155

Universalmesser, klappbar

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff, schwarz-rot, mit Gürtelclip und Klingenmagazin im Griff. Schneller und sicherer **Klingenwechsel ohne Werkzeug.** Das auf dem Klingenrücken angebrachte **Daumenkissen ermöglicht die Übertragung maximalen Anpressdrucks.** Die Klinge ist feststehend und kann samt dem Haltesystem wie bei einem herkömmlichen Klappmesser eingeklappt werden. Lieferung inkl. 5 Ersatz-Trapezklingen.



	Erdi	
Länge mm	7336 €	Bestell-Nr.
160	25,30 (W565)	...0160

Klappmesser-Satz DBKPH

Ausführung: Lieferung inkl. 1 Klingen-Klappmesser, 15 Trapezklingen, 5 Hakenklingen, 2 Linoleumklingen und 2 Ausstechklingen im Nylonetui.



	Erdi	
Ausführung	7336 €	Bestell-Nr.
25-teilig	37,40 (W565)	...1160

Hinweise zu gesetzlichen Vorgaben

Bitte beachten Sie, dass die in diesem Katalog aufgeführten Messer unter § 42a des Waffengesetzes (WaffG) fallen können. Sie dürfen dann nur für den beruflichen Zweck eingesetzt werden, und der Transport muss in einem verschlossenen Behältnis erfolgen.

Auszug aus dem Waffengesetz (WaffG)
§ 42a Verbot des Führens von Anscheinswaffen und bestimmten tragbaren Gegenständen
(1) Es ist verboten
1. Anscheinswaffen,
2. Hieb- und Stoßwaffen nach Anlage 1 Abschnitt 1 Unterabschnitt 2 Nr. 1.1 oder
3. Messer mit einhändig feststellbarer Klinge (Einhandmesser) oder feststehende Messer mit einer Klingenlänge über 12 cm zu führen.

(2) Absatz 1 gilt nicht
1. für die Verwendung bei Foto-, Film- oder Fernsehaufnahmen oder Theateraufführungen,
2. für den Transport in einem verschlossenen Behältnis,
3. für das Führen der Gegenstände nach Absatz 1 Nr. 2 und 3, sofern ein berechtigtes Interesse vorliegt.

Weitergehende Regelungen bleiben unberührt.
(3) Ein berechtigtes Interesse nach Absatz 2 Satz 1 Nr. 3 liegt insbesondere vor, wenn das Führen der Gegenstände im Zusammenhang mit der Berufsausübung erfolgt, der Brauchtumspflege, dem Sport oder einem allgemein anerkannten Zweck dient.

Klinge für Universalmesser

Anwendung: Für allgemeine und schwere Schneidarbeiten in Pappe, Papier, Leder, Teppich, Vinyl und anderen Materialien.

Maße mm	Material	Inhalt Stück	7833 €	Bestell-Nr.
61 x 19 x 0,6	Stahl	Spender à 10	3,10 (W578)	...1000


7833 1000

6666 **Klinge mit abgerundeten Ecken:** Verringertes Verletzungsrisiko durch fehlende Spitzen.

Maße mm	Material	Inhalt Stück	6666 €	Bestell-Nr.
58 x 19 x 0,6	Stahl	Spender à 5	1,21 (W578)	...0007


6666 0007

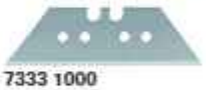
Maße mm	Material	Inhalt Stück	7833 €	Bestell-Nr.
61 x 19 x 0,6	Keramik	Spender à 5	18,45 (W578)	...2000

7833 2000

7833 2000 **Keramikklinge:** Hohe Standzeit, nicht rostend, funkenfrei, nicht leitend und nicht magnetisch. Durch den speziellen Schliff der Klinge besteht weniger Gefahr, sich beim einfachen Berühren der Schneide selbst zu verletzen.

Maße mm	Beschichtung	Inhalt Stück	7333 €	Bestell-Nr.
50,8 x 18,7 x 0,65	–	Spender à 10	3,09	...1025
61 x 18,7 x 0,65	–	Spender à 10	3,40	...1000
61 x 18,7 x 0,65	TiN	Spender à 10	5,35	...1005
61 x 18,7 x 0,65	black	Spender à 10	5,75	...1040
61 x 18,7 x 0,65	–	Spender à 50	20,40 (W598)	...1050


7333 1025


7333 1000


7333 1005


7333 1040

Maße mm	Beschichtung	Inhalt Stück	7333 €	Bestell-Nr.
50,7 x 18,7 x 0,65	–	Spender à 10	12,50 (W598)	...1070


7333 1070

Maße mm	Beschichtung	Inhalt Stück	7333 €	Bestell-Nr.
50,7 x 18,7 x 0,65	–	Spender à 10	5,10	...1080
48,2 x 18,7 x 0,65	TiN	Spender à 10	7,15	...1015
60 x 18,7 x 0,65	TiN	Spender à 10	8,15	...1030
48,2 x 18,7 x 0,65	black	Spender à 10	7,55 (W598)	...1060


7333 1080


7333 1015


7333 1030


7333 1060

Maße mm	Beschichtung	Inhalt Stück	7333 €	Bestell-Nr.
58,9 x 18,7 x 0,65	TiN	Spender à 10	7,90 (W598)	...1020


7333 1020

Cuttermesser

Ausführung: 2-Komponenten-Kunststoffgehäuse mit Metall-Klingenführung, **Klingendepot** und abnehmbarer Endkappe als Abbrechhilfe. Fixierung der Klinge durch **Drucktaste.** Lieferung mit 3 Abbrechklingen.

Klingenbreite mm	format 7451 €	Bestell-Nr.
18	3,73 (W578)	...0018



Cuttermesser

Ausführung: Kunststoffgehäuse mit Metall-Klingenführung. Fixierung der Klinge durch **Drucktaste, mit Auto-Lock-Mechanismus.** Lieferung mit 1 Abbrechklinge.

Klingenbreite mm	format 7343 €	Bestell-Nr.
9	4,41	...0005
18	6,60 (W578)	...0010



7343 0005



7343 0010

Cuttermesser

Ausführung: Kunststoffgehäuse mit Kunststoff-Klingenführung und abnehmbarer Endkappe als Abbrechhilfe. Fixierung der Klinge durch **Drucktaste.** Lieferung mit 1 Abbrechklinge.

Klingenbreite mm	STANLEY 7341 €	Bestell-Nr.
9	2,72	...0005
18	4,21 (W581)	...0010



7341 0005

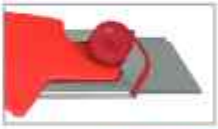


7341 0010

Cuttermesser

Ausführung: Kunststoffgehäuse mit Metall-Klingenführung und **Klingendepot.** Fixierung der Klinge durch **Drucktaste** und zusätzliches **Feststellrad.** Lieferung mit 2 Abbrechklingen.

Klingenbreite mm	format 7354 €	Bestell-Nr.
18	16,20 (W578)	...0018





Cuttermesser

Ausführung: Kunststoffgehäuse mit Metall-Klingenführung. Fixierung der Klinge durch **Drucktaste.** Lieferung mit 3 Abbrechklingen.

Klingenbreite mm	TAJIMA 7424 €	Bestell-Nr.
18	6,90 (W589)	...0018



Cuttermesser

Ausführung: Zink-Druckgussgehäuse mit Gummieinlage, Metall-Klingenführung und **Klingendepot.** Fixierung der Klinge durch **Drucktaste.** Lieferung mit 1 Abbrechklinge.

Klingenbreite mm	format 7452 €	Bestell-Nr.
9	3,48	...0009
18	6,10	...0018
25	9,70 (W578)	...0025



7452 0025 mit zusätzlichem Feststellrad



7452

Cuttermesser CutiX®

Ausführung: Magnesiumgehäuse mit Metall-Klingenführung, **Klingendepot** und Befestigungsöse zur Absturzsicherung. Sichere Fixierung der Klinge durch **flachen Schieber.** Stabilisierung der ausgefahrenen Klinge durch **zusätzlich ausfahrbare Metallschiene** am Klingenrücken. Die Schiene ermöglicht darüber hinaus, Druck auf den Klingenrücken mit deutlich verringertem Verletzungsrisiko auszuüben. Lieferung mit 3 Abbrechklingen.



Im Vergleich: Mit ausgefahrener Stabilisierungsschiene verbiegt sich auch die voll ausgefahrene Klinge nicht unter Belastung.



Klingenbreite	7423	Bestell-
mm	€	Nr.
18	22,20	...0018
	(W525)	

Cuttermesser

Ausführung: Aluminium-Druckgussgehäuse mit Metall-Klingenführung. Fixierung der Klinge durch **Drucktaste, mit Auto-Lock-Mechanismus.** Lieferung mit 1 Abbrechklinge.



7347 0009



7347 0018

Klingenbreite	7347	Bestell-
mm	€	Nr.
9	8,40	...0009
18	15,90	...0018
	(W575)	

Cuttermesser

Ausführung: Mit Metall-Klingenführung. Fixierung der Klinge durch **Feststellrad.**

7354 **Kunststoffgehäuse.** Lieferung mit 3 Abbrechklingen.

7347 **Aluminium-Druckgussgehäuse.** Lieferung mit 1 Abbrechklinge.

7422 **Aluminium-Druckgussgehäuse mit Gummieinlage.** Schwarze Klinge, **besonders feine, scharfe Schneide.** Lieferung mit 1 Abbrechklinge.

7424 **Kunststoffgehäuse.** Lieferung mit 2 Abbrechklingen.



7354



7347



7422



7424

Klingenbreite	7354	7347	7422	7424	Bestell-
mm	€	€	€	€	Nr.
18	10,30	15,90	25,20	–	...0218
25	–	–	–	10,60	...0025
	(W578)	(W575)	(W575)	(W569)	

Cuttermesser

Ausführung: Zink-Druckgussgehäuse mit Gummieinlage, Metall-Klingenführung und **Klingendepot mit automatischem Klingennachschub.** Fixierung der Klinge durch **Drucktaste.**





7453 0018 mit zusätzlichem Feststellrad

Klingenbreite	7453	Bestell-
mm	€	Nr.
9	7,05	...0009
18	11,40	...0018
	(W578)	

Cuttermesser

Ausführung: Aluminium-Druckgussgehäuse mit Metall-Klingenführung und **Klingendepot.** Fixierung der Klinge durch **Drucktaste** und zusätzliches **Feststellrad.** Lieferung mit 2 Abbrechklingen.





Klingenbreite	7347	Bestell-
mm	€	Nr.
18	40,00	...0318
	(W575)	

Abbrechklinge für Cuttermeser

Ausführung: Passend für alle handelsüblichen Cuttermesser.

7345 Aus Stahl.

Klingenbreite mm	Inhalt Stück	format 7345 €	Bestell-Nr.
9	Spender à 10	1,99	...0000
18	Spender à 10	3,30	...0005
25	Spender à 5	4,44	...0007

(W578)



7315 0000 – 0065 Aus Karbonstahl.

Klingenbreite mm	Inhalt Stück	LUTZ BLADES 7315 €	Bestell-Nr.
9	Spender à 10	2,88	...0000
9	Spender à 10	4,62 *	...0065
18	Spender à 10	4,08	...0005
18	Spender à 50	19,40	...0030
25	Spender à 10	12,30	...0035

(W598)





7315 0030

7315 0020 – 0070 Aus Karbonstahl, schwarz, besonders **feine, scharfe Schneide** für sehr präzise Schneidarbeiten.

Klingenbreite mm	Inhalt Stück	LUTZ BLADES 7315 €	Bestell-Nr.
9	Spender à 10	4,41	...0020
9	Spender à 10	4,86 *	...0070
18	Spender à 10	5,55	...0025
18	Spender à 50	27,60	...0027
25	Spender à 10	14,80	...0040

(W598)



7315 0010 – 0075 Aus Karbonstahl, mit TiN-Beschichtung für längere Standzeit und **schwerere Schneidarbeiten.**

Klingenbreite mm	Inhalt Stück	LUTZ BLADES 7315 €	Bestell-Nr.
9	Spender à 10	4,92	...0010
9	Spender à 10	4,90 *	...0075
18	Spender à 10	6,65	...0015
18	Spender à 50	33,70	...0017
25	Spender à 10	16,60	...0045

(W598)



7315 0050 **Wellenschliff.** Aus Karbonstahl, mit TiN-Beschichtung für längere Standzeit und **schwerere Schneidarbeiten.**

Klingenbreite mm	Inhalt Stück	LUTZ BLADES 7315 €	Bestell-Nr.
18	Spender à 10	13,65	...0050

(W598)

* Mit extra schlanker 30° Spitze.



Gebrauchtklingenbehälter

Ausführung: Aus Kunststoff, mit integrierter Abbrechvorrichtung.

Anwendung: Zum sicheren Sammeln von gebrauchten Klingen und Klingenresten. Ist der Behälter voll, wird er durch einmaliges Einrasten der Abdeckvorrichtung verschlossen und komplett entsorgt.



Maße mm	LUTZ BLADES 7315 €	Bestell-Nr.
120 x 65 x 25	10,20	...1000

(W598)

LUTZ BLADES exactly



Klingen für Cuttermesser, ohne Segmentierung

Ausführung: Passend für alle handelsüblichen Cuttermesser.

LUTZ BLADES exactly

Ausführung	Klingenbreite mm	Inhalt Stück	LUTZ BLADES 7315 €	Bestell-Nr.
Karbonstahl	18	Spender à 10	5,50	...0055
Edelstahl + TiN-Beschichtung	18	Spender à 10	12,90	...0060

(W598)

Präzisions-Cuttermesser

Ausführung: Metallgehäuse mit Metall-Klingenführung, Drucktastenmechanik und Auto-Lock-Mechanismus, 30°-Edelstahl-Abbrechklinge für besonders feine Schneidarbeiten.

NT Cutter



Ausführung	7347 €	Bestell-Nr.
Cuttermesser 9 mm	10,20	...3009
Abbrechklinge 30° (5er-Pack)	3,02	...3109
	(W575)	

Hobbymesser

Ausführung: Mit rundem Metallgriff und Arretierungsmechanismus. Lieferung mit 2 geraden Klingen.

Anwendung: Für sehr genaue Schneidarbeiten.

STANLEY



Ausführung	7348 €	Bestell-Nr.
Hobbymesser, 110 mm	11,35	...0010
Klinge gerade, 60 mm (3er-Pack)	3,40	...0100
Klinge gerade, 60 mm (50er-Pack)	36,30	...0110
	(W581)	

Rundschneider

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff. Gekrümmter Griff mit Sicherheitshebel. Automatischer Klingenrückzug beim Loslassen des Sicherheitshebels. Durch den Arretierungsmechanismus kann die Klinge im aus- und eingefahrenen Zustand arretiert werden. Für Rechts- und Linkshänder geeignet. Lieferung mit 1 glatten Stahlklinge.

Anwendung: Für sauberes, schnelles Schneiden von z. B. Stoff, Vinyl, Leder und Papier.

OLFA









Ausführung	7342 €	Bestell-Nr.
Rundschneider, Ø 45 mm	35,30	...0045
Rundschneiderklinge, Ø 45 mm	9,60	...1045
	(W607)	

Skalpell

Ausführung: Kunststoffgriff, schwarz. Klinge geschliffen. Mit Drehmechanismus zum leichten Auswechseln der Klinge. Lieferung mit 5 Klingen 45° und 5 Klingen 30°.

NT Cutter





Ausführung	7318 €	Bestell-Nr.
Skalpell, 132 mm	8,70	...0132
Skalpellklinge, 45° (40er-Spender)	9,20	...1132
Skalpellklinge, 30° (40er-Spender)	9,20	...2132
	(W575)	

Skalpell

Ausführung: ABS-Griff, dunkelblau, mit Schiebemechanismus. Gerade Klinge, TiN-beschichtet. Klemmmechanismus zum leichten Auswechseln der Klinge.

LUTZ BLADES exactly



Ausführung	7334 €	Bestell-Nr.
Skalpell, 155 mm	10,90	...0155
Skalpellklinge, gerade, TiN (50er-Spender)	52,80	...1155
	(W598)	

gerade

Gurtbandmesser/Gipskartonmesser

Ausführung: Geschwungene Klinge aus Karbonstahl, geschliffen und poliert, mit genietetem Holzgriff und Ring.



Klingenlänge	Länge geschlossen/offen	7319	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
77	108/185	11,85 (W568)	...0180

Arbeitsmesser

Ausführung: Aus rostfreiem Edelstahl, arretierbar, lösbar über Druckmechanismus an der Oberseite, mit schwarzer Kunststoffbeschalung.

INOX

5437 Klinge mit Doppelklingenschliff (glatt/gewellt).

7325 Klinge in Hechtform mit glatter Schneide.



5437 format



7325 fortis

Klingenlänge	Länge geschlossen/offen	format 5437	fortis 7325	Bestell-
mm	mm	€	€	Nr.
78	112/190	12,40	–	...0195
90	110/200	– (W512)	9,65 (W721)	...1005

Taschenmesser

Ausführung: Klinge aus rostfreiem Edelstahl, mittelspitz, arretierbar, Eisenkasten schwarz lackiert mit Befestigungsring.

INOX

fortis



Klingenlänge	Länge geschlossen/offen	fortis 7325	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
90	110/200	10,80 (W721)	...1010

Arbeitsmesser

Ausführung: Klinge aus Stahl, mit Doppelklingenschliff (glatt/gezahnt), arretierbar, mit Metallbeschalung. Lieferung mit Nylonetui.

format professional quality



Klingenlänge	Länge geschlossen/offen	format 6667	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
85	120/205	11,55 (W578)	...0001

Handwerkermesser

Ausführung: Lieferung mit Holster, das mit Knöpfen an der Berufskleidung befestigt werden kann.

Hultafors

7425 0015 Klinge aus Karbonstahl (58–60 HRC), abgerundete Spitze. Mit PP-Kunststoff-Griff.



7425 0015

7425 0005 Klinge aus Karbonstahl (58–60 HRC). Mit 2-Komponenten-Griff.



7425 0005

7425 0010 Klinge aus rostfreiem Edelstahl (57–59 HRC). Mit 2-Komponenten-Griff.



7425 0010

INOX

Klingenlänge	Gesamtlänge	7425	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
88	203	7,15	...0015
93	208	12,35	...0005
93	208	15,55 (W467)	...0010

Industriemesser

Ausführung: Klinge aus rostfreiem Edelstahl, Hechtform, arretierbar, rostfreie Backen, Holzbeschalung. Lieferung mit Lederetui und Wetzstahl.

INOX

fortis

Klingenlänge mm	Länge geschlossen/offen mm	fortis 7325 € (W721)	Bestell-Nr.
75	100/175	23,90	...1015
95	125/220	21,10	...1020



7325 1015



7325 1020

Industriemesser

Ausführung: Klinge aus rostfreiem Stahl, Stecherform, mit Kunststoff-Sicherheitsheft.

Anwendung: Zum universellen Einsatz in der Industrie.

INOX

fortis



Klingenlänge mm	fortis 7325 € (W721)	Bestell-Nr.
254	11,15	...1025

Dämmstoffmesser

Ausführung: Klinge aus rostfreiem Stahl, Sägeschliff für dichtes und hartes Material, Wellenschliff für weiches und leichtes Material, symmetrische Klingenspitze geeignet zum Bohren von Löchern.

Anwendung: Zum sauberen und schnellen Schneiden von Dämmstoffen unterschiedlichster Art.

INOX

fortis



Klingenlänge mm	fortis 7325 € (W721)	Bestell-Nr.
280	9,95	...1030

Dämmstoffmesser

Ausführung: Mit austauschbarer Klinge und ergonomischem Griff.

Anwendung: Zum Schneiden von Dämmstoffen unterschiedlichster Art.

format professional quality



Ausführung	format 7349 € (W574)	Bestell-Nr.
Dämmstoffmesser 140 mm	10,95	...0140
Klinge 140 x 19 x 0,9 mm (2er-Pack)	8,45	...0150

Dämmstoffsäge

Ausführung: Blatt mit Wellenschliff. Mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff. Lieferung inkl. Hülle zum Schutz des Blattes vor Rost.

Anwendung: Zum Schneiden von Dämmstoffen wie Mineralwolle, geschäumtes (EPS) und gepresstes (XPS) Polystyrol.

BAHCO



Blattlänge mm	BAHCO 726J € (W556)	Bestell-Nr.
550	29,40	...0550

Entgratmesser

Ausführung: Griff mit Kunststoffhülle, Schutzkappe mit integriertem Sechskant-Winkelschraubendreher für den Klingenwechsel. Lieferung mit 1 Klinge und Kunststoffschutzkappe.

Anwendung: Zum Entgraten von Kunststoffteilen geeignet sowie für Feinstarbeiten verwendbar.



Ausführung	MOZART 7340 €	Bestell-Nr.
Entgratmesser	5,15	...0006
Klinge 32,8 mm (100er-Spender)	18,50 (W523)	...0501

Entgrat-/Kerbschnitzmesser

Ausführung: Klinge Stahl, Buchenholzheft naturbelassen und fein gefräst.

Anwendung: Zum Abschneiden von Angüssen etc.



Klingenlänge mm	fortis 7325 €	Bestell-Nr.
35	6,60 (W721)	...1035

Entgratmesser

Ausführung: Klinge aus Stahl, gerade, naturbelassener Buchenholzgriff, genietet.

Anwendung: Zum Entgraten von weichen Materialien.



Klingenlänge mm	fortis 7325 €	Bestell-Nr.
75	4,36 (W721)	...1040

Multifunktionswerkzeug DBST

Ausführung: Werkzeuge und Griffe aus rostfreiem Edelstahl, Griffe mit 2-Komponenten-Kunststoffhüllen. **Das Werkzeug beinhaltet:** Schere, Messer, Säge, Feile, Schlitzschraubendreher (klein, groß), Kreuzschlitz-Schraubendreher. Lieferung inkl. Nylonholster.

INOX



Funktionen	Länge geschlossen mm	Erdi 7406 €	Bestell-Nr.
7	100	34,10 (W565)	...0005

Bauschlüssel

Ausführung: Aus Zink-Druckguss, glanzvernickelt. Mit Außenvierkanten 6–8 mm, Innensechskant 3 mm für die Beschlagsmontage, konischem Vierkantdorn 6–10 mm zum Schließen von Türen, Mitnehmer für Schlösser mit PZ-Lochung und einer doppelten Maßeinteilung zum Ausmessen des benötigten Profilzylinders.



7467 €	Bestell-Nr.
13,60 (W518)	...0005

Messing-Vorhangschloss

Ausführung: Kräftiger Vollmessing-Körper mit gehärtetem, verchromtem Bügel, doppelt verriegelt. Rostfreies Präzisionsschließwerk, dadurch hoher Aufreißschutz. Lieferung mit 2 Schlüsseln, verschiedenschließend.

Größe	Bügelstärke mm	Bügelhöhe innen mm	format 7356 €	Bestell-Nr.
30	5	16	5,25	...0031
40	6	22	7,40	...0041
50	7	26	10,50	...0051
			(W587)	



Messing-Vorhangschloss 45

Ausführung: Massiver Messingkörper mit gehärtetem Bügel, doppelt verriegelt. Rostfreies Innenwerk, Präzisions-Stiftzylinder mit Pilzkopfstiften und parazentrischem Schlüsselprofil für erhöhten Manipulationsschutz. Verschiedenschließend.

Größe	Bügelstärke mm	Bügelhöhe innen mm	Anzahl Schlüssel Stück	ABUS 7504 €	Bestell-Nr.
30	5	13	2	7,55	...0031
40	6,5	21	2	10,15	...0042
40	6,5	21	5	16,00	...0041
50	7,5	24	2	14,50	...0051
				(W603)	



Messing-Vorhangschloss-Set 45

Ausführung: Massiver Messingkörper mit gehärtetem Bügel, doppelt verriegelt. Rostfreies Innenwerk, Präzisions-Stiftzylinder mit Pilzkopfstiften und parazentrischem Schlüsselprofil für erhöhten Manipulationsschutz. **Ein Schlüssel schließt alle Schlösser des Sets.**

Größe	Bügelstärke mm	Bügelhöhe innen mm	Anzahl Schlüssel Stück	ABUS 7507 €	Bestell-Nr.
40, 2er-Set	6,5	21	3	19,90	...0005
40, 3er-Set	6,5	21	4	30,20	...0010
40, 4er-Set	6,5	21	5	39,80	...0015
				(W603)	



Messing-Vorhangschloss 85

Ausführung: Massiver Messingkörper mit gehärtetem Bügel, doppelt verriegelt und mit erhöhtem Korrossionsschutz durch Nano-Technologie. Rostfreies Innenwerk, Präzisions-Stiftzylinder mit Pilzkopfstiften und parazentrischem Schlüsselprofil für erhöhten Manipulationsschutz. Lieferung mit 2 Schlüsseln.

7510 **Verschiedenschließend.**

7511 **Gleichschließend.**

Größe	Bügelstärke mm	Bügelhöhe innen mm	ABUS 7510 €	ABUS 7511 €	Bestell-Nr.
30	5	16,5	14,60	16,05	...0031
30	5	23,5	17,35	–	...0140
40	6,5	22,5	17,55	19,30	...0131
40	6,5	62,5	22,40	–	...0050
50	8	28,5	23,40	–	...0041
			(W603)	(W603)	



7510 + 7511



7510 0140 + 0050

Messing-Zahlenvorhangschloss 165

Ausführung: Massiver Messingkörper, Bügel aus Stahl. Mit individuell einstellbarer Zahlenkombination.

Größe	Bügelstärke mm	Bügelhöhe innen mm	Zahlenrollen	ABUS 7513 €	Bestell-Nr.
30	5,0	24,5	3	12,05	...0030
40	6,0	26,0	4	18,20	...0040
				(W603)	



Aluminium-Zahlenvorhangschloss 144

Ausführung: Massiver Schlosskörper aus leichtem, beschichtetem Aluminium mit gehärtetem Stahlbügel. Extragroße Kunststoffrollen mit abriebfester, eingespritzer Beschriftung für dauerhafte Lesbarkeit und Korrosionsschutz. Individuell einstellbare Zahlenkombination.



Größe	Farbe		Bügelstärke mm	Bügelhöhe innen mm	Zahlenrollen	ABUS 7514 €	Bestell-Nr.
30	blau		5	25	3	10,65	...3030
30	grün		5	25	3	10,70	...4030
30	rot		5	25	3	10,70	...2030
30	schwarz		5	25	3	10,70	...1030
30	titanium		5	25	3	10,70	...0030
40	blau		6	26	4	14,55	...3040
40	grün		6	26	4	14,55	...4040
40	rot		6	26	4	14,55	...2040
40	schwarz		6	26	4	14,55	...1040
40	titanium		6	26	4	14,55	...0040
						(W603)	

TITALIUM™-Vorhangschloss 80Ti

Ausführung: Massiver Schlosskörper aus **leichtem, sehr widerstandsfähigem TITALIUM™-Spezialaluminium** mit gehärtetem Stahlbügel, doppelt verriegelt und erhöhtem Korrosionsschutz durch Nano-Technologie. Zylinderkern verchromt, 6-Stift-Präzisionszylinder und parazentrisches Schlüsselprofil für erhöhten Manipulationsschutz. Lieferung mit 2 Schlüsseln, verschiedenschließend.



Größe	Bügelstärke mm	Bügelhöhe innen mm	ABUS 7501 €	Bestell-Nr.
40	7	25,5	13,95	...0041
50	10	35	18,65	...0051
			(W603)	

TITALIUM™-Vorhangschloss 90RK

Ausführung: Massiver Schlosskörper aus **leichtem, sehr widerstandsfähigem TITALIUM™-Spezialaluminium** mit Bügel aus **rostfreiem Edelstahl,** doppelt kugelverriegelt für hohe Zug- und Verdrehfestigkeit. Der integrierte **Bügelschutz** erschwert das Ansetzen von Bolzenschneidern. Austauschbarer Präzisions-Stiftzylinder, Verriegelung nur mit Schlüssel, ein Abziehen des Schlüssels ist im geöffneten Zustand nicht möglich. Lieferung mit 2 Schlüsseln, verschiedenschließend.

INOX



Größe	Bügelstärke mm	Bügelhöhe innen mm	ABUS 7516 €	Bestell-Nr.
50	9,5	22,5	37,50	...0040
			(W603)	

Rundbügelschloss Circle 21

NEU

Ausführung: Massiver Messingkörper mit gehärtetem Bügel, doppelt verriegelt. Schlosskörper aus **rostfreiem Edelstahl.** Durch die besondere Scheibenform und die Bügelkonstruktion gibt es kaum Angriffspunkte für die üblichen Aufbruchswerkzeuge. Lieferung mit 2 Schlüsseln, verschiedenschließend.



Größe	Bügelstärke mm	Bügelhöhe innen mm	7515 €	Bestell-Nr.
60	8	13,1	13,95	...0060
70	9	17	15,90	...0070
			(W587)	

Schlüsselanhänger

Ausführung: Aus Kunststoff, mit vernickeltem S-Haken.



Farbe	VE	Reiher 7536 € 100 Stück	Bestell-Nr.
schwarz	100 Δ	13,90	...0005
gelb	100 Δ	13,95	...0020
dunkelgrün	100 Δ	13,95	...0032
hellgrün	100 Δ	13,95	...0028
orange	100 Δ	13,95	...0040
braun	100 Δ	13,95	...0050
weiß	100 Δ	13,95	...0025
grau	100 Δ	13,95	...0060
rot	100 Δ	13,95	...0070
blau	100 Δ	13,95	...0080

(W997)

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

Schlüsselring

Ausführung: Aus gehärtetem Stahl, vernickelt.



Außen-Ø mm	VE	Reiher 7538 € 100 Stück	Bestell-Nr.
12	200 Δ	4,45	...0012
16	200 Δ	6,35	...0016
20	100 Δ	7,95	...0020
26	100 Δ	11,45	...0026
30	100 Δ	14,15	...0030
35	100 Δ	18,15	...0035
38	100 Δ	22,60	...0038
50	50 Δ	46,80	...0050

(W997)

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

Werkzeugtrage

Ausführung: Aus Polypropylen, mit erhabenen cm- und inch-Skalen an den offenen Fächern. Tragegriff aus Aluminium.



Maße mm	format 7351 €	Bestell-Nr.
395 x 290 x 215	12,90	...1001

(W587)

Werkzeugkasten, Stahlblech

Ausführung: Aus Stahlblech, innen und außen hammerschlagblau lackiert, mit umlegbarem Tragebügel und automatischer Schließfunktion des Werkzeugkastens beim Hochziehen des Tragebügels. Auseinanderklappbar durch kräftige Nietscharniere. **5-teilig,** verschließbar durch Vorhangschloss (nicht im Lieferumfang enthalten).

Hinweis: Vorhangschlösser siehe 📖 7/132.



Maße mm	Blechstärke mm	format 7358 €	Bestell-Nr.
430 x 200 x 200	0,6	42,00	...0430
530 x 200 x 200	0,6	49,50	...0530
600 x 200 x 200	0,7	59,20	...0600

(W587)

Stahlblechkoffer

Ausführung: Aus Stahlblech, innen und außen blau pulverlackiert, spritzwasserfest und witterungsunempfindlich. Mit 2 groß dimensionierten, seitlichen Tragegriffen für leichtes Transportieren. Der integrierte Kleinteileeinsatz ist herausnehmbar und unterteilt, die Zeichnungstasche im Deckel ist perforiert. Innenwände mit Spezial-Hartfaserplatten ausgekleidet. Verschließbar durch Vorhangschloss (nicht im Lieferumfang enthalten).

Hinweis: Vorhangschlösser siehe 📖 7/132.



Volumen ca. l	Innenmaße L x B x H mm	Außenmaße L x B x H mm	Gewicht kg	format 7360 €	Bestell-Nr.
59	678 x 350 x 247	690 x 360 x 312	15	179,50	...0005
79	975 x 347 x 236	985 x 360 x 302	19	238,50 🚚	...0020
99	822 x 432 x 278	833 x 440 x 343	20	215,50 🚚	...0010
172	900 x 520 x 368	910 x 532 x 432	25	265,50 🚚	...0015

(W587)

Schutz-Transportbox

Ausführung: Aus widerstandsfähigem Polypropylen, schwarz, bruch- und stoßfest, staub- und wasserdicht und temperaturbeständig. Stapelbar und sehr standfest. Verschließbar durch zwei Klappverschlüsse und Vorhangschlösser (nicht im Lieferumfang enthalten).

7458 0005 Deckel mit drei Scharnieren. Ein Tragegriff vorne. Bis zu 30 kg belastbar.

7458 0010 Zwei leichtgängige **Transportrollen.** Deckel mit durchgängigem Scharnier. Ein Tragegriff vorne sowie zwei Tragegriffen in den seitlichen Mulden. Bis zu 50 kg belastbar.



7458 0005



7458 0010

Volumen ca.	Innenmaße L x B x H	Gewicht	7458	Bestell-
l	mm	kg	€	Nr.
69	635 x 340 x 312	4,5	89,10	...0005
106	780 x 410 x 330	6,3	138,00	...0010
			(w606)	

Aluminiumbox

Ausführung: Aus robustem Aluminium, korrosions- und witterungsbeständig, mit umlaufenden Sicken. Dichtungen im Deckel schützen den Inhalt vor Staub und Spritzwasser. Stabile Sicherheitstragegriffe, selbsteinklappend und kunststoffummantelt. Mit 2 Klappverschlüssen und Bohrungen für Vorhangschlösser oder Plomben.

Hinweis: Vorhangschlösser siehe 📖 7/132.

7469 0005 **Serie A**
+ 0010 Mit einem Tragegriff auf der Vorderseite und Bohrungen zur nachträglichen Montage von Zylinderschlössern.

7469 0015 **Serie B**
– 0025 Mit zwei seitlichen Tragegriffen, zwei Fangbändern im Deckel und Zylinderschlössern.



Serie A



Serie B

Volumen ca.	Außenmaße L x B x H	Gewicht	7469	Bestell-
l	mm	kg	€	Nr.
40	535 x 335 x 220	2,7	69,90	...0005
81	750 x 353 x 300	4,4	104,50	...0010
47	550 x 350 x 245	3,7	117,00	...0015
70	565 x 360 x 350	4,4	134,50	...0020
90	750 x 350 x 350	5,1	155,50	...0025
			(w713)	

Werkzeugkoffer mit Kleinteileorganizer

Ausführung: Aus Kunststoff. Bodenschale mit Schaumgummieinlage, Deckel mit integriertem Kleinteilemagazin mit 16 Fächern. Lieferung ohne Inhalt.



Außenmaße L x B x H	Gewicht	7471	Bestell-
mm	kg	€	Nr.
390 x 360 x 150	1,6	31,20	...0001
		(w597)	

Werkzeugkoffer mit Trage

Ausführung: Aus schlagfestem Kunststoff. Mit herausnehmbarer Trage für Kleinteile und lose Werkzeuge. Griff mit Gummi ummantelt. Lieferung ohne Inhalt.



Außenmaße L x B x H	Gewicht	7471	Bestell-
mm	kg	€	Nr.
420 x 230 x 230	1,4	28,20	...0005
510 x 280 x 290	2,3	35,90	...0010
560 x 340 x 340	3,1	67,50	...0015
		(w597)	

Schubladenkoffer

Ausführung: Aus schlagfestem Kunststoff. Mit drei unterteilten Schubladen und einem großen Fach. Griff mit Gummi ummantelt. Verschließbar durch drei Klappverschlüsse und mit zusätzlicher Abschließfunktion durch Vorhangschloss (nicht im Lieferumfang enthalten). Lieferung ohne Inhalt.



Außenmaße L x B x H	Gewicht	7471	Bestell-
mm	kg	€	Nr.
440 x 300 x 250	3,4	84,20	...0020
		(w597)	

Werkzeugbox

Ausführung: Aus schlagfestem Polypropylen, säure- und basenresistent, mit herausnehmbarem Werkzeugträger.

7529 0020 Lieferung inkl. 6 entnehmbaren Facheinsätzen für den Werkzeugträger.

7529 0027 Mit zwei Schubladen für kleine Teile. Lieferung inkl. 6 entnehmbaren Facheinsätzen für den Werkzeugträger und die Schubladen.

7529 0047 Mit zwei Schubladen für kleine Teile. Lieferung inkl. 7 entnehmbaren Facheinsätzen für den Werkzeugträger und die Schubladen. Mit Trennwänden (2 x quer, 1 x längs) zur Unterteilung des Kofferinnenraums. Mit zusätzlichen seitlichen Tragegriffen.

7529 0062 Mit vier Schubladen für kleine Teile. Lieferung inkl. 10 entnehmbaren Facheinsätzen für den Werkzeugträger und die Schubladen. Mit einer Längstrennwand zur Unterteilung des Kofferinnenraums. Mit zusätzlichen seitlichen Tragegriffen.


7529 0020


7529 0027


7529 0047


7529 0062

Volumen ca.	Außenmaße L x B x H	Tragkraft max.	raaco 7529	Bestell-
l	mm	kg	€	Nr.
20	474 x 239 x 190	30	36,80	...0020
27	474 x 239 x 248	30	46,70	...0027
47	540 x 296 x 292	40	92,20	...0047
62	621 x 311 x 322	50	156,00 (W588)	...0062

Kleinteilekasten

Ausführung: Aus schlagfestem Polypropylen, säure- und basenresistent. Mit Klarsichtdeckel und Schiebeverschluss.

7518 Mit **festen Fächern** und glattem Deckel.

7519 Mit **festen Fächern** und **Sicherungsprofilen** im Deckel gegen Verrutschen des Inhalts.

7520 Mit **entnehmbaren Facheinsätzen** und **Sicherungsprofilen** im Deckel gegen Verrutschen des Inhalts. Mit klappbarem Tragegriff.


7518 0018


7519 0032


7520 0017

Fächer-anzahl	Fächer	raaco 7518 240 x 195 x 43 mm €	raaco 7519 338 x 260 x 57 mm €	raaco 7520 338 x 261 x 57 mm €	Bestell-Nr.
9	36 x 52 mm (4 Stück) 73 x 52 mm (2 Stück) 36 x 105 mm (2 Stück) 223 x 52 mm (1 Stück)	7,90	–	–	...0009
15	38 x 54mm (8 Stück) 78 x 54 mm (3 Stück) 118 x 54 mm (2 Stück) 238 x 54 mm (1 Stück) 78 x 166 mm (1 Stück)	–	14,25	–	...0015
17	55 x 39 x 47 mm (4 Stück) 109 x 39 x 47 mm (4 Stück) 79 x 55 x 47 mm (8 Stück) 109 x 79 x 47 mm (1 Stück)	–	–	20,80	...0017
18	36 x 52 mm (18 Stück)	8,15	–	–	...0018
32	38 x 54 mm (32 Stück)	– (W588)	14,75 (W588)	– (W588)	...0032

Kleinteilekasten-Trage

Ausführung: Aus schlagfestem Polypropylen, säure- und basenresistent, mit klappbarem Tragegriff. Die mitgelieferten Kleinteilekästen rasten durch ein seitliches Profil sicher ein.

Ausgestattet mit:
2 Kleinteilekästen mit 15 entnehmbaren Facheinsätzen
2 Kleinteilekästen mit 17 entnehmbaren Facheinsätzen Bestell-Nr. 7520 0017



Außenmaße L x B x H	Maße Kleinteilekästen	raaco 7521	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
376 x 265 x 310	338 x 261 x 57	117,50 (W588)	...0004

Kleinteilekoffer

Ausführung: Doppelwandige Bodenschale aus schlagfestem Polypropylen, säure- und basenresistent, mit Klarsichtdeckel aus bruchfestem Polycarbonat. Mit **entnehmbaren Facheinsätzen** und **Sicherungsprofilen** im Deckel gegen Verrutschen des Inhalts. Verschluss mit Einhandbedienung, Tragegriff mit Sicherheitsverriegelung. Lieferung inkl. austauschbaren ID-Etiketten (gelb, grün, grau).



Fächeranzahl	Fächer	raaco 7523 298 x 284 x 55 mm €	raaco 7524 354 x 323 x 55 mm €	raaco 7525 421 x 361 x 55 mm €	raaco 7526 421 x 361 x 78 mm €	raaco 7527 465 x 401 x 78 mm €	Bestell-Nr.
14	55 x 39 x 47 mm (6 Stück), 218 x 39 x 47 mm (2 Stück) 79 x 55 x 47 mm (3 Stück), 109 x 79 x 47 mm (2 Stück) 157 x 109 x 47 mm (1 Stück)	–	50,60	–	–	–	...0014
14	79 x 55 x 69 mm (6 Stück), 157 x 55 x 69 mm (2 Stück) 235 x 55 x 69 mm (1 Stück), 109 x 79x 69 mm (4 Stück) 218 x 79 x 69 mm(1 Stück)	–	–	–	77,20	–	...0014
15	55 x 39 x 47 mm (8 Stück), 109 x 39 x 47 mm (1 Stück) 163 x 39 x 47 mm (1 Stück), 79 x 55 x 47 mm (4 Stück) 109 x 79 x 47 mm (1 Stück)	39,50	–	–	–	–	...0015
18	79 x 55 x 69 mm (8 Stück), 157 x 55 x 69 mm (2 Stück) 235 x 55 x 69 mm (2 Stück), 109 x 79 x 69 mm (5 Stück) 218 x 79 x 69 mm (1 Stück)	–	–	–	–	99,20	...0018
20	79 x 55 x 69 mm (14 Stück), 157 x 55 x 69 mm (1 Stück) 235 x 55 x 69 mm (2 Stück), 109 x 79x 69 mm (1 Stück) 157 x 109 x 69 mm (2 Stück)	–	–	–	–	99,20	...0020
20	79 x 55 x 69 mm (15 Stück), 109 x 79 x 69 mm (5 Stück)	–	–	–	77,20	–	...0020
25	79 x 55 x 47 mm (25 Stück)	–	–	69,00	–	–	...0025
45	55 x 39 x 47 mm (40 Stück), 79 x 55 x 47 mm (5 Stück)	–	–	69,00	–	–	...0045
		(W588)	(W588)	(W588)	(W588)	(W588)	

Kleinteilekoffer-Trage

Ausführung: Aus schlagfestem Polypropylen, säure- und basenresistent. Die mitgelieferten Kleinteilekoffer rasten durch ein seitliches Profil sicher ein. Mit klappbarem Tragegriff.

Ausgestattet mit:
4 Kleinteilekoffern mit 15 entnehmbaren Facheinsätzen Bestell-Nr. 7523 0015



Außenmaße L x B x H mm	Maße Kleinteilekästen mm	raaco 7528 €	Bestell-Nr.
347 x 342 x 305	298 x 284 x 55	204,50 (W588)	...0004

Kleinteilekasten

Ausführung: Bodenschale aus schlagfestem Polypropylen, säure- und basenresistent, mit Klarsichtdeckel aus bruchfestem Polycarbonat. Mit **8 entnehmbaren Facheinsätzen** zur individuellen Unterteilung und **Sicherungsprofilen** im Deckel gegen Verrutschen des Inhalts. Mit klappbarem Tragegriff und Schiebeverschlüssen.



Fächeranzahl	Fächer	raaco 7521 413 x 330 x 147 €	Bestell-Nr.
8	157 x 109 x 133 (2 Stück) 109 x 79 x 133 (1 Stück) 163 x 79 x 133 (1 Stück) 272 x 79 x 133 (2 Stück) 79 x 55 x 133 (2 Stück)	86,90 (W588)	...0009

Robust und leicht – die modernen Helfer für Ihren Alltag

Aus hochwertigem Nylon 1680 Denier gefertigt widerstehen diese Taschen rauen Arbeitsbedingungen (zum Vergleich: Textile Motorradkleidung liegt zwischen 600 und 1000 Denier). So sind sie nicht nur **reiß- und abriebfest**, sondern darüber hinaus auch **wasserabweisend** und **atmungsaktiv.**

Gegenüber tradionellen Ledertaschen zeichnen sie sich durch ihr **geringeres Gewicht** und **weniger Pflegebedarf** aus. In Arbeitsbereichen ohne offenes Feuer oder Funkenflug sind diese Taschen daher vorteilhafte Alternativen.

Werkzeugtasche, Nylon

Ausführung: Aus reiß- und abriebfestem, leichtem Nylongewebe (1680 Denier), schwarz. Wasserabweisend, atmungsaktiv und pflegeleicht. Lieferung ohne Inhalt.

format professional quality

7413 0005 Mit **herausnehmbarer Mittelwand.** Mit abnehmbarem, verstellbarem Trageriemen mit Schulterpolster und Karabinerverschluss.

Ausgestattet mit:
14 Einsteckfächern
2 Innentaschen
2 Seitenfächern



7413 0005

7413 0010 Mit Tragegriff.

Ausgestattet mit:
27 unterschiedlich großen Einsteckfächern
4 Halteschlaufen
3 Halteösen
1 Schlüsselkarabiner
1 Kunststoff-Kleinteilebox
1 Clip für Bandmaße



7413 0010

7413 0020 Mit **5 Bodengleitern** für einen optimalen Stand, verschließbar durch Klettverschluss. Mit abnehmbarem, verstellbarem Trageriemen mit Schulterpolster und Karabinerverschluss sowie einem gepolsterten Tragegriff.

Ausgestattet mit:
12 Innentaschen
11 Außentaschen
1 Clip für Bandmaße



7413 0020

7413 0015 Mit **wasserdichtem Kunststoffboden** und zwei Tragegriffen. Mit abnehmbarem, verstellbarem Trageriemen mit Schulterpolster und Karabinerverschluss. Verschließbar durch Reißverschluss.

Ausgestattet mit:
8 Innentaschen
8 Außentaschen
1 Clip für Bandmaße



7413 0015

Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	format 7413 €	Bestell-Nr.
200 x 100 x 300	6	1,4	61,20	...0005
220 x 220 x 420	20	1,5	85,90	...0010
430 x 220 x 290	27	2,3	80,50	...0020
520 x 280 x 330	48	2,2	77,60	...0015

(W589)

Servicetasche, Nylon

Ausführung: Aus reiß- und abriebfestem, leichtem Nylongewebe (1680 Denier), schwarz. Wasserabweisend, atmungsaktiv und pflegeleicht. 2 Bodengleiter für einen optimalen Stand. Mit verstellbarem Trageriemen und Schulterpolster sowie einem gepolsterten Tragegriff. Verschließbar durch einen Steckverschluss. Lieferung ohne Inhalt.





Ausgestattet mit:
5 Innentaschen
2 seitlichen Außentaschen
1 Tabletfach, gepolstert
1 Außenfach mit Reißverschluss

Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	format 7413	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
340 x 130 x 330	15	1,1	50,30 (W589)	...0025

Werkzeugtasche mit Rollen, Nylon

Ausführung: Aus reiß- und abriebfestem, leichtem Nylongewebe (1680 Denier), schwarz, mit verstärkten Wänden, Bodenschale und drei besonders großen Standfüßen. Wasserabweisend, atmungsaktiv und pflegeleicht. Der stabile 3-fach-Teleskopauszug, 1 m ausziehbar und die drei breiten, profilierten Rollen sorgen für einen leichten Transport. Mit gepolstertem Tragegriff. Verschließbar über Klettstreifen und zwei Steckverschlüsse. Lieferung ohne Inhalt.





Ausgestattet mit:
6 Einsteckfächern im großen Hauptfach
5 Einsteckfächern auf der herausnehmbaren Mittelwand
1 großen vorne aufgesetzten Tasche mit Reißverschluss
1 gepolsterten Fach für Dokumente, Laptop etc. bis ca. 400 x 35 x 280 mm
1 Innentasche mit Reißverschluss
4 Außentaschen mit Klettverschluss
1 Einsteckfach auf der Außenseite
1 Clip für Bandmaße

Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	format 7413	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
460 x 340 x 450	70	2,4	212,50 (W589)	...0045

Werkzeugrucksack, Nylon

Ausführung: Aus reiß- und abriebfestem, leichtem Nylongewebe (1680 Denier), schwarz, mit gepolstertem Rückenteil und verstärkter Mittelwand. Wasserabweisend, atmungsaktiv und pflegeleicht. Mit gepolsterten, verstellbaren Schultergurten. Lieferung ohne Inhalt.



Ausgestattet mit:
2 großen Hauptfächern mit Reißverschlüssen
5 Einsteckfächern im hinteren Fach
24 Einsteckfächern im vorderen Fach
1 großen vorne aufgesetzten Staufach mit Reißverschluss
2 seitlichen Außentaschen

Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	format 7413	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
350 x 180 x 450	28	1,9	89,60 (W589)	...0035

Werkzeugrucksack mit Rollen, Nylon

Ausführung: Aus reiß- und abriebfestem, leichtem Nylongewebe (1680 Denier), schwarz, mit gepolstertem Rückenteil, verstärkter Bodenschale und zwei besonders großen Standfüßen. Wasserabweisend, atmungsaktiv und pflegeleicht. Der stabile 2-fach-Teleskopauszug kann vollständig im Rucksack versenkt werden und die zwei extrabreiten, profilierten Rollen sorgen für einen leichten Transport. Mit gepolsterten, verstellbaren Schultergurten, die bei Bedarf im Rücken verstaut werden können. Lieferung ohne Inhalt.





Ausgestattet mit:
16 Einsteckfächern
8 Halteschlaufen
1 gepolsterten Fach für Laptop, Dokumente etc. bis ca. 270 x 35 x 420 mm
1 vorderen Staufach mit Reißverschluss und abnehmbarem Schlüsselring
1 seitlichen Außentasche aus gepolstertem Netzgewebe, offen
1 seitlichen Außentasche mit Klettverschluss
1 seitlichem Stifthalter
1 Clip für Bandmaße

Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	format 7413	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
350 x 210 x 490	36	1,4	143,50 (W589)	...0040

Rolltasche, Nylon

Ausführung: Aus strapazierfähigem Nylon (600 Denier) mit zwei Aufhängeösen und Klettschließband.

Außenmaße L x B mm	Anzahl Fächer	Fächerbreite ca.	7413 €	Bestell-Nr.
345 x 405	3	3 x 100 mm	10,30	...0100
325 x 405	4	2 x 65 mm; 1 x 70 mm; 1 x 80 mm	11,25	...0120
290 x 405	6	1 x 30 mm; 4 x 40 mm; 1 x 45 mm	11,90	...0105
375 x 455	8	2 x 30 mm; 4 x 40 mm; 1 x 45 mm; 1 x 50 mm	14,50	...0110
605 x 405	8	3 x 60 mm; 3 x 65 mm; 1 x 70 mm; 1 x 80 mm	16,45	...0125
515 x 455	10	3 x 30 mm; 2 x 40 mm; 1 x 45 mm; 2 x 50 mm; 1 x 60 mm; 1 x 70 mm	17,15	...0115

(W589)



Werkzeugrucksack Modular X18

NEU

Ausführung: Widerstandsfähiges Gewebe aus Recycling-Kunstfasern, mit ergonomischer Rückenpolsterung. Aufklappbare Vorder- und Rückseite mit herausnehmbarer Werkzeugtafel. Optimale Flexibilität durch FIDLOCK®-Adapter und MOLLE-Bänder. Wasserdichte Bodenschale aus schlagfestem Kunststoff und Koffertasche zur Fixierung an Teleskopgriffen von Werkzeugkoffern.

Ausgestattet mit:
2 separate Innenfächern für Werkzeug, Messgerät, Notebook oder Tablet
21 Haltelaschen und 37 Taschen, teilweise mit Reißverschlüssen

Maße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	7426 €	Bestell-Nr.
350 x 250 x 500	18	2,9	268,00	...0005

(W525)



Modultasche für Werkzeugrucksack Modular X18

NEU

Ausführung: Aus strapazierfähigem Polyestergewebe. Ideal zur Erweiterung des Werkzeugrucksacks Modular X18 oder als Gürteltasche.

Anwendung: Zur Aufbewahrung von Verbrauchsmaterialien wie Aderendhülsen, Schrauben etc.





Maße L x B x H mm	7426 €	Bestell-Nr.
135 x 190 x 40	26,20	...0010

(W525)

Modul-Adapter-Set für Werkzeugrucksack Modular X18

NEU

Ausführung: Passend für MOLLE-Bänder

Anwendung: Ideal zum Erweitern des Werkzeugrucksacks Modular X18.

Ausführung	7426 €	Bestell-Nr.
Moduladapter mit D-Ring (2 Stück)	10,90	...0015
Moduladapter mit Gummischlaufen (2 Stück)		

(W525)



Werkzeugtaschensystem

Ausführung: Formstabiler Taschenkörper aus gewebekaschierten Kunststoffplatten mit hoher Schnitt- und Stichresistenz. Schützt das Werkzeug vor Nässe und Beschädigung. Durch das Klettsystem können Taschen des Wera-2go-Systems sowie Sätze und Garnituren in Textiltaschen mit Klettzone kombiniert werden. So lässt sich schnell und einfach eine Tasche zusammenstellen, die auf die jeweilige Arbeitsanforderung ausgerichtet ist.

Hinweis: Kompatible Taschen und Textilboxen sind in diesem Katalog mit dem Wera-2go-Piktogramm gekennzeichnet.

7420 0005 + 0015 Große Umhängetasche mit gepolstertem, verstellbarem, abnehmbarem Tragegurt und Tragegriff. Klettzonen innen und außen zur Aufnahme von kompatiblen Taschen und Boxen. Lieferung mit einem entnehmbarem Köcher mit variablem Klettteiler zur weiteren Unterteilung.

7420 0010 Geräumige Werkzeugbox mit Tragegriff. Mit Klettzone zur Anbringung an die Umhängetasche.

7420 0020 Geräumige Hochbox mit Tragegriff. Mit Klettzone zur Anbringung an die Umhängetasche. Ideal zum Transport von langen Werkzeugen.



Vielseitige Kombinationsmöglichkeiten.



Für jeden Arbeitseinsatz optimal ausgerüstet.



7420 0020



7420 0005 + 0015



7420 0010

Modell	Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Wera 7420 €	Bestell-Nr.
Wera 2go 2	355 x 115 x 330	13	144,50	...0005
Wera 2go 2 XL	455 x 170 x 330	26	195,50	...0015
Wera 2go 3	325 x 80 x 130	4	36,60	...0010
Wera 2go 7	100 x 100 x 295	3	48,80	...0020
			(W545)	

Universaltasche NEW CLASSIC Individual

Ausführung: Boden und Seitenteile aus verschleißfestem, feuchtigkeitsresistentem ABS-Kunststoff, Klappe aus geprägtem Rindsleder, mit ergonomisch geformtem Tragegriff. Mit strapazierfähigen Wänden aus **Con-Peart®** für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Steckschlösser. Lieferung ohne Inhalt.



7363 0005



7363 0010

Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	PARAT 7363 €	Bestell-Nr.
360 x 110 x 170	7	0,6	36,50	...0005
390 x 170 x 230	15	1,3	75,00	...0010
			(W590)	

Werkzeugtasche NEW CLASSIC Allround

Ausführung: Klappe aus geprägtem Rindsleder, mit ergonomisch geformtem Tragegriff. Mit robusten Wänden aus Rindsleder und **aluwinkelverstärktem Taschenkörper.** Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Steckschlösser. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
11 verstellbaren Schlaufen auf der teilaufklappbaren Vorderwand
9 festen Schlaufen auf der Rückwand
1 Klemmfach auf der teilaufklappbaren Vorderwand



Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	7363	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
420 x 160 x 250	17	2,5	128,00 (W590)	...0015

Werkzeugtasche NEW CLASSIC Plus

Ausführung: Bodenschale aus Stahlblech, verzinkt, Klappe aus geprägtem Rindsleder, mit ergonomisch geformtem Tragegriff und robusten Wänden aus Rindleder. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Steckschlösser. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
8 verstellbaren Schlaufen auf der aufklappbaren Vorderwand
1 Einsteckfach auf der aufklappbaren Vorderwand
1 Tasche für Kleinteile auf der aufklappbaren Vorderwand
11 festen Schlaufen auf der Mittelwand
1 Klemmfach auf der Mittelwand
9 festen Schlaufen auf der Rückwand



Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	7363	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
400 x 140 x 280	16	2,9	135,00 (W590)	...0020

Werkzeugtasche NEW CLASSIC Plus & View

Ausführung: Klappe aus geprägtem Rindsleder, mit ergonomisch geformtem Tragegriff, Grifffloch und robusten Wänden aus Rindsleder. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Steckschlösser. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
8 Einsteckfächern auf der teilaufklappbaren Vorderwand
20 verstellbaren Schlaufen auf der entnehmbaren Mittelwand
8 Einsteckfächern auf der teilaufklappbaren Rückwand



Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	7363	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
390 x 185 x 310	22	2,5	147,00 (W590)	...0025

Werkzeugtasche NEW CLASSIC KingSize Plus

Ausführung: Klappe aus geprägtem Rindsleder, mit ergonomisch geformtem Tragegriff. Mit robusten Wänden aus Rindsleder und **aluwinkelverstärktem Taschenkörper.** Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Steckschlösser. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
9 festen Schlaufen auf der teilaufklappbaren Vorderwand
19 festen Schlaufen auf der Mittelwand
4 festen Schlaufen an den Seitenwänden
11 festen Schlaufen auf der teilaufklappbaren Rückwand
2 Halteschlaufen für Wasserwaagen im Deckel
1 Vortasche



Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	7363	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
460 x 210 x 340	33	4,6	220,50 (W590)	...0030

Werkzeugtasche TOP-LINE Mini

Ausführung: Klappe aus extradickem, geprägtem Rindsleder, schwarz, mit strapazierfähigen Wänden aus **Con-Pearl®** für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien, mit **aluwinkelverstärkten Taschenkörpern,** 2 Ringkappen und abnehmbarem, verstellbarem Trageriemen aus Polyester, schwarz, mit 2 Karabinerhaken und Schulterschutz. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 1 Steckschloss. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
17 Einsteckfächern auf der Vorder-, Mittel- und Rückwand
1 durchsichtigen Klemmfach im Deckel



Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	PARAT 7378	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
220 x 140 x 250	8	1,2	109,50 (W590)	...0005

Werkzeugtasche TOP-LINE PARALOCK

Ausführung: Klappe aus extradickem, geprägtem Rindsleder, schwarz, mit strapazierfähigen Wänden aus **Con-Pearl®** für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien, mit **aluwinkelverstärkten Taschenkörpern,** 2 Ringkappen und abnehmbarem, verstellbarem Trageriemen aus Polyester, schwarz, mit 2 Karabinerhaken und Schulterschutz. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch **Magnetverschluss PARALOCK®** für einfache Einhandbedienung. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
17 Einsteckfächern auf der Vorder-, Mittel- und Rückwand
1 durchsichtigen Klemmfach im Deckel



Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	PARAT 7378	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
230 x 140 x 300	10	1,5	123,50 (W590)	...0010

Werkzeugtasche TOP-LINE Allround CP-7

Ausführung: Bodenschale aus Stahlblech, verzinkt, Seitenteile aus verschleißfestem, feuchtigkeitsresistentem ABS-Kunststoff, Klappe aus kräftigem, geprägtem Rindleder, schwarz, mit strapazierfähigen Wänden aus **Con-Pearl®** für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien, mit **aluwinkelverstärkten Taschenkörpern** sowie ergonomisch geformtem Tragegriff **mit gepolsterten Griffmulden.** Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Rasterschlösser. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
4 Separationen auf der aufklappbaren Vorderwand
1 Tasche für Kleinteile auf der aufklappbaren Vorderwand
1 Klemmfach auf der aufklappbaren Vorderwand
1 CP-7-Werkzeughalter, Ø 11 mm und Ø 15 mm, auf der Mittelwand
1 CP-7-Werkzeughalter, Ø 26 mm, auf der Rückwand



Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	PARAT 7379	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
415 x 165 x 275	19	3,3	225,00 (W590)	...0005

Werkzeugtasche TOP-LINE Plus CP-7

Ausführung: Bodenschale und Seitenteile aus verschleißfestem, feuchtigkeitsresistentem ABS-Kunststoff, Klappe aus kräftigem, geprägtem Rindsleder, schwarz, mit strapazierfähigen Wänden aus **Con-Pearl®** für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien, mit **aluwinkelverstärkten Taschenkörpern** sowie ergonomisch geformtem Tragegriff **mit gepolsterten Griffmulden** und Griffloch. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Rasterschlösser. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
8 Einsteckfächern auf der teilaufklappbaren Vorder- und Rückwand
1 CP-7-Werkzeughalter, Ø 11 mm, auf der Mittelwand
1 CP-7-Werkzeughalter, Ø 26 mm, auf der Mittelwand



Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	PARAT 7381	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
420 x 185 x 315	24	3,1	181,50 (W590)	...0005

Werkzeugtasche TOP-LINE KingSize CP-7

Ausführung: Klappe aus extradickem, geprägtem Rindsleder, schwarz, mit strapazierfähigen Wänden aus **Con-Pearl®** für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien, mit **aluwinkelverstäkten Taschenkörpern** sowie ergonomisch geformtem Tragegriff **mit gepolsterten Griffmulden** und Griffloch. Mit 2 Ringkappen. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Rasterschlösser. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
1 CP-7-Werkzeughalter, Ø 26 mm, auf der teilaufklappbaren Vorderwand
1 CP-7-Werkzeughalter, Ø 11 mm, auf der Mittelwand
1 CP-7-Werkzeughalter, Ø 15 mm, auf der Mittelwand
1 CP-7-Werkzeughalter, Ø 15 mm, auf der teilaufklappbaren Rückwand



Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	PARAT 7365	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
460 x 210 x 340	33	4,5	262,50 (W590)	...0005

Werkzeugtasche TOP-LINE KingSize Timber

Ausführung: Aus extradickem, geprägtem Rindsleder, schwarz, mit strapazierfähigen Wänden aus **Con-Pearl®** für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien, mit **aluwinkelverstärkten Taschenkörpern** sowie ergonomisch geformtem Tragegriff **mit gepolsterten Griffmulden** und Griffloch. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Rasterschlösser. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
1 CP-7-Werkzeughalter, Ø 15 mm, auf der teilaufklappbaren Vorderwand
1 Stechbeitelhalter, 8-teilig, für 6–35 mm und 1 CP-7-Werkzeughalter, Ø 15 mm, auf der Mittelwand
1 CP-7-Werkzeughalter, Ø 26 mm, auf der teilaufklappbaren Rückwand
1 Vortasche
1 Kunststofffach mit Abdeckung im Boden



Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	PARAT 7383	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
460 x 210 x 340	33	5,4	307,50 (W590)	...0005

Schubladentasche TOP-LINE KingSize Organize

Ausführung: Klappe aus extradickem, geprägtem Rindsleder, schwarz, mit strapazierfähigen Wänden aus **Con-Pearl®** für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien, mit aufklappbarer Vorderwand, **aluwinkelverstärkten Taschenkörpern** sowie ergonomisch geformtem Tragegriff **mit gepolsterten Griffmulden.** Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Rasterschlösser. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
5 Schubladeneinsätzen
1 90-mm-Zwischenfach hinter den Schubladen
1 Trageeinsatz
1 Unterteilung für Kleinteile
1 CP-7-Werkzeughalter, Ø 15 mm, auf der Rückwand



Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	PARAT 7373	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
410 x 220 x 310	28	4,9	250,00 (W590)	...0005

Trageriemen für Werkzeugtaschen

Ausführung: Aus Polyester, schwarz, mit 2 Karabinerhaken und Rindsleder-Schulterschutz. Riemen in der Länge verstellbar.



Maße	PARAT 7363	Bestell-
mm	€	Nr.
1120 x 20	14,90 (W590)	...9000

Rolltasche BASIC

Ausführung: Aus hochwertigem Nylon, schwarz, mit Steckverschluss. Lieferung ohne Inhalt.

Maße offen L x B mm	Anzahl Fächer	Gewicht kg	7387 €	Bestell-Nr.
410 x 330	8	0,2	8,00 D	...0008
540 x 330	12	0,26	10,00	...0012
670 x 330	15	0,32	12,20	...0015
740 x 330	20	0,36	14,60	...0020
			(W590)	



7387 0015

Werkzeugmappe BASIC

Ausführung: Aus hochwertigem Kunstleder, schwarz, klappbar, mit umlaufendem Reißverschluss. Lieferung ohne Inhalt.

7354 0100 Ausgestattet mit 25 Gummibandschlaufen.

7354 0210 NEU Ausgestattet mit 26 Einsteckfächern und 12 Gummibandschlaufen.



7354 0100



7354 0210

Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	7354 €	Bestell-Nr.
220 x 250 x 40	2	0,4	31,20	...0100
280 x 385 x 40	9	1,2	61,60	...0210
			(W590)	

Aufmaßmappe BASIC

NEU

Ausführung: Aus hochwertigem Kunstleder, schwarz, Mappe aufklappbar, mit umlaufendem Reißverschluss, praktischer Griffschlaufe für Einhandbedienung. 8 Einsteckfächer auf der Innenseite, 5 Gummibandschlaufen zur Aufnahme von Werkzeugen und Marker. Lieferung ohne Inhalt.

7387 0025 Ausgestattet mit Einsteckfach für Block oder für Tablet 10,2 Zoll.

7387 0030 Ausgestattet mit Einsteckfach für Block oder für Tablet 12,5 Zoll.



7387 0025

Innenmaße L x B x H mm	Gewicht kg	7387 €	Bestell-Nr.
220 x 280 x 50	0,5	33,60	...0025
230 x 310 x 50	0,57	37,80	...0030
		(W590)	

Werkzeugrucksack BASIC Backpack

Ausführung: Aus hochwertigem Nylon, schwarz, kunststoffverstärkter Boden schützt vor Abnutzung, mit Bodengleitern und außen gepolsterter Rückwand. Mit 2 stabilen Tragegriffen. Ein verstellbarer Brustriemen sowie 2 verstellbare und gepolsterte Trageriemen für optimalen Tragekomfort. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
- 1 verschließbaren Einsteckfach, außen
- 3 Einsteckfächern, außen
- 2 Befestigungsschlaufen, außen
- 4 Befestigungsösen aus Metall, außen
- 15 Einsteckfächern, innen
- 3 Kleinteilefächern, innen
- 6 Gummischlaufen, innen
- 1 gepolstertes Laptop-/Tabletfach bis 14"





Außenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	7350 €	Bestell-Nr.
360 x 170 x 440	23	2	99,50	...0006
			(W590)	

Werkzeug-Rolltasche

Ausführung: Aus Polyester, mit zwei Aufhängeösen. Ausgestattet mit 12 Einsteckfächern und 16 Gummischlaufen.



Maße offen L x B mm	7404 € (W597)	Bestell-Nr.
350 x 570	23,20	...0003

Werkzeug-Umhängetasche

Ausführung: Aus Polyester, mit Tragegriff und -schlaufe sowie verstellbarem Tragegurt. Ausgestattet mit 1 gepolsterten Tasche für empfindliche Geräte und 2 Taschen mit Reißverschluss.



Maße L x B x H mm	7404 € (W597)	Bestell-Nr.
210 x 30 x 130	23,90	...0005

Werkzeug-Gürteltasche

Ausführung: Aus Polyester, mit Tragegriff und von 90 bis 140 cm verstellbarem Gürtel. Ausgestattet mit 1 großen Innenfach mit 2 kleineren Fächern, 1 Karabiner und 1 großen Fach mit Reißverschluss sowie 1 Stifthalter und 1 verschließbaren Dokumentenfach.



Maße L x B x H mm	7404 € (W597)	Bestell-Nr.
230 x 170 x 40	25,40	...0080

Werkzeug-Gürteltasche

Ausführung: Aus Polyester, mit Tragegriff und von 90 bis 140 cm verstellbarem Gürtel. Ausgestattet mit Innen- und Außentaschen in verschiedenen Größen und 1 verschließbaren Dokumentenfach.



Maße L x B x H mm	7404 € (W597)	Bestell-Nr.
300 x 200 x 180	30,80	...0010

Service-Mappe

Ausführung: Aus Polyester, mit Tragegriff. Ausgestattet mit vielen Einstecktaschen in verschiedenen Größen zur Aufbewahrung von Werkzeugen, Elastikbändern für Feinmessgeräte, 1 großen Außenfach für Dokumente oder Handbücher, 1 Einstecktasche für Notizblöcke sowie Ringösenheftmechanik zum Abheften von DIN-A4-Blättern.



Maße L x B x H mm	7404 € (W597)	Bestell-Nr.
420 x 290 x 100	42,00	...0015

Werkzeug-/Laptoptasche

Ausführung: Aus Polyester, mit Tragegriff und verstellbarem Tragegurt. Ausgestattet mit 10 Innen- und Außentaschen, 1 großen Fach für Dokumente und 1 verstärkten, gepolsterten Fach für z. B. Laptops. Lieferung ohne Inhalt.



Maße L x B x H	7404	Bestell-
mm	€	Nr.
410 x 130 x 325	58,90 (W597)	...0020

Werkzeugrucksack

Ausführung: Aus Polyester, mit Kabeldurchlass, Tragegriff und verstellbaren Schultergurten. Ausgestattet mit 1 großen Hauptfach, 12 Einsteckfächern in der vorderen Tasche sowie 2 großen, aufgesetzten Seitentaschen.



Maße L x B x H	7404	Bestell-
mm	€	Nr.
380 x 200 x 450	57,20 (W597)	...0060

Werkzeugrucksack

Ausführung: Aus Polyester, mit Tragegriff, verstellbaren Schultergurten und Gummifüßen. Ausgestattet mit verschiedenen Einsteckfächern in der Innentasche, doppeltem Boden mit Kleinteilebox und Außentasche für lange Gegenstände wie z. B. Wasserwaagen. Lieferung ohne Inhalt, inkl. Kleinteilebox.



Maße L x B x H	7404	Bestell-
mm	€	Nr.
370 x 230 x 400	82,60 (W597)	...0025

Werkzeuggürtel

Ausführung: Aus Polyester, verstellbar, mit Schnellverschluss.

Anwendung: Zur Aufnahme von Gürteltaschen mit passender Gürtelschlaufe.



Länge	Breite	7404	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
900–1500	65	9,75 (W597)	...0030

Smartphone-Gürteltasche

Ausführung: Aus verstärktem Polyester, mit breitem Klettverschluss und Gürtelschlaufe. Ausgestattet mit 1 gepolsterten Einstecktasche für Smartphones bis ca. 6,5" und 1 separatem Stifthalter. Lieferung ohne Inhalt.



Maße L x B x H	7404	Bestell-
mm	€	Nr.
165 x 100 x 50	18,90 (W597)	...0065

Werkzeug-Gürteltasche, klein

Ausführung: Aus verstärktem Polyester, mit breitem Klettverschluss, Gürtelschlaufe und -clip. Ausgestattet mit 3 Einstecktaschen und 1 Karabinerhaken. Lieferung ohne Inhalt.



Maße L x B x H	7404	Bestell-
mm	€	Nr.
100 x 50 x 170	15,25 (W597)	...0035

Zangen-/Messertasche

Ausführung: Aus verstärktem Polyester, mit Gürtelclip. Ausgestattet mit 1 Einstecktasche. Lieferung ohne Inhalt.



Maße L x B x H	7404	Bestell-
mm	€	Nr.
220 x 20 x 110	12,25 (W597)	...0037

Hammerhalter

Ausführung: Aus verstärktem Polyester mit Polsterung und integrierter Gürtelschlaufe. Metallhaken zur Aufnahme der gängigen Hammertypen. Lieferung ohne Inhalt.



Maße L x B	7404	Bestell-
mm	€	Nr.
240 x 110	17,05 (W597)	...0070

Messertasche

Ausführung: Aus verstärktem Polyester mit Gürtelclip. Ausgestattet mit 1 Einstecktasche für Messer und 1 Einstecktasche für einen Stift. Lieferung ohne Inhalt.



Maße L x B x H	7404	Bestell-
mm	€	Nr.
250 x 85 x 30	14,95 (W597)	...0075

Nageltasche

Ausführung: Aus verstärktem Polyester, mit integrierter Gürtelschlaufe. Ausgestattet mit 1 großen Fach. Lieferung ohne Inhalt.



Maße L x B x H mm	7404 € (W597)	Bestell-Nr.
220 x 50 x 260	10,95	...0040

Gürteltasche für Akku-Maschinen

Ausführung: Aus verstärktem Polyester, mit integrierter Gürtelschlaufe. Ausgestattet mit 1 großen und 4 kleinen Einstecktaschen. Lieferung ohne Inhalt.



Maße L x B x H mm	7404 € (W597)	Bestell-Nr.
350 x 70 x 180	13,60	...0045

Werkzeug-Gürteltasche mit Hammerschlaufe, groß

Ausführung: Aus verstärktem Polyester, mit integrierter Gürtelschlaufe. Ausgestattet mit verschiedenen Einsteckfächern und 1 Hammerschlaufe. Lieferung ohne Inhalt.



Maße L x B x H mm	7404 € (W597)	Bestell-Nr.
290 x 30 x 250	18,25	...0050

Werkzeuggürtel mit Taschen

Ausführung: Aus Polyester, verstellbar, mit Schnellverschluss. Mit Tasche für Akku-Maschinen, Werkzeugtasche mit 15 Einsteckfächern und Hammerschlaufe sowie Tasche für Bandmaße. Lieferung ohne Inhalt.



Länge mm	Breite mm	7404 € (W597)	Bestell-Nr.
900–1200	50	39,80	...0055

Die FORMAT Werkzeugkoffer – bewährte Qualität im verbesserten Design.



Griff mit komfortabler Weicheinlage lässt Sie schwere Lasten leichter tragen.



Zusätzliches Zahlenschloss, zusätzlicher Schutz.



Verschraubte, breite Bodengleiter sorgen für Standfestigkeit.



Robuste Deckelhalter halten den Deckel stets an seinem Platz.

Werkzeugkoffer

Ausführung: Aus verschleißfestem, feuchtigkeitsresistentem **ABS-Kunststoff**, schwarz, mit strapazierfähigen Werkzeugtafeln aus **Spezialkunststoff** für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien sowie mit stabilem Griff. Bodenschale Höhe 58 mm, frei unterteilbar. Mit verzinkten Metallscharnieren, Koffer bis zu 15 kg belastbar, umlaufender Rahmen aus Aluminium. Sehr standfest, mit Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Kippschlösser. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
21 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
13 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
1 Bodenschale mit Abdeckplatte
1 Dokumentenfach auf der kleinen Deckelwerkzeugtafel
7 Halteschlaufen auf der kleinen Deckelwerkzeugtafel



Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	format 7388	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
460 x 315 x 169	25	4,5	118,50 (W589)	...0010

Werkzeugkoffer

Ausführung: Aus verschleißfestem, feuchtigkeitsresistentem **ABS-Kunststoff**, schwarz, mit strapazierfähigen Wänden aus **Spezialkunststoff** für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien sowie mit stabilem Griff mit komfortablen Weicheinlagen. Bodenschale Höhe 58 mm, frei unterteilbar. Mit abgedeckten Rasterscharnieren, Sicherheitsdeckelhalter, Koffer bis zu 25 kg belastbar, Doppelrahmen aus Aluminium mit Stoßschutz. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Kippzylinderschlösser und 1 Zahlenschloss. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
22 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
14 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
1 großes Einsteckfach auf der Abdeckplatte
1 Bodenschale mit Abdeckplatte
7 Schlaufen auf der Deckeltafel
1 Dokumentenfach in der Deckeltafel



Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	format 7388	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
463 x 355 x 171	28	5	158,50 (W589)	...0020

Werkzeugkoffer

Ausführung: Aus verschleißfestem, feuchtigkeitsresistentem **ABS-Kunststoff**, schwarz, mit strapazierfähigen Wänden aus **Spezialkunststoff** für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien sowie mit stabilem Griff mit komfortablen Weicheinlagen. Bodenschale Höhe 58 mm, frei unterteilbar. Mit abgedeckten Rasterscharnieren, Sicherheitsdeckelhalter, Koffer bis zu 30 kg belastbar, Doppelrahmen aus Aluminium mit Stoßschutz. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Kippzylinderschlösser und 1 Zahlenschloss. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
6 Klemmodule für Werkzeuge bis Ø 21 mm, auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
3 Klemmodule für Werkzeuge bis Ø 28 mm auf der Abdeckplatte
1 Bodenschale mit Abdeckplatte
7 Schlaufen auf der Deckeltafel
1 Dokumentenfach in der Deckeltafel



Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	format 7390	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
470 x 365 x 200	34	6,3	185,00 (W589)	...0030

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Werkzeugkoffer

Ausführung: Aus verschleißfestem, feuchtigkeitsresistentem **ABS-Kunststoff**, schwarz, mit strapazierfähigen Wänden aus **Spezialkunststoff** für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien sowie mit stabilem Griff mit komfortablen Weicheinlagen. Bodenschale Höhe 58 mm, frei unterteilbar. Mit abgedeckten Rasterscharnieren, Sicherheitsdeckelhalter, Koffer bis zu 30 kg belastbar, Doppelrahmen aus Aluminium mit Stoßschutz. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Kippzylinderschlösser und 1 Zahlenschloss. Lieferung ohne Inhalt.





Ausgestattet mit:
22 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
14 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
1 großes Einsteckfach auf der Abdeckplatte
1 Bodenschale mit Abdeckplatte
7 Schlaufen auf der Deckeltafel
1 Dokumentenfach in der Deckeltafel

Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	format 7388	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
470 x 365 x 200	34	5,5	185,00 (W589)	...0030

Werkzeugkoffer mit Rollen

Ausführung: Aus verschleißfestem, feuchtigkeitsresistentem **ABS-Kunststoff**, schwarz, mit strapazierfähigen Wänden aus **Spezialkunststoff** für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien sowie mit stabilem, pulverbeschichtetem 3-fach-Teleskop-Auszug und leichtgängigen Inlinerrollen. Bodenschale Höhe 88 mm, frei unterteilbar. Mit robusten, standfesten Scharnieren, Sicherheitsdeckelhalter, Koffer bis zu 30 kg belastbar, Doppelrahmen aus Aluminium mit Stoßschutz. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Kippzylinderschlösser und 1 Zahlenschloss. Lieferung ohne Inhalt.





Ausgestattet mit:
22 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
14 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
1 großes Einsteckfach auf der Abdeckplatte
1 Bodenschale mit Abdeckplatte
7 Schlaufen auf der Deckeltafel
1 Dokumentenfach in der Deckeltafel

Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	format 7388	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
485 x 375 x 200	36	6,5	250,50 (W589)	...0040

Werkzeugkoffer mit Rollen

Ausführung: Aus extrem widerstandsfähigem **HDPE-Kunststoff**, schwarz, mit strapazierfähigen Wänden aus **Spezialkunststoff** für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien sowie mit stabilem, pulverbeschichtetem 3-fach-Teleskop-Auszug und leichtgängigen Inlinerrollen. Bodenschale Höhe 88 mm, frei unterteilbar. Mit robusten, standfesten Scharnieren, Sicherheitsdeckelhalter, Koffer bis zu 35 kg belastbar, Doppelrahmen aus Aluminium mit Stoßschutz. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Kippzylinderschlösser und 1 Zahlenschloss. Lieferung ohne Inhalt.





Ausgestattet mit:
23 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
23 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
14 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
1 großes Einsteckfach auf der Abdeckplatte
1 Bodenschale mit Abdeckplatte
7 Schlaufen auf der Deckeltafel
1 Dokumentenfach in der Deckeltafel

Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	format 7393	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
485 x 373 x 232	42	7,9	329,00 (W589)	...0010

Werkzeugkoffer Basic

Ausführung: Aus verschleißfestem, feuchtigkeitsresistentem **ABS-Kunststoff**, schwarz, mit strapazierfähigen Werkzeugtafeln aus **Spezialkunststoff** für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien und mit stabilem Griff. Bodenschale Höhe 50 mm, frei unterteilbar. Mit verzinkten Metallscharnieren, Koffer bis zu 15 kg belastbar, umlaufender Rahmen aus Aluminium. Sehr standfest, mit Bodengleitern. Beschriftungsfeld mit zwei Aufklebern zur individuellen Kennzeichnung. Verschließbar durch 2 Kippzylinderschlösser und 3-stelligem Zahlenschloss.

Ausgestattet mit:
21 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
13 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
1 Bodenschale mit Abdeckplatte
1 Dokumentenfach auf der kleinen Deckelwerkzeugtafel
7 Halteschlaufen auf der kleinen Deckelwerkzeugtafel



Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	7395	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
440 x 350 x 180	27	4	143,00 (W525)	...0010

Werkzeugkoffer mit Rollen BIG Basic Move

Ausführung: Aus verschleißfestem, feuchtigkeitsresistentem **ABS-Kunststoff**, schwarz, mit strapazierfähigen Werkzeugtafeln aus **Spezialkunststoff** für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien und mit stabilem 3-fach-Teleskopauszug und leichtgängigen Skaterrollen. Bodenschale Höhe 70 mm, frei unterteilbar. Mit verzinkten Metallscharnieren, Koffer bis zu 20 kg belastbar, umlaufender Rahmen aus Aluminium. Sehr standfest, mit Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Kippzylinderschlösser und 3-stelligem Zahlenschloss.

Ausgestattet mit:
10 Einsteckfächern auf der 1-seitigen Werkzeugtafel
21 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
14 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
1 Bodenschale mit Abdeckplatte



Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	7395	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
480 x 350 x 200	33	6,2	299,00 (W525)	...0015

Werkzeugkoffer mit Rollen BIG Twin Move

Ausführung: Aus verschleißfestem, feuchtigkeitsresistentem **ABS-Kunststoff**, schwarz, mit strapazierfähigen Werkzeugtafeln aus **Spezialkunststoff** für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien und mit stabilem 3-fach-Teleskopauszug und leichtgängigen Skaterrollen. Bodenschale Höhe 58 mm, frei unterteilbar. Mit verzinkten Metallscharnieren, Koffer bis zu 30 kg belastbar, umlaufender Rahmen aus Aluminium. Kann ein- oder beidseitig geöffnet werden und steht auch beidseitig geöffnet frei. Der Öffnungswinkel für beide Seiten ist frei einstellbar. Sehr standfest, mit Bodengleitern. Verschließbar durch 4 Kippzylinderschlösser und 3-stelligem Zahlenschloss.

Ausgestattet mit:
62 Halteschlaufen auf der 2-seitigen Mittelwand
13 Einsteckfächern auf der 1-seitigen Werkzeugtafel
13 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
1 Bodenschale mit Abdeckplatte
1 Dokumentenfach auf der kleinen Deckelwerkzeugtafel
7 Halteschlaufen auf der kleinen Deckelwerkzeugtafel



Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	7395	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
490 x 370 x 110	38	8,6	397,00 (W525)	...0020

Werkzeugkoffer SILVER Plus

NEU

Ausführung: Aus robustem, temperaturbeständigem, kratzfestem und bruchsicherem **X-ABS-Kunststoff**, schwarz, mit strapazierfähigen Werkzeugtafeln aus **Con-Pearl®** für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien sowie mit Deckelhalter und stabilem Griff. Bodenschale Höhe 58 mm, frei unterteilbar. Mit verzinkten Metallscharnieren und bis zu 20 kg belastbarem, umlaufendem Rahmen aus Aluminium. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Kippschlösser. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
25 Einsteckfächern auf der Werkzeugtafel
15 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
2 Klemmfächern für Dokumente
1 Bodenschale mit Abdeckplatte



Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	PARAT 7392 € (W590)	Bestell-Nr.
460 x 310 x 170	25	3,8	192,00	...0020

Werkzeugkoffer mit Rollen SILVER KingSize Roll

NEU

Ausführung: Aus robustem, temperaturbeständigem, kratzfestem und bruchsicherem **X-ABS-Kunststoff**, schwarz, mit strapazierfähigen Werkzeugtafeln aus **Con-Pearl®** für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien sowie mit Deckelhalter und stabilem Griff. Bodenschale Höhe 88 mm, frei unterteilbar. Mit verzinkten Metallscharnieren und bis zu 20 kg belastbarem, umlaufendem Rahmen aus Aluminium. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern und 4-fach-Teleskopauszug mit extrabreiten, gummierten Rollen. Verschließbar durch 2 Kippschlösser. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
35 Einsteckfächern auf der Werkzeugtafel
15 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
1 Bodenschale mit Abdeckplatte



Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	PARAT 7392 € (W590)	Bestell-Nr.
470 x 360 x 195	33	6,1	312,00	...0025

Werkzeugkoffer CLASSIC

NEU

Ausführung: Aus robustem, temperaturbeständigem, kratzfestem und bruchsicherem **X-ABS-Kunststoff**, schwarz, mit strapazierfähigen Werkzeugtafeln aus **Con-Pearl®** für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien sowie mit stabilem Griff mit ergonomisch geformten Griffmulden. Bodenschale frei unterteilbar. Mit verzinkten und arretierten Metallscharnieren, Koffer bis zu 30 kg belastbar, Doppelrahmen aus Aluminium. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Kippzylinderschlösser. **Flugtaugliches Modell.** Lieferung ohne Inhalt.

7392 0030 Ausgestattet mit:
35 Einsteckfächern auf der Werkzeugtafel
15 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
1 Dokumentfach im Deckel
1 Bodenschale 58 mm mit Abdeckplatte

7392 0035 Ausgestattet mit:
35 Einsteckfächern auf der Werkzeugtafel
15 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
1 Dokumentfach im Deckel
1 Bodenschale 88 mm mit Abdeckplatte



7392 0030

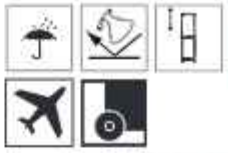
7392 0035

Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	PARAT 7392 € (W590)	Bestell-Nr.
460 x 310 x 190	27	4,6	277,00	...0030
470 x 360 x 210	35	5,8	269,50	...0035

Werkzeugkoffer mit Rollen CLASSIC KingSize Roll Neo CP-7

NEU

Ausführung: Aus robustem, temperaturbeständigem, kratzfestem und bruchsicherem **X-ABS-Kunststoff**, schwarz, mit strapazierfähigen Werkzeugtafeln aus **Con-Pearl®** für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien sowie stabilem, pulverbeschichtetem 4-fach-Teleskopauszug und extrabreiten, gummierten Rollen. Bodenschale Höhe 88 mm, frei unterteilbar. Mit verzinkten und arretierten Metallscharnieren und bis zu 30 kg belastbarem, innen liegendem Doppelrahmen aus Aluminium. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Bodengleitern. Verschließbar durch 2 Kippzylinderschlösser. **Flugtaugliches Modell.** Lieferung ohne Inhalt.



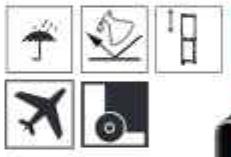
Ausgestattet mit:
1 CP-7-Werkzeughalter, Ø 11 mm
1 CP-7-Werkzeughalter, 2-seitig, Ø 11 bis 15 mm
1 CP-7-Abdeckplatte, Ø 26 mm
1 Bodenschale mit Abdeckplatte
1 Dokumentenfach im Deckel



Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	PARAT 7392	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
470 x 360 x 210	36	8,1	462,00 (W590)	...0040

Werkzeugkoffer mit Rollen CLASSIC KingSize Roll

Ausführung: Aus robustem, temperaturbeständigem, kratzfestem und bruchsicherem **X-ABS-Kunststoff**, schwarz, mit strapazierfähigen Werkzeugtafeln aus **Con-Pearl®** für Kratzfestigkeit, Formstabilität und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien sowie mit stabilem, pulverbeschichtetem 4-fach-Teleskop-Auszug und extrabreiten, gummierten Rollen. Sehr standfest durch breiten Radstand. Mit verzinkten und arretierten Metallscharnieren, Koffer bis zu 30 kg belastbar, Doppelrahmen aus Aluminium. Verschließbar durch 2 Kippzylinderschlösser. **Flugtaugliches Modell.** Lieferung ohne Inhalt.



7392 0045 **Ausgestattet mit:**
NEU
25 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
1 Klemmfach, 400 mm, auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
10 Einsteckfächern in der 1-seitigen Werkzeugtafel
15 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
1 Klemmfach, 400 mm, auf der Abdeckplatte
1 Bodenschale mit Abdeckplatte, Höhe 88 mm, frei unterteilbar
1 Dokumentenfach im Deckel



7392 0045

7392 0010 **Ausgestattet mit:**
31 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
12 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
19 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
1 Klemmfach, 530 mm, auf der Abdeckplatte
1 unterteilbaren Fach, 540 x 88 (63) x 223 mm, in der Bodenschale
1 festen Fach, 540 x 57 x 140 mm, in der Bodenschale
2 Halteschlaufen für Wasserwaage
1 Dokumentenfach im Deckel



7392 0010

7392 0015 **Ausgestattet mit:**
1 CP-7-Werkzeughalter, Ø 11 mm, auf der 1-seitigen Werkzeugtafel
2 Halteschlaufen für Werkzeuge auf der 1-seitigen Werkzeugtafel
2 CP-7-Werkzeughaltern, Ø 15 mm, auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
2 Halteschlaufen für Werkzeuge auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
2 CP-7-Werkzeughaltern, Ø 26 mm, auf der Abdeckplatte
1 unterteilbaren Fach, 540 x 88 (63) x 223 mm, in der Bodenschale
1 festen Fach, 540 x 63 x 137 mm, in der Bodenschale
2 Halteschlaufen für Wasserwaagen
1 Dokumentenfach im Deckel



7392 0015

Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	PARAT 7392	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
470 x 360 x 210	36	8	425,50	...0045
575 x 425 x 220	54	9,4	546,00	...0010
575 x 425 x 220	54	9,7	555,50 (W590)	...0015

Werkzeugkoffer mit Rollen Atomik Wheels PTS

Ausführung: Aus schlagfestem Polypropylen, schwarz, mit strapazierfähigen, herausnehmbaren Werkzeugtafeln sowie stabilem Tragegriff, einrastendem, ergonomischem Teleskopgriff und leichtgängigen Transportrollen. Bodenschale Höhe 120 mm, frei unterteilbar. Koffer bis zu 25 kg belastbar, Doppelrahmen aus Aluminium. Sehr standfest. Verschließbar durch zwei Kippzylinderschlösser. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
24 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
12 Halteschlaufen auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
1 großen Tasche mit Klappe auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
6 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
9 Halteschlaufen auf der Abdeckplatte
1 Bodenschale mit Abdeckplatte



Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	gt 7382 € (w606)	Bestell-Nr.
465 x 352 x 255	36	6,4	293,00	...0020

Werkzeugkoffer mit Rollen REVO 21 WH PTS

NEU

Ausführung: Aus schlagfestem Polypropylen, schwarz, mit strapazierfähigen, herausnehmbaren Werkzeugtafeln sowie stabilem Tragegriff, einrastendem, ergonomischem Teleskopgriff und leichtgängigen Transportrollen. Bodenschale Höhe 85 mm, frei unterteilbar. Koffer bis zu 25 kg belastbar, Doppelrahmen aus Aluminium. Sehr standfest. Verschließbar durch zwei Kippzylinderschlösser. Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
24 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
12 Halteschlaufen auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
1 großen Tasche mit Klappe auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
6 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
9 Halteschlaufen auf der Abdeckplatte
1 Bodenschale mit Abdeckplatte



Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	gt 7382 € (w606)	Bestell-Nr.
455 x 315 x 198	27	4,1	219,00	...0050

Werkzeugkoffer mit Rollen Mega Wheels PTS

Ausführung: Aus schlagfestem **HDPE-Kunststoff**, schwarz, doppelwandig, mit strapazierfähigen, herausnehmbaren Werkzeugtafeln sowie stabilem Tragegriff, einrastendem, ergonomischem Teleskopgriff und großen, leichtgängigen Transportrollen. Bodenschale Höhe 110 mm, frei unterteilbar. Koffer bis zu 30 kg belastbar. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Gummifüßen. Verschließbar durch zwei TSA-Kippzylinderschlösser. **Flugtaugliches Modell.** Lieferung ohne Inhalt.

Hinweis: TSA-Schlösser können am Flughafen mit einem Generalschlüssel geöffnet werden, dies verhindert ein gewaltsames Öffnen bei der Zollabfertigung.

Ausgestattet mit:
24 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
12 Halteschlaufen auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
1 großen Tasche mit Klappe auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
6 Einsteckfächern auf der 1-seitigen Abdeckplatte
12 Halteschlaufen auf der 1-seitigen Abdeckplatte
1 Dokumentenfach im Deckel
2 Kleinteileboxen



Innenmaße L x B x H mm	Volumen ca. l	Gewicht kg	gt 7382 € (w606)	Bestell-Nr.
453 x 345 x 185	29	8	337,50	...0045

Werkzeugkoffer mit Rollen V-Rock Turtle PTS

Ausführung: Aus schlagfestem **HDPE-Kunststoff**, schwarz, mit strapazierfähigen, herausnehmbaren Werkzeugtafeln sowie stabilem Tragegriff, einrastendem, ergonomischem Teleskopgriff und leichtgängigen Transportrollen. Bodenschale Höhe 200 mm, frei unterteilbar. Koffer bis zu 25 kg belastbar, Doppelrahmen aus Aluminium. Sehr standfest und mit schützenden, integrierten Gummifüßen. Verschließbar durch zwei TSA-Kippzylinderschlösser. **Flugtaugliches Modell.** Lieferung ohne Inhalt.

Hinweis: TSA-Schlösser können am Flughafen mit einem Generalschlüssel geöffnet werden, dies verhindert ein gewaltsames Öffnen bei der Zollabfertigung.

Ausgestattet mit:
24 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
12 Halteschlaufen auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
1 großen Tasche mit Klappe auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
6 Einsteckfächern auf der 1-seitigen Abdeckplatte
12 Halteschlaufen auf der 1-seitigen Abdeckplatte
1 Dokumentenfach im Deckel
3 Kleinteileboxen
1 Bodenschale mit vorgeschnittenem Schaum



Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	7382	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
470 x 340 x 390	55	9	509,50 (W606)	...0033

Werkzeugkoffer mit Rollen Rock Turtle PTS

Ausführung: Aus schlagfestem **HDPE-Kunststoff**, schwarz, mit strapazierfähigen Werkzeugtafeln sowie stabilem Tragegriff, einrastendem, ergonomischem Teleskopgriff und großen, leichtgängigen Transportrollen. Bodenschale Höhe 210 mm. Koffer bis zu 30 kg belastbar, Doppelrahmen aus Aluminium. Sehr standfest, stapelbar und mit schützenden Gummifüßen. Verschließbar durch zwei TSA-Schnappzylinderschlösser. **Flugtaugliches Modell.** Lieferung ohne Inhalt.

Ausgestattet mit:
24 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
1 großen Tasche mit Klappe auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
12 Schlaufen auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
6 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
12 Schlaufen auf der Abdeckplatte
1 Bodenschale mit vorgeschnittenem Schaum
1 Dokumentenfach im Deckel



Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	7382	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
470 x 390 x 320	59	9	515,50 (W606)	...0030

Schubladen-Werkzeugkoffer mit Rollen ALL.IN.ONE KT-01

Ausführung: Aus schlagfestem und wetterbeständigem Polypropylen, schwarz, mit stabilen Tragegriffen, einrastendem, ergonomischem Teleskopgriff und großen, leichtgängigen, selbstölenden Transportrollen. Die Schubladen können komplett entnommen werden, sind aber gleichzeitig gegen unbeabsichtigtes Herausfallen gesichert. Sehr standfest, stapelbar und mit schützenden Füßen. Verschließbar durch 4 Klappverschlüsse, ein zentrales Schloss und Vorhangschloss (nicht im Lieferumfang enthalten).

Ausgestattet mit:
1 entnehmbaren Trage mit 2 Griffen
1 Schublade, 30 mm hoch, mit vorgeschnittenem Schaumstoff
1 Schublade, 60 mm hoch, mit 23 einzeln entnehmbaren Kleinteilefächern
1 Schublade, 60 mm hoch, mit vorgeschnittenem Schaumstoff
1 Schublade, 95 mm hoch, mit 5 Kleinteilekästen: 2 x mit 6 Fächern, 2 x mit 13 Fächern, 1 x mit 10 Fächern

Hinweis: Vorhangschlösser siehe 7/132.



Außenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	7382	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
581 x 381 x 455	100	14,1	531,50 (W606)	...0040

Werkzeugbox L-BOXX®

NEU

Ausführung: Aus schlag- und stoßfestem **ABS-Kunststoff**, mit herausnehmbarer Werkzeugtafel, über Klett miteinander verbunden. L-BOXX® belastbar bis zu 25 kg. Verschließbar durch Zylinderschloss.

Ausgestattet mit:
48 Einsteckfächern auf Werkzeugtafeln



Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	7395	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
375 x 311 x 107	12	2,9	165,50 (W525)	...0030

Werkzeugtafel für Werkzeugbox L-BOXX®

NEU

Ausführung: Zweiteilige Werkzeugtafel aus schmutzabweisenden Polypropylen-Hohlkammerplatten, mit Gummischlaufen und Taschen zum Einstecken von Werkzeug.



Maße	Gewicht	7395	Bestell-
mm	kg	€	Nr.
375 x 310 x 55	0,65	62,80 (W525)	...0035

Schutzkoffer mit Rollen, wasserdicht

Ausführung: Aus widerstandsfähigem Polypropylen, schwarz, bruch- und stoßfest, staub- und wasserdicht und temperaturbeständig von –30 °C bis +80 °C. Luftdicht abschließend, mit Druckausgleichsventil. Mit strapazierfähigen Werkzeugtafeln sowie stabilem, gummiertem Tragegriff, einrastendem, ergonomischem Teleskopgriff und leichtgängigen Transportrollen. Bodenschale Höhe 75 mm. Mit Gasdruckfedern für ein leichtes Öffnen und Schließen. Koffer bis zu 35 kg belastbar. Sehr standfest, stapelbar und widerstandsfähig. Verschließbar durch zwei Klappverschlüsse und Vorhangschlösser (nicht im Lieferumfang enthalten).
Flugtaugliches Modell.



IP54

Ausgestattet mit:
11 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
11 Halteschlaufen auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
9 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
29 Halteschlaufen auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
2 Halteschlaufen, quer, für lange Werkzeuge auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
22 Halteschlaufen auf der 1-seitigen Werkzeugtafel
15 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
1 Bodenschale mit Abdeckplatte
15 Halteschlaufen auf der kleinen Deckelwerkzeugtafel

Hinweis: Vorhangschlösser siehe 📖 7/132.



Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	7477	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
539 x 395 x 225	43	10,9	331,00 (W589)	...0010

Werkzeugkoffer Robust45 Move

NEU

Ausführung: Aus widerstandsfähigem Polypropylen, schwarz, bruch- und stoßfest, staub- und wasserdicht und temperaturbeständig von –30 °C bis +80 °C. Luftdicht abschließend, mit Druckausgleichsventil. Mit strapazierfähigen Werkzeugtafeln sowie stabilem Mehrkomponenten-Tragegriff, einrastendem, ergonomischem Teleskopgriff und leichtgängigen Transportrollen. Bodenschale Höhe 236 mm. Mit Gasdruckfedern für ein leichtes Öffnen und Schließen. Koffer bis zu 35 kg belastbar. Sehr standfest, stapelbar und widerstandsfähig. Verschließbar durch zwei Klappverschlüsse und Vorhangschlösser (nicht im Lieferumfang enthalten).
Flugtaugliches Modell.



Ausgestattet mit:
147 Einsteckfächern auf Werkzeugtafeln

Hinweis: Vorhangschlösser siehe 📖 7/132.



Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	7395	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
609 x 428 x 263	45	9,94	549,00 (W525)	...0025

Schutzkoffer mit Rollen Waterproof 53-26 PTS, wasserdicht

Ausführung: Aus widerstandsfähigem Polypropylen, schwarz, bruch- und stoßfest, staub- und wasserdicht und temperaturbeständig von –33 °C bis +90 °C. Luftdicht abschließend, mit Druckausgleichsventil. Mit strapazierfähigen Werkzeugtafeln sowie stabilem, gummiertem Tragegriff, einrastendem, ergonomischem Teleskopgriff und leichtgängigen Transportrollen. Bodenschale Höhe 190 mm. Mit Gasdruckfedern für ein leichtes Öffnen und Schließen. Koffer bis zu 25 kg belastbar. Sehr standfest und widerstandsfähig. Verschließbar durch zwei Klappverschlüsse und Vorhangschlösser (nicht im Lieferumfang enthalten).
Flugtaugliches Modell. Lieferung ohne Inhalt.



Ausgestattet mit:
20 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
28 Halteschlaufen auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
10 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
14 Halteschlaufen auf der Abdeckplatte
10 Einsteckfächern auf der kleinen Bodenwerkzeugtafel
13 Halteschlaufen auf der kleinen Bodenwerkzeugtafel
1 Bodenschale mit Abdeckplatte
1 Klemmfach für Dokumente im Deckel
4 Taschen mit Reißverschluss auf der kleinen Deckelwerkzeugtafel
2 Stifthaltern auf der kleinen Deckelwerkzeugtafel

Hinweis: Vorhangschlösser siehe 📖 7/132.



Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	7405	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
538 x 405 x 250	54	12	425,00 (W606)	...0400

Schutzkoffer mit Rollen Waterproof 52-21 PTS, wasserdicht

Ausführung: Aus widerstandsfähigem Polypropylen, schwarz, bruch- und stoßfest, staub- und wasserdicht und temperaturbeständig von –33 °C bis +90 °C. Luftdicht abschließend, mit Druckausgleichsventil. Mit strapazierfähigen Werkzeugtafeln sowie stabilem, gummiertem Tragegriff, einrastendem, ergonomischem Teleskopgriff und leichtgängigen Transportrollen. Bodenschale Höhe 150 mm. Mit Gasdruckfedern für ein leichtes Öffnen und Schließen. Koffer bis zu 25 kg belastbar. Sehr standfest und widerstandsfähig. Verschließbar durch zwei **sturzresistente Klappverschlüsse** und Vorhangschlösser (nicht im Lieferumfang enthalten).
Flugtaugliches Modell. Lieferung ohne Inhalt.



Ausgestattet mit:
22 Einsteckfächern auf der 2-seitigen Werkzeugtafel
11 Einsteckfächern auf der Abdeckplatte
1 Bodenschale mit Abdeckplatte
1 Klemmfach für Dokumente im Deckel

Hinweis: Vorhangschlösser siehe 📖 7/132.



Innenmaße L x B x H	Volumen ca.	Gewicht	7405	Bestell-
mm	l	kg	€	Nr.
520 x 285 x 205	30	6,9	274,50 (W606)	...0300

Allzweck-Transportroller

NEU

Ausführung: Variable Transporteinheit, erweiterbar mit weiteren Allzweckrollern zu einer großen Plattform. Räder einklappbar und geräuscharm.

7399 0005 Lieferung mit arretierbarem Griff.








7399 0010


7399 0005

Maße B x T x H (geöffnet) mm	Maße BxTxH (geschlossen) mm	Traglast kg	Gewicht kg	fortis 7399 € (W714)	Bestell-Nr.
600 x 450 x 167	600 x 450 x 77	137	5	91,20	...0010
620 x 450 x 167	620 x 450 x 77	137	5,4	111,50	...0005

Faltkorb für Allzweck-Transportroller

NEU

Ausführung: Aus Kunststoff. Lieferung 2 Stück.




Innenmaße L x B x H mm	Traglast kg	fortis 7399 € (W714)	Bestell-Nr.
525 x 365 x 255	25	28,10	...0015

Sackkarre

NEU

Ausführung: Bereifung aus robustem TPE-Kunststoff.

7399 0025 Mit ergonomischem und rutschfestem Handgriff.


7399 0020


7399 0025

Maße B x T x H (ausgeklappt) mm	Maße B x T x H (zusammengeklappt) mm	Schaufel B x T mm	Traglast kg	Gewicht kg	fortis 7399 € (W714)	Bestell-Nr.
500 x 520 x 1070	490 x 65 x 770	484 x 363	125	6,8	121,50	...0020
600 x 128 x 1280	595 x 102 x 1002	590 x 402	200	9,7	193,50	...0025

UNSERE NEUHEITEN FÜR SIE:

NEU



8/12 Schleifscheibe CC-GRIND VIEW SGP STEELOX



8/16 Trennscheibe CERABOND X



8/27 Schleifgewebeband CERABOND X



8/32 COMBICLICK-Fiberschleifscheibe VICTOGRAIN



8/42 Fiberschleifscheibe Keramikkorn für ROLOC™



8/42 Fiberschleifscheibe Zirkonkorund für ROLOC™



8/46 Fächerschleifscheibe SMT 975 Special CEVOLUTION, trimmbar



8/51 Vlies-Fächerschleifscheibe


8/3


8/4


8/5

Schleifscheiben
Schleiftöpfe
Schleifscheibenabrichter
8/3–8/5


8/8


8/14


8/20

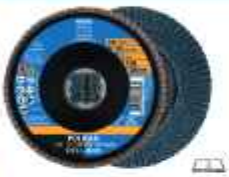
Schruppschleifscheiben
Schleiftöpfe
Trennscheiben
Diamant-Trennscheiben
Diamant-Schleifteller
8/7–8/21


8/23


8/27


8/30

Schleifschwämme/-pads
Schleifblätter
Schleifbänder
Fiberschleifscheiben
Klett-Schleifscheiben
8/21–8/34


8/35


8/38


8/42

X-LOCK-Schleifwerkzeuge
COMBIDISC®-Schleifwerkzeuge
ROLOC™-Schleifwerkzeuge
8/35–8/42


8/44


8/49


8/52

Fächerschleifscheiben
Grobreinigungsscheiben
Kehlnahtschleifscheiben
Kompaktschleifscheiben
8/43–8/54

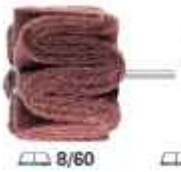

8/55


8/56


8/57

Schleifkappen
Schleifhülsen
Schleifrollen
Schleifsterne
8/55–8/57


8/58


8/60


8/61

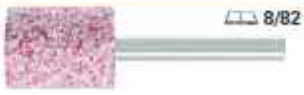

8/62

Fächerschleifer
Lamellenbürsten
Schleifvliese
Werkzeuge für Satiniermaschinen
8/58–8/62


8/64


8/79


8/81


8/82


8/86

HM-Frässtifte
HSS-Frässtifte
Gravierstifte
Schleifstifte
Diamant-Schleifstifte
8/63–8/86

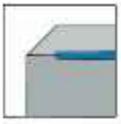

8/89


8/94


8/95

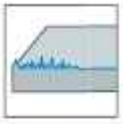
Schleifteilen
Abziehsteine
Polierwerkzeuge
Handläpper
Läpp- und Polierpasten
8/87–8/95

Auszug Piktogramme


Anfasen

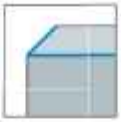

Ausfugen


Beidseitiges Schleifen


Entgraten

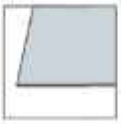

Enzundern/ Entrosten


Flächen-beabeitung


Kanten-bearbeitung


Kehlnaht-bearbeitung


Schweißnaht-bearbeitung


Blech


Flachstahl


Profil


Rohr


Vollmaterial, rund


Hochleistungs-schleifkorn

Überblick über die Kornarten

Zu den hauptsächlichen Anforderungen an ein Schleifkorn zählen hohe Härte, hohe Zähigkeit, Temperaturbeständigkeit und Wärmeleitfähigkeit. Je nach Ausprägung der einzelnen Eigenschaften ergeben sich unterschiedliche Anwendungsmöglichkeiten. Diese können durch die Art der Bindung, die Schleifmittelunterlage und Zusatzstoffe noch beeinflusst werden. Allgemein lassen sich für die verschiedenen Kornarten jedoch folgende Einsatzmöglichkeiten festhalten:

Korund:	Geeignet zum Schruppen, Trennen, Freihandschleifen, Bandschleifen, Putzen und Entgraten von unlegiertem sowie niedrig legiertem Stahl, Guss und NE-Metall.
Zirkonkorund:	Geeignet zum Schruppen, Trennen, Freihandschleifen, Hochleistungsbandschleifen, Putzen und Entgraten von Stahl und Guss.
Silicium-Carbid, schwarz:	Geeignet zum Schruppen, Trennen, Freihandschleifen und Bandschleifen bei Grauguss, Aluminium, Holz und Lack.
Silicium-Carbid, grün:	Geeignet für alle Schleifverfahren bei Grauguss, Hartmetall, Stein, Titanlegierung, Kunststoff und Keramik.
Keramikkorn:	Geeignet zum Schruppen, Trennen und Materialabtrag im Allgemeinen, insbesondere auf harten Metallen.

Hochleistungsschleifkorn

Hochleistungsschleifkorn ist oft Keramikkorn und unterscheidet sich von normalem Schleifkorn durch seine Form und seine Anordnung. Normales Korn ist unregelmäßig geformt und die Ausrichtung auf dem Träger ergibt sich zufällig. Bei Hochleistungskorn hingegen wird nichts dem Zufall überlassen. Die einzelnen Körner sind präzise geformte Dreiecke, welche im optimalen Winkel ausgerichtet werden. Jedes einzelne Korn verfügt wiederum über eine spezielle Struktur, aufgrund derer immer nur wenig vom Schleifkorn wegbricht und eine neue scharfe Schneide erzeugt. Der Anwender muss weniger Anpressdruck aufbringen, Lärm und Vibration werden verringert.



Das Ergebnis ist ein konstanter hoher Abtrag bei einem gleichmäßigen Oberflächenbild und geringerer Wärmeentwicklung.



Die höhere Aggressivität des Schleifkorns erfordert einen leistungsstarken Winkelschleifer. Je nach Marke und Modell wirkt sich die angegebene Leistung zwar etwas anders aus, sollte aber mindestens bei 1500 Watt liegen.

Schleifscheibe

Ausführung: Drehzahl mit Aussparung 30 m/s, Drehzahl ohne Aussparung 35 m/s.

Hinweis: Reduzierringe siehe Bestell-Nr. 8013.

8006 **Aus Normalkorund,** grau. Für einfache Schleifarbeiten, zum Schruppen von Eisen und nicht zu hartem Stahl, für Stahlguss und Tiegelstahlguss sowie zum Schleifen von gehärtetem Naturstahl.

8009 **Aus Silicium-Carbid,** grün. Für kurz- oder nichtspanendes Material bei Handschliff (sprödes Material, Nichtmetalle wie Stein, Porzellan, Kunststoff), für zähes und schmierendes Material wie Gummi, Messing, Kohle sowie für besonders hartes Material wie Hartmetall und Hartguss.

8012 **Aus Edelkorund,** rosa. Für langspanendes Material bei Handschliff wie legiertem Stahl, Schnellstahl und Hochleistungs-Schnellstahl.

	8006	8009	8012
Stahl	●		●
INOX			●
Guss	●	●	
Hartmetall		●	
Aluminium		●	
Stein		●	


8006


8009


8012

Maße mm	Körnung 8006	Körnung 8009	Körnung 8012	Härte 8006	Härte 8009	Härte 8012	Aussparung mm	8006 €	8009 €	8012 €	Bestell-Nr.
150 x 20 x 32/20	36	80	60	P	J	M	–	19,90 *	21,60 *	20,50 *	...0010
150 x 20 x 32/20	60	–	–	M	–	–	–	19,90 *	–	–	...0020
175 x 25 x 32/20	36	–	–	P	–	–	–	26,40 *	–	–	...0030
175 x 25 x 32/20	60	–	–	M	–	–	–	26,40 *	–	–	...0040
175 x 25 x 32/20	–	80	60	–	J	M	–	–	32,80 *	27,60 *	...0020
175 x 25 x 51	–	–	60	–	–	M	–	–	–	27,60	...0030
175 x 25 x 51/20	36	–	–	P	–	–	–	26,40 *	–	–	...0050
175 x 25 x 51/20	60	–	–	M	–	–	–	26,40 *	–	–	...0060
175 x 32 x 32	–	80	–	–	J	–	–	–	38,00	–	...0030
200 x 25 x 32/20	36	–	–	P	–	–	–	33,70 *	–	–	...0070
200 x 25 x 32/20	60	–	–	M	–	–	–	33,70 *	–	–	...0090
200 x 25 x 32/20	–	80	–	–	J	–	–	–	41,80 *	–	...0040
200 x 25 x 32/20	–	–	60	–	–	M	–	–	–	35,40 *	...0050
200 x 25 x 51	36	–	–	P	–	–	–	38,70	–	–	...0100
200 x 25 x 51	60	–	–	M	–	–	–	33,70	–	–	...0110
200 x 25 x 51	–	80	–	–	J	–	–	–	41,80	–	...0050
200 x 25 x 51	–	–	60	–	–	M	–	–	–	35,40	...0060
200 x 32 x 32/20	36	–	–	P	–	–	–	38,20 *	–	–	...0120
200 x 32 x 32/20	60	–	–	M	–	–	–	38,20 *	–	–	...0130
200 x 32 x 32/20	–	80	–	–	J	–	–	–	45,30 *	–	...0060
200 x 32 x 51	36	–	–	P	–	–	–	38,20	–	–	...0080
200 x 32 x 51	60	–	–	M	–	–	–	38,20	–	–	...0140
200 x 32 x 51	–	80	60	–	J	M	–	–	45,30	40,10	...0070
250 x 32 x 51	36	–	–	P	–	–	–	54,60	–	–	...0150
250 x 32 x 51	60	–	–	M	–	–	–	54,60	–	–	...0160
250 x 32 x 51	–	80	60	–	J	M	–	–	70,80	60,00	...0080
300 x 40 x 76	36	–	–	P	–	–	–	101,00	–	–	...0170
300 x 40 x 76	60	–	–	M	–	–	–	101,00	–	–	...0180
300 x 40 x 76	–	80	60	–	J	M	–	–	118,50	111,50	...0090
300 x 40 x 76	36	–	–	P	–	–	125 x 19	101,00	–	–	...0190
300 x 40 x 76	60	–	–	M	–	–	125 x 19	101,00	–	–	...0200
300 x 40 x 76	–	80	–	–	J	–	125 x 19	–	118,50	–	...0100
								(W810)	(W810)	(W810)	

* Lieferung mit Reduzierring.

Reduzierring-Paar für Schleifscheiben

Ausführung: Aus Kunststoff. Lieferung im Kunststoffbeutel, paarweise verpackt.

Anwendung: Zum Reduzieren des Bohrungs-Ø von Schleifscheiben für die jeweilige Aufnahme.



Außen-Ø mm	Innen-Ø mm	8013 €	Bestell-Nr.
20	12	1,76	...2012
20	13	1,76	...2013
20	16	1,76	...2016
32	16	2,18	...3216
		(W810)	

Außen-Ø mm	Innen-Ø mm	8013 €	Bestell-Nr.
32	20	2,18	...3220
32	25	2,15	...3225
51	32	2,53	...5132
76	51	4,02	...7651
		(W810)	

Diamant-Schleiftopf

Anwendung: Kunstharzgebundene Diamantschleifscheiben werden zum Schleifen von HM-Rohlingen und -Werkzeugen eingesetzt. Durch eine spezielle Kunstharzbindung können diese Scheiben sowohl im Trocken- als auch im Nassschliff eingesetzt werden und ermöglichen einen größtmöglichen Abtrag.

format professional quality

Stahl ●
Hartmetall ●


8023


8025

Außen-Ø	Belagstärke mm		Belagbreite	Topfhöhe mm		Bohrungs-Ø	Konzentration		8023 Typ 11V9	8025 Typ 12A2	Bestell-Nr.
mm	8023	8025	mm	8023	8025	mm	%	Körnung	€	€	
100	2	3	10	40	32	20	100	D 76	208,00	229,00	...0010
100	2	3	10	40	32	20	100	D 126	208,00	229,00	...0020
125	–	3	10	–	40	32	75	D 126	–	312,00	...0030
150	–	3	10	–	40	32	75	D 126	–	354,50	...0040
									(W815)	(W815)	

Schleiftopf

Anwendung: Zum Schleifen von Graviersticheln auf Stichelschleifmaschinen. Mit Kantenhärtung am Umfang. Eine Kantenhärtung ist bei den Arbeitsgängen angebracht, bei denen ein besonders guter Kantenstand der Schleifscheibe notwendig ist, da das Werkstück stark über die Kanten der Schleifscheiben geführt wird. Auf die zu schützende Kante wird eine dünne Harzschicht ähnlich der Bindung kunstharzgebundener Scheiben aufgetragen.

8015 **Edelkorund, weiß.**

8021 **Silicium-Carbid, grün.**


8015


8021

	8015	8021
Stahl	●	●
INOX	●	
Hartmetall		●
Aluminium		●
Stein		●

Außen-Ø	Topfhöhe	Aussparung	Bohrungs-Ø			8015	8021	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	Körnung	Härte	€	€	
100	50	80 x 40	20	80	K	34,40	36,80	...0010
						(W811)	(W811)	

Schleifscheiben-Abrichtstein

Ausführung: Rechteckiger, großkörniger Silicium-Carbid-Block.

Anwendung: Zum Abrichten von Schleifscheiben oder zum Grobschleifen von Stahl, Eisen, Granit und Kunststein.



	8501	
Stahl		●
Stein		●

Maße L x B x H mm	Körnung	8501 €	Bestell-Nr.
150 x 50 x 25	16	8,00	...0150
200 x 50 x 25	16	10,40	...0200
		(W861)	

Schleifscheiben-Abrichtstein für Diamant- und CBN-Scheiben

Ausführung: Rechteckig.

Anwendung: Zum Schärfen von Diamant- und CBN-Schleifscheiben. Durch das Zurücksetzen der Bindung werden die Schleifkörper wieder schnittig.



Maße L x B x H mm	8505 K 120 €	8508 K 240 €	Bestell-Nr.
100 x 24 x 13	2,11	2,11	...0100
200 x 50 x 25	13,55	13,55	...0200
	(W861)	(W861)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Diamantersparer

Ausführung: Kunststoffhülse komplett gefüllt mit Silicium-Carbid.

Anwendung: Zum wirtschaftlichen Abrichten, Schärfen und Profilieren von Schleifscheiben.

Ø	Gesamtlänge	8502	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
25	400	18,70	...0005
		(W811)	



Schleifscheiben-Abrichter Tetrabor®

Ausführung: Aus reinem, gesintertem Borcarbid. Extrem hohe Härte (ca. 35000 N/mm²) und Abriebfestigkeit ermöglichen ein rationelles Abrichten von Schleifscheiben bis Ø 300 mm. Reißt das Schleifkorn nicht aus der Bindung, sondern schneidet es glatt durch.

Hinweis: Das Abrichten nur mit der Kante, nicht mit den Flächen vornehmen.

	Maße	8504	Bestell-
Bezeichnung	mm	€	Nr.
Abrichtstab	75 x 12 x 6	62,60	...0005
Handhalter ohne Abrichtstab	230	44,30	...0010
		(W811)	



8504 0010



8504 0005

Schleifscheiben-Abrichter

Anwendung: Zum Abrichten zugesetzter Schleifscheiben. Die Schärfrolle mit Handhalter und gehärteter Stahlachse bricht die Körner des verbrauchten Materials aus der Schleifscheibe, in genau der richtigen Menge bis zum perfekten Rundlauf und zur optimalen Griffigkeit der Oberfläche.

		8493	8496	Bestell-
Rollenbreite x Rollen-Ø	Aufnahme	Abrichter	Ersatzrolle	Nr.
mm	mm	€	€	
12 x 36	8	50,50	19,90	...0005
24 x 55	10	69,40	32,30	...0010
50 x 55	12	97,10	50,10	...0015
		(W811)	(W811)	



8496



8493

Schleifscheiben-Abrichter Rondor

Ausführung: Stabiler Stahlhandgriff mit kugelgelagertem Abrichtkreisel aus Silicium-Carbid.

Anwendung: Zum genauen Runddrehen, Profilieren und Schärfen von Werkzeugschleifscheiben.

	für Schleifscheiben-Ø bis	Abrichtkreisel-Ø		8507	8510	Bestell-
Größe	mm	mm	Aufnahme	Abrichter €	Ersatzkreisel €	Nr.
00	200	35	M6	118,00	17,55	...0005
0	250	45	M10 links	133,50	29,30	...0010
1	300	55	Kegel mit Schraube	149,00	34,90	...0015
				(W811)	(W811)	



8510



8507

Diamant-Vielkornabrichter

Ausführung: Eingesinterte Diamantkörnung mit hoher Konzentration, ca. 2,5 Karat, Universaltyp, mit Kunststoff-Handgriff.

		format	Bestell-
Diamanteinsatz-Ø	Gesamtlänge	8531	Nr.
mm	mm	€	
10	200	80,40	...0005
		(W859)	



Diamant-Schleifscheiben-Abrichter

Ausführung: Mit ca. 48 gesetzten Einzeldiamanten, ca. 3,5 Karat in 4 Reihen, fest eingebettet in der Arbeitsfläche, mit Kunststoff-Handgriff.

Anwendung: Zum Profilieren und Abrichten von Korundschleifscheiben von Hand. Für den Trockeneinsatz geeignet.

8533 Diamanteneinbettung stirnseitig 180°.

8536 Diamanteneinbettung seitlich 90°.

		format	format	Bestell-
Abrichtfläche	Gesamtlänge	8533	8536	Nr.
mm	mm	€	€	
40 x 10	220	119,50	119,50	...0005
		(W859)	(W859)	



8533



8536

Diamant-Einzelabrichter

Ausführung: Im Schaft eingefasster Einzel- oder Einkristall-Abrichtdiamant, blockartige, fest verwachsene Kristallform, kaum Einschlüsse, nur wenige, unregelmäßige Haarrisse, keine Spaltrisse.

Anwendung: Zum Profilieren bzw. Abrichten von allen keramisch gebundenen Schleifscheiben. Der Abrichter ist stets so einzuspannen, dass der Winkel zur Schleifscheibenmitte zwischen 5° und 15° liegt. Abrichtarbeiten mit Diamanten sind bevorzugt nass und mit viel Kühlmittel durchzuführen, da diese temperatur- und stoßempfindlich sind. Bei zunehmender Abstumpfung des Diamanten ist dieser um 90° zu verdrehen.

Hinweis: Die Auswahl der richtigen Diamantgröße ist abhängig vom Schleifscheibendurchmesser bzw. von der Schleifscheibenbreite. Abgenutzte Diamantabrichter müssen rechtzeitig neu umfasst werden.



Ab 1,5 Karat mit abgesetztem Kopf



Diamantgröße/Karatgewicht ca.	Schaft	für Schleifscheiben-Ø bis mm	8512 €	Bestell-Nr.
0,25	MK 0	150	43,20	...0025
0,50	MK 0	300	82,40	...0050
0,75	MK 0	400	123,00	...0075
1,00	MK 0	500	178,50	...0100
0,25	MK 1	150	43,20	...1025
0,50	MK 1	300	82,40	...1050
0,75	MK 1	400	123,00	...1075
1,00	MK 1	500	178,50	...1100
1,50	MK 1	750	249,50	...1150
0,25	zyl. Ø 8 x 80 mm	150	43,20 *	...2025
0,50	zyl. Ø 8 x 80 mm	300	82,40 *	...2050
0,75	zyl. Ø 8 x 80 mm	400	123,00 *	...2075
1,00	zyl. Ø 8 x 80 mm	500	178,50 *	...2100
1,50	zyl. Ø 8 x 80 mm	750	249,50 *	...2150

* Andere Größen und Formen auf Anfrage. (W859)

Diamant-Mehrsteinabrichter

Ausführung: 5 Diamanten, in einer gesinterten Spezialbindung gefasst, sodass diese ohne Umfassen bis zum Ende aufgebraucht werden können.

Anwendung: Der Diamant-Mehrsteinabrichter ist ein praktisches Abrichtwerkzeug für grobes Abrichten bei Schleifscheiben aller Durchmesser bis Korn 100.

Hinweis: Um die Standzeit dieser Abrichter zu erhöhen, sollte eine ununterbrochene Kühlung während des Abrichtvorganges gewährleistet sein.



8515



8518



8521

8515 **MK 0. Gesamtlänge 40 mm.**

8518 **MK 1. Gesamtlänge 57 mm.**

8521 **Schaft zyl. Ø 8 x 80 mm.**

Diamantgröße/Karatgewicht ca.	8515 €	8518 €	8521 €	Bestell-Nr.
1,00	138,50 (W859)	138,50 (W859)	138,50 * (W859)	...0005

* Andere Größen und Formen auf Anfrage.

Diamant-Vielkornabrichter

Ausführung: Eingesinterte Diamantkörnung mit hoher Konzentration (ca. 2,5 Karat). Diamantzylinder im Schaft eingefasst (dadurch kein Diamantverlust), Universaltyp.

Anwendung: Aufgrund der Vielzahl von Arbeitsspitzen ein rationelles Diamantwerkzeug zum Abrichten nur für gerade Schleifscheibenflächen (Plan- und Umfangseiten). Diese Abrichter werden gerade ohne Neigung eingesetzt, damit möglichst die gesamte Diamantkörnung zum Eingriff kommt. Abrichter wird nicht neu umfasst, ist unempfindlich und kann ganz aufgebraucht werden. Nicht geeignet für Profilierungsarbeiten. Einsetzbar für Scheiben-Körnung 36–120.

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr vor und während des Abrichtprozesses ermöglicht eine maximale Lebensdauer.



8524



8527



8530

8524 **MK 0. Gesamtlänge 40 mm.**

8527 **MK 1. Gesamtlänge 57 mm.**

8530 **Schaft zyl. Ø 10 x 80 mm.**

Diamantgröße/ Karatgewicht ca.	Diamanteinsatz-Ø mm	8524 €	8527 €	8530 €	Bestell-Nr.
2,50	8	82,30 (W859)	82,30 (W859)	82,30 * (W859)	...0005

* Andere Größen und Formen auf Anfrage.

Anwendungsübersicht Schruppscheiben

Stahl	INOX	Guss	Aluminium	NE-Metall	Anfasen	Ausfugen	beidseitiges Schleifen	Entgraten	Entzundern/ Entrosten	Flächen-bearbeitung	Kanten-bearbeitung	Kehlnaht-bearbeitung	Schweißnaht-bearbeitung	Ø (mm)	Seite	Bestell-Nr.
●		○						■		■	■			115; 125; 180; 230	8/7	8027
○	●							■		■	■			115; 125	8/7	8041
●		○			■	■		■		■		■	■	115; 125; 180; 230	8/8	8035
●					■	■		■		■		■	■	115; 125; 180; 230	8/8	8038
●	●				■	■		■		■		■	■	115; 125; 180; 230	8/8	8055
●	●		●	●				■		■	■			115; 125	8/8	8042
●	●				■	■		■		■		■	■	115; 125; 180; 230	8/9	8050
	●				■	■		■		■		■	■	115; 125; 180; 230	8/9	8053
●	●				■	■		■		■	■		■	115; 125; 230	8/9	8046
●	●				■			■		■				125	8/9	8063
			●	●	■			■		■				125	8/9	8066
●		●			■	■		■		■		■	■	180	8/10	8052
			●	●	■	■		■		■		■	■	115; 125; 180	8/10	8056
●					■			■		■			■	115; 125; 180	8/10	8022
	●				■			■		■			■	115; 125; 180	8/10	8024
●					■			■		■			■	115; 125; 180	8/11	8163
	●				■			■		■			■	115; 125; 180	8/11	8167
●					■			■		■			■	125	8/11	8020
●	●				■			■		■			■	125	8/11	8045
●	●				■			■		■			■	125	8/11	8047
●	●							■		■			■	125	8/12	8164
●	●				■		■	■					■	125	8/12	8106

Schruppscheibe für die Stahlbearbeitung



Ausführung: Korund (A 24), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung. Für hohe Standzeiten und Schleifleistung. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für den Kanten- und Flächenschliff, die Schweißnahtbearbeitung, zum Ausfugen, Anfasen und Entgraten.



■ Stahl ●
■ Guss ○

Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	format 8027 €	Bestell-Nr.
115 x 6	gekröpft	13300	10	2,11	...0115
125 x 6	gekröpft	12200	10	2,27	...0125
180 x 6	gekröpft	8500	10	3,75	...0180
180 x 8	gekröpft	8500	10	4,33	...0181
230 x 8	gekröpft	6600	10	6,45	...0230

(WB20)

Schruppscheibe für die Edelstahlbearbeitung



Ausführung: Korund (A 24), weich, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung. Für **sehr hohe** Standzeiten und Schleifleistung. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für die universelle Bearbeitung.



■ Stahl ●
■ INOX ●

Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	format 8041 €	Bestell-Nr.
115 x 6	gekröpft	13300	10	2,56	...0115
125 x 6	gekröpft	12200	10	2,78	...0125

(WB30)

Schruppscheibe für die Stahlbearbeitung



PFERD

Ausführung: Mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für den Flächenschliff, die Schweißnaht- und Kehlnahtbearbeitung, zum Ausfugen, Anfasen und Entgraten.

8035 **PSF STEEL**
Korund (A), mittelhart. Gute Standzeit und hohe Schleifleistung.

8038 **SG STEEL**
Spezialkorund (A), hart. Sehr gute Standzeit und hohe Schleifleistung.

Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8035 €	8038 €	Bestell-Nr.
115 x 4,1	gekröpft	13300	10	–	3,36	...0114
115 x 7,2	gekröpft	13300	10	2,49	3,94	...0115
125 x 4,1	gekröpft	12200	10	–	4,49	...0123
125 x 7,2	gekröpft	12200	10	3,19	5,30	...0125
180 x 7,2	gekröpft	8500	10	4,13	6,50	...0178
180 x 8,3	gekröpft	8500	10	4,77	7,50	...0179
230 x 7,2	gekröpft	6600	10	–	9,90	...0227
230 x 8,3	gekröpft	6600	10	8,30 (W825)	11,35 (W825)	...0230



8035

	8035	8038
Stahl	●	●
Guss	○	



8038

Schruppscheibe für die Stahl- und Edelstahlbearbeitung



PFERD

CERAMIC SGP STEELOX
Ausführung: Keramikkorn (CO 24), weich, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für herausragende Standzeiten. Durch den Selbstschärfeffekt des Hochleistungsschleifmittels Keramikkorn im Zusammenspiel mit einer speziellen Bindungstechnologie bleibt das Werkzeug über die gesamte Standzeit sehr schleiffreudig. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für den Flächenschliff, die Schweißnaht- und Kehlnahtbearbeitung, zum Ausfugen, Anfasen und Entgraten.

Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8055 €	Bestell-Nr.
115 x 7,2	gekröpft	13300	10	7,75	...0115
125 x 7,2	gekröpft	12200	10	8,30	...0125
180 x 7,2	gekröpft	8500	10	14,00	...0180
230 x 7,2	gekröpft	6600	10	19,05 (W825)	...0227



	8055
Stahl	●
INOX	●

Schruppscheibe für die Edelstahlbearbeitung





A 24 Extra
Ausführung: Korund (A 24), weich, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung. Für hohe Standzeiten und Schleifleistung. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für die universelle Bearbeitung.



	8042
Stahl	●
INOX	●

Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8042 €	Bestell-Nr.
115 x 6	gekröpft	13300	10	2,32	...0115
125 x 6	gekröpft	12200	10	2,59 (W850)	...0125

Schruppscheibe für die Edelstahlbearbeitung

Ausführung: Weich, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für den Flächenschliff, die Schweißnaht- und Kehlnahtbearbeitung, zum Ausfugen, Anfasen und Entgraten.

8050 **PSF STEELOX**
Korund (A), mittelhart. Gute Standzeit und hohe Schleifleistung.

8053 **SG INOX**
Spezialkorund (A), mittelhart. Sehr gute Standzeit und hohe Schleifleistung.



PFERD

Stahl ●
INOX ●



8050



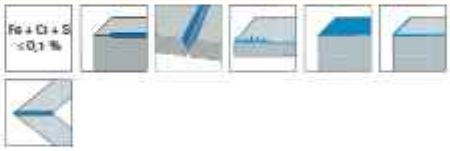
8053

Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8050 €	8053 €	Bestell-Nr.
115 x 7,2	gekröpft	13300	10	2,80	4,37	...0115
125 x 4,1	gekröpft	12200	10	–	4,98	...0124
125 x 7,2	gekröpft	12200	10	3,61	5,85	...0125
180 x 7,2	gekröpft	8500	10	4,61	7,15	...0180
180 x 8,3	gekröpft	8500	10	–	8,20	...0181
230 x 7,2	gekröpft	6600	10	–	10,85	...0227
230 x 8,3	gekröpft	6600	10	9,25 (W825)	12,45 (W825)	...0231

Schruppscheibe für die Stahl- und Edelstahlbearbeitung CERABOND X

Ausführung: Keramikkorn (CA), mittelhart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für herausragende Standzeiten. Durch den Selbstschärfeffekt des Hochleistungsschleifmittels Keramikkorn im Zusammenspiel mit einer speziellen Bindungstechnologie bleibt das Werkzeug über die gesamte Standzeit sehr schleiffreudig. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für den Kanten- und Flächenschliff sowie die Schweißnahtbearbeitung.



TYROLIT

Stahl ●
INOX ●



Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8046 €	Bestell-Nr.
115 x 4	gekröpft	13300	5	6,60	...4115
115 x 7	gekröpft	13300	5	8,05	...7115
125 x 4	gekröpft	12250	5	7,40	...4125
125 x 7	gekröpft	12250	5	9,05	...7125
230 x 4	gekröpft	6650	5	17,75	...4230
230 x 7	gekröpft	6650	5	21,60 (W876)	...7230

Schleifscheibe RONDELLER®

Ausführung: Korund, mittel, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für sehr hohe Standzeiten und hohe Schleifleistung. **Die Noppenstruktur verbessert die Spanabfuhr erheblich und sorgt für einen kühlen Schliff.** Durch die gewölbte Form passt sich die Scheibe optimal ans Werkstück an und die Vibrationen werden verringert.

Anwendung: Für Schleif- und Entgratungsarbeiten, ideal für gekrümmte Oberflächen und sehr gut zum Entfernen von Zunder.

8066 Kein Zusetzen der Scheibe auch auf weichen, schmierenden Werkstoffen.



TYROLIT

	8063	8066
Stahl	●	
INOX	●	
Aluminium	●	
NE-Metall	●	



8063



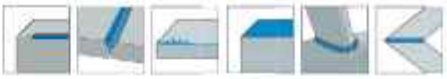
8066

Ø mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8063 €	8066 €	Bestell-Nr.
125	gewölbt	12250	25	4,95 (W876)	4,95 (W876)	...0125

Schruppscheibe für die Stahl- und Gussbearbeitung

ZIRKON SG CAST + STEEL
Ausführung: Zirkonkorund (Z) und Spezialkorund (A), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für sehr gute Standzeiten und hohe Schleifleistung. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für den Flächenschliff, die Schweißnaht- und Kehlnahtbearbeitung, zum Ausfugen, Anfasen und Entgraten. Optimiert für den Einsatz auf Druckluft-Turbinen- und Hochfrequenz-Winkelschleifern.



PFERD



Stahl ●
Guss ●

Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8052 €	Bestell-Nr.
180 x 7,2	gekröpft	8500	10	9,00 (W825)	...0178

Schruppscheibe für die Aluminiumbearbeitung

SG ALU
Ausführung: Spezialkorund (A) und Siliciumcarbid (C), weich, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für sehr gute Standzeiten und hohe Schleifleistung. Enthält keine Füllstoffe, die unerwünschte Rückstände auf dem Werkstück hinterlassen, somit ist die Oberfläche sofort schweißbar. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für den Flächenschliff, die Schweißnaht- und Kehlnahtbearbeitung, zum Ausfugen, Anfasen und Entgraten. Kein Zusetzen der Schruppscheibe auch auf weichen, schmierenden Werkstoffen.



PFERD

Aluminium ●
NE-Metall ●



Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8056 €	Bestell-Nr.
115 x 7,2	gekröpft	13300	10	4,58	...0115
125 x 7,2	gekröpft	12200	10	6,35	...0125
180 x 7,2	gekröpft	8500	10	7,65 (W825)	...0178

Spannflansch-Set für Schleifscheibe CC-GRIND SOLID

Ausführung: Durch das Spannflansch-Set werden die Schleifscheiben optimal in der Winkelschleiferschutzhaube ausgerichtet. Die Schleifscheiben können so besonders flach und damit effizient eingesetzt werden. Mit M14-Gewinde.

Anwendung: Zur Aufnahme von CC-GRIND SOLID Schleifscheiben. Der schwarze Stützteller wird auf den originalen Aufnahmeflansch des Winkelschleifers gesetzt. Die silberne Flanschmutter ersetzt die originale Flanschmutter.

PFERD



Ø mm	8024 €	Bestell-Nr.
115/125	8,80	...1000
180	8,80 (W840)	...1005

Schleifscheibe für die Stahl- und Edelstahlbearbeitung

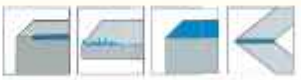
CC-GRIND SOLID SG
Ausführung: Keramikkorn (CO) auf zerreißfestem, starkem Glasgewebeträger, gleichmäßig und leicht offen. Der innovative hochfeste Verbundaufbau der Scheibe garantiert einen ebenso robusten und sicheren Einsatz wie mit einer gewöhnlichen Schruppschleifscheibe. Lärm und Vibration werden um bis zu 50 % verringert, Staub sogar um bis zu 80 %.

Anwendung: Für den Flächenschliff, die Schweißnahtbearbeitung, zum Anfasen und Entgraten. Nicht für den Umfangsschliff geeignet.

Hinweis: Verwendung nur mit Spannflansch-Set Bestell-Nr. 8024 1000 und Bestell-Nr. 8024 1005.

8022 **CC-GRIND SOLID SG STEEL**

8024 **CC-GRIND SOLID SG INOX**
Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.



PFERD

8022 8024
Stahl ●
INOX ●

Fe + Cl + S < 0,1 %



8022



8024

Ø mm	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8022 €	8024 €	Bestell-Nr.
115	13300	10	6,50	7,20	...0115
125	12200	10	7,25	7,95	...0125
180	8500	10	13,25 (W840)	14,55 (W840)	...0180

Schleifscheibe für die Stahl- und Edelstahlbearbeitung VICTOGRAIN

CC-GRIND SOLID SGP
Ausführung: Präzise geformtes Hochleistungsschleifkorn, selbstschärfend. Der innovative hochfeste Verbundaufbau der Scheibe garantiert einen ebenso robusten und sicheren Einsatz wie mit einer gewöhnlichen Schruppschleifscheibe bei besserer Oberflächengüte. Lärm und Vibration werden um 50 % verringert, Staub um 80 %.

Anwendung: Für den Flächenschliff, die Schweißnahtbearbeitung, zum Anfasen und Entgraten. Ultimative Aggresivität für schnellsten Arbeitsfortschritt. Zum Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern.

Hinweis: Nicht für den Umfangsschliff geeignet.

Hinweis: Verwendung nur mit Spannflansch-Set Bestell-Nr. 8024 1000 und Bestell-Nr. 8024 1005.

8163 **CC-GRIND SOLID SGP STEEL**

8167 **CC-GRIND SOLID SGP INOX**
Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.

Ø mm	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8163 € (WB40)	8167 € (WB40)	Bestell-Nr.
115	13300	10	7,45	8,35	...0115
125	12200	10	8,35	9,15	...0125
180	8500	10	15,25	16,75	...0180



Schleifscheibe für die Stahl- und Zunderbearbeitung

CC-GRIND STRONG SG STEEL
Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (Z) mit mitschleifendem Glasgewebeträger und drei Schleifmittellagen, gleichmäßig und leicht offen. Der innovative hochfeste Schichtaufbau der Scheibe garantiert einen ebenso robusten und sicheren Einsatz wie mit einer gewöhnlichen Schruppschleifscheibe. Schnellster Arbeitsfortschritt durch hochaggressives Schleifmittel. Lärm und Vibration werden um 50 % verringert, Staub um 70 %.

Anwendung: Für den Flächenschliff, die Schweißnahtbearbeitung, zum Anfasen und Entgraten.

Hinweis: Dreifache Standzeit im Vergleich zur CC-GRIND SOLID SG STEEL durch mitschleifenden Tragteller und drei Schleifmittellagen, die nacheinander abgearbeitet werden können.

Ø mm	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8020 € (WB40)	Bestell-Nr.
125	12200	10	9,40	...0125



Schleifscheibe für die Stahl- und Edelstahlbearbeitung

Ausführung: Der innovative hochfeste Verbundaufbau der Scheibe garantiert einen ebenso robusten und sicheren Einsatz wie mit einer gewöhnlichen Schruppschleifscheibe bei besserer Oberflächengüte. Lärm und Vibration werden deutlich reduziert.

Anwendung: Für den Flächenschliff, die Schweißnahtbearbeitung, zum Anfasen und Entgraten.

Hinweis: Dank der angepassten Geometrie ist die Verwendung eines Sonderspannflanschsets nicht notwendig. Nicht für den Umfangsschliff geeignet.

8045 **CC-GRIND ROBUST SG STEELOX**
Keramikkorn, selbstschärfend. Höchste Standzeit und hohe Schleifleistung.

8047 **VICTOGRAIN**
CC-GRIND ROBUST SGP STEELOX
Präzise geformtes Hochleistungsschleifkorn, selbstschärfend. Ultimative Aggresivität für schnellsten Arbeitsfortschritt. Zum Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern.

Ø mm	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8045 € (WB40)	8047 € (WB40)	Bestell-Nr.
125	12200	10	5,25	6,15	...0125



Schleifscheibe für die Stahl- und Edelstahlbearbeitung VICTOGRAIN

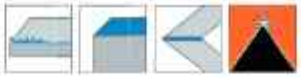
NEU

CC-GRIND VIEW SGP STEELOX

Ausführung: Präzise geformtes Hochleistungsschleifkorn, selbstschärfend. Der innovative hochfeste Verbundaufbau der Scheibe garantiert einen ebenso robusten und sicheren Einsatz wie mit einer gewöhnlichen Schruppschleifscheibe bei besserer Oberflächengüte. **Sicht- und Kühlschitze** ermöglichen freie Sicht auf das Werkstück und ein kontrolliertes Schleifen ohne Hitzeverfärbung. Lärm und Vibration werden deutlich reduziert.

Anwendung: Für den Flächenschliff, die Schweißnahtbearbeitung, zum Anfasen und Entgraten. Ultimative Aggressivität für schnellsten Arbeitsfortschritt. Zum Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern.

Hinweis: Dank der angepassten Geometrie ist die Verwendung eines Sonderspannflanschsets nicht notwendig. Nicht für den Umfangsschliff geeignet.





PFERD

VICTOGRAIN

Stahl	●
INOX	●

Ø mm	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8164 €	Bestell-Nr.
125	12200	10	6,75 (W840)	...0125

Doppelseitige Schleifscheibe

Ausführung: Zirkonkorn, doppelseitig. Drei **Sicht- und Kühllöcher** ermöglichen freie Sicht auf das Werkstück und ein kontrolliertes Schleifen ohne Hitzeverfärbungen.

Anwendung: Ein besonders dünner Scheibenaufbau ermöglicht den Einsatz bei engen Nuten und ein kontrolliertes Anbringen von präzisen Fasen mit einem Winkelschleifer.

Hinweis: Kann nur mit dem M14-Edelstahl-Adapter eingesetzt werden.



format professional quality

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
Holz	●







Ø x Stärke mm	Körnung	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8106 €	Bestell-Nr.
125 x 3,5	40	gerade	12250	10	6,55	...0040
125 x 3,5	60	gerade	12250	10	4,83	...0060
125 x 3,5	80	gerade	12250	10	4,83	...0080

(W820)

Adapter für doppelseitige Schleifscheibe

Ausführung: Der M14-Edelstahladapter sorgt für schnelles Montieren und Wechseln der doppelseitigen Schleifscheibe auf Winkelschleifern. Lieferung inklusive zwei Distanzringen.

Anwendung: Zum Spannen von doppelseitigen Schleifscheiben.



8106 €	Bestell-Nr.
22,50 (W001)	...1000

Schleiftopf

Ausführung: Mittelharte Ausführung, mit Kunstharzbindung für gute Standzeit und hohe Schleifleistung. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Die zulässige Arbeitshöchstgeschwindigkeit beträgt 50 m/s.

8126 **SG STEELOX**
Korund (A). **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Für Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung, zum Anfasen und Entgraten. Durch geringfügige Schrägstellung auch für die Bearbeitung von Schweißnähten geeignet.

8129 **SG CAST + STONE**
Siliciumcarbid (C). Für Flächenschliff, zum Anfasen und Entgraten.



8126



8129

Fe + Cl + S ≤ 0,1 %

PFERD

	8126	8129
Stahl	●	
INOX	●	
Guss		●
Stein		●

Größter Ø mm	Topfhöhe mm	Wandstärke mm	max. Drehzahl min⁻¹	8126 €	8129 €	Bestell-Nr.
110	55	20	8600	16,10 (W866)	17,05 (W886)	...0110

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Anwendungsübersicht Trennscheiben

Stahl	INOX	Guss	Aluminium	NE-Metall	Metall, hochwarmfest	Kunststoff/ GFK	Stein	Bleche	Flacheisen	Profile	Rohre	Vollmaterial	Ø (mm)	Tellerform	Seite	Bestell-Nr.
●	●	●	●	○	○			■		■		■	30; 40; 50; 65; 70; 76	gerade	8/13	8109
●		○						■	■		■	■	115; 125; 180; 230	gerade + gekröpft	8/14	8059
●	●	○	●	●				■	■		■	■	115; 125; 230	gerade + gekröpft	8/14	8061
●								■		■		■	115; 125; 180; 230	gerade + gekröpft	8/14	8065
●								■		■		■	115; 125; 180; 230	gerade + gekröpft	8/14	8071
○	●							■	■		■	■	115; 125; 180; 230	gerade	8/15	8085
●	●			○				■	■		■	■	115; 125; 230	gerade	8/15	8062
●	●			○				■	■		■	■	115; 125	gerade	8/15	8067
●	●		●					■	■			■	115; 125	gerade	8/16	8073
●	●			○				■		■	■		115; 125	gerade	8/16	8069
●	●							■		■	■		115; 125	gerade	8/16	8081
●	●							■		■		■	115; 125; 180; 230	gerade	8/17	8090
●	●							■		■		■	115; 125; 180; 230	gerade + gekröpft	8/17	8096
●	●							■		■		■	115; 125	gerade (extradünn)	8/17	8097
●	●	●						■		■		■	230	gerade	8/18	8098
			●	○				■		■		■	115; 125; 180; 230	gerade + gekröpft	8/18	8111
		○	●	○	○	○	●	■		■		■	115; 125; 180; 230	gerade + gekröpft	8/18	8105

Klein-Trennscheibe für die Stahl- und Edelstahlbearbeitung

SG STEELOX
Ausführung: Korund (A), mittelhart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Trennleistung. Für den Einsatz auf Druckluft- und Elektro-Geradschleifern. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.**

Anwendung: Zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial, Erzeugen von Durchbrüchen. Ideal für den Einsatz auf engstem Raum.

Hinweis: Halter für die Trennscheiben bitte separat bestellen. Die angegebene maximale Drehzahl ist ohne Halter.



PFERD



Stahl	●
INOX	●
Guss	●
Aluminium	●
NE-Metall	○
Metall, hochwarmfest	○

Ø x Stärke mm	Bohrungs-Ø mm	Teller-form	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8109 €	Bestell-Nr.
30 x 1,4	6	gerade	51000	50	2,15	...3014
40 x 1	6	gerade	38200	50	2,25	...4011
40 x 2	6	gerade	38200	50	2,25	...4021
50 x 0,8	6	gerade	30600	50	2,67	...5008
50 x 1	6	gerade	30600	50	2,67	...5011
50 x 1,4	6	gerade	30600	50	2,67	...5014
50 x 2	6	gerade	30600	50	2,67	...5021

(W835)

Ø x Stärke mm	Bohrungs-Ø mm	Teller-form	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8109 €	Bestell-Nr.
65 x 0,8	6	gerade	23500	50	2,73	...6508
65 x 1	6	gerade	23500	50	2,73	...6511
65 x 3	10	gerade	23500	50	2,73	...6530
76 x 0,8	6	gerade	20100	50	3,27	...7608
76 x 0,8	10	gerade	20100	50	3,27	...7609
76 x 1	6	gerade	20100	50	3,27	...7611
76 x 2	10	gerade	20100	50	3,27	...7621

(W835)

Halter für Klein-Trennscheibe

Ausführung: Stabile Ausführung mit höchster Schaft-Bruchsicherheit.

Anwendung: Zum Spannen von kleinen Trennscheiben.

Hinweis: Maximale Drehzahl von Trennscheibe und Werkzeughalter beachten:

Ø 30 mm = 31800 min⁻¹
Ø 40 mm = 23900 min⁻¹
Ø 50 mm = 19100 min⁻¹
Ø 65 mm = 14700 min⁻¹
Ø 70 mm = 13600 min⁻¹
Ø 76 mm = 12500 min⁻¹



Werkzeug-bohrungs-Ø mm	Schaft-Ø mm	Spannbereich mm	8109 €	Bestell-Nr.
6	6	0–4	14,35	...0606
10	6	0–4	14,35	...0610

(W835)

Trennscheibe für die Stahlbearbeitung

Ausführung: Korund (A 60 bei Stärke 1,0 mm), hart, Korund (A 46 bei Stärke 1,6–1,9 mm), hart, und Korund (A 24 bei Stärke 2,5–3,0 mm), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Trennleistung. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Universell einsetzbar in allen Bereichen der Metallbearbeitung. Die dünnen Trennscheiben (1,0 mm Stärke) eignen sich optimal für schnelles, komfortables und gratarmes Trennen, die Stärken 1,6 bis 1,9 mm für universelle Trennaufgaben und die Stärken 2,5 bis 3,0 mm für höchste Standzeiten bei hoher Seitenstabilität.

Hinweis: Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten mit Trennscheiben ab Ø 180 mm empfehlen wir die Verwendung eines Spannflansches, siehe Bestell-Nr. 8110 0010 📖 8/18.



Stahl ●
Guss ○



8059 format



8061

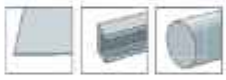
Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8059 €	8061 A 24 Extra €	Bestell-Nr.
115 x 1	gerade	13300	25	1,27	–	...0113
115 x 1,6	gerade	13300	25	1,52	–	...0114
115 x 2,5	gekröpft	13300	25	1,17	1,26	...0115
125 x 1	gerade	12250	25	1,27	–	...0123
125 x 1,6	gerade	12250	25	1,69	–	...0124
125 x 2,5	gekröpft	12250	25	1,27	1,43	...0125
180 x 1,6	gerade	8500	25	2,59	–	...0179
180 x 3	gerade	8500	25	1,86	–	...0180
230 x 1,9	gerade	6600	25	3,60	–	...0229
230 x 3	gerade	6600	25	2,52	2,76	...0230
				(W820)	(W850)	

Trennscheibe für die Stahlbearbeitung

Ausführung: Korund (A) mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial, Erzeugen von Durchbrüchen. Die dünnen Trennscheiben (1,0–1,9 mm Stärke) eignen sich optimal für schnelle, dünne und gratarme Trennschnitte, die Stärken 2,4 bis 3,2 mm für robusten Einsatz.

Hinweis: Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten mit Trennscheiben ab Ø 180 mm empfehlen wir die Verwendung eines Spannflansches, siehe Bestell-Nr. 8110 0010 📖 8/18.



PFERD

Stahl ●

8065 **PSF STEEL**
Korund (A), mittelhart.
Gute Standzeit und hohe Trennleistung.

8071 **SG STEEL**
Hochleistungskorund (A), hart.
Sehr hohe Standzeit und hohe Trennleistung.



8065



8071

Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8065 €	Bestell-Nr.
115 x 1	gerade	13300	25	1,66	...0114
115 x 1,6	gerade	13300	25	1,71	...0115
115 x 2,4	gekröpft	13300	25	1,72	...0116
125 x 1	gerade	12200	25	1,86	...0124
125 x 1,6	gerade	12200	25	1,93	...0125
125 x 2,4	gekröpft	12200	25	1,95	...0126
180 x 1,6	gerade	8500	25	2,72	...0177
180 x 3	gerade	8500	25	2,43	...0178
230 x 1,9	gerade	6600	25	4,03	...0229
230 x 3	gerade	6600	25	3,44	...0230
				(W835)	

Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8071 €	Bestell-Nr.
115 x 1	gerade	13300	25	2,76	...0115
115 x 1,6	gerade	13300	25	2,84	...0117
115 x 2,4	gerade	13300	25	2,87	...0118
115 x 2,4	gekröpft	13300	25	2,87	...0116
125 x 1	gerade	12200	25	3,18	...0125
125 x 1,6	gerade	12200	25	3,28	...0127
125 x 2,4	gerade	12200	25	3,33	...0128
125 x 2,4	gekröpft	12200	25	3,33	...0126
180 x 1,6	gerade	8500	25	4,05	...0177
180 x 3,2	gerade	8500	25	5,35	...0178
230 x 1,9	gerade	6600	25	6,00	...0229
230 x 3,2	gerade	6600	25	8,00	...0230
				(W835)	

Wichtiger Hinweis für die Bearbeitung von Edelstahl

Für die **Bearbeitung von Edelstahl** empfehlen sich grundsätzlich nur **eisen- und schwefelfreie Werkzeuge.** Zudem sollten Sie ein Werkzeug nach der Bearbeitung von Normalstahl nicht für Edelstahl verwenden. An dem Werkzeug befinden sich Rückstände des Normalstahls.

Diese Rückstände zerstören jede Edelstahllegierung und führen somit zur Rostbildung am bearbeiteten Edelstahlwerkstück. Sogar Funken, die bei der Bearbeitung von Normalstahl auftreten, können Edelstahllegierungen zerstören.

Trennscheibe für die Edelstahlbearbeitung



Stahl ●
INOX ●
NE-Metall ○

Ausführung: Korund (A 46, A 60), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Trennleistung. **Ohne eisen-, schwefel- und chlorhaltige Füllstoffe hergestellt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Zum Trennen von dünnen Blechen sowie dünnwandigen Profilen und Rohren aus Edelstahl. Die dünnen Trennscheiben (1,0 mm Stärke) sind sehr schneidfreundlich und kraftsparend bei geringer Gratbildung und geringem Materialverbrauch, die Stärken 1,6 bis 1,9 mm für universelle Trennaufgaben.

Hinweis: Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten mit Trennscheiben ab ⌀ 180 mm empfehlen wir die Verwendung eines Spannflansches, siehe Bestell-Nr. 8110 0010 📖 8/19.





⌀ x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8085 €	8062 A 60 TZ SPECIAL €	Bestell-Nr.
115 x 1	gerade	13300	25	1,56	1,90	...0115
115 x 1,6	gerade	13300	25	1,59	–	...0116
125 x 1	gerade	12250	25	1,71	2,16	...0125
125 x 1,6	gerade	12250	25	1,75	–	...0126
180 x 1,6	gerade	8500	25	2,70	–	...0180
230 x 1,9	gerade	6600	25	3,76 (W830)	4,09 * (W850)	...0230

* A 46 TZ SPECIAL

Trennscheibe für die Edelstahlbearbeitung



Stahl ●
INOX ●
NE-Metall ○

A 960 TZ SPEZIAL
Ausführung: Selbstschärfendes Korund (A 46), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für **lange Standzeit** und lang gleichbleibende Trennleistung. Kühler Schliff für saubere Schleifergebnisse auch auf weichen Metallen. Besonders vibrationsarm. **Ohne eisen-, schwefel- und chlorhaltige Füllstoffe hergestellt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Zum Trennen von dünnen Blechen sowie dünnwandigen Profilen und Rohren aus Edelstahl. Die dünnen Trennscheiben (1,0 mm Stärke) sind sehr schneidfreundlich und kraftsparend bei geringer Gratbildung und geringem Materialverbrauch.



⌀ x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8067 €	Bestell-Nr.
115 x 1	gerade	13300	25	2,19	...0115
125 x 1	gerade	12250	25	2,52 (W850)	...0125

Trennscheibe für die Edelstahl- und Aluminiumbearbeitung

EDGE SPECIAL
Ausführung: Selbstschärfendes Korund (A 46), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für **lange Standzeit** und lang gleichbleibende Trennleistung. Kühler Schliff für saubere Schleifergebnisse auch auf weichen Metallen. Besonders vibrationsarm. **Ohne eisen-, schwefel- und chlorhaltige Füllstoffe hergestellt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Zum Trennen von Profilen, Stangen und Blechen. Die dünnen Trennscheiben (1,2 mm Stärke) eignen sich optimal für schnelles, komfortables und gratarmes Trennen.





- Stahl ●
- INOX ●
- Aluminium ●



Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8073 €	Bestell-Nr.
115 x 1,2	gerade	13300	25	2,72	...0115
125 x 1,2	gerade	12250	25	3,08	...0125

(W850)

Trennscheibe für die Edelstahlbearbeitung

A 946 TZ SPECIAL
Ausführung: Selbstschärfendes Korund (A 36), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für **extra lange Standzeit** und lang gleichbleibende Trennleistung. Sehr schneidfreundlich und kraftsparend bei geringer Gratbildung und geringem Materialverbrauch. Kühler Schliff für saubere Schleifergebnisse. Besonders vibrationsarm. **Ohne eisen-, schwefel- und chlorhaltige Füllstoffe hergestellt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Zum Trennen von dünnen Blechen sowie dünnwandigen Profilen und Rohren aus Edelstahl. Die dünnen Trennscheiben (1,0 mm Stärke) eignen sich optimal für schnelles, komfortables und gratarmes Trennen.





- Stahl ●
- INOX ●
- Aluminium ○
- NE-Metall ○



Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8069 €	Bestell-Nr.
115 x 1,6	gerade	13300	25	2,47	...0116
125 x 1,6	gerade	12250	25	2,78	...0126

(W850)

Trennscheibe für die Stahl- und Edelstahlbearbeitung

NEU

CERABOND X
Ausführung: Selbstschärfendes Keramikkorn (A 36), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für **extra lange Standzeit** und lang gleichbleibende Trennleistung. Sehr schneidfreundlich und kraftsparend bei geringer Gratbildung und geringem Materialverbrauch. Kühler Schliff für saubere Schleifergebnisse. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Zum Trennen von dünnen Blechen sowie dünnwandigen Profilen und Rohren aus Edelstahl. Die dünnen Trennscheiben (1,0 mm Stärke) eignen sich optimal für schnelles, komfortables und gratarmes Trennen.



- Stahl ●
- INOX ●



Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8081 €	Bestell-Nr.
115 x 1	gerade	13280	25	3,44	...0114
115 x 1,6	gerade	13280	15	3,44	...0115
125 x 1	gerade	12250	25	3,99	...0124
125 x 1,6	gerade	12250	15	3,99	...0125

(W876)

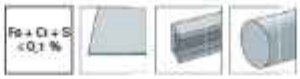
Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Trennscheibe für die Edelstahlbearbeitung

Ausführung: Korund (A), mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für herausragende Standzeit und hohe Trennleistung. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Zum Trennen von dünnen Blechen, Profilen, Erzeugen von Durchbrüchen. Die dünnen Trennscheiben (0,8–1,9 mm Stärke) eignen sich optimal für schnelle, dünne und gratarme Trennschnitte. Die Stärken 2–2,5 mm für universelle Trennaufgaben.

Hinweis: Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten mit Trennscheiben ab Ø 180 mm empfehlen wir die Verwendung eines Spannflansches, siehe Bestell-Nr. 8110 0010 8/19.



PFERD

Stahl ●
INOX ●

8090 **PSF STEELOX**
Korund (A).
Für hohe Standzeit und hohe Trennleistung.


8090

8096 **SG STEELOX**
Hochleistungskorund (A).
Für sehr hohe Standzeit und hohe Trennleistung.


8096

Ø x Stärke mm	Teller-form	Härte	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8090 €	Bestell-Nr.
115 x 1	gerade	mittelhart	13300	25	1,73	...0114
115 x 1,6	gerade	mittelhart	13300	25	1,79	...0115
115 x 2,4	gerade	mittelhart	13300	25	1,80	...0116
125 x 1	gerade	mittelhart	12200	25	1,96	...0124
125 x 1,6	gerade	mittelhart	12200	25	2,03	...0125
125 x 2,4	gerade	mittelhart	12200	25	2,09	...0126
180 x 1,6	gerade	mittelhart	8500	25	2,81	...0177
180 x 2,5	gerade	mittelhart	8500	25	2,67	...0178
230 x 1,9	gerade	mittelhart	6600	25	4,17	...0229
230 x 2,5	gerade	mittelhart	6600	25	3,70	...0230

(W835)

Ø x Stärke mm	Teller-form	Härte	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8096 €	Bestell-Nr.
115 x 1	gerade	hart	13300	25	2,84	...0115
115 x 1,6	gerade	hart	13300	25	2,93	...0116
115 x 2,4	gekröpft	hart	13300	25	3,01	...0117
125 x 1	gerade	hart	12200	25	3,28	...0125
125 x 1,6	gerade	hart	12200	25	3,39	...0126
125 x 2,4	gerade	hart	12200	25	3,46	...0118
125 x 2,4	gekröpft	hart	12200	25	3,46	...0127
180 x 1,6	gerade	mittelhart	8600	25	4,12	...1177
180 x 2,5	gerade	hart	8500	25	5,50	...0178
230 x 1,9	gerade	hart	6600	25	6,05	...0228
230 x 2	gerade	mittelhart	6600	25	6,05	...1229
230 x 2,5	gerade	hart	6600	25	8,10	...0230

(W835)

8097 **SGP STEELOX**
Hochleistungskorund (A).
Für herausragende Standzeit und hohe Trennleistung.


8097

Ø x Stärke mm	Teller-form	Härte	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8097 €	Bestell-Nr.
115 x 0,8	gerade	hart	13300	25	4,05	...0116
115 x 1	gerade	hart	13300	25	3,70	...0115
125 x 0,8	gerade	hart	12200	25	4,40	...0126
125 x 1	gerade	hart	12200	25	3,99	...0125

(W835)

Trennscheibe für die Edelstahl-Gussbearbeitung

SG CAST + INOX
Ausführung: Spezialkorund (A), mittelhart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für gute Standzeit, hohe Seitenstabilität und sehr hohe Trennleistung. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Speziell für den rauen Einsatz in Gießereien und Putzereien. Optimiert für den Einsatz auf Druckluft-Turbinen- und Hochfrequenz-Winkelschleifern.





PFERD

- Stahl ●
- INOX ●
- Guss ●

Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8098 €	Bestell-Nr.
230 x 2,9	gerade	6600	25	8,40 (W835)	...0231

Trennscheibe für die Aluminiumbearbeitung

SG ALU
Ausführung: Hochleistungskorund (A) und Siliciumcarbid (C), weich, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für höchste Standzeit und hohe Trennleistung. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Zum Trennen von Blechen, Profilen, Erzeugen von Durchbrüchen. Kein Zusetzen der Trennscheibe auch auf weichen, schmierenden Werkstoffen. Die dünnen Trennscheiben (1,0 mm Stärke) eignen sich optimal für schnelles, komfortables und gratarmes Trennen, die Stärke 1,6 mm für universelle Trennaufgaben. Die Stärken 2,4 bis 2,9 mm für robusten Einsatz.

Hinweis: Enthält keine Füllstoffe, die unerwünschte Rückstände auf dem Werkstück hinterlassen. Somit ist die Oberfläche sofort schweißbar.

Hinweis: Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten mit Trennscheiben ab Ø 180 mm empfehlen wir die Verwendung eines Spannflansches, siehe Bestell-Nr. 8110 0010 8/19.





PFERD

- Aluminium ●
- NE-Metall ○

Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8111 €	Bestell-Nr.
115 x 1	gerade	13300	25	2,84	...0114
115 x 2,4	gekröpft	13300	25	3,01	...0115
125 x 1	gerade	12200	25	3,28	...0124
125 x 1,6	gerade	12200	25	3,39 (W835)	...0126

Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8111 €	Bestell-Nr.
125 x 2,4	gekröpft	12200	25	3,46	...0125
180 x 1,6	gerade	8500	25	4,12	...0177
180 x 2,9	gerade	8500	25	5,50	...0178
230 x 2,9	gerade	6600	25	8,10 (W835)	...0230

Trennscheibe für die Steinbearbeitung

PSF ALU + STONE
Ausführung: Siliciumcarbid (C), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für höchste Standzeit und hohe Trennleistung. Normbohrung 22,23 mm..

Hinweis: Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten mit Trennscheiben ab Ø 180 mm empfehlen wir die Verwendung eines Spannflansches, siehe Bestell-Nr. 8110 0010 8/19.





PFERD

- Guss ○
- Aluminium ●
- NE-Metall ○
- Metall, hochwarmfest ○
- Kunststoff/GFK ○
- Stein ●
- Keramik ○

Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8105 €	Bestell-Nr.
115 x 2,4	gekröpft	13300	25	1,67	...0115
125 x 2,4	gekröpft	12200	25	1,95	...0125
180 x 3,2	gerade	8500	25	2,35	...0178
230 x 3,2	gerade	6600	25	3,34 (W835)	...0230

Spannflansch-Set für dünne Trennscheiben

Ausführung: Für Antriebsspindel M14.

Anwendung: Zur Erhöhung der Seitenstabilität und präzisen Führung, insbesondere beim Einsatz von 1,6 bis 2,0 mm breiten Trennscheiben im Durchmesser 180 und 230 mm.



Außen-Ø mm	8110 €	Bestell-Nr.
76	47,50 (W835)	...0010

Diamant-Trennscheibe

DT 600 ACM SUPRA
Ausführung: Vakuum-gelötete Scheibe, extra dünnes Stammblatt für hohe Schnittigkeit und Aggressivität. Kein Verschleißverhalten wie bei üblichen Diamanttrennscheiben und somit fast geruchs- und schmutzneutral.

Anwendung: Zum Trennen von Stahl, Edelstahl, Metall Universal, NE-Metallen und Guss.



Ø mm	Segmentbreite mm	Bohrungs-Ø mm	8127 €	Bestell-Nr.
115	1,3	22,23	52,10	...0115
125	1,3	22,23	57,90	...0125
230	1,6	22,23	116,00 (W839)	...0230

Diamant-Trennscheibe

DT 900 ACR SPECIAL
Ausführung: Vakuum-gelötete Scheibe, mit 10 mm hoher Diamantbeschichtung für gute Standzeit und einen agressiven Schnitt bei sehr unterschiedlichen und anspruchsvollen Materialien. Ideal geeignet für Rettungsdienste.

Anwendung: Zum Trennen von Baustellenmaterialien, Beton, Glas, Holzwerkstoffen, Kunststoff und Gummi.



Ø mm	Segmentbreite mm	Bohrungs-Ø mm	8128 €	Bestell-Nr.
125	2,8	22,23	68,60	...0125
230	3,1	22,23	137,00	...0230
350	3,1	25,4	255,50 (W838)	...0350

Diamant-Trennscheibe

Ausführung: Stammblätter aus Qualitätsstahl, segmentiert.

8115 **EC-18**
Mit gesinterten Segmenten.
Zum Trennen von Beton und Betondachsteinen. Zudem auch für Waschbeton, Klinker, Natur- und Kunststein geeignet.
Segmenthöhe 10 mm.

8113 **EC-21.2**
Mit lasergeschweißten Segmenten.
Zum Trennen von Beton, Wasch- und Stahlbeton, Betondachsteinen, Klinker, Natur- und Kunststein, Basalt und Schiefer. Zudem auch für Granit und Feuerfestmaterial geeignet.
Segmenthöhe 12 mm.

8124 **EC-31**
Mit lasergeschweißten Segmenten.
Zum Trennen von Asphalt, Kalksandstein und anderen abrasiven Materialien.
Segmenthöhe 10 mm.



8115



8113



8124

Ø mm	Segmentbreite mm 8115	8113	8124	Bohrungs-Ø mm	8115 €	8113 €	8124 €	Bestell-Nr.
115	1,9	2,1	–	22,23	9,55	20,90	–	...0115
125	1,9	2,1	2,1	22,23	10,45	24,00	30,30	...0125
180	2,2	2,3	–	22,23	14,65	40,70	–	...0180
230	2,4	2,4	2,4	22,23	19,85	45,90	56,40	...0230
300	–	2,8	–	20,00	–	78,60	–	...0300
300	–	2,8	–	25,40	–	78,60	–	...0305
350	–	3,2	–	20,00	–	103,50	–	...0350
350	–	3,2	3,2	25,40	– (W839)	103,50 (W839)	148,00 (W839)	...0355

Diamant-Trennscheibe

EC-23
Mit Turbosegmenten.
Ausführung: Stammblätter aus Qualitätsstahl, segmentiert. Besondere Segmentform, ermöglicht ein extrem schnelles Schneiden.

Anwendung: Zum Trennen von Stahlbeton, Betonprodukten, Kunst- und Naturstein, allgemeinen Baumaterialien und weichem bis mittelhartem Granit.



Ø mm	Segmentbreite mm	Bohrungs-Ø mm	8125 €	Bestell-Nr.
115	2,1	22,23	26,10	...0115
125	2,2	22,23	29,20	...0125
150	2,2	22,23	34,40	...0150
230	2,4	22,23	57,40	...0230
			(W839)	

Diamant-Trennscheibe, extradünn

EC-45.1 Turbo
Ausführung: Stammblätter aus Qualitätsstahl, mit geschlossenem Schneidrand. Hohe Vorschubgeschwindigkeit mit sehr guter Schneidkantenqualität. **Segmenthöhe 10 mm.**

Anwendung: Für feuerfeste Materialien, Klinker, keramische Werkstoffe, Natur- und Kunststein, GFK, Gipskarton und Profilbleche. Bedingt auch für Fliesen und Feinsteinzeug geeignet. Sowohl für Nass- als auch für Trockenschnitt geeignet.



Ø mm	Segmentbreite mm	Bohrungs-Ø mm	8119 €	Bestell-Nr.
115	1,2	22,23	25,80	...0115
125	1,2	22,23	26,90	...0125
180	1,6	22,23	44,20	...0181
230	1,8	22,23	67,40	...0230
			(W839)	

Diamant-Trennscheibe

Ausführung: Stammblätter aus Qualitätsstahl mit geschlossenem, gesintertem Schneidrand.

8121 **EC-42.1 Turbo**
Zum Trennen von Beton, Waschbeton, Betondachsteinen, Klinker, weichen Natursteinen, Basalt und Schiefer. Zudem auch für Stahlbeton, Steinzeugrohr, harte Natursteine und Granit geeignet.
Segmenthöhe 10 mm.

8122 **EC-110 Fliese**
Durch die gute Schneidkantenqualität ideal zum Trennen von Fliesen und Kacheln.
Segmenthöhe 7 mm.



8121



8122

Ø mm	Segmentbreite mm 8121	8122	Bohrungs-Ø mm	8121 €	8122 €	Bestell-Nr.
115	2,2	1,5	22,23	10,85	13,05	...0115
125	2,2	1,5	22,23	12,15	15,65	...0125
180	2,4	–	22,23	17,75	–	...0181
230	2,6	–	22,23	24,60	–	...0230
				(W839)	(W839)	

Diamant-Schleifteller

EC-74
Ausführung: Extrem hohe Befestigung der Segmente durch Plasmaschweißverfahren.

Anwendung: Ideal zum Schleifen von Beton, Klinker, Estrich, Kunst- und Naturstein.



Ø mm	Segmentbreite mm	Bohrungs-Ø mm	8130 €	Bestell-Nr.
125	7,2 x 5	22,23	52,20	...0125
			(W839)	

Diamant-Schleifteller

EC-73
Ausführung: Mit 2 Segmentschichten und hoher Standzeit.

Anwendung: Zum Schleifen und Glätten von Beton, Klinker, Kunst- und Naturstein.



CEDIMA

Ø mm	Segmentbreite mm	Bohrungs-Ø mm	8131 €	Bestell-Nr.
125	7,0 x 6,5	22,23	92,90 (W839)	...0125

Diamant-Schleifteller

CST-Saturn Abrasiv
Ausführung: Mit 2 Segmentschichten und sehr hoher Standzeit.

Anwendung: Zum Schleifen und Glätten von Estrich und anderen abrasiven Oberflächen.



CEDIMA

Ø mm	Anzahl Segmente	Bohrungs-Ø mm	8132 €	Bestell-Nr.
125	20	22,23	82,50 (W839)	...0125

Schleifschwamm

Ausführung: 4-seitig beschichtet, 80 x 50 x 20 mm.

Anwendung: Zum Polieren und Mattieren von Werkstoffen aller Art (Lack, Stein, Holz, Kunststoff, alle Metalle etc.) sowie zum Reinigen und Pflegen.

Hinweis: Durch den Zusatz von Wasser, Seife, Pasten oder Petroleum erhöht sich die Wirkung.



8443 format



8511

	Stahl	INOX	Guss	Aluminium	Stein	Farbe/Lack
	●	●	●	○	●	●

8443 Kunststoffgebundene Silicium-Carbidstreuung (SiC), weich.

8511 Hochleistungsschleifkorn in elastischer Bindung, komplett durchsetzt, vollständig aufzubrauchen. Durchgefärbt, färbt nicht ab.

Körnung	format 8443 €	8511 €	Bestell-Nr.
30	–	4,92	...0030
60	4,06	5,40	...0060
120	4,06	5,40	...0120
240	4,06 (W842)	5,40 (W861)	...0240

Schleifpad-Sparrolle

Ausführung: Stearatbeschichtung auf höchstflexiblem Polyurethan-Schaum. Papierträger mit Latex-Flexibilität und unsichtbarer Stanzung, hinterlässt beim Schleifen keine Spuren. Mit sehr guter Kornhaftung, **verliert selbst beim Knicken keine Körner. Rollenlänge 25 Meter. Padgröße 125 x 115.**

Anwendung: Für sauberes Handschleifen auch bei extrem hoher Beanspruchung. Hohe Flexibilität zur Anpassung an alle Oberflächen, hervorragend für Kanten geeignet.



format professional quality

	Stahl	Farbe/Lack
	●	●





Körnung	format 8745 €	Bestell-Nr.
60	58,60	...0060
80	58,60	...0080
120	58,60	...0120
180	58,60	...0180
240	58,60	...0240
320	58,60	...0320
400	58,60 (W842)	...0400

Schleifpapier, kletthaftend

PS 22 K

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf Papier (250 g/m²), gleichmäßig und halboffen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Bogengröße 70 x 125 mm.**

Anwendung: Universalprodukt für die Hand- oder Maschinenbearbeitung von Holz und Metall, besonders für harzreiche Hölzer.



Körnung	VE	8133 € 100 Stück	Bestell-Nr.
80	100	30,60	...0080
100	100	28,60	...0100
120	100	28,60	...0120
150	100	28,60	...0150
180	100	28,60	...0180

(W852)

Stahl	○
NE-Metall	●
Kunststoff/GFK	○
Holz	●
Spachtel	○
Farbe/Lack	○

Handschleifklotz, kletthaftend

Ausführung: Aus Moosgummi, handlich geformt. Unterseite mit starker Klettfläche.

Anwendung: Zur Aufnahme von kletthaftendem Schleifpapier. Ideal zum Handschleifen von Flächen.



Maße L x B x H mm	8133 €	Bestell-Nr.
118 x 68 x 40	6,45	...1000

(W852)

Schleifklotz, Kork

Ausführung: Aus Presskork, rechteckig, Oberkanten abgerundet.



Maße L x B x H mm	8165 €	Bestell-Nr.
120 x 60 x 35	2,40	...0002

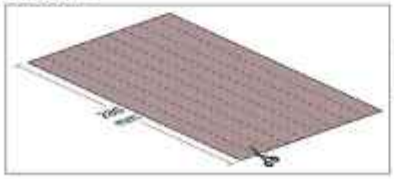
(W843)

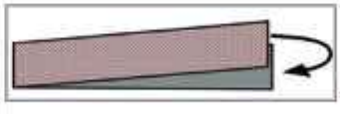
Schmirgelfeile

NEU

Ausführung: Aus stabilem Kunststoff. Mit Schnellspannvorrichtung zum schnellen und einfachen Einspannen des Schleifmittels.

Anwendung: Ideal für Schleifarbeiten an schwer zugänglichen Stellen.









Arbeitsbreite mm	Arbeitslänge mm	8166 €	Bestell-Nr.
26	127	9,20	...0010

(W865)

Schleifpapier, wasserfest

Ausführung: Silicium-Carbidstreuung (SiC) auf **wasserfestem Papier**, gleichmäßig und dicht.
Bogengröße 230 x 280 mm.

Anwendung: Zur Trocken- und Nassbearbeitung von Farben, Lacken und Spachtel.

8141 Weiterhin zur Bearbeitung von Stahl geeignet.

8142 Weiterhin zur Bearbeitung von Gummi, Kunst- und Mineralstoffen geeignet.

Hinweis: Handschleifklötze aus Kork siehe Bestell-Nr. 8165 0002, Schmirgelfeile siehe Bestell-Nr. 8166 0010 📖 8/24.

Stahl	●
Farbe/Lack	●



8141 format



8142 VSM

Körnung	VE	format 8141 € 100 Stück	VSM 8142 CP918 € 100 Stück	Bestell-Nr.
120	50	53,70	72,40	...0120
150	50	53,70	69,60	...0150
180	50	50,40	69,20	...0180
240	50	48,70	68,00	...0240
320	50	48,70	68,00	...0320
400	50	48,70	68,00	...0400
600	50	48,70	68,00	...0600
800	50	48,70	68,00	...0800
1000	50	48,70	68,00	...1000
		(W842)	(W837)	

Schleifgewebe, blau

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A), gleichmäßig und **dicht gestreut**, auf stabilem, blauem Gewebe. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Bogengröße 230 x 280 mm.**

Anwendung: Für allgemeine Schleifarbeiten auf Metall geeignet.



Stahl	●
Guss	●

Körnung	VE	fortis 8145 € 100 Stück	Bestell-Nr.
40	50	69,30	...0040
60	50	69,30	...0060
80	50	69,30	...0080
100	50	69,30	...0100
120	50	69,30	...0120
		(W770)	

Körnung	VE	fortis 8145 € 100 Stück	Bestell-Nr.
150	50	69,30	...0150
180	50	69,30	...0180
240	50	69,30	...0240
320	50	69,30	...0320
400	50	69,30	...0400
		(W770)	

Schleifgewebe, braun

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A), gleichmäßig und **leicht offen** gestreut, auf sehr flexiblem, braunem Baumwollgewebe. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Bogengröße 230 x 280 mm.**

Anwendung: Für extrem hohe Beanspruchungen, mit fadengeradem Reißverhalten, ohne zu fransen. Ideal zur Bearbeitung von Holz, Metall und Stahl, bedingt auch für Edelstahl und Kunststoffe geeignet.

Hinweis: Handschleifklötze aus Kork siehe Bestell-Nr. 8165 0002, Schmirgelfeile siehe Bestell-Nr. 8166 0010 📖 8/24.



	8146	8147
Stahl	●	●
INOX	○	●
Guss	○	○
Superlegierung		○

Körnung	VE	format 8146 € 100 Stück	VSM 8147 KK114F € 100 Stück	Bestell-Nr.
40	50	90,50	133,50	...0040
60	50	82,70	121,00	...0060
80	50	81,20	119,50	...0080
100	50	81,20	117,50	...0100
120	50	81,20	117,50	...0120
150	50	81,20	117,50	...0150
		(W842)	(W836)	

Körnung	VE	format 8146 € 100 Stück	VSM 8147 KK114F € 100 Stück	Bestell-Nr.
180	50	81,20	117,50	...0180
240	50	81,20	117,50	...0240
280	50	–	117,50	...0280
320	50	81,20	117,50	...0320
360	50	–	117,50	...0360
400	50	81,20	117,50	...0400
		(W842)	(W836)	

Schleifgewebe-Sparrolle

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf sehr flexiblem Gewebe (braun), gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Rollenlänge 50 Meter.**

Anwendung: Für sauberes Handschleifen auch bei extrem hoher Beanspruchung, mit fadengeradem Reißverhalten, ohne zu fransen. **Öl- und petroleumfest.** Ideal für die Bearbeitung von Armaturen, Behältern, Guss- und Schmiedeteilen, Karosserieteilen etc.

	8150	8151	8153	8154	8157
Stahl	●	●	●	●	●
INOX	●	●	●	●	●
Guss	○	○	○	○	○
Superlegierung	○	○		○	○



8150 + 8153 format



8151 + 8154 VSM



8157 VSM

Körnung				40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	
8150	Breite 40 mm	format	€	39,30	36,00	33,70	32,40	32,40	32,40	32,40	32,40	32,40	32,40	(W842)
	KK114F													
8151	Breite 40 mm	VSM	€	49,40	47,20	44,90	43,80	43,80	43,60	43,80	43,80	43,80	43,80	(W837)
8153	Breite 50 mm	format	€	51,70	42,40	39,60	38,70	38,70	38,70	38,70	38,70	38,70	38,70	(W842)
	KK114F													
8154	Breite 50 mm	VSM	€	61,40	58,10	55,90	54,90	54,90	54,50	54,90	54,90	54,90	54,90	(W837)
	KK114F													
8157	Breite 115 mm	VSM	€	127,50	118,50	112,50	110,50	110,50	109,50	110,50	110,50	110,50	110,50	(W837)
Bestell-Nr.				...0040	...0060	...0080	...0100	...0120	...0150	...0180	...0240	...0320	...0400	

Sparrollen-Halter

Ausführung: Robuste Metallkonstruktion, Hammerschlag-lackiert, mit Abreißkanten für Sparrollen von 25 bis 50 mm Breite und max. 50 m Länge. Lieferung inkl. Befestigungsmaterial, ohne Schleifmittel.

VSM 8159	VSM 8162	Bestell-Nr.
1 Rolle €	5 Rollen €	
112,50	–	...0010
–	228,00	...0050
(W001)	(W001)	



8159



8162

Schleifgewebeband, Korund, für die Flächenbearbeitung

KK711T
Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf flexiblem Baumwollgewebe, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit und sehr guter Anpassungsfähigkeit bei niedrigem bis mittlerem Anpressdruck. **Öl-, wachs- und fettfest.**

Anwendung: Für den Einsatz auf Bandschleifmaschinen, ideal zur Flächenbearbeitung.



Stahl	●
INOX	●
Guss	○
Aluminium	○
NE-Metall	○
Holz	○

Körnung				60	80	120	150		
8702	6 x 520 mm	VSM	€ 100 Stück	–	78,60	78,60	–	100	(W837)
8703	6 x 610 mm	VSM	€ 100 Stück	–	78,60	78,60	–	100	(W837)
8798	10 x 305 mm	VSM	€ 100 Stück	–	101,50	101,00	–	100	(W837)
8705	10 x 330 mm	VSM	€ 100 Stück	102,50	101,50	101,00	–	100	(W837)
8708	12 x 330 mm	VSM	€ 100 Stück	102,50	101,50	101,00	–	100	(W837)
8738	12 x 520 mm	VSM	€ 100 Stück	–	78,60	78,60	–	100	(W837)
8710	13 x 457 mm	VSM	€ 100 Stück	111,00	109,50	–	–	100	(W837)
8711	13 x 610 mm	VSM	€ 100 Stück	–	78,60	78,60	–	100	(W837)
8739	40 x 815 mm	VSM	€ 100 Stück	181,00	169,50	169,50	169,50	20	(W837)
Bestell-Nr.				...0060	...0080	...0120	...0150	VE	

weitere Abmessungen auf Anfrage erhältlich.

Schleifgewebeband, Korund, für die Flächenbearbeitung

KK711X

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf robustem Polyester- oder Baumwollgewebe, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit und sehr guter Anpassungsfähigkeit bei mittlerem Anpressdruck. Widerstandsfähig auch bei scharfen Kanten oder spitzen Graten. **Auch für den Nassschliff geeignet. Öl-, wachs- und fettfest.**

Anwendung: Für den Einsatz auf Bandschleifmaschinen, ideal zurFlächenbearbeitung.



AVSM

Stahl	●
INOX	●
Guss	○
Aluminium	○
NE-Metall	●
Holz	●

Körnung				40	60	80	100	120	150	240	320	400		
8702	6 x 520 mm	AVSM	€ 100 Stück	78,60	78,60	–	–	–	–	–	–	–	100	(WB37)
8703	6 x 610 mm	AVSM	€ 100 Stück	78,60	78,60	–	–	–	–	–	–	–	100	(WB37)
8798	10 x 305 mm	AVSM	€ 100 Stück	–	102,50	–	–	–	–	–	–	–	100	(WB37)
8705	10 x 330 mm	AVSM	€ 100 Stück	104,50	–	–	–	–	–	–	–	–	100	(WB37)
8744	12 x 305 mm	AVSM	€ 100 Stück	104,50	103,50	102,50	–	102,00	–	–	–	–	100	(WB37)
8708	12 x 330 mm	AVSM	€ 100 Stück	104,50	–	–	–	–	–	–	–	–	100	(WB37)
8738	12 x 520 mm	AVSM	€ 100 Stück	78,60	78,60	–	–	–	–	–	–	–	100	(WB37)
8710	13 x 457 mm	AVSM	€ 100 Stück	119,50	–	–	–	113,00	–	–	–	–	100	(WB37)
8711	13 x 610 mm	AVSM	€ 100 Stück	81,70	81,70	–	–	–	–	–	–	–	100	(WB37)
8712	15 x 330 mm	AVSM	€ 100 Stück	112,00	110,00	108,50	–	108,00	–	–	–	–	100	(WB37)
8713	16 x 520 mm	AVSM	€ 100 Stück	131,00	126,50	124,00	–	123,00	–	–	–	–	100	(WB37)
8715	20 x 520 mm	AVSM	€ 100 Stück	121,00	116,50	114,50	–	113,50	–	–	–	–	100	(WB37)
8719	30 x 533 mm	AVSM	€ 100 Stück	157,00	148,50	145,00	–	142,50	–	143,50	143,50	–	20	(WB37)
8793	40 x 760 mm	AVSM	€ 100 Stück	–	–	204,00	–	199,00	–	199,00	199,00	199,00	20	(WB37)
8739	40 x 815 mm	AVSM	€ 100 Stück	195,00	–	–	–	–	–	–	–	–	20	(WB37)
8721	50 x 450 mm	AVSM	€ 100 Stück	174,00	162,50	157,50	–	154,00	–	–	–	–	20	(WB37)
8743	50 x 1000 mm	AVSM	€ 100 Stück	–	–	–	–	–	250,50	–	–	–	20	(WB37)
8789	50 x 1020 mm	AVSM	€ 100 Stück	353,50	323,00	308,00	–	299,50	–	299,50	–	–	20	(WB37)
8723	50 x 2000 mm	AVSM	€ 100 Stück	499,50	447,00	422,50	407,00	407,00	407,00	407,00	–	–	10	(WB37)
8740	75 x 533 mm	AVSM	€ 100 Stück	–	–	–	–	–	216,00	–	–	–	20	(WB37)
8725	75 x 2000 mm	AVSM	€ 100 Stück	717,00	641,50	606,00	583,50	583,50	583,50	583,50	–	–	10	(WB37)
8787	100 x 610 mm	AVSM	€ 100 Stück	408,50	373,50	356,00	–	346,00	–	–	–	–	20	(WB37)
8742	100 x 620 mm	AVSM	€ 100 Stück	–	–	–	–	–	310,50	–	–	–	20	(WB37)
8722	100 x 1000 mm	AVSM	€ 100 Stück	460,50	414,00	390,50	–	377,00	–	–	–	–	20	(WB37)
8726	150 x 2000 mm	AVSM	€ 100 Stück	1307,00	1157,00	1086,00	1041,00	1041,00	1041,00	1041,00	–	–	10	(WB37)
Bestell-Nr.				...0040	...0060	...0080	...0100	...0120	...0150	...0240	...0320	...0400	VE	

weitere Abmessungen auf Anfrage erhältlich.

Schleifgewebeband, Korund, für die Konturbearbeitung

KK511F

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf sehr flexiblem Gewebe, gleichmäßig und leicht offen. Mit verbesserter Spanabfuhr, sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit.

Anwendung: Für den Einsatz auf Bandschleifmaschinen, ideal zur Konturbearbeitung.



AVSM

Stahl	●
INOX	●
Guss	○
Aluminium	○
NE-Metall	●
Holz	●

Körnung				40	60	80	100	120		
8727	9 x 533 mm	AVSM	€ 100 Stück	117,00	114,00	112,50	–	111,50	100	(WB37)
8728	75 x 533 mm	AVSM	€ 100 Stück	248,50	229,50	220,50	216,00	216,00	100	(WB37)
8729	100 x 560 mm	AVSM	€ 100 Stück	311,00	286,00	274,50	–	266,00	20	(WB37)
8730	100 x 620 mm	AVSM	€ 100 Stück	336,50	308,50	295,00	286,50	286,50	20	(WB37)
8731	100 x 950 mm	AVSM	€ 100 Stück	435,00	391,50	370,50	–	–	20	(WB37)
Bestell-Nr.				...0040	...0060	...0080	...0100	...0120	VE	

weitere Abmessungen auf Anfrage erhältlich.

Vlies-Schleifgewebeband

KV707T

Ausführung: Kunstharzgebundenes Vlies mit Surface-Conditioning-Material auf semi-robustem Polyesterträger mit langer Standzeit, gleichbleibendem Schliffbild, guter Anpassungsfähigkeit und ohne Zusetzen.

Anwendung: Für den Einsatz auf Bandschleifmaschinen. Ideal zum Entfernen von Roststellen und Altlacken sowie zum Finishen von Oberflächen. Auch zum Centerless-Schleifen unter Einsatz von Kühlschmierstoffen geeignet.



	Stahl	●
	INOX	●
	Aluminium	○
	NE-Metall	●
	Holz	○
	Farbe/Lack	○

Körnung			100	180	240		
8750	6 x 520 mm	VSM € 100 Stück	281,50	265,50	277,00	50	(W836)
8751	6 x 610 mm	VSM € 100 Stück	–	309,50	326,50	50	(W836)
8758	10 x 330 mm	VSM € 100 Stück	235,00	225,00	225,00	50	(W836)
8752	12 x 520 mm	VSM € 100 Stück	336,50	319,00	305,00	50	(W836)
8753	13 x 610 mm	VSM € 100 Stück	334,50	315,50	318,00	50	(W836)
8759	20 x 520 mm	VSM € 100 Stück	438,50	411,50	411,50	50	(W836)
8756	30 x 533 mm	VSM € 100 Stück	–	602,00	602,00	30	(W836)
Bestell-Nr.			...0100	...0180	...0240	VE	

weitere Abmessungen auf Anfrage erhältlich.

Vlies-Schleifgewebeband, wasserfest

KV707X

Ausführung: Kunstharzgebundenes Vlies mit Surface-Conditioning-Material auf robustem Polyesterträger mit langer Standzeit, gleichbleibendem Schliffbild, guter Anpassungsfähigkeit und ohne Zusetzen. **Wasser- und emulsionsfest.**

Anwendung: Für den Einsatz auf Bandschleifmaschinen. Ideal zum Entfernen von Roststellen und Altlacken sowie zum Finishen von Oberflächen. Auch zum Centerless-Schleifen unter Einsatz von Kühlschmierstoffen geeignet.



	Stahl	●
	INOX	●
	Aluminium	○
	NE-Metall	●
	Holz	○
	Farbe/Lack	○

Körnung			100	180	240		
8790	13 x 457 mm	VSM € 100 Stück	402,50	380,50	380,50	50	(W836)
8756	30 x 533 mm	VSM € 100 Stück	646,50	–	–	30	(W836)
8796	40 x 760 mm	VSM € 100 Stück	1312,00	1214,00	1214,00	50	(W836)
8776	75 x 2000 mm	VSM € 100 Stück	5475,00	5034,00	5034,00	5	(W836)
Bestell-Nr.			...0100	...0180	...0240	VE	

weitere Abmessungen auf Anfrage erhältlich.

Schleifgewebeband, Zirkonkorund

ZK713X

Ausführung: Vollkunstharzgebundene Zirkonkorundstreuung (ZA) auf robustem Gewebe, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit und niedrigem Anpressdruck. Mit selbstschärfenden Eigenschaften und kühlem Schliff, dadurch optimale Zerspanungsleistung.

Anwendung: Für den Einsatz auf Bandschleifmaschinen. Ideal für die Bearbeitung von Behältern, Guss- und Schmiedeteilen, Rohren, Metallkonstruktionen etc.



	Stahl	○
	INOX	●
	NE-Metall	○
	Holz	○

Körnung			36	40	60	80	100	120		
8747	13 x 457 mm	VSM € 100 Stück	–	–	107,50	106,00	–	106,00	20	(W836)
8748	19 x 457 mm	VSM € 100 Stück	–	–	132,50	129,00	–	129,00	20	(W836)
8734	30 x 533 mm	VSM € 100 Stück	–	146,00	132,00	139,50	–	127,50	20	(W836)
8749	40 x 760 mm	VSM € 100 Stück	–	–	202,50	193,50	–	193,50	20	(W836)
8735	50 x 1000 mm	VSM € 100 Stück	311,00	297,00	270,50	258,50	250,50	250,50	20	(W836)
8795	50 x 1020 mm	VSM € 100 Stück	–	–	342,00	322,00	–	322,00	20	(W836)
8736	75 x 2000 mm	VSM € 100 Stück	815,00	803,00	717,50	677,00	651,50	–	20	(W836)
8737	150 x 2000 mm	VSM € 100 Stück	1568,00	1476,00	1304,00	1222,00	1172,00	–	20	(W836)
Bestell-Nr.			...0036	...0040	...0060	...0080	...0100	...0120	VE	

weitere Abmessungen auf Anfrage erhältlich.

Schleifgewebeband, Keramikkorn

XK870X

Ausführung: Vollkunstharzgebundenes, selbstschärfendes Keramikkorn (CER) auf robustem Gewebe. **Schleifaktive Zusätze ermöglichen einen kühlen Schliff und erhöhen somit die Spanleistung erheblich. Dies verlängert die Standzeit und vermindert Verfärbungen der Werkstückoberfläche.** Gleichmäßig und leicht offen gestreut. Mit sehr guter Kornhaftung, extrem langer Standzeit, niedrigem bis mittlerem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Öl-, fett-, wachs- und wasser-/emulsionsfest.**

Anwendung: Ideal für die Bearbeitung sehr harter Oberflächen. Für den Einsatz auf Bandschleifmaschinen. Sowohl für die Trockenbearbeitung als auch für die Bearbeitung mit Kühlmitteln geeignet.



INOX	●
Aluminium	○
NE-Metall	●
Superlegierung	○

Körnung				36	40	60	80	120		
8620	6 x 520 mm	VSM	€ 100 Stück	–	–	139,00	134,00	132,50	100	(W846)
8621	6 x 610 mm	VSM	€ 100 Stück	–	–	145,00	140,00	137,50	100	(W846)
8623	10 x 330 mm	VSM	€ 100 Stück	–	–	124,50	121,50	120,50	100	(W846)
8624	12 x 305 mm	VSM	€ 100 Stück	–	134,00	124,50	121,50	120,50	100	(W846)
8649	12 x 520 mm	VSM	€ 100 Stück	–	156,50	141,50	137,00	134,00	100	(W846)
8628	13 x 457 mm	VSM	€ 100 Stück	–	160,00	142,50	137,50	135,50	100	(W846)
8629	13 x 610 mm	VSM	€ 100 Stück	–	178,50	156,00	150,00	147,50	100	(W846)
8631	16 x 520 mm	VSM	€ 100 Stück	–	189,50	165,00	156,00	153,50	100	(W846)
8633	20 x 520 mm	VSM	€ 100 Stück	–	189,50	165,00	156,00	153,50	100	(W846)
8636	25 x 760 mm	VSM	€ 100 Stück	–	–	216,50	201,50	197,00	20	(W846)
8638	30 x 533 mm	VSM	€ 100 Stück	–	–	199,00	187,00	182,00	20	(W846)
8799	40 x 760 mm	VSM	€ 100 Stück	–	–	293,50	268,50	260,50	20	(W846)
8640	50 x 450 mm	VSM	€ 100 Stück	–	–	238,50	–	214,00	20	(W846)
8641	50 x 1000 mm	VSM	€ 100 Stück	–	–	406,00	366,50	353,00	20	(W846)
8644	50 x 2000 mm	VSM	€ 100 Stück	1065,00	959,00	719,50	640,50	–	10	(W846)
8200	50 x 3500 mm	VSM	€ 100 Stück	1832,00	1646,00	907,50	1089,00	–	10	(W846)
8642	75 x 533 mm	VSM	€ 100 Stück	–	–	356,50	324,50	313,50	20	(W846)
8189	75 x 2000 mm	VSM	€ 100 Stück	1585,00	1425,00	1066,00	948,00	–	10	(W846)
8643	100 x 1000 mm	VSM	€ 100 Stück	–	–	730,50	650,50	624,50	20	(W846)
8201	150 x 2000 mm	VSM	€ 100 Stück	3047,00	2728,00	2013,00	1774,00	–	10	(W846)
Bestell-Nr.				...0036	...0040	...0060	...0080	...0120	VE	

weitere Abmessungen auf Anfrage erhältlich.

Schleifgewebeband, Keramikkorn

NEU

CERABOND X

Ausführung: Kunstharzgebundenes, selbstschärfendes Keramikkorn (CA) auf robustem Polyestergewebe. **Schleifaktive Zusätze ermöglichen einen kühlen Schliff und erhöhen somit die Spanleistung erheblich. Dies verlängert die Standzeit und vermindert Verfärbungen der Werkstückoberfläche.** Gleichmäßig und leicht offen gestreut. Mit sehr guter Kornhaftung, extrem hoher Abtragsleistung, mittlerem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Öl-, fett-, wachs- und wasser-/emulsionsfest.**

Anwendung: Ideal für die Bearbeitung sehr harter Oberflächen. Für den Einsatz auf Bandschleifmaschinen. Sowohl für die Trockenbearbeitung als auch für die Bearbeitung mit Kühlmitteln geeignet.



Stahl	●
INOX	●

Körnung				24	36	40	60	80		
8176	75 x 2000 mm	TYROLIT	€	24,40	20,70	18,60	17,55	16,00	10	(W876)
Bestell-Nr.				...0024	...0036	...0040	...0060	...0080	VE	

weitere Abmessungen auf Anfrage erhältlich.

Alle Preise in € ohne MwSt. Für Artikel ab 110 cm können zusätzliche Frachtkosten anfallen.

Schleifgewebeband, Keramikkorn

XK733X

Ausführung: Vollkunstharzgebundenes, selbstschärfendes Keramikkorn (CER) auf robustem Gewebe. Gleichmäßig und halb offen gestreut. **ALU-X-Beschichtung verringert die Spanhaftung und verzögert das Zusetzen.** Mit sehr guter Kornhaftung, extrem langer Standzeit, mittlerem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Öl-, fett-, wachs- und wasser-/emulsionsfest.**

Anwendung: Ideal für die Bearbeitung weicher Oberflächen. Für den Einsatz auf Bandschleifmaschinen. Sowohl für die Trockenbearbeitung als auch für die Bearbeitung mit Kühlmitteln geeignet.



VSM ALU-X

Stahl	○
Aluminium	●
NE-Metall	●
Kunststoff/GFK	○
Holz	○
Farbe/Lack	○

Körnung				40	60		
8782	50 x 3500 mm	VSM	€ 100 Stück	2019,00	1478,00	10	(W846)
8775	75 x 2000 mm	VSM	€ 100 Stück	1747,00	1308,00	10	(W846)
Bestell-Nr.				...0040	...0060	VE	

weitere Abmessungen auf Anfrage erhältlich.

Schleifgewebeband, Korund

KK532F

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung auf flexiblem Gewebe. Gleichmäßig und geschlossen gestreut. **ALU-X-Beschichtung verringert die Spanhaftung und verzögert das Zusetzen.** Mit sehr guter Kornhaftung, sehr langer Standzeit, niedrigem bis mittlerem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Öl-, fett-, wachs- und wasser-/emulsionsfest.**

Anwendung: Ideal für die Bearbeitung weicher Oberflächen. Für den Einsatz auf Bandschleifmaschinen. Sowohl für die Trockenbearbeitung als auch für die Bearbeitung mit Kühlmitteln geeignet.



VSM ALU-X

Stahl	○
Aluminium	●
NE-Metall	●
Kunststoff/GFK	○
Holz	○
Farbe/Lack	○

Körnung				120	180	240	400		
8786	150 x 2000 mm	VSM	€ 100 Stück	1298,00	1298,00	1298,00	1298,00	10	(W846)
Bestell-Nr.				...0120	...0180	...0240	...0400	VE	

weitere Abmessungen auf Anfrage erhältlich.

Fiberschleifscheibe, Korund

KF787

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf formstabilem Glasgewebeträger, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Mit Innenloch (Normbohrung 22,23 mm) und Kreuzschlitz.

Anwendung: Für alle Winkelschleifer mit Stützteller bei max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit.

Hinweis: Gummi-Stützteller finden Sie auf 📖 8/33.



VSM

Stahl	●
INOX	●
NE-Metall	●
Farbe/Lack	●

Körnung				16	24	36	40	50	60	80	100	120		
8760	Ø 115 mm	VSM	€ 100 Stück	70,60	59,50	48,90	45,30	44,10	42,90	41,60	41,60	41,60	50	(W836)
8761	Ø 125 mm	VSM	€ 100 Stück	77,40	67,00	60,40	55,50	54,70	51,10	48,10	48,10	48,10	50	(W836)
8762	Ø 180 mm	VSM	€ 100 Stück	151,50	131,00	122,00	114,00	–	97,30	96,20	96,20	96,20	50	(W836)
Bestell-Nr.				...0016	...0024	...0036	...0040	...0050	...0060	...0080	...0100	...0120	VE	

Fiberschleifscheibe, Korund, für Edelstahl- und Aluminiumbearbeitung

KF808

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf formstabilem Glasgewebeträger, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Eine aktive Beschichtung verzögert das Zusetzen der Scheibe beim Schleifen von weichen Metallen (Aluminium, Edelstahl etc.). Zudem wirkt die Beschichtung kühlend beim Schleifen.** Mit Innenloch (Normbohrung 22,23 mm) und Kreuzschlitz.

Anwendung: Für alle Winkelschleifer mit Stützteller bei max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit.

Hinweis: Gummi-Stützteller finden Sie auf 📖 8/33.



VSM

Stahl	○
INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	○
Superlegierung	○

Körnung				36	50	60	80	100	120		
8763	Ø 115 mm	VSM	€ 100 Stück	63,10	52,10	51,00	48,70	48,70	48,70	50	(W836)
8764	Ø 125 mm	VSM	€ 100 Stück	80,90	73,40	69,60	65,60	65,60	65,60	50	(W836)
Bestell-Nr.				...0036	...0050	...0060	...0080	...0100	...0120	VE	

Fiberschleifscheibe, Zirkonkorund

ZF714

Ausführung: Kunstharzgebundene Zirkonkorundstreuung (ZA) auf formstabilem Glasgewebeträger, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Mit selbstschärfenden Eigenschaften und kühlem Schliff, dadurch optimale Zerspanungsleistung.** Mit Innenloch (Normbohrung 22,23 mm) und Kreuzschlitz.

Anwendung: Für alle Winkelschleifer mit Stützteller bei max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit.

Hinweis: Gummi-Stützteller finden Sie auf 8/33.



VSM

- Stahl ●
- INOX ●
- NE-Metall ○

Körnung				24	36	60	80	120		
8765	Ø 115 mm	VSM	€ 100 Stück	96,90	86,40	58,30	54,30	54,30	50	(W836)
8766	Ø 125 mm	VSM	€ 100 Stück	107,50	96,00	67,80	61,70	61,70	50	(W836)
Bestell-Nr.				...0024	...0036	...0060	...0080	...0120	VE	

Fiberschleifscheibe, Keramikkorn mit Zirkonkorund-Beimischung

XF850

Ausführung: Vollkunstharzgebundenes, **selbstschärfendes Keramikkorn (CER) mit Zirkonkorund-(ZA-)Beimischung. Schleifaktive Zusätze ermöglichen einen kühlen Schliff und erhöhen somit die Spanleistung erheblich. Dies verlängert die Standzeit und vermindert Verfärbungen der Werkstückoberfläche.** Auf formstabilem Glasgewebeträger, gleichmäßig und leicht offen gestreut. Mit sehr guter Kornhaftung, **extrem langer Standzeit,** niedrigem bis mittlerem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Mit Innenloch (Normbohrung 22,23 mm) und Kreuzschlitz.

Anwendung: Ideal für die Bearbeitung harter Oberflächen. Für alle Winkelschleifer mit Stützteller bei max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit.

Hinweis: Gummi-Stützteller finden Sie auf 8/33.



VSM

- Stahl ●
- INOX ●
- Aluminium ●
- NE-Metall ○

Körnung				36	40	60	80		
8651	Ø 125 mm	VSM	€ 100 Stück	178,50	151,50	119,00	108,00	50	(W846)
Bestell-Nr.				...0036	...0040	...0060	...0080	VE	

Fiberschleifscheibe, Keramikkorn

XF870

Ausführung: Vollkunstharzgebundenes, **selbstschärfendes Keramikkorn (CER). Schleifaktive Zusätze ermöglichen einen kühlen Schliff und erhöhen somit die Spanleistung erheblich. Dies verlängert die Standzeit und vermindert Verfärbungen der Werkstückoberfläche.** Auf formstabilem Glasgewebeträger, gleichmäßig und leicht offen gestreut. Mit sehr guter Kornhaftung, **extrem langer Standzeit,** niedrigem bis mittlerem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Mit Innenloch (Normbohrung 22,23 mm) und Kreuzschlitz.

Anwendung: Ideal für die Bearbeitung harter Oberflächen. Für alle Winkelschleifer mit Stützteller bei max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit.

Hinweis: Gummi-Stützteller finden Sie auf 8/33.



VSM

- Stahl ○
- INOX ●
- Aluminium ●
- NE-Metall ○
- Superlegierung ○

Körnung				24	36	40	60	80	100	120		
8203	Ø 115 mm	VSM	€ 100 Stück	192,50	181,00	154,00	120,50	109,50	109,50	107,00	50	(W846)
8204	Ø 125 mm	VSM	€ 100 Stück	214,50	201,50	171,00	134,00	121,50	121,50	119,00	50	(W846)
8206	Ø 180 mm	VSM	€ 100 Stück	451,50	402,50	341,00	269,00	232,00	–	232,00	50	(W846)
Bestell-Nr.				...0024	...0036	...0040	...0060	...0080	...0100	...0120	VE	

Fiberschleifscheibe, Keramikkorn Plus

XF885

Ausführung: Vollkunstharzgebundenes, **verbessertes selbstschärfendes Keramikkorn (CER Plus). Schleifaktive Zusätze ermöglichen einen kühlen Schliff und erhöhen somit die Spanleistung erheblich. Dies verlängert die Standzeit und vermindert Verfärbungen der Werkstückoberfläche.** Auf formstabilem Glasgewebeträger, gleichmäßig und leicht offen gestreut. Mit sehr guter Kornhaftung, **extrem langer Standzeit,** niedrigem bis mittlerem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Mit Innenloch (Normbohrung 22,23 mm) und Kreuzschlitz.

Anwendung: Ideal für die Bearbeitung harter Oberflächen. Für alle Winkelschleifer mit Stützteller bei max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit.

Hinweis: Gummi-Stützteller finden Sie auf 8/33.



VSM

- INOX ●
- Aluminium ●
- Superlegierung ○

Körnung				20	24	36	40	60	80		
8207	Ø 115 mm	VSM	€ 100 Stück	–	–	171,50	145,00	114,00	104,00	50	(W846)
8183	Ø 125 mm	VSM	€ 100 Stück	218,00	213,00	190,00	161,50	126,50	115,00	50	(W846)
Bestell-Nr.				...0020	...0024	...0036	...0040	...0060	...0080	VE	

Fiberschleifscheibe, Keramikkorn

NEU

CERABOND X

Ausführung: Kunstharzgebundenes, **selbstschärfendes Keramikkorn (CER). Schleifaktive Zusätze ermöglichen einen kühlen Schliff und erhöhen somit die Spanleistung erheblich. Dies verlängert die Standzeit und vermindert Verfärbungen der Werkstückoberfläche.** Auf formstabilem Glasgewebeträger, gleichmäßig und leicht offen gestreut. Mit sehr guter Kornhaftung, **extrem hoher Abtragsleistung,** niedrigem bis mittlerem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Mit Innenloch (Normbohrung 22,23 mm) und Kreuzschlitz.

Anwendung: Ideal für die Bearbeitung sehr harter Oberflächen. Für alle Winkelschleifer mit Stützteller bei max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit.

Hinweis: Gummi-Stützteller finden Sie auf 8/33.



TYROLIT

Stahl ●
INOX ●

Körnung				24	36	40	60	80	120		
8190	Ø 115 mm	TYROLIT	€	1,43	1,34	1,24	1,19	1,03	1,03	50	(W876)
8192	Ø 125 mm	TYROLIT	€	1,61	1,52	1,43	1,39	1,19	1,19	50	(W876)
Bestell-Nr.				...0024	...0036	...0040	...0060	...0080	...0120	VE	

Fiberschleifscheibe, Keramikkorn ACTIROX

AF799

Ausführung: Vollkunstharzgebundenes, präzise geformtes Hochleistungskeramikkorn, selbstschärfend, auf formstabilem Glasgewebeträger, gleichmäßig und leicht offen gestreut. Mit sehr guter Kornhaftung, sehr langer Standzeit, mittlerem bis hohem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Mit Innenloch (Normbohrung 22,23 mm) und Kreuzschlitz.

Anwendung: Ideal für die Bearbeitung weicherer Oberflächen. Für leistungsstarke Winkelschleifer mit Stützteller bei max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit.

Hinweis: Gummi-Stützteller finden Sie auf 8/33.



VSM ACTIROX

Stahl ●
Aluminium ○
NE-Metall ○

Körnung				36+	60+	80+		
8173	Ø 115 mm	VSM	€ 100 Stück	219,50	211,50	199,00	50	(W834)
8174	Ø 125 mm	VSM	€ 100 Stück	249,00	235,00	221,00	50	(W834)
Bestell-Nr.				...0036	...0060	...0080	VE	

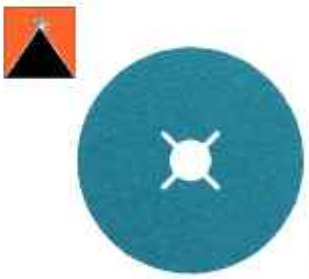
Fiberschleifscheibe, Keramikkorn ACTIROX

AF890

Ausführung: Vollkunstharzgebundenes, präzise geformtes Hochleistungskeramikkorn, selbstschärfend, auf formstabilem Glasgewebeträger, gleichmäßig und leicht offen gestreut. **Schleifaktive Zusätze ermöglichen einen kühlen Schliff und erhöhen somit die Spanleistung erheblich. Dies verlängert die Standzeit und vermindert Verfärbungen der Werkstückoberfläche.** Mit sehr guter Kornhaftung, extrem langer Standzeit, niedrigem bis mittlerem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Mit Innenloch (Normbohrung 22,23 mm) und Kreuzschlitz.

Anwendung: Ideal für die Bearbeitung sehr harter Oberflächen. Für leistungsstarke Winkelschleifer mit Stützteller bei max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit.

Hinweis: Gummi-Stützteller finden Sie auf 8/33.



VSM ACTIROX

Stahl ○
INOX ●
Aluminium ○
NE-Metall ○
Superlegierung ●

Körnung				36+	60+	80+		
8170	Ø 115 mm	VSM	€ 100 Stück	287,00	235,00	221,00	50	(W834)
8172	Ø 125 mm	VSM	€ 100 Stück	280,50	261,00	246,00	50	(W834)
Bestell-Nr.				...0036	...0060	...0080	VE	

Fiberschleifscheibe, Keramikkorn

XF733

Ausführung: Vollkunstharzgebundenes, selbstschärfendes Keramikkorn (CER) auf formstabilem Glasgewebeträger. Gleichmäßig und leicht offen gestreut. **ALU-X-Beschichtung verringert die Spanhaftung und verzögert das Zusetzen.** Mit sehr guter Kornhaftung, extrem langer Standzeit, mittlerem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit.

Anwendung: Ideal für die Bearbeitung weichere Oberflächen. Für alle Winkelschleifer mit Stützteller bei max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit.

Hinweis: Gummi-Stützteller finden Sie auf 8/33.



VSM ALU-X

Stahl ○
Aluminium ●
NE-Metall ●
Kunststoff/GFK ○
Holz ○
Farbe/Lack ○

Körnung				24	36	60	80		
8171	Ø 125 mm	VSM	€ 100 Stück	220,00	196,50	130,50	119,00	50	(W834)
Bestell-Nr.				...0024	...0036	...0060	...0080	VE	

Stützteller

Ausführung: Aus flexiblem Gummi, komplett mit M14-Gewinde.

Anwendung: Zur Aufnahme aller Fiberschleifscheiben mit Normbohrung 22,23 mm auf allen Winkelschleifern, bei max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit.



Ø	format 8250	Bestell-
mm	€	Nr.
115	6,10	...0115
125	7,65	...0125
180	14,90	...0180
	(W842)	

Stützteller

Ausführung: Komplett aus Gummi, mit Kühlrippen. Mit M14-Gewinde.

Anwendung: Zum Einsatz auf mittel- bis hochtourigen Winkelschleifern für hohe Beanspruchung. Fächerförmige Rippen versteifen den Stützteller und sorgen gemeinsam mit zusätzlichen Löchern für eine Luftzirkulation, die die beim Schleifvorgang entstehende Wärme reduziert. Durch den kühleren Schliff werden längere Standzeiten der Fiberscheiben erzielt.



Ø	VSM 8653	Bestell-
mm	€	Nr.
115	8,95	...0115
125	10,45	...0125
180	17,80	...0180
	(W837)	

Stützteller

TURBO PAD
Ausführung: Komplett aus Gummi, extrahart, mit Kühlrippen. Mit M14-Gewinde.

Anwendung: Zum Einsatz auf mittel- bis hochtourigen Winkelschleifern für hohe Beanspruchung. Fächerförmige Rippen versteifen den Stützteller und sorgen für eine Luftzirkulation, die die beim Schleifvorgang entstehende Wärme reduziert. Durch den kühleren Schliff werden längere Standzeiten der Fiberscheiben erzielt.



Ø	VSM 8655	Bestell-
mm	€	Nr.
115	24,10	...0115
125	28,20	...0125
	(W837)	

COMBICLICK-Fiberschleifscheibe, Keramikkorn

Korund CO-COOL
Ausführung: Schleifmittel Keramikkorn (CO-COOL). Aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung. Konstante Höchstleistung durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze im Belag bringen eine klar erkennbare Abtragsverbesserung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff. In Verbindung mit dem COMBICLICK-Stützteller werden zusätzlich bis zu 30 % geringer Werkstücktemperaturen, 25 % höher Abtragsleistung und 30 % bessere Standzeit erreicht.

Anwendung: Für universelle Schleifarbeiten von Fein- bis Feinstschliff auf harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen, z. B. an Edelstahl und Aluminium. Zur Verwendung mit COMBICLICK-Stützteller auf handelsüblichen Winkelschleifern.

PFERD

INOX	●
Aluminium	○
NE-Metall, hart	●
Metall, hochwarmfest	●



Körnung			24	36	50	60	80	120		
8251	13300 min⁻¹ Ø **115 mm**	€	4,34	3,85	3,06	2,54	2,28	2,28	25	(W840)
8284	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	€	4,68	4,12	3,26	2,79	2,53	2,53	25	(W840)
Bestell-Nr.			...0020	...0036	...0050	...0060	...0080	...0120	VE	

COMBICLICK-Fiberschleifscheibe VICTOGRAIN

NEU

Ausführung: Präzise geformtes Hochleistungsschleifkorn, selbstschärfend. Aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung. Überragende Standzeit und hohe Oberflächengüte. In Verbindung mit dem COMBICLICK-Stützteller werden zusätzlich bis zu 30 % geringere Werkstücktemperaturen, 25 % höhere Abtragsleistung und 30 % bessere Standzeit erreicht.

Anwendung: Für Schleifarbeiten auf Stahlwerkstoffen und hochfesten Nickelbasislegierungen. Zur Verwendung mit COMBICLICK-Stützteller. Zum Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern.

VICTO GRAIN PFERD

Stahl	●
INOX	○
NE-Metall, hart	●
Superlegierung	●



Körnung			36	60	80		
8281	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	€	3,73	3,09	2,90	25	(W840)
Bestell-Nr.			...0036	...0060	...0080	VE	

COMBICLICK-Fiberschleifscheibe VICTOGRAIN-COOL

Ausführung: Präzise geformtes Hochleistungsschleifkorn, selbstschärfend. Sehr hohe Abtragsleistung, überragende Standzeit und hohe Oberflächengüte. Schleifaktive Zusätze im Belag bringen eine klar erkennbare Abtragsverbesserung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff. In Verbindung mit dem COMBICLICK-Stützteller werden zusätzlich bis zu 30 % geringer Werkstücktemperaturen, 25 % höher Abtragsleistung und 30 % bessere Standzeit erreicht.

Anwendung: Für Schleifarbeiten auf Stahlwerkstoffen, harten und schlecht wärmeleitenden Werkstoffen. Zur Verwendung mit COMBICLICK-Stützteller. Zum Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern.

Hinweis: Wir empfehlen die Verwendung von harten Stützteller.

VICTO GRAIN PFERD

Stahl	○
INOX	●
NE-Metall, hart	●
Metall, hochwarmfest	●



Körnung			36	60	80		
8287	13300 min⁻¹ Ø **115 mm**	€	3,88	–	–	25	(W840)
8288	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	€	4,15	3,43 Ⓝ	3,21 Ⓝ	25	(W840)
Bestell-Nr.			...0036	...0060	...0080	VE	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer ⓓ = 48-Std.-Lieferservice.

COMBICLICK-Stützteller

Ausführung: Deutlich reduzierte thermische Belastung durch Geometrie der Kühlschlitze. Mit M14-Gewinde.

Anwendung: Zur Aufnahme von COMBICLICK-Fiberschleifscheiben auf allen Winkelschleifern. Die zulässige Arbeitshöchstgeschwindigkeit beträgt 80 m/s. Flexiblere Bearbeitung möglich durch den Einsatz von 115 mm-Stützteller und 125 mm-Fiberscheibe.

Hinweis: Für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) vorzugsweise die harte Ausführung verwenden. Diese weist eine sehr hohe Kantenfestigkeit auf, um höhere Anpresskräfte zu realisieren.

PFERD



Ø mm	8251 mittel €	8018 hart €	Bestell-Nr.
115–125	37,60	37,60	...1000
125	42,80	42,80	...2000
	(W840)	(W840)	

Klett-Schleifscheibe, gelocht

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf Papier, gleichmäßig und halboffen gestreut. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Mit Lochung zur Absaugung des Schleifstaubs, Rückseite mit strapazierfähigem Klett versehen.

Anwendung: Universalprodukt für die **Holz-, Edelstahl-, Metall- und Spachtelbearbeitung** auf Winkelschleifern mit Stützteller bei max. 40 m/s Umfangsgeschwindigkeit geeignet. Ideal für die Bearbeitung von Holzteilen und im Bereich der Karosseriebearbeitung.

format professional quality

Stahl	●
INOX	●
Farbe/Lack	○



8260



8263



8237

8260 **Mit 8 Absauglöchern Ø 10 mm,** Lochkreis-Ø 65 mm. Für Elektrowerkzeuge der Fabrikate AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, ELU, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil.

8263 **Mit 6 Absauglöchern Ø 10 mm,** Lochkreis-Ø 80 mm. Für Elektrowerkzeuge der Fabrikate Bosch, DeWalt, ELU, Hitachi und Metabo.

8237 **Mit 8 Absauglöchern Ø 10 mm und Mittelloch Ø 17 mm,** Lochkreis-Ø 120 mm. Für Elektrowerkzeuge der Fabrikate Festool, Holz-Her, Mafell und Makita.

Körnung			40	60	80	100	120	180	240	320		
8260	Ø 125 mm format	€ 100 Stück	62,70	52,50	46,80	42,90	42,90	42,90	42,90	42,90	50	(W842)
8263	Ø 150 mm format	€ 100 Stück	82,80	67,30	59,40	54,60	54,60	54,60	54,60	54,60	50	(W842)
8237	Ø 150 mm format	€ 100 Stück	82,80	67,30	60,00	54,60	54,60	54,60	54,60	54,60	50	(W842)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	...0100	...0120	...0180	...0240	...0320	VE	

Klett-Schleifscheibe, Korund, antistatisch

KP222K

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf schwerem Papier, gleichmäßig und leicht offen gestreut. **Schleifaktive Zusätze mit antistatischer Beschichtung verhindern elektrostatische Aufladung und Zusetzen.** Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, mittlerem bis hohem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Rückseite mit strapazierfähigem Klett versehen.

Anwendung: Für den Einsatz auf allen Winkelschleifern mit Stützteller bei max. 32 m/s Umfangsgeschwindigkeit.

Hinweis: Klett-Stützteller siehe Bestell-Nr. 8259.

VSM

Stahl	●
INOX	●
NE-Metall	○
Kunststoff/GFK	○
Holz	●
Farbe/Lack	○



Körnung			40	60	80	100	120		
8667	Ø 115 mm	VSM € 100 Stück	48,60	43,50	41,00	39,50	39,50	50	(W836)
8669	Ø 125 mm	VSM € 100 Stück	56,00	49,90	47,00	45,20	45,20	50	(W836)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	...0100	...0120	VE	

Klett-Schleifscheibe, Zirkonkorund

ZK713K

Ausführung: Kunstharzgebundene Zirkonkorundstreuung (ZA) auf Gewebe, elektrostatisch gestreut. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Aufgrund aktiver Wirkstoffe im Deckbinder entstehen optimale Zerspanungsleistungen und kaum Anlauferfärbungen.** Rückseite mit strapazierfähigem Klett versehen.

Anwendung: Spezialprodukt für die Bearbeitung von schwer zerspanbarem und legiertem Stahl, NE-Metallen und Titan auf allen Winkelschleifern mit Stützteller bei max. 32 m/s Umfangsgeschwindigkeit. Ideal für die Bearbeitung von Behältern, Gussteilen, Karosserieteilen etc.



VSM

Stahl	●

Hinweis: Klett-Stützteller siehe Bestell-Nr. 8259.

Körnung			40	60	80		
8769	Ø 125 mm	VSM € 100 Stück	100,00	85,20	80,20	50	(W837)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	VE	

Klett-Vlies-Schleifscheibe, Korund

KV701K

Ausführung: Kunstharzgebundenes Vlies mit Korundkorn (A) auf flexiblem Gewebe. Die gleichmäßige, offene Struktur passt sich optimal dem Werkstück an, verhindert vorzeitiges Zusetzen, reduziert die Wärmeentwicklung und ermöglicht dadurch eine längere Standzeit gegenüber herkömmlichen Scheiben. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Offene Rückseite mit strapazierfähigem Klett versehen.

Anwendung: Für die Bearbeitung von legiertem und unlegiertem Stahl sowie NE-Metallen und Holz auf allen Winkelschleifern mit Stützteller bei max. 32 m/s Umfangsgeschwindigkeit. Ideal zum Entfernen von Roststellen und Altlacken sowie zum Finishen von Oberflächen.



VSM

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	○
NE-Metall	●
Holz	○
Farbe/Lack	○

Hinweis: Klett-Stützteller siehe Bestell-Nr. 8259.

Körnung			100	100	180	180	280		
8770	Ø 115 mm	VSM € 100 Stück	464,50	–	–	420,00	402,50	10	(W836)
8771	Ø 125 mm	VSM € 100 Stück	–	663,00	–	562,00	503,50	10	(W836)
8772	Ø 150 mm	VSM € 100 Stück	727,50	–	615,50	–	615,50	10	(W836)
Bestell-Nr.			...0100	...0101	...0180	...0181	...0280	VE	

Klett-Stützteller

Ausführung: Aus flexiblem Gummi, komplett mit M14-Gewinde.

Anwendung: Zur Aufnahme aller Klett-Schleifscheiben auf allen Winkelschleifern, bei max. 32 m/s Umfangsgeschwindigkeit.



VSM

Ø	mm	115	125	150	
8259	VSM €	9,80	11,60	13,60	(W836)
Bestell-Nr.		...1115	...1125	...1150	

Klett-Vliesscheibe mit Zentrierung

Ausführung: Kunstharzgebundenes Nylonvlies mit Korundkorn (A), gleichmäßig durchsetzt, wasserfest. Die gleichmäßige, offene Struktur passt sich optimal dem Werkstück an, verhindert vorzeitiges Zusetzen, reduziert die Wärmeentwicklung und ermöglicht dadurch eine bis zu 50 % längere Standzeit gegenüber herkömmlichen Scheiben. Frei von korrosionsgefährdenden Bestandteilen. Der Innenkern ist vorgestanzt und kann entfernt werden, um die Aufnahme auf einem Haftstützteller mit Zentrierung zur ermöglichen (Normbohrung 22,23 mm). Dadurch ist eine Verringerung der Vibrationen um bis zu 50 % möglich.

Anwendung: Ideal zum Entfernen von Anlauffarben, Farbschichten und Flugrost. Zum Ausbessern von leicht beschädigten Oberflächen.



format professional quality

Stahl	●
INOX	●
Metall, hochwarmfest	○
Kunststoff/GFK	○

Feinheitsgrad			grob	mittel	fein		
Farbe			braun	rot	blau		
8777	Ø 115 mm	format €	3,77	3,26	3,26	10	(W841)
8779	Ø 125 mm	format €	4,34	3,80	3,80	10	(W841)
Bestell-Nr.			...0005	...0010	...0015	VE	

X-LOCK

Das X-LOCK-Schnellwechselsystem ermöglicht präzises, sicheres und wirtschaftliches Arbeiten. Der Mechanismus sorgt dafür, dass die Scheibe zuverlässig montiert ist, ohne dass Flansch, Mutter oder Schlüssel benötigt werden. Ein hörbares Klicken signalisiert das korrekte Einrasten und die Scheibe lässt sich leicht entfernen. Die fast bündige Aufnahme ermöglicht flaches Schleifen ohne Oberflächenbeschädigung. Die folgenden Scheiben können auch auf Standard-Winkelschleifern verwendet werden.

Passende Winkelschleifer mit X-LOCK-Aufnahme finden Sie in unserem Elektrowerkzeugkatalog.



Zentrieren der Scheibe



Drücken bis zum Klick

Schruppscheibe X-LOCK für die Stahlbearbeitung

PSF STEEL
Ausführung: Korund (A), mittelhart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung. Gute Standzeit und hohe Schleifleistung. Mit X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel.

Anwendung: Ideal für den Flächenschliff, die Schweißnahtbearbeitung, zum Anfasen und Entgraten sowie zur Kehlnahtbearbeitung.



PFERD XLOCK

Stahl ●
Guss ○

Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	8912 €	Bestell-Nr.
115 x 7	gekröpft	13300	3,06	...7115
125 x 7	gekröpft	12200	3,93 (W835)	...7125

Trennscheibe X-LOCK für die Edelstahlbearbeitung

Ausführung: Korund (A), mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Mit X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel.

Anwendung: Ideal zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial. Die dünnen Trennscheiben (1–1,6 mm Stärke) eignen sich optimal für schnelle, dünne und gratarme Trennschnitte. Die Stärke 2,4 ist für universelle Trennaufgaben.

8918 **PSF STEELOX**
Korund (A), mittelhart.
Gute Standzeit und hohe Trennleistung.

8924 **SG STEELOX**
Hochleistungskorund (A), hart.
Höchste Standzeit und hohe Trennleistung.



8918



8924

Fe + Cl + S ≤ 0,1 %

PFERD XLOCK

Stahl ●
INOX ●

Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min⁻¹	8918 €	8924 €	Bestell-Nr.
115 x 1	gerade	13300	2,06	–	...1115
115 x 1,6	gerade	13300	2,13	–	...2115
125 x 1	gerade	12200	2,33	3,90	...1125
125 x 1,6	gerade	12200	2,41	4,03	...2125
125 x 2,4	gekröpft	12200	2,48 (W835)	4,10 (W835)	...3125

Fächerschleifscheibe X-LOCK, Zirkonkorund

Z PSF STEELOX
Ausführung: Zirkonkorund-Lamellen (Z), in Kunstharzbindung hochfest mit dem gewölbten Glasgewebeteller verbunden. Aggressive Zerspanungsleistung und gute Standzeit. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Mit X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel.

Anwendung: Geeignet für den Flächenschliff, die Schweißnahtbearbeitung, zum Anfasen und Entgraten.



Fe + Cl + S ≤ 0,1 %

PFERD XLOCK

Stahl ●
INOX ●

Körnung			40	60	80	
8933	13300 min⁻¹ Ø 115 mm	€	4,64	4,64	4,64	(W848)
8935	12200 min⁻¹ Ø 125 mm	€	5,15	5,15	5,15	(W848)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	

Fächerschleifscheibe X-LOCK, Zirkonkorund

Z SG POWER STEELOX
Ausführung: Zirkonkorund-Lamellen (Z), in Kunstharzbindung hochfest mit dem gewölbten Glasgewebeteller verbunden. Aggressive Zerspanungsleistung und herausragende Standzeit. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Mit X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel.

Anwendung: Geeignet für die Schweißnahtbearbeitung sowie zum Anfassen und Entgraten. Auf Stahl auch für Flächenschliff geeignet.



PFERD X-LOCK

Stahl ●
INOX ●

Körnung			40	60	80	
8939	12200 min⁻¹ Ø 125 mm	€	7,55	7,55	7,55	(W848)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	

Fächerschleifscheibe X-LOCK, Zirkonkorund CURVE

Z SGP CURVE STEELOX
Ausführung: Mit Zirkonkorund-Lamellen (Z), in Kunstharzbindung hochfest mit dem Glasgewebeteller verbunden. Hohe Abtragsleistung bei herausragende Standzeit. Fächerschleifscheibe ist sowohl auf der Schleifseite als auch auf der Rückseite sowie am Radius mit Lamellen belegt. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Mit X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel.

Anwendung: Speziell für die **Kehlnahtbearbeitung,** auch geeignet für die Schweißnahtbearbeitung sowie zum Anfassen und Entgraten.



PFERD X-LOCK

Stahl ●
INOX ○

Körnung			40	40	
für Kehlnahtbreite		mm	5	8	
8947	12200 min⁻¹ Ø 125 mm	€	13,45	14,05	(W848)
Bestell-Nr.			...1040	...2040	

Fächerschleifscheibe X-LOCK, Korund

POLIVLIES PVL
Ausführung: Korund-Lamellen (A), mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und hohe Schleifleistung. Mit X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel.

Anwendung: Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff.

8961 **Ø 115 mm, radial.**

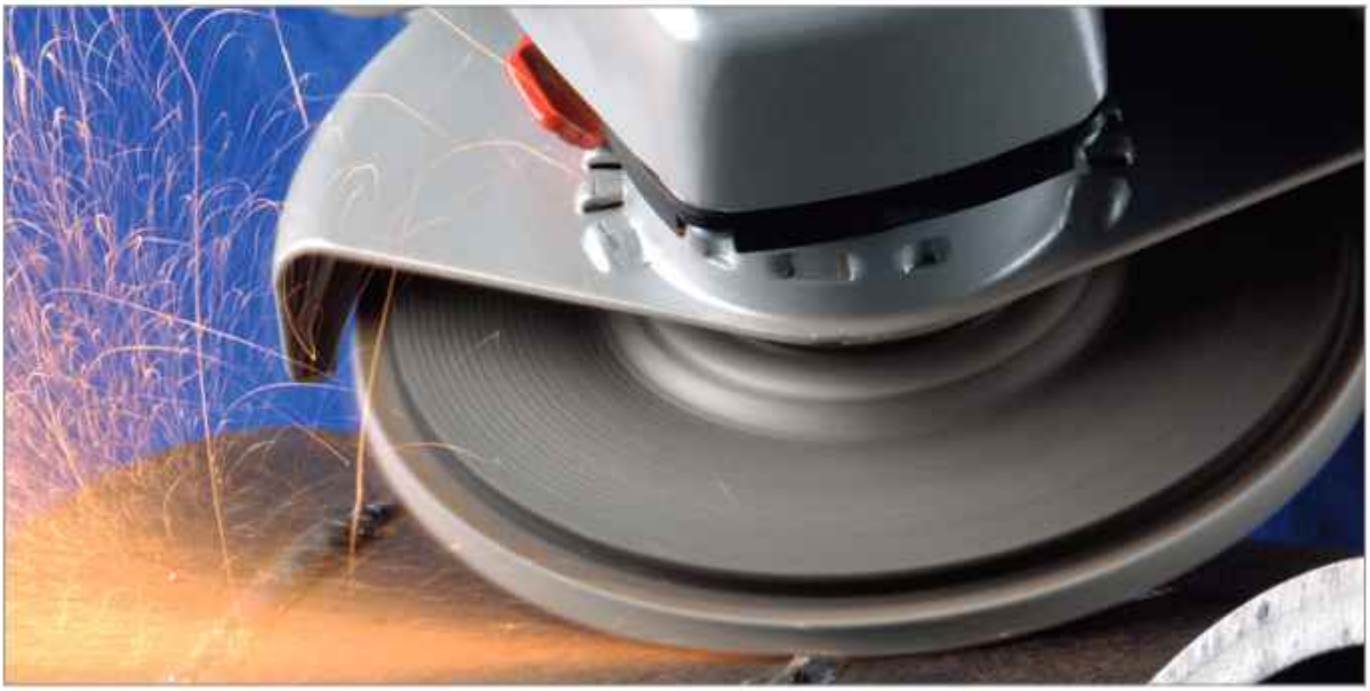
8963 **Ø 125 mm, radial.**



PFERD X-LOCK

INOX ●

Körnung			100	180	240	
8961	13300 min⁻¹ Ø 115 mm	€	13,15	12,25	11,70	(W849)
8963	12200 min⁻¹ Ø 125 mm	€	16,25	15,15	14,60	(W849)
Bestell-Nr.			...0100	...0180	...0240	





COMBIDISC

Die hochbelastbare COMBIDISC-Kombination aus Halter und Schleifblatt eignet sich für alle Oberflächenbearbeitungen von Grobzerspanung bis Polieren. Der Schleifblatthalter überträgt den gewünschten Anpressdruck und ermöglicht durch die Schraubverbindung einen schnellen Werkzeugwechsel. Auch bei rauem Betrieb bleibt der Rundlauf vibrationsfrei. Geeignete Antriebe sind Biegewellenantriebe, Geradschleifer und Winkelschleifer, daher in vielen Bereichen einsetzbar.

Schleifblatthalter COMBIDISC

Anwendung: Zur Aufnahme von COMBIDISC-Schleifblättern, COMBIDISC-Vliesronden und POLICLEAN-Ronden. Schaft-Ø 6 mm.

PFERD

Härte	8773 Ø 25 mm €	8258 Ø 50 mm €	8255 Ø 75 mm €	Bestell-Nr.
weich	–	30,60	36,60	...3005
mittelhart	21,20	26,90	31,30	...3010
hart	–	34,40	39,70	...3015
	(W849)	(W849)	(W849)	


weich


mittelhart

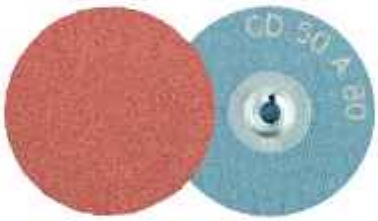

hart

Schleifblatt COMBIDISC Korund A

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf reißfestem, starkem Gewebe-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung und langer Standzeit.

Anwendung: Für universelle Schleifarbeiten an Metallen und anderen Materialien geeignet.

PFERD



Stahl	●
Guss	●
Aluminium	○
NE-Metall	●
Kunststoff/GFK	●
Holz	●
Farbe/Lack	●

Körnung	VE 8773/8258	VE 8255	8773 Ø 25 mm €	8258 Ø 50 mm €	8255 Ø 75 mm €	Bestell-Nr.
60	100	50	0,84	1,47	2,01	...4060
80	100	50	0,84	1,47	2,01	...4080
120	100	50	0,84	1,47	2,01	...4120
			(W849)	(W849)	(W849)	

Schleifblatt COMBIDISC Korund A-FLEX

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A-FLEX) auf reißfestem, flexiblem Gewebe-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit und sehr guter Anpassungsfähigkeit.

Anwendung: Speziell für Schleifarbeiten mit ansatzlosen Übergängen an Konturen, konkaven und konvexen Flächen aus Metall. Ideal für den Werkzeug- und Formenbau.

Hinweis: Wir empfehlen weiche Schleifblatthalter, um die Flexibilität der Schleifblätter nicht zu beeinträchtigen.

PFERD



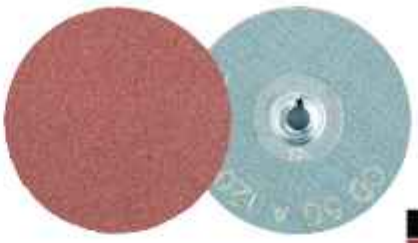
Stahl	●
Guss	●
Aluminium	○
NE-Metall	●
Kunststoff/GFK	●
Holz	●
Farbe/Lack	●

Körnung	VE 8258	VE 8255	8258 Ø 50 mm €	8255 Ø 75 mm €	Bestell-Nr.
60	100	50	1,47	2,01	...5060
80	100	50	1,47	2,01	...5080
120	100	50	1,47	2,01	...5120
			(W849)	(W849)	

Schleifblatt COMBIDISC Korund A-FORTE

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A-FORTE) auf reißfestem, starkem Gewebe-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, hoher Standzeit und Abtragsleistung.

Anwendung: Für universelle Schleifarbeiten an Metallen und anderen Materialien geeignet.



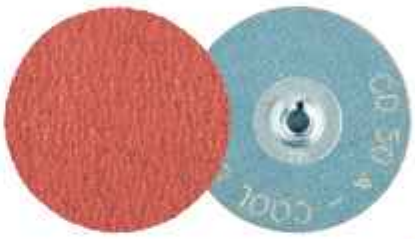
Körnung	VE 8258	VE 8255	8258 Ø 50 mm €	8255 Ø 75 mm €	Bestell-Nr.
36	100	–	1,75	–	...6036
60	100	50	1,50	2,12	...6060
80	100	50	1,50	2,12	...6080
120	100	50	1,50	2,12	...6120
			(W849)	(W849)	

Stahl	●
Guss	●
Aluminium	○
NE-Metall	●
Kunststoff/GFK	●
Holz	●
Farbe/Lack	●

Schleifblatt COMBIDISC Korund A-COOL

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A-COOL) auf reißfestem, starkem Gewebe-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, hoher Standzeit und Abtragsleistung. Schleifaktive Zusätze bringen eine erkennbare Abtragsverbesserung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Anwendung: Für Schleifarbeiten an schwer zerspanbaren Materialien wie Edelstahl.



Körnung	VE 8258	VE 8255	8258 Ø 50 mm €	8255 Ø 75 mm €	Bestell-Nr.
60	100	50	1,60	2,38	...0060
80	100	50	1,60	2,38	...0080
			(W849)	(W849)	

INOX	●
Aluminium	●

Schleifblatt COMBIDISC Zirkonkorund Z

Ausführung: Kunstharzgebundene Zirkonkorundstreuung (Z) auf reißfestem, starkem Gewebe-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, hoher Standzeit und Abtragsleistung.

Anwendung: Für grobe Schleifaufgaben von hochwarmfesten Werkstoffen wie Ni-Co-Legierungen sowie für Edelstahl.

Hinweis: Wir empfehlen den Einsatz von harten oder mittelharten Schleifblatthaltern für eine optimale Anwendung.



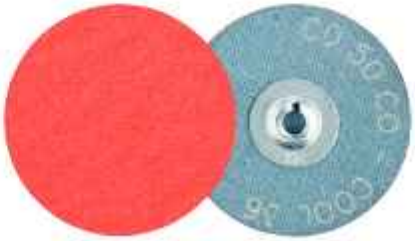
Körnung	VE 8258	VE 8255	8258 Ø 50 mm €	8255 Ø 75 mm €	Bestell-Nr.
60	100	50	1,82	2,66	...1060
80	100	50	1,82	2,66	...1080
			(W849)	(W849)	

Stahl	○
INOX	●
Guss	○
NE-Metall	○
Metall, hochwarmfest	○

Schleifblatt COMBIDISC Keramikkorn CO-COOL

Ausführung: Schleifmittel Keramikkorn (CO-COOL). Aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung. Konstante Höchstleistung durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze im Belag bringen eine klar erkennbare Abtragsverbesserung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Anwendung: Für Schleifarbeiten von legierten und unlegierten Stählen und harten metallischen Schichten geeignet.



Körnung	VE 8258	VE 8255	8258 Ø 50 mm €	8255 Ø 75 mm €	Bestell-Nr.
24	100	50	2,45	3,29	...8024
36	100	50	2,38	3,15	...8036
60	100	50	2,06	2,89	...8060
80	100	–	2,01	–	...8080
120	100	–	2,01	–	...8120
			(W849)	(W849)	

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	○
NE-Metall, hart	●
Metall, hochwarmfest	●

Schleifblatt COMBIDISC VICTOGRAIN-COOL

Ausführung: Präzise geformtes Hochleistungsschleifkorn, selbstschärfend. Sehr hohe Abtragsleistung, überragende Standzeit und hohe Oberflächengüte. Schleifaktive Zusätze im Belag bringen eine klar erkennbare Abtragsverbesserung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Anwendung: Für Schleifarbeiten auf Stahlwerkstoffen, harten und schlecht wärmeleitenden Werkstoffen. Zum Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern.

Hinweis: Wir empfehlen die Verwendung von harten Stütztellern.



Körnung	8258	VE 8255	8258 Ø 50 mm €	8255 Ø 75 mm €	Bestell-Nr.
36	25	50	2,85 (WB49)	4,06 (WB49)	...9036

- Stahl ●
- INOX ●
- NE-Metall, hart ●
- Metall, hochwarmfest ●

Vliesronde COMBIDISC, hart

Ausführung: Kunstharzgebundenes, hartes Vlies mit Korundkorn (A). Mit sehr guter Kornhaftung, sehr offener Struktur, langer Standzeit und guter Anpassungsfähigkeit.

Anwendung: Für die Oberflächenbearbeitung von kleineren und mittleren Metallflächen. Beseitigen von Vorschleifspuren, Entfernen von Oxidation und leichte Entgratarbeiten. Erzielen mattierte und seidenmatte Oberflächen. Beim Schleifen bringt der Zusatz von Öl oder Wasser noch feinere Oberflächen, kühleren Schliff und bessere Standzeit.



Feinheitsgrad	Körnung	Farbe	VE	8258 Ø 50 mm €	Bestell-Nr.
grob	100	goldbraun	50	2,21	...A060
mittel	180	rotbraun	50	2,21	...A080
fein	240	blau	50	2,21 (WB49)	...A180

- Stahl ●
- INOX ●
- Guss ●
- Aluminium ●
- NE-Metall ●
- Metall, hochwarmfest ●
- Kunststoff/GFK ●
- Holz ●
- Farbe/Lack ●

Vliesronde COMBIDISC, weich

Ausführung: Kunstharzgebundenes, weiches Vlies mit Korundkorn (A). Mit sehr guter Kornhaftung, sehr offener Struktur, langer Standzeit und sehr guter Anpassungsfähigkeit.

Anwendung: Für Feinstschliff an kleinen und mittleren Flächen, Konturen und für Reinigungsarbeiten auf Metallen und Lacken. Erzielen mattierte und seidenmatte Oberflächen. Beim Schleifen bringt der Zusatz von Öl oder Wasser noch feinere Oberflächen, kühleren Schliff und bessere Standzeit.



Feinheitsgrad	Körnung	VE 8258	VE 8255	8258 Ø 50 mm €	8255 Ø 75 mm €	Bestell-Nr.
mittel	100	50	25	2,50	4,08	...2010
fein	180	50	25	2,43 (WB49)	3,68 (WB49)	...2005

- Stahl ●
- INOX ●
- Guss ●
- Aluminium ●
- NE-Metall ●
- Metall, hochwarmfest ●
- Kunststoff/GFK ●
- Holz ●
- Farbe/Lack ●

Grobreinigungsscheibe COMBIDISC

CD POLICLEAN PCLR
Ausführung: Grob strukturiertes, abrasives Reinigungsvlies, das aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern und Silicium-Carbid-Schleifkorn (SiC) besteht. Optimale Konturenanpassung und kein Zusetzen des Werkzeuges durch hohe Flexibilität und offene Struktur. Mit sehr hoher Standzeit und hoher Abtragsleistung.

Anwendung: Für grobe Reinigungsarbeiten, zur Entfernung von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Kleberrückständen im Stirnschliff geeignet.

Hinweis: Wir empfehlen harte oder mittelharte Schleifblatthalter für optimale Anwendung.



Feinheitsgrad	Körnung	VE	8258 Ø 50 mm €	Bestell-Nr.
grob	80–100	10	8,60 (W847)	...2015

Stahl	●
INOX	●
Guss	●
Aluminium	●
NE-Metall, weich	●
NE-Metall, hart	○
Metall, hochwarmfest	○
Kunststoff/GFK	●
Holz	●
Farbe/Lack	●

Werkzeughalter für COMBIDISC-Mini-POLIFAN

BO PFF 50
Hinweis: Zulässige Arbeitshöchstgeschwindigkeit 50 m/s.



für Scheiben-Ø mm	Schaft-Ø x Länge mm	8252 €	Bestell-Nr.
50	6 x 40	5,45 (W849)	...0000

Fächerschleifscheibe COMBIDISC-Mini-POLIFAN Korund A

CD PFF Korund A
Ausführung: Korund-Lamellen (A). Höhere Standzeit und Abtragsleistung gegenüber Schleifblättern.

Anwendung: Für universelle, grobe Schleifaufgaben bei hoher Abtragleistung. Ideal zum Beischleifen von Schweißnähten an schwer zugänglichen Stellen.



Körnung	VE	8252 Ø 50 mm €	Bestell-Nr.
40	10	5,85	...1040
60	10	5,85	...1060
80	10	5,85 (W849)	...1080

Stahl	●
Guss	●
Aluminium	○
NE-Metall	●
Kunststoff/GFK	●
Holz	●
Farbe/Lack	●

Fächerschleifscheibe COMBIDISC-Mini-POLIFAN Zirkonkorund Z

CD PFF Zirkonkorund Z
Ausführung: Zirkonkorund-Lamellen (Z).

Anwendung: Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Standzeit und hoher Abtragsleistung. Verwendnung mit erhöhtem Anpressdruck wird empfohlen.



Körnung	VE	8252 Ø 50 mm €	Bestell-Nr.
40	10	6,05	...2040
60	10	6,05	...2060
80	10	6,05 (W849)	...2080

Stahl	○
INOX	●
Guss	○
NE-Metall	○

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

ROLOC™

Die Kombination aus ROLOC™-Stützteller und -Schleifscheibe bietet hohe Flexibilität für verschiedene Schleifanwendungen. Die Scheibe wird durch eine einfache Drehbewegung sicher befestigt, was schnelle Wechsel ermöglicht und Ausfallzeiten reduziert. Der robuste Metallgewindekern ist für häufige Werkzeugwechsel ausgelegt. Verschiedene Härtegrade des Stützstellers ermöglichen optimalen Anpressdruck. Kombiniert mit dem richtigen Schleifmittel sind nahezu alle Anwendungsbereiche vom Entgraten über Schleifen bis hin zum Finishen abgedeckt. Kleinere Stützteller-Durchmesser (25,4 mm und 38,1 mm) sind ideal für die Kanten- und Profilbearbeitung. Farbkodierte Schleifscheiben erleichtern die Auswahl der richtigen Körnung.



Stützteller mit Schaft für ROLOC™-System

NEU

format professional quality

Ø mm	Härte	Schaft-Ø mm	format 8670 €	Bestell-Nr.
50,8	mittelhart	6	16,30	...0047
76,2	mittelhart	6	21,70 (WB77)	...0037



Fiberschleifscheibe für ROLOC™-System, Zirkonkorund

NEU

Ausführung: Kunstharzgebundenes Zirkonkorundkorn auf schwerem Y-Polyestergewebe, geschlossene Streuung, wasserfest. **Eine aktive Beschichtung verzögert das Zusetzen der Scheibe beim Schleifen von weichen Metallen (Aluminium, Edelstahl etc.). Zudem wirkt die Beschichtung kühlend beim Schleifen.**

Anwendung: Ideal für hohen Materialabtrag und Bearbeitungsgeschwindigkeiten, zum Beispiel Schweißnähte abtragen, Oberflächendefekte verbessern, Kanten verrunden etc.

format professional quality

INOX ●
Aluminium ●



Körnung			40	60	80	120		
8672	25000 min⁻¹ Ø **50,8 mm**	format €	1,14	0,98	0,95	0,87	100	(WB77)
8674	20000 min⁻¹ Ø **76,2 mm**	format €	1,83	1,56	1,46	1,40	50	(WB77)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	...0120	VE	

Fiberschleifscheibe für ROLOC™-System, Keramik

NEU

Ausführung: Kunstharzgebundenes Keramikkorn auf schwerem X-Polyestergewebe, geschlossene Streuung, wasserfest. Mit kühlendem Schleifhilfsmittel für hervorragende Standzeiten und zur Vermeidung von Temperaturverfärbungen auf dem Werkstück.

Anwendung: Ideal für sehr hohen Materialabtrag im Formen-, Behälter-, Anlagen- und Modellbau sowie in der Luft- und Raumfahrt industrie.

format professional quality

INOX ●



Körnung			40	60	80	120		
Stahl			empfohlen	empfohlen	empfohlen	empfohlen		
Guss			empfohlen	empfohlen	empfohlen	empfohlen		
8676	25000 min⁻¹ Ø **50,8 mm**	format €	1,33	1,15	1,10	1,10	100	(WB77)
8678	20000 min⁻¹ Ø **76,2 mm**	format €	2,10	1,80	1,70	1,70	50	(WB77)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	...0120	VE	

Vliesscheibe für ROLOC™-System

Ausführung: Faservlies mit harzgebundenem Korundkorn. Die offene, widerstandsfähige Vlieskonstruktion verzögert ein Zusetzen und erhöht somit die Standzeit.

Anwendung: Besonders für Reinigungs- und Finisharbeiten geeignet, wie z. B. Beschleifen und Glätten von Schweißnähten, Entfernen von Farbe und Rost, Verfeinern gefräster Oberflächen sowie zum Entfernen von Beschichtungen, z. B. Anlauffarbe, Lack, Farbe und Dichtungsreste.



format professional quality

- Stahl ●
- INOX ●
- Aluminium ●
- Farbe/Lack ●

Feinheitsgrad			grob	mittel	sehr fein		
Körnung			80	100	280–320		
Farbe			braun	rot	blau		
8675	23000 min⁻¹ Ø 50,8 mm	format €	1,48	1,35	1,35	50	(W877)
8677	18000 min⁻¹ Ø 76,2 mm	format €	2,78	2,63	2,63	25	(W877)
Bestell-Nr.			...4005	...4010	...4015	VE	

Vlies-Kompaktscheibe für ROLOC™-System

Ausführung: Verpresste Faservliesscheibe, mit harzgebundenem Schleifmittel für einen ruhigen und gleichmäßigen Lauf. Hohe Schneidleistung, Kantenfestigkeit und Widerstandsfähigkeit.

Anwendung: Besonders zum Entgraten, Reduzieren der Rautiefe und für ein gleichmäßiges, feines Finish geeignet.



format professional quality

- Stahl ●
- INOX ●
- Hartmetall ●
- Aluminium ●

Härte			2	2	3		
Feinheitsgrad			mittel	fein	fein		
Kornart			Korund	Silicium-Carbid	Silicium-Carbid		
Körnung			100	180–240	180–240		
8675	22100 min⁻¹ Ø 50,8 mm	format €	5,25	5,25	6,20	10	(W877)
8677	15100 min⁻¹ Ø 76,2 mm	format €	7,90	7,90	9,15	10	(W877)
Bestell-Nr.			...8005	...8010	...8012	VE	

Grobreinigungsscheibe für ROLOC™-System

Ausführung: Kunsthartgebundenes Reinigungsvlies mit Keramik-Korundkorn, extrem robustes und grob strukturiertes Reinigungsvlies mit speziellem, aggressivem Kornbindemittelaufbau. Sehr schnelle Reinigungleistung bei extrem langer Standzeit und kühlem Schliff.

Anwendung: Für den Einsatz auf Winkelschleifern. Zum Reinigen von Schweißnähten und zum Entfernen von Anlauffarben, frei von korrosionserzeugenden Materialien. Entfernt leicht Zunder, Farben, Kleber und Rost.



extragrob



grob

format professional quality

- Stahl ●
- INOX ●
- Aluminium ●
- NE-Metall ●
- Metall, hochwarmfest ○
- Kunststoff/GFK ●
- Holz ●
- Stein ●
- Farbe/Lack ●

Feinheitsgrad			extragrob	grob		
Farbe			rot	schwarz		
8675	10500 min⁻¹ Ø 50,8 mm	format €	5,10	4,43	10	(W877)
8677	7000 min⁻¹ Ø 76,2 mm	format €	7,80	6,80	10	(W877)
Bestell-Nr.			...9010	...9005	VE	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Anwendungsübersicht Fächerschleifscheiben

Stahl	INOX	Guss	Aluminium	NE-Metall	Metall, hochwarmfest	Kunststoff/GFK	Holz	Farbe/Lack	Anfasen	Entgraten	Flächenbearbeitung	Kantenbearbeitung	Schweißnahtbearbeitung	Ø (mm)	Tellerform	Seite	Bestell-Nr.
●	●											■		125	12° gewölbt	8/44	8273
●	●	○										■	■	115	12° gewölbt	8/44	8261
●	●	○										■	■	125	12° gewölbt	8/44	8264
●	●		○	○		○	○	○	■			■	■	125	12° gewölbt	8/44	8780
●	●										■			115	gerade	8/44	8262
●	●										■			125	gerade	8/44	8265
●	●		○	○		○	○	○			■			125	gerade	8/44	8781
●	●										■			180	gerade	8/44	8268
●	●	○									■	■	■	115	6° gewölbt	8/45	8271
●	●	○									■	■	■	125	6° gewölbt	8/45	8274
●	●	○									■	■	■	180	6° gewölbt	8/45	8277
○	●	○										■	■	115	6° gewölbt	8/45	8286
○	●	○										■	■	125	6° gewölbt	8/45	8289
	●											■	■	115	6° gewölbt	8/45	8278
	●											■	■	125	6° gewölbt	8/45	8279
●	○											■	■	125	12° gewölbt	8/46	8246
●	○											■	■	125	12° gewölbt	8/46	8247
●	○											■	■	125	6° gewölbt	8/46	8248
●	●								■	■	■		■	115	gewölbt	8/46	8345
●	●								■	■	■		■	125	gewölbt	8/46	8347
●	●										■		■	115	gerade	8/47	8292
●	●										■		■	125	gerade	8/47	8295
●	●										■		■	115	gewölbt	8/47	8301
●	●										■		■	125	gewölbt	8/47	8304
●	●								■	■			■	115	gerade	8/47	8310
●	●								■	■			■	125	gerade	8/47	8313
●	●								■	■			■	115	gewölbt	8/47	8319
●	●								■	■			■	125	gewölbt	8/47	8322
●	●								■	■	■	■	■	115	gewölbt	8/47	8307
●	●								■	■	■	■	■	125	gewölbt	8/47	8316
	●		●	●					■	■	■		■	115	gerade	8/48	8294
	●		●	●					■	■	■		■	125	gerade	8/48	8296
	●		●	●					■	■	■		■	115	gewölbt	8/48	8297
	●		●	●					■	■	■		■	125	gewölbt	8/48	8299
●	●		●		○				■	■	■		■	115	gerade	8/48	8300
●	●		●		○				■	■	■		■	125	gerade	8/48	8302
●	●		●		○				■	■	■		■	115	gewölbt	8/48	8303
●	●		●		○				■	■	■		■	125	gewölbt	8/48	8305
	●				○						■		■	115	gewölbt	8/48	8353
	●				○						■		■	125	gewölbt	8/48	8356
●									■	■			■	115	gewölbt	8/49	8314
●									■	■			■	125	gewölbt	8/49	8315
	●				○						■		■	125	gewölbt	8/49	8311
●	○								■	■		■	■	115	radial	8/49	8317
●	○								■	■		■	■	125	radial	8/49	8318
○	●								■	■		■	■	125	radial	8/50	8320
●	●								■	■	■		■	125	gerade	8/50	8357
	●								■	■	■		■	125	gerade	8/51	8360

Fächerschleifscheibe, Zirkonkorund

Ausführung: Zirkonkorund-Lamellen (ZA). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem um **12° gewölbten** Glasgewebeteller verbunden. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Geeignet für den Kantenschliff.



Stahl	●
INOX	●

Körnung			40	60	80		
8273	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	format €	3,04	3,04	3,07	10	(WB45)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	VE	

Fächerschleifscheibe, Zirkonkorund

Ausführung: Zirkonkorund-Lamellen (ZA). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem um **12° gewölbten** Glasgewebeteller verbunden. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Geeignet für den Kantenschliff und die Schweißnahtbearbeitung.

	8261	8264	8780
Stahl	●	●	●
INOX	●	●	●
Guss	○	○	



8261 + 8264 format



8780 SMT 624 SUPRA

Körnung			40	60	80		
8261	13300 min⁻¹ Ø **115 mm**	format €	3,14	3,13	3,13	10	(WB45)
8264	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	format €	3,50	3,57	3,57	10	(WB45)
8780	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	⚠ €	4,44	4,44	4,44	10	(WB52)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	VE	

Fächerschleifscheibe, Zirkonkorund

Ausführung: Zirkonkorund-Lamellen (ZA). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem **geraden** Glasgewebeteller verbunden. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Geeignet für den Flächenschliff.

Stahl	●
INOX	●



8262 + 8265 + 8268 format



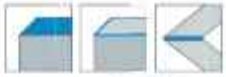
8781 SMT 628 SUPRA

Körnung			40	60	80	120		
8262	13300 min⁻¹ Ø **115 mm**	format €	3,51	3,48	3,48	3,48	10	(WB45)
8265	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	format €	3,89	3,89	3,89	3,89	10	(WB45)
8781	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	⚠ €	4,79	4,79	4,79	–	10	(WB52)
8268	8500 min⁻¹ Ø **180 mm**	format €	9,30	9,35	9,35	–	10	(WB45)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	...0120	VE	

Fächerschleifscheibe, Zirkonkorund

Ausführung: Zirkonkorund-Lamellen (ZA). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem um **6° gewölbten** Glasgewebeteller verbunden. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Geeignet für den Kanten- und Flächenschliff sowie die Schweißnahtbearbeitung.



format professional quality



- Stahl ●
- INOX ●
- Guss ○

Körnung			40	60	80	120		
8271	13300 min⁻¹ Ø **115 mm**	format €	3,60	3,60	3,60	3,60	10	(W845)
8274	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	format €	3,94	3,94	3,96	3,93	10	(W845)
8277	8500 min⁻¹ Ø **180 mm**	format €	8,40	8,40	8,40	–	10	(W845)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	...0120	VE	

Fächerschleifscheibe, Zirkonkorund

Ausführung: Zirkonkorund-Lamellen (ZA) mit Multibindung. Aggressive Ausführung, in hochfester Kunstharzbindung mit dem um **6° gewölbten** Glasgewebeteller verbunden. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Geeignet für den Kantenschliff sowie die Schweißnahtbearbeitung. kühl schleifend.



format professional quality

- Stahl ○
- INOX ●
- Guss ○

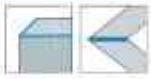


Körnung			40	60	80		
8286	13300 min⁻¹ Ø **115 mm**	format €	5,10	5,10	5,10	10	(W845)
8289	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	format €	5,80	5,80	5,80	10	(W845)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	VE	

Fächerschleifscheibe, Keramikkorn

Ausführung: Keramisches Korund, selbstschärfend, mit Multibindung. Sehr aggressive Ausführung und sehr hoher Standzeit, in hochfester Kunstharzbindung mit dem um **6° gewölbten** Glasgewebeteller verbunden. Kühler Schliff und verzögertes Zusetzen. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Ideal geeignet für den Kantenschliff und die Schweißnahtbearbeitung.



UPGRADE

Höhere Standzeit.

format professional quality

- INOX ●



Körnung			40	60	80		
8278	13300 min⁻¹ Ø **115 mm**	format €	4,71	4,71	4,71	10	(W845)
8279	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	format €	5,05	5,05	5,05	10	(W845)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	VE	

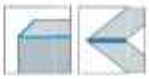
Alle Preise in € ohne MwSt. Für Artikel ab 110 cm können zusätzliche Frachtkosten anfallen.

Fächerschleifscheibe, Keramikkorn CEVOLUTION

NEU

Ausführung: Keramisches Korund, selbstschärfend. Sehr aggressive Ausführung, in hochfester Kunstharzbindung mit dem Glasgewebeteller verbunden. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Ideal geeignet für den Kantenschliff und die Schweißnahtbearbeitung.



KLINGSPOR

Stahl ●
INOX ○

8246 **SMT 674 Supra**
12° gewölbt, hohe Standzeit.

8247 **SMT 974 Special**
6° gewölbt, sehr hohe Standzeit.



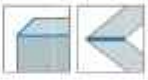
Körnung			40	60	80		
8246	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	€	5,05	5,05	5,05	10	(W852)
8247	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	€	5,85	5,85	5,85	10	(W852)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	VE	

Fächerschleifscheibe, Keramikkorn, trimmbar

NEU

SMT 975 Special CEVOLUTION
Ausführung: Keramisches Korund, selbstschärfend. Sehr aggressive Ausführung mit sehr hoher Standzeit, in hochfester Kunstharzbindung mit dem um **6° gewölbten** glasfaserverstärkten Kunststoffteller verbunden. Der Teller ist trimmbar, wodurch die Scheibe vollständig genutzt werden kann. **M14-Gewinde.**

Anwendung: Ideal geeignet für den Kantenschliff und die Schweißnahtbearbeitung.



KLINGSPOR

Stahl ●
INOX ○



Produktvideo

Körnung			40	60	80		
8248	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	€	6,20	6,20	6,20	10	(W852)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	VE	

POLIFAN-Fächerschleifscheibe, Zirkonkorund

Z PSF STEELOX
Ausführung: Zirkonkorund-Lamellen (Z), in Kunstharzbindung hochfest mit dem **gewölbtem** Glasgewebeteller verbunden. Aggressive Zerspanungsleistung und gute Standzeit. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Geeignet für Flächenschliff, die Schweißnahtbearbeitung sowie zum Anfasen und Entgraten.



PFERD

Stahl ●
INOX ●



Körnung			40	60		
8345	13300 min⁻¹ Ø **115 mm**	€	3,90	3,90	10	(W848)
8347	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	€	4,32	4,32	10	(W848)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	VE	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

POLIFAN-Fächerschleifscheibe, Korund

A SG STEELOX
Ausführung: Korund-Lamellen (A), in Kunstharzbindung hochfest mit dem Glasgewebeteller verbunden. Hohe Zerspanungsleistung und sehr gute Standzeit. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Geeignet für Flächenschliff und Schweißnahtbearbeitung.

8292 **Ø 115 mm, gerade.**

8295 **Ø 125 mm, gerade.**

8301 **Ø 115 mm, gewölbt.**

8304 **Ø 125 mm, gewölbt.**





PFERD

Stahl ●
INOX ●

Körnung			40	60	80	120		
8292	13300 min⁻¹ Ø 115 mm	€	5,35	5,35	5,35	5,35	10	(W848)
8295	12200 min⁻¹ Ø 125 mm	€	5,75	5,75	5,75	5,75	10	(W848)
8301	13300 min⁻¹ Ø 115 mm	€	5,35	5,35	5,35	5,35	10	(W848)
8304	12200 min⁻¹ Ø 125 mm	€	5,75	5,75	5,75	5,75	10	(W848)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	...0120	VE	

POLIFAN-Fächerschleifscheibe, Zirkonkorund

Z SG POWER STEELOX
Ausführung: Zirkonkorund-Lamellen (Z), in Kunstharzbindung hochfest mit dem Glasgewebeteller verbunden. Aggressive Zerspanungsleistung und herausragende Standzeit. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Geeignet für die Schweißnahtbearbeitung sowie zum Anfasen und Entgraten. Auf Stahl auch für Flächenschliff geeignet.

8310 **Ø 115 mm, gerade.**

8313 **Ø 125 mm, gerade.**

8319 **Ø 115 mm, gewölbt.**

8322 **Ø 125 mm, gewölbt.**





PFERD

Stahl ●
INOX ●

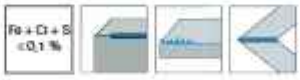
Körnung			40	60	80		
8310	13300 min⁻¹ Ø 115 mm	€	5,80	5,80	–	10	(W848)
8313	12200 min⁻¹ Ø 125 mm	€	6,35	6,35	–	10	(W848)
8319	13300 min⁻¹ Ø 115 mm	€	5,80	5,80	5,80	10	(W848)
8322	12200 min⁻¹ Ø 125 mm	€	6,35	6,35	6,35	10	(W848)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	VE	

POLIFAN-Fächerschleifscheibe, Zirkonkorund FORCE

NEU

Z SGP FORCE STEEL
Ausführung: Mit Zirkonkorund-Lamellen (Z), in Kunstharzbindung hochfest mit dem **flachen** Glasgewebeteller verbunden. Während der Bearbeitung nimmt der Teller eine **gewölbte Form** an, dadurch wird die **Standzeit erheblich erhöht. Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Geeignet für den Flächen- und Kantenschliff, die Schweißnahtbearbeitung sowie zum Anfasen und Entgraten.





PFERD

Stahl ●
INOX ●

Körnung			40	60		
8307	13300 min⁻¹ Ø 115 mm	€	8,20	8,20	10	(W848)
8316	12200 min⁻¹ Ø 125 mm	€	7,60	7,60	10	(W848)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	VE	

POLIFAN-Fächerschleifscheibe, Korund A-COOL

A-COOL SG INOX + ALU
Ausführung: Mit Korund-Lamellen (A) und schleifaktiver, kühlender Beschichtung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem Glasgewebeteller verbunden. Mit besonders kühlem Schliff auf schlecht wärmeleitenden Werkstoffen. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

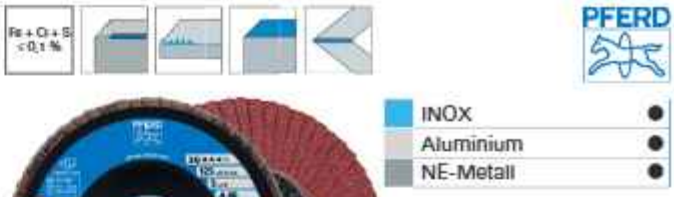
Anwendung: Geeignet für den Flächenschliff, die Schweißnahtbearbeitung sowie zum Anfasen und Entgraten.

8294 **Ø 115 mm, gerade.**

8296 **Ø 125 mm, gerade.**

8297 **Ø 115 mm, gewölbt.**

8299 **Ø 125 mm, gewölbt.**





INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	●

Körnung			40	60	80		
8294	13300 min⁻¹ Ø **115 mm**	€	6,05	6,05	6,05	10	(WB48)
8296	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	€	6,65	6,65	6,65	10	(WB48)
8297	13300 min⁻¹ Ø **115 mm**	€	6,05	6,05	6,05	10	(WB48)
8299	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	€	6,65	6,65	6,65	10	(WB48)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	VE	

POLIFAN-Fächerschleifscheibe, Keramikkorn CO-COOL

CO-COOL SG STEELOX
Ausführung: Mit Keramikkorn-Lamellen (CO) und schleifaktiver, kühlender Beschichtung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem Glasgewebeteller verbunden. Mit besonders kühlem Schliff für schwer zerspanbare Werkstoffen. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Geeignet für den Flächenschliff, die Schweißnahtbearbeitung sowie zum Anfasen und Entgraten.

8300 **Ø 115 mm, gerade.**

8302 **Ø 125 mm, gerade.**

8303 **Ø 115 mm, gewölbt.**

8305 **Ø 125 mm, gewölbt.**





Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
Metall, hochwarmfest	○

Körnung			40		
8300	13300 min⁻¹ Ø **115 mm**	€	6,50	10	(WB48)
8302	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	€	7,05	10	(WB48)
8303	13300 min⁻¹ Ø **115 mm**	€	6,50	10	(WB48)
8305	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	€	7,05	10	(WB48)
Bestell-Nr.			...0040	VE	

POLIFAN-Fächerschleifscheibe, Keramikkorn CO-FREEZE

CO-FREEZE SG INOX
Ausführung: Mit Keramikkorn-Lamellen (CO) und schleifaktiver, kühlender Beschichtung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem **gewölbten** Glasgewebeteller verbunden. Mit ultrakühlem Schliff für schwer zerspanbare Werkstoffe. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Geeignet für den Flächenschliff und die Schweißnahtbearbeitung.

Hinweis: Es entstehen keine Anlauffarben, sodass keine Nacharbeiten erforderlich sind.





INOX	●
Metall, hochwarmfest	○

Körnung			36	50	80		
8353	13300 min⁻¹ Ø **115 mm**	€	6,85	6,85	6,85	10	(WB48)
8356	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	€	7,45	7,45	7,45	10	(WB48)
Bestell-Nr.			...0036	...0050	...0080	VE	

POLIFAN-Fächerschleifscheibe, Zirkonkorund STRONG

Z SGP STRONG STEEL
Ausführung: Mit Zirkonkorund-Lamellen (Z), konstant aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem **gewölbten** Glasgewebeteller verbunden. Durch lange, kompakt angeordnete Lamellen wird eine konstante Schleifaggressivität bis zum letzten Schleifkorn erreicht, bei ultimativer hoher Standzeit. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Geeignet für die Schweißnahtbearbeitung sowie zum Anfasen und Entgraten.



PFERD

■ Stahl ●



Körnung			36	50		
8314	13300 min⁻¹ Ø **115 mm**	€	12,10	12,10	10	(WB48)
8315	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	€	12,45	12,45	10	(WB48)
Bestell-Nr.			...0036	...0050	VE	

POLIFAN-Fächerschleifscheibe, Keramikkorn STRONG

CO-FREEZE SGP STRONG INOX
Ausführung: Mit Keramikkorn-Lamellen (CO) und schleifaktiver, kühlender Beschichtung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem **gewölbten** Glasgewebeteller verbunden. Mit ultrakühlem Schliff für schlecht wärmeleitende Werkstoffe. Durch lange, kompakt angeordnete Lamellen wird eine konstante Schleifaggressivität bis zum letzten Schleifkorn erreicht, bei ultimativer hoher Standzeit. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Geeignet für den Flächenschliff und die Schweißnahtbearbeitung.

Hinweis: Es entstehen keine Anlauffarben, sodass keine Nacharbeiten erforderlich sind.



PFERD

■ INOX ●
■ Metall, hochwarmfest ○



Körnung			36	50		
8311	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	€	13,80	13,80	10	(WB48)
Bestell-Nr.			...0036	...0050	VE	

POLIFAN-Fächerschleifscheibe, Zirkonkorund CURVE

Z SGP CURVE STEELOX
Ausführung: Mit Zirkonkorund-Lamellen (Z), in Kunstharzbindung hochfest mit dem Glasgewebeteller verbunden. Hohe Abtragsleistung und herausragende Standzeit. Fächerschleifscheibe ist sowohl auf der Schleifseite als auch auf der Rückseite sowie am Radius mit Lamellen belegt. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Speziell für die **Kehlnahtbearbeitung,** auch geeignet für die Schweißnahtbearbeitung sowie zum Anfasen und Entgraten.



PFERD

■ Stahl ●
■ INOX ○



Körnung			40	40		
für Kehlnahtbreite		mm	5	8		
8317	13300 min⁻¹ Ø **115 mm**	€	11,15	11,70	10	(WB48)
8318	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	€	11,30	11,80	10	(WB48)
Bestell-Nr.			...0040	...0041	VE	

POLIFAN-Fächerschleifscheibe, Keramikkorn CURVE

CO SGP CURVE STEELOX
Ausführung: Mit Keramikkorn (CO) und schleifaktiver, kühlender Beschichtung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem Glasgewebeteller verbunden. Hohe Abtragsleistung und herausragende Standzeit. Fächerschleifscheibe ist sowohl auf der Schleifseite als auch auf der Rückseite sowie am Radius mit Lamellen belegt. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Zur Erzielung feiner Oberflächen. Speziell für die **Kehlnahtbearbeitung,** auch geeignet für die Schweißnahtbearbeitung sowie zum Anfasen und Entgraten.



PFERD

Stahl ○
INOX ●

Körnung			60	60		
für Kehlnahtbreite		mm	5	8		
8320	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	€	13,00	13,40	10	(W848)
Bestell-Nr.			...0060	...0061	VE	

Fächerschleifscheibe, Zirkonkorund, trimmbar

LONGLIFE C-TRIM
Ausführung: Mit Zirkonkorund-Lamellen (ZA), mit **geraden** Kunststoffteller. Der Teller ist trimmbar, wodurch die Scheibe vollständig genutzt werden kann. Lang anhaltende aggressive Abtragsleistung bei sehr hoher Standzeit. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Geeignet für den Kantenschliff und die Schweißnahtbearbeitung. Optimiert für den Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern.

Hinweis: Hohe Kantenstabilität durch verdichtetes Leinen am Rand der Scheibe.



TYROLIT

Stahl ●
INOX ●

Körnung			40	60		
8357	12250 min⁻¹ Ø **125 mm**	TYROLIT €	4,74	4,74	10	(W876)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	VE	

Fächerschleifscheibe, Keramikkorn

CERABOND X
Ausführung: Mit Keramikkorn (CA), mit **geraden** Kunststoffteller. **Kühlende Eigenschaften durch schleifaktive Zusätze.** Durch den Selbstschärfeffekt des Hochleistungsschleifmittels Keramikkorn im Zusammenspiel mit einer speziellen Bindungstechnologie bleibt das Werkzeug über die gesamte Standzeit sehr schleiffreudig. Der Teller ist selbsttrimmend, wodurch die Scheibe vollständig genutzt werden kann. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Geeignet für den Flächenschliff, die Schweißnahtbearbeitung sowie zum Anfasen und Entgraten.



TYROLIT

Stahl ●
INOX ●

Körnung			40	60		
8360	12250 min⁻¹ Ø **125 mm**	TYROLIT €	5,95	5,95	5	(W876)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	VE	

Kombi-Fächerschleifscheibe für die Edelstahlbearbeitung

Ausführung: Hybrid-Scheibe mit Schleifleinen und Schleifvlies-Kombination. Aggressive Ausführung, in hochfester Kunstharzbindung mit dem **gewölbten** Glasgewebeteller verbunden.

Anwendung: Für die Schweißnahtbearbeitung sowie für die Anpassung des Oberflächenbilds geeignet. **Materialabtrag und Finish in einem Arbeitsgang.**



format professional quality

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●

Körnung			medium		
8377	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	format €	21,50	5	(W841)
Bestell-Nr.			...0005	VE	

Kombi-Schleifmopteller für die Edelstahlbearbeitung

SMT 850 plus
Ausführung: Lamellen mit einer Kombination von hochwertigem Schleifvlies und Schleifmittel. Aggressive Ausführung, in hochfester Kunstharzbindung mit dem um **12° gewölbten** Glasgewebeteller verbunden. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Ideal für die Schweißnahtbearbeitung sowie für die Anpassung des Oberflächenbilds geeignet. **Materialabtrag und Finish in einem Arbeitsgang.** Körnung 60 kann auch für leichte Entgratungsarbeiten verwendet werden.



KLINGSPOR

Stahl	○
INOX	●
Aluminium	○
NE-Metall	○
Kunststoff/GFK	○
Holz	○
Farbe/Lack	○

Körnung			60	80	120		
8276	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	€	19,05	19,05	19,05	5	(W852)
Bestell-Nr.			...0060	...0080	...0120	VE	

Vlies-Fächerschleifscheibe

NEU

Ausführung: Lamellen mit Korundkorn (A). In hochfester Kunstharzbindung mit dem um **12° gewölbten** Glasgewebeteller verbunden. Dreidimensionaler Lamellenaufbau verhindert ein Zusetzen und Verfärbung dank kühlem Schliff. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für die Oberflächenvorbereitung vor dem Polieren.



TYROLIT

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	●

Feinheitsgrad			grob	mittel	sehr fein		
Körnung			100	180	400		
8325	13000 min⁻¹ Ø **115 mm**	TYROLIT €	8,85	8,85	8,85	10	(W876)
8344	12000 min⁻¹ Ø **125 mm**	TYROLIT €	11,00	11,00	11,00	10	(W876)
Bestell-Nr.			...0010	...0020	...0030	VE	

Winkelfächerschleifer

WSM 617
Ausführung: Mit Korund-Lamellen (A) in Kunstharzbindung. Mit M14-Anschlussgewinde. Die fächerförmige, radiale Anordnung passt sich hervorragend den Konturen des zu bearbeitenden Werkstücks an.

Anwendung: Speziell zum Entgraten, wobei hier die Kanten verrundet werden. Es bildet sich kein Sekundärgrat mehr. Zudem hervorragend zum Entfernen von Oberflächenbeschichtungen geeignet. In der Regel entfällt vor dem erneuten Beschichten der Zwischenschliff.



KLINGSPOR

Stahl	●
INOX	●
Kunststoff/GFK	●
Holz	●
Farbe/Lack	●

Körnung			40	60	80	120		
Arbeitsbreite		mm	20	20	20	20		
8438	12200 min⁻¹ Ø **125 mm**	€	15,70	15,70	16,65	16,65	10	(W852)
Bestell-Nr.			...0040	...0060	...0080	...0120	VE	

Grobreinigungsscheibe auf Glasgewebeteller

Ausführung: Kunstharzgebundenes Faservlies mit Silicium-Carbid-Korn. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für den Einsatz auf Winkelschleifern. Zum Reinigen von Schweißnähten und zum Entfernen von Anlauffarben. Entfernt leicht Zunder, Farben, Kleber und Rost.



Ø mm	Feinheitsgrad	max. Drehzahl min⁻¹	VE	format 8330 €	Bestell-Nr.
115	extragrob	11000	10	7,80	...0115
125	extragrob	10000	10	9,10	...0125
				(W841)	

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	●
Metall, hochwarmfest	○
Kunststoff/GFK	●
Holz	●
Stein	●
Farbe/Lack	●

Grobreinigungsscheibe mit Glasgewebeteller

Ausführung: Kunstharzgebundenes Reinigungsvlies mit **Keramik-Korundkorn,** extrem robustes und grob strukturiertes Reinigungsvlies mit speziellem, aggressivem Kombindemittelaufbau. Sehr schnelle Reinigungleistung bei extrem langer Standzeit und kühlem Schliff. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für den Einsatz auf Winkelschleifern. Zum Reinigen von Schweißnähten und zum Entfernen von Anlauffarben, frei von korrosionserzeugenden Materialien. Entfernt leicht Zunder, Farben, Kleber und Rost.



Ø mm	Feinheitsgrad	max. Drehzahl min⁻¹	VE	format 8378 €	Bestell-Nr.
115	extragrob	11000	10	11,90	...0115
125	extragrob	9800	10	15,70	...0125
				(W841)	

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	●
Metall, hochwarmfest	○
Kunststoff/GFK	●
Holz	●
Stein	●
Farbe/Lack	●

Grobreinigungsscheibe auf Glasgewebeteller

POLICLEAN-DISC PCLD

Ausführung: Grob strukturiertes, abrasives Reinigungsvlies, das aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern und Schleifkorn besteht, verklebt auf einem Glasgewebeteller, dadurch im Stirnschliff einsetzbar. Optimale Konturenanpassung und kein Zusetzen des Werkzeuges durch hohe Flexibilität und offene Struktur. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für den Einsatz auf Winkelschleifern, idealerweise bei niedrigeren Drehzahlen. Zum Reinigen von Schweißnähten und zum Entfernen von Anlauffarben. Entfernt leicht Zunder, Farben, Kleber und Rost und hinterlässt eine feine Oberfläche.



Ø mm	Feinheitsgrad	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8329 €	Bestell-Nr.
115	extragrob	10000	5	15,90	...0115
125	extragrob	10000	5	17,45	...0125
				(W847)	

Stahl	●
INOX	●
Guss	●
Farbe/Lack	●

Grobreinigungsscheibe

Ausführung: Kunsthartgebundenes Reinigungsvlies mit Keramik-Korundkorn, extrem robustes und grob strukturiertes Reinigungsvlies mit speziellem, aggressivem Kombindemittelaufbau. Sehr schnelle Reinigungleistung bei extrem langer Standzeit und kühlem Schliff.

Anwendung: Für den Einsatz auf Winkelschleifern. Zum Reinigen von Schweißnähten und zum Entfernen von Anlauffarben, frei von korrosionserzeugenden Materialien. Entfernt leicht Zunder, Farben, Kleber und Rost.



8378



8379

Ø mm	Stärke mm	max. Drehzahl min⁻¹	VE	format 8378 extragrob €	format 8379 grob €	Bestell-Nr.
100	13	8000	10	7,45	6,50	...0100
150	13	5350	10	12,15	10,55	...0150
				(W841)	(W841)	

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	●
Metall, hochwarmfest	○
Kunststoff/GFK	●
Holz	●
Stein	●
Farbe/Lack	●

Grobreinigungsscheibe

POLICLEAN PCLS

Ausführung: Grob strukturiertes, abrasives Reinigungsvlies, das aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern und Schleifkorn besteht. Optimale Konturenanpassung und kein Zusetzen des Werkzeuges durch hohe Flexibilität und offene Struktur. Mit sehr hoher Standzeit und hoher Abtragsleistung. Bohrung 6 mm.

Anwendung: Für den Einsatz auf Geradschleifern, biegsamen Wellen und Bohrmaschinen. Geeignet für grobe Reinigungsarbeiten, Entfernung von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost- und Kleberrückständen im Umfangsschliff, hinterlässt eine feine Oberfläche. Für die Bearbeitung größerer Flächen mehrere Scheiben mit dem passenden Werkzeughalter paketieren.

Hinweis: Passende Aufspannbolzen Bestell-Nr. 8332 bitte separat bestellen.



PFERD

Stahl	●
INOX	●
Guss	●
Farbe/Lack	●

Ø mm	Feinheitsgrad	Stärke mm	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8332 € (W847)	Bestell-Nr.
75	grob	13	10000	6	4,36	...0075

Aufspannbolzen für Grobreinigungsscheiben

Anwendung: Erheblich reduzierte Rüstzeiten, da der Bolzen zum Scheibenwechsel nicht aus der Spannzange der Antriebsmaschine herausgenommen werden muss.

Hinweis: Zur Aufnahme von Grobreinigungsscheiben POLICLEAN Bestell-Nr. 8332.



Spannbereich mm	aufspannbare Scheiben Stück	Schaft-Ø mm	8332 € (W847)	Bestell-Nr.
13	1	6	10,00	...1013
26	2	6	10,75	...1026

Vliesronde POLINOX

PVR

Ausführung: Schleifvlies mit hoher Flexibilität für optimale Konturenanpassung mit sehr hoher Standzeit. Ermöglicht das Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie tiefen Schlitzen und Aussparungen sowie die Bearbeitung komplexer Konturen. Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials. Zum Vergrößern der Einsatzbreite bis zu drei Ronden hintereinander spannen. Bohrung 13 mm.

Anwendung: Für den Einsatz auf Geradschleifern und biegsamen Wellen. Geeignet für Reinigungsarbeiten, Entfernung von Lack, Oxidschichten, Anlauffarben, zum Strukturieren und stufenweisen Feinschleifen im Umfangsschliff.

Hinweis: Passende Aufspannbolzen Bestell-Nr. 8472 1335 bitte separat bestellen.



PFERD

Stahl	●
INOX	●
Guss	●
Farbe/Lack	●

Ø mm	Körnung	Stärke mm	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8472 € (W847)	Bestell-Nr.
150	100	10	4100	10	10,20	...0100
150	280	10	4100	10	9,15	...0280

Aufspannbolzen für Vliesronden POLINOX

Anwendung: Erheblich reduzierte Rüstzeiten, da der Bolzen zum Scheibenwechsel nicht aus der Spannzange der Antriebsmaschine herausgenommen werden muss. Die mitgelieferten Seitenscheiben mit Ø 50 und 80 mm verwenden, um die seitliche Flexibilität zu variieren.

Hinweis: Zur Aufnahme von Vliesronden POLINOX Bestell-Nr. 8472.



Spannbereich mm	aufspannbare Scheiben Stück	Schaft-Ø mm	8472 € (W847)	Bestell-Nr.
1–25	3	13	22,50	...1335

Kehlnaht-Vliesschleifscheibe

Ausführung: Mehrlagig verpresste Faservliesschichten, mit einem hohen Anteil gleichmäßig verteilter Schleifkörner. Hohe Abtragsleistung und gute Standzeit bei sehr hoher Oberflächengüte (nahezu Poliereffekt) durch kühle Oberflächenbearbeitung, somit werden Anlauffarben vermieden.

Anwendung: Zum Reinigen, Einebnen, Entgraten und Finishen auf allen gängigen, regelbaren Winkelschleifern. Ideal zum Bearbeiten von weichen Metallen sowie auf hochlegierten Stählen und Titanlegierungen. Zum Feinschleifen und zur Vorbereitung zum Polieren und zur Entfernung von Lacken und Flugrost.



format professional quality

INOX	●
NE-Metall, weich	●
Farbe/Lack	○



Feinheitsgrad			grob	superfein		
8368	Ø 125 x 3 x 22,23 mm	format €	17,70	15,35	10	(WB41)
8370	Ø 125 x 6 x 22,23 mm	format €	20,80	18,05	10	(WB41)
8372	Ø 150 x 3 x 25,4 mm	format €	22,60	18,95	10	(WB41)
8376	Ø 150 x 6 x 25,4 mm	format €	29,60	25,70	5	(WB41)
Bestell-Nr.			...0020	...0040	VE	

Vlies-Schleifscheibe POLINOX

PNL
Ausführung: Dicht verpackte Schleifvlies-Lamellen auf Glasgewebeteller. Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials. Hohe Standzeit und kühler Schliff. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Zur Bearbeitung von großen Flächen auf allen gängigen, regelbaren Winkelschleifern. Auch für den Einsatz im Stirnschliff geeignet.



PFERD

Stahl	●
INOX	●
Guss	●
Farbe/Lack	●

Ø mm	Körnung	Stärke mm	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8475 €	Bestell-Nr.
125	100	20	3800	10	17,50	...0100
125	180	20	3800	10	17,50	...0180
125	280	20	3800	10	17,50	...0280
					(WB47)	

Kompaktschleifscheibe

Ausführung: Mehrlagig verpresstes Vliesmaterial mit einem hohen Anteil gleichmäßig verteilter Schleifkörner. Hohe Abtragsleistung und gute Standzeit bei sehr hoher Oberflächengüte. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Zum Angleichen von Oberflächen, Überblenden von Kratzern, Entfernen von Kunstharzen und Klebstoffen auf hochlegierten Stählen und Titanlegierungen.



format professional quality

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	○
Metall, hochwarmfest	○

Ø mm	Feinheitsgrad	max. Drehzahl min⁻¹	VE	format 8473 €	Bestell-Nr.
125	sehr fein	9800	2	21,10	...0025
				(WB41)	

Kompaktschleifscheibe POLINOX

PNER
Ausführung: Mehrlagig verpresstes Vliesmaterial in spezieller Korn-Harz-Bindung auf Glasgewebeteller. Gute Standzeit und sehr hohe Oberflächengüte. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für den Einsatz im Stirnschliff. Zum Angleichen, Feinarbeiten und Polieren von weichen Metallen, legierten und hochlegierten Stählen und Titanlegierungen.



PFERD

Stahl	●
INOX	●

Härte	Ø mm	Feinheitsgrad	Körnung	Stärke mm	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8461 €	Bestell-Nr.
weich	125	fein	180–220	13	10000	5	36,60	...0005
mittelweich	125	fein	180–220	13	10000	5	41,00	...0010
mittelhart	125	fein	180–220	13	10000	5	43,20	...0015
							(WB47)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Schleifkappenträger POLICAP

Ausführung: Geschlitzter Gummikörper, hält die Kappen durch Zentrifugalkraft.

Anwendung: Zur Aufnahme von nahtlos geformten Schleifkappen.
Empfohlene Unfangsgeschwindigkeit 10–20 m/s, maximal 25 m/s.

PFERD

8340 0510 ZYA, 5 x 10 mm. Max. 95000 min⁻¹.



8340 0712 ZYA, 7 x 12 mm. Max. 65000 min⁻¹.



8340 1015 ZYA, 10 x 15 m. Max. 45000 min⁻¹.



8343 0511 WRC, 5 x 11 mm. Max. 95000 min⁻¹.



8343 0713 WRC, 7 x 13 mm. Max. 65000 min⁻¹.



8343 1015 WRC, 10 x 15 mm. Max. 45000 min⁻¹.



8346 0511 WKG, 5 x 11 mm. Max. 95000 min⁻¹.



8346 0713 WKG, 7 x 13 mm. Max. 65000 min⁻¹.



8349 0515 KEL, 5 x 15 mm. Max. 95000 min⁻¹.



8349 1125 KEL, 11 x 25 mm. Max. 40000 min⁻¹.



Schaft-Ø mm	VE	8340 ZYA 5 x 10 €	8340 ZYA 7 x 12 €	8340 ZYA 10 x 15 €	8343 WRC 5 x 11 €	8343 WRC 7 x 13 €	8343 WRC 10 x 15 €	8346 WKG 5 x 11 €	8346 WKG 7 x 13 €	8349 KEL 5 x 15 €	8349 KEL 11 x 25 €	Bestell-Nr.
3	5	6,15	–	–	–	–	–	–	–	–	–	...0510
3	5	–	–	–	6,15	–	–	6,05	–	–	–	...0511
3	5	–	–	6,75	–	–	6,75	–	–	–	–	...1015
3	5	–	6,65	–	–	–	–	–	–	–	–	...0712
3	5	–	–	–	–	6,65	–	–	6,65	–	–	...0713
6	5	–	–	–	–	–	–	–	–	8,20	–	...0515
6	5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	8,50	...1125
		(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	

Schleifkappe POLICAP

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf nahtlos geformter Hülse, höchste Abtragsleistung.

Anwendung: Finish im Werkzeugbau an schwer zugänglichen Stellen. Zur Bearbeitung von Formteilen, Radien und Bohrungen auf biegsamen Wellen oder Geradschleifern.

PFERD

Stahl	●
Guss	●
Aluminium	○
NE-Metall, weich	●
NE-Metall, hart	○
Kunststoff/GFK	○
Holz	○
Farbe/Lack	○

8352 ZYA, 5 x 10 mm. Max. 40000 min⁻¹.



8355 ZYA, 7 x 12 mm. Max. 30000 min⁻¹.



8358 ZYA, 10 x 15 mm. Max. 20000 min⁻¹.



8361 WRC, 5 x 11 mm. Max. 40000 min⁻¹.



8364 WRC, 7 x 13 mm. Max. 30000 min⁻¹.



8365 WRC, 10 x 15 mm. Max. 20000 min⁻¹.



8367 WKG, 5 x 11 mm. Max. 40000 min⁻¹.



8370 WKG, 7 x 13 mm. Max. 30000 min⁻¹.



8371 KEL, 5 x 15 mm. Max. 40000 min⁻¹.



8373 KEL, 11 x 25 mm. Max. 20000 min⁻¹.



Körnung	VE	8352 ZYA 5 x 10 €	8355 ZYA 7 x 12 €	8358 ZYA 10 x 15 €	8361 WRC 5 x 11 €	8364 WRC 7 x 13 €	8365 WRC 10 x 15 €	8367 WKG 5 x 11 €	8370 WKG 7 x 13 €	8371 KEL 5 x 15 €	8373 KEL 11 x 25 €	Bestell-Nr.
60	50	–	0,84	0,86	–	0,84	–	–	0,84	–	1,17	...0060
80	50	0,78	–	–	0,78	–	–	0,78	–	0,99	–	...0080
150	50	0,78	0,84	0,86	0,78	0,84	0,86	0,78	0,84	0,99	1,17	...0150
		(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	

Gummikörper für Schleifhülsen

Ausführung: Geschlitzter Gummikörper mit 6-mm-Spannschaft.


8380 zylindrisch


8381 konisch

Ø x Höhe mm	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8380 zylindrisch €	Bestell-Nr.
10 x 20	44000	5	15,60	...1020
15 x 30	36000	5	15,60	...1530
22 x 20	26000	5	12,95	...2220
30 x 20	19100	5	14,15	...3020
30 x 30	19100	5	15,60	...3030
45 x 30	12700	5	17,90	...4530
60 x 30	9500	5	23,00 (W856)	...6030

Ø x Höhe mm	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8381 konisch €	Bestell-Nr.
20/14 x 63	26000	5	20,20	...2063
29/22 x 30	19100	5	13,30 (W856)	...2930

Schleifhülse, Korund

Ausführung: Kunstharzgebundenes Korundkorn (A). Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit und besonders hohem Materialabtrag.

Anwendung: Zur Bearbeitung von Formteilen, Radien und Bohrungen auf biegsamen Wellen bzw. Geradschleifern.


8382–8385


8386–8389

Stahl	●
Guss	●
Aluminium	○
NE-Metall	●
Kunststoff/GFK	●
Holz	●
Farbe/Lack	●

Ø x Höhe mm	VE	8382 K 50 zyl. €	8383 K 60 zyl. €	8384 K 80 zyl. €	8385 K 150 zyl. €	8386 K 40 kon. €	8387 K 80 kon. €	8389 K 150 kon. €	Bestell-Nr.
10 x 20	10	–	0,84	0,77	0,77	–	–	–	...1020
15 x 30	10	0,77	–	0,77	0,77	–	–	–	...1530
22 x 20	10	0,55	–	0,55	0,55	–	–	–	...2220
30 x 20	10	–	0,63	0,63	0,63	–	–	–	...3020
30 x 30	10	0,88	–	0,88	0,88	–	–	–	...3030
45 x 30	10	1,20	–	1,20	1,20	–	–	–	...4530
60 x 30	10	1,50	–	1,50	1,50	–	–	–	...6030
20/14 x 63	10	–	–	–	–	2,68	2,68	2,68	...2063
29/22 x 30	10	– (W856)	– (W856)	– (W856)	– (W856)	2,27 (W856)	2,27 (W856)	2,27 (W856)	...2930

Schleifhülse, Zirkonkorund Z-COOL

Ausführung: Kunstharzgebundenes Zirkonkorundkorn (Z), bei Korn 150 Korundkorn (A), mit schleifaktiver, kühlender Beschichtung. Zylindrische Form. **Kühler Schliff, kein Zusetzen des Werkzeugs.** Hohe Abtragsleistung und hohe Standzeit.

Anwendung: Zur Bearbeitung von Formteilen, Radien und Bohrungen mit biegsamen Wellen bzw. Geradschleifern.


8338–8339


8341

INOX	●
Aluminium	○
NE-Metall, weich	○
NE-Metall, hart	●
Metall, hochwarmfest	●

Ø x Höhe mm	VE	8338 K 50 €	8339 K 80 €	8341 K 150 €	Bestell-Nr.
15 x 30	10	0,96	0,96	0,96	...1530
22 x 20	10	0,63	0,63	0,63	...2220
30 x 30	10	1,09	1,09	1,09	...3030
45 x 30	10	1,43	1,43	1,43	...4530
60 x 30	10	1,80 (W856)	1,80 (W856)	1,80 (W856)	...6030

Schleifhülse, Zirkonkorund

Ausführung: Kunstharzgebundenes Zirkonkorundkorn (Z). Konische Form. Hohe Abtragsleistung und hohe Standzeit.

Anwendung: Zur Bearbeitung von Formteilen, Radien und Bohrungen mit biegsamen Wellen bzw. Geradschleifern.



Stahl	●
INOX	○
Guss	○
Aluminium	○
NE-Metall	○
Metall, hochwarmfest	○

Ø x Höhe mm	VE	8390 K 50 €	8392 K 80 €	8393 K 120 €	Bestell-Nr.
20/14 x 63	10	3,07	3,07	3,07	...2063
29/22 x 30	10	2,62 (W856)	2,62 (W856)	2,62 (W856)	...2930

Schleifhülse, Keramik CO-COOL

Ausführung: Kunstharzgebundenes Keramikkorn (CO) mit schleifaktiver, kühlender Beschichtung. **Kühler Schliff, kein Zusetzen des Werkzeugs.** Höchste Abtragsleistung bei hoher Standzeit durch selbstschärfendes Korn.

Anwendung: Zur Bearbeitung von Formteilen, Radien und Bohrungen mit biegsamen Wellen bzw. Geradschleifern.


8395–8399


8401–8405

PFERD

- Stahl ●
- INOX ●
- Aluminium ○
- NE-Metall, hart ●
- Metall, hochwarmfest ●

Ø x Höhe mm	VE	8395 K 36 zyl. €	8396 K 60 zyl. €	8398 K 80 zyl. €	8399 K 120 zyl. €	8401 K 36 kon. €	8402 K 60 kon. €	8404 K 80 kon. €	8405 K 120 kon. €	Bestell-Nr.
30 x 30	10	1,27	1,27	1,27	1,27	–	–	–	–	...3030
45 x 30	10	1,67	1,67	1,67	1,67	–	–	–	–	...4530
60 x 30	10	2,14	2,14	2,14	2,14	–	–	–	–	...6030
20/14 x 63	10	–	–	–	–	3,88	3,88	3,88	3,88	...2063
29/22 x 30	10	–	–	–	–	3,27	3,27	3,27	3,27	...2930
		(W856)	(W856)	(W856)	(W856)	(W856)	(W856)	(W856)	(W856)	

Schleifrolle POLIROLL

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A), auf spiralförmig aufgewickeltem Gewebeträger. Nach Verschleiß des äußeren Schleifgewebes kommt jeweils wieder frisches Schleifkorn zum Einsatz. Mit sehr guter Zerspanungsleistung.

Anwendung: Zur Bearbeitung von Bohrungen, Kehlschweißnähten und für Entgratarbeiten an Gussstellen.



PFERD

- Stahl ●
- Guss ●
- Aluminium ○
- NE-Metall ●
- Kunststoff/GFK ●
- Holz ●
- Farbe/Lack ●

Ø x Höhe mm	VE	8410 K 80 €	8411 K 150 €	Bestell-Nr.
6 x 35	50	1,12	1,12	...0635
9 x 35	50	1,44	1,44	...0935
12 x 35	50	1,70	1,70	...1235
		(W860)	(W860)	

Werkzeughalter für Schleifrollen POLIROLL



Schaft-Ø mm	8410 €	Bestell-Nr.
6	13,15	...0005
	(W860)	

Schleifstern POLINOX

Ausführung: Mehrlagig, versetzt angeordnetes Polyamidvlies mit Korundstreuung (A).

Anwendung: Ideal zum Reinigen, Entgraten und Feinschleifen von Innenflächen und Konturen. Speziell für schwer zugängliche Stellen.

8362 **Ø 19 mm,** 2-lagig.
Empf. 15000 min⁻¹, max. 25100 min⁻¹.

8363 **Ø 25 mm,** 2-lagig.
Empf. 10000 min⁻¹, max. 19100 min⁻¹.

8366 **Ø 38 mm,** 3-lagig.
Empf. 7500 min⁻¹, max. 12600 min⁻¹.



PFERD

- Stahl ●
- INOX ●
- Aluminium ●
- NE-Metall ○
- Metall, hochwarmfest ○
- Kunststoff/GFK ●
- Keramik ●
- Glas ●

Körnung	VE	8362 Ø 19 mm €	8363 Ø 25 mm €	8366 Ø 38 mm €	Bestell-Nr.
80	20	–	5,65	11,25	...0100
100	20	4,92	4,87	10,20	...0180
280	20	4,46	4,52	9,30	...0280
		(W860)	(W860)	(W860)	

Werkzeughalter für Schleifstern POLINOX



Schaft-Ø x Länge mm	8368 €	Bestell-Nr.
6 x 75	8,35	...6075
6 x 125	9,50	...6125
	(W860)	

Fächerschleifer für die Stahl-, Holz- und Kunststoffbearbeitung

Ausführung: Korund-Lamellen (A). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest am 6-mm-Spannschaft verbunden.

Anwendung: Ideal für den Formen- und Modellbau sowie für den Behälter- und Apparatebau.

format professional quality

Stahl	●
Kunststoff/GFK	○
Holz	○



8369 **20 x 10 mm.** Empf. 15500 min⁻¹, max. 38150 min⁻¹.
8388 **30 x 10 mm.** Empf. 15500 min⁻¹, max. 25400 min⁻¹.
8391 **30 x 15 mm.** Empf. 15500 min⁻¹, max. 25400 min⁻¹.
8394 **40 x 15 mm.** Empf. 12000 min⁻¹, max. 19000 min⁻¹.
8397 **40 x 20 mm.** Empf. 12000 min⁻¹, max. 19000 min⁻¹.
8400 **50 x 20 mm.** Empf. 8000 min⁻¹, max. 15200 min⁻¹.
8406 **60 x 30 mm.** Empf. 8000 min⁻¹, max. 12700 min⁻¹.
8409 **60 x 50 mm.** Empf. 8000 min⁻¹, max. 12700 min⁻¹.
8412 **80 x 40 mm.** Empf. 6000 min⁻¹, max. 9500 min⁻¹.

Körnung	VE	8369 20 x 10 €	8388 30 x 10 €	8391 30 x 15 €	8394 40 x 15 €	8397 40 x 20 €	8400 50 x 20 €	8406 60 x 30 €	8409 60 x 50 €	8412 80 x 40 €	Bestell-Nr.
40	10	2,55	2,61	2,75	2,82	2,90	3,68	4,69	6,60	8,20	...0040
60	10	2,55	2,61	2,75	2,82	2,95	3,68	4,69	6,60	8,20	...0060
80	10	2,55	2,61	2,75	2,82	2,95	3,68	4,69	6,60	8,20	...0080
120	10	2,55	2,61	2,75	2,82	2,95	3,68	4,70	6,60	8,20	...0120
150	10	2,55	2,61	2,75	2,82	2,95	3,68	4,70	–	–	...0150
180	10	–	2,61	2,75	2,82	2,95	3,68	4,70	–	–	...0180
240	10	–	2,61	2,75	2,82	2,95	3,68	4,70	–	–	...0240
320	10	–	2,61	2,75	2,82	2,95	3,68	4,70	–	–	...0320
		(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	

Fächerschleifer für die Edelstahlbearbeitung

Ausführung: Korund-Lamellen (A). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest am 6-mm-Spannschaft verbunden.

Anwendung: Ideal für den Formen- und Modellbau sowie für den Behälter- und Apparatebau.

format professional quality

Stahl	○
INOX	●



8413 **30 x 10 mm.** Empf. 15500 min⁻¹, max. 25400 min⁻¹.
8414 **40 x 20 mm.** Empf. 12000 min⁻¹, max. 19000 min⁻¹.
8416 **50 x 20 mm.** Empf. 8000 min⁻¹, max. 15200 min⁻¹.
8417 **60 x 30 mm.** Empf. 8000 min⁻¹, max. 12700 min⁻¹.
8419 **80 x 40 mm.** Empf. 6000 min⁻¹, max. 9500 min⁻¹.

Körnung	VE	8413 30 x 10 €	8414 40 x 20 €	8416 50 x 20 €	8417 60 x 30 €	8419 80 x 40 €	Bestell-Nr.
40	10	3,39	3,90	4,65	5,30	10,35	...0040
60	10	3,39	3,90	4,65	5,30	10,35	...0060
80	10	3,39	3,90	4,65	5,30	10,35	...0080
120	10	3,39	3,90	4,65	5,30	10,35	...0120
180	10	3,39	3,90	4,65	5,30	10,35	...0180
		(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	

Fächerschleifer, Keramik

CO-COOL
Ausführung: Kunstharzgebundenes Keramikkorn (CO) mit schleifaktiver, kühlender Beschichtung. **Kühler Schliff, kein Zusetzen des Werkzeugs.** Höchste Abtragsleistung bei hoher Standzeit durch selbstschärfendes Korn. Mit 6-mm-Spannschaft.

PFERD

Stahl	●
INOX	●
Guss	●
NE-Metall, weich	○
Metall, hochwarmfest	●



8374 **50 x 30 mm.** Empf. 7000 min⁻¹, max. 15200 min⁻¹.
8375 **60 x 30 mm.** Empf. 6300 min⁻¹, max. 12700 min⁻¹.

Körnung	VE	8374 50 x 30 €	8375 60 x 30 €	Bestell-Nr.
40	10	6,95	7,35	...0040
60	10	6,95	7,35	...0060
80	10	6,95	7,35	...0080
120	10	6,95	7,35	...0120
		(W848)	(W848)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer ◍ = 48-Std.-Lieferservice.

Kombi-Fächerschleifer

Ausführung: Kunstharzgebundenes Korundkorn (ab Körnung 240 Silicium-Carbid) auf Nylonfaservlies, gleichmäßig mit Schleiflamellen durchsetzt. Kühler Schliff und kein Zusetzen durch offene Gewebestruktur. Mit 6-mm-Spannschaft.

Anwendung: Zum Entfernen von Ober-flächendefekten und zur Erzeugung eines seidenmatten Finishs.

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	●
Kunststoff/GFK	●
Holz	○

8537 **40 x 20 mm.** Max. 17100 min⁻¹.

8538 **50 x 20 mm.** Max. 13700 min⁻¹.

8415 **50 x 30 mm.** Max. 13700 min⁻¹.

8418 **60 x 30 mm.** Max. 11500 min⁻¹.

8541 **60 x 50 mm.** Max. 11500 min⁻¹.

8422 **80 x 50 mm.** Max. 8600 min⁻¹.

8425 **100 x 50 mm.** Max. 6900 min⁻¹.



Körnung	VE 8537/8538/8415/8418/8541/8422	VE 8425	format 8537 40 x 20 €	format 8538 50 x 20 €	format 8415 50 x 30 €	format 8418 60 x 30 €	format 8541 60 x 50 €	format 8422 80 x 50 €	format 8425 100 x 50 €	Bestell-Nr.
60	10	5	6,80	8,35	8,95	9,15	10,25	13,95	16,50	...0060
80	10	5	6,80	8,35	8,95	9,15	10,25	13,95	16,50	...0080
100	10	5	6,80	8,35	8,95	9,15	10,25	13,95	16,50	...0100
150	10	5	6,80	8,35	8,95	9,15	10,25	13,95	16,50	...0150
240	10	5	6,80	8,35	8,95	9,15	10,25	13,95	16,50	...0240
			(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	

Vlies-Fächerschleifer

Ausführung: Kunstharzgebundenes Korundkorn auf Nylonfaser-vlies-Lamellen. Kühler Schliff und kein Zusetzen durch offene Gewebestruktur. Mit 6-mm-Spannschaft.

Anwendung: Zur Erzeugung eines seidenmatten Finishs.

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	●
Kunststoff/GFK	●
Holz	○

8560 **40 x 20 mm.** Max. 17100 min⁻¹.

8561 **50 x 30 mm.** Max. 13700 min⁻¹.

8562 **60 x 30 mm.** Max. 11500 min⁻¹.

8563 **60 x 50 mm.** Max. 11500 min⁻¹.

8564 **80 x 50 mm.** Max. 8600 min⁻¹.



Feinheitsgrad	VE	format 8560 40 x 20 €	format 8561 50 x 30 €	format 8562 60 x 30 €	format 8563 60 x 50 €	format 8564 80 x 50 €	Bestell-Nr.
fein	10	5,95	7,85	8,10	9,30	12,60	...0015
grob	10	5,95	7,85	8,10	9,30	12,60	...0005
mittel	10	5,95	7,85	8,10	9,30	12,60	...0010
sehr fein	10	5,95	7,85	8,10	9,30	12,60	...0020
		(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	

Vliesschleifstift POLINOX

NEU

PFERD

PNZ
Ausführung: Polyamidvlies mit Korundstreuung (A), gleichmäßig mit Schleiflamellen durchsetzt. Das Schleifvlies ist lamellenförmig radial angeordnet. Kühler Schliff und kein Zusetzen durch offene Gewebestruktur. Mit 6-mm-Spannschaft.

Anwendung: Ideal für die Flächenbearbeitung. Zum Aufrauen, Feinschleifen, Mattieren, Strichmattieren, Satinieren und Reinigen sowie für leichte Entgratarbeiten.

8430 **40 x 20 mm.** Empf. 7500 min⁻¹, max. 15000 min⁻¹.
8431 **50 x 30 mm.** Empf. 6000 min⁻¹, max. 12000 min⁻¹.
8432 **60 x 50 mm.** Empf. 5000 min⁻¹, max. 10000 min⁻¹.
8434 **80 x 50 mm.** Empf. 4000 min⁻¹, max. 7500 min⁻¹.



Stahl	●
INOX	●
Guss	●
Aluminium	○
NE-Metall, weich	●
Kunststoff/GFK	●

Körnung	VE	8430 40 x 20 €	8431 50 x 30 €	8432 60 x 50 €	8434 80 x 50 €	Bestell-Nr.
80	10	9,65	16,30	14,85	18,75	...0080
100	10	9,65	12,35	14,85	18,75	...0100
180	10	9,65	12,35	14,85	18,75	...0180
		(W847)	(W847)	(W847)	(W847)	

Vliesschleifstift POLINOX

PFERD

PNL
Ausführung: Polyamidvlies mit Korundstreuung (A). Das Schleifvlies ist lamellenförmig radial angeordnet. Die Lamellen sind sehr dicht gepackt, wodurch eine hohe Standzeit erreicht wird. Mit 6-mm-Spannschaft.

Anwendung: Ideal für die Flächenbearbeitung. Zum Mattieren, Satinieren und Reinigen.

8440 **40 x 20 mm.** Empf. 7500 min⁻¹, max. 15000 min⁻¹.
8441 **50 x 30 mm.** Empf. 6000 min⁻¹, max. 12000 min⁻¹.
8442 **60 x 50 mm.** Empf. 5000 min⁻¹, max. 10000 min⁻¹.
8443 **80 x 50 mm.** Empf. 4000 min⁻¹, max. 7500 min⁻¹.



Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	○
Metall, hochwarmfest	○
Kunststoff/GFK	●
Keramik	●
Glas	●

Körnung	VE	8440 40 x 20 €	8441 50 x 30 €	8442 60 x 50 €	8443 80 x 50 €	Bestell-Nr.
80	10	8,05 Ⓓ	10,30 Ⓓ	12,40 Ⓓ	15,60 Ⓓ	...0080
100	10	8,05	10,30	12,40	15,60	...0100
180	10	8,05	10,30	12,40	15,60	...0180
280	10	8,05	10,30	12,40	15,60	...0280
360	10	9,05 Ⓓ	10,30 Ⓓ	12,40 Ⓓ	15,60 Ⓓ	...0360
		(W847)	(W847)	(W847)	(W847)	

Vliesschleifstift POLINOX

PFERD

PNG
Ausführung: Polyamidvlies mit Korundstreuung (A). Das Schleifvlies ist in mehreren Streifen wellenförmig um einen Kern gewickelt. Mit 6-mm-Spannschaft.

Anwendung: Besonders gut zum ansatzlosen Strichmattieren von Flächen geeignet. Weiterhin zum Mattieren, Satinieren und Reinigen. Empf. 3000 min⁻¹, max. 6000 min⁻¹.



Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	○
Metall, hochwarmfest	○
Kunststoff/GFK	●
Keramik	●
Glas	●

Körnung	VE	8444 100 x 50 €	Bestell-Nr.
100	5	38,40	...0100
180	5	38,40	...0180
280	5	38,40	...0280
		(W847)	

Vlies-Handpad

Ausführung: Synthetische Vliesfasern mit einem Kunstharz-/Schleifkorngemisch beschichtet. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Padgröße 224 x 158 mm.**

Anwendung: Ideal zum Entfernen von Roststellen und Altlacken, zur Verfeinerung (Finish) von Oberflächen sowie für die Bearbeitung von Holzteilen.

8476 **Korund.**

8479 **Silicium-Carbid.**



8476



8479

Feinheitsgrad	Körnung	VE	8476 € 100 Stück	8479 € 100 Stück	Bestell-Nr.
mittel	100	10	204,00	–	...0005
fein	180	10	165,00	–	...0010
sehr fein	220	10	148,00	156,00	...0015
superfein	400	10	– (W844)	163,50 (W844)	...0025

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	○
NE-Metall	●
Holz	○
Farbe/Lack	○

Schleifvlies-Rolle

Ausführung: Sehr anpassungsfähiges Schleifvlies. **Rollenlänge 10 m.**

Anwendung: Zur Bearbeitung aller Metalle. Ideal zum Finishen und Polieren von Oberflächen. Nass und trocken einsetzbar.

8435 **Korund.**

8436 **Silicium-Carbid.**



8435



8436

Feinheitsgrad	Körnung	Rollenbreite mm	8435 €	Bestell-Nr.
mittel	100–180	115	49,00	...0120
fein	180–220	115	45,00	...0180
sehr fein	220–400	115	45,00 (W844)	...0320

Feinheitsgrad	Körnung	Rollenbreite mm	8436 €	Bestell-Nr.
sehr fein	220–400	115	45,20	...0240
extrem fein	600–800	115	45,00 (W844)	...0320

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	○
NE-Metall	●
Holz	○
Farbe/Lack	○

Grobreinigungsschleifrad

Ausführung: Lamellenbürste für Grobreinigungs- und Finisharbeiten, mit 19-mm-Aufnahme. Die offene Struktur verhindert das Zusetzen und sorgt für eine kühle Oberflächenbearbeitung. **Maße 100 x 100 mm.**

Anwendung: Zum Entfernen von Zunder, Rost, Anlauffarben und Lacken.



Feinheitsgrad	8469 €	Bestell-Nr.
grob	102,00 (W841)	...0005

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	●
Metall, hochwarmfest	○
Kunststoff/GFK	●
Holz	●
Stein	●
Farbe/Lack	●

Schleifvlieshülse

Ausführung: Nylonvlies mit kunstharzgebundenem Korundkorn (A) gleichmäßig durchsetzt, wasserfest. Die offene Struktur verhindert vorzeitiges Zusetzen und reduziert die Wärmeentwicklung, lange Standzeit und gleichmäßige Oberflächengüte.
Maße (L x B x ⌀) 289 x 100 x 90 mm.

Anwendung: Für den Einsatz auf Satiniermaschinen mittels Aufnahmewalze innerhalb des Match- und Finishsystems. Zum Ausbessern leicht beschädigter Oberflächen sowie zur Feinmattierung.



Feinheitsgrad	VE	8470 €	Bestell-Nr.
grob	10	13,65	...0200
mittel	10	12,60	...0205
sehr fein	10	12,60 (W841)	...0210

Stahl	●
INOX	●
Guss	●
Aluminium	●
NE-Metall	●
Metall, hochwarmfest	○
Kunststoff/GFK	●
Holz	●

Schleifmoprad

Ausführung: Korund-Lamellen (A) auf hochfestem Gewebe. Die fächerförmige, radiale Anordnung passt sich hervorragend den Konturen des zu bearbeitenden Werkstücks an. **Maße 100 x 100 mm, Bohrung Ø 19 mm.**

Anwendung: Für den Einsatz auf allen gängigen Satiniermaschinen.

8446 **SM 611 S**
Zur Feinbearbeitung von Oberflächen mit gleichmäßigem Schliffbild.

8424 **NCW 600 S**
Mit zusätzlichen Vliesiamellen. Für ein besonders feines Schleifbild bei optimierter Standzeit.



8446



8424

Körnung	max. Drehzahl min⁻¹	8446 €	8424 €	Bestell-Nr.
40	3700	41,80	–	...0040
60	3700	41,80	–	...0060
80	3700	45,80	32,00	...0080
100	3700	–	32,00	...0100
120	3700	45,80	–	...0120
150	3700	–	32,00	...0150
180	3700	49,90	32,00	...0180
240	3700	56,60 (W852)	– (W852)	...0240

	8446	8424
Stahl	○	●
INOX	○	●
Kunststoff/GFK	●	●
Holz	●	
Spachtel	●	
Farbe/Lack	●	

Schleifvliesrad

NFW 600 S
Ausführung: Vlies mit Korundstreuung (A). **Maße 100 x 100 mm, Bohrung Ø 19 mm.**

Anwendung: Besonders geeignet zum Mattieren, Satinieren und für den Endschliff von Metall. Für den Einsatz auf allen gängigen Satiniermaschinen.



Feinheitsgrad	Körnung	max. Drehzahl min⁻¹	8427 €	Bestell-Nr.
grob	80–100	3700	30,00	...0010
mittel	100–180	3700	30,00	...0020
sehr fein	220–400	3700	30,00 (W852)	...0030

Stahl	○
INOX	●
Kunststoff/GFK	○
Holz	○
Spachtel	○
Farbe/Lack	○



Hartmetallfrässtift

HM-Frässtifte für **universelle Anwendungen** eignen sich zur Fein- und Grobzerspanung auf den wichtigsten industriell verwendeten Werkstoffen. Sie bieten eine gute Zerspanungsleistung und können werkstoffübergreifend eingesetzt werden.

HM-Frässtifte für **Hochleistungsanwendungen** eignen sich zur Fein- und Grobzerspanung. Materialspezifische Zahnungen speziell **für die Grobzerspanung** mit extrem hoher Zerspanungsleistung, einer guten Führbarkeit und deutlich weniger Vibrationen. Geeignet für die Bearbeitung von Stahl, Stahlguss, rostfreiem Edelstahl, Alu und NE-Metalle. Speziell **für die Feinbearbeitung** mit höhere Abtragsleistung und Oberflächengüte in Bereichen, wo normalerweise Schleifstifte verwendet werden. Geeignet für die Bearbeitung von Stahl, Guss, rostfreiem Edelstahl sowie hartem NE-Metall und hochwarmfestem Metall bis zu einer Härte von 68 HRC.


Zahnung C/3 PLUS


Zahnung 3


Zahnung 5


Zahnung ALU


Zahnung INOX


Zahnung MICRO


Zahnung STEEL

Bearbeitungsaufgabe	Werkstoffgruppen		Bearbeitungsfall	Universelle Anwendung	Seite	Hochleistungsanwendung	Seite
Entgraten, Anfasen, Ausfräsen zur Vorbereitung von Auftragsschweißungen, Schweißnaht bearbeiten, Bearbeiten von Konturen, Guss putzen	Stahl, Stahlguss	Stähle bis 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Grobzerspanung	C	8/65-8/66	STEEL	8/72
				3 PLUS	8/67		
			Feinzerspanung	5	8/70-8/71	MICRO	8/64
		Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (> 38 HRC)	Grobzerspanung	C	8/65-8/66	STEEL	8/72
				3 PLUS	8/67		
				3	8/68-8/69		
			Feinzerspanung	5	8/70-8/71	MICRO	8/64
	Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Grobzerspanung	3	8/68-8/69	INOX	8/73
			Feinzerspanung	5	8/70-8/71	MICRO	8/64
	NE-Metalle	Weiche NE-Metalle	Grobzerspanung	–		ALU	8/71
			Feinzerspanung	3	8/68-8/69		
		Harte NE-Metalle	Grobzerspanung	3	8/68-8/69	ALU	8/71
				–	–	INOX	8/73
			Feinzerspanung	5	8/70-8/71	MICRO	8/64
		Hochwarmfeste Werkstoffe	Grobzerspanung	3 PLUS	8/67	MICRO	8/64
			Feinzerspanung	5	8/70-8/71		
	Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Grobzerspanung	C	8/65-8/66	–	–
				3 PLUS	8/67		
			Feinzerspanung	3	8/79-8/80	MICRO	8/64
Besäumen, Umrissfräsen, Erzeugen von Durchbrüchen	Kunststoffe, andere Werkstoffe	faserverstärkte Kunststoffe (GFK/CFK), thermoplastische Kunststoffe, Hartgummi	Grobzerspanung	–	–	ALU	8/71

Hinweis: Alternativ für die Zahnung 4 wird die Zahnung C und 3 PLUS empfohlen und alternativ für die Zahnung Alu-Spezial wird die Zahnung Alu empfohlen.

Hinweis: Der in Kontakt mit dem Werkstück befindliche Frässtiftumfang darf nicht mehr als 1/3 des Gesamtumfangs betragen. Eine Nichtbeachtung führt zu unruhigem Fräsverhalten und ggf. zu Zahnausbrüchen.

Sicherheitsempfehlungen: Bitte tragen Sie entsprechenden Augenschutz, Gehörschutz und Schutzhandschuhe und beachten Sie die empfohlenen Drehzahlen, insbesondere bei Frässtiften mit Langschaft!





Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) DIN 8032 – Schaft-Ø 6 mm, Zahnung MICRO

Anwendung: Speziell für die **Feinbearbeitung mit höherer Abtragsleistung und Oberflächengüte** in Bereichen, wo normalerweise Schleifstifte verwendet werden, wie z. B. bei sehr feinen Putzarbeiten, Korrekturen im Werkzeug- und Formenbau und dem Schärfen von Schnittwerkzeugen. Geeignet für die Bearbeitung von Stahl, Guss, rostfreiem Edelstahl sowie hartem NE-Metall und hochwarmfestem Metall bis zu einer Härte von 68 HRC.

PFERD

Stahl	●
INOX	●
Guss	●
NE-Metall, hart	●
Metall, hochwarmfest	●

2515 Zylinderform ZYA.

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2515 €	Bestell-Nr.
ZYA 0616	6	16	55	29,40	...0010
ZYA 0820	8	20	60	39,30	...0015
ZYA 1020	10	20	60	44,70	...0025
				(W234)	



2519 Zylinderform ZYAS, mit Stirnverzahnung.

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2519 €	Bestell-Nr.
ZYAS 0616	6	16	55	32,10	...0010
ZYAS 0820	8	20	60	43,20	...0015
ZYAS 1020	10	20	60	49,10	...0025
				(W234)	



2523 Walzenrundform WRC.

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2523 €	Bestell-Nr.
WRC 0616	6	16	55	32,70	...0010
WRC 0820	8	20	60	45,90	...0015
WRC 1020	10	20	60	51,80	...0025
WRC 1225	12	25	65	70,40	...0030
				(W234)	



2525 Kugelform KUD.

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2525 €	Bestell-Nr.
KUD 0605	6	5	45	27,50	...0010
KUD 0807	8	7	47	31,50	...0015
KUD 1009	10	9	49	36,00	...0020
KUD 1210	12	10	51	44,70	...0025
				(W234)	



2533 Spitzbogenform SPG.

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2533 €	Bestell-Nr.
SPG 0618	6	18	55	31,50	...0005
SPG 0820	8	20	60	45,90	...0007
SPG 1225	12	25	65	59,80	...0015
				(W234)	



2535 Spitzkegelform SKM.

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Gesamtlänge mm	2535 €	Bestell-Nr.
SKM 0618	6	18	18	55	31,50	...0005
SKM 0820	8	20	22	60	34,90	...0007
SKM 1020	10	20	28	60	42,10	...0010
					(W234)	



2537 Rundbogenform RBF.

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	2537 €	Bestell-Nr.
RBF 0618	6	18	1,5	55	32,40	...0005
RBF 0820	8	20	1,2	60	45,90	...0010
RBF 1020	10	20	2,5	60	53,10	...0015
RBF 1225	12	25	2,5	65	61,60	...0020
					(W234)	



Spindelverlängerung

Anwendung: Für die Verlängerung der Schäfte von Frässtiften und Fächerschleifern beim Einsatz auf handgeführten Geräten. Ideale Alternative zu Sonderanfertigung von Werkzeugen mit Langschaft.

Hinweis: Beachten Sie unbedingt die Sicherheitshinweise zur Anwendung. Das Einspannen einer zweiten Verlängerung oder von Werkzeugen mit überlangen Schäften ist nicht zulässig.

PFERD



2500 9015



2500 9010

Gesamtlänge mm	max. Spindel-Ø mm	Werkzeugaufnahme mm	Schaftaufnahme-Ø mm	max. Drehzahl min⁻¹	2500 €	Bestell-Nr.
95	12,0	6	8	20000	114,00	...9015
120	12,0	6	8	20000	114,00	...9020
144	12,0	6	8	20000	114,00	...9005
150	13,5	6	8	20000	42,00 (W001)	...9010

Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) DIN 8033 – Schaft-Ø 6 mm, Zahnung C

Anwendung: Hoher Materialabtrag. Geeignet für die Bearbeitung von NE-Metallen, Stahl und Gusseisen.

Hinweis: Diese Zahnung ist eine Alternative für die Zahnung 4.

format professional quality

Stahl	●
INOX	●
Guss	●
NE-Metall	○
Metall, hochwarmfest	●

2500 Zylinderform ZYA.

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2500 €	Bestell-Nr.
ZYA 0413	4	13	55	18,65	...0005
ZYA 0616	6	16	55	18,65	...0010
ZYA 0820	8	20	60	24,20	...0015
ZYA 1013	10	13	53	25,30	...0020
ZYA 1020	10	20	60	23,30	...0025
ZYA 1225	12	25	65	38,80	...0030
ZYA 1625	16	25	65	48,80 (W230)	...0035



2510 Zylinderform ZYAS, mit Stirnverzahnung

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2510 €	Bestell-Nr.
ZYAS 0413	4	13	55	21,10	...0005
ZYAS 0616	6	16	55	20,30	...0010
ZYAS 0820	8	20	60	26,80	...0015
ZYAS 1013	10	13	53	28,40	...0020
ZYAS 1020	10	20	60	29,40	...0025
ZYAS 1225	12	25	65	40,50	...0030
ZYAS 1625	16	25	65	50,90 (W230)	...0035





2520 Walzenrundform WRC

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2520 €	Bestell-Nr.
WRC 0413	4	13	55	21,20	...0005
WRC 0616	6	16	55	21,10	...0010
WRC 0820	8	20	60	27,10	...0015
WRC 1020	10	20	60	29,70	...0020
WRC 1025	10	25	65	38,60	...0025
WRC 1225	12	25	65	45,80	...0030
WRC 1625	16	25	65	55,60 (W230)	...0035



2530 Kugelform KUD

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2530 €	Bestell-Nr.
KUD 0403	4	3,6	45	18,80	...0005
KUD 0605	6	5,4	45	18,70	...0010
KUD 0807	8	7,0	47	21,00	...0015
KUD 1009	10	9,0	49	23,90	...0020
KUD 1210	12	10,0	51	30,20	...0025
KUD 1614	16	14,3	54	39,00	...0030
KUD 2018	20	18,0	58	48,20 (W230)	...0035



Fortsetzung nächste Seite

Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) DIN 8033 – Schaft-Ø 6 mm, Zahnung C

Fortsetzung

2542 Spitzbogenform SPG

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2542 €	Bestell-Nr.
SPG 0618	6	18	55	21,20	...0005
SPG 1020	10	20	60	31,10	...0010
SPG 1225	12	25	65	39,50	...0015
SPG 1230	12	30	70	44,60	...0020
SPG 1630	16	30	70	55,10	...0025

(W230)



2550 Tropfenform TRE

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	2550 €	Bestell-Nr.
TRE 0610	6	10	2,8	50	24,20	...0005
TRE 0813	8	13	3,7	53	26,70	...0010
TRE 1016	10	16	4,0	56	29,10	...0015
TRE 1220	12	20	5,0	60	40,90	...0020
TRE 1625	16	25	6,5	65	59,20	...0025

(W230)



2560 Spitzkegelform SKM

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Gesamtlänge mm	2560 €	Bestell-Nr.
SKM 0618	6	18	18	55	22,60	...0005
SKM 1020	10	20	28	60	34,20	...0010
SKM 1225	12	25	26	65	43,80	...0015

(W230)



2568 Rundkegelform KEL

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Radius mm	Gesamtlänge mm	2568 €	Bestell-Nr.
KEL 1020	10	20	14	2,9	60	35,60	...0005
KEL 1225	12	25	14	3,3	65	41,20	...0010
KEL 1230	12	30	14	2,6	70	45,40	...0015
KEL 1630	16	30	14	4,8	70	80,20	...0020

(W230)



2580 Rundbogenform RBF

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	2580 €	Bestell-Nr.
RBF 0618	6	18	1,5	55	22,70	...0005
RBF 0820	8	20	1,2	60	26,20	...0010
RBF 1020	10	20	2,5	60	29,10	...0015
RBF 1225	12	25	2,5	65	42,20	...0020
RBF 1630	16	30	3,6	70	58,10	...0025

(W230)



2590 Flammenform B

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2590 €	Bestell-Nr.
B 0820	8	20	60	27,00	...0005
B 1230	12	30	70	54,50	...0010
B 1635	16	35	75	84,10	...0015

(W230)



Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) DIN 8033 – Schaft-Ø 6 mm, Zahnung 3 PLUS

Anwendung: Kreuzverzahnt, hoher Materialabtrag. Geeignet für die Bearbeitung von Stahl, Gusseisen, Edelstahl (INOX), Nickelbasis- und Titanlegierungen.

Hinweis: Diese Zahnung ist eine Alternative für die Zahnung 4.

PFERD

Stahl	●
INOX	●
Guss	●
NE-Metall	○
Metall, hochwarmfest	●

2501 Zylinderform ZYA

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2501 €	Bestell-Nr.
ZYA 0413	4	13	55	21,80	...0005
ZYA 0616	6	16	55	22,60	...0010
ZYA 0820	8	20	60	30,20	...0015
ZYA 1013	10	13	53	31,70	...0020
ZYA 1020	10	20	60	34,40	...0025
ZYA 1225	12	25	65	44,00	...0030
ZYA 1625	16	25	65	56,10	...0035

(W234)



2511 Zylinderform ZYAS, mit Stirnverzahnung

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2511 €	Bestell-Nr.
ZYAS 0413	4	13	55	24,60	...0005
ZYAS 0616	6	16	55	24,70	...0010
ZYAS 0820	8	20	60	33,30	...0015
ZYAS 1020	10	20	60	37,80	...0025
ZYAS 1025	10	25	65	43,10	...0027
ZYAS 1225	12	25	65	48,40	...0030
ZYAS 1625	16	25	65	61,70	...0035

(W234)



2521 Walzenrundform WRC

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2521 €	Bestell-Nr.
WRC 0413	4	13	55	25,70	...0005
WRC 0616	6	16	55	25,10	...0010
WRC 0820	8	20	60	35,30	...0015
WRC 1020	10	20	60	39,90	...0020
WRC 1025	10	25	65	45,00	...0025
WRC 1225	12	25	65	54,10	...0030
WRC 1625	16	25	65	64,80	...0035

(W234)



2531 Kugelform KUD

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2531 €	Bestell-Nr.
KUD 0403	4	3,6	45	22,30	...0005
KUD 0605	6	5,4	45	21,10	...0010
KUD 0807	8	7,0	47	24,20	...0015
KUD 1009	10	9,0	49	27,70	...0020
KUD 1210	12	10,0	51	34,40	...0025
KUD 1614	16	14,3	54	46,00	...0030
KUD 2018	20	18,0	58	64,80	...0035

(W234)



2543 Spitzbogenform SPG

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2543 €	Bestell-Nr.
SPG 0618	6	18	55	24,20	...0005
SPG 1020	10	20	60	39,90	...0010
SPG 1225	12	25	65	46,00	...0015
SPG 1230	12	30	70	51,00	...0020
SPG 1630	16	30	70	63,20	...0025

(W234)



2591 Flammenform B

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2591 €	Bestell-Nr.
B 0820	8	20	60	39,40	...0005
B 1230	12	30	70	51,80	...0010

(W234)



Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) DIN 8033 – Schaft-Ø 6 mm, Zahnung 3

Anwendung: Hoher Materialabtrag und gute Oberflächen. Geeignet für die Bearbeitung von Stahl, Gusseisen, Edelstahl (INOX), Nickelbasis- und Titanlegierungen.

PFERD

Stahl	●
INOX	●
Guss	●
NE-Metall	●
Metall, hochwarmfest	●

2502 Zylinderform ZYA

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2502 €	Bestell-Nr.
ZYA 0616	6	16	55	22,60	...0010
ZYA 0820	8	20	60	30,20	...0015
ZYA 1020	10	20	60	34,40	...0025
ZYA 1225	12	25	65	44,00	...0030
ZYA 1625	16	25	65	56,10	...0035

(W234)



2512 Zylinderform ZYAS, mit Stirnverzahnung

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2512 €	Bestell-Nr.
ZYAS 0616	6	16	55	24,70	...0010
ZYAS 0820	8	20	60	33,30	...0015
ZYAS 1020	10	20	60	37,80	...0025
ZYAS 1225	12	25	65	48,40	...0030
ZYAS 1625	16	25	65	61,70	...0035

(W234)



2522 Walzenrundform WRC

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2522 €	Bestell-Nr.
WRC 0616	6	16	55	25,10	...0010
WRC 0820	8	20	60	35,30	...0015
WRC 1020	10	20	60	39,90	...0020
WRC 1025	10	25	65	45,00	...0025
WRC 1225	12	25	65	54,10	...0030
WRC 1625	16	25	65	64,80	...0035

(W234)



2532 Kugelform KUD

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2532 €	Bestell-Nr.
KUD 0605	6	5,4	45	21,10	...0010
KUD 0807	8	7,0	47	24,20	...0015
KUD 1009	10	9,0	49	27,60	...0020
KUD 1210	12	10,0	51	34,40	...0025
KUD 2018	20	18,0	58	64,80	...0035

(W234)



2544 Spitzbogenform SPG

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2544 €	Bestell-Nr.
SPG 0618	6	18	55	24,20	...0005
SPG 1020	10	20	60	39,90	...0010
SPG 1225	12	25	65	46,00	...0015
SPG 1230	12	30	70	51,00	...0020
SPG 1630	16	30	70	63,20	...0025

(W234)



2552 Tropfenform TRE

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	2552 €	Bestell-Nr.
TRE 1220	12	20	5,0	60	41,80	...0020

(W234)



Fortsetzung nächste Seite

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer ◍ = 48-Std.-Lieferservice.

Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) DIN 8033 – Schaft-Ø 6 mm, Zahnung 3

Fortsetzung

2562 Spitzkegelform SKM

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Gesamtlänge mm	2562 €	Bestell-Nr.
SKM 0618	6	18	18	55	24,20	...0005
SKM 1020	10	20	28	60	32,40	...0010
SKM 1225	12	25	26	65	45,00	...0015

(W234)



2570 Rundkegelform KEL

Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Winkel °	Radius mm	Gesamt-länge mm	2570 €	Bestell-Nr.
KEL 1020	10	20	14	2,9	60	39,90	...0005
KEL 1225	12	25	14	3,3	65	55,80	...0010
KEL 1230	12	30	14	2,6	70	60,80	...0015

(W234)



2582 Rundbogenform RBF

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	2582 €	Bestell-Nr.
RBF 0618	6	18	1,5	55	24,90	...0005
RBF 0820	8	20	1,2	60	35,30	...0010
RBF 1020	10	20	2,5	60	40,90	...0015
RBF 1225	12	25	2,5	65	47,40	...0020
RBF 1630	16	30	3,6	70	65,20	...0025

(W234)



2592 Flammenform B

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2592 €	Bestell-Nr.
B 0820	8	20	60	39,40	...0005
B 1230	12	30	70	51,80	...0010

(W234)



2598 Winkelform WKN

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel Grad	Gesamtlänge mm	2598 €	Bestell-Nr.
WKN 1013	10	13	10	53	45,10	...0005
WKN 1213	12	13	20	53	49,40	...0010
WKN 1613	16	13	20	53	59,80	...0015

(W234)







Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) DIN 8033 – Schaft-⌀ 6 mm, Zahnung 5

Anwendung: Feiner Materialabtrag und gute Oberflächen.
Geeignet für die Bearbeitung von Stahl, Gusseisen, Edelstahl (INOX) und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen.

PFERD

Stahl ●
INOX ●
NE-Metall, hart ●
Metall, hochwarmfest ●

2506 Zylinderform ZYA

Form	Kopf-⌀ mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2506 €	Bestell-Nr.
ZYA 0413	4	13	55	21,80	...0005
ZYA 0616	6	16	55	22,60	...0010
ZYA 0820	8	20	60	30,20	...0015
ZYA 1013	10	13	53	31,70	...0020
ZYA 1020	10	20	60	34,40	...0025
ZYA 1225	12	25	65	44,00	...0030

(W234)



2516 Zylinderform ZYAS, mit Stirnverzahnung

Form	Kopf-⌀ mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2516 €	Bestell-Nr.
ZYAS 0413	4	13	55	24,60	...0005
ZYAS 0616	6	16	55	24,70	...0010
ZYAS 0820	8	20	60	33,30	...0015
ZYAS 1020	10	20	60	37,80	...0025
ZYAS 1225	12	25	65	48,40	...0030

(W234)



2526 Walzenrundform WRC

Form	Kopf-⌀ mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2526 €	Bestell-Nr.
WRC 0616	6	16	55	25,10	...0010
WRC 0820	8	20	60	35,30	...0015
WRC 1020	10	20	60	39,90	...0020
WRC 1225	12	25	65	54,10	...0030

(W234)



2536 Kugelform KUD

Form	Kopf-⌀ mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2536 €	Bestell-Nr.
KUD 0403	4	3,6	45	22,30	...0005
KUD 0605	6	5,4	45	21,10	...0010
KUD 0807	8	7,0	47	24,20	...0015
KUD 1009	10	9,0	49	27,60	...0020
KUD 1210	12	10,0	51	34,40	...0025
KUD 1614	16	14,3	54	46,00	...0030

(W234)



2548 Spitzbogenform SPG

Form	Kopf-⌀ mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2548 €	Bestell-Nr.
SPG 0618	6	18	55	24,20	...0005
SPG 1020	10	20	60	39,90	...0010
SPG 1230	12	30	70	51,00	...0020

(W234)



2566 Spitzkegelform SKM

Form	Kopf-⌀ mm	Kopflänge mm	Winkel °	Gesamtlänge mm	2566 €	Bestell-Nr.
SKM 0618	6	18	18	55	24,20	...0005
SKM 1020	10	20	28	60	32,40	...0010
SKM 1225	12	25	26	65	45,00	...0015

(W234)



2574 Rundkegelform KEL

Form	Kopf-⌀ mm	Kopflänge mm	Winkel °	Radius mm	Gesamtlänge mm	2574 €	Bestell-Nr.
KEL 1230	12	30	14	2,6	70	60,80	...0015

(W234)



Fortsetzung nächste Seite

Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) DIN 8033 – Schaft-Ø 6 mm, Zahnung 5

Fortsetzung

2586 Rundbogenform RBF

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	2586 €	Bestell-Nr.
RBF 0618	6	18	1,5	55	24,90	...0005
RBF 1020	10	20	2,5	60	40,90	...0015

(W234)



Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) DIN 8033 – Schaft-Ø 6 mm, Zahnung Alu

Anwendung: Hohe Zerspanungsleistung und ruhiges Fräsverhalten. Geeignet für die Bearbeitung von Aluminium und Aluminiumlegierungen, NE-Metallen und Kunststoffen.

Hinweis: Diese Zahnung ist eine Alternative für die Zahnung Alu-Spezial.

format professional quality

Aluminium ●
NE-Metall ●
Kunststoff/GFK ●

2547 Zylinderform ZYA

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2547 €	Bestell-Nr.
ZYA 0616	6	16	55	21,20	...0010
ZYA 1225	12	25	65	29,50 ⚿	...0031

(W230)



2518 Zylinderform ZYAS, mit Stirnverzahnung

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2518 €	Bestell-Nr.
ZYAS 0616	6	16	55	21,20	...0010
ZYAS 1020	10	20	60	29,50 ⚿	...0026
ZYAS 1225	12	25	65	38,10 ⚿	...0031

(W230)



2528 Walzenrundform WRC

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2528 €	Bestell-Nr.
WRC 0616	6	16	55	24,80	...0010
WRC 1225	12	25	65	32,30 ⚿	...0031

(W230)



2538 Kugelform KUD

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2538 €	Bestell-Nr.
KUD 0807	8	7	47	18,30	...0015
KUD 1210	12	10	51	23,20 ⚿	...0026

(W230)



2563 Tropfenform TRE

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	2563 €	Bestell-Nr.
TRE 0610	6	10	2,8	50	25,10	...0005
TRE 1220	12	20	5,0	60	33,90 ⚿	...0021

(W230)



2576 Rundkegelform KEL

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Radius mm	Gesamtlänge mm	2576 €	Bestell-Nr.
KEL 1020	10	20	14	2,9	60	37,00	...0005
KEL 1230	12	30	14	2,6	70	34,60 ⚿	...0016

(W230)



2588 Rundbogenform RBF

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	2588 €	Bestell-Nr.
RBF 0618	6	18	1,5	55	31,40	...0005
RBF 1225	12	25	2,5	65	28,80 ⚿	...0021

(W230)



Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) Schaft-Ø 6 mm, Zahnung STEEL

Anwendung: Extrem hohe Zerspanungsleistung und ruhiges Fräsverhalten. Geräusch- und vibrationsarm. Geeignet für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss. Frässtifte sind nicht nachschleifbar.

PFERD

■ Stahl ●

2507 Zylinderform ZYA

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2507 €	Bestell-Nr.
ZYA 0616	6	16	55	24,90	...0010
ZYA 0820	8	20	60	33,30	...0015
ZYA 1020	10	20	60	37,80	...0025
ZYA 1225	12	25	65	48,40	...0030

(W234)



2539 Zylinderform ZYAS, mit Stirnverzahnung

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2539 €	Bestell-Nr.
ZYAS 0616	6	16	55	36,60	...0010
ZYAS 1020	10	20	60	41,60	...0025
ZYAS 1225	12	25	65	53,20	...0030

(W234)



2527 Walzenrundform WRC

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2527 €	Bestell-Nr.
WRC 0616	6	16	55	27,60	...0010
WRC 0820	8	20	60	38,80	...0015
WRC 1020	10	20	60	43,80	...0020
WRC 1225	12	25	65	59,50	...0030

(W234)



2553 Spitzbogenform SPG

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2553 €	Bestell-Nr.
SPG 1020	10	20	60	43,80	...0010

(W234)



2555 Rundkegelform KEL

Form	Kopf-Ø mm	Kopf-länge mm	Gesamt-länge mm	Winkel °	Radius mm	2555 €	Bestell-Nr.
KEL 1230	12	30	70	14	2,6	66,90	...0015

(W234)



2587 Rundbogenform RBF

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamt-länge mm	2587 €	Bestell-Nr.
RBF 0820	8	20	1,2	60	38,80	...0010
RBF 1020	10	20	2,5	60	45,00	...0015
RBF 1225	12	25	2,5	65	52,10	...0020

(W234)



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer ◍ = 48-Std.-Lieferservice.

Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) Schaft-Ø 6 mm, Zahnung INOX

Anwendung: Extrem hohe Zerspanungsleistung und ruhiges Fräsverhalten. Geräusch- und vibrationsarm. Geeignet für die Bearbeitung von austenitischen, rost- und säurebeständigen Stählen, Edelstahl (INOX) und weichen Titanlegierungen.

PFERD

INOX ●
NE-Metall ●

2509 Zylinderform ZYA

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2509 €	Bestell-Nr.
ZYA 0616	6	16	55	27,10	...0010
ZYA 0820	8	20	60	36,30	...0015
ZYA 1020	10	20	60	41,30	...0025
ZYA 1225	12	25	65	52,70	...0030

(W234)



2545 Zylinderform ZYAS, mit Stirnverzahnung

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2545 €	Bestell-Nr.
ZYAS 1225	12	25	65	58,00	...0030

(W234)



2529 Walzenrundform WRC

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2529 €	Bestell-Nr.
WRC 0616	6	16	55	30,20	...0010
WRC 0820	8	20	60	42,40	...0015
WRC 1020	10	20	60	47,80	...0020
WRC 1225	12	25	65	64,90	...0030

(W234)



2541 Kugelform KUD

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2541 €	Bestell-Nr.
KUD 0605	6	5,4	45	25,30	...0010
KUD 0807	8	7,0	47	29,00	...0015
KUD 1009	10	9,0	49	33,20	...0020
KUD 1210	12	10,0	51	41,20	...0025

(W234)



2549 Spitzbogenform SPG

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2549 €	Bestell-Nr.
SPG 1020	10	20	60	47,80	...0010
SPG 1225	12	25	65	55,20	...0015

(W234)



2557 Rundkegelform KEL

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Winkel °	Radius mm	2557 €	Bestell-Nr.
KEL 0820	8	20	60	16	1,25	42,40	...0003
KEL 1020	10	20	60	14	2,9	47,90	...0005
KEL 1230	12	30	70	14	2,6	72,90	...0015

(W234)



2589 Rundbogenform RBF

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	2589 €	Bestell-Nr.
RBF 0618	6	18	1,5	55	29,90	...0005
RBF 0820	8	20	1,2	60	42,40	...0010
RBF 1020	10	20	2,5	60	49,00	...0015
RBF 1225	12	25	2,5	65	56,90	...0020

(W234)



Hartmetallfrässtift-Satz

Ausführung: Zahnung C, **Schaft-Ø 6 mm.**
Lieferung in Kunststoffbox mit Schaumstoffeinlage.



format professional quality

	Stahl	●
	INOX	●
	Guss	●
	NE-Metall	○
	Metall, hochwarmfest	●

Ausführung	Satzinhalt	format professional 2600 €	Bestell-Nr.
10-teilig	2 Zylinderform ZYA 0820, ZYA 1020 2 Kugelzylinderform WRC 0820, WRC 1020 2 Kugelform KUD 0807, KUD 1009 2 Geschossform SPG 1020, SPG 1225 1 Rundkegelform KEL 1020 1 Rundbogenform RBF 0820	204,00	...0010

(W234)

Kunststoffbox, leer

Ausführung: Mit Schaumstoffeinlage für Frässtifte.

für Schaft-Ø mm	format professional 2600 €	Bestell-Nr.
6	18,15	...0000

(W230)

Hartmetallfrässtift-Satz

Ausführung: Zahnung 3 PLUS, **Schaft-Ø 6 mm.**
Lieferung in Kunststoffbox mit Schaumstoffeinlage.

PFERD



	Stahl	●
	INOX	●
	Guss	●
	Metall, hochwarmfest	●

Ausführung	Satzinhalt	PFERD 2567 €	Bestell-Nr.
3-teilig	1 Zylinderform ZYAS 0616 1 Walzenrundform WRC 0616 1 Rundbogenform RBF 0618	74,70	...3006
3-teilig	1 Zylinderform ZYAS 1225 1 Walzenrundform WRC 1225 1 Rundbogenform RBF 1225	150,00	...3012

(W234)

Hartmetall-Kleinfrässtift (Rotorfräser) DIN 8033 – Schaft-Ø 3 mm, Zahnung C

Anwendung: Hoher Materialabtrag. Geeignet für die Bearbeitung von NE-Metallen, Stahl und Gusseisen.

format professional quality

	Stahl	●
	INOX	●
	Guss	●
	NE-Metall	○
	Metall, hochwarmfest	●

2602 0005 – 0020 Zylinderform ZYA



Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	format professional 2602 €	Bestell-Nr.
ZYA 0210	2	10	40	17,65	...0005
ZYA 0313	3	13	43	17,65	...0010
ZYA 0607	6	7	37	17,65	...0015
ZYA 0613	6	13	43	17,65	...0020

(W230)

2602 0025 Zylinderform ZYAS, mit Stirnverzahnung



Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	format professional 2602 €	Bestell-Nr.
ZYAS 0607	6	7	37	17,65	...0025

(W230)

Fortsetzung nächste Seite

Hartmetall-Kleinfrässtift (Rotorfräser) DIN 8033 – Schaft-Ø 3 mm, Zahnung C

Fortsetzung

2602 0030 – 0040 Walzenrundform WRC

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2602 €	Bestell-Nr.
WRC 0210	2	10	40	11,60	...0030
WRC 0313	3	13	43	11,75	...0035
WRC 0613	6	13	43	17,65	...0040

(W230)



2602 0045 + 0055 Kugelform KUD

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2602 €	Bestell-Nr.
KUD 0302	3	2	33	11,90	...0045
KUD 0605	6	5	35	17,65	...0055

(W230)



2602 0060 + 0065 Winkelform WKN

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel Grad	Gesamt-länge mm	2602 €	Bestell-Nr.
WKN 0307	3	7	8	37	13,45	...0060
WKN 0607	6	7	10	37	12,40	...0065

(W230)



2602 0070 + 0075 Tropfenform TRE

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamt-länge mm	2602 €	Bestell-Nr.
TRE 0307	3	7	1,2	37	12,15	...0070
TRE 0610	6	10	2,8	40	17,65	...0075

(W230)



2602 0080 + 0085 Flammenform B

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamt-länge mm	2602 €	Bestell-Nr.
B 0307	3	7	0,8	37	12,15	...0080
B 0613	6	13	1,0	43	26,10	...0085

(W230)



2602 0090 – 0100 Spitzkegelform SKM

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Gesamt-länge mm	2602 €	Bestell-Nr.
SKM 0307	3	7	21	37	11,90	...0090
SKM 0311	3	11	14	41	11,90	...0095
SKM 0613	6	13	25	43	11,85	...0100

(W230)



2602 0105 + 0110 Rundbogenform RBF

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamt-länge mm	2602 €	Bestell-Nr.
RBF 0307	3	7	0,75	37	11,90	...0105
RBF 0613	6	13	1,50	43	17,65	...0110

(W230)



2602 0115 – 0125 Spitzbogenform SPG

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2602 €	Bestell-Nr.
SPG 0307	3	7	37	11,90	...0115
SPG 0313	3	13	43	11,90	...0120
SPG 0613	6	13	43	17,65	...0125

(W230)



Hartmetall-Kleinfrässtift (Rotorfräser) DIN 8033 – Schaft-Ø 3 mm, Zahnung 4

Anwendung: Hoher Materialabtrag mit kurzen Spänen und gute Oberflächen.
Geeignet für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX), Stahl und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen.

PFERD

Stahl	●
INOX	●
NE-Metall, hart	●
Metall, hochwarmfest	●

2604 0005 + 0010 Zylinderform ZYA

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2604 €	Bestell-Nr.
ZYA 0210	2	10	40	14,00	...0005
ZYA 0313	3	13	43	14,00	...0010

(W234)



2604 0020 Zylinderform ZYAS, mit Stirnverzahnung

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2604 €	Bestell-Nr.
ZYAS 0613	6	13	43	17,45	...0020

(W234)



2604 0030 – 0040 Walzenrundform WRC

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2604 €	Bestell-Nr.
WRC 0210	2	10	40	15,55	...0030
WRC 0313	3	13	43	15,55	...0035
WRC 0613	6	13	43	18,80	...0040

(W234)



2604 0045 – 0055 Kugelform KUD

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2604 €	Bestell-Nr.
KUD 0302	3	2	33	15,55	...0045
KUD 0403	4	3	34	18,75	...0050
KUD 0605	6	5	35	18,75	...0055

(W234)



2604 0095 Flammenform B

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Gesamtlänge mm	2604 €	Bestell-Nr.
SKM 0311	3	11	14	41	15,55	...0095

(W234)



2604 0110 Rundbogenform RBF

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	2604 €	Bestell-Nr.
RBF 0613	6	13	1,50	43	17,15	...0110

(W234)



2604 0115 – 0125 Spitzbogenform SPG

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2604 €	Bestell-Nr.
SPG 0307	3	7	37	15,55	...0115
SPG 0313	3	13	43	15,55	...0120
SPG 0613	6	13	43	17,15	...0125

(W234)



Hartmetall-Kleinfrässtift (Rotorfräser) DIN 8033 – Schaft-Ø 3 mm, Zahnung 5

Anwendung: Feiner Materialabtrag und gute Oberflächen. Geeignet für die Bearbeitung von Stahl, Gusseisen, Edelstahl (INOX) und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen.

PFERD

Stahl	●
INOX	●
NE-Metall, hart	●
Metall, hochwarmfest	●

2606 0005 – 0020 Zylinderform ZYA

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2606 €	Bestell-Nr.
ZYA 0210	2	10	40	12,20	...0005
ZYA 0313	3	13	43	12,15	...0010
ZYA 0607	6	7	37	13,40	...0015
ZYA 0613	6	13	43	13,40	...0020

(W234)



Fortsetzung nächste Seite

Hartmetall-Kleinfrässtift (Rotorfräser) DIN 8033 – Schaft-Ø 3 mm, Zahnung 5

Fortsetzung

2606 0025 Zylinderform ZYAS, mit Stirnverzahnung

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2606 €	Bestell-Nr.
ZYAS 0607	6	7	37	15,20 (W234)	...0025



2606 0030 – 0040 Walzenrundform WRC

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2606 €	Bestell-Nr.
WRC 0210	2	10	40	13,55	...0030
WRC 0313	3	13	43	13,55	...0035
WRC 0613	6	13	43	16,35 (W234)	...0040



2606 0045 – 0055 Kugelform KUD

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2606 €	Bestell-Nr.
KUD 0302	3	2	33	13,55	...0045
KUD 0403	4	3	34	16,30	...0050
KUD 0605	6	5	35	16,35 (W234)	...0055



2606 0060 + 0065 Winkelform WKN

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel Grad	Gesamt-länge mm	2606 €	Bestell-Nr.
WKN 0307	3	7	8	37	12,85	...0060
WKN 0607	6	7	10	37	15,05 (W234)	...0065



2606 0070 + 0075 Tropfenform TRE

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamt-länge mm	2606 €	Bestell-Nr.
TRE 0307	3	7	1,2	37	13,55	...0070
TRE 0610	6	10	2,8	40	14,90 (W234)	...0075



2606 0080 + 0085 Flammenform B

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamt-länge mm	2606 €	Bestell-Nr.
B 0307	3	7	0,8	37	13,55	...0080
B 0613	6	13	1,0	43	16,35 (W234)	...0085



2606 0090 – 0100 Spitzkegelform SKM

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Gesamt-länge mm	2606 €	Bestell-Nr.
SKM 0307	3	7	21	37	13,55	...0090
SKM 0311	3	11	14	41	13,55	...0095
SKM 0613	6	13	25	43	14,90 (W234)	...0100



2606 0105 + 0110 Rundbogenform RBF

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamt-länge mm	2606 €	Bestell-Nr.
RBF 0307	3	7	0,75	37	13,55	...0105
RBF 0613	6	13	1,50	43	14,90 (W234)	...0110



2606 0115 – 0125 Spitzbogenform SPG

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2606 €	Bestell-Nr.
SPG 0307	3	7	37	13,55	...0115
SPG 0313	3	13	43	13,55	...0120
SPG 0613	6	13	43	14,90 (W234)	...0125



Hartmetall-Kleinfrässtift-Satz

Ausführung: Zahnung C, **Schaft-Ø 3 mm.** Lieferung in Kunststoffbox mit Schaumstoffeinlage.

Ausführung	Satzinhalt	2601 €	Bestell-Nr.
8-teilig	1 Zylinderform ZYA 0313 1 Kugelzylinderform WRC 0313 2 Kugelform KUD 0302, KUD 0605 1 Flammenform 3B 0307 2 Spitzkegelform SKM 0307, SKM 0613 1 Geschossform SPG 0313	150,00	...0008
15-teilig	4 Zylinderform ZYA 0210, ZYA 0313, ZYA 0607, ZYA 0613 2 Kugelzylinderform WRC 0210, WRC 0313 1 Kugelform KUD 0605 1 Winkelform WKN 0307 2 Tropfenform TRE 0307, TRE 0610 1 Flammenform 3B 0307 1 Spitzkegelform SKM 0613 2 Rundbogenform RBF 0307, RBF 0613 1 Geschossform SPG 0307	250,00	...0015

(W230)

Kunststoffbox, leer

Ausführung: Mit Schaumstoffeinlage für Frässtifte.

für Schaft-Ø mm	2601 €	Bestell-Nr.
3	18,15	...0000

(W230)



Stahl	●
INOX	●
Guss	●
NE-Metall	○
Metall, hochwarmfest	●

HSS-Frässtift

HSS-Frässtifte verfügen über eine spezielle Zahngeometrie und hohe Fertigungsgüte. Sie können auch mit leistungsschwachen Werkzeugantrieben im niedrigen Drehzahlbereich wirtschaftlich eingesetzt werden.

PFERD


Zahnung 1


Zahnung 3

Bearbeitungsaufgabe	Werkstoffgruppen		Bearbeitungsfall	Zahnung	Seite
Entgraten, Konturen bearbeiten, Anfasen, Ausfräsen, Schweißnahtbearbeitung, Erzeugen von Durchbrüchen, Egalisieren	Stahl, Stahlguss	Stähle bis 1200 N/mm² (< 38 HRC)	Grobzerspanung	3	8/79-8/80
			Feinzerspanung	3	8/79-8/80
	Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Grobzerspanung	1	8/79
			Feinzerspanung	1	8/79
	NE-Metalle	Weiche NE-Metalle	Grobzerspanung	1	8/79
	Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Grobzerspanung	3	8/79-8/80
			Feinzerspanung	3	8/79-8/80
	Kunststoffe, andere Werkstoffe	Faserverstärkte thermoplastische und duroplastische Kunststoffe, Hartgummi, Holz	Grobzerspanung	1	8/79
			Feinzerspanung	1	8/79

Sicherheitsempfehlungen: Bitte tragen Sie entsprechenden Augenschutz, Gehörschutz und Schutzhandschuhe und beachten Sie die empfohlenen Drehzahlen, insbesondere bei Frässtiften mit Langschaft!

HSS-Frässtift (Rotorfräser) Schaft-Ø 6 mm, Zahnung 1

Anwendung: Geeignet für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX), weichen NE-Metallen und Kunststoffen

PFERD

INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	●
Kunststoff/GFK	●
Holz	●

2610 Zylinderform A-ST, mit Stirnverzahnung

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2610 €	Bestell-Nr.
A 0616 ST	6	16	60	12,05	...0010
A 1225 ST	12	25	65	24,20	...0030

(W236)



2616 Walzenrundform C

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2616 €	Bestell-Nr.
C 0616	6	16	60	11,50	...0005

(W236)



2628 Kugelform F

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2628 €	Bestell-Nr.
F 0807	8	7,0	55	18,65	...0015

(W236)



2634 Spitzkegelform G

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Gesamtlänge mm	2634 €	Bestell-Nr.
G 1020	10	20	28	60	18,65	...0010

(W236)



HSS-Frässtift (Rotorfräser) Schaft-Ø 6 mm, Zahnung 3

Anwendung: Zur Feinbearbeitung z. B. Entgraten. Geeignet für die Bearbeitung von Stahl, Stahlguss und Gusseisen.

PFERD

Stahl	●
Guss	●

2612 Zylinderform A-ST, mit Stirnverzahnung

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2612 €	Bestell-Nr.
A 0413 ST	4	13	60	11,80	...0005
A 0616 ST	6	16	60	12,05	...0010
A 0820 ST	8	20	60	13,40	...0015
A 1013 ST	10	13	53	18,65	...0020
A 1020 ST	10	20	60	21,00	...0025
A 1225 ST	12	25	65	24,20	...0030
A 1625 ST	16	25	65	31,70	...0035

(W236)



2618 Walzenrundform C

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2618 €	Bestell-Nr.
C 0616	6	16	60	11,50	...0005
C 0820	8	20	60	13,10	...0010
C 1020	10	20	60	21,10	...0015
C 1225	12	25	65	24,20	...0020

(W236)



2622 Spitzbogenform K

Form	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2622 €	Bestell-Nr.
K 0618	6	18	60	11,30	...0005
K 1020	10	20	60	21,80	...0010
K 1225	12	25	65	23,10	...0015
K 1630	16	30	70	33,80	...0020

(W236)



Fortsetzung nächste Seite

HSS-Frässtift (Rotorfräser) Schaft-⌀ 6 mm, Zahnung 3

Fortsetzung

2624 Rundkegelform L

Form	Kopf-⌀ mm	Kopf-länge mm	Winkel °	Radius mm	Gesamt-länge mm	2624 €	Bestell-Nr.
L 1020	10	20	14	2,9	60	20,50	...0000
L 1230	12	30	14	2,6	70	24,20	...0005
L 1630	16	30	14	4,8	70	31,00	...0010

(W236)



2626 Tropfenform O

Form	Kopf-⌀ mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamt-länge mm	2626 €	Bestell-Nr.
O 1220	12	20	5,0	60	21,80	...0005
O 1625	16	25	6,5	65	31,00	...0010

(W236)



2630 Kugelform F

Form	Kopf-⌀ mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2630 €	Bestell-Nr.
F 0403	4	3,6	55	11,55	...0005
F 0605	6	5,4	55	11,95	...0010
F 0807	8	7,0	55	18,65	...0015
F 1009	10	9,0	49	21,80	...0020
F 1210	12	10,8	51	26,00	...0025
F 1614	16	41,3	54	31,00	...0030

(W236)



2636 Spitzkegelform G

Form	Kopf-⌀ mm	Kopflänge mm	Winkel °	Gesamtlänge mm	2636 €	Bestell-Nr.
G 0618	6	18	14	60	11,20	...0005
G 1020	10	20	28	60	18,65	...0010
G 1225	12	25	27	65	24,20	...0015

(W236)



2640 Keulenform HSS 64

Typ	größter Kopf-⌀ mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	2640 €	Bestell-Nr.
HSS 64	12	30	70	26,30	...0005

(W236)



2641 Winkelform HSS 63ST, mit Stirnverzahnung

Typ	größter Kopf-⌀ mm	kleinster Kopf-⌀ mm	Kopf-länge mm	Winkel °	Gesamt-länge mm	2641 €	Bestell-Nr.
HSS 63ST	12	8	30	7	70	24,70	...0005

(W236)







HSS-Frässtift-Satz



2652



2652 0010


2653

PFERD

Stahl ●
Guss ●

2652 3006 **Ausführung:** Zahnung 3, **Schaft-Ø 6 mm.**
+ 3012 Lieferung in Kunststoffbox mit Schaumstoffeinlage.

Ausführung	Satzinhalt	2652 €	Bestell-Nr.
3-teilig	1 Zylinderform A 0616 ST 1 Walzenrundform C 0616 1 Spitzbogenform K 0618	34,10	...3006
3-teilig	1 Zylinderform A 1225 ST 1 Walzenrundform C 1225 1 Spitzbogenform K 1225	70,00	...3012

(W236)

2652 0010 **Ausführung:** Zahnung 3, **Schaft-Ø 6 mm.**
Lieferung in Kunststoffbox mit Werkzeugfixierung.

Ausführung	Satzinhalt	2652 €	Bestell-Nr.
10-teilig	2 Zylinderform A 1013 ST, A 1625 ST 1 Kugelform F 1614 1 Spitzkegelform G 1020 1 Spitzbogenform K 1630 2 Rundkegelform L 1020, L 1630 1 Tropfenform O 1625 1 Stumpfkegelform W 1220 1 Sonderform HSS 45	252,50	...0010

(W236)

2653 **Ausführung:** Zahnung 3, **Schaft-Ø 6 mm.**
Lieferung in Kunststoffbox mit Schaumstoffeinlage.

Ausführung	Satzinhalt	2653 €	Bestell-Nr.
18-teilig	2 Zylinderform A 0616 ST, A 1225 ST 2 Walzenrundform C 0616, C 1225 4 Kugelform F 0403, F 0807, F 1210, F 1614 2 Spitzkegelform G 0618, G 1225 3 Spitzbogenform K 0618, K 1225, K 1230 2 Tropfenform O 0610, O 1220 1 Sonderform HSS 55 1 Sonderform HSS 63 1 Sonderform HSS 64	342,00	...0018

(W236)

HSS-Leichtmetallfrässtift

Ausführung: Mit Spezialzahnung und Innengewinde M10.

Anwendung: Zur universellen Bearbeitung von Aluminium und weichen NE-Metallen.

Hinweis: Passend für Aufspannbolzen mit Schaft-Ø 6 mm oder 8 mm, siehe Bestell-Nr. 2644.


2642 0010


2642 0005

PFERD

Aluminium ●
NE-Metall, weich ●

Typ	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Spanbrecher	Gesamtlänge mm	2642 €	Bestell-Nr.
HSS 119	20	53	nein	62	50,50	...0005
HSS 120	20	45	ja	54	47,30	...0010

(W236)

Aufspannbolzen

Anwendung: Für Leichtmetallfrässtifte mit Innengewinde.

Hinweis: Für HSS-Leichtmetallfrässtifte Bestell-Nr. 2642.



Typ	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Gewinde	2644 €	Bestell-Nr.
6/10	6	40	M10	7,05	...0006
8/10	8	40	M10	10,75	...0008

(W236)

HSS-Gravierfrässtift

Ausführung: Mit Spezialzahnung, **Schaft-Ø 6 mm, Schaftlänge 40 mm.**

PFERD


2650 0013


2650 0019

Stahl ●
Guss ●

Typ	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Gesamtlänge mm	VE	2650 €	Bestell-Nr.
306	3	4,5	34	60	5	12,20	...0013
311	6	5,6	–	60	5	11,35	...0019

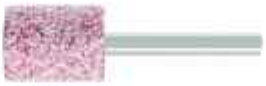
(W236)

Korund-Schleifstift, Zylinderform, für die Stahlbearbeitung

Anwendung: Zum Bearbeiten von Radien, Bohrungen und Konturen.

PFERD

8481 **STEEL, 3-mm-Schaft**
Edelkorundgemisch dunkelrot-weiß (ADW, Härte M), **feine Körnung,** keramische Bindung 5 V. Besonders für die **Flächenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 30–50 m/s.



STEEL (Korn ADW)

8483 **STEEL, 6-mm-Schaft**
Edelkorundgemisch dunkelrot-weiß (ADW, Härte M), **feine Körnung,** keramische Bindung 5 V. Besonders für die **Flächenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 30–50 m/s.



STEEL EDGE (Korn AR)

8482 **STEEL, 6-mm-Schaft**
Edelkorundgemisch dunkelrot-weiß (ADW, Härte M), **grobe Körnung,** keramische Bindung 5 V. Besonders für die **Flächenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 30–50 m/s.

8498 **STEEL EDGE, 6-mm-Schaft**
Edelkorund rosa (AR, Härte O), **feine Körnung,** keramische Bindung 5 V. Besonders für die **Kantenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 25–40 m/s.

8499 **STEEL EDGE, 6-mm-Schaft**
Edelkorund rosa (AR, Härte O), **grobe Körnung,** keramische Bindung 5 V. Besonders für die **Kantenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 25–40 m/s.

	8481	8483	8482	8498	8499	
Stahl	●	●	●	●	●	
INOX	○	○	○	○	○	
Guss				○	○	
NE-Metall, hart	○	○	○			

Typ	Kopf-Ø x Höhe mm	max. Drehzahl min^{-1} 8481	max. Drehzahl min^{-1} 8483/8482/8498/8499	VE	8481 STEEL fein 3 mm €	8483 STEEL fein 6 mm €	8482 STEEL grob 6 mm €	8498 STEEL EDGE fein 6 mm €	8499 STEEL EDGE grob 6 mm €	Bestell-Nr.
ZY 0205	2 x 5	201800	–	10	2,38	–	–	–	–	...0205
ZY 0306	3 x 6	206100	–	10	2,09	–	–	–	–	...0306
ZY 0408	4 x 8	175100	–	10	2,09	–	–	–	–	...0408
ZY 0510	5 x 10	130700	157800	10	2,09	–	2,09	2,09	–	...0510
ZY 0613	6 x 13	93600	131500	10	2,19	2,19	2,19	–	–	...0613
ZY 0810	8 x 10	87600	–	10	2,09	–	–	–	–	...0810
ZY 0816	8 x 16	61000	119300	10	2,12	2,12	2,12	–	–	...0816
ZY 1020	10 x 20	–	95400	10	–	2,40	2,40	–	2,40	...1020
ZY 1032	10 x 32	–	83200	10	–	2,95	2,95	–	–	...1032
ZY 1325	13 x 25	–	66000	10	–	2,75	2,75	–	–	...1325
ZY 1340	13 x 40	–	42400	10	–	–	3,66	–	–	...1340
ZY 1604	16 x 4	–	59600	10	–	–	2,14	–	–	...1604
ZY 1620	16 x 20	–	59600	10	–	–	2,59	–	–	...1620
ZY 1632	16 x 32	–	51200	10	–	2,95	2,95	–	2,95	...1632
ZY 1640	16 x 40	–	40500	10	–	–	3,61	–	–	...1640
ZY 2006	20 x 6	–	47700	10	–	–	2,56	–	–	...2006
ZY 2025	20 x 25	–	47700	10	–	2,79	2,79	–	2,79	...2025
ZY 2032	20 x 32	–	41100	10	–	–	3,19	–	–	...2032
ZY 2040	20 x 40	–	32400	10	–	–	3,72	–	3,72	...2040
ZY 2513	25 x 13	–	32900	10	–	–	–	–	2,79	...2513
ZY 2532	25 x 32	–	32900	10	–	–	3,61	3,61	–	...2532
ZY 3216	32 x 16	–	29800	5	–	–	3,28	–	–	...3216
ZY 3232	32 x 32	–	25700	5	–	–	3,99	–	3,99	...3232
ZY 4020	40 x 20	–	23800	5	–	–	3,79	–	–	...4020
ZY 5013	50 x 13	–	19000	5	–	–	3,89	–	–	...5013
ZY 5025	50 x 25	–	19000	5	–	–	4,89 *	–	–	...5025
					(W855)	(W855)	(W855)	(W855)	(W855)	

* Schaft-Ø 8 mm.

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Korund-Schleifstift, Zylinderform, für die Edelstahlbearbeitung

Anwendung: Zum Bearbeiten von Radien, Bohrungen und Konturen.

8488 **INOX, 6-mm-Schaft**
Edelkorundgemisch dunkelrot-weiß (ADW, Härte L), **grobe Körnung,** braune Kunstharzbindung. Besonders für die **Flächenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 30–50 m/s.



INOX (Korn ADW)

8491 **INOX, 8-mm-Schaft**
Edelkorundgemisch dunkelrot-weiß (ADW, Härte L), **grobe Körnung,** braune Kunstharzbindung. Besonders für die **Flächenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 30–50 m/s.



INOX EDGE (Korn AN)

8480 **INOX EDGE, 6-mm-Schaft**
Normalkorund (AN, Härte N), **grobe Körnung,** braune Kunstharzbindung. Besonders für die **Kantenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 30–50 m/s.

PFERD

	8488	8491	8480
Stahl	○	○	○
INOX	●	●	●
Guss	○	○	○
Aluminium	○	○	
NE-Metall, weich	○	○	
NE-Metall, hart	●	●	
Metall, hochwarmfest	○	○	

Typ	Kopf-Ø x Höhe mm	max. Drehzahl min⁻¹ 8488/8480	8491	VE	8488 INOX grob 6 mm €	8491 INOX grob 8 mm €	8480 INOX EDGE grob 6 mm €	Bestell-Nr.
ZY 1020	10 x 20	95400	–	10	2,84	–	2,84	...1020
ZY 1032	10 x 32	62800	–	10	3,23	–	3,23	...1032
ZY 1325	13 x 25	66000	–	10	–	–	3,04	...1325
ZY 1632	16 x 32	51200	–	10	3,24	–	3,24	...1632
ZY 2025	20 x 25	47700	–	10	3,16	–	3,16	...2025
ZY 2040	20 x 40	32400	–	10	4,03	–	4,03	...2040
ZY 2525	25 x 25	38100	–	10	3,72	–	–	...2525
ZY 2532	25 x 32	32900	–	10	–	–	3,89	...2532
ZY 3216	32 x 16	29800	–	5	3,58	–	3,58	...3216
ZY 3232	32 x 32	25700	–	5	–	–	4,32	...3232
ZY 3240	32 x 40	20300	29800	5	4,92	4,92	4,92	...3240
ZY 4010	40 x 10	23800	–	5	3,51	–	3,51	...4010
ZY 4020	40 x 20	23800	–	5	4,08	–	4,08	...4020
ZY 5013	50 x 13	19000	–	5	4,20	–	4,20	...5013
ZY 5025	50 x 25	19000	–	5	5,55 (W855)	–	5,55 (W855)	...5025

Korund-Schleifstift, Spitzbogenform

Anwendung: Zum Bearbeiten von kleinen Öffnungen und Bohrungen.

8484 **STEEL, 6-mm-Schaft**
Edelkorundgemisch dunkelrot-weiß (ADW, Härte M), **grobe Körnung,** keramische Bindung 5 V. Besonders für die **Flächenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 30–50 m/s.



STEEL (Korn ADW)

8462 **STEEL EDGE, 3-mm-Schaft**
Edelkorund rosa (AR, Härte O), **feine Körnung,** keramische Bindung 5 V. Besonders für die **Kantenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 25–40 m/s.



STEEL EDGE (Korn AR)

8517 **STEEL EDGE, 6-mm-Schaft**
Edelkorund rosa (AR, Härte O), **grobe Körnung,** keramische Bindung 5 V. Besonders für die **Kantenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 25–40 m/s.

PFERD

	8484	8462	8517
Stahl	●	●	●
INOX	○	○	○
Guss		○	○
NE-Metall, hart	○		

Typ	Kopf-Ø x Höhe mm	max. Drehzahl min⁻¹ 8484/8462	8517	VE	8484 STEEL grob 6 mm €	8462 STEEL EDGE fein 3 mm €	8517 STEEL EDGE grob 6 mm €	Bestell-Nr.
SP 0306	3 x 6	252000	–	10	–	2,40	–	...0306
SP 0510	5 x 10	149500	190900	10	–	2,56	2,56	...0510
SP 0816	8 x 16	119300	–	10	2,59	–	–	...0816
SP 1320	13 x 20	73400	–	10	3,10	–	–	...1320
SP 2032	20 x 32	47700	–	10	4,26 (W855)	–	– (W855)	...2032

Korund-Schleifstift, Kugelform, 6-mm-Schaft

Ausführung: Grobe Körnung, keramische Bindung 5 V.

Anwendung: Zum Bearbeiten von Konturen und rückseitigen Entgraten.

8485 **STEEL**
Edelkorundgemisch dunkelrot-weiß (ADW, Härte M). Besonders für die **Flächenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 30–50 m/s.

8514 **STEEL EDGE**
Edelkorund rosa (AR, Härte O). Besonders für die **Kantenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 25–40 m/s.



STEEL (Korn ADW)



STEEL EDGE (Korn AR)

	8485	8514
Stahl	●	●
INOX	○	○
Guss		○
NE-Metall, hart	○	

Typ	Kopf-Ø mm	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8485 STEEL €	8514 STEEL EDGE €	Bestell-Nr.
KU 08	8	116200	10	–	2,58	...0808
KU 16	16	59600	10	3,23	–	...1616
KU 20	20	47700	10	3,66	–	...2020
				(W855)	(W855)	

Korund-Schleifstift, Kegelform, 6-mm-Schaft

Ausführung: Grobe Körnung, keramische Bindung 5 V.

Anwendung: Für eine angenehmere Arbeitshaltung bei der Flächenbearbeitung und zum Schleifen von Kehlen.

8487 **STEEL**
Edelkorundgemisch dunkelrot-weiß (ADW, Härte M). Besonders für die **Flächenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 30–50 m/s.

8520 **STEEL EDGE**
Edelkorund rosa (AR, Härte O). Besonders für die **Kantenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 25–40 m/s.



STEEL (Korn ADW)



STEEL EDGE (Korn AR)

	8487	8520
Stahl	●	●
INOX	○	○
Guss		○
NE-Metall, hart	○	

Typ	Kopf-Ø x Höhe mm	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8487 STEEL €	8520 STEEL EDGE €	Bestell-Nr.
KE 1025	10 x 25	95400	10	3,23	3,23	...1025
KE 1645	16 x 45	52000	10	4,91	4,91	...1645
KE 2032	20 x 32	47700	10	3,89	–	...2032
KE 2040	20 x 40	47700	10	4,42	–	...2040
KE 2545	25 x 45	34000	10	4,91	4,91	...2545
				(W855)	(W855)	

Korund-Schleifstift-Satz

STEEL EDGE
Ausführung: Edelkorund rosa (AR, Härte O), keramische Bindung 5 V. Besonders für die **Kantenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 25–40 m/s.

PFERD

Stahl	●
INOX	○
Guss	○

8474 **Feine Körnung, 3-mm-Schaft.**

Satzinhalt	8474 €	Bestell-Nr.
11 Zylinderform ZY 0510 (je 2 Stück), ZY 0810 (je 2 Stück), ZY 1604 (je 2 Stück), ZY 0408, ZY 0613, ZY 0802, ZY 1013, ZY 1303 1 Walzenrundform WR 0510 1 Kugelform KU 05 2 Spitzbogenform SP 0306, SP 0816	39,40	...0001
	(W855)	



8474

8477 **Grobe Körnung, 6-mm-Schaft.**

Satzinhalt	8477 €	Bestell-Nr.
5 Zylinderform ZY 1013, ZY 1320, ZY 2006, ZY 2013, ZY 2025 1 Walzenrundform WR 2025 1 Kugelform KU 16 1 Spitzbogenform SP 1320 2 Kegelform KE 2020, KE 2032	34,60	...0001
	(W855)	



8477

Korund-Schleifstift-Satz

STEEL
Ausführung: Edelkorundgemisch dunkelrot-weiß (ADW, Härte M), **grobe Körnung**, keramische Bindung 5 V, Schaftdurchmesser 6 mm.

Anwendung: Besonders für die **Flächenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 30–50 m/s.



PFERD

	Stahl	●
	INOX	○
	NE-Metall, hart	○

Satzinhalt	8477 €	Bestell-Nr.
70 Zylinderform, je 10 ZY 1620; ZY 2025; ZY 2506; ZY 2532; ZY 3216; ZY 3232; ZY 4020 10 Spitzbogenform SP 2032 20 Kegelform, je 10 KE 2032; KE 2570	368,00 (W855)	...0010

Edelkorund-/Keramikkorn-Schleifstift, Zylinderform, 3-mm-Schaft

TOUGH
Ausführung: Gemisch aus Edelkorund weiß und selbstschärfendem Keramikkorn (AWCO, Härte J), blau-weiße keramische Bindung.

Anwendung: Zum Bearbeiten von Radien, Bohrungen und Konturen auf schwer zerspanbaren Werkstoffen, für die **Flächen- und Kantenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 35–50 m/s.



PFERD

	Stahl	●
	NE-Metall, hart	●
	Metall, hochwarmfest	●

Typ	Kopf-Ø x Höhe mm	max. Drehzahl min^{-1}	VE	8478 €	Bestell-Nr.
ZY 0105	1 x 5	104200	10	4,14	...0105
ZY 1,508	1,5 x 8	104700	10	4,14	...0208
ZY 0205	2 x 5	201800	10	2,65	...0205
ZY 0306	3 x 6	206100	10	2,36	...0306
ZY 0408	4 x 8	175100	10	2,36	...0408
ZY 0510	5 x 10	130700	10	2,36	...0510
ZY 0613	6 x 13	93600	10	2,49	...0613
ZY 0613	6 x 13	93600	10	2,49	...0614
ZY 0816	8 x 16	61000	10	2,43 (W855)	...0816

Feinschleifstift Poliflex, Zylinderform

Anwendung: Zur Erzielung eines feinen, glänzenden Schliffbildes. Für die **Flächenbearbeitung.**

Hinweis: Die Feinschleifstifte können je nach Einsatzzweck mit einem Abrichtdiamanten oder einem keramischen Abdrehstein bei niedriger Drehzahl profiliert werden.

PFERD

8464 **PF ZY GR**
Edelkorund rosa (AR), weiche Bindung auf Elastomerbasis.
Empf. Umfangsgeschwindigkeit 10–12 m/s.

8440 **PF ZY LR**
Edelkorund weiß (AW), harte, standfeste Bindung.
Empf. Umfangsgeschwindigkeit 15–20 m/s.

	8464	8440
Stahl	●	●
INOX	●	○
Aluminium	○	●
NE-Metall	○	
NE-Metall, weich		●
Metall, hochwarmfest	○	



8464



8440

Typ	Kopf-Ø x Höhe mm	Körnung	Schaft-Ø mm	max. Drehzahl min^{-1} 8464	max. Drehzahl min^{-1} 8440	VE	8464 €	8440 €	Bestell-Nr.
PF ZY 0408	4 x 8	120	3	71600	–	10	4,34	–	...0408
PF ZY 0610	6 x 10	120	3	47700	95400	10	4,34	4,34	...0610
PF ZY 0812	8 x 12	120	3	35800	71600	10	4,59	4,59	...0812
PF ZY 1010	10 x 10	120	3	28600	–	10	4,59	–	...1010
PF ZY 1015	10 x 15	120	3	–	57200	10	–	4,59	...1015
PF ZY 1220	12 x 20	120	3	23800	47700	10	4,59	4,59	...1220
PF ZY 1530	15 x 30	120	6	19000	38100	10	5,60	5,60	...1530
PF ZY 2030	20 x 30	120	6	14300	28600	10	6,25 (W847)	6,25 (W847)	...2030

Anwendungsempfehlung Diamant-Schleifstifte

- Nehmen Sie einen Schleifstift mit möglichst großem Kopf, um die Menge an Körnern zu erhöhen, die mit dem Werkstück zeitgleich in Kontakt kommen.
- Beim Innenschleifen darf der Kopf-Ø nicht mehr als 3/4 des zu schleifenden Durchmessers betragen.
- Der Längsvorschub während des Innenschleifens darf max. 2/3 der Werkzeugbreite pro Werkstückumdrehung sein. Beachten Sie darüber hinaus auch den Werkstoff, Schnittgeschwindigkeit, Antrieb usw.
- Wählen Sie die Korngröße so grob wie möglich und so fein wie nötig. Orientieren Sie sich an Faktoren wie Werkstoffhärte und Oberflächengüte.
- Arbeitsspindel und Werkzeugaufnahme müssen eine hohe Rundlaufgenauigkeit aufweisen. Je feiner das Korn, desto genauer muss der Rundlauf sein.
- Zugesetzte Schleifstifte können Sie mit Ultraschall reinigen.

Diamant-Schleifstift, Zylinderform

Ausführung: Universalkörnung D 126 mittel nach FEPA-Norm. In galvanischer Belegung, zum schnellen Abtragen besonders gut geeignet.

Anwendung: Zum Bearbeiten von Radien, Bohrungen und Konturen. Ab Ø 8 mm mit Aussparung an der Stirnfläche. Einsatz auf Biegwellenantrieb, Geradschleifer, Roboter und Werkzeugmaschinen. Empf. Umfangsgeschwindigkeit Trockenschliff 8–18 m/s, Nassschliff 15–25 m/s.

Hinweis: Zur Vermeidung von Schäden durch Hitze und vorzeitigen Werkzeugverschleiß empfehlen wir Nassschliff.



	8486	8467
Stahl	○	○
Guss	●	●
Hartmetall	●	●
NE-Metall		○
Metall, hochwarmfest		●
Ferrit	○	●
Kunststoff/GFK	●	●
Keramik	●	●
Glas		●

Ø x Höhe mm	Gesamtlänge mm 8486	Gesamtlänge mm 8467	Schaft-Ø mm 8486	Schaft-Ø mm 8467	fempa 8486 €	fempa 8467 €	Bestell-Nr.
1 x 4	45	40	3	3	9,50	11,75	...0010
1,4 x 4	–	40	–	3	–	10,80	...0014
2 x 5	45	–	3	–	9,70	–	...0020
2 x 4	–	40	–	3	–	12,40	...0019
3 x 5	45	–	3	–	9,70	–	...0030
3 x 4	–	40	–	3	–	13,45	...0029
4 x 5	45	50	3	3	11,85	13,70	...0040
5 x 5	–	50	–	3	–	16,35	...0049
5 x 6	45	–	3	–	13,45	–	...0050
6 x 6	45	60	3	6	14,00	18,55	...0060
8 x 8	–	60	–	6	–	24,10	...0069
8 x 10	70	–	6	–	19,40	–	...0080
10 x 8	–	60	–	6	–	27,60	...0090
10 x 10	70	–	6	–	22,10	–	...0100
12 x 10	70	–	6	–	25,60	–	...0120
12 x 8	–	60	–	6	– (W857)	32,60 (W858)	...0110

Diamant-Schleifstift, Kugelform

Ausführung: Universalkörnung D 126 mittel nach FEPA-Norm. In galvanischer Belegung, zum schnellen Abtragen besonders gut geeignet.

Anwendung: Zum Bearbeiten von Konturen und rückseitigen Entgraten sowie zum Gravieren. Einsatz auf Biegwellenantrieb, Geradschleifer, Roboter und Werkzeugmaschinen. Empf. Umfangsgeschwindigkeit Trockenschliff 8–18 m/s, Nassschliff 15–25 m/s.

Hinweis: Zur Vermeidung von Schäden durch Hitze und vorzeitigen Werkzeugverschleiß empfehlen wir Nassschliff.



	8489	8490
Stahl	○	○
Guss	●	○
Hartmetall	●	●
NE-Metall		○
Metall, hochwarmfest		●
Ferrit	○	●
Kunststoff/GFK	●	●
Keramik	●	●
Glas		●

Ø mm	Gesamtlänge mm 8489	Gesamtlänge mm 8490	Schaft-Ø mm 8489	Schaft-Ø mm 8490	fempa 8489 €	fempa 8490 €	Bestell-Nr.
1	–	45	–	3	–	13,25	...0010
2	45	45	3	3	11,85	16,50	...0020
3	45	45	3	3	12,15	16,05	...0030
4	45	45	3	3	12,15	17,95	...0040
5	45	45	3	3	12,15	23,10	...0050
6	70	45	6	3	20,30	27,80	...0060
8	70	60	6	6	23,50	34,30	...0080
10	70	60	6	6	28,90	44,30	...0100
12	70	60	6	6	35,90 (W857)	55,70 (W859)	...0120

Schleiffeile Silicium-Carbid, flexibel

Ausführung: Silicium-Carbid in keramischer Bindung. Flexible Schleiffeilen eignen sich sehr gut für die Bearbeitung konturenreicher Bauteile, schwer zugänglicher Stellen und schmaler Schlitze. Sie lassen sich im Triebwerks- und Turbinenbau sowie im Werkzeug- und Formenbau hervorragend einsetzen.

Anwendung: Zum Aufrauen, Entgraten, Flächen bearbeiten und stufenweisen Feinschleifen. Setzen Sie die flexiblen Schleiffeilen mit mäßigem Druck ein.

PFERD

Stahl	●
Guss	●
Hartmetall	●
Aluminium	●

8550 **SF-R**
Mit Radius.



8550

8553 **SF**
Ohne Radius.



8553

Körnung	Maße mm 8550	Maße mm 8553	8550 €	8553 €	Bestell-Nr.
80	147 x 15 x 5	180 x 28 x 5	1,53	2,31	...0080
100	147 x 15 x 5	180 x 28 x 5	1,53	2,31	...0100
120	147 x 15 x 5	180 x 28 x 5	1,53	2,31	...0120
180	147 x 15 x 5	180 x 28 x 5	1,53	2,31	...0180
240	147 x 15 x 5	180 x 28 x 5	1,53	2,31	...0240
320	147 x 15 x 5	180 x 28 x 5	1,53	2,31	...0320
1000	147 x 15 x 5	180 x 28 x 5	1,96 (W862)	2,97 (W862)	...1000

Schleiffeile, Edelkorund

Ausführung: Edelkorund in keramischer Bindung.

Anwendung: Zum Bearbeiten und Schleifen von verschiedensten Werkzeugen, Präzisionsmessgeräten, Schablonen und ähnlichen Gegenständen.

Stahl	●
Guss	●



8546



8549

Maße mm	Körnung	8546 €	8549 €	8552 €	8555 €	8567 €	8558 €	Bestell-Nr.
10 x 100	120 (grob)	5,75	6,85	–	–	–	5,25	...0035
13 x 150	120 (grob)	–	9,40	–	–	–	–	...0050
16 x 150	120 (grob)	9,55	9,35	–	–	–	–	...0065
6 x 100	220 (mittel)	–	6,05	–	–	–	4,70	...0010
8 x 100	220 (mittel)	5,50	6,70	8,60	–	–	–	...0025
10 x 100	220 (mittel)	5,50	6,70	8,60	7,75	–	5,25	...0040
13 x 150	220 (mittel)	7,85	9,00	–	9,70	–	–	...0055
16 x 150	220 (mittel)	9,55	9,15	–	–	–	8,05	...0070
25 x 3/1 x 100	220 (mittel)	–	–	–	–	7,60	–	...0100
6 x 100	360 (fein)	5,25	6,05	–	–	–	–	...0015
8 x 100	360 (fein)	–	6,70	8,60	–	–	–	...0030
10 x 100	360 (fein)	5,75	6,70	8,60	7,75	–	5,25	...0045
13 x 150	360 (fein)	7,85	8,60	–	–	–	–	...0060
16 x 150	360 (fein)	9,55	9,15	–	–	–	8,05	...0075
25 x 3/1 x 100	360 (fein)	– (W865)	– (W865)	– (W865)	– (W865)	7,60 (W865)	– (W865)	...0105

Schleiffeile, Silicium-Carbid

Ausführung: Silicium-Carbid in keramischer Bindung.

Anwendung: Zum Bearbeiten von Werkzeugen aus Hartmetall und zum Bearbeiten von Aluminium, Bronze, Glas, Gestein, Grauguss und ähnlichen Materialien. Gebrauch trocken, mit Wasser oder Öl.

Stahl	○
Guss	●
Hartmetall	●
Aluminium	●
Stein	●



8576 8585

Maße mm	Körnung	8573 €	8576 €	8579 €	8582 €	8588 €	8585 €	Bestell-Nr.
10 x 100	120 (grob)	–	7,75	–	–	–	–	...0035
13 x 150	120 (grob)	–	9,90	–	–	–	–	...0050
16 x 150	120 (grob)	–	10,45	–	–	–	–	...0065
6 x 100	220 (mittel)	–	7,00	–	–	–	4,94	...0010
8 x 100	220 (mittel)	6,10	7,75	9,05	–	–	–	...0025
10 x 100	220 (mittel)	6,10	7,75	9,05	8,10	–	5,55	...0040
13 x 150	220 (mittel)	8,30	9,90	–	–	–	–	...0055
16 x 150	220 (mittel)	9,00	10,45	–	–	–	8,00	...0070
6 x 100	360 (fein)	–	7,00	–	–	–	4,94	...0015
8 x 100	360 (fein)	–	7,75	–	–	–	–	...0030
10 x 100	360 (fein)	6,10	7,75	9,05	–	–	5,55	...0045
13 x 150	360 (fein)	8,30	9,90	–	10,40	–	–	...0060
16 x 150	360 (fein)	9,00	10,45	–	–	–	8,00	...0075
25 x 3/1 x 100	360 (fein)	–	–	–	–	8,00	–	...0105
		(W865)	(W865)	(W865)	(W865)	(W865)	(W865)	

Schleiffeile, Hart-Arkansas

Ausführung: Originaler Arkansas-Naturstein mit besonders gleichmäßiger Struktur, hoher Feinheit und Härte für eine sanfte und exakte Schneidwirkung bei geringer Abnutzung.

Anwendung: Zum Bearbeiten von sehr feinen und empfindlichen Schneiden. Optimale Ergebnisse bei der Verwendung von dünnflüssigem Öl oder Petroleum.

Stahl	○
Guss	●
Hartmetall	●
Aluminium	●
Stein	●



8574 8577

Maße mm	8574 €	8577 €	8580 €	8583 €	8589 €	8586 €	Bestell-Nr.
6 x 100	11,95	13,45	16,90	–	–	12,25	...0005
10 x 100	19,15	19,10	26,70	21,70	–	13,30	...0010
13 x 100	22,90	22,90	34,60	–	–	15,70	...0015
13 x 150	32,50	–	–	–	–	–	...0020
16 x 150	47,70	42,10	–	–	–	–	...0025
25 x 3/1 x 100	–	–	–	–	23,50	–	...0070
	(W865)	(W865)	(W865)	(W865)	(W865)	(W865)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Schleiffeile, Degussit

Ausführung: Oxidkeramisches Feinschleifwerkzeug, bestehend aus einem Mischkristall (Korund) von hoher Feinheit und äußerst hoher Härte. Für eine sanfte und exakte Schneidwirkung, mit vorzüglicher Kanten- und Profilbeständigkeit bei geringer Abnutzung.

Anwendung: Für Präzisionsarbeiten zur Erzielung einer ausgezeichneten Oberflächengüte und Formgenauigkeit. Für Schleif-, Entgrat-, Feinschleif- und Formarbeiten. Optimale Ergebnisse bei der Verwendung von dünnflüssigem Öl oder Petroleum.

Stahl	●
INOX	●
Guss	●
Hartmetall	●
Aluminium	●
Stein	○



Maße mm	8595 €	8598 €	8601 €	Bestell-Nr.
6 x 100	57,80	49,60	–	...0005
10 x 100	79,90	79,30	–	...0010
3 x 6 x 100	–	–	39,60	...0005
	(W861)	(W861)	(W861)	

Schleiffeilen-Sortiment

Ausführung: Zusammenstellung aus häufig eingesetzten Schleiffeilen (10 x 100 mm) vom Grob- bis zum Feinstschliff. Lieferung im Holzkasten.



Satzinhalt	8592 €	Bestell-Nr.
3 Schleiffeilen Edelkorund dreikant grob, mittel und fein 1 Schleiffeile Edelkorund rund mittel 1 Schleiffeile Hart-Arkansas dreikant	42,10	...0005
	(W865)	

Abziehstein, Super-Arkansas-Brocken

Ausführung: 2-seitig verwendbar.

Anwendung: Zum Bearbeiten von Tischlermessern und allgemeinen Schneidwerkzeugen.

Stahl	●
INOX	○
Hartmetall	●



Maße L x B x H mm	Feinheitsgrad	8570 €	Bestell-Nr.
100 x 50 x 20	grob/extrafein	8,85	...0005
115 x 60 x 20	grob/extrafein	12,30	...0010
125 x 50 x 20	grob/extrafein	11,70	...0015
130 x 70 x 20	grob/extrafein	12,45	...0020
150 x 50 x 20	grob/extrafein	14,15	...0025
200 x 50 x 20	grob/extrafein	18,25	...0030
		(W865)	

Abziehstein, Silicium-Carbid

Ausführung: 2-seitig verwendbar.

Anwendung: Zur universellen Bearbeitung bei Nass- und Trockenschliff.

Hinweis: Nach Nassschliff mit Öl oder Petroleum nicht mehr für den Trockenschliff verwendbar.

Stahl	●
INOX	○
Hartmetall	●



Maße L x B x H mm	Feinheitsgrad	Körnung	8571 €	Bestell-Nr.
125 x 50 x 25	grob/extrafein	150/400	10,30	...0015
150 x 50 x 25	grob/extrafein	150/400	13,35	...0025
200 x 50 x 25	grob/extrafein	150/400	18,00	...0030
			(W865)	

Abziehstein, Hart-Arkansas-Naturstein

Ausführung: Originaler Arkansas-Naturstein mit besonders gleichmäßiger Struktur, hoher Feinheit und Härte für eine sanfte und exakte Schneidwirkung bei geringer Abnutzung. Lieferung im Holzkasten.

Anwendung: Für die Feinstbearbeitung von Werkzeugen.



Stahl	●
INOX	○
Hartmetall	●

Maße L x B mm	8591 €	Bestell-Nr.
100 x 40	36,70	...0005
175 x 50	101,50	...0010
	(W865)	

Abziehstein, japanische Art

Ausführung: 2-seitig verwendbar. Lieferung im Holzkasten.

Anwendung: Zum Bearbeiten von Messern und allgemeinen Schneidwerkzeugen.

Hinweis: Vor Gebrauch sollte der Stein 3 bis 10 Minuten gewässert werden, bis keine Luftbläschen mehr aufsteigen.



8581 0035

Stahl	●
INOX	○
Hartmetall	●

Maße L x B x H mm	Feinheitsgrad	Körnung	8581 €	Bestell-Nr.
200 x 60 x 30	grob/mittel	400/1000	41,70	...0035
200 x 60 x 30	mittel/fein	1000/3000	45,70	...0040
			(W865)	

Abziehstein-Halter

Ausführung: Aus rostfreiem Edelstahl, mit rutschfesten Spannbacken aus Gummi. Durch die mittlere Auflagebacke können auch dünnere Steine gespannt werden, ohne zu brechen.

Anwendung: Zum Spannen von Schleifsteinen in den Längen von 135–220 mm.



Maße L x B x H mm	8568 €	Bestell-Nr.
290 x 65 x 30	24,80	...0005
	(W865)	

Finish- und Entgratscheibe

Ausführung: Gewickelte Faservliesscheibe, mit harzgebundenem Silicium-Carbid. Lange Standzeit und hohe Abtragsleistung.

format professional quality

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	●
Superlegierung	●

8614 **Finishscheibe**
Offene Konstruktion für eine gleichmäßige Oberfläche ohne Rattermarken.
Zum Erzielen markanter Stricheffekte und Entfernen von dünnen Lack-, Rost- und Oxidschichten sowie für leichte Entgratungsarbeiten.



8614

8616 **Entgratscheibe**
Feste Konstruktion für hohe Kantenfestigkeit, Schneidleistung und Standzeit.
Zum Entgraten und Entfernen von Kratzern, dünnen Lack-, Rost- und Oxidschichten sowie Überblenden von Schweißnähten.



8616

Ø x Breite x Bohrung mm	Körnung	max. Drehzahl min^{-1}	VE	format 8614 7/fein €	format 8616 9/fein €	Bestell-Nr.
152 x 25,4 x 25,4	180–240	6000	2	90,70	90,70	...0010
203 x 25,4 x 76,2	180–240	4500	2	109,00	109,00	...0020
203 x 51 x 76,2	180–240	4500	2	188,50	188,50	...0030
				(W841)	(W841)	

Spanndeckel-Paar

Anwendung: Zur Aufnahme von Finish- und Entgratscheiben mit entsprechendem Bohrungs-Ø.



für Bohrungs-Ø mm	format 8614 €	Bestell-Nr.
76,2	61,20	...1000
	(W841)	

Hinweise zu Polierwerkzeugen

Filzstifte und Filzscheiben werden überwiegend zur Hochglanzpolitur eingesetzt. Exakte Beibehaltung der geometrischen Form aufgrund ihrer Härte. Frei profilierbar und somit auch für Werkzeuge mit komplizierten Geometrien einsetzbar.

Tuchringe werden mit Polierpaste zur Vor- und Hochglanzpolitur eingesetzt. Sollen sehr glatte Oberflächen erzielt werden, sind mehrere oder sogar alle Ausführungen nacheinander einzusetzen. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.

Hinweis: Wir empfehlen den Einsatz von Schleif- und Polierpaste Bestell-Nr. 8611 und 8811 oder Einschleifmasse Bestell-Nr. 8608 für optimale Polierergebnisse. Beim Wechsel der Polierpaste ein neues, unbenutztes Polierwerkzeug einsetzen.

Filzstift

Ausführung: Exakte Beibehaltung geometrischer Formen aufgrund der Filzhärte. Frei profilierbar und somit auch für Werkzeuge mit komplizierten Geometrien einsetzbar. Schaft-Ø 6 mm.

Anwendung: Zum Bearbeiten von vorgeschliffenen Teilen. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 5–10 m/s.

8602 0010 Zum Bearbeiten von Radien, Bohrungen und Konturen.
+ 0020 Mit Stirnbohrung ideal für den stirnseitigen Einsatz geeignet.

8602 0030 Zur Bearbeitung von Radien und Konturen.

8602 0040 Zur Bearbeitung von kleinen, konkaven Konturen.

8602 0050 Zum Bearbeiten von kleinen Radien.

8602 0060 Zum Bearbeiten von Radien.
– 0080

PFERD

- Stahl ●
- INOX ●
- Hartmetall ●
- Aluminium ●
- NE-Metall ●
- Metall, hochwarmfest ●



Typ		ZYA 1015	ZYA 2025	SPK 1520	WRC 2025	TRE 1014	KEL 2025	KEL 2530	KEL 3035	
Kopf-Ø x Höhe	mm	10 x 15	20 x 25	15 x 20	20 x 25	10 x 14	20 x 25	25 x 30	30 x 35	
empf. Drehzahl	min⁻¹	10000–20000	5000–10000	6000–12000	5000–10000	10000–2000	5000–10000	4000–8000	3200–6350	
max. Drehzahl	min⁻¹	47500	23500	31500	23500	47500	23500	19000	15500	
8602	€	3,57	6,70 *	4,76	6,15	3,92	6,85	8,55	10,45	(W869)
Bestell-Nr.		...0010	...0020	...0030	...0040	...0050	...0060	...0070	...0080	

* Mit Stirnbohrung.

Filz-Lamellenpolierstift

Ausführung: Aus 2 mm starken Filz-Lamellen. Durch die Lamellen passt sich der Stift ideal der zu bearbeitenden Kontur an und senkt zusätzlich die thermische Belastung. Schaft-Ø 6 mm.

Anwendung: Zur Vor- und Hochglanzpolitur auf kleinen bis mittelgroßen Bauteilen. Ideal für schwer zugängliche Stellen. Empf. Umfangsgeschwindigkeit ca. 10 m/s.

format professional quality

- Stahl ●
- INOX ●
- NE-Metall ●
- Kunststoff/GFK ●
- Stein ●
- Glas ●



Filzhärte	VE	format 8822 20 x 10 €	format 8824 30 x 20 €	format 8826 40 x 20 €	format 8828 50 x 30 €	format 8832 60 x 40 €	Bestell-Nr.
25/soft	10	6,95	8,15	9,10	11,65	16,05	...0225
40/medium	10	7,10	8,15	9,10	11,65	16,05	...0240
		(W841)	(W841)	(W841)	(W841)	(W841)	

Filz-Bürstenpolierstift

Ausführung: Aus 2 mm starken Filz-Lamellen. Durch die Lamellen passt sich der Stift ideal der zu bearbeitenden Kontur an und senkt zusätzlich die thermische Belastung. Die mehrfach geschlitzten Filzlamellen ermöglichen eine noch höhere Flexibilität bei unregelmäßigen Formen und Konturen. Schaft-Ø 6 mm.

Anwendung: Zur Vor- und Hochglanzpolitur auf kleinen bis mittelgroßen Bauteilen. Ideal für schwer zugängliche Stellen. Empf. Umfangsgeschwindigkeit ca. 10 m/s.

format professional quality

- Stahl ●
- INOX ●
- NE-Metall ●
- Kunststoff/GFK ●
- Stein ●
- Glas ●



Filzhärte	VE	format 8842 40 x 20 €	format 8846 50 x 20 €	Bestell-Nr.
25/soft	10	10,00	11,10	...0225
		(W841)	(W841)	

Tuchring

Ausführung: Aus gewelltem Tuch, fest in einem Metallring eingefasst.

Anwendung: Zum Bearbeiten von vorgeschliffenen Teilen. Mithilfe von Aufspannbolzen zum Polieren von Oberflächen, Hohlkörpern und profilierten Werkstücken.

Hinweis: Aufspannbolzen siehe Bestell-Nr. 8600.

8597 **Hart, zum Vorpolieren.** Empf. Umfangsgeschwindigkeit 10–15 m/s.



8597

8596 **Weich, zum Hochglanzpolieren.** Empf. Umfangsgeschwindigkeit 5–15 m/s.



8596

PFERD

Stahl	●
INOX	●
Hartmetall	●
Aluminium	●
NE-Metall	●
Metall, hochwarmfest	●

Ø x Stärke mm	Bohrungs-Ø mm	empf. Drehzahl min^{-1}	max. Drehzahl min^{-1}	8597 hart €	8596 weich €	Bestell-Nr.
80 x 10	10	2500	7500	4,55	3,79	...0080
100 x 10	10	1900	6100	5,05	4,19	...0100
125 x 10	20	1300	4900	6,45	5,50	...0125
150 x 10	20	1250	4000	9,10	6,45	...0150
200 x 10	20	950	3000	15,90 (W868)	11,65 (W868)	...0200

Aufspannbolzen

Anwendung: Zur Aufnahme von Filzscheiben und Tuchringen.

Hinweis: Filzscheiben siehe Bestell-Nr. 8599. Tuchringe siehe Bestell-Nr. 8597 und 8596.



8600 0010



8600 0020



8600 0030

PFERD

Schaft-Ø mm	für Bohrungs-Ø mm	9600 €	Bestell-Nr.
8	10	16,25	...0010
12	20	43,20	...0020
MK 1	20	52,30 (W868)	...0030

3-Stufen-Polierset

Ausführung: Lieferung inklusive Kombi-Fächerschleifscheibe, Kompaktschleifscheibe, Filz-Fächerschleifscheibe und Polierpaste.

Anwendung: Dieses Set ist unter anderem für Winkelschleifer, die im niedrigen Drehzahlbereich arbeiten, geeignet.

1. Schritt:
Mit der kombinierten Fächerschleifscheibe werden Schweißnähte, Grate oder kleinere Oberflächenunebenheiten entfernt. Durch die Kombination von Schleifvlies und Schleifmittel auf Unterlage können zwei Arbeitsschritte zu einem reduziert werden. Auch für Aluminium geeignet.

2. Schritt:
Mit der Kompaktschleifscheibe werden Oberflächenfehler überblendet und Oberflächen angeglichen, zudem kann die Scheibe zum Vorpolieren eingesetzt werden und ergibt ein dekoratives Oberflächenfinish.

3. Schritt:
Die Filz-Fächerscheibe ist in Verbindung mit der Polierpaste optimal geeignet für das Hochglanzpolieren.

format professional quality

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	●
Metall, hochwarmfest	○
Kunststoff/GFK	●
Stein	●
Glas	●



Ausführung	8852 €	Bestell-Nr.
4-teilig	67,50 (W841)	...4000

Polierring für Akku-Maschinen

Ausführung: Gewinde M14 x 2,0.

8808 **Sisal**
Zum Vorpolieren und Entfernen von Defekten und Kratzern.
Wir empfehlen den Einsatz von Polierpaste weiß für die Bearbeitung von Stahl und Edelstahl und Polierpaste braun für die Bearbeitung von Messing und weiteren NE-Metallen.

Hinweis: Polierpaste weiß siehe Bestell-Nr. 8811 0005, Polierpaste braun siehe Bestell-Nr. 8811 0010.

8809 **Baumwolle Notiflex Soft**
Zum Abglänzen, Erzeugen einer Hochglanzoberfläche.
Wir empfehlen den Einsatz von Polierpaste blau für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Messing, Kupfer und Aluminium.

Hinweis: Polierpaste blau siehe Bestell-Nr. 8811 0005.


8808


8809

Ø x Stärke mm	max. Drehzahl min⁻¹	VE	osborn 8808 €	osborn 8809 €	Bestell-Nr.
100 x 10	9000	7	13,95 (W702)	13,65 (W702)	...0100

osborn

- Stahl ●
- INOX ●
- Aluminium ●
- NE-Metall ●

Satinierring für Akku-Maschinen

Ausführung: Schleifvliesscheibe, Gewinde M14 x 2,0.

Anwendung: Zum Satinieren, Desoxidieren, leichten Schleifen/Entgraten, Glätten und Feinschleifen. Das Ergebnis ist ein feines, mattes Oberflächenfinish. Der Ring kann im Trocken- und Nasseinsatz angewendet werden.



osborn

- Stahl ●
- INOX ●
- Aluminium ●
- NE-Metall ●

Ø x Stärke mm	Feinheitsgrad	Körnung	max. Drehzahl min⁻¹	VE	osborn 8810 €	Bestell-Nr.
100 x 10	fein	180–220	9000	7	11,35 (W702)	...0100

Kombi-Filz-Fächerscheibe

Ausführung: 100 % Naturfilz auf einem Glasgewebeteller. Durch die Lamellen passt sich die Scheibe ideal der zu bearbeitenden Kontur des Werkstücks an und gibt die Polierpaste gleichmäßig ab. Dadurch sinkt die thermische Belastung.

Anwendung: Zum Entfernen kleinerer Unebenheiten und Kratzer und Erzeugen eines dekorativen Finishs in einem Arbeitsschritt. Weiterhin zum Vorbereiten der Oberfläche für das Hochglanzpolieren geeignet. Für den Einsatz auf elektronisch geregelten Winkelschleifern und Winkelpolierern. Empf. Umfangsgeschwindigkeit ca. 10 m/s.

Hinweis: Verwendung nur mit Polierpaste, siehe 📖 8/107.

format professional quality

- Stahl ●
- INOX ●
- NE-Metall ●
- Kunststoff/GFK ●
- Stein ●
- Glas ●

8854 Kombiniert mit **Schleifvlies,** für eine **glänzend satinierte Oberfläche.** Optimiert für den Einsatz auf **gewölbten Werkstücken.**


8854

8856 Kombiniert mit **Schleifleinen,** für eine **matt satinierte Oberfläche.** Optimiert für den Einsatz auf **geraden, planen Flächen.**


8856

Ø mm	empf. Drehzahl min⁻¹	max. Drehzahl min⁻¹	VE	format 8854 Fitz/Vlies €	format 8856 Fitz/Leinen €	Bestell-Nr.
125	1520	7700	2	27,90 (W841)	27,90 (W841)	...0125

Filz-Fächerscheibe

Ausführung: 100 % Naturfilz auf einem Glasgewebeteller. Durch die Lamellen passt sich die Scheibe ideal der zu bearbeitenden Kontur des Werkstücks an und gibt die Polierpaste gleichmäßig ab. Dadurch sinkt die thermische Belastung.

Anwendung: Zum Vor- und Hochglanzpolieren von mittleren bis großen Bauteilen. Ideal für die Bearbeitung von Winkeln und Ecken, da der Teller kleiner als der Filzbesatz ist. Für den Einsatz auf elektronisch geregelten Winkelschleifern und Winkelpolierern.
Empf. Umfangsgeschwindigkeit ca. 10 m/s.

Hinweis: Verwendung nur mit Polierpaste, siehe 8/107.



Ø mm	Filzhärte	empf. Drehzahl min⁻¹	max. Drehzahl min⁻¹	VE	8852 €	Bestell-Nr.
125	25/soft	1520	7700	2	28,70	...0525

(W841)

Stahl	●
INOX	●
NE-Metall	●
Kunststoff/GFK	●
Stein	●
Glas	●

Filz-Lamellenpolierwalze

Ausführung: 100 % Naturfilz. Durch die Lamellen passt sich die Walze ideal der zu bearbeitenden Kontur des Werkstücks an und gibt die Polierpaste gleichmäßig ab. Dadurch sinkt die thermische Belastung. Mit 4-fach-Nutenaufnahme.

Anwendung: Zum Hochglanzpolieren großer Flächen. Für den Einsatz auf Polier- und Satiniermaschinen. Empf. Umfangsgeschwindigkeit ca. 10 m/s.

Hinweis: Verwendung nur mit Polierpaste, siehe 8/107.



Ø x Höhe mm	Filzhärte	empf. Drehzahl min⁻¹	max. Drehzahl min⁻¹	8862 €	Bestell-Nr.
100 x 100	25/soft	1900	3700	58,00	...0525
100 x 100	40/medium	1900	3700	58,00	...0540

(W841)

Stahl	●
INOX	●
NE-Metall	●
Kunststoff/GFK	●
Stein	●
Glas	●

Filzscheibe

Ausführung: Exakte Beibehaltung geometrischer Formen aufgrund der Scheibenhärte. Frei profilierbar und somit auch für Werkzeuge mit komplizierten Geometrien einsetzbar.

Anwendung: Zum Polieren von vorgeschliffenen Teilen. Einsatz mit dem Werkzeugumfang. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 5–10 m/s.

Hinweis: Verwendung mit Aufspannbolzen siehe Bestell-Nr. 8600.



Ø x Stärke mm	Bohrungs-Ø mm	empf. Drehzahl min⁻¹	max. Drehzahl min⁻¹	8599 €	Bestell-Nr.
80 x 10	10	1000–2000	7500	9,50	...0080
100 x 20	10	900–1800	6100	27,80	...0100
125 x 20	20	750–1500	4900	38,30	...0125
150 x 25	20	600–1200	4000	57,60	...0150
200 x 30	20	500–1000	3000	117,00	...0200

(W868)

Stahl	●
INOX	●
Hartmetall	●
Aluminium	●
NE-Metall	●
Metall, hochwarmfest	●

Handläpper

Ausführung: Mit Kunststoffgriff in 4 verschiedenen Farben. Gesamtlänge 125 mm, Läppschicht 60 x 20 x 10 mm.

Anwendung: Zum Abziehen von Schneidkanten, zur Beseitigung von Aufbauschneiden sowie zur Erhöhung der Werkzeugstandzeit. Die Schneiden werden unter einem Winkel von 25° bis 40° abgezogen. Ideal zum Läppen von Fasen an Frei- und Spanwinkelflächen, zum Brechen von Hartmetall- und HSS-Schneidkanten nach dem Schliff und zum Nachläppen von Schneideinsätzen, Stanzwerkzeugen, Fräsern, Messerköpfen, Reibahlen etc.



Körnung	Farbe		Korngröße µm	8593 €	Bestell-Nr.
180	gelb	■	130	66,30	...0180
220	blau	■	100	66,30	...0220
360	rot	■	50	66,30	...0360
500	grün	■	25	70,60	...0500

(W867)

Stahl	●
INOX	○
Hartmetall	●

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Läpp- und Schleifpaste

Ausführung: Lieferung in Tuben à 100 g.

Anwendung: Für die Maschinen- und Handläppung. Vor dem Gebrauch im Verhältnis 1:5 bis 1:100 mit Öl, Terpentin oder Benzol verdünnen. Zur Bearbeitung von harten Werkstoffen wird eine gröbere Körnung (80 bis 500) und bei weichen Werkstoffen eine feinere Körnung (750 bis 2000) verwendet.

Körnung	Korngröße µm	8605 €	Bestell-Nr.
120	180	53,70	...0120
180	130	53,70	...0180
220	100	56,00	...0220
360	50	57,50	...0360
500	25	60,00	...0500
750	10	64,50	...0750
1000	5	65,80	...1000
1500	3	69,00	...1500
2000	1	72,80	...2000
		(W867)	

Stahl ●
INOX ●
Hartmetall ●



Einschleifmasse, öllöslich

Ausführung: Lieferung in Dosen à 220 ml.

Anwendung: Zum Einschliff von Teilen aus Stahl, Buntmetallen und Kunststoffen. Die Paste kann mit Öl verdünnt oder entfernt werden.

Feinheitsgrad	8608 €	Bestell-Nr.
grob	21,70	...0001
mittel	20,20	...0002
fein	20,20	...0003
	(W869)	

diamant

Stahl ●
Guss ●



Schleif- und Polierpaste

Anwendung: Zur Verwendung an Filz-, Fell-, Baumwollscheiben sowie Bürsten.

8811 0005 Zum Vorpolieren und Polieren von Stahl und Edelstahl.

8811 0010 Zum Vorpolieren von Aluminium sowie zum Polieren von Aluminium, Messing und Kupfer.

8811 0015 Zum Abglänzen von Aluminium, Stahl, Edelstahl, Messing und Kupfer.

Farbe	Inhalt g	8811 €	Bestell-Nr.
weiß	110	2,91	...0005
braun	110	3,39	...0010
blau	110	3,10	...0015
		(W702)	

osborn


8811 0005


8811 0010


8811 0015

Schleif- und Polierpaste in Blockform

Anwendung: Zur Verwendung an Filz-, Fell-, Lappenscheiben sowie Bürsten.

8611 0001 Für Edel- und Weichmetalle sowie Pressstoffteile.

8611 0002 Für Edelstahl.

8611 0003 Für Acryl, Kunststoff, Stahl, Edelstahl und Weichmetalle.

Farbe	Inhalt g	8611 €	Bestell-Nr.
weiß-beige	700	15,95	...0001
blau	800	17,05	...0002
supra weiß	900	16,55	...0003
		(W889)	

diamant


8611 0001


8611 0002


8611 0003

UNSERE NEUHEITEN FÜR SIE:

NEU



9/5 Kunststoff-Kabeltrommel, baustellentauglich



9/14 CEE-Verlängerungskabel



9/15 Verlängerungskabel mit Mehrfachverteiler PRCD-S



9/34 Akku-LED-Handleuchte induktiv



9/38 Akku-LED-Stableuchte



9/41 Akku-LED-Baustrahler BatterySwitch



9/47 Hybrid-LED-Arbeitsleuchte BASIC CONNECT



9/51 Hybrid-LED-Arbeitsleuchte AF-Serie



9/55 LED-Lupenleuchte Slim



9/93 Akku-Nietgerät GO-BR1



9/107 Hand-Blindnietmuttern-setzgerät GO-350-SK



9/109 Akku-Sechskant-Stanzgerät GO-HX1



9/139 Blaspistole Turbo



9/147 Kühlmittelschlauch-Satz



9/151 Akku-Fettpresse 18V PREMIUM-S LS


9/2

9/3

9/7

9/12

Kabeltrommeln
Zeitschaltuhren
Steckdosenleisten
Stromverteiler
Verlängerungskabel
Stecker und Kupplungen

9/2–9/15


9/19

9/21

9/29

9/41

Explosionsgeschütze Leuchten
Taschen- und Kopflampen
Batterien
Handleuchten
Arbeitsleuchten/Baustrahler
Maschinen-/Arbeitsplatzleuchten

9/16–9/56


9/57

9/59

9/60

9/61

Malerwerkzeuge
Besen
Kehrschaufeln

9/57–9/61


9/62

9/65

9/69

9/70

9/73

Handschlagstempel
Graviergeräte
Beschriftungsgeräte
Kreide/Permanentmarker

9/62–9/73


9/75

9/78

9/84

Lötgeräte
Lötzubehör
Schweißerzubehör
Schweißerschutzhelme/-schilde
Schweißspiegel

9/74–9/85


9/87

9/113

9/118

Blindnietzangen und -geräte
Blindniete
Blindnietmutternzangen- und geräte
Schraubensetzwerkzeuge
Blindnietmuttern
Tacker und Klammern

9/86–9/123


9/124

9/129

9/137

9/138

Druckluftkupplungen und -stecker
Druckluftverteiler und Zubehör
Druckluftminderer/Wartungseinheiten
Reifenfüllmesser
Ausblaspistolen
Spänehaken

9/124–9/140


9/143

9/149

9/154

Kühlmittelschläuche
Maschinen-Aufstellelemente
Fettpressen
Handpumpen
Ölspritzkanne/Kanister/Trichter
Abschmiergeräte

9/140–9/161


9/162

9/165

9/177

9/186

9/197

Chemisch-technische Produkte
Klebstoffe
Klebebänder

9/162–9/200

Kurzbezeichnungen der Kabelqualitäten

H	05	V	V	F
3	G	1,5		
1	2	3	4	5
6	7	8		

1 Bestimmung
H = Harmonisierte Leitung
A = Andere nationale Leitung

2 Nennspannung Volt
03 = 300/300 V
05 = 300/500 V
07 = 450/750 V

3 Isolierhüllen
V = PVC
V3 = PVC, kältebeständig bis -35 °C
R = Natur- oder Synthetik-Kautschuk
S = Silikon-Kautschuk
B = Synthetik-Kautschuk

4 Mantel
V = PVC
V3 = PVC, kältebeständig bis -35 °C
R = Natur- oder Synthetik-Kautschuk
N = Neopren-Kautschuk
J = Glasfasergeflecht
T = Textilbeflechtung
Q = Polyurethan

5 Leiterart
U = Runder, eindrähtiger Leiter
R = Runder, mehrdrähtiger Leiter
K = Feindrähtig für Festinstallation
F = Feindrähtig für bewegliche Leitungen
H = Feinstdrähtig für bewegliche Leitungen
Y = Lahnlitzenleiter

6 Adernzahl

7 Schutzleiter
G = mit grün-gelber Ader
X = ohne grün-gelbe Ader

8 Leiterquerschnitt in mm²

9 Sonderformen/Zusätze bei der Kabelbezeichnung
AT = Länderspezifische Norm aus Österreich
K35 = Kältebeständig bis -35 °C

Kunststoff-Kabelbox

Ausführung: Aus hochfestem Spezialkunststoff **mit 4 Schutzkontakt-Steckdosen** und Überhitzungsschutz. Gute Standfestigkeit durch stabilen Doppelfuß, mit ergonomischem Tragegriff.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich.

IP20



Kabellänge		Trommel-Ø	fortis 9003	Bestell-
m	Kabeltyp	mm	€	Nr.
10	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	225	27,60 (W760)	...0010

Stahlblech-Kabeltrommel Garant® S

Ausführung: Trommelkörper aus rostgeschütztem, verzinktem Stahlblech und auf stabilem Tragegestell **mit 3 Schutzkontakt-Steckdosen,** spritzwassergeschützten und selbstschließenden Deckeln. Die Kabeltrommel ist mit einem Überhitzungsschutz ausgestattet. Die Kontrollleuchte reagiert bei Überhitzung und Überlastung. Der **Handgriff cablepilot** erlaubt schnelles Auf- und Abrollen, freie Hände beim Transport und bietet eine praktische Aufhängemöglichkeit.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich.

IP44



Kabellänge		Trommel-Ø	9009	Bestell-
m	Kabeltyp	mm	€	Nr.
25	Gummi H05 RR-F 3G1,5	240	82,50	...0010
50	Gummi H05 RR-F 3G1,5	290	132,50 (W910)	...0020

Stahlblech-Kabeltrommel Garant® S

Ausführung: Trommelkörperaus rostgeschütztem, verzinktem Stahlblech und auf stabilem Tragegestell **mit 3 Schutzkontakt-Steckdosen,** spritzwassergeschützten und selbstschließenden Deckeln. Die Kabeltrommel ist mit einem Überhitzungsschutz ausgestattet. Die Kontrollleuchte reagiert bei Überhitzung und Überlastung. Der **Handgriff cablepilot** erlaubt schnelles Auf- und Abrollen, freie Hände beim Transport und bietet eine praktische Aufhängemöglichkeit.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich.

IP44



Kabellänge		Trommel-Ø	9009	Bestell-
m	Kabeltyp	mm	€	Nr.
25	Neopren H07 RN-F 3G2,5	290	124,00	...0040
40	Neopren H07 RN-F 3G1,5	290	106,50 (W910)	...0030

Kunststoff-Kabeltrommel Garant® G, mit 3-fach-Verteiler

NEU

Ausführung: Trommelkörper aus hochfestem Spezialkunststoff auf verzinktem, stabilem Tragegestell **mit 3 Schutzkontakt-Steckdosen in Verteilerdose mit Befestigungsmöglichkeit,** spritzwassergeschützten und selbstschließenden Deckeln. Die Kabeltrommel ist mit einem Überhitzungsschutz ausgestattet. Die Kontrollleuchte reagiert bei Überhitzung und Überlastung. Der **Handgriff cablepilot** erlaubt schnelles Auf- und Abrollen, freie Hände beim Transport und bietet eine praktische Aufhängemöglichkeit.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich und den kurzfristigen Einsatz im Außenbereich.

IP44

brennenstuhl®



Kabellänge m	Kabeltyp	Trommel-Ø mm	9009 €	Bestell-Nr.
38 + 2	Neopren H07 RN-F 3G1,5	290	135,00 (w910)	...0160

Kunststoff-Kabeltrommel Garant®

Ausführung: Trommelkörper aus hochfestem Spezialkunststoff auf verzinktem, stabilem Tragegestell **mit 3 Schutzkontakt-Steckdosen,** spritzwassergeschützten und selbstschließenden Deckeln. Die Kabeltrommel ist mit einem Überhitzungsschutz ausgestattet. Die Kontrollleuchte reagiert bei Überhitzung und Überlastung. Der **Handgriff cablepilot** erlaubt schnelles Auf- und Abrollen, freie Hände beim Transport und bietet eine praktische Aufhängemöglichkeit.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich und den kurzfristigen Einsatz im Außenbereich.

IP44

brennenstuhl®



Kabellänge m	Kabeltyp	Trommel-Ø mm	9009 €	Bestell-Nr.
50	Gummi H05 RR-F 3G1,5	290	130,50 (w910)	...0050

Kunststoff-Kabeltrommel Professional, baustellentauglich

NEU

Ausführung: Besonders robustes Modell. Trommelkörper aus hochfestem Spezialkunststoff auf verzinktem, stabilem Tragegestell **mit 5 Schutzkontakt-Steckdosen,** spritzwassergeschützten und selbstschließenden Deckeln. Die Kabeltrommel ist mit einem Überhitzungsschutz ausgestattet. Die Kontrollleuchte reagiert bei Überhitzung und Überlastung. Das Kabel ist zugelassen für erschwerte Bedingungen nach VDE 0100 Teil 704. Der **Handgriff cablepilot** erlaubt schnelles Auf- und Abrollen, freie Hände beim Transport und bietet eine praktische Aufhängemöglichkeit.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den Baustelleneinsatz nach DGUV 203-006 (ehem. BGI 608) und den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.

IP44 | DGUV-I 203-006 K2

brennenstuhl® PROFESSIONAL



Kabellänge m	Kabeltyp	Trommel-Ø mm	9009 €	Bestell-Nr.
25	Neopren H07 RN-F 3G1,5	300	77,30	...0005
25	Neopren H07 RN-F 3G2,5	300	120,00	...0015
40	Neopren H07 RN-F 3G1,5	300	103,50	...0025
40	Neopren H07 RN-F 3G2,5	320	180,00 (w904)	...0035

CEE-Kunststoff-Kabeltrommel Garant®, baustellentauglich

Ausführung: Besonders robustes Modell. Trommelkörper aus Spezialkunststoff auf verzinktem Tragegestell mit **2 Schutzkontakt-Steckdosen 230 V** auf getrennten Phasen, spritzwassergeschützten und selbstschließenden Deckeln und **1 CEE-Steckdose 400 V/16 A** sowie **CEE-Stecker 400 V/16 A,** 5-polig. Weiterhin verfügt die Kabeltrommel über eine **3-polige Sicherheitsabschaltung** und Überhitzungsschutz. Das Kabel ist zugelassen für erschwerte Bedingungen nach VDE 0100 Teil 704. Der **Handgriff cablepilot** erlaubt schnelles Auf- und Abrollen, freie Hände beim Transport und bietet eine praktische Aufhängemöglichkeit.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den Baustelleneinsatz nach DGUV 203-006 (ehem. BGI 608) und den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.

IP44 | DGUV-I 203-006 K2

brennenstuhl®



Kabellänge m	Kabeltyp	Trommel-Ø mm	9009 €	Bestell-Nr.
30	Neopren H07 RN-F 5G2,5	290	252,50 (w910)	...0150

Stahlblech-Kabeltrommel Professional SteelCore®, baustellentauglich

NEU

IP44 | DGUV-I 203-006 K2

brennenstuhl® PROFESSIONAL

Ausführung: Besonders robustes Modell. Trommelkörper aus Stahlblech, Vorder- und Rückseite schutzisoliert, auf verzinktem, stabilem Tragegestell **mit 4 Schutzkontakt-Steckdosen,** spritzwassergeschützten und selbstschließenden Deckeln. Der Trommelkörper ist kälteschlagbeständig bis –25 °C. Die Kabeltrommel ist mit einem Überhitzungs- und Überlastungsschutz ausgestattet. Die Kontrollleuchte reagiert bei Überhitzung und Überlastung. Der **Handgriff cablepilot** erlaubt schnelles Auf- und Abrollen, freie Hände beim Transport und bietet eine praktische Aufhängemöglichkeit.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den Baustelleneinsatz nach DGUV 203-006 (ehem. BGI 608) und den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.



9009 0045 – 0065 Neoprenkabel. Sehr robust, ölbeständig und unempfindlich gegenüber Benzin.

Kabellänge m	Kabeltyp	Trommel-Ø mm	9009 €	Bestell-Nr.
25	Neopren H07 RN-F 3G1,5	290	114,00	...0045
25	Neopren H07 RN-F 3G2,5	290	140,50	...0055
40	Neopren H07 RN-F 3G1,5	290	144,50	...0065

(W904)



9009 0075 – 0095 Polyurethankabel. Extrem abrieb- und überrollfest sowie extreme Schnitt- und Reißfestigkeit. **Zusätzlich ist es säure- und ölbeständig, witterungs- und mikrobenbeständig. Kältebeständig bis –40 °C.**

Kabellänge m	Kabeltyp	Trommel-Ø mm	9009 €	Bestell-Nr.
33	Polyurethan H07 BQ-F 3G 1,5	290	160,00	...0075
33	Polyurethan H07 BQ-F 3G 2,5	290	208,50	...0085
50	Polyurethan H07 BQ-F 3G 1,5	290	211,00	...0095

(W904)

Kunststoff-Kabeltrommel Professional

NEU

IP44 | DGUV-I 203-006 K2

brennenstuhl® PROFESSIONAL

Ausführung: Besonders robustes Modell. **Quadratische Form für besonders hohe Standfestigkeit** und Überrollschutz. Gehäuse- und Trommelmaterial aus einer stoß- und schlagfesten Kunststoff-Gummi-Mischung **mit 5 Schutzkontakt-Steckdosen,** spritzwassergeschützten und selbstschließenden Deckeln. Der Trommelkörper ist kälteschlagbeständig bis –25 °C. Die Kabeltrommel ist mit einem Überhitzungsschutz und Überlastungsschutz ausgestattet. Die Kontrollleuchte reagiert bei Überhitzung und Überlastung. Robuste Tragegriffe und Steckergarage auf allen vier Seiten.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den Baustelleneinsatz nach DGUV 203-005 (ehem. BGI 608) und den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.



9009 0115 – 0135 Neoprenkabel. Sehr robust, ölbeständig und unempfindlich gegenüber Benzin.

Kabellänge m	Kabeltyp	9009 €	Bestell-Nr.
33	Neopren H07 RN-F 3G1,5	175,50	...0115
33	Neopren H07 RN-F 3G2,5	210,50	...0125
50	Neopren H07 RN-F 3G1,5	211,00	...0135

(W904)



9009 0145 – 0165 Polyurethankabel. Extrem abrieb- und überrollfest sowie extreme Schnitt- und Reißfestigkeit. **Zusätzlich ist es säure- und ölbeständig, witterungs- und mikrobenbeständig. Kältebeständig bis –40 °C.**

Kabellänge m	Kabeltyp	9009 €	Bestell-Nr.
33	Polyurethan H07 BQ-F 3G 1,5	197,50	...0145
33	Polyurethan H07 BQ-F 3G 2,5	247,00	...0155
50	Polyurethan H07 BQ-F 3G 1,5	250,50	...0165

(W904)

Kunststoff-Kabeltrommel Professional, mit 4-fach-Verteiler, baustellentauglich

NEU

IP44 | DGUV-I 203-006 K2

brennenstuhl® PROFESSIONAL

Ausführung: Besonders robustes Modell. **Quadratische Form für besonders hohe Standfestigkeit** und Überrollschutz. Gehäuse- und Trommelmaterial aus einer stoß- und schlagfesten Kunststoff-Gummi-Mischung **mit 5 Schutzkontakt-Steckdosen,** spritzwassergeschützten und selbstschließenden Deckeln. Zusätzlich **mit 4 Schutzkontakt-Steckdosen in Verteilerdose mit Befestigungsmöglichkeit,** spritzwassergeschützten und selbstschließenden Deckeln. Der Trommelkörper ist kälteschlagbeständig bis –25 °C. Die Kabeltrommel ist mit einem Überhitzungsschutz und Überlastungsschutz ausgestattet. Die Kontrollleuchte reagiert bei Überhitzung und Überlastung. Robuste Tragegriffe und Steckergarage auf allen vier Seiten.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den Baustelleneinsatz nach DGUV 203-005 (ehem. BGI 608) und den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.



9009 0170 **Neoprenkabel.** Sehr robust, ölbeständig und unempfindlich gegenüber Benzin.

Kabellänge m	Kabeltyp	9009 €	Bestell-Nr.
33 + 5	Neopren H07 RN-F 3G2,5	278,50 (W904)	...0170

9009 0175 **Polyurethankabel.** Extrem abrieb- und überrollfest sowie extreme Schnitt- und Reißfestigkeit. **Zusätzlich ist es säure- und ölbeständig, witterungs- und mikrobenbeständig. Kältebeständig bis –40 °C.**



Kabellänge m	Kabeltyp	9009 €	Bestell-Nr.
33 + 5	Neopren H07 BQ-F 3G2,5	318,00 (W904)	...0175

CEE-Kunststoff-Kabeltrommel Professional, baustellentauglich

NEU

IP44 | DGUV-I 203-006 K2

brennenstuhl® PROFESSIONAL

Ausführung: Besonders robustes Modell. **Quadratische Form für besonders hohe Standfestigkeit** und Überrollschutz. Gehäuse- und Trommelmaterial aus einer stoß- und schlagfesten Kunststoff-Gummi-Mischung **mit 2 Schutzkontakt-Steckdosen,** spritzwassergeschützten und selbstschließenden Deckeln und **1 CEE-Steckdose 400 V/16 A** sowie **1 CEE-Stecker 400 V/16 A,** 5-polig. Der Trommelkörper ist kälteschlagbeständig bis –25 °C. Die Kabeltrommel ist mit einem Überhitzungsschutz und Überlastungsschutz ausgestattet. Die Kontrollleuchte reagiert bei Überhitzung und Überlastung. Robuste Tragegriffe und Steckergarage auf allen vier Seiten.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den Baustelleneinsatz nach DGUV 203-005 (ehem. BGI 608) und den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.



Kabellänge m	Kabeltyp	9009 €	Bestell-Nr.
30	Neopren H07 RN-F 5G2,5	287,00 (W904)	...0185

CEE-Kunststoff-Kabeltrommel Professional, baustellentauglich

NEU

Ausführung: Besonders robustes Modell. **Quadratische Form für besonders hohe Standfestigkeit** und Überrollschutz. Gehäuse- und Trommelmaterial aus einer stoß- und schlagfesten Kunststoff-Gummi-Mischung **mit 1 Schutzkontakt-Steckdose,** spritzwassergeschützten und selbstschließenden Deckeln und **2 CEE-Steckdosen 400 V/16 A** sowie **1 CEE-Stecker 400 V/16 A,** 5-polig. Der Trommelkörper ist kälteschlagbeständig bis –25 °C. Die Kabeltrommel ist mit einem Überhitzungsschutz und Überlastungsschutz ausgestattet. Die Kontrollleuchte reagiert bei Überhitzung und Überlastung. Robuste Tragegriffe und Steckergarage auf allen vier Seiten.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den Baustelleneinsatz nach DGUV 203-005 (ehem. BGI 608) und den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.



Kabellänge m	Kabeltyp	9009 €	Bestell-Nr.
30	Neopren H07 RN-F 5G2,5	299,00 (W904)	...0180

Personenschutz-Adapter

Ausführung: Aus robustem Kunststoff mit **FI-Schutzschalter 30 mA zum Schutz vor gefährlichen Stromunfällen.**

IP54



9018 3005

9018 3005 Anschluß des Geräts an den Adapter über die Steckdose mit Klappdeckel.

9018 3010 Anschluß des Geräts über Kabeleinbindung, passend für 3G0,75 bis 3G2,5.

IP55



9018 3010

Anschluss	9018 €	Bestell-Nr.
über Steckdose	27,60	...3005
über Kabeleinbindung	26,50 (W910)	...3010

Zeitschaltuhr

Ausführung: Mechanische Zeitschaltuhr mit 24 Stunden Programm und erhöhtem Berührungsschutz.

IP20



9016 0055

9016 0055 Mit LED-Funktionsanzeige, Kunststoffplättchen verschließen die Kontakte der Schutzkontakt-Steckdose. Für den Einsatz im Innenbereich geeignet.

IP44



9016 0050

9016 0050 Drehregler mit transparenter Schutzabdeckung. Schutzkontakt-Steckdose, spritzwassergeschützt mit selbstschließendem Deckel. Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.

Schaltabstand min	Ein-/Ausschaltzeiten pro Tag	9016 €	Bestell-Nr.
15	96	7,85	...0050
15	96	5,15 (W910)	...0055

Digitale Zeitschaltuhr

Ausführung: Wochen-Zeitschaltuhr mit erhöhtem Berührungsschutz. 10 Ein-/Aus-Programme mit Wochentag-, Stunden- und Minuten-Einstellung. Dank dem großen Display mit zuschaltbarer Hintergrundbeleuchtung sind Wochentage und Stunden im 12 und 24 Stunden-Format angegeben. Die Zeitschaltuhr verfügt über eine Countdown- und Zufallsfunktion sowie einen Datenspeicher im Falle eines Stromausfalls. Kunststoffplättchen verschließen die Kontakte der Schutzkontakt-Steckdose.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich geeignet.

Lieferumfang: Inklusive NiMH-Akku.

IP20



Schaltabstand min	9016 €	Bestell-Nr.
1	17,25 (W910)	...0060

Steckdosenleiste

Ausführung: Aus Kunststoff, die Steckdosen sind in praktischer 45°-Anordnung, mit Kindersicherung. Weiterhin verfügt die Steckdosenleiste über einen beleuchteten Ein-/Ausschalter.

IP20

fortis

9027 2005 Mit Einkerbungen zum leichteren Aufrollen des Kabels sowie zwei rückseitigen Magneten zur Befestigung an Metalloberflächen.



9027 2005

9027 2010 Mit zwei Komfort-Aufrollhilfen und Klettband zum Befestigen des Kabels sowie zwei stabilen Bügeln zum Hängen oder Befestigen.



9027 2010

9027 2015 Mit Sicherungsautomat 16 A. Mit Aluminiummantel und Einkerbungen zum leichteren Aufrollen des Kabels.



9027 2015

9027 2020 NEU Mit einem zusätzlichen USB-A-Anschluss und einem USB-C-Anschluss. Mit Sicherungsautomat 16 A. Mit Aluminiummantel und Einkerbungen zum leichteren Aufrollen des Kabels.



9027 2020

Steckdosen	Kabellänge m	Kabeltyp	Länge mm	fortis 9027 € (W760)	Bestell-Nr.
5	3	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	315	18,35	...2005
5	3	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	350	17,70	...2010
6	1,6	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	445	34,70	...2015
6	1,6	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	445	39,50	...2020

Steckdosenleiste Super-Solid

Ausführung: Besonders robustes Modell aus hochwertigem, schlag- und bruchfestem Kunststoff mit breiter Auflagefläche. Die Steckdosen haben größere Abstände, sind in praktischer 45°-Anordnung und mit einem Dichtring versehen. Weiterhin verfügt die Steckdosenleiste über einen beleuchteten Ein-/Ausschalter sowie einen stabilen Bügel zum Hängen oder Befestigen.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den Baustelleneinsatz und den Einsatz im Außenbereich geeignet.

IP54

brennenstuhl®

9013 0006 **5 Schutzkontakt-Steckdosen** mit spritzwassergeschützten, selbstschließenden Deckeln.



9013 0006

9013 0011 **5 Schutzkontakt-Steckdosen** mit spritzwassergeschützten, selbstschließenden Deckeln und **FI-Stecker 30 mA zum Schutz vor gefährlichen Stromunfällen.**



9013 0011

Kabellänge m	Kabeltyp	Länge mm	9013 € (W910)	Bestell-Nr.
2	Neopren H07 RN-F 3G1,5	540	21,50	...0006
5	Neopren H07 RN-F 3G1,5	540	58,00	...0011

Steckdosenleiste Eco-Line

NEU

Ausführung: Aus bruchfestem Kunststoff. Die Steckdosen sind in praktischer 45°-Anordnung, mit Kinderschutz. Weiterhin verfügt die Steckdosenleiste über einen beleuchteten Ein-/Ausschalter.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich geeignet.

IP20

brennenstuhl®



Steckdosen	Kabellänge m	Kabeltyp	Länge mm	9031 € (W910)	Bestell-Nr.
3	3	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	240	10,35	...0010
6	3	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	350	13,35	...0020
10	3	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	510	18,55	...0030

Steckdosenleiste Premium-Line

Ausführung: Aus hochbruchfestem Kunststoff. Die Steckdosen sind in praktischer 45°-Anordnung, mit Kinderschutz. Weiterhin verfügt die Steckdosenleiste über einen beleuchteten Ein-/Ausschalter sowie einen stabilen Bügel zum Hängen oder Befestigen.

IP20

brennenstuhl®

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich geeignet.



9017 Mit zwei zusätzlichen USB-A-Anschlüssen.



Steckdosen	Kabellänge m	Kabeltyp	Länge mm	9013 €	9017 €	Bestell-Nr.
4	1,8	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	325	15,20	–	...0015
6	3	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	430	20,60	49,90	...0020
8	3	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	520	24,10	–	...0025
10	3	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	590	28,30 (W910)	– (W910)	...0030

Steckdosenleiste Premium-Protect-Line

NEU

Ausführung: Aus hochbruchfestem Kunststoff mit Aluminummantel. Die Steckdosen sind in praktischer 45°-Anordnung, mit Kinderschutz. **Überspannungsschutz bis 60000 A.** Weiterhin verfügt die Steckdosenleiste über einen beleuchteten Ein-/Ausschalter mit Sicherungsautomat 16 A, einen Entstörfilter EMI/RFI zur Unterdrückung von Hochfrequenzstörungen sowie einen stabilen Bügel zum Hängen oder Befestigen.

IP20

brennenstuhl®

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich geeignet.

9032 Mit Kinder- und Überspannungsschutz, ohne USB-C-Anschluss.



9033 Mit einem zusätzlichen USB-A-Anschluss und einem extraschnellen USB-C-Anschluss.



Steck-dosen	Kabel-länge m	Kabeltyp	Länge mm 9032	Länge mm 9033	9032 €	9033 €	Bestell-Nr.
4	3	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	470	–	97,90	–	...0015
6	3	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	555	615	100,50 (W910)	144,50 (W910)	...0020

Steckdosenleiste USB C Power Delivery

NEU

Ausführung: Aus hochbruchfestem Kunststoff. Die Steckdosen sind in praktischer 45°-Anordnung, mit Kinderschutz. Eine Steckdose ist dauerhaft verfügbar, vier Steckdosen und die USB-Anschlüsse können abgeschaltet werden. Mit zwei zusätzlichen USB-A-Anschlüssen und einem extraschnellen USB-C-Anschluss. Weiterhin verfügt die Steckdosenleiste über einen beleuchteten Ein-/Ausschalter.

IP20

brennenstuhl®

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich geeignet.



Steckdosen	Kabellänge m	Kabeltyp	Länge mm	9034 €	Bestell-Nr.
5	1,5	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	380	62,40 (W910)	...0035

Steckdosenleiste Super-Solid-Line

Ausführung: Aus hochbruchfestem Kunststoff, Gummifüße verhindern Wegrutschen. **Kabeleingang gegenüber dem Schalter,** dadurch praktische Bedienung. Die Steckdosen sind in praktischer 45°-Anordnung, mit Kinderschutz. **Überspannungsschutz bis 13500 A.** Weiterhin verfügt die Steckdosenleiste über einen beleuchteten Ein-/Ausschalter mit Sicherungsautomat 16 A sowie einen stabilen Bügel zum Hängen oder Befestigen.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich geeignet.

IP20

brennenstuhl®



Steckdosen	Kabellänge m	Kabeltyp	Länge mm	9013 € (W910)	Bestell-Nr.
5	2,5	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	460	20,20	...0035
8	2,5	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	650	25,50	...0040

Eck-Steckdosenleiste estilo

NEU

Ausführung: Aus hochbruchfestem Kunststoff mit Edelstahloberfläche. Die Schutzkontakt-Steckdosen sind in praktischer 45°-Anordnung, die Euro-Steckdosen in 90°-Anordnung, mit Kinderschutz. Mit zwei zusätzlichen USB-A-Anschlüssen. Befestigung mittels Klebepads horizontal oder vertikal möglich. Lieferung inkl. Reinigungstuch und Klebepads.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich geeignet.

IP20

brennenstuhl®



9036



auch in weiß erhältlich



Steckdosen	Kabellänge m	Kabeltyp	Länge mm	9036 schwarz € (W910)	9035 weiß € (W910)	Bestell-Nr.
6	2	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	365	46,20	46,20	...0020

Steckdosenleiste Bremounta®

Ausführung: Aus hochbruchfestem Kunststoff, Gummifüße verhindern Wegrutschen. **Kabeleingang gegenüber dem Schalter,** dadurch praktische Bedienung. Die Steckdosen sind in praktischer 45°-Anordnung, mit Kinderschutz. Weiterhin verfügt die Steckdosenleiste über einen beleuchteten Ein-/Ausschalter mit Sicherungsautomat 16 A sowie einen stabilen Bügel zum Hängen oder Befestigen.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich geeignet.

IP20

brennenstuhl®



9013 0100

9013 0105 Mit zwei zusätzlichen USB-A-Anschlüssen.



9013 0105



auch in weiß erhältlich

NEU

Steckdosen	Kabellänge m	Kabeltyp	Länge mm	9013 schwarz € (W910)	9007 weiß € (W910)	Bestell-Nr.
4	1,5	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	315	11,85	12,20	...0100
5	3	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	430	28,00	–	...0105
6	3	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	430	17,95	18,50	...0110

Klein-Stromverteiler

Ausführung: Aus schlag- und hochbruchfestem Kunststoff, besonders kleine Bauform, auch zur Wandbefestigung geeignet. **3 Schutzkontakt-Steckdosen 230 V/16 A** auf allen 3 Phasen verteilt mit selbstschließenden Deckeln sowie **1 CEE-Steckdose 400 V/16 A** und **1 CEE-Stecker 400 V/16 A, 5-polig.**

IP44

brennenstuhl®

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den Baustelleneinsatz und den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.



Kabellänge m	Kabeltyp	max. Belastbarkeit kW	9020 €	Bestell-Nr.
2	Neopren H07 RN-F 5G1,5	6,4	67,70	...0035
2	Neopren H07 RN-F 5G2,5	6,4	72,70 (W910)	...0040

Gummi-Stromverteiler

Ausführung: Aus einer widerstandsfähigen Gummimischung, beständig gegen viele Öle, Fette, Benzin und Säuren, besonders kompakt.

IP44

brennenstuhl®

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den Baustelleneinsatz und den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.

9020 0030 **3 Schutzkontakt-Steckdosen 230 V/16 A,** mit selbstschließenden Deckeln sowie **3 CEE-Steckdosen 400 V/16 A** und **1 CEE-Stecker 400 V/16 A, 5-polig.**



9020 0045 NEU **5 Schutzkontakt-Steckdosen 230 V/16 A,** mit selbstschließenden Deckeln sowie **2 CEE-Steckdosen 400 V/16 A** und **1 CEE-Stecker 400 V/16 A, 5-polig.** Absicherung über **3 Leitungsschutzschalter und 1 FI-Schalter 30 mA.**



9020 0050 NEU **4 Schutzkontakt-Steckdosen 230 V/16 A,** mit selbstschließenden Deckeln sowie **2 CEE-Steckdosen 400 V/16 A, 1 CEE-Steckdose 400 V/32 A** und **1 CEE-Stecker 400 V/32 A, 5-polig.** Absicherung über **4 Leitungsschutzschalter.**



Kabellänge m	Kabeltyp	max. Belastbarkeit kW	9020 €	Bestell-Nr.
1	Neopren H07 RN-F 5G1,5	11	94,40	...0030
2	Neopren H07 RN-F 5G2,5	11	284,00	...0045
2	Neopren H07 RN-F 5G4	22	289,50 (W910)	...0050

Gummi-Baustromverteiler Professional

NEU

Ausführung: Aus einer widerstandsfähigen Gummimischung, beständig gegen viele Öle, Fette, Benzin und Säuren sowie Temperaturen von –30 bis +80 °C. **Absicherung über 1 FI-Schalter 30 mA.** Die Sicherungen sind unter dem aufklappbaren Deckel geschützt. Der Deckel kann mit Schnellverschlüssen gegen unbeabsichtigtes Öffnen gesichert werden.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den Baustelleneinsatz und den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.

IP44 | DGUV-I 203-006 K2

brennenstuhl® PROFESSIONAL

9020 0055 **6 Schutzkontakt-Steckdosen 230 V/16 A,** mit selbstschließenden Deckeln sowie **2 CEE-Steckdosen 400 V/16 A, 1 CEE-Steckdose 400 V/32 A** und **1 CEE-Stecker 400 V/32 A, 5-polig.** Die Steckdosen sind einzeln abgesichert. Absicherung zusätzlich über **8 Leitungsschutzschalter.**

9020 0060 **6 Schutzkontakt-Steckdosen 230 V/16 A,** mit selbstschließenden Deckeln sowie **2 CEE-Steckdosen 400 V/16 A, 1 CEE-Steckdose 400 V/32 A** und **1 CEE-Stecker 400 V/63 A, 5-polig.** Die Schutzkontakt-Steckdosen sind paarweise, die CEE-Steckdosen einzeln abgesichert. Absicherung zusätzlich über **6 Leitungsschutzschalter.**



Kabellänge		max. Belastbarkeit	9020	Bestell-
m	Kabeltyp	kW	€	Nr.
2	Neopren H07 RN-F 5G6	22	600,50	...0055
2	Neopren H07 RN-F 5G16	44	833,50	...0060

(W910)

Stromverteiler mit FI-Schalter

Ausführung: Besonders robustes, tragbares Modell aus stabilem, schlagfestem und spritzwassergeschütztem Kunststoff, mit kunststoffbeschichtetem Stahlrohrgestell. **4 Schutzkontakt-Steckdosen 230 V/16 A** auf je 2 Phasen verteilt mit spritzwassergeschützten und selbstschließenden Deckeln und **CEE-Steckdosen 400 V/16 A** sowie **1 CEE-Steckdose 400 V/32 A und 1 CEE-Stecker 400 V/32 A, 5-polig.** Absicherung über **1 FI-Schalter 30 mA.** Die Schutzabdeckungen für die Sicherungen sind abschließbar. Das Kabel ist ölbeständig.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den Baustelleneinsatz und den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.

IP44

brennenstuhl®



	Kabellänge		max. Belastbarkeit	9020	Bestell-
CEE-Steckdosen	m	Kabeltyp	kW	€	Nr.
1	2	Neopren H07 RN-F 5G4,0	22	465,50	...0020
2	2	Neopren H07 RN-F 5G4,0	22	463,50	...0017

(W910)

Druckluft-Stromverteiler

Ausführung: Aus Spezialkunststoff, schlagfest **mit 4 Schutzkontakt-Steckdosen,** mit selbstschließenden Deckeln sowie **Druckluftanschluss** mit 2 Einhand-Druckluft-Kupplungen. Vielfältige Anschlussmöglichkeiten. Der Verteiler kann mit der stabilen, 3 m langen Stahl-Gliederkette direkt über dem Arbeitsplatz in gewünschter Höhe aufgehängt werden.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich geeignet.



IP20

brennenstuhl®



Kabellänge		max. Belastbarkeit	9021	Bestell-
m	Kabeltyp	kW	€	Nr.
5	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	3,5	81,20	...0011

(W910)

Personenschutzleiter PRCD-S+

Ausführung: Kabeltyp Neopren H07 RN-F 3G2,5, mit Schutzkontakt-Stecker und -Kupplung mit Klappdeckel.

Anwendung: Zum Schutz vor Unfällen durch fehlerhaften Steckdosen. Überprüfung der Steckdose beim Einschalten, Unterbrechung des L- und N-Leiters bei erkanntem Fehler, wie zum Beispiel Verdahtungsfehler, Über- und Unterspannung, PE- oder N-Leiter-Unterbrechung. Der Schutzleiterkreis bleibt geschlossen. Erkennt Messfehler, wie sie zum Beispiel beim Tragen von Arbeitshandschuhen während der Prüfung auftreten und schaltet nicht ein. Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.

IP44



Kabellänge	Nennstrom	Auslösestrom	9025	Bestell-
m	mA	mA	€	Nr.
1,5 + 1,5	16	30	284,00 (W909)	...1030

Verlängerungskabel

9023 **Kabeltyp Gummi H05 RR-F 3G,** mit Schutzkontakt-Stecker und -Kupplung mit Klappdeckel (PCE). Für den Einsatz im Innenbereich und die kurzfristige Verwendung im Außenbereich geeignet.

IP44

9026 **Kabeltyp Neopren H07 RN-F 3G,** mit Schutzkontakt-Stecker und -Kupplung mit Klappdeckel (PCE). Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.



9023 + 9026

9045 NEU **Kabeltyp Neopren H07 RN-F 3G,** mit Schutzkontakt-Stecker und -Kupplung mit Klappdeckel. An der Kupplung kann der eingesteckte **Stecker verriegelt** und so gegen unbeabsichtigtes Herausziehen geschützt werden. Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.



Mit Steckerverriegelung.



9045

9071 **Kabeltyp Neopren H07 RN-F 3G,** mit **Vollgummi**-Schutzkontakt-Stecker und -Kupplung mit Klappdeckel. Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.



9071

9074 **Kabeltyp Neopren H07 RN-F 3G,** mit **Vollgummi**-Schutzkontakt-Stecker und -Kupplung mit Klappdeckel (ABL). **Schwere Ausführung.** Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.



9074 0100

9022 **Kabeltyp Polyurethan H07 BQ-F 3G,** mit Schutzkontakt-Stecker und -Kupplung mit Verschlusskappe 250 V/10–16 A (ABL). Schutzkontakt-Stecker **mit LED-Leuchte** als Spannungsanzeige. PUR-Kabel (Polyurethankabel H07BQ-F) ist extrem abriebfest, überrollfest und hat eine extreme Schnitt- und Reißfestigkeit. **Zusätzlich ist es säure- und ölbeständig, witterungs- und mikrobenbeständig. Temperaturbereich –40 °C bis +80 °C.** Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den Baustelleneinsatz und den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.



9022 Mit LED-Signal, wenn Spannung anliegt.



9022

Kabellänge	Leiterquerschnitt	9023	9026	9045	9071	9074	9022	Bestell-
m	mm	€	€	€	€	€	€	Nr.
5	1,5	23,60	24,00	–	–	–	–	...0050
10	1,5	35,70	37,20	33,60	57,50	52,80	75,80	...0100
10	2,5	–	–	–	68,70	64,50	91,90	...1100
15	1,5	–	52,30	45,50	–	–	–	...0150
20	1,5	–	62,60	58,30	–	–	–	...0200
25	1,5	–	78,00	–	94,20	93,00	117,50	...0250
25	2,5	–	–	–	122,50	122,00	154,00	...1250
		(W909)	(W909)	(W760)	(W909)	(W909)	(W909)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Schutzkontaktstecker/-kupplung

9027 **Aus Kunststoff.** Für den Einsatz im Innenbereich sowie den dauerhaften Einsatz im Außenbereich. IP54



9026 **PCE**
Aus Kunststoff. Für den Einsatz im Innenbereich sowie den dauerhaften Einsatz im Außenbereich. IP44

9071 **Aus Vollgummi.** Für den Einsatz im Innenbereich sowie den dauerhaften Einsatz im Außenbereich. IP44



9074 **ABL**
Aus Vollgummi, schwere Ausführung. Für den Einsatz im Innenbereich sowie den dauerhaften Einsatz im Außenbereich. IP44



Ausführung	fortis 9027 €	9026 €	9071 €	9074 €	Bestell-Nr.
Stecker	–	2,69	9,15	7,55	...0900
Stecker	3,95	–	–	–	...8060
Kupplung	–	4,99	15,85	10,80	...0905
Kupplung	4,60 (W760)	– (W909)	– (W909)	– (W909)	...8070



CEE-Verlängerungskabel

Ausführung: Kabeltyp Neopren H07 RN-F 5G, mit CEE-Stecker und -Kupplung mit Klappdeckel 400 V, 5-polig. Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den Baustelleneinsatz und den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet. IP44

9029 0100 – 4250 **Mennekes PowerTOP Xtra.**

9029 1610 – 3225 **Mennekes PowerTOP Xtra und Phasenwender Mennekes ProTop.**

NEU



Kabellänge m	Stromstärke A	Leiterquerschnitt mm	9029 €	Bestell-Nr.
10	16	1,5	69,30	...0100
10	16	2,5	84,90	...1100
10	32	4	123,00	...2100
25	16	1,5	135,00	...0250
25	16	2,5	175,00	...1250
25	32	4	263,00	...2250
25	63	16	843,00 K (W909)	...4250

Kabellänge m	Stromstärke A	Leiterquerschnitt mm	9029 €	Bestell-Nr.
10	16	2,5	93,30	...1610
10	32	4	134,50	...3210
25	16	2,5	176,50	...1625
25	32	4	272,00 (W909)	...3225

CEE-Maschinenanschlussleitung PowerTOP Xtra

NEU

Ausführung: Kabeltyp Polyurethan H07 BQ-F 5G, mit CEE-Stecker und Aderendhülsen zum direkten Befestigen an der Maschine. PUR-Kabel (Polyurethankabel H07BQ-F) ist extrem abriebfest, überrollfest und hat eine extreme Schnitt- und Reißfestigkeit. Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den Baustelleneinsatz und den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet. IP54



Kabellänge m	Stromstärke A	Leiterquerschnitt mm	MENNEKES 9075 €	Bestell-Nr.
5	16	2,5	55,60 (W908)	...1605

CEE-Verlängerungskabel PowerTOP Xtra

NEU

MENNEKES

Ausführung: Kabeltyp Polyurethan H07 BQ-F 5G, mit CEE-Stecker und -Kupplung mit Klappdeckel 400 V, 5-polig. PUR-Kabel (Polyurethankabel H07BQ-F) ist extrem abriebfest, überrollfest und hat eine extreme Schnitt- und Reißfestigkeit. Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den Baustelleneinsatz und den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.

IP54



Kabellänge	Stromstärke	Leiterquerschnitt	MENNEKES 9075	Bestell-
m	A	mm	€	Nr.
10	16	2,5	101,00	...1610
25	16	2,5	199,00	...1625
10	32	2,5	186,00	...3210
25	32	2,5	382,00	...3225
			(W908)	

CEE-Stecker/-Kupplung

ALTHOFF KABELTECHNIK

Ausführung: Aus Kunststoff, 5-polig (PCE Shark).

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie den dauerhaften Einsatz im Außenbereich.

IP44



Ausführung	9029 €	Bestell- Nr.
Stecker 16 A	4,64	...9005
Kupplung 16 A	5,40	...9015
Stecker 16 A, mit Phasenwender	16,30	...9025
Stecker 32 A	6,10	...9010
Kupplung 32 A	7,00	...9020
	(W909)	

CEE-Stecker/-Kupplung PowerTOP Xtra

NEU

MENNEKES

Ausführung: Aus Kunststoff, 5-polig.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie den dauerhaften Einsatz im Außenbereich.

IP54





Ausführung	MENNEKES 9075 €	Bestell- Nr.
Stecker 16 A	8,75	...9005
Kupplung 16 A	12,05	...9015
Stecker 32 A	10,10	...9010
Kupplung 32 A	14,55	...9020
	(W908)	

CEE-Stecker mit Phasenwender

NEU

Ausführung: Aus Kunststoff, 5-polig (Mennekes PowerTOP Xtra), mit Phasenwender.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie den dauerhaften Einsatz im Außenbereich.

IP44

ALTHOFF KABELTECHNIK



Stromstärke	9029 €	Bestell- Nr.
A		
16	17,60	...9065
32	28,80	...9070
	(W909)	

CEE-Adapterleitung

Ausführung: 1 CEE-Stecker 400 V/16 A und 1 CEE-Steckdose 400 V/32 A, 5-polig (Mennekes PowerTOP Xtra).

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie den dauerhaften Einsatz im Außenbereich.

IP44

ALTHOFF KABELTECHNIK



Kabellänge	9029 €	Bestell- Nr.
m		
0,5	33,40	...9030
	(W909)	

Verlängerungskabel Professional

NEU

Ausführung: Robuster Steckdosenblock aus schlag- und bruchfestem Kunststoff. **4 Schutzkontakt-Steckdosen** mit spritzwassergeschützten und selbstschließenden Deckeln. Die Steckdosen sind in praktischer 45°-Anordnung. Mit optischer Bereitschaftsanzeige sowie klappbaren Metall-Aufhängehaken und Gurt für mehr Befestigungsmöglichkeiten.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den Baustelleneinsatz und den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.

IP54 | DGUV-I 203-006 K2

brennenstuhl®



Steckdosen	Kabellänge m	Kabeltyp	9028 €	Bestell-Nr.
4	15	**Neopren H07 RN-F 3G1,5**	55,30 (W910)	...0005

Verlängerungskabel mit Mehrfachverteiler

Ausführung: Mit **Schutzkontakt-Stecker (PCE) und -Kupplung** mit Deckel (ABL). Maximal belastbar bis 3600 W über alle Verbraucher.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.

IP44

ALTHOFF KABELTECHNIK



Steckdosen	Kabellänge m	Kabeltyp	9029 €	Bestell-Nr.
3	5	Neopren H07 RN-F 3G1,5	55,50	...9105
3	10	Neopren H07 RN-F 3G1,5	66,70 (W909)	...9110

Verlängerungskabel mit Mehrfachverteiler PRCD-S+

NEU

Ausführung: Mit **1 Schutzkontakt-Stecker und 3 Schutzkontakt-Steckdosen** mit Deckel (PCE). Maximal belastbar bis 3600 W über alle Verbraucher.

Anwendung: Zum Schutz vor Unfällen durch fehlerhafte Steckdosen. Überprüfung der Steckdose beim Einschalten, Unterbrechung des L- und N-Leiters bei erkanntem Fehler, wie zum Beispiel Verdahtungsfehler, Über- und Unterspannung, PE- oder N-Leiter-Unterbrechung. Der Schutzleiterkreis bleibt geschlossen. Erkennt Messfehler, wie sie zum Beispiel beim Tragen von Arbeitshandschuhen während der Prüfung auftreten, und schaltet nicht ein. Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.

IP44

ALTHOFF KABELTECHNIK



Steckdosen	Kabellänge m	9029 €	Bestell-Nr.
3	3	315,50 (W909)	...9115

CEE-Verlängerungskabel mit Mehrfachverteiler

Ausführung: Mit **1 CEE-Stecker 400 V/16 A** (Mennekes PowerTOP Xtra) und **3 CEE-Steckdosen 400 V/16 A, 5-polig** (PCE). Maximal belastbar bis 10500 W über alle Verbraucher.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für den ständigen Einsatz im Außenbereich geeignet.

IP44

ALTHOFF KABELTECHNIK



Steckdosen	Kabellänge m	9029 €	Bestell-Nr.
3	1	61,40 (W909)	...9201

Anschlusskabel

Ausführung: Mit Schutzkontakt-Stecker (PCE).

IP44

ALTHOFF KABELTECHNIK



Kabeltyp	Kabellänge m	9029 €	Bestell-Nr.
Neopren H07 RN-F 3G1,5	5	18,35 (W909)	...9405

Explosionsgeschützte Leuchten

In explosionsgefährdeten Bereichen müssen entsprechend geschützte Lampen eingesetzt werden, um nicht z. B. durch den Funkenschlag beim Anschalten der Lampe eine Explosion auszulösen.

Die ATEX-Richtlinien definieren daher folgende Zonen:

Zone 2: Bereiche, in denen nur **selten und kurz** Explosionsgefahr besteht.

Zone 1: Bereiche, in denen **gelegentlich** Explosionsgefahr besteht.

Zone 0: Bereiche, in denen **ständig oder häufig und über einen langen Zeitraum** Explosionsgefahr besteht.

Auf jeder Taschenlampe sollte ein Code vorhanden sein, der über den Einsatzbereich Aufschluss gibt:

II	Gerät der Gruppe II, darf nicht im Bergbau eingesetzt werden.
1/2/3	Gibt die Kategorie an, diese **entspricht der Zone +1.**
G/D	Einsetzbar bei Gasen/Dämpfen (G) bzw. Stäuben (D).
Ex	Für die Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen.
ia/ib	Schutzart Eigensicherheit.
e	Zündschutzart erhöhte Sicherheit.
IIx	Gasgruppe (IIA = Propan, IIB = Ethylen, IIC = Acetylen/Hydrogen).
IIIx	Staubgruppe (IIIA = brennbare Schwebstoffe, IIIB = nicht leitfähiger Staub, IIIC = leitfähiger Staub).
Tx	Temperaturklasse, gibt die maximal zulässige Oberflächentemperatur an (T6 = 85 °C, T5 = 100 °C, T4 = 135 °C, T3 = 200 °C, T2 = 300 °C, T1 = 450 °C).

LED-Taschenlampe

Ausführung: Geprüfte, gas-, staub- und wasserdichte Sicherheitslampe aus besonders widerstandsfähigem und schlagfestem Polycarbonat, nicht leitfähig. ATEX Zone 0, zertifiziert.

9037 0040 **1975Z0**
II 1G Ex ia op is IIC T4 Ga.
Lieferung mit 2 Micro-Batterien AAA/LR03 und Clip.

IP68



9037 0040

9037 0110 **2315Z0**
II 1G Ex ia op is IIC T4 Ga
Lieferung mit 2 Mignon-Batterien AA/LR06, Helmhalterung und Clip.

IPX8



9037 0110

9037 0060 **3315Z0**
II 1 G Ex ia IIC T4 Ga, II 1 D Ex ia IIIC T130°C Da.
Lieferung mit 3 Mignon-Batterien AA/LR06 und Trageschlaufe.

IP67



9037 0060

9037 0080 **3415MZ0**
Der Lampenkopf ist um 90° schwenkbar. II 1G Ex ia op is IIC T4 Ga.
Lieferung mit 3 Mignon-Batterien AA/LR06, Trageschlaufe und magnetischem Clip.



IPX8



9037 0080

9037 0120 **3335RZ0**
NEU
II 1G Ex ia IIC T4 Ga.
Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/3250 mAh und Trageschlaufe.

IPX8



9037 0120

Modell	Lichtstrom lm	Reichweite max. m	Brenndauer h	Maße mm	Lichtstrom bei Hauptlicht lm	Lichtstrom bei Punktlicht lm	PELI 9037 €	Bestell-Nr.
1975Z0	117	24	2,25	146	–	–	35,40	...0040
2315Z0	115	75	6	158	–	–	55,00	...0110
3315Z0	138	146	19	156	–	–	66,10	...0060
3415MZ0	329	134	6–15	189	174	185	98,80	...0080
3335RZ0	246/30	151	6–58	155	–	–	220,00	...0120

Batterien finden Sie auf 9/30.
(W916)

Helmhalterung für LED-Taschenlampe 1975Z0

Lieferumfang: Ohne Taschenlampe.



PELI 9037 €	Bestell-Nr.
6,20	...0050

(W916)

LED-Kopflampe

Ausführung: Gehäuse aus antistatischem und stoßfestem Polycarbonat, mit verstellbarem und abnehmbarem Kopfband.

9037 0090 **2690Z0 HeadsUp Lite™**
ATEX Zone 0, zertifiziert, I M1 Ex ia I Ma II 1G Ex ia IIC T4 Ga, II 1D Ex ia IIIC T65°C Da.
Lieferung mit 3 Micro-Batterien AAA/LR03 und Gummiband.

IPX7



9037 0090

9037 0100 **2755Z0**
ATEX Zone 0, zertifiziert, II 11 G Ex ia op is IIC T4 Ga.
Mit 3 Leuchteinstellungen (hoch, niedrig und blinkend).
Lieferung mit 3 Mikro-Akkus AAA/LR03, Textil- und Gummiband.

IP54



9037 0100

Modell	Lichtstrom lm	Reichweite max. m	Brenndauer h	PELI 9037 €	Bestell-Nr.
2690Z0 HeadsUp Lite™	74	92	11	62,90	...0090
2755Z0	115/58	61	8–16	74,30	...0100

(W916)

LED-Taschenlampe

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff.

IP68

9058 9000 **EX4**
Geeignet für Ex-Zone 0/20 mit Gasen bis IIC und T4 oder Stäuben bis IIIC und T135 °C. Lieferung mit 2 Micro-Batterien AAA/LR03.


9058 9000

9058 9010 **EX7**
Geeignet für die höchsten Gas- und Staub-Gruppen (IIC/IIIC), Temperaturklasse T4 (135°C), Ex-Zone 0/20 mit dem Advanced Focus System für stufenlose Fokussierung. Vom Tank bis zum Getreidesilo in nahezu jeder Umgebung geschützt, die durch Gas oder Staub explosionsgefährdet ist. Mit Magnetic Switch für einfache Bedienung mit Handschuhen und Schutzausrüstung. Lieferung mit 3 Mignon-Batterien AA/LR6, Gürtelclip und einen um 360° drehbaren Gürtelclip.


9058 9010

9058 9020 **EX7R**
Geeignet für die höchsten Gas- und Staub-Gruppen (IIC/IIIC), Temperaturklasse T4 (135°C), Ex-Zone 1/20 mit dem Advanced Focus System für stufenlose Fokussierung. Mit Magnetic Switch für einfache Bedienung mit Handschuhen und Schutzausrüstung. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/3250 mAh, Ladestation, Netzteil, Gürtelclip und einen um 360° drehbaren Gürtelclip.


9058 9020

Modell	Lichtstrom lm	Reichweite max. m	Brenndauer h	Ladedauer h	Maße mm	LEDLENSER 9058 €	Bestell-Nr.
EX4	50	35	7	–	20 x 140	40,50	...9000
EX7	200/60	120	16–45	–	41 x 161	87,50	...9010
EX7R	220/50	140	10–45	11	41 x 161	164,50	...9020

(W915)

Batterien finden Sie auf 9/30.

LED-Kopflampe

NEU

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff, spritzwassergeschützt. Mit verstellbarem, abnehm- und waschbarem Kopfband (max. 62 cm).

Ex IP68 LEDLENSER

9058 9080 EXH8
Mit zusätzlicher, rot leuchtender LED auf der Rückseite. Der Lampenkopf ist um 55° schwenkbar. Geeignet für Ex-Zone/0/20 mit Gasen bis IIC und T4 oder Stäuben bis IIIC und T135 °C. Lieferung mit 3 Mignon-Batterien AA/LR6.

ATEX 0



9058 9080

9058 9090 EXH6R
Zeitgleich einsetzbares Flut- und Spotlicht, jede Lichtquelle individuell steuerbar. Der Lampenkopf ist um 135° schwenkbar. Durch das Verlängerungskabel kann der Akku auch am Gürtel o. Ä. befestigt werden, statt am Kopfband. ATEX Zone 1/21, II 1G Ex ia IIC T4 Ga, II 2D Ex ib IIIC T135°C Db. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/1900 mAh, Verlängerungskabel, Ladeschale und Netzkabel.

ATEX 1



9058 9090

Modell	Lichtstrom lm	Reichweite max. m	Brenndauer h	Ladedauer h	LEDLENSER 9058 €	Bestell-Nr.
EXH8	180/50	120	15–40	–	90,00	...9080
EXH6R	250/180/100/50	170	3–15	3,5	147,00 (W915)	...9090

Akku-LED-Arbeitsleuchte MIDI EX

Ausführung: Wasserdichte Sicherheitslampe aus besonders widerstandsfähigem und schlagfestem Kunststoff, nicht leitfähig. Mit Hauptlicht und oberem Spotlicht. Spezielle COB-LED für eine gleichmäßige und großflächige Ausleuchtung sowie eine 10-fach höhere Lebensdauer gegenüber herkömmlichen LED. **Der Lampenkopf ist um 180° schwenkbar.** Am Lampenrücken ist ein Haken und im Fuß ein Magnet für eine optimale Befestigung angebracht. ATEX Zone 2/22 zertifiziert, II 3G Ex ic IIC T5 Gc II 3D Ex ic IIIC T100°C Dc IP65. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,8 V/1600 mAh.

Ex ATEX 2 IP65 SCANGRIP









Modell	Lichtstrom bei Hauptlicht lm	Lichtstrom bei Punktlicht lm	Brenndauer h	Ladedauer h	Maße mm	SCANGRIP 9043 €	Bestell-Nr.
MIDI EX	200–100	100	2,5–5	3,5	181 x 50 x 29	105,00 (W913)	...0310

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Akku-LED-Arbeitsleuchte UNI EX

Ausführung: Wasserdichte Sicherheitslampe aus besonders widerstandsfähigem und schlagfestem Kunststoff, nicht leitfähig. Mit Hauptlicht und oberem Spotlicht. Spezielle COB-LED für eine gleichmäßige und großflächige Ausleuchtung sowie eine 10-fach höhere Lebensdauer gegenüber herkömmlichen LEDs. **Der Lampenkopf ist um 180° schwenkbar.** Am Lampenrücken ist ein Haken und im Fuß ein Magnet für eine optimale Befestigung angebracht. ATEX Zone 0 und Zone 20, zertifiziert, II 1G Ex ia IIC T3 Ga II 1D Ex ia IIIC T130°C Da IP65. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,6 V/6700 mAh und Ladeschale.



Modell	Lichtstrom bei Hauptlicht lm	Lichtstrom bei Punktlicht lm	Brenndauer h	Ladedauer h	Maße mm	9043 €	Bestell-Nr.
UNI EX	350/175	150	7,5–15	12	220 x 70 x 39	270,00 (W913)	...0305

LED-Arbeitsleuchte NOVA EX

Ausführung: Besonders schlankes, bruch- und schlagfestes sowie wasserdichtes Aluminiumgehäuse mit Gummimantel, nicht leitfähig. Spezielle COB-LED für eine gleichmäßige und großflächige Ausleuchtung sowie eine 10-fach höhere Lebensdauer gegenüber herkömmlichen LEDs. Durch den verstellbaren Standfuß in beliebigem Winkel aufstellbar, der Standfuß kann aber auch als Aufhängung benutzt werden. Abstrahlwinkel 110°. ATEX Zone 1 und Zone 21, zertifiziert, II 2G Ex db eb mb IIC T6 Gb II 2D Ex tb IIIC T85°C Db IP65.



9043 0156

9043 0161

Modell	Lichtstrom lm	Brenndauer h	Ladedauer h	Akkutyp	Leistungsaufnahme W	Kabellänge m	Kabeltyp	Maße mm	9043 €	Bestell-Nr.
NOVA-EX	3400/1700	–	–	–	35	10	H05 RN-F 3G1	270 x 266 x 123	460,00	...0156
NOVA-EX R	4000/2000	2–4,5	3	Li-Ion-Akku 21,6 V/3350 mAh	31	5	H05 RN-F 2G0,75	270 x 261 x 130	699,00	...0161

(W913)

Zubehör für LED-Arbeitsleuchte NOVA EX

9043 0165 Stativ
Höhenverstellbar von 1,35 bis 3 m.

9043 0171 Magnethalter
Mit zwei extrem kräftigen gummiummantelten Magneten versehen, jeder mit einer Haltekraft von 10 kg.

9043 0175 Gerüsthalter
Für die Fixierung an Baugerüsten oder anderen runden Gegenständen mit einem Durchmesser von 40 bis 50 mm.



9043 0165



9043 0171



9043 0175

Ausführung	9043 €	Bestell-Nr.
Stativ	140,00	...0165
Magnethalter	59,90	...0171
Gerüsthalter	39,90	...0175

(W913)

LED-Taschenlampe

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium, mit griffiger und widerstandsfähiger Oberfläche, Hochleistungs-LED, Fokus-Funktion für gebündelte Ausleuchtung. Lieferung mit 2 Micro-Batterien AAA/LR03.

IP54

Lichtstrom lm	Reichweite max. m	Brenndauer h	Maße mm	format 9247 € (W911)	Bestell-Nr.
160	60	5	15 x 137	28,00	...0115



LED-Taschenlampe

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium, CREE LED, Fokus-Funktion für gebündelte Ausleuchtung. Lieferung mit 3 Micro-Batterien AAA/LR03.

IP54

Lichtstrom lm	Reichweite max. m	Brenndauer h	Maße mm	format 9247 € (W911)	Bestell-Nr.
300/100	118	3,5–12	27 x 142	32,80	...0125



LED-Taschenlampe

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium, CREE LED, Fokus-Funktion für gebündelte Ausleuchtung. Lieferung mit 4 Micro-Batterien AAA/LR03.

IP54

Lichtstrom lm	Reichweite max. m	Brenndauer h	Maße mm	format 9247 € (W911)	Bestell-Nr.
600/60	178	2–15	30 x 131	40,30	...0130



LED-Stiftlampe

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium, mit Magnet im Fuß. **Der Lampenkopf ist um 90° schwenkbar.** Mit Halteclip und verstellbarem Kopfband, auch als Kopflampe zu verwenden. Lieferung mit Halteclip, Kopfband und 1 Mignon-Batterie AA/R6.





IP54



Lichtstrom lm	Reichweite max. m	Brenndauer h	Maße mm	format 9247 € (W911)	Bestell-Nr.
160/40/6	74	1,7–90	19 x 112	29,80	...0040

LED-Stiftlampe

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium, mit griffiger Gummiummantelung, mit Magnet im Fuß. Der Magnetfuß ist Gummiummantelt und bietet somit Schutz vor Kratzern an Oberflächen. **Der Lampenkopf ist um 90° schwenkbar.** Lieferung mit 2 Micro-Batterien AAA/LR03 und Halteclip.



IP54



Lichtstrom lm	Reichweite max. m	Brenndauer h	Maße mm	format 9247 € (W911)	Bestell-Nr.
150/60	51	2,5–8	15 x 152	28,10	...0045

Batterien finden Sie auf 9/30.

Akku-LED-Stiftlampe

NEU

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium, mit griffiger Gummiummantelung, mit Magnet im Fuß. Der Magnetfuß ist gummiummantelt und bietet somit Schutz vor Kratzern an Oberflächen. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/600 mAh, Halteclip und USB-Ladekabel.

IP54



Lichtstrom lm	Reichweite max. m	Brenndauer h	Ladedauer h	Maße mm	format 9247 € (W911)	Bestell-Nr.
250/20	80	2–7,5	3–4	17 x 149	41,50	...0140

Akku-LED-Stiftlampe mit schwenkbarem Kopf

NEU

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium, mit griffiger Gummiummantelung, mit Magnet im Fuß. Der Magnetfuß ist gummiummantelt und bietet somit Schutz vor Kratzern an Oberflächen. **Der Lampenkopf ist um 90° schwenkbar.** Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/600 mAh, Halteclip und USB-Ladekabel.

IP54





Lichtstrom lm	Reichweite max. m	Brenndauer h	Ladedauer h	Maße mm	format 9247 € (W911)	Bestell-Nr.
350/90	90	1,5–3,5	3–4	17 x 153	46,40	...0135

Akku-LED-Taschenlampe mit zuschaltbarem UV-Licht

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium, mit griffiger Gummiummantelung, Halteclip und Magnet im Fuß. Der Magnetfuß ist Gummiummantelt und bietet somit Schutz vor Kratzern an Oberflächen. **Der Lampenkopf ist um 90° schwenkbar.** Mit weißer CREE XP-G2 S2-LED und UV-Licht. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,6 V/2600 mAh und USB-Ladekabel.

Anwendung: Über das zuschaltbare UV-Licht können mit Hilfe eines fluoreszierenden Prüfmittels feine Risse in Bauteilen sichtbar gemacht werden.



IP54

UV





Lichtstrom lm	Reichweite max. m	Brenndauer h	Ladedauer h	Maße mm	format 9247 € (W911)	Bestell-Nr.
900/400/90	89	3–20	4	29 x 159	65,50	...0035

Akku-LED-Taschenlampe

NEU

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium, mit griffiger Gummiummantelung, Halteclip und Magnet im Fuß. Der Magnetfuß ist gummiummantelt und bietet somit Schutz vor Kratzern an Oberflächen. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,6 V/2600 mAh und USB-Ladekabel.

IP54



Lichtstrom lm	Reichweite max. m	Brenndauer h	Ladedauer h	Maße mm	format 9247 € (W911)	Bestell-Nr.
1000/250/20	180	2,5–35	3–4	33 x 154	56,40	...0145

LED-Taschenlampe Q-Serie

Ausführung: Aus eloxiertem Aluminium, spritzwassergeschützt. Mit goldbeschichteten Kontakten. Hyperfocus™, mit Hoch- und Niedrig-Funktion.

IPX4

suprabeam®

9038 0010 Q1mini
Lieferung mit 1 Micro-Batterie AAA/LR03, Schlüsselring und Clip.

9038 0015 Q1
Lieferung mit 2 Micro-Batterien AAA/LR03 und Clip.

9038 0025 Q2
Lieferung mit 1 Mignon-Batterie AA/LR06.

9038 0085 Q3
Lieferung mit 3 Micro-Batterien AAA/LR03, Handschlaufe und Gürteltasche.

9038 0045 Q4
Lieferung mit 3 Micro-Batterien AAA/LR03, Handschlaufe und Gürteltasche.


9038 0010


9038 0015


9038 0025


9038 0085


9038 0045

Modell	Lichtstrom lm	Reichweite max. m	Brenndauer h	Maße mm	9038 €	Bestell-Nr.
Q1 mini	120/30	60	1,5 – 5	15 x 98	39,50	...0010
Q1	160/40	70	4 –10	15 x 144	48,60	...0015
Q2	200/40	150	2 – 5	26 x 116	58,50	...0025
Q3	380–10	230	2,25–75	27 x 115	78,10	...0085
Q4	400–8	200	2 –80	36 x 129	85,00	...0045

(W709)

Batterien finden Sie auf 📖 9/30.

Akku-LED-Taschenlampe Q-Serie

Ausführung: Aus eloxiertem Aluminium, spritzwassergeschützt. Mit goldbeschichteten Kontakten. Hyperfocus™, Boost- und Dimm-Funktion.

suprabeam®

9038 0020 Q1r
Lieferung mit 1 Li-Polymer-Akku 3,7 V/720 mAh und USB-Kabel.

9038 0245 Q2xr
NEU
Lieferung mit 1 Li-Polymer-Akku 3,7 V/1100 mAh, USB-Kabel und Gürteltasche.

IPX4

9038 0250 Q3r
NEU
Lieferung mit 1 Li-Ion-Akku 3,6 V/3000 mAh, USB-Kabel, Halteschlaufe und Gürteltasche.

IP68


9038 0020


9038 0245


9038 0250

Modell	Lichtstrom lm	Reichweite max. m	Brenndauer h	Ladedauer h	Maße mm	9038 €	Bestell-Nr.
Q1r	550/125–6	100	1 – 50	1,5	15 x 144	70,60	...0020
Q2xr	800/250–6	175	1, 5– 12	2,7	26 x 118	98,60	...0245
Q3r	1100/600–6	200	1,75–300	5	27 x 122	124,00	...0250

(W709)

Helmhalterung zu Taschenlampen

Anwendung: Die Halterung passt auf alle Sicherheitshelme mit einem seitlichen Aufnahmeschlitz.



für Modell	9038 €	Bestell-Nr.
Q3, Q3r, Q7xrs	12,15	...0155

(W709)

Akku-LED-Multifunktionsleuchte M6xr

NEU

Ausführung: Gehäuse aus hochfestem, eloxiertem Aluminium, spritzwassergeschützt. Mit 2-stufigem Druckschalter (High- und Dimmer-Funktion) und goldbeschichteten Kontakten. Fest eingestelltes gemischtes Licht 30°/70°. Verstellbares, abnehm- und waschbares Kopfband (50–70 cm).

Lieferumfang: Mit Li-Ion-Akku 3,6 V/3000 mAh, USB-Kabel, Helmhalterung und Kopfband.

IP68

suprabeam®



Modell	Lichtstrom lm	Brenndauer h	Ladedauer h	Maße mm	Reichweite max. m	9038 €	Bestell-Nr.
M6xr	2000/600–6	2,25–260	4,7	32 x 110	165	147,50	...0255

(W709)

LED-Taschenlampe P-Serie

Ausführung: Aus Aluminium, mit stufenlosem Drehfokus. Leuchtstärke in 3 Stufen einstellbar. Betrieb alternativ über NiMH-Akkus (separat erhältlich) möglich.

LEDLENSER

9058 0160 **P3**
NEU
Lieferung mit 1 Micro-Batterie AAA/LR03 und Clip.

IP54


9058 0160

9058 0085 **P4**
Lieferung mit 2 Micro-Batterien AAA/LR03 und Clip.

IP54


9058 0085

9058 0095 **P5**
Lieferung mit 1 Mignon-Batterie AAA/LR06, Clip und Handschlaufe.

IP44


9058 0095

9058 0080 **P7**
Lieferung mit 4 Micro-Batterien AAA/LR03 und Handschlaufe.

IP54


9058 0080

Modell	Lichtstrom lm	Reichweite max. m	Brenndauer h	Maße mm	LEDLENSER 9058 €	Bestell-Nr.
P3	90/50/15	110	3 – 6	20 x 96	17,80	...0160
P4	120/60/15	90	5 –20	15 x 146	26,80	...0085
P5	150/60/15	90	2,5–12	26 x 120	45,50	...0095
P7	450/250/40	300	1 –25	37 x 130	66,60	...0080

Batterien finden Sie auf 9/30.

(W915)

Akku-LED-Taschenlampe P-Serie

Ausführung: Aus Aluminium, mit stufenlosem Drehfokus.

LEDLENSER

9058 0065 **P2R**
Leuchtstärke in 3 Stufen einstellbar. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/600 mAh, USB-Kabel und Clip.

IP54


9058 0065

9058 0090 **P4R**
Leuchtstärke in 3 Stufen einstellbar. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/600 mAh, USB-Kabel und Clip.

IP54


9058 0090

9058 0070 **P5R**
Leuchtstärke in 3 Stufen einstellbar oder stufenlos über Programmierung, mit Boost-Funktion. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/750 mAh, Magentladekabel und Handschlaufe.

IP68


9058 0070

9058 0055 **P6R**
Leuchtstärke in 3 Stufen einstellbar oder stufenlos über Programmierung, mit Boost-Funktion. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/2500 mAh, Magnetladekabel und Handschlaufe.

IP68


9058 0055

9058 0075 **P7R**
Leuchtstärke in 3 Stufen einstellbar oder stufenlos über Programmierung, mit Boost-Funktion. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/4800 mAh, Magnetladekabel und Handschlaufe.

IP68


9058 0075

Modell	Lichtstrom lm	Reichweite max. m	Brenndauer h	Ladedauer h	Maße mm	LEDLENSER 9058 €	Bestell-Nr.
P2R	120/50/15	65	0,5– 5	2,5	15 x 103	26,80	...0065
P4R	200/90/15	90	2 –25	2,5	15 x 150	38,90	...0090
P5R	500/350/130/15	250	1 –25	2	29 x 123	69,20	...0070
P6R	900/600/240/15	240	2 –95	5	35 x 151	85,50	...0055
P7R	1400/1000/440/15	300	2 –90	4,5	35 x 158	102,50	...0075

(W915)

Akku-LED-Taschenlampe P-Serie, für den anspruchsvollen Einsatz

Ausführung: Aus Aluminium, besonders abgedichtet durch die neue Flex-Sealing-Technologie, mit stufenlosem Drehfokus. Besonders resistent gegen chemische Einflüsse, wie zum Beispiel Öl, Diesel, Bremsflüssigkeit oder Lösungsmittel.

LEDLENSER

9058 0035 P5R Work
Mit Power-LED in 3 Stufen einstellbar. Gummierter Lampenkopf und zusätzliche stoßfeste austauschbare Frontscheibe. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/750 mAh, Ladestation, USB-Power-Adapter, Gürteltasche, Handschlaufe, Magnetladekabel und Clip.

IP68



9058 0035

9058 0050 P7R Work
Mit Xtreme-LED in 3 Stufen einstellbar oder stufenlos über Programmierung, mit Boost-Funktion, Hilfslicht zur Ausleuchtung des Nahbereichs. Gummierter Lampenkopf und zusätzliche stoßfeste austauschbare Frontscheibe. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/4800 mAh, Ladestation, USB-Power-Adapter, Gürteltasche, Handschlaufe und Magnetladekabel.

IP68



9058 0050

9058 0060 P18R Work
Mit Xtreme-LED in 3 Stufen einstellbar oder stufenlos über Programmierung, mit Boost-Funktion. Gummierter Lampenkopf und zusätzliche stoßfeste austauschbare Frontscheibe. Lieferung mit Li-Ion-Akku 11,1 V/3000 mAh, Handschlaufe und Magnetladekabel.

IP54



9058 0060

Modell	Lichtstrom lm	Reichweite max. m	Brenndauer h	Ladedauer h	Maße mm	LEDLENSER 9058 €	Bestell-Nr.
P5R Work	480/320/120/15	240	1–25	2	38 x 136	76,30	...0035
P7R Work	1200/900/390/15	240	2–60	4,5	45 x 176	124,50	...0050
P18R Work	4500/2600/1000/30	720	3–70	5,5	99 x 183	245,50	...0060

(W915)

Akku-LED-Lampensystem Workers Friend

Ausführung: Aus Aluminium. Vielfältig einsetzbar durch wechselbare Aufsätze. Diese können durch die Steckverbinder einfach und schnell gewechselt werden.

LEDLENSER

Satzinhalt:
Basiseinheit mit Li-Ion-Akku 18650 3,7 V/3400 mAh
Taschenlampenaufsatz mit Schiebefokus
Montagelampenaufsatz, 180° schwenkbar, 115 mm lang, 350/175 lm
Schwanenhalsaufsatz, flexibel und fokussierbar, Ø 7 x 320 mm, 190/100 lm
Inspektionslampenaufsatz, flexibel, Ø 4,3 mm, 3/1,5 lm



Modell	Lichtstrom lm	Reichweite max. m	Brenndauer h	Ladedauer h	Maße mm	LEDLENSER 9058 €	Bestell-Nr.
Workers Friend	280/140	130	2,5–5,5	5	25 x 35 x 190	109,50	...0105

Die technischen Angaben beziehen sich auf die Verwendung mit Taschenlampenaufsatz.

(W915)

Akku-LED-Multifunktionsleuchte FLEX WEAR KIT

NEU

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium, mit Magnet und Halteclip. Die Kopfbandhalterung ist um 360° drehbar, so kann auch das Punktlicht zum Ausleuchten verwendet werden. Verstellbares, abnehm- und waschbares Kopfband. Auch ohne Kopfband ideal als kleine Taschenlampe einsetzbar. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/800 mAh, USB-Ladekabel und Halter für Baseballkappen.

IP20









Modell	Lichtstrom bei Hauptlicht lm	Lichtstrom bei Punktlicht lm	Reichweite max. m	Brenndauer h	Ladedauer h	Maße mm	SCANGRIP 9043 €	Bestell-Nr.
FLEX WEAR KIT	150/75	100	45	2–4	2,5	90 x 21 x 27	41,90	...0440

(W913)

LED-Taschenlampe PEN LIGHT

Ausführung: Aus Aluminium, mit weißer LED für eine bessere Lichtausbeute. Lieferung mit 1 Micro-Batterie AAA/LR03 und Clip.



Modell	Lichtstrom lm	Reichweite max. m	Brenndauer h	Maße mm	VARTA 9246 €	Bestell-Nr.
PenLight 16611	3	11	15	14 x 117	6,15	...1005

(W711)

LED-Taschenlampe DAY LIGHT MULTI LED

Ausführung: Aus Aluminium, Gummi und ABS-Kunststoff, stoßsicher. Mit weiße LED für bessere Lichtausbeute. Lieferung mit Trageschlaufe.





9246 1011

9246 1011 **DAY LIGHT MULTI LED F20**
Lieferung mit 2 Mignon-Batterien AA/LR06.

9246 1016 **DAY LIGHT MULTI LED F30**
Lieferung mit 2 Mono-Batterien D/LR20.



9246 1016

Modell	Lichtstrom lm	Reichweite max. m	Brenndauer h	Maße mm	VARTA 9246 €	Bestell-Nr.
Day Light Multi LED F20	60	45	40	45 x 164	6,50	...1011
Day Light Multi LED F30	70	32	130	63 x 198	11,95	...1016

(W711)

LED-Taschenlampe WORK FLEX

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff und gummierter Oberfläche, stoßsicher, mit COB-LED. Lichtstrahl einstellbar von Flutlicht auf Punktlicht. Magnet für freihändiges Arbeiten. Lieferung mit 3 Micro-Batterien AAA/LR03 und Clip.





Modell	Lichtstrom lm	Reichweite max. m	Brenndauer h	Maße mm	VARTA 9246 €	Bestell-Nr.
Work Light Multi LED	110	40	6	173	17,10	...1020

(W711)

Akku-LED-Kopflampe, mit Sensor

NEU

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff, dadurch besonders leicht, spritzwassergeschützt. Haupt- und Punktlicht können gleichzeitig aktiv sein und den Arbeitsbereich mit rund 400 Lumen ausleuchten. **Der Lampenkopf ist in 4 Stufen schwenkbar.** Integrierter Sensor zum **berührungslosen Bedienen** der Leuchte. Mit verstellbarem, abnehm- und waschbarem Kopfband, innen gummiert für sicheren Sitz. Lieferung mit Li-Polymer-Akku 3,6 V/1500 mAh und USB-Ladekabel.

IP54



Lichtstrom bei Hauptlicht lm	Lichtstrom bei Punktlicht lm	Reichweite max. m	Brenndauer h	Ladedauer h	Maße mm	format 9247 €	Bestell-Nr.
200	100	88	4–17	3–4	60 x 35 x 49	40,60	...0150

(W911)

LED-Kopflampe

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium, spritzwassergeschützt. **Der Lampenkopf ist um 180° schwenkbar.** Mit 4-stufigem verstellbarem, abnehm- und waschbarem Kopfband.

IP67

format professional quality

9247 0055 Lieferung mit 3 Micro-Batterien AAA/LR03.



9247 0055

9247 0060 Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/2600 mAh und USB-Ladekabel.



9247 0060

Lichtstrom lm	Reichweite max. m	Brenndauer h	Ladedauer h	Maße mm	format 9247 €	Bestell-Nr.
450/180/ 85	40	2,5–10	–	64 x 45 x 44	33,40	...0055
1000/500/250	184	2 – 5,5	4	78 x 50 x 44	71,50	...0060
					(W911)	

LED-Kopflampe V-Serie

Ausführung: Gehäuse aus hochwertigem Kunststoffverbund und eloxiertem Aluminium, spritzwassergeschützt. Mit Druckschalter und goldbeschichteten Kontakten. Hyperfocus™ zum stufenlos einstellbaren Lichtstrahl von Flut- auf Punktlicht. Verstellbares, abnehm- und waschbares Kopfband (50–70 cm).

IPX4

suprabeam®

9038 0225 **V3air**
Mit Boost-, Medium-, Dimmer- und Memory-Funktion.
Lieferung mit 3 Micro-Batterien AAA/LR03 und Stirnband.



9038 0225

9038 0240 **V4pro rechargeable**
Mit High-, Medium- und Dimmer-Funktion.
Lieferung mit Li-Polymer-Akku 3,7 V/2800 mAh, 100–240-VAC-Adapter mit USB-Kabel, Stirnband und Velcro-Montagebändern.



9038 0240

Modell	Lichtstrom lm	Reichweite max. m	Brenndauer h	Lade-dauer h	suprabeam 9038 €	Bestell-Nr.
V3 air	340 /110/160–6	195	3,5– 80	–	60,30	...0225
V4pro rechargeable	1000/280/425–6	250	2 –220	4,5	201,00	...0240
					(W709)	

LED-Kopflampe H5 Core

Ausführung: Gehäuse aus Aluminiumlegierung. Hochleistungs-LED, mit Boost-Funktion, stufenlos dimmbar und stufenloser Drehfokus, besonders abgedichtet durch Flex-Sealing-Technologie. Verstellbares Kopfband (max. 62 cm). Lieferung mit 2 Mignon-Batterien AA/LR6.

IP67

LEDLENSER



Modell	Lichtstrom lm	Reichweite max. m	Brenndauer h	LEDLENSER 9058 €	Bestell-Nr.
H5 Core	350/200–15	160	2–20	47,60	...1020
				(W915)	

Batterien finden Sie auf 9/30.

Akku-LED-Kopflampe Core-Serie

Ausführung: Gehäuse aus Aluminiumlegierung. Flackerfreie Hochleistungs-LED, mit Boost-Funktion, stufenlos dimmbar, besonders abgedichtet durch Flex-Sealing-Technologie. Transportsperre verhindert versehentliches Einschalten. Mit verstellbarem, abnehm- und waschbarem Kopfband (max. 62 cm).

IP67 LEDLENSER



9058 1120 H5R Core
NEU
Stufenlos fokussierbar. Memory-Funktion zum Starten der Lampe im zuletzt genutzten Lichtmodus. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/1800 mAh und Magnetladekabel.



9058 1055 H7R Core
Mit dem Advanced Focus System für stufenlose Fokussierung. Memory-Funktion zum Starten der Lampe im zuletzt genutzten Lichtmodus. Lieferung mit Li-Ion-Akku 7,4 V/4800 mAh und Magnetladekabel.



9058 1060 H19R Core
Zeitgleich einsetzbares Flut- und Spotlicht, jede Lichtquelle individuell steuerbar. Mit Rotlicht zur Erhaltung der Nachtsehfähigkeit. Lieferung mit Li-Ion-Akku 7,4 V/4800 mAh und Magnetladekabel.

Modell	Lichtstrom lm	Reichweite max. m	Brenndauer h	Ladedauer h	LEDLENSER 9058 €	Bestell-Nr.
H5R Core	500/ 300– 15	200	2–50	3,5	75,80	...1120
H7R Core	1000/ 600– 15	250	4–65	3,5	95,20	...1055
H19R Core	3500/1600–200	300	4–20	5,5	211,00 (W915)	...1060

Akku-LED-Kopflampe Work-Serie

Ausführung: Gehäuse aus Aluminiumlegierung mit zusätzlichen Schutzelementen an Lampenkopf und Akku. Flackerfreie Hochleistungs-LED, mit Boost-Funktion, stufenlos dimmbar, besonders abgedichtet durch Flex-Sealing-Technologie. Memory-Funktion zum Starten der Lampe im zuletzt genutzten Lichtmodus. Transportsperre verhindert versehentliches Einschalten. Mit verstellbarem, abnehm- und waschbarem Kopfband (max. 62 cm).

IP67 LEDLENSER



9058 1030 H5R Work
Stufenlos fokussierbar. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/1800 mAh, Helmbefestigungclip, Silikonhelmband und Magnetladekabel.



9058 1040 H7R Work
Besonders hoher Farbwiedergabewert von 90. Mit dem Advanced Focus System für stufenlose Fokussierung. Kopfschwenkmechanismus stufenlos. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/4800 mAh, Helmbefestigungclip, Silikonhelmband, Gürtelclip, Verlängerungskabel und Magnetladekabel.



9058 1050 H15R Work
Besonders hoher Farbwiedergabewert von 90. Besonders gleichmäßiges Licht. Lieferung mit Li-Ion-Akku 7,4 V/4800 mAh, Helmbefestigungclip, Silikonhelmband, Gürtelclip, Verlängerungskabel und Magnetladekabel.

Modell	Lichtstrom lm	Reichweite max. m	Brenndauer h	Ladedauer h	LEDLENSER 9058 €	Bestell-Nr.
H5R Work	500/ 300–15	200	2–45	3,5	79,80	...1030
H7R Work	1000/ 600–15	250	4–60	3,5	117,00	...1040
H15R Work	2500/1000–20	250	4–70	5,5	171,00 (W915)	...1050

Akku-LED-Kopflampe HF-Serie

NEU

Ausführung: Gehäuse aus Aluminiumlegierung. Flackerfreie Hochleistungs-LED, mit Boost-Funktion, in 3 Stufen dimmbar und nahezu stufenloser Fokus (Digital Advanced Focus System) über Einstellrädchen. Mit Rotlicht zur Erhaltung der Nachtsehfähigkeit. Der Lampenkopf ist um 45° schwenkbar. Kühlkörper zur Ableitung von Wärme, verbessert die Energieeffizienz und schont die elektronischen Bauteile. Memory-Funktion zum Starten der Lampe im zuletzt genutzten Lichtmodus. Transportsperre verhindert versehentliches Einschalten. Mit verstellbarem, abnehm- und waschbarem Kopfband (max. 62 cm).

IP68

LEDLENSER

9058 1100 **HF6R Core**
Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/2000 mAh und Magnetladekabel.



9058 1100

9058 1110 **HF6R Work**
Gehäuse zusätzlich mit Stoßschutzrahmen am Frontglas und innen gummiertem Kopfband. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/2000 mAh, Magnetladekabel, Helmhalterung und Wandhalterung.



9058 1110

9058 1105 **HF8R Core**
Helligkeit und Fokus werden automatisch auf die Arbeitsumgebung eingestellt (Adaptive Light Beam Technologie), dadurch ist eine komplett freihändige Nutzung der Kopflampe möglich. Bluetooth® zur Steuerung über die Ledlenser Connect App. Zusätzlich mit SOS-Blinkfunktion. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/3700 mAh und Magnetladekabel.



9058 1105

9058 1115 **HF8R Work**
Gehäuse zusätzlich mit Stoßschutzrahmen am Frontglas und innen gummiertem Kopfband. Helligkeit und Fokus werden automatisch auf die Arbeitsumgebung eingestellt (Adaptive Light Beam Technologie), dadurch ist eine komplett freihändige Nutzung der Kopflampe möglich. Bluetooth® zur Steuerung über die Ledlenser Connect App. Zusätzlich mit SOS-Blinkfunktion. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/3700 mAh, Magnetladekabel sowie Helm- und Wandhalterung.



9058 1115

Modell	Lichtstrom lm	Reichweite max. m	Brenndauer h	Ladedauer h	LEDLENSER 9058 €	Bestell-Nr.
HF6R Core	800/500/250/20	160	3 –60	3,75	60,40	...1100
HF6R Work	800/500/200/20	160	3 –60	3,75	68,40	...1110
HF8R Core	1600/900/300/20	210	3,5–90	4,5	100,50	...1105
HF8R Work	1600/900/300/20	210	3,5–90	4,5	117,00 (W915)	...1115

Akku-LED-Kopflampe, mit Sensor

NEU

Ausführung: Gehäuse aus ABS-Kunststoff. Strapazierfähiges, 3 cm breites TPU-Band mit langem COB-LED-Streifen, dadurch besonders hoher Abstrahlwinkel von 230°. Integrierter Sensor zum **berührungslosen Bedienen** der Leuchte. Mit verstellbarem Kopfband (52–68 cm). Lieferung mit Li-Polymer-Akku 3,7 V/1200 mAh und USB-Ladekabel.

IPX4

fortis

Lichtstrom bei Hauptlicht lm	Lichtstrom bei Punktlicht lm	Abstrahlwinkel °	Reichweite max. m	Brenndauer h	Ladedauer h	fortis 9242 €	Bestell-Nr.
300/150	120/50	230	30	2,5–8	4	12,95 (W760)	...0005



Zubehör für Kopf- und Taschenlampen Connecting-System

LEDLENSER

9058 0110 Universalhalterung Typ E
Zur Anbringung und Ausrichtung von Kopf- oder Taschenlampen an Stangen, Rohren oder Stativen. Für Taschenlampen wird ein Taschenlampenadapter benötigt.

9058 0120 Gürtelclip Typ A
360° drehbar. Zur Befestigung von Kopf- oder Taschenlampen am Gürtel. Für Taschenlampen wird ein Taschenlampenadapter benötigt.

9058 0125 Helmhalterung Typ H
Zur Befestigung von Kopflampen an Schutz- oder Fahrradhelmen. Die Halterung wird mittels Klett- oder Klebepad am Helm befestigt.

9058 0135 Helmhalterung Typ A, Euroslot
360° drehbar. Zur Befestigung von Kopf- oder Taschenlampen an Schutzhelmen mit 30-mm-Euroslot. Für Taschenlampen wird ein Taschenlampenadapter benötigt.

9058 0145 – 0155 Taschenlampenadapter
Zur Befestigung von Taschenlampen auf kompatiblen Haltern des Connecting-Systems


9058 0110


9058 0120


9058 0125


9058 0135


9058 0145–0155

Ausführung	9058 €	Bestell-Nr.
Universalhalterung Typ E	10,95	...0110
Gürtelclip Typ A	6,00	...0120
Helmhalterung Typ H	12,90	...0125
Helmhalterung Typ A, Euroslot	5,85	...0135
Taschenlampenadapter Typ B für P5R Core, P5R Work	4,27	...0145
Taschenlampenadapter Typ C für P6R Core, P6R Work	4,28	...0150
Taschenlampenadapter Typ D für P7R Core, P7R Work	4,28	...0155

(W915)

Kfz-Ladeadapter für Kopf- und Taschenlampen

LEDLENSER



9058 €	Bestell-Nr.
8,50	...1090

(W915)

Akku für Kopf- und Taschenlampen

LEDLENSER


Typ 2 x 21700


Typ 14500


Typ 18650


Typ 21700

für Modell	Typ	Kapazität mAh	9058 €	Bestell-Nr.
P5R Core, P5R Work	Li-Ion 14500	750	11,15	...1070
P6R Core, P6R Work	Li-Ion 18650	3000	22,40	...1075
P7R Core, P7R Work, H7R Core, H7R Work	Li-Ion 21700	4800	21,70	...1080
H15R Core, H19R Core, H15R Work	Li-Ion 2 x 21700	2 x 4800	35,10	...1085

(W915)

Akku für Taschenlampen

suprabeam


Typ 16600


Typ 18650


Typ 26650


Typ 154250

für Modell	Typ	USB-Anschluss	Kapazität mAh	9038 €	Bestell-Nr.
Q2r	Li-Polymer 16600	–	1100	25,20	...0055
Q7xrs	Li-Ion 26650	–	5000	38,90	...0070
M6xr	Li-Ion 18650	ja	2900	30,20	...0075
V3pro r; V4pro r	Li-Polymer 154250	ja	2800	40,80	...0080

(W709)

Batterie Longlife

NEU

Anwendung: Alkaline-Batterie, besonders geeignet für Geräte mit konstantem, niedrigem Energiebedarf. Verlängerte Lagerfähigkeit von bis zu 10 Jahren.

VARTA


Mono D/LR20


Baby C/LR14


Mignon AA/LR6


Micro AAA/LR03


E-Block/6LP3146

Ausführung	Spannung V	Kapazität mAh	Inhalt	VARTA 9040 €	Bestell-Nr.
Mono D/LR20	1,5	16000	Blister à 2 Stück	3,35	...0005
Baby C/LR14	1,5	7600	Blister à 2 Stück	2,65	...0010
Mignon AA/LR6	1,5	2800	Blister à 4 Stück	2,55	...0015
Micro AAA/LR03	1,5	1230	Blister à 4 Stück	2,55	...0020
E-Block/6LP3146	9	565	Blister à 1 Stück	2,35	...0025
				(W710)	

Batterie Longlife Power

Anwendung: Alkaline-Batterie, besonders geeignet für Geräte mit hohem Energiebedarf. Verlängerte Lagerfähigkeit von bis zu 10 Jahren.

VARTA


Mono D/LR20


Baby C/LR14


Mignon AA/LR6


E-Block/6LR61


Micro AAA/LR03

Ausführung	Spannung V	Kapazität mAh	Inhalt	VARTA 9041 €	Bestell-Nr.
Mono D/LR20	1,5	16500	Blister à 2 Stück	3,20	...0005
Baby C/LR14	1,5	7800	Blister à 2 Stück	2,45	...0010
Mignon AA/LR6	1,5	2970	Blister à 4 Stück	2,35	...0015
Micro AAA/LR03	1,5	1270	Blister à 4 Stück	3,56	...0020
E-Block/6LR61	9,0	580	Blister à 1 Stück	3,35	...0025
				(W710)	

Batterie Longlife Max Power

Anwendung: Alkaline-Batterie, für digitale Geräte und Hochleistungsgeräte. Ideal für große Schwankungsbreiten mit extremen Energiespitzen. Verlängerte Lagerfähigkeit von bis zu 10 Jahren.

VARTA


Mignon AA/ LR6


Micro AAA/ LR03


E-Block/ 6LR61

Ausführung	Spannung V	Kapazität mAh	Inhalt	VARTA 9939 €	Bestell-Nr.
Mignon AA/LR6	1,5	2980	Blister à 4 Stück	3,05	...0016
Micro AAA/LR03	1,5	1280	Blister à 4 Stück	3,05	...0021
E-Block/6LR61	9,0	640	Blister à 1 Stück	4,60	...0025
				(W710)	

Batterie Ultra Lithium

Anwendung: Für energieintensive Anwendungsgebiete – etwa Digitalkameras, GPS-Geräte und Rauchmelder. Verlängerte Lagerfähigkeit von bis zu 15 Jahren, 10 Jahre beim E-Block.

VARTA


Mignon AA/ FR14505


Micro AAA/ FR10G445


E-Block

Ausführung	Spannung V	Kapazität mAh	Inhalt	VARTA 9941 €	Bestell-Nr.
Mignon AA/FR14505	1,5	2900	Blister à 4 Stück	20,10	...0015
Micro AAA/FR10G445	1,5	1100	Blister à 4 Stück	19,05	...0020
E-Block	9,0	1200	Blister à 1 Stück	22,60	...0025
				(W710)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Batterie Industrial PRO

Anwendung: Für Dauer- oder Pulsbetrieb mit hohen Strömen. Verlängerte Lagerfähigkeit von bis zu 10 Jahren.



Ausführung	Spannung V	Kapazität mAh	Inhalt	VARTA 9939 €	Bestell-Nr.
Mignon AA/LR6	1,5	2970	Karton à 400 Stück	216,00	...1016
Micro AAA/LR03	1,5	1270	Karton à 700 Stück	379,00	...1021
E-Block/6LR61	9	640	20 x Karton à 1 Stück	2,45	...1030

(W710)

Knopfzelle

Anwendung: Für eine Vielzahl von elektronischen Anwendungen wie Autoschlüssel, digitale Messmittel, Taschenrechner, Kameras und Fernbedienungen. Lieferung im Blister à 1 Stück.



4026 2025

Typ	Spannung V	Kapazität mAh	Ausführung	VARTA 4026 €	Bestell-Nr.
V13GS/V357/SR44	1,55	125	Silber	3,65	...0357
CR2016	3,0	90	Lithium (Li/MnO2)	1,13	...2016
CR1632	3,0	137	Lithium (Li/MnO2)	2,70	...1632
CR2025	3,0	165	Lithium (Li/MnO2)	2,45	...2025
CR2032	3,0	230	Lithium (Li/MnO2)	2,50	...2032

(W710)

Akku Power-Accu

Ausführung: Ni-MH-Akku, je nach Kapazität für Niedrig- und Hochstrom-Anwendungen geeignet. Für alle gängigen Ladegeräte. Wiederaufladbar ohne Memory-Effekt.
Mit Ready-to-use-Technologie, diese Akkus sind ohne vorheriges Aufladen sofort einsatzbereit.



Baby C/HR14 | Mignon AA/HR6 | Micro AAA/HR03 | E-Block/HR9V

Ausführung	Spannung V	Kapazität mAh	Inhalt	VARTA 9042 €	Bestell-Nr.
Baby C/HR14	1,2	3000	Blister à 2 Stück	19,95	...0010
Mignon AA/HR6	1,2	2600	Blister à 2 Stück	13,65	...0017
Micro AAA/HR03	1,2	1000	Blister à 2 Stück	12,95	...0022
E-Block/HR9V	9,0	200	Blister à 1 Stück	14,65	...0025

(W710)

Akku-Ladegerät

Ausführung: Tischladegerät mit LED-Ladekontrollanzeige für den Ladestatus. Erkennung fehlerhafter, ungeeigneter und falsch eingelegter Batterien, mit Minus-Delta-V-Abschaltung. Aufladung auch über Laptop mit USB-Kabel möglich. Mit automatischer Zeitabschaltung, keine Überladung möglich.

9042 1001 **Universal Charger**
Lädt 2 oder 4 AA, AAA, C, D oder 1 x 9 Volt. Ladezeit 4,5 Stunden.
Lieferung mit USB-C-Kabel.

9042 1004 **LCD Charger**
Lädt 2 oder 4 AA oder AAA. Ladezeit 2–4 Stunden.
Lieferung mit 4 Micro-Batterien AA (2600 mAh) Ready to use, USB-Kabel und 12-V-Adapter für Kfz.



9042 1001



9042 1004

Spannung V	VARTA 9042 €	Bestell-Nr.
110–240	19,90	...1001
110–240	62,80	...1004

(W711)

Die neueste Generation Arbeitsleuchten hält länger und arbeitet effizienter. Das schont die Umwelt und den Geldbeutel.

Die Vorteile der FOR LIFE-Serie:

- Verdoppelte Akkulebensdauer: von 500 auf 1000 Zyklen erhöht
- Verbessertes Temperaturmanagement, verlängert die Lebensdauer von LED und Akku
- Erhöhte Lebensdauer von 10 Jahren
- Reparatur statt Neukauf: Ersatzteile sind leicht verfüg- und austauschbar
- Gesenkter Energieverbrauch
- Geringerer Verlust der konstanten Lumenleistung über die Lebensdauer

All diese Verbesserungen führen zu einer um bis zu 50 % höheren Energieeffizienz und auf ein Jahr gerechnet bis zu 56 % reduzierten CO_2-Emissionen im Vergleich zur Vorversion des jeweiligen Leuchtenmodells.

Akku-LED-Stiftleuchte

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium, mit Magnet im Fuß und Halteclip. Stufenlos dimmbares Hauptlicht mit COB Streifen-LED. Durch das Punktlicht mit SMD-LED auch als Taschenlampe zu verwenden. Integrierter Li-Ion-Akku 3,7 V/650 mAh. Lieferung mit USB-Ladekabel.



IP54



Lichtstrom bei Hauptlicht lm	Lichtstrom bei Punktlicht lm	Brenndauer h	Ladedauer h	Maße mm	format 9247 €	Bestell-Nr.
300–30	180	3	2	172 x 23	26,50 (W911)	...0095

Akku-LED-Stiftleuchte WORK PEN 200 R

NEU

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium, mit magnetischem Halteclip. Stufenlos dimmbares Hauptlicht mit COB-Streifen-LED. Durch das Punktlicht mit SMD-LED auch als Taschenlampe zu verwenden. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/750 mAh und USB-Ladekabel.

IP30



Modell	Lichtstrom bei Hauptlicht lm	Lichtstrom bei Punktlicht lm	Brenn-dauer h	Lade-dauer h	Maße mm	SCANGRIP 9043 €	Bestell-Nr.
WORK PEN 200 R	200–20	150	1–10	2,5	172 x 21	29,90 (W913)	...0445

Akku-LED-Stiftleuchte MAG PEN 3

NEU

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff mit Gummimantel, mit magnetischem Halteclip. Stufenlos dimmbares Hauptlicht mit COB-Streifen-LED. Durch das Punktlicht mit SMD-LED auch als Taschenlampe zu verwenden. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/750 mAh und USB-Ladekabel.

IP20



Modell	Lichtstrom bei Hauptlicht lm	Lichtstrom bei Punktlicht lm	Brenn-dauer h	Lade-dauer h	Maße mm	SCANGRIP 9043 €	Bestell-Nr.
MAG PEN 3	150–15	80	2–20	3,5	174 x 31 x 21	37,90 (W913)	...0460

Akku-LED-Stiftleuchte UNIPEN

NEU

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff, mit Hauptlicht und oberem Spotlicht. **Der Lampenkopf ist um 180° schwenkbar.** Lampenrücken mit Clip und Magnet. Erhöhte Lebensdauer, verbesserte Energieeffizienz und geringere CO_2-Emissionen als das Vorgängermodell. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/800 mAh und USB-Ladekabel.

IP65



Modell	Lichtstrom bei Hauptlicht lm	Lichtstrom bei Punktlicht lm	Brenn-dauer h	Lade-dauer h	Maße mm	SCANGRIP 9043 €	Bestell-Nr.
UNIPEN	150–15	75	3–22	2,5	158 x 27 x 21	45,90 (W913)	...0505

LED-Stiftleuchte W2 Work

NEU

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff, mit Halteclip. Mit Hauptlicht COB-LED und Punktlicht Hochleistungs-LED. Lieferung mit 2 Micro-Batterien AAA/LR03.

IP54



Modell	Lichtstrom bei Hauptlicht lm	Lichtstrom bei Punktlicht lm	Brenndauer h	Maße mm	LEDLENSER 9058 €	Bestell-Nr.
W2 Work	160/40	80	5–20	176 x 17 x 24	23,20 (W915)	...0165

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Akku-LED-Stiftleuchte W2R Work

NEU

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff, mit Halteclip. Mit Hauptlicht COB-LED und Punktlicht Hochleistungs-LED. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/630 mAh.

IP54

LEDLENSER

Modell	Lichtstrom bei Hauptlicht lm	Lichtstrom bei Punktlicht lm	Brenn-dauer h	Lade-dauer h	Maße mm	LEDLENSER 9058 € (W915)	Bestell-Nr.
W2R Work	220/60	100	1,5–7	2,5	176 x 17 x 24	32,20	...0175



LED-Handleuchte 3 W

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff, mit gummierter Oberfläche. Mit Hauptlicht COB-LED und Punktlicht SMD-LED. Leuchtstärke 2-stufig einstellbar (30/100 %), mit Blinkfunktion. **Der Lampenkopf ist um 180° schwenkbar.** Lampenrücken mit Aufhängehaken und Magnet. Lieferung mit 4 Mignon-Batterien AA/LR06.



IP54

format professional quality



Lichtstrom lm	Brenndauer h	Maße mm	format 9247 € (W911)	Bestell-Nr.
200/70	7	155 x 60 x 31	18,40	...0030

Akku-LED-Handleuchte

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium, mit Magnet im Fuß und Halteklammer inkl. ausklappbarem Haken auf der Rückseite. Leuchtstärke 2-stufig einstellbar (30/100 %). Integrierter Li-Polymer-Akku. Lieferung mit USB-Ladekabel.

IP54

format professional quality







9247 0075



9247 0080

Licht-strom lm	Brenn-dauer h	Lade-dauer h	Akkutyp	Maße mm	format 9247 € (W911)	Bestell-Nr.
200/ 60	3 –10	3	Li-Ion-Akku 3,7 V/1800 mAh	105 x 48 x 36,5	36,80	...0075
380/110	3,5–10	3,5	Li-Ion-Akku 3,7 V/3600 mAh	158 (293) x 48 x 36,5	44,30	...0080

Akku-LED-Handleuchte

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium, mit Magnet im Fuß und Halteklammer inkl. ausklappbarem Haken auf der Rückseite. Stufenlos dimmbare SMD-LED und **COB Streifen-LED** für breit gestreutes Licht. Integrierter Li-Polymer-Akku 3,7 V/1500 mAh. Zusätzlich verfügt die Leuchte über eine **Powerbankfunktion**. Lieferung mit USB-Ladekabel.

IP54

format professional quality







Lichtstrom lm	Brenndauer h	Ladedauer h	Maße mm	format 9247 € (W911)	Bestell-Nr.
500/300	3–7	3	116 x 46,5 x 29	36,50	...0090

Akku-LED-Stableuchte

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium, mit zwei Magnete auf der Rückseite und Haken am Kopf. Integrierter Li-Ion-Akku 3,7 V/1800 mAh. Lieferung mit USB-Ladekabel.

IP54





Lichtstrom lm	Brenndauer h	Ladedauer h	Maße mm	9247 €	Bestell-Nr.
360/60	3,5–8	5	249 x 32,5 x 10,5	36,20 (W911)	...0100

Induktives Ladepad

NEU

Ausführung: Aus robustem Kunststoff. Mit herausziehbarem Smartphonehalter und zwei starken Magneten zum Halten zu ladender Leuchten. **Besonders schnelles kabelloses Laden durch die 18-W-Schnellladefunktion.** Das Ladepad kann entweder an einer Wand verschraubt oder mit den starken rückseitigen Magneten an metallischen Oberflächen befestigt werden. Lieferung mit USB-C-Ladekabel.

Anwendung: Zum kabellosen Laden von zwei Leuchten oder einem Smartphone und einer Leuchte gleichzeitig.

IP20



Maße mm	9247 €	Bestell-Nr.
290 x 100 x 28	62,90 (W911)	...0170

Akku-LED-Mini-Arbeitsleuchte, induktiv

NEU

Ausführung: Gehäuse aus widerstandsfähigem Kunststoff mit Gummimantel, mit Magnet im Fuß für eine optimale Befestigung. **Der Lampenkopf ist um 360° schwenkbar.** Der Standfuß kann daher auch als Griff verwendet werden. COB-LED umschaltbar zwischen Flächen- und Punktlicht. Kabellos aufladbar mit dem induktiven Ladepad von FORMAT (optional erhältlich) oder über die USB-C-Schnittstelle. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/2600 mAh und USB-Ladekabel.

IP65



Lichtstrom bei Hauptlicht lm	Lichtstrom bei Punktlicht lm	Brenn-dauer h	Ladedauer h	Maße mm	9247 €	Bestell-Nr.
800/400/160	250	3–9	4 (Kabel)/4,5 (Induktion)	97 x 83 x 39	43,10 (W911)	...0155

Akku-LED-Handleuchte, induktiv

NEU

Ausführung: Gehäuse aus widerstandsfähigem Kunststoff, mit Magnet im Fuß für eine optimale Befestigung. **Der Lampenkopf ist um 180° schwenkbar.** Lampenrücken mit Aufhänge haken und Magnet. Hauptlicht mit COB-LED, Punktlicht mit leistungsstarker SMD-LED. Kabellos aufladbar mit dem induktiven Ladepad von FORMAT (optional erhältlich) oder über die USB-C-Schnittstelle. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,6 V/3350 mAh und USB-Ladekabel.

IP65



Lichtstrom bei Hauptlicht lm	Lichtstrom bei Punktlicht lm	Brenn-dauer h	Ladedauer h	Maße mm	9247 €	Bestell-Nr.
1000/500/250	200	1,3–7	4,5 (Kabel)/6,5 (Induktion)	260 x 53 x 40	61,00 (W911)	...0160

Akku-LED-Klappleuchte, induktiv

NEU

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff mit gummierter Griffzone und Magnet im Fuß. Zudem kann die Leuchte durch den im Fuß integrierten, ausklappbaren Haken nahezu überall befestigt werden. Hauptlicht vorne und hinten mit COB-LED, Punktlicht mit SMD-LED. Der Lampenkopf verfügt über einen weiteren Magnet beim Punktlicht und ist um 180° schwenkbar und um 180° frei drehbar. Kabellos aufladbar mit dem induktiven Ladepad von FORMAT (optional erhältlich) oder über die USB-C-Schnittstelle. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/2600 mAh und USB-Ladekabel.

IP65



Lichtstrom bei Hauptlicht lm	Lichtstrom bei Punktlicht lm	Brenn-dauer h	Ladedauer h	Maße mm	9247 €	Bestell-Nr.
800/400 + 400	120	2,5–9	3,5 (Kabel/5,5 (Induktion)	182 (343) x 29 x 51	48,80 (W911)	...0165

Akku-LED-Handleuchte MINIFORM/UNIFORM

NEU

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff mit Gummimantel. Starke, aufladbare COB-LED-Arbeitsleuchte für gleichmäßige Ausleuchtung. **Der Lampenkopf ist um 180° schwenkbar.** Am Lampenrücken ist ein großer Aufhängehaken und ein Magnet für eine optimale Befestigung angebracht. Der Magnetfuß ist schwenkbar. Der Griff hat einen Rahmen, der als Ständer verwendet werden kann. Erhöhte Lebensdauer, verbesserte Energieeffizienz und geringere CO_2-Emissionen als das Vorgängermodell.

IP65

9043 0510 **MINIFORM**
Besonders schmal (23 mm), ideal für Hemd- und Hosentaschen.
Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/1010 mAh und USB-Ladekabel.

9043 0515 **UNIFORM**
Mit oberem Spotlicht.
Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/2600 mAh und Ladestation.


9043 0510


9043 0515

Modell	Lichtstrom bei Hauptlicht lm	Lichtstrom bei Punktlicht lm	Brenndauer h	Ladedauer h	Maße mm	9043 €	Bestell-Nr.
MINIFORM	200–20	120	3–27	3	126 x 60 x 24	56,90	...0510
UNIFORM	500–50	175	3–32	3,5	188 x 60 x 33	89,90	...0515

(W913)

Akku-LED-Handleuchte STICK LITE M

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff, mit Spotlicht. Am Lampenrücken sind 2 starke integrierte Magnete für eine optimale Befestigung angebracht. Extrem schlankes Design mit nur 15 mm Stärke. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/1800 mAh und USB-Ladekabel.

IP20



Modell	Lichtstrom bei Hauptlicht lm	Lichtstrom bei Punktlicht lm	Brenndauer h	Ladedauer h	Maße mm	9043 €	Bestell-Nr.
STICK LITE M	400–40	75	2–20	3	250 x 34 x 15	34,90	...0186

(W913)

Akku-LED-Handleuchte MAG

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff, mit Hauptlicht und oberem Spotlicht. **Der Lampenkopf ist um 180° schwenkbar.** Am Lampenrücken sind einziehbare Aufhängehaken und starke integrierte Magnete für eine optimale Befestigung angebracht. Lieferung mit USB-Ladekabel.

9043 0019 **MINI MAG PRO**
Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/1200 mAh. IP54

9043 0021 **MAG**
Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/2200 mAh. IP20

9043 0029 **MAG PRO**
Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/2600 mAh. IP54


9043 0019


9043 0021


9043 0029

Modell	Lichtstrom bei Hauptlicht lm	Lichtstrom bei Punktlicht lm	Brenndauer h	Ladedauer h	Maße mm	9043 €	Bestell-Nr.
MINI MAG PRO	200–20	80	2 –20	4	200 x 40 x 28	42,90	...0019
MAG	300/150	80	2,5–5	4	250 x 55 x 45	52,90	...0021
MAG PRO	600–60	150	1,5–15	4	261 x 62 x 43	64,90	...0029

(W913)

LED-Stableuchte STAR LITE

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff mit ausziehbarem Aufhängehaken. Helle Beleuchtung des Arbeitsbereichs. Arbeitstemperatur von –10 °C bis +40 °C.

IP40



Modell	Lichtstrom lm	Leistungsaufnahme W	Kabeltyp	Kabellänge m	Maße mm	9043 €	Bestell-Nr.
STAR LITE	400	4,5	H05 RN-F 2G1	5	340 x 40 x 25	34,90	...0111

(W913)

Induktives Ladepad für MAG PRO WIRELESS

NEU

Ausführung: Aus robustem Kunststoff. 2 starke Magnete zum Halten der zu ladenden Leuchte. Das Ladepad kann an einer Wand verschraubt werden. Lieferung mit USB-C-Ladekabel.

Anwendung: Zum kabellosen Laden von einer MAG PRO WIRELESS. Durch die intelligente Geräteerkennung können auch andere kompatible Geräte wie die meisten Smartphones geladen werden.

SCANGRIP



Maße mm	9043 €	Bestell-Nr.
183 x 84 x 13	29,90 (W913)	...0455

Akku-LED-Handleuchte MAG PRO WIRELESS

NEU

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff, mit Hauptlicht und Punktlicht. **Der Lampenkopf ist um 180° schwenkbar.** Am Lampenrücken sind zwei einziehbare Aufhängehaken und zwei integrierte Magnete sowie am Lampenfuß ein Magnet für eine optimale Befestigung angebracht. Kabellos aufladbar mit dem induktiven Ladepad von Scangrip (optional erhältlich). Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/2600 mAh und USB-Ladekabel.

SCANGRIP



Modell	Lichtstrom bei Hauptlicht lm	Lichtstrom bei Punktlicht lm	Brenndauer h	Ladedauer h	Maße mm	9043 €	Bestell-Nr.
MAP PRO WIRELESS	600–60	150	1,5–15	4 (Kabel)/7 (Induktiv)	261 x 62 x 43	74,90 (W913)	...0450

Akku-LED-Clipleuchte W1R Work

NEU

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff, mit großem Halteclip und Magnet. **Lampenkopf um 360° drehbar und schwenkbar.** Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/740 mAh.

IP54

LEDLENSER



Modell	Lichtstrom lm	Brenndauer h	Ladedauer h	Maße mm	9058 €	Bestell-Nr.
W1R Work	220/60	1,5–7	2	76 x 38 x 32	28,00 (W915)	...0170

Akku-LED-Handleuchte

NEU

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff, mit ausklappbarem Standfuß und Magnet. Mit Hauptlicht COB-LED und Punktlicht Hochleistungs-LED. Transportsperre verhindert versehentliches Einschalten.

IP54

LEDLENSER

9058 0180 W4R Work
Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/760 mAh.

9058 0185 W5R Work
Zusätzlich mit ausklappbarem Haken. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/2500 mAh.



9058 0180



9058 0185

Modell	Lichtstrom bei Hauptlicht lm	Lichtstrom bei Punktlicht lm	Brenndauer h	Ladedauer h	Maße mm	9058 €	Bestell-Nr.
W4R Work	220/60	100	2–9	2	163 x 28 x 20	36,30	...0180
W5R Work	600/220	220	3–6	3,5	153 x 38 x 27	53,40 (W915)	...0185

Akku-LED-Klappleuchte

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium, mit Magnet im Fuß. Zudem kann die Leuchte durch die im Fuß integrierte Halteklammer und dem ausklappbaren Haken nahezu überall befestigt werden. Stufenlos dimmbares Hauptlicht mit COB Streifen-LED und Punktlicht SMD-LED. Der Lampenkopf verfügt über einen weiteren Magnet beim Punktlicht und ist um 180° schwenkbar und um 180° frei drehbar. Integrierter Li-Ion-Akku 3,7 V/2600 mAh. Lieferung inkl. USB-Ladekabel.

IP54



Lichtstrom bei Hauptlicht lm	Lichtstrom bei Punktlicht lm	Brenndauer h	Ladedauer h	Maße mm	9247 €	Bestell-Nr.
400–40	160	3–16	4	158 (293) x 31 x 46	45,00 (W911)	...0105

Akku-LED-Klappleuchte MINI SLIM/SLIM

NEU

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff, 3 in 1, Inspektionsleuchte, Arbeitsleuchte und Taschenlampe. **Der Lampenkopf ist um 270° schwenkbar.** Am Lampenrücken sind einziehbare Aufhängehaken und ein starker integrierter Magnet für eine optimale Befestigung angebracht. Erhöhte Lebensdauer, verbesserte Energieffizienz und geringere CO_2-Emissionen als das Vorgängermodell. Lieferung mit Akku und USB-Ladekabel.

IP30



Modell	Lichtstrom bei Hauptlicht lm	Lichtstrom bei Punktlicht lm	Brenndauer h	Ladedauer h	Akkutyp	Maße mm	9043 €	Bestell-Nr.
MINI SLIM	200–20	100	2–19	2,5	Li-Ion-Akku 3,7 V/800 mAh	132 x 41 x 30	62,90	...0495
SLIM	500–50	150	2,5–27	3,5	Li-Ion-Akku 3,7 V/2600 mAh	165 x 44 x 28	77,90 (W913)	...0500

Akku-LED-Klappleuchte

NEU

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff, mit Magnet im Fuß. Zudem kann die Leuchte durch den im Fuß integrierten, ausklappbaren Haken nahezu überall befestigt werden. Mit Hauptlicht COB-LED und Punktlicht Hochleistungs-LED. Der Lampenkopf ist um 180° schwenkbar und um 270° frei drehbar. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/2500 mAh und USB-Ladekabel.

IP54

9058 0190 W6R Work

9058 0195 W7R Work
Über das zuschaltbare UV-Licht können mit Hilfe eines fluoreszierenden Prüfmittels feine Risse in Bauteilen sichtbar gemacht werden.

UV



Modell	Lichtstrom bei Hauptlicht lm	Lichtstrom bei Punktlicht lm	Brenndauer h	Ladedauer h	Maße mm	9058 €	Bestell-Nr.
W6R Work	500/220	120	2–6	3,5	143 x 31 x 45	62,70	...0190
W7R Work	600/220	–	2–5	3,5	143 x 31 x 45	79,50 (W915)	...0195

Akku-LED-Stableuchte Lichtschwert

NEU

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium, mit Magnet im Fuß. Gleichmäßige und blendfreie Ausleuchtung. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/2200 mAh und USB-Ladekabel.

IP44

Bauer Böcker



9063 3005 **Mit elastischem LED-Streifen.** Biegeradius 25 cm, springt automatisch wieder in seine Form zurück.



elastisch

9063 3010 **Mit formbarem LED-Streifen.** Einfach in Form zu biegen, ideal zum Leuchten um Ecken und in verwinkelten Räumen.



formbar

Modell	Lichtstrom lm	Brenndauer h	Ladedauer h	Akkutyp	Maße mm	9063 €	Bestell-Nr.
elastisch	500	8	2	Li-Ion-Akku 3,7 V/2200 mAh	530	69,40	...3005
formbar	200	8	2	Li-Ion-Akku 3,7 V/2200 mAh	530	69,40	...3010
						(W912)	

Stableuchten-Baukastensystem LINE LIGHT

Ausführung: Besonders schlanke Stableuchte mit spritzwassergeschütztem Kunststoffgehäuse. Fokussierter Lichtwinkel von 75° zur kräftigen Beleuchtung des Arbeitsbereichs. Arbeitstemperatur von –10 °C bis +40 °C.

Anwendung: Zur Umsetzung individueller Anforderungen in der Beleuchtung in Industrie und Handwerk. Auswahl der Stableuchten in den gewünschten Längen des Netzteils gemessen an der benötigten Wattzahl je Leuchte oder Leuchtenverbund, Netzkabel zum Verbinden der einzelnen Elemente sowie Stecker.

IP67

SCANGRIP



Modell	Lichtstrom lm	Leistungsaufnahme W	Maße mm	9043 €	Bestell-Nr.
LINE LIGHT 75	1250	10	25 x 838	121,00	...1005
LINE LIGHT 120	2000	16	25 x 1234	202,00	...1010
				(W913)	

Zubehör für Stableuchten LINE LIGHT



9043 1040



9043 0070 9043 0075



9043 1045



9043 1032



9043 1027

Ausführung	9043 €	Bestell-Nr.
Cliphalter für Aufhängung	6,70	...1040
Cliphalter mit Magnet	31,90	...0070
Cliphalter mit Saugfuß	26,90	...0075
Magnethalter	15,90	...1045
	(W913)	

Ausführung	9043 €	Bestell-Nr.
Netzteil, 25 W	31,50	...1032
Netzteil, 80 W	51,90	...1027
Netzkabel, 8 m	8,50	...1035
	(W913)	

Akku-LED-Stableuchte LINE LIGHT R/C+R

Ausführung: Besonders schlankes Gehäuse aus Kunststoff, spritzwassergeschützt, mit zusätzlichem oberem Punktlicht und integriertem Akku. Fokussierter Lichtwinkel von 75° zur kräftigen Beleuchtung des Arbeitsbereichs. Arbeitstemperatur von –10 °C bis +40 °C. Lieferung mit Cliphalter mit Magnet und Haken zur flexiblen Anbringung.

IP65

SCANGRIP



9043 1001



9043 1004

Modell	Lichtstrom bei Hauptlicht lm	Lichtstrom bei Punktlicht lm	Brenndauer h	Ladedauer h	Akkutyp	Kabellänge m	Maße mm	9043 €	Bestell-Nr.
LINE LIGHT R	600	150	1,5–4	6	Li-Ion-Akku 3,7 V/2600 mAh	–	25 x 357	92,90	...1001
LINE LIGHT C+R	900	150	2,5–8	4	Li-Ion-Akku 3,7 V/5200 mAh	5	25 x 461	105,00	...1004

(W913)

Akku-LED-Arbeitsleuchte Mini

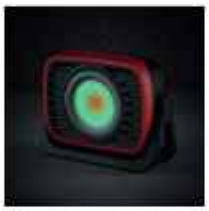
Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff. COB-LED mit warmem oder kaltem Licht **(2700, 3500, 4500 oder 6500 Kelvin)** für großflächige Ausleuchtung, Leuchtstärke in 4 Stufen einstellbar. Fluoreszierender Ring leuchtet nach dem Ausschalten nach und ermöglicht so ein einfaches Finden der Leuchte im Dunkeln. Der breite Standfuß ist um 360° verstellbar, verfügt über zwei Magnete und zwei ausklappbare Haken sowie eine Stativaufnahme zur flexiblen Befestigung. Integrierte Powerbank auf der Rückseite, Lieferung mit USB-Ladekabel.

IPX4

format professional quality



Umschaltbar zwischen vier Farbtemperaturen: 6500, 4500, 3500 und 2700 K.



Der nachleuchtende Ring vereinfacht das Auffinden.





Lichtstrom lm	Brenndauer h	Ladedauer h	Akkutyp	Maße mm	9050 €	Bestell-Nr.
1500/900/600/300	3–17	5	Li-Ion-Akku 3,7 V/800 mAh	128 x 100 x 46	69,30	...0120

(W911)

Akku-LED-Arbeitsleuchte STAR

Ausführung: Bruch- und schlagfestes Kunststoffgehäuse. Spezielle COB-LED für eine gleichmäßige und großflächige Ausleuchtung sowie eine 10-fach höhere Lebensdauer gegenüber herkömmlichen LEDs. Griff ist verstellbar und kann entweder als Handgriff oder Ständer verwendet werden, direkt montierbar am Stativ. Magnet im Handgriff zur Befestigung an Metallflächen, Arbeitstemperatur von –10 °C bis +40 °C. Lieferung mit Ladegerät, USB-Ladekabel und Li-Ion-Akku 3,7 V/5200 mAh.

Hinweis: Mit integrierter Powerbank-Funktion, zum Laden von z. B. Smartphones, Tablets und anderen Akkugeräten.

IP65

SCANGRIP







Modell	Lichtstrom lm	Brenndauer h	Ladedauer h	Akkutyp	Maße mm	9043 €	Bestell-Nr.
STAR	1000/500	2,5–5	8	Li-Ion-Akku 3,7 V/5200 mAh	156 x 103 x 98	99,90	...0115

(W913)

Akku-LED-Arbeitsleuchte NOVA Mini

NEU

Ausführung: Besonders kompaktes, bruch- und schlagfestes sowie wasserdichtes Aluminiumgehäuse mit Gummimantel. Spezielle COB-LED für eine gleichmäßige und großflächige Ausleuchtung. Abstrahlwinkel 100°. Mit SMART GRIP 4-in-1-System, Ring eignet sich zum Tragen in der Hand, als ausklappbarer Standfuß mit Magneten für flexible Montagemöglichkeiten und Clip für Arbeitsgürtel. Erhöhte Lebensdauer, verbesserte Energieffizienz und geringere CO_2-Emissionen als das Vorgängermodell.
Lieferung mit USB-Ladekabel.



IP65



Lichtstrom lm	Brenndauer h	Ladedauer h	Akkutyp	Maße mm	9043 €	Bestell-Nr.
1000/750/500/250/100	1,5–18	4	Li-Ion-Akku 3,6 V/3200 mAh	102 x 94 x 39	74,90	...0520

(W913)

Akku-LED-Arbeitsleuchte

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium-Spritzguss mit integriertem Tragegriff und verstellbarem Standfuß. Leuchtstärke 2-stufig einstellbar (30/100 %). Integrierte Powerbank auf der Rückseite.
Lieferung mit USB-Ladekabel.

IP54



Lichtstrom lm	Brenndauer h	Ladedauer h	Akkutyp	Maße mm	9050 €	Bestell-Nr.
1100/350	3–6	6	Li-Ion-Akku 3,7 V/4400 mAh	190 x 165 x 46	61,50	...0045

(W911)

Magnethalter für Akku-LED-Arbeitsleuchte

Ausführung: Passend für Akku-LED-Arbeitsleuchte Bestell-Nr. 9050 0045. Extra starker Magnet zur sicheren Befestigung an metallischen Oberflächen.

9250 €	Bestell-Nr.
10,00	...0900

(W911)





Akku-LED-Arbeitsleuchte

Ausführung: Korpus aus verstärktem Aluminium-Druckguss mit Sicherheitsglas, hochwertige Marken-LED für großflächige Ausleuchtung, Abstrahlwinkel 120°. Leuchtstärke in 2 Stufen einstellbar. Klappbares Gehäuse aus hochwertigem Kunststoff mit teilgummiertem Rahmen. 2 starke Magneten im Rahmen zur Befestigung an metallischen Oberflächen. Mit spritzwassergeschütztem An- und Ausschalter. Der Akku lässt sich einfach und ohne Werkzeug wechseln. Akku mit Ladestandanzeige und USB-Ausgang, dadurch auch als Powerbank zu verwenden. Arbeitstemperatur –20 °C bis +40 °C.

IP44





Lichtstrom lm	Brenndauer h	Ladedauer h	Akkutyp	Maße mm	9050 €	Bestell-Nr.
1600/ 900	4–8	4	Li-Ion-Akku 7,4 V/4400 mAh	180 x 75 x 215	120,00	...1010
2550/1100	4–8	4	Li-Ion-Akku 7,4 V/8800 mAh	250 x 95 x 280	176,50	...0095

(W911)

Akku für Akku-LED-Arbeitsleuchte



für Modell	Akkutyp	9050 €	Bestell-Nr.
1600 lm	Li-Ion-Akku 7,4 V/4400 mAh	47,80	...1015
2500 lm	Li-Ion-Akku 7,4 V/8800 mAh	72,50	...0105

(W911)

LED-Arbeitsleuchte

Ausführung: Korpus aus verstärktem ABS-Kunststoff mit gummierten Stoßkantenschutz und Sicherheitsglas. Leuchtstärke stufenlos einstellbar, hochwertige, austauschbare Marken-LED (Energieeffizienzklasse E) für großflächige und blendfreie Ausleuchtung, Abstrahlwinkel 120°. Klappbarer Fuß aus hochwertigem Kunststoff für optimalen Stand und zur Befestigung auf Stativen, mit teilgummiertem Rahmen. 2 starke Magneten im Rahmen zur Befestigung an metallischen Oberflächen. USB-Anschluss und Schutzkontakt-Steckdose auf der Rückseite.

IP54



Lichtstrom lm	Leistungs-aufnahme W	Kabeltyp	Kabellänge m	Maße mm	format 9050 €	Bestell-Nr.
6400–0	80	H07 RN-F 3G1,5	3	280 x 120 x 280	159,00 (W911)	...0060

LED-Baustrahler

Ausführung: Gehäuse aus verstärktem Aluminium-Druckguss, mit Sicherheitsglas, hochwertige Marken-LED für großflächige Ausleuchtung, Abstrahlwinkel 120°. Im Stahlrohrrahmen mit integriertem Tragegriff.

9050 0055 Mit einer Doppel-Schutzkontakt-Steckdose auf der Rückseite.



IP65



9050 0050

IP54



9050 0055
mit zwei Steckdosen.

Lichtstrom lm	Leistungs-aufnahme W	Kabeltyp	Kabellänge m	Maße mm	format 9050 €	Bestell-Nr.
4500	50	H05 RN-F 3G1	2	345 x 235 x 335	85,30	...0050
7200	80	H07 RN-F 3G1,5	3	355 x 405 x 260	134,00 (W911)	...0055

Akku-LED-Arbeitsleuchte BatterySwitch

NEU

Ausführung: Bruch- und schlagfestes Kunststoffgehäuse mit integriertem Tragegriff und Diffusorabdeckung, hochwertige SMD-LED für eine großflächige und blendfreie Ausleuchtung, 110°-Abstrahlwinkel, mit warmem oder kaltem Licht **(2700, 3500, 4500, 5500 oder 6500 Kelvin)**. Standfuß um 150° klappbar, somit stehend, hängend und auf Stativ einsetzbar. **Kompatibel mit 18-V-Akkus** von Bosch (AmpShare), DeWalt, Milwaukee, Metabo (CAS) und Makita. Lieferung inkl. 5 Schnittstellen-Adaptern.

Hinweis: Die tatsächliche Leuchtdauer ist abhängig vom verwendeten Akku.

IP65





Lichtstrom lm	Brenndauer/Ah h	Maße mm	format 9247 €	Bestell-Nr.
5000/2500/1500/750	0,4–4	280 x 148 x 280	89,40 (W911)	...0180

Akku-LED-Baustrahler BatterySwitch

NEU

Ausführung: Bruch- und schlagfestes Kunststoffgehäuse mit seitlichem Tragegriff und Diffusorabdeckung, hochwertige SMD-LED für eine großflächige und blendfreie Ausleuchtung, 360°-Abstrahlwinkel, mit warmem oder kaltem Licht **(2700, 3500, 4500, 5500 oder 6500 Kelvin)**. Ausklappbarer Haken und Stativadapter im Sockel für flexible Befestigungsmöglichkeiten. **Kompatibel mit 18-V-Akkus** von Bosch (AmpShare), DeWalt, Milwaukee, Metabo (CAS) und Makita. Lieferung inkl. 5 Schnittstellen-Adaptern.

Hinweis: Die tatsächliche Leuchtdauer ist abhängig vom verwendeten Akku.

IP65



Lichtstrom lm	Brenndauer/Ah h	Maße mm	format 9247 €	Bestell-Nr.
10000/5000/2500/1200	0,25–2	278 x 256 x 333	141,00 (W911)	...0175

LED-Doppelstrahler mit Stativ

Ausführung: Gehäuse aus verstärktem Aluminium-Druckguss, mit Sicherheitsglas, hochwertige Marken-LED für großflächige Ausleuchtung, Abstrahlwinkel 120°. Der Doppelstrahler lässt sich einfach und ohne den Einsatz von Werkzeug vom Stativ entnehmen. Durch die spezielle Konstruktion lässt sich der Doppelstrahler auch ohne Stativ universell einsetzen. Extrem robustes Stativ lässt sich auf max. 2 m Höhe ausziehen. Mit Tragegriff und einer Doppel-Schutzkontakt-Steckdose auf der Rückseite.

IP54

A F G



Robuster Schnellspanner



Schnellverschluss zur Aufnahme des Doppelträgers



Doppelträger, vom Stativ abgenommen



Lichtstrom	Leistungsaufnahme		Kabellänge	Maße	format 9050	Bestell-Nr.
lm	W	Kabeltyp	m	mm	€	
9000	2 x 50	H05 RN-F 3G1,5	5	250 x 200 x 885	228,50 (W911)	...0065

Hybrid-LED-Klappbaustrahler

Ausführung: Gehäuse aus widerstandsfähigem Kunststoff mit zwei unabhängig drehbaren Stahlern. Marken-LED mit warmem und kaltem Licht **(4000 und 7000 Kelvin)** für großflächige Ausleuchtung, Abstrahlwinkel 120°. Leuchtstärke in 2 Stufen einstellbar. Extrem robustes Stativ lässt sich auf max. 1,9 m Höhe ausziehen. Für den Transport zusammenklappbar auf kompakte Maße 80 x 80 x 665 mm, nur 5,2 kg schwer. Arbeitstemperatur –20 °C bis +50 °C. Lieferung inkl. abnehmbarem Netzkabel.

Anwendung: Ideal für Maler, Trockenbauer etc. da Bereiche flexibel ausgeleuchtet und die Farbtemperatur umgestellt werden kann.

IPX4



Warmes Licht (4000 K).



Kaltes Licht (7000 K).



Kompakt zusammengelegt für den Transport, mit praktischen Tragegriffen.



Lichtstrom	Brenndauer	Ladedauer		Leistungsaufnahme		Kabellänge	Maße	format 9050	Bestell-Nr.
lm	h	h	Akkutyp	W	Kabeltyp	m	mm	€	
5000/1500	1,5–4,5	4	Li-Ion-Akku 7,4 V/2000 mAh	50	H05 RN-F 2G0,75	5	120 x 982	199,00 (W911)	...0110

Akku-LED-Arbeitsleuchte BS 5000 MA

NEU

Ausführung: Schlagfestes Metallgehäuse mit verstellbarem Standfuß und Stativaufnahme. Spezielle COB-LED für eine gleichmäßige und großflächige Ausleuchtung. Leuchtstärke in 2 Stufen und stufenlos einstellbar. **Kompatibel mit 18-V-Akkus** Bosch AMPShare. Lieferung inkl. Tasche.

Hinweis: Mit integrierter Powerbank-Funktion, zum Laden von z. B. Smartphones, Tablets und anderen Akkugeräten. Die tatsächliche Leuchtdauer ist abhängig vom verwendeten Akku.

IP55 | DGUV-I 203-006 K2



Lichtstrom lm	Brenndauer/Ah h	Maße mm	9044 € (W910)	Bestell-Nr.
6000–600	0,5–1	276 x 163 x 276	149,50	...0075

Akku-LED-Arbeitsleuchte MultiBattery 4000 MA

Ausführung: Schlagfestes Metallgehäuse mit verstellbarem Standfuß und Stativaufnahme. Spezielle COB-LED für eine gleichmäßige und großflächige Ausleuchtung. Leuchtstärke in 4 Stufen einstellbar. **Kompatibel mit 18-V-Akkus** von Bosch, Dewalt, Festool, Flex, Makita, Metabo CAS und Milwaukee. Lieferung inkl. 4 Schnittstellen-Adaptern und Tasche.

Hinweis: Für den Einsatz von Akkus anderer Marken wird ein separat erhältlicher Schnittstellen-Adapter benötigt. Die tatsächliche Leuchtdauer ist abhängig vom verwendeten Akku.

IP65 | DGUV-I 203-006 K2



Lichtstrom lm	Brenndauer/Ah h	Maße mm	9044 € (W910)	Bestell-Nr.
4500/3375/2250/1125	0,5–2	235 x 155 x 245	154,50	...0050

Hybrid-LED-Arbeitsleuchte BS 8050 MH

Ausführung: Schlagfestes Metallgehäuse mit verstellbarem Standfuß und Stativaufnahme. Spezielle COB-LED für eine gleichmäßige und großflächige Ausleuchtung. **Kompatibel mit 18-V-Akkus** von Bosch AMPShare. Lieferung inkl. Netzkabel und Tasche.

Hinweis: Die tatsächliche Leuchtdauer ist abhängig vom verwendeten Akku.

IP55 | DGUV-I 203-006 K2



Lichtstrom lm	Brenndauer/Ah h	Kabeltyp	Kabellänge m	Maße mm	9044 € (W910)	Bestell-Nr.
7900–790	0,5–1	H07 RN-F 3G1	5	310 x 180 x 310	251,50	...0060

Hybrid-LED-Arbeitsleuchte MultiBattery BS 6050 MH

Ausführung: Schlagfestes Metallgehäuse mit verstellbarem Standfuß und Stativaufnahme. Spezielle COB-LED für eine gleichmäßige und großflächige Ausleuchtung. **Kompatibel mit 18-V-Akkus** von Bosch, Dewalt, Festool, Flex, Makita, Metabo CAS und Milwaukee. Lieferung inkl. 4 Schnittstellen-Adaptern, Netzkabel und Tasche.

Hinweis: Für den Einsatz von Akkus anderer Marken wird ein separat erhältlicher Schnittstellen-Adapter benötigt. Die tatsächliche Leuchtdauer ist abhängig vom verwendeten Akku.

IP65 | DGUV-I 203-006 K2



Lichtstrom lm	Brenndauer/Ah h	Kabeltyp	Kabellänge m	Maße mm	9044 € (W910)	Bestell-Nr.
6200/4650/ 3100/1550	0,4–1,4	H07 RN-F 2G1	5	260 x 160 x 265	216,00	...0055

Hybrid-LED-Baustrahler BS 12050 MH

NEU

Ausführung: Bruch- und schlagfestes Kunststoffgehäuse mit seitlichen Tragegriffen und Kabelaufwicklung. COB-LED für eine gleichmäßige und großflächige Ausleuchtung, 360°-Abstrahlwinkel. Kann stehend, hängend oder auf einem Stativ eingesetzt werden. **Kompatibel mit 18-V-Akkus** von Bosch, Dewalt, Festool, Flex, Makita, Metabo CAS und Milwaukee. Lieferung inkl. 4 Schnittstellen-Adaptern, Netzkabel und Tasche.

Hinweis: Für den Einsatz von Akkus der Marken Festool und Flex wird ein separat erhältlicher Schnittstellen-Adapter benötigt. Die tatsächliche Leuchtdauer ist abhängig vom verwendeten Akku.

IP54



Lichtstrom lm	Brenndauer/Ah h	Kabeltyp	Kabellänge m	Maße mm	9044 € (W910)	Bestell-Nr.
12000/9000/ 6000/3000	0,2–0,8	H07RN-F 2G1,0	5	286 x 28 x 378	310,50	...0080

LED-Arbeitsleuchte NOVA

NEU

Ausführung: Besonders schlankes, bruch- und schlagfestes sowie wasserdichtes Aluminiumgehäuse mit Gummimantel. Spezielle COB-LED für eine gleichmäßige und großflächige Ausleuchtung. Durch den verstellbaren Standfuß in beliebigem Winkel aufstellbar, der Standfuß kann aber auch als Aufhängung benutzt werden. Abstrahlwinkel 110°. Erhöhte Lebensdauer, verbesserte Energieeffizienz und geringere CO^2-Emissionen als das Vorgängermodell.

IP67

A G A

NOVA 4 + NOVA 6

A G B

NOVA 12

9043 0550 Mit der **Bluetooth®-Beleuchtungssteuerung** schalten Sie maximal 4 Arbeitsleuchten ein bzw. aus und stellen die Helligkeit ein. So können Sie Ihre Arbeitsleuchten mit dem Smartphone an die Arbeitsumgebung anpassen.



Modell	Lichtstrom lm	Leistungs-aufnahme W	Kabeltyp	Kabellänge m	Maße mm	9043 €	Bestell-Nr.
NOVA 4	4000/3000/2000/1000/ 400	29	H07 RN-F 3G1,0	5	235 x 80 x 235	135,00	...0530
NOVA 6	6000/4500/3000/1500/ 600	41	H07 RN-F 3G1,0	5	273 x 87 x 270	155,00	...0540
NOVA 12	12000/9000/6000/3000/1200	81	H07 RN-F 3G1,0	5	310 x 105 x 305	285,00	...0550

(W913)

Akku-LED-Arbeitsleuchte NOVA R

NEU

Ausführung: Besonders schlankes, bruch- und schlagfestes sowie wasserdichtes Aluminiumgehäuse mit Gummimantel. Spezielle COB-LED für eine gleichmäßige und großflächige Ausleuchtung. Durch den verstellbaren Standfuß in beliebigem Winkel aufstellbar, der Standfuß kann aber auch als Aufhängung benutzt werden. Zwei zusätzliche Magnete für noch flexiblere Befestigungsmöglichkeiten. Abstrahlwinkel 110°. Erhöhte Lebensdauer, verbesserte Energieeffizienz und geringere CO^2-Emissionen als das Vorgängermodell. Lieferung mit Li-Ion-Akku 7,2 V/3200 mAh.

IP67



Modell	Lichtstrom lm	Brenndauer h	Ladedauer h	Maße mm	9043 €	Bestell-Nr.
NOVA R	2000/1500/1000/500/200	1,5–17	5,5	167 x 60 x 166	105,00	...0525

(W913)

Hybrid-LED-Arbeitsleuchte NOVA

NEU

Ausführung: Besonders schlankes, bruch- und schlagfestes sowie wasserdichtes Aluminiumgehäuse mit Gummimantel. Spezielle COB-LED für eine gleichmäßige und großflächige Ausleuchtung. Durch den verstellbaren Standfuß in beliebigem Winkel aufstellbar, der Standfuß kann aber auch als Aufhängung benutzt werden. Zwei zusätzliche Magnete für noch flexiblere Befestigungsmöglichkeiten. Abstrahlwinkel 110°. Erhöhte Lebensdauer, verbesserte Energieeffizienz und geringere CO_2-Emissionen als das Vorgängermodell. Lieferung mit Akku und abnehmbarem Netzkabel.

IP67

A G A



Modell	Lichtstrom lm	Brenn-dauer h	Lade-dauer h	Akkutyp	Leistungs-aufnahme W	Kabeltyp	Kabel-länge m	Maße mm	9043 €	Bestell-Nr.
NOVA 4 C+R	4000/3000/2000/ 1000/400	2 –18	3	Li-Ion-Akku 18,5 V/2600 mAh	25	H05 RN-F 2G0,75	5	235 x 82 x 235	215,00	...0535
NOVA 6 C+R	6000/4500/3000/ 1500/600	1,5–15	3,5	Li-Ion-Akku 18 V/3200 mAh	37	H05 RN-F 2G0,75	5	273 x 88 x 270	255,00	...0545

(W913)

LED-Baustrahler AREA LITE CO

Ausführung: Aus bruch- und schlagfestem Kunststoffgehäuse, widersteht einem Sturz von bis zu 1 Meter Höhe. Nylongurt mit Haken für Aufhängung oder direkt auf der Werkbank aufstellen. Integrierte Steckdose dient als Stromversorgung für andere Werkzeuge. Mit einem **360°-Abstrahlwinkel** für eine großflächige und blendfreie Ausleuchtung. Arbeitstemperatur von –10 °C bis +30 °C.

IP54

A F G

SCANGRIP LITE







Modell	Lichtstrom lm	Leistungsaufnahme W	Kabeltyp	Kabellänge m	Maße mm	9043 €	Bestell-Nr.
AREA LITE CO	6000	45	H07 RN-F 3G1,5	5	305 x 199 x 199	165,00	...0195

(W913)

LED-Arbeitsleuchte VEGA LITE

NEU

Ausführung: Bruch- und schlagfestes Kunststoffgehäuse. Spezielle COB-LED für eine gleichmäßige und großflächige Ausleuchtung. Durch den verstellbaren Standfuß in beliebigem Winkel aufstellbar, der Standfuß kann aber auch als Aufhängung benutzt werden. Abstrahlwinkel 100°.

IP54

A E G

SCANGRIP LITE

9043 0470 **VEGA LITE COMPACT**
Mit einer Schutzkontakt-Steckdose auf der Rückseite.



9043 0470

VEGA LITE
9043 0475 Mit zwei Schutzkontakt-Steckdosen auf der Rückseite.



9043 0475



Modell	Lichtstrom lm	Leistungsaufnahme W	Kabeltyp	Kabellänge m	Maße mm	9043 €	Bestell-Nr.
VEGA LITE COMPACT	4000	32	H07 RN-F 3G1,5	3	288 x 280 x 103	135,00	...0470
VEGA LITE	6000	45	H07 RN-F 3G1,5	5	318 x 310 x 117	155,00	...0475

(W913)

Hybrid-LED-Arbeitsleuchte VEGA LITE C+R

NEU

Ausführung: Bruch- und schlagfestes Kunststoffgehäuse. Spezielle COB-LED für eine gleichmäßige und großflächige Ausleuchtung. Durch den verstellbaren Standfuß in beliebigem Winkel aufstellbar, der Standfuß kann aber auch als Aufhängung benutzt werden. Abstrahlwinkel 100°. Lieferung mit Li-Ion-Akku 11,1 V/2600 mAh und abnehmbarem Netzkabel.

IP54

A G

SCANGRIP LITE



Modell	Lichtstrom lm	Brenndauer h	Ladedauer h	Akkutyp	Leistungsaufnahme W	Kabeltyp	Kabellänge m	Maße mm	9043 €	Bestell-Nr.
VEGA LITE C+R	2500/1250	1,5–3	1,5	Li-Ion-Akku 11,1 V/2600 mAh	18	H05 RN-F 2G0,75	5	288 x 280 x 103	135,00	...0465

(W913)

Neben dem umfangreichen Sortiment an Arbeitsleuchten in diesem Katalog bietet Scangrip auch eine große Auswahl an Leuchten für spezielle Einsatzzwecke.

UV-Leuchten

- Zum Aushärten von UV-härtenden Grundierungen, Lacken und Spachtelmasse
- Schnelle Härtung in nur 1 Minute dank Hochleitungs-LED
- Lange Lebensdauer, geringer Energieverbrauch, keine Wärmeentwicklung

Leuchten für Maler und Lackierer

- CCT-Scan-Funktion erlaubt das Scannen von Farboberflächen mit Farbtemperaturen von 2500 K bis 6500 K um leichter Farbunterschiede und Kratzer zu erkennen
- Hoher CRI-Wert und Verwendung des CRI+ Farbwiedergabeindex (beinhaltet alle 15 R-Werte statt der üblichen 8)
- Diffusor für weicheres, gleichmäßiges Licht hilft z. B. beim Erkennen von Partikeln und Unebeneinheiten bei der Verarbeitung von Lackschutzfolie





Interesse? Sprechen Sie uns an!

Hybrid-LED-Arbeitsleuchten-System MULTILIGHT CONNECT

NEU

Anwendung: Für einfache Anpassung der Leuchte an die Arbeitsumgebung. Ideal bei häufig wechselnden Einsatzgebieten.

IP30

SCANGRIP CONNECT

9043 0420 MULTILIGHT BODY CONNECT
Besonders kompaktes, bruch- und schlagfestes Kunststoffgehäuse, Gehäusekopf um 120° schwenkbar. **Kompatibel mit 18-V-Akkus** auf Basis des CAS-Systems. Durch separat erhältliches Zubehör auch kompatibel mit 18-V-Akkus von Elektrowerkzeugherstellern wie z. B. Bosch (AMPShare), Dewalt, Fein, Festool, Flex, Makita und Milwaukee oder zum direkten Netzanschluss für eine durchgehende Stromversorgung. Lieferung ohne Akku oder Netzanschluss. Zur Aufnahme von Leuchtköpfen der MULTILIGHT CONNECT-Serie.

Maße mm	9043 €	Bestell-Nr.
114 x 202 x 79	54,90 (W914)	...0420





FLEX HEAD CONNECT



FLOOD HEAD CONNECT



AREA HEAD CONNECT

9043 0425 – 0435 Wechsel-Leuchtkopf CONNECT
Zum einfachen Aufstecken und Austauschen auf dem Akku-Handgriff MULTILIGHT BODY CONNECT.

Modell	Lichtstrom lm	Abstrahlwinkel °	Brenndauer/Ah h	Maße mm	9043 €	Bestell-Nr.
FLEX HEAD CONNECT	750/ 375	110	2,4–5	244 x 41 x 41	44,90	...0425
FLOOD HEAD CONNECT	1500/ 750	110	1,3–2,5	116 x 57 x 106	49,90	...0430
AREA HEAD CONNECT	2500/1250	170–360	0,9–1,7	110 x 173	69,90 (W914)	...0435

Die angegebene Brenndauer bezieht sich auf die Verwendung eines 5,2-Ah-Akkus.

Hybrid-LED-Arbeitsleuchte BASIC CONNECT

NEU

Ausführung: Gehäuse aus widerstandsfähigem Kunststoff mit ausklapparem, um 360° frei drehbarem Haken. Der Lampenkopf ist um 180° schwenkbar und um 180° frei drehbar. **Kompatibel mit 18-V-Akkus** auf Basis des CAS-Systems. Durch separat erhältliches Zubehör auch kompatibel mit 18-V-Akkus von Elektrowerkzeugherstellern wie z. B. Bosch (AMPShare), Dewalt, Fein, Festool, Flex, Makita und Milwaukee oder zum direkten Netzanschluss für eine durchgehende Stromversorgung. SMD-LED für großflächige Ausleuchtung, Abstrahlwinkel 110°. Lieferung ohne Akku oder Netzanschluss.

Hinweis: Für den Einsatz von Akkus der Marken Bosch, Dewalt, Fein, Festool, Flex, Makita und Milwaukee wird ein separat erhältlicher Schnittstellen-Adapter der Connector-Serie benötigt. Die tatsächliche Leuchtdauer ist abhängig vom verwendeten Akku.

IP30



Modell	Lichtstrom lm	Brenndauer/Ah h	Maße mm	9043 €	Bestell-Nr.
BASIC CONNECT	1000/500	1,7–3,5	158 x 79 x 62	59,90	...0480

Die angegebene Brenndauer bezieht sich auf die Verwendung eines 5,2-Ah-Akkus. (W914)

Hybrid-LED-Arbeitsleuchte NOVA CONNECT

Ausführung: Besonders schlankes, bruch- und schlagfestes sowie staub- und wasserdichtes Aluminiumgehäuse mit Gummimantel. **Kompatibel mit 18-V-Akkus** auf Basis des CAS-Systems. Durch separat erhältliches Zubehör auch kompatibel mit 18-V-Akkus von Elektrowerkzeugherstellern wie z. B. Bosch (AMPShare), Dewalt, Fein, Festool, Flex, Makita und Milwaukee oder zum direkten Netzanschluss für eine durchgehende Stromversorgung. Spezielle COB-LED für eine gleichmäßige und großflächige Ausleuchtung sowie eine 10-fach höhere Lebensdauer gegenüber herkömmlichen LEDs. Durch den verstellbaren Standfuß in beliebigem Winkel aufstellbar, der Standfuß kann aber auch als Aufhängung benutzt werden. Abstrahlwinkel 110°, Arbeitstemperatur von –10 °C bis +40 °C. Lieferung ohne Akku oder Netzanschluss.

Hinweis: Mit integrierter Powerbank-Funktion, zum Laden von z. B. Smartphones, Tablets und anderen Akkugeräten.

A ↑ G D

9043 0340 + 0345 NOVA 4 CONNECT/NOVA 10 CONNECT
Mit der **Bluetooth®-Beleuchtungssteuerung** schalten Sie maximal 4 Arbeitsleuchten ein bzw. aus und stellen die Helligkeit in 5 Stufen ein. So können Sie Ihre Arbeitsleuchten mit dem Smartphone an die Arbeitsumgebung anpassen. Der **integrierte Reserveakku** verhindert zuverlässig, dass plötzlich das Licht ausgeht.

IP65



9043 0335

IP30



9043 0340 + 0345

Modell	Lichtstrom lm	Brenndauer/Ah h	Maße mm	9043 €	Bestell-Nr.
NOVA 2 CONNECT	2000/1500/1000/ 500/ 200	1,1–11,2	164 x 161 x 78	99,90	...0335
NOVA 4 CONNECT	4000/3000/2000/1000/ 400	0,6– 6	263 x 230 x 119	190,00	...0340
NOVA 10 CONNECT	10000/7500/5000/2500/1000	0,2– 2,3	304 x 292 x 131	300,00	...0345

Die angegebene Brenndauer bezieht sich auf die Verwendung eines 5,2-Ah-Akkus. (W914)

Hybrid-LED-Arbeitsleuchte AREA CONNECT

Ausführung: Bruch- und schlagfestes sowie staub- und wasserdichtes Gehäuse. **Kompatibel mit 18-V-Akkus** auf Basis des CAS-Systems. Durch separat erhältliches Zubehör auch kompatibel mit 18-V-Akkus von Elektrowerkzeugherstellern wie z. B. Bosch (AMPShare), Dewalt, Fein, Festool, Flex, Makita und Milwaukee oder zum direkten Netzanschluss für eine durchgehende Stromversorgung. Spezielle COB-LED für eine gleichmäßige und großflächige Ausleuchtung sowie eine 10-fach höhere Lebensdauer gegenüber herkömmlichen LEDs. Lieferung ohne Akku oder Netzanschluss.

9043 0350 AREA 6 CONNECT
Abstrahlwinkel 360°. Mit Haken zum Aufhängen und Stativaufnahme.

IP54 A ↑ G F

9043 0355 AREA 10 CONNECT
Abstrahlwinkel 360° oder 180° wählbar. Mit Tragegriff, Haken zum Aufhängen und Stativaufnahme. Mit der **Bluetooth®-Beleuchtungssteuerung** schalten Sie maximal 4 Arbeitsleuchten ein bzw. aus. So können Sie Ihre Arbeitsleuchten mit dem Smartphone an die Arbeitsumgebung anpassen. Der **integrierte Reserveakku** verhindert zuverlässig, dass plötzlich das Licht ausgeht.

IP65 A ↑ G E



9043 0350



9043 0355

Modell	Lichtstrom lm	Brenndauer/Ah h	Maße mm	9043 €	Bestell-Nr.
AREA 6 CONNECT	6000/3000	0,3–1,3	363 x 195 x 195	180,00	...0350
AREA 10 CONNECT	10000/7500/5000/2500/1000	0,2–4,2	395 x 212 x 200	305,00	...0355

Die angegebene Brenndauer bezieht sich auf die Verwendung eines 5,2-Ah-Akkus. (W914)

Hybrid-LED-Arbeitsleuchte VEGA CONNECT

Ausführung: Bruch- und schlagfestes sowie staub- und wasserdichtes Kunststoffgehäuse. **Kompatibel mit 18-V-Akkus** auf Basis des CAS-Systems. Durch separat erhältliches Zubehör auch kompatibel mit 18-V-Akkus von Elektrowerkzeugherstellern wie z. B. Bosch (AMPShare), Dewalt, Fein, Festool, Flex, Makita und Milwaukee oder zum direkten Netzanschluss für eine durchgehende Stromversorgung. SMD-LED für eine gleichmäßige und großflächige Ausleuchtung. Lieferung ohne Akku oder Netzanschluss.

IP54

9043 0360 VEGA 2 CONNECT



9043 0365 VEGA 4 CONNECT





Modell	Lichtstrom lm	Brenndauer/Ah h	Maße mm	9043 €	Bestell-Nr.
VEGA 2 CONNECT	2000/1000	0,9–1,7	208 x 200 x 78	84,90	...0360
VEGA 4 CONNECT	4000/2000	0,4–0,9	289 x 280 x 103	135,00	...0365

Die angegebene Brenndauer bezieht sich auf die Verwendung eines 5,2-Ah-Akkus. (W914)

Hybrid-LED-Klapparbeitsleuchte DUO CONNECT

NEU

Ausführung: Gehäuse aus widerstandsfähigem Kunststoff mit zwei unabhängig drehbaren Strahlern. Zum Hinstellen, Aufhängen mit dem integrierten Haken oder Befestigen an einem Stativ. **Kompatibel mit 18-V-Akkus** auf Basis des CAS-Systems. Durch separat erhältliches Zubehör auch kompatibel mit 18-V-Akkus von Elektrowerkzeugherstellern wie z. B. Bosch (AMPShare), Dewalt, Fein, Festool, Flex, Makita und Milwaukee oder zum direkten Netzanschluss für eine durchgehende Stromversorgung. SMD-LED für großflächige Ausleuchtung, Abstrahlwinkel 180°. Lieferung ohne Akku oder Netzanschluss.

IP30



Modell	Lichtstrom lm	Brenndauer/Ah h	Maße mm	9043 €	Bestell-Nr.
DUO CONNECT	2500/1250	0,9–1,8	224 x 91 x 78	79,90	...0485

Die angegebene Brenndauer bezieht sich auf die Verwendung eines 5,2-Ah-Akkus. (W914)

Hybrid-LED-Klappbaustrahler TOWER COMPACT CONNECT

NEU

Ausführung: Gehäuse aus widerstandsfähigem Kunststoff mit zwei unabhängig drehbaren Strahlern. Die Strahlereinheit lässt sich einfach und ohne den Einsatz von Werkzeug vom Stativ abnehmen, um sie hinzustellen oder mit dem integrierten Haken aufzuhängen. **Kompatibel mit 18-V-Akkus** auf Basis des CAS-Systems. Durch separat erhältliches Zubehör auch kompatibel mit 18-V-Akkus von Elektrowerkzeugherstellern wie z. B. Bosch (AMPShare), Dewalt, Fein, Festool, Flex, Makita und Milwaukee oder zum direkten Netzanschluss für eine durchgehende Stromversorgung. SMD-LED für großflächige Ausleuchtung, Abstrahlwinkel 180°. Das Stativ lässt sich auf Höhen zwischen 90 cm und 2 m einfach mit Schnellverschlüssen einstellen. Lieferung ohne Akku oder Netzanschluss.

IP30



Modell	Lichtstrom lm	Brenndauer/Ah h	Maße mm	9043 €	Bestell-Nr.
TOWER COMPACT CONNECT	2500/1250	0,9–1,8	956 x 91 x 78	170,00	...0490

Die angegebene Brenndauer bezieht sich auf die Verwendung eines 5,2-Ah-Akkus. (W914)

Hybrid-LED-Klappbaustrahler TOWER 5 CONNECT

Ausführung: Gehäuse aus widerstandsfähigem Kunststoff mit zwei unabhängig drehbaren Strahlern. **Kompatibel mit 18-V-Akkus** auf Basis des CAS-Systems. Durch separat erhältliches Zubehör auch kompatibel mit 18-V-Akkus von Elektrowerkzeugherstellern wie z. B. Bosch (AMPShare), Dewalt, Fein, Festool, Flex, Makita und Milwaukee oder zum direkten Netzanschluss für eine durchgehende Stromversorgung. 120 SMD-LED mit tageslichtweißem Licht (6500 K) für großflächige Ausleuchtung, Abstrahlwinkel 110°. Für den Transport zusammenklappbar. Lieferung ohne Akku oder Netzanschluss.

IP30

SCANGRIP CONNECT









Modell	Lichtstrom lm	Brenndauer/Ah h	Maße mm	9043 €	Bestell-Nr.
TOWER 5 CONNECT	5000/2500	0,4–0,9	892 x 153 x 121	260,00	...0370

Die angegebene Brenndauer bezieht sich auf die Verwendung eines 5,2-Ah-Akkus. (W914)

Stromversorgung für LED-Arbeitsleuchten CONNECT

SCANGRIP CONNECT

9043 0375 Schnittstellen-Adapter Connector
– 0405 Ermöglicht die Verwendung von 18-V-Maschinenakkus an Leuchten der CONNECT-Serie.

9043 0415 Netzanschluss
Ermöglicht den Netzbetrieb von Leuchten der CONNECT-Serie durch direkte Verbindung mit der Leuchte. Kabellänge 5 m.

IP65



Schnittstellen-Adapter Connector

Ausführung	9043 €	Bestell-Nr.
Schnittstellen-Adapter Connector für Bosch AMPShare	9,90	...0375
Schnittstellen-Adapter Connector für Dewalt	9,90	...0380
Schnittstellen-Adapter Connector für Festool	9,90	...0390
Schnittstellen-Adapter Connector für Makita	9,90	...0400
Schnittstellen-Adapter Connector für Milwaukee	9,90	...0405
Netzanschluss	84,90	...0415

Schnittstellenadapter für weitere Modelle auf Anfrage. (W914)



Netzanschluss

Zubehör für LED-Arbeitsleuchte

SCANGRIP

9043 0250 Diffusor
+ 0255 Streut das Licht in ein weiches Licht ohne starke Kontraste zwischen Licht und Schatten. Durch Magneten wird der Diffusor leicht und sicher an die Arbeitsleuchte befestigt.



9043 0250



9043 0315 Magnethalter
+ 0320 Drehbare Aufnahme. Zur flexiblen Positionierung an allen magnetischen Oberflächen.



9043 0315



9043 0325 Gerüsthalter
Zur Befestigung von Leuchten mit durchgehender Bohrung für Stativaufnahme an Stangen und Rohren mit Ø 40–50 mm.



9043 0325



9043 0140 Stativ, höhenverstellbar
+ 0410 Stahl, pulverbeschichtet, mit integrierten Kabelclips und Ösen für Erdnägel. Mittels des separat erhältlichen Dualbeschlags auch zwei Arbeitsleuchten angebracht werden.

9043 0145 Dual-Beschlag
Die Halterung wird benötigt, wenn zwei NOVA Arbeitsleuchten befestigt werden sollen.





9043 0145



9043 0140

Ausführung	9043 €	Bestell-Nr.
Diffusor passend für NOVA 4 (inkl. C+R/SPS/CONNECT) und MULTIMATCH 3	10,90	...0250
Diffusor passend für NOVA 4 C+R, NOVA 6 (inkl. C+R/SPS/CONNECT), NOVA 10 SPS, NOVA 10 CONNECT, NOVA 12 und MULTIMATCH 8	15,90	...0255
Magnethalter für NOVA 4	31,90	...0315
Magnethalter für NOVA 6, NOVA 10, NOVA 12 und VEGA-Serie	54,90	...0320
Gerüsthalter	34,90	...0325
Stativ 0,9–2 m	89,90	...0410
Stativ 1,35–3 m	130,00	...0140
Dual-Beschlag	29,90	...0145
	(W913)	

LED-Arbeitsleuchte AF12C Work

NEU

Ausführung: Bruch- und schlagfestes sowie wasserdichtes Aluminiumgehäuse. Jede LED ist in einer Reflektorwanne platziert. Dadurch wird das Licht gebündelt und Blendung durch seitlich abstrahlendes Licht verhindert. Durch den abnehmbaren Diffusor wird das Licht gleichmäßig verteilt und weicher. SMD-LED (Energieeffizienzklasse E) mit warmem oder kaltem Licht **(3000, 4000, 5000, 5500 oder 6500 Kelvin)**. Durch den verstellbaren Standfuß in beliebigem Winkel aufstellbar, der Standfuß kann aber auch als Aufhängung benutzt werden. Lieferung mit Netzteil 100 W.

IP67

LEDLENSER



Modell	Lichtstrom lm	Leistungsaufnahme W	Kabeltyp	Kabellänge m	Maße mm	LEDLENSER 9058 €	Bestell-Nr.
AF12C Work	8000/6500/4500/2400/850	65,5	H05 RN-F	1,75	382 x 41 x 214	235,50	...0200

(W915)

Akku-LED-Arbeitsleuchte AF2R Work

NEU

Ausführung: Bruch- und schlagfestes, sowie wasserdichtes Aluminiumgehäuse, mit Lineal, Magnet und Haken. Mit Rotlicht zur Erhaltung der Nachtsehfähigkeit, in zwei Helligkeitsstufen oder blinked einstellbar. Lieferung mit Li-Ion-Akku 3,7 V/4800 mAh.

IP54

LEDLENSER



Modell	Lichtstrom lm	Brenndauer h	Ladedauer h	Maße mm	LEDLENSER 9058 €	Bestell-Nr.
AF2R Work	1000/700/500/200/50	1,75–35	6,5	248 x 38 x 46	81,50	...0205

(W915)

Hybrid-LED-Arbeitsleuchte AF-Serie

NEU

Ausführung: Bruch- und schlagfestes, sowie wasserdichtes Aluminiumgehäuse. Jede LED ist in einer Reflektorwanne platziert. Dadurch wird das Licht gebündelt und Blendung durch seitlich abstrahlendes Licht verhindert. Durch den abnehmbaren Diffusor wird das Licht gleichmäßig verteilt und weicher. SMD-LED mit warmem oder kaltem Licht **(3000, 4000, 5000, 5500 oder 6500 Kelvin)**. Mit der **Bluetooth®-Beleuchtungssteuerung** können Sie die Leuchten über die optional erhältliche Fernbedienung steuern. Lieferung mit Akku, Netzteil 50 W und USB-Ladekabel.

IP67

LEDLENSER

9058 0210 **AF4R Work**
Verstellbarer Standfuß mit seitlichem Tragegriff und Magnet im Fuß, auch als Aufhängung verwendbar.

9058 0215 **AF8R Work**
Verstellbarer Standfuß mit seitlichem Tragegriff und Magnet im Fuß, auch als Aufhängung verwendbar.



9058 0210

9058 0220 **AF12R Work**
Verstellbarer Standfuß, auch als Aufhängung verwendbar.



9058 0220



9058 0215

Modell	Lichtstrom lm	Brenndauer h	Ladedauer h	Akkutyp	Kabeltyp	Kabellänge m	Maße mm	LEDLENSER 9058 €	Bestell-Nr.
AF4R Work	2000/1500/1000/ 500/200	2 –20	6	Li-Ion-Akku 7,2 V/4700 mAh	H05 RN-F	1,75	266 x 44 x 119	188,50	...0210
AF8R Work	4000/3200/2300/1600/500	1,5–14	6	Li-Ion-Akku 10,8 V/4700 mAh	H05 RN-F	1,75	275 x 41 x 179	261,00	...0215
AF12R Work	8000/6500/4500/2400/850	1 –12,5	6	Li-Ion-Akku 14,4 V/4700 mAh	H05 RN-F	1,75	382 x 41 x 214	327,50	...0220

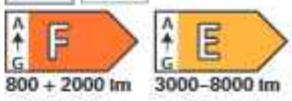
(W915)

LED-Arbeitsleuchte

NEU

Ausführung: Bruch- und schlagfestes sowie wasserdichtes Aluminium-Druckgussgehäuse mit Kunststoffrahmen und Glasdiffusor. Großflächige, blendarme Ausleuchtung, Abstrahlwinkel 100°. Im Stahlrohrrahmen mit integriertem Tragegriff. Für den Transport zusammenklappbar.

IP65





Lichtstrom lm	Abstrahlwinkel °	Leistungsaufnahme W	Kabeltyp	Kabellänge m	Maße mm	fortis 9244 € (W760)	Bestell-Nr.
800	100	10	H05 RN-F 3G1,0	5	290 x 80 x 298	32,00	...0015
2000	100	20	H05 RN-F 3G1,0	5	290 x 80 x 298	35,00	...0020
3000	100	30	H05 RN-F 3G1,0	5	305 x 80 x 305	43,00	...0025
5000	100	50	H05 RN-F 3G1,0	5	345 x 80 x 305	60,00	...0030
6000	100	60	H05 RN-F 3G1,0	5	345 x 80 x 305	66,00	...0035
8000	100	80	H05 RN-F 3G1,0	5	345 x 80 x 305	76,00	...0040

LED-Baustrahler

NEU

Ausführung: Robustes Kunststoffgehäuse und Diffusorzylinder mit ausklappbaren Standfüßen mit integrierter Kabelaufwicklung. Großflächige, gleichmäßige und blendarme Ausleuchtung, Abstrahlwinkel 360°. Mit Schutzkontakt-Steckdose im Sockel. Lieferung mit Schultertragegurt.

IP44







Lichtstrom lm	Abstrahlwinkel °	Leistungsaufnahme W	Kabeltyp	Kabellänge m	Maße mm	fortis 9244 € (W760)	Bestell-Nr.
12000/8400/3600	360	100	H07 RN-F 3G1,5	5	1525 x 165 x 170	150,00	...0045

Lithium-Ionen-Akkus können gefährlich werden!



Mehr Infos:

Wir haben Lösungen für die sichere Lagerung von Akkus. Sprechen Sie uns an!

LED-Arbeitsleuchte Lichtblick

Ausführung: Lampenkopf aus Aluminium. Reflexionsarme, gleichmäßige Ausleuchtung, blend- und flackerfrei, tageslichtweiß (5500 K). Ein- und Ausschalter direkt am Lampenkopf. Mit Kugelgelenk und Magnetfuß (Ø 43 mm, 100 N) zur direkten Montage an der Maschine. Staub- und spritzwassergeschützt bis Netzteilkupplung. Flexibles 2-m-Anschlusskabel mit Klinkenbuchse. Lieferung inkl. 24-V-Netzteil mit Eurostecker und jeweils 1,8 m Kabel von und zum Netzteil.

IP65 | Bauer Böcker



Modell	Lichtstrom lm	Abstrahl-winkel °	Leistungs-aufnahme W	Maße Kopf mm	Gesamtlänge mm	9063 o. Dimmer €	9068 m. Dimmer €	Bestell-Nr.
Lichtblick	200	75	2,5	28 x 70	95	100,00 (W912)	115,00 (W912)	...0005

Federklemme für LED-Arbeitsleuchte Lichtblick

Ausführung: Aus Metall, Klemmfläche gummiert.



max. Öffnung mm	9063 €	Bestell-Nr.
40	20,00 (W912)	...9000

LED-Arbeitsleuchte

Ausführung: Lampenkopf aus Aluminium mit einer satinierten Acrylschutzglasscheibe vor dem LED-Leuchtchip. Reflexionsarme, gleichmäßige Ausleuchtung sowie blend- und flackerfrei, tageslichtweiß (5500 K). Ein- und Ausschalter direkt am Lampenfuß. Mit Magnetfuß zur direkten Montage an der Maschine. Staub- und spritzwassergeschützt bis Netzteilkupplung. Flexibles 2-m-Anschlusskabel mit Klinkenbuchse. Lieferung inkl. 24-V-Netzteil mit Eurostecker und jeweils 1,8 m Kabel von und zum Netzteil.

IP65 | Bauer Böcker





Modell	Lichtstrom lm	Abstrahl-winkel °	Leistungs-aufnahme W	Maße Kopf mm	Gesamtlänge mm	Magnetfuß-Ø mm	Haftkraft N	9063 o. Dimmer €	9068 m. Dimmer €	Bestell-Nr.
Punktstrahler	200	120	2,5	28	600	66	180	130,00	145,00	...0010
Punktstrahler 90°	200	120	2,5	28	580	66	180	135,00	150,00	...0030
Flexi	450	120	4,5	60	610	66	180	150,00	170,00	...0015
Flexi 90°	450	120	4,5	60	600	66	180	160,00	175,00	...0035
Glanzlicht	300	160	3	90 x 30 x 15	640	66	180	140,00	160,00	...0020
Fluter	950	160	10	220 x 40 x 20	850	88	420	230,00 (W912)	250,00 (W912)	...0025

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

LED-Arbeitsleuchte Silhouette

NEU

Ausführung: Lampenkopf aus Aluminium mit einer satinierten Acrylschutzglasscheibe vor dem LED-Leuchtchip. Reflexionsarme, gleichmäßige Ausleuchtung sowie blend- und flackerfrei, Lichtfarbe einstellbar von Warmweiß bis Tageslichtweiß (2700–5500 K). **Gestensteuerung zum Einstellen von Lichtfarbe und Helligkeit sowie zum Ein- und Ausschalten der Leuchte.** Mit Magnetfuß (Ø 66 mm, 180 N) zur direkten Montage an der Maschine. Staub- und spritzwassergeschützt bis Netzteilkupplung. Flexibles 2-m-Anschlusskabel mit Klinkenbuchse. Lieferung inkl. 24-V-Netzteil mit Eurostecker und jeweils 1,8 m langem Kabel von und zum Netzteil.





Modell	Lichtstrom lm	Abstrahlwinkel °	Leistungsaufnahme W	Maße Kopf mm	Gesamtlänge mm	9063 €	Bestell-Nr.
Silhouette	960	120	10	210 x 30 x 20/10	750	270,00 (W912)	...0045

LED-Lupenleuchte Slim

NEU

Ausführung: Lampenkopf aus Aluminium mit einer satinierten Acrylschutzglasscheibe vor dem LED-Leuchtchip. Reflexionsarme, gleichmäßige Ausleuchtung sowie blend- und flackerfrei, tageslichtweiß (5500 K). **Lupe mit 6-facher Vergrößerung und Ø 100 mm Glaslinse.** Mit Magnetfuß (Ø 66 mm, 180 N) zur direkten Montage an der Maschine. Staub- und spritzwassergeschützt bis Netzteilkupplung. Flexibles 2-m-Anschlusskabel mit Klinkenbuchse. Lieferung inkl. 24-V-Netzteil mit Eurostecker und jeweils 1,8 m langem Kabel von und zum Netzteil.





Modell	Lichtstrom lm	Abstrahlwinkel °	Leistungsaufnahme W	Maße Kopf mm	Gesamtlänge mm	9063 €	Bestell-Nr.
Slim	460	160	7,5	160	600	290,00 (W912)	...2005

Zubehör für LED-Arbeitsleuchten

9063 9005 Klemmfuß
Aus Metall, verzinkt. Für Plattenstärke bis 90 mm.

9063 9010 Magnethalter
Zur Befestigung an senkrechten metallischen Flächen.

9063 9015 Standfuß
Aus Stahl, pulverbeschichtet.



9063 9005



9063 9010



9063 9015

Ausführung	9063 €	Bestell-Nr.
Klemmfuß	26,00	...9005
Magnethalter	35,00	...9010
Standfuß	32,00 (W912)	...9015

LED-Arbeitsleuchte Prolyx

Ausführung: Mit einem 650 mm langen, flexiblen Leuchtarm. Lampenkopf aus Aluminium mit Schutzglaslinse vor dem LED-Leuchtchip, tageslichtweiß (5500 K). Kippschalter zum Ein- und Ausschalter **direkt am Lampenkopf.** Mit Magnetfuß (Ø 50 mm) zur direkten Montage an der Maschine und 1,8-m-Anschlussleitung mit 12-V-Steckernetzteil.



Modell	Lichtstrom lm	Abstrahlwinkel °	Leistungsaufnahme W	9046 €	Bestell-Nr.
Prolyx P-10W ML	800	100	10	264,00 (W523)	...0010

LED-Maschinenleuchte

Ausführung: Lampenkopf aus Aluminium mit einer satinierten Acrylschutzglasscheibe vor dem LED-Leuchtchip. Reflexionsarme Ausleuchtung, blend- und flackerfrei, tageslichtweiß (5500 K). Mit gummiummantelten Magnetfüßen (Ø 43 mm, 100 N) zur direkten Montage an der Maschine. Staub- und spritzwassergeschützt bis Netzteilkupplung. Flexibles 3-m-Anschlusskabel mit Klinkenbuchse. Lieferung inkl. 24-V-Netzteil mit Eurostecker und jeweils 1,8 m Kabel von und zum Netzteil.

IP67

Bauer Böcker

9063 **Nachtwächter**
Lampenkopf kann um 360° gedreht werden.



Modell	Lichtstrom lm	Abstrahlwinkel °	Leistungsaufnahme W	Maße mm	9063 €	Bestell-Nr.
Nachtwächter	300	160	3	130 x 40	155,00	...1000
Nachtwächter	600	160	6	190 x 40	220,00	...1005
Nachtwächter	900	160	9	245 x 40	295,00	...1010

(W912)

9068 **Lichtleiste**



Modell	Lichtstrom lm	Abstrahlwinkel °	Leistungsaufnahme W	Maße mm	9068 €	Bestell-Nr.
Lichtleiste	600	120	6	202 x 40 x 21	155,00	...1000
Lichtleiste	1200	120	12	323 x 40 x 21	240,00	...1005
Lichtleiste	2400	120	24	568 x 40 x 21	360,00	...1010

(W912)

9069 **Lichtleiste**
Lampenkopf kann um 45° in beide Richtungen gedreht werden



Modell	Lichtstrom lm	Abstrahlwinkel °	Leistungsaufnahme W	Maße mm	9069 €	Bestell-Nr.
Lichtleiste	600	120	6	202 x 40 x 40	165,00	...1000
Lichtleiste	1200	120	12	323 x 40 x 40	250,00	...1005
Lichtleiste	2400	120	24	568 x 40 x 40	375,00	...1010

(W912)

LED-Maschinenleuchte Kreislicht

Ausführung: Lampenkopf aus Aluminium mit einer satinierten Acrylschutzglasscheibe vor den LED-Leuchtchips. Reflexionsarme Ausleuchtung, blend- und flackerfrei. Mit Magnetfüßen zur direkten Montage an der Maschine. Staub- und spritzwassergeschützt bis Netzteilkupplung. Flexibles 3-m-Anschlusskabel mit Klinkenbuchse. Lieferung inkl. 24-V-Netzteil mit Eurostecker und jeweils 1,8 m Kabel von und zum Netzteil.

Anwendung: Ideal zur vollständigen Ausleuchtung von drehenden Spindelköpfen wie z. B. an Bohr- und Fräsmaschinen.



IP67

Bauer Böcker



Modell	Lichtstrom lm	Abstrahlwinkel °	Leistungsaufnahme W	Maße mm	9063 €	Bestell-Nr.
Kreislicht	460	360	7,5	160 x 42	320,00	...0040

(W912)

Magnethalter für die Kabelmontage

Ausführung: Starker Neodym-Flachgreifer, mit Gummimantel zum Schutz der Oberfläche. Zwei Ösen zum Durchführen von Kabelbindern oder sehr dünnen Kabeln.



Bauer Böcker



Auflage-Ø mm	Haftkraft N	5673 €	Bestell-Nr.
22	38	7,45	...9022
31	89	8,90	...9031
43	100	9,10	...9043

(W516)

Lackierpinsel

Ausführung: Flache Form, mit lackiertem Holzstiel.

Anwendung: Lösemittelhaltige Farben und Lacke.

7048 Schwarze **Borstenmischung** mit Weißblechzwinge. Zusätzlich für Dispersions- und Wandfarbe geeignet.

7049 Schwarze **Borstenmischung** mit Nickelzwinge, **extravoll.**

7057 Helle **Borstenmischung** mit Messingzwinge, **extravoll.**


7048


7049


7057

Größe Zoll	Pinselbreite mm 7048	7049	7057	Nölle 7048 €	Nölle 7049 €	Nölle 7057 €	Bestell-Nr.
3/4	20	–	–	0,56	–	–	...0011
1	25	25	–	0,64	2,20	–	...0021
1	–	–	30	–	–	3,11	...0025
1.1/2	40	40	40	0,86	3,09	4,07	...0031
2	50	50	50	1,20	4,41	5,30	...0041
2.1/2	60	60	60	1,54	5,80	7,15	...0061
3	–	–	80	–	–	10,10	...0081
				(W567)	(W567)	(W567)	

Ringpinsel

Ausführung: Runde Form, im Nickelring, mit unlackiertem Holzstiel.

Anwendung: Dispersions- und Wandfarben sowie lösemittelhaltige Farben und Lacke.

7050 Reine, schwarze **Chinaborste,** mit doppeltem Kunststoffvorband.

704A Reine, helle **Chinaborste,** mit doppeltem Fadenvorband.


7050


704A

Größe	Pinsel-Ø mm 7050	704A	Nölle 7050 €	Nölle 704A €	Bestell-Nr.
2	20	20	1,08	3,58	...0002
4	25	25	1,32	4,97	...0012
6	30	30	1,94	6,50	...0022
8	35	35	2,43	9,40	...0032
10	40	40	3,11	11,95	...0042
12	45	–	4,92	–	...0051
12	–	45	–	16,50	...0052
			(W567)	(W567)	

Heizkörperpinsel

Ausführung: Flache Ausführung.

7054 Reine, graue **Chinaborste** in gebogener Weißblechzwinge, mit langem, unlackiertem Holzstiel.

704C Schwarze **Borstenmischung** in gebogener Nickelzwinge, mit langem, unlackiertem Holzstiel.

704D Reine, helle **Chinaborste, metallfrei,** in gebogener Kunststoffzwinge, mit langem Kunststoffstiel. Für empfindliche Oberflächen geeignet.


7054


704C


704D

Größe Zoll	Pinselbreite mm	Nölle 7054 €	Nölle 704C €	Nölle 704D €	Bestell-Nr.
1	25	0,94	2,18	2,01	...0012
1.1/2	40	1,25	2,89	2,50	...0022
2	50	1,62	3,63	2,99	...0032
2.1/2	60	2,00	4,61	4,41	...0042
3	75	–	5,40	–	...0052
		(W567)	(W567)	(W567)	

Emaillelackpinsel

Ausführung: Flache Ausführung, reine, helle **Chinaborste** in Weißblechzwinge, **extravoll**. Mit unlackiertem Holzstiel.

Anwendung: Dispersions- und Wandfarbe, wasserverdünnbare Lacke sowie lösemittelhaltige Farben und Lacke.



Größe	Pinselbreite mm	Nölle 704B €	Bestell-Nr.
0	10	0,46	...0011
1	12	0,51	...0021
2	15	0,56	...0031
3	18	0,64	...0041
4	20	0,69	...0051
		(W567)	

Steckbügel für Farbwalzen

Ausführung: Kleiner, ergonomischer Griff, verzinkter 6-mm-Draht.



für Walzenbreite mm	Länge mm	Nölle 7434 €	Bestell-Nr.
100	280	1,25	...0028
100	400	1,45	...0040
		(W567)	

Farbwalze

Ausführung: Für 6-mm-Steckbügel.



7430

7430 Velours, besonders kurzflorig, thermofusioniert, lösemittelbeständig, für hochwertige Lackierungen, 2 Stück in SB-Verpackung.



7431

7431 Schaumstoff, Raumgewicht 56 kg/m³, bügelseitig abgerundet, für hochwertige und ansatzlose Lackierungen mit lösemittelhaltigen Lacken, 2 Stück in SB-Verpackung.



7432

7432 Polyacryl, **30-mm-Kern,** thermofusioniert, hohe Farbaufnahme und -abgabe, strapazierfähig.



7433

7433 Polyacryl, thermofusioniert, hohe Farbaufnahme und -abgabe, strapazierfähig, ideal für Fensterlaibungen, 2 Stück in SB-Verpackung.

Walzenbreite mm	Nölle 7430 €	Nölle 7431 €	Nölle 7432 €	Nölle 7433 €	Bestell-Nr.
100	1,96 (W567)	2,07 (W567)	1,71 (W567)	1,96 (W567)	...0010

Steckbügel für Farbwalzen

Ausführung: Ergonomischer Griff, verzinkter 8-mm-Draht. Zum Aufstecken auf Teleskopstangen geeignet.



für Walzenbreite mm	Nölle 7438 €	Bestell-Nr.
180	2,45	...0018
250	2,73	...0025
	(W567)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Farbwalze

Ausführung: Passend für 8-mm-Steckbügel.

7435 Lammplüsch, Polyacryl, Florhöhe 18 mm, stark gepolstert, eckenausrollend, geeignet für grob strukturierte Untergründe im Innen- und Außenbereich, hohe Farbaufnahme und -abgabe, strapazierfähig.

7436 100 % Polyamid, Florhöhe 14 mm, mit Blaufaden, lösemittelbeständig, ungepolstert, geeignet für glatte Untergründe, für Beschichtungen, besonders strapazierfähig.

7437 Polyacryl, Florhöhe 18 mm, thermofusioniert, ungepolstert, geeignet für glatte Untergründe im Innenbereich, sehr hohe Farbaufnahme und -abgabe, strapazierfähig, mit dickem Kern für hohe Quadratmeterleistung.

Walzenbreite	Nölle 7435	Nölle 7436	Nölle 7437	Bestell-Nr.
mm	€	€	€	
180	7,00	5,00	4,44	...0018
250	8,65	5,85	5,65	...0025
	(W567)	(W567)	(W567)	



Teleskopstange für Farbroller

Ausführung: Pulverbeschichtetes Metallrohr, Kunststoffbeschläge, mit Konus für Farbrollergriffe.



Länge	Nölle 7438	Bestell-Nr.
m	€	
2	5,35	...0200
	(W567)	

Farbwanne

Ausführung: Aus Recycling-Kunststoff, lösemittelbeständig, bruchfest, mit Abstreifrillen.

Maße	Nölle 7439	Bestell-Nr.
mm	€	
160 x 310	1,02	...0005
210 x 220	1,12	...0010
270 x 360	2,12	...0015
	(W567)	



Farbgitter

Ausführung: Mit Griff und Eimerhaken.

Ausführung	Maße	Nölle 7439	Bestell-Nr.
	mm	€	
Recycling-Kunststoff, lösemittelbeständig, bruchfest	230 x 270	1,05	...0020
Recycling-Kunststoff, lösemittelbeständig, bruchfest	280 x 320	1,30	...0025
Metall, verzinkt	260 x 300	3,65	...0030
		(W567)	



Flächenstreicher

Ausführung: Helle **Borstenmischung**, mit Weißblechzwinge. Kunststoffkörper und Kunststoffgriff mit Eimerhaken.

Maße	Nölle 7439	Bestell-Nr.
mm	€	
100 x 30	2,17	...0035
120 x 30	2,40	...0040
	(W567)	



Deckenbürste

Ausführung: Synthetikborste, gestanzt, extravoll. Kunststoffkörper und Kunststoffgriff mit Eimerhaken.

Maße	Nölle 7439	Bestell-
mm	€	Nr.
170 x 75	4,29 (W567)	...0045



Nölle PROFI BRUSH BÜRSTEN- & PINSELTECHNIK

Farbeimer

Ausführung: Aus Kunststoff, mit Maßskala und Abstreifrillen.

Inhalt	Nölle 7439	Bestell-
l	€	Nr.
14	7,45 (W567)	...0050



Nölle PROFI BRUSH BÜRSTEN- & PINSELTECHNIK

Saalbesen

Anwendung: Für Stiel-Ø 24 mm.

Nölle PROFI BRUSH BÜRSTEN- & PINSELTECHNIK

7441 **Arenga**
Nassfest, Sattelholz mit Stielloch (Breiten 40 bis 60 cm), Flachholz mit Metall-Stielhalter (Breite 80 cm).

7442 **Arenga/Elaston**
Kräftiger, nassfester Industrie-Saalbesen, ideal für hohe Beanspruchungen. Flachholz mit bruchfestem Kunststoff-Stielhalter. Für groben und feinen Schmutz.

7443 **Elaston**
Nassfester Industrie-Saalbesen, rote Kunstborste. Flachholz mit bruchfestem Kunststoff-Stielhalter (Breiten 40 bis 60 cm). Flachholz mit Metall-Stielhalter (Breiten 80 bis 100 cm).

7463 **Poly-Kokos**
Sattelholz mit Stielholz (Breiten 30 bis 60 cm), Flachholz mit Metall-Stielhalter (Breiten 80 bis 100 cm). Für groben, trockenen Schmutz.

7444 **Qualitätsmischung**
Industrie-Saalbesen, voll besteckt, für glatte Böden und feinen Schmutz, nicht nassfest. Sattelholz mit Stielloch (Breiten 40 bis 60 cm), Flachholz mit Metall-Stielhalter (Breiten 80 cm).



Breite	Nölle 7441	Nölle 7442	Nölle 7443	Nölle 7463	Nölle 7444	Bestell-
cm	€	€	€	€	€	Nr.
30	–	–	–	4,88	–	...0030
40	8,25	10,85	5,80	5,70	5,45	...0040
50	–	–	–	7,20	–	...0050
60	11,80	14,70	8,85	8,80	8,00	...0060
80	19,85	–	14,50	18,05	14,95	...0080
100	–	–	16,70	22,10	–	...0100
	(W567)	(W567)	(W567)	(W567)	(W567)	

Straßenbesen

Ausführung: Elaston, kräftige Ausführung, langer Materialschnitt, Sattelholz mit Stielloch. Für Stiel-Ø 28 mm mit Konus.

Breite	Nölle 7445	Bestell-
cm	€	Nr.
40	8,85	...0040
60	13,75 (W567)	...0060



Nölle PROFI BRUSH BÜRSTEN- & PINSELTECHNIK

Geräte- und Besenstiel

Ausführung: Aus Holz.

Ausführung	Ø mm	Länge cm	Nölle 7446 €	Bestell-Nr.
mit Rundkopf	24	140	5,90	...0140
mit Konus	28	160	10,30	...0160
mit Konus	28	180	11,55 (W567)	...0180



Metall-Stielhalter

Ausführung: Geschlitzt für Besen mit Flügelschrauben, Stiel-Ø 24 mm.

Nölle 7446 €	Bestell-Nr.
2,41 (W567)	...1024



Handfeger

Ausführung: Aus Holz.

7447 Mit Poly-Kokosborsten, unlackiert, nassfest, für feinen Staub im Innenbereich.

7465 Mit Naturkokos, unlackiert, für groben Schmutz.

7448 Mit Arengaborsten, unlackiert, kräftig, nassfest, für groben Schmutz.

Grifflänge cm	Nölle 7447 €	Nölle 7465 €	Nölle 7448 €	Bestell-Nr.
28	2,20	2,37	4,06	...0028
43	3,04	3,51	5,80	...0045
	(W567)	(W567)	(W567)	







Kehrschaufel

7449 0005 Edelstahl rostfrei, mit Gummilippe und Düllgriff.

7449 0010 Metall, farbig sortiert, mit Gummilippe und angeschweißtem Metallgriff.

7449 0015 Metall verzinkt, mit Holzgriff.

7449 0020 Metall lackiert, mit Holzgriff.

Schaufellänge mm	Schaufelbreite mm	Nölle 7449 €	Bestell-Nr.
380	240	20,00	...0005
380	240	7,75	...0010
440	220	5,90	...0015
440	220	7,65 (W567)	...0020





Baueimer

Ausführung: Aus verzinktem Stahlblech mit Holzgriff.

Materialstärke mm	Inhalt l	7455 €	7456 €	Bestell-Nr.
ca. 0,35	12	9,55	–	...0012
ca. 0,45	12	– (W983)	14,70 (W983)	...0012



Schlagzahl

Ausführung: 9-teilig (0–9). Aus hochwertigem Spezial-Werkzeugstahl, **Schriftbild nach DIN 1451.**

Anwendung: Zum Beschriften und Kennzeichnen von Werkstücken.

9720 Seidenglanz matt, mit **Festigkeit 600–800 N/mm².** In Kunststoffbox, mit abnehmbarem Deckel.

9722 **Ausführung nach DIN 7353.** Mit starkem Schaft, **vernickelt,** Schlagkopf induktiv gehärtet, mit **Festigkeit bis 1200 N/mm².** In Kunststoffbox mit aufklappbarem Deckel, versetzt angeordnet für leichte Entnahme.

Schrifthöhe mm	format 9720 €	9722 €	Bestell-Nr.
2	13,30	23,30	...0002
3	13,70	21,40	...0003
4	14,30	22,70	...0004
5	15,80	20,30	...0005
6	17,05	21,90	...0006
8	23,60	29,70	...0008
10	31,10	39,40	...0010
12	–	69,00	...0012
	(W988)	(W985)	



9720 format



9722

Schlagbuchstabe

Ausführung: 27-teilig (A–Z in Großbuchstaben). Aus hochwertigem Spezial-Werkzeugstahl, **Schriftbild nach DIN 1451.**

Anwendung: Zum Beschriften und Kennzeichnen von Werkstücken.

9721 Seidenglanz matt, mit **Festigkeit 600–800 N/mm².** In Kunststoffbox, mit abnehmbarem Deckel.

9723 **Ausführung nach DIN 7353.** Mit starkem Schaft, **vernickelt,** Schlagkopf induktiv gehärtet, mit **Festigkeit bis 1200 N/mm².** In Kunststoffbox mit aufklappbarem Deckel, versetzt angeordnet für leichte Entnahme.

Schrifthöhe mm	format 9721 €	9723 €	Bestell-Nr.
2	41,10	49,00	...0002
3	42,10	61,40	...0003
4	44,00	56,20	...0004
5	48,80	61,40	...0005
6	52,70	65,90	...0006
8	72,70	87,40	...0008
10	95,80	115,50	...0010
12	–	217,50	...0012
	(W988)	(W985)	



9721 format



9723

Typenhaltersatz

Ausführung: Auswechselbare Schlagzahlen und Schlagbuchstaben (Typen), Normalschrift 0–9 und A–Z. **Festigkeit bis 1200 N/mm²** – abhängig von der Anzahl der Typen. Mit Halter und exakt gefräster Stempeltypen-Aufnahme. Im Halter lassen sich mehrere Typen nebeneinander einsetzen.

Anwendung: Zum Beschriften und Kennzeichnen von Werkstücken.

Lieferumfang: AAA BB CC DD EEEE FF GG HH III JJ KK LLL MM NNN OOO PP Q RRR SSS TT UUU V WW XX Y Z & // – _ „ 1111 2222 333 4444 555 666 777 888 999 00 ++
10 leere Typen, 1 Stück Typenhalter, 1 Stück Pinzette.



Schrifthöhe mm	Ausführung	9728 €	Bestell-Nr.
3	115-teilig	505,50	...0030
4	115-teilig	538,50	...0040
5	113-teilig	571,50 *	...0050
		(W985)	

* Mit 8 leeren Typen.

Signierschablone, 0–9

Ausführung: 9-teilig. Aus sehr widerstandsfähigem und flexiblem Spezial-Blech.
Schriftbild nach DIN 1451. Mit Anlegeecke.

Anwendung: Zum Markieren mit Farbe auch auf unebenen Flächen.





Schrifthöhe mm	9730 €	Bestell-Nr.
20	12,85	...0020
40	17,25	...0040
50	19,35	...0050
70	27,40	...0070
100	42,60	...0100
	(W985)	

Signierschablone, A–Z

Ausführung: 27-teilig. Aus sehr widerstandsfähigem und flexiblem Spezial-Blech.
Schriftbild nach DIN 1451. Mit Anlegeecke.

Anwendung: Zum Markieren mit Farbe auch auf unebenen Flächen.





Schrifthöhe mm	9731 €	Bestell-Nr.
20	31,50	...0020
40	42,10	...0040
50	47,40	...0050
70	66,90	...0070
100	117,50	...0100
	(W985)	

Graviergerät Vibroscript

Ausführung: Wartungsfrei und doppelt schutzisoliert, 230 V/50 Hz. Kurzbetrieb 15 min, Stichelschwingungen 6000/min. Die Gravurtiefe kann mit der Feststellschraube reguliert und somit auf die Härte des Materials abgestimmt werden. Lieferung mit 2 m Kabel und Hartmetallstichel.

Anwendung: Für Gravuren auf Eisen, Stahl, Buntmetallen, Stein, Keramik, Glas, Holz und vielem mehr.

Hinweis: Bei Gravuren in sehr hartem Material oder größeren Gravuren empfehlen wir den Einsatz der Diamantstichel Bestell-Nr. 9724 0015.



9724 0005



9724 0010



9724 0015

Nennaufnahme W	9724 €	Bestell-Nr.
9	147,00	...0005
	(W989)	

Zubehör für Graviergerät



9724 0020

Ausführung	9724 €	Bestell-Nr.
Hartmetallstichel	10,45	...0010
Diamantstichel	104,50	...0015
Netzkabel, 2 m	10,45	...0020
	(W989)	

Werkzeugmarke

Ausführung: Aus Messing, gelocht, mit Perlrand, ohne Beschriftung.



Größe-Ø mm	9755 €	Bestell-Nr.
27	2,38	...0005
	(W996)	

Andere Materialien, Formen und Größen sowie mit Beschriftung auf Anfrage.

Beschriftungsgerät LM 160

Ausführung: Handgerät mit QWERTZ-Tastatur und großem LC-Display. Einfache Bedienung, automatischer Bandabschneider und -straffer. 6 Schriftgrößen, 8 Schriftstile, 4 Rahmen, Unterstreichung, Sonderzeichen und Clipart. Ausdruck von DYMO® D1-Etiketten mit den Breiten 6, 9 und 12 mm in mehreren Farben. Einfache Textbearbeitung mithilfe von Schnellzugriffstasten. Energieversorgung über 6 Mignon-Batterien AA/LR06.

Lieferumfang: Beschriftungsgerät, D1-Schriftband, schwarz auf weiß, 12 mm.



Abmessungen mm	DYMO 9734 €	Bestell-Nr.
160,32 x 265,1 x 66,68	64,00 (W992)	...0161

Schnittstellenadapter für weitere Modelle auf Anfrage.

Beschriftungsgerät LM 280

Ausführung: Handgerät mit QWERTZ-Tastatur. Einfache Bedienung, automatischer Bandabschneider und -straffer. Großes, zweizeiliges Grafikdisplay, das auch die verwendeten Texteffekte anzeigt. 3 Schriftarten, 6 Schriftstile, 6 Schriftgrößen, 9 Etiketten-Speicher, Sonderzeichen, druckt bis zu 10 Kopien eines Etikettes (DYMO® D1-Etiketten mit den Breiten 6, 9 und 12 mm in mehreren Farben). Einfache Textbearbeitung mithilfe von Schnellzugriffstasten. Anschließbar an PC oder Mac® (kompatibel mit Windows Vista®, Windows® 8, Windows® XP und MacOS® v.10.5 oder höher – nur Intel®) über USB zur individuellen Gestaltung. Energieversorgung über einen Li-Ion-Akku.

Lieferumfang: Beschriftungsgerät, D1-Schriftband, schwarz auf weiß, 12 mm, Li-Ion-Akku und Netzteil.



Abmessungen mm	DYMO 9729 €	Bestell-Nr.
190,5 x 241,3 x 89,15	117,00 (W992)	...0012

Beschriftungsgerät DYMO® 640CB

NEU

Ausführung: Touchscreen Beschriftungsgerät, schnelle Texteingabe über computerähnliche **QWERTZ-Tastatur**, einfache Bedienung, automatischer Bandabschneider. Großer farbiger Touchscreen mit Druckvorschau für das Anzeigen und Bearbeiten von Etiketten (DYMO® D1-Etiketten mit einer Breite von 6, 9, 12, 19 und 24 mm). Mit Speicherung von bis 30 Etiketten. 8 Schriftarten, 6 Schriftstile, 8 Schriftgrößen, 11 Rahmen und viele weitere Gestaltungsmöglichkeiten wie Symbole, Nummerierung und Ausrichtung (auch vertikal möglich). Erstellt zusätzlich auch Barcode-Etiketten (UPC-E0, UPC-E1, Code-39, Code-39 EXT, Code-128B, EAN 13, EAN 8, UPC-A, QR-Code). Druckt bis zu 5 Zeilen Text (auf 24 mm Etikettenbreite). Zur Verwendung mit PC, Mac®, Smartphone oder Tablet (Android/iOS) geeignet, Verbindung über USB oder Bluetooth®. Zugriff auf die DYMO® LabelManager™ Executive Connect App und DYMO® Connect for Desktop Software. Energieversorgung über einen Li-Ion-Akku.

Lieferumfang: Beschriftungsgerät, 3 Schriftbänder 12; 19; 24 mm (schwarz-weiß), Bedienungsanleitung, USB-C-Kabel udn Softcase-Tragetasche.



DYMO 9734 €	Bestell-Nr.
135,00 (W992)	...0015

Netzteil für Beschriftungsgeräte LabelManager

Hinweis: Passend für Beschriftungsgeräte LM 160 Bestell-Nr. 9734 0161 und LM 500TS Bestell-Nr. 9734 0050.



DYMO 9733 €	Bestell-Nr.
48,90 (W992)	...0005

Schriftband DYMO® D1

Ausführung: Schriftbandkassette mit selbstklebendem, robustem Schriftband. Bandlänge 7 m.

Hinweis: Passend für Beschriftungsgeräte LM 160 Bestell-Nr. 9734 0161, LM 280 Bestell-Nr. 9729 und DYMO® 640CB Bestell-Nr. 9734 0015.



Schriftfarbe	Bandfarbe	DYMO 9735 12 mm €	DYMO 9738 19 mm €	DYMO 9741 24 mm €	Bestell-Nr.
schwarz	transparent	22,40	–	–	...0005
schwarz	weiß	22,40	28,50	31,20	...0020
schwarz	blau	22,40	–	–	...0035
schwarz	rot	22,40	–	–	...0040
schwarz	gelb	22,40	–	–	...0045
schwarz	grün	22,40	–	–	...0050
blau	weiß	22,40	–	–	...0025
rot	weiß	22,40	–	–	...0030
		(W992)	(W992)	(W992)	

Förster- und Signierkreide

Ausführung: Sechseckig und papiert. Lieferung im Karton à 12 Stück.

Anwendung: Zum Beschriften von allen Holzarten, trocken oder nass, extrem hohe Pigmentierung, beste Rohstoffe, etikettiert gegen verschmutzte Finger, hohe Bruchfestigkeit.



Farbe	Abmessungen mm	LYRA 9761 €	Bestell-Nr.
weiß	120 x 12	11,65	...0021
gelb	120 x 12	11,65	...0006
rot	120 x 12	11,65	...0011
blau	120 x 12	11,65	...0016
		(W996)	

Tafelkreide

NEU

Ausführung: Viereckig, unpapiert und gespitzt. Lieferung im Karton à 12 Stück.

Anwendung: Zum kurzfristigen Beschriften von fast allen Materialien, leicht zu entfernen.

Farbe	Abmessungen mm	Pica 9767 €	Bestell-Nr.
weiß	85 x 12	2,87	...0010
		(W996)	

Industriekreide

NEU

Ausführung: Viereckig, unpapiert und ungespitzt. Lieferung im Karton à 100 Stück.

Anwendung: Zum Beschriften von Holz, Stahl, Guss und rauen Oberflächen, leicht zu entfernen.

Farbe	Abmessungen mm	LYRA 9770 €	Bestell-Nr.
weiß	100 x 20	64,00	...0010
		(W996)	

Markierungskreide

Ausführung: Sechseckig, unpapiert und ungespitzt. Temperaturbeständig der Markierung bis **1200° C**. Es entstehen keine giftigen Dämpfe. Lieferung im Karton à 12 Stück.

Anwendung: Zum Beschriften von kaltem Metall vor dem Erhitzen.

Farbe	Abmessungen mm	LYRA 9770 €	Bestell-Nr.
weiß	110 x 12	18,10	...0100
		(W996)	

Specksteinkreide

Ausführung: Viereckig, unpapiert und ungespitzt. **Feuerfest.** Lieferung im Karton à 50 Stück.

Anwendung: Zum Schreiben auf glühendem Eisen, Blech und Stahl.



Farbe	Abmessungen mm	LYRA 9770 €	Bestell-Nr.
weiß	100 x 10	19,50	...0006
		(W996)	

Kreidefallstift

Ausführung: Achteckiges Kunststoffgehäuse, mit Druckmechanik aus Metall.

Anwendung: Zum Halten von Kreiden mit Ø 11–12 mm.

LYRA 9759	Bestell-Nr.
€	
10,45 (W996)	...0005



Zimmermannsbleistift

Ausführung: Ungespitzte Ausführung in ovaler Form, mit bruchfester Mine, rot lackiert und poliert.

Länge	LYRA 9758	Bestell-Nr.
mm	€	
180	1,10	...0180
240	1,34	...0240
300	1,54 (W996)	...0300



Zimmermannsstift BIG Dry®

Ausführung: Auswechselbare robuste Rechteck-Graphitmine. Druckmechanik für automatischen Minenvorschub, ausfallsicherer Köcherschoner mit extrastarkem Spezial-Halteclip für Einhand-Bedienung, integrierter Minenspitzer am Schoner.

Anwendung: Zum Markieren und Schreiben auf fast allen Material-Oberflächen, egal ob trocken oder nass, glatt oder rau, staubig oder ölig, hell oder dunkel.

Farbe	Pica 9753	Bestell-Nr.
	€	
graphit ■	17,45 (W996)	...0005



Ersatzminen-Set für Zimmermannsstift Pica BIG Dry®

9753 1005 **Zimmermann-Ersatzmine Härte 2H**
Zum Markieren und Schreiben auf trockenem Holz.

9753 1010 **Steinhauer-Ersatzmine Härte 10H**
Zum Markieren und Schreiben auf trockenem Mauerwerk, Stein und Beton.

9753 1015 **FOR ALL Bau-Ersatzmine**
Zum Markieren und Schreiben auf fast allen Material-Oberflächen, egal ob trocken oder nass, glatt oder rau, staubig oder ölig. Von glatten Oberflächen leicht feucht abwischbar.

9753 1022 **FOR ALL Bau-Ersatzmine**
Zum Markieren und Schreiben auf fast allen Material-Oberflächen, egal ob trocken oder nass, glatt oder rau, staubig oder ölig, hell oder dunkel. Von glatten Oberflächen leicht feucht abwischbar.

9753 1025 **All-Wetter-Ersatzmine**
Zum Markieren und Schreiben auf nassen Materialien.

Farbe	Pica 9753	Bestell-Nr.
	€	
graphit	10,65	...1005
graphit	11,65	...1010
graphit	12,90	...1015
graphit, rot, weiß	12,90	...1022
graphit	12,90 (W996)	...1025


9753 1005


9753 1010


9753 1015


9753 1022


9753 1025

Feinmarker Fine Dry®

Ausführung: Auswechselbare Graphitmine, mit einem Minen-Ø von nur 0,9 mm. High-Tech-Druckmechanik für den automatischen Minenvorschub und für eine lang ausdauernde Minen-Haltekraft. Integrierter Radierer macht Markierungen schnell korrigierbar. Praktischer Köcherschoner mit Spezial-Clip für Einhand-Bedienung. Lieferung inkl. 5 Graphitminen, Härtegrad HB.

Anwendung: Ideal für feines und präzises Anzeichnen, ohne Anspitzen.

Farbe	Pica 9756 0,9 mm	Bestell-Nr.
	€	
grahit ■	13,05 (W996)	...3005



Ersatzminen-Set für Feinmarker Fine Dry®

Anwendung: Ideal für feines und präzises Anzeichnen, ohne Anspitzen.

Farbe	Ausführung	9756 €	Bestell-Nr.
graphit	Härtegrad HB: Für die meisten Oberflächen	4,35	...3050
graphit	Härtegrad H: Für feine Markierungen und höchste Präzision	4,35	...3055

(W996)



9756 3050



9756 3055

Tieflochmarker Pica-Dry®

Ausführung: Auswechselbare Graphitmine, die Dauer der Minen-Haltekraft wurde verdreifacht. Druckmechanik für automatischen Minenvorschub im Edelstahlrohr, ausfallsicherer Köcherschoner mit speziellem Halteclip für Einhand-Bedienung, integrierter Minenspitzer im Schoner. Drückerknopf als Schirmkappe und Schaft mit Dichtring für maximalen Rundumschutz gegen äußere Einflüsse.

Anwendung: Zum Markieren und Schreiben auf fast allen Material-Oberflächen, egal ob trocken oder feucht, glatt oder rau, staubig oder ölig.

Farbe		9756 €	Bestell-Nr.
graphit	■	12,25	...0005

(W996)





Ersatzminen-Set für Tieflochmarker Pica-Dry®

Anwendung: Zum Markieren und Schreiben auf allen Materialien, auch für staubige, raue, ölige und feuchte Flächen geeignet. Von glatten Flächen abwischbar.

Farbe	Ausführung	9756 €	Bestell-Nr.
grahit, gelb, rot	Ersatzminen, feucht abwischbar	7,15	...1005
weiß, grün, blau	Ersatzminen, wasserfest	7,30	...1010
graphit	Ersatzminen, feucht abwischbar	8,95	...1015
weiß	Ersatzminen, wasserfest	9,45	...1020

(W996)


9756 1005


9756 1010


9756 1015


9756 1020

HM-Anreißnadel für Tieflochmarker Pica-Dry® NEU

Anwendung: Zum Anreißen auf Metall, Schiefer, Holz etc.

Ø	9756 €	Bestell-Nr.
2,8	6,20	...4005

(W996)



Tieflochmarker Pica-Dry® Anreiß-Set NEU

Satzinhalt:
1 Tieflochmarker Pica-Dry mit Graphitmine 2B
1 HM-Anreißnadel, Ø 2,8 mm

Farbe		9756 €	Bestell-Nr.
graphit	■	19,50	...4000

(W996)



Tieflochmarker Pica-Ink®

Ausführung: Selbst nachstellende Edelstahl-Teleskopspitze, bis zu 3-fache Schreibleistung durch die volle Nutzung der 7 mm langen Faserspitze. Die Spitze kann mehrmals um 180° gedreht werden, sobald sie abgenutzt ist, um die Lebensdauer zu verlängern. Praktischer Köcherschoner mit Spezial-Clip für Einhand-Bedienung. Permanente Tinte mit Alkohol/Spiritus von glatten Flächen entfernbar.

Anwendung: Zum Markieren an schwer zugänglichen Stellen, schreibt auf allen trockenen Oberflächen.

Farbe		9777 1,5 mm €	Bestell-Nr.
rot	■	7,30	...0010
blau	■	7,30	...0015
schwarz	■	7,30	...0005

(W996)



Permanentmarker BIG Ink®

Ausführung: Permanent-Marker und Tiefloch-Marker in Einem. Mit dem Edelstahlrohr gelingen punktgenaue Markierungen durch Bohrlöcher ab Ø 5 mm. Markierungen sind wasser- und wischfest schon nach kurzer Zeit. Die Spitze kann mehrmals um 180° gedreht werden, sobald sie abgenutzt ist, um die Lebensdauer zu verlängern. Praktischer Köcherschoner mit Spezial-Clip für Einhand-Bedienung.

Anwendung: Zum Markieren auf allen glatten und trockenen Oberflächen, wie z. B. Glas, Metall, Kunststoff, Folie oder Kartonage.

Hinweis: Auch der weiße Marker ist sofort einsatzbereit, ganz ohne Schütteln oder Pumpen. Die Tinte ist auf Wasserbasis und die Trockenzeit daher etwas verlängert (ca. 20 Sekunden). Der Marker sollte niemals längere Zeit (max. ca. 2 Minuten) ohne Kappe bleiben, da die Spitze irreversibel eintrocken kann.

Farbe		9749 5,0 mm €	Bestell-Nr.
weiß	□	7,45	...0025
rot	■	7,45	...0010
blau	■	7,45	...0015
schwarz	■	7,45	...0005

(W996)



Permanentmarker VISOR

Ausführung: Nachfüllbarer Hightech-Marker mit ergonomischer Drehmechanik, mit wasserfester „MULTI-USE"-Signierkreide. Eine Mine ersetzt bis zu fünf herkömmliche Tinten- oder Lackmarker. Mine trocknet nie aus, immer volle Leistung vom ersten bis zum letzten Strich. Praktischer Köcherschoner mit Clip für perfekte Einhand-Bedienung.

Anwendung: Zum Markieren und Schreiben auf fast allen Material-Oberflächen, egal ob trocken oder feucht, glatt oder rau, staubig oder ölig, hell oder dunkel.

Farbe		9756 €	Bestell-Nr.
weiß	□	8,85	...2015
gelb	■	8,85	...2010
orange	■	8,85	...2020
rot	■	8,85	...2000

(W996)

Farbe		9756 €	Bestell-Nr.
blau	■	8,85	...2005
grün	■	8,85	...2025
schwarz	■	8,85	...2030

(W996)



Ersatzminen-Set für Permanentmarker VISOR

Anwendung: Zum Markieren und Schreiben auf fast allen Material-Oberflächen, egal ob trocken oder feucht, glatt oder rau, staubig oder ölig, hell oder dunkel.

Farbe		9777 €	Bestell-Nr.
weiß	□	5,15	...2015
gelb	■	5,15	...2010
orange	■	5,15	...2020
rot	■	5,15	...2000

(W996)

Farbe		9777 €	Bestell-Nr.
blau	■	5,15	...2005
grün	■	5,15	...2025
schwarz	■	5,15	...2030

(W996)





Signalmarker Gel

Ausführung: Der perfekte Ersatz für Tubenmarker, **1 Signalmarker Gel ersetzt bis zu 4 Tuben à 50 ml.** Wasserfest und lichtbeständig. Temperaturbeständig bis 1000 °C. Praktischer Köcherschoner mit Spezial-Clip für Einhand-Bedienung.

Anwendung: Zum dauerhaften Beschriften von allen glatten sowie rauen Oberflächen, egal ob hell oder dunkel, im Innen- und Außenbereich.



Farbe		978B 2,0–8,0 mm €	Bestell-Nr.
schwarz	■	7,95	...0005
blau	■	7,95	...0015
rot	■	7,95	...0010
gelb	■	7,95	...0020
weiß	■	7,95	...0025
		(W996)	

Bohrlochmarker edding 8850

Ausführung: Sehr schmales, 20 mm langes Mundstück, transparente Kappe, permanente, schnell trocknende, wasser- und wischfeste Spezialtinte.

Anwendung: Zum Markieren von schwer zugänglichen Bereichen auf fast allen staubfreien Materialien, z. B. Metall, Stein, Glas, Holz, Kunststoff.





Farbe		9768 1,0 mm €	Bestell-Nr.
schwarz	■	4,55	...0006
		(W996)	

Permanentmarker edding, mit Rundspitze

Ausführung: Auswechselbare Rundspitze. Schnell trocknende, permanente und geruchsarme Tinte ohne Zusatz von Toluol/Xylol, abrieb- und wasserfest und lichtbeständig.

Anwendung: Zum Beschriften auf fast allen Materialien, auch Metall, Glas und Kunststoff.



9751 400
Mit Kunststoff-Schaft, **nachfüllbar.**



9751

9763 3000
Mit Aluminium-Schaft (100 % recyceltes Aluminium), **nachfüllbar.**



9763

9773 404
NEU
Mit Kunststoff-Schaft.



9773

9775 550
NEU
Mit Aluminium-Schaft (100 % recyceltes Aluminium), **nachfüllbar.**



9775

Farbe		9773 0,75 mm €	9751 1,0 mm €	9763 1,5–3,0 mm €	9775 3,0–4,0 mm €	Bestell-Nr.
rot	■	2,50	2,50	2,66	3,72	...0010
blau	■	2,50	2,50	2,66	3,72	...0015
schwarz	■	2,50	2,50	2,66	3,72	...0005
grün	■	2,50	2,50	–	–	...0030
		(W996)	(W996)	(W996)	(W996)	



Permanentmarker edding, mit Keilspitze

Ausführung: Auswechselbare Keilspitze mit Aluminium-Schaft (100 % recyceltes Aluminium). Schnell trocknende, permanente und geruchsarme Tinte ohne Zusatz von Tuluol/Xylol, abrieb- und wasserfest, lichtbeständig und **nachfüllbar.**

Anwendung: Zum Beschriften auf fast allen Materialien, auch Metall, Glas und Kunststoff.



9762

9760

Farbe		edding 9762 1,0–5,0 mm €	edding 9760 4,0–12,0 mm €	Bestell-Nr.
rot	■	2,24	6,35	...0010
blau	■	2,24	6,35	...0015
schwarz	■	2,24	6,35	...0005
grün	■	– (W996)	6,35 (W996)	...0030



Permanentmarker edding retract 11

Ausführung: Rundspitze mit Kunststoff-Schaft. Druckmechanik für Einhand-Bedienung. Keine Kappe notwendig, die spezielle Verschlusstechnik verhindert ein Austrocknen des Markers bei eingezogener Spitze. Schnell trocknende, permanente und geruchsarme Tinte ohne Zusatz von Tuluol/Xylol, abrieb- und wasserfest, lichtbeständig und **nachfüllbar.**

Anwendung: Zum Beschriften auf fast allen Materialien, auch Metall, Glas und Kunststoff.



9765

Farbe		9765 1,5–3,0 mm €	Bestell-Nr.
rot	■	3,39	...0010
blau	■	3,39	...0015
schwarz	■	3,39 (W996)	...0005

Permanentmarker 8030 NLS

Ausführung: Permanente, schnell trocknende und geruchsarme Tinte, halogenarm, wisch- und wasserfest, entspricht LN 9051.

Anwendung: Zum korrosionsarmen Markieren und Beschriften fast aller Materialien im nuklearen Bereich sowie in der Luft- und Schifffahrt.

Hinweis: Aufgrund der chemischen Zusammensetzung der Tinte weicht die Schreibfarbe vom Standard ab, die Farbwirkung ist in Klammern angegeben.





Farbe	edding 9752 1,5–3,0 mm €	Bestell-Nr.
rot (rosa)	3,55	...0010
blau (violett)	3,55 (W996)	...0015

UV-Marker edding 8280

Ausführung: Rundspitze mit Aluminium-Schaft (100 % recyceltes Aluminium). Schnell trocknende, **permanente Spezialtinte, die nur unter UV-Licht sichtbar ist,** abrieb- und wasserfest.

Anwendung: Besonders geeignet zum **verdeckten Kennzeichnen und Beschriften** auf fast allen Materialien, auch Metall, Glas und Kunststoff.





Farbe	edding 9769 1,5–3,0 mm €	Bestell-Nr.
farblos	5,25 (W996)	...0050

Kabelmarker-Set edding 8407

Ausführung: Sehr feine Rundspitze. Permanente und geruchsarme Tusche auf Alkoholbasis, abriebbeständig, wasserfest und lichtbeständig.

Anwendung: Speziell zum besonders feinen Beschriften, Markieren und Kennzeichnen von Kabeln verschiedener Art. Auch zum Beschriften von Folie und Kunststoff geeignet.





Farbe	edding 9757 0,3 mm €	Bestell-Nr.
schwarz, rot, blau, grün	8,20 (W996)	...0400

Industrie-Permanentmarker edding 8300

Ausführung: Rundspitze mit Aluminium-Schaft. Schnell trocknende, hochpermanente, Xylol-basierte Tinte, abrieb- und wasserfest, lichtbeständig.

Anwendung: Besonders geeignet zur Beschriftung von **leicht öligen** und **staubigen Oberflächen.** Hält dauerhaft im Innen- und Außenbereich.





Farbe		edding 9771 1,5–3,0 mm €	Bestell-Nr.
rot	■	3,44	...0010
schwarz	■	3,44	...0005
		(W998)	

Lackmarker edding 750/751

Ausführung: Rundspitze mit Aluminium-Schaft. Schnell trocknende, hochpermanente, lackartig deckende, wasserfeste, geruchsarme und lichtbeständige Pigmenttinte. Tinte ist **stark deckend** und liefert somit auch bei ungünstigen Lichtverhältnissen immer gut sichtbare Ergebnisse. **Hitzeresistent** bis zu 400 °C, Farben weiß und gelb sogar bis 1000 °C sichtbar.

Anwendung: Zur Beschriftung von dunklen oder durchsichtigen Oberflächen, wie z. B. Metall, Glas und Kunststoff.



9744



9745



Farbe		edding 9744 1,0–2,0 mm €	edding 9745 2,0–4,0 mm €	Bestell-Nr.
weiß	□	3,59	3,72	...0025
gelb	■	3,59	3,72	...0020
rot	■	3,59	3,72	...0010
blau	■	3,59	3,72	...0015
schwarz	■	3,59	3,72	...0005
		(W996)	(W996)	

Industrie-Lackmarker edding 8750

Ausführung: Rundspitze mit Aluminium-Schaft. Schnell trocknende, hochpermanente, lackartige Tinte, abrieb- und wasserfest, **salzwasser-** und lichtbeständig. Tinte ist **stark deckend** und liefert somit auch bei ungünstigen Lichtverhältnissen immer gut sichtbare Ergebnisse. **Hitzeresistent** bis zu 300 °C.

Anwendung: Zum Markieren von **leicht öligen** und **staubigen Oberflächen.** Ideal für dunkle oder durchsichtige Oberflächen.





Farbe		edding 9772 2,0–4,0 mm €	Bestell-Nr.
weiß	□	4,37	...0025
gelb	■	4,37	...0020
rot	■	4,37	...0010
blau	■	4,37	...0015
grün	■	4,37	...0030
		(W998)	

Pastenmarker edding 950

Ausführung: Hochpermanente und stark deckende Farbpaste, lichtbeständig, abrieb- und wasserfest nach dem Trocknen. Hitzebeständig bis 300 °C. Mit wachsartiger Spitze zum Herausdrehen. Endkappe mit Drehmechanik.

Anwendung: Besonders geeignet zur Beschriftung von **rauen Oberflächen, verschmutzten Materialien** und **rostigen Metallen,** schreibt auch auf **sauberen Untergründen unter Wasser.**





Farbe		edding 9766 10,0 mm €	Bestell-Nr.
rot	■	5,25	...0010
gelb	■	5,25	...0020
weiß	□	5,25	...0025
		(W996)	

Tubenschreiber Stylmark Original

Ausführung: Stahlkugelspitze. Ohne Zusatz von Xylol, abrieb- und wasserfest, lichtbeständig. Tube aus Aluminium. Temperaturbeständigkeit der Markierung bis 200 °C.

Anwendung: Dickflüssige Lackfarbe nicht tropfend, eignet sich für Markierungen über Kopf und auf rauen, öligen, fettigen, rostigen, verschmutzten und vertikalen Oberflächen.





Farbe		Inhalt ml	Markal 978A €	Bestell-Nr.
rot	■	50	4,34	...0030
gelb	■	50	4,34	...0040
weiß	□	50	5,45	...0050

(W996)

Schraubensicherungslack Security Check Original

Ausführung: Hochsichtbare Farbmarkierung, enthält keine Xylol. Für die Qualitätskontrolle und Garantiearbeiten. Lieferung mit verschließbarer Verlängerungsspitze für drei unterschiedliche Markierungsstärken.

Anwendung: Zur Identifizierung von Lockerungen durch Vibrationen oder Manipulation an Muttern, Bolzen, Schrauben und Baugruppen.





Farbe		Inhalt ml	Markal 978A €	Bestell-Nr.
rot	■	50	12,05	...0070
gelb	■	50	12,05	...0060
blau	■	50	12,05	...0080

(W996)

Lackmarker Paint Riter™+ Oily Surface HP

Ausführung: Durchdringt Öle und Fette, trocknet schnell und hinterlässt kräftige, dauerhafte Markierungen, die abriebfest, witterungsbeständig und lichtecht sind. Temperaturbeständigkeit von –46 °C bis +66 °C.

Anwendung: Zum Markieren auf Stahl, Eisen, Aluminium, Rohren, Kunststoff, Gummi und Reifen.





Farbe		Markal 9718 3,0 mm €	Bestell-Nr.
rot	■	4,56	...0010
gelb	■	4,56	...0020
weiß	□	4,56	...0025

(W996)

Edelstahl-Lackmarker Paint-Riter®+ Certified

Ausführung: Vorzertifizierter Lackmarker mit geringen Mengen an Chloriden, Halogenen, niedrigschmelzenden Metallen und Schwefel. Die schnell trocknende Rezeptur sorgt für abriebfeste sowie witterungs- und UV-beständige Markierungen.

Anwendung: Geeignet für die Verwendung auf Edelstahl oder Superlegierungen in Branchen, bei denen der Schutz vor Korrosion, Lochfraß und Qualitätsverlusten wichtig ist.







Farbe		Markal 9710 3,0 mm €	Bestell-Nr.
schwarz	■	7,15	...0005
rot	■	7,15	...0010
gelb	■	7,15	...0020
weiß	□	7,15	...0025

(W996)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Festfarbenstift Paintstik® Original B

Ausführung: Witterungs- und UV-beständig (Echtlackrezeptur) für dauerhafte, deutlich sichtbare Markierungen. Temperaturbeständigkeit von –46 °C bis +66 °C.

Anwendung: Zum Markieren auf rauen, rostigen oder verschmutzten, öligen, vereisten, nassen, trockenen oder kalten Oberflächen.





Farbe		Markal 9712 €	Bestell-Nr.
rot	■	2,13	...0010
gelb	■	2,13	...0020
weiß	□	2,13	...0025

(W996)

Festfarbenstift Quik Stik™ All Purpose

Ausführung: Witterungs- und UV-beständig (Echtlackrezeptur) für dauerhafte, deutlich sichtbare Markierungen, im Drehhalter. Temperaturbeständigkeit von –18 °C bis +200 °C.

Anwendung: Zum Markieren auf rauen, glatten, nassen oder heißen Oberflächen.





Farbe		Markal 9714 €	Bestell-Nr.
weiß	□	7,20	...0025

(W996)

Festfarbenstift Heat Stik® H 107°C-593°C

Ausführung: Sorgt für dauerhafte, deutlich sichtbare Markierungen. Schmiedeteile und andere Teile können sofort ins kalte Wasserbad gegeben werden, ohne dass die Markierungen dabei Schaden nehmen. Kann in Beizbädern entfernt werden. Temperaturbeständigkeit von +107 °C bis +593 °C.

Anwendung: Zum Markieren auf heißen Oberflächen, Guss- und Schmiedeteilen, Coils, Knüppeln, Blechen und anderen heißen Metalloberflächen.





Farbe		Markal 9716 €	Bestell-Nr.
gelb	■	3,30	...0020
weiß	□	3,30	...0026

(W996)

Baustellenmarkierspray

Ausführung: Lösungsmittelhaltige Dispersion von blei- und cadmiumfreien Pigmenten. Fluoreszierende Farben außer schwarz und weiß.

Anwendung: Für alle Markierungsarbeiten, z. B. auf Baustellen, Parkplätzen, Holz, Rasen, Sand, Kies, Stahl und vielem mehr.

Ausführung	Farbe		VE	E-COLL 9779 €	Bestell-Nr.
500-ml-Spraydose	weiß	□	12	14,60	...0000
500-ml-Spraydose	gelb	■	12	12,70	...0005
500-ml-Spraydose	orange	■	12	12,20	...0010
500-ml-Spraydose	rot	■	12	14,05	...0015
500-ml-Spraydose	pink	■	12	12,45	...0020
500-ml-Spraydose	grün	■	12	12,60	...0025
500-ml-Spraydose	blau	■	12	12,25	...0030
500-ml-Spraydose	schwarz	■	12	12,90	...0035

(W980)



9779 0005

Weichlötgarnitur Classic







Ausführung	Satzinhalt	GCE 9055 €	Bestell-Nr.
4-teilig	1 Propan-Weichlötkolben (9065 0010) 1 HD-Schlauch 2 m, G 3/8" LH (9112 0021) 1 Kleinregler 1,5 bar fest eingestellt (9061 0041) 1 Propan-Kleinstflasche, 425 g (9061 0011)	259,00	...0011

(W930)

Propan-Kleinstflasche

Ausführung: Geschweißt, Ventil mit Überdrucksicherung und Verschlusskappe, Anschluss G 3/8" links, selbst nachfüllbar, Standfuß mit Bauartzulassung (§ 14 der Druckgasverordnung, 82 D 168 B), Aufhängehaken.

Hinweis: Diese Propan-Kleinstflasche darf nur mit geeignetem Propan-Kleinstflaschenventil mit Überdrucksicherung ausgerüstet werden.



9061 0011

Inhalt g	GCE 9061 €	Bestell-Nr.
425	125,00	...0011

(W930)

Propan-Regler

Ausführung: Anschluss G 3/8" links, nach DIN 477. Passend für Propan-Kleinstflasche 425 g.



9061 0031



9061 0041

Ausführung	GCE 9061 €	Bestell-Nr.
Kleinstflaschenventil mit Überdrucksicherung	55,00	...0031
Kleinregler, 1,5 bar fest eingestellt	51,90	...0041

(W930)

Propan-Umfüllstutzen

Ausführung: Aus Vollmessing, Anschluss nach DIN 477, mit Zulassungszeichen 01 D 65 B, mit Führungsstift und Flügelmutter G 3/8" links.

Anwendung: Zum Anschließen an die Propan-Kleinstflasche mit Kleinstflaschenventil.



9064 0011



9064 0031

für Flaschen kg	Anschlusstyp	GCE 9064 €	Bestell-Nr.
5–11	Profilmutter W 21,8 x 1/14" links, mit Führungsstift	30,50	...0011
5–33	Sechskantmutter W 21,8 x 1/14" links	27,40	...0031

(W930)

Propan-Weichlötkolben

Ausführung: Hammerform, gekröpft, mit Feinregulierspindel. Durch optimal gestalteten Luftdrehschieber lässt sich eine besonders weiche und kleine Flamme einstellen. Mit Windschutz und Kupferstück 350 g.



Gasdruck bar	Gasverbrauch g/h	Schlauchanschluss	GCE 9065 €	Bestell-Nr.
1,5	max. 65	G 3/8" LH	128,00	...0010

(W930)

Propan-Handgriff

Ausführung: Gut isolierender, ergonomisch geformter Holzhandgriff mit Feinregulierspindel für Gaseinstellung aus Edelstahl, Luftdrehschieber. Zudem kann die Flammeneinstellung reguliert und der Schlauchanschluss in die jeweilige Position gedreht werden.



Gasdruck bar	Gasverbrauch g/h	Schlauchanschluss	Anschluss für Brennereinsätze	GCE 9067 €	Bestell-Nr.
1,5	max. 65	G 3/8" LH	M15 x 1 innen	63,90	...0011

(W930)

Propan-Kolbenbrenner

Ausführung: Brennerdüse 4,5 mm mit abschraubbarem Kolbenhalter, Edelstahlmundstück und Aufhängehaken.



Gasdruck bar	Gasverbrauch g/h	Griffstückanschluss	GCE 9070 €	Bestell-Nr.
1,5	max. 65	M15 x 1 außen	25,40 (W930)	...0011

Kupferstück

Ausführung: Mit Stahlstift Ø 7 mm, Stiftlänge 90 mm.



Ausführung	Gewicht g	GCE 9076 €	Bestell-Nr.
Hammerform, gekröpft	350	37,30	...0011
Hammerform, gekröpft	500	47,90	...0021
Hammerform, gerade	250	33,80 (W930)	...0031

Windschutz

Ausführung: Mit Feststellschraube. Passend für alle Kupferstücke mit Stahlstift Ø 7 mm.



GCE 9073 €	Bestell-Nr.
10,45 (W930)	...0011

Propan-Punktbrenner-Löteinsatz

Ausführung: Modell aus Messing, um 40° gebogen, mit abschraubbarem Stahlmundstück.

Anwendung: Für Hartlötarbeiten, z. B. mit Silberlot L-Ag 40 an Kupferrohr.

Hinweis: Passend zu Bestell-Nr. 9067 0011.



Ø mm	Gasdruck bar	Leistung kW/h	Gasverbrauch g/h	für Kupferrohr-Ø mm	Griffstück-anschluss	GCE 9079 €	Bestell-Nr.
5	1,5	1,54	max. 120	12 x 1	M15 x 1 außen	21,70	...0051
7	1,5	2,58	max. 200	22 x 1	M15 x 1 außen	24,10 (W930)	...0071

Hart- und Weichlötgarnitur

Ausführung: Lieferung im Stahlblechkasten mit Tragegriff.

9085 0005 **Zum Hartlöten und Anwärmen.**

9085 0011 **Zum Hart- und Weichlöten sowie zum Anwärmen.**



9085 0005

Ausführung	Satzinhalt	GCE 9085 €	Bestell-Nr.
9-teilig	1 Handgriff 4 Turbobrenner Ø 12; 14; 17 und 20 mm (9094) 1 HD-Schlauch 2 m, G 3/8" LH (9112 0021) 1 Kleinregler 2,0 bar fest eingestellt, für 5- und 11-kg-Flaschen 1 Gasanzünder (9199) 1 Gabelschlüssel	414,00	...0005
11-teilig	1 Lötkolben mit Handgriff, Kolbenbrenner mit Kolbenhalter (9088) 1 Windschutz (9073) 1 Kupferstück 350 g, Hammerform gekröpft (9076 0011) 4 Turbobrenner Ø 12; 14; 17 und 20 mm (9094) 1 HD-Schlauch 2 m, G 3/8" LH (9112 0021) 1 Kleinregler 2,0 bar fest eingestellt, für 5- und 11-kg-Flaschen 1 Gasanzünder (9199) 1 Gabelschlüssel	491,00 (W930)	...0011



9085 0011

Propan-Brennergriff Universal

Ausführung: Robuster, gut isolierender Kunststoffhandgriff in Blockform, mit langem Momenthebel, voreinstellbarer Zündflamme und kombiniertem Hauptabsperr- und Regelventil.

Anwendung: Zum Hart- und Weichlöten, Anwärmen, Abbrennen, Schrumpfen und für vieles mehr.



Gasdruck bar	Gasverbrauch g/h	Schlauchanschluss	Anschluss für Brennereinsätze	GCE 9088 €	Bestell-Nr.
0–4	max. 12000	G 3/8" LH	M14 x 1 außen	65,90 (W930)	...0011

Propan-Punktbrenner-Löteinsatz

Ausführung: Modell aus Messing, mit Überwurfmutter und abschraubbarem, verchromtem Edelstahlmundstück, für max. 4 bar Überdruck. Die Flamme wird spitz konzentriert und die Luft automatisch angesaugt.

Anwendung: Für Hart- und Weichlötarbeiten.



Ø mm	Gasdruck bar	Leistung kW/h	Gasverbrauch b. P = 1,5 bar g/h	für Kupferrohr-Ø mm	Griffstück-anschluss	GCE 9091 €	Bestell-Nr.
5	1,5–2,5	1,55	120	12 x 1	M14 x 1 innen	35,20 (W930)	...0052

Propan-Turbo-Hartlöteinsatz

Ausführung: Modell aus Messing, mit Wirbelbrennereinsatz, Überwurfmutter und abschraubbarem, verchromtem Edelstahlmundstück, für max. 2,5 bar Überdruck. Die Luft wird automatisch angesaugt.

Anwendung: Speziell zum Hartlöten von Kupferrohren.



Ø mm	Gasdruck bar	Leistung b. P = 1,5 bar kW/h	Gasverbrauch b. P = 1,5 bar g/h	für Kupferrohr-Ø mm	Griffstück-anschluss	GCE 9094 €	Bestell-Nr.
12	1,5–2,0	1,93	150	12	M14 x 1 innen	39,50	...0013
14	1,5–2	3,22	250	28	M14 x 1 innen	56,50	...0016
20	1,5–2,0	5,66	440	28	M14 x 1 innen	50,60 (W930)	...0021

Propan-Breitbrennereinsatz

Ausführung: Modell aus Messing, mit verchromtem Edelstahlmundstück und Überwurfmutter.

Anwendung: Zum Bearbeiten von Kunststofffolien oder zum Verlegen von Platten geeignet. Besonders zum Entfernen von Farbanstrichen verwendbar. Durch die Flamme wird die Farbe so weit erwärmt, dass es zur Blasenbildung kommt. Mit einem Spachtel oder einem anderen Hilfsmittel kann die Farbe dann entfernt werden.



Flammenbreite mm	Gasdruck bar	Leistung kW/h	Gasverbrauch b. P = 1,5 bar g/h	Griffstück-anschluss	GCE 9097 €	Bestell-Nr.
40	1,5–2,0	2,83	220	M14 x 1 innen	86,50 (W930)	...0041

Verbindungsrohr

Ausführung: Modell aus Edelstahl, um 60° gebogen.



Länge mm	Griffstückanschluss	Brennereinsatzanschluss	GCE 9100 €	Bestell-Nr.
350	M14 x 1 innen	M20 x 1 außen	25,20	...0037
600	M14 x 1 innen	M20 x 1 außen	32,10 (W930)	...0061

Propan-Hochleistungs-Brennereinsatz

Ausführung: Modell aus Edelstahl, Flammenlänge größer als 150 mm.

Anwendung: Zum Anwärmen, Abbrennen und Abflämmen für Teer- und Dachisolierarbeiten.



Brenner-kopf-Ø mm	Leistung b. P = 1,5 bar kW/h	Gasverbrauch b. P = 1,5 bar g/h	Brennereinsatzanschluss	GCE 9103 €	Bestell-Nr.
30	15,5	1200	M20 x 1 innen	39,80	...0300
40	27	2100	M20 x 1 innen	49,80	...0400
45	37,9	2500	M20 x 1 innen	55,00	...0450
50	47,6	3700	M20 x 1 innen	63,00	...0500
60	70,8	5500	M20 x 1 innen	65,80 (w930)	...0600

Anwärmbrenner-Garnitur

Lieferumfang:
1 Propan-Brennergriff mit langem Momenthebel
1 Brennereinsatz mit Luftanpassung Ø 60 mm
1 Verbindungsrohr 600 mm
1 Kleinregler 0,5–4 bar mit Kombianschluss für 5- bis 33-kg-Flaschen
1 Schlauchbruchsicherung
1 HD-Schlauch 5 m, G 3/8" LH



Leistung kJ/h	Gasverbrauch b. P = 4 bar g/h	GCE 9104 €	Bestell-Nr.
35260	7600	219,00 (w930)	...0005

Schlauchbruchsicherung

Anwendung: Für Flüssiggas DVGW-Nr. 92.02 e 868.
Verhindert den Gasaustritt bei Beschädigung oder Lösen der Schlauchleitung. Schließt den Gasdurchgang ab, sobald die vorgeschriebene Betriebsmenge um 10 % überschritten wird. Wiederöffnung von Hand.



Gasdruck bar	Leistungen bei qn (g/h) 4 bar	Schlauchanschluss Eingang	Schlauchanschluss Ausgang	GCE 9106 €	Bestell-Nr.
4,0	6000	G 3/8" LH innen	G 3/8" LH außen	37,80 (w930)	...0021

Propan-Regler

Ausführung: DIN-DVGW-geprüft. Passend für 5-, 11- und 33-kg-Flaschen.

9109 0011 **Mit Manometer und regelbarem Ausgangsdruck.** Gasverbrauch 12000 g/h.

9109 0015 **Mit Skala und Schlauchbruchsicherung.** Gasverbrauch 6100–14000 g/h.



9109 0011



9109 0015

Gasdruck bar	Schlauchanschluss Eingang	Schlauchanschluss Ausgang	GCE 9109 €	Bestell-Nr.
0,5–4,0	W 21,8 x 1/14" LH	G 3/8" LH	87,50	...0011
0,5–4,0	W 21,8 x 1/14" LH	G 3/8" LH	98,50 (w930)	...0015

Hochdruckschlauch

Ausführung: DIN 4815, DIN EN 1763-1, Druckklasse 30. Komplett armiert, 4 x 4 mm.



Länge m	Ausführung mit Anschlüssen	GCE 9112 €	Bestell-Nr.
2	beiderseits G 3/8" LH	22,40	...0021
3	beiderseits G 3/8" LH	29,00	...0031
5	beiderseits G 3/8" LH	41,60 (w930)	...0051

Alle Preise in € ohne MwSt. Für Artikel ab 110 cm können zusätzliche Frachtkosten anfallen.

Mehrzwecklötlampe

NEU

CAMPINGAZ

Ausführung: Das extrem stoßfeste Gerät verfügt über eine sehr feine Abstufung der Gaszufuhr. Der Betrieb erfolgt mit der Kartusche C 206 GLS, die von einer Stahlglocke geschützt wird. Durch den Griff aus Polypropylen liegt das Gerät sehr gut in der Hand und ist problemlos mit nur einer Hand bedienbar. Lieferung ohne Kartusche.

Anwendung: Zum Weich- und Hartlöten und für andere Hand- und Heimwerkerarbeiten geeignet. Perfekte Mehrzwecklötlampe für einen vielseitigen Einsatz.

Hinweis: Ersatzkartusche siehe Bestell-Nr. 9121 0011.



9115

9115 **Soudogaz X 2000, mit Brenner X 1550.**

9118 **Soudogaz X 2000 PZ, mit Brenner X 1700 und Piezo-Zündung.**



9118

Gasverbrauch	CAMPINGAZ 9115	CAMPINGAZ 9118	Bestell-
g/h	€	€	Nr.
120	46,50 (W936)	63,80 (W936)	...0011

Brenner

Ausführung: Passend zu Mehrzwecklötlampe X 2000 und X 2000 PZ.

9124 0011 **Feinlötbrenner X 1650**
Flamme mit **extrafeiner Spitze.** Zum Löten mit Zinn oder für klassisches Löten von kleinen Teilen, die nur an einer kleinen Stelle erhitzt werden sollen: z. B. Schmuck, Lösen von Schrauben und vieles mehr.



Beschreibung	Gasverbrauch g/h	CAMPINGAZ 9124 €	Bestell- Nr.
Feinlötbrenner X 1650	140	24,90 (W936)	...0011

9124 0031 **Flachbrenner XP 1650**
Flamme mit **breitem, flachem Austritt.** Zum gleichmäßigen Erhitzen von Flächen, Abbrennen von Farbe, Abflammen von Holz, Verzinnung von großen Oberflächen.



Beschreibung	Gasverbrauch g/h	CAMPINGAZ 9124 €	Bestell- Nr.
Flachbrenner XP 1650	140	23,40 (W936)	...0031

Bunsenbrenner

CAMPINGAZ

Ausführung: Kompakter Bunsenbrenner mit auswechselbarer Kartusche. Das Sicherheits-Montagesystem erlaubt ein Auswechseln der Kartusche erst dann, wenn diese vollständig entleert ist.

Anwendung: Zum Erhitzen von Lösungen in Glaskolben und Reagenzgläsern, Lacktrocknen, Leimkochen, Rauchschwärzen und zum Erwärmen vor dem Biegen von zum Beispiel Glasröhrchen.

Hinweis: Ersatzkartusche siehe Bestell-Nr. 9121 0011.



Gasverbrauch	CAMPINGAZ 9124	Bestell-
g/h	€	Nr.
55	89,90 (W936)	...0051

Einweg-Kartusche C 206 GLS

CAMPINGAZ

Ausführung: Steckkartusche mit Butan-/Propangasgemisch im Verhältnis 80/20. Mit Gas-Lock-System, entspricht der neuen EN 417:2012 und ist kompatibel mit älteren Verbrauchsgeräten. Hält das Gas bei der versehentlichen Trennung vom Gerät weitgehend zurück.

Hinweis: Passend zu Mehrzwecklötlampe Bestell-Nr. 9115 0011, Bestell-Nr. 9118 0011 und Bunsenbrenner Bestell-Nr. 9124 0051.



Nettogewicht	Inhalt	VE	CAMPINGAZ 9121	Bestell-
g	ml		€	Nr.
190	314	36 Δ	3,55 (W936)	...0011

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

Universallötkolben Typ 30 S

Ausführung: Leichtes, handliches Modell mit auswechselbarer, meißelförmig gerader ERSADUR-Dauerlötspitze 3,1 mm.

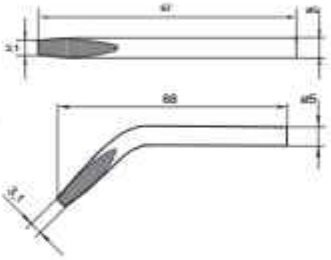
Anwendung: Vielseitig in der Funk- und Fernsehtechnik, in der Elektronik, im Labor und beim Amateur einsetzbar.

kurtz ersa



Leistung	Anheizzeit ca.	Lötspitzentemperatur	Anschlussspannung	kurtz ersa 9133	Bestell-
W	min	°C	V	€	Nr.
30	2	380	230	37,80	...0030
40	2	420	230	40,70	...0045
				(W933)	

Lötspitze für Universallötkolben



Form	für Lötkolben W	Typ	kurtz ersa 9133 €	Bestell- Nr.
meißelförmig, gerade, 3,1 mm	30/40	KD	6,75	...0035
meißelförmig, abgewinkelt, 3,1 mm	30/40	JD	6,75	...0040
			(W933)	

Universallötkolben Typ S

Ausführung: Leichtes, handliches Modell mit auswechselbarer, meißelförmig abgewinkelter ERSADUR-Dauerlötspitze.

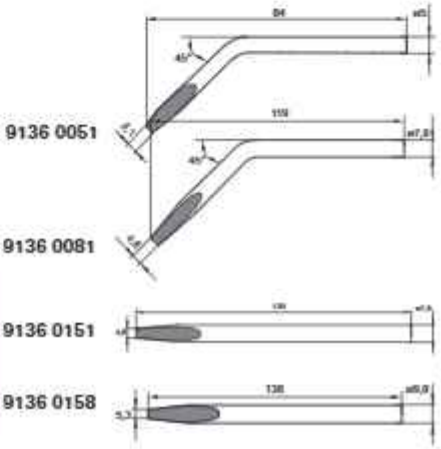
Anwendung: Für Lötarbeiten mit größerem Wärmebedarf, z. B. an Kupferleitern mit Querschnitten von 2,5 mm² bis 6 mm² geeignet.

kurtz ersa



Leistung	Anheizzeit ca.	Lötspitzentemperatur	Anschlussspannung	Gewicht	kurtz ersa 9136	Bestell-
W	min	°C	V	g	€	Nr.
50	3	400	230	420	66,80	...1050
80	3	410	230	490	79,50	...1080
150	3	450	230	539	90,40	...1150
					(W933)	

Lötspitze für Universallötkolben



Form	für Lötkolben W	Typ	kurtz ersa 9136 €	Bestell- Nr.
meißelförmig, abgewinkelt, 3,1 mm	50	JD	7,45	...0051
meißelförmig, abgewinkelt, 4,8 mm	80	JD	13,85	...0081
meißelförmig, abgewinkelt, 5,3 mm	150	JD	18,40	...0151
meißelförmig, gerade, 5,3 mm	150	KD	18,40	...0158
			(W933)	

Lötpistole MULTI-SPRINT 960ED

kurtz ersa

Ausführung: Äußerst leichtes, trafoloses Modell mit meißelförmiger LF-ERSADUR-Dauerlötspitze 3,2 mm. Die innen beheizte Spitze sorgt in Verbindung mit dem PTC-Heizelement für einen hervorragenden Wirkungsgrad bei minimalem Energieverbrauch. Durch periodisches Drücken des Tasters kann der Wärmevorschub geregelt werden, da die Spitze nur so lange beheizt wird, wie der Taster gedrückt wird. Max. Lötspitzentemperatur abhängig von Einschaltdauer.

Anwendung: Besonders wegen seiner sehr kurzen Anheizzeit ist er ideal für schnelle Einzellötungen, z. B. im Service- und Reparaturbereich, geeignet. Durch die große Auswahl an Lötspitzen kann mit diesem Gerät ein breites Anwendungsspektrum abgedeckt werden (s. nächste Seite).



Leistung	Anheizzeit ca.	Anschlussspannung	kurtz ersa 9143	Bestell-
W	s	V	€	Nr.
75	20	230	59,90 (W933)	...0075

Lötstation Analog 60

kurtz ersa

Ausführung: Elektronisch stufenlos geregelte Lötstation mit meißelförmiger LF-ERSADUR-Dauerlötspitze 2,2 mm. Die innen beheizte Spitze sorgt in Verbindung mit dem PTC-Heizelement für einen hervorragenden Wirkungsgrad bei minimalem Energieverbrauch. Weiterhin besitzt der Lötkolben eine hochflexible, hitzebeständige Anschlussleitung. Für Bauteilsicherheit sorgt die hochohmig mit der Lötspitze verbundene Potenzialausgleichsbuchse auf der Frontseite des Gerätes. Zudem verfügt das Gerät über einen neuartigen Lötspitzen-Verdrehschutz und einen multifunktionalen Ablageständer mit Reinigungsschwamm sowie einen schwenkbaren Schwammbehälter für Rechts- und Linkshänder.

Das Gerät verfügt über die Ersa RESISTRONIC-Temperaturregelungstechnik, bei der das PTC-Heizelement die Aufgabe des Temperaturfühlers übernimmt.

Anwendung: Besonders für kleinere und mittlere Lötstellen geeignet. Durch die große Auswahl an Lötspitzen kann mit diesem Gerät ein breites Anwendungsspektrum abgedeckt werden.



Typ		ANALOG 60	
Primärspannung	V	230	
Regeltechnik		RESISTRONIC	
Sekundärspannung	V	24	
Leistung	W	60	
Temperaturbereich	°C	150–450	
Lötkolben		BASIC TOOL 60	
Spannung	V	24	
Leistung (350 °C)	W	60	
Anheizleistung	W	190	
Anheizzeit (280 °C)	s	ca. 60	
9146 kurtz ersa	€	214,00	(W933)
Bestell-Nr.		...0060	

Lötstation RDS80

kurtz ersa

Ausführung: Elektronisch stufenlos geregelte Lötstation mit meißelförmiger ERSADUR-Dauerlötspitze 2,2 mm. Die innen beheizte Spitze sorgt in Verbindung mit dem PTC-Heizelement für einen hervorragenden Wirkungsgrad bei minimalem Energieverbrauch. Weiterhin besitzt der Lötkolben eine angespritzte PVC-Anschlussleitung. Für Bauteilsicherheit sorgt die hochohmig mit der Lötspitze verbundene Potenzialausgleichsbuchse auf der Frontseite des Gerätes. Neben der freien Temperaturwahl im zulässigen Temperaturbereich können **3 Festtemperaturen oder 2 Festtemperaturen und eine Stand-by-Temperatur programmiert werden.** Zudem verfügt das Gerät über eine **Power-Bargraph-Anzeige,** eine **Kalibrier- und eine Power-Off-Funktion.** Weiterhin verfügt es über einen neuartigen Lötspitzen-Verdrehschutz und einen multifunktionalen Ablageständer mit Reinigungsschwamm sowie einen schwenkbaren Schwammbehälter für Rechts- und Linkshänder. Das Gerät verfügt über die Ersa RESISTRONIC-Temperaturregelungstechnik, bei der das PTC-Heizelement die Aufgabe des Temperaturfühlers übernimmt.

Anwendung: Besonders für kleine und mittere Lötstellen geeignet. Durch die große Auswahl an Lötspitzen kann mit diesem Gerät ein breites Anwendungsspektrum abgedeckt werden.



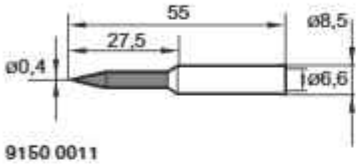
Typ		RDS 80	
Primärspannung	V	230	
Regeltechnik		RESISTRONIC	
Sekundärspannung	V	24	
Leistung	W	80	
Temperaturbereich	°C	150–450	
Lötkolben		RT 80	
Spannung	V	24	
Leistung (350 °C)	W	80	
Anheizleistung	W	290	
Anheizzeit (280 °C)	s	ca. 40	
9147 kurtz ersa	€	205,00	(W933)
Bestell-Nr.		...0080	

Lötspitze für Lötpistole und Lötstation

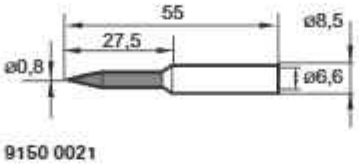
Ausführung: Die neuen ERSADUR-Dauerlötspitzen mit LF-Beschichtung verfügen über die dreifache Standzeit gegenüber den herkömmlichen ERSADUR-Dauerlötspitzen.

kurtz ersa

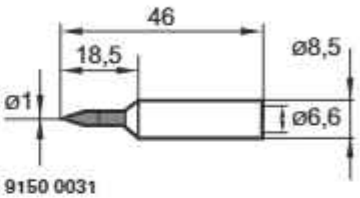
Hinweis: Passend für Bestell-Nr. 9143 0075, Bestell-Nr. 9146 0060 und Bestell-Nr. 9147 0080.



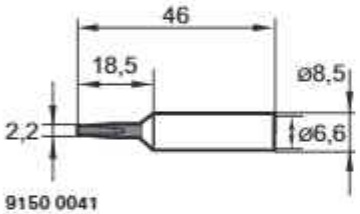
9150 0011



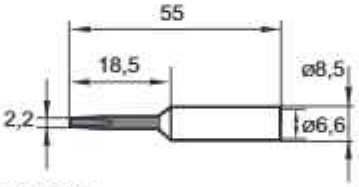
9150 0021



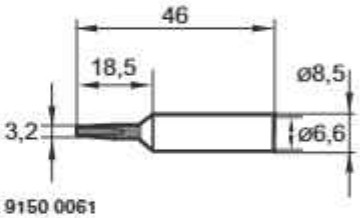
9150 0031



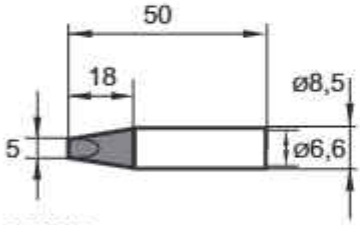
9150 0041



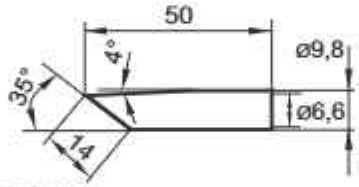
9150 0051



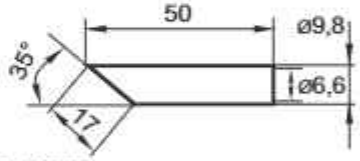
9150 0061



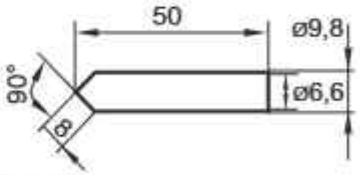
9150 0071



9150 0081



9150 0091



9150 0101

Form	Typ	9150 €	Bestell-Nr.
bleistiftspitz, verlängert, 0,4 mm Ø	UD LF	10,60	...0011
bleistiftspitz, verlängert, 0,8 mm Ø	SD LF	10,20	...0021
bleistiftspitz, 1,0 mm Ø	BD LF	10,20	...0031
meißelförmig, 2,2 mm	CD LF	10,20	...0041
meißelförmig, verlängert, 2,2 mm	KD LF	10,20	...0051
meißelförmig, 3,2 mm	ED LF	10,20	...0061
meißelförmig, 5,0 mm	VD LF	15,85	...0071
angeschrägt, 14 mm, 35°-Winkel	GD LF	17,15	...0081
angeschrägt, 17 mm, 35°-Winkel	LD LF	17,15	...0091
beidseitig angeschrägt, 8 mm	MD LF	17,15	...0101

(W933)

Gaslötset Independent

Ausführung: Ergonomisch geformter, antistatischer Gaslötkolben mit sofortiger Zündung der Flamme auf Knopfdruck durch die eingebaute Piezozündung und stufenlose Leistungseinstellungsfunktion. Der Betrieb erfolgt mit dem handelsüblichen gereinigten Butan-Feuerzeuggas.

Anwendung: Ideal für Service-, Installations-, Reparatur- und Wartungsarbeiten geeignet, insbesondere wenn die Stromversorgung fehlt. Durch die große Auswahl an Lötspitzen kann mit diesem Gerät ein breites Anwendungsspektrum abgedeckt werden.

kurtz ersa



9153

9153 **Typ 75**
1 Gaslötkolben, 2 Lötspitzen meißelförmig 1,0 und 2,4 mm, 1 Ablagebügel, 1 Reinigungsschwamm, 1 Schwammbehälter, 1 Kunststoffetui.



9156

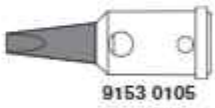
9156 **Typ 130**
1 Gaslötkolben, 2 Lötspitzen meißelförmig 1,0 und 2,4 mm, 1 Reinigungsschwamm, 1 Schwammbehälter, 1 Kunststoffetui.

Leistung	Anheizzeit (280 °C)	Lötspitzentemperatur	kurtz ersa 9153	kurtz ersa 9156	Bestell-Nr.
W	s	°C	€	€	
15– 75	46	max. 580	74,50	–	...0011
25–130	50	max. 580	–	101,50	...0011
			(W933)	(W933)	

Lötspitze für Independent 75 und 130



9153 0100



9153 0105



9153 0110



9153 0115

Form	Typ	kurtz ersa 9153 Typ 75 €	kurtz ersa 9156 Typ 130 €	Bestell-Nr.
meißelförmig, gerade, vernickelt, 1,0 mm	CN	15,40	15,90	...0100
meißelförmig, gerade, vernickelt, 2,4 mm	KN	15,40	15,90	...0105
meißelförmig, gerade, vernickelt, 3,2 mm	AN	15,40	15,90	...0110
meißelförmig, gerade, vernickelt, 4,8 mm	VN	15,40	–	...0115
		(W933)	(W933)	

Düse für Independent 75 und 130

Form	Typ	kurtz ersa 9153 Typ 75 €	kurtz ersa 9156 Typ 130 €	Bestell-Nr.
Flammdüse, gerade, vernickelt	BE	15,40	15,90	...0120
Heißgasdüse, gerade, vernickelt	HE	15,40	15,90	...0125
		(W933)	(W933)	



9153 0120



9153 0125

Fittingslot, massiv

Ausführung: DVGW GW 2, ISO 9453:2006 S-Sn97Cu3/TC300. Schmelzbereich 230 bis 250 °C. Für Lötungen in der Kalt- und Warmwasserinstallation, an Heizungen bis 110 °C, Heizölleitungen, im Nahrungsmittelbereich, für Kälte- und Klimatechnik.



STANNOL

Ausführung	Ø mm	9173 € (W939)	Bestell-Nr.
250-g-Spule	3	39,40	...0025

Lötfett

Ausführung: Nach DIN EN 29454-1 3.1.1.C.

Anwendung: Zum Weichlöten von Weißblech und verbleiten Blechen sowie zum Verzinnen von Kupfer und Messing. Nicht für Lötungen in der Elektrotechnik und Elektronik geeignet.

Hinweis: Enthält Zinkchlorid, reizend.



STANNOL

Ausführung	9183 € (W939)	Bestell-Nr.
50-g-Dose	4,75	...0005
100-g-Dose	5,45	...0010

Lötwasser

Ausführung: Nach DIN EN 29454-1 3.1.1.A.

Anwendung: Zum Weichlöten von Eisen, Stahl, Kupfer, Messing sowie für allgemeine Lötarbeiten.

Hinweis: Enthält Zinkchlorid, reizend.



STANNOL

Ausführung	9189 € (W939)	Bestell-Nr.
50-ml-Flasche	5,70	...0005
500-ml-Flasche	19,80	...0500

Lötwasserpinsel

Ausführung: Flach in Weißblech, Naturborsten, Breite 9 mm.

Anwendung: Zum Auftragen von Lötfett, Schweißpaste, Salzsäure, Bohr- und Schleiföl, Seifenwasser und vielem mehr bestens geeignet.

STANNOL



Breite mm	Inhalt Stück	9192 € (W939)	Bestell-Nr.
9	10	16,10	...0050

Hartlot, Kupfer-Phosphorlot

Ausführung: Ohne Silber, nach DIN EN 1044-CP203 L-CuP6, Schmelzbereich 710 °C, Arbeitstemperatur 730 °C. 93,8 % Cu, 6,2 % P, DVGW GW2 4.3.2.

Anwendung: Für Kupfer-, Kalt- und Warmwasserinstallation und Gasinstallation. In Verbindung mit Messing oder Rotguss nur mit Flussmittel.

STANNOL



Maße mm	Inhalt kg	9197 € (W939)	Bestell-Nr.
2 x 500	1	93,40	...0005

Silberlot

Ausführung: Nach DIN 8513, L-AG45Sn DVGW GW 2 3.2 + 4.3.2, rundes Stäbchen, ca. 8 g.

Anwendung: Für Kupfer-, Kalt- und Warmwasser- sowie Gas-Installationen.

STANNOL



Maße mm	Arbeitstemperatur °C	VE	9198 € Stange (W939)	Bestell-Nr.
1,5 x 500	670	25 Δ	38,30	...0015

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

Bügelgasanzünder

Ausführung: Aus verzinktem Stahl.

Ausführung	9199 €	Bestell-Nr.
Bügelgasanzünder mit Flachfeile	7,85	...0005
Bügelgasanzünder mit Walzenfeile	4,40	...0010
Zündstein 3 x 20 mm (50er-Pack)	32,40	...0015
	(W942,W945)	


9199 0010

Schweißerschutzhelm Solar Protect 2

Ausführung: Mit moderner LCD-Filtertechnologie für hohe Sicherheit (zertifiziert nach EN 379 und EN 175) und Farbechterkennung (True Color). Mit automatischer Schutzstufeneinstellung von Schutzstufe 4 auf Schutzstufe 9–13. Mittels außen liegenden Potenziometer-Drehknopfes kann die Einstellung zwischen Schutzstufe 9 und 13 auch manuell stufenlos eingestellt werden. Zudem verfügt das Gerät über einen Öffnungszeitregler. Hierüber ist die Schaltzeit zwischen dunkel/hell einstellbar. Die Energiezufuhr erfolgt über Solarzellen, sodass ein Batteriewechsel entfällt. Die Vorsatzscheiben und die Blendschutzkassette können schnell und einfach ausgewechselt werden.

Anwendung: Geeignet zum MIG/MAG- und Elektrodenschweißen, WIG-Schweißen ab 40 Ampere.

Schaltzeit hell-dunkel ms	9223 €	Bestell-Nr.
0,1	169,00	...0010
	(W945)	



Zubehör für Schweißerschutzhelm

9223 0005 Schutzglas.
+ 0015

9223 0020 Kopfband.

Ausführung	Abmessungen mm	VE	9223 €	Bestell-Nr.
Vorsatzglas, innen (5er-Pack)	47 x 104	1	18,40	...0015
Vorsatzglas, außen	90 x 110	10 Δ	1,90	...0005
Kopfband	–	–	18,70	...0020
			(W945)	


9223 0005


9223 0020

Hand-Freisicht-Schutzschild

Ausführung: Aus glasfaserverstärktem Kunststoff, gekröpfte Form, mit voll isolierter Kunststoffmechanik. Lieferung ohne Gläser.

Hinweis: Schweißerschutzglas 90 x 110 mm siehe Bestell-Nr. 9216 oder 9219.
Vorsatzglas 90 x 110 mm siehe Bestell-Nr. 9222 oder 9223
Vorsatzglas 40 x 110 mm siehe Bestell-Nr. 9222.

9210 €	Bestell-Nr.
28,00	...0010
(W945)	



Kopf-Schutzschild

Ausführung: Aus glasfaserverstärktem Kunststoff, mit verstellbarem Kopfband. Lieferung mit einem Schutzglas DIN 11 und einem klaren Vorsatzglas.

Hinweis: Schweißerschutzglas 90 x 110 mm siehe Bestell-Nr. 9216 oder 9219.
Vorsatzglas 90 x 110 mm siehe Bestell-Nr. 9222 oder 9223.

9213 €	Bestell-Nr.
30,60	...0010
(W945)	



Schweißerschutzglas

Ausführung: Nach DIN 4646 und 4647.

Hinweis: Passend für 9210 und 9213.



Abmessungen mm	DIN-Schutzstufe	VE	9216 unverspiegelt €	9219 verspiegelt €	Bestell-Nr.
90 x 110	9	10	1,75	7,05	...0009
90 x 110	10	10	1,75	7,05	...0010
90 x 110	11	10	1,75	7,05	...0011
90 x 110	12	10	1,75	7,05	...0012
90 x 110	13	10	1,75	7,05	...0013
			(W945)	(W945)	

Vorsatzglas, klar

Ausführung: Mit CE-Stempelung.

Hinweis: Passend für 9210 und 9213.



Abmessungen mm	VE	9222 €	Bestell-Nr.
90 x 110	10 Δ	0,65	...0010
40 x 110	10 Δ	0,99	...0015
		(W945)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

Kunststoffscheibe

Ausführung: Spritzabweisend, mit sehr langer Einsatzzeit.

Hinweis: Passend für 9210, 9213 und 9223.



Abmessungen mm	VE	9223 €	Bestell-Nr.
90 x 110	10 Δ	1,90	...0005
		(W945)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

Schweißspiegel

Ausführung: Mit rechteckigem, vernickeltem Stahlspiegel an selbstklemmendem Rundum-Kugelgelenk für einfache Ausrichtung.

9225 **Mit Magnethalterung** und profilgeführten, verschraubten Weicheisen-Polschuhen sowie flexibler Welle.

9228 **Mit verchromtem Handgriff.**



Abmessungen mm	Länge mm 9225	Länge mm 9228	9225 €	9228 €	Bestell-Nr.
80 x 70 x 1	500	470	21,30	10,50	...0010
			(W945)	(W945)	

Spiegel für Schweißspiegel



Abmessungen mm	9228 €	Bestell-Nr.
80 x 70 x 1	3,55	...0020
	(W945)	

Auswahlmatrix Handnietgeräte

Gerät		Blindnietart	Arbeitsbereich Ø mm alle Werkstoffe	Alu	Stahl	Arbeitshub mm	Seite	Bestell-Nr.
	Handnietzange GO-55	Standard	2,4–4	2,4–4,8	2,4–4,8	–	9/87	9260 0005
	Handnietzange GO-3	Standard	2,4–4,8	2,4–4,8	2,4–4,8	–	9/87	9260 0010
	Hebelnietgerät GO-HR-2	Standard Hochfeste Blindniete	2,4–6,4 4,8	6–6,4	6–6,4	–	9/89	9260 0015
	Scherennietgerät GO-25-SN	Standard Hochfeste Blindniete	3,2–6,4 4,8	6–6,4	6–6,4	–	9/89	9260 0020
	**NTH** Mit Öffnungsfeder.	Standard PolyGrip®	2,4–4 3,2–4	2,4–5 3,2–4,8		8	9/87	9304 0005
	**NTS** Mit Öffnungsfeder.	Standard PolyGrip® TRI-FOLD®	2,4–4 3,2–4	2,4–5 3,2–4,8 4,1–4,8		8	9/87	9305 0005
	**NTX**	Standard PolyGrip® TRI-FOLD®	2,4–4 3,2–4	2,4–5 3,2–4,8 4,1–4,8		8	9/87	9300 0010
	**NTX-F** Mit Öffnungsfeder.	Standard PolyGrip® TRI-FOLD®	2,4–4 3,2–4	2,4–5 3,2–4,8 4,1–4,8		8	9/87	9300 0015
	**Flipper®** Mit Öffnungsfeder.	Standard PolyGrip® TRI-FOLD®	2,4–4 3,2–4	2,4–5 3,2–4,8 4,1–4,8		16,2	9/88	9306 0006
	**Flipper®Plus** Mit Öffnungsfeder. **Kombigerät: Einfacher Umbau zur Verarbeitung von Blindnietmuttern M4–M6.**	Standard PolyGrip® TRI-FOLD®	2,4–4 3,2–4	2,4–5 3,2–4,8 4,1–4,8		16,2	9/88	9307 0005
	**HN 2**	Standard PolyGrip® G-Bulb MEGA GRIP® BULB-TITE® TRI-FOLD®	3 –6,4 3,2–4,8; 3,2–6,4* 4,8; 6,4* 4,8*; 6,4* 4* –7,7* 4,1–4,8			10	9/89	9309 0005
	**SN 2**	Standard PolyGrip® G-Bulb TRI-FOLD®	3 –6,4 3,2–6,4 4,8 4,1–4,8			10,5	9/89	9312 0005

* Sonderzubehör erforderlich.

Handnietzange GO-55

NEU

Ausführung: Aus hochwertigem Aluminium-Druckguss mit geschmiedeten Zangenschenkeln aus Stahl.

Lieferumfang: Handnietzange GO-55, 4 Mundstücke Ø 2,4; 3-3,2; 4; 4,8 mm, Montageschlüssel.



Länge	GOEBEL 9260	Bestell-
mm	€	Nr.
233	44,80 (W947)	...0005

Handnietzange NTH

Ausführung: Aus hochwertigem Aluminium-Druckguss mit geschmiedeten Zangenschenkeln aus Stahl, Öffnungsfeder für selbsttätigen Dornauswurf.

Lieferumfang: Handnietzange NTH, 4 Mundstücke 10/18, 10/24, 10/27, 10/32, Montageschlüssel.



Gerätehub	Länge	GESIPA 9304	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
8	260	21,00 (W960)	...0005

Handnietzange GO-3

NEU

Ausführung: Aus hochwertigem Aluminium-Druckguss mit geschmiedeten Zangenschenkeln aus Stahl mit Öffnungsfeder für selbsttätigen Dornauswurf.

Lieferumfang: Handnietzange GO-3, 4 Mundstücke Ø 2,4; 3-3,2; 4; 4,8 mm, Montageschlüssel.



Länge	GOEBEL 9260	Bestell-
mm	€	Nr.
260	59,70 (W947)	...0010

Handnietzange NTS

Ausführung: Aus hochwertigem Aluminium-Druckguss mit geschmiedeten Zangenschenkeln aus Stahl, Öffnungsfeder für selbsttätigen Dornauswurf.

Lieferumfang: Handnietzange NTS, 4 Mundstücke 10/18, 10/24, 10/27, 10/32, Montageschlüssel.



Gerätehub	Länge	GESIPA 9305	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
8	275	55,00 (W960)	...0005

Handnietzange NTX/NTX-F

Ausführung: Aus hochwertigem Aluminium-Druckguss mit Zangenschenkeln aus geschmiedetem Chrom-Vanadium-Stahl.

9300 0010 **NTX** ohne Öffnungsfeder.
Lieferung mit Handnietzange NTX, 3 Mundstücke 10/18, 10/24, 10/32, Montageschlüssel.

9300 0015 **NTX-F** mit Öffnungsfeder für selbsttätigen Dornauswurf.
Lieferung mit Handnietzange NTX-F, 3 Mundstücke 10/24, 10/27, 10/32, Montageschlüssel.



9300 0010



9300 0015

Gerätehub	Länge	GESIPA 9300	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
8	260	80,00	...0010
8	260	80,00	...0015
		(W960)	

Handnietzange Flipper®

Ausführung: Aus Aluminium-Druckguss mit Zangenschenkeln aus hochvergütetem Stahl. Mit Federrückstellung für selbsttätigen Dornauswurf, Auffangbehälter und Öffnungsfeder.

Lieferumfang: Handnietzange Flipper®, 3 Mundstücke 10/18, 10/24, 10/29, Montageschlüssel.



Gerätehub	Länge	GESIPA 9306	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
16,2	221	100,00 (W960)	...0006

Kombi-Setzgerät Flipper® Plus

Ausführung: Aus Aluminium-Druckguss mit Zangenschenkeln aus hochvergütetem Stahl. **Zum Setzen von Blindnieten und Blindnietmuttern** mit nur einem Gerät. Mit Federrückstellung für selbsttätigen Dornauswurf und Öffnungsfeder.

Lieferumfang: Handnietzange Flipper® Plus, 3 Mundstücke zur Blindniet-verarbeitung 12/20, 12/24, 12/29 und 3 Umrüstsätze zur Verarbeitung von Blindnietmuttern (Mundstück und Gewindedorn) 12/M4, 12/M5, 12/M6, Montageschlüssel, Sechskant-Stiftschlüssel, Futterbacken-Einsetzhilfe.

Hinweis: Ein Setzgerät mit 2 Funktionen, mit wenigen Handgriffen wird aus einem Blindniet-Setzgerät ein Blindnietmuttern-Setzgerät. Umrüstung in weniger als 1 Minute.

Produktvideo



Gerätehub	Länge	GESIPA 9307	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
16,2	217	211,00 (W967)	...0005

Blindnietgarnitur

Lieferung im Kunststoffkoffer.



9302



9303

Ausführung	Satzinhalt	GESIPA 9302 €	GESIPA 9303 €	Bestell-Nr.
136-teilig	1 Handnietzange NTS (9305) 40 Blindniete Alu/Stahl 4 x 6 je 30 Blindniete Alu/Stahl 4 x 8; 4 x 12 33 Unterlegscheiben 4,1 mm 1 Spezialbohrer 1 Montageschlüssel 10 mm	81,00	–	...0005
941-teilig	1 Handnietzange NTX (9300 0010) je 100 Blindniete Alu/Stahl 3 x 5; 3 x 7 je 80 Blindniete Alu/Stahl 3 x 8; 3 x 10; 4 x 5; 4 x 6 je 70 Blindniete Alu/Stahl 3 x 12; 4 x 8 je 60 Blindniete Alu/Stahl 4 x 10; 4 x 12 90 Blindniete Kupfer/Stahl 3 x 6 70 Blindniete Kupfer/Stahl 4 x 6	–	173,00	...0010
		(W960)	(W960)	

Hebelnietgerät GO-HR-2

NEU

Ausführung: Aus hochwertigem Aluminium-Druckguss gefertigt, mit Hebeln aus Stahl und einem Gehäuse aus hochfestem ABS-Kunststoff. Die Bauweise ist stabil gegen Verschmutzung geschützt und für den professionellen Gebrauch optimiert. Dank der eingebauten, einzigartigen Kraftübertragung wird der Kraftaufwand reduziert, was ein müheloses Verarbeiten von Blindnieten ermöglicht.

Lieferumfang: Hebelnietgerät GO-HR-2, 4 Mundstücke Ø 3-3,2; 4; 4,8-5; 6-6,4, Montageschlüssel.



Länge		GOEBEL 9260	Bestell-
mm		€	Nr.
410		225,00	...0015
		(W947)	

Hebelnietgerät HN 2

Ausführung: Aus hochwertigem Aluminium-Druckguss und durch Bauweise stabil gegen Verschmutzung geschützt. Mehrmaliges Nachfassen auch am Werkstück problemlos möglich.

Lieferumfang: Handnietgerät HN2, 5 Mundstücke 16/29, 16/32, 16/36, 16/40, 16/45 und Auffangbehälter.



Gerätehub	Länge	GESIPA 9309	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
10	570	271,00	...0005
		(W960)	

Scherennietgerät GO-25-SN

NEU

Ausführung: Aus hochwertigem Aluminium-Druckguss und mit geschlossenem Gehäuse ausgestattet. Durch die günstige Hebelanordnung mit 4-Gelenk-Gleitsteinlagerung wird die erforderliche Handkraft erheblich reduziert.

Lieferumfang: Scherennietgerät GO-25-SN, 5 Mundstücke Ø 3,2; 4; 4,8 -5; 6; 6,4 mm, Montageschlüssel.



Länge geöffnet	Länge geschl.	GOEBEL 9260	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
810	310	228,00	...0020
		(W947)	

Scherennietgerät SN 2

Ausführung: Aus hochwertigem Aluminium-Druckguss und mit geschlossenem Gehäuse ausgestattet. Durch die günstige Hebelanordnung mit 4-Gelenk-Gleitsteinlagerung wird die erforderliche Handkraft erheblich reduziert. Lieferung im Kunststoffkoffer.

Lieferumfang: Scherennietgerät SN 2, 5 Mundstücke 17/24, 17/29, 17/32, 17/40, 17/45.



Länge geöffnet	Länge geschl.	GESIPA 9312	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
810	310	271,00	...0005
		(W960)	

Die Anwendungsübersicht finden Sie auf 9/86.

Auswahlmatrix pneumatisch-hydraulische Nietgeräte

Gerät		Blindnietart	Arbeitsbereich Ø mm alle Werkstoffe	Alu	Stahl	Setzkraft Arbeitshub	Seite	Bestell-Nr.
	AIRPOWER 1	Standard GO-BULB II GO-INOX II GO-LOCK PREMIUM-LOCK	2,4-5 3,2-4,8 4,8 4,8 4,8	2,4–5	2,4–5	7300 N 17mm	9/91	9260 0025
	AIRPOWER 2	Standard GO-BULB II GO-INOX II GO-LOCK PREMIUM-LOCK	4-6,4 3,2-4,8 3,2-4,8 4,8 4,8	2,4–5	2,4–5	12500 N 21mm	9/91	9260 0030
	AIRPOWER 3	Standard GO-BULB II GO-INOX II GO-LOCK, M-LOCK H-LOCK PREMIUM-LOCK	4,8-6,4 4,8-6 4,8 4,8-6,4 6,4 4,8-6,4	4,8–6,4	4,8–6,4	16500 N 28mm	9/91	9260 0035
	TAURUS® 1	Standard PolyGrip® TRI-FOLD®	2,4–3,2 3,2 4,1	2,4–4 4		5500 N 15 mm	9/91	9316 0003
	TAURUS® 2	Standard PolyGrip® TRI-FOLD®	4,0–5 3,2–4,8 4,1–4,8	4–6		11000 N 18 mm	9/91	9316 0005
	TAURUS® 3	Standard PolyGrip® G-Bulb MEGA GRIP® BULB-TITE®	4,8–6,4 3,2–4,8 4,8–6,4 4,8–6,4 4,0–7,7	3,2–6,4		18000 N 25 mm	9/91	9316 0007
	TAURUS® 4	Standard PolyGrip® G-Bulb MEGA GRIP® BULB-TITE®	4,8–6,4 3,2–6,4 4,8–6,4 4,8–6,4 4,0–7,7	4–8		23000 N 19 mm	9/91	9316 0009

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Blindnietpistole AIRPOWER-Serie pneumatisch-hydraulisch

NEU

Ausführung: Mit integrierter Schutzvorrichtung gegen herausfliegende Dorne. Die Druckluft wird auch zum Absaugen des Restdorns genutzt. Ein 360° drehbarer Anschluss verhindert Beeinträchtigungen durch den Schlauch. Die Nieteansaugung ist am Auffangbehälter einstellbar, der Aufhängebügel versenkbar. Weitere Merkmale: abgestimmter Gerätehub für schnelle Arbeitsfolgen, abnehmbarer Auffangbehälter und ergonomischer Griff.

Lieferumfang: Blindnietpistole AIRPOWER-Serie, Montageschlüssel SW 12.

9260 0025 **AIRPOWER 1**
Lieferung mit 3 Mundstücken Ø 3–3,2; 4; 4,8–5 mm.

9260 0030 **AIRPOWER 2**
Lieferung mit 4 Mundstücke Ø 4; 4,8–5; 6; 6,4 mm.

9260 0035 **AIRPOWER 3**
Lieferung mit 4 Mundstücke Ø 4; 4,8–5; 6; 6,4 mm.



Gerätehub	Luftverbrauch pro Niet	Setzkraft bei 6 bar	GOEBEL 9260	Bestell-
mm	l	N	€	Nr.
17	1,5	7300	489,00	...0025
21	2	12500	598,00	...0030
28	5	16500	749,00	...0035
			(W001)	

Blindnietpistole TAURUS®-Serie pneumatisch-hydraulisch

Ausführung: Mit integrierter Schutzvorrichtung gegen herausfliegende Dorne. Eine Beeinträchtigung durch den Schlauch wird durch den hinten liegenden Anschluss verhindert. Nietansaugung nur bei Anheben des Gerätes möglich. Abgestimmter Gerätehub für schnelle Arbeitsfolge. Nachhaltig durch zweifache Nutzung der Druckluft.

Lieferumfang: Blindnietpistole TAURUS®-Serie, 2 Montageschlüssel SW 12/14, SW 14/17, Flasche Hydrauliköl 100 ml, Öl-Nachfüllbehälter.

9316 0003 **TAURUS® 1**
Lieferung mit 3 Mundstücken 17/18, 17/20, 17/22.

9316 0005 **TAURUS® 2**
Lieferung mit 4 Mundstücken 17/24, 17/27, 17/29, 17/32.

9316 0007 **TAURUS® 3**
Lieferung mit 3 Mundstücken 17/36, 17/40, 17/45.

9316 0009 **TAURUS® 4**
Lieferung mit 3 Mundstücken 17/36, 17/40, 17/45.



Gerätehub	Luftverbrauch pro Niet	Setzkraft bei 6 bar	GESIPA 9316	Bestell-
mm	l	N	€	Nr.
15	1	5500	1026,00	...0003
18	2,3	11000	1062,00	...0005
25	4,8	18000	1401,00	...0007
19	4,8	23000	1519,00	...0009
			(W963)	

Auswahlmatrix Akku-Nietgeräte

Gerät		Blindnietart	Arbeitsbereich Ø mm alle Werkstoffe	Arbeitsbereich Ø mm Alu	Setzkraft Arbeitshub	Seite	Bestell-Nr.
	**GO-BR1**	Standard	3–5		12000 N 21–15 mm	9/93	**9260 2040** (2 Akkus)
	**GO-BR2**	Standard GO-LOCK, M-LOCK PREMIUM-LOCK	4–6,4 4,8–6,4 4,8–6,4		10000 N 26–21 mm	9/93	**9260 2045** (2 Akkus)
	**AccuBirdie®**	Standard	2,4–5	2,4–6	10000 N 25 mm	9/93	**9320 2015** (1 Akku) **9320 0015** (ohne Akku)
	**AccuBird®**	Standard PolyGrip® G-Bulb BULB-TITE® TRI-FOLD®	2,4–5 3,2–4,8 4,8 4 –5,2 4,1–4,8	2,4–6 4 –6,3 	10000 N 20 mm	9/94	**9320 0005** (1 Akku) **9320 0007** (2 Akkus)
	**AccuBird® Pro**	Standard PolyGrip® G-Bulb BULB-TITE® TRI-FOLD®	2,4–6,4 3,2–4,8 6,4 4 –5,2 4,1–4,8	2,4–8 4 –6,3 	13000 N 25 mm	9/94	**9320 0011** (1 Akku) **9320 2011** (ohne Akku)
	**PowerBird® Pro Gold Edition**	Standard G-Bulb BULB-TITE® TRI-FOLD®	2,4*; 3*; 3,2–6,4 3,2–6,4 4,8–6,4 4,8–6,4 4 –6,3; 7,7* 4,1–4,8	2,4*; 3*; 3,2–8	20000 N 25 mm	9/94	**9318 0020** (1 Akku) **9318 2020** (ohne Akku)

* Sonderzubehör erforderlich.

Akku-Nietgerät GO-BR-Serie

NEU

Ausführung: Kompaktes, schlagfestes Gehäuse mit Softgrip und bürstenlosem Motor für eine lange Lebensdauer sowie einer LED zur Arbeitsstellenbeleuchtung. Hohe Funktionssicherheit durch elektronische Steuerung und gleiche Vor- und Rücklaufgeschwindigkeit des Greifmechanismus. Werkzeugloser Wechsel der Mundstücke und präzise Hubeinstellungen. Die Steuerung überwacht den eingestellten Setzhub sowie die Nietdorn-Festhaltefunktion, um eine exakte Anwendung zu gewährleisten.

2 x

9260 0040 **Akku-Nietgerät GO-BR1 mit 2. Akku**
Lieferung mit 2 Li-Ion-Schnellwechselakkus 18 V/2 Ah, Schnellladegerät 18 V, 3 Mundstücke Ø 3–3,2; 4; 4,8–5 mm, im ABS-Koffer.

9260 0045 **Akku-Nietgerät GO-BR2 mit 2. Akku**
Lieferung Mit 2 Li-Ion-Schnellwechselakkus 18 V/2 Ah, Schnellladegerät 18 V, 4 Mundstücke Standard Ø 4; 4,8–5; 6; 6,4 mm, 2 Mundstücke GO-LOCK/PREMIUM-LOCK Ø 4,8; 6,4 mm, 2 Mundstücke M-LOCK Ø 4,8; 6,4 mm, im ABS-Koffer.

Gerätehub mm	Setzkraft N	9260 €	Bestell-Nr.
21/15	12000	339,00	...0040
26/21	18000	439,00	...0045
		(W001)	


9260 0040 9260 0045

Zubehör zu Akku-Nietgeräten

NEU


9269 0005 9269 0010

Ausführung	passend für	9269 €	Bestell-Nr.
Li-Ion-Schiebeakku, 18 V/2 Ah	GO-BR1, GO-BR2, GO-RN1, GO-RN2, GO-SN1, GO-HX1	57,80	...0005
Schnellladegerät, 18 V	Schiebeakku	31,00	...0010
		(W948)	

Akku-Nietgerät Birdie®

Ausführung: Kompakt und besonders leicht (nur 900 g ohne Akku) für langes ermüdungsfreies und komfortables Arbeiten. Extrem schneller und präziser Setzvorgang durch verschleißfreien BLDC-Motor und kugelgelagerte Komponenten. Lange Betriebsdauer durch effizientes Energiemanagement. Farbig gekennzeichnete Mundstücke erleichtern die Zuordnung, werkzeuglos wechselbar.

9320 2015 Lieferung ohne Schnellwechselakku und ohne Schnellladegerät, 4 Mundstücke 17/24 (blau), 17/27 (grün), 17/29 (gelb), 17/32 (rot), im Karton.

9320 0015 Lieferung mit CAS-Schnellwechselakku 18 V/2 Ah, Schnellladegerät 18 V, 4 Mundstücke 17/24 (blau), 17/27 (grün), 17/29 (gelb), 17/32 (rot), in L-BOXX.

Gerätehub mm	Setzkraft N	9320 €	Bestell-Nr.
25	10000	628,00	...2015
25	10000	798,00	...0015
		(W952)	



9320 2015 9320 0015

Akku-Nietgerät AccuBird®-Serie

Ausführung: Kompaktes, schlagfestes Gehäuse mit gleicher Vor- und Rücklaufgeschwindigkeit des Greifmechanismus. Sofort-Rückstellung in die Ausgangsposition nach dem Nietvorgang.

9320 0005 **AccuBird®**
Lieferung mit Schnellwechselakku 14,4 V/2 Ah, Schnellladegerät 14,4 V, 4 Mundstücke 17/24, 17/27, 17/29, 17/32, Montageschlüssel, im Kunststoffkoffer.

9320 0007 **AccuBird® mit 2. Akku**
Lieferung mit 2 Schnellwechselakkus 14,4 V/2 Ah, Schnellladegerät 14,4 V, 4 Mundstücke 17/24, 17/27, 17/29, 17/32, Montageschlüssel, im Kunststoffkoffer.

9320 0011 **AccuBird® Pro**
Bis zu 4-mal schneller als vergleichbare Nietgeräte. Lieferung mit Schnellwechselakku 18 V/2 Ah, Schnellladegerät 12 V bis 36 V, 7 Mundstücke 17/20, 17/24, 17/27, 17/29, 17/32, 17/36, 17/40, Druckbuchse 5 mm, Montageschlüssel, in L-Boxx.

9320 2011 **AccuBird® Pro**
Bis zu 4-mal schneller als vergleichbare Nietgeräte. Lieferung ohne Schnellwechselakku und ohne Schnellladegerät, 7 Mundstücke 17/20, 17/24, 17/27, 17/29, 17/32, 17/36, 17/40, Druckbuchse 5 mm, Montageschlüssel, im Karton.



9320 0005 + 9320 0007



9320 0011

Gerätehub mm	Setzkraft N	GESIPA 9320 €	Bestell-Nr.
20	10000	719,00	...0005
20	10000	878,00	...0007
25	13000	995,00	...0011
25	13000	834,00	...2011

(W952,W964)

Akku-Nietgerät PowerBird® Pro Gold Edition

Ausführung: Kompaktes, schlagfestes Gehäuse mit gleicher Vor- und Rücklaufgeschwindigkeit des Greifmechanismus. Sofort-Rückstellung in die Ausgangsposition nach dem Nietvorgang. Bis zu 4-mal schneller als vergleichbare Nietgeräte. Besonders kräftig, setzt sogar G-Bulb- und PolyGrip®-Blindniete bis Ø 6,4 mm.

9318 0020 Lieferung mit Schnellwechselakku 18 V/2 Ah, Schnellladegerät 12 V bis 36 V, 4 Mundstücke 17/32, 17/36, 17/40, 17/45, Montageschlüssel, in L-Boxx.

9318 2020 Lieferung ohne Schnellwechselakku und ohne Schnellladegerät, 4 Mundstücke 17/32, 17/36, 17/40, 17/45, Montageschlüssel, im Karton.



9318 0020

Gerätehub mm	Setzkraft N	GESIPA 9318 €	Bestell-Nr.
25	20000	1534,00	...0020
25	20000	1374,00	...2020

Die Anwendungsübersicht finden Sie auf 9/92.
(W952)

Zubehör zu Akku-Nietgeräten


9322 0025


9322 0030


9322 0035


9322 0006


9322 0045

Ausführung	passend für	GESIPA 9322 €	Bestell-Nr.
Li-Ion-Steckakku, 14,4 V/2 Ah	AccuBird®, PowerBird®, FireBird®	167,00	...0025
Li-Ion-Steckakku, 14,4 V/4 Ah	AccuBird®, PowerBird®, FireBird®	229,50	...0030
Li-Ion-Schiebeakku, 18 V/2 Ah	Birdie®, AccuBird® Pro, iBird® Pro, FireBird® Pro, FireBird® Pro Gold Edition, FireBird® Pro S Gold Edition	69,90	...0035
Li-Ion-Schiebeakku, 18 V/4 Ah	Birdie®, AccuBird® Pro, iBird® Pro, FireBird® Pro, FireBird® Pro Gold Edition, FireBird® Pro S Gold Edition	136,50	...0040
Schnellladegerät, 14,4 V	Steckakku	132,00	...0006
Futterbacken-Satz	AccuBird®	11,90	...0020
Schnellladegerät, 12 V bis 36 V	Schiebeakku	56,80	...0045

(W966,W001)

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Mundstück für Blindnietgeräte

NEU

9261 0005 Passend für Akku-Blindnietgerät GO-BR1.
– 0020

Ausführung	9261 €	Bestell-Nr.
3–3,2 mm	8,25	...0005
3–3,2 mm, verlängert 12 mm	10,30	...0010
4 mm, verlängert 12 mm	10,30	...0015
4,8–5 mm	8,25	...0020
	(W948)	


Standard


verlängert

9261 0025 Passend für Akku-Blindnietgerät GO-BR2.
– 0050

Ausführung	9261 €	Bestell-Nr.
4,8–5 mm H-Lock	10,30	...0025
4,8–5 mm M-Lock	10,30	...0030
6 mm	8,25	...0035
6,4 mm	8,25	...0040
6,4 mm H-Lock	10,30	...0045
6,4 mm M-Lock	10,30	...0050
	(W948)	

9261 0060 Passend für Hebelnietgerät GO-HR2,
– 0125 Blindnietpistole AIRPOWER 1, AIRPOWER 2.

Ausführung	9261 €	Bestell-Nr.
2,4 mm	8,25	...0060
3–3,2 mm	8,25	...0065
3–3,2 mm, verlängert 15 mm	14,45	...0070
4 mm	8,25	...0075
4 mm, verlängert 15 mm	14,45	...0080
4 mm, verlängert 21 mm	14,45	...0085
4,8–5 mm	8,25	...0090
4,8–5 mm, verlängert 15 mm	14,45	...0095
4,8–5 mm, K16	47,50	...0100
6 mm, verlängert	14,45	...0125
	(W948)	

9261 0105 Passend für Hebelnietgerät GO-HR2,
– 0135 Blindnietpistole AIRPOWER 2.

Ausführung	9261 €	Bestell-Nr.
4,8 mm GO-Lock	39,20	...0105
6 mm	8,25	...0120
6,4 mm	8,25	...0135
	(W948)	

9261 0110 Passend passend für Hebelnietgerät GO-HR2,
+ 0145 Blindnietpistole AIRPOWER 2, AIRPOWER 3.

Ausführung mm	9261 €	Bestell-Nr.
4,8 mm M-Lock	10,30	...0110
6,4 mm M-Lock	10,30	...0145
	(W948)	

9261 0115 Passend für Hebelnietgerät GO-HR2,
– 0140 Blindnietpistole AIRPOWER 3.

Ausführung	9261 €	Bestell-Nr.
4,8–5 mm	8,25	...0115
6 mm	8,25	...0130
6,4 mm	8,25	...0140
	(W948)	

Mundstück zu Akku-Nietgeräten

Anwendung: Geeignet für SN2, AccuBird®, AccuBird® Pro, PowerBird® Pro, PowerBird® Pro Gold Edition, TAURUS®.

9321 Standard

9322 Verlängert um 8 mm.

Aus-führung	9321 €	9322 €	Bestell-Nr.
17/20	6,10	–	...1720
17/24	6,10	17,40	...1724
17/27	6,10	17,40	...1727
17/29	6,10	17,40	...1729
	(W966)	(W966)	

Aus-führung	9321 €	9322 €	Bestell-Nr.
17/32	6,10	–	...1732
17/36	6,10	–	...1736
17/40	6,10	–	...1740
17/45	6,10	–	...1745
	(W966)	(W966)	



Futterbacken-Satz für Blindnietpistolen

NEU

Ausführung: Passend für pneumatisch-hydraulische Blindnietpistolen AIRPOWER 1, AIRPOWER 2, AIRPOWER 3, GO-BR1 und Akku-Blindnietgerät GO-BR2

Ausführung	passend für	9261 €	Bestell-Nr.
3-teilig	GO-BR1, GO-BR2	18,90	...0150
3-teilig	GO-BR2, AIRPOWER 3	18,90	...0055
3-teilig	AIRPOWER 1, AIRPOWER 2, AIRPOWER 3	49,60	...0155
		(W948)	



Futterbacken-Satz für Blindnietpistolen

Ausführung: Passend für pneumatisch-hydraulische Blindnietpistolen der TAURUS®-Serie sowie für Akku-Blindnietpistolen AccuBird® Pro, PowerBird® Pro Gold Edition und iBird® Pro.

Ausführung	9316 €	Bestell-Nr.
3-teilig	22,10	...0300
	(W966)	



Schnellübersicht Blindniete

	Mehrbereichs-Blindniet, Alu/Stahl, Flachrundkopf	Seite 9/97
	Mehrbereichs-Blindniet, Alu/Stahl, Großkopf	Seite 9/97
	Mehrbereichs-Blindniet, Alu/Edelstahl, Flachrundkopf	Seite 9/98
	Mehrbereichs-Blindniet, Stahl/Stahl, Flachrundkopf	Seite 9/98
	Blindniet, Alu/Stahl, Flachrundkopf	Seite 9/98–9/100
	Blindniet, Alu/Stahl, Senkkopf	Seite 9/100
	Blindniet Alu/Stahl, Großkopf	Seite 9/101
	Blindniet, Alu/Edelstahl, Flachrundkopf	Seite 9/102
	Blindniet, Alu/Edelstahl, Großkopf	Seite 9/102
	Blindniet, Stahl/Stahl, Flachrundkopf	Seite 9/102–9/103
	Blindniet, Edelstahl/Edelstahl, Flachrundkopf	Seite 9/103
	Blindniet, Alu/Stahl, Flachrundkopf, luft- und wasserdicht	Seite 9/104
	Blindniet, Alu/Edelstahl, Flachrundkopf, luft- und wasserdicht	Seite 9/104





ETA-Zulassung nach EU Bauprodukteverordnung Nr. 305/2011

Blindniete, die den Anforderungen der EU Bauprodukteverordnung Nr. 305/2011 entsprechen und vor der Europäischen Technischen Zulassung (ETA) den Nachweis dafür erbracht haben, **erkennen Sie an dem ETA-Kennzeichen hinter dem Nietschaftmaß.**

Mehrbereichs-Blindniet, Alu/Stahl, Flachrundkopf

NEU

Ausführung: Hohlniet aus Alu AlMg 2,5, Nietdorn aus verzinktem Stahl.





Nietschaft Ø x Länge mm	Bohrloch-Ø mm	nietbare Materialstärke mm	VE	9262 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
3,2 x 8	3,3	0,5–5	1000 Δ	40,20	...3208
3,2 x 9,5	3,3	1,5–6,5	1000 Δ	42,40	...3295
3,2 x 11	3,3	3 –8	1000 Δ	47,00	...3211
4 x 10	4,1	0,5–6,5	1000 Δ	45,70	...0410
4 x 13	4,1	3,5–9,5	1000 Δ	54,60	...0413

(W949)

Nietschaft Ø x Länge mm	Bohrloch-Ø mm	nietbare Materialstärke mm	VE	9262 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4 x 17	4,1	7,0–13	500 Δ	67,00	...0417
4,8 x 10	4,9	0,5– 6,5	500 Δ	57,90	...4810
4,8 x 15	4,9	4,5–11	500 Δ	76,00	...4815
4,8 x 17	4,9	6,5–13	500 Δ	86,40	...4817

(W949)

PolyGrip®-Mehrbereichs-Blindniet, Alu/Stahl Flachrundkopf

Ausführung: Hohlniet aus Alu AlMg 2,5, Nietdorn aus verzinktem Stahl.





Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	9327 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
3,2 x 8	0,5–5	3,3	1000 Δ	47,00	...3208
3,2 x 9,5	1,5–6,5	3,3	1000 Δ	49,60	...3295
4 x 10	0,5–6,5	4,1	500 Δ	53,50	...0410
4 x 13	3,5–9,5	4,1	500 Δ	63,80	...0413

(W962)

Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	9327 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4 x 17	7 –13	4,1	500 Δ	78,40	...0417
4,8 x 10ETA	0,5–6,5	4,9	500 Δ	67,60	...4810
4,8 x 15ETA	4,5–11	4,9	500 Δ	88,70	...4815
4,8 x 17ETA	6,5–13	4,9	500 Δ	101,00	...4817

(W962)

Mehrbereichs-Blindniet, Alu/Stahl, Großkopf

NEU

Ausführung: Hohlniet aus Alu AlMg 2,5, Nietdorn aus verzinktem Stahl.





Nietschaft Ø x Länge mm	Kopf-Ø	Bohrloch-Ø mm	nietbare Materialstärke mm	VE	9263 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4 x 10	K 12	4,1	0,5–6,5	500 Δ	68,80	...0410
4 x 13	K 12	4,1	3,5–9,5	500 Δ	76,00	...0413
4,8 x 10	K 16	4,9	0,5–6,5	250 Δ	85,80	...4810

(W949)

Nietschaft Ø x Länge mm	Kopf-Ø	Bohrloch-Ø mm	nietbare Materialstärke mm	VE	9263 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4,8 x 15	K 16	4,9	4,5–11	250 Δ	105,50	...4815
4,8 x 17	K 16	4,9	6,5–13	250 Δ	111,00	...4817
4,8 x 25	K 16	4,9	11 –19,5	250 Δ	144,50	...4825

(W949)

PolyGrip®-Mehrbereichs-Blindniet, Alu/Stahl, Großkopf

Ausführung: Hohlniet aus Alu AlMg 2,5, Nietdorn aus verzinktem Stahl.





Nietschaft Ø x Länge mm	Kopf-Ø	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	9329 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4 x 10	K 12	0,5–6,5	4,1	500 Δ	80,40	...0410
4 x 13	K 12	3,5–9,5	4,1	500 Δ	88,70	...0413
4,8 x 10ETA	K 16	0,5–6,5	4,9	250 Δ	100,50	...4810

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W962)

Nietschaft Ø x Länge mm	Kopf-Ø	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	9329 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4,8 x 15ETA	K 16	4,5–11	4,9	250 Δ	123,00	...4815
4,8 x 17ETA	K 16	6,5–13	4,9	250 Δ	130,00	...4817
4,8 x 25ETA	K 16	11 –19,5	4,9	100 Δ	168,50	...4825

(W962)

Mehrbereichs-Blindniet, Alu/Edelstahl, Flachrundkopf

NEU

Ausführung: Hohlniet aus Alu AlMg 2,5, Nietdorn aus Edelstahl A2 (1.4541).





Nietschaft Ø x Länge mm	Bohrloch-Ø mm	nietbare Materialstärke mm	VE	GOEBEL 9264 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4 x 10	4,1	0,5–6,5	1000 Δ	76,40	...0410
4 x 13	4,1	3,5–9,5	1000 Δ	87,70	...0413
				(W949)	

Nietschaft Ø x Länge mm	Bohrloch-Ø mm	nietbare Materialstärke mm	VE	GOEBEL 9264 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4,8 x 10	4,9	0,5– 6,5	500 Δ	114,00	...4810
4,8 x 15	4,9	4,5–11	500 Δ	129,50	...4815
				(W949)	

PolyGrip®-Mehrbereichs-Blindniet, Alu/Edelstahl Flachrundkopf

Ausführung: Hohlniet aus Alu AlMg 2,5, Nietdorn aus Edelstahl A2 (1.4541).





Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	GESIPA 9331 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4 x 10ETA	0,5–6,5	4,1	500 Δ	89,20	...0410
4 x 13ETA	3,5–9,5	4,1	500 Δ	102,50	...0413
				(W962)	

Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	GESIPA 9331 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4,8 x 10ETA	0,5–6,5	4,9	500 Δ	133,00	...4810
4,8 x 15ETA	4,5–11	4,9	500 Δ	151,00	...4815
				(W962)	

Mehrbereichs-Blindniet, Stahl/Stahl, Flachrundkopf

NEU

Ausführung: Hohlniet und Nietdorn aus verzinktem Stahl.





Nietschaft Ø x Länge mm	Bohrloch-Ø mm	nietbare Materialstärke mm	VE	GOEBEL 9265 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4 x 10	4,1	1,5–6,5	1000 Δ	70,70	...0410
				(W949)	

Nietschaft Ø x Länge mm	Bohrloch-Ø mm	nietbare Materialstärke mm	VE	GOEBEL 9265 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4 x 13	4,1	4,5–9	1000 Δ	87,70	...0413
				(W949)	

PolyGrip®-Mehrbereichs-Blindniet, Stahl/Stahl Flachrundkopf

Ausführung: Hohlniet und Nietdorn aus verzinktem Stahl.





Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	GESIPA 9333 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4 x 10	1,5–6,5	4,1	500 Δ	82,60	...0410
				(W962)	

Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	GESIPA 9333 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4 x 13	4,5–9	4,1	500 Δ	102,50	...0413
				(W962)	

PolyBulb®-Blindniet, Alu/Stahl, Flachrundkopf

Ausführung: Hohlniet aus Alu AlMg 2,5, Nietdorn aus verzinktem Stahl.





Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	GESIPA 9342 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4,8 x 11	1,5–6	4,9	500 Δ	113,00	...4811
				(W962)	

Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	GESIPA 9342 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4,8 x 16	6–10	5,1	500 Δ	136,00	...4816
				(W962)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

Blindniet, Alu/Stahl, Flachrundkopf

NEU

Ausführung: Hohlniet aus Alu AlMg 3, Nietdorn aus verzinktem Stahl.





Nietschaft Ø x Länge mm	Bohrloch-Ø mm	nietbare Materialstärke mm	VE	GOEBEL 9266 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
2,4 x 4	2,5	0,5– 2	1000 Δ	31,40	...2404
2,4 x 6	2,5	1,5– 3,5	1000 Δ	35,00	...2406
2,4 x 8	2,5	4 – 6	1000 Δ	37,70	...2408
3 x 4	3,1	0,5– 1,5	1000 Δ	30,30	...0304
3 x 6	3,1	1,5– 2,5	1000 Δ	30,50	...0306
3 x 7	3,1	3,5– 4,5	1000 Δ	31,30	...0307
3 x 8	3,1	4,5– 5	1000 Δ	34,20	...0308
3 x 10	3,1	5 – 7	1000 Δ	36,80	...0310
3 x 12	3,1	7 – 9	1000 Δ	40,90	...0312
3 x 14	3,1	9 –11	1000 Δ	47,40	...0314
3,2 x 4	3,3	0,5– 1,5	1000 Δ	31,10	...3204
3,2 x 6	3,3	1,5– 3,5	1000 Δ	31,30	...3206
3,2 x 8	3,3	3,5– 5	1000 Δ	35,20	...3208
3,2 x 10	3,3	5 – 7	1000 Δ	37,70	...3210
3,2 x 12	3,3	7 – 9	1000 Δ	45,90	...3212
3,2 x 14	3,3	9 –11	1000 Δ	49,60	...3214
4 x 6	4,1	1,5– 3	1000 Δ	35,20	...0406
4 x 7	4,1	3 – 4	1000 Δ	41,40	...0407
4 x 8	4,1	4 – 5	1000 Δ	37,70	...0408
4 x 10	4,1	5 – 6,5	1000 Δ	42,70	...0410
4 x 12	4,1	6,5– 8,5	1000 Δ	47,70	...0412
4 x 14	4,1	8,5–10,5	500 Δ	54,40	...0414
4 x 16	4,1	10,5–12,5	500 Δ	60,30	...0416
4 x 18	4,1	12,5–14,5	500 Δ	65,30	...0418
4 x 20	4,1	14,5–16,5	500 Δ	71,40	...0420
4 x 25	4,1	16,5–21,5	500 Δ	86,60	...0425

(W949)

Nietschaft Ø x Länge mm	Bohrloch-Ø mm	nietbare Materialstärke mm	VE	GOEBEL 9266 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4,8 x 8	4,9	2,5– 4,5	500 Δ	51,80	...4808
4,8 x 10	4,9	4,5– 6	500 Δ	54,60	...4810
4,8 x 12	4,9	6 – 8	500 Δ	61,80	...4812
4,8 x 14	4,9	8 –10	500 Δ	67,70	...4814
4,8 x 16	4,9	10 –12	500 Δ	75,50	...4816
4,8 x 20	4,9	14 –15	500 Δ	103,00	...4820
4,8 x 25	4,9	15 –20	500 Δ	113,50	...4825
4,8 x 30	4,9	20 –25	250 Δ	140,00	...4830
5 x 8	5,1	2,5– 4,5	500 Δ	55,00	...0508
5 x 10	5,1	4,5– 6	500 Δ	57,90	...0510
5 x 12	5,1	6 – 8	500 Δ	62,20	...0512
5 x 14	5,1	8 –10	500 Δ	68,80	...0514
5 x 16	5,1	10 –12	500 Δ	76,20	...0516
5 x 18	5,1	12 –14	500 Δ	92,90	...0518
5 x 20	5,1	14 –15	250 Δ	104,50	...0520
5 x 25	5,1	15 –20	250 Δ	117,50	...0525
5 x 30	5,1	20 –25	250 Δ	134,50	...0530
5 x 35	5,1	25 –30	250 Δ	157,00	...0535
6 x 10	6,1	3 – 5	250 Δ	85,10	...0610
6 x 12	6,1	5 – 7	250 Δ	90,50	...0612
6 x 16	6,1	7 –11	250 Δ	103,00	...0616
6 x 18	6,1	11 –13	250 Δ	108,00	...0618
6 x 20	6,1	13 –15	250 Δ	115,00	...0620
6 x 25	6,1	15 –20	250 Δ	143,00	...0625
6 x 30	6,1	20 –24	250 Δ	170,50	...0630

(W949)

Blindniet, Alu/Stahl, Flachrundkopf

Ausführung: Hohlniet aus Alu AlMg 3, Nietdorn aus verzinktem Stahl.





Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	GESIPA 9324 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
2,4 x 4	0,5– 2	2,5	1000 Δ	36,80	...2404
2,4 x 6	1,5– 3,5	2,5	1000 Δ	40,70	...2406
2,4 x 8	4 – 6	2,5	1000 Δ	44,20	...2408
3 x 4	0,5– 1,5	3,1	500 Δ	35,60	...0304
3 x 5	1,5– 2,5	3,1	500 Δ	35,60	...0305
3 x 6	2,5– 3,5	3,1	500 Δ	35,80	...0306
3 x 7	3,5– 4,5	3,1	500 Δ	36,60	...0307
3 x 8	4,5– 5	3,1	500 Δ	40,10	...0308
3 x 10	5 – 7	3,1	500 Δ	43,10	...0310
3 x 12	7 – 9	3,1	500 Δ	47,80	...0312
3 x 14	9 –11	3,1	500 Δ	55,20	...0314
3 x 16	11 –13	3,1	500 Δ	64,00	...0316
3,2 x 4	0,5– 1,5	3,3	500 Δ	36,20	...3204
3,2 x 6	1,5– 3,5	3,3	500 Δ	36,60	...3206
3,2 x 8	3,5– 5	3,3	500 Δ	41,00	...3208
3,2 x 10	5 – 7	3,3	500 Δ	44,10	...3210
3,2 x 12	7 – 9	3,3	500 Δ	51,40	...3212
3,2 x 14	9 –11	3,3	500 Δ	58,00	...3214
3,2 x 16	11 –13	3,3	500 Δ	67,60	...3216
4 x 5	0,5– 1,5	4,1	500 Δ	41,00	...0405

(W962)

Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	GESIPA 9324 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4 x 6	1,5– 3	4,1	500 Δ	41,00	...0406
4 x 7	3 – 4	4,1	500 Δ	48,40	...0407
4 x 8	4 – 5	4,1	500 Δ	44,10	...0408
4 x 10	5 – 6,5	4,1	500 Δ	50,00	...0410
4 x 12	6,5– 8,5	4,1	500 Δ	55,70	...0412
4 x 14	8,5–10,5	4,1	500 Δ	63,50	...0414
4 x 16	10,5–12,5	4,1	500 Δ	70,30	...0416
4 x 18	12,5–14,5	4,1	500 Δ	76,20	...0418
4 x 20	14,5–16,5	4,1	500 Δ	83,40	...0420
4 x 25	16,5–21,5	4,1	500 Δ	101,50	...0425
4 x 30	21,5–26	4,1	250 Δ	148,50	...0430
4,8 x 8	2,5– 4,5	4,9	500 Δ	60,50	...4808
4,8 x 10	4,5– 6	4,9	500 Δ	63,80	...4810
4,8 x 12	6 – 8	4,9	500 Δ	72,20	...4812
4,8 x 14	8 –10	4,9	500 Δ	79,00	...4814
4,8 x 16	10 –12	4,9	500 Δ	88,30	...4816
4,8 x 18	12 –14	4,9	500 Δ	107,00	...4818
4,8 x 20	14 –15	4,9	250 Δ	120,00	...4820
4,8 x 25	15 –20	4,9	250 Δ	132,50	...4825
4,8 x 30	20 –25	4,9	100 Δ	163,50	...4830

(W962)

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.
Die Anwendungsübersicht finden Sie auf 9/96.

Fortsetzung nächste Seite

Blindniet, Alu/Stahl Flachrundkopf

Fortsetzung

Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	GESIPA 9324 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
5 x 8ETA	2,5–4,5	5,1	500 Δ	64,40	...0508
5 x 10ETA	4,5–6	5,1	500 Δ	67,60	...0510
5 x 12ETA	6 –8	5,1	500 Δ	72,60	...0512
5 x 14ETA	8 –10	5,1	500 Δ	80,40	...0514
5 x 16ETA	10 –12	5,1	500 Δ	89,00	...0516
5 x 18ETA	12 –14	5,1	500 Δ	108,50	...0518
5 x 20ETA	14 –15	5,1	250 Δ	122,50	...0520
5 x 25ETA	15 –20	5,1	250 Δ	137,00	...0525
5 x 30ETA	20 –25	5,1	100 Δ	157,50	...0530
5 x 35ETA	25 –30	5,1	100 Δ	183,50	...0535

(W962)

Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	GESIPA 9324 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
5 x 40ETA	30–35	5,1	100 Δ	210,50	...0540
5 x 45ETA	35–40	5,1	100 Δ	249,00	...0545
5 x 50ETA	40–45	5,1	100 Δ	272,00	...0550
6 x 10	3– 5	6,1	250 Δ	99,60	...0610
6 x 12	5– 7	6,1	250 Δ	105,50	...0612
6 x 16	7–11	6,1	250 Δ	120,50	...0616
6 x 18	11–13	6,1	250 Δ	126,50	...0618
6 x 20	13–15	6,1	250 Δ	134,00	...0620
6 x 25	15–20	6,1	200 Δ	166,50	...0625
6 x 30	20–24	6,1	200 Δ	199,00	...0630

(W962)

Blindniet, Alu/Stahl, Senkkopf

NEU

Ausführung: Hohlniet aus Alu AlMg 3, Nietdorn aus verzinktem Stahl.





GOEBEL
Innovative fastener solutions



Nietschaft Ø x Länge mm	Bohrloch-Ø mm	nietbare Materialstärke mm	VE	GOEBEL 9267 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
3 x 6	3,1	1,5–3,5	1000 Δ	32,00	...0306
3 x 8	3,1	3,5–5	1000 Δ	35,50	...0308
3 x 10	3,1	5 –7	1000 Δ	38,70	...0310
3 x 12	3,1	7 –9	1000 Δ	42,70	...0312
4 x 6	4,1	1,5–3	1000 Δ	36,10	...0406
4 x 8	4,1	3 –5	1000 Δ	38,80	...0408
4 x 10	4,1	5 –6,5	1000 Δ	43,80	...0410

(W949)

Nietschaft Ø x Länge mm	Bohrloch-Ø mm	nietbare Materialstärke mm	VE	GOEBEL 9267 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4 x 12	4,1	6,5– 8,5	1000 Δ	49,20	...0412
4 x 16	4,1	10,5–12,5	500 Δ	62,00	...0416
5 x 10	5,1	4,5– 6	500 Δ	55,70	...0510
5 x 12	5,1	6 – 8	500 Δ	58,60	...0512
5 x 16	5,1	8 –12	500 Δ	63,30	...0516
5 x 20	5,1	14 –15	500 Δ	106,00	...0520
5 x 25	5,1	15 –20	250 Δ	118,50	...0525

(W949)

Blindniet, Alu/Stahl, Senkkopf 120°

Ausführung: Hohlniet aus Alu AlMg 3, Nietdorn aus verzinktem Stahl.





GESIPA®



Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	GESIPA 9325 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
3 x 6	1,5– 3,5	3,1	500 Δ	37,60	...0306
3 x 8	3,5– 5	3,1	500 Δ	41,60	...0308
3 x 10	5 – 7	3,1	500 Δ	45,10	...0310
3 x 12	7 – 9	3,1	500 Δ	50,00	...0312
3 x 16	9 –13	3,1	500 Δ	64,80	...0316
4 x 6	1,5– 3	4,1	500 Δ	42,20	...0406
4 x 8	3 – 5	4,1	500 Δ	45,50	...0408
4 x 10	5 – 6,5	4,1	500 Δ	51,40	...0410

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W962)

Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	GESIPA 9325 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4 x 12	6,5– 8,5	4,1	500 Δ	57,40	...0412
4 x 16	10,5–12,5	4,1	500 Δ	72,30	...0416
5 x 10	4,5– 6	5,1	500 Δ	68,60	...0510
5 x 12	6 – 8	5,1	500 Δ	74,00	...0512
5 x 16	8 –12	5,1	500 Δ	92,00	...0516
5 x 20	14 –15	5,1	250 Δ	123,50	...0520
5 x 25	15 –20	5,1	250 Δ	138,50	...0525

(W962)

Blindniet Alu/Stahl, Großkopf

NEU

Ausführung: Hohlniet aus Alu AlMg 3, Nietdorn aus verzinktem Stahl.





Nietschaft Ø x Länge mm	Kopf-Ø	Bohrloch-Ø mm	nietbare Materialstärke mm	VE	GOEBEL 9268 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4 x 8	K 12	4,1	1,5– 3	500 Δ	58,30	...0408
4 x 10	K 12	4,1	5 – 6,5	500 Δ	64,40	...0410
4 x 12	K 12	4,1	6,5– 8,5	500 Δ	68,30	...0412
4 x 16	K 12	4,1	8,5-12,5	500 Δ	80,50	...0416
4 x 20	K 12	4,1	12,5–16,5	500 Δ	99,50	...0420
5 x 8	K 14	5,1	2,5– 4,5	250 Δ	67,20	...0508
5 x 10	K 14	5,1	4,5– 6	250 Δ	73,60	...0510
5 x 12	K 14	5,1	6 – 8	250 Δ	81,00	...0512
5 x 14	K 14	5,1	8 –10	250 Δ	85,10	...0514
5 x 16	K 14	5,1	10 –12	250 Δ	92,30	...0516
					(W949)	

Nietschaft Ø x Länge mm	Kopf-Ø	Bohrloch-Ø mm	nietbare Materialstärke mm	VE	GOEBEL 9268 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
5 x 20	K 14	5,1	14 –15	250 Δ	112,50	...0520
5 x 25	K 14	5,1	15 –20	250 Δ	135,00	...0525
5 x 30	K 14	5,1	20 –25	250 Δ	161,00	...0530
4,8 x 8	K 16	4,9	2,5– 4,5	250 Δ	76,20	...4808
4,8 x 10	K 16	4,9	4,5– 6	250 Δ	82,30	...4810
4,8 x 12	K 16	4,9	6 – 8	250 Δ	90,10	...4812
4,8 x 16	K 16	4,9	8 –12	250 Δ	102,00	...4816
4,8 x 20	K 16	4,9	12 –15	250 Δ	119,00	...4820
4,8 x 25	K 16	4,9	15 –20	250 Δ	138,50	...4825
					(W949)	

Blindniet, Alu/Stahl, Großkopf

Ausführung: Hohlniet aus Alu AlMg 3, Nietdorn aus verzinktem Stahl.





Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	GESIPA 9360 K 12 € 1000 Stück	GESIPA 9363 K 14 € 1000 Stück	GESIPA 9361 K 16 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4 x 8	3 – 5	4,1	500 Δ	68,20	–	–	...0408
4 x 10	5 – 6,5	4,1	500 Δ	75,20	–	–	...0410
4 x 12	6,5– 8,5	4,1	500 Δ	79,90	–	–	...0412
4 x 16	8,5–12,5	4,1	500 Δ	94,10	–	–	...0416
4 x 20	12,5–16,5	4,1	250 Δ	116,00	–	–	...0420
4,8 x 8	2,5– 4,5	4,9	250 Δ	–	–	89,00	...4808
4,8 x 10	4,5– 6	4,9	250 Δ	–	–	96,30	...4810
4,8 x 12	6 – 8	4,9	250 Δ	–	–	105,00	...4812
4,8 x 16	8 –12	4,9	250 Δ	–	–	119,00	...4816
4,8 x 20	12 –15	4,9	250 Δ	–	–	139,00	...4820
4,8 x 25	15 –20	4,9	250 Δ	–	–	162,00	...4825
5 x 8 ETA	2,5– 4,5	5,1	250 Δ	–	78,70	–	...0508
5 x 10 ETA	4,5– 6	5,1	250 Δ	–	85,90	–	...0510
5 x 12 ETA	6 – 8	5,1	250 Δ	–	94,60	–	...0512
5 x 14 ETA	8 –10	5,1	250 Δ	–	99,50	–	...0514
5 x 16 ETA	10 –12	5,1	250 Δ	–	108,00	–	...0516
5 x 18 ETA	12 –14	5,1	250 Δ	–	118,00	–	...0518
5 x 20 ETA	14 –15	5,1	250 Δ	–	131,50	–	...0520
5 x 25 ETA	15 –20	5,1	250 Δ	–	158,00	–	...0525
5 x 30 ETA	20 –25	5,1	100 Δ	–	188,00	–	...0530
				(W962)	(W962)	(W962)	

Die Anwendungsübersicht finden Sie auf 📖 9/96.

Blindniet, Alu/Edelstahl, Flachrundkopf

NEU

Ausführung: Hohlniet aus Alu AlMg 3, Nietdorn aus Edelstahl A2 (1.4541).







Nietschaft Ø x Länge mm	Bohrloch-Ø mm	nietbare Materialstärke mm	VE	GOEBEL 9270 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
3 x 6	3,1	1,5– 3,5	1000 Δ	53,80	...0306
3 x 8	3,1	3,5– 5	1000 Δ	57,20	...0308
3 x 10	3,1	5 – 7	1000 Δ	59,20	...0310
4 x 6	4,1	1,5– 3	1000 Δ	63,80	...0406
4 x 8	4,1	3 – 5	1000 Δ	66,40	...0408
4 x 14	4,1	8,5–10,5	500 Δ	84,40	...0414
4 x 16	4,1	10,5–12,5	500 Δ	90,50	...0416

(W949)

Nietschaft Ø x Länge mm	Bohrloch-Ø mm	nietbare Materialstärke mm	VE	GOEBEL 9270 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4,8 x 10	4,9	4,5– 6	500 Δ	103,00	...4810
4,8 x 12	4,9	6 – 8	500 Δ	110,50	...4812
5 x 8	5,1	2,5– 4,5	500 Δ	102,50	...0508
5 x 10	5,1	4,5– 6	500 Δ	106,50	...0510
5 x 12	5,1	6 – 8	500 Δ	114,50	...0512
5 x 16	5,1	10 –12	500 Δ	123,50	...0516
5 x 30	5,1	20 –25	250 Δ	205,00	...0530

(W949)

Blindniet, Alu/Edelstahl, Flachrundkopf

Ausführung: Hohlniet aus Alu AlMg 3, Nietdorn aus Edelstahl A2 (1.4541).







Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	GESIPA 9364 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
3 x 6	1,5– 3,5	3,1	500 Δ	62,90	...0306
3 x 8	3,5– 5	3,1	500 Δ	66,80	...0308
3 x 10	5 – 7	3,1	500 Δ	69,20	...0310
4 x 6ETA	1,5– 3	4,1	500 Δ	74,60	...0406
4 x 8ETA	3 – 5	4,1	500 Δ	77,50	...0408
4 x 10ETA	5 – 6,5	4,1	500 Δ	83,60	...0410
4 x 12ETA	6,5– 8,5	4,1	500 Δ	91,10	...0412
4 x 14ETA	8,5–10,5	4,1	500 Δ	98,40	...0414
4 x 16ETA	10,5–12,5	4,1	500 Δ	105,50	...0416

(W962)

Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	GESIPA 9364 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
5 x 8ETA	2,5– 4,5	5,1	500 Δ	120,00	...0508
5 x 10ETA	4,5– 6	5,1	500 Δ	124,50	...0510
5 x 12ETA	6 – 8	5,1	500 Δ	134,00	...0512
5 x 16ETA	10 –12	5,1	500 Δ	144,00	...0516
5 x 20ETA	14 –15	5,1	250 Δ	191,00	...0520
5 x 25ETA	15 –20	5,1	250 Δ	220,50	...0525
5 x 30ETA	20 –25	5,1	100 Δ	239,50	...0530
5 x 35ETA	25 –30	5,1	100 Δ	275,50	...0535

(W962)

Blindniet, Alu/Edelstahl, Großkopf

NEU

Ausführung: Hohlniet aus Alu AlMg 3, Nietdorn aus Edelstahl A2 (1.4541).







Nietschaft Ø x Länge mm	Bohrloch-Ø mm	nietbare Materialstärke mm	VE	GOEBEL 9271 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
5 x 20	5,1	14–15	250 Δ	178,00	...0520

(W949)

Nietschaft Ø x Länge mm	Bohrloch-Ø mm	nietbare Materialstärke mm	VE	GOEBEL 9271 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
5 x 25	5,1	15–20	250 Δ	209,50	...0525

(W949)

Blindniet, Stahl/Stahl, Flachrundkopf

NEU

Ausführung: Hohlniet aus verzinktem Stahl, Nietdorn aus verzinktem Stahl.





Nietschaft Ø x Länge mm	Bohrloch-Ø mm	nietbare Materialstärke mm	VE	GOEBEL 9272 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
3 x 6	3,1	2 –3	1000 Δ	42,70	...0306
3 x 8	3,1	3 –5	1000 Δ	49,40	...0308
3 x 10	3,1	5 –6,5	1000 Δ	60,30	...0310
4 x 6	4,1	0,5–2,5	1000 Δ	53,30	...0406
4 x 8	4,1	2,5–4,5	1000 Δ	57,70	...0408
4 x 10	4,1	4,5–6,5	1000 Δ	69,40	...0410

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W949)

Nietschaft Ø x Länge mm	Bohrloch-Ø mm	nietbare Materialstärke mm	VE	GOEBEL 9272 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4 x 12	4,1	6,5– 8,5	1000 Δ	80,10	...0412
5 x 8	5,1	2 – 4	500 Δ	75,70	...0508
5 x 10	5,1	4 – 6	500 Δ	88,60	...0510
5 x 12	5,1	6 – 8	500 Δ	99,20	...0512
5 x 16	5,1	8 –11	500 Δ	119,00	...0516
5 x 20	5,1	11 –15	250 Δ	141,50	...0520

(W949)

Blindniet, Stahl/Stahl, Flachrundkopf

Ausführung: Hohlniet aus verzinktem Stahl, Nietdorn aus verzinktem Stahl.





Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	GESIPA 9365 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
3 x 6	2 –3	3,1	500 Δ	50,00	...0306
3 x 8	3 –5	3,1	500 Δ	57,80	...0308
3 x 10	5 –6,5	3,1	500 Δ	70,40	...0310
4 x 6	0,5–2,5	4,1	500 Δ	62,20	...0406
4 x 8	2,5–4,5	4,1	500 Δ	67,50	...0408
4 x 10	4,5–6,5	4,1	500 Δ	81,10	...0410
				(W962)	

Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	GESIPA 9365 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4 x 12	6,5–8,5	4,1	500 Δ	93,70	...0412
5 x 8	2 –4	5,1	500 Δ	88,60	...0508
5 x 10	4 –6	5,1	500 Δ	103,50	...0510
5 x 12	6 –8	5,1	500 Δ	116,00	...0512
5 x 16	9,5–11	5,1	500 Δ	139,00	...0516
5 x 20	11 –15	5,1	250 Δ	165,00	...0520
				(W962)	

Blindniet, Edelstahl/Edelstahl, Flachrundkopf

NEU

Ausführung: Hohlniet aus Edelstahl A2 (1.4567) und Nietdorn aus Edelstahl A2 (1.4541).





Nietschaft Ø x Länge mm	Bohrloch-Ø mm	nietbare Materialstärke mm	VE	GOEBEL 9273 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
3 x 6	3,1	1 – 3	1000 Δ	99,00	...0306
3 x 8	3,1	3 – 5	1000 Δ	109,00	...0308
3 x 10	3,1	5 – 6,5	1000 Δ	124,50	...0310
3 x 12	3,1	6,5– 8,5	1000 Δ	159,50	...0312
3,2 x 6	3,3	1 – 3	1000 Δ	101,50	...3206
3,2 x 10	3,3	5 – 6,5	1000 Δ	128,00	...3210
4 x 6	4,1	1 – 2,5	1000 Δ	131,00	...0406
4 x 8	4,1	2,5– 4,5	1000 Δ	147,00	...0408
4 x 10	4,1	4,5– 6,5	1000 Δ	159,50	...0410
4 x 12	4,1	6,5– 8,5	1000 Δ	178,00	...0412
4 x 14	4,1	8,5–10,5	500 Δ	200,00	...0414
4 x 16	4,1	10,5–12	500 Δ	224,00	...0416
				(W949)	

Nietschaft Ø x Länge mm	Bohrloch-Ø mm	nietbare Materialstärke mm	VE	GOEBEL 9273 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4 x 20	4,1	12 –16	500 Δ	279,00	...0420
4,8 x 8	4,9	2 – 4	500 Δ	219,50	...4808
4,8 x 10	4,9	4 – 6	500 Δ	233,50	...4810
4,8 x 12	4,9	6 – 8	500 Δ	257,00	...4812
4,8 x 14	4,9	8 – 9,5	500 Δ	272,50	...4814
5 x 8	5,1	2 – 4	500 Δ	227,00	...0508
5 x 10	5,1	4 – 6	500 Δ	240,50	...0510
5 x 12	5,1	6 – 8	500 Δ	261,50	...0512
5 x 14	5,1	8 – 9,5	500 Δ	276,00	...0514
5 x 16	5,1	9,5–11	500 Δ	291,00	...0516
5 x 25	5,1	15 –20	250 Δ	399,50	...0525
				(W949)	

Blindniet, Edelstahl/Edelstahl, Flachrundkopf

Ausführung: Hohlniet aus Edelstahl A2 (1.4567) und Nietdorn aus Edelstahl A2 (1.4541).





Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	GESIPA 9335 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
3 x 6	1 – 3	3,1	500 Δ	115,50	...0306
3 x 8	3 – 5	3,1	500 Δ	127,50	...0308
3 x 10	5 – 6,5	3,1	500 Δ	145,50	...0310
3 x 12	6,5– 8,5	3,1	500 Δ	186,50	...0312
3,2 x 6	1 – 3	3,3	500 Δ	118,50	...3206
3,2 x 8	3 – 5	3,3	500 Δ	130,00	...3208
3,2 x 10	5 – 6,5	3,3	500 Δ	150,00	...3210
4 x 6^{ETA}	1 – 2,5	4,1	500 Δ	153,50	...0406
4 x 8^{ETA}	2,5– 4,5	4,1	500 Δ	172,00	...0408
4 x 10^{ETA}	4,5– 6,5	4,1	500 Δ	186,50	...0410
4 x 12^{ETA}	6,5– 8,5	4,1	500 Δ	208,50	...0412
4 x 14^{ETA}	8,5–10,5	4,1	500 Δ	233,50	...0414
4 x 16^{ETA}	10,5–12	4,1	500 Δ	261,50	...0416
				(W962)	

Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	GESIPA 9335 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4 x 20^{ETA}	12 –16	4,1	500 Δ	326,00	...0420
4,8 x 8^{ETA}	2 – 4	4,9	500 Δ	256,50	...4808
4,8 x 10^{ETA}	4 – 6	4,9	500 Δ	272,50	...4810
4,8 x 12^{ETA}	6 – 8	4,9	500 Δ	300,00	...4812
4,8 x 14^{ETA}	8 – 9,5	4,9	500 Δ	318,50	...4814
5 x 8	2 – 4	5,1	500 Δ	265,00	...0508
5 x 10	4 – 6	5,1	500 Δ	281,00	...0510
5 x 12	6 – 8	5,1	500 Δ	305,00	...0512
5 x 14	8 – 9,5	5,1	500 Δ	322,50	...0514
5 x 16	9,5–11	5,1	500 Δ	340,00	...0516
5 x 20	11 –15	5,1	250 Δ	398,50	...0520
5 x 25	15 –20	5,1	250 Δ	467,00	...0525
				(W962)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.
Die Anwendungsübersicht finden Sie auf 9/96.

CUP-Blindniet, Alu/Stahl, Flachrundkopf, luft- und wasserdicht

NEU

Ausführung: Hohlniet aus Alu AlMg 5, Nietdorn aus phosphatiertem Stahl.





Nietschaft Ø x Länge mm	Bohrloch-Ø mm	nietbare Materialstärke mm	VE	9274 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
3,2 x 6,5	3,3	0,5–2	1000 Δ	55,30	...3265
3,2 x 8	3,3	2 –3,5	1000 Δ	56,10	...3208
3,2 x 9,5	3,3	3,5–5	1000 Δ	56,60	...3295
4 x 8	4,1	0,5–3,5	1000 Δ	67,20	...0408
4 x 9,5	4,1	3,5–5	1000 Δ	68,80	...0495

(W949)

Nietschaft Ø x Länge mm	Bohrloch-Ø mm	nietbare Materialstärke mm	VE	9274 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4 x 11	4,1	5 –6,5	1000 Δ	74,20	...0411
4,8 x 9,5	4,9	3,5–5	500 Δ	78,80	...4895
4,8 x 11	4,9	5 –6,5	500 Δ	80,80	...4811
4,8 x 12,5	4,9	6,5–8	500 Δ	93,40	...4812
4,8 x 14	4,9	8 –9,5	500 Δ	100,50	...4814

(W949)

CUP-Blindniet, Alu/Edelstahl, Flachrundkopf, luft- und wasserdicht

NEU

Ausführung: Hohlniet aus Alu AlMg 5, Nietdorn aus nicht rostendem Stahl.





Nietschaft Ø x Länge mm	Bohrloch-Ø mm	nietbare Materialstärke mm	VE	9275 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
3,2 x 6,5	3,3	0,5–2	1000 Δ	93,10	...3265
3,2 x 8	3,3	2 –3,5	1000 Δ	95,80	...3208
3,2 x 9,5	3,3	3,5–5	1000 Δ	98,20	...3295
4 x 8	4,1	0,5–3,5	1000 Δ	130,50	...0408
4 x 9,5	4,1	3,5–5	1000 Δ	133,50	...0495

(W949)

Nietschaft Ø x Länge mm	Bohrloch-Ø mm	nietbare Materialstärke mm	VE	9275 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4 x 11	4,1	5 –6,5	1000 Δ	136,00	...0411
4 x 12,5	4,1	6,5–8	1000 Δ	137,00	...0412
4,8 x 11	4,9	5 –6,5	500 Δ	159,50	...4811
4,8 x 12,5	4,9	6,5–8	500 Δ	164,00	...4812

(W949)

CAP®-Blindniet, Alu/Stahl, Flachrundkopf, luft- und wasserdicht

Ausführung: Hohlniet aus Alu AlMg 5, Nietdorn aus phosphatiertem Stahl.





Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	9330 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
3,2 x 6,5	0,5–2	3,3	500 Δ	64,60	...3265
3,2 x 8	2 –3,5	3,3	500 Δ	65,50	...3208
3,2 x 9,5	3,5–5	3,3	500 Δ	66,00	...3295
4 x 8	0,5–3,5	4,1	500 Δ	78,60	...0408
4 x 9,5	3,5–5	4,1	500 Δ	80,50	...0495

(W962)

Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	9330 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4 x 11	5 –6,5	4,1	500 Δ	86,70	...0411
4,8 x 9,5 ETA	3,5–5	4,9	500 Δ	92,20	...4895
4,8 x 11 ETA	5 –6,5	4,9	500 Δ	94,40	...4811
4,8 x 12,5 ETA	6,5–8	4,9	500 Δ	109,50	...4812
4,8 x 14 ETA	8 –9,5	4,9	500 Δ	117,50	...4814

(W962)

CAP®-Blindniet, Alu/Edelstahl, Flachrundkopf, luft- und wasserdicht

Ausführung: Hohlniet aus Alu AlMg 5, Nietdorn aus nicht rostendem Stahl.





Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	9332 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
3,2 x 6,5	0,5–2	3,3	500 Δ	108,50	...3265
3,2 x 8	2 –3,5	3,3	500 Δ	112,00	...3208
3,2 x 9,5	3,5–5	3,3	500 Δ	114,50	...3295
4 x 8	0,5–3,5	4,1	500 Δ	152,50	...0408
4 x 9,5	3,5–5	4,1	500 Δ	156,00	...0495

(W962)

Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Bohrloch-Ø mm	VE	9332 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
4 x 11	5 –6,5	4,1	500 Δ	159,50	...0411
4 x 12,5	6,5–8	4,1	500 Δ	160,50	...0412
4,8 x 9,5 ETA	3,5–5	4,9	500 Δ	175,00	...4895
4,8 x 11 ETA	5 –6,5	4,9	500 Δ	186,00	...4811
4,8 x 12,5 ETA	6,5–8	4,9	500 Δ	192,00	...4812

(W962)

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

Blindniet-Minipack, Alu/Stahl, Flachrundkopf

Ausführung: Hohlniet aus Alu AlMg 3, Nietdorn aus verzinktem Stahl.





GESIPA®

Nietschaft Ø x Länge mm	nietbare Materialstärke mm	Inhalt Stück	GESIPA 9354 € (W962)	Bestell-Nr.
3 x 6	2,5–3,5	100	4,88	...0306
3 x 8	4,5–5	100	5,25	...0308
3 x 12	7 –9	100	5,65	...0312
4 x 6	1,5–3	100	5,50	...0406
4 x 8	4 –5	100	5,65	...0408
4 x 12	6,5–8,5	100	6,55	...0412
5 x 6	2 –2,5	50	4,65	...0506
5 x 10	4,5–6	50	4,88	...0510
5 x 12	6 –8	50	5,25	...0512

Auswahlmatrix Hand-Nietmutterngeräte

Gerät		Blindnietart	Arbeitsbereich Ø mm alle Werkstoffe	Alu	Stahl	Seite	Bestell-Nr.
	GO-35	Standard	M3–M5	M6	M6	9/106	9260 0005
	GO-12 N	Standard	M5–M12			9/106	9280 0010
	GO-530 SK	Standard	M5–M10	M12	M12	9/107	9260 0005
	GBM 10	Standard	M3–M5	M5–M6	M3–M5	9/106	9338 0010
	GBM 40-R	Standard	M3–M12			9/107	9339 0040
	GBM 50	Standard	M3–M12			9/107	9337 0020

* Sonderzubehör erforderlich.

Hand-Blindnietmutternsetzgerät GO-35

NEU

Ausführung: Aus hochwertigem Aluminium-Druckguss mit geschmiedeten Zangenschenkeln aus Chrom-Vanadium-Stahl. Werkzeugloser Wechsel der Gewindedorne und präzise Hubeinstellungen für sicheres und vollständiges Setzen der Blindnietmutter. Zudem verfügt die Handnietzange über handgerechte Stulpgriffe sowie eine Öffnungsfeder für einfache Handhabung.

Lieferumfang: Hand-Blindnietmutternsetzgerät GO-35, 4 Mundstücke M3, M4, M5, M6.



Ausführung	Länge mm	GOEBEL 9280 €	Bestell-Nr.
M3–M6	260	101,00 (W947)	...0005

Hand-Blindnietmutternsetzgerät GBM 10

Ausführung: Aus hochwertigem Aluminium-Druckguss mit geschmiedeten Zangenschenkeln aus Chrom-Vanadium-Stahl. Eine einfache Hubeinstellung durch die Rändelmutter mit Hubskala sorgt für sicheres und vollständiges Setzen der Blindnietmutter. Die Gewindedorne können schnell und einfach ohne Werkzeug gewechselt werden. Zudem verfügt die Handnietzange über handgerechte Stulpgriffe sowie eine Öffnungsfeder für einfache Handhabung.



Ausführung	Länge mm	GESIPA 9338 €	Bestell-Nr.
M5	260	80,00	...0010
M6	260	80,00 (W967)	...0015

Zubehör für Hand-Blindnietmutternsetzgeräte GBM 10



9338 0105 + 9338 0106

Ausführung	GESIPA 9338 €	Bestell-Nr.
Gewindedorn M5	11,05	...0105
Gewindedorn M6	11,05 (W966)	...0106

Ausführung	GESIPA 9338 €	Bestell-Nr.
Mundstück M5	9,00	...0205
Mundstück M6	9,00 (W966)	...0206



9338 0205 + 9338 0206

Hand-Blindnietmutternsetzgerät GO-12-N

NEU

Ausführung: Ratschenmechanismus ermöglicht das Arbeiten mit minimalem Krafteinsatz. Schnelles und werkzeugloses Wechseln der Gewindedorne und Mundstücke.

Lieferumfang: Hand-Blindnietmutternsetzgerät GO-12-N, 5 Gewindedorne M5, M6, M8, M10, M12 und 5 Mundstücke M5, M6, M8, M10, M12, Montageschlüssel.



Ausführung	Länge mm	GOEBEL 9280 €	Bestell-Nr.
M5–M12	210	142,50 (W947)	...0010

Hand-Blindnietmutternsetzgerät GBM 40-R

Ausführung: Ratschenmechanismus ermöglicht das Arbeiten mit extrem geringer Handkraft. Schnelles und werkzeugloses Wechseln der Gewindedorne und Mundstücke.

Lieferumfang: Hand-Blindnietmutternsetzgerät GBM 40-R, 4 Gewindedorne M5, M6, M8, M10 und 4 Mundstücke M5, M6, M8, M10, Montageschlüssel, im Kunststoffkoffer.



Ausführung	Länge mm	GESIPA 9339 €	Bestell-Nr.
M3–M12	212	398,00 (W967)	...0040

Hand-Blindnietmutternsetzgerät GO-530-SK

NEU

Ausführung: Geringer Kraftaufwand durch großen Hebel. Schnelles und werkzeugloses Wechseln der Gewindedorne und Mundstücke.

Lieferumfang: Hand-Blindnietmutternsetzgerät GO-530-SK, 4 Gewindedorne M6, M8, M10, M12 und 4 Mundstücke M6, M8, M10, M12, Montageschlüssel.



Ausführung	Länge mm	GOEBEL 9280 €	Bestell-Nr.
M3–M12	460	246,00 (W947)	...0015

Hand-Blindnietmutternsetzgerät GBM 50

Ausführung: Quick-Drill-Einrichtung für schnelles und einfaches Auf- und Abdrillen der Blindnietmutter. Geringer Kraftaufwand durch großen Hebel. Schnelles und werkzeugloses Wechseln der Gewindedorne und Mundstücke.

Lieferumfang: Hand-Blindnietmutternsetzgerät GBM 50, 4 Gewindedorne M5, M6, M8, M10 und 4 Mundstücke M5, M6, M8, M10, Montageschlüssel, im Kunststoffkoffer.



Ausführung	Länge mm	GESIPA 9337 €	Bestell-Nr.
M3–M12	485	454,00 (W967)	...0020

Die Anwendungsübersicht finden Sie auf 9/105.

Zubehör für Hand-Blindnietmutternsetzgerät GBM 40-R/GBM 50

Ausführung	GESIPA 9339 €	Bestell-Nr.
Gewindedorn M3	45,80	...1003
Gewindedorn M4	45,80	...1004
Gewindedorn M5	45,80	...1005
Gewindedorn M6	45,80	...1006
Gewindedorn M8	45,80	...1008
Gewindedorn M10	45,80	...1010
Gewindedorn M12	45,80 (W966)	...1012

Ausführung	GESIPA 9337 €	Bestell-Nr.
Mundstück M3	25,80	...1003
Mundstück M4	25,80	...1004
Mundstück M5	25,80	...1005
Mundstück M6	25,80	...1006
Mundstück M8	25,80	...1008
Mundstück M10	25,80	...1010
Mundstück M12	25,80 (W966)	...1012



9339 1003 – 9339 1012



9337

Blindnietmuttern-Box

Ausführung: Lieferung im Kunststoffkoffer.



Ausführung	Satzinhalt	GESIPA 9328 €	Bestell-Nr.
195-teilig	1 Hand-Blindnietmutternsetzgerät GBM 10 je 50 Blindnietmuttern Alu M4 x 6 x 11; M5 x 7 x 11,5; M5 x 7 x 13,5 40 Blindnietmuttern Alu M6 x 9 x 15,5 je 1 Gewindedorn M4; M6 je 1 Mundstück M4; M6	173,00 (W967)	...0500

Auswahlmatrix Akku-Nietmutterngeräte

Gerät		Arbeitsbereich Ø mm Alu	Stahl	Edelstahl	Setzkraft Setzhub	Seite	Bestell-Nr.
	GO-RN1	M3–M8	M3–M8	M3–M8	18000 N	9/109	9280 0020 (2 Akkus)
	GO-RN2	M8–M10	M12	M12	27000 N	9/109	9280 0035 (2 Akkus)
	GO-SN1	M5–M10	M5–M10	M5–M10	21000 N	9/110	9280 0025 (2 Akkus)
	FireBird®	M3–M10	M3–M8	M3–M6	13000 N 5,5 mm	9/111	9340 0005 (1 Akku) 9340 0007 (2 Akkus)
	FireBird® Pro	M3–M10	M3–M8	M3–M6	15000 N 10 mm	9/111	9340 0020 (1 Akku) 9340 2020 (ohne Akku)
	FireBird® Pro Gold Edition	M3–M12	M3–M12	M3–M10	20000 N 10 mm	9/111	9340 0025 (1 Akku) 9340 2025 (ohne Akku)
	FireBird® Pro S Gold Edition	M3–M12	M3–M12	M3–M10	20000 N 10 mm	9/111	9340 0030 (1 Akku) 9340 2030 (ohne Akku)

Akku-Sechskant-Stanzgerät GO-HX1

NEU

Ausführung: Kompaktes, schlagfestes Gehäuse mit Softgrip und bürstenlosem Motor für eine lange Lebensdauer sowie einer LED zur Arbeitsstellenbeleuchtung. Das Schutzgehäuse der Federabdeckung und des Dorns sowie ein spielfreies, robustes Stanzwerk gewährleisten Sicherheit und Präzision.

2 x

Lieferumfang: Akku-Sechskant-Stanzgerät GO-HX1, 2 Li-Ion-Schnellwechselakkus 18 V/2 Ah, Schnellladegerät 18 V, im ABS-Koffer.



Setzkraft	GOEBEL 9280	Bestell-
N	€	Nr.
16000	799,00 (W001)	...0030

Zubehör für Akku-Sechskant-Stanzwerkzeug GO-HX1

NEU

Ausführung	GOEBEL 9281 €	Bestell- Nr.
innere Klinge M4	33,00	...0120
innere Klinge M5	33,00	...0125
innere Klinge M6	33,00	...0130
innere Klinge M8	33,00 (W948)	...0135



9281 0120–0135
Innen

Ausführung	GOEBEL 9281 €	Bestell- Nr.
äußere Klinge M4	161,00	...0140
äußere Klinge M5	161,00	...0145
äußere Klinge M6	161,00	...0150
äußere Klinge M8	161,00 (W948)	...0155



9281 0140–0155
Aussen

Ausführung	GOEBEL 9281 €	Bestell- Nr.
Kernstab M4/M5	33,00	...0110
Kernstab M6/M8	33,00 (W948)	...0115



9281 0110

Akku-Blindnietmuttersetzgerät GO-RN Serie

NEU

Ausführung: Kompaktes, schlagfestes Gehäuse mit Softgrip und bürstenlosem Motor für eine lange Lebensdauer sowie einer LED zur Arbeitsstellenbeleuchtung. Hohe Funktionssicherheit durch elektronische Steuerung. Setz- und Aufdrillvorgang sind funktional getrennt. Werkzeugloser Wechsel der Gewindedorne und präzise Hubeinstellungen. Die Steuerung überwacht den eingestellten Setzhub, um eine exakte Anwendung zu gewährleisten.

2 x

9280 0020 GO-RN1 mit 2. Akku
Lieferung: Mit 2 Li-Ion-Schnellwechselakkus 18 V/2,0 Ah, Schnellladegerät 18 V, 5 Gewindedorne M3, M4, M5, M6, M8, 5 Mundstücke M3, M4, M5, M6, M8, im ABS-Koffer.

9280 0035 GO-RN2 mit 2. Akku
Lieferung: Mit 2 Li-Ion-Schnellwechselakkus 18 V/2,0 Ah, Schnellladegerät 18 V, 3 Gewindedorne M8, M10, M12 und 3 Mundstücke M8, M10, M12, im ABS-Koffer.



9280 0020



9280 0035

Setzkraft	GOEBEL 9280	Bestell-
N	€	Nr.
18000	479,00	...0020
27000	859,00 (W001)	...0035

Akku-Blindnietmuttersetzgerät GO-SN1 für Spreiz-Blindnietmuttern

NEU

Ausführung: Kompaktes, schlagfestes Gehäuse mit Softgrip und bürstenlosem Motor für eine lange Lebensdauer sowie einer LED zur Arbeitsstellenbeleuchtung. Hohe Funktionssicherheit durch elektronische Steuerung. Setz- und Aufdrillvorgang sind funktional getrennt. Werkzeugloser Wechsel der Gewindedorne und präzise Hubeinstellungen über das Bedienfeld am Gerät. Die Steuerung überwacht den eingestellten Setzhub, um eine exakte Anwendung zu gewährleisten.

Lieferumfang: Akku-Nietmuttersetzgerät GO-SN1, 2 Li-Ion-Schnellwechselakkus 18 V/2,0 Ah, Schnellladegerät 18 V, 4 Gewindedorne M5, M6, M8, M10 , 4 Mundstücke M5, M6, M8, M10, im ABS-Koffer.



Setzkraft	GOEBEL 9280 €	Bestell-Nr.
N		
21000	1179,00 (W001)	...0025

Zubehör für Akku-Blindnietmuttersetzgerät GO-RN1, GO-RN2, GO-SN1

NEU

9281 0015 – 0025 Gewindedorn für GO-RN1, GO-RN2

Ausführung	GOEBEL 9281 €	Bestell-Nr.
M5	8,25	...0015
M6	8,25	...0020
M8	8,25	...0025
	(W948)	



9281 0015–0025

9281 0005 + 0010 Gewindedorn für GO-RN1

Ausführung	GOEBEL 9281 €	Bestell-Nr.
M3	8,25	...0005
M4	8,25	...0010
	(W948)	



9281 0005–0010

9281 0030 + 0035 Gewindedorn für GO-RN2

Ausführung	GOEBEL 9281 €	Bestell-Nr.
M10	8,25	...0030
M12	8,25	...0035
	(W948)	



9281 0030–0035

9281 0090 – 0105 Gewindedorn für GO-SN1

Ausführung	GOEBEL 9281 €	Bestell-Nr.
M5	13,40	...0090
M6	13,40	...0095
M8	13,40	...0100
M10	13,40	...0105
	(W948)	



9281 0090–0105

9281 0055 – 0065 Mundstück für GO-RN1, GO-RN2, GO-SN1

Ausführung	GOEBEL 9281 €	Bestell-Nr.
M5	10,30	...0055
M6	8,25	...0060
M8	10,30	...0065
	(W948)	



9281 0055–0065

9281 0045 + 0050 Mundstück für GO-RN1

Ausführung	GOEBEL 9281 €	Bestell-Nr.
M3	10,30	...0045
M4	10,30	...0050
	(W948)	



9281 0045–0050

9281 0075 Mundstück für GO-RN2

Ausführung	GOEBEL 9281 €	Bestell-Nr.
M12	10,30	...0075
	(W948)	



9281 0075

9281 0070 Mundstück für GO-RN2, GO-SN1

Ausführung	GOEBEL 9281 €	Bestell-Nr.
M10	10,30	...0070
	(W948)	



9281 0070

9281 0085 Kontermutter für GO-RN1, GO-RN2, GO-SN1

Ausführung	GOEBEL 9281 €	Bestell-Nr.
GO-RN1, GO-RN2, GO-SN1	8,25	...0085
	(W948)	



9281 0085

Zubehör zu Akku-Nietgeräten

NEU



9269 0005



9269 0010

Ausführung	passend für	GOEBEL 9269 €	Bestell-Nr.
Li-Ion-Schiebeakku, 18 V/2 Ah	GO-BR 1, GO-BR 2, GO-RN1, GO-RN2, GO-SN1, GO-HX 1	57,80	...0005
Schnellladegerät, 18 V	Schiebeakku	31,00 (W948)	...0010

Akku-Blindnietmutternsetzgerät FireBird®-Serie

Ausführung: Kompaktes, schlagfestes Gehäuse. Eine hohe Funktionssicherheit wird durch die elektronische Steuerung erreicht. Das Auslösen des Setzvorgangs ist funktionell getrennt vom Aufdrillvorgang. Die elektronische Steuerung überwacht den eingestellten Setzhub.

Lieferumfang: Blindnietmutterngerät FireBird®-Serie, Innensechskant-Schlüssel, Doppelmaulschlüssel SW 24/27.

9340 0005 **FireBird®**
Lieferung mit 3 Gewindedorne M4, M5, M6, 3 Mundstücke M4, M5, M6, Schnellwechselakku 14,4 V/2 Ah, Schnellladegerät 14,4 V, im Kunststoffkoffer.

9340 0007 **FireBird® mit 2. Akku**
Lieferung mit 3 Gewindedorne M4, M5, M6, 3 Mundstücke M4, M5, M6, Schnellwechselakku 14,4 V/2 Ah, Schnellladegerät 14,4 V, im Kunststoffkoffer.

9340 0020 **FireBird® Pro**
Schnelle Setzgeschwindigkeit und hohe Setzkraft. **Einfache Setzkraftvoreinstellung erfolgt über das LED-Eingabe-Feld.** Lieferung mit 3 Gewindedorne M4, M5, M6, 3 Mundstücke M4, M5, M6, Schnellwechselakku 18 V/2 Ah, Schnellladegerät 12 V bis 36 V, in L-Boxx.

9340 2020 **FireBird® Pro**
Schnelle Setzgeschwindigkeit und hohe Setzkraft. **Einfache Setzkraftvoreinstellung erfolgt über das LED-Eingabe-Feld.** Lieferung mit 3 Gewindedorne M4, M5, M6, 3 Mundstücke M4, M5, M6, ohne Schnellwechselakku und ohne Schnellladegerät, im Karton.

9340 0025 **FireBird® Pro Gold Edition**
Sehr schnelle Setzgeschwindigkeit und sehr hohe Setzkraft. **Einfache Setzkraftvoreinstellung erfolgt über das LED-Eingabe-Feld.** Lieferung mit 3 Gewindedorne M6, M8, M10, 3 Mundstücke M6, M8, M10, Schnellwechselakku 18 V/2 Ah, Schnellladegerät 12 V bis 36 V, in L-Boxx.

9340 2025 **FireBird® Pro Gold Edition**
Sehr schnelle Setzgeschwindigkeit und sehr hohe Setzkraft. **Einfache Setzkraftvoreinstellung erfolgt über das LED-Eingabe-Feld.** Lieferung mit 3 Gewindedorne M6, M8, M10, 3 Mundstücke M6, M8, M10, ohne Schnellwechselakku und ohne Schnellladegerät, im Karton.

9340 0030 **FireBird® Pro S Gold Edition**
Mit mechanischer Setzhubeinstellung. Die Gerätesteuerung über Setzhubeinstellung garantiert eine konstante Höhe der Blindnietmutter nach dem Setzen, unabhängig von kleinen Streuungen bei Mutter und Material. Lieferung mit 3 Gewindedorne M6, M8, M10, 3 Mundstücke M6, M8, M10, Schnellwechselakku 18 V/2 Ah, Schnellladegerät 12 V bis 36 V, in L-Boxx.

9340 2030 **FireBird® Pro S Gold Edition**
Mit mechanischer Setzhubeinstellung. Die Gerätesteuerung über Setzhubeinstellung garantiert eine konstante Höhe der Blindnietmutter nach dem Setzen, unabhängig von kleinen Streuungen bei Mutter und Material. Lieferung mit 3 Gewindedorne M6, M8, M10, 3 Mundstücke M6, M8, M10, ohne Schnellwechselakku und ohne Schnellladegerät, im Karton.

Setzkraft N	GESIPA 9340 €	Bestell-Nr.
13000	1292,00	...0005
13000	1419,00	...0007
15000	1407,00	...0020
15000	1246,00	...2020
20000	2159,00	...0025
20000	2022,00	...2025
20000	2159,00	...0030
20000	2022,00	...2030

(W952,W984)

Die Anwendungsübersicht finden Sie auf 9/108.

2 x



9340 0005 + 9340 0007

L-BOXX

CAS



9340 0020

L-BOXX

CAS



9340 0025

L-BOXX

CAS



9340 0030

Zubehör für Akku-Blindnietmutterngerät FireBird®-Serie

GESIPA®



9340 1003–9340 1010

Ausführung	9340 €	Bestell-Nr.
Gewindedorn M3	9,00	...1003
Gewindedorn M4	9,00	...1004
Gewindedorn M5	9,00	...1005
Gewindedorn M6	9,00	...1006
Gewindedorn M8	9,00	...1008
Gewindedorn M10	9,00	...1010
	(W966)	

Ausführung	9340 €	Bestell-Nr.
Mundstück M3	10,70	...2003
Mundstück M4	10,70	...2004
Mundstück M5	10,70	...2005
Mundstück M6	10,70	...2006
Mundstück M8	10,70	...2008
Mundstück M10	10,70	...2010
	(W966)	

Zubehör zu Akku-Nietgeräten

GESIPA®



9322 0035



9322 0045

Ausführung	passend für	9322 €	Bestell-Nr.
Li-Ion-Steckakku, 14,4 V/2 Ah	AccuBird®, PowerBird®, FireBird®	167,00	...0025
Li-Ion-Steckakku, 14,4 V/4 Ah	AccuBird®, PowerBird®, FireBird®	229,50	...0030
Li-Ion-Schiebeakku, 18 V/2 Ah	Birdie®, AccuBird® Pro, iBird® Pro, FireBird® Pro, FireBird® Pro Gold Edition, FireBird® Pro S Gold Edition	69,90	...0035
Li-Ion-Schiebeakku, 18 V/4 Ah	Birdie®, AccuBird® Pro, iBird® Pro, FireBird® Pro, FireBird® Pro Gold Edition, FireBird® Pro S Gold Edition	136,50	...0040
Schnellladegerät, 14,4 V	Steckakku	132,00	...0006
Schnellladegerät, 12 V bis 36 V	Schiebeakku	56,80	...0045
		(W001)	

Zubehör für Akku-Blindnietmutternsetzgerät FireFox®-Serie und FireBird® Pro CAS-Serie

GESIPA®



9341 1003–9341 1012

Ausführung	9341 €	Bestell-Nr.
Gewindedorn M3	14,05	...1003
Gewindedorn M4	14,05	...1004
Gewindedorn M5	14,05	...1005
Gewindedorn M6	14,20	...1006
Gewindedorn M8	14,30	...1008
Gewindedorn M10	14,40	...1010
Gewindedorn M12	15,15	...1012
	(W966)	

Ausführung	9341 €	Bestell-Nr.
Mundstück M3	17,30	...2003
Mundstück M4	17,30	...2004
Mundstück M5	17,30	...2005
Mundstück M6	17,30	...2006
Mundstück M8	17,30	...2008
Mundstück M10	17,30	...2010
Mundstück M12	17,30	...2012
	(W966)	



9341 3005 **Anwendung:** Geeigent für FireFox® 2 und FireBird® Pro CAS-Serie.

Lieferumfang: Je 1 Gewindedorn und je 1 Mundstück M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12.

Ausführung	9341 €	Bestell-Nr.
metrisch	198,50	...3005
	(W966)	

Auswahlmatrix Nietmutterngeräte, pneumatisch-hydraulisch

Gerät		Arbeitsbereich Ø mm alle Werkstoffe	Alu	Stahl	Arbeitshub mm	Seite	Bestell-Nr.
	Nietmuttern- und Schrauben-setzwerkzeug AIRPOWER 4	M3–M10	M3–M12	M3–M12	18700 N 7 mm	9/113	9280 0040
	FireFox® 1	M3–M5	M3–M6	M3–M6	12000 N 7,5 mm	9/114	9341 0010
	FireFox® 2	M4–M10	M4–M12	M4–M12	22000 N 10 mm	9/114	9341 0005

Blindnietmuttern- und Schraubensetzwerkzeug AIRPOWER 4, pneumatisch-hydraulisch

NEU

Ausführung: Kompaktes, schlagfestes Gehäuse. Setz- und Aufdrillvorgang sind funktional getrennt. Werkzeugloser Wechsel der Gewindedorne und präzise Hubeinstellungen. Versenkbarer Aufhängebügel, Handschutz und ergonomischer Griff sorgen für ermüdungsfreies Arbeiten. Der um 360° drehbare, hinten liegende Anschluss verhindert eine Beeinträchtigung durch den Schlauch.

Lieferumfang: Blindnietmuttern- und Schraubensetzwerkzeug AIRPOWER 4, Umrüstsätze für Blindnietmuttern M4–M8 (M10 und M12 auf Anfrage erhältlich).



Gerätehub mm	Länge mm	Luftverbrauch pro Niet l	Setzkraft bei 6 bar N	GOEBEL 9280 €	Bestell-Nr.
7	270	2	18700	899,00 (W001)	...0040

Zubehör für Blindnietmutternsetzgerät AIRPOWER 4 und GO-530-SK

NEU

9281 0160 – 0200 Gewindedorn



9281 0160–0200

Ausführung	GOEBEL 9281 €	Bestell-Nr.
M3	10,30	...0160
M4	10,30	...0165
M4-A2	47,50	...0170
M5	10,30	...0175
M6	10,30	...0180
M8	10,30	...0185
M8, verlängert	39,20	...0190
M10	10,30	...0195
M12	10,30 (W949)	...0200

9281 0205 – 0235 Mundstück



9281 0205–0235

Ausführung	GOEBEL 9281 €	Bestell-Nr.
M3	18,60	...0205
M4	18,60	...0210
M5	18,60	...0215
M6	18,60	...0220
M8	18,60	...0225
M8, verlängert	47,50	...0230
M10	18,60 (W949)	...0235

9281 0240 Kontermutter



9281 0240

GOEBEL 9281 €	Bestell-Nr.
10,30 (W948)	...0240

Blindnietmutternsetzgerät FireFox®-Serie, pneumatisch-hydraulisch

Ausführung: Kompaktes, schlagfestes Gehäuse. Die Steuerung schont das Gewinde der Blindnietmutter und sorgt für eine sichere Verankerung im Fügegut. Steuerung wahlweise über Hub- oder Setzkrafteinstellung.

Lieferumfang: Blindnietmutternpistole FireFox®-Serie, Innensechskant-Schlüssel SW 4, 2 Doppelmaulschlüssel SW 24/27, Flasche Hydrauliköl 100 ml, Öl-Nachfüllbehälter.

9341 0010 **FireFox® 1**
Für Blindnietmuttern von M3 bis M6 aller Werkstoffe außer M6 Edelstahl. Lieferung mit 4 Gewindedorne M3, M4, M5, M6, 4 Mundstücke M3, M4, M5, M6, Gummifuß.


9341 0010

9341 0005 **FireFox® 2**
Für Blindnietmuttern von M4 bis M10 aller Werkstoffe sowie M12 in Aluminium und Stahl. Lieferung mit 4 Gewindedorne M4, M5, M6, M8, 4 Mundstücke M4, M5, M6, M8.


9341 0005

Gerätehub	Luftverbrauch pro Niet	Setzkraft	GESIPA 9341	Bestell-
mm	l	N	€	Nr.
7,5	1–2	12000	1686,00	...0010
10	2–4	22000	2219,00	...0005

Die Anwendungsübersicht finden Sie auf 📖 9/113. (W956)

Schnellübersicht Blindmutter


Blindnietmutter, Flachrundkopf — Seite 9/114–9/116


Blindnietmutter, Light Weight — Seite 9/115


Sechskant-Blindnietmutter, Flachrundkopf — Seite 9/115


Spreiz-Blindnietmutter, GO-SPLIT — Seite 9/116


Blindnietmutter, Senkkopf — Seite 9/116

PolyGrip®-Blindnietmutter, Flachrundkopf

9375 **Alu AlMg 2,5.**

9377 **Stahl, verzinkt.**



Innengewinde	Nietschaft Ø x Länge mm	Bohrloch-Ø mm	nietbare Materialstärke	VE	GESIPA 9375 € 1000 Stück	GESIPA 9377 € 1000 Stück	Bestell- Nr.
M5	7 x 13,5	7,1	0,25–5,0	500 Δ	143,50	258,50	...0040
M6	9 x 18,0	9,1	0,25–6,0	250 Δ	228,50	358,50	...0055
M8	11 x 20,0	11,1	0,50–6,5	100 Δ	287,50	471,50	...0070

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W968) (W968)

Blindnietmutter Light Weight

9379 Flachrundkopf, Stahl, verzinkt, gerändelt.

9381 Kleinkopf, Stahl, verzinkt, gerändelt.



9379



9381

Innen-gewinde	Kopf-Ø mm 9379	Kopf-Ø mm 9381	Nietschaft Ø x Länge mm	Bohrloch-Ø mm	nietbare Materialstärke	VE	GESIPA 9379 € 1000 Stück	GESIPA 9381 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
M5	10	8,1	7 x 9,5	7,2	0,5–3	500 Δ	198,00	140,00	...0005
M6	12	10,1	9 x 10,5	9,2	0,5–3,5	250 Δ	279,50 (W968)	186,00 (W968)	...0006

Blindnietmutter, Flachrundkopf

NEU

9282 Aluminium AlMg 5.

9283 Stahl, verzinkt, gerändelt.

9285 Edelstahl A2.



Innen-gewinde	Nietschaft Ø x Länge mm	Bohrloch-Ø mm	nietbare Materialstärke	VE	GOEBEL 9282 € 1000 Stück	GOEBEL 9283 € 1000 Stück	GOEBEL 9285 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
M4	5,9 x 10	6	0,5–3	250 Δ	100,00	–	219,00	...0005
M4	5,9 x 11,5	6	3 –4,5	250 Δ	107,00	–	286,50	...0010
M5	6,9 x 12	7	0,5–3	250 Δ	113,00	178,00	240,00	...0015
M5	6,9 x 15	7	3 –5,5	250 Δ	119,00	195,00	315,50	...0020
M6	8,9 x 14,5	9	0,5–3	250 Δ	182,50	204,00	352,00	...0025
M6	8,9 x 15	9	3 –5,5	250 Δ	–	–	423,50	...0028
M8	10,9 x 16	11	0,5–3	250 Δ	238,50	265,00	–	...0030
M8	10,9 x 16	11	0,5–3	250 Δ	–	–	458,50	...0030
M8	10,9 x 18,5	11	3 –5,5	250 Δ	–	–	602,50	...0040
M8	10,9 x 18,5	11	3 –5,5	250 Δ	– (W950)	328,50 (W950)	– (W950)	...0040

Sechskant-Blindnietmutter, Flachrundkopf

NEU

Stahl, verzinkt, mit Sechskantschaft.



Innengewinde	Nietschaft Ø x Länge mm	Bohr-Ø mm	nietbare Materialstärke	VE	GOEBEL 9284 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
M4	6 x 11,5	6,1	0,5–2,5	250 Δ	94,50	...0004
M5	7 x 13,5	7,1	0,5–3	250 Δ	105,00	...0015
M6	9 x 15,5	9,1	0,5–3	250 Δ	137,00	...0025
M8	11 x 17,5	11,1	0,5–3	250 Δ	191,00 (W950)	...0030

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

Spreiz-Blindnietmutter, Flachrundkopf GO-SPLIT

NEU

Stahl, verzinkt, vorgestaucht.





Innengewinde	Nietschaft Ø x Länge mm	Bohrloch-Ø mm	nietbare Materialstärke	VE	9283 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
M6	9,8 x 25,8	10 –10,15	0,5–7,1	250 Δ	1308,00	...0026
M8	12,6 x 29,6	12,7 –12,85	0,5–7,1	250 Δ	1604,00	...0035
M10	14,9 x 31,3	15,09–15,24	0,5–7,1	250 Δ	2641,00 (W950)	...0045

Blindnietmutter, Flachrundkopf

9344 **Alu AlMg 3.**

9346 **Stahl, verzinkt, gerändelt.**

9371 **Edelstahl A2 (1.4567).**



Innengewinde	Nietschaft Ø x Länge mm	Bohrloch-Ø mm	nietbare Materialstärke	VE	9344 € 1000 Stück	9346 € 1000 Stück	9371 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
M4	6 x 11	6,1	0,25–3	500 Δ	116,00	–	304,00	...0010
M4	6 x 13	6,1	2,50–4,5	500 Δ	123,00	–	307,50	...0020
M5	7 x 11,5	7,1	0,25–3	500 Δ	130,00	207,00	320,50	...0030
M5	7 x 13,5	7,1	2,50–5	500 Δ	137,50	224,50	326,00	...0040
M6	9 x 15,5	9,1	0,25–3,5	250 Δ	211,00	294,00	422,00	...0050
M6	9 x 18	9,1	3 –5,5	250 Δ	–	–	423,50	...0055
M8	11 x 17	11,1	0,25–3,5	100 Δ	273,00	390,00	528,50	...0065
M8	11 x 20	11,1	3 –6	100 Δ	– (W968)	410,50 (W968)	543,00 (W968)	...0070

Blindnietmutter, Senkkopf

NEU

9286 **Alu AlMg 3.**

9287 **Edelstahl A2.**



Innengewinde	Nietschaft Ø x Länge mm	Bohr-Ø mm	nietbare Materialstärke	VE	9286 € 1000 Stück	9287 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
M4	5,9 x 12	6	1,5–4	250 Δ	109,00	257,00	...0007
M5	6,9 x 13,5	7	1,5–4	250 Δ	120,00	280,50	...0017
M6	8,9 x 16	9	1,5–4,5	250 Δ	193,00	362,50	...0027
M6	8,9 x 18	9	4 –6,5	250 Δ	–	443,50	...0032
M8	10,9 x 19	11	1,5–4,5	250 Δ	272,00	–	...0037
M8	10,9 x 19	11	1,5–4,5	250 Δ	– (W950)	469,00 (W950)	...0038

Blindnietmutter, Senkkopf 90°

9345 **Alu AlMg 3.**

9347 **Stahl, verzinkt, gerändelt.**

9372 **Edelstahl A2 (1.4567).**



Innengewinde	Nietschaft Ø x Länge mm	Bohr-Ø mm	nietbare Materialstärke	VE	9345 € 1000 Stück	9347 € 1000 Stück	9372 € 1000 Stück	Bestell-Nr.
M4	6 x 12	6,1	1,5–3,5	500 Δ	–	–	305,50	...0010
M5	7 x 13,5	7,1	1,5–4	500 Δ	135,50	213,50	322,00	...0030
M6	9 x 17	9,1	1,5–4,5	250 Δ	214,50	297,50	412,50	...0050
M6	9 x 18,5	9,1	4 –6	250 Δ	–	–	419,50	...0060
M8	11 x 18,5	11,1	1,5–4,5	100 Δ	278,50 (W968)	374,50 (W968)	514,50 (W968)	...0065

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

Schnellübersicht Tacker und Klammern

Rapid	 R23 9348 0023	 R33 9348 0033	 R153 9348 0153	 R353 9348 0353	 R19 9348 001
37 9/119	4–8 mm	6–14 mm	–	–	4–6 mm
13 9/120	4–8 mm	6–14 mm	–	–	4–6 mm
53 9/120	–	–	4–8 mm	6–14 mm	–

Rapid	 R11 9348 0011	 R311 9348 0311	 R553 9348 0553	 R606 9348 0606
140 9/120	6–10 mm	6–12 mm	–	–
53 9/120	–	–	6–20 mm	–
606	–	–	–	12–25 mm
8 9/120	–	–	15–25 mm	15–25 mm

NOVUS®	 J-17 0100 1179	 J-25 0100 1178	 J-022 H 0100 1172 J-044 G 0100 1174	 J-150 0100 1183	 J-151 EADHG 0100 1184	 J-165 EAD 0195 0050	 J-165 Panel 0195 0045
A 9/122	4–10 mm	6–14 mm	–	6–14 mm	–	8–20 mm	–
H 9/122	4–10 mm	–	4–6 mm	6–14 mm	–	–	–
D 9/123	4–10 mm	6–14 mm	–	–	6–14 mm	8–18 mm	–
G 9/123	4–10 mm	–	6 -12 mm	–	6–14 mm	–	–
C 9/123	–	–	–	–	–	–	15–26 mm
E	–	–	–	–	16 mm	16–19 mm	16–25 mm

Handtacker R23/R33

Ausführung: Aus Stahl, leicht zu bedienen und rückschlagsfrei mit Unterladermagazin für einfache Arbeiten. Die Griffsicherung verhindert eine unbeabsichtigte Auslösung. Magazinkapazität: 156 Klammern.

9348 0023 **Mit fester Schlagstärke.** Geeignet für z. B. leichte Stoffe und Papier.

9348 0033 **Mit 3-stufiger Schlagkraftregelung, bis zu 40 % weniger Kraftaufwand.** Geeignet für z. B. schwere Stoffe, Leder, dickes Papier.



9348 0023



9348 0033

Klammertyp	Gewicht g	Rapid 9348 €	Bestell-Nr.
13/37 (4–8 mm)	530	39,40	...0023
13/37 (6–14 mm)	820	61,10 (W957)	...0033

Handtacker R153/R353

Ausführung: Aus Stahl, ergonomischer Griff mit Verriegelungsfunktion für einfaches Verstauen. Einfach funktionierendes Ladesystem und rückschlagfreier Mechanismus.

9348 0153 **Mit fester Schlagstärke.** Geeignet für Dekorations- und Polsterarbeiten.

9348 0353 **Mit dreistufiger Schlagkraftregelung, bis zu 40 % weniger Kraftaufwand.** Geeignet für Etiketten, Leder, Leinwand, Netze, Polster, Textilien und Gewebe.



9348 0153



9348 0353

Klammertyp	Gewicht g	Rapid 9348 €	Bestell-Nr.
53 (4–8 mm)	550	38,80	...0153
53 (6–14 mm)	870	60,80 (W957)	...0353

Hammertacker R19

Ausführung: Aus Stahl, mit ergonomischem Griff. Magazinkapazität: 156 Klammern.

Anwendung: Geeignet für z. B. Plakate, Folien und andere leichte Materialien.



Klammertyp	Gewicht g	Rapid 9348 €	Bestell-Nr.
13/37 (4–6 mm)	360	36,10 (W957)	...0019

Hammertacker R11/R311

Ausführung: Aus Stahl, gut ausbalanciert mit rutschfestem ergonomischem Griff.

9348 0011 Geeignet für Dach- und Isoliermaterialien, Kunststofffolie und Dampfsperren. Magazinkapazität: 168 Klammern.

9348 0311 Der Klammertreiber kann gedreht und dadurch eine doppelte Lebensdauer erzielt werden. Eine große Schutzplatte verhindert die Beschädigung des Materials. Magazinkapazität: 150 Klammern. Geeignet für Dach- und Isoliermaterialien, Kunststofffolie, Dampfsperren, Etiketten und Plakaten.



9348 0011



9348 0311

Klammertyp	Gewicht g	Rapid 9348 €	Bestell-Nr.
140 (6–10 mm)	1020	63,80	...0011
140 (6–12 mm)	1060	80,50	...0311
		(W957)	

Elektrotacker R553

Ausführung: Frontplatte ist abnehmbar, um eventuelle Verklemmungen schnell und einfach zu beseitigen. Schlagkraftregulierung durch Focused Power, je höher der Andruck, desto stärker die Schlagkraft. Magazinkapazität: 156 Klammern.

Anwendung: Für das Polstern von Möbeln, die Befestigung verschiedener Gewebearten, Teppichen, Leder oder empfindlicherer Stoffe.



Klammertyp	Nageltyp	Kabellänge m	Gewicht g	Rapid 9348 €	Bestell-Nr.
53 (8–20 mm)	8 (15–20 mm)	3,5	1700	213,50	...0553
				(W957)	

Elektrotacker R606

Ausführung: Frontplatte ist abnehmbar, um eventuelle Verklemmungen schnell und einfach zu beseitigen. Schlagkraftregulierung durch Focused Power, je höher der Andruck, desto stärker die Schlagkraft. Magazinkapazität: 90 Klammern.

Anwendung: Für kleinere Projekte mit Holz wie z. B. Bilderrahmen, Schubladen oder die Befestigung von Holzpaneelen.



Klammertyp	Nageltyp	Kabellänge m	Gewicht g	Rapid 9348 €	Bestell-Nr.
606 (12–25 mm)	8 (15–25 mm)	3,5	1550	260,00	...0606
				(W957)	

Klammer Typ 37

Ausführung: Aus Stahl, Rückenbreite 10,6 mm, Schachtel à 5000 Stück.

Hinweis: Passend für Handtacker R23 Bestell-Nr. 9348 0023, R33 Bestell-Nr. 9348 0033 und Hammertacker R19 Bestell-Nr. 9348 0019.



Klammerlänge mm	Rapid 9349 €	Bestell-Nr.
6	8,90	...0006
8	11,25	...0008
10	11,25	...0010
	(W955)	

Klammer Typ 13

Hinweis: Passend für Handtacker R23 Bestell-Nr. 9348 0023, R33 Bestell-Nr. 9348 0033 und Hammertacker R19 Bestell-Nr. 9348 0019.

9350 **Aus hochwertigem Stahl,** mit hoher Zugfestigkeit, Rückenbreite 10,6 mm, Schachtel à 5000 Stück.

9351 **Aus Edelstahl,** Rückenbreite 10,6 mm, Schachtel à 2500 Stück.



Klammerlänge mm	Rapid 9350 €	Rapid 9351 €	Bestell-Nr.
6	15,75	36,10	...0006
8	26,20 (W955)	– (W955)	...0008

Klammer Typ 140

Hinweis: Passend für Hammertacker R11 Bestell-Nr. 9348 0011 und R311 Bestell-Nr. 9348 0311.

9352 **Aus hochwertigem Stahl,** mit hoher Zugfestigkeit, Rückenbreite 10,6 mm, Schachtel à 5000 Stück.

9353 **Aus rostfreiem Edelstahl,** Rückenbreite 10,6 mm, Blister à 650 Stück.



Klammerlänge mm	Rapid 9352 €	Rapid 9353 €	Bestell-Nr.
8	24,60	–	...0008
10	26,40	22,30	...0010
12	35,80 (W955)	– (W955)	...0012

Klammer Typ 53

Ausführung: Aus Stahl, Rückenbreite 11,4 mm.

Hinweis: Passend für Elektrotacker R553 Bestell-Nr. 9348 0553.



Klammerlänge mm	Inhalt Stück	Rapid 9359 €	Bestell-Nr.
6	2500	12,50	...2506
6	5000	19,60	...5006
8	2500	13,80	...2508
8	5000	21,00	...5008
10	2500	14,90	...2510
10	5000	20,80	...5010
12	2500	16,35	...2512
12	5000	22,70	...5012
14	2500	19,00	...2514
14	5000	26,00 (W955)	...5014

Nagel Typ 8

Ausführung: Aus Stahl.

Hinweis: Passend für Elektrotacker R553 Bestell-Nr. 9348 0553, R606 Bestell-Nr. 9348 0606.



Nagellänge mm	Inhalt Stück	Rapid 9359 €	Bestell-Nr.
15	1000	16,30	...8015
20	750	14,40	...8020
25	1000	17,40 (W955)	...8025

Handtacker J-17/J-25

NEU

Ausführung: Mit Schlagkraftregulierung und Unterlademagazin. Griffsicherung verhindert unbeabsichtigte Auslösung. Wechsel zwischen Feindrahtklammern und Flachdrahtklammern per Schiebemechanismus.

0100 1179 **Zink-Druckgussgehäuse**

A D G H

0100 1178 **Kunststoffgehäuse**

A D



0100 1179



0100 1178

Klammertyp	Gewicht g	novus 0100 € (W953)	Bestell-Nr.
A/D/G/H (6-14 mm), E (16 mm)	645	34,40	...1179
A/D (6–14 mm)	451	39,40	...1178

Hammertacker J-022 H/J-044 G

NEU

Ausführung: Aus Vollmetall mit rutschfestem Griff für sichere Handhabung und ermüdungsfreies Arbeiten. Integrierter Klammerschieber zum schnellen Nachladen.

0100 1172 Für dünne Teppiche, Gewebe und Stoffe.

H

0100 1174 Breite Prallplatte für optimalen Oberflächenschutz und beschädigungsfreie Tackermaterialien. Für Dachdecker oder im Trockenbau.

G



0100 1172



0100 1174

Klammertyp	Gewicht g	novus 0100 € (W953)	Bestell-Nr.
H (4–6 mm)	410	34,40	...1172
G (6–12 mm)	950	89,70	...1174

Elektrotacker J-150

NEU

Ausführung: Mit langer Nase für präzises Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen, Express-Störungsbeseitigung, Schlagkrafteinstellung für Weich- oder Hartholz, Distanzanschlag, Auslösesicherung und Klammersichtfenster. Unterlademechanik mit Sicherheitsentriegelung für schnelles und problemloses Nachladen.

Anwendung: Ideal zum Befestigen von Geweben, Stoffen und Zierleisten.

A E H



Klammertyp	Nageltyp	Kabellänge m	Gewicht g	novus 0100 € (W953)	Bestell-Nr.
A/H (6–14mm)	E (16 mm)	3	1600	103,50	...1183

Elektrotacker J-151

NEU

Ausführung: Mit langer Nase für präzises Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen, Express-Störungsbeseitigung, Schlagkrafteinstellung für Weich- oder Hartholz, Distanzanschlag, Auslösesicherung und Klammersichtfenster. Unterlademechanik mit Sicherheitsentriegelung für schnelles und problemloses Nachladen.

Anwendung: Ideal zum Befestigen von Folien und Zierleisten.

D E G



Klammertyp	Nageltyp	Kabellänge m	Gewicht g	novus 0100 € (W953)	Bestell-Nr.
D/G (6–14 mm)	E (16 mm)	3	1600	103,50	...1184

Elektrotacker J-165 EAD

Ausführung: Mit langer Nase für präzises Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen, Express-Störungsbeseitigung, Schlagkrafteinstellung für Weich- oder Hartholz, Nachschlagfunktion und Klammersichtfenster. Mit Hinterlademechanik und integriertem Klammerschieber.

Anwendung: Zum Polstern, Isolieren und Vertäfeln mit Krallen.



Klammertyp	Nageltyp	Kabellänge m	Gewicht g	NOVUS 0195 €	Bestell-Nr.
A/D (8–20/8–18 mm)	E (16–19 mm)	3,5	2229	189,00 (W953)	...0050

Elektrotacker J-165 Panel

Ausführung: Mit schmaler Nase für präzises Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen, Express-Störungsbeseitigung, Schlagkrafteinstellung für Weich- oder Hartholz, Nachschlagfunktion und Klammersichtfenster. Mit Hinterlademechanik und integriertem Klammerschieber.

Anwendung: Für Vertäfelungsarbeiten und zum Befestigen von Standardprofilholzkrallen.



Klammertyp	Nageltyp	Kabellänge m	Gewicht g	NOVUS 0195 €	Bestell-Nr.
C (15–26 mm)	E (16–25 mm)	3,5	2089	202,50 (W953)	...0045

Klammer Typ 53

NEU

Hinweis: Passend für Handtacker J-25 Bestell-Nr. 0100 1179, J-17 Bestell-Nr. 0100 1178, Elektrotacker J-150 Bestell-Nr. 0100 1183 und Elektrotacker J-165 Bestell-Nr. 0195 0050.

0100 1195 Aus Stahl, verzinkt, Rückenbreite 11,3 mm.
– 1201

0100 1198 Aus rostfreiem Edelstahl, Rückenbreite 11,3 mm.



Klammerlänge mm	Inhalt Stück	NOVUS 0100 €	Bestell-Nr.
6	5000	10,80	...1195
8	5000	12,80	...1196
10	5000	16,35	...1197
10	800	20,70	...1198
12	800	4,84	...1199
14	5000	18,60 (W954)	...1201

Klammer Typ 37

NEU

Ausführung: Aus Stahl, verzinkt, Rückenbreite 10,6 mm.

Hinweis: Passend für Handtacker J-25 Bestell-Nr. 0100 1179, Hammertacker J-022 Bestell-Nr. 0100 1172 und Elektrotacker J-150 Bestell-Nr. 0100 1183.



Klammerlänge mm	Inhalt Stück	NOVUS 0100 €	Bestell-Nr.
6	5000	10,60	...1207
8	5000	13,80	...1208
10	850	3,20	...1209
14	850	4,31 (W954)	...1210

Klammer Typ 53 F

NEU

Ausführung: Aus Stahl, verzinkt, Rückenbreite 11,3 mm.

Hinweis: Passend für Handtacker J-25 Bestell-Nr. 0100 1179, J-17 Bestell-Nr. 0100 1178, Elektrotacker J-151 Bestell-Nr. 0100 1184 und Elektrotacker J-165 Bestell-Nr. 0195 0050.



Klammerlänge mm	Spitzenform	Inhalt Stück	novus 0100 €	Bestell-Nr.
6	Standard	1200	5,40	...1188
8	Standard	1200	5,85	...1189
10	Standard	600	3,59	...1190
12	Standard	600	4,00	...1191
14	Standard	600	4,37	...1192
14	D-Spitze	600	4,61	...1193
18	Standard	600	5,75	...1194
			(W954)	

Klammer Typ 11

NEU

Ausführung: Aus Stahl, verzinkt, Rückenbreite 10,6 mm.

Hinweis: Passend für Handtacker J-25 Bestell-Nr. 0100 1179, Hammertacker J-044 Bestell-Nr. 0100 1174 und Elektrotacker J-151 Bestell-Nr. 0100 1184



Klammerlänge mm	Inhalt Stück	novus 0100 €	Bestell-Nr.
6	5000	15,40	...1202
8	5000	17,55	...1203
10	5000	18,60	...1204
12	600	3,92	...1205
14	600	4,08	...1206
		(W954)	

Klammer Typ 4

Ausführung: Aus Stahl, verzinkt, Rückenbreite 6,1 mm, Schachtel à 1100 Stück.

Hinweis: Passend für Elektrotacker J-165 Panel Bestell-Nr. 0195 0045.



Klammerlänge mm	Inhalt Stück	novus 0100 €	Bestell-Nr.
15	1000	5,15 N	...1185
23	1000	6,00 N	...1186
26	1000	6,50 N	...1187
		(W954)	

Schnellverschlusskupplung NW 7,2

Ausführung: Aus Messing, mit NBR-Dichtungen. Einseitig absperrend, beim Kuppeln selbstdichtend. Zudem verhindert die geschlossene Verriegelungshülse Verschmutzungen der Innenteile. Bei Verwendung von Stahlnippeln kann diese Kupplung aufgrund der gehärteten Verriegelungsstifte auch an Druckluftwerkzeugen eingesetzt werden.

Anwendung: Für Pneumatik, Maschinen- und Anlagenbau, Mess-, Regel- und Steuerungstechnik, Fertigungsindustrie, Medizintechnik, Chemie-/Pharmaindustrie, Werkstätten, Automotive.

Hinweis: Nicht geeignet für die direkte Montage an pulsierendem Werkzeug.

9430 0100 – 0110 **Mit Schlauchtülle.**

Schlauch-Innen-Ø mm	Betriebsdruck bar	Durchfluss (Luft) l/min	Mediums-temperatur °C	RIEGLER 9430 €	Bestell-Nr.
6	35	1000	–20 bis +100	4,32	...0100
9	35	1000	–20 bis +100	4,32	...0105
13	35	1000	–20 bis +100	4,32	...0110

(W971)



9430 0100–0110

9430 0120 – 0130 **Mit Außengewinde.**

Anschluss Zoll	SW mm	Betriebs-druck bar	Durchfluss (Luft) l/min	Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9430 €	Bestell-Nr.
G 1/4	22	35	1000	–20 bis +100	4,32	...0120
G 3/8	22	35	1000	–20 bis +100	4,32	...0125
G 1/2	24	35	1000	–20 bis +100	4,32	...0130

(W971)



9430 0120–0130

9430 0140 – 0150 **Mit Innengewinde.**

Anschluss Zoll	SW mm	Betriebs-druck bar	Durchfluss (Luft) l/min	Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9430 €	Bestell-Nr.
G 1/4	22	35	1000	–20 bis +100	4,32	...0140
G 3/8	22	35	1000	–20 bis +100	4,59	...0145
G 1/2	24	35	1000	–20 bis +100	4,32	...0150

(W971)



9430 0140–0150

Kupplungsstecker NW 7,2

Ausführung: Aus Messing.

9433 0100 – 0110 **Mit Schlauchtülle.**

Schlauch-Innen-Ø mm	Betriebsdruck bar	Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9433 €	Bestell-Nr.
6	35	–20 bis +100	1,18	...0100
9	35	–20 bis +100	1,26	...0105
13	35	–20 bis +100	1,48	...0110

(W971)



9433 0100–0110

9433 0115 – 0130 **Mit Außengewinde.**

Anschluss Zoll	SW mm	Betriebsdruck bar	Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9433 €	Bestell-Nr.
G 1/8	14	35	–20 bis +100	1,38	...0115
G 1/4	17	35	–20 bis +100	1,38	...0120
G 3/8	19	35	–20 bis +100	1,50	...0125
G 1/2	24	35	–20 bis +100	2,53	...0130

(W971)



9433 0115–0130

9433 0135 – 0150 **Mit Innengewinde.**

Anschluss Zoll	SW mm	Betriebsdruck bar	Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9433 €	Bestell-Nr.
G 1/8	14	35	–20 bis +100	1,38	...0135
G 1/4	17	35	–20 bis +100	1,38	...0140
G 3/8	19	35	–20 bis +100	1,53	...0145
G 1/2	24	35	–20 bis +100	2,54	...0150

(W971)



9433 0135–0150

Druckknopf-Sicherheitskupplung NW 7,4

Ausführung: Kupplung um 360° drehbar, somit kann der Knopf jederzeit in die passende Position gedreht werden. Mit einem Handgriff druckentlasten und Druckluftwerkzeug oder System anschließen. Das Gehäuse besteht aus Aluminium mit NBR-Dichtungen, Knopf und Ventil sind aus gehärtetem Stahl verzinkt, die Innenteile bestehen aus Edelstahl und das Gewinde ist aus Messing vernickelt. Diese Kupplungen entsprechen dem ISO-Standard DIN EN ISO 4414.

Anwendung: Für Pneumatik, Maschinen- und Anlagenbau, Fertigungsindustrie, Werkstätten, Automotive.

Hinweis: Keine Gefahr eines Peitschenhiebs oder einer unbeabsichtigten Abtrennung. Nicht geeignet für die direkte Montage an pulsierendem Werkzeug.

9434 0171 – 0181 Mit Schlauchtülle.

Schlauch-Innen-Ø mm	SW mm	Betriebsdruck bar	Durchfluss (Luft) l/min	Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9434 €	Bestell-Nr.
6	21	12	1600	–20 bis +70	32,30	...0171
9	21	12	1600	–20 bis +70	32,30	...0176
13	21	12	1600	–20 bis +70	34,10	...0181
					(W969)	


9434 0171–0181

9434 0156 – 0167 Mit Außengewinde.

Anschluss Zoll	SW mm	Betriebsdruck bar	Durchfluss (Luft) l/min	Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9434 €	Bestell-Nr.
G 1/4	21	12	1600	–20 bis +70	32,30	...0156
G 3/8	21	12	1600	–20 bis +70	32,30	...0161
G 1/2	24	12	1600	–20 bis +70	34,10	...0167
					(W969)	


9434 0156–0167

9434 0186 – 0196 Mit Innengewinde.

Anschluss Zoll	SW mm	Betriebsdruck bar	Durchfluss (Luft) l/min	Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9434 €	Bestell-Nr.
G 1/4	21	12	1600	–20 bis +70	32,30	...0186
G 3/8	21	12	1600	–20 bis +70	32,30	...0191
G 1/2	24	12	1600	–20 bis +70	34,10	...0196
					(W969)	


9434 0186–0196

Kupplungsstecker NW 7,2

Ausführung: Stahl gehärtet und verzinkt.

9448 0400 – 0420 Mit Schlauchtülle.

Schlauch-Innen-Ø mm	Betriebsdruck bar	Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9448 €	Bestell-Nr.
6	35	–20 bis +100	2,36	...0400
8	35	–20 bis +100	2,36	...0405
9	35	–20 bis +100	2,44	...0410
10	35	–20 bis +100	2,78	...0415
13	35	–20 bis +100	2,56	...0420
			(W969)	


9448 0400–0420

9448 0425 – 0440 Mit Außengewinde.

Anschluss Zoll	SW mm	Betriebsdruck bar	Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9448 €	Bestell-Nr.
G 1/8	13	35	–20 bis +100	2,78	...0425
G 1/4	17	35	–20 bis +100	3,20	...0430
G 3/8	19	35	–20 bis +100	3,22	...0435
G 1/2	24	35	–20 bis +100	3,84	...0440
				(W969)	


9448 0425–0440

9448 0445 – 0460 Mit Innengewinde.

Anschluss Zoll	SW mm	Betriebsdruck bar	Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9448 €	Bestell-Nr.
G 1/8	14	35	–20 bis +100	2,82	...0445
G 1/4	17	35	–20 bis +100	2,84	...0450
G 3/8	19	35	–20 bis +100	2,84	...0455
G 1/2	24	35	–20 bis +100	3,24	...0460
				(W969)	


9448 0445–0460

Druckluftverteiler

Ausführung: Aus Messing, mit Außen- (AG) und Innengewinde (IG) sowie zwei Abgängen **mit Schnellverschlusskupplungen** NW 7,2.

RIEGLER Druckluft und Pneumatik

9414 0120 Mit Außengewinde.
– 0130

Anschluss Zoll	Ausführung	Betriebsdruck bar	Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9414 €	Bestell-Nr.
G 1/4	mit 2 Abgängen	35	–20 bis +100	19,30	...0120
G 3/8	mit 2 Abgängen	35	–20 bis +100	19,30	...0125
G 1/2	mit 2 Abgängen	35	–20 bis +100	22,60	...0130

(W971)



9414 0120–0130

9414 0140 Mit Innengewinde.
– 0150

Anschluss Zoll	Ausführung	Betriebsdruck bar	Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9414 €	Bestell-Nr.
G 1/4	mit 2 Abgängen	35	–20 bis +100	13,50	...0140
G 3/8	mit 2 Abgängen	35	–20 bis +100	12,15	...0145
G 1/2	mit 2 Abgängen	35	–20 bis +100	15,40	...0150

(W971)



9414 0140–0150

Druckluftverteiler

Ausführung: Aus Messing, mit Innengewinde sowie 2 oder 3 Abgängen **ohne Schnellverschlusskupplungen.**

RIEGLER Druckluft und Pneumatik

9415 0100 Mit 2 Abgängen.
+ 0105

Anschluss Zoll	Ausführung	Betriebsdruck bar	RIEGLER 9415 €	Bestell-Nr.
G 3/8	mit 2 Innengewinden	60	4,72	...0100
G 1/2	mit 2 Innengewinden	60	6,70	...0105

(W971)



9415 0100–0105

9415 0110 Mit 3 Abgängen.
+ 0115

Anschluss Zoll	Ausführung	Betriebsdruck bar	RIEGLER 9415 €	Bestell-Nr.
G 3/8	mit 3 Innengewinden	60	7,50	...0110
G 1/2	mit 3 Innengewinden	60	13,85	...0115

(W971)



9415 0110–0115

Verteilerdose

Ausführung: Für universelle Druckluftanwendungen, bis max. 15 bar. Aus hochfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff. Mit robustem Messing-Gewindeeinsatz für hohe Anzugsmomente.

RIEGLER Druckluft und Pneumatik

Ausführung	Anschluss Zoll	Betriebsdruck bar	Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9453 €	Bestell-Nr.
Eingangs-/Durchgangsgewinde G 1/2"	3 x G 1/2	15	–10 bis +50	31,30	...0007
Eingangs-/Durchgangsgewinde G 3/4"	3 x G 1/2	15	–10 bis +50	44,70	...0012

(W971)



Überwurfmutter für Schlauchtülle

Ausführung: Aus Messing, rechte Ausführung.

RIEGLER Druckluft und Pneumatik

Anschluss Zoll	für Tüllengröße	SW mm	Betriebsdruck bar	Betriebstemperatur °C	RIEGLER 9416 €	Bestell-Nr.
G 1/4	LW 4, LW 6	17	25	150	1,05	...0501
G 3/8	LW 4, LW 6, LW 9	19	25	150	1,17	...0506
G 3/8	LW 4, LW 6, LW 9	19	25	150	2,01 *	...0511
G 1/2	LW 6, LW 9, LW 10	24	25	150	1,89	...0516

* Ausführung links.

(W971)



Schlauchtülle

Ausführung: Aus Messing, mit Kugelnippel.



Schlauch-Innen-Ø mm	Ausführung	Betriebsdruck bar	Betriebstemperatur °C	RIEGLER 9416 €	Bestell-Nr.
6	für Überwurfmutter G 1/4	25	150	1,11	...0521
6	für Überwurfmutter G 3/8	25	150	1,50	...0526
9	für Überwurfmutter G 3/8	25	150	1,50	...0531

(W971)

Aufschraubschlauchtülle mit Innengewinde

Ausführung: Aus Messing.



Anschluss Zoll	Schlauchanschluss mm	SW mm	Betriebsdruck bar	Betriebstemperatur °C	RIEGLER 9416 €	Bestell-Nr.
G 1/8	6	14	25	150	2,10	...0535
G 1/4	6	17	25	150	2,49	...0540
G 3/8	6	19	25	150	2,72	...0545
G 1/4	8	17	25	150	2,68	...0550
G 3/8	8	19	25	150	2,80	...0555
G 1/2	8	24	25	150	3,87	...0560
G 3/8	13	19	25	150	3,75	...0565
G 1/2	13	24	25	150	3,56	...0570
G 3/4	13	32	25	150	4,62	...0576
G 3/4	16	32	25	150	5,00	...0581
G 3/4	19	32	25	150	5,60	...0586

(W971)

Einschraubschlauchtülle mit Außengewinde

Ausführung: Aus Messing.



Anschluss Zoll	Schlauchanschluss mm	SW mm	Betriebsdruck bar	Betriebstemperatur °C	RIEGLER 9416 €	Bestell-Nr.
G 1/8	6	14	25	150	1,44	...0590
G 1/4	6	17	25	150	1,71	...0595
G 3/8	6	19	25	150	1,80	...0600
G 1/4	9	17	25	150	1,71	...0605
G 3/8	9	19	25	150	1,89	...0610
G 1/2	9	24	25	150	2,94	...0615
G 3/8	13	19	25	150	2,22	...0620
G 1/2	13	24	25	150	3,12	...0625
G 3/4	13	32	25	150	6,40	...0630
G 3/4	16	32	25	150	6,40	...0635
G 3/4	19	32	25	150	5,80	...0640

(W971)

Doppelschlauchtülle

Ausführung: Aus Messing.



Schlauch-Innen-Ø mm	Länge mm	Betriebsdruck bar	Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9416 €	Bestell-Nr.
6	55	16	90	1,62	...0646
9	55	16	90	1,92	...0651
13	55	16	90	2,75	...0656

(W971)

Doppelnippel mit Außengewinde

Ausführung: Aus Messing.



Anschluss Zoll	SW mm	Betriebsdruck bar	Betriebstemperatur °C	RIEGLER 9416 €	Bestell-Nr.
G 1/8 x G 1/8	14	25	150	0,91	...0660
G 1/4 x G 1/4	17	25	150	1,07	...0665
G 3/8 x G 3/8	19	25	150	1,27	...0670
G 1/2 x G 1/2	24	25	150	2,32	...0675
G 3/4 x G 3/4	32	25	150	5,10	...0680
G 1/8 x G 1/4	17	25	150	1,17	...0685
G 1/4 x G 3/8	19	25	150	1,41	...0690
G 3/8 x G 1/2	24	25	150	2,55	...0695
G 1/2 x G 3/4	32	25	150	3,18	...0700

(W971)

Muffe mit Innengewinde

Ausführung: Aus Messing mit durchgängigem Gewinde.

Anschluss Zoll	SW mm	Betriebsdruck bar	Betriebstemperatur °C	9416 €	Bestell-Nr.
G 1/8	14	25	150	1,29	...0711
G 1/4	17	25	150	1,53	...0716
G 3/8	22	25	150	2,31	...0721
G 1/2	27	25	150	3,45	...0726
G 3/4	32	25	150	6,05	...0731

(W971)



T-Stück

Ausführung: Aus Messing, mit Außen- (AG) und Innengewinde (IG). Das Innengewinde ist zylindrisch nach DIN EN ISO 228-1 und das Außengewinde konisch nach DIN 2999.

9416 0735 – 0745 Mit Außengewinde.

Anschluss Zoll	SW mm	Betriebsdruck bar	Betriebstemperatur °C	9416 €	Bestell-Nr.
R 1/4	13	60	150	3,83	...0735
R 3/8	17	60	150	5,75	...0740
R 1/2	21	60	150	8,25	...0745

(W971)



9416 0735–0745

9416 0750 – 0760 Mit Innengewinde.

Anschluss Zoll	SW mm	Betriebsdruck bar	Betriebstemperatur °C	9416 €	Bestell-Nr.
G 1/4	13	60	150	4,48	...0750
G 3/8	17	60	150	6,20	...0755
G 1/2	21	60	150	8,25	...0760

(W971)



9416 0750–0760

Winkelstück

Ausführung: Aus Messing, mit Außen- (AG) und Innengewinde (IG). Das Innengewinde ist zylindrisch nach DIN EN ISO 228-1 und das Außengewinde konisch nach DIN 2999.

9416 0765 – 0775 Mit Außengewinde.

Anschluss Zoll	SW mm	Betriebsdruck bar	Betriebstemperatur °C	9416 €	Bestell-Nr.
R 1/4	13	60	150	2,55	...0765
R 3/8	17	60	150	3,69	...0770
R 1/2	21	60	150	5,90	...0775

(W971)



9416 0765–0775

9416 0780 – 0790 Mit Innengewinde.

Anschluss Zoll	SW mm	Betriebsdruck bar	Betriebstemperatur °C	9416 €	Bestell-Nr.
G 1/4	13	60	150	3,07	...0780
G 3/8	17	60	150	4,54	...0785
G 1/2	21	60	150	5,95	...0790

(W971)



9416 0780–0790

Reduziernippel

Ausführung: Aus Messing, kurze Ausführung.

Anschluss Zoll	SW mm	Betriebsdruck bar	Betriebstemperatur °C	9416 €	Bestell-Nr.
G 1/4 x G 1/8	17	25	150	0,87	...0795
G 3/8 x G 1/8	19	25	150	1,50	...0800
G 3/8 x G 1/4	19	25	150	1,05	...0805
G 1/2 x G 1/4	24	25	150	1,95	...0810
G 1/2 x G 3/8	24	25	150	1,53	...0815
G 3/4 x G 3/8	32	25	150	3,66	...0820
G 3/4 x G 1/2	32	25	150	3,12	...0825

(W971)



Spiralschlauch aus PA, mit Verschraubung

Ausführung: Beidseitig komplett eingebunden **mit Knickschutzfeder.** Durch Nylon (PA12) besitzt dieser Spiralschlauch eine sehr hohe Rückholkraft, ist platzsparend durch die kleinen Windungen und leicht in der Handhabung. Der Schlauch verfügt über eine gute Schwingungsaufnahme, einen ausgezeichneten Abriebwiderstand und ein gutes Kompressionsverhalten.

Anwendung: Zum sicheren und effektiven Durchfluss von gasförmigen und flüssigen Medien wie z. B. Druckluft, Öle, Gase, Fette, Kraftstoffe, organische und anorganische Stoffe.



RIEGLER

Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Länge m	Anschluss Zoll	Spiral-Ø mm	Betriebsdruck bei 23 °C bar	Betriebstemperatur °C	RIEGLER 9440 €	Bestell-Nr.
6	8	5,0	R 1/4	90	19	–40 bis +80	26,60	...0101
6	8	7,5	R 1/4	90	19	–40 bis +80	34,60	...0106
9	12	5,0	R 3/8	122	19	–40 bis +80	56,90	...0111
9	12	7,5	R 3/8	122	19	–40 bis +80	73,00	...0116

(W961)

Spiralschlauch aus PA, mit Verschraubung, mit Verschlusskupplung und Stecker

Ausführung: Beidseitig eingebunden mit **Knickschutzfeder sowie Schnellverschlusskupplung und Kupplungsstecker NW 7,2.** Durch Nylon (PA12) besitzt dieser Spiralschlauch eine sehr hohe Rückholkraft, ist platzsparend durch die kleinen Windungen und leicht in der Handhabung. Der Schlauch verfügt über eine gute Schwingungsaufnahme, einen ausgezeichneten Abriebwiderstand und ein gutes Kompressionsverhalten.

Anwendung: Zum sicheren und effektiven Durchfluss von gasförmigen und flüssigen Medien wie z. B. Druckluft, Öle, Gase, Fette, Kraftstoffe, organische und anorganische Stoffe.

Hinweis: Nicht geeignet für die direkte Montage an pulsierendem Werkzeug.



RIEGLER

Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Länge m	Spiral-Ø mm	Betriebsdruck bei 23 °C bar	Betriebstemperatur °C	RIEGLER 9440 €	Bestell-Nr.
6	8	5,0	90	19	–20 bis +80	37,20	...0121
6	8	7,5	90	19	–20 bis +80	44,90	...0126
9	12	5,0	122	19	–20 bis +80	62,10	...0131
9	12	7,5	122	19	–20 bis +80	78,10	...0136

(W961)

Spiralschlauch aus PU, mit Verschraubung

Ausführung: Beidseitig komplett eingebunden **mit Knickschutzfeder.** Der elastische Polyurethanschlauch verfügt über eine hohe Rückholkraft, ist platzsparend durch die kleinen Windungen und leicht in der Handhabung. Der Schlauch verfügt über eine gute Schwingungsaufnahme und einen ausgezeichneten Abriebwiderstand.

Anwendung: Zum sicheren und effektiven Durchfluss von gasförmigen und flüssigen Medien wie z. B. Druckluft, Öle, Gase, Fette, Kraftstoffe, organische und anorganische Stoffe.

RIEGLER



Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Länge m	Anschluss Zoll	Spiral-Ø mm	Betriebsdruck bei 23 °C bar	Betriebstemperatur °C	RIEGLER 9440 €	Bestell-Nr.
6,5	10	6,0	G 1/4	69	11	–20 bis +60	41,60	...0141
6,5	10	7,5	G 1/4	69	11	–20 bis +60	43,70	...0146
6,5	10	10,0	G 1/4	69	11	–20 bis +60	69,50	...0151
8,0	12	6,0	G 3/8	82	10	–20 bis +60	66,80	...0156
8,0	12	7,5	G 3/8	82	10	–20 bis +60	71,10	...0161
8,0	12	10,0	G 3/8	82	10	–20 bis +60	84,00	...0166

(W961)

Spiralschlauch aus PU, mit Verschraubung, mit Verschlusskupplung und Stecker

Ausführung: Beidseitig eingebunden mit **Knickschutzfeder sowie Schnellverschlusskupplung und Kupplungsstecker NW 7,2.** Der elastische Polyurethanschlauch verfügt über eine hohe Rückholkraft, ist platzsparend durch die kleinen Windungen und leicht in der Handhabung. Der Schlauch verfügt über eine gute Schwingungsaufnahme und einen ausgezeichneten Abriebwiderstand.

Anwendung: Zum sicheren und effektiven Durchfluss von gasförmigen und flüssigen Medien wie z. B. Druckluft, Öle, Gase, Fette, Kraftstoffe, organische und anorganische Stoffe.

Hinweis: Nicht geeignet für die direkte Montage an pulsierendem Werkzeug.

RIEGLER



Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Länge m	Spiral-Ø mm	Betriebsdruck bei 23 °C bar	Betriebstemperatur °C	RIEGLER 9440 €	Bestell-Nr.
6,5	10	6,0	69	11	–20 bis +60	46,70	...0171
6,5	10	7,5	69	11	–20 bis +60	49,00	...0176
6,5	10	10,0	69	11	–20 bis +60	75,40	...0181
8	12	6,0	82	10	–20 bis +60	71,30	...0186
8	12	7,5	82	10	–20 bis +60	76,00	...0191
8	12	10,0	82	10	–20 bis +60	111,50	...0196

(W961)

Spiralschlauch aus PU, mit Druckknopf-Sicherheitskupplung und Stecker

RIEGLER Druckluft und Pneumatik

Ausführung: Beidseitig eingebunden mit **Knickschutzfeder sowie Druckknopf-Sicherheitskupplung und Kupplungsstecker NW 7,2.** Der elastische Polyurethanschlauch verfügt über eine hohe Rückholkraft, ist platzsparend durch die kleinen Windungen und leicht in der Handhabung. Der Schlauch verfügt über eine gute Schwingungsaufnahme und einen ausgezeichneten Abriebwiderstand.

Anwendung: Zum sicheren und effektiven Durchfluss von gasförmigen und flüssigen Medien wie z. B. Druckluft, Öle, Gase, Fette, Kraftstoffe, organische und anorganische Stoffe.

Hinweis: Keine Gefahr eines Peitschenhiebs oder einer unbeabsichtigten Abtrennung. Nicht geeignet für die direkte Montage an pulsierendem Werkzeug.



Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Länge m	Spiral-Ø mm	Betriebsdruck bei 23 °C bar	Betriebstemperatur °C	RIEGLER 9478 €	Bestell-Nr.
6,5	10	6,0	69	11	–20 bis +60	82,50	...0171
6,5	10	7,5	69	11	–20 bis +60	97,20	...0176
6,5	10	10,0	69	11	–20 bis +60	115,50	...0181
8	12	6,0	82	10	–20 bis +60	105,50	...0186
8	12	7,5	82	10	–20 bis +60	117,50	...0191
8	12	10,0	82	10	–20 bis +60	136,00	...0196

(W961)

PVC-Druckluftschlauch Super NOBELAIR® Soft

TRICOFLEX

Ausführung: 3-schichtiger Aufbau mit Seele aus Weich-PVC, Druckträger aus Polyester und Decke aus Weich-PVC, hochflexibel und hohe Reißfestigkeit. Zur Verwendung mit handelsüblichen Kupplungen und Steckern. Hohe Beständigkeit gegen Ozon, Temperaturbereich von –20 °C bis +60 °C.

Anwendung: Geeignet zur Druckluftzufuhr für pneumatische Werkzeuge, Ausrüstung von Montagestationen sowie für feste oder mobile Aufrollvorrichtungen von Kompressoren.





Innen-Ø mm	Wandstärke mm	Außen-Ø mm	Betriebsdruck bar	Länge m	TRICOFLEX 9445 €	Bestell-Nr.
6,3	2,35	11,0	15	25	50,40	...0300
6,3	2,35	11,0	15	50	100,50	...0305
9,0	2,75	14,5	15	25	61,50	...0310
9,0	2,75	14,5	15	50	123,00	...0315
12,7	3,15	19,0	15	25	98,80	...0320
12,7	3,15	19,0	15	50	197,50	...0325

(W961)

PVC-Druckluftschlauch AirSoft Performance

NEU

TRICOFLEX

Ausführung: 5-schichtiger Aufbau mit Seele aus Weich-PVC, Druckträger aus Polyester und Decke aus Weich-PVC, hochflexibel und sehr hohe Reißfestigkeit. Zur Verwendung mit handelsüblichen Kupplungen und Steckern. **Hohe Beständigkeit gegen Öle** und weitere Medien, Temperaturbereich von –20 °C bis +60 °C.

Anwendung: Geeignet zur Druckluftzufuhr für pneumatische Werkzeuge, Ausrüstung von Montagestationen sowie für feste oder mobile Aufrollvorrichtungen von Kompressoren.





Innen-Ø mm	Wandstärke mm	Außen-Ø mm	Betriebsdruck bar	Länge m	TRICOFLEX 9447 €	Bestell-Nr.
6,3	2,35	11	16	25	57,90	...0300
6,3	2,35	11	16	50	116,00	...0305
9	2,75	14,5	16	25	68,30	...0310
9	2,75	14,5	16	50	136,50	...0315
12,7	3,15	19	16	25	112,00	...0320
12,7	3,15	19	16	50	223,50	...0325

(W961)

PVC-Gewebeschlauch, transparent

Ausführung: 3-schichtiger Aufbau mit Seele aus Weich-PVC, Druckträger aus Polyester und Decke aus Weich-PVC. Zur Verwendung mit handelsüblichen Kupplungen und Steckern. Temperaturbereich von –20 °C bis +65 °C.

Anwendung: Geeignet für Druckluft, Wasser und Flüssigkeiten gemäß EU-Lebensmittelverordnung Nr. 10/2011/EU (Simulanzien A, B, C).



Innen-Ø	Wandstärke	Außen-Ø	Betriebsdruck	Länge	9445	Bestell-
mm	mm	mm	bar	m	€	Nr.
6	3	12	25	10	10,45	...0101
6	3	12	25	25	26,20	...0106
6	3	12	25	50	52,40	...0111
9	3	15	22	10	13,20	...0116
9	3	15	22	25	33,00	...0121
9	3	15	22	50	66,00	...0126
12,5	3	18,5	15	10	18,35	...0131
12,5	3	18,5	15	25	45,90	...0136
12,5	3	18,5	15	50	91,70	...0141
					(W961)	

PVC-Druckluftschlauch mit Sicherheitskupplung und Stecker

Ausführung: 3-schichtiger Aufbau mit Seele aus Weich-PVC, Druckträger aus Polyester und Decke aus Weich-PVC, hochflexibel und hohe Reißfestigkeit. **Eingebunden mit Sicherheitskupplung und Kupplungsstecker NW 7,4.** Hohe Beständigkeit gegen Ozon, Temperaturbereich von –20 °C bis +60 °C.

Anwendung: Geeignet zur Druckluftzufuhr für pneumatische Werkzeuge.

Hinweis: Keine Gefahr eines Peitschenhiebs oder einer unbeabsichtigten Abtrennung. Nicht geeignet für die direkte Montage an pulsierendem Werkzeug.



Innen-Ø	Wandstärke	Außen-Ø	Betriebsdruck	Länge	9445	Bestell-
mm	mm	mm	bar	m	€	Nr.
6,3	2,35	11,0	12	10	56,20	...0400
6,3	2,35	11,0	12	20	74,70	...0405
9,0	2,75	14,5	12	10	57,50	...0410
9,0	2,75	14,5	12	20	78,10	...0415
12,7	3,15	19,0	12	10	93,40	...0420
12,7	3,15	19,0	12	20	125,50	...0425
					(W961)	

PVC-Gewebeschlauch-Set

Ausführung: Transparenter PVC-Schlauch mit Messing-Anschlüssen. Flexibel, druckbeständig, abriebfest und alterungsbeständig. Temperaturbereich von –20 °C bis +60 °C. Lieferung mit Schnellverschlusskupplung und Einstecktülle NW 7,2.



Länge	Wandstärke	Betriebsdruck	9465 6 ID/12 AD	9467 9 ID/15 AD	9469 13 ID/20 AD	Bestell-
m	mm	bar	€	€	€	Nr.
5	3,0	15	16,25	14,75	–	...0005
10	3,0	15	30,60	31,30	–	...0010
5	3,5	15	–	–	28,40	...0006
10	3,5	15	–	–	58,30	...0010
15	3,0	15	47,30	51,50	–	...0015
20	3,0	15	60,50	66,20	–	...0020
25	3,0	15	73,70	80,80	–	...0025
			(W961)	(W961)	(W961)	

Schlauchabschneider

Ausführung: Aus Kunststoff, stabil und handlich, Klingen austauschbar.

Anwendung: Für alle gängigen Kunststoffschläuche geeignet.



bis Rohr-Ø	9465	Bestell-
mm	€	Nr.
14	9,25	...9000
	(W961)	

Schlauchhalter

Ausführung: Aus Aluminium, zur einfachen Wandmontage mit variablem Lochbild. Abgesenkte Bohrungen sorgen für eine glatte Oberfläche.



Größe	Länge	Breite	Höhe	9445	Bestell-
	mm	mm	mm	€	Nr.
klein (35–40 m bei NW 6 mm)	187	70	82	23,20	...0245
mittel (45–50 m bei NW 9 mm)	254	106	105	47,70	...0250
groß (45–50 m bei NW 13 mm)	348	137	157	56,50	...0255
				(W961)	

Kunststoff-Druckluftschlauchtrommel

NEU

brennenstuhl®

Ausführung: Besonders robustes Modell aus hochfestem Spezialkunststoff mit hochwertigem Gewebeschlauch. Gestell aus verzinktem Stahlrohr. Lieferung mit Metall-Einhand-Schnellkupplungen, Verbindungsschlauch und Wandhalterung.



Schlauchlänge m	Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Arbeitsdruck bar	9441 €	Bestell-Nr.
18,5 + 1,5	6	12	15	46,00 (W910)	...0010

Kunststoff-Druckluftschlauchtrommel

brennenstuhl®

Ausführung: Besonders robustes Modell aus hochfestem Spezialkunststoff mit hochwertigem Gewebeschlauch. Gestell aus verzinktem Stahlrohr. Durch den Axial-Anschluss kann die Trommel auch während des Betriebes auf- und abgerollt werden. Lieferung mit Metall-Einhand-Schnellkupplungen, Verbindungsschlauch und Wandhalterung.



Schlauchlänge m	Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Arbeitsdruck bar	9441 €	Bestell-Nr.
20	6	12	15	65,10	...0015
20	9	15	15	69,70 (W910)	...0020

Automatischer Schlauchaufroller

Ausführung: Kompaktes, robustes, schlagfestes und schwenkbares Gehäuse für die Wand- oder Deckenmontage. Mit Blockiervorrichtung zur Sicherung des Druckluftschlauches gegen Rücklauf, im Bedarfsfall abschaltbar. Die Rücklauffedern sind aus Stahl und sorgen für einen vollständigen und gleichmäßigen Rücklauf des Druckluftschlauches. Lieferung mit Druckluftschlauch aus Polyurethan mit Stahlkupplung und Anschlussgewinde 1/4" AG.

Anwendung: Für Ordnung und Sicherheit am Arbeitsplatz. Die Vermeidung von Stolperstellen ist ein wichtiger Beitrag zum Unfallschutz. Ideal für Gewerbebetriebe und Industrie.



Schlauchlänge m	Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Arbeitsdruck bar	Abmessungen mm	9429 €	Bestell-Nr.
9	8	12	15	325 x 190 x 275	185,50	...0900
12	8	12	10	355 x 195 x 315	212,00	...1200
					(W972)	

Automatischer Schlauchaufroller SA 312

metabo

Ausführung: Kompaktes, robustes Metallgehäuse für die Wand- oder Deckenmontage. Arretieren und Aufrollen durch einfaches Ziehen. Lieferung mit Druckluftschlauch aus Polyurethan mit Schnellanschlusskupplung 1/4" und Stecknippel 1/4".

Anwendung: Für Ordnung und Sicherheit am Arbeitsplatz. Die Vermeidung von Stolperstellen ist ein wichtiger Beitrag zum Unfallschutz. Ideal für Gewerbebetriebe und Industrie.



Schlauchlänge m	Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Arbeitsdruck bar	metabo 9459 €	Bestell-Nr.
12	8	12	12	215,00 (W972)	...1015

IDEAL®-Schlauchschelle

Ausführung: DIN 3017. Mit geprägter Bandinnenseite, abgerundeten Kanten und starkem Bandstahl für eine sichere Führung der Schraube und des Bandes zur Übertragung hoher Kräfte.

Anwendung: Geeignet für Kühlwasserverbindungen, drucklose und druckbeaufschlagte Kraftstoffleitungen und Entlüftungen, Ölleitungen, Leitungen in der Haushaltsgeräteindustrie, Schlauchverbindungen in der Nutzfahrzeugindustrie sowie Verbindungen von Leitungen im Sanitärbereich und im Maschinenbau.



9423 **Werkstoff W1,** Band, Gehäuse und Schraube aus **glanzverzinktem Stahl.** Geschlitzte Sechskantschraube, Schlüsselweite 7 mm, mit integriertem Kreuzschlitz.

9471 **Werkstoff W2,** Band und Gehäuse aus **Chromstahl (1.4016),** Schraube aus **glanzverzinktem Stahl.** Geschlitzte Sechskantschraube, Schlüsselweite 7 mm, mit integriertem Kreuzschlitz.

9426 **Werkstoff W4,** Band, Gehäuse und Schraube aus **rostfreiem Chrom-Nickel-Stahl (1.4301).** Geschlitzte Sechskantschraube, Schlüsselweite 7 mm.

Spann-bereich mm	Band-breite x Band-stärke mm	VE	9423 € 100 Stück	9471 € 100 Stück	9426 € 100 Stück	Bestell-Nr.
8–12	9 x 0,7	100	48,60	53,60	139,00	...0005
10–16	9 x 0,7	100	48,60	53,60	139,00	...0010
12–20	9 x 0,7	100	54,60	60,30	–	...0015
12–20	12 x 0,8	100	57,00	62,70	155,50	...0055
16–25	9 x 0,7	100	57,70	63,70	–	...0020
16–25	12 x 0,8	100	61,60	68,10	160,50	...0060
16–27	12 x 0,8	100	63,50	–	–	...0065
20–32	9 x 0,7	100	63,20	69,70	–	...0025
20–32	12 x 0,8	100	65,60	72,30	164,50	...0070
25–40	9 x 0,7	100	64,30	71,10	–	...0030
25–40	12 x 0,8	100	68,40	75,50	185,50	...0075
32–50	9 x 0,8	50	69,30	76,60	–	...0035
32–50	12 x 1,0	50	74,00	81,50	191,00	...0080
			(W959)	(W959)	(W959)	

Weitere Ausführungen auf Anfrage.

Spann-bereich mm	Band-breite x Band-stärke mm	VE	9423 € 100 Stück	9471 € 100 Stück	9426 € 100 Stück	Bestell-Nr.
40– 60	9 x 0,8	50	73,10	80,80	–	...0040
40– 60	12 x 1,0	50	79,40	87,50	203,50	...0085
50– 70	9 x 0,8	50	75,30	83,10	–	...0045
50– 70	12 x 1,0	50	81,30	89,90	213,00	...0090
60– 80	12 x 1,0	50	83,10	91,60	217,00	...0095
70– 90	9 x 0,8	50	81,30	89,90	–	...0050
70– 90	12 x 1,0	50	85,10	93,60	221,00	...0100
80–100	12 x 1,0	50	92,80	102,50	–	...0105
90–110	12 x 1,0	50	100,00	110,50	238,00	...0110
100–120	12 x 1,0	50	110,00	121,00	266,00	...0115
110–130	12 x 1,0	50	119,50	132,00	292,00	...0120
130–150	12 x 1,0	50	137,50	153,50	386,50	...0125
			(W959)	(W959)	(W959)	

Schlauchschellen-Sortiment

Ausführung: DIN 3017. Werkstoff W1.

Band-breite mm	Satzinhalt	9423 €	Bestell-Nr.
9	10 Schlauchschellen, Spannbereich 12–20 mm 7 Schlauchschellen, Spannbereich 16–25 mm 5 Schlauchschellen, Spannbereich 20–32 mm 5 Schlauchschellen, Spannbereich 25–40 mm 10 Schlauchschellen, Spannbereich 32–50 mm 10 Schlauchschellen, Spannbereich 40–60 mm 3 Schlauchschellen, Spannbereich 50–70 mm	50,10	...0900
12	10 Schlauchschellen, Spannbereich 12–20 mm 7 Schlauchschellen, Spannbereich 16–25 mm 5 Schlauchschellen, Spannbereich 20–32 mm 5 Schlauchschellen, Spannbereich 25–40 mm 10 Schlauchschellen, Spannbereich 32–50 mm 10 Schlauchschellen, Spannbereich 40–60 mm 3 Schlauchschellen, Spannbereich 50–70 mm	53,20	...1200
		(W959)	



IDEAL®-2-Ohr-Schlauchklemme W1

Ausführung: Bruchfester Spezialstahl, verzinkt, leichte Montage.

Anwendung: Dauerhafte Abdichtung von Luft- und Flüssigkeitsleitungen.

Hinweis: Ohrklemmzange siehe Bestell-Nr. 6962 0220, 📖 6/380.



Spannbereich mm	VE	9432 € 100 Stück	Bestell-Nr.
5– 7	100	15,85	...1005
7– 9	100	14,50	...1010
9–11	100	15,10	...1015
11–13	100	15,10	...1020
13–15	100	17,25	...1025
15–18	100	20,50	...1030
		(W959)	

Spannbereich mm	VE	9432 € 100 Stück	Bestell-Nr.
17–20	100	22,00	...1035
20–23	100	32,80	...1040
21–25	100	32,80	...1045
25–28	100	36,20	...1050
28–31	100	39,60	...1055
		(W959)	

Wartungseinheit Serie multifix, zweiteilig

Ausführung: Zweiteilige Wartungseinheit. Bestehend aus einem vordruckunabhängigen, rücksteuerbaren Membrandruckregler mit Sekundärentlüftung in Verbindung mit einem Zentrifugalabscheider und einem Proportionalöler.

Anwendung: Zur Reinigung, Regelung und Ölung der Druckluft von pneumatisch betriebenen Werkzeugen, Zylindern, Ventilen und vielem mehr.

Hinweis: Durchflusswertmessung: bei P1 = 8 bar, P2 = 6 bar und Druckabfall Δp = 1 bar. Wartungsgeräte der Serie multifix sind untereinander kombinierbar.



Anschluss-gewinde Zoll	Durchfluss l/min	DN mm	Höhe mm	max. Eingangsdruck bar	max. Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9405 €	Bestell-Nr.
G 1/4	1200	6	192,1	16	60	89,60	...0005
G 3/8	1200	10	192,1	16	60	93,80	...0010
G 1/2	5800	15	246,3	16	60	164,50	...0015
G 3/4	5800	20	246,3	16	60	157,50	...0020
G 1	13500	25	381,8	16	60	522,00	...0025

(W970)

Filterregler Serie multifix

Ausführung: Mit Polycarbonatbehälter und Manometer. Vordruckunabhängiger, rücksteuerbarer Membrandruckregler mit Sekundärentlüftung in Kombination mit einem Zentrifugalabscheider. Die Druckeinstellung kann durch Eindrücken des Handrads arretiert werden.

Anwendung: Zur Reinigung und Regelung der Druckluft von pneumatisch betriebenen Werkzeugen, Zylindern, Ventilen und vielem mehr.

Hinweis: Durchflusswertmessung: bei P1 = 8 bar, P2 = 6 bar und Druckabfall Δp = 1 bar. Wartungsgeräte der Serie multifix sind untereinander kombinierbar.



Anschluss-gewinde Zoll	Durchfluss l/min	DN mm	Höhe mm	max. Eingangsdruck bar	max. Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9404 €	Bestell-Nr.
G 1/4	1600	6	192,1	16	60	63,70	...0005
G 3/8	1600	10	192,1	16	60	62,00	...0010
G 1/2	6700	15	246,3	16	60	98,10	...0015
G 3/4	6700	20	246,3	16	60	100,50	...0020
G 1	15000	25	381,8	16	60	340,00	...0025

(W970)

Nebelöler Serie multifix

Ausführung: Proportionalöler mit manuellem Ablassventil. Öleinfüllung unter Druck möglich.

Anwendung: Zur Anreicherung der Druckluft mit Ölnebel, für eine zuverlässige Schmierung von pneumatisch gesteuerten Druckluftwerkzeugen, Zylindern, Ventilen und vielem mehr.

Hinweis: Durchflusswertmessung: bei P1 = 8 bar, P2 = 6 bar und Druckabfall Δp = 1 bar. Mindestbetriebsdruck 0,5 bar. Wartungsgeräte der Serie multifix sind untereinander kombinierbar.



Anschluss-gewinde Zoll	Durchfluss l/min	DN mm	Höhe mm	max. Eingangsdruck bar	max. Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9408 €	Bestell-Nr.
G 1/4	1900	6	167,8	16	60	38,50	...0005
G 3/8	1900	10	167,8	16	60	37,50	...0010
G 1/2	5000	15	198,2	16	60	60,00	...0015
G 3/4	5000	20	198,2	16	60	60,00	...0020
G 1	19000	25	324,3	16	60	164,00 ◊	...0025

(W970)

Druckregler Serie multifix, inklusive Manometer

Ausführung: Vordruckunabhängiger, rücksteuerbarer Membrandruckregler mit Sekundärentlüftung. Die Druckeinstellung kann durch Eindrücken des Handrads arretiert werden.

Anwendung: Reduziert an Druckluftanlagen den schwankenden Leitungsdruck auf den gewünschten Arbeitsdruck und hält diesen konstant.

Hinweis: Durchflusswertmessung: bei P1 = 8 bar, P2 = 6 bar und Druckabfall Δp = 1 bar. Wartungsgeräte der Serie multifix sind untereinander kombinierbar.



Anschluss-gewinde Zoll	Durchfluss l/min	DN mm	Höhe mm	max. Eingangsdruck bar	max. Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9402 €	Bestell-Nr.
G 1/4	2250	6	94,8	16	60	42,50	...0005
G 3/8	2250	10	94,8	16	60	42,50	...0010
G 1/2	8700	15	134,1	16	60	63,60	...0015
G 3/4	8700	20	134,1	16	60	64,40	...0020
G 1	12000	25	179,5	16	60	163,50	...0025

(W970)

Filter Serie multifix

Ausführung: Zentrifugalabscheider mit Sinter-Filterelement. Mit halbautomatischem Ablassventil.

Anwendung: Zur Reinigung der Druckluft von pneumatisch betriebenen Werkzeugen, Zylindern, Ventilen und vielem mehr. Wartungsgeräte der Serie multifix sind untereinander kombinierbar.

Hinweis: Durchflusswertmessung: bei P1 = 8 bar, P2 = 6 bar und Druckabfall Δp = 1 bar.



Anschluss-gewinde Zoll	Durchfluss l/min	DN mm	Höhe mm	max. Eingangsdruck bar	max. Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9401 €	Bestell-Nr.
G 1/4	2000	6	152,1	16	60	29,50	...0005
G 3/8	2000	10	152,1	16	60	29,90	...0010
G 1/2	5850	15	181,8	16	60	56,00	...0015
G 3/4	5850	20	181,8	16	60	53,60	...0020
G 1	10500	25	305,8	16	60	162,00 (W970)	...0025

Zubehör für Wartungsgerät der Serie multifix

9410 Haltewinkel mit 2 Schrauben

9411 Haltewinkel mit Mutter



9410



9411

Anschlussgewinde Zoll	RIEGLER 9410 €	RIEGLER 9411 €	Bestell-Nr.
G 1/4; G 1/8	4,44	–	...0005
G 1/4; G 3/8	–	6,40	...0005
G 1/2; G 3/4	6,35 (W970)	6,55 (W970)	...0010

Mini-Nebelöler

NEU

Ausführung: Ölbehälter aus Polycarbonat. Fest eingestellte Öldosierung, ca. 0,4 cm³ je 100 Arbeitstakte. Eine Füllung beträgt 3000 Arbeitstakte.

Anwendung: Zum Anbau an schlagende Druckluftwerkzeuge (Nagler, Hefter, Schrauber) mit stoßweisem Arbeitsrhythmus.

Hinweis: Nicht für Werkzeuge mit kontinuierlichem Druckluftbedarf wie Schleif- und Poliermaschinen geeignet.



Anschlussgewinde Zoll	DN mm	Betriebsdruck bar	max. Mediumstemperatur °C	RIEGLER 9425 €	Bestell-Nr.
G 3/8	8	2–15	50	23,20 (W970)	...0006

Schnellsteckverbinder-Sortiment, blaue Serie

NEU

Ausführung: Aus Messing, vernickelt, mit Kunststoffmantel. Temperaturbereich von –20 °C bis +80 °C.

Anwendung: Zum Verbinden von Kunststoffschläuchen und Kupferrohren. Für Druckluft, Gase und Flüssigkeiten.

Satzinhalt:
40 gerade Steckverschraubungen G 1/8 Ø 4; G 1/8 Ø 6; G 1/4 Ø 6; G 1/4 Ø 8; G 3/8 Ø 8
30 drehbare L-Steckverschraubungen G 1/8 Ø 4, G 1/8 Ø 6, G 1/4 Ø 6, G 1/4 Ø 8, G 3/8 Ø 8
25 gerade Steckverbindungen 4; 6; 8 mm
15 gerade Steckverbindungen, reduzierend (6 auf 4; 8 auf 6; 10 auf 8)
10 L-Steckverbindungen 6; 8 mm
20 T-Verbinder 4; 6; 8 mm
9 gerade Steckverbindungen mit Stecknippel, reduzierend 6/8; 6/10; 8/10
10 Verschlussstecker 6; 8 mm
10 Muffen G 1/8; G 1/4; G 3/8
1 PTFE-Dichtband
1 Schlauchabschneider



Ausführung	RIEGLER 9418 €	Bestell-Nr.
171-teilig	199,00 (W001)	...1000

Manometer

Ausführung: Standard-Rohrfedermanometer, mit Kunststoffgehäuse und Einfachskala in bar, nach EN 837-1. Genauigkeitsklasse 1,6.

Anwendung: Für gasförmige, flüssige, nicht hochviskose und nicht kristallisierende Messstoffe, die Kupferlegierungen nicht angreifen.

Nenngröße Ø mm	Anzeigebereich bar	Gewinde Zoll	RIEGLER 9431 Anschluss unten €	RIEGLER 9457 Anschluss rückseitig zentrisch €	Bestell-Nr.
40	0– 4,0	G 1/8	–	9,05	...0005
40	0–10,0	G 1/8	8,75	–	...0015
40	0– 6,0	G 1/8	–	9,05	...0010
40	0–10,0	G 1/8	–	9,05	...0015
50	0– 4,0	G 1/4	–	9,20	...0020
50	0–10,0	G 1/4	9,05	–	...0030
50	0– 6,0	G 1/4	–	9,20	...0025
50	0–10,0	G 1/4	–	9,20	...0030
63	0– 4,0	G 1/4	–	9,20	...0035
63	0–10,0	G 1/4	9,05	–	...0045
63	0– 6,0	G 1/4	–	9,20	...0040
63	0–10,0	G 1/4	–	9,20	...0045
			(W971)	(W971)	





Kugelhahn, mini

NEU

Ausführung: Sandgestrahlt, Gehäuse und Kugel aus vernickeltem Messing. Mit Drehgriff aus Aluminium, Kugelabdichtung aus PTFE, Spindelabdichtung aus NBR.

Anwendung: Zum Anbau an Druckluft-, Wasser- oder Kraftstoffleitungen.

Größe Zoll	Nennweite mm	Druck bar	Länge mm	RIEGLER 9461 €	Bestell-Nr.
G 1/4 innen	8	10	39,5	5,85	...0006
G 3/8 innen	10	10	39,5	5,85	...0011
G 1/2 innen	15	10	46	6,05	...0016
				(W971)	



Kugelhahn

Ausführung: Gehäuse und Kugel aus vernickeltem Messing. Kugeldichtung aus PTFE, Spindeldichtung aus NBR. Stahlhebel (1.0038) mit blauem PVC-Überzug. G-Gewinde nach DIN EN ISO 228-1, Temperaturbereich: –20 °C bis +100 °C.

Anwendung: Alle gängigen Einsatzgebiete.

Größe Zoll	Nennweite mm	Druck bar	Länge mm	RIEGLER 9463 €	Bestell-Nr.
G 1 /4	8,0	25	40,0	4,69	...0005
G 3 /8	10,0	25	40,0	4,69	...0010
G 1 /2	14,5	25	50,0	5,30	...0015
G 3 /4	19,0	25	55,0	7,10	...0020
G 1	24,5	25	63,0	11,50	...0025
G 1.1/4	30,5	25	73,0	17,90	...0030
G 1.1/2	37,0	25	83,0	25,90	...0035
				(W971)	



Sprühpistole

Ausführung: Mit Kunststoffbecher. Der Sprühstrahl lässt sich an der Düse bedarfsgerecht einstellen.

Hinweis: Empfohlener Arbeitsdruck ca. 2 bis 8 bar.





Ausführung	Nenninhalt l	max. Betriebsdruck bar	Anschluss	RIEGLER 9427 €	Bestell-Nr.
mit gerader Düse	1	10	Kupplungsstecker NW 7,2	117,50	...0009
mit schwenkbarer Düse	1	10	2-teilige Schlauchtülle LW 6	171,00	...0019
				(W975)	

Digital-Reifenfüllmesser

Ausführung: Mit Momentstecker und vollgummierter Schutzhülle, Druckmanometer mit bar- und psi-Anzeige und Messing-Stecknippel. LCD-Anzeige ermöglicht eine einfaches Ablesen und eine genauere Anzeige der Nachkommastellen. Automatische Nullpunkteinstellung und automatisches Ausschalten nach 15 Sekunden. Lieferung mit 2 Micro-Batterien AAA/LR03.

Anwendung: Für Reifenventile mit Ventilgewinde VG 8, wie bei Kraftfahrzeugen, Baumaschinen, Traktoren, Motorrädern, Mountainbikes und vielem mehr.



Messbereich bar	Schlauchlänge cm	Anschluss	RIEGLER 9446 ungeeicht €	Bestell-Nr.
0–12	50	Kupplungsstecker NW 7,2–7,8	151,50 (W975)	...0212

Hand-Reifenfüllmesser

Ausführung: Mit Momentstecker und vollgummierter Schutzhülle, Druckmanometer mit bar- und psi-Anzeige und Messing-Stecknippel.

Anwendung: Für Reifenventile mit Ventilgewinde VG 8, wie bei Kraftfahrzeugen, Baumaschinen, Traktoren, Motorrädern, Mountainbikes und vielem mehr.



Messbereich bar	Schlauchlänge cm	Anschluss	RIEGLER 9445 geeicht €	RIEGLER 9446 ungeeicht €	Bestell-Nr.
0–12	50	Kupplungsstecker NW 7,2–7,8	110,50 (W975)	86,60 (W975)	...0012

Hand-Reifenfüllmesser

Ausführung: Mit Momentstecker und vollgummierter Schutzhülle, Druckmanometer mit bar- und psi-Anzeige und Messing-Stecknippel.

Anwendung: Für Reifenventile mit Ventilgewinde VG 8, wie bei Kraftfahrzeugen, Baumaschinen, Traktoren, Motorrädern, Mountainbikes und vielem mehr.



Messbereich bar	Schlauchlänge cm	Anschluss	RIEGLER 9446 ungeeicht €	Bestell-Nr.
0–12	50	Kupplungsstecker NW 7,2–7,8	51,20 (W975)	...0112

Hand-Reifenfüllmesser

Ausführung: Mit Momentstecker und vollgummierter Schutzhülle, Druckmanometer mit bar- und psi-Anzeige und Stecknippel.

Anwendung: Für Reifenventile mit Ventilgewinde VG 8, wie bei Kraftfahrzeugen, Baumaschinen, Traktoren, Motorrädern, Mountainbikes und vielem mehr.



Messbereich bar	Schlauchlänge cm	Anschluss	HAZET 0305 ungeeicht €	Bestell-Nr.
0–12	40	Kupplungsstecker NW 7,2	44,20 (W529)	...0385

Kunststoff-Ausblaspistole

Ausführung: Gehäuse aus robustem Polyamid. Düse abschraubbar.

Anwendung: Zum Ausblasen und Reinigen von Maschinen, Motoren sowie Lagern, Gleitflächen, Bohrungen aller Art, Hohlkörpern und Formen.

9480 Mit Kurzdüse.

9483 Mit Verlängerungsrohr 105 mm.

9482 Mit Verlängerungsrohr 105 mm und Schutzkappe.

9481 Mit Verlängerungsrohr 105 mm, Schutzkappe und **lärmreduzierender Düse.**



Anschluss	RIEGLER 9480 €	RIEGLER 9483 €	RIEGLER 9482 €	RIEGLER 9481 €	Bestell-Nr.
Kupplungsstecker DN 7,2	10,85	12,00	12,10	14,95	...0072
Innengewinde G 1/4"	10,30	–	11,95	14,25	...0014
	(W975)	(W975)	(W975)	(W975)	

Aluminium-Ausblaspistole

Ausführung: Gehäuse aus vernickeltem Aluminium-Druckguss, mit Standarddüse.

Anwendung: Zum Ausblasen und Reinigen von Maschinen, Motoren sowie Lagern, Gleitflächen, Bohrungen aller Art, Hohlkörpern und Formen.



Anschluss	Düsenbohrung mm	RIEGLER 9484 €	Bestell-Nr.
Schlauchtülle LW 6	1,5	13,00	...0060
Schlauchtülle LW 9	1,5	13,00	...0090
Kupplungsstecker DN 7,2	1,5	13,20	...0072
Innengewinde G 1/4"	1,5	12,10	...0014
		(W975)	

Verlängerungsdüse für Ausblaspistole

Ausführung: Aus vernickeltem Messing.

Anwendung: Zum gezielten Ausblasen an schwer zugänglichen Stellen.

9487 Gerade.

9488 Gebogen.





Länge mm	RIEGLER 9487 €	RIEGLER 9488 €	Bestell-Nr.
150	7,85	7,85	...0150
250	–	8,30	...0250
400	12,15	–	...0400
	(W975)	(W975)	

Hochleistungs-Blaspistole, dosierbar

Ausführung: Pistolenkörper aus Aluminium, Griff mit Kunststoff überzogen, ölbeständig. Stufenlos regelbare, leichtgewichtige Hochleistungs-Blaspistole mit ausgesprochen starker Blasleistung. Liegt auch bei voller Druckbeaufschlagung leicht und sicher in der Hand.

Hinweis: Zum Ausblasen von schwer zugänglichen Stellen sind Verlängerungsrohre lieferbar.



Anschluss	RIEGLER 9485 €	Bestell-Nr.
Schlauchtülle LW 6	34,20	...0090
Schlauchtülle LW 9	34,10	...0130
Kupplungsnippel DN 7,2	34,10	...1072
Kupplungsstecker DN 7,2	44,70 *	...0072
	(W975)	

* Mit Geräuschdämpferdüse.

Hochleistungs-Blaspistole Plus

Ausführung: Pistolenkörper aus Kunststoff, Griff mit Kunststoff überzogen, ölbeständig. Stufenlos regelbare, leichtgewichtige Hochleistungs-Blaspistole mit ausgesprochen starker Blasleistung. **Der Durchfluss kann mittels Drehrad flexibel eingestellt werden.** Liegt auch bei voller Druckbeaufschlagung leicht und sicher in der Hand.

Hinweis: Zum Ausblasen von schwer zugänglichen Stellen sind Verlängerungsrohre lieferbar.



9490 1072

	RIEGLER 9490	Bestell-
Anschluss	€	Nr.
Kupplungsnippel DN 7,2	30,20	...1072
Innengewinde G 1/4"	30,20	...0014
	(W975)	

Blaspistole mit Geräuschdämpferdüse

Ausführung: Aus Aluminium, blau eloxiert.

Anwendung: Zum Ausblasen und Reinigen von Maschinen, Werkstücken, Bohrungen, Hohlkörpern und vielem mehr.



	RIEGLER 9486	Bestell-
Anschluss	€	Nr.
Kupplungsstecker DN 7,2	10,35	...0072
	(W975)	

Blaspistole Turbo

NEU

Ausführung: Besonders handliches Gehäuse aus Metall. Die konische Verwirblungsdüse sorgt für einen sehr starken Luftimpuls.

Anwendung: Zum Reinigen von Oberflächen. Entfernt z. B. Schmutz von Polstern, aus Radkästen und Tierhaare von Fußmatten. Daher ideal zur Fahrzeugaufbereitung, Teilereinigung und als vorbereitend säubernde Arbeiten zur Demontage und Montage.



	HAZET 0305	Bestell-
Anschluss	€	Nr.
Kupplungsstecker DN 7,2	39,90	...0395
	(W529)	

Saug- und Blaspistole

Ausführung: Gehäuse aus Metall, mit Einhandumschaltung. Deflector-Spezialeinsatz schützt Beutel vor Beschädigung, z. B. durch Metallspäne, indem das direkte Aufprallen der beschleunigten Späne verhindert wird.

Anwendung: Zum Absaugen von Schmutz in den Staubbeutel sowie Ausblasen von Oberflächen.



Luftanschluss	Betriebsdruck	Luftverbrauch	HAZET 0305	Bestell-
"	bar	l/min	€	Nr.
1/4	6,3	96	103,00	...0390
			(W529)	

Magnethalter

Ausführung: Aus Kunststoff, hält sicher auf metallischen Oberflächen durcht 6 Neodym-Magnete, Anlagefläche gummiert und ölresistent. Zwei getrennt nutzbare Zonen.

Anwendung: Zum Halten von z. B. Blaspistolen, Kabeln und Schläuchen sowie zum Fixieren von Dampfsperren.



	HALDER 9489	Bestell-
Ø	€	Nr.
mm		
75	25,80	...0005
	(W561)	

Blaspistolenhalterung

Ausführung: Für Alu- und Kunststoff-Blaspistolen außer Hochleistungs-Blaspistole. Idealer Halt der Blaspistolen durch optimierte Passform. Lieferung mit 2 Winkeln für 90°- oder 45°-Befestigung, inklusive Schrauben.

RIEGLER



RIEGLER 9486 €	Bestell-Nr.
13,90 (W975)	...9000

Spänehaken

Ausführung: Ergonomisch geformter 2-Komponenten-Griff mit fest montiertem Schutzschild sowie einer abgewinkelten Spitze.

Anwendung: Zum Entfernen langer Späne (Schlingspäne). Der negative Winkel ermöglicht ein sicheres Entfernen der Schlingspäne.

HOOKY Spänehaken HOOKY VERSAL



Länge mm	HOOKY 9608 €	Bestell-Nr.
300	20,10	...0301
500	21,80 (W991)	...0501

Spänehaken-Set

Ausführung: Ergonomisch geformter 2-Komponenten-Griff mit fest montiertem Schutzschild sowie einer abgewinkelten Spitze und Späneschieber.

Anwendung: Zum Entfernen langer Späne (Schlingspäne). Der Spänehaken kann mit einem Späneschieber versehen werden. Diese Ausführung ermöglicht das verletzungsfreie Entfernen von Spänen und Werkstücken und vieles mehr aus dem Arbeitsraum.



Abbildung mit aufgestrecktem Späneschieber.

Satzinhalt	HOOKY 9608 €	Bestell-Nr.
1 Griff, 100 mm 1 Spänehaken, 200 mm 1 Verlängerung, 200 mm 1 Späneschieber	30,20 (W991)	...1000

Magnet-Späneheber

Ausführung: Rundstab mit haftstarkem Magnet.

Anwendung: Zum sicheren und gründlichen Entfernen von Metallspänen.

BDS MASCHINEN



Länge mm	BDS 9608 €	Bestell-Nr.
400	41,10 (W151)	...0105

Loc-Line Hochdruckdüsen bis 70 Bar, schnellere Bearbeitung durch Hochdruckkühlung

Je schneller die Zerspanung, desto eher ist die normale Kühlmittelversorgung an ihrer Grenze:

- Das Kühlmittel trifft die Schneide nicht punktgenau
- Die tangentiale Luftströmung lenkt den Strahl ab
- Zu wenig Wärme wird abgeführt
- Späne beeinflussen die Position der Kühlmittelschläuche
- Die Bearbeitung muss unterbrochen werden, um die Düsen nachzustellen

Die NEUEN LOC-LINE HD-DÜSEN bieten hier mit max. 70 bar einen großen Fortschritt bei der Zerspanung mit hohen Drehzahlen.

Die Düsen kommen in zwei verschiedenen Baureihen: Die CD (Compact Düse) und XW (Extra Winkelbereich).
Ob Niederdruck oder Hochdruck: hier liefern diese Düsen Kühlmittel oder Luft genau an die Stelle, wo es benötigt wird.

Die CD (Compact Düse) bewährt sich speziell bei engen Platzverhältnissen, während die XW (Extra Winkelbereich) einen großen Schwenkbereich bietet und auch unter die Einschraubebene strahlt. Beide Baureihen sind mit vier verschiedenen Düsendurchmessern, vier Düsenlängen und Rohrgewinde NPT/BSPT 1/8" oder 1/4" lieferbar. Sowohl die CD- als auch die XW-Düsen können eingeschraubt um 360° gedreht und die Winkelstellung der Düse mit dem beiliegenden Schlüssel oder auch einem Innensechskantschlüssel eingestellt werden. Einmal eingestellt bleibt die Düse in ihrer Position und bedarf keiner Gegenmutter.



CD (Compact Düse)





XW (Extra Winkelbereich)



Kühlmittel-Hochdruckdüse

Ausführung: Gehäuse aus hochwertigem Kunststoffgranulat. Für eine genaue Kühlmittelversorgung lässt sich die Düse um 360° drehen. Mit einem Innensechskantschlüssel oder dem beiliegenden Einstellschlüssel kann die Düse eingestellt werden und bleibt ohne Gegenmutter positionsstabil.

Anwendung: Schnelle Bearbeitung bei der Zerspanung mit hohen Drehzahlen durch Hochdruckkühlung bis 70 bar.

Typ CD: Kompaktes Modell zum Einsatz in beengten Platzverhältnissen.
Typ XW: Modell mit besonders großem Schwenkbereich.



Typ CD Typ XW

Typ CD, 1/8"

Ø x Länge mm	Schwenkbereich °	9610 blau-orange €	9612 schwarz €	9614 grau €	Bestell-Nr.
1,6 x 0	72	31,40 ◊	31,40	31,40	...1600
1,6 x 6,4	72	31,90 ◊	31,90	31,90	...1664
1,6 x 12,7	72	32,50 ◊	32,50	32,50	...1613
1,6 x 31,8	72	33,10 ◊	33,10	33,10	...1632
2,2 x 0	72	31,40 ◊	31,40	31,40	...2200
2,2 x 6,4	72	31,90 ◊	31,90	31,90	...2264
2,2 x 12,7	72	32,50 ◊	32,50	32,50	...2213
2,2 x 31,8	72	33,10 ◊ (W991)	33,10 (W991)	33,10 (W991)	...2232

Ø x Länge mm	Schwenkbereich °	9610 blau-orange €	9612 schwarz €	9614 grau €	Bestell-Nr.
3,0 x 0	72	31,40 ◊	31,40	31,40	...3000
3,0 x 6,4	72	31,90 ◊	31,90	31,90	...3064
3,0 x 12,7	72	32,50 ◊	32,50	32,50	...3013
3,0 x 31,8	72	33,10 ◊	33,10	33,10	...3032
4,1 x 0	70	31,40 ◊	31,40	31,40	...4100
4,1 x 6,4	70	31,90 ◊	31,90	31,90	...4164
4,1 x 12,7	70	32,50 ◊	32,50	32,50	...4113
4,1 x 31,8	70	33,10 ◊ (W991)	33,10 (W991)	33,10 (W991)	...4132

Typ XW, 1/8"

Ø x Länge mm	Schwenkbereich °	9616 blau-orange €	9618 schwarz €	9620 grau €	Bestell-Nr.
1,6 x 0	110	31,40	31,40	31,40	...1600
1,6 x 6,4	110	31,90	31,90	31,90	...1664
1,6 x 12,7	110	32,50	32,50	32,50	...1613
1,6 x 31,8	110	33,10	33,10	33,10	...1632
2,2 x 0	110	31,40	31,40	31,40	...2200
2,2 x 6,4	110	31,90	31,90	31,90	...2264
2,2 x 12,7	110	32,50	32,50	32,50	...2213
2,2 x 31,8	110	33,10 (W991)	33,10 (W991)	33,10 (W991)	...2232

Ø x Länge mm	Schwenkbereich °	9616 blau-orange €	9618 schwarz €	9620 grau €	Bestell-Nr.
3,0 x 0	110	31,40	31,40	31,40	...3000
3,0 x 6,4	110	31,90	31,90	31,90	...3064
3,0 x 12,7	110	32,50	32,50	32,50	...3013
3,0 x 31,8	110	33,10	33,10	33,10	...3032
4,1 x 0	102	31,40	31,40	31,40	...4100
4,1 x 6,4	102	31,90	31,90	31,90	...4164
4,1 x 12,7	102	32,50	32,50	32,50	...4113
4,1 x 31,8	102	33,10 (W991)	33,10 (W991)	33,10 (W991)	...4132

Typ CD, 1/4"

Ø x Länge mm	Schwenkbereich °	9622 blau-orange €	9624 schwarz €	9626 grau €	Bestell-Nr.
1,6 x 0	72	31,40	31,40	31,40	...1600
1,6 x 6,4	72	31,90	31,90	31,90	...1664
1,6 x 12,7	72	32,50	32,50	32,50	...1613
1,6 x 31,8	72	33,10	33,10	33,10	...1632
2,2 x 0	72	31,40	31,40	31,40	...2200
2,2 x 6,4	72	31,90	31,90	31,90	...2264
2,2 x 12,7	72	32,50	32,50	32,50	...2213
2,2 x 31,8	72	33,10 (W991)	33,10 (W991)	33,10 (W991)	...2232

Ø x Länge mm	Schwenkbereich °	9622 blau-orange €	9624 schwarz €	9626 grau €	Bestell-Nr.
3,0 x 0	72	31,40	31,40	31,40	...3000
3,0 x 6,4	72	31,90	31,90	31,90	...3064
3,0 x 12,7	72	32,50	32,50	32,50	...3013
3,0 x 31,8	72	33,10	33,10	33,10	...3032
4,1 x 0	70	31,40	31,40	31,40	...4100
4,1 x 6,4	70	31,90	31,90	31,90	...4164
4,1 x 12,7	70	32,50	32,50	32,50	...4113
4,1 x 31,8	70	33,10 (W991)	33,10 (W991)	33,10 (W991)	...4132

Typ XW, 1/4"

Ø x Länge mm	Schwenkbereich °	9628 blau-orange €	9630 schwarz €	9632 grau €	Bestell-Nr.
1,6 x 0	110	31,40	31,40	31,40	...1600
1,6 x 6,4	110	31,90	31,90	31,90	...1664
1,6 x 12,7	110	32,50	32,50	32,50	...1613
1,6 x 31,8	110	33,10	33,10	33,10	...1632
2,2 x 0	110	31,40	31,40	31,40	...2200
2,2 x 6,4	110	31,90	31,90	31,90	...2264
2,2 x 12,7	110	32,50	32,50	32,50	...2213
2,2 x 31,8	110	33,10 (W991)	33,10 (W991)	33,10 (W991)	...2232

Ø x Länge mm	Schwenkbereich °	9628 blau-orange €	9630 schwarz €	9632 grau €	Bestell-Nr.
3,0 x 0	110	31,40	31,40	31,40	...3000
3,0 x 6,4	110	31,90	31,90	31,90	...3064
3,0 x 12,7	110	32,50	32,50	32,50	...3013
3,0 x 31,8	110	33,10	33,10	33,10	...3032
4,1 x 0	102	31,40	31,40	31,40	...4100
4,1 x 6,4	102	31,90	31,90	31,90	...4164
4,1 x 12,7	102	32,50	32,50	32,50	...4113
4,1 x 31,8	102	33,10 (W991)	33,10 (W991)	33,10 (W991)	...4132

Einstellschlüssel für Kühlmittel-Hochdruckdüse

Anwendung: Zur Winkeleinstellung der Hochdruckdüsen Baureihe CD und XW.

9600	Bestell-
€	Nr.
5,60	...0500
(W991)	



Kühlmitteldüse ProStream

Ausführung: Gehäuse aus hochwertigem Kunststoffgranulat. Ermöglicht den Einsatz unter **beengten Platzverhältnissen.** Für eine genaue Kühlmittelversorgung lässt sich die Düse um 360° drehen.

Anwendung: Besonders genaue Einstellung des Kühlmittelstrahls, Einsatz bis 3,45 bar.

LOC-LINE



Schwenkbereich 72°, 1/4" NEU

Ø x Länge	9631 orange	9635 schwarz	9641 grau	Bestell-
mm	€	€	€	Nr.
1,6 x 12,7	15,95	15,95	15,95	...0005
2,2 x 12,7	15,95	15,95	15,95	...0010
3 x 12,7	15,95	15,95	15,95	...0015
4,1 x 12,7	15,95	15,95	15,95	...0020
	(W991)	(W991)	(W991)	

Schwenkbereich 85°, 1/4" NEU

Ø x Länge	9633 orange	9637 schwarz	9643 grau	Bestell-
mm	€	€	€	Nr.
1,6 x 31,8	15,95	15,95	15,95	...0005
2,2 x 31,8	15,95	15,95	15,95	...0010
3 x 31,8	15,95	15,95	15,95	...0015
4,1 x 31,8	15,95	15,95	15,95	...0020
	(W991)	(W991)	(W991)	

Messing-Kugeladapter NEU

Ausführung: Aus Messing.

Anwendung: Zur Verbindung von Kühlmittelschlauchelementen oder -düsen an kugelförmigen Kühlmittelanschlüssen.

LOC-LINE

9647 Zur Aufnahme von LOC-LINE Schlauchelementen oder Düsen mit 1/4"-Kugelaufnahme.

9645 Zur Aufnahme von LOC-LINE Schlauchelementen oder Düsen mit 1/8"-Gewinde.



9647

Kugel-Ø	9647 Kugel 1/4"	9645 NPT 1/8"	Bestell-
mm	€	€	Nr.
10	8,80	–	...0005
12	8,80	8,80	...0010
14	8,80	8,80	...0020
15	8,80	8,80	...0030
	(W991)	(W991)	



9645

Kühlmittelschlauch-Satz 1/4"

Ausführung: Flexibles Leitungssystem aus hochwertigem Kunststoffgranulat. Das System verfügt über eine hohe Kompatibilität mit anderen Systemen.

Anwendung: Zur Kühlung von Werkstücken und Werkzeugen auf allen Werkzeugmaschinen, z. B. beim Bohren, Fräsen, Drehen, Schleifen, Erodieren und bei vielem mehr.

LOC-LINE







Ausführung	Satzinhalt	9600 €	Bestell- Nr.
8-teilig	2 Segmentschläuche, 147 mm 1 Flachdüse, 24 mm breit 3 Runddüsen, Ø 1,5; 3,0; 6,0 mm 2 Anschlussnippel, R 1/8" und 1/4"	13,30	...0002
		(W991)	

Kühlmittelschlauch-Satz 1/4"

LOC-LINE

Ausführung: Flexibles Leitungssystem aus hochwertigem Kunststoffgranulat. Das System verfügt über eine hohe Kompatibilität mit anderen Systemen. Lieferung in stabiler Kunststoffkiste Tayg-Box.

Anwendung: Zur Kühlung von Werkstücken und Werkzeugen auf allen Werkzeugmaschinen, z. B. beim Bohren, Fräsen, Drehen, Schleifen, Erodieren und bei vielem mehr.



Ausführung	Satzinhalt	9600 €	Bestell-Nr.
29-teilig	8 6-Schlauchelemente à 90 mm 2 NPT-Gewindeanschlüsse, 1/8" 2 NPT-Gewindeanschlüsse, 1/4" 2 Runddüsen, Ø 1,5 mm 2 Runddüsen, Ø 3,0 mm 2 Runddüsen, Ø 6,0 mm 1 Breitstrahldüse, 25 mm 1 5-Lochdüse, Ø 1,5 mm 1 7-Lochdüse, Ø 1,0 mm 1 Flachdüse, 12 x 1,0 mm 1 Flachdüse, 12 x 1,5 mm 1 Gelenk-Duschdüse, 16 Löcher Ø 1,0 mm 1 Klemmring mit Schraube 1 Y-Abzweigung 1 Rückschlagventil, 1/4" 1 Absperrhahn mit Segmentanschluss 1 Montagezange	106,50	...0004

(W991)

90°-Schlauchbogen-Set 1/4"

LOC-LINE

Ausführung: Leitungssystem aus hochwertigem Kunststoffgranulat. Das System verfügt über eine hohe Kompatibilität mit anderen Systemen.

Anwendung: Zur Kühlung von Werkstücken und Werkzeugen auf allen Werkzeugmaschinen, z. B. beim Bohren, Fräsen, Drehen, Schleifen, Erodieren und bei vielem mehr.





9600 0100



9600 0103



9600 0106

Ausführung	Satzinhalt	9600 €	Bestell-Nr.
8-teilig	4 90°-Schlauchbögen 4 Klemmringe	26,90	...0100
13-teilig	2 90°-Schlauchbögen 4 Klemmringe 2 Verlängerungen 1 NPT-Gewindeanschluss, 1/8" 1 NPT-Gewindeanschluss, 1/4" 1 Runddüse, Ø 1,5 mm 1 Runddüse, Ø 3,0 mm 1 Runddüse, Ø 6,0 mm	35,80	...0103
13-teilig	4 90°-Schlauchbögen 4 Klemmringe 1 NPT-Gewindeanschluss, 1/8" 1 NPT-Gewindeanschluss, 1/4" 1 Runddüse, Ø 1,5 mm 1 Runddüse, Ø 3,0 mm 1 Runddüse, Ø 6,0 mm	35,80	...0106

(W991)

Einzel- und Ergänzungsteil 1/4"

LOC-LINE

	Ausführung	Maße	Inhalt Stück	9600 €	Bestell-Nr.
	Segmentschlauch (10 Gelenkstücke)	147 mm	2	8,65	...0006
	Segmentschlauch	1,5 m	1	49,40	...0007
	Schlauchbogen 90°	70 mm	4	16,55	...0008
	Ringsystem (15 Segmente + 1 Verschlusskappe)	446 mm	1	36,00	...0009
	Runddüse	Ø 1,5 mm	4	6,80	...0011
	Runddüse	Ø 3,0 mm	4	6,80	...0016
	Runddüse	Ø 6,0 mm	4	6,80	...0021
	Flachdüse	25 mm	2	8,30	...0026
	Schleifdüse	25 mm	2	10,30	...0031
	Gelenk-Duschdüse	16 Löcher Ø 1,0 mm	2	15,85	...0037
	Gelenk-Duschdüse	16 Löcher Ø 1,5 mm	2	15,85	...0038
	Gelenk-Duschdüse	20 Löcher Ø 2,0 mm	2	17,40	...0039
	Anschlussnippel	R 1/8"	4	7,00	...0036
	Anschlussnippel	R 1/4"	4	6,80	...0041
	Y-Verbindung	1/4"	2	8,30	...0046
	Gelenkschlauch-Abstellhahn	1/4"	2	16,30	...0051
	Abstellhahn mit Außengewinde	1/4"	2	16,30	...0056
	Abstellhahn mit Innengewinde	1/4"	2	16,30	...0061
	Rückschlagventil	1/4"	2	17,25	...0066
	Winkelanschluss	1/4"	2	9,50	...0071
	T-Verbindung	1/4"	2	10,15	...0076
	Klemmring	1/4"	4	9,80	...0088
	Montierzange	1/4"	1	19,70	...0081

(W991)

Kühlmittelschlauch-Satz 1/2"

Ausführung: Flexibles Leitungssystem aus hochwertigem Kunststoffgranulat. Das System verfügt über eine hohe Kompatibilität mit anderen Systemen.

Anwendung: Zur Kühlung von Werkstücken und Werkzeugen auf allen Werkzeugmaschinen, z. B. beim Bohren, Fräsen, Drehen, Schleifen, Erodieren und bei vielem mehr.



Ausführung	Satzinhalt	9605 €	Bestell-Nr.
8-teilig	2 Segmentschläuche (à 6 Gelenkstücke), 138 mm 1 Flachdüse, 32 mm breit 3 Runddüsen, Ø 6,0; 9,0; 12,0 mm 2 Anschlussnippel, R 3/8" und 1/2"	15,05	...0002

(W991)

Kühlmittelschlauch-Satz 1/2"

Ausführung: Flexibles Leitungssystem aus hochwertigem Kunststoffgranulat. Das System verfügt über eine hohe Kompatibilität mit anderen Systemen.
Lieferung in stabiler Kunststoffkiste Tayg-Box.

Anwendung: Zur Kühlung von Werkstücken und Werkzeugen auf allen Werkzeugmaschinen, z. B. beim Bohren, Fräsen, Drehen, Schleifen, Erodieren und bei vielem mehr.



Ausführung	Satzinhalt	9605 €	Bestell-Nr.
30-teilig	9 Segmentschläuche (à 4 Gelenkstücke), 95 mm 2 NPT-Gewindeanschlüsse, 3/8" 2 NPT-Gewindeanschlüsse, 1/2" 2 Runddüsen, Ø 6,0 mm 2 Runddüsen, Ø 9,0 mm 2 Runddüsen, Ø 12,0 mm 1 Breitstrahldüse, 32 mm 1 Breitstrahldüse, 63 mm 1 5-Lochdüse, Ø 3,2 mm 1 7-Lochdüse, Ø 2,0 mm 1 Flachdüse, 18 x 2,0 mm 1 Flachdüse, 18 x 3,2 mm 1 Gelenk-Duschdüse, 20 Löcher Ø 2,0 mm 1 Y-Abzweigung 1 Rückschlagventil, 1/2" 1 Absperrhahn mit Segmentanschluss 1 Montagezange	145,00	...0003

(W991)

90°-Schlauchbogen-Set 1/2"

Ausführung: Leitungssystem aus hochwertigem Kunststoffgranulat. Das System verfügt über eine hohe Kompatibilität mit anderen Systemen.

Anwendung: Zur Kühlung von Werkstücken und Werkzeugen auf allen Werkzeugmaschinen, z. B. beim Bohren, Fräsen, Drehen, Schleifen, Erodieren und bei vielem mehr.


9605 0100


9605 0103


9605 0106

Ausführung	Satzinhalt	9605 €	Bestell-Nr.
8-teilig	4 90°-Schlauchbögen 4 Klemmringe	34,40	...0100
13-teilig	2 90°-Schlauchbögen 4 Klemmringe 2 Verlängerungen 1 NPT-Gewindeanschluss, 3/8" 1 NPT-Gewindeanschluss, 1/2" 1 Runddüse, Ø 6,0 mm 1 Runddüse, Ø 9,0 mm 1 Runddüse, Ø 12,0 mm	41,80	...0103
13-teilig	4 90°-Schlauchbögen 4 Klemmringe 1 NPT-Gewindeanschluss, 3/8" 1 NPT-Gewindeanschluss, 1/2" 1 Runddüse, Ø 6,0 mm 1 Runddüse, Ø 9,0 mm 1 Runddüse, Ø 12,0 mm	41,80	...0106

(W991)

Einzel- und Ergänzungsteil 1/2"

NEU

LOC-LINE

	Ausführung	Maße	Inhalt Stück	9605 €	Bestell-Nr.
	Segmentschlauch (6 Gelenkstücke)	138 mm	2	12,30	...0006
	Segmentschlauch	1,5 m	1	59,40	...0007
	Segmentschlauch	15 m	1	608,50	...0110
	Schlauchbogen 90°	70 mm	4	18,80	...0008
	Ringsystem (15 Segmente + 1 Verschlusskappe)	619 mm	1	40,30	...0009
	Runddüse	Ø 6,0 mm	4	7,60	...0011
	Runddüse	Ø 9,0 mm	4	7,60	...0016
	Runddüse	Ø 12,0 mm	4	7,60	...0021
	Flachdüse	32 mm	2	10,90	...0026
	Flachdüse	63 mm	2	11,85	...0036
	Schleifdüse	42 mm	2	13,20	...0031
	Gelenk-Duschdüse	20 Löcher Ø 2,0 mm	2	18,85	...0038
	Anschlussnippel	R 3/8"	4	7,60	...0041
	Anschlussnippel	R 1/2"	4	7,60	...0046
	Y-Verbindung (Reduzierung)	1/2" auf 1/4"	2	10,70	...0051
	Y-Verbindung	1/2"	2	10,90	...0056
	Reduzierstück	1/2" auf 1/4"	2	8,25	...0061
	Gelenkschlauch-Abstellhahn	1/2"	2	20,10	...0066
	Abstellhahn mit Außengewinde	1/2"	2	20,10	...0071
	Abstellhahn mit Innengewinde	1/2"	2	20,10	...0076
	Rückschlagventil	1/2"	2	23,20	...0078
	Winkelanschluss	1/2"	2	10,65	...0081
	T-Verbindung	1/2"	2	10,90	...0086
	Klemmring mit TORX®-Schraube	1/2"	4	10,75	...0088
	Montierzange	1/2"	1	19,70	...0091

(W991)

Edelstahl-Kühlmittelschlauch-Satz

NEU

skantek

Ausführung: Flexibles Kühlmittelschlauchsystem aus rostfreiem Edelstahl (1.4305), mit optimiertem Durchfluss. Besonders widerstandsfähig gegen hohe Temperaturen bis +300 °C, viele Chemikalien und mechanische Belastungen. Punktgenaue Einstellung und positionssicher feststellbar. Druckbeständig bis 100 bar. Die Größen sind untereinander kombinierbar, relevante Systemelemente sind geschweißt

Anwendung: Zur Kühlung und Reinigung mit Luft von Werkstücken und Werkzeugen auf allen (CNC-)Werkzeugmaschinen, z. B. beim Bohren, Fräsen, Drehen, Schleifen, Erodieren und bei vielem mehr. In der Lebensmittelindustrie und Medizintechnik einsetzbar.

Hinweis: Ausführung in V4A sowie weitere Einzelelemente und Sortimente auf Anfrage erhältlich.



Modell	Größe Zoll	Satzinhalt	skantek 9609 €	Bestell-Nr.
TYP-0	1/8	6 Grundsegmente, Länge 9,8 mm 1 Grundsegment, Länge 24,1 mm 3 Maschinen-Adapter 1/8": M6 x 1; M10 x 1 2 Düsen, gerade, Ø 1; 3 mm 2 Einmaulschlüssel 6; 9 mm	129,00	...0005
TYP-1	1/4	6 Grundsegmente, Länge 18,7 mm 1 Grundsegment, Länge 35,7 mm 1 Grundsegment, Länge 54,2 mm 2 Maschinen-Adapter 1/8"; 1/4" 2 Düsen, gerade, Ø 1,6; 3,2 mm	149,00	...0010
TYP-2	1/2	5 Grundsegmente, Länge 27,8 mm 1 Grundsegment, Länge 79,5 mm 2 Maschinen-Adapter 3/8"; 1/2" 2 Düsen, gerade, Ø 6,5; 10 mm 2 Einmaulschlüssel 19; 27 mm	179,00	...0015
TYP-3	3/4	4 Grundsegmente, Länge 28,6 mm 1 Grundsegment, Länge 57,6 mm 1 Grundsegment, Länge 86,6 mm 2 Maschinen-Adapter 3/4"; 1" (WW-Gewinde) 2 Düsen, gerade, Ø 12; 15 mm 2 Einmaulschlüssel 27; 38 mm	269,00	...0020

(W001)

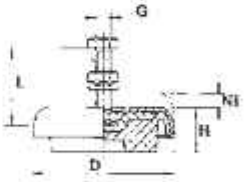
Maschinen-Aufstellelement LEVEL-MOUNT®

EFFBE

Ausführung: Elastomer-Körper aus Kunst-Kautschuk, öl- und alterungsbeständig, Außenkappe aus Metall, gelb pulverbeschichtet, Druckplatte aus Sphäroguss, Schraube aus Stahl, verzinkt.

Anwendung: Zur elastischen und verankerungsfreien Aufstellung von Maschinen und Pressen.

Hinweis: Die in der Tabelle aufgeführten Belastungswerte sind Richtwerte, die unter dem Gesichtspunkt einer guten Standfestigkeit und verankerungsfreien Aufstellung von Maschinen bestimmt wurden.





Auswahl des richtigen Elements:
1. Belastung pro Element ermitteln (Maschinengewicht : Befestigungspunkte)
2. Maschinenart bestimmen
3. Elemente nach unten stehender Tabelle auswählen
4. Schraubengröße mit Aufnahmebohrung vergleichen

Belastung pro Element	kg	220–600	420–2000	1000–4000	2000–5500	3000–8000	
Modell		LM 1-11	LM 3-33	LM 5-55	LM 6-66	LM 7-77	
Ø D	mm	80	120	160	185	241	
Höhe H	mm	25	32	35	39	54	
Gewindegröße G		M10	M12	M16 x 1,5	M20 x 1,5	M24 x 1,5	
Standardschraublänge L	mm	80	90	100	120	140	
Nivellierhöhe Ni	mm	15	20	20	20	20	
max. Maschinenfußdicke	mm	43	44	44	58	70	
Pressen allgemein bis Hubzahl 110/min	kg	450	1000	2000	3500	6500	
9650 EFFBE	€	37,40	71,80	106,00	192,50	317,50	(W986)
Bestell-Nr.		...0600	...2000	...4000	...5500	...8000	

Belastung pro Element:

Pressen allgemein bis Hubzahl 110/min	450 kg	1000 kg	2000 kg	3500 kg	6500 kg
Drehmaschinen	220 kg	420 kg	1000 kg	2000 kg	3000 kg
Fräsmaschinen	300 kg	600 kg	1500 kg	2800 kg	3600 kg
Flachschleifmaschinen	220 kg	420 kg	1000 kg	2000 kg	3000 kg
Maschinen allgemein	480 kg	1200 kg	3000 kg	4000 kg	7200 kg
statische Höchstlast	600 kg	2000 kg	4000 kg	5500 kg	8000 kg

Skelett-Kartuschenpistole

Ausführung: Skelettform mit Sechskantstange, Griff aus Aluminium.



für Kartuschen ml	fortis 9531 €	Bestell-Nr.
310	7,60 (W775)	...0005

Kartuschenpistole

Ausführung: Lackiert, mit Zahnstangenverstellung.



für Kartuschen ml	fortis 9531 €	Bestell-Nr.
310	7,75 (W776)	...0010

Kartuschenpistole

Ausführung: Lackiert, schwere Ausführung.



für Kartuschen ml	fortis 9531 €	Bestell-Nr.
310	9,65 (W776)	...0015

Kartuschenpistole

Ausführung: Geschlossenes, eloxiertes Aluminiumrohr, mit auswechselbarer Düse und stabilen Metallkappen. Lieferung mit 3 Düsen und 3 Vorsatztellern.



für Kartuschen ml	für Beutel ml	fortis 9531 €	Bestell-Nr.
310	400	35,60 (W776)	...0020

Beutel- und Großkartuschenpistole

Ausführung: Geschlossenes, eloxiertes Aluminiumrohr, mit auswechselbarer Düse und stabilen Metallkappen. Lieferung mit 3 Düsen und 3 Vorsatztellern.



für Kartuschen ml	für Beutel ml	fortis 9531 €	Bestell-Nr.
310	600	39,70 (W776)	...0030

Zubehör für Kartuschenpistolen

9531 0025 Düse

9531 0035 Vorsatzteller

9531 0040 Kunststoffendkappe


9531 0025


9531 0035


9531 0040

Ausführung	fortis 9531 €	Bestell-Nr.
Düse	1,23	...0025
Vorsatzteller	4,06	...0035
Kunststoffendkappe	3,01	...0040
	(W776)	

Hochdruck-Stoßpresse

Ausführung: Aus Stahl, oberflächenveredelt mit ausziehbarem Rohr. Lieferung mit Spitz- und Hohlmundstück, M10 x 1.

Anwendung: Geeignet für loses Fett.



Nenninhalt ml	PRESSOL 9540 €	Bestell-Nr.
80	15,10	...0080
150	17,70	...0150
300	19,95	...0300
	(W983)	

Saug- und Druckspritze

Ausführung: Aus Stahl, verzinkt, mit Zinkdeckel. Lieferung mit transparentem PVC-Flexschlauch 350 mm.

Anwendung: Für Öle bis SAE 90, Petroleum, Heizöl und Diesel.



Nenninhalt ml	PRESSOL 9542 €	Bestell-Nr.
500	28,90	...0500
	(W983)	

Handhebel-Fettpresse

Ausführung: Pumpkolben mit hoher Passgenauigkeit zum Zylinder (keine Scheinschmierung). Geeignet für 500-g-Schraubkartuschen (System Reiner®). Verarbeitet Fette bis NLGI 3 bis 10 °C.

Hinweis: Mehrzweckfett siehe 📖 9/168.
Fettfüllgerät siehe Bestell-Nr. 9582, 📖 9/160.

9550 0015 Lieferung mit Zentrierring-Adapter für 400-g-Schraubkartuschen (LubeShuttle®-System), Panzerschlauch mit Dichtung M10 x 1, 11 x 300 mm, Präzisionsmundstück, 4 BA, M10 x 1, Schlauchhalterung und Magnet.


9550 0015

9550 0020 Lieferung mit Panzerschlauch mit Dichtung M10 x 1, 11 x 300 mm, Präzisionsmundstück, 4 BA, M10 x 1, Schlauchhalterung und Magnet.


9550 0020

9550 0025 Lieferung mit Panzerschlauch mit Dichtung M10 x 1, 11 x 300 mm, Präzisionsmundstück, 4 BA, M10 x 1 und Schlauchhalterung.


9550 0025

für Kartuschen ml	Druckleistung bar	Berstdruck bar	PRESSOL 9550 €	Bestell-Nr.
400 + 500	400	850	75,20	...0015
500	400	850	75,20	...0020
500	400	850	59,50	...0025
			(W983)	

Handhebel-Fettpresse easyFILL

Ausführung: Ähnlich DIN 1283. Aus Stahl, verzinkt, für den rauen Einsatz, Wandstärke 1 mm. Pumpkolben mit hoher Passgenauigkeit zum Zylinder (keine Scheinschmierung). Geeignet für 400-g-Fettkartuschen nach DIN 1284. Verarbeitet Fette bis NLGI 3 bis 10 °C. Lieferung mit Panzerschlauch mit Dichtung M10 x 1, 11 x 300 mm und Präzisionsmundstück, 4 BA, M10 x 1 und 10 Fettfolgekolben mit Schlauchhalterung und Magnet.

Anwendung: Kommt ganz ohne Federmechanismus aus. Einfach die Kartusche einschieben, den Fettfolgekolben einsetzen und loslegen. Durch das Vakuum im Fettpressenkopf bewegt sich der Kolben von ganz allein nach oben. Durch das variable Stroke-Prinzip lässt sich die Fettpresse auch mit minimaler Hebelbewegung leicht bedienen.

Hinweis: Mehrzweckfett siehe 📖 9/168.
Fettfüllgerät siehe Bestell-Nr. 9582, 📖 9/160.

UPGRADE



für Kartuschen ml	Druckleistung bar	Berstdruck bar	9550 €	Bestell-Nr.
400	400	900	58,00 (W983)	...0011

Zubehör für Handhebel-Fettpresse easyFILL

Ausführung	9550 €	Bestell-Nr.
Fettfolgekolben für 400-g-Kartuschen	0,73	...0405
Adapter für die Befüllung von 400-g-Kartuschen	17,00 (W983)	...0410



9550 0405



9550 0410

Handhebel-Fettpresse

Ausführung: DIN 1283. Aus Stahl, verzinkt, für den rauen Einsatz, Wandstärke 1 mm. Schubstangenbetätigung erfolgt über L-Griff. Formmanschette mit dichtem Sitz bei losem Fett oder Kartusche. Pumpkolben mit hoher Passgenauigkeit zum Zylinder (keine Scheinschmierung). Geeignet für 400-g-Fettkartusche DIN 1284, Fettfüllgerät oder loses Fett. Verarbeitet Fette bis NLGI 3. Lieferung mit Panzerschlauch M10 x 1, 11 x 300 mm und Mundstück, 4 BA, M10 x 1.

Hinweis: Mehrzweckfett siehe 📖 9/168.
Fettfüllgerät siehe Bestell-Nr. 9582, 📖 9/160.

UPGRADE



Nenninhalt ml	für Kartuschen g	Druckleistung bar	Berstdruck bar	9543 €	Bestell-Nr.
500	400	600	850	33,20 (W982)	...0500

Handhebel-Fettpresse E500M

NEU

Ausführung: DIN 1283. Aus Stahl, verzinkt, für den rauen Einsatz, Wandstärke 1 mm. Hebel mit Dosierskala. Schubstangenbetätigung erfolgt über D-Griff. Formmanschette mit dichtem Sitz bei losem Fett oder Kartusche. Pumpkolben mit hoher Passgenauigkeit zum Zylinder (keine Scheinschmierung), keine verschleißenden Dichtungen. Kurzhub-Fördersystem erlaubt Schmierungen bei jedem Öffnungswinkel der Presse. Geeignet für 400-g-Fettkartusche DIN 1284, Fettfüllgerät oder loses Fett. Verarbeitet Fette bis NLGI 2. Lieferung mit Hochdruck-Gummipanzerschlauch M10 x 1, 13 x 300 mm und Präzisionsmundstück, 4 BA, M10 x 1.

Hinweis: Mehrzweckfett siehe Bestell-Nr. 9814 1400 oder Bestell-Nr. 9816 1400, 📖 9/168.
Fettfüllgerät siehe Bestell-Nr. 9582, 📖 9/160.



Nenninhalt ml	für Kartuschen g	Druckleistung bar	Berstdruck bar	9530 €	Bestell-Nr.
500	400	400	800	51,10 (W973)	...0005

Handhebel-Fettpresse Lube-Shuttle®

NEU

mato

Ausführung: DIN 1283. Aus Stahl, verzinkt, für den rauen Einsatz, Wandstärke 1 mm. Hebel mit Dosierskala. Pumpkolben mit hoher Passgenauigkeit zum Zylinder (keine Scheinschmierung), keine verschleißenden Dichtungen. Geeignet für 400-g-Schraubkartuschen (Lube-Shuttle®-System). Verarbeitet Fette bis NLGI 2. Lieferung mit Hochdruck-Kunststoffpanzerschlauch M10 x 1, 9 x 300 mm und Präzisionsmundstück, 4 BA, M10 x 1.

Hinweis: Mehrzweckfett siehe 📖 9/168.



für Kartuschen	Druckleistung	Berstdruck	mato 9530	Bestell-
g	bar	bar	€	Nr.
400	400	800	43,10 (W973)	...0010

Handhebel-Fettpresse PRELIxx PRO

PRESSOL

Ausführung: DIN 1283. Aus Stahl, verzinkt, für den rauen Einsatz, Wandstärke 1 mm. Schubstangenbetätigung erfolgt über T-Griff. Formmanschette mit dichtem Sitz bei losem Fett oder Kartusche. Pumpkolben mit hoher Passgenauigkeit zum Zylinder (keine Scheinschmierung). Geeignet für 400-g-Fettkartuschen nach DIN 1284, Fettfüllgerät oder loses Fett. Verarbeitet Fette bis NLGI 3.Lieferung mit Panzerschlauch mit Dichtung M10 x 1, 11 x 300 mm und Präzisionsmundstück, 4 BA, M10 x 1. Lieferung mit Schlauchhalterung.

Hinweis: Mehrzweckfett siehe Bestell-Nr. 9814 1400 oder Bestell-Nr. 9816 1400, 📖 9/168.
Fettfüllgerät siehe Bestell-Nr. 9582, 📖 9/160.





Nenninhalt	Druckleistung	PRESSOL 9550	Bestell-
ml	bar	€	Nr.
500	600	77,20 (W983)	...0500

Druckluft-Fettsprühgerät LubeJet-eco

NEU

mato

Ausführung: Sprühart zwischen Rund- und Flächenstrahl sowie Luft- und Fettmenge einstellbar. Auch zum Abblasen der Oberfläche einsetzbar, da nur die Luftdüse freigegeben werden kann. Arbeitet ohne Treibgas. Geeignet für 400-g-Schraubkartuschen (Lube-Shuttle®-System). Verarbeitet Fette bis NLGI 2.

Hinweis: Mehrzweckfett siehe 📖 9/168.



für Kartuschen	mato 9530	Bestell-
g	€	Nr.
400	353,50 (W973)	...0015

Akku-Fettpresse 18V PREMIUM-S LS

NEU

mato

Ausführung: Kunststoffgehäuse mit Weicheinlagen im Griffbereich, Gummiauflagen für einen sicheren Stand. Es verfügt zusätzlich über Halterungen für Schlauch und Mundstück sowie Ösen für die Befestigung eines Tragegurts. LED zur Arbeitsstellenbeleuchtung. Der Hochleistungs-Elektromotor mit Planetengetriebe und Kurbeltrieb erzeugt Spitzendrücke von über 700 bar. Geeignet für 400-g-Fettkartusche DIN 1284 und 400-g-Schraubkartusche (Lube-Shuttle®-System). Durch Verwendung eines separat erhältlichen Adapters auch für 500-g-Schraubkartuschen (System Reiner®) geeignet. Verarbeitet Fette bis NLGI 2. Lieferung mit Hochdruck-Gummipanzerschlauch R 1/8", 13 x 300 mm, Präzisionsmundstück, 4 BA, M10 x 1, Li-ion-Akku 18 V/2,0 Ah AMPShare und Ladegerät AMPShare, im Kunststoffkoffer.

Hinweis: Bei Verwendung von Schraubkartuschen muss der Füll-/Entlüftungsnippel gegen den Blindstopfen ausgetauscht werden.

Hinweis: Mehrzweckfett siehe 📖 9/168.



für Kartuschen	max. Förderleistung	mato 9530	Bestell-
g	cm³/min	€	Nr.
400	120	443,00 (W973)	...0020

Zubehör für Fettpressen


9549 0015


9549 0020


9549 0005 + 9549 0008

Ausführung	9549 €	Bestell-Nr.
Panzerschlauch M10 x 1, 300 mm, Berstdruck 900 bar, DIN 1283	5,55	...0005
Panzerschlauch M10 x 1, 500 mm, Berstdruck 900 bar, DIN 1283	5,75	...0008
Hydraulikmundstück M10 x 1, SW 13, Ø 15 mm	2,26	...0010
Schiebekupplung M10 x 1 für Flachschmiernippel 16 mm	4,76	...0015
Schiebekupplung M10 x 1 für Flachschmiernippel 22 mm	15,40	...0020
Düsenrohr M10 x 1, gebogen, mit Hohlmundstück	1,92	...0025
Düsenrohr M10 x 1, gebogen, mit Spitzmundstück	1,80	...0030
	(W982)	


9549 0025


9549 0030

NEU

Ausführung	9530 €	Bestell-Nr.
Adapter für 500-g-Schraubkartuschen für Akku-Fettpresse	48,00	...0025
Hochdruck-Kunststoffpanzerschlauch M10 x 1, 300 mm, Berstdruck 1000 bar, DIN 1283	6,45	...0045
Hochdruck-Kunststoffpanzerschlauch M10 x 1, 500 mm, Berstdruck 1000 bar, DIN 1283	8,85	...0050
Hochdruck-Gummipanzerschlauch R 1/8", 750 mm, Berstdruck 1650 bar	26,40	...0055
Sicherheits-Hydraulikmundstück safe-LOCK M10 x 1, Abkoppeln bis 600 bar	33,70	...0030
Präzisionsmundstück M10 x 1; SW 15, Ø 15 mm	7,05	...0035
Präzisionsmundstück R 1/8"; SW 15, Ø 15 mm	7,05	...0040
	(W973)	


9530 0025

9530 0045–0050


9530 0055


9549 0010


9530 0035–0040


9530 0030

Saugspritze 750 DW

Ausführung: Das Mantelrohr besteht aus Aluminium, und durch den Einsatz von Spezialgleitringen ist diese Handpumpe sehr leichtgängig und saugkräftig. Sie besitzt einen Ansaugschlauch mit Gewebe Ø 16 x 10 mm und einen Auslaufschlauch klar Ø 21 x 16 mm.

Anwendung: Diese Handpumpe ist doppelt wirksam, da jeder Hub saugt und füllt.
Sie ist geeignet für Heizöl, mineralische, synthetische und biologische Öle, Kühlmittel, Frostschutzmittel, Petroleum und vieles mehr.



Nenninhalt ml	Mantel-Ø mm	Gewicht g	9537 €	Bestell-Nr.
720	60	882	101,50	...0720
			(W959)	

Saugspritze 750 UV

Ausführung: Das Mantelrohr besteht aus Aluminium, und durch den Einsatz von Spezialgleitringen ist diese Handpumpe sehr leichtgängig und saugfähig. Saugrohre können nach Wahl angebracht werden.

Anwendung: Mit dieser Handpumpe ist ein restloses Entleeren möglich. Geeignet für alle Flüssigkeiten, die Aluminium und Messing nicht angreifen.



Nenninhalt	Mantel-Ø	Gewicht	9538	Bestell-
ml	mm	g	€	Nr.
720	60	630	67,80 (W958)	...0720

Gerades Rohr für Saugspritze 750 UV

Ausführung: Gerades Aluminiumrohr mit Flügelmutter und Dichtung.



Länge	Außen-Ø	9538	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
200	12	8,20	...0005
300	12	8,35 (W958)	...0010

Flexibles Rohr für Saugspritze 750 UV

Ausführung: Flexibler Metallschlauch mit Auslauf Ø 10 x 15 mm, Flügelmutter und Dichtung.



Länge	9538	Bestell-
mm	€	Nr.
250	14,55 (W958)	...0015

Gebogenes Rohr für Saugspritze 750 UV

Ausführung: Um 45° gebogenes Aluminiumrohr mit Flügelmutter und Dichtung.



Länge	Außen-Ø	9538	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
250	10	6,05 (W958)	...0025

Werkzeugtaschenöler

Ausführung: Behälter aus Polyethylen, mit Messingspritzrohr und Drehverschluss an der Spitze.

Anwendung: Geeignet für Öl-, Säure- und Kraftstoffe.



Nenninhalt	Rohrlänge	9551	Bestell-
ml	mm	€	Nr.
50	48	5,45 (W983)	...0010

Kunststofföler

Ausführung: Behälter aus Polyethylen mit ml-Skala und **ausziehbarem** Messingspritzrohr sowie Drehverschluss an der Spitze.

Anwendung: Geeignet für Öl-, Säure- und Kraftstoffe.



Nenninhalt	Rohrlänge	9553	Bestell-
ml	mm	€	Nr.
125	115	4,55	...0125
250	145	4,69	...0250
500	180	5,25 (W983)	...0500

Ölspritzkanne

Ausführung: Ein leichtes Anheben des Hebels bewirkt tropfenweises Ölen. Die schwerkraftgeführte, kugelgelagerte Ansauglanze sorgt für eine nahezu vollständige Behälterentleerung.

Anwendung: Geeignet für dick- und dünnflüssige Öle und synthetische Schmierstoffe. Nicht für aggressive Öle geeignet.

9555 Behälter aus Polyethylen, mit einfach wirkender Messing-Druckpumpe.

9552 Behälter aus Zink-Druckguss. Durch doppelt wirkende Messing-Druckpumpe ist das Ölen in fast jeder Lage möglich.

Nenninhalt	Rohrlänge	format 9555	format 9552	Bestell-Nr.
ml	mm	€	€	
200	135	20,30	26,90	...0003
300	165	22,50	27,90	...0002
500	165	24,20 (W982)	31,00 (W982)	...0001



9555 9552

Merkur-Öler

Ausführung: Doppelpumpe besteht aus einer Haupt- und einer Kopfpumpe. Durch doppelt wirkende Messing-Druckpumpe ist das Ölen in jeder Lage möglich. Der schwerkraftgeführte, drehgelagerte Ansaugkolben sorgt für eine restlose Behälterentleerung. Beim Einsatz Kopf über gewährt die Kopfpumpe volle Ölerwirkung.

Anwendung: Geeignet für alle dick- und dünnflüssigen Öle und synthetische Schmierstoffe, max. bis SAE 120.

9544 Behälter aus Polyethylen.

9539 Behälter aus Aluminium.

Nenninhalt	Rohrlänge	9544	9539	Bestell-Nr.
ml	mm	€	€	
200	130	30,50	40,00	...0003
300	130	33,50	43,20	...0002
500	130	37,60 (W958)	49,00 (W958)	...0001



9544 9539

Flüssigkeitszerstäuber

Ausführung: Durch den hohen Druck von 50 bar und die präzise Düse ist ein gleichmäßiges Sprühbild möglich, mit einfach wirkender Messing-Druckpumpe. Alternativ zu Sprühdosen kommt der Flüssigkeitszerstäuber ohne Treibgas und Druckluft aus.

Anwendung: Geeignet für alle Flüssigkeiten die sich mit PE und Alu vertragen. Nicht geeignet für Bremsenreiniger.

9547 Behälter aus Polyethylen.

9545 Behälter aus Aluminium.

Nenninhalt	Rohrlänge	9547	9545	Bestell-Nr.
ml	mm	€	€	
300	80	29,60 (W958)	40,70 (W958)	...0002



9547 9545

Industriezerstäuber

Ausführung: Dank vernickelter Präzisionspumpe und Edelstahlkugel im Ventil ist dieser Mikrozerstäuber sehr resistent. Der Sprühwinkel ist verstellbar von Sprühnebel bis zum Punktstrahl. Mit einfach wirkender Messing-Druckpumpe. Alternativ zu Sprühdosen kommt der Flüssigkeitszerstäuber ohne Treibgas und Druckluft aus.

9554 Behälter aus Polyethylen, geeignet für alle Flüssigkeiten die sich mit PE vertragen. Nicht geeignet für Bremsenreiniger.

9548 Behälter aus Aluminium, geeignet für alle Flüssigkeiten die sich mit Alu vertragen. Nicht geeignet für Bremsenreiniger

9559 Behälter aus Aluminium, **speziell für Bremsenreiniger.**

Nenninhalt	Rohrlänge	9554	9548	9559	Bestell-Nr.
ml	mm	€	€	€	
300	80	39,30	51,00	–	...0002
500	80	– (W958)	– (W958)	54,70 (W958)	...0005



9554 9548 9559

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Mehrzwecköler, Kunststoff

Ausführung: Behälter aus Polyethylen.

Anwendung: Zum gleichmäßigen Auftragen eines Schmierfilms auf Werkzeugen, Flächen und Ketten. Geeignet für alle dick- und dünnflüssigen Öle und synthetische Schmierstoffe und Ketten-Schmierstoffe.

9556 Mit auswechselbarem Pinsel-Applikator und Schutzkappe.

9558 Mit auswechselbarem Schaumstoff-Applikator.

Nenninhalt ml	9556 €	9558 €	Bestell-Nr.
125	19,55 (W959)	20,60 (W958)	...0125


9556 9558

Pinselöler, Kunststoff

Ausführung: Behälter aus Polyethylen, mit einfach wirkender Messing-Druckpumpe.

Anwendung: Zum gleichmäßigen Auftragen eines Schmierfilms auf Werkzeugen, Flächen und Ketten.
Geeignet für alle dick- und dünnflüssigen Öle und synthetische Schmierstoffe und Ketten-Schmierstoffe.



Ausführung	Nenninhalt ml	Pinsel-Ø mm	Rohrlänge mm	9556 €	Bestell-Nr.
Pinselöler	300	20	130	33,30	...0002
Pinsel mit Kunststofffassung	–	20	–	6,00 (W958)	...1000

Industriezerstäuber

Ausführung: Behälter aus Polyethylen, mit einer regulierbaren Kunststoffdüse. Der Sprühwinkel ist verstellbar von Sprühnebel bis zum Punktstrahl. Sichtstreifen im Behälter zum schnellen Erkennen der Füllmenge.

Anwendung: Für Chemikalien, Wasch-, Lösungs- und Reinigungsmittel. Nicht geeignet für Aceton, Glykol, Ammoniak, Bremsenreiniger und Säuren, z. B. Ameisen- und Essigsäure.



Nenninhalt ml	9561 €	Bestell-Nr.
750	10,30 (W983)	...0750

Industriezerstäuber

Ausführung: Behälter aus Polyethylen, mit einer regulierbaren Kunststoffdüse, Düse mit Viton®-Dichtung. Der Sprühwinkel ist verstellbar von Sprühnebel bis zum Punktstrahl. Zerstäuberkopf mit Doppelhub, **einmal drücken, zweimal sprühen.** Flexibler Saugschlauch ermöglicht nahezu restloses Entleeren in einem Arbeitswinkel von 0° bis 180°.

Anwendung: Für dünnflüssige Medien wie Schmiermittel, Desinfektionsmittel, Bremsenreiniger und Reiniger aus den Bereichen Industrie und Kfz.


einmal drücken zweimal sprühen



Nenninhalt ml	Farbe	9561 €	Bestell-Nr.
750	rot	16,15	...1750
750	schwarz	16,15 (W983)	...2750

Industriezerstäuber

Ausführung: Behälter aus Polyethylen, mit einer regulierbaren Kunststoffdüse. Der Sprühwinkel ist verstellbar von Sprühnebel bis zum Punktstrahl. Ansaug- und Sprühsystem ermöglicht nahezu restloses Entleeren in einem Arbeitswinkel von 0° bis 360°.

Anwendung: Geeignet für Desinfektionsmittel, mineralölbasierte Schmier- und Trennmittel, Schalöle, Lösungsmittel. Nicht geeignet für Bremsenreiniger.





Nenninhalt	9557	Bestell-
ml	€	Nr.
500	15,85	...0500
	(W958)	

Industriezerstäuber

Ausführung: Mit Viton®-Dichtung und Kunststoffdüse. Die Fördermenge beträgt 1,5 ml pro Hub, mit verstellbarer Düse.

Anwendung: Für leichte Chemikalien, Lösungs- und Reinigungsmittel sowie Schalöle geeignet.



Nenninhalt	9802	Bestell-
ml	€	Nr.
1000	8,30	...0005
	(W980)	

Sprühflasche

Ausführung: Behälter aus Aluminium, zweiteilige Bauform für leichte Reinigung. Mit Viton®-Dichtung und Sicherheitsventil. Einfaches Befüllen durch Flaschenhals oder in das Unterteil. Das im Boden befindliche Ventil dient ausschließlich zur Befüllung mit Druckluft, maximal 8 bar. Alternativ zu Sprühdosen kommt der Flüssigkeitszerstäuber ohne Treibgas aus. Lieferung mit kurzer Sprühdüse für Sprühnebel und langer Strahldüse für Punktstrahl.

Anwendung: Zur Verwendung mit Multifunktionssprays wie z. B. Kriechöl, Rostlöser sowie Felgen- und Bremsenreiniger.



Nenninhalt	9571	Bestell-
ml	€	Nr.
200	74,00	...0200
	(W529)	

Drucksprüher SPRAYFIxx

Ausführung: Behälter aus Polyethylen mit Maßeinteilung, Düse mit Viton®-Dichtung und INOX-Federn. Manueller Druckaufbau mit kombiniertem Überdruck- und Entlüftungsventil. **Farbcodierung am Behälter und Druckknopf erleichtert die Zuordnung der einsetzbaren Medien.**

9560 0005 Regulierdüse mit Kunststoffverstellmutter.
Geeignet für Lösungsmittel (acetonfrei), Bremsenreiniger (acetonfrei), Rostschutz, Imprägnierung, Schalöl, Trennmittel, Tapetenlöser und Wasser.

9560 0010 Mit Flachstrahldüse 110°.
Geeignet für dünnflüssige Mineralöle, Rostschutz, Korrosionsschutz, Imprägnierung, Kontaktspray, Schalöl, Trennmittel und Wasser.

9560 0015 Mit Flachstrahldüse 110°.
Geeignet für verdünnte Säuren und Reiniger (pH-Wert 1–7) und Wasser.



Nenninhalt			9560	Bestell-
ml	Farbsystem		€	Nr.
1500	schwarz	■	30,30	...0005
1500	grau	■	27,20	...0010
1500	rot	■	29,30	...0015
			(W990)	

Industrie-Drucksprüher

Ausführung: Mit Viton®-Dichtung und säurebeständiger Kunststoffdüse. Sehr leistungsfähige Luftpumpe zum Vorpumpen von Druck. Die Präzisions-Kunststoffdüse ist verstellbar und allseitig schwenkbar. Standfester Behälter mit Füllskala. Sicherheitsventil als Absicherung gegen Überdruck.

Anwendung: Für leichte Chemikalien, Lösungs- und Reinigungsmittel geeignet.



Nenninhalt	E-COLL 9804	Bestell-
ml	€	Nr.
1500	47,00 (W980)	...0005

Universal-Drucksprüher

Ausführung: Mit Viton®-Dichtung, Sicherheitsventil und verstellbarer Kunststoffdüse. Standfester Behälter mit Füllskala und leichtgängiger Nylonpumpe. Durch die neue Qualität des Drucksprühers ist er auch bedingt für Bremsenreiniger geeignet (Tests jedoch erforderlich).

Anwendung: Für leichte Chemikalien, Lösungs- und Reinigungsmittel im Kfz- und Werkstattbereich, für naphtha-haltige Flüssigkeiten und für Schalöl geeignet.



Nenninhalt	E-COLL 9804	Bestell-
ml	€	Nr.
1500	39,50 (W980)	...0020

Universal-Drucksprüher 360° FPM

NEU

Ausführung: Mit FPM-Dichtung, Sicherheitsventil, verstellbarer Kunststoffdüse und besonders beständigem, flexiblem Schlauch. Das Sprühsystem ermöglicht nahezu restloses Entleeren in einem Arbeitswinkel von 0° bis 360° – auch „über Kopf an schwer erreichbaren Stellen. Standfester Behälter mit Füllskala und PP-Pumpe. Spezielle Beschichtung für optimale Chemikalienbeständigkeit.
Anwendung: Ideal zum Schmieren, Imprägnieren und Auftragen von Korrosionsschutz, geeignet für Flüssigkeiten im pH-Bereich von 1 bis 9.



Nenninhalt	E-COLL 9804	Bestell-
ml	€	Nr.
1000	27,30 (W980)	...0030

Drucksprüher für Bremsenreiniger

NEU

Ausführung: Behälter aus Polyamid, mit FKM®-Dichtung, INOX-Feder und Messing-Hohlkegeldüse. Manueller Druckaufbau mit automatischem Überdruckventil.

Anwendung: Geeignet für Lösungsmittel (acetonfrei), Bremsenreiniger (acetonfrei), Rostschutz, Trennmittel u. Ä.



Nenninhalt	E-COLL 9804	Bestell-
ml	€	Nr.
1000	26,10 (W980)	...0040

Ölvorratskanne, Weißblech

Ausführung: Mit Scharnierdeckel, unverlierbarem Rohrverschluss, kräftigem Tragbügel, doppelt gebördeltem Boden und geschweißten Nähten.



Nenninhalt	PRESSOL 9564	Bestell-
l	€	Nr.
3	45,80	...0003
5	48,30	...0005
10	50,20 (W983)	...0010

Kunststoff-Kraftstoffkanister

Ausführung: Robuster und schlagunempfindlicher Kanister aus Polyethylen. Mit Kinder-Sicherheitsverschluss und im Kanisterkörper integriertem Auslaufrohr. **TÜV-geprüft, mit UN-Zulassung nach ADR/GGVSEB.** Lieferung mit Auslaufrohr.

Anwendung: Für flüssige Kraftstoffe aller Art (nur für Verpackungsgruppe 2 der ADR/RID).

Nenninhalt	Maße	Leergewicht	hünersdorff 9565	Bestell-
l	mm	g	€	Nr.
5	265 x 147 x 247	565	9,95	...0500
10	350 x 165 x 310	750	16,70	...1000
20	350 x 165 x 495	1250	24,10	...2000
			(W995)	



9565 2000

Zubehör für Kunststoff-Kraftstoffkanister

Ausführung: Auslaufrohr für Diesel.

Gewicht	hünersdorff 9565	Bestell-
g	€	Nr.
27	2,95	...0015
	(W995)	



Kunststoff-Kraftstoffkanister

Ausführung: Robuster und schlagunempfindlicher Kanister aus Polyethylen. Mit beidseitigen Sichtstreifen und Skala zum sofortigen Erkennen der Füllmenge. Flexibles Auslaufrohr integriert im Kanister mit patentiertem Kanisterverschluss inklusive Entlüftung. Keine Verschmutzung des Auslaufs durch Verstauen im Inneren des Kanisters. Verschlusskappe mit Fixierband gegen Verlust gesichert. **TÜV-geprüft, mit UN-Zulassung nach ADR/GGVSEB.** Lieferung mit Auslaufrohr.

Anwendung: Für flüssige Kraftstoffe aller Art (nur für Verpackungsgruppe 2 der ADR/RID).

Nenninhalt	Maße	Leergewicht	PRESSOL 9572	Bestell-
l	mm	g	€	Nr.
5	329 x 152 x 251	440	10,10	...0500
10	329 x 172 x 341	570	12,45	...1000
20	381 x 201 x 433	950	18,65	...2000
			(W983)	



Einfüllkanne

Ausführung: Robuste und schlagunempfindliche Kanne aus Polyethylen. Mit Verschlusskappe, Füllkappe und Siebeinsatz. Lebensmittelecht gem. (EU) Nr. 10/2011 und FDA § 21 CFR 177.1520.

Anwendung: Geeignet für flüssige Kraftstoffe wie Diesel sowie Öl, AdBlue®, Wasser, Scheibenklar und Kühlerfrostschutz.

Nenninhalt	Maße	Leergewicht	PRESSOL 9572	Bestell-
l	mm	g	€	Nr.
10	637 x 201 x 302	683	24,60	...0005
			(W983)	



Haftetikett für Otto- und Dieselkraftstoff

NEU

Ausführung: Alle Kraftstoffkanister sind vom Endverbraucher gemäß GHS-Verordnung sowie ADR zu kennzeichnen. Lieferung mit Etiketten für Otto- und Dieselkraftstoff, Gefahrsymbol Flamme und Umwelt.

Anwendung: Zur Kennzeichnung von Gefahrgutbehältnissen, mit Sicherheitshinweisen und Gefahrensymbolen.

Etikettenmaße	hünersdorff 9563	Bestell-
mm	€	Nr.
100 x 100	2,90	...0025
	(W995)	



Messbecher, Kunststoff

Ausführung: Behälter aus Polyethylen (HDPE) hoher Dichte, mit Deckel, Auslauf in Trichterform und Maßeinteilung. Lebensmittelecht gem. (EU) 10/2011 und FDA § 21 CFR 177.1520.

Anwendung: Geeignet für Öl-, Säure- und Kraftstoffe.



Nenninhalt	PRESSOL 9566	Bestell-Nr.
l	€	
1	9,70	...0010
2	11,20	...0020
3	14,50	...0030
5	19,80	...0050
	(W983)	

Messbecher, Kunststoff

Ausführung: Aus Polypropylen, lebensmittelecht, transparent und mit erhabener Maßeinteilung. Mit Überlaufrand für sicheres Ausgießen. Lebensmittelecht gem. (EU) 10/2011 und FDA § 21 CFR 177.1520.

Anwendung: Geeignet für Öl- und Säurestoffe.



Nenninhalt	PRESSOL 9562	Bestell-Nr.
l	€	
1	5,55	...0010
2	10,30	...0020
3	15,50	...0030
5	23,00	...0050
	(W983)	

Messbecher, Weißblech

Ausführung: Aus Weißblech, standfest, mit hohem Überlaufrand für sicheres Ausgießen.

9568 Auslaufrohr starr.

9569 Auslaufrohr flexibel.



9568 0005 9569 0010

Nenninhalt	PRESSOL 9568	PRESSOL 9569	Bestell-Nr.
l	€	€	
0,5	9,90	–	...0005
1	11,55	19,20	...0010
2	14,95	21,40	...0020
	(W983)	(W983)	

Mehrzweckwanne

Ausführung: Mit drei Tragegriffe für einfaches Transportieren und Ausgießen. Rundumlaufender Überlaufrand für sauberes Arbeiten. Hergestellt aus bruchsicherem Polyethylen.

Anwendung: Für den Öl- und Ölfilterwechsel sowie zur Reinigung von Teilen.

9571 0006 NEU Mit innenliegende Skala in Liter sowie US- und UK-Gallonen, einen praktischen Ausgießer, einen rutschfesten Höcker mit Filtersicherung, eine Abtropfmöglichkeit für Ölfilter und ist platzsparend stapelbar.



9571 0006

9571 0016 Mit Ausgießhahn zum sicheren und sauberen Ausgießen der Flüssigkeiten.



9571 0016

Nenninhalt	HAZET 9571	Bestell-Nr.
l	€	
6	14,70	...0006
16	49,20	...0016
	(W529)	

Kunststofftrichter

Ausführung: Aus Polyethylen (HDPE) hoher Dichte. Lebensmittelecht gem. (EU) 10/2011 und FDA § 21 CFR 177.1520.

Anwendung: Geeignet für Öl-, Säure- und Kraftstoffe.

9570 0050 – 0260 Mit starrem, geradem Auslaufrohr.

9570 0160 Mit starrem, geradem Auslaufrohr, hohem Überlaufrand, Handgriff und Gewinde.

9570 0200 + 0250 Mit starrem, geradem Auslaufrohr, hohem Überlaufrand, mit auswechselbarem Feinsieb aus Messing.

9579 Mit flexiblem Auslaufrohr und Handgriff, für KAT-Pkw geeignet.

9580 Mit abgewinkeltem, starrem Auslaufrohr, die Rohrspitze ist abschneidbar, mit auswechselbarem Feinsieb aus Messing.



Ø mm	Nenninhalt l	PRESSOL 9570 €	PRESSOL 9579 €	PRESSOL 9580 €	Bestell-Nr.
50	0,05	1,02	–	–	...0050
75	0,09	1,06	–	–	...0075
100	0,25	1,19	–	–	...0100
120	0,27	1,47	–	–	...0120
150	0,70	2,28	–	–	...0150
160	1,30	6,60	7,35	14,40	...0160
200	2,90	6,45	–	–	...0200
250	3,20	8,40	–	–	...0250
50; 75; 100; 120	0,05; 0,09; 0,25; 0,27	3,63 (W983)	– (W983)	– (W983)	...0260

Trichter

Ausführung: Aus verzinktem Stahlblech mit Kunststoffrohr, handlichem Griff, auswechselbarem Sieb, hohem Aufsatzrand und Luftnuten.

Anwendung: Geeignet für Öl- und Dieselkraftstoffe.



Ø mm	Nenninhalt l	PRESSOL 9573 €	Bestell-Nr.
160	1,2	14,35	...0160
200	3,2	16,65 (W983)	...0200

Flexibles Auslaufrohr

Ausführung: Aus Metall und Polyetyhlen.

Anwendung: Geeignet für Öl-, Säure- und Kraftstoffe.



Länge mm	PRESSOL 9576 €	Bestell-Nr.
300	7,75 (W983)	...0300

Fettfüllgerät

Ausführung: Durch den hochschiebbaren Deckel kann jederzeit die noch im Eimer befindliche Fettmenge geprüft werden. Die Füllkupplung ist schräg aufgesetzt, so können auch Fettpressen mit schräg eingesetztem Füllnippel problemlos befüllt werden. Lieferung mit Saugrohr, Füllnippel M10 x 1 zum Umrüsten von Fettpressen anderer Fabrikate und Staubkappe an der Füllkupplung, mit einer Kette gesichert.

Anwendung: Zur Befüllung von Hebelfettpressen und Druckluftpressen.



passend für Eimer ca. kg	geeignet für Konsistenzklasse NLGI	für Eimer-Innen-Ø mm	für max. Eimerhöhe mm	PRESSOL 9582 €	Bestell-Nr.
5	000–2	180–210	380	133,00	...0005
10	000–2	210–240	380	138,00	...0010
15	000–2	240–270	380	141,00	...0015
25	000–2	310–335	550	185,00	...0025
50	000–2	365–385	550	196,00 (W983)	...0050

Druckluft-Fettpresse

Ausführung: Lackierter Stahlrohr-Pressenkörper, Fettförderung bei jedem Öffnungswinkel des Handhebels. Zu füllen mit losem Fett, 400-g-Fettkartusche nach DIN 1284 oder Fettfüllgerät. Anschlussgewinde M10 x 1. Lieferung mit Panzerschlauch und 4-Backen-Präzisionsmundstück.

Hinweis: Mehrzweckfett siehe Bestell-Nr. 9814 1400 oder Bestell-Nr. 9816 1400, 📖 9/168. Fettfüllgerät siehe Bestell-Nr. 9582, 📖 9/160.



Nenninhalt g	geeignet für Konsistenzklasse NLGI	Druckübertragung	empf. Arbeitsdruck bar	PRESSOL 9585 €	Bestell-Nr.
500	000–2	50:1	6	65,20 (w990)	...0500

Druckluft-Fettpresse, Automatik

Ausführung: Lackierter Stahlrohr-Pressenkörper, kontinuierliche Fettförderung mittels Druckluftmotor. Zu füllen mit 400-g-Fettkartusche nach DIN 1284, Fettfüllgerät oder losem Fett. Anschlussgewinde M10 x 1. Lieferung mit Panzerschlauch 11 x 500 mm, geradem Düsenrohr 150 mm und Präzisionsmundstück 4 BA, M10 x 1.

Hinweis: Mehrzweckfett siehe Bestell-Nr. 9814 1400 oder Bestell-Nr. 9816 1400, 📖 9/168. Fettfüllgerät siehe Bestell-Nr. 9582, 📖 9/160.



Nenninhalt g	geeignet für Konsistenzklasse NLGI	Druckübertragung	empf. Arbeitsdruck bar	PRESSOL 9586 €	Bestell-Nr.
500	000–2	50:1	6	97,20 (w990)	...0500

Abschmiergerät

Ausführung: Mit Handpumpe (530 mm Pumpenlänge), abnehmbarer Einhandpistole, Fettfolgekolben und 1,5 m Schlauch. Einhandpistole 125 ccm mit Düsenrohr und 4-Backen-Mundstück mit Kugelventil. Die Förderleistung beträgt 0,4 ccm pro Hub. Anschlussgewinde M10 x 1.



passend für Eimer ca. kg	geeignet für Konsistenzklasse NLGI	für Eimer-Innen-Ø mm	für max. Eimerhöhe mm	PRESSOL 9588 €	Bestell-Nr.
5	000–2	180–210	380	197,00	...0005
10	000–2	210–240	380	203,00	...0010
15	000–2	240–270	380	207,50 (w983)	...0015

Druckluft-Abschmiergerät

Ausführung: Fahrbar mit Wagen, mit Luftmotor und Pumpe, abnehmbarer Fettpistole, Fettfolgekolben und 2 m Hochdruckschlauch. Fettpistole mit Düsenrohr und 4-Backen-Mundstück und Z-Drehgelenk, kugelgelagert. Die Druckübertragung beträgt 50:1. Druckluftanschluss mit Stecknippel für Rectus-Kupplung Typ 26, NW 7,2 mm. Förderleistung 1100 g/min, 99 % Behälterentleerung.

Anwendung: Zur Verwendung mit Kompressoren mit 80 l/min und mehr bei einem empfohlenen Luftdruck von 8 bar.



passend für Eimer ca. kg	geeignet für Konsistenzklasse NLGI	für Eimer-Innen-Ø mm	für max. Eimerhöhe mm	PRESSOL 9591 €	Bestell-Nr.
10	000–2	210–240	380	548,50 ◊	...0010
15	000–2	240–270	380	559,50 ◊	...0015
25	000–2	310–335	640	671,00 ◊ (w990)	...0025

Zink-Spray

Ausführung: 95 % Zinkreinheit, temperaturbeständig bis +500 °C. 35–40 % Zink im Trockenfilm. Schnell trocknend, elektrisch leitfähig und überlackierbar.

Anwendung: Zinkgrundierung für metallische Untergründe. Ideal für Auspuffanlagen, Ansaugstutzen, Rohrkrümmer, Wärmetauscher, Autoreparatur und Karosseriearbeiten. Zudem geeignet zum Ausbessern beschädigter Feuerverzinkungen, zum Korrosionsschutz von Schweißnähten, Stahlhochbauten, Stahltüren, Leitplanken, Rauchexplorern und weiteren thermisch belasteten Teilen.



Ausführung	Farbe	VE	E-COLL 9778 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	grau, matt	12	11,65 (W980)	...1400

Zink-Spray, hell

Ausführung: Temperaturbeständig bis +500 °C, kurzfristig bis +800 °C. Schnell trocknend, elektrisch leitfähig und punktschweißfähig.

Anwendung: Bei allen Karosseriearbeiten, zum Ausbessern beschädigter Feuerverzinkungen, als Zwischenschicht beim Punktschweißen sowie als Korrosionsschutz einsetzbar.



Ausführung	Farbe	VE	E-COLL 9781 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	silbergrau, hell glänzend	12	6,65 (W980)	...1400

Zink-Alu-Spray

Ausführung: Temperaturbeständig bis +500 °C. Schnell trocknend, elektrisch leitfähig und überlackierbar. Bildet einen widerstandsfähigen, flexiblen, nicht fettenden und überschweißbaren Schutzfilm.

Anwendung: Grundierung für metallische Untergründe. Langzeitschutz für blanke und galvanisch beschichtete Eisenwerkstücke, für Nachbesserungen beschädigter verzinkter Teile und zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen.



Ausführung	Farbe	VE	E-COLL 9780 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	silber, glänzend	12	6,80 (W980)	...1400

Zink-Staubfarbe

Ausführung: Temperaturbeständig bis +300 °C. Die Zinkstaubfarbe besteht aus ca. 95 % Zink und ca. 5 % Harz. Das Zink gibt der Metallfläche kathodischen Rostschutz und schützt durch den widerstandsfähigen Kunstharzfilm. Die Verdünnung erfolgt mit handelsüblicher Kunstharz-Verdünnung, Nitro-Verdünnung oder Universal-Verdünnung.

Anwendung: Der wasserbeständige Doppelschutz gegen Rostbildung auf Metallen. Ideal für Karosseriearbeiten, zum Ausbessern beschädigter Zinkschichten, zum Beschichten von Bohr- und Schweißstellen, als leitende Zwischenschicht beim Punktschweißen, als Grundierung für wasser- und witterungsgefährdete Anlagen und zum Schutz von Stahlbauten, Pipelines, Schiffen, Ölplattformen, Seecontainern und vielem mehr.



Ausführung	Farbe	VE	E-COLL 9782 €	Bestell-Nr.
800-g-Dose	grau, matt	12	24,60 (W980)	...1800

Aluminium-Spray 900

Ausführung: Temperaturbeständig bis +400 °C, aus 99,5 % Reinaluminium hergestellt.

Anwendung: Korrosionsschutz für alle metallischen Untergründe. Für Fahrzeugfelgen, Auspuffanlagen und Lkw-Aufbauten sowie in der Klima- und Lüftungstechnik, für Feuerungsanlagen, Turbinen, Rohrleitungen und Behälter.



Ausführung	Farbe	VE	E-COLL 9784 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	Alu, dunkel	12	8,25 (W980)	...1400

Edelstahl-Spray

Ausführung: Kurzzeitig bis +300 °C hitzebeständig, mit hoher Chemikalienbeständigkeit.

Anwendung: Edelstahlgrundierung für metallische Untergründe, schützt vor Rost und ist abriebfest. Zum Ausbessern beschädigter Edelstahlteile.



Ausführung	VE	E-COLL 9786 € (W980)	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	12	8,20	...0400

Grundierspray

Ausführung: Füllkräftig, schnell trocknend und überlackierbar.

Anwendung: Optimaler Korrosionsschutz mit Langzeitwirkung. Für Metall, Holz und Kunststoffe sowie zur Grundierung nach Schweißarbeiten.



Ausführung	Farbe	VE	E-COLL 9788 € (W980)	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	grau	12	7,90	...1400

Korrosions-Schutz-Wachs

Ausführung: Temperaturbeständig von –30 °C bis +90 °C, Tropfpunkt bei ca. 100 °C.

Anwendung: Oberflächenbehandlung vorgeschützte Flächen aller Art, wie zum Beispiel auf Fahrgestellen, Karosserieböden, Baumaschinen, landwirtschaftlichen Geräten und Werkzeugen. Auch geeignet zur Innenkonservierung von Druckbehältern.



Ausführung	Farbe	VE	E-COLL 9791 € (W980)	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	klar	12	4,87	...1400

Silikonspray

Ausführung: Lösemittelfrei, Temperaturbeständigkeit von 0 °C bis +180 °C.

Anwendung: Die ideale Montagehilfe. Bildet einen enorm stabilen Schmier-, Gleit- und Schutzfilm. Schützt vor Nässe und Rost. Schmiert, schützt, imprägniert und beseitigt Klemmen, Quietschen und Kleben der Werkstücke. Daher für den universellen Einsatz als Trenn- und Gleitmittel für die Papier-, Holz-, Druckerei- und Verpackungsindustrie sowie für die Schaumstoff- und Textilverarbeitung, für die Schutzgas- und Elektrodenhandschweißung, als Trennmittel für die Kunststofftechnik, für alle Thermo- und Duroplaste und Kautschuk (außer Silikonkautschuk) und als Wartungs- und Pflegeprodukt für den Kfz-Bereich.



Ausführung	Farbe	VE	E-COLL 9794 € (W980)	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	klar	12	4,80	...1400

Multifunktionsspray

Ausführung: Temperaturbeständigkeit von –10 °C bis +150 °C. Silikonfrei, ungiftig und verharzt nicht.

Anwendung: Unterwandert und verdrängt Feuchtigkeit, verhindert Spannungsverluste und Kriechströme, durchdringt Spalten und kapillare Hohlräume, reinigt hartnäckigen Schmutz und löst Rost, schützt metallische Oberflächen vor Verschleiß und Korrosion, bietet hervorragenden Gleiteffekt.



Ausführung	VE	E-COLL 9794 € (W980)	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	12	9,00	...3400

Trennspray

Ausführung: Silikonfrei.

Anwendung: Schützt Schweißdüsen und wirkt als Trennmittel beim Schutzgas- und Elektroschweißen. Verhindert das Anhaften und Festbrennen auf der Gasdüse und auf der Werkstückoberfläche. Die Werkstücke lassen sich nach der Behandlung problemlos lackieren, galvanisieren, brünieren und eloxieren.



Ausführung	Farbe	VE	E-COLL 9792 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	klar	12	5,25 (W980)	...1400

Rostprimer

Ausführung: Blei- und chromatfrei, auf Kunstharzbasis. Temperaturbeständig bis +80 °C. Schnell trocknend und wetterbeständig. Weitgehend beständig gegen Öle und Benzine, mit gutem Haftvermögen.

Anwendung: Für Innen- und Außenbereiche geeignet. Zur Grundbeschichtung von Eisen und Stahlblech, verzinkten Werkstücken, NE-Metallen und Holz.

Hinweis: Nicht für feuerverzinkte Werkstücke geeignet.



Ausführung	Farbe	VE	E-COLL 9790 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	grau	12	11,45	...0400
400-ml-Spraydose	rotbraun	12	10,70 (W980)	...1400

WD-40 Specialist®

9796 0085 Universalreiniger, NSF-K1-registriert. Zum Entfernen von Fett, Öl und Schmutz, ohne Rückstände zu hinterlassen.

9796 0090 Kontaktspray, NSF-K2-registriert. Zum Entfernen von Öl, Schmutz und Oxidationsrückständen bei elektrischen/elektronischen Geräten.

9796 0095 Rostlöser, NSF-H2-registriert. Temperaturbeständig von –20 °C bis +90 °C. Durchdringt schnell festgefressene Teile aus Metall und schützt vor weiterer Korrosion.

9796 0100 Silikonspray, farbloses Schmiermittel, wasserabweisend, NSF-H2-registriert. Temperaturbeständig von –35 °C bis +200 °C. Schutz vor Feuchtigkeit, ist geeignet für Metalle, Kunststoff, Holz und Gummi.

9796 0105 Weißes Lithiumsprühfett, wasser- und temperaturbeständiges Schmiermittel, NSF-H2-registriert. Temperaturbeständig von –25 °C bis +130 °C. Zur Reibungsreduzierung bei Metallen auch bei hohen Belastungen.

9796 0110 PTFE-Schmierspray, NSF-H2-registriert. Temperaturbeständig von –20 °C bis +100 °C. Schmiert, schützt und verlängert die Lebensdauer von Werkzeugen und Geräten aus Metall, Glas, Vinyl, Kunststoff und Gummi.

9796 0115 PTFE-Trockenschmierspray, schnell trocknendes Trockenschmiermittel, NSF-H2-registriert. Temperaturbeständig von –45 °C bis +260 °C. Zur Reduzierung von Reibung und Verschleiß für Metalle, Kunststoffe und Glas.

9796 0125 Bohr- und Schneidöl, Temperaturbeständig von –20 °C bis +160 °C. Reduziert Wärmebildung und verringert Verschleiß, verbessert Zerspanungsprozesse für alle Metalle. Geeignet für Bohrer, Sägen, Fräser und Gewindebohrer.





9796 0085



9796 0105



9796 0125

Typ	Ausführung	VE	WD-40 9796 €	Bestell-Nr.
Universalreiniger	500-ml-Spraydose	12	12,65	...0085
Kontaktspray	400-ml-Spraydose	12	11,45	...0090
Rostlöser	400-ml-Spraydose	12	14,40	...0095
Silikonspray	400-ml-Spraydose	12	12,55	...0100
Lithiumsprühfett	400-ml-Spraydose	12	14,40	...0105
PTFE-Schmierspray	400-ml-Spraydose	12	14,20	...0110
PTFE-Trockenschmierspray	400-ml-Spraydose	12	13,50	...0115
Bohr- und Schneidöl	400-ml-Spraydose	12	13,35 (W979)	...0125

WD-40 Multifunktionsprodukt

Ausführung: Silikon-, harz- und PTFE-frei. Temperaturbeständig von –20 °C bis +90 °C.

Anwendung: Es unterwandert Rostschichten, löst festsitzende Mechaniken und festgefressene Fahrzeug- und Maschinenteile. Entfernt hartnäckigen Schmutz, verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Kontakten und verhindert Kriechströme. Zudem hinterlässt es einen dünnen Schutzfilm, der die Neubildung von Feuchtigkeit und Rost an Metallteilen verhindert.



9796 0000



9796 0120



9796 0013



9796 0008



9796 0010

Ausführung	VE	9796 €	Bestell-Nr.
100-ml-Spraydose	24	4,72	...0000
400-ml-Spraydose, Smart Straw™	24	11,90	...0120
400-ml-Spraydose, Flexible	6	17,25 (W979)	...0013

Ausführung	VE	9796 €	Bestell-Nr.
5-l-Kanister	4	77,50	...0008
600-ml-Zerstäuber, leer	4	11,70 (W979)	...0010

Rostlöser

Ausführung: Mit speziell entwickelter Feststoff-Schmierstoff-Kombination auf Molybdändisulfid-Basis sowie besonders ausgewählten Grundstoffen.
Temperaturbeständig von –30 °C bis +150 °C, Notschmiereigenschaft bis +450 °C.

Anwendung: Löst festgerostete Schrauben, Muttern und Maschinenteile. Verhindert neue Rostbildung und schützt vor Verschleiß.



Ausführung	VE	E-COLL 9798 €	Bestell-Nr.
300-ml-Spraydose	6	5,95 (W980)	...1300

Leckfinder

Ausführung: DIN-DVGW-geprüft, ungiftig. Silikonfrei.

Anwendung: Dichtigkeitsprüfmittel für druckführende Systeme. Zum Auffinden von undichten Stellen bei unter Druck stehenden Gas- und Druckluftleitungen, unter Druck stehenden Kesseln, Rohrleitungen, Ventilen, Schraub- und Schweißverbindungen. Für brennbare und nicht brennbare Gase geeignet.



Ausführung	VE	E-COLL 9800 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	12	3,64 (W980)	...1400

Kältespray

Ausführung: Zur lokalen Abkühlung bis –45 °C.

Anwendung: Konstruktionsteile aus Metall wie Kugellager, Buchsen, Kettenglieder, Wellen usw. lassen sich in engen Passungen einfügen. Fehler in elektrischen Schaltungen durch thermische Überlastung lassen sich durch lokale Abkühlung finden. Ebenso lässt sich Kältespray für viele Wartungsarbeiten im Produktions- und Reparaturbereich sowie im Kfz-Handwerk verwenden.



Ausführung	VE	E-COLL 9801 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	12	5,65 (W980)	...0400

Druckluftspray

Ausführung: Keine Entzündungs- und Explosionsgefahr bei bestimmungsgemäßer Anwendung. Dennoch ist es ein extrem entzündbares Aerosol.

Anwendung: Zum Entstauben, Aus- und Abblasen von z. B. elektronischen Baugruppen und zur Reinigung von Vakuumanlagen sowie Gerätepumpen unter Reinraumbedingungen der Halbleiterfertigung.



Ausführung	VE	E-COLL 9801 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	12	7,85 (W980)	...1000

Druckluftspray 67

Ausführung: Unbrennbares, sauberes und ölfreies Druckgas, mit geprüfter Sicherheit. Keine Entzündungs- und Explosionsgefahr bei bestimmungsgemäßer Anwendung.

Anwendung: Zum sicheren, sauberen und ölfreien Ausblasen von Schmutz und Staub bei Maschinen, Schaltschränken, Feinmechanik, Computern, Optik und vielem mehr.



Ausführung	VE	CRC 9803 €	Bestell-Nr.
200-ml-Spraydose	12	27,30	...0012
400-ml-Spraydose	12	47,60	...0025
		(W979)	

Kontaktreiniger Kontakt 60

Ausführung: Löst hartnäckige Oxidschichten, und Kontaktwiderstände werden reduziert.

Anwendung: Zur schnellen Instandsetzung bei Störungen in Anlagen und Geräten sowie zur vorbeugenden Wartung von störanfälligen Baugruppen, Steckern, Schaltern und vielem mehr.



Ausführung	VE	CRC 9803 €	Bestell-Nr.
200-ml-Spraydose	12	16,05	...0015
		(W979)	

Universal-Reiniger Fast Dry Degreaser

Ausführung: Universelles Schnellreinigungs- und Entfettungs-Spray auf Lösemittelbasis. Trocknet nach der Anwendung schnell und rückstandsfrei ab. Wasserfrei und nicht korrosiv, frei von aromatischen oder chlorierten Kohlenwasserstoffen.

Anwendung: Löst u. a. Fettrückstände, Öl- und Klebereste, Industrieschmutz, Salze, Ruß, Emulsionen und wachsartige Beläge von Metall- und vielen Kunststoffteilen. Geeignet zur Teilereinigung an Anlagen, Maschinen, Werkzeugen und Fahrzeugen.



Ausführung	VE	CRC 9803 €	Bestell-Nr.
500-ml-Spraydose	12	9,35	...0030
		(W979)	

Etikettentferner Solvent 50

Ausführung: Das hochwirksame Lösemittel auf Basis natürlicher Orangenterpene durchdringt das Etikettenpapier und löst den Klebstoff.

Anwendung: Zum Entfernen von Etiketten und Aufklebern in Lager, Versand, Büro oder Werkstatt. Beseitigt auch klebrige Rückstände wie Teerflecken oder Klebstoffreste von Vignetten. Einwirkzeit ca. 2–4 Minuten.

Hinweis: Nicht anwenden auf lösemittelempfindlichen Kunststoffen wie z. B. Plexiglas oder CD-Hüllen.



Ausführung	VE	CRC 9803 €	Bestell-Nr.
200-ml-Spraydose	12	13,35	...0021
		(W979)	

Ölbindemittel

Ausführung: Mineralisches Granulat auf Basis von Calciumsilikathydrat Typ III R. Sorbierende oder chemische Bindung von organischen und anorganischen Verbindungen wie Öle, Altöle, Fette, Schmierstoffe, Laugen, Farben, Lacke, Lösemittel, Kohlenwasserstoffe. Kontakt mit starken Säuren und Oxidationsmitteln vermeiden. Nicht wasserabweisend und nicht schwimmfähig.

Anwendung: Für die Aufnahme von Ölen und anderen ausgelaufenen Flüssigkeiten, für Verkehrsflächen geeignet. Für die Reinigung und Sicherung von Industrieböden und zum Abstreuen gefährlicher Ölspuren auf Fahr- und Rollbahnen.



Ausführung	1 Liter Ölbinder bindet	Körnung mm	Farbe	E-COLL 9808 €	Bestell-Nr.
30-l-Sack (ca. 20 kg)	0,39 Liter Heizöl	0,125–1	beige-grau	21,70	...0020
30-l-Sack (ca. 12 kg)	0,35 Liter Heizöl	1–4	beige-grau	22,00 (w980)	...0025

Ölbindemittel

Ausführung: Öl- und Chemikalienbindemittel auf Tonerdebasis (Moler-Granulat) Typ III R. Bindet Säuren, basische/alkalische Substanzen (Laugen), für feuergefährliche, brennbare, wässrige und polare Flüssigkeiten. Für Verkehrsflächen geeignet.

Anwendung: Bindet Öle, Fette, Schmier- und Kraftstoffe und andere ausgelaufene Flüssigkeiten.



Ausführung	1 Liter Ölbinder bindet	Körnung mm	Farbe	E-COLL 9808 €	Bestell-Nr.
40-l-Sack (ca. 20 kg)	0,48 Liter Öl	0,5–1	rot	30,30 (w980)	...0030

Ölbindemittel

Ausführung: PU-Schaumgranulat Typ III R, straßen- und regentauglich, für alle Verkehrsflächen. Wasserabweisend. Stark saugend, geruchsbindend, endlos lagerfähig, bodenschonend. Durch weniger Eigengewicht des Produktes werden die Entsorgungskosten gesenkt.

Anwendung: Bindet Öle, Fette, Schmier- und Kraftstoffe und andere ausgelaufene Flüssigkeiten.



Ausführung	1 Liter Ölbinder bindet	Körnung mm	Farbe	E-COLL 9808 €	Bestell-Nr.
40-l-Sack (ca. 16 kg)	0,45 Liter Öl	0,5–4	dunkelbeige	18,50 (w980)	...0040

Hochdruck-Haftfett

Ausführung: Temperaturbeständig von –30 °C bis +120 °C, guter Schutz vor Meerwasser und salzhaltiger Luft, gute Medienbeständigkeit.

Anwendung: Zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern auch im Mischreibungsgebiet, bei allen für Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten. Korrosionsschutz von gleitenden Teilen, insbesondere Seile. Hervorragender Korrosionsschutz gegen Einwirkung durch aggressive Wässer, Gase und Laugen. Ideal für offene Getriebe, Schrauben, Scharniere, Wälzlager, Gleitlager und Wasserpumpen, Wasserturbinen, Schleusentore, Kfz-Waschanlagen, Zylinderführungen, Gewindespindeln, Schnecken in Unterwassergeräten, Offshore-Bauteile, Hebezeuge, Container- und Trailer-Zurreinrichtungen, Yachten sowie Werftzulieferer-Bauteile.



Ausführung	VE	E-COLL 9810 €	Bestell-Nr.
300-ml-Spraydose	12	10,20 (w980)	...1300

Kettenhaftspray

Ausführung: Temperaturbeständig von –30 °C bis +110 °C, feuchtigkeitsverdrängend, rostlösend und wasserabweisend. Sehr gute Haftfähigkeit, läuft auch an warmen Flächen nicht ab.

Anwendung: Geeignet für die Gängigmachung. Besonders haftfähiges Langzeitfett für die Schmierung bei Autos, Motorrädern, Fahrrädern, Geräten und vielem mehr. O/X-Ring-getestet. Ideal für Ketten, Drahtseile, Gestänge aller Art, O-Ringe, Scharniere, Gelenke, Kugellager, Kabelzüge, Türschlösser, Ketteninnenlagerschmierung, Zahnrad- und Schneckengetriebe aller Art.



Ausführung	VE	E·COLL 9812 €	Bestell-Nr.
500-ml-Spraydose	12	4,66 (W980)	...0500

Mehrzweckfett

Ausführung: Die speziellen Longlife-Wirkstoffkombinationen sind lithiumverseift. Der Tropfpunkt liegt über 180 °C. Temperaturbeständig von –30 °C bis +120 °C (kurzfristig bis +130 °C). Konsistenzeinteilung nach DIN 51818: NLGI-Klasse 2.

Anwendung: Universalfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagerungen, auch im Mischreibungsgebiet, bei allen für Fettschmierungen zulässigen Gleitgeschwindigkeiten. Minderung von Reibung und Verschleiß auch bei hohen Belastungen.

Hinweis: Fettpressen siehe 📖 8/149.

9814 **Harzfrei, mit Kolloidgraphit.** Schutz der Lager gegen schädliche Verunreinigungen. Zudem mit schützenden Eigenschaften vor Korrosion und Aufrechterhaltung der Schmierwirkung auch in Gegenwart von Wasser. Ideal für Landmaschinen, Baugeräte, Bagger, Lkw, Traktoren, Steinbrecher, Sattelschlepper sowie Aufzüge, Ladegeräte, Transportbänder und Wasserpumpen. Mögliche Bezeichnung nach DIN 51502:KPF2K-30.

9816 **Hell.** Schutz vor Korrosion und Aufrechterhaltung der Schmierwirkung auch in Gegenwart von Wasser. Ideal für Zentralschmieranlagen mit üblichen Rohrleitungsquerschnitten förderbar, Kfz-Lagerungen, als Abschmierfett in Bau- und Landmaschinen und Förderrollenlager.



400-g-Kartusche



400-g-Schraubkartusche (Lube-Shuttle®)



500-g-Schraubkartusche (System Reiner®)

Ausführung	VE	E·COLL 9814 €	E·COLL 9816 €	Bestell-Nr.
400-g-Kartusche	12	4,47	5,05	...1400
400-g-Schraubkartusche (Lube-Shuttle®)	12	6,75 🔲	5,60 🔲	...1405
500-g-Schraubkartusche (System Reiner®)	12	8,30 (W980)	7,30 (W980)	...1500

Hochdruck-Mehrzweckfett

NEU

Ausführung: Bestehend aus hochwertigen Grundölen mit Verdickungsmittel Lithium. Zusätze zur Verbesserung des Korrosionsschutzverhaltens. Tropfpunkt +180 °C. Temperaturbeständig von –30 °C bis +120 °C (kurzfristig bis +130 °C), guter Schutz vor Meerwasser und salzhaltiger Luft, gute Medienbeständigkeit. Konsistenzeinteilung nach DIN 51818: NLGI-Klasse 2.

Anwendung: Zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern von Kraftfahrzeugen, Lkw, Industriemaschinen, Förderanlagen, Baumaschinen usw.



Ausführung	VE	E·COLL 9816 €	Bestell-Nr.
400-g-Kartusche	12	5,85 (W980)	...2400

Montagepaste, Kupferpaste

Ausführung: Gefertigt aus neutralen Trägerstoffen, speziellen Additiven und Metallschliff. Auf Kupferbasis.

Anwendung: Bietet beste Trenn- und Löseeffekte bis +1000 °C sowie einen kostensparenden Verschleißschutz und bildet einen wirksamen Schmier- und Trennfilm, der vor Korrosion und Passungsrost schützt. Durch den hohen Festschmierstoffanteil wird bei Druckbelastungen eine verkupferte Passfläche gebildet. Dadurch entsteht ein hoher Schutz gegen Kaltverschweißung und Verschleiß. Ideal für Schrauben, Bolzen und Muttern, für Steck- und Bajonettverbindungen, die extrem hohen Temperaturen ausgesetzt sind, Montageschmierung von Verbindungen an Verbrennungsmaschinen, Flansch- und Armaturenverschraubungen, Schmierung von Verschleißbuchsen auch bei Wasserzutritt.



Ausführung	VE	E·COLL 9818 €	Bestell-Nr.
100-g-Tube	20	7,50	...0100
1-kg-Dose	10	26,30 (W980)	...1000

Spezial-Vaseline

Ausführung: Säure- und giftfrei, hochraffiniert und langziehend. Der Tropfpunkt liegt bei ca. +55 °C (DIN ISO 2176), der Erstarrungspunkt bei ca. +50 °C (ISO 2207).

Anwendung: Als Trennmittel und Rostschutz. Zum Schmieren, Konservieren, Abdichten, Isolieren sowie zur Lederpflege.



9820 1750

Ausführung	Farbe	VE	E-COLL 9820 € (W980)	Bestell-Nr.
80-ml-Tube	weiß	12	4,65	...1080
750-ml-Dose	weiß	1	15,95	...1750

Sprühfett

Ausführung: Temperaturbeständig von –30 °C bis +150 °C.

Anwendung: Universalfett für alle Industriebereiche sowie zur sauberen Wartung und Pflege für Werkstatt, Garage und Haus. Verhindert Verschleiß, beseitigt Quietschen und wirkt korrosionsschützend. Ideal geeignet für Gleitlager, Ketten, Antriebsrädern und Türscharniere und für vieles mehr.



Ausführung	Farbe	VE	E-COLL 9822 € (W980)	Bestell-Nr.
300-ml-Spraydose	weiß	6	5,20	...1300

Anti-Seez-Gleitmetall

Ausführung: Temperaturbeständig von –180 °C bis +1200 °C, süß- und seewasserbeständig, beständig gegen die meisten Säuren und Laugen.

Anwendung: Zur Vermeidung von Festfressen, Abnutzung oder Korrosion bei mechanisch gehaltenen Schrumpf- und Presssitzen, Verschraubungen in Alu- oder Magnesiumgüssen, zum Gewindeschneiden oder Verschrauben von rostfreiem Stahl und für die Schmierung von Gewindeschmiedewerkzeugen, für Flansche, Bolzen, Fittings, Zylinderköpfe, Ventilführungen, Metalldichtungen bei Fahrzeugen.



Ausführung	VE	E-COLL 9823 € (W980)	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	12	14,45	...0400

PTFE-Spray

Ausführung: Fett- und silikonfrei. Temperaturbeständig von –80 °C bis +260 °C.

Anwendung: Fest trocknendes Dauertrenn-, Schmier- und Gleitmittel. Zur Schmierung von Sägeblättern und Gewinden, Schubläden und Instrumenten, Rutschen und Fördergeräten. Hochwirksames Trennmittel für die Holz-, Kunststoff- und Gummiverarbeitung.



Ausführung	VE	E-COLL 9824 € (W980)	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	12	5,45	...1400

Spezial-Druckluftöl

Ausführung: Silikonfrei. Kondenswasser- und ablagerungsbindend, korrosions- und verschleißschützend, haftend, druckaufnahmefähig, leichte Förder- und Sprühfähigkeit, daher sparsam im Verbrauch.

Anwendung: Für Druckluftwerkzeuge aller Systeme, speziell für Druckluft-Schlagwerkzeuge mit Schalldämm-Mantel. Reinigt durch die Bindung von Ablagerungen. Einbringung mit Vorschaltöler gemäß Betriebsanleitung oder direkt in den Luftschlauch. Lässt sich weiterhin als Vereisungsschutz bis –50 °C, z. B. für Zylinderschlösser, einsetzen.

Hinweis: Nicht für Kompressoren geeignet.



Ausführung	VE	E-COLL 9830 € (W980)	Bestell-Nr.
1-Liter-Flasche	20	9,75	...0100

Übersicht Schmierstoffe und Schneidöle

Artikelbezeichnung		Stahl	Edelstahl	Guss	Buntmetalle	Aluminium	Gebinde	Seite	Bestell-Nr.
Schneidöl, nicht wassermischbar	E-COLL Bohr- und Schneidölschaum	•		•	•	•	300-ml-Spraydose	9/257 9/176	9655 0015
	opta Cut 2000	•	•			•	250-ml-Flasche 5-l-Kanister 10-l-Kanister	9/172	9839 0005 9839 0015 9839 0020
	opta Cut Planto S	•	•	•	•	•	5-l-Kanister 10-l-Kanister	9/173	9833 0050 9833 0055
	opta Cut Spray	•	•	•		•	400-ml-Spraydose	9/172	9825 0400
	opta Cut Planto S Spray	•	•	•	•	•	400-ml-Spraydose	9/172	9806 0400
	opta Cut Akafil	•	•				210-ml-Flasche	9/173	9809 0210
Schneidöl mit DVGW-Zulassung	opta Cut DVGW S	•	•				5-l-Kanister 10-l-Kanister	9/173	9805 0015 9805 0020
	opta Cut DVGW S Spray	•	•					9/172	9805 0400
Minimalmengen-Schmierstoff, nicht wassermischbar	E-COLL Hochleistungs-Schneidöl	•	•				5-l-Kanister 25-l-Kanister	9/175	9655 0005 9655 0045 9655 0050
	opta Minimal 2000					•	5-l-Kanister	9/174	9815 0015
	opta Minimal 1000	•	•		•	•	5-l-Kanister 10-l-Kanister	9/173	9841 0015 9841 0020
Kühlschmierstift	E-COLL Kühlschmierstift	•		•	•	•	300-g-Stift	9/175	9655 0020
	opta Akawax	•	•				350-g-Stift	9/173	9837 0005
Schneidpaste	E-COLL Schneidpaste	•	•	•			120-g-Dose 750-g-Dose	9/175	9655 0025 9655 0030
									
Kühlschmierstoff, wassermischbar	E-COLL Schneidöl	•		•	•	•	250-ml-Flasche	9/175	9655 0035
	E-COLL Hochleistungs-Kühlschmierstoffkonzentrat HPC	•		•	•	•	25-l-Kanister 209-l-Fass	9/176	9655 0060 9655 0065
	E-COLL Hochleistungs-Kühlschmierstoffkonzentrat	•			•	•	25-l-Kanister 209-l-Fass	9/176	9655 0070 9655 0075
	E-COLL Hochleistungs-Kühlschmierstoffkonzentrat HPC AF	•		•	•	•	25-l-Kanister 209-l-Fass	9/176	9655 0080 9655 0085
	opta Cool 700 S	•	•				5-l-Kanister 10-l-Kanister	9/174	9833 0035 9833 0040
	opta Cool 500	•		•	•	•	5-l-Kanister 10-l-Kanister 30-l-Kanister	9/174	9827 0015 9827 0020 9827 0040
	opta Cool Planto S	•	•	•		•	10-l-Kanister	9/174	9746 0020

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Universal-Schneidpaste PRO

Ausführung: Chlorfrei, mit guten Schmiereigenschaften, haftet an der Schneide. Für extrem schwere Bearbeitungsprozesse, in denen die flüssigen Metallbearbeitungsöle nicht mehr zufriedenstellende Ergebnisse liefern.

Anwendung: Speziell geeignet für sehr schwere Bearbeitungen beim Gewindeschneiden, Bohren, Fräsen, usw. von legierten und unlegierten Stählen sowie Chrom-Nickelstahl, Titan, Mangan-Kohlenstoff-Stähle. Hochlegierte Kohlenstoff-Stählen, Chrom-Nickel-Legierungen VA, austenitische, ferritische Chrom-Nickel-Stähle (rostfreie und hitzebeständige Legierungen), Titan, Mangan, Stahlguss, Grauguss, Temperguss usw.



Ausführung	VE	E-COLL 9655 €	Bestell-Nr.
120-g-Dose	10	7,25	...0025
750-g-Dose	12	23,90 (W990)	...0030

Spezial-Schneidöl PRO

Ausführung: Chlor- und mineralölfrei, mit Wasser abwaschbar. Viskositätseinstellung durch Wasser möglich.

Anwendung: Für alle Metalle E und NE, z. B. Stahl, unlegiert oder legiert, alle Gusssorten, Stahlguss, Temperguss, Druckguss, Kupfer und dessen Legierungen, wie Messingguss, Rotguss, usw. und alle Chrom-Nickel-Legierungen. Für Spangebende und spanlose Bearbeitungen. Für spanlose Umformoperationen wie Walzen, Tiefziehen, Drahtziehen, Rohrbiegen usw. Gewindeschneiden, Gewindestrehlen, Gewindebohren, Zentrieren, Räumen und Aufreiben mit Reibahlen sowie Bohren und Fräsen.

Einsatzkonzentration: Unverdünnt und verdünnt einsetzbar. Die entsprechende Menge Wasser, nicht über 20 °dH, langsam zugeben, bis gewünschte Viskosität erreicht ist, jedoch nicht mehr als 20 % Wasser. Beispiel: Auf 10 l Metallbearbeitungsöl = 2 l Wasser.



Ausführung	VE	E-COLL 9655 €	Bestell-Nr.
250-ml-Flasche	10	6,90 (W990)	...0035

Schneidöl-Spray

Ausführung: Chlor- und silikonfrei. Temperaturbeständig bis +180 °C.

Anwendung: Für die Allroundbearbeitung. Sorgt für optimale Kühlung. Die hervorragende Kühleigenschaft sorgt für die Verlängerung der Werkzeugstandzeit, beste Schmierleistung und eine hohe Oberflächengüte. Aus allen Lagen sprühbar. Vermindert den Kraftaufwand und macht hohe Dauerbelastung und größere Schnittgeschwindigkeit möglich. Ideal zum Bohren, Nibbeln, Fräsen, Sägen, Drehen und für vieles mehr.



Ausführung	VE	E-COLL 9829 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	12	8,45 (W990)	...1005

Schneidöl-Spray

Ausführung: Aus besonderen Polyglykolen und speziellen Zusätzen zur Verbesserung der Schneidqualität, wasserlöslich und silikonfrei. Rot gefärbt zur besseren Sichtbarkeit. DVGW-geprüft und registriert unter Nr. DW-0201BL20270.

Anwendung: Beim Schneiden von Gewinden an Trinkwasserleitungen und anderen Wasserverbrauchsanlagen. Unverdünnt Anwendung für eine optimale Schneidgüte.



Ausführung	VE	E-COLL 9829 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	12	8,85 (W990)	...0010

Universalschneidöl

Ausführung: Frei von gefährlichen Inhaltsstoffen. Temperaturbeständig bis +180 °C, chlorfrei, silikonfrei. Nicht mit Wasser mischbar.

Anwendung: Für hervorragende Kühleigenschaft, Verlängerung der Werkzeugstandzeit, beste Schmierleistung, für hohe Oberflächengüte, vermindert Kraftaufwand, hohe Dauerbelastung und größere Schnittgeschwindigkeit. Für alle normalen Einsatzgebiete beim Bohren, Nibbeln, Fräsen, Sägen, Drehen und vielem mehr.


9830 0015

Ausführung	VE	E-COLL 9830 €	Bestell-Nr.
5-l-Kanister	4	42,70	...0015
10-l-Kanister	1	81,80	...0020
		(W980)	

Hochleistungs-Schneidöl PRO

Ausführung: Chlor- und mineralölfrei, auf pflanzlicher Basis.

Anwendung: Speziell für mittlere bis schwere Zerspanungsarbeiten von hochlegierten Stählen. Neben dem Einsatz bei hochlegierten und nicht rostenden Stählen zeigt es auch bei der Bearbeitung von Chrom-Nickelstahl, Titan und Mangan-Kohlenstoff-Stählen exzellente Ergebnisse. Hervorragend geeignet zum Bohren, Gewindeschneiden, Reiben, Nutenziehen, Senken, Drehen Fräsen und Sägen. Außerdem für die Anwendung als Minimalmengenschmieröl geeignet.



Ausführung	VE	E-COLL 9655 €	Bestell-Nr.
300-ml-Spraydose	12	6,95	...0005
5-l-Kanister	1	48,30	...0045
25-l-Kanister	1	198,50	...0050
		(W980)	

Bohr- und Schneidölschaum PRO

Ausführung: Chlorfrei, mit Wasser abwaschbar.

Anwendung: Geeignet für alle Metalle E und NE z. B. Stahl, unlegiert oder legiert, alle Guss-Sorten: Stahlguss, Temperguss, Druckguss, Kupfer und dessen Legierungen, wie Messingguss, Rotguss. Einsatz auch für alle Chrom-Nickel-Legierungen. Eignet sich hervorragend zum Gewindeschneiden, Gewindebohren, Zentrieren, Räumen und Aufreiben mit Reibahlen, Bohren und Fräsen.



Ausführung	VE	E-COLL 9655 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	12	9,35	...0015
		(W980)	

Bohrölkonzentrat

Ausführung: Mineralölhaltiges EP-Kühlschmiermittelkonzentrat, chlorfrei, absolut stabil und homogen. Unempfindlich gegen Härtebereiche im Wasser (Kalk etc.). Weitgehend resistent gegen mikrobiellen Befall. Bei sachgemäßer Anwendung physiologisch unbedenklich.

Anwendung: Emulgierbar für hohe Werkzeugstandzeiten. Ideal beim Bohren, Drehen, Fräsen, Sägen und Gewindeschneiden. Für Aluminium, Buntmetalle und deren Legierungen sowie Guss- und Edelstahl.

Hinweis: Konzentrat in Wasser einrühren, niemals umgekehrt!

Einsatzkonzentration: Fräsen: ca. 9%ig (1 l Konzentration in 11 l Wasser),
Sägen, Drehen, Bohren:ca. 10%ig (1 l Konzentration in 10 l Wasser),
Gewindeschneiden: ca. 10%ig (1 l Konzentration in 10 l Wasser).


9826 0020

Ausführung	Farbe	VE	E-COLL 9826 €	Bestell-Nr.
1-l-Flasche	weiß	20	11,90	...1010
5-l-Kanister	weiß	1	50,20	...0015
10-l-Kanister	weiß	1	103,00	...0020
			(W980)	

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Metallbearbeitungswachs PRO

Ausführung: Chlorfrei, mit guten Schmiereigenschaften, haftet an der Schneide.

Anwendung: Geeignet zum Sägen mit Rundsägeblättern, Bandsägen und Normal-Sägeblättern. Zum Gewindeschneiden, Gewindebohren, Zentrieren, Bohren, Aufreiben mit Reibahlen usw. Werkstoffe wie z. B. Stahl, Alu, Kupfer, Zink und dessen Legierungen sowie Guss können sehr gut mit dem Wachs bearbeitet werden.



Ausführung	VE	E-COLL 9655 €	Bestell-Nr.
300-g-Stift	10	9,30 (W980)	...0020

Hochleistungs-Kühlschmierstoffkonzentrat

Ausführung: Biostabil, mineralölhaltig, nitrit- und chlorfrei sowie frei von PCB-, PCT-Verbindungen und Bakterien. Das Konzentrat reagiert alkalisch.

Anwendung: Das Konzentrat wird intensiv in das Ansetzwasser eingerührt und bildet eine sehr stabile handhabungsfreundliche Emulsion, mit der hohe Werkzeugstandzeiten und einwandfreie Oberflächenqualitäten erzielt werden. Guter Korrosionsschutz, lange Lebensdauer der Emulsion und gute Hautverträglichkeit. Ideal beim Bohren, Drehen, Fräsen, Sägen, Schleifen und Gewindeschneiden.

Einsatzkonzentration: Schleifen: ca. 4%ig (1 l Konzentration in 35 l Wasser),
Sägen, Fräsen, Drehen, Bohren: ca. 5%ig
(1 l Konzentration in 19 l Wasser),
Gewindeschneiden: ca. 9%ig (1 l Konzentration in 11 l Wasser).



9828 0020

Ausführung	E-COLL 9828 €	Bestell-Nr.
5-l-Kanister	77,50	...1015
10-l-Kanister	131,50	...0020
	(W980)	

Hochleistungs-Kühlschmierstoffkonzentrat HPC PRO

Ausführung: Borsäurefrei, teilsynthetisch, frei von sek. Aminen, wassermischbarer Kühlschmierstoff, besonders schaumarm.

Anwendung: Für Innere Kühlmittelzufuhr (IKZ) und Hochdruckbearbeitung geeignet. Für alle Metalle E und NE z. B. Stahl, unlegiert oder legiert, alle Guss-Sorten: Stahlguss, Temperguss, Druckguss, Kupfer und dessen Legierungen, wie Messingguss, Rotguss. Einsatz auch für alle Chrom-Nickel-Legierungen. Eignet sich hervorragend zum Gewindeschneiden, Gewindebohren, Zentrieren, Räumen und Aufreiben mit Reibahlen, Bohren und Fräsen. Außerdem ist das Produkt für die allgemeine Bearbeitung aller gängigen Schleifoperationen geeignet. Auch bei innengekühlten Werkzeugen und hohen Pumpendrucken einsetzbar.



Ausführung	E-COLL 9655 €	Bestell-Nr.
25-l-Kanister	197,00	...0060
209-l-Fass	1319,00 ◊	...0065
	(W980)	

Hochleistungs-Kühlschmierstoffkonzentrat AF PRO

Ausführung: Bor- und aminfrei, wassermischbarer Kühlschmierstoff, gute Korrosionsschutzeigenschaften.

Anwendung: Für schwerste konventionelle Bearbeitung. Exakt auf das Basisöl abgestimmte Wirkstoffe sorgen für ein gutes Druckaufnahmevermögen, sodass sowohl Stahl als auch Aluminium und Aluminiumlegierungen und alle Buntmetalle spangebend bearbeitet werden können.



Ausführung	E-COLL 9655 €	Bestell-Nr.
25-l-Kanister	197,00	...0070
209-l-Fass	1319,00 ◊	...0075
	(W980)	

Hochleistungs-Kühlschmierstoffkonzentrat HPC AF PRO

Ausführung: Bor- und aminfrei, wassermischbarer Kühlschmierstoff, schaumarm.

Anwendung: Aufgrund seiner geringen Schaumneigung ist es sowohl in Gebieten mit sehr geringen, als auch hohen Wasserhärten einsetzbar. Geeignet für Schleifoperationen und universelle Bearbeitungen von Stahl, Ne-Metallen, Guss und Grauguss. Besonders für die Bearbeitung von Aluminium geeignet. Auch bei innengekühlten Werkzeugen und hohen Pumpendrücken einsetzbar.



Ausführung	E-COLL 9655 €	Bestell-Nr.
25-l-Kanister	197,00	...0080
209-l-Fass	1319,00 ◊	...0085
	(W980)	

Spezial-Schleifkonzentrat PRO

Ausführung: Borsäure-, chlor- und silikonfrei, wassermischbares synthetisches Spezialschleifmittel.

Anwendung: Universal Schleifmittel, hat sich in vielen Bereichen der allgemeinen Metallbearbeitung gängiger Schleifoperationen bewährt. Auch für die Kunststoff-, Glas- und Keramikbearbeitung geeignet. Weiterhin im Reparatur- und Pflegebereich zum Nachschleifen der Kanten in Schleifmaschinen an Servicestationen im Einsatz.



Ausführung	E-COLL 9655 €	Bestell-Nr.
25-l-Kanister	186,00	...0090
209-l-Fass	1365,00 ◊	...0095
	(W980)	

Schneidöl-Spray opta Cut

Ausführung: Chlor- und silikonfrei.

Anwendung: Die hervorragenden Kühleigenschaften sorgen für die Verlängerung der Werkzeugstandzeiten, beste Schmierleistungen und eine hohe Oberflächenqualität. Aus allen Lagen gezielt sprühbar. Für alle Bereiche der Metallverarbeitung, besonders für rost- und säurebeständige Edelstähle. Ideal zum Gewindeschneiden, Bohren und Reiben, bei Montage- und Reparaturarbeiten.



Ausführung	VE	9825 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	12	19,50	...0400
		(W994)	

Schneidöl-Spray opta Cut S DVGW

Ausführung: Synthetisch, chlorfrei, mit DVGW-Zulassung.

Anwendung: Für die Bearbeitung von Stahl und Edelstahl. Speziell zum Gewindeschneiden und Sägen an Trinkwasserversorgungs- und Sanitäranlagen.



Ausführung	VE	9805 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	12	13,50	...0400
		(W994)	

Schneidöl-Spray opta Cut Planto S

Ausführung: Schneidöl-Spray auf Basis natürlich nachwachsender Rohstoffe.

Anwendung: Für die Bearbeitung von Stählen, Edelstahl, Guss, Buntmetallen und Aluminium. Gute Leistungen beim Bohren, Gewindeschneiden und -formen sowie beim Reiben. Umweltverträglich und biologisch schnell abbaubar.



Ausführung	VE	9806 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	12	12,35 (W994)	...0400

Premium-Schneidöl opta Cut 3000

Ausführung: Auf Mineralölbasis. Chlor-, silikon-, PCB- und lösemittelfrei.

Anwendung: Für die Bearbeitung von hochlegierten Stählen, Edelstahl, Stahl, Guss, Buntmetallen und Aluminium. Hervorragende Leistungen bei allen schwierigen spanabhebenden Bearbeitungen.



9807 0015

Ausführung	9807 €	Bestell-Nr.
5-l-Kanister	78,10	...0015
10-l-Kanister	147,00 (W994)	...0020

Hochleistungs-Schneidöl opta Cut 2000

Ausführung: Chlor- und silikonfrei. Nicht mit Wasser mischbar.

Anwendung: Für die Handverarbeitung mit leistungsstarken Verschleißschutzstoffen bei hervorragenden Hochdruckeigenschaften. Für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl und Aluminium. Ideal zum Gewindeschneiden, Bohren, Senken, Fräsen, Drehen, Räumen, Aufreiben mit Reibahlen und vielem mehr.



9839 0015

Ausführung	VE	9839 €	Bestell-Nr.
250-ml-Flasche	10	7,30	...0005
5-l-Kanister	1	71,60	...0015
10-l-Kanister	1	134,00 (W994)	...0020

Spezial-Schneidöl opta Cut Planto S

NEU

Ausführung: Auf Basis natürlich nachwachsender Rohstoffe.

Anwendung: Für die Bearbeitung von Aluminium, Edelstahl und Stahl. Sehr gute Leistungen beim Bohren, Drehen, Fräsen. Sehr gute Ergebnisse beim Gewindeschneiden und -formen und Reiben. Einsetzbar für die Umlauf- und Sprühkühlung sowie zur manuellen Verarbeitung.



9833 0050

Ausführung	9833 €	Bestell-Nr.
5-l-Kanister	116,50	...0050
10-l-Kanister	223,50 (W994)	...0055

Spezial-Schneidöl opta Cut DVGW S

Ausführung: Synthetisch, chlorfrei, mit DVGW-Zulassung.

Anwendung: Für die Bearbeitung von Edelstahl und Stahl. Speziell zum Gewindeschneiden und Sägen an Trinkwasserversorgungs- und Sanitäranlagen.

Hinweis: Gebrauchsfertig, nur unverdünnt einsetzen.



9805 0015

Ausführung	9805 €	Bestell-Nr.
5-l-Kanister	78,10	...0015
10-l-Kanister	148,00 (W994)	...0020

Schneidöl opta Cut Akafil

Ausführung: Schneidöl auf Mineralölbasis, chlor-, silikon-, PCB- und lösemittelfrei.

Anwendung: Für die Bearbeitung von Stählen und Edelstahl. Hervorragende Leistungen speziell beim Gewindeschneiden, Gewindeformen und Reiben bei manueller Verarbeitung.



Ausführung	VE	9809 € (W994)	Bestell-Nr.
210-ml-Flasche	10	11,30	...0210

Kühlschmierstift opta Akawax

Ausführung: Chlor- und silikonfrei.

Anwendung: Für die Handverarbeitung entwickelter, hochwertiger Schneidwachs für die Zerspanung von Stählen. Ideal zum Gewindeschneiden und Sägen. Optimale Schmierung und Kühlung, auch zum Flächenschleifen geeignet.



Ausführung	VE	9837 € (W994)	Bestell-Nr.
350-g-Stift	10	15,60	...0005

Minimalmengen-Schmierstoff opta Minimal 1000

Ausführung: Auf Esterbasis. Frei von Chlor und Schwermetallen, umweltfreundlich und biologisch abbaubar.

Anwendung: Für die Bearbeitung von Stählen, Edelstahl und Buntmetallen. Sehr gute Leistungen beim Bohren, Fräsen und Sägen. Hinterlässt keine Rückstände, dadurch entfällt das Reinigen und Entfetten der Werkstücke. Der Schmierstoff ist in Hochdrucksprüh- und Mikro-Dosieranlagen verarbeitbar.



9841 0015

Ausführung	9841 € (W994)	Bestell-Nr.
5-l-Kanister	157,00	...0015
10-l-Kanister	310,50	...0020

Minimalmengen-Schmierstoff opta Minimal 2000

Ausführung: Auf Fettalkoholbasis.

Anwendung: Für die Bearbeitung von Aluminium. Sehr gute Leistung beim Bohren, Fräsen und Sägen. Hinterlässt keine Rückstände, kein Reinigen und Entfetten notwendig. Verdampft rückstandsfrei bei Temperaturen über 200 °C. Verarbeitung in Hochdrucksprüh- und Mikro-Dosieranlagen.



Ausführung	9815 € (W994)	Bestell-Nr.
5-l-Kanister	198,50	...0015

Hochleistungs-Kühlschmierstoff opta Cool 500

Ausführung: Langzeitstabiler, wassermischbarer Kühlschmierstoff auf Mineralölbasis.

Anwendung: Emulsionsstabil mit gutem Korrosionsschutz. Universell einsetzbar für nahezu alle Materialien und Fertigungen, z. B. Dreh-, Fräs-, Bohrmaschinen und Sägen. Chlorfrei, silikonfrei. Entspricht der TRGS 611.

Einsatzkonzentration: 5 %.



9827 0020

Ausführung	9827 € (W994)	Bestell-Nr.
5-l-Kanister	74,50	...0015
10-l-Kanister	140,00	...0020
30-l-Kanister	410,00	...0040

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Hochleistungs-Kühlschmierstoff opta Cool 600 HS

NEU

Ausführung: Halbsynthetischer, wassermischbarer Kühlschmierstoff, chlor- und nitritfrei.

Anwendung: Stabile Langzeitemulsion zum Bohren, Drehen, Fräsen, Sägen und Schleifen. Geeignet für Zentralanlagen und Einzelmaschinen. Entspricht der TRGS 611. Der Kühlschmierstoff bietet einen guten Korrosionsschutz und gutes Schmiervermögen.

Einsatzkonzentration: 5–6 %.



Ausführung	9833 €	Bestell-Nr.
10-l-Kanister	190,50 (W994)	...0045

Premium-Kühlschmierstoff opta Cool 700 S

NEU

Ausführung: Wassermischbarer, synthetischer Kühlschmierstoff mit spezieller EP-Wirkstoffkombination. Die wasserklare Lösung ist chlor-, bor- und aminfrei sowie dichtungsverträglich.

Anwendung: Für die Bearbeitung von Stählen und Edelstahl. Sehr gute Leistungen beim Bohren, Drehen, Fräsen, Gewindeschneiden und Sägen, gute Ergebnisse beim Gewindeformen und Reiben. Erfüllt die Anforderung der TRGS 611.

Einsatzkonzentration: 5 % (normale Bearbeitung), 10 % (schwere Bearbeitung).



9833 0040

Ausführung	9833 €	Bestell-Nr.
5-l-Kanister	105,00 (W994)	...0035
10-l-Kanister	201,50 (W994)	...0040

Spezial-Kühlschmierstoff opta Cool Planto S

Ausführung: Synthetischer, wassermischbarer Spezial-Kühlschmierstoff auf Basis natürlich nachwachsender Rohstoffe. Chlor- und nitritfrei, umweltverträglich und biologisch schnell abbaubar.

Anwendung: Für die Bearbeitung von Edelstahl, Stahl, Guss und Aluminium. Sehr gute Leistungen beim Bohren, Drehen, Fräsen und Sägen. Erfüllt die Anforderungen der TRGS 611.

Einsatzkonzentration: 5–6 % (normale Bearbeitung), 8–10 % (schwere Bearbeitung).



Ausführung	9746 €	Bestell-Nr.
10-l-Kanister	177,00 (W994)	...0020

Schleifkühlmittel opta Cool Grind S Premium

NEU

Ausführung: Synthetisch, wasserklar, chlor- und zinkfrei, schaumarm, haut- und umweltverträglich.

Anwendung: Für die Oberflächenfeinbearbeitung von Stählen und Guss.

Einsatzkonzentration: Normales Schleifen 3 bis 5 %.



Ausführung	9833 €	Bestell-Nr.
10-l-Kanister	187,00 (W994)	...0030

Handrefraktometer

Ausführung: Die Skala des Handrefraktometers ist gut belichtet und einfach abzulesen.

Anwendung: Für die Emulsions- und Schleiflösungskontrolle. Erlaubt ein schnelles Kontrollieren der Emulsionskonzentration der Kühl- und Schmierflüssigkeiten.



Messbereich	ARIANA 9606	Bestell-
%	€	Nr.
0–15	106,00	...0005
0–32	106,00	...0010
	(W991)	

Digital-Handrefraktometer

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff mit LCD-Display.

Anwendung: Für die Emulsions- und Schleiflösungskontrolle. Erlaubt ein schnelles Kontrollieren der Emulsionskonzentration der Kühl- und Schmierflüssigkeiten.



Messbereich	ARIANA 9606	Bestell-
%	€	Nr.
0–70	469,00	...0015
	(W991)	

Spezial-Mono-Mischgerät

Ausführung: Durch das Drosselventil lassen sich diese Flüssigkeiten in optimaler Konzentration mischen. Das Mischgerät verfügt über einen Wassereinlass und einen Konzentrateinlass. Aus Sicherheitsgründen befindet sich ein Rückschlagventil auf der Wassereinlassseite, damit jegliche Sogwirkung in das Trinkwassersystem vermieden wird. Lieferung mit Fassdeckelverschraubungs-Set.

Anwendung: Für das Mischen von Emulsionen und Schleiflösungen.



für Kanister	für Fässer	ARIANA 9606	Bestell-
l	l	€	Nr.
5 bis 30	60 und 210	327,00	...0020
		(W991)	

Füllstandsanzeige

Ausführung: Der Schwimmer liegt auf der Flüssigkeit im Fass auf und zeigt permanent auf der Volumenskala den Fassinhalt an.

Hinweis: Nicht geeignet für ätzende Flüssigkeiten wie Kühlschmierstoffkonzentrate, Emulsionen, Öle, Frostschutz, Heizöl etc. sowie flüssige Medien.



für Fässer	ARIANA 9606	Bestell-
l	€	Nr.
60 und 120	55,60	...0025
	(W991)	

Überlaufschutz-Sirene

Ausführung: Meldet akustisch und per Lichtsignal ein bevorstehendes Überlaufen. Durch Einstellung des beweglichen Gelenkschlauchs kann man das Niveau im Becken bestimmen. Durch Umdrehen des Schwimmerschalters kann man die Doppelfunktion nutzen. Das Instrument meldet sich, sofern im Maschinenbecken nicht mehr genug Füllvolumen vorhanden ist. Leichte Befestigung durch Magnetplatte.

Anwendung: Geeignet für jede Bearbeitungsmaschine, die mit Emulsion oder mit Öl befüllt wird.



Betriebsart	ARIANA 9606	Bestell-
	€	Nr.
9-V-E-Block/6LR61	152,00	...0030
	(W991)	

Power-Vac-Pumpe

Ausführung: Saug- und Druckpumpe zur Befüllung bzw. Entleerung von Schmier- und Kühlmittelbehältern. Sie wird am Spundloch des Fasses eingeschraubt und an Druckluft angeschlossen. Ein manuelles Schließventil dient als Ein- bzw. Auslasskontrolle und verhindert somit ein Überlaufen. Lieferung mit Steigrohr, Fassgewindestecker 2 Zoll, Schnellverschluss, Förderschlauch 3 m und Absaugrohr.

Anwendung: Bei einem Unterdruck im Behälter werden sowohl verbrauchte Kühlmittel, Schlamm, Metallreste usw. aus Maschinentanks wie auch überschüssige Flüssigkeiten aus Chemikalienbehältern abgesaugt. Bei einem Überdruck im Behälter werden Schmier- und Kühlflüssigkeiten sowie flüssige Chemikalien in die Maschine gepumpt.

Hinweis: Die Power-Vac-Pumpe kann auch in Ex-geschützten Bereichen eingesetzt werden.



ARIANA

Arbeitsdruck	ARIANA 9606	Bestell-Nr.
bar	€	
4–8	673,00 (W991)	...0035

Teststreifen opta



opta Schmierstoffe

Anwendung	Messbereich	VE	9748 € 100 Stück	Bestell-Nr.
Nitritbelastung	1– 80 mg/l	100 Δ	81,00	...0005
Nitratbelastung	10–500 mg/l	100 Δ	77,00	...0010
pH-Wert	7,5–9,5 pH	100 Δ	38,00	...0016
Keimbelastung	10^3–10^7 Bakterien, Hefen, Schimmelpilze	10 Δ	7,55 *	...0020

(W994)

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.
* Preis per Stück.

Systemreiniger grotanol®

opta Schmierstoffe

Ausführung: Mikrobiozider Systemreiniger, formaldehydfrei.

Anwendung: Zur Pflege und Sanierung von Kreislaufsystemen und Produktionsanlagen. Sehr gute Wirkung gegen Bakterien, Schimmelpilze und Hefen, entfernt Biofilme.

Hinweis: Biozidprodukte vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und Produktinformationen lesen.



Ausführung	9845 €	Bestell-Nr.
10-l-Kanister	289,50 (W994)	...0025

Bettbahnöl opta

opta Schmierstoffe

Ausführung: Demulgierendes Gleit- und Bettbahnöl mit sehr guten Stick-slip-Eigenschaften.

Anwendung: Für den Einsatz zusammen mit wassermischbaren Kühlschmierstoffen.

9785 **CGLP 68**

9787 **CGLP 220**
Hochviskos.



9785

Ausführung	9785 €	9787 €	Bestell-Nr.
10-l-Kanister	174,50 (W994)	176,50 (W994)	...0020

Hydrauliköl opta

opta Schmierstoffe

Ausführung: Nach DIN 51524-2, auf Basis alterungsbeständiger Spezialraffinate.

Anwendung: Für hochbeanspruchte Hydraulikanlagen bei hohen thermischen Belastungen. Verhindert Korrosion und wirkt bei Mischreibung an Pumpen und Hydromotoren verschleißmindernd.



9793

Ausführung	9793 ISO VG 32 €	9795 ISO VG 46 €	9797 ISO VG 68 €	Bestell-Nr.
10-l-Kanister	93,90	91,90	–	...0020
10-l-Kanister	–	–	81,50	...0021
	(W994)	(W994)	(W994)	

Aceton

Ausführung: Niedrig siedendes Lösemittel mit ausgezeichneter Lösekraft für Acetat-, Nitrocellulose- und Methacrylat-Lacke.

Anwendung: Als Lösungs- und Reinigungsmittel, als Abbeizmittel, löst stark ölige, fettige und verharzte Verschmutzungen, Hilfsmittel bei der Verarbeitung von Kunststoffen.

Hinweis: Entzündbare Flüssigkeit Kategorie 2, Schwere Augenreizung Kategorie 2, Spezifische Zielorgan-Toxizität (einmalige Exposition) Kategorie 3.



Ausführung	VE	E-COLL 9849 € (W980)	Bestell-Nr.
1-l-Dose	12	5,95	...1010

Bremsenreiniger

Ausführung: Frei von aromatischen und halogenierten Kohlenwasserstoffen und Silikon. Frei von Aceton, Butanol, Ethylacetat, trocknet schnell ab.

Anwendung: Universell einsetzbares Reinigungsmittel, das durch spezielle Lösemittel entfettet. Entfernt selbst hartnäckige Verschmutzungen gründlich und schonend. Zur Reinigung von Trommel- und Scheibenbremsen, Bremsklötzen, Federn, Backen, Kupplungen, Belägen, Druckplatten und Kupplungsteilen allgemein, Getrieben, Vergasern, Benzinpumpen, Motorteilen und vielem mehr.



Ausführung	VE	E-COLL 9832 € (W980)	Bestell-Nr.
500-ml-Spraydose	10	4,28	...1500

Sicherheits-Bremsenreiniger PRO

NEU

Ausführung: Frei von Mikroplastik, Fluorverbindungen, allergenen Duftstoffen und n-Hexan, verringerte physiologische Belastung. Reduziertes Brand- und Brandfolgenrisiko, untere Explosionsgrenze > 1,5 Vol. %.

Anwendung: Universell einsetzbares Reinigungsmittel, das durch spezielle Lösemittel entfettet. Entfernt selbst hartnäckige Verschmutzungen gründlich und schonend. Zur Reinigung von Trommel- und Scheibenbremsen, Bremsklötzen, Federn, Backen, Kupplungen, Belägen, Druckplatten und Kupplungsteilen allgemein, Getrieben, Vergasern, Benzinpumpen, Motorteilen und vielem mehr.



Reg.-Nr.: 166326

Ausführung	VE	E-COLL 9832 € (W980)	Bestell-Nr.
500-ml-Spraydose	10	4,94	...2500



Edelstahlreiniger und -pflegespray

Ausführung: Silikonfrei.

Anwendung: Zum Pflegen, Reinigen, Schützen und zur Verringerung von Fingerabdrücken auf Edelstahlflächen. Behandelte Flächen lassen sich ohne Scheuern mühelos reinigen. Leicht anwendbar und sparsam im Gebrauch. Der zurückbleibende Schutzfilm lässt Wasserspritzer abperlen. Reinigt auch größere Flächen ohne Streifenbildung. Für Edelstahlflächen von Geschirrspülmaschinen, Arbeitsflächen, Schränken, Regalen, Thermowaagen, Konvektomaten, Wandverkleidungen und vielem mehr.



Ausführung	VE	E-COLL 9834 € (W980)	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	12	5,05	...0400

Universal-Schaumreiniger

Ausführung: Silikonfrei, nicht ätzend, entwickelt keine korrosiven Dämpfe und erzeugt keine statische Aufladung.

Anwendung: Für den Einsatz auf kleinen Flächen in Werkstatt, Büro, Haushalt sowie für Maschinen- und Fahrzeuginnenreinigung. Entfernt Schmutz, Öl, Fett, Teer, organische Rückstände auf Glas, Kunststoff, Gummi, Chrom, Lack, Metall, Resopal, Stein und Teppichen.



Ausführung	VE	E-COLL 9834 € (W980)	Bestell-Nr.
500-ml-Spraydose	12	8,55	...0500

Scheibenreiniger-Schaum

Ausführung: Mit schaumaktiven Wirkstoffkomponenten und Zitronenduft.

Anwendung: Sorgt für eine schnelle und gründliche Reinigung von Glasoberflächen.



Ausführung	VE	E-COLL 9834 € (W980)	Bestell-Nr.
500-ml-Spraydose	12	7,30	...1500

Brennspiritus

Ausführung: 94 % Vol.-Ethylalkohol, leicht entzündlich.

Anwendung: Durch den hohen Alkoholanteil eignet sich Brennspiritus hervorragend zum Reinigen und Entfetten von Glas, Kunststoff, Chrom, Gummi, zur Verdünnung von Lacken, als Lösungsmittel und als Frostschutz in Scheibenwaschanlagen (1:2).



Ausführung	VE	E-COLL 9836 € (W980)	Bestell-Nr.
1-l-Flasche	12	6,40	...1010

Nitro-Universal-Verdünnung

Ausführung: Enthält rückstandslos verdunstende Lösemittel.

Anwendung: Speziell entwickelter Verdünner für alle gängigen Lacke wie Nitro-, Kunstharz- und Chlorkautschuk-Lackfarben. Die hohe Lösekraft fördert die Verlaufseigenschaften von Lacken. Die Lackierung erhält somit einen hohen Glanz. Ideal als Verdünnungs- und Reinigungsmittel für Maler- und Lackierbetriebe, für Karosserie- und Fahrzeugbau und zur Reinigung von Lackiergeräten und Spritzpistolen.



9838 1010

Ausführung	VE	E-COLL 9838 € (W980)	Bestell-Nr.
1-l-Dose	12	6,15	...1010
6-l-Kanister	4	27,10	...1015

Nitro-Verdünnung

Ausführung: Enthält rückstandslos verdunstende Lösemittel.

Anwendung: Verdünnungs- und Reinigungsmittel für Maler- und Lackierbetriebe sowie Karosserie- und Fahrzeugindustrie. Die hohe Lösekraft fördert die Verlaufseigenschaften von Lacken. Ideal als Verdünnung für alle gängigen Nitro-, Kunstharz- und Chlorkautschuk-Lackfarben sowie als Verdünnungs- und Reinigungsmittel, zur Reinigung von Lackiergeräten und Spritzpistolen.



9840 1010

Ausführung	VE	E-COLL 9840 € (W980)	Bestell-Nr.
1-l-Dose	12	5,65	...1010
6-l-Kanister	4	26,20	...1015

Petroleum

Ausführung: Mineralölerzeugnis, steuerbegünstigt.

Anwendung: Sehr langsam verdunstendes Reinigungsmittel. Dient auch zum Korrosionsschutz von Metallteilen. Ideal für metallverarbeitende Betriebe und Kfz-Werkstätten zur Rostlösung und zum Entkonservieren. Anwendung auch als Metallbearbeitungs-, Formen-, Stanz- und Entschalungsöl. Kann aufgetragen oder gespritzt werden. Zum Reinigen von öl- und fettverschmutzten Teilen wie Motoren, Getriebegehäusen, Maschinen und zum Entfernen von Teer.

Hinweis: Darf nicht als Treib-, Heiz- oder Schmierstoff verwendet werden. Aspirationsgefahr Kategorie 1.



Ausführung	VE	E-COLL 9842 € (W980)	Bestell-Nr.
1-l-Dose	12	7,35	...1010

Terpentin-Ersatz

Ausführung: Mineralölerzeugnis, steuerbegünstigt.

Anwendung: Verdünnungs- und Reinigungsmittel für Maler- und Lackierbetriebe und den Heimwerker. Hervorragend geeignet zum Reinigen von Parkett- und Linoleumböden und als Reinigungsmittel für Arbeitsgeräte wie Pinsel und vieles mehr. Zum Verdünnen für Öl-, Kunstharz- und Streichlacke aufgrund der langsamen Abdunstung. Kann im Streich-, Walz-, Tauch- und Spritzverfahren eingesetzt werden. Auch für Holz- und Steinböden, Glas und Textilien geeignet.

Hinweis: Darf nicht als Treib-, Heiz- oder Schmierstoff verwendet werden. Entzündbare Flüssigkeit Kategorie 3, Spezifische Zielorgan-Toxizität (einmalige Exposition) Kategorie 3, Aspirationsgefahr Kategorie 1.



Ausführung	VE	E-COLL 9844 € (W980)	Bestell-Nr.
1-l-Dose	12	8,20	...1010

Waschbenzin

Ausführung: Mineralölerzeugnis, steuerbegünstigt. Verdunstet rückstandsfrei.

Anwendung: Hochwertiges Reinigungs- und Entfettungsmittel, wird auch als Hilfsmittel in der Farb- und Lackindustrie eingesetzt. Zur Reinigung von Schmutzflecken auf Teppichböden. Zum Entfernen von Fettflecken auf Textilien und Polstern. Zur Entfettung von Kunststoff, Stein, Fliesen und Metall, wo nach der Reinigung eine schnelle Trocknung erforderlich ist.

Hinweis: Darf nicht als Treib-, Heiz- oder Schmierstoff verwendet werden. Entzündbare Flüssigkeit Kategorie 2, Spezifische Zielorgan-Toxizität (einmalige Exposition) Kategorie 3, Aspirationsgefahr Kategorie 1, Langfristig gewässergefährdend Chronisch 2.



Ausführung	VE	E-COLL 9851 € (W980)	Bestell-Nr.
1-l-Dose	12	5,55	...1010

Handreiniger, flüssig

Ausführung: Extramild, seifenfrei, biologisch abbaubar und pH-Wert hautneutral.

Anwendung: Milde Flüssigseife zur hautschonenden Reinigung, auch bei Dauergebrauch. Pflegeaktive Hautreinigung bei leichten Verschmutzungen. Ideal zur Anwendung in Büros und Verwaltungen sowie für Wasch- und Toilettenräume.

Hinweis: Spendersystem oder Pumpe 9850.



Ausführung	VE	E-COLL 9846 €	Bestell-Nr.
1-l-Flasche	10	6,10 (W980)	...0010

Handwaschcreme, rückfettend

Ausführung: Phosphatfreie Handwaschcreme zur Entfernung starker Verschmutzungen, für schnelle und hautschonende Reinigung. Tenside biologisch abbaubar, seifenfrei.

Anwendung: Gegen hartnäckige Verschmutzungen, z. B. durch Fette, Öle, Metallstaub, Graphit oder Ruß, die nicht mit reibemittelfreien Handreinigern zu entfernen sind.

Hinweis: Spendersystem oder Pumpe 9850.



9848 1020

Ausführung	VE	E-COLL 9848 €	Bestell-Nr.
250-ml-Flasche	24	3,53	...0004
500-ml-Flasche	12	5,95	...1005
1-l-Flasche	10	7,60	...1010
3-l-Rundbehälter	3	19,10	...1020

(W980)

Pumpe

Ausführung: Aus Kunststoff.

Anwendung: Pumpe zur Montage auf 1-l-Flaschen.

Hinweis: Handwaschcreme Bestell-Nr. 9848 1010.



9850 €	Bestell-Nr.
8,90 (W980)	...0006

Wandhalter

Ausführung: Aus Chromstahl.

Anwendung: Wandhalterung für 3-l-Rundbehälter.

Hinweis: Handwaschcreme Bestell-Nr. 9848 1020.



9850 €	Bestell-Nr.
57,70 (W980)	...0020

Spenderpumpe

Ausführung: Pumpe aus Kunststoff, Auslaufrohr aus Metall.

Anwendung: Pumpe zur Montage auf 3-l-Rundbehälter.

Hinweis: Handwaschcreme Bestell-Nr. 9848 1020.



9850 €	Bestell-Nr.
49,70 (W980)	...0025

Wandspender EUROMAT 1000 N

NEU

Ausführung: Aus Aluminium, eloxiert. Abgabemenge einstellbar. Pumpe kann nach vorne entnommen werden. Lieferung mit 1-l-Leerflasche.

Anwendung: Spendersystem für 1-l-Flaschen.

Hinweis: Handreiniger flüssig Bestell-Nr. 9846 0010.



Maße mm	Physioderm 9850 €	Bestell-Nr.
330 x 94 x 168	168,50 (W980)	...0031

Hautschutzcreme

Ausführung: Für den öligen, fettigen Schmutzbereich und stark haftende Verschmutzungen. Silikonfrei, gut verteilbar, bildet nach dem Einreiben schnell einen trockenen und griffstabilen Schutzfilm, der weder die Fingerfertigkeit noch die Hautfunktionen beeinträchtigt.

Anwendung: Schützt die Haut bei Arbeiten mit Öl, Fett, Graphit, Ruß, Staub, Lack, (PU-)Klebstoff, Kunstharz, Spachtelmasse und vielem mehr. Erleichtert das Abwaschen von Schmutz.



Ausführung	VE	9846 € (W980)	Bestell-Nr.
1-l-Dose	12	12,35	...0020

Unsichtbarer Handschutz

Ausführung: Zum Schutz der Haut vor Verschmutzungen aller Art im nichtwässrigen Arbeitsbereich. Zur Erleichterung der Handreinigung. Mit hautpflegendem Glycerin. Ohne Konservierungsmittel und Silikone.

Anwendung: Schützt vor Öl, Schmutz und Farbe, Fetten, Klebstoffen, Lacken etc. Vor Arbeitsbeginn einfach die Hände einreiben und nach der Arbeit mit Wasser abspülen.



Ausführung	VE	E-COLL 9846 € (W980)	Bestell-Nr.
1-l-Dose	1	13,00	...0040

Hautschutzsalbe

Ausführung: Fettarme Öl-in-Wasser-Emulsion, silikonfrei und parfümiert.

Anwendung: Vor Arbeitsbeginn auftragen, zum Schutz vor wechselnden, insbesondere wasserunlöslichen, Berufsstoffen. Erleichtert die anschließende Hautreinigung.



Ausführung	VE	E-COLL 9856 € (W980)	Bestell-Nr.
100-ml-Flasche	12	4,19	...0200

Hautpflegecreme

Ausführung: O/W-Emulsion, schwach fettend, gut einziehend und silikonfrei, parfümiert. Führt der Haut Feuchtigkeit und Fettstoffe zu. Pflegt mit feuchtigkeitsspendendem Allantoin. Panthenol wirkt entzündungshemmend und beschleunigt die Wundheilung.

Anwendung: Pflege, Schutz und Regeneration der Haut für alle Hauttypen nach der Arbeit. Ideal für Druckereien und Kfz-Reparaturwerkstätten, für die Gummi, Leder und Textil verarbeitende Industrie sowie den Maschinenbau.



Ausführung	VE	E-COLL 9852 € (W980)	Bestell-Nr.
100-ml-Flasche	12	3,92	...0100

Handwaschpaste

Ausführung: Sandfreie und rückfettende Handwaschpaste. Phosphatfrei und abbaubar. Kombination von milden, hautfreundlichen Tensiden (= waschaktive Substanzen), hautpflegenden und organischen Reibmitteln. Das feine Weichholzgranulat, in weitgehend kubischer Form, entlastet die Abflussleitungen.

Anwendung: Vorzugsweise gegen mittlere bis starke Verschmutzungen durch wasserunlösliche Berufsstoffe auf Fett- und Pigmentbasis.



9854 1020

Ausführung	VE	E-COLL 9854 € (W980)	Bestell-Nr.
500-ml-Dose	18	3,95	...1005
10-l-Eimer	1	24,80	...1020

Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Handreinigungstücher

Ausführung: Tuchgröße 29 x 30 cm.

Anwendung: Zur schonenden Entfernung von Verschmutzungen ohne Wasser geeignet. Entfernt Fett, Öl, Farben, Klebstoffe, Tinte, Grasflecken und vielem mehr.



Ausführung		E-COLL 9853 €	Bestell-Nr.
Spendereimer mit 72 Tüchern		21,70 (W980)	...0072

Sprühkleber

Ausführung: Schnell trocknender Kontaktklebstoff. Temperaturbeständig von –40 °C bis +90 °C.

Anwendung: Für schnelle, großflächige Verklebungen. Geeignet zur Verklebung von Pappe, Papier, Holz, Leder und vielem mehr.



Ausführung	VE	E-COLL 9855 €	Bestell-Nr.
400-ml-Spraydose	12	11,60 (W980)	...1400

Sprühkleber 60021

Ausführung: Schnell trocknender Kontaktklebstoff. Feines gleichmäßiges Sprühbild. Temperaturbeständig von –20 °C bis +60 °C.

Anwendung: Für schnelle, großflächige Verklebungen von Folie, Papier, Pappe, Filz, Gewebe, Leder, Holz und vielen Kunststoffen.



Ausführung	VE	tesa 9857 €	Bestell-Nr.
500-ml-Spraydose	12	28,60 (W983)	...0500

Schraubensicherung hochfest-mittelviskos

Ausführung: Anaerober Flüssigkunststoff, der beim Kontakt mit Metallen unter Luftabschluss aushärtet. Optimaler Ersatz für konventionelle Sicherungsarten wie Scheiben, Federringe und Splinte.

Anwendung: Sichert Schrauben, Muttern und Stehbolzen gegen das Losdrehen durch Vibrationen und dichtet gleichzeitig ab.



Inhalt ml	Viskosität mPa.s	VE	E-COLL 9819 €	Bestell-Nr.
10	400–700	10	4,75	...0000
50	400–700	10	11,25 (W980)	...0020

Schraubensicherung mittelfest-niedrigviskos

Ausführung: Anaerober Flüssigkunststoff, der beim Kontakt mit Metallen unter Luftabschluss aushärtet. Optimaler Ersatz für konventionelle Sicherungsarten wie Scheiben, Federringe und Splinte.

Anwendung: Sichert Schrauben, Muttern und Stehbolzen gegen das Losdrehen durch Vibrationen und dichtet gleichzeitig ab.



Inhalt ml	Viskosität mPa.s	VE	E-COLL 9819 €	Bestell-Nr.
10	100–150	10	4,75	...0001
50	100–150	10	11,25 (W980)	...0030

Sekundenkleber

Ausführung: Klebt glatte und poröse Werkstoffe.

Anwendung: Porzellan, Keramik, Holz, Leder, Gummi, Plastik, PVC, Polystyrol, Glas, Metall, Kork und vieles mehr.



Inhalt	Viskosität	VE	E-COLL 9819	Bestell-
g	mPa.s		€	Nr.
5	35–70	10	5,10	...0002
20	35–70	10	4,12	...0005
			(W980)	

Sekundenkleber-Gel

Ausführung: Klebt glatte und poröse Werkstoffe. Viskosität gelförmig, tropft nicht, gleicht kleinere Materialunebenheit aus.

Anwendung: Ideal für senkrechte Flächen und punktgenaues Kleben von Porzellan, Keramik, Holz, Leder, Gummi, Plastik, Polystyrol, Glas, Metall, Kork und vieles mehr.



Inhalt	VE	E-COLL 9819	Bestell-
g		€	Nr.
5	10	4,41	...0016
20	10	6,85	...0006
		(W980)	

Schraubensicherung LOCTITE® 222

Ausführung: Niedrigfeste Schraubensicherung für Verbindungen bis M36. Thixotropes Verhalten verringert das Abwandern des flüssigen Produktes nach der Auftragung auf das Bauteil.

Anwendung: Zum Sichern von Schrauben, Muttern und Stehbolzen gegen das Losdrehen durch Vibration, z. B. an Getrieben, Motoren und Gehäusen. **Die Verbindungen sind mit normalem Werkzeug demontierbar.**



9861 0011

Inhalt	VE	LOCTITE 9861	Bestell-
ml		€	Nr.
10	12	14,50	...0011
50	12	58,30	...0051
		(W978)	

Schraubensicherung LOCTITE® 242

Ausführung: Mittelfeste Schraubensicherung für Verbindungen bis M36.

Anwendung: Zum Sichern von Schrauben, Muttern und Stehbolzen gegen das Losdrehen durch Vibration, z. B. an Getrieben, Motoren und Gehäusen. Gut aufzutragen durch thixotrope Komponente.



9858 0010

Inhalt	VE	LOCTITE 9858	Bestell-
ml		€	Nr.
10	12	16,65	...0010
50	12	67,20	...0050
		(W978)	

Schraubensicherung LOCTITE® 243

Ausführung: Mittelfeste Schraubensicherung für Verbindungen bis M36.

Anwendung: Zum Sichern von Schrauben, Muttern und Stehbolzen gegen das Losdrehen durch Vibration, z. B. an Getrieben, Motoren und Gehäusen. Gut aufzutragen durch thixotrope Komponente.



9860 0011

Inhalt	VE	LOCTITE 9860	Bestell-
ml		€	Nr.
5	12	8,40	...0005
10	12	14,80	...0011
50	12	58,40	...0050
		(W978)	

Schraubensicherung LOCTITE® 2400

NEU

Ausführung: Mittelfeste Schraubensicherung für Verbindungen bis M36. Thixotropes Verhalten verringert das Abwandern nach dem Auftrag.

Anwendung: Zum Sichern von Schrauben, Muttern und Stehbolzen gegen das Losdrehen durch Vibration, z. B. an Getrieben, Motoren und Gehäusen. Für alle Metalle, einschl. passive Werkstoffe (z. B. Edelstahl, Aluminium und galvanisierte Oberflächen). Regelmäßig demontierbar.

Hinweis: Enthält keine deklarationspflichtigen, krebserregenden, erbgutverändernden oder reproduktionstoxischen Stoffe. Keine Gefahrensymbole, R- oder S-Sätze.



Inhalt	VE	LOCTITE 9858	Bestell-
ml		€	Nr.
50	12	59,80	...0005

Schraubensicherung LOCTITE® 270

Ausführung: Hochfeste Schraubensicherung für Verbindungen bis M20.

Anwendung: Zum Sichern von Schrauben, Muttern und Stehbolzen gegen das Losdrehen durch Vibration, z. B. an Getrieben, Motoren und Gehäusen. Mit normalen Werkzeugen demontierbar. Bereich kann bei Bedarf zur leichteren Demontage erwärmt werden.



9862 0011

Inhalt	VE	LOCTITE 9862	Bestell-
ml		€	Nr.
10	12	14,50	...0011
50	12	58,40	...0050
		(W978)	

Schraubensicherung LOCTITE® 2700

NEU

Ausführung: Hochfeste Schraubensicherung für Verbindungen bis M20.

Anwendung: Zum Sichern von Schrauben, Muttern und Stehbolzen gegen das Losdrehen durch Vibration, z. B. an Getrieben, Motoren und Gehäusen. **Eine Demontage kann nur nach Erwärmung auf 300 °C erfolgen.**

Hinweis: Enthält keine deklarationspflichtigen, krebserregenden, erbgutverändernden oder reproduktionstoxischen Stoffe. Keine Gefahrensymbole, R- oder S-Sätze.



Inhalt	VE	LOCTITE 9858	Bestell-
ml		€	Nr.
50	12	60,80	...0015
		(W978)	

Schraubensicherung LOCTITE® 2701

Ausführung: Hochfeste Schraubensicherung für Verbindungen bis M20. Geringe ölige Verschmutzungen durch Industrieöle werden toleriert. Fluoreszierend unter UV-Licht zur einfachen Qualitätskontrolle.

Anwendung: Zum dauerhaften Sichern und Dichten von Gewindeverbindungen aus Metall gegen das Losdrehen und Undichtheiten durch Stöße und Vibrationen. Insbesondere auch für verchromte Flächen geeignet.



9864 0010

Inhalt	VE	LOCTITE 9864	Bestell-
ml		€	Nr.
10	12	16,15	...0010
50	12	65,70	...0050
		(W978)	

2K-Epoxid-Klebstoff LOCTITE® 3430

Ausführung: Universal und schnell. Viskosität 23 Pa.s.

Anwendung: Für strukturelles Kleben und saubere, nahezu unsichtbare Verbindungen. Zum Kleben von Glas, Dekor-Paneelen, Schaukästen und für allgemeine Arbeiten.



Inhalt	VE	LOCTITE 986A	Bestell-
ml		€	Nr.
24	12	21,50	...0024
		(W978)	

2K-Epoxid-Klebstoff LOCTITE® 3463

Ausführung: Stahlgefüllter, knetbarer Stick. Haftet auf feuchten Oberflächen und unter Wasser. Kann gebohrt, gefeilt und überlackiert werden.

Anwendung: Notfallreparatur zum Abdichten von Leckagen in Leitungen und Tanks. Zum Glätten von Schweißnähten und Reparieren von kleinen Rissen in Gussteilen.



Inhalt	VE	LOCTITE 986C	Bestell-
g		€	Nr.
50	12	20,60	...0050
		(W978)	

Sekundenkleber LOCTITE® 401

Ausführung: Universal-Sofortklebstoff, schnell haftend und mit hoher Scherfestigkeit. Sehr hohe Festigkeit bei kleinen Spalten.

Anwendung: Klebt nahezu alle Kunststoffe, Elastomere, Papier, Karton, Holz und Metall. Besonders geeignet für poröse Materialien.

Inhalt	VE	LOCTITE 9866	Bestell-Nr.
g		€	
3	12	5,40	...0003
5	12	8,00	...0005
20	12	26,70 (W978)	...0021



9866 0021

Sekundenkleber LOCTITE® 406

Ausführung: Universal-Sofortklebstoff, besonders niedrige Viskosität, kommt auch in kleinste Spalten.

Anwendung: Besonders geeignet für die Verklebung von Kunststoffen und Elastomeren wie EPDM.

Inhalt	VE	LOCTITE 9877	Bestell-Nr.
g		€	
20	12	30,70 (W978)	...0021



Sekundenkleber LOCTITE® 415

Ausführung: Universal-Sofotklebstoff mit mittlerer Viskosität, ideal für Spaltfüllungen bis 0,2 mm. Hohe Festigkeit und schnelle Aushärtung, handfest in 20 bis 40 Sekunden.

Anwendung: Eignet sich besonders zum Verkleben von Metallen.

Inhalt	VE	LOCTITE 9868	Bestell-Nr.
g		€	
20	12	32,70 (W978)	...0021



Sekundenkleber LOCTITE® 416

Ausführung: Universal-Sofortklebstoff mit mittlerer Viskosität. Hohe Festigkeit und schnelle Aushartung, handfest in ca. 30 Sekunden.

Anwendung: Eignet sich besonders zum Verkleben von Kunstoffen, aber auch Gummi und Metallen.

Inhalt	VE	LOCTITE 9869	Bestell-Nr.
g		€	
20	12	32,60 (W978)	...0021



Sekundenkleber LOCTITE® 454

Ausführung: Universal-Sofortklebstoff-Gel, Viskosität gelförmig, mit P1-NSF-Reg-Nr. 123009.

Anwendung: Ideal zur Verwendung an senkrechten Flächen und über Kopf. Klebt Papier, Holz, Kork, Schaumstoff, Leder, Pappe, Metall und Kunststoff.

Inhalt	VE	LOCTITE 9879	Bestell-Nr.
g		€	
3	12	6,85	...0003
20	10	34,60 (W978)	...0020



9879 0020

Sekundenkleber LOCTITE® 480

Ausführung: Universl-Sofortklebstoff mit niedriger Viskosität, kommt auch in kleine Spalten. Hervorragende Schlag-, Schäl- und Scherfestigkeit, handfest in ca. 90 Sekunden.

Anwendung: Eignet sich zum Verkleben von Metallen, Gummi und Kunststoffen. Ideal bei Stoßbelastungen.

Inhalt	VE	LOCTITE 9876	Bestell-Nr.
g		€	
20	10	40,00 (W978)	...0020



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

Sekundenkleber LOCTITE® 3090

Ausführung: Universal-Sofortklebstoff-Gel, Viskosität gelförmig. Doppelspitze für präzisen, sauberen Auftrag. Schnellhärtend, temperaturbeständig von –40 °C bis +80 °C.

Anwendung: Für Spaltfüllvermögen bis 5 mm. Ideal zur Verwendung an senkrechten Flächen und über Kopf. Für schnelle Reparaturen von Kunststoffteilen sowie Notfallreparaturen aller Art.



Inhalt	VE	LOCTITE 986D	Bestell-
g		€	Nr.
10	12	31,90 (W978)	...0010

Kunststoff-Primer LOCTITE® SF 770

NEU

Ausführung: Wird eingesetzt, um Polyolefine oder andere Materialien mit niedriger Oberflächenenergie entsprechend vorzubehandeln, damit diese nur mit Sofortklebstoffen verbunden werden können. Primer für Cyanacrylate.

Anwendung: Für schwer verklebbare Werkstoffe wie Polyethylen, Polypropylen, Polytetrafluorethylen (PTFE) und thermoplastische Elastomere.



Inhalt	VE	LOCTITE 986F	Bestell-
g		€	Nr.
10	12	47,50 (W978)	...0011

2K-Kleber LOCTITE® HY 4070

Ausführung: Zwei-Komponenten-Hybridklebstoff auf Cyanacrylat-/Acrylatbasis. Betriebsfestigkeit innerhalb der ersten Stunde.

Anwendung: Für Spaltfüllvermögen bis 5 mm.



Inhalt	LOCTITE 9868	Bestell-
g	€	Nr.
11	31,80 (W978)	...0011

Statikmischer für 2K-Kleber LOCTITE® HY 4070

Ausführung: Für das präzise Mischen von Cyanacrylaten im Verhältnis 10:1. Lieferung im Beutel à 10 Statikmischer.



LOCTITE 9869	Bestell-
€	Nr.
13,50 (W978)	...1011

2K-Kleber LOCTITE® HY 4080

Ausführung: Zwei-Komponenten-Hybridklebstoff auf Cyanacrylat-/Acrylatbasis. Betriebsfestigkeit innerhalb der ersten Stunde.

Anwendung: Für schlagzähe Verbindungen. Haftet besonders gut auf Metallen, Verbundwerkstoffen und Kunststoffen.



Inhalt	LOCTITE 9866	Bestell-
g	€	Nr.
50	42,40 (W978)	...0050

Dosierpistole LOCTITE® 96001

Ausführung: Für Doppelkammerkartuschen 1:1 und 2:1.



LOCTITE 9866	Bestell-
€	Nr.
76,10 (W978)	...1050

Gewindedichtung LOCTITE® 542

Ausführung: Mittelfeste Rohrgewindedichtung, flüssig. Mit DVGW-Freigabe (EN 751-1): NG-5146 AR0855.

Anwendung: Ideal für Metall-Feingewindeverbindungen bis Gewindegröße 3/4" an Hydraulik- und Pneumatikanlagen sowie generell für kleine Verschraubungen.

Inhalt ml	VE	LOCTITE 9885 €	Bestell-Nr.
10	12	13,05	...0011
50	12	47,60 (W978)	...0050



9885 0011

Flächendichtung LOCTITE® 574

Ausführung: Universell einsetzbar, hohe Öltoleranz und sehr hohe Wasser- und Glykolbeständigkeit.

Anwendung: Zum Abdichten von eng anliegenden Verbindungen zwischen verwindungssteifen metallischen Dicht- und Flanschflächen.

Inhalt ml	VE	LOCTITE 986G €	Bestell-Nr.
50	12	36,00 (W978)	...0050



Gewindedichtung LOCTITE® 577

Ausführung: Mittelfeste Rohrgewindedichtung.

Anwendung: Universell einsetzbare Gewindedichtung für alle Normalmetallgewinde und Grobgewinde bis 80 mm (3"). Besonders für schnelle Verarbeitung bei niedrigen Temperaturen, z. B. für Wartungsarbeiten im Außenbereich. Erzielt Sofortdichtheit bei niedrigem Druck. **Mit DVGW- und WRAS-Freigabe.**

Inhalt ml	VE	LOCTITE 9889 €	Bestell-Nr.
50	12	35,20	...0052
250	10	146,00 (W978)	...0253



9889 0052

Gewindedichtung LOCTITE® 586

Ausführung: Hochfeste Rohrgewindedichtung, langsam aushärtend. Ausgezeichnete Dichtwirkung gegen hohe Drücke.

Anwendung: Zum Sichern gegen Vibrationen und Abdichten von Rohren und Anschlussstücken sowie anderen zylindrischen Verbindungen aus Metall, insbesondere Kupfer und Messing.

Inhalt ml	LOCTITE 9891 €	Bestell-Nr.
50	61,10 (W978)	...0020



Gewindedichtfaden LOCTITE® 55

NEU

Ausführung: Beschichteter Multifilamentfaden-Polyamidfaden mit chemisch inerter, rechtlich geschützter Paste, weiß, beschichtet.

Anwendung: Zum Abdichten von Metall- und Kunststoffgewinden bis Ø 6 Zoll im Haus- und Industriebereich. Der Gewindedichtfaden kann in Kontakt mit Trinkwasser (warm und kalt), Gas, Druckluft und Industrieölen eingesetzt werden. Erfüllt die Anforderungen der KTW-Empfehlung für Kalt- und Warmwasser und ist entsprechend BS 6920 für Trinkwasser bis +85 °C geeignet. Verfügt über die **DVGW-Freigabe,** Reg.-Nr. DV-5142 AU 0166, ist getestet nach EN 751-2 (Klasse ARp) und DIN 30660.

Inhalt m	VE	LOCTITE 9865 €	Bestell-Nr.
160	48	20,40 (W978)	...0152



Alle Lagerartikel mit 24-Std.-Lieferservice, außer = 48-Std.-Lieferservice.

PTFE-Gewindedichtfaden Ulith 240

Twineflon®
Ausführung: Faden aus 100 % PTFE. Verändert seine Form beim Verbinden der Gewinde und bildet so einen Dichtfilm in der benötigten Stärke. Beständig gegen nahezu alle Flüssigkeiten und Gase, temperaturbeständig von –200 °C bis +240 °C. In Spenderdose mit praktischem Messer im Deckel.

Anwendung: Zum einfachen Abdichten von Metall- und Kunststoffgewinde. DVGW für Gas nach DIN EN 751-3 FRp und GRp und DIN 30660. Trinkwasser-Prüfung gemäß KTW-Empfehlung des Bundesgesundheitsamtes. DVGW-Prüfung bis 100 bar in Anlehnung an DIN EN 751-3 FRp und GRp bei Raumtemperatur. WRC-Zulassung für Großbritannien. ASTM F423 – geprüft für Dampf und Kaltwasser (von DuPont® getestet).

Inhalt	9887	Bestell-
m	€	Nr.
175	23,30 (W998)	...0010



PTFE-Gewindedichtband

Ausführung: Versprödet, quillt und klebt nicht. Temperaturbeständig von –240 °C bis +260 °C, durch unterschiedliche Medien und Druckstufen können sich die Werte ändern.

Anwendung: Zum Abdichten von Rohrverbindungen. **Mit DVGW-Freigabe.**

	Bandbreite	Bandlänge	Gewicht	9887	Bestell-
für Gewinde	mm	m	g/m²	€	Nr.
fein	12	12	60	1,33	...0015
grob	12	12	100	1,66 (W998)	...0020


9887 0015


9887 0020

Dichtungsflachs

Anwendung: Zum Abdichten von Rohrverbindungen und Gewinden.

	9887	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
ca. 40-m-Spule	2,84	...0030
ca. 80-m-Spender	3,49 (W998)	...0025


9887 0030


9887 0025

Fügeklebstoff LOCTITE® 603

Ausführung: Hochfest, verhindert selbstständiges Losdrehen und Undichtheiten durch Stöße und Vibrationen. Niedrige Viskosität, daher ideal für Press- und Übermaßpassungen sowie geringe Spielpassungen. Geringe ölige Verschmutzungen durch Industrieöle werden toleriert.

Anwendung: Für geringe Spaltmaße. Ideal für Welle-Nabe-Verbindungen, Lager, Buchsen und Wellen.

		LOCTITE 9871	Bestell-
Inhalt	VE	€	Nr.
ml			
50	12	66,80 (W978)	...0050



Fügeklebstoff LOCTITE® 638

Ausführung: Hochfest. Hohe Viskosität. Geringe ölige Verschmutzungen durch Industrieöle werden toleriert. Fluoreszierend unter UV-Licht zur einfachen Qualitätskontrolle. Temperaturbeständig von –55 °C bis +180 °C.

Anwendung: Für Spaltfüllungen von 0,15 bis 0,25 mm. Ideal für Wellen, Zahnräder, Riemenscheiben und ähnliche zylindrische Teile aus Metall, auch passiven wie z. B. Edelstahl.

		LOCTITE 9897	Bestell-
Inhalt	VE	€	Nr.
ml			
10	12	15,00	...0011
50	12	66,80 (W978)	...0051



9897 0051

Schnellreiniger LOCTITE® SF 7061

Ausführung: Lösungsmittelhaltiger Oberflächenreiniger auf Acetonbasis, verdunstet sehr schnell.

Anwendung: Zum Entfetten und Reinigen von Oberflächen. Wird vor der Montage zur abschließenden Reinigung und zur Entfernung der meisten Fette, Öle, Schmierflüssigkeiten, Metallspäne und Feinstpartikel von den Klebeflächen eingesetzt.



Inhalt ml	VE	LOCTITE 9872 € (W978)	Bestell-Nr.
400	10	16,60	...0050

Schnellreiniger LOCTITE® SF 7063

Ausführung: Lösungsmittelhaltiger Oberflächenreiniger.

Anwendung: Zum Entfetten und Reinigen von Oberflächen, die mit LOCTITE®-Klebstoffen geklebt werden sollen. Das Produkt kann auch zum Reinigen und Entfetten von Maschinenteilen im Rahmen von Wartungsarbeiten verwendet werden.



Inhalt ml	VE	LOCTITE 9872 € (W978)	Bestell-Nr.
400	12	22,50	...0101

Schnellreiniger LOCTITE® SF 7200

Ausführung: Lösungsmittelbasiert, FCKW-frei. Bildet einen schaumartigen Film der an Ort und Stelle bleibt.

Anwendung: Entfernt in ca. 10–15 Minuten chemische Flächendichtungen auf Metallflanschen. Insbesondere für Aluminium und Weichmetall, um Oberflächenbeschädigung durch mechanische Entfernug zu vermeiden.



Inhalt ml	VE	LOCTITE 9872 € (W978)	Bestell-Nr.
400	12	22,70	...0401

Dichtungsmittel

Ausführung: Eignet sich zum wirksamen Abdichten von Metall an Metall sowie Kunststoff an Kunststoff.

Anwendung: Abdichtung von Wasser- und Ölpumpen, Zylinderköpfen und Ölwannen, Motoren und Einlassverteilern, Komponenten von Getriebe- und Schaltgehäusen, Gewinden. Auch für die Montagen von Gasturbinen, wassergekühlten Generatoren und Turbo-Vakuumanlagen, Beschichtungen vorgeformter Dichtungen.



Inhalt ml	VE	9872 € (W978)	Bestell-Nr.
40	12	5,20	...0040
80	10	8,25	...0080

Kraftklebstoff Pattex® Classic

Ausführung: Kontaktkleber, frei von Cyclohexan, hochwärmefest bis 110 °C.

Anwendung: Ideal für Kombinationsklebungen von Holzwerkstoffen mit dekorativen Schichtpressstoffplatten, Gummi, Leder, Kork, Filz, Hart-PVC, Weichschaumstoffen, Metall und vielem mehr.

Hinweis: Nicht geeignet für Polypropylen, Polyethylen, Polystyrol, Weich-PVC und Kunstleder.

Ausführung	VE	9905 €	Bestell-Nr.
50-g-Tube	12	6,95	...0015
125-g-Tube	12	10,65	...0005
300-g-Dose	12	19,85	...0010
650-g-Dose	6	27,20	...0020
4,5-kg-Kanne	4	121,00	...0055

(W984)



9905 0005

Kraftklebstoff Pattex® Gel Compact

Ausführung: Kontaktkleber, frei von Cyclohexan. Sauber, zieht keine Fäden und tropft nicht.

Anwendung: Ideal für Kombinationsklebungen von Holzwerkstoffen mit dekorativen Schichtpressstoffplatten, Gummi, Leder, Kork, Filz, Hart-PVC, Weichschaumstoffen, Metall und vielem mehr.

Hinweis: Nicht geeignet für Polypropylen, Polyethylen, Polystyrol, Weich-PVC und Kunstleder.

Ausführung	VE	9905 €	Bestell-Nr.
50-g-Tube	12	7,00	...0022
125-g-Tube	12	11,95	...0025
625-g-Dose	6	27,20	...0030

(W984)



9905 0025

Kraftklebstoff Pattex® Transparent

NEU

Ausführung: Kontaktkleber, frei von Cyclohexan. Sauber, zieht keine Fäden und tropft nicht.

Anwendung: Ideal für Kombinationsklebungen von Holzwerkstoffen mit dekorativen Schichtpressstoffplatten, Gummi, Leder, Kork, Filz, Hart-PVC, Weichschaumstoffen, Metall und vielem mehr.

Hinweis: Nicht geeignet für Polypropylen, Polyethylen, Polystyrol, Weich-PVC und Kunstleder.

Ausführung	VE	9905 €	Bestell-Nr.
125-g-Tube	12	10,75	...0060
625-g-Dose	6	23,50	...0065

(W984)



9905 0060

Heißklebepistole Pattex® Supermatic

Ausführung: Geringer Stromverbrauch durch elektronische Temperatursteuerung mit PTC-Heiztechnik. Eine sehr hohe Schmelzleistung, die wärmeisolierte Silikondüse und der mechanische Vorschub ermöglichen einen schnellen Klebstoffauftrag sowie das punktgenaue Dosieren des Schmelzklebers.

Anwendung: Saubere, gleichmäßige und schnelle Verklebungen in Haushalt und Werkstatt möglich.

Ausführung	Gewicht g	9905 €	Bestell-Nr.
Heißklebepistole für Klebestick-Ø 11,0 mm	480	35,20	...0035

(W984)



Heißklebepatrone Pattex®

Ausführung: Transparent, hochfest, Schmelztemperatur ca. 200 °C, durch Erhitzen lassen sich die Klebestellen wieder lösen. Die Klebestelle ist nach 2 Minuten fest und belastbar.

Anwendung: Für fast alle Materialien außer Weich-Kunststoff (PVC), Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), Polytetrafluorethylen (PTFE) und Styropor®.

Ausführung	Länge mm	9905 €	Bestell-Nr.
1-kg-Paket	200	25,30	...0037

(W984)



Spezial-Klebstoff Tangit PVC-U

Ausführung: PVC-Klebstoff auf Tetrahydrofuran-Basis, stabilisiert. Erfüllt die Anforderungen der DIN 16970, der KRV-Richtlinie R 1.1.7 und der Bau- und Prüfgrundsätze für Entwässerungsanlagen. VBF: AI.

Anwendung: Eignet sich für längskraftschlüssige Verbindungen von Druckrohren nach DIN 14814 (z. B. Gasrohren) mit Klebemuffe und für Fittings aus PVC-U nach den Empfehlungen des DVGW sowie zum Kleben von Kabel-Kanalrohren, Dachrinnen und vielem mehr aus PVC-U. Einzusetzen in Verbindung mit dem Tangit Reiniger PVC-U/-C/ABS.

Hinweis: Dieses Produkt unterliegt dem Selbstbedienungsverbot der Chemikalien-Verbotsverordnung (ChemVerbotsV).

Ausführung	VE	9911 €	Bestell-Nr.
125-g-Tube	12	8,90	...0025
250-g-Dose	12	14,05	...0010
500-g-Dose	12	23,10	...0020
1-kg-Dose	6	41,40	...0015
		(W984)	



9911 0020

Reiniger Tangit PVC-U/C/ABS

Ausführung: Reiniger auf Aceton und Methylethylketon-Basis, stabilisiert. VBF: B.

Anwendung: Reinigungsmittel für Klebeverbindungen aus PVC-U und PVC-C und ABS. Nicht für Polyolefin-Schweißverbindungen verwendbar.

Ausführung	VE	9911 €	Bestell-Nr.
125-ml-Flasche	20	7,80	...0035
1-l-Flasche	12	26,20	...0030
		(W984)	



Spezial-Reiniger Tangit PE/PP/PB/PVDF

Ausführung: Reiniger auf Ethylalkohol-Basis.

Anwendung: Für Kunststoffschweißverbindungen der Werkstoffe PE, PP, PB und PVDF.

Ausführung	VE	9911 €	Bestell-Nr.
1-l-Flasche	8	25,50	...0005
		(W984)	



2K-Reaktionsklebstoff UHU PLUS SOFORTFEST

Ausführung: Lösungsmittelfreier **Zweikomponenten-Klebstoff** auf Epoxidharz-Basis für besonders schnelle Klebungen auf kleinen Flächen. Die Verarbeitungszeit beträgt bis zu 2 Minuten, Handfestigkeit wird nach 5 Minuten erreicht. Die Endfestigkeit liegt bei 800 N/cm². Die Klebeverbindung härtet transparent aus, ist schlagfest, alterungs- und feuchtigkeitsbeständig.

Anwendung: Besonders für schnelle Verklebungen auf kleinen Flächen geeignet. Für Metall, Glas, Porzellan, Holz, Marmor, Stein, Beton, Duroplast, glasfaserverstärktem Kunststoff, Hart-PVC, Gummi und vieles mehr.

Hinweis: Nicht geeignet für Polyethylen, Polypropylen, Polytetrafluorethylen, Polystyrol und Weich-PVC sowie Verklebungen auf großen Glasflächen.

Ausführung	VE	UHU 9913 €	Bestell-Nr.
35-g-Tuben (Binder und Härter)	6	14,40	...0045
		(W993)	



2K-Reaktionsklebstoff UHU PLUS SCHNELLFEST

Ausführung: Lösungsmittelfreier **Zweikomponenten-Klebstoff** auf Epoxidharz-Basis für schnelle, belastbare Klebungen. Ermöglicht hochfeste Klebeverbindungen an nahezu allen festen Werkstoffen. Die Verarbeitungszeit beträgt bis zu 5 Minuten, Handfestigkeit wird nach 20 Minuten erreicht. Die Endfestigkeit liegt bei ca. 1300 N/cm². Die Klebeverbindung härtet transparent aus, ist schlagfest, alterungs- und feuchtigkeitsbeständig.

Anwendung: Für schnelle belastbare Klebungen. Ermöglicht hochfeste Klebeverbindungen an nahezu allen festen Werkstoffen.

Ausführung	VE	UHU 9913 €	Bestell-Nr.
35-g-Tuben (Binder und Härter)	6	14,45	...0055
27-ml-Doppelkammer-Spritze	6	14,75	...0060
50-ml-Doppelkammer-Kartusche	6	26,60	...0065
		(w993)	



9913 0055



9913 0060



9913 0065

2K-Reaktionsklebstoff UHU PLUS ENDFEST 300

Ausführung: Lösungsmittelfreier **Zweikomponenten-Klebstoff** auf Epoxidharz-Basis für höchste Belastungen. Die Verarbeitungszeit beträgt bis zu 90 Minuten. Härtezeit und Endfestigkeit (bis zu 3000 N/cm²) sind temperaturabhängig. Bei Raumtemperatur nach 12 Stunden fest. Die Klebeverbindung ist schlagfest, alterungs- und feuchtigkeitsbeständig.

Anwendung: Für Metall, Glas, Porzellan, Holz, Marmor, Stein, Beton, Duroplast, glasfaserverstärktem Kunststoff, Hart-PVC, Gummi und vieles mehr.

Hinweis: Nicht geeignet für Polyethylen, Polypropylen, Polytetrafluorethylen, Polystyrol und Weich-PVC sowie Verklebungen auf großen Glasflächen.
Dieses Produkt unterliegt dem Selbstbedienungsverbot der Chemikalien-Verbotsverordnung (ChemVerbotsV).

Ausführung	VE	UHU 9913 €	Bestell-Nr.
33-g-Tuben (Binder und Härter)	6	14,45	...0005
163-g-Tuben (Binder und Härter)	1	50,90	...0010
50-ml-Doppelkammer-Kartusche	6	26,60	...0015
Binder 915-g-Dose	3	108,00	...0035
Härter 740-g-Dose	3	108,00	...0040
		(w993)	



9913 0005



9913 0015

2K-Reaktionsklebstoff UHU PLUS BLACK

Ausführung: Lösungsmittelfreier **Zweikomponenten-Klebstoff** auf Epoxidharz-Basis für höchste Belastungen. Die Verarbeitungszeit beträgt bis zu 90 Minuten. Härtezeit und Endfestigkeit sind temperaturabhängig. Bei Raumtemperatur nach 6 Stunden fest. Die Klebeverbindung ist schlagfest, alterungs- und feuchtigkeitsbeständig. Beständig gegen viele Lösungsmittel, verdünnte Säuren und Laugen.

Anwendung: Geeignet für nahezu allen festen Werkstoffe, für Faserverbundwerkstoffe (CFK und GFK) und viele Metalle.

Ausführung	VE	UHU 9913 €	Bestell-Nr.
50-ml-Doppelkammer-Kartusche	6	36,60	...0070
		(w993)	



Zubehör zu Doppelkammer-Kartuschen


9913 0031


9913 0026


9913 0051

Ausführung	VE	UHU 9913 €	Bestell-Nr.
Austraggrät	1	82,20	...0020
Mischer gebogen	10	16,65	...0031
Mischer kurz	10	12,95	...0026
Mischer mittel	10	13,80	...0051
		(w993)	


9913 0020

Aluminium-Klebeband

Ausführung: Rein-Aluminium, 50 µ, einseitig mit einem vernetzten Acrylatkleber beschichtet, ohne Kleberabdeckung. Kurzfristig temperaturbeständig bis 120 °C.

Anwendung: Zum Abdecken, Schützen und Isolieren sowie als Wasserdampfsperre und Reflektorband einsetzbar.



Bandbreite mm	Farbe	Bandlänge m	Banddicke mm	9857 €	Bestell-Nr.
25	aluminium	50	0,09	10,65	...5116
30	aluminium	50	0,09	12,65	...5101
50	aluminium	50	0,09	19,95	...5106
75	aluminium	50	0,09	29,80	...5121
100	aluminium	50	0,09	39,60	...5111

(W993)

Doppelseitiges Klebeband

Ausführung: Gewebeträger doppelseitig, mit weißem, aggressiv klebendem synthetischem Kautschukkleber. Temperaturbeständig von –20 °C bis +70 °C.

Anwendung: Zum Verlegen und Fixieren von Teppichböden, auch auf rauen Untergründen.



Bandbreite mm	Farbe	Bandlänge m	Banddicke mm	9857 €	Bestell-Nr.
50	weiß	25	0,19	8,20	...5140

(W993)

Gewebe-Klebeband

Ausführung: PE-beschichtetes Gewebe, besonders flexibel mit einem Naturkautschukkleber beschichtet.

Anwendung: Wasserdampfdichtes Verpacken, Fixieren, Abdichten und Reparieren. Zum Abkleben im Baubereich.



Bandbreite mm	Farbe	Bandlänge m	Banddicke mm	9857 €	Bestell-Nr.
50	silber	50	0,18	9,50	...3100
50	schwarz	50	0,18	9,55	...3105
50	weiß	50	0,18	9,55	...3110

(W993)

PP-Verpackungsklebeband mit Acrylatkleber

Ausführung: Biaxial gereckte PP-Folie, einseitig mit einem klebekräftigen Acrylatkleber beschichtet. Leise abrollend. Temperaturbeständig von –30 °C bis +70 °C.

Anwendung: Für leichte und mittelschwere Verpackungen, manuell und maschinell verarbeitbar.



Bandbreite mm	Farbe	Bandlänge m	Banddicke mm	9857 €	Bestell-Nr.
50	braun	66	0,05	2,50	...3200

(W993)

PP-Verpackungsklebeband mit Naturkautschukkleber

Ausführung: Biaxial gereckte PP-Folie, einseitig mit einem Naturkautschukkleber beschichtet. Leise abrollend. Temperaturbeständig von –30 °C bis +70 °C.

Anwendung: Für leichte und mittelschwere Verpackungen, manuell und maschinell verarbeitbar.



Bandbreite mm	Farbe	Bandlänge m	Banddicke mm	9857 €	Bestell-Nr.
50	braun	66	0,06	4,04	...0110
50	transparent	66	0,06	4,04	...0115

(W993)

PVC-Klebeband „Vorsicht Glas!"

Ausführung: Farbiger PVC-Film mit vernetztem Kautschukkleber.

Anwendung: Zur Kennzeichnung und Verpackung.



Bandbreite mm	Farbe	Bandlänge m	Banddicke mm	VE	9857 €	Bestell-Nr.
50	fluororange	66	0,06	6	8,25	...0120

(W993)

PVC-Warnmarkierungsband

Ausführung: Farbiger PVC-Film, einseitig mit einem Naturkautschukkleber beschichtet. Leise abrollend. Temperaturbeständig von –30 °C bis +70 °C.

Anwendung: Zur Kennzeichnung an Gerüsten, Ständern, Pfosten, überstehenden Teilen und vielem mehr.

Bandbreite mm	Farbe	Bandlänge m	Banddicke mm	9857 €	Bestell-Nr.
60	gelb-schwarz	66	0,05	12,00	...5130
60	rot-weiß	66	0,05	10,90	...5135

(w993)



9857 5130 9857 5135

Krepp-Klebeband

Ausführung: Mit Naturkautschukkleber. Hohe Spontanhaftung bei rückstandsfreier Wiederaufnahmefähigkeit. Temperaturbeständig bis 80 °C.

Anwendung: Zum Abdecken, Abdichten, Bündeln und Verpacken.

Bandbreite mm	Farbe	Bandlänge m	Banddicke mm	VE	9857 €	Bestell-Nr.
19	chamois	50	0,13	16	2,92	...2101
25	chamois	50	0,13	12	2,16	...2106
30	chamois	50	0,13	10	2,58	...2111
38	chamois	50	0,13	8	3,28	...2116
50	chamois	50	0,13	6	4,10	...2121

(w993)



PVC-Packband 4124

NEU

Ausführung: Mit Naturkautschukkleber. Gleichmäßig und leise abrollend, sehr hohe Reißfestigkeit.

Anwendung: Für mittelschwere bis schwere Verpackungen, manuell und maschinell verarbeitbar.

Bandbreite mm	Farbe	Bandlänge m	Banddicke mm	tesa 9813 €	Bestell-Nr.
50	farblos	66	0,07	8,80	...0115
50	chamois	66	0,07	9,40	...0110

(w993)



9813 0115 9813 0110

PET-Packband 60412

NEU

Ausführung: Trägermaterial aus recyceltem PET (90 % Recyclinganteil), mit wasserbasiertem Acrylatkleber. Gleichmäßig und leise abrollend, sehr hohe Reißfestigkeit. Von Hand abreißbar.

Anwendung: Für leichte bis mittelschwere Verpackungen (max. 30 kg).

Bandbreite mm	Farbe	Bandlänge m	Banddicke mm	tesa 9813 €	Bestell-Nr.
50	farblos	66	0,056	5,95	...0400
50	chamois	66	0,056	5,95	...0410
50	weiß	66	0,056	5,45	...0420

(w984,w993)



9813 0400 9813 0410

Papierklebeband 4513

NEU

Ausführung: Mit synthetischem Kautschukkleber. Gute Bedruckbarkeit durch silikonfreie Trennschicht. Sehr gute Haftung und Anfangshaftung. Von Hand abreißbar.

Anwendung: Für leichte bis mittelschwere Verpackungen (max.15 kg).

Bandbreite mm	Farbe	Bandlänge m	Banddicke mm	für Karton kg	tesa 9813 €	Bestell-Nr.
50	chamois	50	0,105	15	4,50	...0210
50	chamois	50	0,107	20	7,70	...0200

(w993)



Papierklebeband 60013, glasfaserverstärkt

NEU

Ausführung: Mit synthetischem Kautschukkleber und glasfaserverstäkt. Sehr gute Haftung und hohe Zugfähigkeit.

Anwendung: Für schwere Verpackungen bis 25 kg, manuell und maschinell verarbeitbar. Eignet sich auch für Anwendungsfälle, bei denen Manipulationen erkennbar sein müssen.



Bandbreite		Bandlänge	Banddicke	tesa 9813	Bestell-
mm	Farbe	m	mm	€	Nr.
50	chamois	25	0,210	5,15 (W993)	...0300

Krepp-Klebeband 4341

Ausführung: Schwach gekrepptes Papier mit Naturkautschukkleber. Temperaturbeständig bis 140 °C. Reiß- und rückstandsfrei abziehbar, Nassschlifffest und sehr gut haftend auf Lack und Füllern.

Anwendung: Zum Abdecken bei Lackierarbeiten mit anschließender Trocknung.



Bandbreite		Bandlänge	Banddicke	tesa 9813	Bestell-
mm	Farbe	m	mm	€	Nr.
19	beige	50	0,19	4,65	...0700
25	beige	50	0,19	6,05	...0705
30	beige	50	0,19	7,15	...0710
38	beige	50	0,19	9,20	...0715
50	beige	50	0,19	11,95 (W984)	...0720

PVC-Warnmarkierungsband 60760

Ausführung: Robustes Weich-PVC-Klebeband mit modifizierter Naturkautschukklebemasse. Handabreißbar.

Anwendung: Geeignet für temporäre Gefahrenkennzeichnungen sowie zur Markierung jeglicher Art von mobilen oder stationären Objekten.



Bandbreite		Bandlänge	Banddicke	VE	tesa 9884	Bestell-
mm	Farbe	m	mm		€	Nr.
50	gelb-schwarz	33	0,15	6	18,60 (W993)	...3350

PVC-Warnmarkierungsband 4169

Ausführung: Mit Acrylatkleber. UV-beständig.

Anwendung: Für lang anhaltende Markierungen auch im Außenbereich, z. B. zum Abgrenzen von Arbeitsbreichen, Markieren von Stellplätzen und Gängen. Weiterhin als Leitlinienband für optisch gesteuerte Transportfahrzeuge einsetzbar.



Bandbreite		Bandlänge	Banddicke	tesa 9880	Bestell-
mm	Farbe	m	mm	€	Nr.
50	gelb-schwarz	33	0,18	80,40 (W993)	...3350

Anti-Rutsch-Klebeband 60950/60951

Ausführung: Extrem raue, strapazierfähige Oberfläche, mit Acrylatkleber. Wetter- und UV-beständig, hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber Reinigungsmitteln und Salzwasser.

Anwendung: Zur Verringerung der Rutschgefahr auf glatten, leicht rutschigen Böden für bis zu zwei Jahre bei normaler Belastung.



9882



9881

Bandbreite	Bandlänge	Banddicke	tesa 9882	tesa 9881	Bestell-
			schwarz	schwarz-gelb	Nr.
mm	m	mm	€	€	
50	15	0,09	60,80 (W993)	72,90 (W993)	...1550

Doppelseitiges Klebeband 56171

Anwendung: Für allgemeine Anwendungen, z. B. zum Basteln, Dekorieren und Verpackungen sowie zum Fixieren von Teppichen.



Bandbreite		Bandlänge	tesa 9883	Bestell-
mm	Farbe	m	€	Nr.
50	beige	10	5,90 (W993)	...1050

Gewebe-Klebeband 4651

Ausführung: Leistungsstarkes Gewebeband mit Kunststoffbeschichtung und einer Naturkautschukklebmasse. Kurzfristig temperaturbeständig bis 130 °C. Gute Wasser- und Alterungsbeständigkeit. Handabreiß- und beschriftbar.

Anwendung: Universell einsetzbar, z. B. zum Kennzeichnen, Bündeln, Abdichten von Schlitzen und Löchern und Befestigen, auch auf rauen Untergründen.



Bandbreite	Bandlänge	Banddicke	tesa 9813 schwarz	tesa 9814 weiß	tesa 9815 rot	tesa 9816 grau	Bestell-
mm	m	mm	€	€	€	€	Nr.
19	50	0,31	29,50	29,90	36,80	29,90	...5019
25	50	0,31	48,50	48,50	48,50	40,80	...5025
38	50	0,31	61,90	73,80	73,80	62,10	...5038
50	50	0,31	78,20	78,30	97,00	78,30	...5050
			(W984)	(W984)	(W984)	(W984)	

Gewebe-Klebeband Duct Tape 4615

NEU

Ausführung: Nachhaltiges und leistungsstarkes Gewebeband aus recyceltem Material mit lösungsmittelfreier synthetischer Kautschukklebemasse. Wasserabweisend, strapazierfähig und leicht handabreißbar.

Anwendung: Ideal für Basisanwendungen in der Bauindustrie, z. B. zum Versiegeln und Halten von Schutzschichten, Befestigen und Bündeln von Drähten, Rohren und losen Gegenständen.



Bandbreite		Bandlänge	Banddicke	tesa 9811	Bestell-
mm	Farbe	m	mm	€	Nr.
50	grau	50	0,175	10,70	...0007
50	schwarz	50	0,175	10,35	...0012
				(W984)	

Handabroller

Ausführung: Besonders stabile Metallausführung mit Metallmesser. Für maximal 140 mm Rollendurchmesser.



für Rollenlänge bis	9857	Bestell-
m	€	Nr.
50	18,20 (W993)	...9101

Handabroller Comfort 6400

Ausführung: Robuster Handabroller mit weich gummiertem Griff und verdecktem Messer. Mit manuell verstellbarer Rollenbremse, für maximal 140 mm Rollendurchmesser. Lieferung ohne Klebeband.



für Rollenlänge bis	tesa 9857	Bestell-
m	€	Nr.
50	43,40 (W984)	...9110

Dicht- und Isolierband

Ausführung: Selbstverschweißendes Band, das eine feste Isolation aufbaut, für eine lückenlose elektrische Stabilität und permanente Beständigkeit gegen Feuchtigkeit. Temperaturbeständig von –40 °C bis +90 °C.

Anwendung: Feuchtigkeitsabdichtung für Telefonanschlüsse und andere wasserundurchlässige Anwendungen. Für Isolierungen und Ummantelungen von Spleißstellen.



Bandbreite		Bandlänge	Banddicke	9857	Bestell-
mm	Farbe	m	mm	€	Nr.
19	schwarz	10	0,50	7,95 (W993)	...6101

Elektro-Isolierband 302

Ausführung: DIN EN 60454-3-1 F-PVC/105/A-Tx Typ 10. Farbige Weich-PVC-Folie mit Acryl-Klebstoff. Schwer entflammbar, alterungsbeständig und weitgehend beständig gegen Säuren und Laugen. Temperaturbeständigkeit: –10 °C bis +105 °C, Durchschlagsfestigkeit: > 40 kV/mm.

Anwendung: Für alle normalen Isolierarbeiten, für die Reparatur beschädigter Isolationen, zum Umwickeln von Kabelenden und Abzweigungen, Abisolieren von Ankern und Spulen sowie zur Kennzeichnung.

Hinweis: Kabelbinder finden Sie auf 📖 5/119.
Kabelmarker finden Sie auf 📖 9/70.



9821 0025

Bandbreite		Bandlänge	Banddicke	Coroplast 9821	Bestell-
mm	Farbe	m	mm	€	Nr.
15	schwarz	10	0,15	2,10	...0005
15	weiß	10	0,15	2,10	...0010
15	blau	10	0,15	2,10	...0015
15	grau	10	0,15	2,10	...0020
15	grün-gelb	10	0,15	2,10	...0025
15	rot	10	0,15	2,10	...0030
15	grün	10	0,15	2,10	...0035
15	gelb	10	0,15	2,10 (W965)	...0040

Hinweise zum Katalog V/2

Stichwortverzeichnis V/2–V/49

Verwendete eingetragene Warenzeichen V/50

Das Inhaltsverzeichnis:

Am Ende des Katalogs finden Sie das Stichwortverzeichnis sowie die eingetragenen Warenzeichen.

Stichwortverzeichnis

3-kant-
Stecknüsse ... 5/158
Wechselringe ... 6/231
Winkelstifte ... 6/319
3-Punkt-Innenmessschraube ... 4/49–4/50
3-Punkt-Messschieber ... 4/29
4-kant-
Feile ... 6/309
Haken ... 6/321
Hakenfeile ... 6/321
Nadelfeile ... 6/317, 6/319
Räumnadel ... 2/83
Schlüsselfeile ... 6/311
Wechselringe ... 6/231
Winkelstifte ... 6/319
4-kant für Durchsteckmuttern ... 6/13, 6/62, 6/88, 6/94
50-Winkelstückschrag ... 3/136
5-Punkt-Messschieber ... 4/29
6-kant-
Kombiringe ... 6/297
Durchgriff-Schraubendreher ... 2/34, 2/38, 2/61, 2/66, 5/180–5/182
Schraubendreher ... 5/183, 6/121–6/122, 6/241
Schraubendreher-Einsatz ... 6/22–6/24, 6/43–6/44, 6/72, 6/76–6/79, 6/83–6/84, 6/119, 6/161, 6/165, 6/169
Stecknüsse ... 5/158
Stecknüsse-Einsatz ... 5/197, 6/19–6/21, 6/40–6/42, 6/60, 6/71–6/72, 6/74, 6/92, 6/160–6/161, 6/163, 6/168, 6/170, 6/273–6/274
Stiftschlüssel ... 2/21, 2/47, 2/55, 5/187–5/180, 5/184, 5/186, 5/197
Wechselringe ... 6/175, 6/235
Winkel ... 4/96
Winkelschraubendreher ... 2/21, 2/47, 2/55, 5/187–5/181, 5/184, 5/186, 5/197
9-V-Blockakku ... 9/31
9-V-Block-Batterie ... 9/30–9/31
12-kant-Stecknüsse-Einsatz ... 6/20, 6/41–6/42, 6/73, 6/75, 6/92, 6/94
1000-Stunden-Glas ... 9/84

A

AAA-Akku ... 9/31
AAA-Batterie ... 9/30–9/31
AA-Akku ... 9/31
AA-Batterie ... 9/30–9/31
Ab- und Anbauvorrichtung ... 6/371
Abmessringe ... 7/127–7/128
Abrasivband ... 9/198
Abrasivscheibe ... 3/142
Abrasivtuch ... 5/113
Absaugadapter ... 3/115
Anhalten-Stanner ... 9/78
Abgesetzter
Eckenmeißel ... 2/90
Seitenmeißel ... 2/90
Stirnmeißel ... 2/89
Abisolier-
Schere ... 5/55
Seitenschneider ... 5/42
Werkzeug ... 5/64–5/66, 5/69–5/70, 5/72, 5/76
Werkzeugmesserblock ... 5/66
Zange ... 5/53, 5/72–5/76
Zangenklemmbacke ... 5/75
Zangenmesser ... 5/74–5/75
Abisolier- und Entmanteler-Set ... 5/65
Abstellstift für Werkstattwagen ... 6/116
Abmantelungswerkzeug ... 5/65–5/66, 5/69–5/70, 5/72
Abmantelringe ... 5/70
Abmeßzange ... 5/23
Abricht ... 8/5–8/6
Adapter für Kassetten ... 9/200
Absaugdomm ... 7/104–7/105
Absaugdomm-Adapter ... 7/105
Abschmiergerät ... 9/161
Absperrventil ... 9/197
Absperrventil ...
Abstands- und ...
Abstech-
Grundhalter ...
Halter ...
Platte ...
Schwert ...
Abstreifgitter ...
Abstützschiene ...
Abstützsegment ...
Abstützspalte ...
Abtrieb-
Stift ...
Torx-Satz ...
Vorrichtung ...
Anzeh- und ...
Anzeiger ...

Verwendete eingetragene Warenzeichen

AdBlue®	VDA Verband der Automobilindustrie e.V., 10117, Berlin, DE
ASSY®	Adolf Würth GmbH & Co. KG, 74653 Künzelsau, DE
Bluetooth®	Bluetooth SIG, Inc., 98033, Kirkland, US
Con-Peen®	con-peen GmbH, 37308 Geismar, DE
Corian®	DuPont Safety & Construction, Inc., 19805, Wilmington, US
Digimatic®	Mitutoyo Corporation, Tokio/Tokyo, JP
Excel®	MICROSOFT CORPORATION, 98052-6399, Redmond, US
FIDLOCK®	Fiatec GmbH, Kärnerstr. 39 30559 Hannover, DE
HARDOX®	SSAB Technology AB, Stockholm, SE
Hastelloy®	Haynes International, Inc., Kokomo Ind., US
Inconel®	Huntington Alloys Corporation, Huntington Va., US
Intel®	Intel Corporation, 95052-8119, Santa Clara, US
Kevlar®	DuPont Safety & Construction, Inc., 19805, Wilmington, US
Kraftkant®	Wera Werkzeuge GmbH, 42349 Wuppertal, DE
L-BOXX®	Sortimo International GmbH, 86441, Zusmarshausen, DE
LYCRA®	The LYCRA Company UK Limited, Manchester, GB
MacOS®	Apple Inc., 95014, Cupertino, US
Monel®	SPECIAL METALS WIGGIN LIMITED, HR4 9SL, Hereford, GB
Nimonic®	SPECIAL METALS WIGGIN LIMITED, HR4 9SL, Hereford, GB
Perion®	Perion-Maxofix GmbH, 41540 Dormagen, DE
SDS-max®	Robert Bosch GmbH, 70469 Stuttgart, DE
SDS-plus®	Robert Bosch GmbH, 70469 Stuttgart, DE
Simmering®	Carl Freudenberg KG, 69469, Weinheim, DE
Styropor®	BASF SE, 67063 Ludwigshafen, DE
Systainer®	TTS Tooltechnic Systems AG & Co. KG, 73240 Wendlingen, DE
TORQ-SET®	PHILLIPS SCREW COMPANY, 01913, Amesbury, US
TORX PLUS®	Acument Intellectual Properties, LLC, Troy Mich., US
TORX®	Acument Intellectual Properties, LLC, Troy Mich., US
Trespa®	Trespa International B.V., 6002 SM, Weert, NL
TRI-WING®	PHILLIPS SCREW COMPANY, 01913, Amesbury, US
T-STAR®	SPAX International GmbH & Co. KG, Killwer Straße 77 58256 Ennepetal, DE
U-WAVE®	Mitutoyo Corporation, Tokio/Tokyo, JP
Viton®	The Chemours Co., Wilmington DE, US
Windows Vista®	MICROSOFT CORPORATION, 98052-6399, Redmond, US
Windows®	MICROSOFT CORPORATION, 98052-6399, Redmond, US

HINWEISE ZUM KATALOG WERKZEUGE

Ausgabe 2025/2026

I. Werkzeugkatalog

Dieser Katalog bietet auf über 1900 Seiten ein abgestimmtes Sortiment auf höchstem Qualitätsniveau, mit dem wir Ihren Anforderungen mit Sicherheit gerecht werden. Das Sortiment wurde gemeinschaftlich von Spezialisten auf der Basis jahrelanger Erfahrungen und unzähliger Gespräche mit unseren Kunden erarbeitet.

II. Katalog-Sortiment

Das Sortiment ist in 9 Warengruppen gegliedert, um Ihnen die tägliche Arbeit mit dem Katalog zu erleichtern. Neben dem alphabetischen Stichwortverzeichnis ermöglichen die Warengruppen-Übersichten das schnelle Auffinden bestimmter Produkte. Die Produktpalette des Kataloges wurde in enger Zusammenarbeit mit allen Partnern bedarfsorientiert erarbeitet.

III. Preise, Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen

Die im Katalog genannten Artikelpreise sind Richtpreise ohne Mehrwertsteuer, die, sofern nicht andere Mengeneinheiten angegeben sind, jeweils für 1 Stück gelten. Sofern Verpackungseinheiten (VE) mit Δ gekennzeichnet sind, kann die Ware nur in kompletten VE abgegeben werden. Die Preise sind gültig bis zum 30.04.2027. Wir bitten um Verständnis, wenn durch unvorhersehbare Marktveränderungen Preiskorrekturen notwendig werden, die sowohl nach unten als auch nach oben möglich sind. Die gesetzliche Mehrwertsteuer wird mit dem am Tage der Lieferung gültigen Satz berechnet. Bei Objekten und größeren Abnahmemengen fordern Sie bitte unser spezielles Angebot an.
Allen Lieferungen liegen unsere Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen in ihrer jeweils gültigen Fassung zugrunde.

IV. Bestellungen

Jeder einzeln definierte Artikel ist mit einer 8-stelligen Katalognummer versehen. Für Ihre Bestellungen reicht die Angabe von Bestellmenge und Katalognummer völlig aus. Lediglich zur Sicherheit und Vermeidung von Fehlern beim Schreiben Ihrer Bestellungen empfehlen wir die zusätzliche Angabe einer Kurzbezeichnung für den Artikel sowie etwaige Maßangaben. Die Abwicklung Ihrer Aufträge erfolgt gemäß unseren gültigen Lieferungsbedingungen.

1/4"-

Betätigungswerkzeug 6/2– 6/30, 6/54–6/59, 6/69, 6/73, 6/118–6/120, 6/126, 6/150, 6/160–6/161, 6/180, 6/183, 6/273–6/274
Drehgriffknarre 6/14
Durchsteckknarre 6/13, 6/15
Durchsteckvierkant 6/13
Gelenkknarre 6/14
Hebelumschaltknarre 6/12, 6/14–6/15
Kardangelenk 6/18
Kardanverlängerung 6/16
Kraft-Gummiring 6/161
Kraft-Sicherungsstift 6/161
Kraft-Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur 6/6
Kraft-Vergrößerungsstück 6/161
Kraft-Verlängerung 6/160
Quergriff mit Gleitstück 6/17
Reduzierstück 6/69
Schraubendreher-Einsatz 6/22–6/26, 6/120, 6/126
Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 6/25–6/26
Steckgriff 6/17–6/18
Steckschlüssel-Einsatz 6/19–6/21, 6/26, 6/160, 6/273–6/274
Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur ... 6/2–6/11, 6/73, 6/118, 6/160, 6/183, 6/273

1/4"-

Umschaltknarre 6/12–6/15
Vergrößerungsstück 6/18–6/19
Verlängerung 6/15–6/17
1/4" + 3/8"-Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur 6/28, 6/30
1/4" + 1/2"-Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 6/80
1/4" + 1/2"-Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur 6/54–6/59, 6/119, 6/150

3/8"-

Betätigungswerkzeug 5/143, 6/27–6/46, 6/73, 6/91, 6/118, 6/120, 6/149, 6/161–6/163
Durchsteckknarre 6/36
Gelenk-Umschaltknarre 6/35
Hebelumschaltknarre 6/34–6/36
Kardangelenk 6/39
Kardanverlängerung 6/38
Kraft-Gummiring 6/163
Kraft-Kardangelenk 6/162
Kraft-Reduzierstück 6/162
Kraft-Sicherungsstift 6/163
Kraft-Vergrößerungsstück 6/162
Kraft-Verlängerung 6/162
Quergriff 6/37
Quergriff mit Gleitstück 6/38
Reduzierstück 6/39
Schraubendreher-Einsatz 6/43–6/46, 6/161

3/8"-
Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 6/43–6/45
Steckschlüssel-Einsatz 6/40–6/42, 6/46, 6/161
Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur ... 6/27–6/33, 6/41, 6/46, 6/73, 6/118, 6/120, 6/149, 6/162
Umschaltknarre 6/34–6/36
Vergrößerungsstück 6/40, 6/91
Verlängerung 5/143, 6/36–6/38
1/2"-
Betätigungswerkzeug 5/196–5/197, 6/47–6/50, 6/52–6/69, 6/71–6/86, 6/118–6/120, 6/126, 6/138, 6/149–6/151, 6/163–6/167, 6/180, 6/183
Drehgriffknarre 6/63
Durchgangsknarre 6/60
Durchsteckknarre 6/62, 6/65
Durchsteckvierkant 6/62
Gelenkgriff 6/65–6/66
Gelenkknarre 6/64
Hebelumschaltknarre 6/61–6/62, 6/64–6/65
Kardangelenk 6/68
Kardanverlängerung 6/67
Kraft-Gummiring 6/167
Kraft-Kardangelenk 6/167
Kraft-Reduzierstück 6/167
Kraft-Sicherungsstift 6/167
Kraft-Steckschlüssel-Einsatz 6/164
Kraft-Vergrößerungsstück 6/167
Kraft-Verlängerung 6/167
Kurbel 6/66
Quergriff mit Gleitstück 6/67
Reduzierstück 6/68
Schraubendreher-Einsatz ... 6/72, 6/76–6/79, 6/81–6/86, 6/119, 6/126, 6/165
Schraubendreher-Einsatz-Garnitur 6/77, 6/79–6/84, 6/166
Steckschlüssel-Einsatz 5/197, 6/60, 6/71–6/75, 6/85, 6/163, 6/166
Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur 5/197, 6/47–6/54, 6/60, 6/72–6/75, 6/82, 6/118, 6/120, 6/126, 6/138, 6/149, 6/151, 6/163–6/166, 6/183
Teleskopknarre 6/63
Umschaltknarre 5/196, 6/61–6/65
Vergrößerungsstück 6/69
Verlängerung 6/65–6/66
Zündkerzeneinsatz 6/74
3/4"-
Betätigungswerkzeug ... 6/86–6/93, 6/168–6/169, 6/180
Durchsteckknarre 6/88
3/4"-
Durchsteckvierkant 6/88
Gleitstück 6/89
Hebelumschaltknarre 6/88
Kardangelenk 6/90
Kraft-Gummiring 6/169
Kraft-Kardangelenk 6/169
Kraft-Reduzierstück 6/169
Kraft-Sicherungsstift 6/169
Kraft-Vergrößerungsstück 6/169
Kraft-Verlängerung 6/169
Quergriff mit Gleitstück 6/90
Reduzierstück 6/91
Schraubendreher-Einsatz 6/93, 6/169
Steckschlüssel-Einsatz 6/92, 6/168
Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur 6/86–6/87, 6/168
Umschaltknarre 6/88–6/89
Vergrößerungsstück 6/91
Verlängerung 6/90
1"-
Betätigungswerkzeug 6/93–6/94, 6/170, 6/180
Durchsteckknarre 6/94
Durchsteckvierkant 6/94
Hebelumschaltknarre 6/94
Kraft-Gummiring 6/170
Kraft-Kardangelenk 6/170
Kraft-Reduzierstück 6/170
Kraft-Sicherungsstift 6/170
Kraft-Verlängerung 6/170
Quergriff mit Gleitstück 6/94
Reduzierstück 6/94
Schraubendreher-Einsatz 6/94
Steckschlüssel-Einsatz 6/94, 6/170
Steckschlüssel-Einsatz-Garnitur 6/93
Umschaltknarre 6/94
Verlängerung 6/94
2-Komponenten-Klebstoff 9/187, 9/189
2-Ohr-Schelle 9/133
2-Punkt-Innenmessschraube 4/49
3D-Anschlagsystem 3/137
3D-Taster 3/126–3/128
3-fach-Verteiler 9/15
3-kant-
Feile 6/309
Habilisfeile 6/321
Handyfeile 6/321
Hohlschaber 6/323
Löffelschaber 6/323
Nadelfeile 6/317, 6/319
Schaber 6/327, 6/329, 6/333
Schlüsselfeile 6/311

3-kant-
Steckschlüssel ... 5/158
Wechselklinge ... 6/231
Werkstattfeile ... 6/319
3-Punkt-Innenmessschraube ... 4/49–4/50
3-Punkt-Messschieber ... 4/29
4-kant-
Feile ... 6/309
Habilisfeile ... 6/321
Handyfeile ... 6/321
Nadelfeile ... 6/317, 6/319
Räumnadel ... 2/83
Schlüsselfeile ... 6/311
Wechselklinge ... 6/231
Werkstattfeile ... 6/319
4-kant für Durchsteckknarren ... 6/13, 6/62, 6/88, 6/94
5D-Werkstückanschlag ... 3/136
5-Punkt-Messschieber ... 4/29
6-kant-
Kombiklinge ... 6/297
Quergriff-Schraubendreher ... 2/34, 2/36, 2/61, 2/66, 5/180–5/182
Schraubendreher ... 5/183, 6/121–6/122, 6/241
Schraubendreher-Einsatz ... 6/22–6/24, 6/43–6/44, 6/72, 6/76–6/79, 6/93–6/94, 6/119, 6/161, 6/165, 6/169
Steckschlüssel ... 5/158
Steckschlüssel-Einsatz ... 5/197, 6/19–6/21, 6/40–6/42, 6/60, 6/71–6/72, 6/74, 6/92, 6/160–6/161, 6/163, 6/168, 6/170, 6/273–6/274
Stiftschlüssel ... 2/21, 2/47, 2/55, 5/167–5/180, 5/184, 5/186, 5/197
Wechselklinge ... 6/175, 6/235
Winkel ... 4/96
Winkelschraubendreher ... 2/21, 2/47, 2/55, 5/167–5/181, 5/184, 5/186, 5/197
9-V-Blockakku ... 9/31
9-V-Block-Batterie ... 9/30–9/31
12-kant-Steckschlüssel-Einsatz ... 6/20, 6/41–6/42, 6/73, 6/75, 6/92, 6/94
1000-Stunden-Glas ... 9/84

A

AAA-Akku ... 9/31
AAA-Batterie ... 9/30–9/31
AA-Akku ... 9/31
AA-Batterie ... 9/30–9/31
Ab- und Ausziehvorrichtung ... 6/371
Abbrechklinge ... 7/127–7/128
Abdeckband ... 9/198
Abdeckleiste ... 3/142
Abdecktuch ... 5/113
Abdrückgabel ... 3/115
Abflamm-Brenner ... 9/78
Abgesetzter
Eckdrehmeißel ... 2/90
Seitendrehmeißel ... 2/90
Stirndrehmeißel ... 2/89
Abisolier-
Schere ... 5/55
Seitenschneider ... 5/42
Werkzeug ... 5/64–5/66, 5/69–5/70, 5/72, 5/76
Werkzeugmesserblock ... 5/66
Zange ... 5/53, 5/72–5/76
Zangenklemmbacke ... 5/75
Zangenmesser ... 5/74–5/75
Abisolier- und Entmanteler-Set ... 5/65
Ablagetablett für Werkstattwagen ... 6/116
Abmantelungswerkzeug ... 5/65–5/66, 5/69–5/70, 5/72
Abmantlerklinge ... 5/70
Abreißzange ... 5/23
Abrichter ... 8/5–8/6
Abroller für Klebeband ... 9/200
Absaugbohrer ... 7/104–7/105
Absaugbohrer-Adapter ... 7/105
Abschmiergerät ... 9/161
Absperrband ... 9/197
Absperrventil ... 9/136
Abstands- und Breiten-Tiefenmessschieber ... 4/28
Abstech-
Grundhalter ... 2/66
Halter ... 2/66, 2/85–2/86, 3/80
Platte ... 2/67
Schwert ... 2/66, 3/80
Abstreifgitter ... 9/59
Absturzsicherung ... 5/24–5/26, 5/28
Abstützelement für Schraubböcke ... 3/168
Abstützplatte für Montagestütze ... 5/22
Abzieh-
Stein ... 8/89–8/90
Trenn-Satz ... 6/374
Vorrichtung ... 6/373
Abzieh- und Trennvorrichtung ... 6/367
Abzieher ... 6/124, 6/363–6/372, 6/374, 6/376

Abziehsteinhalter ... 8/90
Abzughaken für Abzieher ... 6/365
Abzweigstück ... 9/128
Aceton ... 9/180
Acetonreiniger ... 9/192
Adapter ... 3/121, 3/123, 7/87, 9/6
Adapter-
Garnitur ... 6/69–6/70
Klinge für Drehmomentschraubendreher ... 6/174
Weldon für Lochsägen ... 7/63
Adapter für
Beschriftungsgerät ... 9/64
Kartuschen ... 9/150, 9/152
Messeinsätze ... 4/45
Ringratschenschlüssel ... 5/150
Taschenlampen ... 9/29
Adapterklinge ... 6/236
Adapterplatte ... 3/195, 3/199
Adapterschlaufe für Zangen ... 5/28
Adapterstecker ... 9/29
Additions-Stoppuhr ... 4/128
Aderendhülse ... 5/76, 5/85
Aderendhülsensortiment ... 5/85–5/90
Aderendhülsenzange ... 5/77–5/78, 5/81–5/82
Ahle ... 6/220
Akku ... 9/29, 9/31
Akku-
Adapter für Arbeitsleuchten ... 9/49
Arbeitsleuchte ... 9/18–9/19, 9/22, 9/24, 9/33–9/36, 9/39–9/44, 9/47–9/49
Aufnahme für Arbeitsleuchten ... 9/49
Baustrahler ... 9/40–9/41, 9/43–9/44
Blindnietgerät ... 9/93–9/94
Blindnietmuttergerät ... 9/109–9/111
Block ... 9/31
Fettpresse ... 9/151
Flutlichtstrahler ... 9/48
Handgriff für Arbeitsleuchten ... 9/46
Handleuchte ... 9/18–9/19, 9/22, 9/24, 9/33–9/36, 9/39,9/47–9/48
Inspektionsleuchte ... 9/22, 9/24, 9/34, 9/39
Klappleuchte ... 9/37, 9/42, 9/48–9/49
Kompaktleuchte ... 9/37
Kopfleuchte ... 9/18, 9/25–9/28
Ladegerät ... 9/31
LED-Arbeitsleuchte ... 9/18–9/19, 9/22, 9/24, 9/33–9/36, 9/39–9/40, 9/42, 9/47–9/49
LED-Flutlichtstrahler ... 9/48
Akku-
LED-Handleuchte ... 9/18–9/19, 9/22, 9/24, 9/33–9/36, 9/39, 9/47–9/48
LED-Inspektionsleuchte ... 9/22, 9/24, 9/34, 9/39
LED-Klappleuchte ... 9/37, 9/42, 9/48–9/49
LED-Kompaktleuchte ... 9/37
LED-Kopfleuchte ... 9/18, 9/25–9/28
LED-Leuchte ... 9/37–9/40, 9/51
LED-Stableuchte ... 9/34, 9/39
LED-Stativleuchte ... 9/42, 9/48–9/49
LED-Stiftleuchte ... 9/21, 9/32
LED-Stirnleuchte ... 9/18, 9/25–9/28
LED-Taschenlampe ... 9/17, 9/21–9/24, 9/32
Leuchte ... 9/37–9/40, 9/51
Maschinen ... 9/109
Nietgerät ... 9/93–9/94
Schraubendreher-Set ... 6/253
Schraubertasche ... 7/149
Sechskant-Stanzwerkzeug ... 9/109
Stableuchte ... 9/34, 9/39
Stiftleuchte ... 9/21, 9/32
Stirnleuchte ... 9/18, 9/25–9/28
Taschenlampe ... 9/17, 9/21–9/24, 9/32
Akku für Arbeitsleuchten ... 9/40
Akku für Nietgeräte ... 9/93–9/94
Allzweck-
Bohrer ... 7/106
Kleber ... 9/185
Koffer ... 7/157
Marker ... 9/73
Roller ... 7/159
Schere ... 7/27–7/28
Sprühkleber ... 9/185
Transportroller ... 7/159
Aluminium-
Anschlagwinkel ... 4/98
Aufsteckrohr ... 6/179
Ausblaspistole ... 9/138
Band ... 9/196
Behälter ... 7/135
Box ... 7/135
Flüssigkeitszerstäuber ... 9/154
Gliedermaßstab ... 4/106
Hammer ... 6/345
Karre ... 7/159
Klebeband ... 9/196
Koffer ... 7/135
Kopf für Schonhämmer ... 6/348
Lineal ... 4/103
Maßstab ... 4/103
Messschieber ... 4/22, 4/25

Aluminium-
Mikrozerstäuber ... 9/154
Öler ... 9/154
Prismenbacken für Schraubstöcke ... 5/7
Sackkarre ... 7/159
Schieblehre ... 4/22, 4/25
Spray ... 9/162
Stapelkarre ... 7/159
Transportbox ... 7/135
Transportkarre ... 7/159
Verlängerungsrohr ... 6/179
Vorhangschloss ... 7/133
Wasserwaage ... 4/118–4/125
Wellenprüfgerät ... 4/83
Anbaunebelöler ... 9/135
Anbohrer ... 1/11–1/13, 1/100
Andrückschraube ... 3/197–3/198
Anfas- und Trennwerkzeug ... 7/46
Anfasgerät ... 7/46
Angelfeile ... 6/316
Anhängekasten für Werkstattwagen ... 6/146
Anhänger ... 7/134
Anlegewerkzeug ... 5/85
Anlifthebel ... 4/60
Anreiß-
Gerät ... 4/84–4/86, 4/88, 7/92
Maß ... 4/92–4/93
Messschieber ... 4/29, 4/92
Nadel ... 4/84–4/86, 4/90–4/93, 9/67
Spray ... 4/93
Stift ... 4/93
Winkel ... 7/92
Anreißer ... 9/67
Ansatzfeile ... 6/315
Anschlag ... 4/81
Anschlagleiste ... 4/80
Anschlagsystem ... 3/137
Anschlagwinkel ... 4/94–4/95, 4/97–4/98
Anschluss ... 9/136
Anschlussleitung ... 9/15
Anti-
Reflexhammer ... 6/349–6/350, 6/352
Rutschband ... 9/198
Rutschklebeband ... 9/198
Seez-Gleitmetall ... 9/169
Antriebs- und Verbindungsteile ... 6/69
Antriebsadapter ... 3/133
Anwärmbrenner-Garnitur ... 9/77
Anzugsbolzen ... 3/49–3/50
Anzugsschraube ... 3/64
Anzünder ... 9/84
Arbeits-
Gerät ... 5/8
Lampe ... 9/18–9/19, 9/22, 9/24, 9/33–9/36, 9/38–9/39, 9/46–9/47
Leuchte ... 9/18–9/19, 9/22, 9/24, 9/32–9/41, 9/43–9/47, 9/51, 9/54–9/56
Leuchtenmagnet ... 9/40
Maßstab ... 4/103
Messer ... 5/67–5/68, 7/129–7/130
Platzleuchte ... 9/55
Schere ... 7/26–7/27
Architektenschlüssel ... 7/131
Arenga-Besen ... 9/60
Arenga-Handfeger ... 9/61
Arkansas-
Abziehstein ... 8/89–8/90
Brocken ... 8/89
Schleif-Feile ... 8/88
Armband für Halteringe ... 5/26
Armierungsbohrer ... 7/104
Aufbohrer ... 1/70
Aufkleber für Stahlblech-Kraftstoffkanister ... 9/158
Aufladegerät ... 9/29, 9/31
Auflage für Schraubböcke ... 3/169
Auflageplatte ... 2/34, 2/36, 2/39–2/41, 2/44–2/45, 2/47, 2/51, 2/55, 2/57, 2/61
Aufmaßmappe ... 6/100, 7/145
Aufnahmehalter ... 3/119–3/120
Aufnahmen-Adapter ... 3/121, 3/123
Aufnahmeschaft für
Diamant-Bohrkronen ... 7/103
Lochsägen ... 7/61, 7/63
Mehrzwecklochsägen ... 7/106
Aufreiber ... 6/220
Aufreiber-Wechselklinge ... 6/298
Aufsatz für Schraubböcke ... 3/166
Aufsatz mit Kugel ... 3/166
Aufsatzbacke ... 3/69–3/71, 3/73, 3/75–3/77
Aufsatzring ... 4/134
Aufschraubtülle ... 9/127
Aufspann-
Bolzen ... 3/149
Bolzen für Filzscheiben ... 8/92
Bolzen für Grobreinigungsscheiben ... 8/53
Sockel ... 3/179
Spannschaft ... 8/81
Aufsteck-
Fräsdorn ... 3/11–3/13, 3/25–3/26, 3/30, 3/39–3/40
Fräser ... 2/7

Aufsteck-
Halter ... 1/143
Knarre 1/4" ... 6/180
Knarre 1/2" ... 6/180
Knarre 3/4" ... 6/180
Knarre 1" ... 6/180
Reibahle ... 1/142
Rohr ... 6/179
Rohr für Zug-Ringschlüssel ... 5/156
Aufweitkopf ... 7/47
Aufweitzange ... 7/47
Augenschutz ... 9/84–9/85
Ausblaspistole ... 9/138–9/139
Ausblaspistolenhalterung ... 9/140
Ausdrehvorrichtung ... 3/79
Ausgabemodul ... 4/65
Ausgießer ... 9/158
Ausgussstutzen ... 9/158
Ausheber ... 6/241
Auslaufrohr ... 9/158
Auslaufrohr für Trichter ... 9/160
Außen- und Innenentgrater ... 7/46
Außen-Gewindedrehmeißel ... 2/91
Außen-Schnelltaster ... 4/66–4/68
Außenvierkant-Sicherheitsschlüssel ... 3/77
Austragungsgerät ... 9/195
Austreiber für Stechplatten ... 2/66
Austreiber für Werkzeugkegel ... 3/118
Auswuchtadapter ... 3/122
Ausziehvorrichtung ... 6/371
Autoladegerät ... 9/31
Autolichtprüfer ... 5/92
Automatenbohrer ... 1/15–1/22, 1/24, 1/50, 1/102–1/103
Automatik-
Abisolierzange ... 5/73–5/76
Druckluft-Presse ... 9/161
Gripzange ... 5/130–5/131
Helm ... 9/84
Körner ... 6/360
Langbeck-Gripzange ... 5/131
Schlauchaufroller ... 9/132
Automobilprüfer ... 5/92
Axt ... 7/92

B

Babyakku ... 9/31
Babybatterie ... 9/30
Backe für Drehfutter ... 3/69–3/71, 3/73
Backe für Syphonzangen ... 7/36
Backen-Ausdrehvorrichtung ... 3/79
Backenfutter ... 3/67–3/69, 3/72–3/73
Balkenbohrer ... 7/93
Band-
Eisenschere ... 7/24–7/25
Maß ... 4/107–4/113
Sägeblatt ... 1/263–1/266
Schlüssel ... 6/381–6/382
Stahlschere ... 7/25
Bankstein ... 8/89
Barett-Angelfeile ... 6/316
Barett-Nadelfeile ... 6/319
Bastelkleber ... 9/185
Batterie ... 4/21, 9/29–9/31
Batterie-Ladegerät ... 9/31
Batteriesäureprüfer ... 6/382
Bau-
Beschläge ... 7/133
Eimer ... 9/61
Laser ... 4/115
Schlüssel ... 7/131
Stahlmattenschneider ... 5/136
Stativ für Montagestütze ... 5/22
Stellenmarkier-Spray ... 9/73
Strahler ... 9/40–9/45, 9/52
Bauernbesen ... 9/60
Bautenschlüssel ... 7/131
Befestigung ... 9/135
Befestigungsösen ... 7/140
Befestigungssatz ... 3/196
Befestigungsschraube ... 3/81
Befestigungsschraube für Aufsatzbacken ... 3/71
Befestigungsschraube für Drehfutter ... 3/73
Befestigungsschraube mit Nuten-Stein ... 3/178
Beidseitiges Klebeband ... 9/199
Beil ... 7/92
Beißzange ... 5/23
Beitel ... 7/90–7/91
Benzinkanister ... 9/158
Berliner Blechschere ... 7/21
Berliner Maurerkelle ... 7/112
Berner Putzkelle ... 7/112
Berührungsloser Phasenprüfer ... 5/91
Beschlag für Arbeitsleuchte ... 9/50
Beschriftungsgerät ... 9/64

Besen ... 9/60
Besenstiel ... 9/61
Besenstielhalter ... 9/61
Bestückungs-Pinzette ... 6/301
Betätigungswerkzeug
1/4" ... 6/2–6/26, 6/28, 6/30, 6/54–6/59, 6/69, 6/73, 6/118–6/119, 6/150, 6/160–6/161, 6/180, 6/183, 6/273–6/274
3/8" ... 5/143, 6/27–6/46, 6/73, 6/91, 6/118, 6/120, 6/149, 6/161–6/163
1/2" ... 5/196–5/197, 6/47–6/69, 6/71–6/86, 6/118–6/120, 6/126, 6/138, 6/149–6/151, 6/163–6/167, 6/180, 6/183
3/4" ... 6/86–6/93, 6/168–6/169, 6/180
1" ... 6/93–6/94, 6/170, 6/180
Betonbohrer ... 7/106–7/108
Betonzange ... 5/23
Bettbahnöl ... 9/179
Biegegerät ... 7/48, 7/50
Biegezange ... 7/47
Bimetall-Lochsäge ... 7/65
Bindemittel ... 9/167
Bit ... 6/247, 6/264–6/275
Bit-
Adapter ... 5/150, 6/15, 6/18, 6/36, 6/259–6/262
Einschnittgewindebohrer ... 6/278–6/280
Gewindebohrer ... 6/278–6/279
Halter ... 6/18, 6/247–6/248, 6/257, 6/260–6/262
Halter mit Ratsche ... 6/257
Handhalter ... 6/247–6/248, 6/251–6/253
Kegel-Senker ... 6/277
Kombigewindebohrer ... 6/278–6/279
Magazin ... 6/256
Magazinhalter ... 6/254
Ratsche ... 6/287–6/288, 6/294, 6/296
Ratschenschraubendreher ... 6/256
Sortiment ... 6/10, 6/103–6/104, 6/119, 6/253–6/255, 6/257–6/258, 6/274, 6/282–6/287, 6/289–6/296
Spiralbohrer ... 6/276–6/277
Stufenbohrer ... 6/276
Blaspistole ... 9/138–9/139
Blaspistolenhalterung ... 9/140
Blech-
Bohrer mit zylindrischem Schaft ... 1/23
Locher ... 7/31
Rundstahlschere ... 7/30
Schälbohrer ... 1/81–1/82
Schere ... 7/21–7/24
Bleistift ... 9/66
Blindniet ... 9/97–9/105
Blindniet-
Garnitur ... 9/88
Gerät ... 9/89, 9/93–9/94
Mutter ... 9/114–9/116
Muttern-Garnitur ... 9/107
Muttern-Gerät ... 9/88, 9/106–9/107, 9/109–9/111
Muttern-Pistole ... 9/113–9/114
Pistole ... 9/91
Block-
Backe ... 3/134
Batterie ... 9/31
Hobel ... 7/90
Kreide ... 9/65
Schlüssel ... 5/155
Bodenlegerklinge ... 7/124
Bodenmarkierungsband ... 9/198
Bohr-
Backe für Drehfutter ... 3/69–3/70
Buchse ... 1/72–1/77
Buchsenbohrer ... 1/71
Futter ... 3/15–3/17, 3/26–3/27, 3/32, 3/42, 3/89, 3/109–3/114
Futteraufnahme ... 3/116–3/117
Futterschlüssel ... 3/110
Gewindefräser ... 1/236–1/237
Krone ... 7/103
Lochmarker ... 9/67–9/69
Maschinenschraubstock ... 3/129–3/131
Nutenfräser ... 1/286–1/289
Ölkonzentrat ... 9/172
Paste ... 1/86
Reibahle ... 1/135
Stange ... 2/34, 2/36–2/37, 2/42, 2/47–2/48, 2/52–2/53, 2/56, 2/58
Stangen-Set ... 2/53, 2/58
Bohrer-Einsatz ... 3/108
Bohrer-Verlängerung ... 3/117
Bolzen-
Schneider ... 5/133–5/135
Schneiderkopf ... 5/135
Vornschneider ... 5/40
Bowdenzugschneider ... 5/63
Brecheisen ... 6/353–6/354
Brechstange ... 5/199, 6/353
Breitbrenner ... 9/78
Breitbrennereinsatz ... 9/76
Breiten- und Abstands-Tiefenmessschieber ... 4/28
Breiter Drehmeißel ... 2/89
Breitmaul-Gripzange ... 5/131

Breitspatmeißel ... 7/111
Bremsenreiniger ... 9/180
Bremsenreiniger-Drucksprüher ... 9/157
Bremsleitungsschlüssel ... 5/154
Bremssattelbürste ... 7/4
Brenner ... 9/78
Brenner-
Einsatz ... 9/76–9/77
Garnitur ... 9/77
Griff ... 9/76
Brennspiritus ... 9/181
Buchsenkleber ... 9/191
Buchsensicherung ... 9/191
Buchstabenschablone ... 9/63
Bügel-
Anzünder ... 9/84
Messschraube ... 4/35–4/41
Messschrauben-Halter ... 4/42
Säge ... 7/59
Sägeblatt ... 7/59
Bügel für Kabelmesser ... 5/68
Bunsenbrenner ... 9/78

C

C-Akku ... 9/31
CAP®-Blindniet ... 9/104
C-Batterie ... 9/30
CEE-
Kabeltrommel ... 9/3
Kabel-Verlängerung ... 9/14–9/15
Kupplung ... 9/14
Phasenwender ... 9/13
Stecker ... 9/14
Verlängerungskabel ... 9/13–9/15
C-Gripzange ... 5/132
Chemikalienbindemittel ... 9/167
Chlorkohlenwasserstofffreier-Reiniger ... 9/194
Cliphalter für Stableuchten ... 9/38
CNC-Bohrfutter ... 3/15–3/17, 3/26–3/27, 3/32, 3/42, 3/89
CNC-Kurzbohrfutter ... 3/15–3/17, 3/26–3/27, 3/32, 3/42, 3/89
CNC-Tellerbürste ... 7/20
CoinDriver ... 6/209
COMBIDISC®-Schleifwerkzeuge ... 8/37–8/40
Combi-Schere ... 7/22, 7/25–7/26
Compact-Spanner ... 3/179
CRC-
Druckgasspray ... 9/166
Etikettenlöser ... 9/166
Kontaktreiniger ... 9/166
Crimp-
Hebelzange ... 5/80, 5/83–5/84
Sortiment ... 5/85–5/90
Zange ... 5/76–5/84, 7/34
Crow-Foot-Schlüssel ... 5/143
Crow-Ring-Schlüssel ... 5/143
Cuttermesser ... 7/117, 7/119–7/121, 7/123, 7/125–7/126, 7/128
Cuttermesserklinge ... 7/124, 7/127–7/128

D

Dachdeckerklinge ... 7/124
Dachziegelbohrer ... 7/109
Dämmstoffmesser ... 7/130
Datenkabel ... 4/19–4/20
Dauer-Lötspitze ... 9/79
D-Batterie ... 9/30
Deckenbürste ... 9/60
Deckenstativ für Montagestütze ... 5/22
Degussit-Schleiffeile ... 8/89
Dehnspannfutter ... 3/19–3/20
Detektor ... 4/117
Diamant-
Barett-Nadelfeile ... 6/319
Bohrer ... 7/109
Bohrkrone ... 7/103
Dreikant-Habilisfeile ... 6/321
Dreikant-Handyfeile ... 6/321
Dreikant-Nadelfeile ... 6/319
Dreikant-Werkstattfeile ... 6/319
Einschleifmasse ... 8/95
Einzelabrichter ... 8/6
Ersparer ... 8/5
Feilblech ... 6/322
Flachspitz-Nadelfeile ... 6/319
Flachstumpf-Habilisfeile ... 6/321
Flachstumpf-Handyfeile ... 6/321
Flachstumpf-Nadelfeile ... 6/319
Flachstumpf-Werkstattfeile ... 6/319
Habilisfeile ... 6/321
Halbrund-Habilisfeile ... 6/321
Halbrund-Handyfeile ... 6/321
Halbrund-Nadelfeile ... 6/319

Diamant-
Halbrund-Werkstattfeile ... 6/319
Handyfeile ... 6/321
Mehrsteinabrichter ... 8/6
Nadelfeile ... 6/320
Polierkomposition ... 8/95
Poliermittel ... 8/95
Rund-Habilisfeile ... 6/321
Rund-Handyfeile ... 6/321
Rund-Nadelfeile ... 6/319
Rund-Werkstattfeile ... 6/319
Sägeblatt ... 7/85–7/86
Schleifkomposition ... 8/95
Schleifmittel ... 8/95
Schleifscheibe ... 8/4
Schleifscheiben-Abrichter ... 8/5
Schleifstift ... 8/86
Schleifteller ... 8/20–8/21
Segmentsägeblatt ... 7/85–7/86
Stichel für Graviergeräte ... 9/63
Trennscheibe ... 8/19–8/20
Ventil-Einschleifmasse ... 8/95
Vielkornabrichter ... 8/5–8/6
Vierkant-Habilisfeile ... 6/321
Vierkant-Handyfeile ... 6/321
Vierkant-Nadelfeile ... 6/319
Vierkant-Werkstattfeile ... 6/319
Dicht-
Dübel ... 3/65
Hülsenschneider ... 7/44
Paste ... 9/192
Ring-Auszieher ... 6/372
Scheibe ... 3/62
Schnur ... 3/200
Stoff ... 9/192
Dichtung für 3D-Taster ... 3/126
Dichtungs-
Band ... 9/200
Flachs ... 9/191
Mittel ... 9/192
Schaber ... 6/324
Dickenmessgerät ... 4/66–4/68, 4/130–4/132
Diffusor für Arbeitsleuchte ... 9/50
Digimatic-Datenkabel ... 4/19–4/20
Digital-
Außenschnelltaster ... 4/68
Bügelmessschraube ... 4/36–4/39, 4/41
Dickenmessgerät ... 4/68
Feinzeiger ... 4/58–4/59
Gradmesser ... 4/100, 4/125–4/126
Digital-
Handrefraktometer ... 9/178
Härteprüfgerät ... 4/134
Höhenmess-und Anreißgerät ... 4/85–4/86, 4/88
Innen-Messschraube ... 4/50
Innenschnelltaster ... 4/70
Lötstation ... 9/80
Maßstab ... 4/113
Messschieber ... 4/10–4/13, 4/15–4/17, 4/23–4/26, 4/30–4/33
Messschraube ... 4/36–4/39, 4/41, 4/50
Messstab ... 4/113
Messuhr ... 4/55–4/59
Messzeugsatz ... 4/34
Mikrometer ... 4/36–4/39, 4/41
Multimeter ... 5/97–5/100
Nutenmessschieber ... 4/15
Refraktometer ... 9/178
Reifenfüllmesser ... 9/137
Rückprall-Härteprüfgerät ... 4/134
Schieblehre ... 4/10–4/13, 4/15–4/17, 4/23–4/26
Schnelltaster ... 4/68, 4/70
Stoppuhr ... 4/128
Stromzangen-Multimeter ... 5/101–5/103
Taschenmessschieber ... 4/10–4/13, 4/15–4/17
Teleskop-Messstab ... 4/113
Tiefenmessschieber ... 4/30–4/33
Wasserwaage ... 4/122–4/123
Werkstatt-Messschieber ... 4/23–4/26
Winkelmesser ... 4/100, 4/125–4/126
Zeitschaltuhr ... 9/6
Zug- und Druckkraftmessgerät ... 4/133
DIN-Gewindeschieber ... 4/141
Distanzmodul für Werkstattwagen ... 6/151
Dokumentenhalter für Werkstattwagen ... 6/116, 6/146
Doppel-
Bart-Wechselklinge ... 6/231
Blech-Entgrater ... 6/327, 6/330
Gabelschlüssel ... 5/137–5/140, 5/196, 6/117, 6/136, 6/148
Gelenksteckschlüssel ... 5/157
Gewindenippel ... 9/127
Hobel ... 7/89
Kammer-Mischer ... 9/195
Keilspanner ... 3/146, 3/148
Klebeband ... 9/196
Maulschlüssel ... 5/137–5/140, 5/196, 6/117, 6/136, 6/148
Meter ... 4/104–4/106
Nippel ... 9/127

Doppel-
Prismen-Paar ... 4/101
Ringratschenschlüssel ... 5/153
Ringschlüssel ... 5/152–5/154, 6/118, 6/137
Rohrsteckschlüssel ... 5/158
Schlauchtülle ... 9/127
Simshobel ... 7/89
Steckschlüssel ... 5/157
Doppelseitiger-Gewindebohrer ... 6/280
Doppelseitiges Klebeband ... 9/196
Dosenhalter für Werkstattwagen ... 6/116, 6/146
Dosierpistole ... 9/189
Draht-
Abheber ... 4/60
Handbürste ... 7/2–7/5
Seilschere ... 5/63
Stift ... 9/123
Dreh-
Bankfeile ... 6/311
Bohr-Halter ... 2/27
Feder für Blechscheren ... 7/30
Futter ... 3/67–3/69, 3/72–3/73
Futter-Fett ... 3/76, 3/78
Futterschlüssel ... 3/74, 3/77
Griffknarre 1/4" ... 6/14
Griffknarre 1/2" ... 6/63
Klammer für Parallelschraubstock ... 5/6
Kreuz ... 6/385, 7/37
Meißel ... 2/88–2/91
Meißel-Halter ... 2/91
Drehling ... 2/84–2/86
Dreh- und Gewinde-Stahllehre ... 4/138
Drehmoment-
Adapter ... 6/237
Indikator ... 6/177
Prüfgerät ... 6/205–6/206
Prüfgerät-Zubehör ... 6/206
Rollenschlüsselaufsatz ... 3/64
Schlüssel ... 3/64, 6/173, 6/178–6/196
Schlüssel-Garnitur ... 6/180, 6/182, 6/194 –6/195
Schraubendreher ... 6/172–6/178, 6/234
Vervielfältiger ... 6/204
Dreh-
Platte ... 3/130–3/131
Stahlhalter ... 3/80–3/81
Stechhalter ... 2/69
Wendespanner ... 5/7
Drehstift für Steckschlüssel ... 5/143, 5/159
Drehteller für Schraubstöcke ... 5/2–5/6
Dreibacken-Ausdrehvorrichtung ... 3/79
Dreibackendrehfutter ... 3/67–3/68, 3/72–3/73
Dreibein für Biegegerät ... 7/50
Dreidornzange ... 5/123
Dreifach-Verteiler ... 9/15
Dreikant-
Feile ... 6/309
Habilisfeile ... 6/321
Handyfeile ... 6/321
Hohlschaber ... 6/323
Löffelschaber ... 6/323
Nadelfeile ... 6/319
Schaber ... 6/327, 6/329, 6/333
Schlüsselfeile ... 6/311
Steckschlüssel ... 5/158
Wechselklinge ... 6/231
Werkstattfeile ... 6/319
Dreipunkt-Innenmessschraube ... 4/49–4/50
Dreipunkt-Messschieber ... 4/29
Dreizinkenkralle ... 7/38
Druck- und Saugreiniger ... 7/39
Druckgas-Spray ... 9/166
Druckkraftmessgerät ... 4/133
Druckluft-
Abschmiergerät ... 9/161
Fettsprühgerät ... 9/151
Kupplung ... 9/124–9/125
Öl ... 9/169
Pistole ... 9/138–9/139
Presse ... 9/161
Schlauch ... 9/129–9/131
Schlauchtrommel ... 9/132
Spray ... 9/166
Verbinder ... 9/127, 9/135
Verteiler ... 9/126
Druck-
Minderer ... 9/134
Platte für Schraubzwingen ... 5/13, 5/16
Prüfpumpe ... 7/52
Regelventil ... 3/200
Regler ... 9/134
Spannzange ... 3/99
Spindel ... 6/365
Sprüher ... 9/157
Stück ... 3/178
Druck-Set für Federwaage ... 4/136–4/137
Dual-Beschlag für Arbeitsleuchten ... 9/50
Duct Tape Klebeband ... 9/199
Durchgangs-Knarre ... 6/60
Durchgangs-Prüfer ... 5/96
Durchlaufschere ... 7/21, 7/24
Durchschläger ... 6/361

Durchsteck-Knarre
1/4" ... 6/13, 6/15
3/8" ... 6/36
1/2" ... 6/62, 6/65
3/4" ... 6/88
1" ... 6/94
Durchsteck-Vierkant
1/4" ... 6/13
1/2" ... 6/62
3/4" ... 6/88
1" ... 6/94
Durchtreiber ... 6/357, 6/359–6/360, 6/362
Düse für Schubpistolen ... 9/149
Düsenbürste ... 7/5–7/6, 7/19–7/20
Düsenlehre ... 4/139–4/140
Düsen-Reibahle ... 1/143
Düsenrohr für Handhebel-Fettpressen ... 9/152
Düsenbürste ... 7/5, 7/19–7/20

E

E-Blockbatterie ... 9/30–9/31
Echometer ... 4/130–4/131
Eck-
Fräser ... 2/14
Messerkopf ... 2/12, 2/15–2/16
Rohrzange ... 5/199, 7/35
Schaber ... 7/113
Steckdosenleiste ... 9/9
E-Cut Long-Life-Sägeblatt ... 7/85, 7/88
E-Cut Precision-Sägeblatt ... 7/84
E-Cut Universal-Sägeblatt ... 7/84
Edding® ... 9/69–9/71
Edelkorund-
Schleiffeile ... 8/87
Schleifscheibe ... 8/3
Schleiftopf ... 8/4
Edelstahl-
Ersatzmesser für Rohrscheren ... 7/45
Handdrahtbürste ... 7/5
Kehlnahtbürste ... 7/4
Kehrschaufel ... 9/61
Messer für Rohrscheren ... 7/44–7/46
Metallfolie ... 4/144
Pflegespray ... 9/181
Reiniger ... 9/181
Spachtel ... 7/114
Spray ... 9/163
Verbindungsrohr ... 9/76
EFFBE-Maschinenfuß ... 9/147
EFFBE-Maschinenlagerung ... 9/147
Eimer ... 9/60–9/61
Einbaumessschraube ... 4/44
Einbausatz für Wälzlager ... 6/375
Einfüllkanne ... 9/158
Eingabemodul ... 4/65
Einhand-Kantenzwinge ... 5/11
Einhand-Zwinge ... 5/13–5/15, 5/20
Einlage für Stoßräumnadel ... 2/81–2/82
Einlippenbohrer ... 1/136
Einmaulschlüssel ... 5/140, 5/155
Einsatz für Drehmomentschlüssel ... 3/64
Einsatzhülse ... 3/26
Einschlaglupe ... 4/156
Einschleifmasse ... 8/95
Einschnittgewindebohrer ... 6/278–6/281
Einschraubfräser ... 2/7–2/8, 2/12
Einschraubfutter ... 3/14–3/15, 3/31, 3/41
Einschraubtülle ... 9/127
Einspannhalter für Fühlhebelmessgeräte ... 4/64
Einsteck-
Adapter ... 6/199, 6/202–6/203
Bithalter ... 6/197, 6/201, 6/203
Hebelumschaltknarre ... 6/199
Knarre ... 6/203
Maulschlüssel ... 6/197–6/198, 6/200–6/201, 6/203
Ringratsche ... 6/201
Ringratschenschlüssel ... 6/198, 6/201
Ringschlüssel ... 6/197–6/198, 6/200–6/201
Tülle ... 9/124–9/125
Umschaltknarre ... 6/197, 6/199, 6/202
Vierkant ... 6/199, 6/202
Werkzeug ... 6/200
Einstellbarer Drehmomentschlüssel ... 6/184
Einstellbarer Drehmomentschraubendreher ... 6/172
Einstellgerät ... 4/47
Einstellmaß für Bügelmessschrauben ... 4/42
Einstellring ... 4/48, 4/150
Einstellschlüssel für Kühlmittel-Hochdruckdüsen ... 9/142
Einstrahl- und Temperaturmessgerät ... 5/108
Einweg-Kartusche ... 9/78
Einzahnfräser ... 1/284, 1/335
Einzelabrichter ... 8/6
Einziehband für Kabeleinziehgerät ... 5/115–5/116
Elaston-Besen ... 9/60
Elektriker-
Hammer ... 6/342
Installationszange ... 5/28, 5/71
Meißel ... 6/356

Elektriker-
Messer ... 5/67
Schere ... 5/66
Wasserwaage ... 4/120, 4/125
Werkzeug-Satz ... 6/96, 6/98–6/99, 6/101, 6/109–6/111
Elektro-
Gewindebohrer ... 6/281
Hefter ... 9/122
Isolierklebeband ... 9/200
Mechanik-Seitenschneider ... 5/51
Tacker ... 9/122
Elektronik-
Abisolierschere ... 5/55
Abisolierzange ... 5/53
Ausheber ... 6/241
Bit ... 6/247
Flachrundzange ... 5/53, 5/55
Greifzange ... 5/55
Kreuzschlitz-Schraubendreher ... 6/240–6/241, 6/244, 6/246
Rundzange ... 5/55
Schlitz-Schraubendreher ... 6/240, 6/244, 6/246, 6/248
Schraubendreher ... 6/242–6/243, 6/245–6/249
Sechskant-Schraubendreher ... 6/241
Seitenschneider ... 5/51–5/54, 5/57
Spitzzange ... 5/53, 5/55
Steckschlüssel ... 6/241, 6/246
Tacker ... 9/119, 9/121–9/122
TORX®-Schraubendreher ... 6/241, 6/243–6/244, 6/246
Vornschrägschneider ... 5/53–5/55
Wasserwaage ... 4/122–4/123
Zangensatz ... 5/56, 5/58
Emaillelackpinsel ... 9/58
Endmaß ... 4/145–4/148
Endoskop ... 6/308
Endverteilerdose ... 9/126
Entfernungsmesser ... 4/114, 4/116–4/117
Entgrat-
Bürste ... 7/6
Feile ... 6/314
Fräser ... 1/356–1/357
Messer ... 7/131
Scheibe ... 8/90
Senker ... 1/161–1/172, 1/248, 6/326, 6/331
Werkzeug ... 1/187, 6/328, 6/331
Entgrater ... 6/326–6/336, 7/46
Entmagnetisierungsgerät ... 3/208
Entmanteler ... 5/64–5/66, 5/69–5/70, 5/72
Epoxidharzkleber ... 9/187, 9/194–9/195
ER-
Spannmutter ... 3/61–3/62
Spannzange ... 3/51–3/58, 3/60
Spannzangenfutter ... 3/8–3/10, 3/28–3/29, 3/36–3/38
Ersatz-
Akku ... 9/29
Akku für Nietgeräte ... 9/93–9/94
Backe ... 1/251
Backe für Drehfutter ... 3/69–3/71, 3/73
Backe für Schnellspann-Bohrfutter ... 3/115
Backe für Schraubstöcke ... 5/3–5/4, 5/6–5/7
Backe für Syphonzangen ... 7/36
Band für Bandschlüssel ... 6/381–6/382
Besenstiel ... 9/61
Drehfeder für Blechscheren ... 7/30
Druckplatte für Schraubzwingen ... 5/16
Düse für Gaslötsets ... 9/82
Düse für Schubpistolen ... 9/149
Farbwalze ... 9/58–9/59
Feder für Kantentaster ... 3/125
Finger für Gewindebohrer-Ausdreher ... 1/253
Gerätestiel ... 9/61
Gewindedorn für Blindnietmuttergeräte ... 9/106–9/107, 9/110, 9/112–9/113
Glas ... 9/84–9/85
Goldflor-Farbwalze ... 9/59
Handhebel für Blechscheren ... 7/30
Jumbowalze ... 9/59
Kassette für Fasenfräser ... 2/21
Klemmbacke für Abisolierzangen ... 5/75
Kopf für Schonhämmer ... 6/347–6/348, 6/350–6/352
Kreide für Schlagschnurautomaten ... 7/116
Kreisel für Schleifscheiben-Abrichter ... 8/5
Ladegerät für Akku-Blindnietmuttergeräte ... 9/93–9/94
Lötdüse ... 9/82
Lötspitze ... 9/79, 9/81–9/82
Malerwalze ... 9/59
Mine für Feinmarker ... 9/67
Mine für Permanentmarker ... 9/68
Mine für Tieflochmarker ... 9/67
Mine für Zimmermannsstift ... 9/66–9/67
Mundstück für Blindnietmuttergeräte ... 9/106–9/107, 9/112
Obermesser für Blech- und Rundstahlscheren ... 7/30
Pinsel für Pinselöler ... 9/155
Platte für Flachschaber ... 6/323

Ersatz-
Präzisionsskalen ... 4/161
Rolle für Schleifscheiben-Abrichter ... 8/5
Rundmesser für Blech- und Rundstahlscheren ... 7/30
Schlagkopf für Schonhämmer ... 6/346
Schneidbacke für Schneidkluppe ... 7/51
Schneideklinge für Schaber ... 6/324–6/325
Schneidkopf für Bolzenschneider ... 5/135–5/136
Schneidrad für Glasschneider ... 7/116
Schneidrad für Rohrabschneider ... 7/40–7/43
Schonhammerkopf ... 6/347–6/348, 6/350–6/352
Schweißspiegel ... 9/85
Spindel für Abzieher ... 6/365
Stanzmesser ... 7/33
Stiel für Schlosserhämmer ... 6/339, 6/344
Stielhalter ... 9/61
Untermesser für Blech- und Rundstahlscheren ... 7/30
Zentrierbohrer ... 7/61, 7/63
Zündstein für Gasanzünder ... 9/84
Ersatzklinge für
Abmantelungswerkzeug ... 5/70
Cuttermesser ... 7/124, 7/127–7/128
Entgratwerkzeuge ... 6/337–6/338
Farbschaber ... 6/325
Gehrungsscheren ... 7/28–7/29
Paketöffner ... 7/117
Präzisionsschnittmesser ... 7/131
Schlauch- und Rohrschere ... 7/44
Sicherheitsmesser ... 7/121–7/122
Skalpelle ... 7/128
Ersatzklingen ... 9/131
Ersatzkopfband ... 9/84
Ersatzmesser für
Abisolierzangen ... 5/74–5/75
Abmantelungswerkzeug ... 5/66
Dichthülsenschneider ... 7/44
Doppelhobel ... 7/89
Glasschneider ... 7/34
Handhobel ... 7/89
Hand-Reibahle ... 1/140
Kabelmesser ... 5/68–5/69
Kreisschneider ... 7/34
Lackabziehpinzetten ... 5/77
Rohrscheren ... 7/44–7/46
Scheibenschneider ... 7/34
Schlauchschere ... 7/44
Tropfhülsenschneider ... 7/44
Ersatzsägeblatt für
Bügelsägen ... 7/59
Gehrungssägen ... 7/59
Ersatzsägeblatt für
Handsägen ... 7/53
Laubsägen ... 7/55
Metallsägebögen ... 7/54–7/55
PUK®-Sägen ... 7/53
Universalsägen ... 7/53
Zugsäge ... 7/55, 7/58
Ersatzschloss für Werkstattwagen ... 6/116
Ersatzschraube ... 2/7
Ersatzschraube für
Blechlocher ... 7/31
Dreh-Bohr-Halter ... 2/27
Eckmesserköpfe ... 2/15–2/16
Einschraubfräser ... 2/8
Fasenfräser ... 2/17, 2/19, 2/21
Gewinde-Bohrstangen ... 2/20, 2/61
Kopierfräser ... 2/8
Planfräser ... 2/7, 2/11
Rückwärtssenker ... 2/22
Schaft- und Planfräser ... 2/10
Schaft-, Aufsteck- und Einschraubfräser ... 2/14, 2/17
Schaft-, Eckmesser- und Walzenstirnfräser ... 2/12
Scheibenfräser ... 2/24
Senkfräser ... 2/14, 2/20
Stechklemmhalter ... 2/68–2/69
Stechschwerter ... 2/66
T-Nutenfräser ... 2/10, 2/20
Vollbohrer ... 2/10, 2/20, 2/26
Zentrierfräser ... 2/17
Ersatzspitze für
Höhenmess-und Anreißgeräte ... 4/84–4/86
Körner ... 6/360
Schubpistole ... 9/149
Ersatzstiel für
Fäustel ... 6/344
Gummihämmer ... 6/345
Kunststoffhämmer ... 6/346
Mauerhämmer ... 6/341
Schonhämmer ... 6/346–6/348, 6/351
Vorschlaghämmer ... 6/344, 6/348
Vorschlagschonhämmer ... 6/352
Ersatzzündsteine ... 9/84
Ersparer ... 8/5
Eschestiel für Kunststoffhämmer ... 6/346
Eschestiel für Schonhämmer ... 6/346
ESD-
Bit-Halter ... 6/247–6/248
Bit-Satz ... 6/247
Greifzange ... 5/58
Kreuzschlitz-Schraubendreher ... 6/246
Pinzette ... 6/303

ESD-
Präzisions-Greifzange ... 5/58
Präzisions-Seitenschneider ... 5/58
Schlitz-Schraubendreher ... 6/246, 6/248
Schraubendreher-Satz ... 6/246–6/249
Seitenschneider ... 5/57–5/58
Steckschlüssel ... 6/246
TORX®-Schraubendreher ... 6/246
Wechselklinge ... 6/247–6/249
Etikett für Werkstattwagen ... 6/116
Etiketten ... 3/220, 9/158
Etikettenlöser ... 9/166
Etui für Messschieber ... 4/26
Euro-System-Roller ... 7/159
Expander ... 7/47
Expanderkopf ... 7/47
Expanderzange ... 7/47
Exzenter-Spannklemme ... 3/144–3/145
Exzenter-Winkelbieger ... 7/49

F

Fächerschleifer ... 8/51, 8/58–8/59
Fächerschleifscheibe ... 8/35–8/36, 8/40, 8/44–8/51
Fadenzähler ... 4/160
Fahrgestell ... 6/157
Faltkorb ... 7/159
Falt-Werkzeugtasche ... 7/147
Falzzange ... 7/34
Fangleine für Zangen ... 5/28
Farb-
Bürste ... 9/59
Eimer ... 9/60
Gitter ... 9/59
Roller-Bügel ... 9/58
Schaber ... 6/325
Walze ... 9/58–9/59
Wanne ... 9/59
Fasenfräser ... 2/17–2/19, 2/21
Fasenmessgerät ... 4/50, 4/138
Faservliesbürste ... 8/59
Faservliesscheibe ... 8/90
Fassadenwalze ... 9/59
Fasspumpe ... 9/178–9/179
Fassschlüssel ... 5/199
Fäustel ... 5/198, 6/340–6/341
Fäustelstiel ... 6/344
Feder für Klemmhalter ... 2/45
Feder-
Bandschellenschlüssel ... 6/380
Bandschellenzange ... 6/380–6/381
Waage ... 4/135–4/137
Zirkel ... 4/91
Zwinge ... 5/16
Feger ... 9/61
Feilblech ... 6/322
Feile ... 6/125, 6/308–6/321, 7/88
Feilen-
Bürste ... 7/2
Halter ... 6/318
Heft ... 6/318, 6/322
Feilkloben ... 5/8–5/9
Fein-
Bohrhilfe ... 3/115
Bürste ... 7/3
Lötbrenner ... 9/78
Lötkolben ... 9/79
Lötstation ... 9/80
Marker ... 9/66
Mechanikerbürste ... 7/3
Messuhr ... 4/55
Säge ... 7/55, 7/58
Sägeblatt ... 7/55
Schaber ... 6/323
Schleifkörper ... 8/60
Schleifstift ... 8/85
Schnittklinge ... 7/131
Schnittmesser ... 7/131
Steinzeugbohrer ... 7/109
Verzahnung ... 6/172, 6/184, 6/256
Wuchtschrauben ... 3/122
Zeiger ... 4/58–4/59
Zeiger-Messschraube ... 4/42
Fensterschaber ... 6/324
Feststellzange ... 5/130–5/133
Fett ... 9/168
Fett für Drehfutter ... 3/76, 3/78
Fettfolgekolben ... 9/150
Fettfüllgerät ... 9/160
Fettpresse ... 9/149–9/151, 9/161
Fettsprühgerät ... 9/151
Feuchtemessgerät ... 4/130
Fiberschleifscheibe ... 8/28–8/30, 8/32, 8/41
Figurenschere ... 7/22
Filter ... 9/135
Filterdruckminderer ... 9/134
Filter-Regler ... 9/134
Filterstation ... 9/134

Filz-
Fächerscheibe ... 8/93
Polierwalze ... 8/94
Polierwerkzeug ... 8/91, 8/93–8/94
Scheibe ... 8/93–8/94
Stift ... 8/91, 9/68–9/72
Finishscheibe ... 8/90
Fittingbürste ... 7/5
Fittingslot ... 9/83
Flach-
Brenner ... 9/78
Drahtklammer ... 9/123
Rundzange ... 5/28, 5/45, 5/55
Schaber ... 6/323
Senker ... 1/173–1/174, 1/176
Spitzfeile ... 6/308
Spitz-Schlüsselfeile ... 6/311
Stumpf-Habilisfeile ... 6/321
Stumpf-Handyfeile ... 6/321
Stumpf-Holzraspel ... 6/314
Stumpf-Schlüsselfeile ... 6/311
Stumpf-Werkstatt ... 6/319
Flächen-
Dichtung ... 9/190
Spachtel ... 7/114
Spanner ... 5/20
Spannfutter ... 3/6–3/7, 3/25, 3/28, 3/35–3/36
Streicher ... 9/59
Flach-
Greifer-Magnet ... 3/211–3/213
Meißel ... 5/199, 6/354–6/355, 6/360, 6/362, 7/109–7/111
Rundkopf ... 9/97–9/98
Spanner ... 3/173
Spitz-Nadelfeile ... 6/319
Stumpffeile ... 6/308
Stumpf-Nadelfeile ... 6/319
Winkel ... 4/94–4/95, 4/97
Zange ... 5/32–5/33, 5/53, 5/55, 5/70
Flammdüse ... 9/82
Flammenschutz ... 9/75
Flansch ... 3/75, 3/79
Flanschenwinkel ... 4/98
Flaschen-Kleinstregler ... 9/74
Flaschenventil ... 9/74
Flechterzange ... 5/23
Fleece-Stoffschere ... 7/27
Flexscheibe ... 8/16
Fliesen-
Bohrer ... 7/109
Fugen-Reiniger ... 7/86
Meißel ... 6/356, 7/109–7/111
Flügelschraube für Blech- und Rundstahlscheren ... 7/30
Flüssiggas-Schlauchbruchsicherung ... 9/77
Flüssigkeitszerstäuber ... 9/154, 9/156
Flussmittel ... 9/83
Flutlicht ... 9/46
Flutlichtkopf ... 9/46
Folie ... 4/144–4/145
Folienband ... 4/144
Folienschneider ... 7/118
Forstbeil ... 7/92
Försterkreide ... 9/65
Forstnerbohrer ... 7/94
Fotobatterie ... 4/21, 9/31
Frankfurter Schaufel ... 5/199
Fräsbohrer ... 6/281
Fräser ... 1/279–1/301, 1/306–1/358
Fräseranzugsschraube ... 2/7, 3/64
Fräserdornring ... 3/66
Fräskrone ... 1/87
Frässtift-Spindelverlängerung ... 8/65
Frässtift-Zubehör ... 8/65
Frässtift ... 8/64–8/74, 8/79–8/82
Fräs-Stufenbohrer ... 6/281
Fräswendeschneidplatte ... 2/7, 2/9–2/11, 2/13–2/16, 2/18–2/20, 2/22–2/24, 2/49–2/50
Freihandkernbohrgerät ... 1/92–1/94
Frontgreifzange ... 5/39
Fuchsschwanz ... 7/56–7/57
Fugenkelle ... 7/112
Fugenmeißel ... 6/356
Fugen-Reiniger ... 7/86
Fügeprodukt ... 9/191
Fügeverbindung ... 9/191
Fühlerlehre ... 4/142
Fühlerlehrenband ... 4/143
Fühlerlehrenhalter ... 4/143
Fühlhebelmessgerät ... 4/62–4/63
Führungsbuchse ... 2/81–2/82
Führungsstift für HM-Lochsägen-Adapter ... 7/63
Füllmesser ... 9/137
Füllstandsanzeige für Fässer ... 9/178
Fummelbrett ... 7/113
Fünfpunkt-Messschieber ... 4/29
Funkempfänger ... 4/20

Funkenfreie
Brechstange ... 5/199
Kombizange ... 5/198
Rohrzange ... 5/199
Schaufel ... 5/199
Werkzeuge ... 5/197
Funkenfreier
Fassschlüssel ... 5/199
Fäustel ... 5/198
Flachmeißel ... 5/199
Gabelschlüssel ... 5/196
Maulschlüssel ... 5/196
Ringmaulschlüssel ... 5/196
Rollgabelschlüssel ... 5/199
Schlosserhammer ... 5/198
Spachtel ... 5/199
Stiftschlüssel ... 5/197
Verstellschlüssel ... 5/199
Vorschlaghammer ... 5/198
Funkenfreies Werkzeug ... 5/196–5/199
Furniersäge ... 7/56
Fußelement für Schraubböcke ... 3/169
Fußschalter ... 4/19
Futterbacken für Blindnietmutterngeräte ... 9/94–9/95

G

Gabelringschlüssel ... 5/137–5/143, 5/144–5/145, 5/155, 5/196, 6/117, 6/125, 6/148–6/149
Gabelschlüssel mit Ringratsche ... 5/146–5/151, 6/149
Gabel-Steckschlüssel ... 5/157
Ganzstahl-
Hebelzwinge ... 5/13
Schlosserzwinge ... 5/16–5/17
Schraubzwinge ... 5/11–5/12
Tischzwinge ... 5/20
Umschaltknarre 1/4" ... 6/14
Umschaltknarre 3/8" ... 6/35
Umschaltknarre 1/2" ... 6/64
U-Zwinge ... 5/19
Gas-
Anzünder ... 9/84
Flaschen-Regler ... 9/77
Hochdruckschlauch ... 9/77
Kartusche ... 9/78
Kleinstflasche ... 9/74
Leitungsprüfgerät ... 7/52
Gas-
Lötset ... 9/82
Stufenschlüssel ... 7/38
Gebrauchtklingenbehälter ... 7/123, 7/127
Gefahrgut-Aufkleber für Stahlblech-Kraftstoffkanister ... 9/158
Gegenhalter ... 3/194
Gegenstütze für Innenauszieher ... 6/370
Gehrmaß ... 7/92
Gehrungs-
Säge ... 7/57, 7/59
Sägeblatt ... 7/59
Schere ... 7/28
Schneidlade ... 7/59
Spanner ... 3/216
Winkel ... 4/97
Gelenk-
Griff 1/2" ... 6/65–6/66
Hakenschlüssel ... 5/164–5/165
Knarre 1/4" ... 6/14
Knarre 1/2" ... 6/63–6/64
Ratschenschlüssel ... 5/146
Steckschlüssel ... 5/157
Stirnlochschlüssel ... 5/166
Umschaltknarre 3/8" ... 6/35
Gelenkarm für Magnet-Gelenk-Messstative ... 4/73–4/74
Gelenkgriff 3/4" ... 6/89
Gerätekoffer ... 7/153
Gerätestiel ... 9/61
Gerätetester ... 5/103, 5/109
GERC-Spannzange ... 3/59–3/60
Gerüstbauknarre ... 5/157
Gerüsthalter ... 9/50
Gerüsthalter für Arbeitsleuchte ... 9/50
Gerüsthalter für Taschenlampen ... 9/19
Getriebezwinge ... 5/14
Gewebe-Klebeband ... 9/196, 9/199
Gewebeschlauch ... 9/130–9/131
Gewinde-
Adapter für Rohrbürste ... 7/5
Adapter für Schraubböcke ... 3/169
Anzeiger ... 4/141
Bohrer ... 1/81, 1/85, 1/157, 1/162, 1/175, 1/188–1/196, 1/198–1/231, 1/256–1/257, 6/278–6/281
Bohrer-Ausdreher ... 1/253
Bohrer-Bit ... 6/278–6/279
Bohrer-Einsatz ... 3/108
Bohrer-Verlängerung ... 1/252
Bohrhalter ... 3/100
Bohrstange ... 2/63

Gewinde-
Bolzen ... 3/149
Buchse ... 2/47, 2/57
Bügelmessschraube ... 4/41
Dichtband ... 9/191
Dichtung ... 9/190
Dorn für Blindnietmutterngeräte ... 9/106–9/107, 9/110, 9/112–9/113
Drehmeißel ... 2/91
Einsätze ... 1/255
Feile ... 6/318
Former ... 1/230, 1/232–1/233
Formwerkzeug ... 6/380
Fräser ... 1/234–1/237
Grenzlehrdorn ... 4/150–4/155
Grenzlehrring ... 4/152–4/155
Klemmhalter ... 2/61
Lehrdorn ... 4/150–4/155
Lehrring ... 4/152–4/155
Muffe ... 9/128
Nachschneider ... 6/379
Nippel ... 9/127
Platte ... 2/62, 2/64
Prüfdorn ... 4/150–4/155
Prüfring ... 4/152–4/155
Reparatursortiment ... 1/254–1/257
Reparaturwerkzeug ... 6/380
Schablone ... 4/139
Schieber ... 4/141
Schneidapparat ... 3/100–3/101
Schneidfutter ... 3/88, 3/106–3/107
Schneidkluppe ... 7/50–7/51
Schneidöl ... 7/50
Schneid-Schnellwechselfutter ... 3/101–3/104
Schneidspray ... 9/174
Schneidwerkzeug ... 1/244–1/249
Stahllehre ... 4/138
Wendeschneidplatte ... 2/62, 2/64
Gipsbecher ... 7/115
Gipserbeil ... 6/342
Gipserspachtel ... 7/112
Gipskartonmesser ... 5/68
Gipskartonstichsäge ... 7/58
Glanzlackmarker ... 9/71
Glasbohrer ... 7/106, 7/108
Glasfibereinziehband ... 5/115–5/116
Glasschneider ... 7/34, 7/116
Glättekelle ... 7/113
Gleithammer ... 6/369
Gleitöl ... 9/179
Gliedermaßstab ... 4/104–4/106
Goldflor-Farbwalze ... 9/59
Goldschmiedebürste ... 7/3
Goldschmiedeschere ... 7/26
Gradmesser ... 4/99–4/100, 4/125–4/126
Granit-Mess- und Kontrollplatte ... 4/89
Granulat zum Chemikalienbinden ... 9/167
Granulat zum Ölbinden ... 9/167
Gravier-
Fräser ... 1/354
Frässtift ... 8/81
Gerät ... 9/63
Stichel ... 2/86–2/87
Greifarmzwinge ... 5/19
Greifer ... 3/202–3/203
Greifzange ... 5/32–5/33, 5/35–5/36, 5/39, 5/55, 5/58, 5/113
Greif-Zirkel ... 4/92
Grenzlehrdorn ... 4/149–4/155
Griff für Rohrbürste ... 7/5
Gripper 3/8" ... 6/42
Gripper 1/2" ... 6/73
Gripzange ... 5/130–5/133, 6/124
Grobreinigungsscheibe ... 8/42, 8/52–8/53
Grosskopf ... 9/97
Grundbacke für Drehfutter ... 3/70
Grundierspray ... 9/163
Gummi-
Kopf für Schonhämmer ... 6/348
Ring 1/4" ... 6/161
Ring 3/8" ... 6/163
Ring 1/2" ... 6/167
Ring 3/4" ... 6/169
Ring 1" ... 6/170
Gummihammer ... 6/345
Gummihammerstiel ... 6/345
Gummikörper für Schleifhülsen ... 8/56
Gummistützteller für Fiberschleifscheiben ... 8/31
Gurtbandmesser ... 5/68
Gürtel für Werkzeugtaschen ... 7/147
Gürtelclip für Kopfleuchten ... 9/29
Gürtelclip für Stirnleuchten ... 9/29
Gürtelclip für Taschenlampen ... 9/29
Gürteltasche ... 7/122, 7/146–7/149
Gussflansch ... 3/79

H

Haarlineal ... 4/102
Haarwinkel ... 4/95
Habilisfeile ... 6/321
Haftetikett ... 9/158
Haftfett ... 9/167
Haken für Federwaage ... 4/135–4/136
Haken für Werkstattwagen ... 6/116
Haken- und Montageset ... 6/325
Hakendrehmeißel ... 2/90
Haken-Klinge ... 7/124
Haken-Schlüssel ... 5/164–5/165
Halbrund-
Angelfeile ... 6/316
Blatt ... 7/90
Feile ... 6/309
Habilisfeile ... 6/321
Handyfeile ... 6/321
Holzraspel ... 6/314
Nadelfeile ... 6/319
Profilfräser ... 1/282–1/283
Schlüsselfeile ... 6/311
Werkstattfeile ... 6/319
Halbrundstichel ... 2/87
Haltemagnet ... 3/218–3/219
Halter für
Besenstiele ... 9/61
Bügelmessschrauben ... 4/42
Glasschneider ... 7/34
Klein-Trennscheiben ... 8/13
Kreiden ... 9/66
Kreisschneider ... 7/34
Messtisch ... 4/81
Rundbehälter ... 9/183
Scheibenschneider ... 7/34
Sparrollen ... 8/24
Halter mit Ratsche ... 6/233
Haltering für Werkzeuge ... 5/25
Halterung für Blaspistole ... 9/140
Haltetape ... 5/24
Haltewinkel ... 9/135
Hamburger Fugenkelle ... 7/112
Hammer ... 5/198, 6/125, 6/340, 6/342–6/343, 6/346–6/347, 6/349–6/352
Hammer-
Bohrer ... 7/96–7/102, 7/104–7/105
Gehäuse ... 6/348
Halter ... 7/148
Keil ... 6/343
Hammer-
Stiel ... 6/341, 6/344–6/345, 6/348, 6/351
Tacker ... 9/118–9/119, 9/121
Hand-
Abroller ... 9/199–9/200
Besen ... 9/61
Blindnietmutter-Gerät ... 9/88, 9/106–9/107
Block ... 8/22
Drahtbürste ... 7/2–7/5
Entgrater ... 1/163, 6/326–6/336
Entmagnetisierungsgerät ... 3/208
Feger ... 9/61
Feilkloben ... 5/8
Flachmeißel ... 6/355
Gewindebohrer ... 1/81, 1/85, 1/157, 1/162, 1/175, 1/188–1/195
Gewindeschneidwerkzeug ... 1/244–1/249
Griff ... 9/74
Griff für Knarren ... 6/89
Griff für Rohrbürste ... 7/5
Griff für Wechselklingen ... 6/245, 6/298
Griff Propan ... 9/74
Griff-Gleitstück 3/4" ... 6/89
Hammertacker ... 9/118–9/119, 9/121
Hart- und Weichlötgarnitur ... 9/75
Hebel für Blechscheren ... 7/30
Hebel-Fettpresse ... 9/149–9/151
Hebelpresse ... 7/30
Hobel ... 7/89
Kegelreibahle ... 1/141
Kernbohrmaschine ... 1/92–1/94
Kurbel ... 3/132–3/133
Läpper ... 8/94
Leuchte ... 9/18–9/19, 9/22, 9/24–9/25, 9/32–9/40, 9/47, 9/51
Lupe ... 4/156
Meißel ... 6/356
Nietzange ... 9/87–9/88
Oberfräser ... 7/95
Pads ... 8/61
Pumpe ... 9/152–9/153
Refraktometer ... 9/178
Reibahle ... 1/138–1/140
Reifenfüllmesser ... 9/137
Reinigung ... 9/183–9/184
Reinigungstuch ... 9/185
Rohrbieger ... 7/48
Säge ... 7/53–7/59, 7/82
Sägeblatt ... 7/54–7/55
Schlagschraubendreher ... 6/250
Schlagstempel ... 9/62

Hand-
Schleifklotz ... 8/21
Schlitz-Meißel ... 6/355
Schutz ... 9/184
Schutz für Meißel ... 6/356
Schutzschild ... 9/84
Schweißspiegel ... 9/85
Spannfutter ... 3/99
Spitzmeißel ... 6/355
Stahldrahtbürste ... 7/5
Tacker ... 9/118–9/119, 9/121
Waschcreme ... 9/183
Waschpaste ... 9/184
Handwerkermesser ... 7/129
Handwerker-Werkzeug-Satz ... 6/100
Handybox ... 7/136–7/137
Handyfeile ... 6/321
Hängeverteiler ... 9/11
Hart- und Weichlötgarnitur ... 9/75
Hart-Arkansas-Schleif-Feile ... 8/88
Härteprüfgerät ... 4/133–4/134
Hartgesteinplatte ... 4/89
Hartlot ... 9/83
Hartlöteinsatz ... 9/76
Hartlötgarnitur ... 9/75
Hartlötlampe ... 9/78
Hartmetallfeile ... 7/88
Hartplastikkopf für Schonhämmer ... 6/347–6/348, 6/351
Haushaltsspirale ... 7/38
Hautcreme ... 9/184
Hebe- und Montagewerkzeug ... 5/15
Hebeeisen ... 6/354
Hebel-
Eisen ... 6/353–6/354, 6/383
Fettpresse ... 9/150–9/151
Gelenkknarre ... 6/63–6/64
Nietgerät ... 9/89
Prüfstand für Härteprüfgeräte ... 4/133
Revolverlochzange ... 7/29
Schneider ... 7/29
Tischzwinge ... 5/20
Umschaltknarre 1/4" ... 6/12, 6/14–6/15
Umschaltknarre 3/8" ... 6/34–6/36
Umschaltknarre 1/2" ... 6/61–6/62, 6/64–6/65
Umschaltknarre 3/4" ... 6/88
Umschaltknarre 1" ... 6/94
Zwinge ... 5/13
Hebelgriff-Kugelhahn ... 9/136
Hefter ... 9/122
Heftklammer ... 9/119–9/120, 9/122–9/123
Heißgasdüse ... 9/82
Heißklebepistole ... 9/193
Heisskleber ... 9/193
Heissklebstoff ... 9/193
Heizkörperpinsel ... 9/57
Helm ... 9/84–9/85
Helmhalterung für Kopfleuchten ... 9/29
Helmhalterung für Stirnleuchten ... 9/29
Helmhalterung für Taschenlampen ... 9/16, 9/22, 9/29
Helm-Innenscheibe ... 9/84
Helm-Kopfband ... 9/84
Henkellocheisen ... 7/32
HG-Spannfutter ... 3/11
HG-Spannzange ... 3/11
Hickory-Stiel für Vorschlaghämmer ... 6/344
High Performance Holder ... 3/20–3/21, 3/46
High-Tech-Marker ... 9/70
HM-
Feile ... 7/88
Flachschaber ... 6/323
Frässtift ... 8/64–8/74, 8/82
Kernbohrer ... 1/96
Kleinfrässtift ... 8/74–8/78
Kreissägeblatt ... 1/274
Lochsäge ... 7/64
Raspel ... 7/86
Sägedraht ... 7/55
Schaber ... 6/323
Schlagbohrkrone ... 7/103
Segmentsägeblatt ... 7/86
Spitze ... 9/67
Stichel für Graviergeräte ... 9/63
Zentrierbohrer für Bohrkronen ... 7/103
Hobbymesser ... 7/128
Hobel ... 7/89–7/90
Hobelmesser ... 7/89
Hochdruck-
Düse ... 9/141
Haftfett ... 9/167
Mehrzweckfett ... 9/168
Schlauch ... 9/77
Stoßpresse ... 9/149
Hochgenauigkeitsfutter ... 3/11
Hochleistungs-
Blaspistole ... 9/138–9/139
Brennereinsatz ... 9/77
Filamentbürste ... 7/20
Hydrauliköl ... 9/179
Kühlschmierstoff ... 1/86, 1/257, 9/172–9/174, 9/176–9/177
Kühlschmierstoffkonzentrat ... 9/173–9/174
Reinigungsscheibe ... 7/9–7/10

Hochleistungs-
Schleifkonzentrat ... 9/174
Schneidfett ... 9/173, 9/176
Schneidöl ... 1/86, 1/257, 9/172, 9/175
Schneidölschaum ... 1/86, 1/257
Schraubzwinge ... 5/17–5/19
Zwinge ... 5/18
Höhenmess- und Anreißgerät ... 4/84–4/86, 4/88
Höhenverstellgerät für Schraubstöcke ... 5/2, 5/4–5/6
Höhenverstellmutter ... 3/81
Höhenverstellschraube ... 3/81
Hohlmeißel ... 7/109–7/110
Hohlschaber ... 6/323
Holz-
Besenstiel ... 9/61
Bohrer ... 7/95, 7/106
Gliedermaßstab ... 4/104–4/106
Hammer ... 7/92
Kasten für Messschieber ... 4/26
Raspel ... 6/314
Spiralbohrer ... 7/93
Stiel ... 9/61
Honbürste ... 7/6
Hotmelt ... 9/193
HPC-Spannmutter ... 3/63
HPH-Spannfutter ... 3/20–3/21
HSS-
Bohrer ... 6/378
Co-Kernbohrer ... 7/63
Doppelseitiger-Gewindebohrer ... 6/280
Einschnittgewindebohrer ... 6/278–6/281
Fräsbohrer ... 6/281
Frässtift ... 8/74, 8/79–8/81
Fräs-Stufenbohrer ... 6/281
Gewindebohrer ... 6/278–6/281
Gravierfrässtift ... 8/81
Kegelsenker ... 6/277
Kombigewindebohrer ... 6/278–6/279
Sägeblatt ... 7/85
Schneideisen ... 6/280
Segmentsägeblatt ... 7/86
Spiralbohrer ... 1/23, 6/276–6/277
Stufenbohrer ... 6/276, 6/281
HSSE-Gewindebohrer ... 6/279
HSSE-Kombigewindebohrer ... 6/279
Hufbeschlagzange ... 5/23
Hufeisenmagnet ... 3/214
Hülse ... 3/26
HW-Kreissägeblatt ... 7/83
Hydraulik-
Abzieh-Trenn-Satz ... 6/374
Magnet-Gelenk-Messstativ ... 4/72–4/74, 4/76–4/77
Mundstück ... 9/152
Muttersprenger ... 6/377
Presse ... 6/375
Schraubzwinge ... 5/18
Spindel ... 6/375
Hydraulik-Öl ... 9/179
Hydraulikzwinge ... 5/18
Hydro-Dehnspannfutter ... 3/19–3/20, 3/33, 3/45
Hydro-Dehnverlängerung ... 3/22
Hylomar-Dichtungsmittel ... 9/192

I

IDEAL-
Blechschere ... 7/21–7/24
Schlauchklemme ... 9/133
Schlauchschelle ... 9/133
Sortiment ... 9/133
Spannbandschelle ... 9/133
Zwei-Ohr-Schlauchklemme ... 9/133
INBUS®-Schlüssel ... 2/21
Induktionsladepad ... 9/34, 9/36
Induktiv-
Messtaster ... 4/65
Phasenprüfer ... 5/91
Spannungsprüfer ... 5/91
Industrie-
Besen ... 9/60
Cutter ... 7/128
Drucksprüher ... 9/157
Handfeger ... 9/61
Heizkörperpinsel ... 9/57
Kreide ... 9/65
Lackmarker ... 9/71–9/73
Pastenmarker ... 9/71
Permanentmarker ... 9/71
Ringpinsel ... 9/57
Tacker ... 9/118–9/119
Zerstäuber ... 9/155–9/156
Infrarot-Temperaturmessgerät ... 4/129
Innen-
Auszieher ... 6/369, 6/372
Bürste ... 7/5
Drehmeißel ... 2/88
Eckdrehmeißel ... 2/89

Innen-
Fasenmessgerät ... 4/50
Gewindedrehmeißel ... 2/91
Messgerät ... 4/43, 4/46–4/50
Messpistole ... 4/51
Messschraube ... 4/43–4/44, 4/49–4/50
Scheibe ... 9/84
Schnelltaster ... 4/69–4/71
Sechskant-Bit ... 6/268–6/269, 6/275
Sechskantschraube ... 3/65
Sechskant-Wechselklinge ... 6/298
TORX®-Bit ... 6/269–6/272, 6/274–6/275
Vielzahn-Bit ... 6/273
Vierkant-Sicherheitsschlüssel ... 3/74
Innen- und Außenentgrater ... 7/46
Inspektions-
Kamera ... 6/308
Leuchte ... 6/307, 9/22, 9/24, 9/34, 9/38–9/39, 9/46
Leuchtenkopf ... 9/46
Werkzeug ... 6/307
Installations-
Prüfgerät ... 5/105, 5/110
Tester ... 5/105, 5/107–5/108
Wasserwaage ... 4/124
Zange ... 5/28, 5/71
Instandhaltungsprodukt ... 9/165
ISO-
Fräswendeschneidplatte ... 2/7, 2/9, 2/13–2/15, 2/20, 2/49–2/50
Gewindeanzeiger ... 4/141
Toleranzschlüssel ... 4/141
Wendeschneidplatte ... 2/10–2/11, 2/16, 2/18
Isolationswiderstandsmessgerät ... 5/104
Isolierband ... 9/196, 9/200
Isolierklebeband ... 9/200

J

Japanischer Abziehstein ... 8/90
Japansäge ... 7/55, 7/58
Japansägeblatt ... 7/55
Japanspachtel ... 7/114
Jumbowalze ... 9/59
Justierzange ... 5/36, 5/39

K

Kabel-
Abroller ... 5/118
Binder ... 5/119–5/122
Box ... 9/2
Einziehband ... 5/115–5/116, 5/118
Einziehgerät ... 5/114–5/117
Gleitmittel ... 5/117
Kanalschere ... 7/29
Längenmessgerät ... 5/118
Marker ... 9/70
Messer ... 5/67–5/70, 7/129–7/130
Schere ... 5/29, 5/59–5/63
Schuhhülse ... 5/85
Schuhsortiment ... 5/86–5/88, 5/90
Trommel ... 9/2–9/5
Verbindung ... 4/19–4/20
Verlängerung ... 9/12–9/15
Ziehstrumpf ... 5/117
Kältespray ... 9/165
Kamera ... 6/308
Kanister ... 9/158
Kanten-
Taster ... 3/125–3/128
Zange ... 5/23
Zwinge ... 5/10–5/11
Kapsel-Bandmaß ... 4/107
Karabiner ... 5/28
Kardangelenk
1/4" ... 6/18
3/8" ... 6/39, 6/162
1/2" ... 6/68, 6/167
3/4" ... 6/90, 6/169
1" ... 6/170
Kardanverlängerung
1/4" ... 6/16, 6/160
3/8" ... 6/38, 6/162
1/2" ... 6/67, 6/167
Karosserie-
Abreißzange ... 5/23
Bohrer ... 1/23
Feilenblatt ... 6/314
Feilenhalter ... 6/314
Kartonöffner ... 7/117
Kartusche für Bunsenbrenner ... 9/78
Kartusche für Lötlampe ... 9/78
Kartuschenpistole ... 9/148, 9/195
Kassette ... 1/60, 1/161, 1/175, 1/233

Kegel-
Bürste ... 7/11
Dorn ... 3/115–3/116
Pfanne ... 3/158
Reibahle ... 1/141
Senker ... 1/157–1/172, 1/248, 6/277, 6/279
Wischer ... 3/118
Kehlnahtbürste ... 7/4
Kehlnaht-Vlies-Schleifscheibe ... 8/54
Kehrblech ... 9/61
Kehrspäne ... 9/167
Keilnuten-Räumnadel ... 2/81
Keilnuten-Stoßräumnadel ... 2/81–2/83
Keilspanner ... 3/146, 3/148
Keilstangen-Dreibacken-Drehfutter ... 3/72–3/73
Keimtest ... 9/179
Kelle ... 7/112–7/113
Keramicut-Entgrater ... 6/332–6/333
Keramik-
Bohrer ... 7/106
Endmaß ... 4/147
Fiberschleifscheibe ... 8/29–8/30, 8/32
Parallel-Endmaß ... 4/147
Schleif-Gewebeband ... 8/27–8/28
Schleif-Hülse ... 8/57
Schleif-Ring ... 8/57
Keramikklinge für Sicherheitsmesser ... 7/121
Kernbohrer ... 1/87–1/92, 1/95–1/96, 7/63
Kernbohrmaschine ... 1/92–1/94
Kernstab ... 9/109
Ketten-
Haftspray ... 9/168
Rohrzange ... 7/36
Sägefeile ... 6/313
Kettensäge-Schärfgerät ... 6/313
KEVLAR®-Schere ... 7/27
Kfz-Ladeadapter ... 9/29
Kfz-Ladegerät ... 9/31
Kiste ... 7/134–7/135, 7/159
Kistenkarre ... 7/159
Klammer für Federwaage ... 4/136–4/137
Klapp-
Halter ... 5/171
Klappleuchte ... 9/37
Messer ... 5/67–5/68, 7/123, 7/129–7/130
Meter ... 4/104–4/106
Werkbank ... 6/129
Klauenhammer ... 6/342
Klauenschlüssel ... 5/143
Klebeband ... 9/196–9/200
Klebebandabroller ... 9/200
Kleber ... 9/186, 9/193–9/194
Kleberolle ... 9/197, 9/199
Kleberspachtel ... 7/114
Klebespray ... 9/185
Klebschlaghammer ... 6/346
Klebstoff ... 9/188–9/189, 9/193–9/195
Klebstoff-Austragegerät ... 9/195
Klebstoffmischer ... 9/195
Klein-
Frässtift ... 8/74–8/78
Messstativ ... 4/72, 4/78
Messtisch ... 4/79–4/81
Regler ... 9/74
Roller-Bügel für Farbwalzen ... 9/58
Stromverteiler ... 9/10–9/11
Taschenmessschieber ... 4/9
Teileaufbewahrung ... 7/136–7/137
Teilemagazin ... 7/157
Trennscheibe ... 8/13
Kleinstbohrer ... 1/13, 1/102
Kleinstflaschenventil ... 9/74
Kleinstregler ... 9/74
Klemm-
Backe für Abisolierzange ... 5/75
Bolzen ... 3/195
Fuß für Arbeitsleuchte ... 9/54–9/55
Gripzange ... 5/132
Halter ... 2/34, 2/36, 2/39–2/41, 2/43–2/44, 2/47, 2/51, 2/55, 2/57
Halter für Schraubenschlüssel ... 5/138
Leiste für Werkstattwagen ... 6/146
Schraube für Schraubstöcke ... 5/2
Schweißhalter ... 3/217–3/218
Zange ... 6/304
Klemme ... 5/113
Klett-
Handblock ... 8/22
Schleifpapier ... 8/22
Schleifscheibe ... 8/33–8/34
Streifen ... 7/140
Stützteller für Vlies-Schleifscheibe ... 8/34
Vlies-Schleifscheibe ... 8/34
Klinge für
Abmantelungswerkzeug ... 5/70
Cuttermesser ... 7/124, 7/127–7/128
Entgratwerkzeuge ... 6/337–6/338
Farbschaber ... 6/325

Klinge für
Gehrungsschere ... 7/28–7/29
Kunststoffrohrschneider ... 7/43
Paketöffner ... 7/117
Präzisionsschnittmesser ... 7/131
Rohrschneider ... 7/43
Schlauch- und Rohrschere ... 7/44
Sicherheitsfolienschneider ... 7/122
Sicherheitsmesser ... 7/121–7/122
Skalpell ... 7/128
Klingen ... 9/109, 9/131
Klingenbehälter ... 7/123, 7/127
Klopfer ... 6/361
Klüpfel ... 7/92
Knarre ... 6/172, 6/184
Knarre
1/4" ... 6/12–6/15
3/8" ... 6/34–6/36
1/2" ... 5/196, 6/60–6/65
3/4" ... 6/88–6/89
1" ... 6/94
Knarren-
Satz ... 6/256
Handgriff ... 6/89
Reparatur-Satz ... 6/13, 6/36, 6/64, 6/89
Kneifzange ... 5/23
Kniebrett ... 6/384
Kniehebel ... 2/34, 2/36
Knopfbatterie ... 4/21, 9/31
Knopfmagnet ... 3/215
Knopfmaß ... 4/9
Knopfzelle ... 4/21, 9/31
Koax-Abisolierwerkzeug ... 5/66
Koffer ... 7/136, 7/150–7/158
Kokosbesen ... 9/60
Kokoshandfeger ... 9/61
Kolbenbrenner ... 9/75
Kolbenspiellehre ... 4/142
Kombi-
Abzieher ... 6/368–6/370
Anschluss-Umfüllstutzen ... 9/74
Aufsteckfräsdorn ... 3/25
Bankstein ... 8/89
Entgratwerkzeug ... 6/328, 6/331
Fächerscheibe ... 8/93
Gewindebohrer ... 6/278–6/279
Hobel ... 7/90
Klinge ... 6/245, 6/297
Klingen-Satz ... 6/245
Rohrabschneider ... 7/42–7/44
Schere ... 7/22, 7/25–7/26
Kombi-
Spanner ... 3/188
Zange ... 5/28–5/32, 5/45–5/46, 5/198
Kompakt-
Leuchte ... 9/37
Scheibe ... 8/42, 8/54, 8/90
Spanner ... 3/132
Wasserwaage ... 4/123–4/124
Konkavfräser ... 1/300
Konsole für Schnellwechsel-Stahlhalter ... 3/81
Kontakt- und Passschraubenschlüssel ... 5/112
Kontaktfeile ... 6/312
Kontaktklebstoff ... 9/193
Kontakt-Reiniger ... 9/166
Kontakt-Spray ... 9/164
Kontermutter für Blindnietmuttergeräte ... 9/110, 9/113
Kontroll-Maß ... 4/145–4/148
Kontroll-Maß für Bügelmessschrauben ... 4/42
Kontroll-Platte ... 4/89
Kontroll-Ring ... 4/150
Koordinatentisch ... 3/139
Kopf für Schonhämmer ... 6/347–6/348, 6/350–6/352
Kopf für Quergriff ... 6/89
Kopf-
Band ... 9/84
Bandlupe ... 4/159
Leuchte ... 9/17–9/18, 9/20, 9/25–9/28
Leuchten-Gürtelclip ... 9/29
Leuchten-Helmhalterung ... 9/29
Leuchten-Universalhalterung ... 9/29
Licht ... 4/160
Kopierfräser ... 2/8
Kopierwendeplatte ... 2/45
Körner ... 6/360–6/362
Körnerspitze ... 3/90–3/98
Korpuszwinge ... 5/21
Korrosions-Schutz-Wachs ... 9/163
Korund-
Fein-Schleif-Körper ... 8/60
Fiberschleifscheibe ... 8/28, 8/30
Klett-Schleifscheibe ... 8/33
Klett-Vlies-Schleifscheibe ... 8/34
Schleif-Gewebe ... 8/23
Schleif-Gewebeband ... 8/24–8/25, 8/28
Schleif-Hülse ... 8/56
Schleif-Mop-Rad ... 8/62
Schleif-Rad ... 8/60
Schleif-Ring ... 8/56
Schleif-Scheibe ... 8/3, 8/33–8/34
Schleif-Stift ... 8/60
Schleif-Vlies-Körper ... 8/60

Korund-
Schleif-Vlies-Rolle ... 8/61
Vlies-Schleif-Scheibe ... 8/34
Kraftform Kompakt ... 6/10, 6/103–6/104, 6/232–6/233, 6/254–6/255, 6/293, 6/295–6/296
Kraft-
Gummiring 1/4" ... 6/161
Gummiring 3/8" ... 6/163
Gummiring 1/2" ... 6/167
Gummiring 3/4" ... 6/169
Gummiring 1" ... 6/170
Kardangelenk 3/8" ... 6/162
Kardangelenk 1/2" ... 6/167
Kardangelenk 3/4" ... 6/169
Kardangelenk 1" ... 6/170
Kardanverlängerung ... 6/160, 6/162, 6/167
Klebstoff ... 9/193
Kombizange ... 5/31–5/32
Messgerät ... 4/133
Monierzange ... 5/23
Rabitzzange ... 5/23
Reduzierstück 3/8" ... 6/162
Reduzierstück 1/2" ... 6/167
Reduzierstück 3/4" ... 6/169
Reduzierstück 1" ... 6/170
Schnellwechselfutter ... 6/162, 6/167, 6/169
Schraubendreher-Einsatz 3/8" ... 6/161
Schraubendreher-Einsatz 1/2" ... 6/165
Schraubendreher-Einsatz 3/4" ... 6/169
Schraubendreher-Garnitur 1/2" ... 6/166
Seitenschneider ... 5/29, 5/40, 5/42–5/43, 5/45
Sicherungsstift 1/4" ... 6/161
Sicherungsstift 3/8" ... 6/163
Sicherungsstift 1/2" ... 6/167
Sicherungsstift 3/4" ... 6/169
Sicherungsstift 1" ... 6/170
Spanner ... 3/177
Spannfutter ... 3/74
Steckschlüssel-Einsatz 1/4" ... 6/160
Steckschlüssel-Einsatz 3/8" ... 6/161
Steckschlüssel-Einsatz 1/2" ... 6/163–6/164, 6/166
Steckschlüssel-Einsatz 3/4" ... 6/168
Steckschlüssel-Einsatz 1" ... 6/170
Steckschlüssel-Garnitur 1/4" ... 6/6, 6/160
Steckschlüssel-Garnitur 3/8" ... 6/162
Steckschlüssel-Garnitur 1/2" ... 6/163–6/166
Steckschlüssel-Garnitur 3/4" ... 6/168
Stoffkanister ... 9/158
Vergrößerungsstück 1/4" ... 6/161
Kraft-
Vergrößerungsstück 3/8" ... 6/162
Vergrößerungsstück 1/2" ... 6/167
Vergrößerungsstück 3/4" ... 6/169
Verlängerung 1/4" ... 6/160
Verlängerung 3/8" ... 6/162
Verlängerung 1/2" ... 6/167
Verlängerung 3/4" ... 6/169
Verlängerung 1" ... 6/170
Vervielfältiger ... 6/204
Vornschneider ... 5/40
Winkelverlängerung ... 6/160, 6/162, 6/167
Krallenbacke ... 3/135
Krallengreifer ... 6/304
Kreide ... 9/65
Kreide für Schlagschnüre ... 7/116
Kreidefallstift ... 9/66
Kreidehalter ... 9/66
Kreissägeblatt ... 1/266–1/275, 7/83
Kreisschneider ... 1/97, 7/34
Kreppband ... 9/197–9/198
Kreuz-
Meißel ... 6/355
Pinzette ... 6/302
Schlüssel ... 6/385, 7/37
Wasserwaage ... 4/121
Kreuzschlitz-
Bit ... 6/265–6/267, 6/274–6/275
Kombiklinge ... 6/297
Schraubendreher ... 5/198, 6/212–6/219, 6/240–6/241, 6/244, 6/246
Schraubendreher-Einsatz ... 6/24–6/25
Wechselklinge ... 6/175, 6/231, 6/235, 6/298
Winkelschraubendreher ... 6/239–6/240
Kronen-Stoppuhr ... 4/128
Kugel-
Adapter ... 9/142
Aufsatz ... 3/166, 3/178
Gelenk-Abzieher ... 6/376
Hahn ... 9/136
Lager-Abzieher ... 6/371–6/372
Lager-Innenauszieher ... 6/369
Scheibe ... 3/157
Ventil ... 9/136
Kuhfuß ... 6/353–6/354
Kühlmittel-
Abstellhahn ... 9/144, 9/146
Anschlussnippel ... 9/144, 9/146
Düse ... 9/142, 9/144, 9/146
Flachdüse ... 9/144, 9/146
Hochdruckdüse ... 9/141

Kühlmittel-
Klemmring ... 9/144, 9/146
Montierzange ... 9/144, 9/146
Reduzierstück ... 9/146
Ringsystem ... 9/146
Rohr ... 3/65
Rückschlagventil ... 9/144, 9/146
Runddüse ... 9/144, 9/146
Schlauch ... 9/142–9/147
Schleifdüse ... 9/144, 9/146
Schmierstift ... 9/173, 9/176
Schmierstoff ... 1/86, 1/257, 9/171–9/174, 9/176–9/177
T-Verbindung ... 9/144, 9/146
Winkelanschluss ... 9/144, 9/146
Y-Abzweigung ... 9/144, 9/146
Kunstbohrer ... 7/94–7/95
Kunstfaser-Schutzbacke für Schraubstöcke ... 5/3
Kunststoff-
Ausblaspistole ... 9/138
Benzinkanister ... 9/158
Box für Frässtifte ... 8/74, 8/78
Druckluftschlauchtrommel ... 9/132
Eimer ... 9/60
Endkappe für Kartuschen-Pistole ... 9/149
Feilenheft ... 6/322
Flüssigkeitszerstäuber ... 9/154
Gliedermaßstab ... 4/106
Greifzange ... 5/113
Hammer ... 6/346–6/347, 6/349–6/352
Hammergehäuse ... 6/348
Hammerkopf ... 6/346
Hammerstiel ... 6/346
Kabeltrommel ... 9/3–9/5
Kiste ... 7/159
Kraftstoffkanister ... 9/158
Messbecher ... 9/159
Mikrozerstäuber ... 9/154
Öler ... 9/153–9/154
Pinselöler ... 9/155
Pinzette ... 6/302–6/303
Rohrschere ... 7/44–7/46
Rohrschneider ... 7/43–7/44
Rohrschneidermesser ... 7/44
Seitenschneider ... 5/44
Spitzzange ... 5/113
Trichter ... 9/160
Wasserwaage ... 4/120
Kupfer-
Hammer ... 6/345
Paste ... 9/168
Kupfer-
Phosphorlot ... 9/83
Stück ... 9/75
Kupferrohr-Innenbürste ... 7/5
Kupplung ... 9/14, 9/124
Kupplungs-
Einstecktülle ... 9/124
Stecker ... 9/124–9/125
Tülle ... 9/124
Übergangsstück ... 9/124
Kurbel ... 6/66
Kurbelzapfen-Wasserwaage ... 4/127
Kurzbohrer ... 1/15–1/22, 1/24, 1/102–1/103
Kurzbohrfutter ... 3/15–3/17, 3/26–3/27, 3/32, 3/42, 3/89
Kurzkegel-Gussflansch ... 3/79
Kurzstufenbohrer ... 1/79

L

Label-Drucker ... 9/64
Label-Manager ... 9/64
Lack-
Abziehpinzette ... 5/77
Abziehpinzettenmesser ... 5/77
Markierer ... 9/71–9/73
Pinsel ... 9/58
Walze ... 9/58
Lackiererkrepp ... 9/198
Lade-
Adapter ... 9/29
Gerät ... 9/29, 9/31
Pad ... 9/34, 9/36
Ladegerät für Akku-Blindnietmutterngeräte ... 9/93–9/94
Lager-
Abzieher ... 6/366, 6/371
Befestigung ... 9/191
Kleber ... 9/191
Sichtbox ... 7/136–7/137
Trenner und Abzieher ... 6/374
Lamellenbürste ... 8/59
Lamellenschleifscheibe ... 8/50
Lammplüsch-Walze ... 9/59
Langbeck-Gripzange ... 5/131
Langbeck-Zange ... 5/34–5/35
Längenanschlag für Abisolierzangen ... 5/75
Längenmessbank ... 4/88

Längenmesssystem ... 4/84–4/88
Langlochfräser ... 1/285–1/289
Langstielhandfeger ... 9/61
Läpp-Paste ... 8/95
Laptophalter für Werkstattwagen ... 6/116, 6/146
Laser-Entfernungsmesser ... 4/114–4/117
Laserhalterung für Montagestütze ... 5/22
Lasthebemagnet ... 3/219–3/220
Latthammer ... 6/342–6/343
Laubsägeblatt ... 7/55
Laubsägerohrbogen ... 7/55
L-BOXX ... 7/157
Leckfinder-Spray ... 9/165
Leckstromzange ... 5/101
LED ... 4/160, 9/19, 9/40, 9/45, 9/54–9/56
LED-
Arbeitsleuchte ... 9/18–9/24, 9/32–9/39, 9/45–9/47, 9/51, 9/54–9/56
Arbeitsleuchtenkopf ... 9/46
Arbeitsplatzleuchte ... 9/55
Baustrahler ... 9/40–9/45, 9/52
Beleuchtung ... 4/161
Flutlicht ... 9/46
Handleuchte ... 9/18–9/19, 9/22, 9/24, 9/32–9/36, 9/39, 9/47
Inspektionsleuchte ... 9/22, 9/24, 9/34, 9/38–9/39, 9/46
Klappleuchte ... 9/37
Kompaktleuchte ... 9/37
Kopfleuchte ... 9/17–9/18, 9/20, 9/25–9/28
Kopflicht ... 4/160
Leuchte ... 9/32, 9/40, 9/42, 9/47–9/49, 9/51, 9/54–9/56
Leuchtröhre ... 9/52
Lupenleuchte ... 9/55
Maschinen-Leuchte ... 9/54–9/56
Rundumleuchte ... 9/46
Stableuchte ... 9/34, 9/38–9/39
Stativleuchte ... 9/42, 9/48–9/49
Stiftleuchte ... 9/20–9/21, 9/25, 9/32
Stirnleuchte ... 9/17–9/18, 9/20, 9/25–9/28
Taschenlampe ... 9/16–9/17, 9/20–9/25, 9/32
Leerbox für Frässtifte ... 8/74, 8/78
Leerkassette ... 1/60
Leer-Werkzeugmodul ... 6/125
Lehrdorn ... 4/149–4/150
Leichtmetall-
Anschlagwinkel ... 4/98
Frässtift ... 8/81
Gliedermaßstab ... 4/106
Hammer ... 6/345
Lineal ... 4/103
Maßstab ... 4/103
Messrad ... 4/114
Messschieber ... 4/22, 4/25
Wasserwaage ... 4/118–4/125
Wellenprüfgerät ... 4/83
Leicht-Schraubzwinge ... 5/11
Leitungsortungsgerät ... 5/92–5/93
Lenkstockhebel-Abzieher ... 6/366
Leptoskop ... 4/131–4/132
Leuchte ... 6/307, 9/19, 9/32–9/56
Leuchtlupe ... 4/156–4/157
Leuchtröhre ... 9/52
LEVEL-MOUNT®-Maschinen-Aufstellelement ... 9/147
Lichtmessgerät ... 4/135
Lineal ... 4/102–4/103
Linienlaser ... 4/115–4/116
Lithiumsprühfett ... 9/164
Loch-
Bürste ... 7/5, 7/19–7/20
Eisen ... 7/32
Lehre ... 4/140
Säge ... 1/92, 7/60–7/65
Sägen-Satz ... 7/61, 7/64–7/65
Schere ... 7/21
Zange ... 7/29, 7/34
Zirkel ... 4/92
Loctite® ... 9/186–9/188, 9/191–9/192
Löffelschaber ... 6/323
Lot ... 7/115
Löt-
Draht ... 9/83
Düse ... 9/82
Einsatz ... 9/75–9/76
Fett ... 9/83
Garnitur ... 9/74–9/75
Gerät ... 9/74, 9/79–9/80
Kolben ... 9/74, 9/79
Lampe ... 9/78
Pistole ... 9/80
Set ... 9/82
Spitze ... 9/79, 9/81–9/82
Stange ... 9/83
Station ... 9/80
Wasser ... 9/83
Wasserpinsel ... 9/83

Lüfterrad-Abzieher ... 6/366
Luftschlauch ... 9/130
Lupe ... 4/156–4/162, 6/306
Lupenleuchte ... 9/55

M

Magazin für Sparrollen ... 8/24
Magazin-Bithalter ... 6/253, 6/255, 6/258
Magnet ... 3/209–3/220
Magnet-
Band ... 3/220
Besen ... 3/218
Etiketten ... 3/220, 6/116
Feldprüfer ... 5/92
Gelenk-Messstativ ... 4/72–4/77
Halter für Messuhren ... 4/78, 9/50, 9/139
Heber ... 3/208, 6/304–6/305
Kabelbinderhalter ... 5/121
Kabelhalter ... 5/121
Matte ... 6/383
Messstativ ... 4/78
Messuhr ... 4/54
Positionierer ... 3/215
Rundfutter ... 3/205–3/206
Schale ... 6/382
Schonbacken ... 5/6
Schweißspiegel ... 9/85
Späneheber ... 1/89
Spannblock ... 3/207
Spanner ... 3/207
Spannkugel ... 3/206
Spannplatte ... 3/203–3/208
Stabgreifer ... 3/210
Steckleiste ... 6/27, 6/38, 6/70
Wasserwaage ... 4/118–4/123
Magnet für Arbeitsleuchten ... 9/40
Magnethalter für
Arbeitsleuchte ... 9/50, 9/55
Kabelmontage ... 5/121
Stableuchten ... 9/38
Taschenlampen ... 9/19
Werkstattwagen ... 6/146
Magnetheber-Set ... 6/304
Magnetisiergerät ... 6/220
Maler-
Lackierpinsel ... 9/57
Ringpinsel ... 9/57
Maler-
Spachtel ... 5/199, 7/113–7/114
Walze ... 9/59
Manometer ... 9/136
Marker ... 3/124, 9/66–9/73
Markier-
Nadel ... 3/124
Schablone ... 9/63
Spray ... 9/73
Stift ... 9/72–9/73
Markierungswerkzeug ... 3/124
Maschinelles Bohrung-Entgratwerkzeug ... 1/187
Maschinen-
Aufstellelement ... 9/147
Feilkloben ... 5/8
Gewindebohrer ... 1/196–1/231, 6/280
Gewindeformer ... 1/230, 1/232–1/233
Kegelreibahle ... 1/141
Reibahle ... 1/143–1/148, 1/150–1/153
Sägeblatt ... 1/260–1/261
Tischspanner ... 3/179
Fuß ... 9/147
Lagerung ... 9/147
Leuchte ... 9/54–9/56
Schraubstock ... 3/129–3/132
Maß-
Band ... 4/107–4/113
Stab ... 4/102–4/106, 4/113
Umrechner ... 4/141
Materialfeuchtemessgerät ... 4/130
Matte ... 6/384
Maul-
Schlüssel ... 5/137–5/143, 5/155, 5/196, 6/148
Schlüssel mit Ringratsche ... 5/146–5/151, 6/117, 6/137, 6/149
Steckschlüssel ... 5/157
Maurer-
Hammer ... 6/341
Hammerstiel ... 6/341
Kelle ... 7/112
Schnur ... 7/115
Mechaniker-
Matte ... 6/384
Werkzeug-Satz ... 6/114
Zange ... 5/35
Mehrbereichs-Blindniet ... 9/97–9/98
Mehrfasenstufenbohrer ... 1/80
Mehrsteinabrichter ... 8/6
Mehrweckschlauch ... 9/131

Mehrzweck-
Fett ... 9/168
Lochsäge ... 7/106
Lötlampe ... 9/78
Schere ... 7/27–7/28
Wanne ... 9/159
Mehrzweck-Bohrer ... 7/106
Mehrzweck-Lötlampe ... 9/78
Meißel ... 5/199, 6/354–6/356
Meißelhandschutz ... 6/356
Meißelsatz ... 7/109–7/110
Membrandruckregler ... 9/134
Messer-
Angelfeile ... 6/316
Block für Abislierwerkzeug ... 5/66
Feile ... 6/311
Halter für Glasschneider ... 7/34
Halter für Kreisschneider ... 7/34
Halter für Scheibenschneider ... 7/34
Kopfaufnahme ... 3/11–3/13, 3/30, 3/39–3/40
Tasche ... 7/122, 7/148
Messer für
Abisolierzangen ... 5/74–5/75
Abmantelungswerkzeug ... 5/66
Dichthülsenschneider ... 7/44
Doppelhobel ... 7/89
Glasschneider ... 7/34
Handhobel ... 7/89
Kabelmesser ... 5/68–5/69
Kreisschneider ... 7/34
Kunststoff-Rohrschneider ... 7/44
Lackabziehpinzette ... 5/77
Rohrscheren ... 7/44–7/46
Scheibenschneider ... 7/34
Schlauch- und Rohrschere ... 7/44
Schlauchschere ... 7/44
Tropfhülsenschneider ... 7/44
Messing-
Bürste ... 7/2
Drahthandbürste ... 7/5
Düsenbürste ... 7/6
Handdrahtbürste ... 7/5
Kugeladapter ... 9/142
Umfüllstutzen ... 9/74
Vorhangschloss ... 7/132–7/133
Mess-
Adapter ... 5/110
Arme für Uhrtast-Vergleichsmessgeräte ... 4/45
Band ... 4/107–4/113
Bank ... 4/88
Mess-
Becher ... 9/159
Brücke ... 4/18, 4/31, 4/60
Einsatz ... 4/31, 4/33, 4/45, 4/61, 4/64
Fadenzähler ... 4/160
Keil ... 4/140
Leitung ... 5/104, 5/106, 5/110
Mikroskop ... 4/163
Pistole ... 4/51
Rad ... 4/114
Schieber ... 4/6–4/13, 4/15–4/17, 4/21–4/33
Schraube ... 4/35–4/44, 4/49–4/50
Stab ... 4/103, 4/113
Ständer ... 4/79–4/81, 4/169
Stativ ... 4/72–4/74, 4/76–4/78, 4/83, 4/169
Taster ... 4/45, 4/65, 4/88, 4/169
Tisch ... 4/79–4/81
Uhr ... 4/52–4/60
Uhr-Aufnahme ... 4/74
Winkel ... 4/89
Zeugsatz ... 4/18, 4/34, 4/96
Messwert-Aufnehmer ... 6/206
Metall-
Folie ... 4/144–4/145
Handsägeblatt ... 7/53
Kehrschaufel ... 9/61
Kreissägeblatt ... 1/266–1/275
Platten ... 4/144–4/145
Sägeblatt ... 7/53–7/55
Sägebogen ... 7/53–7/54
Schlauch für Universalhandpumpe ... 9/153
Schmiege ... 4/98
Stielhalter ... 9/61
Winkelspanner ... 5/21
Metallbearbeitungs-Satz ... 6/279
Metallwerkzeug-Satz ... 6/95
Metermaß ... 4/104–4/106
Microbatterie ... 9/30
Mignonbatterie ... 9/30
Mikrometer ... 4/35–4/42
Mikroskop ... 4/162–4/163
Mikrozerstäuber ... 9/154
Millimeter-Lochlehre ... 4/140
Mini-
Anbaunebelöler ... 9/135
Langlochfräser ... 1/287
Nebelöler ... 9/135
Pack Blindniet ... 9/105
Rohrabschneider ... 7/40
Spannzangenfutter ... 3/9, 3/29, 3/37
Wasserwaage ... 4/123–4/124

Minimalmengen-Schmierstoff 9/176
Mischer 9/189, 9/195
Mischer für Klebstoff 9/195
Mischgerät für Flüssigkeiten 9/178
Mitnehmer 3/98
Mitnehmerring 3/64
MK-Aufnahmehalter 7/63
Möbelroller 7/159
Mobile Weichlötgarnitur 9/74
Modul für Messtaster 4/65
Modul für Werkstattwagen 6/117–6/128, 6/136–6/139, 6/147–6/159
Modul-Adapter-Set 7/140
Modultasche 7/140
Monierzange 5/23
Monobatterie 9/30
Montage-
Durchschlag 6/357
Kiste 7/153
Klemmzange 6/304
Koffer 7/136
Paste 9/168
Schlüssel 3/156, 7/37
Set 3/196
Tasche 7/140
Vorrichtung 3/123–3/124
Werkzeug 3/169
Montage- und Reifenhebel 6/385
Montierhebel 6/385
Montierzange 5/39
Muffe 9/128
Mühlsägefeile 6/313
Multi-Detektor 4/117
Multifix-Befestigung 9/135
Multifix-Haltewinkel 9/135
Multifunktions-
Fräswerkzeug 1/355–1/356
Halterung für Montagestütze 5/22
Öl 9/164–9/165
Schaber 7/113
Spray 9/163–9/165
Werkzeug 7/131
Multilight Connect 9/46
Multimesser 7/85
Multi-Meter 5/97–5/98, 5/102
Mundstück für
Blindnietgeräte 9/95
Blindnietmutterngeräte 9/106–9/113
Blindnietmutterpistolen 9/112
Mutter 9/126
Muttern-Rohling 3/153
Muttern-Sprenger 6/376–6/377

N

Nadel-
Feile 6/317–6/320
Feilenhalter 6/318
Zange 5/35
Nagel für Tacker 9/120, 9/123
Nagel-Eisen 6/353–6/354
Nagel-Tasche 7/149
Natur-Abziehstein 8/90
NC-
Anbohrer 1/11–1/13, 1/100
Entgratfräser 1/356–1/357
Maschinenreibahle 1/144–1/145, 1/147–1/148, 1/150–1/153
Nebelöler 9/134–9/135
Neodym-Flachgreifer 5/121
Netzanschluss für
Arbeitsleuchten 9/49
Beschriftungsgerät 9/64
Graviergeräte 9/63
Stableuchten 9/38
NH-Sicherungsaufsteckgriff 5/113
Niet-
Expanderkopf 7/47
Garnitur 9/88
Gerät 9/89
Kopfmacher 6/362
Loch-Reibahle 1/142
Pistole 9/91
Zieher 6/362
Nippel 9/124–9/125, 9/127–9/128
Nitriltest 9/179
Nitro-Verdünnung 9/181–9/182
NLS-Marker 9/70
Nulleinsteller 3/126
Nuss
1/4" 6/19–6/21, 6/26, 6/160, 6/273–6/274
3/8" 6/40–6/42, 6/46, 6/161
1/2" 5/197, 6/60, 6/71–6/75, 6/85, 6/163, 6/166
3/4" 6/92, 6/168
1" 6/94, 6/170

Nuss-Kasten
1/4" ... 6/2–6/11, 6/73, 6/118, 6/160, 6/183, 6/273
1/4" + 3/8" ... 6/28, 6/30
1/4" + 1/2" ... 6/54–6/59, 6/119
3/8" ... 6/27–6/33, 6/41, 6/46, 6/73, 6/118, 6/120, 6/149, 6/162
1/2" ... 5/197, 6/47–6/54, 6/60, 6/72–6/75, 6/82, 6/118, 6/120, 6/126, 6/138, 6/149, 6/151, 6/163–6/166, 6/183
3/4" ... 6/86–6/87, 6/168
1" ... 6/93
Nuten-
Abdeckleiste ... 3/142
Bürste ... 7/4
Entgrater ... 6/326, 6/329
Leiste ... 3/150
Meißel ... 6/356
Messeinsatz ... 4/18
Messschieber ... 4/15, 4/29
Räumer ... 3/142
Stein ... 3/65, 3/76, 3/135, 3/137, 3/153–3/154
Nylon-
Düsenbürste ... 7/6
Handbürste ... 7/2–7/3
Kopf für Schonhämmer ... 6/347–6/348, 6/350–6/352
Tasche ... 7/140

O

Obermesser für Blech- und Rundstahlschere ... 7/30
Offener Doppelringschlüssel ... 5/154
Ohrklemmenzange ... 6/380
Öl ... 9/164–9/165
Öl-
Bindemittel ... 9/167
Filterkette ... 6/382
Filterschlüssel ... 6/382
Spritzkanne ... 9/154
Vorratskanne ... 9/157
Wanne ... 9/159
Öler ... 9/134, 9/153–9/155
Organisationsmagnet ... 3/209
Ortungsgerät ... 4/117, 5/92–5/93

P

Packband ... 9/196–9/198
Packband-Abroller ... 9/200
Panzerschlauch ... 9/152
Papier- und Folienschneider ... 7/118
Papierabdeckband ... 9/198
Papierkorb für Werkstattwagen ... 6/146
Papierrollenhalter für Werkstattwagen ... 6/116, 6/146
Papierschere ... 7/26
Parallel-
Anschlag ... 3/140–3/141
Endmaß ... 4/145–4/148
Gripzange ... 5/132
Schraubstock ... 5/2–5/5, 5/7
Schraubstockbacken ... 5/7
Schraubstockzubehör ... 5/2–5/6
Schraubzwinge ... 5/9
Unterlagen ... 3/140–3/141
Pass- und Kontaktschraubenschlüssel ... 5/112
Passfeder ... 3/65
Passungsschieber ... 4/141
Paste ... 4/93
Pastenmarker ... 9/71
Patronen für Heißklebepistole ... 9/193
Pattex®-Klebstoff ... 9/193
Pelikan-Blechschere ... 7/21, 7/24
Permanent-Kleber ... 9/185
Permanent-Marker ... 9/68–9/70
Petroleum ... 9/182
Pfriem ... 6/220
PG-Verschraubungsschlüssel ... 5/112
Phasenprüfer ... 5/91–5/94
Phasenwender ... 9/13
Photovoltaik-Werkzeug ... 5/84
PH-Wert-Test ... 9/179
Pilzkopf für Drehmomentschlüssel ... 6/181
Pinsel ... 9/57–9/59, 9/83
Pinsel für Pinselöler ... 9/155
Pinselbürste ... 7/17–7/19
Pinselöler ... 9/155
Pinzette ... 6/299–6/303
Pipelinebürste ... 7/8
Pistole ... 9/195
Planfräser ... 2/10–2/11
Plattenfolie ... 4/144–4/145
Plattformroller ... 7/159
Plovliesscheibe ... 8/36
PlusMinus-Schraubendreher ... 6/216, 6/219
Pneumatikschlauch ... 9/129–9/131
Polierkomposition ... 8/95

Polier-
Mittel ... 8/95
Paste ... 8/95
Ring ... 8/92–8/93
Set ... 8/92
Walze ... 8/94
Polygrip®-Mehrbereichs-Blindniet ... 9/97–9/98
Polyurethan-Kopf für Schonhämmer ... 6/352
Polyurethan-Schaumgranulat ... 9/167
PP-Packband ... 9/196
Präzisions-
3-kant-Nadelfeile ... 6/317
4-kant-Nadelfeile ... 6/317
Barett-Nadelfeile ... 6/317
Dreikant-Nadelfeile ... 6/317
Einschlaglupe ... 4/156
Fadenzähler ... 4/160
Flachspitz-Nadelfeile ... 6/317
Flachstumpf-Nadelfeile ... 6/317
Gehrungssäge ... 7/57
Greifzange ... 5/55, 5/58
Halbrund-Nadelfeile ... 6/317
Lupe ... 4/156
Messer-Nadelfeile ... 6/317
Nadelfeile ... 6/317–6/318, 6/320
Parallelschraubstock ... 5/4
Pinzette ... 6/299–6/303
Rund-Nadelfeile ... 6/317
Schnittklinge ... 7/131
Schnittmesser ... 7/131
Schweißer-Gripzange ... 5/132
Seitenschneider ... 5/54, 5/58
Sicherungsringzange ... 5/48–5/50
Spanner ... 3/138
Vierkant-Nadelfeile ... 6/317
Vogelzunge-Nadelfeile ... 6/317
Winkel ... 7/92
Premium-
Kühlschmierstoff ... 9/177
Schleifkühlmittel ... 9/177
Schneidöl ... 9/175
Prismen-
Anschlag ... 4/80–4/81
Aufsatz ... 3/166
Backe ... 3/134
Backe für Schraubstöcke ... 5/7
Block ... 3/207
Einsatz ... 4/82
Fräser ... 1/283
Paar ... 4/82, 4/101
Profil-
Lehre ... 4/140
Schere ... 7/29
Verbundzange ... 7/34
Profi-Zerstäuber ... 9/155
Propan-
Breitbrennereinsatz ... 9/76
Brennergriff ... 9/76
Handgriff ... 9/74
Hochleistungs-Brennereinsatz ... 9/77
Propan-
Kartusche ... 9/78
Kleinregler ... 9/74
Kleinstflasche ... 9/74
Kleinstflaschenventil ... 9/74
Kleinstregler ... 9/74
Kolbenbrenner ... 9/75
Kupfer-Stück ... 9/75
Lötеinsatz ... 9/76
Punktbrenner-Hartlöteinsatz ... 9/76
Punktbrenner-Löteinsatz ... 9/75–9/76
Regler ... 9/77
Turbo-Hartlöteinsatz ... 9/76
Umfüllstutzen ... 9/74
Weichlötkolben ... 9/74
Windschutz ... 9/75
Propanbrenner ... 9/78
Prüf- und Messgeräte ... 5/110
Prüfadapter für Ladestationen ... 5/106
Prüfdorn ... 4/149–4/150
Prüfpumpe ... 7/52
Prüfsatz für Bügelmessschrauben ... 4/148
Prüfsatz für Messschieber ... 4/148
Prüfstand für Härteprüfgeräte ... 4/133
Prüfstift ... 4/149
Prüfstift-Halter ... 4/149
PTFE-
Gewindedichtband ... 9/191
Schmierspray ... 9/164
Spray ... 9/169
Trockenschmierspray ... 9/164
PUK®-Säge ... 7/53
PU-Kopf für Schonhämmer ... 6/352
PU-Schaumgranulat ... 9/167
Pumpe für Handwaschcreme ... 9/183
Punktbrenner-Hartlöteinsatz ... 9/76
Punktbrenner-Löteinsatz ... 9/75–9/76
Putzhobel ... 7/89
Putzkelle ... 7/112

PVC-
Gewebeschlauch ... 9/130–9/131
Packband ... 9/197
Schlauch ... 9/131
U-Reiniger ... 9/194
Warnmarkierungsklebeband ... 9/197

Q

Quadro-Ratschenschlüssel ... 5/154
Querarm für Schnellspanner ... 3/197
Quergriff ... 6/37, 6/288
Quergriff-
Adapterschraubendreher ... 6/288
Schraubendreher ... 2/27, 2/34, 2/36, 2/61, 2/66, 5/180–5/182, 5/188–5/190, 6/288
Steckgriff ... 6/18
Steckschlüssel-Schraubendreher ... 5/161
Quergriff mit Gleitstück
1/4" ... 6/17
3/8" ... 6/38
1/2" ... 6/67
3/4" ... 6/90
1" ... 6/94
Querlochsenker ... 1/156–1/157
Quernut-Aufsteckfräsdorn ... 3/26
Quernutenleiste ... 3/150

R

Rabitzzange ... 5/23
Radarscanner ... 4/117
Radialpresse ... 7/47
Radialschleifbürste ... 7/10
Radialschleifscheibe ... 7/9
Radienschablone ... 4/141
Radiozange ... 5/36–5/38, 5/45
Radiusfräser ... 1/301, 1/331–1/333
Radkreuz ... 6/385, 7/37
Rahmen-Bandmaß ... 4/108
Rändel-Fräswerkzeug ... 2/73–2/74, 2/76–2/79
Rändel-Rad ... 2/75, 2/78–2/79
Randschaufel ... 5/199
Raspel ... 6/314, 7/86
Rasten-Spannhebel ... 3/162
Ratsche ... 6/287–6/288, 6/294, 6/296
Ratschen-
Bithalter ... 6/252–6/253
Hebelschneidkluppe ... 7/51
Kabelschere ... 5/62
Quergriff ... 6/287, 6/294
Satz ... 6/256
Schlüssel ... 5/146–5/150, 6/117, 6/137, 6/149
Schraubendreher ... 6/287, 6/294
Rauheitsmessgerät ... 4/165–4/166, 4/169
Räumnadel ... 2/83
Reaktionsklebstoff ... 9/194–9/195
Reduzier-
Hülse ... 3/13–3/14, 3/21–3/22, 3/40–3/41, 3/117
Nippel ... 9/128
Ring für Schleifscheiben ... 8/3
Stück ... 6/69–6/70
1/4" ... 6/69
3/8" ... 6/39, 6/162
1/2" ... 6/68, 6/167
3/4" ... 6/91, 6/169
1" ... 6/94, 6/170
Reduzierung ... 9/128
Refraktometer ... 9/178
Reibahle ... 1/135, 1/138–1/148, 1/150–1/153
Reibahlen-Verlängerung ... 3/117
Reibahlen-Wechselklinge ... 6/298
Reibebrett ... 7/113
Reifen- und Montagehebel ... 6/385
Reifen-Füllmesser ... 9/137
Reifen-Montierhebel ... 6/385
Reiffeilkloben ... 5/9
Reiniger ... 9/164, 9/192, 9/194
Reinigungsscheibe ... 7/9–7/10, 8/42, 8/52–8/53
Reißnadel ... 4/90–4/93
Reparaturband ... 9/200
Revolverlochzange ... 7/29
Rhombus T-Nut Adapter ... 3/196
Rhombusschraube ... 3/151
Richtkeil ... 3/170
Richtschnur ... 7/115
Richtwasserwaage ... 4/127–4/128
Ring ... 7/134
Ring-
Keil ... 6/344
Maulschlüssel ... 5/140–5/142, 5/144–5/145, 5/196, 6/117, 6/125, 6/137, 6/148–6/149

Ring-
Pinsel ... 9/57
Ratschengabelschlüssel ... 5/146–5/149, 5/151, 6/117
Ratschenmaulschlüssel ... 5/146–5/151, 6/117, 6/149
Ratschenschlüssel ... 5/146–5/149, 5/151, 5/153–5/154, 6/137
Schlüssel ... 5/152–5/154, 5/156, 5/196
Stanzwerkzeug ... 7/33
Rohling ... 3/153
Rohr-
Abschneider ... 7/40–7/44
Anfasgerät ... 7/46
Aufweitzange ... 7/47
Biegegerät ... 7/47–7/49
Bürste ... 7/5, 7/19–7/20
Bürstengewindeadapter ... 7/5
Bürstengriff ... 7/5
Bürstenhandgriff ... 7/5
Bürstenverlängerung ... 7/5
Entgrater ... 7/46
Federmanometer ... 9/136
Gripzange ... 5/133
Innenbürste ... 7/5, 7/19–7/20
Reinigungsgerät ... 7/39
Reinigungsmaschine ... 7/39
Reinigungsspirale ... 7/38–7/39
Reinigungswelle ... 7/38
Reinigungswellenverlängerung ... 7/38
Sägeblatt ... 1/266
Schere ... 7/44–7/46
Scherenklinge ... 7/44
Schraubstock ... 5/2–5/3, 5/8
Schweißer-Gripzange ... 5/133
Spannbacke ... 5/3–5/4
Steckschlüssel ... 5/158
Stift ... 2/34, 2/36, 2/44–2/45
Zange ... 5/199, 7/35–7/36
Rohr für Universalhandpumpen ... 9/153
Rohr für Zugringschlüssel ... 5/156
Roll-
Bandmaß ... 4/107–4/113
Brett ... 6/383–6/384
Gabelschlüssel ... 5/162–5/163, 5/199
Hocker ... 6/384
Koffer ... 7/151, 7/154, 7/156–7/158
Liege ... 6/384
Meter ... 4/107–4/113
Schneider ... 7/128
Schneiderklinge ... 7/128
Tasche ... 7/139–7/140, 7/145–7/146
Werkbank ... 6/115, 6/133, 6/143, 6/152, 6/159
Rolle ... 9/197–9/199
Rollenschlüssel ... 3/64
ROLOC®-Schleif-Werkzeuge ... 7/10, 8/41–8/42
Rondor®-Schleifscheiben-Abrichter ... 8/5
Rostlöser ... 9/164–9/165
Rostprimer ... 9/164
Rotationslaser ... 4/115
RS232-Datenkabel ... 4/20
Rückensäge ... 7/56
Rückprall-Härteprüfgerät ... 4/133–4/134
Rückprallsensor ... 4/134
Rucksack ... 6/107, 7/139–7/140, 7/145, 7/147
Rückwärts-Entgrater ... 6/334
Rückwärts-Senker ... 2/22
Rund-
Angelfeile ... 6/316
Bürste ... 7/6–7/9, 7/12–7/13, 7/17
Feile ... 6/310
Habilisfeile ... 6/321
Handyfeile ... 6/321
Holzraspel ... 6/314
Klinge ... 7/128
Laufprüfgerät ... 4/82
Messer für Blech- und Rundstahlschere ... 7/30
Nadelfeile ... 6/319
Schlüsselfeile ... 6/311
Schneider ... 7/128
Stab ... 2/87
Stahlschere ... 7/30
Werkstattfeile ... 6/319
Zange ... 5/33, 5/55
Rundumleuchte ... 9/46

S

Saalbesen ... 9/60
Säbelsägeblatt ... 7/74–7/82
Sackkarre ... 7/159
Säge- und Feil-Set ... 7/88
Säge-
Bogen ... 7/53, 7/55
Draht ... 7/55
Feile ... 6/313
Sägeblatt ... 1/260–1/261, 1/263–1/266, 1/274, 7/82, 7/84–7/86, 7/88

Sägeblatt für
Bügelsägen ... 7/59
Gehrungssägen ... 7/59
Laubsägen ... 7/55
Metallsägen ... 7/53–7/55
PUK®-Sägen ... 7/53
Universalsägen ... 7/53
Zugsägen ... 7/58
Sägeblatt-Aufnahme ... 1/270
Sammelbox für Klingen ... 7/123, 7/127
Sanitär-Kreuzschlüssel ... 7/37
Sanitär-Werkzeug-Satz ... 6/97
Satinierring ... 8/93
Saug- und
Blaspistole ... 9/139
Druckreiniger ... 7/39
Druckspritze ... 9/149
Saugadapter für Absaugbohrer ... 7/105
Saugfusshalter für Stableuchten ... 9/38
Scanner ... 4/117
Schaber ... 6/323–6/325, 7/113
Schaberklinge ... 6/325
Schaberplatte ... 6/323
Schablone ... 4/139, 4/141, 9/63
Schaft-
Bürste ... 8/59
Fräser ... 1/289–1/292, 1/306–1/354, 2/10–2/13, 2/15
Oberfräser ... 7/95
Schälbohrer ... 1/81–1/82
Schallpegelmessgerät ... 4/135
Schaltschrankschlüssel ... 5/111–5/112
Schalungsbohrer ... 7/94
Schärfstein ... 8/4
Schaufel ... 5/199
Schaumgranulat ... 9/167
Schaumreiniger ... 9/181
Schaumstoff-Lackierwalze ... 9/58
Schaumstoffmatte ... 6/384
Scheckkartenlupe ... 4/156
Scheiben-
Fräser ... 1/281–1/282, 2/23–2/24
Reiniger ... 9/181
Schneider ... 7/34
Schelle ... 9/133
Schere ... 5/66, 5/122, 7/25–7/29
Scheren-Nietgerät ... 9/89
Schichtdickenmessgerät ... 4/131–4/132
Schiebegriff für Kabeleinziehgerät ... 5/115
Schieblehre ... 4/6–4/13, 4/15–4/17, 4/21–4/26
Schildschutzglas ... 9/85
Schimmeldetektor ... 4/129
Schimmelprüfer ... 4/129
Schlackenhammer ... 6/342
Schlag-
Buchstaben ... 9/62
Kopf für Kunststoffhämmer ... 6/346
Körper ... 4/134
Maulschlüssel ... 5/155
Ringschlüssel ... 5/156, 5/196
Schnurkreide ... 7/116
Schnurroller ... 7/116
Schraubendreher ... 6/250
Zahlen ... 9/62
Schlagbohrkrone ... 7/103
Schlammbohrer ... 7/38
Schlangenbohrer ... 7/93
Schlauch ... 9/77, 9/129–9/131
Schlauch-
Abschneider ... 9/131
Aufroller ... 9/132
Binder ... 9/133
Bruchsicherung ... 9/77
Halter ... 9/131
Klemme ... 9/133
Klemmenschraubendreher ... 5/159
Klemmenzange ... 6/380–6/381
Kupplung ... 9/125
Nippel ... 9/125
Öler ... 9/135
Schelle ... 9/133
Schellenzange ... 6/380
Schere ... 7/44
Scherenklinge ... 7/44
Scherenmesser ... 7/44
Set ... 9/131
Trommel ... 9/132
Tülle ... 9/125, 9/127
Verbinder ... 9/135
Schlauch- und Rohrschere ... 7/44
Schleif-
Band ... 8/61
Bandhalter ... 8/22
Bandkörper ... 8/56
Blatt ... 7/87, 8/37–8/39
Feile ... 8/87–8/89
Gewebe ... 8/23–8/24
Gewebeband ... 8/24–8/28
Hülse ... 8/56–8/57, 8/61
Hülsenträger ... 8/56
Kappe ... 8/55

Schleif-
Kappenträger ... 8/55
Klotz ... 8/21–8/22
Komposition ... 8/95
Konzentrat ... 9/174
Kühlmittel ... 9/177
Lehre ... 4/138
Leinenscheibe ... 8/93
Masse ... 8/95
Mittel ... 7/87, 8/95
Mop-Rad ... 8/62
Mop-Teller ... 8/35–8/36, 8/44–8/51
Pad ... 8/21
Padrolle ... 8/21
Papier ... 8/22–8/23
Paste ... 8/95
Platte ... 7/87
Rad ... 8/60
Reiniger ... 8/21
Ring ... 8/56–8/57
Rolle ... 8/57
Scheibe ... 8/3–8/4, 8/7–8/12, 8/28–8/30, 8/32–8/35, 8/50, 8/54
Scheiben-Abrichter ... 8/5
Scheiben-Abrichtstein ... 8/4
Scheibenhalter ... 8/37, 8/40
Steinhalter ... 8/90
Stern ... 8/57
Stift ... 8/60, 8/82–8/86
Teller ... 7/87, 8/20–8/21
Topf ... 8/4, 8/12
Vlieshülse ... 8/61
Vlieskörper ... 8/60
Vliesrad ... 8/62
Vliesrolle ... 8/61
Vliesscheibe ... 8/93
Schlitz-
Bit ... 6/264, 6/275
Fräser ... 1/298
Kombiklinge ... 6/297
Meißel ... 6/355
Schraubendreher ... 5/183, 5/198, 6/126, 6/207–6/212, 6/218, 6/239–6/240, 6/244, 6/246, 6/248
Schraubendreher-Einsatz ... 6/24
Wechselklinge ... 6/175, 6/231, 6/235, 6/298
Winkelschraubendreher ... 6/239–6/240
Schloss ... 7/132–7/133
Schloss für Werkstattwagen ... 6/116
Schlosser-
Hammer ... 5/198, 6/339–6/340, 6/350
Hammerstiel ... 6/339, 6/344
Werkzeug-Satz ... 6/95
Winkel ... 4/97
Zwinge ... 5/16–5/17
Schlüssel für Drehfutter ... 3/74
Schlüssel-
Anhänger ... 7/134
Feile ... 6/311–6/312
Feilenheft ... 6/322
Ring ... 7/134
Rohling für Werkstattwagen ... 6/116
Verlängerung für Ring-Maulschlüssel ... 5/138
Schmalrückenklammer ... 9/123
Schmelzklebstoff ... 9/193
Schmiedezange ... 5/133
Schmiege ... 4/98, 7/91–7/92
Schmier-
Männchen ... 7/112
Mittel ... 9/168
Spray ... 9/164
Stoff ... 9/164–9/165, 9/176
Schmirgelfeile ... 8/22
Schmuckbiegezange ... 5/33
Schneid-
Backe für Schneidkluppe ... 7/51
Eisen ... 1/239–1/243, 6/280
Eisenhalter ... 1/251
Fett ... 9/173, 9/176
Klinge ... 6/324–6/325
Kluppe ... 7/51
Kluppenbacke ... 7/51
Kluppenkopf ... 7/51
Kluppenratschenhebel ... 7/51
Kopf für Bolzener ... 5/135–5/136
Kopf für Schneidkluppe ... 7/51
Lade ... 7/59
Mutter ... 1/239–1/243
Öl ... 1/86, 1/257, 9/171–9/172, 9/174–9/176
Ölschaum ... 1/86, 1/257
Öl-Spray ... 1/86, 9/171, 9/174–9/175
Paste ... 9/171
Rad für Glaser ... 7/116
Rad für Rohraber ... 7/40–7/43
Schnell-
Entgrater ... 6/326
Ladegerät ... 9/31
Reiniger ... 9/192
Spann-Bohrfutter ... 3/110–3/114

Schnell-
Spannfeilenheft ... 6/318
Spannmutter ... 3/156
Spannzange ... 5/21
Steckverbinder ... 9/135
Taster ... 4/66–4/70
Verschlusskupplung ... 9/124
Schnellwechsel-
Einsatz ... 3/105–3/106
Futter ... 3/101–3/104, 3/108, 6/162, 6/167, 6/169
Kopf ... 3/80
Stahlhalter ... 3/80–3/81
Schnittmacher-Winkel ... 4/96
Schnittstellen-Adapter für Arbeitsleuchten ... 9/49
Schon-
Backen für Schraubstöcke ... 5/6
Hammer ... 6/346–6/347, 6/349–6/352
Hammergehäuse ... 6/348
Hammerkopf ... 6/346–6/348, 6/350–6/352
Hammerstiel ... 6/346–6/348, 6/351–6/352
Schon- und Schlosserhammer ... 6/350
Schonbacke für Wasserpumpenzangen ... 5/127
Schonbacke für Zangenschlüssel ... 5/130
Schrägwinkel ... 4/98
Schraubaufbewahrung ... 6/383
Schraubbock ... 3/164–3/165, 3/167–3/168
Schraub-
Klemme ... 4/74–4/75
Kralle ... 6/220
Schlüssel ... 5/112, 7/37
Stanze ... 7/31
Stock ... 3/129–3/132, 5/2–5/8
Stockbacken ... 5/7
Stockschutzbacke ... 5/3
Stockzubehör ... 5/2–5/6
Werkzeug ... 5/112
Werkzeuge ... 6/69
Zange ... 5/162
Zwinge ... 5/9–5/12, 5/16–5/19
Schraube ... 3/65, 3/197–3/198
Schraube für
Aufsatzbacken ... 3/71
Blechlocher ... 7/31
Drehfutter ... 3/73
Tauchfräser ... 2/7
T-Nuten ... 3/150–3/151
Schrauben-
Aufbewahrung ... 6/382
Ausdreher ... 6/377–6/379
Dreher ... 2/7–2/66, 5/159–5/198, 6/24–6/25, 6/85–6/86, 6/120–6/128, 6/147, 6/172–6/178, 6/207–6/250, 6/299
Paste ... 3/142
Schlüssel ... 5/137–5/166, 5/196, 6/117–6/149, 7/37
Schlüsselhalter ... 5/138
Setzwerkzeug ... 9/113
Sicherung ... 9/185–9/187
Sicherungslack ... 9/72
Schraubendreher-
Einsatz 1/4" ... 6/22–6/26
Einsatz 3/8" ... 6/43–6/46, 6/161
Einsatz 1/2" ... 6/72, 6/76–6/79, 6/81–6/86, 6/119–6/120, 6/126, 6/165
Einsatz 3/4" ... 6/93, 6/169
Einsatz 1" ... 6/94
Einsatz-Garnitur 1/4" ... 6/25–6/26
Einsatz-Garnitur 1/4+1/2" ... 6/80
Einsatz-Garnitur 3/8" ... 6/43–6/45
Einsatz-Garnitur 1/2" ... 6/77, 6/79–6/84, 6/166
Satz ... 5/183, 5/193–5/194, 6/221–6/249, 6/299
Schrauber für Wechselplatte ... 2/7–2/8, 2/10, 2/20, 2/27, 5/188–5/190
Schraubertasche ... 7/149
Schreiner-
Hammer ... 6/341
Klüpfel ... 7/92
Werkzeug-Satz ... 6/101
Winkel ... 7/91
Schriftband ... 9/65
Schrumpf-
Futter ... 3/22–3/23, 3/46–3/48
Gerät ... 3/119–3/120
Schlauch ... 5/123
Verlängerung ... 3/24
Schrupp-
Fräser ... 1/294–1/297, 1/329–1/331
Schleifscheibe ... 8/7–8/12, 8/35
Schlichtfräser ... 1/293–1/294
Schubladen-
Einteiler für Werkstattwagen ... 6/116
Koffer ... 7/135
Tasche ... 7/144
Schubstangen für Kabeleinziehband ... 5/115
Schubstangenspanner ... 3/189–3/192

Schulkreide ... 9/65
Schutz-
Backe für Schraubstöcke ... 5/3, 5/7
Hülle für Werkstattwagen ... 6/116
Kappe für Andrückschraube ... 3/198
Koffer ... 7/135
Kontakt-Kupplung ... 9/13
Kontakt-Stecker ... 9/13
Schild-Scheibe ... 9/85
Tasche für Spannungsprüfer ... 5/95
Schweiß-
Halter ... 3/217–3/218
Hilfe ... 3/217–3/218
Nahtlehre ... 4/139
Punktfräser ... 1/87
Spiegel ... 9/85
Schweißer-
Bürste ... 7/4
Gripzange ... 5/132–5/133
Hammer ... 6/342
Helm ... 9/84–9/85
Kopfschutz ... 9/84–9/85
Kopfschutzschild ... 9/84
Schutzglas ... 9/84–9/85
Schutzschild ... 9/84
Schwimmhalter ... 4/81
SDS-
Max-Absaugbohrer ... 7/105
Max-Hammerbohrer ... 7/101–7/102, 7/105
Max-Meißel ... 7/110–7/111
Plus-Absaugbohrer ... 7/104
Plus-Aufnahmeschaft für Diamant-Bohrkrone ... 7/103
Plus-Hammerbohrer ... 7/96–7/100, 7/104
Plus-Meißel ... 7/109–7/110
Sechskant-
Bit ... 6/268–6/269, 6/275
Kombiklinge ... 6/297
Mutter ... 3/155
Quergriff-Schraubendreher ... 2/34, 2/36, 2/61, 2/66, 5/180–5/182
Schraubendreher ... 5/183, 6/121–6/122, 6/241
Schraubendreher-Einsatz ... 6/22–6/24, 6/43–6/44, 6/72–6/79, 6/93–6/94, 6/119, 6/161–6/169
Steckschlüssel ... 5/158
Steckschlüssel-Einsatz ... 5/197, 6/19–6/21, 6/40–6/42, 6/60, 6/71–6/74, 6/92, 6/160–6/170, 6/273–6/274
Stiftschlüssel ... 2/21, 2/47, 2/55, 5/167–5/180, 5/184, 5/186, 5/197
Sechskant-
Überwurfmutter ... 9/126
Wechselklinge ... 6/175
Winkel ... 4/96
Winkelschraubendreher ... 2/21, 2/47, 2/55, 5/167–5/181, 5/184, 5/186, 5/197
Segmentsägeblatt ... 7/85–7/86
Seitenschneider ... 5/29, 5/40–5/46, 5/51–5/54, 5/57–5/58
Seitenspanner ... 3/178
Sekundenkleber ... 9/186, 9/189
Selbstklebendes Maßband ... 4/109
Selbstverschweißungsband ... 9/200
Senker ... 1/156–1/174, 1/176, 1/248
Senkfräser ... 2/20
Senklot ... 7/115
Senkrechtspanner ... 3/180–3/182
Service-
Koffer ... 7/136, 7/153
Mappe ... 7/146
Set für Kabeleinziehgeräte ... 5/114–5/117
Wagen ... 6/134
Shore-Durometer ... 4/133–4/134
Sichelklinge ... 7/124
Sicherheits-
Aufsteckgriff ... 5/113
Band ... 9/198
Finder ... 5/93
Folienschneider ... 7/118
Folienschneiderklinge ... 7/122
Kabelmesser ... 5/69
Kartonöffner ... 7/117
Klebeband ... 9/198
Kupplung ... 9/125
Messer ... 7/117, 7/119–7/121, 7/129
Messerklinge ... 7/121–7/122
Messleitungs-Satz ... 5/104, 5/106
Pinselbürste ... 7/18
Plombe ... 5/120
Produkte ... 7/133
Ringwerkzeug ... 5/49
Ringzange ... 5/47–5/50, 6/124, 6/128, 6/147
Rundbürste ... 7/13
Schere ... 7/28
Schlüssel ... 3/74, 3/77
Stift 1/4" ... 6/161
Stift 3/8" ... 6/163
Stift 1/2" ... 6/167
Stift 3/4" ... 6/169
Stift 1" ... 6/170

Sichtbox ... 7/136–7/137
Sicht-Lamellenschleifscheibe ... 8/50
Signalmarker ... 9/69, 9/72
Signierkreide ... 9/65
Signierschablone ... 9/63
Silberlot ... 9/83
Silicium-Carbid-
Abziehstein ... 8/89
Bankstein ... 8/89
Kombi-Bankstein ... 8/89
Schleif-Feile ... 8/87–8/88
Schleif-Scheibe ... 8/3
Schleif-Topf ... 8/4
Schleif-Vlies-Rolle ... 8/61
Silikon-Spray ... 9/163–9/164
Simshobel ... 7/89
Sinusspaner ... 3/139
Sinustisch ... 3/204
Siphonzange ... 7/36
Siphonzangenbacke ... 7/36
Sisalpolierring ... 8/93
Skala für Skalenlupen ... 4/161
Skalenlupe ... 4/161
Skalpell ... 7/128
Skalpellklinge ... 7/128
Skelett-Kartuschenpistole ... 9/148
Smartphonetasche ... 7/147
Sockel ... 3/61
Sofortklebstoff ... 9/188–9/189
Software ... 4/169, 5/108
Solarpeneltester ... 5/106
Sortiment ... 9/133
Sortimentskasten ... 7/136–7/137
Sortimentskoffer ... 7/135, 7/137
Spachtel ... 5/199, 7/86, 7/112–7/114
Späne ... 9/167
Späneheber ... 1/89, 9/140
Späneschutz für Drehfutter ... 3/71, 3/74
Spann-
Aufsatz für Schraubzwinge ... 5/13
Backe ... 3/129, 3/134–3/135, 3/172–3/173, 5/3–5/4
Bandschelle ... 9/133
Bolzen ... 3/149
Deckel ... 8/90
Dorn ... 3/147
Eisen ... 3/159–3/162
Element ... 3/176
Finger ... 2/45
Flansch für Schleifscheibe ... 8/10, 8/12
Flansch für Trennscheiben ... 8/18
Spann-
Futter ... 3/6–3/7, 3/14–3/15, 3/19–3/46, 3/74, 3/99
Futterverlängerung ... 3/17, 3/43
Hebel ... 3/162
Hülse ... 3/17, 3/43
Klemme ... 3/144–3/145, 3/148
Mutter ... 3/61–3/63
Platte ... 3/203–3/208
Pratze ... 2/44, 3/135, 3/145, 3/158–3/159
Ring ... 3/149
Schlüssel ... 3/63–3/64, 3/81
Schraube ... 2/34–2/63, 3/149, 3/174
Unterlage ... 3/163–3/164
Werkzeug ... 3/174–3/175
Zange ... 3/11, 3/51–3/60, 3/99, 3/107
Zangenfutter ... 3/8–3/10, 3/25, 3/28–3/29, 3/36–3/38
Zangen-Sockel ... 3/61
Spanner Doppelkeil ... 3/146, 3/148
Spannungsprüfer ... 5/91–5/95, 5/100
Spannungsprüfertasche ... 5/95
Sparrenwinkel ... 7/91
Sparrolle ... 8/24
Sparrollenhalter ... 8/24
Sparrollenmagazin ... 8/24
Spatmeißel ... 7/109–7/111
Specksteinkreide ... 9/65
Spender ... 9/183
Spezial-
Abdeckband ... 9/198
Druckluftöl ... 9/169
Fett ... 3/76, 3/78
Kabelbinder ... 5/120
Kleber ... 9/194
Klebstoff ... 9/194
Kühlschmierstoff ... 9/177
Reiniger ... 9/194
Reinigungsmittel ... 9/194
Schneidöl ... 9/174–9/175
Vaseline ... 9/169
Verlängerung ... 5/143
Spiegel ... 9/85
Spiegelblätter ... 9/85
Spindel für Abzieher ... 6/365
Spindelverlängerung für Frässtifte ... 8/65
Spiral-
Bohrer ... 1/13–1/134, 6/276–6/277
Bohrer-Bit ... 6/276–6/277
Bohrer-Leerkassette ... 1/60
Bohrer-Schleiflehre ... 4/138

Spiral-
Nuteinsatz ... 6/380
Ring-Dreibackendrehfutter ... 3/67–3/68
Ring-Vierbackendrehfutter ... 3/68–3/69
Schlauch ... 9/129–9/130
Spiritus ... 9/181
Spitz-Drehmeißel ... 2/89
Spitze ... 4/84–4/86
Spitze für Körner ... 6/360
Spitze für Schubpistole ... 9/149
Spitzen-Messschieber ... 4/16
Spitz-
Feilkloben ... 5/8
Gewinde-Stahllehre ... 4/138
Kombizange ... 5/28–5/30
Meißel ... 6/355, 7/109–7/111
Winkel ... 4/97
Zange ... 5/35–5/39, 5/53, 5/55, 5/113
Zirkel ... 4/91
Splintentreiber ... 6/357–6/360, 6/362
Spray zum Anreißen ... 4/93
Sprüh-
Fett ... 9/164, 9/169
Flasche ... 9/156
Kleber ... 9/185
Pistole ... 9/136
Stabgreifer-Magnet ... 3/210
Stabilspannbacke ... 3/172
Stab-
Leuchte ... 9/34, 9/38–9/39
Magnet ... 3/214
Taschenlampe ... 9/25
Stahl-
Bandschere ... 7/25
Bau-Schraubzwinge ... 5/17
Blech-Kabeltrommel ... 9/2
Blech-Koffer ... 7/134
Draht-Handbürste ... 7/5
Flansch ... 3/75
Lehre ... 4/138
Lineal ... 4/103
Maßstab ... 4/103
Reglerschlüssel ... 7/37
Standardschlauch ... 9/131
Standfuß ... 4/157, 9/55
Standhahnmutternschlüssel ... 7/37
Standleseglas ... 4/158
Standlupe ... 4/161
Stangengreifer ... 3/88
Stangenzirkel ... 4/92
Stanzmesser ... 7/33
Stanzwerkzeug ... 7/33, 9/109
Stapelkarre ... 7/159
Starter-Blockschlüssel ... 5/155
Statikmischer ... 9/189
Stativ für Arbeitsleuchte ... 9/50
Stativ für Taschenlampen ... 9/19
Stativleuchte ... 9/42, 9/48–9/49
Staubdichte Umschaltknarre ... 6/13–6/14, 6/34–6/35, 6/63
Stech-
Beitel ... 7/90–7/91
Drehmeißel ... 2/90
Drehplatte ... 2/68–2/69
Kartusche ... 9/78
Klemmhalter ... 2/68–2/69
Leiste ... 2/66
Schwert ... 2/66
Steckbügel für Farbwalzen ... 9/58
Steckdosenleiste ... 9/7–9/9
Steckdosentester ... 5/104
Stecker ... 9/6, 9/13–9/14
Steckgriff ... 6/17–6/18
Steckleiste ... 6/27, 6/38, 6/70
Stecknippel ... 9/124–9/125
Steckschlüssel ... 3/65, 5/157–5/158, 6/241, 6/246
Steckschlüssel-
Drehstift ... 5/143, 5/159
Einsatz 1/4" ... 6/19–6/21, 6/26, 6/160, 6/273–6/274
Einsatz 3/8" ... 6/40–6/42, 6/46, 6/161
Einsatz 1/2" ... 5/197, 6/60, 6/71–6/75, 6/85, 6/163–6/164, 6/166
Einsatz 3/4" ... 6/92, 6/168
Einsatz 1" ... 6/94, 6/170
Einsatz-Adapter ... 6/69–6/70
Einsätze ... 6/256, 6/288
Einsatz-Garnitur 1/4" ... 6/2–6/11, 6/73, 6/118, 6/160, 6/183, 6/273
Einsatz-Garnitur 1/4" + 3/8" ... 6/28, 6/30
Einsatz-Garnitur 1/4" + 1/2" ... 6/54–6/59, 6/119, 6/150
Einsatz-Garnitur 3/8" ... 6/27–6/33, 6/41, 6/46, 6/73, 6/118, 6/120, 6/149, 6/162
Einsatz-Garnitur 1/2" ... 5/197, 6/47–6/82, 6/118, 6/120, 6/126, 6/138, 6/149, 6/151, 6/163–6/166, 6/183
Einsatz-Garnitur 3/4" ... 6/86–6/87, 6/168
Einsatz-Garnitur 1" ... 6/93
Schraubendreher ... 5/159–5/162, 6/121
Set ... 6/288

Steckverbinder ... 9/136
Stehbolzen-Ausdreher ... 6/376
Steinbohrer ... 7/106–7/107
Steinflachmeißel ... 6/355
Steinspitzmeißel ... 6/355
Stellwinkel ... 4/98
Stereo-Mikroskop ... 4/162
Stichel für Graviergerät ... 9/63
Stichsäge ... 7/57–7/58
Stichsägeblatt ... 7/66–7/73
Stiel ... 9/61
Stiel für
Fäustel ... 6/344
Gummihämmer ... 6/345
Kunststoffhämmer ... 6/346
Mauerhämmer ... 6/341
Schlosserhämmer ... 6/339, 6/344
Schonhämmer ... 6/346–6/348, 6/351
Vorschlaghämmer ... 6/344, 6/348
Vorschlagschonhämmer ... 6/352
Stielhalter ... 9/61
Stielkeil ... 6/343–6/344
Stiellupe ... 4/156
Stift ... 9/72–9/73
Stift für Steckschlüssel ... 5/143, 5/159
Stift zum Anreißen ... 4/93
Stiftenfeile ... 6/315
Stiftleuchte ... 9/20–9/21, 9/25, 9/32
Stiftlochkegelbohrer ... 1/65
Stiftschlüssel ... 2/21, 2/47, 2/55, 5/167–5/181, 5/184–5/188, 5/197
Stiftschraube ... 3/152
Stirnleuchte ... 9/17–9/18, 9/20, 9/25–9/29
Stirnlochschlüssel ... 5/165–5/166
Stirnseiten-Mitnehmer ... 3/98
Stoppuhr ... 4/128
Storchschnabelzange ... 5/28, 5/37–5/38, 5/45
Stoßpresse ... 9/149
Stoßverbinder ... 5/85
Straßenbesen ... 9/60
Strebe ... 5/22
Streichmaß ... 4/92–4/93, 7/91
Streifenbürste ... 7/4
Strom-
Anschluss für Stableuchten ... 9/38
Versorgungsmodul ... 4/65
Verteiler ... 9/8, 9/10–9/12, 9/15
Wandler ... 5/96
Zangen-Multimeter ... 5/101–5/103
Stubby ... 6/209
Stuckateur-
Eisen ... 7/112
Kelle ... 7/112
Spachtel ... 7/112
Stufen-
Backe ... 3/133–3/134
Bohrer ... 1/83–1/86, 6/276, 6/279, 6/281
Bohrer-Bit ... 6/276
Drehstift ... 5/159
Schlüssel ... 7/38
Stützteller für
Fiberschleifscheiben ... 8/31, 8/33
Klett-Vliesschleifscheiben ... 8/34
ROLOC™-Schleifscheiben ... 8/41
Schruppschleifscheiben ... 8/33
Suchspiegel ... 6/305–6/306
Südharzer Bauernbesen ... 9/60
Super-Arkansas-Brocken ... 8/89
Superplastikkopf für Schonhämmer ... 6/348
Surform® Feilen und Hobel ... 7/90
Systemreiniger ... 9/179

T

T-Abzweig ... 9/128
T-Abzweigstück ... 9/128
Tacker ... 9/118–9/119, 9/121–9/122
Tafelkreide ... 9/65
Tangit®-Klebstoff ... 9/194
Tangit®-Reiniger ... 9/194
Tasche ... 7/138–7/147, 7/149, 7/153
Tasche für Spannungsprüfer ... 5/95
Taschen-
Bandmaß ... 4/109–4/113
Gurt ... 7/144
Lampe ... 9/16–9/17, 9/20–9/25, 9/32
Lampen-Adapter ... 9/29
Lampen-Akku ... 9/29
Lampen-Gürtelclip ... 9/29
Lampen-Helmhalterung ... 9/16, 9/22, 9/29
Lampen-Universalhalterung ... 9/29
Leuchtlupe ... 4/156
Messer ... 5/67
Messschieber ... 4/6–4/13, 4/15–4/17
Säge ... 7/77

Tasteinsatz ... 3/126, 3/128
Tasterverlängerung ... 4/169
Tastspitze ... 4/169
Tauchsägeblatt ... 7/84–7/85, 7/88
Teer- und Bitumenbrenner ... 9/77
Telefonzange ... 5/35, 5/45
Teleskop-
Handgriff ... 6/245
Handhalter ... 6/252
Lupe ... 6/306
Magnetheber ... 6/305
Messstab ... 4/113
Stange für Farbroller ... 9/59
Stütze ... 5/22
Suchspiegel ... 6/305–6/306
Umschaltknarre ... 6/63
Tellerbürste ... 7/20
Tellermesseinsatz ... 4/33
Temperatur- und Einstrahlmessgerät ... 5/108
Temperaturmessgerät ... 4/129
Temperguss-Schraubzwinge ... 5/9–5/10
Teppich-
Band ... 9/199
Messer ... 7/123, 7/125–7/126, 7/128
Messerklinge ... 7/127
Terpentin-Ersatz ... 9/182
Tesa® ... 9/185, 9/197–9/200
Teststreifen ... 9/179
Tetrabor®-Schleifscheiben-Abrichter ... 8/5
Thermometer ... 4/129
Tiefen-
Anschlag für Messarme ... 4/45
Begrenzerfeile ... 6/313
Messanschlag ... 4/18
Messbrücke ... 4/18, 4/60
Messgerät ... 4/59–4/60
Messschieber ... 4/27–4/28, 4/30–4/33
Messschraube ... 4/43
Messtaster ... 4/88
Messuhr ... 4/59–4/60
Tieflochbohrer ... 1/131–1/133
Tieflochmarker ... 9/67–9/68
Tiefspannbacke ... 3/173
Tiefspannschraubzwinge ... 5/10
Tiroler ... 7/112
Tischklammer für Parallelschraubstock ... 5/6
Tischler-Set ... 7/92
Tischlerwinkel ... 7/91
Tischlupe ... 4/158
Tischzwinge ... 5/20
Titalium-Vorhangschloss ... 7/133
T-Nuten-
Fräser ... 1/299, 2/23
Schraube ... 3/150–3/151
Stein ... 3/76
Toleranzschlüssel ... 4/141
Tonerde zum Chemikalienbinden ... 9/167
Topfbürste ... 7/14–7/17
Topf-Magnet ... 3/214–3/215
Torpedo-Wasserwaage ... 4/120–4/121
Torque-
Adapterklinge ... 6/174
Universalhalter ... 6/174
Wechselklinge ... 6/175, 6/235–6/237
TORX®-
Bit ... 6/269–6/272, 6/274–6/275
Doppelringschlüssel ... 5/154
PLUS®-Bit ... 6/272
PLUS®-Wechselklinge ... 6/175
Plus-Schraubendreher ... 5/191
Quergriff-Schraubendreher ... 2/27, 5/188–5/190
Schraube ... 2/7
Schraubendreher ... 2/7–2/10, 2/20, 2/27, 2/44, 5/190–5/194, 6/121–6/122, 6/241, 6/243–6/244, 6/246
Schraubendreher-Einsatz ... 6/25–6/26, 6/44–6/46, 6/81–6/85, 6/93, 6/119–6/120, 6/126, 6/161, 6/165
Steckschlüssel-Einsatz ... 6/26, 6/46, 6/85, 6/166
Stiftschlüssel ... 5/184–5/188
Varioklinge ... 6/297
Wechselklinge ... 6/173, 6/175, 6/231, 6/235, 6/298
Winkelschraubendreher ... 5/184–5/188
Touchscreendrucker ... 9/64
Tragbare Weichlötgarnitur ... 9/74
Tragegurt ... 7/144
Tragerahmen ... 7/136–7/137
Trageriemen ... 7/144
Tragesystem für LED-Kopflicht ... 4/160
Transparenter-Kontaktkleber ... 9/193
Transport-
Box ... 7/135, 7/159
Karre ... 7/159
Koffer ... 7/153, 7/157
Roller ... 7/159
Trapezblechlochzange ... 7/34
Trapezklinge ... 7/117, 7/122, 7/124
Trenn- und Abziehvorrichtung ... 6/367
Trenn- und Anfasgerät ... 7/46

Trenn-
Gabel ... 6/375
Scheibe ... 8/13–8/20, 8/35
Spray ... 9/164
Stemmer ... 6/356
Vorrichtung ... 6/373
Treppenbock ... 3/163
Trichter ... 9/160
TRICOFLEX-Schlauch ... 9/130
TRICOFLEX-Luftschlauch ... 9/130–9/131
TRI-WING®-Bit ... 6/272
Trocken-
Bauzange ... 7/34
Schmierspray ... 9/164
Schmierstoff ... 9/164
Trolley ... 7/139
Tropfhülsenschneider ... 7/44
T-Stück ... 9/128
Tubenschreiber ... 9/72
Tuchring ... 8/92–8/93
Tülle ... 9/124–9/125, 9/127
Tür für Werkstattwagen ... 6/146
Turbo-Hartlöteinsatz ... 9/76
Tuschierpaste ... 4/93
Twin-Aderendhülse ... 5/85
Typenhalter ... 9/62

U

Über-
Drucksicherung ... 9/74
Gangsstück ... 9/124
Laufschutz für Fässer ... 9/178
Rutschmechanik ... 6/172, 6/184
Wurfmutter ... 9/126
Uhr-
Batterie ... 4/21, 9/31
Macherbürste ... 7/3
Macherschraubendreher ... 6/249
Messschieber ... 4/9
Tast-Vergleichsmessgerät ... 4/45
UHU®-Klebstoff ... 9/194–9/195
Umfangbandmaß ... 4/102
Umfüllstutzen ... 9/74
Umhängetasche ... 7/138–7/139, 7/146
Umkehr-Aufsatzbacke ... 3/73, 3/75–3/77
Umschaltknarre
1/4" ... 6/12–6/15
1/4" staubdicht ... 6/13–6/14
3/8" ... 6/34–6/36
3/8" staubdicht ... 6/34–6/35
1/2" ... 5/196, 6/61–6/65
1/2" staubdicht ... 6/63
3/4" ... 6/88–6/89
1" ... 6/94
Ungestufte Aufsatzbacke ... 3/69–3/71, 3/73
Unireiniger ... 9/164
UNI-Stufenschlüssel ... 7/38
Universal-
Dichtpaste ... 9/192
Drucksprüher ... 9/157
Entgrater ... 6/326, 6/333
Fräsbohrer ... 6/281
Gaslötset ... 9/82
Halter ... 6/259–6/262
Halter für Drehmomentschraubendreher ... 6/174
Halterung für Kopfleuchten ... 9/29
Halterung für Stirnleuchten ... 9/29
Halterung für Taschenlampen ... 9/29
Handpumpe ... 9/153
Lötgarnitur ... 9/75
Lötkolben ... 9/79
Magnethalter für Messuhren ... 4/78
Messer ... 7/123
Messschieber ... 4/26
Öl ... 9/164–9/165
Pinzette ... 6/301
Reiniger ... 9/164
Säge ... 7/53
Schaumreiniger ... 9/181
Schere ... 7/22, 7/25–7/28
Schlauch ... 9/131
Schleifreiniger ... 8/21
Schlüssel ... 7/37, 7/131
Schneidöl ... 9/172
Steckschlüssel-Einsatz 1/4" ... 6/20, 6/73
Steckschlüssel-Einsatz 3/8" ... 6/42, 6/73
Steckschlüssel-Einsatz 1/2" ... 6/73
Verdünnung ... 9/181
Wasserwaage ... 4/120
Werkzeug-Satz ... 6/96
Unsichtbarer Handschuh ... 9/184
Untergestell für Biegegeräte ... 7/50
Unterlegplatte ... 3/85
Unterlegscheibe ... 3/157
Untermesser für Blech- und Rundstahlscheren ... 7/30

USB-
Autoladeadapter ... 9/29
Datenkabel ... 4/19–4/20
Funkempfänger ... 4/20
Interface ... 4/19–4/20
Modul ... 4/65
UV-Marker ... 9/70
U-Zwinge ... 5/19

V

Vakuumsockel ... 4/75
Vakuumspannplatte ... 3/199
Vario-
Adapterklinge ... 6/297
Garnitur ... 6/298
Handgriff ... 6/297
Klinge ... 6/297
Verlängerung ... 6/297
Vaseline ... 9/169
VDE-
6-kant-Quergriff-Schraubendreher ... 5/182
Abdecktuch ... 5/113
Abisolier-Seitenschneider ... 5/42
Abisolierzange ... 5/72
Adapterklinge ... 6/236
Aderendhülsenzange ... 5/77–5/78
Antireflexhammer ... 5/113
Crimpzange ... 5/77–5/78
Drehmomentindikator ... 6/177
Drehmomentschraubendreher ... 6/175–6/177, 6/234
Einmaulschlüssel ... 5/155
Elektriker-Installationszange ... 5/28, 5/71
Flachrundzange ... 5/45
Flachzange ... 5/33
Greifzange ... 5/33, 5/113
Hammer ... 5/113
Installationszange ... 5/28, 5/71
Kabelmesser ... 5/67
Kabelschere ... 5/29, 5/60
Kabelschneider ... 5/62
Klemme ... 5/113
Kombi-Zange ... 5/28–5/32, 5/45
Kraft-Kombizange ... 5/32
Kraft-Seitenschneider ... 5/29, 5/43
Kreuzschlitz-Schraubendreher ... 6/215–6/216, 6/218–6/219
Kunststoff-Greifzange ... 5/113
VDE-
Kunststoff-Hammer ... 5/113
Kunststoff-Spitzzange ... 5/113
Langbeckzange ... 5/34–5/35
Pinsel ... 5/113
Pinzette ... 6/302
PlusMinus-Schraubendreher ... 6/216, 6/219
Präzisions-Pinzette ... 6/302
Quergriff-Schraubendreher ... 5/182
Radiozange ... 5/36–5/37
Roll-Gabelschlüssel ... 5/163
Rundzange ... 5/33
Schlitz-Schraubendreher ... 6/211–6/212, 6/218
Schon-Hammer ... 5/113
Schraubendreher ... 5/182, 5/192, 5/194, 6/211–6/219, 6/238–6/239
Schraubendreher-Satz ... 5/194, 6/121, 6/126–6/128, 6/228–6/234
Sechskant-Quergriff-Schraubendreher ... 5/182
Seitenschneider ... 5/29, 5/40–5/43, 5/45
SlimBit ... 6/236–6/238
Spitz-Kombizange ... 5/28–5/30
Spitzzange ... 5/36–5/37, 5/113
Staubpinsel ... 5/113
Steckschlüssel-Schraubendreher ... 5/160, 5/162
Storchschnabelzange ... 5/28, 5/38, 5/45
Telefonzange ... 5/45
TORX®-Schraubendreher ... 5/192, 5/194
Verlängerung ... 6/235
Verstellschlüssel ... 5/163
Wechselklinge ... 6/231, 6/235–6/238, 6/292
Wechselklingenhalter ... 6/231, 6/233
Zange ... 6/123–6/124, 6/128
Zangen-Satz ... 5/45–5/46
VDI-
Abstechhalter ... 3/82
Axial-Werkzeughalter ... 3/84–3/85
Bohrstangenhalter ... 3/87
Halter ... 3/82–3/89
Halter für WP-Bohrer ... 3/86
Mehrfachaufnahme ... 3/86
MK-Aufnahme ... 3/87
Radial-Werkzeughalter ... 3/83–3/84
Spannzangenhalter ... 3/87
Vierkant Rohling ... 3/82
Velours-Farbwalze ... 9/58
Ventil ... 9/136
Ventil-Einschleifmasse ... 8/95
Venturidüse ... 3/200
Verbandstoffschere ... 7/27

Verbindungs-
Kabel ... 4/19–4/20
Rohr ... 9/76
Teil ... 6/15, 6/36, 6/259–6/262
Verdrahtungszange ... 5/70
Verdünnung ... 9/181–9/182
Vergaser-Schraubendreher ... 6/208–6/209, 6/213, 6/217
Vergleichsmessgerät ... 4/45
Vergrößerungsstück
1/4" ... 6/18–6/19, 6/161
3/8" ... 6/40, 6/91, 6/162
1/2" ... 6/69, 6/167
3/4" ... 6/91, 6/169
Vergrößerungsstück-Satz ... 6/69–6/70
Verlängerung
1/4" ... 6/15–6/17, 6/160
3/8" ... 5/143, 6/36–6/38, 6/162
1/2" ... 6/65–6/66, 6/167
3/4" ... 6/90, 6/169
1" ... 6/94, 6/170
Verlängerung für
Ausblaspistolen ... 9/138
Gewindebohrer ... 1/252
Hydro-Dehnspannfutter ... 3/22
Innenmessschraube ... 4/43
Lochsägen ... 7/61
Rohrbürste ... 7/5
Rohrreinigungswellen ... 7/38
Uhrtast-Vergleichsmessgeräte ... 4/45
Verlängerungs-
Hülse ... 3/117
Kabel ... 9/12–9/15
Mutter ... 3/157
Rohr ... 6/179
Stück für Messuhren ... 4/61
Verlegeband ... 9/199
Verpackungsklebeband ... 9/196–9/198
Verschluss-
Kupplung ... 9/124
Spanner ... 3/193–3/194
Stopfen ... 3/89
Verstell-
Messschieber ... 4/16
Mutter ... 1/140
Schlüssel ... 5/162–5/163, 5/199
Verteiler ... 9/126
Verteilerdose ... 9/126
Verteiler-Kupplung ... 9/15
Vertikal-Längenmesssystem ... 4/84–4/86, 4/88
VHM-Bohrstange ... 2/48, 2/52–2/53
Vielkornabrichter ... 8/5–8/6
Vielzahn-Schraubendreher-Einsatz ... 6/85–6/86
Vielzweck-
Kleber ... 9/185
Schlauch ... 9/131
Spray ... 9/164–9/165
Vierbackendrehfutter ... 3/68–3/69
Vierbackenfutter ... 3/68
Vierkant-
Feile ... 6/309
Habilisfeile ... 6/321
Handyfeile ... 6/321
Nadelfeile ... 6/319
Schlüsselfeile ... 6/311
Schraube ... 3/81
Wechselklinge ... 6/231
Werkstattfeile ... 6/319
Vierkant für Durchsteckknarre ... 6/13, 6/62, 6/88, 6/94
Viertelkreisfräser ... 1/358
Viertelrund-Profilfräser ... 1/300
Vlies-
Fächerschleifscheibe ... 8/51
Handpads ... 8/61
Ring ... 8/93
Ronde ... 8/39, 8/53
Scheibe ... 8/90
Schleifblatt ... 8/42
Schleifgewebeband ... 8/26
Schleifscheibe ... 8/34, 8/54
Vollbohrer ... 2/25
Vollgummi-Schutzkontakt-Kupplung ... 9/13
Vollgummi-Schutzkontakt-Stecker ... 9/13
Vor- und Rückwärtsentgrater ... 1/358
Voreinstellgerät ... 3/120
Vorhangschloss ... 7/132–7/133
Vornschneider ... 5/39–5/40
Vornschrägschneider ... 5/53–5/55
Vorsatz-
Glas ... 9/84–9/85
Lupe ... 4/159–4/160
Teller für Kartuschenpistole ... 9/149
Vorschlag-
Hammer ... 5/198, 6/340, 6/347, 6/352
Hammerstiel ... 6/344, 6/348
Schonhammerstiel ... 6/352
Vorstecher ... 6/220
Vorstecherahle ... 6/220

W

Waage ... 4/135–4/137
Waagerechtspanner ... 3/183–3/188
Wallboxentester ... 5/107
Wallscanner ... 4/117
Walzenstirnfräser ... 1/279–1/281, 2/13
Wälzlagereinbausatz ... 6/375
Wand-
Halter ... 9/183
Scanner ... 4/114
Schlauchhalter ... 9/131
Sickenmessgerät ... 4/130–4/131
Spender ... 9/183
Wärmebildkamera ... 4/129
Wärmeschrumpfschlauch ... 5/123
Warnklebeband ... 9/198
Warnmarierungsband ... 9/196–9/197
Wartungseinheit ... 9/134
Waschbenzin ... 9/182
Wasser-
Hahnfräsapparat ... 7/37
Pumpenzange ... 5/45–5/46, 5/124–5/127, 5/198
Pumpenzangen-Satz ... 5/128
Waage ... 4/118–4/125, 4/127–4/128
WD40-
Kontaktspray ... 9/164
Lithiumsprühfett ... 9/164
Öl ... 9/164–9/165
PTFE-Schmierspray ... 9/164
PTFE-Trockenschmierspray ... 9/164
Reiniger ... 9/164
Rostlöser ... 9/164
Silikonspray ... 9/164
Sprühfett ... 9/164
Universalreiniger ... 9/164
Wechsel-
Bügel für Kabelmesser ... 5/68
Klinge ... 6/230–6/249, 6/298–6/299
Klinge für Drehmomentschraubendreher ... 6/173, 6/175, 6/237
Klinge für Schraubendreher ... 6/231, 6/235–6/236, 6/239, 6/247–6/249, 6/292, 6/298–6/299
Klinge Kraftform Kompakt ... 6/231, 6/292
Klingenhalter ... 6/231, 6/233
Klingen-Handgriff ... 6/245, 6/298
Klingen-Satz ... 6/234, 6/245
Wechsel-
Klingen-Sortiment ... 6/295
Linsen ... 4/159
Weichlöt-
Einsatz ... 9/75
Garnitur ... 9/74–9/75
Kolben ... 9/74
Lampe ... 9/78
Weichmetallfeile ... 6/314
Weichschaumeinlage für Werkstattwagen ... 6/151
Weißblech-
Messbecher ... 9/159
Ölkanne ... 9/157
Trichter ... 9/160
Weldon-Spannfutter ... 3/35
Wellenprüfgerät ... 4/83
Wellnut-Messschieber ... 4/16
Wendeschneidplatte ... 2/7–2/69
Werkbank ... 6/115, 6/129, 6/133, 6/143, 6/152
Werkstatt-
Einteiler ... 6/116
Feile ... 6/125, 6/308–6/311, 6/319
Messschieber ... 4/21–4/26
Öler ... 9/153–9/154
Prüfgerät ... 6/206
Wagen ... 3/170, 6/115, 6/129, 6/132–6/135, 6/141–6/142, 6/144–6/146, 6/153–6/157, 6/159
Zubehör ... 6/116, 6/136, 6/146
Werkstückanschlag ... 3/78, 3/136–3/137
Werkstückauflage ... 3/137
Werkzeug-
Aufbewahrung ... 7/153
Aufroller für Messer ... 7/122
Box ... 7/135, 7/157
Einsatz ... 7/157
Einsatz für Schnellwechselfutter ... 3/108
Gürtel ... 7/149
Haken für Werkstattwagen ... 6/136
Halter ... 1/250, 7/157
Halter für Schleifrollen ... 8/57
Halter für Schleifsterne ... 8/57
Halter für Vliesronde ... 8/53
Karte ... 7/157
Kasten ... 7/134, 7/136–7/137
Kiste ... 7/134
Koffer ... 7/136–7/137, 7/150–7/158
Mappe ... 6/100, 6/129, 7/145–7/146
Marke ... 9/63
Matte ... 6/383

Werkzeug-
Modul 6/117–6/128, 6/136–6/139, 6/147, 6/150–6/151, 6/157–6/159
Rolltasche 7/145
Rucksack 6/107, 6/110, 7/139–7/140, 7/145, 7/147
Satz 6/95–6/102, 6/105–6/114, 6/139–6/140, 6/360, 6/362
Schaft 6/259
Sicherung 5/24, 5/28
Sortiment 6/109
Tafel 7/157
Tasche 5/26, 6/129, 7/122, 7/138–7/144, 7/146–7/149, 7/153
Taschenöler 9/153
Trage 7/134
Truhe 6/156
Voreinstellgerät 3/120
Wagen 6/115, 6/129–6/135, 6/141–6/159
Windschutz 9/75
Windschutz Propan 9/75
Winkel 4/94–4/98, 7/91, 9/128
Winkel-
Bieger 7/49
Dorn 6/354
Fräser 1/284, 1/299
Fuss 3/193
Gelenk 6/89
Gripzange 5/131
Magnet 3/216–3/217
Messer 4/99–4/100, 4/125–4/126
Messgerät 4/125–4/126
Muffe 9/128
Schleifmop 8/51
Schraubendreher 2/21, 2/47, 2/55, 5/167–5/188, 5/197, 6/121, 6/239–6/240
Schraubendreher-Satz 6/121, 6/240
Spanner 5/21
Stück 9/128
Trichter 9/160
Verlängerung 6/160, 6/162, 6/167
Wireless-Datenübertragung 4/19–4/20
Wuchtadapter 3/122
Wuchtmaschine 3/122

X

X-LOCK*-
Fächerschleifscheibe 8/35–8/36
Polivliesscheibe 8/36
Schleif-Mopteller 8/35–8/36
Schruppscheibe 8/35
Trennscheibe 8/35
XZN-Schraubendreher-Einsatz 6/85–6/86

Z

Zahlenschloss 7/132–7/133
Zahnkranz-Bohrfutter 3/109–3/110
Zange 5/35, 5/39, 6/122–6/124, 6/128, 6/147
Zangen-
Fallsicherung 5/28
Satz 5/44–5/58, 5/124–5/129
Schlüssel 5/128–5/129
Tasche 7/148
Zapfensenker 1/177–1/181
Zeitschaltuhr 9/6
Zentrier-
Bohrer 1/9–1/11, 1/100, 7/61, 7/63, 7/103, 7/106
Fräser 2/16
Gerät 3/128
Halter für Fühlhebelmessgeräte 4/64
Körner 6/361
Platte 3/166
Spitze 3/90–3/98, 4/18
Stift 1/87, 1/96
Wendeschneidplatte 2/17
Winkel 4/96
Zentrifugalabscheider-Filterelement 9/135
Zentrischspanner 3/133
Zerstäuber 9/154–9/156, 9/165
Ziehklinge 7/89
Ziffernschablone 9/63
Zimmermanns-
Bleistift 9/66
Hammer 6/343
Winkel 4/98

Zink-
Alu-Spray ... 9/162
Druckguss-Öler ... 9/154
Spray ... 9/162
Staubfarbe ... 9/162
Zinn-Lötbrenner ... 9/78
Zirkel ... 4/91–4/92
Zirkelmessschieber ... 4/92
Zirkonkorund-
Fiberschleifscheibe ... 8/29
Klett-Schleifscheibe ... 8/34
Schleifgewebeband ... 8/26
Schleifhülse ... 8/56
Schleifring ... 8/56
Schleifscheibe ... 8/34
Zollstock ... 4/104–4/106
Zubehör für
Abisolierwerkzeug ... 5/66
Abisolierzangen ... 5/74–5/75
Abmantelungswerkzeug ... 5/66
Abzieher ... 6/365
Abziehsteine ... 8/90
Akku-Blindnietmutterngeräte ... 9/93–9/94
Akku-Stanzwerkzeug ... 9/109
Arbeitsleuchten ... 9/40, 9/49–9/50, 9/54–9/55
Ausblaspistolen ... 9/138
Bandschlüssel ... 6/381–6/382
Benzinkanister ... 9/158
Beschriftungsgeräte ... 9/65
Biegegeräte ... 7/50
Blaspistole ... 9/140
Blech- und Rundstahlscheren ... 7/30
Blechlocher ... 7/31
Blechscheren ... 7/30
Blindnietgeräte ... 9/95
Blindnietmutterngeräte ... 9/94–9/95, 9/106–9/107, 9/110, 9/112–9/113
Blindnietmutterpistolen ... 9/112
Bohrlochmarker ... 9/67
Bolzenschneider ... 5/135–5/136
Bügelsägen ... 7/59
Cuttermesser ... 7/124, 7/127–7/128
Dichthülsenschneider ... 7/44
Doppelhobel ... 7/89
Drehmoment-Prüfgerät ... 6/206
Drehmomentschlüssel ... 6/179
Drehmomentschraubendreher ... 6/173–6/175, 6/237
Durchsteckknarren ... 6/13, 6/62, 6/88, 6/94
Eckmesserköpfe ... 5/191
Einschraubfräser ... 5/191
Entgratwerkzeuge ... 6/335, 6/337–6/338
Zubehör für
Entmanteler ... 5/68
Farbschaber ... 6/325
Fasenfräser ... 2/21, 5/191
Fäustel ... 6/344
Feinmarker ... 9/67
Flachschaber ... 6/323
Frässtifte ... 8/65
Gehrungssägen ... 7/59
Gehrungsscheren ... 7/28–7/29
Gerätetester ... 5/110
Glasschneider ... 7/34, 7/116
Graviergeräte ... 9/63
Handhebel-Fettpressen ... 9/152
Handhobel ... 7/89
Handsägen ... 7/53
Handwaschcreme ... 9/183
Höhenmessgeräte ... 4/88
Innenauszieher ... 6/370
Kabeleinziehgeräte ... 5/114–5/117
Kabelmesser ... 5/68–5/69
Kartuschenpistolen ... 9/149–9/150, 9/152
Kernbohrer ... 7/63
Kernbohrmaschine ... 1/96
Klett-Vliesschleifscheiben ... 8/34
Knarren ... 6/89
Kopfleuchten ... 9/29
Kopierfräser ... 5/191
Körner ... 6/360
Kraftstoffkanister ... 9/158
Kreisschneider ... 7/34
Kunststoffhämmer ... 6/346
Kunststoffrohrschneider ... 7/43–7/44
Lackabziehpinzetten ... 5/77
Laubsägen ... 7/55
Magnet-Kernbohrmaschine ... 1/96
Mauerhämmer ... 6/341
Meißel ... 6/356
Metallsägen ... 7/54–7/55
Montagestütze ... 5/22
Multifunktionswerkzeug ... 7/84–7/88
MultiMaster ... 7/86
Multimeter ... 5/104, 5/106
MultiTalent ... 7/86
Paketöffner ... 7/117
Parallelschraubstöcke ... 5/2–5/6
Permanentmarker ... 9/68
Pinselöler ... 9/155
Planfräser ... 2/21, 5/191
PUK®-Sägen ... 7/53
Rauheitsmessgeräte ... 4/169

Zubehör für
Ringratschenschlüssel ... 5/150
Rohrabschneider ... 7/40–7/43
Rohrbürsten ... 7/5
Rohrreinigungswellen ... 7/38
Rohrscheren ... 7/44–7/46
Rohrschneider ... 7/43
Schaber ... 6/324–6/325
Schaft- und Planfräser ... 5/191
Schaft-, Aufsteck- und Einschraubfräser ... 5/191
Schaft-, Eck- und Einschraubfräser ... 5/191
Schaft-, Eckmesser- und Walzenstirnfräser ... 5/191
Scheibenfräser ... 5/191
Scheibenschneider ... 7/34
Schlagschnurautomaten ... 7/116
Schlauch- und Rohrschere ... 7/44
Schlauchschere ... 7/44
Schlosserhämmer ... 6/339, 6/344
Schneidkluppen ... 7/51
Schonhämmer ... 6/346–6/348, 6/350–6/352
Schraubenschlüssel ... 5/138
Schraubstöcke ... 5/2–5/7
Schraubzwingen ... 5/13, 5/16
Schweißer-Schutzschild ... 9/85
Sicherheitsfolienschneider ... 7/122
Sicherheitsmesser ... 7/121–7/122
Sicherheitsmesseritsmesser ... 7/121
Skalpelle ... 7/128
Spannungsprüfer ... 5/95
Stableuchten ... 9/38
Stahlblech-Kraftstoffkanister ... 9/158
Steckschlüssel ... 5/143, 5/159
Stirnleuchten ... 9/29
SuperCut ... 7/86
Syphonzangen ... 7/36
Tacker ... 9/120, 9/123
Taschenlampen ... 9/16, 9/19, 9/22, 9/29
Tieflochmarker ... 9/67
T-Nutenfräser ... 5/191
Trichter ... 9/160
Tropfhülsenschneider ... 7/44
Universalhandpumpen ... 9/153
Universalsägen ... 7/53
Vorschlaghämmer ... 6/344, 6/348
Vorschlagschonhämmer ... 6/352
Wälzlager ... 6/375
Werkstattwagen ... 6/116–6/128, 6/136–6/140, 6/146–6/151, 6/157–6/159
Werkzeugtasche ... 7/144, 7/147
Zentrierfräser ... 5/191
Zimmermannsstifte ... 9/66–9/67

Zubehör für
Zugringschlüssel ... 5/156
Zugsägen ... 7/58
Zubehör-Satz für Wanddickenmessgeräte ... 4/130
Zug- und Druckkraftmessgerät ... 4/133
Zug-
Kraftmessgerät ... 4/133
Ringschlüssel ... 5/156
Säge ... 7/55, 7/58
Sägeblatt ... 7/55, 7/58
Zündkerzenbürste ... 7/2
Zündkerzeneinsatz ... 6/74
Zündstein für Gasanzünder ... 9/84
Zwei-
Komponenten-Klebstoff ... 9/187
Kufentaster ... 4/169
Lochmutterndreher ... 5/165–5/166
Ohr-Schelle ... 9/133
Punkt-Innenmessschraube ... 4/49
Punkt-Vergleichsmessgerät ... 4/46
Zwillings-Aderendhülse ... 5/85
Zwischen-
Buchse ... 3/21–3/22, 3/40–3/41
Element ... 3/177
Element für Schraubböcke ... 3/168
Hülse ... 3/13–3/14, 3/31
Scheibe ... 3/149
Zwölfkant-Steckschlüssel-Einsatz ... 6/20, 6/41–6/42, 6/73, 6/75, 6/92, 6/94
Zyklop®-Betätigungswerkzeug ... 6/8, 6/10–6/11, 6/15, 6/32–6/33, 6/36, 6/52–6/54, 6/59, 6/65, 6/296
Zylinderschaft für Bohrfutter ... 3/115

Verwendete eingetragene Warenzeichen

AdBlue®	VDA Verband der Automobilindustrie e.V., 10117, Berlin, DE
ASSY®	Adolf Würth GmbH & Co . KG, 74653 Künzelsau, DE
Bluetooth®	Bluetooth SIG, Inc., 98033, Kirkland, US
Con-Pearl®	con-pearl GmbH, 37308 Geismar, DE
Corian®	DuPont Safety & Construction, Inc., 19805, Wilmington, US
Digimatic®	Mitutoyo Corporation, Tokio/Tokyo, JP
Excel®	MICROSOFT CORPORATION, 98052-6399, Redmond,, US
FIDLOCK®	Fidlock GmbH, Kirchhorster Str. 39 30659 Hannover, DE
HARDOX®	SSAB Technology AB, Stockholm, SE
Hastelloy®	Haynes International, Inc., Kokomo Ind., US
Inconel®	Huntington Alloys Corporation, Huntington Va., US
Intel®	Intel Corporation, 95052-8119, Santa Clara,, US
Kevlar®	DuPont Safety & Construction, Inc., 19805, Wilmington, US
Kraftkant®	Wera Werkzeuge GmbH, 42349 Wuppertal, DE
L-BOXX®	Sortimo International GmbH, 86441, Zusmarshausen, DE
LYCRA®	The LYCRA Company UK Limited, Manchester, GB
MacOS®	Apple Inc., 95014, Cupertino, US
Monel®	SPECIAL METALS WIGGIN LIMITED, HR4 9SL, Hereford, GB
Nimonic®	SPECIAL METALS WIGGIN LIMITED, HR4 9SL, Hereford, GB
Perlon®	Perlon-Monofil GmbH, 41540 Dormagen, DE
SDS-max®	Robert Bosch GmbH, 70469 Stuttgart, DE
SDS-plus®	Robert Bosch GmbH, 70469 Stuttgart, DE
Simmerring®	Carl Freudenberg KG, 69469, Weinheim, DE
Styropor®	BASF SE, 67063 Ludwigshafen, DE
Systainer®	TTS Tooltechnic Systems AG & Co. KG, 73240 Wendlingen, DE
TORQ-SET®	PHILLIPS SCREW COMPANY, 01913, Amesbury, US
TORX PLUS®	Acument Intellectual Properties, LLC, Troy Mich., US
TORX®	Acument Intellectual Properties, LLC, Troy Mich., US
Trespa®	Trespa International B.V., 6002 SM, Weert, NL
TRI-WING®	PHILLIPS SCREW COMPANY, 01913, Amesbury, US
T-STAR®	SPAX International GmbH & Co. KG, Kölner Straße 77 58256 Ennepetal, DE
U-WAVE®	Mitutoyo Corporation, Tokio/Tokyo, JP
Viton®	The Chemours Co., Wilmington DE, US
Windows Vista®	MICROSOFT CORPORATION, 98052-6399, Redmond, US
Windows®	MICROSOFT CORPORATION, 98052-6399, Redmond, US

WERKZEUG

Walter Diebold GmbH
Leonberger Straße 46
71638 Ludwigsburg

Telefon: 0 71 41/92 16 61
Telefax: 0 71 41/90 25 15

E-Mail: info@diebold-werkzeuge.de
Internet: www.diebold-werkzeuge.de

Mitglied der

PREMIUM format GROUP